

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(3)К-500А
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
33,4 (25) м³/с [2000 (1500) м³/мин] ВОЗДУХА

АЛЬБОМ 13

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

цена 2.93

КФ ЦИТЛ ИЧВ № 8066/13

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-37 ул. Энгельса Петра № 12

138/12
Заказ № 2922/12 № 8066/13 Тираж 80
Сдано в печать 29/3 1984 г. Цена 2-93

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(3)К-500А
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
33,4 (25) м³/с [2000 (1500) м³/мин] ВОЗДУХА

АЛЬБОМ 13

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ: АЛЬБОМЫ 1,2,3,6,7,8,10,12
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 4,5,9,11,13

РЕШЕНИЕМ ОТ 19.11.1981г. №31/81
С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1982

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. Никитенко* В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. Осташевский* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

XIII АЛЬБОМ - КЖИ 904-1 - ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ТП 904-1-0 - КЖИ - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	4	
	- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ	4	
12	- КН-61-1, КН-61-2	КОЛОННА КН-61-1, КН-61-2	5	
12	- КН-61-3, КН-61-4	" КН-61-3, КН-61-4	6	
12	- КН-61-5	" КН-61-5	7	
12	- КН-61-6	" КН-61-6	8	
12	- КН-61-7	" КН-61-7	9	
12	- К12-1	" К12-1	10	
12	- К12-2	" К12-2	11	
12	- КВК-342-14-7	" КВК-342-14-7	12	
12	- КНР-333-14-7	КНР-333-14-7	13	
12	- ПГ1	ПАНЕЛЬ ПЕРЕРОБОДОК ПГ1	14	
12	- ПГ2	" ПГ2	15	
12	- ПГ3	" ПГ3	16	
12	- ПГ4	" ПГ4	17	
12	- ПГ5	" ПГ5	18	
12	- ПГ6	" ПГ6	19	
12	- ПГ7	" ПГ7	20	
12	- ПГ8	" ПГ8	21	
12	- ПГ9	" ПГ9	22	
12	- ПГ10	" ПГ10	23	
12	- ПГ11	" ПГ11	24	
12	- ПГ12	" ПГ12	25	
11	- ППБ-10 2,64 x 2,78 -1	" ППБ-10 2,64 x 2,78 -1	26	
11	- ППБ-14 2,64 x 3,34 -1	" ППБ-14 2,64 x 3,34 -1	26	
11	- ППБ-16 2,64 x 3,69 -1	" ППБ-16 2,64 x 3,69 -1	27	
11	- Р1	РИГЕЛЬ Р1	27	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
12	- Р1 СБ	РИГЕЛЬ Р1 СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28	
12	- 25АР18-3В-1, 3БАР18-4В-1	БАЛКА 25АР18-3В-1, 3БАР18-4В-1	29	
12	- ПС 600 18.20-Я-2-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600 18.20-Я-2-1	30	
12	- ПС 600 18.20-Я-2-1	" ПС 600 18.20-Я-2-1	31	
11	- ПС 145 18.20-Я-1	" ПС 145 18.20-Я-1	32	
11	- ПС 145 12.20-Я-1	" ПС 145 12.20-Я-1	32	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-1	" ПС 600 18.20-Я-1-1	33	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-2	" ПС 600 18.20-Я-1-2	34	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-3	" ПС 600 18.20-Я-1-3	35	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-4	" ПС 600 18.20-Я-1-4	36	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-5	" ПС 600 18.20-Я-1-5	37	
11	- ПС 295 12.20-Я-1	" ПС 295 12.20-Я-1	38	
11	- ПРВ-58-15С-1	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРВ-58-15С-1	38	
12	- 200	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПГ-2ВРДТ-1; ПГ-3ВРДТ-1; ПГ-4ВРДТ-1, ПГ-2ВРДТ-2; ПГ-3ВРДТ-2, ПГ-2ВРДТ-3, ПГ-3ВРДТ-3	39	
12	- 201	" ПВУ-2ВРДТ-1, ПВУ-2ВРДТ-1; ПВУ-3ВРДТ-1, ПВУ-3ВРДТ-1, ПВУ-2ВРДТ-2; ПВУ-3ВРДТ-2	40	
12	- ПКБ.65-П-1	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПКБ.65-П-1	41	
12	- ЛМ-58-14-14-1	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-14-1	42	
12	- ЛМ-29-14-9-1	" ЛМ-29-14-9-1	43	
11	- С1	СЕТКА С1	44	

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ТП 904-1-12-КЖИ-ДО			
И. КОМП. МОРОЗОВ	С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА	РУК. ГР. МОРОЗОВ	ГЛ. КОМП. ОСТАШЕВСКИЙ
СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ ВЫПУСКА			
СТАДИЯ РП	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			

Типовой проект 904-1-КЖИ - Альбом XIII

Лист № 2
ЛНВ. №
Дата
Взам. ЛНВ. №

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
II	ТП904-1-КЖИ-С2	СЕТКА С2	44	
II	-С3	" С3	45	
II	-С4	" С4	45	
II	-С5	" С5	46	
II	-С6	" С6	46	
II	-С7	" С7	47	
II	-С8	" С8	47	
II	-С9	" С9	48	
II	-С10	" С10	48	
II	-С11	" С11	49	
II	-С12	" С12	49	
II	-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	50	
II	-КР2	" КР2	50	
II	-КР3	" КР3	51	
II	-КР4	" КР4	51	
II	-КР5	" КР5	52	
II	-КР6	" КР6	52	
II	-КР7	" КР7	53	
II	-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	53	
II	-КП2	" КП2	54	
II	-КП3	" КП3	54	
12	-КП5	" КП5	55	
II	-КП4	" КП4	56	
II	-МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	56	
12	-МН1	" МН1	57	
II	-МН2	" МН2	58	
II	-МН3	" МН3	58	
II	-МН5	" МН5	59	
II	-МН19	" МН19	59	
II	-МН6, МН7	" МН6, МН7	60	
II	-МН8, МН9	" МН8, МН9	60	
II	-МН10	" МН10	61	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
II	-МН11	" МН11	61	
II	-МН12, МН13	" МН12, МН13	62	
II	-МН14	" МН14	62	
II	-МН15	" МН15	63	
II	-МН16	" МН16	63	
12	-МН17	" МН17	64	
12	-МН18	" МН18	65	
II	-МН20	" МН20	66	
II	-МН21, МН22	" МН21, МН22	66	
II	-МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	67	
II	-МС2	" МС2	67	
II	-МС3, МС5	" МС3, МС5	68	
II	-МС4	" МС4	68	
II	-МС6	" МС6	69	
II	-МС7	" МС7	69	
II	-МС8	" МС8	70	
II	-МС9	" МС9	70	
II	-МС10, МС13-МС15	" МС10, МС13-МС15	71	
II	-МС11	" МС11	72	
II	-МС12	" МС12	72	
12	-Р1	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА Р1	71	
12	-Ж1, Ж2	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ Ж1, Ж2	73	
12	-ЩА1, ЩА2	ДЕРЕВЯННЫЕ ЩИТЫ ЩА1, ЩА2	74	
12	-ЩА3, ЩА4	" ЩА3, ЩА4	75	

ПРИВЯЗАН

ЛНВ. №

8066/13

ТП904-1-КЖИ-ДО

Лист 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

1. Изготовление и приемка сборных железобетонных изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 "Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение".

3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

4. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию панелей перегородок марки "ПР" даны в пояснительной записке серии 1.УЗ1-15 вып. 2.

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИНВ. №

ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1

И. КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
СР. ТЕХН.	БУРШИНА	<i>Буршина</i>
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>
НАУ. ОСП.	СААКЪЯНЦ	<i>Саакьянец</i>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	МАСШТАБ
РП		
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9457-75.

2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ (ПРОКАТ) ПО ГОСТ 380-74*.

3. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СЕТКИ, КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" И ГОСТ 14098-68 "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ".

4. АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР ПРИВАРИТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ ВТАВР ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ СВАРКИ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА НА ОБОРУДОВАНИИ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ ДУГОВОЙ СВАРКИ ШВАМИ В РАЗЪЕМОВАННЫХ ОТВЕРСТИЯХ. В ЭТИХ СЛУЧАЯХ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ ТОЛЩИНУ ПЛАСТИНЫ С ТЕМ, ЧТОБЫ СОБЛЮДАЛОСЬ УСЛОВИЕ $\delta_n \geq 0,75 \delta_{ан}$. ПРИ НЕСОБЛЮДЕНИИ ЭТОГО УСЛОВИЯ ТОЛЩИНУ ПЛАСТИНЫ СЛЕДУЕТ УВЕЛИЧИТЬ. ПРИВАРКА АНКЕРОВ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР КОЛЬЦЕВЫМИ ШВАМИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

5. ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ СРОКА СЛУЖБЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНИТЬ ЗАЩИТУ ИХ АНТИКОРРОЗИОННЫМИ ПОКРЫТИЯМИ. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ 50-60 МКМ.

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИНВ. №

ТП 904-1-48-КЖИ-ТТ2

И.В. № ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

И. КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
СР. ТЕХН.	БУРШИНА	<i>Буршина</i>
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>
НАУ. ОСП.	СААКЪЯНЦ	<i>Саакьянец</i>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ
ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ
ИЗДЕЛИЙ

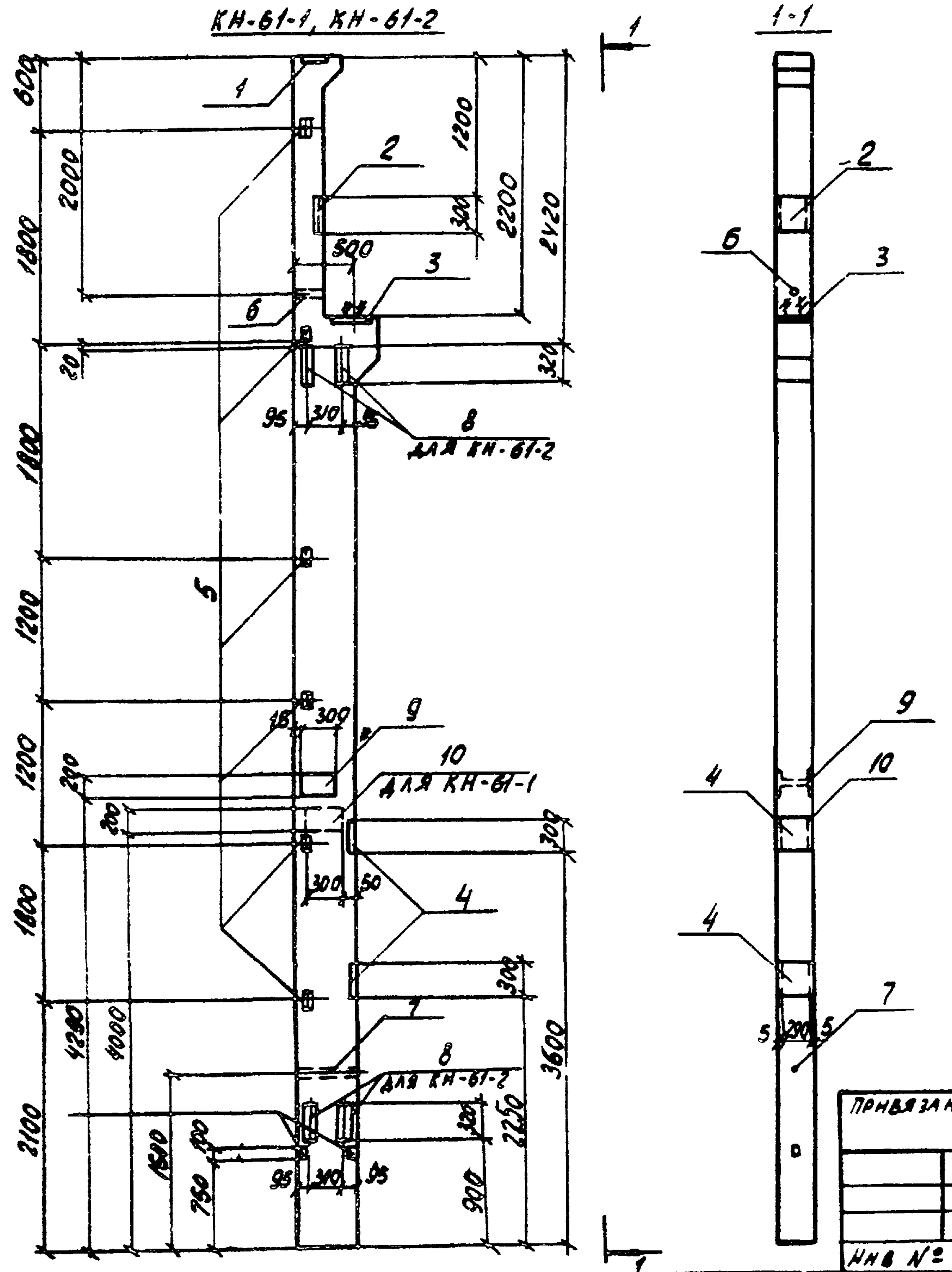
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП		
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА									ПРОКАТ МАРКИ										Всего																										
	А-I			А-II			А-III			ВсГЗКП2											ВсГЗПС6																									
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 51459-72*			ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-75		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-73*			ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76																							
	20 НТ010			12 НТ010			10			12		14		НТ010		δ=8		δ=20			НТ010		δ=10		δ=30		НТ010		Л30		НТ010		ЛБ3x5		НТ010		ЛК16		НТ010		ЛК16		НТ010		δ=8	
КН-61-1	5,6	5,6	1,4	1,4	1,4	1,5	2,6	9,0	13,1	3,8	6,4	10,2	13,6	26,6	40,2	9,6		9,6	9,0	9,0	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	7,6	7,6	99,6																	
КН-61-2	5,6	5,6	1,4	1,4	1,4	1,5	2,6	9,0	13,1	3,8	4,4	5,2	13,6	26,6	40,2	9,6		9,6	2,6	2,6	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	7,6	7,6	155,2																	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖИ АЛБЮМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					КН-61-1	КН-61-2		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
			1423-2, вып.1	КОЛОННА КН-61	1	1		
		1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	1		
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М7-6	1	1		
		3	1.400-6/76, вып.1	" М7-5	1	1		
		4	1.400-6/76, вып.1	" М1-7-1	2	2		
		5	1.400-6/76, вып.1	" М1-13	6	6		
		6	1.423-2, вып.1	" М-5	1	1		
		7	1.423-2, вып.1	" М-6	1	1		
		8	1.423-2, вып.1	" М-8		4		
		9	1.400-15, вып.1	" МН206-4	1	1		
		10	1.400-15, вып.1	" МН137-3	1			

1. КОЛОННЫ КН-61-1 и КН-61-2 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ КН-61 СЕРИИ 1.423-2, ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ и СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

8066/13

ТЛ 904-1-48-КЖИ-КН-61-1, КН-61-2.			СТАДНЯ		МАССА		М.ШТАБ				
Н.КОНТ. МОРГУНОВ ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА С.И.И.М. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ЦСП-1 СААДЯНЦ			КОЛОННА (КН-61-1, КН-61-2)			РП		3600кг		1:50	
						ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1		РОСТОВСКИЙ ПРОМ.СТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОЕКТ	

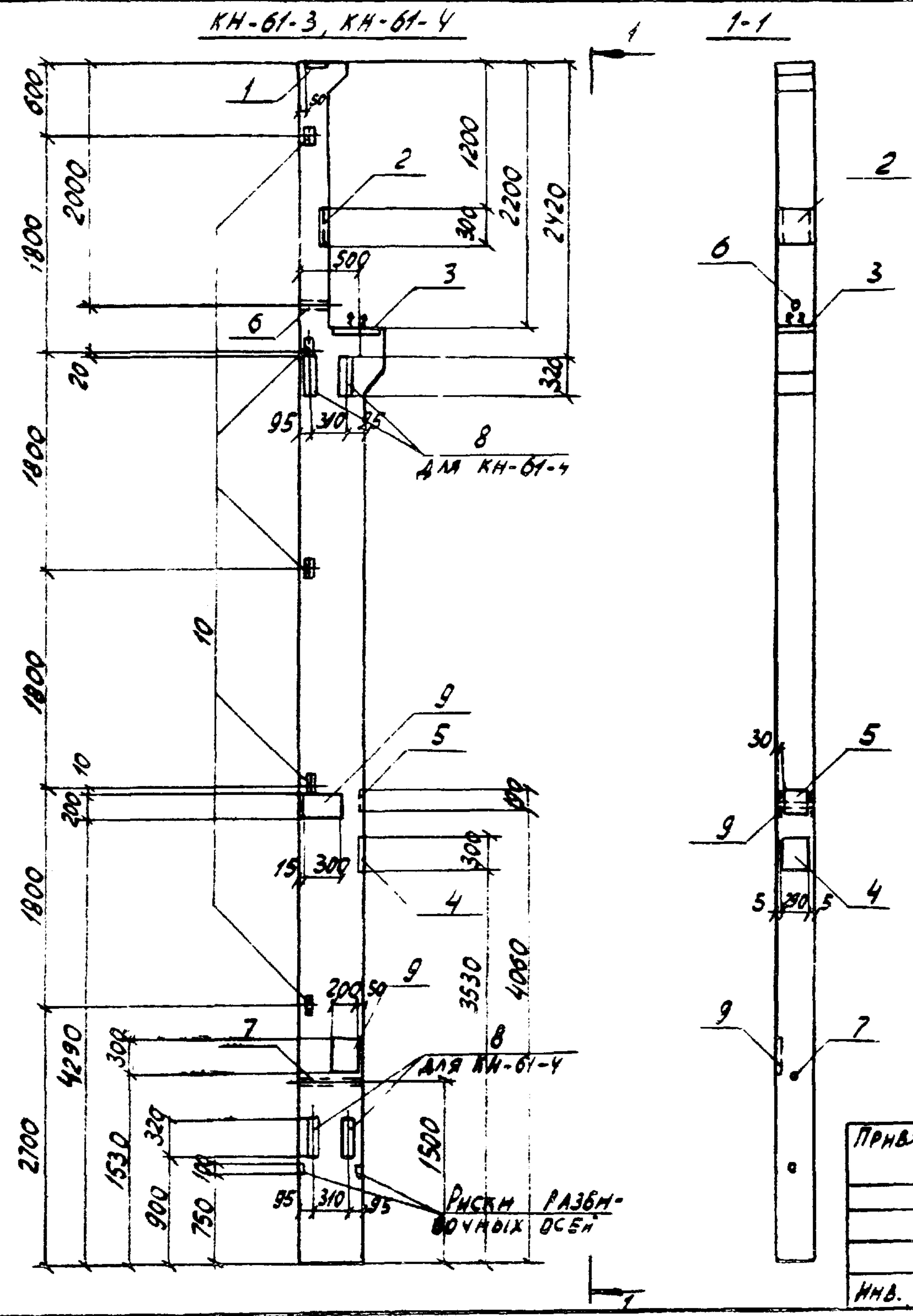
КОПИРОВАЛ ОЛД.

ФОРМАТ 12

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				ВСЕГО								
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ																		
	А I					А II					ВСТ 3 КП 2																		
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 51459-72*					ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-75		ГОСТ 5915-70			ГОСТ 11371-78*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76			
20	Итого	12	Итого	8	10	12	14	Итого	8=6	8=20	Итого	8=10	8=30	Итого	С30	Итого	К03x9	Итого	К4x6	Итого	ШАРКА	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
КН-61-3	5,6	5,6	1,4	1,4	0,2	2,2	1,0	5,5	8,9	2,2	6,4	8,6	6,8	26,6	33,4	9,6	9,6	7,5	7,5	0,3	0,3	0,1	0,1	0,1	2,5	2,5	15,2	15,2	93,1
КН-61-4	5,6	5,6	1,4	1,4	0,2	2,2	1,0	5,5	8,9	2,2	16,4	18,6	6,8	26,6	33,4	9,6	9,6	23,1	23,1	0,3	0,3	0,1	0,1	0,1	2,5	2,5	15,2	15,2	148,7

XIII Альбом КЖИ - 904-1- - КЖИ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 Инв. № прол. Подпись и дата
 Взам. Инв. №



ФОРМАТ	ЮНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.423-2, вып. 1	КОЛОННА КН-61	1	1	
		1	1.400-6/76, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	1	
		2	1.400-6/76, вып. 1	То же М7-6	1	1	
		3	1.400-6/76, вып. 1	" М7-5	1	1	
		4	1.400-6/76, вып. 1	" М1-7-1	1	1	
		5	1.400-6/76, вып. 1	" М4-3	1	1	
		6	1.423-2, вып. 1	" М-5	1	1	
		7	1.423-2, вып. 1	" М-6	1	1	
		8	1.423-2, вып. 1	" М-8		4	
		9	1.400-15, вып. 1	" МН 206-4	2	2	
		10	1.400-6/76, вып. 1	" М1-13	5	5	

1. КОЛОННЫ КН-61-3, КН-61-4 ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ КН-61 СЕРИИ 1.423-2, ВЫП. 1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

КН-61-3	КН-61-4				
---------	---------	--	--	--	--

6
8066/13

ТП 904-1-48-КЖИ-КН-61-3, КН-61-4

КОЛОННА
(КН-61-3, КН-61-4)

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	3600	1:50

ЛНСТ 1 | ЛНСТОВ 1
ГОССТРОЙ ССРП
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

И. КОНТР. МОРОЗОВ
ПРОВЕРКА МОРОЗОВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРОЗОВ
Л. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОСП. СААБДАНЦ

ПРИВЯЗАН

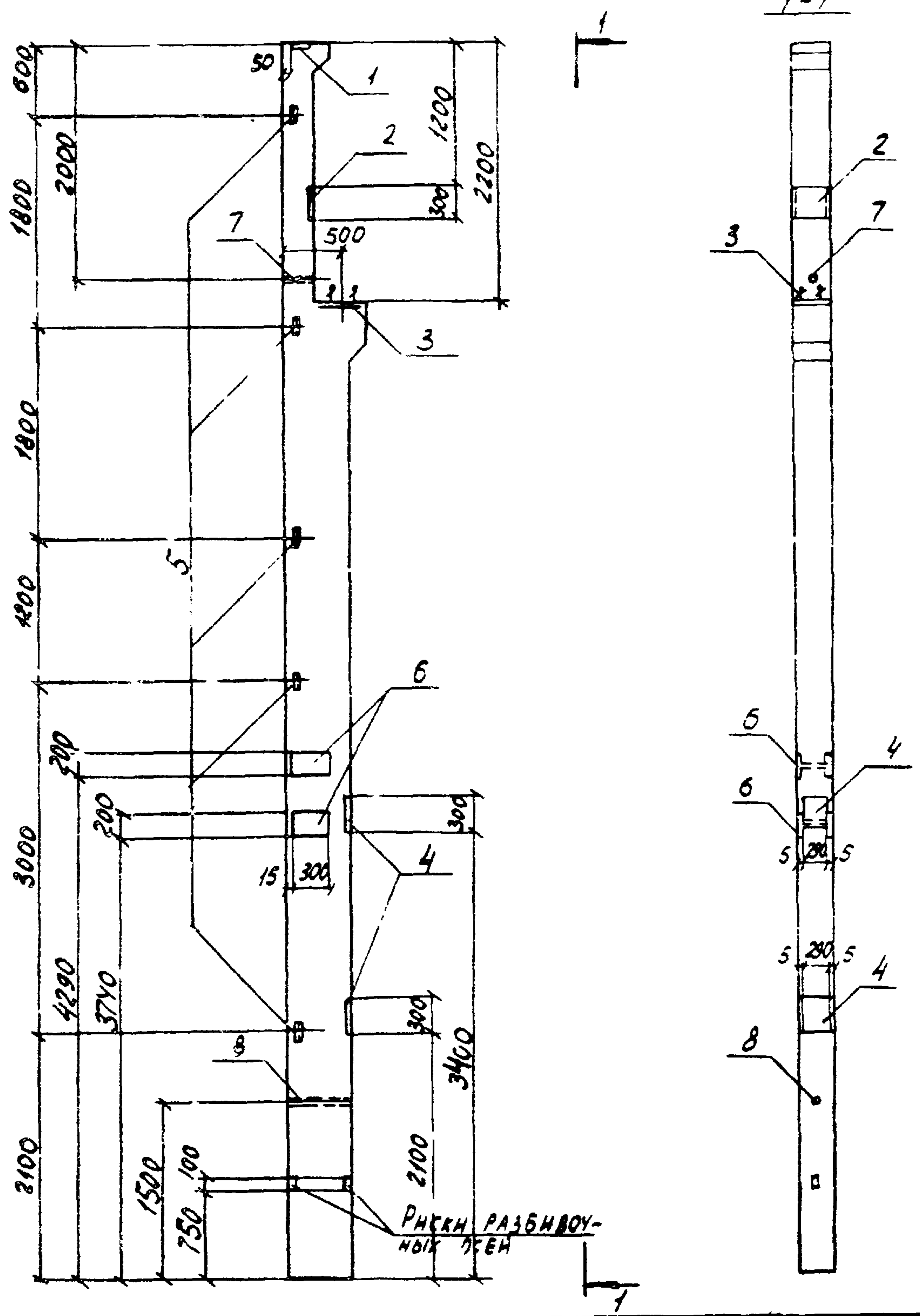
ИНВ. №

КОПИРОВАНИЕ -

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН АЛЬБОМ XIII
 ИМЕ. № ПЛАНА. ПОСЛЕПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИЛИ ВЗЯТИЯ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																										
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																										
МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ															
	А I		А II		А III						В С Т З К П 2										В С Т З П С Б					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 51459-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-75		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-78*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76		Всего			
	20	Итого	12	Итого	10	12	14	Итого	8-20	Итого	8-10	8-30	Итого	С30	Итого	С35	Итого	С35	Итого	С35	Итого	С=8		Итого		
КН-61-5	5,6	5,6	1,4	1,4	2,2	1,0	9,0	12,2	6,4	6,4	13,6	26,6	40,2	3,6	3,6	7,5	7,5	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	15,2	15,2	101,0



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.У23-2, вып.1	КОЛОННА КН-61		
	1		1.У00-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	
	2		1.У00-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М7-6	1	
	3		1.У00-6/76, вып.1	" М7-5	1	
	4		1.У00-6/76, вып.1	" М1-7-1	2	
	5		1.У00-6/76, вып.1	" М1-13	5	
	6		1.У00-15, вып.1	" МН206-У	2	
	7		1.У23-2, вып.1	" М-5	1	
	8		1.У23-2, вып.1	" М-6	1	

1. КОЛОННА КН-61-5 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ КН-61 СЕРИИ 1.У23-2, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ

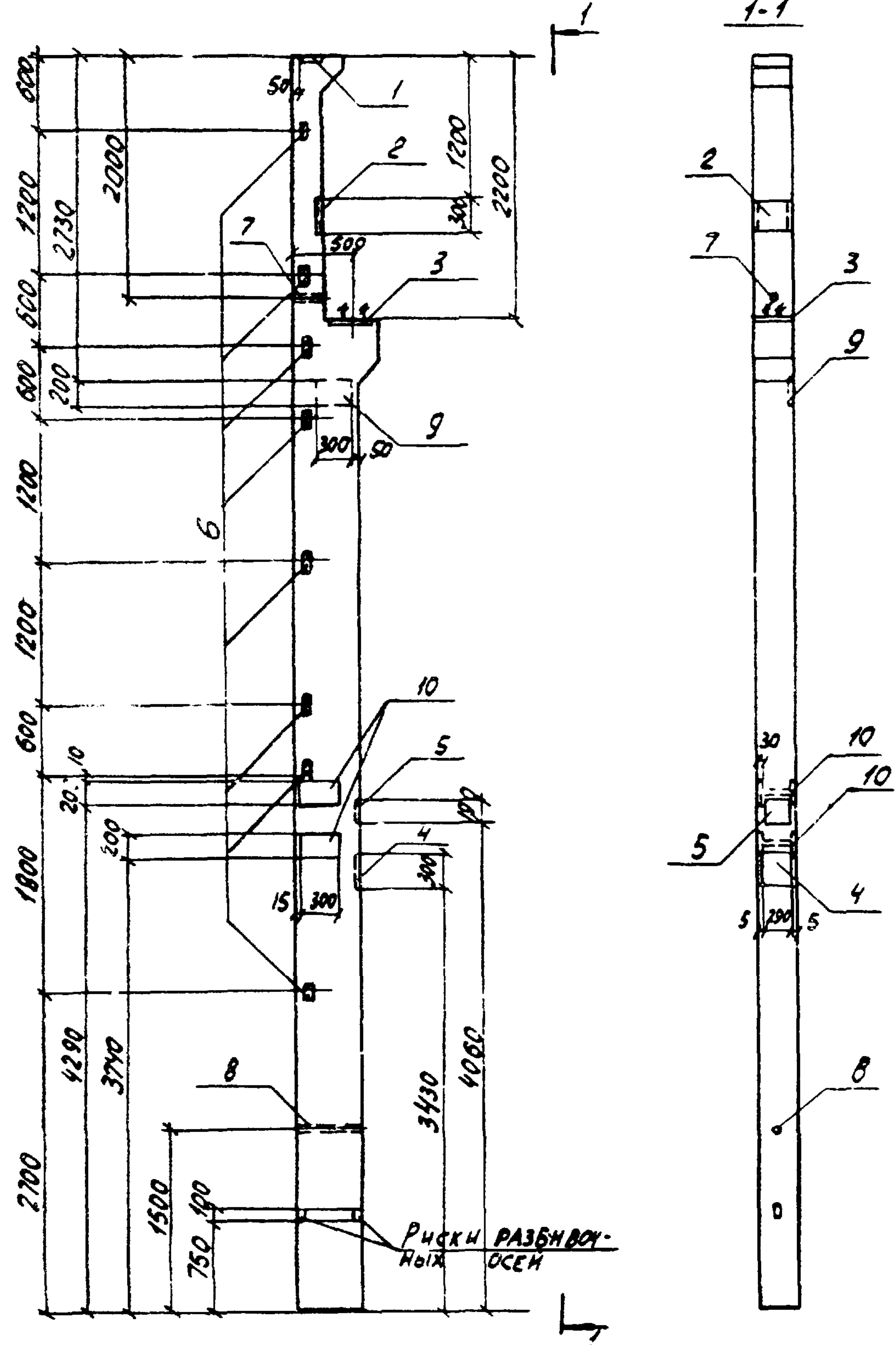
ПРИВЯЗАН
 8066/13
 ЧИТ. №

Н. КОНТР. МОРГУНОВ <i>Моргунов</i> ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ <i>Моргунов</i> ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ <i>Решетников</i> СТ. ИНЖ. МАКАРОВА <i>Макарова</i> РУК. ГР. МОРГУНОВ <i>Моргунов</i> ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i> НАЧ. ОСП. САВКЬЯНИ <i>Савкьяни</i>			ТП 904-1-48-КЖН-КН-61-5 КОЛОННА КН-61-5			СТАЛЬ РП	МАССА 3600	МАСШТАБ 1:50
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		ВСЕГО										
	АРМАТУРА КЛАССА									ПРОКАТ МАРКИ																			
	А-I			А-II			А-III			ВСТ 3 КЛ 2																			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 51459-72*			ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70*			ГОСТ 8240-72			ГОСТ 8509-75				ГОСТ 5915-70			ГОСТ 11371-78*			ГОСТ 3262-75			ГОСТ 103-76
КН-61-6	5,6	5,6	1,4	1,4	0,2	2,2	3,0	5,5	10,9	2,2	3,8	6,4	12,4	6,8	25,6	33,4	9,6	9,5	12,0	12,0	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	15,2	15,2	103,4



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-2, вып.1	КОЛОННА КН-61	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М7-6	1	
		3	1.400-6/76, вып.1	" М7-5	1	
		4	1.400-6/76, вып.1	" М1-7-1	1	
		5	1.400-6/76, вып.1	" М4-3	1	
		6	1.400-6/76, вып.1	" М1-13	8	
		7	1.423-2, вып.1	" М-5	1	
		8	1.423-2, вып.1	" М-6	1	
		9	1.400-15, вып.1	" МН 137-3	1	
		10	1.400-15, вып.1	" МН206-4	2	

1. КОЛОННА КН-61-6 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ КН-61 СЕРИИ 1.423-2, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

ПРИВЯЗАН
 НМБ. №
 8
 5066/13

НМБ. № ПРОЕКТА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ММБ. №

ТП 904-1-48 - КЖИ-КН-61-6

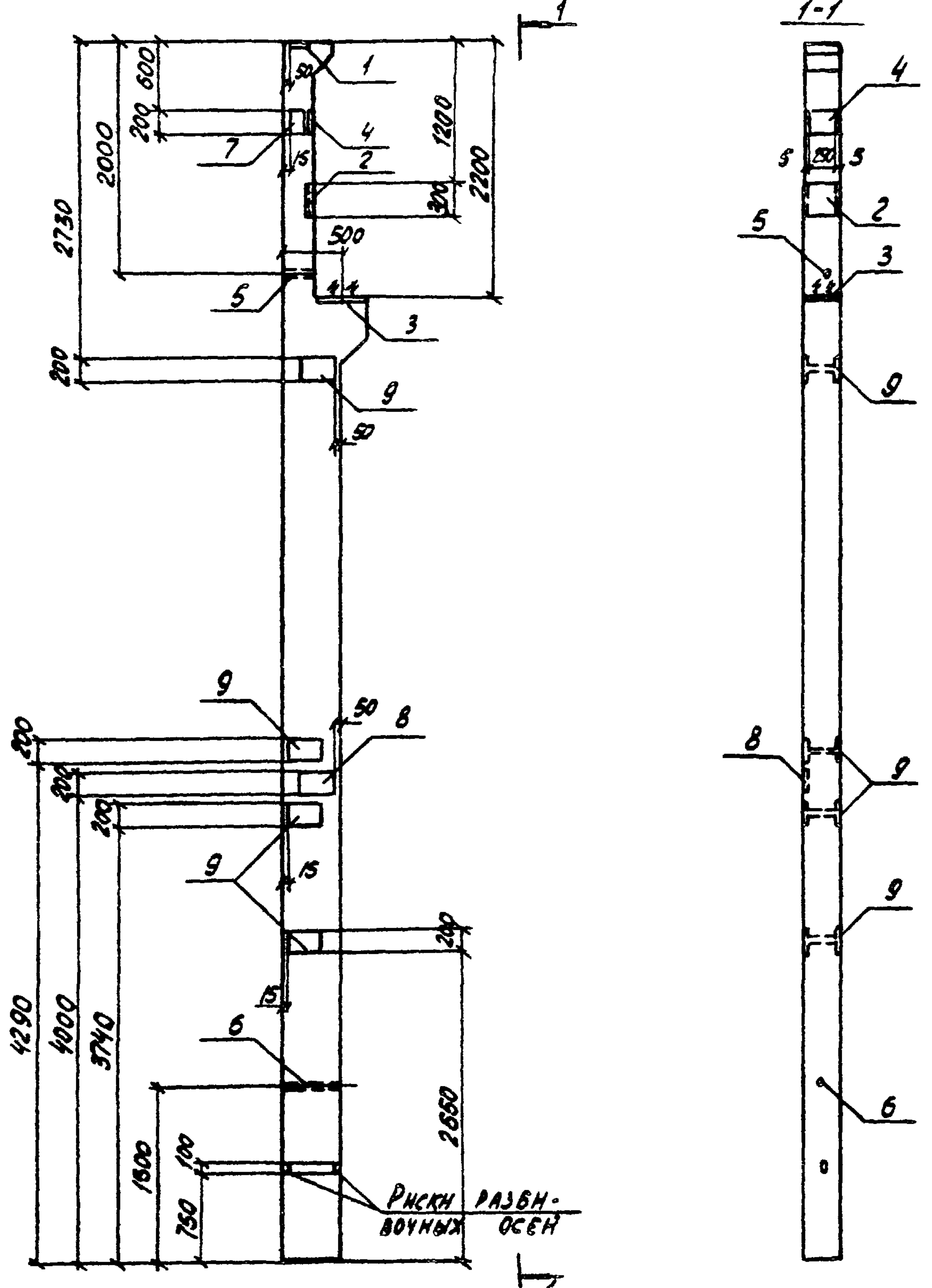
И. КОНТР. МОРГУНОВ	МАШТАБ	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ПРОВЕРКА МОРГУНОВ	Колонна	РП	3600	1:50
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ	КН-61-6	ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
РУК. ГР. МОРГУНОВ				
ГЛАВ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ				
НАЧ. ОПТ.-1 САА КВАНЦ.				

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ										ВСЕГО					
	А-I			А-II			А-III				В ст. 3 кл 2					В ст. 3 кл 6										
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 51459-72*			ГОСТ 103-76				ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8240-72			ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-78*				ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76		
	20	12	14	10	12	14	14	16	18	20	8-8	8-10	8-20	14	16	18	14	16	18	14		16	18	14	16	18
КН-61-7	5,6	5,6	1,4	1,4	3,6	2,4	2,8	8,8	3,8	5,4	6,4	15,6	26,6	26,6	9,6	9,6	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	30,4	6,2	36,6	107,1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-2, вып. 1	КОЛОННА КН-61	1	
		1	1.400-6/76, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	
		2	1.400-6/76, вып. 1	ТО ЖЕ М7-6	1	
		3	1.400-6/76, вып. 1	" М7-5	1	
		4	1.400-6/76, вып. 1	" М1-11-5	1	
		5	1.423-2, вып. 1	" М-5	1	
		6	1.423-2, вып. 1	" М-6	1	
		7	1.400-15, вып. 1	" МН204-4	1	
		8	1.400-15, вып. 1	" МН137-3	1	
		9	1.400-15, вып. 1	" МН206-4	4	

1. КОЛОННА КН-61-7 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ КН-61 СЕРИИ 1.423-2, ВЫП. 1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ ИВ. №

ПРИВЯЗАН	9
ИВ. №	

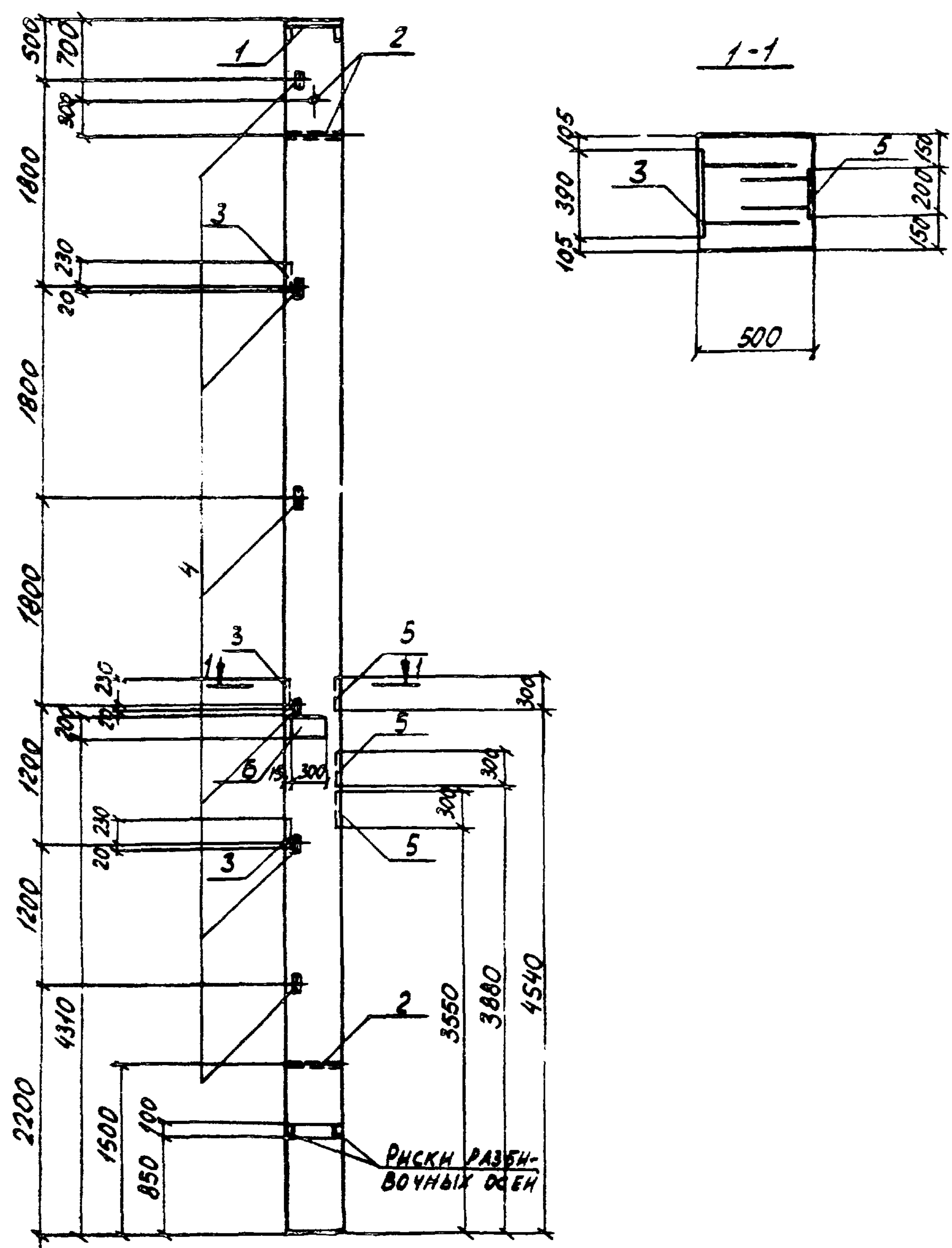
ТЛ 904-1-48 - КЖИ-КН-61-7	
И. КОНТР. МОРГУНОВ ПРОВЕРКА МОРГУНОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ СТ. ИИ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. КОМП. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СААХЬЯНЦ	КОЛОННА КН-61-7
СТАЛЬНАЯ МАССА РП 3600	МАСШТАБ 1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

8066/13

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖИ-АЛЬБОМ XIII
 ЧИВ. № 1704А ПОСЛЕДНЯЯ ДАТА ВЗАИМНОСТИ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																					
	АРМАТУРА КЛАССА А III						ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 КЛ 2														Вст 3 ПС 6	
	ГОСТ 5.1459-72*						ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-75		ГОСТ 11371-78*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76		Всего			
	10	12	14	16	18	Итого	δ=8	δ=10	Итого	δ=10	δ=14	Итого	ГОСТ	Итого	ГОСТ	Итого	δ=12	Итого				
К 12-1	2,7	0,0	7,6	4,6	12,3	33,2	12,6	7,8	20,4	23,1	27,5	50,6	9,0	9,0	0,4	0,4	5,1	5,1	11,4	11,4	130,1	



КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	КЭ-01-55, вып. 2	КОЛОННА К12	1	
1	КЭ-01-55, вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
2	КЭ-01-55, вып. 2	ТЯЖЕ М12	3	
3	1.400-6/76, вып. 1	" М1-3-1	3	
4	1.400-6/76, вып. 1	" М1-15	6	
5	1.400-15, вып. 1	" МН121-4	3	
6	1.400-15, вып. 1	" МН211-6	1	

1. КОЛОННА К12-1 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К12 СЕРИИ КЭ-01-55, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

ПРИВЯЗАН	10
ИНВ. №	

8066/13

ТП 904-1-48-КЖИ-К12-1

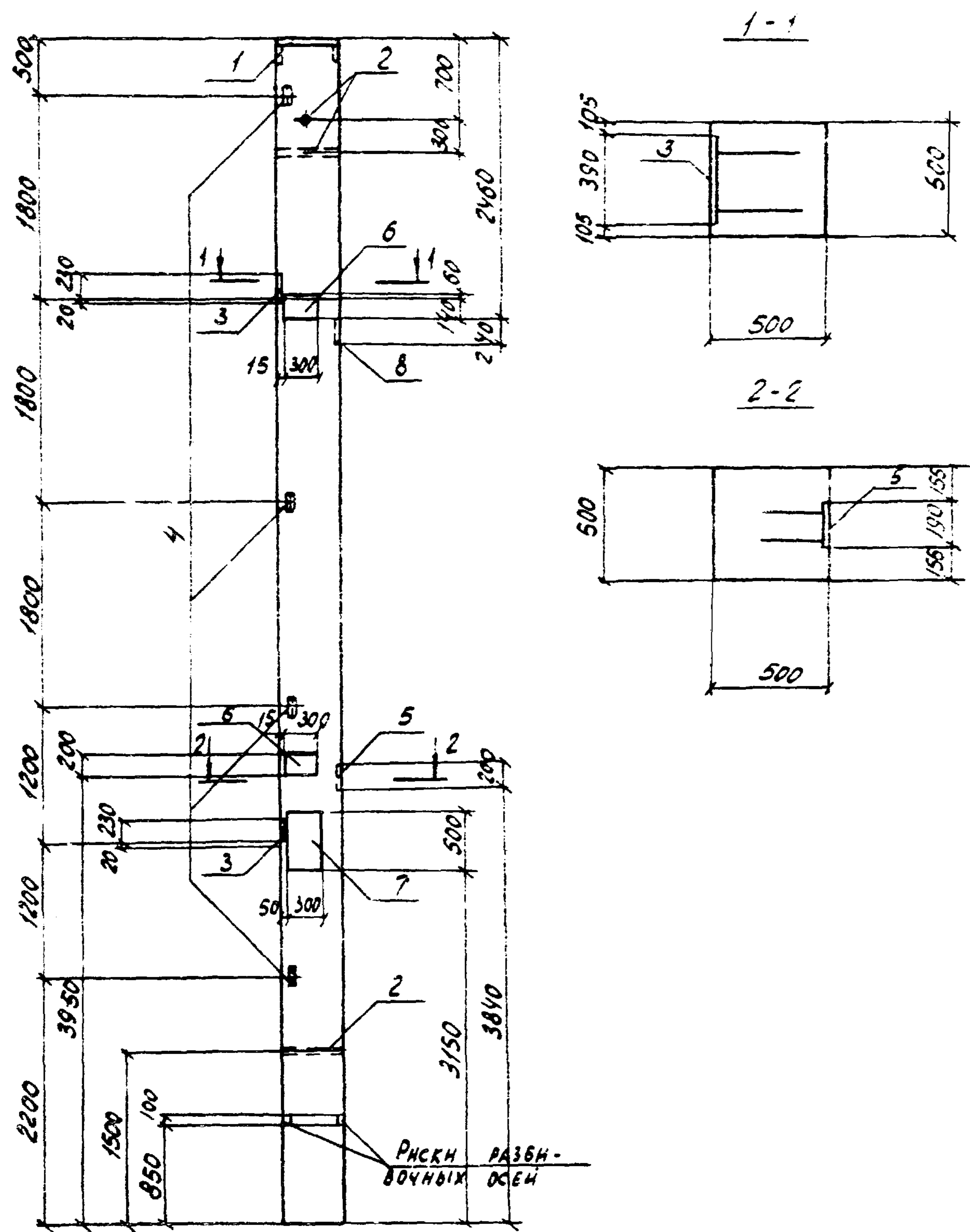
Н. КОНТР. МОРГУНОВ ПРОВЕРКА МОРГУНОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОБС.-1. СААКВЯНЦ	КОЛОННА К12-1	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
		РП 6570	1:50
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА														ПРОКАТ МАРКИ										Всего
	А-III														ВСтЗ Кп2										
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 103-76						ГОСТ 8509-75		ГОСТ 11371-78*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76				
	8	12	14	16	18	Итого	8-6	8-10	8-12	Итого	8-10	8-12	8-14	Итого	ЛБ3х5	Итого	ШАНГА	УДА10	Итого	ТРУБА	4А	Итого	8-12	Итого	
K12-2	Q2	5,4	5,6	16,1	14,5	41,8	2,2	7,8	4,5	14,5	15,4	28,2	27,5	71,1	6,0	6,0	0,4	0,4	5,1	5,1	228	228	161,7		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖИ АЛБДОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			КЭ-01-55, вып.2	КОЛОННА К12	1	
		1	КЭ-01-55, вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
		2	КЭ-01-55, вып.2	ТО ЖЕ М12	3	
		3	1.400-6/76, вып.1	" М1-3-1	2	
		4	1.400-6/76, вып.1	" М1-15	4	
		5	1.400-6/76, вып.1	" М4-3	1	
		6	1.400-15, вып.1	" МН211-6	2	
		7	1.400-15, вып.1	" МН224-6	1	
		8	НН-04-2, вып.10, ч. II	" М-13	1	

1. Колонна К12-2 изготавливается по чертежам колонны К12 серии КЭ-01-55, вып.1 с изменениями по данному чертежу.
 2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны

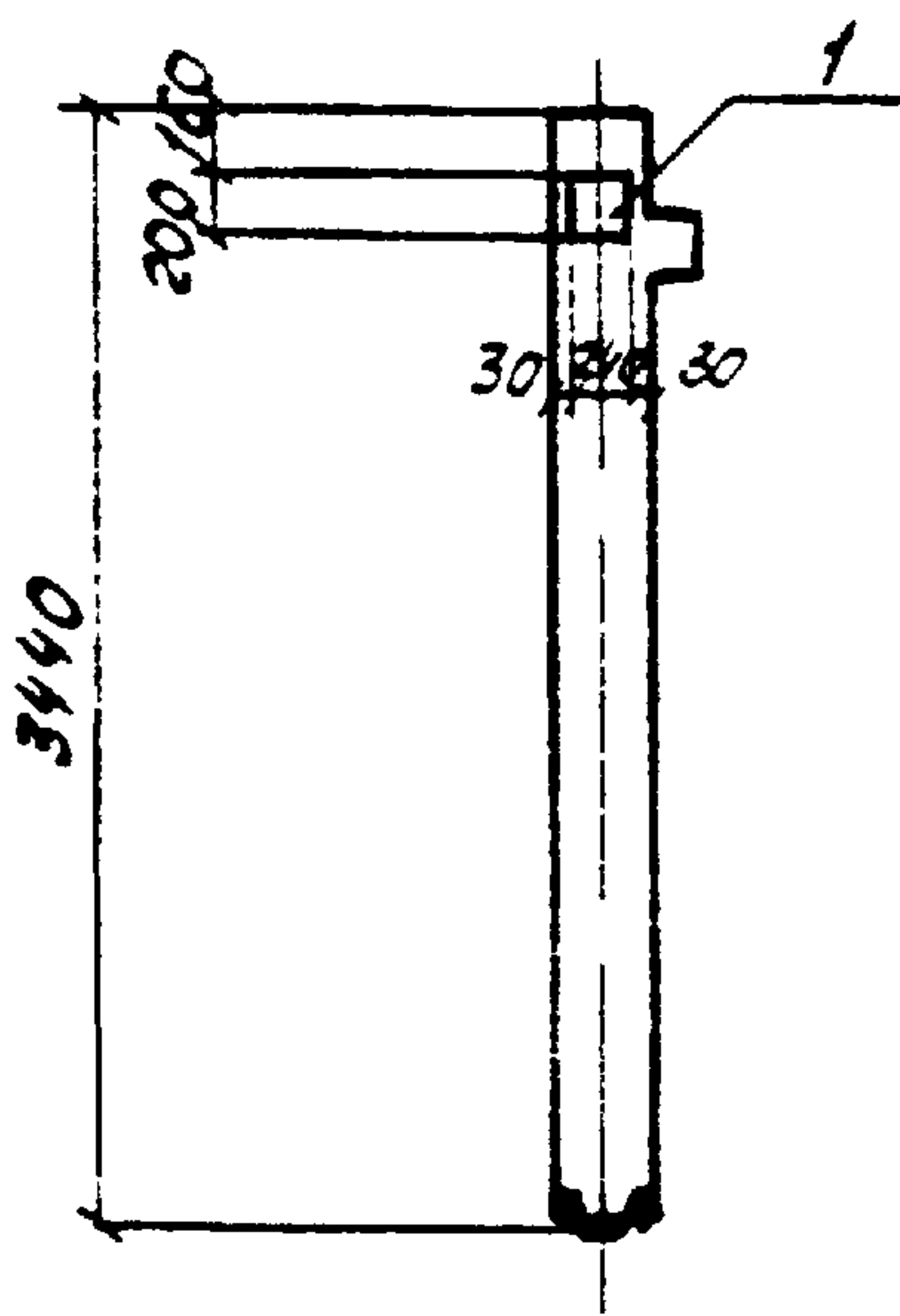
ПРИВЯЗАН	11
ИЗМ. №	

8066/13

ИЗМ. №1 ПОИСК ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ВЗН.

ТП 904-1-48-КЖИ-К12-2			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА К12-2			РП	8570	1:50
Н. КОНТР. МОРГУНОВ ПРОВЕРКА МОРГУНОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. К.П.1 СААКЬЯНЦ			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН АЛБВОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИИ-04-2, вып. 9	КОЛОННА КВК-342-14	1	
		1	ИИ-04-2, вып. 10, часть I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-14	1	

ОСТАЛЬНОЕ - см. колонну КВК-342-14 серии ИИ-04-2, вып. 9

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				ВСт3 ПСб				
	ГОСТ 5.1459-72 *				ГОСТ 103-76				
	Ø12	Ø18			Итого Ø=12			Итого	
КВК-342-14-7	0,4	2,3			2,7	9,0		9,0	11,7

12

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

8066/13

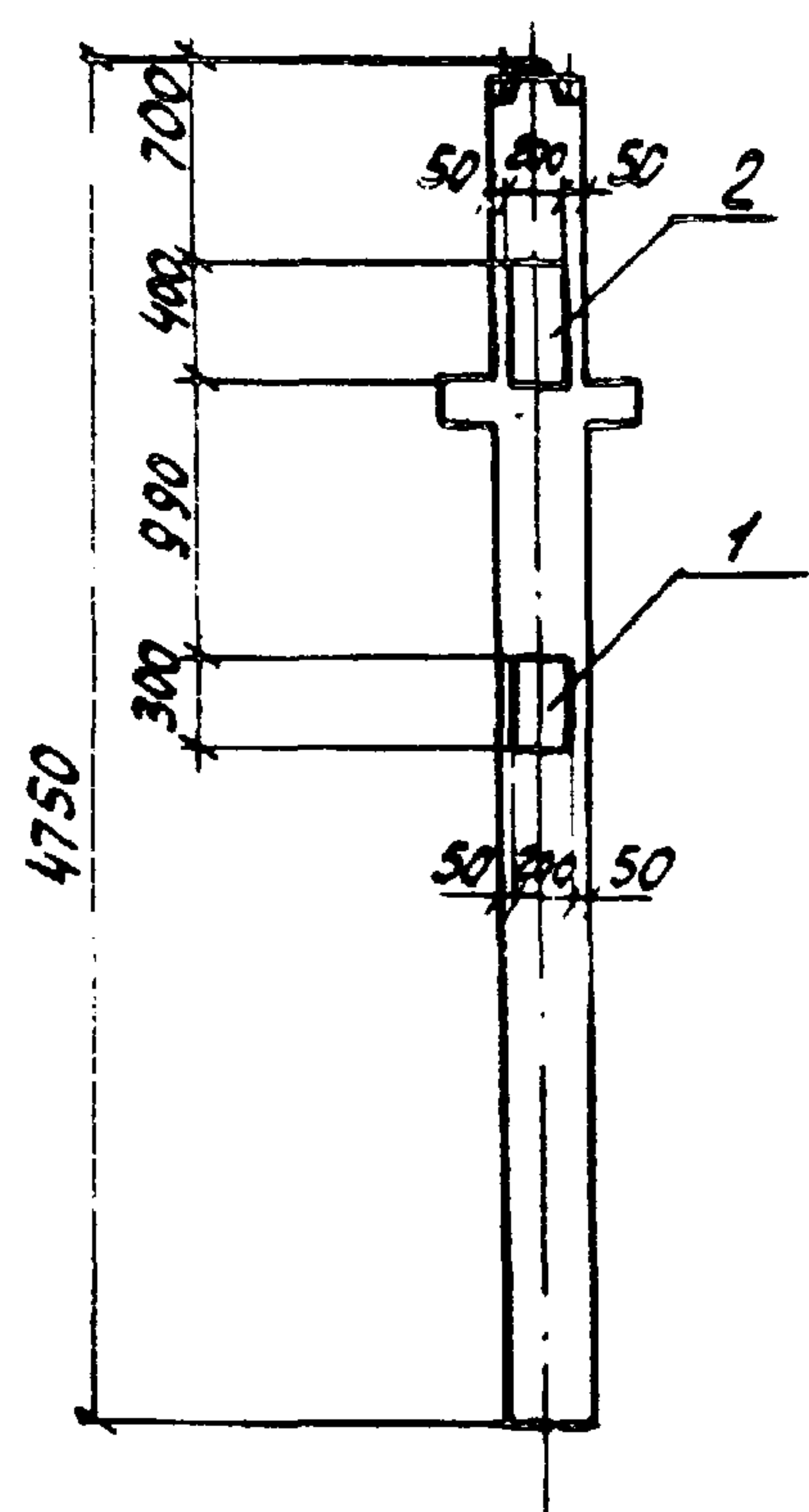
			ТП 904-1-48 КЖН-КВК-342-14-7		
КОЛОННА КВК-342-14-7			СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ	
			рп	780	1:50
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Н. КОМП. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 ГЛАВ. ДИСТ. СААКВЯНЦ

КОПИРОВАНА

ФОРМАТ 12

Типовой проект 904-1-КЖИ Альбом XIII
 ЧИВ. № 104-1. Проект и АЛТА ВЗНУ. ЧИВ. №



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИИ-04-2, вып. 7	Колонна КНР-333-14	1	
		1	1.400-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН206-4	1	
		2	1.400-15, вып. 1	ТО ЖЕ МН213-4	1	

ОСТАЛЬНОЕ - см. колонну КНР-333-14 серии ИИ-04-2, вып. 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III		Вст 3 пс 6							
КНР-333-14-7	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 103-76	Итого		δ=8	δ=12	Итого		15,1	18,6
	φ10	φ16	3,5	7,6	7,5					

13

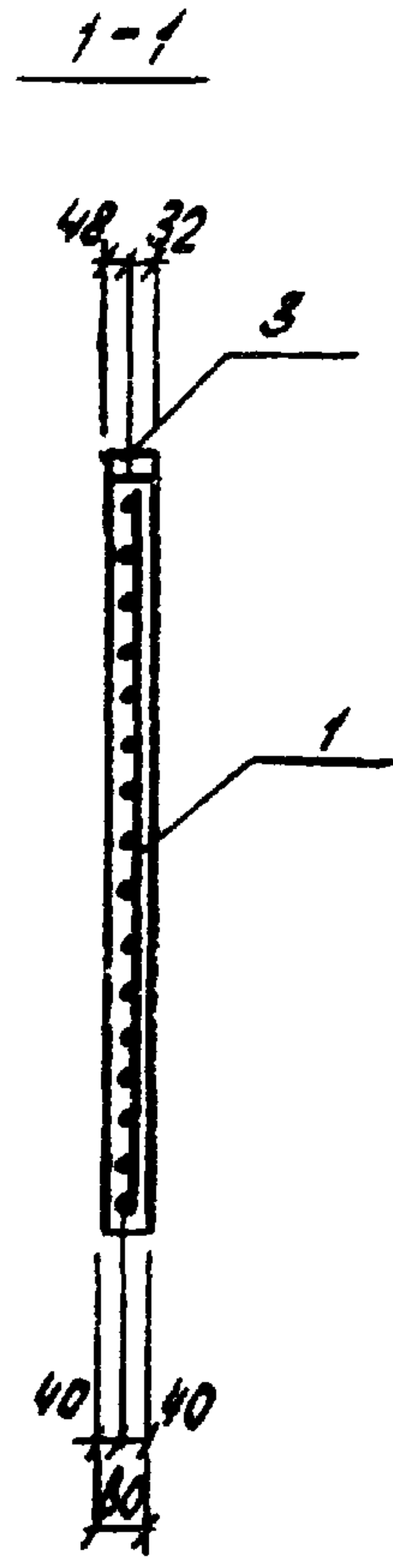
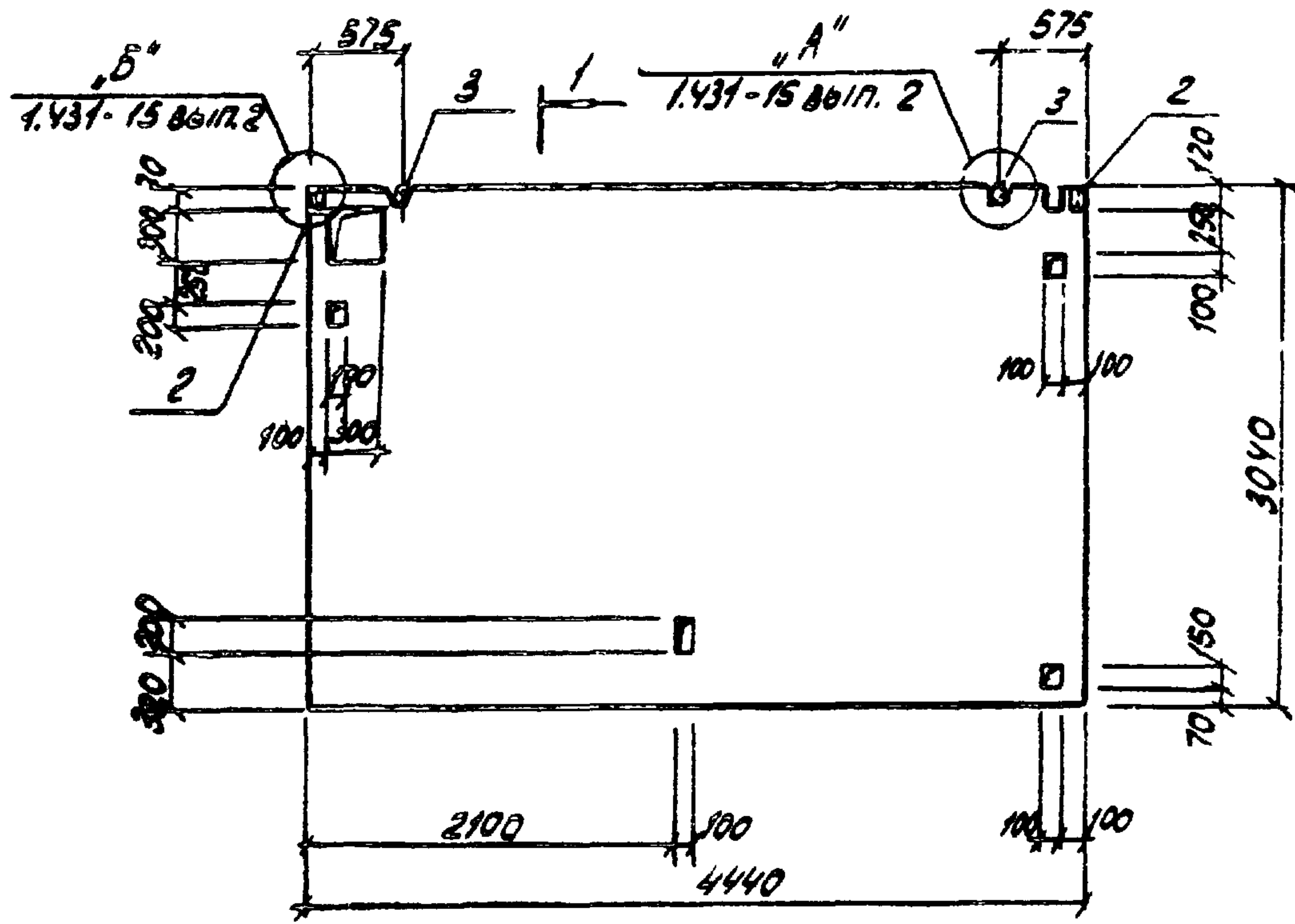
ПРИВЯЗАН			

8066/13

				ТП 904-1-48-КЖИ-КНР-333-14-7				
				КОЛОННА		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
				КНР-333-14-7		РЛ	1100	1:50
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
						ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

И. КОНТР. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 С. ИИИ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОП. СЛАКОЯНЦ

ТЯГОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛБОВОМ XII



КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СВОЗНАЧЕНИЕ	ПОЗ.	ЗОНА	ФОРМА
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТП 904-1- -КЖИ-991			
		К ИЗГОТОВЛЕННЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
11	1	СЕТКА С2	ТП 904-1- -КЖИ-С2			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	1.431-15 вып.4			
	3	ТО ЖЕ М-3	1.431-15 вып.4			
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
		БЕТОН МАРКИ 100				1,1 м³

1. ПАНЕЛЬ ПГ 1 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-2 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ПРИКЛАЗ			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

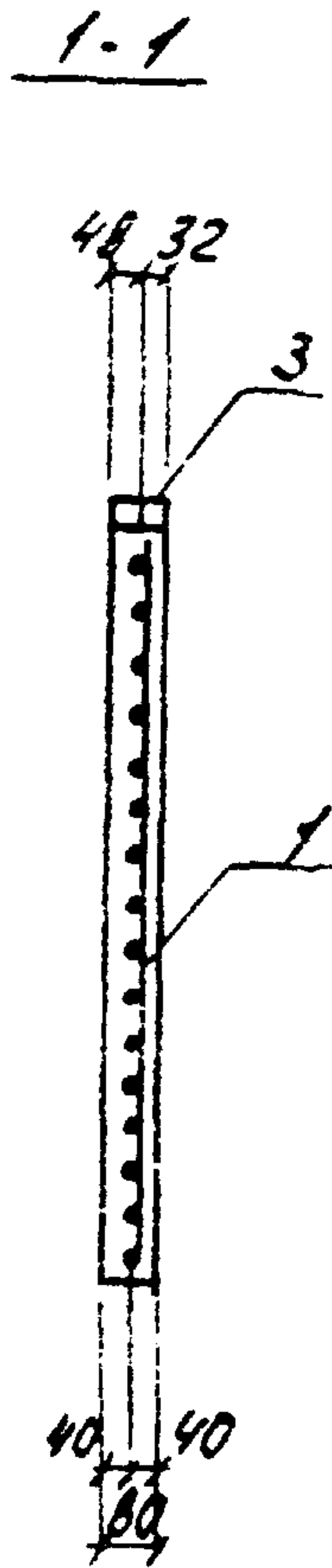
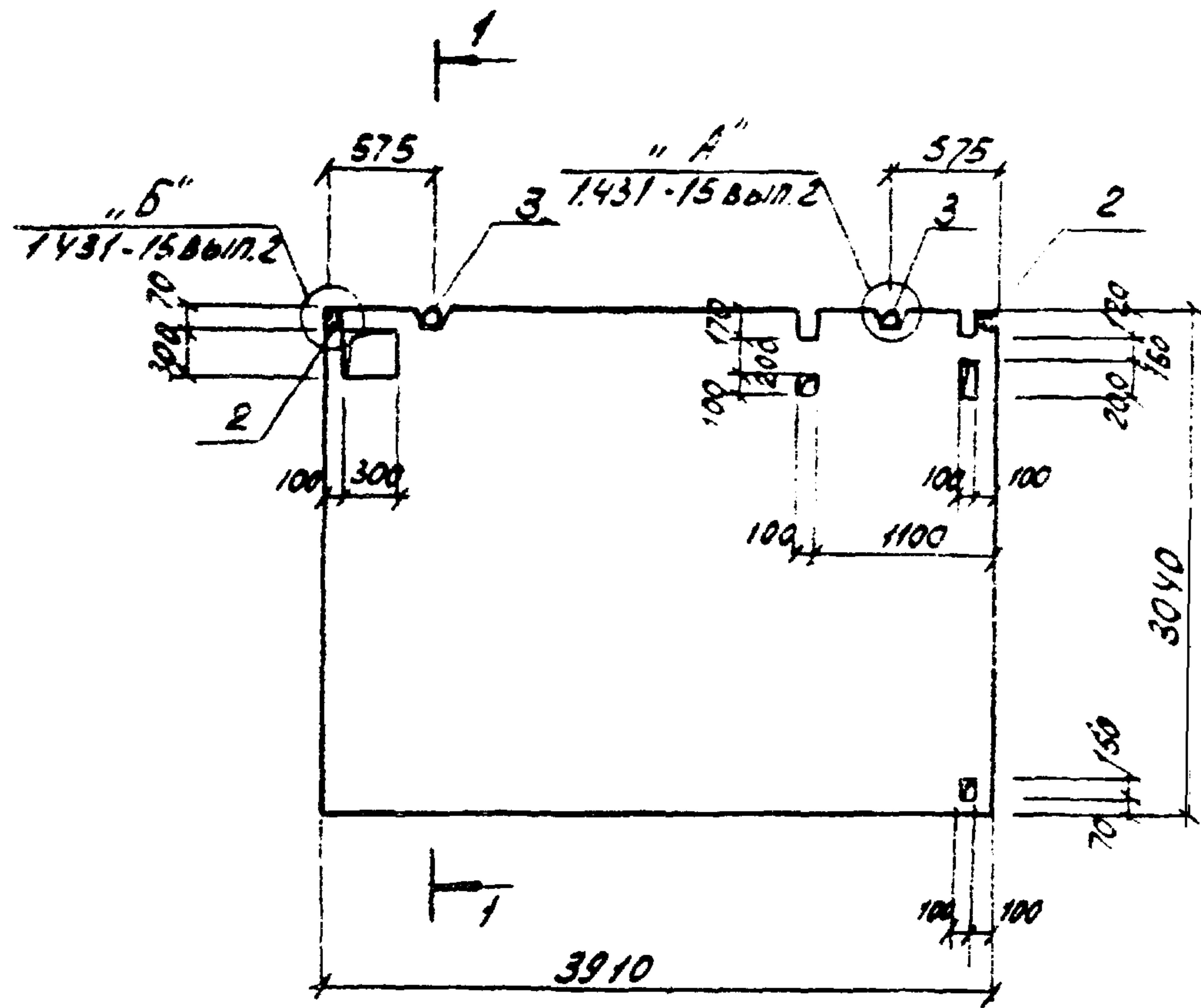
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИИ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-І		А-ІІ			А-І		ПРОКАТ МАРКИ					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75					
ПГ 1	17,5	17,5	5,4	7,0	12,4	29,9	3,0	6,4	9,4	0,1	0,1	9,5	39,4

ТП 904-1-48 - КЖИ - ПГ 1					
И.КОНТР.	МОРИНОВ	Морин			
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Макарова			
С.ТЕХНИК	БУРШИННА	Буршина			
РУК.ГР.	МОРИНОВ	Морин			
РУК.ГР.	БЕСКОРОВАННИК	Бескованник			
П.КОНСТР.	ОСТАШЕВСКАЯ	Осташевская			
НАУ.ОТД.	СААКЪЯНЦ	Саакьянц			

СТАНДЯ	МАССА	РАСЧТАВ
РП	2750	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

ИМВ. № 1000. Творческое бюро АЛТА. ИМВ. № 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛБОН XIII



ФОРМАТ	СОМА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		ТП 904-1- -КЖН-СЗ	СЕТКА СЗ	1	
	2		1.431-15 вып. 4	ЭЛЕМЕНТ ЗАКЛАДНОЙ М-1	2	
	3		1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-3	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	1,0	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ 2 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-2 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

15

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, кг

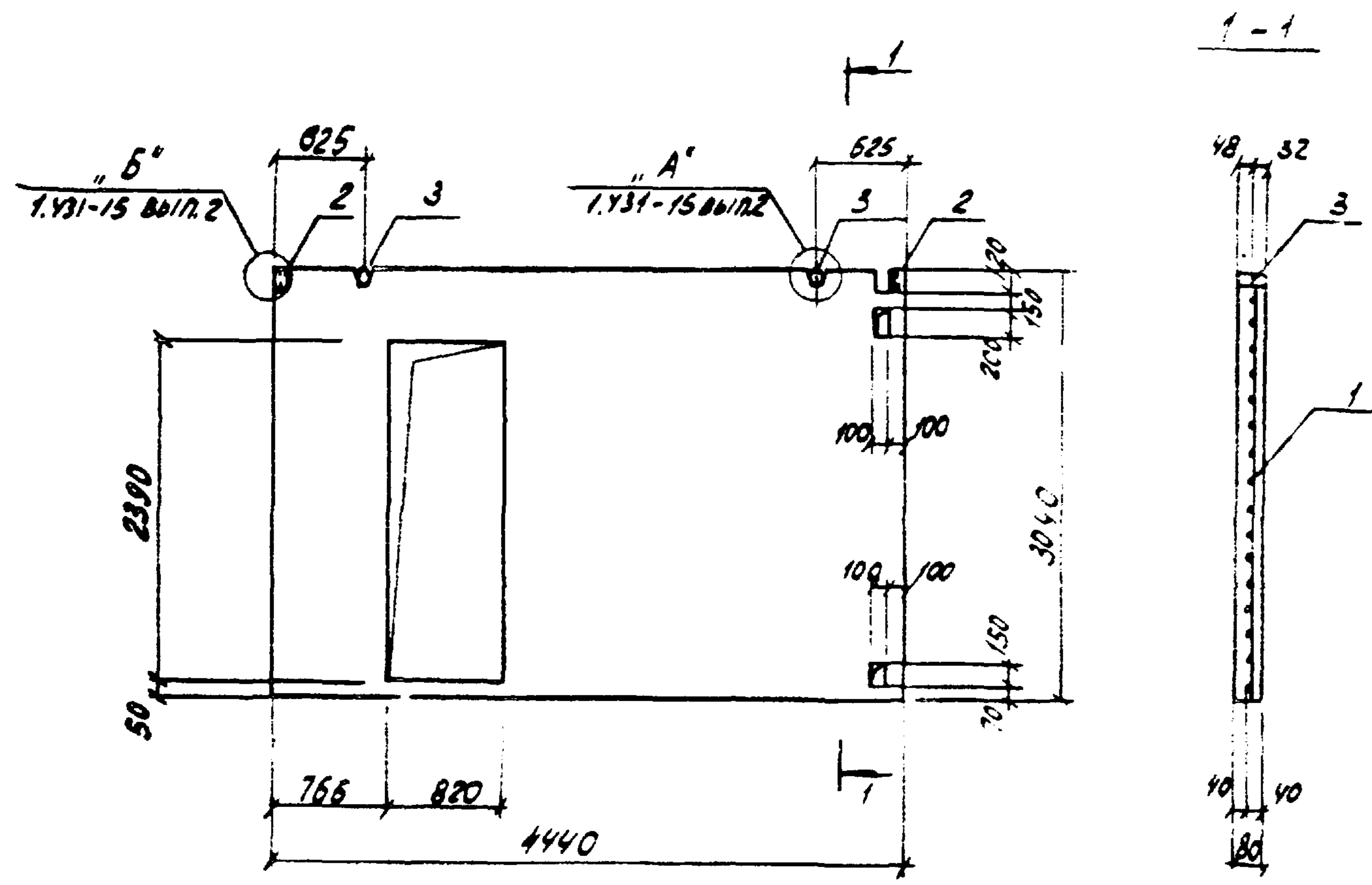
МАРКА	ЭЛЕМЕНТЫ АРМАТУРНЫЕ					ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-I		А-II			А-I		ПРОКАТ МАРКИ					
	ТУИ-У-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8218-75	ГОСТ 8218-75	ГОСТ 8218-75	ГОСТ 8218-75				
	Ø5	Итого	Ø12	Ø16	Итого	Ø10	Ø16	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
ПГ 2	15,0	15,0	5,4	6,1	11,5	26,5	3,0	6,4	9,4	0,1	0,1	9,5	36,0

ТП 904-1-48 - КЖН - ПГ 2			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ 2			РП	2500	1:50
И. КОНТР. МОРГУНОВ			ЛИСТ 1		
ПРОВЕРКА МАКАРОВА			ЛИСТОВ 1		
ИНЖЕНЕР ЦИМЕЛ ИСТ			ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР. МОРГУНОВ			РОСТОВСКИЙ		
РУК. ГР. БЕСКОРОВАННЫЙ			ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ					
НАЧ. ОСП-1 СААКОВА					

КОПИРОВАЛ (24) -

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН ЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11		1	ТП 904-1-КЖН-СЧ	СЕТКА СЧ	1	
		2	1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
		3	1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,92	м ³

1 ПАНЕЛЬ ПГЗ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППВ-2-А1 5,5УХ3,0У СЕРИИ 1.431-15 ВЫП.2 Л.14 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ПРИВЯЗАН	16
ИНВ. №	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИИ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-І		А-ІІ			А-ІІ		ПРОКАТ МАРКИ					
	УЧ. ІУ-У-659-75	ГОСТ 5781-75	Всего			ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75*					
φ5	Итого	φ12	φ16	Итого	φ10	φ16	Итого	Итого	Итого	Итого			
ПГЗ	12,3	12,3	11,0	21,0	32,0	44,3	3,0	6,4	9,4	0,1	0,1	9,5	53,8

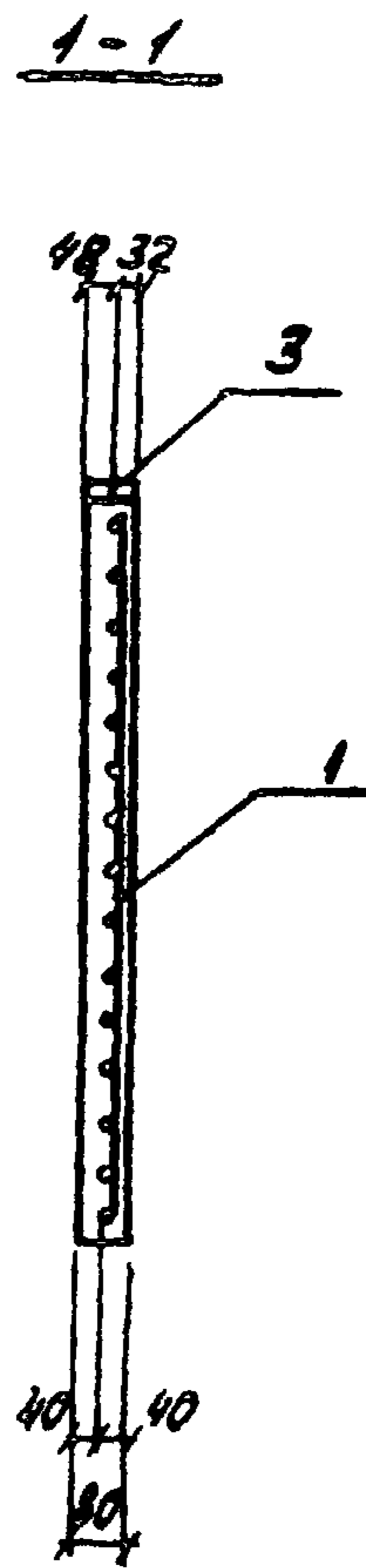
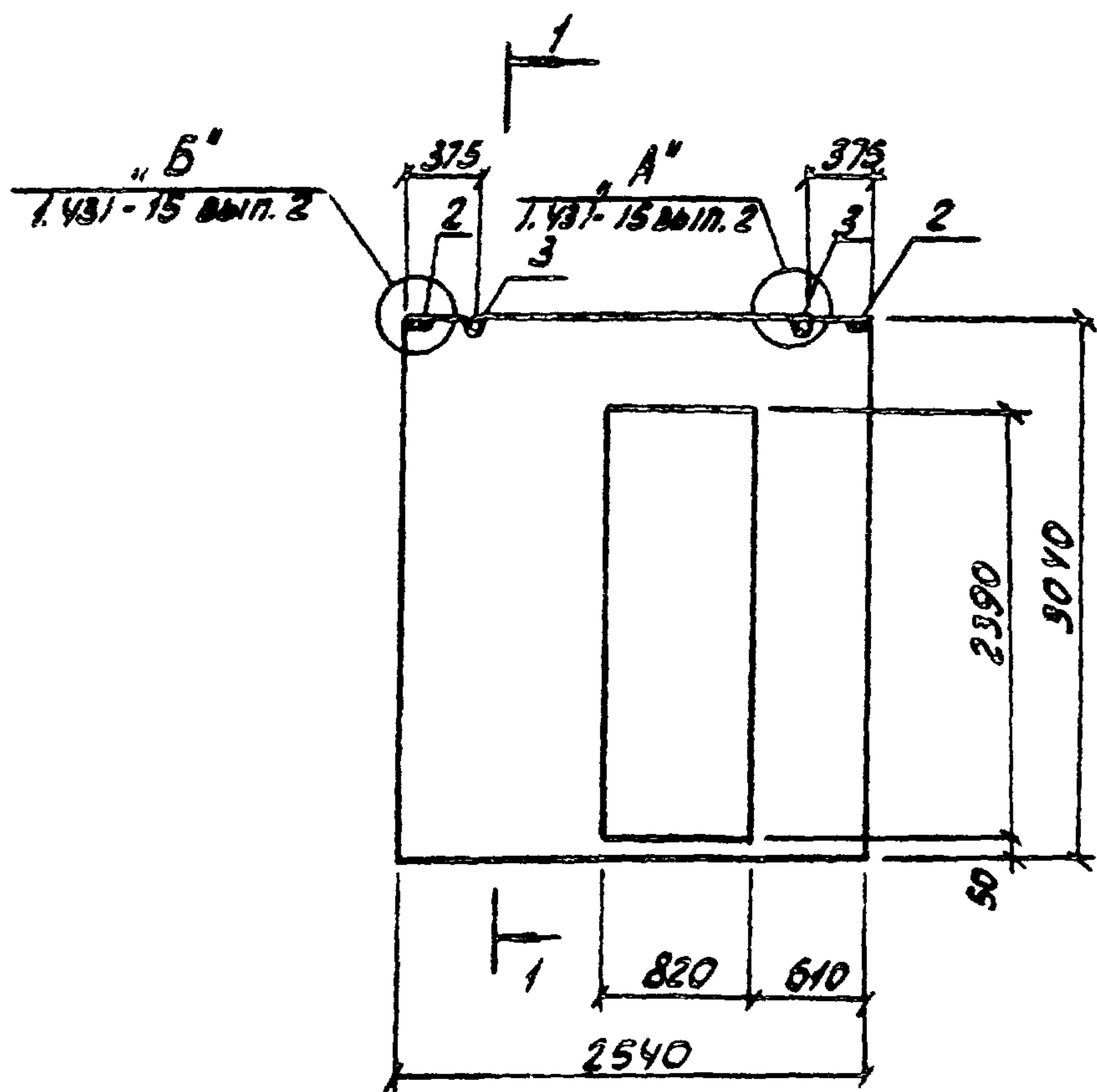
ТП 904-1-48-КЖН-ПГЗ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР. МОРИУНОВ	ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	С. ТЕХНИК БУРШИННА	РП	2300	1:50
РУК. ГР. МОРИУНОВ	РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИН	И. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОСП. СЛАКОВИЧ			ГОССТРОЙСССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 349.

ФОРМАТ 12

ИНВ. №-РАСЧ. ТАБЛИЦА И ДИАГ. ВРАТ. ИМВ. №

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛБЕГОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		1	ТП 904-1- -КЖН-С5	СЕТКА С5	1	
		2	1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
		3	1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,46 м ³	

Панель ПГ4 изготавливается в опалубке панелей ППБ-13-А 2,54 x 3,04 сержи 1.431-15 вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

ПРИВЯЗАН			

8066/13

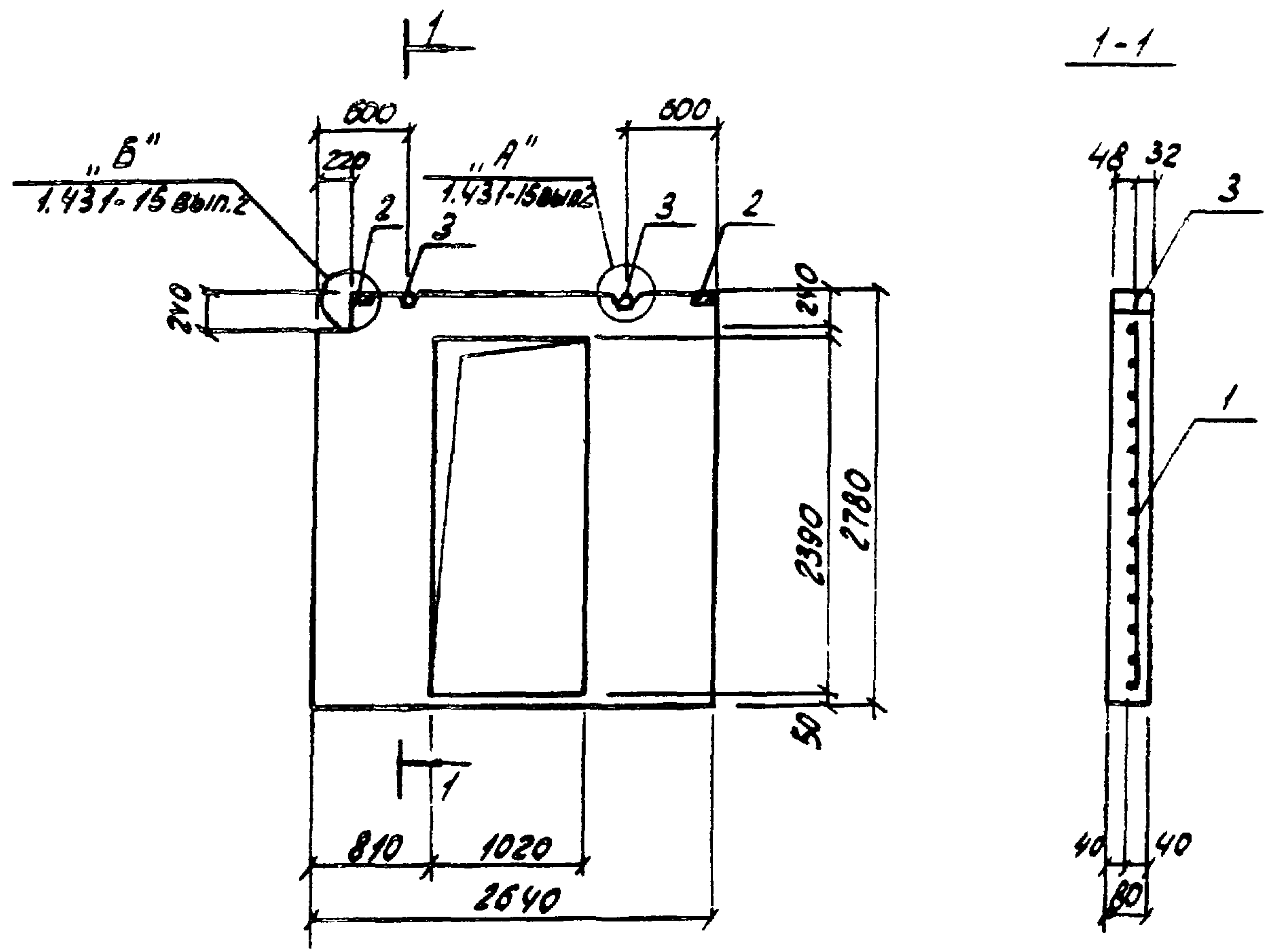
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВД-I		А-II			А-I		ПРОКАТ МАРКИ					
	ТУ IV-У-659-75		ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75*					
	φ 5	Итого	φ 12	φ 16	Итого	φ 10	φ 12	Итого	φ 25	φ 28	Итого		
ПГ4	6,5	6,5	11,0	12,0	23,0	29,5	3,0	2,8	5,8	0,1	0,1	5,9	35,4

ТП 904-1-48- КЖН - ПГ4			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТ.
И. КОНТР. МОРГУНОВ	Проверн. МАКАРОВА	Ст. техник БУРШИНА	РП	1150	1:50
Рук. гр. МОРГУНОВ	Рук. гр. БЕКОРОВ	Ил. констр. ОСТАШЕВСКИЙ	Лист 1	Листов 1	
			расстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМ. СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		

ИЗМ. ПОСЛЕД. ПОЯСН. И ВАТ. ВЛАС. ИЛИ ИЛИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН-ТТ1 - КЖН АЛБЕОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП 904-1-КЖН-СВ	СЕТКА СВ	1	
	2		1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,39 м ³	

ПАНЕЛЬ ПГ5 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-10-А СЕРИИ 1.431-15 ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

18

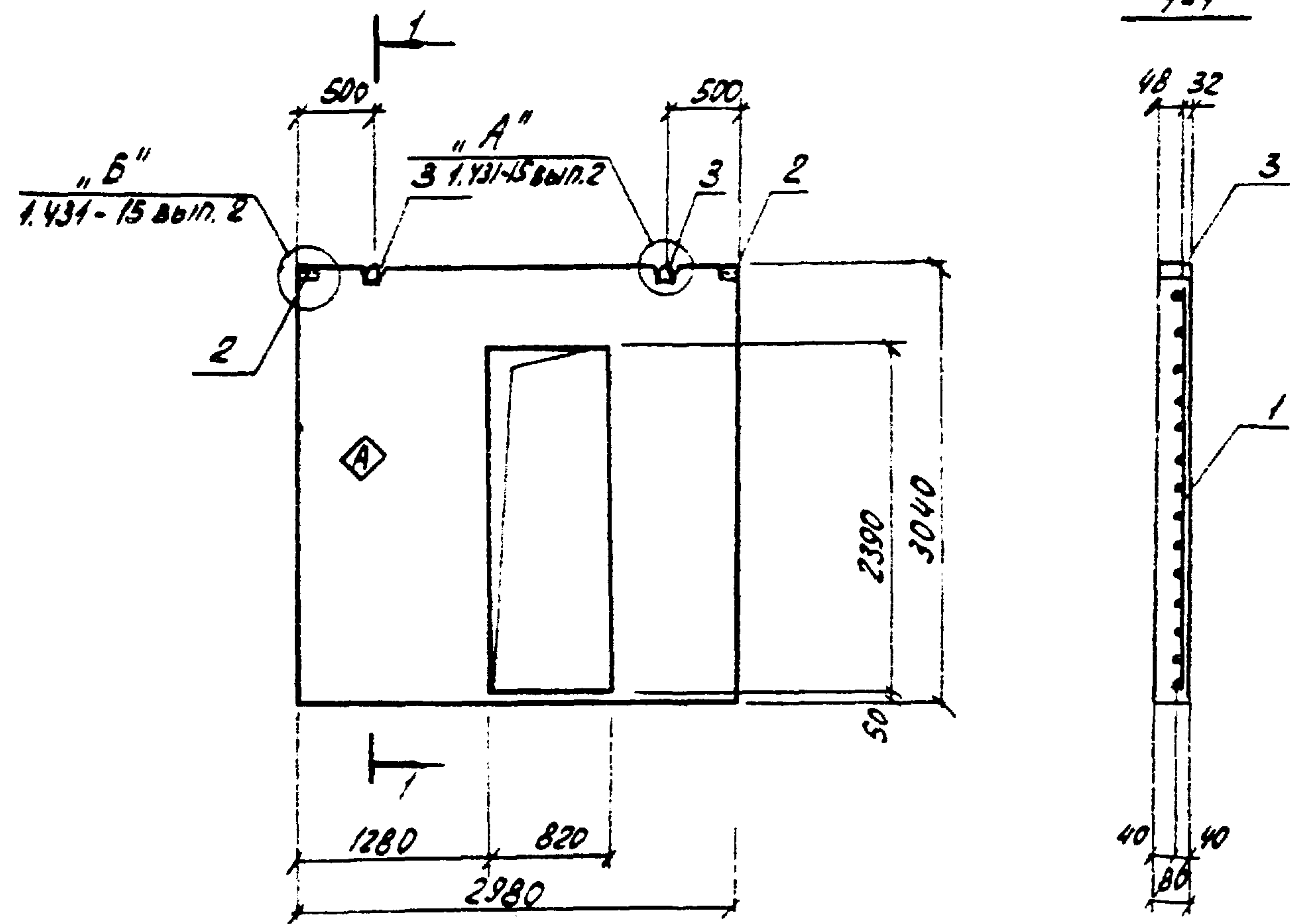
ПРИВЯЗАН			
ИМБ.Н.№			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	ВР-I		А-II			А-I		ВСтЗ Кп2					
	ТУ 14-У-659-75	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75*					
Ø5	Итого	Ø12	Ø16	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого			
ПГ 5	4,7	4,7	1,0	12,3	22,3	27,0	3,0	2,8	5,8	0,1	0,1	5,9	32,9

ТП 904-1-48-КЖН-ПГ5		
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ5		
И.КОНТР. МОРГУНОВ	Проверил МАКАРОВА	Инженер ЦИМБАЛИСТ
Рук. гр. МОРГУНОВ	Рук. гр. БЕСКОРОВАЯ	Л.КОНСТР. ОСТАШЕВСКИЙ
НАУ.ОТР.-1 САЛЮЯ И.С.		
СТАДНАЯ МАССА	ПЛАНШТАВ	
РП 975	1:50	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН АЛБВОМ УИИ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП 904-1- -КЖН-С7	СЕТКА С7	1	
	2		1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,57	м ³

ПАНЕЛЬ ПГБ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАНШКЕ ПАНЕЛИ ППБ-20-А 2,98 x 3,04 СЕРИИ 1.431-15 вып. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ УЗЛУ.

19

ПРИВЯЗКА			
ИВ. №:			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

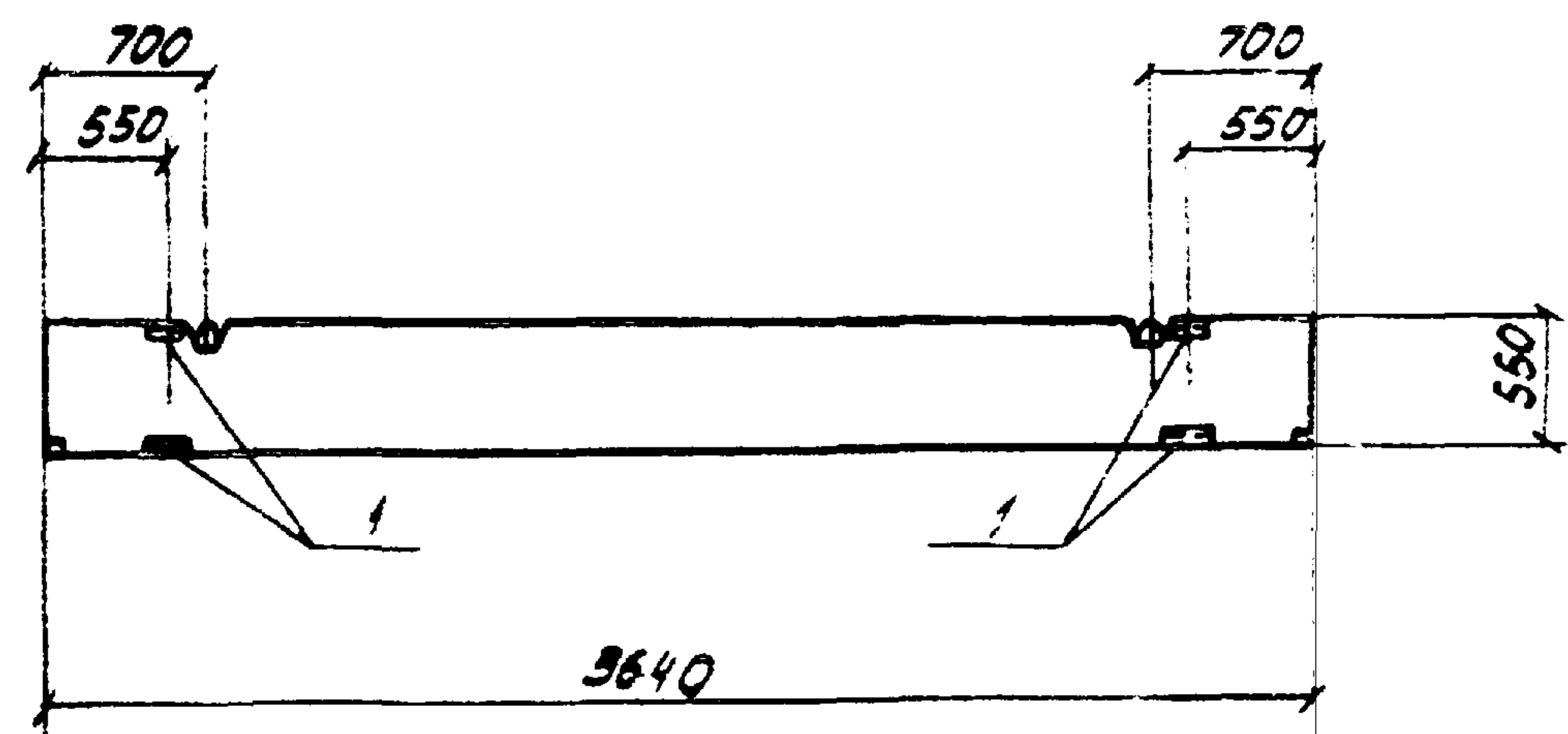
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-I		А-I			А-I		ПРОКАТ МАРКИ					
	ТУ 14-4-659-75		ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75					
Ø 5	Итого	Ø 12	Ø 16	Итого	Ø 10	Ø 12	Итого	Ø 10	Ø 12	Итого			
ПГБ	9,7	9,7	5,6	11,1	19,7	29,4	3,0	2,8	5,8	0,1	0,1	5,9	35,3

ТП 904-1-48 -КЖН-ПГБ			СТАДНЯ МАССА			МАСШТАБ		
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГБ			РП	1425	1:50			
			ЛИСТ 1			ЛИСТОВ 1		
			ГОССТРОИ СССР					
			РОСТОВСКИЙ					
			ПРОМСТРОИПРОЕКТ					

И. КОНТР. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР ЦИМБАЛИСТ
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 РУК. ГР. БЕСКРОВАННИН
 ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАУЧ. СП. СААКЬЯНИ

ИВ. №: год. Листы и дата. Взам. №: №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМА	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.431-15 вып. 2	ПАНЕЛЬ ПЛБ-7		
	1		1.431-15 вып. 4	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛБ-7 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2. 5,64x0,55

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ УЗЕЛНЯ

МАРКА	УЗЕЛНЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	Всего
	А-І		ВСтЗ Кп 2			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8270-75*			
	Ø10		Итого	Итого		
ПГ 7	5,0		6,0	0,1	0,1	6,1

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

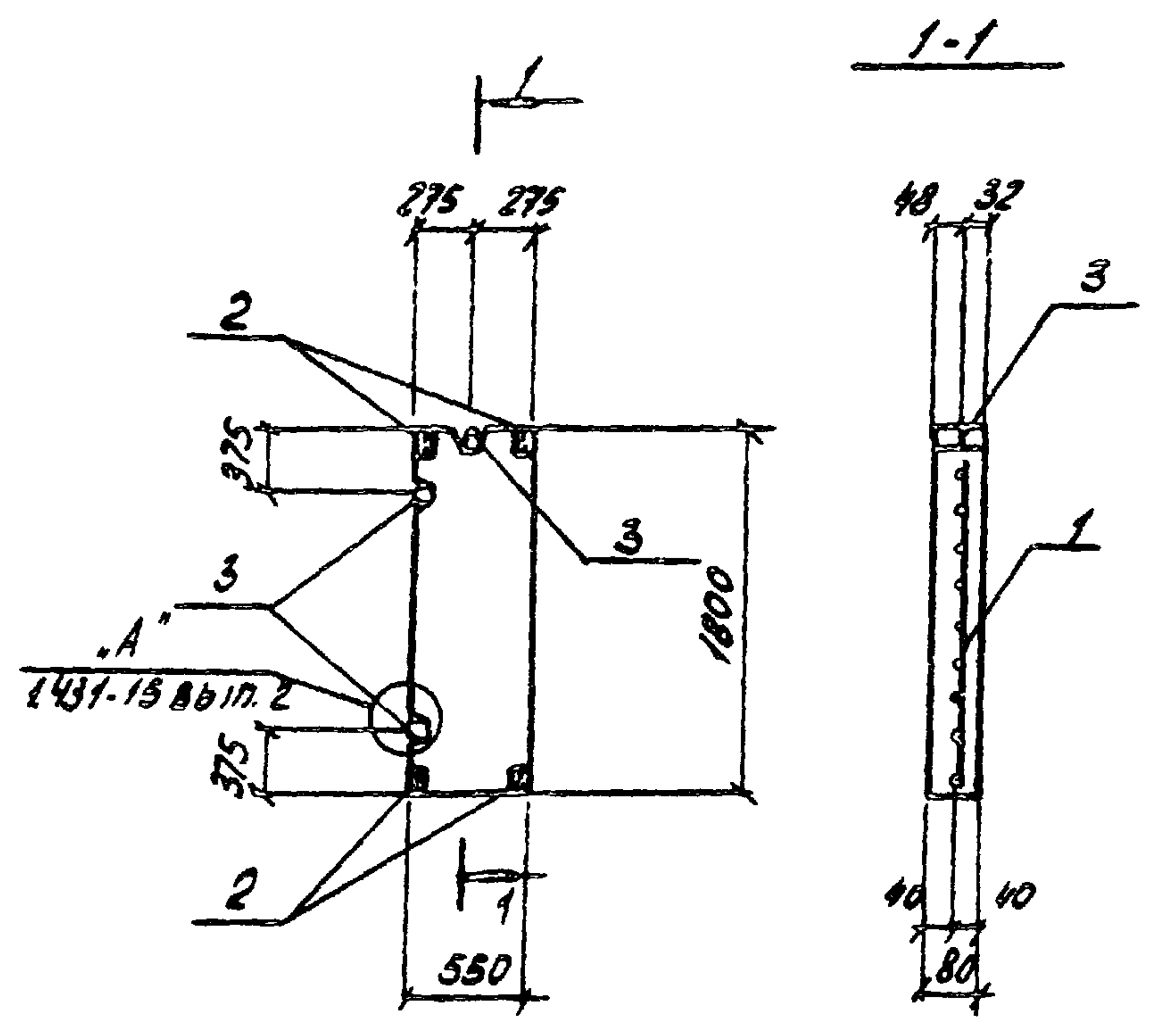
8066/13

ТП 904-1-48-КЖН-ПГ7.			ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ7		
Н. КОНТР. МОРИГУНОВ	ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР ЦИМБАЛИК	РУК. ГР. МОРИГУНОВ	РУК. ГР. БЕСКОВОДИН	ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	РОССТРОИ СССР		
РП	625	1:50	РОСТОВСКИЙ		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛБВОМ XII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОУНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ТП 904-1 - КЖН-СВ	СЕТКА СВ	1	
	2		1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	
	3		1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-5	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,08	м³

ПАНЕЛЬ ПГВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-7 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН

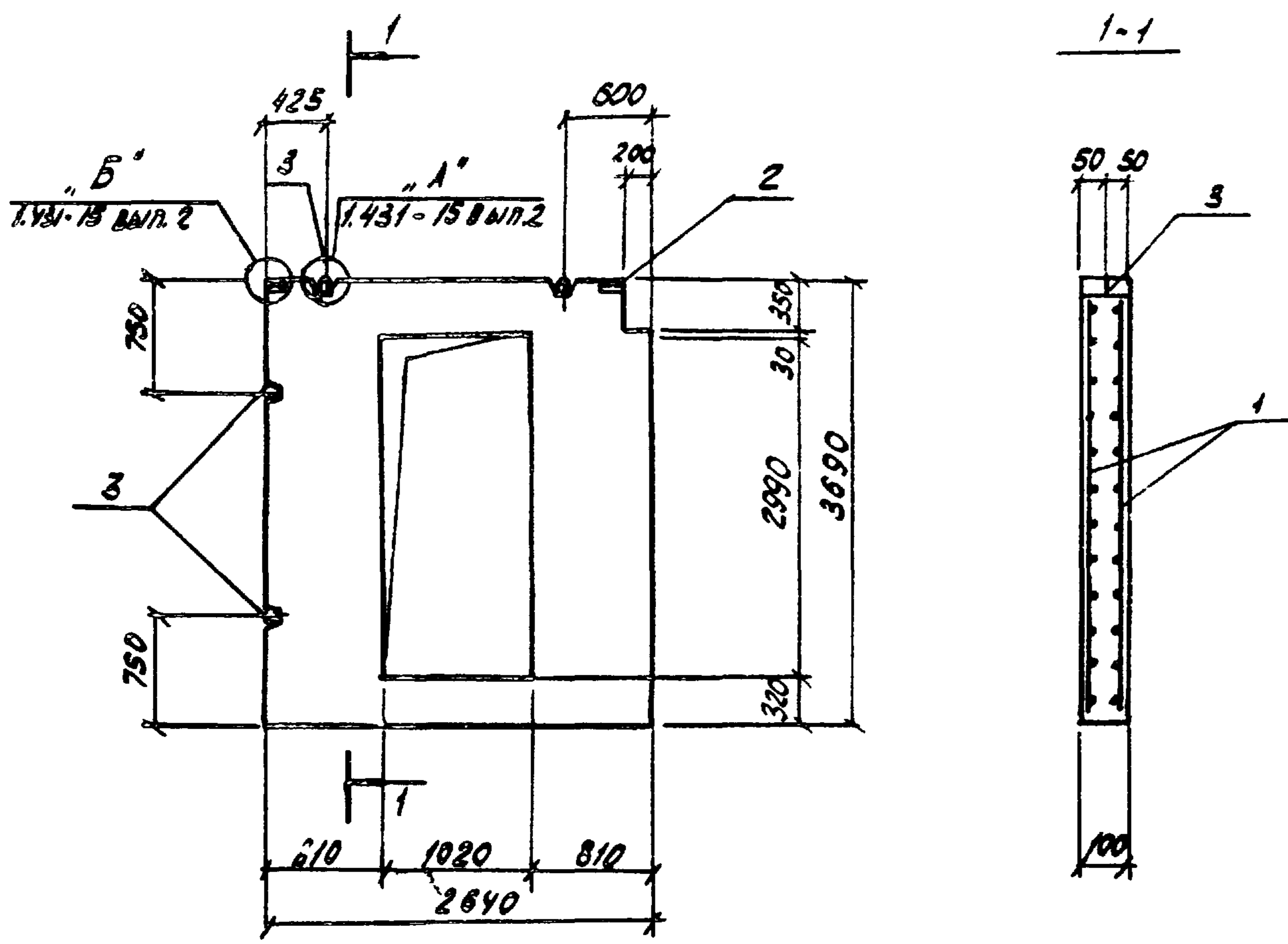
ИМ. №:		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИИ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА					
	BR-I				A-II					
	ТУ 14-4-659-75				ГОСТ 5781-75					
Ø 5			Итого	Ø 10	Итого	Ø 10	Итого	Ø 10	Итого	
ПГВ	1,9		1,9	4,9	8,5	8,5	0,1	0,1	8,6	10,5

ТП 904-1-48 - КЖН-ПГВ			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГВ			РП	200	1:50
Н. КОНТР. МОРГУНОВ ПРОВЕРИ. МАКАРОВА С. ТЕХНИК. ЦИМБАЛИСТ РУК. ГР. МОРГУНОВ РУК. ГР. БЕСКОВОДАННИК ГЛ. КОМП. ОСТАШЕВСКИЙ НАУ. ОСП-1 СААКЬЯНЦ			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИ ПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖИ АЛБОМ XII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ		
				СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП 904-1- -КЖИ-С9	СЕТКА С9	2	
	2		1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-А	2	
	3		1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-У	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,71	м³

1. ПАНЕЛЬ ПГ9 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-16-А СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ
 2. АРМАТУРУ СЕТОК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

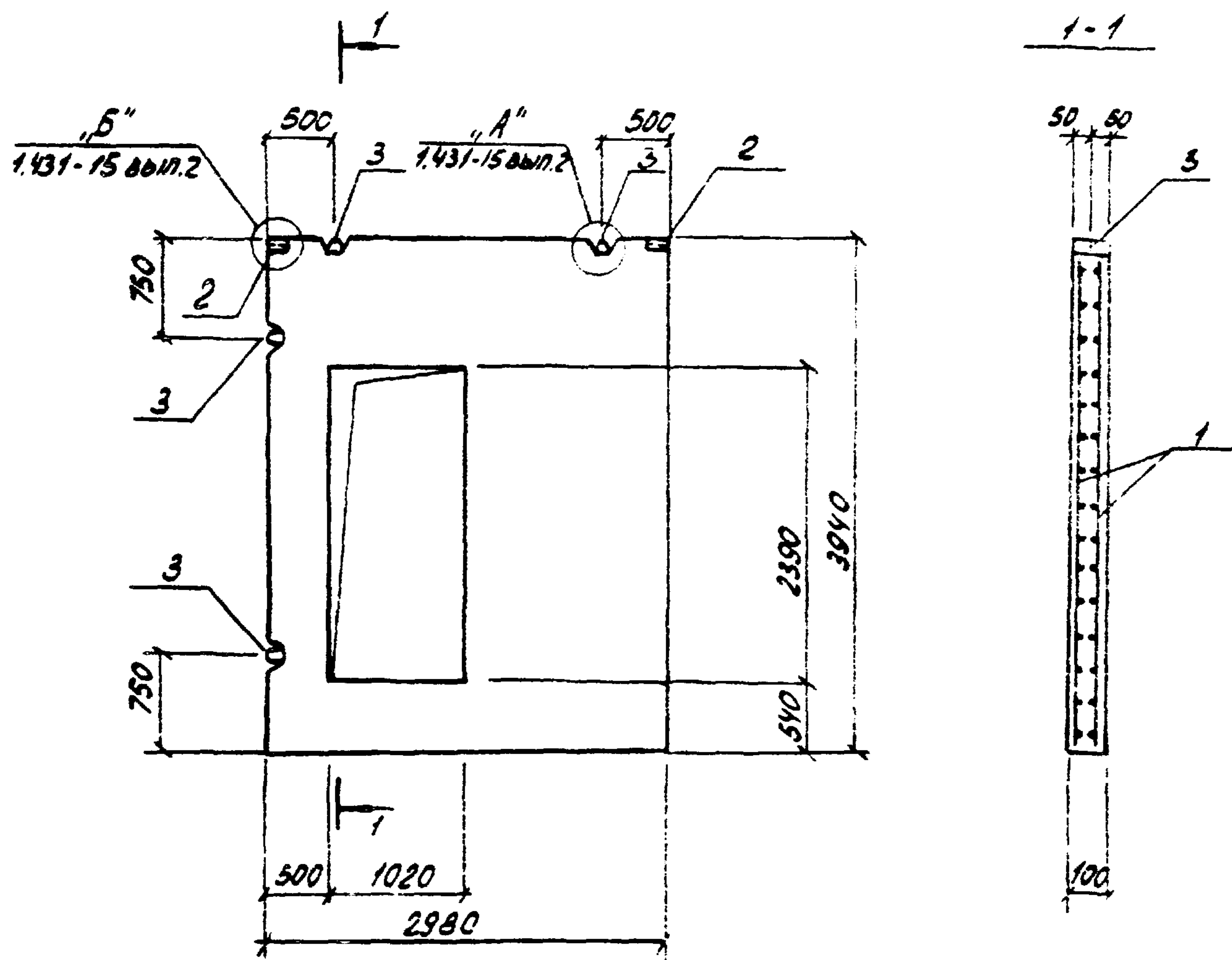
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	Вр-I		А-II			А-I		ПРОКАТ МАРКИ					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 8278-75				
ПГ9	14,4	14,4	26,4	32,8	59,2	73,6	3,0	5,6	8,6	0,1	0,1	8,7	82,3

ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ9			СТАДНЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
ТП 904-1-48 -КЖИ-ПГ9			РП	1780	4:50
Н.КОНТР. МОРГУНОВ С.Т.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА С.И.И.И. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИКОВ ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОПР. СААКОВИЦ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
			РОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		ТП 904-1-КЖН-С10	СЕТКА С10	2	
	2		1431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,93	м ³

ПАНЕЛЬ ПГ 10 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛИ ППБ-22-А 2,98 X 3,94 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР I		А-III			А-I		ПРОКАТ МАРКИ					
	ТУ 14-4-659-75		ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75					
	Ø5	Итого	Ø12	Ø16	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого		
ПГ 10	23,2	23,2	14,0	37,6	51,6	74,8	3,0	5,6	8,6	0,1	0,1	8,7	83,5

8066/13

ПРИВЯЗАН

ТП 904-1-48 - КЖН - ПГ 10

ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ 10

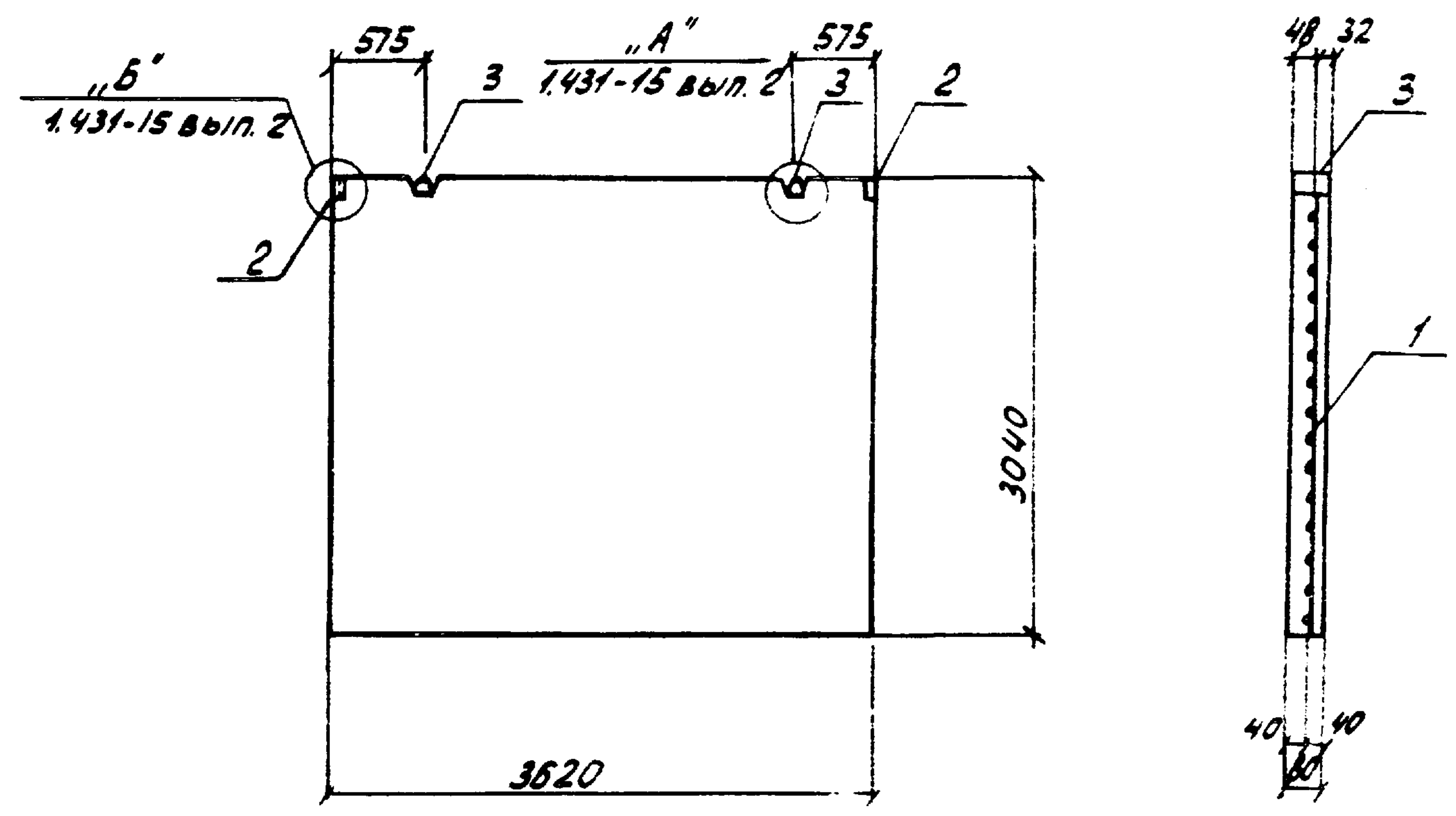
СТАДИА МАССА МАШТ. РП 2330 1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОСТРОЙ СЕВР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

И.КОНТР. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА
 И.И.МЕНЕЦКИЙ
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИКОВ
 ГЛ. КОНСТ. РИТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ВСП. СААКОВИЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛБОМ XII



КОЛ-ВО	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП 904-1- -КЖН-С11	СЕТКА С11	1	
	2		1.431-15 вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОМ-1	2	
	3		1.431-15 вып.4	ТО ЖЕ М-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,88	м ³

ПАНЕЛЬ ПГ11 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-2 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общая расходу		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-1		А-11			А-1		ПРОКАТ МАРКИ					
	ТУ14-4-659-75		ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75*					
	Ø5	Итого	Ø12	Ø16	Итого	Ø10	Ø16	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
ПГ11	14,5	14,5	5,4	5,7	11,1	256	3,0	6,4	9,4	0,1	0,1	9,5	35,1

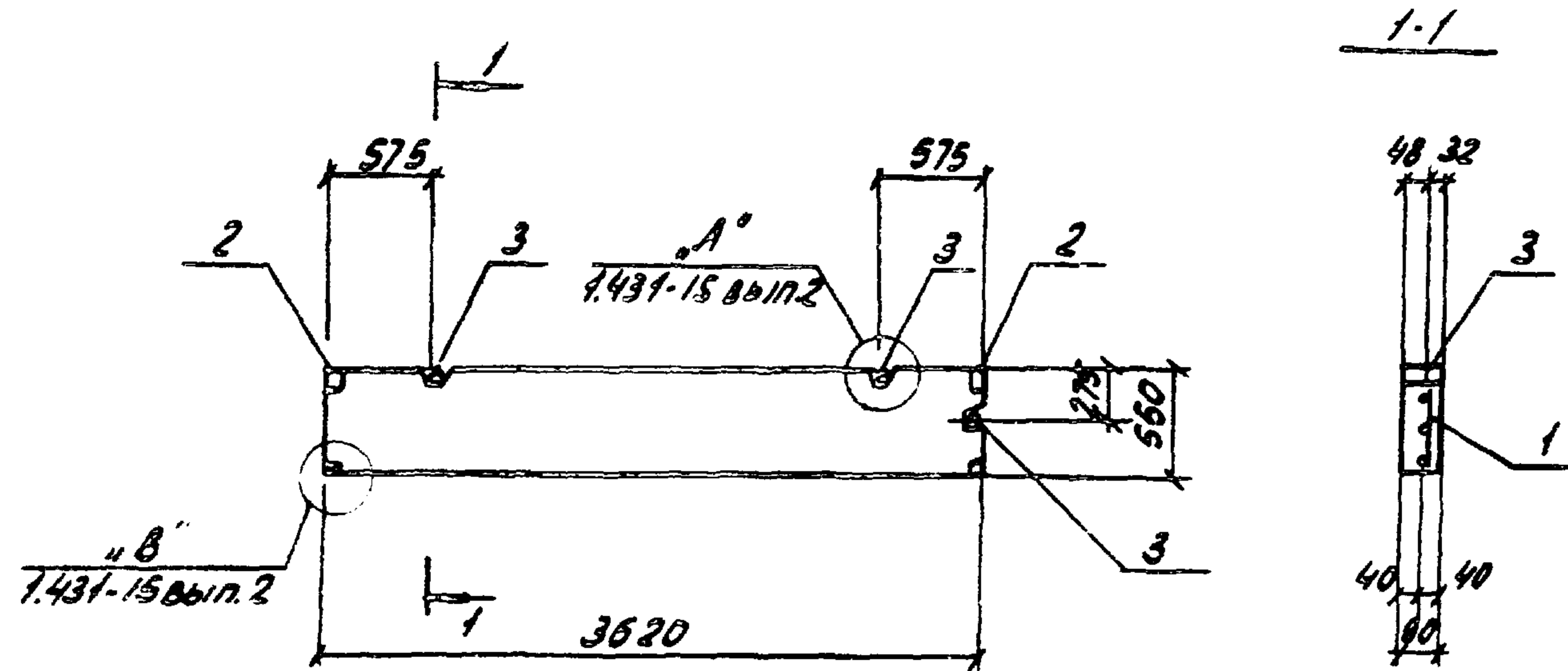
ТП 904-1-48-КЖН-ПГ11		
Исполн.	Провер.	Инженер
МОРГУНОВ	МАКАРОВА	ЦИМБАЛИСТ
Рук. гр. МОРГУНОВ	Рук. гр. БЕСКОРОВАНИН	Гл. конст. ОСТАШЕВСКАЯ
Науч. دست-1 СЛАВЯНИЦА		

СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
РП	2200	1:50
Лист 1		Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ЧИВ. И. ГОВА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИИИ.И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕ-		
				ЛИЙ		
				<u>СБОРОУСТРОЙТЕЛЬНЫЕ</u>		
		1	ТП 904-1 - КЖН-С12	СЕТКА С12	1	
		2	1431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
		3	1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ	5	3
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,16	м ³

Панель ПГ 12 изготавливается в опалубке панелей ППБ-8 серии 1.431-15 вып. 2 с изменениями по данному чертежу

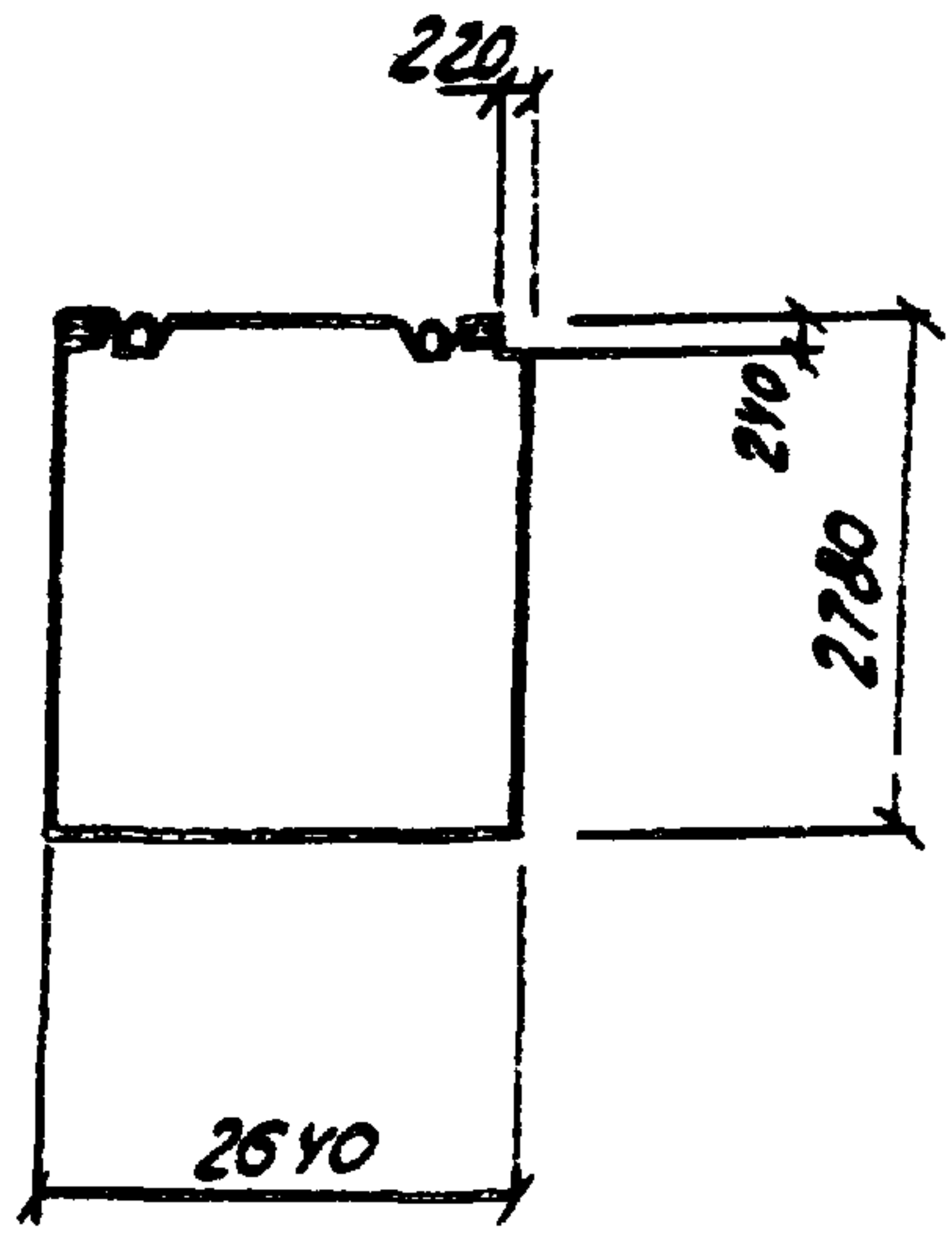
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО			
	Вр-3			А-1		Вст 3 кл 2					
ПГ 12	ТУ IV-V-659-75		3,7	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75		0,1	0,1	5,6	9,3
	Ø5	Итого		Ø10	Итого	Итого	Итого				
	3,7		3,7	5,5		5,5	0,1	0,1	5,6	9,3	

ТП 904-1-48-КЖН-ПГ 12			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ 12			ПГ	400	1:50
Лист 1			Листов 1		
Госстрой СССР			РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15 вып. 2	ПАНЕЛЬ ППБ-10 2,64x2,78	1	

ОСТАЛЬНОЕ - см. ППБ-10 2,64x2,78 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2

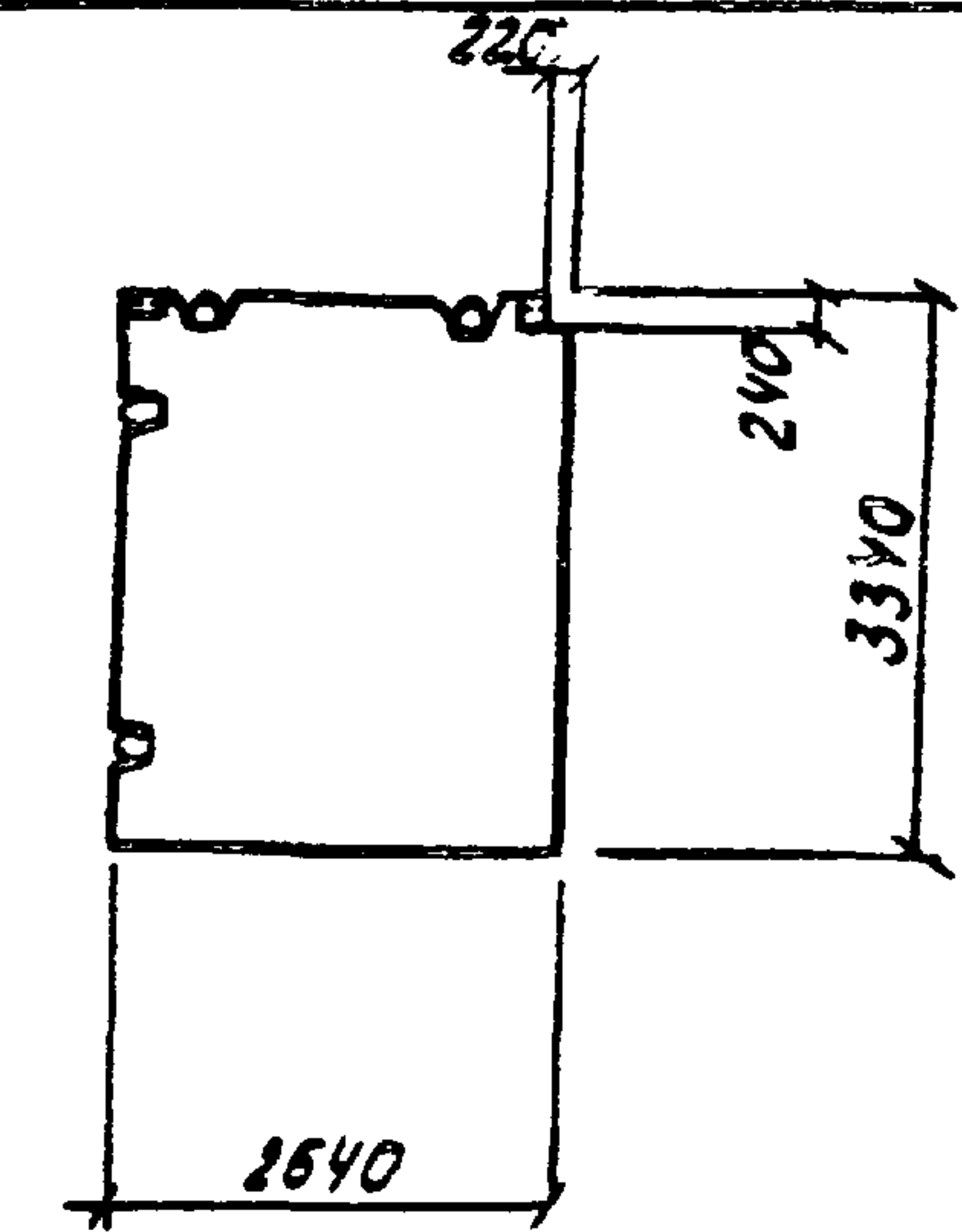
ПРИВЯЗАН

8066/13	ИНВ. №
---------	--------

ТП 904-1- - КЖН - ППБ-10 2,64x2,78 - 1

И. КОМП.	ПРОВЕРИ	ИМЕНЕ	УЧ. ГР.	И. КОМП.	НАИМЕНЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОМП. МОРГУНОВ	ПРОВЕРИ МАКАРОВА	ИМЕНЕ ЦИМБАЛИСТ	УЧ. ГР. МОРГУНОВ	И. КОМП. БЕСКОРОВАЙНИН	НАИМЕНЕ СААКБЯНЦ	ПАНЕЛЬ ППБ-10 2,64x2,78 - 1	РП 1480	1:100
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
						РОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15 вып. 2	ПАНЕЛЬ ППБ-14 2,64x3,34	1	

ОСТАЛЬНОЕ - см. ПАНЕЛЬ ППБ-14 2,64x3,34 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2

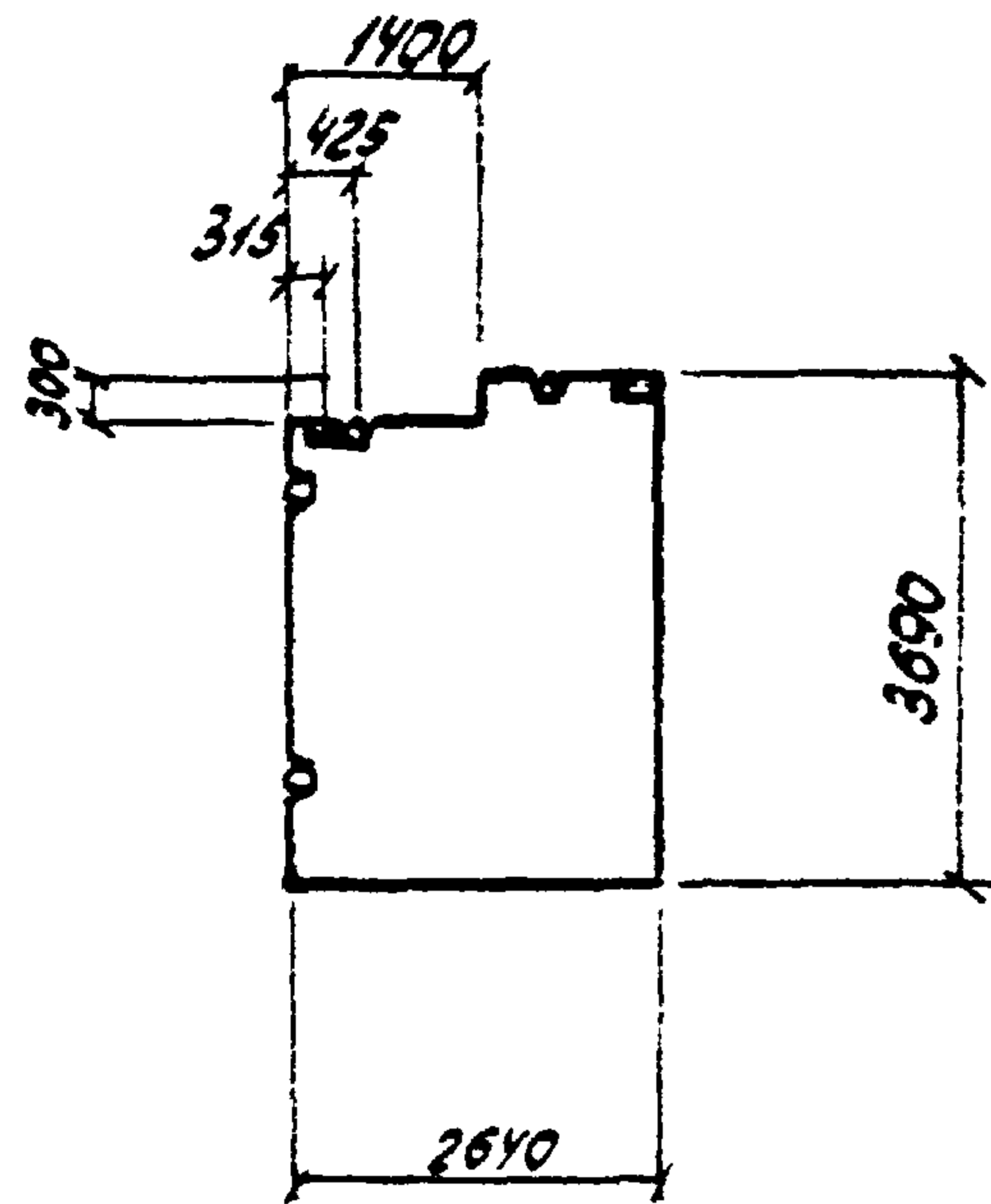
ПРИВЯЗАН

8066/13	ИНВ. №
---------	--------

ТП 904-1-48 - КЖН - ППБ-14 2,64x3,34 - 1

И. КОМП.	ПРОВЕРИ	ИМЕНЕ	УЧ. ГР.	И. КОМП.	НАИМЕНЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОМП. МОРГУНОВ	ПРОВЕРИ МАКАРОВА	ИМЕНЕ ЦИМБАЛИСТ	УЧ. ГР. МОРГУНОВ	И. КОМП. БЕСКОРОВАЙНИН	НАИМЕНЕ СААКБЯНЦ	ПАНЕЛЬ ППБ-14 - 1	РП 2230	1:100
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
						РОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.431-15 вып.2	ПАНЕЛЬ ППБ-16 2,64x3,69	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ППБ-16 2,64x3,69 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП.2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
8066/13			

ТП 904-1 - КЖН - ППБ-16 / 2,64x3,69 - 1

И.КОНТР.	МОРГУНОВ	МОРГУНОВ	ПАНЕЛЬ	СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	ПЕРЕКРОДОК ППБ-16	РП	2330	
И.ИМЕНА	ЦИРБАЛАНСТ	ЦИРБАЛАНСТ	2,64x3,69 - 1	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	МОРГУНОВ		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ				
НАЧ. ОСП.	СААКБЯНЦ	СААКБЯНЦ				

КОПИРОВАЛ 24-

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛБОМ XIII

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1 - КЖН - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУ СБОРОЧНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИИ		
12			ТП 904-1 - КЖН - РСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12	1		ТП 904-1 - КЖН - КП5	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	1	
	2		ИИ-04-3 вып. 4 часть II	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ П-1	2	
	3		1.400-6/76 вып. 1	ТО ЖЕ М4-12	1	
	4		ИИ-04-8 вып. 3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МР-2	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКН 400	0,7	м ³

ИНВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
8066/13			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

И.КОНТР.	МОРГУНОВ	МОРГУНОВ	ТП 904-1-48 - КЖН - Р1	СТАДНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	РИГЕЛЬ Р1	РП	1	1
СТ. ТЕХН.	БУРШИНА	БУРШИНА		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ИИИ	МАКАРОВА	МАКАРОВА				
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	МОРГУНОВ				
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ				
НАЧ. ОСП.	СААКБЯНЦ	СААКБЯНЦ				

КОПИРОВАЛ 24-

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII

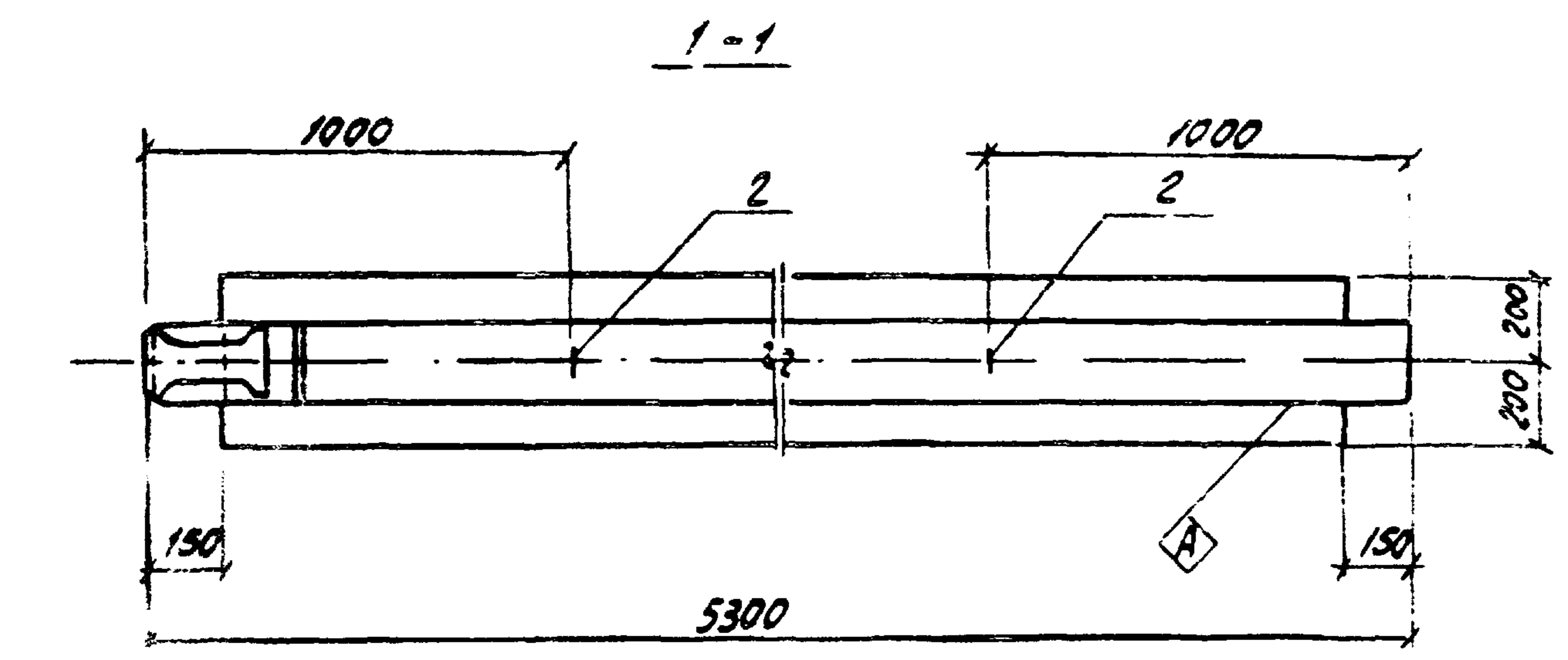
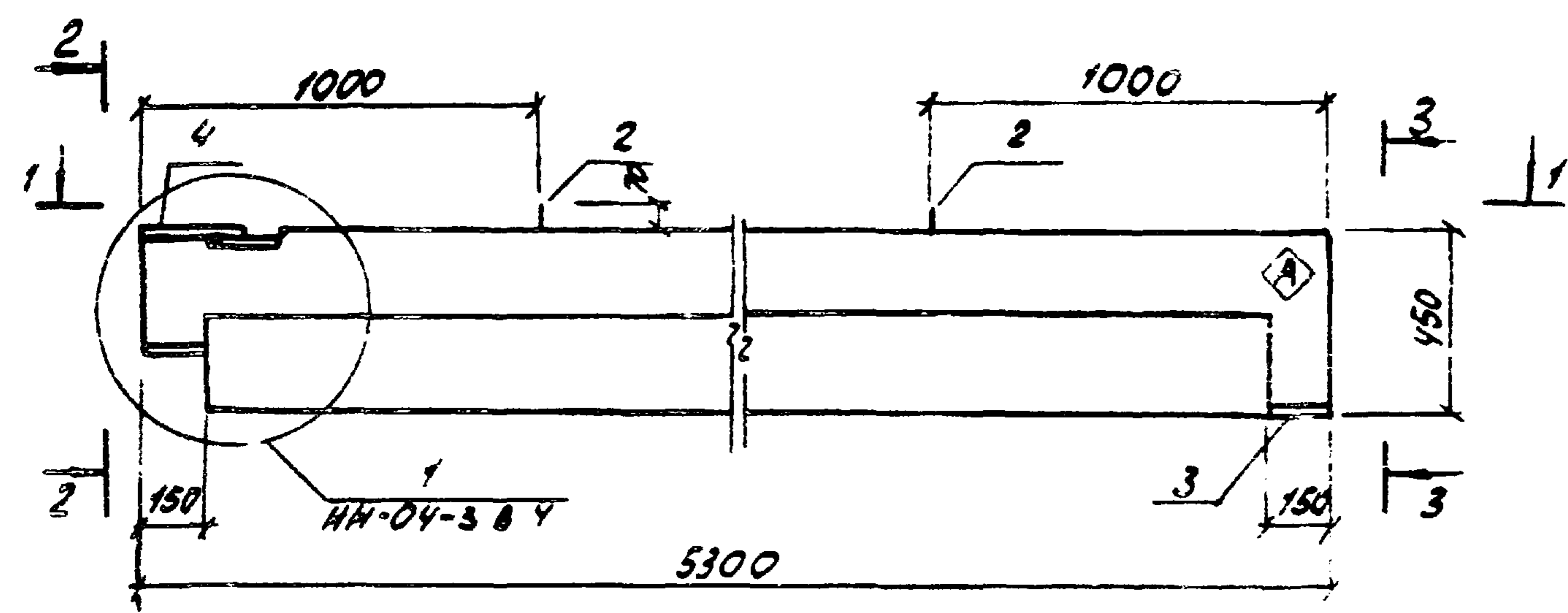
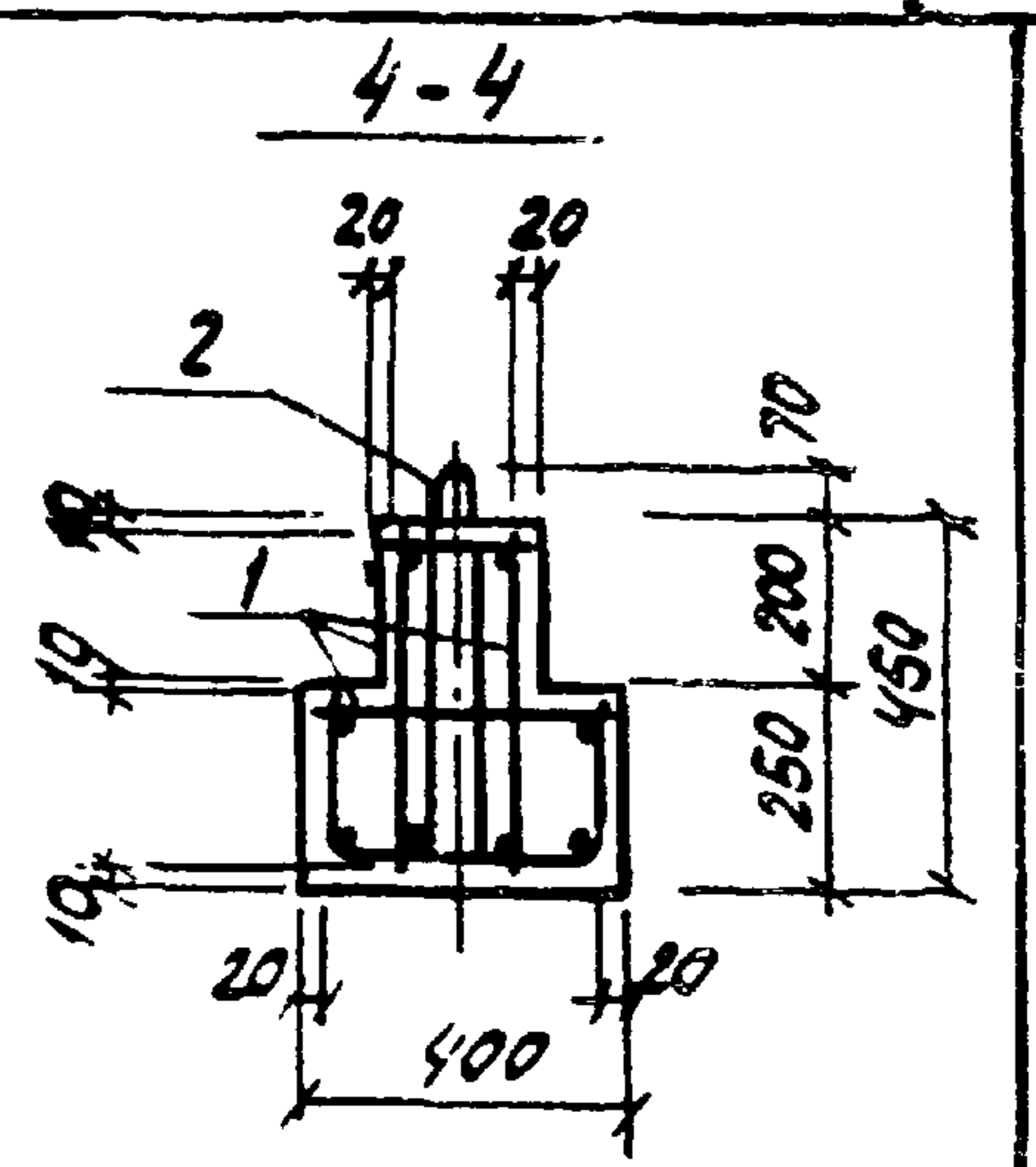
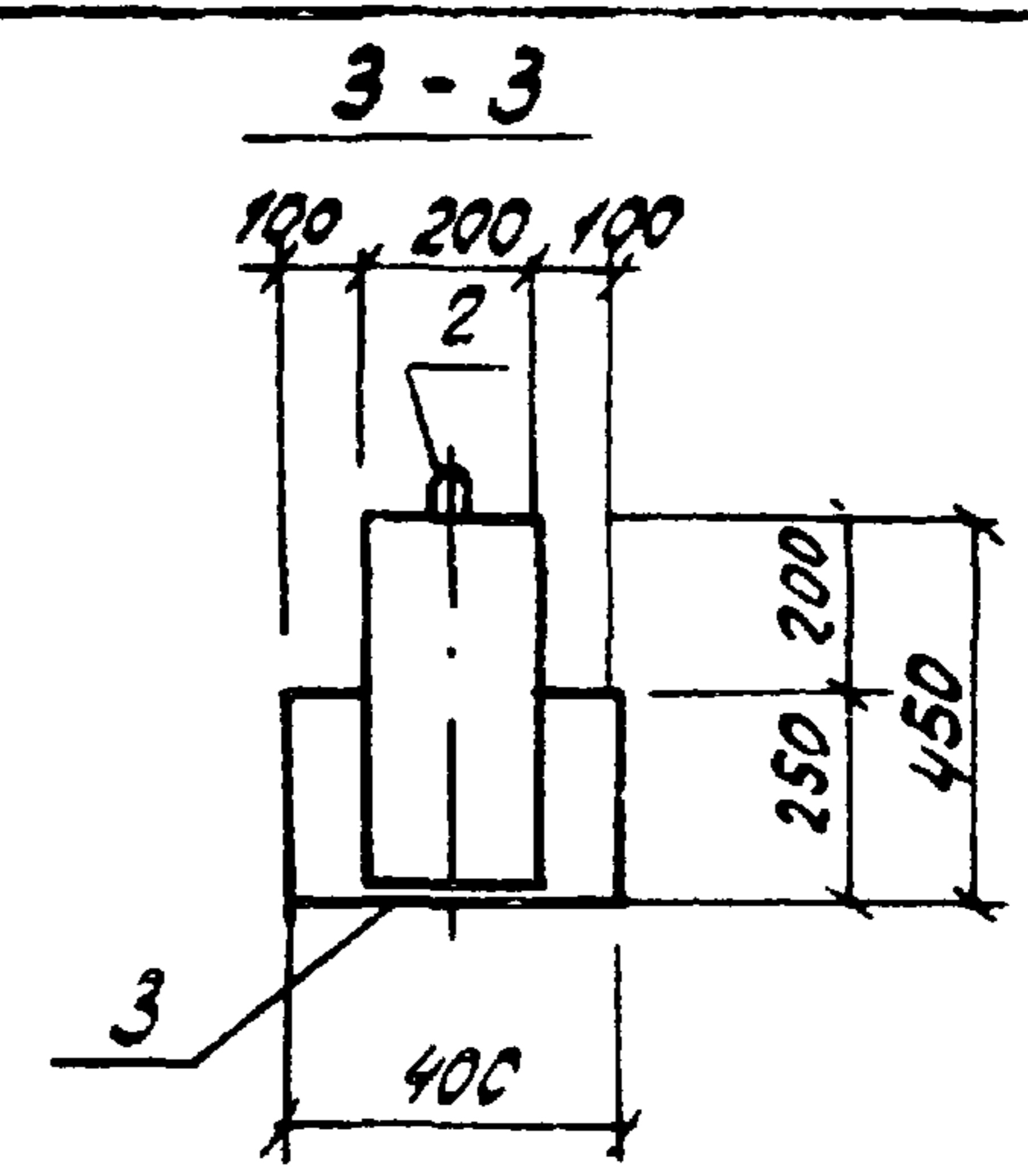
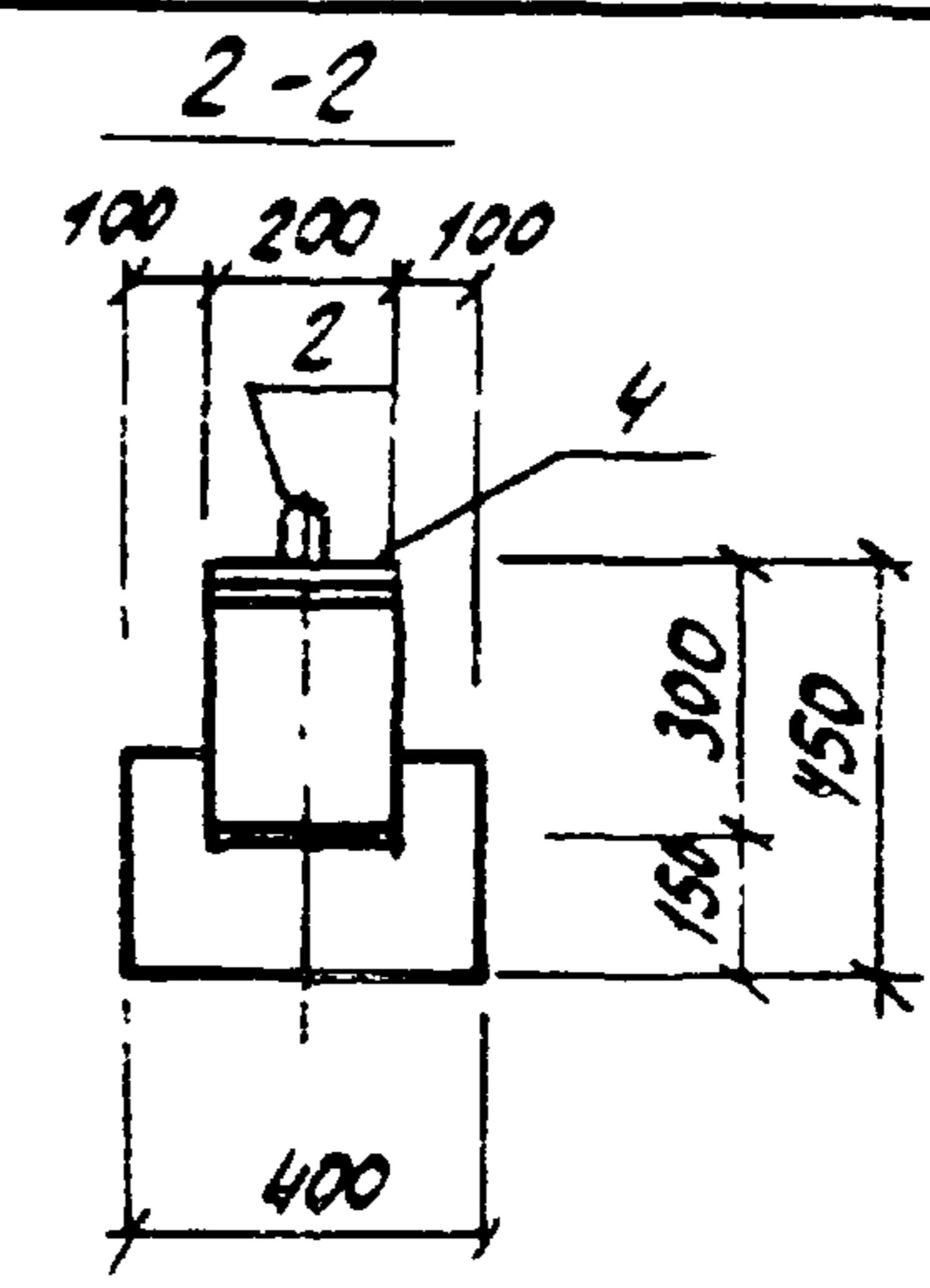
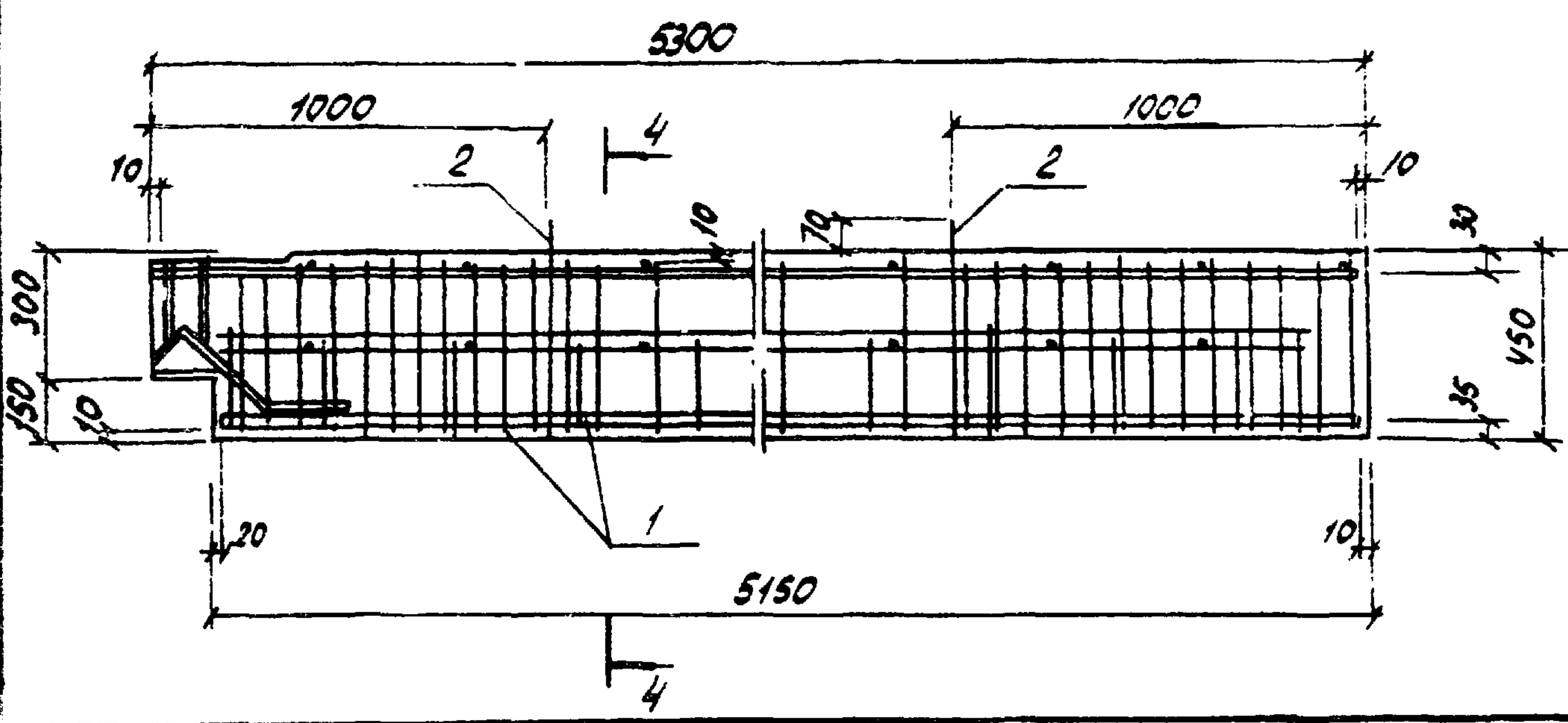


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	УЗЕЛНЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А I			А II			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 51459-72 *			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	
P1	1,5		1,5	25,6	5,0	64,6	95,2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	УЗЕЛНЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А I			А II			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 51459-72			
	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40	
P1	2,2	2,2	0,7	2,3	3,0	1,9	17,9

1. ИНДЕКС **A** НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. РИГЕЛЬ ВЫПОЛНИТЬ В ОПАЛУБКЕ РИГЕЛЕЙ СЕРИИ НН-04-3 ВЫП. 4.

ПРИБЯЗАН			
ИМВ. №			

8066/13

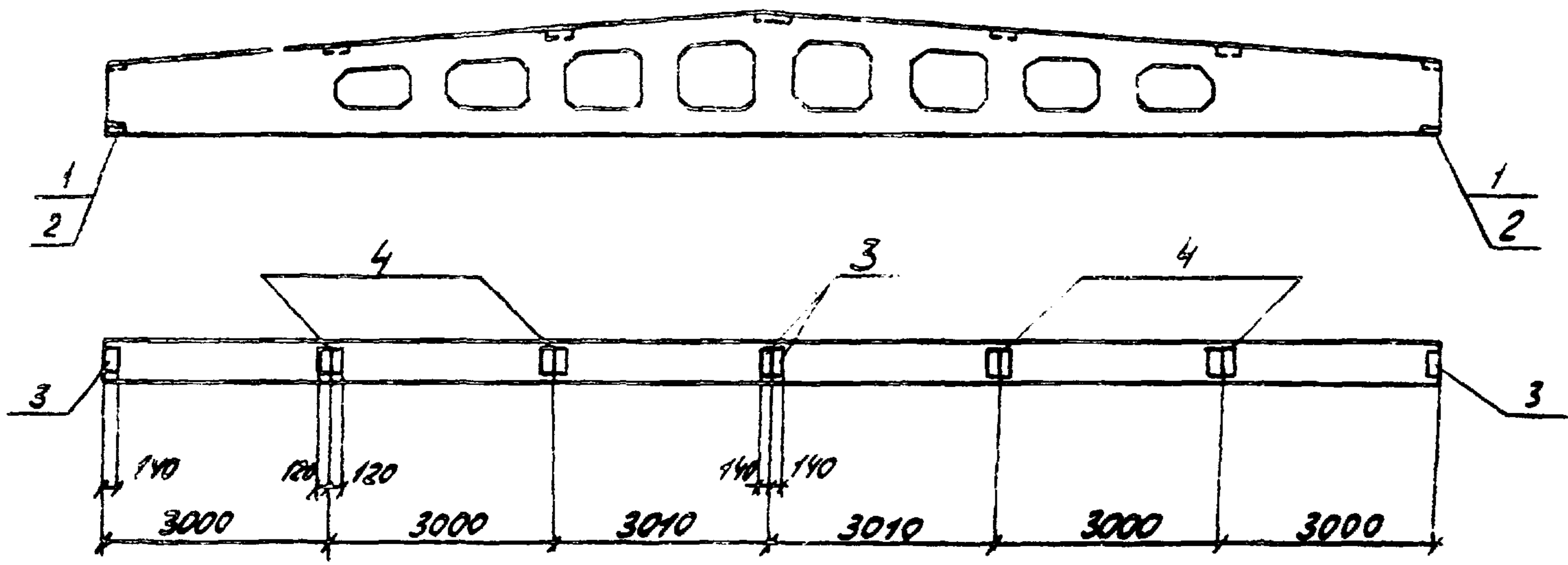
ТП 904-1-48 - КЖН - Р1СБ			СТАЛЬНАЯ МАССА МАССИТ.	
РИГЕЛЬ Р1.			РП	1750
Н. КОНТР. МОРОУНОВ ПРОВЕРЯ МАКАРОВА СТ. ТЕХН. БУРШИНА СТ. ИИЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРОУНОВ ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. СЛ. СААКВЯНЦ			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ

ФОРМА 12

Типовой проект 904-1/- - КЖН Альбом XIII

2БДР18-3В-1, 3БДР18-4В-1



1. БАЛКИ 2БДР18-3В-1 И 3БДР18-4В-1 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ БАЛОК 2БДР18-3В И 3БДР18-4В СЕРИИ 1.462-3 ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВЫХ БАЛОК.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			1.462-3 вып.1	БАЛКА 2БДР18-3В	1			
			1.462-3 вып.1	" 3БДР18-4В		1		
		1	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ-12	2			
		2	1.400-6/76 вып.1	ТО ЖЕ МЗ-13		2		
		3	1.400-6/76 вып.1	" МЧ-1-3	4	4		
		4	1.400-6/76 вып.1	" МЧ-3-4	4	4		
							2БДР18-3В-1	3БДР18-4В-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

8066/13

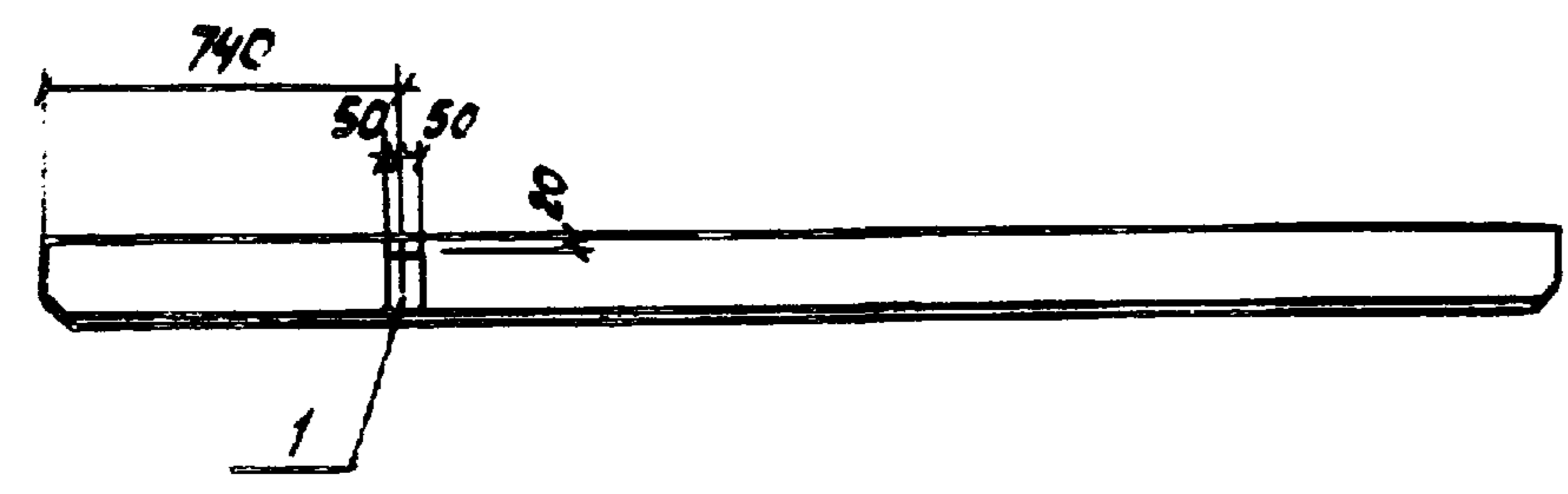
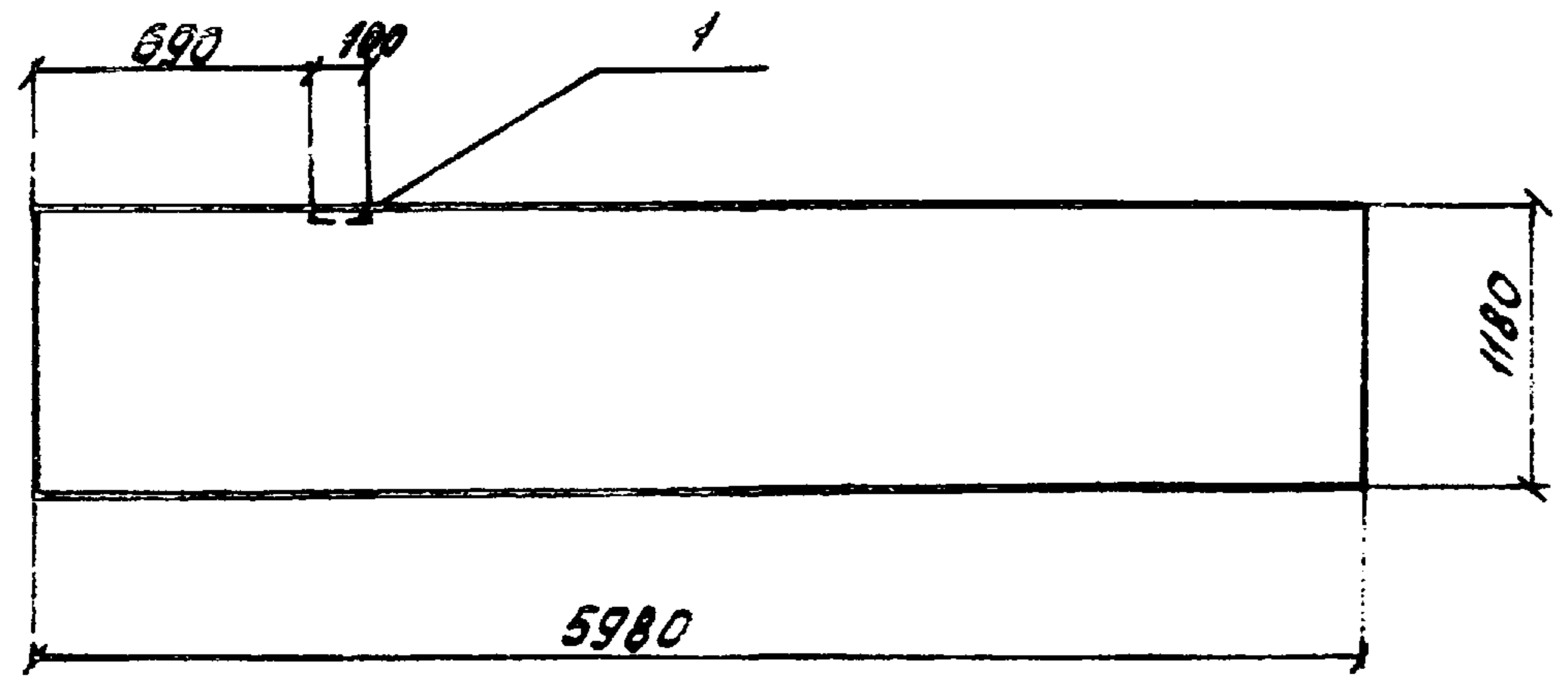
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 1459-72		ГОСТ 19903-74				
	Ø 8	Итого	Ø 16	Ø 18	Итого	Ø=6	Ø=12	Итого	
2БДР18-3В-1	1,2	1,2	15,8		15,8	14,0	10,8	24,8	41,8
3БДР18-4В-1	1,2	1,2		20,0	20,0	14,0	13,8	27,8	49,0

ПРИВЯЗАН

И.КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растеряева</i>
СТ. И.И.Ж.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
ГЛ.КОНСТ.	ОСТАШЕВСКАЯ	<i>Осташевская</i>
ЧМ.ОСН-1	СААКЬЯНЦ	<i>Саакьянц</i>

ТП 904-1-48-КЖН - 100		
БАЛКА (2БДР18-3В-1, 3БДР18-4В-1).		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	12100	1:100
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИПРОЕК		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖ И АЛБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
			1.432-14. вып. 1	ПАНЕЛЬ ПС 600.12.20-Я-2	1
		1	1.432-14. вып. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	1

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПС 600.12.20-Я-2 СЕРИИ 1.432-14, ВЫП. 1

ИМЯ, ОТЧЕТА, ПОДПИСЬ И ДАТА АВИА. ИМЯ И №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-II			ПРОКАТ МАРКН ВЕТ 3 КЛ 2				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 19903-74		Итого		Итого	
Ø10		Ø=8						
ПС 600.12.20-Я-2-1	0,4		0,4	10			1,0	1,4

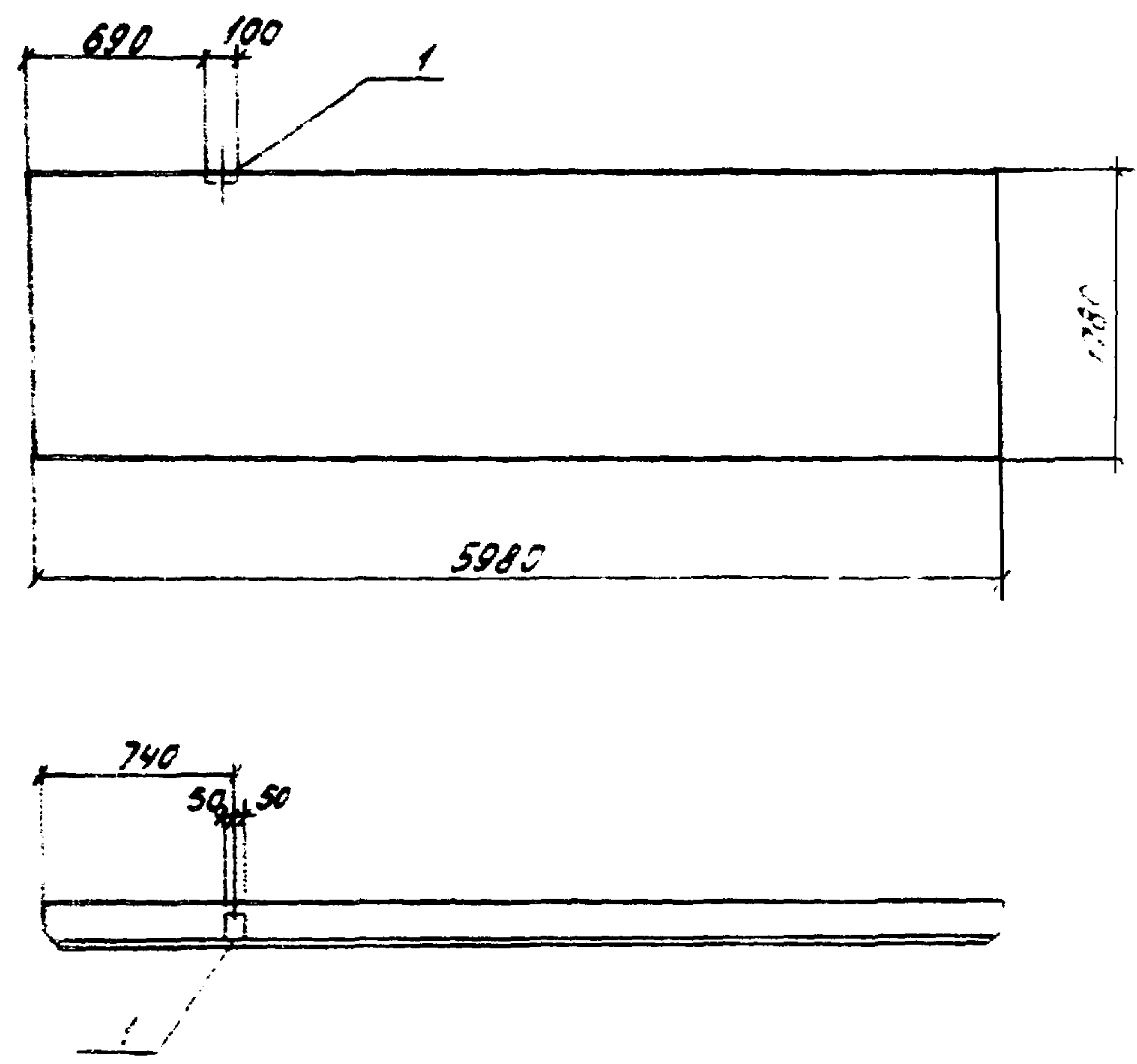
30

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖИ - ПС 600.12.20-Я-2-1					
Н. КОНТР. МОРГУНОВ ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА СТ. ИИ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. КОНСТР. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СААКЬЯНЦ	[Signature] [Signature] [Signature] [Signature] [Signature]	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.12.20-Я-2-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			ВП	1200	1:50
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
			КОПИРОЗАЛ: 34-		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



СОРТАТ	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 ВЫП. 1	ПАНЕЛЬ ПС600.18.20-Я-2	1	
		1	1.432-14 ВЫП. 3	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ ПС 600.18.20-Я-2 СЕРИИ 1.432-14 ВЫП. 1

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАДЕЛЬЩИКА

ПРИВЯЗАН		
8066/13	ИНВ. №	

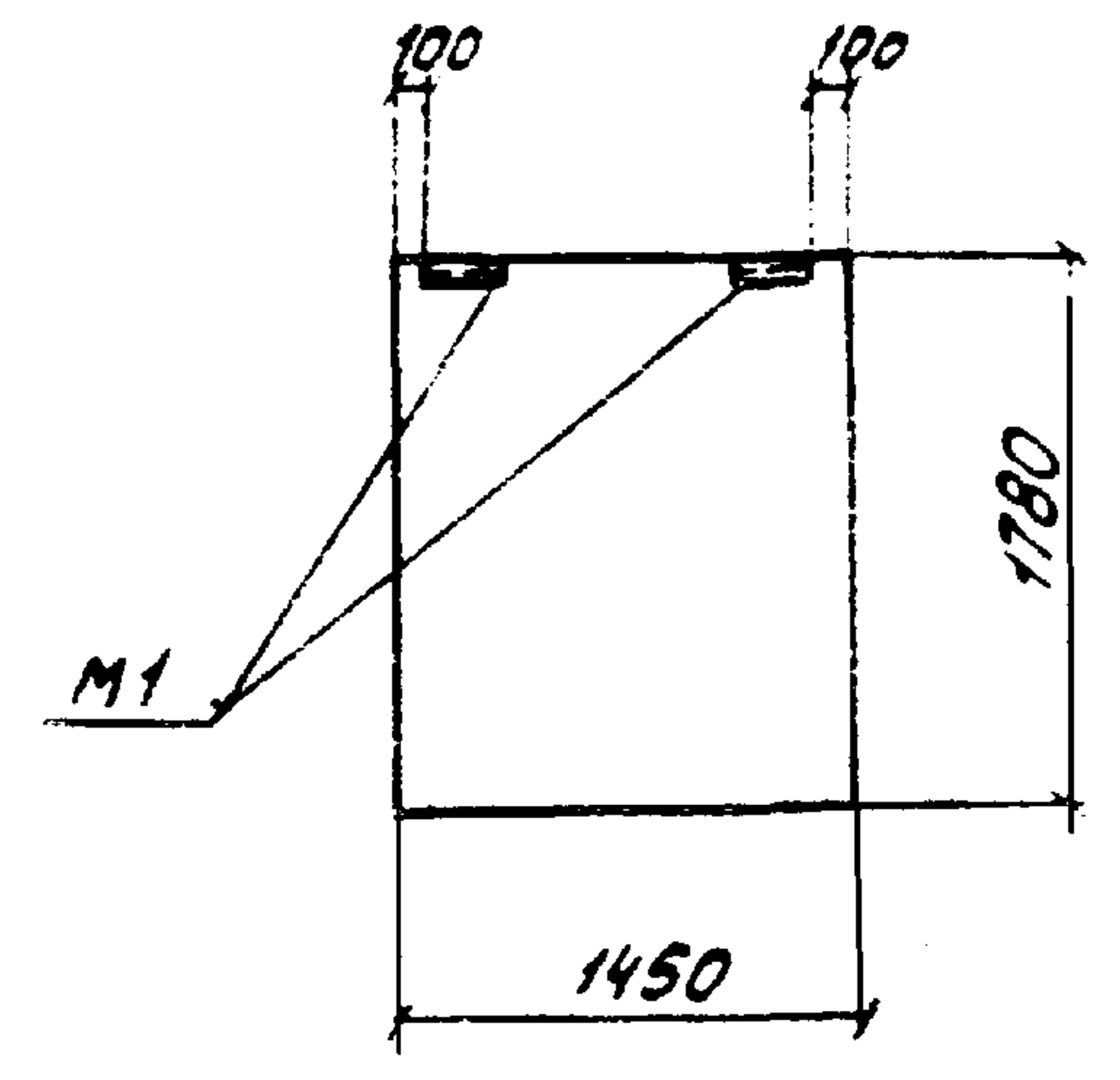
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-П			ВСт 3 Кп 2			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 19003-74			
ПС600.18.20-Я-1	0,4		0,4	1,0		1,0	1,4

ТП 904-1-48-КЖИ - ПС 600.18.20-Я-2-1						
И.КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.18.20-Я-2-1	СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>		РП	1800	1:50
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СТ. И.И.	МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				

КОПИРОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖИ АЛБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 145.18.20-Я	1	

РАЗБИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 4,5 м ПС 145.18.20-Я СЕР. И 1.432-14 ВЫП.1

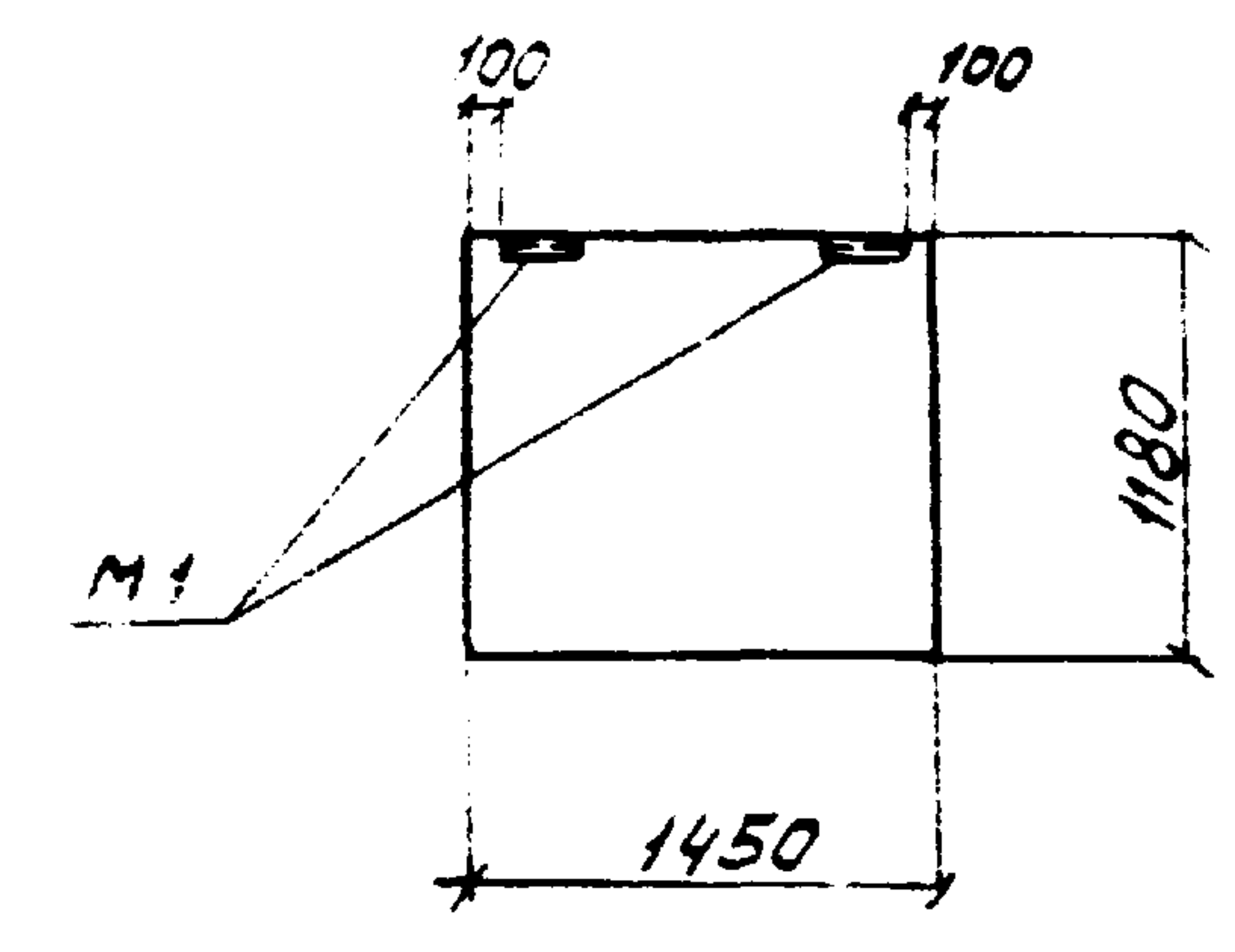
ПРИВЯЗАН			
8066/13	ИНВ. №		

ТП 904-1 - - КЖИ - ПС 145.18.20-Я-1

И.КОНТР.	МОРГУНОВ	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РЕШЕТНИКОВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
ПРОВЕРИ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
СТ. ИИ.М.	МАКАРОВА	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
НАУ.ОСТ.	СААКЪЯНЦ	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ

СТАЛЬНАЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	400	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖИ АЛБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 145.12.20-Я	1	

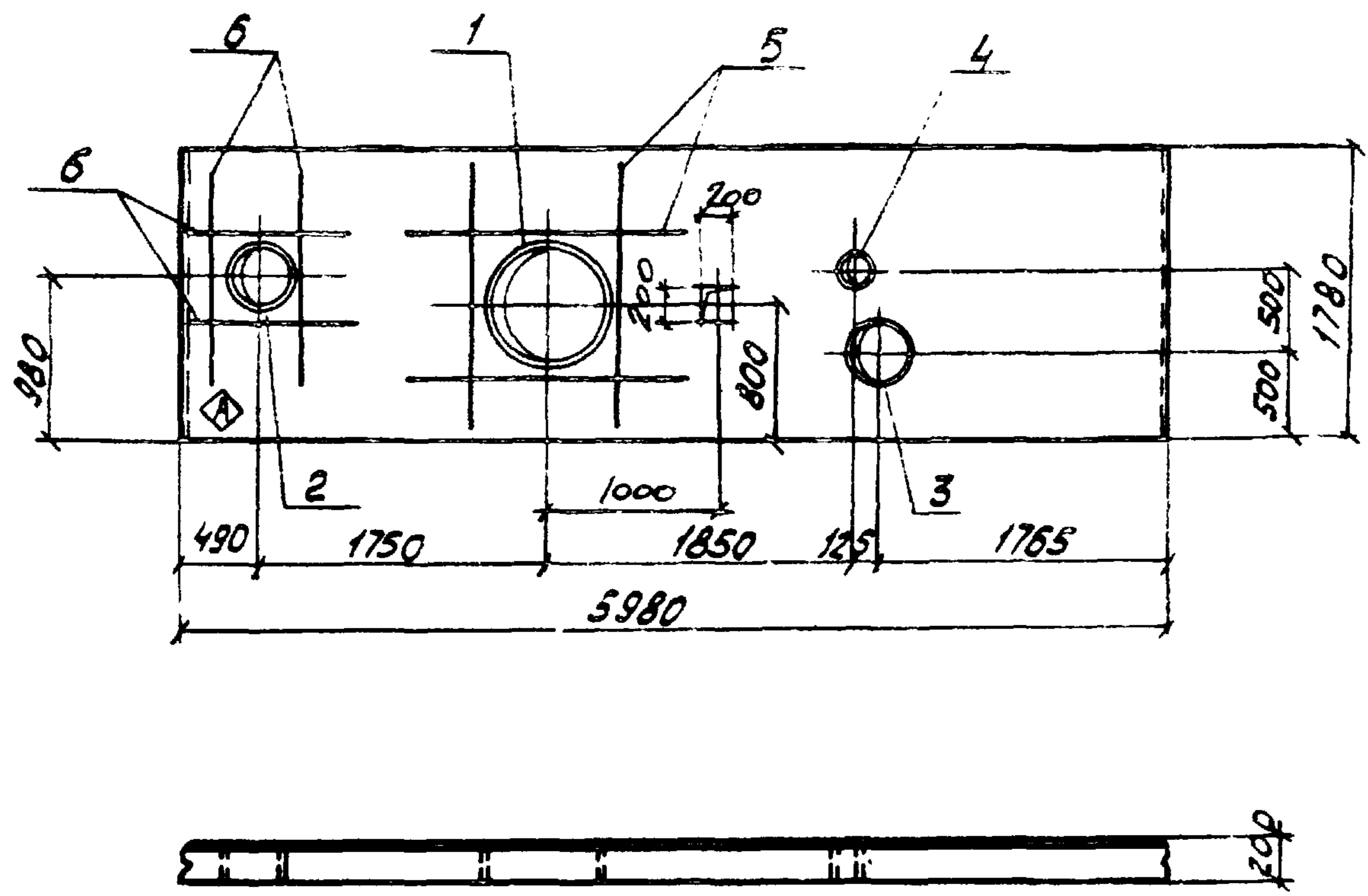
РАЗБИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 4,5 м ПС 145.12.20-Я СЕРИИ 1.432-14 ВЫП.1.

ПРИВЯЗАН			
8066/13	ИНВ. №		

ТП 904-1-48 - КЖИ - ПС 145.12.20-Я-1

И.КОНТР.	МОРГУНОВ	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РЕШЕТНИКОВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
ПРОВЕРИ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
СТ. ИИ.М.	МАКАРОВА	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ
НАУ.ОСТ.	СААКЪЯНЦ	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МОРГУНОВ	ОСТАШЕВСКИЙ	СААКЪЯНЦ

СТАЛЬНАЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	300	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



1. Арматуру пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту
2. Стержни обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14 вып.1	ПС 600.18.20-Я-1	1	
		1	3.901-5	Сальник Ду 700 L=200	1	
		2	3.901-5	" Ду 350 L=200	1	
		3	3.901-5	" Ду 300 L=200	1	
		4	3.901-5	" Ду 100 L=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		5		Ø12А-III ГОСТ 5.1459-72* L=1750	4	1,6 кг
Б4		6		Ø12А-III ГОСТ 5.1459-72* L=1100	4	1,0 кг

Остальное - см. панель ПС600.18.20-Я-1 серии 1.432-14 вып.1.

ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

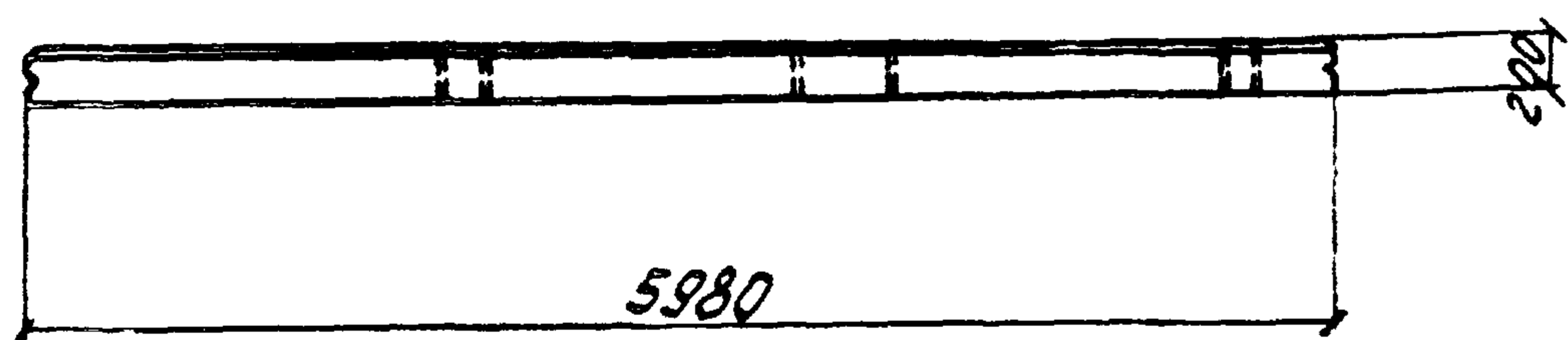
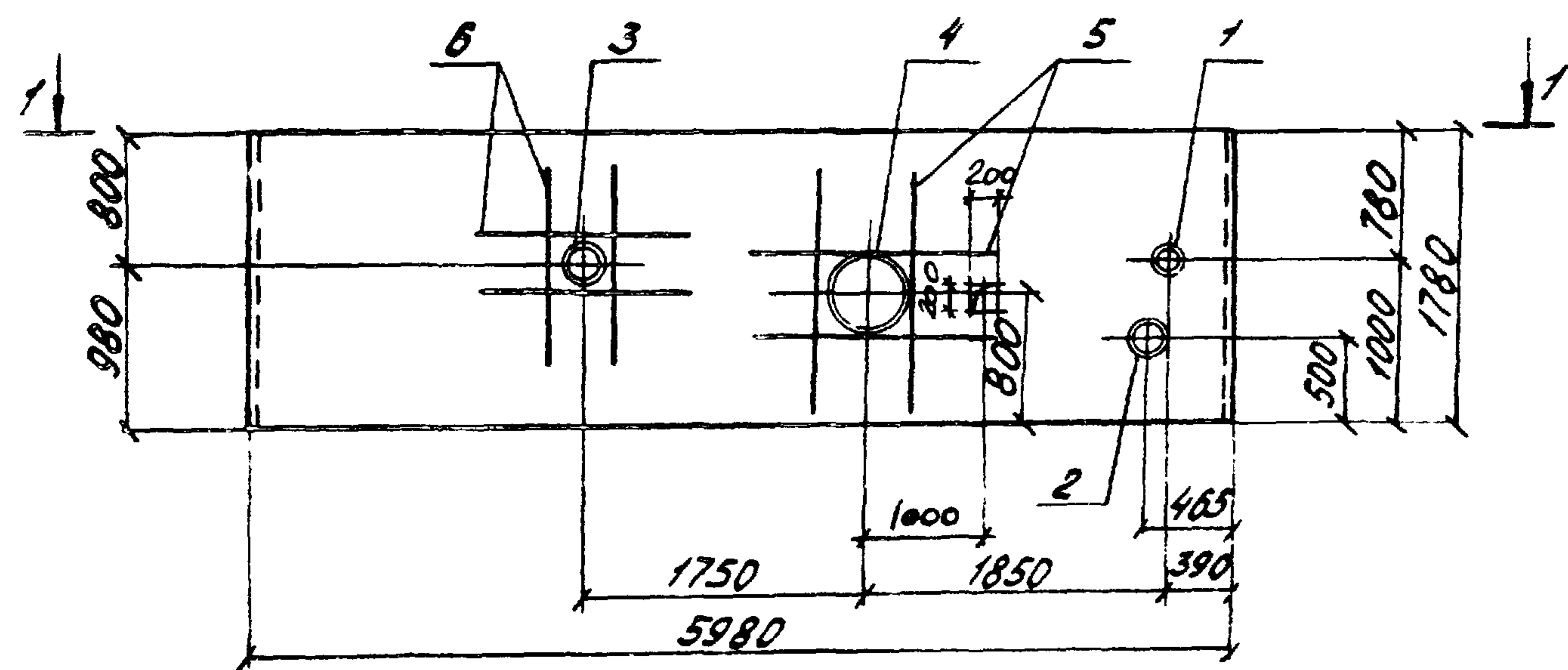
8066/13

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА	Всего	Всего	ПРОКАТ МАРКИ										
				Всего										
				ГОСТ 8732-78		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74		Всего				
ПС 600.18.20-Я-1	10,4	10,4	10,4	4,0	14,5	18,5	36,0	73,0	0,4	21,2	21,6	20,1	20,1	114,7

ТП 904-1-48-КЖИ-ПС 600.18.20-Я-1-1		
И. КОНТР. МОРГУНОВ	Проверил	С. ТЕХНИК. СУРШИННА
С. ИИЖ. МАКАРОВА	Руч. гр. МОРГУНОВ	И. КОМТР. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. СААКБЯНЦ		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.18.20-Я-1-1		СТАДНЯ РП 1800 МАСШТАБ 1:50 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48 - КЖИ Альбом XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 600.18.20-А-1		
		1.	3.901-5	САЛЬНИК Ду 100 L=200	1	
		2.	3.901-5	" Ду 300 L=200	1	
		3.	3.901-5	" Ду 350 L=200	1	
		4.	3.901-5	" Ду 700 L=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		5.		Ø 12 А ГОСТ 5.1459-72 L=1600	4	1,4 кг
		6.		Ø 12 А ГОСТ 5.1459-72 L=1250	4	1,1 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС 600.18.20-А-1 СЕРИИ 1.432-14 ВЫП.1

1. АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. СТЕРЖНИ, ОБРАМЛЯЮЩИЕ ОТВЕРСТИЕ, ПРИВАРЯТЬ К КАРКАСАМ ПРИ ИХ УСТАНОВКЕ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА	ВСЕГО	ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ										
				ВСТ 3 кл 2										
ГОСТ 5.1459-72	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8732-78						
Ø 12	Ø 6	Ø 16	Итого	Ø 6	Ø 10	Итого	Ø 6	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Итого		
ПС 600.18.20-А-1-2	10,0	10,0	10,0	0,4	21,2	21,6	20,1	20,1	4,8	14,5	18,5	36,0	73,8	116,5

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

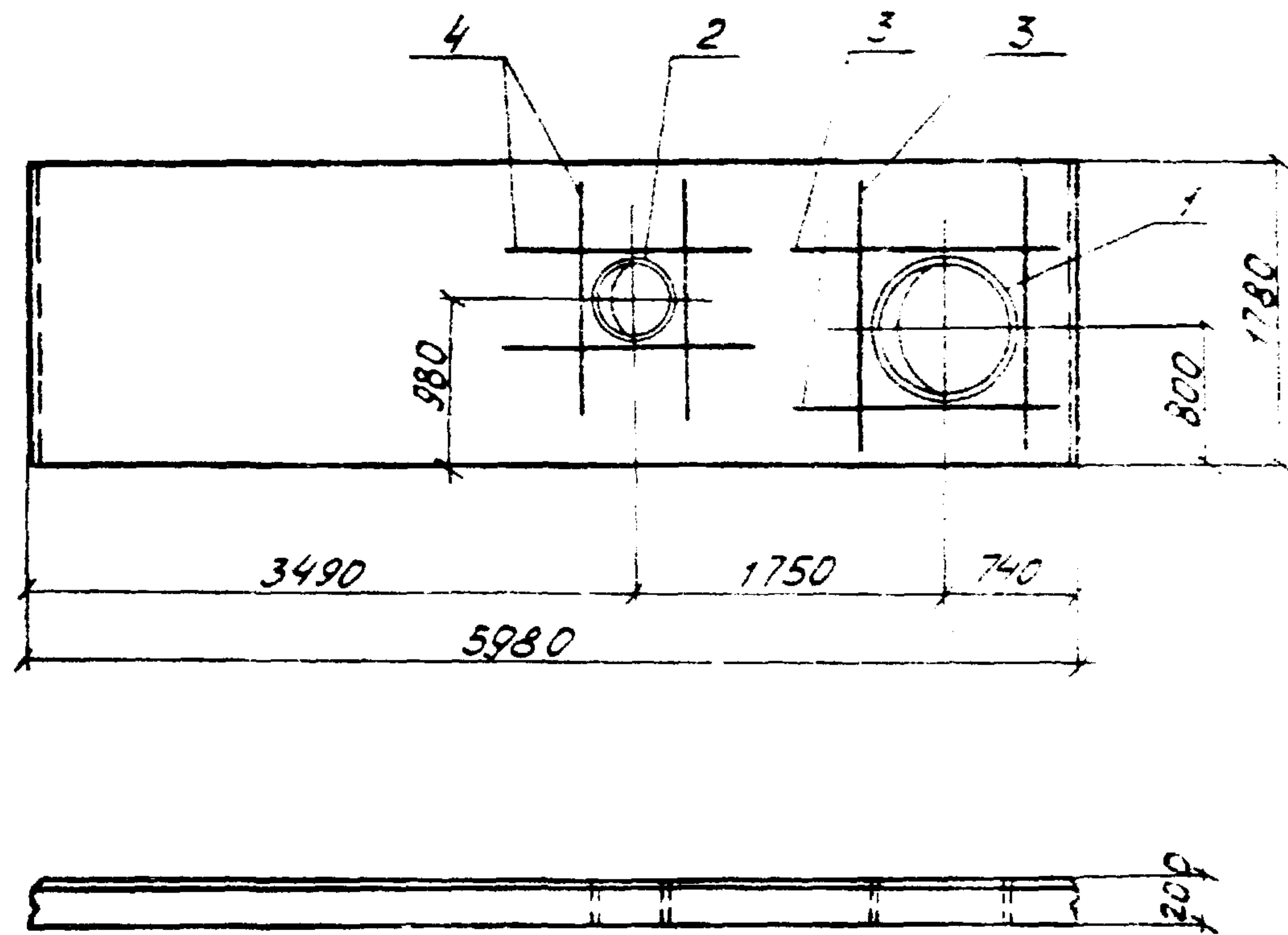
8066/13

ТП 904-1-48 - КЖИ-ПС 600.18.20-А-1-2			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.18.20-А-1-2			РП	1800	1:50
Н.КОНТР. МОРГУНОВ ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ ИНЖЕНЕР ЦИМБАЛИСТ С.И.ИЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. КОНСТ. ИСТАШЕВСКИЙ НАЧ. УСП. СЯЯ КЯНЬ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМ. СТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОЕКТ

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖИ АЛЬБОМ XIII



1. АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. СТЕРЖНИ, ОБРАМЛЯЮЩИЕ ОТВЕРСТИЕ, ПРИВАРИТЬ К КАРКАСАМ ПРИ ИХ УСТАНОВКЕ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В С 3 К П 2							
	ГОСТ 5.1459-72 ^м			ГОСТ 8732-78		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74			
	Ø 12	Итого	Всего	Ø 16	Итого	Ø 10	Итого	Итого	Всего		
ПС600.18.20-Я-3	11,0	11,0	11,0	18,5	36,0	54,5	16,0	16,0	14,8	14,8	85,3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПЛОЩАДЬ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14 вымп.1	ПАНЕЛЬ ПС600.18.20-Я-1	1	
		1	3.901-5	САЛЬНИК ДУ700 L=200	1	
		2	3.901-5	ДУ350 L=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.ч.		3		Ø 12 А III ГОСТ 5.1459-72 ^м L=1750	4	1,6 кг
Б.ч.		4		Ø 12 А III ГОСТ 5.1459-72 ^м L=1250	4	1,8 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС600.18.20-Я-1 СЕРИИ 1.432-14 ВЫМП.1

ПРИВЯЗАН			

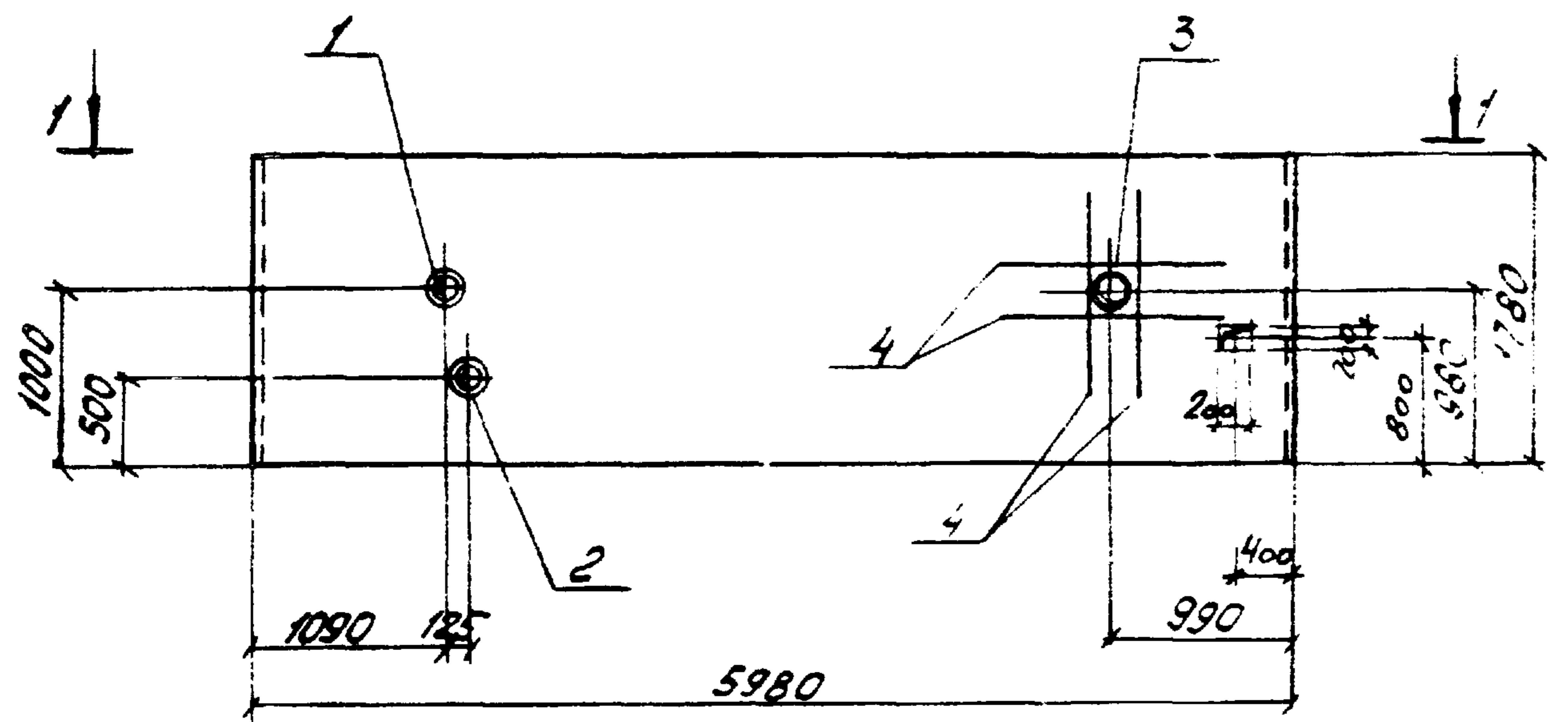
8066/13

ТП 904-1-48-КЖИ-ПС600.18.20-Я-1-3				СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
И.КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.18.20-Я-1-3	РП	1800	1:50
ПРОВЕРИЛ	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СТ.ТЕХНИК	БУРШИННА	<i>Буршинна</i>		ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>				
РУК.ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>				
ГЛ.КОНСТР.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>				
НАЧ.ОСП.	САРАКЬЯНЦ	<i>Саракьянц</i>				

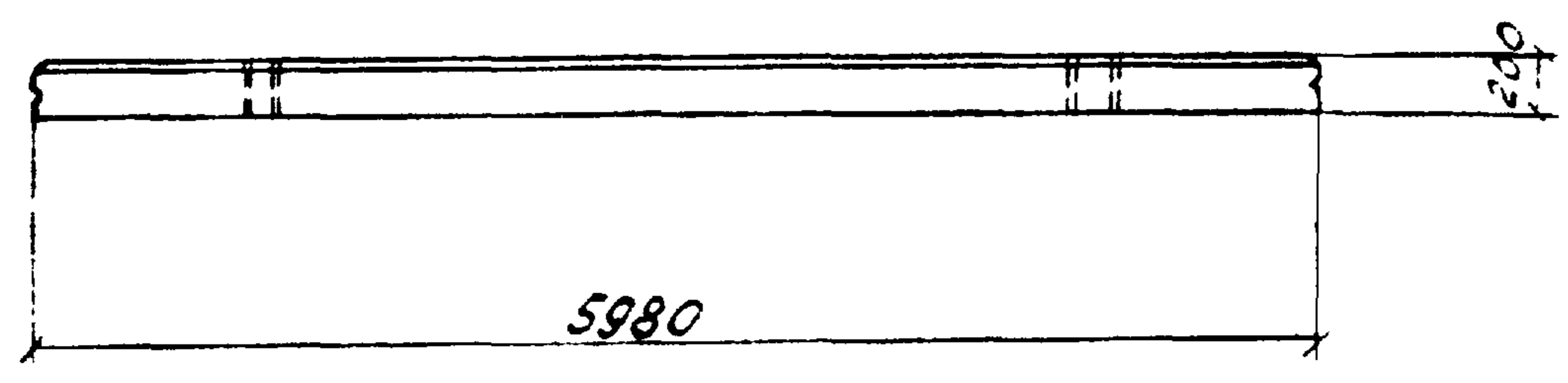
КОПИРОВАЛ *Сар*

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН АЛЬБОМ XIII



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып. 1	ПАНЕЛЬ ПС 600.18.20-Я-1		
		1	3.901-5	САЛЬНИК Ду 100 l=200	1	
		2	3.901-5	" Ду 300 l=200	1	
		3	3.901-5	" Ду 350 l=200	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4		4		Ø 12 А III ГОСТ 5.1459-72 l=1200	4	1,1 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС 600.18.20-Я-1 СЕРИИ 1.432-14 ВЫП. 1

1. АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. СТЕРЖНИ, ОБРАМЛЯЮЩИЕ ОТВЕРСТИЕ, ПРИВАРЯТЬ К КАРКАСАМ ПРИ ИХ УСТАНОВКЕ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА А-III	ГОСТ 5.1459-72	Всего	ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗ КЛ2									
				ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8732-78					
	Ø 12	Итого		Ø 8	Ø 16	Итого	Ø 10	Итого	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Итого	
ПС 600.18.20-Я-1-4	4,4	4,4	4,4	7,4	11,0	11,4	9,7	9,7	4,8	14,5	18,5	37,8	58,9

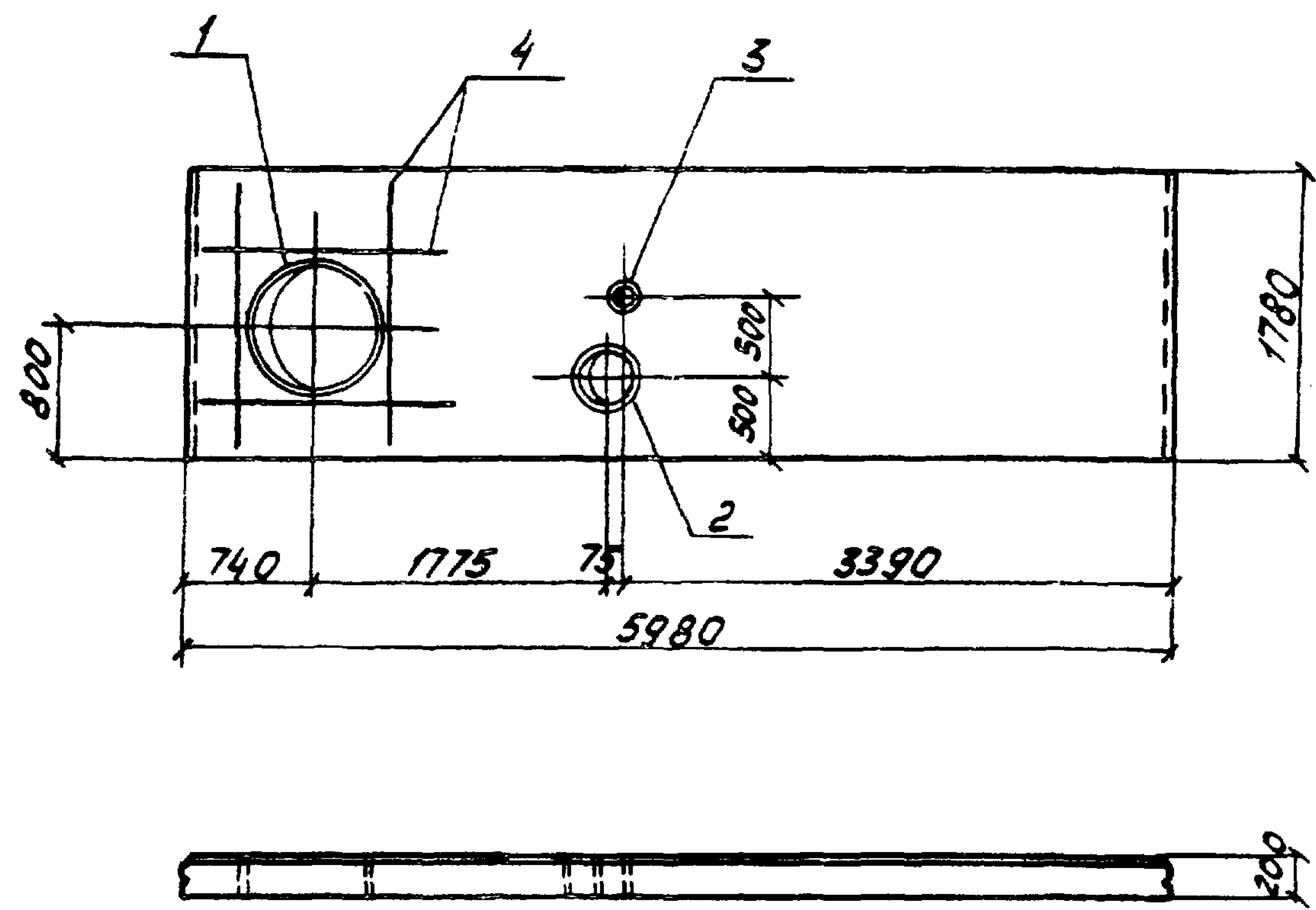
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

8066/13

ТП 904-1-48-КЖН-ПС 600.18.20-Я-1-4			СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.18.20-Я-1-4			РП	1800	1:50
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ		

Н. КОНТР. МОГУНОВ
 ПРОВЕРКА МОГУНОВ
 ИНЖЕНЕР ЦИМБАЛИСТ
 СТ. И. И. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОГУНОВ
 ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП-1 СААКЯНЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖИ АЛЬБОМ XIII



1. Арматуру пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту.
2. Стержни, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14 вып. 1	ПАНЕЛЬ ПС600.18.20-Я-1	1	
		1	3.901-5	САЛЬНИК Ду 700 ℓ=200	1	
		2	3.901-5	" Ду 300 ℓ=200	1	
		3	3.901-5	" Ду 100 ℓ=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64		4		φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72 ℓ=1750	4	1,6 кг

Остальное — см. панель ПС600.18.20-Я-1 серии 1.432-14 вып. 1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

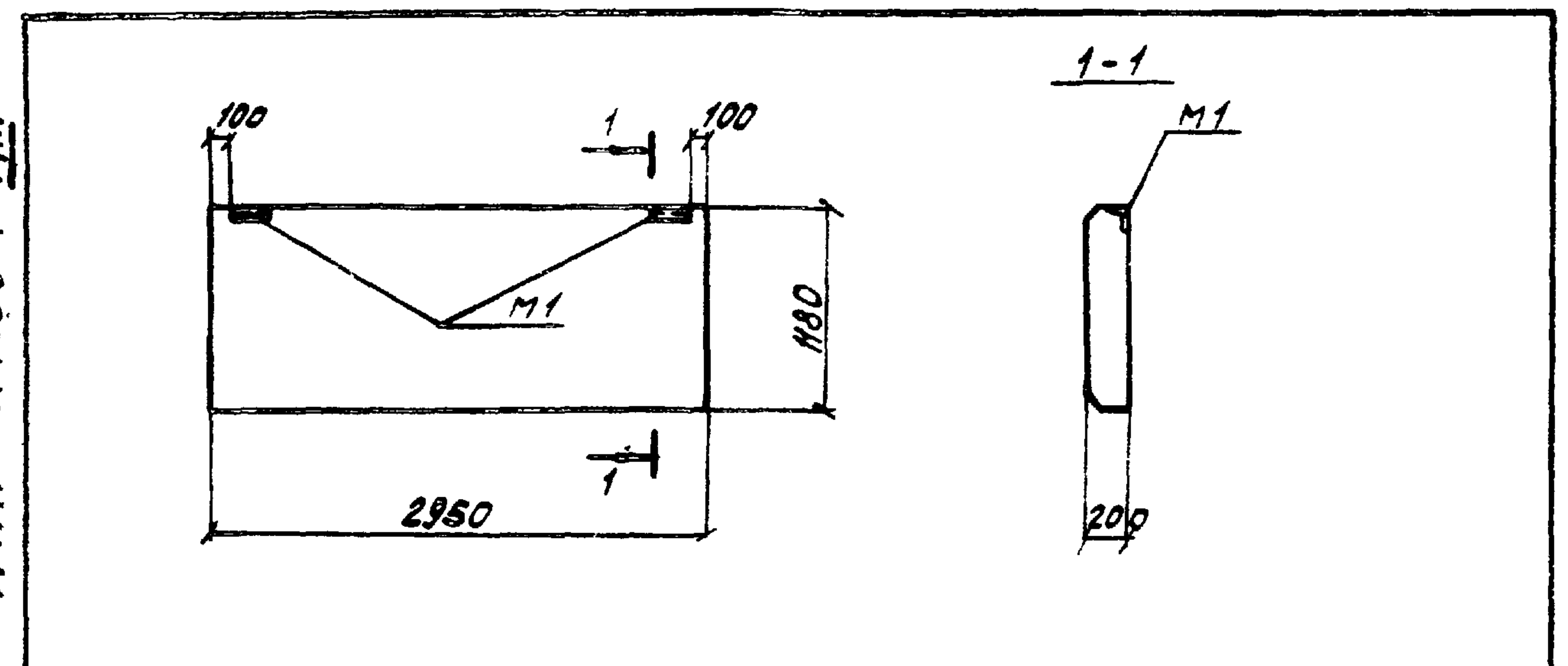
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗ КП2									
	ГОСТ 5.1459-72			ГОСТ 8732-78		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74					
	φ12	Итого	φ16	φ18	φ20	Итого	δ=10	Итого					
ПС600.18.20-Я-1-5	6,4	6,4	6,4	4,0	14,5	36,0	64,5	0,4	15,4	15,8	15,7	15,7	86,0

8066/13

ПРИВЯЗАН			
ИМЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАИМ. ИМЯ №3
ИМЯ №3			

ТП 904-1-КЖИ-48-ПС600.18.20-Я-1-5						
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.18.20-Я-1-5				СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР. МОРГУНОВ	ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ	С. ТЕХНИК БУРШИННА	СТ. ИЖ. МАКАРОВА	РП	1800	1:50
Р. К. Г. Р. МОРГУНОВ	П. А. КОНСТ. СТАВЦЕВСКИЙ	НАЧ. ДСП-1 СЛАВЬЯНЦ		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС295.12.20-Я	1	

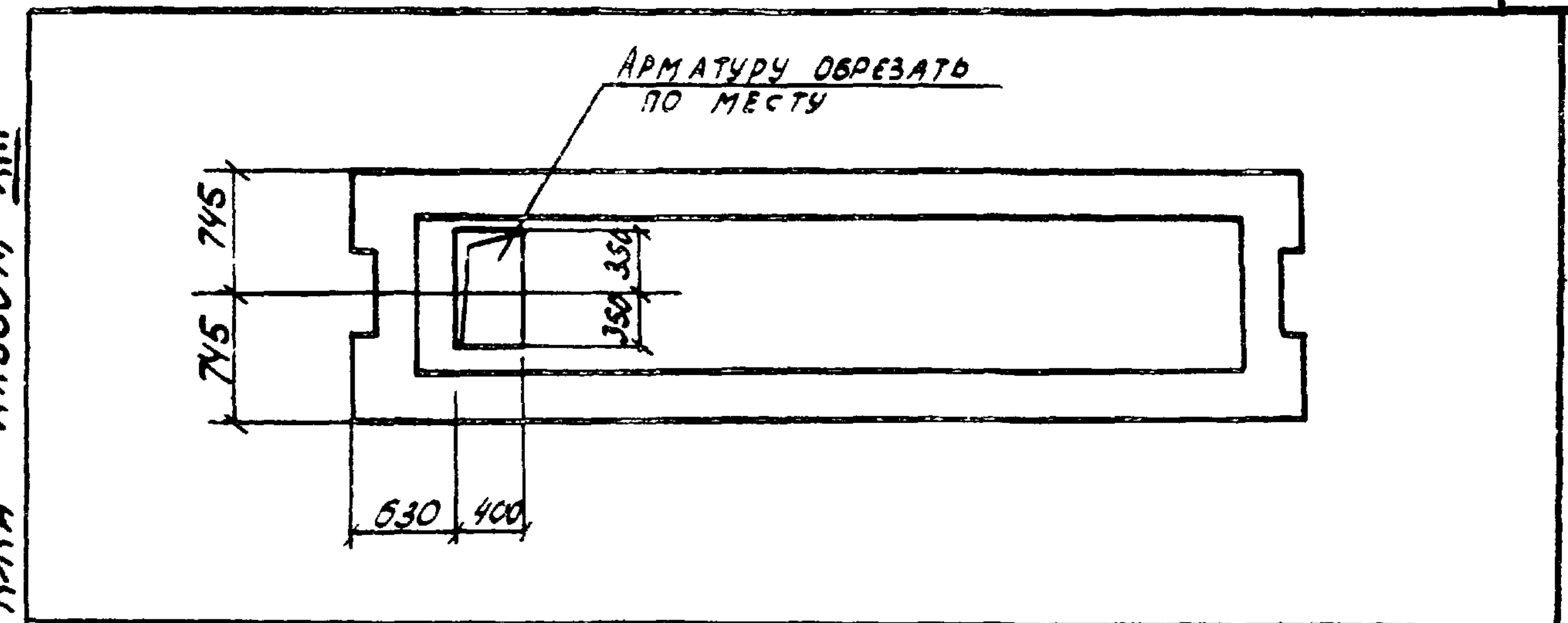
РАЗВЕРКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.
 ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 3М ПС 295.12.20-Я
 СЕРИИ 1.432-14 ВЫП. 1.

8066/13

ТП 904-1 - - КЖН - ПС 295.12.20-Я-1

И. КОНТР.	МОРГУНОВ	И. ПРОЕКТА	МАКАРОВА	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 295.12.20-Я-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	РАСТЕРЯЕВА	СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА		РП	900	1:50
СТ. И.И.И.	МАКАРОВА	СТ. И.И.И.	МАКАРОВА	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			КОПИРОВАЛ <i>СВ</i> - ФОРМАТ II		
ГЛ. КОНСТ.	СТАШЕВСКИЙ						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИИ-04-4 вып.19	ПЛИТА ПРВ-5В-15С	1	

ПЛИТА ПРВ-5В-15С-1 ОТАНУАЕТСЯ ОТ ПЛИТЫ ПРВ-5В-15С
 НАЛИЧЕМ ОТВЕРСТИЯ.

38

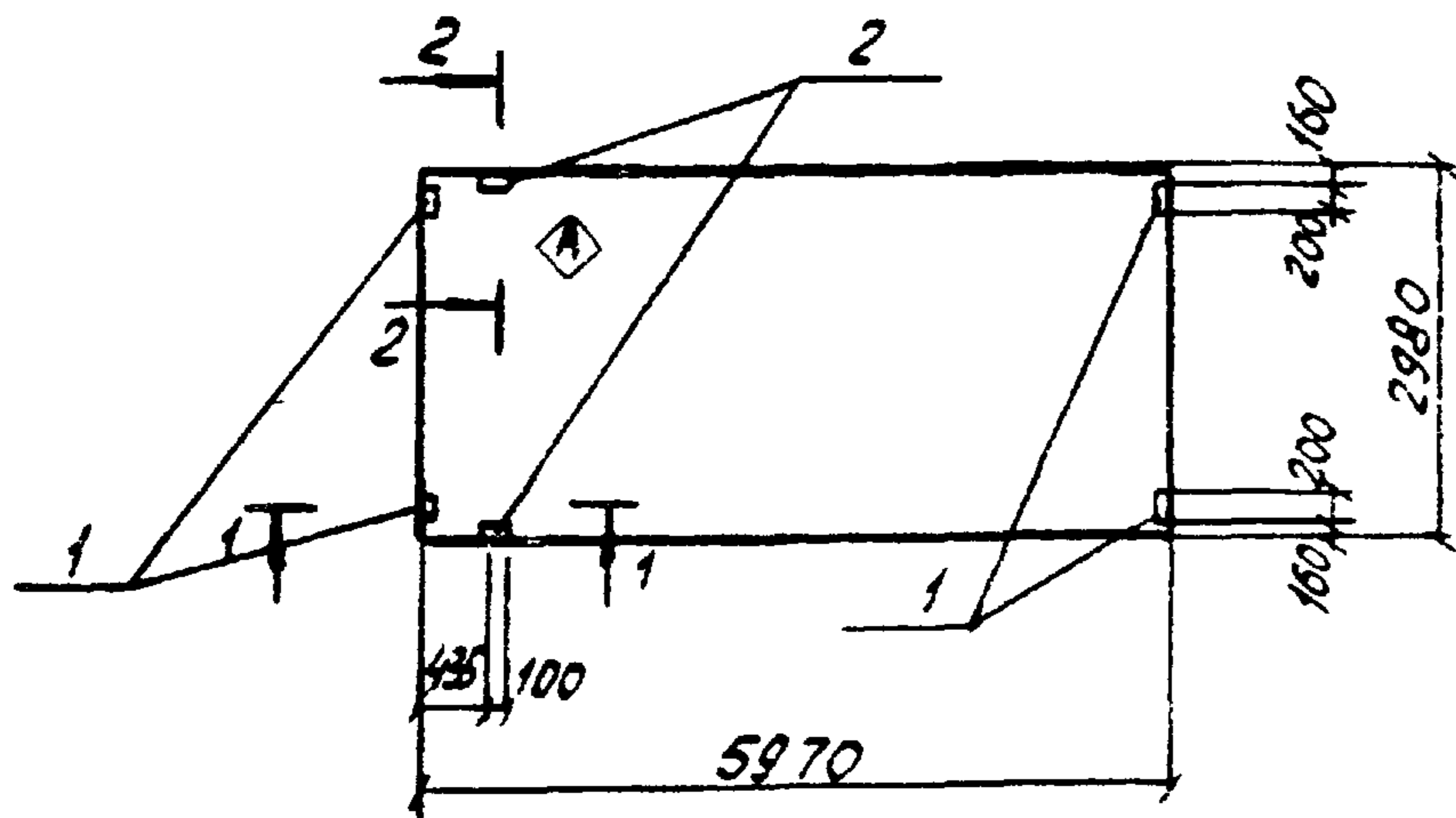
ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

8066/13

ТП 904-1-48- КЖН - ПРВ-5В-15С-1

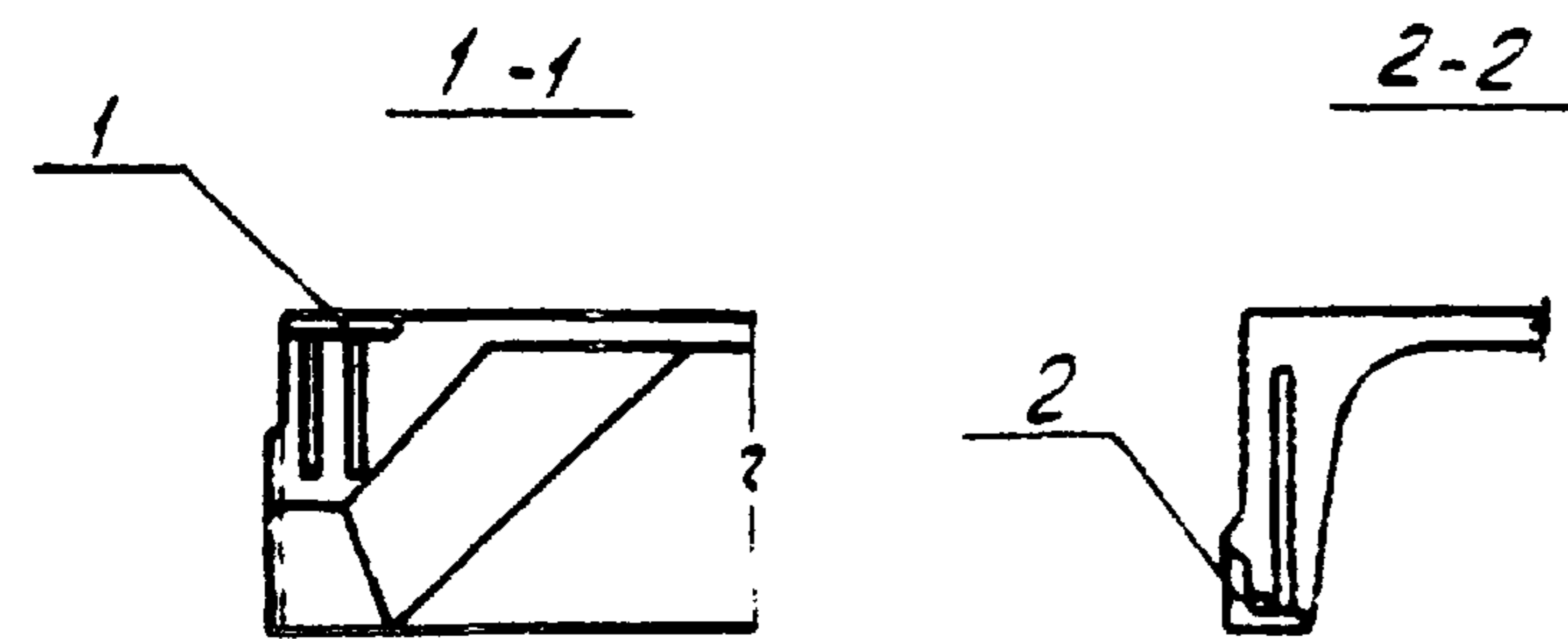
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	И. ПРОЕКТА	МАКАРОВА	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРВ-5В-15С-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	РАСТЕРЯЕВА	СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА		РП	2600	1:50
СТ. И.И.И.	МАКАРОВА	СТ. И.И.И.	МАКАРОВА	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			КОПИРОВАЛ <i>СВ</i> - ФОРМАТ II		
ГЛ. КОНСТ.	СТАШЕВСКИЙ						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО СЛОЖИМ.						ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
			ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-2ВРІТ	1			1			
			ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-3ВРІТ		1		1		1	
			ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-4ВРІТ			1				
	1		ГОСТ 22701.5-77 стр. 13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ	4	4	4	4	4		
	2		ГОСТ 22701.5-77 стр. 13	ТО ЖЕ МВ				2	2	2	2
ОСТАЛЬНЫЕ - см. ПГ-2ВРІТ, ПГ-3ВРІТ, ПГ-4ВРІТ ГОСТ 22701.1-77.					ПГ-2ВРІТ-1	ПГ-3ВРІТ-1	ПГ-4ВРІТ-1	ПГ-2ВРІТ-2	ПГ-3ВРІТ-2	ПГ-2ВРІТ-3	ПГ-3ВРІТ-3

ИНДЕКС А НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ



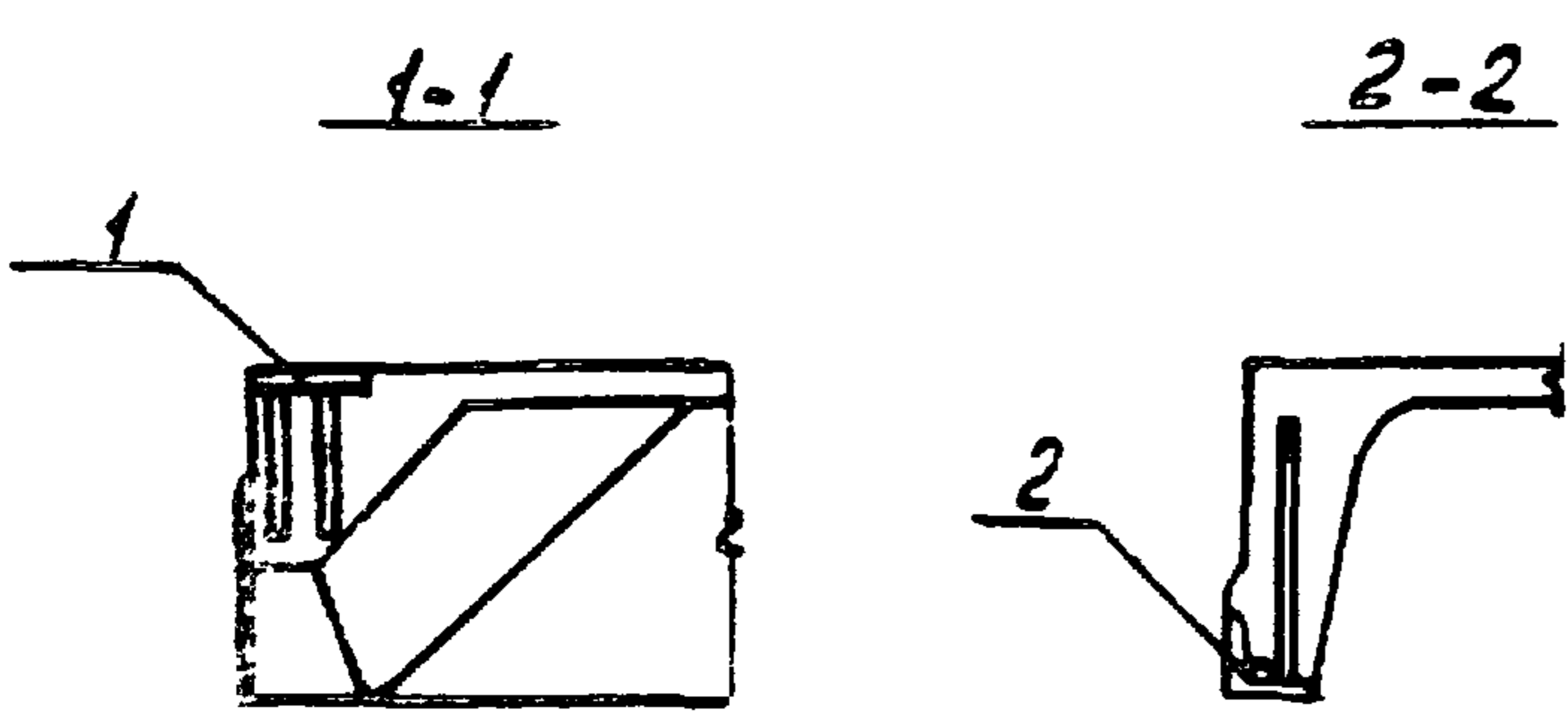
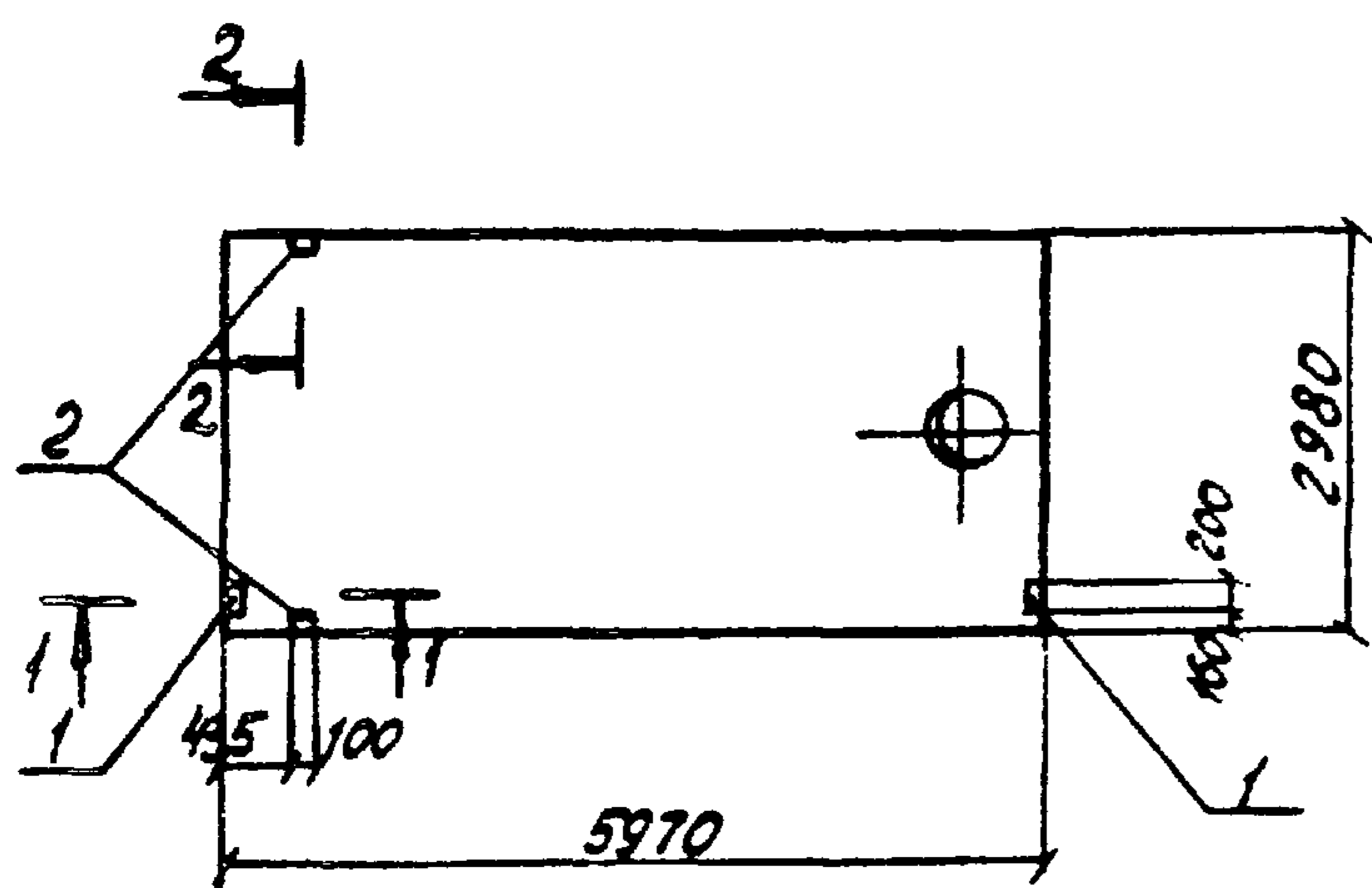
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 51459-72*		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		ВСЕГО	
	Ø10	Ø14	Итого	Б-8	Итого	L70x8	Итого	ВСЕГО
ПГ-2ВРІТ-1	1,6		1,6	5,2	5,2			6,8
ПГ-3ВРІТ-1	1,6		1,6	5,2	5,2			6,8
ПГ-4ВРІТ-1	1,6		1,6	5,2	5,2			6,8
ПГ-2ВРІТ-2	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3
ПГ-3ВРІТ-2	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3
ПГ-2ВРІТ-3	0,6	0,2	0,8			1,7	1,7	2,5
ПГ-3ВРІТ-3	0,6	0,2	0,8			1,7	1,7	2,5

ПРИВЯЗАН			
НМБ. №?			

8066/13

ТЛ 904-1-48 - КЖН - 200					
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ			СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Н. Контр.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	РП	265U	1:100
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	ПГ-2ВРІТ-1, ПГ-3ВРІТ-1, ПГ-4ВРІТ-1,		
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растверева</i>	ПГ-2ВРІТ-2, ПГ-3ВРІТ-2, ПГ-2ВРІТ-3, ПГ-3ВРІТ-3		
СТ. ИИМ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
Р.У.К. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	ГОССТРОЙ ССРС		
ГЛ. КОНСТ.	УСТАШЕВСКАЯ	<i>Усташевская</i>	РОСТОВСКИЙ		
НАУ. ОСП.	СААКЪЯНЦ	<i>Саакьянц</i>	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН						ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
			ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА ПВЧ-2ВРПТ	1				1		
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-2ВРПТ		1					
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВЧ-3ВРПТ			1			1	
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-3ВРПТ				1			
		1	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8					2	2	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ТО ЖЕ М9	2	2	2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПВЧ-2ВРПТ, ПВ7-2ВРПТ, ПВЧ-3ВРПТ, ПВ7-3ВРПТ ГОСТ 22701.2-77

ПВЧ-2ВРПТ-1	ПВ7-2ВРПТ-1	ПВЧ-3ВРПТ-1	ПВ7-3ВРПТ-1	ПВЧ-2ВРПТ-2	ПВЧ-3ВРПТ-2
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

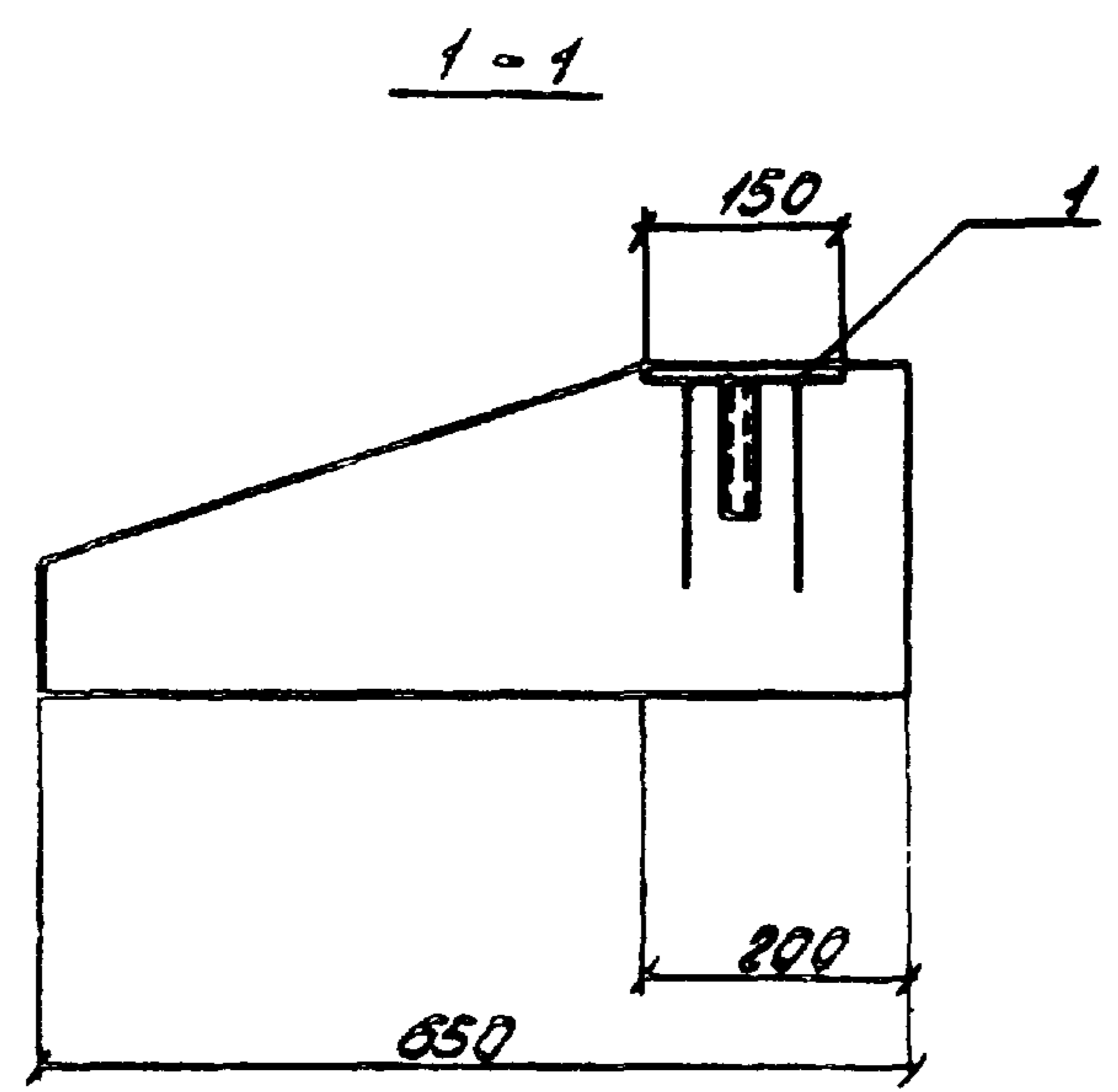
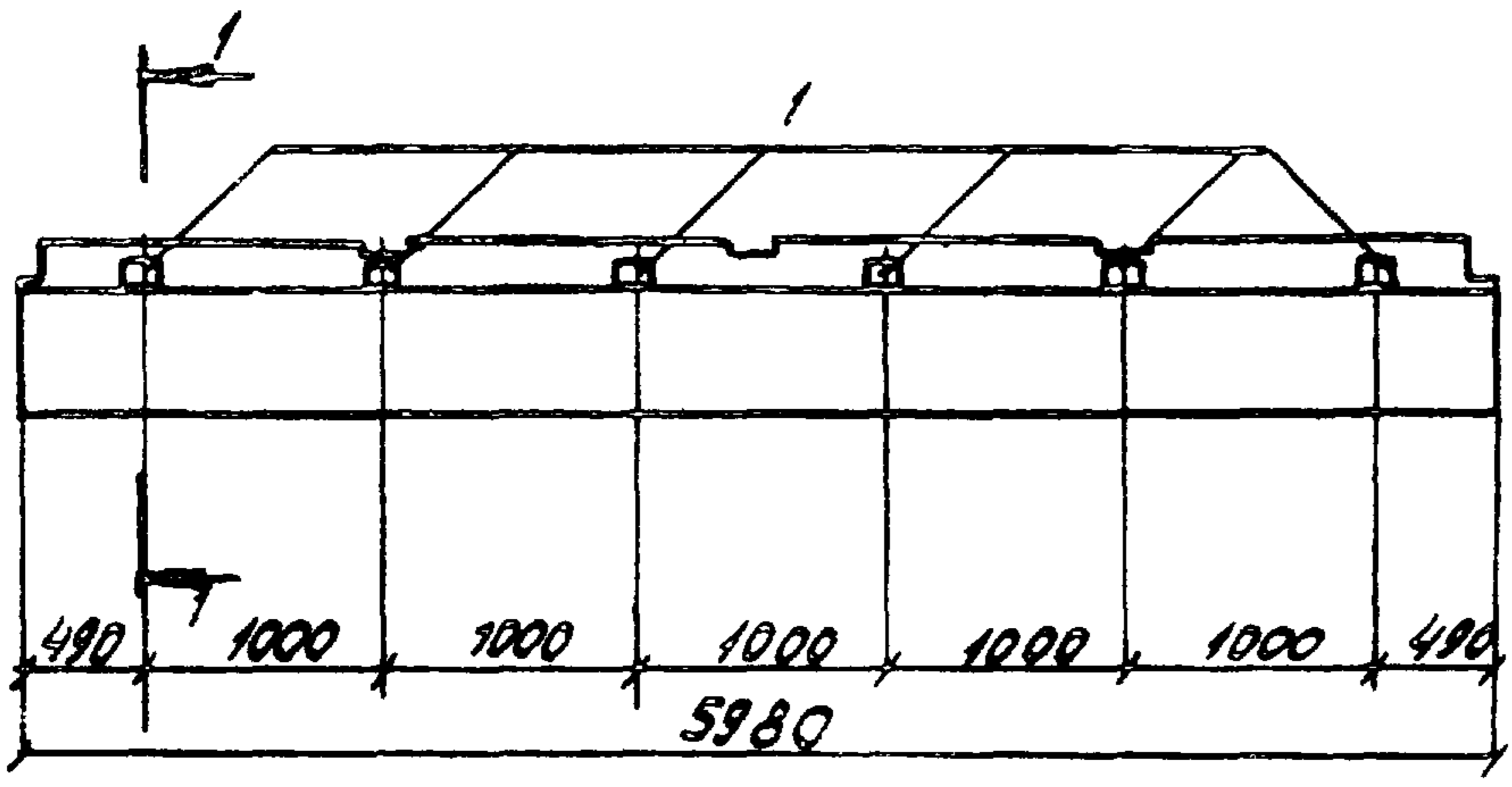
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 19903-74 / ГОСТ 8509-72				
	Ф 10	Ф 14		Итого	Ф 8	Итого	Л 70x8	Итого	
ПВЧ-2ВРПТ-1	0,6	0,2		0,8			1,7	1,7	2,5
ПВ7-2ВРПТ-1	0,6	0,2		0,8			1,7	1,7	2,5
ПВЧ-3ВРПТ-1	0,6	0,2		0,8			1,7	1,7	2,5
ПВ7-3ВРПТ-1	0,6	0,2		0,8			1,7	1,7	2,5
ПВЧ-2ВРПТ-2	1,4	0,2		1,6	2,6	2,6	1,7	1,7	5,9
ПВЧ-3ВРПТ-2	1,4	0,2		1,6	2,6	2,6	1,7	1,7	5,9

ПРИВЯЗАН				40
ИНВ. №				

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН - 201				
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР. МОРГУНОВ	МАКАРОВА	РП	3300	1:100
ПРОВЕРИЛ РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	ЛНСТ 1	ЛНСТОВ 1	
С. ТЕХНИК. РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	ГОССТРОЙ ССРС		
С. ИНЖ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	РОСТОВСКИЙ		
РУК. ГР. МОРГУНОВ	МАКАРОВА	ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		
И. КОНТР. ОСТАШЕВСКИЙ	СААКБЯНИ			
НАЧ. ОСП-1	СААКБЯНИ			

Типовой проект 904-1- -КЖИ Альбом XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ВАНИЦЫ		
			1.423-14, вып. 2	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПК 6.65-П	1	
		1	ТП 904-1- -КЖИ-МНЗ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	6	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПК 6.65-П СЕРИИ 1.423-14 ВЫП. 2.

ПРИВЯЗАН			
НВ. №			

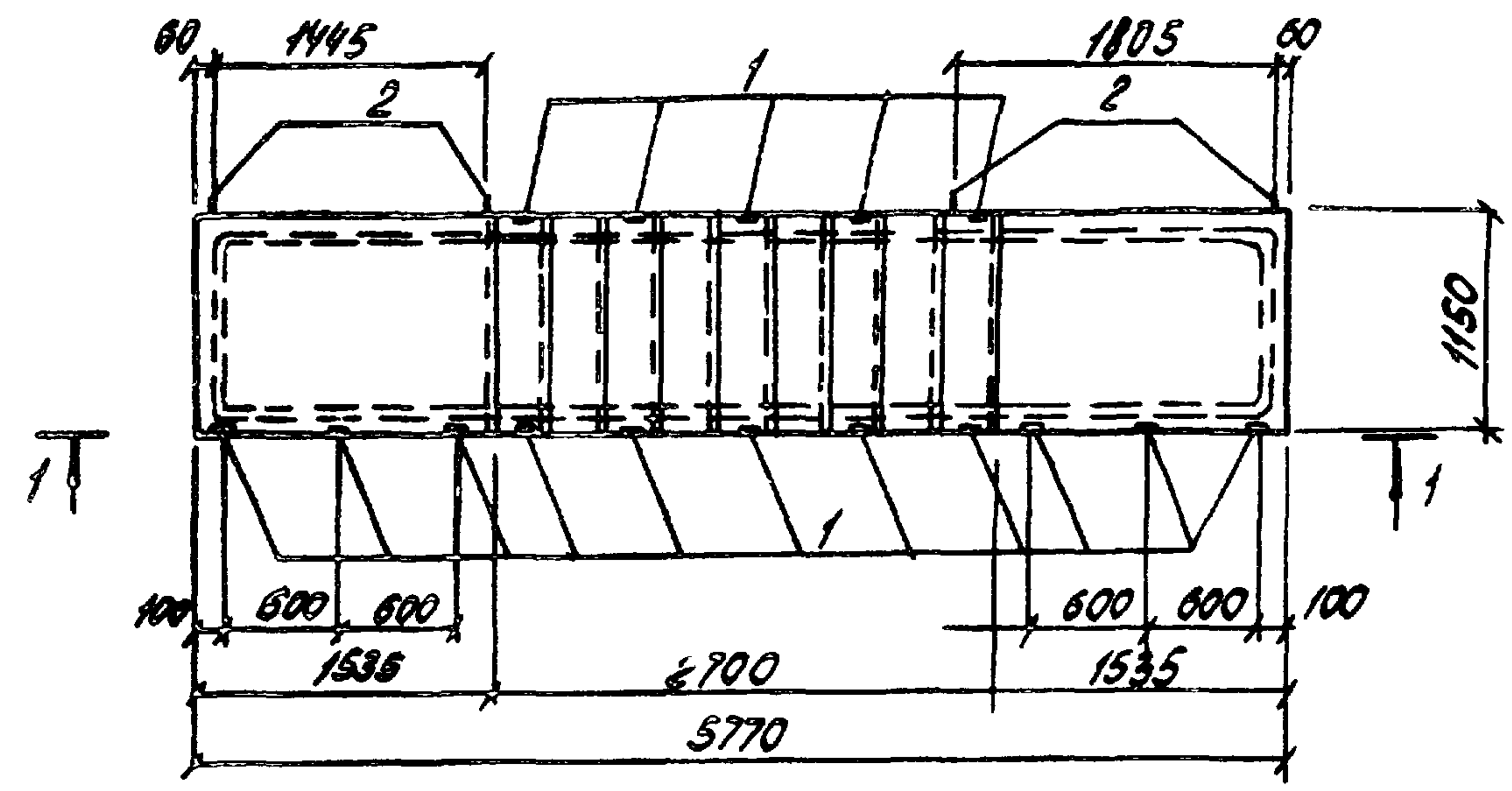
8066/13

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

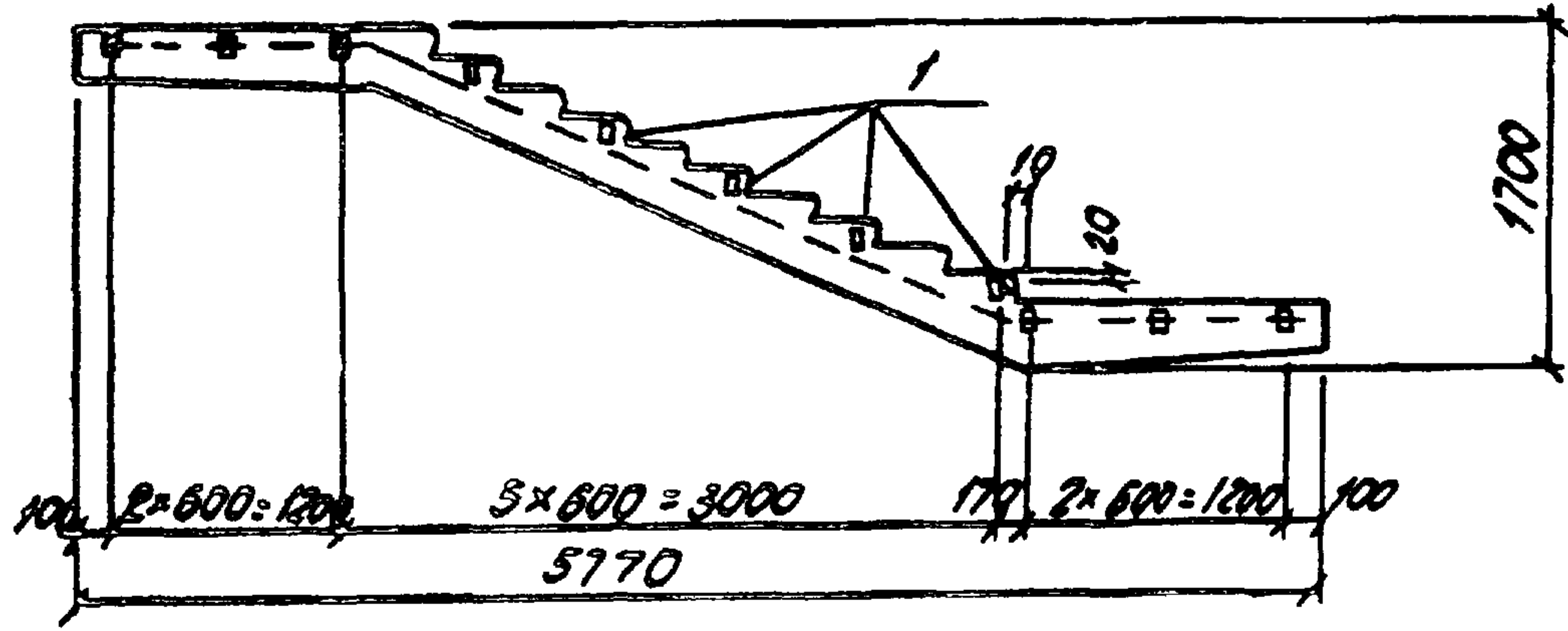
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 3262-75			
	12		Итого	150*к	Итого	д:к	Итого	
ПК 6.65-П-1	2,4		2,4	12,0	12,0	1,2	1,2	15,6

ТП 904-1- -КЖИ-ПК 6.65-П-1			СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ			РП 1200	1:50
ПК 6.65-П-1			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР. МОРГУНОВ ПРОВЕРКА МОРГУНОВ ИЛИМЕНЕ РЕШЕТНИКОВА СТ. НИЖ. МАКАРОВА Рук. гр. МОРГУНОВ ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ МАУ. ОСП. СААКЬЯНЦ			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОСЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН ЛАВБОУ XIII



1-1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I		А-II	ВСТ 3 КЛ 2			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-76				
Ø10	Итого	Ø10	Итого	Ø10	Итого	Итого	
ЛМ-58-М-М-1	2,5	2,5	5,9	5,9	5,0	5,0	13,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			МН-04-7 вып.1	Лестн. марш ЛМ-58-14-14	1	
		1	МН-04-7 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ П-1	16	
		2	МН-04-7 вып.1	ТО ЖЕ П-1	4	

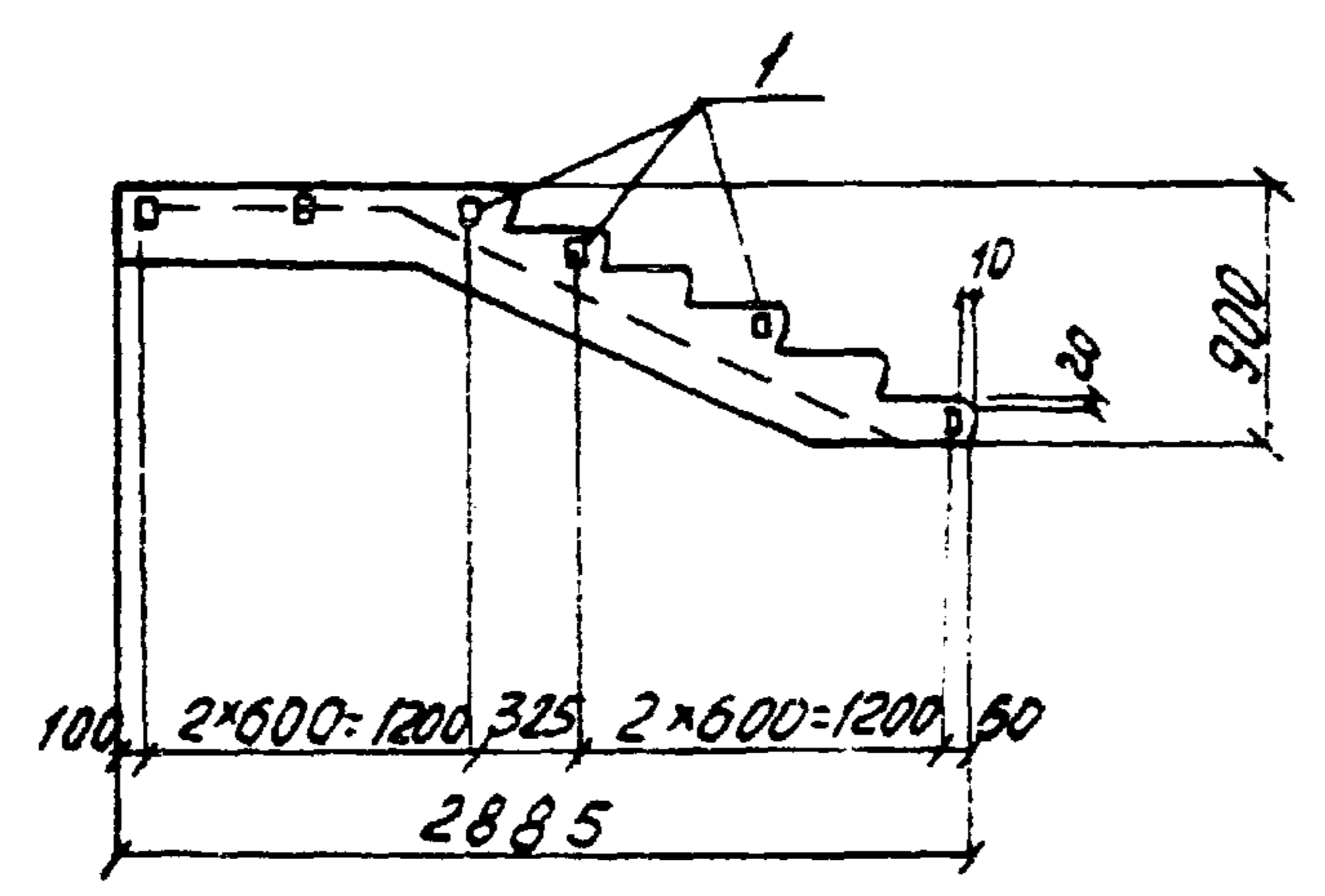
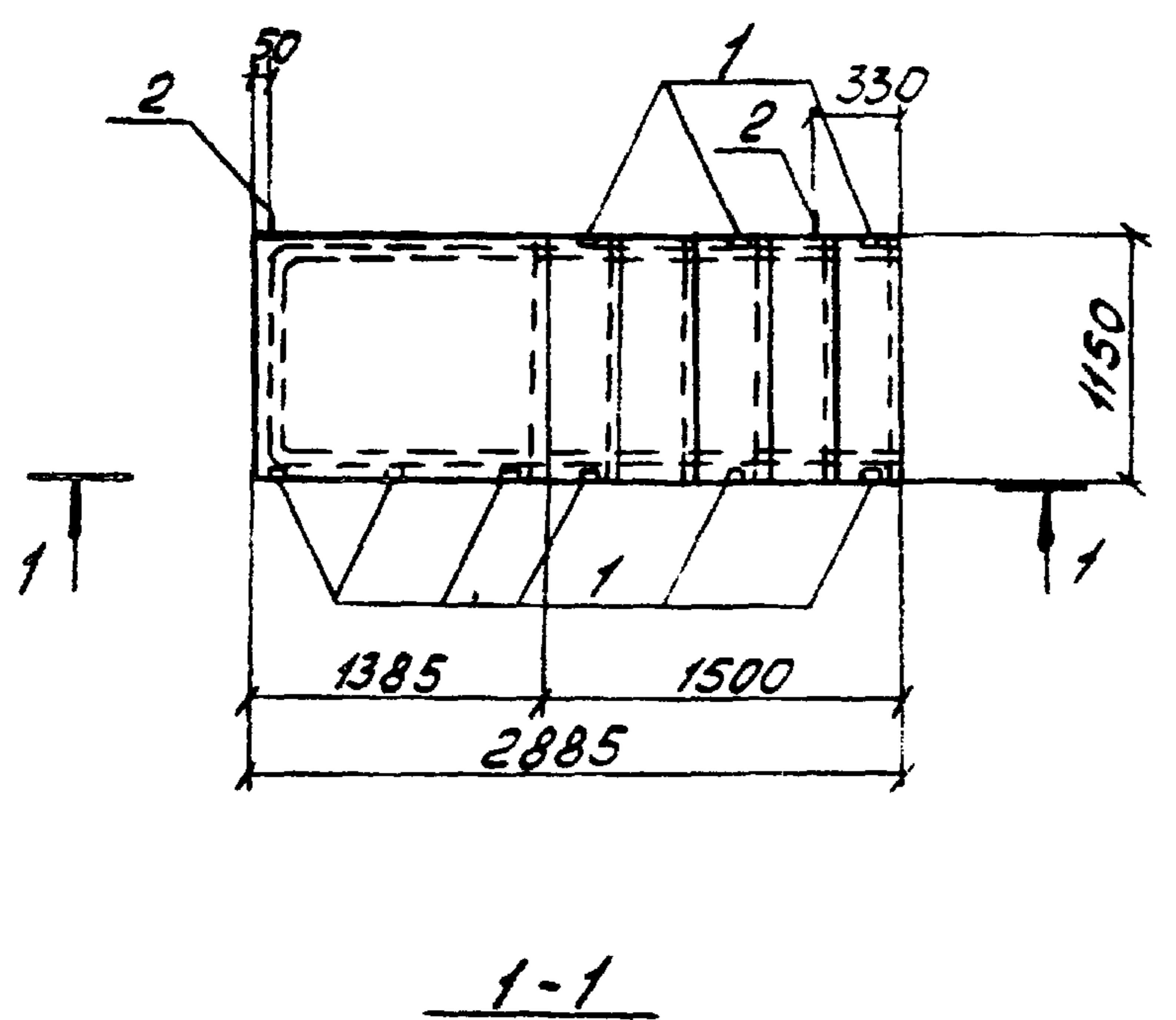
1. Лестничный марш ЛМ-58-14-14-1 изготавливается по чертежам лестничного марша ЛМ-58-14-14 серии МН-04-7 вып.1 с изменениями по данному чертежу.
2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типового лестничного марша.

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН - ЛМ-58-14-14-1			СТАЛИ	МАССА	РАСЧЕТ
Лестничный марш ЛМ-58-14-14-1			РП	2190	1:50
Н. КОНТР. МОРГУНОВ ПРОБЛЕМА МАКАРОВА ИНЖЕНЕР ЦИМБАЛИСТ РУК. ГР. МОРГУНОВ ТЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСТА. СААКЬЯНЦ			Лист 1	Листов 1	РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1- - КЖИ Альбом XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ИИ-04-7 вып. 1	ЛЕСТН. МАРШ ЛМ-29-14-9	1	
		1	ИИ-04-7 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИА-1	9	
		2	ИИ-04-7 вып. 1	ТО ЖЕ П-1	2	

1. Лестничной марш ЛМ-29-14-9-1 изготавливается по чертежам лестничного марша ЛМ-29-14-9 серии ИИ-04-7, вып. 1 с изменениями по данному чертежу
2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типового лестничного марша.

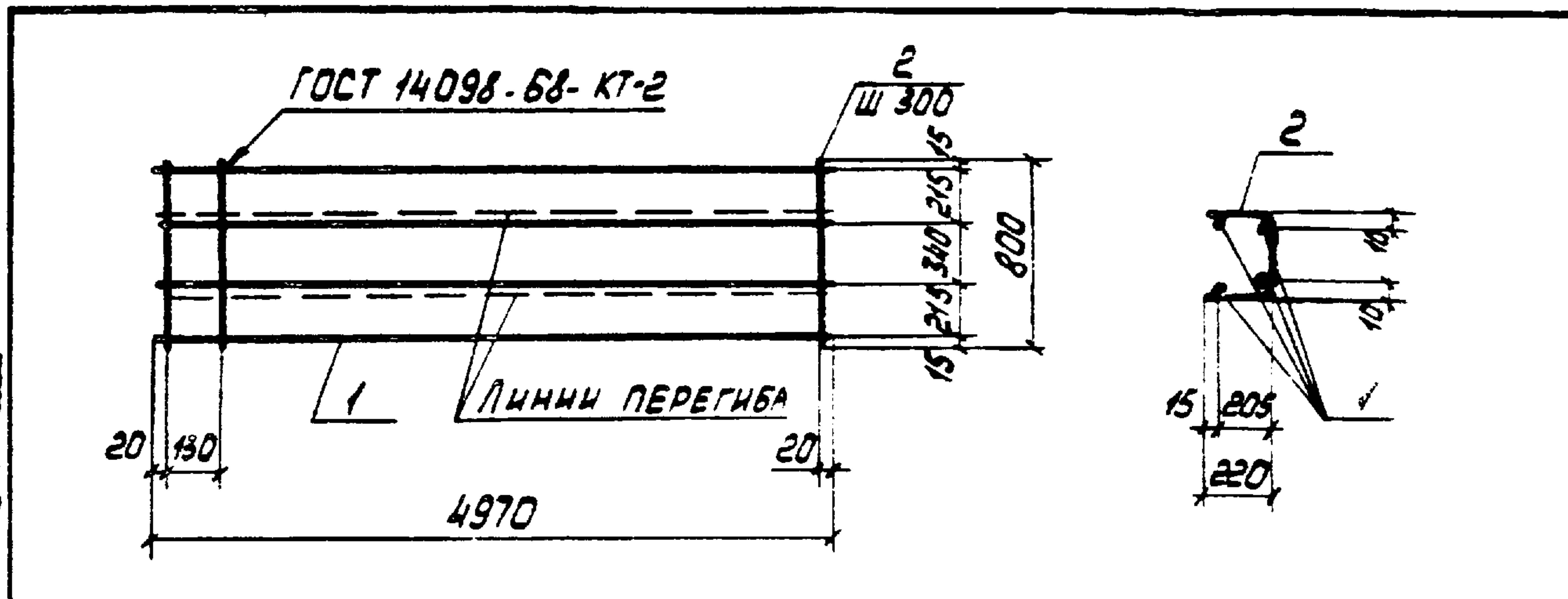
Ведомость расхода стали на закладные изделия

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I		А-II		ВСт 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-76			
φ 10	Итого	φ 10	Итого	50x8		Итого		
ЛМ-29-14-9-1	1,2	1,2	3,3	3,3	2,8		2,8	7,3

8066/13

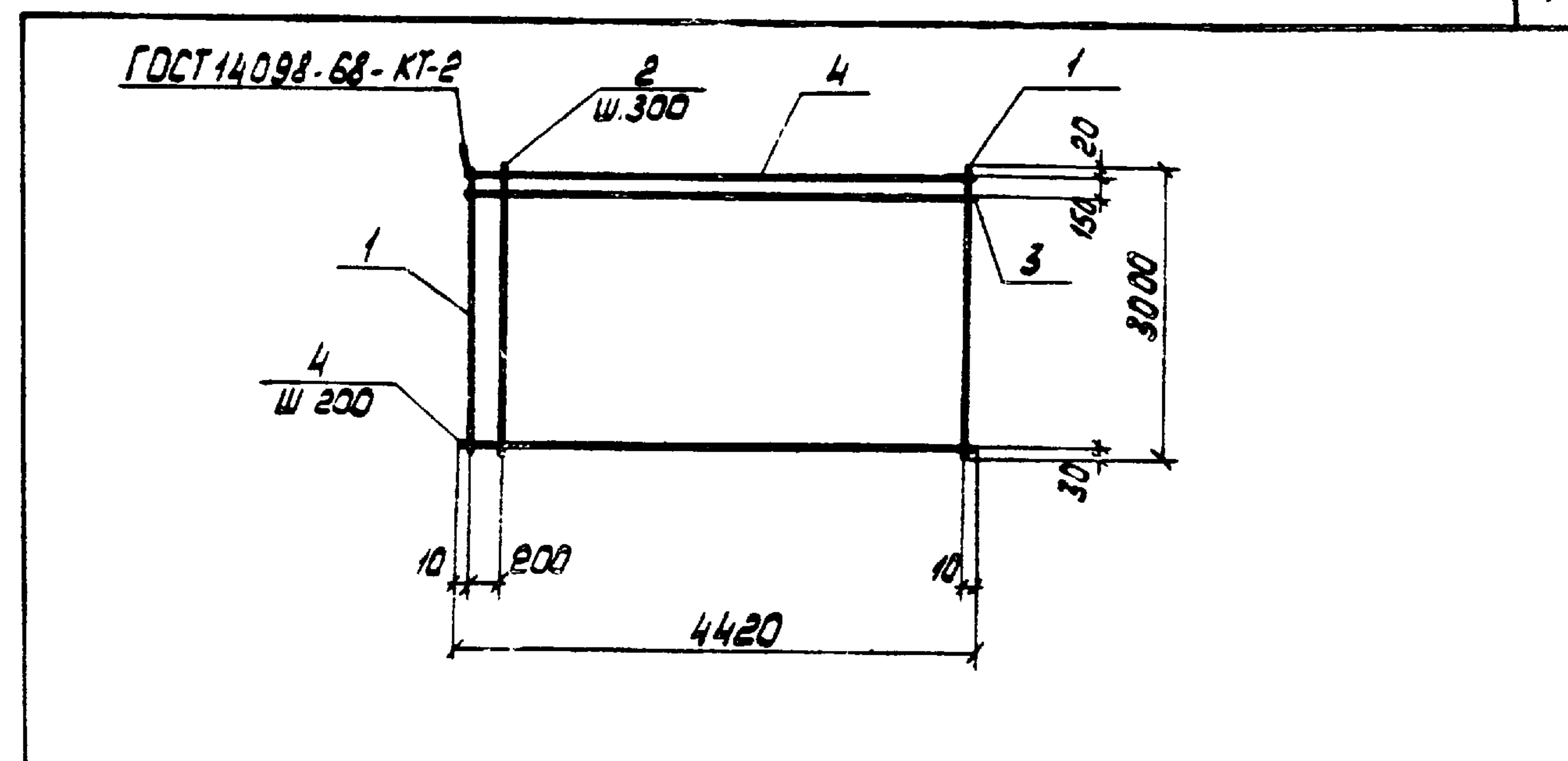
ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

				ТП 904-1-48-КЖИ-ЛМ-29-14-9-1		
				ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-29-14-9-1		
Н. КОНТР. МОРГУНОВ	Проверя	МАКАРОВА	Инженер	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Инженер	ДИМБАЛИСТ	РУК. ГР. МОРГУНОВ	Гл. констр. ОСТАШЕВСКИЙ	РП	1020	1:50
				Лист 1	Листов 1	
				ГОССТРОЙ ССЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		φ 6АІ ГОСТ 5781-75 L=4970	4	1,1 кг
Б.Ч.		2		φ 6АІ ГОСТ 5781-75 L=800	18	0,2 кг

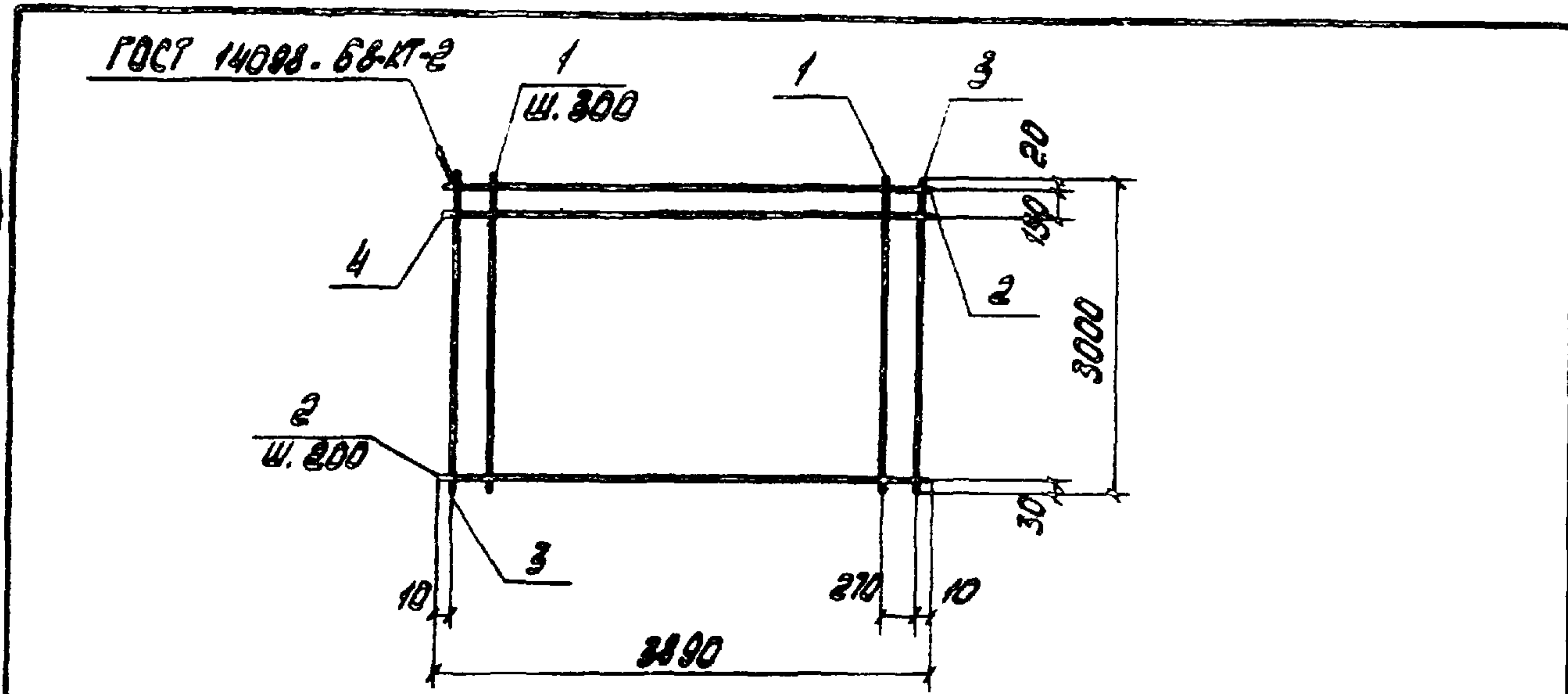
ИМБ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИМБ.И	8066/13			ПРИВЯЗАН			
			ИМБ. №						
			ТП 904-1 - КЖИ-С1						
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>		РП	8,0				
С. ТЕХНИК	БУРШИНА	<i>Буршина</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
С. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>		ГОССТРОЙ СССР					
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>		РОСТОВСКИЙ					
ГЛ. КОНТР.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>		ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ					
НАЧ. ОТД.	СААКОВИЧ	<i>Саакевич</i>		КОПИРОВАЛ ЮВ					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		φ 12АІІ ГОСТ 5781-75 L=3000	2	2,7 кг
Б.Ч.		2		φ 5ВрІ ТУ 14-4-659-75 L=3000	14	0,5 кг
Б.Ч.		3		φ 16АІІ ГОСТ 5781-75 L=4420	1	7,0 кг
Б.Ч.		4		φ 5ВрІ ТУ 14-4-659-75 L=4420	15	0,7 кг

ИМБ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИМБ.И	8066/13			ПРИВЯЗАН			
			ИМБ. №						
			ТП 904-1-48 - КЖИ-С2						
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>		РП	29,9	1:100			
С. ТЕХНИК	БУРШИНА	<i>Буршина</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>		ГОССТРОЙ СССР					
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАЯ	<i>Бескороя</i>		РОСТОВСКИЙ					
ГЛ. КОНТР.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>		ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ					
НАЧ. ОТД.	СААКОВИЧ	<i>Саакевич</i>		КОПИРОВАЛ ЮВ					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ АЛЬБОМ XIII

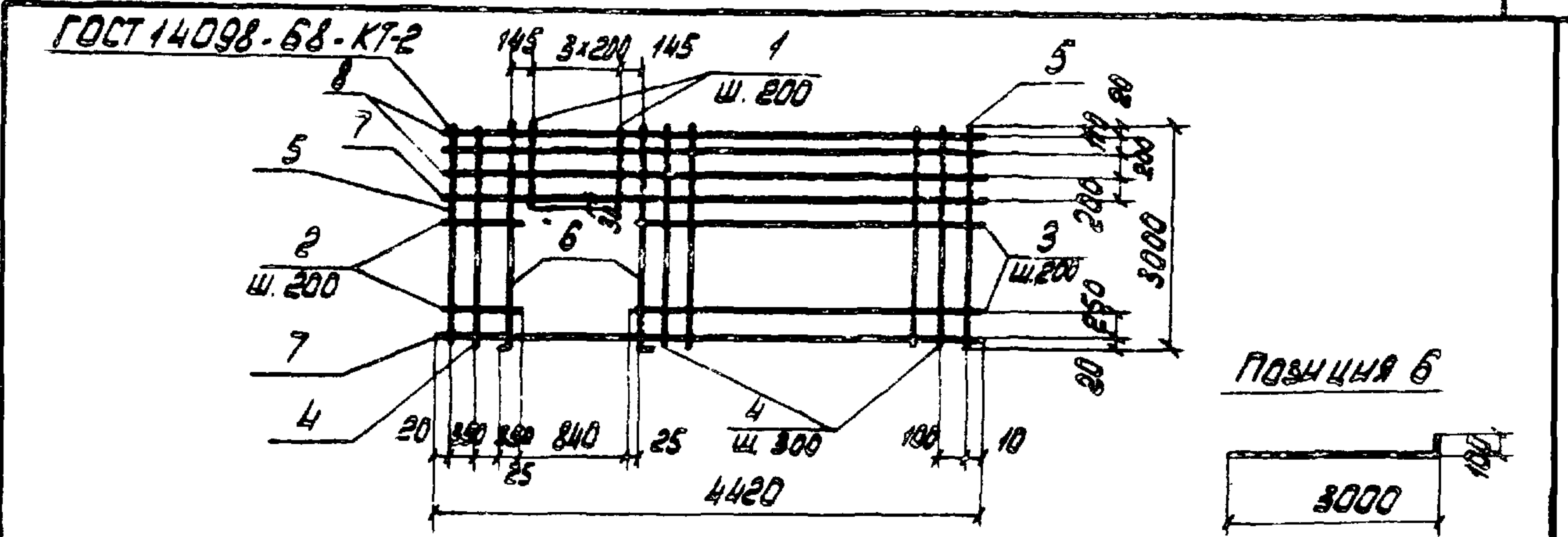


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.		1		φ 58pI ТУ 14-4-659-75 L=3000	12	0,5 кг
Б4.		2		φ 58pI ТУ 14-4-659-75 L=3890	15	0,6 кг
Б4.		3		φ 16AII ГОСТ 5781-75 L=3000	2	2,7 кг
Б4.		4		φ 16AII ГОСТ 5781-75 L=3890	1	6,1 кг

ИНВ. № ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИИВ. №	Привязан			
			8066/13			
			ИНВ. №			
			ТП 904-1. - КЖИ-С3			
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	Моргунов	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Макарова		РП	26,5	
ИНЖЕНЕР	ЦИМБАЛИСТ	Цимбалист		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	Моргунов		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАЙНИЙ	Бескорвайний				
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский				
НАЧ. ДЕР.	СААКЬЯНИ	Саакьяни				

КОПИРОВАЛ 822

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ АЛЬБОМ XIII



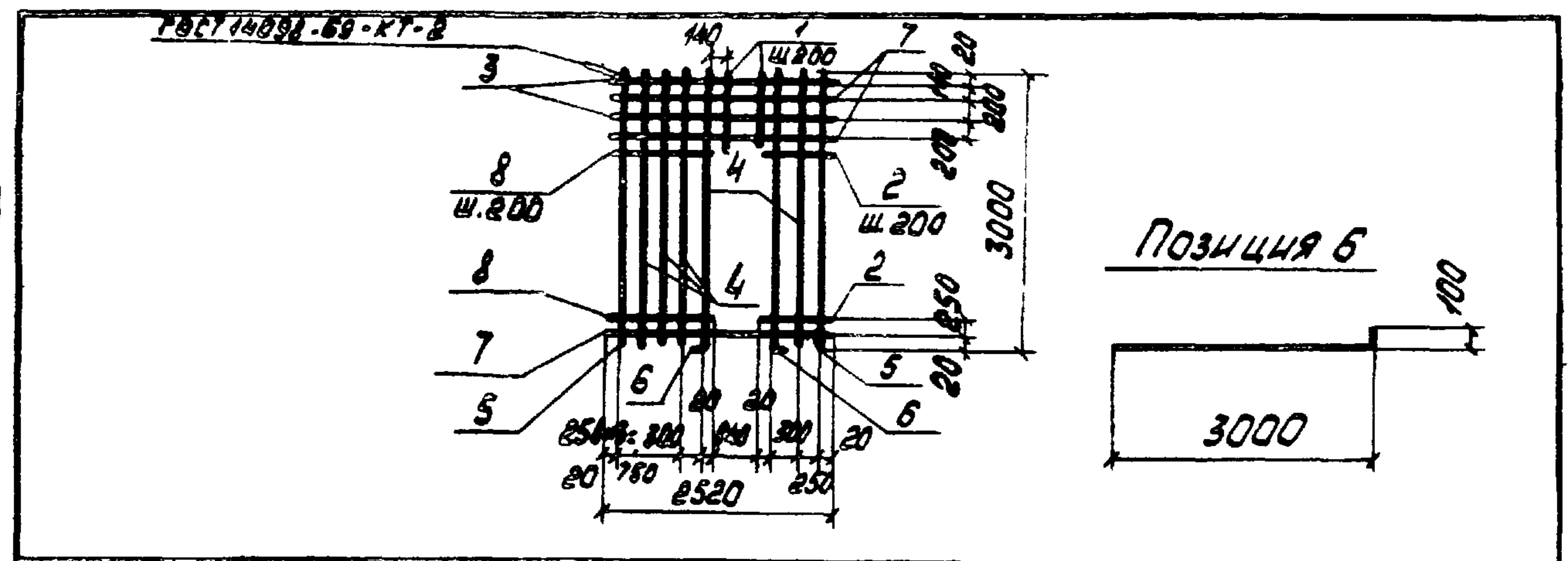
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕ</u>		
Б4.		1		φ 58pI ТУ 14-4-659-75 L=530	4	0,1 кг
Б4.		2		φ 58pI ТУ 14-4-659-75 L=745	4	0,1 кг
Б4.		3		φ 58pI ТУ 14-4-659-75 L=2835	1	0,4 кг
Б4.		4		φ 58pI ТУ 14-4-659-75 L=3000	10	0,5 кг
Б4.		5		φ 16AII ГОСТ 5781-75 L=3000	2	2,7 кг
		6		φ 16AII ГОСТ 5781-75 L=3100	2	2,8 кг
Б4.		7		φ 16AII ГОСТ 5781-75 L=4420	3	7,0 кг
Б4.		8		φ 58pI ТУ 14-4-659-75 L=4420	2	0,7 кг

ИНВ. № ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИИВ. №	Привязан			
			8066/13			
			ИНВ. №			
			ТП 904-1-48-КЖИ-С4			
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	Моргунов	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Макарова		РП	44,3	1:100
ИНЖЕНЕР	ЦИМБАЛИСТ	Цимбалист		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	Моргунов		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАЙНИЙ	Бескорвайний				
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский				
НАЧ. ДЕР.	СААКЬЯНИ	Саакьяни				

КОПИРОВАЛ 821

ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖН АЛЬБОМ XIII

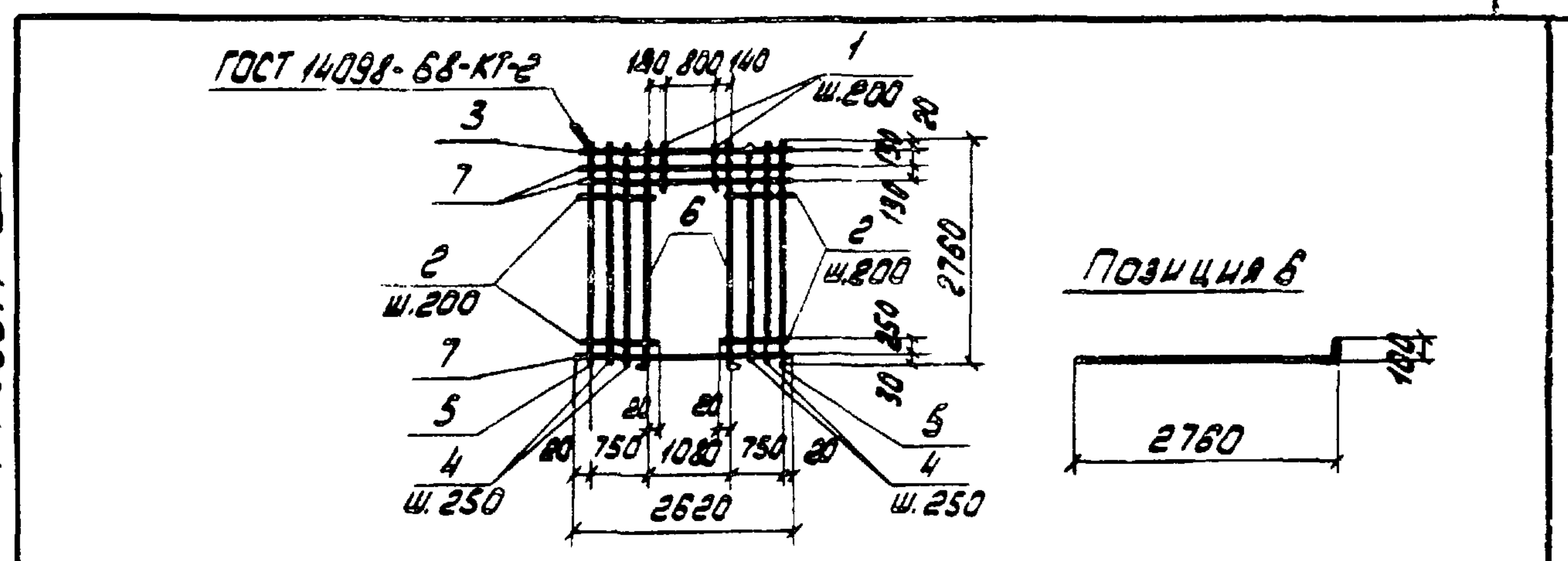


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1. -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б.4.		1		φ 5Вр I ТУ 14.4.659-75 L=560	4	0,1 кг
Б.4.		2		φ 5Вр I ТУ 14.4.659-75 L=590	11	0,1 кг
Б.4.		3		φ 5Вр I ТУ 14.4.659-75 L=2520	2	0,4 кг
Б.4.		4		φ 5Вр I ТУ 14.4.659-75 L=3000	4	0,5 кг
Б.4.		5		φ 12А II ГОСТ 5781-75 L=3000	2	2,7 кг
		6		φ 12А II ГОСТ 5781-75 L=3100	2	2,8 кг
Б.4.		7		φ 16А II ГОСТ 5781-75 L=2520	3	4,0 кг
Б.4.		8		φ 5Вр I ТУ 14.4.659-75 L=1090	11	0,2 кг

ИМБ. ПО ПОДАМ ПОДАТЬСЯ ДАТА	8066/13			ПРИВЯЗАН			
	ИМБ. №			46			
ТП 904-1. -КЖН-С5							
И. КОНСТ. <i>МОРГУНОВ</i> ПРОВЕРИЛ <i>МАКАРОВА</i> ИНЖЕНЕР <i>ЦИМБАЛИСТ</i> РУК. ГР. <i>МОРГУНОВ</i> РУК. ГР. <i>БЕККОВОАЙНИК</i> ГЛ. КОНСТ. <i>ОСТАШЕВСКИЙ</i> НАЧ. ОСТ.-1 <i>САЛКОВИЧ</i>			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					РП	29,5	1:100
			ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1		
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

КОПРОВА ИВАНОВА ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖН АЛЬБОМ XIII

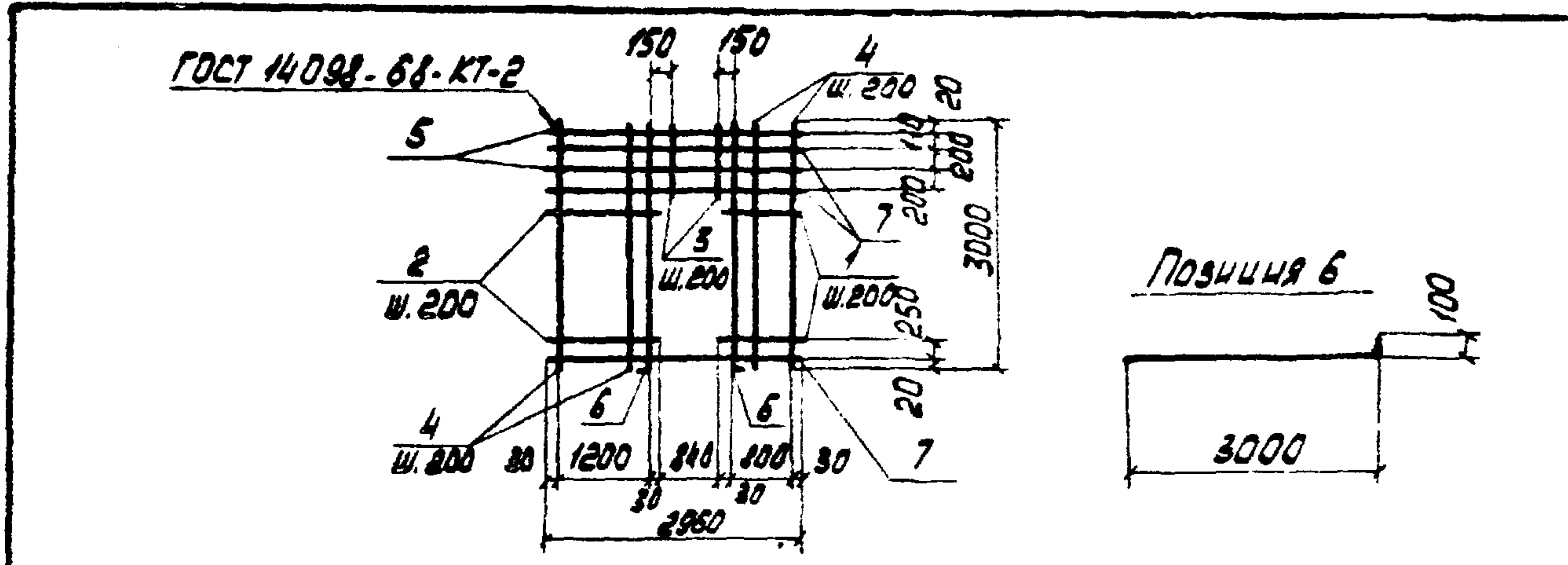


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1. -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б.4.		1		φ 5Вр I ТУ 14.4.659-75 L=310	5	0,1 кг
Б.4.		2		φ 5Вр I ТУ 14.4.659-75 L=790	22	0,1 кг
Б.4.		3		φ 5Вр I ТУ 14.4.659-75 L=2620	1	0,4 кг
Б.4.		4		φ 5Вр I ТУ 14.4.659-75 L=2760	4	0,4 кг
Б.4.		5		φ 12А II ГОСТ 5781-75 L=2760	2	2,5 кг
		6		φ 12А II ГОСТ 5781-75 L=2860	2	2,5 кг
Б.4.		7		φ 16А II ГОСТ 5781-75 L=2620	3	4,1 кг

ИМБ. ПО ПОДАМ ПОДАТЬСЯ ДАТА	8066/13			ПРИВЯЗАН			
	ИМБ. №			46			
ТП 904-1-48 КЖН-С6							
И. КОНСТ. <i>МОРГУНОВ</i> ПРОВЕРИЛ <i>МАКАРОВА</i> ИНЖЕНЕР <i>ЦИМБАЛИСТ</i> РУК. ГР. <i>МОРГУНОВ</i> РУК. ГР. <i>БЕККОВОАЙНИК</i> ГЛ. КОНСТ. <i>ОСТАШЕВСКИЙ</i> НАЧ. ОСТ.-1 <i>САЛКОВИЧ</i>			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					РП	27,0	1:100
			ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1		
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

КОПРОВА ИВАНОВА ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



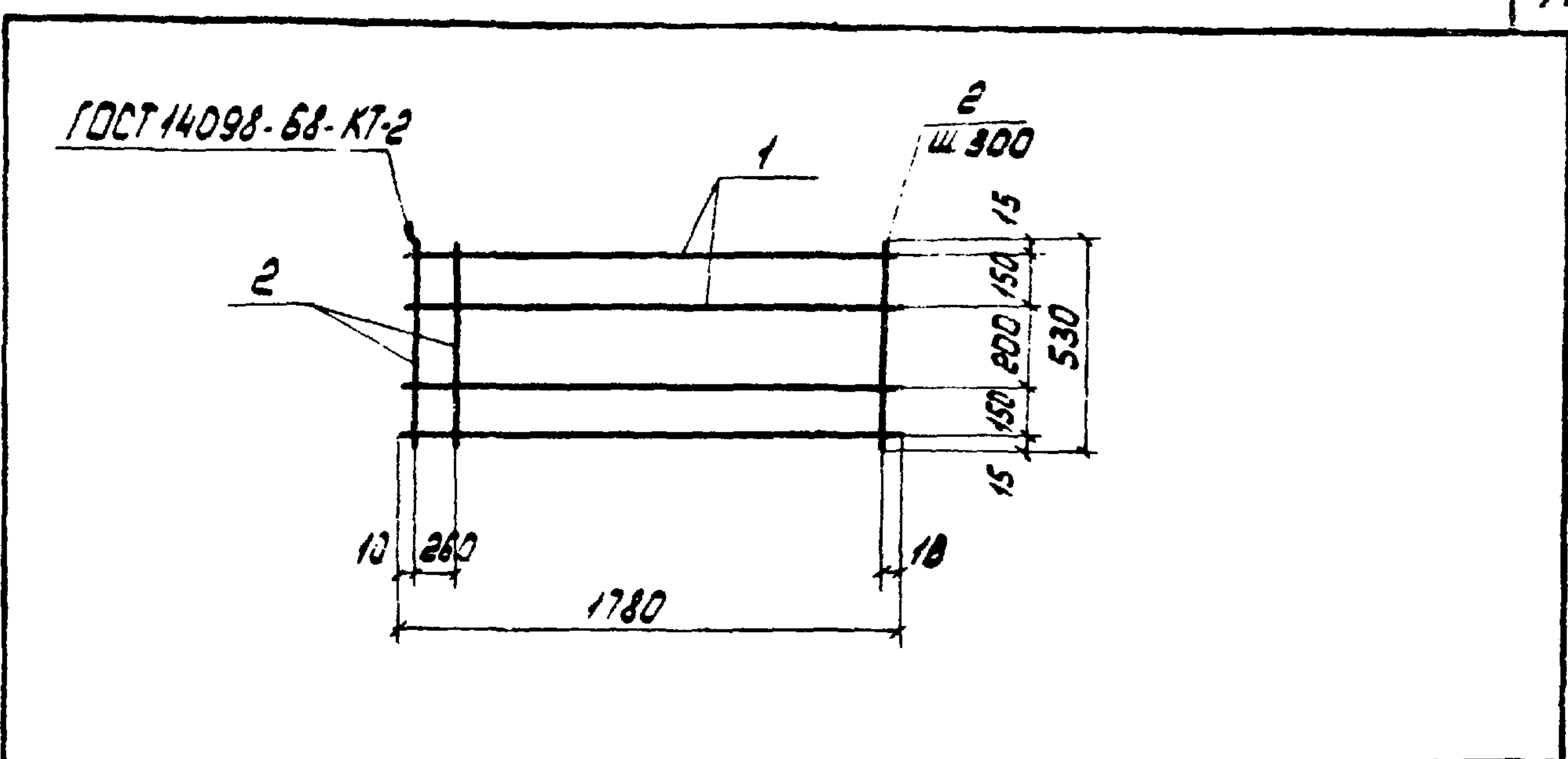
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ58pI ТУ 14-4-659-75 L=860	11	0,1 кг
Б4		2		φ58pI ТУ 14-4-659-75 L=1260	11	0,2 кг
Б4		3		φ58pI ТУ 14-4-659-75 L=560	4	0,1 кг
Б4		4		φ58pI ТУ 14-4-659-75 L=3000	10	0,5 кг
Б4		5		φ58pI ТУ 14-4-659-75 L=2960	2	0,5 кг
		6		φ12AII ГОСТ 5781-75 L=3100	2	2,8 кг
Б4		7		φ16AII ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4,7 кг

ИНВ. № ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАН. И ИМЯ	ПРИВЯЗАН		
			8066/13		
			ИНВ. №		
			ТП 904-1 - КЖИ-С7		
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	ЛОРТУС	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МАКАДОВА	МАКАДОВА	РП	29,4	1:100
ИНЖЕНЕР	ЦИМБАЛИСТ	ЦИМБАЛИСТ	Лист 1	Листов 1	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	МОРГУНОВ	ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАЙНИЙ	БЕСКОРОВАЙНИЙ	РОСТОВСКИЙ		
П. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ДЕТ.	СААКЬЯНЦ	СААКЬЯНЦ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



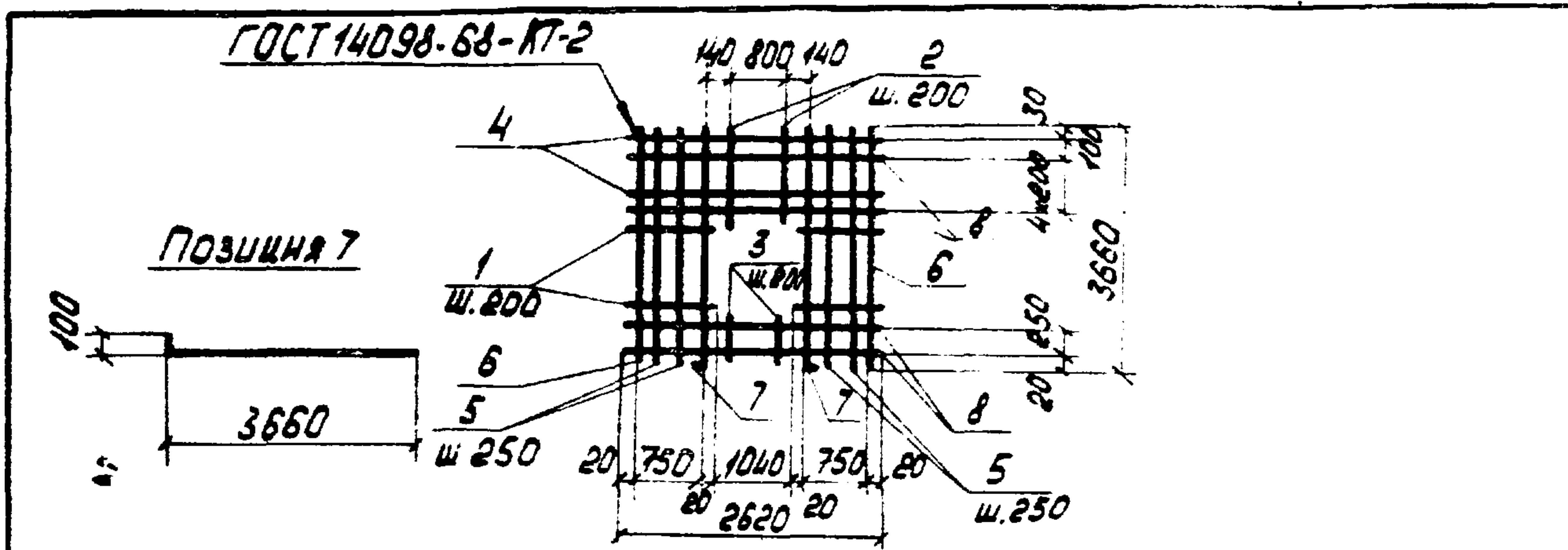
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ58pI ТУ 14-4-659-75 L=1780	4	0,3 кг
Б4		1		φ58pI ТУ 14-4-659-75 L=530	7	0,1 кг

ИНВ. № ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАН. И ИМЯ	ПРИВЯЗАН		
			8066/13		
			ИНВ. №		
			ТП 904-1-48 - КЖИ-С8		
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	ЛОРТУС	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МАКАДОВА	МАКАДОВА	РП	1,9	
ИНЖЕНЕР	ЦИМБАЛИСТ	ЦИМБАЛИСТ	Лист 1	Листов 1	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	МОРГУНОВ	ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАЙНИЙ	БЕСКОРОВАЙНИЙ	РОСТОВСКИЙ		
П. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ДЕТ.	СААКЬЯНЦ	СААКЬЯНЦ			

КОПИРОВАЛ КД

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ58рІ ТУ 14.4-659-75 l=790	22	0,1 кг
Б4		2		φ58рІ ТУ 14.4-659-75 l=960	5	0,1 кг
Б4		3		φ58рІ ТУ 14.4-659-75 l=300	5	0,1 кг
Б4		4		φ58рІ ТУ 14.4-659-75 l=2620	4	0,4 кг
Б4		5		φ58рІ ТУ 14.4-659-75 l=3660	4	0,6 кг
Б4		6		φ12АІІ ГОСТ 5781-75 l=3660	2	3,3 кг
А1		7		φ12АІІ ГОСТ 5781-75 l=3760	2	3,3 кг
Б4		8		φ16АІІ ГОСТ 5781-75 l=2620	4	4,1 кг

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИНВ. №

ТП 904-1 - КЖИ-С9

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 36,8 1:100

Лист 1 Листов 1

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

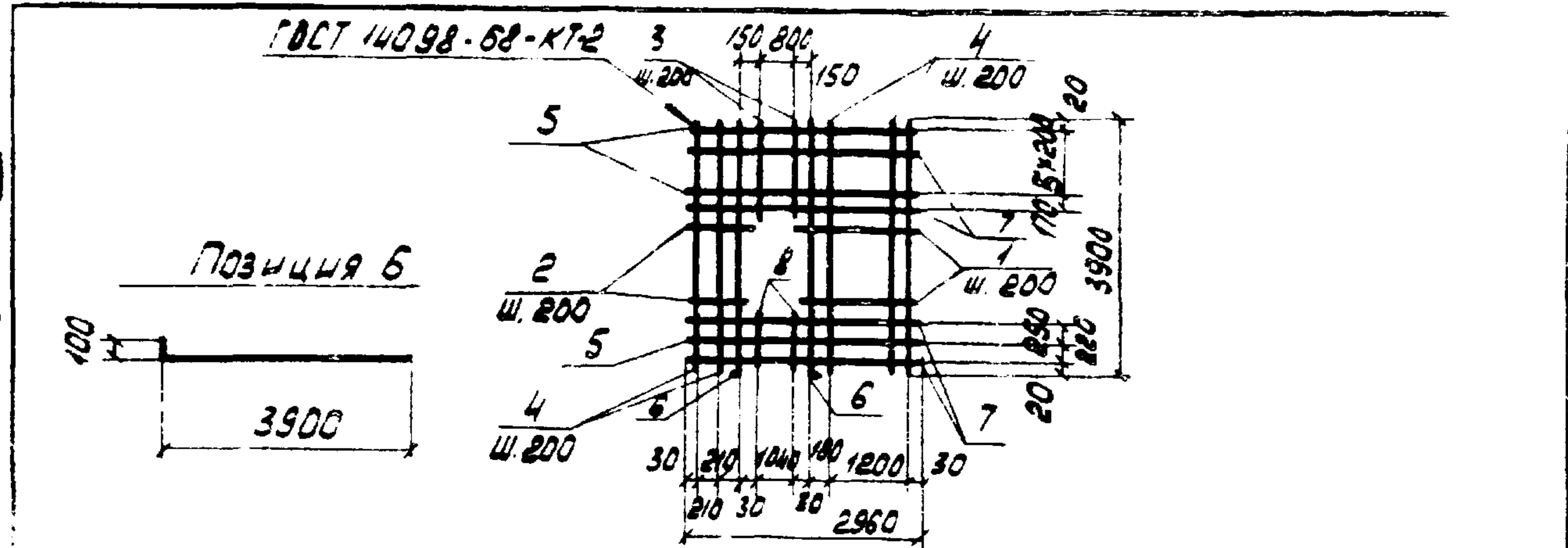
ИНВ. № ПОЛН. ПОДП. И ДАТА

Н. КОНСТ. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР ЦИМБАЛИСТ
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИИ
 ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. СЛАКОВИЦ

КОПИРОВАЛ

ЭРОНАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ58рІ ТУ 14.4-659-75 l=1440	11	0,2 кг
Б4		2		φ58рІ ТУ 14.4-659-75 l=480	11	0,1 кг
Б4		3		φ58рІ ТУ 14.4-659-75 l=1460	5	0,2 кг
Б4		4		φ58рІ ТУ 14.4-659-75 l=3900	8	0,6 кг
Б4		5		φ58рІ ТУ 14.4-659-75 l=2960	4	0,5 кг
А1		6		φ12АІІ ГОСТ 5781-75 l=4000	2	3,5 кг
Б4		7		φ16АІІ ГОСТ 5781-75 l=2960	4	4,7 кг
Б4		8		φ58рІ ТУ 14.4-659-75 l=520	5	0,1 кг

ПРИВЯЗАН

48

8066/13

ИНВ. №

ТП 904-1-48 - КЖИ-С10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 37,4 1:100

Лист 1 Листов 1

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

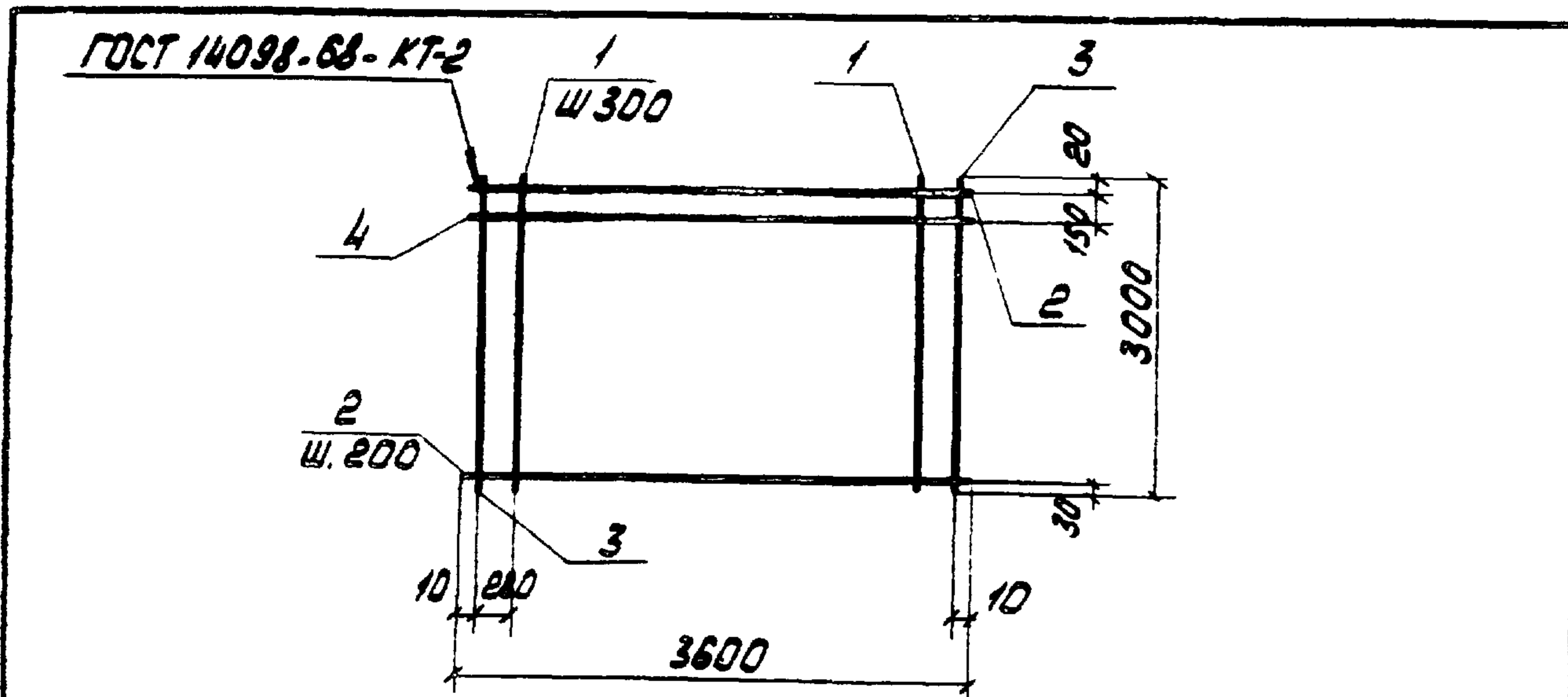
ИНВ. № ПОЛН. ПОДП. И ДАТА

Н. КОНСТ. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР ЦИМБАЛИСТ
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИИ
 ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. СЛАКОВИЦ

КОПИРОВАЛ

ЭРОНАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ58рп ТУ 14-4-659-75 L=3000	14	0,5 кг
Б4		15		φ58рп ТУ 14-4-659-75 L=3600	15	0,6 кг
Б4		2		φ12рп ГОСТ 5781-75 L=3000	2	2,7 кг
Б4		4		φ16рп ГОСТ 5781-75 L=3600	1	5,7 кг

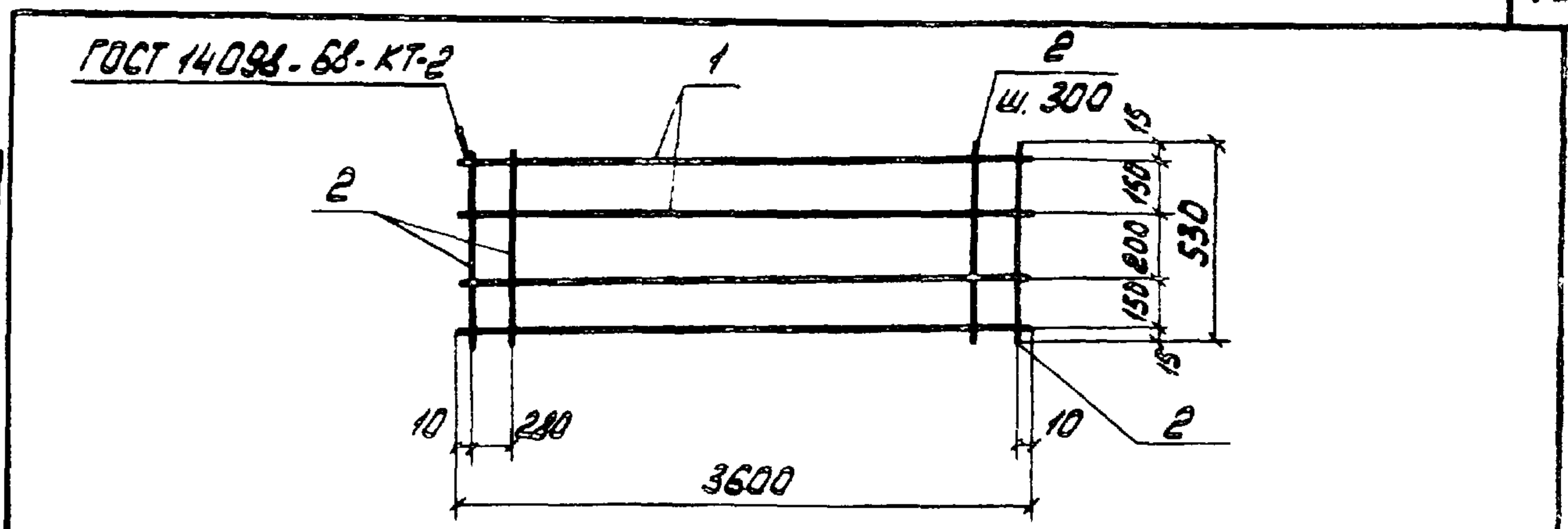
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. № 8066/13			

ТП 904-1 - КЖИ - С11

И. КОНТР.	МОРГУНОВ	МОРГУНОВ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТНОСТЬ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	МАКАРОВА		РП	25,6	
ИНЖЕНЕР	ЦИМБАЛИСТ	ЦИМБАЛИСТ		Лист 1	Листов 1	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	МОРГУНОВ		ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАЙНИК	БЕСКОРОВАЙНИК		РОСТОВСКИЙ		
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
НАЧ. ОСП.	СААКВЯНЦ	СААКВЯНЦ				

КОПИРОВАЛ 500 ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ58рп ТУ 14-4-659-75 L=3600	4	0,6 кг
Б4		2		φ58рп ТУ 14-4-659-75 L=530	13	0,4 кг

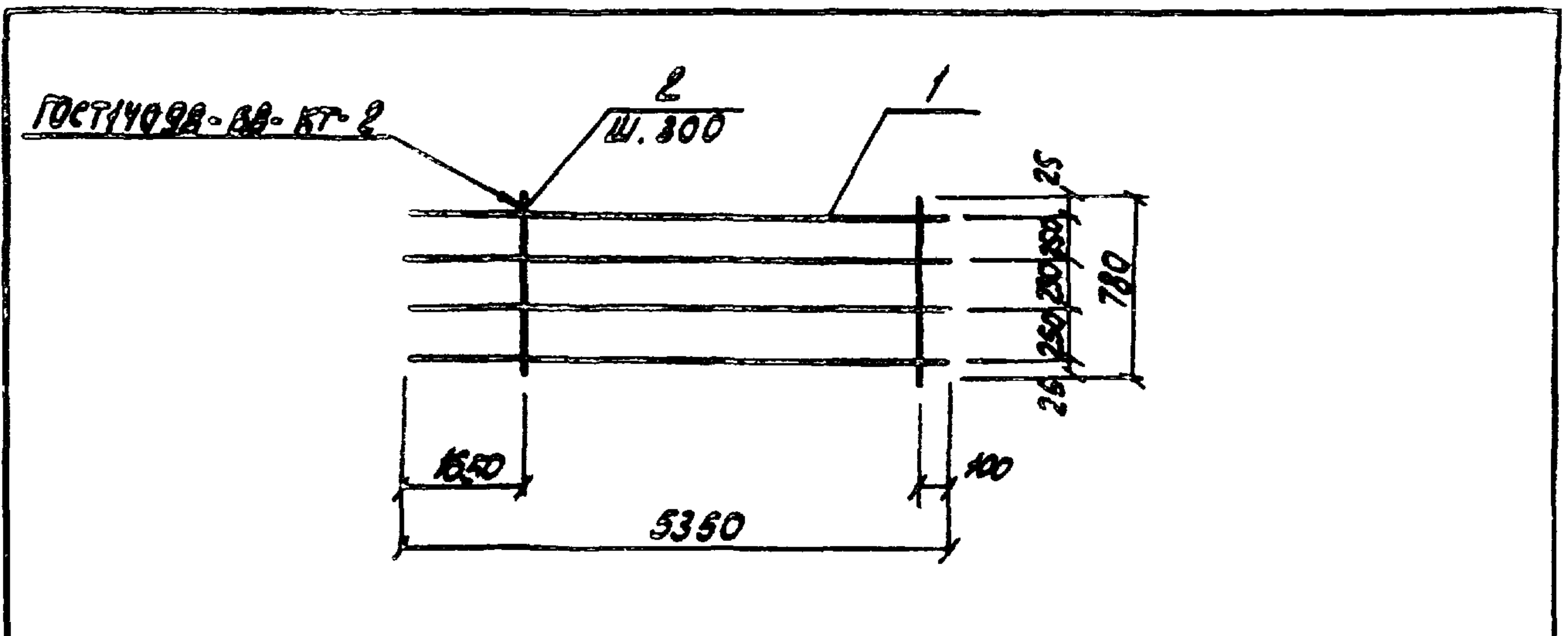
ПРИВЯЗАН				49
ИНВ. № 8066/13				

ТП 904-1-48 - КЖИ - С12

И. КОНТР.	МОРГУНОВ	МОРГУНОВ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТНОСТЬ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	МАКАРОВА		РП	3,7	
ИНЖЕНЕР	ЦИМБАЛИСТ	ЦИМБАЛИСТ		Лист 1	Листов 1	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	МОРГУНОВ		ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАЙНИК	БЕСКОРОВАЙНИК		РОСТОВСКИЙ		
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
НАЧ. ОСП.	СААКВЯНЦ	СААКВЯНЦ				

КОПИРОВАЛ 500 ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

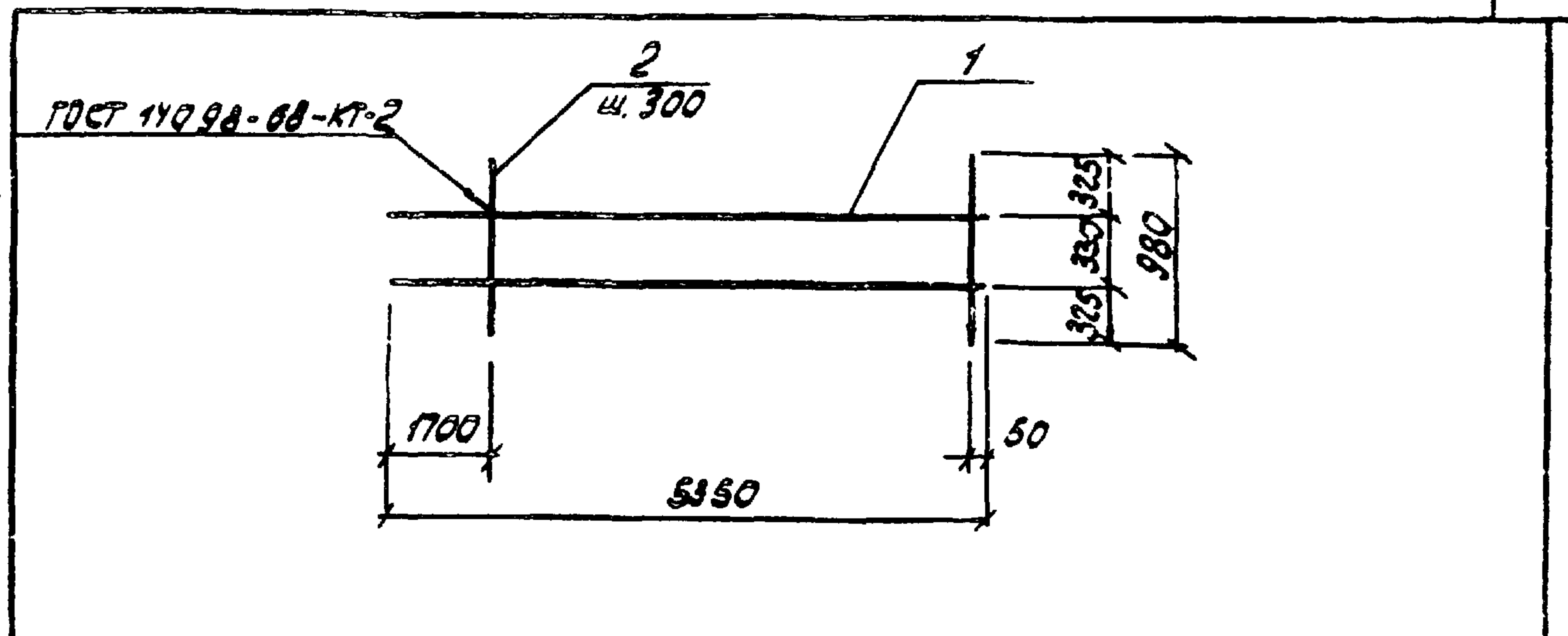


ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 90У-1 - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			Ø16 АІ ГОСТ 5781-75 l=5350	4	8,4 кг
БУ	2			Ø8 АІ ГОСТ 5781-75 l=780	13	0,3 кг

ИНВ. № ПРОЕКТА
ПОЛНОЕ ИЛИ ЧАСТИЧНОЕ ИМЕНЕ
ИЛИ ИНИЦИАЛЫ
ПОДПИСЬ ИЛИ ПОДПИСЬ

			8066/13			ПРИВЯЗАН			
			8066/13			ИНВ. №			
			ТП 90У-1 - КЖИ - КР1						
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	Лопухин	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Кавычки		РП	37,5				
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Лопухин		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1				
ИНЖЕНЕР	ГОЛМАЧЕВА	Лопухин		ГОССТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Кавычки							
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	Лопухин							
ГЛАВ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Лопухин							
НАЧ. ЦС-1	СААКЪЯНИ	Лопухин							

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

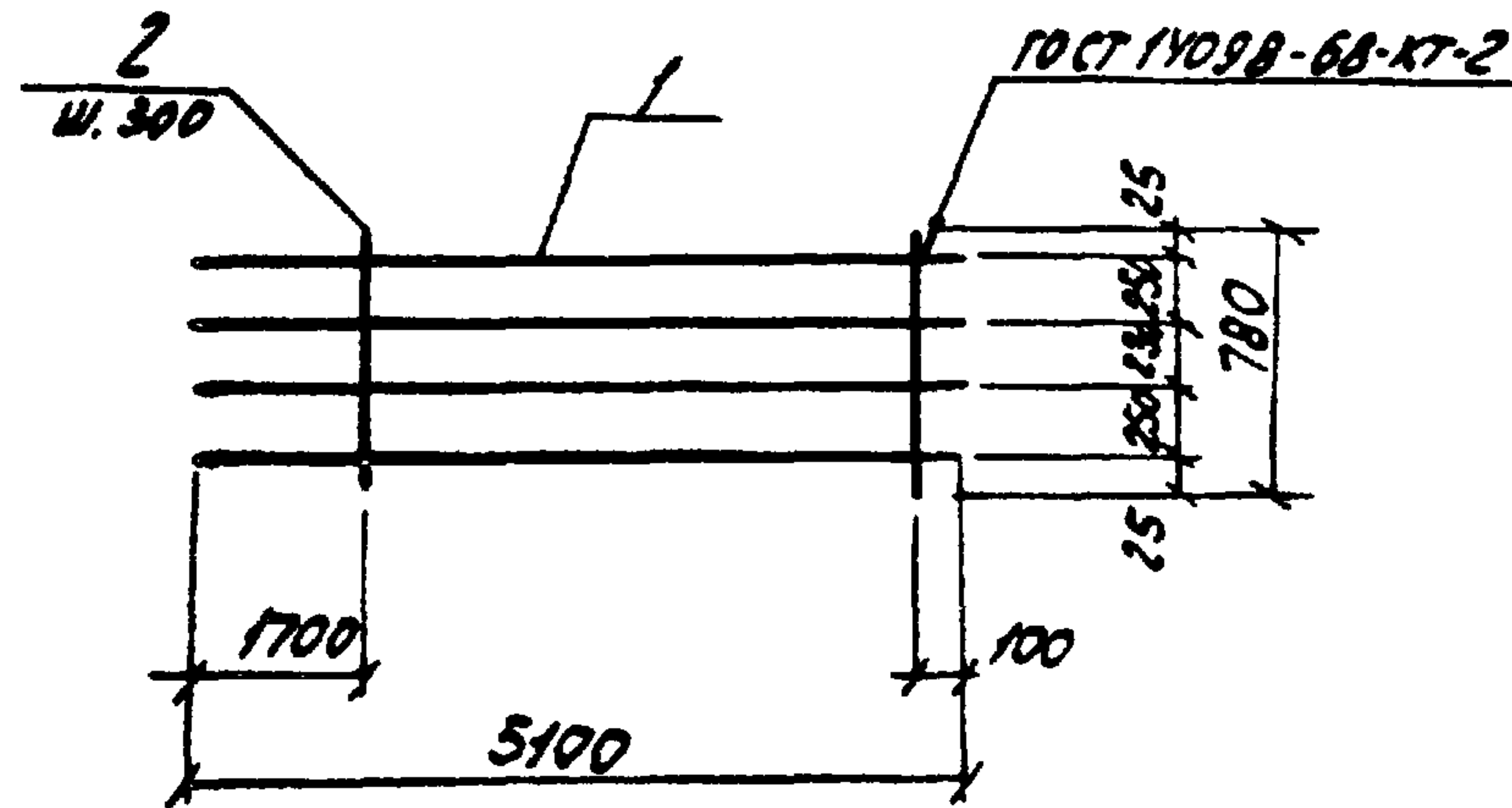


ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 90У-1 - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			Ø16 АІ ГОСТ 5781-75 l=5350	2	8,4 кг
БУ	2			Ø8 АІ ГОСТ 5781-75 l=980	13	0,4 кг

ИНВ. № ПРОЕКТА
ПОЛНОЕ ИЛИ ЧАСТИЧНОЕ ИМЕНЕ
ИЛИ ИНИЦИАЛЫ
ПОДПИСЬ ИЛИ ПОДПИСЬ

			8066/13			ПРИВЯЗАН			
			8066/13			ИНВ. №			
			ТП 90У-1-48-КЖИ-КР2						
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	Лопухин	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Кавычки		РП	22,0				
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Лопухин		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1				
ИНЖЕНЕР	ГОЛМАЧЕВА	Лопухин		ГОССТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Кавычки							
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	Лопухин							
ГЛАВ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Лопухин							
НАЧ. ЦС-1	СААКЪЯНИ	Лопухин							

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



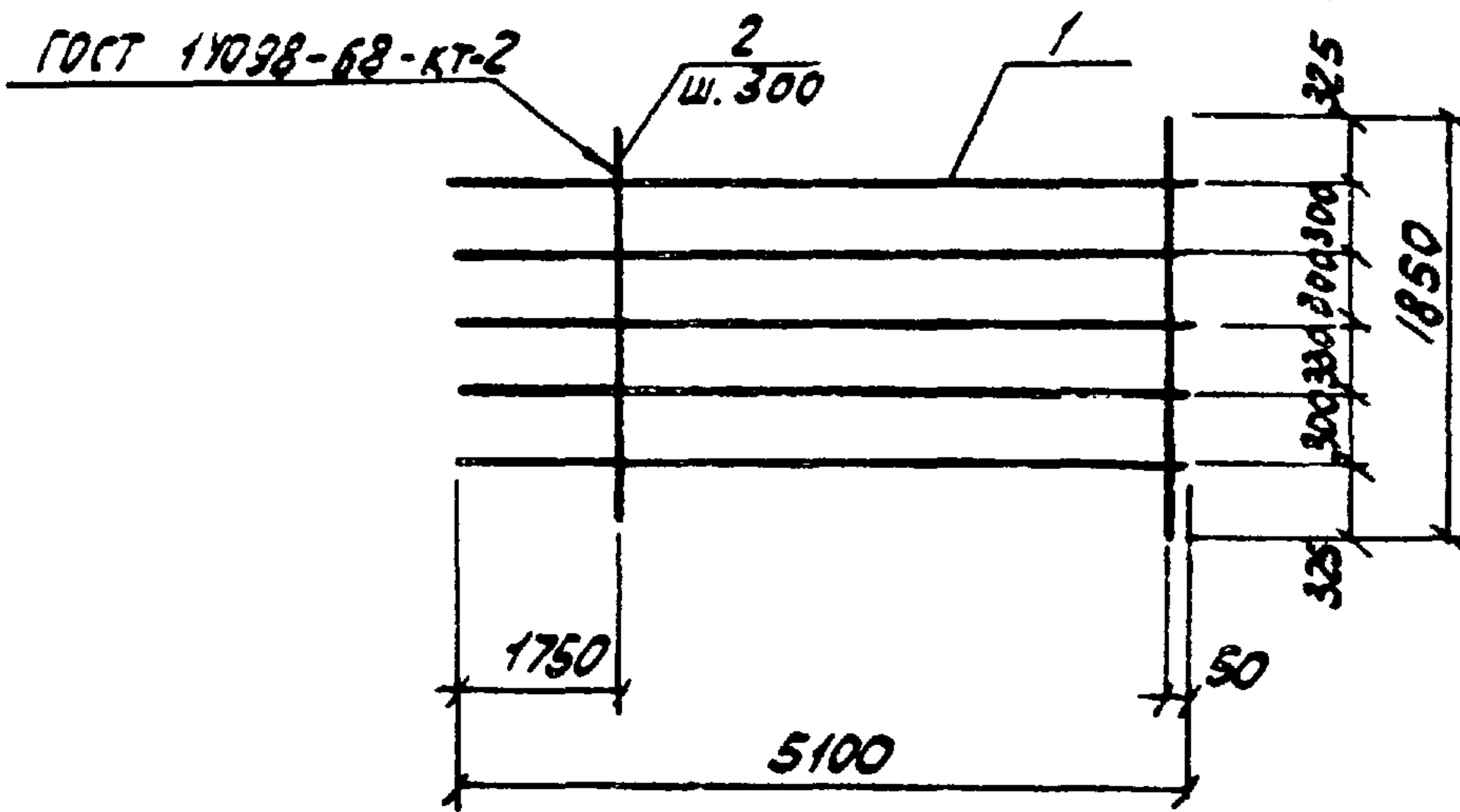
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖН - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		1		φ16 А II ГОСТ 5781-75 l=5100	4	8,1 кг
Б.У.		2		φ8 А I ГОСТ 5781-75 l=780	12	0,3 кг

Н. КОНТР. МОРГУНОВ			ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА			СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА			ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА			СТ. ИИЖ. МАКАРОВА			РИС. ГР. МОРГУНОВ			ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ			НАУ. ОП. П. САХЬЯНЦ			ПРИВЯЗАН		
																								8066/13		
ТП 904-1- - КЖН - КР3																										
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3												СТАНДЯ	МАССА	МАСШТАБ												
												РП	36,0													
												ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1													
												ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ														

КОПИРОВАЛ 07-

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



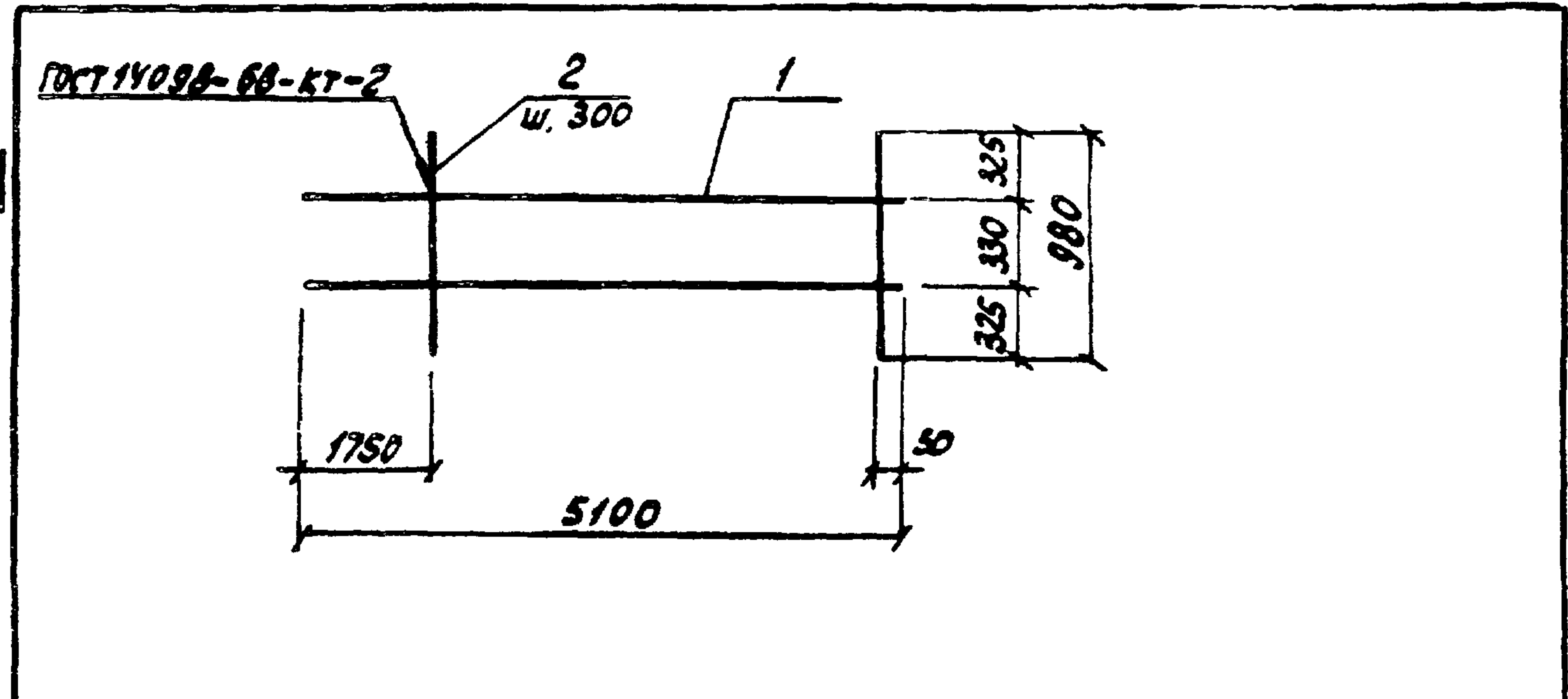
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖН - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		1		φ16 А II ГОСТ 5781-75 l=5100	5	8,1 кг
Б.У.		2		φ8 А I ГОСТ 5781-75 l=1850	12	0,7 кг

Н. КОНТР. МОРГУНОВ			ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА			СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА			ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА			СТ. ИИЖ. МАКАРОВА			РИС. ГР. МОРГУНОВ			ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ			НАУ. ОП. П. САХЬЯНЦ			ПРИВЯЗАН		
																								8066/13		
ТП-904-1-48-КЖН - КР4																										
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4												СТАНДЯ	МАССА	МАСШТАБ												
												РП	48,3													
												ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1													
												ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ														

КОПИРОВАЛ 07-

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ		1		Ф10 А II ГОСТ 5781-75 L=5100	2	В, I КГ
БУ		2		Ф8 А I ГОСТ 5781-75 L=980	12	0,4 КГ

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ТП 904-1 - КЖН - КР 5

И. КОНТР.	МОРГУНОВ	Иван
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Мария
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Ирина
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Ирина
СТ. НАМ.	МАКАРОВА	Мария
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	Иван
ГЛАВ. КОНСТ.	ОКТАШЕВСКИЙ	Сергей
НАЧ. ОТДЕЛА	САВВАЯНЦ	Владимир

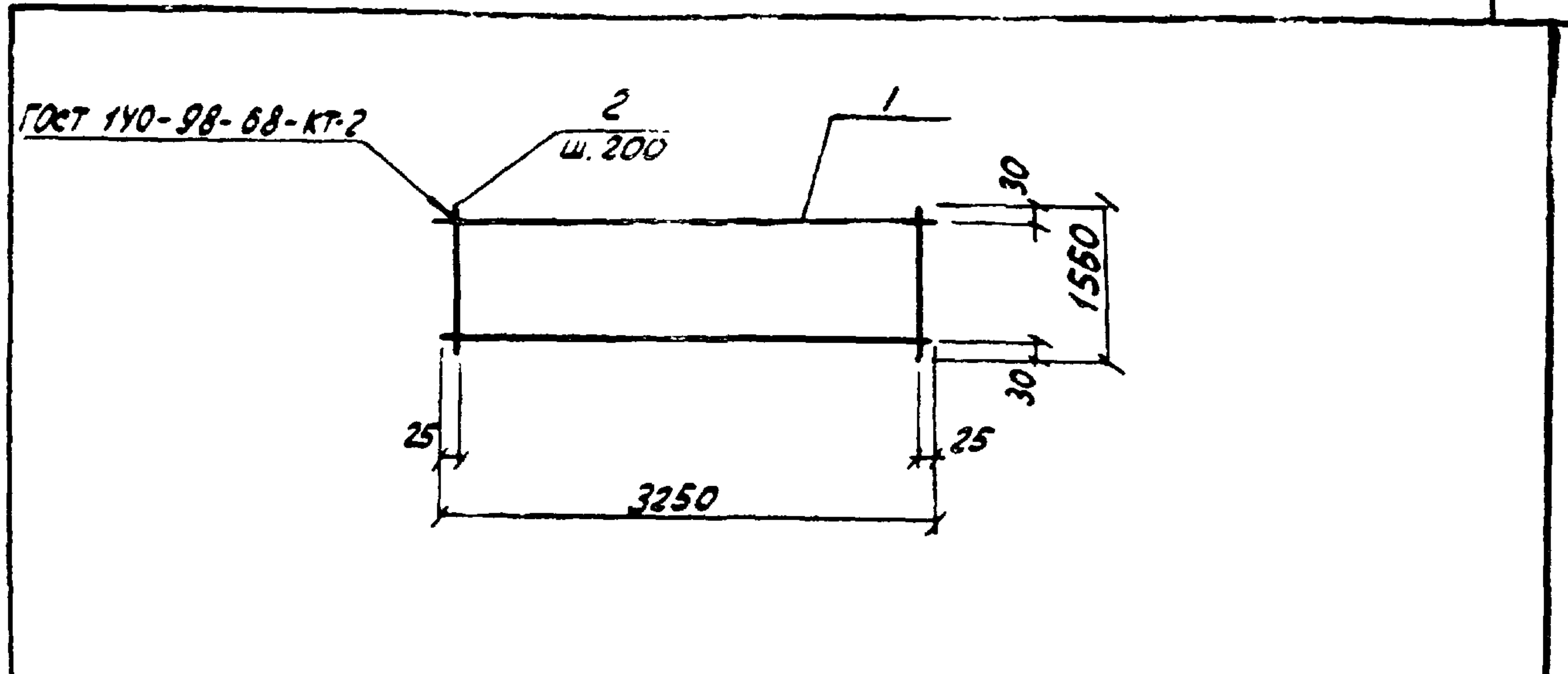
КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 5

СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
РП	21,0
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ		1		Ф12 А I ГОСТ 5781-75 L=3250	2	2,9 КГ
БУ		2		Ф12 А I ГОСТ 5781-75 L=1550	17	1,4 КГ

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН - КР 6

И. КОНТР.	МОРГУНОВ	Иван
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Мария
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Ирина
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Ирина
СТ. НАМ.	МАКАРОВА	Мария
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	Иван
ГЛАВ. КОНСТ.	ОКТАШЕВСКИЙ	Сергей
НАЧ. ОТДЕЛА	САВВАЯНЦ	Владимир

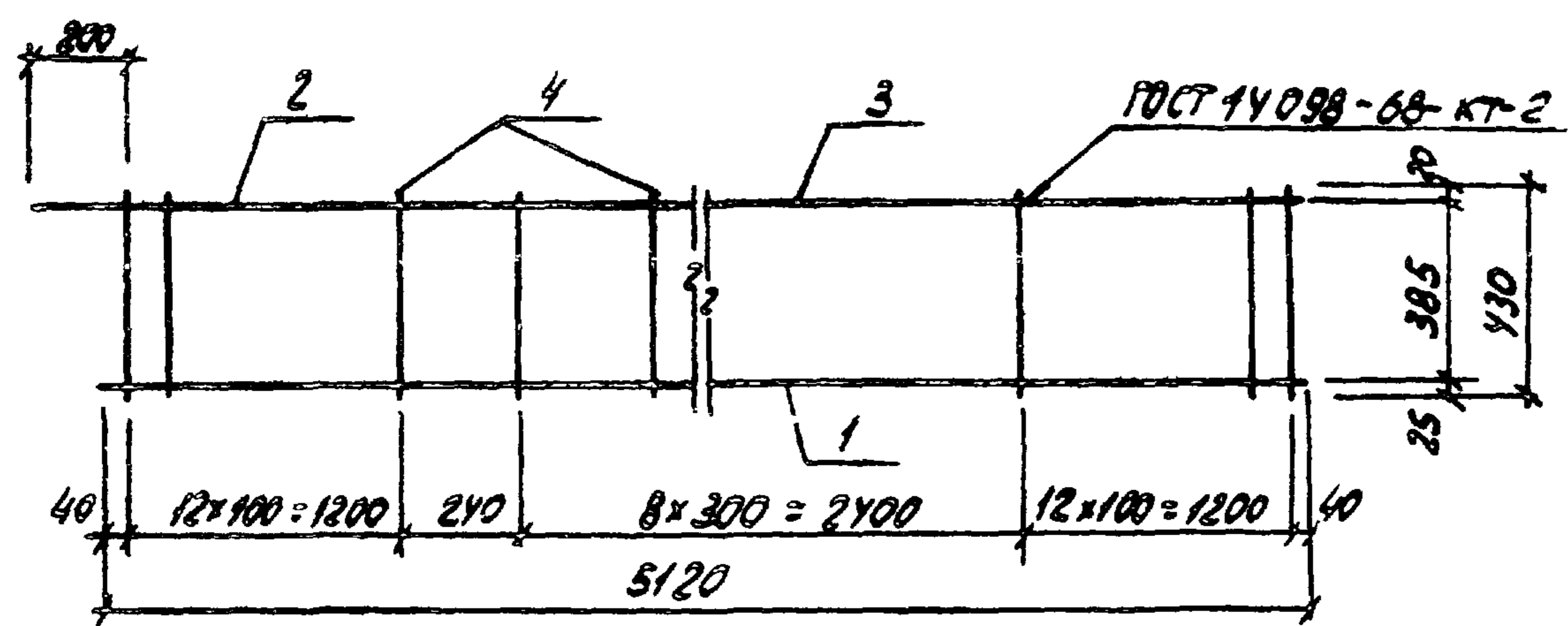
КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 6

СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
РП	29,6
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

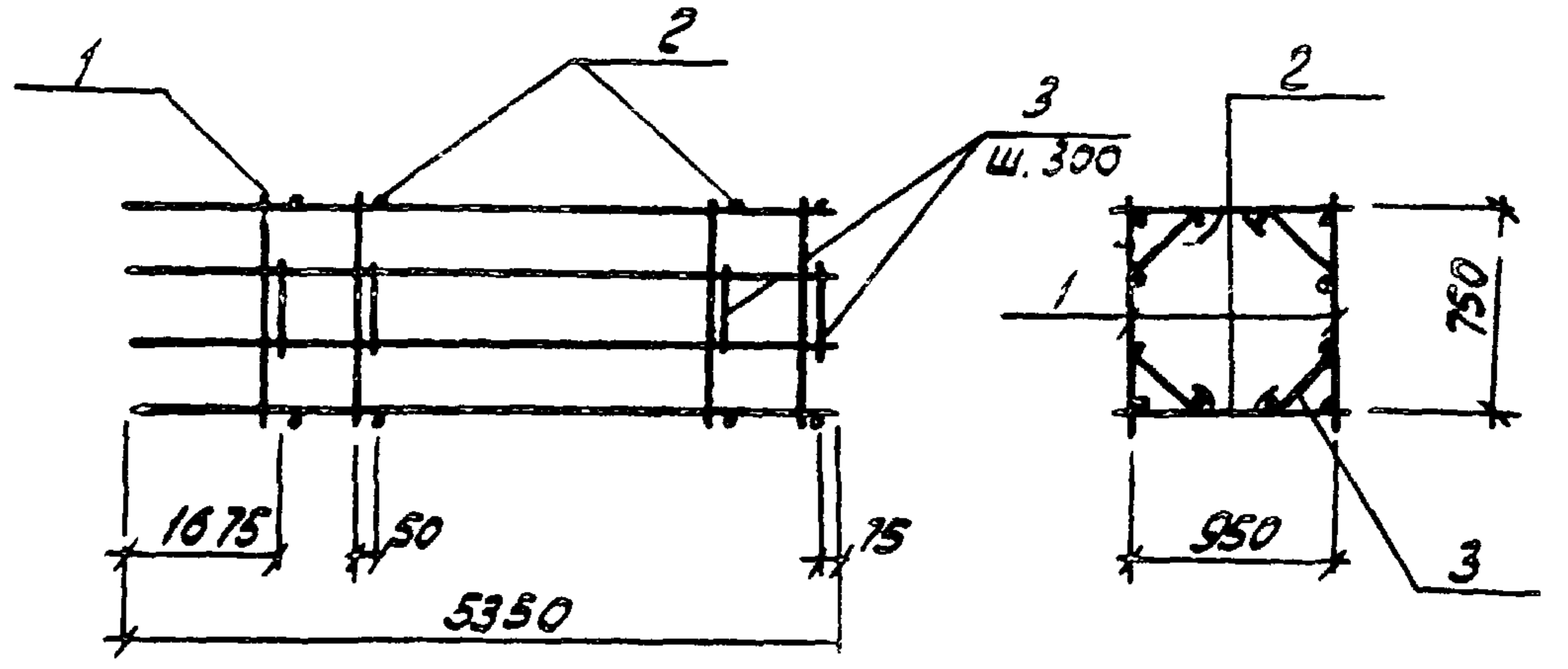


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		1		Ø 32 А III ГОСТ 5.1459-72 L=5120	1	32,3 кг
Б.У.		2		Ø 20 А III ГОСТ 5.1459-72 L=1000	1	2,5 кг
Б.У.		3		Ø 10 А III ГОСТ 5.1459-72 L=4280	1	2,6 кг
Б.У.		4		Ø 10 А III ГОСТ 5.1459-72 L=430	34	0,3 кг

ИНВ. № ТИПА, ПОЯСН. И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ В.

8066/13				ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				ИНВ. №				
ТП 904-1 - КЖИ-КР 7				8066/13				
И. КОНТР. МОРГУНОВ ПРОВЕРКА МАКАРОВА С. ТЕХН. БУРШИНА С. И. М. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СААХЯНЦ				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 7		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	47,6			
				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1		
				ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

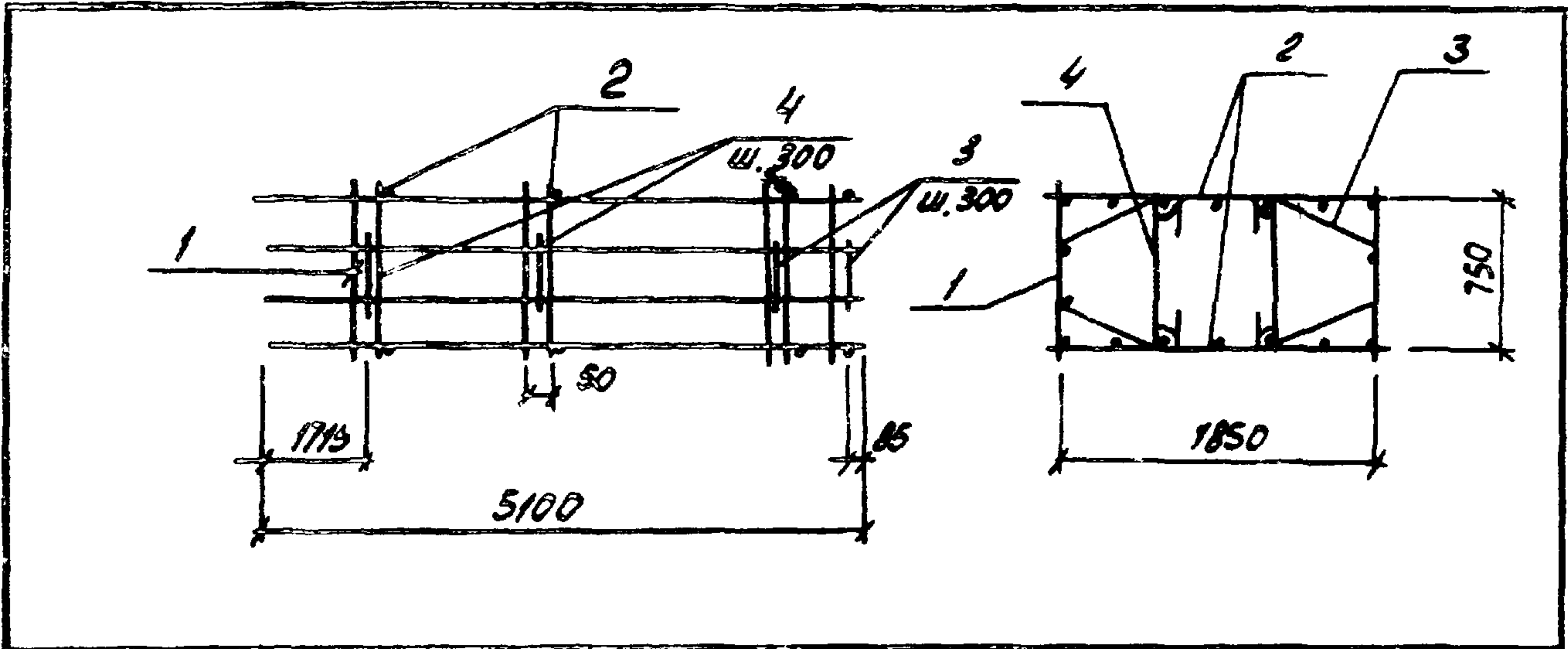


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	
И		2		ТО ЖЕ КР2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		3		Ø 8 А I ГОСТ 5781-75 L=1150	26	0,5 кг

ИНВ. № ТИПА, ПОЯСН. И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ В.

8066/13				ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				ИНВ. №				
ТП 904-1-48 - КЖИ - КР 1				8066/13				
И. КОНТР. МОРГУНОВ ПРОВЕРКА МАКАРОВА С. ТЕХ. РАСТЕРЖЕВА ИНЖЕНЕР ТОМАЧЕВА С. И. М. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СААХЯНЦ				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	132,0			
				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1		
				ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	
И		2		ТО ЖЕ КР4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ		3		ФВАТ ГОСТ 5781-75 L=1700	24	0,7 кг
БУ		4		ФВАТ ГОСТ 5781-75 L=850	24	0,3 кг

ПРИВЯЗАН

ИМБ. № 8066/13

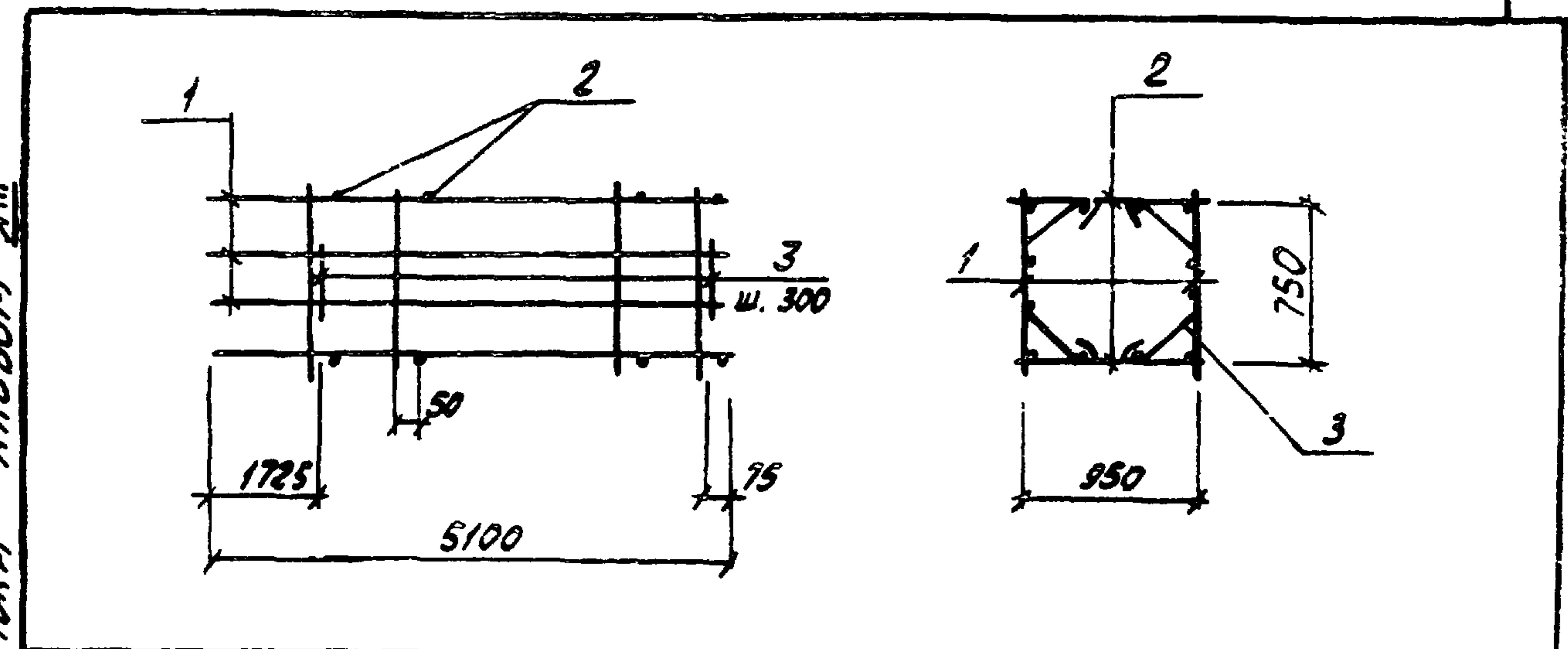
ТП 904-1 - КЖН - КП2

И. КОНСТ. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
 С. ИИ ИИ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАУ. ОБЛ. СААБДЯНЦ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	193,8	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	
И		2		ТО ЖЕ КР5	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ		3		ФВАТ ГОСТ 5781-75 L=1150	24	0,5 кг

ПРИВЯЗАН

ИМБ. № 8066/13

ТП 904-1-48-КЖН - КП3

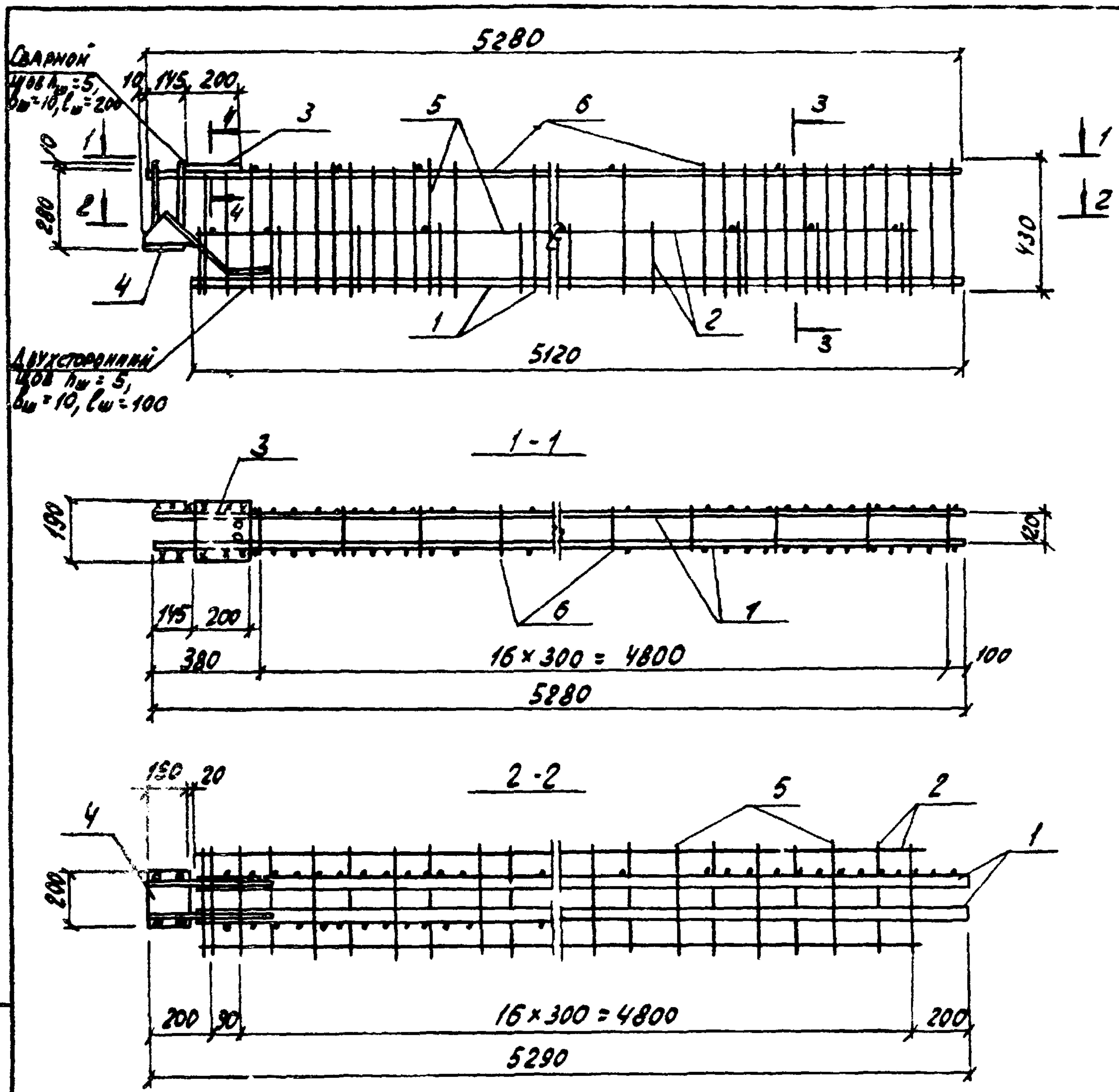
И. КОНСТ. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
 С. ИИ ИИ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАУ. ОБЛ. СААБДЯНЦ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	128,0	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

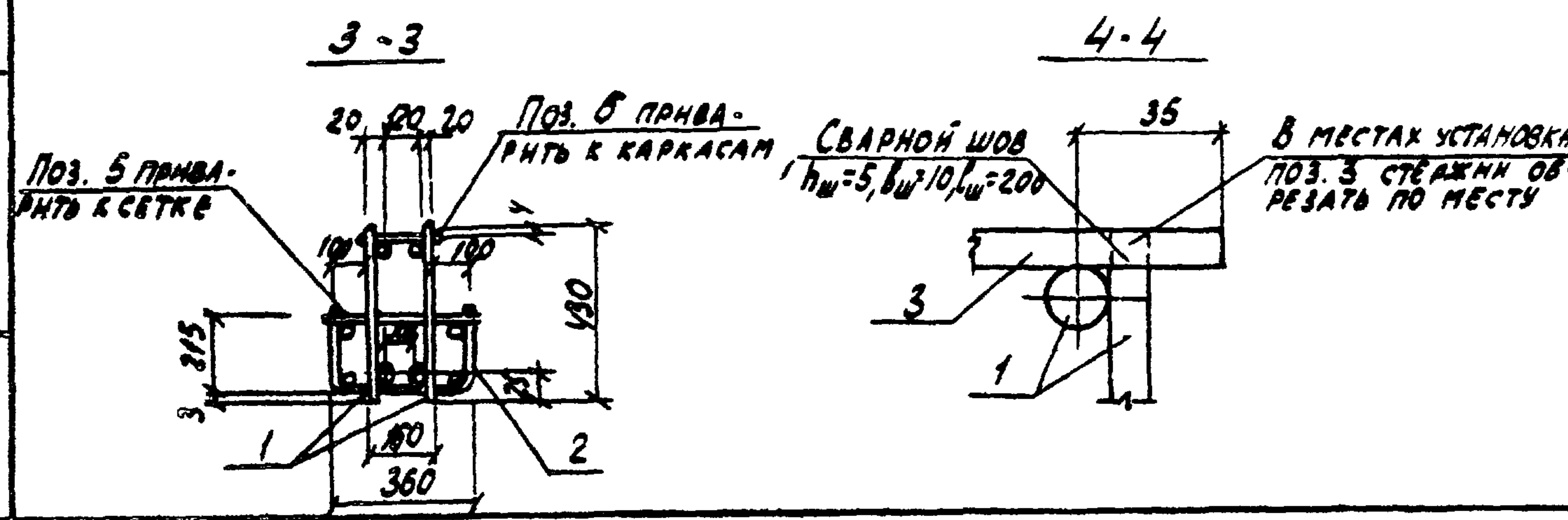
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТЯГОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН - КЖН - КЖН

ИМБ. № ПЛАН, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАС. ИМБ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		1	ТП 904-1- -КЖН-КР 7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 7	2	
И		2	- С1	СЕТКА С1	1	
		3	ИИ-04-8 В.ИП.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МР-3	1	
		4	ИИ-04-8 В.ИП.3	ТО ЖЕ МР-5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		5		ФБАТ ГОСТ 5781-75 $\rho=370$	18	0,1 кг
Б.У.		6		ФБАТ ГОСТ 5781-75 $\rho=180$	17	0,1 кг



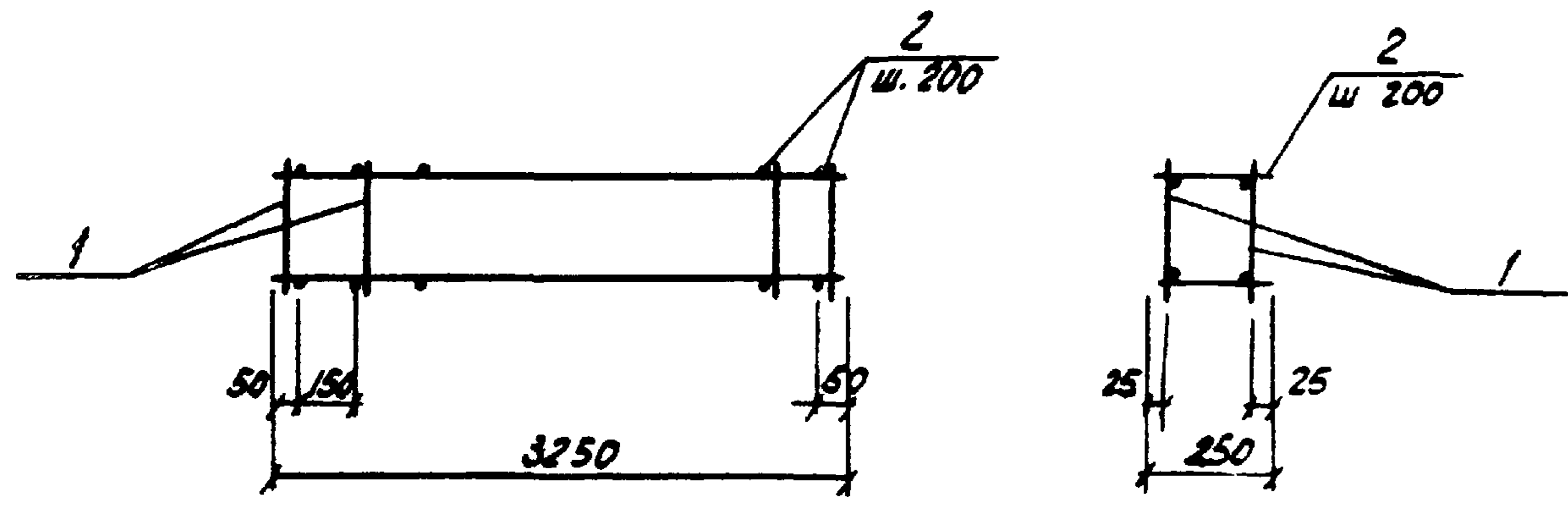
ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН - КР 5			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТ. МОРГУНОВ	ПРОЕКТ. МАКАРОВА	СТ. ТЕХН. БУРШИННА	РП	1170	
СТ. ИМБ. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОРГУНОВ	П. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ	ЛМСГ	ЛНСТОВ 1	
НАЧ. ОСП-1 СААКЪЯНЦ			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОЛНОВАЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



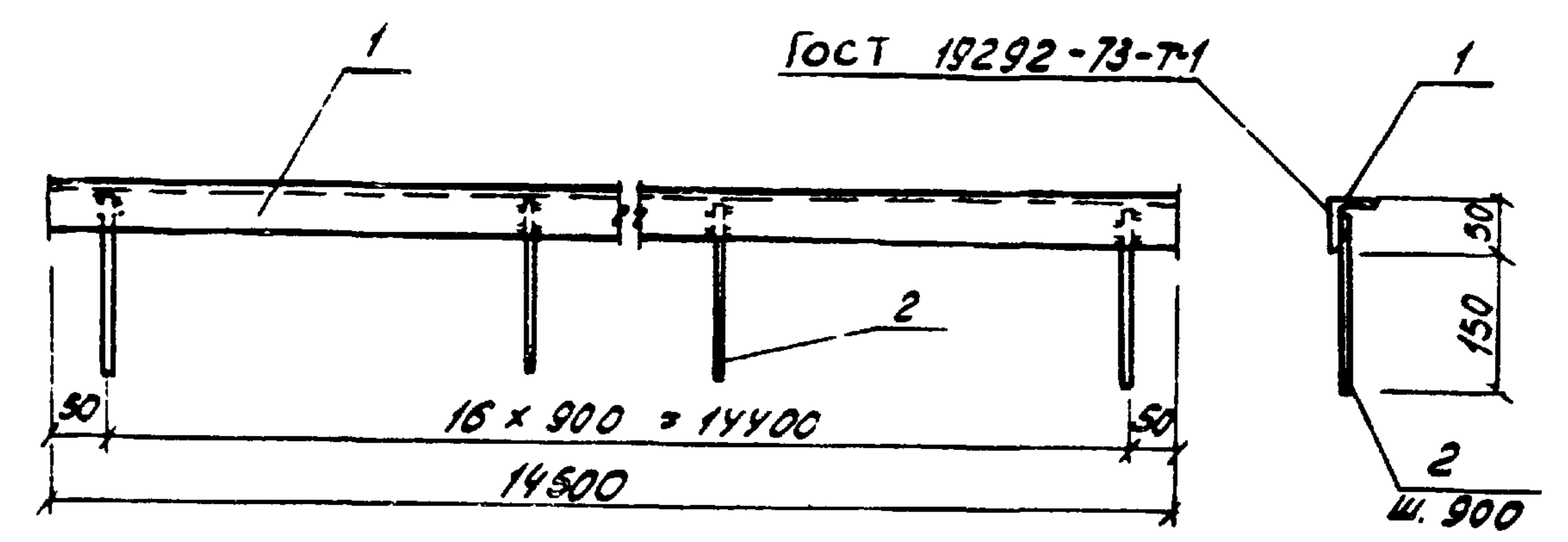
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖН - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II		1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КРБ <u>ДЕТАЛИ</u>	2	
Б.У.		2		Ø8AII ГОСТ 5781-75 l=250	34	0,1 кг

ИМВ. № ПОЯ. ПОЯСНЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМВ. №

8066/13			ПРИВЯЗАН		
ИМВ. №			ИМВ. №		
ТП 904-1- - КЖН - КЛУ			ИМВ. №		
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	Моргунов	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	Макарова	РП	62,6	
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Растеряева	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Толмачева	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
СТ. ИМВ.	МАКАРОВА	Макарова			
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	Моргунов			
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский			
НАУ. ДИР.	СААКЬЯНИ	Саакьяни			

КОПИРОВАЛ 066-

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖН - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		1		L50x5 ГОСТ 8509-72 l=11500	1	54,67
Б.У.		2		Ø8AII ГОСТ 5781-75 l=190	17	0,08 кг

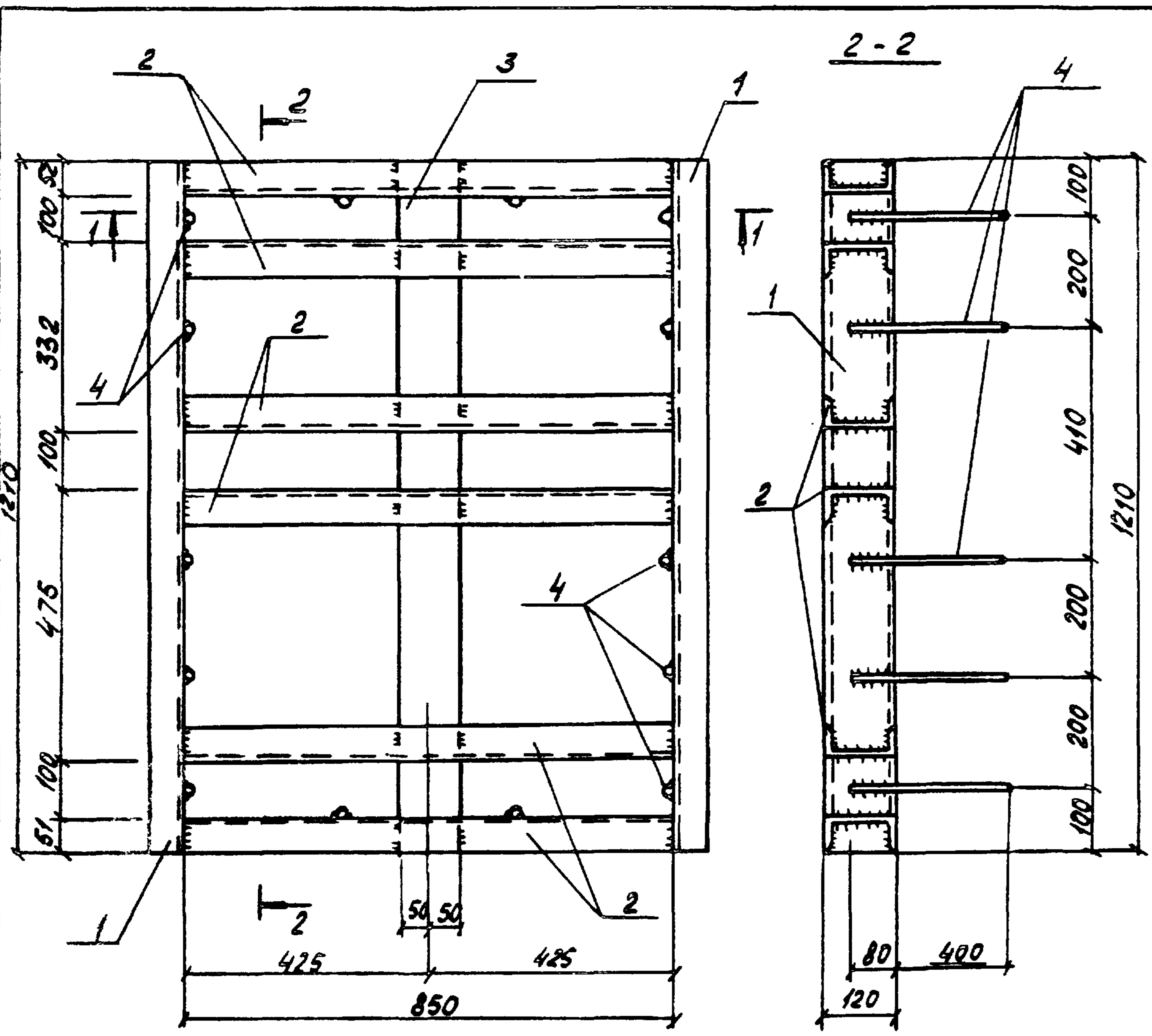
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 380-71*

ИМВ. № ПОЯ. ПОЯСНЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМВ. №

8066/13			ПРИВЯЗАН		
ИМВ. №			ИМВ. №		
ТП 904-1-48 - КЖН - МНЧ			ИМВ. №		
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	Моргунов	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ГОРСКАЯ	Горская	Р1	56,1	1:10
ИСПОЛН.	СУМАН	Суман	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	БЕСКОРМАННЫЙ	Бескорманный	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский			
НАУ. ДИР.	СААКЬЯНИ	Саакьяни			

КОПИРОВАЛ 066-

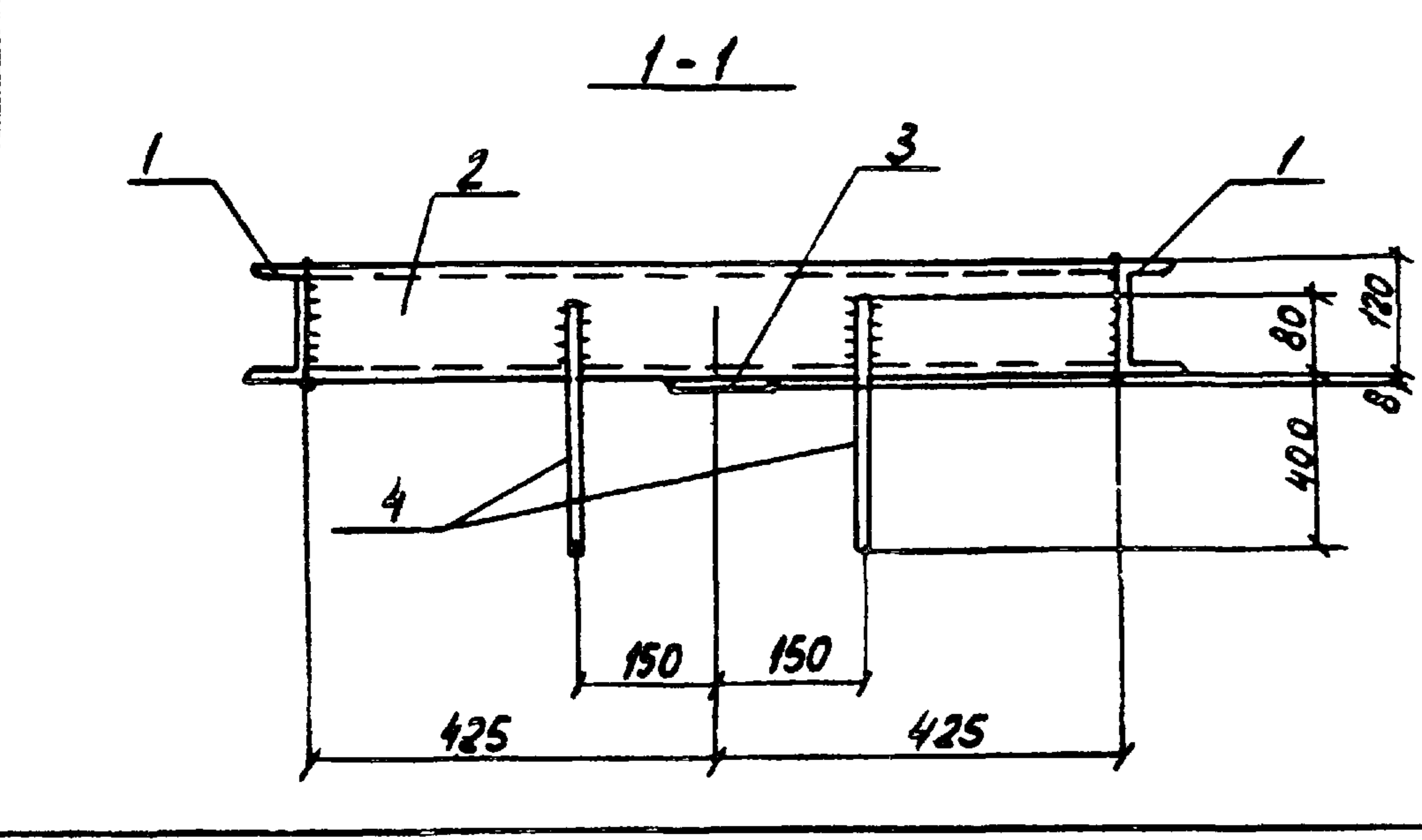
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН-ТТ2 - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР-		
				НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		С12 ГОСТ 8240-72 l=1210	2	12,6 кг
БУ		2		С12 ГОСТ 8240-72 l=850	6	8,8 кг
БУ		3		-100x8 ГОСТ 103-76 l=1210	1	7,5
БУ		4		φ16А III ГОСТ 5.158-72* l=480	14	0,8 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ ПСБ.

ШИВ. № 004.А. ПОВТОРНО НААТА ВЗАН. НОВА



57

ПРИВЯЗАН			
НМВ. №			

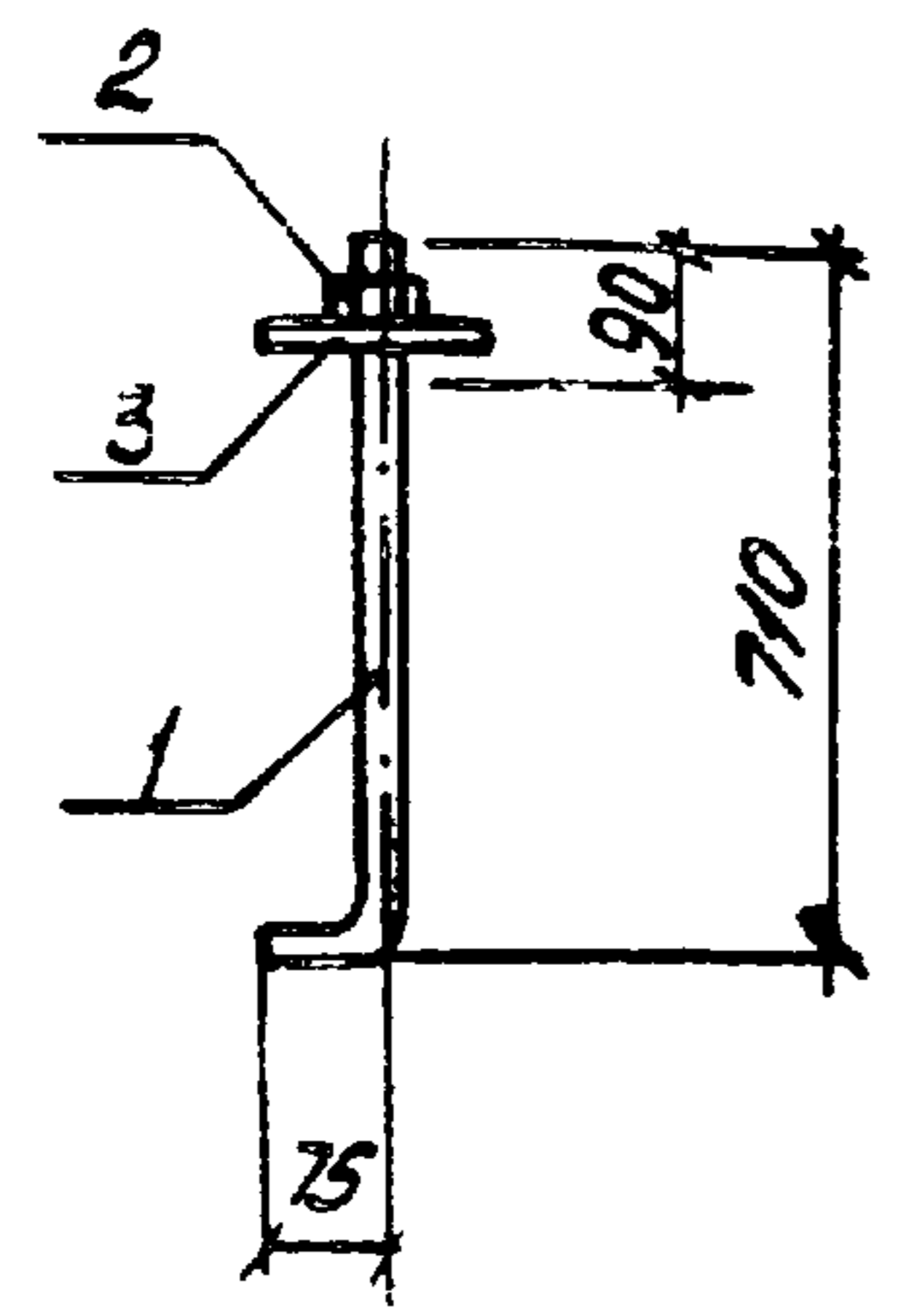
8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН - МН1		
И. КОНТР. МОРГУНОВ	Проверка МАКАРОВА	Ст. ТЕХНИ. РАСТЕРЯЕВА
И. МЕНЕД. ТОЛМАЧЕВА	Ст. И.И. МАКАРОВА	Рук. Г.Р. МОРГУНОВ
Гл. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИ	Нап. ОСН. СААКЪЯНИ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1		СТАДИЯ МАССА МАШТАБ
		РП 96,8 1:10
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

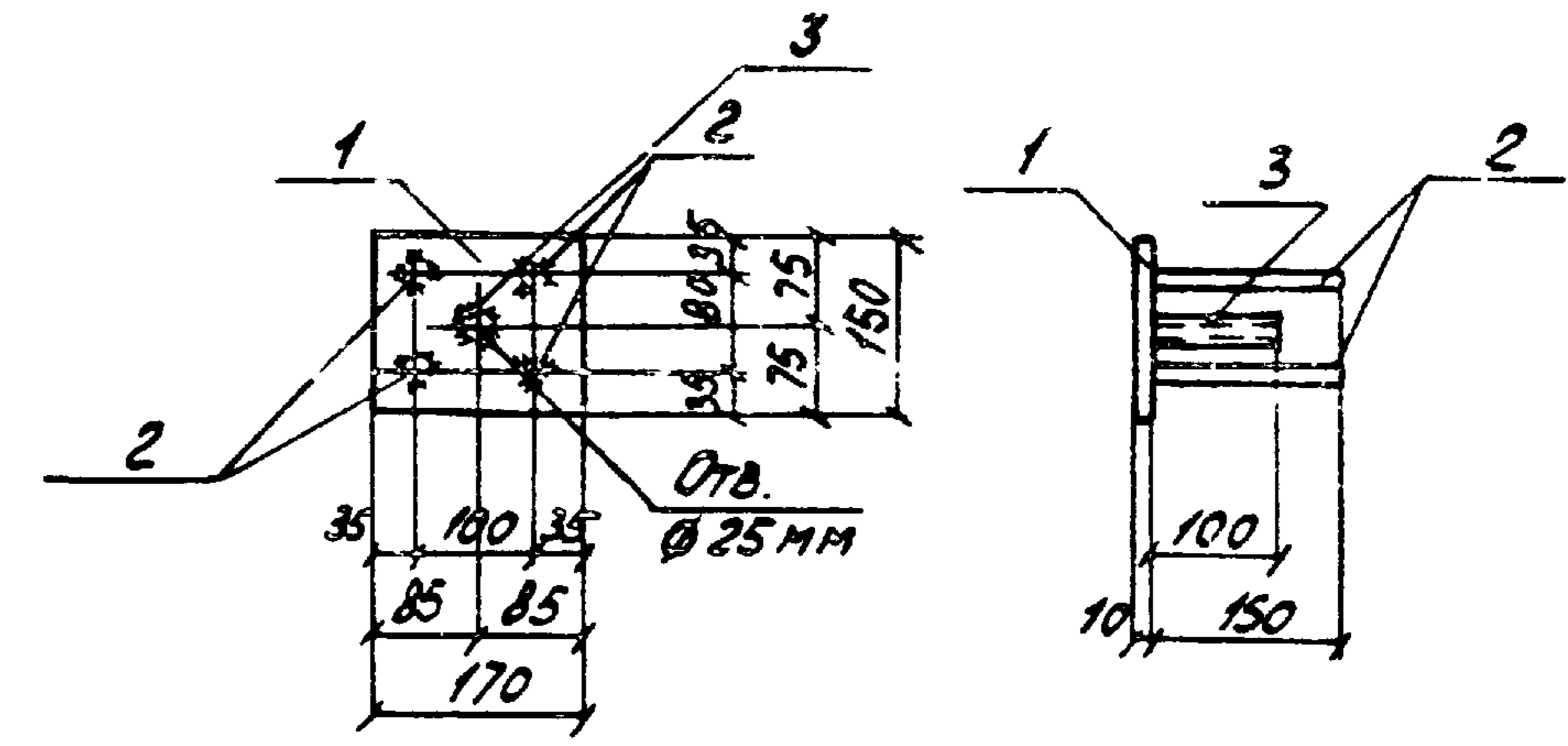


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ - ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø24 ГОСТ 2590-71 L=785	1	2,8 кг
Б4		2		ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70	1	0,11 кг
Б4		3		ШАЙБА М24 ГОСТ 11371-68	1	0,03 кг

ИНВ. № ПОД. 1 ПРОЕКТА И ИЛИ ДРУГОЙ ПРОЕКТ

8066/13			ПРИВЯЗАН		
ТП 904-1 - КЖИ - МН 2			ННВ. №		
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	Лопухин	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИА	МАССА
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	Лопухин	МН 2	РП	2,9
С. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Лопухин		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
С. ИИИ.	МАКАРОВА	Лопухин		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	Лопухин		КОПИРОВАЛ [подпись]	
ГЛАВ. КОМП.	ОСТАШЕВСКИЙ	Лопухин		ФОРМАТ И	
НАЧ. ОТД.	СААКЪЯНИЦ	Лопухин			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

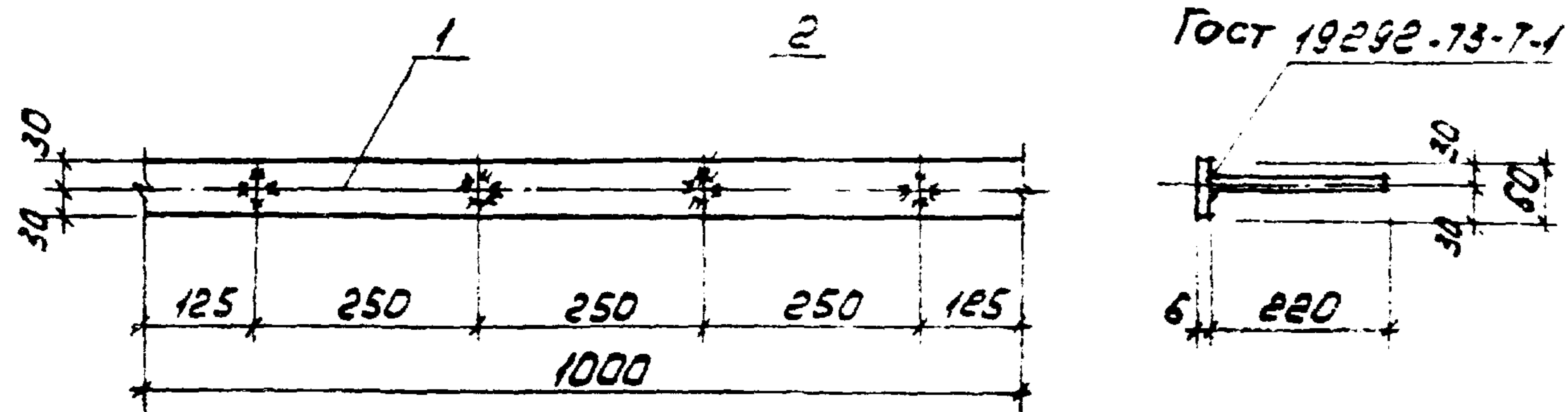


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ - МН 3	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		-150x10 ГОСТ 103-76 L=170	1	2,0 кг
Б4		2		Ø12 АIII ГОСТ 51459-72* L=150	4	0,1 кг
Б4		3		ГАЗ. ТР. d=25 ГОСТ 3262-75 L=100	1	0,2 кг

ИНВ. № ПОД. 1 ПРОЕКТА И ИЛИ ДРУГОЙ ПРОЕКТ

8066/13			ПРИВЯЗАН		
ТП 904-1-48-КЖИ - МН 3			ННВ. №		
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	Лопухин	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИА	МАССА
ПРОВЕРКА	МОРГУНОВ	Лопухин	МН 3	РП	2,6 кг
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	Лопухин		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
С. ИИИ.	МАКАРОВА	Лопухин		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	Лопухин		КОПИРОВАЛ [подпись]	
ГЛАВ. КОМП.	ОСТАШЕВСКИЙ	Лопухин		ФОРМАТ И	
НАЧ. ОТД.	СААКЪЯНИЦ	Лопухин			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		1	- 60x6 ГОСТ 103-76 L=1000		1	2,8 кг
Б4		2	Ø 8AII ГОСТ 5781-75 L=200		4	0,1 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИВБ.НО

ТП 904-1. - КЖИ-МН5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН5

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 3,2 1:10

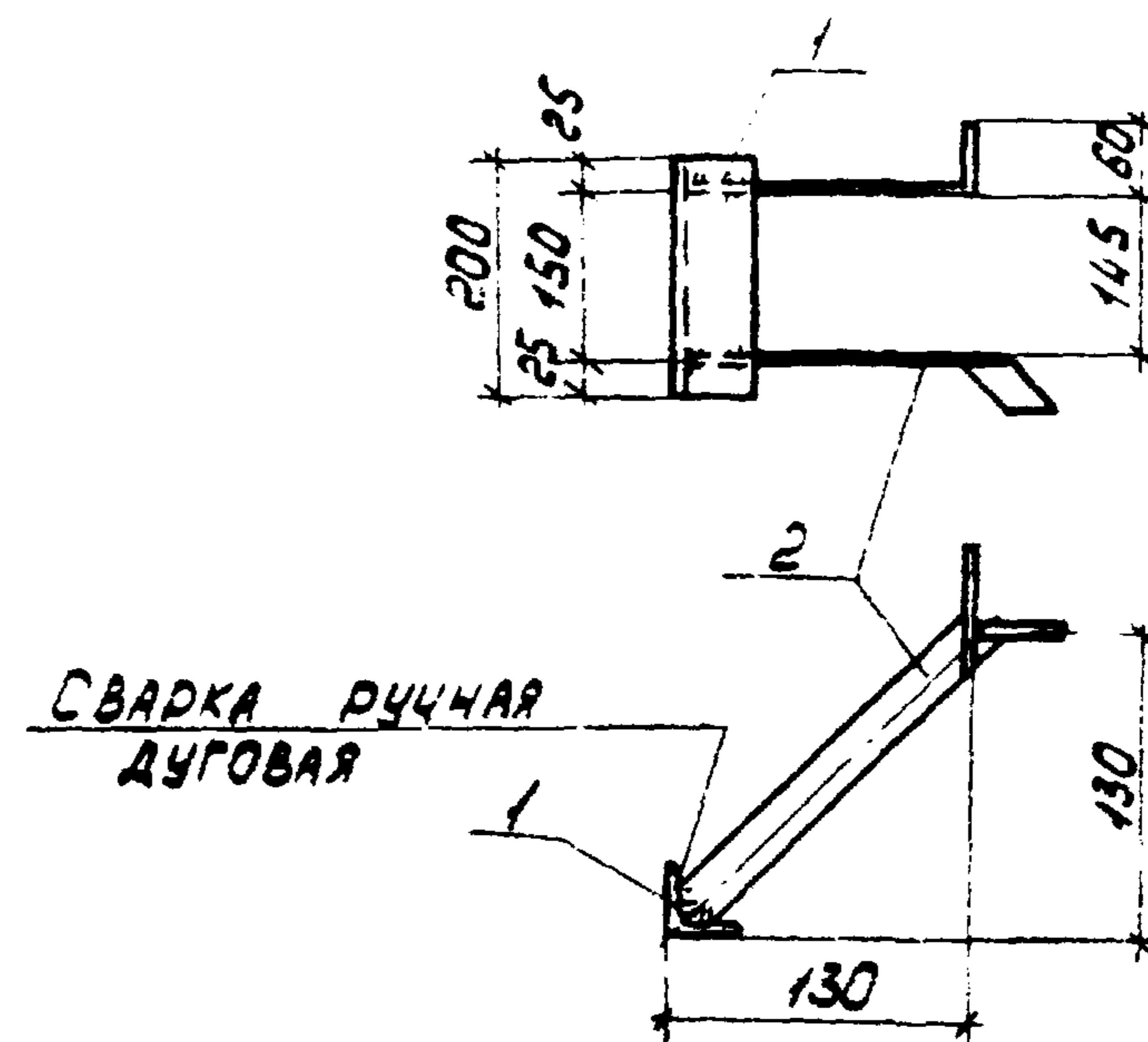
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЮУ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		1	L 63x6 ГОСТ 8509-72 L=200		1	1,2 кг
Б4		2	- 40x5 ГОСТ 103-76 L=184		2	0,3 кг

59

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИВБ.НО

ТП 904-1-48 - КЖИ-МН19

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН19

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 1,0

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

В ст 3 кл 2

КОПИРОВАЛ ЮУ

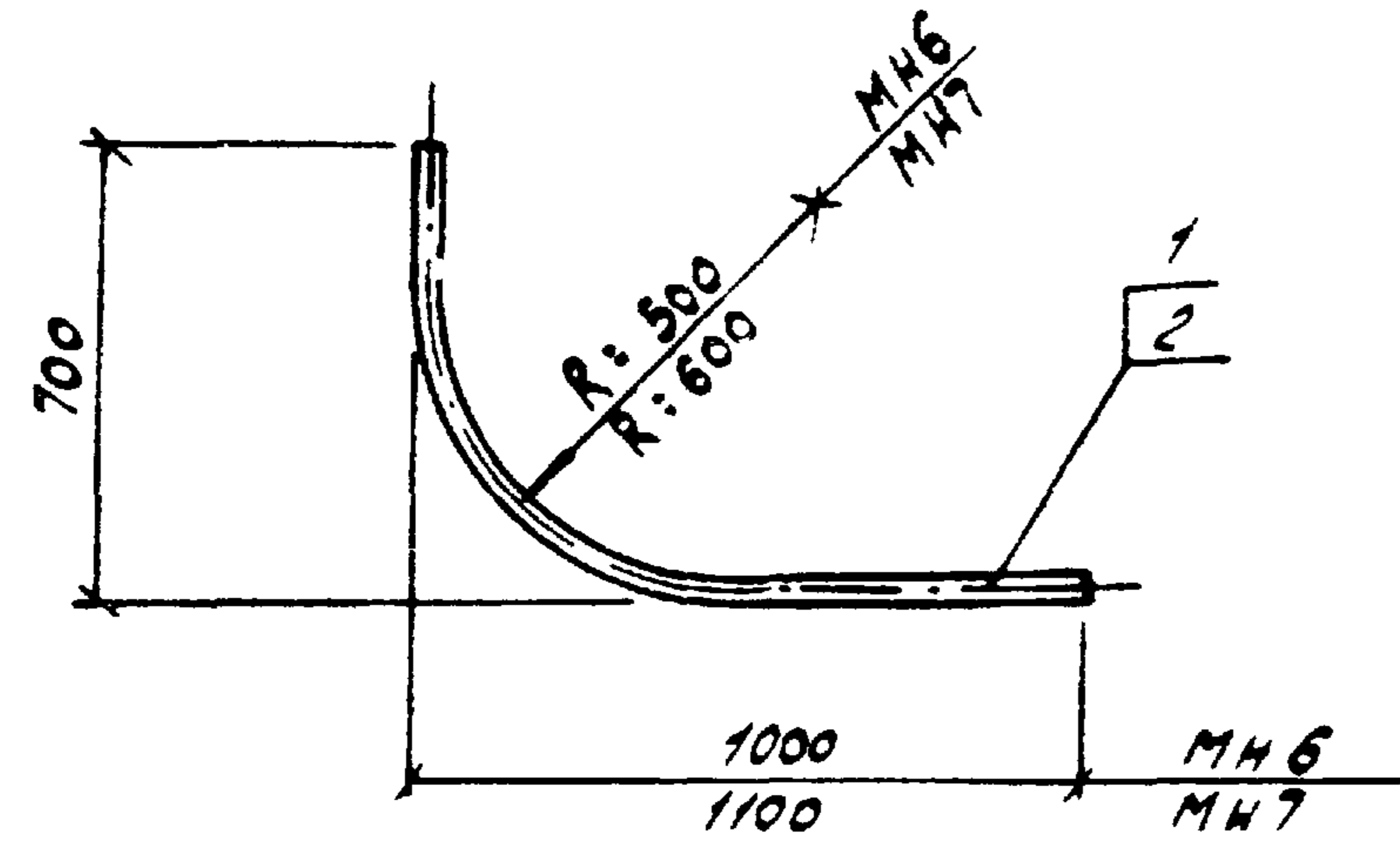
ИВБ.НО ПОДА ПОДА И ДАТА ВЗАН ИВБ.НО

ИВБ.НО ПОДА ПОДА И ДАТА ВЗАН ИВБ.НО

Нач. кон. Бескоровацкий
Провер. Горская
Исполн. Суман
Руч. гр. Бескоровацкий
П. Комста Осташевский
Нач. ОСП Саакянц

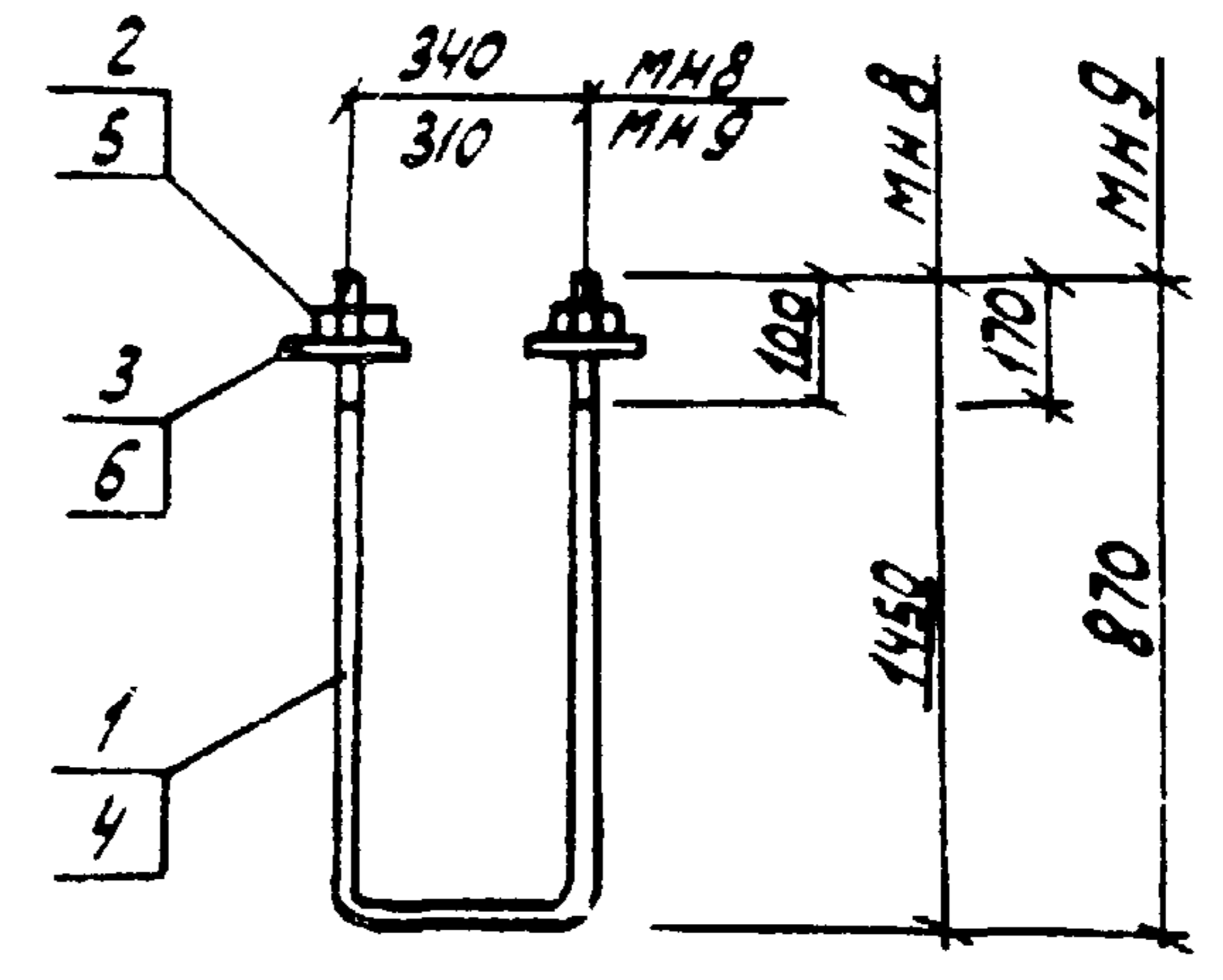
Нач. кон. Бескоровацкий
Провер. Горская
Исполн. Суман
Руч. гр. Бескоровацкий
П. Комста Осташевский
Нач. ОСП Саакянц

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛБВОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МН 6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	ТП 904-1- -КЖН-МН6, МН7	Тр. АУ 50 ГОСТ 3262-75 l=1100	1	7,3 кг
				<u>МН 7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		2	ТП 904-1- -КЖН-МН6; МН7	Тр. АУ 50 ГОСТ 3262-75 l=1540	1	7,5 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛБВОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МН 8</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		1		φ 30 ГОСТ 2590-71, l=3240	1	17,98 кг
Б.У.		2		ГАЙКА М 30 ГОСТ 5915-70	2	0,23 кг
Б.У.		3		ШАЙБА М 30 ГОСТ 11371-78	2	0,07 кг
				<u>МН 9</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		4		φ 24 ГОСТ 2590-71, l=2050	1	7,28 кг
Б.У.		5		ГАЙКА М 24 ГОСТ 5915-70	2	0,11 кг
Б.У.		6		ШАЙБА М 24 ГОСТ 11371-78	2	0,03 кг

ИМВ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 904-1- -КЖН-МН6; МН7	МН 6	7,3	
	МН 7	7,5	

8066/13

ИМВ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМВ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА
-----------------------------	-----------------------------

Т.П. 904 - 1 - -КЖН - МН 6 ; МН 7

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБ-ЛИЦУ	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 6 ; МН 7

Норм. кон. БЕСКОРОВАННЫЙ Юсу -
 ПРОВЕР. ГОРСКАЯ ФЛОМ
 ИСПОЛН. СУМАН р.з.
 Рук. гр. БЕСКОРОВАННЫЙ Юсу -
 Гл. конст. УСТАШЕВСКАЯ Юсу -
 НАУ. СТА. СААКЪЯНЦ. Юсу -

ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 8066/13

ИМВ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 904-1- -КЖН-МН8; МН9	МН 8	18,6	
	МН 9	7,6	

8066/13

ИМВ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМВ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА
-----------------------------	-----------------------------

Т.П. 904 - 1 - 48 - КЖН - МН 8 ; МН 9

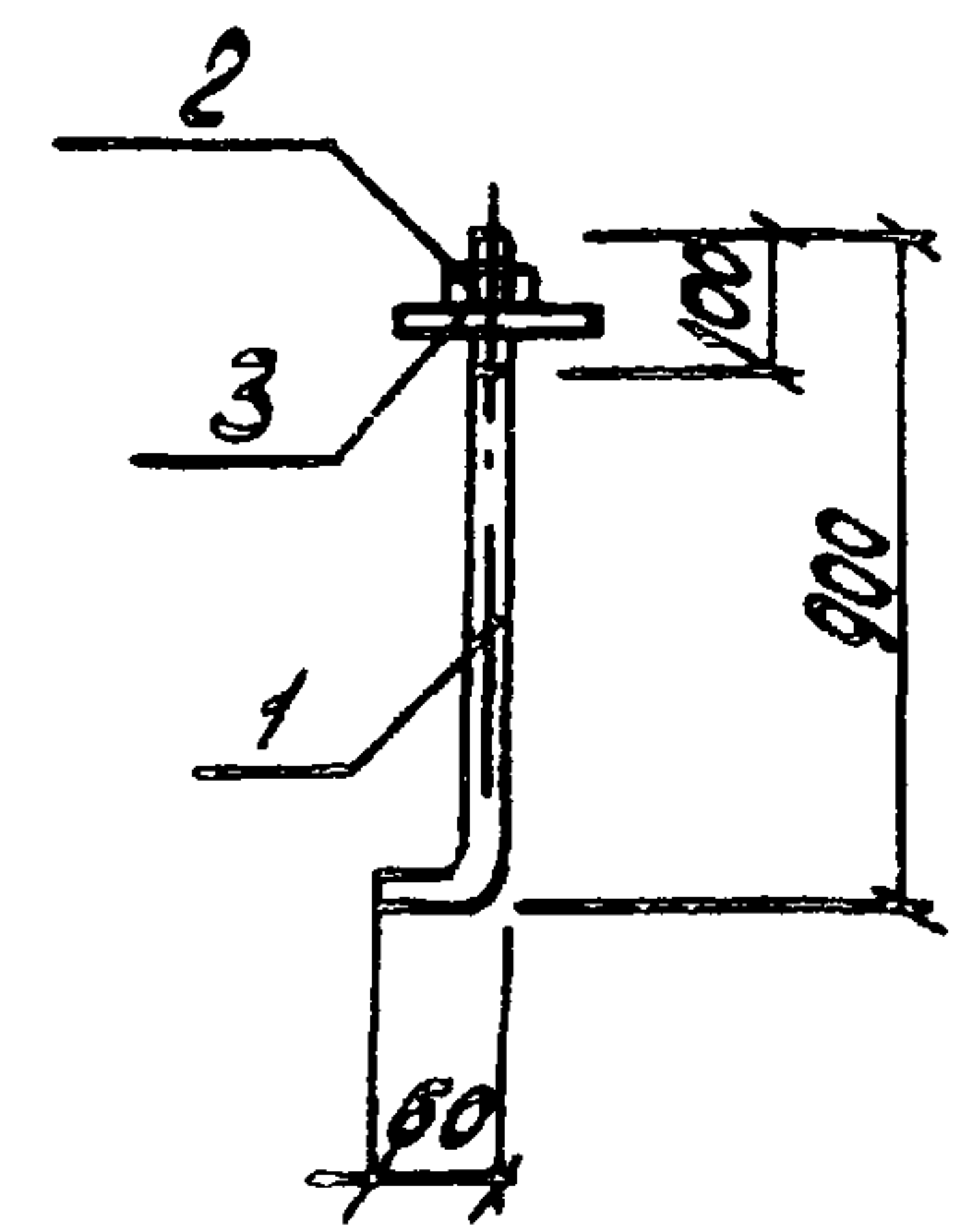
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБ-ЛИЦУ	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 8 ; МН 9.

Норм. кон. БЕСКОРОВАННЫЙ Юсу -
 ПРОВЕР. БЕСКОРОВАННЫЙ Юсу -
 ИСПОЛН. ГОРСКАЯ ФЛОМ
 Рук. гр. БЕСКОРОВАННЫЙ Юсу -
 Гл. конст. УСТАШЕВСКАЯ Юсу -
 НАУ. СТА. СААКЪЯНЦ. Юсу -

ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

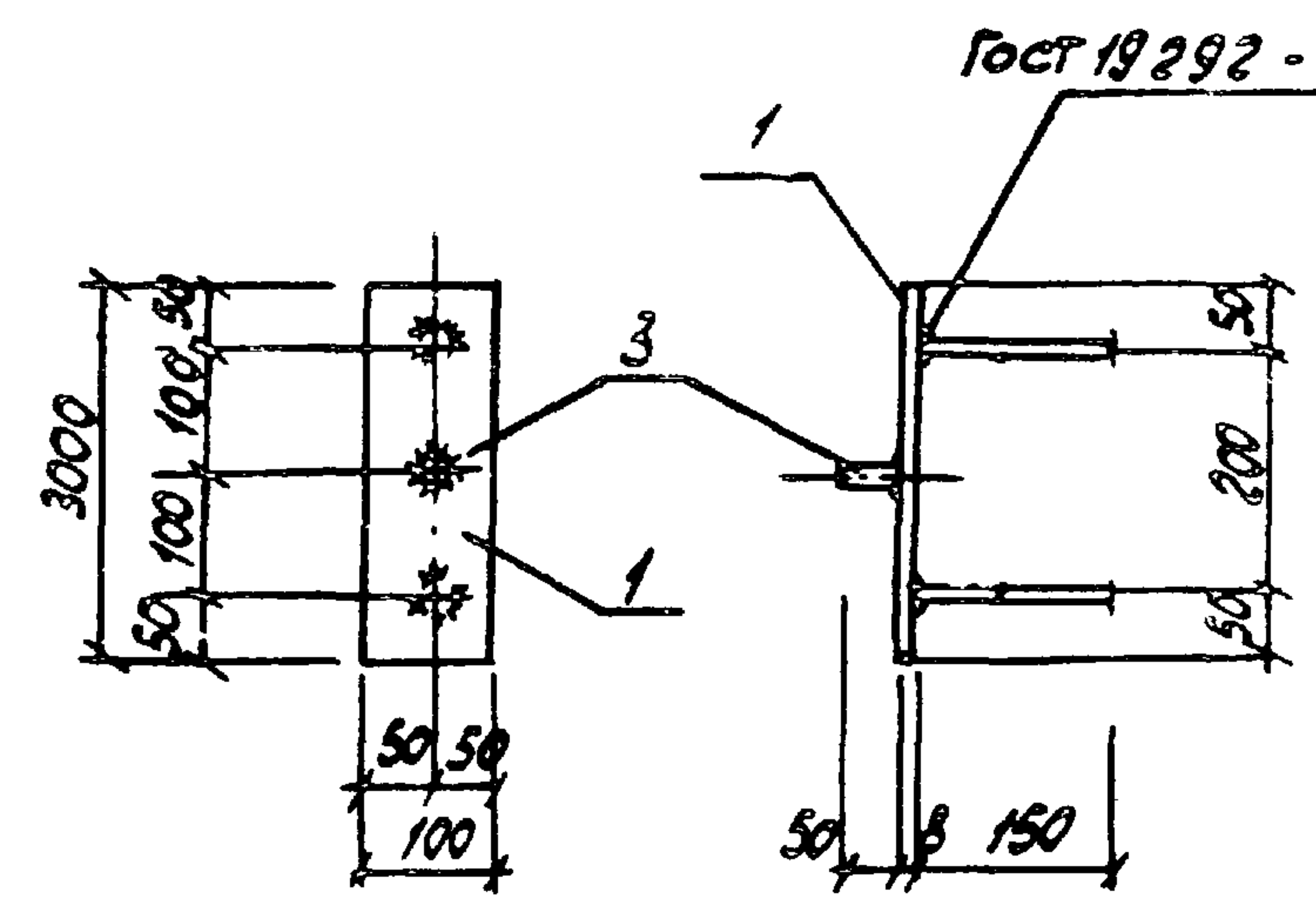
КОПИРОВАЛ 8066/13



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø 20 ГОСТ 2590-71, L: 960	1	2,37 кг
Б4		2		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	1	0,06 кг
Б4		3		Шайба М20 ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИЛИ ВР

				ПРИВЯЗАН					
				8066/13					
				ИНВ. №					
				ТП 904-1 - - КЖИ - МН 10					
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 10					
				СТАДНЯ		МАССА		МАСШТ.	
				РП		2,45		-	
				ЛНСТ		ЛНСТОВ		1	
				ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА-		
				НИЯ К ПРОЕКТИРОВАНИЮ		
				МАТУРНЫХ И ЗАДАЧАМ		
				<u>ИЗДЕЛИЯ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		-100x8 ГОСТ 103-76, L: 300	1	1,8 кг
Б4		2		Ø 8 ГОСТ 5781-75, L: 150	2	0,06 кг
Б4		3		Ø 12 ГОСТ 5781-75, L: 50	1	0,04 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71.*

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИЛИ ВР

				ПРИВЯЗАН					
				8066/13					
				ИНВ. №					
				ТП 904-1-48 - КЖИ - МН 11					
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 11					
				СТАДНЯ		МАССА		МАСШТ.	
				РП		2,1		1:10	
				ЛНСТ		ЛНСТОВ		1	
				ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МН 12</u>		
				ДЕТАЛИ		
Б.У.				Тр. Ду 100 ГОСТ 3262-75; l=5200	1	63,2 кг
				<u>МН 13</u>		
				ДЕТАЛИ		
Б.У.				∠50×5 ГОСТ 8509-72	п.м.	3,77 кг

ИМБ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИМБ. №

ИМБ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

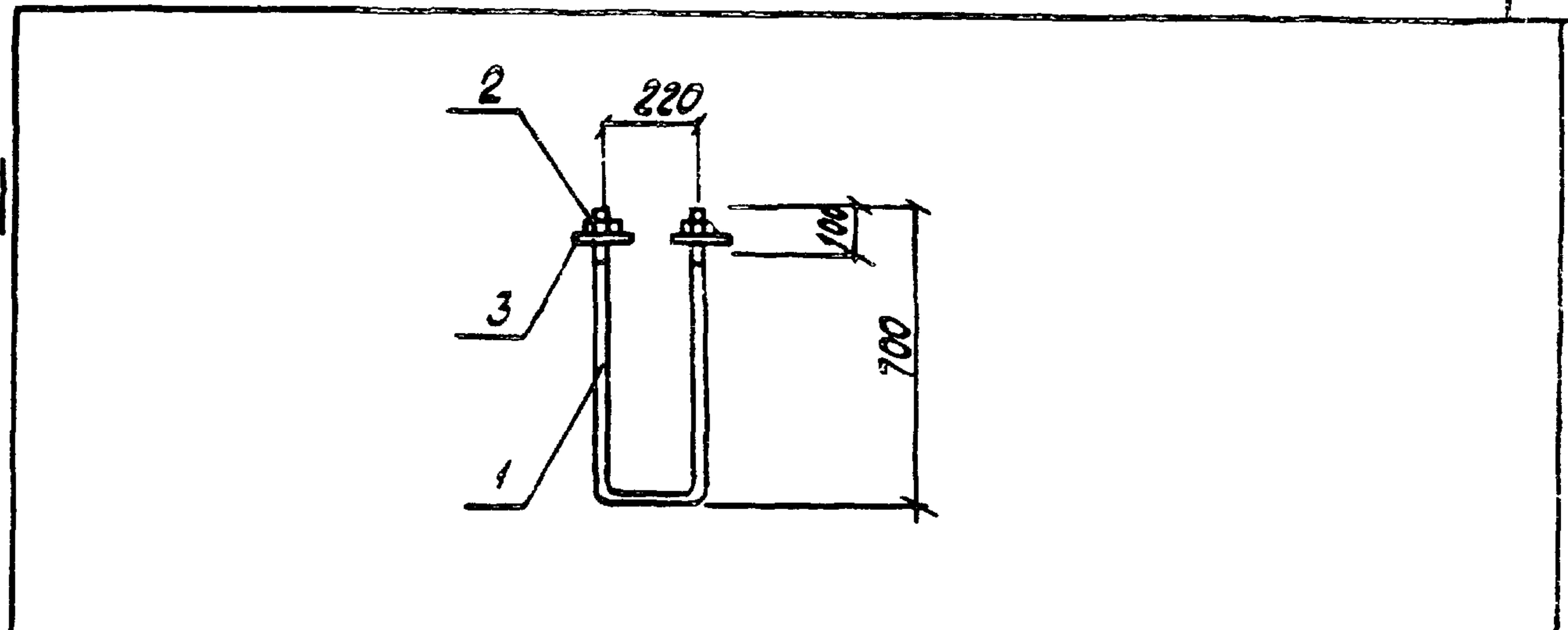
8066/13

ТП 904-1 - КЖИ - МН 12; МН 13

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 12; МН 13	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	СМ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	—
И. КОНТР. БЕСКОРОВАЙНИЙ Ю.С. ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Р.И. ИСПОЛН. СУМАН Ф.И. РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ Ю.С. И. КОМП. БИРАШЕВСКИЙ А.И. НАЧ. ОТД. СЛАВЯНИЦА И.И.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОССТРОЙ СЕВ. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ БУ -

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		1		∅16 ГОСТ 2590-71; l=1620	1	2,56 кг
Б.У.		2		ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70	2	403 кг
Б.У.		3		ШАЙБА М16 ГОСТ 11371-78	2	901 кг

ИМБ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИМБ. №

ИМБ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

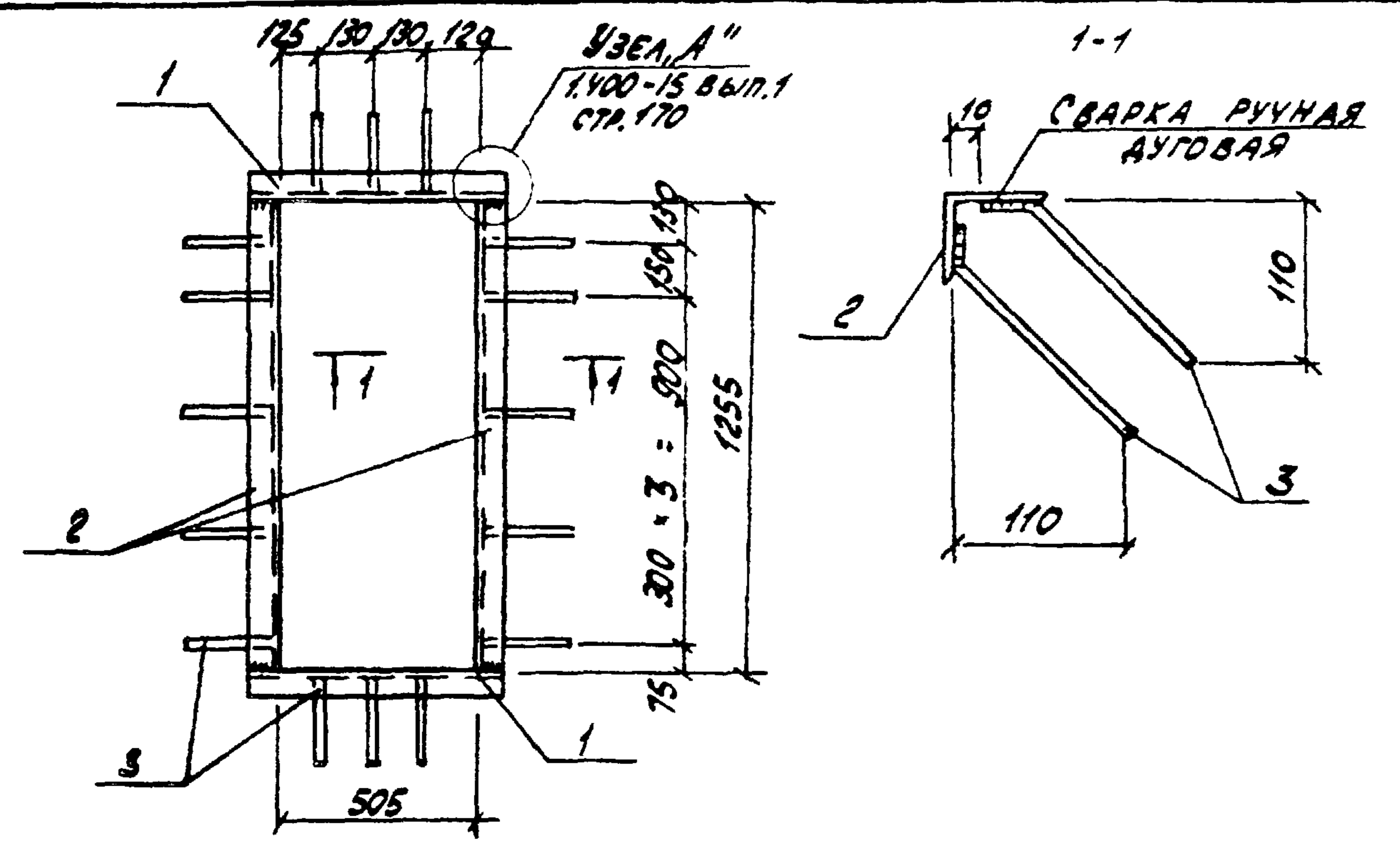
8066/13

ТП 904-1 -118 - КЖИ - МН 14

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 14	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	2,64	1:20
И. КОНТР. БЕСКОРОВАЙНИЙ Ю.С. ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Р.И. ИСПОЛН. СУМАН Ф.И. РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ Ю.С. И. КОМП. БИРАШЕВСКИЙ А.И. НАЧ. ОТД. СЛАВЯНИЦА И.И.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОССТРОЙ СЕВ. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ БУ -

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII

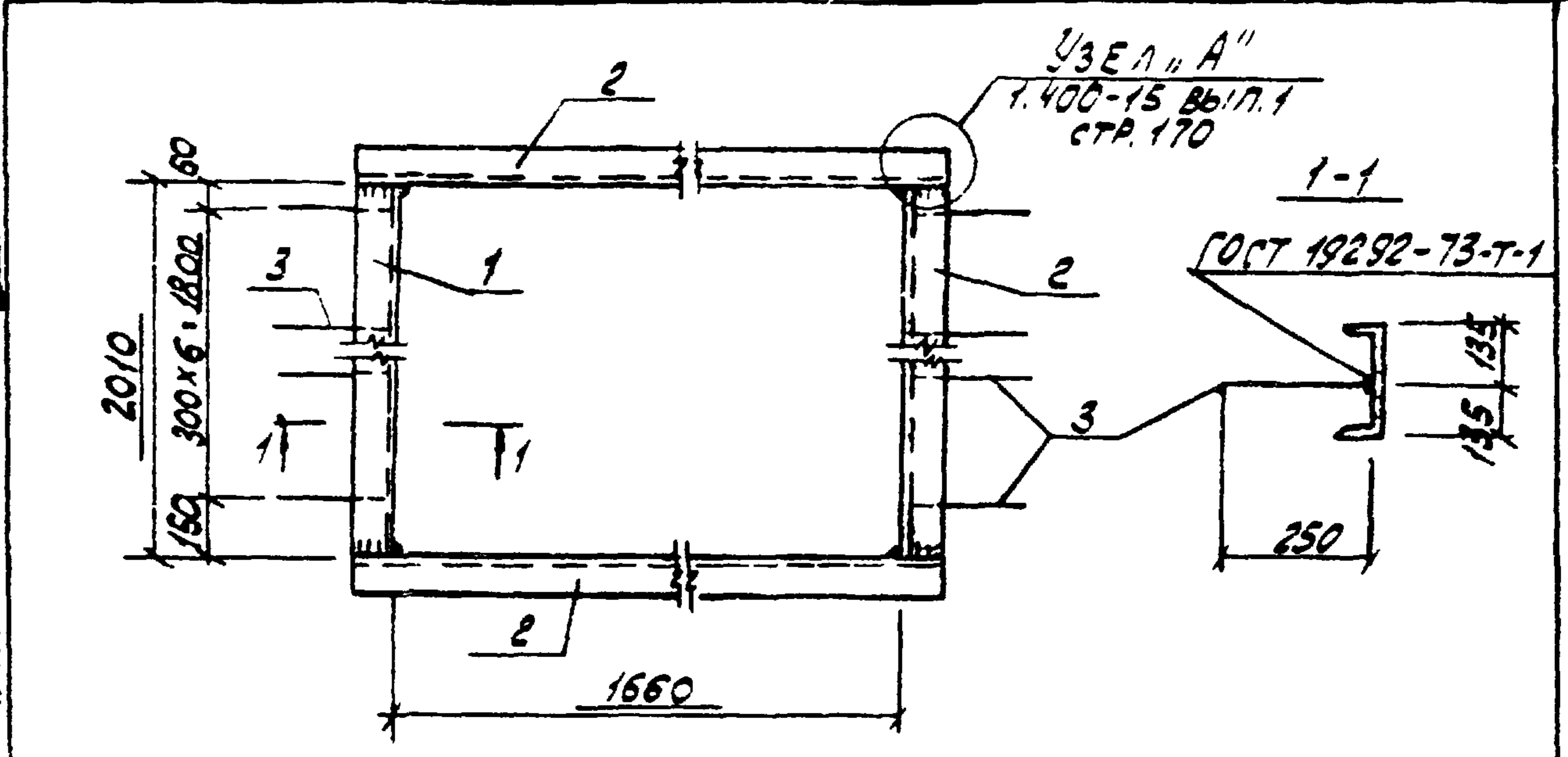


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ		1		Л63x6 ГОСТ 8509-72 l=630	2	3,6 кг
БУ		2		Л63x6 ГОСТ 8509-72 l=1255	2	7,2 кг
БУ		3		Ф8АII ГОСТ 5781-75 l=200	32	0,08 кг

И.Н.В. № ПРА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИИВ. №	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ Вст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*		ПРИВЯЗАН	
	8066/13	ИИВ. №		
ТП 904-1 - КЖН - МН 15				
И. КОНТ. БЕСКОРОВАЙНИЙ ПРОВЕР. ГОРСКАЯ ИНЖЕН. ГОРЕЛОВА РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ ГЛАВ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ ИСПОЛ. СААКОВИЧ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 15		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
		РП	24,2	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ош - ФОРМАТ II

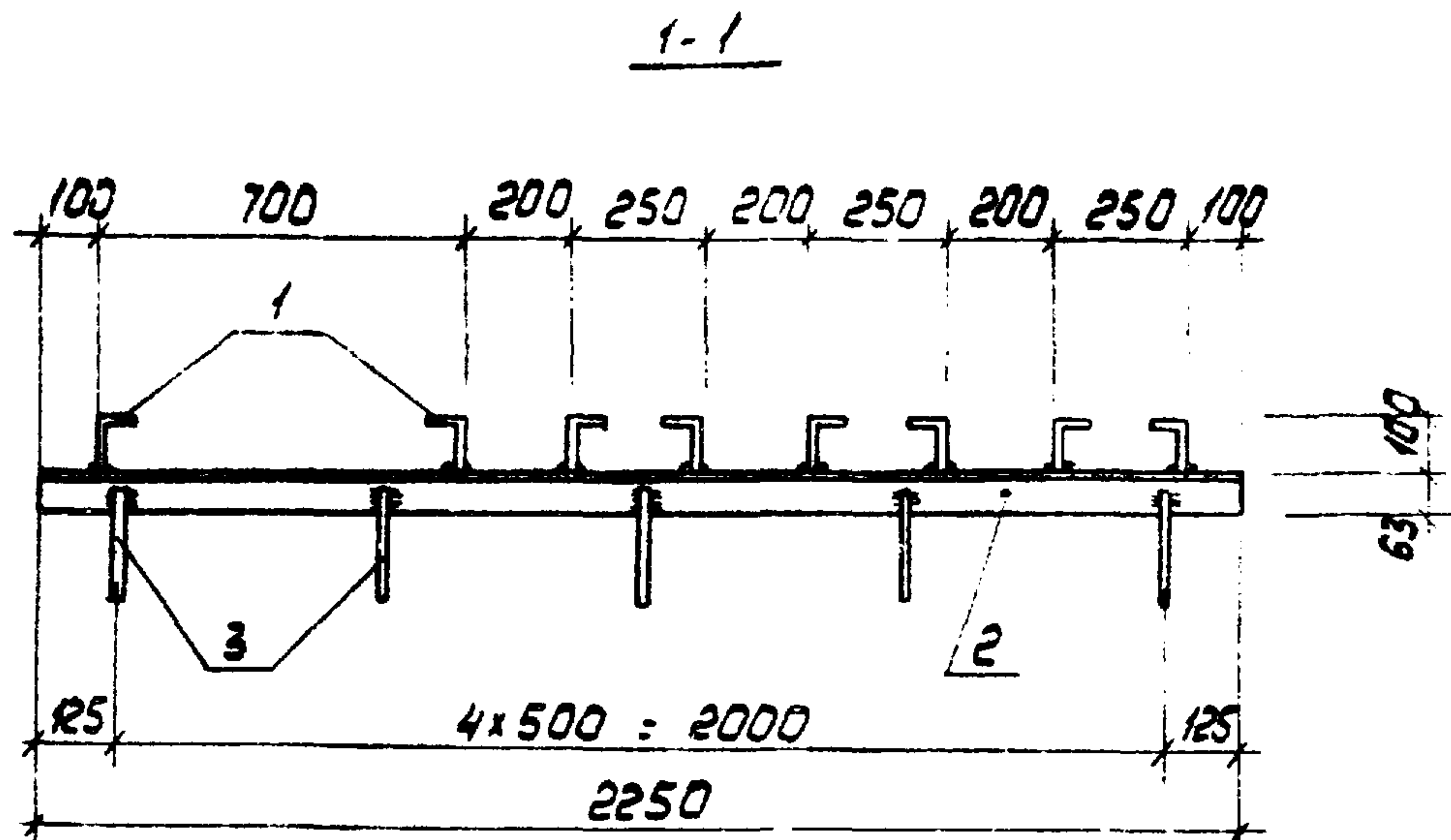
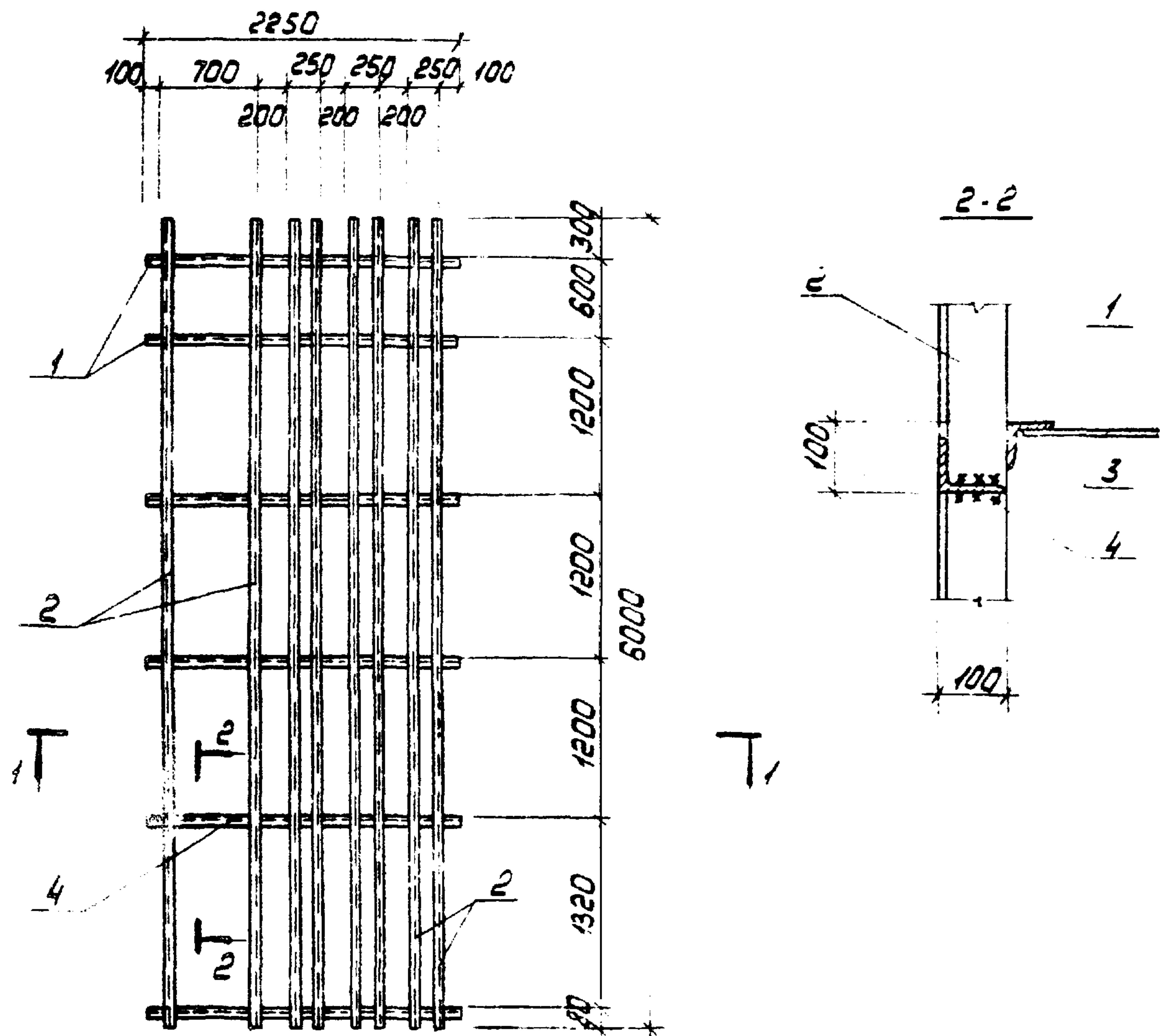
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ		1		С27 ГОСТ 8240-72 l=2010	2	55,7 кг
БУ		2		С27 ГОСТ 8240-72 l=1850	2	51,2 кг
БУ		3		Ф8АII ГОСТ 5781-75 l=250	14	0,1 кг

И.Н.В. № ПРА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИИВ. №	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ Вст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*		ПРИВЯЗАН	
	8066/13	ИИВ. №		
ТП 904-1-48 - КЖН - МН 16				
И. КОНТ. БЕСКОРОВАЙНИЙ ПРОВЕР. ГОРСКАЯ ИСПОЛ. СУМАН РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ ГЛАВ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ ИСПОЛ. СААКОВИЧ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 16		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
		РП	215,2	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ош - ФОРМАТ II



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Л 63x5 ГОСТ 8509-72; L=2250	6	10,8 кг
Б4	2			Л 100x63x6 ГОСТ 8510-72; L=6000	8	45,2 кг
Б4	3			Ф 8АІ ГОСТ 5781-75; L=200	30	0,98 кг
Б4	4			Л 100x63x6 ГОСТ 8510-72; L=700	1	5,3 кг

ПОДВЯЗАН

8066/13

МНВ. NO

ТП 904-1-48 - КЖИ - МН17

Автор. Кож. Бескоровайный Сергей
 ПРОВЕР. ГОДСКАЯ Р.А.
 ИСПОЛН. ВОЕВОДИНА П.С.
 Рук. гр. БЕСКОРОВАЙНЫЙ Сергей
 Гл. констр. ОСТАШЕВСКИЙ
 Нач. деп-1 СААКОВА И.И.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 17

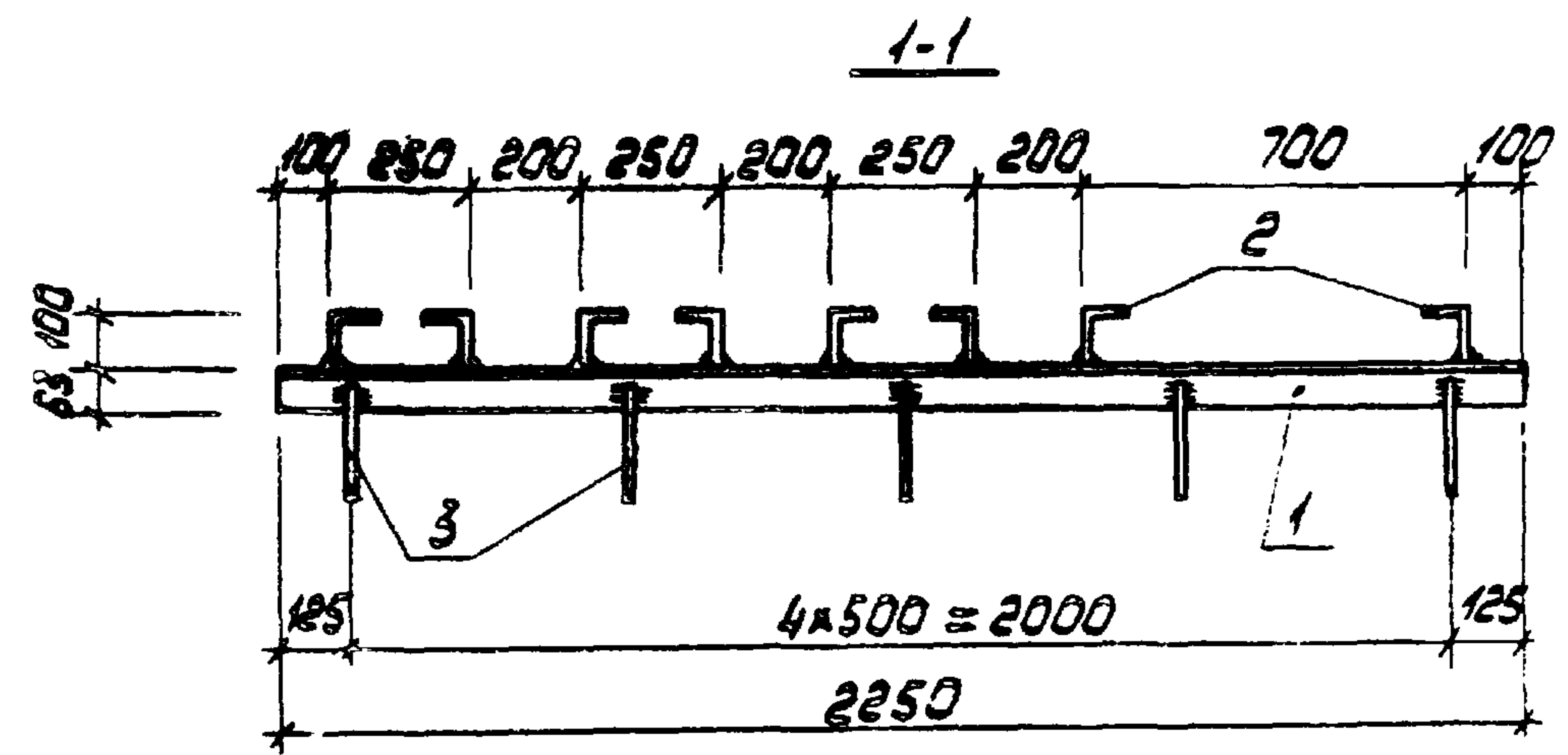
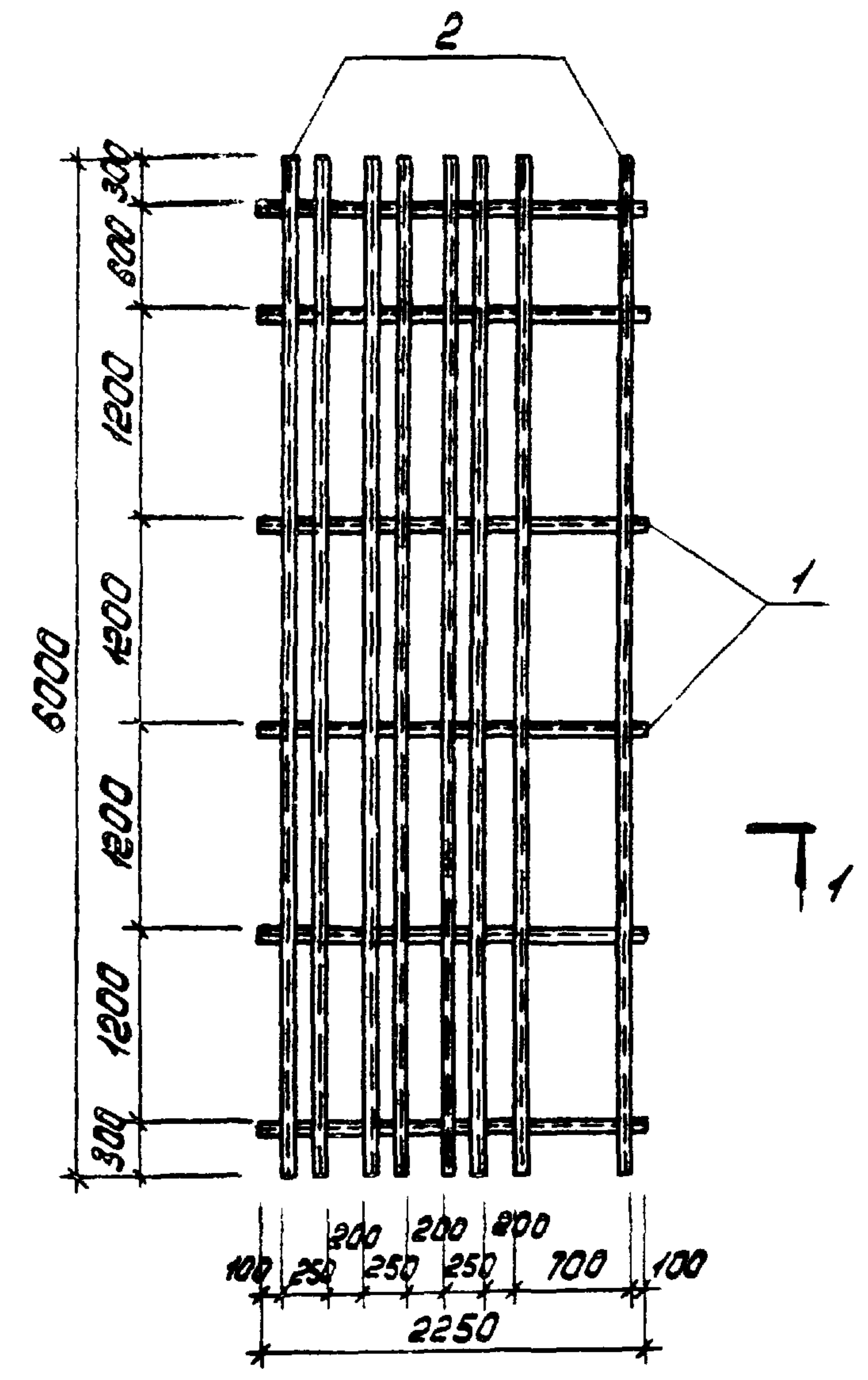
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 434,1

Лист Листов 1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖИ АЛЬБОМ XIX



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ:</u>		
Б.4.		1		Л 63x5 ГОСТ 8509-72; l=2250	6	10,8 кг
Б.4.		2		Л 100x63x6 ГОСТ 8509-72; l=6000	8	45,2 кг
Б.4.		3		φ 8 АТ ГОСТ 5181-75; l=200	30	0,08 кг

Профильная сталь марки ВСт 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*

Привязан			
ИВ. №			

8066/13

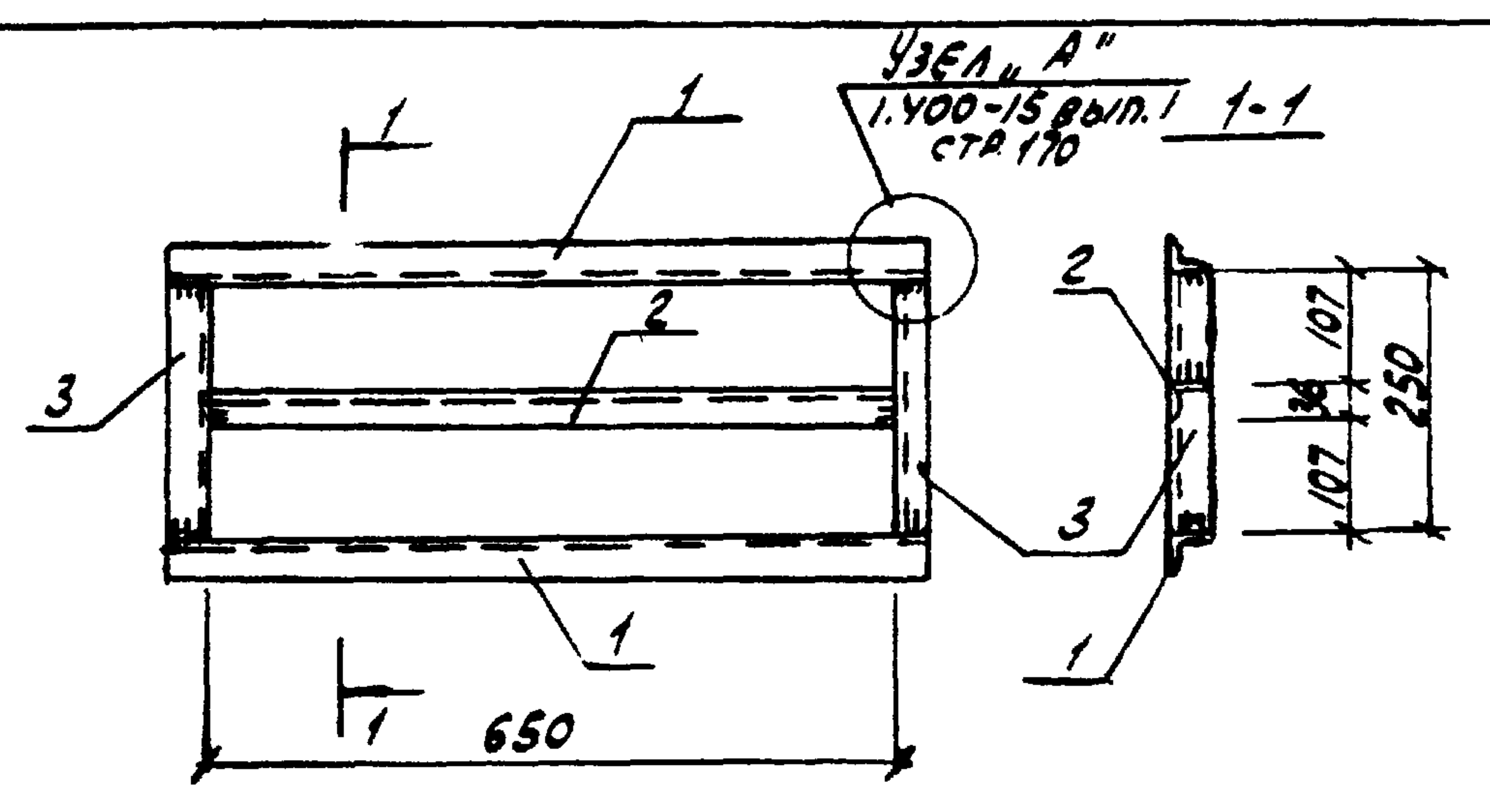
ТП 904-1-48 -КЖИ-МН18			СТADIЯ	МАССА	НАШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН18			РП	428,8	
Норм. кон. Бескоровайный бетон			Лист	Листов 1	
Проверил ГОДСКАЯ Ф.И.			ГОСТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ		
Исполн. ВОЕВОДИНА С.И.			ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОЕКТ		
Рук. гр. БЕСКОРОВАЯ Л.С.					
Гл. констр. ОСТАШЕВСКИЙ П.С.					
Нач. отд. СЯКОВИЧ А.И.					

КОРОВАЯ Л.С.

ФОРМАТ А2

ИМЯ И ПОДПИСЬ ЛЮДИ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИВ			ТП 904-1 - КЖН - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У		1		Л 36x3 ГОСТ 8509-72; R=722	2	1,2 кг
Б.У		2		Л 36x3 ГОСТ 8509-72; R=650	1	1,1 кг
Б.У		3		Л 36x3 ГОСТ 8509-72; R=250	2	0,4 кг

ПРИВЯЗАН			
8066/13			
ИМВ. №			

ТП 904-1 - КЖН - МН 20

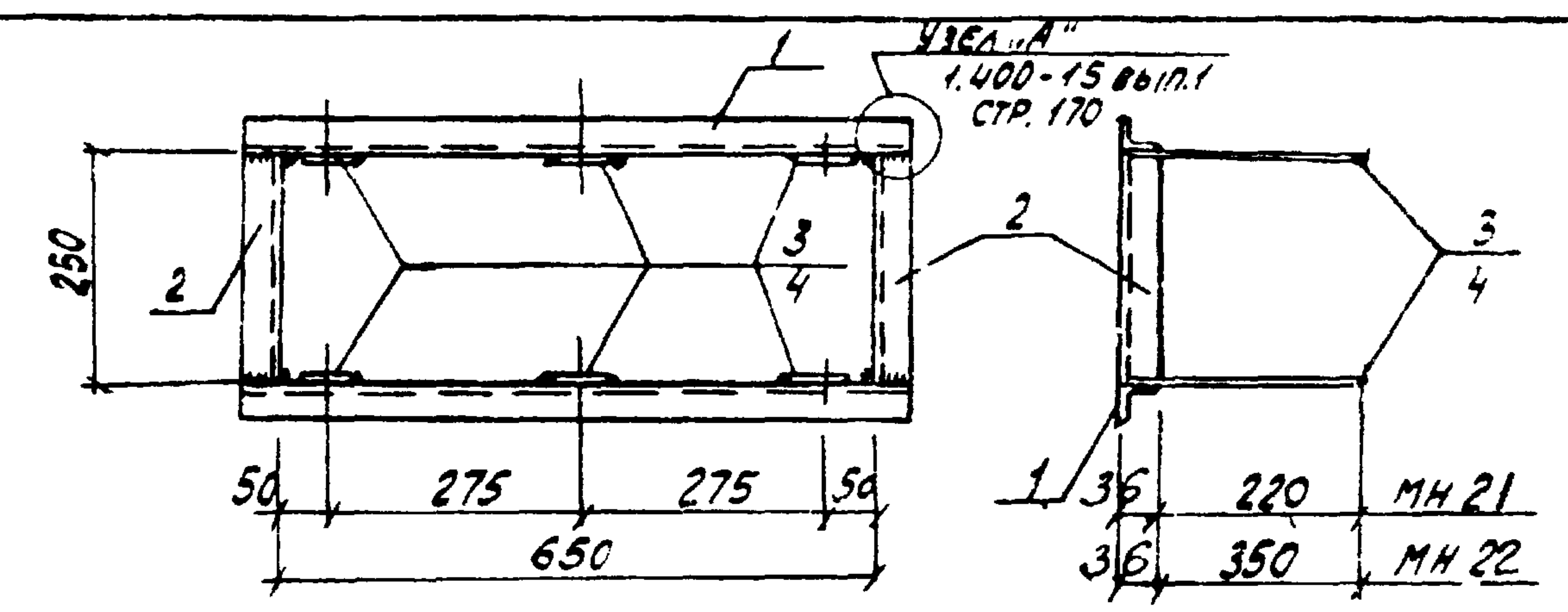
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 20

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
РП	4,3 кг	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

В ст 3 кл 2

Норм. код. Горская Ред.
 Провер. БЕСКОРОВАЙНИЙ
 Ст. инж. Горская Ред.
 Рук. гр. БЕСКОРОВАЙНИЙ
 Глав. констр. ОСТАШЕВСКИЙ
 Нач. отд. САДКОВАЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИВ			ТП 904-1 - КЖН - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ МН 21		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У		1		Л 36x3 ГОСТ 8509-72; R=722	2	1,2 кг
Б.У		2		Л 36x3 ГОСТ 8509-72; R=250	2	0,4 кг
Б.У		3		-60x4 ГОСТ 103-76; R=250	6	0,5 кг
				МН 22		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У		1		Л 36x3 ГОСТ 8509-72; R=722	2	1,2 кг
Б.У		2		Л 36x3 ГОСТ 8509-72; R=250	2	0,4 кг
Б.У		4		-60x4 ГОСТ 103-76; R=380	6	0,7 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА
КГ		
ТП 904-1 - КЖН - МН2	МН 21	6,2 кг
МН2	МН 22	7,4 кг

ПРИВЯЗАН			
8066/13			
ИМВ. №			

ТП 904-1-42 - КЖН - МН 21; МН 22

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 21; МН 22.

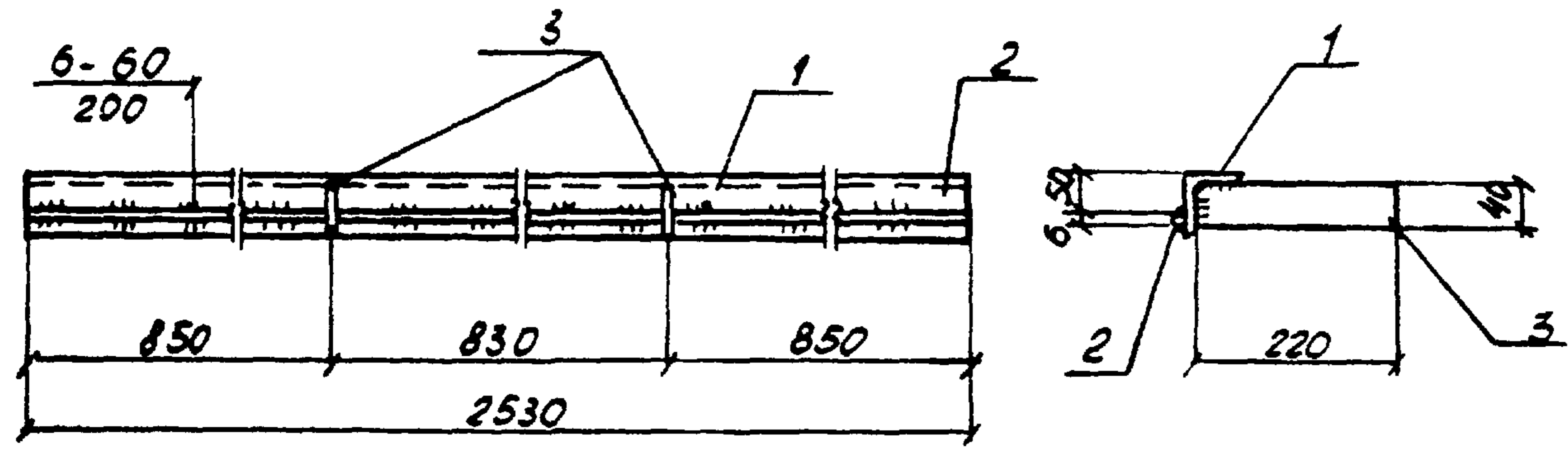
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
РП	см. таб. ЛИСТЫ	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

В ст 3 кл 2

ИМВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

Норм. код. БЕСКОРОВАЙНИЙ
 Проверил БЕСКОРОВАЙНИЙ
 Ст. инж. Горская Ред.
 Рук. гр. БЕСКОРОВАЙНИЙ
 Глав. констр. ОСТАШЕВСКИЙ
 Нач. отд. САДКОВАЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	Л 63x5 ГОСТ 8509-72 l=2530		1	12,2 кг
Б.4		2	Ф 6 А I ГОСТ 5781-75 l=2530		1	0,6 кг
Б.4		3	-40x8 ГОСТ 103-76 l=220		2	0,6 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В ст 3 кп 2.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

8066/13

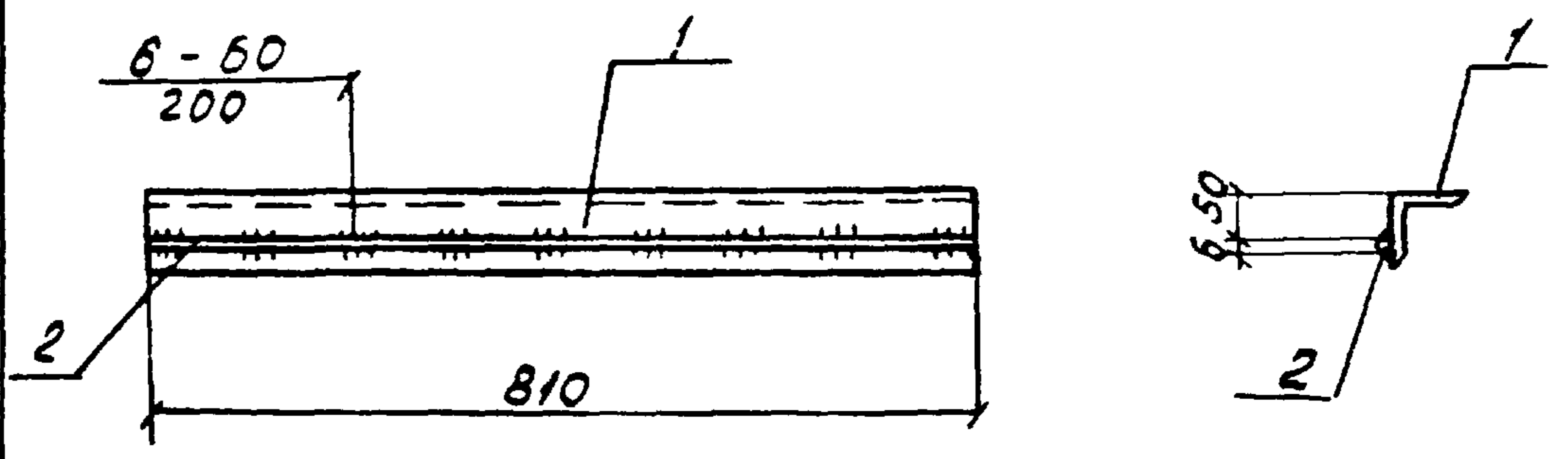
ТП 904-1- -КЖН-МС 1

Н. КОНТ. МОРГУНОВ ПРОВЕРКА МАКАРОВА С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА С. НИИ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ НАУ. ОСН.-1 СААКБЯНЦ	ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 1	РП	14,0	1:10
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
		ГОССТРОЙ СССР		
		РОСТОВСКИЙ		
		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	Л 63x5 ГОСТ 8509-72 l=810		1	3,9 кг
Б.4		2	Ф 6 А I ГОСТ 5781-75 l=810		1	0,2 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В ст 3 кп 2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

8066/13

ТП 904-1-48-КЖН-МС 2

Н. КОНТ. МОРГУНОВ ПРОВЕРКА МАКАРОВА С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА С. НИИ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ НАУ. ОСН.-1 СААКБЯНЦ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	МС 2	РП	4,1	
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
		ГОССТРОЙ СССР		
		РОСТОВСКИЙ		
		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ ДШ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МС3		
				ДЕТАЛИ		
Б.У.		1		L50x5 ГОСТ 8509-72 L=1000	1	3,8 кг
				МС5		
				ДЕТАЛИ		
Б.У.		2		I22 ГОСТ 8240-72 L=900	1	18,9 кг
				МС16		
				ДЕТАЛИ		
Б.У.		3		I22 ГОСТ 8239-72 L=1000	1	24,0 кг

8066/13

ТП 904-1- - КЖН - МС3, МС5 МС16.

И. КОНТР. МОРГУНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕНЕТНИКОВ
 С. И. И. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 ГЛАВ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОП. СААКВЯНЦ

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС3, МС5, МС16

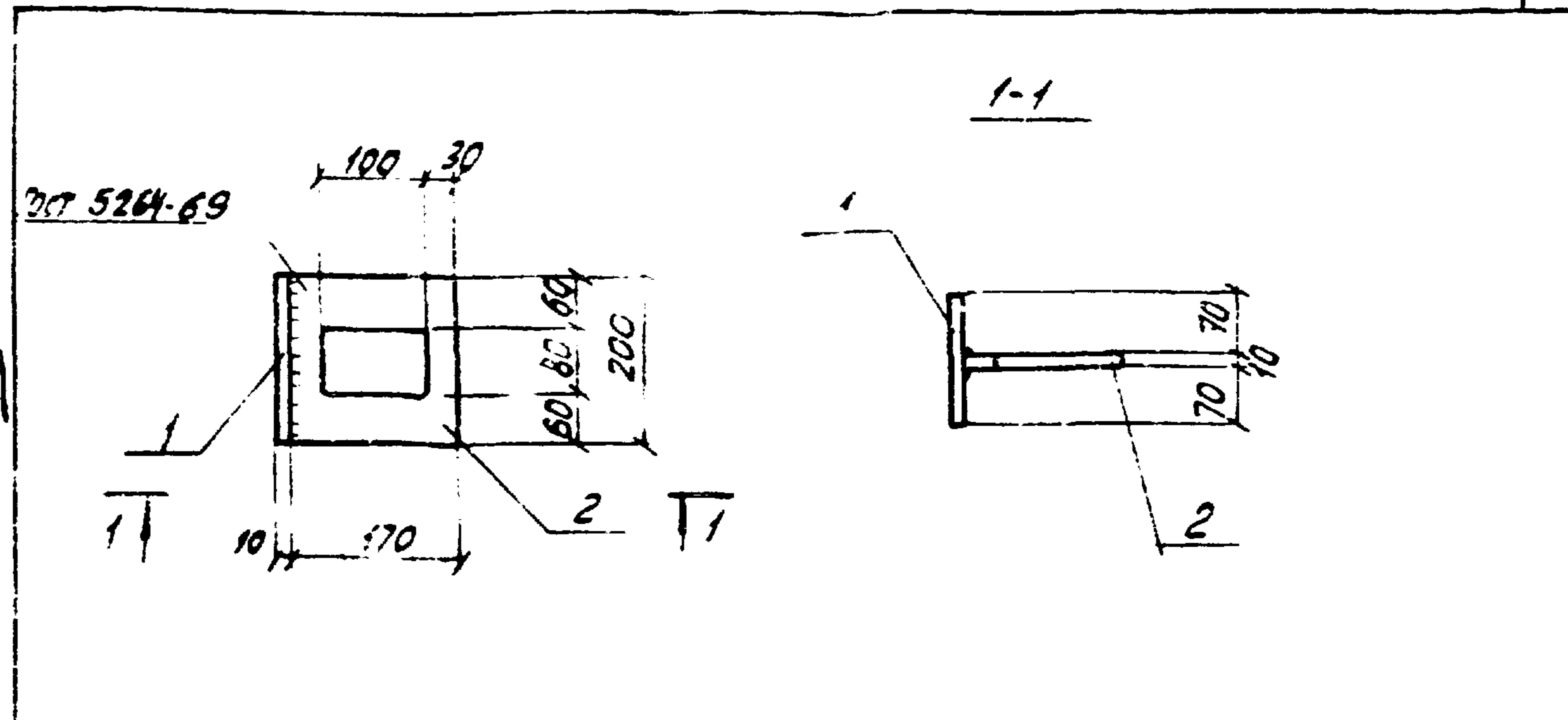
Вст 3 кл 2

СТАДНЯ МАССА МАСШТАБ
 РП СМ. ТАБЛИЦУ
 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАА СЕР -

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1- - КЖН - ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б.У.		1		-150x10 ГОСТ 103-76 L=200	1	2,4 кг
Б.У.		2		-170x10 ГОСТ 103-76 L=200	1	2,7 кг

68

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. N°			

8066/13

ТП 904-1-48-КЖН-МС4

И. КОНТР. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА
 СР. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ
 С. И. И. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 ГЛАВ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОП. СААКВЯНЦ

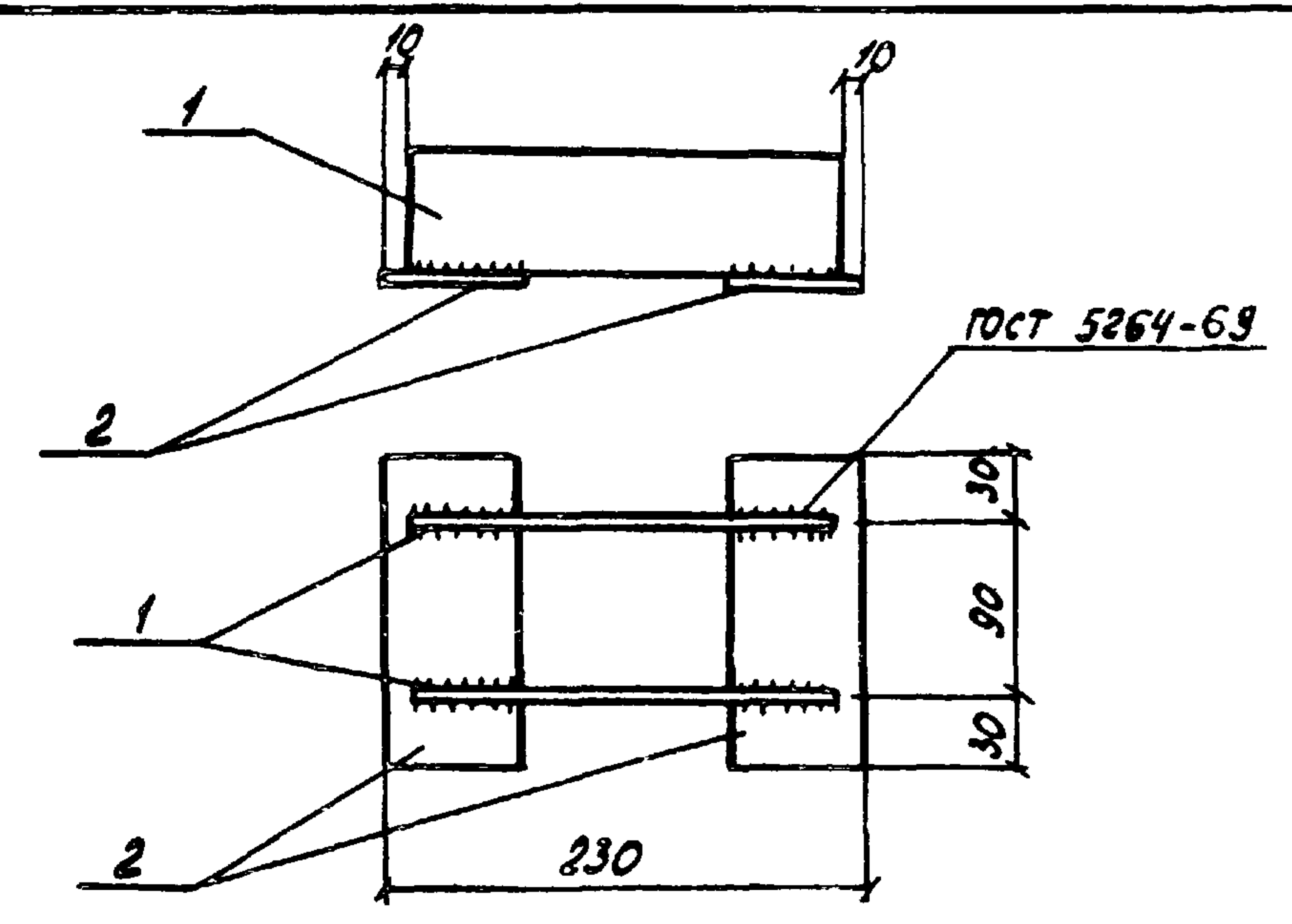
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4

Вст 3 кл 2

СТАДНЯ МАССА МАСШТАБ
 РП 5,1 1:10
 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАА СЕР -

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		1		- 40x8 ГОСТ 103-76 $r=210$	2	0,5 кг
Б.У.		2		- 60x8 ГОСТ 103-76 $r=150$	2	0,6 кг

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИНВ. №

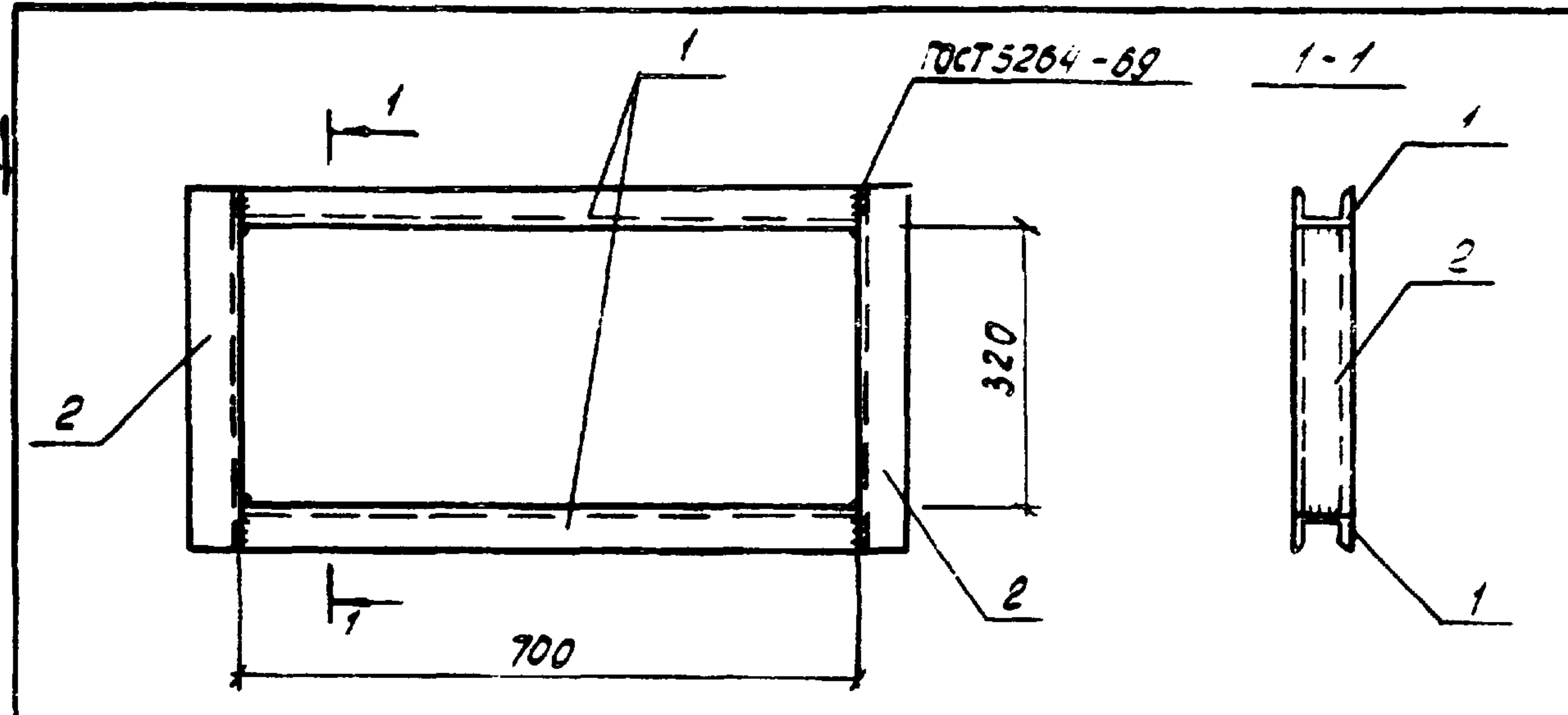
ТП 904-1 - КЖН - МС 6			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			РП	2,2	
МС 6			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
Вст 3 кл 2			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИМВ. АЛГОРИ. ПОДПИСАН ДАТА ВЗАМ. ИМВ.

Н. КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
СР. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВ	<i>Растеряев</i>
СР. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
ГЛАВ. КОМП.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>
НАУ. ОПР.	СААКЬЯНЦ	<i>Саакьянц</i>

КОПИРОВАЛ 09- ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		1		Г 6,5 ГОСТ 8240-72 $r=390$	2	2,3 кг
Б.У.		2		Г 6,5 ГОСТ 8240-72 $r=700$	2	4,1 кг

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИНВ. №

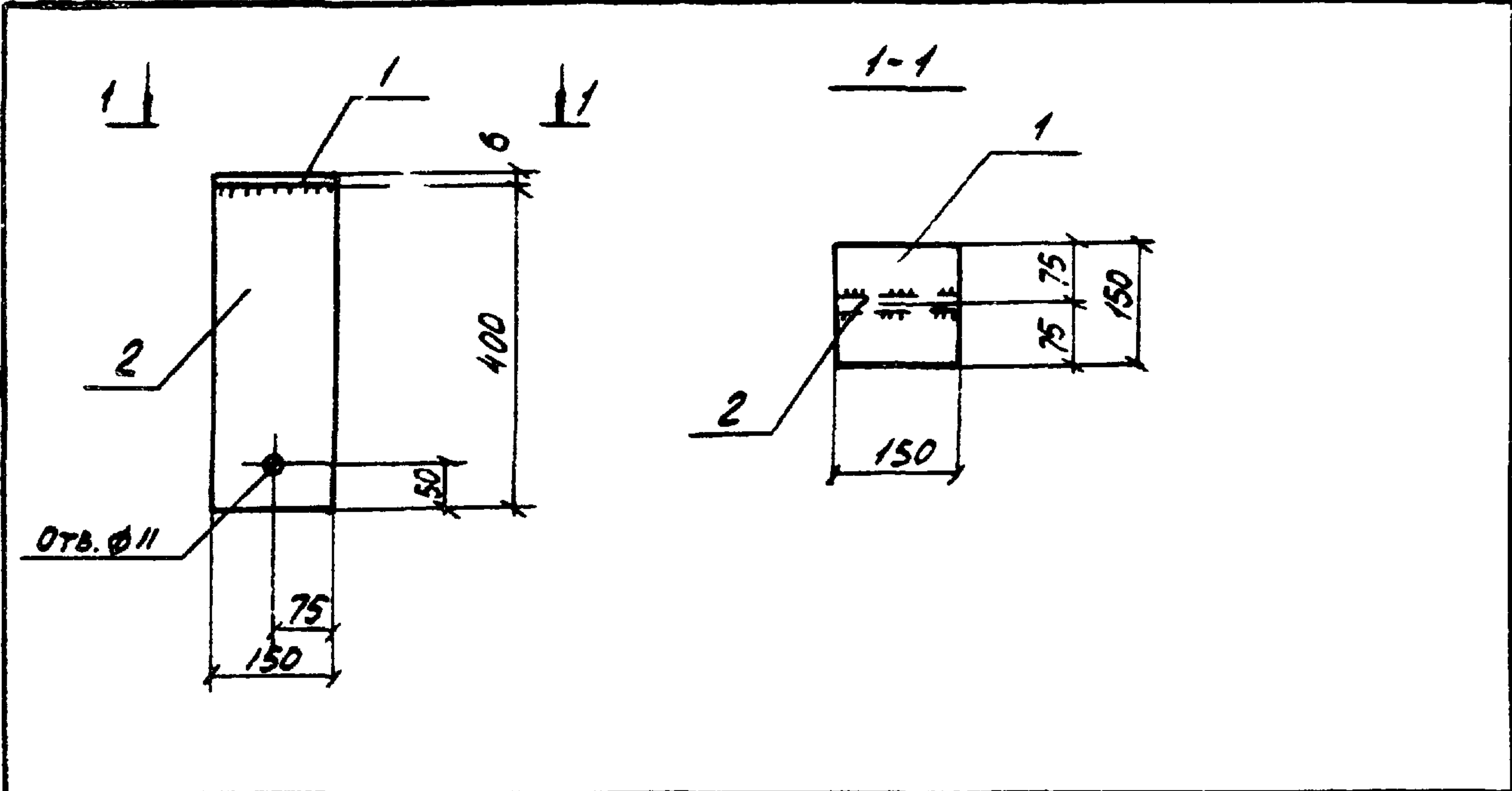
ТП 904-1-48 - КЖН - МС 7			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			РП	12,8	
МС 7			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
Вст 3 кл 2			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИМВ. АЛГОРИ. ПОДПИСАН ДАТА ВЗАМ. ИМВ.

Н. КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
СР. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВ	<i>Растеряев</i>
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	<i>Толмачева</i>
СР. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
ГЛАВ. КОМП.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>
НАУ. ОПР.	СААКЬЯНЦ	<i>Саакьянц</i>

КОПИРОВАЛ 069- ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУР- НЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У		1		-150x6 ГОСТ 103-76 l=150	1	1,1 кг
Б.У		2		-150x6 ГОСТ 103-76 l=400	1	2,8 кг

8066/13

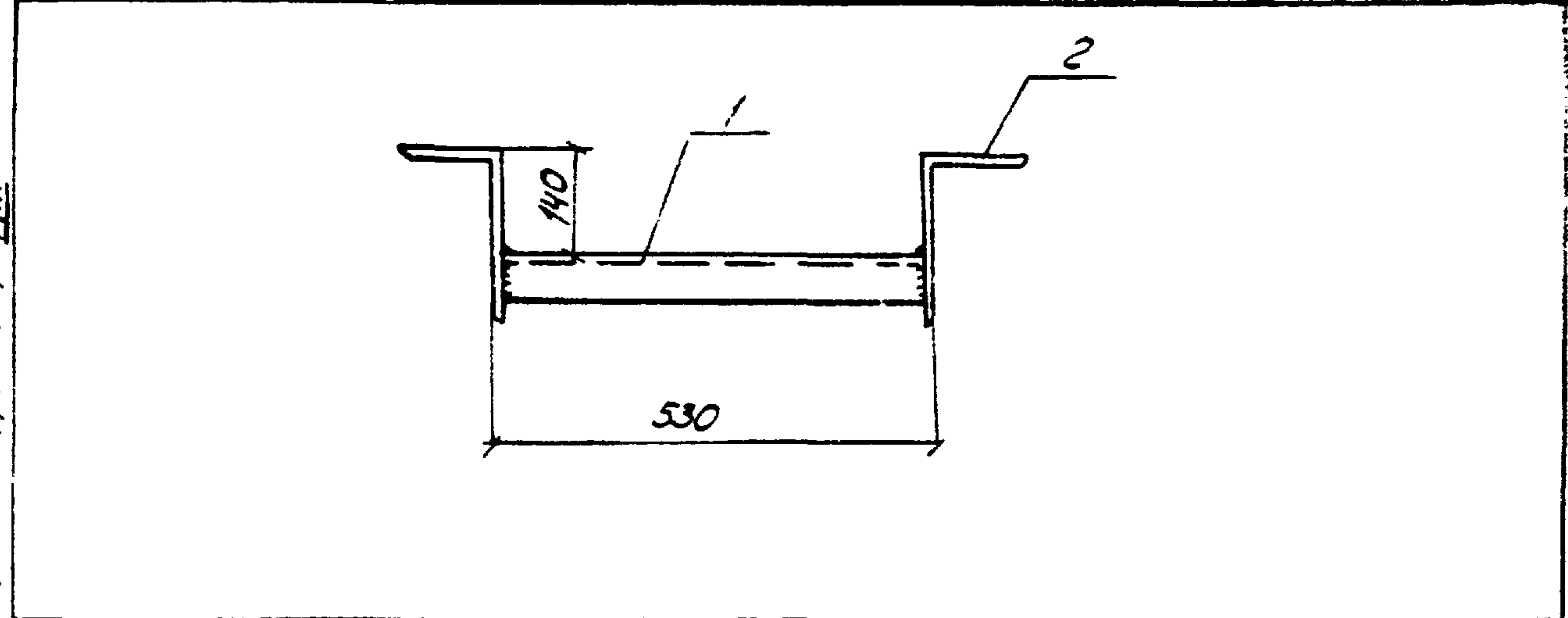
ТП 904-1 - КЖН-МС8

И. КОНТР.	МОРГУНОВ	Проверка	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	Инженер	РП	3,9	
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Инженер	Лист 1	Листов 1	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Инженер	ГОССТРОЙ СССР		
СТ. ИИЖ.	МАКАРОВА	Инженер	РОСТОВСКИЙ		
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	Инженер	ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ГЛ. КОНСТР.	ОСТАШЕВСКИЙ	Инженер	В ст 3 кп 2		
ИИЖ. ОСН.	СААХЪЯНЦ	Инженер			

КОПИРОВАЛ ОУ.

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУР- НЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У		1		С16 ГОСТ 8240-72 l=506	1	7,1 кг
Б.У		2		L200x125x12 ГОСТ 8510-72 l=200	2	5,94 кг

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН-МС9

И. КОНТР.	МОРГУНОВ	Проверка	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	Инженер	РП	19,0	1:10
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Инженер	Лист 1	Листов 1	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Инженер	ГОССТРОЙ СССР		
СТ. ИИЖ.	МАКАРОВА	Инженер	РОСТОВСКИЙ		
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	Инженер	ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ГЛ. КОНСТР.	ОСТАШЕВСКИЙ	Инженер	В ст 3 кп 2		
ИИЖ. ОСН.	СААХЪЯНЦ	Инженер			

КОПИРОВАЛ ОУ.

ФОРМАТ II

АЛЬБОМ XIII
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1

МС 10; МС 13; МС 14; МС 15

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МС 10		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		-120x6 ГОСТ 103-76; L=160	1	0,9 кг
				МС 13		
				ДЕТАЛИ		
Б4		2		С 12 ГОСТ 8240-72	п.м	10,4 кг
				МС 14		
				ДЕТАЛИ		
Б4		3		УГОЛОК ИЗ АЛЮМ. Ч10078 ГОСТ 13737-80	п.м	0,33 кг
				МС 15		
				ДЕТАЛИ		
Б4		4		L75x50x5 ГОСТ 8510-72	п.м	4,79 кг

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

8066/13

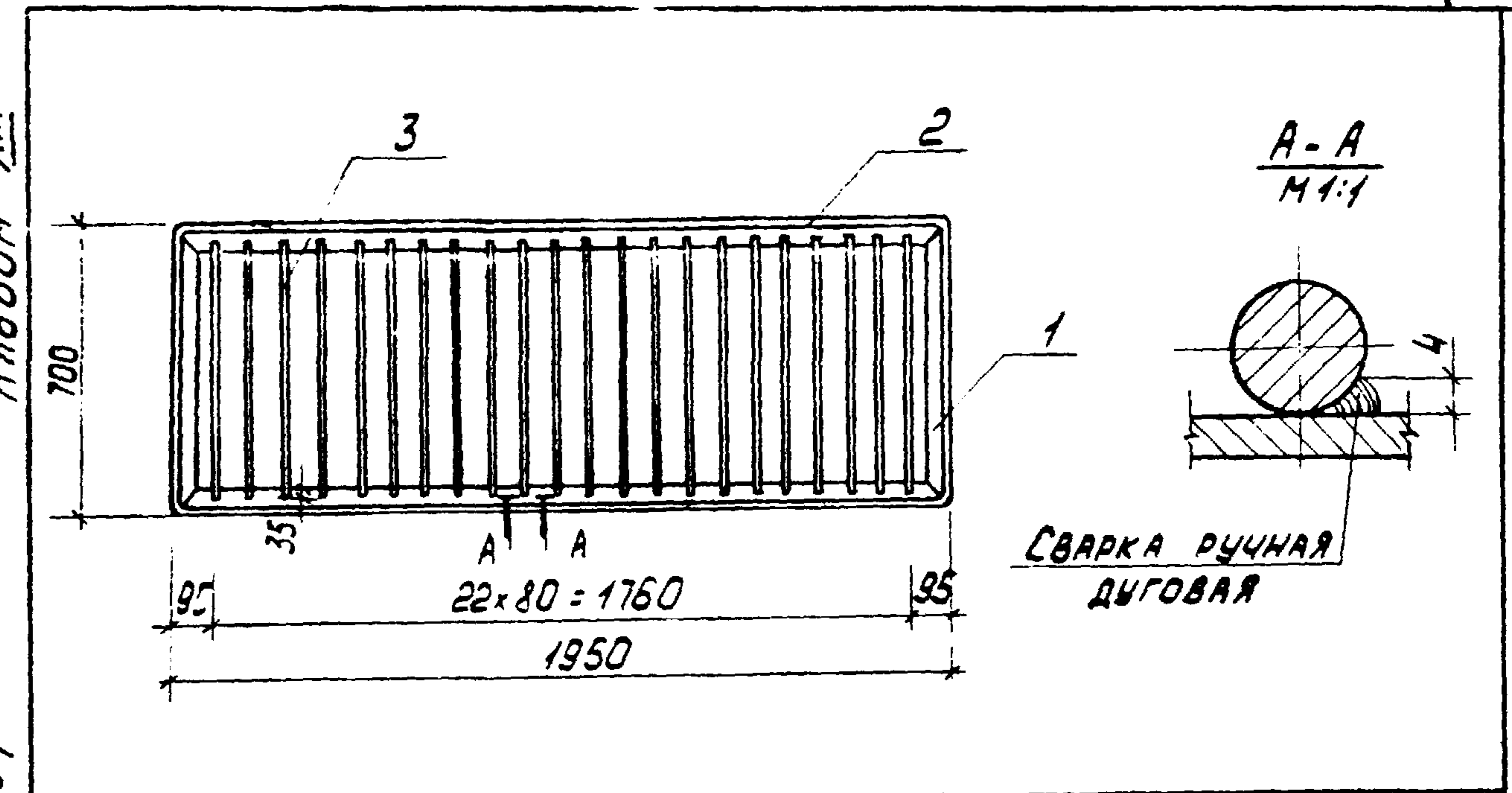
ТП 904-1 - КЖИ-МС10; МС13 - МС15

ИНВ. № ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ОЗНАЧ. ИМ. ИМ. №
Норм. инж. БЕСКОРОВАЙНИИ СЕРГ.	ПРОВЕР. ГОРСКАЯ ФЛОД.	Исполн. СУМАН СЕРГ.
Ст. инж. ГОРСКАЯ ФЛОД.	Рук. гр. БЕСКОРОВАЙНИИ СЕРГ.	П. КОНСТР. ОСТАШЕВСКИЙ СЕРГ.
	НАЧ. ОТД. СААКЬЯНИИ АЛЕКС.	

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС10; МС13 - МС15	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	СМ. СПЕЦИФИКАЦИЮ	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ КЖИ ФОРМАТ И

АЛЬБОМ XIII
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		L 50x5 ГОСТ 8509-72; L=700	2	2,64 кг
Б4		2		L 50x5 ГОСТ 8509-72; L=1950	2	7,35 кг
Б4		3		φ 16 А1 ГОСТ 2590-71; L=670	22	1,06 кг

ПРОФИЛЬНУЮ СТАЛЬ ПРИМЕНЯТЬ
МАРКИ В СТЗ КЛ2 ПО ГОСТ 380-71*

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

8066/13

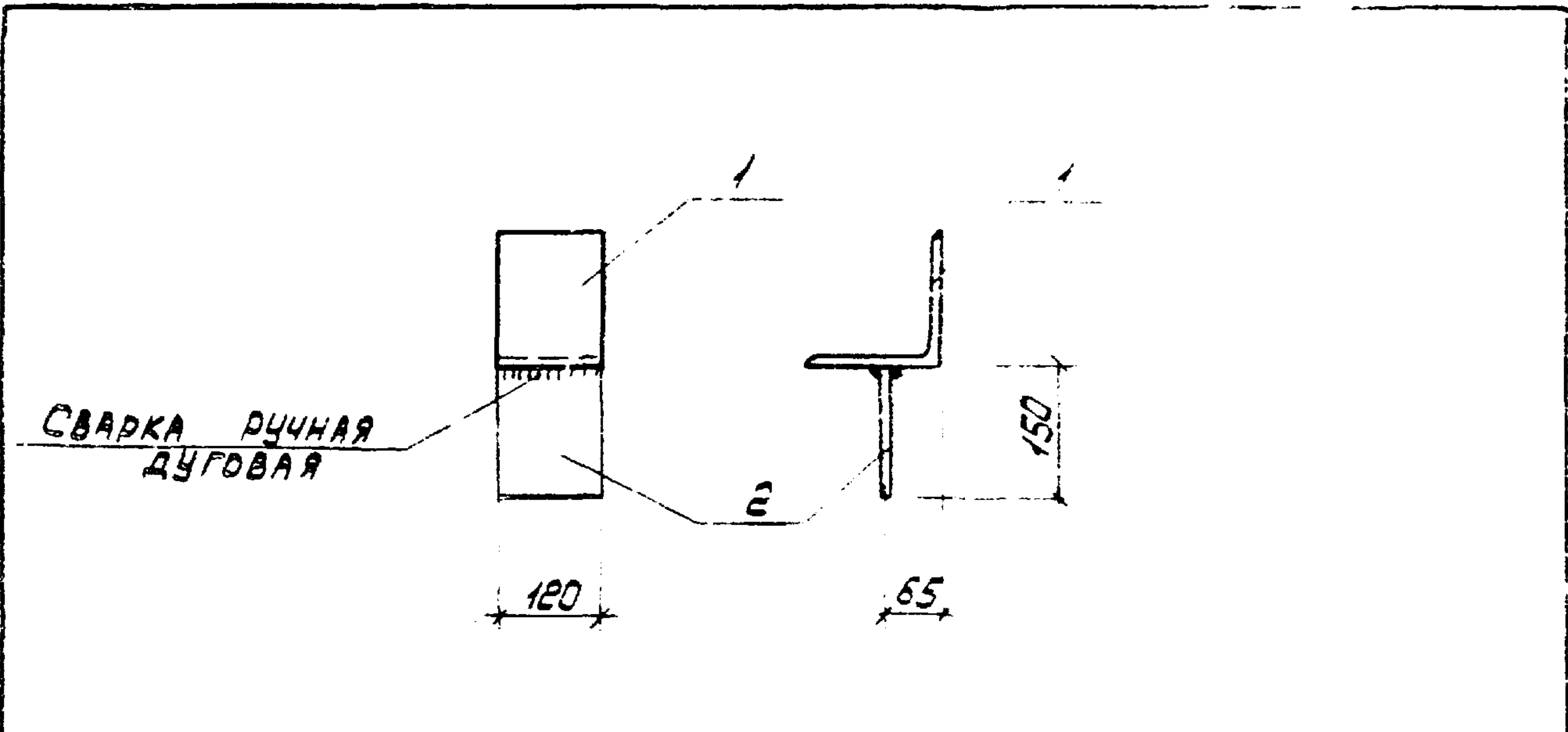
ТП 904-1-48 - КЖИ - Р1

ИНВ. № ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ОЗНАЧ. ИМ. ИМ. №
Норм. инж. БЕСКОРОВАЙНИИ СЕРГ.	ПРОВЕР. ГОРСКАЯ ФЛОД.	Исполн. СУМАН СЕРГ.
Ст. инж. ГОРСКАЯ ФЛОД.	Рук. гр. БЕСКОРОВАЙНИИ СЕРГ.	П. КОНСТР. ОСТАШЕВСКИЙ СЕРГ.
	НАЧ. ОТД. СААКЬЯНИИ АЛЕКС.	

СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА Р1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	433 кг	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ КЖИ

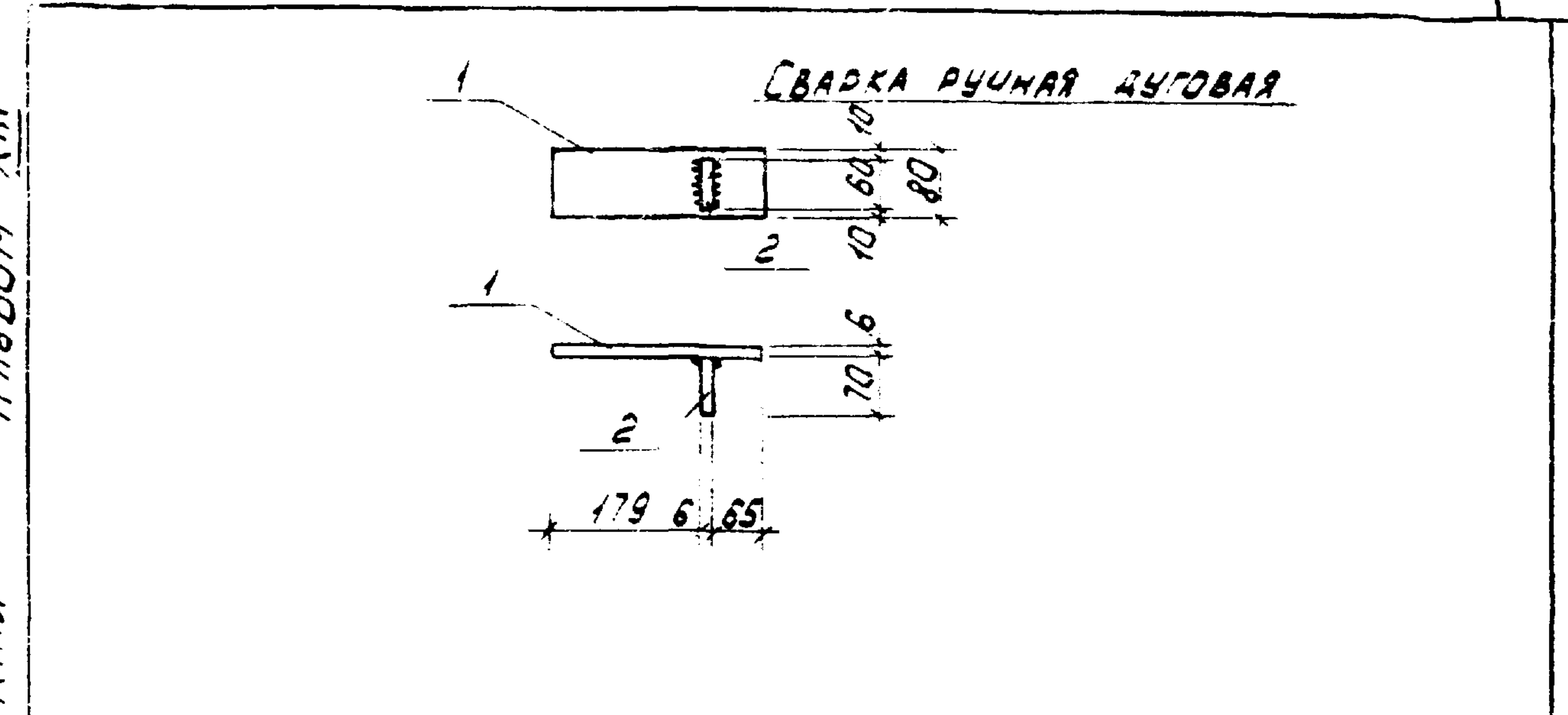
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		160x10 ГОСТ 8509-72 R=120	1	3.0 кг	
Б4	2		120x6 ГОСТ 103-76 R=150	1	0.9 кг	

ИНВ. ПОЛ. ПОДП. И ДАТА	ВЗЯН. ИНВ.Н	ПРИВЯЗАН				
		ИНВ. №				
		8066/13				
		ТП. 904-1-КЖИ-МС11				
		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС11		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	3.9	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ВСТЗ КЛ2		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ГОДСКАЯ	РП				
ИСПОЛН.	СУМАН	П/4				
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАЙНИЙ	К/1				
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	К/1				
НАЧ. ОСП.	СААКЪЯНЦ	К/1				
		КОРДОВАЯ				

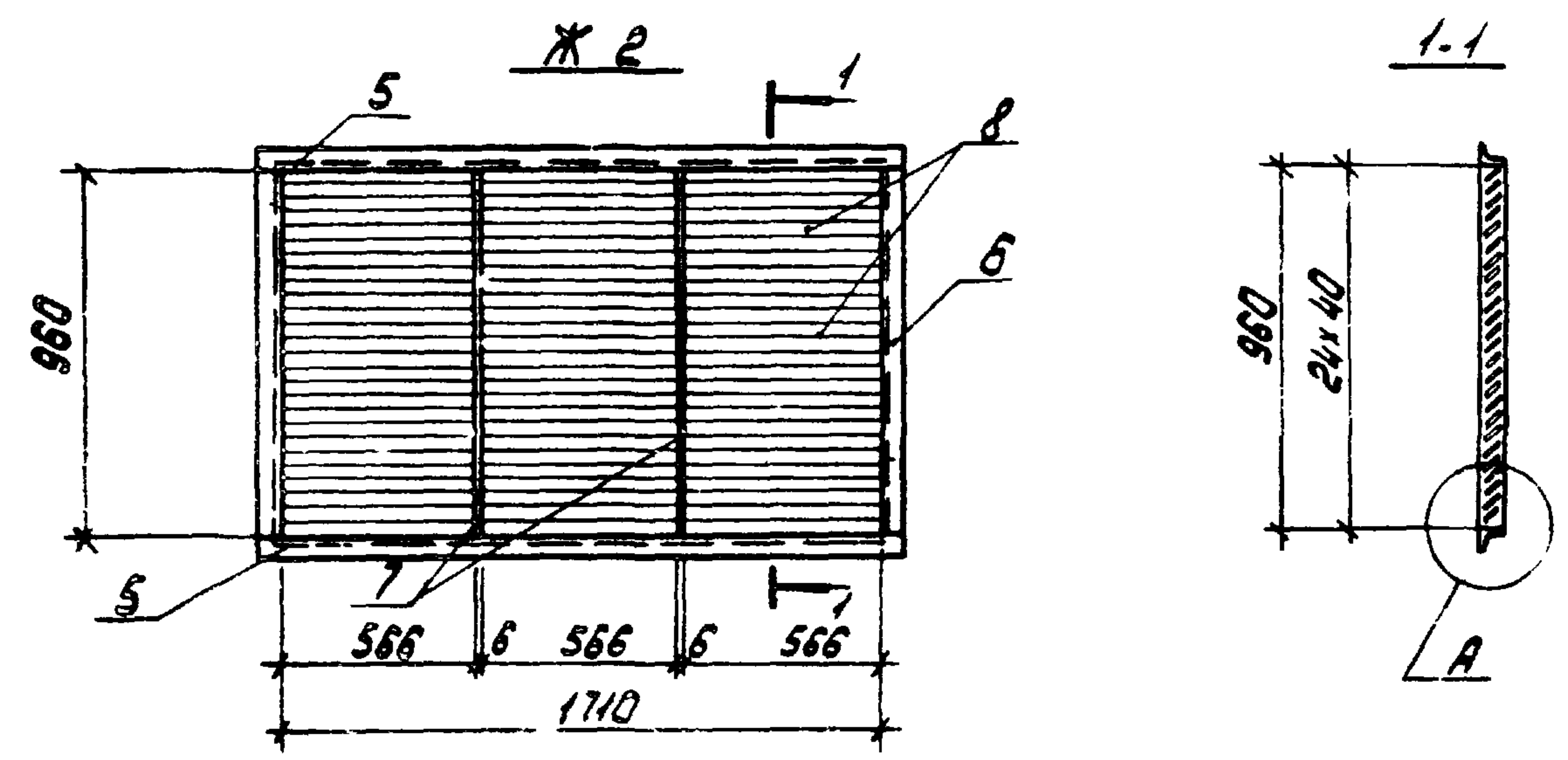
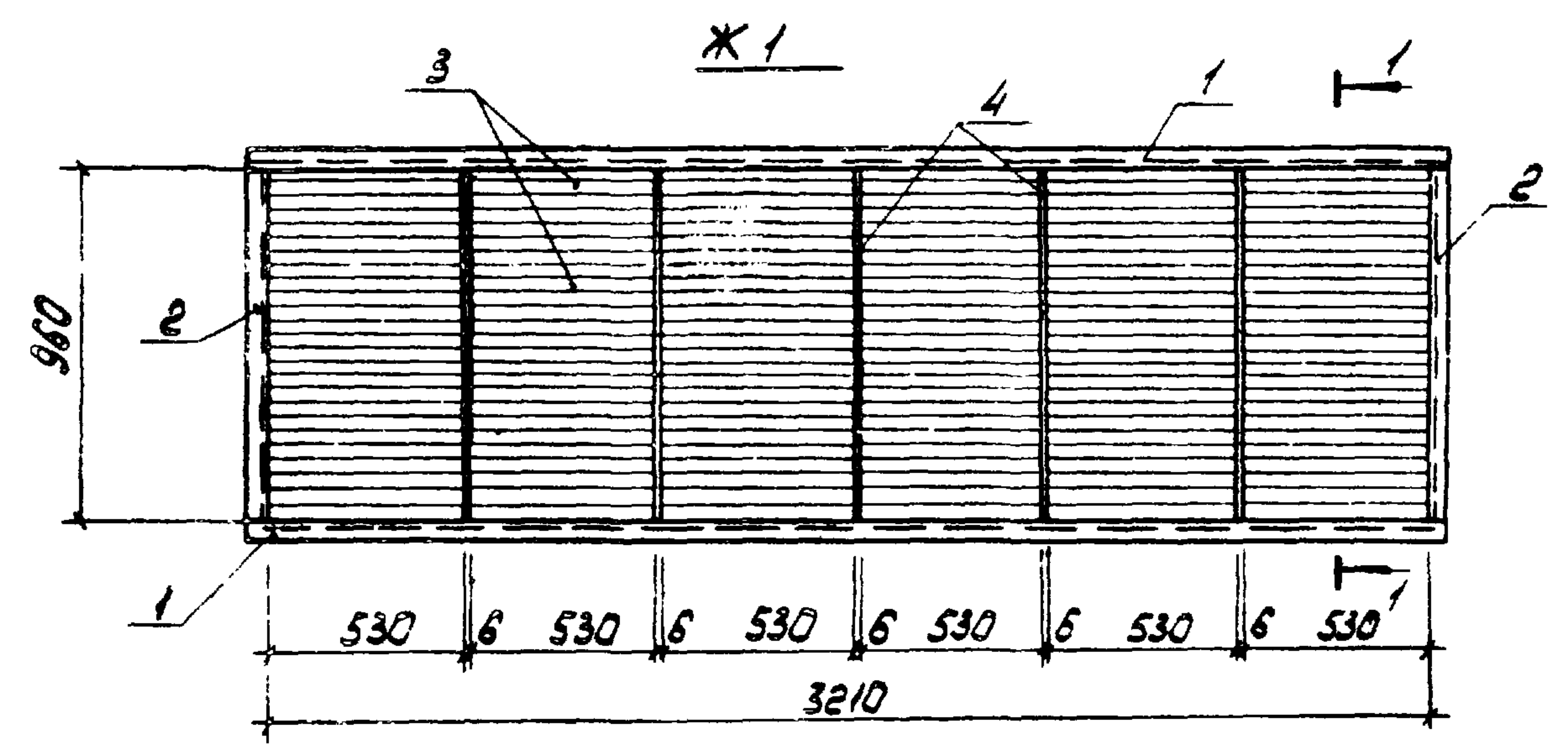
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖИ АЛЬБОМ XIII



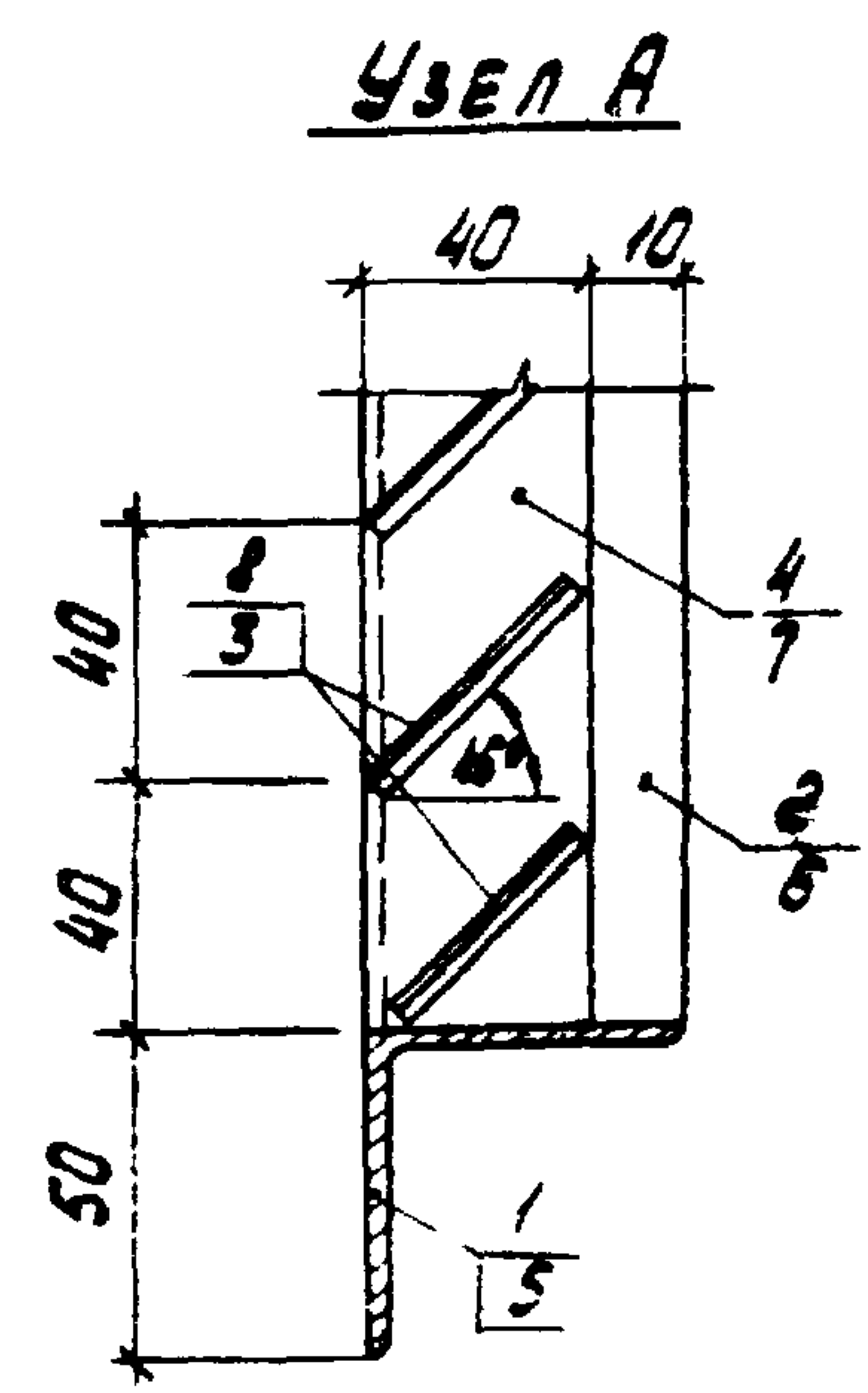
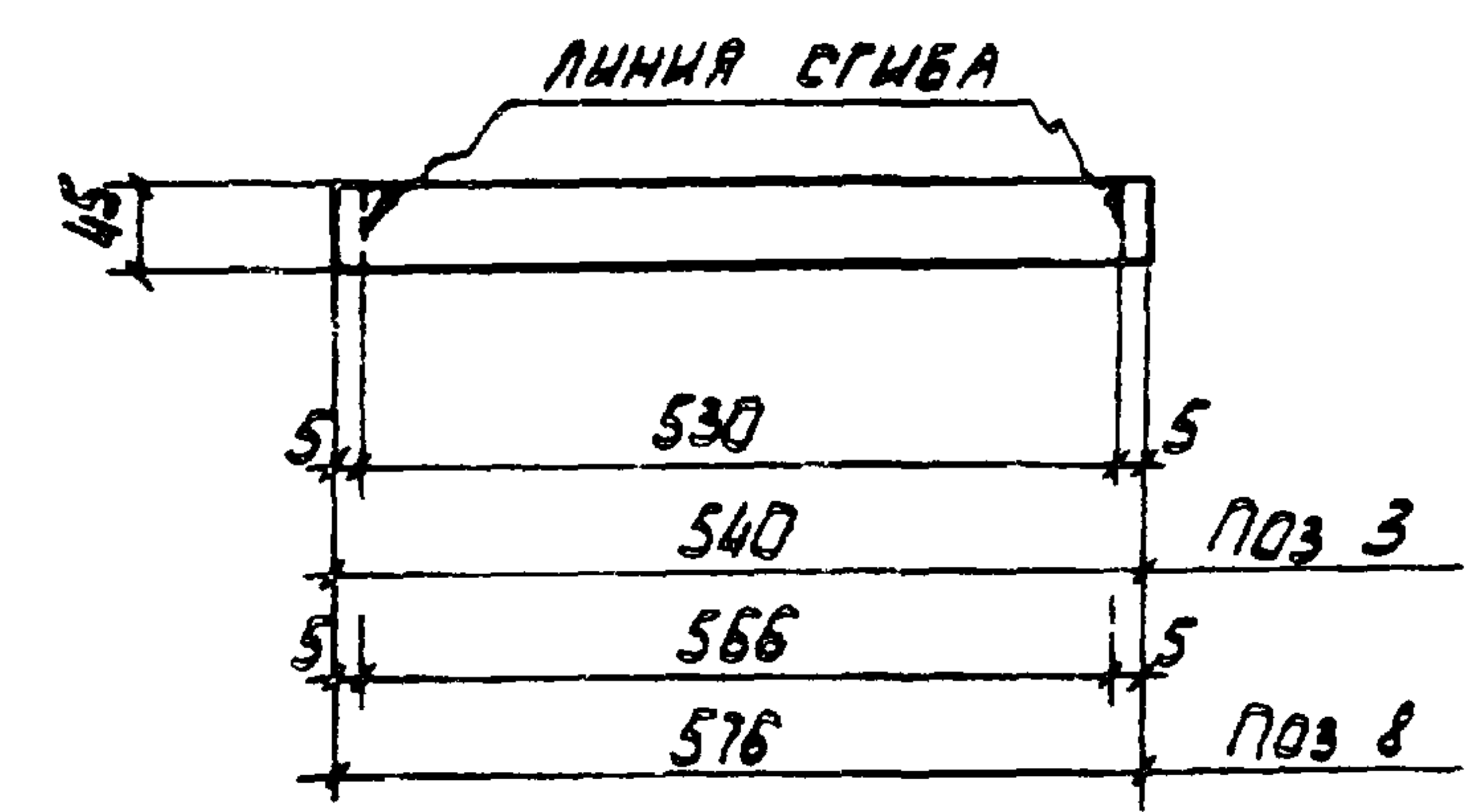
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		80x6 ГОСТ 103-76 R=250	1	0.9 кг	
Б4	2		60x6 ГОСТ 103-76 R=70	1	0.2 кг	

ИНВ. ПОЛ. ПОДП. И ДАТА	ВЗЯН. ИНВ.Н	ПРИВЯЗАН				
		ИНВ. №				
		8066/13				
		ТП 904-1-48-КЖИ-МС12				
		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС12		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	1.1 кг	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ВСТЗ КЛ2		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ГОДСКАЯ	РП				
ИСПОЛН.	СУМАН	П/4				
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАЙНИЙ	К/1				
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	К/1				
НАЧ. ОСП.	СААКЪЯНЦ	К/1				
		КОРДОВАЯ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-
 АЛЬБОМ XIII



РАЗВЕРТКА ПЕРА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>Ж1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		L50x5 ГОСТ 8509-72; L=3310	2	12,5 кг
Б4		2		L50x5 ГОСТ 8509-72; L=960	2	3,6 кг
12Г		3	ТП 904-1- -КЖИ-Ж1; Ж2	-45x1,5 ГОСТ 19903-74*; L=540	144	0,28 кг
Б4		4		-40x6 ГОСТ 103-76; L=960	5	1,8 кг
				<u>Ж2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		5		L50x5 ГОСТ 8509-72; L=1810	2	5,8 кг
Б4		6		L50x5 ГОСТ 8509-72; L=960	2	3,6 кг
Б4		7		-40x6 ГОСТ 103-76; L=960	2	1,8 кг
12Г		8	ТП 904-1- -КЖИ-Ж1; Ж2	-45x1,5 ГОСТ 19903-74*; L=576	72	0,31 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА
ТП 904-1- -КЖИ-Ж1; Ж2	Ж1	815 кг
	Ж2	46,8

ПРИВЯЗАН	73
ИНВ №	

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖИ			СТАВКА	МАССА	НАСЧТАВ
СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗЫ Ж1; Ж2			РЛ	СМ. ТАБ. ЛИСТ	1:25
3 от 3 кол 2			Лист	Листов 4	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

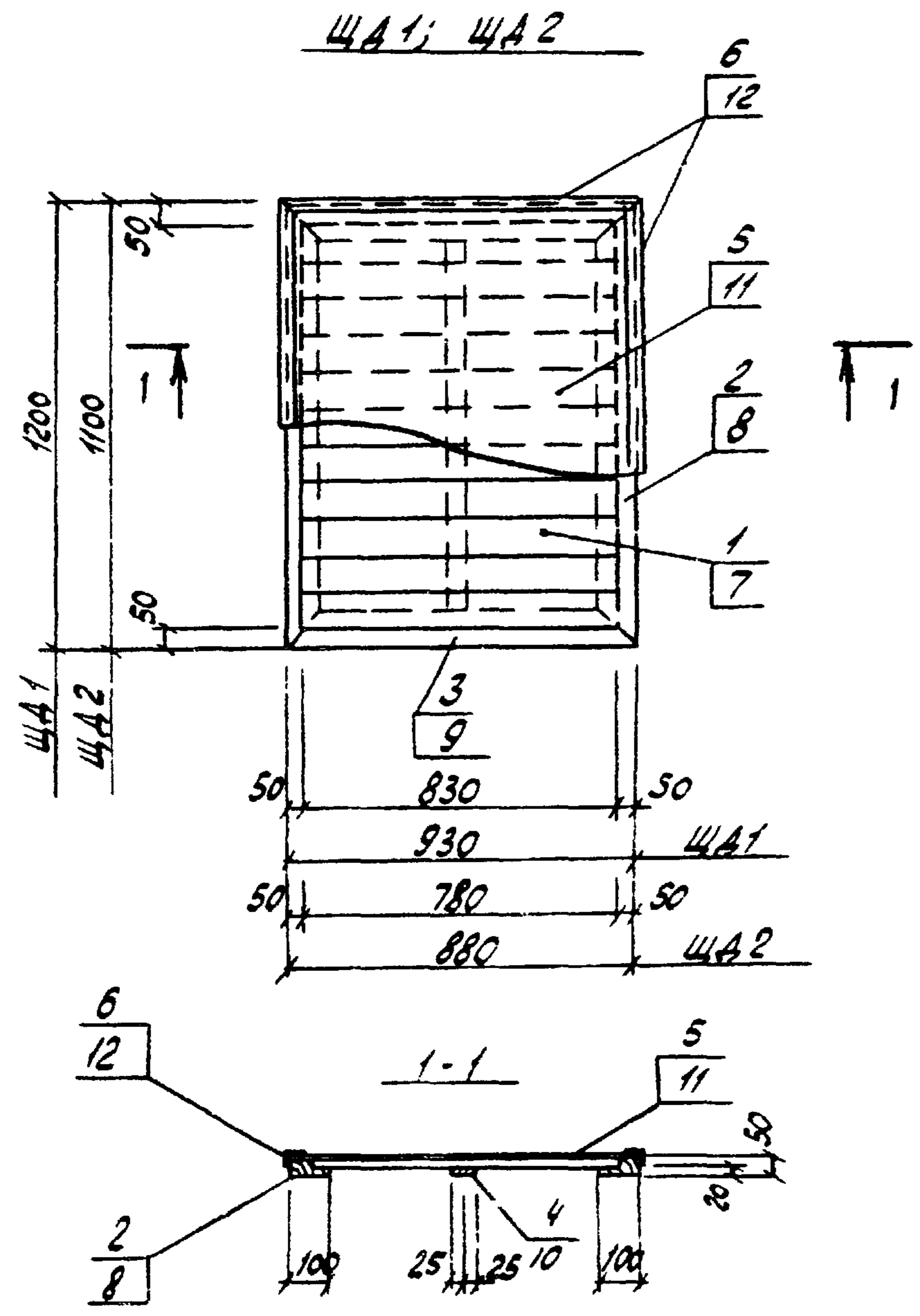
Норм. конструкторские
 Провер. Горская
 Архитек Горшнина
 Ст. инж Горская
 Рук. гр. Бескоровацкий
 ГАП Петровская
 Нач. отд. Спиркина
 ГАП Остафьевич

КОМПАС 3.0

ФОРМАТ А2

ИМ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И. В. ТА. ОБЯЗ. ИМ. И. НА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



1. ЩИТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ ДРЕВЕСНЫХ ЛИСТВЕННЫХ ПОРЯД С ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 12% С АНТИСЕПТИРОВАНИЕМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5 ЧАСА.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ЩА1		
				ДЕТАЛИ		
Б.У.	1			ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-71 l=830	11	
Б.У.	2			БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 l=1200	2	
Б.У.	3			БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 l=930	2	
Б.У.	4			РЕЙКА 50x20 ГОСТ 2695-71 l=1000	1	
Б.У.	5			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	1,12	м ²
Б.У.	6			УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078(30x2) ГОСТ 13737-80	4,3	м
				ЩА2		
				ДЕТАЛИ		
Б.У.	7			ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-71 l=780	10	
Б.У.	8			БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 l=1100	2	
Б.У.	9			БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 l=880	2	
Б.У.	10			РЕЙКА 50x20 ГОСТ 2695-71 l=900	1	
Б.У.	11			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	0,97	м ²
Б.У.	12			УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078(30x2) ГОСТ 13737-80	4	м

И.М. НЕСТОРОВ, ПОДПИСЬ НАЧАЛА РАБОТЫ

ПРИВЯЗАН			
И.М. №			

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖИ-ЩА1; ЩА2				
Норм. Коп. бескорвацкий ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Род. АРХИТЕКТОР ГОРСКАЯ Род. СТ. ИИХ ГОРСКАЯ Род. РУК. ГОР. БЕСКОРОВАЦКИЙ ГАП. ПЕТРОВСКИЙ НАУЧ. СП. СААКЪЯНИЦА	ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ЩА1; ЩА2	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
		РП	-	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

