

Министерство черной металлургии
СССР

УДК
Группа В33

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер
Главного Управления
Вагоностроения
Минтяжмаша СССР
и/п Речкалов А.И.

№28 -III- 1972г.

Главный инженер
Главного Управления
Вагонного хозяйства
МПС

и/п Безцовный В.И.

№27 марта 1971г.

Сталь листовая низколегированная
марки ЮХНДЦ для вагоностроения

Технические условия
ТУ 14-1-206-72

Срок введения: 31/IX-72г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Главного
Технического Управления
Минчермета СССР

и/п Шефтель Н.И.

№13 -III- 1972г.

На срок до I/I-74г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Директор Института качествен-
ных сталей ЦНИИЧМ

и/п Годованенко С.А.

№5 ноября 1971 г.

Зам. директора
ВНИИ вагоностроения

и/п Казанский Г.А.

Директор ЦНИИМПС

и/п Золотарский А.Ф.

№17 ноября 1971 г.

1972 г.

Настоящие технические условия распространяются на поставку феррититанной и холоднокатаной листовой и рулонной стали марки ЮХНД для вагоностроения.

В части химического состава настоящие технические условия распространяются на расовый прокат для вагоностроения.

Г. Сорты

Г.1 Размеры проката:

Горячекатаная сталь поставляется в толщинах от 1,5 до 8 мм, холоднокатаная - в толщинах от 1,5 до 2 мм.

Г.2 Размеры, допускаемые отклонения должны соответствовать:

для листовой горячекатаной стали - ГОСТ 5681-57

для листовой холоднокатаной стали - ГОСТ 3680-57

для горячекатаной рулонной стали - ГОСТ 8597-57

для холоднокатаной рулонной стали - ГОСТ 8596-57

Д. Технические требования.

Д.1 Листы и рулоны изготавливаются из низкодегидрированной конструкционной стали марки ЮХНД. Химический состав стали должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1.

Химический состав, %										
C	Mn	Si	Sr	Ni	Сu	Сu	P	S		
не более	0,3	0,17	0,50	0,30	0,30	0,07	не более			
0,12	0,6	0,37	0,80	0,60	0,50	0,12	0,035			

Д.1.1 В сталь вводится технологическая добавка алюминия из расчета на остаточное содержание не менее 0,08% и ферротитана на остаточное содержание титана не менее 0,01%.

2.2 При условии соблюдения всех требований технических условий допускается отклонение по содержанию фосфора + 0,03%, по содержанию остальных элементов - в соответствии с ГОСТ 5058-65.

2.3 Горячекатаная сталь поступает в состоянии после прокатки, холоднокатаная - после отжига.

2.4 Сталь в состоянии поставки должна обеспечивать механические и технологические свойства в соответствии с табл.2.

Таблица 2.

Марка стали	Состояние, толщина, мм	При растяжении			Ударная вязкость при -40°С, кгс/см ²	Испытание на изгиб на 180° в холодном состоянии С-толщина оправки а-толщина проката
		Предел прочности, кгс/мм ²	Предел текучести, кгс/мм ²	Относительное удлинение δ ₅ , %		
не менее						
ЮХНДН	Горячекатаное I, 5 - 4	48	35	21	-	С= 2а
	4 - 6	48	35	21	0	С= 2а
	6 - 8	48	35	21	3,5	С= 2а
	Холоднокатаное	46	30	20	-	С= 2а

2.5 Состояние провол и поверхности горячекатаного и холоднокатаного проката согласно ГОСТ 14637-69 и ГОСТ 16523-70.

Группы III или IV.

**М. Правила приёмки, методы
испытания, маркировка,
документация.**

- 3.1 Правила приёмки, отбор проб и методы испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ 14637-65 и ГОСТ 16523-70.
- 3.2 Листы поставляются в пачках весом до 10 т.
- 3.3 Упаковка, маркировка и документация согласно ГОСТ 7536-69.

Зарегистрированы

"31" марта 1972 г.

Начальник Технического
отдела ЦНИИЧМ

п/п Каплан А.С.

Министерство черной металлургии СССР

УДК

группа В33

СОГЛАСОВАНО:

Директор Всесоюзного объединения
Совзсталлостройинипроект

Ильин
Ильин Н.П.

"12" августа 1976 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Главного
технического управления
Минметмета СССР

Кузнецов
Кузнецов А.Е.

1976 г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ
МАРКИ 10Х17Н1 ДЛН ВАГОНОСТРОЕНИЯ

Технические условия

ТУ 14-I-206-72

Изменение № 2

Срок введения: 18.09.76г.

1. В пункте 2.2. указать:

По согласованию с заказчиком в стали, выплавляемой
из природнолегированных руд на заводе "Азовсталь",
допускается содержание мышьяка до 0,15%.

2. Срок действия технических условий установлен: "до 01.01.82г."

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора института
ЦНИИпроектстальконструкция

Виккер
Виккер О.И.

"12" августа 1976 г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор института качества
сталей ЦНИИМТМ

Голованенко
Голованенко С.А.

"13" августа 1976 г.

Зарегистрировано: 18.08.76г.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

Л.В.Мещилов

Министерство чёрной металлургии

СССР

УДК

Группа В33

СОГЛАСОВАНО:

Начальник
Главспецлегконструкции
Минмонтажспецстроя СССР

Землеруб В.А.

"1" июня 1973г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Главного
Технического Управления
Минчермета СССР



Шефтель Н.И.

" / " август 1973г.

Сталь листовая низколегированная
марки ЮХНДП для вагоностроения

Технические условия

ТУ 14-Г-206-72

Изменение № 1

Срок

введения: 5/XII-73г.

В пункте 1.1 указать: "горячекатанная сталь поставляется в толщинах от 1,5 до 14мм, ..холоднокатанная - в толщинах от 1,5 до 2мм. Допускается поставка стали в термическиобработанном состоянии."

Пункт 2.1.табл. 1 дополнить примечанием в следующей редакции: "Примечание. Для проката толщиной ^{более} более 12мм содержание фосфора должно быть в пределах 0,035 - 0,070%."

Пункт 2.4. табл.2 дополнить примечанием в следующей редакции: "Примечание. Для проката толщиной более 12мм временное сопротивление разрыву должно быть не менее 48кг/мм²; результаты контроля прочих механических характеристик указываются в сертификате, но не являются браковочным признаком."

СОГЛАСОВАНО:

Директор института
"Теплопроект"

Шишков И.А.

"5" мая 1973г.

Зарегистрированы:

"5" VI

Зав. техническим отделом ЦНИИЧМ

РАЗРАБОТАНЫ:

Директор института
качественных сталей
ЦНИИЧМ

Голованенко С.А.

"30" мая 1973г.

1973г.

Каплан А.С.