ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.2-2

СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ВИСЯЧИХ ПЕШЕХОДНЫХ МОСТОВ ПРОЛЕТАМИ 63 – 126 м С ГАБАРИТАМИ ПРОХОДА 1,5 – 4,5м

ВЫПУСК 0-2

10299/1
Цена: 13-38

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12
17/4
Заказ № 9110 Инв. № 10299/4 Тираж 190
Сдано в печать 11/9 1990 Цена 13-38

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.508.2-2

СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ВИСЯЧИХ ПЕШЕХОДНЫХ МОСТОВ ПРОЛЕТАМИ 63 – 126 м С ГАБАРИТАМИ ПРОХОДА 1.5 – 4.5 м

ВЫПУСК 0-2
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ОРТОТРОПНОЙ ПЛИТОЙ ПЕШЕХОДНОЙ ЧАСТИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНА ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.Н. ГОРДЕЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА В.И. КИРЕЕНКО

УТВЕРЖДЕНА
ГОССТРОЕМ СССР
ПИСЬМО ОТ 15.11.88 г. N Б/6-2354
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 10 МАРТА 1990 г.
УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЕЙ

© КФ ЦИТП Госстроя СССР 1989 г.

№ 10299/4

Выпуск 0-2

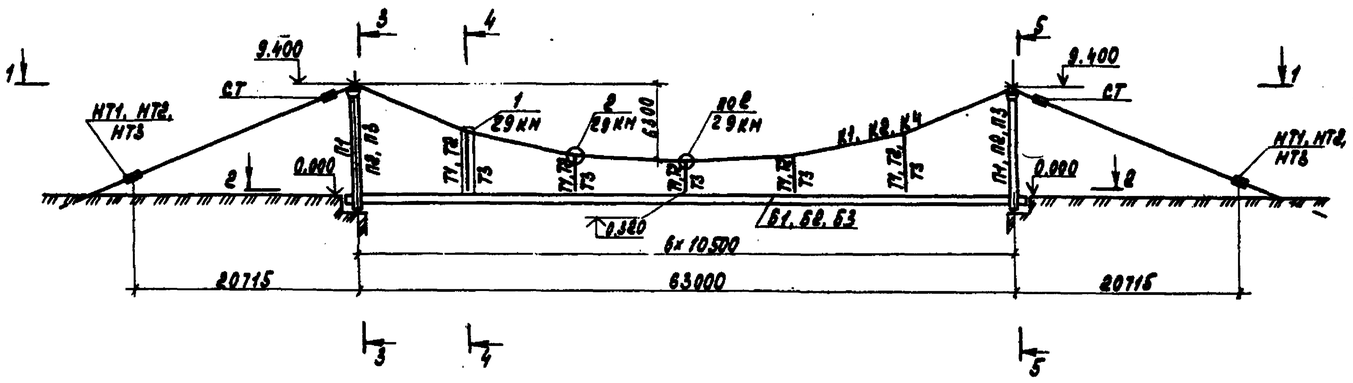
Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.2-2.0-2 - 01КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=63,0м	3
- 02КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=84,0м	4
- 03КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=105,0м	5
- 04КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=126,0м	6
-05КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б1	7
-06КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б2	8
-07КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б3	9
-08КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б4	10
-09КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б5	11
-10КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б6.	12
-11КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б7.	13
-12КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б8	14
-13КМ	Разрезы 3-3; 4-4; 5-5; 6-6	16
-14КМ	Узлы 5-10	17
-15КМ	Узлы 11-15	19
-16КМ	Узлы 16-20	21
-17КМ	Монтажные стыки главных балок	24
-18КМ	Опорные части 041-0412	25
-19КМ	Пилон П1	27
-20КМ	Пилон П2	28
-21КМ	Пилон П3	29
-22КМ	Пилон П4	30
-23КМ	Пилон П5	31
-24КМ	Пилон П6	32
-25КМ	Пилон П7	34
3.503.2-2.0-2-26КМ	Пилон П8	36
-27КМ	Оголовки пилонов ГП1-ГП8	39
-28КМ	Узел 23	42
-29КМ	Узел 1-3	43
-30КМ	Деформационные швы. ДШ1-ДШ6	46
-31КМ	Техническая спецификация стали L=63,0м Г-4,5м	47
-32КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-4,5м	51
-33КМ	Техническая спецификация стали L=63,0м Г-3,0м	52
-34КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-3,0м	56
-35КМ	Техническая спецификация стали L=63,0м Г-2,25	57
-36КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-2,25м	61
-37КМ	Техническая спецификация стали L=84,0м Г-4,5м	62
-38КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-4,5м	66
-39КМ	Техническая спецификация стали L=84,0м Г-3,0м	67
-40КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-3,0м	71
-41КМ	Техническая спецификация стали L=105,0 Г-4,5м	72
-42КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-4,5м	76
-43КМ	Техническая спецификация стали L=105,0м Г-3,0м	77
-44КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-3,0м	81
-45КМ	Техническая спецификация стали L=126,0м Г-4,5м	82
-46КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=126,0м Г-4,5м	86

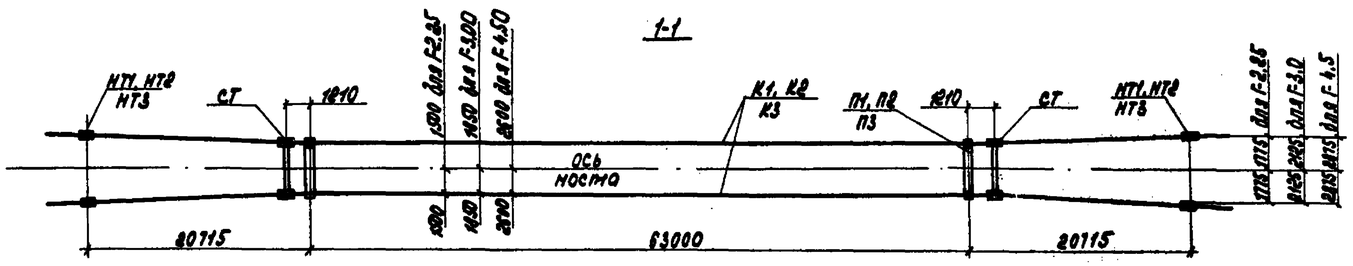
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

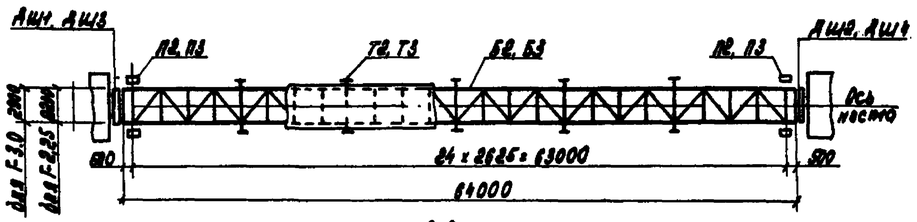
10299/0

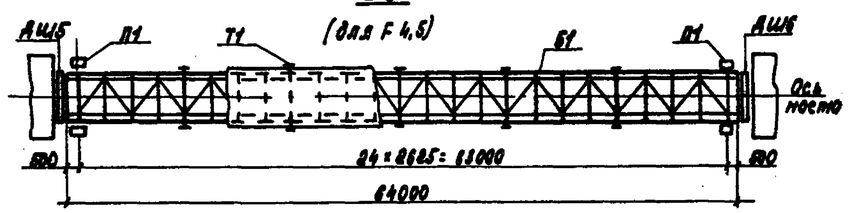
Нач.отд.	Лысов		3.503.2-2.0-2	
Н.контр.	Лысов			
Гл.констр.проекта	Кириенко		Содержание	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Гл.инж.пр.	Кириенко			Укрниипроектстальконструкция
Рук.гр.	Рябоконь			
Разработал	Рябоконь			
Проверил	Гришина			

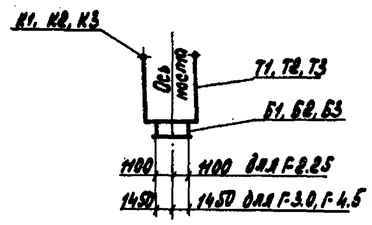
Выпуск 0-2

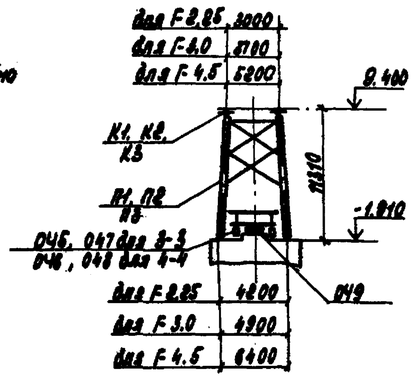












Ведомость элементов

Марка		Сечение эскиз	Поз.	Состав	Усилия M, кНм	N, кН	R, кН	Группа	Марка металла	Примечание
F-4.5	Б1	сложное								
	П1	— " —								
	Т1	•		✦ ф56		247			09Г2С-6	
	К1	⊕		канат ф72		1860				смотри выпуск 0-0
	НТ1	сложное				1860				—"—
	СТ	— " —				25				—"—
	О45	— " —					229		15ХСНА	
	О46	— " —					229		" - "	
	О49	— " —			33		129		" - "	
	АШ5	— " —								
	АШ6	— " —								
F-3.0	Б2	сложное								
	П2	— " —								
	Т2	•		✦ ф42		170			09Г2С-6	
	К2	⊕		канат ф62		1284				смотри выпуск 0-0
	НТ2	сложное				1284				—"—
	СТ	— " —				17				—"—
	О47	— " —					165		15ХСНА	
	О48	— " —					155		- " -	
	О49	— " —			33		129		- " -	
	АШ3	— " —								
	АШ4	— " —								
F-2.25	Б3	сложное								
	П3	— " —								
	Т3	•		✦ ф42		134			09Г2С-6	
	К3	⊕		канат ф52		1009				смотри выпуск 0-0
	НТ3	сложное				1009				—"—
	СТ	— " —				13				—"—
	О47	— " —					119		15ХСНА	
	О48	— " —					119		" - "	
	О49	— " —			33		129		" - "	
	АШ1	— " —								
	АШ2	— " —								

1. Схемы расположения перильных секций и ночт фонарных смотри докум. 48 кн. выпуск 0-0.
2. За отметку 0.000 принята отметка по оси моста у торца пролетного строения.

Привязан:

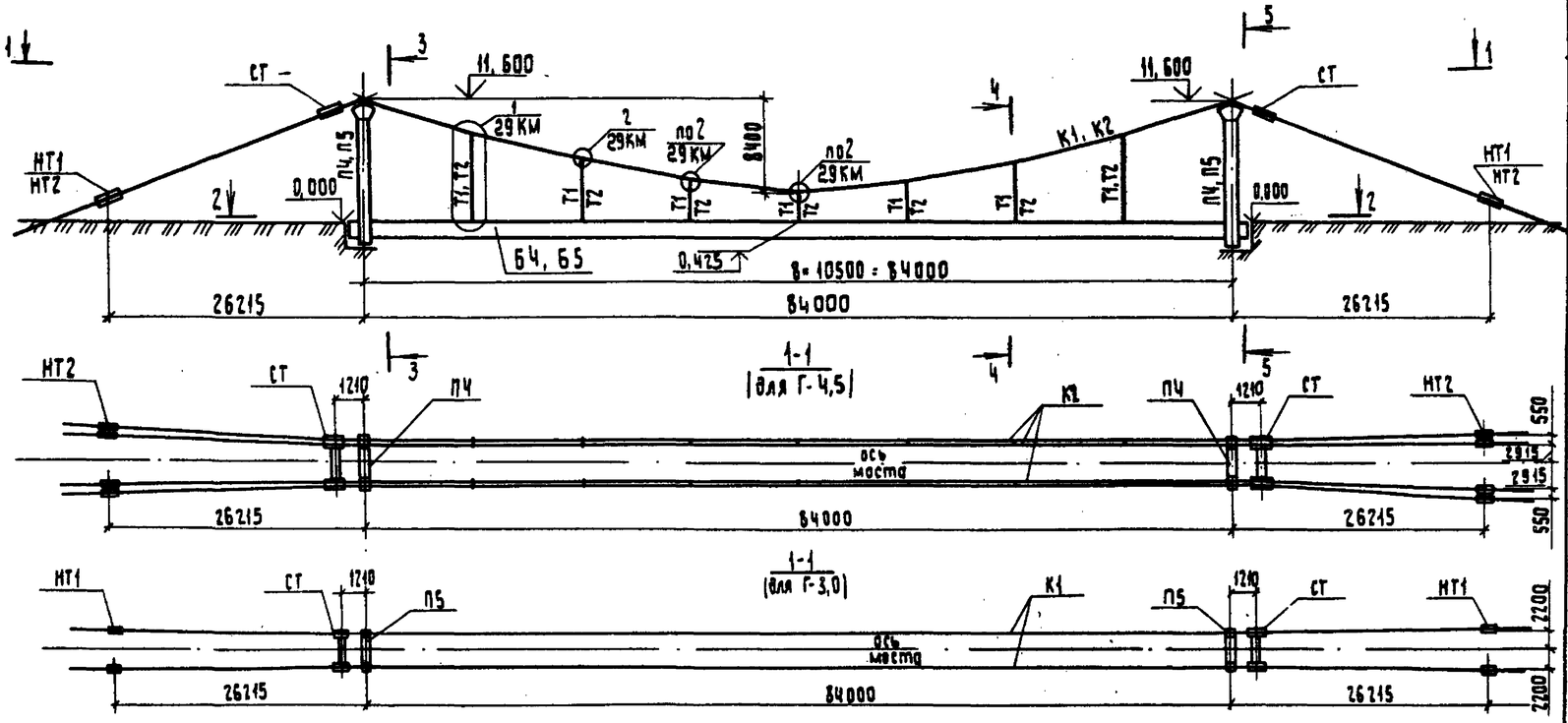
Инв. №

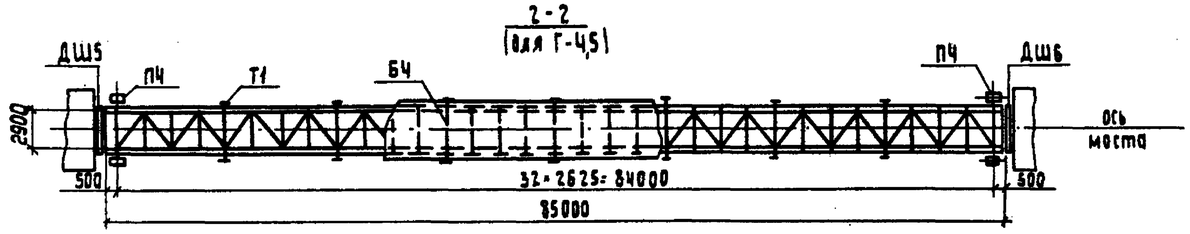
10299/4

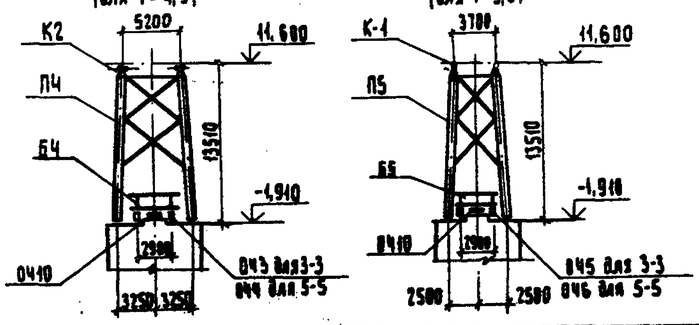
Нач. арх. Быков		3.508.2-2.0-2-01КМ	
Н. контр. Кириченко			
Гл. конст. Кириченко		Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=63.0м	Стадия Р; Лист; Листов 1
Гл. инж. пр. Кириченко			
Рук. гр. Рудакова			Укрниипроектстальконструкция
Проверил Рудакова			
Исполнил Ливчин			

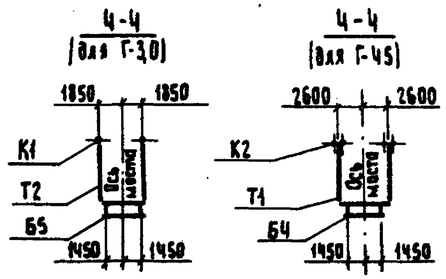
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2









Ведомость элементов

Марка		Сечение Эскиз	Поз.	Состав	Усилия M, кНм	N, кН	R, кН	Группа	Марка металла	Примечание
Г-4,5	Б4	сложное								
	ПЧ	— " —								
	Т1	•		⌖ ф 56		249			09Г2С-6	
	К2	⊕		канат ф62		1265				смотри Выпуск 0-0
	НТ2	сложное				1265				— " —
	СТ	— " —				55				— " —
	0Ч3	— " —					274		15ХСНД	
	0Ч4	— " —					274		— " —	
	0Ч10	— " —			49		197		— " —	
	ДШ5	— " —								
	ДШ6	— " —								
Г-3,0	Б5	сложное								
	П5	— " —								
	Т2	•		⌖ ф 42		171				
	К1	⊕		канат ф72		1744				смотри Выпуск 0-0
	НТ1	сложное				1744				— " —
	СТ	— " —				23				— " —
	0Ч5	— " —					185		15ХСНД	
	0Ч6	— " —					185		— " —	
	0Ч10	— " —			43		172		— " —	
	ДШ3	— " —								
	ДШ4	— " —								

1. Схемы расположения перильных секций и мачт фонарных смотри докум. 8 КМ выпуск 0-0.
2. За отметку 0,000 принята отметка по оси моста у торца пролетного строения.

10299/4

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Лысов		
Н. контр.	Кириенко		
Гл. констр.	Кириенко		
Гл. инж. пр.	Кириенко		
Рук. гр.	Рудакова		
Разраб.	Рудакова		
Исполнил	Литвин		

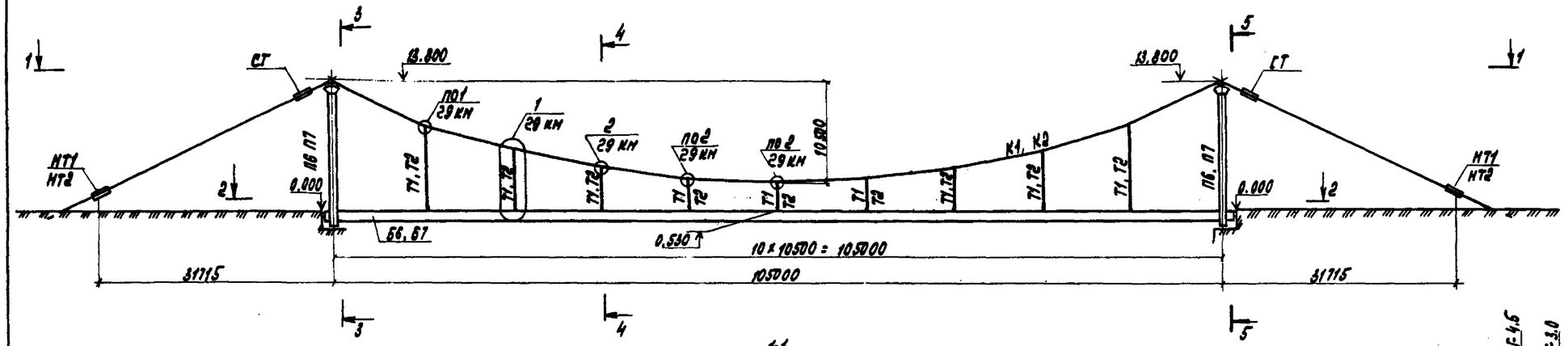
3.508.2-2.0-2-02КМ

Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=84,0м

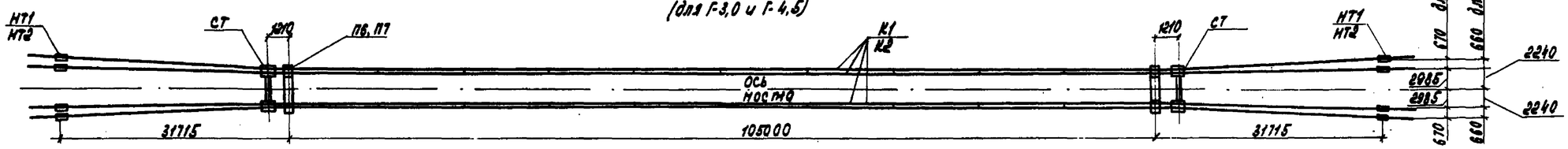
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Укрниипроектстальконструкция

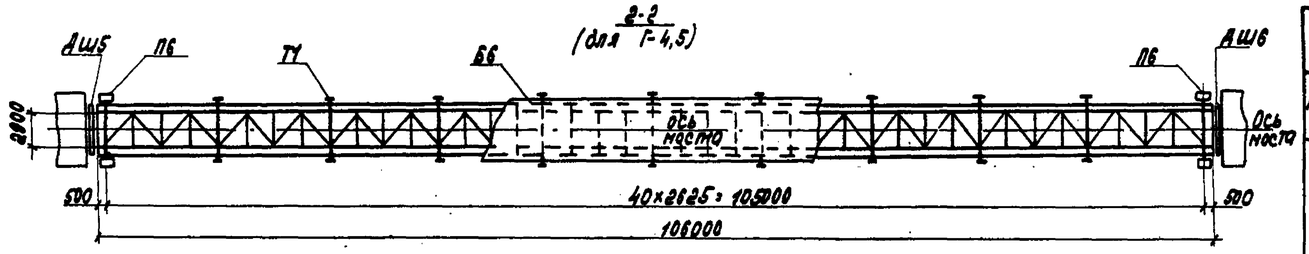
Выпуск 02



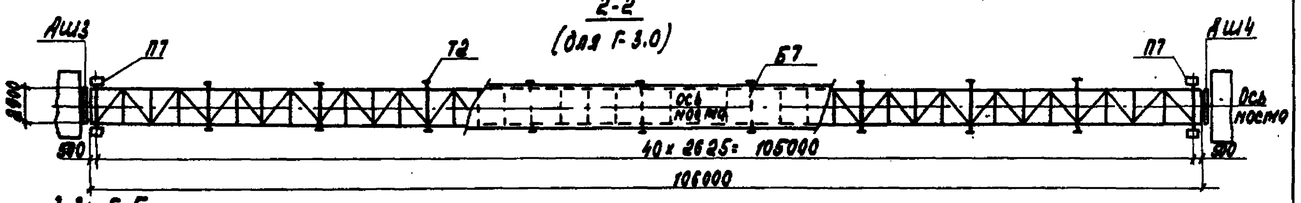
1-1
(для Г-3,0 и Г-4,5)



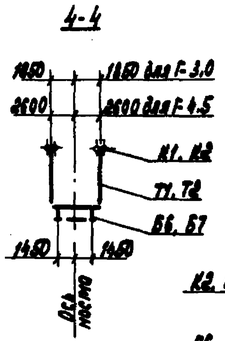
2-2
(для Г-4,5)



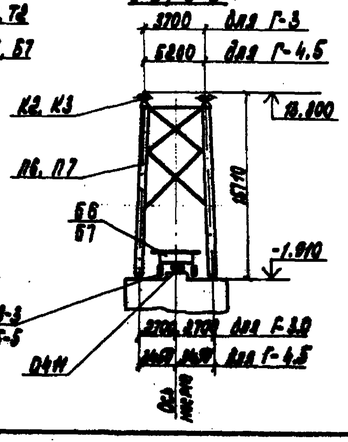
2-2
(для Г-3,0)



4-4



3-3; 5-5



1. Схемы расположения перильных секций и ночт фонарных смотри докум. 8КМ Выпуск 0-0.
2. За отметку 0.000 принята отметка по оси моста у торца пролетного строения.

Ведомость элементов

Марка	Сечение: эскиз	поз.	состав	Усилия: N, кН	R, кН	Группа	Марка металла	Примечание
Г-4,5 Б6	сложное							
Г-4,5 П6	— " —							
Г-4,5 Т1	•		✦ ф56	253			09Г2С-6	
Г-4,5 К1	⊕		канат ф72	1598				смотри выпуск 0-0.
Г-4,5 НТ1	сложное			1598				
Г-4,5 СТ	— " —			70				— " —
Г-4,5 О41	— " —				319		15ХСНА	— " —
Г-4,5 О42	— " —				319		— " —	
Г-4,5 О44	— " —			62	247		— " —	
Г-4,5 АШ3	— " —						— " —	
Г-4,5 АШ6	— " —							
Г-3,0 Б7	сложное							
Г-3,0 П7	— " —							
Г-3,0 Т2	✦		✦ ф42	177			09Г2С-6	

Ведомость элементов

Марка	Сечение: эскиз	поз.	состав	Усилия: N, кН	R, кН	Группа	Марка металла	Примечание
С 4,0 К2	⊕		канат ф82	1180				смотри выпуск 0-0
С 4,0 НТ2	сложное			1180				— " —
С 4,0 СТ	— " —			50				— " —
С 4,0 О45	— " —				216		15ХСНА	
С 4,0 О46	— " —				216		— " —	
С 4,0 О44	— " —			81	242		— " —	
С 4,0 АШ5	— " —							
С 4,0 АШ6	— " —							

10299/4

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Лысов		
Н. контр.	Куренко		
Гл. инж. пр.	Куренко		
Рук. гр.	Рудаков		
Проверил	Рудаков		
Исполн.	Литвин		

3.508.2-2.0-2-03КМ

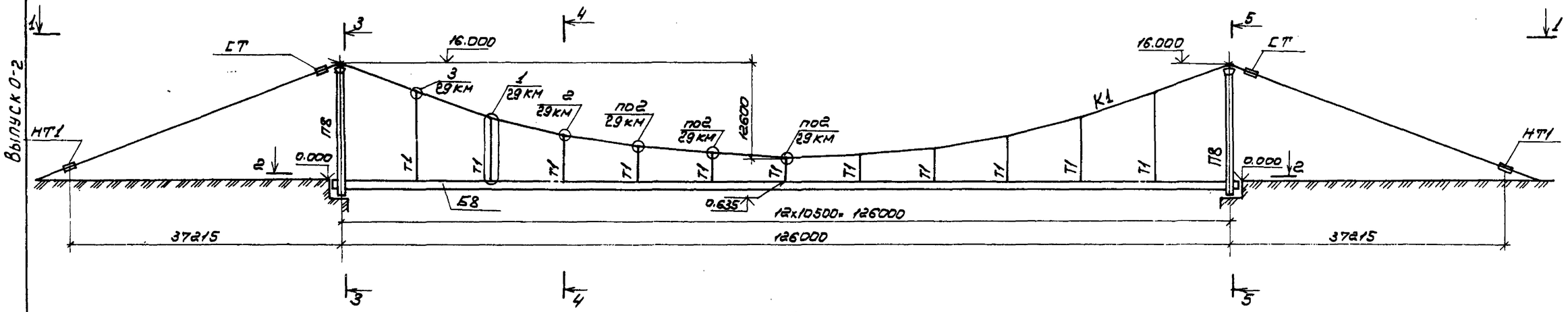
Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=105,0м

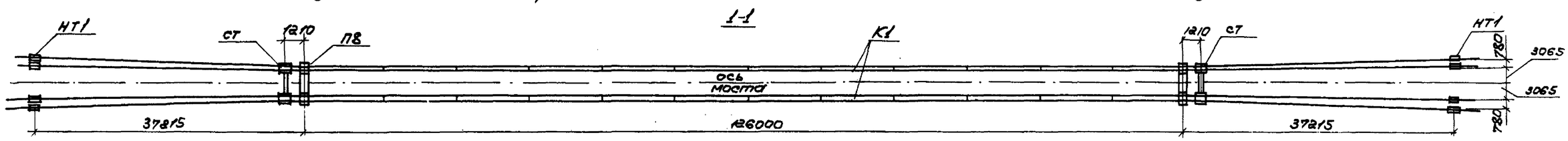
Стадия	Масса	Масштаб
Р		

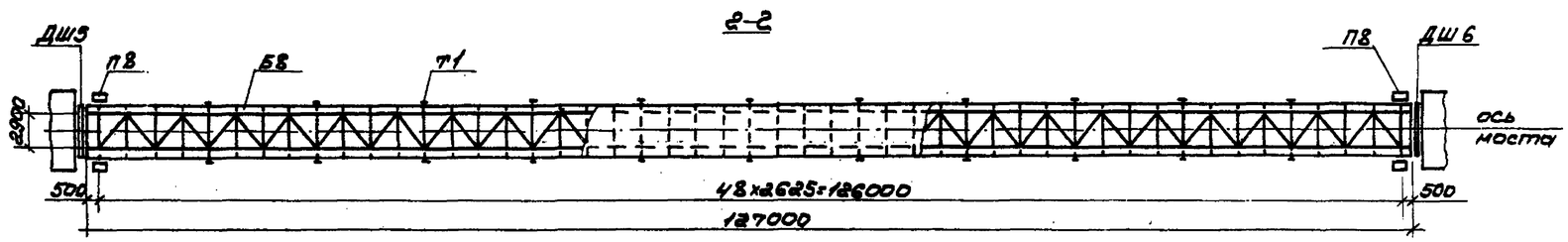
Укрупнительная сборка конструкций

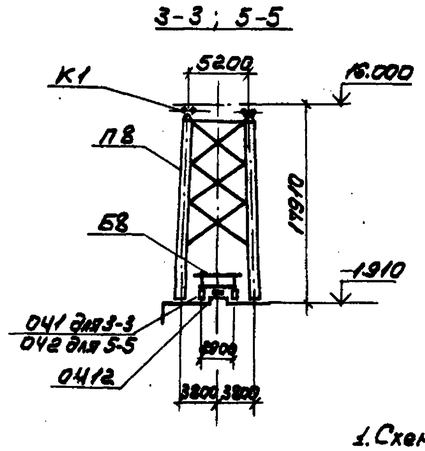
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

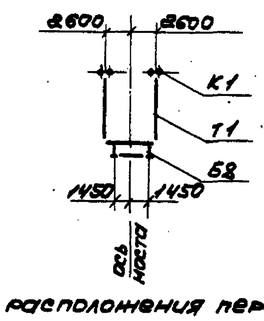
Выпуск 0-2











1. Схемы расположения перильных секций и мачт фонарных смотри докум. 8 КМ Выпуск 0-0
2. За отметку 0.000 принята отметка по оси моста у торца пролетного строения

Ведомость элементов

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Состав	Опорные усилия: A, кН·м	N, кН	R, кН	Группа	Марка металла	Примечание
Б8	то же								
ПВ	—"—								
Т1			● ф56		258			09Г2С-6	
К1			канат ф72		1973				смотри Выпуск 0-0
НТ1	сложное				1973				—"—
СТ	—"—				86				—"—
ОЧ1	—"—					365		15ХСНД	
ОЧ2	—"—					365		—"—	
ОЧ12	—"—			87		347		—"—	
ДШ5	—"—								
ДШ6	—"—							10298/4	

Г-4,5

Нач.отд.	Лысов		
Н.контр.	Куреенко		
Гл.конст.	Куреенко		
Гл.инж.пр.	Куреенко		
Рук.гр.	Рудякова		
Проверил	Рудякова		
Исполнил	Литвин		

Привязан:

Инв.№

3.508.2-2.0-2-04КМ

Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет ℓ=126,0 м

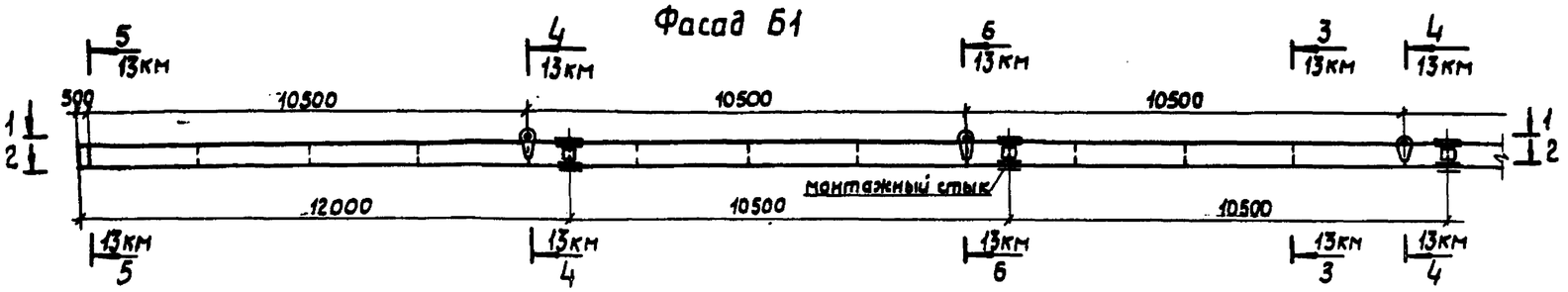
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Укрниипроектстальконструкция

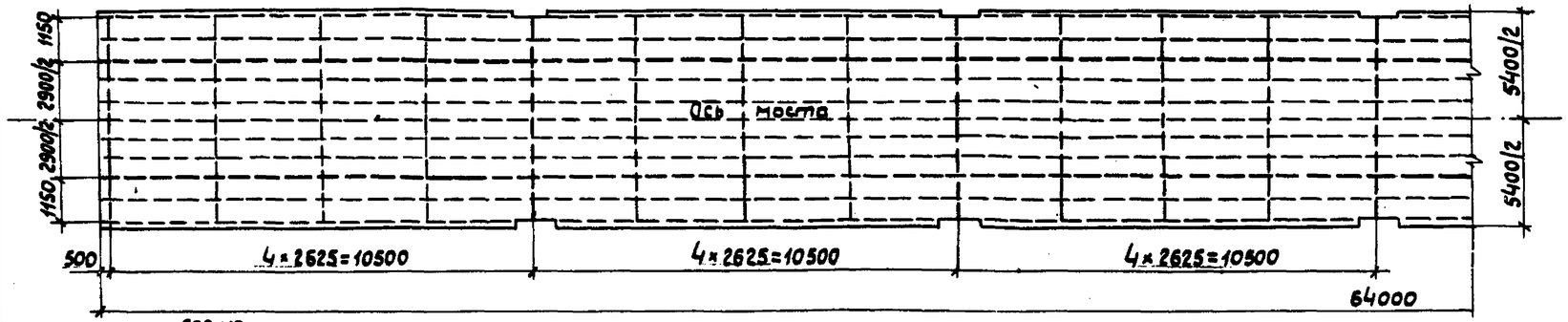
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Выпуск 0-2

Фасад Б1

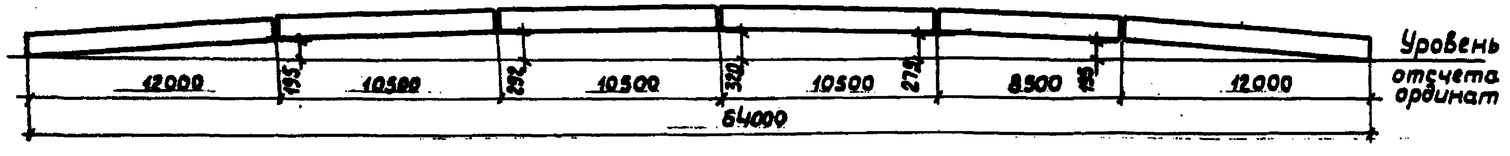


1-1



2-2

Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип III смотри докум. 17КМ.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Привязан:

Инв.№

Нач.отд.	Лысов		
Н.контр.	Куренко		
Гл.констр.	Куренко		
Гл.инж.пр.	Куренко		
Рук.груп.	Рудакова		
Проверил	Рудакова		
Исполнил	Соколова		

10299/4

3.503.2-2.0-2-05КМ

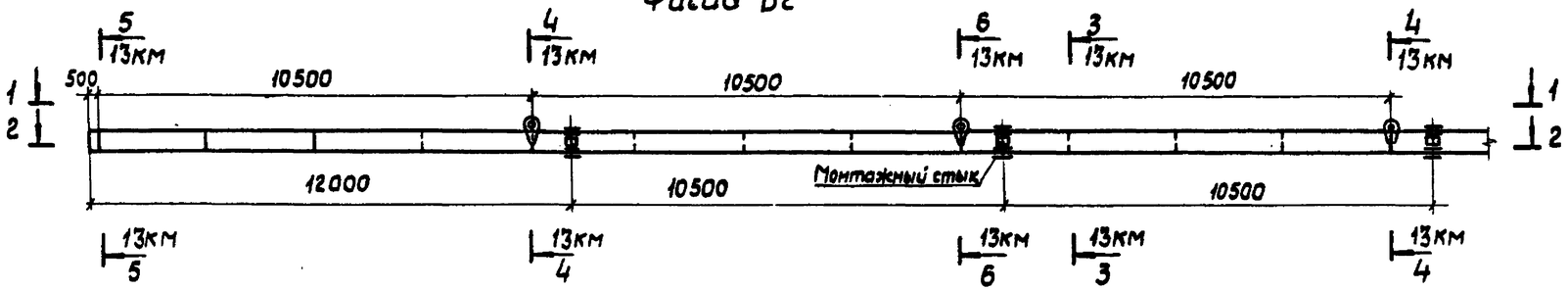
Общий вид металлоконструкций главной балки Б1.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

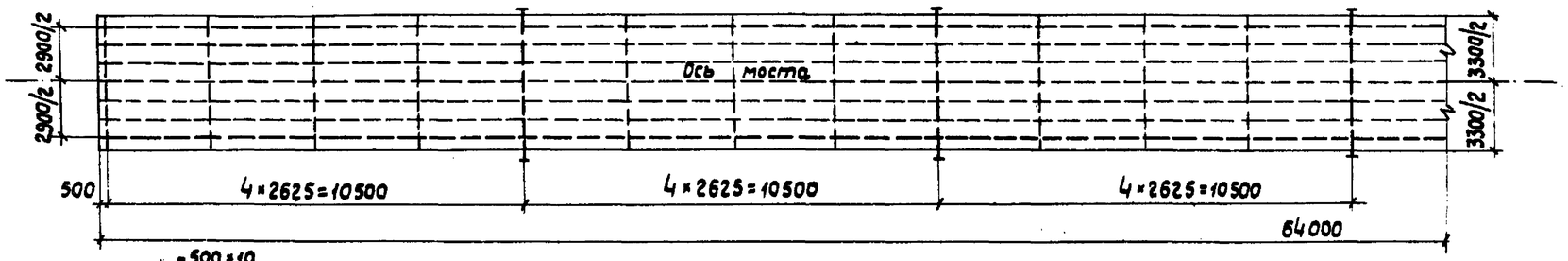
Укрмилпроектстальконструкция

Выпуск 0-2

Фасад Б2



1-1



2-2

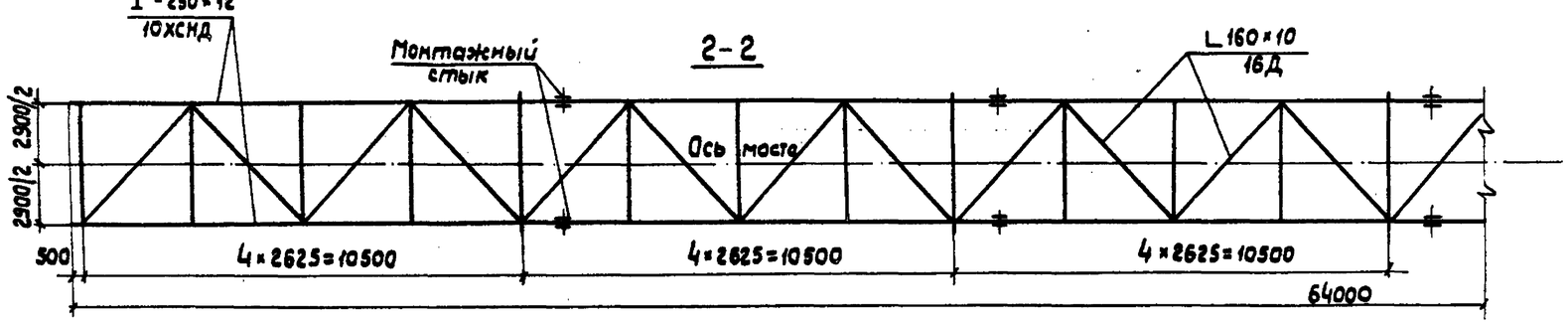
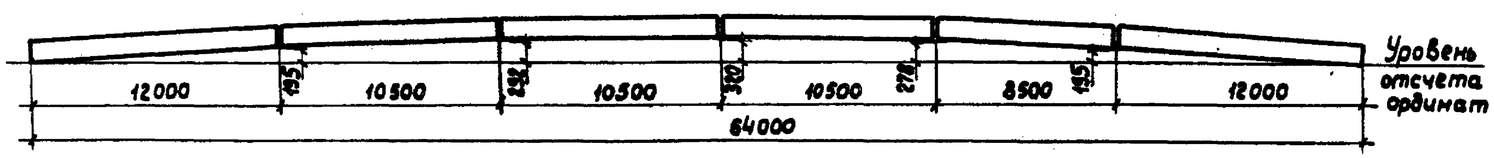


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип III, смотри докум. 17КМ.

10299/4

Привязан:

Инв. №

Нач. отд.	Лысов		
Н. контр.	Куренко		
Гл. констр.	Куренко		
Гл. инж. пр.	Куренко		
Рук. груп.	Рудякова		
Проверил	Рудякова		
Исполнил	Кокалова		

3.508.2-2.0-2-08КМ

Общий вид металлоконструкций главной балки Б2

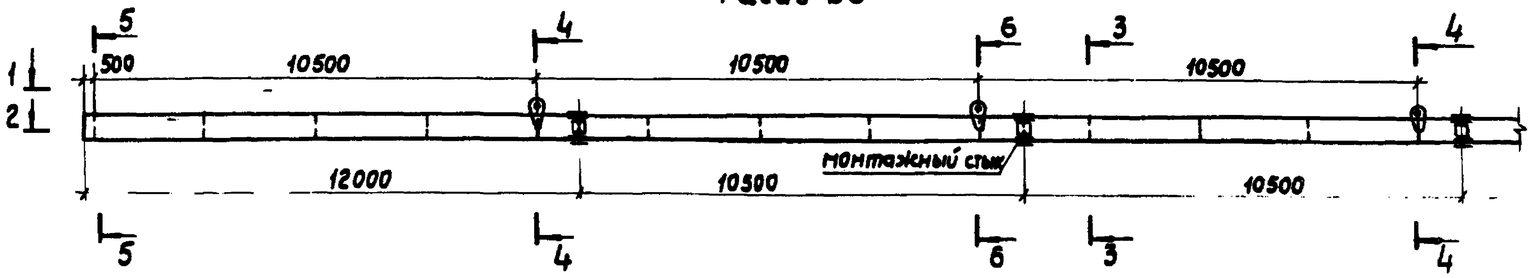
Стадия	Лист	Листов
Р		4

Укрмиипроектстальконструкция

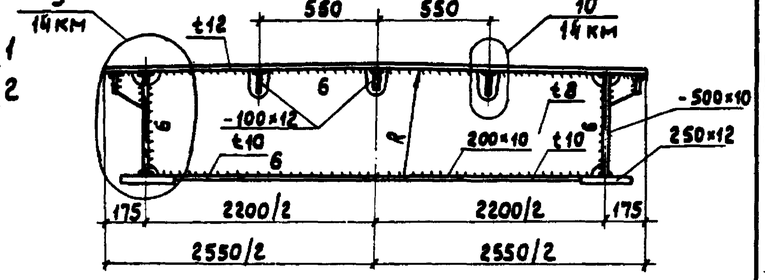
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

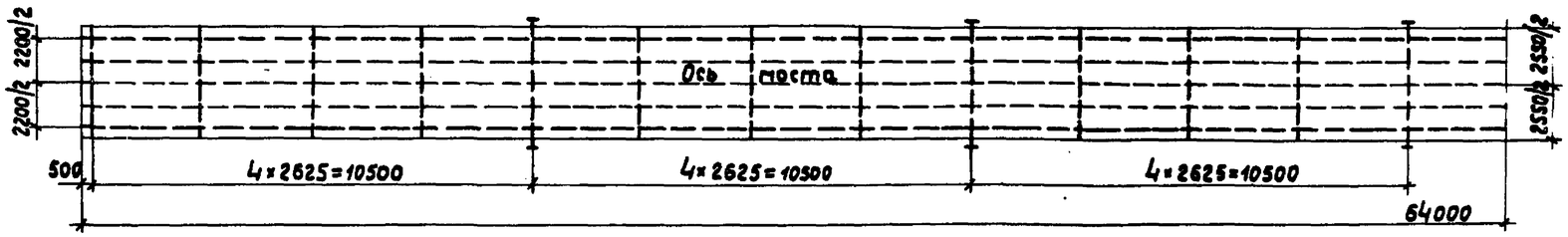
Фасад Б3



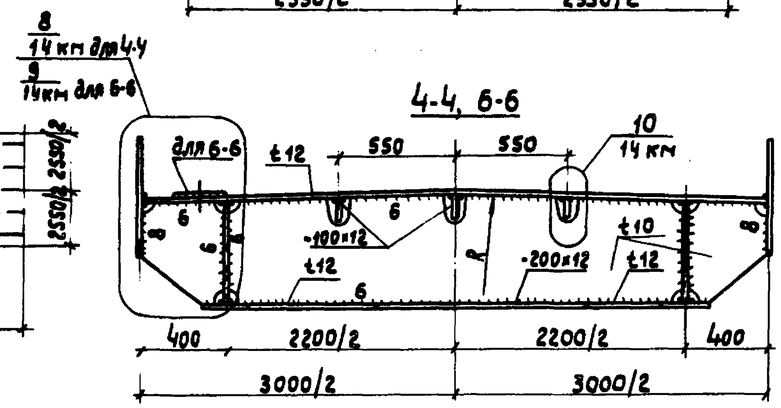
3-3



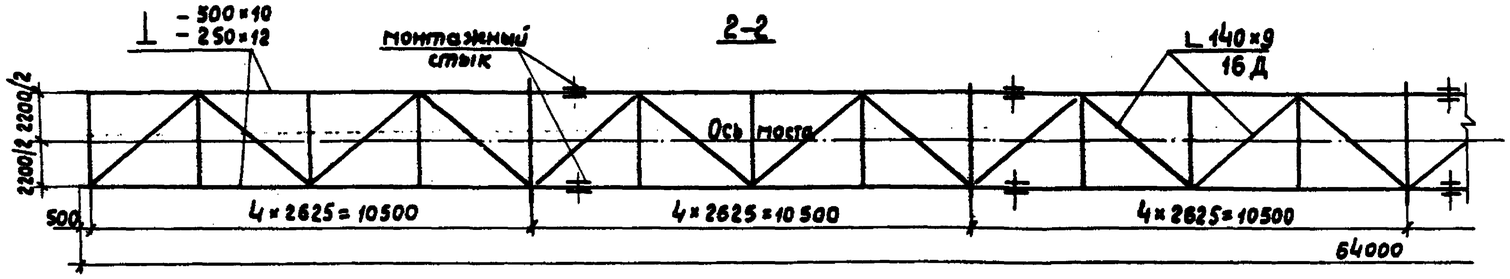
1-1



4-4, 6-6



2-2



5-5

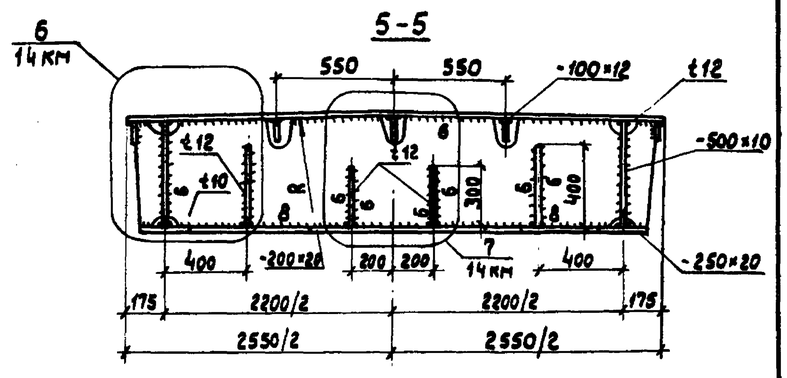
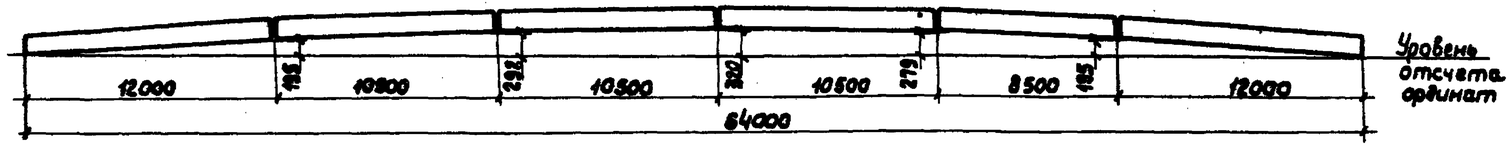


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип III.
3. Схему раскроя вертикалов поперечных балок смотри докум. 14 КМ.

10299/4

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Лысов		
Н. контр.	Куреенко		
Гл. констр.	Куреенко		
Гл. инженер	Куреенко		
Рук. гр.	Рудякова		
Проверил	Рудякова		
Исполнил	Соколова		

3.503.2-2.0-2-07КМ

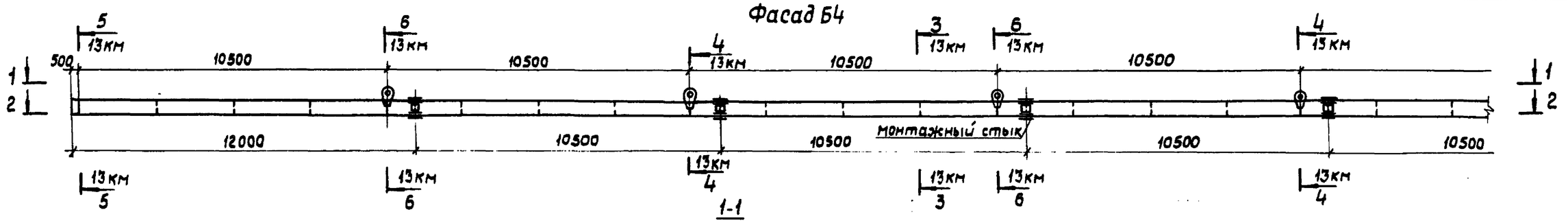
Общий вид металлоконструкций главной балки Б3

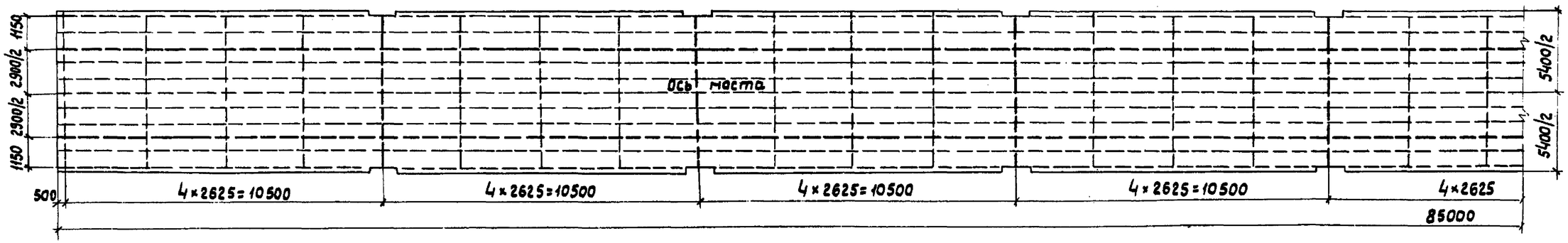
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Укрниипроектсталь конструкция

Выпуск 0-2

Фасад Б4





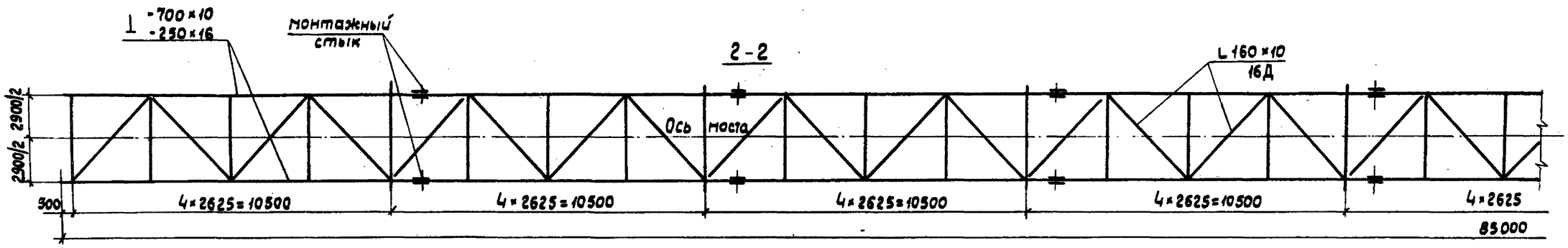
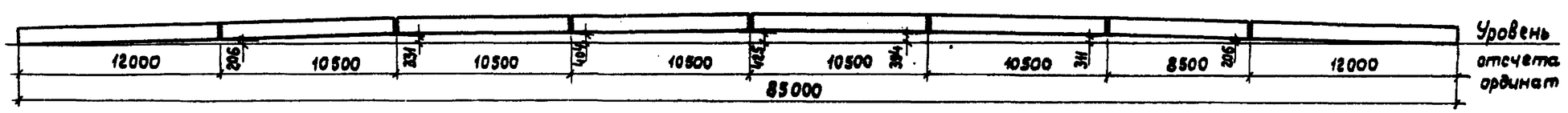


Схема строительного подъема и распаложения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип II смотри докум. 17КМ

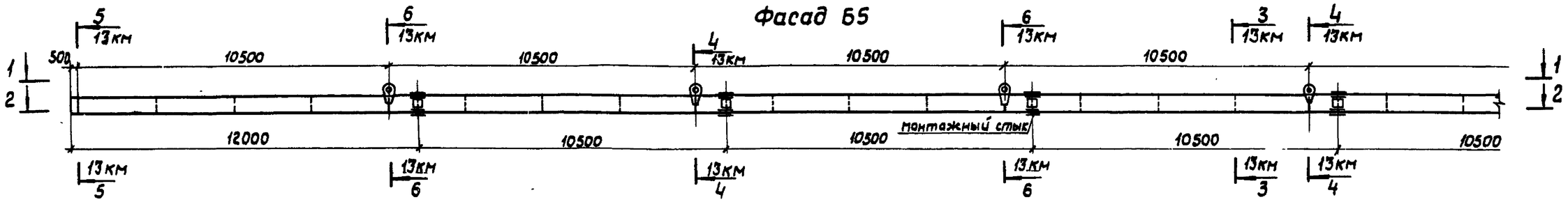
10299/4

Привязан:	Нач.отд	Лысов		3.508.2-2.0-2-08КМ	
	Н.контр	Киреенко		Общий вид металлоконструкций главной балки Б4	Стадия: Р; Лист: —; Листов: 1
	Гл.констр	Киреенко			Укрниипроектстальконструкция
	Гл.инж.пр	Киреенко			
	Рук.груп	Рудякова			
	Проверил	Рудякова			
Инв. №	Исполнил	Соколова			

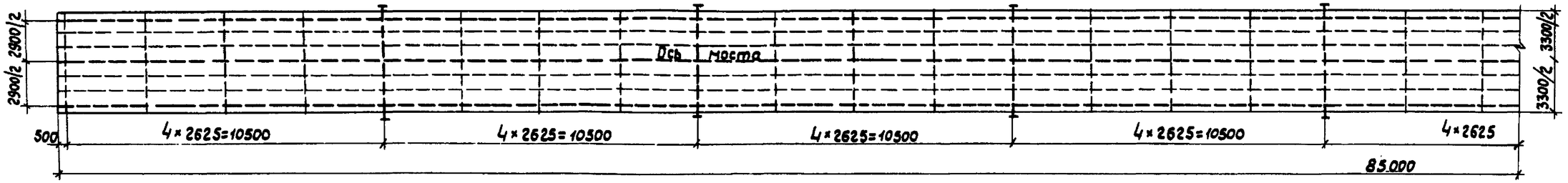
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

Фасад Б5



1-1



2-2

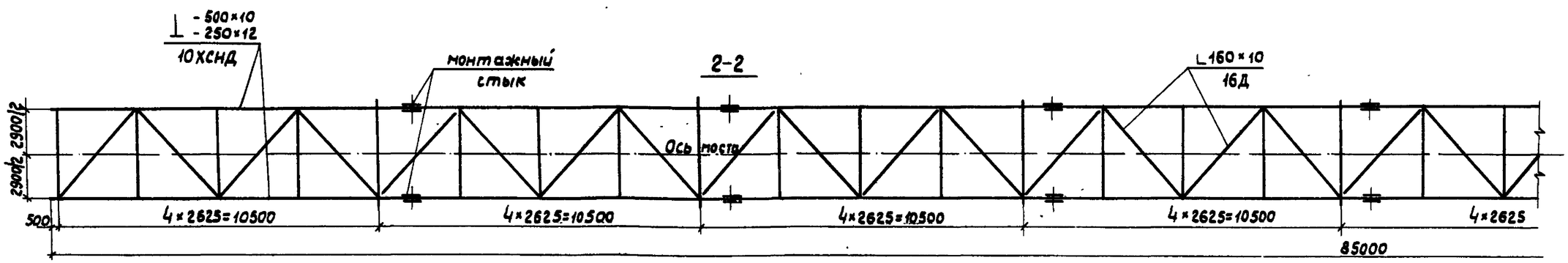
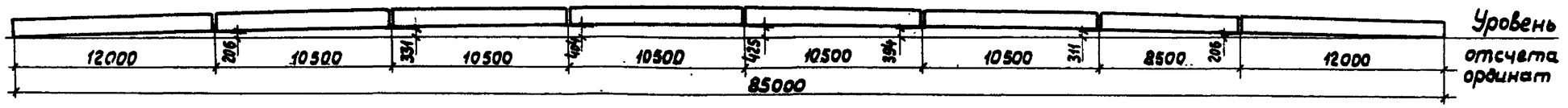


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главных балок-тип III. смотри документ 17КМ

10299/4

Нач.отд.	Лысов		3.508.2-2.0-2-09КМ
Н.контр.	Куревенко		
Гл.констр.	Куревенко		
Гл.инж.пр.	Куревенко		
Рук.груп.	Рудакова		Общий вид металлоконструкций главной балки Б5
Проверил	Рудакова		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Исполнил	Орлова		Укрниипроектстальконструкция

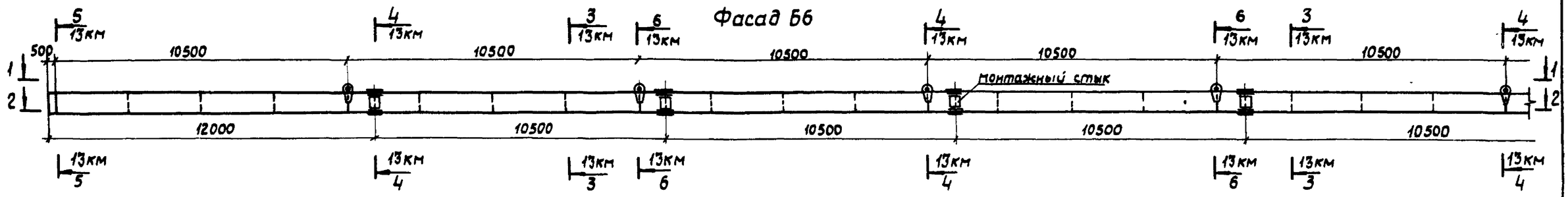
Привязан

Инв. N°

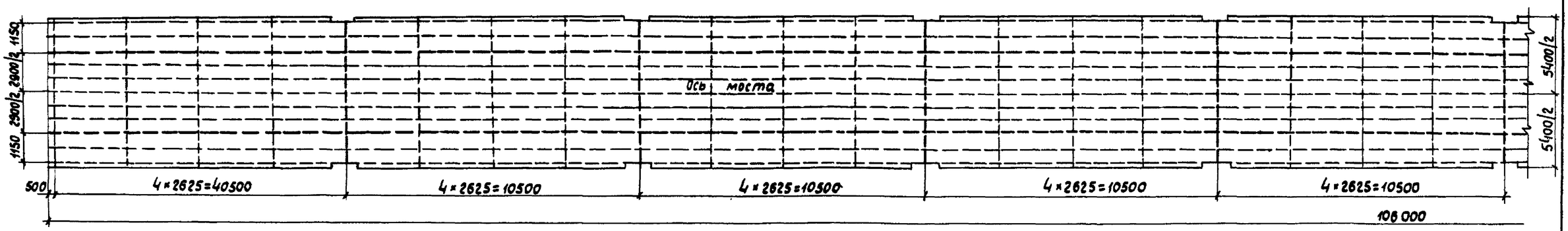
Инв. N°подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N°

Выпуск 0-2

Фасад Б6



1-1



2-2

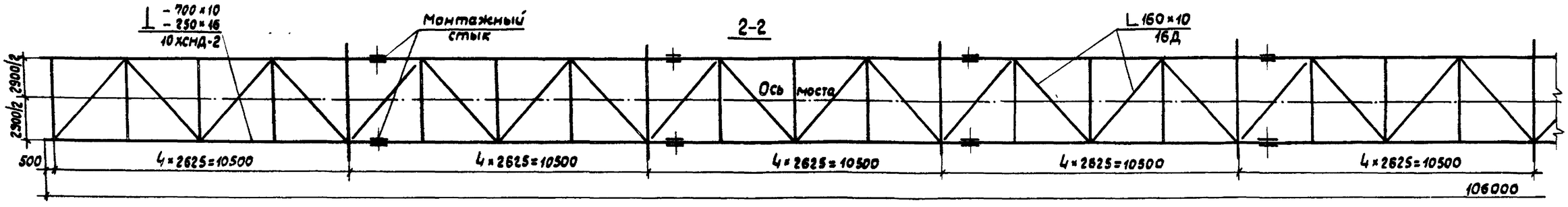
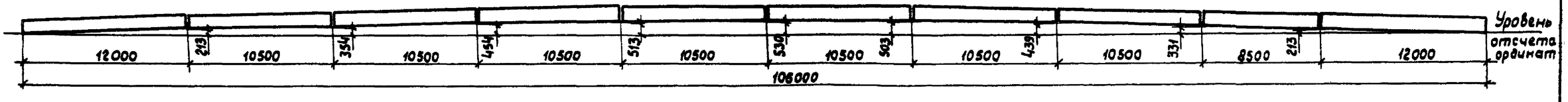


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип II смотри документ 17КМ

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Привязан:

Инв. №

Нач.отд.	Лысов	
Н.контр.	Киреенко	
Гл.констр.	Киреенко	
Гл.инжер.	Киреенко	
Рук.гр.пр.	Рудякова	
Проверил	Рудякова	
Исполнил	Соколова	

10289/4

3.508.2-2.0-2-10КМ

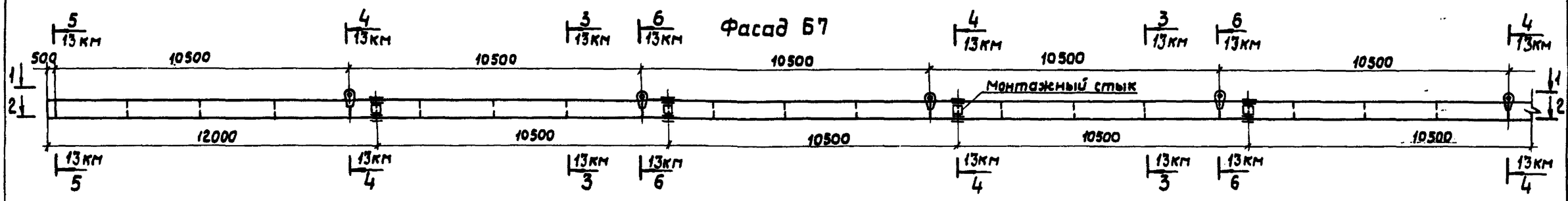
Общий вид металлоконструкций главной балки Б6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

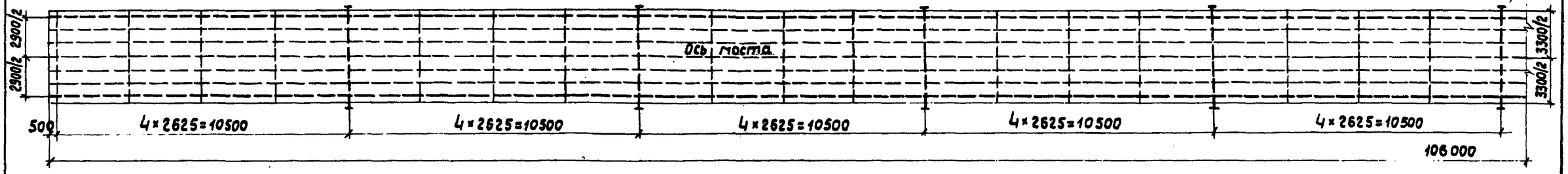
Укрниипроектстальконструкция

Выпуск 0-2

Фасад Б7



1-1



2-2

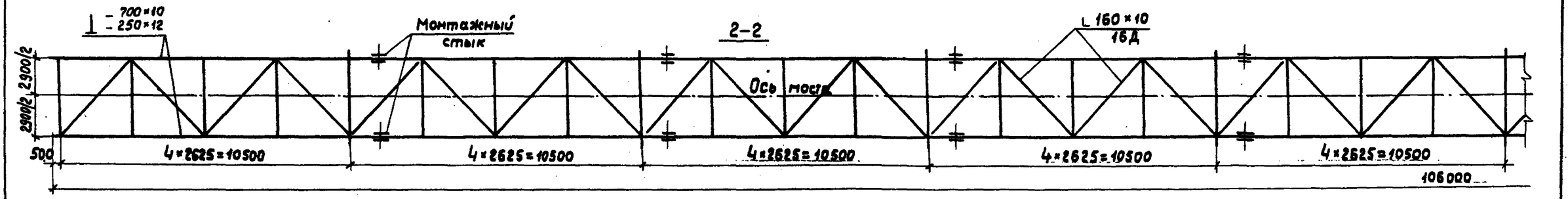
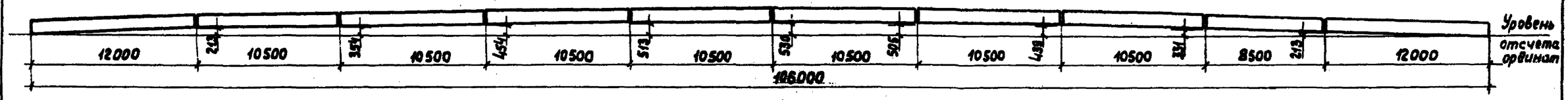


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип II. смотри докум. 17КМ

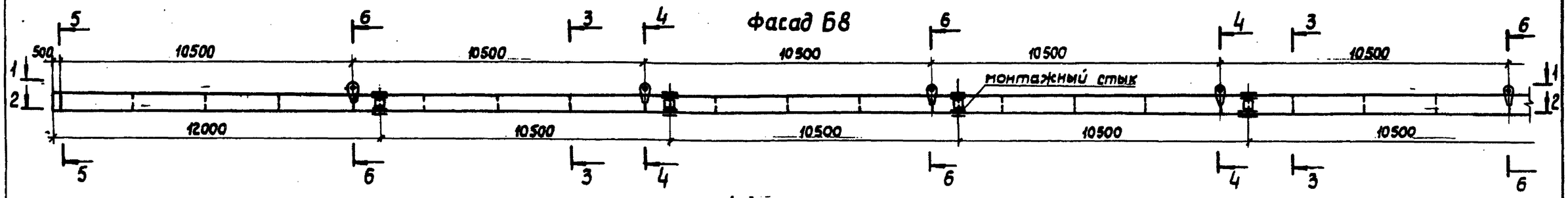
10299/4

Привязан				3.508.2-2.0-2-11КМ	
			Нач.отд.	Лысов	
			Н.контр.	Киреенко	
			Гл.констр.	Киреенко	
			Гл.инжен.	Киреенко	
			Рук.груп.	Рудякова	
			Проверил	Рудякова	
Инв.№			Исполнил	Соколова	
Общий вид металлоконструкций главной балки Б7			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	1
			Экспериментальная конструкция		

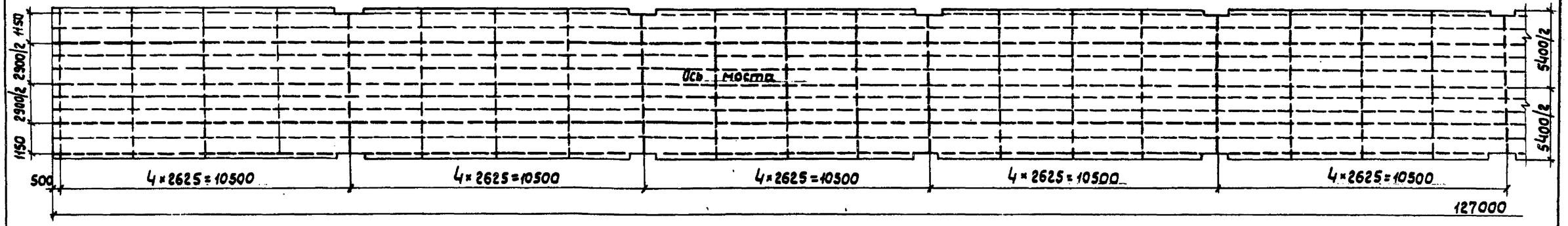
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Выпуск 0-2

Фасад Б8



1-1



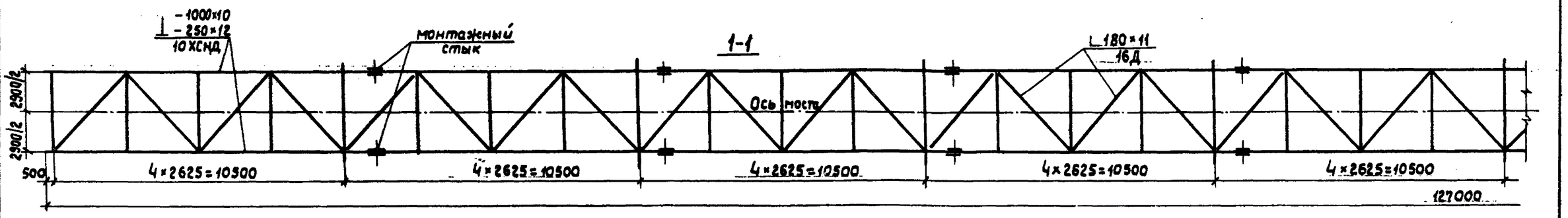
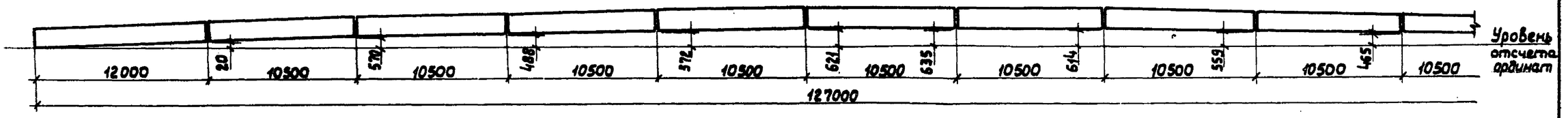


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип I.
3. Схему раскроя вертикалов поперечных балок смотри докум. 14КМ.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Лысов	
Н.контр.	Куренко	
Гл.констр.	Куренко	
Гл.инж.пр.	Куренко	
Рук.груп.	Рудякова	
Проверил	Рудякова	
Исполнил	Соколова	

10299/4

3.508.2-2.0-2-12КМ

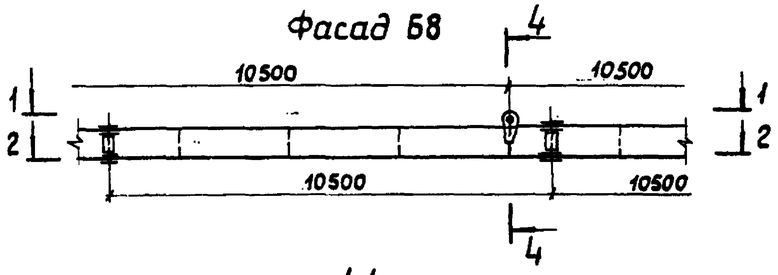
Общий вид металлоконструкций главной балки Б8.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

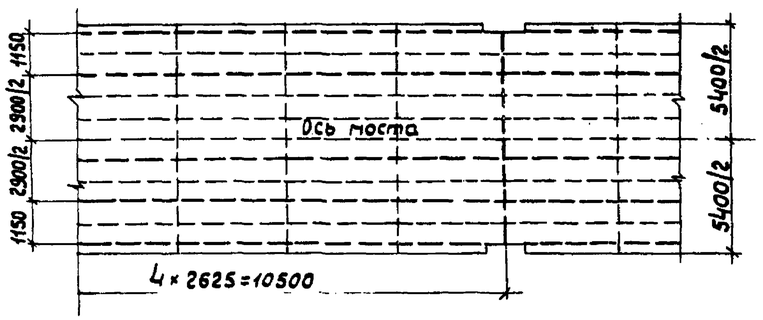
Укрнилпроектстальконструкция

Выпуск 0-2

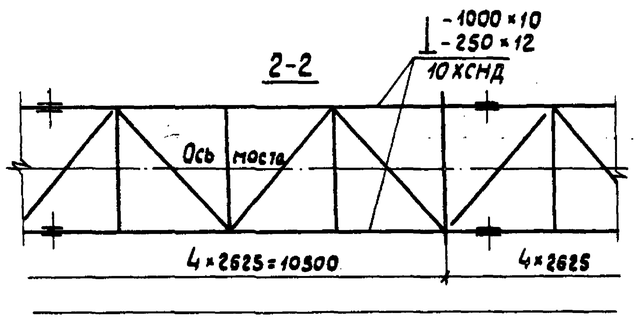
Фасад Б8

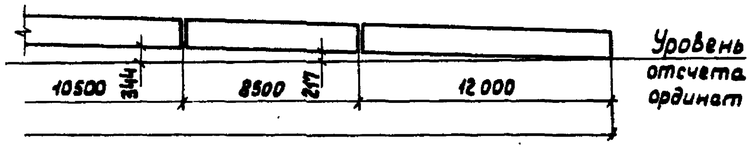


1-1

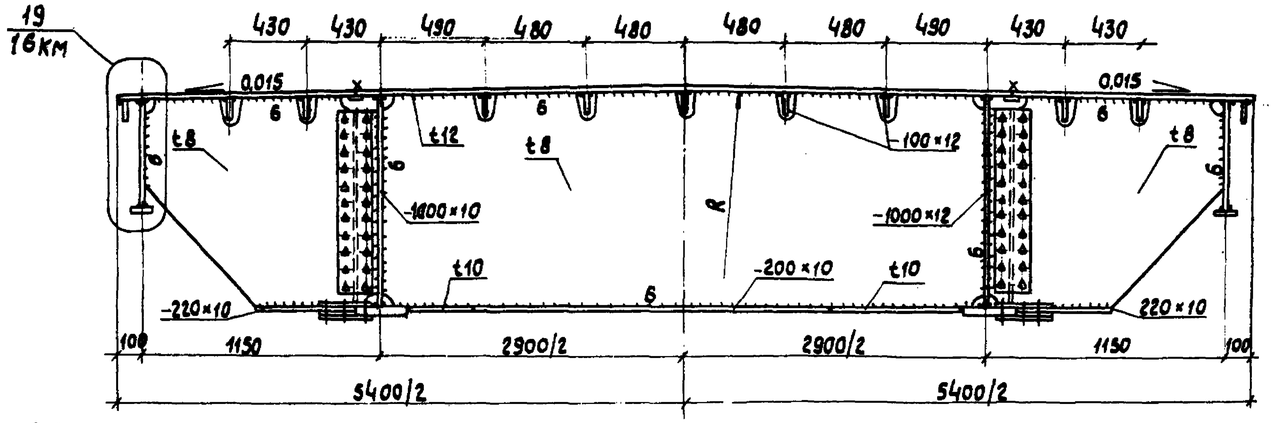


2-2





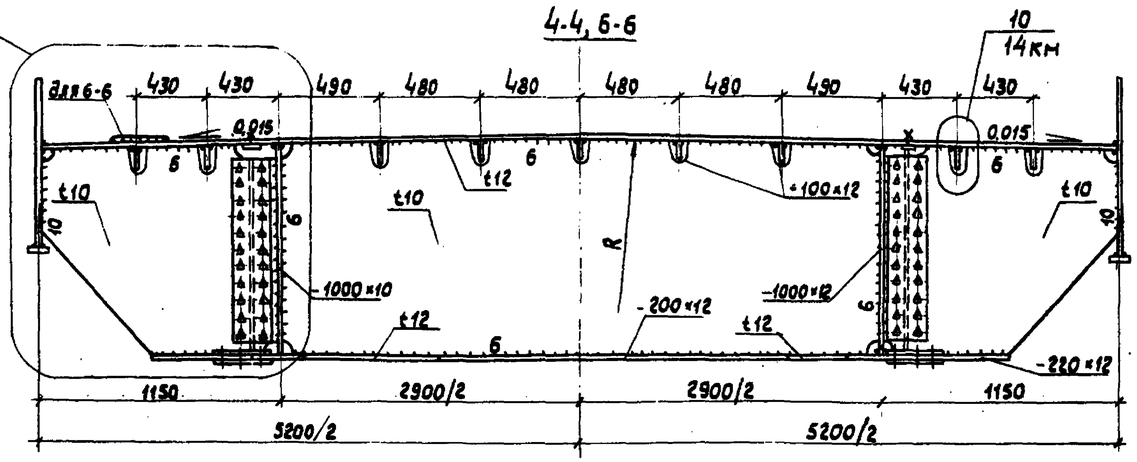
3-3



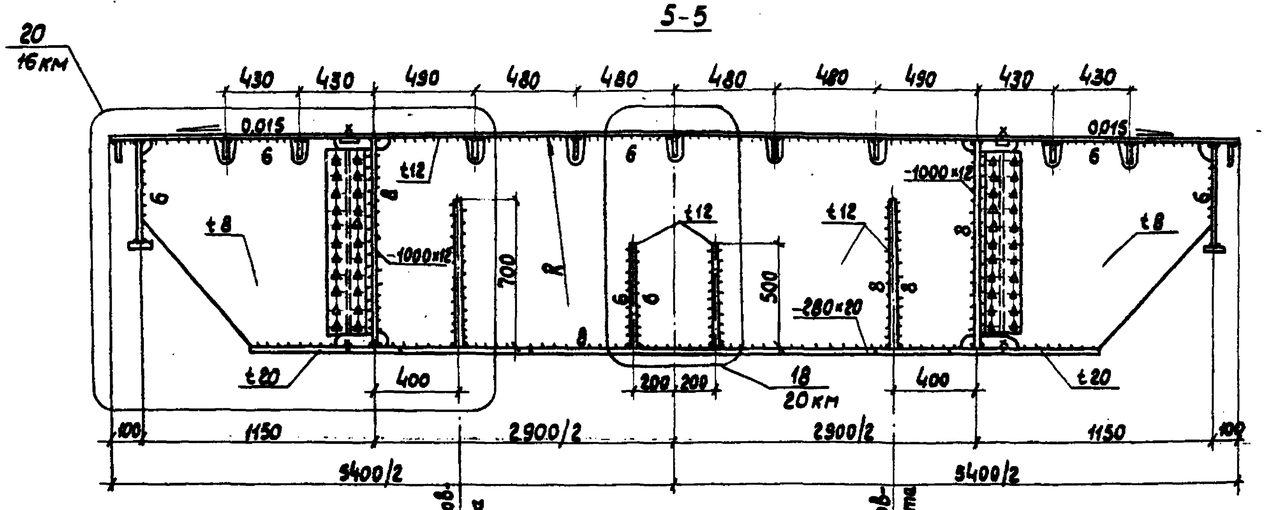
16
16КМ для 4-4

17
16КМ для 6-6

4-4, 6-6



5-5



102994

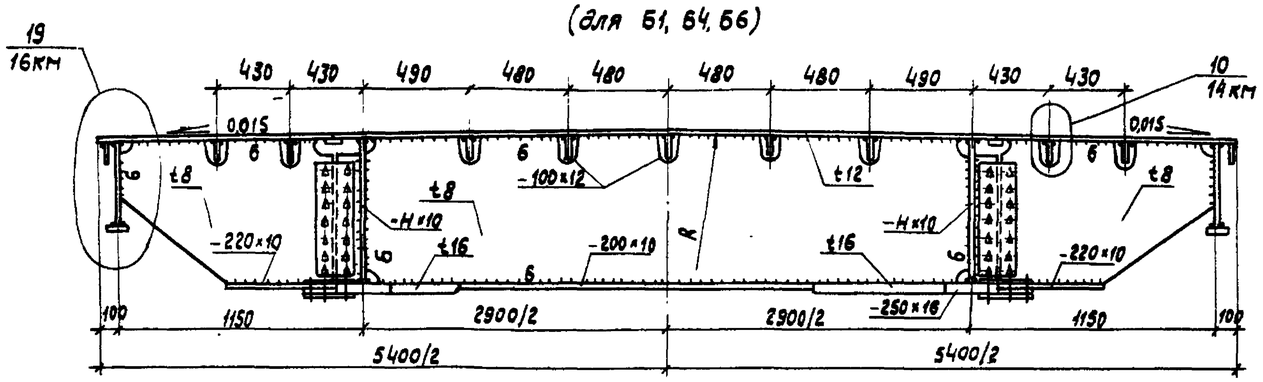
3.508.2-2.0-2-12КМ

Лист 2

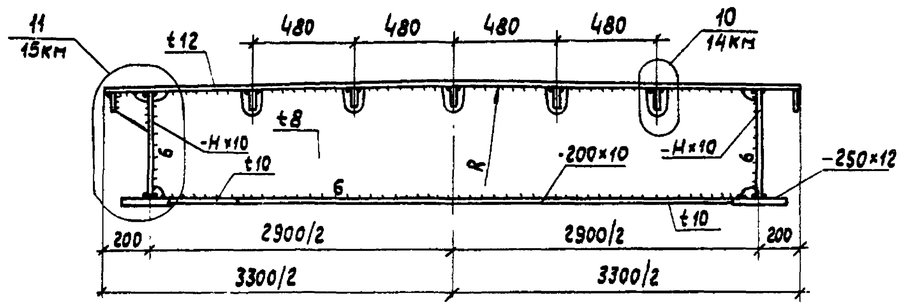
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Выпуск 0-2

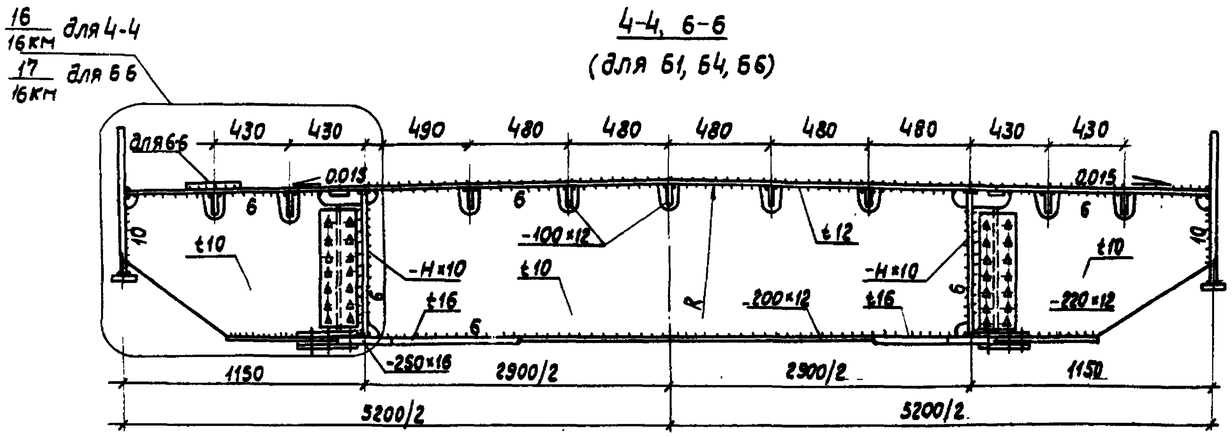
3-3 (для Б1, Б4, Б6)



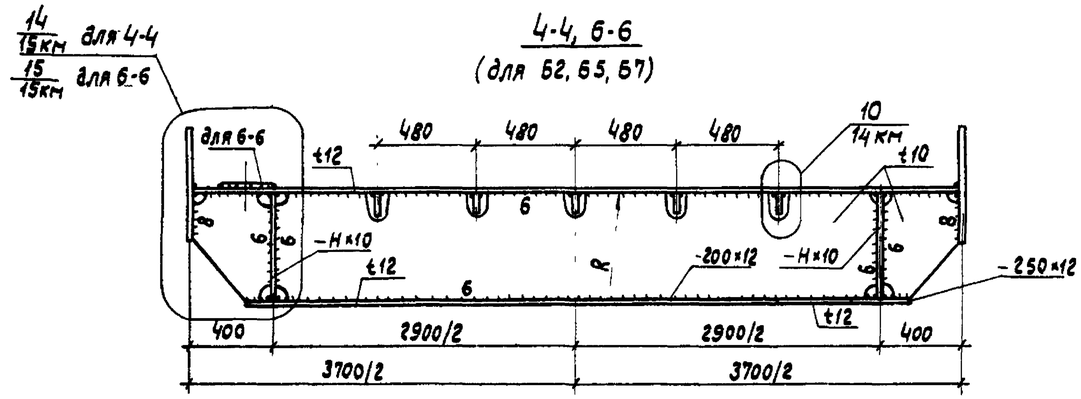
3-3 (для Б2, Б5, Б7)



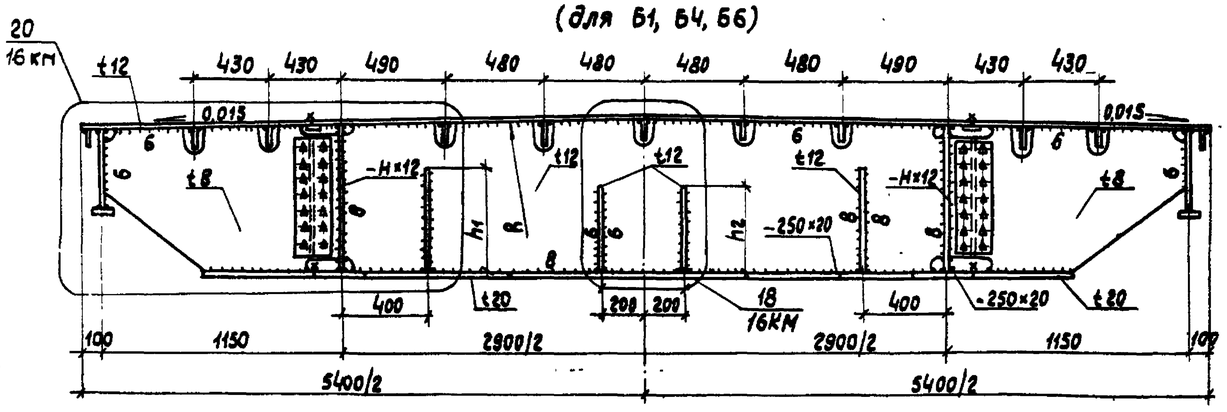
4-4, 6-6 (для Б1, Б4, Б6)



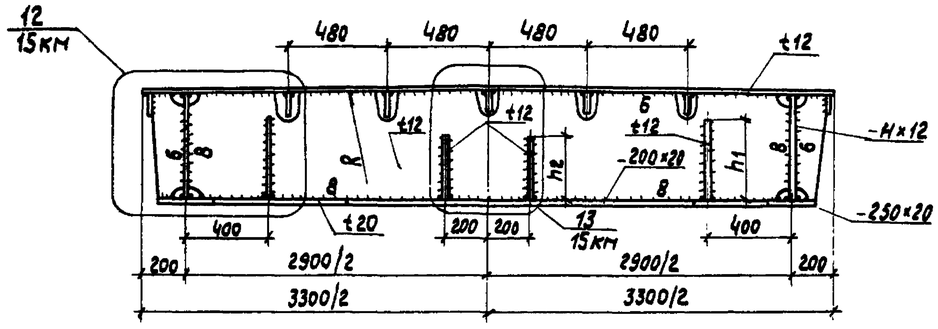
4-4, 6-6 (для Б2, Б5, Б7)



5-5 (для Б1, Б4, Б6)



5-5 (для Б2, Б5, Б7)



Марка	Б1	Б2	Б4	Б5	Б6	Б7
H, мм	500	500	700	500	700	700
h1, мм	400	400	500	400	500	500
h2, мм	300	300	400	300	400	400

1. Размеры обозначены на докум. 5КМ, 6КМ, 8КМ - 15КМ.
2. Схему раскроя вертикалов поперечных балок смотри докум. 14КМ.

10299/4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Лыков		
Н. контр.	Куренко		
Гл. констр.	Куренко		
Гл. инжен.	Куренко		
Рук. груп.	Рудякова		
Проверил	Рудякова		
Исполнил	Соколова		

3.508.2-2.0-2-13КМ

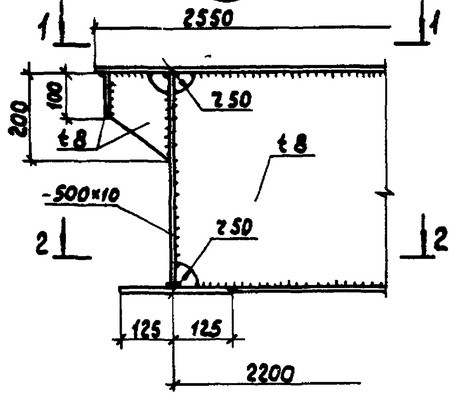
Разрезы 3-3, 4-4, 5-5, 6-6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

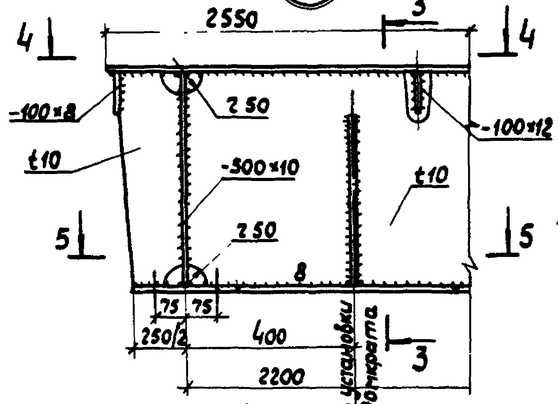
Укрниипроектстальконструкция

Выпуск 0-2

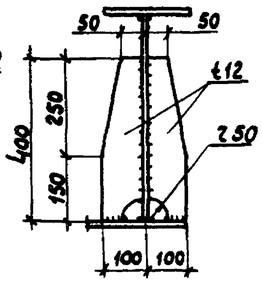
5



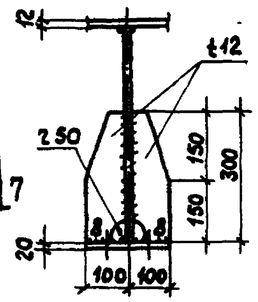
6



3-3

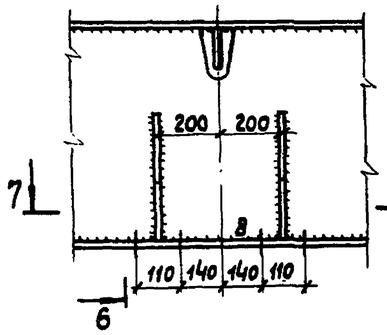


6-6

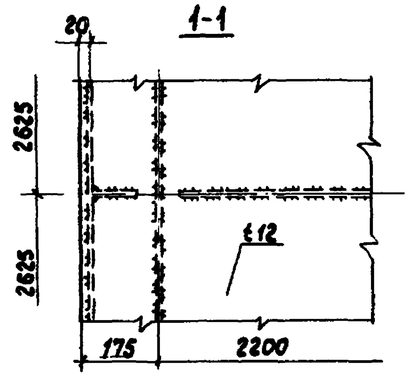


6

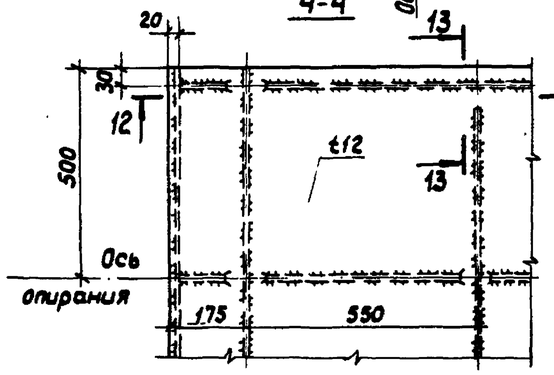
7



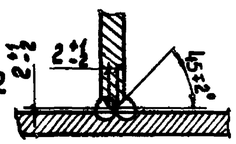
1-1



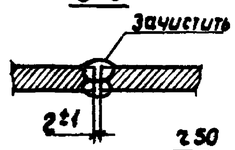
4-4



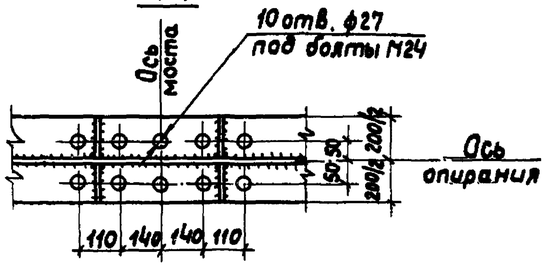
а-а



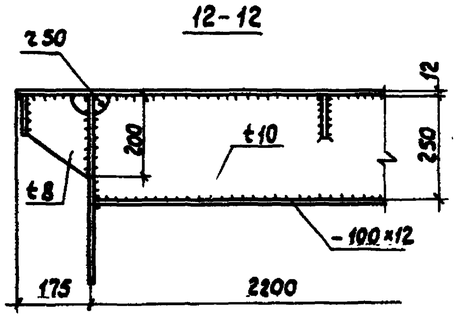
б-б



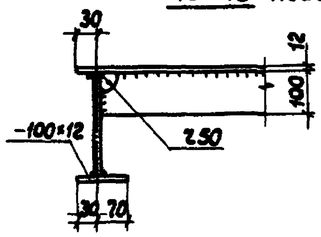
7-7



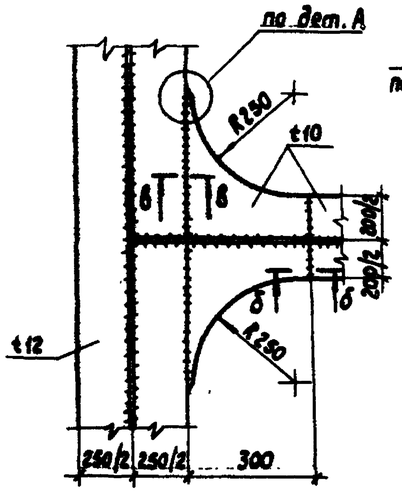
12-12



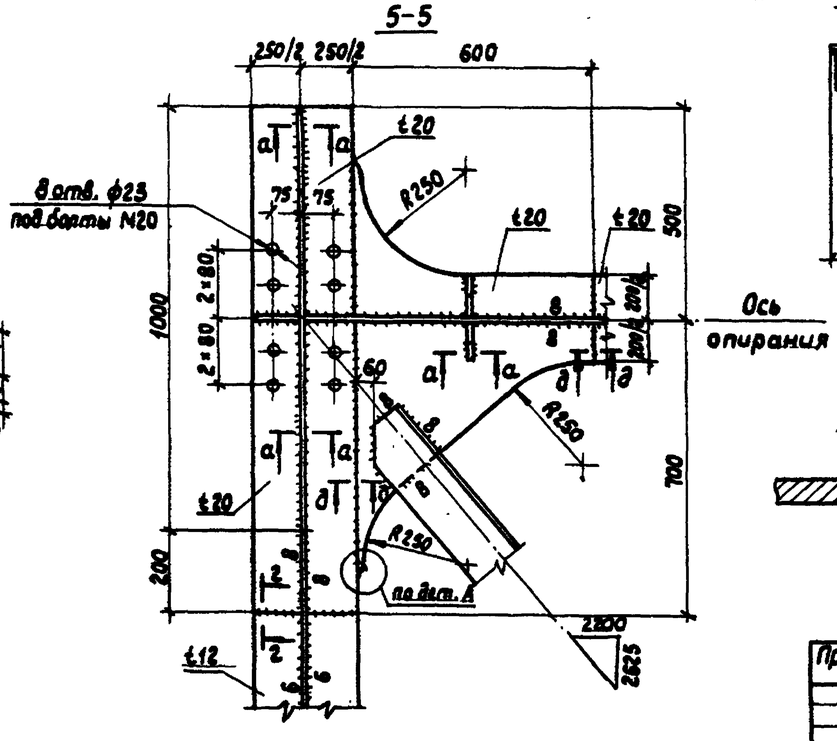
13-13 повернуто



2-2



5-5



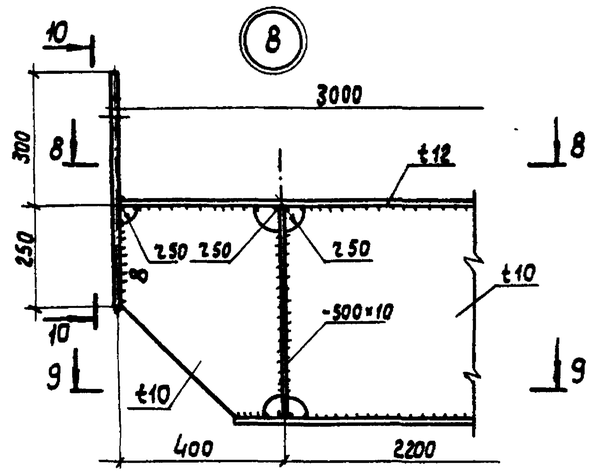
в-в

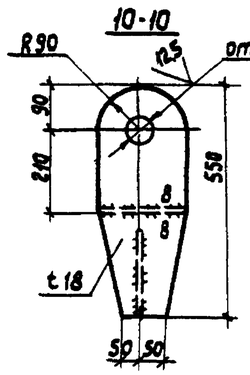
10299/4

Привязан	Нач.отд.	Лысов		3.503.2-2.0-2-14КМ
	Н.контр.	Кириенко		
	Гл.констр.	Кириенко		Узлы 5-10
	Гл.инж.пр.	Кириенко		Стадия Р; Лист; Листов 2
	Рук.груп.	Рудакова		Укрпроектстальконструкция
	Проверил	Рудакова		
Инв.№	Исполнил	Ковалева		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Выпуск 0-2





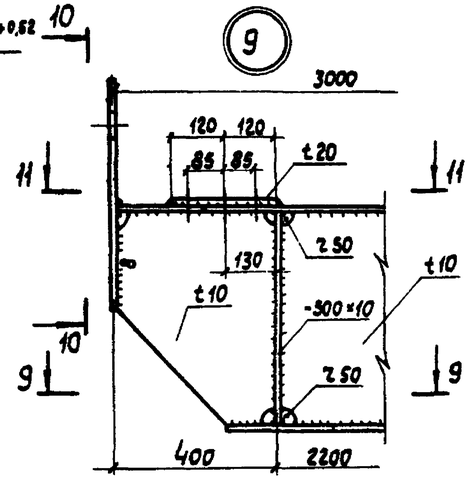
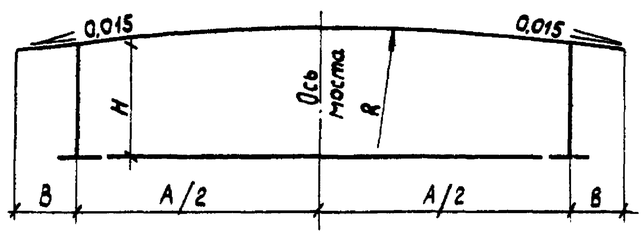
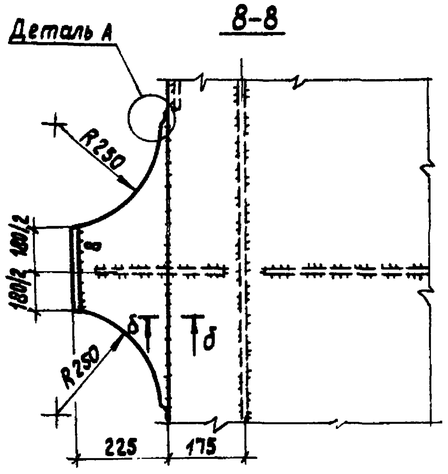
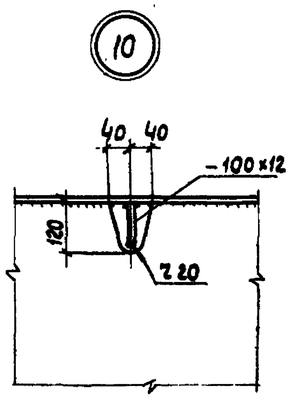


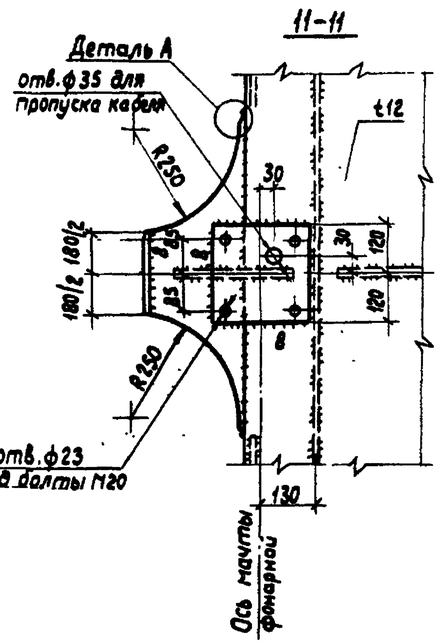
Схема к раскрою вертикалов поперечных балок

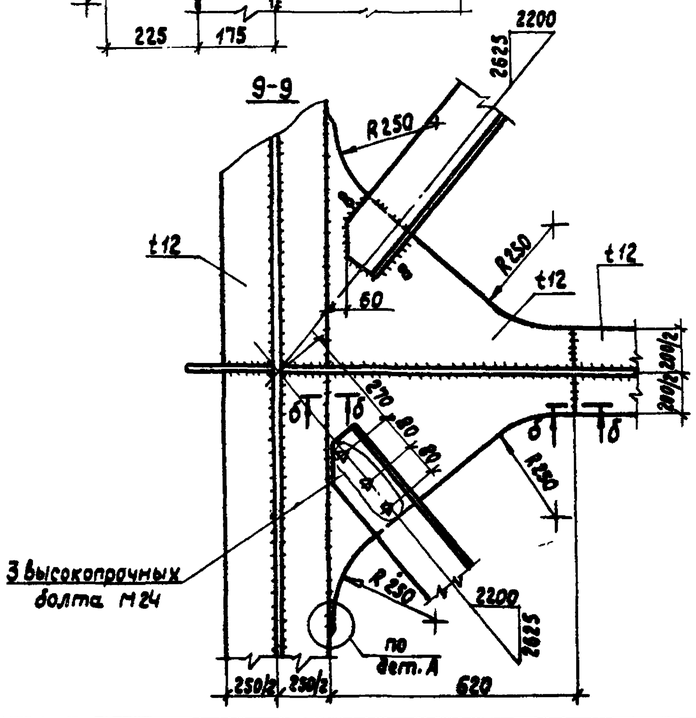


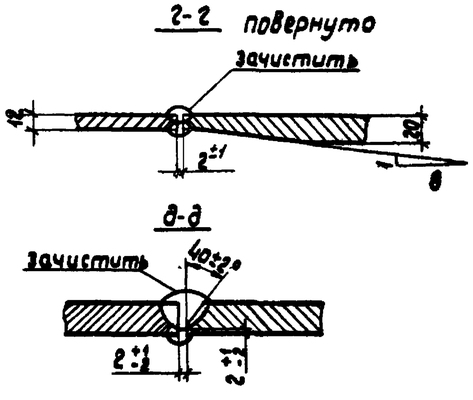
Размеры	Б1	Б2	Б3	Б4	Б5	Б6	Б7	Б8
H, мм	500	500	500	700	500	700	700	1000
A, мм	2900	2900	2200	2900	2900	2900	2900	2900
B, мм	1250	200	175	1250	200	1250	200	1250
R, мм	96670	96670	73330	96670	96670	96670	96670	96670



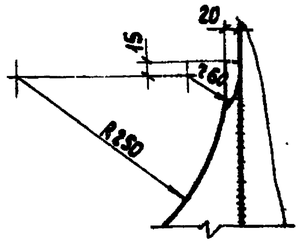








Деталь А

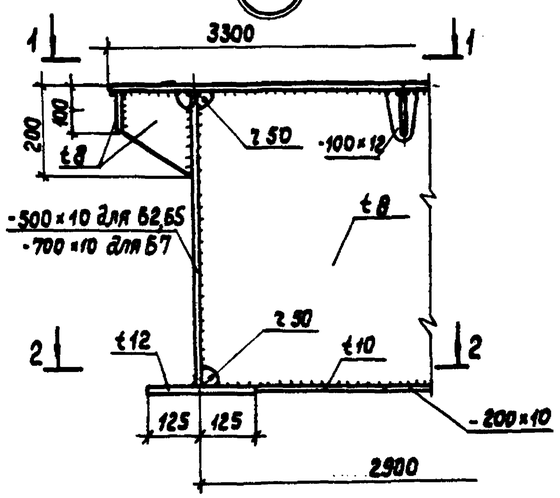


1. Все сварные швы $k_f = 6$ мм, кроме оговоренных.
2. Отверстия в фасонках продольных связей под высокопрочные болты ф 30 мм.
3. Маркировка узлов приведена на докум. 7км

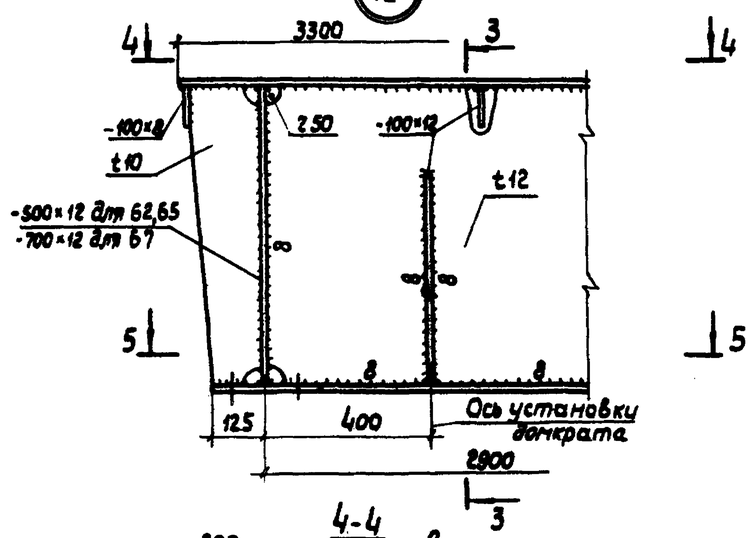
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

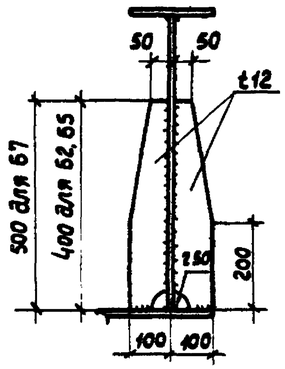
11



12

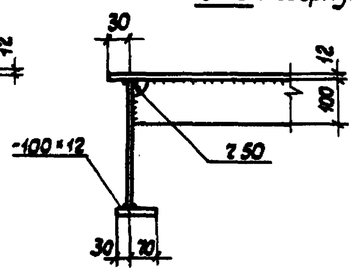


3-3

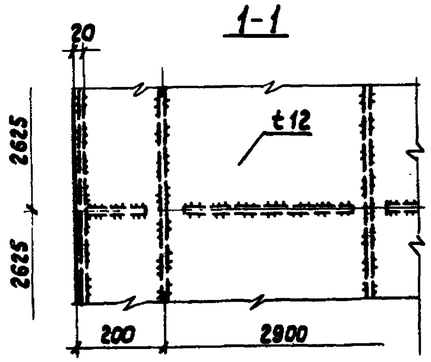


δ=δ

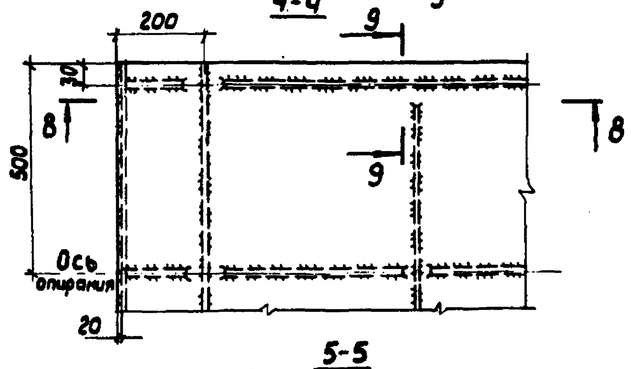
9-9 повернуто



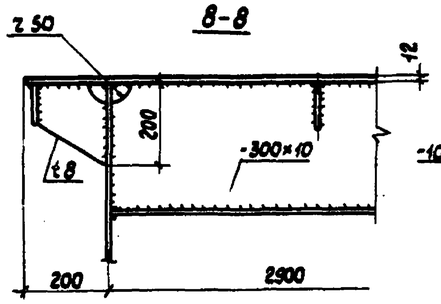
1-1



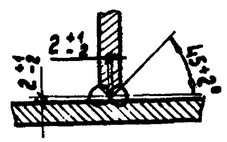
4-4



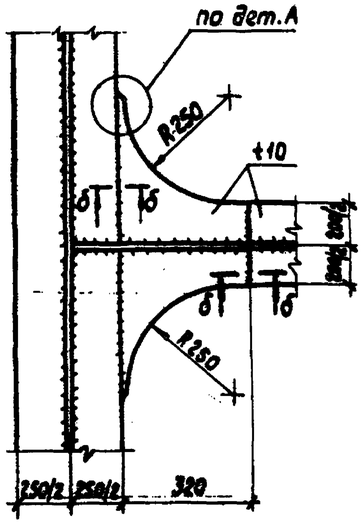
8-8



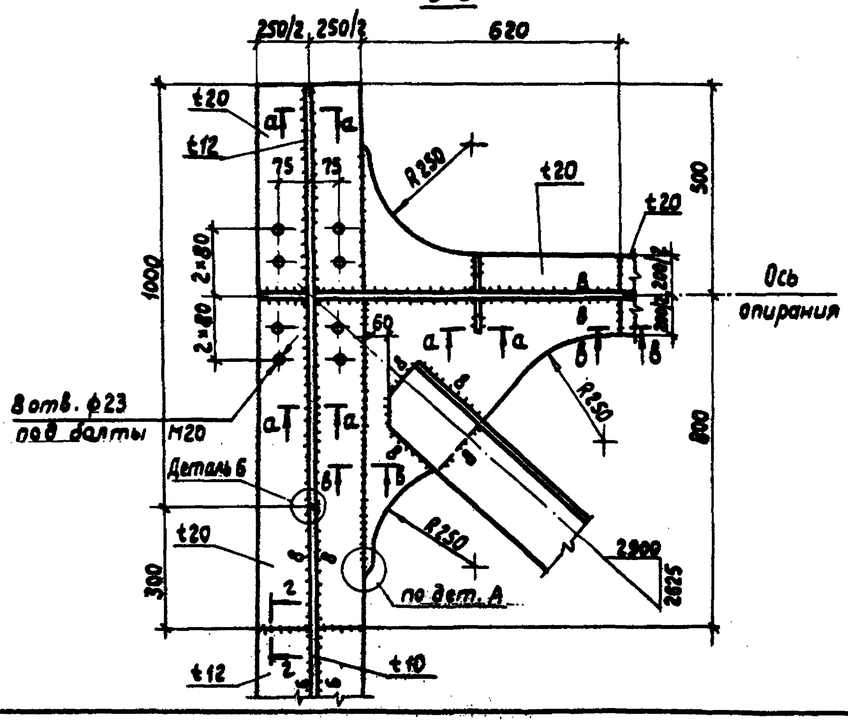
а-а



2-2



5-5



1. Все сварные швы Kf=6мм, кроме оговоренных.
2. Отверстия в фасонках продольных связей под высокопрочные болты ф30мм.
3. Маркировка узлов приведена на вокуп. 13Км.

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Лысов		
Н.контр.	Куревенко		
Гл.констр.	Куревенко		
Гл.инж.пр.	Куревенко		
Рук.грп.	Рудякова		
Разраб.	Рудякова		
Исполн.	Тюкалова		

10290/4

3.508.2-2.0-2-15 КМ

Узлы 11-15

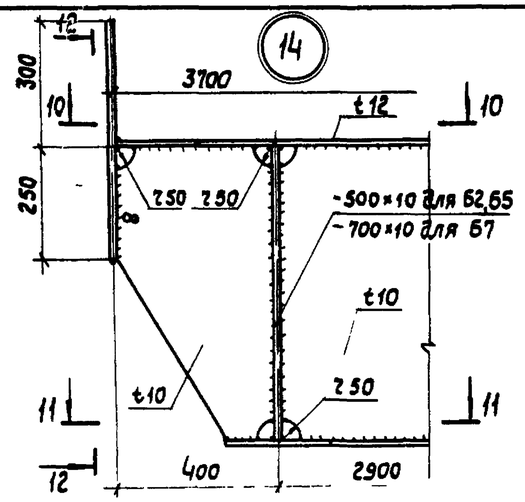
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Укрниипроектстальконструкция

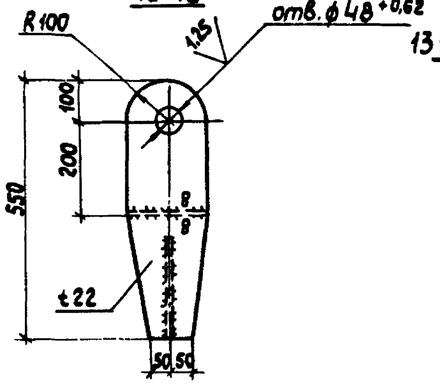
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Выпуск 0-2

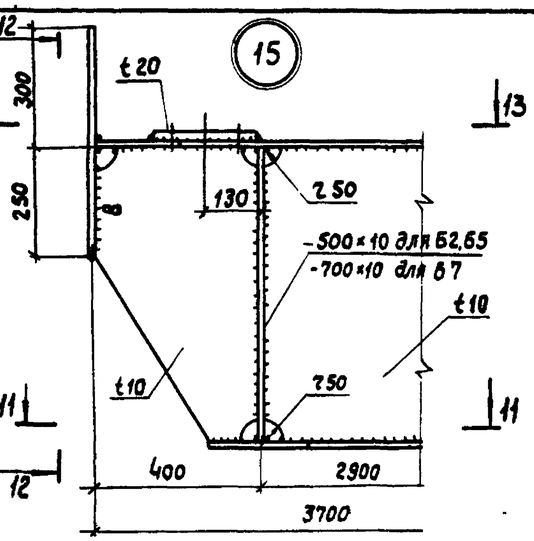
14



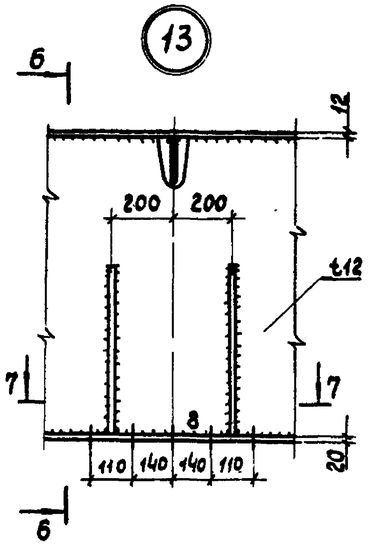
12-12



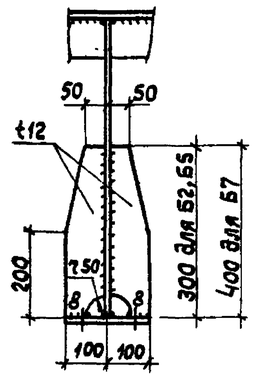
15



13

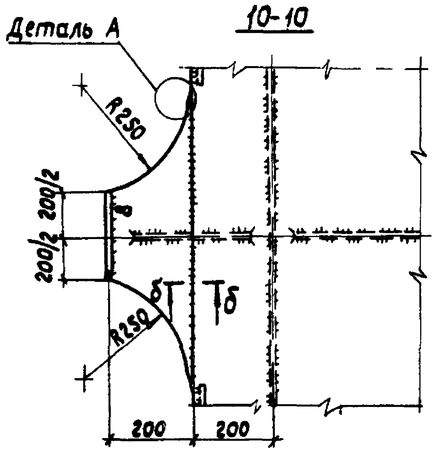


6-6

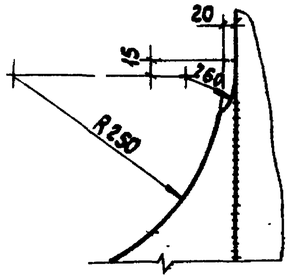


Деталь А

10-10

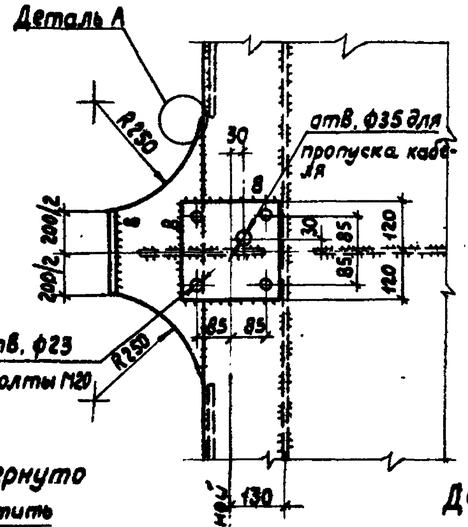


Деталь А

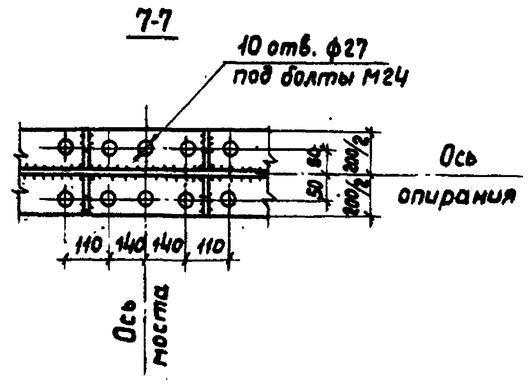


13-13

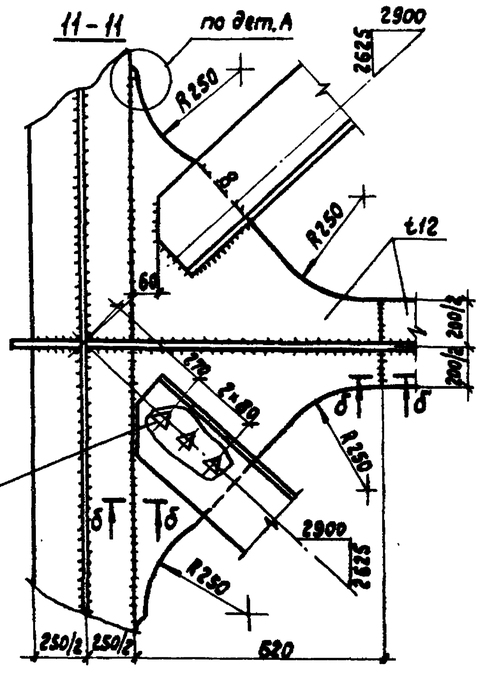
Деталь А



7-7

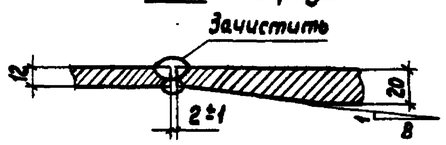


11-11

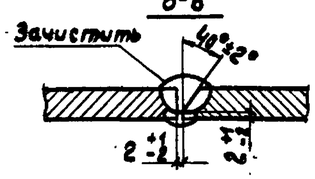


3 высокопрочных болта М24

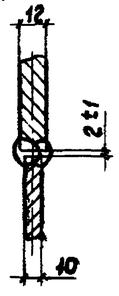
2-2 повернуто



8-8

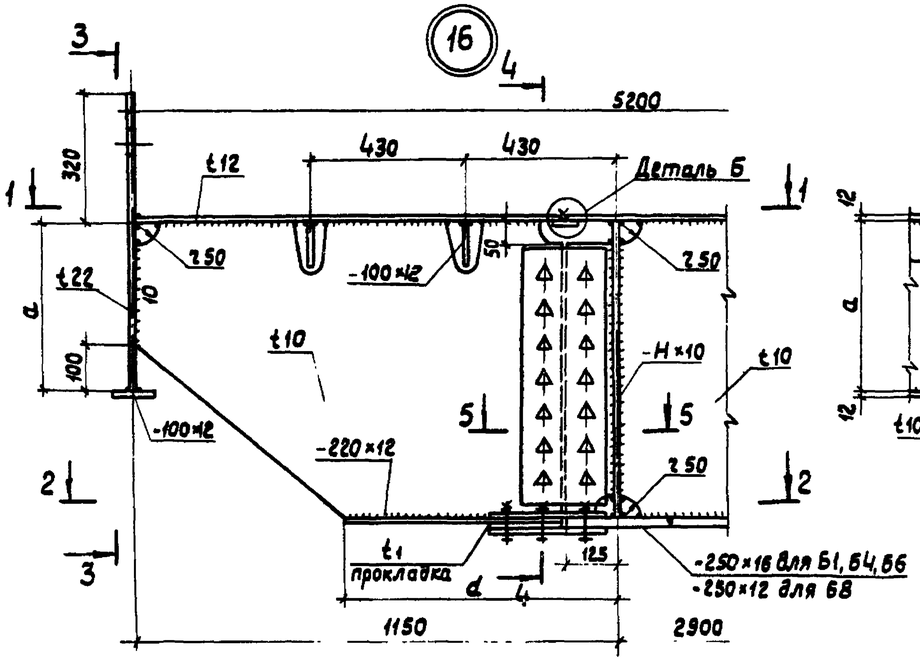


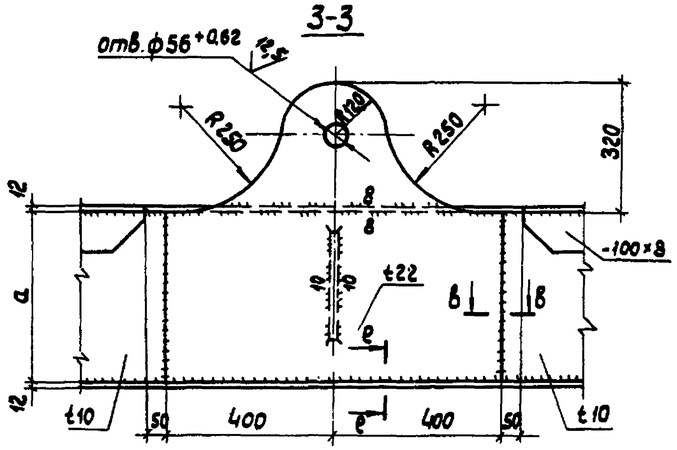
Деталь Б

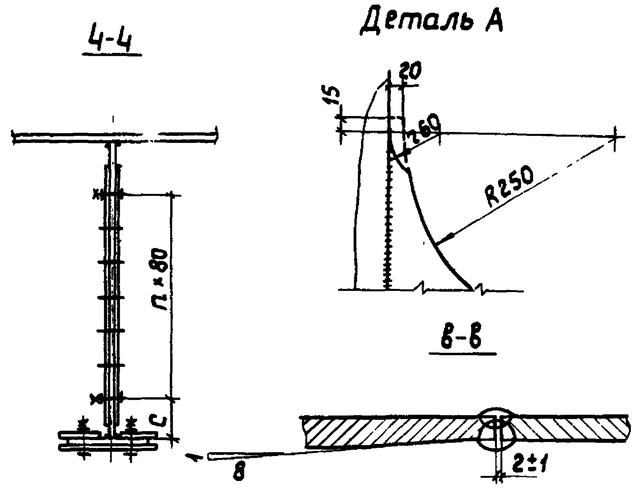


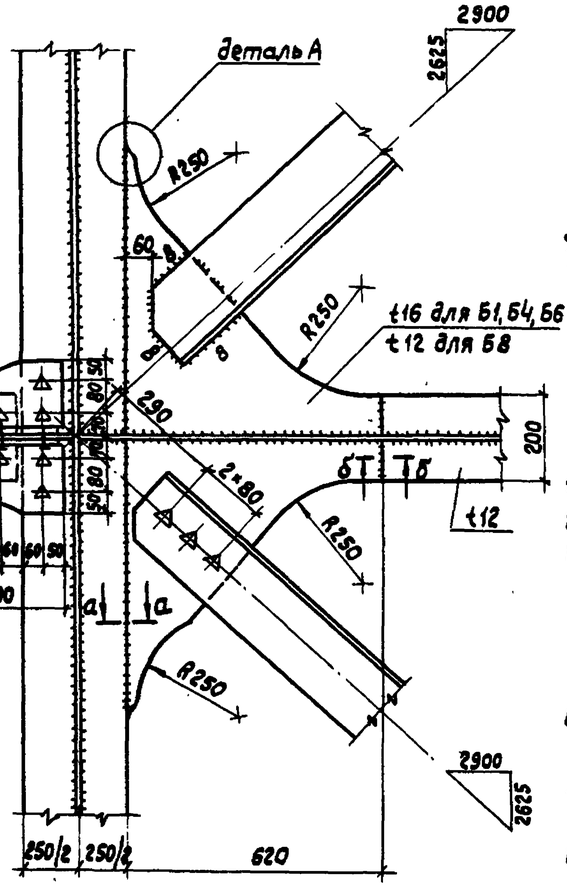
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

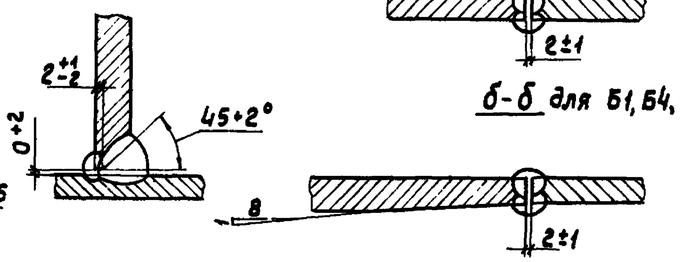
Выпуск 0-2

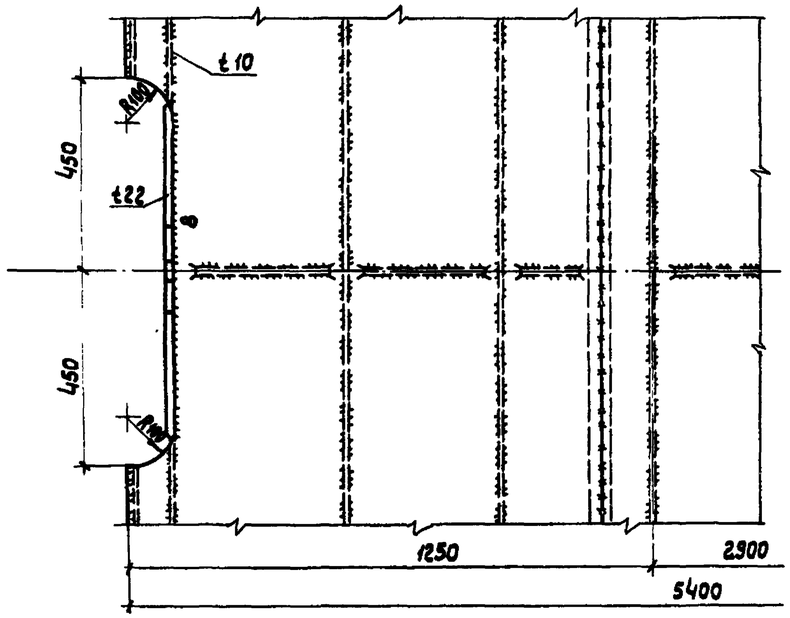


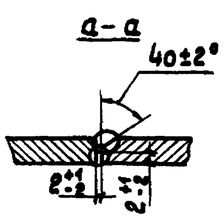
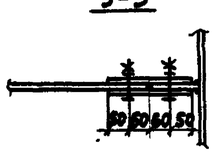


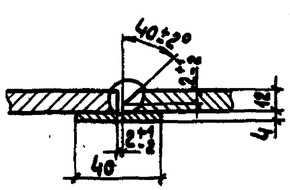












1. Все сварные швы k_f=6мм, кроме оговоренных.
2. Все высокопрочные болты М24 по ГОСТ 22353-77.
3. Все монтажные стыки запроектированы из условия дробеструйной обработки поверхностей накладок и прокладок с нанесением клеефрикционного покрытия и обработки стальными щетками без консервации контактных поверхностей балки.
4. Все стыковые накладки t10 из стали марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
5. Отверстия под высокопрочные болты в фасонках продольных связей ф30, остальные отверстия ф28.
6. Маркировка узлов приведена на докум. 12КМ, 13КМ

10299/4

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач.отд.	Лысов		
Н.контр.	Куренко		
Гл.констр.	Куренко		
Гл.инж.	Куренко		
Рук.груп.	Рудякова		
Проверил	Рудякова		
Исполнил	Соколова		

Инв. № 0

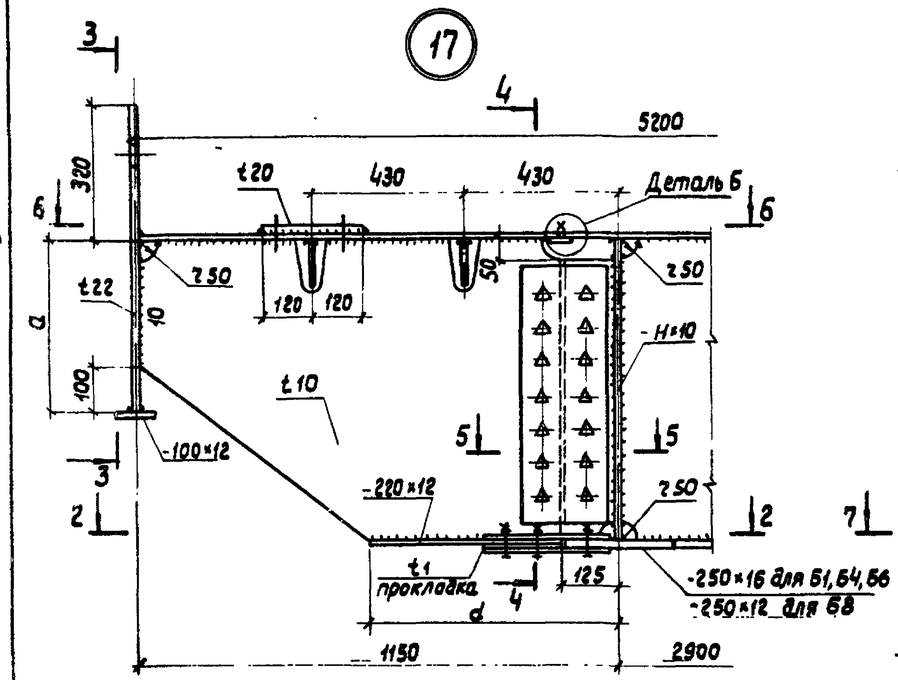
3.508.2-2.0-2-16КМ

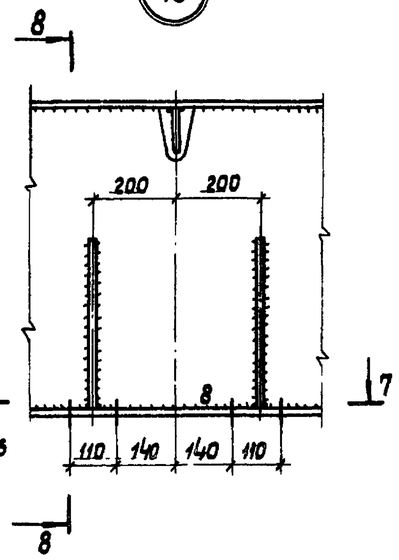
Узлы 16-20

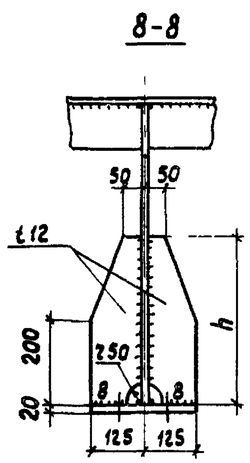
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

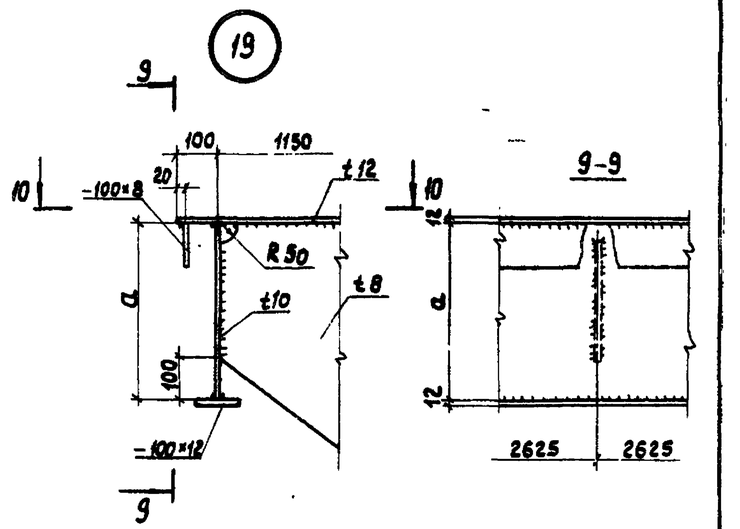
Укрниипроектстальконструкция

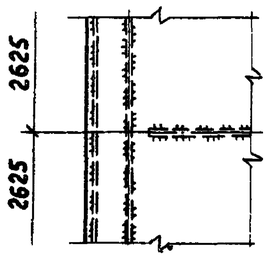
Выпуск 0-2

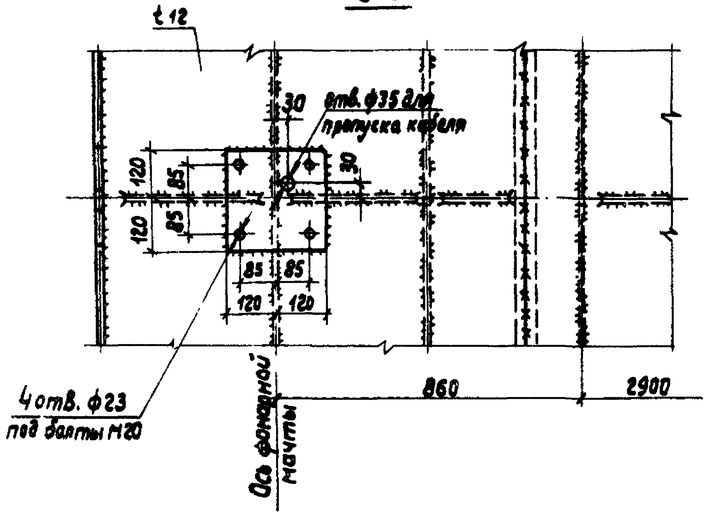


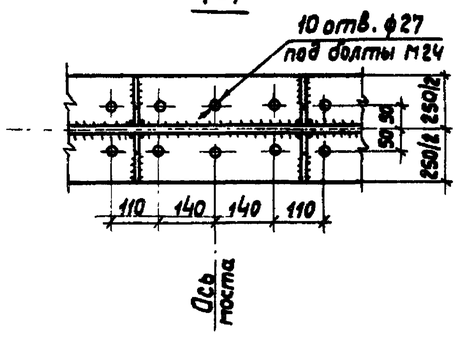


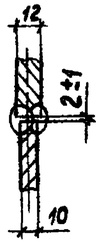


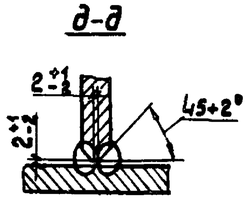


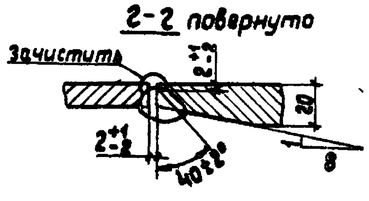












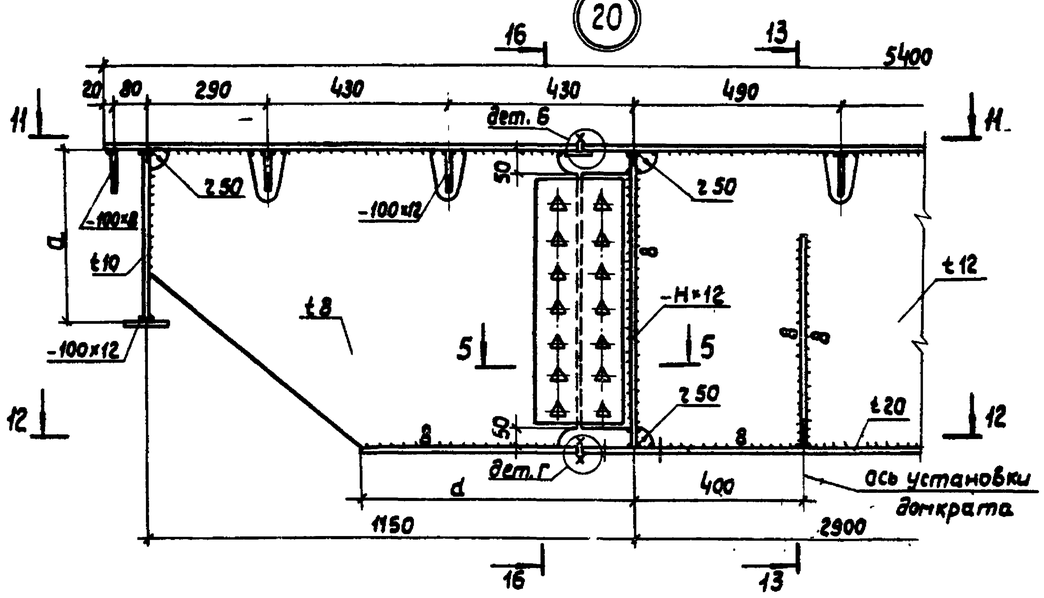
Марка	H, мм	t1, мм	a, мм	h, мм	c, мм	n, шт.	d, мм
Б1	500	4	300	300	90	4	700
Б4	700	4	400	400	110	6	650
Б6	700	4	400	400	110	6	650
Б8	1000	0	500	500	100	10	600

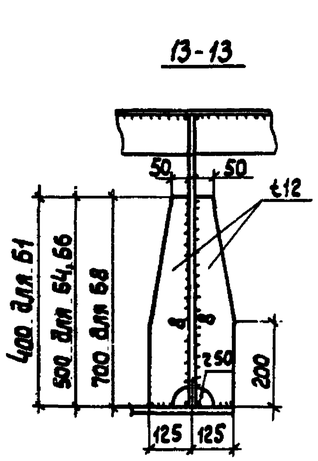
В стыковке поясов главных и поперечных балок марок Б1, Б4, Б6 на монтаже для выравнивания соединяемых плоскостей ставятся прокладки t_1.

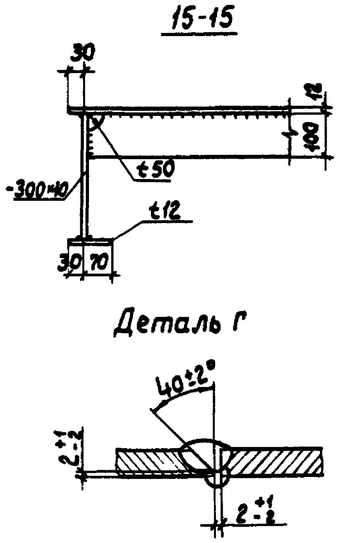
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

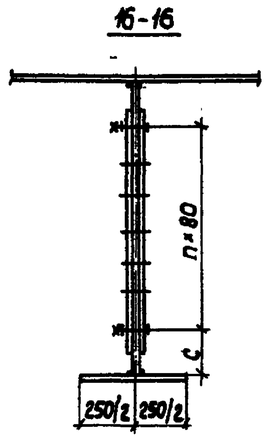
Выпуск 0-2

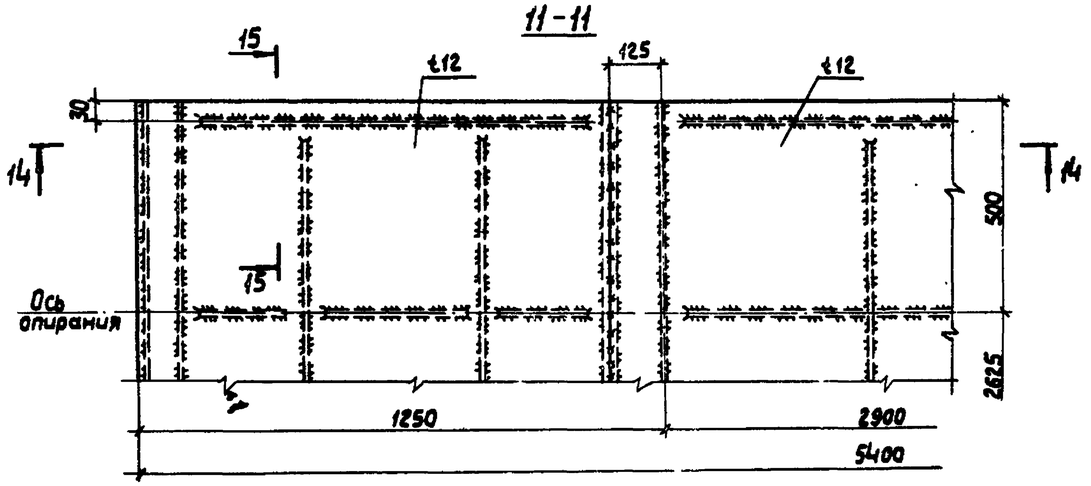
20

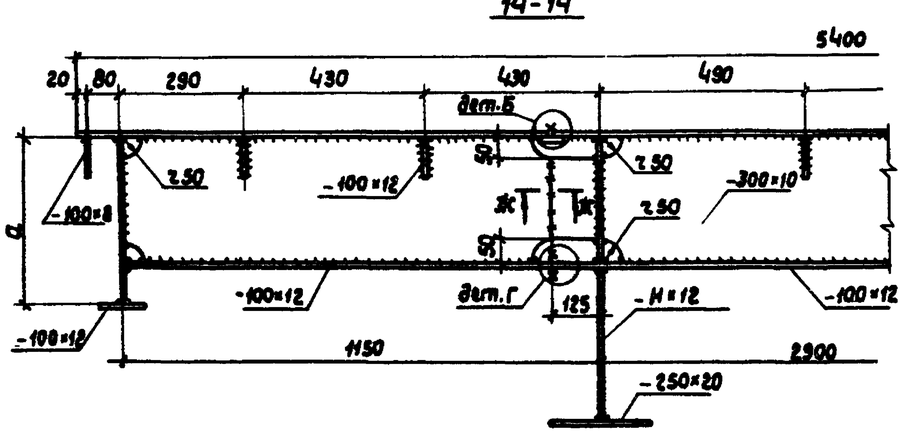


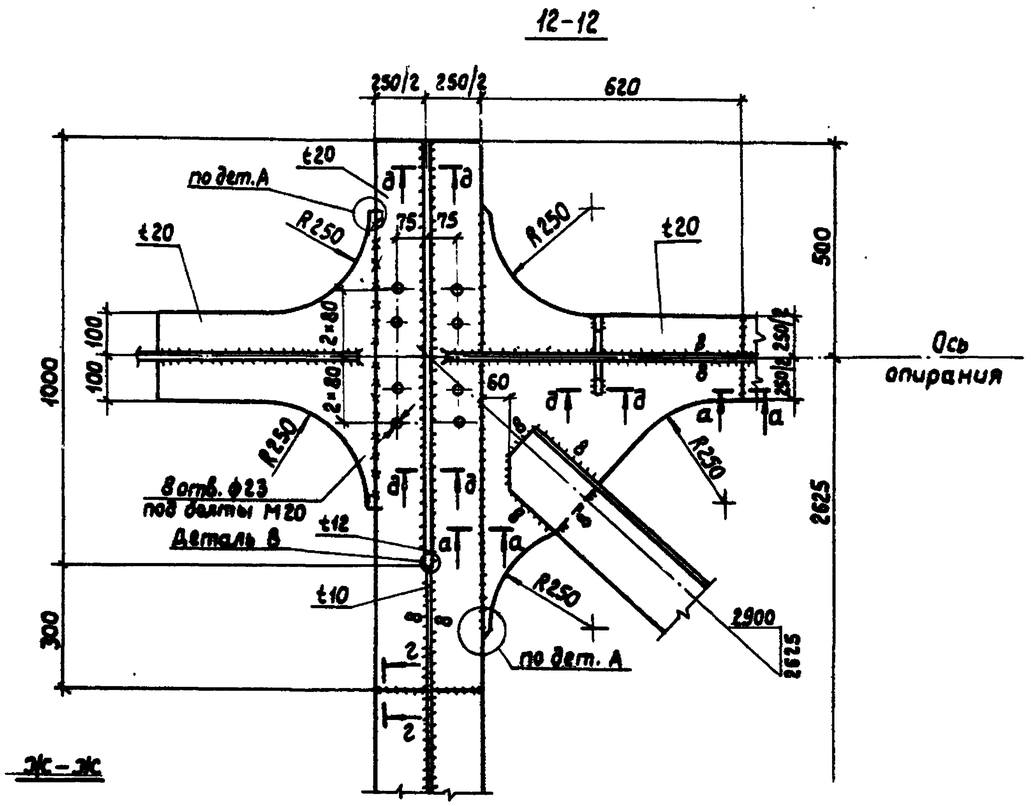












10299/4

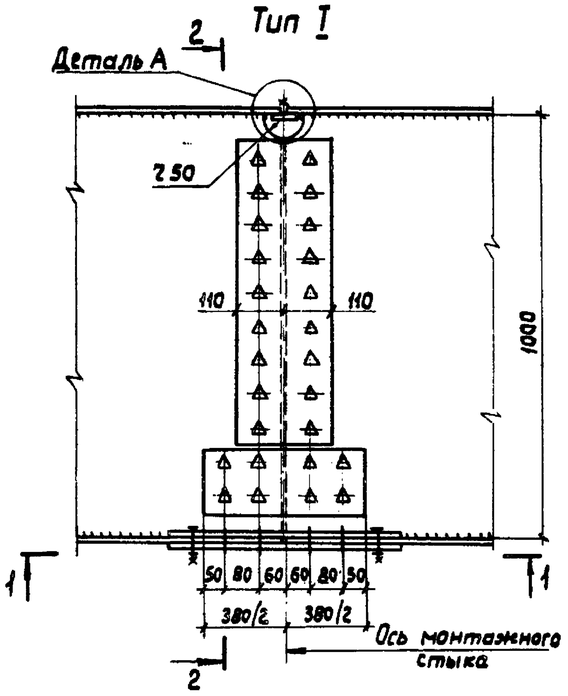
3.508.2-2.0-2-16км

Лист 3

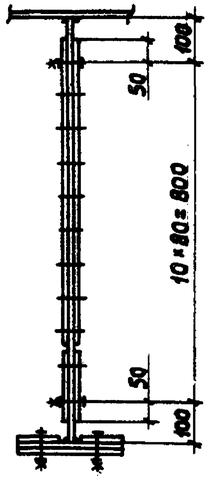
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Выпуск 0-2

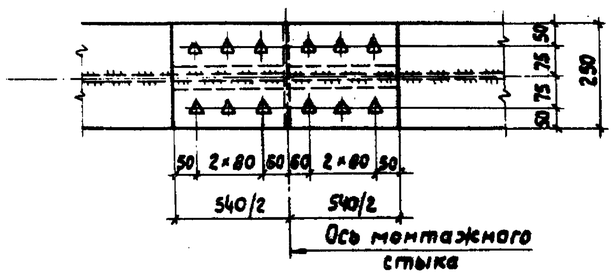
Тип I



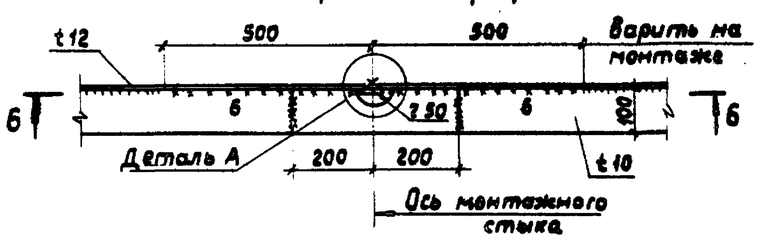
2-2



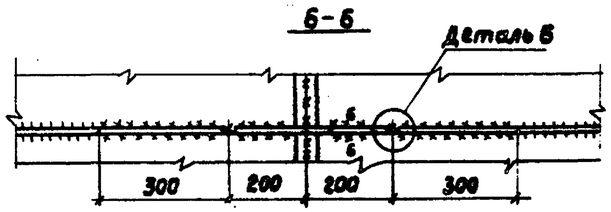
1-1



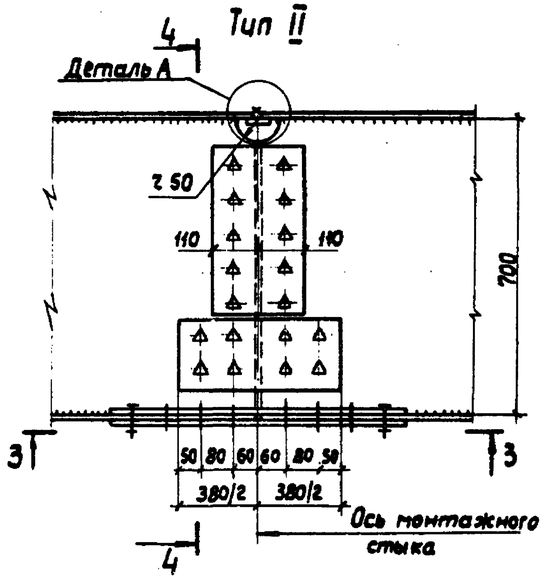
Стык продольного ребра



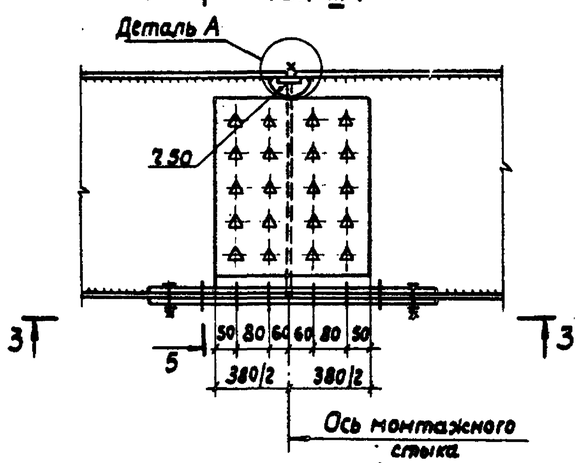
6-6



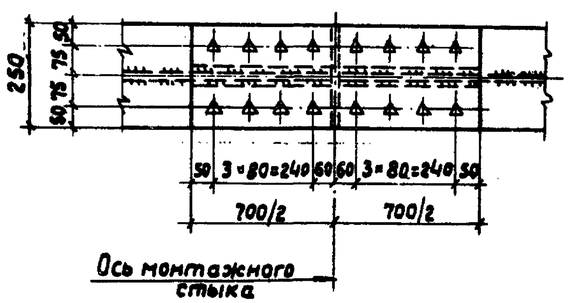
Тип II



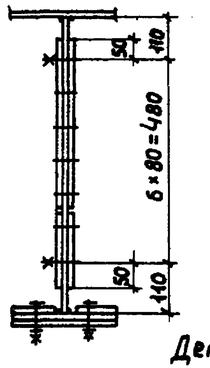
Тип III



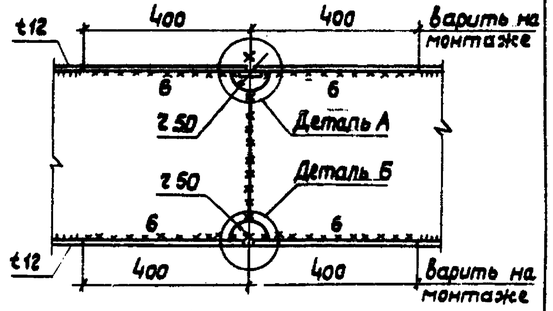
3-3



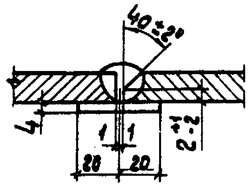
4-4



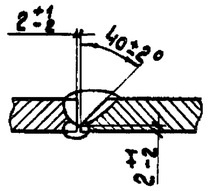
Стык бортовой балки



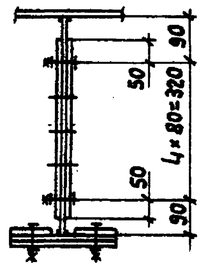
Деталь А



Деталь Б



5-5



1. Все стыковые накладки t10 из стали марки 10ХСНД для марок Б1, Б2, Б4, Б5, Б6, Б8 и 15ХСНД для марок Б3, Б7.
2. Все отверстия под высокопрочные болты ф28.
3. Монтажные стыки запроектированы из условия дробеструйной обработки контактных поверхностей накладок с нанесением клеефрикционного покрытия и обработки стальными щетками без консервации контактных поверхностей балки.

Привязан

Инв. №

10299/4

Нач.отд.	Лысов		
Н.контр.	Киреенко		
Гл.констр.	Киреенко		
Гл.инж.пр.	Киреенко		
Рук.груп.	Рудякова		
Проверил	Рудякова		
Исполнил	Соколова		

3.508.2-2.0-2-17КМ

Монтажные стыки главных балок

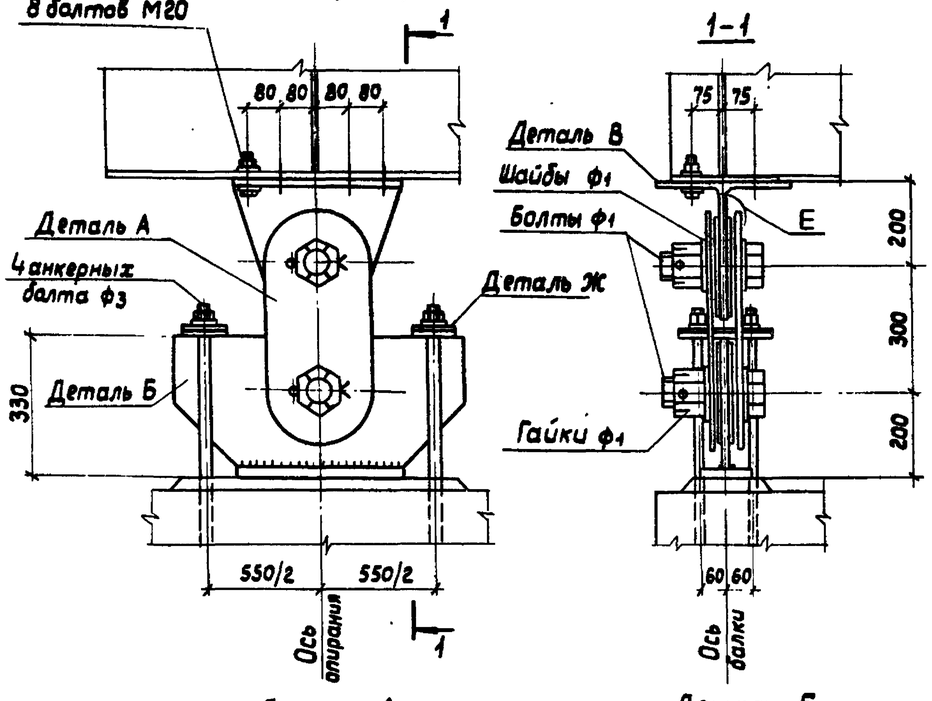
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Укрнипроектстальконструкция

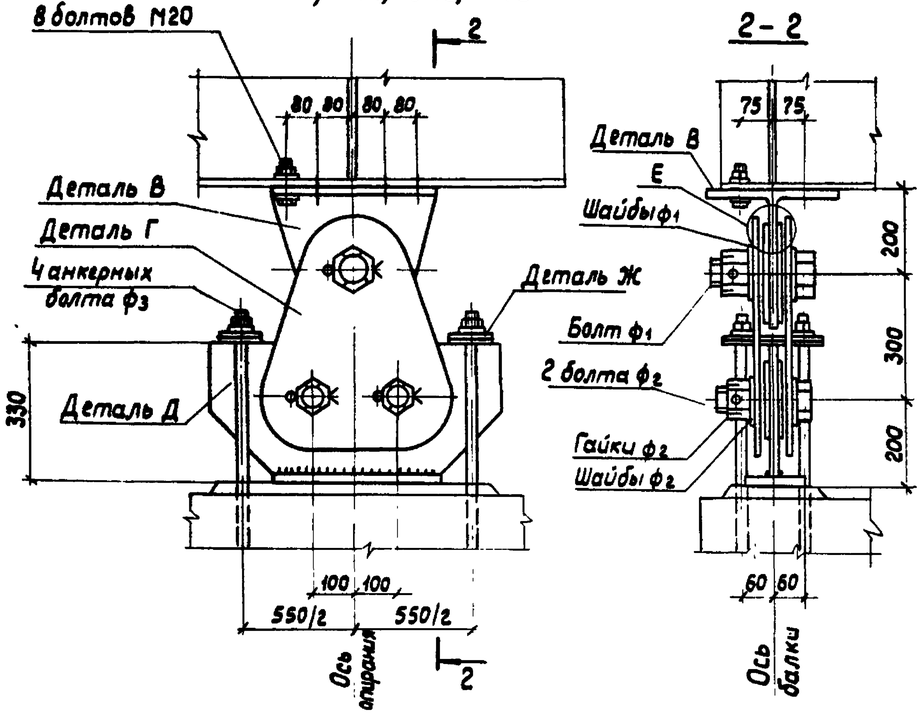
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Выпуск 0-2

041, 043, 045, 047

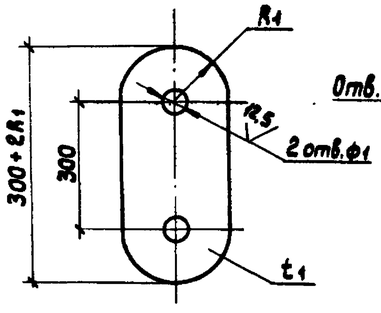


042, 044, 046, 048

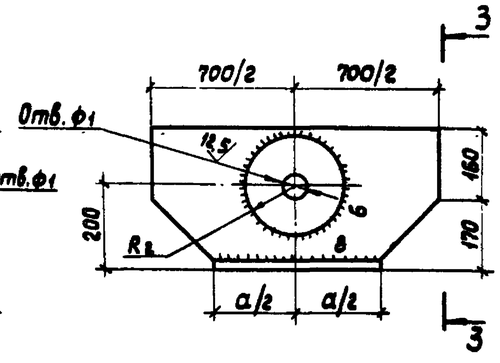


Пролет	Габарит	Марка	Кол.	Примеч.
63,0	Г-4,5	045	2	
		046	2	
	Г-5,0	047	2	
		048	2	
	Г-2,25	047	2	
		048	2	
84,0	Г-4,5	043	2	
		044	2	
	Г-3,0	045	2	
		046	2	
105,0	Г-4,5	041	2	
		042	2	
	Г-3,0	045	2	
		046	2	
126,0	Г-4,5	041	2	
		042	2	

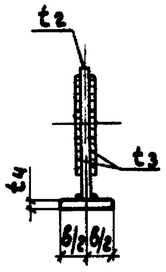
Деталь А



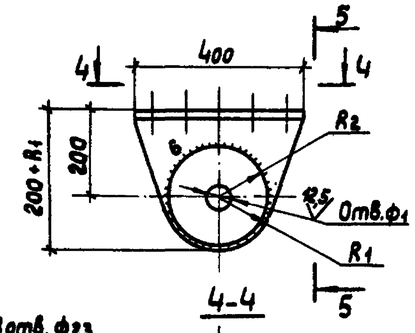
Деталь Б



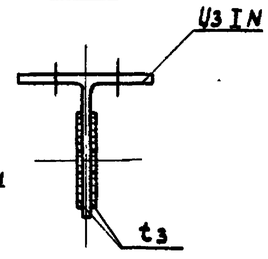
3-3

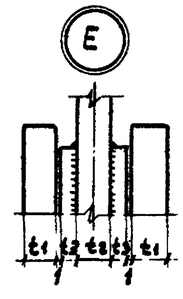


Деталь В

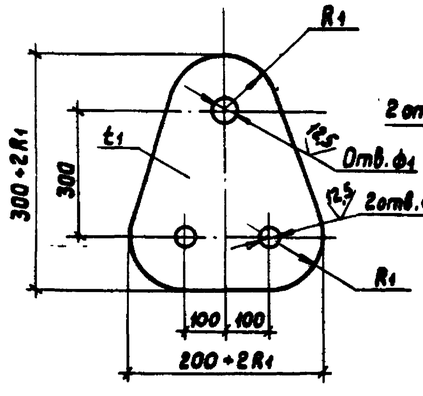


5-5

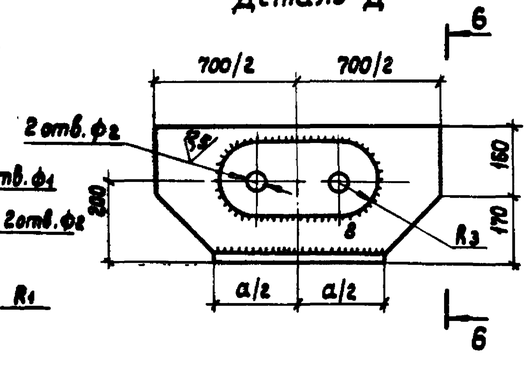




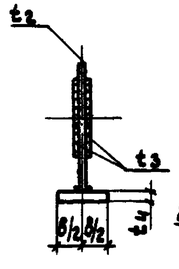
Деталь Г



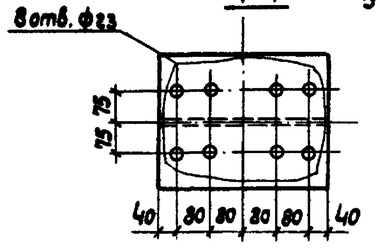
Деталь Д



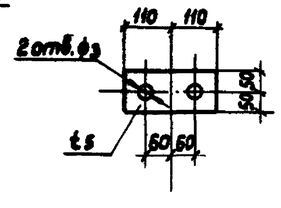
6-6



4-4



Деталь Ж



10299/4

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Лысов		
Н.контр.	Киреенко		
Гл.констр.	Киреенко		
Гл.инж.пр.	Киреенко		
Рук.груп.	Рудякова		
Проверил	Рудякова		
Исполнил	Терещенко		

3.508.2-2.0-2-18КМ

Опорные части
041-0412

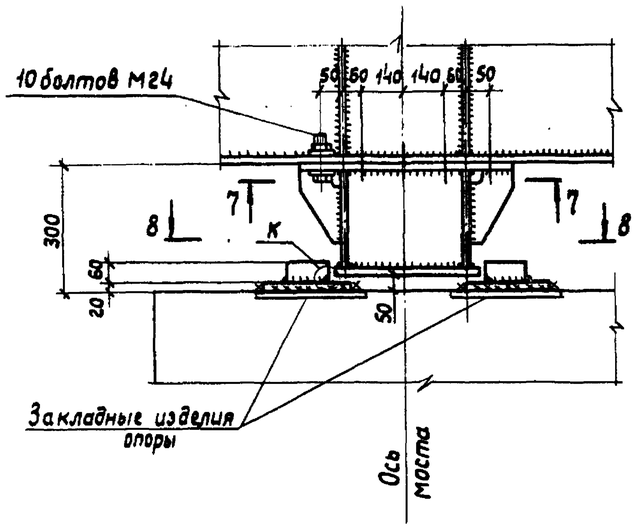
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

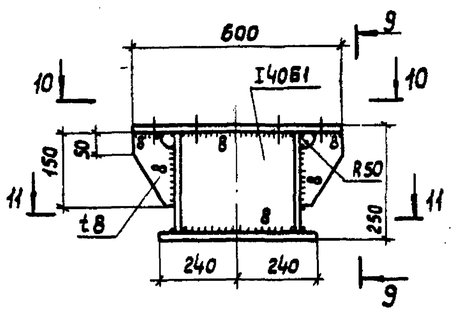
Укрнипроектстальконструкция

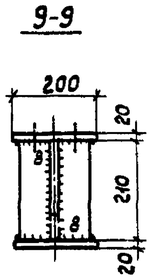
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

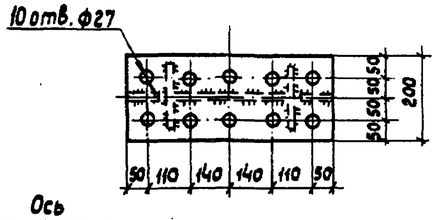
Выпуск 0-2

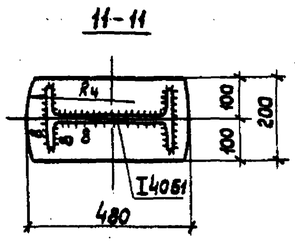
Узел прикрепления 049, 0410, 0411 и 0412 к главной балке

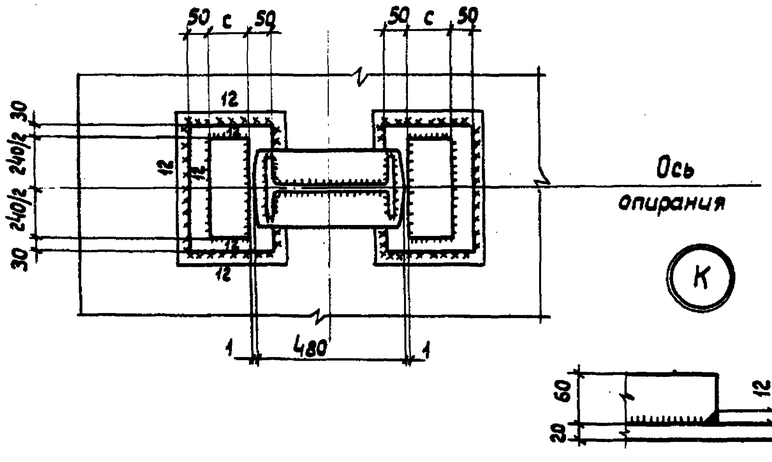












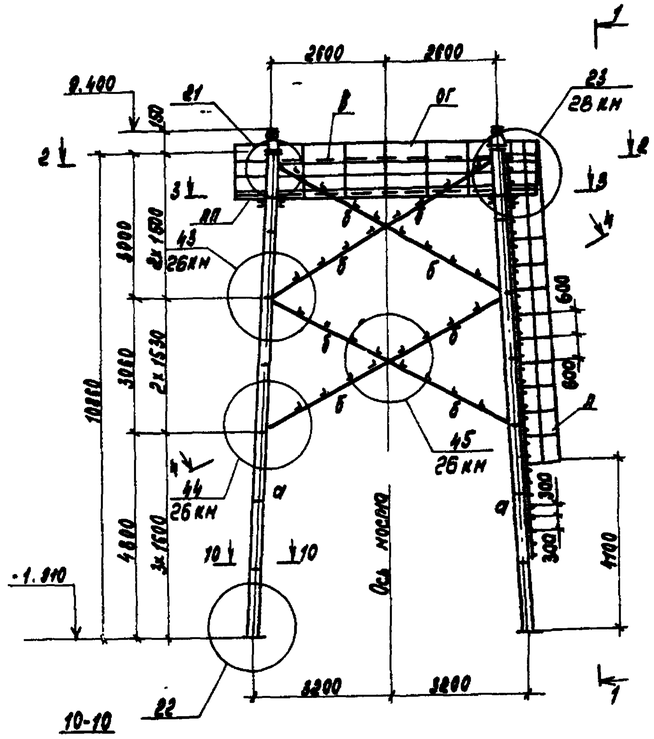
	041	042	043	044	045	046	047	048	049	0410	0411	0412
IN	10061	10061	10061	10061	7061	7061	5562	5562	—	—	—	—
Ø1	64	64	56	56	48	48	36	36	—	—	—	—
Ø2	—	56	—	48	—	42	—	30	—	—	—	—
Ø3	24	24	24	24	20	20	20	20	—	—	—	—
R_1	130	130	120	120	100	100	80	80	—	—	—	—
R_2	120	120	110	110	90	90	70	70	—	—	—	—
R_3	—	100	—	90	—	80	—	60	—	—	—	—
t_1	16	16	14	14	12	12	10	10	—	—	—	—
t_2	16	16	16	16	12	12	10	10	—	—	—	—
t_3	8	8	6	6	6	6	6	6	—	—	—	—
t_4	22	22	22	22	20	20	20	20	—	—	—	—
t_5	25	25	25	25	22	22	22	22	—	—	—	—
α	400	400	350	350	300	300	300	300	—	—	—	—
в	120	120	120	120	100	100	100	100	—	—	—	—
с	—	—	—	—	—	—	—	—	100	100	120	150
R_4	—	—	—	—	—	—	—	—	500	750	750	1000

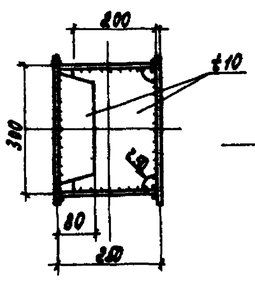
1. Болты-шарниры М56 и М64 по ГОСТ 10602-72* из стали марки 35Г по ГОСТ 4543-71; гайки к ним по ГОСТ 10606-72*. Болты-шарниры М30, М36, М42, М48 ГОСТ 7798-70* из стали марки 35Г по ГОСТ 4543-71; гайки к ним по ГОСТ 5918-73*.
2. Болты прикрепления 049÷0412 к главной балке М24 по ГОСТ 7798-70* и гайки к ним по ГОСТ 5915-70 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
3. Болты прикрепления 041-048 к главной балке М20 по ГОСТ 7798-70* и гайки к ним по ГОСТ 5915-70 из стали марки 09Г2О-6 по ГОСТ 19281-73.
4. Анкерные болты М24 и М20 по ГОСТ 24379.0-80 и ГОСТ 24379.1-80 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям

Пролет	Марка	Кол.	Примеч.
63,0	049	2	
84,0	0410	2	
105,0	0411	2	
126,0	0412	2	

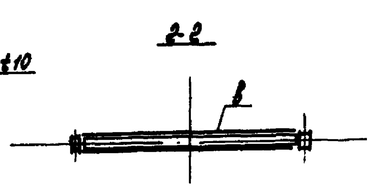
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

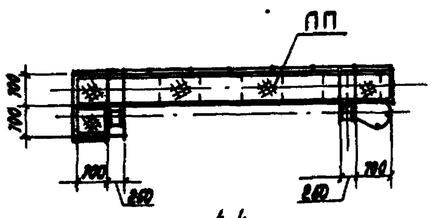




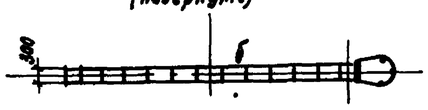
2-2



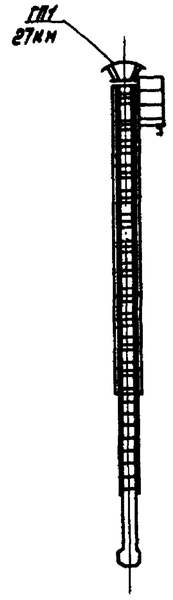
5-3

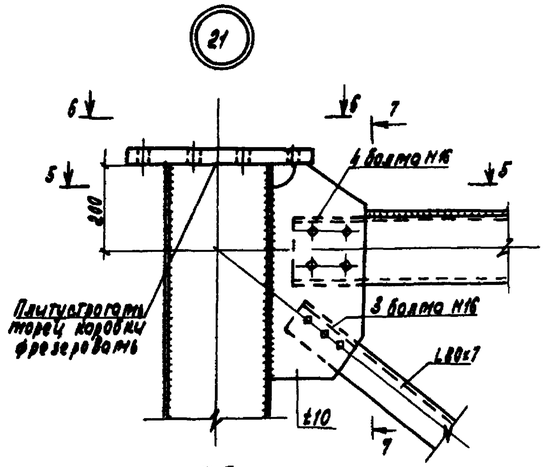


4-4
(повернуто)

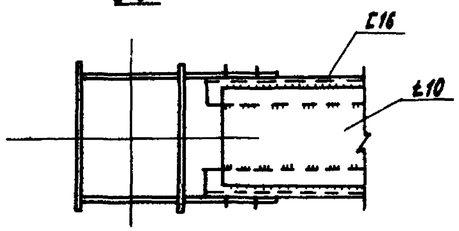


1-1

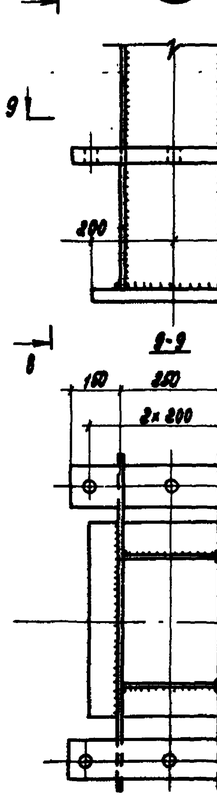


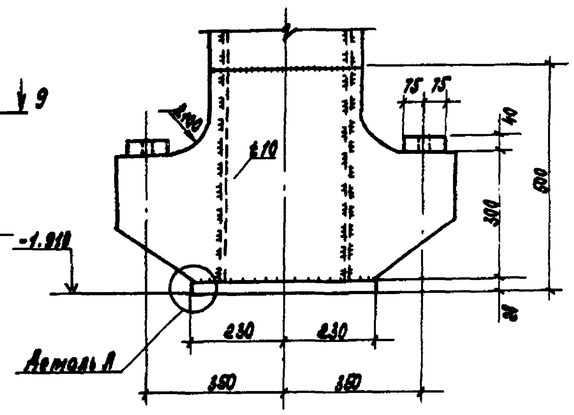


5-5

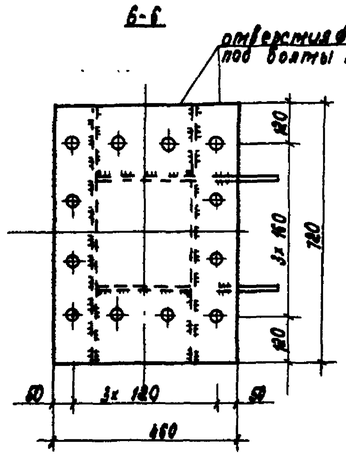


8-8

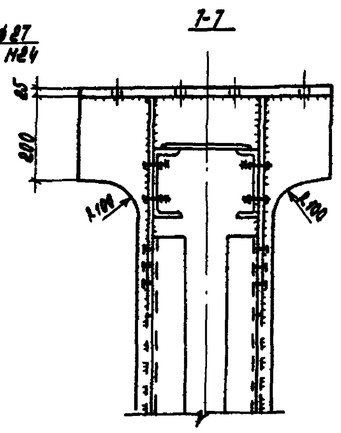




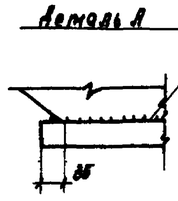
6-6



7-7



Деталь А



Ведомость элементов

Марка		Сечение эскиз	поз.	состав	Усилия N, кН	Nкн, кН	M, кН	Группа	Марка металла	Примечание
П1	а		1	t 10	21	1375	20		15ХСНД	
			2	t 10					15ХСНД	
	б		1	L 80х7	по гибкости				16Д	
			2	L 50х5					- " -	
	в		1	Г 16	по гибкости				- " -	
			2	- t 10					- " -	
	гп	Слоистый							15ХСНД	см. докум. 27кн
	пп		1	Риф. t 5					Вст3сп2	
			2	Г 16					16Д	
			3	- 80 х 6					Вст3сп5	
	л		1	L 63х5					Вст3пс2	
			2	ф 20					Вст3кп2	
			3	ф 14					- " -	
	ог		1	ф 20					Вст3кп2	
			2	ф 14					- " -	

1. Все сварные швы h=6мм, кроме оговоренных.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным механическим условиям.
4. Усилие прикрепления связей = 60 кН.

10299/4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Лысов		
Н. контр.	Куренко		
Гл. констр.	Куренко		
Гл. инж. пр.	Куренко		
Рук. гр.	Гайдаев		
Проверил	Алигоу		
Исполнил	Гришкин		

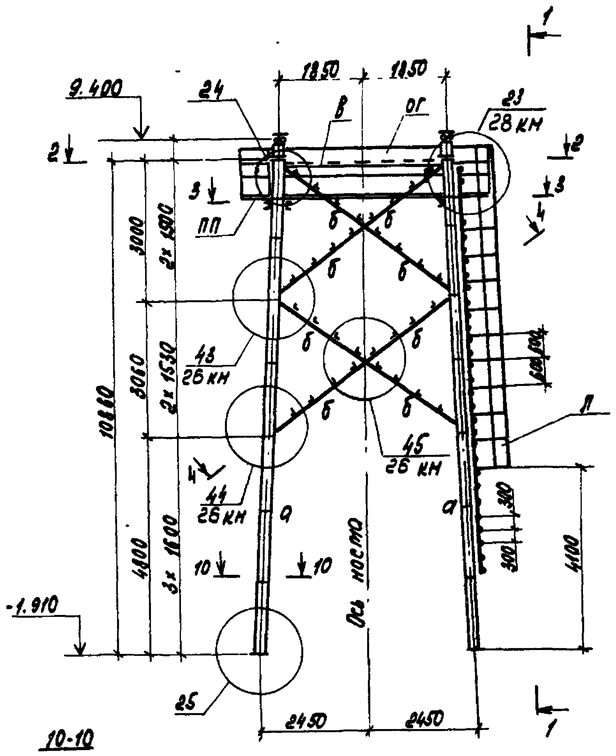
3.508.2-2.0-2-19КМ

Пилон П1

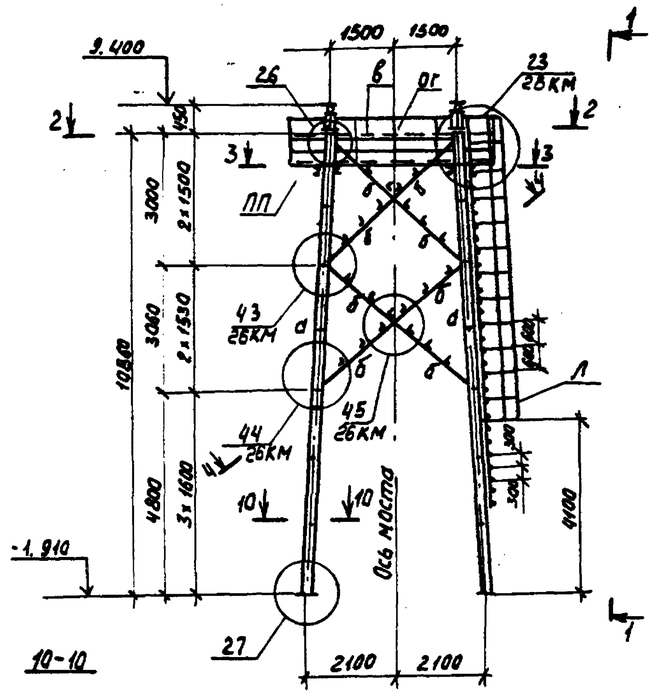
Стадия	Лист	Листов
Р		

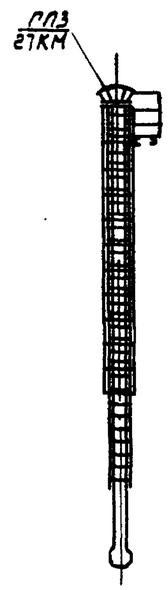
Укрпромпроектстальконструкция

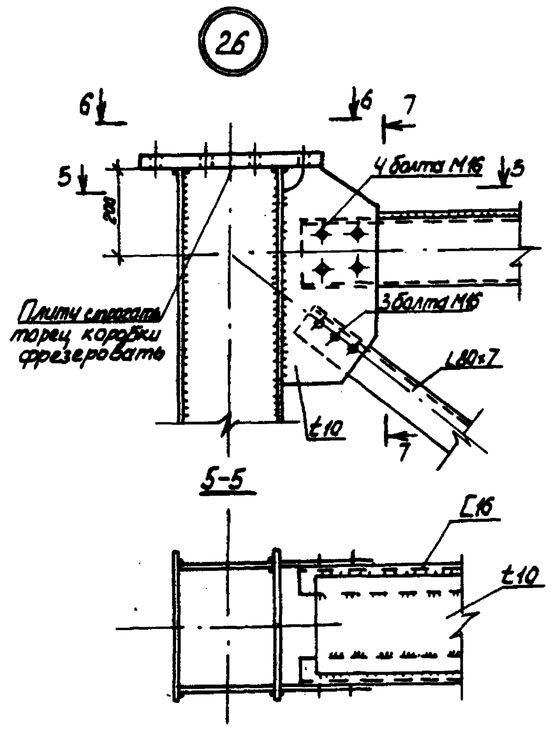
Выпуск 0-2

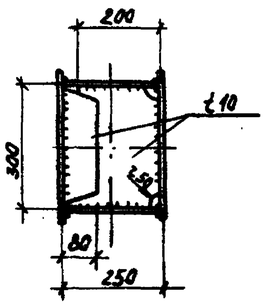

9.400
18.50
18.50
24
В
ог
23
28 кН
2
3
ПП
3000
2х1500
3060
2х1530
10860
4800
3х1600
-1.910
4
48
26 кН
45
26 кН
44
26 кН
Б
Б
Б

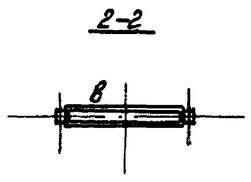
Выпуск 0-2

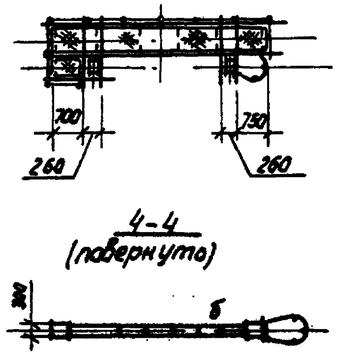


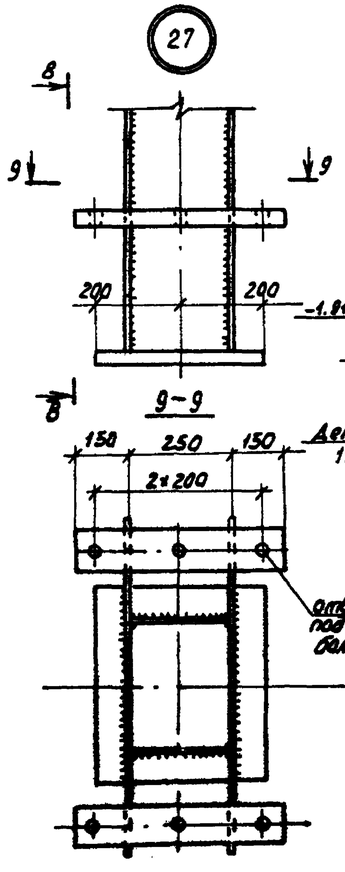


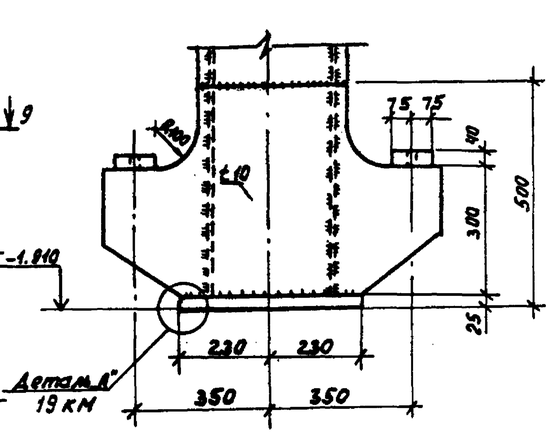


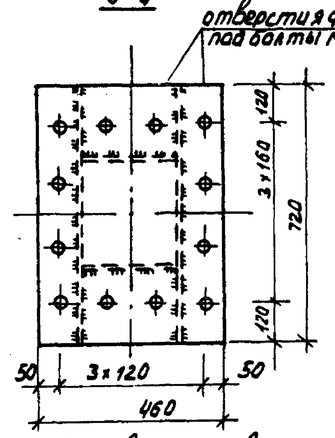


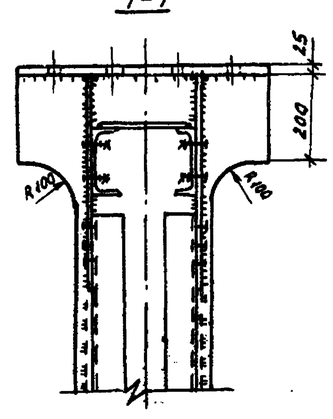












Ведомость элементов

Марка		сечение эскиз	поз.	состав	усилия M, кНм	N, кН	Q, кН	группа	Марка металла	Примечание
ПЗ	а		1	t 10	22	750	19		16А	
			2	t 10					—"—	
	б		1	L 80×7	по гибкости				16А	
			2	L 50×5					—"—	
	в		1	[16	по гибкости				—"—	
			2	- t10					—"—	
	ГПЗ	Сложный							—"—	см. докум. 27КМ
	пл		1	Риф. t 5					Вст3пс2	
			2	[16					16А	
			3	-60×6					Вст3сп5	
	л		1	L 63×5					Вст3пс2	
			2	✦ ф20					Вст3кп2	
			3	✦ ф14					—"—	
	ог		1	✦ ф20					Вст3кп2	
			2	✦ ф14					—"—	

1. Все сварные швы K_f = 6 мм кроме оговоренных
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
4. Усилие прикрепления решетки пилона - 60 кН

10299/4

Нач.отд.	Лысов		3.508.2-2.0-2-21КМ
Н.контр.	Киреенко		
Гл.конст.	Киреенко		Пилон ПЗ
Гл.инж.пр.	Киреенко		Стадия Р; Лист 1; Листов 1
Рук.орг.	Рудакова		Укрнипроектстальконструкция
Проверил	Алигач		
Исполнил	Гаврилюк		

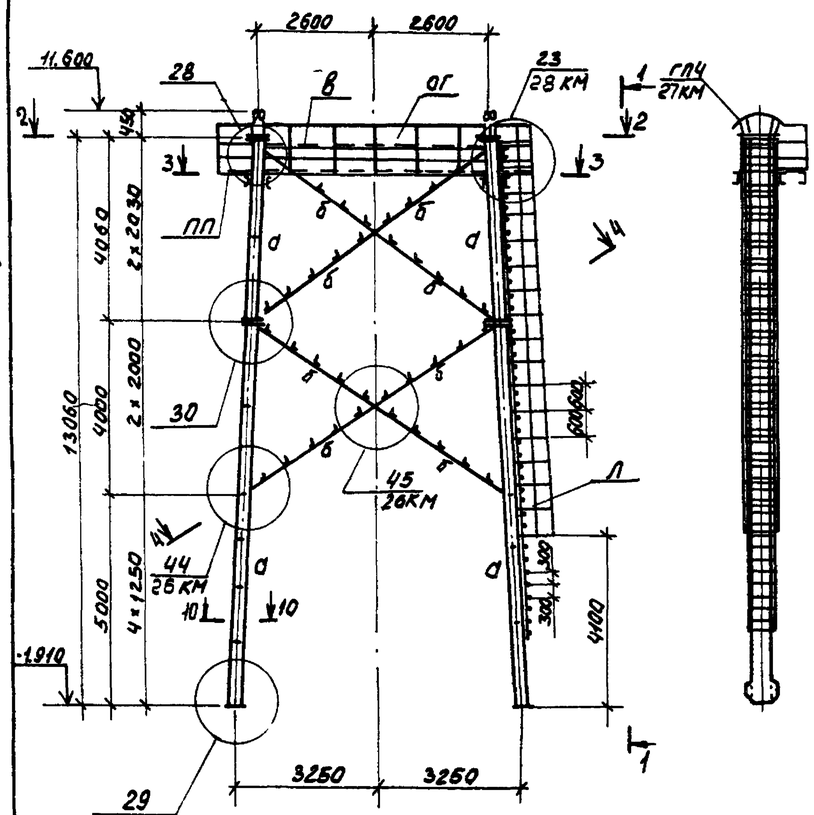
Привязан

Инв. №

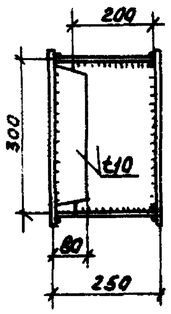
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Выпуск 0-2

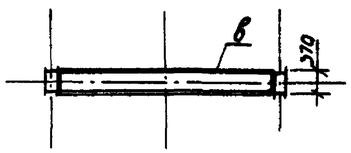
1-1



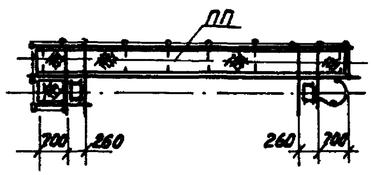
10-10



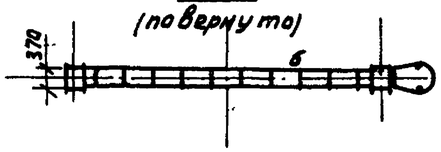
2-2



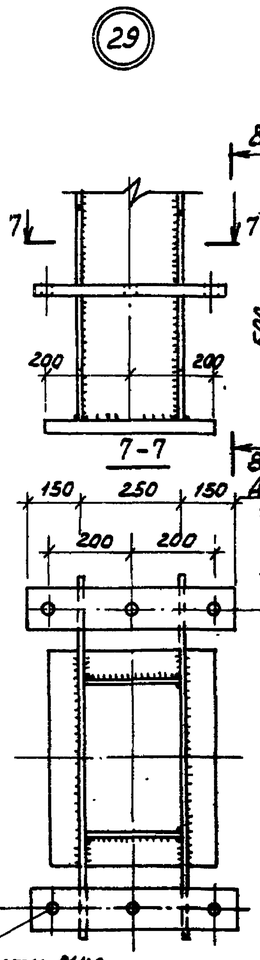
3-3



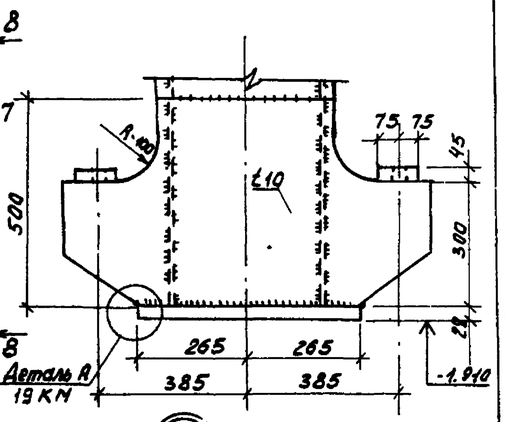
4-4
(повернуто)



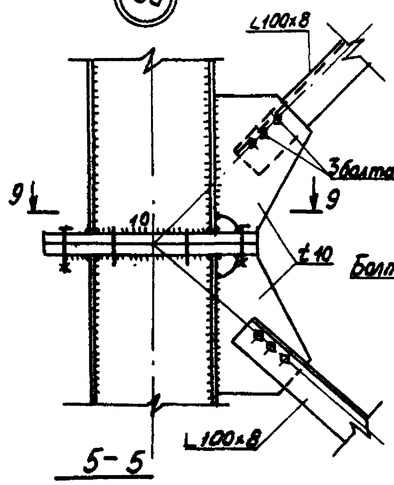
29



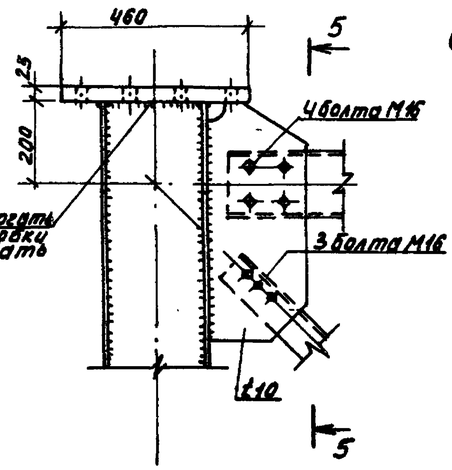
8-8



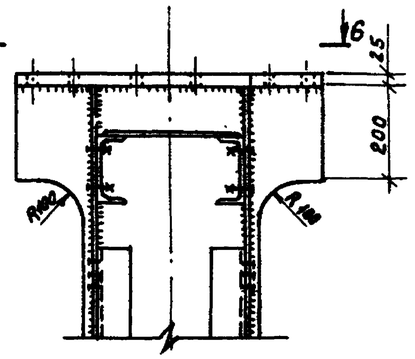
30



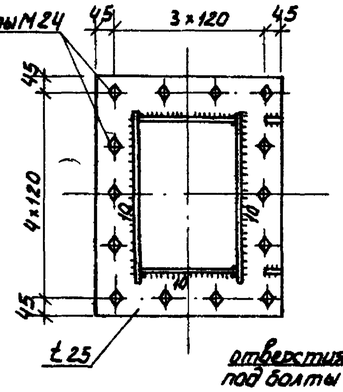
28



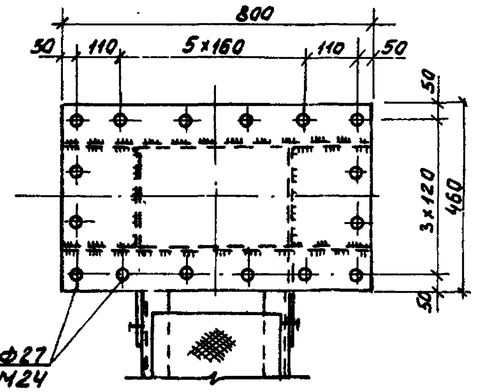
6



9-9



6-6



Ведомость элементов

Марка	Сечение	Поз.	Состав	Усилия M, кНм	Усилия N, кН	Усилия Q, кН	Группа	Марка металла	Примечание
П4 а	эскиз	1	t 10	28	1880	29		15ХСНД	
		2	t 10					—"—	
б		1	L100х8	по гибкости				16Д	
		2	L50х5					—"—	
в		1	[16	по гибкости				—"—	
		2	- t10					—"—	
ГП	Сложный							—"—	см. докум 27 КМ
пп		1	Риф. t5					Вст3пс2	
		2	[16					16Д	
		3	- 60х6					Вст3сп5	
л		1	L63х5					Вст3пс2	
		2	⌖ ф20					Вст3кп2	
		3	⌖ ф14					—"—	
ог		1	⌖ ф20					Вст3кп2	
		2	⌖ ф14					—"—	

1. Все сварные швы K_f=6мм, кроме оговоренных.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71, по специальным техническим условиям.
4. Усилия прикрепления связей пилона - 60 кН

10299/4

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Лыков		
Н. контр.	Кириенко		
Гл. контр.	Кириенко		
Гл. инж. пр.	Кириенко		
Рук. гр.	Рубакова		
Проверил	Дмитич		
Исполнил	Грищенко		

3.501.2-2.0-2 - 22КМ

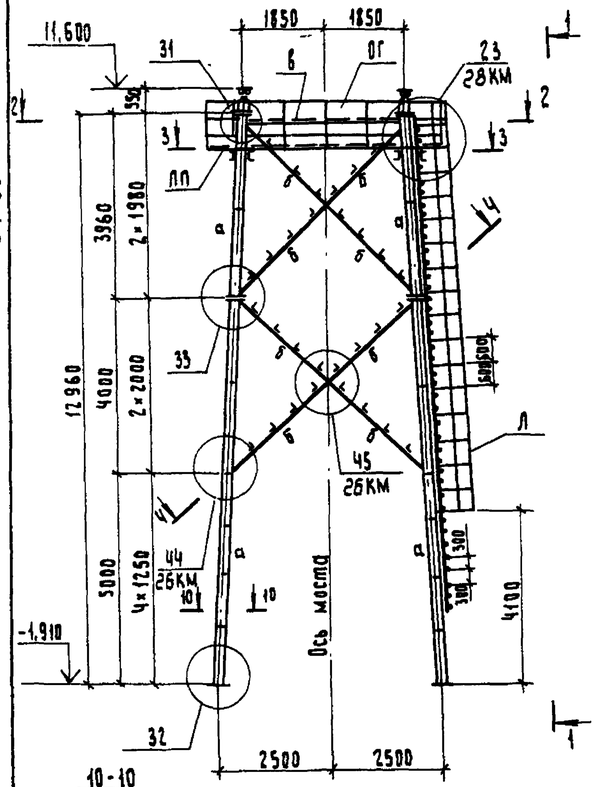
Пилон П4

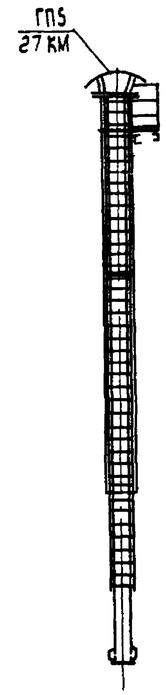
Стадия	Лист	Листов
Р		1

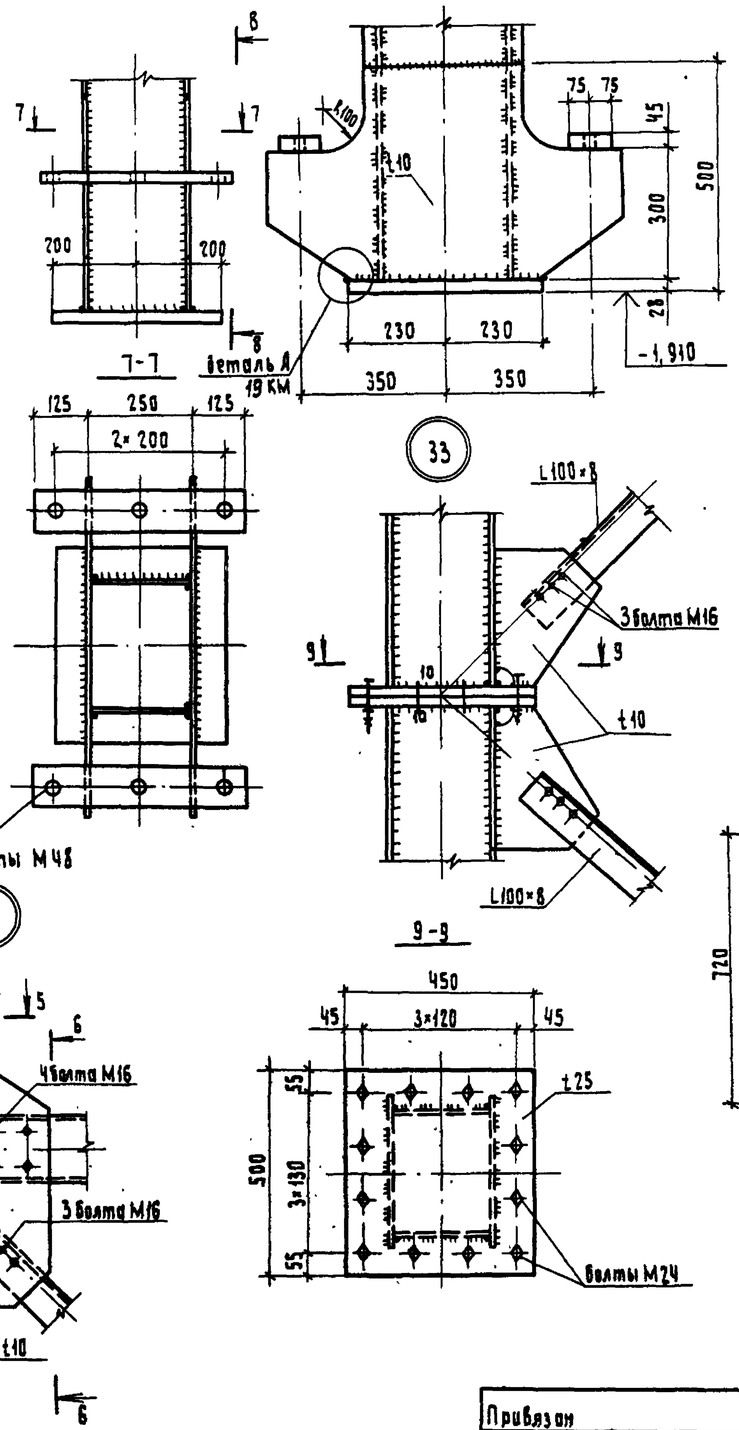
Укрниипроектстальконструкция

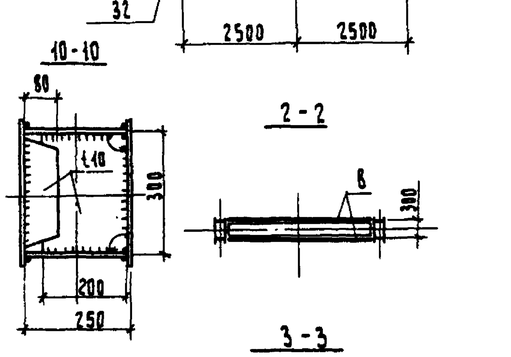
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

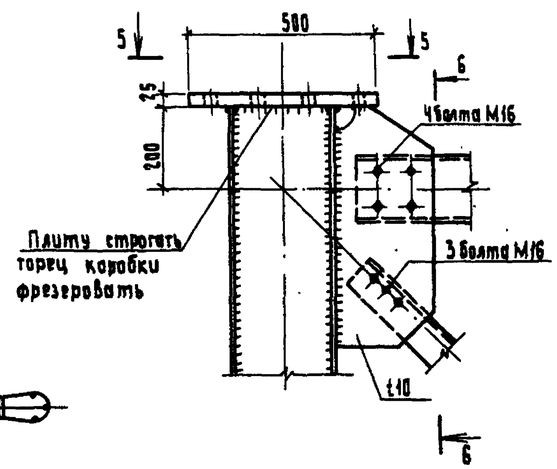
Выпуск 0-2

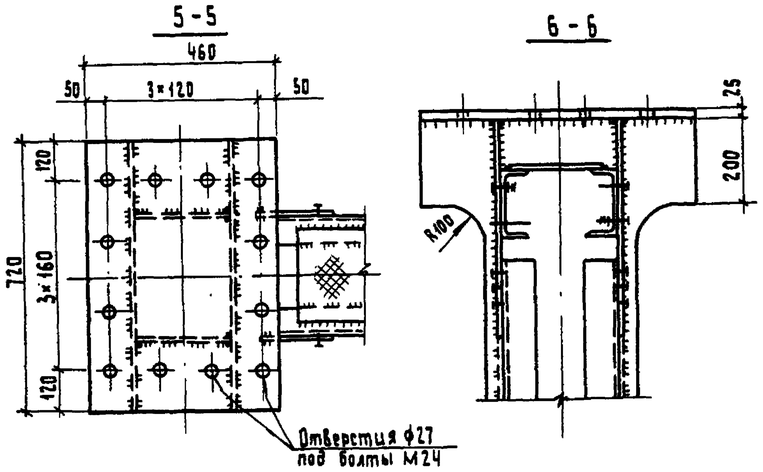












Ведомость элементов

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Состав	Опорные усилия: M, кНм	N, кН	Q, кН	Группа	Марка металла	Примечание
П5 а		1	t 10	18	1290	26		15ХСНД	
		2	t 10					—"—	
б		1	L 100×8	по гибкости				16Д	
		2	L 50×5					—"—	
в		1	[16	по гибкости				—"—	
		2	- t 10					—"—	
ГП5	Сложный							15ХСНД	См. докум. 27 КМ
ПП		1	Риф. t 5					Вст3пс2	
		2	[16					16Д	
		3	- 60×6					Вст3сп5	
Л		1	L 63×5					Вст3пс2	
		2	⊕ ф 20					Вст3кп2	
		3	⊕ ф 14					—"—	
ОГ		1	⊕ ф20					Вст3кп2	
		2	⊕ ф14					—"—	

1. Все сварные швы K_f=6мм, кроме оговоренных.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
4. Усилия прикрепления связей пилона - 60кН.

10299/4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Диков	
Гл.констр.	Куренко	
Гл.инж.пр.	Куренко	
Рук.груп.	Рубакова	
Проверил	Длугач	
Исполнил	Грищина	

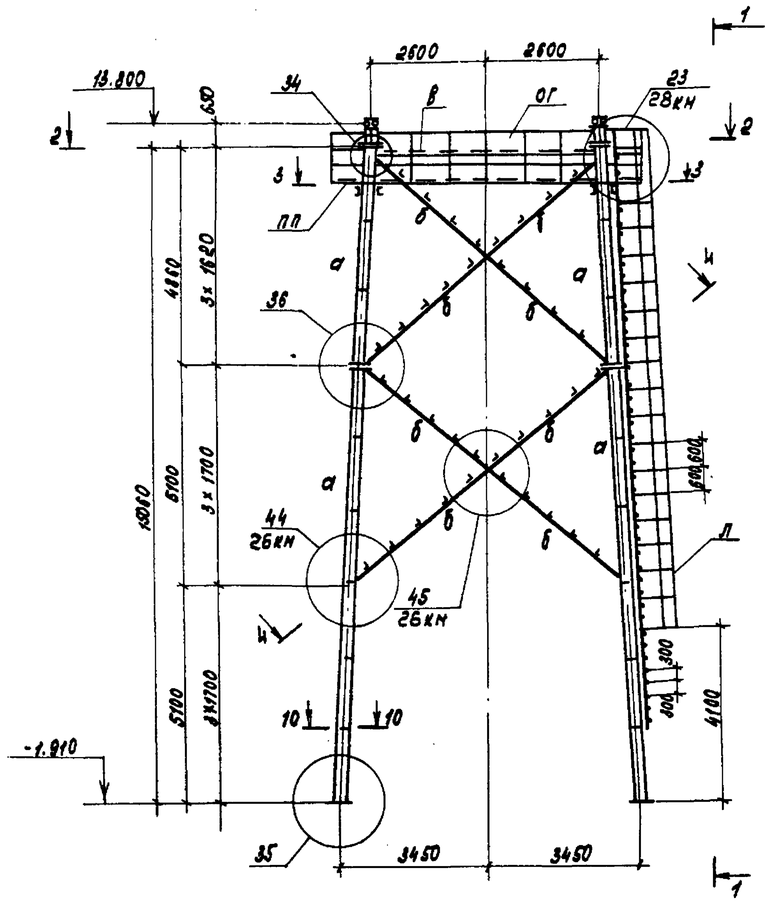
3.503.2-2.0-2-23КМ

Пилон П5

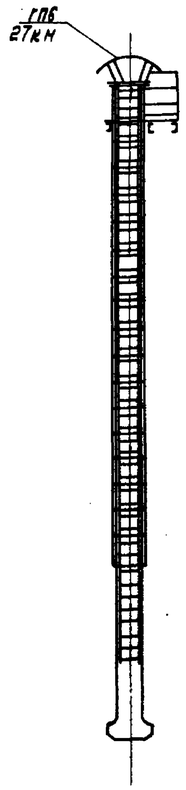
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Укрнипроектстальконструкция

Выпуск 0-2



1-1

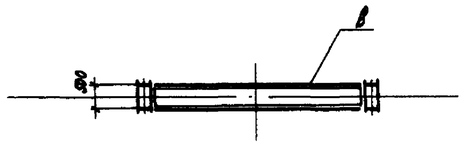


Ведомость элементов

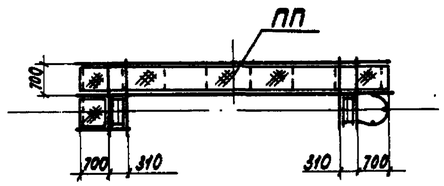
Марка		Сечение эскиз	поз.	состав	Усилия N, кНН	Усилия N, кн	Усилия Q, кн	Группа	Марка металла	Примечание
пб	а		1	∠ 12	52	2370	39		15ХСНД	
			2	∠ 12					-11-	
	б		1	L 125×10	по гибкости				16Д	
			2	L 50×5					-11-	
	в		1	[16	по гибкости				-11-	
			2	-∠10					-11-	
	гпб	Сложный								см. докум. 27 кн
	пп		1	Риф. ∠5					Вст3пс2	
			2	[16					16Д	
			3	-60×6					Вст3сп5	
	л		1	L 63×5					Вст3пс2	
			2	+ф20					Вст3кп2	
			3	+ф14					-11-	
	ог		1	+ф20					Вст3кп2	
			2	+ф14					-11-	

4-4
(повернуто)

2-2



3-3



Усилия прикрепления связей пилона - 60кн

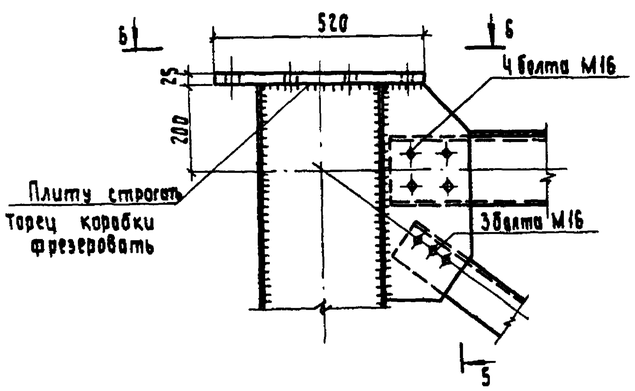
10299/4

Привязан	Нач. отд.	Лисов	3.508.2-2.0-2 - 24КМ
	Н. контр.	Кириенко	
	Гл. спец.	Кириенко	Пилон пб
	Рук. гр.	Рубаков	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
	Проверил	Лапгов	Укрспецпроектметаллоконструкция
Инв. №	Исполнил	Гришина	

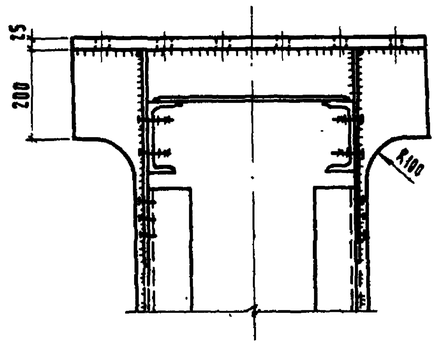
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

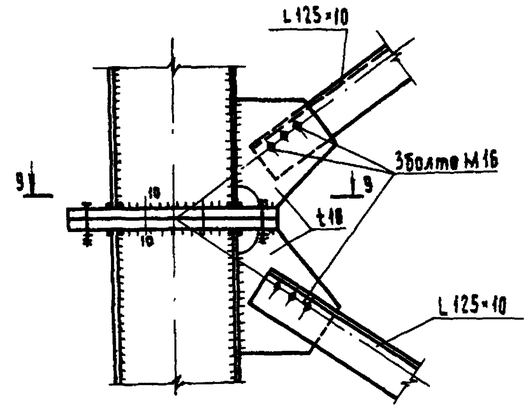
34



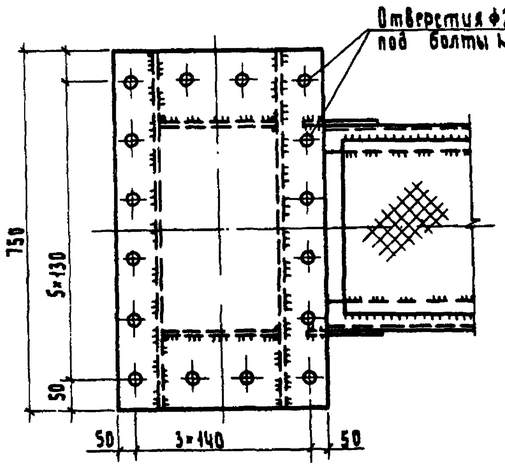
5-5



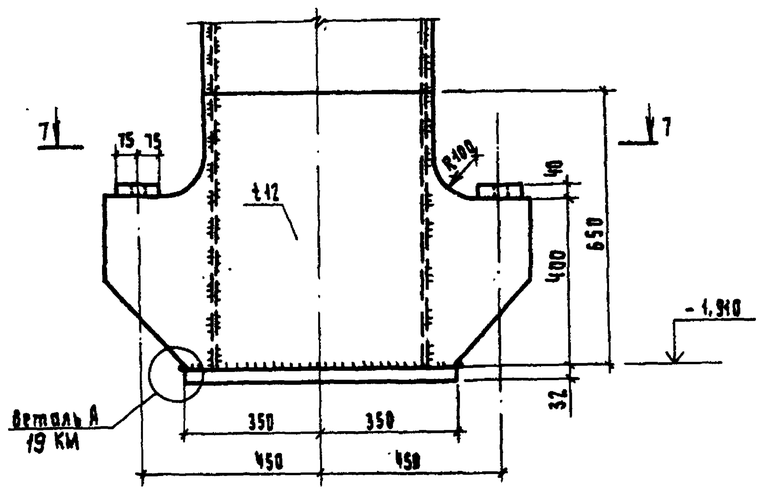
36



6-6

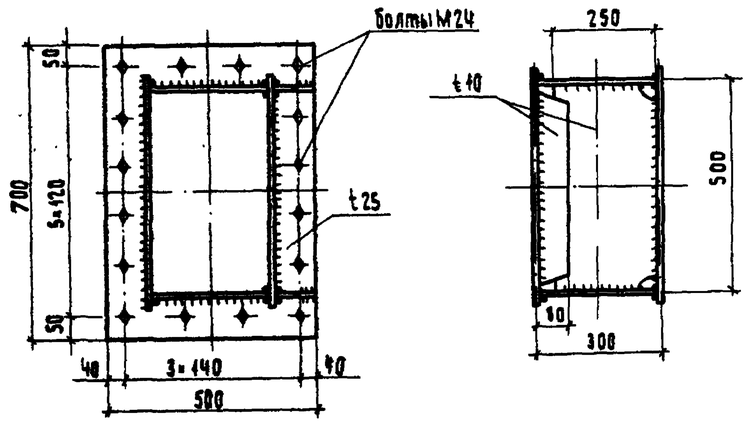


8-8

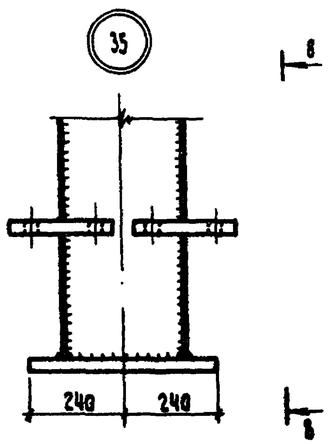


9-9

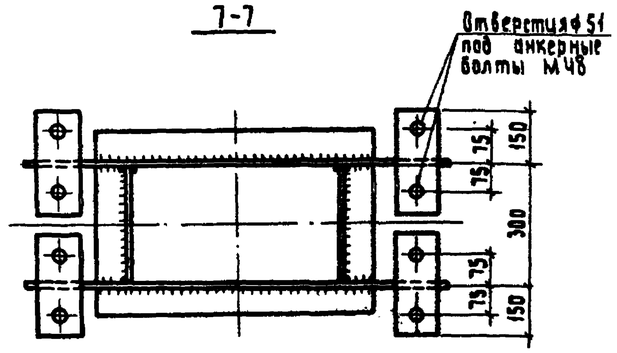
10-10



35



7-7



1. Все сварные швы K_f = 6мм, кроме оговоренных.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71. по специальным техническим условиям.

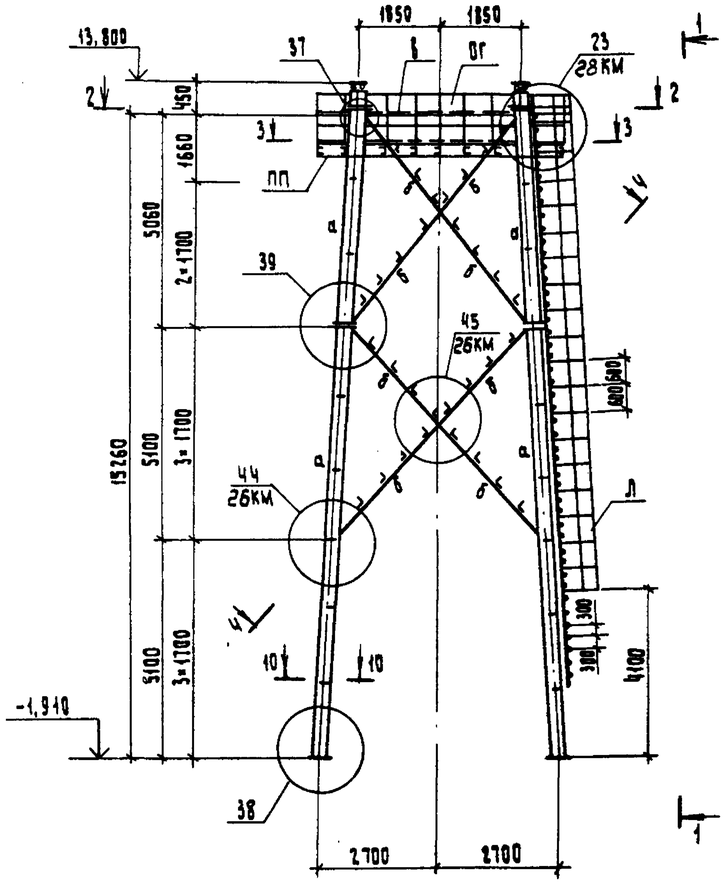
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

10299/4

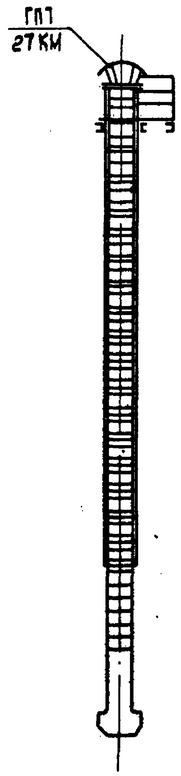
3.503.2-2.0-2-24 КМ

Лист 2

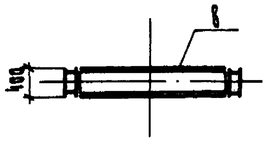
Выпуск 0-2



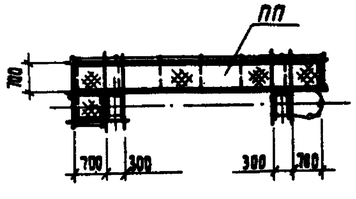
1-1



2-2



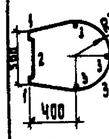
3-3



4-4
(повернуто)

Усилие прикрепления связей пилона - 60 кН.

Ведомость элементов

Марка		Сечение: Эскиз	Поз.	Состав	Усилия: М, кНм	N, кН	Q, кН	Группа	Марка металла	Примечание
П7	А		1	t 10	28	1660	33		15ХСНД	
			2	t 10					—"—	
	Б		1	∟100×8	по гибкости				16Д	
			2	∟ 50×5					—"—	
	В		1	[16	по гибкости				—"—	
			2	-t10					—"—	
	ГП7	Сложный							15ХСНД	См. Вакум. 27КМ
	ПП		1	Риф t5					Вст3пс2	
			2	[16					16Д	
			3	— 60×6					Вст3сп5	
	Л		1	∟ 63×5					Вст3пс2	
			2	✦ ф 20					Вст3кп2	
			3	✦ 14					—"—	
	Вг		1	✦ ф 20					Вст3кп2	
			2	✦ ф14					—"—	

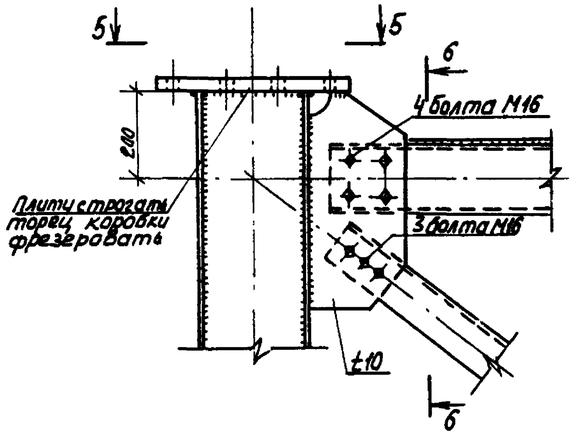
10299/4

Привязан	Нач.отд.	Дмгоб	3.508.2-2.0-2-25КМ
	Гл.констр.	Куреенко	
	Гл.инж.пр.	Куреенко	Пилон П7
	Рук.гр.	Рябков	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
	Проверил	Дмгоч	
Инв.№	Исполнил	Гришина	Укрпроектстальконструкция

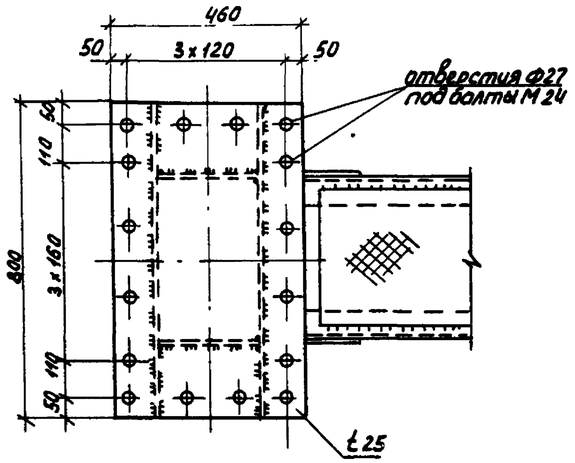
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Выпуск 0-2

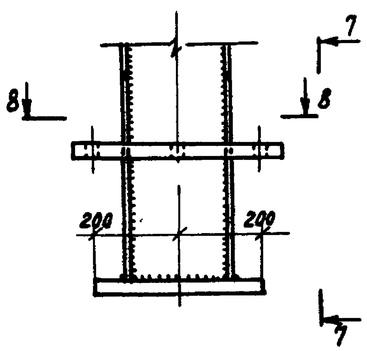
37



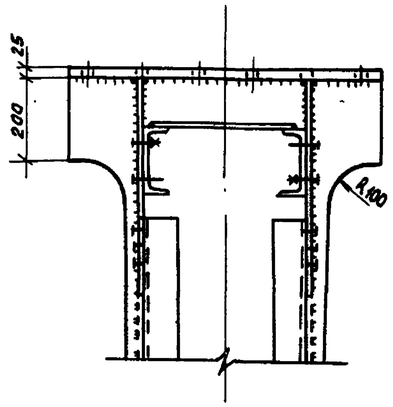
5-5



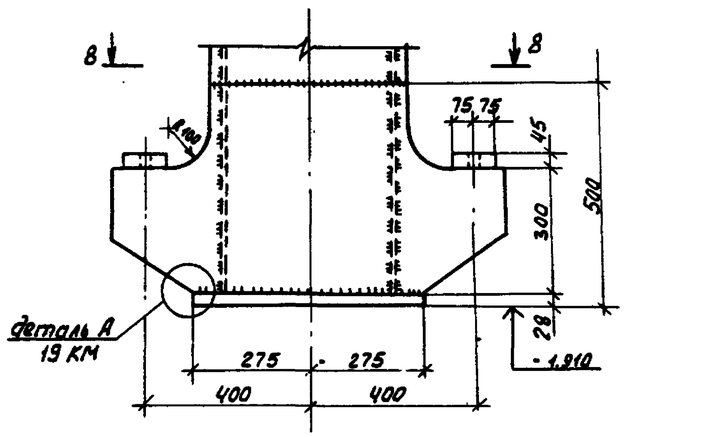
38



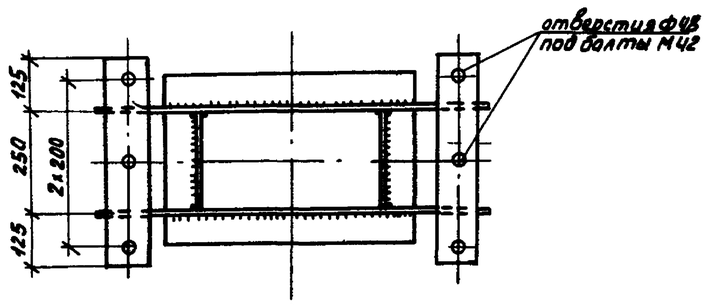
6-6



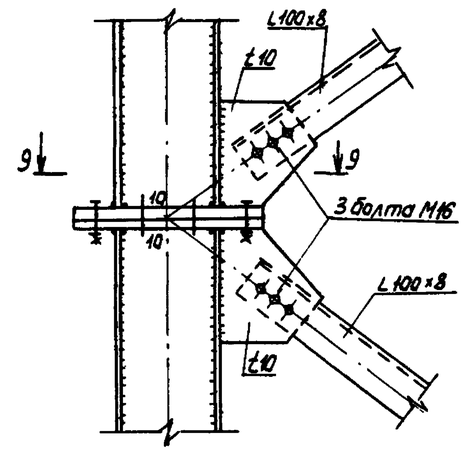
7-7



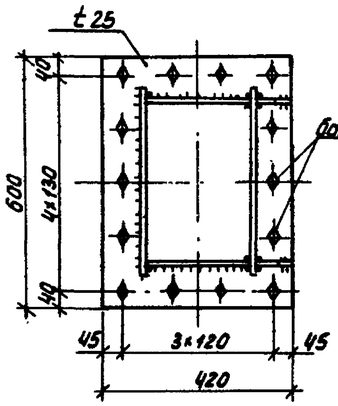
8-8



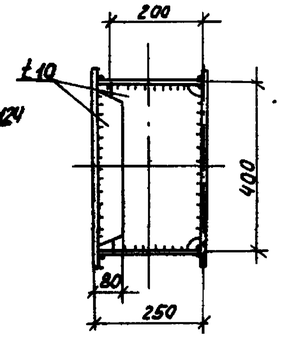
39



9-9



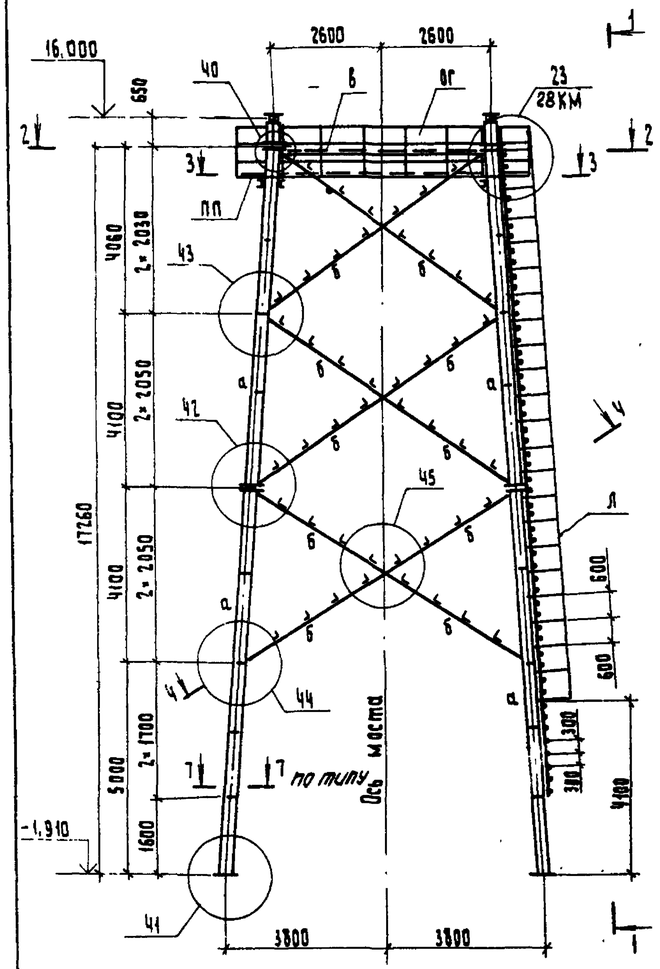
10-10



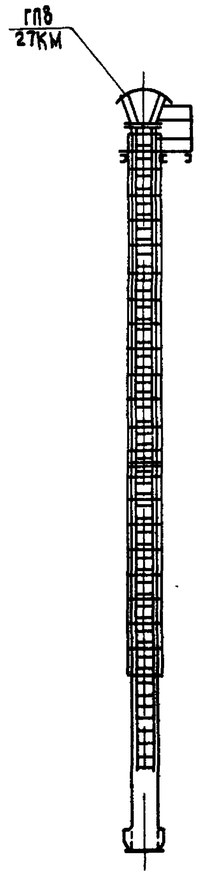
1. Все сварные швы k_f = 6 мм, кроме оговоренных
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71. по специальным техническим условиям.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

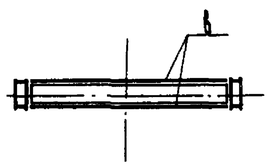
Выпуск 0-2



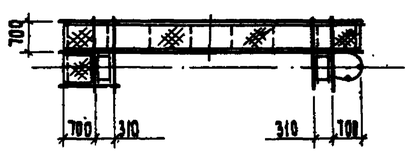
1-1



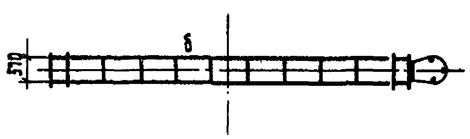
2-2



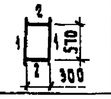
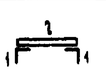
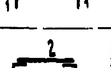
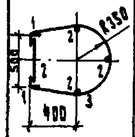
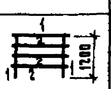
3-3



4-4
(повернуто)



Ведомость элементов

Марка		Сечение: Эскиз	Поз.	Состав	Усилия: M, кНм	N, кН	Q, кН	Группа	Марка металла	Примечание
П8	а		1	t 12	76	2930	52			
			2	t 12						
	б		1	L 125×10	по гибкости				16Д	
			2	L 50×5					—"—	
	в		1	C 16	по гибкости				—"—	
			2	-t10					—"—	
	ГП8	Сложный								см. Докум. 27КМ
	пп		1	Риф. t 5					Вст3пс2	
			2	C 16					16Д	
			3	-60×6					Вст3сп5	
	л		1	L 63×6					Вст3пс2	
			2	⌖ ф20					Вст3кп2	
			3	⌖ ф14					—"—	
	6г		1	⌖ ф25					Вст3кп2	
			2	⌖ ф14					—"—	

Усилие прикрепления решетки пилона - 60 кН.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан	Нач. отд.	Лысов	
	Н. контр.	Киреенко	
	Гл. констр.	Киреенко	
	Гл. инженер	Киреенко	
	Рук. гр.	Рябякова	
	Проверил	Дьячук	
Инв.№	Исполнил	Грищина	

10299/4

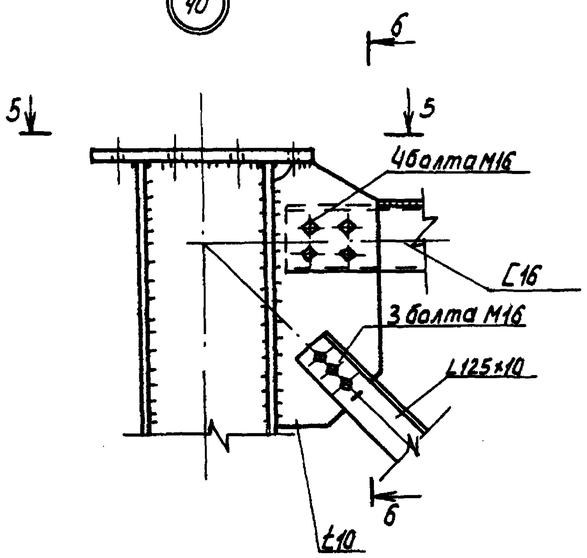
3.503.2-2.0-2-26КМ

Пилон П8

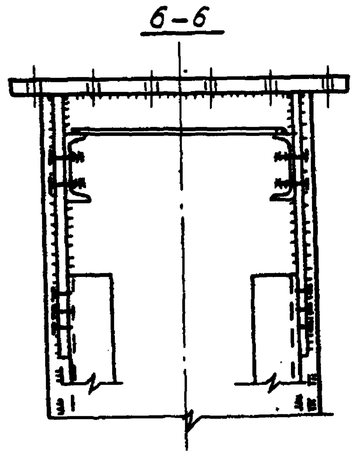
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Укрниипроектстальконструкция

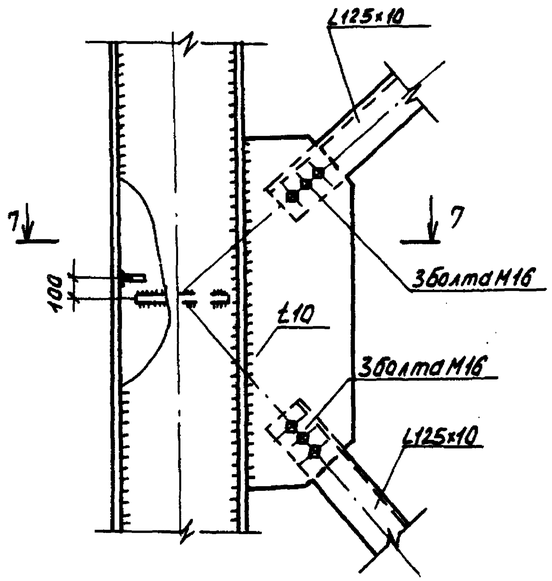
(40)



6–6

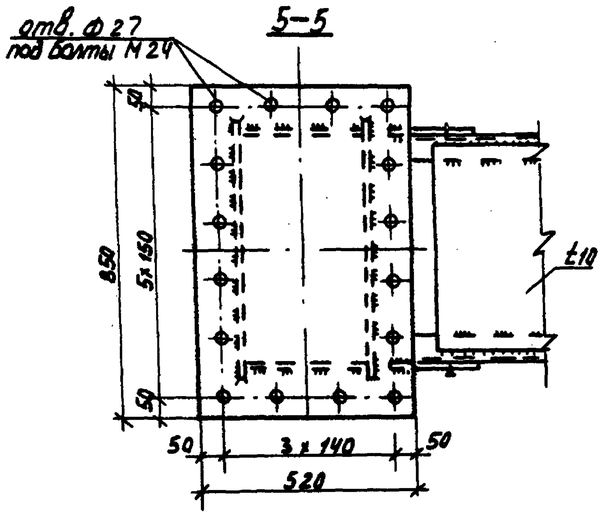


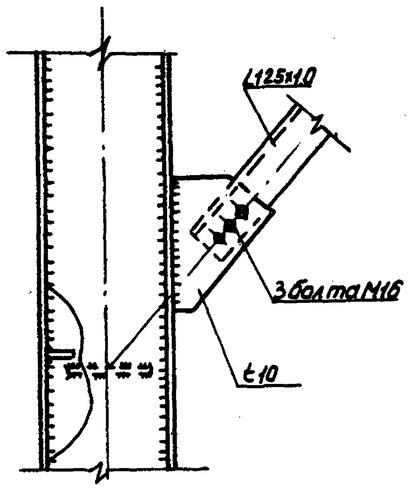
(43)



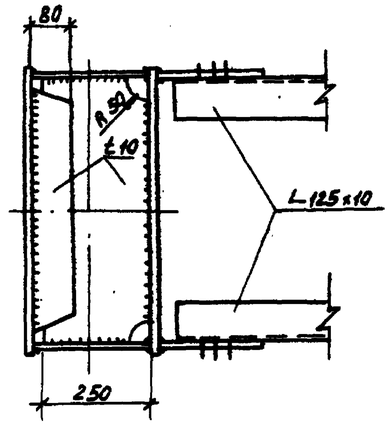
(44)

5–5





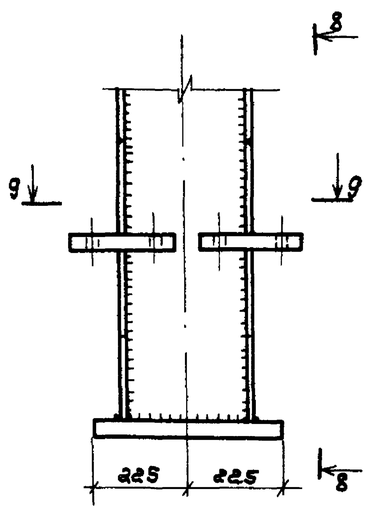
7–7



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

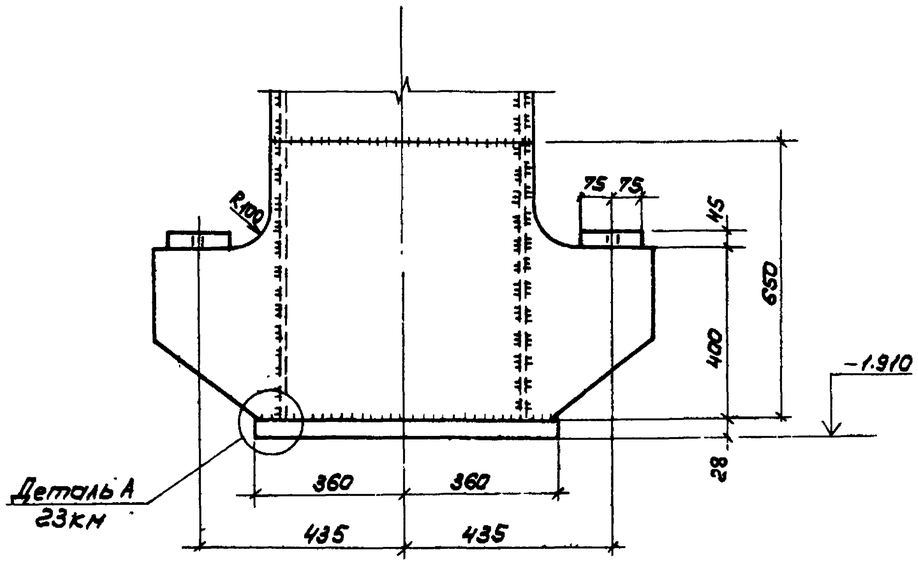
10299/4

41

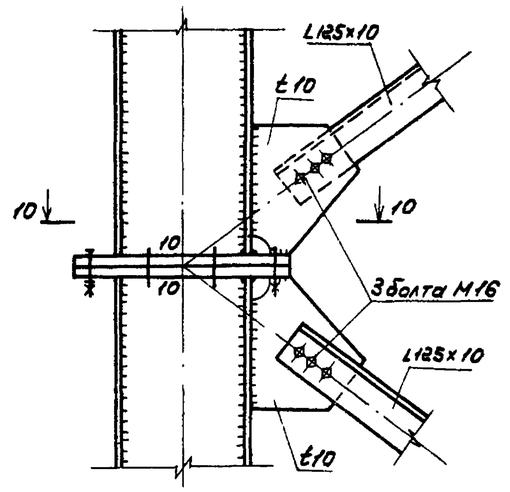


9-9

8-8

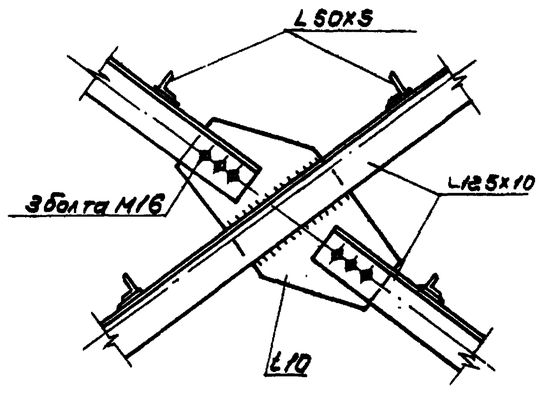


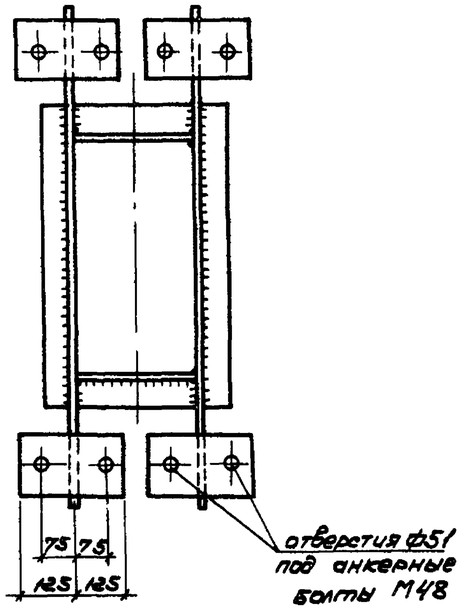
42



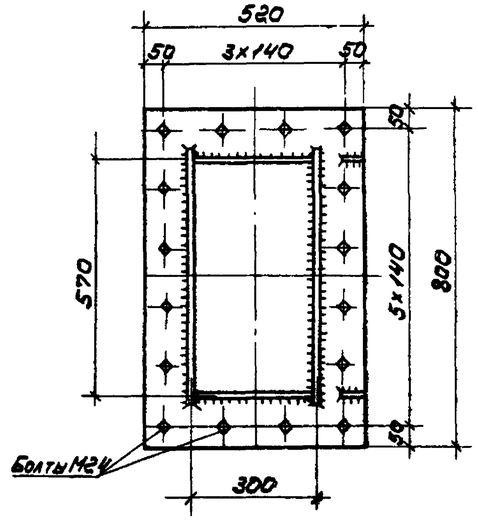
10-10

45





10-10



1. Все сварные швы К=6мм, кроме оговоренных,
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71, по специальным техническим условиям.

10299/4

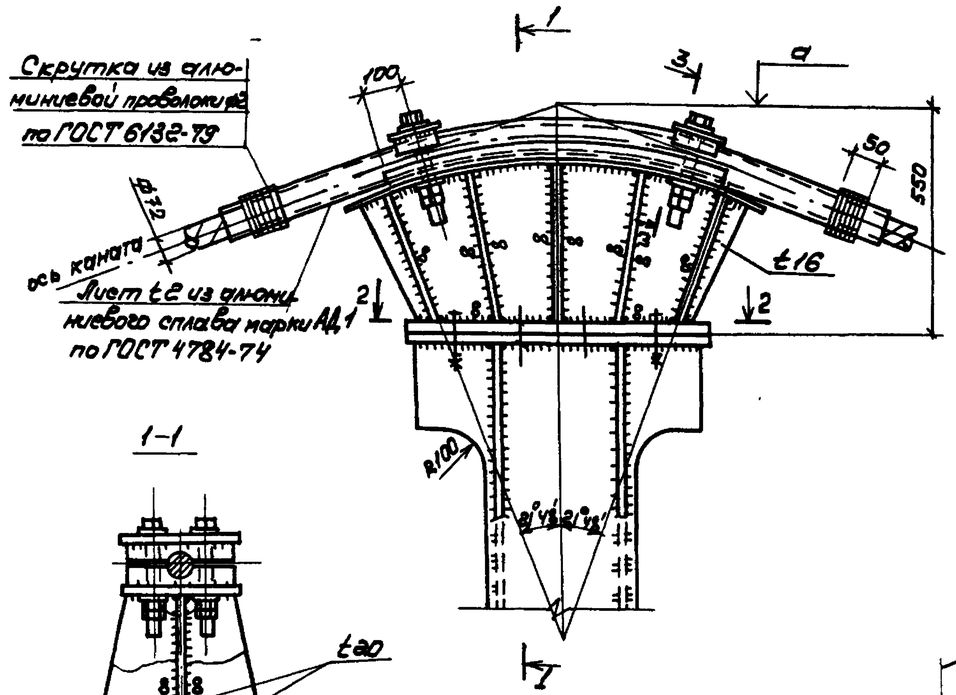
3.508.2-2.0-2-26 КМ

Лист 3

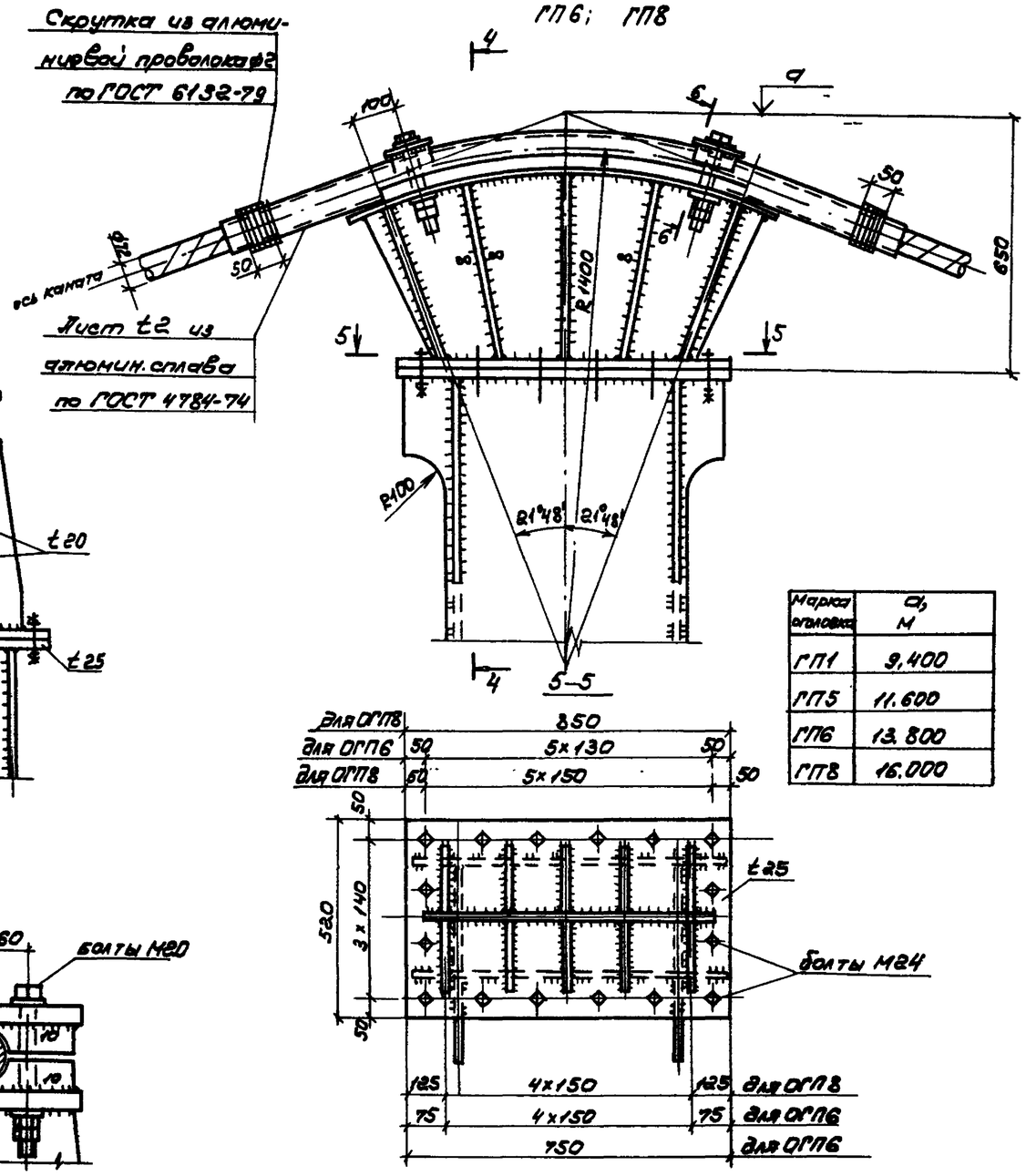
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Выпуск 0-2

ГП1 ; ГП5



ГП6; ГП8



Марка опалубки	G_b, т
ГП1	9,400
ГП5	11,600
ГП6	13,800
ГП8	16,000

1. Все сварные швы $k=6$мм, кроме оговоренных.
2. Болты оттяжек канатов М20 по ГОСТ 7798-70* из стали марки 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 затянуть усилием - 20 кН.
3. Отверстия под болты оттяжек канатов сверлить после приварки листов к выравни.
4. Болты М24 по ГОСТ 7798-70 из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10299/4

3.508.2-2.0-2-27 КМ

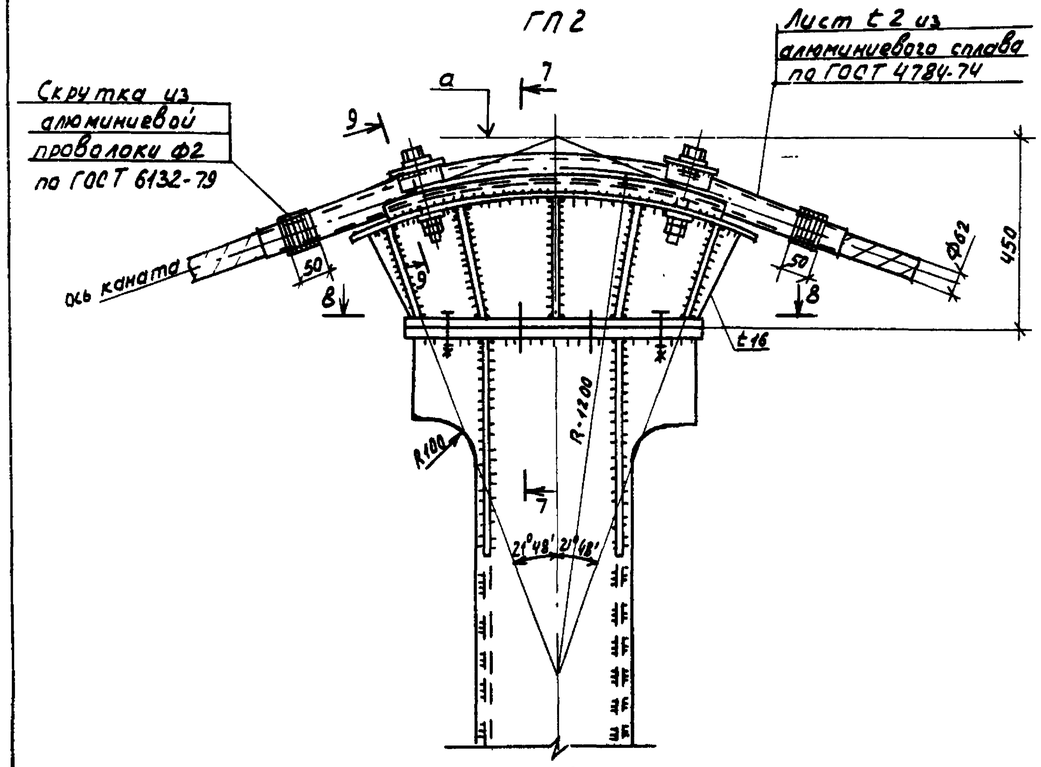
Нач. отд.	Лисов	
Н. контр.	Куренко	
Гл. инж.	Куренко	
Гл. инж. пр.	Куренко	
Отд. техн.	Рубцова	
Разраб.	Акулич	
Исполн.	Сапунко	

ГП1 - ГП8

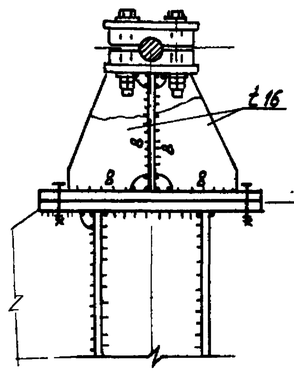
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Укрспецпроектстальконструкция

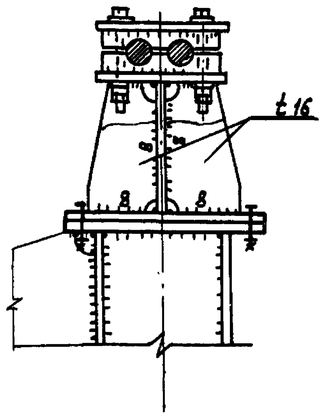
ГП2



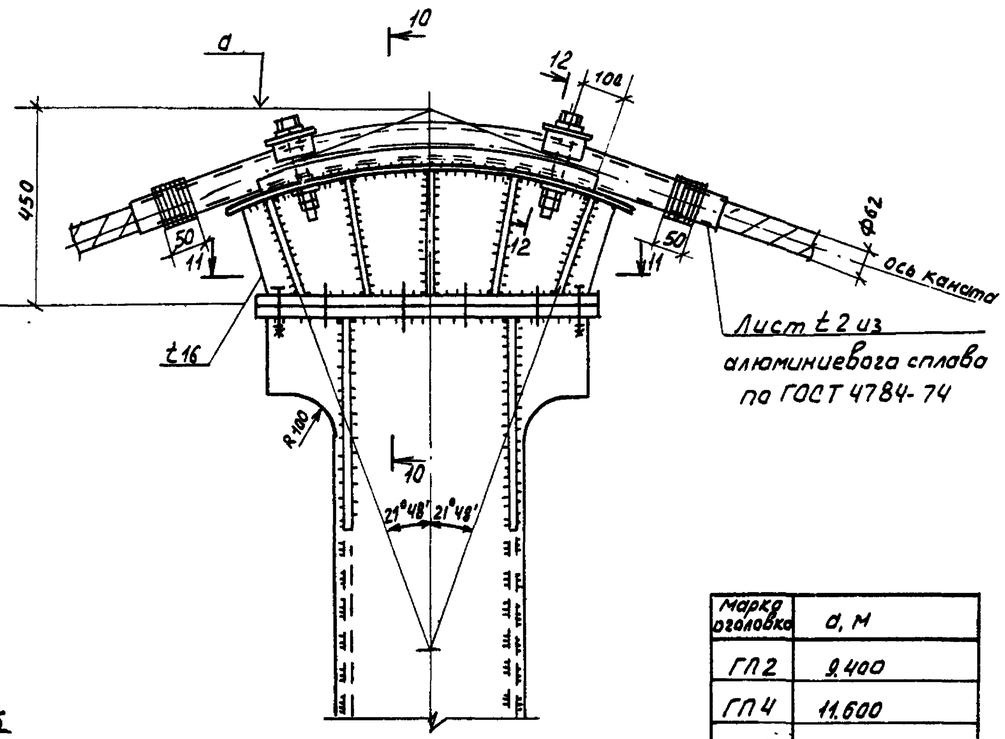
7-7



10-10

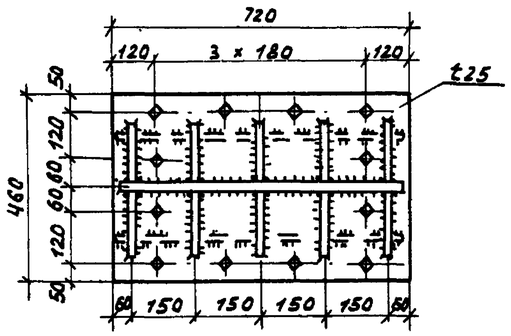


ГП4 ; ГП7

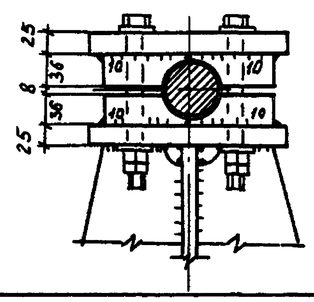


Марка оголовка	a, м
ГП2	9.400
ГП4	11.600
ГП7	13.800

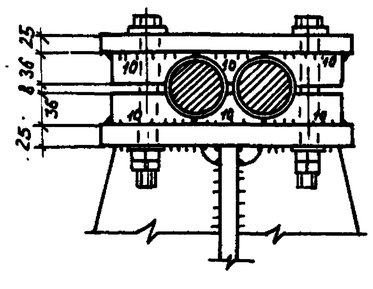
8-8



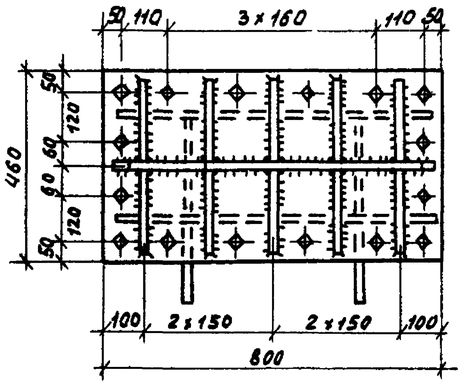
9-9



12-12

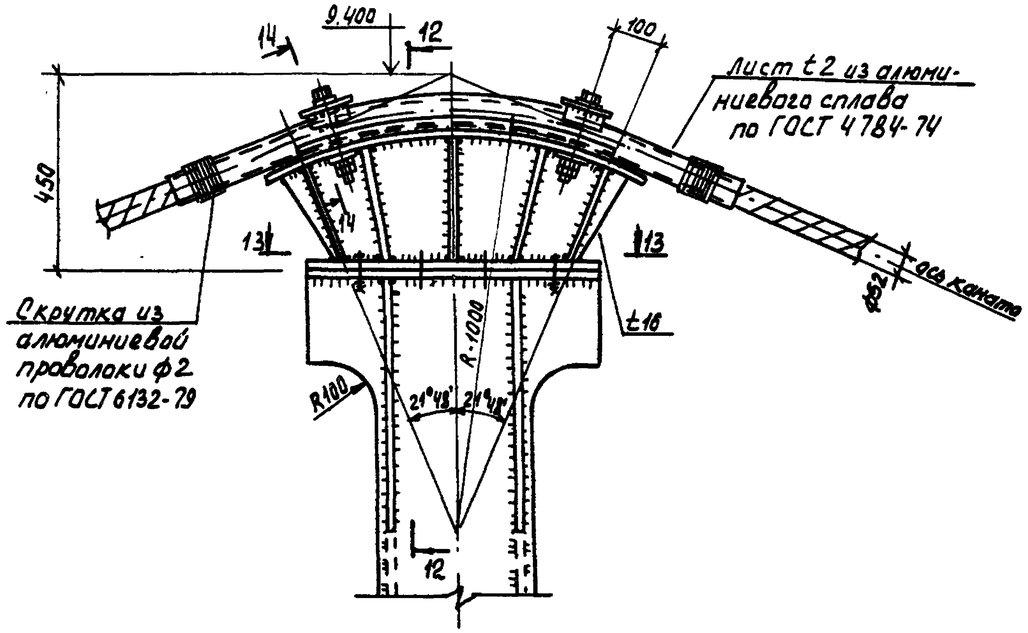


11-11

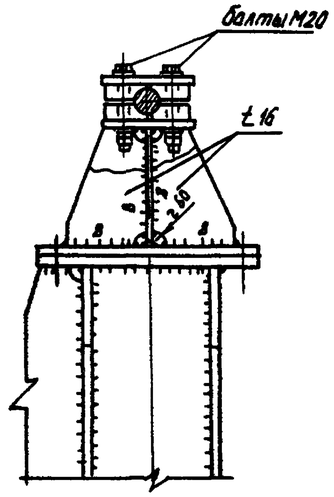


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

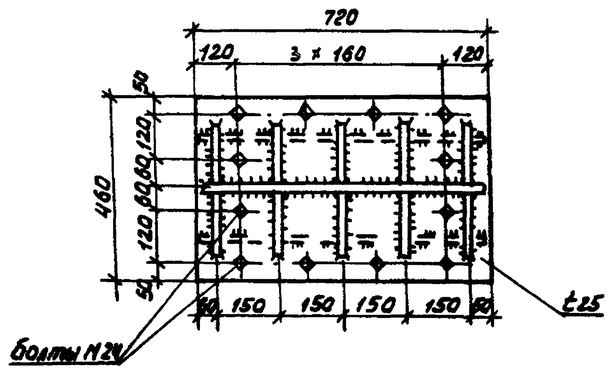
ГП 3



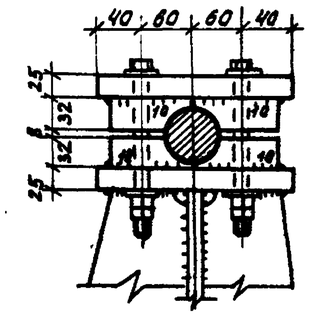
12–12



13–13

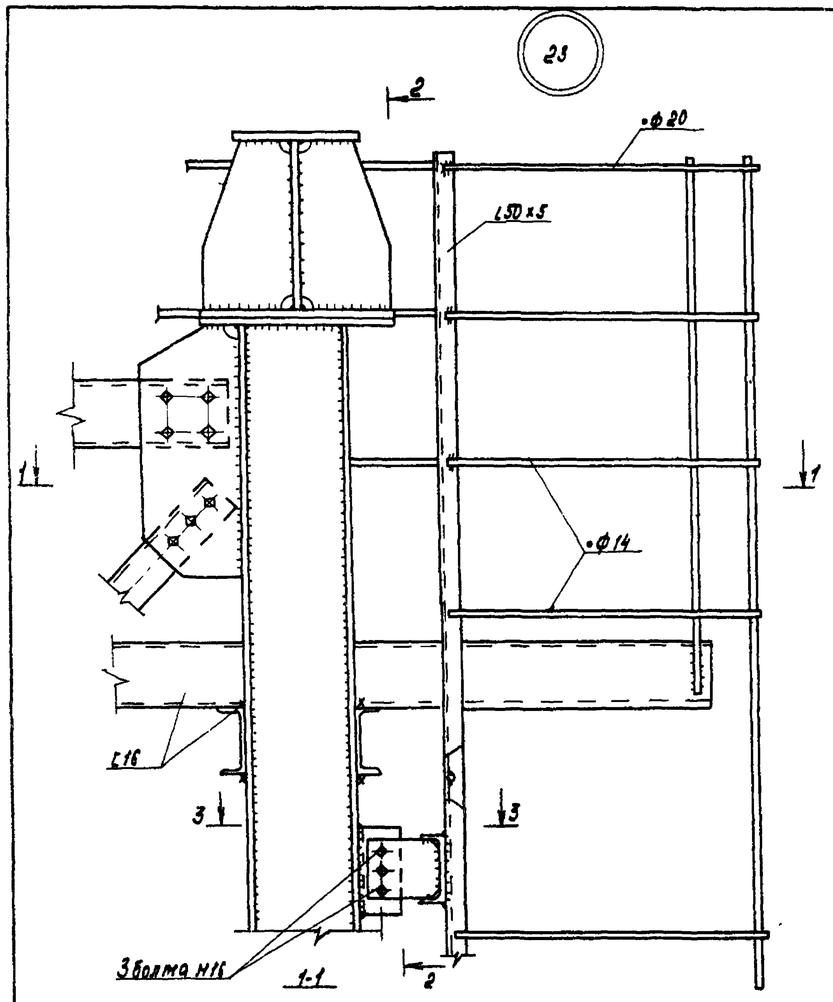


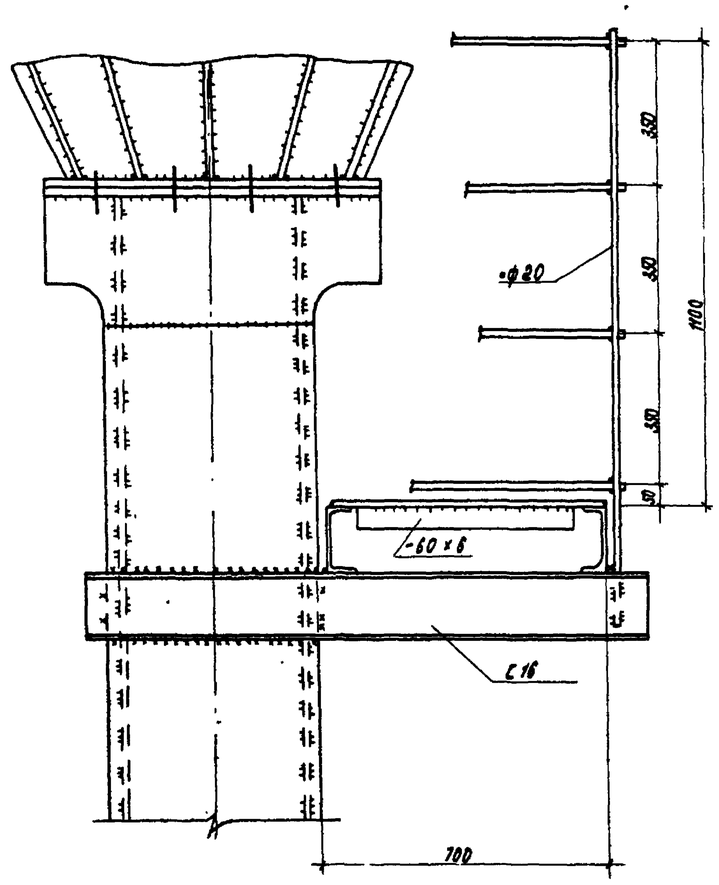
14–14



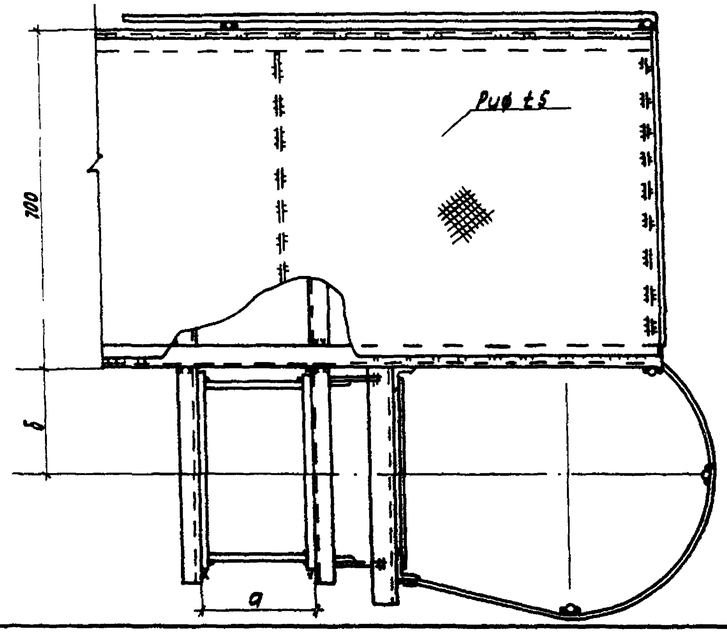
Выпуск 0-2

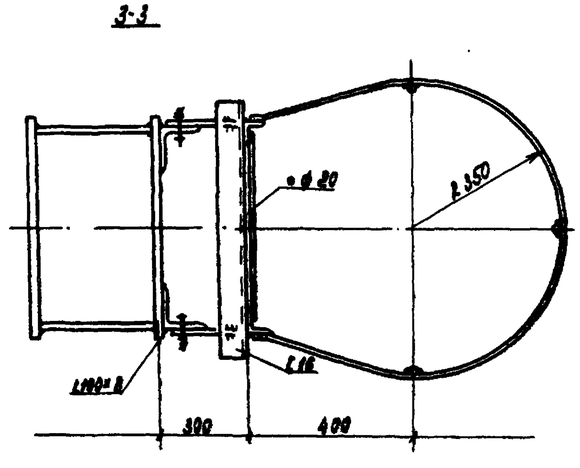
23





L, м	Г, м	Размеры, мм a	в
63.0	4.5	260	200
	3.0	260	200
	2.25	260	200
84.0	4.5	260	250
	3.0	260	200
105.0	4.5	310	300
	3.0	260	250
126.0	4.5	310	350





1. Все сварные швы k_f = 6 мм
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73

10299/4

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

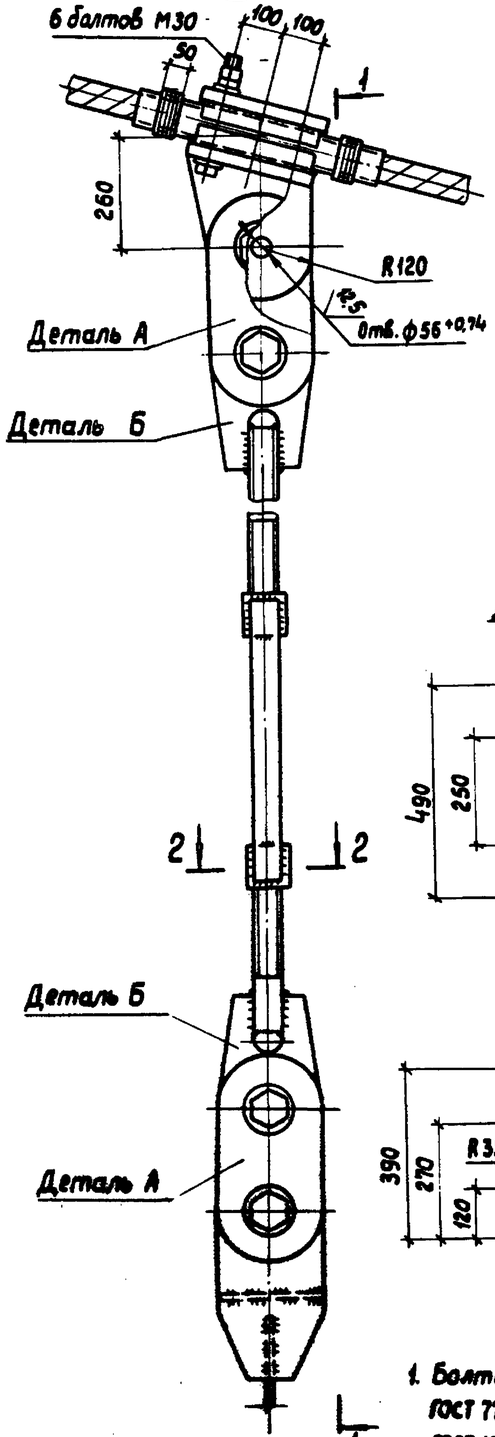
Нач. отд.	Лисов			3.508.2-2.0-2-28КМ
Н. контр.	Куренко			
Гл. констр.	Куренко			
Гл. инж.	Куренко			
Рук. гр.	Рудаков			
Разработал	Ангоч			Узел 23
Исполнил	Сапина			

Стадия	Лист	Листов
Р		

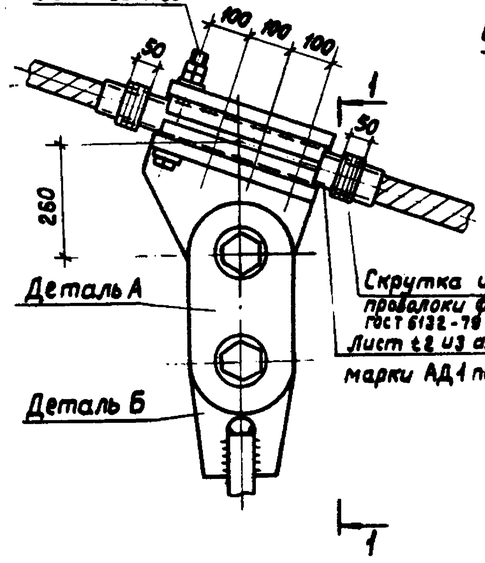
Укрупнительная сборка стальных конструкций

Выпуск 0-2

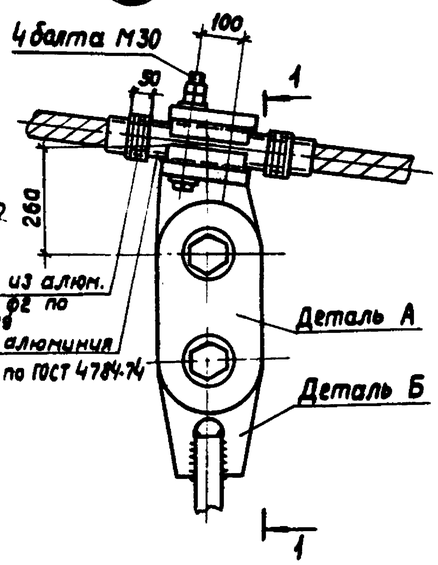
1 для Г-4,5



3 для Г-4,5

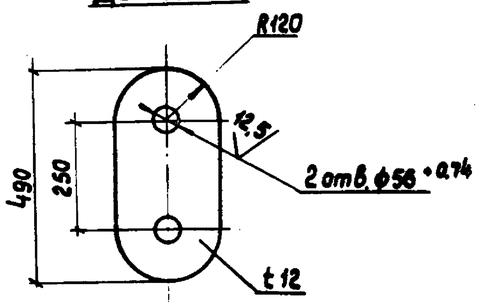


2 для Г-4,5

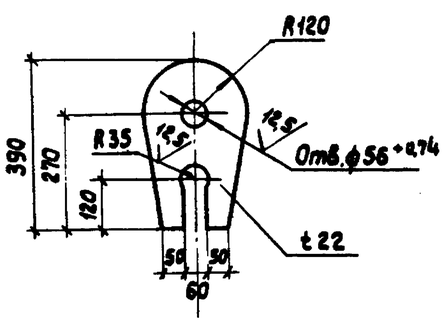


Скрутка из алюм. проволоки ф2 по ГОСТ 6132-76
Лист t 2 из алюминия марки АД1 по ГОСТ 4784-74

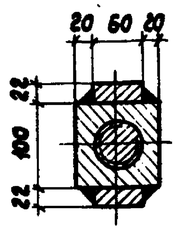
Деталь А



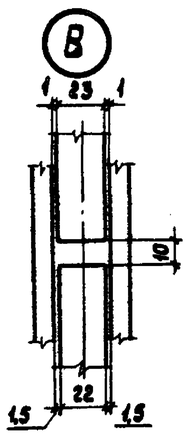
Деталь Б



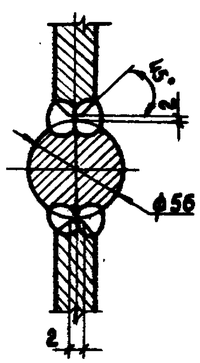
2-2



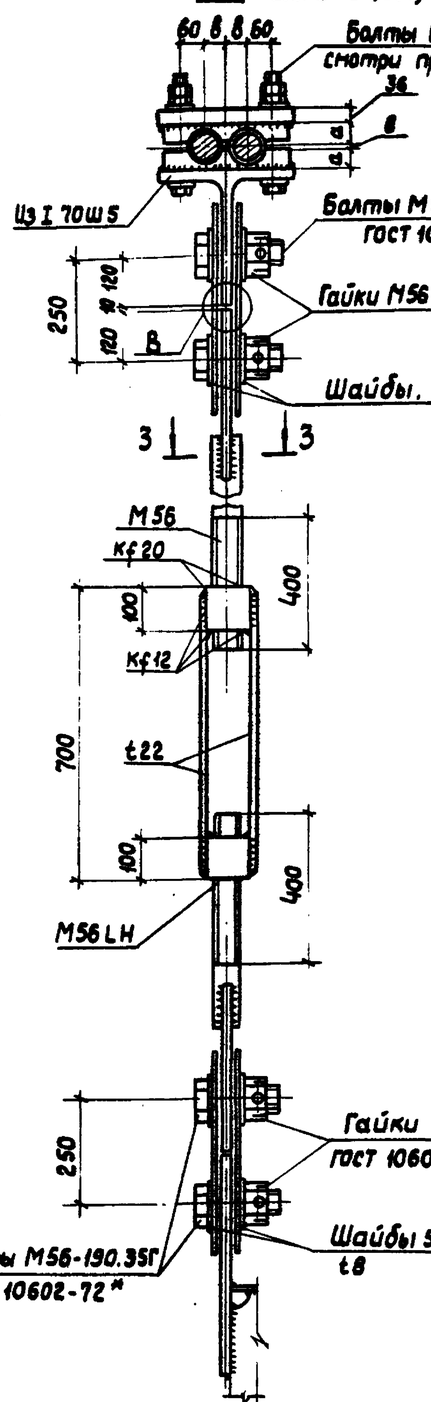
В



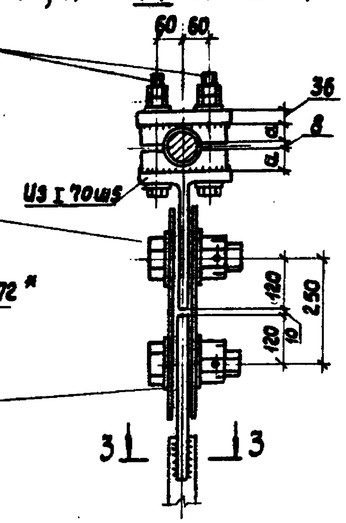
3-3



1-1 для L=84,0м; L=105,0м; L=126,0м



1-1 для L=63,0м



Диаметр каната, мм	a, мм	B мм
52	32	40
62	36	45
72	40	50

1. Болты сжимов канатов М24 и М30 по ГОСТ 7798-70* из стали марки 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73 затянуть с усилиями 50кН и 90кН соответственно каждый.
2. Отверстия под болты сжимов канатов сверлить в пакете после приварки накладок с фасонными вырезами.
3. Неоговоренные швы принимать по сечениям элементов.
4. Маркировка узлов приведена на докум 1КМ – 4КМ.

10299/4

Привязан

Инв. №

Начальник	Лысов		
Н. контр.	Куреенко		
Гл. констр.	Куреенко		
Гл. инж. пр.	Куреенко		
Рук. гр.	Рудкова		
Проверил	Рудкова		
Исполнил	Герасимова		

3.503.2-2.0-2-29КМ

Узлы 1÷3

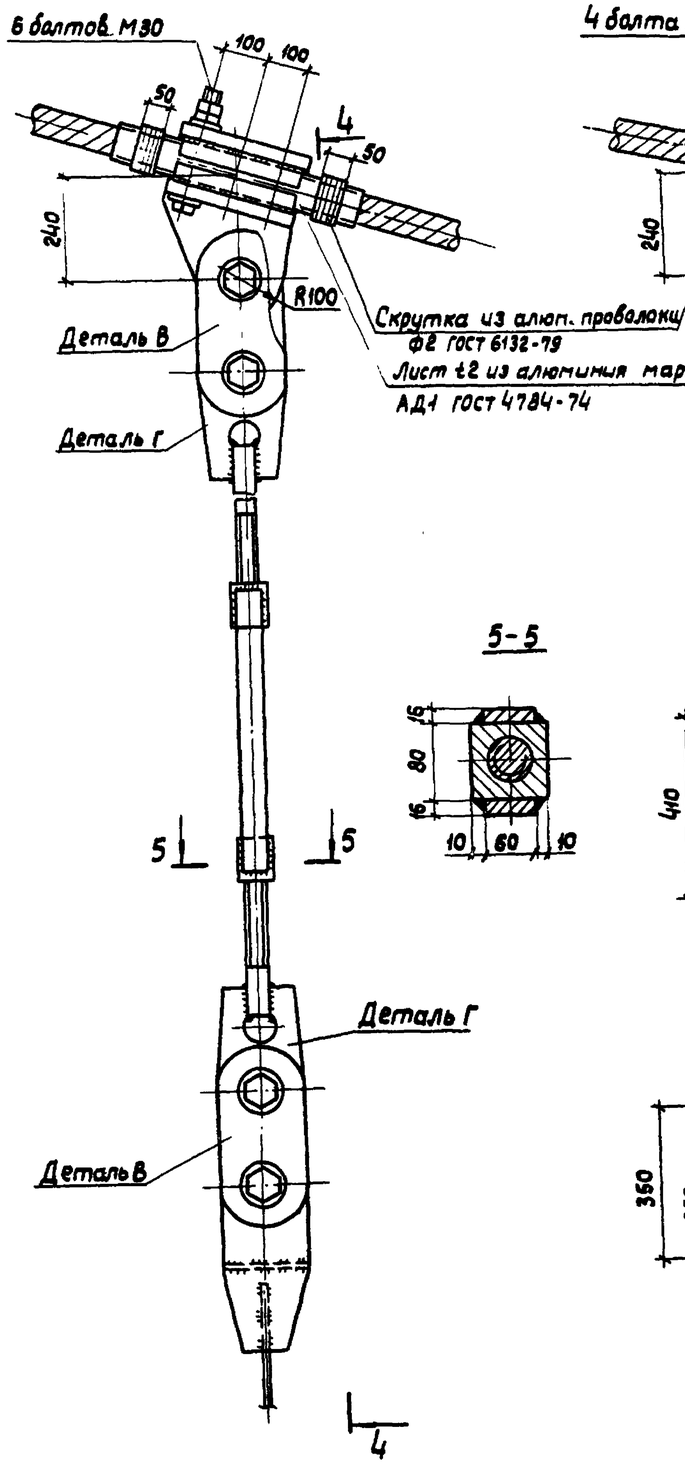
Стадия	Масса	Листов
Р	1	3

Ленинградский Промстальконструкция

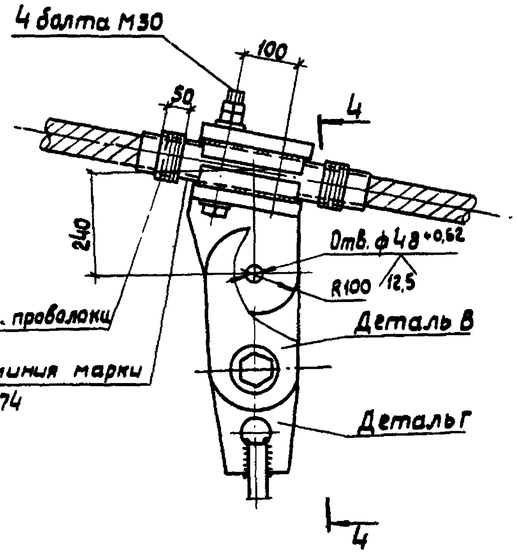
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

1 для Г-3,0

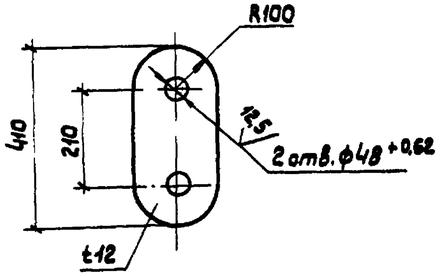


2 для Г-3,0

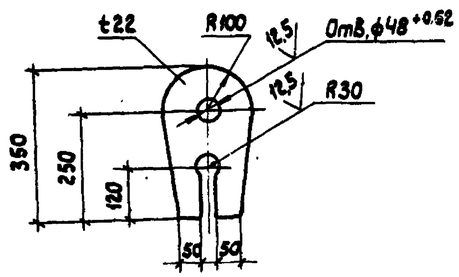


5-5

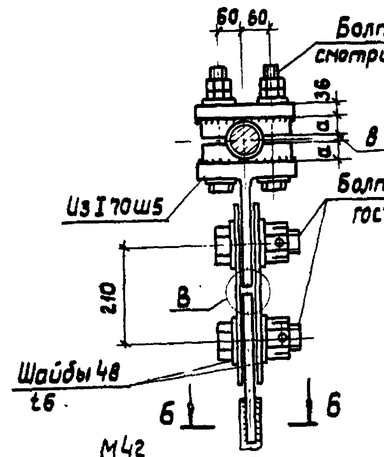
Деталь В



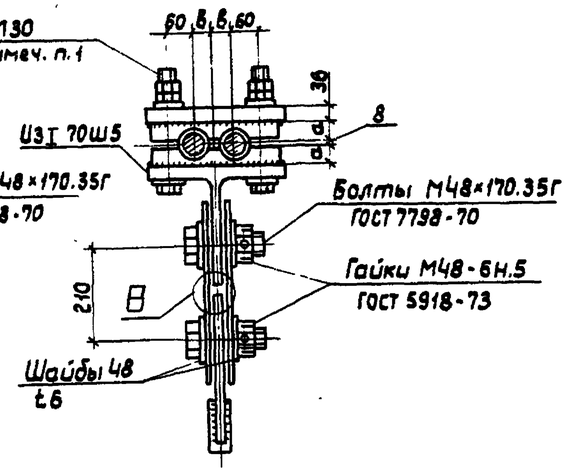
Деталь Г

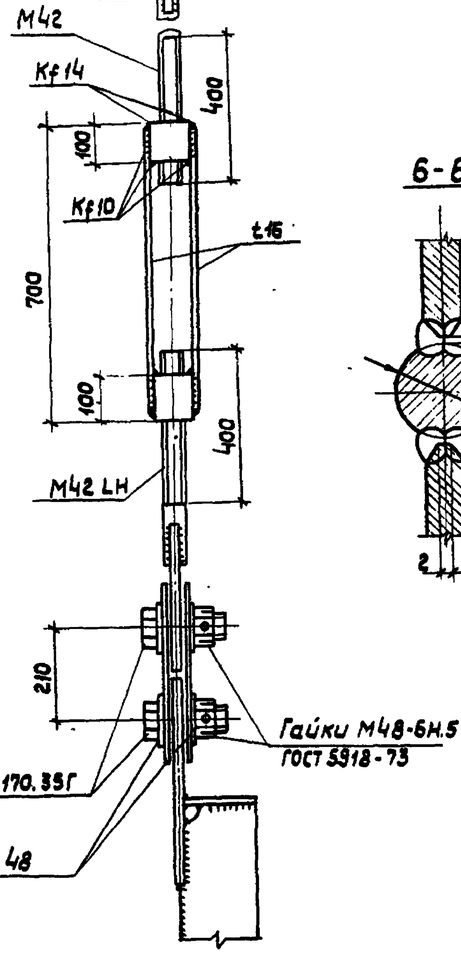


4-4 для L=63,0м и L=84,0м

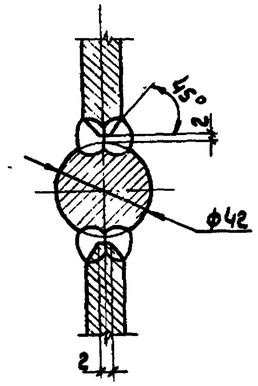


4-4 для L=105,0м





6-6

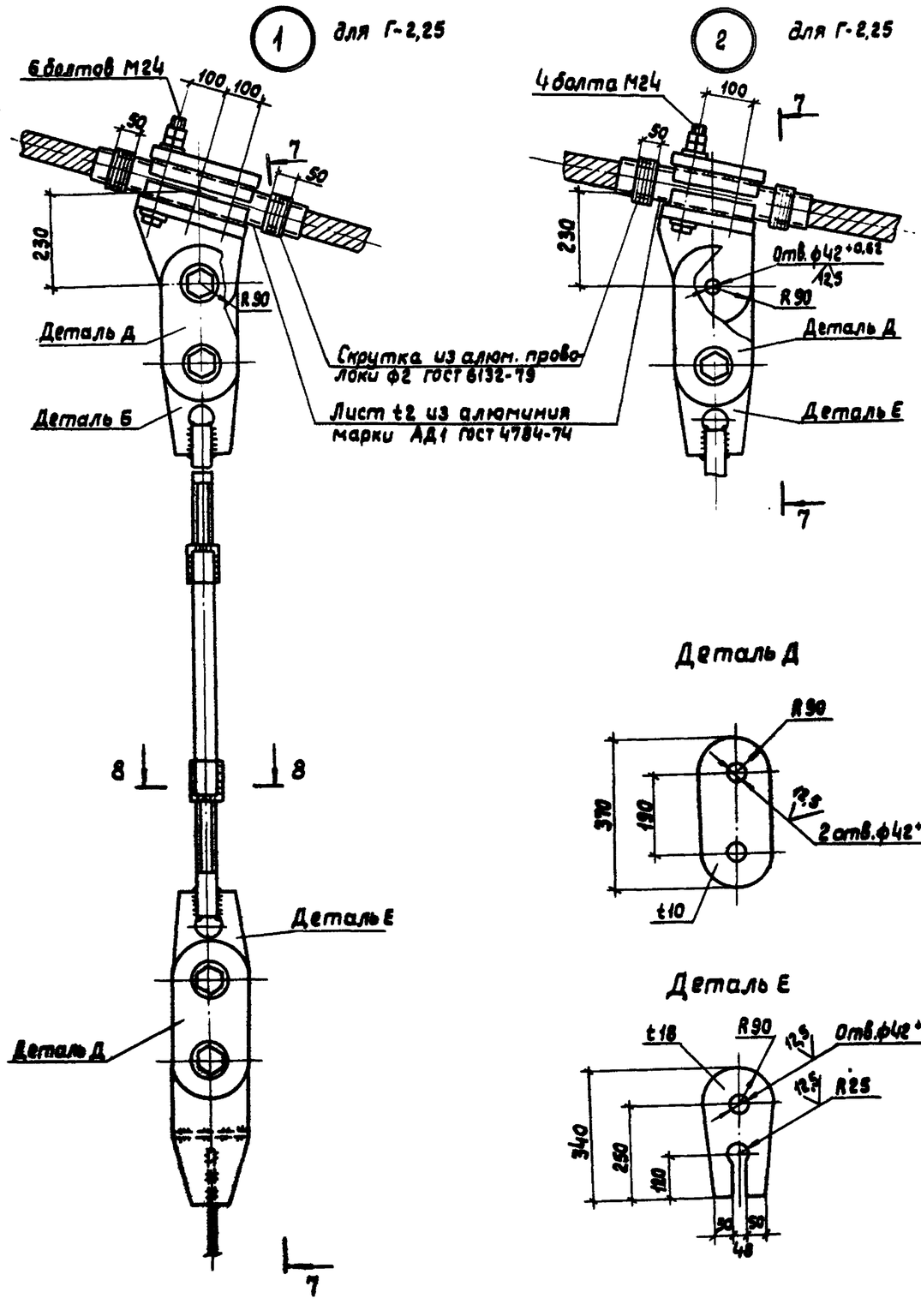


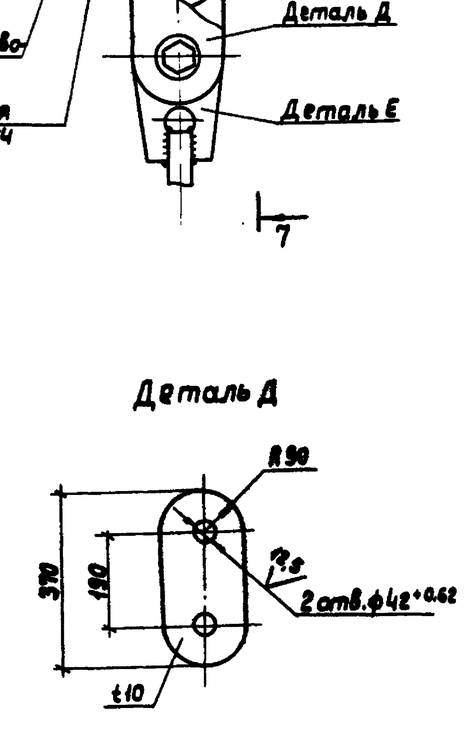
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

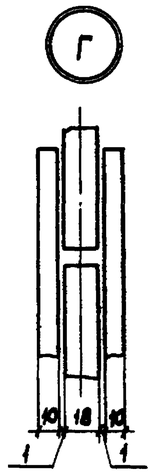
10299/4

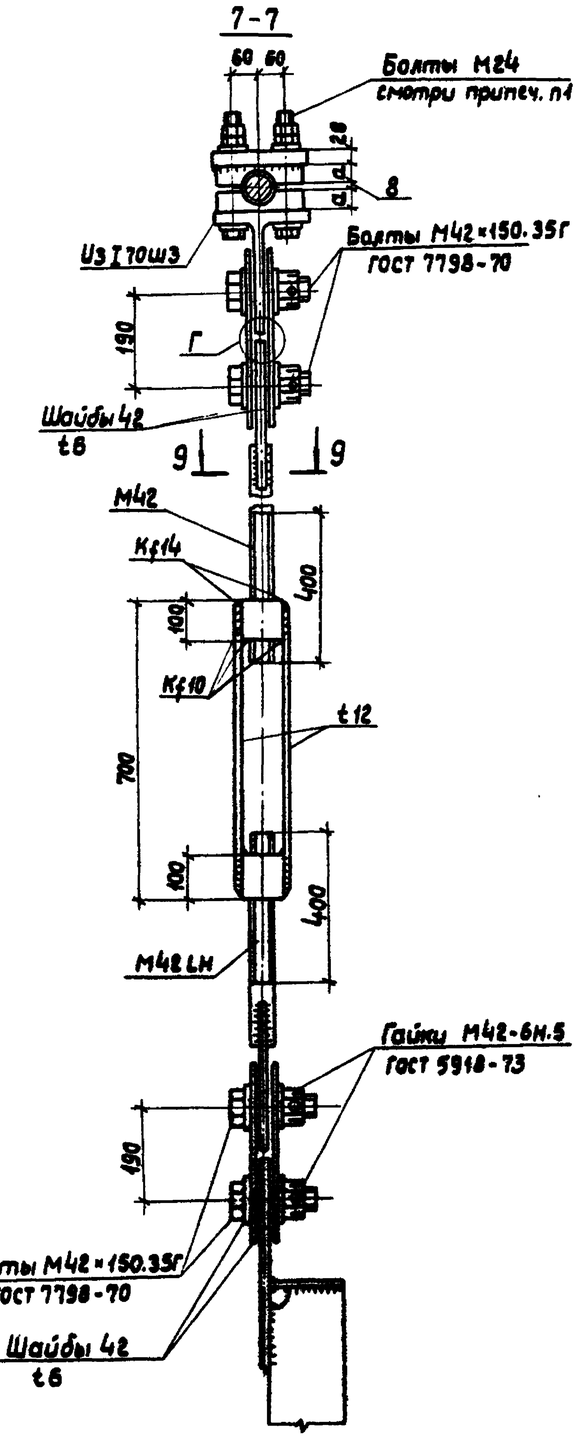
3.508.2-2.0-2-29КМ

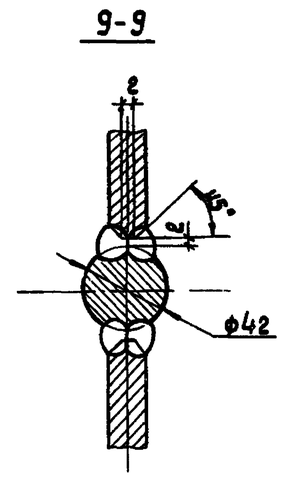
Лист 2

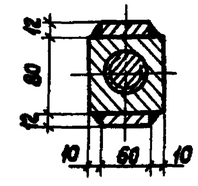








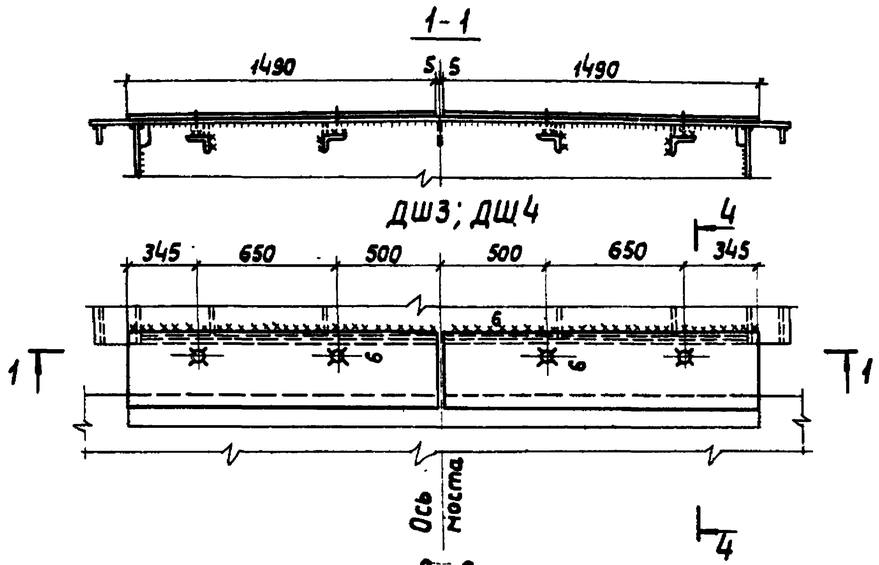


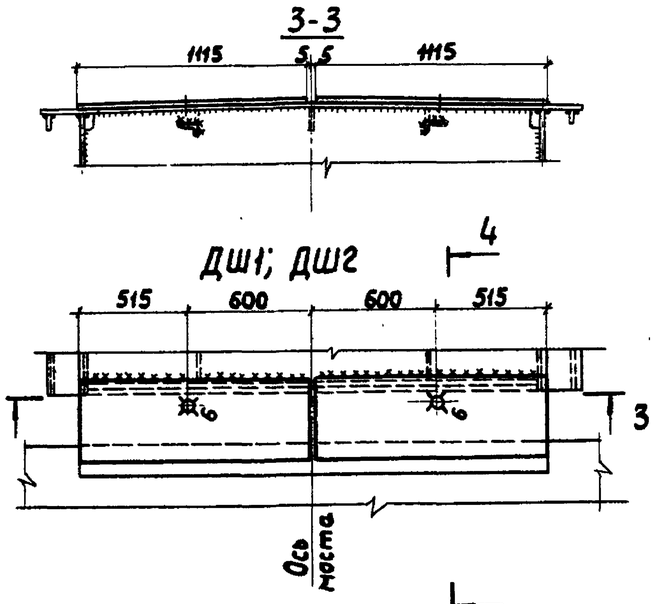


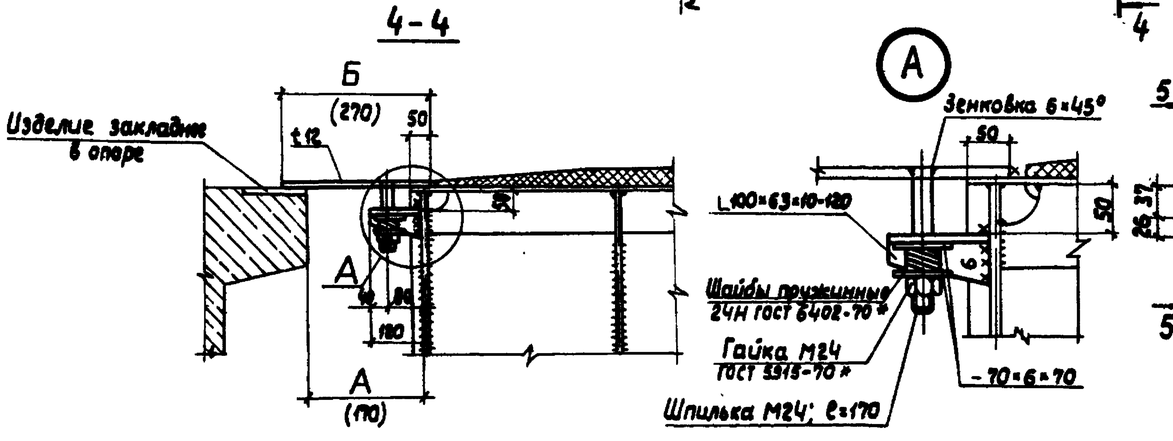
10299/4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Пролет, м	Размеры	Температура замыкания						
		-25	-20	-10	0	10	20	25
63,0	А	212	209	203	196	190	184	180
	Б	320						
84,0	А	226	222	213	205	197	188	184
	Б	340						
105,0	А	240	235	224	214	203	193	187
	Б	370						
126,0	А	254	248	235	223	210	197	191
	Б	380						







1. Схемы расположения деформационных швов смотри докум. 1КМ-4КМ.
2. Размеры в скобках для ДШ2, ДШ4 и ДШ6.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Лысов	
Н.контр.	Киреенко	
Гл.констр.	Киреенко	
Ответ.	Киреенко	
Рук.груп.	Рудякова	
Проверил	Рудякова	
Исполнил	Горошанова	

10299/4

3.508.2-2.0-2-30КМ

Деформационные швы ДШ1-ДШ6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Укрниипроектстальконструкция

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марка металла	Код: вид профиля	Код: интервал сортамента	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	проезды и монтажные приспособл.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	стрелочные тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1													0,02		0,02					
		I 70Б1	2													0,11		0,11					
		I 50Ш4	3										0,07					0,07					
		I 70Ш5	4									0,37						0,37					
	Итого		5									0,37	0,07			0,13		0,57					
Всего профиля			6									0,37	0,07			0,13		0,57					
	ВСт3ГпсБ по ГОСТ 380-71	I 24М	7														4,67	4,67					
	Итого		8														4,67	4,67					
Всего профиля			9														4,67	4,67					
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	С 30	10										0,74					0,74					
	Итого		11										0,74					0,74					
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	С 8	12														0,24	0,24					
	Итого		13														0,24	0,24					
	16Д ГОСТ 6713-75	С 16	14							1,00								1,00					
	Итого		15							1,00								1,00					
Всего профиля			16							1,00			0,74				0,24	1,98					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80×7	17							1,01			0,15					1,16					
		L 100×8	18							0,07								0,07					
		L 160×10	19						2,31									2,31					
	Итого		20						2,31	1,08			0,15					3,54					
	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	L 63×5	21							0,18								0,18					
		L 50×5	22							0,07								0,07					
	Итого		23							0,25								0,25					
Всего профиля			24						2,31	1,33			0,15					3,79					
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	L 100×63×8	25											1,27	0,02			1,29					
	Итого		26											1,27	0,02			1,29					
Всего профиля			27											1,27	0,02			1,29					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

10299/4

Привязан.

Инв. №

Нач. отд.	Лисов	
Н. контр.	Цветков	
Гл. констр.	Кирсанов	
Гл. инж. пр.	Пирожков	
Нач. сект.	Кудрявцев	
Проверил	Кудрявцев	
Исполнил	Дригов	

3.503.2-2.0-2-31 КМ

Техническая спецификация стали L=63,0м Г-4,5м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Укрнипроектстальконструкция

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размера профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Профили замкнутые сварные по ТУ 36-2287-80	ВСт3сп6 по ГОСТ 380-71	□ 160×120×3	28											0,76				4,76					
		□ 120×80×4	29											0,55				1,55					
		□ 100×60×4	30											0,10				0,10					
	Итого		31											2,41				2,41					
Всего профиля			32											2,41				2,41					
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 100×100	33									0,16						0,16					
	Итого		34									0,16						0,16					
Всего профиля			35									0,16						0,16					
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст20 по ГОСТ 10705-80	∅ 168×6	36											0,06				0,06					
		∅ 89×6	37											0,07				0,07					
		∅ 20×2,8	38										0,01					0,01					
	Итого		39										0,01	0,13				0,14					
Всего профиля			40										0,01	0,13				0,14					
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t6	41													0,03		0,03					
		t8	42						3,83				0,02			0,01		3,86					
		t10	43						7,12	6,41								13,53					
		t12	44						39,84			0,44			0,21	0,20	0,40	41,09					
		t14	45														0,46	0,46					
	Итого		46						50,79	6,41		0,44	0,02		0,21	0,24	0,86	58,97					
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t16	47						3,00				0,03					3,03					
		t20	48						0,73	0,90			2,63	0,02		0,13		4,41					
		t22	49						0,90			0,46				0,03		1,39					
		t25	50							0,79			0,03					0,82					
		t28	51							0,16								0,16					
		t30	52										3,25					3,25					
		t36	53									0,16						0,16					
		t40	54							0,84		0,32	2,40					3,36					
	Итого		55						4,63	2,49		0,94	8,34	0,02		0,16		16,58					
	16Д	t10	56							0,58								0,58					
		t60	57													0,05		0,05					
	Итого		58							0,58						0,05		0,63					
	10ХСНД	t10	59						4,87									4,87					
		t12	60						0,19									0,19					
		t16	61						3,86									3,86					
		t25	62																				
	Итого		63						8,92														

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

10299/4

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и монтажные приспособл.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	t 6	64							0,04				0,35				0,40					
		t 8	65							0,07								0,07					
	Итого		66							0,11				0,36				0,47					
	ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71	t 6	67											0,01				0,01					
		t 8	68											0,02				0,02					
	Итого		69											0,03				0,03					
	Ст 0-2 ГОСТ 380-71	t 4	70											0,02				0,02					
	Итого		71											0,02				0,02					
Всего профиля			72						64,34	9,59		1,38	8,36	0,43	0,21	0,45	0,86	85,62					
Листы стальные с ромбическим рифлением ГОСТ 8568-77*	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	t 5	73							0,50							0,19	0,69					
	Итого		74							0,50							0,19	0,69					
Всего профиля			75							0,50							0,19	0,69					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71	• ф 14	76							0,37							0,06	0,43					
		• ф20	77							0,25								0,25					
		• ф25	78											2,9			0,14	3,04					
	Итого		79							0,62				2,9			0,20	3,72					
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	• ф56	80									0,50						0,50					
	Итого		81									0,50						0,50					
Всего профиля			82							0,62		0,50		2,9			0,20	4,22					
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82		ф 72-В-Н-О/К	83								7,05							7,05					
	Итого		84								7,05							7,05					
Всего профиля			85								7,06							7,05					
Втулки литые	Сталь 35Л ГОСТ 977-75		86								0,07							0,07					
	Итого		87								0,07							0,07					
Всего профиля			88								0,07							0,07					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	сплав марки ЦАМ9-1,5л ГОСТ 21437-75		89								0,07							0,07					
	Итого		90								0,07							0,07					
Всего профиля			91								0,07							0,07					
Всего масса металла			92						66,65	13,04	7,19	2,41	9,33	7,14	0,23	0,58	6,16	112,73					
В том числе по марка м	15ХСНД		93						50,79	6,41		0,97	0,83		0,21	0,37	0,86	60,44					
	15ХСНД-2		94						4,63	2,49		0,94	8,34	0,02		0,16		16,58					
	10ХСНД		95						8,92									8,92					
	16Д		96						2,31	2,66			0,15			0,05		5,17					
	09Г2С-6		97									0,50						0,50					
	ВСт3сп5		98							0,11				4,04	0,02		0,24	4,41					
	ВСт3пс6		99											0,03				0,03					
	ВСт3пс2		100							0,75							0,19	0,94					
	ВСт3кп2		101							0,62				2,90			0,20	3,72					
	ВСт3Гпс5		102														4,67	4,67					
	Сто-2		103											0,02				0,02					
	35Л		104								0,07							0,07					
	Канаты А-Н-ОЖ		105								7,05							7,05					
	ЦАМ-9-1,5л		106								0,07							0,07					
	Ст-20		107										0,01	0,13				0,14					

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болт М72×340	10602-72*	40хнгмл	32	13,8	442	
	Гайка М72	10605-72*		64	2,7	173	
	Шайба 72			64	1,5	96	
2	Болт М56×190	10602-72*	35Г	16	5,1	245	
	Гайка М56	10606-72*		46	1,5	69	
	Шайба 56			92	0,8	74	
3	Болт М48×150	7798-70*	35Г	6	3,3	20	
	Гайка М48	5918-73		6	1,0	6	
	Шайба 48			12	0,5	6	

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Количество в шт	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Примечание
4	Болт М42×150	7798-70*	35Г	4	2,5	10	
	Гайка М42	5918-73		4	1,0	4	
	Шайба 42			8	0,38	3	
6	Болт М30×110	7798-70*		8	0,9	7	
	Гайка М30	5915-70*		16	0,3	5	
	Шайба 30			16	0,15	3	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг: 1 шт	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болт М24×85	22353-77	Ст40Х	1223	0,42	515	
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	1223	0,11	134	
3	Шайба М24	22355-77	ВСт5сп2	2446	0,032	78	
	Всего					727	
			В том	числе	Ст40Х	649	
				ВСт5	сп2	78	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Выпуск 0-2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиция по прейскуранту	№ строк	Код конструкций	Масса конструкций, т: Всего стали повышенной и высокой прочности	по видам профилей: Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь δ≥4мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь δ<4мм	Гнутые и гнутосварные профили	Трубы	Прочие	Всего	Количество штук
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Главные балки		1		66,27	—	—	2,38	—	—	66,27	—	—	—	—	—	69,34	
Пилоны		2		9,17	1,03	—	1,37	0,26	0,38	9,88	—	—	—	—	0,51	13,56	
Канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,33	7,40	
Подвески		4		2,48	—	0,38	0,68	—	—	1,42	—	—	—	—	—	2,50	
Траверсы и натяжные приспособления		5		9,45	0,76	0,07	0,15	—	—	8,61	—	—	—	0,01	—	9,70	
Перила и фонари		6		0,02	—	—	1,31	2,99	—	0,44	—	—	2,48	0,13	—	7,42	
Деформационные швы		7		0,22	—	—	0,02	—	—	0,22	—	—	—	—	—	0,24	
Опорные части		8		0,55	—	0,13	—	—	—	0,46	—	—	—	—	—	0,61	
Смотровые тележки и монорельсы		9		0,89	5,06	—	—	0,14	0,06	0,89	—	—	—	—	0,20	6,41	
Итого		10		89,05	6,85	0,58	5,91	3,39	0,44	88,19	—	—	2,48	0,14	8,04	117,19	

В графах 5–16 масса металла дана с учетом 3 % уточнения в деталировочных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

10290/4

Привязан

Инв. N°

Нач.отд.	Лисой		3.503.2-2.0-2-32 КМ
Н.контр.	Кириенко		
Гл.инж.пр.	Кириенко		Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-4,5м
Рук.гр.	Чайкова		Стадия Р; Лист; Листов 1
Проверил	Липач		Укрниипроектстальконструкция
Составил	Розенко		

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: Марки металла	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособления	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и монорельсы	Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЧ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Двутавры стальные горячекатан. с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1													0,02		0,02					
		I 55Б2	2													0,08		0,08					
		I 50Ш3	3										0,06					0,06					
		I 70 Ш5	4									0,37						0,37					
	Итого		5									0,37	0,06			0,10		0,53					
Всего профиля			6									0,37	0,06			0,10		0,53					
	ВСт3гпс5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7														4,67	4,67					
			8														4,67	4,67					
Всего профиля			9														4,67	4,67					
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	[30	10										0,37					0,37					
	Итого		11										0,37					0,37					
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	[8	12														0,18	0,18					
	Итого		13														0,18	0,18					
	16Д ГОСТ 6713-75	[16	14							0,81								0,81					
	Итого		15							0,81								0,81					
Всего профиля			16							0,81			0,37				0,18	1,36					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80х7	17							0,84			0,11					0,95					
		L 100х8	18							0,07								0,07					
		L 160х10	19						2,31									2,31					
	Итого		20						2,31	0,91			0,11					3,33					
	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	L 63х5	21							0,18								0,18					
		L 50х5	22							0,07								0,07					
	Итого		23							0,25								0,25					
Всего профиля			24						2,31	1,16			0,11					3,58					
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	L 100х63х8	25											1,27	0,02			1,29					
	Итого		26											1,27	0,02			1,29					
Всего профиля			27											1,27	0,02			1,29					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10299/4

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Лысов	
Н. контр.	Куреенко	
Гл. консп.	Куреенко	
Гл. инж. пр.	Куреенко	
Рук. гр.	Рудякова	
Проверил	Сиволап	
Исполнил	Гришина	

3.508.2-2.0-2-33 КМ

Техническая спецификация стали L=63,0 м Г-3,0 м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Укрниипроектстальконструкция.

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: Марки металла	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособления	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Профили замкнутые сварные по ТУ36-2287-80	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	□160×120×5	28											0,76				0,76					
		□120×80×4	29											1,55				1,55					
		□100×60×4	30											0,10				0,10					
	Итого		31											2,41				2,41					
Всего профиля			32											2,41				2,41					
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□80×80	33									0,10						0,10					
	Итого		34									0,10						0,10					
Всего профиля			35									0,10						0,10					
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст.20 по ГОСТ 10705-80	ф168×6	36											0,06				0,06					
		ф89×6	37											0,07				0,07					
		ф20×2,8	38										0,01					0,01					
	Итого		39										0,01	0,13				0,14					
Всего профиля			40										0,01	0,13				0,14					
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t6	41													0,02		0,02					
		t8	42						2,50				0,02					2,52					
		t10	43													0,15		0,15					
		t12	44						24,07			0,31			0,17		0,40	24,95					
		t14	45														0,46	0,46					
	Итого		46						26,57			0,31	0,02		0,17	0,17	0,86	28,10					
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t16	47						3,35			0,10	0,02					3,47					
		t18	48											0,02				0,02					
		t20	49						0,61				1,31			0,13		2,05					
		t22	50						0,19			0,24				0,03		0,46					
		t25	51										0,03					0,03					
		t30	52										1,63					1,63					
		t36	53									0,44						0,44					
		t40	54										1,20					1,20					
	Итого		55						4,15			0,78	4,19	0,02		0,16		9,30					
	10ХСНД	t10	56						4,87									4,87					
		t12	57						3,08									3,08					
	Итого		58						7,95									7,95					
	16Д	t30	59							4,86								4,86					
		t12																					
		t16	60							0,72								0,72					
		t25	61							0,94								0,94					
		t36	62							0,40								0,40					
		t40	63							0,20								0,20					
		t60	64													0,05		0,05					
	Итого		65							7,12						0,05		7,17					

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: Марки металла	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособл.	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	t6	66							0,03				0,36				0,39					
		t10	67							0,07								0,07					
	Итого		68							0,10				0,36				0,46					
	ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71	t6	69											0,01				0,01					
		t8	70											0,02				0,02					
	Итого		71											0,03				0,03					
	См. 0-2 ГОСТ 380-71	t4	72											0,02				0,02					
	Итого		73											0,02				0,02					
Всего профиля			74						38,67	7,22		1,09	4,21	0,44	0,17	0,38	0,36	53,03					
Листы стальные с ромбическим рифлением ГОСТ 8568-77*	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	t5	75							0,40							0,11	0,51					
	Итого		76							0,40							0,11	0,51					
Всего профиля			77							0,40							0,11	0,51					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	В Ст3кп2 по ГОСТ 380-71	⌖ ф14	78							0,34							0,03	0,37					
		⌖ ф20	79							0,22								0,22					
		⌖ ф25	80											2,90			0,09	2,99					
	Итого		81							0,56				2,90			0,12	3,58					
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	⌖ 42	82									0,28						0,28					
	Итого		83									0,28						0,28					
Всего профиля			84							0,56		0,28		2,90			0,12	3,86					
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ14-4-1216-82		ф62-В-Н-ОЖ	85								5,23							5,23					
	Итого		86								5,23							5,23					
Всего профиля			87								5,23							5,23					
Втулки литые	Сталь 35Л ГОСТ 977-75		88								0,18							0,18					
	Итого		89								0,18							0,18					
Всего профиля			90								0,18							0,18					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм		Код: Марки металла	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособлен.	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Сплав марки ЦАМ9-1,5Л ГОСТ 21437-75		91								0,05							0,05					
	Итого		92								0,05							0,05					
Всего профиля			93								0,05							0,05					
Всего масса металла			94						40,98	10,15	5,46	1,84	4,76	7,74	0,19	0,48	5,94	76,94					
В том числе по маркам	15ХСНД		95						26,57			0,78	0,45		0,17	0,27	0,86	29,10					
	15ХСНД-2		96						4,15			0,78	4,19	0,02		0,16		9,30					
	10ХСНД		97						7,95									7,95					
	16Д		98						2,31	8,84			0,11			0,05		11,31					
	09Г2С-6		99									0,28						0,28					
	ВСт3сп5		100							0,10				4,04	0,02		0,18	4,34					
	ВСт3пс6		101											0,03				0,03					
	ВСт3пс2		102							0,65							0,11	0,76					
	ВСт3кп2		103							0,56				2,90			0,12	3,58					
	ВСт3Гпс5		104														4,67	4,67					
	Ст 0-2		105											0,02				0,02					
	35Л		106								0,18							0,18					
	Канаты В-Н-ОЖ		107								5,23							5,23					
	ЦАМ-9-1,5		108								0,05							0,05					
	Сталь 20		109										0,01	0,13				0,14					

102.99/4

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб.

№№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт	Масса, кг: 1 шт	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болт М64х280	10602-70*	40хн2МА	32	9,05	288	
2	Гайка М64	10605-72*		64	2,0	128	
3	Шайба 64			64	1,07	60	
4	Болт М48	7798-70*	35Г	40	3,5	140	
5	Гайка М48	5918-73*		40	1,2	48	
6	Шайба 48			80	0,6	48	
7	Болт М36	7798-70	35Г	6	1,67	10	
8	Гайка М36	5918-73*		6	0,5	3	
9	Шайба 36	11371-78		12	0,25	3	

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт	Масса, кг: 1 шт	Масса, кг: Всего	Примечание
10	Болт М30	7798-70*	35Г	80	1,9	80	
11	Гайка М30	5915-70*		7,8	0,3	23	
12	Шайба 30			64	0,125	8	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб.

№№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт	Масса, кг: 1 шт	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болт М24х85	22353-77	Ст 40Х	390	0,42	164	
2	Гайка М24	22354-77*	Ст 40Х	390	0,11	43	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт3кп2	780	0,032	25	
	Всего					232	
			В том числе	Ст40Х		207	
				ВСт3сп2		25	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиции по прейскуранту	№ строк	Код конструкций	Масса конструкций, т													Количество штук
				Всего стали повышенной и высокой прочности	по видам профилей												
					Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь δ>4мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь δ<4мм	Гнутые и гнутосварные профили	Трубы	Прочие	Всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Главные балки		1		39,83	—	—	2,38	—	—	39,83	—	—	—	—	—	42,63	
Пилоны		2			0,83	—	1,19	0,23	0,35	7,44	—	—	—	—	0,41	10,59	
Канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,57	5,63	
Подвески		4		1,90	—	0,38	0,39	—	—	1,12	—	—	—	—	—	1,91	
Траверсы и натяжные приспособления		5		4,78	0,38	0,06	0,11	—	—	4,34	—	—	—	0,01	—	4,95	
Перила и фонари		6		0,02	—	—	1,31	2,99	—	0,45	—	—	2,48	0,13	—	7,43	
Деформационные швы		7		0,18	—	—	0,02	—	—	0,18	—	—	—	—	—	0,20	
Опорные части		8		0,44	—	0,10	—	—	—	0,39	—	—	—	—	—	0,49	
Смотровые тележки и монорельсы		9		0,89	5,00	—	—	0,09	0,03	0,89	—	—	—	—	0,11	6,18	
Итого		10		48,04	6,21	0,54	5,4	3,31	0,38	54,64	—	—	2,48	0,14	6,09	79,97	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталировочных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

10299/4

Привязан	Нач.отд.	Лысов	3.508.2-2.0-2-34КМ
	Н.контр.	Киреенко	
	Гл.констр.	Киреенко	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-3,0м
	Гл.инж.	Киреенко	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
	Рук.груп.	Рудякова	Укрниипроектсталь конструкция
	Проверил	Клигау	
Инв.№	Исполнил	Козленко	

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: разпр профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособл.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1													0,02		0,02					
		I 55Б2	2													0,08		0,08					
		I 50Ш3	3										0,06					0,06					
		I 70Ш3	4									0,29						0,29					
	Итого		5									0,29	0,06			0,10		0,45					
Всего профиля			6									0,29	0,06			0,10		0,45					
	ВСт3Гпс5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7														4,67	4,67					
	Итого		8														4,67	4,67					
Всего профиля			9														4,67	4,67					
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 2240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	С30	10										0,37					0,37					
	Итого		11										0,37					0,37					
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	С8	12														0,18	0,18					
	Итого		13														0,18	0,18					
	16Д ГОСТ 6713-75	С16	14							0,72								0,72					
	Итого		15							0,72								0,72					
Всего профиля			16							0,72			0,37				0,18	1,27					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 2509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80×7	17							0,54			0,08					0,62					
		L 100×8	18							0,07								0,07					
		L 140×9	19						1,59									1,59					
	Итого		20						1,59	0,61			0,08					2,28					
	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	L 63×5	21							0,18								0,18					
		L 50×5	22							0,06								0,06					
	Итого		23							0,24								0,24					
Всего профиля			24						1,59	0,85			0,08					2,52					
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	L 100×63×8	25											1,27	0,01			1,28					
	Итого		26											1,27	0,01			1,28					
Всего профиля			27											1,27	0,01			1,28					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10299/4

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Лысов	
Н.контр.	Кириенко	
Гл.констр.	Кириенко	
Гл.инж.пр.	Кириенко	
Рук.гр.	Рудакова	
Проверил	Кувакал	
Исполнил	Дугач	

3.508.2-2.0-2-35 КМ

Техническая спецификация стали
L=63,0 м Г-2,25м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Укрнипроектстальконструкция

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.)	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы)	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Профили замкнутые сварные по ГОСТ 30-2287-80	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	□160×120×5	28											0,76				0,76					
		□120×80×4	29											1,55				1,55					
		□100×60×4	30											0,10				0,10					
	Итого		31											2,41				2,41					
Всего профиля			32											2,41				2,41					
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□80×80	33									0,10						0,10					
	Итого		34									0,10						0,10					
Всего профиля			35									0,10						0,10					
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст20 по ГОСТ 10705-80	ф168×6	36											0,06				0,06					
		ф89×6	37											0,07				0,07					
		ф20×2,8	38										0,01					0,01					
	Итого		39										0,01	0,13				0,14					
Всего профиля			40										0,01	0,13				0,14					
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t6	41													0,02		0,02					
		t8	42						2,10				0,02					2,12					
		t10	43						6,08			0,24				0,15		8,47					
		t12	44						20,88			0,08			0,13		0,40	21,49					
		t14	45														0,46	0,46					
	Итого		46						31,06			0,32	0,02		0,13	0,17	0,86	32,56					
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t16	47										0,02					0,02					
		t18	48						0,14			0,18						0,32					
		t20	49						0,53				1,31	0,02		0,13		1,99					
		t22	50													0,03		0,03					
		t25	51										0,03					0,03					
		t28	52									0,12						0,12					
		t30	53										1,63					1,63					
		t32	54									0,25						0,25					
		t40	55										1,20					1,20					
	Итого		56						0,67			0,55	4,19	0,02		0,16		5,59					
	16Д по ГОСТ 6713-75	t10	57							4,83								4,83					
		t60	58													0,05		0,05					
		t16	59							0,60								0,60					
		t25	60							0,86								0,86					
		t36	61							0,36								0,36					
		t40	62							0,20								0,20					
	Итого		63							6,85						0,05		6,90					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71	t6	64							0,03				0,36				0,39					
		t10	65							0,07								0,07					
	Итого		66							0,10				0,36				0,46					
	ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71	t6	67											0,01				0,01					
		t8	68											0,02				0,02					
	Итого		69											0,03				0,03					
	Ст0-2 ГОСТ 380-71	t4	70											0,02				0,02					
	Итого		71											0,02				0,02					
Всего профили			72						31,73	6,95		0,87	4,21	0,43	0,13	0,38	0,86	45,56					
Листы стальные с ромбическим рифлением ГОСТ 8568-77*	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71*	t5	73							0,34							0,11	0,45					
	Итого		74							0,34							0,11	0,45					
Всего профиля			75							0,34							0,11	0,45					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71	✦ ф14	76							0,34							0,03	0,37					
		✦ ф20	77							0,20								0,20					
		✦ ф25	78											2,90			0,09	2,99					
	Итого		79							0,54				2,90			0,12	3,56					
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	✦ ф42	80									0,28						0,28					
	Итого		81									0,28						0,28					
Всего профиля			82							0,54		0,28		2,90			0,12	3,84					
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ14-4-1216-82		ф52-В-Н-ОЖ	83								3,69							3,69					
	Итого		84								3,69							3,69					
Всего профиля			85								3,69							3,69					
Втулки литые	Сталь 35Л ГОСТ 977-75		86								0,04							0,04					
	Итого		87								0,04							0,04					
Всего профиля			88								0,04							0,04					

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Сплав марки ЦАМ9-1,5л ГОСТ 21437-75		89								0,04							0,04					
	Итого		90								0,04							0,04					
Всего профиля			91								0,04							0,04					
Всего масса металла			92						33,32	9,40	3,77	1,54	4,72	7,14	0,14	0,48	5,94	66,45					
В том числе по маркам	15ХСНД		93						31,06			0,71	0,45		0,13	0,27	0,86	33,48					
	15ХСНД-2		94						0,67			0,55	4,19	0,02		0,16		5,59					
	канаты в-н-ож		95								3,69							3,69					
	16Д		96						1,59	8,18			0,08			0,05		9,90					
	09Г2С-6		97									0,28						0,28					
	ВСт3сп5		98							0,10				4,04	0,01		0,18	4,33					
	ВСт3пс6		99											0,03				0,03					
	ВСт3пс2		100							0,58							0,11	0,69					
	ВСт3кп2		101							0,54				2,90			0,12	3,56					
	ВСт3Гпс5		102														4,67	4,67					
	Ст0-2		103											0,02				0,02					
	35Л		104								0,04							0,04					
	Ст20		105											0,13				0,13					
	ЦАМ9-1,5Л		106								0,04							0,04					

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

NN п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болты М48х260	ГОСТ 7798-70*	40ХНЕМА	32	4,8	154	
2	Гайки М48	5918-73*		64	1,0	64	
3	Шайбы 48	11371-		64	0,56	40	
4	Болты М42х150	7798-70*	35Г	40	2,32	93	
5	Гайки М42	5918-73		40	0,8	32	
6	Шайбы 42			80	0,6	48	
7	Болты М36		35Г	6	1,67	10	
8	Гайки М36	5918-73		6	0,5	3	
9	Шайбы 36		ВСт3сп5	12	0,25	3	

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

NN п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Количество шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Примечание
10	Болты М30	7798-70*	35Г	4	1,0	4,0	
11	Гайки М30	5918-73		4	0,3	1,2	
12	Шайбы 30			8	0,13	1,0	
13	Болты М24	7798-70*	35Г	8	0,5	4,0	
14	Гайки М24	5915-70*		16	0,15	2,4	
15	Шайбы 24			16	0,07	1,1	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

NN п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болт М24х85	22353-77	Ст40Х	390	0,42	164	
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	390	0,11	43	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	780	0,032	25	
	Всего					232	
			В том	числе	Ст 40Х	207	
					ВСт5 сп2	25	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

102999

Выпуск 0-2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиции по прейскуранту	№№ строк	Код конструкций	Масса конструкций, т по видам профилей: Всего стали повышенной и высокой прочности	Балки и шверлеры	Широкополочные двутавры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь δ≥4мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь δ<4мм	Гнутые и гнутосварные профили	Трубы	Прочие	Всего	Количество штук
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Главные балки		1		32,68	—	—	1,64	—	—	32,68	—	—	—	—	—	34,66	
Пилоны		2		—	0,74	—	0,88	0,20	0,35	7,16	—	—	—	—	0,35	9,78	
Канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,84	3,88	
Подвески		4		1,59	—	0,30	0,39	—	—	0,90	—	—	—	—	—	1,61	
Траверсы и натяжные приспособления		5		4,78	0,38	0,06	0,08	—	—	4,34	—	—	—	0,01	—	4,92	
Перила и фонари		6		0,02	—	—	1,31	2,99	—	0,44	—	—	2,48	0,13	—	7,42	
Деформационные швы		7		0,13	—	—	0,01	—	—	0,13	—	—	—	—	—	0,14	
Опорные части		8		0,44		0,10	—	—	—	0,39	—	—	—	—	—	0,49	
Смотровые тележки и монорельсы		9		0,89	5,00	—	—	0,09	0,03	0,89	—	—	—	—	0,11	6,18	
Итого		10		40,53	6,12	0,46	4,31	3,28	0,38	46,93	—	—	2,48	0,14	4,30	69,08	

В графах 5–16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталировочных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

10289/4

Привязан

Инв.№

Начата	Лыков		3.508.2-2.0-2-36 КМ
Гл.констр.	Кириенко		
Гл.инж.пр.	Кириенко		Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-2,25м
Гл.инж.	Кириенко		Стадия: Р; Лист: 1
Нач.отд.	Сидякова		Укрниипроектсталь конструкция
Проверил	Мизау		
Н.контр.	Безленко		

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Запланируется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1													0,02		0,02					
		I 100Б1	2													0,20		0,20					
		I 50Ш4	3										0,07					0,07					
		I 10Ш5	4									0,50						0,50					
	Итого	I 70Ш5	5									0,50	0,07			0,22		0,79					
Всего профиля			6									0,50	0,07			0,22		0,79					
	ВСт3Гпс5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7														6,28	6,28					
	Итого		8														6,28	6,28					
Всего профиля			9														6,28	6,28					
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	С 30	10										0,74					0,74					
	Итого		11										0,74					0,74					
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	С 8	12														0,24	0,24					
	Итого		13														0,24	0,24					
	16Д ГОСТ 6713-75	С 16	14							1,05								1,05					
	Итого		15							1,05								1,05					
Всего профиля			16							1,05			0,74				0,24	2,03					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80×7	17										0,15					0,15					
		L 100×8	18							1,51								1,51					
		L 160×10	19						3,08									3,08					
	Итого		20						3,08	1,51			0,15					4,74					
	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	L 63×5	21							0,22								0,22					
		L 50×5	22							0,14								0,14					
	Итого		23							0,36								0,36					
Всего профиля			24						3,08	1,87			0,15					5,10					
Уголки стальные горячекатанные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	L 100×63×8	25											1,69	0,02			1,71					
	Итого		26											1,69	0,02			1,71					
Всего профиля			27											1,69	0,02			1,71					

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

10299/4

Привязан

Инв.№

Начотд.	Лысов	
Н.контр.	Киреенко	
Гл.конс.	Киреенко	
Гл.инж.пр.	Киреенко	
Рук.гр.	Рудакова	
Проверил	Соболев	
Исполнил	Длугач	

3.508.2-2.0-2-37КМ

Техническая спецификация стали L=84,0м Г-4,5м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Укрниипроектстальконструкция

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовлением): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Профили замкнутые сварные по ТУ36-2287-80	Вст3сп5 по ГОСТ 380-71	□ 160×120×5	28											1,00				1,00					
		□ 120×80×4	29											2,14				2,14					
		□ 100×60×4	30											0,13				0,13					
	Итого		31											3,27				3,27					
Всего профиля			32											3,27				3,27					
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 100×100	33									0,23						0,23					
	Итого		34									0,23						0,23					
Всего профиля			35									0,23						0,23					
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705 80	ф168×6	36											0,12				0,12					
		ф89×6	37											0,14				0,14					
		ф20×2,8	38										0,01					0,01					
	Итого		39										0,01	0,26				0,27					
Всего профиля			40										0,01	0,26				0,27					
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t6	41													0,04		0,04					
		t8	42						6,62				0,02			0,08		6,72					
		t10	43						10,46	6,10								16,56					
		t12	44						52,90			0,62			0,22		0,58	54,32					
		t14	45													0,17	0,67	0,84					
	Итого		46						69,98	6,10		0,62	0,02		0,22	0,29	1,25	78,48					
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t16	47						4,01	1,00			0,03			0,11		5,15					
		t20	48						0,74				2,62	0,04		0,13		3,53					
		t22	49						1,35			0,65				0,03		2,03					
		t25	50							1,38			0,03			0,04		1,45					
		t28	51							0,20								0,20					
		t30	52										3,26					3,26					
		t36	53							0,54		0,84						1,38					
		t40	54										2,40					2,40					
		t45	55							0,24								0,24					
	Итого		56						6,10	3,36		1,49	8,34	0,04		0,31		19,64					
	16Д	t10	57							0,78								0,78					
		t60	58													0,05		0,05					
	Итого		59							0,78						0,05		0,83					
	10ХСНД ГОСТ 6713-75	t10	60						10,34									10,34					
		t12	61						0,27									0,27					
		t16	62						5,18									5,18					
	Итого		63						15,79									15,79					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	t6	64							0,04				0,48				0,52					
		t10	65							0,10								0,10					
	Итого		66							0,14				0,48				0,62					
	ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71	t6	67											0,02				0,02					
		t8	68											0,03				0,03					
	Итого		69											0,05				0,05					
	Ст 0-2 ГОСТ 380-71	t4	70											0,04				0,04					
	Итого		71											0,04				0,04					
Всего профиля			72						91,87	10,38		2,11	8,36	0,61	0,22	0,65	1,25	115,45					
	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	t5	73							0,50							0,19	0,69					
	Итого		74							0,50							0,19	0,69					
Всего профиля			75							0,50							0,19	0,69					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71	⌀14	76							0,40							0,05	0,45					
		⌀20	77							0,34								0,34					
		⌀25	78											3,85			0,14	3,99					
	Итого		79							0,74				3,85			0,19	4,78					
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	56	80									0,88						0,88					
	Итого		81									0,88						0,88					
Всего профиля			82							0,74		0,88		3,85			0,19	5,66					
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82		⌀62-В-Н-ОЖ	83								13,64							13,64					
	Итого		84								13,64							13,64					
Всего профиля			85								13,64							13,64					
Втулки литые	Сталь 35л ГОСТ 977-75		86								0,36							0,36					
	Итого		87								0,36							0,36					
Всего профиля			88								0,36							0,36					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10209/4

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособл.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Сплав марки ЦАМ9-1,5Л ГОСТ 21437-75		89								0,10							0,10					
	Итого		90								0,10							0,10					
Всего профиля			91								0,10							0,10					
Всего масса металла									94,95	14,54	14,10	3,72	9,33	9,68	0,24	0,87	8,15	155,58					
В том числе по маркам	15ХСНД		92						69,98	6,10		1,35	0,83		0,22	0,51	1,25	80,24					
	15ХСНД-2		93						6,10	3,36		1,49	8,34	0,04		0,31		19,64					
	10ХСНД		94						15,79									15,79					
	16Д		95						3,08	3,34			0,15			0,05		6,62					
	09Г2С-6		96									0,88						0,88					
	ВСт3сп5		97							0,14				5,44	0,02		0,24	5,84					
	ВСт3пс6		98											0,05				0,05					
	ВСт3пс2		99							0,86							0,19	1,05					
	ВСт3кп2		100							0,74				3,85			0,19	4,78					
	ВСт3Гпс5		101														6,28	6,28					
	Ст0-2		102											0,04				0,04					
	35Л		103								0,36							0,36					
	Канаты В-Н-ОЖ		104								13,64							13,64					
	ЦАМ-9-1,5Л		105								0,10							0,10					
	Ст20		106										0,01	0,26				0,27					

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

NN п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болт М64×240	10602-72*	40ХН2МА	64	9,0	576	
2	Гайка М64	10605-72*		64	4,0	256	
3	Шайба 64			128	0,94	120	
4	Болт М56×170	10602-72*	35Г	62	5,1	316	
5	Гайка М56	10606-72*	35Б	62	1,51	94	
6	Шайбы 56			124	0,82	101	
7	Болт М48×170	7798-70*	35Г	4	3,1	13	
8	Гайки М48	5918-73		4	1,25	5	
9	Шайбы 48			8	0,5	4	

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

NN п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: всех	Примечание
10	Болт М30×110	7798-70*	35Г	8	1,5	12	
11	Гайка М30	5915-70*		16	0,22	4	
12	Шайба 30	11371-78		16	0,11	2	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

NN п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болт М24×85	22353-77	Ст40Х	1930	0,42	810	
2	Гайка М24	22354-77*	Ст40Х	1930	0,11	212	
3	Шайба 24	22355-77	8Ст5сп2	3860	0,032	123	
	Всего					1145	
			В том числе	40Х		1022	
				8Ст5	сп2	123	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиции по прейскуранту	№№ строк	Код конструкций	Масса конструкций, т по видам профилей: Всего стали повышенной и высокой прочности	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь δ>4мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь δ<4мм	Гнутые и гнутосварные профили	Трубы	Прочие	Всего	Количество штук
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Главные балки		1		94,63	—	—	3,17	—	—	94,63	—	—	—	—	—	98,78	
Пилоны		2		9,74	1,08	—	1,93	0,35	0,41	10,69	—	—	—	—	0,52	15,13	
Канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,42	14,56	
Подвески		4		2,93	—	0,52	1,14	—	—	2,17	—	—	—	—	—	3,87	
Траверсы и натяжные приспособления		5		9,45	0,76	0,07	0,15	—	—	8,61	—	—	—	0,01	—	9,71	
Перила и фонари		6		0,04	—	—	1,74	3,97	—	0,63	—	—	3,37	0,27	—	10,07	
Деформационные швы		7		0,23	—	—	0,02	—	—	0,23	—	—	—	—	—	0,25	
Опорные части		8		0,84	—	0,23	—	—	—	0,67	—	—	—	—	—	0,91	
Смотровые тележки и монорельсы		9		1,29	6,72	—	—	0,14	0,05	1,29	—	—	—	—	0,20	8,47	
Итого		10		119,15	8,56	0,82	8,15	4,46	0,46	118,92	—	—	3,37	0,28	15,14	161,75	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталировочных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

10299/4

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Лысой		3.503.2-2.0-2-38 КМ
Н.контр.	Кириченко		
Гл.конст.	Кириченко		Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-4,5м
Гл.инж.пр.	Кириченко		Стадия Р; Лист; Листов 1
Рук.гр.	Зубялова		Укрниипроектстальконструкция
Проверил	Ильчач		
Исполнил	Козленко		

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: Марки металла	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособления	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1													0,02		0,02					
		I 70Б1	2													0,11		0,11					
		I 50Ш3	3										0,06					0,06					
		I 70Ш5	4									0,50						0,50					
	Итого		5									0,50	0,06			0,13		0,69					
Всего профиля			6									0,50	0,06			0,13		0,69					
	ВСт3Гпс5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7														6,28	6,28					
	Итого		8														6,28	6,28					
Всего профиля			9														6,28	6,28					
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-7	[40	10										0,58					0,58					
	Итого		11										0,58					0,58					
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	[8	12														0,20	0,20					
	Итого		13														0,20	0,20					
	16Д ГОСТ 6713-75	[16	14							0,88								0,88					
	Итого		15							0,88								0,88					
Всего профиля			16							0,88			0,58				0,20	1,66					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80х7	17										0,11					0,11					
		L 100х8	18							1,38								1,38					
		L 160х10	19						3,08									3,08					
	Итого		20						3,08	1,38			0,11					4,57					
	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	L 63х5	21							0,22								0,22					
		L 50х5	23							0,08								0,08					
	Итого		23							0,30								0,30					
Всего профиля			24						3,08	1,68			0,11					4,87					
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	L 100х63х8	25											1,69	0,01			1,70					
	Итого		26											1,69	0,01			1,70					
Всего профиля			27											1,69	0,01			1,70					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10299/4

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Лысов	
Н. контр.	Куренко	
Гл. конст.	Куренко	
Гл. инж. пр.	Куренко	
Рук. гр.	Рудякова	
Проверил	Гибадап	
Исполнил	Дитяч	

3.508.2-2.0-2-39 КМ

Техническая спецификация стали L=84,0 м Г-3,0 м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Укрниипроектстальконструкция.

Выпуск 0-2

Вид профиля и лист, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: Марки металла	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособления	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется с л 84
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Профили замкнутые сварные по ТУ36-2287-80	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	□160х120х5	28											1,00				1,00					
		□120х80х4	29											2,14				2,14					
		□100х60х4	30											0,13				0,13					
	Итого		31											2,37				3,27					
Всего профиля														3,27				3,27					
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□80х80	32									0,14						0,14					
	Итого		33									0,14						0,14					
Всего профиля												0,14						0,14					
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст. 20 по ГОСТ 10705-80	ф168х6	34											0,12				0,12					
		ф89х6	35											0,14				0,14					
		ф20х2,8	36										0,01					0,01					
	Итого		37										0,01	0,26				0,27					
Всего профиля			38										0,01	0,26				0,27					
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t6	39													0,03		0,03					
		t8	40						3,32				0,02			0,01		3,35					
		t10	41						3,25	5,30								8,55					
		t12	42						31,97			0,44			0,17	0,20	0,58	33,36					
		t14	43														0,67	0,67					
	Итого		44						38,54	5,30		0,44	0,02		0,17	0,24	1,25	45,96					
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t16	45									0,15	0,02					0,17					
		t20	46						0,62	1,02			1,35	0,04		0,13		3,16					
		t22	47						0,27			0,34				0,03		0,64					
		t25	48							1,14			0,03					1,17					
		t28	49							0,20								0,20					
		t36	50									0,21						0,21					
		t40	51							0,34		0,42	2,39					3,15					
		t45	52							0,30								0,30					
		t50	53										1,54					1,54					
	Итого		54						0,89	3,00		1,12	5,33	0,04		0,16		10,54					
	10ХСНД	t10	55						7,77									7,77					
		t12	56						4,07									4,07					
	Итого		57						11,84									11,84					
	16Д	t10	58							0,60								0,60					
		t60	59							0,60						0,05		0,05					
	Итого		60							0,60						0,05		0,65					

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: Марки металла	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособления	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и монорельсы	Общая, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	t 6	61							0,03				0,48				0,51					
		t 10	62							0,09								0,09					
	Итого		63							0,12				0,48				0,60					
	ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71	t 6	64											0,02				0,02					
		t 8	65											0,03				0,03					
	Итого		66											0,05				0,05					
	Ст. 0-2 ГОСТ 380-71	t 4	67											0,04				0,04					
	Итого		68											0,04				0,04					
Всего профиля			69						51,27	9,02		1,56	5,35	0,61	0,17	0,45	1,25	69,68					
	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	t 5	70							0,40							0,13	0,53					
	Итого		71							0,40							0,13	0,53					
Всего профиля			72							0,40							0,13	0,53					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71	⌖ ф14	73							0,38							0,04	0,42					
		⌖ ф20	74							0,32								0,32					
		⌖ ф25	75											3,85			0,11	3,96					
	Итого		76							0,70				3,85			0,15	4,70					
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	⌖ ф42	77									0,49						0,49					
	Итого		78									0,49						0,49					
Всего профиля			79							0,70		0,49		3,85			0,15	5,19					
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82		ф72-В-Н-ОК	80								9,20							9,20					
	Итого		81								9,20							9,20					
Всего профиля			82								9,20							9,20					
Втулки литые	Сталь 35Л ГОСТ 977-75		83								0,25							0,25					
	Итого		84								0,25							0,25					
Всего профиля			85								0,25							0,25					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: Марки металла	Код: Вида профиля	Код: Размер профиля	Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособления	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	сплав марки ЦАМ9-1,5л ГОСТ 21437-75		86								0,07							0,07					
	Итого		87								0,07							0,07					
Всего профиля			88								0,07							0,07					
Всего масса металла			89						54,35	12,68	9,52	2,69	6,10	9,68	2,18	0,58	8,01	103,79					
В том числе по маркам	15ХСНД		90						38,54	5,30		1,08	0,66		0,17	0,37	1,25	47,37					
	15ХСНД-2		91						0,89	3,00		1,12	5,33	0,04		0,16		10,54					
	10ХСНД		92						11,84									11,84					
	16Д		93						3,08	2,86			0,11			0,05		6,10					
	09Г2С-6		94									0,49						0,49					
	ВСт3сп5		95							0,12				5,44	0,01		0,20	5,77					
	ВСт3пс6		96											0,05				0,05					
	ВСт3пс2		97							0,70							0,13	0,83					
	ВСт3кп2		98							0,70				3,85			0,15	4,70					
	ВСт3Гпс5		99														6,28	6,28					
	Ст0-2		100											0,04				0,04					
	35Л		101								0,25							0,25					
	Канаты В-Н-ОЖ		102								9,20							9,20					
	ЦАМ-9-1,5Л		103								0,07							0,07					
	Ст. 20		104											0,26				0,26					

Сводная ведомость болтов - шарниров, гаек и шайб.

NN п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг: 1 шт	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болты М72	10602-72*	40ХН2МА	32	13,8	440	
2	Гайки М72	10605-72*		64	2,7	172	
3	Шайбы 72			64	1,5	96	
4	Болты М48 х 150	7798-70*	35Г	62	3,47	216	
5	Гайки М48	5918-73		62	1,2	74	
6	Шайбы 48			124	0,6	74	
7	Болты М42 х 150	7798-70*	35Г	4	2,5	10	
8	Гайки М42	5918-73		4	1,0	4	
9	Шайбы 42			8	0,4	3	

Сводная ведомость болтов - шарниров, гаек и шайб.

NN п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг: 1 шт	Масса, кг: Всего	Примечание
10	Болты М30 х 110	7798-70*	35Г	72	1,5	108	
11	Гайки М30	5915-70*		144	0,26	37	
12	Шайбы 30			144	0,13	19	

Сводная ведомость, монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб.

NN п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт	Масса, кг: 1 шт	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болт М24 х 85	22353-77	Ст 40Х	546	0,42	230	
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	546	0,11	60	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	1092	0,032	35	
	Всего					325	
			В том числе	Ст 40Х		290	
				ВСт5	сп2	35	

102994

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиция по прейскуранту	№ № строк	Код конструкций	Масса конструкций, т по видам профилей: Всего стали повышенной и высокой прочности	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь δ ≥ 4мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь δ < 4мм	Гнутые и сварные профили	Трубы	Прочие	Всего	Количество штук
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Главные балки		1		52,81	—	—	3,17	—	—	52,81	—	—	—	—	—	56,54	
Пилоны		2		8,55	0,91	—	1,73	0,33	0,39	9,29	—	—	—	—	0,41	13,19	
Канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,73	9,83	
Подвески		4		2,77	—	0,52	0,65	—	—	1,61	—	—	—	—	—	2,81	
Траверсы и натяжные приспособления		5		6,17	0,60	0,06	0,11	—	—	5,51	—	—	—	0,01	—	6,35	
Перила и фонари		6		0,04	—	—	1,74	3,97	—	0,63	—	—	3,37	0,27	—	10,08	
Деформационные швы		7		0,17	—	—	0,01	—	—	0,18	—	—	—	—	—	0,19	
Опорные части		8		0,55	—	0,13	—	—	—	0,46	—	—	—	—	—	0,60	
Смотровые тележки и монорельсы		9		1,29	6,67	—	—	0,11	0,04	1,29	—	—	—	—	0,13	8,32	
Итого		10		72,35	8,18	0,71	7,41	4,41	0,43	71,78	—	—	3,37	0,28	10,27	107,91	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталировочных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан

Инв.№

10299/4

Нач.отд.	Высой		3.508.2-2.0-2-40КМ
Н.контр.	Гуменюк		
Гл.констр.	Гуменюк		
Гл.инж.	Гуменюк		
Рук.арх.	Гуйвайло		
Гл.спец.	Данцев		
Исполн.	Гуменюк		

Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-3,0м

Стадия Р | Лист | Листов 1

Укрниипроектстальконструкция

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1													0,02		0,02					
		I 100Б1	2													0,20		0,20					
		I 50Ш4	3										0,07					0,07					
		I 70Ш5	4									0,68						0,68					
	Итого		5									0,68	0,07			0,22		0,97					
Всего профиля			6									0,68	0,07			0,22		0,97					
	ВСт3Гпс5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7														7,89	7,89					
	Итого		8														7,89	7,89					
Всего профиля			9														7,89	7,89					
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	С 40	10										1,16					1,16					
	Итого		11										1,16					1,16					
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	С 8	12														0,24	0,24					
	Итого		13														0,24	0,24					
	16Д ГОСТ 6713-75	С 16	14							1,14								1,14					
	Итого		15							1,14								1,14					
Всего профиля			16							1,14			1,16				0,24	2,54					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	∟ 80×7	17										0,15					0,15					
		∟ 100×8	18							0,12								0,12					
		∟ 125×10	19							1,46								1,46					
		∟ 160×10	20						3,85									3,85					
	Итого		21						3,85	1,58			0,15					5,58					
	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	∟ 63×5	22							0,26								0,26					
		∟ 50×5	23							0,14								0,14					
	Итого		24							0,40								0,40					
Всего профиля			25						3,85	1,98			0,15					5,98					
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	∟ 100×63×8	26											2,10	0,02			2,12					
	Итого		27											2,10	0,02			2,12					
Всего профиля			28											2,10	0,02			2,12					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10299/4

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Лысов	
Н.контр.	Киреенко	
Гл.констр.	Киреенко	
Гл.инж.пр.	Киреенко	
Рук.гр.	Рудякова	
Проверил	Сиволап	
Исполнил	Длугач	

3.508.2-2.0-41 КМ

Техническая спецификация стали L=105,0м F-4,5м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Укрниипроектстальконструкция

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Профили гнутые сварные по ТУ 36-2287-80	Вст3сп5 по ГОСТ 380-71*	□ 160×120×5	29											1,14				1,14					
		□ 120×80×4	30											2,67				2,67					
		□ 100×60×4	31											0,16				0,16					
	Итого		32											3,97				3,97					
Всего профиля			33											3,97				3,97					
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 100×100	34									0,29						0,29					
	Итого		35									0,29						0,29					
Всего профиля			36									0,29						0,29					
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст20 по ГОСТ 10705-80	ф 168×6	37											0,12				0,12					
		ф 89×6	38											0,14				0,14					
		ф 20×2,8	39										0,01					0,01					
	Итого		40										0,01	0,26				0,27					
Всего профиля			41										0,01	0,26				0,27					
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t 8	42						8,33				0,02			0,07		8,42					
		t 10	43						13,61	8,96								22,57					
		t 12	44						65,84			0,80			0,26		0,72	67,62					
		t 14	45														0,84	0,84					
	Итого		46						87,78	8,96		0,80	0,02		0,26	0,07	1,56	99,45					
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t 16	47						5,05				0,03			0,32		5,40					
		t 20	48						0,74	1,04			2,70	0,04		0,13		4,65					
		t 22	49						1,80			0,83				0,04		2,67					
		t 25	50							1,84			0,03			0,04		1,91					
		t 32	51							1,20								1,20					
		t 36	52									0,40						0,40					
		t 40	53							0,84			4,80					5,64					
		t 50	54									0,25	3,06					3,31					
	Итого		55						7,59	4,92		2,08	10,62	0,04		0,53		25,78					
	16Д	t 10	56							0,50								0,50					
		t 60	57													0,06		0,06					
	Итого		58							0,50						0,06		0,56					
	10ХСНД	t 10	59						12,34									12,34					
		t 12	60						0,27									0,27					
		t 16	61						6,50									6,50					
	Итого		62						19,11									19,11					

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

10299/4

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	t6	63							0,44				0,60				0,64					
		t10	64							0,10								0,10					
	Итого		65							0,14				0,60				0,74					
	ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71	t6	66											0,02				0,02					
		t8	67											0,03				0,03					
	Итого		68											0,05				0,05					
	Ст 0-2 ГОСТ 380-71	t4	69											0,04				0,04					
	Итого		70											0,04				0,04					
Всего профиля			71						114,48	14,52		2,88	10,64	0,73	0,26	0,66	1,56	145,73					
	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	t5	72							0,50							0,19	0,69					
	Итого		73							0,50							0,19	0,69					
Всего профиля			74							0,50							0,19	0,69					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71	✦ ф14	75							0,46							0,05	0,51					
		✦ ф20	76							0,38								0,38					
		✦ ф25	77											4,80			0,14	4,94					
	Итого		78							0,84				4,80			0,19	5,83					
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	✦ ф56	79									1,42						1,42					
	Итого		80									1,42						1,42					
Всего профиля			81							0,84		1,42		4,80			0,19	7,25					
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82		ф72-В-Н-ОЖ	82								22,65							22,65					
	Итого		83								22,65							22,65					
Всего профиля			84								22,65							22,65					
Втулки литые	Сталь 35Л ГОСТ 977-75		85								0,50							0,50					
	Итого		86								0,50							0,50					
Всего профиля			87								0,50							0,50					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ –	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Сплав марки ЦАМ9-1.5л ГОСТ 21437-75		88								0,14							0,14					
	Итого		89								0,14							0,14					
Всего профиля			90								0,14							0,14					
Всего масса металла			91						118,33	18,98	23,29	5,27	12,03	11,86	0,28	0,88	10,07	200,99					
В том числе по маркам	15ХСНД		92						87,78	8,96		1,77	1,25		0,26	0,29	1,56	101,87					
	15ХСНД-2		93						7,59	4,92		2,08	10,62	0,04		0,53		25,78					
	10ХСНД		94						19,11									19,11					
	16Д		95						3,85	3,22			0,15			0,06		7,28					
	09Г2С-6		96									1,42						1,42					
	ВСт3сп5		97							0,14				6,67	0,02		0,24	7,07					
	ВСт3пс6		98											0,05				0,05					
	ВСт3пс2		99							0,90							0,19	1,09					
	ВСт3кп2		100							0,84				4,80			0,19	5,83					
	ВСт3Гпс5		101														7,89	7,89					
	Ст0-2		102											0,04				0,04					
	35Л		103								0,50							0,50					
	Канаты 8×Н-ОЖ ЦАМ9-1.5Л		104								22,65							22,65					
			105								0,14							0,14					
	Ст20		106										0,01	0,26				0,27					

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болт М72×340	10602-72*	40ХН2МА	64	13,8	880	
2	Гайка М72	10605-72*		128	2,7	344	
3	Шайба 72			128	1,5	192	
4	Болт М64×180	10602-72	35Г	6	7,0	42	
5	Гайка М64	10606-72		6	2,2	13	
6	Шайба 64			12	0,91	11	
7	Болт М56×170			4	5,0	20	
8	Гайка М56	10606-72*		4	1,5	6	
9	Шайба 56			8	0,9	7	

Сводная ведомость болтов-шарниров гаек и шайб

№№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Количество шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Примечание
10	Болт М56×190	10602-72*	35Г	72	5,1	367	
11	Гайка М56	10606-72*		72	1,5	109	
12	Шайба 56			144	0,8	115	
13	Болт М30×110	7798-70*	35Г	8	1,5	12	
14	Гайка М30	5915-70*		16	0,22	3,5	
15	Шайба 30	11371-78		16	0,11	1,8	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болт М24×85	22353-77	Ст40Х	2382	0,42	1000,0	
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	2382	0,11	262,0	
3	Шайба М24	22355-77	ВСт5сп2	4764	0,032	152,0	
	Всего						
			В том числе	40Х		1262,0	
				Ст5	сп2	152,0	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

10299/4

Выпуск 0-2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиции по прейскуранту	№№ строк	Код конструкций	Масса конструкций, т													Количество штук
				Всего стали повышенной и высокой прочности	по видам профилей											Всего	
					Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь δ≥4мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь δ<4мм	Гнутые и зетовые профили	Трубы	Прочие		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Главные балки		1		117,91	—	—	3,97	—	—	117,91	—	—	—	—	—	123,10	
Пилоны		2		14,30	1,17	—	2,04	0,39	0,47	14,96	—	—	—	—	0,52	19,75	
Канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23,84	24,08	
Подвески		4		5,43	—	0,70	1,76	—	—	2,97	—	—	—	—	—	5,48	
Траверсы и натяжные приспособления		5		12,23	1,19	0,07	0,15	—	—	10,96	—	—	—	0,01	—	12,50	
Перила и фонари		6		0,04	—	—	2,16	4,94	—	0,75	—	—	4,09	0,27	—	12,33	
Деформационные швы		7		0,27	—	—	0,02	—	—	0,27	—	—	—	—	—	0,29	
Опорные части		8		0,84	—	0,23	—	—	—	0,68	—	—	—	—	—	0,92	
Смотровые тележки и монорельсы		9		1,61	8,37	—	—	0,14	0,05	1,61	—	—	—	—	0,20	10,47	
Итого		10		152,63	10,73	1,00	10,10	5,47	0,52	150,11	—	—	4,09	0,28	24,56	208,93	

В графах 5–16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталировочных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

10299/4

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Лысов		
Н.контр.	Киреенко		
Гл.инж.пр.	Киреенко		
Гл.инж.	Киреенко		
Рук.груп.	Рудякова		
Проверил	Ильяч		
Исполнил	Лозенко		

3.503.2-2.0-2-42КМ

Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0 f-4,5 м

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Укрниипроектстальконструкция

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марка металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Запланется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-76	I 40Б1	1													0,02		0,02					
		I 70Б1	2													0,11		0,11					
		I 50Ш4	3										0,07					0,07					
		I 70Ш5	4									0,68						0,68					
	Итого		5									0,68	0,07			0,13		0,88					
Всего профиля			6									0,88	0,07			0,13		0,88					
	ВСт3Гпс5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7														7,89	7,89					
	Итого		8														7,89	7,89					
Всего профиля			9														7,89	7,89					
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	[30	10										0,74					0,74					
	Итого		11										0,74					0,74					
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	[8	12														0,20	0,20					
	Итого		13														0,20	0,20					
	16Д ГОСТ 6713-75	[16	14							0,88								0,88					
	Итого		15							0,88								0,88					
Всего профиля			16							0,88			0,74				0,20	1,82					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80×7	17										0,15					0,15					
		L 100×8	18							1,30								1,30					
		L 160×10	19						3,85									3,85					
	Итого		20						3,85	1,30			0,16					5,30					
	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	L 63×5	21							0,24								0,24					
		L 50×5	22							0,14								0,14					
	Итого		23							0,38								0,38					
Всего профиля			24						3,85	1,68			0,15					5,68					
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	L 100×63×8	25											2,10	0,01			2,11					
	Итого		26											2,10	0,01			2,11					
Всего профиля			27											2,10	0,01			2,11					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10299/4

Привязан:

Инв. №

Нач.отд.	Лысов	
Н.контр.	Куреенко	
Гл.констр.	Куреенко	
Гл.инж.пр.	Куреенко	
Рук.гр.пр.	Руденкова	
Проверил	Сивалап	
Исполнил	Ильичч	

3.508.2-2.0-2-43КМ

Техническая спецификация стали
L=105,0м Г-3,0м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Укрниипроектстальконструкция

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ ..	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Профили замкнутые сварные по ТУ 36-2287-80	ВСт сп 6 по ГОСТ 380-71	□ 160×120×5	28											1,14				1,14					
		□ 120×80×4	29											3,67				3,67					
		□ 100×60×4	30											0,16				0,16					
	Итого		31											3,97				3,97					
Всего профиля			32											3,97				3,97					
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 80×80	33									0,18						0,18					
	Итого		34									0,18						0,18					
Всего профиля			35									0,18						0,18					
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	Ф 168×6	36											0,12				0,12					
		Ф 89×6	37											0,14				0,14					
		Ф 20×2,8	38										0,01					0,01					
	Итого		39										0,01	0,28				0,27					
Всего профиля			40										0,01	0,26				0,27					
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t 6	41													0,03		0,03					
		t 8	42						3,88				0,02			0,01		4,01					
		t 10	43						17,48	7,26								24,74					
		t 12	44						44,93			0,56			0,18	0,20	0,72	46,59					
		t 14	45														0,84	0,84					
	Итого		46						66,39	7,26		0,56	0,02		0,18	0,24	1,56	76,21					
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t 16	47							0,84		0,19	0,03					1,06					
		t 20	48						0,62				2,62	0,04		0,13		3,41					
		t 22	49						0,34			0,44				0,03		0,81					
		t 25	50							1,56			0,03					1,59					
		t 28	51							0,32								0,32					
		t 30	52										3,26					3,26					
		t 36	53							0,56		1,16						1,72					
		t 40	54										2,40					2,40					
		t 45	55							0,28								0,28					
	Итого		56						0,96	3,56		1,79	8,34	0,04		0,16		14,85					
	16Д	t 10	57							0,90								0,90					
		t 60	58													0,06		0,06					
	Итого		59							0,90						0,06		0,96					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10209/4

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	t6	60							0,04				0,60				0,64					
		t10	61							0,10								0,10					
	Итого		62							0,14				0,60				0,74					
	ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71	t6	63											0,02				0,02					
		t8	64											0,03				0,03					
	Итого		65											0,05				0,05					
	Ст0-2 ГОСТ 380-71	t4	66											0,04				0,04					
	Итого		67											0,04				0,04					
Всего профиля			68						67,35	11,86		2,35	8,36	0,73	0,18	0,46	1,66	92,85					
	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	t5	69							0,40							0,13	0,53					
	Итого		70							0,40							0,13	0,53					
Всего профиля			71							0,40							0,13	0,53					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71	⌀ 14	72							0,42							0,04	0,46					
		⌀ 20	73							0,34								0,34					
		⌀ 25	74											4,80			0,11	4,91					
	Итого		75							0,76				4,80			0,15	5,71					
	09Г2С-6пп ГОСТ 19281-73	⌀ 42	76									0,80						0,80					
	Итого		77									0,80						0,80					
Всего профиля			78							0,76		0,80		4,80			0,15	6,51					
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82		⌀ 62-В-Н-ОЖ	79								16,82							16,82					
	Итого		80								16,82							16,82					
Всего профиля			81								16,82							16,82					
Втулки литые	Сталь 35л ГОСТ 977-75		82								0,36							0,36					
	Итого		83								0,36							0,36					
Всего профиля			84								0,36							0,36					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: марки металла	Код: вида профиля	Код: размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	тяжи и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Сплав марки ЦАМ9-1,5л ГОСТ 21437-75		85								0,10							0,10					
	Итого		86								0,10							0,10					
Всего профиля			87								0,10							0,10					
Всего масса металла			88						71,20	15,58	17,28	4,01	9,33	10,86	0,19	0,59	8,93	138,97					
В том числе по маркам	15ХСНД		89						66,39	7,26		1,42	0,83		0,18	0,37	1,56	78,01					
	16ХСНД-2		90						0,96	3,56		1,79	8,34	0,04		0,16		14,85					
	Ст20		91										0,01	0,26				0,27					
	16Д		92						3,85	3,08			0,15			0,06		7,14					
	09Г2С-6		93									0,80						0,80					
	ВСт3сп5		94							0,14				5,67	0,01		0,20	6,02					
	ВСт3пс6		95											0,05				0,05					
	ВСт3пс2		96							0,78							0,13	0,91					
	ВСт3кп2		97							0,76				4,80			0,15	5,71					
	ВСт3Гпс5		98														7,89	7,89					
	Сто-2		99											0,04				0,04					
	35л		100								0,36							0,36					
	Канаты Б-Н-ОЖС		101								16,82							16,82					
	ЦАМ-9-1,5л		102								0,10							0,10					

Сводная ведомость болтов - шарниров, гаек и шайб

№№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса кг: 1 шт.	Масса кг: Всего	Примечание
1	Болт М64 х240	10602-72*	40ХН2МА	64	9,0	576	
2	Гайки М64	10605-72*		128	4,0	256	
3	Шайбы 64			128	0,94	120	
4	Болт М48 х150	7798-70*	35Г	6	3,3	20	
5	Гайки М48	5918-73		6	1,0	6	
6	Шайбы 48			12	0,5	6	
7	Болт М48х70	7798х70*	35Г	72	3,5	252	
8	Гайки М48	5918-73		40	2,1	87	
9	Шайбы 48			80	1,0	87	

Сводная ведомость болтов - шарниров, гаек и шайб

№№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Количество шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Примечание
10	Болт М30 х 110	7798-70	35Г	8	0,86	7,0	
11	Гайки М30	5915-70*		18	0,22	4,0	
12	Шайбы 30			16	0,07	1,0	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг: 1 шт	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болт М24 х85	22353-77	Ст40х	666	0,42	280	
2	Гайка М24	22354-77	Ст40х	666	0,11	73	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	1332	0,032	43	
	Всего					396	
			В том числе		Ст.40Х	253	
					ВСт5 сп2	43	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10299/4

3.508.2-2.0-2-43 КМ

Лист 4

Выпуск 0-2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиции по прейскуранту	№№ строк	Код конструкций	Масса конструкций, т													Количество штук
				Всего стали повышенной и высокой прочности	по видам профилей												
					Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь δ>4мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь δ<4мм	Гнутые и гнутосварные профили	Трубы	Прочие	Всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Главные балки		1		69,37	—	—	3,97	—	—	69,37	—	—	—	—	—	74,07	
Пилоны		2		11,14	0,91	—	1,73	0,35	0,43	12,22	—	—	—	—	0,41	16,21	
Канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,70	17,87	
Подвески		4		4,13	—	0,70	1,01	—	—	2,42	—	—	—	—	—	4,17	
Траверсы и натяжные приспособления		5		9,45	0,76	0,07	0,15	—	—	8,61	—	—	—	0,01	—	9,71	
Перила и фонари		6		0,04	—	—	2,16	4,94	—	0,75	—	—	3,08	0,27	—	11,30	
Деформационные швы		7		0,19	—	—	0,01	—	—	0,19	—	—	—	—	—	0,20	
Опорные части		8		0,55	—	0,13	—	—	—	0,47	—	—	—	—	—	0,62	
Смотровые тележки и монорельсы		9		1,60	8,33	—	—	0,11	0,04	1,61	—	—	—	—	0,13	10,33	
Итого		10		98,47	10,00	0,90	9,03	5,40	0,47	95,64	—	—	3,08	0,28	18,24	144,47	

В графах 5–16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталировочных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

10229/4

Нач.отд.	Лысов		3.503.2-2.0-2-44КМ
Н.контр.	Кириенко		
Гл.конст.	Кириенко		Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=185,0 м i-3,0 м
Гл.инж.	Кириенко		Стадия Р; Лист; Листов
Рук.гр.	Рудякова		Укрниипроектсталь-конструкция
Проверил	Дмитач		
Исполнил	Козленко		

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: Марки металла	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособления	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1													0,02		0,02					
		I 100Б1	2													0,20		0,20					
		I 50Ш4	3										0,07					0,07					
		I 70Ш5	4									0,87						0,87					
	Итого		5									0,87	0,07			0,22		1,16					
Всего профиля			6									0,87	0,07			0,22		1,16					
	ВСт3ГпсS по ГОСТ 380-71	I 24М	7														9,43	9,43					
	Итого		8														9,43	9,43					
Всего профиля			9														9,43	9,43					
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	С 40	10										1,16					1,16					
	Итого		11										1,16					1,16					
	ВСт3спS по ГОСТ 380-71	С8	12														0,24	0,24					
	Итого		13														0,24	0,24					
	16Д ГОСТ 6713-75	С16	14							1,14								1,14					
	Итого		15							1,14								1,14					
Всего профиля			16							1,14			1,16				0,24	2,54					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80х7	17										0,15					0,15					
		L 100х8	18							0,20								0,20					
		L 125х10	19							2,24								2,24					
		L 160х11	20						5,06									5,06					
	Итого		21						5,06	2,44			0,15					7,65					
	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71																						
		L 63х5	22							0,26								0,26					
		L 50х5	23							0,22								0,22					
	Итого		24							0,48								0,48					
Всего профиля			25						5,06	2,92			0,15					8,13					
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	L 100х63х8	26											2,52	0,02			2,54					
	Итого		27											2,52	0,02			2,54					
Всего профиля			28											2,52	0,02			2,54					

Выпуск 0-2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10299/4

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Лысов		
Н.контр.	Куреенко		
Гл.констр.	Куреенко		
Гл.инж.пр.	Куреенко		
Рук.гр.	Рудякова		
Провер.	Сивопал		
Испол.	Ануров		

3.508.2-2.0-2-45 КМ

Техническая спецификация стали
L=126,0м Г-4,5м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Укрниипроектстальконструкция

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: Марки металла	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособл.	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Профили замкнутые сварные по ТУ36-2287-80	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	□160х120х5	29											1,35				1,35					
		□120х80х4	30											3,20				3,20					
		□100х60х4	31											0,20				0,20					
	Итого		32											4,75				4,75					
Всего профиля			33											4,75				4,75					
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□100х100	34									0,36						0,36					
	Итого		35									0,36						0,36					
Всего профиля			36									0,36						0,36					
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст20 по ГОСТ 10705-80	ф 168х6	37											0,18				0,18					
		ф 89х6	38											0,20				0,20					
		ф 20х2,8	39										0,01					0,01					
	Итого		40										0,01	0,38				0,39					
Всего профиля			41										0,01	0,38				0,39					
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t 8	42						13,52				0,02			0,07		13,61					
		t 10	43						23,45									23,45					
		t 12	44						80,03	16,48		0,97			0,27		0,87	98,62					
		t 14	45														1,01	1,01					
	Итого		46						117,00	16,48		0,97	0,02		0,27	0,07	1,88	136,69					
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t 16	47										0,03			0,32		0,35					
		t 20	48						0,75	1,04			2,70	0,06		0,13		4,68					
		t 22	49									1,02				0,04		1,06					
		t 25	50						2,50	1,44			0,03			0,04		4,01					
		t 28	51							0,44								0,44					
		t 32	52							0,86								0,86					
		t 36	53									0,51						0,51					
		t 40	54							0,60		1,07	4,80					6,47					
		t 45	55							0,30								0,30					
		t 50	56										3,06					3,06					
	Итого		57						3,25	4,68		2,60	10,62	0,06		0,53		21,74					
	10ХСНД ГОСТ 6713-75	t 10	58						20,84									20,84					
		t 12	59						6,24									6,24					
																		27,08					
	Итого		60						27,08									1,12					
	16Д по ГОСТ 6713-75	t 10	61							1,12													
		t 60	62													0,07		0,07					
	Итого		63							1,12						0,07		1,19					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: Марки металла	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособления	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и монорельсы	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	t6	64							0,04				0,72				0,76					
		t10	65							0,12								0,12					
	Итого		66		/					0,16				0,72				0,88					
	ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71	t6	67											0,02				0,02					
		t8	68											0,04				0,04					
	Итого		69											0,06				0,06					
	Ст. 0-2 ГОСТ 380-71	t4	70											0,05				0,05					
	Итого		71											0,05				0,05					
Всего профиля			72						147,33	22,44		3,57	10,64	0,89	0,27	0,67	1,88	187,69					
Листы стальные с ромбическим рифлением ГОСТ 8568-77	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	t5	73							0,50							0,20	0,70					
	Итого		74							0,50							0,20	0,70					
Всего профиля			75							0,50							0,20	0,70					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71	⌖ ф14	76							0,52							0,06	0,58					
		⌖ ф20	77							0,40								0,40					
		⌖ ф25	78											5,74			0,14	5,88					
	Итого		79							0,92				5,74			0,20	6,86					
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	⌖ ф56	80									2,15						2,15					
	Итого		81									2,15						2,15					
Всего профиля			82							0,92		2,15		5,74			0,20	9,01					
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82		ф72-В-Н-ОЖ	83								26,93							26,93					
	Итого		84								26,93							26,93					
Всего профиля			85								26,93							26,93					
Втулки литые	Сталь 35Л ГОСТ 977-75		86								0,50							0,50					
	Итого		87								0,50							0,50					
Всего профиля			88								0,50							0,50					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код: Марки металла	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособл.	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и монорельсы	Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Сплав марки АЛМ9-1,5л ГОСТ 21437-75		89								0,14							0,14					
	Итого		90								0,14							0,14					
Всего профилей			91								0,14							0,14					
Всего масса металла			92						152,39	27,92	27,57	6,95	12,03	14,28	0,29	0,89	11,95	254,27					
В том числе по маркам	15ХСНД		93						117,00	16,48		2,20	1,25		0,27	0,29	1,88	139,37					
	15ХСНД-2		94						3,25	4,68		2,60	10,62	0,06		0,53		21,74					
	10ХСНД		95						27,08									27,08					
	16Д		96						5,06	4,70			0,15			0,09		9,98					
	09Г2С-6		97									2,15						2,15					
	ВСт3сп5		98							0,16				7,99	0,02		0,24	8,41					
	ВСт3пс6		99											0,06				0,06					
	ВСт3пс2		100							0,98							0,20	1,18					
	ВСт3кп2		101							0,92				5,74			0,20	6,86					
	ВСт3Гпс5		102														9,43	9,43					
	СтО-2		103											0,05				0,05					
	35л.		104								0,50							0,50					
	Канаты В-Н-ОЖ		105								26,93							26,93					
	АЛМ9-1,5л		106								0,14							0,14					
	Ст.20		107										0,01	0,38				0,39					

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб.

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болт М72×340	10616-72*	40ХН2МА	64	13,8	880	
2	Гайка М72	10605-72*		128	2,7	344	
3	Шайба 72			128	1,5	192	
4	Болт М64×180	10602-72*	35Г	6	7,0	42	
5	Гайка М64	10606-72*		6	2,2	13	
6	Шайба 64			12	0,91	11	
7	Болт М56×200	10602-72*	35Г	92	5,1	469	
8	Гайка М56	10606-72*		92	1,5	138	
9	Шайба 56			184	0,8	147	

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб.

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг: 1 шт	Масса, кг: Всего	Примечание
10	Болт М30×110			112	1,58	177	
11	Гайка М30			224	0,23	52	
12	Шайба 30			224	0,07	16	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб.

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Примечание
1	Болт М24×85	22353-77	Ст40Х	3810	0,42	1600	
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	3810	0,11	419	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	7620	0,032	244	
	Всего					2263	
			В том числе	Ст.40Х		2019	
				ВСт5	сп2	244	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Выпуск 0-2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиции по прейскуранту	№ № строк	Код конструкций	Масса конструкций, т по видам профилей: Всего стали повышенной и высокой прочности	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь δ≥4мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь δ<4мм	Гнутые и гнутосварные профили	Трубы	Прочие	Всего	Количество штук
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Главные балки		1		151,75	—	—	5,21	—	—	151,75	—	—	—	—	—	158,53	
Пилоны		2		21,79	1,17	—	3,00	0,41	0,54	23,11	—	—	—	—	0,52	29,05	
Канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28,29	28,54	
Подвески		4		7,16	—	0,90	2,59	—	—	3,68	—	—	—	—	—	7,23	
Траверсы и натяжные приспособления		5		12,23	1,19	0,10	0,15	—	—	10,96	—	—	—	0,01	—	12,51	
Перила и фонари		6		0,06	—	—	2,60	5,91	—	0,92	—	—	4,89	0,39	—	14,86	
Деформационные швы		7		0,28	—	—	0,02	—	—	0,28	—	—	—	—	—	0,30	
Опорные части		8		0,84	—	0,23	—	—	—	0,69	—	—	—	—	—	0,93	
Смотровые тележки и монорельсы		9		1,94	9,71	0,25	—	0,14	0,06	1,94	—	—	—	—	0,21	12,43	
Итого		10		196,05	12,07	1,48	13,57	6,46	0,60	193,33	—	—	4,89	0,40	28,98	264,38	

В графах 5–16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталировочных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

10299/4

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Лысов		
Н.контр.	Киреенко		
Гл.констр.	Киреенко		
Гл.инженер	Киреенко		
Рук.гр.	Рутякова		
Проверил	Длугач		
Составил	Казаченко		

3.503.2-2.0-2-46 КМ

Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=126,0 м Г-4,5 м

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Укрниипроектсталь конструкция