

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83
ВЫПУСК 0

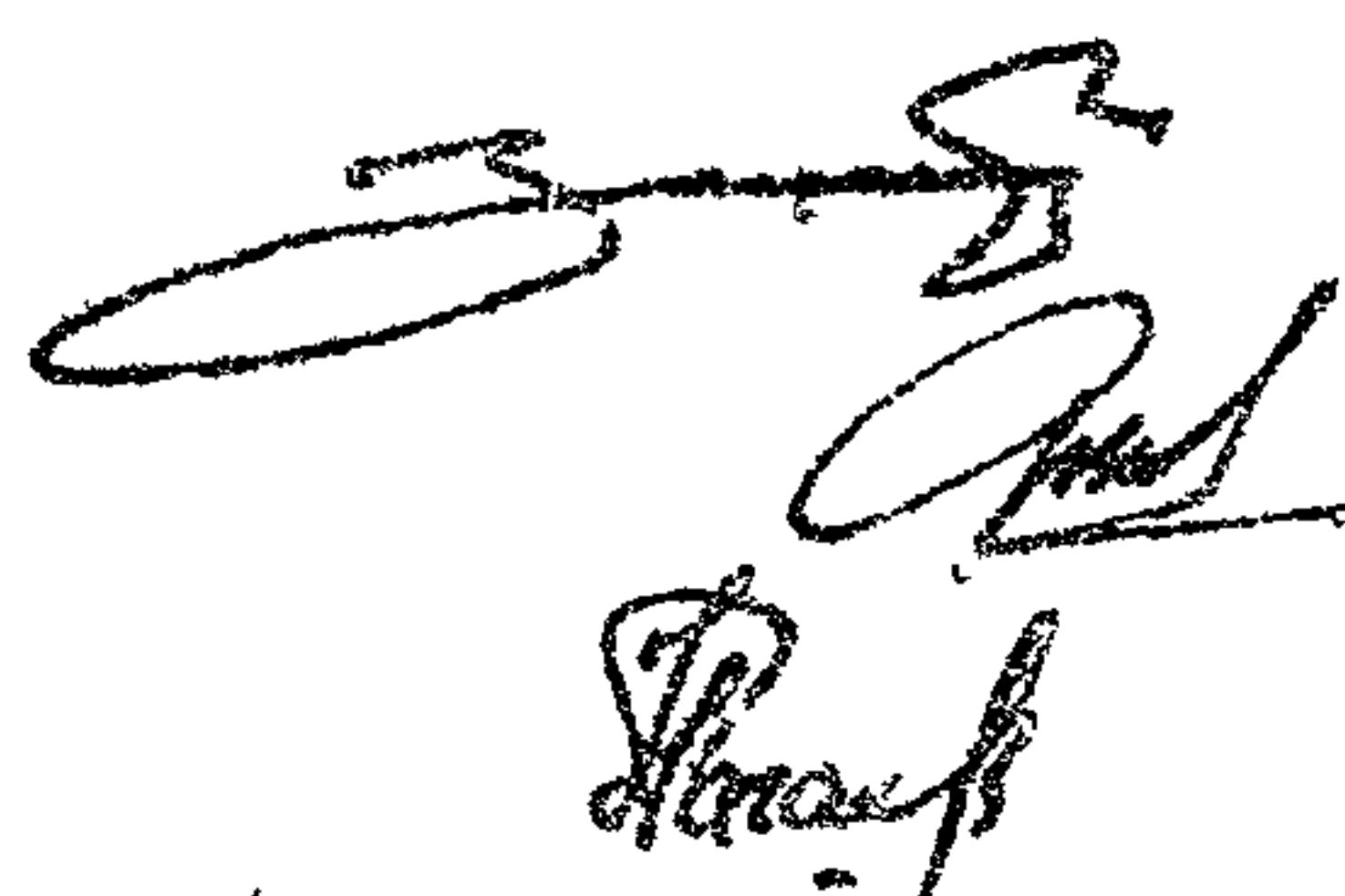
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА И ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДЪЕМНИКОВ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Выпуск 0	-	Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	-	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0.5 тс. Марки 0.5В
Выпуск 2	-	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1.0 тс. Марки 1В
Выпуск 3	-	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 тс. Марки 2.5В
Выпуск 4	-	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2.5 тс. Марки 5ВД
Выпуск 5	-	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5В
Выпуск 6	-	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10ВД
Выпуск 7	-	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10В
Выпуск 8	-	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20ВД
Выпуск 9	-	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 тс. Марки 1ЭВ
Выпуск 10	-	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2.5 тс. Марки 2.5ЭВ
Выпуск 11	-	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2.5 тс. Марки 5ЭВД
Выпуск 12	-	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5ЭВ
Выпуск 13	-	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10ЭВД
Выпуск 14	-	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10ЭВ
Выпуск 15	-	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20ЭВД
Выпуск 16	-	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20ЭВ
Выпуск 17	-	Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
Начальник ОК
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ЭЙНГОРН Ф.Я.
Филоненко Г.И.
Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР И
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”
ПРОТОКОЛ № 551, от 25 ноября 1983 г.
ПРИКАЗ № 328, от 28 мая 1984 г.

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Наименование	Обозначение	Стр.
Пояснительная записка	26.058.ПВ.000.000.ПЗ	4
Состав проекта	26.058.ПВ.000.000.ПЗ	9
Техническая характеристика подъемников модели В-83	26.058.ПВ.000.000.ПЗ	10
Технико-экономические показатели	26.058.ПВ.000.000.ПЗ	11
Описание датчика ДПМ 1	26.058.ПВ.000.000.ПЗ	12
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.0,5т.с. марки 0,5В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.010.000.ГЧ	13
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.1,0т.с. марки 1В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.020.000.ГЧ	14
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.2,5т.с. марки 2,5В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.030.000.ГЧ	15
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п.2х2,5т.с. марки 5ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.040.000.ГЧ	16
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.5т.с. марки 5В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.050.000.ГЧ	17
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п.2х5т.с. марки 10ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.060.000.ГЧ	18
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.10т.с. марки 10В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.070.000.ГЧ	19
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п.2х10т.с. марки 20ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.080.000.ГЧ	20
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10т.с. марки 1ЭВ. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.090.000.ГЧ	21
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.2,5т.с. марки 2,5ЭВ. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.100.000.ГЧ	22
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п.2х2,5т.с. марки 5ЭВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.110.000.ГЧ	23
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.5т.с. марки 5ЭВ. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.120.000.ГЧ	24
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п.2х5т.с. марки 10ЭВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.130.000.ГЧ	25

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10т.с. марки 10ЭВ. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.140.000.ГЧ	26
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п.2х10т.с. марки 20ЭВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.150.000.ГЧ	27
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.20т.с. марки 20ЭВ. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.160.000.ГЧ	28
Приспособление для регулировки грузового реле.	26.058.ПВ.001.000	29
Приспособление для регулировки грузового реле		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.001.000.СБ	30
Приспособление для регулировки грузового реле		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.001.000.ВС	31
Приспособление для регулировки грузового реле		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.001.000.ВП	32
Приспособление для регулировки грузового реле		
Инструкция	26.058.ПВ.001.000.ДИ	33
Станина	26.058.ПВ.001.100	34
Станина		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.001.100.СБ	35
Переходник	26.058.ПВ.001.200	36
Переходник		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.001.200.СБ	37
Переходник М95/М85	26.058.ПВ.001.001	38

3.820.2-44					26.058.ПВ.000.000.ДС				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Подъемники винтовые грузоподъемностью до 20тс модели В-83 Содержание	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб		Назаров	Харин	14.04.83		1	1	1	2
Проб		Искандеров	Харин	18.04.83					
Испыт		Назаров	Харин	25.04.83					
Н.контр		Мышкин	Харин	29.04.83					
Удобр		Филоменко	Харин	27.04.83					

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

1. Общая часть

Типовая проектная документация винтовых подъемников с ручным и электрическим приводом модели В-83 разработана на основании задания Главного технического управления Минвостхоза СССР от 11 марта 1982 г.

Винтовые подъемники с ручным и электрическим приводом грузоподъемностью до 20 т.с. предназначены для маневрирования затворами на гидротехнических сооружениях.

Типовая документация разработана на базе типового проекта винтовых подъемников модели В-73.

При составлении рабочей документации был учтен многолетний опыт изготовления подъемников на Ташкентском ремонтно-экскаваторном, Псковском опытно-экспериментальном и др. заводах, а также опыт эксплуатации их на гидротехнических сооружениях.

Рабочая документация разработана с учетом требований ЕСКД и ГОСТов действующих на 01.03.1983 г.

Работа по составлению типовой проектной документации винтовых подъемников модели В-83 выполнена главным инженером проекта Нагаевым Р.И., старшими инженерами Искандеровым А.А., Сарнугаевым А., Мардановым С., с участием начальника отдела металлоконструкций Филоненко Г.И.

Все замечания по типовой документации просим направлять по адресу: 700011, г.Ташкент-11, ул.Навои, 44.

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Нагаев	Нагаев	14.04.83	Подъемники винтовые грузоподъемностью до 20 т.с. модели В-83.	Лит.	Лист	
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83				Листов
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83				
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83				
Утв.	Филоненко	Филоненко	27.04.83				

Копировал: Пушка формат А4

институт Средазипроводхлок.

2. Состав проекта

В состав проекта входит восемнадцать выпусков: выпуск 0 - пояснительная записка, габаритные чертежи винтовых подъемников, рабочая документация приспособления для регулировки грузовых реле.

Выпуски 1-16 рабочая документация на винтовые подъемники с ручным и электрическим приводом грузоподъемностью от 0,5 т.с. до 20 т.с.

Выпуск 17 - рабочая документация электропривода винтовых подъемников.

В типовой проектной документации подъемников модели В-83 включены новые, облегченные конструкции кожухов грузовых винтов, упрощена конструкция корпуса грузовых реле, рукоятки редукторов и др., которые облегчают сборку и монтаж подъемников уменьшают их вес, а также улучшают условия их эксплуатации.

Каждый подъемник имеет марку, где цифры и буквы обозначают: цифры впереди - тяговое усилие подъемника, буквы „В" или „ВД" - одновинтовой с ручным приводом или двухвинтовой с ручным приводом; буквы „ЭВ" или „ЭВД" - одновинтовой с электроприводом или двухвинтовой с электроприводом.

В цифре чертежей подъемника 26 означает различительный индекс предприятия, выпустившего данный проект, 058 - порядковый номер проекта, „ПВ" - подъемник винтовой. Последующие две цифры означают порядковый номер подъемника в типовой документации.

3.820.2-44

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
				26.058.ПВ.000.000 ПЗ	Лит.	Лист	
							Листов

Копировал: Пушка

формат А4

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист
2

Следующая цифра означает порядковый номер узла, входящего в сборочный чертеж соответствующего подъемника.

Первая цифра после точки означает порядковый номер подузла, входящего в узел с порядковым номером предыдущей цифры

Последние две цифры означают порядковый номер детали.

Перечень всех выпусков типовой проектной документации приведен в настоящей записке (смотри таблицу 1).

В каждый выпуск, на определенный вид подъемника, входят техническая документация необходимая для изготовления и эксплуатации подъемника.

3. Подъемники с ручным приводом

Типовая документация подъемников с ручным приводом, выполнена следующих грузоподъемностей: одновинтовые 0,5 т.с., 1 т.с., 2,5 т.с., 5 т.с., и 10 т.с., двухвинтовые 2х2,5 т.с., 2х5 т.с. и 2х10 т.с.

Тяговыми органами подъемников служат поступательно движущиеся грузовые винты с трапецеидальной резьбой, нижние концы которых соединены с затворами, а верхние концы ввинчены в грузовые гайки.

Вращением грузовых гаек производится подъем или опускание затворов. С целью уменьшения крутящего момента грузовые гайки установлены на упорных широкорезьбовых подшипниках.

Для увеличения скорости маневрирования грузовые винты запроектированы с двухзаходной трапецеидальной резьбой. Упорные подшипники, грузовые гайки и связанные с ними зубчатые конические передачи размещены в литых чугунных

корпусах-грузовых частях

Грузовые гайки, подъемников грузоподъемностью 0,5 т.с. и 1 т.с. приводятся во вращение непосредственно рукояткой, соединенной с гайкой, в подъемнике - 2,5 т.с. рукояткой через одну пару зубчатой конической передачи, расположенной в корпусе грузовой части; подъемники 5 т.с. и 10 т.с. - приводятся во вращение рукояткой через две пары зубчатых конических передач, расположенных в корпусе грузовой части и в редукторе. Редуктора с одной зубчатой конической передачей крепятся к грузовым частям.

Двухвинтовые подъемники 2х2,5 т.с., 2х5 т.с. и 2х10 т.с. состоят из двух грузовых частей. Грузовая гайка ведущей грузовой части приводится во вращение также, как и в подъемниках одновинтовых. Ведомая грузовая часть связана с грузовой гайкой ведущей грузовой части при помощи соединительного вала, имеющего по концам кулачковые муфты.

Конструкция муфты компенсирует возможную несоосность грузовых частей при монтаже подъемников.

Грузовые части подъемников прилачиваются к монтажным плитам, которые в свою очередь на гидросооружении крепятся к раме закладных частей или колонкам в зависимости от конструкции.

Грузовые винты подъемников (за исключением подъемников 0,5 т.с. и 1 т.с.) сверху защищены от действия пыли, дождя и снега кожухами грузовых винтов.

На кожухе грузовых винтов устанавливаются указатели положения затвора УПР на 2,5 метра или на 5 метров.

Инструкция по монтажу и эксплуатации подъемников с ручным приводом, требования безопасности при их эксплуатации, приведены в каждом выпуске на подъемник. Подъемники снабжены техническими условиями на изготовление

Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подл. и дата
26 058. ПВ. 000. 000 ПЗ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
	3			

Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подл. и дата
5 820.2-44 26.058.ПВ.000.000 ПЗ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
	4			

4. Подъемники с электроприводом

Типовая документация подъемников с электроприводом выполнена следующих грузоподъемностей: одновинтовые 1 т.с., 2,5 т.с., 5 т.с., 10 т.с., и 20 т.с., двухвинтовые 2x2,5 т.с., 2x6 т.с., 2x10 т.с.

В подъемниках с электроприводом конструкция грузовой части, грузовых винтов, соединительных валов такая же, что и в подъемниках с ручным приводом.

Тяговыми органами подъемников служат поступательно движущиеся грузовые винты.

Вращением грузовых гаек производится подъем и опускание затворов.

Для уменьшения крутящего момента грузовые гайки установлены на упорных шарикоподшипниках.

Для увеличения скорости маневрирования грузовые винты запроектированы с двухзаходной трапецеидальной резьбой.

К грузовым частям подъемников прибавляются редуктора.

Для подъемников грузоподъемностью 1 т.с., 2,5 т.с. и 2x2,5 т.с. редуктор выполнен в чугунном корпусе с одной червячной передачей.

На редуктор устанавливается электродвигатель.

Для подъемников грузоподъемностью 5 т.с., 10 т.с., 20 т.с., 2x5 т.с. и 2x10 т.с. редуктор выполнен с одной конической передачей и одной цилиндрической зубчатой передачей.

Сверху на редуктор устанавливается электродвигатель.

Характеристика электродвигателей для всех подъемников, помещена в таблице 2.

На случай отсутствия электроэнергии, подъемники

снабжены ручным аварийным приводом, которым можно пользоваться в исключительных случаях. Конструкция ручной блокировки подъемников описана в каждом выпуске.

В двухвинтовых подъемниках грузовые гайки грузовой части приводятся во вращение также, как и в подъемниках с ручным приводом.

Для предохранения грузовых винтов от продольного изгиба при перегрузках применена электромеханическая защита винтов - грузовое реле.

Конструкция грузового реле разработана на основе авторского свидетельства № 0271764 оправдала себя на практике.

Чертежи грузового реле имеются в каждом выпуске, типовая документация приспособления для регулировки грузового реле на необходимое посадочное усилие затвора приведена в настоящем выпуске.

К грузовым частям подъемника крепятся верхние и нижние листы грузовых реле. При монтаже подъемников нижние листы грузовых реле привариваются к колонкам или тумбам на гидросооружении.

Грузовые винты подъемников сверху защищены от действия пыли, дождя и снега кожухами винтов.

К кожухам грузовых винтов крепится датчик положения затвора - ДПМ1 конструкции ПКТБ „Узводприборавтоматика“.

Пример крепления датчика показан в приложении к каждому выпуску подъемников с электроприводом, краткое описание датчика приводится в настоящей записке.

З. 820.2 - 44

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист
5

снабжены ручным аварийным приводом, которым можно пользоваться в исключительных случаях. Конструкция ручной блокировки подъемников описана в каждом выпуске.

В двухвинтовых подъемниках грузовые гайки грузовой части приводятся во вращение также, как и в подъемниках с ручным приводом.

Для предохранения грузовых винтов от продольного изгиба при перегрузках применена электромеханическая защита винтов - грузовое реле.

Конструкция грузового реле разработана на основе авторского свидетельства № 0271764 оправдала себя на практике.

Чертежи грузового реле имеются в каждом выпуске, типовая документация приспособления для регулировки грузового реле на необходимое посадочное усилие затвора приведена в настоящем выпуске.

К грузовым частям подъемника крепятся верхние и нижние листы грузовых реле. При монтаже подъемников нижние листы грузовых реле привариваются к колонкам или тумбам на гидросооружении.

Грузовые винты подъемников сверху защищены от действия пыли, дождя и снега кожухами винтов.

К кожухам грузовых винтов крепится датчик положения затвора - ДПМ1 конструкции ПКТБ „Узводприборавтоматика“.

Пример крепления датчика показан в приложении к каждому выпуску подъемников с электроприводом, краткое описание датчика приводится в настоящей записке.

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист
6

Конструкция подъемников позволяет крепление других видов датчиков:

В качестве станций управления электроприводом подъемников применены станции управления типа ЯАА 5401-74У1, серийное производство которых освоено на Рассказовском заводе низковольтной аппаратуры Министерства электротехнической промышленности СССР.

Подробные данные по электроприводу смотри в выпуске 17 данной типовой документации.

Инструкция по монтажу и эксплуатации подъемников с электроприводом, требования безопасности, приведены в каждом выпуске на подъемник.

Подъемники снабжены техническими условиями на изготовление.

5. Выбор подъемника

Выбор подъемника производится следующим порядком:

- 5.1. Определяется тип подъемника - одновинтовой или двухвинтовой, в зависимости от размеров затвора.
- 5.2. По расчетному для затвора тяговому усилию и типу определяется марка подъемника.
- 5.3. По посадочному усилию на затворе и на подъемнике.
- 5.4. По расчетной длине винта, H_0 на сооружении и наибольшей допустимой длине H_0 на подъемнике. (H_0 - расстояние от подшвы подъемника до проушины грузового винта при опущенном затворе. Наибольшая длина грузового винта H_0 , для каждого подъемника рассчитывалась на продольный изгиб при сечении по внутреннему диаметру резьбы и гибкости стержня $\lambda \leq 200$).

26 058.ПВ.000 000 ПЗ

Лист

7

Все данные для выбора подъемника приведены на сборочных и габаритных чертежах подъемников. На габаритном чертеже выбранного подъемника заполняется таблица 2. «Данные на заказ по затвору» - которые служат привязкой подъемника к затвору и исходными данными для изготовления подъемника на заводе.

В случае, когда завод-изготовитель обеспечен выпусками типовой документации подъемников, то для заказа подъемника организация-заказчик может ограничиться передачей заводу только заполненных габаритных чертежей подъемника.

6. Технико-экономические показатели.

Для сравнения технико-экономических показателей винтовых подъемников взяты подъемники моделей В-66, В-73 и В-83 (смотри таблицу 3).

Подъемники сравниваются при одинаковой грузоподъемности, одинаковых H_0 и H_x грузовых винтов и при одинаковом диаметре трапецеидальной резьбы

Для возможности сравнения стоимость подъемников модели В-66, В-73 приведена в ценах 1969 года.

Из стоимости подъемников В-83, с ручным приводом, исключена стоимость указателей УПР, а в подъемниках с электроприводом стоимость датчиков ДПМ1.

В подъемниках моделей В-66 и В-73 из стоимости подъемников с ручным приводом исключена стоимость указателей УР и УПР, а в подъемниках с электроприводом исключена стоимость указателей УПЗ и ДПЗ.

Стоимость подъемников модели В-83 приведена по прейскуранту оптовых цен за № 24-18-60, введенного в действие от 1 января 1982 года.

3.820.2-44

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист

8

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

Сравнение техника-экономических показателей подъемников моделей В-83, В-73 и В-66 показывает, что подъемники модели В-83 легче по весу и экономичнее.

В связи с многочисленными запросами в настоящей записке приводятся адреса некоторых заводов - изготовителей.

1. 700051, г. Ташкент, ул. Уста-Ширин 134, Ташкентский опытно-механический ремонтно-экскаваторный завод Минводхоза Уз.ССР.
2. 180640, ГСП, г. Псков, ул. Конная 35, Псковский опытно-экспериментальный механический завод. Минводхоз РСФСР.
3. Куйбышев, б/г, ул. Лысвенская, 32, Куйбышевский ремонтно-механический завод. Минводхоза РСФСР.
4. 33063, г. Запорожье, Тупиковый пер. 22, запорожский ремонтно-механический завод. Минводхоза УССР.
5. 370033 г. Баку, Московский пр-т 115, Бакинский экспериментальный ремонтно-механический завод, по. „Азмелиореммаш“.
6. 473035, г. Целиноград, промзона, опытно-экспериментальный завод „Реммелиостроймаш“. Минводхоза, Каз.ССР.

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист

5

Копирован Пузырь

формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Инв. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Инв. № подл.	Подп. и дата

3.820.2-44

Копирован

формат А4

Таблица 1

Состав типовой проектной документации.

Наименование	№ № выпусков
Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников	0
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 т.с. марки 0,5 В	1
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1 т.с. марки 1В	2
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5 В	3
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД	4
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В	5
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД	6
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10В	7
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД	8
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1 т.с. марки 1ЭВ	9
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5ЭВ	10
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ЭВД	11
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 т.с. марки 5ЭВ	12
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ЭВД	13
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки 10ЭВ	14
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ЭВД	15
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 т.с. марки 20ЭВ	16
Электропривод винтовых подъемников	17

Выпуск 0
Серия 3.820.2-44

Шифр подл.	Подп. и дата
Шифр инв. № дубл.	Подп. и дата
Шифр инв. №	Подп. и дата

3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	26.058.ПВ.000.000 ПЗ	Лист

Копировал Пужко

Формат А3

Технико - экономические показатели

Таблица 3

Прибор	Марка подъемника	Тяговое усилие подъемника в тс.	Резьба винта грузового	Подъемник модели В-83		Подъемник модели В-73		Подъемник модели В-66	
				Наибольшая масса подъемника в кг.	Стоимость приобретения 1шт подъемника в руб.	Наибольшая масса подъемника в кг.	Стоимость приобретения 1шт подъемника в руб.	Наибольшая масса подъемника в кг.	Стоимость приобретения 1шт. подъемника в руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ручной	0,5 В	0,5	Тз. 40x12 (Р8)	35	32	35	47,25	35	47,25
	1 В	1,0	Тз. 50x16 (Р8)	68	52	68	91,80	68	91,80
	2,5 В	2,5	Тз. 60x16 (Р8)	133	96	141	182,74	205	265,68
	5 ВД	2x2,5	Тз. 60x16 (Р8)	325	295	341	441,94	536	694,66
	5 В	5	Тз. 70x20 (Р10)	238	190	250	295.	260	336,96
	10 ВД	2x5	Тз. 70x20 (Р10)	504	454	528	575	506	655,78
	10 В	10	Тз. 80x20 (Р10)	350	264	379	438	385	498,96
	20 ВД	20	Тз. 80x20 (Р10)	724	537	761	695	652	845
Электрический	1ЭВ	1	Тз. 50x16 (Р8)	121	200	126	206,89	132	216,74
	2,5ЭВ	2,5	Тз. 60x16 (Р8)	172	216	177	290,63	183	300,49
	5ЭВД	2x2,5	Тз. 60x16 (Р8)	337	440	347	569,77	427	701,13
	5ЭВ	5	Тз. 70x20 (Р10)	308	400	316	518,87	327	536,93
	10ЭВД	2x5	Тз. 70x20 (Р10)	585	620	600	1036,80	622	1074,82
	10ЭВ	10	Тз. 80x20 (Р10)	440	490	452	781,06	469	810,43
	20ЭВД	2x10	Тз. 80x20 (Р10)	852	752	876	1513,73	911	1574,21
	20ЭВ	20	Тз. 90x24 (Р12)	598	568	612	1057,54	—	—

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

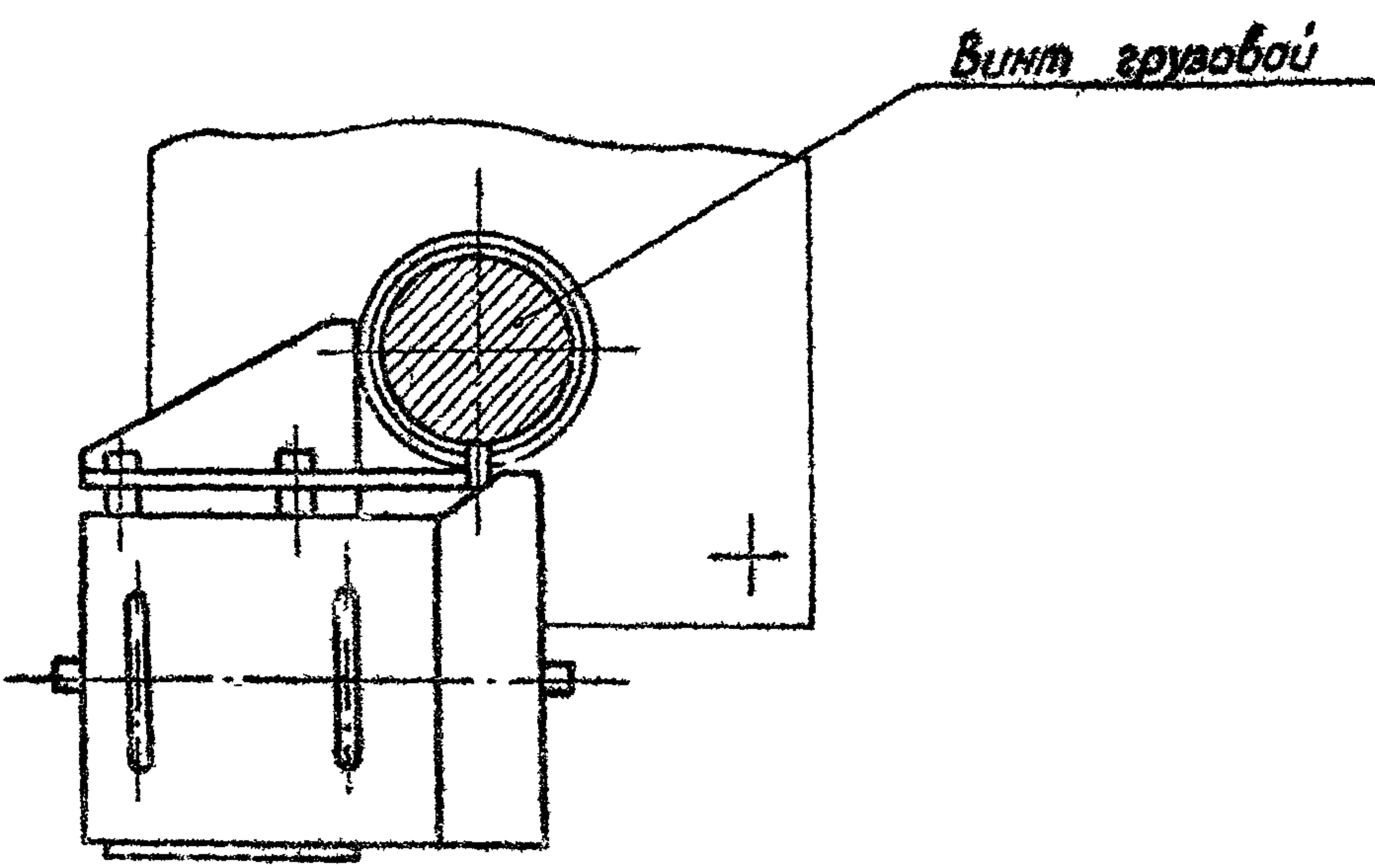
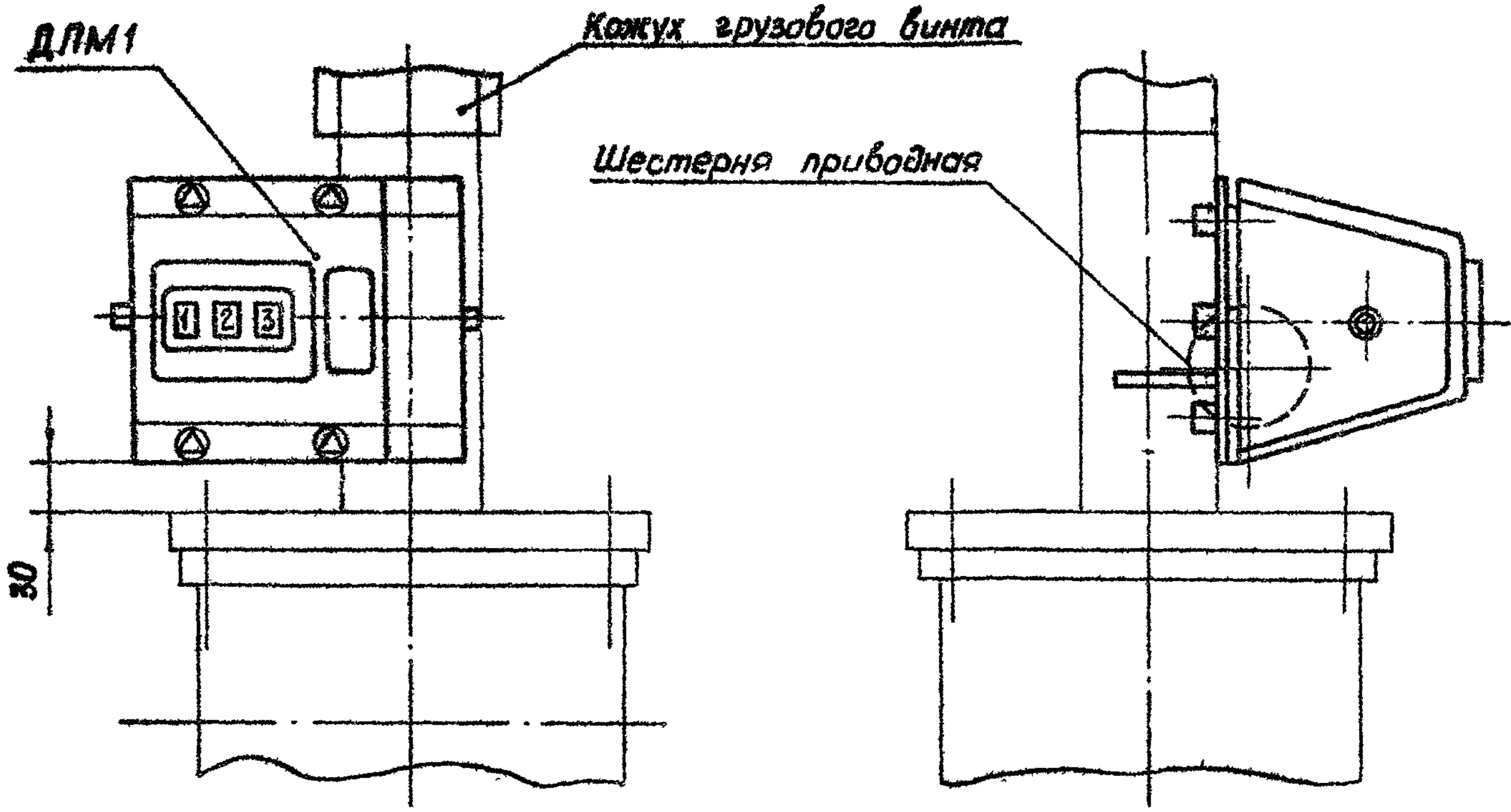
№№ подл. Подл. и дата
 взам инв. № инв. Подл. и дата
 инв. № подл. Подл. и дата

3 820-2-44

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дет.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 0



Датчик положения исполнительных механизмов ДПМ1 предназначен для измерения и контроля положения затвора на гидротехнических сооружениях.

Датчик используется в комплексе устройств телемеханики кодового преобразователя, а также в виде самостоятельного прибора для снятия показаний местного отсчета.

Диапазон измерения положения затвора от 0 до 400 см при необходимости измерение может выполнять до 1000 см.

Цифры на счетчике означают предел измерения верхнего положения затвора в см. Датчик приводится в действие вращением приводной шестерни, которая входит в зацепление с грузовым винтом подъемника. В зависимости от шага грузового винта, в датчике устанавливается соответствующая приводная шестерня. Поэтому при оформлении заказа на изготовление необходимо указать шаг грузового винта.

Допускаемый шаг трапецидальной резьбы грузового винта подъемника: 8, 10, 12, 16, 20 и 24 мм.

Адрес изготовителя: Уз.ССР. г. Нариманов, ПКТБ «Узводприборавтоматика».

Шк. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

3.820.2-44

26.058.ПВ 000.000 ПЗ

Лист

Копировал. Пужек

формат А3

26.058.ПВ.010.000 ГЧ

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

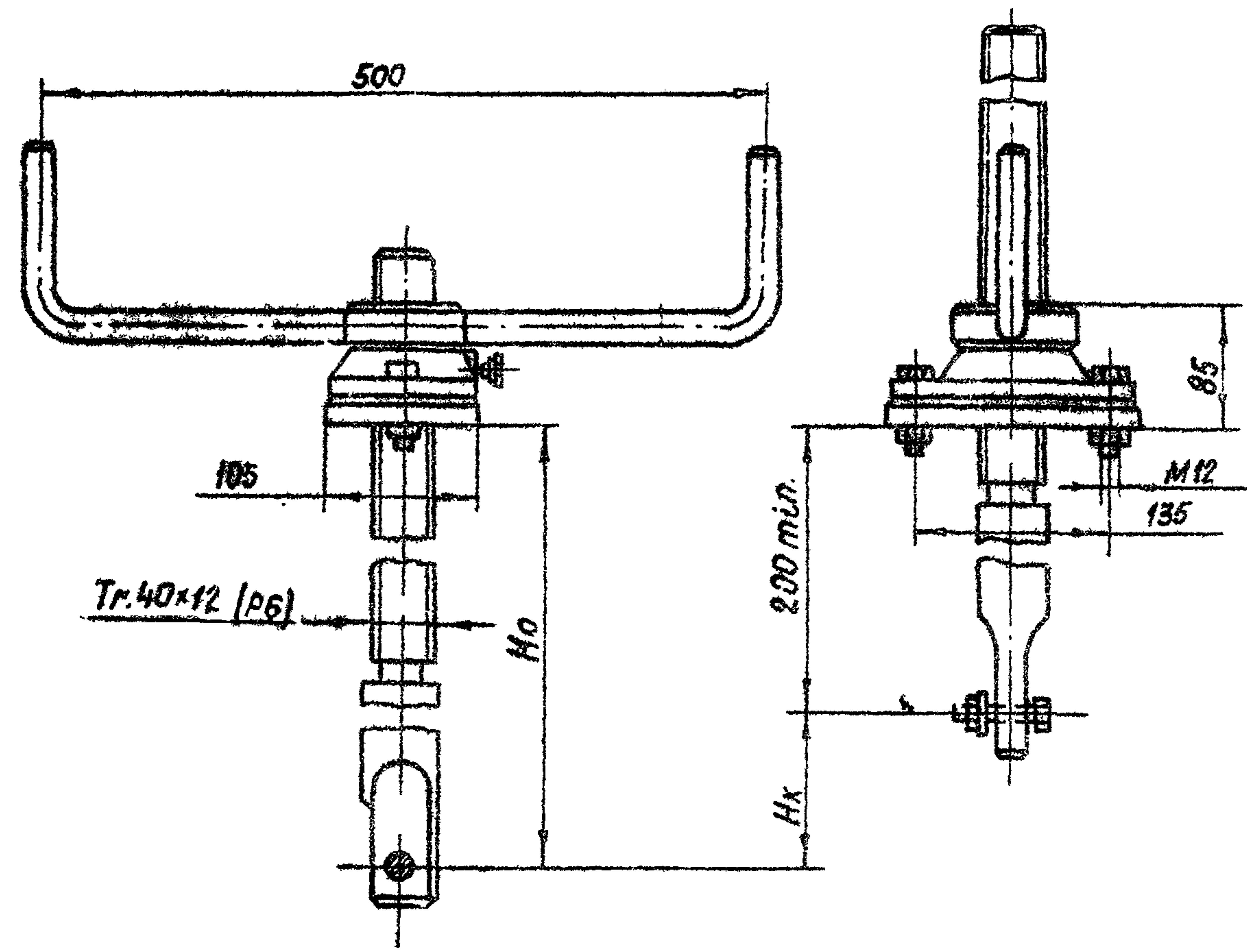


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба врубового винта	Усилие в т.с.		Но в м. наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кес	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Tr.40x12 (P6)	0,5	0,5	2,35	2,0	2,0

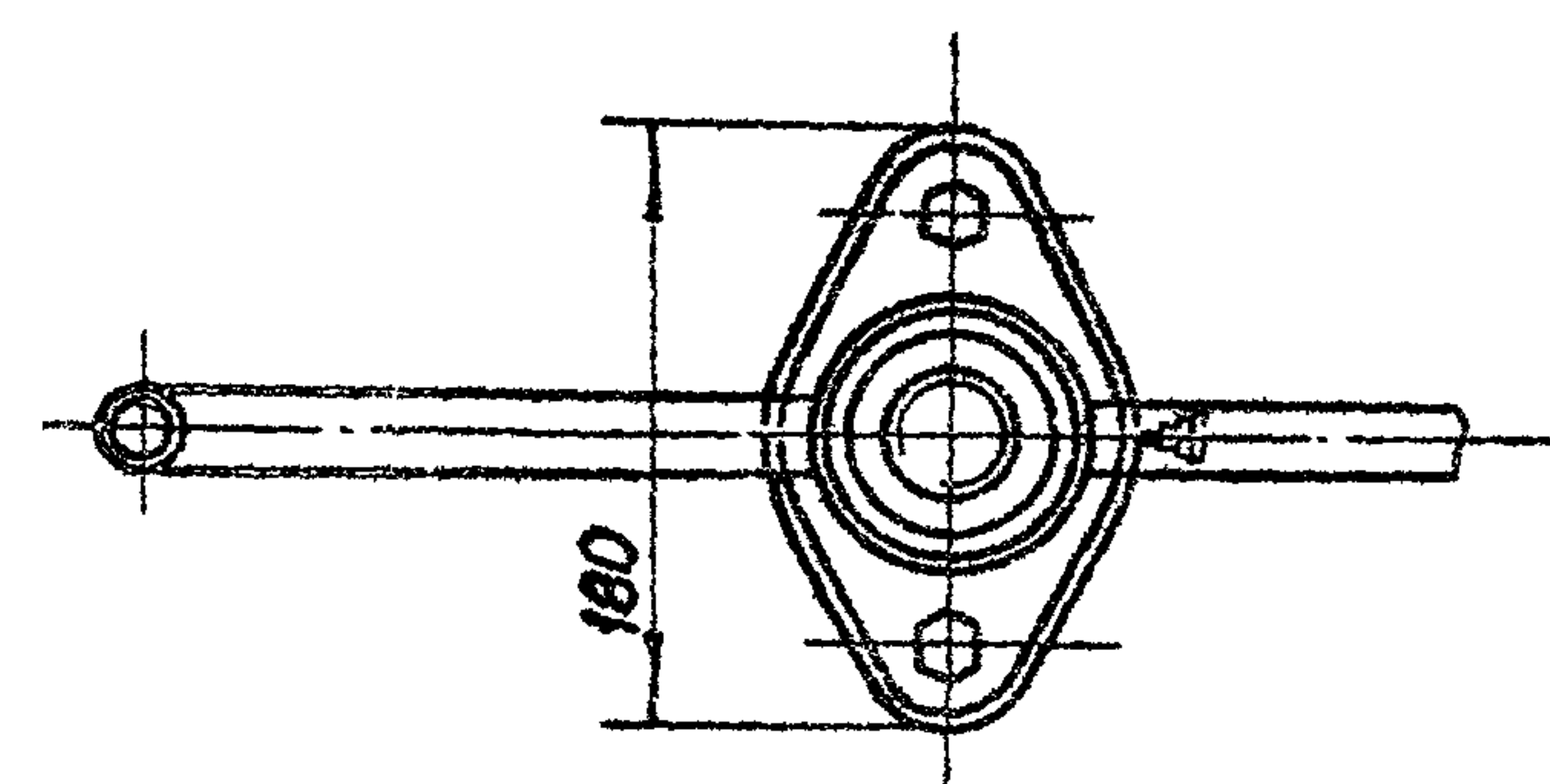
Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	
Расстояние от подшвы подъемника до оси прушины опущенного затвора в м.	Но	
Полный ход затвора в м.	Нх	
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников



Нх в м	Но в м.									
	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,35
	Масса 1 шт в кг.									
0,4	13	15	18	20	23	25	28	30	33	35
0,6	—	15	17	20	22	25	27	30	32	34
0,8	—	—	16	19	21	24	26	29	31	33
1,0	—	—	—	18	20	23	25	28	30	32
1,2	—	—	—	—	20	22	25	27	30	31
1,4	—	—	—	—	—	21	24	26	29	31
1,6	—	—	—	—	—	—	23	25	29	30
1,8	—	—	—	—	—	—	—	25	27	29
2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	28	28
2,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27

3.820.2-44

26.058.ПВ.010.000 ГЧ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 т.с. марки 0,5В Габаритный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Марданов		14.04.93		А	см. табл.3	1:5
Проб.		Искандеров		18.04.93				
Т. контр		Грош		22.04.93	Лист	Листов 1		
Гл. инж. проекта		Чагаев		25.04.93				
II контр		Мышкин		29.04.93				
Утв		Филоненко		27.5.93				

Копировал: Пужко

формат А3

УИВ. № подл. Подп. и дата
Высш. инж. № инв. № дубл. Подп. и дата

26.058.ПВ.030.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба сcrewного винта	Усилие в т.с. наиб.		Но в м. наиб.	Усилие на руко- ятке при Т в кгс	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Tr: 60x16 (P8)	2.5	2.5	3.65	16	7.5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	
Полный ход затвора в м	Нх	
Указатель положения затвора	—	УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	

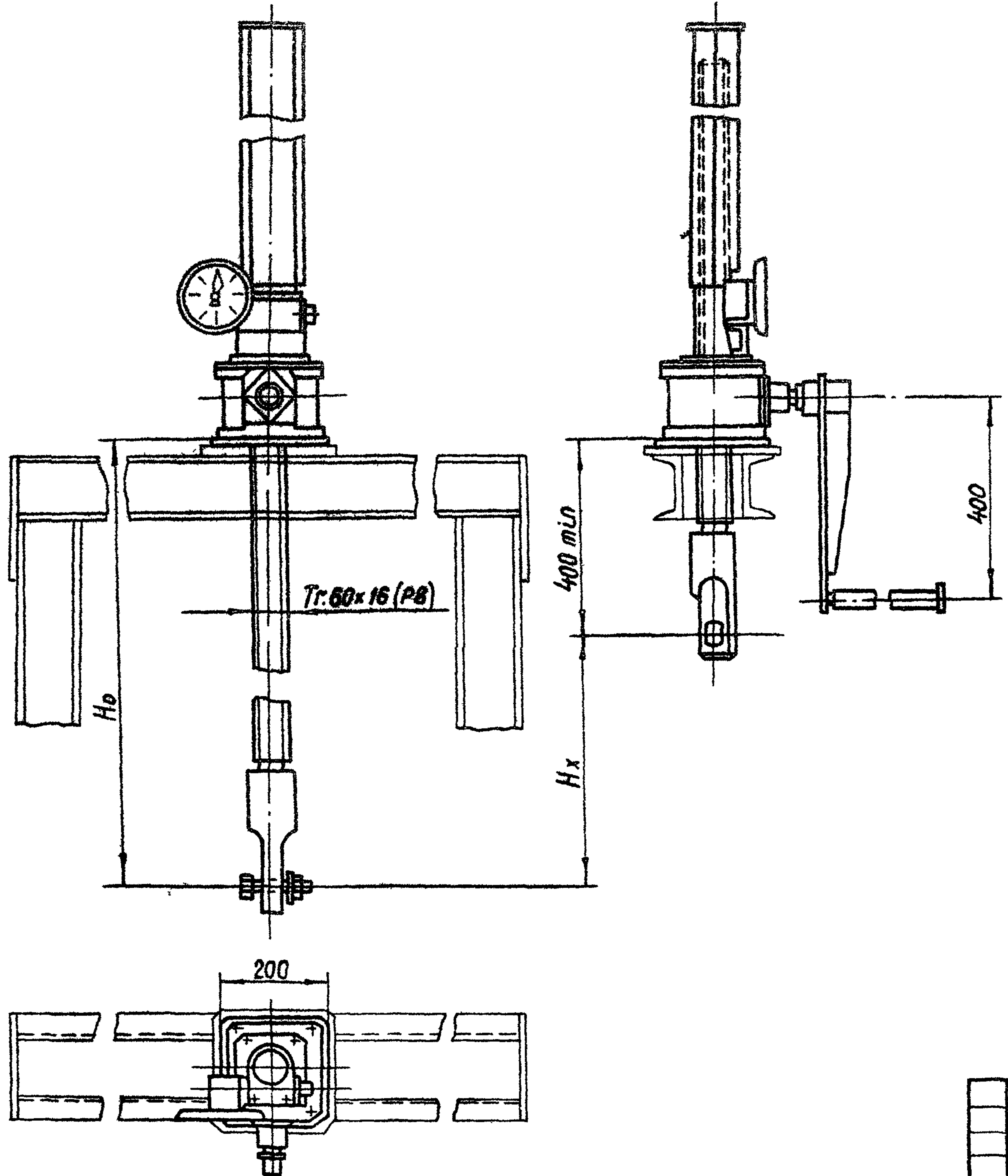
Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м				
	1.5	2.0	2.5	3.0	3.6
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора, кг.				
1.0	69	85	99	114	133
1.5		79	93	108	125
2.0			87	102	120
2.5				96	114
3.2					106

3.820.2-44

26.058.ПВ.030.000 ГЧ



Указатель положения затвора выбирается
в зависимости от Нх: при $Hx \leq 2.5$ м установить
УПР 258, при $2.5 < Hx \leq 5$ м установить УПР 508

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом гп 2.5 т.с. марки 2.5В Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб		Марданов		14.04.83		A	см. табл. 3	1:10
Пров		Искандеров		19.01.83	Лист	Листов	1	
Т.контр.		Грош		22.04.83				
Л.инж. проекта		Назаров		25.04.83				
Н.контр.		Мышкин		29.04.83				
Утв		Филоменко		27.04.83				

Копировал: Пумка

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 0

Шиб. № подл. Подп. и дата
Шиб. № инв. № Шиб. № дубл. Подп. и дата
Взам. инв. №

26.058.ПВ.040.000ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс наиб		Но м наиб	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин
	тяговое Т	посадочное П			
Tr. 60x16 (P8)	2x 2.5	2x 2.5	3.65	12	18

Таблица 2

Данные на заказ го затвору

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	
Расстояние от подшивы подъемника до оси проушины спущенного затвора	Но	
Полный ход затвора	Нх	
Расстояние точек подвеса затвора в м	РТП	
Указатель положения затвора	—	УПР
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	

Таблица 3

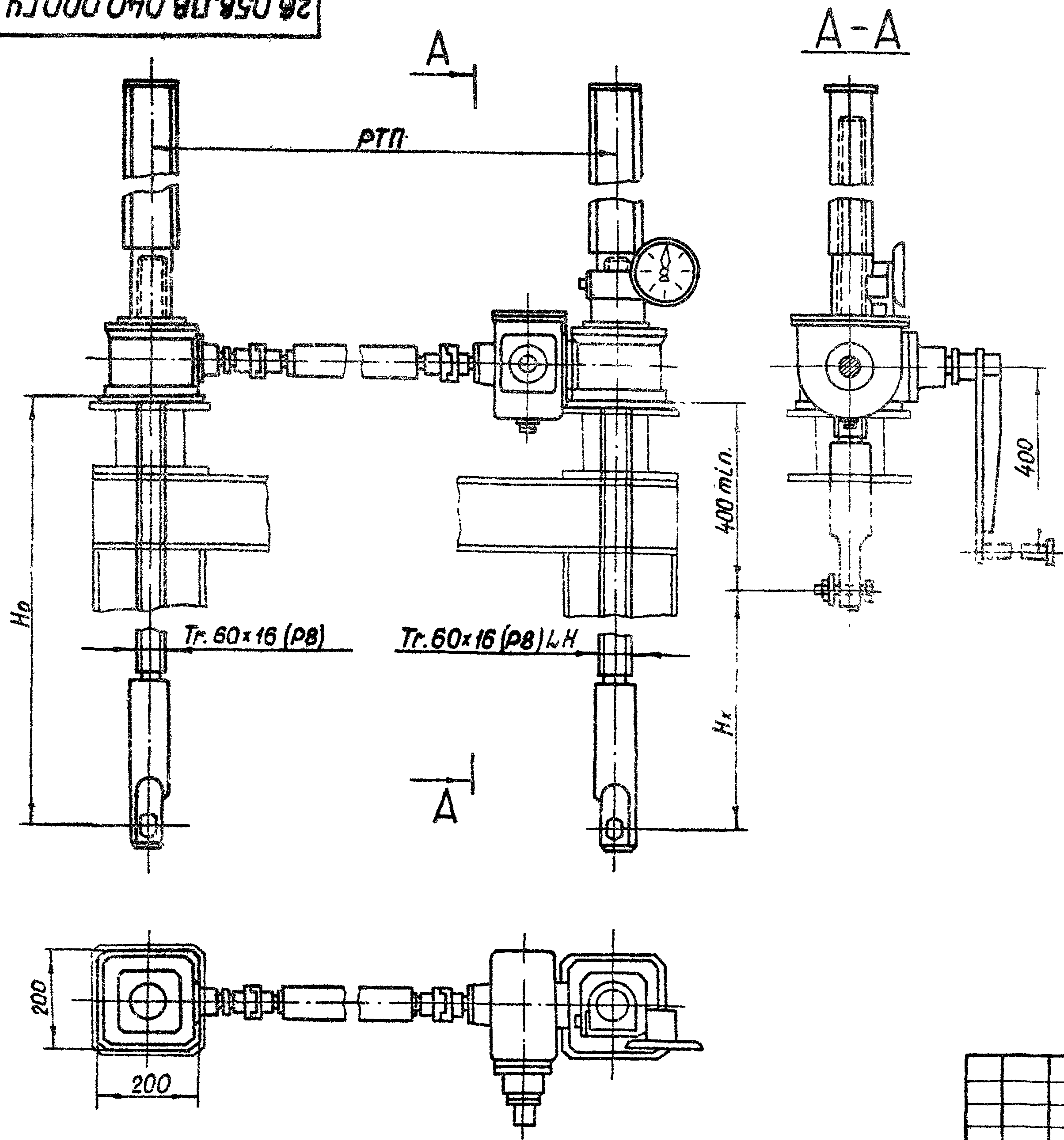
Теоретическая масса подъемников при РТП=3м

Нх, м	Но, м				
	1.5	2.0	2.5	3.0	3.65
	Масса 1шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	193	223	253	285	325
1.5	—	214	246	276	316
2.0	—	—	237	269	309
2.5	—	—	—	262	302
3.5	—	—	—	—	292

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Лист № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Изм. № отв. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № отв. Подп. и дата.



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2.5 м установить УПР 258 при 2.5 < Нх < 6 м установить УПР 508.

3 820 2-44

26.058.ПВ.040.000ГЧ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом ГП 2x2.5 тс марки 53Д Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Марданов			22.08.83		А	См. табл. 3	1 10
Проб.	Цыкачварс			22.08.83				
Т. контр.	Грош			22.08.83				
ГЛ. инж. проекта	Насадев			25.08.83				
Н. контр.	Мышкин			23.08.83				
Утв.	Филоменко			27.08.83				

26.058.ПВ.060.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м. наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Тр. 10x20 (P10)	2x5	2x5	4.2	23	19

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но	
Полный ход затвора в м.	Нх	
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП	
Указатель положения затвора	—	УПР
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП = 4 м.

Нх, м	Но, м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора кг.					
1.5	330	370	409	448	448	504
2.0		356	396	435	475	492
2.5			379	419	458	476
3.0				405	445	483
3.5					428	448
3.8						435

3.820.2-44

26.058.ПВ.060.000 ГЧ

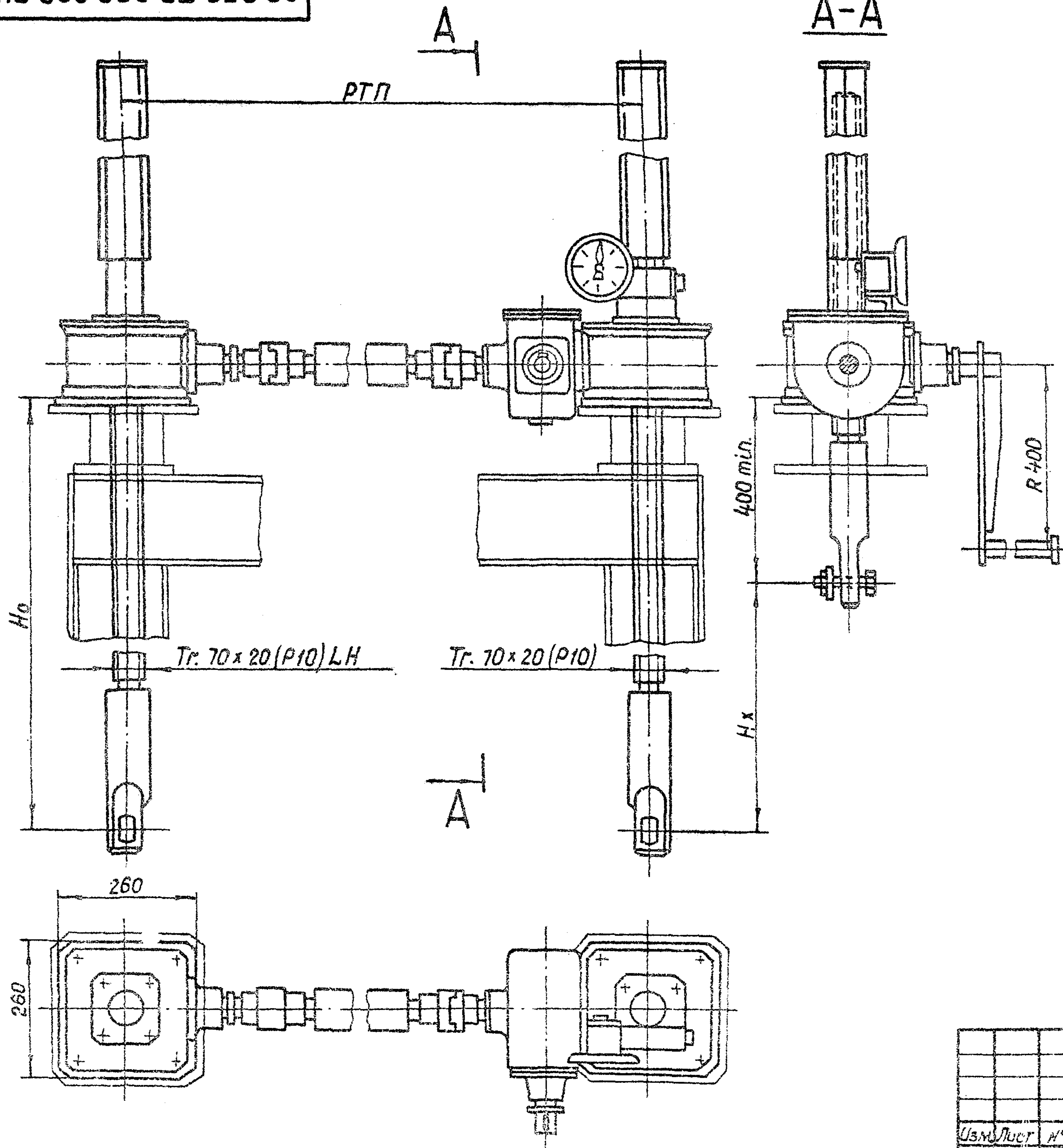
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 тс. марки 10ВД Габаритный чертеж	Лит.	Масштаб
Разраб.		Морданов	Ремнев	14.04.83		А	См. табл. 3
Пров.		Иванов	Васильев	13.01.83			
Т. контр.		Грош	Сидоров	22.04.83	Лист	Листов	1
Гл. инж. проекта		Назаров	Павлов	25.04.83			
И. контр.		Мышкин	Сидоров	29.04.83			
Утв.		Филатенко	Сидоров	27.04.83			

Копировал: Пужко

Формат А3

Выпуск 0
Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2.5 м установить УПР 2510, при 2.5 < Нх < 4.5 м установить УПР 5010.

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в т.с. наиб.		Но в м. наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс	Время подъема на 1мб мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Тг. 80x x 20 (P10)	10	10	4,9	17	33

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Нз	
Полный ход затвора в м.	Нх	
Указатель положения затвора	—	УПР....
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Нз, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1шт. без учета указателя положения затвора					
2,0	240	265	290	315	340	360
2,5		256	281	306	331	351
3,0			273	298	323	343
3,5				289	314	334
4,0					306	325
4,5						316

3. 820 2-44

26.058.ПВ.070.000 ГЧ

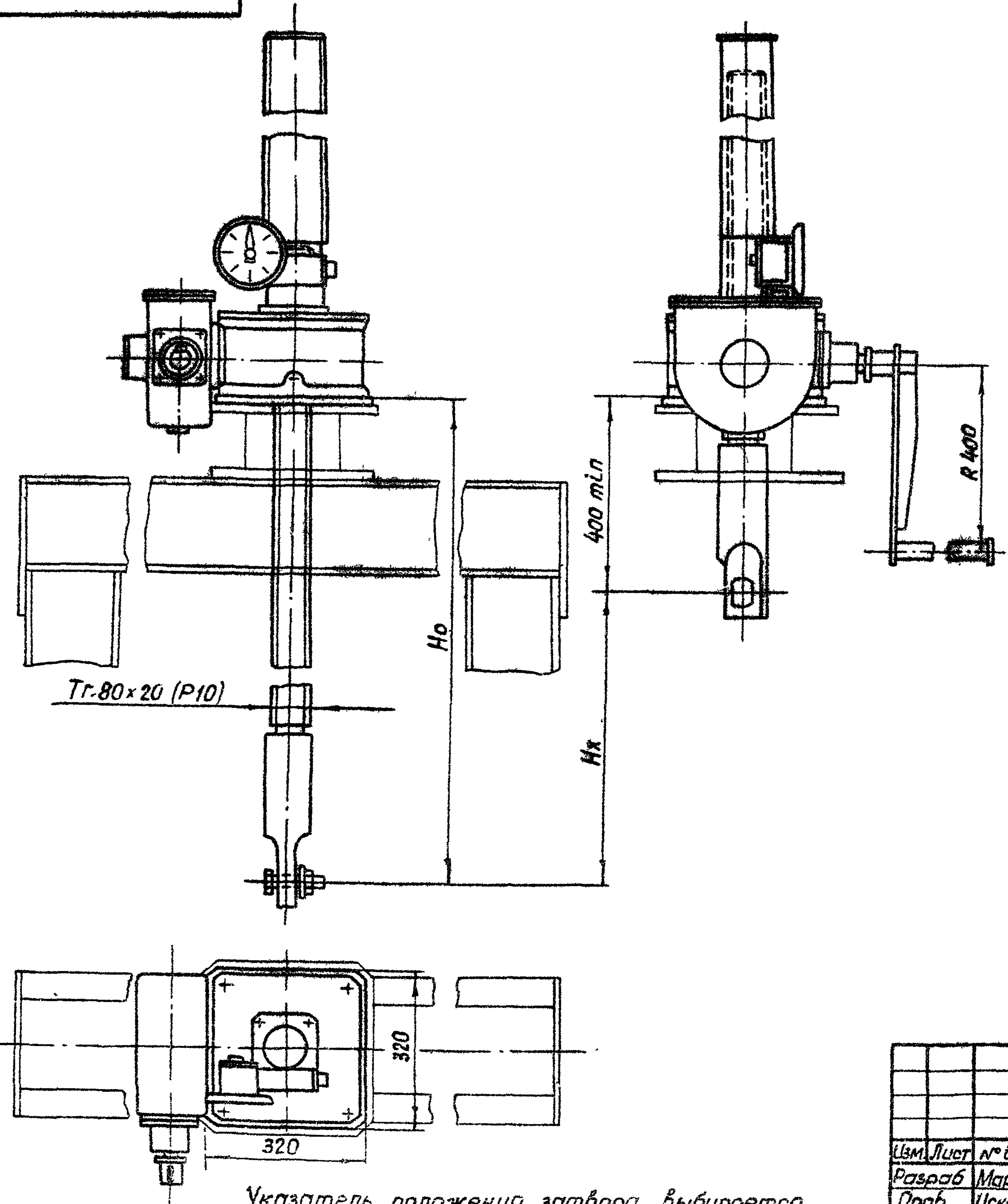
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.л. 10 т.с. марки 10В Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов			14.04.83		А	табл 3	1:10
Проб	Искандеров			18.04.83		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош			22.04.83				
ГЛ ДИЖ. проекта	Насеев			25.04.83				
Н контр.	Мышкин			29.04.83				
Утв	Филоменко			27.04.83				

Копировал: Пужко

формат А3

Выпуск 0

Серия 3. 820. 2-44



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2,5 м установить УПР 2510, при 2,5 < Нх < 5 установить УПР 5010

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № дубл. Подп. и дата
Взам. изм. № Подп. и дата

26.058.ПВ.080.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс наиб		Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при T в кгс	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	тяговое T	посадочное П			
Tr 80 x 20 (P10)	2 x 10	2 x 10	4.9	38	41

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси шарнира опущенного затвора	Но
Полный ход затвора в м	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Указатель положения затвора	— УПР....
Теоретическая масса подъемника в кг	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=4м.

Нх, м	Но, м					
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	4.9
Масса 1шт. без учета указателя положения затвора кг						
2.0	483	533	583	633	683	724
2.5	—	514	565	615	665	705
3.0	—	—	548	598	648	688
3.5	—	—	—	576	630	670
4.0	—	—	—	—	612	652
4.5	—	—	—	—	—	635

3.820.2-44

26.058.ПВ.080.000 ГЧ

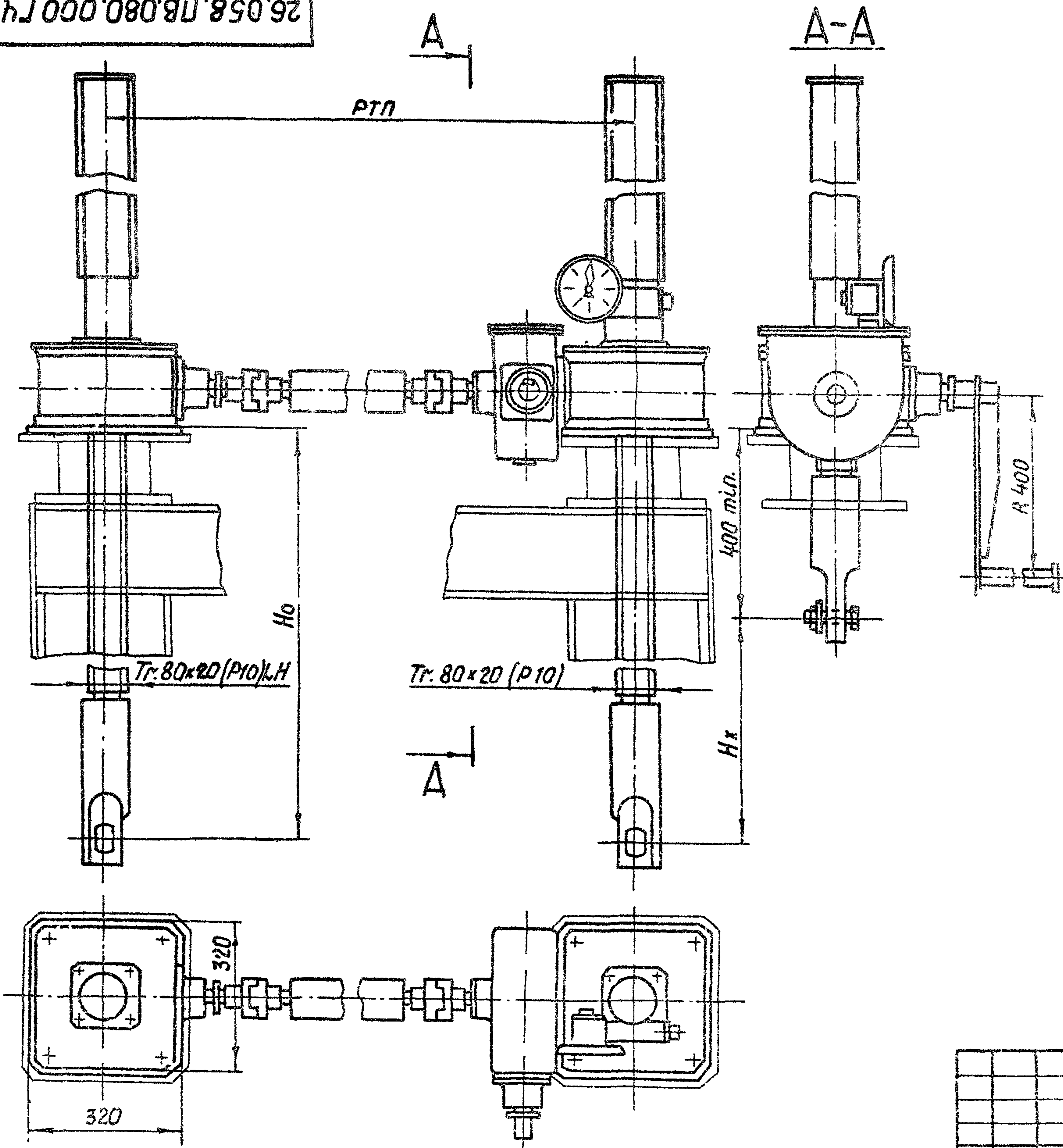
Уч. Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Морданов		14.04.83	г.п 2x10 тс марки 20ВД	А		1:10
Пров	Искандеров		12.04.83	Габаритный чертеж			
Т. и энтр	Грош		22.04.83				
Уч. чертеж проекта	Насеб		25.04.83				
И. контр	Мышкин		22.04.83				
Утв	Солдатов		27.04.83				

Копировал: Пушка

формат А3

Выпуск 0
Серия 3.820.2-44

Инд. № подл.
Лист № подл.
Взам инв. № инв. № дубл.
Подп. и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2.5 м установить УПР 2510, при 2.5 < Нх < 5.0 м установить УПР 5010.

26.058.ПВ.090.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в т.с		Но в м. Наиб.	Электродв. час Т1А6У1 исп м 302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при 1 в кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.	
	Т	П					электр.	бручную
Tr. 50x16(P8)	1	1	2,93	n=920 об/мин N=0,4 кВт	ЯАА 5401-2174 У1	6	8	3

Таблица 2

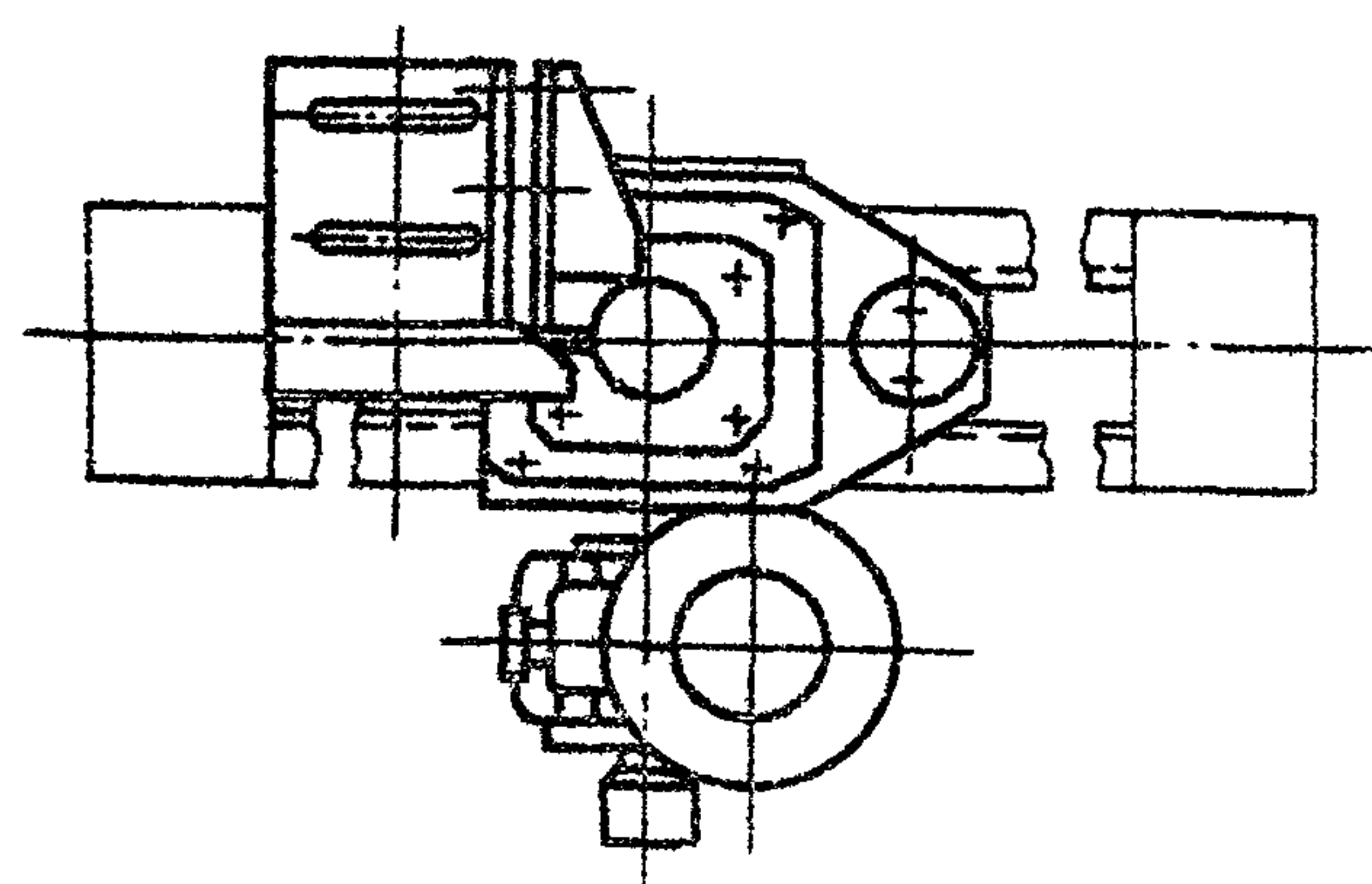
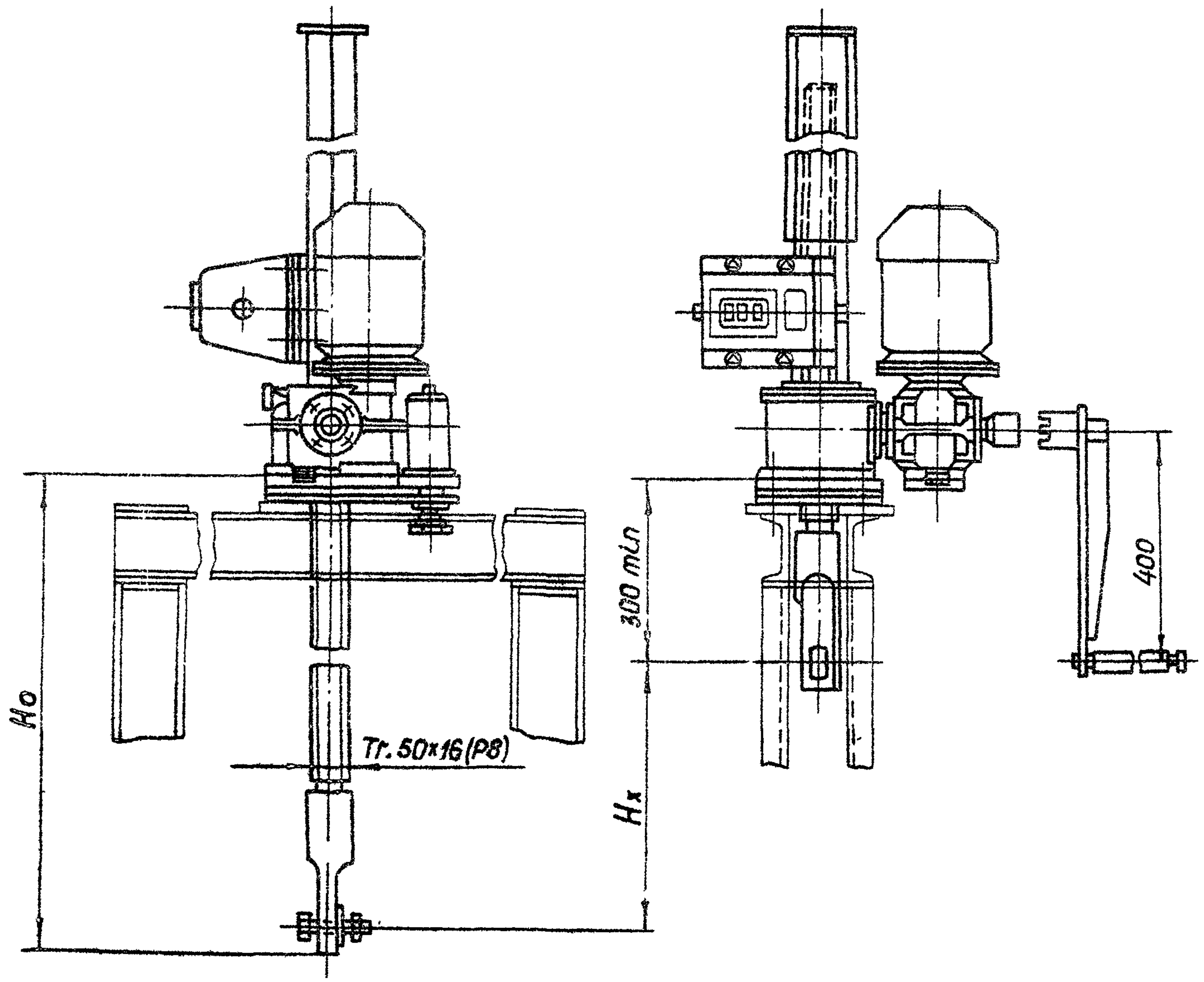
Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	
Усилие регулировки грузового реле в т.с.	Р	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Но	
Полный ход затвора в м.	Нх	
Датчик ДПМ1. Шаг ер винта	Р	
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м			
	1.5	2.0	2.5	2,93
Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1.0	92	102	112	121
1.5	—	98	108	116
2.0	—	—	104	112
2.5	—	—	—	107



Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см табл 2).

3.820.2-44
26.058.ПВ.090.000 ГЧ

Цзм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 т.с. марки 19В Габаритный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Сарнугаев	<i>[Signature]</i>	14.04.83		A	см табл.3	1:10
Проб		Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83	Лист	Листов 1		
Т. контр		Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83				
Гл. инж проекта		Нагаев	<i>[Signature]</i>	25.04.83				
Н контр		Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83				
Утв.		Филоменко	<i>[Signature]</i>	27.04.83				

Копировал: Пужко

формат А1

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Шкб. № год. Подп и дата
Шкб. или № Шкб. № дубл. Подп и дата
Взам. или № Шкб. № дубл. Подп и дата

26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс		Но в м наиб.	Электроприв. ЧАС Т186 У1 исп. М 302	Станция управле- ния электропр	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.	
	Т	П					Электр.	Бручную
Tr. 60x16 (P8)	2.5	2.5	3.65	П-920 об/мин. N-0.63 кВт.	ЯАА 5401-2474 У1	15	8	7

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Нх. м	Но, м.				
	1.5	2	2.5	3	3.65
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1.0	108	123	138	153	172
1.5	—	119	132	148	166
2.0	—	—	126	141	159
2.5	—	—	—	134	152
3.2	—	—	—	—	145

З. 820.2-44

26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Узм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сармузев	А. Сармузев	14.04.83	А	см. табл. 3	1:10
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	18.04.83			
Т. контр.	Грош	Г. Грош	22.04.83			
И. инж. проекта	Насеф	Н. Насеф	25.04.83	Лист	Листов	1
И. инж.	Мьяниси	М. Мьяниси	29.04.83			
Проб.	Сармузев	А. Сармузев	01.05.83			

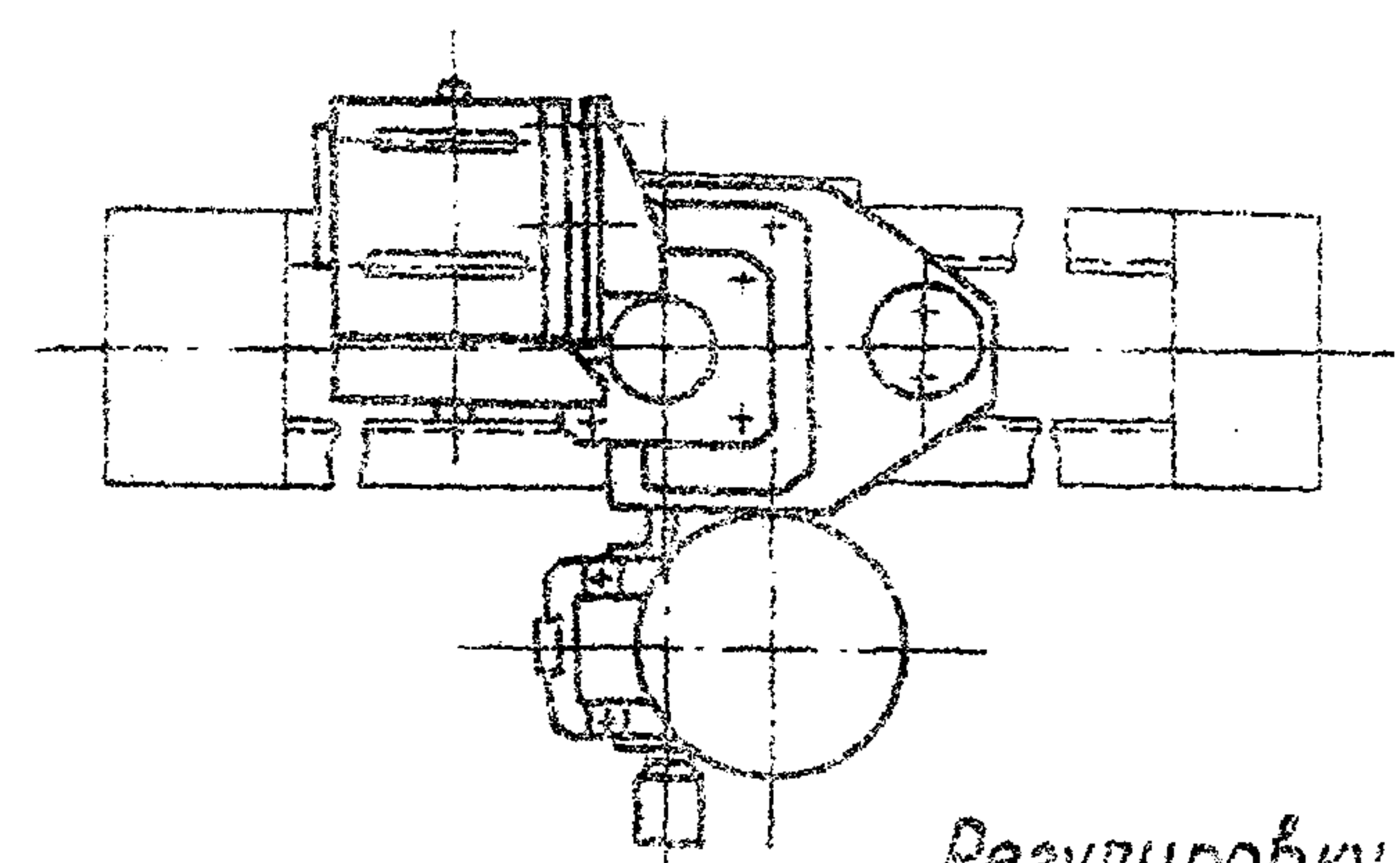
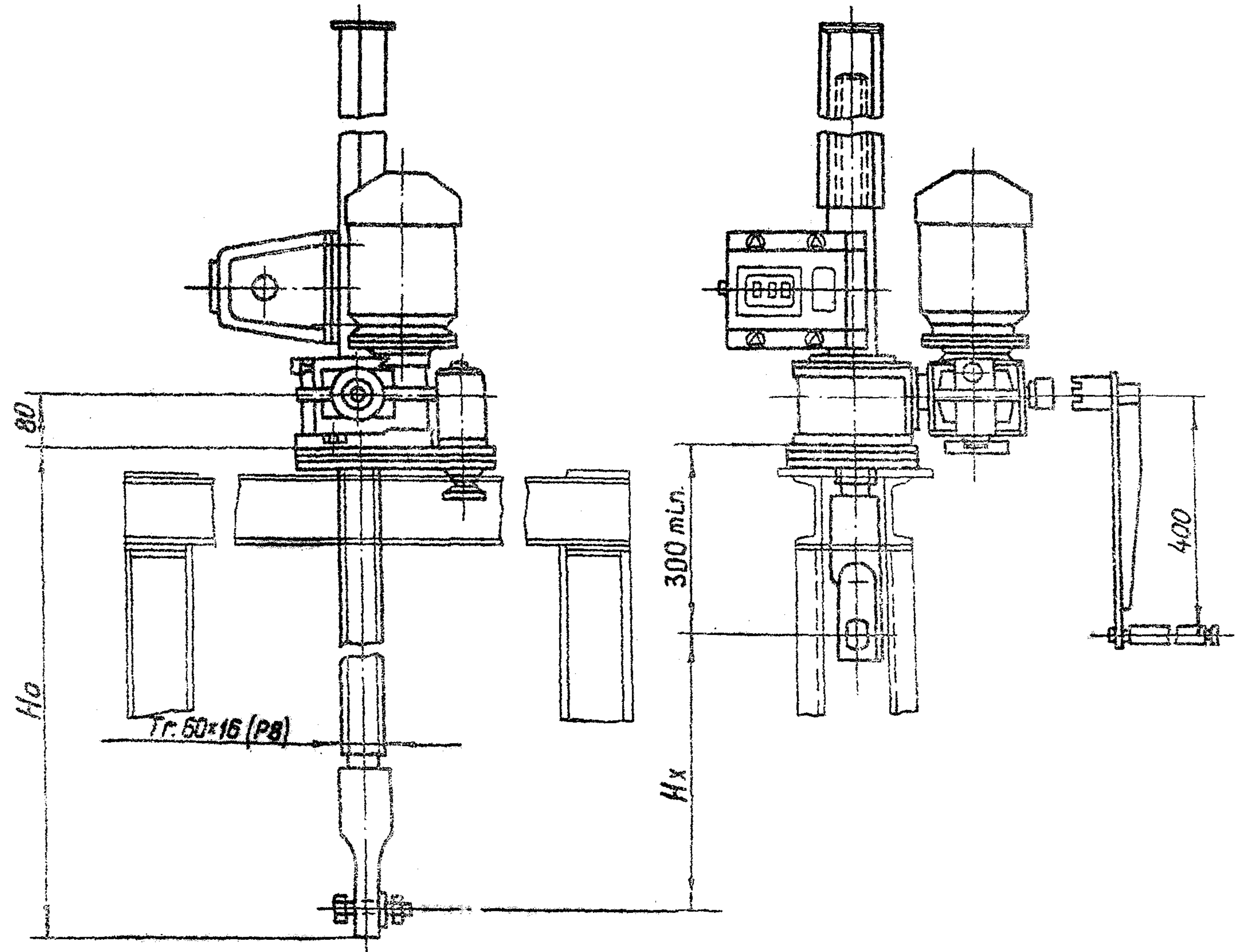
Копировал: Пузико

Формат А5

Выпуск 0

Серия З. 820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата



Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл. 2).

26.058.ПВ.110.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузового винта	Усилие в тс.		На в м. наиб.	Электрообор. час в вч исп. м 302	Станция управле- ния электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъ- ема затвора на 1 м. в мин.	
	Т	П					электр.	вручную
Tr. 60x16 (P8)	2x 2,5	2x 2,5	3,65	Т-860 об/мин. N=1,2 кВт.	ДАА 5401- 2674 У1	30	8	9

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до осц. проушина опущенного затвора	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Датчик ДПМ 1. Шаг ер. винта	Р
Теоретическая масса подъемников кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3м.

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса (шт. без учета электроаппаратуры. кг.)				
1,0	209	239	269	299	337
1,5	—	225	255	287	323
2,0	—	—	245	275	311
2,5	—	—	—	262	298
3,2	—	—	—	—	283

3. ВЕО. 2-44

26.058.ПВ.110.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	А. Сарнугаев	14.04.83	А	см. табл. 3	1:10
Проб.		Искандеров	Искандеров	18.04.83			
Т. контр.		Гром	Гром	22.04.83			
Гл. инж. проекта		Носаев	Носаев	25.04.83			
И. контр.		Мышкин	Мышкин	29.04.83			
Утв.		Филоменко	Филоменко	27.04.83			

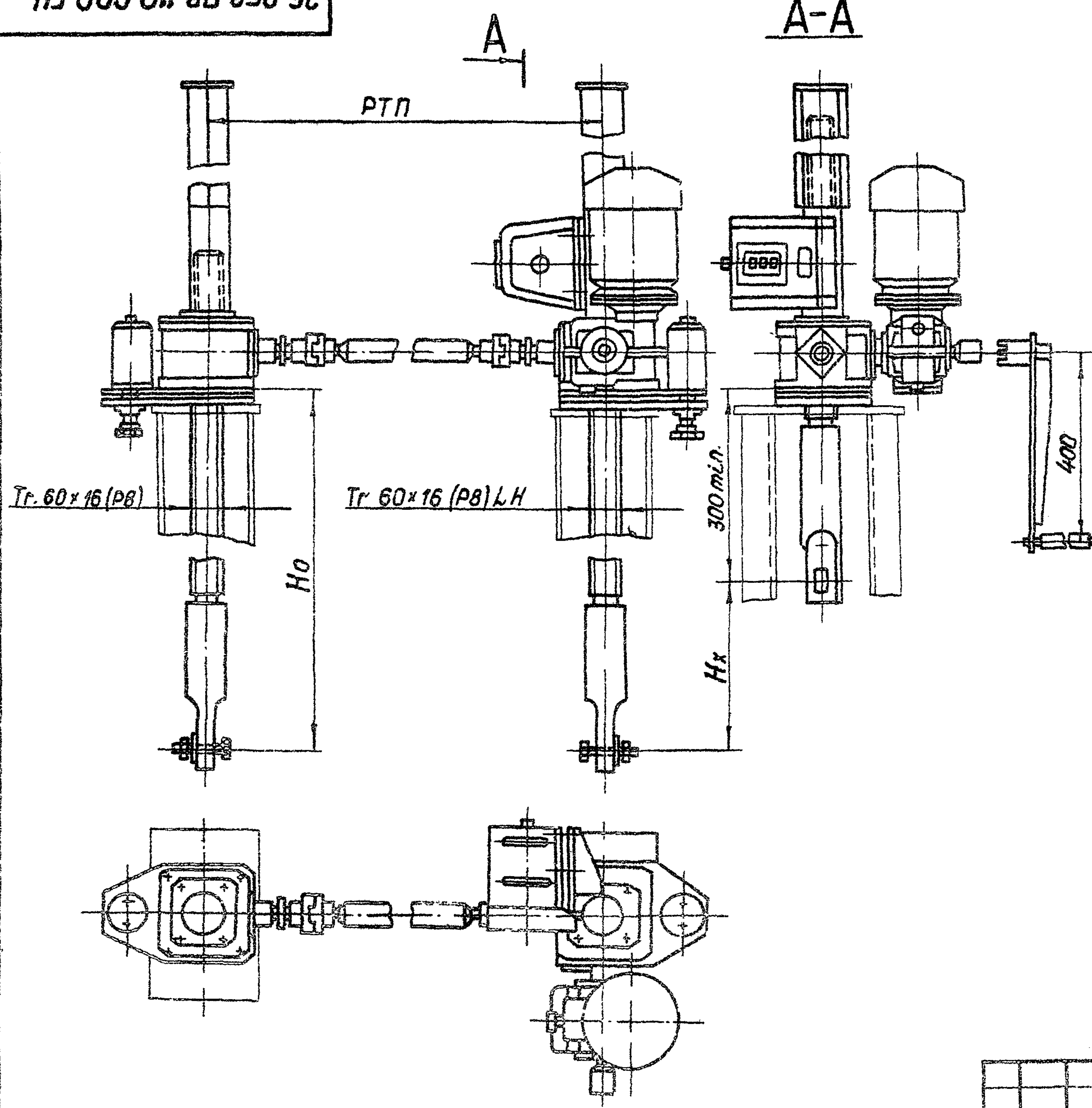
Копировал: Пужко

Формат А3

Выпуск 3

Серия 3. ВЕО. 2-44

Изм. №, дата, Повл. и дата, Изм. №, дата, Повл. и дата, Изм. №, дата, Повл. и дата

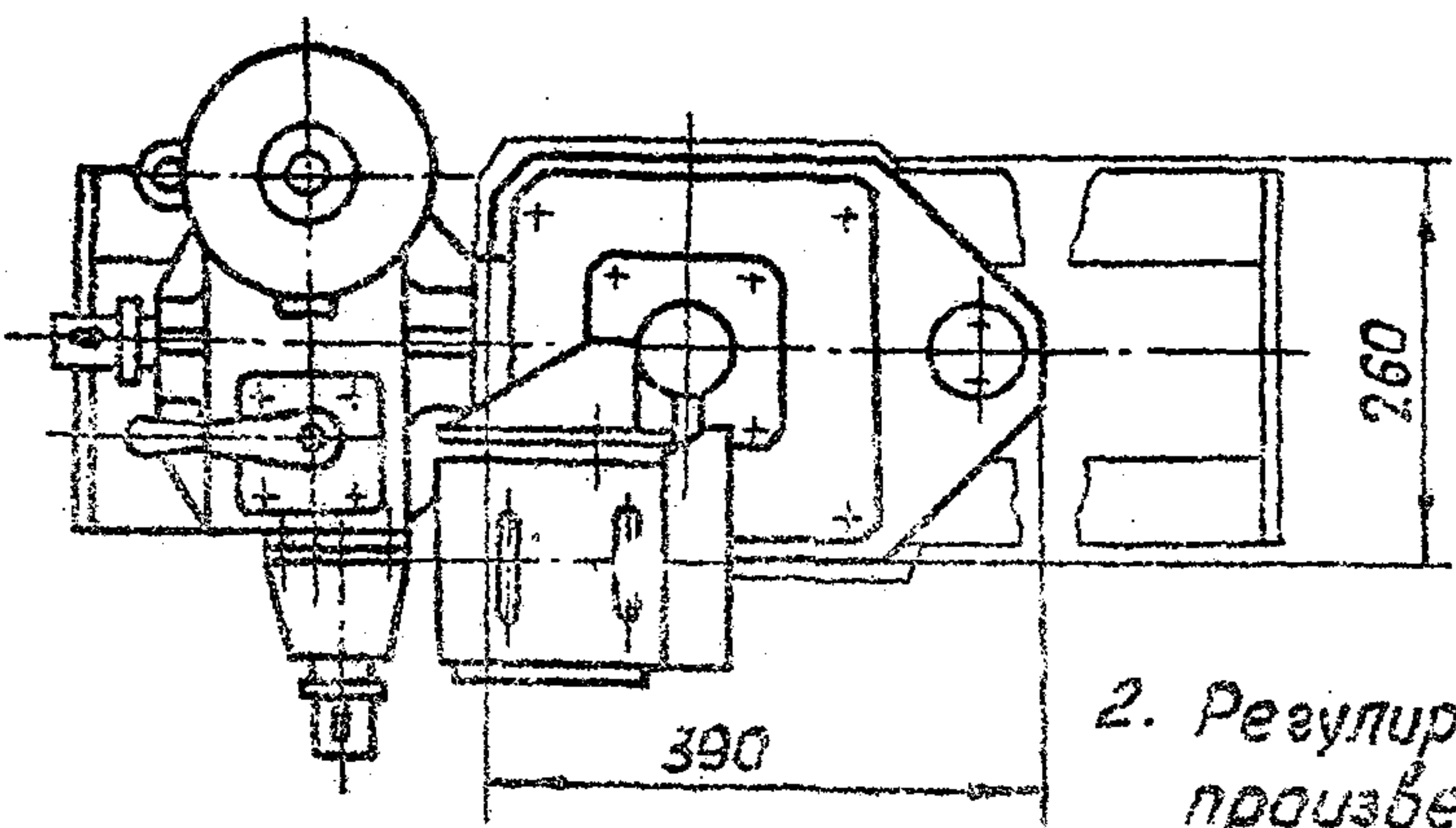
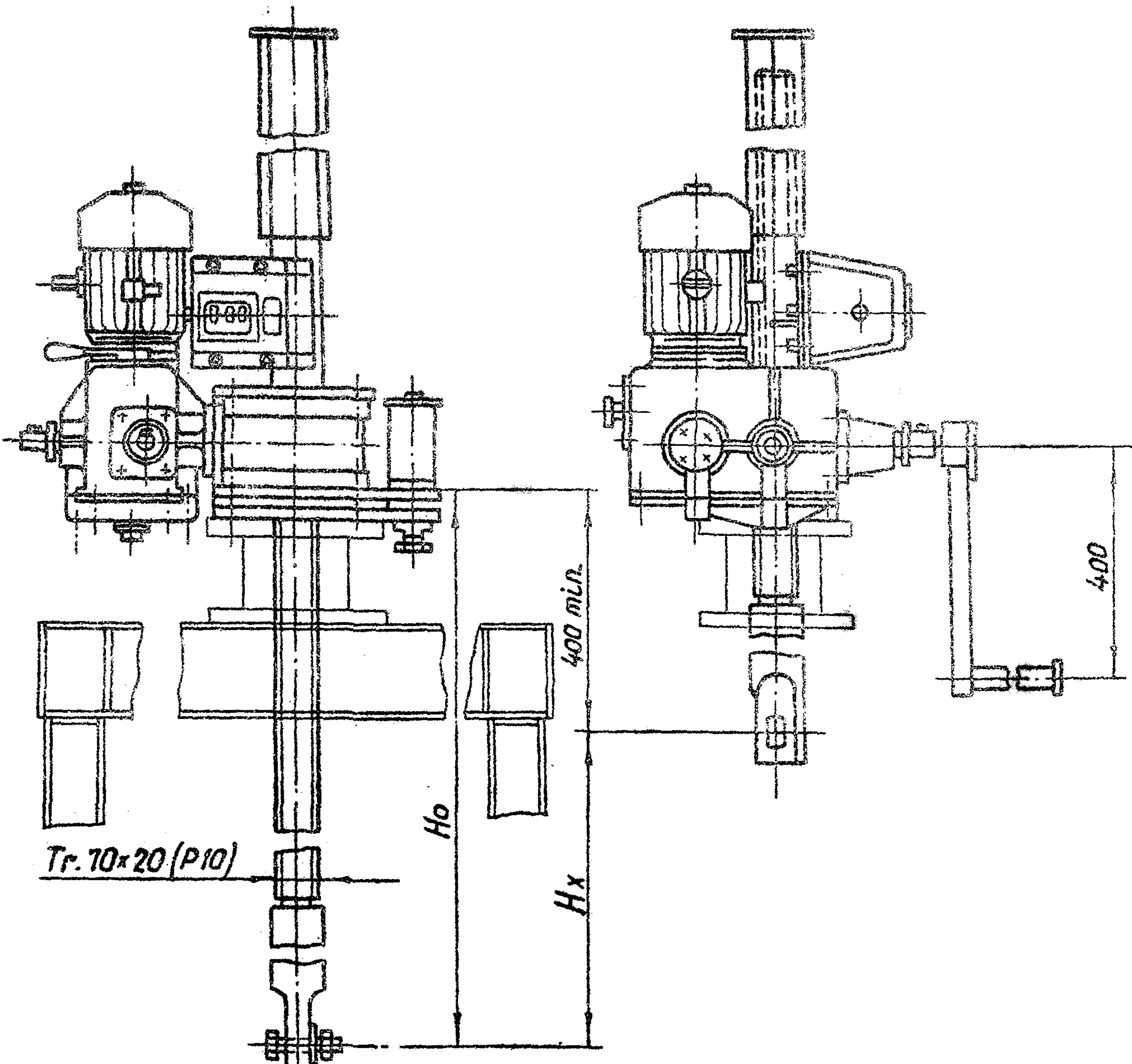


Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл. 2)

26.058.ПВ.120.000 ГЧ

Серия 3.В.20.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата
 Изм. № доп. Подп. и дата
 Изм. № вкл. Подп. и дата
 Изм. № исключ. Подп. и дата



1. При необходимости регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ с соответствующими пределами заневоливания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. табл. 2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс.		Но в м наиб.	Электродв. час работы исп. м 302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при T в кс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.	
	T	П					электр.	вручную
Tr. 70x20 (P10)	5	5	4,2	П-860 об/мин N=1,2 кВт	ЯАА 5401-2674 У1	14	5	15

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	P
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Ho
Полный ход затвора в м.	Hx
Датчик ДПМ1 Шаг гр. винта	P
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Hx, м	Ho, м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры в кг.						
1.5	221	241	260	280	299	308
2.0	—	233	253	272	292	301
2.5	—	—	245	264	284	293
3.0	—	—	—	257	277	286
3.5	—	—	—	—	270	279
3.8	—	—	—	—	—	272

3.В.20.2-44

26.058.ПВ.120.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнугов	Иванов	14.04.83
Проб.		Искандеров	Иванов	18.04.83
Т.контр.		Грош	Иванов	22.04.83
Пр. инж. проекта		Нагоев	Иванов	25.04.83
Н.контр.		Мышкин	Иванов	
ИТ		Иванов	Иванов	

Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. марки 5ЭВ Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл. 3	1:10
Лист		Листов 1

26.058.ПВ.130.000 ГЧ

A

A-A

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс.		Но в м наиб.	Электродв. час 901.6У1 исп. м 302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.	
	тяговое	посадки					электр.	ручную
Tr: 70x20 (P10)	2x5	2x5	4.2	П-900 об/мин N=1.7 кВт	ЯАА 5401- 2874 У1	31	5	19

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в т.с.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м.	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Датчик ДПМ 1. Шаг ер. винта	р
Теоретическая масса подъемника в кг	Q

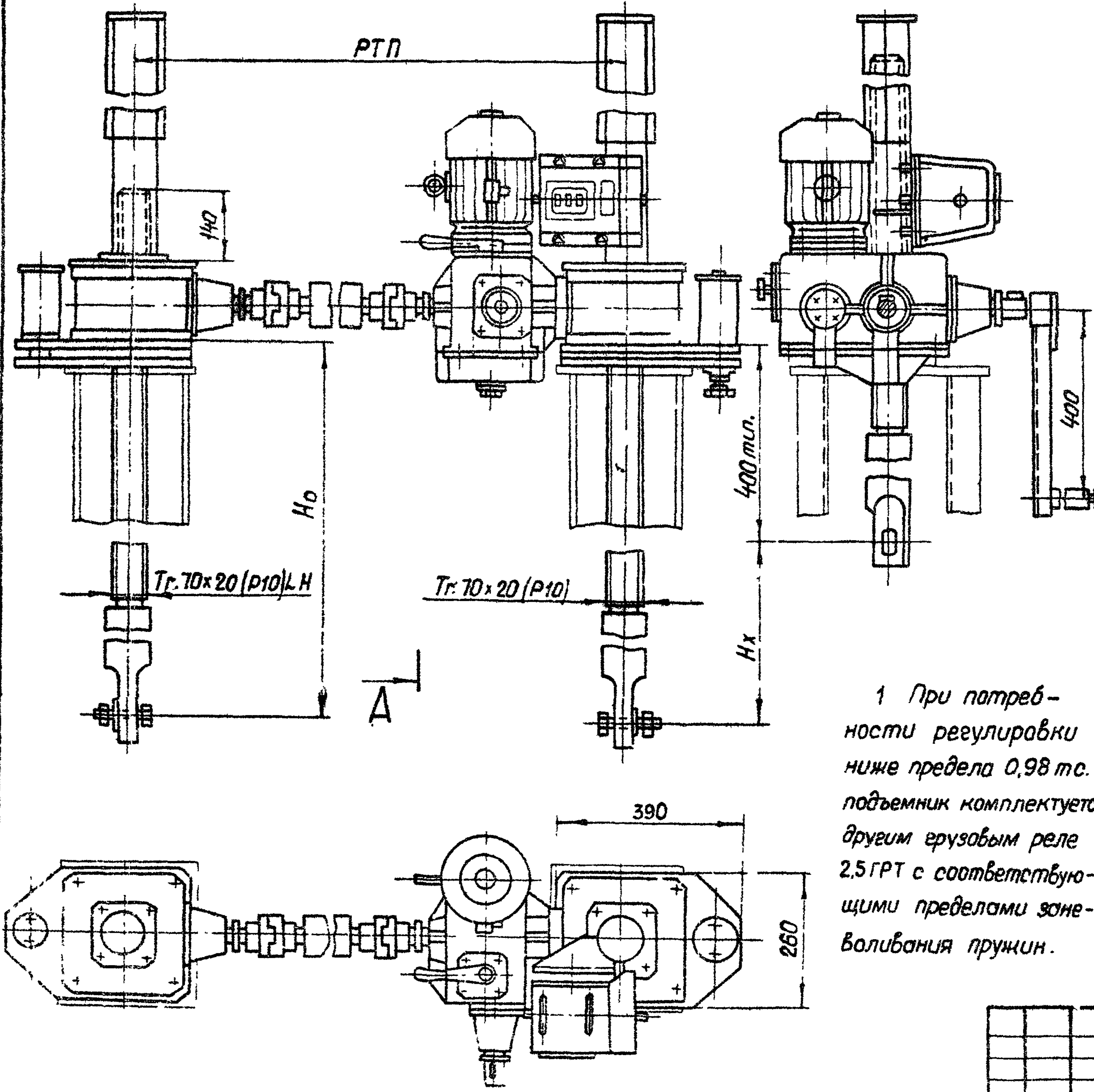
Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м.

Нх, в м	Но, в м.					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг.						
1.5	411	451	490	529	569	585
2.0	—	435	475	514	554	571
2.5	—	—	464	500	539	557
3.0	—	—	—	484	524	542
3.5	—	—	—	—	508	528
3.8	—	—	—	—	—	516

1 При потребности регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ с соответствующими пределами zone-валивания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл 2)



Серия 3. 820.2 - 44

Выпуск 0
Лист и дата
Изм. № доп.
Изм. № дубл.
Изм. № доп.
Изм. № дубл.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ЭВД Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб		Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83		А	см. табл 3	1:10
Проб		Илькандеров	Илькандеров	18.04.83				
Т.контр		Грош	Грош	22.04.83	Лист	Листов 1		
Гл. инж. проекта		Насонов	Насонов	25.04.83				
Н.контр		Мышкин	Мышкин	29.06.83				
Утв.		Филаненко	Филаненко	27.04.83				

26.058.ПВ.140.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в т.с.		Но в м наиб.	Электродвигатель ЧАС 90ЛВУ1 исп. М 302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин	
	Т	П					Электр	Вручную
Tr. 80x20 (P10)	10	10	4,9	П-900 об/мин N=1,7 кВт	ЭАА 5401 -2874-У1	24	6	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	
Усилие регулировки грузового реле в тс	Р	
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м	Но	
Полный ход затвора в м	Нх	
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р	
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1шт без учета электроаппаратуры, кг.					
2,0	320	345	370	395	420	440
2,5	—	336	361	386	411	431
3,0	—	—	353	378	403	423
3,5	—	—	—	368	393	413
4,0	—	—	—	—	385	405
4,5	—	—	—	—	—	396

3. ВРД. 2-44

26.058.ПВ.140.000 ГЧ

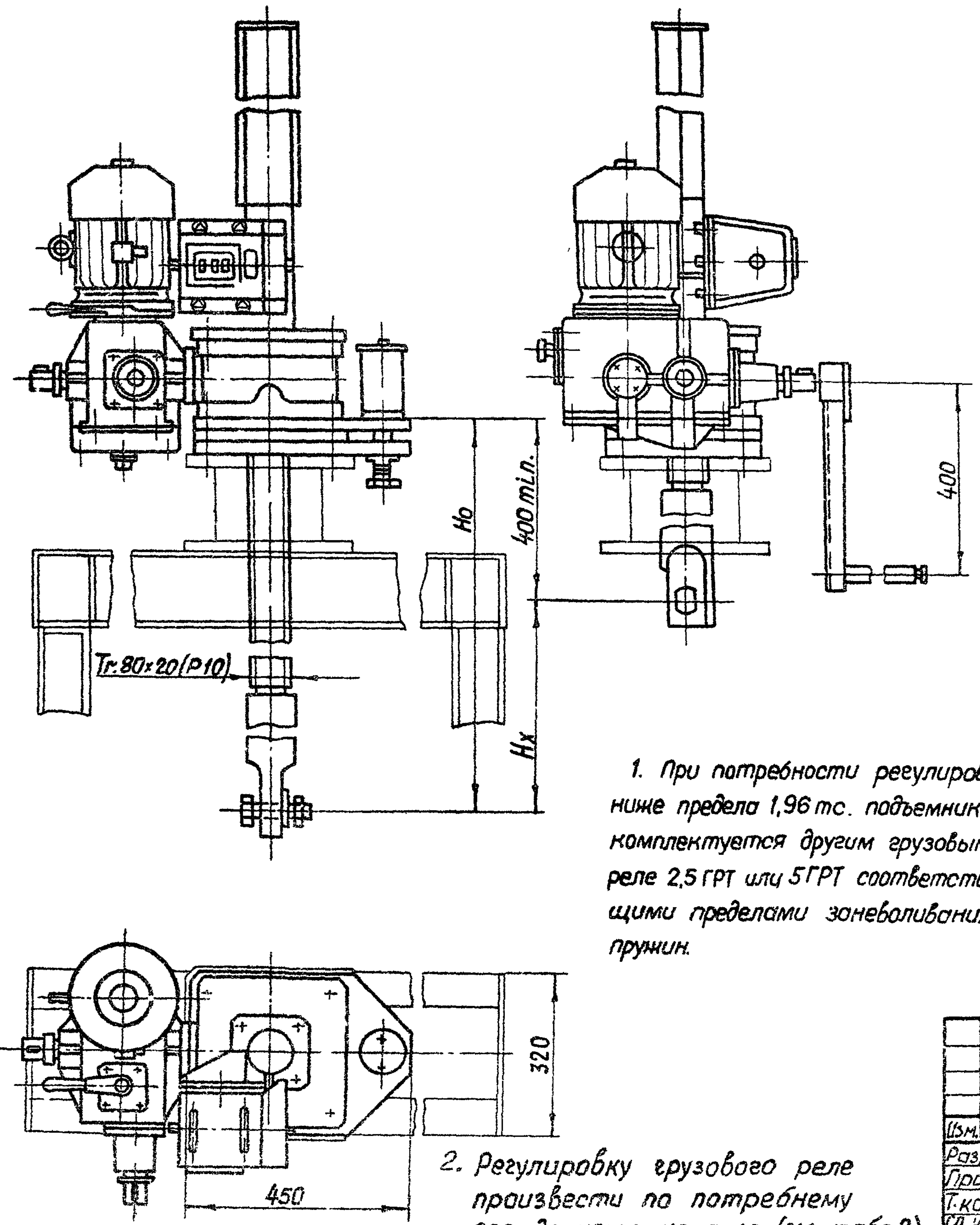
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п 10 т.с. Марки 10ЭВ Габаритный чертеж	Лист	Масса	Мощность
Разраб		Сарнугаев	Д.Сарнугаев	14.04.83		Лист 1	10 т.с.	4,10
Проб		Искандеров	Искандеров	16.04.83				
Т.контр		Гоош	Гоош	22.04.83				
Исп.		Искандеров	Искандеров	25.04.83				
Н		Искандеров	Искандеров	29.04.83				

Копировал: Пужик

формат А5

Серия 3.820.2-44 Выпуск 0

Лист № подл. Подп. и дата. Изм. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.



1. При потребности регулировки ниже предела 1,96 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ или 5 ГРТ соответствующими пределами zoneboливания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл.2)

26.058.ПВ.150.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в т.с.		Но в м нацб.	Электродв. ЧАС100Д ВУ1 исп. М 302 П-920 об/мин N=26 кВт.	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.	
	Т	П					электр.	вручную
Tr.80x20(P10)	2x10	2x10	4.9		ЯАА 5401-2974 У1	50	6	40

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в т.с.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Н0
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние между точками подвеса затвора	РТП
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м

Нх, в м	Но в м.					
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	4.9
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры кг.					
2.0	611	611	711	761	811	852
2.5	—	645	694	744	794	834
3.0	—	—	677	727	777	817
3.5	—	—	—	719	759	799
4.0	—	—	—	—	741	781
4.5	—	—	—	—	—	762

3.820.2-44

26.058.ПВ.150 000 ГЧ

Цзм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб		Сарнугаев	В.Савит	14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Г.контр		Грош		22.04.83
Гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83
Н.контр		Мышкин		29.04.83
Утв		Филоменко		27.04.83

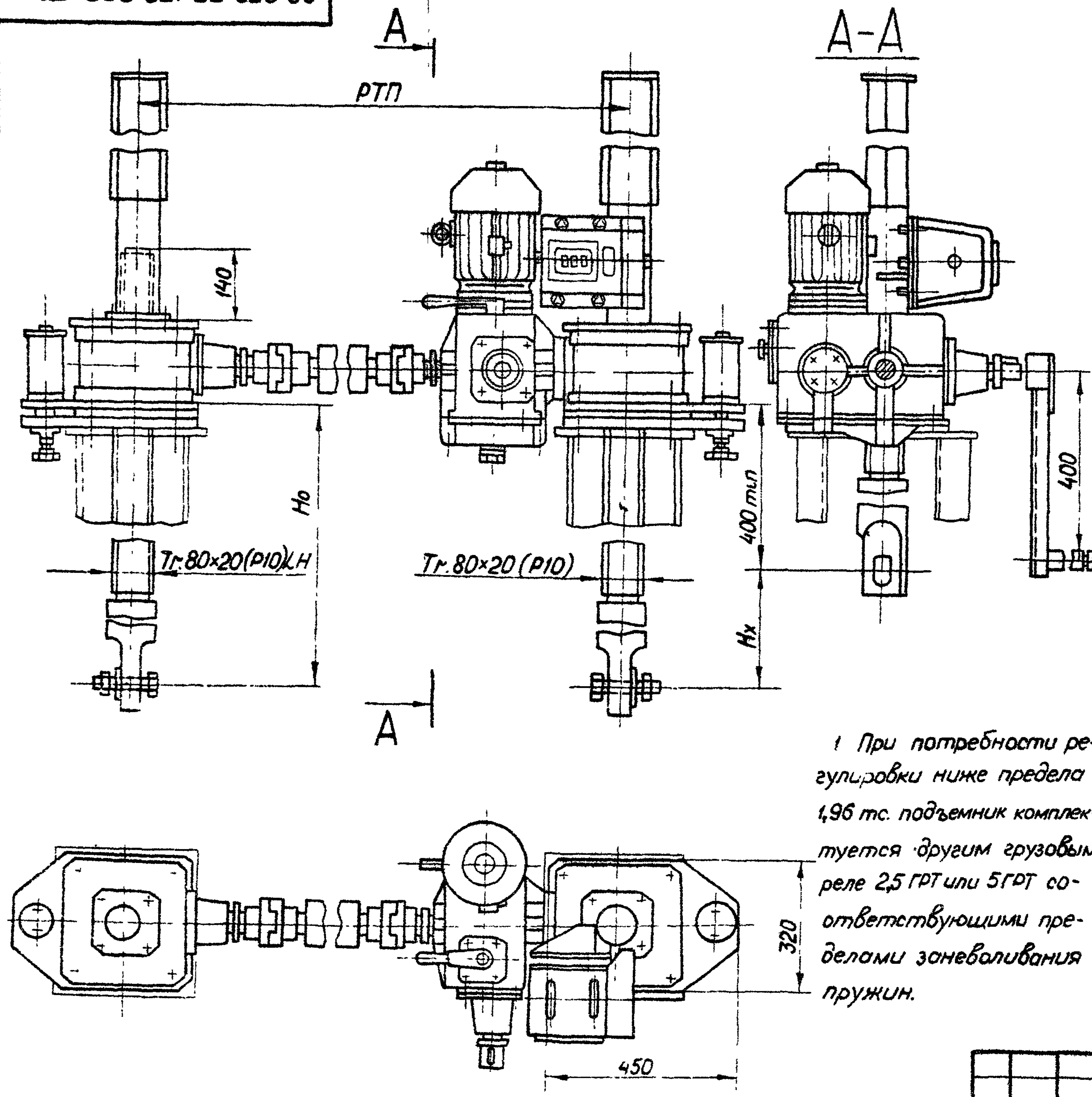
Копировал: Пужко

Формат А3

Выпуск

Серия 3.820.2-44

Шифр и подл
Взам инв №
Инв № дубл
Подп и дата



1 При необходимости регулировки ниже предела 1,96 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ или 5 ГРТ соответствующими пределами заневаливания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл. 2)

26.058.ПВ.160.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в т.с.		Но в м. ношб.	Электродв. частота, усл. м 302	Станция управления электрпр	Усилие на рукоятке при в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин	
	T	П					электр.	вручную
Tr. 90x24 (P12)	20	20	5,5	П-320 об/мин. N=2,5 кВт.	ЯАА Б401-2974 У1	50	5	33

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в т.с.	P
Расстояние от подшвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Но
Полный ход затвора в м	Нх
Датчик ДПМ1. Шаг гр винта	P
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м						
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг.							
2.0	413	444	475	506	537	568	598
2.5	—	434	455	496	527	558	588
3.0	—	—	452	486	517	548	578
3.5	—	—	—	476	507	538	567
4.0	—	—	—	—	492	527	556
4.5	—	—	—	—	—	517	546
5.1	—	—	—	—	—	—	538

З В 20.2 - 44

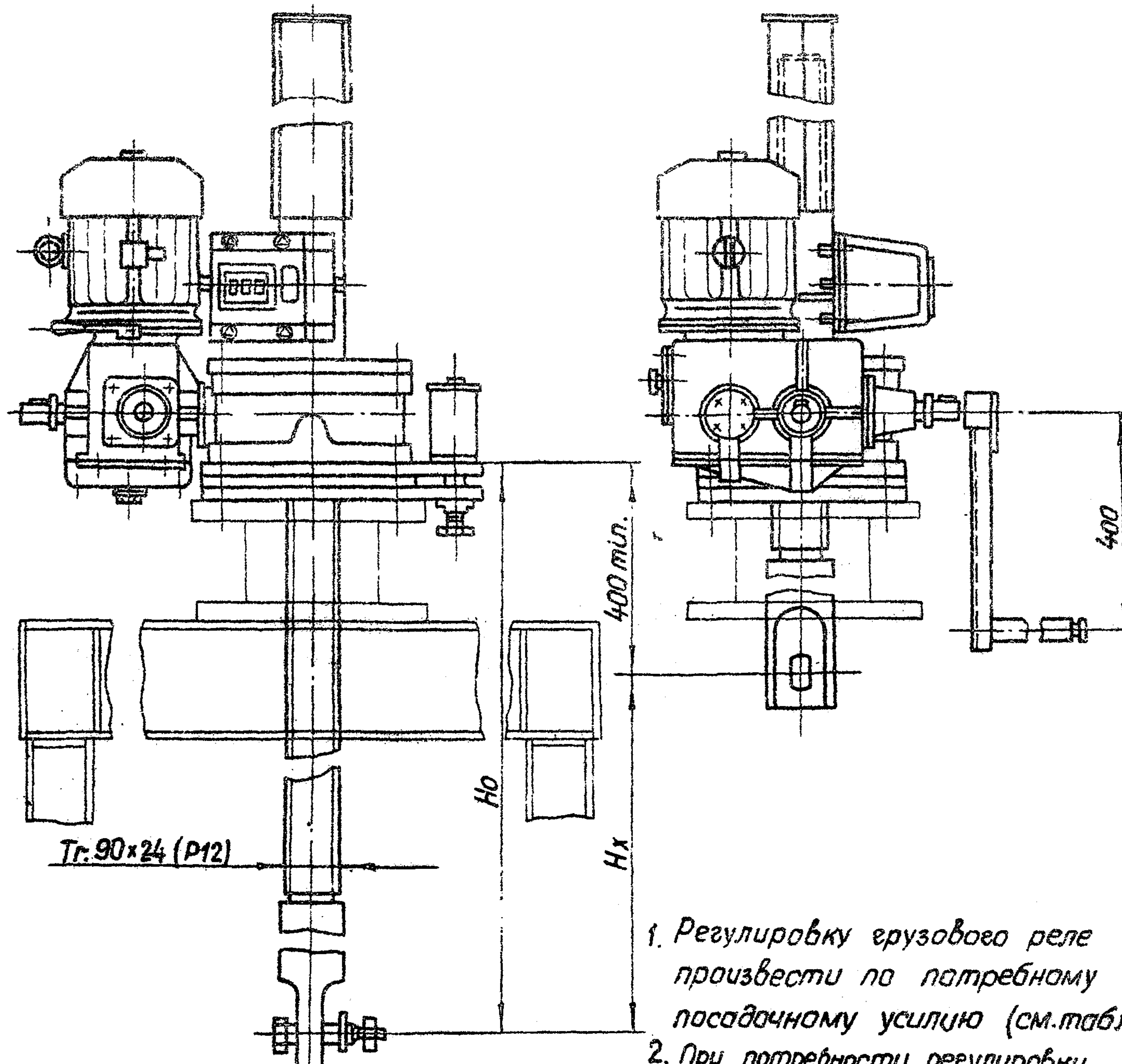
26.058.ПВ.160.000.ГЧ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20ЭВ Габаритный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорнугоев		Иванов	14.04.83		А	см. табл. 3	1:10
Проб.	Искандеров		Иванов	18.04.83				
Т.контр.	Грош		Иванов	22.04.83				
Гл. инж. проекта	Ногоев		Иванов	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин		Иванов	29.04.83				
Утв.	Филоненко		Иванов	27.04.83	Лист	Листов 1		

Копировал: Лушка

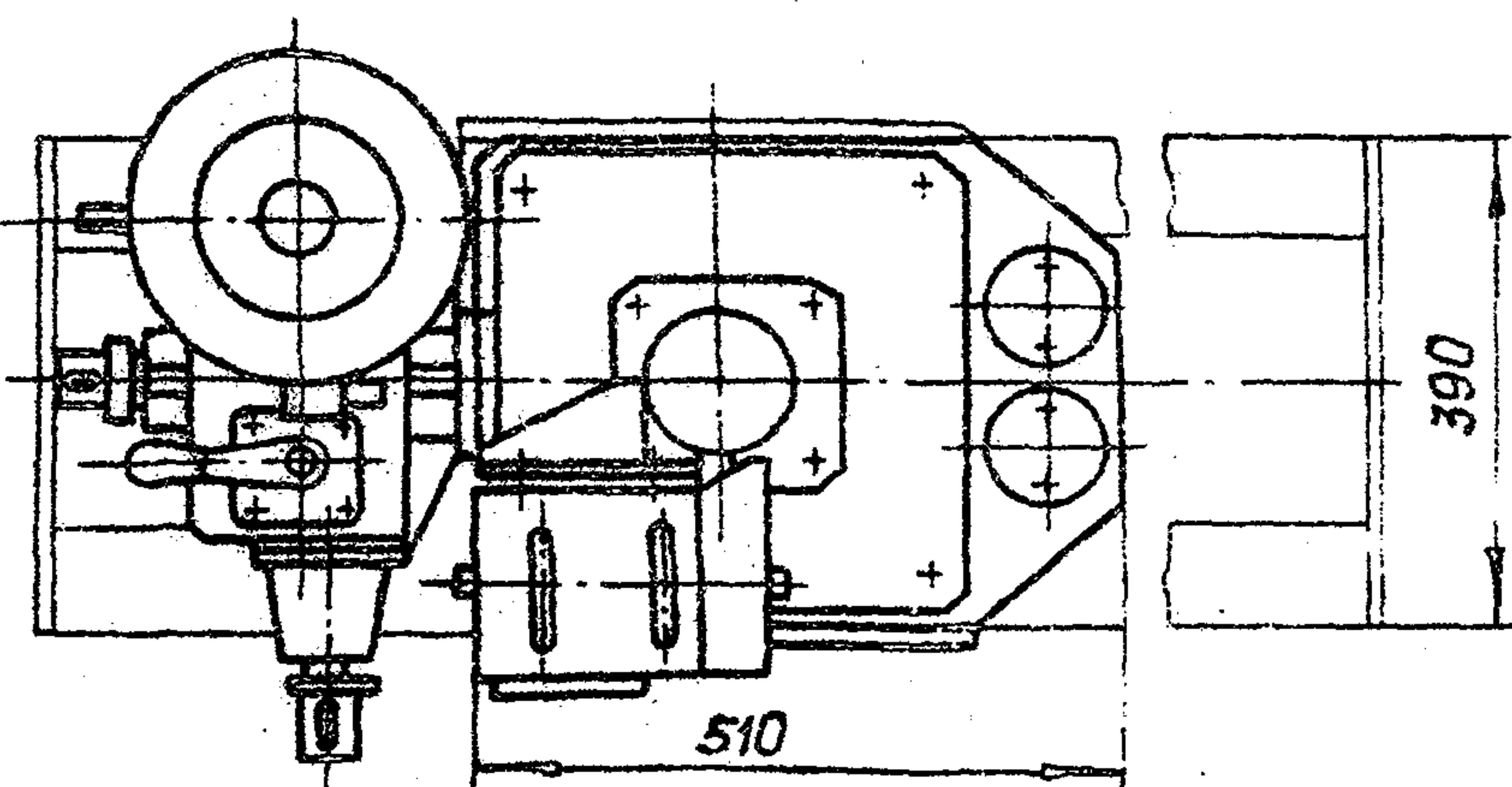
формат А3

Серия З В 20.2 - 44 Выпуск 1



1. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл. 2) -

2. При необходимости регулировки ниже предела 1,96 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ или 5 ГРТ соответствующими пределами заневоливания пружин.



Изм. и дата Подп. и дата Лист № докум. Изм. № докум. Лист № докум.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 0

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058 ПВ.001.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			26.058.ПВ.001.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			26.058.ПВ.001.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
			26.058.ПВ.001.000 ДИ	Инструкция		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1.		26.058.ПВ.001.100	Станина	1	
A4	2.		26.058.ПВ.001.200	Переходник	1	
				<u>Детали</u>		
A4	3		26.058 ПВ.001.001	Переходник М65/М65	1	
A4	4		26.058.ПВ.001.002	Пята	1	
A4	5		26.058.ПВ.001.003	Траверса	1	
A4	6		26.058.ПВ.001.004	Прокладка	2	
A4	7		26.058.ПВ.001.005	Штуцер	1	
A4	8		26.058.ПВ.001.006	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Болт М6х35.66.0125			
			ГОСТ 7798-70*		4	
	10		Гайка М6.6.С125			

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p style="text-align: center; font-size: 1.2em;">26.058.ПВ.001.000</p> <p style="text-align: center;">Приспособление для регулировки грузового реле</p>	Лист	Листов
Разраб	Саргузаев	И.Саргузаев	14.04.83		А1	2
Проб	Иксандеров	Иксандеров	14.04.83			
Проб	Насиб	Насиб	25.04.83			
И.КОНТР	Мышкин	Мышкин	27.04.83			
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83			

Копировал: Пушко формат А4

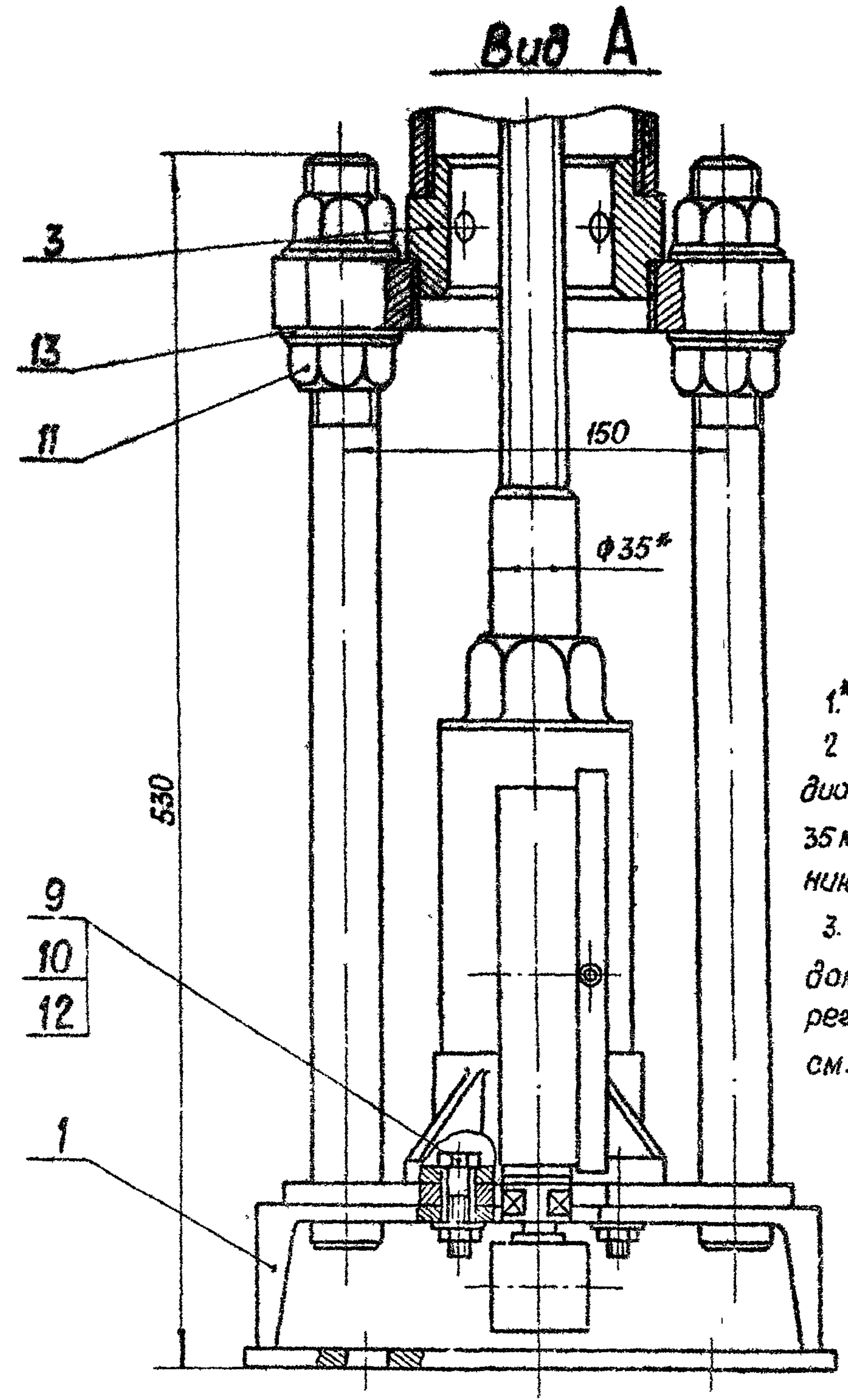
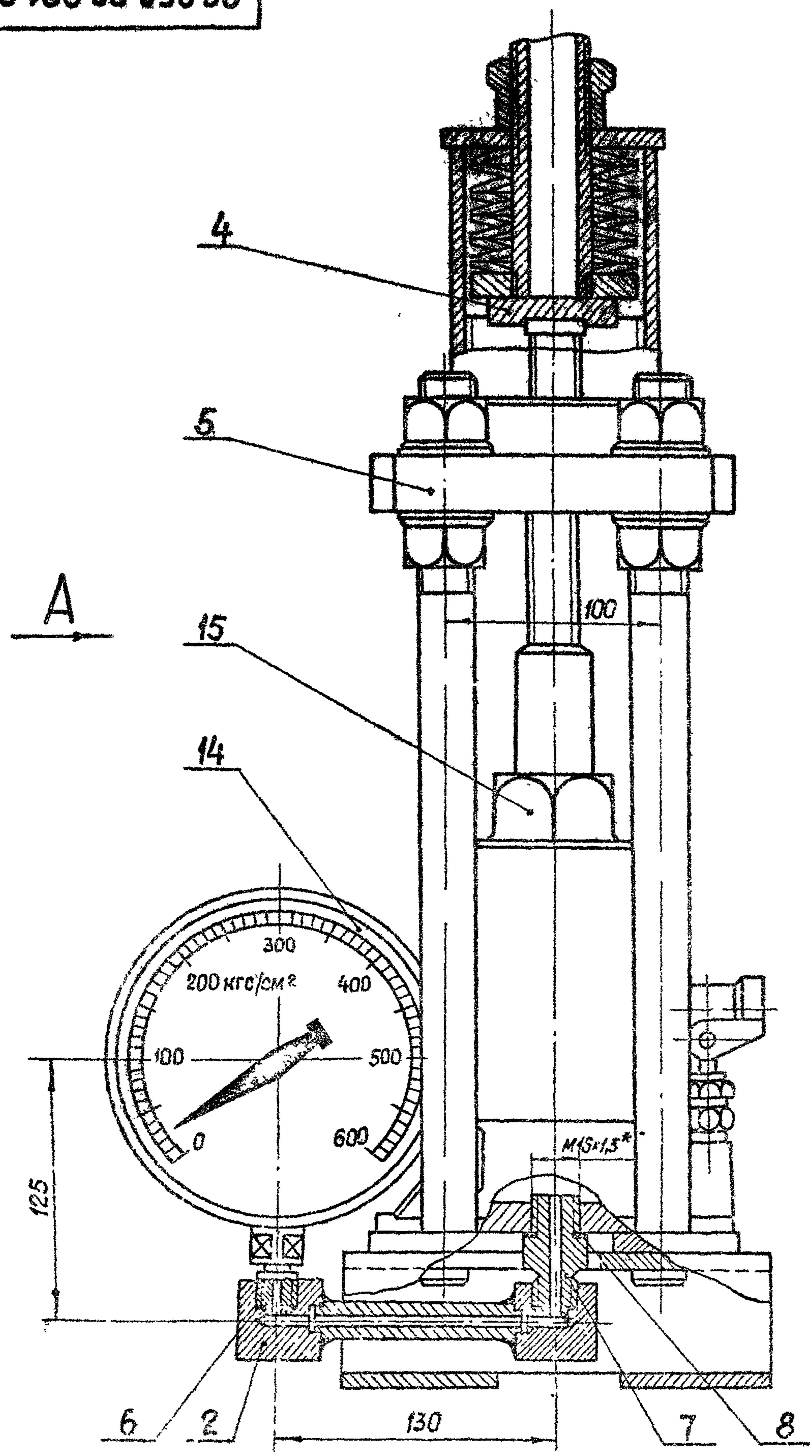
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГОСТ 5915-70*	4	
		11		Гайка М24.6.0125		
				ГОСТ 5915-70*	8	
		12		Шайба 6.01.019		
				ГОСТ 11371-78	4	
		13		Шайба 24.01.019		
				ГОСТ 11371-78	8	
		14		Манометр для жидкости 600 кПа/см ² ГОСТ 8625-77	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		15		Домкрат гидравлический грузоподъемностью 5 тс. (автомобильный)	1	

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p style="text-align: center; font-size: 1.2em;">3.820.2-44</p> <p style="text-align: center;">26.058.ПВ.001.000</p>	Лист	Листов
Разраб	Саргузаев	И.Саргузаев	14.04.83		А1	2
Проб	Иксандеров	Иксандеров	14.04.83			
Проб	Насиб	Насиб	25.04.83			
И.КОНТР	Мышкин	Мышкин	27.04.83			
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83			

Копировал: Пушко формат А4

26.058.ПВ.001.000 СБ

Выпуск 0
Серия 3.820.2-44



1* Размеры для справок
2 Одна тонна усилия при диаметре штока домкрата 35мм. соответствует показанию манометра 104 кг/см²
3 Инструкция по доработке домкрата, подготовке и регулировке грузового реле см. 26.058.ПВ.001.000 ДИ.

Ш.в. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № инв.
Лист	Дата

3.820.2-44					26.058.ПВ.001.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Приспособление для регулировки грузового реле. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб		Сарнугаев	М.Мещеряков	14.04.83		А	31.8	1:2.5
Проб		Искандеров	Искандеров	18.04.83		Лист		Листов 1
Т контр		Грош	Грош	22.04.83				
гл инж проекта		Носаев	Носаев	25.04.83				
Н контр.		МЫШКИН	МЫШКИН	29.04.83				
Утв		Филоменко	Филоменко	27.04.83				

Копировал: Лушко

Формат А3

Серия 3.820.2-44 выпуск 0

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	26.058.ПВ.001.000	Приспособление для регулировки			1	
2		грузового реле				
3	26.058.ПВ.001.100	Станина	26.058.ПВ.001.000		1	
4	26.058.ПВ.001.200	Переходник	26.058.ПВ.001.000		1	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

Инв. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.001.000 ВС				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для регулировки грузового реле.	Лит	Лист	Листов
Разраб		Сарнугаев	<i>[Подпись]</i>	14.04.83		А		1
Проб.		Искандеров	<i>[Подпись]</i>	18.04.83				
Гл. инж. проекта		Насеев	<i>[Подпись]</i>	25.04.83				
Н. контр.		Мышкин	<i>[Подпись]</i>	29.04.83				
Утв		Филоненко	<i>[Подпись]</i>	27.05.83	Ведомость спецификаций			

Копировала. Пужко

формат А3

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регистр.	всего	
1										
2	<u>Крепежные изделия</u>									
3										
4	Болт М6х35.66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058.ПВ.001.000	4			4	
5	Гайка М6.66.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.001.000	4			4	
6	Гайка М24.66.0125				26.058.ПВ.001.000	8			8	
7	Шайба 6.01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.001.000	4			4	
8	Шайба 24.01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.001.000	8			8	
9										
10										
11	<u>Прочие изделия</u>									
12										
13	Манометр для жидкости									
14	60 кг/см ²		ГОСТ 8625-77		26.058.ПВ.001.000	1			1	
15	Домкрат гидравлический									
16	грузоподъемностью 5 т.с.				26.058.ПВ.001.000	1			1	
17	(автомобильный)									
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

				3.820.2-44			26.058.ПВ.001.000 ВП		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для регулировки грузового реле. ведомость закупных изделий.	Лист	Лист	Листов	
Разраб	Сарнуев	А.С.		14.04.83		А		1	
Проб	Искандеров			18.04.83					
Проект	Назаров			25.04.83					
И.контр.	Мышкин			29.04.83					
Утв.	Филоменко			27.04.83					

Копировал: Пужко

формат А3

1. Доработка домкрата для применения в приспособлении (см. 26.058.ПВ.001.000 СБ).

1.1. В домкрате (поз.15) снизу по центру просверлить и нарезать резьбу $M16 \times 1.5$ для штуцера (поз.7).

1.2. Совместно со станиной (поз.1) в домкрате просверлить 4 отв. $\phi 7$ под болты крепления домкрата к станине (см. черт. 26.058.ПВ.001.100 СБ), расположив их симметрично относительно станины.

2. Подготовка стаканчика грузового реле (см. рис)

2.1. Снять крышку и ослабив контрящий болт, вывернуть диск регулировочный, нажимающий на шток микропереключателя.

2.2. Отвернув винты крепления кронштейна микропереключателя и крепления хомута электропровода, вытащить их из корпуса реле.

3. Регулировка грузового реле.

3.1. Навинтить стаканчик на резьбу переходника $M95/M85$ (поз.3) приспособления так, чтобы трубчатый болт был направлен вверх.

3.2. Надев на шток домкрата пяту (поз.4) и подкачивая насос домкрата, подвести пяту к опорной площадке трубчатого болта; создать давление по манометру, соответствующее требуемому усилию, при этом пружины грузового реле будут сжиматься, а между гайкой и днищем корпуса будет образовываться зазор.

3.3. Подвернуть гайку до плотного соприкосновения с днищем корпуса не прикладывая при этом больших усилий.

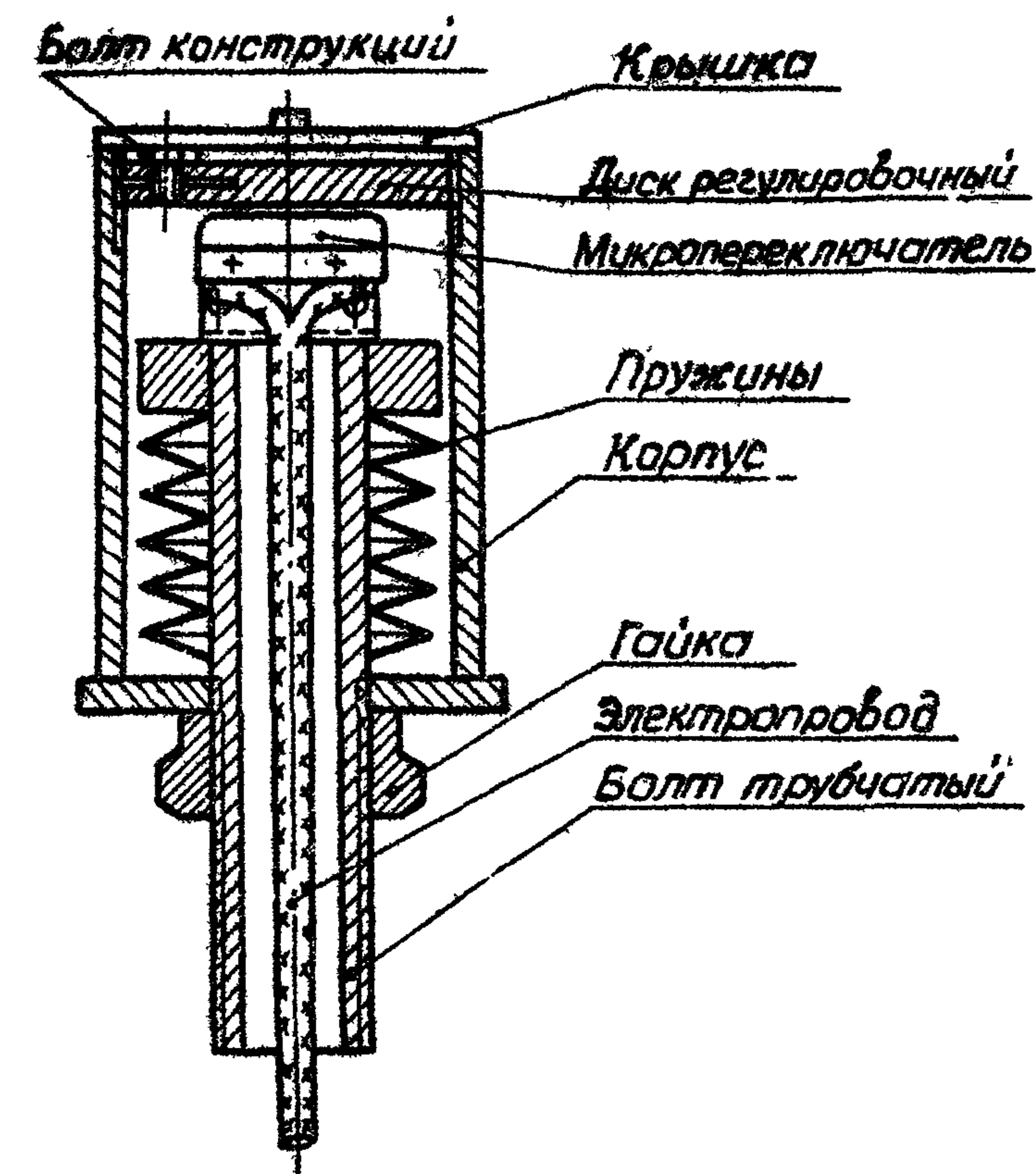
3.4. Медленно отвернуть запарную иглу на домкрате и опустить шток домкрата вниз.

3.5. Вывинтить стаканчик из приспособления и смонтировать на место микропереключатель.

3.6. Завернуть регулировочный диск до отщелкивания слышного щелчка штифта микропереключателя (при этом электрическая цепь двигателя подъемника должна быть замкнута); в таком положении регулировочный диск зафиксировать болтом.

3.7. Надеть крышку, завернуть винты, зафиксировать и опломбировать.

3.8. На корпусе реле краской нанести величину усилия в тоннах, на которое занеболены пружины.



Примечания:

1. Одна тонна усилия при диаметре штока домкрата 35 мм. соответствует показанию манометра 104 кг/см^2 .

2. Поз. в тексте ссылка на СБ.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.001.000 ДИ	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Сармугов	14.04.85						
Проб.	Искандеров	18.04.85			Приспособление для регулировки грузового реле.	А	1	2
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.85						
Н. контр.	Мышкин	25.04.85			Инструкция.			
Утв.	Филоменко	27.04.85						

Копировала: Пуэко

Формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.001.000 ДИ	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Сармугов	14.04.85						
Проб.	Искандеров	18.04.85			Приспособление для регулировки грузового реле.	А	1	2
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.85						
Н. контр.	Мышкин	25.04.85			Инструкция.			
Утв.	Филоменко	27.04.85						

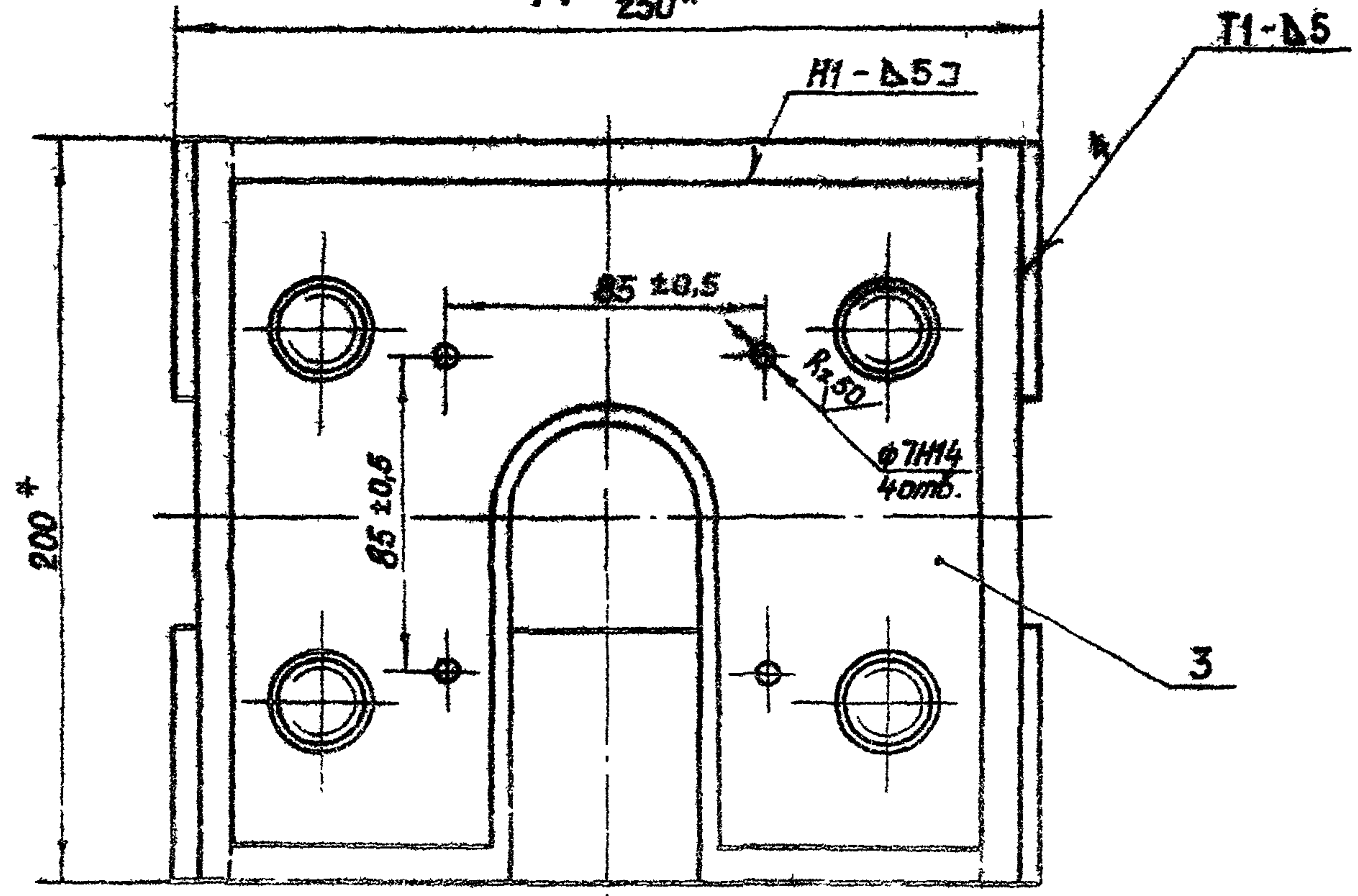
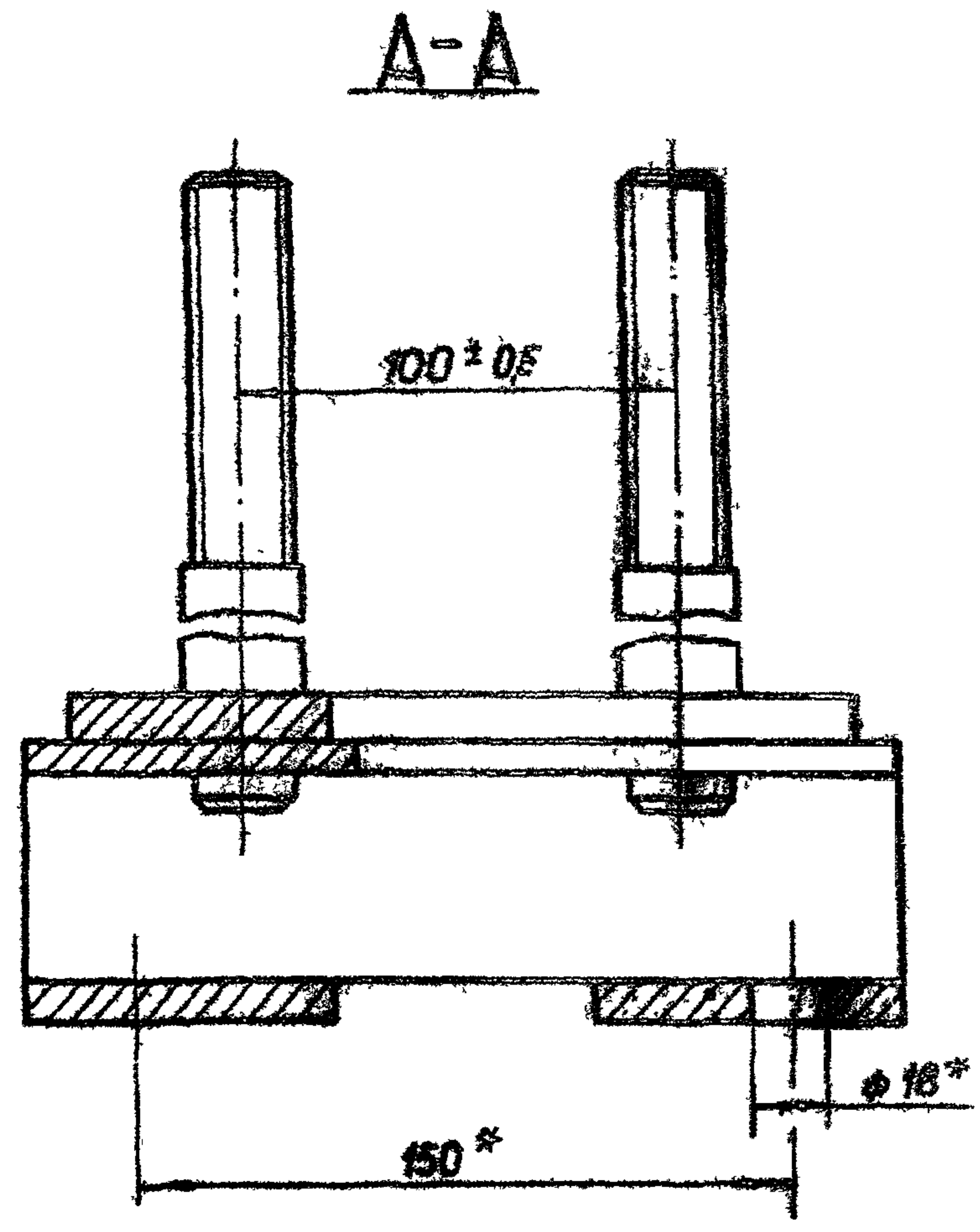
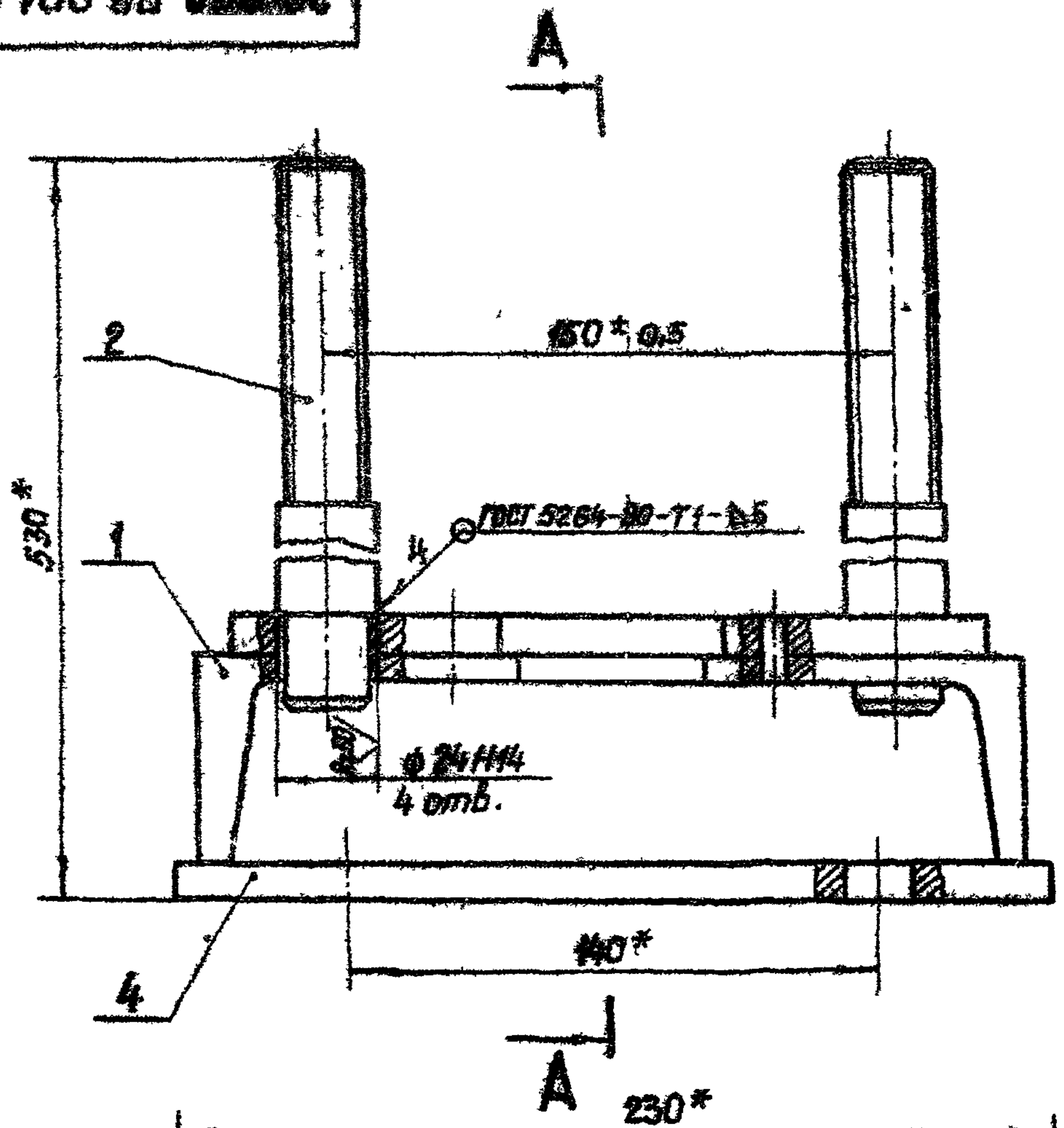
Копировала: Пуэко

Формат А4

26.058.ПВ.001.100 СБ

Выпуск 0

Серия



1* Размеры для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.001.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	И.Сарнугаев	14.04.83	A	15.3	1:2
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	18.04.83	Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош	И.Грош	И.Грош	22.04.83			
Пр. инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	И.Нагаев	25.04.83			
Н. контр.	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	27.04.83			
Утв.	Филопенко	И.Филопенко	И.Филопенко	27.04.83			

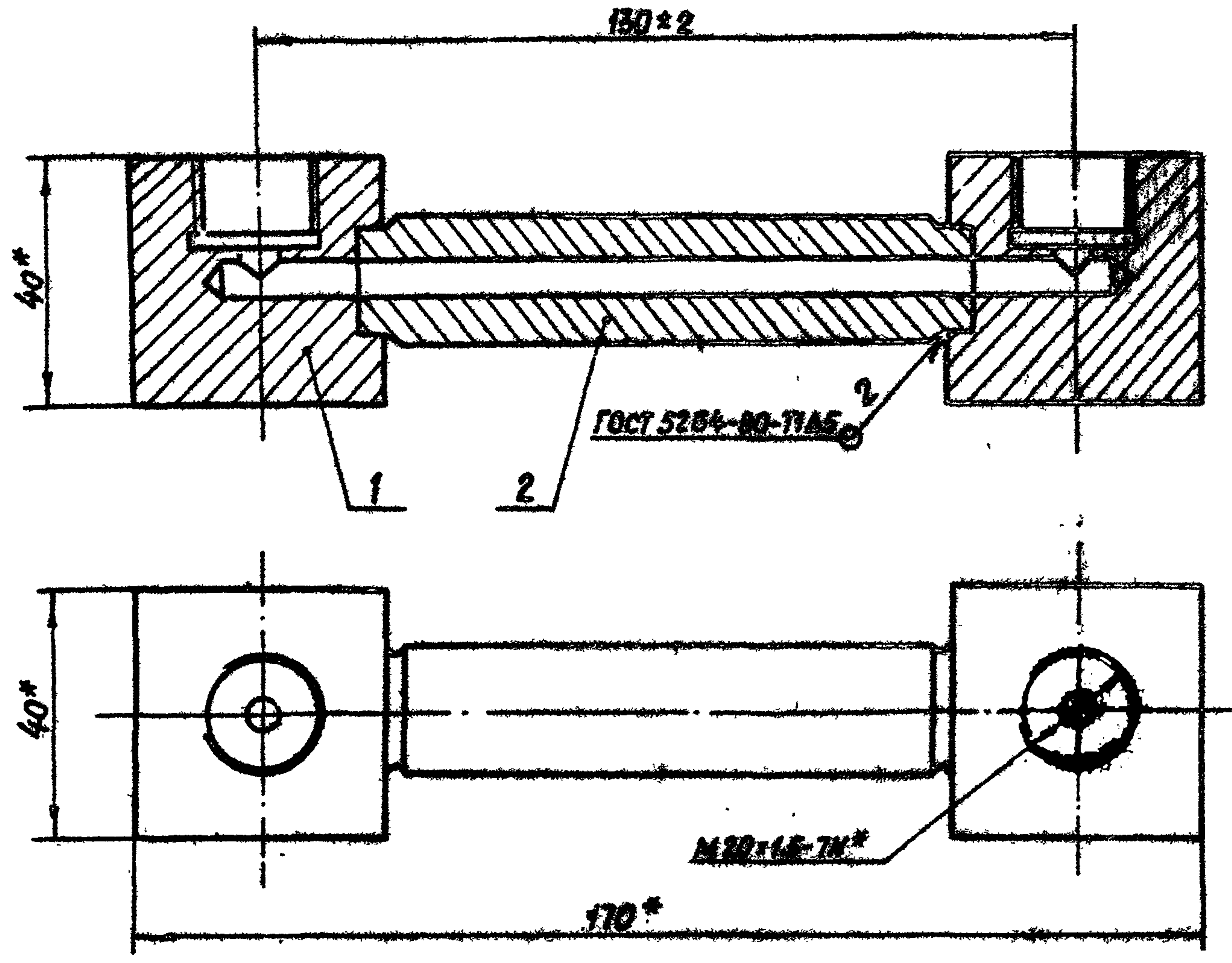
Копировал: Пужка

формат А3

26.058.ПВ.001.200 СБ

Выпуск-0

Серия З.880.2-44



1.* Размеры для справок
 2. После сборки проверить швы на герметичность под давлением 600 кг/см²

Учб. № подл. Подп. и дата
 Высл. учб. № Учб. № дудл. Подп. и дата
 Высл. учб. № Учб. № дудл. Подп. и дата

				З.880.2-44			26.058.ПВ.001.200 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переходник Сборочный чертёж			Лист	Масштаб
Разраб.	Саркисов	Л.С.	10.06.83					A	1:2
Проб.	Цекандеров	Л.С.	11.04.83		Лист			Листов 1	
Т.контр.	Грош	Л.С.	22.04.83						
Гл. инж. проекта	Назаров	Л.С.	25.06.83						
Н.контр.	Мышкин	Л.С.	29.06.83						
Утв.	Филоненко	Л.С.	27.04.83						

Копировали: Пунько

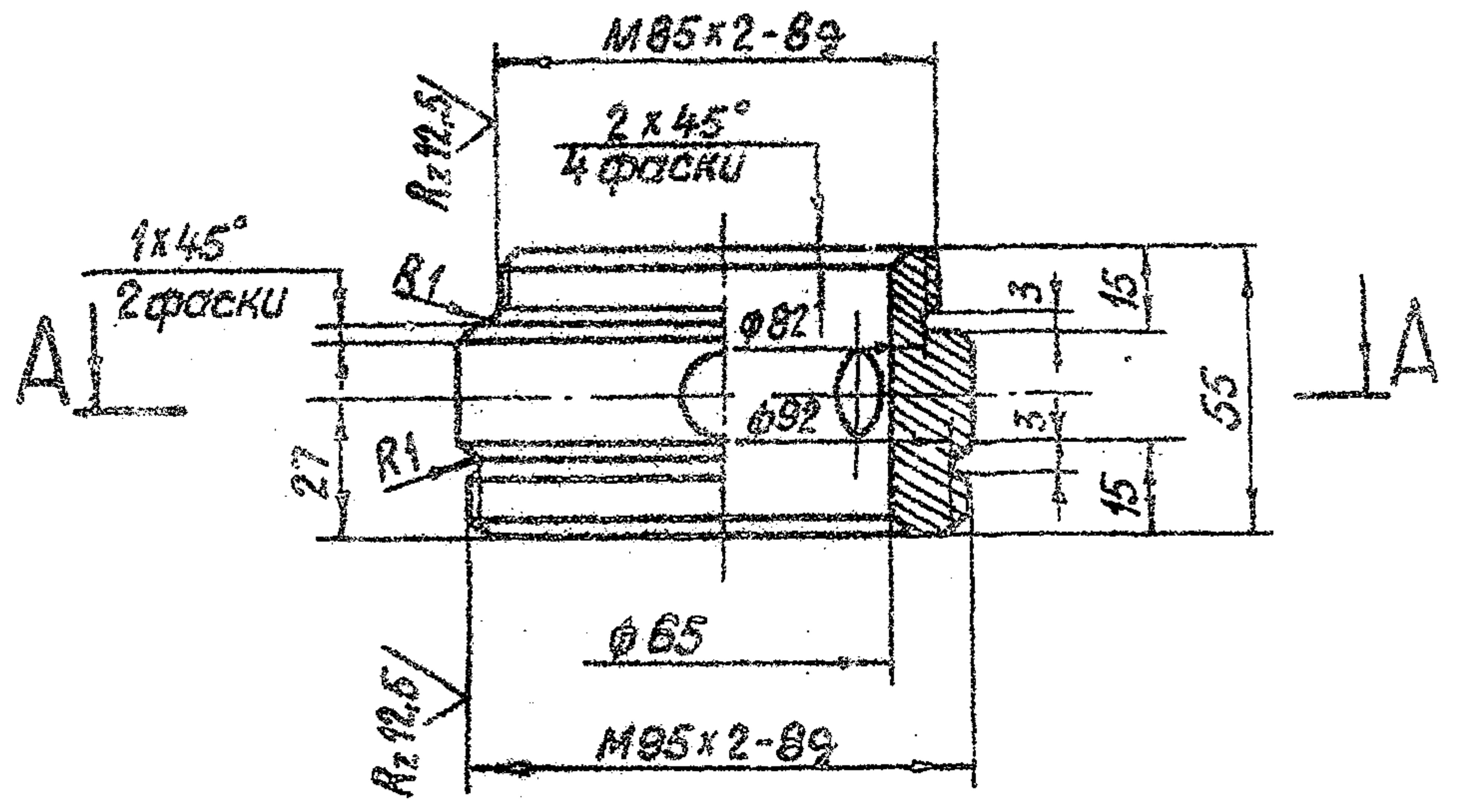
Формат А3

26.058.ПВ.001.001

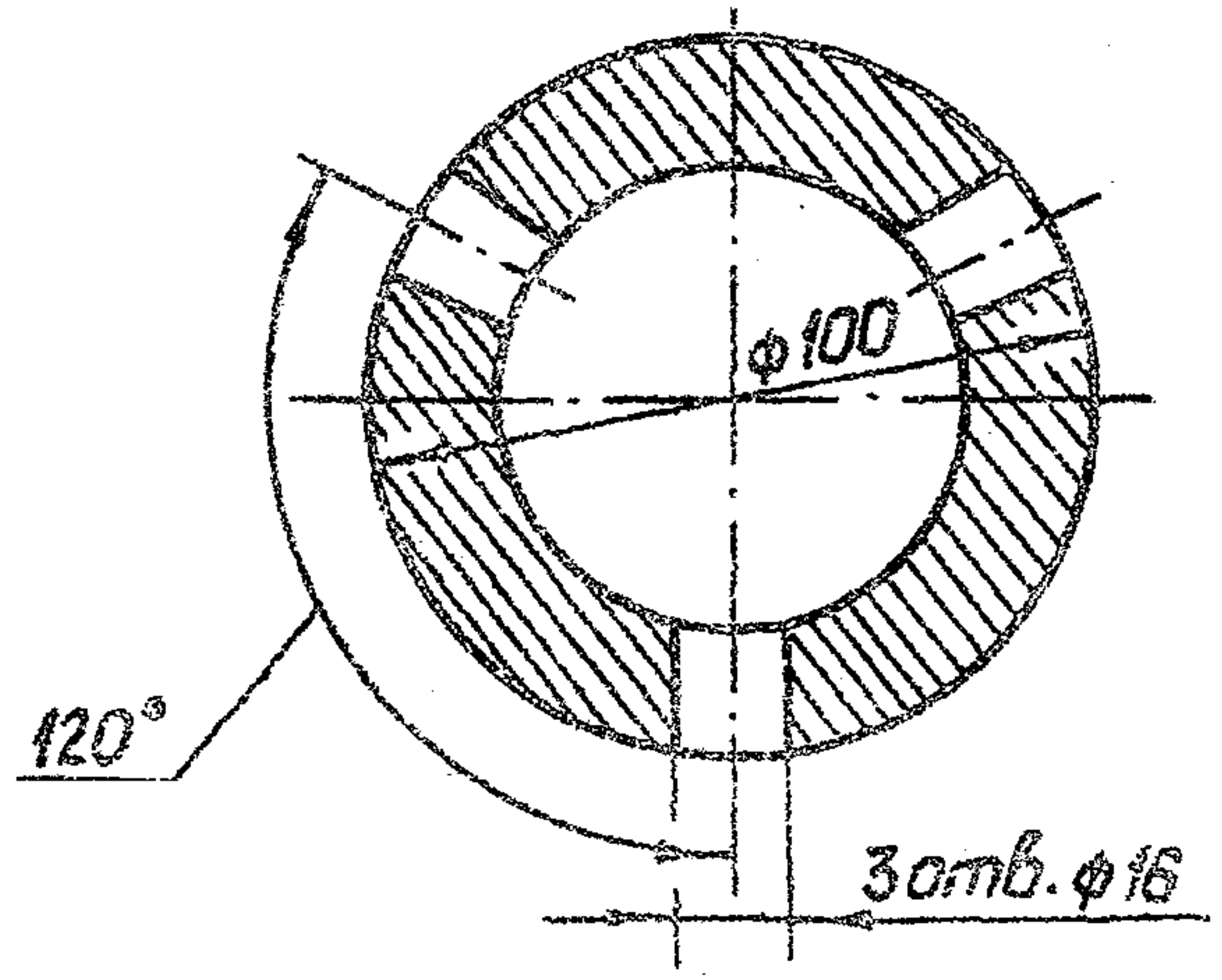
Rz 50/√(✓)

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44



A-A



3.820.2-44
26.058.ПВ.001.001

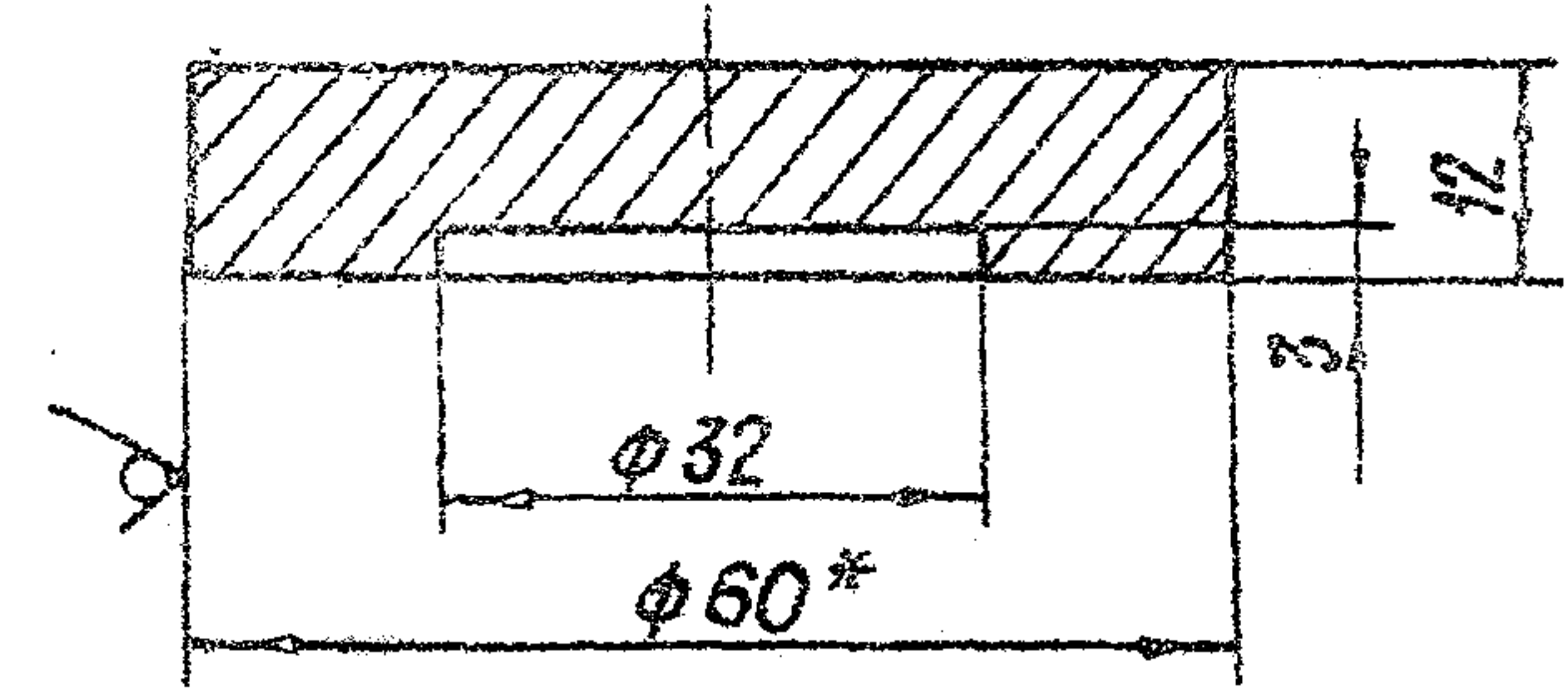
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Сарнгуаев			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
гл. инж. проекта	Насиев			25.04.83
И.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			07.05.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,5	1:2
Лист	Листов 1	

Ст. 5 сл. 3 ГОСТ 380-71*
Копировал: Пуужо формат А4

26.058.ПВ.001.002

Rz 50/√(✓)



* размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Сарнгуаев			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
гл. инж. проекта	Насиев			25.04.83
И.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			07.05.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,25	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 60-В ГОСТ 2590-71*
Бст. 5-1-И ГОСТ 535-79
Копировал: Пуужо формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Сарнгуаев			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
гл. инж. проекта	Насиев			25.04.83
И.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			07.05.83

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

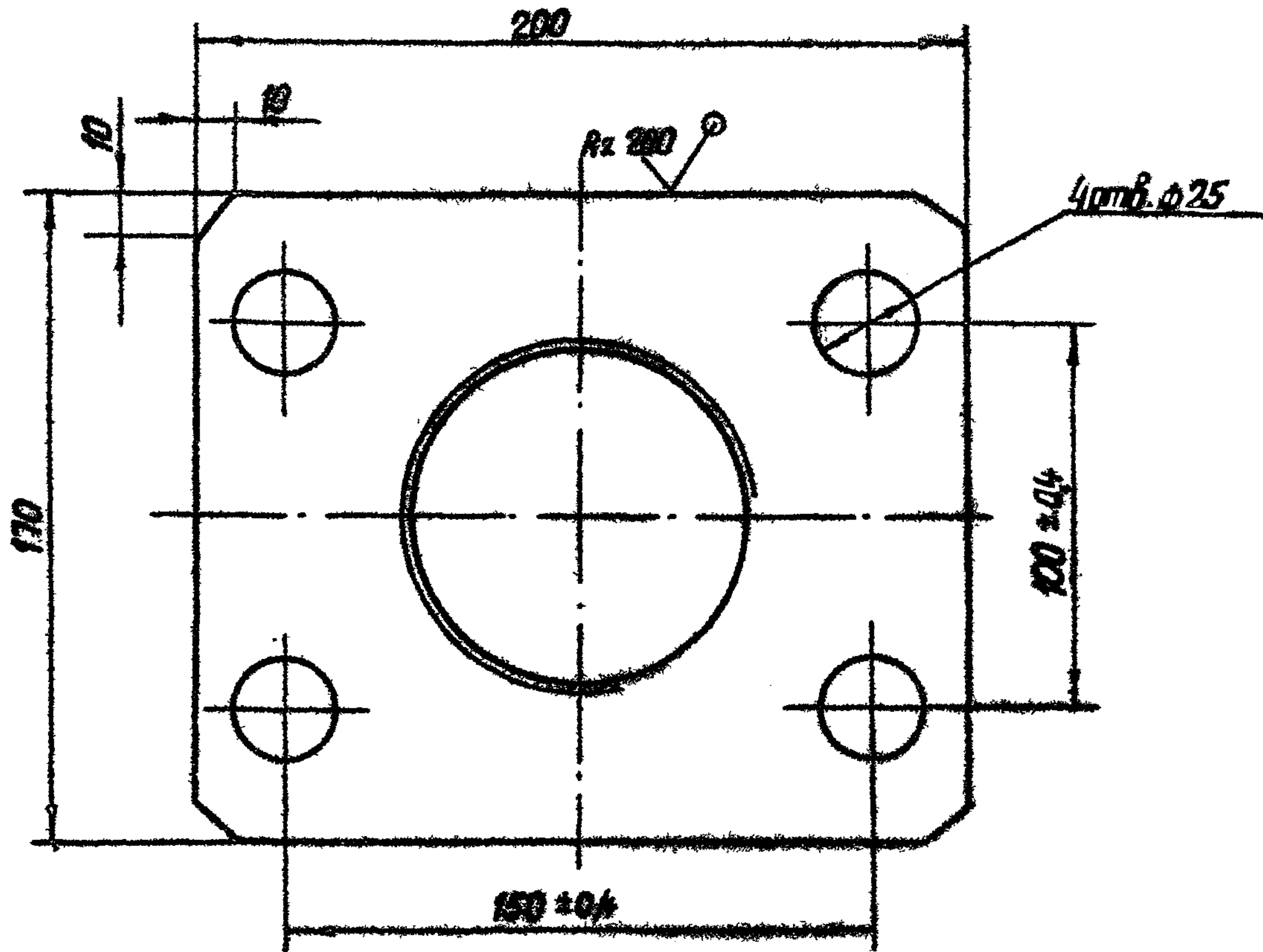
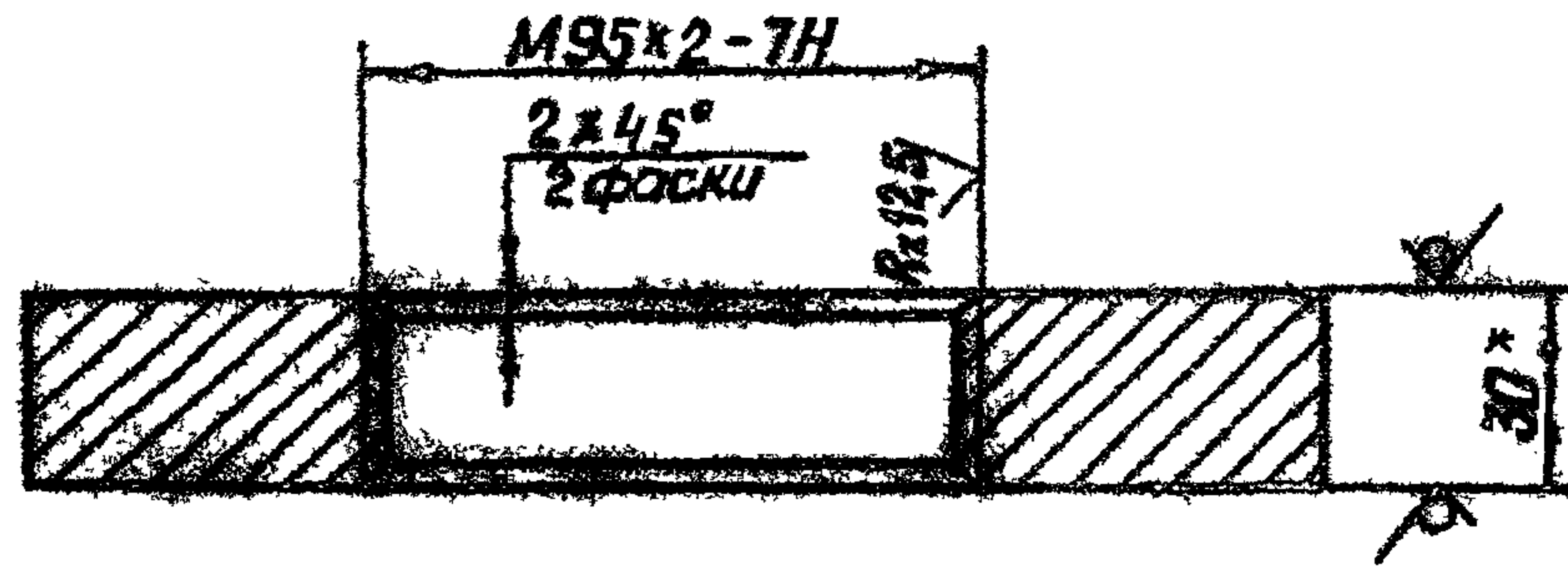
Взам. инв. № Инв. № дроб. Подп. и дата

Подп. и дата

Инв. № подл.

26.058.ПВ.001.003

Rz 50 (✓)



1* размер для отверст

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.003

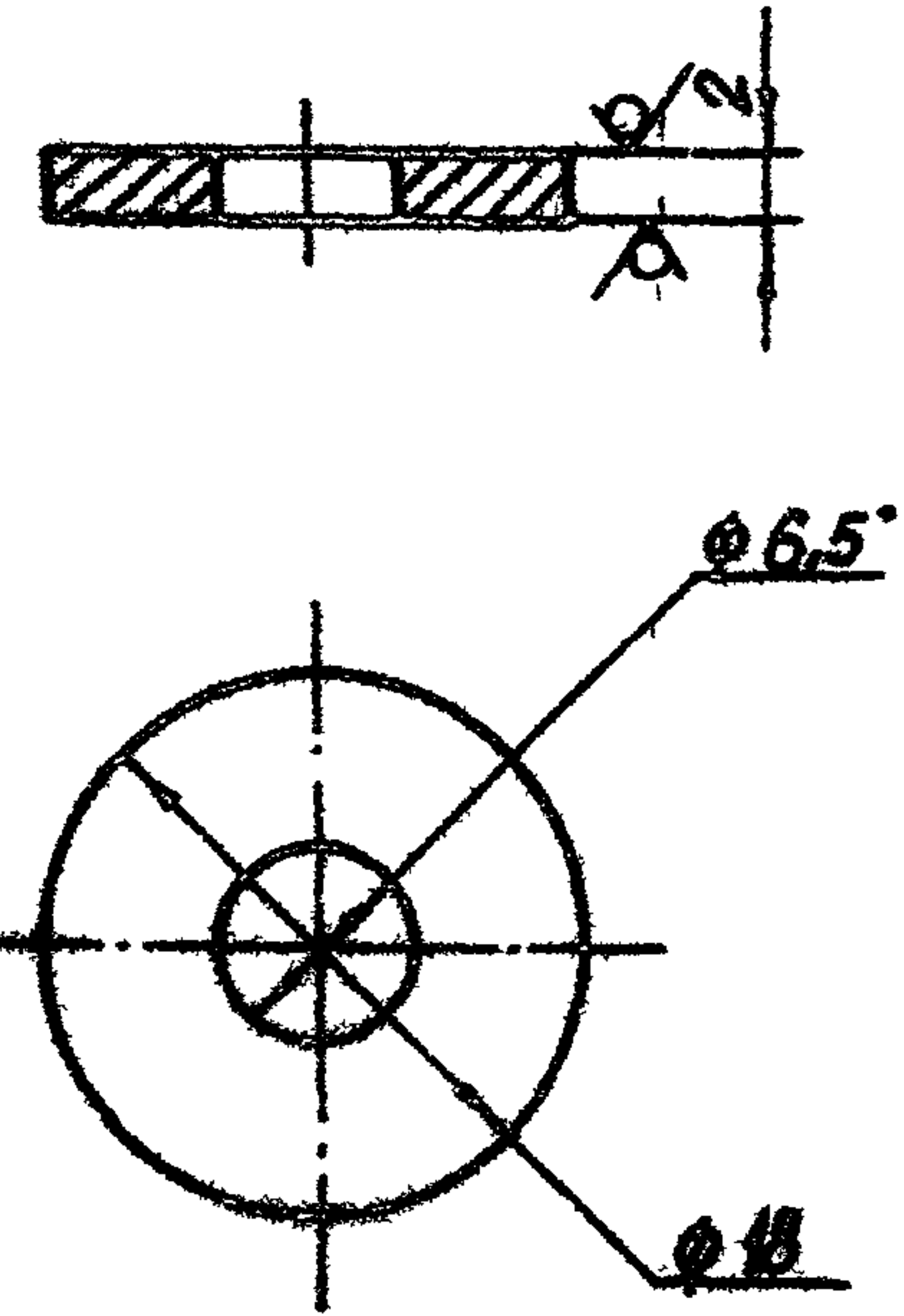
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83	Траверса	A	5,8	1:2
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83				
Г.КОНТР.	Грош	Грош	22.04.83				
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА	Насаев	Насаев	25.04.83				
Н.КОНТР.	Мышкин	Мышкин	29.04.83				
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83				

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.001.004

Rz 50 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.001.004

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83	Прокладка	A	0,003	2:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83				
Г.КОНТР.	Грош	Грош	22.04.83				
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА	Насаев	Насаев	25.04.83				
Н.КОНТР.	Мышкин	Мышкин	29.04.83				
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83				

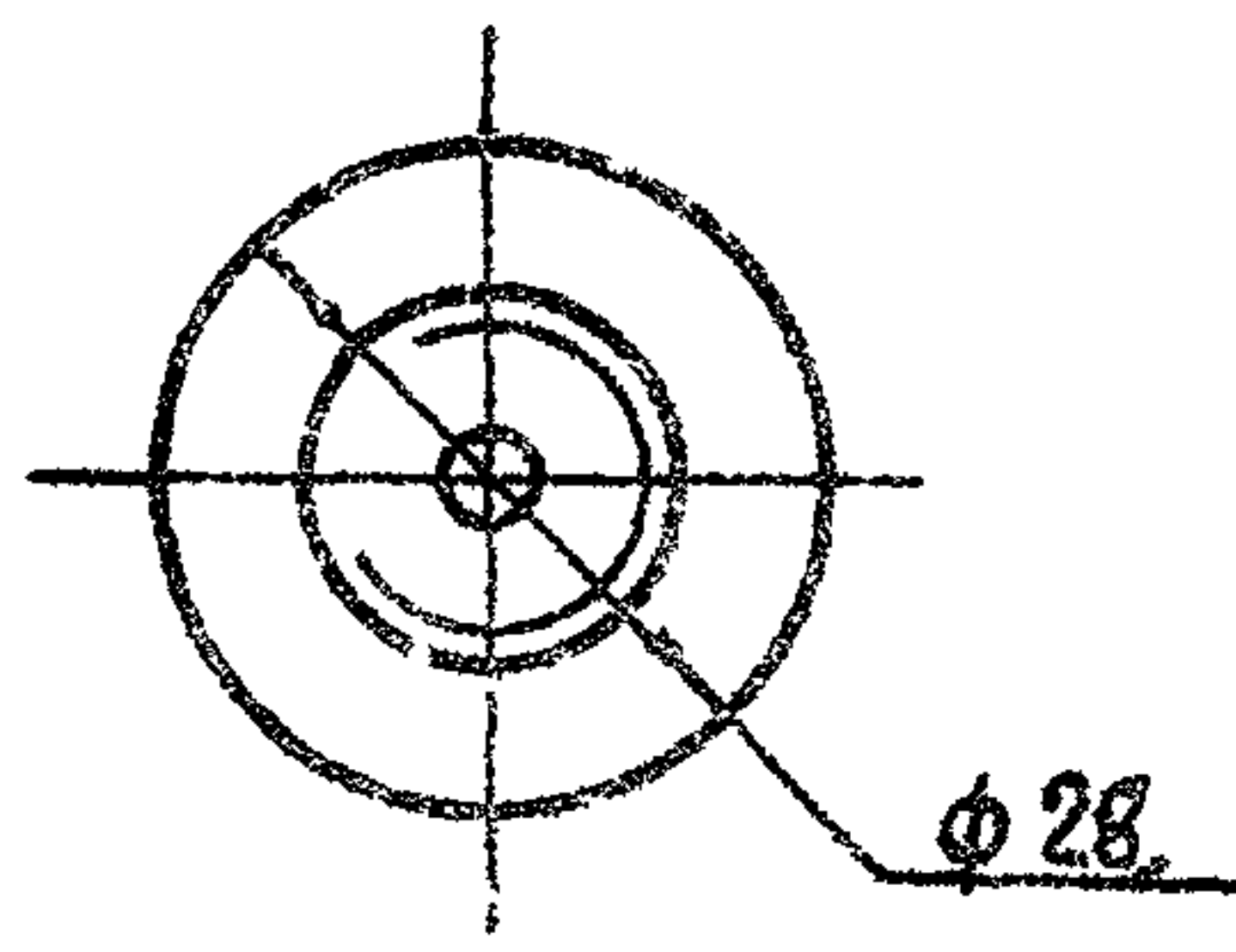
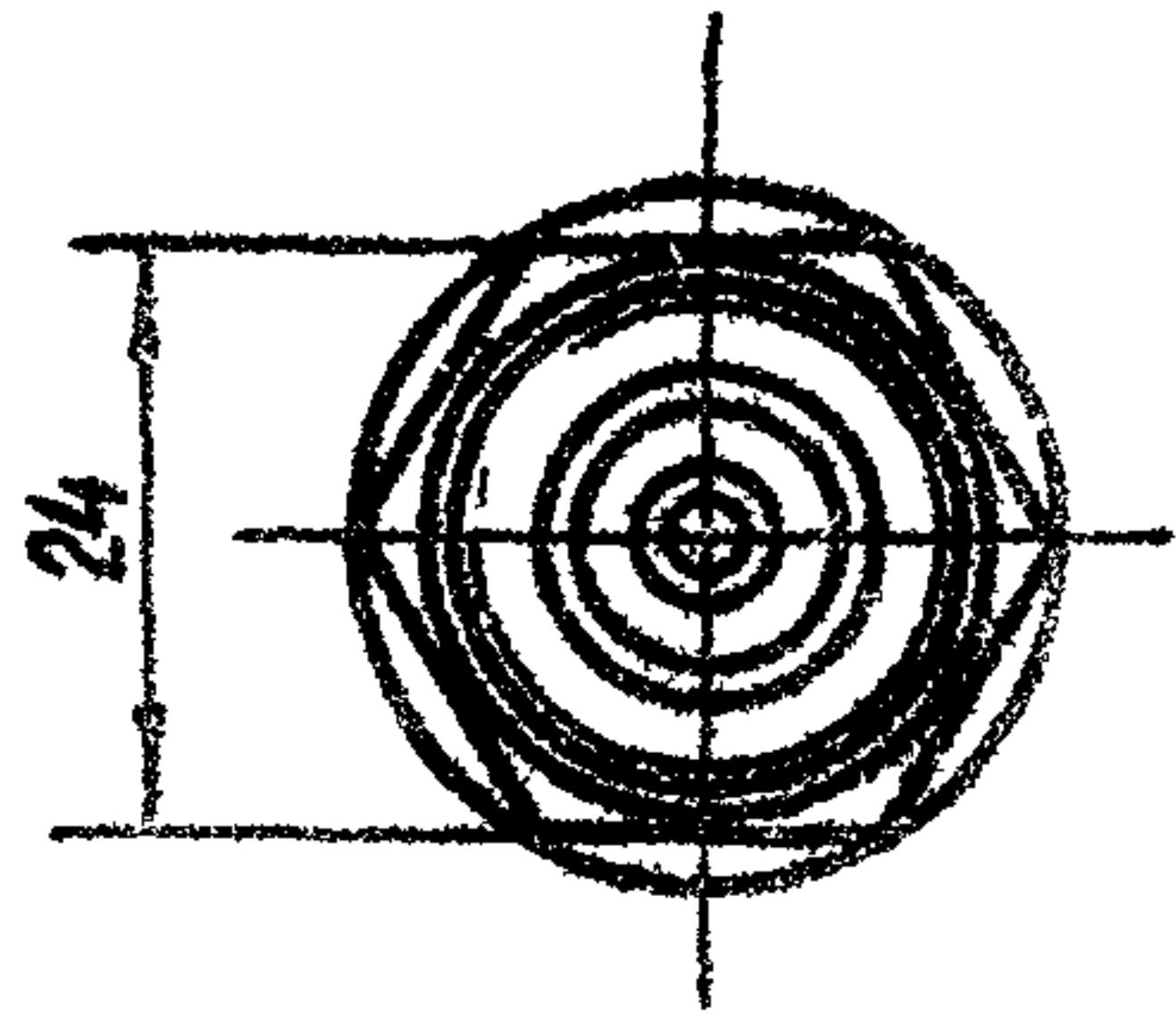
Копировал: Пужко

формат А4

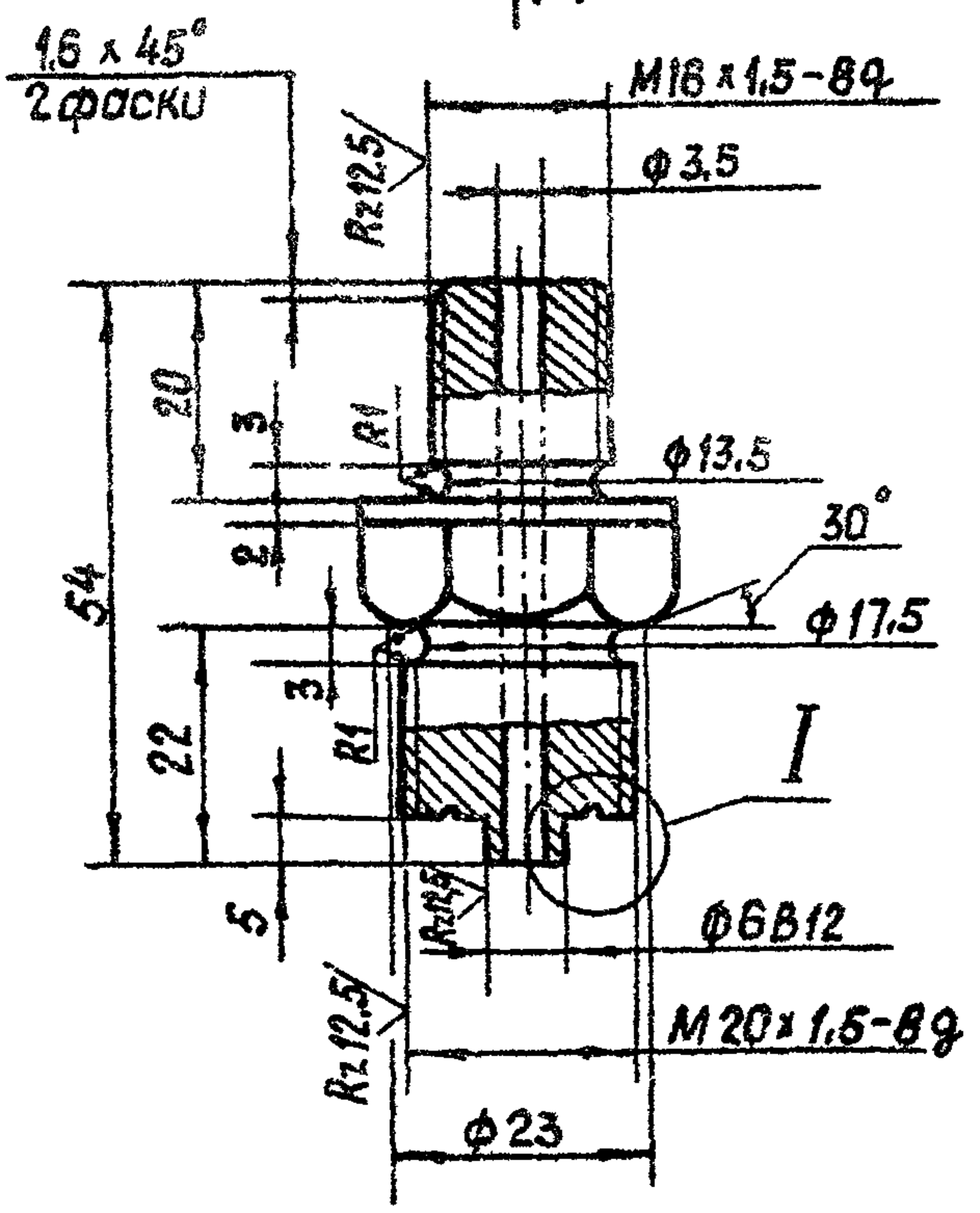
26.058.ПВ.001.005

Rz 25 ✓(M)

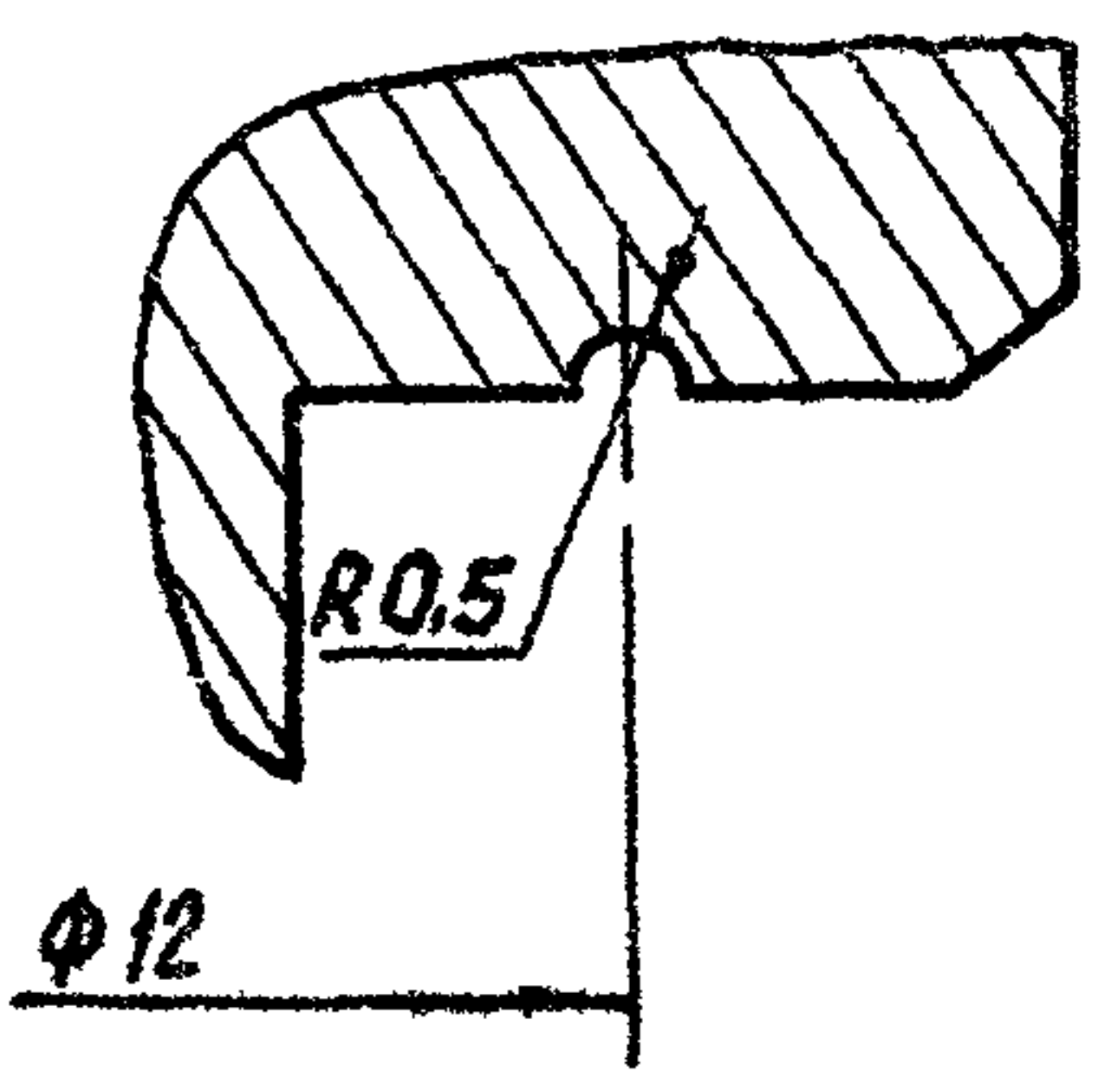
Вид А



А

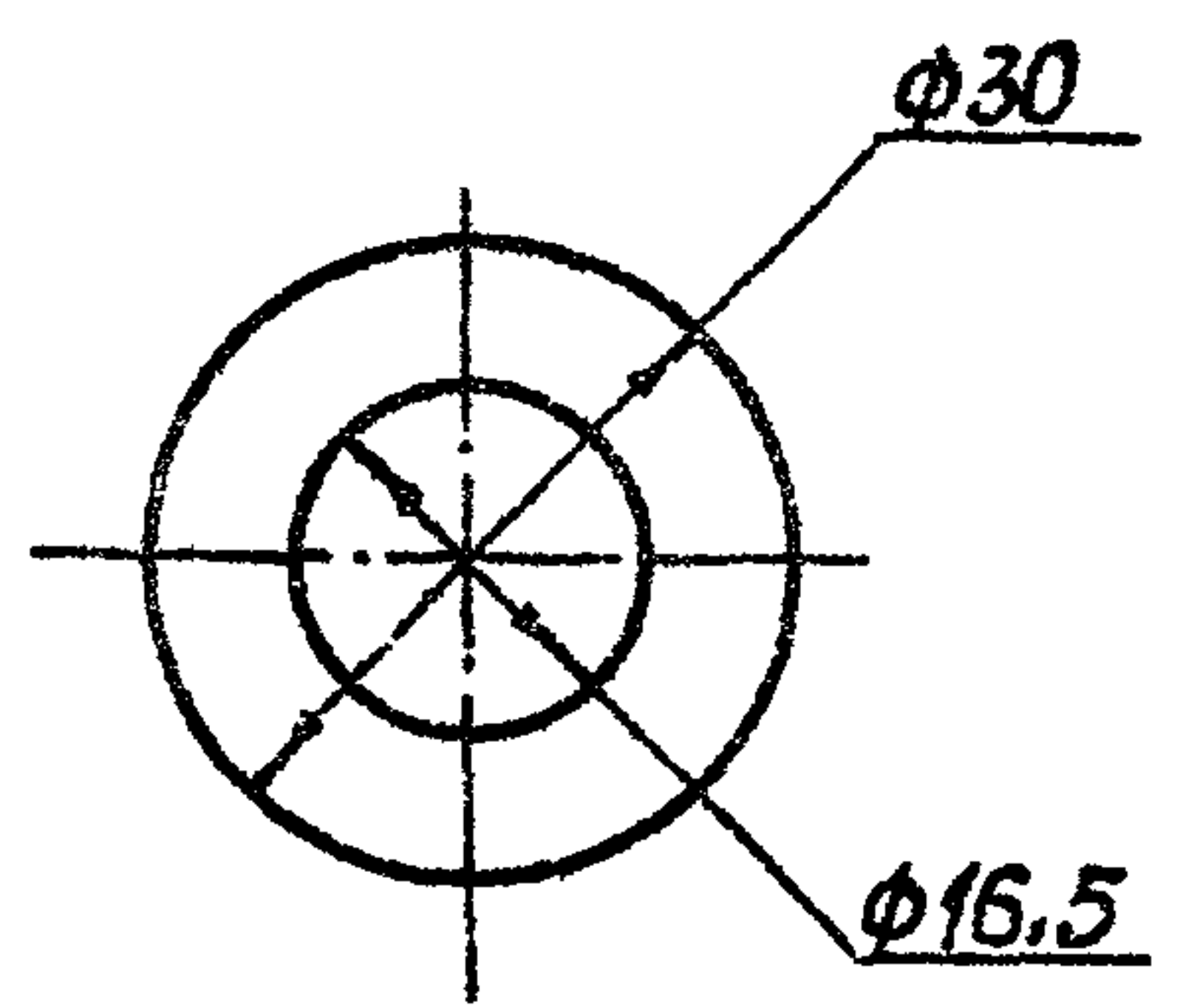
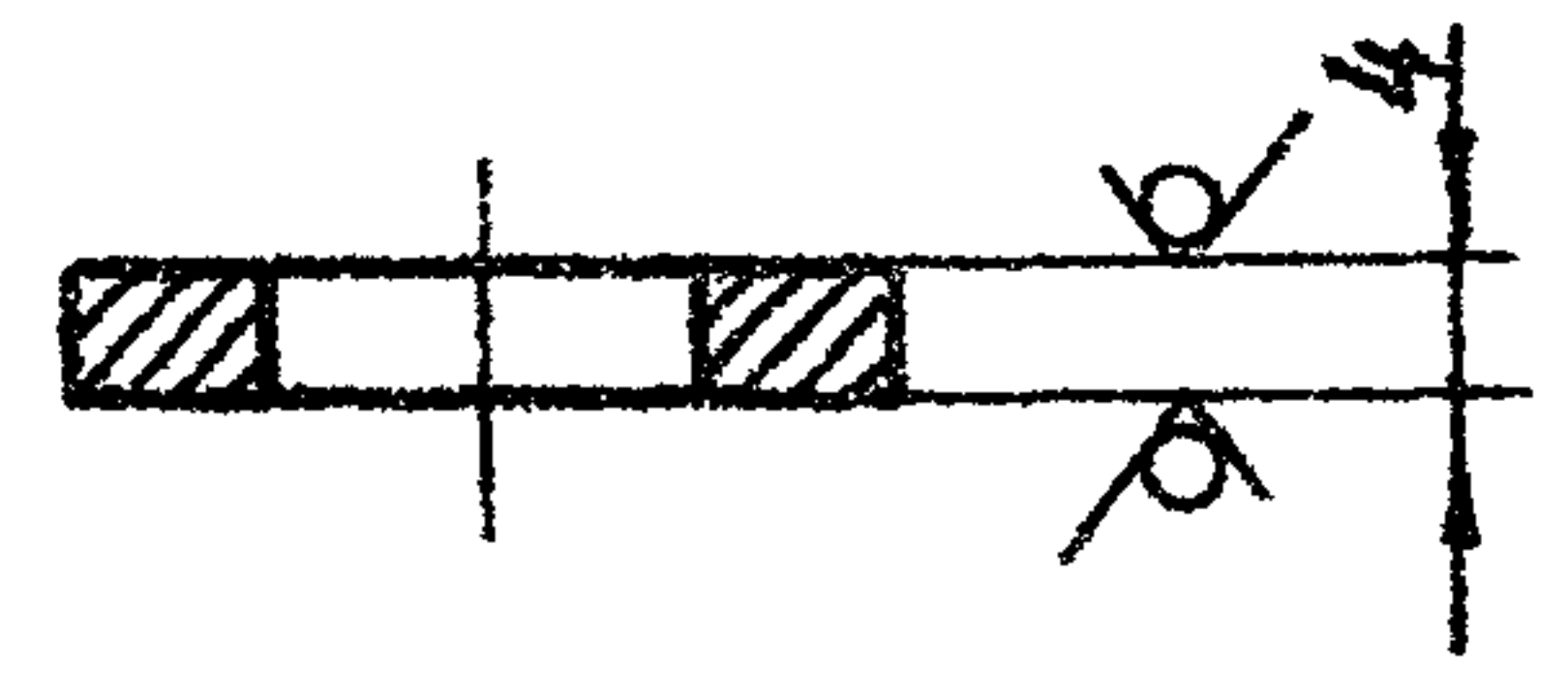


I
M5:1



26.058.ПВ.001.006

Rz 50 ✓(M)



Взам инв.№ Шиб.№ дубл. Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.006

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Саркисов			14.04.83	A	0,012	1:1
Проб	Искандеров			18.04.83	Лист		Листов 1
Т.КОНТР	Грозин			22.04.83			
И.КОНТР	МЫШКИН			25.04.83			
Утв.	ФУЛОНЕНКО			27.04.83			

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.006

Прокладка

Медь ГОСТ 859-78,

Копировал: Пужко

Формат А4

Выпуск 0

Взам инв.№ Шиб.№ дубл. Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.005

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Саркисов			14.04.83	A	0,12	1:1
Проб	Искандеров			18.04.83	Лист		Листов 1
Т.КОНТР	Грозин			22.04.83			
И.КОНТР	МЫШКИН			25.04.83			
Утв.	ФУЛОНЕНКО			27.04.83			

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

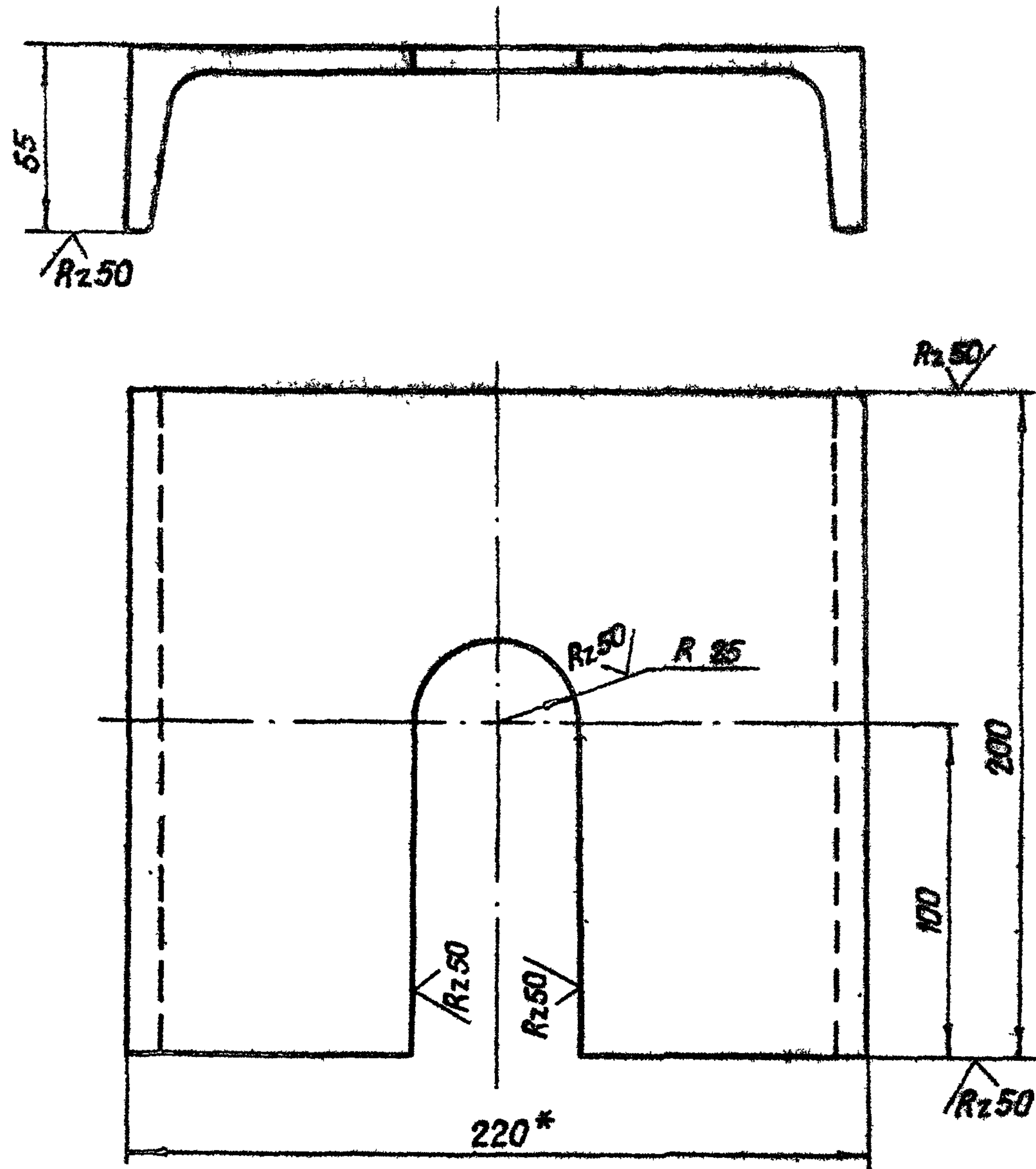
Копировал: Пужко

Формат А4

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.001.101



* Размер для справок

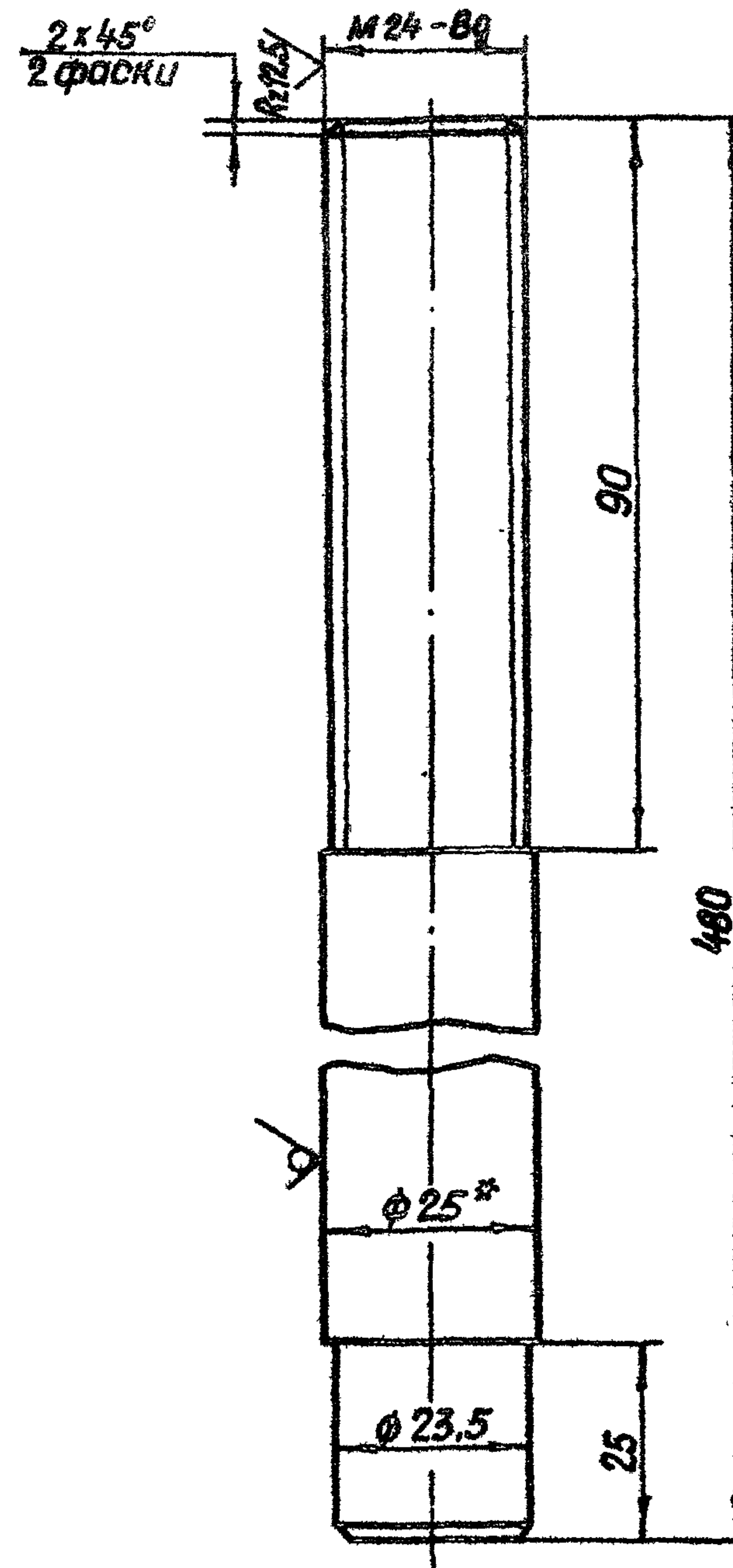
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.001.101		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Швеллер
Разраб	Саркисаев	14.04.83			
Проб	Исханберов	18.04.83			Лист 1
Т. контр	Грош	22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83			Швеллер 22 ГОСТ 8240-72* в ст.3 по 5-1 ГОСТ 535-79
Н. контр	Мышкин	29.04.83			
Утв.	Филоменко	27.04.83			

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.001.102

Rz50 (✓)



* Размер для справок

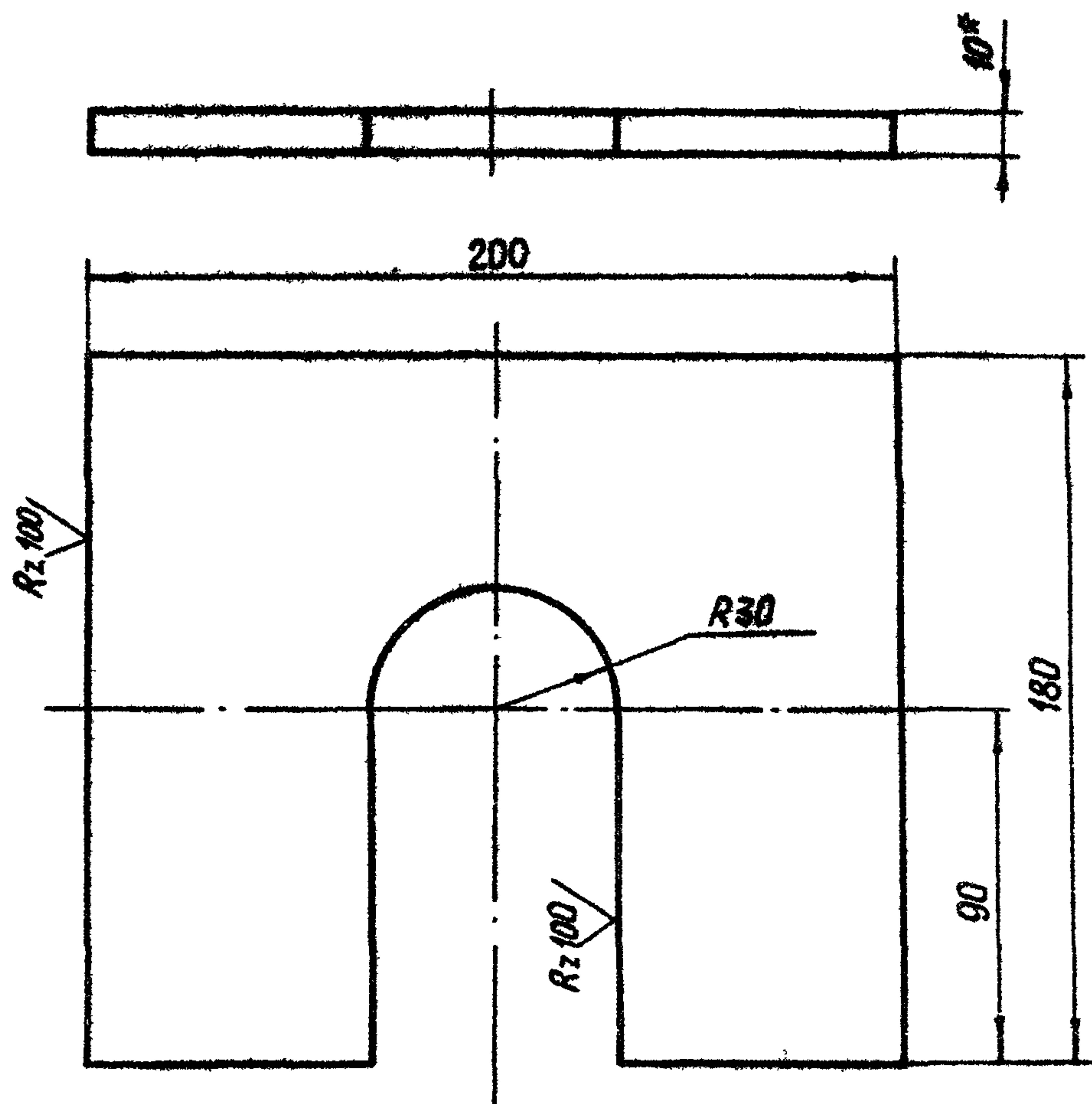
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.001.102		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Шпилька
Разраб	Саркисаев	14.04.83			
Проб	Исханберов	18.04.83			Лист 1
Т. контр	Грош	22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83			Круг 25-В ГОСТ 2590-71* в ст.5 по 1-1 ГОСТ 535-79
Н. контр	Мышкин	29.04.83			
Утв.	Филоменко	27.04.83			

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.001.103

(✓) A



* Размер для справок.

Выпуск 0
Серия 3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Сарнугаев	14.04.83		
Проб	Искандеров	18.04.83		
Т.контр	Грош	22.04.83		
Гл.инж.проекта	Ногоев	25.04.83		
Н.контр	Мышкин	29.04.83		
Утв	Филаненко	27.04.83		

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.103

Подкладка

Лист	Масса	Масштаб
A	2.1	1:2
Лист	Листов	1

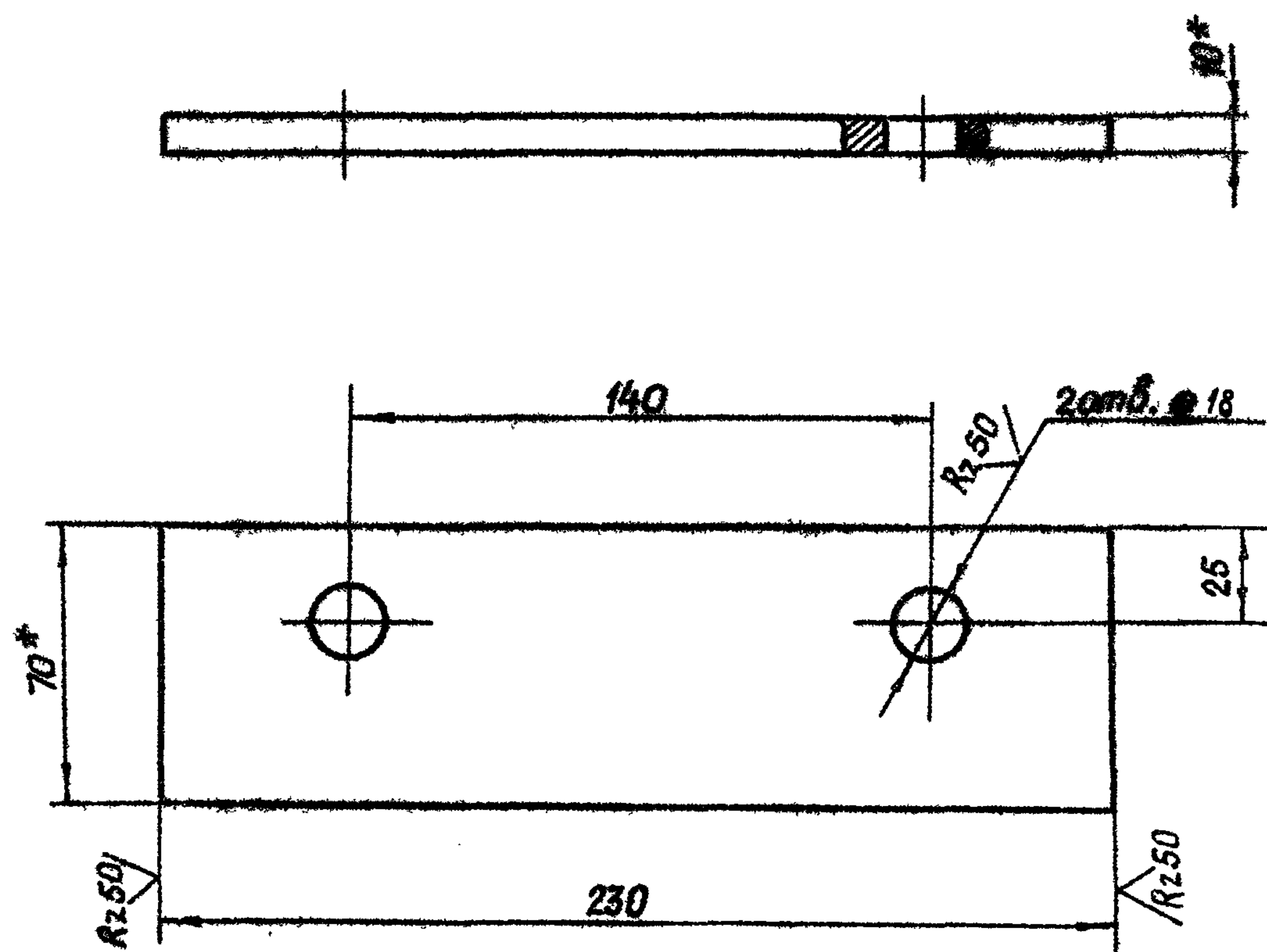
Лист 5-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74*
Вст.3 п.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пушка

формат А4

26.058.ПВ.001.104

(✓) A



* Размеры для справок

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Сарнугаев	14.04.83		
Проб	Искандеров	18.04.83		
Т.контр	Грош	22.04.83		
Гл.инж.проекта	Ногоев	25.04.83		
Н.контр	Мышкин	29.04.83		
Утв	Филаненко	27.04.83		

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.104

Полоса

Лист	Масса	Масштаб
A	1.2	1:2
Лист	Листов	1

Лист 5-10x70 ГОСТ 103-75
Вст.3 п.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пушка

формат А4

