

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ при ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ  
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

**ИИ-04**

**СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ**

**Серия ИИ-04-5**

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН**

**ВЫПУСК 2**

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см.  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА.  
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва - 1967 г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ  
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04  
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5  
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 2

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА  
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

МОСКОВСКИМ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ  
И ПРОЕКТИВНЫМ ИНСТИТУТОМ ТИПОВОГО  
И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
МНИЦТЭП

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ при ГОССТРОЕ СССР  
от 18/IX 1967 г. Приказ № 439

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва - 1967 г.

|                          |                           |             |   |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
|--------------------------|---------------------------|-------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Ф РА ДИ И<br>ФУНД. РАБОТ | НАЧ. ИНО<br>Г.А. НИЖ. ПР. | СОГЛАСОВАНО | ЛОБАЗОВ<br>А.А. АФЕРОВ<br>И.И. НИКОЛОВА | Г.А. НИЖ. ПР. | Г.А. НИЖ. ПР. | Г.А. НИЖ. ПР. | Г.А. НИЖ. ПР. | Г.А. НИЖ. ПР. | Г.А. НИЖ. ПР. | Г.А. НИЖ. ПР. | Г.А. НИЖ. ПР. | Г.А. НИЖ. ПР. | Г.А. НИЖ. ПР. |
|                          |                           |             |   |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
|                          |                           |             |   |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
|                          |                           |             |   |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
|                          |                           |             |   |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
| МНИЦТЭП                  | 10/VI                     | 1967        |   |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
| КОНСТРУКТОРСКИЙ          | М                         | -           |   |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
| ОТДЕЛ                    |                           |             |   |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
| АРХ №                    |                           |             |   |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |



ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ В I-4 этажа

|                      |   |
|----------------------|---|
| ИИ-04-0<br>Выпуск I  | Указания по применению изделий.<br>Указания по применению изделий для зданий в I-4 этажа  |
| ИИ-04-1<br>Выпуск I  | Фундаменты<br>Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа                                  |
| ИИ-04-2<br>Выпуск I  | Колонны<br>Железобетонные колонны сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа  |
| ИИ-04-3<br>Выпуск I  | Ригели<br>Железобетонные ригели для колонн сечением 300x300 мм  |
| ИИ-04-4<br>Выпуск I  | Плиты перекрытий<br>Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные                              |
| ИИ-04-4<br>Выпуск 2  | Плиты перекрытий<br>Железобетонные плиты с круглыми пустотами.  |
| ИИ-04-5<br>Выпуск I  | Панели наружных стен<br>Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см   |
| ИИ-04-5<br>Выпуск 2  | Панели наружных стен<br>Керамзитобетонные панели стен толщиной 40 см. Дополнительные элементы каркаса. Монтажные узлы.          |
| ИИ-04-6<br>Выпуск I  | Диафрагмы жесткости<br>Железобетонные диафрагмы толщиной 120 мм.  |
| ИИ-04-7<br>Выпуск I  | Лестницы<br>Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.  |
| ИИ-04-8<br>Выпуск I  | Металлические монтажные детали. Ограждение лестниц<br>Металлические монтажные детали для зданий в I-4 этажа. Ограждения лестниц |
| ИИ-04-10<br>Выпуск I | Монтажные узлы и детали.<br>Монтажные узлы и детали для зданий в I-4 этажа.   |

МНИИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 10.6  
 10.67 г  
 Гл. инж. К. И. ТА  
 Нач. отдела  
 Гл. инж. О. Д.  
 Львов  
 Смирнова  
 Шапиро  
 Гл. инж. пр. та  
 Рук. гр. инж.  
 Юбазов  
 Никонсва  
 Нач. ИНО  
 И. Л. инж. пр. та  
 Фрадин  
 К. И. Ур. Муратов

|              |                           |                                 |
|--------------|---------------------------|---------------------------------|
| ТД<br>1967 г | Перечень серий и выпусков | ИИ-04-5<br>Выпуск 2<br>Лист № - |
|--------------|---------------------------|---------------------------------|

ИИ-04-5  
СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОМ КОНСТРУКЦИИ  
в 1-4 этажах (на забрызгивающих грузоподъемниках 5 тонн)

ИИ-04-1  
Выпуск I-I

Фундаменты.  
Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа.

ИИ-04-2  
Выпуск I-I

Колонны.  
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа.

ИИ-04-3  
Выпуск I-I

Ригели.  
Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300x300 мм.

ИИ-04-4  
Выпуск I-I

Плиты перекрытия.  
Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, сплошных, карнизных.

ИИ-04-4  
Выпуск 2-I

Плиты перекрытий.  
Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами.

ИИ-04-5  
Выпуск I-I

Панели наружных стен.  
Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.

ИИ-04-5  
Выпуск I-2

Панели наружных стен.  
Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.

ИИ-04-5  
Выпуск 2-I

Панели наружных стен.  
Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 40 см.

ИИ-04-6  
Выпуск I-I

Диафрагмы жесткости.  
Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной 120 мм.

ИИ-04-7  
Выпуск I-I

Лестницы.  
Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.

МНИИТЭП  
10 в  
1967г  
Арх №

Гл. инж. ин-та  
Нач. отдела  
Гл. инж. отд.

Львов  
Смирнова  
Шапиро

Гл. инж. пр-ва  
Рук. гр. инж.

Лобазов  
Никонова

Нач. НИО  
Гл. инж. пр-та

Согласовано

И.П.А.Т.И.С.

|              |                           |                                 |
|--------------|---------------------------|---------------------------------|
| ТД<br>1967г. | Перечень серий и выпусков | ИИ-04-5<br>Выпуск 2<br>Лист № - |
|--------------|---------------------------|---------------------------------|



|   | Лист № | Стр.  |
|---|--------|-------|
| Перечень серий и выпусков   | -      | 1,2   |
| Содержание  | -      | 3-8   |
| Указания по изготовлению и применению изделий   | -      | 9-17  |
| Панели наружных стен. Номенклатура изделий  | I-6    | 18-23 |
| Стеновая полосовая панель Н-60-6. Общий вид   | 7      | 24    |
| Стеновая полосовая панель Н-60-6. Армирование   | 8      | 25    |
| Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21. Общий вид                                       | 9      | 26    |
| Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21. Армирование                                     | 10     | 27    |
| Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21. Спецификация и выборка металла                  | 11     | 28    |
| Стеновая полосовая панель Н-60-6л. Общий вид  | 12     | 29    |
| Стеновая полосовая панель Н-60-6л. Армирование  | 13     | 30    |
| Стеновая полосовая панель Н-60-6пр. Общий вид   | 14     | 31    |
| Стеновая полосовая панель Н-60-6пр. Армирование   | 15     | 32    |
| Стеновые полосовые панели Н-60-9л, Н-60-12л, Н-60-15л. Общий вид  | 16     | 33    |
| Стеновые полосовые панели Н-60-9л, Н-60-12л, Н-60-15л. Армирование  | 17     | 34    |
| Стеновые полосовые панели Н-60-9пр, Н-60-12пр, Н-60-15пр. Общий вид   | 18     | 35    |
| Стеновые полосовые панели Н-60-9пр, Н-60-12пр, Н-60-15пр. Армирование   | 19     | 36    |
| Стеновые полосовые панели Н-60-9л, Н-60-9пр, Н-60-12л, Н-60-12пр, Н-60-15л, Н-60-15пр. Спецификация и выборка металла | 20     | 37    |
| Стеновая полосовая панель Н-57-6л. Общий вид  | 21     | 38    |
| Стеновая полосовая панель Н-57-6л. Армирование  | 22     | 39    |
| Стеновая полосовая панель Н-57-6пр. Общий вид   | 23     | 40    |
| Стеновая полосовая панель Н-57-6пр. Армирование   | 24     | 41    |
| Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-12л, Н-57-15л. Общий вид  | 25     | 42    |
| Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-12л, Н-57-15л. Армирование  | 26     | 43    |
| Стеновые полосовые панели Н-57-9пр, Н-57-12пр, Н-57-15пр. Общий вид   | 27     | 44    |
| Стеновые полосовые панели Н-57-9пр, Н-57-12пр, Н-57-15пр. Армирование   | 28     | 45    |

МНИИТЭП  
Конструкторский  
отдел

10.6  
1967г

Гл. инж. ин. тв  
Нач. К.О.  
Гл. инж. К.О.

Львов  
Смирнова  
Шапиро

Гл. инж. пр-те  
Рук. гр. инж.  
Проверил

Лобазов  
Никонова  
Ванат

Нач.  
Гл. инж.

Согласовано

|             |            |                                 |
|-------------|------------|---------------------------------|
| ТА<br>1967г | СОДЕРЖАНИЕ | ИИ-04-5<br>Выпуск 2<br>Лист № - |
|-------------|------------|---------------------------------|



Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-9пр, Н-57-12л, Н-57-12пр, Н-57-15л, Н-57-15 пр. Спецификация и выборка металла 29 46

Стеновая полосовая панель Н-45-6. Общий вид 30 47

Стеновая полосовая панель Н-45-6. Армирование 31 48

Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21. Общий вид 32 49

Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21. Армирование 33 50

Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-21, Н-45-18. Спецификация и выборка металла 34 51

Стеновая полосовая панель Н-30-6. Общий вид 35 52

Стеновая полосовая панель Н-30-6. Армирование 36 53

Стеновые полосовые панели Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21. Общий вид 37 54

Стеновые полосовые панели Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21. Армирование 38 55

Стеновые полосовые панели Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21. Спецификация и выборка металла 39 56

Стеновые угловые панели НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15, НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42. Общий вид 40 57

Стеновые угловые панели НУ-5-6, НУ-5-12, НУ-5-15, НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-9, НУ-5-33, НУ-5-42. Армирование 41 58

Стеновые угловые панели НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15. Спецификация и выборка металла 42 59

Стеновые угловые панели НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42. Спецификация и выборка металла 43 60

Простеночные панели Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27. Общий вид 44 61

Простеночные панели Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27. Армирование 45 62

ТО 6  
1967 г.

МНИИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ

Львов  
Смирнова  
Шapiro

Гл. инж. гр. 1-го  
Рук. гр. инж.  
ПРОВЕРКА

КОБАЗОВ  
НИКОЛОВА  
ВАНГА

Изм.  
Гл. инж.



|  | ист №  | Стр.    |
|--|--------|---------|
| Простеночные панели Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27. Спецификация и выборка металла   | 46     | 63      |
| Простеночные панели Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27. Общий вид  | 47     | 64      |
| Простеночные панели Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27. Армирование  | 48     | 65      |
| Простеночные панели Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27. Спецификация и выборка металла   | 49     | 66      |
| Простеночные панели Н-3-12л, Н-3-18л, Н-3-21л, Н-3-27л. Общий вид  | 50     | 67      |
| Простеночные панели Н-3-12л, Н-3-18л, Н-3-21л, Н-3-27л. Армирование  | 51     | 68      |
| Простеночные панели Н-3-12пр, Н-3-18пр, Н-3-21пр, Н-3-27пр. Общий вид  | 52     | 69      |
| Простеночные панели Н-3-12пр, Н-3-18пр, Н-3-21пр, Н-3-27пр. Армирование  | 53     | 70      |
| Простеночные панели Н-3-12л, Н-3-12пр, Н-3-18л, Н-3-18пр, Н-3-21л, Н-3-21пр, Н-3-27л, Н-3-27пр. Спецификация и выборка металла | 54     | 71      |
| Полосовая панель цоколя Ц-60-5. Общий вид  | 55     | 72      |
| Полосовая панель цоколя Ц-60-5. Армирование  | 56     | 73      |
| Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Общий вид  | 57     | 74      |
| Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Армирование  | 58     | 75      |
| Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Спецификация и выборка металла   | 59     | 76      |
| Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Общий вид   | 60     | 77      |
| Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Армирование   | 61     | 78      |
| Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Спецификация и выборка металла  | 62     | 79      |
| Угловая панель цоколя ЦУ-20-20. Общий вид  | 63     | 80      |
| Угловая панель цоколя ЦУ-20-20. Армирование  | 64     | 81      |
| Полосовые панели стен подвала Ц-45-9, Ц-60-9. Общий вид  | 65     | 82      |
| Полосовые панели стен подвала Ц-60-9, Ц-45-9. Армирование  | 66     | 83      |
| Полосовые панели стен подвала Ц-60-9, Ц-45-9. Спецификация и выборка металла   | 67     | 84      |
| Панели наружных стен. Арматурные каркасы   | 68-73  | 85-90   |
| Панели наружных стен. Арматурные сетки   | 74-95  | 91-112  |
| Панели наружных стен. Подъемные петли  | 96     | 113     |
| Панели наружных стен. Закладные детали   | 97-101 | 114-118 |
| Панели наружных стен. Узлы 1,2   | 102    | 119     |
| Панели наружных стен. Узел 3   | 103    | 120     |
| Панели наружных стен. Узлы 4,5   | 104    | 121     |

10 б  
 1967г  
 МНИИТЭП  
 конструкторский  
 отдел  
 Гл. инж. пр. та. К. С. Д.  
 Нач. К. С. Д.  
 Гл. инж. К. О.  
 Гл. инж. пр. та. Л. С.  
 Рук. гр. инж. Смирнова  
 Проверил Шанин  
 Гл. инж. пр. та. Л. С.  
 Рук. гр. инж. Смирнова  
 Проверил Шанин  
 Гл. инж. пр. та. Л. С.  
 Рук. гр. инж. Смирнова  
 Проверил Шанин  
 Гл. инж. пр. та. Л. С.  
 Рук. гр. инж. Смирнова  
 Проверил Шанин



|  | Лист №  | Стр.    |
|--|---------|---------|
| Панели наружных стен. Узлы 6,7   | I05     | 122     |
| Панели наружных стен. Узлы 8, 9  | I06     | 123     |
| Панели наружных стен. Узлы 10, 11  | I07     | 124     |
| Панели наружных стен. Узлы 12, 13  | I08     | 125     |
| Панели наружных стен. Узлы 14, 15  | I09     | 126     |
| Панели наружных стен. Узлы 16, 17  | II0     | 127     |
| Панели наружных стен. Узлы крепления деревянных пробок                                       | III     | 128     |
| Панели наружных стен. Вариант решения угловых панелей  | II2     | 129     |
| <br>   |         |         |
| Панели наружных стен. Варианты контуров боковых граней фиксатора и привязки подъемных петель | II3     | 130     |
| <br>   |         |         |
| Дополнительные изделия. Номенклатура изделий   | II6-II7 | 131-132 |
| Плиты перекрытий. Общий вид и армирование плиты ПК8-58-8у                                    | II8     | 133     |
| Плиты перекрытий. Характеристика, схемы расчета и испытания плиты ПК-8-58-8у                 | II9     | 134     |
| Плиты перекрытий. Арматурный каркас К-5  | I20     | 135     |
| Плиты перекрытий. Арматурные каркасы К-8, К-9, подъемная петля и спираль Сп-1                | I21     | 136     |
| Плиты перекрытий. Арматурные сетки С-12, С-13, отдельные стержни ОС-14, ОС-25, ОС-26         | I22     | 137     |
| <br>   |         |         |
| Плиты перекрытий. Закладные детали МП-3 и МП-4   | I23     | 138     |
| Плиты перекрытий. Узел "9"   | I24     | 139     |
| Плиты перекрытий. Общий вид и армирование плиты ПК-17-28-8у                                  | I25     | 140     |
| Плиты перекрытий. Характеристика, схемы расчета и испытания плиты ПК 17-28-8у                | I26     | 141     |
| Плиты перекрытия. Арматурный каркас К-13, отдельные стержни ОС-17, ОС-18, ОС-19              | I27     | 142     |
| <br>   |         |         |
| Плиты перекрытий. Арматурная сетка С-14 и каркасы К-11, К-12                                 | I28     | 143     |
| Плиты перекрытий. Узел "10"  | I29     | 144     |
| Фризовый камень. Общий вид и армирование фризового камня АФ-15-5. Сетка С-21, петля П-5      | I30     | 145     |
| Колонны. Общий вид колонны К-17-33-3М  | I31     | 146     |
| Колонны. Общий вид колонны К-17-33-3ам   | I32     | 147     |
| Колонны. Сечения колонн К-17-33-3м и К-17-33-3ам   | I33     | 148     |
| Колонны. Общий вид колонны К-18-51-3м  | I34     | 149     |
| Колонны. Общий вид колонны К-18-51-3ам   | I35     | 150     |
| Колонны. Сечения колонн К-18-51-3м и К-18-51-3ам   | I36     | 151     |
| Колонны. Общий вид колонн К-16-42-3м, К-18-42-3м, К-20-42-3м                                 | I37     | 152     |

Согласовано

Добавлено  
НИКОЛОВА  
ВанягЛьвов  
С.М.ИРКОВА  
Ш.А.ИРОГл. инж. пр. пр.  
Гл. инж. пр. пр.  
Гл. инж. пр. пр.Львов  
С.М.ИРКОВА  
Ш.А.ИРОГл. инж. пр. пр.  
Гл. инж. пр. пр.  
Гл. инж. пр. пр.Гл. инж. пр. пр.  
Гл. инж. пр. пр.  
Гл. инж. пр. пр.10.6  
1967 г.МНИИТЭП  
Конструкторский  
отдел

Арх. №

ТД

1967 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-5

Выпуск | Лист №

2

-

9410 8



|   |     |     |
|---|-----|-----|
| Колонны. Общий вид колонн К-16-42-Зам, К-18-42-Зам, К-20-42-Зам | 138 | 153 |
| Колонны. Сечения колонн К-16-42-Зм и К-16-42-Зам                | 139 | 154 |
| Колонны. Сечения колонн К-18-42-Зм и К-18-42-Зам                | 140 | 155 |
| Колонны. Сечения колонн К-20-42-Зм и К-20-42-Зам                | 141 | 156 |
| Колонны. Общий вид колонны К-17-66-Зм                           | 142 | 157 |
| Колонны. Общий вид колонны К-17-66-Зам                          | 143 | 158 |
| Колонны. Сечения колонн К-17-66-Зм и К-17-66-Зам                | 144 | 159 |
| Колонны. Характеристика колонн К-17-66-Зм, К-17-66-Зам          | 145 | 160 |
| Колонны. Общий вид колонны К-23-66-Зм                           | 146 | 161 |
| Колонны. Сечения колонны К-23-66-Зм                             | 147 | 162 |
| Колонны. Общий вид колонны К-18-57-Зм                           | 148 | 163 |
| Колонны. Общий вид колонны К-18-57-Зам                          | 149 | 164 |
| Колонны. Сечения колонн К-18-57-Зм и К-18-57-Зам                | 150 | 165 |
| Колонны. Общий вид колонны К-17-75-Зм                           | 151 | 166 |
| Колонны. Общий вид колонны К-17-75-Зам                          | 152 | 167 |
| Колонны. Сечения колонн К-17-75-Зм и К-17-75-Зам                | 153 | 168 |
| Колонны. Характеристика колонн К-17-75-Зм, К-17-75-Зам          | 154 | 169 |
| Колонны. Общий вид колонн КЦ-16-66-Зм, КЦ-18-66-Зм              | 155 | 170 |
| Колонны. Общий вид колонн КЦ-16-66-Зам, КЦ-18-66-Зам            | 156 | 171 |
| Колонны. Сечения колонн КЦ-16-66-Зм и КЦ-16-66-Зам              | 157 | 172 |
| Колонны. Сечения колонн КЦ-18-66-Зм и КЦ-18-66-Зам              | 158 | 173 |
| Колонны. Закладная деталь М-47                                  | 159 | 174 |
| Колонны. Закладная деталь М-48                                  | 160 | 175 |
| Колонны. Приварка опорных столиков ММК-5лев, ММК-5пр            | 161 | 176 |
| Колонны. Приварка опорных столиков ММК-5пр, ММК-5лев.           | 162 | 177 |
| Ригель РНЛ-40-57. Общий вид                                     | 163 | 178 |
| Ригель РНЛ-40-57. Монтажный план армирования                    | 164 | 179 |
| Опорные столики ММК-5пр, ММК-5лев.                              | 165 | 180 |
| Монтажные столики ММК-6пр., ММК-6лев.                           | 166 | 181 |
| Монтажные детали ММС-15 и ММС-2                                 | 167 | 182 |
| Компоновочные схемы каркаса для зданий с поперечным каркасом    | 172 | 183 |

Лист №

Стр.

И. Б. А. З. О. В.

И. Н. К. О. Р. О. В. А.

И. Л. В. О. В.

И. Л. В. О. В.

И. Л. В. О. В.

И. Л. В. О. В.

И. Л. В. О. В.

И. Л. В. О. В.

И. Л. В. О. В.

И. Л. В. О. В.

ТД  
1967 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-5

Выпуск 2 | Лист № -

9410 9



|   |     |     |
|---|-----|-----|
| Компоновочные схемы каркаса для зданий с продольным и продольно-поперечным каркасом   | I73 | 184 |
| Крепление опорных столиков ММК-5пр и ММК-5лев к оголовникам колонн  | I74 | 185 |
| Крепление опорных столиков ММК-5лев и ММК-5пр над нижней консолью двухэтажных колонн  | I75 | 186 |
| Крепление монтажных столиков ММК-6лев и ММК-6пр к оголовникам колонн  | I76 | 187 |
| Узел П-Зд. Опираение наружной плиты перекрытия ПК-8-58-8у, ПК-8-53-8, ПК-17-28-8у на металлический столик колонны   | I77 | 188 |
| Узел П-Зе. Опираение наружной плиты перекрытия ПК-8-58-8у, ПК-8-53-8, ПК-17-28-8у на металлический столик колонны, поставленной ж.б. консолью вдоль стены | I78 | 189 |
| Узел П-Зж. Опираение доборной плиты перекрытия ПК 8-58-6 на металлический столик колонны  | I79 | 190 |
| Узел С-Ив. Вертикальный стык стеновых панелей толщиной 40 см у температурного шва /вар.№ I/   | I80 | 191 |
| Схемы навески панелей наружных стен надземной части здания при толщине стен 40 см   | I81 | 192 |
| Маркировка узлов навески панелей наружных стен толщиной 40 см /С-З/. Размеры $h$ шв, крепящих столики ММС-15 и ММС-16 к ригелям                           | I82 | 193 |
| Узлы навески панелей наружных стен С-За, С-Зн, С-Зп   | I83 | 194 |
| Узлы навески панелей наружных стен С-Зр, С-Зд, С-Зе, С-Зж   | I84 | 195 |
| Узлы навески панелей наружных стен С-Зи, С-Зх. Деталь заделки вертикального стыка стеновых панелей  | I85 | 196 |
| Узлы навески панелей наружных стен С-Зк. Деталь заделки вертикального стыка стеновых панелей  | I86 | 197 |
| Крепление монтажных деталей ММС-15, ММС-2, ММС-3 к закладным деталям панелей наружных стен толщиной 40 см   | I87 | 198 |

10.6.1967г. МНИИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 Нач. Гл. инж. инж. К.О. Гл. инж. К.О.  
 Л.С. Мирнова Ш.И. Шатило  
 Л.С. Мирнова Ш.И. Шатило  
 Гл. инж. пр. инж. Рук. пр. инж. Проверил  
 Л.С. Мирнова Ш.И. Шатило  
 Н.С. Дробязов Н.С. Дробязов  
 Гл. инж. Гл. инж.



Серия ИИ-04-5 выпуск 2 содержит рабочие чертежи наружных стеновых навесных керамзитобетонных панелей наземной части, керамзитобетонных цокольных панелей, железобетонных панелей стен подвалов, дополнительных элементов каркаса и монтажные узлы каркасных зданий до 4-х этажей включительно.

Выпуск включает следующие изделия:

А. Панели наружных стен.

1. Полосовые рядовые панели.
2. Полосовые панели у температурного шва.
3. Полосовые панели для внутреннего угла здания.
4. Угловые панели для наружного угла здания.
5. Гростеночные панели.
6. Полосовые панели цоколя.
7. Угловые панели цоколя /для наружного угла/.
8. Полосовые рядовые панели стен подвала.

Б. Дополнительные элементы каркаса

1. Плиты перекрытия
  2. Фризный камень
  3. Колонны
  4. Ригель
1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА.

А. Панели наружных стен.

1.4. Панели рассчитаны и законструированы в соответствии с главой СНиП II-V. I-62, "Указаниями по проектированию железобетонных конструкций из легких бетонов марки 100 и ниже" /СН-279-64/ и ГОСТом II024-64 "Панели керамзитобетонные для наружных стен жилых и общественных зданий".

1.2. Панели наземной части здания запроектированы толщиной 400 мм, цокольные панели - 380 мм, железобетонные панели подземной части - 220 мм и могут применяться в районах с расчётной наружной температурой воздуха до - 40°.

1.3. Стеновые панели рассчитаны на усилия, возникающие в них при подъеме из горизонтальных форм после изготовления, при складировании, перевозке и монтаже в вертикальном положении; а также на нагрузки, действующие на них при эксплуатации здания. Панели цоколя и стен подвала, кроме того, рассчитаны на давление грунта.

1.4. Панели выполняются из плотного конструктивно-теплоизоляционного керамзитобетона и тяжелого бетона, а отделочные слои из цементно-песчаного раствора, имеющих следующие объемный вес и марки по прочности на сжатие и по морозостойкости, приведенные в следующей таблице:

МНИИТЭП  
20/УИ  
1966г  
Арх №

Гл. инж. ин-та  
Гл. инж. ин-та  
Гл. инж. ин-та  
Гл. инж. пр-те  
Рук. гр. инж.  
Разработчик  
Проверил

Львов  
Смирнова  
Пирогов

Добазов  
Никонцова  
Минаев  
Ванаг

И.И. Муратов

Согласовано

|              |  |             |             |
|--------------|--|-------------|-------------|
| ТД<br>1967 г | УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ<br>ИЗДЕЛИЙ | ИИ-04-5     |             |
|              |  | Выпуск<br>2 | Лист №<br>- |



| № пп | Наименование панелей                   | Материал                  | объемный вес кг/м <sup>3</sup> | марка по прочности на сжатие | марка по морозостойкости | Примечания   |
|------|--|---------------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------|--|
| 1.   | Стеновые панели надземной части здания | керамзитобетон            | 900                            | 50                           | МрЗ-25                   | В таблице приведен объемный вес керамзитобетона в высушенном до постоянного веса состоянии |
| 2.   | Цокольные панели                       | керамзитобетон            | 1200                           | 75                           | МрЗ-85                   |  |
| 3.   | Панели стен подвала                    | тяжелый бетон             | 2400                           | 200                          | -                        |  |
| 4.   | Для отделочных слоев панелей:          |                           |                                |                              |                          |  |
|      | а/ надземной части                     | цементно-песчаный раствор | 2200                           | 100                          | МрЗ-35                   | / для наружного отделочного слоя /   |
|      | б/ цоколя                              | цементно-песчаный раствор | 2200                           | 150                          |                          |  |

Расход цемента для изготовления керамзитобетона должен быть не менее 250 кг. на 1 м<sup>3</sup>. Состав керамзитобетона подбирается, исходя из условия полного заполнения раствором межзерновой пустотности. Керамзитобетон должен быть уплотнен вибрацией. Отпускная прочность керамзитобетона панелей надземной части должна составлять не менее 80% от проектной марки по прочности на сжатие. Завод - изготовитель обязан гарантировать достижение керамзитобетоном прочности на сжатие не ниже проектной марки в месячный срок со дня изготовления панелей.

Отпускная прочность керамзитобетона цокольных панелей и тяжелого бетона панелей стен подвала должна быть не ниже проектной марки. Наружный отделочный слой может выполняться из цветного цементно-песчаного раствора.

1.5. Цвет фактуры должен определяться проектом здания. Кроме того, панели могут изготавливаться с облицовкой керамической плиткой, с применением отходов стекольного производства и др.

1.6. Армирование панелей предусмотрено сварными каркасами и сетками, которые должны изготавливаться и применяться в соответствии с ГОСТом 10922-64 и главой СНиП II-V I-62.

20/1111  
 1966г  
**МНИИТЭП**  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 Нач. ИНО: Шур-Муратов  
 Гл. инж. ИР: Шур-Муратов  
 Согласовано: Лобазов, Никольова, Минзев, Ванат  
 Гл. инж. пр-та: Лысов  
 Рук. гр. инж.: Смирнов, Шалиро  
 Разработал: Шалиро  
 Проверил: Шалиро

|               |  |                                |
|---------------|--|--------------------------------|
| ТД<br>1967 г. | УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ<br>ИЗДЕЛИЙ | ИИ-04-5<br>Выпуск 2   Лист № - |
|---------------|--|--------------------------------|



Для каркасов и сеток применяется стержневая арматурная сталь классов А-I, А-II и А-III /ГОСТ 5781-61/ и обыкновенная арматурная проволока класса В-I /ГОСТ 6727-53/.

Подъемные петли должны изготавливаться из арматурной стали А-I, марок В Ст.3; ВК Ст.3 и ВК Ст.3 пс.

Стальные закладные детали должны изготавливаться и устанавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64, инструкцией СН-313-65 и иметь антикоррозийное покрытие, выполненное в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозийной защите стальных закладных деталей" СН-206-62.

Анкерные стержни привариваются к пластинкам торцом под слоем флюса. Дополнительные анкера /с отогнутыми концами/ привариваются к пластинкам электродуговой сваркой. Соединение анкерных стержней с пластинками в тавр с помощью дуговой сварки допускается только путем предварительного устройства в пластинке отверстий с раззенковкой, через которые пропускаются анкерные стержни, завариваемые с обратной стороны пластинки.

I.7. Классы точности и предельные допускаемые отклонения от проектных размеров панелей приняты в соответствии с ГОСТом 11024-64.

- а/ по длине  $\pm 4$  мм,
- б/ по ширине  $\pm 4$  мм,
- в/ по толщине  $\pm 4$  мм,
- г/ по смещению закладных деталей в плоскости панели  $\pm 5$  мм
- д/ то же, из плоскости панелей  $\pm 0$  мм.

-2мм

е/ отклонения в смещениях центров фиксаторов от проектных размеров по толщине и длине панелей не должны превышать  $\pm 2$  мм.

Поверхности панелей со стороны помещений и откосов в проемах, должны быть ровными, гладкими и подготовлены заводом - изготовителем под окраску, в соответствии с п.п. 4.4 и 4.5 главы СНиП I-V.51-62.

Допуск на шероховатость внутренних поверхностей, предназначенных под окраску, устанавливается по классу шероховатости 3 м.

I.8. Подверженные атмосферным воздействиям участки панелей, в том числе наружные откосы и местах проемов, а также наружные кромки по периметру панелей должны также иметь ровную и гладкую поверхность. Поверхностный слой в этих местах должен быть прочным и водонепроницаемым.

I.9. Подъем панелей и монтаж производится за петли, которые после установки панели срезаются.

Подъем панелей, имеющих 4 петли, производится при помощи самобалансирующихся траверс.

I.10. Для крепления оконных коробок в полосовых панелях предусматриваются деревянные антисептированные пробки и металлические

|                 |
|-----------------|
| Фрадин          |
| Киричур         |
| МНС             |
| Гл. инж. пр.    |
| Согласовано     |
| Лобазов         |
| Никонова        |
| Минаев          |
| Ванат           |
| Гл. инж. пр-та  |
| Рук. гр. инж.   |
| Разработал      |
| Проберил        |
| Львов           |
| Смирнова        |
| Шатино          |
| Гл. инж. пр-та  |
| Гл. инж. отдела |
| Гл. инж. отдела |
| 20/1111         |
| 1966г           |
| МНИИТЭП         |
| Конструкторский |
| отдел           |
| Апр 78          |

|        |                                       |                     |
|--------|---------------------------------------|---------------------|
| ТД     | УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ | ИИ-04-5             |
| 1987 г | ИЗДЕЛИЙ                               | Выпуск 2   Лист № - |

9410 13

детали для крепления витрин.

I.II. Контроль теплотехнических качеств наружных панелей производится взвешиванием. При этом отклонения фактического веса от проектного допускаются не более 7% /в соответствии с указаниями СНиП I-B. 5.I-62, пункт 4 9/.

I.I2. Панели должны храниться на складах и транспортироваться в вертикальном положении на деревянных прокладках.

I.I3. Систематический контроль за качеством изготовления панелей в части допускаемых отклонений размеров, соблюдения правил приемки, условий складирования и транспортировки, маркировки, а также контроль прочности ограды, бетона и конструкции в целом должен осуществляться в соответствии с ГОСТом 8829-58, II024-64 и утвержденными техническими условиями на эти изделия.

I.I4. Принятые обозначения в маркировке панелей:

Буквенные: Н - наружные, стеновые полосовые и простеночные панели наземной части здания;  
НУ - наружные стеновые угловые панели наземной части здания;

Индексы "Д" и "П" - панели с правым и левым положением;  
Ц - цокольные панели и панели стен подвала;  
ЦУ - цокольные угловые панели.

Цифровые: I группа цифр /60,57,45 и т.д./ - длина панелей в дм /округленно/.  
2 группа цифр /6,9,12 и т.д./ - высота панелей в дм /округленно/.

Принятое обозначение в маркировке арматурных каркасов и сеток:

Буквенное: К - каркасы;  
С - сетки.

Цифровые: - порядковый номер.

В альбоме принята следующая маркировка узлов:



|                |                |          |                |          |             |              |             |
|----------------|----------------|----------|----------------|----------|-------------|--------------|-------------|
| 20/VIII/1966 г | Гл. инж. ин-та | Мирнова  | Гл. инж. пр-та | Лобазов  | Согласовано | Нач. НПО     | Фрадин      |
|                | Инж. отдела    | Смирнова | Рук. гр. инж.  | Никонова |             | Гл. инж. пр. | Кур Муратов |
|                | Гл. инж. ОТД   | Шапиро   | Разработал     | Минаев   |             |              |             |
|                |                |          | Проверил       | Ванат    |             |              |             |

МНИИТЭП  
Конструкторский  
отдел



Б. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА

I.15. Приведенные в настоящем выпуске рабочие чертежи дополнительных элементов: плит перекрытий, фризового камня, колонн и ригеля разработаны для применения в каркасных зданиях со стенами из керамзитобетонных навесных панелей толщиной 40 см.

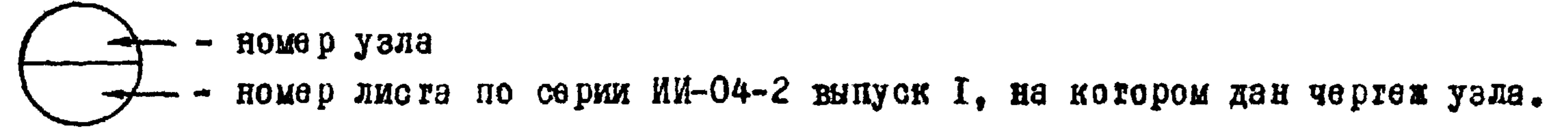
I.16. Технические требования на изготовление, испытания и приемку дополнительных изделий, приведенных в данном выпуске смогри:

- а/ плит перекрытий и фризового камня-в пояснительной записке, серии ИИ-04-4, выпуск I
- б/ колонн-в пояснительной записке серии ИИ-04-2, выпуск I.
- в/ ригеля-в пояснительной записке серии ИИ-04-3, выпуск I.

Приведенные в настоящем выпуске,  
I.17. Металлические монтажные детали разработаны для применения при наружных стенах из керамзитобетонных панелей толщиной 40 см. серии ИИ-04-5. выпуск 2.

Указания по изготовлению металлических монтажных деталей, приведенных в настоящем выпуске, см. в пояснительной записке серии ИИ-04-8 выпуск I.

I.18. В чертежах дополнительных элементов каркаса на листах №№ I18-I58 настоящего выпуска приняты следующие условные обозначения:



При пользовании чертежами узлов на листах №№ 20,21,24,25,34,88-93, 96,97 серии ИИ-04-2 выпуск I для колонн, приведенных в настоящем выпуске, следует иметь ввиду, что закладные детали М-15 и М-16 на этих узлах заменяются соответственно накладными деталями М-47 и М-48.

Ф.И.О. Фрадин Ю.И. Муратов

Чек. И.И.О. Гл. инж. И.Р.Т.А.

Согласовано

А.А.Серов  
М.О.Щенко  
А.Г.Ладзе

Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж. Разработал

Львов Мирнова Шапиро

Гл. инж. ин-та Меч. отд. еля Гл. инж. отд.

7/ VII 1967г.

МНИИТЭП  
конструкторский  
отдел

Арх. №

|               |  |          |          |
|---------------|--|----------|----------|
| ТД<br>1967 г. | УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ<br>ИЗДЕЛИЙ | ИИ-04-5  |          |
|               |  | Выпуск 2 | Лист № - |



2. УКАЗАНИЯ

по применению керамзитобетонных панелей наружных стен толщиной 40 см. для зданий в I-4 этажа.

2.1. Здания в I-4 этажа, сооружаемые из изделий серий ИИ-04 с применением керамзитобетонных панелей наружных стен толщиной 40 см. серии ИИ-04-5 выпуск 2, должны проектироваться в соответствии с "Указаниями по применению изделий для зданий в I-4 этажа" /серия ИИ-04-0 выпуск I/ и настоящими "Указаниями".

2.2. При применении керамзитобетонных панелей наружных стен толщиной 40 см. серии ИИ-04-5 выпуск 2 монтажными схемами рам каркаса, приведенными на листах с № 28 по № 200 серии ИИ-04-0 выпуск I, следует пользоваться без ограничений.

2.3. Усилия от расчетных нагрузок на фундаменты следует принимать по серии ИИ-04-0 выпуск I, учитывая увеличение веса наружных стен.

2.4. Все узлы крепления панелей наружных стен к элементам каркаса и перекрытий, приведенные в настоящем выпуске, рассчитаны на нагрузку от стен весом не более 450 кг/м<sup>2</sup> при нормативном скоростном напоре ветра 70 кг/м<sup>2</sup>, и откосе - 52 кг/м<sup>2</sup>.

2.5. Керамзитобетонные панели наружных стен серии ИИ-04-5 выпуск 2 подбираются в соответствии с принятыми в проекте размерами окон /или витрин/, руководствуясь примерами компоновки наружных стен, приведенными в серии ИИ-04-10 выпуск I.

Толщина панелей наружных стен принята 40 см.

Толщина цокольных панелей принята 38 см.

Величина сопротивления теплопередаче панелей серии ИИ-04-5 выпуск 2 при различных условиях эксплуатации в различных климатических районах определяется по графику, приведенному на рис. I.

МНИИТЭП  
Научно-исследовательский отдел  
Тельский отдел  
№ 6  
1967 г.  
Гл. инж. НИО  
Мем. НИО  
Гл. инж. пр. Та  
Львов  
Фрадкин  
Мир-Миратор  
Гл. инж. пр. та  
Рук. гр. инж.  
Огласовано  
Мем. В.О.  
Гл. инж. В.О.  
С.Мирнов  
И.Мирнов

|         |  |                     |
|---------|--|---------------------|
| ТД      | УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ<br>ИЗДЕЛИЙ | ИИ-04-5             |
| 1967 г. |  | Выпуск 2   Лист № - |



МНИИТЭП  
 Научно-исследовательский отдел  
 10.0.1967  
 Гл. инж. ин-та  
 Нач. НИО  
 Гл. инж. пр. та  
 Л. С. Фрадин  
 Ю. П. Муратов  
 Гл. инж. пр. та  
 Рук. гр. инж.  
 Н. Ч. К. О. Смирнова  
 Гл. инж. К. О. Редькина  
 Шапиро  
 Арх №

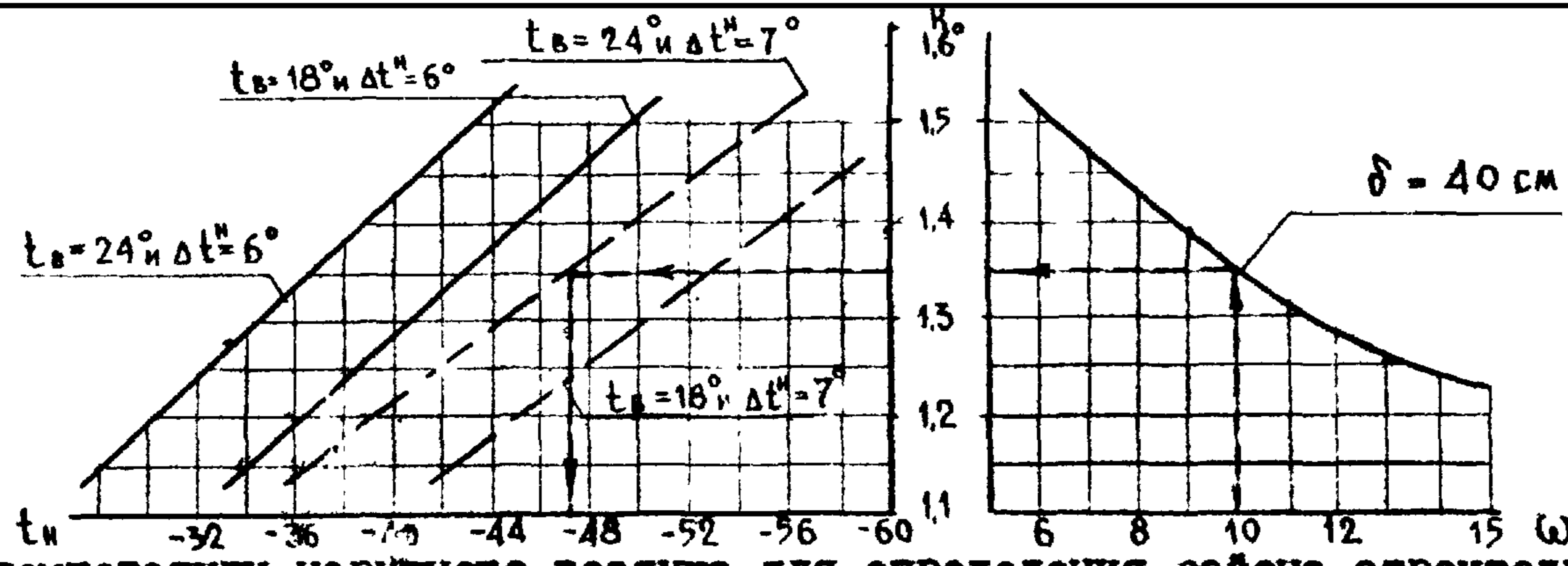


Рис. 1

Выбор расчётной температуры наружного воздуха для определения района строительства объекта производится по допустимой весовой влажности керамзитобетона / ω / наружной стеновой панели / СНиП П-А. 7-62, табл. 14, рис. 1.

пример: Принимаем влажность керамзитобетона в стеновой панели для рассчитываемого объекта равную 10%.

Сопротивление теплопередаче конструкции будет равно 1,35 м<sup>2</sup> час град/ккал. Для административного здания с расчётной температурой воздуха помещения  $t_b = 24^\circ$  и нормируемой величиной температурного перепада  $\Delta t = 7^\circ$  /СНиП П-А. 7-62, табл. 8/ район строительства ограничен расчётной температурой наружного воздуха  $t_n = -47^\circ$ .

примечание: Керамзитобетонные панели наружных стен предназначены для помещений с сухим и нормальным влажностным режимом /ωв = 50-60% /, возводимых в сухой и нормальной по влажности зонах /см. схематическую карту на рис. 1 СНиП П-А. 7-62/.

Для помещений и зон с повышенной влажностью применение керамзитобетонных панелей наружных стен допустимо лишь при выполнении конструктивных мер, обеспечивающих нормальный влажностный режим керамзитобетонных панелей /в соответствии с пунктом 7.2 СНиП П-А. 7-62/.

2.6. При применении керамзитобетонных панелей стен толщиной 40 см серии ИИ-04-5 выпуск 2 необходимо руководствоваться "Монтажными узлами и деталями для зданий в 1-4 этажа", приведенными в серии ИИ-04-10 вып. 1 с учётом следующих изменений:

- а/ листы № 2, 3 /компоновочные схемы каркаса/ заменяются листами № 172, 173 настоящего выпуска;
- б/ листы № 25, 26 и 27 /крепление опорных и монтажных столиков к колоннам/ заменяются листами № 174, 175, 176 настоящего выпуска;
- в/ листы № 34, 35, 37 /опирание наружных /пристенных/ и доборных плит перекрытия на металлические столики колонн/ заменяются листами № 177, 178, 179 настоящего выпуска;
- г/ лист № 83 "Схемы навески панелей наружных стен надземной части здания" заменяются листом № 181 настоящего выпуска;
- д/ лист № 87 "Узел С-1в. Вертикальный стык стеновых панелей у температурного шва /вариант 1/" заменяется листом № 180 настоящего выпуска.

|               |  |             |             |
|---------------|--|-------------|-------------|
| ТД<br>1967 г. | УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ<br>ИЗДЕЛИЙ | ИИ-04-5     |             |
|               |  | Выпуск<br>2 | Лист №<br>- |



в/ лист № 90 "Шифровка узлов навески панелей наружных стен /С-5/. Размеры  $h$  и  $b$  ева, крепящих столики ММС-4 и ММС-5 к ригелям "заменяется листом № 182 настоящего выпуска;

ж/ листы № 91, 92, 93, 94 /узлы навески панелей наружных стен/ заменяются листами № 183, 184, 185, 186 настоящего выпуска;

и/ лист № 96 /крепление монтажных деталей к закладным деталям панелей наружных стен /заменяется листом № 187. настоящего выпуска.

2.7. Указания по выполнению монтажных узлов, приведенных в настоящем выпуске, см. в пояснительной записке серии ИИ-04-10 выпуск I.

2.8. Пристенная плита перекрытия марки ПК8-53-8 по серии ИИ-04-4 выпуск I при наружных стенах из керамзитобетонных панелей толщиной 40 см. серии ИИ-04-5 выпуск 2 применяется без изменений.

2.9. Опорные столики МЗ-1 и МЗ-2 серии ИИ-04-8 выпуск I заменяются соответственно спорными столиками <sup>МК</sup>ММК-5 и ММК-6 настоящего выпуска.

2.10. При применении керамзитобетонных панелей наружных стен толщиной 40 см. серии ИИ-04-5 выпуск 2 взамен ригеля марки РИЛ-20-57 в лестничных клетках у наружных стен должен применяться ригель РИЛ-40-57, выполняемый по рабочим чертежам, приведенным в настоящем выпуске.

2. II. При применении наружных керамзитобетонных стеновых панелей толщиной 40 см. серии ИИ-04-5 выпуск 2 колонны серии ИИ-04-2 выпуск I марок:

|             |             |             |              |
|-------------|-------------|-------------|--------------|
| К-17-33-8;  | К-16-42-8;  | К-18-51-8;  | КЦ-16-66-3;  |
| К-17-33-3а; | К-16-42-3а; | К-18-51-3а; | КЦ-16-66-3а; |
| К-17-66-8;  | К-18-42-3;  | К-18-57-3;  | КЦ-18-66-3;  |
| К-17-66-3а; | К-18-42-3а; | К-18-57-3а; | КЦ-18-66-3а; |
| К-23-66-8;  | К-20-42-3;  | К-17-75-3;  |              |
|             | К-20-42-3а; | К-17-75-3а; |              |

заменяются соответственно приведенными в настоящем выпуске колоннами марок:

|              |              |              |               |
|--------------|--------------|--------------|---------------|
| К-17-33-3М;  | К-16-42-3М;  | К-18-51-3М;  | КЦ-16-66-3М;  |
| К-17-33-аМ   | К-16-42-3аМ; | К-18-51-3аМ; | КЦ-16-66-3аМ; |
| К-17-66-3М;  | К-18-42-3М;  | К-18-57-3М;  | КЦ-18-66-3М;  |
| К-17-66-3аМ. | К-18-42-3аМ; | К-18-57-3аМ; | КЦ-18-66-3аМ; |
| К-23-66-3М;  | К-20-42-3М;  | К-17-75-3М;  |               |
|              | К-20-42-3аМ, | К-17-75-3аМ; |               |

ИИ-04-5  
 1967 г.  
**МНИИТЭП**  
 Научно-исследовательский отдел  
 Апр. 78

ТД  
 1967 г.

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ  
 ИЗДЕЛИЙ

ИИ-04-5  
 Выпуск 2  
 Лист № -



в которых закладные детали М-15 и М-16 заменены соответственно закладными деталями М-47 и М-48.

2.12. К колоннам КЛ-23-66-3 вместо опорных столиков МЗ-1л и МЗ-1пр. должны привариваться опорные столики ММК-5 лев. и ММК-5 пр. в соответствии с чертежами на листах № 174, 175, настоящего выпуска.

|                                |         |                |              |                |              |              |              |
|--------------------------------|---------|----------------|--------------|----------------|--------------|--------------|--------------|
| МННИИТЭП                       | 10.6    | Гл. инж. ин-та | Львов        | Гл. инж. пр-та | С. М. Родина | С. М. Родина | С. М. Родина |
| Научно-исследовательский отдел | 1967 г. | Нач. ИМО       | Ф. Радвин    | Рук. гр. инж.  | М. С. Шалыко | М. С. Шалыко | М. С. Шалыко |
| Львов                          |         |                | Инж. Муратов |                |              |              |              |

|         |  |                     |
|---------|--|---------------------|
| ТД      | УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ<br>ИЗДЕЛИЙ | ИИ-04-5             |
| 1967 г. |  | Выпуск 2   Лист № - |



| № п/п | МАРКА                | ЭСКИЗ | РАЗМЕРЫ, мм |     |      | МАРКА               |                                  | ВЕС, т | ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup> | ОБЪЕМ, м <sup>3</sup> |                             |         | РАСХОД ЦЕМЕНТА<br>МАРКИ, 400 кг | РАСХОД МЕТАЛЛА, кг |                  |       |       |                      |                |                  | 18    |                                     |   |
|-------|----------------------|-------|-------------|-----|------|---------------------|----------------------------------|--------|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------|---------|---------------------------------|--------------------|------------------|-------|-------|----------------------|----------------|------------------|-------|-------------------------------------|---|
|       |                      |       | l           | b   | h    | КЕРАМИТО-<br>БЕТОНА | ЦЕМЕНТНО-ПЕС-<br>ЧАНОГО РАСТВОРА |        |                               | КЕРАМИТО-<br>БЕТОНА   | ЦЕМЕНТНО-<br>ПЕСЧАНОГО Р-РА | ИЗДЕЛИЯ |                                 | А-I                | А-II             | А-III | В-I   | ЗАКАЛАННЫЕ<br>ДЕТАЛИ | Итого          |                  |       | РАСХОД МЕТАЛЛА<br>(НАТЯЖАЮЩИХ СТАЛ) | НА 1 м <sup>2</sup> БЕТОНА И<br>ИЗДЕЛИЙ |
|       |                      |       |             |     |      |                     |                                  |        |                               |                       |                             |         |                                 |                    |                  |       |       |                      | НАТЯЖ<br>СТАЛИ | ПРИВЕД.<br>К А-I |       |                                     |   |
| 1     | H-60-6               |       | 5980        | 400 | 580  | 50                  | 100                              | 1,83   | 3,83                          | 1,19                  | 0,19                        | 1,53    | 356                             | 10,34<br>(2,72)    | 18,09<br>(8,90)  | —     | 16,76 | 9,04                 | 54,23          | 64,58            | 39,20 | 7,8                                 |   |
| 2     | H-60-9               |       | 5980        | 400 | 880  | 50                  | 100                              | 2,40   | 5,60                          | 1,86                  | 0,25                        | 2,25    | 543                             | 7,38<br>(2,46)     | 2,12<br>(1,66)   | —     | 25,64 | 1,38                 | 36,52          | 47,03            | 17,30 | 9-11                                |   |
| 3     | H-60-12              |       | 5980        | 400 | 1180 | 50                  | 100                              | 3,22   | 7,40                          | 2,51                  | 0,32                        | 2,98    | 726                             | 14,76<br>(2,46)    | 18,75<br>(9,56)  | —     | 28,59 | 13,30                | 75,40          | 90,46            | 26,60 | 9-11                                |   |
| 4     | H-60-15              |       | 5980        | 400 | 1480 | 50                  | 100                              | 3,96   | 9,20                          | 3,20                  | 0,35                        | 3,69    | 909                             | 14,76<br>(2,46)    | 18,75<br>(3,56)  | —     | 34,38 | 13,30                | 81,16          | 98,36            | 22,80 | 9-11                                |   |
| 5     | H-60-18              |       | 5980        | 400 | 1780 | 50                  | 100                              | 4,79   | 11,80                         | 3,80                  | 0,47                        | 4,42    | 1096                            | 13,66<br>(2,46)    | 2,12<br>(1,66)   | —     | 43,38 | 1,38                 | 60,54          | 77,80            | 14,20 | 9-11                                |   |
| 6     | H-60-21              |       | 5980        | 400 | 2080 | 50                  | 100                              | 5,64   | 12,80                         | 4,46                  | 0,54                        | 5,13    | 1279                            | 23,06<br>(2,46)    | 11,40<br>(9,56)  | —     | 48,66 | 13,30                | 83,42          | 113,66           | 18,60 | 9-11                                |   |
| 7     | H-60-6a<br>H-60-6n   |       | 5980        | 400 | 580  | 50                  | 100                              | 1,64   | 3,83                          | 1,19                  | 0,19                        | 1,53    | 356                             | 10,70<br>(2,72)    | 18,09<br>(12,30) | —     | 17,02 | 9,04                 | 54,85          | 65,34            | 39,80 | 12-15                               |   |
| 8     | H-60-9a<br>H-60-9n   |       | 5980        | 400 | 880  | 50                  | 100                              | 2,40   | 5,60                          | 1,86                  | 0,25                        | 2,25    | 543                             | 6,83<br>(1,91)     | 3,68<br>(1,84)   | —     | 25,64 | 2,00                 | 38,15          | 48,88            | 18,05 | 16-20                               |   |
| 9     | H-60-12a<br>H-60-12n |       | 5980        | 400 | 1180 | 50                  | 100                              | 3,23   | 7,40                          | 2,51                  | 0,32                        | 2,98    | 726                             | 14,71<br>(1,23)    | 20,31<br>(11,08) | —     | 29,16 | 13,92                | 78,10          | 93,63            | 27,60 | 16-20                               |   |
| 10    | H-60-15a<br>H-60-15n |       | 5980        | 400 | 1480 | 50                  | 100                              | 3,96   | 9,20                          | 3,20                  | 0,35                        | 3,69    | 909                             | 14,71<br>(1,23)    | 20,31<br>(11,08) | —     | 35,04 | 13,92                | 83,98          | 101,83           | 23,60 | 16-20                               |   |

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- Нормы расхода цемента приняты:
  - для фактурных слоев - 310 кг на 1 м<sup>3</sup> в соответствии с главой СНиП I-V, H-62.
  - для керамзитобетона - 250 кг на 1 м<sup>3</sup> в соответствии с указаниями СН 321-65.
- Для приведения сталей разных классов к стали класса А-I приняты следующие коэффициенты: А-I k=1; А-II k=1,21; А-III k=1,43; В-I k=1,39

3. В скобках выделен расход стали на анкера закаланных деталей (в т.ч.)

МИТЭП

АРХ №

ГД  
1967г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ИИ-04-5

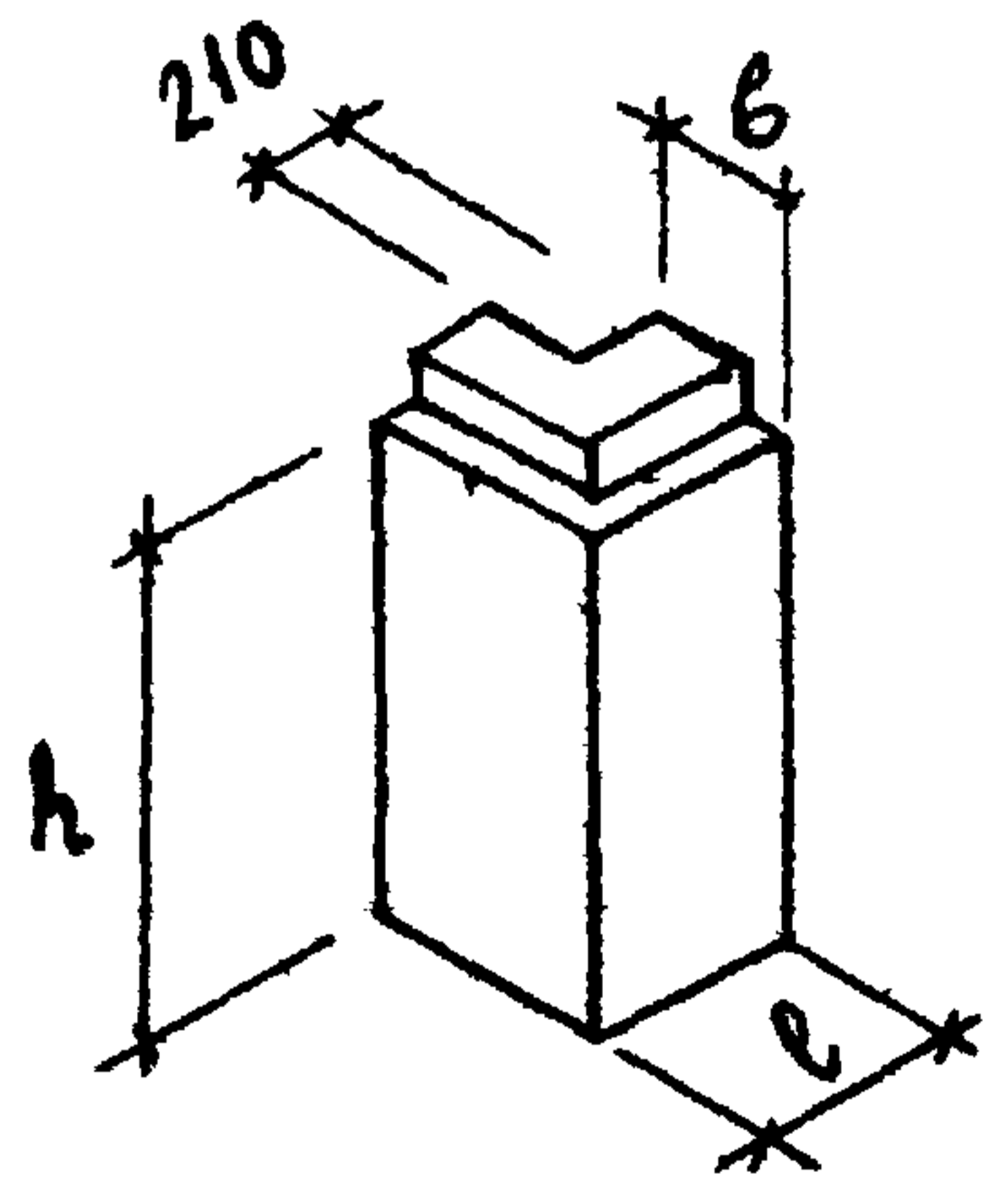
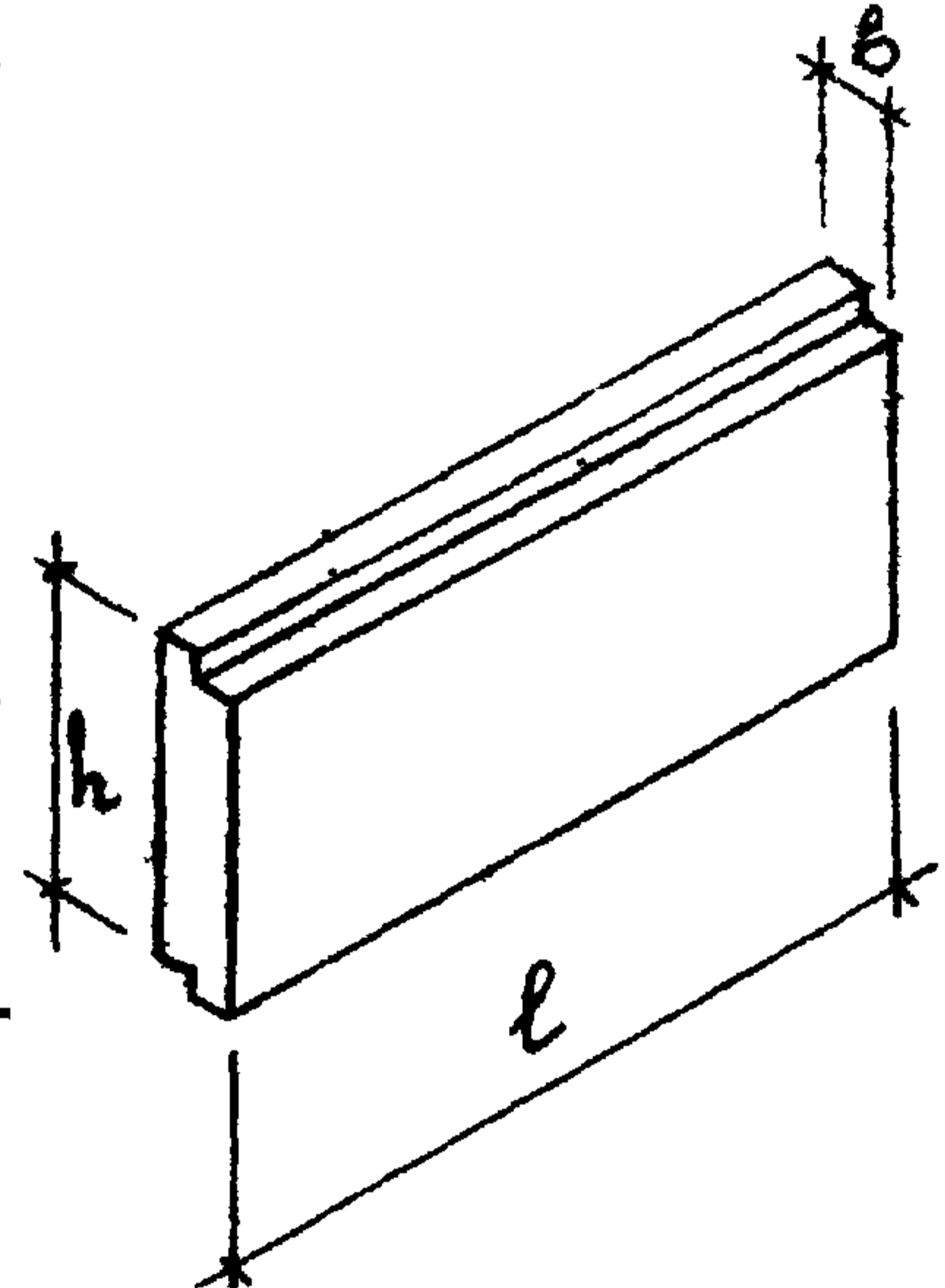
ВЫПУСК ЛИСТ №  
2 1







| № П/Р | МАРКА   | РАЗМЕРЫ, мм |     |      | МАРКА   |                               | Объем, м <sup>3</sup> | РАСХОД МСТАЛА, кг  |                 |                             |         | Итого | 20             |                                |     |       |       |       |       |       |       |
|-------|---------|-------------|-----|------|---------|-------------------------------|-----------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|---------|-------|----------------|--------------------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|       |         | l           | b   | h    | ВЕС, кг | ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup> |                       | РАСХОД ЦЕМЕНТА, кг | Итого           |                             |         |       |                |                                |     |       |       |       |       |       |       |
|       |         |             |     |      |         |                               |                       |                    | КЕРАМИКО-БЕТОНА | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА | ИЗДЕЛИЯ |       |                | РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "400", кг | А I | А II  | А III | В I   |       |       |       |
| 21    | H-30-6  | 2980        | 400 | 580  | 50      | 100                           | 0,81                  | 1,90               | 0,60            | 0,09                        | 0,76    | 178   | 2,82<br>(1,36) | 5,58<br>(4,66)                 | —   | 9,98  | 4,90  | 23,28 | 28,27 | 33,70 | 35-36 |
| 22    | H-30-9  | 2980        | 400 | 880  | 50      | 100                           | 1,18                  | 2,80               | 0,94            | 0,11                        | 1,12    | 269   | 3,92<br>(2,46) | 1,20<br>(0,28)                 | —   | 12,94 | 1,38  | 19,44 | 24,75 | 18,60 | 37-39 |
| 23    | H-30-12 | 2980        | 400 | 1180 | 50      | 100                           | 1,58                  | 3,70               | 1,25            | 0,15                        | 1,48    | 360   | 3,92<br>(2,46) | 5,84<br>(4,90)                 | —   | 16,02 | 7,34  | 33,12 | 40,63 | 23,50 | 37-39 |
| 24    | H-30-15 | 2980        | 400 | 1480 | 50      | 100                           | 2,00                  | 4,55               | 1,58            | 0,18                        | 1,84    | 451   | 4,72<br>(2,46) | 5,84<br>(4,90)                 | —   | 18,94 | 7,34  | 37,04 | 45,63 | 21,00 | 37-39 |
| 25    | H-30-18 | 2980        | 400 | 1780 | 50      | 100                           | 2,36                  | 5,50               | 1,90            | 0,22                        | 2,19    | 543   | 6,76<br>(2,46) | 1,20<br>(0,28)                 | —   | 22,00 | 1,38  | 30,84 | 39,69 | 14,60 | 37-39 |
| 26    | H-30-21 | 2980        | 400 | 2080 | 50      | 100                           | 2,79                  | 6,40               | 2,21            | 0,27                        | 2,55    | 636   | 6,76<br>(2,46) | 5,84<br>(4,90)                 | —   | 24,96 | 7,34  | 44,40 | 55,37 | 18,00 | 37-39 |
| 27    | HУ-5-6  | 610         | 400 | 580  | 50      | 100                           | 0,21                  | 0,71               | 0,17            | 0,02                        | 0,24    | 49    | 3,92<br>(2,46) | 1,20<br>(0,28)                 | —   | 3,91  | 1,38  | 10,41 | 12,19 | 55,00 | 40-42 |
| 28    | HУ-5-9  | 610         | 400 | 880  | 50      | 100                           | 0,33                  | 1,07               | 0,27            | 0,03                        | 0,35    | 77    | 3,92<br>(2,46) | 1,20<br>(0,28)                 | —   | 5,07  | 1,38  | 11,57 | 13,80 | 39,10 | 40-42 |
| 29    | HУ-5-12 | 610         | 400 | 1180 | 50      | 100                           | 0,43                  | 1,44               | 0,35            | 0,04                        | 0,46    | 100   | 3,92<br>(2,46) | 1,20<br>(0,28)                 | —   | 6,29  | 1,38  | 12,79 | 15,49 | 33,00 | 40-42 |
| 30    | HУ-5-15 | 610         | 400 | 1480 | 50      | 100                           | 0,63                  | 1,81               | 0,53            | 0,05                        | 0,57    | 149   | 3,92<br>(2,46) | 1,20<br>(0,28)                 | —   | 7,43  | 1,38  | 13,93 | 17,05 | 24,30 | 40-42 |



ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе №1

|             |                      |                  |
|-------------|----------------------|------------------|
| ГД<br>1967г | ПАКЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН | НИ-04-5          |
|             | НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИИ | ВЫПУСК 2 ЛИСТЫ 3 |



| №  | П/П     | МАРКА | Эскиз | РАЗМЕРЫ, мм |     |      | МАРКА           |                             | ВЕС, т | ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ м <sup>2</sup> | ОБЪЕМ, м <sup>3</sup> |                             |         | РАСХОД МЕТАЛЛА, кг            |                 |                |                |       |                 |                  |                         |                                 |  |  |                          |
|----|---------|-------|-------|-------------|-----|------|-----------------|-----------------------------|--------|------------------------------|-----------------------|-----------------------------|---------|-------------------------------|-----------------|----------------|----------------|-------|-----------------|------------------|-------------------------|---------------------------------|--|--|--------------------------|
|    |         |       |       | ℓ           | b   | h    | КЕРАМИТО-БЕТОНА | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА |        |                              | КЕРАМИТО-БЕТОНА       | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА | ИЗДЕЛИЯ | РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "400" кг | А I             | А II           | А III          | В I   | ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ | ИТОГО            |                         | РАСХОД МЕТАЛЛА НАТУРАЛЬН. СТАЛИ | РАСХОД МЕТАЛЛА ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К А I | РАСХОД МЕТАЛЛА НАТУРАЛЬН. СТАЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА | №№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖ |
|    |         |       |       |             |     |      |                 |                             |        |                              |                       |                             |         |                               |                 |                |                |       |                 | НАТУРАЛЬН. СТАЛИ | ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К А I |                                 |  |  |                          |
| 31 | НУ-5-18 |       |       | 610         | 400 | 1780 | 50              | 100                         | 0,66   | 2,17                         | 0,55                  | 0,05                        | 0,67    | 153                           | 3,92<br>(2,46)  | 1,20<br>(0,28) | -              | 8,68  | 1,38            | 15,17            | 18,85                   | 25,10                           | 40-43                                  |  |                          |
| 32 | НУ-5-21 |       |       | 610         | 400 | 2080 | 50              | 100                         | 0,77   | 2,54                         | 0,64                  | 0,06                        | 0,70    | 179                           | 3,92<br>(2,46)  | 1,20<br>(0,28) | -              | 9,80  | 1,38            | 16,30            | 20,55                   | 23,20                           | 40-43                                  |  |                          |
| 33 | НУ-5-33 |       |       | 610         | 400 | 3280 | 50              | 100                         | 1,21   | 3,88                         | 0,99                  | 0,10                        | 1,24    | 279                           | 3,92<br>(2,46)  | 1,20<br>(0,28) | -              | 14,52 | 1,38            | 21,02            | 26,95                   | 19,30                           | 40-43                                  |  |                          |
| 34 | НУ-5-42 |       |       | 610         | 400 | 4180 | 50              | 100                         | 1,54   | 5,10                         | 1,26                  | 0,13                        | 1,58    | 330                           | 17,88<br>(2,46) | 1,20<br>(0,28) | -              | 13,03 | 1,38            | 33,49            | 39,21                   | 24,10                           | 40-43                                  |  |                          |
| 35 | Н-6-12  |       |       |             | 600 | 400  | 1180            | 50                          | 100    | 0,34                         | 0,89                  | 0,25                        | 0,04    | 0,36                          | 75              | 3,92<br>(2,46) | 1,20<br>(0,28) | -     | 4,29            | 1,38             | 10,79                   | 12,71                           | 37,00                                  | 44-46  |                          |
| 36 | Н-6-18  |       | 600   |             | 400 | 1780 | 50              | 100                         | 0,51   | 1,32                         | 0,39                  | 0,06                        | 0,53    | 117                           | 3,92<br>(2,46)  | 1,20<br>(0,28) | -              | 6,07  | 1,38            | 12,57            | 15,19                   | 28,40                           | 44-46                                  |  |                          |
| 37 | Н-6-21  |       | 600   |             | 400 | 2080 | 50              | 100                         | 0,60   | 1,54                         | 0,46                  | 0,06                        | 0,62    | 134                           | 3,92<br>(2,46)  | 1,20<br>(0,28) | -              | 7,00  | 1,38            | 13,50            | 16,47                   | 25,90                           | 44-46                                  |  |                          |
| 38 | Н-6-27  |       | 600   |             | 400 | 2680 | 50              | 100                         | 0,76   | 1,97                         | 0,59                  | 0,08                        | 0,79    | 173                           | 3,92<br>(2,46)  | 1,20<br>(0,28) | -              | 8,79  | 1,38            | 15,29            | 18,97                   | 22,90                           | 44-46                                  |  |                          |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 1

ТА ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ИИ-04-5  
 1967. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ВЫПУСК ЛИСТ  
 2 4



| № П/Е | МАРКА              | Эскиз | РАЗМЕРЫ, мм |     |      | МАРКА               |                                  | ВЕС, т | ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup> | ОБЪЕМ, м <sup>3</sup> |                                  |         | РАСХОД ЦЕМЕНТА<br>МАРКИ "400", кг | РАСХОД МЕТАЛЛА, кг |                |                |      |                     |                                |                             | Итого: | РАСХОД МЕТАЛЛА<br>НАТУРАЛЬН. СТАЛИ<br>НА 1 м <sup>2</sup> БЕТОНА | № ЛИСТОВ<br>РАБОЧ. ЧЕРТ. |
|-------|--------------------|-------|-------------|-----|------|---------------------|----------------------------------|--------|-------------------------------|-----------------------|----------------------------------|---------|-----------------------------------|--------------------|----------------|----------------|------|---------------------|--------------------------------|-----------------------------|--------|--|--------------------------|
|       |                    |       | ℓ           | b   | h    | КЕРАМИТО-<br>БЕТОНА | ЦЕМЕНТНО-ПЕС-<br>ЧАНОГО РАСТВОРА |        |                               | КЕРАМИТО-<br>БЕТОНА   | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧА-<br>НОГО РАСТВОРА | ИЗДЕЛИЯ |                                   | А-I                | А-II           | А-III          | В-Г  | ЗАКЛАДНЫЕ<br>ДЕТАЛИ | Итого:                         |                             |        |  |                          |
|       |                    |       |             |     |      |                     |                                  |        |                               |                       |                                  |         |                                   |                    |                |                |      |                     | НАТУ-<br>РАЛЬ-<br>НОЙ<br>СТАЛИ | ПРИВЕС<br>СТАЛИ<br>К<br>А-I |        |  |                          |
| 39    | H-3-12             |       | 300         | 400 | 1180 | 50                  | 100                              | 0,17   | 0,52                          | 0,13                  | 0,02                             | 0,24    | 39                                | 3,19<br>(2,46)     | 0,74<br>(0,28) | —              | 2,85 | 1,38                | 8,16                           | 9,44                        | 56,30  | 47-49  |                          |
| 40    | H-3-18             |       | 300         | 400 | 1780 | 50                  | 100                              | 0,26   | 0,77                          | 0,19                  | 0,03                             | 0,31    | 57                                | 3,19<br>(2,46)     | 0,74<br>(0,28) | —              | 4,08 | 1,38                | 9,39                           | 11,15                       | 43,00  | 47-49  |                          |
| 41    | H-3-21             |       | 300         | 400 | 2080 | 50                  | 100                              | 0,30   | 0,90                          | 0,22                  | 0,04                             | 0,36    | 67                                | 3,19<br>(2,46)     | 0,74<br>(0,28) | —              | 4,72 | 1,38                | 10,03                          | 12,02                       | 39,30  | 47-49  |                          |
| 42    | H-3-27             |       | 300         | 400 | 2680 | 50                  | 100                              | 0,39   | 1,15                          | 0,29                  | 0,05                             | 0,46    | 89                                | 3,19<br>(2,46)     | 0,74<br>(0,28) | —              | 5,95 | 1,38                | 11,26                          | 13,73                       | 34,00  | 47-49  |                          |
| 43    | H-3-12A<br>H-3-12B |       |             | 290 | 400  | 1180                | 50                               | 100    | 0,17                          | 0,44                  | 0,13                             | 0,02    | 0,17                              | 39                 | 1,96<br>(1,23) | 0,60<br>(0,14) | —    | 2,80                | 0,69                           | 6,05                        | 7,28   | 42,40  | 50-54                    |
| 44    | H-3-18A<br>H-3-18B |       | 290         | 400 | 1780 | 50                  | 100                              | 0,25   | 0,65                          | 0,19                  | 0,03                             | 0,27    | 57                                | 1,96<br>(1,23)     | 0,60<br>(0,14) | —              | 4,00 | 0,69                | 7,25                           | 8,94                        | 33,70  | 50-54  |                          |
| 45    | H-3-21A<br>H-3-21B |       | 290         | 400 | 2080 | 50                  | 100                              | 0,29   | 0,75                          | 0,22                  | 0,03                             | 0,32    | 64                                | 1,96<br>(1,23)     | 0,60<br>(0,14) | —              | 4,64 | 0,69                | 7,89                           | 9,83                        | 31,20  | 50-54  |                          |
| 46    | H-3-27<br>H-3-27B  |       | 290         | 400 | 2680 | 50                  | 100                              | 0,37   | 0,96                          | 0,29                  | 0,04                             | 0,40    | 87                                | 1,96<br>(1,23)     | 0,60<br>(0,14) | —              | 5,84 | 0,69                | 9,09                           | 11,49                       | 28,00  | 50-54  |                          |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №1.

ГД  
1967г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ИИ-04-5  
Выпуск Лист  
2 5



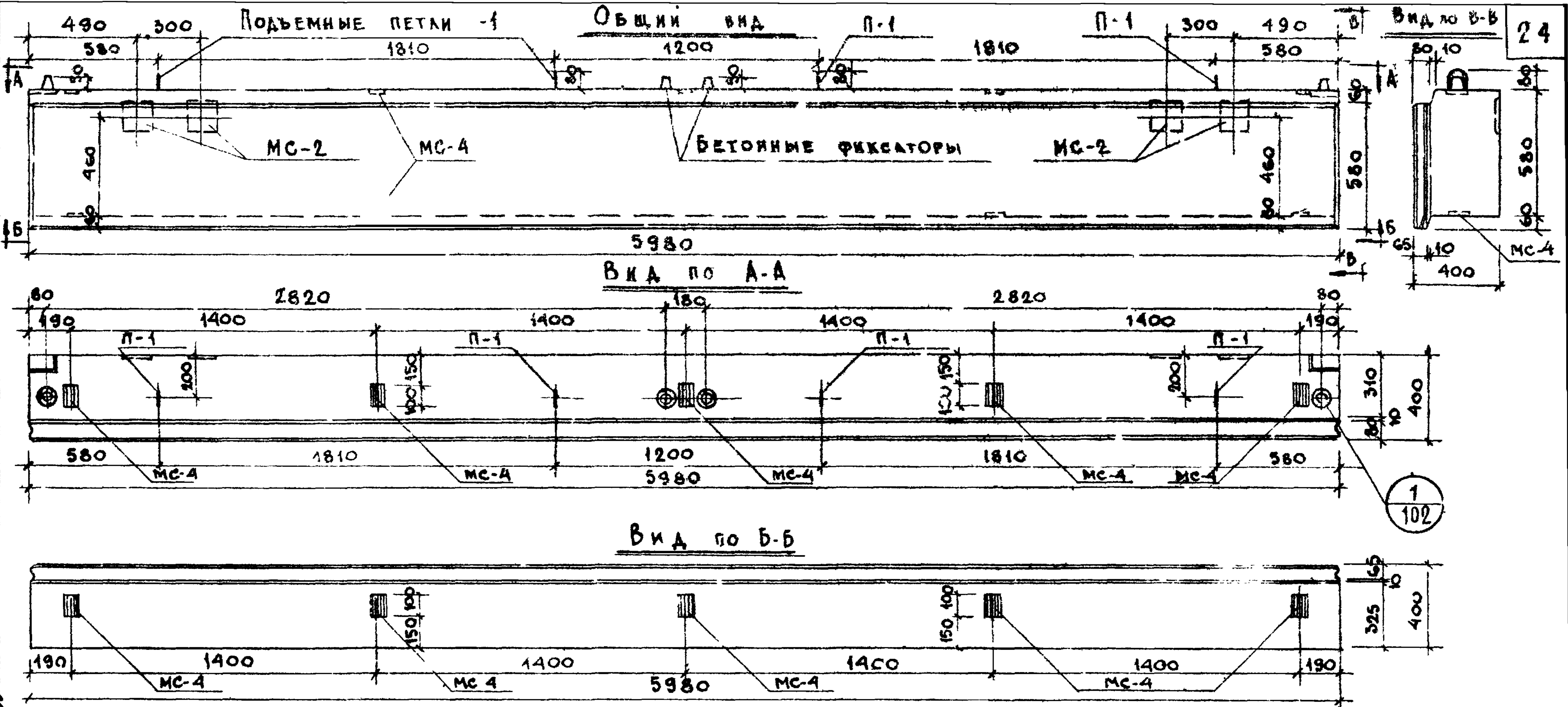
| № п/п | МАРКА    | ЭСКИЗ | РАЗМЕРЫ, мм |     |      | МАРКА             |                              | ВЕС, т | ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup> | ОБЪЕМ, м <sup>3</sup> |                          |         |      | РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "400", кг | РАСХОД МЕТАЛЛА, кг |        |       |                  |                  |                        |  |                            |
|-------|----------|-------|-------------|-----|------|-------------------|------------------------------|--------|-------------------------------|-----------------------|--------------------------|---------|------|--------------------------------|--------------------|--------|-------|------------------|------------------|------------------------|--|----------------------------|
|       |          |       | ℓ           | b   | h    | КЕРАМИТОБЕ-ТОНА   | ЦЕМЕНТНО-ПЕС-ЧАНОГО РАСТВОРА |        |                               | КЕРАМИТО-БЕТОНА       | ЦЕМЕНТНО-ПЕС-ЧАНОГО Р-РА | ИЗДЕЛИЯ | А I  |                                | А II               | А III  | В I   | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | Итого:           |                        |  |                            |
|       |          |       |             |     |      |                   |                              |        |                               |                       |                          |         |      |                                |                    |        |       |                  | НАТУРАЛЬН. СТАЛИ | ПРИВЕДЕНН. СТАЛИ к А I | РАСХОД МЕТАЛЛА НАТУРАЛЬН. СТАЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА | НН ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ |
| 47    | Ц-60-5   |       | 5980        | 380 | 500  | 75                | 150                          | 1,62   | 2,99                          | 1,010                 | 0,110                    | 1,14    | 295  | 34,96 (2,46)                   | 40,88 (0,28)       | -      | 2,11  | 1,38             | 79,33            | 88,77                  | 71,00  | 55,56                      |
| 48    | Ц-50-5   |       | 4950        | 380 | 500  | 75                | 150                          | 1,33   | 2,47                          | 0,853                 | 0,087                    | 0,94    | 242  | 27,71                          | 27,57              | -      | 3,18  | -                | 53,46            | 60,03                  | 58,00  | 57-59                      |
| 49    | Ц-45-5   |       | 4450        | 380 | 500  | 75                | 150                          | 1,15   | 2,22                          | 0,751                 | 0,078                    | 0,84    | 219  | 24,73                          | 20,33              | -      | 0,48  | -                | 45,54            | 50,00                  | 54,90  | 57-59                      |
| 50    | Ц-20-5   |       | 1950        | 380 | 500  | 75                | 150                          | 0,52   | 0,98                          | 0,326                 | 0,034                    | 0,37    | 95   | 15,19                          | 0,92               | -      | 1,56  | -                | 17,67            | 18,48                  | 49,00  | 57-59                      |
| 51    | Ц-60-20  |       | 5980        | 380 | 2000 | 75                | 150                          | 6,49   | 11,90                         | 4,070                 | 0,480                    | 4,55    | 1207 | 82,28 (1,36)                   | 26,36 (3,40)       | -      | 25,64 | 2,62             | 136,90           | 152,40                 | 30,00  | 60-62                      |
| 52    | Ц-45-20  |       | 4480        | 380 | 2000 | 75                | 150                          | 4,84   | 8,90                          | 3,050                 | 0,350                    | 3,41    | 899  | 62,37 (1,36)                   | 15,30 (3,40)       | -      | 14,45 | 2,62             | 94,74            | 103,59                 | 27,80  | 60-62                      |
| 53    | Ц-30-20  |       | 2980        | 380 | 2000 | 75                | 150                          | 3,22   | 5,90                          | 2,030                 | 0,240                    | 2,27    | 601  | 26,31 (1,36)                   | 4,32 (3,40)        | -      | 17,62 | 2,62             | 50,87            | 58,65                  | 22,40  | 60-62                      |
| 54    | ЦУ-20-20 |       | 610         | 380 | 2000 | 75                | 150                          | 0,83   | 2,44                          | 0,550                 | 0,050                    | 0,70    | 158  | 3,92 (2,46)                    | 1,20 (0,28)        | -      | 8,09  | 1,38             | 14,59            | 18,00                  | 24,30  | 63,64                      |
| 55    | Ц-60-9   |       | 5940        | 220 | 880  | ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН 200 | -                            | 2,88   | 5,22                          | 1,150                 | -                        | 1,15    | 380  | 21,36                          | 2,26 (0,42)        | 168,84 | 9,78  | 0,76             | 203,00           | 267,22                 | 176,60   | 65-67                      |
| 56    | Ц-45-9   |       | 4440        | 220 | 880  | ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН 200 | -                            | 2,15   | 3,91                          | 0,860                 | -                        | 0,86    | 284  | 4,44                           | 1,34 (0,42)        | 69,50  | 11,71 | 0,76             | 87,75            | 121,62                 | 102,00   | 65-67                      |

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 1 л (б); 2 и 3  
 2. НОРМА РАСХОДА ЦЕМЕНТА ДЛЯ ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150 ПРИНЯТА 390 кг НА 1 м<sup>3</sup> В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СНиП I-В, И-62

ГД ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ИИ-04-5  
 1967г. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ Выпуск лист № 2 6



ФРАН  
 НАЧ. ИЮ  
 Г. ИЖ. ПР.  
 СОГЛАСОВ.  
 НИКОЛОВ  
 БАСКО  
 МЕРКИНА  
 ДУШОВ  
 ГР. ИЖ.  
 ДАВОВ  
 СМЕРНОВА  
 ШАП ИРО  
 ЛОВАЗОВ  
 Г. ИЖ. МИЭП  
 НАЧ. К. О.  
 Г. ИЖ. К. О.  
 Г. ИЖ. ПР.  
 1967  
 М  
 1:20  
 М И Т Э П  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 АРХИ



**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

|  |                             |            |
|--|-----------------------------|------------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                             |                             | Н-60-6     |
| ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ                           |                             | мм 400     |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                              |                             | т 1.63     |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                            |                             | м³ 1.53    |
| РАСХОД МАТЕРИАЛОВ                        | КЕРАМЗИТОБЕТОНА             | м³ 1.19    |
|  | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА | м³ 0.19    |
| МАТЕРИАЛ                                 | ВСЕГО                       | кг 54.23   |
|  | НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ             | кг 14.10   |
|  | НА 1 м³ БЕТОНА              | кг 39.20   |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА             |                             | кг/м³ 900  |
| МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА                    |                             | — 50       |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА |                             | кг/м³ 2200 |
| МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА        |                             | — 100      |
| ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА      |                             | кг/см² 40  |

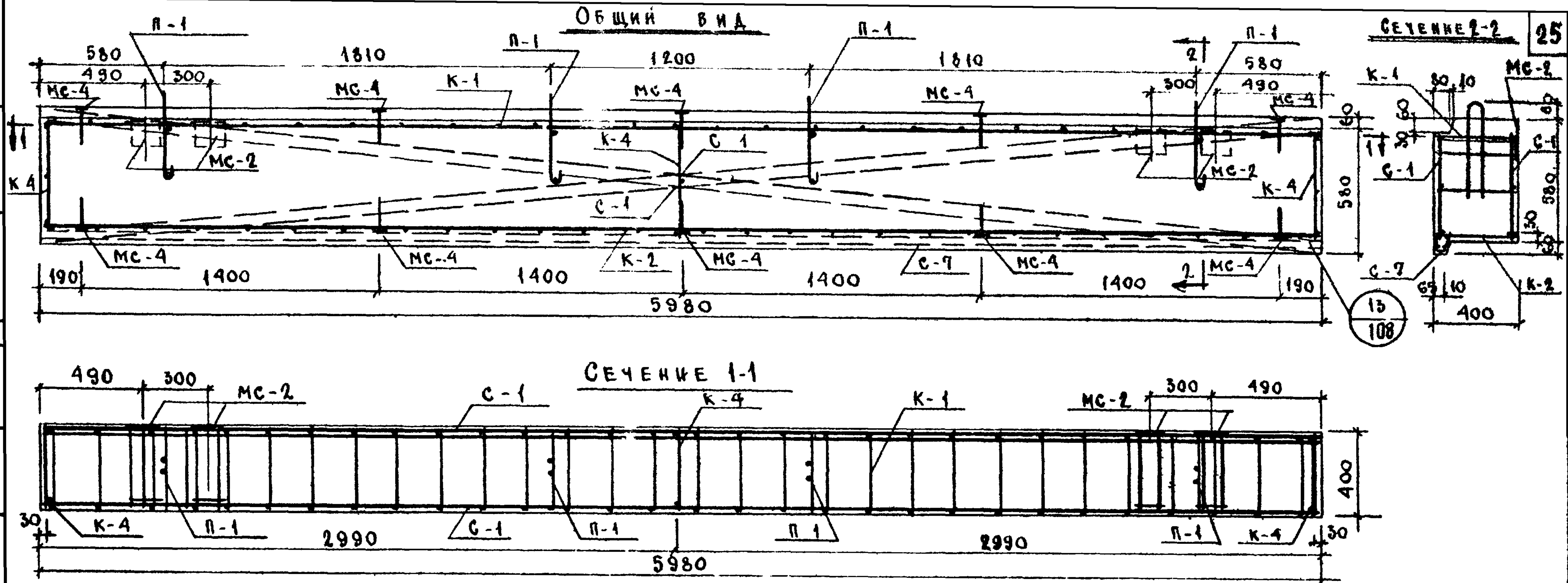
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ПАНЕЛИ РАССЧИТАНЫ И ЗАКОНСТРУИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П П-В, 1-32 И УКАЗАНИЯМИ СН 279-64.
2. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ КОНСТРУКТИВНО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ПЛОТНОГО КЕРАМЗИТОБЕТОНА МАРКИ 50 ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 900 кг/м³.
3. ОТДЕЛОЧНЫЕ СЛОИ ТОЛЩИНОЙ ПО 20 мм — ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 100.
4. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ № 8

|              |                                     |                    |
|--------------|-------------------------------------|--------------------|
| Т Д<br>1967г | СТЕНОВАЯ ЛОСОБОВАЯ ПАНЕЛЬ<br>Н-60-6 | ИИ-04-5            |
|              | ОБЩИЙ ВИД                           | Выпуск 2<br>Лист 7 |



Исполнитель: *С. С. Смирнов*  
 Проверено: *В. В. Виноградов*  
 Проект: *С. С. Смирнов*  
 Дата: 1967г.  
 М. 1:20  
 М. 1:20



| № п/п | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ДЕТАЛЕЙ ШТ | ВЕС, КГ |              | ИТОГО |
|-------|--------------|-----------------|---------|--------------|-------|
|       |              |                 | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ |       |
| 1     | С-1          | 2               | 5,25    | 10,50        | 54,23 |
| 2     | С-7          | 1               | 2,60    | 2,60         |       |
| 3     | К-1          | 1               | 5,83    | 5,83         |       |
| 4     | К-2          | 1               | 9,10    | 9,10         |       |
| 5     | К-4          | 3               | 0,26    | 0,78         |       |
| 6     | МС-2         | 4               | 3,69    | 14,76        |       |
| 7     | МС-4         | 10              | 0,59    | 5,90         |       |
| 8     | П-1          | 4               | 1,19    | 4,76         |       |

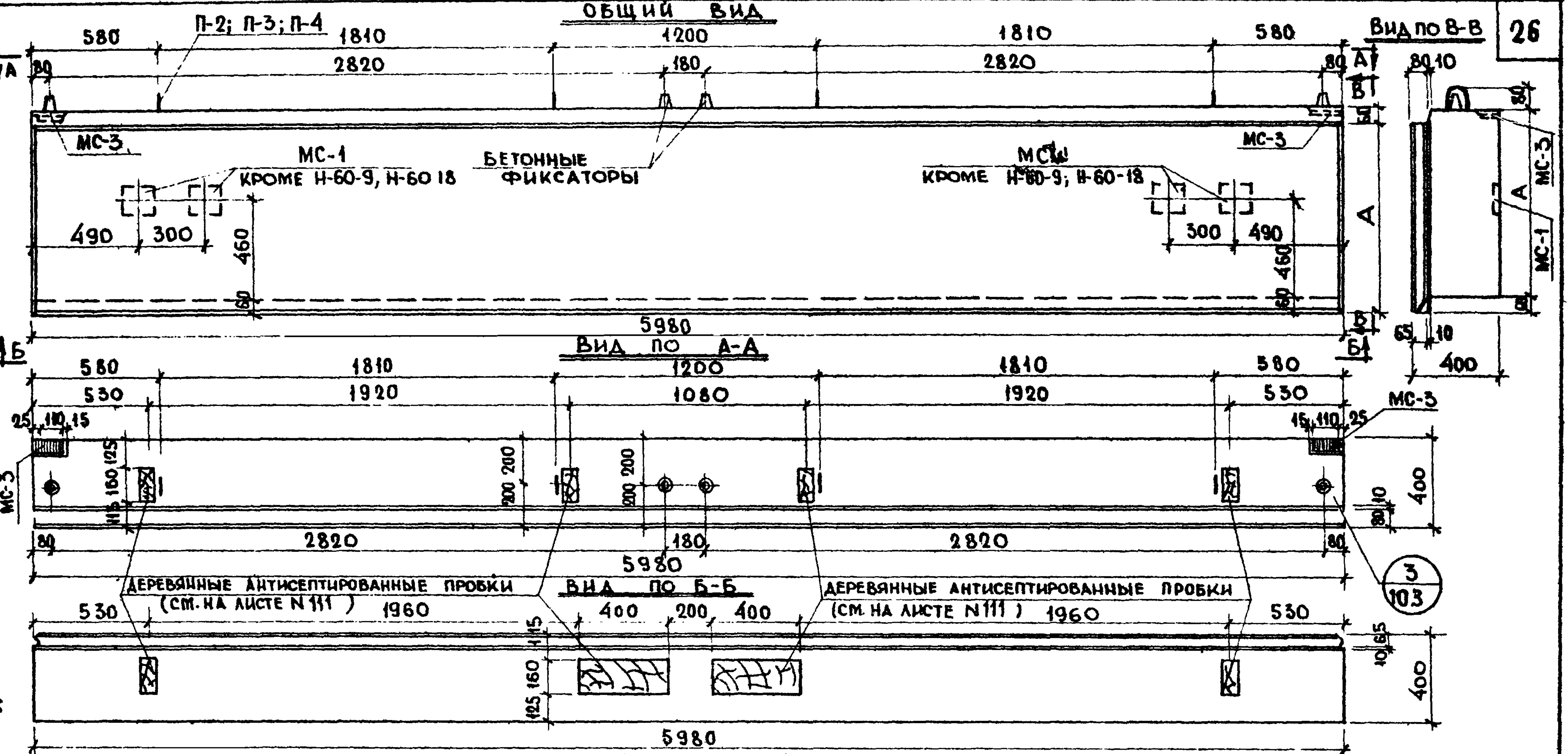
| СЕЧЕНИЕ, ММ  | Ø12AII  | Ø10AII | Ø10AI   | Ø8AI  | Ø5BI                | Ø4BI  | 120x10 | 60x8 |
|--|---------|--------|---------|-------|---------------------|-------|--------|------|
| ДЛИНА, М   | 7,68    | 19,26  | 9,16    | 11,90 | 62,00               | 72,87 | 0,56   | 1,00 |
| ВЕС, КГ  | 6,80    | 11,29  | 5,64    | 4,70  | 9,54                | 7,22  | 5,24   | 3,80 |
| КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ, ГОСТ  | А-III   |        | А-I     |       | В-I                 |       | Ст-3   |      |
|  | 5781-61 |        | 6727-53 |       | 103-57 <sup>б</sup> |       |        |      |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>a</sub> , кг/см <sup>2</sup> | 2700    |        | 2100    |       | 3450                |       | 2100   |      |

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. Все плоские сетки и каркасы в местах пересечения должны быть соединены точечной сваркой или вязальной проволокой.  
 2. Арматуру и закладные детали см. на листе № СБ-101

|        |                                  |                   |
|--------|----------------------------------|-------------------|
| ТА     | СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6 | ИИ-04-5           |
| 1967г. | АРМИРОВАНИЕ                      | Выпуск 2 Лист № 8 |



ФРАЗИИ  
ИЗМ. ИНО  
ТА. ИЖ. ПР  
СОГЛАСОВ.  
ДИКОНОВА  
ШРАМОВА  
ДИМЕРКИНА  
РИКТИХ  
РАСРАБОТ  
ПРОБРИН  
ЛОБАЗОВ  
ЛВОВ  
СМИРНОВА  
ШАПИРО  
ТА. ИЖ. ПР  
ТА. ИЖ. ПР  
ТА. ИЖ. ПР  
ТА. ИЖ. ПР  
10 Б,  
1967г  
М  
1:20  
МИТЭП  
ЖОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ  
Арх. №



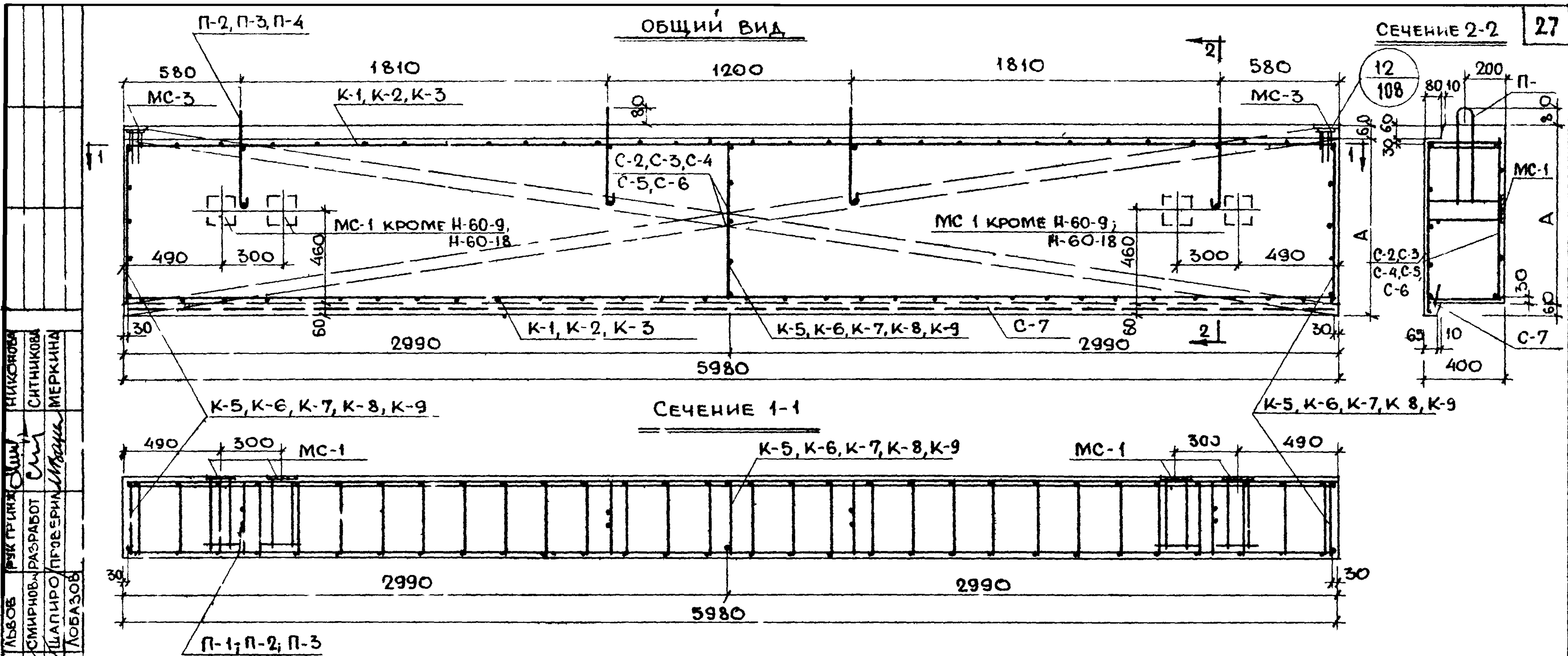
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ                       |                         | Н-60-9                      | Н-60-12 | Н-60-15 | Н-60-18 | Н-60-21 |
|--|-------------------------|-----------------------------|---------|---------|---------|---------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                                 |                         |                             |         |         |         |         |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                                  | Т                       | 2,40                        | 3,22    | 3,96    | 4,79    | 5,64    |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                                | М <sup>3</sup>          | 2,25                        | 2,98    | 3,69    | 4,42    | 5,13    |
| РАСХОД МАТЕРИАЛОВ                            | КЕРАМЗИТОБЕТОНА         | М <sup>3</sup>              | 1,86    | 2,51    | 3,20    | 3,80    |
|  | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА | М <sup>3</sup>              | 0,25    | 0,32    | 0,35    | 0,47    |
| АЛОВ   | МЕТАЛЛА                 | ВСЕГО                       | КГ      | 36,52   | 75,40   | 81,16   |
|  |                         | НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ | КГ      | 6,50    | 10,15   | 8,80    |
|  |                         | НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА  | КГ      | 17,30   | 26,60   | 22,80   |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА                 | КГ/М <sup>3</sup>       | 900                         |         |         |         |         |
| МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА                        | -                       | 50                          |         |         |         |         |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА         | КГ/М <sup>3</sup>       | 2200                        |         |         |         |         |
| МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА            | -                       | 100                         |         |         |         |         |
| ОТРИСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ | КГ/СМ <sup>2</sup>      | 40                          |         |         |         |         |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ВЫСОТА ПАНЕЛИ ММ А |
|--------------|--------------------|
| Н-60-9       | 880                |
| Н-60-12      | 1180               |
| Н-60-15      | 1480               |
| Н-60-18      | 1780               |
| Н-60-21      | 2080               |

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7 И 3  
2. АРМИРОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 10.

|             |   |                      |
|-------------|---|----------------------|
| ТД<br>1967г | СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-60-9; Н-60-12; Н-60-15; Н-60-18; Н-60-21 | ИИ-04-5              |
|             | ОБЩИЙ ВИД   | Выпуск 2<br>Лист № 3 |





МИКОРОВА  
 СИТНИКОВА  
 МЕРКИНА  
 ЛЬВОВ  
 СМИРНОВ  
 ШАПИРО  
 ЛОБАЗОВ  
 ИЛИЖИКИН  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГАИЖ. ОТД.  
 ГАИЖ. ПР.  
 М-Б  
 1:20  
 МИТЭГ  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 1967г  
 Арх №

МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОУ И КАРКАСОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | СЕТКИ    | КАРКАСЫ                     |
|--------------|----------|-----------------------------|
| Н-60-9       | С-2, С-7 | К-3, К-5                    |
| Н-60-12      | С-3, С-7 | К-1 <sup>*</sup> , К-2, К-6 |
| Н-60-15      | С-4, С-7 | К-1 <sup>*</sup> , К-2, К-7 |
| Н-60-18      | С-5, С-7 | К-3, К-8                    |
| Ч-60-21      | С-6, С-7 | К-1, К-9                    |

\* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНА МАРКА ВЕРХНЕГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО КАРКАСА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНЕГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ НА ЛИСТЕ № 11.

|             |   |                     |
|-------------|---|---------------------|
| ТД<br>1967г | СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21 | ИИ-04-5             |
|             | АРМИРОВАНИЕ   | Выпуск 2<br>Лист 10 |



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

28

| Н-60-9 |              |        |         |             |       | Н-60-12      |        |         |             |       | Н-60-15      |        |         |             |       | Н-60-18      |        |         |             |       | Н-60-21      |        |         |             |       |
|--------|--------------|--------|---------|-------------|-------|--------------|--------|---------|-------------|-------|--------------|--------|---------|-------------|-------|--------------|--------|---------|-------------|-------|--------------|--------|---------|-------------|-------|
| П/П    | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ ШТ | ВЕС, КГ |             |       | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ ШТ | ВЕС, КГ |             |       | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ ШТ | ВЕС, КГ |             |       | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ ШТ | ВЕС, КГ |             |       | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ ШТ | ВЕС, КГ |             |       |
|        |              |        | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛ. | ИТОГО |              |        | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛ. | ИТОГО |              |        | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛ. | ИТОГО |              |        | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛ. | ИТОГО |              |        | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛ. | ИТОГО |
| 1      | С-2          | 2      | 7,96    | 15,92       |       | С-3          | 2      | 10,70   | 21,40       |       | С-4          | 2      | 13,40   | 26,80       |       | С-5          | 2      | 16,14   | 32,28       |       | С-6          | 2      | 18,90   | 37,80       |       |
| 2      | С-7          | 1      | 2,60    | 2,60        |       | С-7          | 1      | 2,60    | 2,60        |       | С-7          | 1      | 2,60    | 2,60        |       | С-7          | 1      | 2,60    | 2,60        |       | С-7          | 1      | 2,60    | 2,60        |       |
| 3      | К-3          | 3      | 0,40    | 1,20        |       | К-6          | 3      | 0,57    | 1,71        |       | К-7          | 3      | 0,69    | 2,07        |       | К-8          | 3      | 0,86    | 2,58        |       | К-9          | 3      | 1,00    | 3,00        |       |
| 4      | К-3          | 2      | 2,96    | 5,92        |       | К-1          | 1      | 5,83    | 5,83        |       | К-1          | 1      | 5,83    | 5,83        |       | К-3          | 2      | 2,36    | 4,72        |       | К-1          | 2      | 5,83    | 11,66       |       |
| 5      | МС-3         | 2      | 2,06    | 4,12        |       | К-2          | 1      | 9,10    | 9,10        |       | К-2          | 1      | 9,10    | 9,10        |       | МС-3         | 2      | 2,06    | 4,12        |       | МС-1         | 4      | 5,30    | 21,20       |       |
| 6      | П-2          | 4      | 1,69    | 6,76        | 36,52 | МС-1         | 4      | 5,30    | 21,20       |       | МС-1         | 4      | 5,30    | 21,20       |       | П-4          | 4      | 3,26    | 13,04       | 60,54 | МС-3         | 2      | 2,06    | 4,12        |       |
| 7      |              |        |         |             |       | МС-3         | 2      | 2,06    | 4,12        |       | МС-3         | 2      | 2,06    | 4,12        |       |              |        |         |             |       | П-4          | 4      | 3,26    | 13,04       | 93,41 |
| 8      |              |        |         |             |       | П-3          | 4      | 2,36    | 9,44        | 75,40 | П-3          | 4      | 2,36    | 9,44        | 81,16 |              |        |         |             |       |              |        |         |             |       |

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

| Сечение, мм   | Н-60-9  |      |      |                 |        |       |         | Н-60-12 |      |                 |       |       |         |       | Н-60-15 |                 |       |      |         |       |       | Н-60-18         |       |       |         |       |      |                 | Н-60-21 |      |         |       |       |                 |       |       |        |       |      |
|---|---------|------|------|-----------------|--------|-------|---------|---------|------|-----------------|-------|-------|---------|-------|---------|-----------------|-------|------|---------|-------|-------|-----------------|-------|-------|---------|-------|------|-----------------|---------|------|---------|-------|-------|-----------------|-------|-------|--------|-------|------|
|   | 10АII   | 12АI | 10АI | 5БI             | 4БI    | 80x10 | 14АII   | 10АII   | 14АI | 10АI            | 8АI   | 5БI   | 4БI     | 10x16 | 80x10   | 14АII           | 10АII | 14АI | 10АI    | 8АI   | 5БI   | 4БI             | 10x16 | 80x10 | 14АII   | 10АII | 14АI | 10АI            | 8АI     | 5БI  | 4БI     | 10x16 | 80x10 |                 |       |       |        |       |      |
| Длина, м  | 3,40    | 5,52 | 4,00 | 100             | 103,91 | 0,22  | 7,68    | 15,22   | 6,32 | 4,00            | 14,98 | 11,52 | 11,22   | 0,56  | 0,22    | 7,68            | 15,22 | 6,32 | 4,00    | 14,98 | 11,52 | 11,22           | 0,56  | 0,22  | 3,40    | 7,08  | 4,00 | 17,60           | 163,09  | 0,22 | 7,68    | 5,40  | 7,08  | 4,00            | 23,80 | 178,6 | 182,25 | 0,68  | 0,22 |
| Вес, кг   | 2,12    | 4,92 | 2,46 | 15,91           | 10,23  | 1,38  | 9,28    | 9,97    | 7,60 | 2,46            | 4,70  | 17,45 | 11,14   | 11,92 | 1,38    | 9,28            | 9,97  | 7,60 | 2,46    | 4,70  | 21,54 | 15,01           | 11,92 | 1,38  | 2,12    | 11,20 | 2,46 | 27,22           | 16,16   | 1,38 | 9,28    | 2,12  | 11,20 | 2,46            | 9,40  | 27,56 | 18,10  | 11,92 | 1,38 |
| Класс или марка   | А-II    | А-I  | В-I  | Ст-3            |        |       | А-II    | А-I     | В-I  | Ст-3            |       |       |         |       |         | А-II            | А-I   | В-I  | Ст-3    |       |       |                 |       |       | А-II    | А-I   | В-I  | Ст-3            |         |      |         |       |       | А-II            | А-I   | В-I   | Ст-3   |       |      |
| Стандарт ГОСТ   | 5781-61 |      |      | 6727-53 103-57* |        |       | 5781-61 |         |      | 6727-53 103-57* |       |       | 5781-61 |       |         | 6727-53 103-57* |       |      | 5781-61 |       |       | 6727-53 103-57* |       |       | 5781-61 |       |      | 6727-53 103-57* |         |      | 5781-61 |       |       | 6727-53 103-57* |       |       |        |       |      |
| Расчетное сопротивление стали R <sub>α</sub> ; кг/см <sup>2</sup> | 2700    | 2100 | 3150 | 2100            |        |       | 2700    | 2100    | 3150 | 2100            |       |       |         |       |         | 2700            | 2100  | 3150 | 2100    |       |       |                 |       |       | 2700    | 2100  | 3150 | 2100            |         |      |         |       |       | 2700            | 2100  | 3150  | 2100   |       |      |

НИКОЛОВА  
 ШИШОВ  
 ГР. ИНЖ.  
 СМЕРНОВА  
 ШАПИРО  
 ПРОБЛЕМА  
 ДАНАГ  
 БОБОВ  
 ГР. ИНЖ.  
 СМЕРНОВА  
 ШАПИРО  
 ПРОБЛЕМА  
 ДАНАГ  
 БОБОВ  
 ГЛ. ИНЖ. МИТЭП  
 НАУЧ. К. О.  
 ГЛ. ИНЖ. К. О.  
 ГЛ. ИНЖ. ПР.  
 М И Т Э П  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 10.6.1967  
 АРХИВ

ТД СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ  
 Н-60-9, Н-60-12; Н-60-15; Н-60-18; Н-60-21  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА  
 ИИ-04-5  
 Выпуск 2 Лист 4



НАЧ. НИОС *Шуваев*  
 ГА.ИИЖ.ПР. *Киср-Ибраев*

СОГЛАСОВ.

НИКОНОВА  
 ШРАМОВА  
 ШЕРКИНА

ФАКТОР ИИЖ. ПР. *Шуваев*  
 СМЕРНОВА  
 ШАПЦЕВ  
 ШЕРКИНА

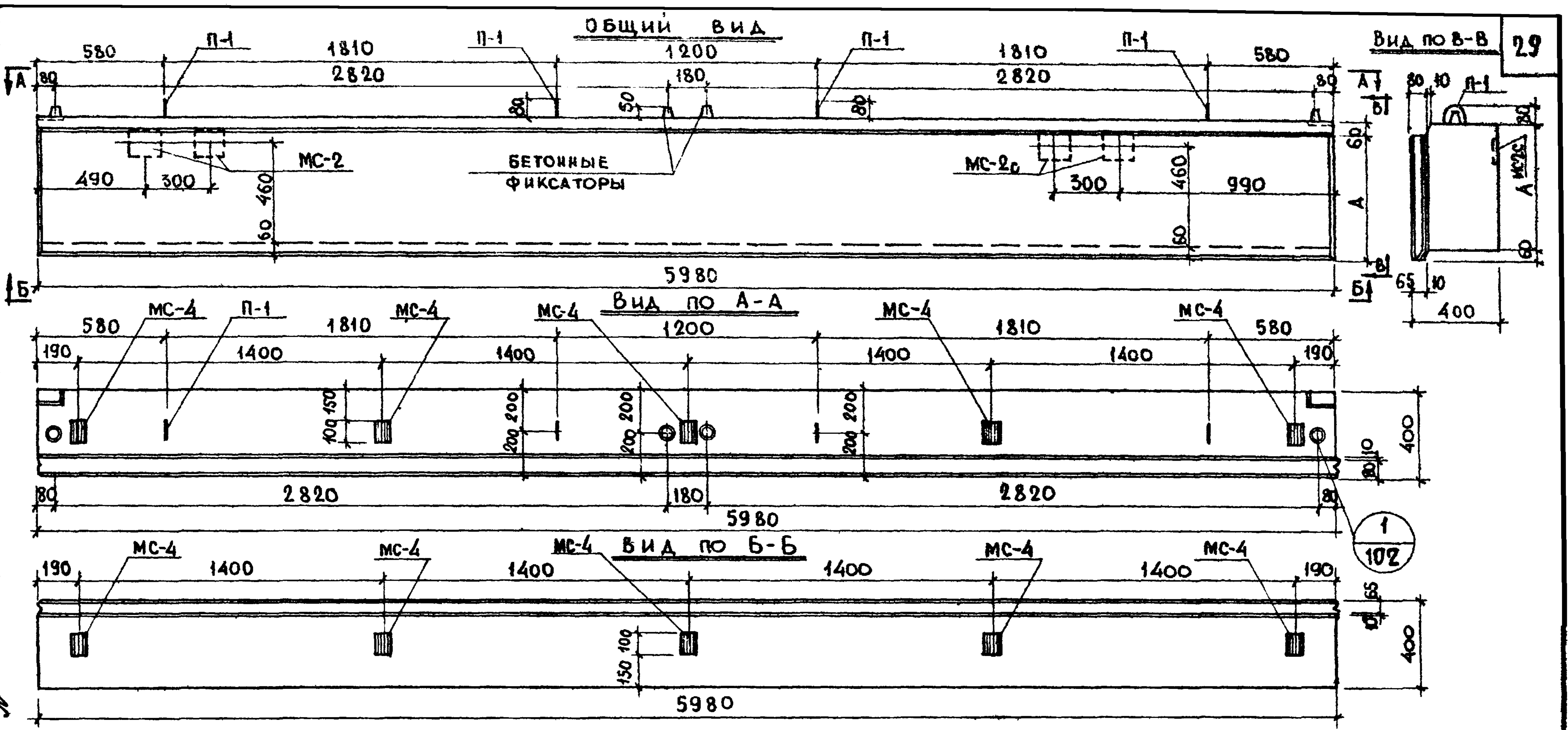
ЛЮБОВ  
 СМЕРНОВА  
 ШАПЦЕВ  
 ЛОБАЗОВ

ПЛИМ. ИИЖ. ПР. *Шуваев*  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГА.ИИЖ.ОТА.  
 ГА.ИИЖ.ПР.

19.6.  
 1967г.  
 М  
 1:20

МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ

АРХ. №



| ХАРАКТЕРИСТИКА                               |                             | ИЗДЕЛИЯ                     |                     |
|--|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                                 |                             | Н-60-6А                     |                     |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                                  |                             | Т                           | 1,64                |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                                |                             | М <sup>3</sup>              | 1,53                |
| РАСХОД<br>МАТЕРИА-<br>ЛОВ                    | КЕРАМЗИТОБЕТОНА             |                             | М <sup>3</sup> 1,19 |
|  | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА |                             | М <sup>3</sup> 0,19 |
|  | МЕТАЛЛА                     | ВСЕГО                       | КГ 54,85            |
|  |                             | НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ | КГ 14,30            |
|  |                             | НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА  | КГ 39,80            |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА                 |                             | КГ/М <sup>3</sup>           | 900                 |
| МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА                        |                             | -                           | 50                  |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА     |                             | КГ/М <sup>3</sup>           | 2200                |
| МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА            |                             | -                           | 100                 |
| ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ |                             | КГ/СМ <sup>2</sup>          | 40                  |

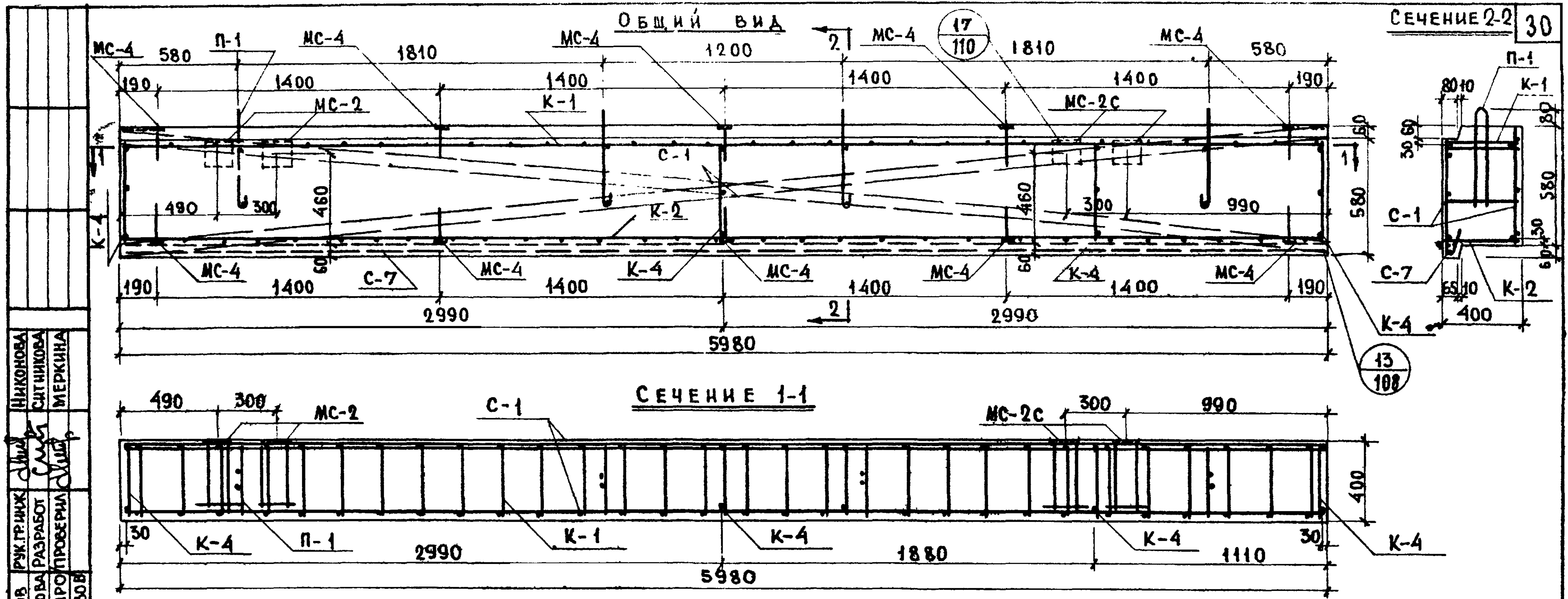
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ №7. П.П. 1-3.

2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ №13.

|              |                                      |         |
|--------------|--------------------------------------|---------|
| ТД<br>1967г. | СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ<br>Н-60-6А | ИИ-04-5 |
|              | ОБЩИЙ ВИД                            |         |





НИКОЛОВА  
 СИТНИКОВА  
 МЕРКИНА  
 РУК. ГРУПП  
 РАЗРАБОТ  
 ШАПЦЕВ  
 ЛЬВОВ  
 СМЕРНОВА  
 ШАПЦЕВ  
 ЛОБАЗОВ  
 10.6.  
 1967г  
 М  
 1:20  
 КОНСТРУКТОРСК  
 ОТДЕЛ  
 АРХ №

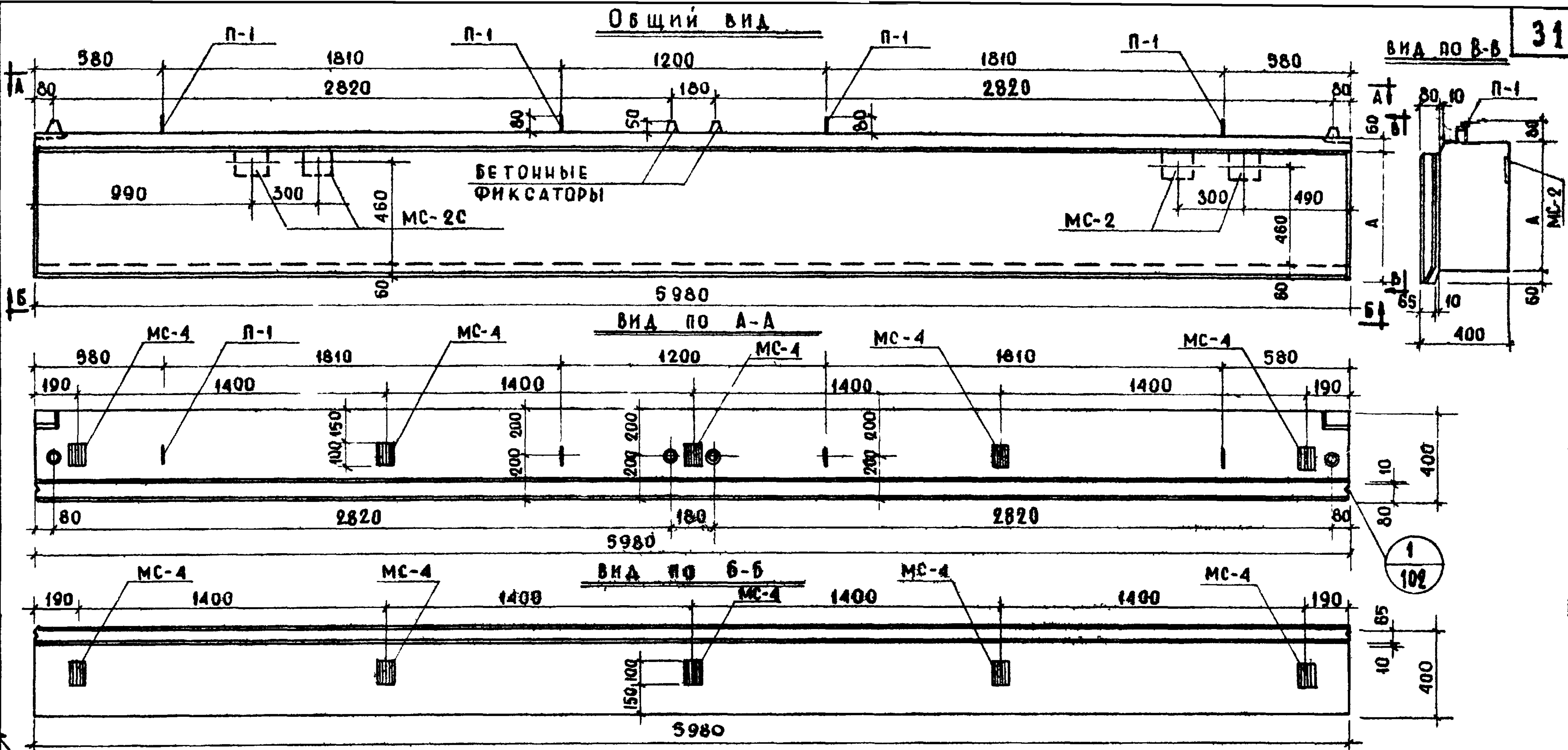
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ |              |            |         |              |       |
|---------------------------------|--------------|------------|---------|--------------|-------|
| № п/п                           | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | ВЕС, КГ |              |       |
|                                 |              |            | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |
| 1                               | С - 1        | 2          | 5,25    | 10,50        | 54,85 |
| 2                               | С - 7        | 1          | 2,60    | 2,60         |       |
| 3                               | К - 4        | 4          | 0,26    | 1,04         |       |
| 4                               | К - 1        | 1          | 5,83    | 5,83         |       |
| 5                               | К - 2        | 1          | 9,10    | 9,10         |       |
| 6                               | МС - 2       | 2          | 3,69    | 7,38         |       |
| 7                               | МС - 2с      | 2          | 3,87    | 7,74         |       |
| 8                               | МС - 4       | 10         | 0,59    | 5,90         |       |
| 9                               | П - 1        | 4          | 1,19    | 4,76         |       |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА  |           |        |       |       |           |       |           |      |
|--|-----------|--------|-------|-------|-----------|-------|-----------|------|
| СЕЧЕНИЕ, ММ  | φ12АІІ    | φ10АІІ | φ10АІ | φ8АІ  | φ5ВІ      | φ4ВІ  | 120×10    | 60×8 |
| ДЛИНА, М   | 7,68      | 18,26  | 9,16  | 12,78 | 63,00     | 74,01 | 0,56      | 1,00 |
| ВЕС, КГ  | 6,80      | 11,29  | 5,64  | 5,06  | 9,69      | 7,33  | 5,24      | 3,80 |
| КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ                                     | А - ІІ    |        | А - І |       | В - І     |       | Ст 3      |      |
|  | 5781 - 61 |        |       |       | 6727 - 53 |       | 103 - 57* |      |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup> | 2700      |        | 2100  |       | 3150      |       | 2100      |      |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ №8

|             |                                      |                                  |
|-------------|--------------------------------------|----------------------------------|
| ТД<br>1967г | СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ<br>Н-60-6А | ИИ-04-5<br>Выпуск лист №<br>2 13 |
|             | АРМИРОВАНИЕ                          |                                  |





ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

|  |                             |           |       |
|--|-----------------------------|-----------|-------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                                 |                             | И-60-6 пр |       |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                                  |                             | Т         | 1,64  |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                                |                             | М³        | 1,53  |
| РАСХОД МАТЕРИАЛОВ                            | КЕРАМЗИТОБЕТОНА             | М³        | 1,19  |
|  | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА | М³        | 0,19  |
|  | ВСЕГО                       | КГ        | 54,85 |
| МЕТАЛЛА                                      | НА 1 М² ИЗДЕЛИЯ             | КГ        | 14,30 |
|  | НА 1 М³ БЕТОНА              | КГ        | 39,80 |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА                 |                             | КГ/М³     | 900   |
| МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА                        |                             | -         | 50    |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА     |                             | КГ/М³     | 2200  |
| МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА            |                             | -         | 100   |
| ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНШЕ |                             | КГ/СМ²    | 40    |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7 ЛЛ. 1-3
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 15.

И.В. 1967  
 ПТИ  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 М 1:20  
 ТА. НИЖ. МГЭЛ  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ТА. НИЖ. ОТА  
 ТА. НИЖ. ПР  
 ЛЮБОВЬ Р. НИХИЧЕНКО  
 СМЯГИНОВА РАЗРАБОТАЛА  
 ШАПИНОВА ПРОВЕРИЛА  
 ЛОБАЗОВ

|            |   |                       |
|------------|---|-----------------------|
| ТА<br>1967 | СТЕПОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ<br>И-60-6 пр. | ИИ-04-5               |
|            | ОБЩИЙ ВИД                               | ВЫПУСК ЛИСТОВ<br>2 14 |





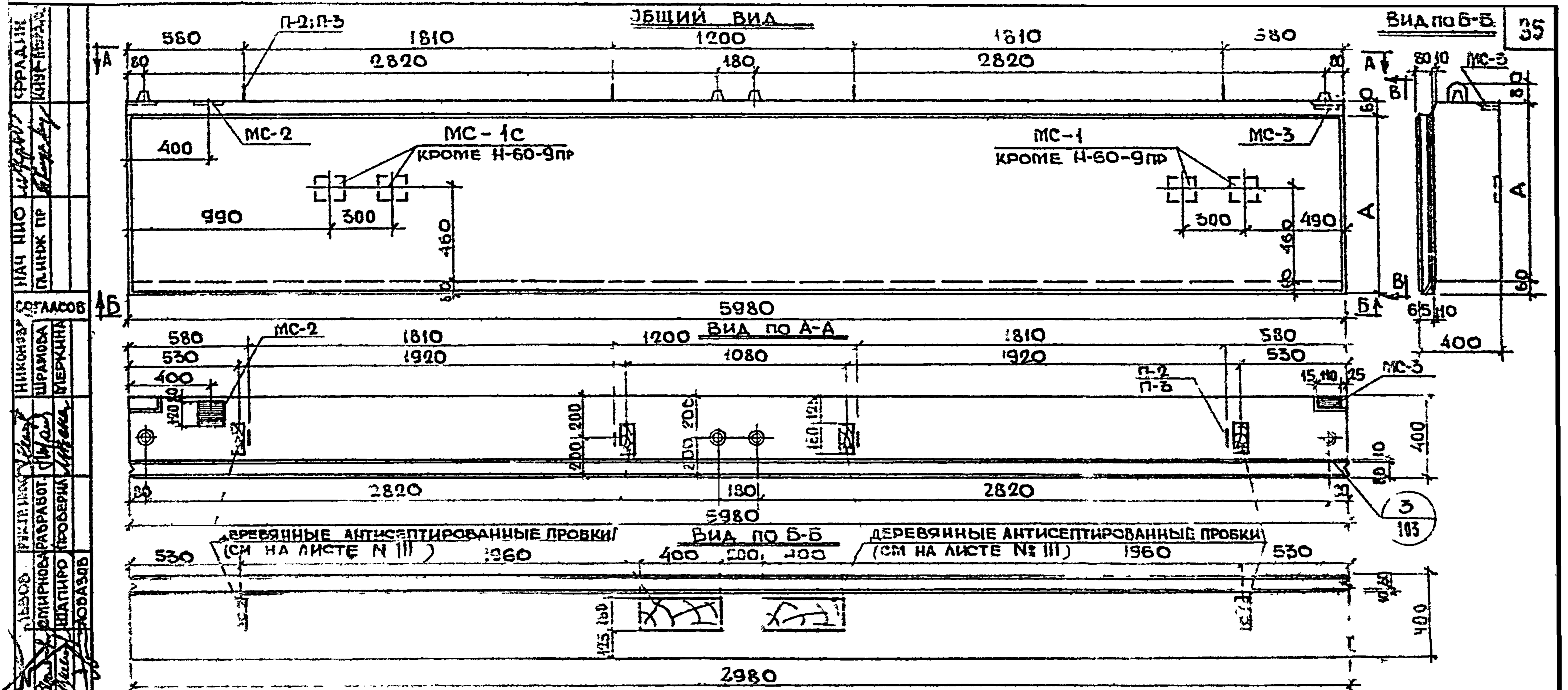












| ХАРАКТЕРИСТИКА                             |                             | ИЗДЕЛИЯ            |         |         |       |
|--|-----------------------------|--------------------|---------|---------|-------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                               |                             | Н-60-9пр           | Н-60-12 | Н-60-15 |       |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                                |                             | Т                  | 2,40    | 3,23    | 3,96  |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                              |                             | М <sup>3</sup>     | 2,25    | 2,98    | 3,69  |
| РАСУД МАТЕРИАЛОВ                           | КЕРАМЗИТОБЕТОНА             | М <sup>3</sup>     | 1,86    | 2,51    | 3,20  |
|  | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА | М <sup>3</sup>     | 0,25    | 0,32    | 0,35  |
|  | МЕТАЛЛА                     | КГ                 | 38,15   | 73,10   | 83,98 |
|  | ВСЕГО                       | КГ                 | 6,78    | 10,50   | 9,05  |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА               |                             | КГ/М <sup>3</sup>  | 900     |         |       |
| МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА                      |                             | -                  | 50      |         |       |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РА         |                             | КГ/М <sup>3</sup>  | 2200    |         |       |
| МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА          |                             | -                  | 00      |         |       |
| ОТПУСКАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕМЕНЕЕ |                             | КГ/СМ <sup>2</sup> | 10      |         |       |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ВЫСОТА ПАНЕЛИ мм |
|--------------|------------------|
| Н-60-9пр     | 380              |
| Н-60-12пр    | 480              |
| Н-60-15пр    | 480              |

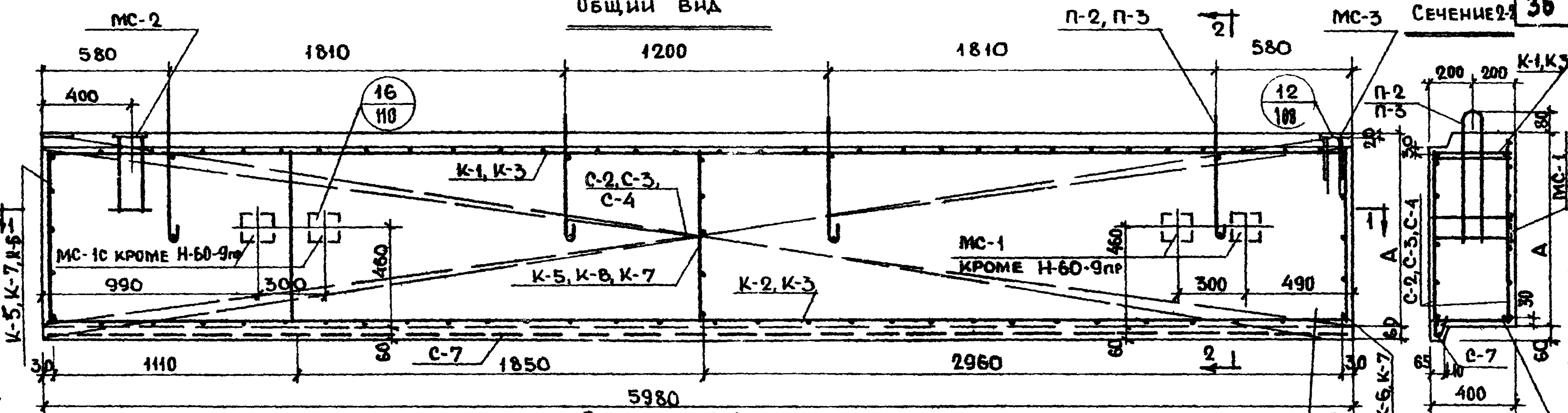
ПРИМЕЧАНИЯ:  
 ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7.13  
 АРМИРОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 19.

МИТЭП  
 1967г  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 ИИ-04-5  
 ВЫПУСК ЛИСТ № 2 18  
 9410 37

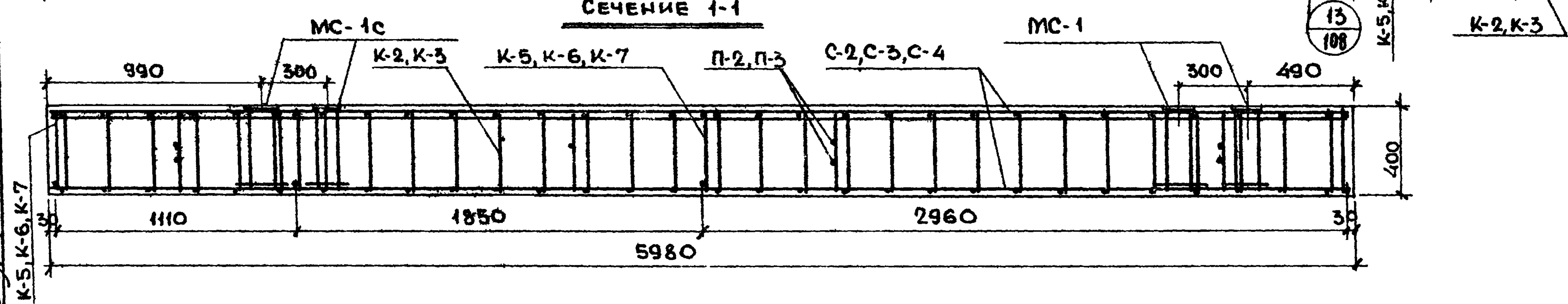


Общий вид

Сечение 2-2



Сечение 1-1



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

| МАРКИ ПАНЕЛЕЙ | СЕТКИ    | КАРКАСЫ        |
|---------------|----------|----------------|
| Н-60-9 пр.    | С-2, С-7 | К-3, К-5       |
| Н-60-12 пр.   | С-3, С-7 | К-1*, К-2, К-6 |
| Н-60-15 пр.   | С-4, С-7 | К-1*, К-2, К-7 |

\* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНА МАРКА ВЕРХНЕГО ГОРИЗОНТАЛЬН КАРКАСА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНЕГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ №8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ №20

НИКОЛОВА  
ШРАМОВА  
ИМЕРКИНА  
ЛБОВ  
СМИРНОВ  
ШАПИРО  
ЛОВАЗОВ  
ГЛАВ. ИНЖ. ИИ-Т  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР  
10.6.  
1967г  
М  
1:20  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ  
АРХ. №

|             |  |                       |
|-------------|--|-----------------------|
| ГД<br>1967г | СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-60-9 пр, Н-60-12 пр, Н-60-15 пр | ИИ-04-5               |
|             | АРМИРОВАНИЕ  | Выпуск Лист №<br>2 19 |



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ**

37

Н-60-9л, Н-60-9пр

Н-60-12л; Н-60-12пр

Н-60-15л; Н-60-15пр

| МН<br>п/п | МАРКА<br>ДЕТАЛИ | КОЛ.<br>ШТ. | ВЕС, КГ |                 |       | МН<br>п/п | МАРКА<br>ДЕТАЛИ | КОЛ.<br>ШТ. | ВЕС, КГ |                 |       | МН<br>п/п | МАРКА<br>ДЕТАЛИ | КОЛ.<br>ШТ. | ВЕС, КГ |                 |       |
|-----------|-----------------|-------------|---------|-----------------|-------|-----------|-----------------|-------------|---------|-----------------|-------|-----------|-----------------|-------------|---------|-----------------|-------|
|           |                 |             | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ<br>ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |           |                 |             | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ<br>ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |           |                 |             | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ<br>ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |
| 1         | К-3             | 2           | 2,96    | 5,92            | 38,15 | 1         | К-1             | 1           | 5,83    | 5,83            | 78,10 | 1         | К-1             | 1           | 5,83    | 5,83            |       |
| 2         | К-5             | 3           | 0,40    | 1,20            |       | 2         | К-2             | 1           | 9,10    | 9,10            |       | 2         | К-2             | 1           | 9,10    | 9,10            |       |
| 3         | С-2             | 2           | 7,96    | 15,92           |       | 3         | К-6             | 4           | 0,57    | 2,28            |       | 3         | К-7             | 4           | 0,69    | 2,76            |       |
| 4         | С-7             | 1           | 2,60    | 2,60            |       | 4         | С-3             | 2           | 10,70   | 21,40           |       | 4         | С-4             | 2           | 13,40   | 26,80           |       |
| 5         | П-2             | 4           | 1,69    | 6,76            |       | 5         | С-7             | 1           | 2,60    | 2,60            |       | 5         | С-7             | 1           | 2,60    | 2,60            |       |
| 6         | МС-2            | 1           | 3,69    | 3,69            |       | 6         | П-3             | 4           | 2,36    | 9,44            |       | 6         | П-3             | 4           | 2,36    | 9,44            |       |
| 7         | МС-3            | 1           | 2,06    | 2,06            |       | 7         | МС-1            | 2           | 5,30    | 10,60           |       | 7         | МС-1            | 2           | 5,30    | 10,60           |       |
|           |                 |             |         |                 |       | 8         | МС-1С           | 1           | 11,10   | 11,10           | 8     | МС-1С     | 1               | 11,10       | 11,10   |                 |       |
|           |                 |             |         |                 |       | 9         | МС-2            | 1           | 3,69    | 3,69            | 9     | МС-2      | 1               | 3,69        | 3,69    |                 |       |
|           |                 |             |         |                 |       | 10        | МС-3            | 1           | 2,06    | 2,06            | 10    | МС-3      | 1               | 2,06        | 2,06    |                 |       |
|           |                 |             |         |                 |       |           |                 |             |         |                 |       |           |                 |             |         |                 | 83,98 |

НИКОЛОВА  
ШРАМОВА  
МЕРКИНА  
РЯК. ГРИНЬ  
РАЗРАБОТ  
ПРОВЕРИЛ  
ЛВОВ  
СМИРНОВА  
ШАПИРО  
ЛЮБАЗОВ  
ГЛИНКИН  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ГЛИНКО  
ГЛАВ. ИНЖ. ДР.  
1967г  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ

**ВЫБОРКА МЕТАЛЛА**

Н-60-9л; Н-60-9пр.

Н-60-12л; Н-60-12пр.

Н-60-15л; Н-60-15пр

| СЕЧЕНИЕ, ММ  | Н-60-9л; Н-60-9пр. |        |         |       |         |        |        |       | Н-60-12л; Н-60-12пр. |        |         |       |         |       |        |        | Н-60-15л; Н-60-15пр |        |         |        |         |        |       |       |         |        |         |        |         |       |       |  |
|--|--------------------|--------|---------|-------|---------|--------|--------|-------|----------------------|--------|---------|-------|---------|-------|--------|--------|---------------------|--------|---------|--------|---------|--------|-------|-------|---------|--------|---------|--------|---------|-------|-------|--|
|  | 12А-II             | 10А-II | 12А-I   | 10А-I | 5В-I    | 4В-I   | 120x10 | 80x10 | 14А-II               | 12А-II | 10А-II  | 14А-I | 10А-I   | 8А-I  | 5В-I   | 4В-I   | 140x16              | 120x10 | 80x10   | 14А-II | 12А-II  | 10А-II | 14А-I | 10А-I | 8А-I    | 5В-I   | 4В-I    | 140x16 | 120x10  | 80x10 |       |  |
| ДЛИНА, М   | 1,92               | 3,18   | 5,52    | 3,10  | 10,00   | 103,41 | 0,14   | 0,11  | 7,68                 | 1,92   | 15,08   | 6,32  | 3,10    | 13,18 | 115,40 | 114,57 | 0,68                | 0,14   | 0,11    | 7,68   | 1,92    | 15,08  | 6,32  | 3,10  | 13,18   | 141,60 | 134,09  | 0,68   | 0,14    | 0,11  |       |  |
| ВЕС, КГ  | 1,70               | 1,98   | 4,92    | 1,91  | 15,41   | 10,23  | 1,31   | 0,69  | 9,28                 | 1,70   | 9,33    | 7,60  | 1,91    | 5,20  | 17,79  | 11,37  | 11,92               | 1,31   | 0,69    | 9,28   | 1,70    | 9,33   | 7,60  | 1,91  | 5,20    | 21,77  | 13,27   | 11,92  | 1,31    | 0,69  |       |  |
| КЛАСС ИЛИ<br>МАРКА СТАЛИ<br>И ГОСТ                                       | А-II               |        | А-I     |       | В-I     |        | Ст. 3  |       | А-II                 |        | А-I     |       | В-I     |       | Ст. 3  |        | А-II                |        | А-I     |        | В-I     |        | Ст. 3 |       | А-II    |        | А-I     |        | В-I     |       | Ст. 3 |  |
|  | 5781-61            |        | 6727-53 |       | 103-57* |        |        |       | 5781-61              |        | 6727-53 |       | 103-57* |       |        |        | 5781-61             |        | 6727-53 |        | 103-57* |        |       |       | 5781-61 |        | 6727-53 |        | 103-57* |       |       |  |
| РАСЧЕТНОЕ СО-<br>ПРОТИВЛЕНИЕ<br>СТАЛИ. R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup> | 2700               | 2100   | 3150    | 2100  | 2700    | 2100   | 3150   | 2100  | 2700                 | 2100   | 3150    | 2100  | 2700    | 2100  | 3150   | 2100   | 2700                | 2100   | 3150    | 2100   | 2700    | 2100   | 3150  | 2100  | 2700    | 2100   | 3150    | 2100   | 2700    | 2100  |       |  |

ТД СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ  
Н-60-9л, Н-60-9пр, Н-60-12л, Н-60-12пр, Н-60-15л, Н-60-15пр  
1967г. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА  
ИИ-04-5  
2 20



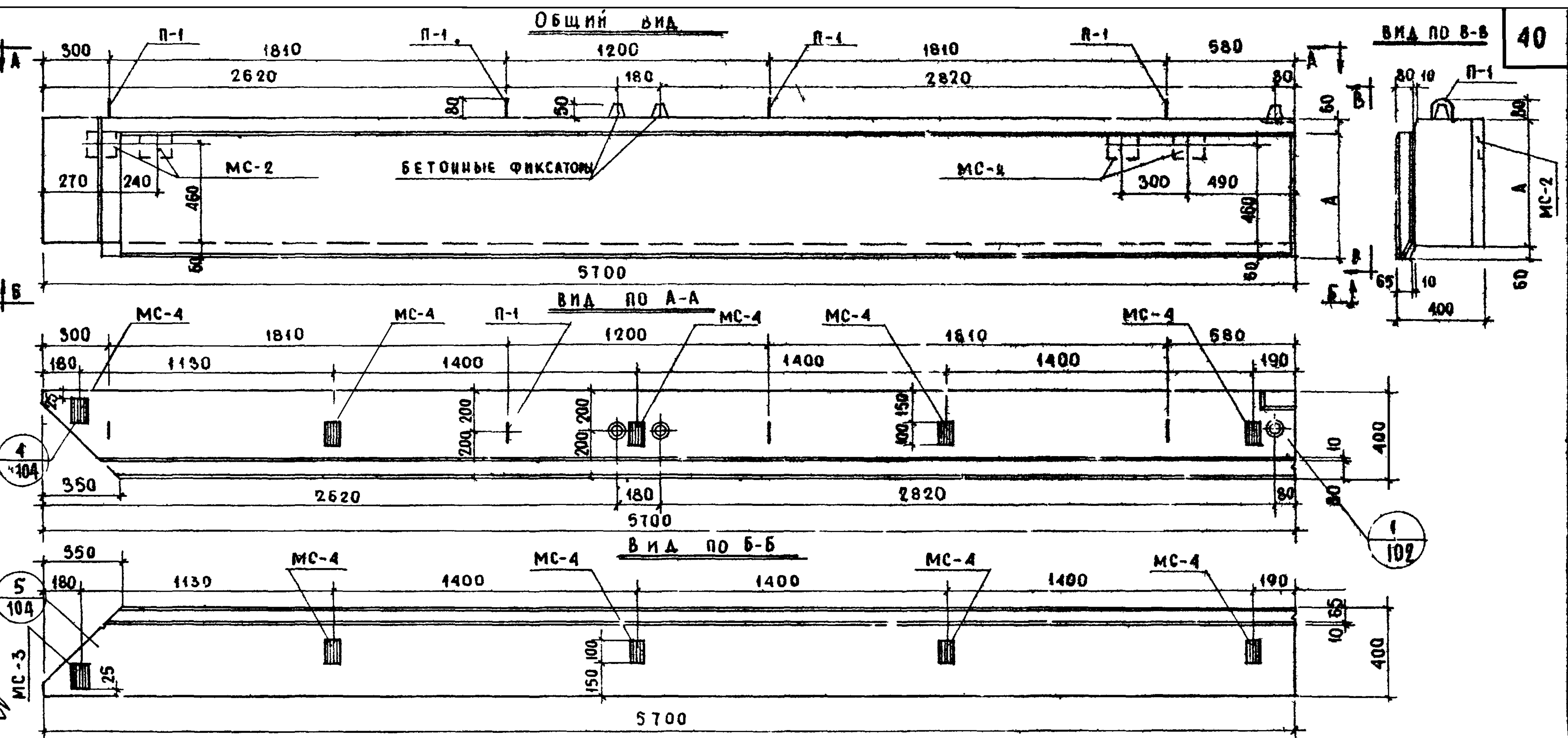








НАЧ. ИНО. ФРАНЦ. КУР-ИРАТОВ  
 ГА. ИНО. ПР-ТА  
 СОГЛАСОВАНО  
 НИКОЛОВА  
 ШРАМОВА  
 МЕРХИТА  
 ГР. ИНЖЕНЕР  
 АББОВ  
 СМИРНОВА  
 ШАГИРО  
 КОБАКОВ  
 ГА. ИНО. ИТЭЛ  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГА. ИНО. ПР-ТА  
 10.6  
 1967г.  
 М  
 1:20  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 МИТЭП  
 АРХ. №:



| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ                       |                             |                    |       |
|--|-----------------------------|--------------------|-------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                                 |                             | И-57-6 ПР          |       |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                                  |                             | Т                  | 1,49  |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                                |                             | М <sup>3</sup>     | 1,46  |
| РАСХОД МАТЕРИАЛОВ                            | КЕРАМЗИТОБЕТОНА             | М <sup>3</sup>     | 1,15  |
|  | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА | М <sup>3</sup>     | 0,15  |
|  | МЕТАЛЛА                     | ВСЕГО              | КГ    |
| НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ                  |                             | КГ                 | 14,50 |
| НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА                   |                             | КГ                 | 40,60 |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА                 |                             | КГ/М <sup>3</sup>  | 900   |
| МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА                        |                             | -                  | 50    |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА     |                             | КГ/М <sup>3</sup>  | 2200  |
| МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА            |                             | -                  | 100   |
| ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ |                             | КГ/СМ <sup>2</sup> | 40    |

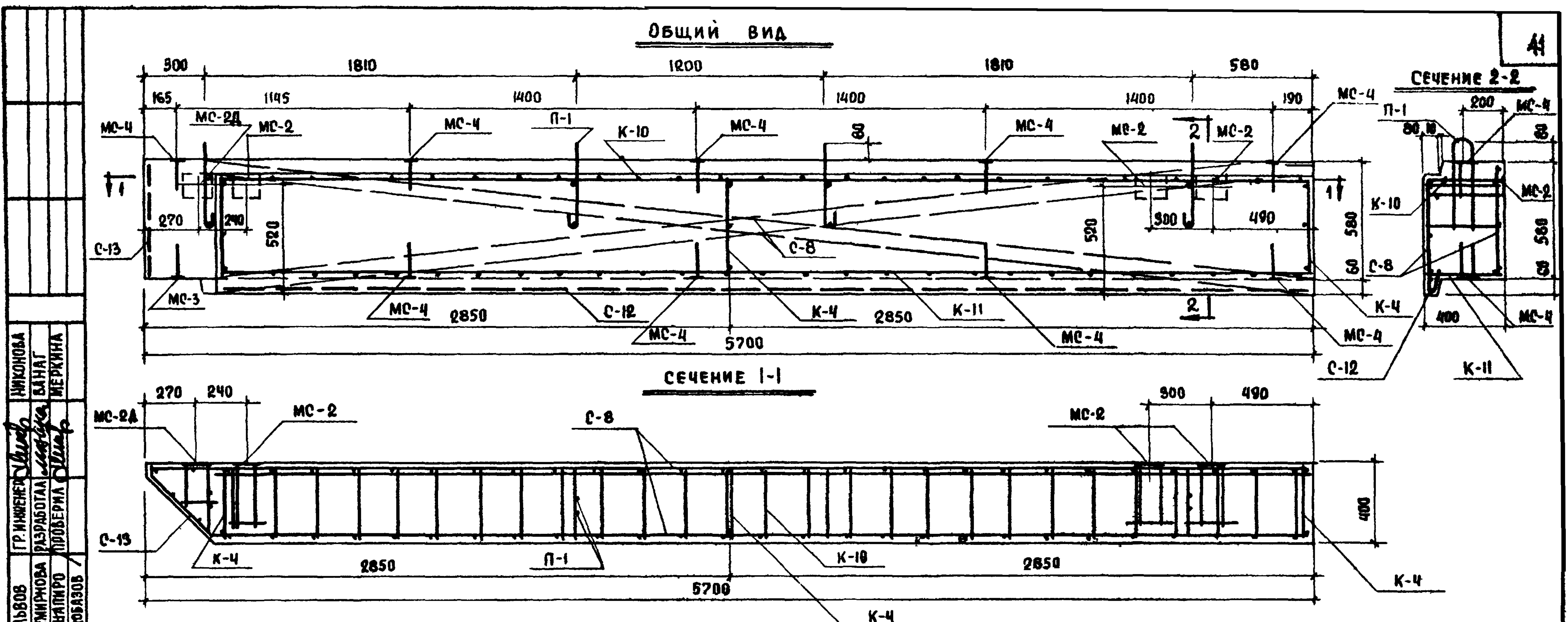
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7 П.П. 1-3
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 24

|              |  |                       |
|--------------|--|-----------------------|
| ТА<br>1967г. | СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ<br>И-57-6 ПР | ИИ-04-5               |
|              | ОБЩИЙ ВИД                              | ВЫПУСК 2<br>ЛИСТ № 23 |

2110 112





НИКОЛОВА  
 БАНАГ  
 МЕРКИНА  
 ГР. ИНЖЕНЕР  
 РАЗРАБОТКА  
 ПРОВЕРКА  
 ЛЬБОВ  
 СМЕРНОВА  
 ШАПКО  
 ЛЮБАЗОВ  
 ГЛАВ. ИНЖ. МИТЭП  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТДЕЛА  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА  
 10.6. 1967г.  
 М-5  
 1:20  
 М И Т Э П  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 Арх. №

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ |              |          |         |              |       |
|---------------------------------|--------------|----------|---------|--------------|-------|
| № П/П                           | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ. | ВЕС, КГ |              |       |
|                                 |              |          | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |
| 1                               | К-4          | 9        | 0,26    | 0,78         | 52,87 |
| 2                               | К-10         | 1        | 5,21    | 5,21         |       |
| 3                               | К-11         | 1        | 8,14    | 8,14         |       |
| 4                               | С-8          | 2        | 4,69    | 9,38         |       |
| 5                               | С-12         | 1        | 2,33    | 2,33         |       |
| 6                               | С-13         | 1        | 0,50    | 0,50         |       |
| 7                               | МС-2         | 3        | 3,69    | 11,07        |       |
| 8                               | МС-2А        | 1        | 3,23    | 3,23         |       |
| 9                               | МС-3         | 1        | 2,06    | 2,06         |       |
| 10                              | МС-4         | 9        | 0,59    | 5,31         |       |
| 11                              | П-1          | 4        | 1,19    | 4,76         |       |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА  |         |       |       |       |         |       |         |      |      |
|--|---------|-------|-------|-------|---------|-------|---------|------|------|
| СЕЧЕНИЕ, ММ  | Φ12АІ   | Φ10АІ | Φ8АІ  | Φ5ВІ  | Φ4ВІ    | 120×8 | 80×8    | 60×8 |      |
| ДЛИНА, М   | 8,16    | 16,72 | 11,15 | 10,64 | 55,82   | 71,85 | 0,56    | 0,11 | 0,90 |
| ВЕС, КГ  | 6,34    | 10,43 | 6,87  | 4,20  | 8,57    | 7,11  | 5,24    | 0,69 | 3,42 |
| КЛАСС<br>ИЛИ МАРКА<br>СТАЛИ<br>И<br>ГОСТ                                   | А-III   |       | А-I   |       | В-I     |       | Ст.3    |      |      |
|  | 5781-61 |       |       |       | 6727-53 |       | 103-57* |      |      |
| РАСЧЕТНОЕ<br>СОПРОТИВЛЕНИЕ<br>СТАЛИ<br>R <sub>с</sub> ; КГ/СМ <sup>2</sup> | 2700    |       | 2100  |       | 3150    |       | 2100    |      |      |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №8

|             |   |                       |
|-------------|---|-----------------------|
| ТД<br>1967г | СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ<br>Н-57-6 ПР. | ИИ-04-5               |
|             | АРМИРОВАНИЕ                             | ВЫПУСК ЛИСТ №<br>2 24 |



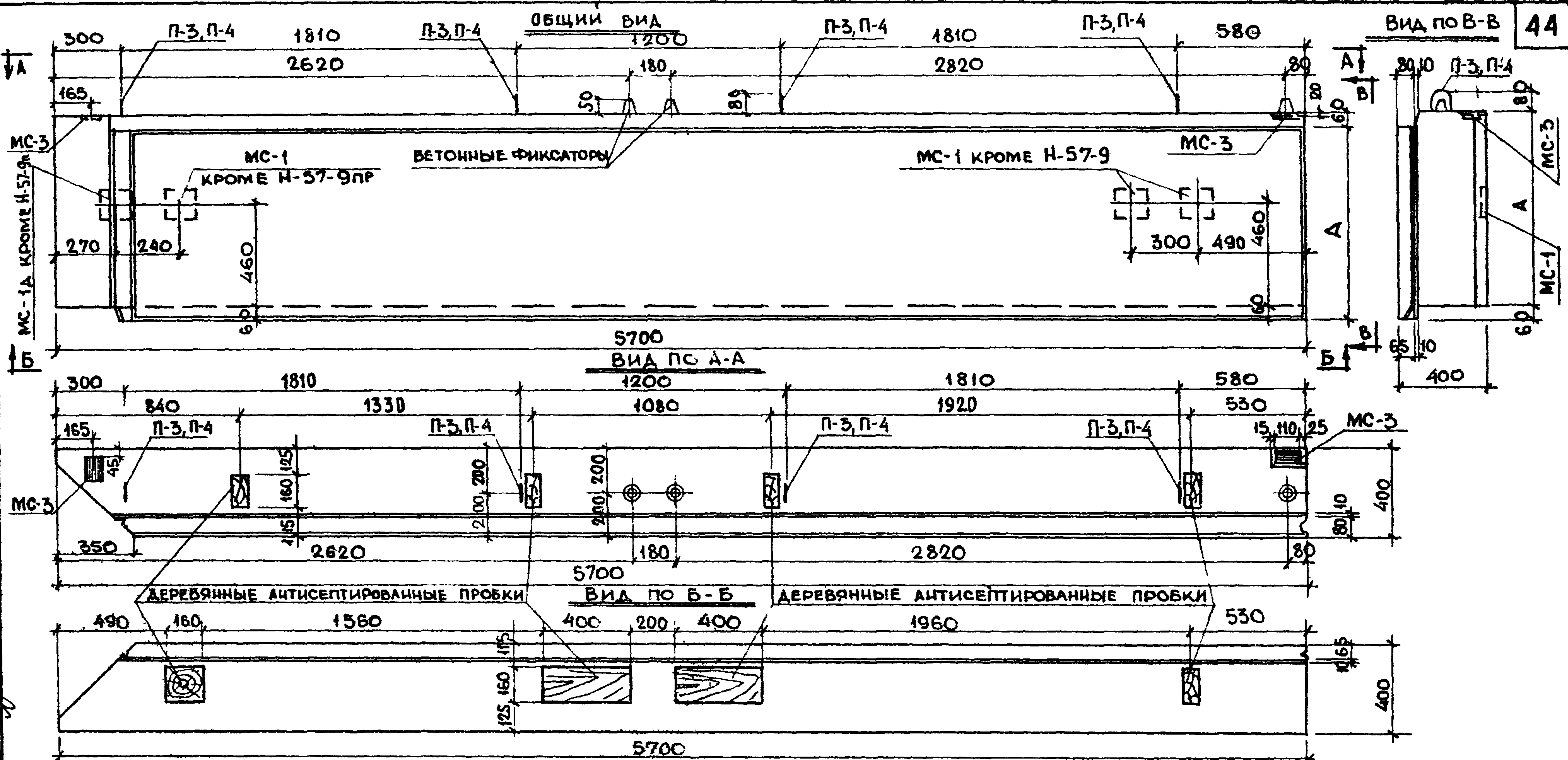








ФРАЗИИ  
 НАЧ. ИО  
 ГА. ИНЖ. ПР.  
 СОГЛАСОВ  
 НИКОЛОВ  
 ШРАМОВА  
 РУК. ПР. ИО  
 РАБОТ  
 ШАПИРО  
 ЛЮБОВ  
 ГА. ИНЖ. ИИ-ТА  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГА. ИНЖ. ПР.  
 10.6.  
 1967г.  
 М-Б  
 1:20  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 МИТЭП  
 АДХ №



| ХАРАКТЕРИСТИКА                               |                             | ИЗДЕЛИЯ                    |           |           |       |       |
|--|-----------------------------|----------------------------|-----------|-----------|-------|-------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                                 |                             | Н-57-9пр                   | Н-57-12пр | Н-57-15пр |       |       |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                                  | Т                           | 2,26                       | 3,0       | 3,76      |       |       |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                                | М <sup>3</sup>              | 2,02                       | 2,69      | 3,37      |       |       |
| РАСХОД МАТЕРИАЛОВ                            | КЕРАМЗИТОБЕТОНА             | М <sup>3</sup>             | 1,75      | 2,35      | 2,97  |       |
|  | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА | М <sup>3</sup>             | 0,24      | 0,30      | 0,36  |       |
|  | МЕТАЛЛА                     | ВСЕГО                      | КГ        | 34,87     | 69,25 | 77,43 |
|  |                             | НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ | КГ        | 6,50      | 9,80  | 8,81  |
|  | НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА   | КГ                         | 17,50     | 26,10     | 23,30 |       |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА                 | КГ/М <sup>3</sup>           | 900                        |           |           |       |       |
| МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА                        | —                           | 50                         |           |           |       |       |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА         | КГ/М <sup>3</sup>           | 2200                       |           |           |       |       |
| МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА            | —                           | 100                        |           |           |       |       |
| ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ | КГ/СМ <sup>2</sup>          | 4С                         |           |           |       |       |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ВЫСОТА ПАНЕЛИ ММ А |
|--------------|--------------------|
| Н-57-9 пр    | 880                |
| Н-57-12 пр   | 1180               |
| Н-57-15 пр   | 1480               |

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7 м. 3  
 2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ №28.

|              |   |                       |
|--------------|---|-----------------------|
| ГД<br>1967г. | СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-57-9 пр, Н-57-12 пр, Н-57-15 пр. | ИИ-04-5               |
|              | ОБЩИЙ ВИД   | ВЫПУСК ЛИСТ №<br>2 27 |







СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

| Н-57-9А, Н-57-9пр |                 |             |         |                 |       | Н-57-12А, Н-57-12пр |             |         |                 |       |                 | Н-57-15А, Н-57-15пр |         |                 |       |  |  |
|-------------------|-----------------|-------------|---------|-----------------|-------|---------------------|-------------|---------|-----------------|-------|-----------------|---------------------|---------|-----------------|-------|--|--|
| №№<br>п/п         | МАРКА<br>ДЕТАЛИ | КОЛ.<br>ШТ. | ВЕС, КГ |                 |       | МАРКА<br>ДЕТАЛИ     | КОЛ.<br>ШТ. | ВЕС, КГ |                 |       | МАРКА<br>ДЕТАЛИ | КОЛ.<br>ШТ.         | ВЕС, КГ |                 |       |  |  |
|                   |                 |             | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ<br>ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |                     |             | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ<br>ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |                 |                     | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ<br>ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |  |  |
| 1                 | К-5             | 3           | 0,40    | 1,20            | 34,87 | К-6                 | 3           | 0,57    | 1,71            | 69,25 | К-7             | 3                   | 0,69    | 2,07            | 77,43 |  |  |
| 2                 | К-12            | 2           | 2,65    | 5,30            |       | К-10                | 1           | 5,21    | 5,21            |       | К-10            | 1                   | 5,21    | 5,21            |       |  |  |
| 3                 | С-9             | 2           | 7,14    | 14,28           |       | К-11                | 1           | 8,14    | 8,14            |       | К-11            | 1                   | 8,14    | 8,14            |       |  |  |
| 4                 | С-12            | 1           | 2,33    | 2,33            |       | С-10                | 2           | 9,57    | 19,14           |       | С-11            | 2                   | 12,00   | 24,00           |       |  |  |
| 5                 | С-14            | 1           | 0,88    | 0,88            |       | С-12                | 1           | 2,33    | 2,33            |       | С-12            | 1                   | 2,33    | 2,33            |       |  |  |
| 6                 | МС-3            | 2           | 2,06    | 4,12            |       | С-15                | 1           | 1,26    | 1,26            |       | С-15            | 1                   | 1,54    | 1,54            |       |  |  |
| 7                 | П-2             | 4           | 1,69    | 6,76            |       | МС-1                | 3           | 5,30    | 15,90           |       | МС-1            | 3                   | 5,30    | 15,90           |       |  |  |
|                   |                 |             |         |                 | МС-1А | 1                   | 4,68        | 4,68    | МС-1А           | 1     | 4,68            | 4,68                |         |                 |       |  |  |
|                   |                 |             |         |                 | МС-3  | 2                   | 2,06        | 4,12    | МС-3            | 2     | 2,06            | 4,12                |         |                 |       |  |  |
|                   |                 |             |         |                 | П-2   | 4                   | 1,69        | 6,76    | П-3             | 4     | 2,36            | 9,44                |         |                 |       |  |  |

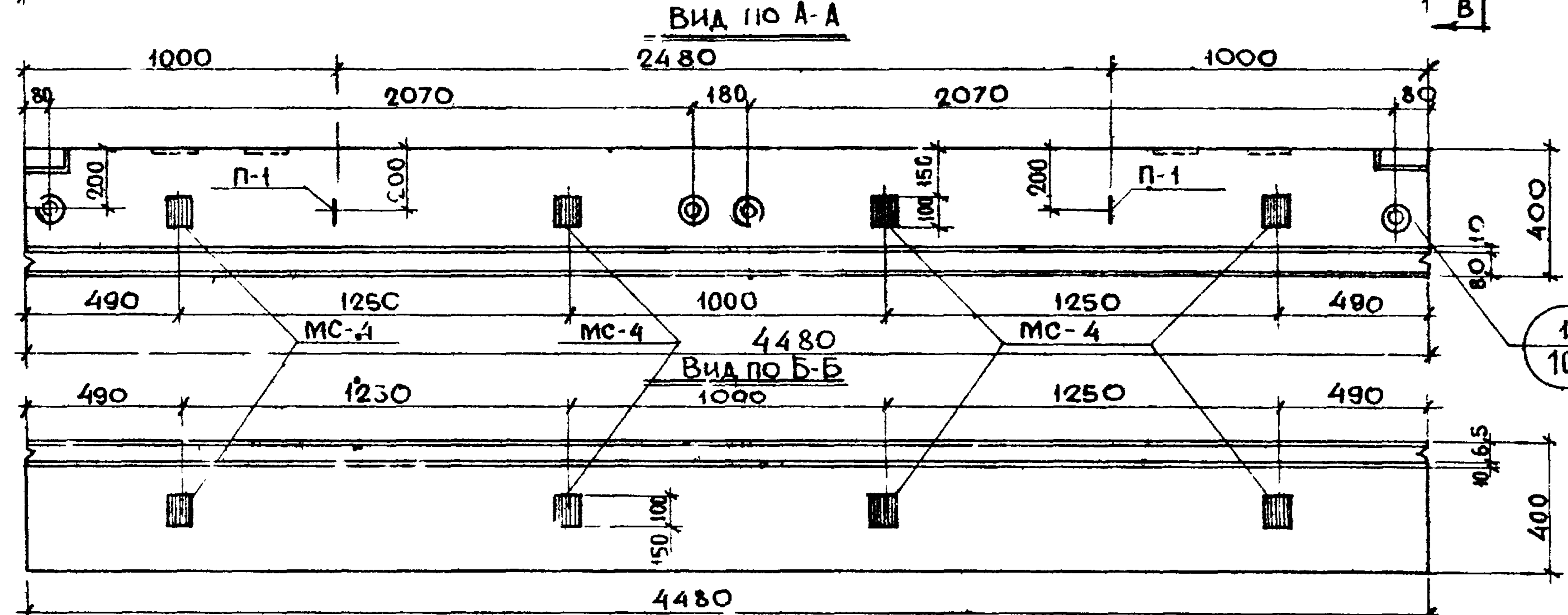
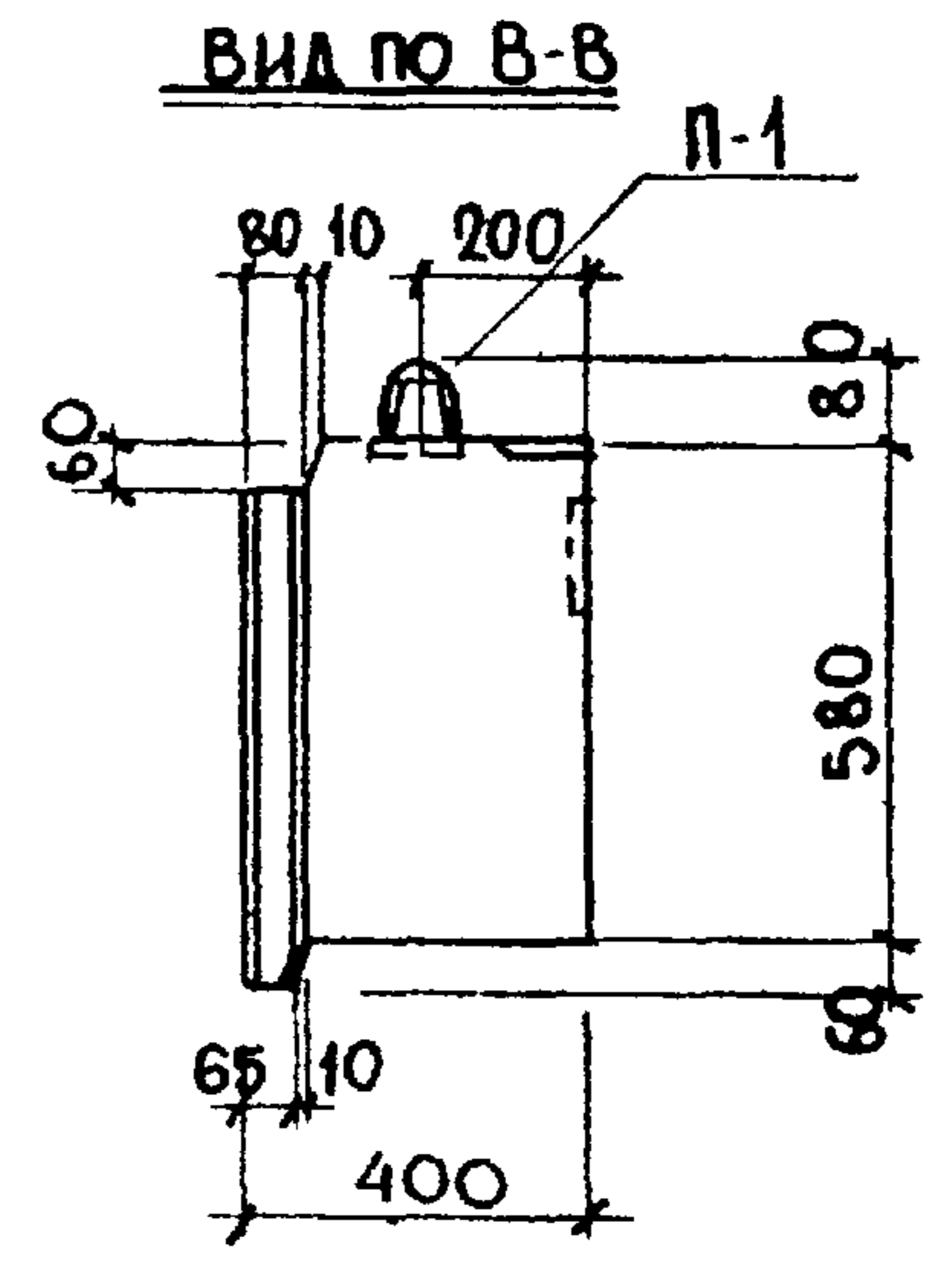
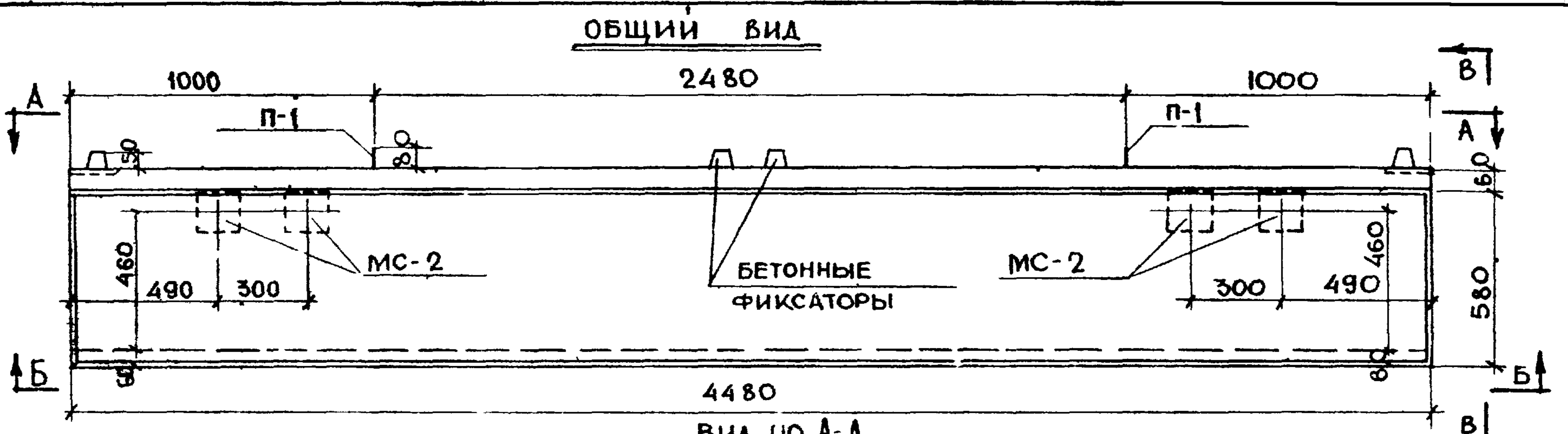
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

| Н-57-9А, Н-57-9пр   |         |        |         |         |        |       | Н-57-12А, Н-57-12пр |         |         |         |       |        |        | Н-57-15А, Н-57-15пр |       |         |         |         |         |       |        |        |        |       |
|---|---------|--------|---------|---------|--------|-------|---------------------|---------|---------|---------|-------|--------|--------|---------------------|-------|---------|---------|---------|---------|-------|--------|--------|--------|-------|
| СЕЧЕНИЕ, мм   | φ10А-II | φ12А-I | φ10А-I  | φ5В-I   | φ4В-I  | 80×10 | φ14А-II             | φ10А-II | φ12А-I  | φ10А-I  | φ8А-I | φ5В-I  | φ4В-I  | 140×16              | 80×10 | φ14А-II | φ10А-II | φ14А-I  | φ10А-I  | φ8А-I | φ5В-I  | φ4В-I  | 140×16 | 80×10 |
| ДЛИНА, м  | 3,43    | 5,52   | 4,00    | 69,92   | 102,26 | 0,22  | 7,16                | 14,10   | 5,52    | 4,00    | 10,64 | 101,98 | 114,30 | 0,68                | 0,22  | 7,16    | 14,10   | 4,74    | 4,00    | 10,64 | 125,06 | 134,45 | 0,68   | 0,22  |
| ВЕС, кг   | 2,12    | 4,92   | 2,46    | 13,87   | 19,12  | 1,38  | 8,66                | 8,68    | 4,92    | 2,46    | 4,20  | 15,70  | 11,33  | 11,92               | 1,38  | 8,66    | 8,68    | 7,60    | 2,46    | 4,20  | 19,23  | 13,30  | 11,92  | 1,38  |
| КЛАСС<br>ИЛИ<br>МАРКА СТАЛИ<br>И<br>ГОСТ                                    | А-II    | А-I    | В-I     | Ст 3    |        |       | А-II                | А-I     | В-I     | Ст 3    |       |        |        |                     |       | А-II    | А-I     | В-I     | Ст 3    |       |        |        |        |       |
|   | 5781-61 |        | 6727-53 | 103-57* |        |       | 5781-61             |         | 6727-53 | 103-57* |       |        |        |                     |       | 5781-61 |         | 6727-53 | 103-57* |       |        |        |        |       |
| РАСЧЕТНОЕ<br>СОПРОТИВЛЕНИЕ<br>СТАЛИ<br>R <sub>ср</sub> , кг/см <sup>2</sup> | 2700    | 2100   | 3150    | 2100    |        |       | 2700                | 2100    | 3150    | 2100    |       |        |        |                     |       | 2700    | 2100    | 3150    | 2100    |       |        |        |        |       |

НИКОЛОВА  
МИНАЕВ  
МЕРКИНА  
РУК. ГР. ИНЖ. ШИРШОВ  
РАЗРАБОТ. ШИРШОВ  
ПРОВЕРКА ШИРШОВ  
ЛЮБОВ  
СМИРНОВА  
ШАПИРО  
ЛЮБАЗОВ  
ГЛ. ИНЖ. ИР. ТА  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ГЛ. ИНЖ. ОТА  
ГЛ. ИНЖ. ПР.  
1967г  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ

|             |  |                  |
|-------------|--|------------------|
| ТД<br>1967г | СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-57-9А, Н-57-9пр, Н-57-12А, Н-57-12пр, Н-57-15А, Н-57-15пр | ИИ-04-5          |
|             | СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА   | Выпуск 2 Лист 25 |





| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ                       |                             |                             |      |       |
|--|-----------------------------|-----------------------------|------|-------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                                 |                             | Н-45-6                      |      |       |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                                  |                             | Т                           | 1,22 |       |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                                |                             | М <sup>3</sup>              | 1,15 |       |
| РАСХОД                                       | КЕРАМЗИТОБЕТОНА             | М <sup>3</sup>              | 0,92 |       |
|  | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА | М <sup>3</sup>              | 0,13 |       |
|  | МЕТАЛЛА                     | НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ | КГ   | 14,30 |
| МАТЕРИАЛОВ                                   |                             | НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА  | КГ   | 39,00 |
|  |                             | ВСЕГО                       | КГ   | 41,00 |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА                 |                             | КГ/М <sup>3</sup>           | 900  |       |
| МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА                        |                             | -                           | 50   |       |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА     |                             | КГ/М <sup>3</sup>           | 2200 |       |
| МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА            |                             | -                           | 100  |       |
| ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ |                             | КГ/СМ <sup>2</sup>          | 40   |       |

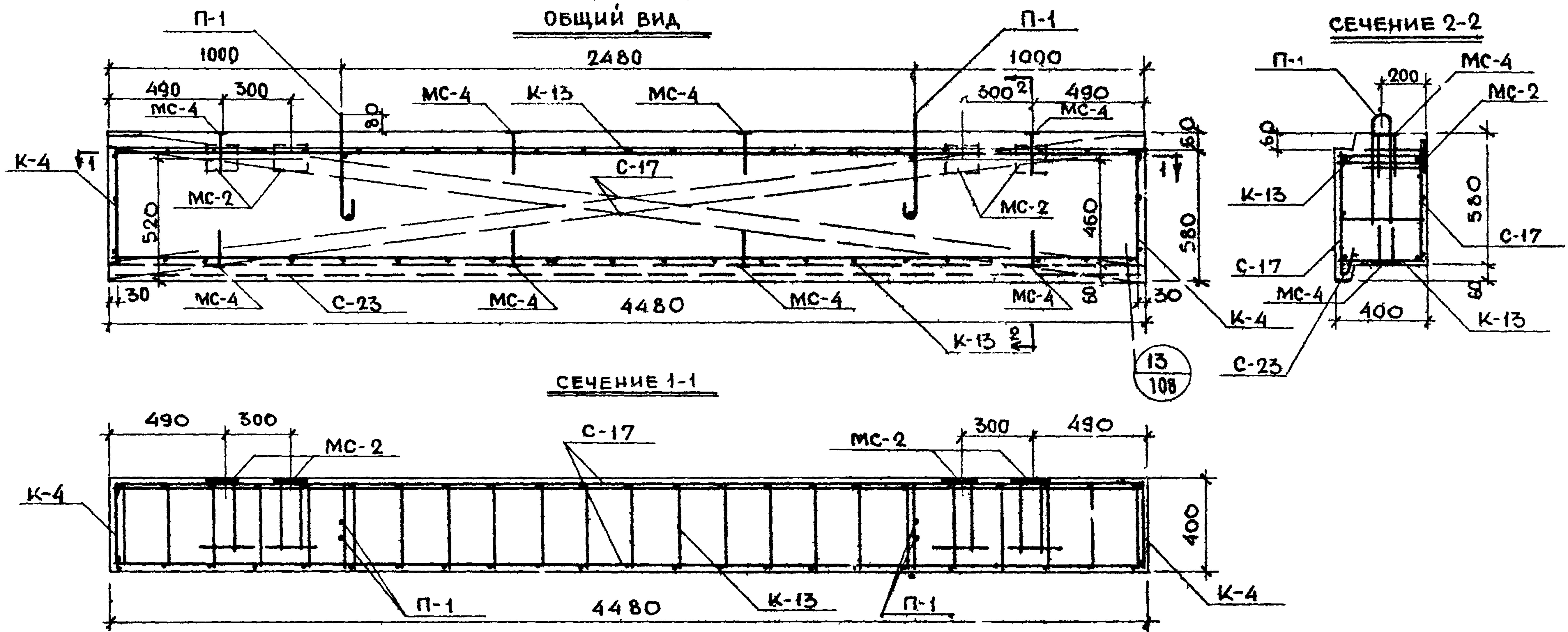
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 7 п.п. 1-3.
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ № 31

ФРАДИН  
 НАЧ. НИО  
 ГЛАВ. Ж. ПР.  
 СОГЛАСОВ  
 НИКОЛОВА  
 МИНАЕВ  
 МЕРКИНА  
 РЯК. ПР. ИНЖ.  
 РАЗРАБОТ  
 ПРОВЕРИЛ  
 ЛЬВОВ  
 СМЕРНОВА  
 ШАГИРО  
 ЛОБАЗОВ  
 ТАЛАНЖИНА  
 НАЧ. ОТДЕЛ  
 М. И. И. Ч. ОТД.  
 ГЛАВ. ИНЖ. Г. П.  
 М. В.  
 1:20  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 МИТЭП  
 АРХ. №

|        |                           |                       |
|--------|---------------------------|-----------------------|
| ГД     | СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ | ИИ-04-5               |
| 1967г. | Н-45-6<br>ОБЩИЙ ВИД       | ВЫПУСК ЛИСТ №<br>2 30 |





| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ПАНЕЛЬ |        |     |         |              |       |
|--------------------------------|--------|-----|---------|--------------|-------|
| №№                             | МАРКА  | КОЛ | ВЕС, КГ |              |       |
|                                |        |     | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |
| П/п                            | ДЕТАЛИ | ШТ  |         |              |       |
| 1                              | К-4    | 2   | 0,26    | 0,52         | 41,00 |
| 2                              | К-13   | 2   | 4,38    | 8,76         |       |
| 3                              | С-17   | 2   | 3,95    | 7,90         |       |
| 4                              | С-23   | 1   | 1,96    | 1,96         |       |
| 5                              | МС-2   | 4   | 3,69    | 14,76        |       |
| 6                              | МС-4   | 8   | 0,59    | 4,72         |       |
| 7                              | П-1    | 2   | 1,19    | 2,38         |       |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА   |         |        |       |       |         |       |         |      |
|---|---------|--------|-------|-------|---------|-------|---------|------|
| СЕЧЕНИЕ, ММ   | φ12AII  | φ10AII | φ10AI | φ8AI  | φ5BII   | φ4BII | 120×10  | 60×8 |
| ДЛИНА, М  | 7,62    | 4,18   | 6,78  | 17,80 | 37,60   | 63,95 | 0,56    | 0,80 |
| ВЕС, КГ   | 6,80    | 2,60   | 4,18  | 7,02  | 5,78    | 6,34  | 5,24    | 3,04 |
| КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ                                      | A-II    |        | A-I   |       | B-I     |       | Ст 3    |      |
|   | 5781-61 |        |       |       | 6727-53 |       | 103-57* |      |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R <sub>с</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup> | 2700    |        | 2100  |       | 3150    |       | 2100    |      |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ №8.

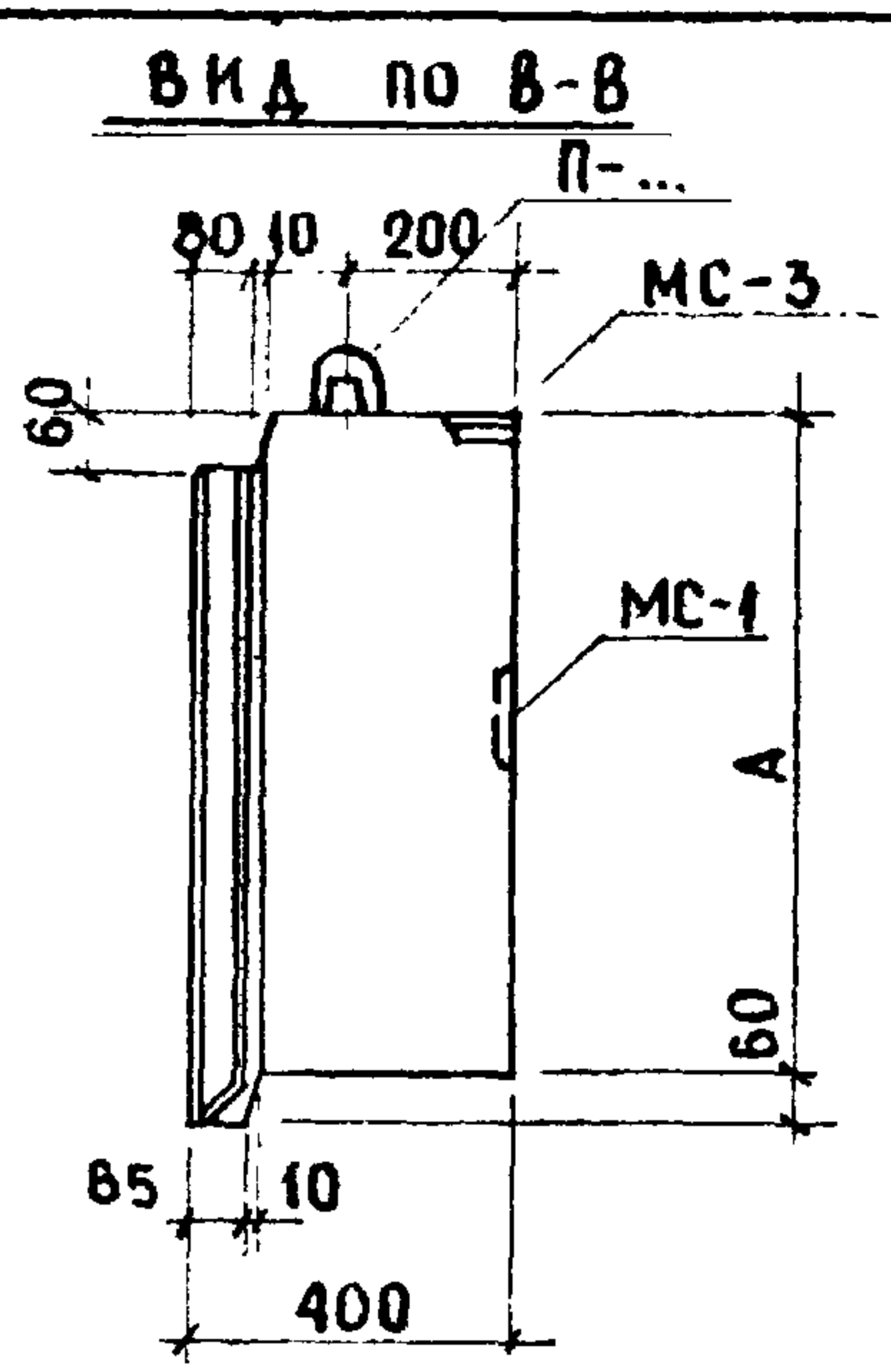
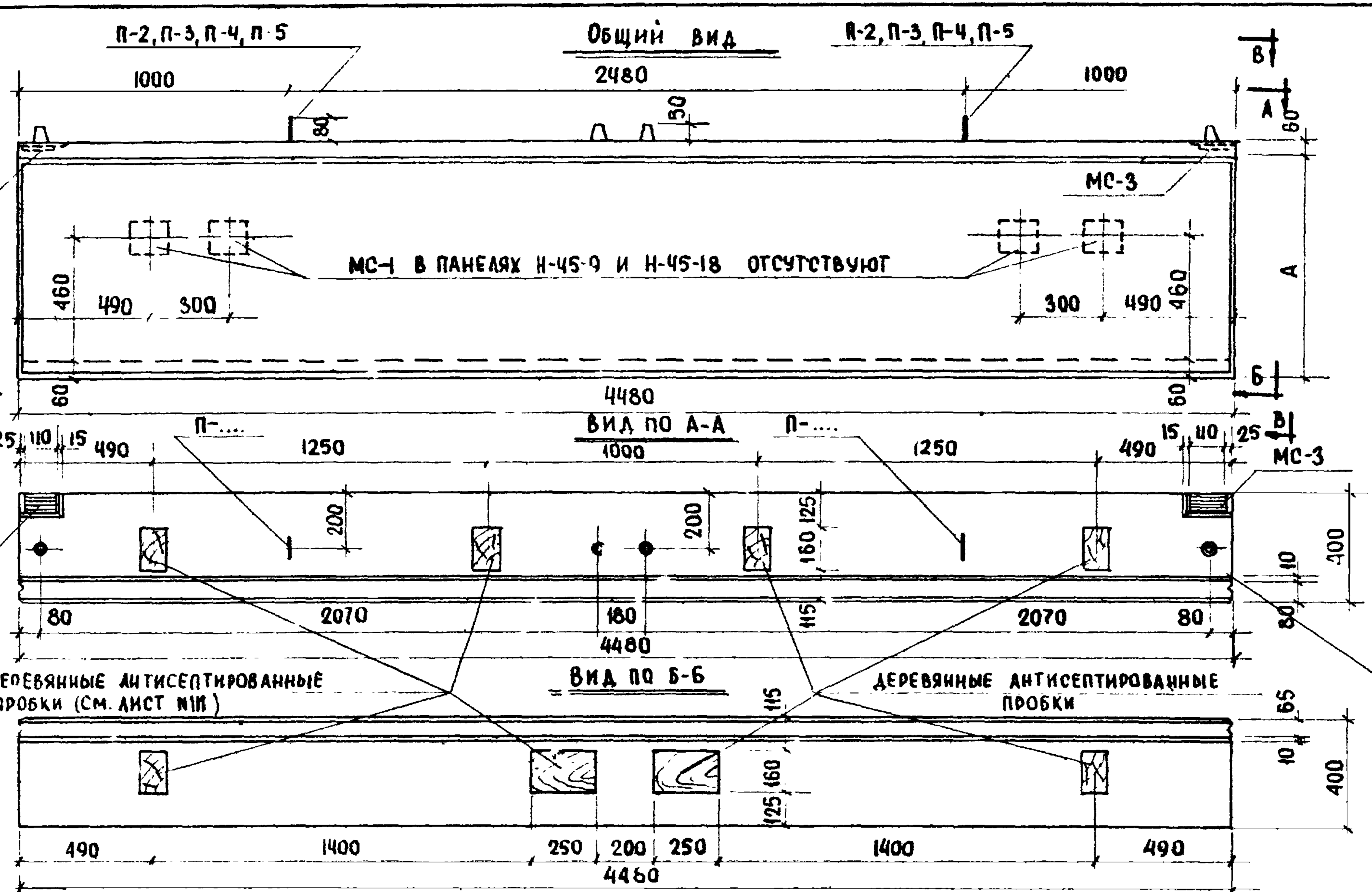
НИКОЛОВ  
МИНАЕВ  
МЕРКИНА  
ЛВОВ  
СМИРНОВ  
ШАПИРО  
ЛОБАЗОВ  
П.И.ИЖ.ИИ-ТА  
НАЧ.ОТДЕЛА  
П.И.ИЖ.ОТА  
П.И.ИЖ.ПР  
10.6  
1967г  
М-5  
1:20  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ

|             |                                     |                       |
|-------------|-------------------------------------|-----------------------|
| ТД<br>1967г | СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ<br>Н-45-6 | ИИ-04-5               |
|             | АРМИРОВАНИЕ                         | Выпуск Лист №<br>2 31 |

9410 50



ФРАДАН  
 НАЧ. ДИО  
 ТА. И. Ж. ПР. ТА  
 НИКОЛОВА  
 МИНАЕВ  
 МЕРУНИА  
 ГР. ИНЖЕНЕР  
 РАЗРАБОТКА  
 М. А. М.  
 М. ЛЬВОВ  
 СМЕРДИНОВА  
 ШАПКО  
 ЛОБАЗОВ  
 ГА. И. Ж. М. И. Ж.  
 НАЧ. О. ТА.  
 ГА. И. Ж. О. ТА.  
 ГА. И. Ж. ПР.  
 И. Д. В.  
 1967  
 М-5  
 1:20  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 АДХ



ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ПРОБКИ (СМ. ЛИСТ № 103)

3  
103

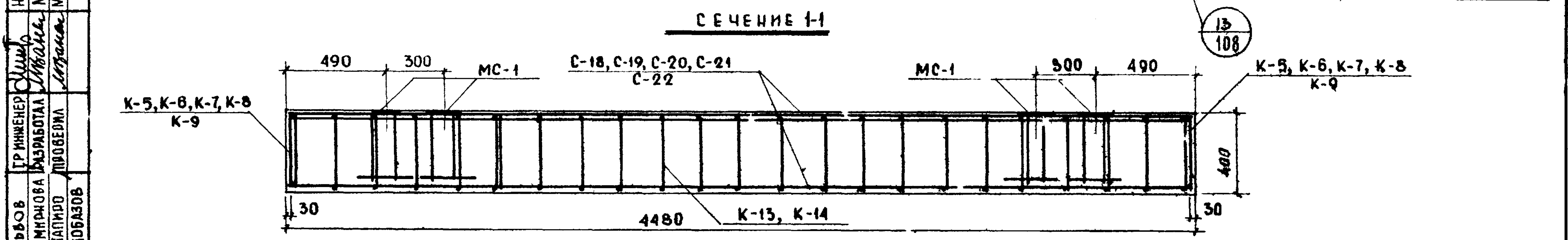
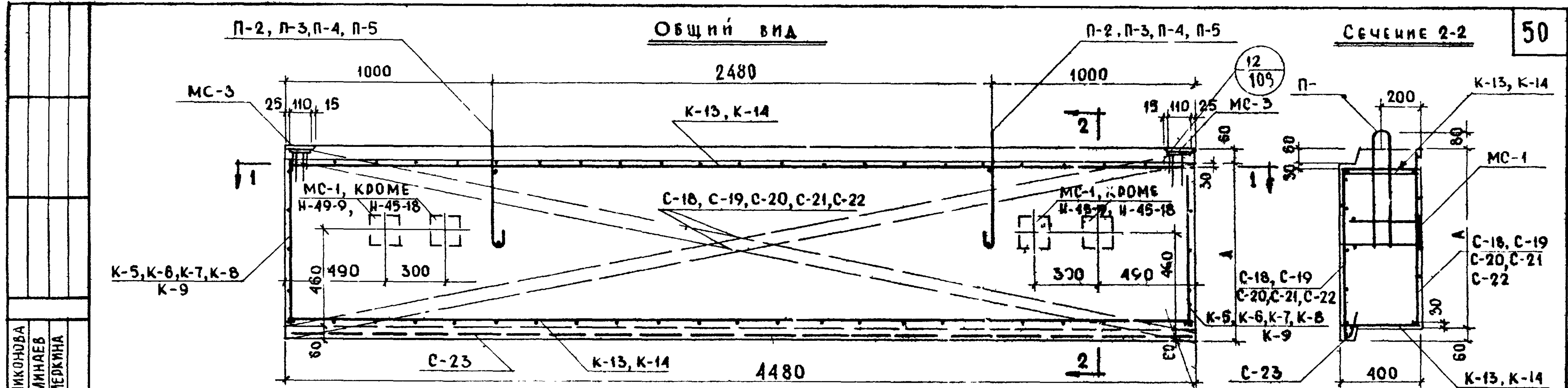
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ                      |                             |                    |         |         |         |         |       |
|---|-----------------------------|--------------------|---------|---------|---------|---------|-------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                                |                             | Н-45-9             | Н-45-12 | Н-45-15 | Н-45-18 | Н-45-21 |       |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                                 |                             | Т                  | 1,80    | 2,42    | 3,00    | 3,53    | 4,16  |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                               |                             | М <sup>3</sup>     | 1,68    | 2,23    | 2,76    | 3,30    | 3,84  |
| РАСХОД МАТЕРИАЛОВ                           | КЕРАМЗИТОБЕТОНА             | М <sup>3</sup>     | 1,39    | 1,87    | 2,34    | 2,82    | 3,55  |
|   | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА | М <sup>3</sup>     | 0,19    | 0,24    | 0,30    | 0,34    | 0,38  |
|   | ВСЕГО                       | КГ                 | 26,74   | 58,00   | 64,14   | 43,16   | 75,42 |
|   | МЕТАЛЛА                     | КГ                 | 6,34    | 10,43   | 9,27    | 5,23    | 7,86  |
|   |                             | КГ                 | 16,90   | 27,50   | 24,30   | 13,65   | 19,20 |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА                |                             | М <sup>3</sup>     | 900     |         |         |         |       |
| МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА                       |                             | -                  | 50      |         |         |         |       |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА    |                             | М <sup>3</sup>     | 2200    |         |         |         |       |
| МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА           |                             | -                  | 100     |         |         |         |       |
| ОТПУСКАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ |                             | КГ/СМ <sup>2</sup> | 40      |         |         |         |       |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ВЫСОТА ПАНЕЛИ, ММ А |
|--------------|---------------------|
| Н-45-9       | 880                 |
| Н-45-12      | 1180                |
| Н-45-15      | 1480                |
| Н-45-18      | 1780                |
| Н-45-21      | 2080                |

**ПРИМЕЧАНИЯ :**  
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7 П. 1-3  
 2. АРМИРОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 33

|             |   |                       |
|-------------|---|-----------------------|
| ТА<br>1967г | СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21 | ИИ-04-5               |
|             | ОБЩИЙ ВИД   | ВЫПУСК 2<br>ЛИСТ № 32 |





| МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ |              |             |
|------------------------------------|--------------|-------------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                       | СЕТИ         | КАРКАСЫ     |
| Н-45-9                             | С-18<br>С-23 | К-5<br>К-14 |
| Н-45-12                            | С-10<br>С-23 | К-6<br>К-13 |
| Н-45-15                            | С-20<br>С-23 | К-7<br>К-13 |
| Н-45-18                            | С-21<br>С-23 | К-8<br>К-14 |
| Н-45-21                            | С-22<br>С-23 | К-9<br>К-13 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе № 8
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе № 34.

НИКОЛОВА  
МИНАЕВ  
МЕРКИНА  
ГР ИНЖЕНЕР  
СМЫРНОВА  
ШАПИРО  
ЛЮБАЗОВ  
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.  
ИЗМ. ОТД.  
ПРОБЕДА  
10. В. 1967 г.  
М  
1:20  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ  
АРХ №

|            |   |                  |
|------------|---|------------------|
| ТД<br>1967 | СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21 | ИИ-04-5          |
|            | АРМИРОВАНИЕ   | ВЫПУСК 2 ЛИСТ 33 |









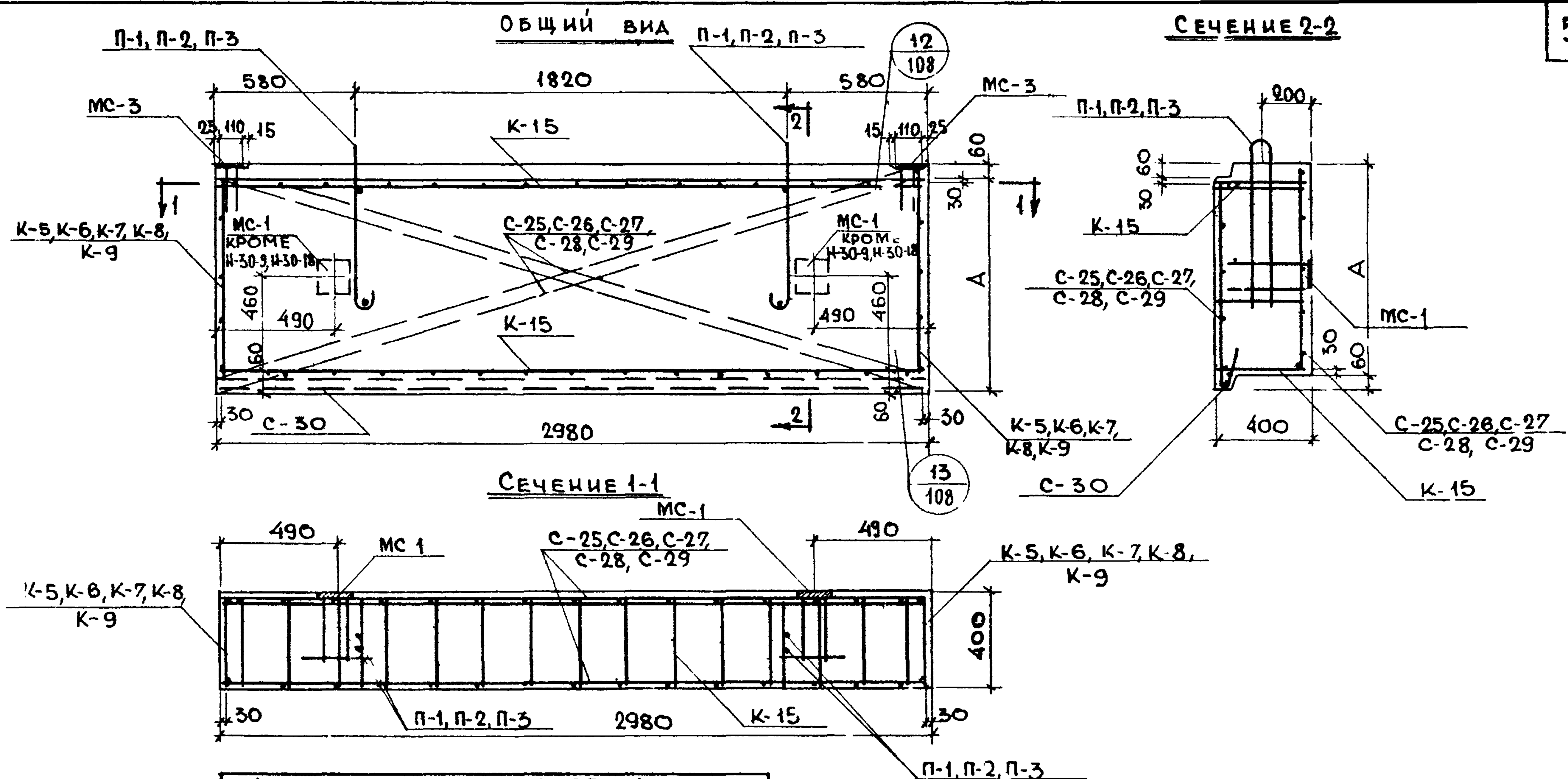












МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | СЕТКИ        | КАРКАСЫ     |
|--------------|--------------|-------------|
| Н - 30 - 9   | С-25<br>С-30 | К-5<br>К-15 |
| Н - 30 - 12  | С-26<br>С-30 | К-6<br>К-15 |
| Н - 30 - 15  | С-27<br>С-30 | К-7<br>К-15 |
| Н - 30 - 18  | С-28<br>С-30 | К-8<br>К-15 |
| Н - 30 - 21  | С-29<br>С-30 | К-9<br>К-15 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 39

|          |               |          |        |                       |
|----------|---------------|----------|--------|-----------------------|
| НИКОЛОВА | РУК. ГР. ИНЖ. | ЛВОВ     | 10.6.  | МИТЭП                 |
| МИНАЕВ   | РАЗРАБОТ.     | СМИРНОВА | 1967г  |                       |
| МЕРКИНА  | ПРОВЕРИЛ      | ШАПИРО   | М      | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ |
|          |               | ЛОБАЗОВ  | 1:20   |                       |
|          |               |          | АРХ. № |                       |

|             |   |                       |
|-------------|---|-----------------------|
| ГД<br>1967г | СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21 | ИИ-04-5               |
|             | АРМИРОВАНИЕ   | Выпуск 2<br>Лист № 38 |





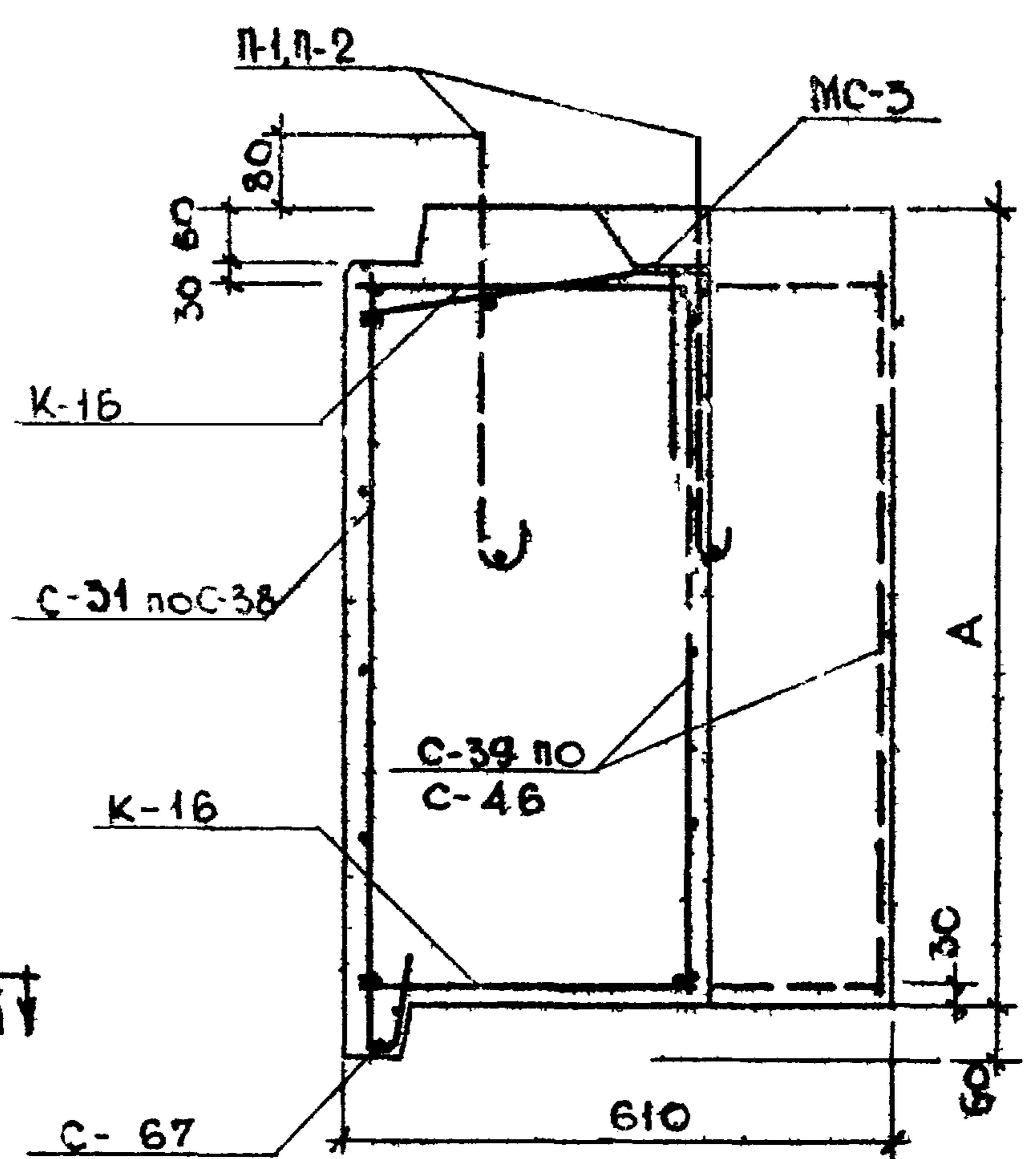
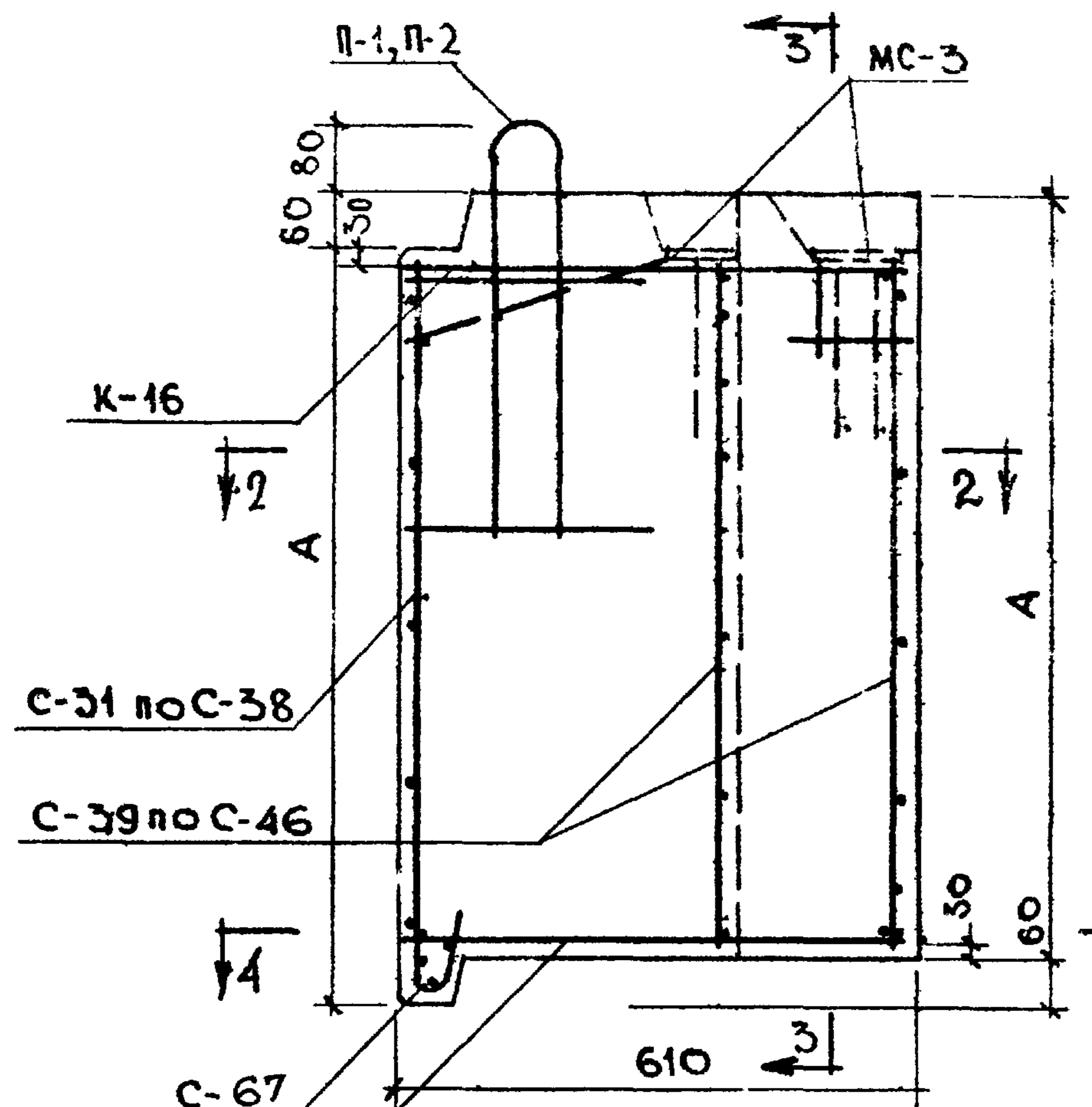






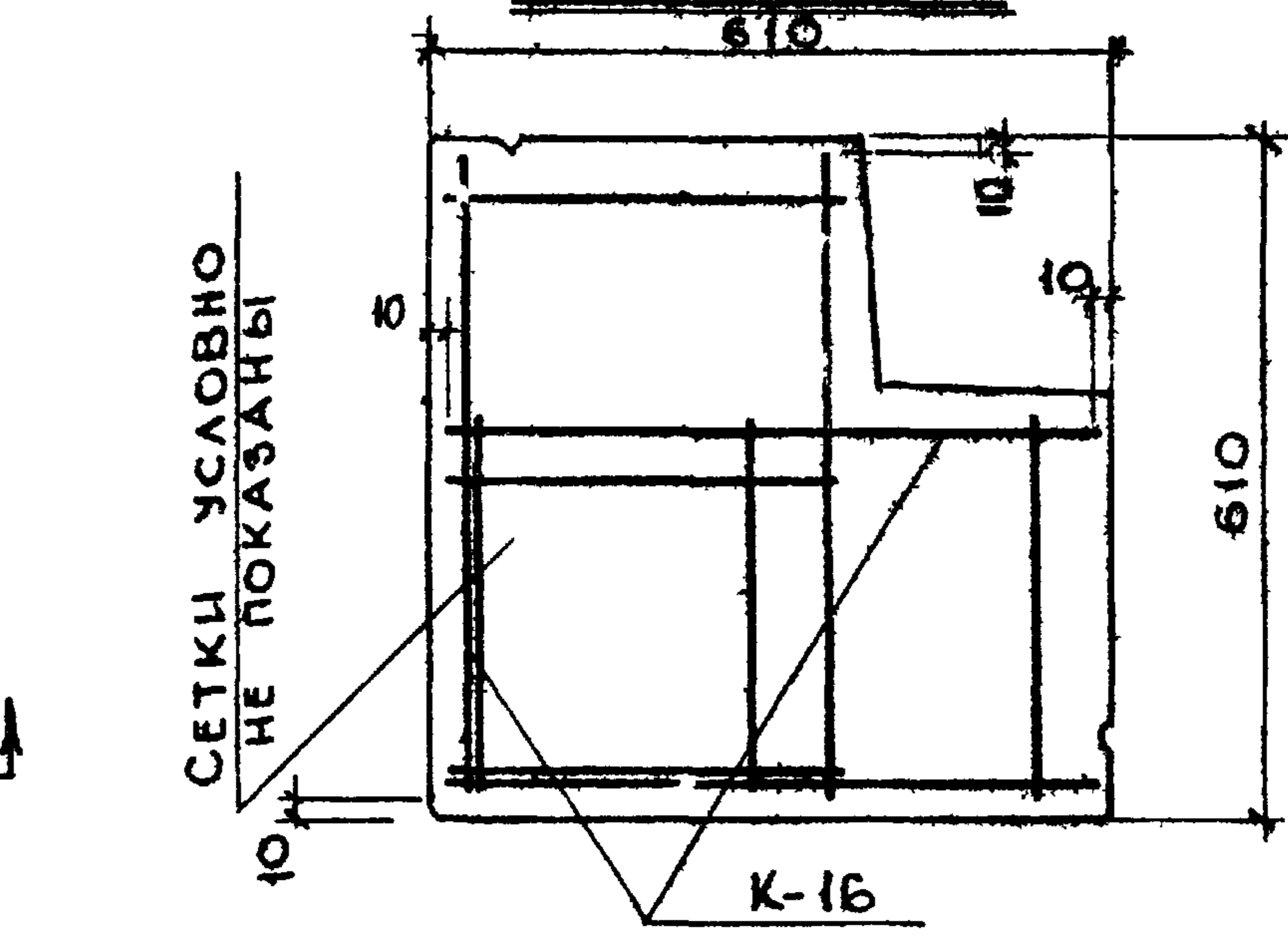
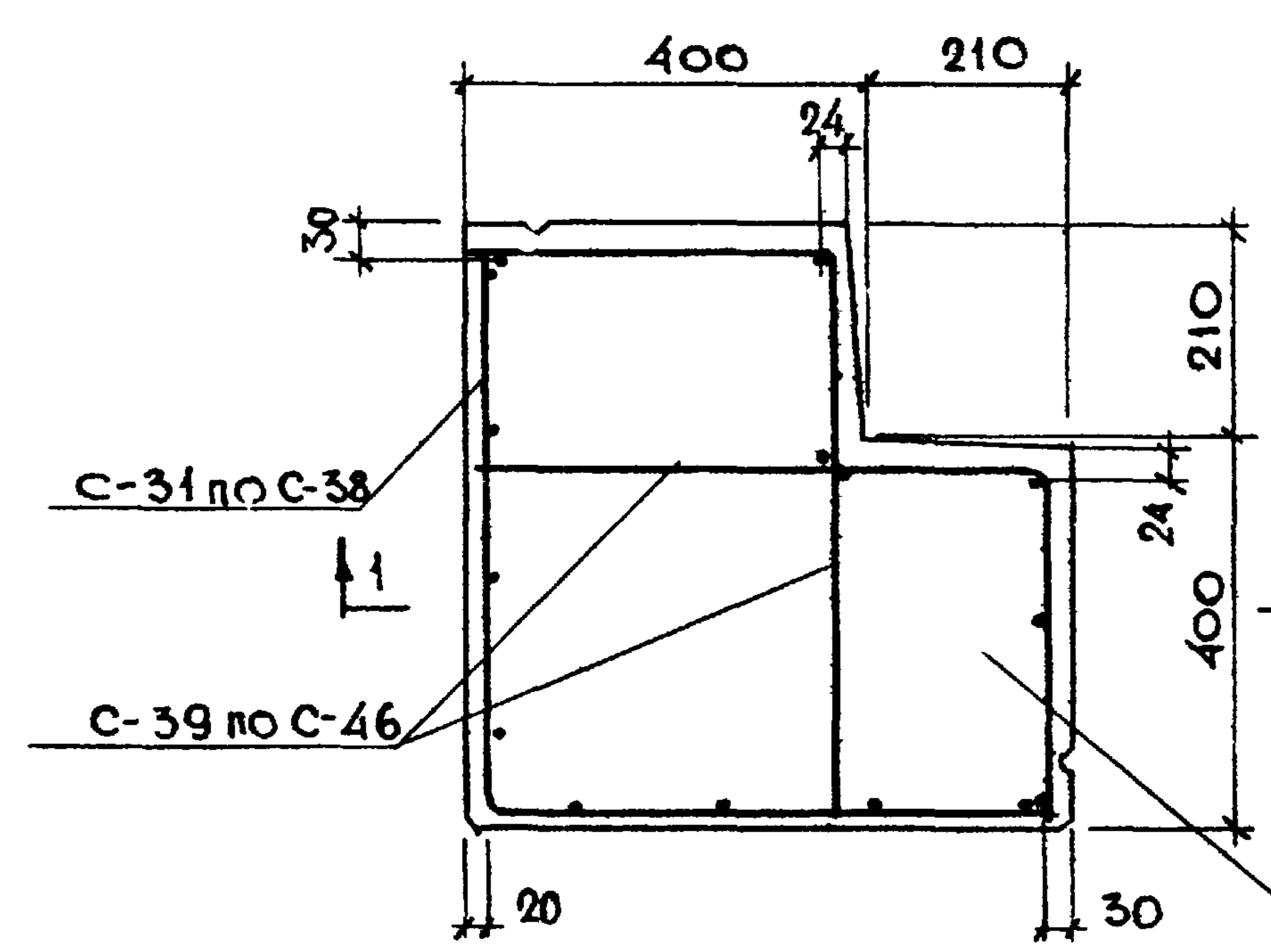
СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 3-3



СЕЧЕНИЕ 2-2

СЕЧЕНИЕ 4-4



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | СЕТКИ            | КАРКАСЫ |
|--------------|------------------|---------|
| НУ-5-6       | С-31, С-39, С-67 | К-16    |
| НУ-5-9       | С-32, С-40, С-67 | К-16    |
| НУ-5-12      | С-33, С-41, С-67 | К-16    |
| НУ-5-15      | С-34, С-42, С-67 | К-16    |
| НУ-5-18      | С-35, С-43, С-67 | К-16    |
| НУ-5-21      | С-36, С-44, С-67 | К-16    |
| НУ-5-33      | С-37, С-45, С-67 | К-16    |
| НУ-5-42      | С-38, С-46, С-67 | К-16    |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ НА ЛИСТЕ № 42, 43.

НИКОЛОВА  
МИНАЕВ  
МЕРКИНА  
РУК. ГР. ИИЖ  
РАЗРАБОТ  
ШАПИРО  
ПРОВЕРИЛ  
ЛЮБАЗОВ  
ЛВОВ  
СМИРНОВА  
ШАПИРО  
ЛЮБАЗОВ  
ГЛАВ. ИИЖ  
НАУЧ. ДЕЛ  
ГЛАВ. ИИЖ  
ГЛАВ. ИИЖ. ПР.  
10.6.  
1967г  
М  
1:20  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
АРХ. №:

|       |   |                         |
|-------|---|-------------------------|
| ТД    | СТЕНОВЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ<br>НУ-5-6; НУ-5-9; НУ-5-12; НУ-5-15; НУ-5-18; НУ-5-21; НУ-5-33; НУ-5-42 | ИИ-04-5                 |
| 1967г | АРМИРОВАНИЕ   | ВЫПУСК ЛИСТ №<br>2 из 4 |

14  
109



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

| НУ-5-6 |              |          |         |              |       | НУ-5-9       |          |         |              |       | НУ-5-12      |          |         |              |       | НУ-5-15      |          |         |              |       |
|--------|--------------|----------|---------|--------------|-------|--------------|----------|---------|--------------|-------|--------------|----------|---------|--------------|-------|--------------|----------|---------|--------------|-------|
| п/п    | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ. | ВЕС, КГ |              |       | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ. | ВЕС, КГ |              |       | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ. | ВЕС, КГ |              |       | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ. | ВЕС, КГ |              |       |
|        |              |          | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |              |          | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |              |          | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |              |          | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |
| 1      | К-16         | 4        | 0,29    | 1,16         |       | К-16         | 4        | 0,29    | 1,16         |       | К-16         | 4        | 0,29    | 1,16         |       | К-16         | 4        | 0,29    | 1,16         |       |
| 2      | С-31         | 1        | 1,03    | 1,03         |       | С-32         | 1        | 1,63    | 1,63         |       | С-33         | 1        | 2,11    | 2,11         |       | С-34         | 1        | 2,71    | 2,71         |       |
| 3      | С-39         | 2        | 0,58    | 1,16         |       | С-40         | 2        | 0,86    | 1,72         |       | С-41         | 2        | 1,23    | 2,46         |       | С-42         | 2        | 1,50    | 3,00         |       |
| 4      | С-67         | 2        | 0,28    | 0,56         |       | С-67         | 2        | 0,28    | 0,56         |       | С-67         | 2        | 0,28    | 0,56         |       | С-67         | 2        | 0,28    | 0,56         |       |
| 5      | МС-3         | 2        | 2,06    | 4,12         |       | МС-3         | 2        | 2,06    | 4,12         |       | МС-3         | 2        | 2,06    | 4,12         |       | МС-3         | 2        | 2,06    | 4,12         |       |
| 6      | П-1          | 2        | 1,19    | 2,38         | 10,41 | П-1          | 2        | 1,19    | 2,38         | 11,57 | П-1          | 2        | 1,19    | 2,38         | 12,79 | П-1          | 2        | 1,19    | 2,38         | 13,93 |

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

| НУ-5-6   |         |         |         |       |       | НУ-5-9  |         |         |       |       | НУ-5-12 |         |         |       |       | НУ-5-15 |         |         |       |       |
|--|---------|---------|---------|-------|-------|---------|---------|---------|-------|-------|---------|---------|---------|-------|-------|---------|---------|---------|-------|-------|
| СЕЧЕНИЕ, ММ  | φ10А-II | φ10А-I  | φ5В-I   | φ4В-I | 80×10 | φ10А-II | φ10А-I  | φ5В-I   | φ4В-I | 80×10 | φ10А-II | φ10А-I  | φ5В-I   | φ4В-I | 80×10 | φ10А-II | φ10А-I  | φ5В-I   | φ4В-I | 80×10 |
| ДЛИНА, М   | 1,92    | 6,38    | 14,20   | 18,26 | 0,22  | 1,92    | 6,38    | 18,00   | 23,38 | 0,22  | 1,92    | 6,38    | 22,80   | 28,22 | 0,22  | 1,92    | 6,38    | 27,60   | 32,36 | 0,22  |
| ВЕС, КГ  | 1,20    | 3,92    | 2,03    | 1,88  | 1,38  | 1,20    | 3,92    | 2,76    | 2,31  | 1,38  | 1,20    | 3,92    | 3,51    | 2,78  | 1,38  | 1,20    | 3,92    | 4,25    | 3,18  | 1,38  |
| КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ, ГОСТ                                      | А-II    | А-I     | В-I     | Ст.3  |       | А-II    | А-I     | В-I     | Ст.3  |       | А-II    | А-I     | В-I     | Ст.3  |       | А-II    | А-I     | В-I     | Ст.3  |       |
|  | 5781-61 | 6727-53 | 103-57* |       |       | 5781-61 | 6727-53 | 103-57* |       |       | 5781-61 | 6727-53 | 103-57* |       |       | 5781-61 | 6727-53 | 103-57* |       |       |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup> | 2700    | 2100    | 3150    | 2100  |       | 2700    | 2100    | 3150    | 2100  |       | 2700    | 2100    | 3150    | 2100  |       | 2700    | 2100    | 3150    | 2100  |       |

НИКОЛОВ  
МИНАЕВ  
МЕРКИН  
РУК. ГР. ИИ  
СДИРНОВ  
САПИРО  
АСАЗОВ  
ЛБВО  
СДИРНОВ  
САПИРО  
АСАЗОВ  
Г.ИИЖ.ИИ-ТА  
НАИ.ОТА  
Г.ИИЖ.ОТА  
Г.ИИЖ.ПР  
10.6  
1967г.  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСК  
ОТДЕЛ  
Арх. №

ТД 1967г. СТЕНОВЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА ИИ-04-5 ВЫПУСК ЛИСТ № 2 42



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

| НУ-5-18 |              |          |         |              |       | НУ-5-21      |          |         |              |       | НУ-5-33      |          |         |              |       | НУ-5-42      |          |         |              |       |
|---------|--------------|----------|---------|--------------|-------|--------------|----------|---------|--------------|-------|--------------|----------|---------|--------------|-------|--------------|----------|---------|--------------|-------|
| П/п     | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ. | ВЕС, КГ |              |       | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ. | ВЕС, КГ |              |       | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ. | ВЕС, КГ |              |       | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ. | ВЕС, КГ |              |       |
|         |              |          | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |              |          | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |              |          | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |              |          | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |
| 1       | К-16         | 4        | 0,29    | 1,16         |       | К-16         | 4        | 0,29    | 1,16         |       | К-16         | 4        | 0,29    | 1,16         |       | К-16         | 4        | 0,29    | 1,16         |       |
| 2       | С-35         | 1        | 3,19    | 3,19         |       | С-36         | 1        | 3,78    | 3,78         |       | С-37         | 1        | 5,92    | 5,92         |       | С-38         | 1        | 7,47    | 7,47         |       |
| 3       | С-43         | 2        | 1,88    | 3,76         |       | С-44         | 2        | 2,15    | 4,30         |       | С-45         | 2        | 3,44    | 6,88         |       | С-46         | 2        | 8,40    | 16,80        |       |
| 4       | С-67         | 2        | 0,28    | 0,56         |       | С-67         | 2        | 0,28    | 0,56         |       | С-67         | 2        | 0,28    | 0,56         |       | С-67         | 2        | 0,28    | 0,56         |       |
| 5       | МС-3         | 2        | 2,06    | 4,12         |       | МС-3         | 2        | 2,06    | 4,12         |       | МС-3         | 2        | 2,06    | 4,12         |       | МС-3         | 2        | 2,06    | 4,12         |       |
| 6       | П-1          | 2        | 1,19    | 2,38         | 15,17 | П-1          | 2        | 1,19    | 2,38         | 16,30 | П-1          | 2        | 1,19    | 2,38         | 21,02 | П-2          | 2        | 1,69    | 3,38         | 33,49 |

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

| СЕЧЕНИЕ, ММ   | НУ-5-18 |        |         |        |       | НУ-5-21 |        |         |        |       | НУ-5-33 |        |         |        |       | НУ-5-42 |        |         |        |       |       |      |
|---|---------|--------|---------|--------|-------|---------|--------|---------|--------|-------|---------|--------|---------|--------|-------|---------|--------|---------|--------|-------|-------|------|
|   | φ10А-II | φ10А-I | φ5В-I   | φ4В-I  | 80×10 | φ10А-II | φ10А-I | φ5В-I   | φ4В-I  | 80×10 | φ10А-II | φ10А-I | φ5В-I   | φ4В-I  | 80×10 | φ10А-II | φ10А-I | φ5В-I   | φ4В-I  | 80×10 |       |      |
| ДЛИНА, М.   | 1,92    | 6,38   | 32,40   | 47,20  | 0,22  | 1,92    | 6,38   | 37,20   | 41,32  | 0,22  | 1,92    | 6,38   | 56,40   | 59,26  | 0,22  | 1,92    | 2,76   | 4,00    | 32,80  | 38,00 | 73,08 | 0,22 |
| ВЕС, КГ   | 1,20    | 3,92   | 4,99    | 3,68   | 1,38  | 1,20    | 3,92   | 5,72    | 4,08   | 1,38  | 1,20    | 3,92   | 8,66    | 5,86   | 1,38  | 1,20    | 2,46   | 2,46    | 12,96  | 5,82  | 7,21  | 1,38 |
| КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ   | А-II    | А-I    | В-I     | Ст 3   |       | А-II    | А-I    | В-I     | Ст 3   |       | А-II    | А-I    | В-I     | Ст 3   | А-II  | А-I     | В-I    | Ст 3    |        |       |       |      |
| И ГОСТ  | 5781-61 |        | 6727-53 | 103-57 | *     | 5781-61 |        | 6727-53 | 103-57 | *     | 5781-61 |        | 6727-53 | 103-57 | *     | 5781-61 |        | 6727-53 | 103-57 | *     |       |      |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R <sub>a</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup> | 2700    | 2100   | 3150    | 2100   |       | 2700    | 2100   | 3150    | 2100   |       | 2700    | 2100   | 3150    | 2100   |       | 2700    | 2100   | 3150    | 2100   |       |       |      |

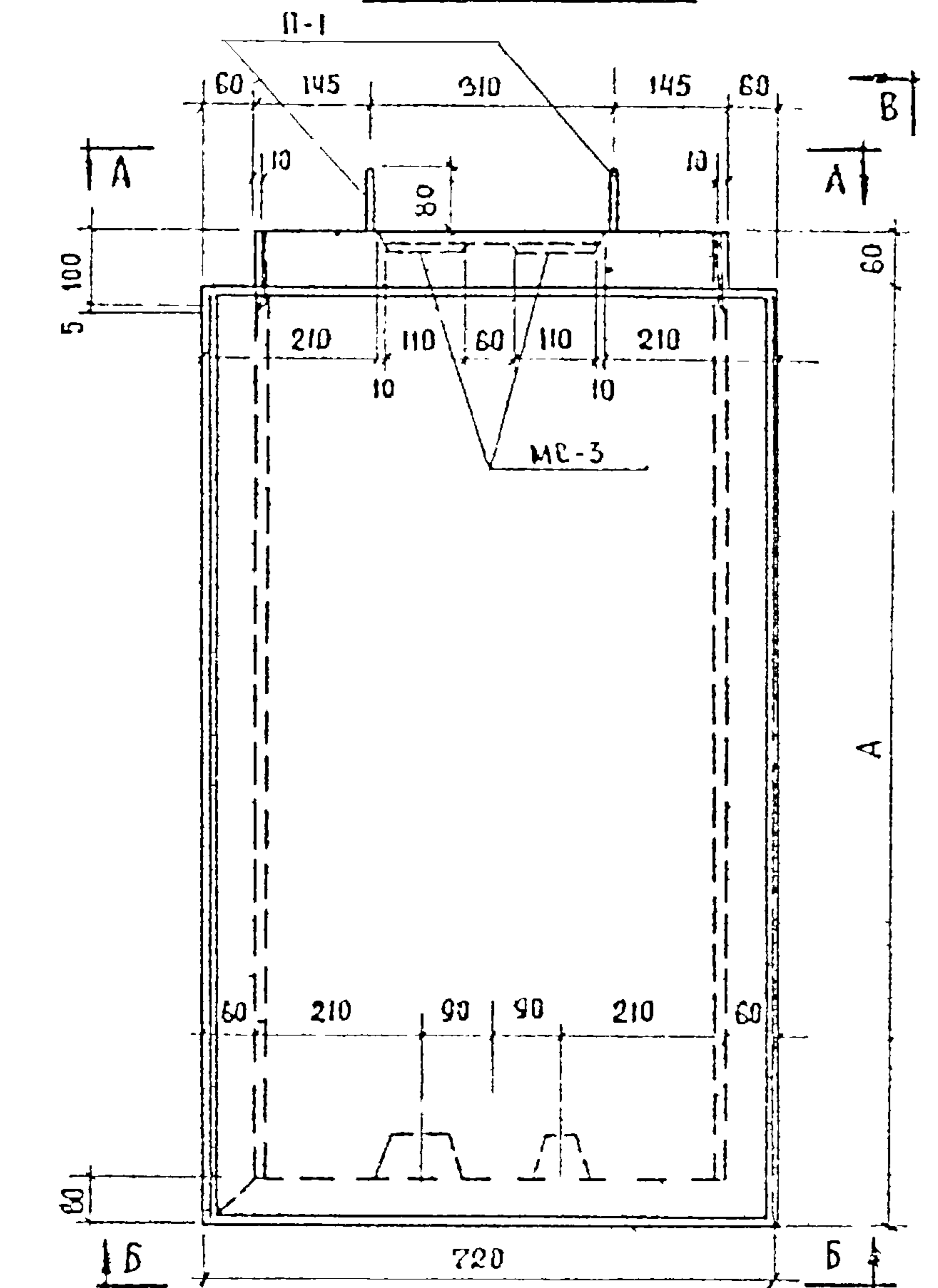
НИКОЛОВА  
МИНАЕВ  
МЕРКИНА  
НИКОЛОВА  
СМИРНОВ  
ШАПИРО  
ЛОБАЗОВ  
Г.И.ИЖ.ИЖ.И  
НАЧ.ОТД.  
Г.И.ИЖ.ОТД.  
Г.И.ИЖ.ПР.  
10.6.1967г.  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ

ТД  
1967г  
СТЕНОВЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ  
НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42  
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА  
ИИ-04-5  
ВЫПУСК ЛИСТ №  
2 43

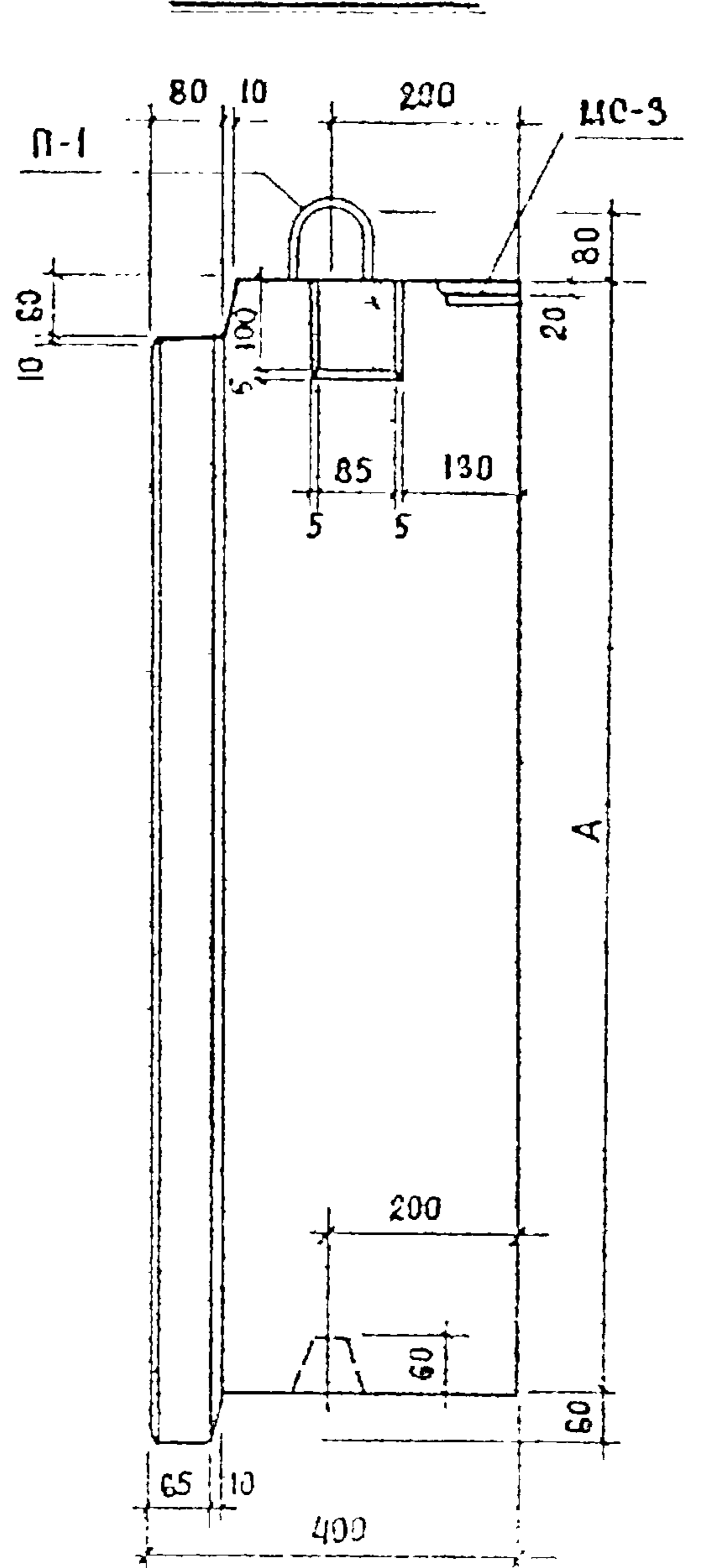


|       |                       |             |              |              |          |           |           |            |              |
|-------|-----------------------|-------------|--------------|--------------|----------|-----------|-----------|------------|--------------|
| АРХ.Н | МИТЭП                 | 10.6.1967г. | СА.ИНЖ.МТЭ   | СА.ИНЖ.МТЭ   | Львов    | ГР.ИНЖ.   | СОГЛАСОВ. | НАЧ.НИО    | ФРАКЦИ       |
|       | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | М           | СА.ИНЖ.ОТА.  | СА.ИНЖ.ОТА.  | Смирнова | РАЗРАБОТ. | НИКОЛОВА  | СА.ИНЖ.ПР. | КИЧУР.МУРАТЕ |
|       |                       | 1:10        | СА.ИНЖ.ПР.ТЭ | СА.ИНЖ.ПР.ТЭ | Шапиро   | ПРОВЕРКА  | МИНАЕВ    |            |              |
|       |                       |             |              |              | Лобазов  |           | МЕРКИНА   |            |              |

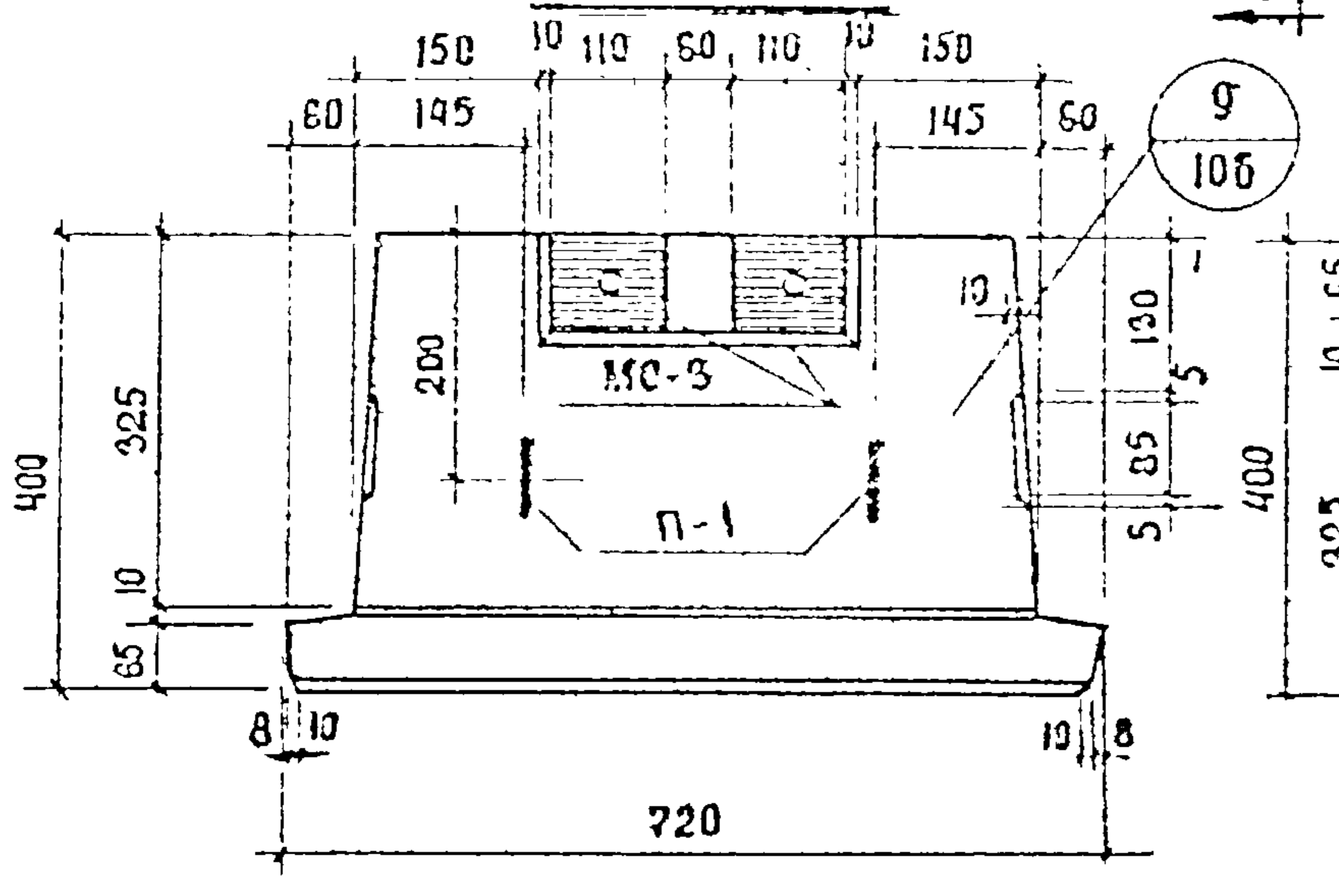
ОБЩИЙ ВИД



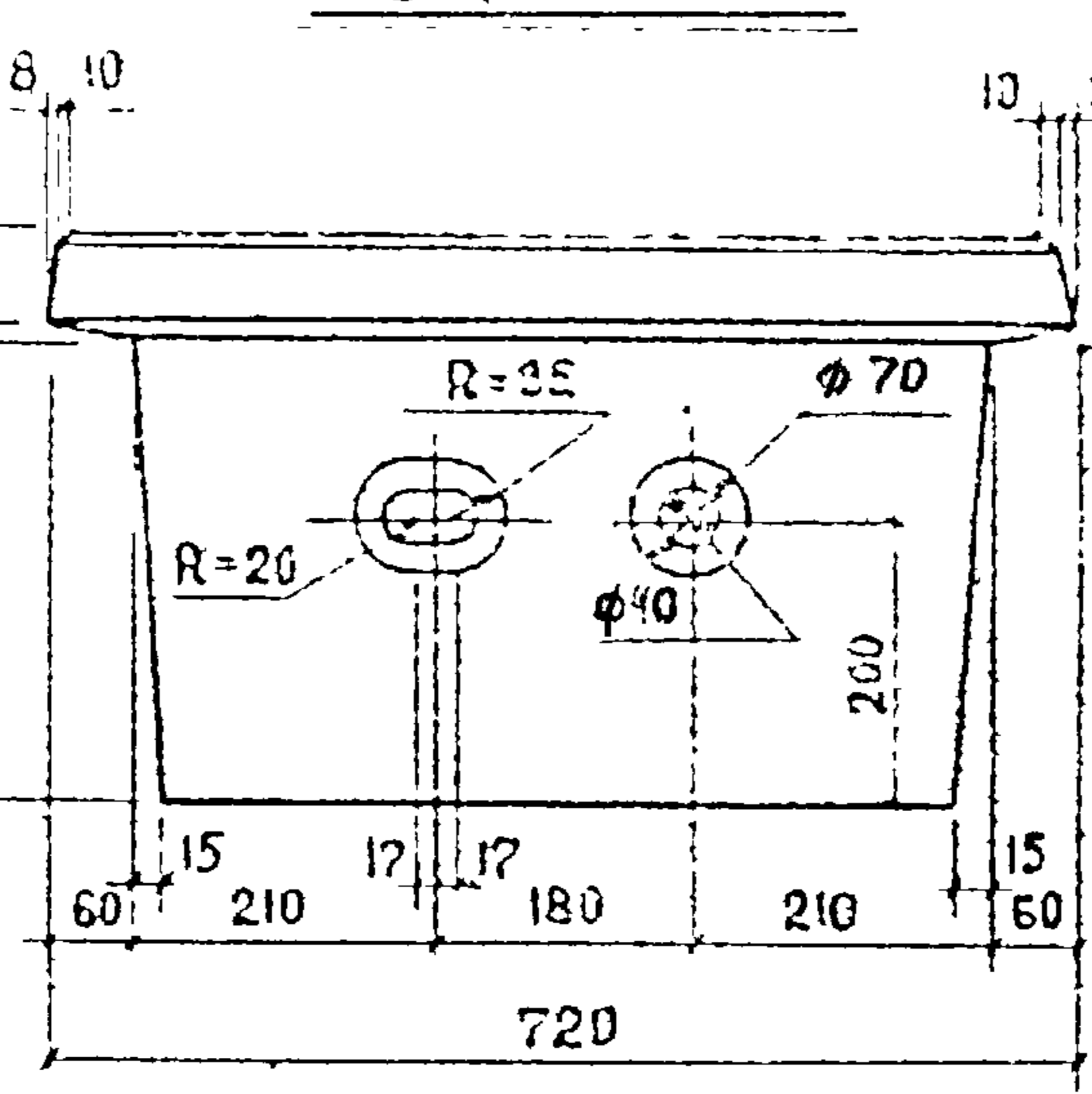
ВИД ПО В-В



ВИД ПО А-А



ВИД ПО Б-Б



| МАРКА ПАНЕЛИ | ВЫСОТА ПАНЕЛИ<br>ММ<br>А |
|--------------|--------------------------|
| Н-6-12       | 1180                     |
| Н-6-18       | 1780                     |
| Н-6-21       | 2080                     |
| Н-6-27       | 2680                     |

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 7 ПЛ. 1-3.  
 2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 45.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

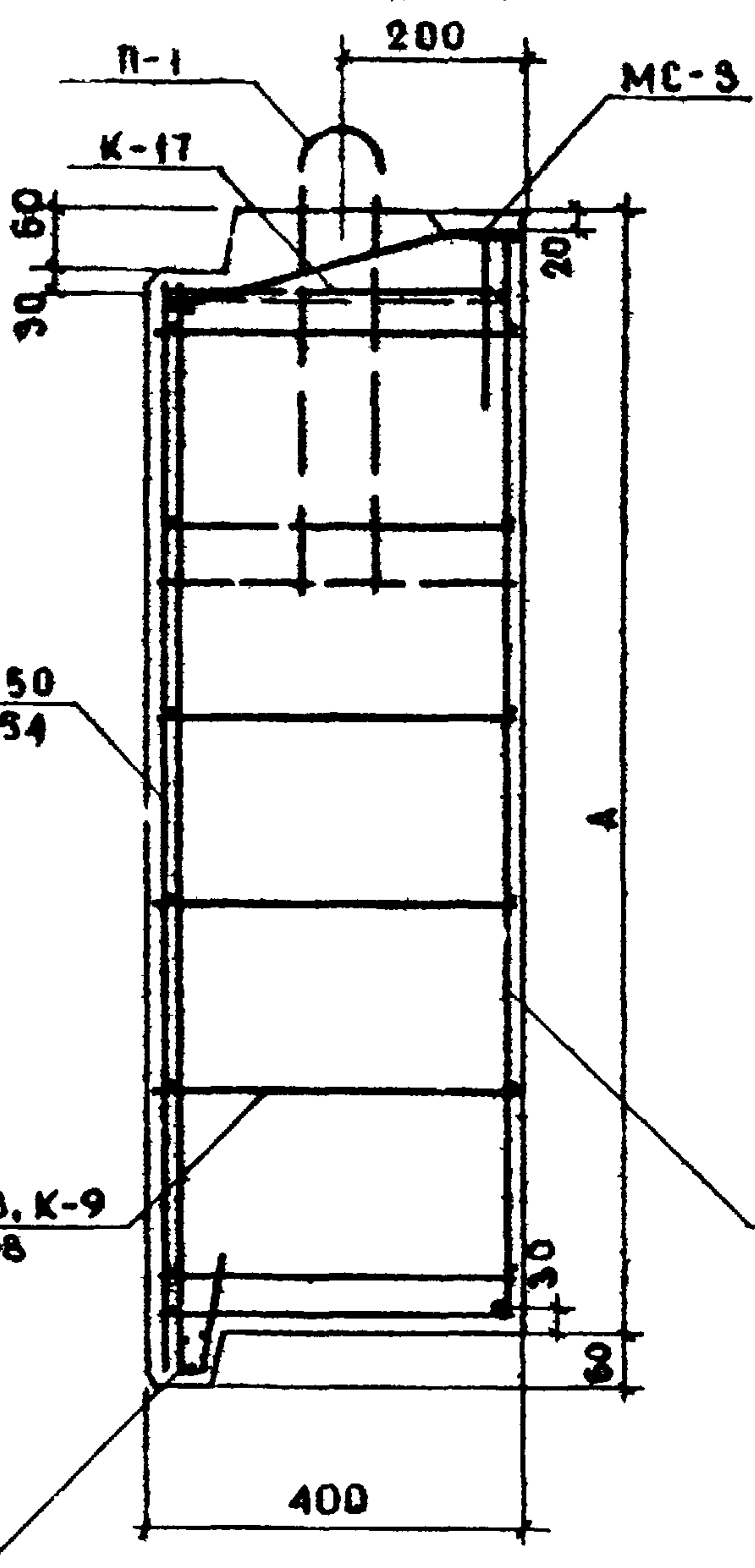
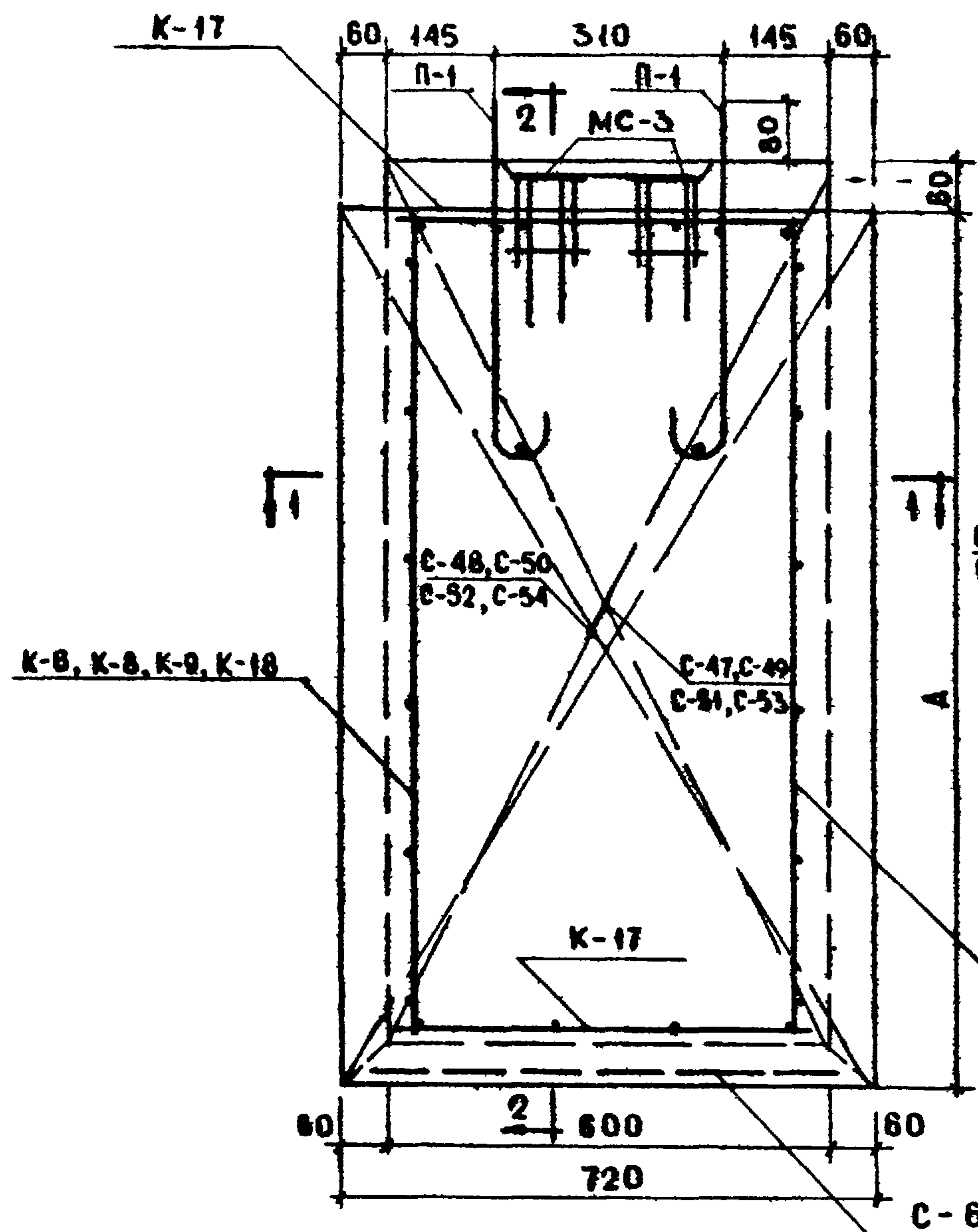
| МАРКА ПАНЕЛИ                                 |                             | Н-В-12         | Н-В-18 | Н-В-21 | Н-В-27 |       |
|--|-----------------------------|----------------|--------|--------|--------|-------|
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                                  | Т                           | 0,34           | 0,51   | 0,60   | 0,76   |       |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                                | М <sup>3</sup>              | 0,356          | 0,529  | 0,615  | 0,788  |       |
| РАСХОД МАТЕРИАЛОВ                            | КЕРАМЗИТОБЕТОНА             | М <sup>3</sup> | 0,253  | 0,387  | 0,457  | 0,590 |
|  | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА | М <sup>3</sup> | 0,033  | 0,055  | 0,064  | 0,080 |
| МЕТАЛЛ                                       | ВСЕГО                       | КГ             | 10,79  | 12,57  | 13,50  | 15,29 |
|  | НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ | КГ             | 12,05  | 9,48   | 8,77   | 7,75  |
|  | НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА  | КГ             | 37,00  | 28,40  | 25,90  | 22,80 |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА                 | КГ/М <sup>3</sup>           | 900            |        |        |        |       |
| МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА                        | -                           | 50             |        |        |        |       |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА     | КГ/М <sup>3</sup>           | 2200           |        |        |        |       |
| МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА            | -                           | 100            |        |        |        |       |
| ОТВУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ | КГ/СМ <sup>2</sup>          | 40             |        |        |        |       |

|       |  |                        |
|-------|--|------------------------|
| ТА    | ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-6-12, Н-6-18 Н-6-21, Н-6-27 | ИИ 045                 |
| 1967г | ОБЩИЙ ВИД  | ВЫП. К. ЛИСТ №<br>2 49 |

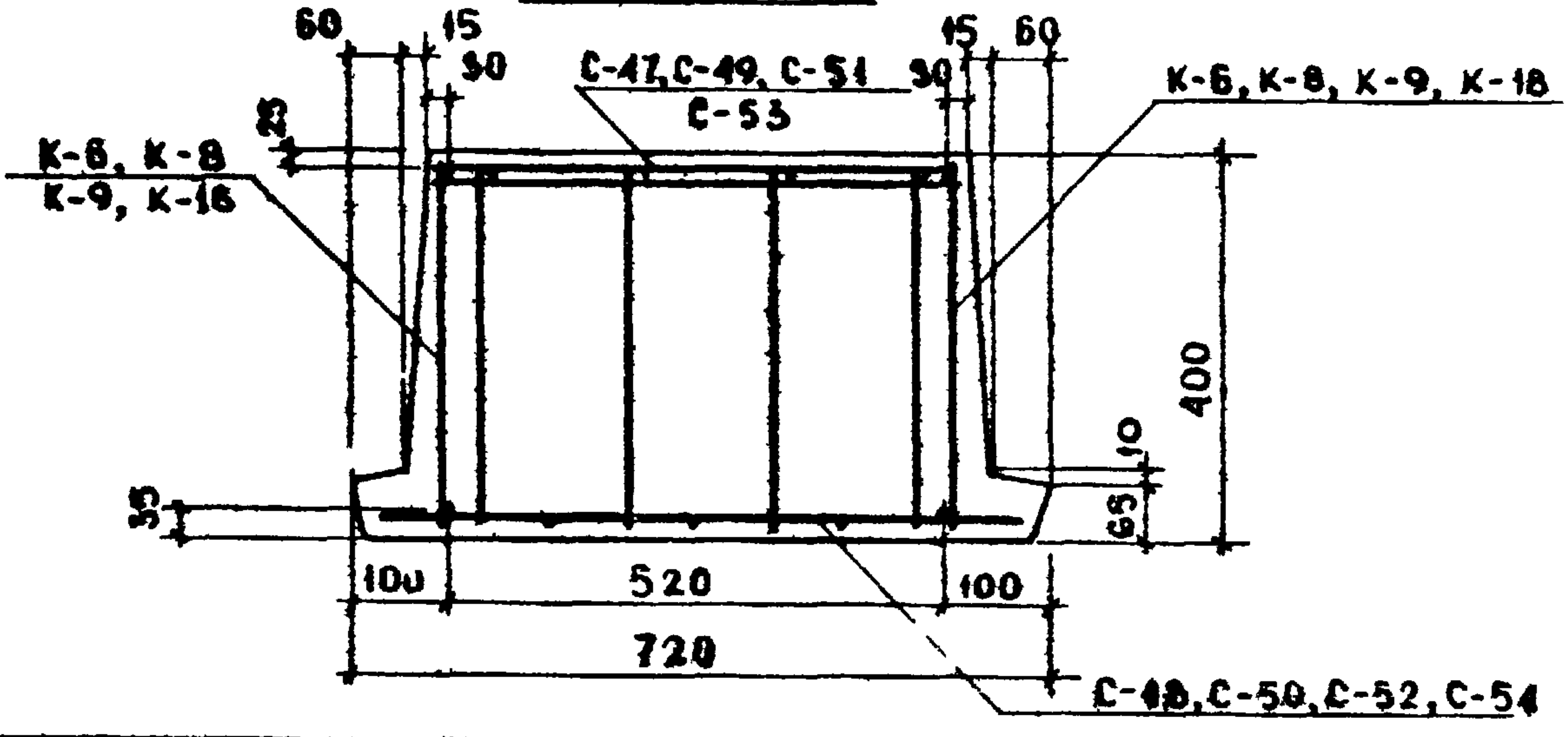


**ОБЩИЙ ВИД**

**СЕЧЕНИЕ 2-2**



**СЕЧЕНИЕ 1-1**



| МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ |       |         |
|------------------------------------|-------|---------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                       | СЕТКИ | КАРКАСЫ |
| Н-6-12                             | С-47  | К-6     |
|                                    | С-48  | К-17    |
|                                    | С-68  | К-17    |
| Н-6-18                             | С-49  | К-8     |
|                                    | С-50  | К-17    |
|                                    | С-68  | К-17    |
| Н-6-21                             | С-51  | К-9     |
|                                    | С-52  | К-17    |
|                                    | С-68  | К-17    |
| Н-6-27                             | С-53  | К-18    |
|                                    | С-54  | К-17    |
|                                    | С-68  | К-17    |

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.  
 2. ВЫБОРКУ И СПЕЦИФИКАЦИЮ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 46.

ИКОЛОВА  
 МИШАЕВ  
 ПЕРЖИНА  
 ЛЬВОВ  
 СМЕРНОВА  
 ШАПРО  
 ЛОБАЗОВ  
 ГА. ПИХ. МЕТ  
 ДИЧ. ОТА  
 ГА. ПИХ. ОТА  
 ГА. ПИХ. ПР.  
 1967  
 М  
 1:10  
**МИТЭП**  
 КОМПЛЕКТОВЫЙ  
 ОТДЕЛ  
 АРХ  
 №

|             |   |                    |
|-------------|---|--------------------|
| ТА<br>1967. | ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27 | ИИ-04-5            |
|             | А Р М И Д О В А И Н Е                                 | ВМРУСК 2 ЛИСТ № 45 |















СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

66

Н - 3 - 12

Н - 3 - 18

Н - 3 - 21

Н - 3 - 27

| №№<br>п/п | МАРКА<br>ДЕТАЛИ | КОЛ.<br>ШТ. | ВЕС, КГ |                 |       | №№<br>п/п | МАРКА<br>ДЕТАЛИ | КОЛ.<br>ШТ. | ВЕС, КГ |                 |       | №№<br>п/п | МАРКА<br>ДЕТАЛИ | КОЛ.<br>ШТ. | ВЕС, КГ |                 |       | №№<br>п/п | МАРКА<br>ДЕТАЛИ | КОЛ.<br>ШТ. | ВЕС, КГ |                 |       |
|-----------|-----------------|-------------|---------|-----------------|-------|-----------|-----------------|-------------|---------|-----------------|-------|-----------|-----------------|-------------|---------|-----------------|-------|-----------|-----------------|-------------|---------|-----------------|-------|
|           |                 |             | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ<br>ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |           |                 |             | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ<br>ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |           |                 |             | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ<br>ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |           |                 |             | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ<br>ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |
| 1         | К-6             | 2           | 0,57    | 1,14            |       | 1         | К-8             | 2           | 0,86    | 1,72            |       | 1         | К-9             | 2           | 1,00    | 2,00            |       | 1         | К-18            | 2           | 1,29    | 2,58            |       |
| 2         | К-19            | 2           | 0,14    | 0,28            |       | 2         | К-19            | 2           | 0,14    | 0,28            |       | 2         | К-19            | 2           | 0,14    | 0,28            |       | 2         | К-19            | 2           | 0,14    | 0,28            |       |
| 3         | С-55            | 1           | 0,50    | 0,50            |       | 3         | С-57            | 1           | 0,75    | 0,75            |       | 3         | С-59            | 1           | 0,90    | 0,90            |       | 3         | С-61            | 1           | 1,16    | 1,16            |       |
| 4         | С-56            | 1           | 0,74    | 0,74            |       | 4         | С-58            | 1           | 1,14    | 1,14            |       | 4         | С-60            | 1           | 1,35    | 1,35            |       | 4         | С-62            | 1           | 1,74    | 1,74            |       |
| 5         | С-69            | 1           | 0,19    | 0,19            |       | 5         | С-69            | 1           | 0,19    | 0,19            |       | 5         | С-69            | 1           | 0,19    | 0,19            |       | 5         | С-69            | 1           | 0,19    | 0,19            |       |
| 6         | П-1             | 1           | 1,19    | 1,19            |       | 6         | П-1             | 1           | 1,19    | 1,19            |       | 6         | П-1             | 1           | 1,19    | 1,19            |       | 6         | П-1             | 1           | 1,19    | 1,19            |       |
| 7         | МС-3            | 2           | 2,06    | 4,12            | 8,16  | 7         | МС-3            | 2           | 2,06    | 4,12            | 9,39  | 7         | МС-3            | 2           | 2,06    | 4,12            | 10,09 | 7         | МС-3            | 2           | 2,06    | 4,12            | 11,26 |

НИКОЛОВА  
СИНИКОВА  
МЕРКИНА  
ГР ИНЖЕНЕР  
РАЗРАБОТАЛ  
ПРОБЕРИЛ  
ЛЮБОВ  
СМИРНОВА  
ШАПИРО  
ЛОБАЗОВ  
ГЛАВН. ИНЖ.  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ГЛАВН. ИНЖ. ПР.  
10.6.  
1967г.  
МИТЭП  
КОНСТРУКТИВСКИЙ  
ОТДЕЛ  
АРХ И

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

| МАРКА ПАНЕЛИ  | Н - 3 - 12  |        |         |         |       | Н - 3 - 18 |        |         |         |       | Н - 3 - 21 |        |         |         |       | Н - 3 - 27 |        |         |         |       |
|---|-------------|--------|---------|---------|-------|------------|--------|---------|---------|-------|------------|--------|---------|---------|-------|------------|--------|---------|---------|-------|
|   | СЕЧЕНИЕ, ММ | φ10A I | φ10A II | φ5B I   | φ4B I | 80×10      | φ10A I | φ10A II | φ5B I   | φ4B I | 80×10      | φ10A I | φ10A II | φ5B I   | φ4B I | 80×10      | φ10A I | φ10A II | φ5B I   | φ4B I |
| ДЛИНА, М  | 5,19        | 1,18   | 11,01   | 11,87   | 0,22  | 5,19       | 1,18   | 16,41   | 16,04   | 0,22  | 5,19       | 1,18   | 19,11   | 18,06   | 0,22  | 5,19       | 1,18   | 24,51   | 22,23   | 0,22  |
| ВЕС, КГ   | 3,19        | 0,74   | 1,69    | 1,16    | 1,38  | 3,19       | 0,74   | 2,51    | 1,57    | 1,38  | 3,19       | 0,74   | 2,95    | 1,77    | 1,38  | 3,19       | 0,74   | 3,76    | 2,19    | 1,38  |
| КЛАСС ИЛИ<br>МАРКА СТАЛИ<br>ГВСТ  | A-I         | A-I    | B-I     | B-I     | Ст.3  | A-I        | A-II   | B-I     |         | Ст.3  | A-I        | A-I    | B-I     |         | Ст.3  | A-I        | A-II   | B-I     |         | Ст.3  |
|   | 5781-61     |        | 6727-53 | 103-57* |       | 5781-61    |        | 6727-53 | 103-57* |       | 5781-61    |        | 6727-53 | 103-57* |       | 5781-61    |        | 6727-53 | 103-57* |       |
| РАСЧЕТНОЕ СОП-<br>РОТИВЛЕНИЕ<br>СТАЛИ R <sub>a</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup> | 2100        | 2700   | 3150    | 2100    |       | 2100       | 2700   | 3150    | 2100    |       | 2100       | 2700   | 3150    | 2100    |       | 2100       | 2700   | 3150    | 2100    |       |

|              |   |                       |
|--------------|---|-----------------------|
| ТА<br>1967г. | ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27 | ИИ-04-5               |
|              | СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА                        | ВЫПУСК ЛИСТ №<br>2 49 |

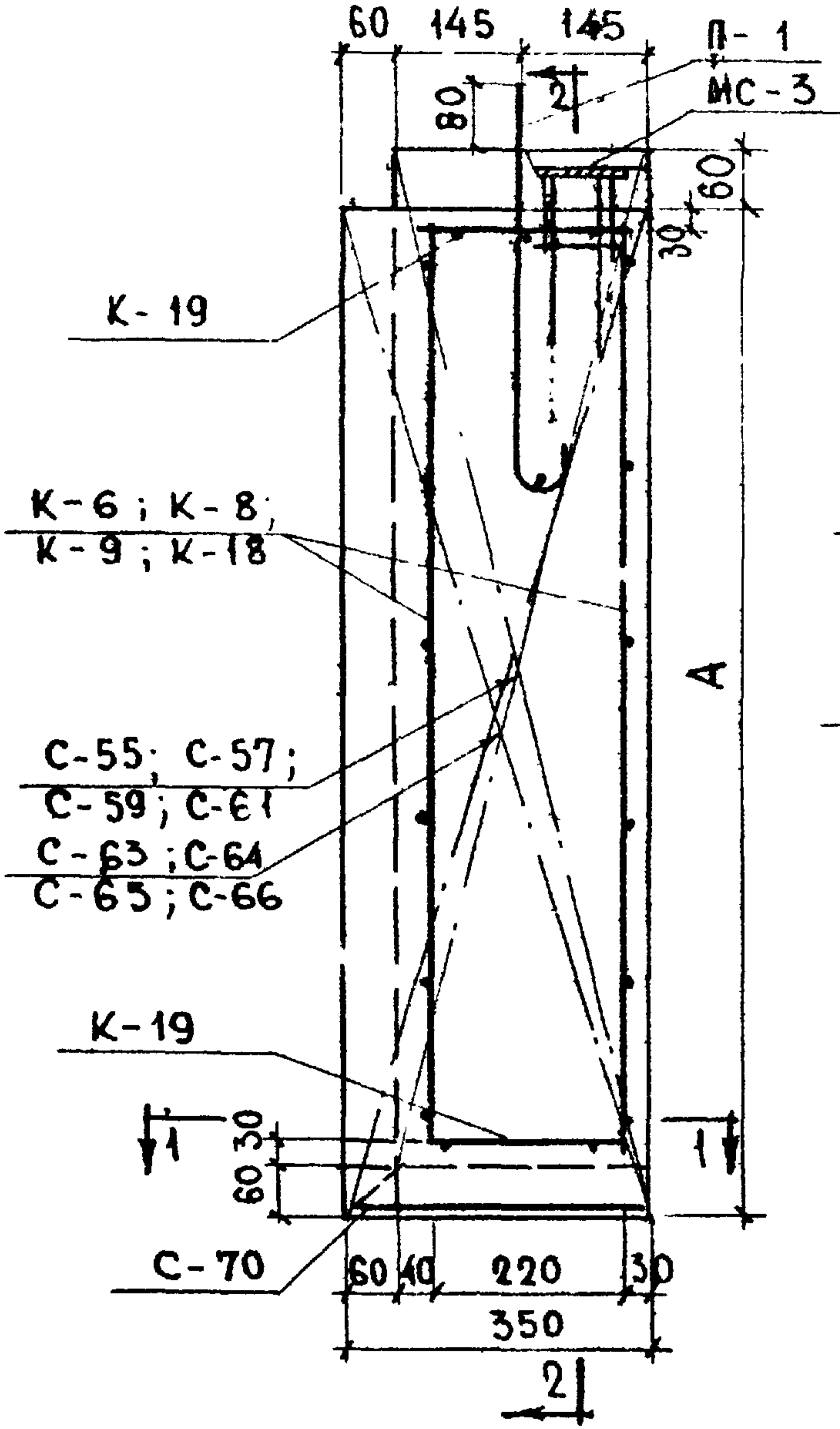




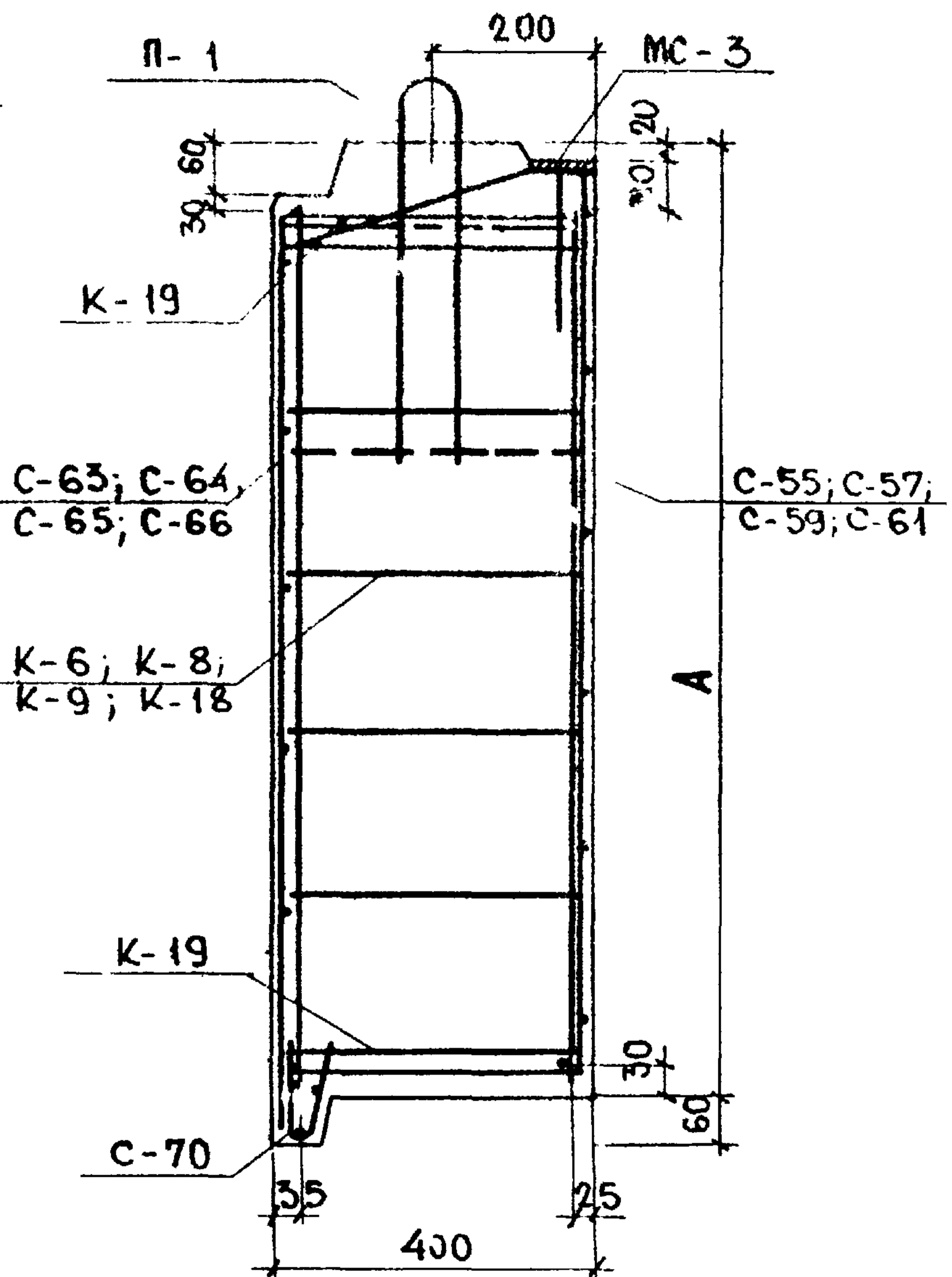


|                       |                       |                       |                       |                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| НИКОЛОВА              | НИКОЛОВА              | НИКОЛОВА              | НИКОЛОВА              | НИКОЛОВА              | НИКОЛОВА              |
| ДИТНИКОВА             | ДИТНИКОВА             | ДИТНИКОВА             | ДИТНИКОВА             | ДИТНИКОВА             | ДИТНИКОВА             |
| МЕРКИНА               | МЕРКИНА               | МЕРКИНА               | МЕРКИНА               | МЕРКИНА               | МЕРКИНА               |
| РЖ. ГР. ИНЖ.          | РЖ. ГР. ИНЖ.          | РЖ. ГР. ИНЖ.          | РЖ. ГР. ИНЖ.          | РЖ. ГР. ИНЖ.          | РЖ. ГР. ИНЖ.          |
| РАЗРАБОТ.             | РАЗРАБОТ.             | РАЗРАБОТ.             | РАЗРАБОТ.             | РАЗРАБОТ.             | РАЗРАБОТ.             |
| ПРОБЕРИШ              | ПРОБЕРИШ              | ПРОБЕРИШ              | ПРОБЕРИШ              | ПРОБЕРИШ              | ПРОБЕРИШ              |
| ШАПИРО                | ШАПИРО                | ШАПИРО                | ШАПИРО                | ШАПИРО                | ШАПИРО                |
| ЛОБАЗОВ               | ЛОБАЗОВ               | ЛОБАЗОВ               | ЛОБАЗОВ               | ЛОБАЗОВ               | ЛОБАЗОВ               |
| ГА. ИНЖ. ИНЖ.         | ГА. ИНЖ. ИНЖ.         | ГА. ИНЖ. ИНЖ.         | ГА. ИНЖ. ИНЖ.         | ГА. ИНЖ. ИНЖ.         | ГА. ИНЖ. ИНЖ.         |
| НАЧ. ОТА.             | НАЧ. ОТА.             | НАЧ. ОТА.             | НАЧ. ОТА.             | НАЧ. ОТА.             | НАЧ. ОТА.             |
| ГА. ИНЖ. ОТА.         | ГА. ИНЖ. ОТА.         | ГА. ИНЖ. ОТА.         | ГА. ИНЖ. ОТА.         | ГА. ИНЖ. ОТА.         | ГА. ИНЖ. ОТА.         |
| ГА. ИНЖ. ПР.          | ГА. ИНЖ. ПР.          | ГА. ИНЖ. ПР.          | ГА. ИНЖ. ПР.          | ГА. ИНЖ. ПР.          | ГА. ИНЖ. ПР.          |
| 10.6.                 | 1967г.                | М                     | 1:10                  |                       |                       |
| МИТЭП                 | МИТЭП                 | МИТЭП                 | МИТЭП                 | МИТЭП                 | МИТЭП                 |
| КОНСТРУКТОРСК. ОТА ЕА | КОНСТРУКТОРСК. ОТА ЕА | КОНСТРУКТОРСК. ОТА ЕА | КОНСТРУКТОРСК. ОТА ЕА | КОНСТРУКТОРСК. ОТА ЕА | КОНСТРУКТОРСК. ОТА ЕА |
| АРХ. №:               |                       |                       |                       |                       |                       |

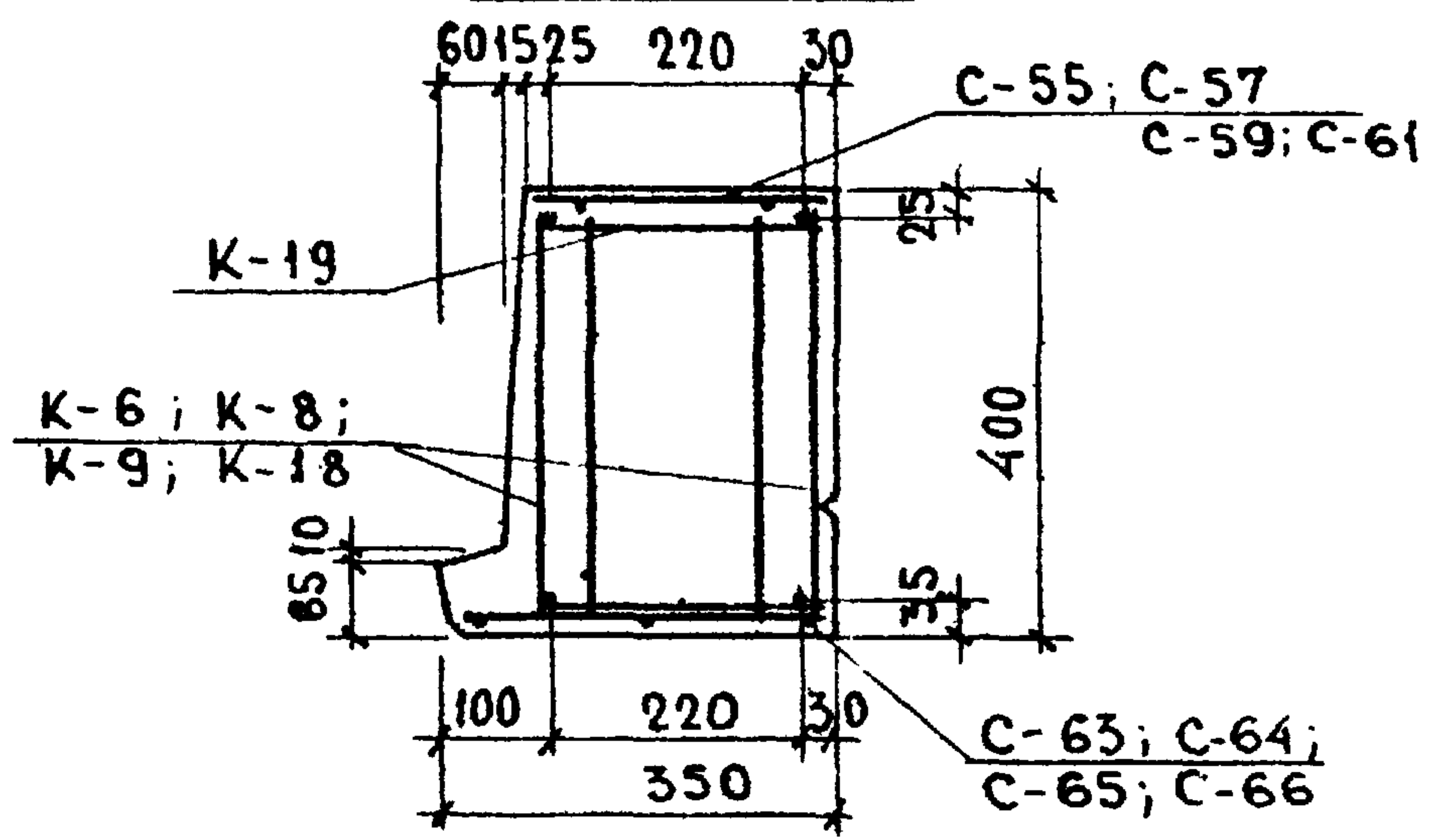
ОБЩИЙ ВИД



СНЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 1-1



| МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ |       |         |
|------------------------------------|-------|---------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                       | СЕТКИ | КАРКАСЫ |
| Н-3-12А                            | С-55  | К-6     |
|                                    | С-63  | К-19    |
|                                    | С-70  |         |
| К-3-18А                            | С-57  | К-8     |
|                                    | С-64  | К-19    |
|                                    | С-70  |         |
| Н-3-21А                            | С-59  | К-9     |
|                                    | С-65  | К-19    |
|                                    | С-70  |         |
| Н-3-27А                            | С-61  | К-18    |
|                                    | С-66  | К-19    |
|                                    | С-70  |         |

ПРИМЕЧАНИЯ:

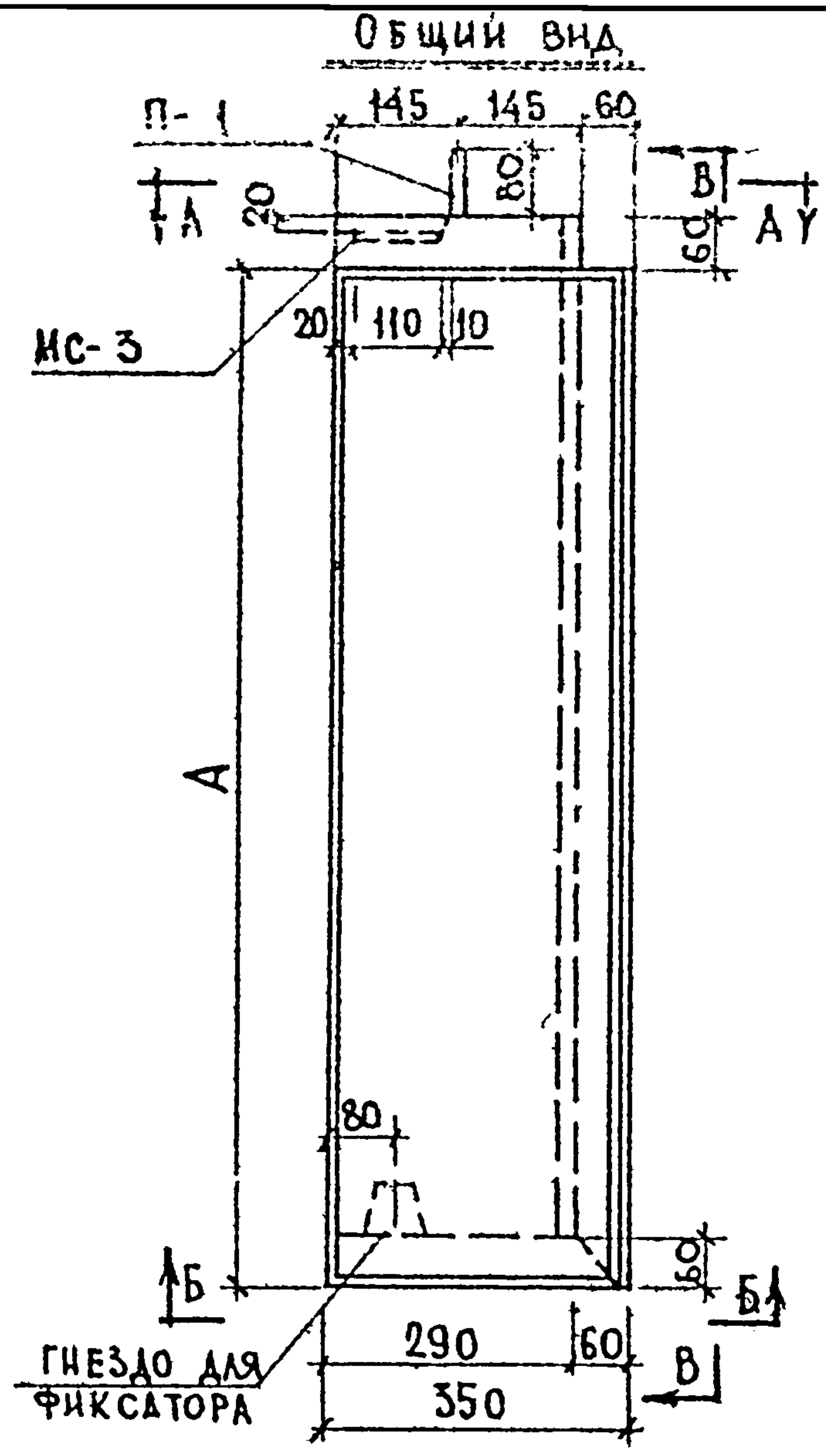
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 54.

|              |   |                       |
|--------------|---|-----------------------|
| ТД<br>1967г. | ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-3-12А; Н-3-18А; Н-3-21А; Н-3-27А | ИИ-04-5               |
|              | АРМИРОВАНИЕ   | ВЫПУСК ЛИСТ №<br>2 51 |

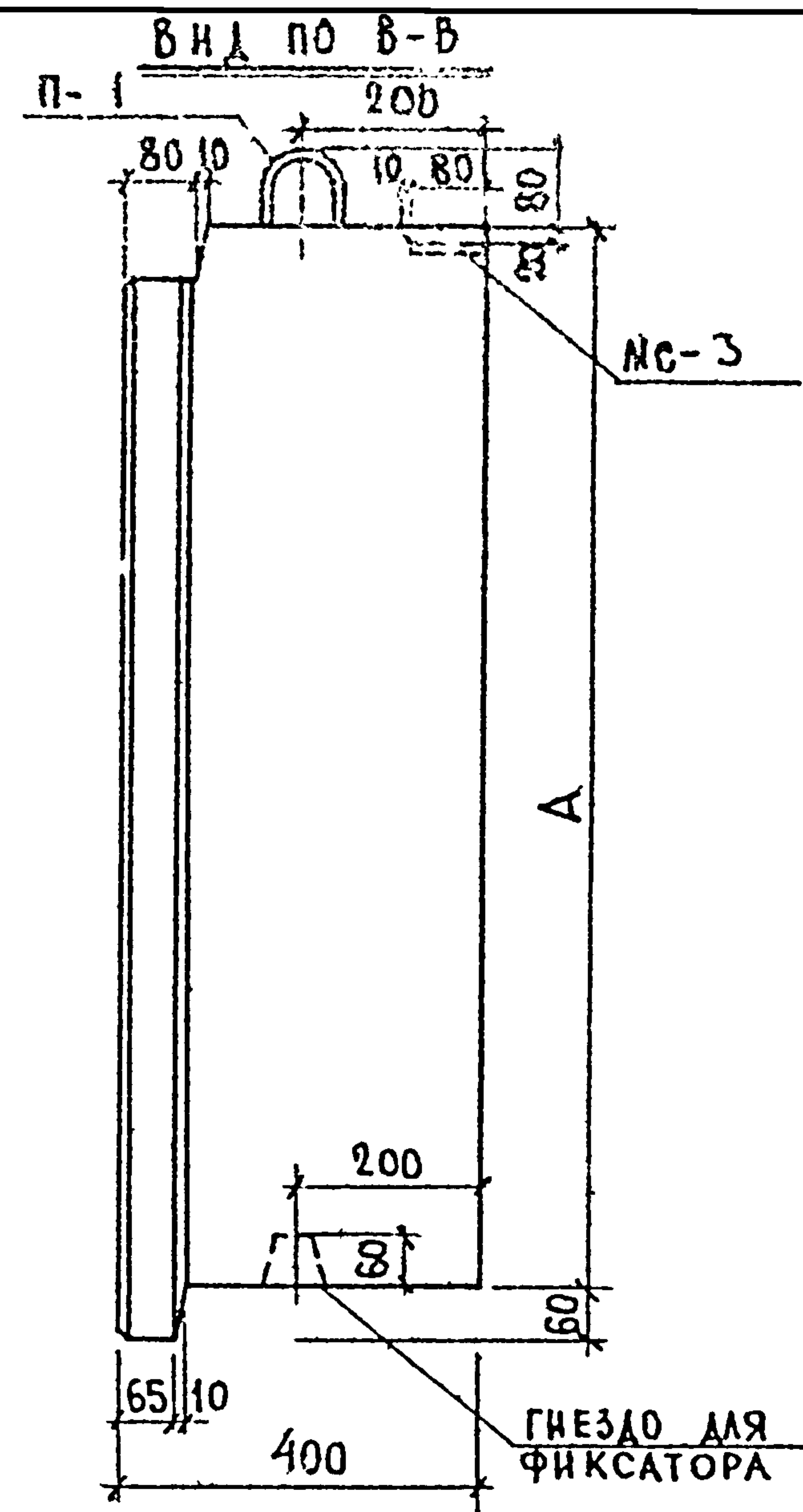
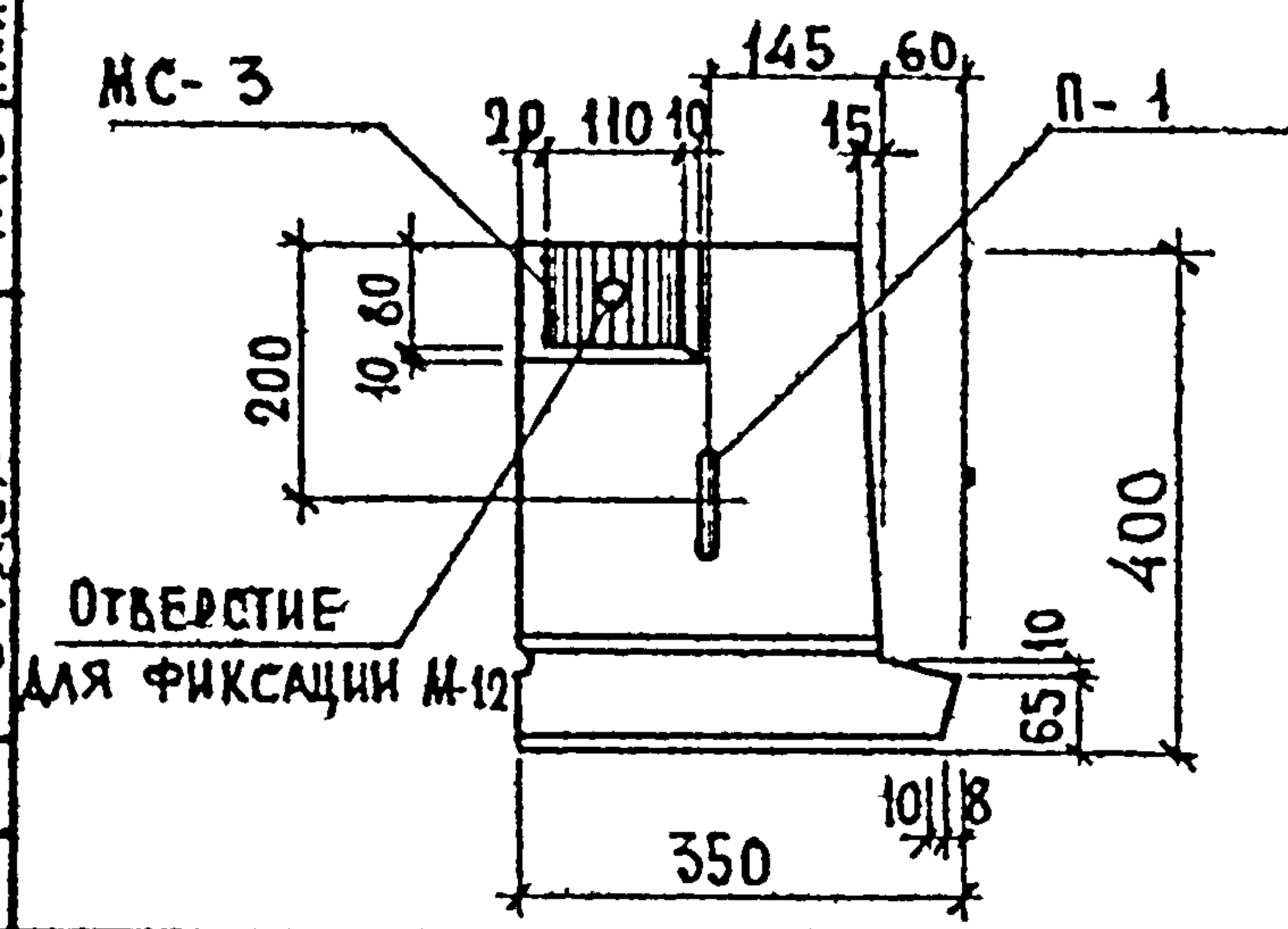
2010 70



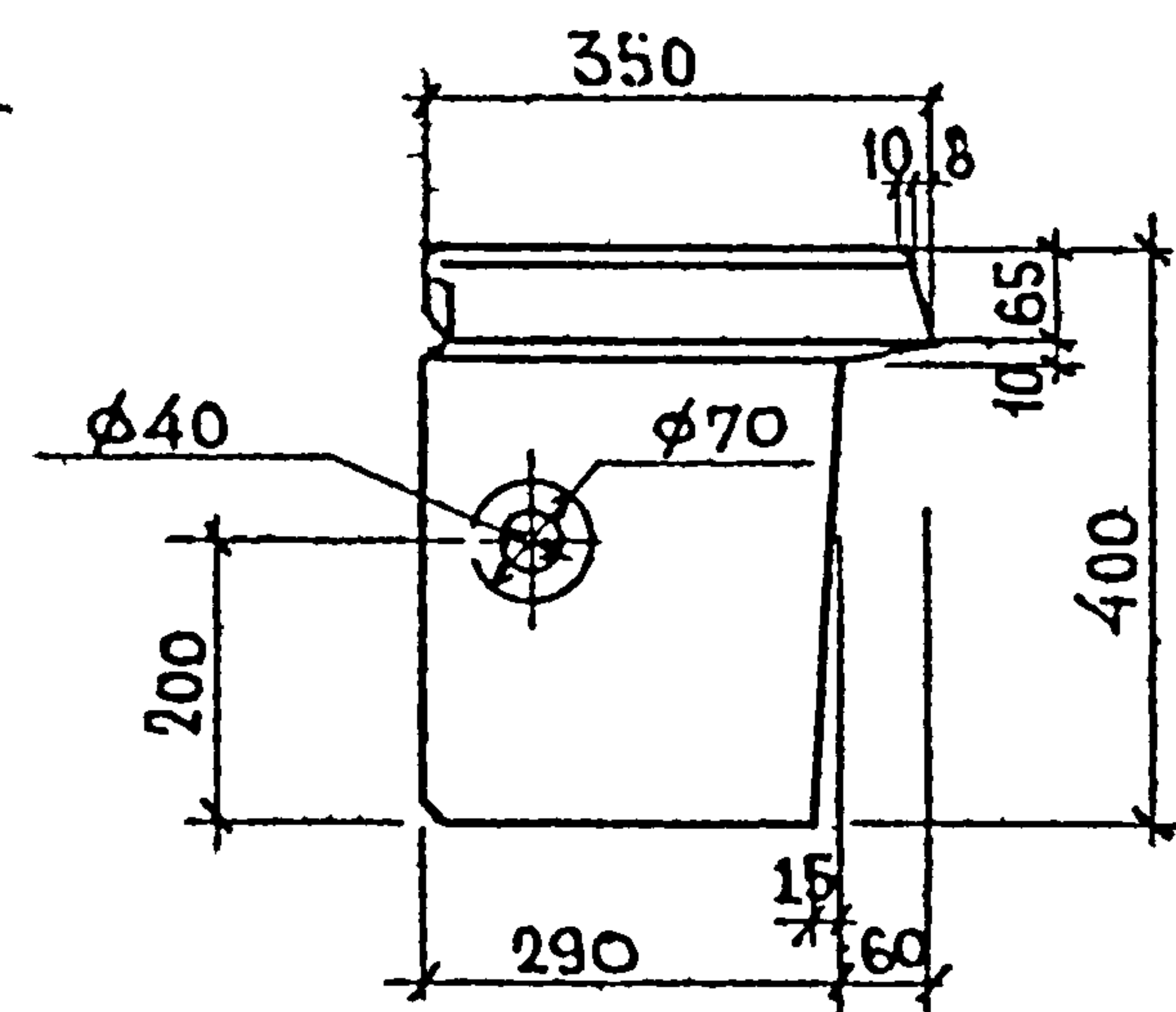
И.Б. 1967г М КОНСТРУКТОРСК ОТДЕЛ  
 ГАИЖИЖ НА Ч ОТА ГАИЖИЖ ГАИЖИЖ ПР  
 МИТЭП  
 ИВВОВ СМРНОВ ШАПНРО ЛОБАЗОВ  
 РУКРИЖ РАЗРАБОТ ПРОВЕРИШ  
 НИКОНОВ СЯНИКОВ МЕРКИНА  
 БОГДАНОВ  
 НАЧНИО ГАИЖИЖ ПР  
 ФРАКТИ КИЗР-ИЗР



Вид по А-А



Вид по В-В



| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ                       |                            |                |        |        |        |       |
|--|----------------------------|----------------|--------|--------|--------|-------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                                 |                            | Н-3-12         | Н-3-18 | Н-3-21 | Н-3-27 |       |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                                  | Т                          | 0,17           | 0,25   | 0,29   | 0,37   |       |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                                | М <sup>3</sup>             | 0,174          | 0,271  | 0,315  | 0,400  |       |
| РАСХОД МАТЕРИАЛОВ                            | КЕРАМЗИТОБЕТОНА            | М <sup>3</sup> | 0,125  | 0,188  | 0,221  | 0,285 |
|  | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА    | М <sup>3</sup> | 0,018  | 0,027  | 0,031  | 0,039 |
|  | В СЕГО                     | КГ             | 6,05   | 7,25   | 7,89   | 9,09  |
| МЕТАЛЛА                                      | НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ | КГ             | 13,92  | 11,20  | 10,50  | 9,45  |
|  | НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА  | КГ             | 42,40  | 33,70  | 31,20  | 28,00 |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА                 | КГ/М <sup>3</sup>          | 900            |        |        |        |       |
| МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА                        | —                          | 50             |        |        |        |       |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА         | КГ/М <sup>3</sup>          | 2200           |        |        |        |       |
| МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА            | —                          | 100            |        |        |        |       |
| ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ | КГ/СМ <sup>2</sup>         | 40             |        |        |        |       |

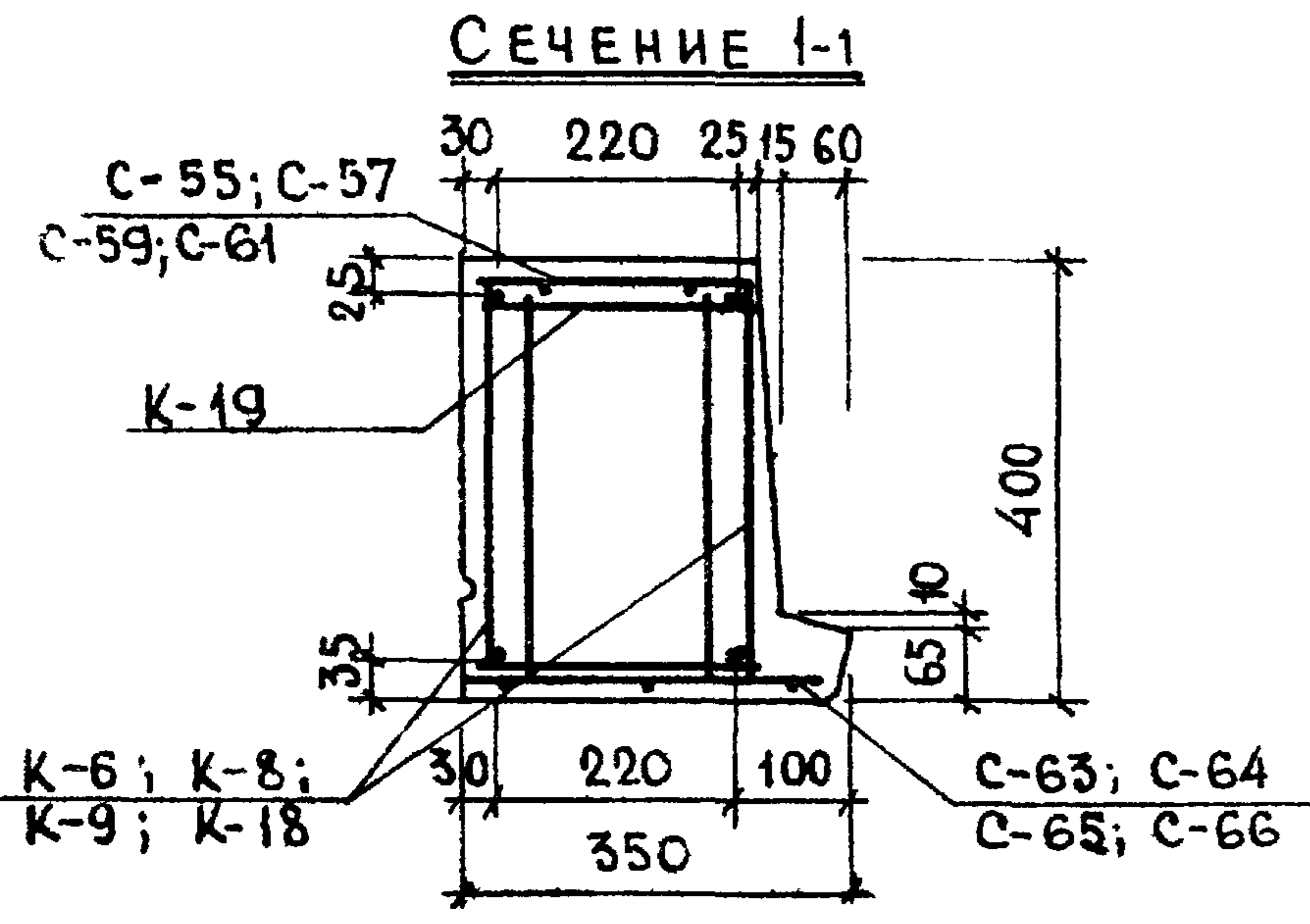
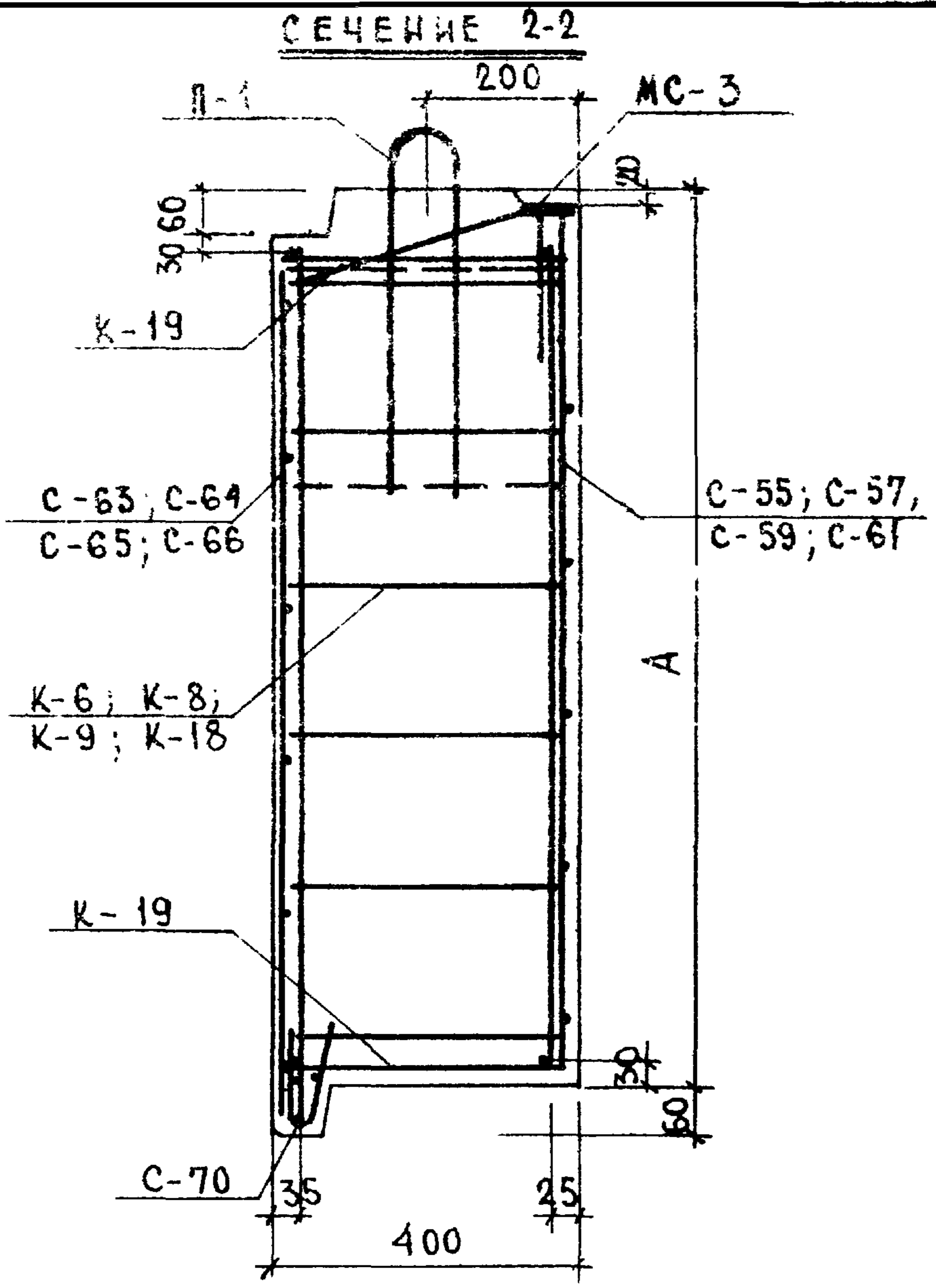
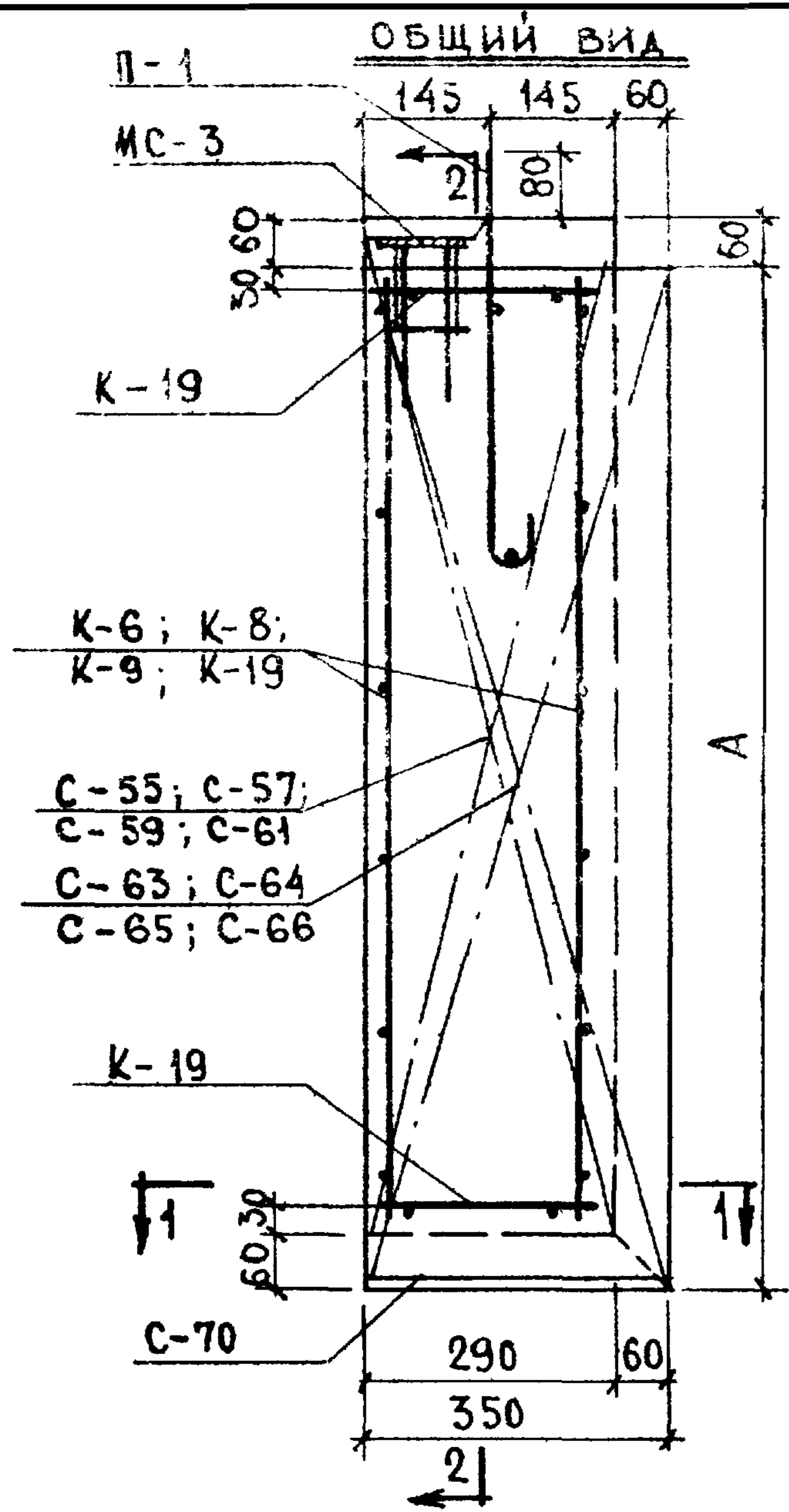
| МАРКА ПАНЕЛИ | ВЫСОТА ПАНЕЛИ А, ММ |
|--------------|---------------------|
| Н-3-12пр     | 1180                |
| Н-3-18пр     | 1780                |
| Н-3-21пр     | 2080                |
| Н-3-27пр     | 2680                |

**ПРИМЕЧАНИЯ**  
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7, ПП 1-3  
 2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ №53.

|             |  |                       |
|-------------|--|-----------------------|
| ТД<br>1967г | ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-3-12пр; Н-3-18пр; Н-3-21пр; Н-3-27пр. | ИИ-04-5               |
|             | ОБЩИЙ ВИД  | Выпуск лист №<br>2 52 |



ИСХОДОВА  
 СИТНИКОВА  
 МЕРКИНА  
 РУК. ГРИЖ  
 АРХ. ЛОБАЗОВ  
 ДИЗ. ИРИЯ  
 НАЧ. ОТД.  
 ГА. ИЖ. ОТД.  
 ГА. ИЖ. ПР.  
 10.6.  
 1967г.  
 М  
 1:10  
 М И Т Э П  
 КОНСТРУКТОРСК.  
 О Т Д Е Л  
 АРХ. №



| МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ |       |         |
|------------------------------------|-------|---------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                       | СЕТКИ | КАРКАСЫ |
| Н-3-12 пр                          | С-55  | К-6     |
|                                    | С-63  | К-19    |
|                                    | С-70  |         |
| Н-3-18 пр                          | С-57  | К-8     |
|                                    | С-64  | К-19    |
|                                    | С-70  |         |
| Н-3-21 пр                          | С-59  | К-9     |
|                                    | С-65  | К-19    |
|                                    | С-70  |         |
| Н-3-27 пр                          | С-61  | К-18    |
|                                    | С-66  | К-19    |
|                                    | С-70  |         |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 54.

|              |   |                      |
|--------------|---|----------------------|
| ТД<br>1967г. | ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ<br>Н-3-12 пр; Н-3-18 пр; Н-3-21 пр; Н-3-27 пр | ИИ-04-5              |
|              | АРМИРОВАНИЕ   | ВЫПУСК ЛИСТЫ<br>2 53 |

0.11.7 53

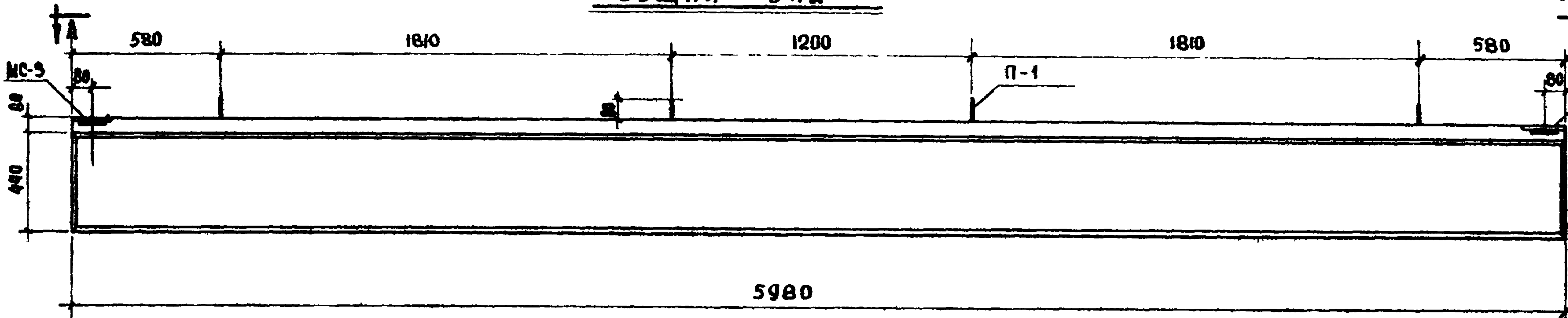




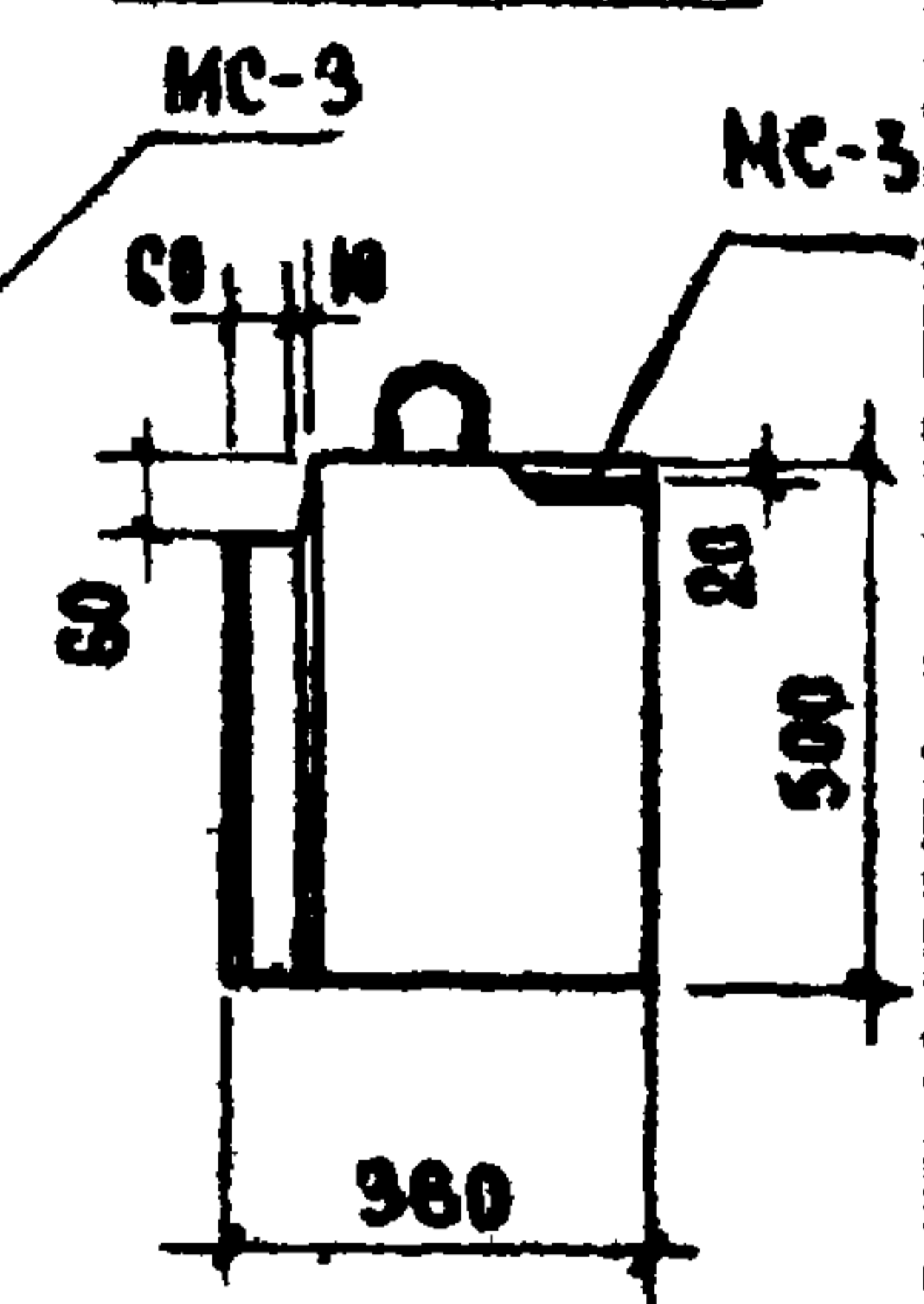


ФРАНК  
 КУР - ПУТНО  
 МАЧ. ЖКО  
 ГА. ИМА. АР.  
 ОБСАЛЮБ  
 НИКОЛОВА  
 БАНАГ  
 МЕРКИНА  
 ГР. ИНЖЕНЕР  
 РАЗРАБОТКА  
 ПРОВЕРКА  
 ШАПКО  
 АББАЗОВ  
 АБОВ  
 СМРНОВА  
 ШАПКО  
 АББАЗОВ  
 ГА. ИМА. ИТЭП  
 МАЧ. К. ОТА.  
 ГА. ИМА. ОТА.  
 ГА. ИМА. ПР.  
 Ю. Б.  
 1967г.  
 М  
 1:20  
 М И Т Э П  
 КОНСТРУКТОРСКИ  
 ОТАБЛ  
 Арх. № 10

**ОБЩИЙ ВИД**

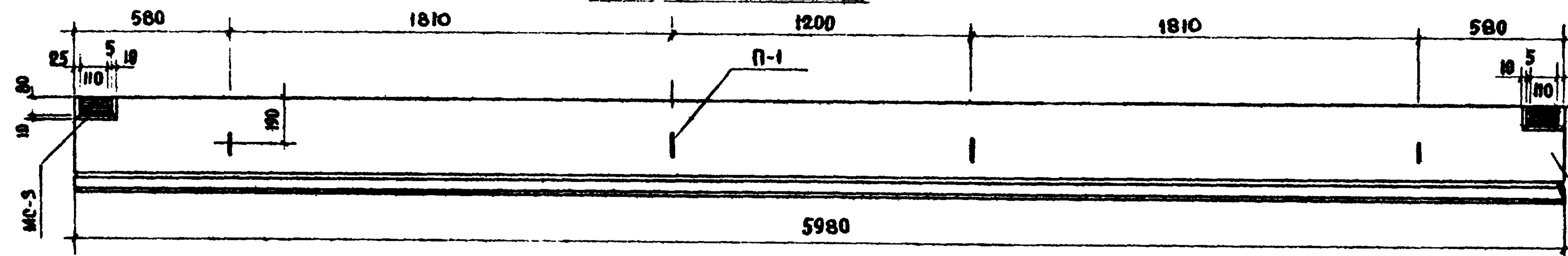


**ВИД ПО Б-Б**



72

**ВИД ПО А-А**



7  
109

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ                       |                         |                             |                      |          |
|--|-------------------------|-----------------------------|----------------------|----------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                                 |                         | Ц-80-5                      |                      |          |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                                  |                         | Т                           | 1,82                 |          |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                                |                         | М <sup>3</sup>              | 1,140                |          |
| РАСХОД МАТЕРИАЛОВ                            | КЕРАМЗИТОБЕТОНА         |                             | М <sup>3</sup> 1,010 |          |
|  | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА |                             | М <sup>3</sup> 0,108 |          |
|  | МЕТАЛЛА                 | ВСЕГО                       |                      | КГ 79,33 |
|  |                         | НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ |                      | КГ 26,50 |
|  |                         | НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА  |                      | КГ 71,00 |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА                 |                         | КГ/М <sup>3</sup>           | 1200                 |          |
| МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА                        |                         | -                           | 75                   |          |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА         |                         | КГ/М <sup>3</sup>           | 2200                 |          |
| МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА                |                         | -                           | 150                  |          |
| ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ |                         | КГ/СМ <sup>2</sup>          | 75                   |          |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ВЫСОТА ПАНЕЛИ ММ |
|--------------|------------------|
| Ц-80-5       | 500              |

**ПРИМЕЧАНИЯ :**

1. ПАНЕЛИ РАСЧИТАНЫ И ЗАКОНСТРУИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П II-В.1-62 И УКАЗАНИЯМИ СН-279-64.
2. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ КОНСТРУКТИВНО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ПЛОТНОГО КЕРАМЗИТОБЕТОНА МАРКИ ,75°, ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 1200 КГ/М<sup>3</sup>.
3. НАРУЖНЫЙ ОТДЕЛОЧНЫЙ СЛОЙ ТОЛЩИНОЙ 40 ММ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ ,150°.
4. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ № 56.

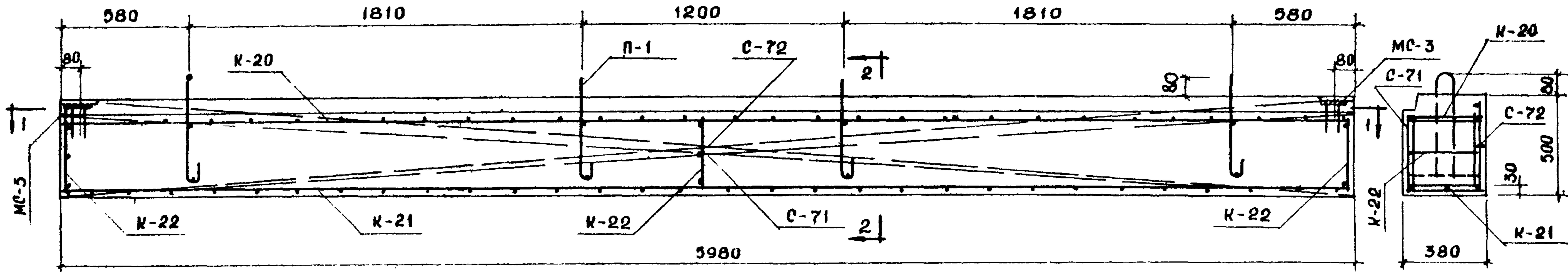
|       |                                 |             |
|-------|---------------------------------|-------------|
| ТА    | ПОДСОСОВАЯ ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЯ Ц-80-5 | ИИ-04-5     |
| 1967г | ОБЩИЙ ВИД                       | ВЫПУСК № 55 |

9410 74

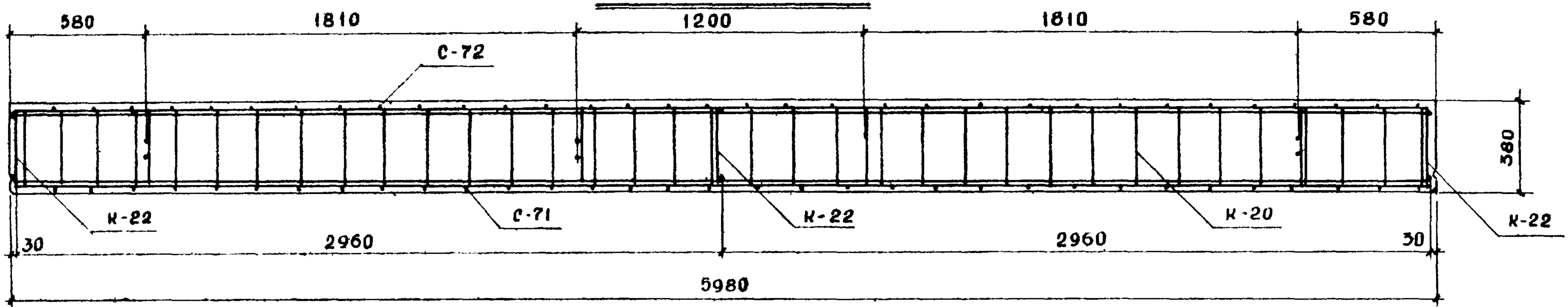


Общий вид

Сечение 2-2



Сечение 1-1



| МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ |            |                  |
|------------------------------------|------------|------------------|
| МАРКИ ПАНЕЛИ                       | СЕТКИ      | КАРКАСЫ          |
| Ц-60-5                             | С-71; С-72 | К-20, К-21, К-22 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА                               |         |        |         |          |         |         |        |
|---|---------|--------|---------|----------|---------|---------|--------|
| сечение, мм                                   | Ø 5В I  | Ø 8А I | Ø 10А I | Ø 10А II | Ø 12А I | Ø 16А I | -80x10 |
| длина, м                                      | 13,65   | 74,82  | 8,76    | 3,40     | 11,90   | 17,85   | 0,22   |
| вес, кг                                       | 2,11    | 29,58  | 5,38    | 2,12     | 10,56   | 28,20   | 1,38   |
| класс или марка стали и ГОСТ                  | В I     |        | А I     |          | А I     |         | Ст.3   |
|   | 6127-53 |        | 5781-61 |          |         |         | 105-57 |
| расчетное сопротивление $R_a, \text{кг/см}^2$ | 3150    | 2100   | 2700    |          |         |         | 2100   |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ |              |          |         |          |       |
|---------------------------------|--------------|----------|---------|----------|-------|
| № п/п                           | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ. | ВЕС, КГ |          | ИТОГО |
|                                 |              |          | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТ |       |
| 1                               | К-20         | 1        | 12,19   | 12,19    | 79,33 |
| 2                               | К-21         | 1        | 32,35   | 32,35    |       |
| 3                               | К-22         | 3        | 0,49    | 1,47     |       |
| 4                               | С-71         | 1        | 12,04   | 12,04    |       |
| 5                               | С-72         | 1        | 12,40   | 12,40    |       |
| 6                               | П-1          | 4        | 1,19    | 4,76     |       |
| 7                               | МС-3         | 2        | 2,06    | 4,12     |       |

1. Общие примечания см. на листе №8.

|              |                                   |                      |
|--------------|-----------------------------------|----------------------|
| ТА<br>1967г. | ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЯ<br>Ц-60-5 | ИИ-04-5              |
|              | АРМИРОВАНИЕ                       | ВЫПУСК 2<br>ЛИСТЫ 56 |

НИКОЛОВА  
ВАШАГ  
МЕРКНА  
ЛБОВ  
ПР. ИНЖЕНЕР  
СМЕРЛОВА  
РАЗРАБОТАН  
ШАПРО  
ПРОВЕРКА  
КОБАЗОВ  
САЛЖ. МИТЭП  
НАЧ. ОТДЕЛА  
САЛЖ. ОТД.  
САЛЖ. ПР.  
10.6.  
1967г.  
М-5  
1:20  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ  
Арх. И.



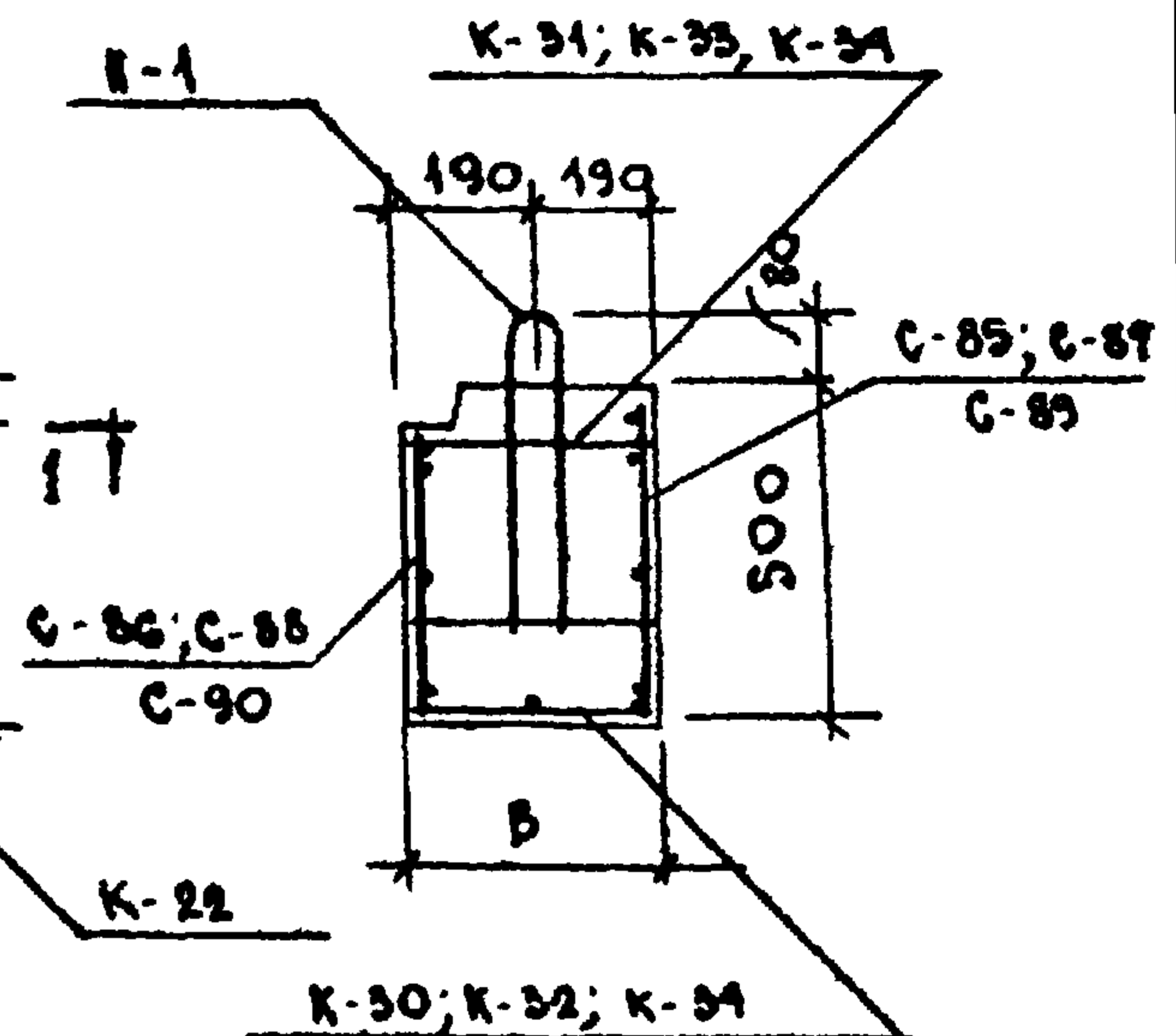
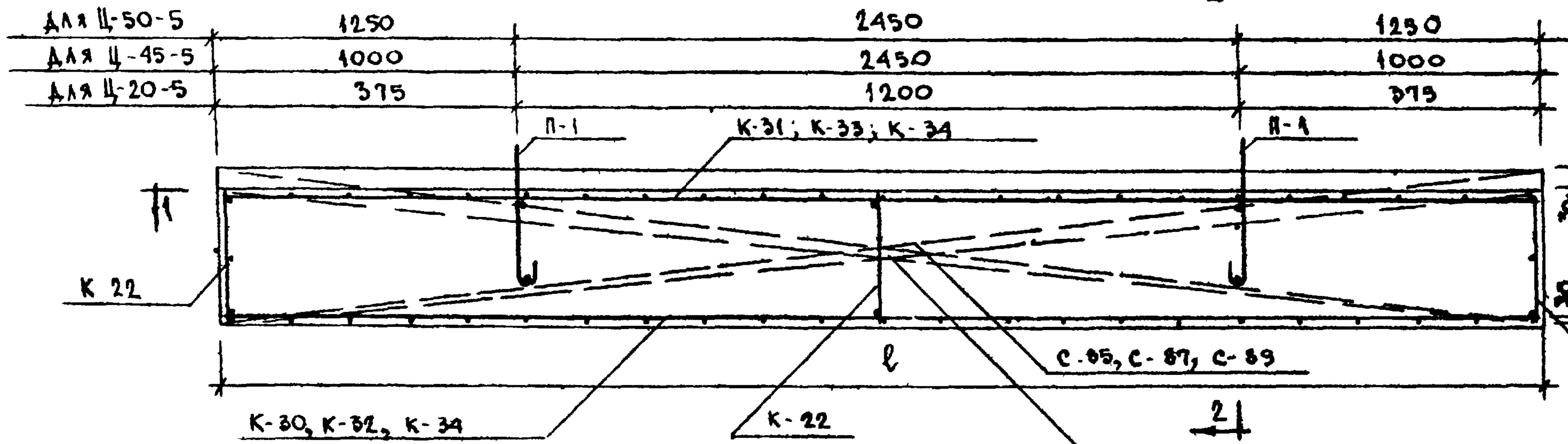




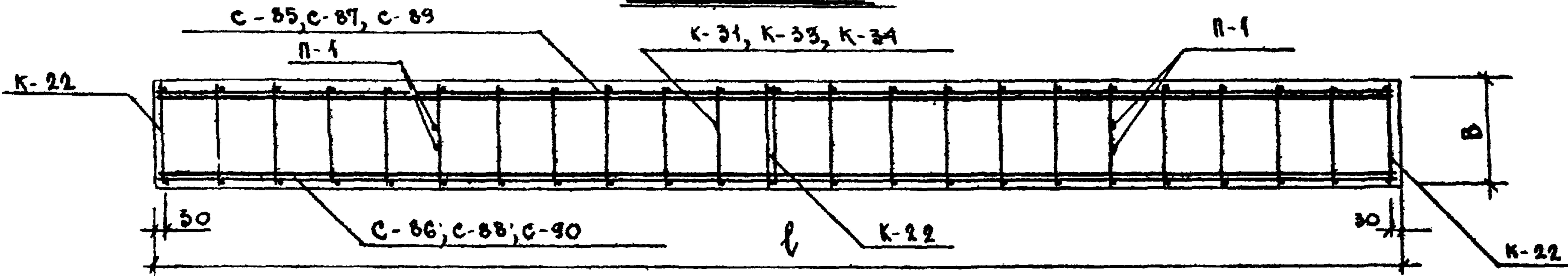
ОБЩИЙ ВИД

СЕЧЕНИЕ 2-2

75



СЕЧЕНИЕ 1-1



| МАРКА<br>ПАНЕЛИ | МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ |                  |
|-----------------|------------------------------------|------------------|
|                 | СЕТКИ                              | КАРКАСЫ          |
|                 | ТОЛЩИНА                            | ПЭДЕЛИЯ          |
| Ц-50-5          | 380                                | 380              |
| Ц-50-5          | С-85; С-86                         | К-30; К-31; К-22 |
| Ц-45-5          | С-87; С-88                         | К-32; К-33; К-22 |
| Ц-20-5          | С-89; С-90                         | К-34; К-22       |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 8.
2. СРЕДНЮЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ НА ЛИСТЕ № 59.

НИКОЛОВА  
 МИХАЕВ  
 ВАНАТ  
 ГР. ИНЖ.  
 А. Д. ДОВ  
 ГР. ИНЖ.  
 С. МИРНОЕ  
 РАЗРАБОТ.  
 ШАКРО  
 ПРОВЕРКА  
 ЛОБАЗОВ  
 Ю. Б.  
 1967г.  
 МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 АРХ. И.  
 1967г.

|        |  |                |
|--------|--|----------------|
| ТД     | ПОЛОСОБНЫЕ ПАНЕЛИ Ц-50-5; Ц-45-5; Ц-20-5 | ИИ-04-5        |
| 1967г. | А Р М И Р О В А Н И Е                    | Листов 2<br>58 |



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ТАБЕЛЬ

| Ц-50-5 |              |         |         |              |       | Ц-45-5 |              |         |         |              |       | Ц-20-5 |              |         |         |              |       |
|--------|--------------|---------|---------|--------------|-------|--------|--------------|---------|---------|--------------|-------|--------|--------------|---------|---------|--------------|-------|
| №№     | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ | ВЕС, КГ |              |       | №№     | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ | ВЕС, КГ |              |       | №№     | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ | ВЕС, КГ |              |       |
|        |              |         | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |        |              |         | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |        |              |         | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |
| 1      | К-30         | 1       | 19,25   | 19,25        |       | 1      | К-32         | 1       | 17,00   | 17,00        |       | 1      | К-34         | 2       | 2,91    | 5,82         |       |
| 2      | К-31         | 1       | 19,10   | 19,10        |       | 2      | К-33         | 1       | 6,64    | 6,64         |       | 2      | С-89         | 1       | 4,06    | 4,06         |       |
| 3      | С-85         | 1       | 10,28   | 10,28        |       | 3      | К-22         | 3       | 0,49    | 1,47         |       | 3      | С-90         | 1       | 3,94    | 3,94         |       |
| 4      | С-86         | 1       | 9,98    | 9,98         |       | 4      | С-87         | 1       | 9,16    | 9,16         |       | 4      | К-22         | 3       | 0,49    | 1,47         |       |
| 5      | К-22         | 3       | 0,49    | 1,47         |       | 5      | С-88         | 1       | 2,89    | 2,89         |       | 5      | В-1          | 2       | 1,19    | 2,38         | 17,67 |
| 6      | В-1          | 2       | 1,19    | 2,38         |       | 6      | В-1          | 2       | 1,19    | 2,38         |       |        |              |         |         |              |       |
|        |              |         |         |              | 53,46 |        |              |         |         |              | 45,54 |        |              |         |         |              |       |

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

| Ц-50-5   |         |       |        |         |       |  | Ц-45-5                        |        |         |         |        |  | Ц-20-5   |          |         |         |         |
|--|---------|-------|--------|---------|-------|--|-------------------------------|--------|---------|---------|--------|--|----------|----------|---------|---------|---------|
| Сечение, мм  | Ø10АІ   | Ø12АІ | Ø10АІІ | Ø12АІІ  | Ø8АІІ | Ø5ВІ   | Сечение, мм                   | Ø10АІІ | Ø10АІІІ | Ø8АІІІ  | Ø5ВІІІ | Сечение, мм  | Ø10АІІІ  | Ø10АІІІІ | Ø8АІІІІ | Ø5ВІІІІ |         |
| ДЛИНА, м   | 14,76   | 3,84  | 1,48   | 2,38    | 53,79 | 20,65  | ДЛИНА, м                      | 8,84   | 10,32   | 2,38    | 63,58  | 3,15   | ДЛИНА, м | 1,48     | 10,06   | 22,74   | 10,15   |
| ВЕС, кг  | 17,90   | 6,75  | 0,92   | 1,46    | 21,25 | 3,18   | ВЕС, кг                       | 13,96  | 6,37    | 1,46    | 23,27  | 0,48   | ВЕС, кг  | 0,92     | 6,20    | 8,99    | 1,56    |
| КЛАСС ИЛИ МАРКА: СТАЛИ И ГОСТ  | А-І     |       |        | А-ІІ    |       | В-І  | КЛАСС ИЛИ МАРКА: СТАЛИ И ГОСТ | А-ІІІ  |         |         | А-ІІІІ |  | В-ІІІ    | А-ІІІІІ  |         |         | В-ІІІІІ |
|  | 5781-61 |       |        | 6727-53 |       |  | 5781-61                       |        |         | 6727-53 |        |  | 5781-61  |          |         | 6727-53 |         |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>а</sub> ; кг/см <sup>2</sup> | 2700    |       | 2100   |         | 3150  | РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>а</sub> ; кг/см <sup>2</sup> | 2700                          |        | 2100    |         | 3150   | РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>а</sub> ; кг/см <sup>2</sup> | 2700     |          | 2100    |         | 3150    |

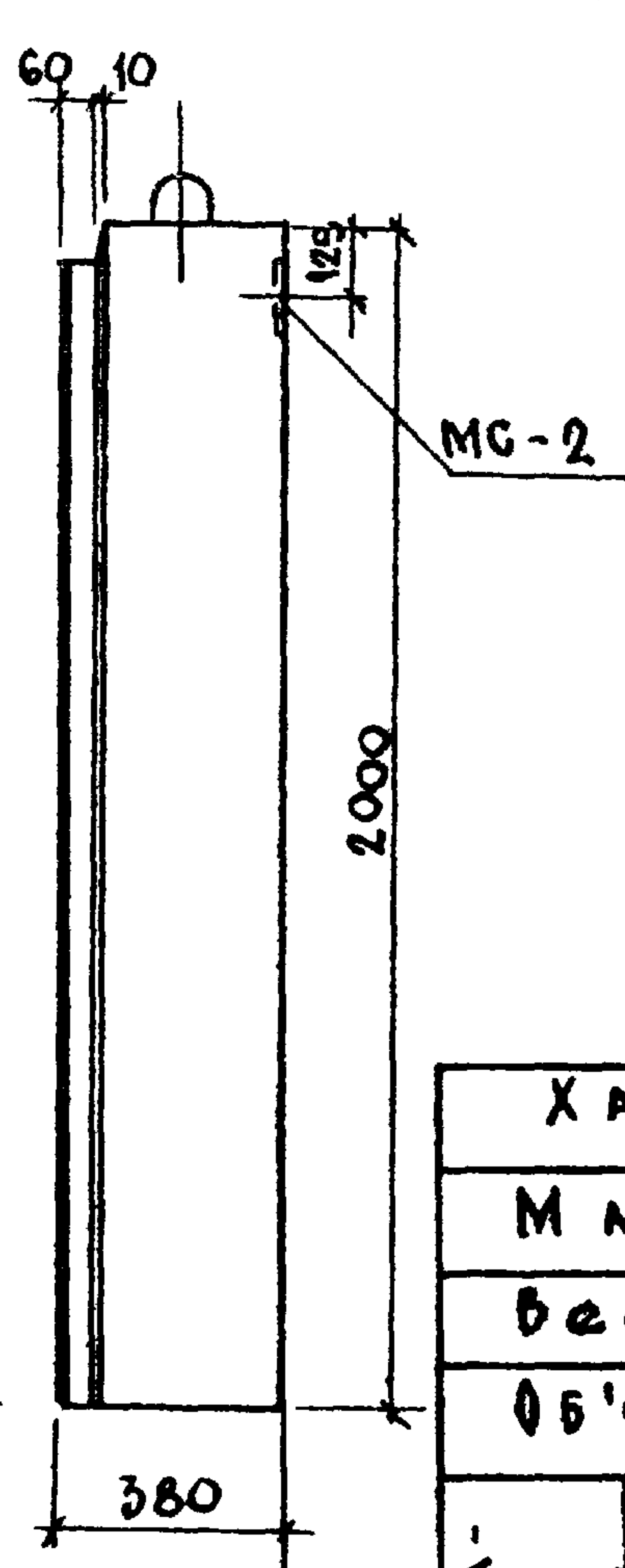
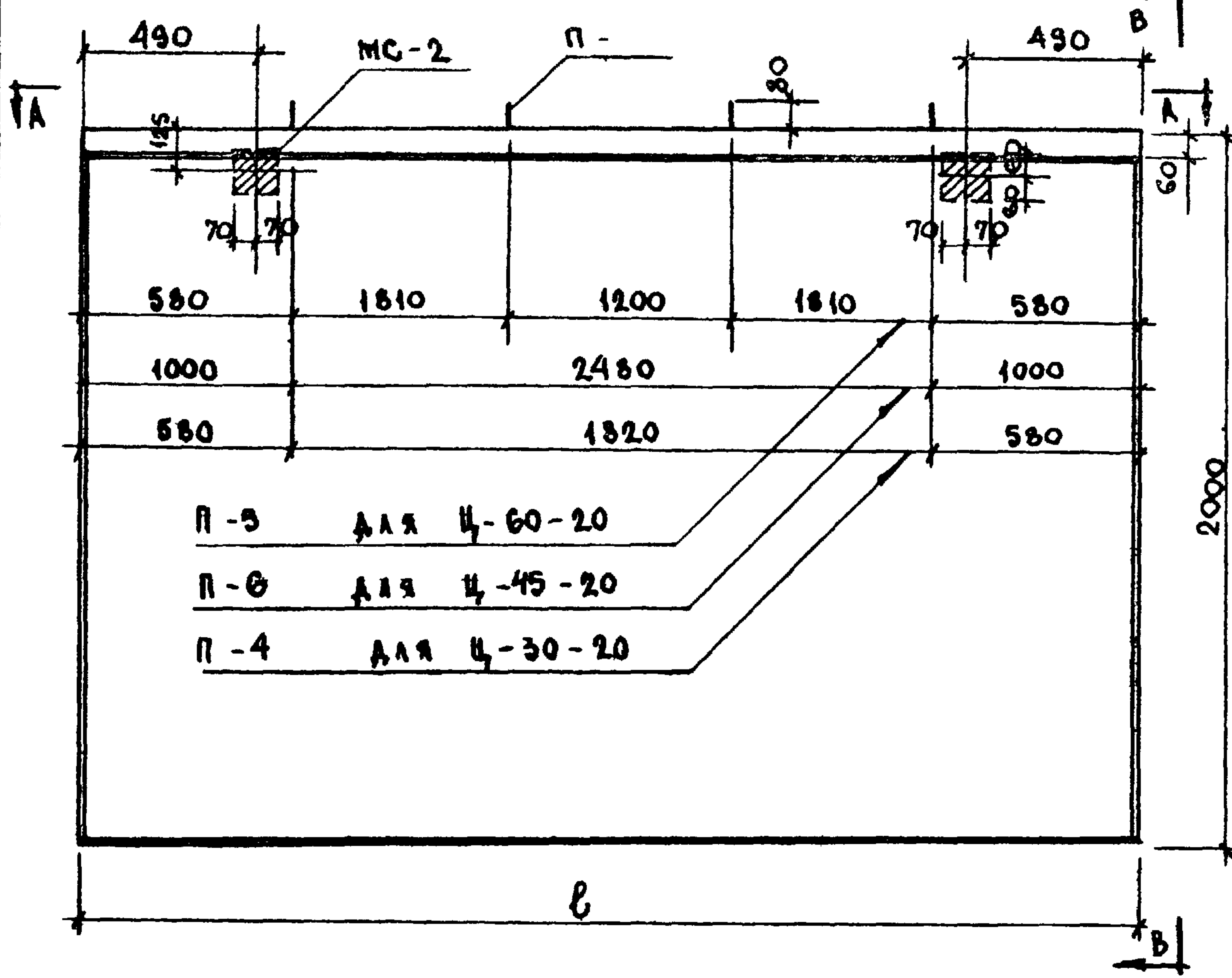
ИТЭП  
 КОНСТРУКТОР. СТАВ  
 1:20  
 Ч. 1  
 Ч. 2  
 Ч. 3  
 Ч. 4  
 Ч. 5  
 Ч. 6  
 Ч. 7  
 Ч. 8  
 Ч. 9  
 Ч. 10  
 Ч. 11  
 Ч. 12  
 Ч. 13  
 Ч. 14  
 Ч. 15  
 Ч. 16  
 Ч. 17  
 Ч. 18  
 Ч. 19  
 Ч. 20  
 Ч. 21  
 Ч. 22  
 Ч. 23  
 Ч. 24  
 Ч. 25  
 Ч. 26  
 Ч. 27  
 Ч. 28  
 Ч. 29  
 Ч. 30  
 Ч. 31  
 Ч. 32  
 Ч. 33  
 Ч. 34  
 Ч. 35  
 Ч. 36  
 Ч. 37  
 Ч. 38  
 Ч. 39  
 Ч. 40  
 Ч. 41  
 Ч. 42  
 Ч. 43  
 Ч. 44  
 Ч. 45  
 Ч. 46  
 Ч. 47  
 Ч. 48  
 Ч. 49  
 Ч. 50  
 Ч. 51  
 Ч. 52  
 Ч. 53  
 Ч. 54  
 Ч. 55  
 Ч. 56  
 Ч. 57  
 Ч. 58  
 Ч. 59  
 Ч. 60  
 Ч. 61  
 Ч. 62  
 Ч. 63  
 Ч. 64  
 Ч. 65  
 Ч. 66  
 Ч. 67  
 Ч. 68  
 Ч. 69  
 Ч. 70  
 Ч. 71  
 Ч. 72  
 Ч. 73  
 Ч. 74  
 Ч. 75  
 Ч. 76  
 Ч. 77  
 Ч. 78  
 Ч. 79  
 Ч. 80  
 Ч. 81  
 Ч. 82  
 Ч. 83  
 Ч. 84  
 Ч. 85  
 Ч. 86  
 Ч. 87  
 Ч. 88  
 Ч. 89  
 Ч. 90  
 Ч. 91  
 Ч. 92  
 Ч. 93  
 Ч. 94  
 Ч. 95  
 Ч. 96  
 Ч. 97  
 Ч. 98  
 Ч. 99  
 Ч. 100

|            |                                |        |        |                 |
|------------|--------------------------------|--------|--------|-----------------|
| ТА<br>1967 | РОДОВОЕ                        | ВАНСА  | ЛОКОЛ  | ИИ-04-5         |
|            | Ц-50-5                         | В-45-5 | Ц-20-5 |                 |
|            | СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |        |        | ИИ-04-5<br>2 59 |



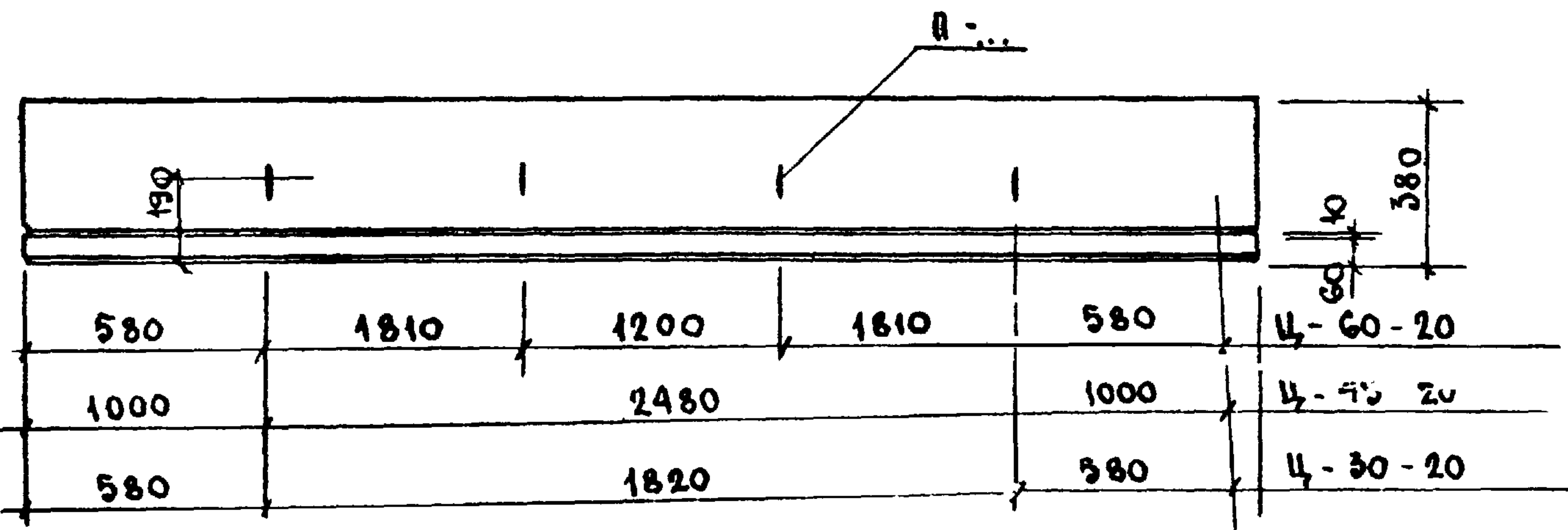
ОБЩИЙ ВИД

ВНД ПО В-В



| МАРКА ПАНЕЛИ | ДЛИНА ПАНЕЛИ, мм |
|--------------|------------------|
| Ц-60-20      | 5980             |
| Ц-45-20      | 4480             |
| Ц-30-20      | 2980             |

ВНД ПО А-А



| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ                      |                             |                             |         |         |       |       |
|---|-----------------------------|-----------------------------|---------|---------|-------|-------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                                |                             | Ц-60-20                     | Ц-45-20 | Ц-30-20 |       |       |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                                 | Т                           | 6,49                        | 4,84    | 3,22    |       |       |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                               | М <sup>3</sup>              | 4,55                        | 3,41    | 2,27    |       |       |
| РАСХОД МАТЕРИАЛОВ                           | КЕРАМЗИТОБЕТОНА             | М <sup>3</sup>              | 4,07    | 3,05    | 2,03  |       |
|   | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА | М <sup>3</sup>              | 0,48    | 0,35    | 0,24  |       |
|   | МЕТАЛЛА                     | ВСЕГО                       | КГ      | 138,90  | 94,74 | 50,87 |
|   |                             | НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ | КГ      | 11,40   | 10,55 | 8,55  |
|   | НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА  | КГ                          | 30,00   | 27,80   | 22,40 |       |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТ.                  | КГ/М <sup>3</sup>           | 1200                        |         |         |       |       |
| МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА                       | -                           | 75                          |         |         |       |       |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА    | КГ/М <sup>3</sup>           | 2200                        |         |         |       |       |
| МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА           | -                           | 150                         |         |         |       |       |
| ОТПУСКАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНШЕ | КГ/СМ <sup>2</sup>          | 75                          |         |         |       |       |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе № 55 п.п 1-3.
2. Армирование панелей - на листе № 61.

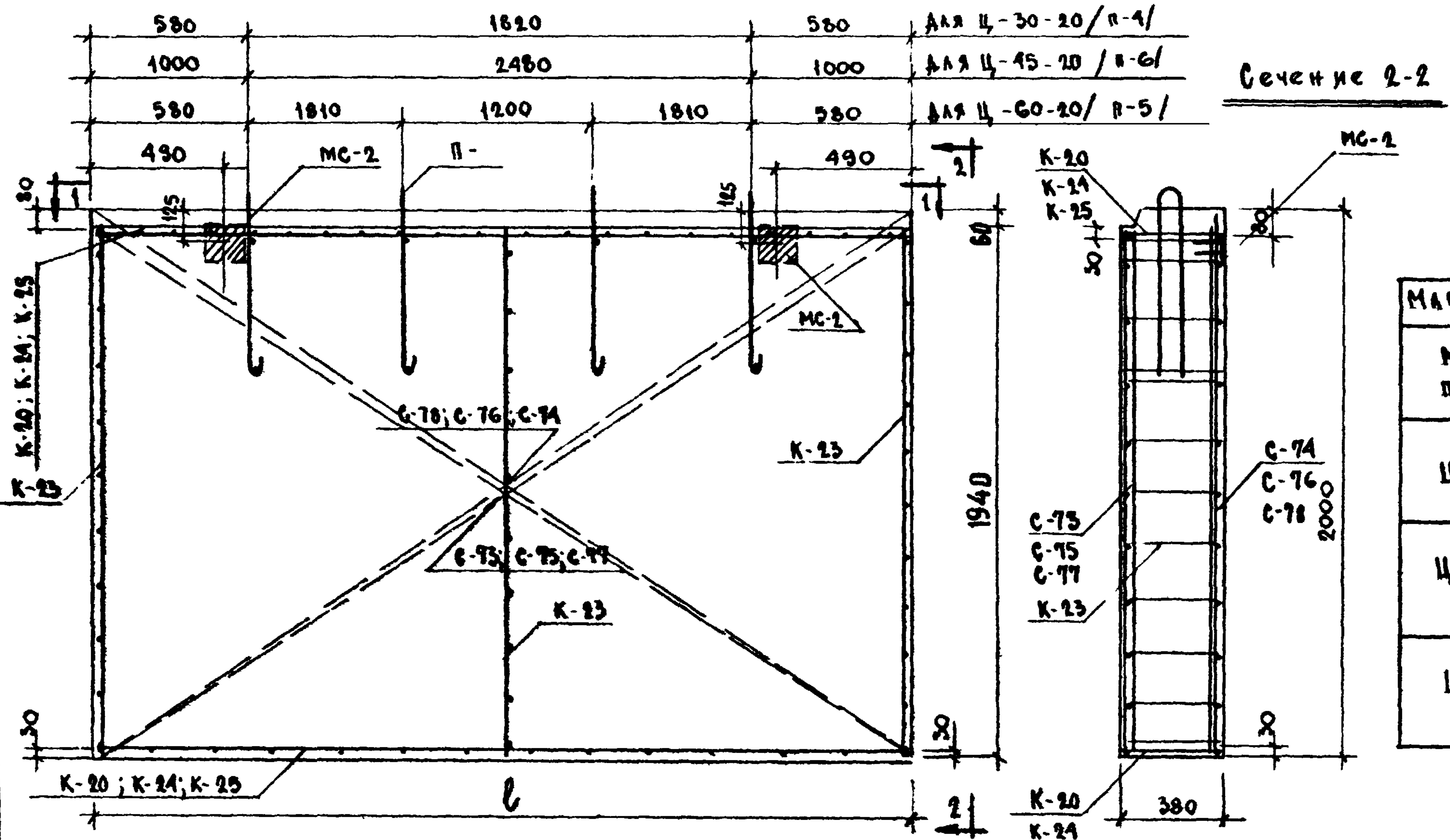
10/107

|       |   |                  |
|-------|---|------------------|
| ТД    | Полосовые панели: Ц-60-20; Ц-45-20; Ц-30-20 | ИИ-04-5          |
| 1967г | ОБЩИЙ ВИД                                   | Выпуск 2 Лист 60 |

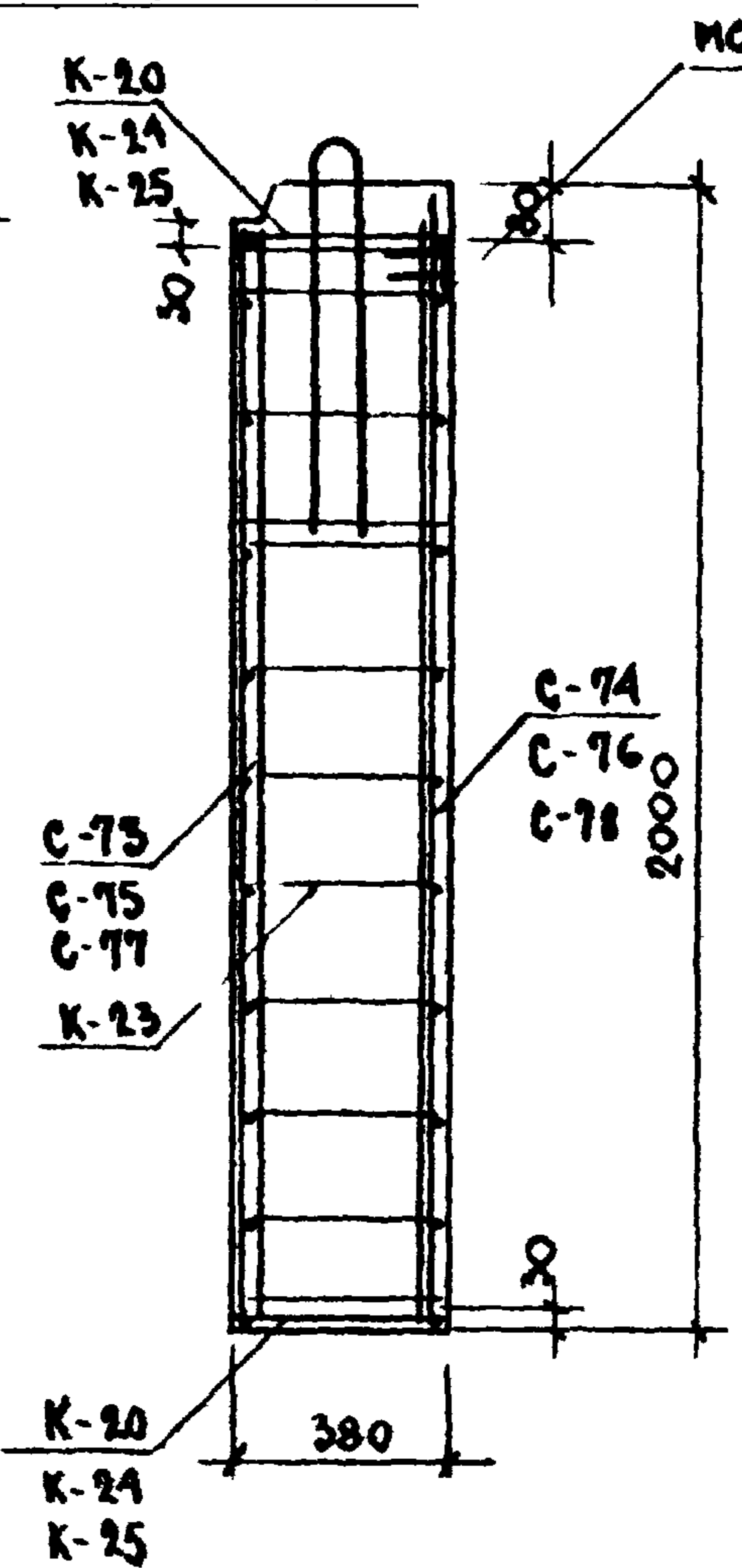
ОБЩИЙ ВИД  
 ИИ-04-5  
 Ц-60-20; Ц-45-20; Ц-30-20  
 1967г  
 М.П. ЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 АРХ. №



ОБЩИЙ ВИД

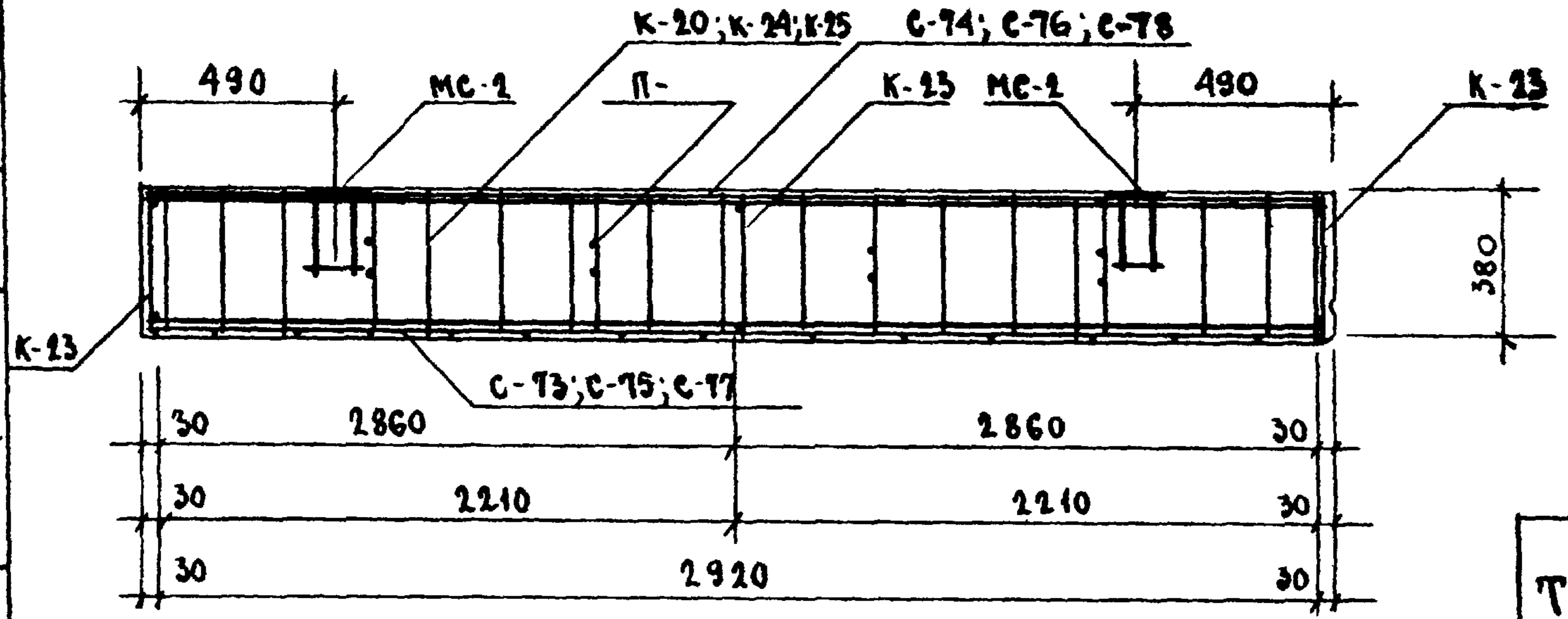


Сечение 2-2



| МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ |              |              |
|------------------------------------|--------------|--------------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                       | СЕТКИ        | КАРКАСЫ      |
| Ц-60-20                            | С-73<br>С-74 | К-20<br>К-25 |
| Ц-45-20                            | С-75<br>С-76 | К-23<br>К-24 |
| Ц-30-20                            | С-77<br>С-78 | К-23<br>К-25 |

Сечение 1-1



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 62.

П. ИЖЕНЕВ  
 РАСРАБОТКА  
 А. Д. ДОВ  
 С. ИЖЕНЕВ  
 ПРОВЕРКА  
 И. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 М. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 А. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 В. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Г. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Д. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Е. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 З. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 И. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 К. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Л. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 М. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Н. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 О. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 П. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Р. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 С. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Т. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 У. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Ф. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Х. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Ц. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Ч. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Ш. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Щ. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Ъ. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Ы. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Ь. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Э. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Ю. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА  
 Я. В. ДОВ  
 ПРОВЕРКА

|             |  |               |
|-------------|--|---------------|
| ТА<br>1966г | ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ ЦОКОЛЯ<br>Ц-60-20; Ц-45-20; Ц-30-20 | ИИ 04-5       |
|             | АРМИРОВАНИЕ  | ОМУС/Ам-2, 61 |



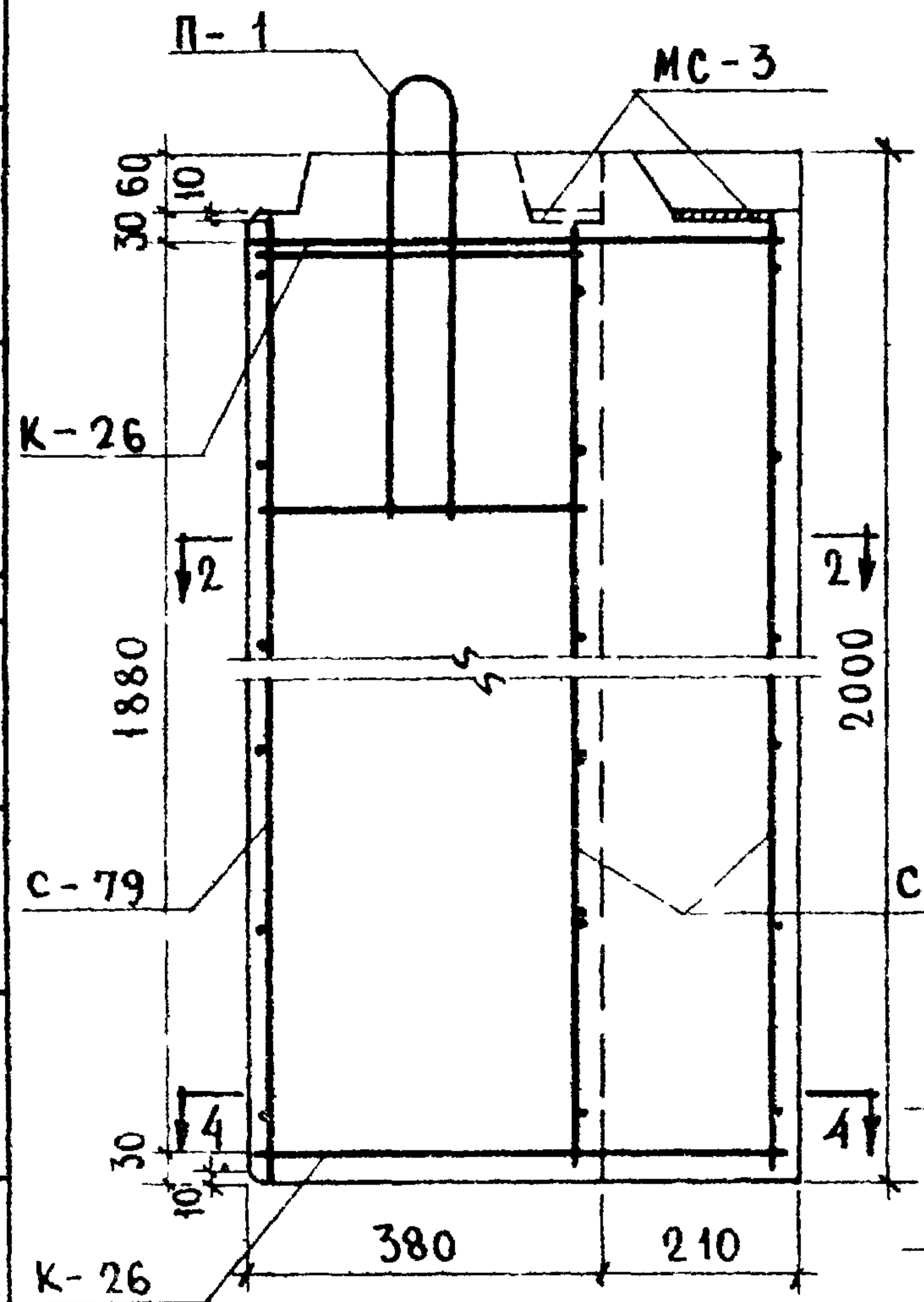




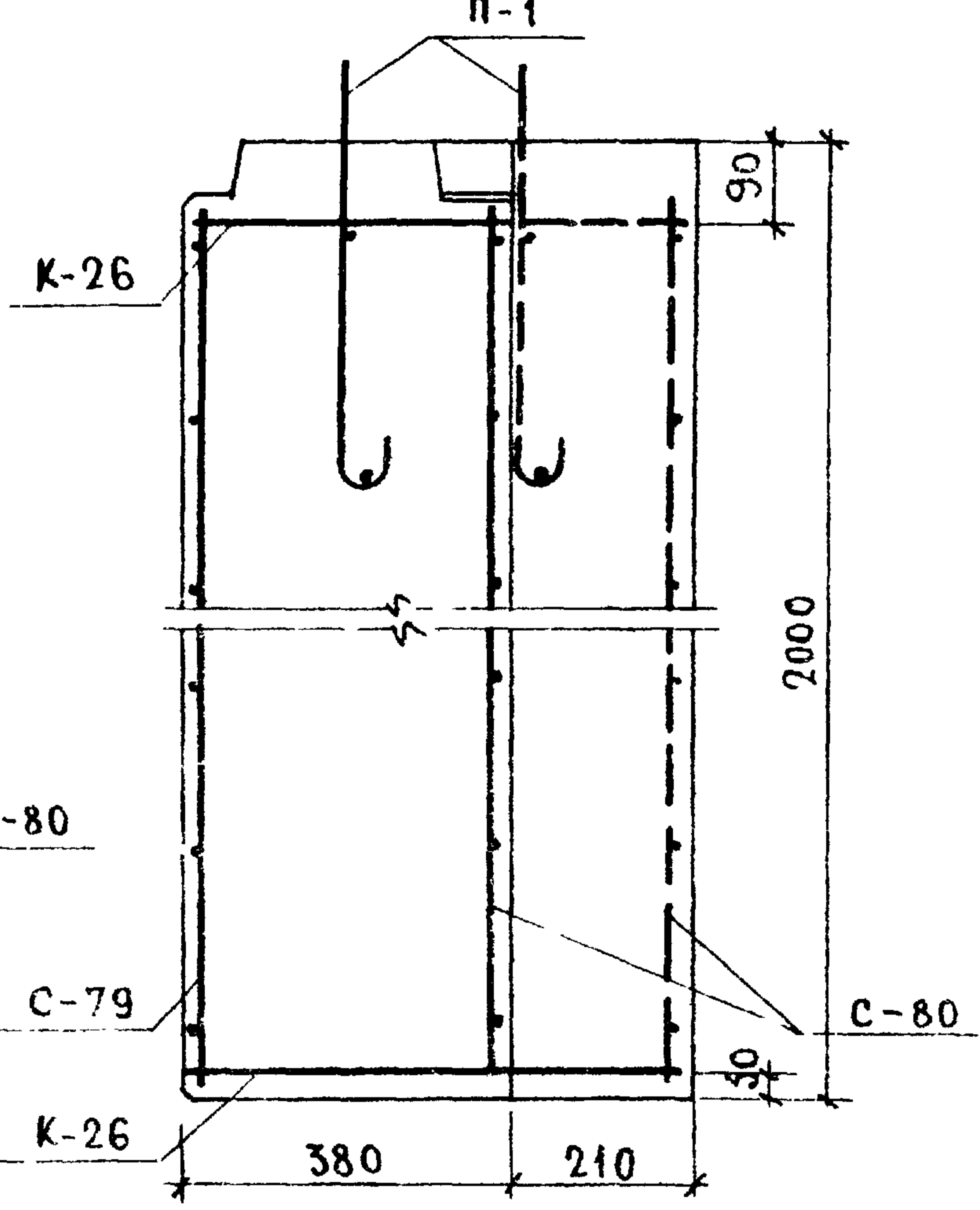




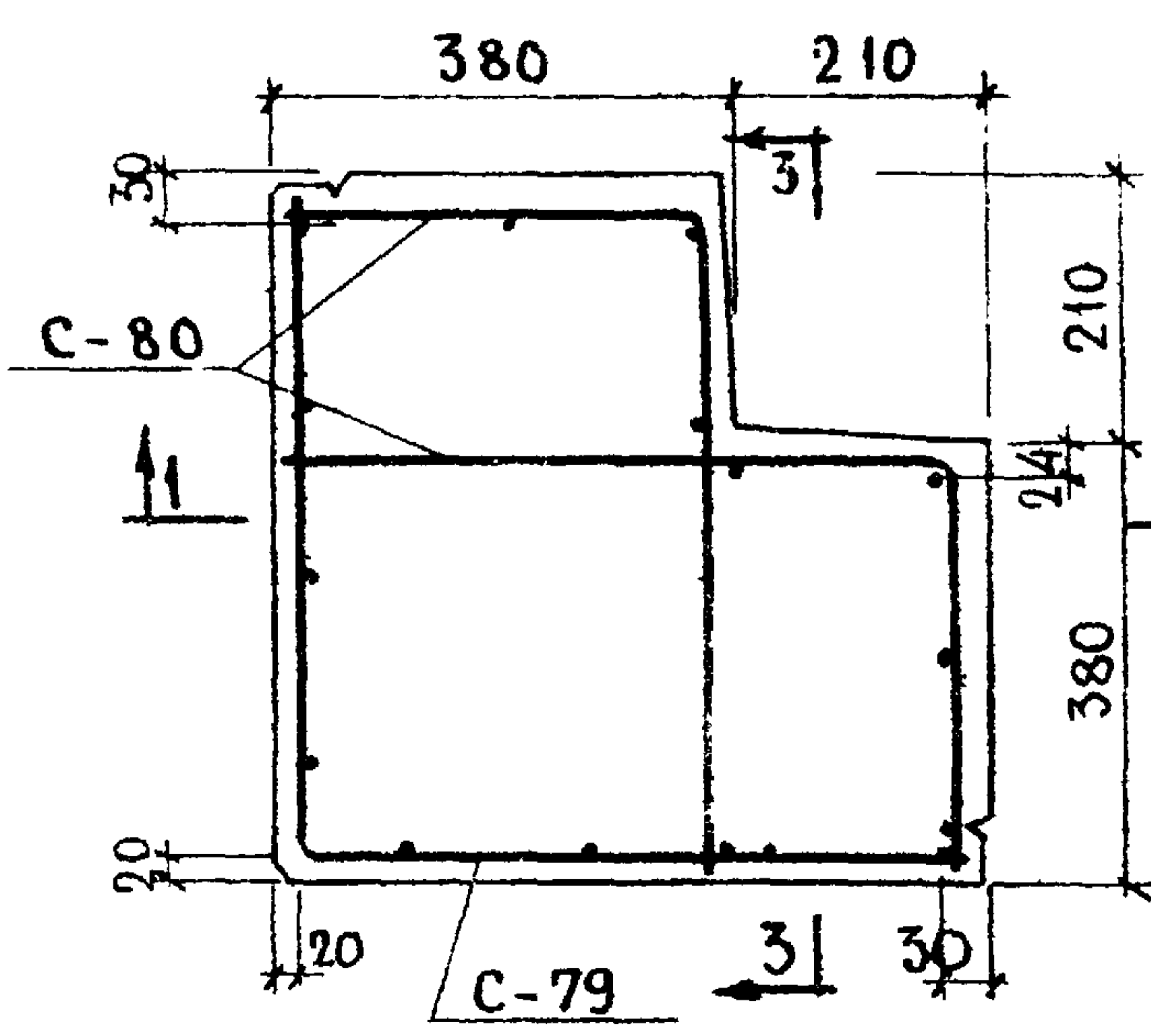
СЕЧЕНИЕ 1-1



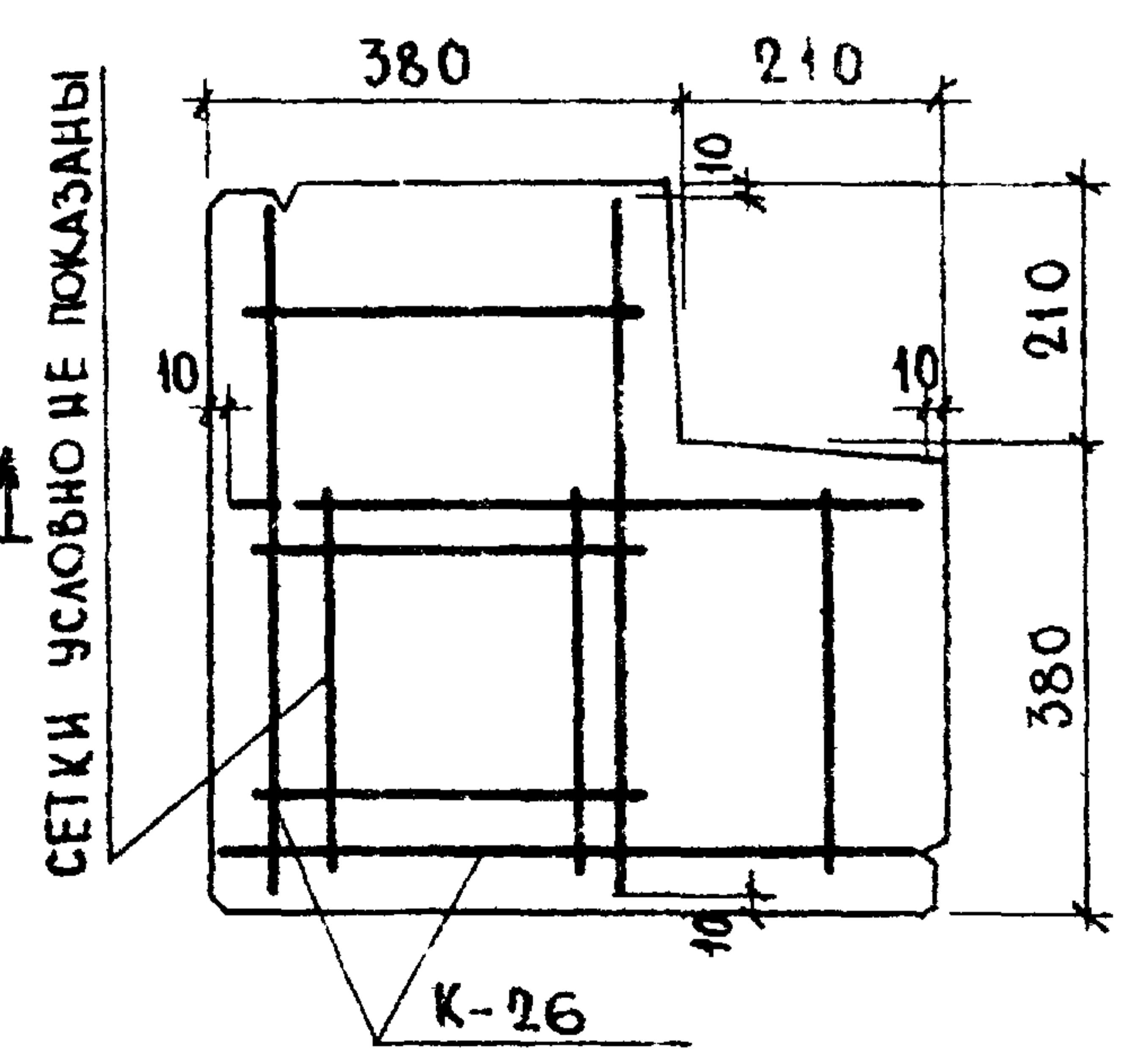
СЕЧЕНИЕ 3-3



СЕЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 4-4



СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА   |         |        |         |       |        |
|---|---------|--------|---------|-------|--------|
| СЕЧЕНИЕ, мм   | φ10AII  | φ10A-I | φ5B-I   | φ4B-I | 80x10  |
| ДЛИНА, м  | 1,92    | 6,38   | 33,00   | 30,60 | 0,22   |
| ВЕС, кг   | 1,20    | 3,92   | 5,06    | 3,03  | 1,38   |
| КЛАСС ИЛИ<br>МАРКА СТАЛИ,<br>ГОСТ                                       | A-II    | A-I    | B-I     |       | Ст.3   |
|   | 5781-61 |        | 6727-53 |       | 103-57 |
| РАСЧЕТНОЕ<br>СОПРОТИВЛЕНИЕ<br>СТАЛИ R <sub>с</sub> ; кг/см <sup>2</sup> | 2700    | 2100   | 3150    |       | 2100   |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |                 |                      |         |                 |       |
|----------------------|-----------------|----------------------|---------|-----------------|-------|
| №№<br>п/п            | МАРКА<br>ДЕТАЛИ | КОЛ.<br>ДЕТ.,<br>ШТ. | ВЕС, КГ |                 |       |
|                      |                 |                      | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ<br>ДЕТАЛЕЙ | ИТОГО |
| 1                    | С-79            | 1                    | 3,45    | 3,45            | 14,59 |
| 2                    | С-80            | 2                    | 2,05    | 4,10            |       |
| 3                    | К-26            | 2                    | 0,27    | 0,54            |       |
| 4                    | МС-3            | 2                    | 2,06    | 4,12            |       |
| 5                    | П-1             | 2                    | 1,19    | 2,38            |       |

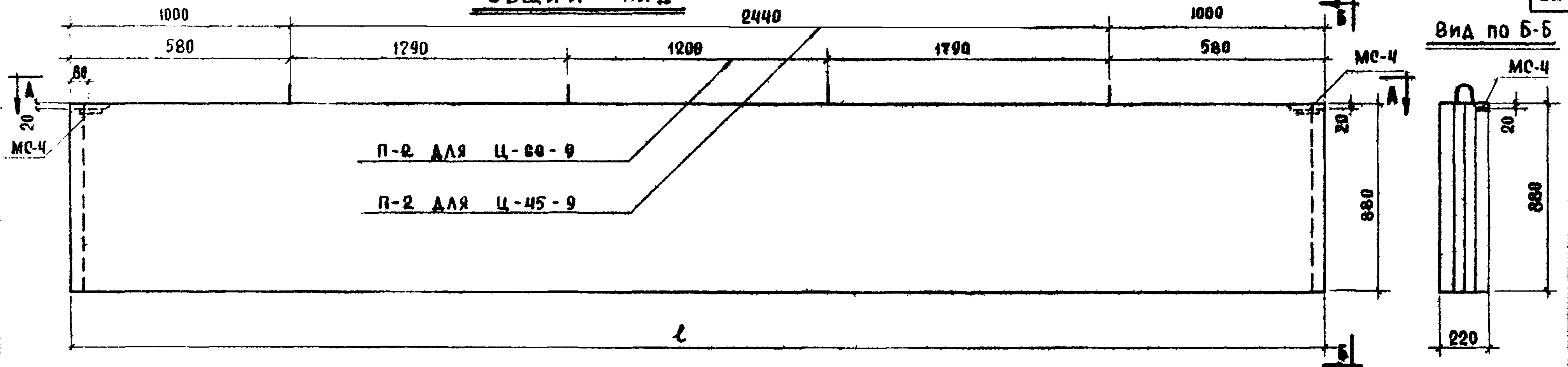
ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.

НИКОЛОВА  
СИТНИКОВ  
МЕРКИНА  
ПРОВЕРКА  
РАЗРАБОТ.  
ПРОБЕРКА  
СМЕРНОВА  
ШАПИРО  
ЛОБАЗОВ  
ЛЮБОВ  
СМЕРНОВА  
ШАПИРО  
ЛОБАЗОВ  
ГАИЖИНА  
НАЧ.ОТД.  
ГАИЖОТА  
ГАИЖИНА  
10.6.  
1967г  
М  
1:10  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОР.  
ОТДЕЛ  
АРХ №

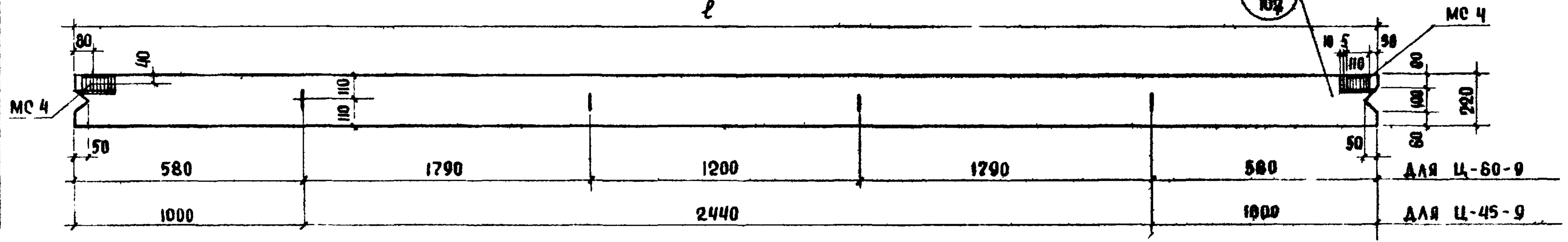
|             |                                   |                       |
|-------------|-----------------------------------|-----------------------|
| ТД<br>1967г | УГЛОВАЯ ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЯ<br>ЦУ-20-20 | ИИ-04-5               |
|             | АРМИРОВАНИЕ                       | ВЫПУСК ЛИСТ №<br>2 64 |



ОБЩИЙ ВИД



Вид по А-А



| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ              |                             |                    |                |
|-------------------------------------|-----------------------------|--------------------|----------------|
| МАРКА ПАНЕЛИ                        |                             | Ц-60-9             | Ц-45-9         |
| ВЕС ИЗДЕЛИЯ                         |                             | Т                  | 2,88           |
| ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ                       |                             | М <sup>3</sup>     | 1,15           |
| РАСХОД МАТЕРИАЛА                    | БЕТОНА                      |                    | М <sup>3</sup> |
|                                     | ВСЕГО                       |                    | КГ             |
|                                     | НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ |                    | КГ             |
| АЛЮБ                                | МЕТАЛЛА                     |                    | КГ             |
|                                     | НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА  |                    | КГ             |
| ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЖЕЛЕЗОБЕТОНА           |                             | -                  | -              |
| МАРКА БЕТОНА                        |                             | -                  | 200            |
| ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА НЕ МЕНЕЕ |                             | КГ/СМ <sup>2</sup> | 200            |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ДЛИНА ПАНЕЛИ ℓ ММ |
|--------------|-------------------|
| Ц-60-9       | 5940              |
| Ц-45-9       | 4440              |

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПАНЕЛИ РАССЧИТАНЫ И ЗАКОНСТРУИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П II-B, 1-62 И УКАЗАНИЯМИ СН 279-64.
  2. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРКИ 200.
  3. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ N 66.

|       |  |                    |
|-------|--|--------------------|
| ТД    | ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ПОДВАЛА Ц-45-9, Ц-60-9 | ИИ-04-5            |
| 1967г | ОБЩИЙ ВИД                                    | ВЫПУСК 2 ЛИСТ N 65 |

ФРАКЦИОНАЛЬНЫЙ  
 НАЧ. ИНО. УЧ. З. А. С. / ГЛАВ. ИНЖ. ПР. / СОГЛАСОВ  
 НИКОЛОВА / ВАНАС / МЕРКИНА  
 ПРИМЕНЕН / РАЗРАБОТАЛ / ПРОВЕРИЛ / СОБРАЗОВАЛ  
 АЛЮБ / СМЯРНОВА / ШАПИРО / ОБРАЗОВАЛ  
 ГЛАВ. ИНЖ. М. И. Э. П. / НАЧ. ОТДЕЛА / ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. / ГЛАВ. ИНЖ. ПР.  
 10.6.1967г. / М / 1:20  
 МИТЭП / КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 АРХ. N°











|        |                          |               |                         |                         |                |                      |                         |
|--------|--------------------------|---------------|-------------------------|-------------------------|----------------|----------------------|-------------------------|
| АРХ. № | МИТЭП                    | 10.6.<br>1967 | П. Л. И. С. МИТЭП       | Л. В. В. О. В.          | Г. Р. И. Н. Ж. | Ш. М. Т. С.          | Н. И. К. О. Н. О. В. А. |
|        | КОНСТРУКТОРСКИЙ<br>ОТДЕЛ | М 1:20        | НАЧ. КОЛ. ОТА           | С. М. И. Р. Н. О. В. А. | РАЗРАБОТ.      | Ш. М. Т. С.          | Ш. Р. А. М. О. В. А.    |
|        |                          |               | Г. А. И. Н. Ж. О. Т. А. | Ш. А. П. И. Р. О.       | ПРОБЕРКА       | М. Е. Г. К. И. Н. А. |                         |

| МАРКА<br>ДЕТАЛИ | Эскиз | № ПОЗ. | Сечен<br>мм | Длина<br>мм | Кол<br>шт | Общая      |           | Вес<br>детал<br>кг |
|-----------------|-------|--------|-------------|-------------|-----------|------------|-----------|--------------------|
|                 |       |        |             |             |           | Длина<br>м | Вес<br>кг |                    |
| К-1             |       | 1      | Ø8A-I       | 5950        | 2         | 11,90      | 4,70      |                    |
|                 |       | 2      | Ø4B-I       | 380         | 30        | 11,40      | 1,13      | 5,83               |
| К-2             |       | 3      | Ø10A-II     | 5950        | 2         | 11,90      | 7,35      |                    |
|                 |       | 4      | Ø5B-I       | 380         | 30        | 11,40      | 1,75      | 9,10               |
| К-3             |       | 5      | Ø5B-I       | 5950        | 2         | 11,90      | 1,83      |                    |
|                 |       | 2      | Ø4B-I       | 380         | 30        | 11,40      | 1,13      | 2,96               |
| К-4             |       | 6      | Ø5B-I       | 500         | 2         | 1,00       | 0,15      |                    |
|                 |       | 2      | Ø4B-I       | 380         | 3         | 1,14       | 0,11      | 0,26               |
| К-5             |       | 7      | Ø5B-I       | 800         | 2         | 1,60       | 0,25      |                    |
|                 |       | 2      | Ø4B-I       | 380         | 4         | 1,52       | 0,15      | 0,40               |
| К-6             |       | 2      | Ø4B-I       | 380         | 6         | 2,28       | 0,23      |                    |
|                 |       | 8      | Ø5B-I       | 1100        | 2         | 2,20       | 0,34      | 0,57               |

Примечания:  
1. Сварные каркасы и сетки должны изготовляться в соответствии с ГОСТ 10922-64  
2. Испытаний всех видов арматуры на растяжение-сжатие.

ТД  
1967

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ

ИИ-04-5  
Вместе с листом 2  
68

9410  
87



|        |                          |             |                |         |               |           |          |         |  |  |
|--------|--------------------------|-------------|----------------|---------|---------------|-----------|----------|---------|--|--|
| АРХ. № | МИТЭП                    | 10.Б.       | ГЛ. ИНЖ. ИИ-ТА | Альбов  | РУК. ГР. ИНЖ. | Шрамова   | НИКОЛОВА |         |  |  |
|        | КОНСТРУКТОРСКИЙ<br>ОТДЕЛ | 1967г       | НАЧ. ОТДЕЛА    | Шрамова | СМИРНОВА      | РАЗРАБОТ. | ШРАМОВА  |         |  |  |
|        |                          | М-Б<br>1:20 | ГЛ. ИНЖ. ОТД   | Шрамова | ШАПИРО        | ПРОВЕРИЛ  | Шрамова  | МЕРКИНА |  |  |

| МАРКА<br>ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ | №№<br>ПОЗ | СЕЧЕН.<br>ММ | ДЛИНА<br>ММ | КОЛ<br>ШТ | ОБЩАЯ<br>ДЛИНА<br>М | ОБЩИЙ<br>ВЕС,<br>КГ | ВЕС<br>ДЕТАЛИ<br>КГ |
|-----------------|-------|-----------|--------------|-------------|-----------|---------------------|---------------------|---------------------|
|                 |       |           |              |             |           |                     |                     |                     |
| K-7             |       | 1         | φ58-I        | 1400        | 2         | 2,80                | 0,43                |                     |
|                 |       | 2         | φ48-I        | 380         | 7         | 2,66                | 0,26                | 0,69                |
| K-8             |       | 3         | φ58-I        | 1700        | 2         | 3,40                | 0,52                |                     |
|                 |       | 2         | φ48-I        | 380         | 9         | 3,42                | 0,34                | 0,86                |
| K-9             |       | 4         | φ58-I        | 2000        | 2         | 4,00                | 0,62                |                     |
|                 |       | 2         | φ48-I        | 380         | 10        | 3,80                | 0,38                | 1,00                |
| K-10            |       | 5         | φ8A-I        | 5320        | 2         | 10,64               | 4,20                |                     |
|                 |       | 2         | φ48-I        | 380         | 27        | 10,26               | 1,01                | 5,21                |
| K-11            |       | 6         | φ10A-I       | 5320        | 2         | 10,54               | 6,56                |                     |
|                 |       | 7         | φ58-I        | 380         | 27        | 10,26               | 1,58                | 8,14                |
| K-12            |       | 8         | φ58-I        | 5320        | 2         | 10,64               | 1,64                |                     |
|                 |       | 2         | φ48-I        | 380         | 27        | 10,26               | 1,01                | 2,65                |

ТА  
1967г.  
ПАНЕЛИ НАРЖУЖНЫХ СТЕН  
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ  
ИИ-04-5  
Всего листов № 9



|                 |       |              |                |          |              |          |
|-----------------|-------|--------------|----------------|----------|--------------|----------|
| Арх. №          | МИТЭП | 10.6.        | ГЛ. ИНЖ. ИН-1А | Львов    | Рук. Г. ИНЖ. | Никонова |
|                 | 1967г | НАЧ. ОТДЕЛА  | Витков         | Смирнова | РАЗРАБОТ.    | Шрамова  |
|                 | М     | ГЛ. ИНЖ. ОТД | Витков         | Шапиро   | ПРОВЕРИЛ     | Меркина  |
| КОНСТРУКТОРСКИЙ | 1:20  | ГЛ. ИНЖ. ПР  | Лобазов        |          |              |          |

| МАРКА<br>ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ | № ПОЗ | СЕЧЕН.<br>ММ | ДЛИНА<br>ММ | КОЛ.<br>ШТ | ОБЩАЯ<br>ДЛИНА<br>М | ОБЩИЙ<br>ВЕС,<br>КГ | ВЕС<br>ДЕТАЛИ<br>КГ |
|-----------------|-------|-------|--------------|-------------|------------|---------------------|---------------------|---------------------|
|                 |       |       |              |             |            |                     |                     |                     |
| K-13            |       | 1     | φ8A1         | 4450        | 2          | 8,90                | 3,51                |                     |
|                 |       | 2     | φ4B1         | 380         | 23         | 8,74                | 0,87                | 4,38                |
| K-14            |       | 3     | φ5B1         | 4450        | 2          | 8,90                | 1,37                |                     |
|                 |       | 2     | φ4B1         | 380         | 23         | 8,74                | 0,87                | 2,24                |
| K-15            |       | 4     | φ5B1         | 2350        | 2          | 5,90                | 0,91                |                     |
|                 |       | 2     | φ4B1         | 380         | 15         | 5,70                | 0,56                | 1,47                |
| K-16            |       | 5     | φ5B1         | 590         | 2          | 1,18                | 0,18                |                     |
|                 |       | 2     | φ4B1         | 380         | 3          | 1,14                | 0,11                | 0,29                |
| K-17            |       | 6     | φ5B1         | 530         | 2          | 1,06                | 0,16                |                     |
|                 |       | 2     | φ4B1         | 380         | 3          | 1,14                | 0,11                | 0,27                |
| K-18            |       | 7     | φ5B1         | 2600        | 2          | 5,20                | 0,80                |                     |
|                 |       | 2     | φ4B1         | 380         | 13         | 4,94                | 0,49                | 1,29                |

9470 89

ТД 1967г  
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ  
ИИ-04-5  
Выпуск лист № 70



|       |                          |             |                                  |          |             |         |          |  |  |  |
|-------|--------------------------|-------------|----------------------------------|----------|-------------|---------|----------|--|--|--|
| АДХ № | МИТЭП                    | 10.6.1967г. | ГЛ ИНЖ. МИТЭП<br>НАЧ КОНСТР. ОТД | Львов    | ГР. ИНЖЕНЕР | Шрамова | Никонова |  |  |  |
|       | КОНСТРУКТОРСКИЙ<br>ОТДЕЛ | М<br>1:20   | ГЛ. ИНЖ. К. О.                   | Смирнова | РАЗРАБОТ.   | Шульц   | Шрамова  |  |  |  |
|       |                          |             | ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА                   | Шапиро   | ПРОВЕРКА    | Исаев   | Меркина  |  |  |  |

| МАРКА<br>ДЕТАЛИ | Э С К И З | №<br>ПОЗ. | СЕЧЕН<br>ММ | ДЛИНА<br>Н | КОЛ.<br>ШТ | ОБЩАЯ<br>ДЛИНА<br>М | ОБЩИЙ<br>ВЕС<br>КГ | ВЕС<br>ДЕТАЛИ<br>КГ |
|-----------------|-----------|-----------|-------------|------------|------------|---------------------|--------------------|---------------------|
|                 |           |           |             |            |            |                     |                    |                     |
| К-19            |           | 1         | ∅5 В I      | 240        | 2          | 0,48                | 0,07               | 0,14                |
|                 |           | 2         | ∅4 В I      | 380        | 2          | 0,70                | 0,07               |                     |
| К-20            |           | 3         | ∅12 А II    | 5950       | 2          | 11,90               | 10,50              | 12,19               |
|                 |           | 4         | ∅5 В I      | 350        | 30         | 10,50               | 1,63               |                     |
| К-21            |           | 5         | ∅16 А II    | 5950       | 3          | 17,85               | 28,20              | 32,95               |
|                 |           | 6         | ∅6 А I      | 350        | 30         | 10,50               | 4,15               |                     |
| К-22            |           | 7         | ∅8 А I      | 420        | 2          | 0,84                | 0,33               | 0,49                |
|                 |           | 4         | ∅5 В I      | 350        | 3          | 1,05                | 0,16               |                     |
| К-23            |           | 8         | ∅8 А I      | 1920       | 2          | 2,84                | 1,52               | 2,00                |
|                 |           | 4         | ∅5 В I      | 350        | 10         | 3,50                | 0,34               |                     |
| К-24            |           | 9         | ∅10 А II    | 4450       | 2          | 8,90                | 5,49               | 6,73                |
|                 |           | 4         | ∅5 В I      | 350        | 23         | 8,05                | 1,24               |                     |

90 0146







|        |                       |       |               |              |            |          |          |       |  |
|--------|-----------------------|-------|---------------|--------------|------------|----------|----------|-------|--|
| Арх. № | МИТЭП                 | 10.6  | Г.А.ИИЖ МИГУП | Альбов       | Г.В.ИИЖЕН  | Ольга    | НИКОЛОВА |       |  |
|        | КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛ | 1967г | НАУ. К. О.    | Смирнова     | РАЗРАБОТКА | Ирина    | МИНАЕВ   |       |  |
|        |                       | М     | 1:20          | Г.А.ИИЖ.К.О. | ШАПИРО     | ПРОВЕРКА | Ирина    | БАНАГ |  |

Э С К И З

| МАРКА ДЕТАЛИ | Код | Сечение, мм | Длина, мм | Кол., шт | Общая длина, м | Общий вес, кг | Вес детали, кг |
|--------------|-----|-------------|-----------|----------|----------------|---------------|----------------|
| К-30         | 1   | Ø14AII      | 4920      | 3        | 14,76          | 17,90         |                |
|              | 2   | Ø5BII       | 350       | 25       | 8,75           | 1,35          | 19,25          |
| К-31         | 3   | Ø12AII      | 4920      | 2        | 9,84           | 8,75          |                |
|              | 2   | Ø5BII       | 350       | 25       | 8,75           | 1,35          | 10,10          |
| К-32         | 4   | Ø16AII      | 4420      | 2        | 8,84           | 13,96         |                |
|              | 5   | Ø8AII       | 350       | 22       | 7,70           | 3,84          | 17,00          |
| К-33         | 6   | Ø10AII      | 4420      | 2        | 8,84           | 3,45          |                |
|              | 2   | Ø5BII       | 350       | 22       | 7,70           | 1,19          | 6,64           |
| К-34         | 7   | Ø10AII      | 1920      | 2        | 3,84           | 2,37          |                |
|              | 2   | Ø5BII       | 350       | 10       | 3,50           | 0,54          | 2,91           |

ПРИМЕНЕНИЯ СМ НА ЛЮСТЕ № 68

ТА 1967г. ПАНЕЛИ НАРЯЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ КОЛКАСЫ ИИ-04-5

2 73



|        |       |       |             |             |          |          |         |  |  |  |
|--------|-------|-------|-------------|-------------|----------|----------|---------|--|--|--|
| АРХ. № | МИТЭП | Ю.Б.  | ГА.ИИЖ.ИИТИ | АВВОВ       | РЧК.ГРИН | ШУВА     | ШКОРОВА |  |  |  |
|        | 1967г | 1967г | НАЧ. ОТДЕЛА | СМИРНОВ     | РАЗРАБОТ | ШУВА     | ШРАМОВА |  |  |  |
|        | М     | М     | 1:20        | ГА.ИИЖ.ОТД. | ШАПИРО   | ПРОБЕРНА | МЕРКИНА |  |  |  |

| МАРКА<br>ДЕТАЛИ | Эскиз | ИН<br>ПОЗ | СЕЧЕН.<br>ММ | ДЛИН.<br>ММ | КОЛ.<br>ШТ | ОБЩАЯ<br>ДЛИНА<br>М | ОБЩИЙ<br>ВЕС,<br>КГ | ВЕС<br>ДЕТАЛИ<br>КГ |
|-----------------|-------|-----------|--------------|-------------|------------|---------------------|---------------------|---------------------|
|                 |       |           |              |             |            |                     |                     |                     |
| С-1             |       | 1         | φ56-I        | 5950        | 1          | 23,80               | 3,67                |                     |
|                 |       | 2         | φ48-I        | 530         | 30         | 15,90               | 1,58                | 5,25                |
| С-2             |       | 1         | φ56-I        | 5950        | 5          | 55,70               | 5,50                |                     |
|                 |       | 3         | φ48-I        | 830         | 30         | 24,90               | 2,46                | 7,96                |
| С-3             |       | 1         | φ56-I        | 5950        | 8          | 47,60               | 7,34                |                     |
|                 |       |           | φ48-I        | 1130        | 30         | 33,90               | 3,36                | 10,70               |
| С-4             |       |           |              |             |            | 17,50               | 9,15                |                     |
|                 |       | 5         | φ48-I        | 1430        | 30         | 42,90               | 4,25                | 13,40               |

1967г  
Т 4  
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ  
ИИ-04-5  
ВЫПУСК ЛИСТОВ  
2  
74



|        |                       |            |              |          |           |          |  |  |  |
|--------|-----------------------|------------|--------------|----------|-----------|----------|--|--|--|
| АРХ.№: | МИТЭП                 | 10.6.      | ГЛ.ИНЖ.ИН-ТА | ЛВВОВ    | РУК.ГРИНЖ | НИКОНОВА |  |  |  |
|        | 1967г                 | НАЧ.ОТДЕЛА | СМИРНОВА     | РАЗРАБ   | ШРАМОВА   |          |  |  |  |
|        | М                     | ГЛ.ИНЖ.ОТД | ШАПИРО       | ПРОВЕРИЛ | МЕРКИНА   |          |  |  |  |
|        | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | 1:20       | ГЛ.ИНЖ.ПР.   | ЛОБАЗОВ  |           |          |  |  |  |

| МАРКА ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ | № ПОЗ. | СЕЧЕН. ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩИЙ ВЕС, КГ | ВЕС ДЕТАЛИ, КГ |
|--------------|-------|--------|-----------|----------|---------|---------------|---------------|----------------|
|              |       |        |           |          |         |               |               |                |
| С-5          |       | 1      | φ5В-I     | 5950     | 12      | 71,40         | 11,00         |                |
|              |       | 2      | φ4В-I     | 1730     | 30      | 51,90         | 5,14          | 16,14          |
| С-6          |       | 1      | φ5В-I     | 5950     | 14      | 83,30         | 12,85         |                |
|              |       | 3      | φ4В-I     | 2030     | 30      | 60,90         | 6,05          | 18,90          |
| С-7          |       | 4      | φ4В-I     | 5950     | 3       | 17,85         | 1,77          |                |
|              |       | 5      | φ4В-I     | 280      | 30      | 8,40          | 0,83          | 2,60           |
| С-8          |       | 6      | φ5В-I     | 5320     | 4       | 21,28         | 3,27          |                |
|              |       | 7      | φ4В-I     | 530      | 27      | 14,31         | 1,42          | 4,69           |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №6В.

ТА 1967г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5

ВАРШКА ЛИСТ № 2 75

0410 94



|         |                                   |                |                                     |          |             |          |         |  |  |
|---------|-----------------------------------|----------------|-------------------------------------|----------|-------------|----------|---------|--|--|
| АРХ. №: | МИТЭП<br>КОНСТРУКТОРСКИЙ<br>ОТДЕЛ | 10.5.<br>1967г | ГЛ. ИНЖ. МИТЭП<br>НАЧ. КОНСТО. ОТД. | Львов    | ГР. ИНЖЕНЕР | Никонова |         |  |  |
|         |                                   | М-Б<br>1:20    | В. Сидорова                         | Сидорова | РАЗРАБОТАН  | Щура     | Щура    |  |  |
|         |                                   |                | ГЛ. ИНЖ. К.О.<br>ГЛ. ИНЖ. С.Р.-ТА   | Шагино   | ПРОВЕРЕН    | Лычкин   | Меркина |  |  |

| МАРКА<br>ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ | №№<br>ПОЗ. | СЕЧЕН<br>ММ | ДЛИНА<br>ММ | КОЛ.<br>ШТ. | ОБЩАЯ<br>ДЛИНА<br>М | ОБЩИЙ<br>ВЕС<br>КГ | ВЕС<br>ДЕТАЛИ<br>КГ |
|-----------------|-------|------------|-------------|-------------|-------------|---------------------|--------------------|---------------------|
|                 |       |            |             |             |             |                     |                    |                     |
| С-9             |       | 1          | Ø5 В I      | 5320        | 6           | 31,92               | 4,92               |                     |
|                 |       | 2          | Ø4 В I      | 830         | 27          | 22,41               | 2,22               | 7,14                |
| С-10            |       | 1          | Ø5 В I      | 5320        | 8           | 42,66               | 6,55               |                     |
|                 |       | 3          | Ø4 В I      | 1130        | 27          | 30,51               | 3,02               | 9,57                |
| С-11            |       |            | Ø5 В I      | 5320        | 10          | 53,20               | 8,18               |                     |
|                 |       | 4          | Ø4 В I      | 1450        | 27          | 33,61               | 3,82               | 12,00               |
| С-12            |       | 5          | Ø4 В I      | 5320        | 8           | 15,96               | 1,58               |                     |
|                 |       | 6          | Ø4 В I      | 280         | 27          | 7,56                | 0,75               | 2,33                |

ТА 1967г.  
 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ  
 ИИ 04-5  
 Выпуск 2  
 Лист 16

9410 95



|        |                          |               |                              |          |            |         |          |  |  |  |
|--------|--------------------------|---------------|------------------------------|----------|------------|---------|----------|--|--|--|
| Арх. № | МИТЭП                    | 10.6.<br>1967 | гл. инж. МИТЭП<br>НАУ. К. О. | Л. БОВ   | П. ИНЖЕНЕР | С. ШИВА | НИКОЛОВА |  |  |  |
|        | КОНСТРУКТОРСКИЙ<br>ОТДЕЛ | М<br>1:20     | гл. инж. К. О.               | СМИРНОВА | РАЗРАБОТ.  | ШУВА    | ШРАМОВА  |  |  |  |
|        |                          |               | гл. инж. пр.                 | ШАПИРО   | ПРОВЕРКА   | С. ШИВА | МЕРКИНА  |  |  |  |

| МАРКА<br>ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ | № ПОЗ | Сечен<br>мм | Длина<br>мм | Кол<br>шт | Общая | Общие | Вес<br>деталей |
|-----------------|-------|-------|-------------|-------------|-----------|-------|-------|----------------|
|                 |       |       |             |             |           | длина | вес   |                |
|                 |       |       |             |             |           | м     | кг    | кг             |
| C-13            |       | 1     | Ø48I        | 500         | 6         | 3,00  | 0,30  |                |
|                 |       | 2     | Ø48I        | 1010        | 3         | 3,03  | 0,30  | 0,60           |
| C-14            |       | 3     | Ø48I        | 800         | 6         | 4,80  | 0,48  |                |
|                 |       | 2     | Ø48I        | 1010        | 4         | 4,04  | 0,40  | 0,88           |
| C-15            |       | 1     | Ø48I        | 1100        | 6         | 6,60  | 0,66  |                |
|                 |       | 2     | Ø48I        | 1010        | 6         | 6,06  | 0,60  | 1,26           |
| C-16            |       | 5     | Ø48I        | 1400        | 6         | 8,40  | 0,84  |                |
|                 |       | 2     | Ø48I        | 1010        | 7         | 7,07  | 0,70  | 1,54           |

ТА  
1967г.  
ПАНДИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
Арматурные сетки  
ИИ-04-3  
Выпуск листов  
2  
77  
94/0  
96



|        |                       |       |                |          |              |         |  |  |  |
|--------|-----------------------|-------|----------------|----------|--------------|---------|--|--|--|
| АРХ. № | МИТЭП                 | 10.6  | ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА | ЛВВОВ    | РУК. Г. ИНЖ. | ШКОЛОВА |  |  |  |
|        | 1967г                 | 1967г | НАЧ. ОТДЕЛА    | СМИРНОВА | РАЗРАБОТ.    | ШРАМОВА |  |  |  |
|        | М-Б                   | М-Б   | ГЛ. ИНЖ. ОТД   | ШАПИРО   | ПРОВЕРИЛ     | МЕРКИНА |  |  |  |
|        | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | 1:20  | ГЛ. ИНЖ. ПР.   | ЛОБАЗОВ  |              |         |  |  |  |

| МАРКА ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ | №№ ПОЗ. | СЕЧЕН. М.М | ДЛИНА М.М | КОЛ. ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩИЙ ВЕС, КГ | ВЕС ДЕТАЛИ, КГ |
|--------------|-------|---------|------------|-----------|---------|---------------|---------------|----------------|
|              |       |         |            |           |         |               |               |                |
| С-17         |       | 1       | φ5ВІ       | 4450      | 4       | 17,80         | 2,74          |                |
|              |       | 2       | φ4ВІ       | 530       | 23      | 12,20         | 1,21          | 3,95           |
| С-18         |       | 1       | φ5ВІ       | 4450      | 6       | 26,70         | 4,11          |                |
|              |       | 3       | φ4ВІ       | 830       | 23      | 19,09         | 1,89          | 6,00           |
| С-19         |       | 1       | φ5ВІ       | 4450      | 8       | 35,60         | 5,48          |                |
|              |       | 4       | φ4ВІ       | 1130      | 23      | 25,99         | 2,57          | 8,05           |
| С-20         |       | 1       | φ5ВІ       | 4450      | 10      | 44,50         | 6,85          |                |
|              |       | 5       | φ4ВІ       | 1430      | 23      | 32,89         | 3,25          | 10,10          |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №68.

ТД 1967г  
 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ  
 ИИ-04-5  
 Выпуск Лист № 2 7 8



|        |                       |            |                  |          |               |          |  |  |  |
|--------|-----------------------|------------|------------------|----------|---------------|----------|--|--|--|
| АРХ. № | МИТЭП                 | Ю.Б. 1967г | ГЛАВ. ИНЖ. ИИ-ТА | ЛЪВОВ    | РУК. ГР. ИНЖ. | НИКОНОВА |  |  |  |
|        | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | М-6        | НАЧ. ОТДЕЛА      | СМИРНОВА | РАЗРАБОТ.     | ШРАМОВА  |  |  |  |
|        |                       | 1:20       | ГЛАВ. ИНЖ. ОТА   | ШАПИРО   | ПРОВЕРИЛ      | МЕРКИНА  |  |  |  |

| МАРКА ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ | № ПОЗ. | СЕЧЕ-Н. ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩИЙ ВЕС, КГ | ВЕС ДЕТАЛИ КГ |
|--------------|-------|--------|------------|----------|----------|---------------|---------------|---------------|
|              |       |        |            |          |          |               |               |               |
| С-21         |       | 1      | ∅58-I      | 4450     | 12       | 53,40         | 8,22          |               |
|              |       | 2      | ∅48-I      | 1730     | 23       | 39,79         | 3,93          | 12,15         |
| С-22         |       | 1      | ∅58-I      | 4450     | 14       | 62,30         | 9,59          |               |
|              |       | 3      | ∅48-I      | 2030     | 23       | 46,69         | 4,60          | 14,19         |
| С-23         |       | 4      | ∅48-I      | 4450     | 3        | 13,35         | 1,32          |               |
|              |       | 5      | ∅48-I      | 280      | 23       | 6,44          | 0,64          | 1,96          |
| С-24         |       | 6      | ∅58-I      | 2950     | 4        | 11,80         | 1,82          |               |
|              |       | 7      | ∅48-I      | 530      | 15       | 7,95          | 0,79          | 2,61          |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

ТА 1967г  
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ  
ИИ-04-5  
Выпуск лист 2/79



|        |                       |             |                  |          |            |           |         |  |  |
|--------|-----------------------|-------------|------------------|----------|------------|-----------|---------|--|--|
| АРХ. № | МИТЭП                 | 10.6.       | ТА. ИММ. МИТЭП   | Львов    | Г. ИНЖЕНЕР | Никонцова |         |  |  |
|        | КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ | 1967 г.     | МАЧ КОНСТР. ОТД. | Смирнова | РАЗРАБОТАЛ | Шрамова   |         |  |  |
|        |                       | М-Б<br>1:20 | ТА. ИММ. К.О.    | Шалиро   | ПРОВЕРИЛ   | Шрамова   | Меркина |  |  |
|        |                       |             | ТА. ИММ. ЛР-ТА   | Лобазов  |            |           |         |  |  |

| МАРКА ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ | № ПОЗ. | СЕЧЕН. мм | ДЛИНА мм | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м | ОБЩИЙ ВЕС кг | ВЕС ДЕТАЛИ |
|--------------|-------|--------|-----------|----------|----------|---------------|--------------|------------|
|              |       |        |           |          |          |               |              |            |
| С 25         |       | 1      | Ø5 В I    | 2950     | 6        | 17,70         | 2,72         | 3,95       |
|              |       | 2      | Ø4 В I    | 850      | 15       | 12,45         | 1,23         |            |
| С 26         |       | 4      | Ø5 В I    | 2950     | 8        | 23,60         | 3,64         | 5,32       |
|              |       | 3      | Ø4 В I    | 1150     | 15       | 16,95         | 1,68         |            |
| С-27         |       | 1      | Ø5 В I    | 2950     | 10       | 29,50         | 4,54         | 8,66       |
|              |       | 4      | Ø4 В I    | 1450     | 15       | 21,45         | 2,12         |            |
| С-28         |       | 1      | Ø5 В I    | 2950     | 12       | 35,40         | 5,45         | 8,02       |
|              |       | 5      | Ø4 В I    | 1750     | 15       | 25,95         | 2,57         |            |

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

Т Д  
1967 г.

ПАКЕТИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
АДМАНТНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5

Лист № 2  
80

9410 99



МИТЭП 10.6.1967 ГЛ. ИНЖ. МИТЭП НАЧ. К. О. ШИВАЧЕВ  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ М-Б 1:20 ГЛ. ИНЖ. К. О. ШИВАЧЕВ  
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛОБАЗОВ

Львов ГРИНЖЕН ШИВАЧЕВ НИКОЛОВА  
 Смирнов РАЗРАБОТ ШИВАЧЕВ ШРАМОВА  
 ШАПИРО ПРОВЕРИЛ ШИВАЧЕВ МЕРФИНА

ПРИМЕЧАНИЯ  
 СМ. НА ЛИСТЕ № 88.

| МАРКА ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ | КН ПОЗ | СЕЧЕН. ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩИЙ ВЕС КГ | ВЕС ДЕТАЛИ КГ |
|--------------|-------|--------|-----------|----------|---------|---------------|--------------|---------------|
| С-29         |       | 1      | Ø58I      | 2950     | 14      | 41,30         | 6,35         |               |
|              |       | 2      | Ø48I      | 2030     | 15      | 30,45         | 3,01         | 9,36          |
| С-30         |       | 3      | Ø48I      | 2950     | 3       | 8,85          | 0,88         |               |
|              |       | 4      | Ø48I      | 280      | 15      | 4,20          | 0,42         | 1,30          |
| С-31         |       | 5      | Ø48I      | 1140     | 3       | 3,42          | 0,34         |               |
|              |       | 6      | Ø58I      | 560      | 8       | 4,48          | 0,64         | 1,02          |
| С-32         |       | 5      | Ø48I      | 1140     | 3       | 3,70          | 0,57         |               |
|              |       | 7      | Ø58I      | 860      | 8       | 6,88          | 1,06         | 1,63          |

Г. Д. 1957г.  
 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ  
 ИИ-04-5  
 Входит листы 2, 81

9410  
 100



|         |                       |             |                         |          |               |          |  |  |  |
|---------|-----------------------|-------------|-------------------------|----------|---------------|----------|--|--|--|
| Арх. №: | МИТЭП                 | Ю. Б. 1967г | ГЛАВН. ИНЖ. НАЧ. ОТДЕЛА | ЛБВОВ    | РУК. ГР. ИНЖ. | НИКОНОВА |  |  |  |
|         | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | М 1:20      | ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.         | СМИРНОВА | РАЗРАБОТ.     | ШРАМОВА  |  |  |  |
|         |                       |             | ГЛАВ. ИНЖ. ПР.          | ШАПИРО   | ПРОВЕРИЛ      | МЕРКИН   |  |  |  |

| АРХ. №   | МАРКА ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ  | №    | СЕЧЕН. мм | ДЛИНА мм | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м | ОБЩИЙ ВЕС кг | ВЕС ДЕТАЛИ кг |
|--|--------------|--|------|-----------|----------|----------|---------------|--------------|---------------|
|  |              |  |      |           |          |          |               |              |               |
| ПРИМЕЧАНИЯ<br>СМ. НА ЛИСТЕ №68.<br><br>1967г<br>Т Д<br>ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН<br>АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ<br>ИИ-04-5<br>Выход лист N 2 | C-33         | <p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-33 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p> | 1    | φ48I      | 1140     | 6        | 6,84          | 0,68         |               |
|  |              |  | 2    | φ58I      | 1160     | 8        | 9,28          | 1,43         | 2,11          |
|  | C-34         | <p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-34 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p> | 1    | φ48I      | 1140     | 8        | 9,12          | 0,90         |               |
|  |              |  | 3    | φ58I      | 1460     | 8        | 11,68         | 1,81         | 2,71          |
|  | C-35         | <p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-35 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p> | 1    | φ48I      | 1140     | 9        | 10,26         | 1,02         |               |
|  |              | 4  | φ58I | 1760      | 8        | 14,08    | 2,17          | 3,19         |               |
|  | C-36         | <p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-36 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p> | 1    | φ48I      | 1140     | 11       | 12,54         | 1,24         |               |
|  |              | 5  | φ58I | 2060      | 8        | 16,48    | 2,54          | 3,78         |               |



|        |                       |                |                 |         |               |          |  |  |  |
|--------|-----------------------|----------------|-----------------|---------|---------------|----------|--|--|--|
| АРХ. № | МИТЭП                 | 10.0.          | ГЛАВ. ИНЖ. ТА   | АВВОВ   | РУК. ГР. ИНЖ. | НИКОНОВА |  |  |  |
|        | 1367г                 | НАЧ. ОТДЕЛА    | СМИРНОВА        | РАЗРАБ. | ШРАМОВА       |          |  |  |  |
|        | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | М              | ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. | ШАПИРО  | ПРОВЕРИЛ      | МЕРКИНА  |  |  |  |
|        | 1:20                  | ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ЛОБАЗОВ         |         |               |          |  |  |  |

| МАРКА | ЭСКИЗ | № ПОЗ. | СЕЧЕН. ММ. | ДЛИНА ММ. | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩИЙ ВЕС КГ | ВЕС ДЕТАЛИ КГ |
|-------|-------|--------|------------|-----------|----------|---------------|--------------|---------------|
|       |       |        |            |           |          |               |              |               |
| С-37  |       | 1      | φ48-I      | 1140      | 17       | 19,38         | 1,92         |               |
|       |       | 2      | φ58-I      | 3260      | 8        | 26,08         | 4,00         | 5,92          |
| С-38  |       | 1      | φ48-I      | 1140      | 21       | 23,94         | 2,37         |               |
|       |       | 3      | φ58-I      | 4160      | 8        | 33,28         | 5,10         | 7,47          |
| С-39  |       | 4      | φ58-I      | 500       | 4        | 2,00          | 0,31         |               |
|       |       | 5      | φ48-I      | 925       | 3        | 2,78          | 0,27         | 0,58          |
| С-40  |       | 6      | φ58-I      | 800       | 4        | 3,20          | 0,49         |               |
|       |       | 5      | φ48-I      | 925       | 4        | 3,70          | 0,37         | 0,86          |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

ТА 1937г  
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ  
ИИ-04-5  
Выпуск Лист № 9



|        |                       |             |                      |          |            |          |  |  |  |
|--------|-----------------------|-------------|----------------------|----------|------------|----------|--|--|--|
| АРХ. № | М И Т Э П             | Ю.Б. 1967г. | ГЛАВ. ИНЖ. М И Т Э П | Львов    | ГР ИНЖЕНЕР | НИКОЛОВА |  |  |  |
|        | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | М 1:20      | НАЧ. ОТДЕЛА          | СМИРНОВА | РАЗРАБОТАЛ | ШРАМОВА  |  |  |  |
|        |                       |             | ГЛАВ. ИНЖ. К.О.      | ШАПИРО   | ПРОВЕРИЛ   | МЕРКИНА  |  |  |  |
|        |                       |             | ГЛАВ. ИНЖ. ПР        | ЛОБАЗОВ  |            |          |  |  |  |

| МАРКА ДЕТАЛИ | Э С К И З | №№ ПОЗ | СЕЧЕН ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩИЙ ВЕС КГ | ВЕС ДЕТАЛИ КГ |
|--------------|-----------|--------|----------|----------|----------|---------------|--------------|---------------|
|              |           |        |          |          |          |               |              |               |
| С-41         |           | 1      | ∅5 ВГ    | 1100     | 4        | 4,40          | 0,68         |               |
|              |           | 2      | ∅4 ВГ    | 925      | 6        | 5,55          | 0,55         | 1,23          |
| С-42         |           | 3      | ∅5 ВГ    | 1400     | 4        | 5,60          | 0,86         |               |
|              |           | 2      | ∅4 ВГ    | 925      | 7        | 6,48          | 0,64         | 1,50          |
| С-43         |           | 4      | ∅5 ВГ    | 1700     | 4        | 6,80          | 1,05         |               |
|              |           | 2      | ∅4 ВГ    | 925      | 9        | 8,33          | 0,83         | 1,88          |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №68

Т.Д. 1967г. ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ  
 МИ 04-5  
 ВЫПУСК ЛИСТ № 2 84



| Примечания см. на листе № 68   | Марка детали | Эскиз | ЛН  | Сечен. | Длина | Кол. | Общая    | Общий   | Вес       |
|--|--------------|-------|-----|--------|-------|------|----------|---------|-----------|
|  |              |       | поз | мм     | мм    | шт.  | длина, м | вес, кг | детали кг |
| <p>Т Д 1967г</p> <p>ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН</p> <p>АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ</p> <p>ИИ-04-3</p> <p>Выпуск № 2</p> <p>Лист № 85</p> | С-44         |       | 1   | Ø56I   | 2000  | 4    | 8,00     | 1,23    |           |
|  |              |       | 2   | Ø48I   | 925   | 10   | 9,25     | 0,92    | 2,15      |
|  | С-45         |       | 3   | Ø56I   | 3200  | 4    | 12,80    | 1,91    |           |
|  |              |       | 2   | Ø48I   | 925   | 16   | 14,80    | 1,17    | 3,44      |
|  | С-46         |       | 4   | Ø8AI   | 4100  | 4    | 16,40    | 6,48    |           |
|  |              |       | 2   | Ø48I   | 925   | 21   | 19,43    | 1,92    | 8,40      |



|                       |       |            |              |          |           |         |          |  |  |
|-----------------------|-------|------------|--------------|----------|-----------|---------|----------|--|--|
| АРХ. №                | МИТЭП | 10.6       | ГЛ.ИНЖ.ИИ-ТА | Львов    | РУК.ГРИНЖ | Шрамова | ИИ ОНОВА |  |  |
|                       | 1967г | НАЧ.ОТДЕЛА | Владимир     | Смирнова | РАЗРАБОТ  | Шрамова | ШРАМОВА  |  |  |
| КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | М     | 1:20       | ГЛ.ИНЖ.ОТД   | Шапиро   | ПРОБЕРИ   | Львов   | МЕРКИНА  |  |  |
|                       |       |            | ГЛ.ИНЖ.ПР.   | Лобазов  |           |         |          |  |  |

| МАРКА ДЕТАЛИ | Эскиз | №№ ПОЗ. | СЕЧЕН. ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ | ОБЩАЯ    |         | ВЕС ДЕТАЛИ, КГ |
|--------------|-------|---------|-----------|----------|-----------|----------|---------|----------------|
|              |       |         |           |          |           | ДЛИНА, М | ВЕС, КГ |                |
| С-47         |       | 1       | φ58I      | 1130     | 4         | 4,52     | 0,70    |                |
|              |       | 2       | φ48I      | 550      | 6         | 3,30     | 0,33    | 1,03           |
| С-48         |       | 1       | φ58I      | 1130     | 5         | 5,69     | 0,87    |                |
|              |       | 3       | φ48I      | 680      | 6         | 4,08     | 0,40    | 1,27           |
| С-49         |       | 1       | φ58I      | 1730     | 4         | 6,92     | 1,07    |                |
|              |       | 2       | φ48I      | 550      | 9         | 4,95     | 0,49    | 1,56           |
| С-50         |       | 1       | φ58I      | 1730     | 5         | 8,65     | 1,33    |                |
|              |       | 3       | φ48I      | 680      | 9         | 6,12     | 0,61    | 1,94           |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №69.

Т.Д. 1967г. ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИИ-04-5 ВЫПУСК ЛИСТ № 2 88



|         |                       |            |                  |          |               |          |  |  |  |
|---------|-----------------------|------------|------------------|----------|---------------|----------|--|--|--|
| АРХ. №: | МИТЭП                 | 10.6.1967г | ГЛАВ. ИНЖ. ЦН-ТА | ЛВВОВ    | РУК. ГР. ИНЖ. | НИКОНОВА |  |  |  |
|         | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | М-Б 1-20   | НАЧ. ОТДЕЛА      | СМИРНОВА | РАЗРАБОТ.     | ШРАМОВА  |  |  |  |
|         |                       |            | ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.  | ШАПИРО   | ПРОБЕРИ       | МЕРКИНА  |  |  |  |

| МАРКА ДЕТАЛИ | Эскиз | № ПОЗ. | СЕЧЕН. ММ. | ДЛИНА ММ. | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М. | ОБЩИЙ ВЕС, КГ. | ВЕС ДЕТАЛИ, КГ. |
|--------------|-------|--------|------------|-----------|----------|----------------|----------------|-----------------|
|              |       |        |            |           |          |                |                |                 |
| С-51         |       | 1      | Ø58-I      | 2030      | 4        | 8,12           | 1,25           |                 |
|              |       | 2      | Ø48-I      | 550       | 11       | 6,05           | 0,60           | 1,85            |
| С-52         |       | 1      | Ø58-I      | 2030      | 5        | 10,15          | 1,56           |                 |
|              |       | 3      | Ø48-I      | 680       | 11       | 7,48           | 0,74           | 2,30            |
| С-53         |       | 4      | Ø58-I      | 2630      | 4        | 10,52          | 1,62           |                 |
|              |       | 2      | Ø48-I      | 550       | 14       | 7,70           | 0,77           | 2,39            |
| С-54         |       | 4      | Ø58-I      | 2630      | 5        | 13,15          | 2,02           |                 |
|              |       | 3      | Ø48-I      | 680       | 14       | 9,52           | 0,95           | 2,97            |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68.

ТА 1967- ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИИ-04-5 Выпуск листов 2 87



|       |                       |       |                     |          |             |          |  |  |  |
|-------|-----------------------|-------|---------------------|----------|-------------|----------|--|--|--|
| АРХ № | МИТЭП                 | 10.6. | ГА. ИНЖ. МИТЭП      | Альвов   | ГР. ИНЖЕНЕР | Никрнова |  |  |  |
|       | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | 1967  | НАЧ. КОНСТР. ОТДЕЛА | Смирнова | РАЗРАБОТАЛ  | Шрамова  |  |  |  |
|       |                       | М-6   | ГЛАВН. К. ОТД.      | Шапиро   | ПРОВЕРИЛ    | Меркина  |  |  |  |
|       |                       | 1:20  | ГЛАВН. ПР-ТА        | Абазов   |             |          |  |  |  |

| МАРКА ДЕТАЛИ | 9СКИЗ | № № ПОЗ | СЕЧЕН. ММ | ДЛИНА М | КОЛ-ВО ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩИЙ ВЕС КГ | ВЕС ДЕТАЛИ КГ |
|--------------|-------|---------|-----------|---------|-----------|---------------|--------------|---------------|
|              |       |         |           |         |           |               |              |               |
| С-55         |       | 1       | Ø5 В-I    | 1130    | 2         | 2,26          | 0,35         |               |
|              |       | 2       | Ø4 В-I    | 250     | 6         | 1,50          | 0,15         | 0,50          |
| С-56         |       | 1       | Ø5 В-I    | 1130    | 3         | 3,39          | 0,52         |               |
|              |       | 3       | Ø4 В-I    | 380     | 6         | 2,28          | 0,22         | 0,74          |
| С-57         |       | 4       | Ø5 В-I    | 1730    | 2         | 3,46          | 0,58         |               |
|              |       | 2       | Ø4 В-I    | 250     | 9         | 2,25          | 0,22         | 0,75          |
| С-58         |       | 4       | Ø5 В-I    | 1730    | 3         | 5,19          | 0,00         |               |
|              |       | 3       | Ø4 В-I    | 380     | 9         | 3,42          | 0,34         | 1,14          |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 88

ТА 1967

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5  
Выпуск 2  
Лист № 88

107



|                      |       |             |               |          |            |          |
|----------------------|-------|-------------|---------------|----------|------------|----------|
| АРХ. №               | МИТЭП | 10.6        | Г. ИНЖ. МИТЭП | Львов    | ГР. ИНЖЕН. | Никонова |
|                      |       | 1966        | НАЧ. К. ОТА.  | Смирнова | РАЗРАБОТ.  | Шрамова  |
|                      |       | М           | ГР. ИНЖ. КО.  | Шалиро   | ПРОВЕРИЛ   | Меркина  |
| КОНСТРУКТОРСКИЙ ЭТАП | 1:20  | Г. ИНЖ. ПР. | Лобазов       |          |            |          |

| МАРКА ДЕТАЛИ | Эскиз | №   | Сечен. | Длина | Кол | Общая | Общий | Вес    |
|--------------|-------|-----|--------|-------|-----|-------|-------|--------|
|              |       | Поз | мм     | мм    | шт  | длина | вес   | детали |
|              |       |     |        |       |     | м     | кг    | кг     |
| С-59         |       | 1   | Ø5ВІ   | 2030  | 2   | 4,06  | 0,63  |        |
|              |       | 2   | Ø4ВІ   | 250   | 11  | 2,75  | 0,27  | 0,90   |
| С-60         |       | 1   | Ø5ВІ   | 2030  | 3   | 6,09  | 0,94  |        |
|              |       | 3   | Ø4ВІ   | 380   | 11  | 4,18  | 0,41  | 1,35   |
| С-61         |       | 4   | Ø5ВІ   | 2630  | 2   | 5,26  | 0,81  |        |
|              |       | 2   | Ø4ВІ   | 250   | 14  | 3,50  | 0,55  | 1,16   |
| С-62         |       | 4   | Ø5ВІ   | 2630  | 3   | 7,89  | 1,21  |        |
|              |       | 3   | Ø4ВІ   | 380   | 14  | 5,32  | 0,53  | 1,74   |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

ТА  
1967г.  
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ  
ИИ-04-5  
Выпуск листов  
2  
89

9410 108



|            |                                   |                |                               |            |               |          |
|------------|-----------------------------------|----------------|-------------------------------|------------|---------------|----------|
| АРХ И<br>М | МИТЭП<br>КОНСТРУКТОРСКИЙ<br>ОТДЕЛ | 10.6.<br>1967г | ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА<br>НАЧ. ОТДЕЛА | ЛБВОВ      | РУК. ГР. ИНЖ. | НИКОЛОВА |
|            |                                   | М              | ГЛ. ИНЖ. ОТД.                 | СМ. ГРНОВА | РАЗРАБОТ.     | ШРАМОВА  |
|            |                                   | 1:20           | ГЛ. ИНЖ. ПР                   | ШАПИРО     | ПРОВЕРИЛ      | МЕРКИНА  |

ПРИМЕЧАНИЯ  
СМ. НА ЛИСТЕ №69.

| МАРКА<br>ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ | №№<br>ПОЗ. | СЕЧЕН.<br>ММ | ДЛИНА<br>ММ | КОЛ.,<br>ШТ | ОБЩАЯ<br>ДЛИНА,<br>М | ОБЩИЙ<br>ВЕС,<br>КГ | ВЕС<br>ДЕТАЛИ,<br>КГ |
|-----------------|-------|------------|--------------|-------------|-------------|----------------------|---------------------|----------------------|
| С-63            |       | 1          | ∅58-I        | 1130        | 3           | 3,39                 | 0,52                |                      |
|                 |       | 2          | ∅48-I        | 320         | 6           | 1,92                 | 0,19                | 0,71                 |
| С-64            |       | 3          | ∅58-I        | 1730        | 3           | 5,19                 | 0,80                |                      |
|                 |       | 2          | ∅48-I        | 320         | 9           | 2,88                 | 0,28                | 1,08                 |
| С-65            |       | 4          | ∅58-I        | 2030        | 3           | 6,09                 | 0,94                |                      |
|                 |       | 2          | ∅48-I        | 320         | 11          | 3,52                 | 0,55                | 1,27                 |
| С-66            |       | 5          | ∅58-I        | 2630        | 3           | 7,89                 | 1,21                |                      |
|                 |       | 2          | ∅48-I        | 320         | 14          | 4,48                 | 0,44                | 1,65                 |

ТД  
1967г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5

№ 109

Всего листов №: 2



|        |                       |       |              |          |           |       |          |  |  |  |
|--------|-----------------------|-------|--------------|----------|-----------|-------|----------|--|--|--|
| АРХ. № | МИТЭП                 | 10.6. | ГЛ ИНЖ ИН-ТА | Львов    | РУК ГРИНХ | Шульц | НИКОЛОВА |  |  |  |
|        | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | 1367г | НАЧ ОТДЕЛА   | СМИРНОВА | РАЗРАБОТ  | Шульц | ШРАМОВА  |  |  |  |
|        |                       | М     | ГЛ ИНЖ ОТД   | ЦАПИРО   | ПРОБЕР.   | Шульц | МЕРКИНА  |  |  |  |
|        |                       | 1:20  | ГЛ. ИНЖ. СР. | ЛОБАЗОВ  |           |       |          |  |  |  |

| МАРКА ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ | №№ ПОЗ. | СЕЧЕН. ММ. | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ОБЩИЙ ВЕС, КГ | ВЕС ДЕТАЛИ, КГ |
|--------------|-------|---------|------------|----------|---------|----------------|---------------|----------------|
|              |       |         |            |          |         |                |               |                |
| С-67         |       | 1       | φ4В-I      | 580      | 3       | 1,74           | 0,17          |                |
|              |       | 2       | φ4В-I      | 280      | 4       | 1,12           | 0,11          | 0,28           |
| С-68         |       | 3       | φ4В-I      | 690      | 3       | 2,07           | 0,20          |                |
|              |       | 2       | φ4В-I      | 280      | 4       | 1,12           | 0,11          | 0,31           |
| С-69         |       | 4       | φ4В-I      | 390      | 3       | 1,17           | 0,11          |                |
|              |       | 2       | φ4В-I      | 280      | 3       | 0,84           | 0,08          | 0,19           |
| С-70         |       | 5       | φ4В-I      | 320      | 3       | 0,96           | 0,09          |                |
|              |       | 2       | φ4В-I      | 280      | 3       | 0,84           | 0,08          | 0,17           |

ТА 1967г  
 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ  
 ИИ-04-5  
 Выпущено листов 2  
 91



|        |                       |            |                |          |            |          |  |  |  |
|--------|-----------------------|------------|----------------|----------|------------|----------|--|--|--|
| АДХ №: | МИТЭП                 | 10.6.1967г | ГЛ ИНЖ МЯТЭП   | Львов    | ГР ИНЖЕНЕР | НИКОЛОВА |  |  |  |
|        | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | М 1:20     | НАЧ КОНСТР ОТД | ЕМИРНОВА | РАЗРАБОТАА | ШРАМОВА  |  |  |  |
|        |                       |            | ГЛ ИНЖ. К.О    | ШАЯЛРО   | ПРОВЕРКА   | МЕРКИНА  |  |  |  |

| МАРКА ДЕТАЛИ | Э С К И З | № ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩИЙ ВЕС КГ | ВЕС ДЕТАЛИ КГ |
|--------------|-----------|--------|------------|----------|--------|---------------|--------------|---------------|
|              |           |        |            |          |        |               |              |               |
| С-71         |           | 1      | Ø8 А-I     | 5950     | 3      | 17,85         | 7,06         |               |
|              |           | 2      | Ø8 А-I     | 420      | 30     | 12,60         | 4,98         | 12,04         |
| С-72         |           | 1      | Ø8 А-I     | 5950     | 3      | 17,85         | 7,06         |               |
|              |           | 3      | Ø8 А-I     | 450      | 30     | 13,50         | 5,34         | 12,40         |
| С-73         |           | 4      | Ø5 В I     | 5950     | 13     | 77,35         | 11,90        |               |
|              |           | 5      | Ø5 В I     | 1920     | 30     | 57,60         | 8,83         | 20,76         |
| С-74         |           | 6      | Ø10 А I    | 5950     | 19     | 59,50         | 36,70        |               |
|              |           | 7      | Ø8 А I     | 1980     | 30     | 59,10         | 23,50        | 60,20         |
| С-75         |           | 8      | Ø5 В I     | 2950     | 13     | 38,35         | 5,91         |               |
|              |           | 9      | Ø5 В I     | 1920     | 15     | 28,80         | 4,44         | 10,35         |

ТА  
1967г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИН-04-5  
ВЫПУСК ИНСТ. М  
2/92

111  
01/16



|     |                          |               |                  |          |                |          |  |  |  |
|-----|--------------------------|---------------|------------------|----------|----------------|----------|--|--|--|
| АРХ | МИТЭП                    | 10.В.<br>1967 | Г.А.И.И.Л. МИТЭП | Львов    | Гр. инж. Шварц | Никонова |  |  |  |
|     | КОНСТРУКТОРСКИЙ<br>ОТДЕЛ | М<br>1:20     | НАЧ. К. ОТА      | Смирнова | РАЗРАБОТ.      | Шрамова  |  |  |  |
|     |                          |               | Г.А.И.И.Л. К.О.  | Шапиро   | ПРОВЕРИЛ       | Меркина  |  |  |  |

| МАРКА<br>ДЕТАЛИ | Эскиз | № ПОЗ. | Сечен<br>мм | Длина<br>мм | Кол.<br>шт. | Общая<br>длина<br>м | Общий<br>вес<br>кг | Вес<br>детали<br>кг |
|-----------------|-------|--------|-------------|-------------|-------------|---------------------|--------------------|---------------------|
|                 |       |        |             |             |             |                     |                    |                     |
| С-76            |       | 1      | Ø10A1       | 4450        | 10          | 44,50               | 27,45              |                     |
|                 |       | 2      | Ø8A1        | 1980        | 23          | 45,54               | 18,00              | 45,45               |
| С-77            |       | 3      | Ø8B1        | 2950        | 13          | 38,35               | 5,91               |                     |
|                 |       | 4      | Ø5B1        | 1920        | 15          | 28,80               | 4,44               | 10,55               |
| С-78            |       | 5      | Ø8A1        | 2950        | 10          | 29,50               | 11,65              |                     |
|                 |       | 6      | Ø5B1        | 1980        | 15          | 29,70               | 4,57               | 16,22               |
| С-79            |       | 7      | Ø4B1        | 1100        | 10          | 11,00               | 1,09               |                     |
|                 |       | 4      | Ø5B1        | 1920        | 8           | 15,36               | 2,36               | 3,45                |

ТД  
1967г.  
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5  
Выпуск  
2  
Лист №  
93

9410  
112



|       |                       |            |             |          |            |         |          |  |  |  |
|-------|-----------------------|------------|-------------|----------|------------|---------|----------|--|--|--|
| АРХ № | МИТЭП                 | 10.6.      | ГЛ.ИНЖ.ИИ-1 | ЛБВОЗ    | РУК.ГР.ИНЖ | ШИФ     | НИКОНОВА |  |  |  |
|       | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | 1967г      | НАЧ.ОТДЕЛА  | СМИРНОВА | РАЗРАБОТА  | ШРАИОВА |          |  |  |  |
|       |                       | М          | ГЛ.ИНЖ.ОТД  | ШАПИРО   | ПРОВЕРИЛ   | МЕРКИНА |          |  |  |  |
|       | 1:20                  | ГЛ.ИНЖ.ПР. | ЛОБАЗОВ     |          |            |         |          |  |  |  |

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №80.

| МАРКА ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ | №№ ПОЗ. | СЕЧЕН. ММ. | ДЛИНА ММ. | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М. | ОБЩИЙ ВЕС, КГ | ВЕС ДЕТАЛИ, КГ |
|--------------|-------|---------|------------|-----------|----------|-----------------|---------------|----------------|
| С-80         |       | 1       | ∅5B-I      | 1920      | 4        | 7,68            | 1,18          |                |
|              |       | 2       | ∅4B-I      | 875       | 10       | 8,75            | 0,87          | 2,05           |
| С-81         |       | 3       | ∅5B-I      | 5920      | 6        | 35,52           | 5,47          |                |
|              |       | 4       | ∅5B-I      | 860       | 30       | 25,80           | 3,98          | 9,45           |
| С-82         |       | 4       | ∅20A-II    | 5920      | 9        | 53,28           | 131,30        |                |
|              |       | 5       | ∅8A-I      | 830       | 30       | 24,90           | 9,84          | 141,34         |
| С-83         |       | 6       | ∅5B-I      | 4420      | 6        | 26,52           | 4,08          |                |
|              |       | 4       | ∅5B-I      | 860       | 23       | 19,78           | 3,04          | 7,12           |
| С-84         |       | 7       | ∅14A-III   | 4420      | 9        | 39,78           | 48,10         |                |
|              |       | 8       | ∅5B-I      | 830       | 23       | 19,09           | 2,94          | 51,04          |

1967г  
 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ  
 ИИ-04-5  
 ВШУЖАЮЩИЙ  
 2  
 94



|         |                      |      |                |          |             |         |         |
|---------|----------------------|------|----------------|----------|-------------|---------|---------|
| Докл. № | МИТ ЭП               | 10.6 | Гл. инж. МИТЭП | АБВОВ    | Гр. инженер | Павлова | Павлова |
|         | 1967г                | М    | Нач. К.О.      | Смирнова | Разработ.   | Минаев  | Минаев  |
|         | Конструкторск. отдел | 1:20 | Гл. инж. К.О.  | Шапиро   | Проверил.   | Ванаг   | Ванаг   |
|         |                      |      | Гл. инж. пр.   | Лобазов  |             |         |         |

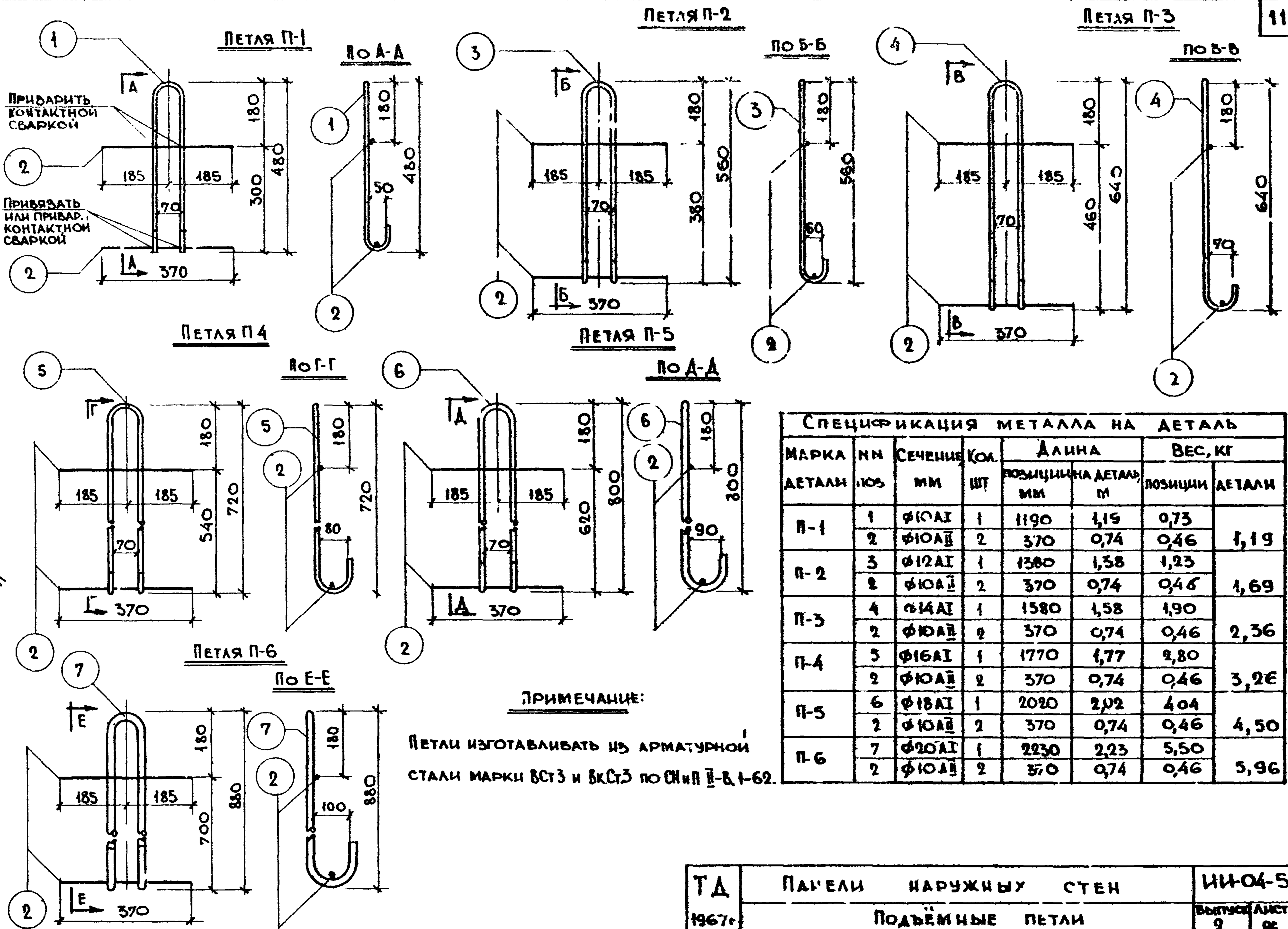
ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ТАБЛИЦУ № 68

| МАРКА ДЕТАЛИ | ЭСКИЗ | № ПОЗ | СЧЕТ, мм | ДЛИНА, мм | КОЛ, ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА, м | ОБЩИИ ВЕС, кг | ВЕС ДЕТАЛИ, кг |
|--------------|-------|-------|----------|-----------|---------|----------------|---------------|----------------|
| С-85         |       | 1     | Ø8A1     | 4920      | 3       | 14,76          | 5,83          |                |
|              |       | 2     | Ø8A1     | 450       | 25      | 11,25          | 4,45          | 10,28          |
| С-86         |       | 1     | Ø8A1     | 4920      | 3       | 14,76          | 5,83          |                |
|              |       | 3     | Ø8A1     | 420       | 25      | 10,50          | 4,15          | 9,98           |
| С-87         |       | 4     | Ø8A1     | 4420      | 3       | 13,26          | 5,24          |                |
|              |       | 2     | Ø8A1     | 450       | 22      | 9,90           | 3,92          | 9,16           |
| С-88         |       | 4     | Ø8A1     | 4420      | 3       | 13,26          | 5,24          |                |
|              |       | 3     | Ø8A1     | 420       | 22      | 9,24           | 3,65          | 8,89           |
| С-89         |       | 5     | Ø8A1     | 1920      | 3       | 5,76           | 2,28          |                |
|              |       | 2     | Ø8A1     | 450       | 10      | 4,50           | 1,75          | 4,06           |
| С-90         |       | 5     | Ø8A1     | 1920      | 3       | 5,76           | 2,28          |                |
|              |       | 3     | Ø8A1     | 420       | 10      | 4,20           | 1,66          | 3,94           |

ТАБЛИЦА № 68  
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ  
ИИ-04-5  
Вопросы  
2  
95

3-110 114





СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

| МАРКА ДЕТАЛИ | ИН. ЮЗ | СЕЧЕНИЕ ММ | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА                |                  | ВЕС, КГ        |        |
|--------------|--------|------------|----------|----------------------|------------------|----------------|--------|
|              |        |            |          | ПОЗИЦИЯ НА ДЕТАЛЬ ММ | ПОЗИЦИЯ ДЕТАЛИ М | ПОЗИЦИЯ ДЕТАЛИ | ДЕТАЛИ |
| П-1          | 1      | Φ10AII     | 1        | 1190                 | 1,19             | 0,73           | 1,19   |
|              | 2      | Φ10AII     | 2        | 370                  | 0,74             | 0,46           |        |
| П-2          | 3      | Φ12AII     | 1        | 1380                 | 1,38             | 1,23           | 4,69   |
|              | 2      | Φ10AII     | 2        | 370                  | 0,74             | 0,46           |        |
| П-3          | 4      | Φ14AII     | 1        | 1580                 | 1,58             | 1,90           | 2,36   |
|              | 2      | Φ10AII     | 2        | 370                  | 0,74             | 0,46           |        |
| П-4          | 5      | Φ16AII     | 1        | 1770                 | 1,77             | 2,80           | 3,26   |
|              | 2      | Φ10AII     | 2        | 370                  | 0,74             | 0,46           |        |
| П-5          | 6      | Φ18AII     | 1        | 2020                 | 2,02             | 4,04           | 4,50   |
|              | 2      | Φ10AII     | 2        | 370                  | 0,74             | 0,46           |        |
| П-6          | 7      | Φ20AII     | 1        | 2230                 | 2,23             | 5,50           | 5,96   |
|              | 2      | Φ10AII     | 2        | 370                  | 0,74             | 0,46           |        |

ПРИМЕЧАНИЕ:

ПЕТЛИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ и ВКСтЗ по СНиП II-VI-62.

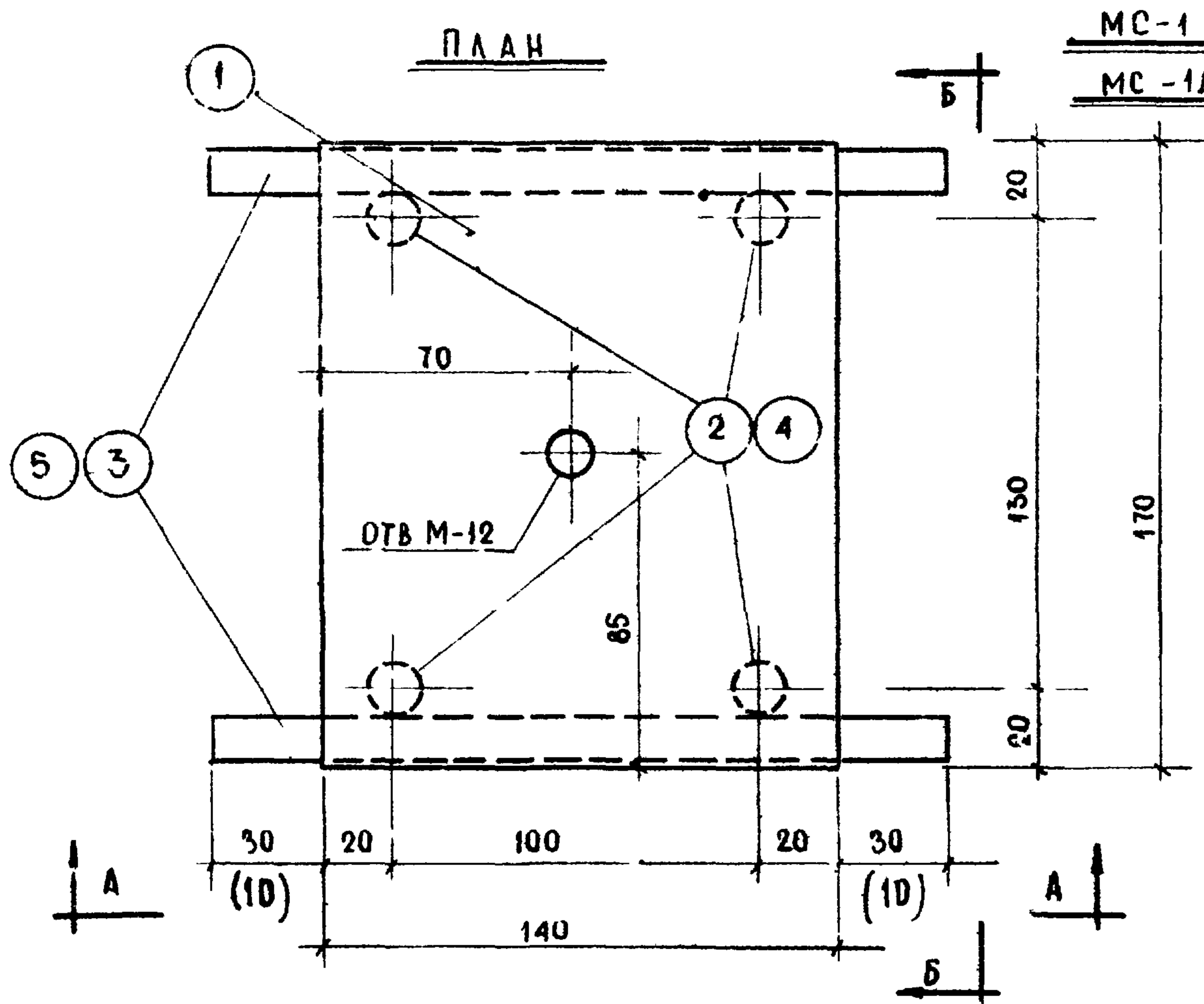
НИКОЛОВА  
МИЛАЕВ  
МЕРКИНА  
ЛЮБОВ  
СЕРГОНОВА  
ШАПИРО  
ЛОБАЗОВ  
ГЛАВ. ИНЖ. ИР-ТА  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.  
10.6  
1967г  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКОЕ  
ОТДЕЛ

|        |                      |                 |
|--------|----------------------|-----------------|
| ТД     | ПАВЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН | ИИО4-5          |
| 1967г. | ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ      | ВЫПУСК ЛИСТ № 2 |

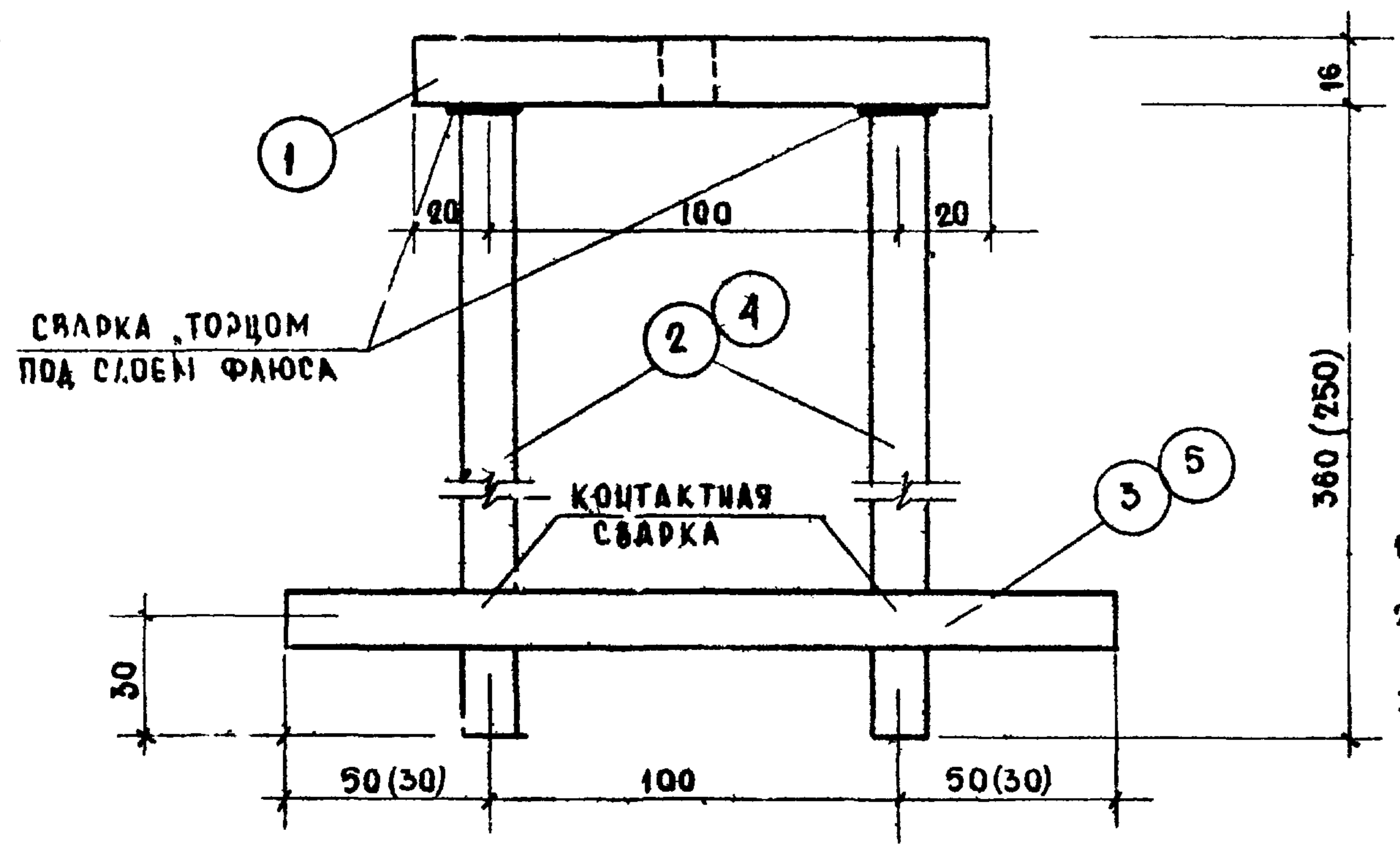
0117 115



ПЛАН

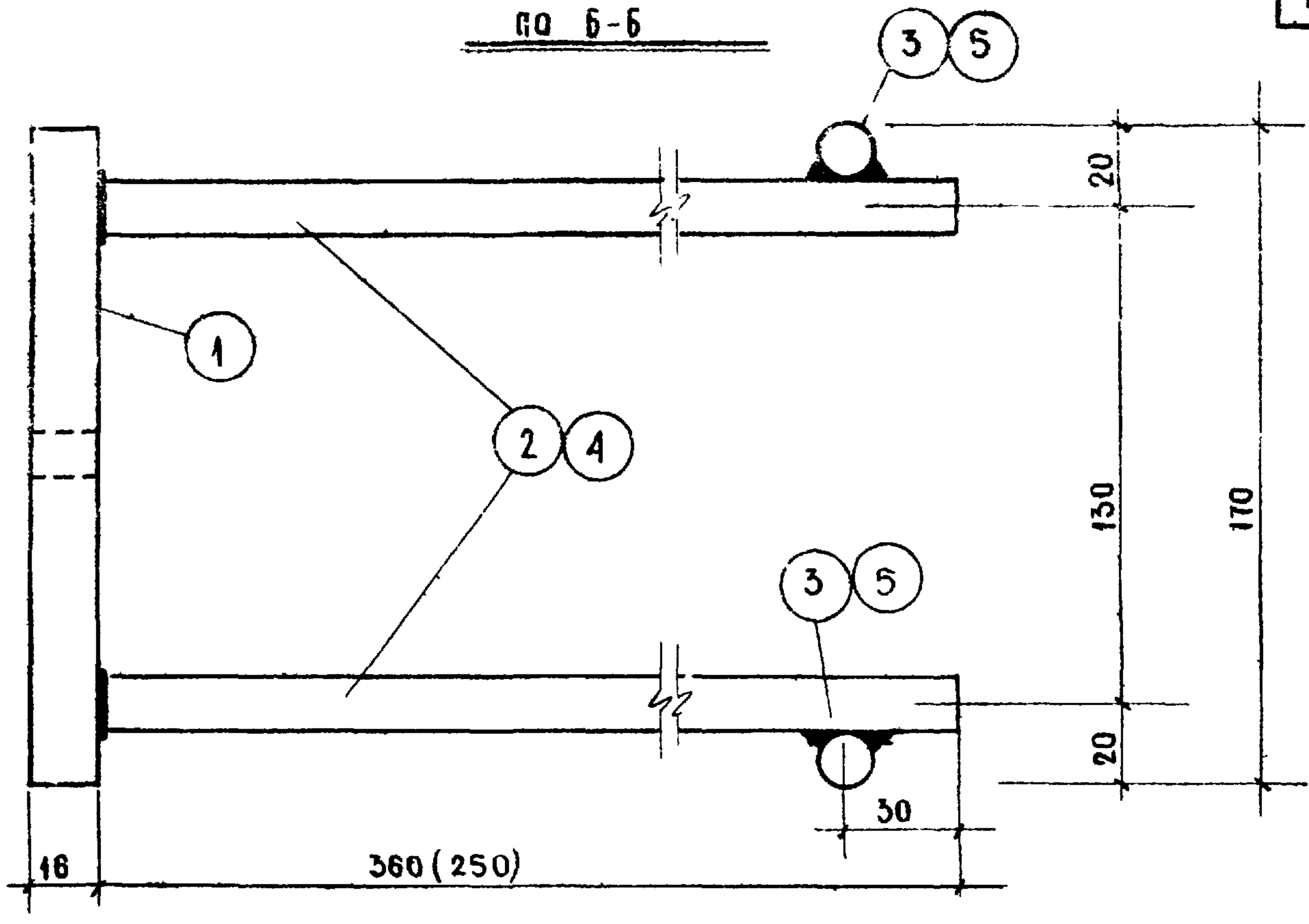


ПО А-А



МС-1  
МС-1А

ПО Б-Б



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

| МАРКА ДЕТАЛИ | №№ ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ, ММ | КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТ | РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. $R_{\sigma}$ , КГ/СМ <sup>2</sup> | КОЛ. ШИ | ДЛИНА      |          | ВЕС, КГ |        |
|--------------|---------|-------------|---------------------|--|---------|------------|----------|---------|--------|
|              |         |             |                     |  |         | ПОЗИЦИИ ММ | ДЕТАЛИ М | ПОЗИЦИИ | ДЕТАЛИ |
| МС-1         | 1       | 140x16      | СТ3103-57*          | 2100   | 1       | 170        | 0,17     | 2,98    | 5,30   |
|              | 2       | Ф14 АII     | АII 5781-81         | 2700   | 4       | 380        | 1,52     | 1,84    |        |
|              | 3       | Ф14 АII     | АII 5781-81         | 2700   | 2       | 200        | 0,40     | 0,48    |        |
| МС-1А        | 1       | 140x16      | СТ3103-57*          | 2100   | 1       | 170        | 0,17     | 2,98    | 4,68   |
|              | 4       | Ф14 АII     | АII 5781-81         | 2700   | 4       | 270        | 1,08     | 1,31    |        |
|              | 5       | Ф14 АII     | АII 5781-81         | 2700   | 2       | 160        | 0,32     | 0,39    |        |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ 313-85 И ГОСТ 10922-64
2. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ВРЕМЕННЫМИ УКАЗАНИЯМИ СН-206-62.
3. ЦИФРЫ, ПОКАЗАННЫЕ В СКОБКАХ, ОТНОСЯТСЯ К МС-1А.

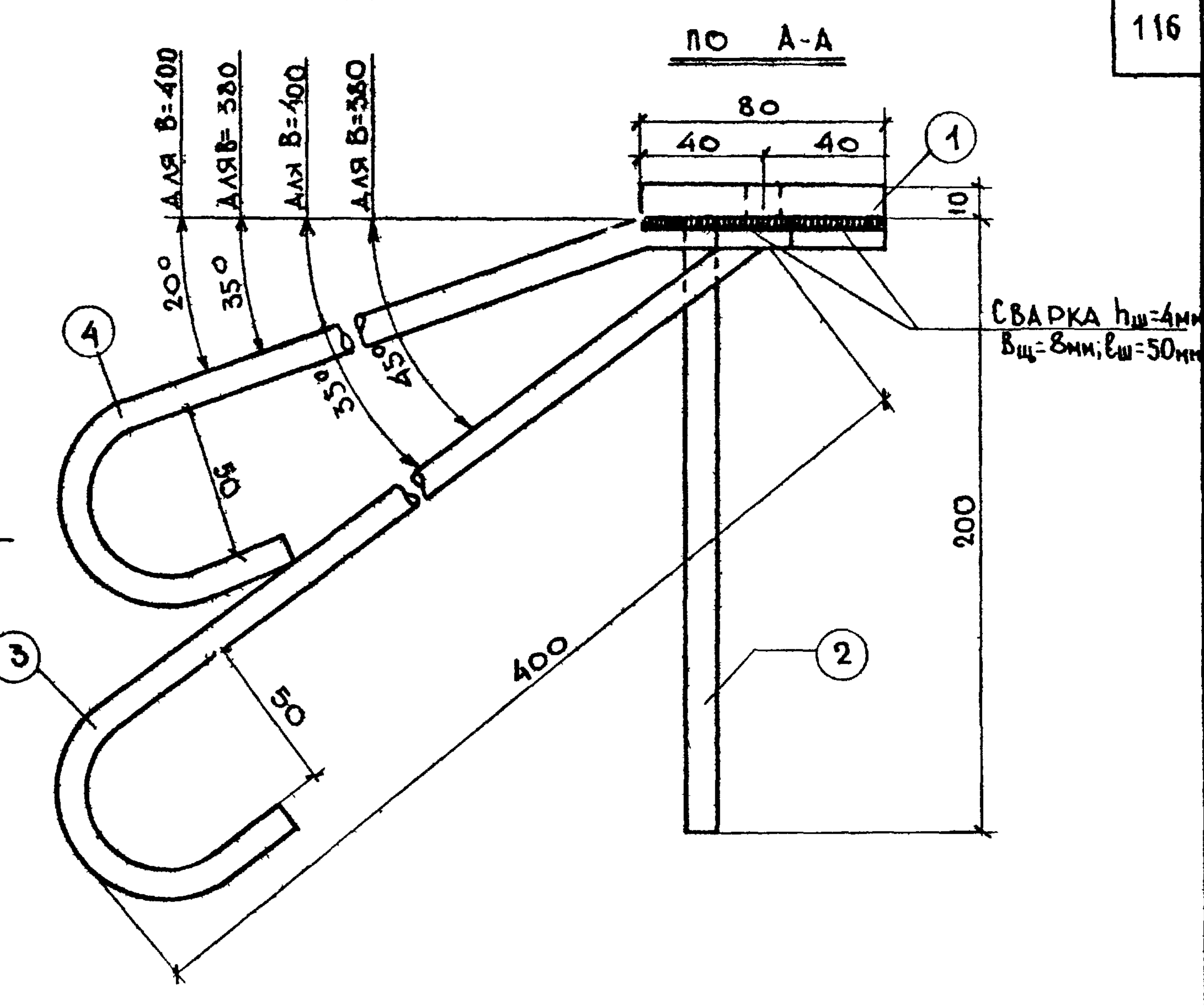
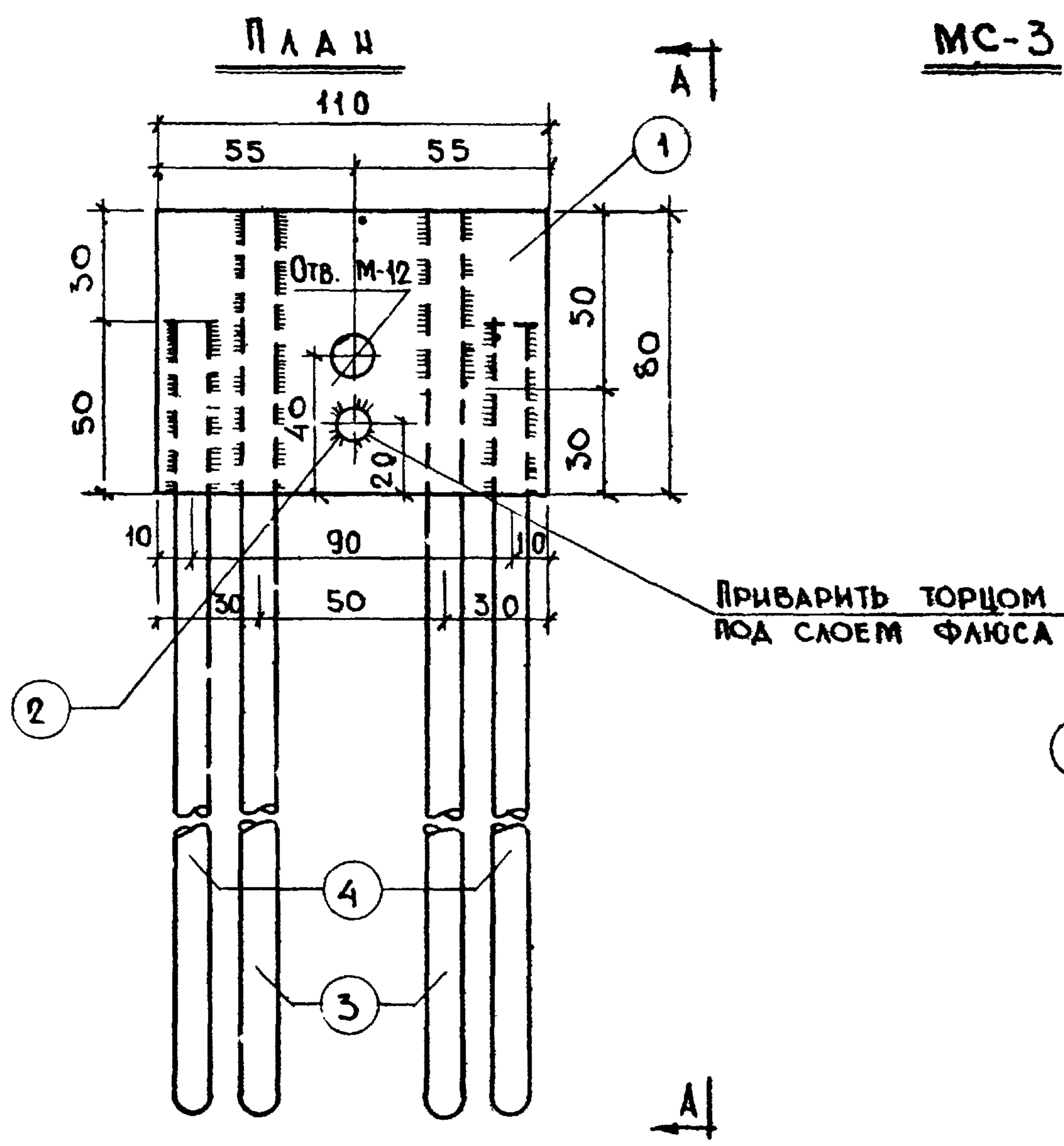
ИНЖЕНЕР  
МЕРКЛИН  
ВАНАГ  
СМЕРДИНОВА  
ПРОБЕРИЛ  
ЛОБАЗОВ  
С.И.ИХ.  
РАЗРАБОТАН  
С.И.ИХ.  
ОТДЕЛ  
М-Б  
1:2  
М И Т Э П  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ  
АРХ №:

|             |  |                                  |
|-------------|--|----------------------------------|
| ТА<br>1967г | ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН<br>ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | ИИ-04-5<br>ВЫПУСК ЛИСТ №<br>2 97 |
|-------------|--|----------------------------------|









|                                       |               |          |                  |       |
|---------------------------------------|---------------|----------|------------------|-------|
| НИКОЛОВА                              | РУК. ГР. ИНЖ. | ЛВВОВ    | П. ИНЖ. И. П. А. | 10.6. |
| БАСКО                                 | РАЗРАБОТ.     | СМИРНОВА | НАЧ. ОТДЕЛА      | 1967г |
| ЗАНАГ                                 | ПРОВЕРИЛ      | ШАПИРО   | П. ИНЖ. П. А.    | М     |
|                                       |               | ЛОЕВЗОВ  | П. ИНЖ. П. А.    | 1:2   |
| МИТЭП<br>ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ |               |          |                  |       |
| Арх. №                                |               |          |                  |       |

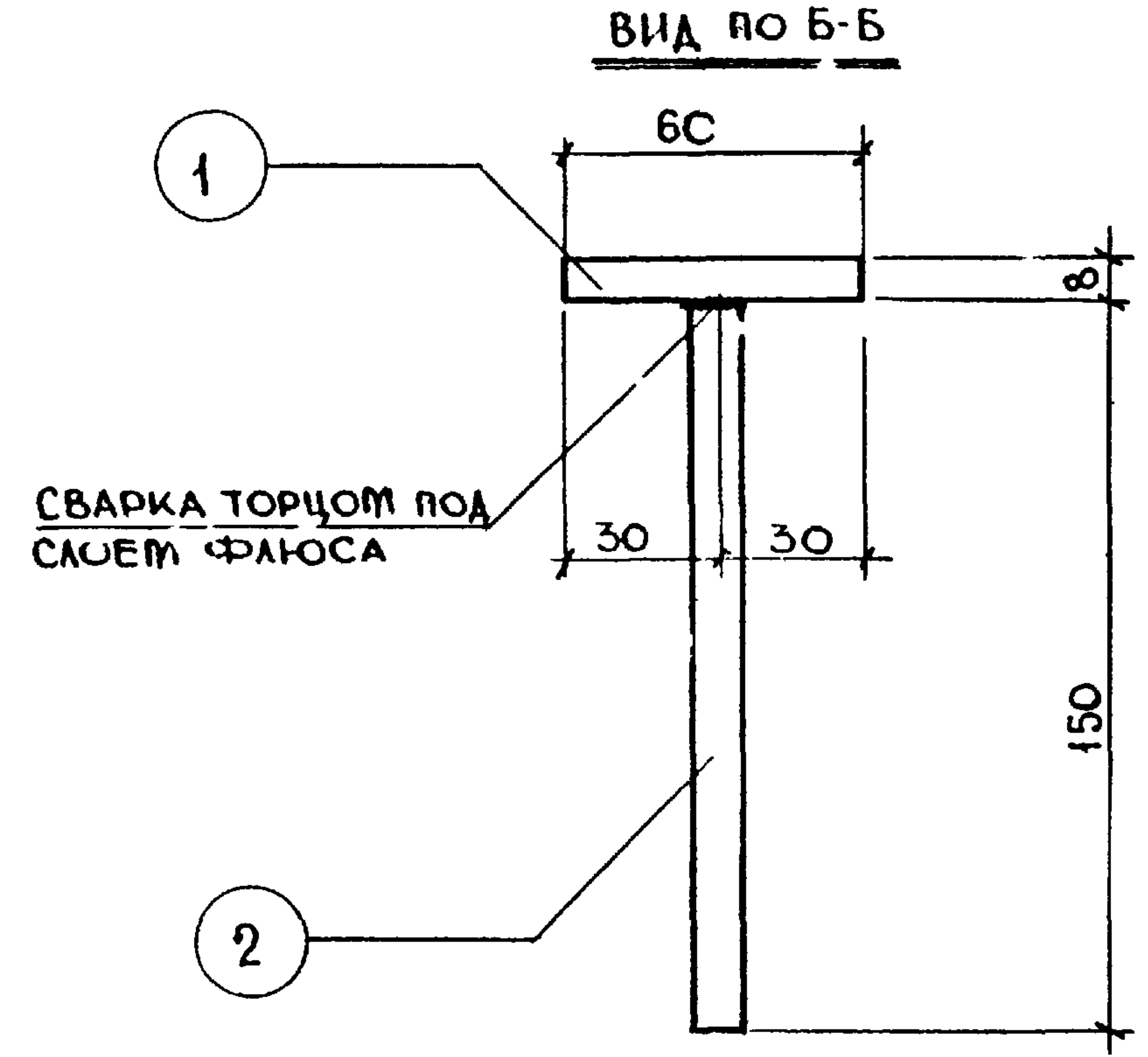
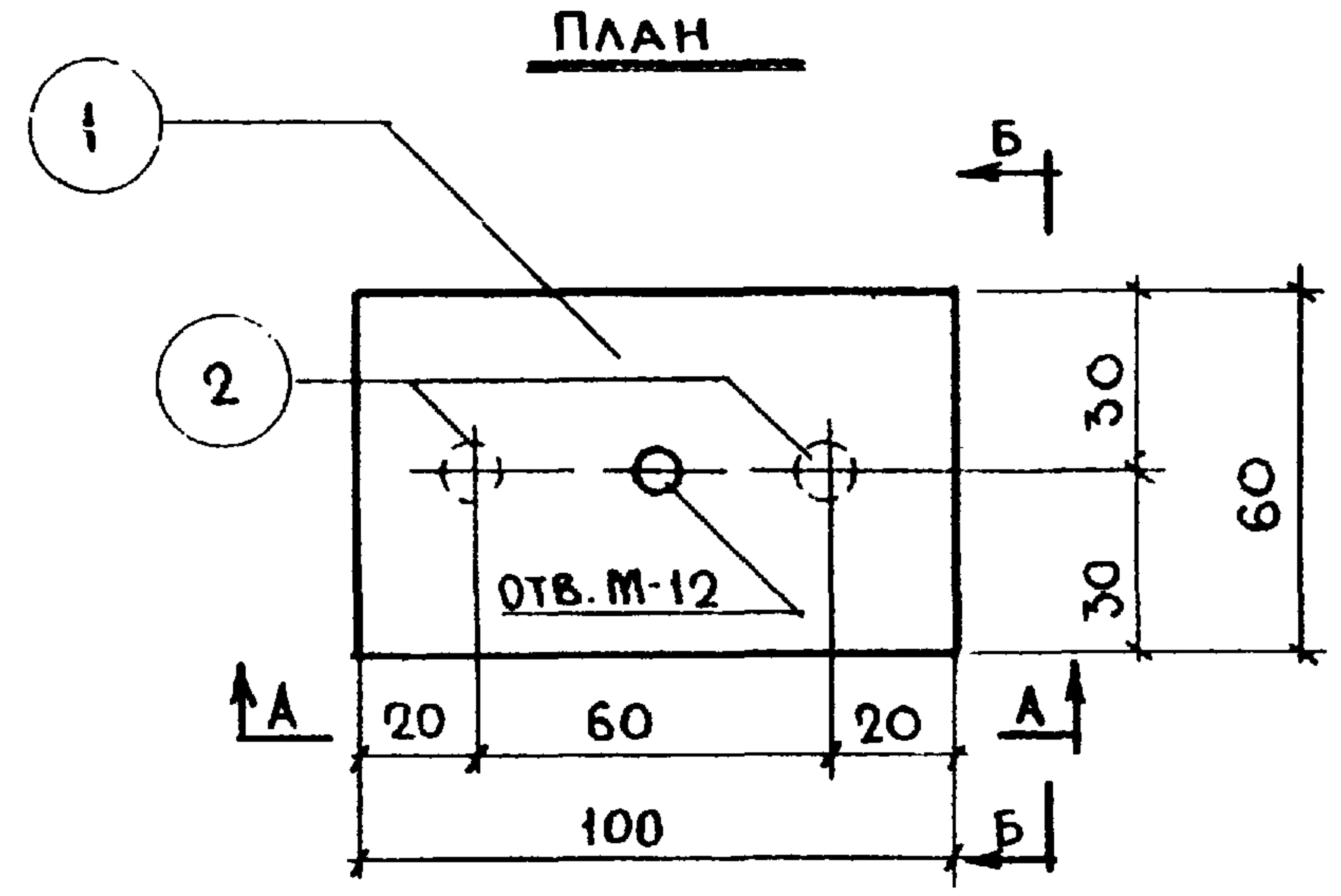
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ |        |             |                   |  |          |             |           |         |        |
|--------------------------------|--------|-------------|-------------------|--|----------|-------------|-----------|---------|--------|
| МАРКА ДЕТАЛИ                   | № ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ, ММ | КЛАСС СТАЛИ, ГОСТ | РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. СТАЛИ, $R_{ср}$ , КГ/СМ <sup>2</sup> | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА       |           | ВЕС, КГ |        |
|                                |        |             |                   |  |          | ПОЗИЦИИ, ММ | ДЕТАЛИ, М | ПОЗИЦИИ | ДЕТАЛИ |
| МС-3                           | 1      | - 80x10     | Ст.3; 103-57      | 2100   | 1        | 110         | 0,11      | 0,69    |        |
|                                | 2      | φ10 АII     | А-II; 5781-61     | 2700   | 1        | 220         | 0,22      | 0,14    |        |
|                                | 3      | φ10 АI      | А-I; 5781-61      | 2100   | 2        | 550         | 1,10      | 0,68    |        |
|                                | 4      | φ10 АI      | А-I; 5781-61      | 2100   | 2        | 450         | 0,90      | 0,55    | 2,06   |

П Р И М Е Ч А Н И Я см. на листе №97 п.п. 1,2.

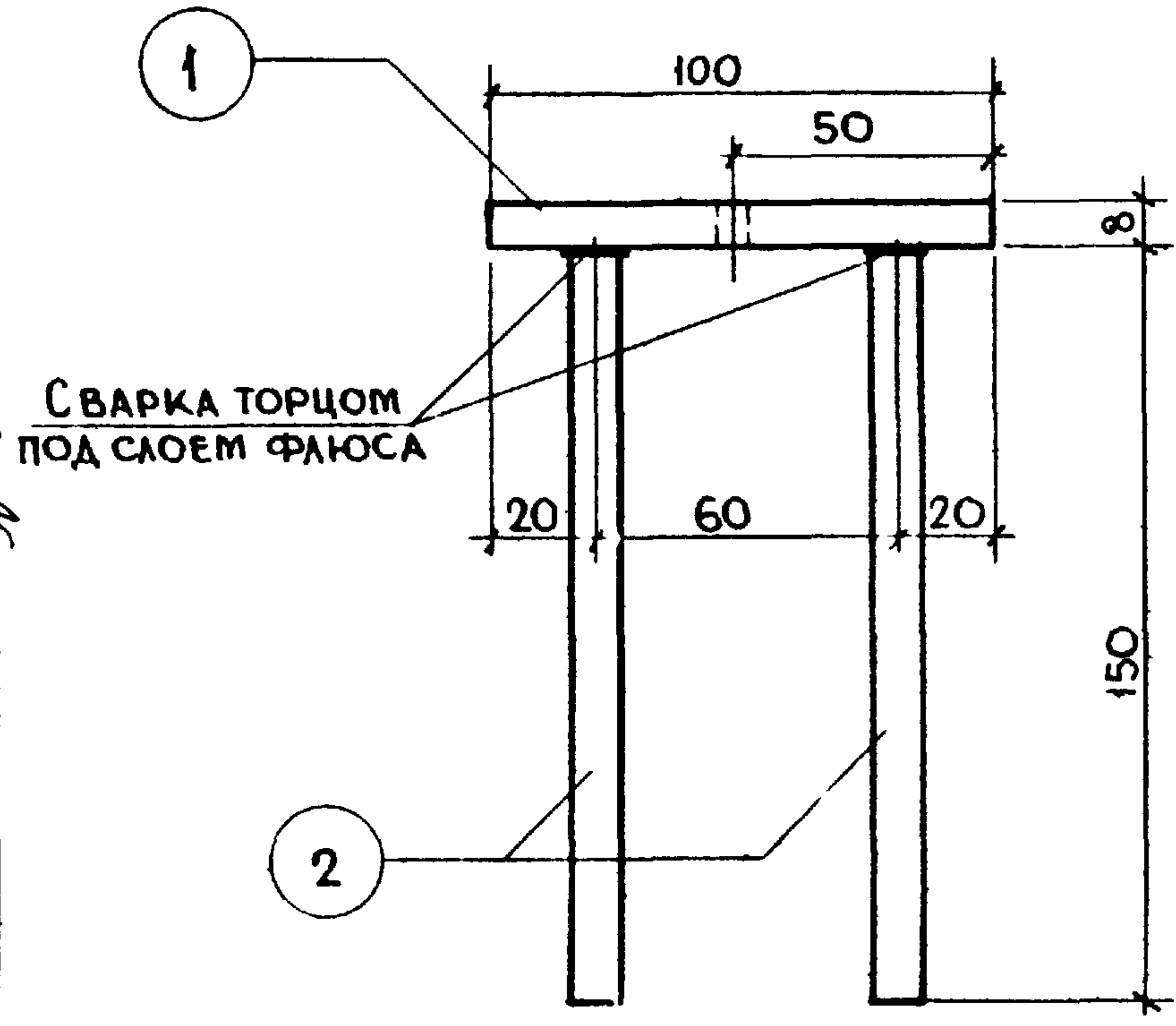
|             |                      |                       |
|-------------|----------------------|-----------------------|
| ТД<br>1967г | ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН | ИИ-04-5               |
|             | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ     | ВЫПУСК ЛИСТ №<br>2 99 |



МС-4



Вид по А-А



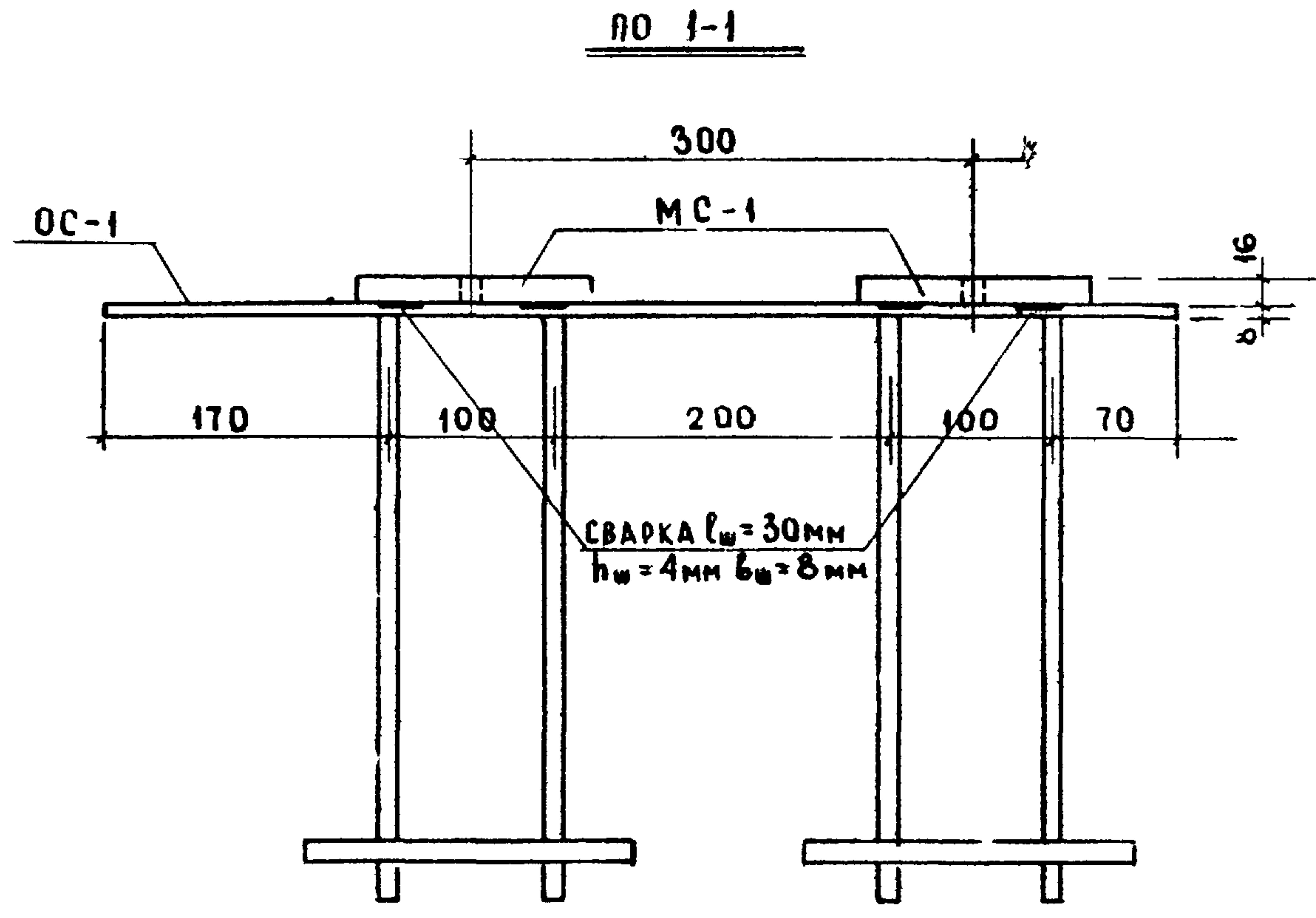
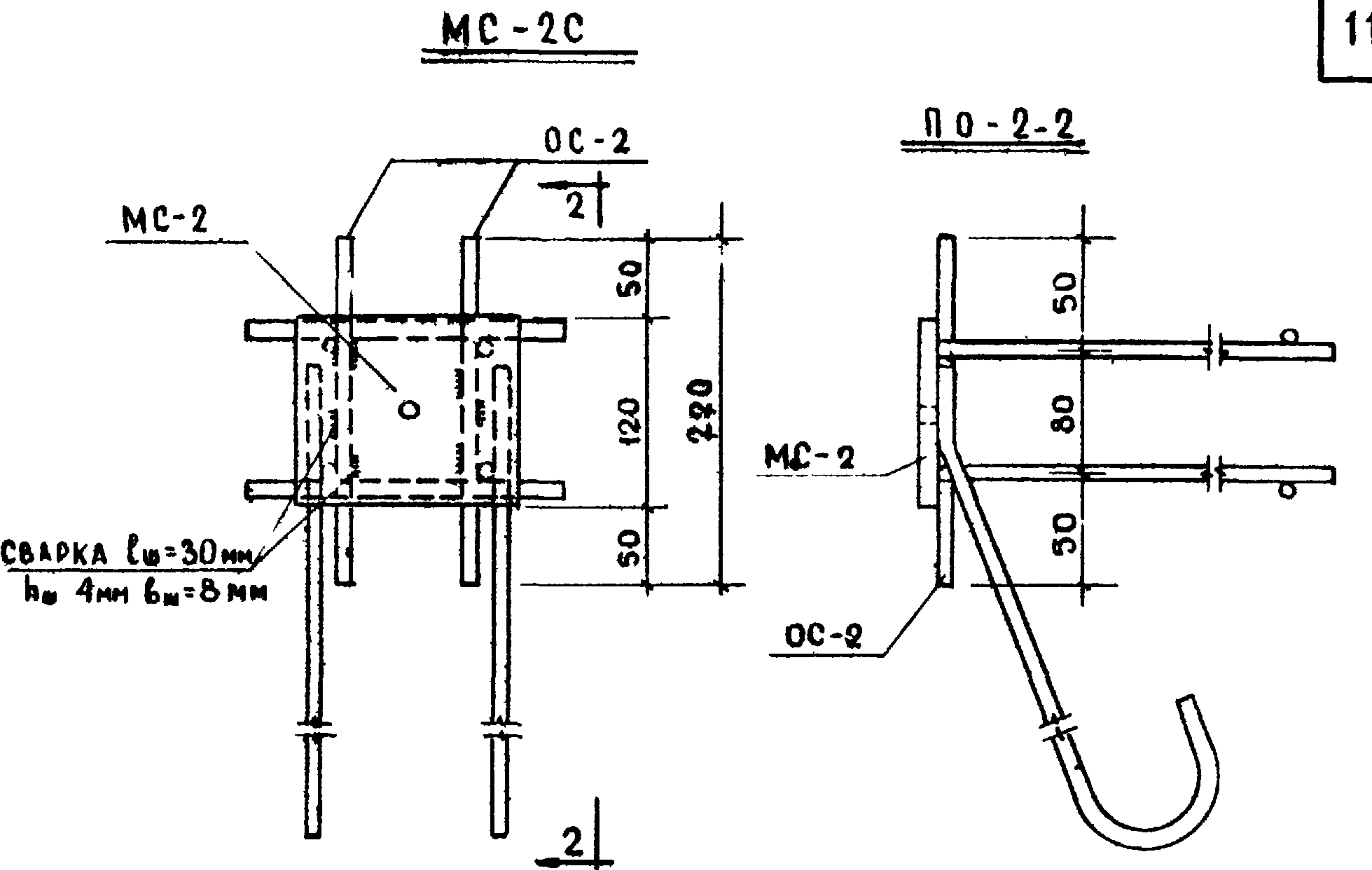
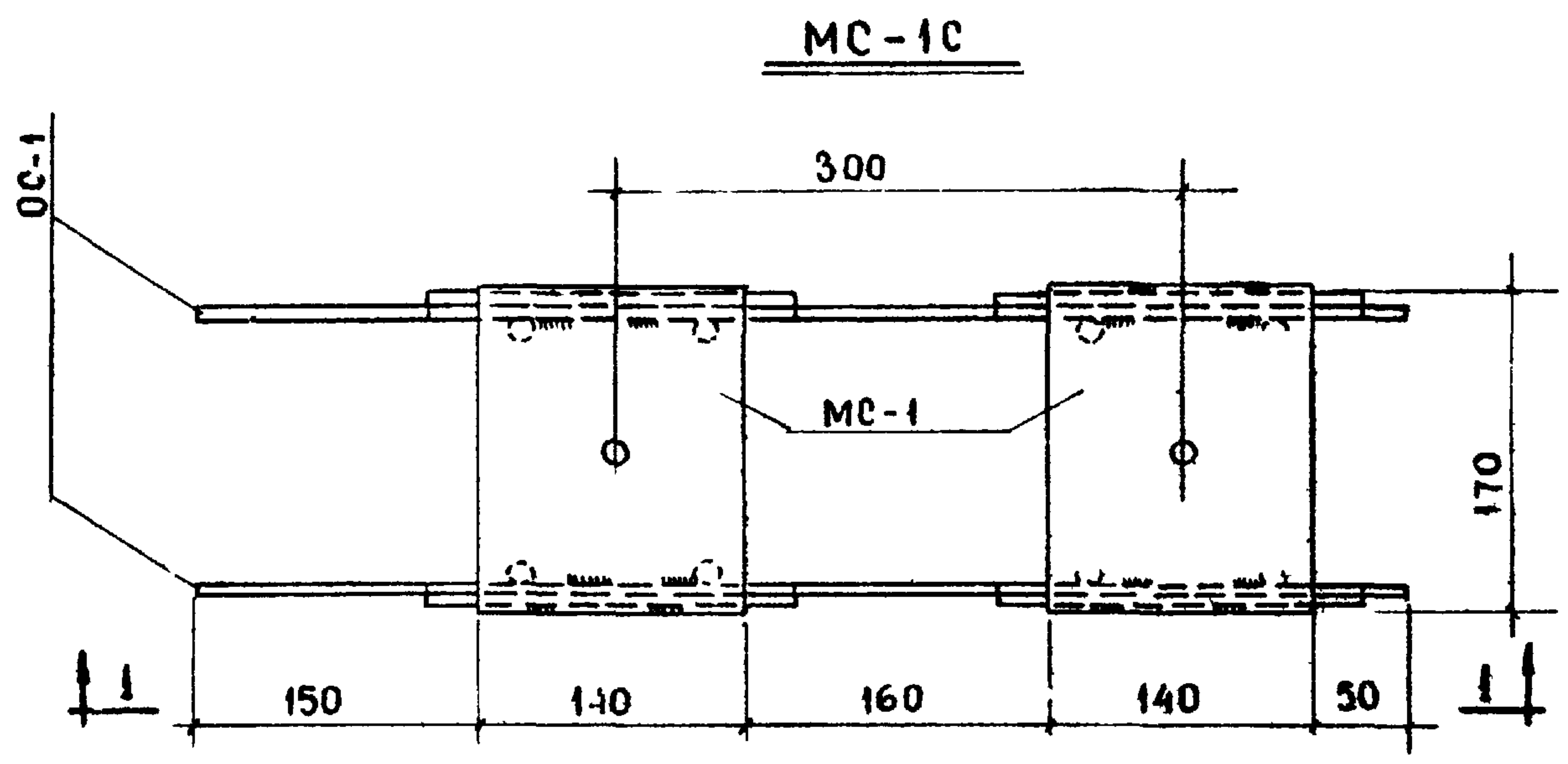
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ |        |             |                     |  |          |            |          |             |      |
|--------------------------------|--------|-------------|---------------------|--|----------|------------|----------|-------------|------|
| МАРКА ДЕТАЛИ                   | № ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ, ММ | КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТ | РАСЧЁТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ $R_a$ ; КГ/СМ <sup>2</sup> | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА      |          | ВЕС, КГ     |      |
|                                |        |             |                     |  |          | ПОЗИЦ. ММ. | ДЕТАЛИ М | ПОЗИЦ. ДЕТ. | ДЕТ. |
| МС-4                           | 1      | 60x8        | СТ 3. 103-57 *      | 2100   | 1        | 100        | 0,10     | 0,38        |      |
|                                | 2      | φ10А-II     | А-II 5781-61        | 2700   | 2        | 70         | 0,34     | 0,21        | 0,59 |

Основные примечания см. на листе №97 п.п. 1.2.

|          |                                    |         |               |                       |        |
|----------|------------------------------------|---------|---------------|-----------------------|--------|
| НИКОЛОВА | РУК. ГР. ИНЖ. <i>В. С. Смирнов</i> | ЛВБОВ   | П. ИНЖ. ИН-ТА | МИТЭП                 | АРХ. № |
| ТИМНАЕВ  | РАЗРАБОТЧИК                        | СМИРНОВ | НАЧ. ОТДЕЛА   | 10.6.                 | 1967г. |
| МЕРКИНА  | ПРОВЕР.                            | ШАРПИРО | П. ИНЖ. ОТД.  | М                     | 1:2    |
|          |                                    | ЛОБАЗОВ | П. ИНЖ. ПР.   | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ |        |

|              |                      |                     |
|--------------|----------------------|---------------------|
| ТД<br>1967г. | ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН | ИИ-04-5             |
|              | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ     | Выпуск 2 / Лист 100 |





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ**

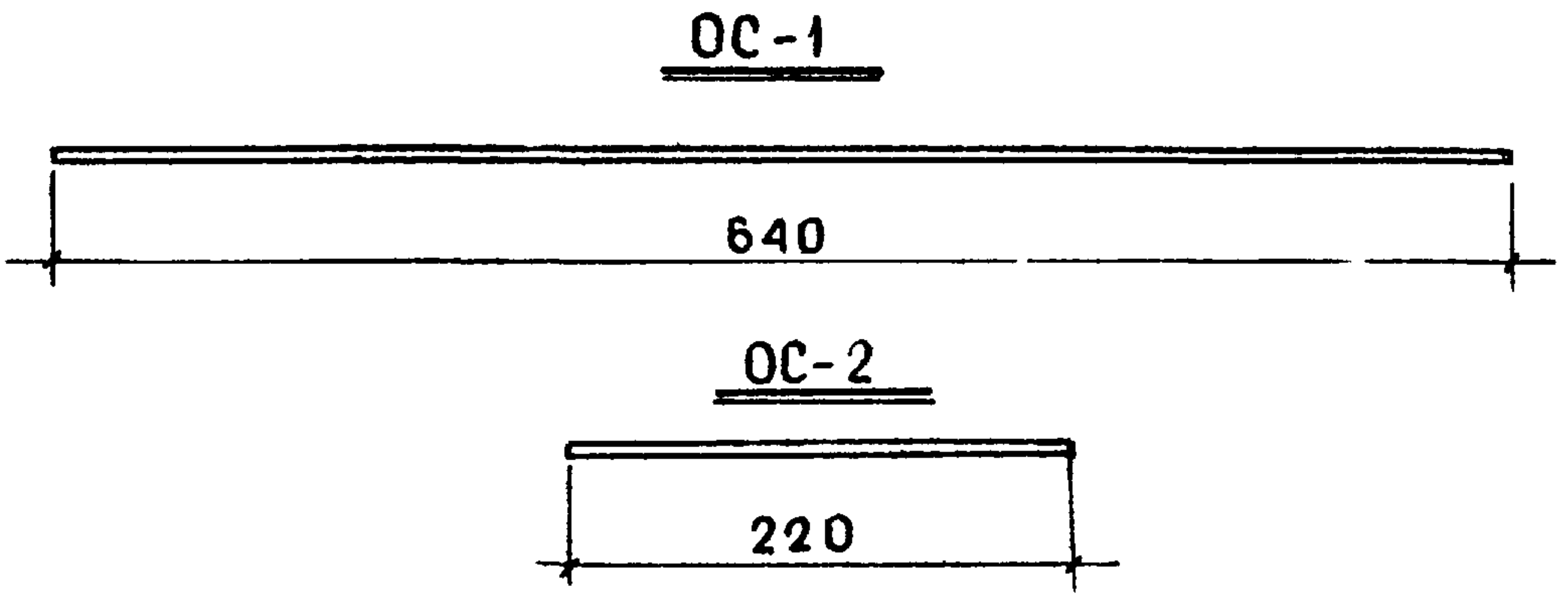
| МАРКА ДЕТАЛИ | № ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ ММ. | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА      |             | ВЕС, КГ |        |
|--------------|--------|-------------|----------|------------|-------------|---------|--------|
|              |        |             |          | ПОЗИЦИИ ММ | НА ДЕТАЛЬ М | ПОЗИЦИИ | ДЕТАЛИ |
| ОС-1         | 1      | Ф8 АІ       | 1        | 640        | 0,64        | 0,25    | 0,25   |
| ОС-2         | 2      | Ф8 АІ       | 1        | 220        | 0,22        | 0,09    | 0,09   |

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ**

| МАРКА ДЕТАЛИ | СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ. | ВЕС, КГ          |       |
|--------------|------------------------|----------|------------------|-------|
|              |                        |          | СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ | ИТОГО |
| МС-1С        | МС-1                   | 2        | 10,60            | 11,10 |
|              | ОС-1                   | 2        | 0,50             |       |
| МС-2С        | МС-2                   | 1        | 3,69             | 3,87  |
|              | ОС-2                   | 2        | 0,18             |       |

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ. СМ. НА ЛИСТЕ № 97 ПП 1,2.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МС-1 И МС-2 СМ. НА ЛИСТАХ № 97,98.



НИКОЛОВА  
ШРАМОВА  
ВАНАГ

ГР ИНЖЕНЕР  
РАЗРАБОТАЛ  
ПРОБЕРИЛ

ЛБВОВ  
СМИРНОВА  
ШАПИРО  
ЛОБАЗОВ

ГЛ. ИНЖ. МИТЭП  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ГЛ. ИНЖ. ОТД.  
ГЛ. ИНЖ. ПР.

ИД. 6.  
1967г

М  
1-5

МИТЭП  
УСТРОЙСТВЕННЫЙ  
ОТДЕЛ

АРХИВ №

|             |                      |                        |
|-------------|----------------------|------------------------|
| ГД<br>1967г | ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕЧ | ИИ-04-5                |
|             | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ     | Выпуск 2<br>Листов 101 |







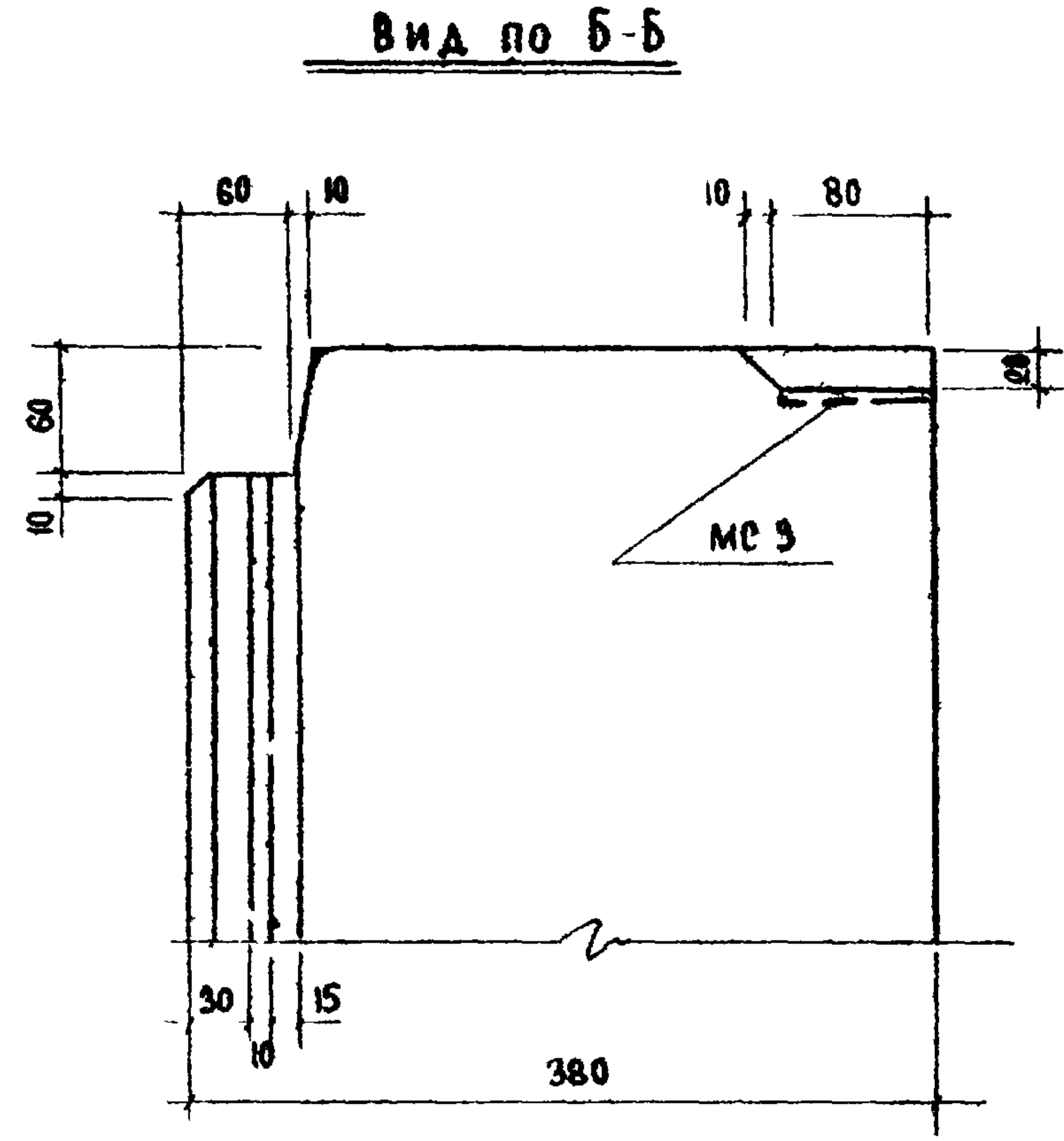
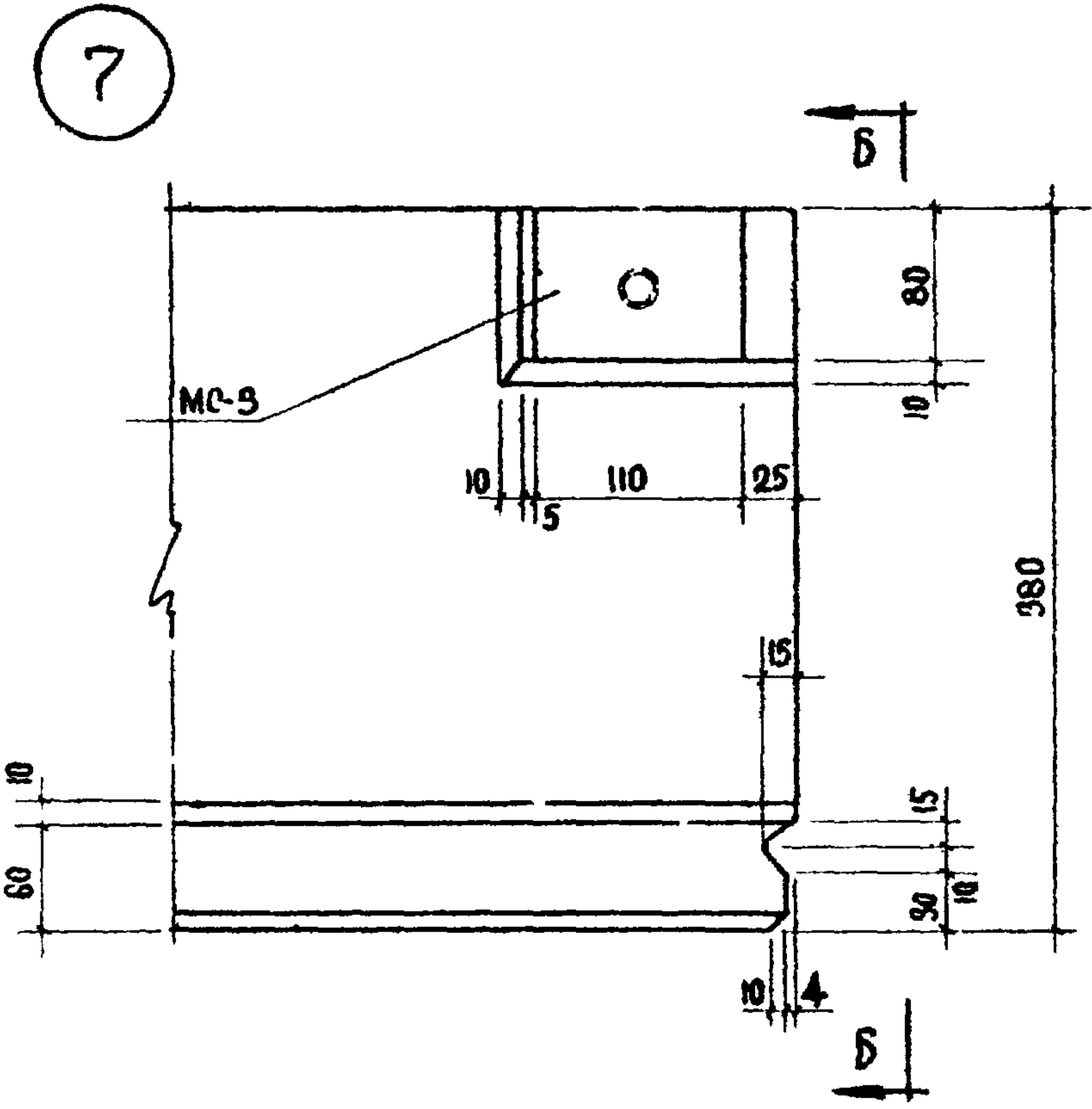
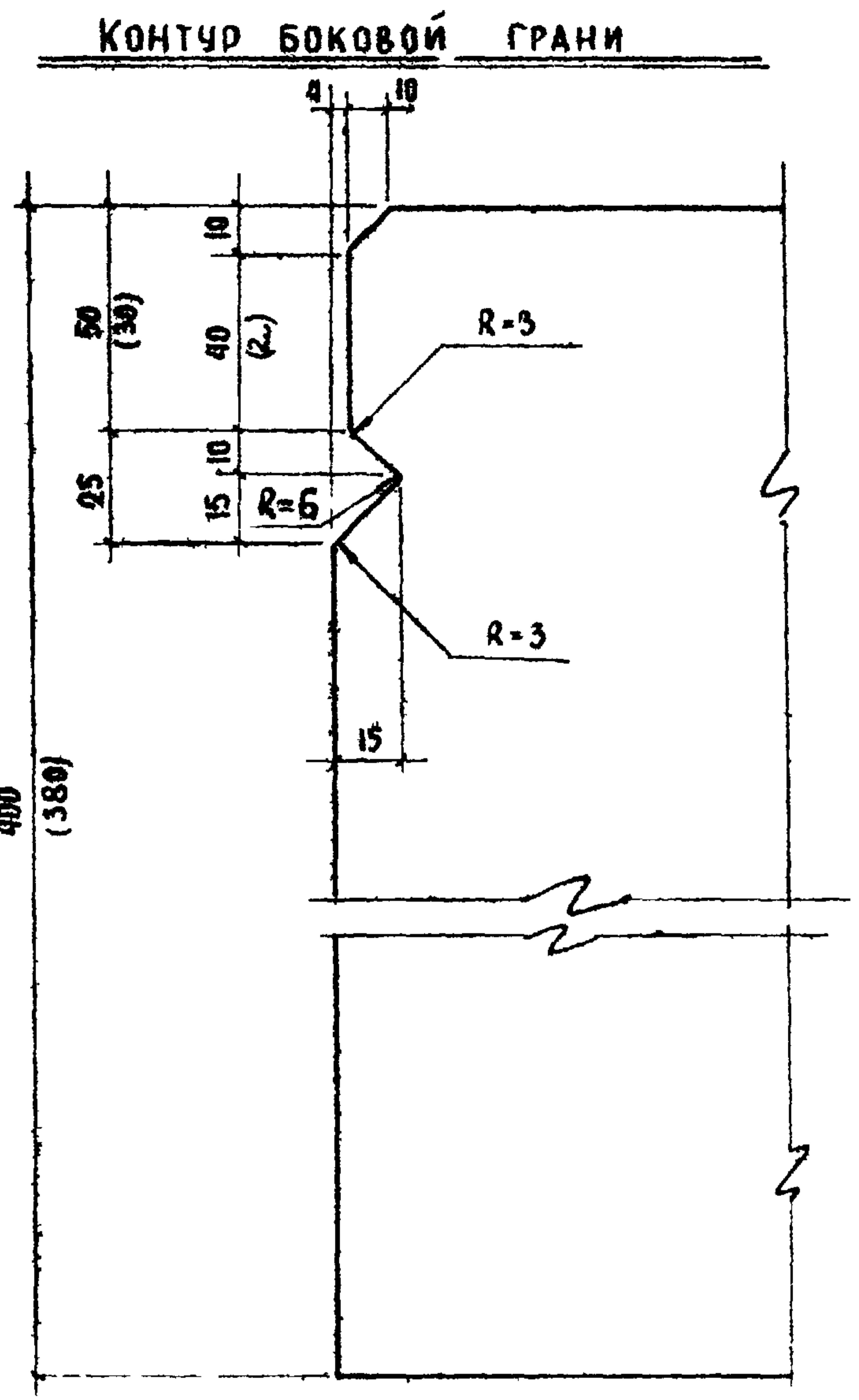
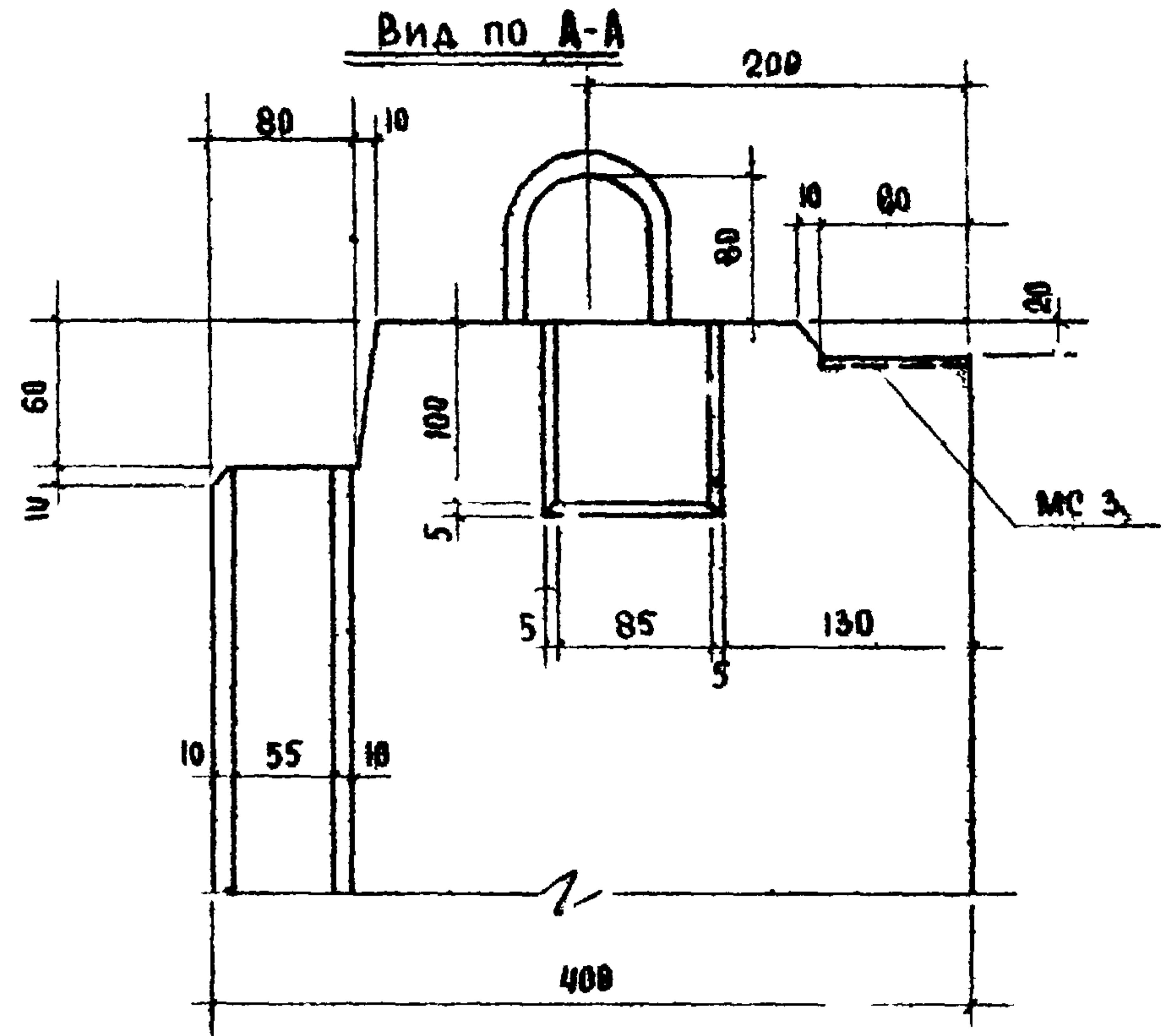
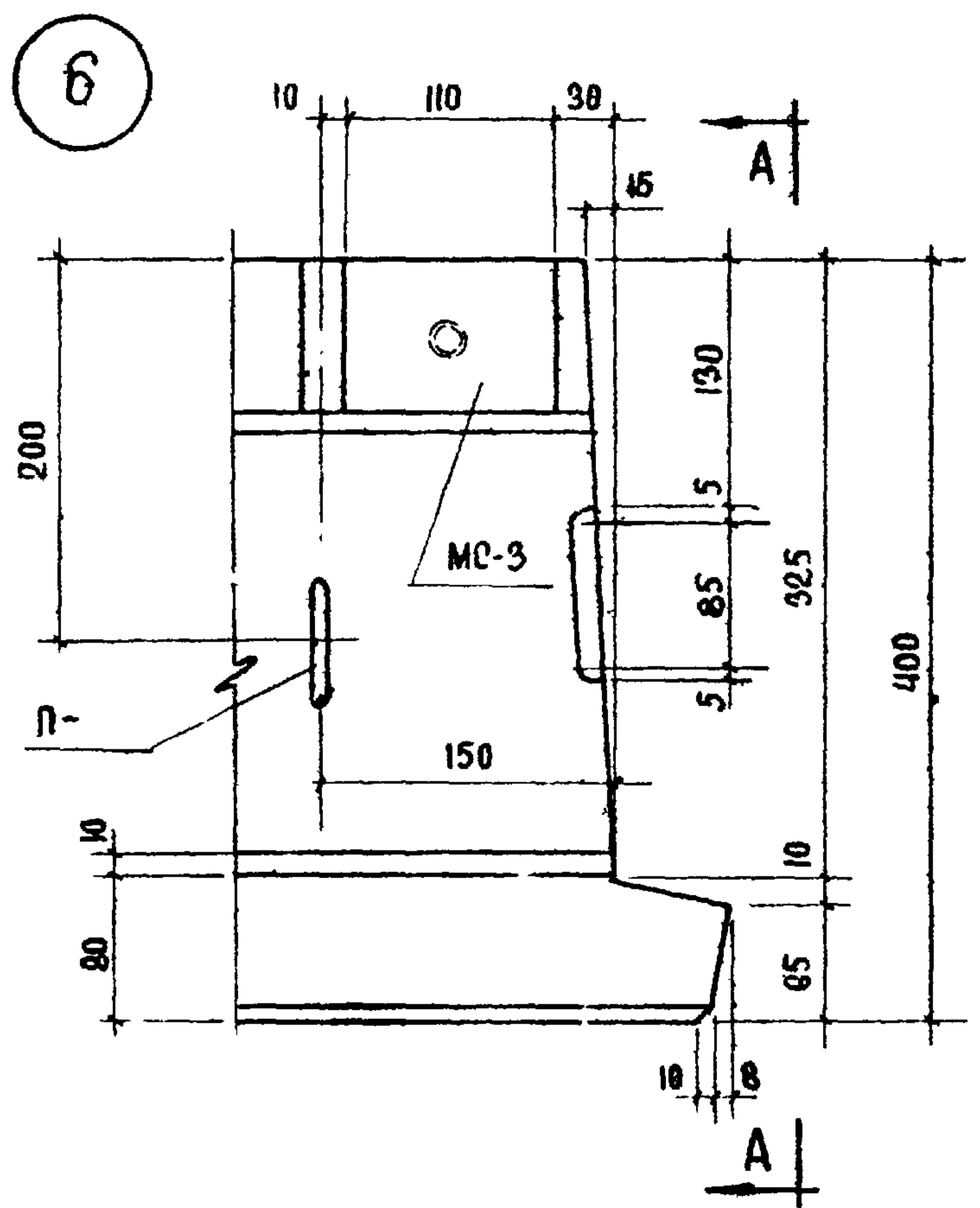








|             |                  |             |             |          |                  |   |     |       |      |        |        |        |                      |            |
|-------------|------------------|-------------|-------------|----------|------------------|---|-----|-------|------|--------|--------|--------|----------------------|------------|
| ФРАДАН      | НАЧ. ИНО         | СОГЛАСОВАНО | ГР. ИНЖЕНЕР | АБОВ     | ГЛАВ. ИНЖ. ОТДЕЛ | М | 1:5 | МИТЭП | 10.6 | 1967г. | 1967г. | ТА     | ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН | ИИ-04-05   |
| КИР МУРАТОВ | ГЛАВ. ИНЖ. ОТДЕЛ |             | РАЗРАБОТАЛ  | СИМОНОВА | НАЧ. ОТДЕЛА      | М | 1:5 | УЗЛЫ  |      |        |        | 1967г. | УЗЛЫ 6,7.            | ВЫПУСК 2   |
|             |                  |             | ПРОВЕРКА    | ШАПИРО   | ГЛАВ. ИНЖ. ОТДЕЛ |   |     |       |      |        |        |        |                      | ЛИСТ № 105 |
|             |                  |             |             | ЛОБАЗОВ  |                  |   |     |       |      |        |        |        |                      |            |



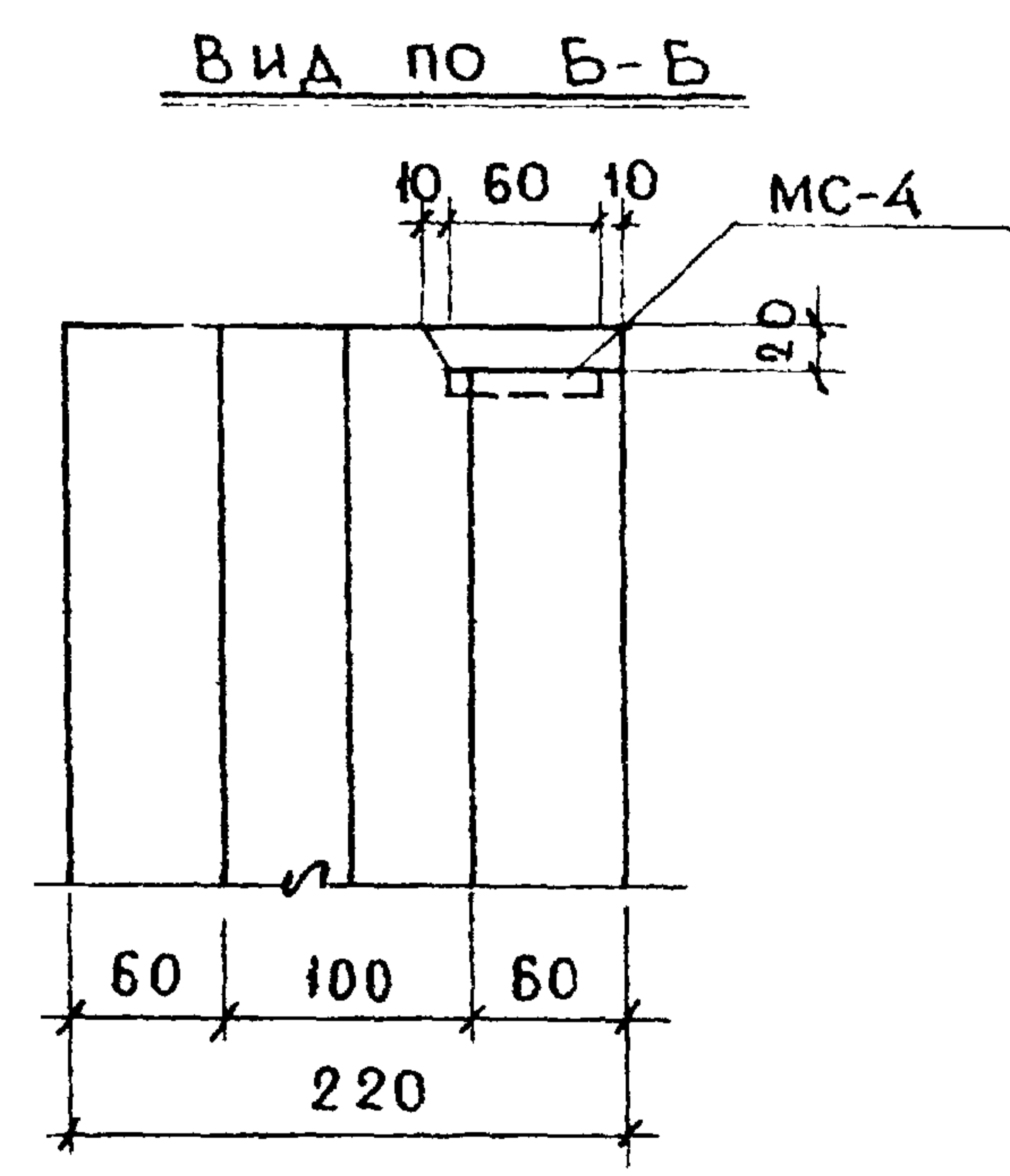
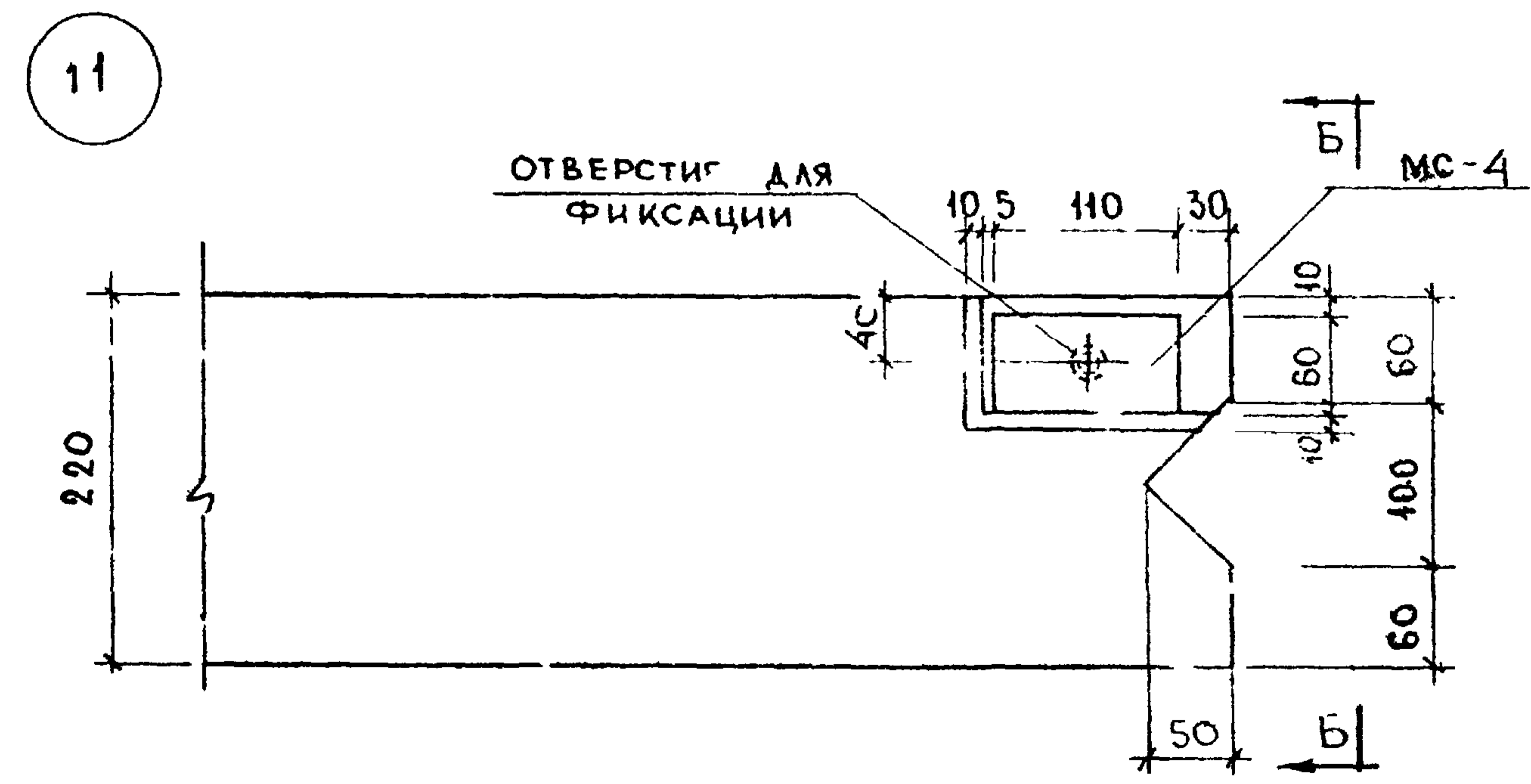
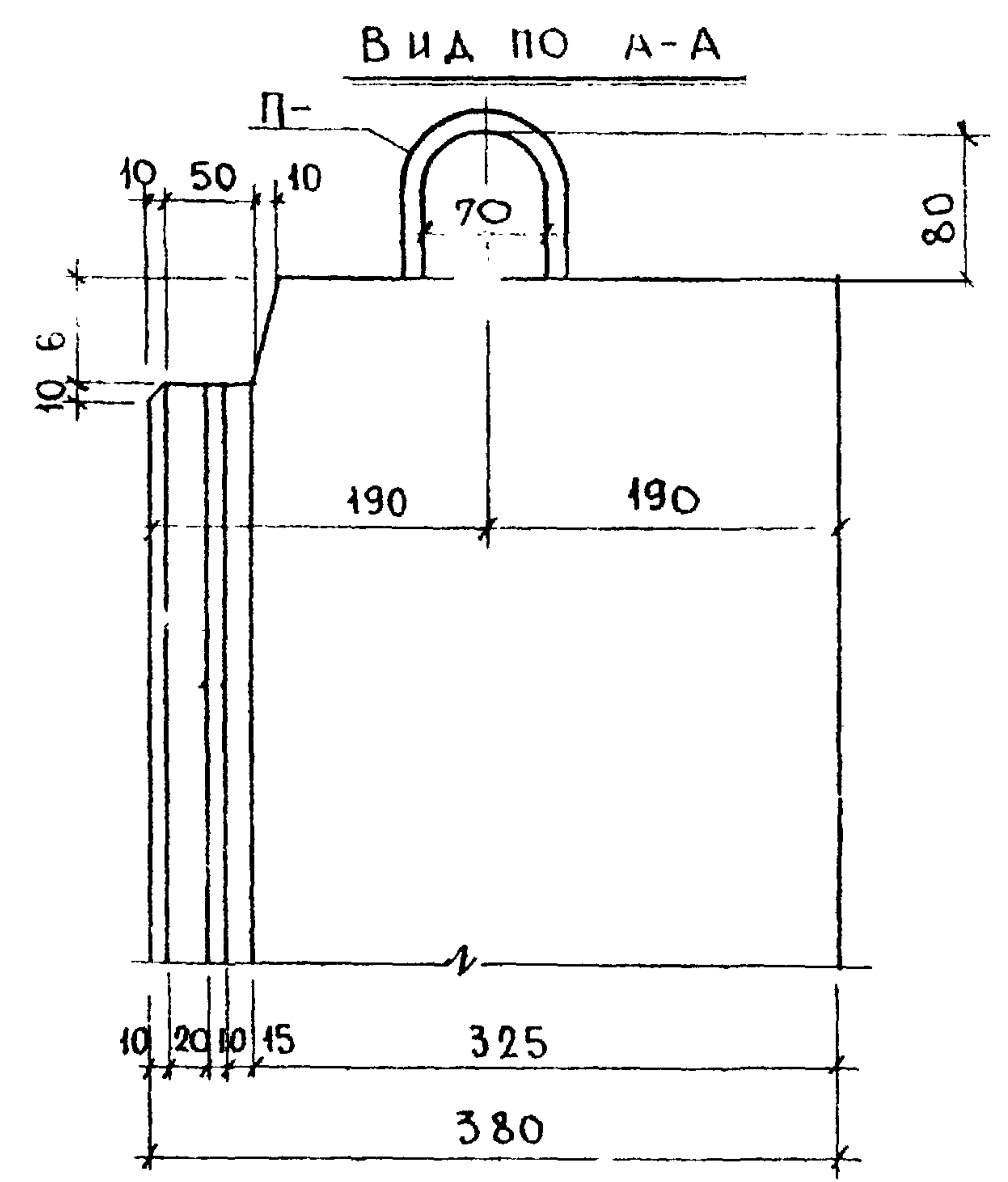
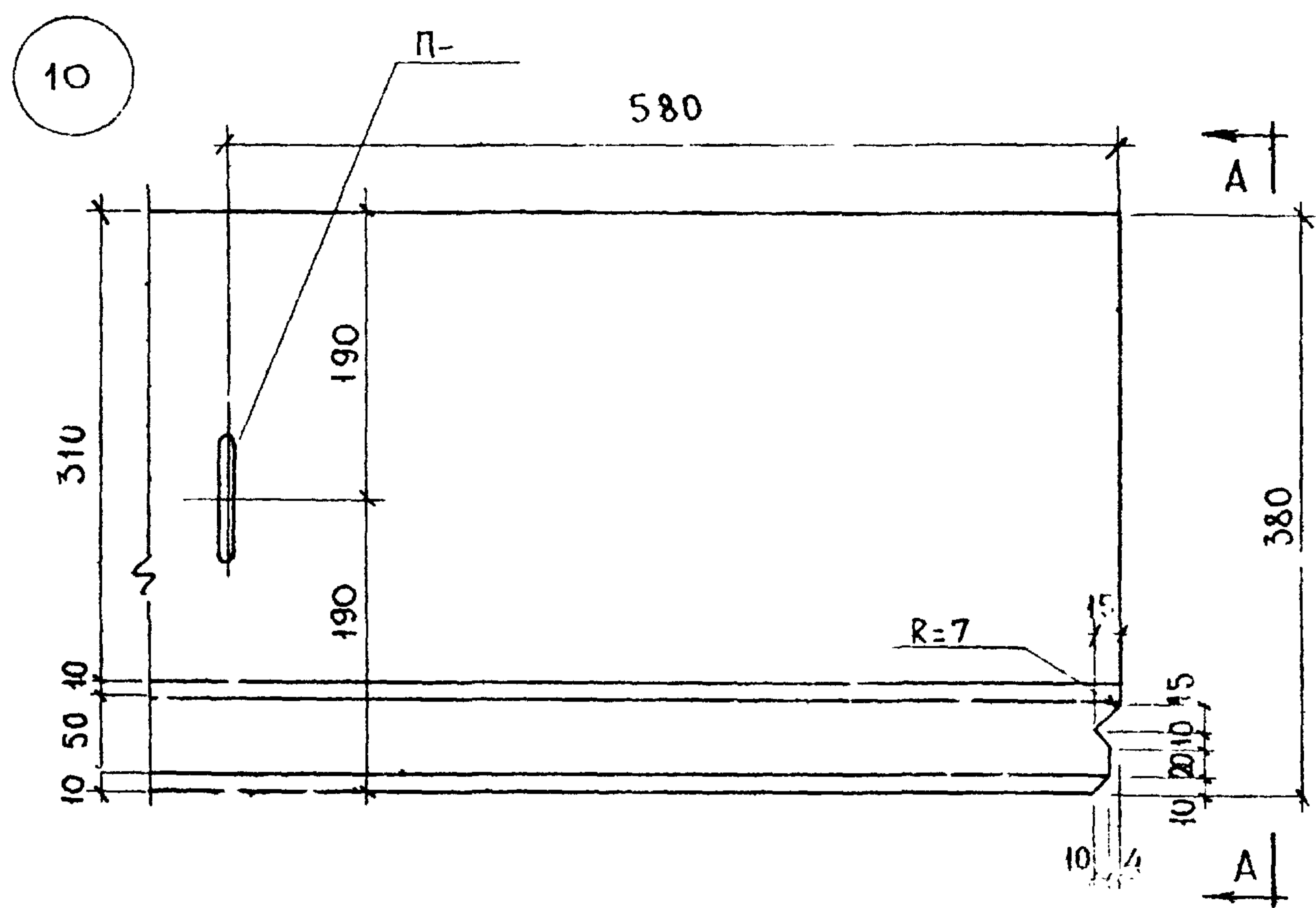
**ПРИМЕЧАНИЕ**  
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ  
К ЦОКОЛЬНЫМ ПАНЕЛЯМ.

|        |                      |            |
|--------|----------------------|------------|
| ТА     | ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН | ИИ-04-05   |
| 1967г. | УЗЛЫ 6,7.            | ВЫПУСК 2   |
|        |                      | ЛИСТ № 105 |









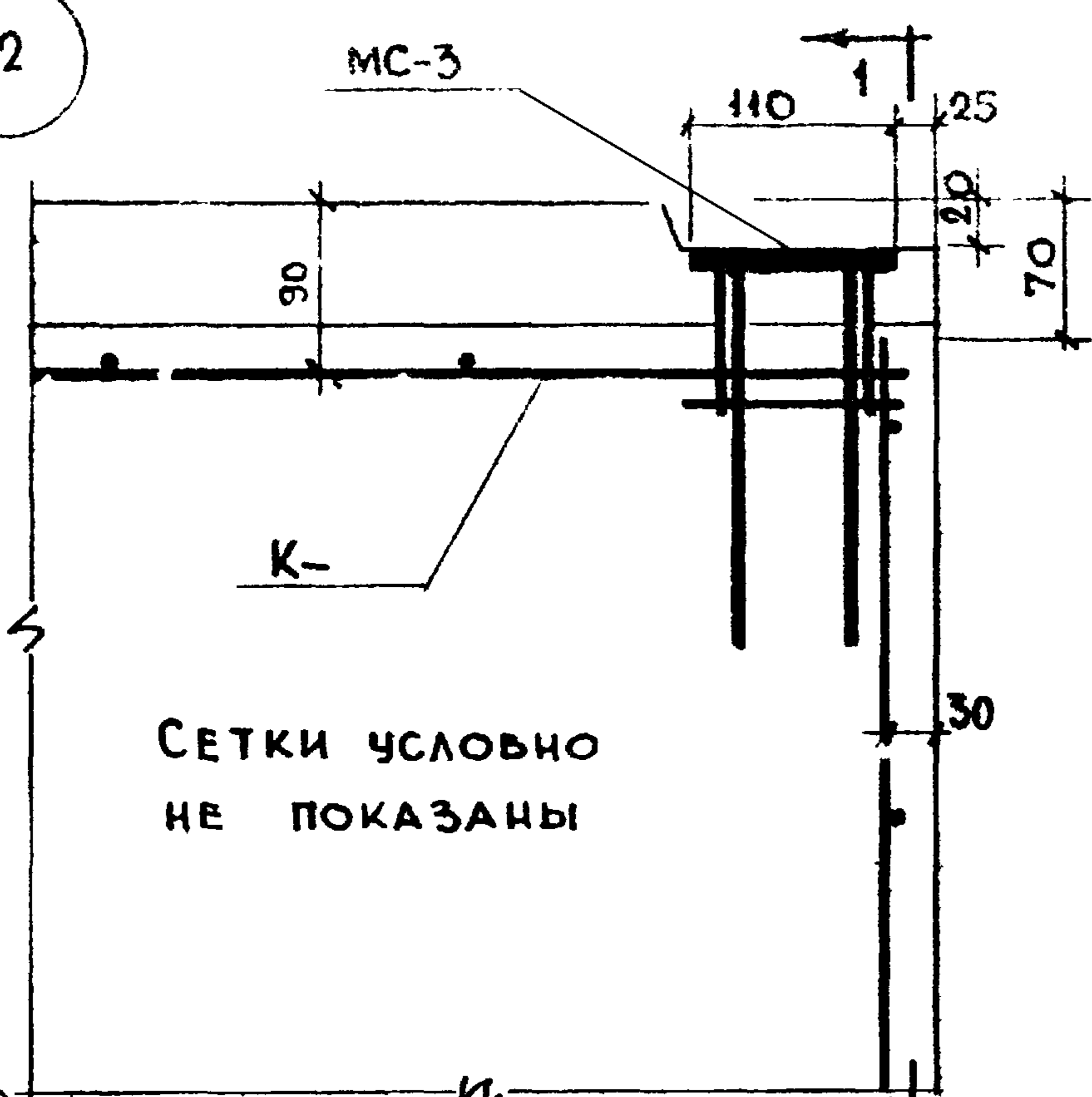
|                 |       |               |          |          |          |              |
|-----------------|-------|---------------|----------|----------|----------|--------------|
| МИТЭГ           | 10.6. | ГЛИНКИН-ТА    | ЛВОВ     | РУКГУРН  | НИКОНОВА | НАЧ. ИНО     |
| КОНСТРУКТОРСКИЙ | 1967г | НАЧ. ОТДЕЛ.   | СМИРНОВА | РАЗРАБОТ | ШРАМОВА  | ГЛ. ИНЖ. ПР. |
| ОТДЕЛ           | М     | ГЛ. ИНЖ. ОТД. | ШАПИРО   | ПРОВЕРИЛ | МЕРКИНА  |              |
| АРХ. №          | :::5  | ГЛ. ИНЖ. ПР.  | ЛОБАЗОВ  |          |          |              |

|       |                      |                        |
|-------|----------------------|------------------------|
| ГД    | ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН | ИИ-04-5                |
| 1967г | УЗЛЫ 10, 11          | ВЫПУСК ЛИСТ №<br>2 107 |

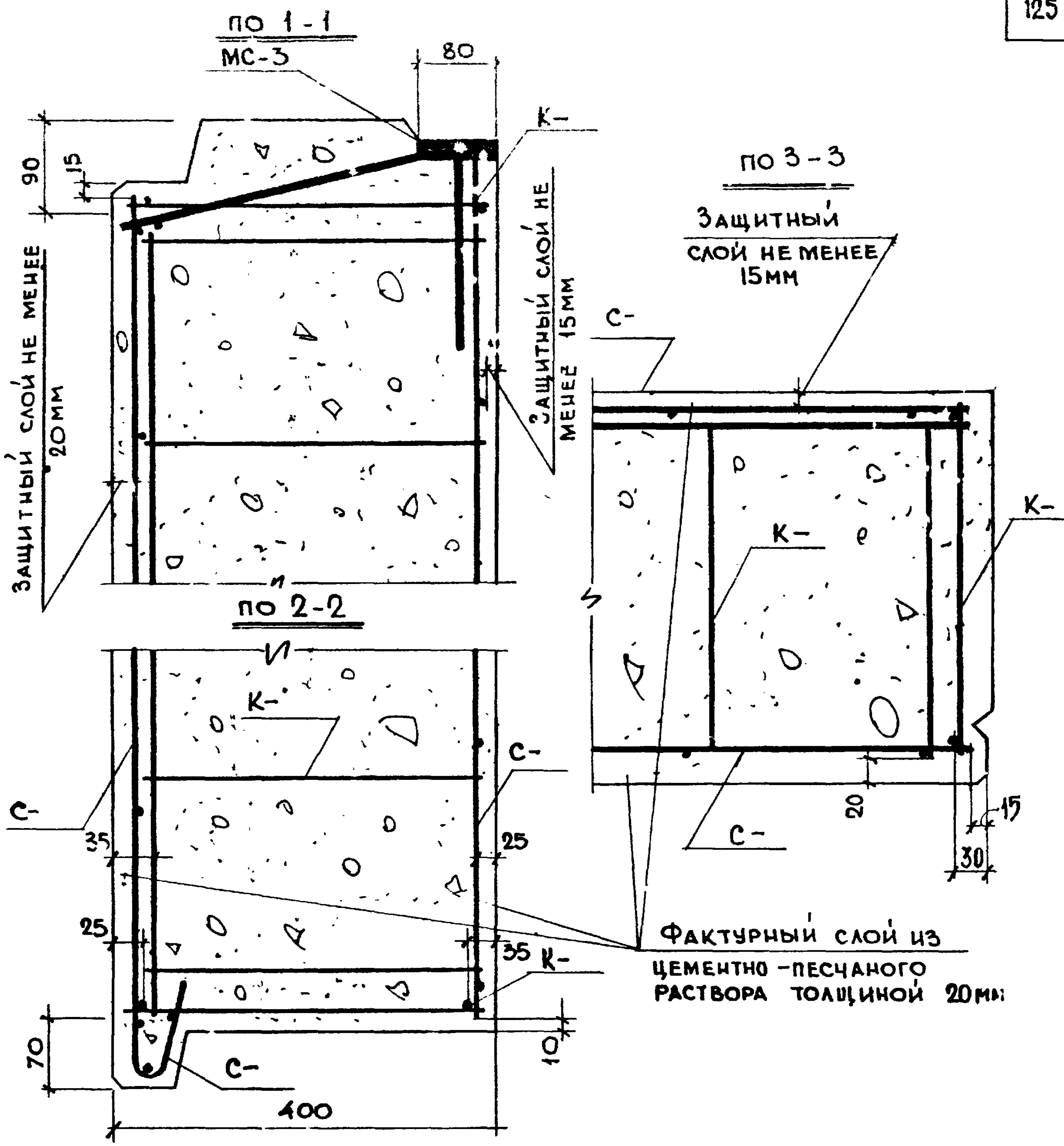
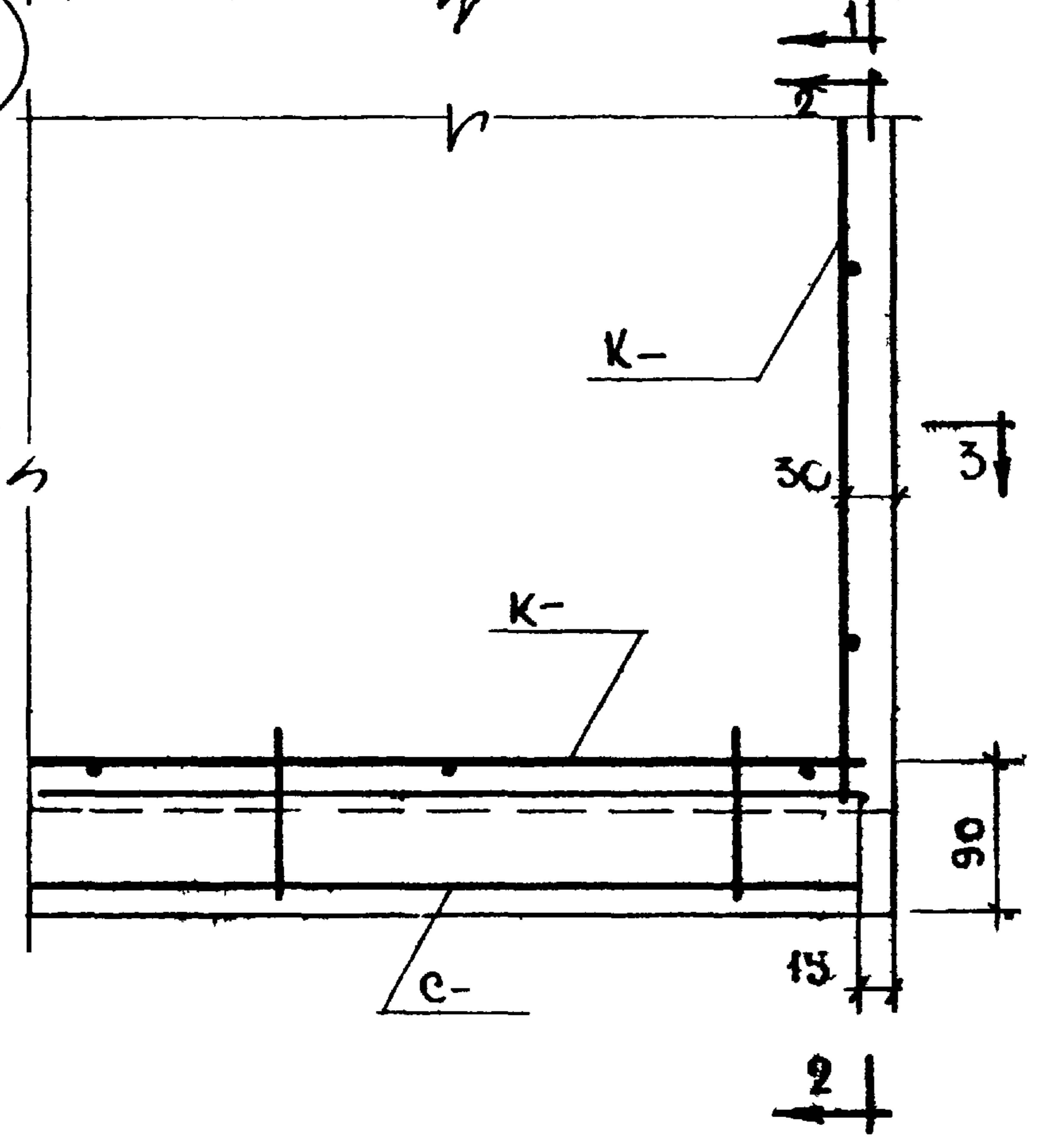


|                 |       |                |          |                  |          |
|-----------------|-------|----------------|----------|------------------|----------|
| МИТЭП           | 10.6. | ГА. ИНЖ. ИН-ТА | ЛВОВ     | МК. ГР. ИНЖ. СШМ | ПЕРШАНИН |
| КОНСТРУКТОРСКИЙ | 1967г | НАЧ. ОТДЕЛА    | СМИРНОВА | РАЗРАБОТ         | МЕРКИНА  |
| СТАБА           | М     | ГА. ИНЖ. ОТА   | БАГАТ    | ПРОВЕРИЛ         | БАГАТ    |
| Арх. №          | 1:5   | ГА. ИНЖ. ПР.   | ЛОВАЗОВ  |                  |          |

12



13

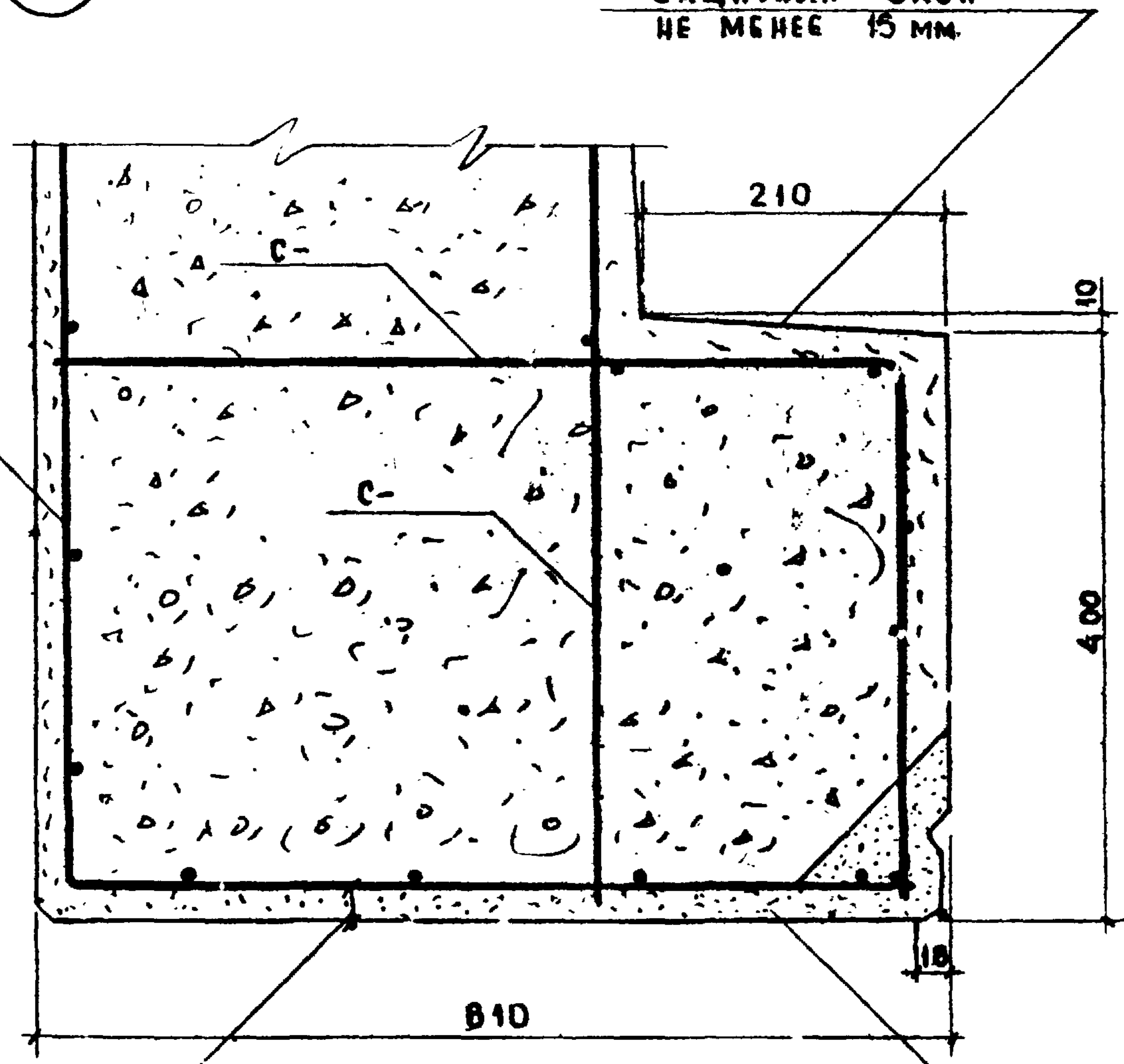


|       |                      |                     |
|-------|----------------------|---------------------|
| ГД    | ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН | ИИ-04-5             |
| 1967. | УЗЛЫ 12,13           | Выпуск Лист № 2 108 |



14

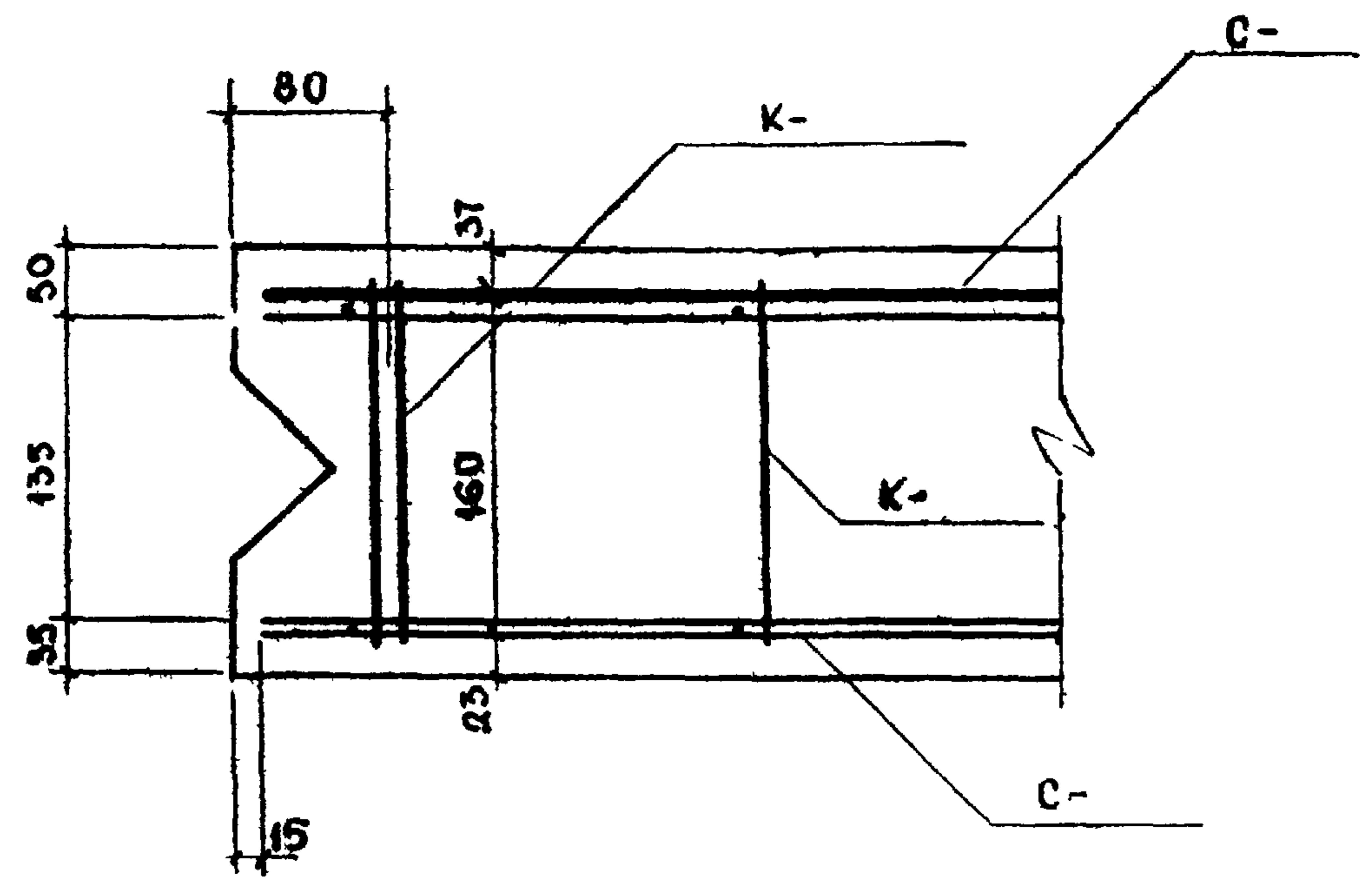
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ  
НЕ МЕНЕЕ 15 ММ.



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ  
НЕ МЕНЕЕ 20 ММ

15

ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА - 20 ММ

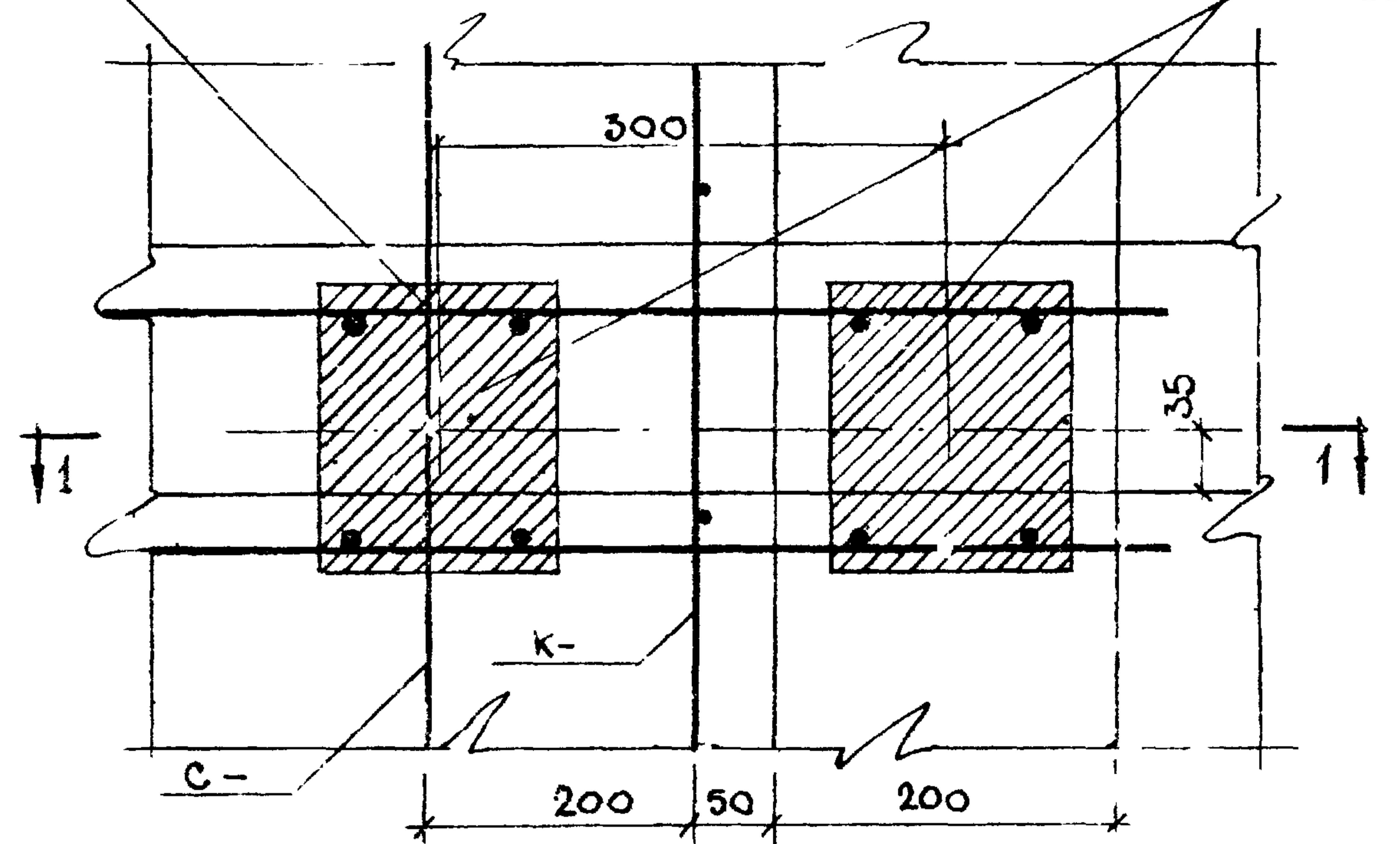


|              |                 |             |
|--------------|-----------------|-------------|
| ИНКОЛОВА     | ШРАМОВА         | КАНАЛ       |
| ГРИЖЕВ       | РАЗРАБОТАН      | ПРОЗЕРНА    |
| ЛВОВ         | СМИРНОВА        | ШАПРО       |
| Л. ИХ. МИТЭП | ШАУ ОТАБЛА      | Л. ИХ. ПУДА |
| 10. В        | 1966 г.         | М           |
| М И Т Э П    | КОНСТРУКТОРСКИЙ | О Т Д Е Л   |
| АРХ. №       | 1:5             |             |

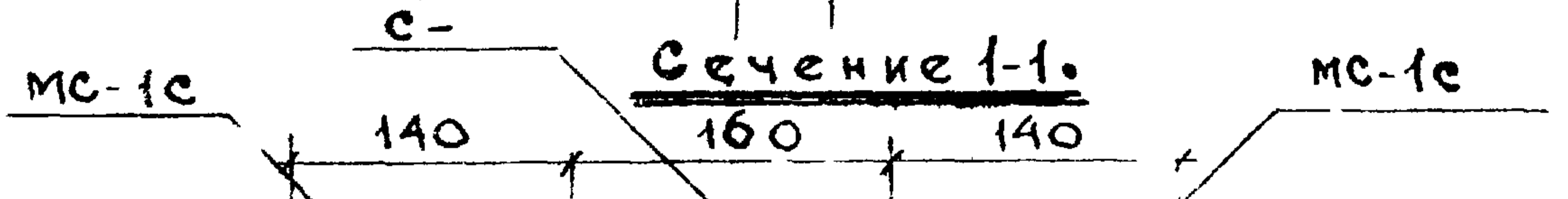
|        |                      |               |
|--------|----------------------|---------------|
| Т Д    | ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН | ИИ-04-5       |
| 1967г. | УЗЛЫ 14, 15          | ВЫПУСК ЛИСТ № |
|        |                      | 2 109         |



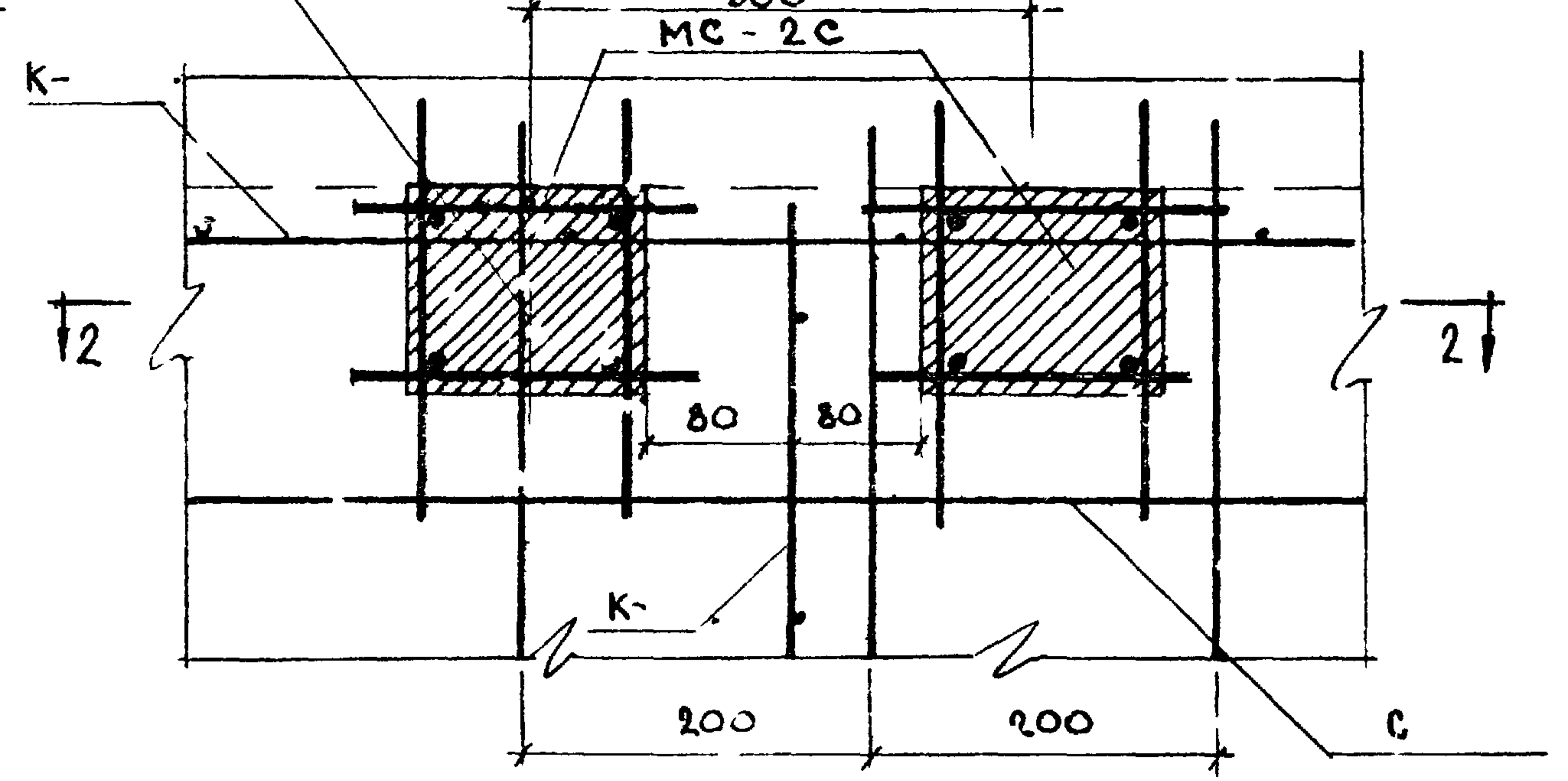
В местах пересечения с анкерами закладной детали стержни сетки перерезать (16) МС-1с



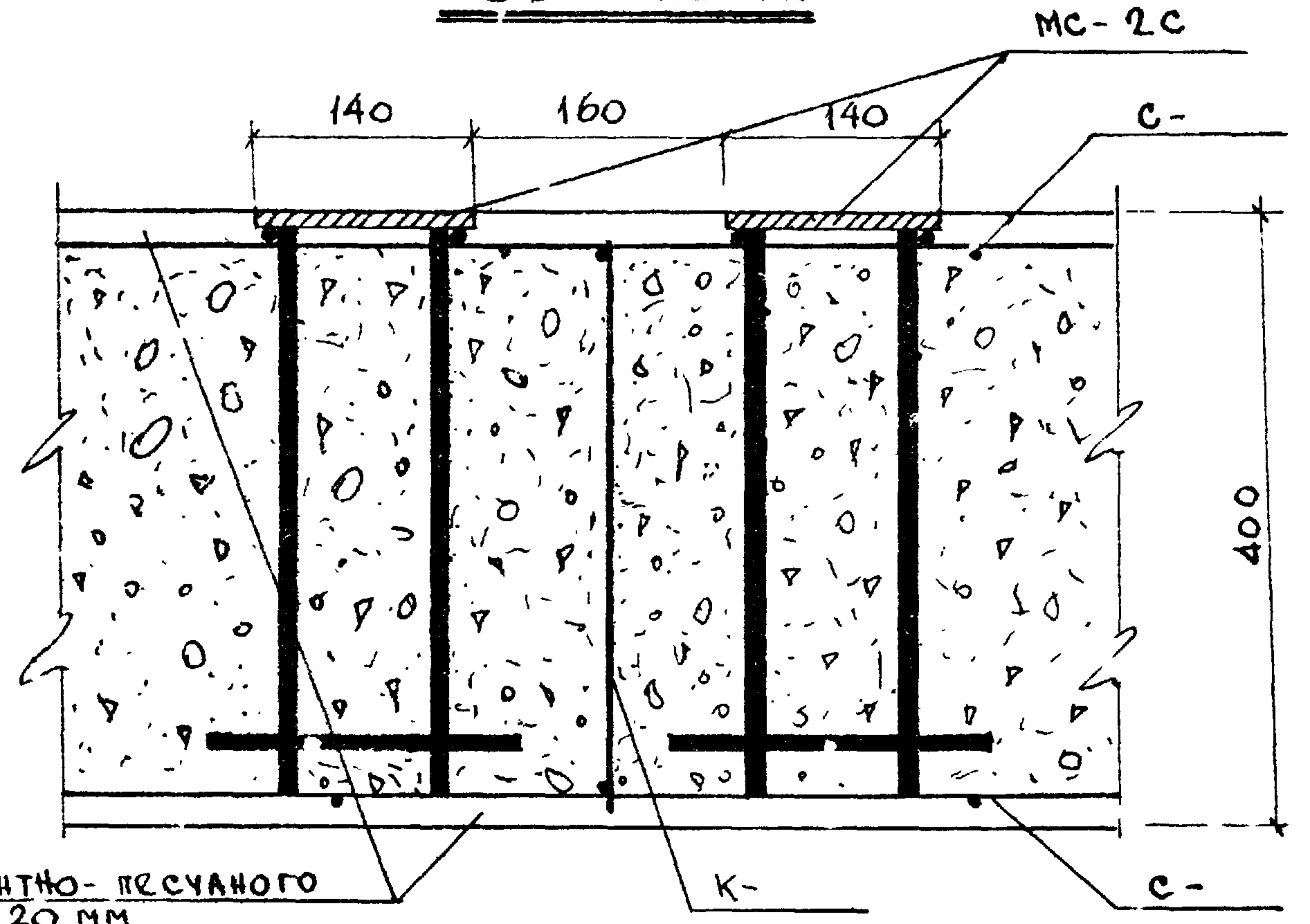
Сечение 1-1



В местах пересечения с анкерами закладной детали стержни сетки вырезать (17) МС-2с



Сечение 2-2



ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ - 20 мм

|                                   |              |             |          |         |          |
|-----------------------------------|--------------|-------------|----------|---------|----------|
| МИТЭП<br>КОНСТРУКТОРСКИЙ<br>ОТДЕЛ | 10.6<br>1967 | СА.ИЖ.МИТЭП | АВРОВ    | ГР.ИЖ.  | НИКОЛОВА |
|                                   | М            | СА.ИЖ.К.О.  | СВИТЧОВА | РАБОТ.  | МИНАЕВ   |
|                                   | 1:5          | СА.ИЖ.ПР.   | ШАГЧО    | ПРОВЕРИ | МЕРКИНА  |
|                                   |              |             | ЛОВАЗОВ  |         |          |
| Арх. №                            |              |             |          |         |          |

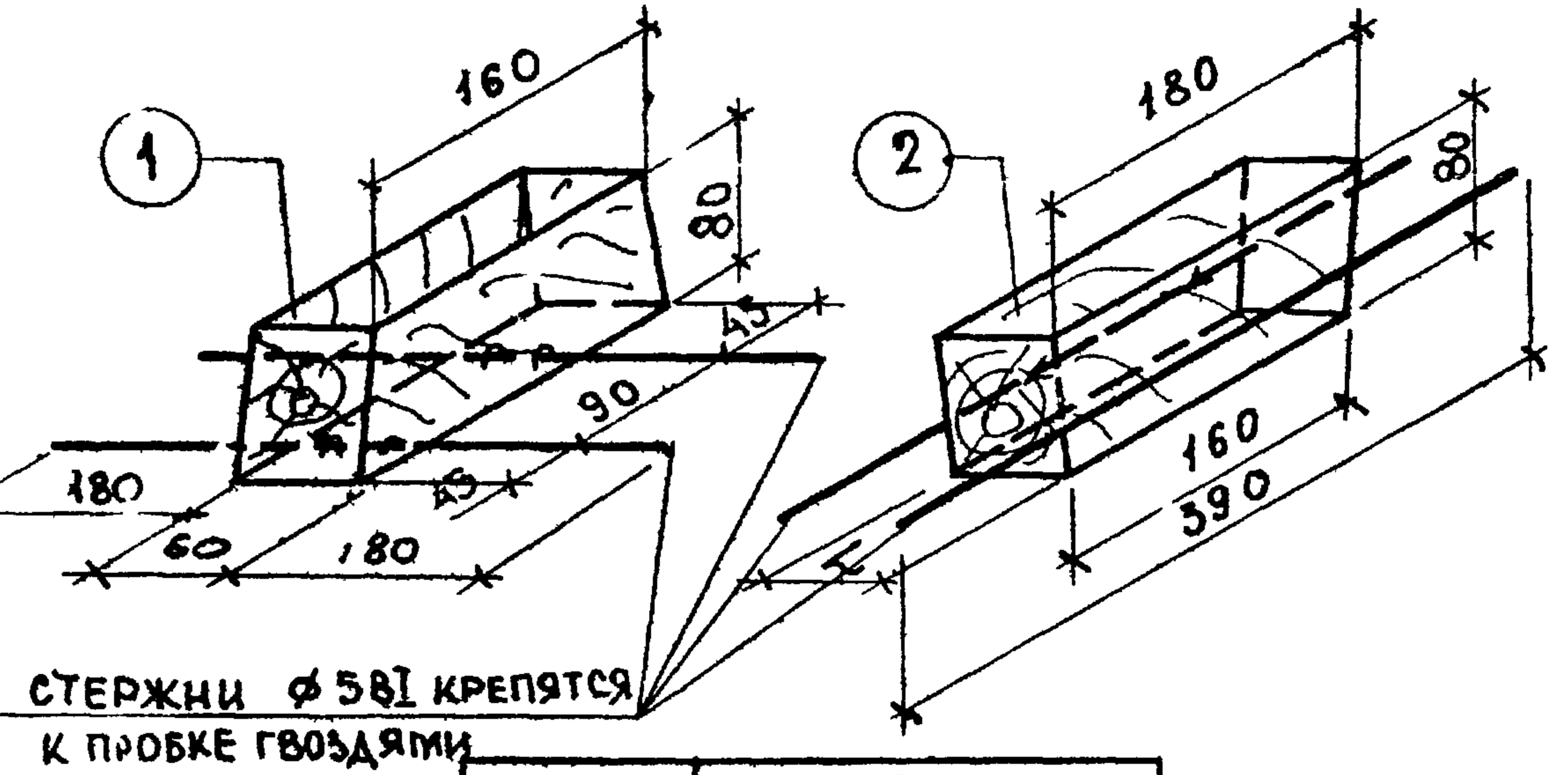
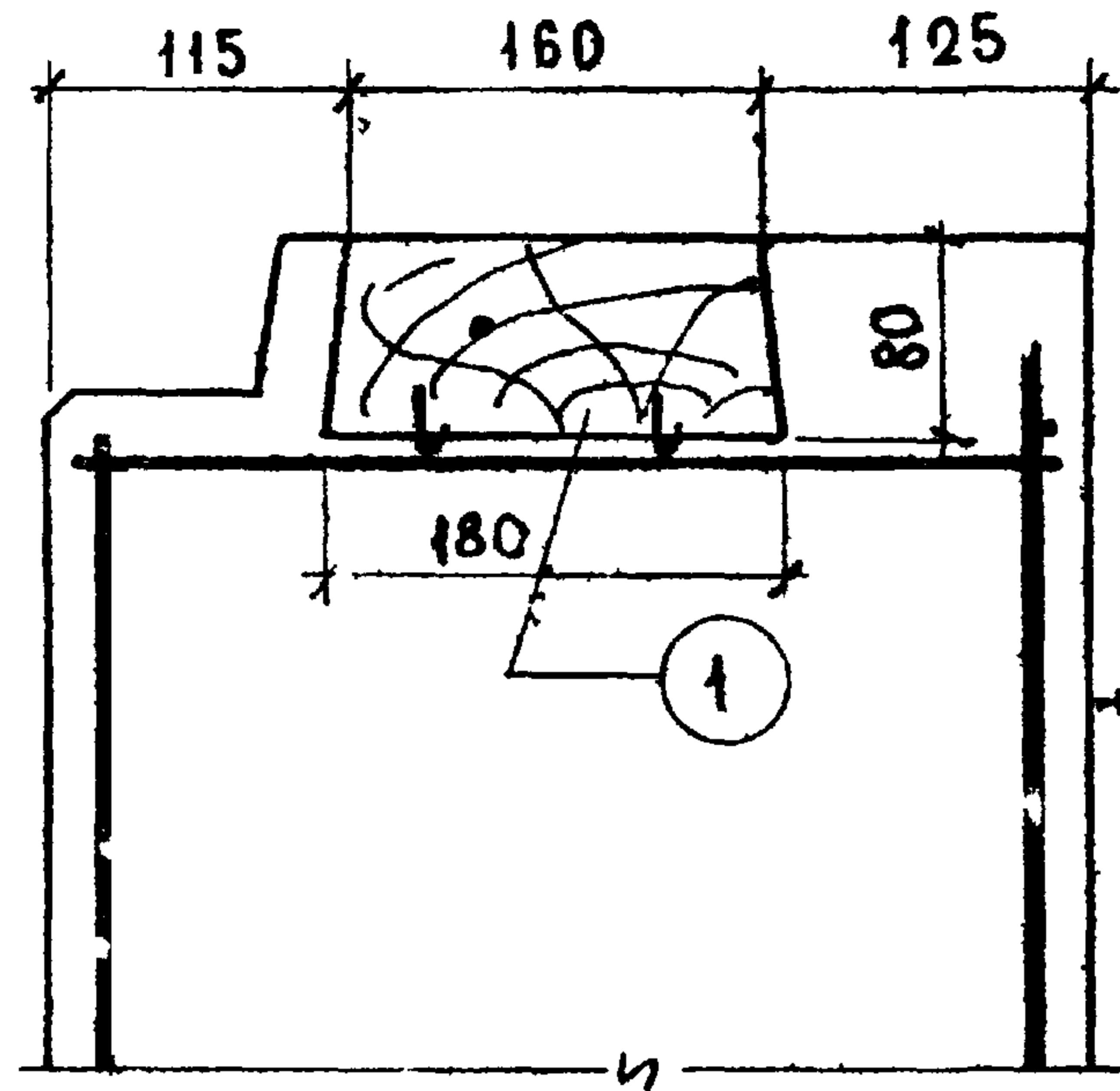
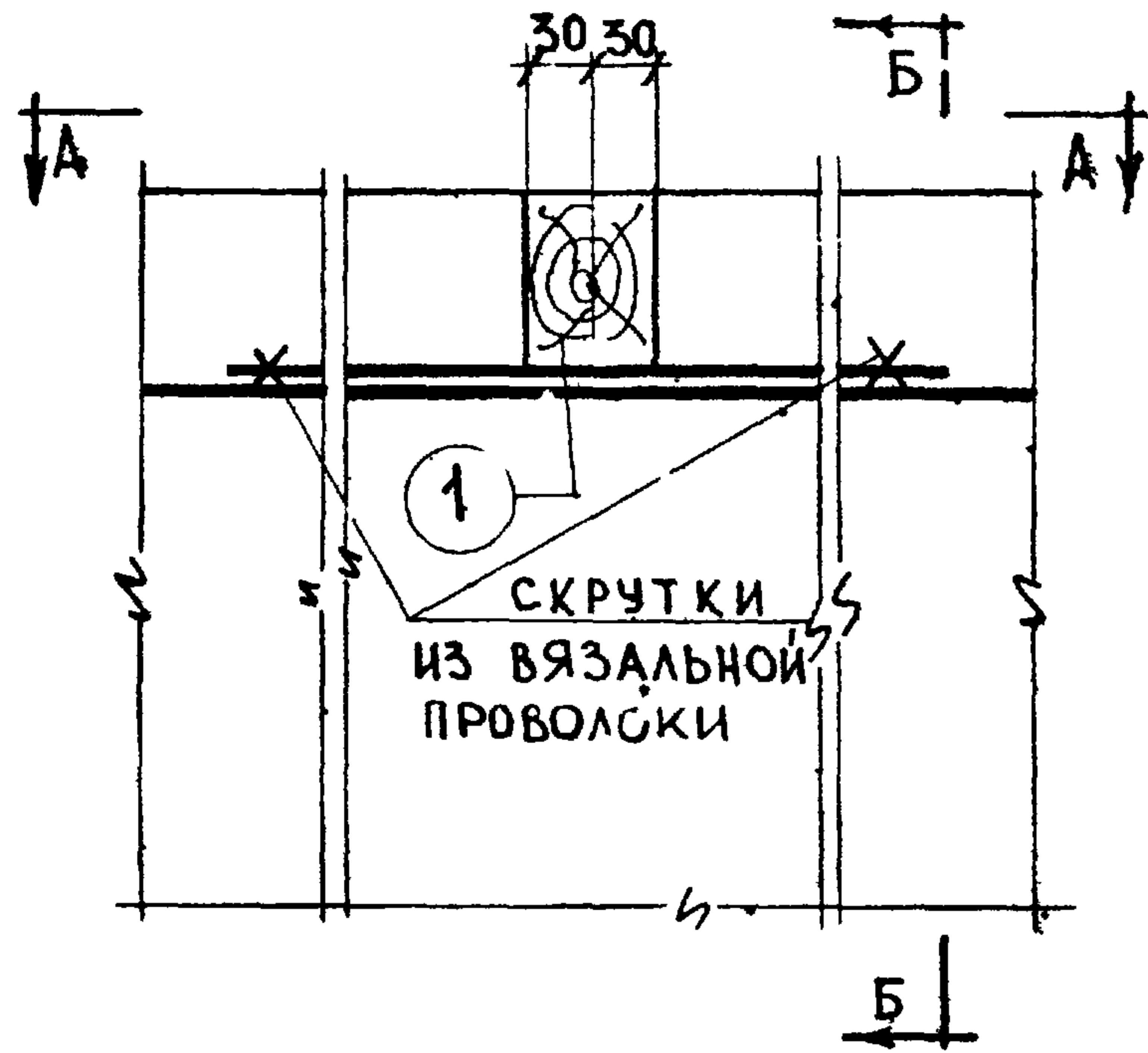
|              |                      |                       |
|--------------|----------------------|-----------------------|
| ТД<br>1967г. | Панели наружных стен | ИИ-04-5               |
|              | Узлы 16, 17          | Выпуск 2<br>Листы 110 |

3410



КРЕПЛЕНИЕ ПРОБКИ К ВЕРХНЕМУ КАРКАСУ

по Б-Б



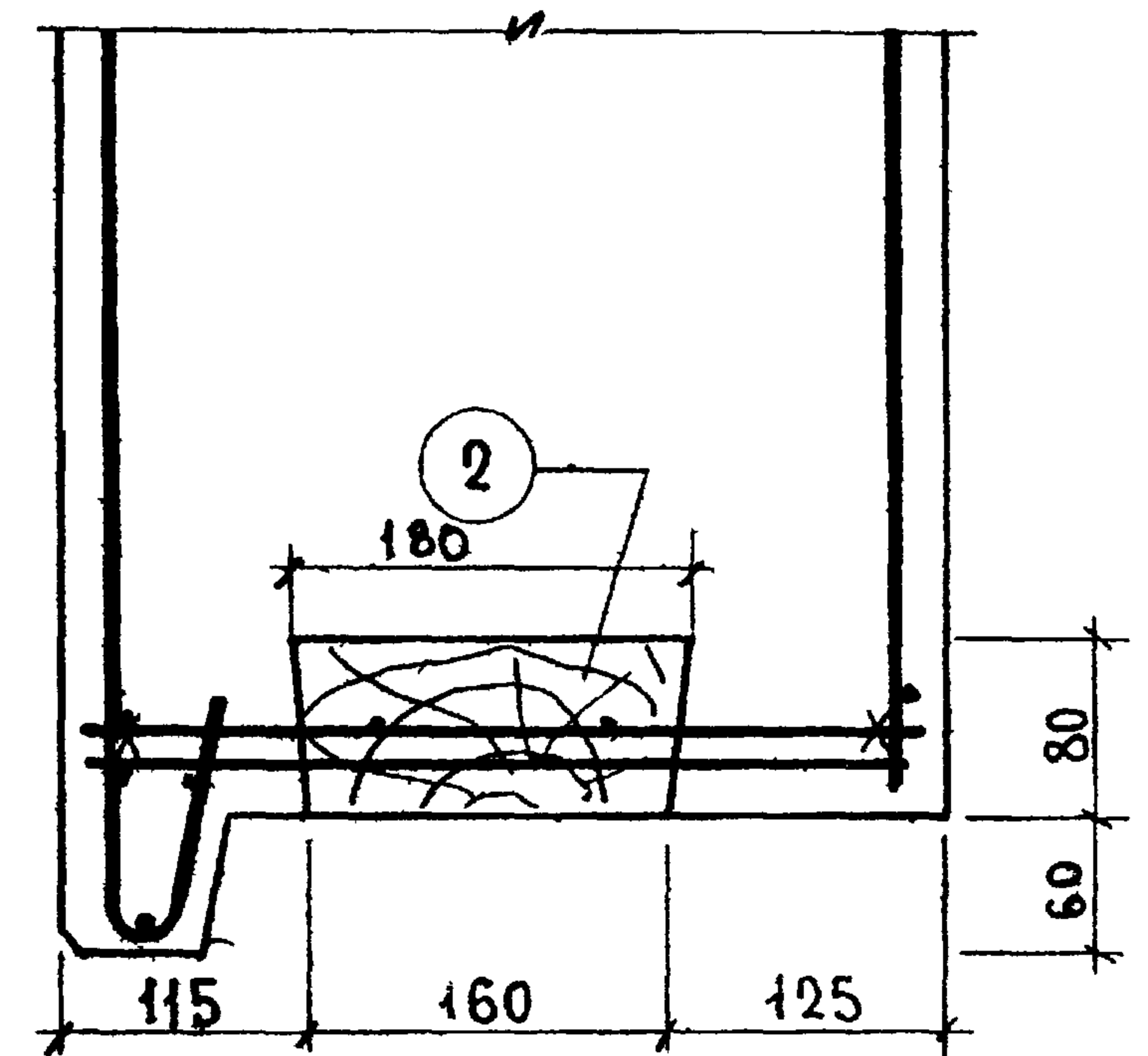
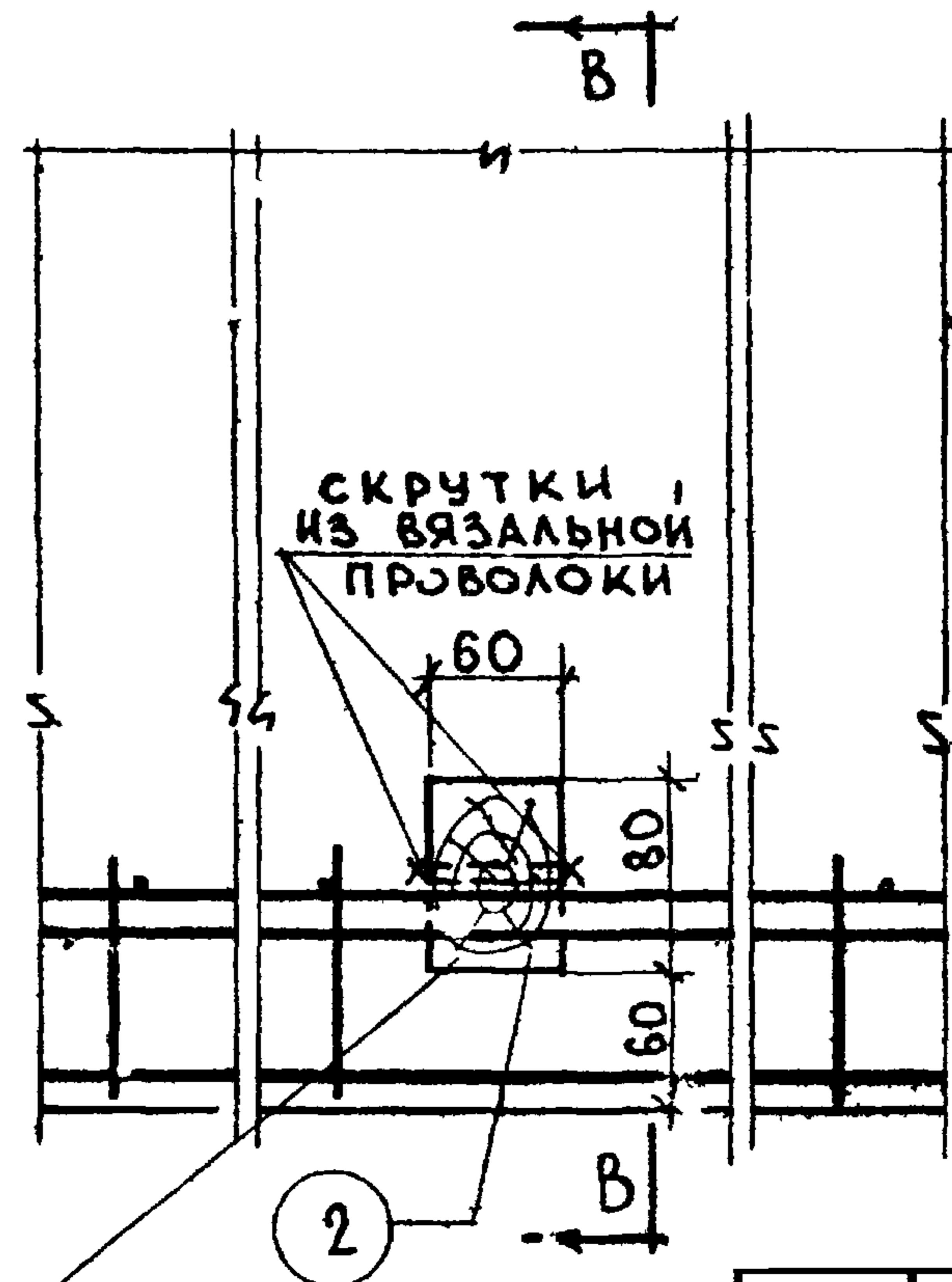
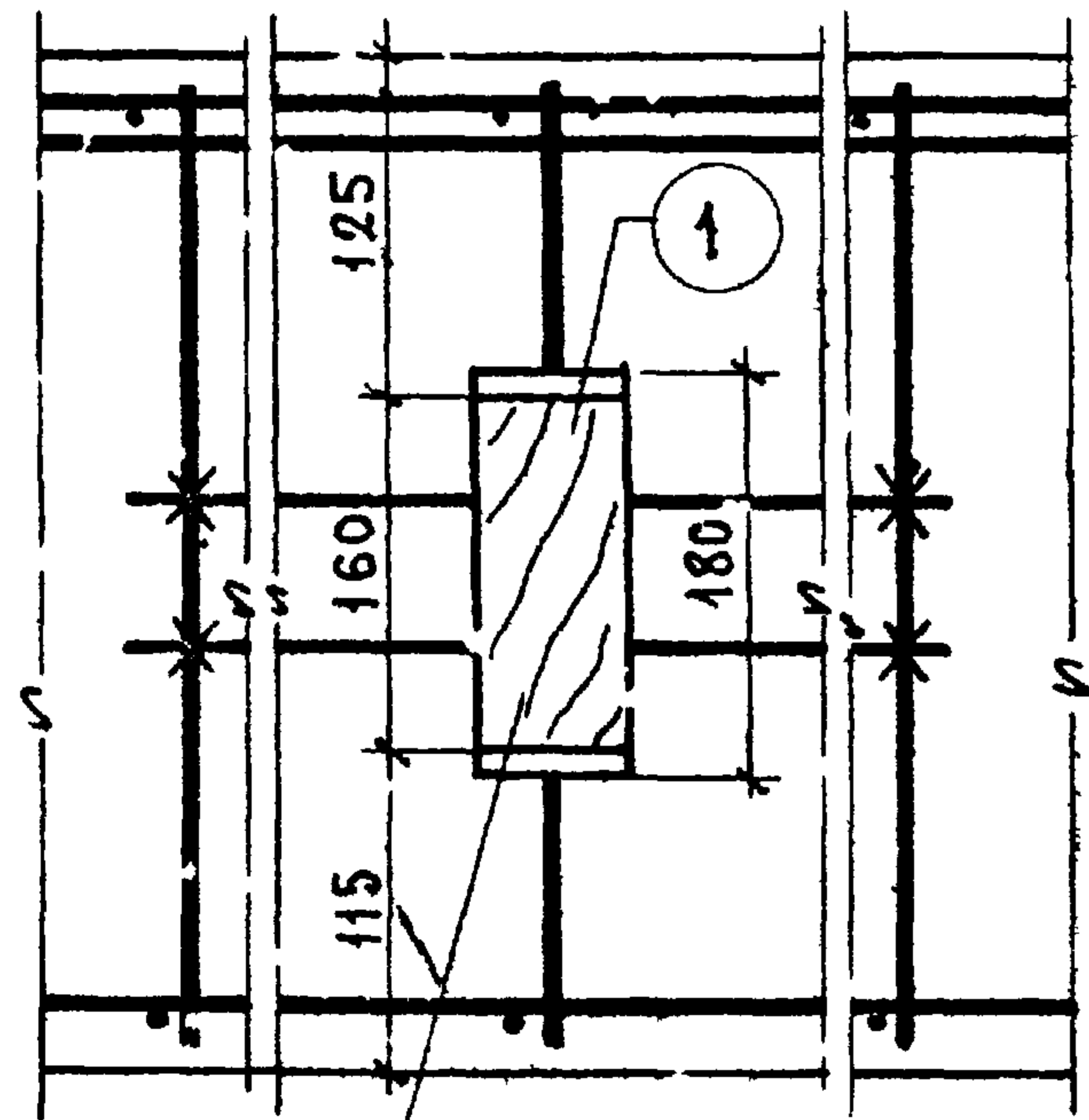
СТЕРЖНИ  $\phi 58$  КРЕПЯТСЯ К ПРОБКЕ ГВОЗДЯМИ

|   |     |
|---|-----|
| L | 60  |
|   | 160 |
|   | 250 |
|   | 400 |

по А-А

КРЕПЛЕНИЕ ПРОБКИ К НИЖНЕМУ КАРКАСУ

по В-В



ДЕРЕВЯННАЯ АНТИСЕПТИ- РОЗАННАЯ ПРОБКА 180x80

ТД  
1967г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОБОК

ИИ-04-5

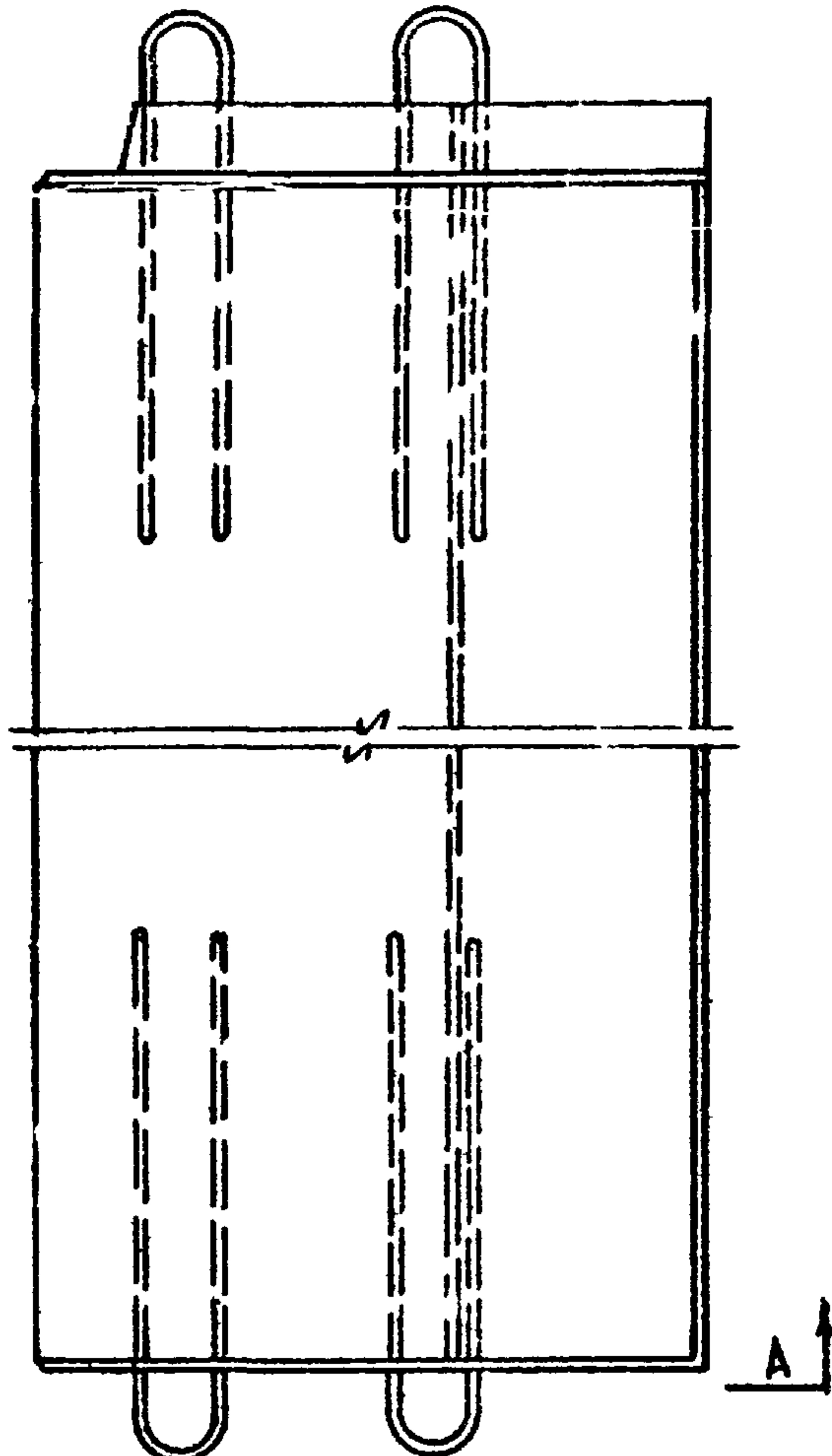
ВЫПУСК ЛИСТ №  
2 111

90117 130

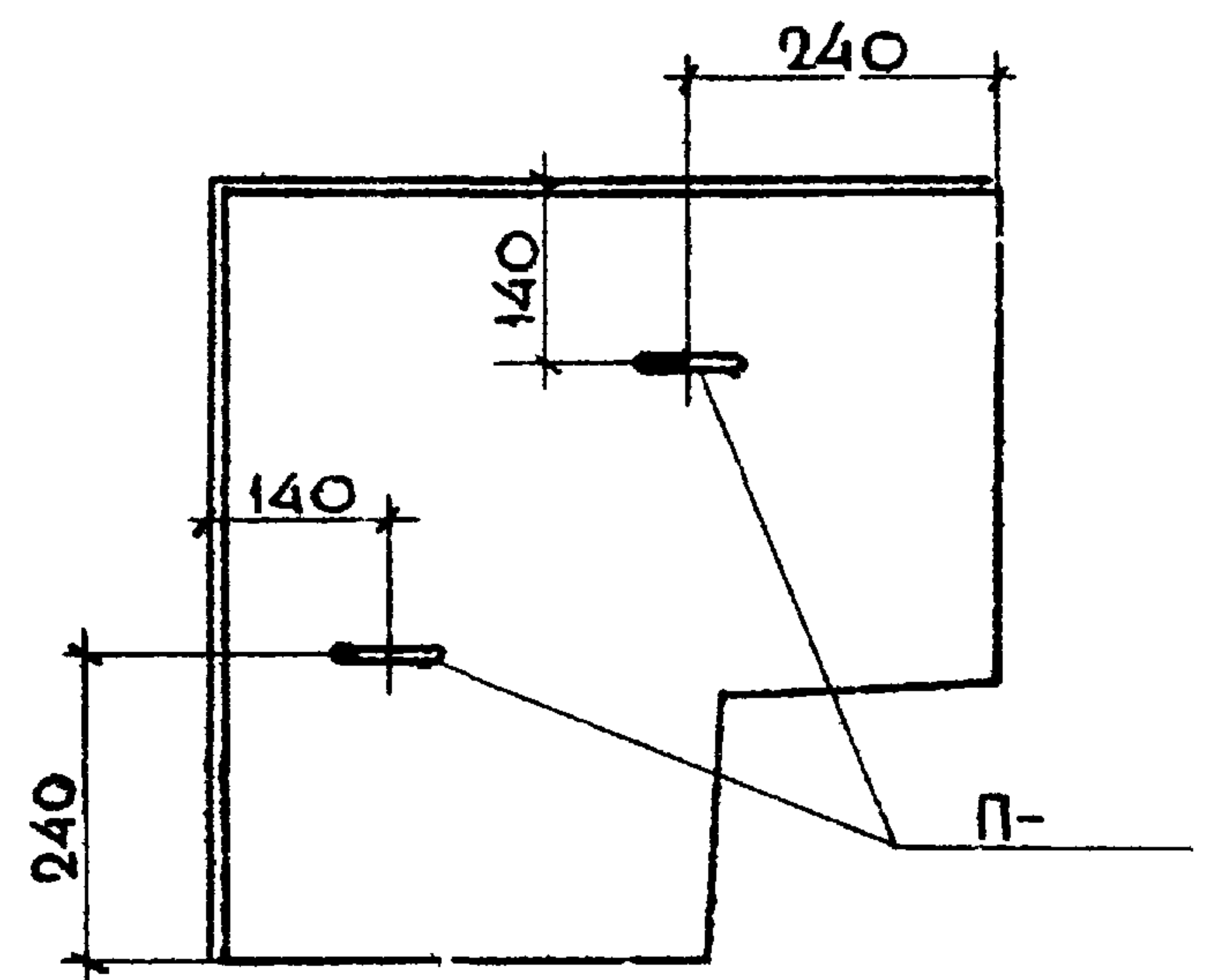
НИКОЛОВА  
СЫТНИКОВ  
МЕРКИНА  
ЛЮБОВЬ  
СМИРНОВА  
ШАПИРО  
ЛОБАЗОВ  
ГАИЖИНА  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ГАИЖ. ОТД.  
ГАИЖ. ПР.  
10.6.  
1967г  
М  
1:5  
МИТЭГ  
КОНСТРУКТОРС.  
ОТДЕЛ  
АРХ. №



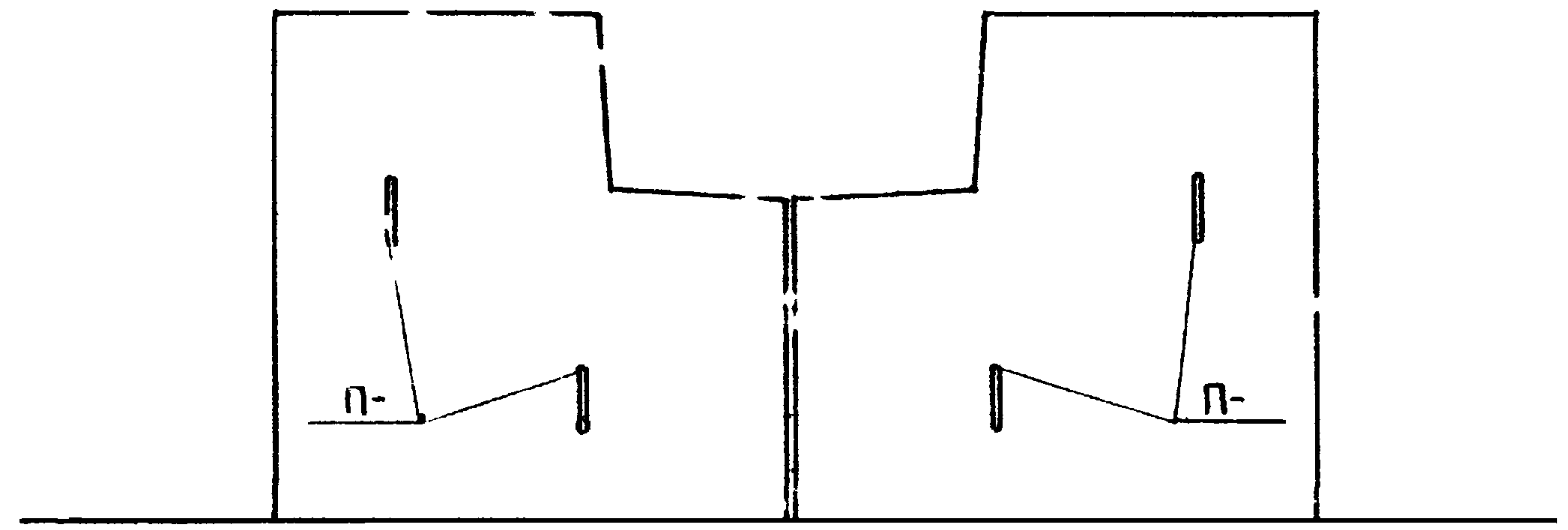
ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕТЕЛЬ В УГЛОВЫХ ПАНЕЛЯХ



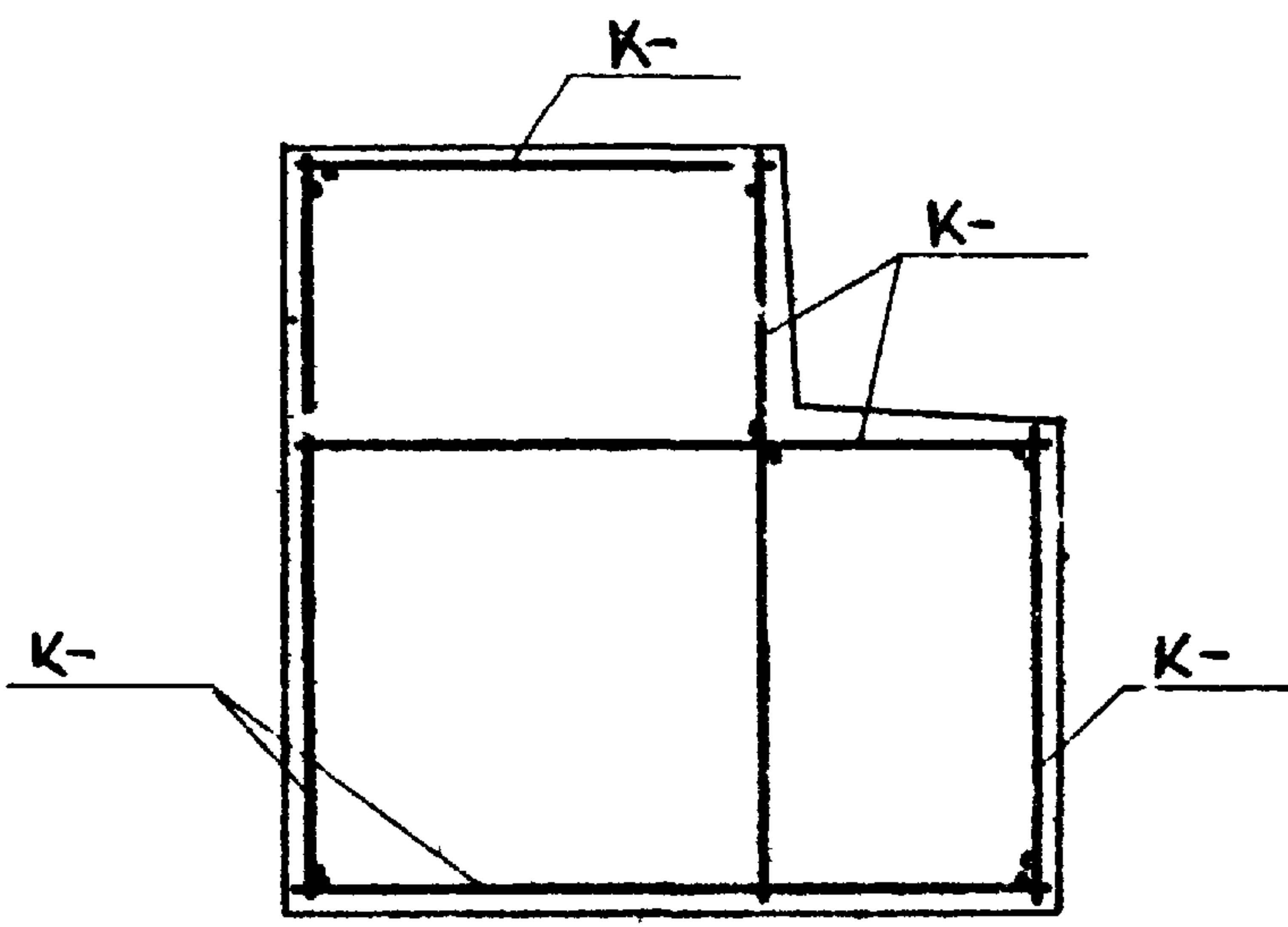
Вид по А-А



ВОЗМОЖНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НА ПОДДОНЕ И СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ



ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ УГЛОВОЙ ПАНЕЛИ КАРКАСАМИ



|                         |                         |                       |                          |         |              |                |                        |        |
|-------------------------|-------------------------|-----------------------|--------------------------|---------|--------------|----------------|------------------------|--------|
| ФРАДИТ.<br>КИУР МУРАТОР | НАЧ. НИО<br>СА. ИНЖ. ПР | НИКОЛОВА<br>РИТНИКОВА | РУК. ГР. ИНЖ<br>РАЗРАБОТ | ЛВОВ    | СА. ИНЖ. ИНЖ | 10.6.<br>1967г | МИТЭП                  | АРХ. № |
|                         |                         | МЕРКИНА               | ШАПИРО                   | СТИРНОВ | НАЧ. ОТА     | М              | КОНСТРУКТОРСК<br>ОТДЕЛ |        |
|                         |                         |                       | ПРОВЕРИЛ                 | ШАПИРО  | СА. ИНЖ. ОТА | 1:10           |                        |        |
|                         |                         |                       |                          | ЛОБА    | СА. ИНЖ. ПР  |                |                        |        |

|             |                                 |                      |
|-------------|---------------------------------|----------------------|
| ГД<br>1967г | ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН            | ИИ-04-5              |
|             | ВАРИАНТ РЕШЕНИЯ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ | Выпуск Лист<br>2 112 |







| п/п | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ВЫСОТА ЭТАЖА, М | ЭСКИЗ | РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА, Т | РАЗМЕРЫ, ММ |     |     | МАРКА БЕТОНА | ВЕС ЭЛЕМЕНТА, Т | ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup> | РАСХОД ЦЕМЕНТА, КГ | РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ |              |               |       |      |                           |                  |                       |            |  |                           |
|-----|---------------|-----------------|-------|-----------------------|-------------|-----|-----|--------------|-----------------|------------------------------|--------------------|--------------------|--------------|---------------|-------|------|---------------------------|------------------|-----------------------|------------|--|---------------------------|
|     |               |                 |       |                       | l           | b   | h   |              |                 |                              |                    | А-Г                | А-II         | А-III         | А-IV  | В-I  | ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ (ПРОКАТ) | ИТОГО:           |                       |            | РАСХОД МЕТАЛЛА НАТРАВАНИ. СТАЛИ НА 1 М <sup>2</sup> БЕТОНА | МН ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖИ |
|     |               |                 |       |                       |             |     |     |              |                 |                              |                    |                    |              |               |       |      |                           | НАТРАВАНИ. СТАЛИ | ПРИВЕДЕНН. К СТА. А-I | К СТА. А-I |  |                           |
| 1   | ПК-8-58-8У    |                 |       | 1445 <sup>т</sup>     | 5760        | 790 | 220 | 200          | 2,60            | 1,04                         | 312,00             | 12,87              | 22,53 (5,66) | —             | 38,37 | 8,85 | 16,39                     | 99,01            | 136,26                | 95,50      | 118-124  |                           |
| 2   | ПК-17-28-8У   |                 |       | 2270 <sup>т</sup>     | 2760        | 790 | 220 | 200          | 1,08            | 0,43                         | 129,90             | 5,24               | 13,84 (3,98) | —             | 4,72  | 6,83 | 14,99                     | 45,42            | 54,63                 | 103,00     | 125-129  |                           |
| 3   | АФ-15-5       |                 |       | —                     | 1490        | 480 | 130 | 200          | 0,147           | 0,059                        | 17,70              | 0,94               | —            | —             | —     | 1,16 | —                         | 2,10             | 3,27                  | 35,60      | 130  |                           |
| 4   | К-17-33-3М    | 3,3             |       | 169Т                  | 3233        | 300 | 300 | 300          | 0,79            | 0,301                        | 112,30             | 3,00               | —            | 54,57 (11,43) | —     | —    | 35,15                     | 92,72            | 116,15                | 308,00     | 131,133  |                           |
| 5   | К-17-33-3ам   |                 |       | 169Т                  | 3293        | 300 | 300 | 300          | 0,79            | 0,301                        | 112,30             | 3,00               | —            | 55,05 (11,91) | —     | —    | 37,53                     | 95,58            | 119,25                | 313,00     | 132,133  |                           |
| 6   | К-18-51-3М    | 4,2             |       | 187Т                  | 5040        | 300 | 300 | 400          | 1,16            | 0,463                        | 204,00             | 4,94               | —            | 56,48 (11,48) | —     | —    | 28,23                     | 89,65            | 113,77                | 194,00     | 134,136  |                           |
| 7   | К-18-51-3ам   |                 |       | 187Т                  | 5040        | 300 | 300 | 400          | 1,16            | 0,463                        | 204,00             | 4,94               | —            | 57,44 (12,44) | —     | —    | 32,99                     | 95,37            | 120,37                | 206,00     | 135,136  |                           |
| 8   | К-18-42-3М    | 4,2             |       | 168Т                  | 4193        | 300 | 300 | 400          | 0,96            | 0,383                        | 168,60             | —                  | —            | 30,07 (11,45) | —     | 2,50 | 34,15                     | 63,72            | 79,65                 | 174,0      | 137,139  |                           |
| 9   | К-13-42-3ам   |                 |       | 168Т                  | 4193        | 300 | 300 | 400          | 0,96            | 0,383                        | 168,60             | —                  | —            | 30,79 (12,17) | —     | 2,50 | 37,72                     | 71,01            | 84,22                 | 185,0      | 138,139  |                           |
| 10  | К-18-42-3М    |                 |       | 187Т                  | 4193        | 300 | 300 | 400          | 0,98            | 0,383                        | 168,60             | 2,64               | —            | 49,57 (11,79) | —     | —    | 35,77                     | 87,98            | 109,56                | 228,80     | 137,140  |                           |
| 11  | К-18-42-3ам   |                 |       | 187Т                  | 4193        | 300 | 300 | 400          | 0,98            | 0,383                        | 168,60             | 2,64               | —            | 50,29 (12,51) | —     | —    | 39,34                     | 92,27            | 113,63                | 239,90     | 138,140  |                           |

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Нормы расхода цемента приняты в соответствии с Сп-5-57, утвержденными Госкомитетом Совета Министров СССР по делам строительства от 10 мая 1957г. для бетона М-200 принят цемент марок „400“ и „500“ по 50% каждой марки, для бетона марки „300“ - цемент марки 500 и 600; для бетона М-400 - цемент марки „500“. 2. В скобках выделен учтенный в числителе расход металла на анкера закладных деталей. 3. Для приведения стали разных марок к стали А-I приняты коэффициенты: А-I К=1,00; А-II К=1,21; А-III К=1,43; А-IV К=1,76; В-I К=1,39. 4. РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА НА КОЛОНЦЫ (РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА СТОЛБОВ КОЛОНН) ДАНА ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ СЖАТИИ ( $\epsilon_0 = 0$ ) БЕЗ УЧЕТА ПРОДОЛЬНОГО ИЗГИБА ( $\varphi = 0$ )

Для двухэтажных колонн в числителе дана несущая способность ВЕРХНЕГО ЭТАЖА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНЕГО

10.6. 1967г.  
 М.И. ТАТЕНКО  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

ТАД  
 1967г.  
 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
 Номенклатура изделий  
 ИИ-04-5  
 Выпущено листов 2  
 116





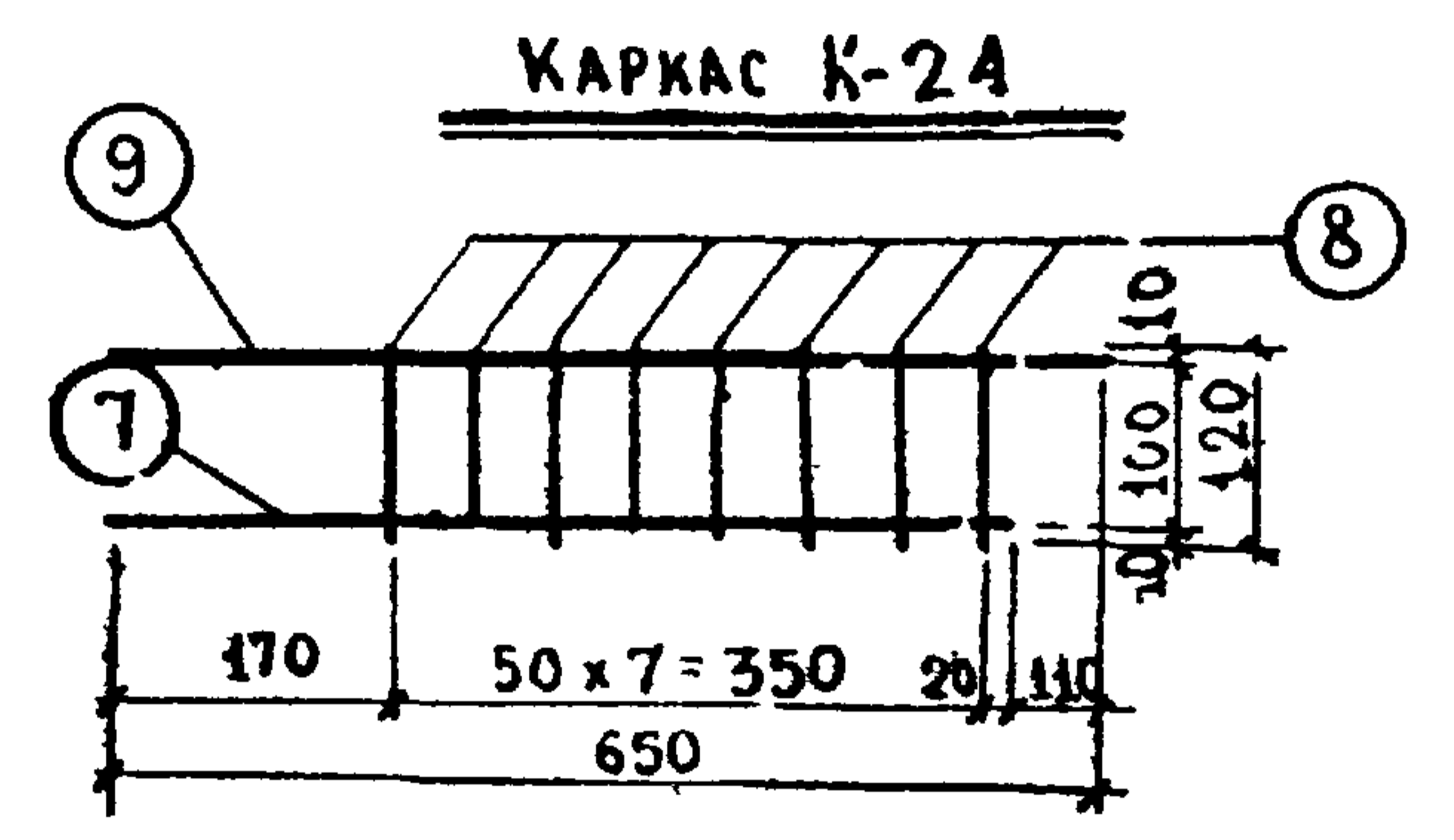
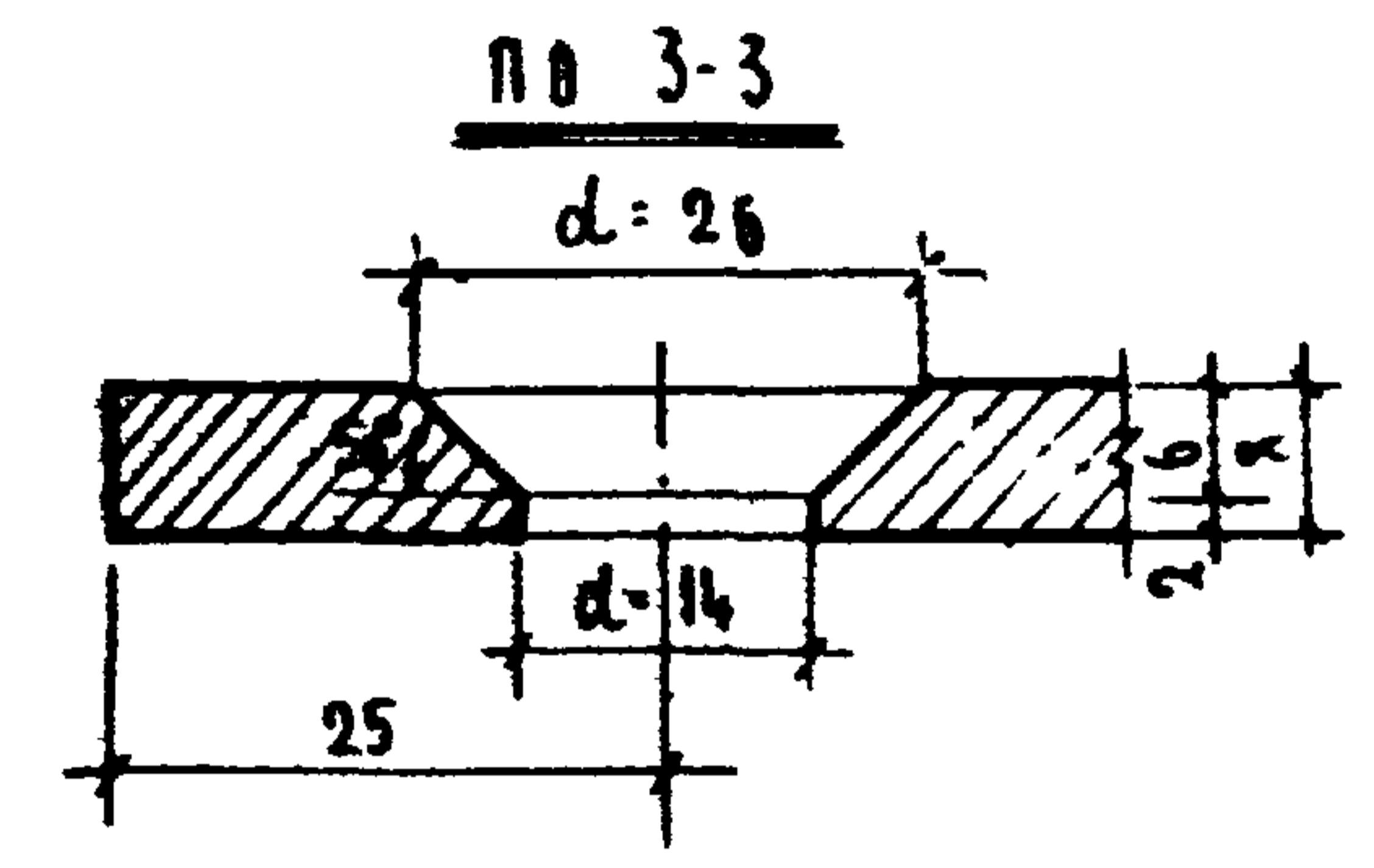
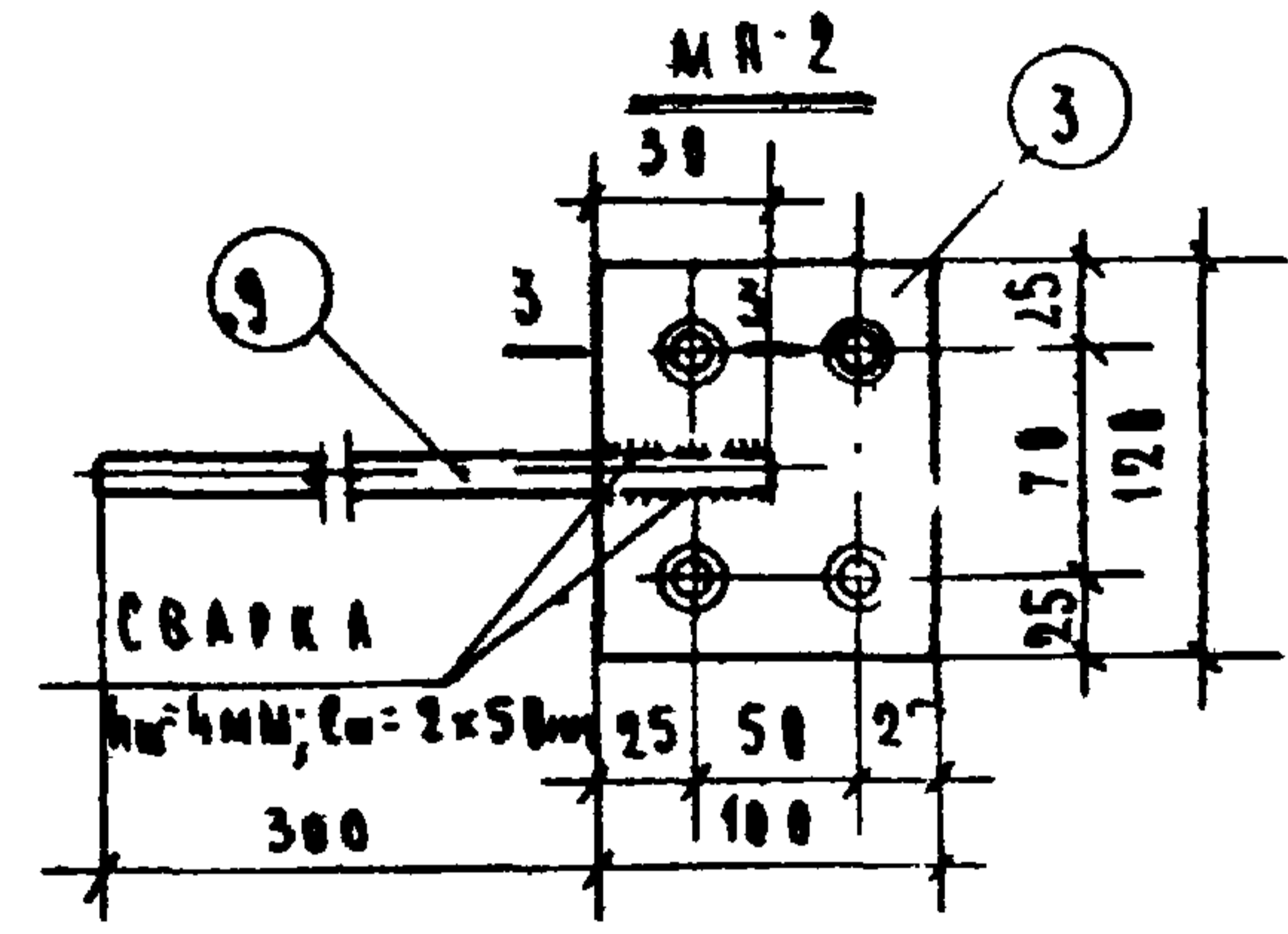
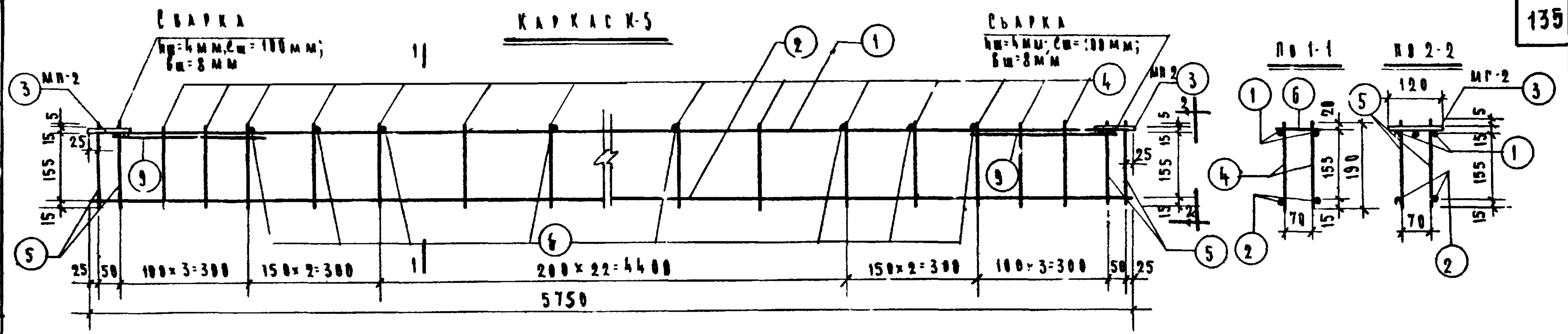












| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ |       |        |               |          |               |                        |         |
|--------------------------------|-------|--------|---------------|----------|---------------|------------------------|---------|
| № П/Н ДЕТАЛИ                   | МАРКА | № ПОЗ. | СЕЧЕН. ММ     | КОЛ. ШТ. | ДЛИНА         |                        | ВЕС, КГ |
|                                |       |        |               |          | ПОЗИЦ. ИЛИ ММ | НА ДЕТАЛЬ ПОЗИЦ. ИЛИ М |         |
| 1                              | К-5   | 1      | $\phi 10A-II$ | 2        | 5750          | 11.5                   | 7.10    |
|                                |       | 2      | $\phi 5B-I$   | 2        | 5750          | 11.5                   | 1.77    |
|                                |       | 3      | -100x8        | 2        | 120           | 0.24                   | 1.51    |
|                                |       | 9      | $\phi 10A-II$ | 2        | 350           | 0.70                   | 0.43    |
|                                |       | 4      | $\phi 5B-I$   | 62       | 190           | 11.78                  | 1.81    |
|                                |       | 5      | $\phi 10A-II$ | 8        | 190           | 1.60                   | 0.99    |
| 2                              | К-24  | 7      | $\phi 10A-II$ | 1        | 540           | 0.54                   | 0.33    |
|                                |       | 8      | $\phi 6A-I$   | 6        | 120           | 0.96                   | 0.210   |
|                                |       | 9      | $\phi 10A-II$ | 1        | 650           | 0.65                   | 0.42    |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |           |                      |   |
|-----------------|-----------|----------------------|---|
| СЕЧЕНИЕ, ММ     | № ПОЗИЦИИ | ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ | РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ $R_a$ , КГ/СМ |
| $\phi 10$       | 1,5,7,9   | A-II Гост 5781-61    | 2700  |
| $\phi 5$        | 2,4,6     | B-I Гост 6727-53     | 3150  |
| -100x8          | 3         | Ст.3 Гост 103-57     | 2100  |
| $\phi 6A-I$     | 8         | A-I Гост 5781-61     | 2100  |

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
  2. ПРОВЕСТИ ВСЕ ВИДЫ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
  3. В СЕЧЕНИИ 2-2 КОНЦЫ СТЕРЖНЕЙ ПОЗ.5 ОБРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ МН-2 И ЗАЧИСЛИТЬ ЗАВОДАНО С ВЕРХОМ ПЛАСТИНЫ ПОЗ.3.

МОЩЕР И  
ГЛАВОВА  
ЩЕТИННИ  
ИВАРОВА  
ГР. ИЖЕЛ  
РАСРАБОТ.  
ПРОБЕРНА  
КОИРОВ.  
АВТОР  
ПРОЕКТА  
АВТОР  
ПРОЕКТА  
10/11  
1967г  
М-5  
4:10; 1:5  
МТИЭ  
КОНСТРУКТОРСКИ  
ОТДЕЛ  
АРХ. Ж

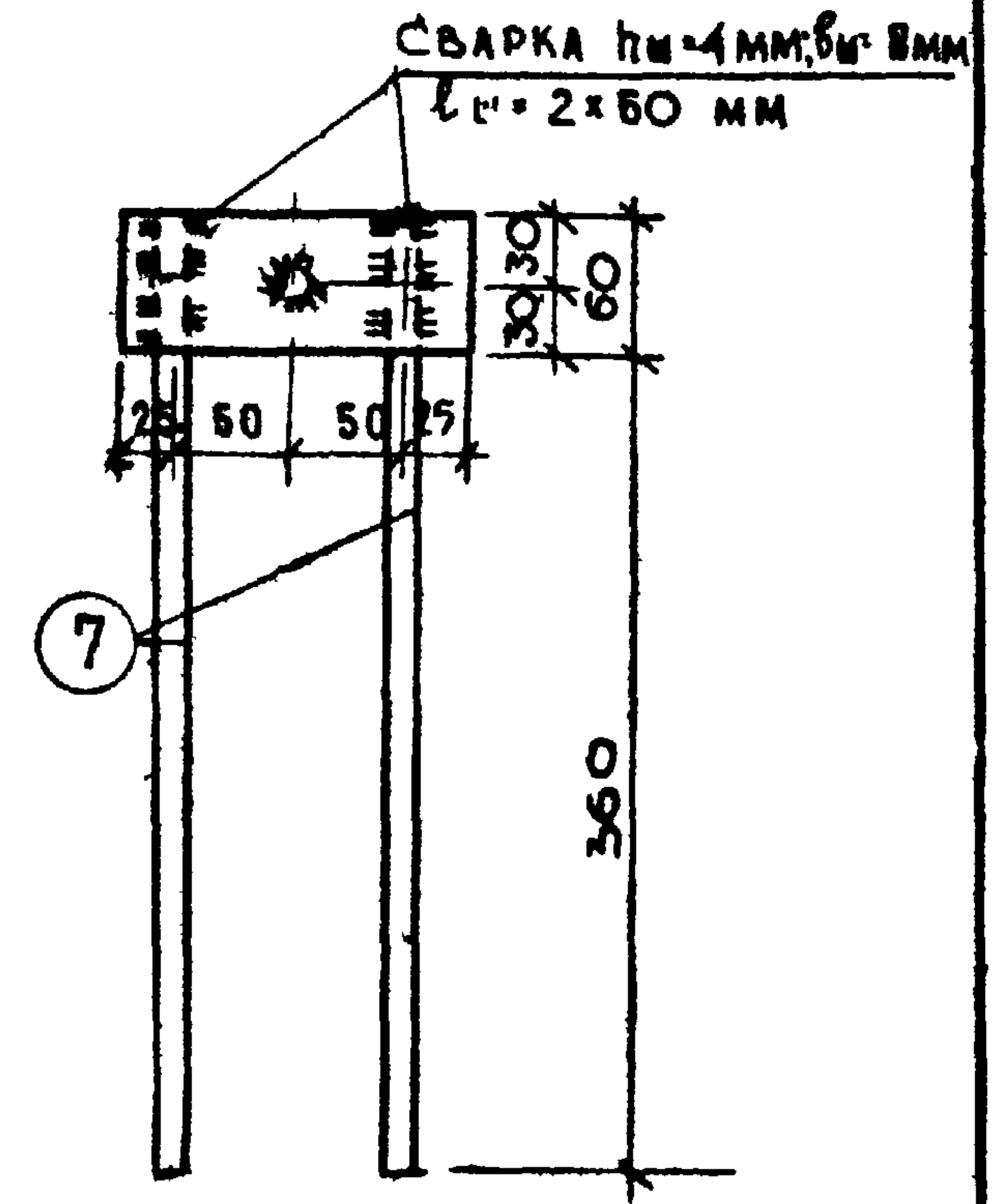
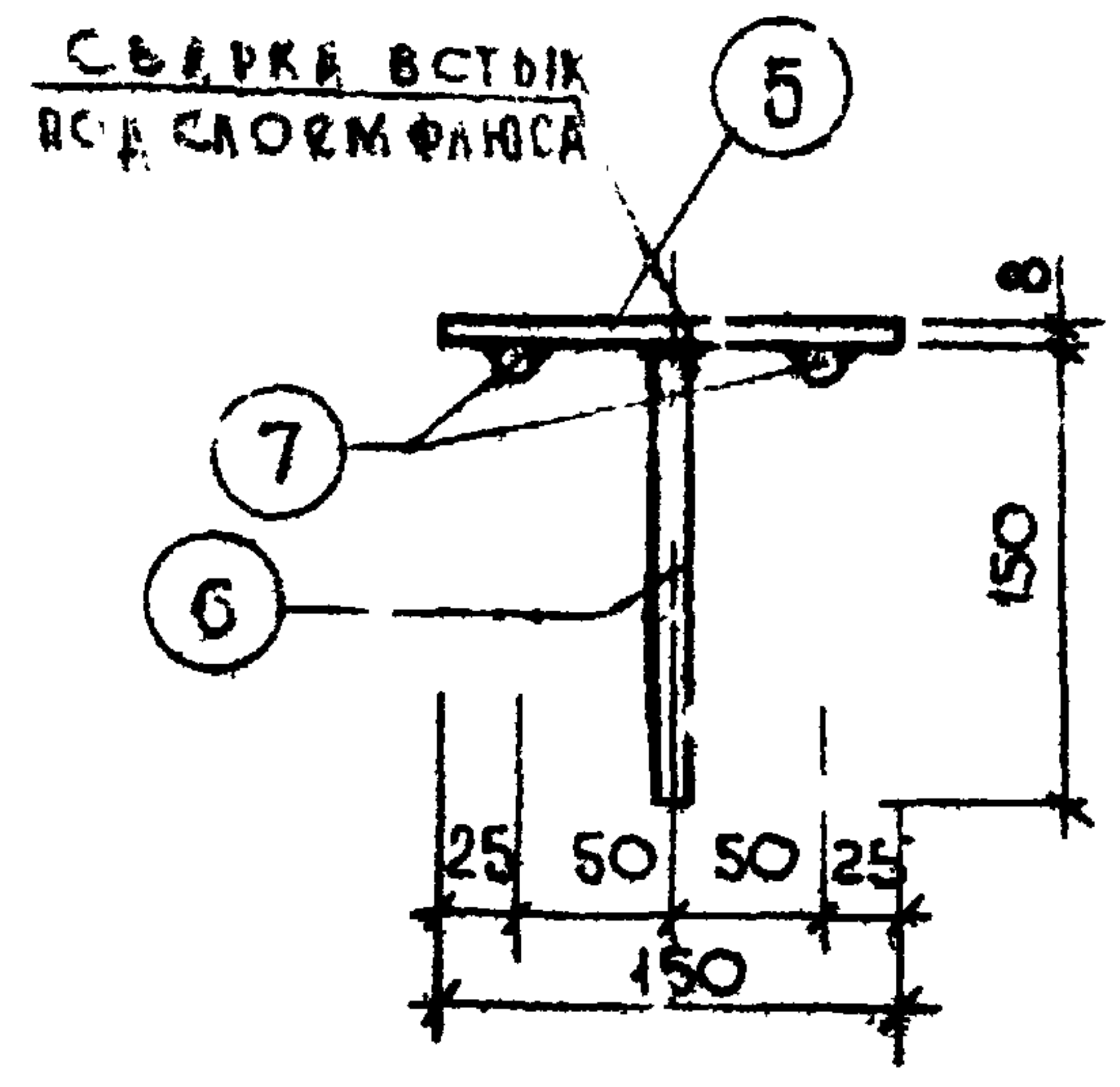
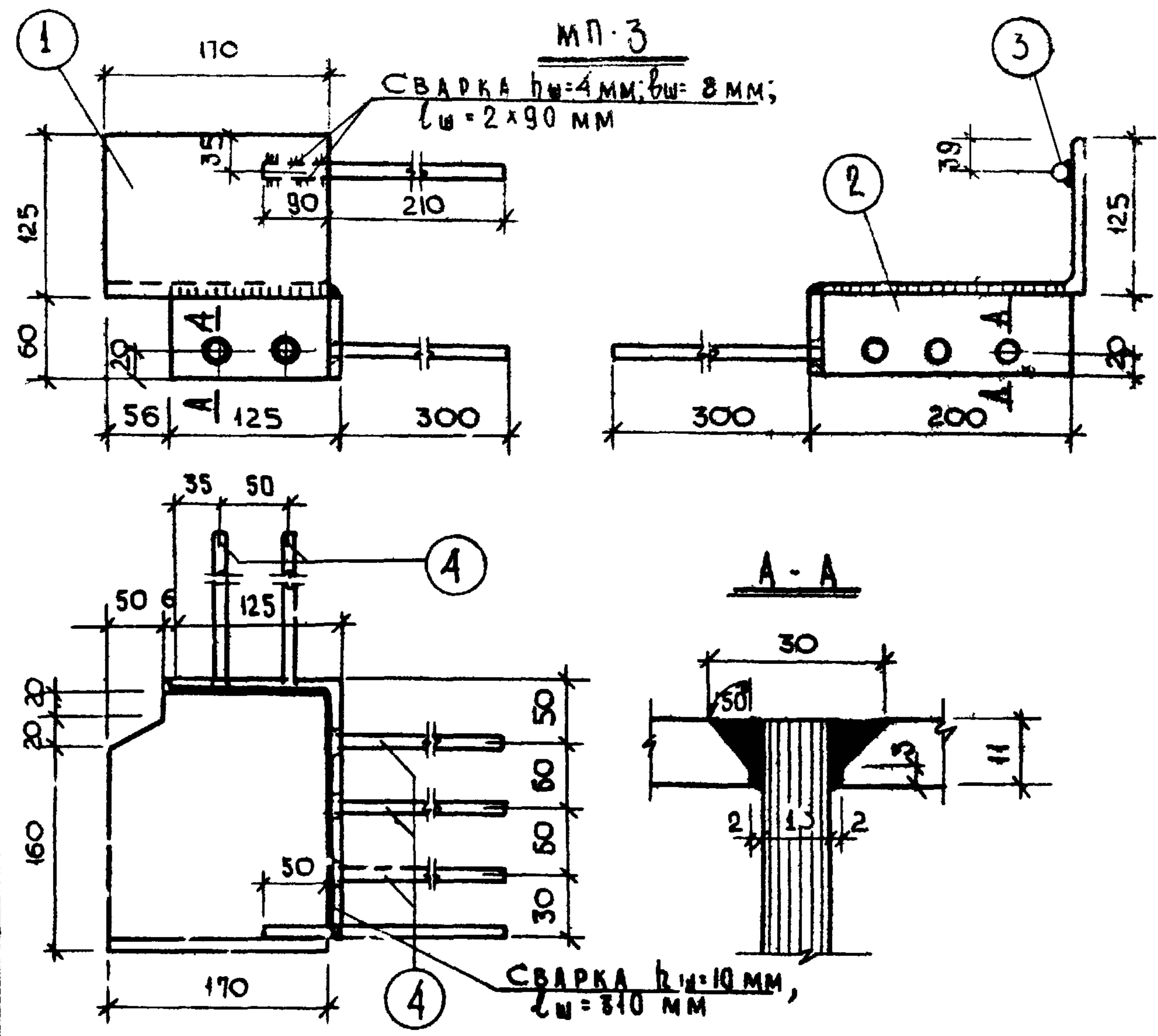












|                                 |                                    |                                 |
|---------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|
| МОЩЕНКО<br>ГОЛОВАНОВА<br>МАНАЗЫ | РУК. ГР.<br>РАЗРАБОТКА<br>ПРОВЕРКА | МОЩЕНКО<br>ГОЛОВАНОВА<br>МАНАЗЫ |
| АВТ. АВТ. АВТ.                  | РУК. ГР.<br>РАЗРАБОТКА<br>ПРОВЕРКА | МОЩЕНКО<br>ГОЛОВАНОВА<br>МАНАЗЫ |
| СА. ИИЖ. К.О.<br>СА. ИИЖ. К.О.  | РУК. ГР.<br>РАЗРАБОТКА<br>ПРОВЕРКА | МОЩЕНКО<br>ГОЛОВАНОВА<br>МАНАЗЫ |
| СА. ИИЖ. К.О.<br>СА. ИИЖ. К.О.  | РУК. ГР.<br>РАЗРАБОТКА<br>ПРОВЕРКА | МОЩЕНКО<br>ГОЛОВАНОВА<br>МАНАЗЫ |
| СА. ИИЖ. К.О.<br>СА. ИИЖ. К.О.  | РУК. ГР.<br>РАЗРАБОТКА<br>ПРОВЕРКА | МОЩЕНКО<br>ГОЛОВАНОВА<br>МАНАЗЫ |
| СА. ИИЖ. К.О.<br>СА. ИИЖ. К.О.  | РУК. ГР.<br>РАЗРАБОТКА<br>ПРОВЕРКА | МОЩЕНКО<br>ГОЛОВАНОВА<br>МАНАЗЫ |
| СА. ИИЖ. К.О.<br>СА. ИИЖ. К.О.  | РУК. ГР.<br>РАЗРАБОТКА<br>ПРОВЕРКА | МОЩЕНКО<br>ГОЛОВАНОВА<br>МАНАЗЫ |
| СА. ИИЖ. К.О.<br>СА. ИИЖ. К.О.  | РУК. ГР.<br>РАЗРАБОТКА<br>ПРОВЕРКА | МОЩЕНКО<br>ГОЛОВАНОВА<br>МАНАЗЫ |
| СА. ИИЖ. К.О.<br>СА. ИИЖ. К.О.  | РУК. ГР.<br>РАЗРАБОТКА<br>ПРОВЕРКА | МОЩЕНКО<br>ГОЛОВАНОВА<br>МАНАЗЫ |
| СА. ИИЖ. К.О.<br>СА. ИИЖ. К.О.  | РУК. ГР.<br>РАЗРАБОТКА<br>ПРОВЕРКА | МОЩЕНКО<br>ГОЛОВАНОВА<br>МАНАЗЫ |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |             |                     |                                      |          |            |           |         |           |
|----------------------|-------------|---------------------|--------------------------------------|----------|------------|-----------|---------|-----------|
| № ПОЗ.               | Сечение мм  | Класс стали по ГОСТ | Расчетн. сопротивление стали, кг/см² | Кол. шт. | Длина      |           | Вес, кг |           |
|                      |             |                     |                                      |          | позиции мм | на дет. м | позиции | на деталь |
| 1                    | L200x125x11 | Ст. 3 ГОСТ 8510-57  | 2100                                 | 1        | 170        | 0.17      | 4.66    | 7.45      |
| 2                    | L200x125x11 | Ст. 3 ГОСТ 8510-57  | 2100                                 | 1        | 60         | 0.06      | 1.64    |           |
| 3                    | φ 10        | А-ІІ 5781-61        | 2700                                 | 1        | 300        | 0.3       | 0.19    |           |
| 4                    | φ 10        | А-ІІ 5781-61        | 2700                                 | 5        | 310        | 1.55      | 0.96    |           |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |            |                     |                                      |          |            |           |         |           |
|----------------------|------------|---------------------|--------------------------------------|----------|------------|-----------|---------|-----------|
| № ПОЗ.               | Сечение мм | Класс стали по ГОСТ | Расчетн. сопротивление стали, кг/см² | Кол. шт. | Длина      |           | Вес, кг |           |
|                      |            |                     |                                      |          | позиции мм | на дет. м | позиции | на деталь |
| 5                    | 60x8       | Ст. 3 103-57        | 2100                                 | 1        | 150        | 0.15      | 0.57    | 1.41      |
| 6                    | φ 12       | А-ІІ 5781-61        | 2700                                 | 1        | 170        | 0.17      | 0.13    |           |
| 7                    | φ 12       | А-ІІ 5781-61        | 2700                                 | 2        | 420        | 0.84      | 0.71    |           |

|         |                                 |                  |
|---------|---------------------------------|------------------|
| ТА      | ПАИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.               | ИИ-04-5          |
| 1967 г. | 3 накладные детали МП-3 и МП-4. | БЫДСК/АНСТ 2 123 |











| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |       |      |             |             |       |
|----------------------|-------|------|-------------|-------------|-------|
| № П/К                | МАРКА | КОЛ. | ВЕС МЕТАЛЛА |             | ИТОГО |
|                      |       |      | НА ДЕТАЛЬ   | НА ВСЕ ДЕТ. |       |
| 1                    | С-29  | 2    | 0.49        | 0.98        |       |
| 2                    | С-13  | 1    | 1.84        | 1.84        |       |
| 3                    | С-14  | 1    | 1.15        | 1.15        |       |
| 4                    | К-11  | 2    | 0.97        | 1.94        |       |
| 5                    | К-17  | 1    | 4.07        | 4.07        |       |
| 6                    | К-13  | 1    | 7.46        | 7.46        |       |
| 7                    | ОС-17 | 1    | 1.71        | 1.71        |       |
| 8                    | ОС-18 | 1    | 1.57        | 1.57        |       |
| 9                    | ОС-19 | 1    | 1.44        | 1.44        |       |
| 10                   | П-2   | 4    | 0.54        | 2.16        |       |
| 11                   | МВ-3  | 2    | 7.47        | 14.90       |       |
| 12                   | МВ-12 | 2    | 1.41        | 2.82        |       |
| 13                   | СП-1  | 6    | 0.25        | 1.50        |       |
| 14                   | К-24  | 2    | 0.94        | 1.88        | 45.42 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА   |                 |                 |                |                |                 |       |       |       |       |      |                |
|---|-----------------|-----------------|----------------|----------------|-----------------|-------|-------|-------|-------|------|----------------|
| СРЕЧЕНИЕ, мм  | φ18             | φ10             | φ12            | φ10            | φ6              | φ5    | φ4    | φ3    | 100×8 | 60×8 | 200×125<br>×11 |
| ДЛИНА, м  | 7.63            | 12.7            | 2.28           | 3.48           | 3.71            | 18.20 | 21.09 | 20.54 | 0.20  | 0.30 | 0.46           |
| ВЕС, кг   | 4.72            | 9.94            | 3.70           | 2.16           | 3.08            | 4.18  | 4.50  | 1.15  | 1.25  | 1.14 | 12.60          |
| КЛАСС СТАЛИ<br>ГОСТ   | А-IV<br>5781-61 | А-IV<br>5781-61 | А-I<br>5781-61 | В-I<br>6727-53 | СТ.3<br>380.60* |       |       |       |       |      |                |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ.<br>ПРИБАВЛЕНИЕ СТАЛИ<br>R <sub>0</sub> ; кг/см <sup>2</sup> | 5100            | 2700            | 2100           | 3150           | 2100            |       |       |       |       |      |                |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ  |                    |        |
|---|--------------------|--------|
| ВЕС   | Т                  | 1.08   |
| ОБЪЕМ БЕТОНА  | М <sup>3</sup>     | 0.43   |
| ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА  | см                 | 19.8   |
| РАСХОД МЕТАЛЛА  | кг                 | 45.42  |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА                                 | кг                 | 103.00 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ                                | кг                 | 28.90  |
| МАРКА БЕТОНА  | —                  | 200    |
| КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА<br>К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕ-<br>НИЯ НЕ МЕНЬШЕ: | кг/см <sup>2</sup> | 140    |

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

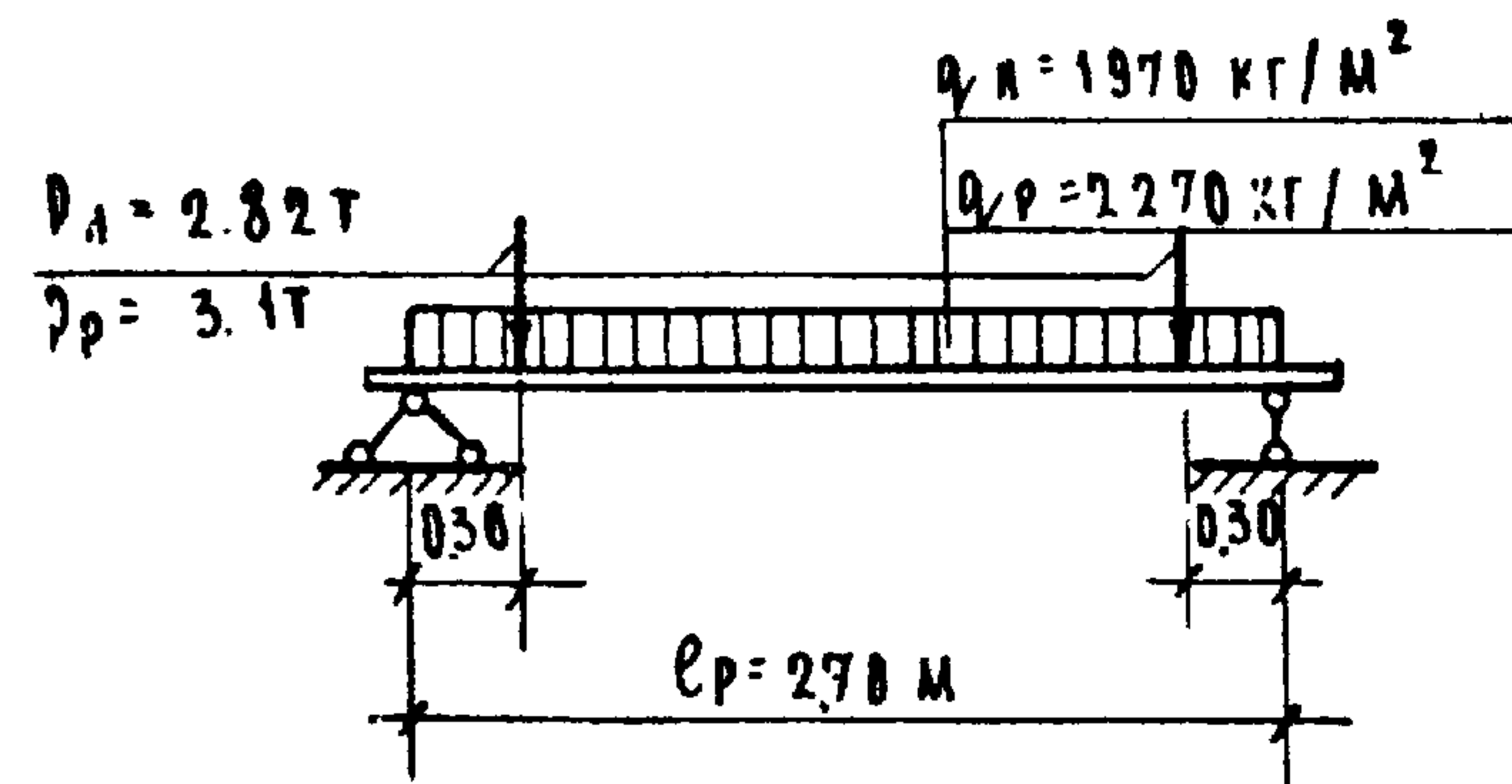
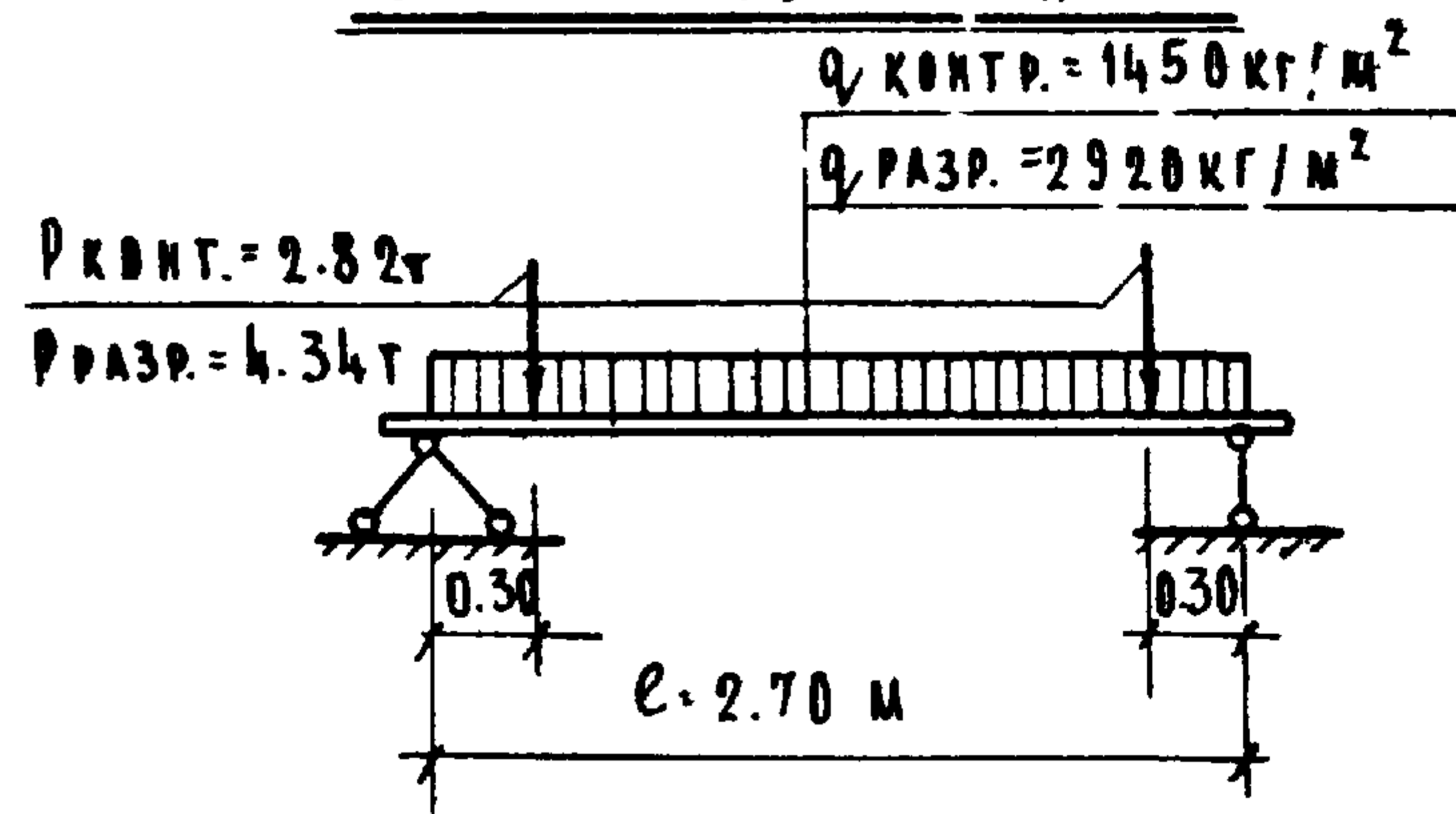


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЙ ВИД ПАНТЫ СМ НА ЛИСТЕ № 125.
2. АРМАТУРУ И ЗАКЛАДНЫЕ АСТАЛИ СМ НА ЛИСТЕ №121,122,123,120,
3. КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ УТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЬШЕ 200 кг/см<sup>2</sup>

МОЩЕНКО  
ГУЛОВАРОВА  
ЩЕТИННИК  
ИВАНОВА  
ГР. ИНЖ. Е. СЕЛ  
РАЗРАБОТ.  
ПРОВЕРКА  
КОМПОВ.  
ГЛАВ. ИНЖ. В. СЕЛ  
СМЕРНОВА  
ШАРОВ  
ЛАФЕРОВ  
10/11  
1967г  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ  
АРХ. Ж

|              |   |                        |
|--------------|---|------------------------|
| ТА<br>1967г. | ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИИ  | ИИ-04-5                |
|              | ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ПАНТЫ МК-17-28-84 | ВЫПУСК ЛИСТ №<br>2 126 |











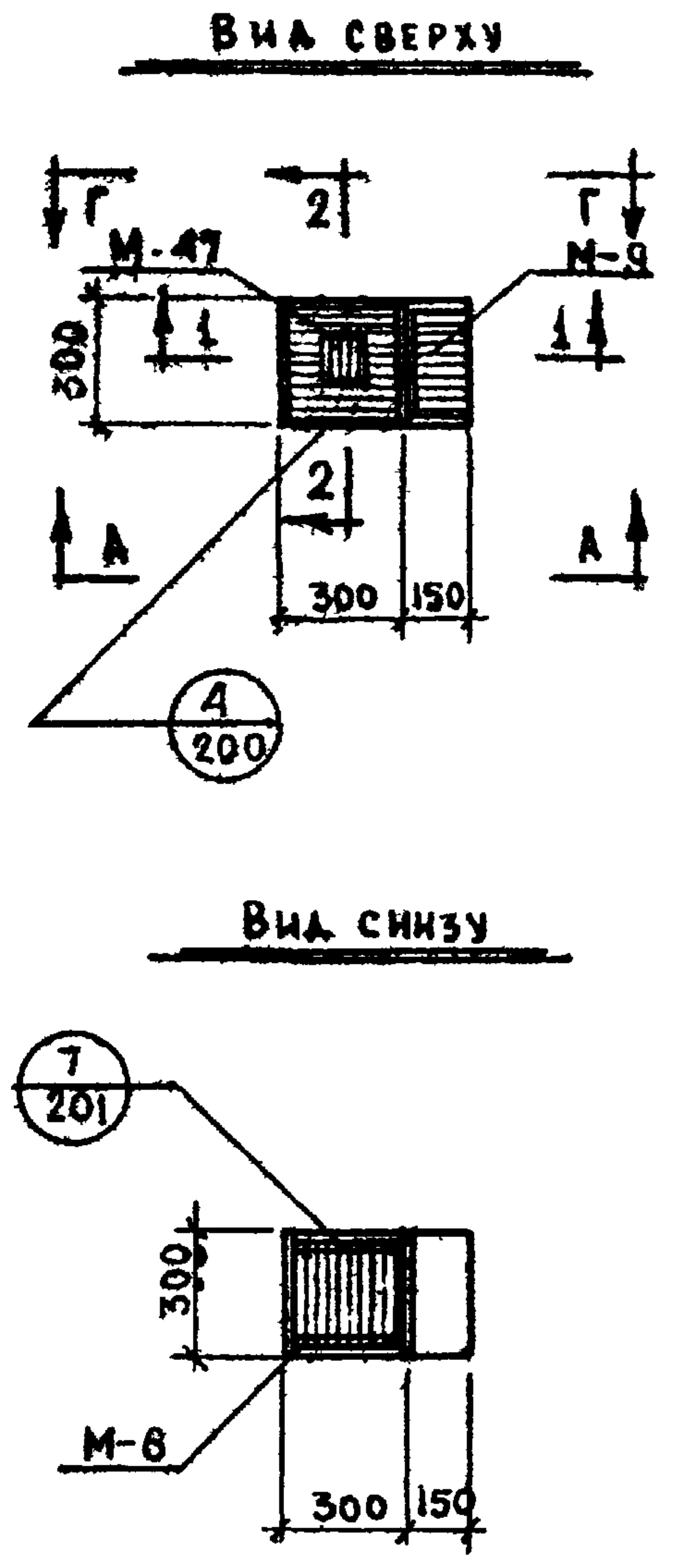
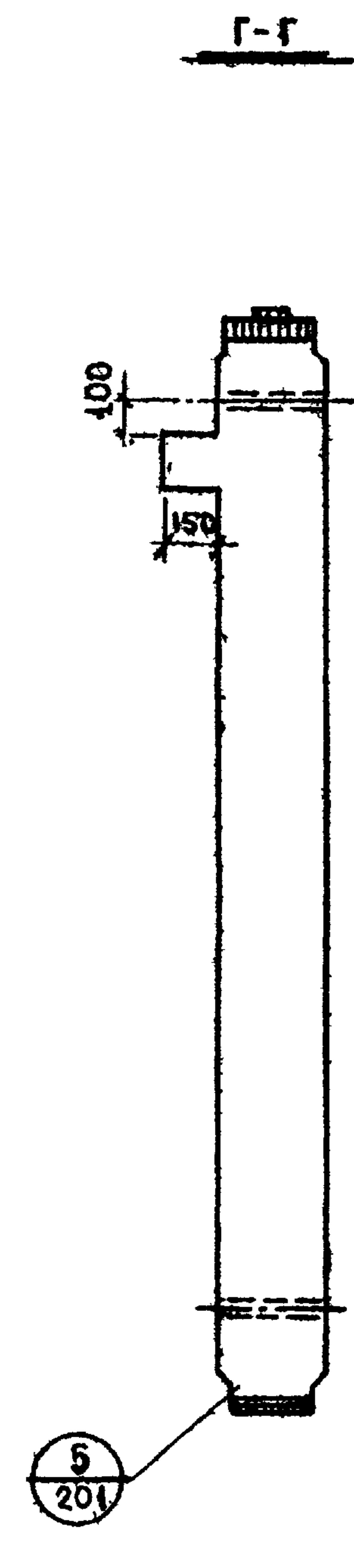
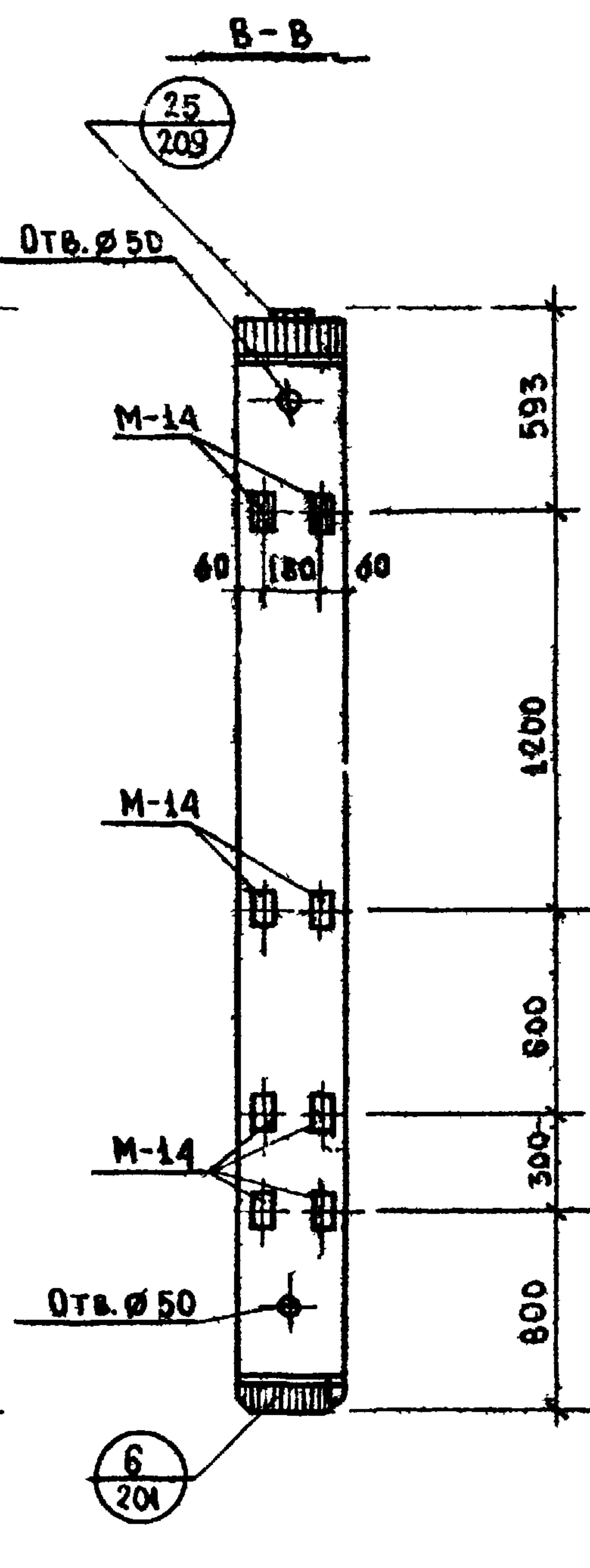
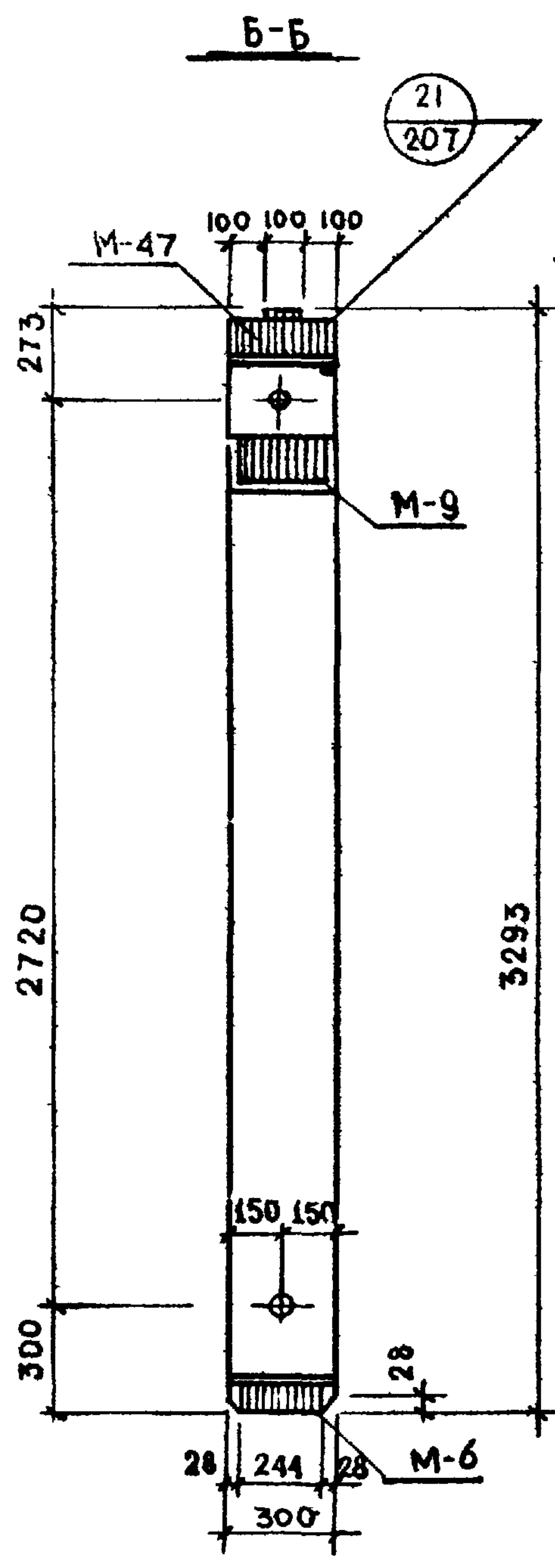
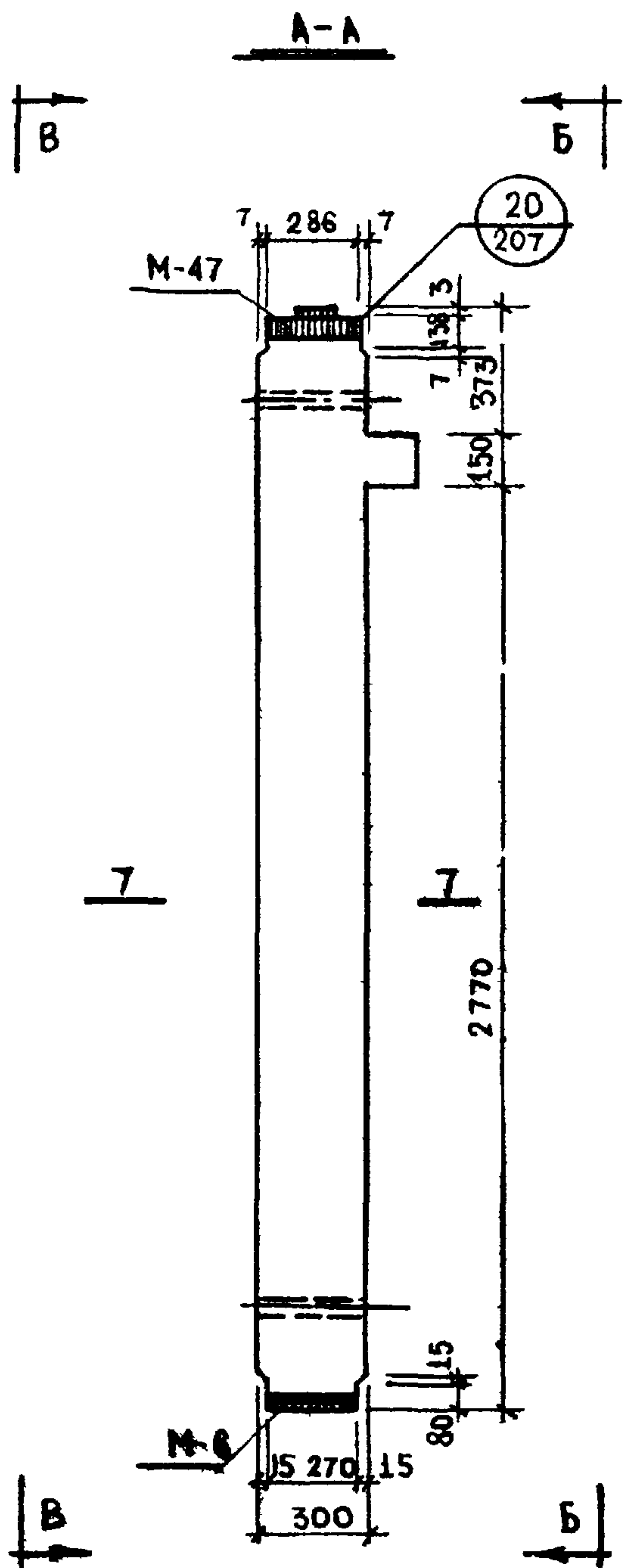








|             |                       |          |               |         |           |              |
|-------------|-----------------------|----------|---------------|---------|-----------|--------------|
| И.О. 1967г. | ГЛАВ. ОТД.            | ЛВОВ     | РУК. ГР. НИЖ. | МОШЕНКО | НАЧ. НИО. | ШУРАДИН      |
| М           | НАЧ. ОТД.             | СМИРНОВА | РАЗРАБОТ      | АГЛААЗЕ | ГЛАВ. ПР  | КНУР-МУРАТОВ |
| 1:25        | ГЛАВ. ОТД.            | ШАПИРО   | ПРОВЕРКА      | ЩЕТИННА |           |              |
|             | ГЛАВ. ПР.             | АЛФЕРОВ  |               |         |           |              |
| МИТЭП       | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ |          |               |         |           |              |
| АРХ. №      |                       |          |               |         |           |              |



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 273 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1

2 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ ЛИСТ № 133.  
 ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 253 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1  
 3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ - ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛКИ - ММК-5 ЛЕВ И ММК-5 ПРАВ - СМ. ЛИСТ № 161.

|        |                              |                     |
|--------|------------------------------|---------------------|
| ТА     | КОЛОННЫ                      | ИИ-04-5             |
| 1967г. | ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-33-3М | ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 131 |

9410 148



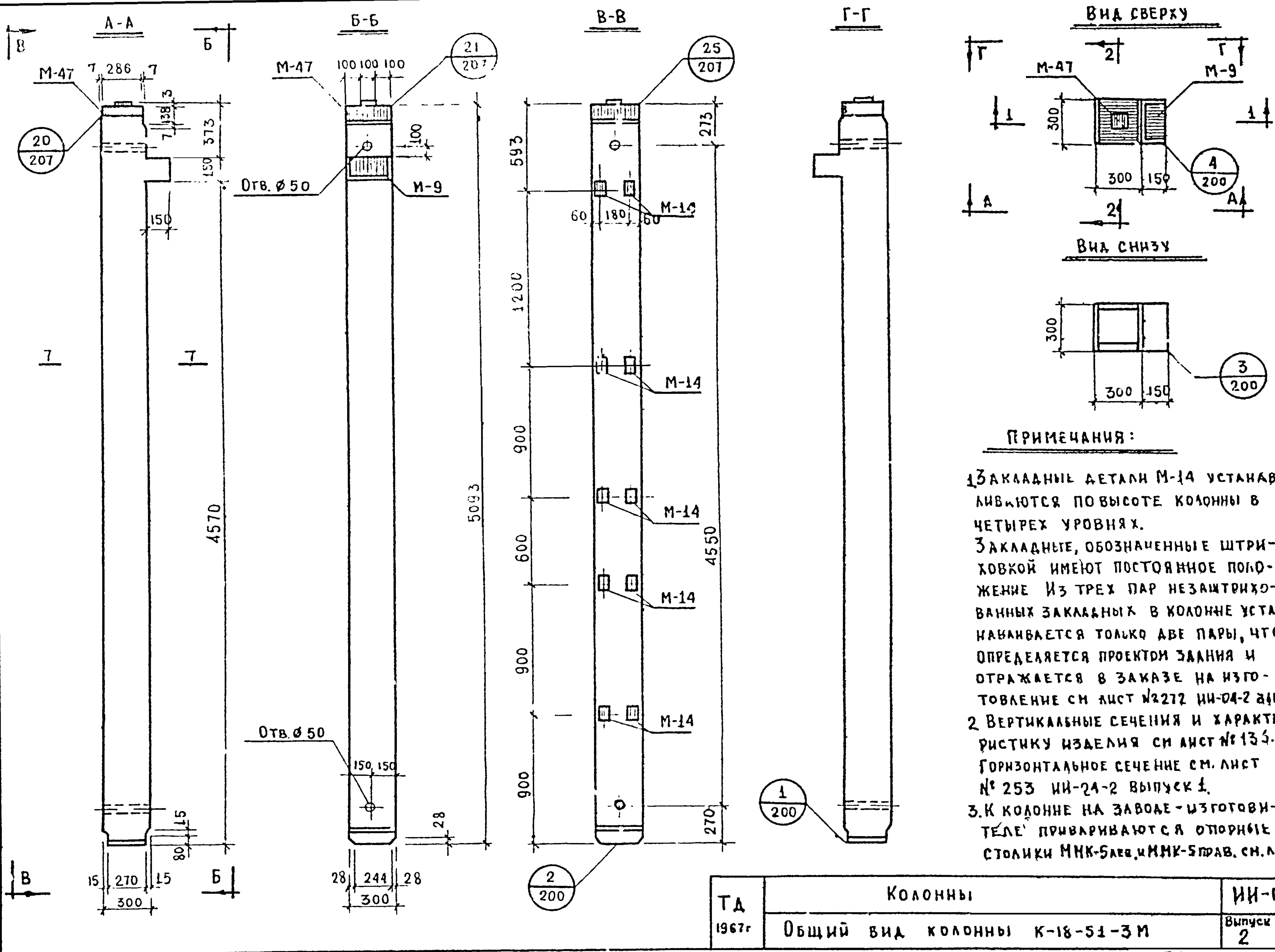








|                        |                 |                 |                 |                       |
|------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|
| ИТЭП                   | 10.6.1967       | М               | 1:25            | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ |
| ГЛАВ. ИНЖ. НАЧ. ОТД.   | ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. | ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. | ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. |                       |
| Львов                  | Смирнова        | Шапиро          | Аверов          |                       |
| Рук. гр. инж. разработ | Проберма        |                 |                 |                       |
| Мощенко                | Агладзе         | Щетинина        |                 |                       |
| СОГЛАСОВ               |                 |                 |                 |                       |
| Нач. И.О.              | Гл. инж. пр.    |                 |                 |                       |
| С.И.С.                 | С.И.С.          |                 |                 |                       |
| ОБРАДАН                |                 |                 |                 |                       |
| Кур. Муратов           |                 |                 |                 |                       |



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПОВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СМ ЛИСТ №2272 ИИ-04-2 ЛИСТ 1.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ ЛИСТ №135. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ ЛИСТ № 253 ИИ-24-2 ВЫПУСК 1.
3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОТОРНЫЕ СТОЛИКИ МНК-5Лев. И МНК-5Прав. СМ ЛИСТ №16.

|              |                              |                       |
|--------------|------------------------------|-----------------------|
| ТД<br>1967г. | Колонны                      | ИИ-04-5               |
|              | Общий вид колонны К-18-51-3М | Выпуск 2   Лист № 134 |

5410 151

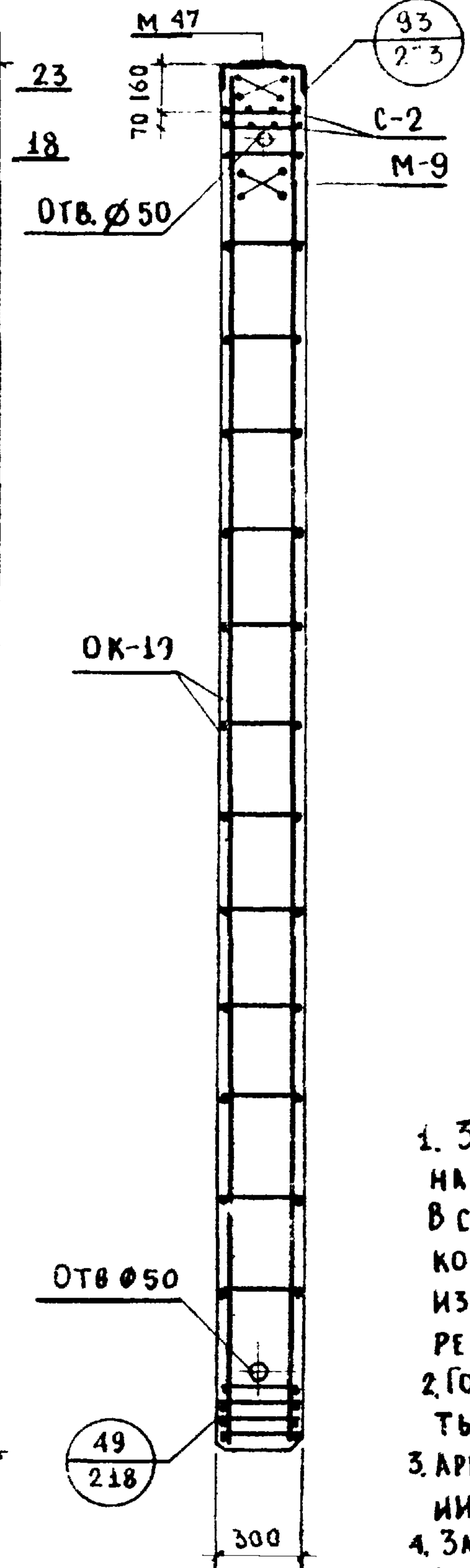
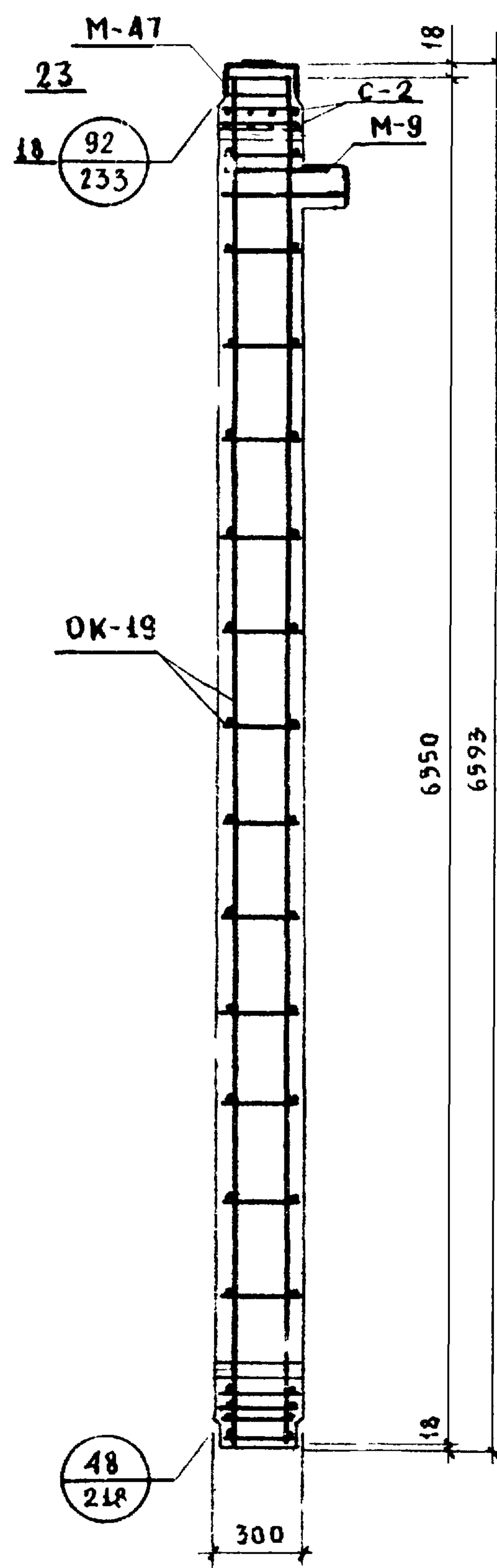






СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ |              |                   |                |                      |             |
|---------------------------------|--------------|-------------------|----------------|----------------------|-------------|
| № п/п                           | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ ШТ | ВЕС, КГ ДЕТАЛИ | ВЕС, КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ |             |
|                                 |              |                   |                | К-18-51-3М           | К-18-51-3аМ |
| 1                               | OK-19        | 1                 | 48.14          | 48.14                | 48.14       |
| 2                               | М-9          | 1                 | 13.28          | 13.28                | 13.28       |
| 3                               | М-14         | 8 / 14            | 0.49           | 3.92                 | 1.96        |
| 4                               | М-47         | 1                 | 22.51          | 22.51                | 22.51       |
| 5                               | М-18         | 12                | 0.64           | —                    | 7.68        |
| 6                               | С-2          | 2                 | 0.90           | 1.80                 | 1.80        |
| ИТОГО                           |              |                   |                | 89.65                | 95.37       |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ                            |         |      |              |      |       |      |      |         |             |        |        |         |         |         |
|---|---------|------|--------------|------|-------|------|------|---------|-------------|--------|--------|---------|---------|---------|
| К-18-51-3М  |         |      |              |      |       |      |      |         |             |        |        |         |         |         |
| К-18-51-3аМ   |         |      |              |      |       |      |      |         |             |        |        |         |         |         |
| СЕЧЕНИЕ, ММ   | Ø6      | Ø10  | Ø8           | Ø10  | Ø18   | Ø22  | Ø25  | -130x16 | -100x8      | -80x10 | -65x16 | -300x8  | -100x3  | L140x10 |
| ДЛИНА, М  | 1620    | 216  | 8.24 / 10.72 | 0.94 | 21.60 | 170  | 115  | 0.57    | 0.40 / 1.16 | 0.54   | 0.85   | 0.29    | 0.10    | 0.26    |
| ВЕС, КГ   | 3.60    | 1.34 | 3.24 / 4.20  | 0.58 | 43.20 | 5.06 | 4.40 | 9.15    | 2.48 / 7.24 | 3.34   | 2.04   | 5.39    | 0.23    | 5.60    |
| ГОСТ  | 5781-61 |      |              |      |       |      |      | 103-57  |             |        | 82-57  | 6009-57 | 8509-57 |         |
| КЛАСС, МАРКА СТАЛИ                                    | А-I     |      | А-III, 35 ГС |      |       |      |      | ВСт.3   |             |        |        |         |         |         |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. R <sub>с</sub> ; КГ/СМ <sup>2</sup> | 2100    |      | 3400         |      |       |      |      | 2100    |             |        |        |         |         |         |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ  |                |              |              |
|---|----------------|--------------|--------------|
|   |                | К-18-51-3М   | К-18-51-3аМ  |
| ВЕС   | Т              | 1.16         | 1.16         |
| ОБЪЕМ БЕТОНА  | М <sup>3</sup> | 0.463        | 0.463        |
| РАСХОД МЕТАЛЛА  | КГ             | 89.65        | 95.37        |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТ  | КГ             | 194.0        | 206.00       |
| МАРКА БЕТОНА  | —              | 400          | 400          |
| КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА: В РАННЕЕ ВРЕМЯ | —              | НЕ МЕНЕЕ 280 | НЕ МЕНЕЕ 280 |
| В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ  | —              | — 400        | — 400        |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 256; 257 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 187, 192, 193, 196 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 187, № 192, 193, 196 - ИИ-04-2 ВЫП. 1.

5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ММК-5 ПРАВ. И ММК-5 ЛЕВ. СМ. ЛИСТ № 161.

|              |   |  |          |            |
|--------------|---|--|----------|------------|
| ТА<br>1967г. | КОЛОННЫ                                 |  | ИИ-04-5  |            |
|              | СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К-18-51-3М И К-18-51-3аМ |  | ВЫПУСК 2 | ЛИСТ № 136 |

|                  |                       |              |              |      |
|------------------|-----------------------|--------------|--------------|------|
| И.О. В. 1967г. М | ГА. ИИЖ. ИИ-04        | ГА. ИИЖ. ОТА | ГА. ИИЖ. ПР. | 1:25 |
| М.И. Т.Э.П.      | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ |              |              |      |
| Арх. №           |                       |              |              |      |



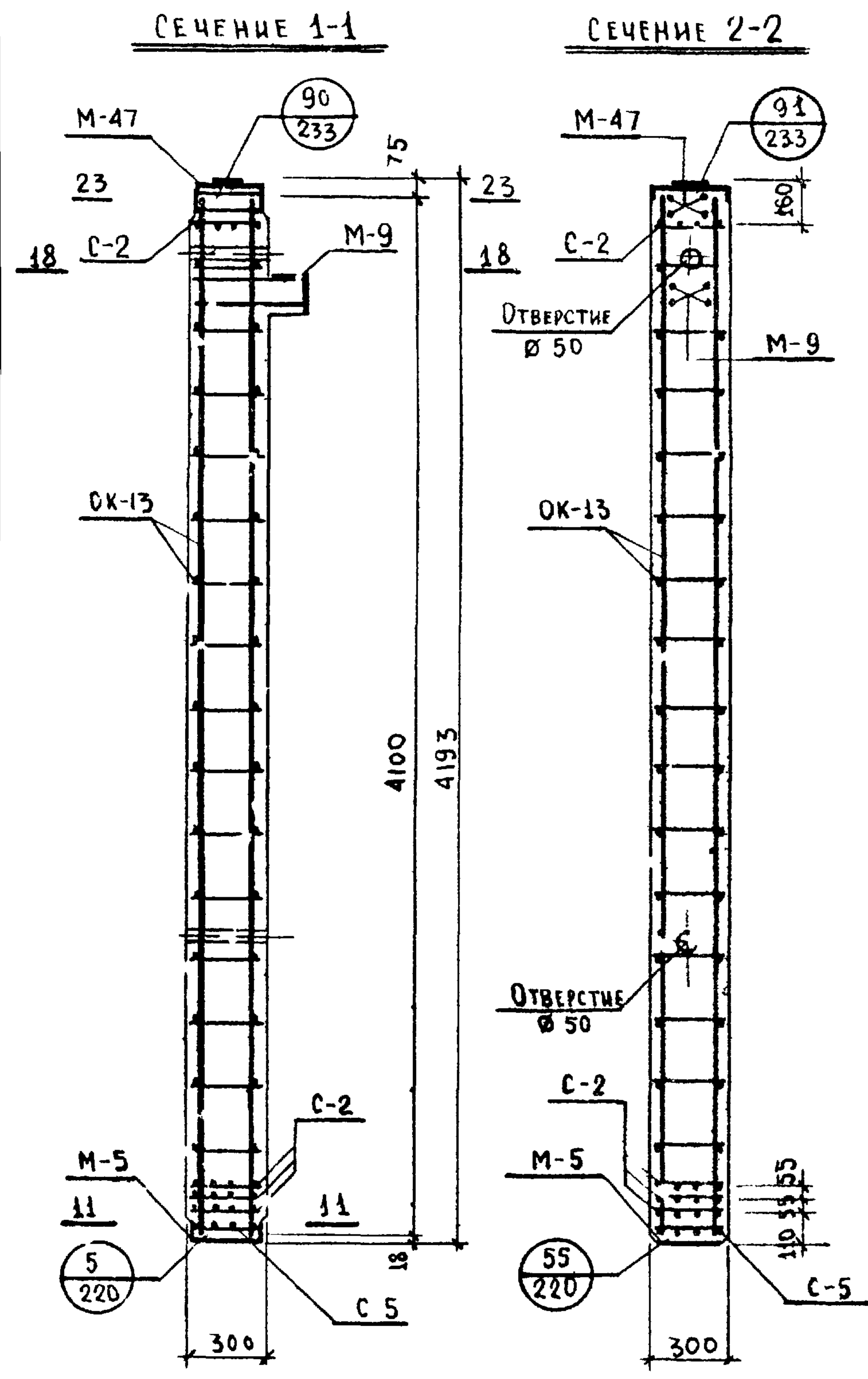








МОЩНОСТЬ  
АГЛАДЗЕ  
ШЕТИННА  
РАЗРАБОТ.  
ПРОВЕРКА  
ШАП-ПРО  
А ДЕРОВ  
ШАП-ПРО  
А ДЕРОВ  
10.6.  
1967.  
М.С.25  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИ  
ОТДЕЛ  
АРХ №



| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ |                 |                        |        |              |             |
|----------------------------|-----------------|------------------------|--------|--------------|-------------|
| №№<br>Д/ГР                 | МАРКА<br>ДЕТАЛИ | КОЛ-ВО<br>ДЕТАЛ,<br>шт | ДЕТАЛИ | ВЕС, КГ      |             |
|                            |                 |                        |        | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ |             |
|                            |                 |                        |        | К-16-42-3М   | К-16-42-3аМ |
| 1                          | OK 13           | 1                      | 17.10  | 17.10        | 17.10       |
| 2                          | М-5             | 1                      | 6.87   | 6.87         | 6.87        |
| 3                          | М-9             | 1                      | 13.28  | 13.28        | 13.28       |
| 4                          | М-14            | 6/3                    | 0.49   | 2.94         | 1.47        |
| 5                          | М-47            | 1                      | 22.51  | 22.51        | 22.51       |
| 6                          | М-18            | -/9                    | 0.64   | -            | 5.76        |
| 7                          | С-2             | 4                      | 0.90   | 3.60         | 3.60        |
| 8                          | С-5             | 1                      | 0.42   | 0.42         | 0.42        |
| ИТОГО                      |                 |                        |        | 66.72        | 71.01       |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ                                       |         |           |             |       |     |      |        |           |        |        |        |        |         |         |
|--|---------|-----------|-------------|-------|-----|------|--------|-----------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| К-16-42-3М   |         |           |             |       |     |      |        |           |        |        |        |        |         |         |
| К-16-42-3аМ  |         |           |             |       |     |      |        |           |        |        |        |        |         |         |
| СЕЧЕНИЕ, ММ  | Ø5      | Ø8        | Ø10         | Ø12   | Ø22 | Ø25  | -130x4 | -100x8    | -80x10 | -65x16 | -300x8 | -260x8 | -100x3  | L140x6  |
| ДЛИНА, М   | 1620    | 1295/1481 | 1.48        | 1620  | 170 | 1.15 | 0.57   | 0.30/0.87 | 0.54   | 0.25   | 0.29   | 0.40   | 0.10    | 0.26    |
| ВЕС, КГ  | 2.50    | 5.10/5.82 | 0.91        | 14.60 | 506 | 4.40 | 9.15   | 1.86/5.43 | 3.34   | 2.04   | 5.39   | 6.54   | 0.23    | 5.60    |
| ГОСТ   | 6727-53 |           | 5781-61     |       |     |      |        |           | 103-57 |        | 82-57  |        | 8009-57 | 8509-57 |
| КЛАСС; МАРКА<br>СТАЛИ  | В-1     |           | А-III, 35ГС |       |     |      |        |           | ВСТ-3  |        |        |        |         |         |
| РАСЧЕТН. СОПРОТИВ-<br>ЛЕНИЕ, R <sub>с</sub> ; КГ/СМ <sup>2</sup> | 3150    |           | 3400        |       |     |      |        |           | 2100   |        |        |        |         |         |

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ ИХ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
  2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 254, 256, 257 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1
  3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 162, 176 ИИ-04-2 ВЫП. 1
  4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ ЛИСТЫ № 181, 187, 192, 193, 196 ИИ-04-2 ВЫП. 1

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ   |                    |              |              |
|--|--------------------|--------------|--------------|
|  |                    | К-16-42-3М   | К-16-42-3аМ  |
| ВЕС  | Т                  | 0.96         | 0.96         |
| ОБЪЕМ БЕТОНА   | М <sup>3</sup>     | 0.383        | 0.383        |
| РАСХОД МЕТАЛЛА   | КГ                 | 66.72        | 71.01        |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТ                           | КГ                 | 1740         | 1850         |
| МАРКА БЕТОНА   | -                  | 400          | 400          |
| КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ<br>БЕТ К МОМЕНТУ ОТПУСКА<br>ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА |                    |              |              |
| В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ   | КГ/СМ <sup>2</sup> | НЕ МЕНШЕ 280 | НЕ МЕНШЕ 280 |
| В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ   |                    | 400          | 400          |

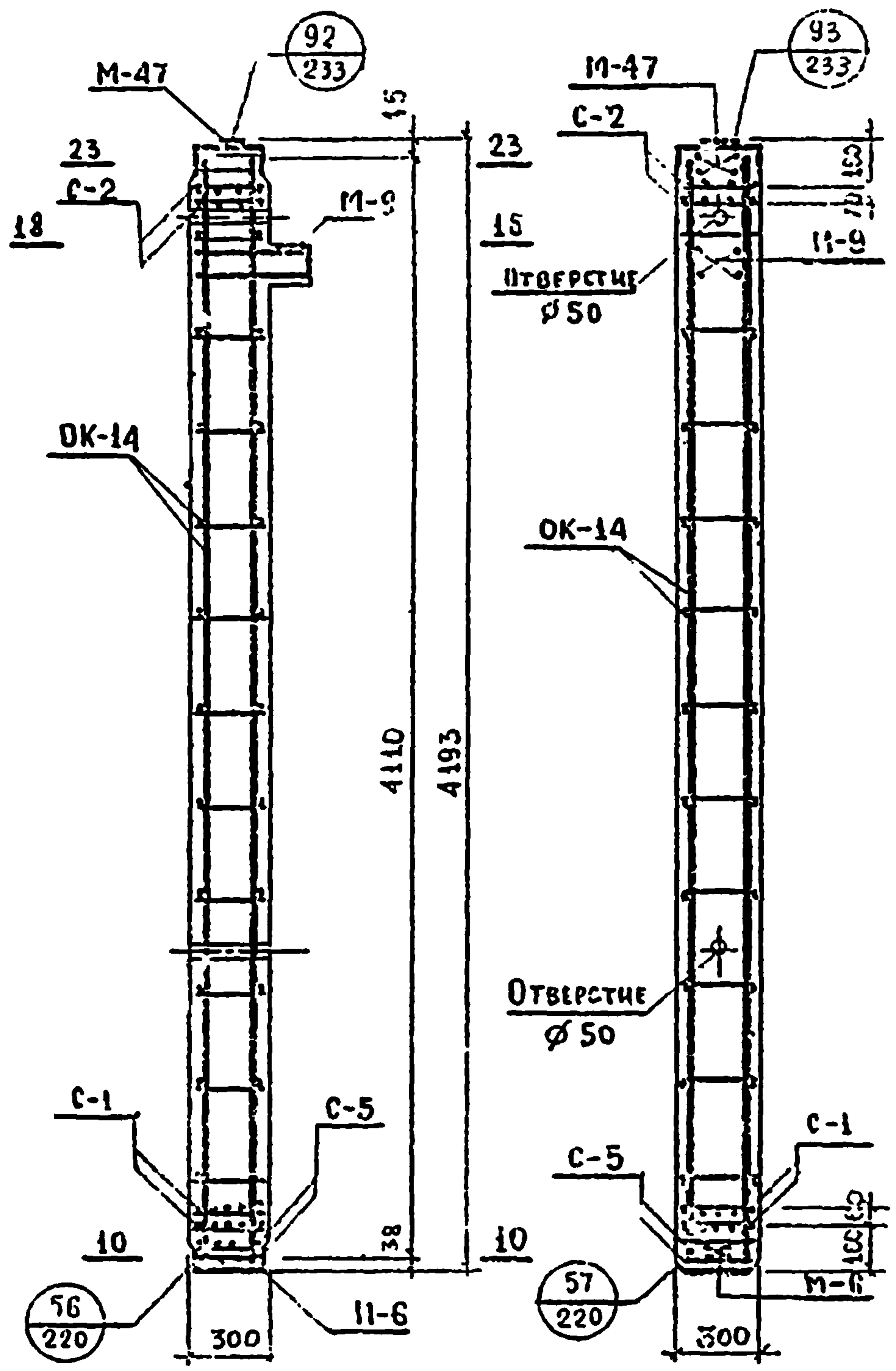
5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ММК-5 ЛЕВ И ММК-5 ПРАВ - СМ. ЛИСТ № 161.

|       |  |                     |
|-------|--|---------------------|
| ТА    | КОЛОННЫ                                | ИИ-04-5             |
| 1967. | СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-16-42-3М; К-16-42-3аМ | ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 139 |



СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



| СПЕЦИФИКАЦИЯ |              | МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ |        |            |              |
|--------------|--------------|--------------------|--------|------------|--------------|
| № п/п        | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ ШТ  | ДЕТАЛИ | ВЕС, КГ    |              |
|              |              |                    |        | ДЕТАЛИ     | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ |
|              |              |                    |        | К-18-42-3М | К-18-42-3аМ  |
| 1            | OK-14        | 1                  | 35.52  | 35.52      | 35.52        |
| 2            | M-6          | 1                  | 8.83   | 8.83       | 8.83         |
| 3            | M-9          | 1                  | 13.28  | 13.28      | 13.28        |
| 4            | M-14         | 3                  | 0.49   | 2.94       | 1.47         |
| 5            | M-15         | 1                  | 22.51  | 22.51      | 22.51        |
| 6            | M-18         | 9                  | 0.64   | —          | 5.76         |
| 7            | C-1          | 2                  | 1.13   | 2.26       | 2.26         |
| 8            | C-2          | 2                  | 0.90   | 1.80       | 1.80         |
| 9            | C-5          | 2                  | 0.42   | 0.84       | 0.84         |
| ИТОГО        |              |                    |        | 87.98      | 92.27        |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ                                   |         |             |             |       |      |       |        |           |        |        |         |       |         |         |
|--|---------|-------------|-------------|-------|------|-------|--------|-----------|--------|--------|---------|-------|---------|---------|
| К-18-42-3М   |         |             |             |       |      |       |        |           |        |        |         |       |         |         |
| К-18-42-3аМ  |         |             |             |       |      |       |        |           |        |        |         |       |         |         |
| СЕЧЕНИЕ, мм  | Ø6      | Ø8          | Ø10         | Ø18   | Ø22  | Ø25   | 1-0x1  | 1-0x8     | 8-0-10 | 6-5-15 | 3-0-8   | 2-6-8 | 1-0-3   | 1-10-10 |
| ДЛИНА, м   | 1.88    | 15.46/17.02 | 2.02        | 16.44 | 1.07 | 1.15  | 0.57   | 0.30/3.87 | 0.54   | 0.25   | 0.29    | 0.50  | 0.10    | 0.26    |
| ВЕС, кг  | 264     | 5.93/6.70   | 1.25        | 32.88 | 508  | 440   | 9.15   | 1.86/5.43 | 3.34   | 2.04   | 5.39    | 8.16  | 0.23    | 5.60    |
| ГОСТ   | 5781-61 |             |             |       |      |       | 103-57 |           | 82-57  |        | 6009-57 |       | 8509-57 |         |
| КЛАСС; МАРКА СТАЛИ   | А-1     |             | λ-III 35 ГС |       |      | ВСт 3 |        |           |        |        |         |       |         |         |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, Р <sub>с</sub> ; кг/см <sup>2</sup> | 2100    |             | 3400        |       |      | 2100  |        |           |        |        |         |       |         |         |

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

3. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАЗНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЙ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 254, 256, 257 ИИ-01-2 ВЫП. 1
3. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ № 163, 176 - ИИ-01-2 ВЫПУСК 1.

| РАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ                                       |                    |              |              |
|--|--------------------|--------------|--------------|
|  |                    | К-18-42-3М   | К-18-42-3аМ  |
| ВЕС  | Т                  | 0.98         | 0.98         |
| ДЕЗЕМ БЕТОНА   | м <sup>3</sup>     | 0.383        | 0.383        |
| РАСХОД МЕТАЛЛА   | КГ                 | 87.98        | 92.27        |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м <sup>3</sup> БЕТ                      | КГ                 | 228.8        | 239.9        |
| МАРКА БЕТОНА   | —                  | 400          | 400          |
| КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛ С ЗАВОДА: |                    |              |              |
| В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ   | КГ/СМ <sup>2</sup> | НЕ БОЛЕЕ 280 | НЕ БОЛЕЕ 280 |
| В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ   | —                  | 400          | 400          |

4. БАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 182, 187, 192, 193, 195 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1

5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОБОРНЫХ СТОЛИКОВ ММК-5ПРАБ, ММК-5АВ. СМ. ЛИСТ № 161.

|               |                |                         |                        |
|---------------|----------------|-------------------------|------------------------|
| ТА,<br>1967г. | КОЛОННЫ        | ---                     | ИИ-04-5                |
|               | СЕЧЕНИЯ КОЛОНН | К-18-42-3М, К-18-42-3аМ | Выпуск 2<br>Лист № 140 |

МОЩНОСТЬ  
АГЛААЗЕ  
ЩЕТИНИН  
ШЕТИНИН  
ПРОБЕРНА  
ШАПКО  
СМИРНОВА  
СМИРНОВА  
РАЗРАБОТ.  
ДУКЕРНИЖ  
ЛВОВ  
АЛФЕРОВ

МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСК.  
ОТДЕЛ

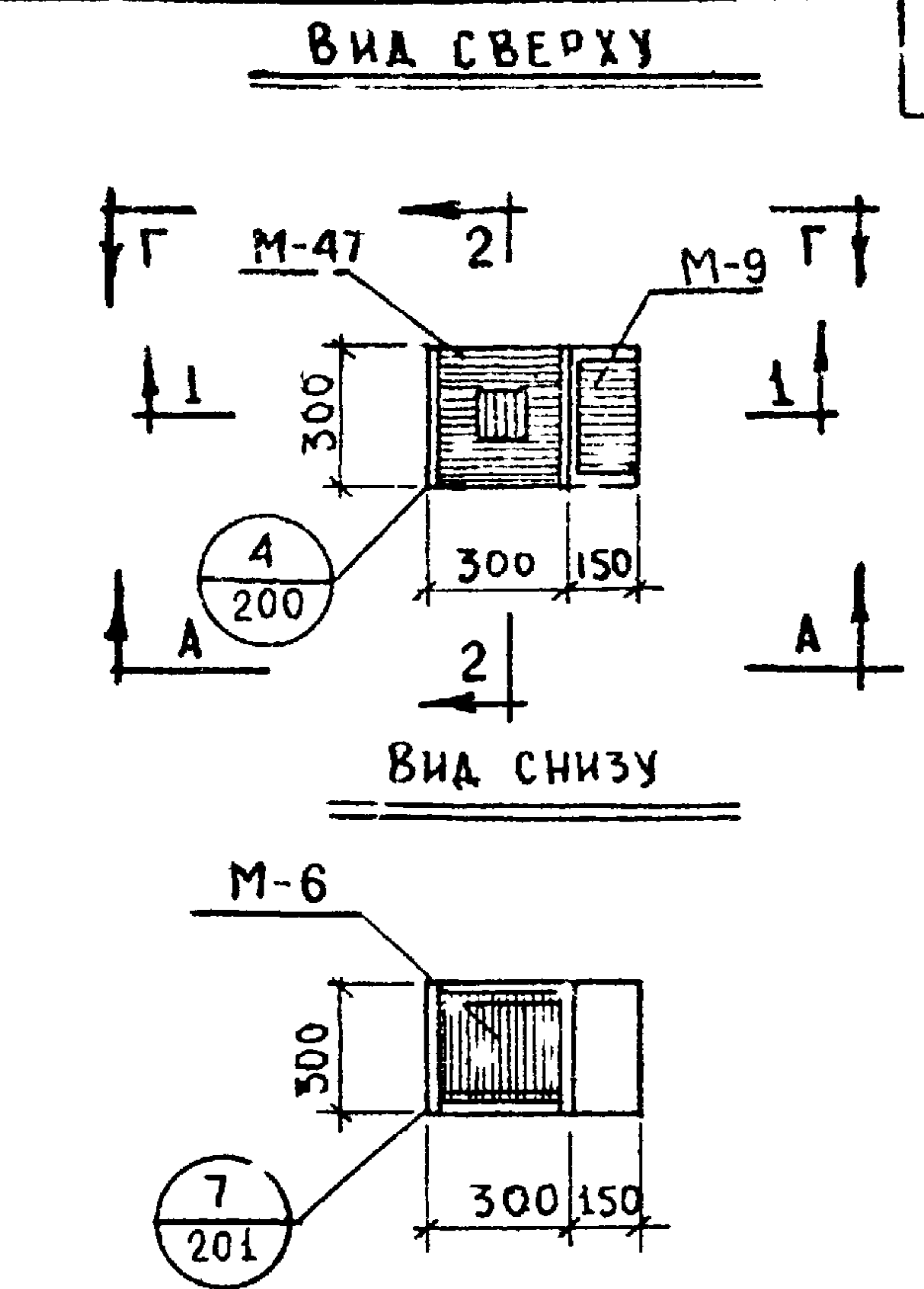
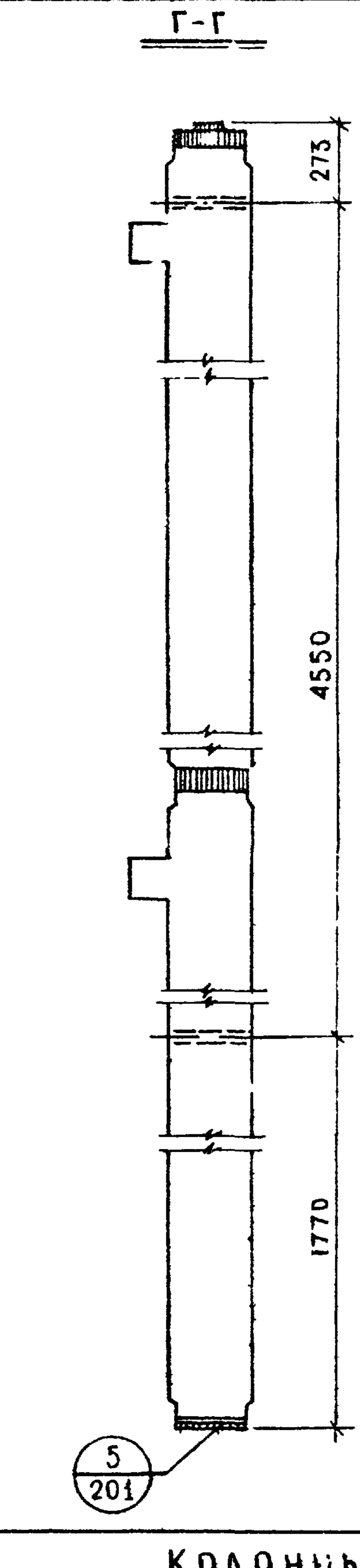
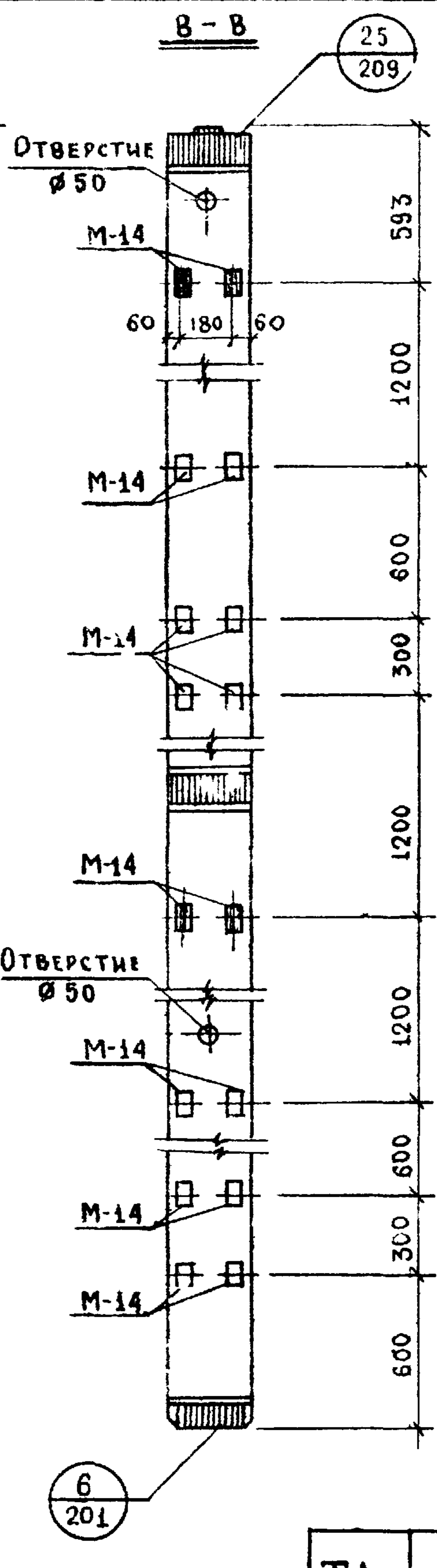
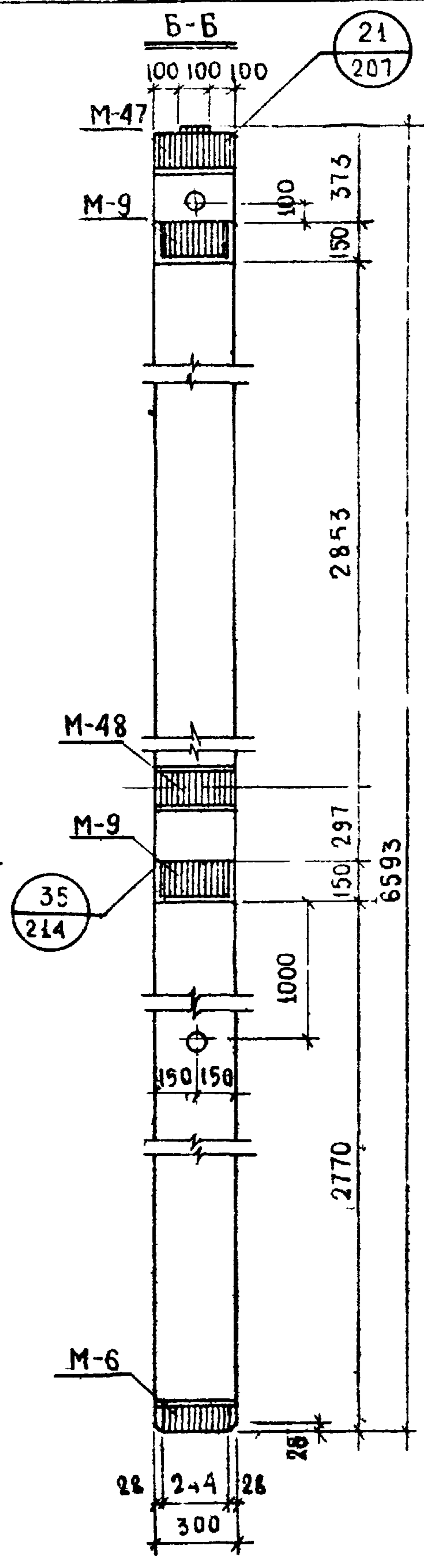
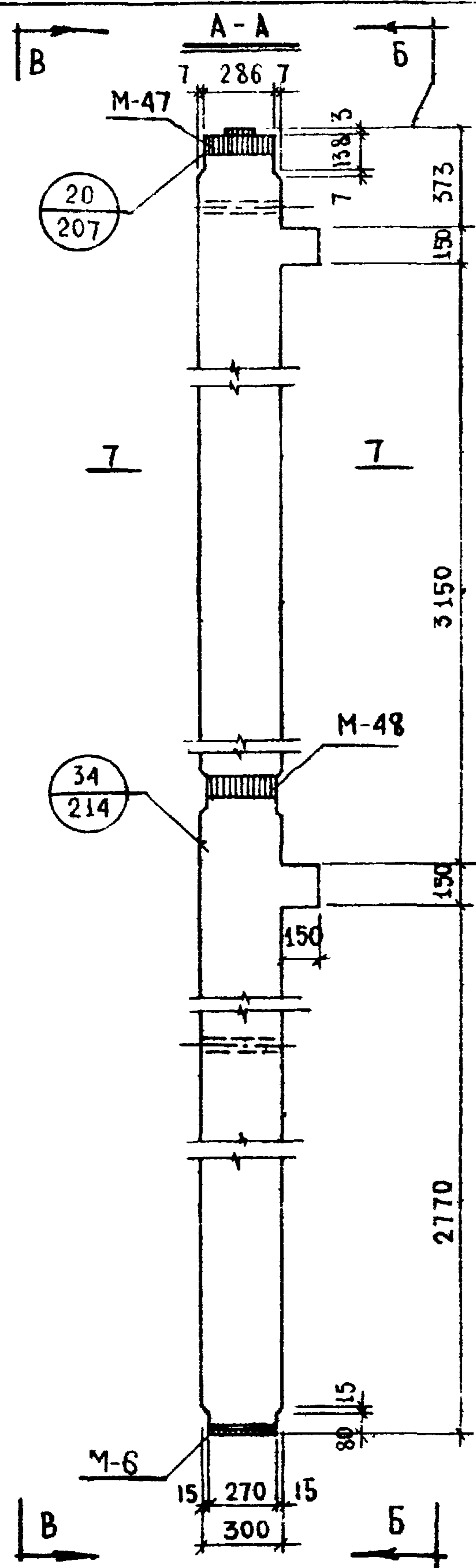
10.6.1967г.  
М.И.1:25







|        |        |                      |                         |                         |                               |                |                                    |
|--------|--------|----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------------|----------------|------------------------------------|
| И. Б.  | 10. Б. | ГЛ. ИНЖ. И. ТА       | Л. Б. В.                | Р. К. Г. Р. И. Н. Ж.    | С. О. Г. Л. А. С. О. В.       | НАЧ. И. И. О.  | Ш. РА. Д. И. Н.                    |
| 1967г. | 1967г. | НАЧ. ОТДЕЛА          | С. М. И. Р. Н. О. В. А. | РАЗРАБОТ.               | МОЩЕНКО                       | ГЛ. ИНЖ. П. Р. | К. И. У. Р. - М. У. Р. А. Т. О. В. |
| М      | М      | ГЛ. ИНЖ. О. ТА       | Ш. А. П. И. Р. О.       | П. Р. О. В. Е. Р. И. А. | Щ. Е. Т. И. Н. И. Ч. И. Н. А. |                |                                    |
| 1:25   | 1:25   | ГЛ. ИНЖ. П. Р.       | А. Н. Д. Е. Р. О. В.    |                         |                               |                |                                    |
| МИТСП  | МИТСП  | КОНСТРУКТОРСК. ОТДЕЛ |                         |                         |                               |                |                                    |
| Арх. № |        |                      |                         |                         |                               |                |                                    |



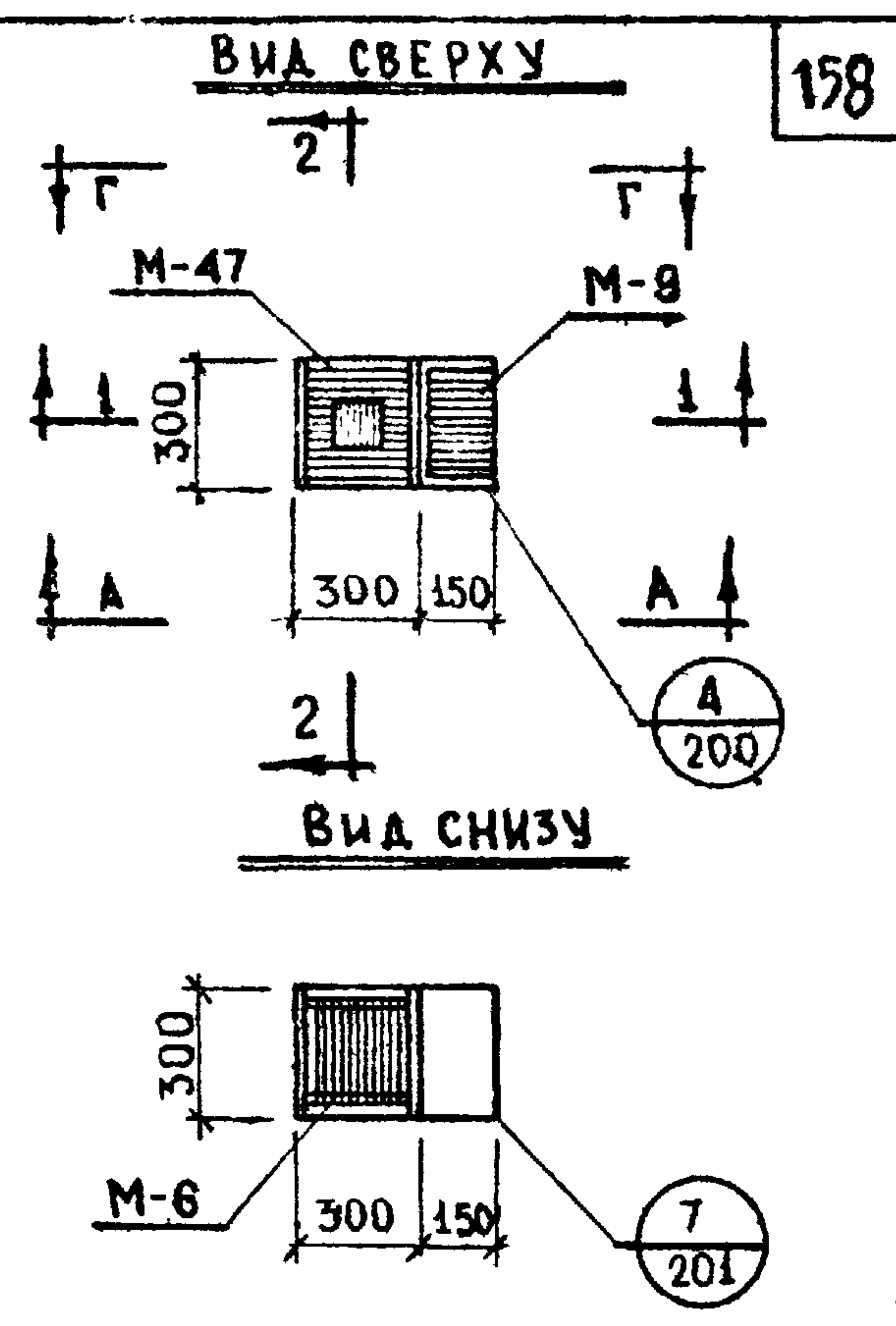
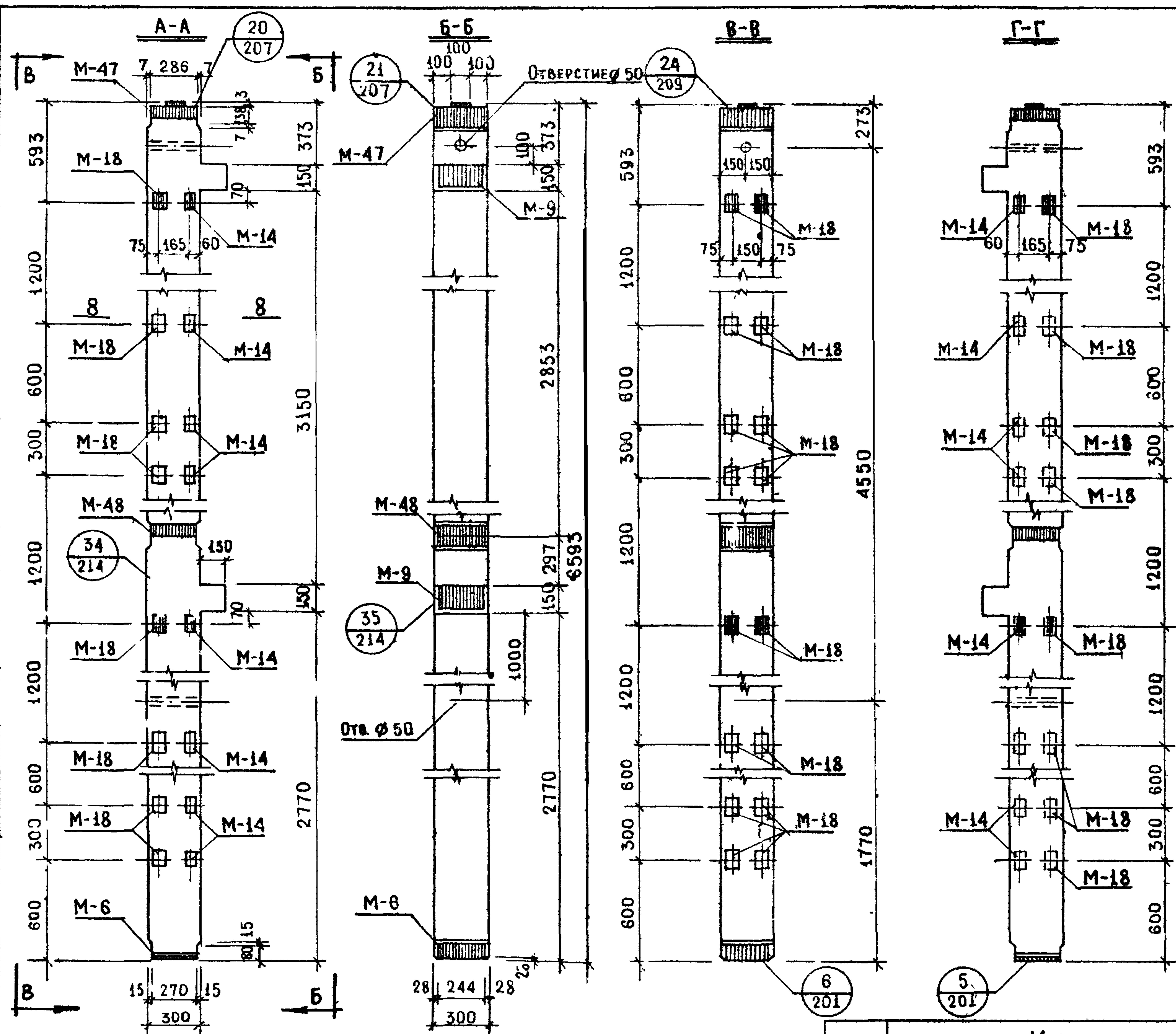
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 273-ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 144, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 145, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 253-ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ СЛОРНЫЕ СТОЛКИ ММК-5ПРАВ И ММК-5ЛЕВ СМ. ЛИСТ № 161.

|        |                              |                       |
|--------|------------------------------|-----------------------|
| ТА     | КОЛОННЫ                      | ИИ-04-5               |
| 1967г. | Общий вид колонны К-17-66-3М | Выпуск 2   Лист № 142 |



|                       |        |                   |                 |                    |                   |                   |                         |
|-----------------------|--------|-------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|
| М.И.Т.Э.П.            | И.В.Б. | Г.И.И.И.И.И.      | Л.В.В.          | Р.У.К.Т.Р.И.И.И.   | С.О.Г.Л.А.С.О.В.  | Н.А.Ч.И.И.О.      | Ф.Р.А.Д.И.И.            |
| КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | 1367г  | НАЧ. ОТДЕЛА       | С.М.И.Р.Н.О.В.А | РАЗРАБОТ.          | М.О.Щ.Е.Н.К.О     | Г.Л.И.Н.И.К. П.Р. | К.И.У.Р.-М.У.Р.А.Т.О.В. |
| 1:25                  | М      | Г.Л.И.Н.И.К. П.Р. | Ш.А.П.И.Р.О     | П.Р.О.В.Е.Р.И.А    | Ш.Е.Т.И.И.И.И.И.А |                   |                         |
| А.Р.Х. №              |        |                   | А.П.О.Д.Е.Р.Ь   | К.О.П.И.Р.О.С.А.М. |                   |                   |                         |



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ПРИМЕЧАНИЯ ОБ УСТАНОВКЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 145.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 144. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 253 ИИ-04-2 Вып. 1
3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ - ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРЧИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛИКИ ММК-5ЛЕВ (ПРИ ЛЕВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ) ИЛИ ММК-5ПРАВ (ПРИ ПРАВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ) - СМ. ЛИСТ № 161.

|       |                               |                     |
|-------|-------------------------------|---------------------|
| ТА    | КОЛОННЫ                       | ИИ-04-5             |
| 1967г | ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-66-3аМ | ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 143 |















| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ |                 |                           |         |             |
|---------------------------------|-----------------|---------------------------|---------|-------------|
| №№<br>п/п                       | МАРКА<br>ДЕТАЛИ | КОЛ-ВО<br>ДЕТАЛЕЙ,<br>шт. | ВЕС, КГ |             |
|                                 |                 |                           | ДЕТАЛИ  | ВСЕГ ДЕТАЛ. |
| 1                               | ОК-8            | 1                         | 114.72  | 114.72      |
| 2                               | М-9             | 2                         | 13.28   | 26.56       |
| 3                               | М-14            | 6                         | 0.49    | 2.94        |
| 4                               | М-47            | 1                         | 22.51   | 22.51       |
| 5                               | М-48            | 1                         | 16.89   | 16.89       |
| 6                               | С-2             | 2                         | 0.90    | 1.80        |
| ИТОГО:                          |                 |                           | 185.42  |             |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ                                   |         |              |      |      |       |       |        |        |       |       |         |         |       |        |
|--|---------|--------------|------|------|-------|-------|--------|--------|-------|-------|---------|---------|-------|--------|
| СЕЧЕНИЕ, мм  | ∅ 8     | ∅ 8          | ∅ 10 | ∅ 12 | ∅ 18  | ∅ 22  | ∅ 25   | 130*16 | 100*8 | 80*10 | 65*16   | 300*8   | 100*3 | 110*10 |
| ДЛИНА, м   | 20.52   | 7.32         | 188  | 216  | 13.24 | 29.64 | 2.24   | 1.14   | 0.30  | 1.08  | 0.50    | 0.29    | 0.10  | 0.52   |
| ВЕС, кг  | 8.12    | 2.88         | 1.16 | 1.92 | 26.48 | 88.32 | 8.80   | 18.30  | 1.86  | 6.68  | 4.08    | 5.39    | 0.23  | 11.20  |
| ГОСТ   | 5781-61 |              |      |      |       |       | 103-57 |        |       | 82-57 | 6009-57 | 8309-57 |       |        |
| КЛАСС, МАРКА СТАЛИ   | А-I     | А-III, 35 ГС |      |      |       |       |        | ВСт-3  |       |       |         |         |       |        |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R <sub>с</sub> ; кг/см <sup>2</sup> | 2100    | 3400         |      |      |       |       |        | 2100   |       |       |         |         |       |        |

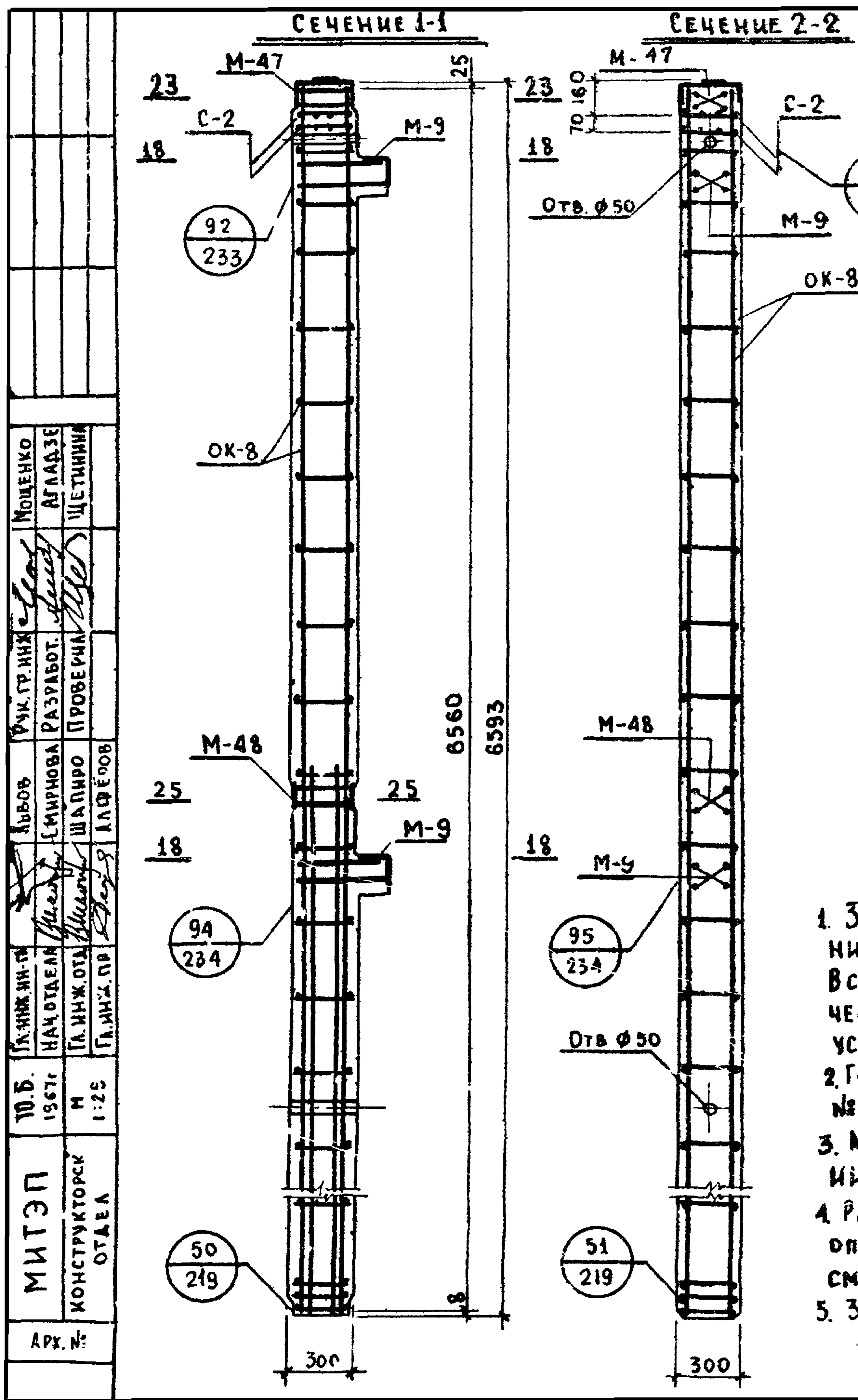
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ ЛИСТЫ №№ 256, 257 ИИ-04-2 ВЫПУСК I.
3. АРМАТУРУ СМ ЛИСТЫ № 157, 176 ИИ-04-2 ВЫПУСК I.
4. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ММК-5Лев. и ММК-5Прав. СМ ЛИСТ № 161.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ ЛИСТЫ № 187, 192, 193, 194-ИИ-04-2 ВЫП. I.

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ   |                    |              |
|--|--------------------|--------------|
| ВЕС  | Т                  | 1.58         |
| ОБЪЕМ БЕТОНА   | М <sup>3</sup>     | 0.604        |
| РАСХОД МЕТАЛЛА   | КГ                 | 185.42       |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М <sup>3</sup> БЕТ.                         | КГ                 | 306.30       |
| МАРКА БЕТОНА   | -                  | 400          |
| КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА: | КГ/СМ <sup>2</sup> | НЕ МЕНШЕ 280 |
| В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ   |                    | — " — 400    |
| В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ   |                    |              |

|             |                            |            |
|-------------|----------------------------|------------|
| ТА<br>1967г | КОЛОННЫ                    | ИИ-04-5    |
|             | СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К-23-66-3М |            |
|             | ВЫПУСК 2                   | ЛИСТ № 147 |

9410 164



|                |               |             |
|----------------|---------------|-------------|
| МОЩЕНКО        | АГЛАДЗЕ       | ЩЕТИНИН     |
| ВУК. ГР. ИИЖ   | РАЗРАБОТ.     | ПРОВЕРКА    |
| КВВОВ          | СМИРНОВА      | ШАПКО       |
| Г. ИИЖ. ИИ. ПИ | НАУ ОДЕАН     | Г. ИИЖ. ОТА |
| Ю. В.          | 1967г         | М           |
| МИТЭП          | КОНСТРУКТОРСК | ОТДЕЛ       |
| АРХ. №:        |               |             |





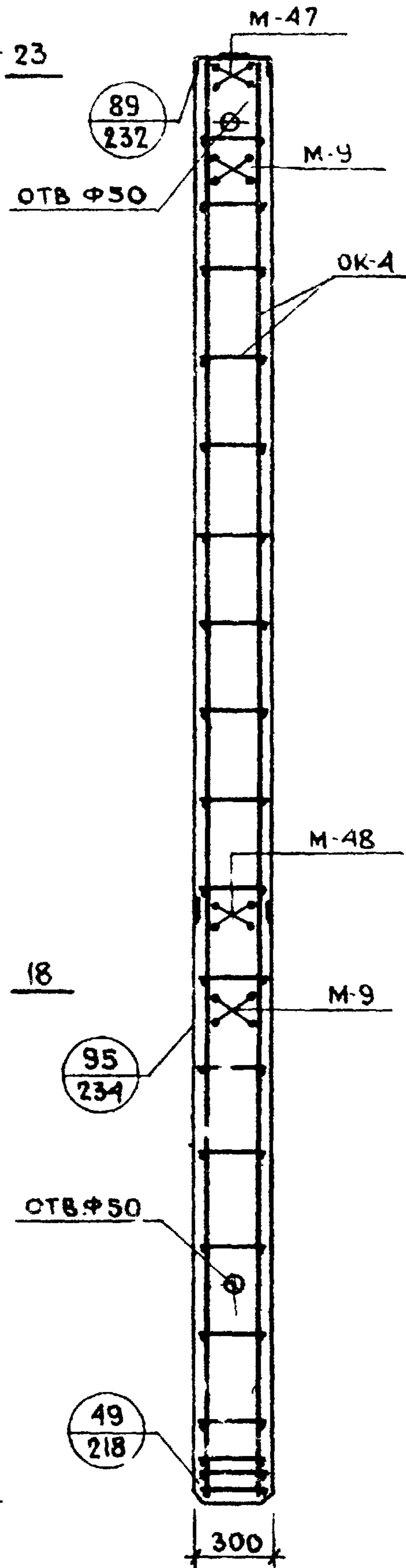
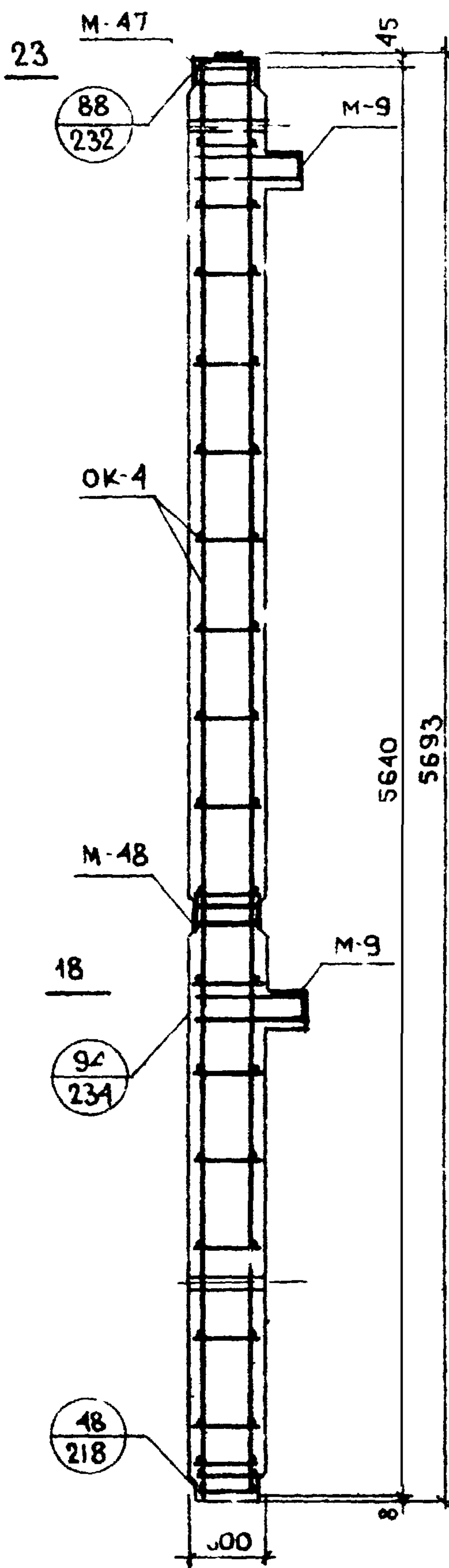






СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ |              |                  |        |            |             |
|---------------------------------|--------------|------------------|--------|------------|-------------|
| №/п                             | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ДЕТ., ШТ. | ДЕТАЛИ | ВЕС, КГ    |             |
|                                 |              |                  |        | К-18-57-3М | К-18-57-3аМ |
| 1                               | OK-4         | 1                | 50,52  | 50,52      | 50,52       |
| 2                               | М-9          | 2                | 13,28  | 26,56      | 26,56       |
| 3                               | М-14         | 4/2              | 0,49   | 1,96       | 0,98        |
| 4                               | М-47         | 1                | 22,51  | 22,51      | 22,51       |
| 5                               | М-48         | 1                | 16,89  | 16,89      | 16,89       |
| 6                               | М-18         | 6                | 0,64   | -          | 3,84        |
| Итого:                          |              |                  |        | 118,44     | 121,30      |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ                                   |           |      |              |      |       |       |      |          |           |       |       |       |         |        |
|--|-----------|------|--------------|------|-------|-------|------|----------|-----------|-------|-------|-------|---------|--------|
| К-18-57-3  |           |      |              |      |       |       |      |          |           |       |       |       |         |        |
| К-18-57-3а   |           |      |              |      |       |       |      |          |           |       |       |       |         |        |
| СЕЧЕНИЕ, ММ  | Ф6        | Ф10  | Ф8           | Ф10  | Ф18   | Ф22   | Ф25  | 130x16   | 100x8     | 80x18 | 65x16 | 300x8 | 100x3   | 140x10 |
| ДЛИНА, М   | 18,36     | 2,16 | 1,84/3,08    | 1,88 | 22,56 | 3,40  | 2,29 | 1,14     | 0,70/0,58 | 0,54  | 0,50  | 0,29  | 0,40    | 0,52   |
| ВЕС, КГ  | 4,08      | 1,32 | 0,72/1,20    | 1,16 | 45,12 | 10,12 | 8,80 | 18,30    | 1,24/3,62 | 6,68  | 4,08  | 5,39  | 0,23    | 11,20  |
| ГОСТ   | 5781 - 61 |      |              |      |       |       |      | 103 - 57 |           |       | 82-57 | 60095 | 8509 57 |        |
| КЛАСС; МАРКА СТАЛИ.  | А-I       |      | А-III, 35 ГС |      |       |       |      | ВСт.3    |           |       |       |       |         |        |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R <sub>d</sub> ; КГ/СМ <sup>2</sup> | 2100      |      | 3400         |      |       |       |      | 2100     |           |       |       |       |         |        |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14, М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14, М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 256, 257 ИИ-04-2 ВЫП. 1
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТ № 153 ИИ-04-2 ВЫП. 1
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 187, 192, 193, 194, 196 ИИ-04-2 ВЫП. 1
5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛБОВ И ММК-5 ПР. СМ. ЛИСТ № 161

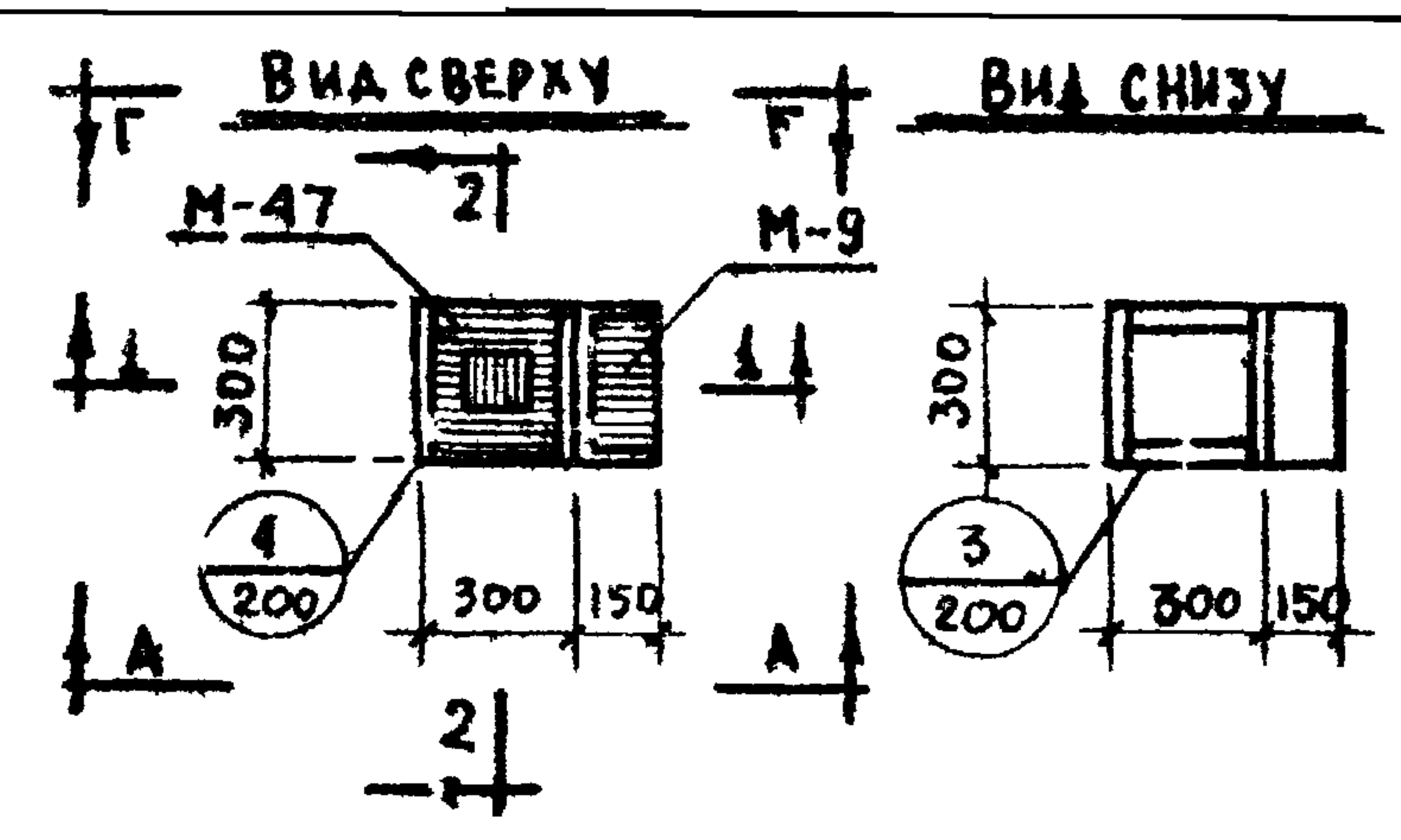
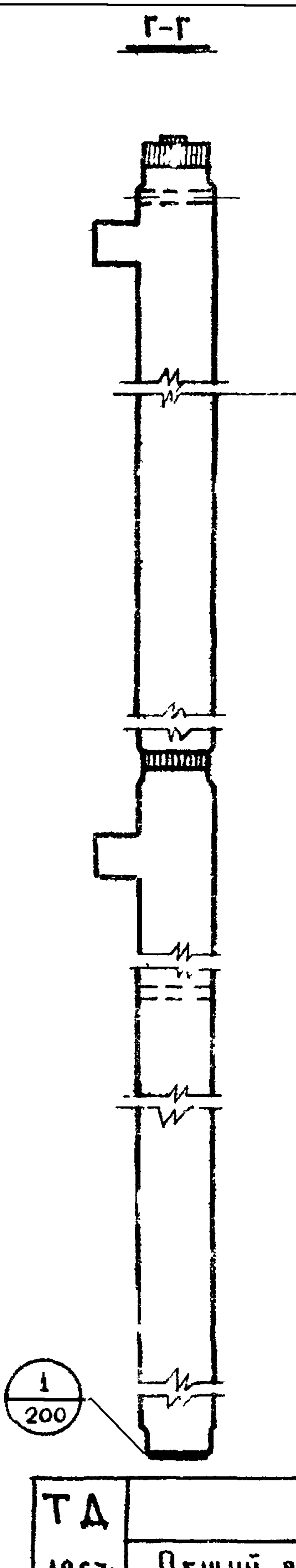
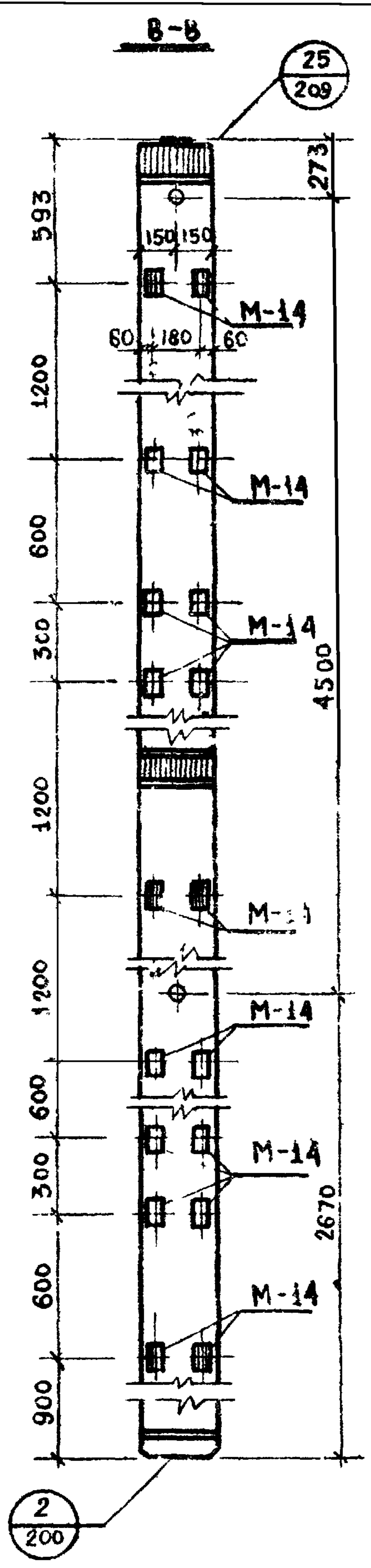
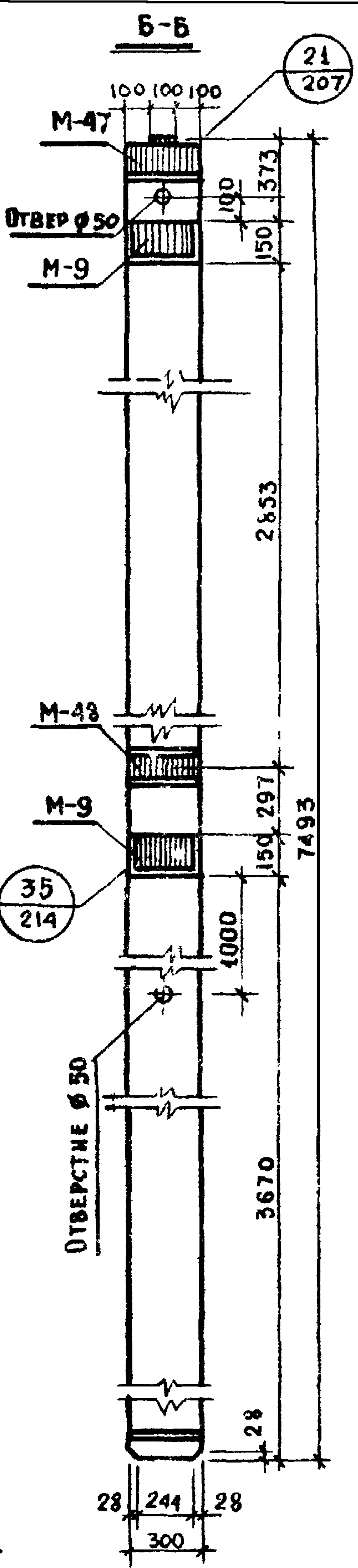
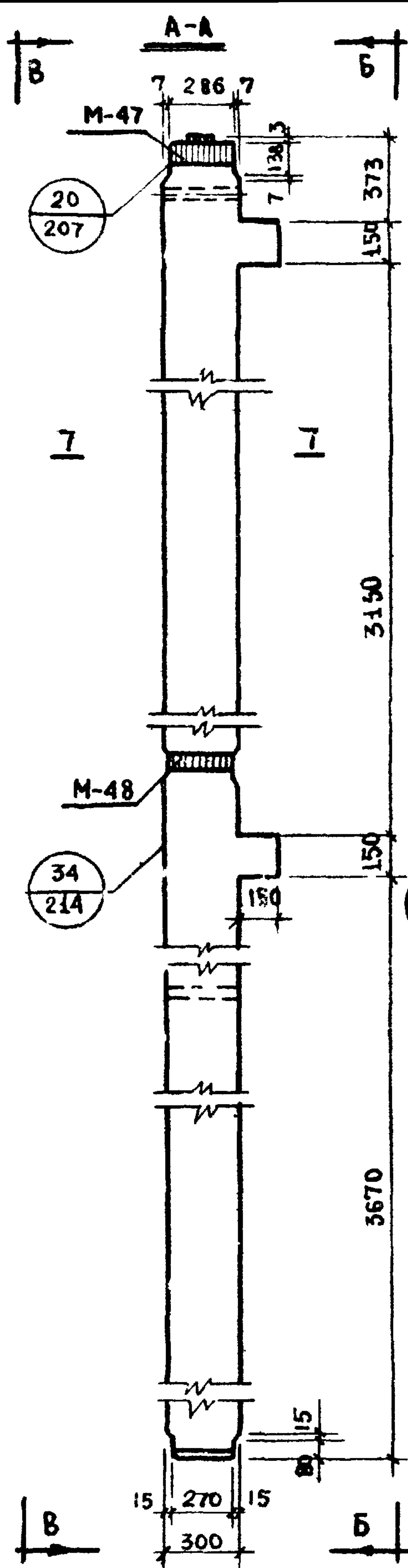
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ   |                    |              |              |
|--|--------------------|--------------|--------------|
|  |                    | К-18-57-3М   | К-18-57-3аМ  |
| ВЕС  | Т                  | 1,31         | 1,31         |
| ОБЪЕМ БЕТОНА   | М <sup>3</sup>     | 0,523        | 0,523        |
| РАСХОД МЕТАЛЛА   | КГ                 | 118,44       | 121,30       |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТ.                        | КГ                 | 226,20       | 232,00       |
| МАРКА БЕТОНА   |                    | 400          | 400          |
| КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА: |                    |              |              |
| В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ   | КГ/СМ <sup>2</sup> | НЕ МЕНЕЕ 280 | НЕ МЕНЕЕ 280 |
| В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ   |                    | — " — 40С    | — " — 40С    |

|       |  |                     |
|-------|--|---------------------|
| ТА    | КОЛОННЫ                                  | ИИ-04-5             |
| 1967г | СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-18-57-3М. И К-18-57-3аМ | ВЫПУСК 2 Лист № 150 |

МОЩЕНКО АГЛАДЗЕ ШЕТИНИНА  
 РУК. РАБ. РАЗРАБ. ПРОВЕРИЛ  
 ЛЬВОВ СМЯРНОВА ШАПИРО АНДРЕЕВ  
 ГЛАВ. ИНЖ. НАЧ. ОТД. ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. ГЛАВ. ИНЖ. ПР.  
 10.6 1967г  
 М 1:25  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 АРХ. №



|       |      |       |   |       |       |                       |                 |           |                 |           |            |                |                |                |            |          |        |             |           |              |
|-------|------|-------|---|-------|-------|-----------------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|------------|----------------|----------------|----------------|------------|----------|--------|-------------|-----------|--------------|
| МИТЭП | 10.6 | 1967г | М | 1:2.5 | ОТАЕА | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. | НАЧ. ОТД. | ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. | НАЧ. ОТД. | Л.В.В.О.В. | С.М.И.Р.Н.О.В. | Ш.А.П.И.Р.О.В. | А.Л.Ф.Е.Р.О.В. | РАЗРАБОТКА | ПРОВЕРКА | МОДЕЛЬ | СОГЛАСОВАНО | НАЧ. И.О. | КОНСТ. ОТДЕЛ |
|-------|------|-------|---|-------|-------|-----------------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|------------|----------------|----------------|----------------|------------|----------|--------|-------------|-----------|--------------|



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ПЯТИ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 253 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 153. ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 194. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 253 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛБИКИ ММК-5 ЛЕВ И ММК-5 ПРАВ СМ. ЛИСТ № 161.

|       |                              |                     |
|-------|------------------------------|---------------------|
| ТА    | КОЛОННЫ                      | ИИ-04-5             |
| 1967г | ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-75-3М | ВЫПУСК 2 Лист № 191 |

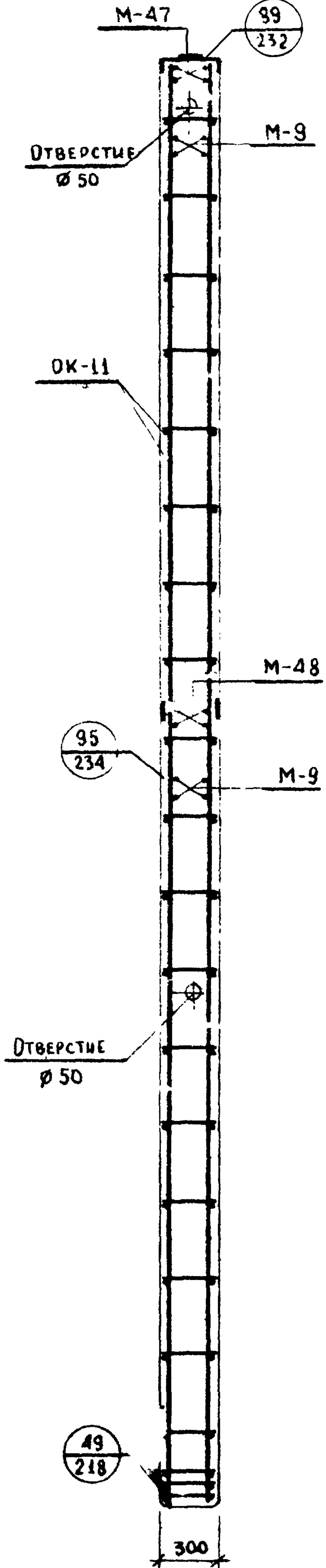
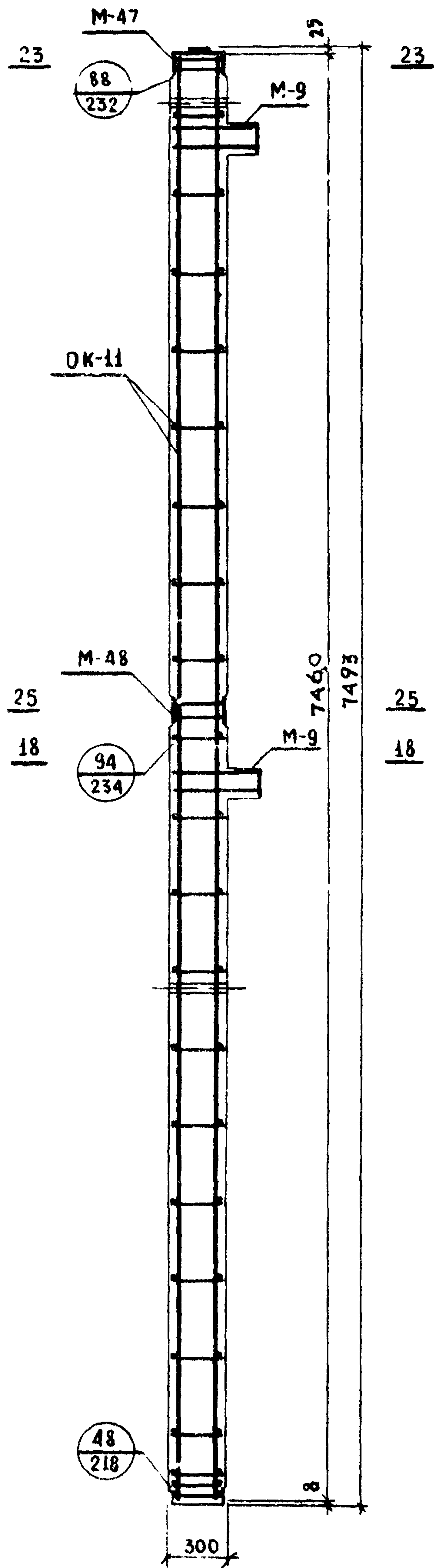






СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 154

|        |  |           |
|--------|--|-----------|
| ТА     | КЛОДНЫ                                 | ИИ-04-5   |
| 1967г. | СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К-17-75-3М; К-17-75-3АМ | ВЫПУСК 2  |
|        |  | ЛИСТЫ 153 |

9410 170



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-75-3М см лист № 151.  
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-75-3аМ см лист № 152.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ см. лист № 152.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 и М-18 на сечениях 1-1 и 2-2 условно не показаны.  
В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 и М-18 И УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ПЯТИ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
4. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛЧКОВ ММК-5 ПРАВ; ММК-5 ЛЕВ. см. лист № 161.
5. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см листы № 256, 257 - ИИ-04-2 выпуск 1
6. АРМАТУРУ - см лист № 160 ИИ-04-2 выпуск 1.
7. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - см листы № 187, 192, 193, 194, 196 - ИИ-04-2 выпуск 1

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ |              |                 |         |              |             |
|---------------------------------|--------------|-----------------|---------|--------------|-------------|
| № п/п                           | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ-ВО ЛЕТ, ШТ. | ВЕС, КГ |              |             |
|                                 |              |                 | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ |             |
|                                 |              |                 |         | К-17-75-3М   | К-17-75-3аМ |
| 1                               | ОК-11        | 1               | 99.05   | 99.05        | 99.05       |
| 2                               | М-9          | 2               | 13.28   | 26.56        | 26.56       |
| 3                               | М-14         | 10/5            | 0.49    | 4.90         | 2.45        |
| 4                               | М-47         | 1               | 22.51   | 22.51        | 22.51       |
| 5                               | М-48         | 1               | 16.89   | 16.89        | 16.89       |
| 6                               | М-18         | 1/15            | 0.64    | -            | 9.60        |
| ИТОГО                           |              |                 |         | 169.91       | 177.03      |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ                               |         |              |      |      |       |       |         |              |        |        |         |         |         |
|--|---------|--------------|------|------|-------|-------|---------|--------------|--------|--------|---------|---------|---------|
| К-17-75-3М   |         |              |      |      |       |       |         |              |        |        |         |         |         |
| К-17-75-3аМ  |         |              |      |      |       |       |         |              |        |        |         |         |         |
| СЕЧЕНИЕ, мм  | ∅ 8     | ∅ 8          | ∅ 10 | ∅ 12 | ∅ 22  | ∅ 25  | -130x16 | -100x8       | -80x10 | -65x16 | -300x8  | -100x3  | -140x10 |
| ДЛИНА, м   | 20.52   | 4.60<br>7.70 | 1.88 | 2.16 | 33.24 | 22.29 | 1.14    | 0.50<br>1.45 | 1.06   | 0.50   | 0.29    | 0.10    | 0.52    |
| ВЕС, кг  | 8.15    | 1.80<br>3.00 | 1.16 | 1.92 | 99.12 | 8.80  | 18.30   | 3.10<br>9.05 | 6.68   | 4.08   | 5.39    | 0.23    | 11.20   |
| ГОСТ   | 5781-61 |              |      |      |       |       | 103-57  |              |        | 82-57  | 6009-57 | 8509-57 |         |
| КЛАСС; МАРКА СТАЛИ                                       | А-I     | А-III, 35ГС  |      |      |       |       |         | Вст. 3       |        |        |         |         |         |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. R <sub>0</sub> ; кг/см <sup>2</sup> | 2100    | 3400         |      |      |       |       |         | 2100         |        |        |         |         |         |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ                                       |                    |              |              |
|--|--------------------|--------------|--------------|
|  |                    | К-17-75-3М   | К-17-75-3аМ  |
| ВЕС  | Т                  | 1.76         | 1.76         |
| ОБЪЕМ БЕТОНА   | М <sup>3</sup>     | 0.685        | 0.685        |
| РАСХОД МЕТАЛЛА   | КГ                 | 169.91       | 177.06       |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТ                       | КГ                 | 248.0        | 259.0        |
| МАРКА БЕТОНА   | -                  | 300          | 300          |
| КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА: | КГ/СМ <sup>2</sup> | НЕ МЕНЕЕ 210 | НЕ МЕНЕЕ 210 |
| В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ   | -                  | -            | -            |
| В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ   | -                  | 300          | 300          |

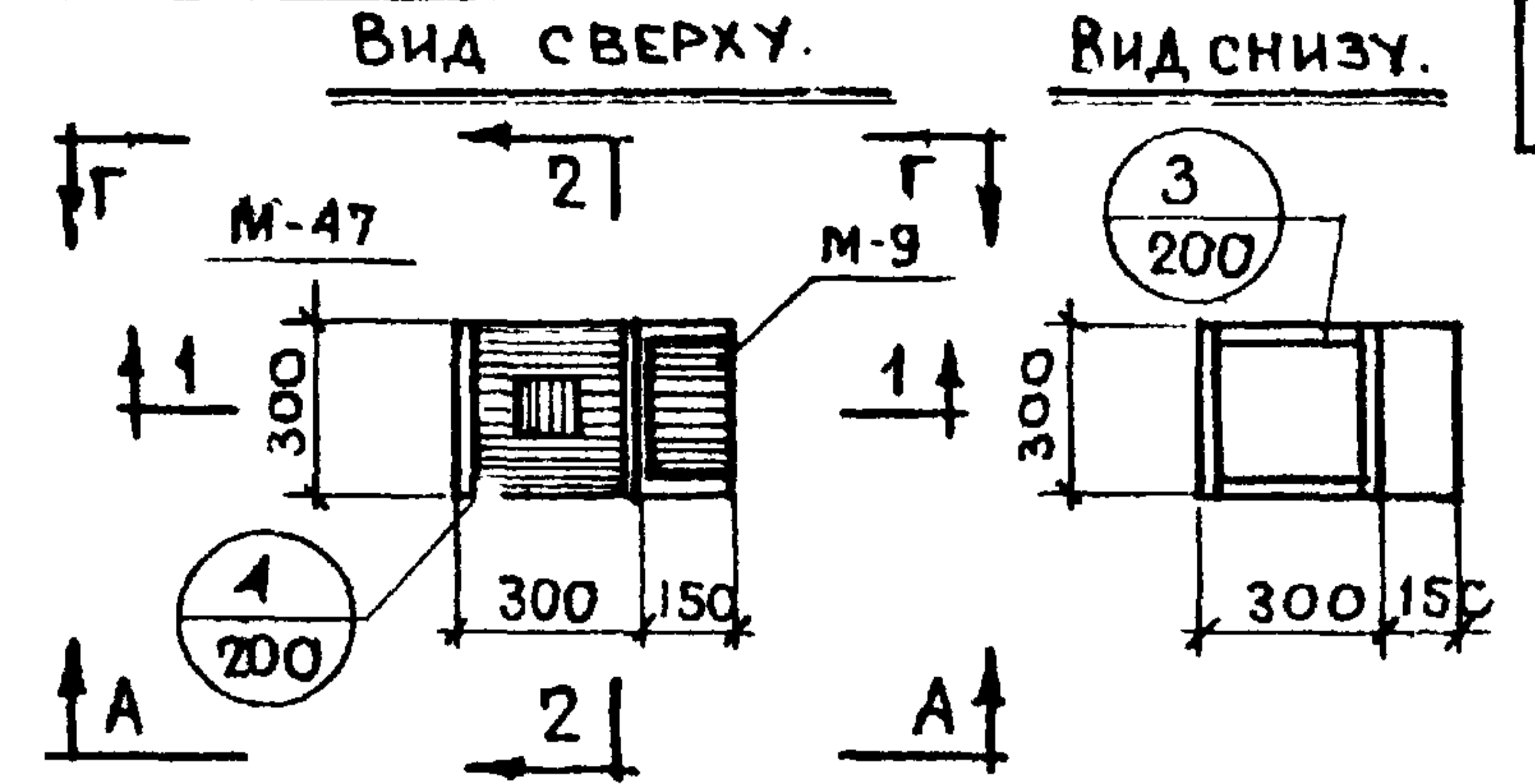
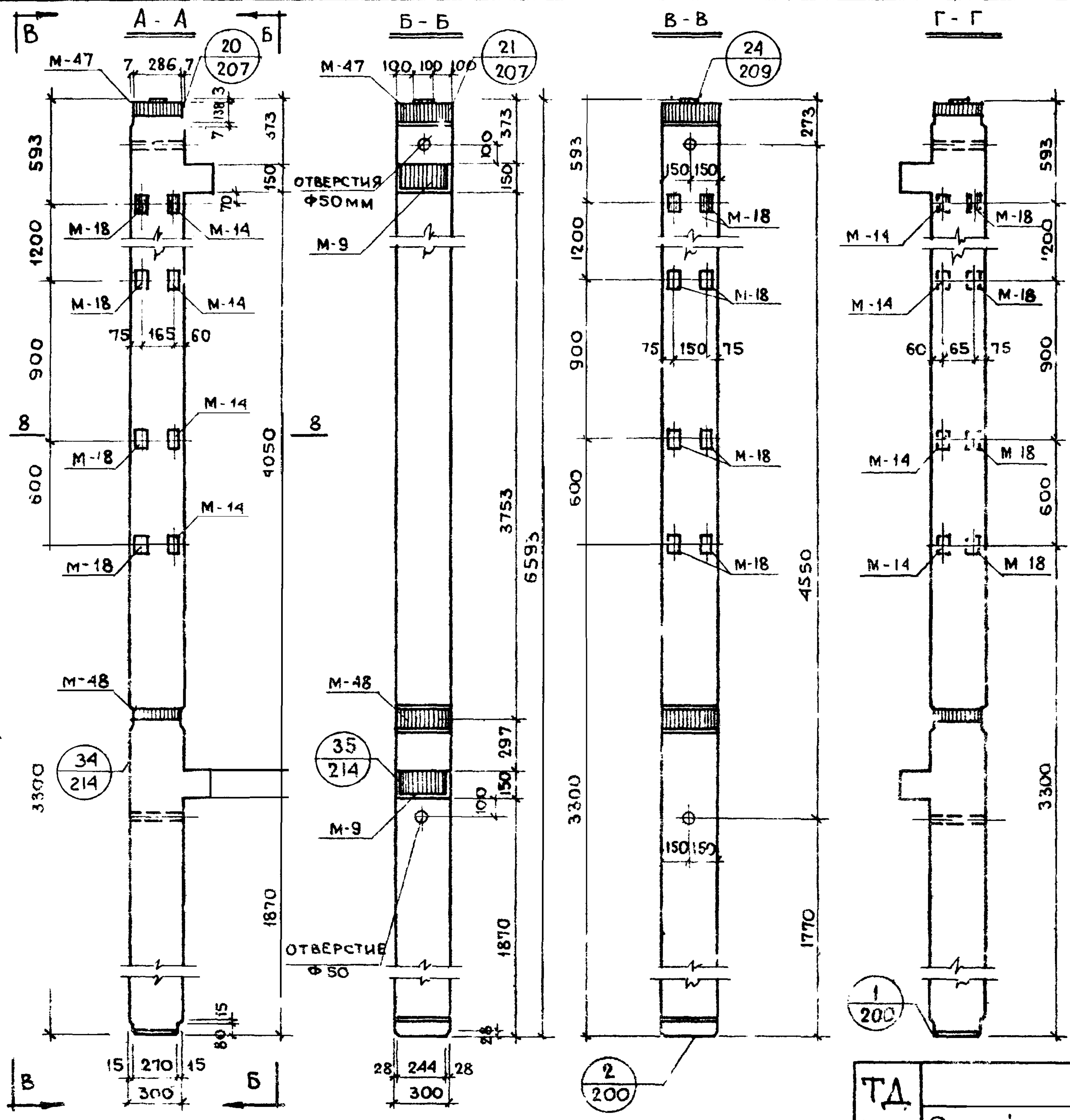
|       |   |                     |
|-------|---|---------------------|
| ТА    | КОЛОННЫ                                       | ИИ-04-5             |
| 1967г | ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНН К-17-75-3М; К-17-75-3аМ | ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 154 |

|                        |                 |           |                       |
|------------------------|-----------------|-----------|-----------------------|
| Ю. В. 1967г            | М               | МИТЭП     | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ |
| ГЛАВ. ИНЖ. НАЧ. ОТДЕЛА | ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. | ГЛАВ. ПР. |                       |
| Л. В. В. Смирнова      | Ш. П. Ш. П.     | А. Ш. П.  |                       |
| РАЗРАБОТ               | ПРОВЕРКА        |           |                       |
| МОДЕЛИРОВАНИЕ          | АТЛАС           | ШЕТИНКА   |                       |









**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- Колонны марки КЦ-16-66-3ам; КЦ-18-66-3ам изгот/вливаются с „ЛЕВЫМ“ и „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-14, М-18, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны: а) сплошными линиями - для „ЛЕВОГО“ расположения; б) пунктирными линиями - для „ПРАВОГО“ расположения. Закладные детали М-18, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах и с „ЛЕВЫМ“ и с „ПРАВЫМ“ расположением.
- Закладные детали М-14, М-18 устанавливаются по высоте колонны в трех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см листы 272-иИ 04-2 вып. 1.
- Вертикальные сечения и характеристики изделия см листы № 157, 158. Горизонтальное сечение - см листы № 253 иИ 04-2 вып. 1.
- К колонне на заводе-изготовителе привариваются опорные столики ММК-5А (при „ЛЕВОМ“ расположении закладных деталей) или ММК-5ПР (при „ПРАВом“ расположении) - см лист № 161.

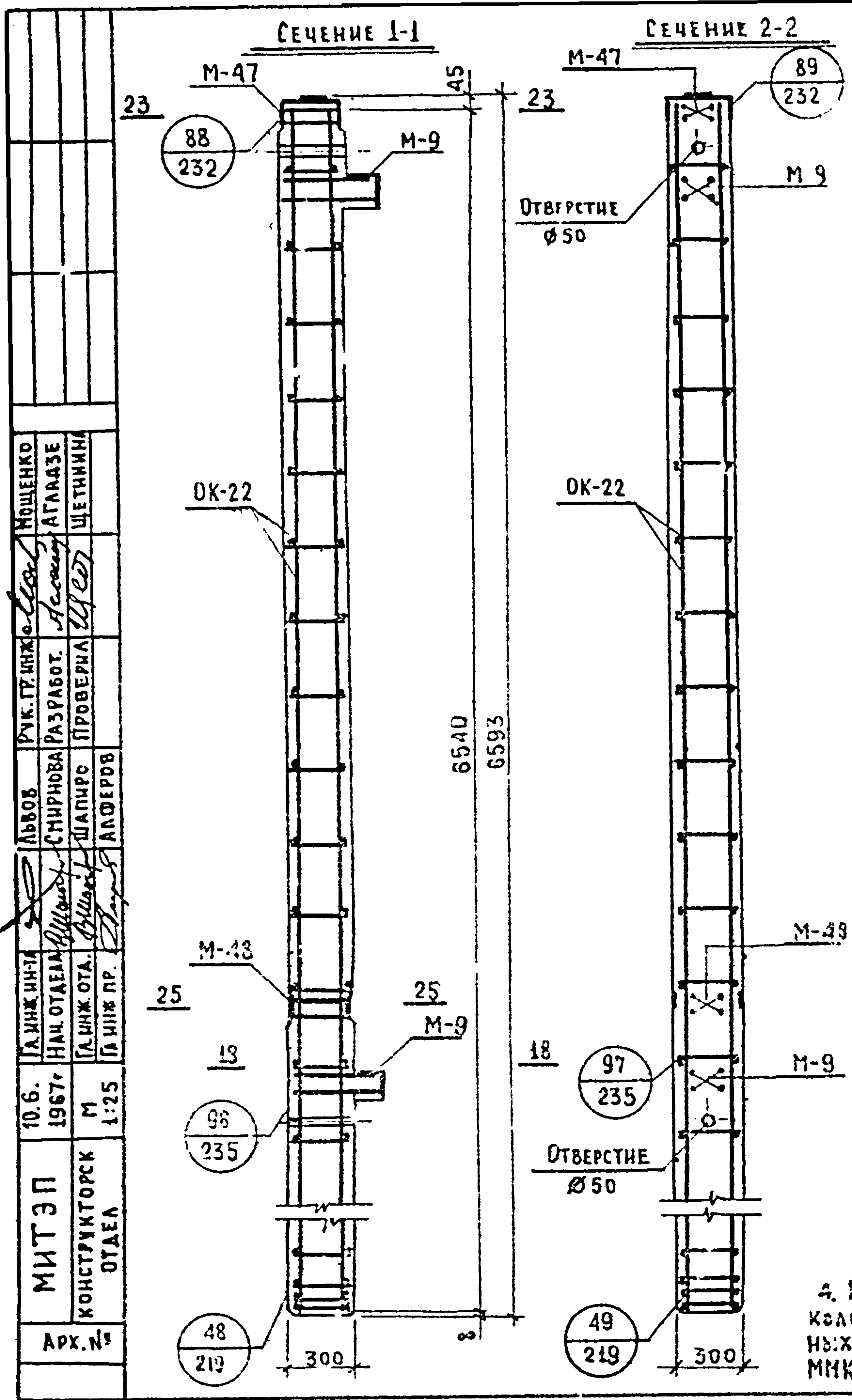
|          |          |            |       |                 |        |
|----------|----------|------------|-------|-----------------|--------|
| МОЩЕНКО  | ЛЮБОВ    | САИЖ.ИИТА  | 10.6  | МИТЭП           | АРХ. № |
| АГЛАДЗЕ  | СМЫРНОВА | ИИИ ОТАЕЛА | 1967г |                 |        |
| ЩЕТИНИНА | ШАПИРО   | САИЖ.ОТА   | М     | КОНСТРУКТОРСКИЙ | ОТАЕЛ  |
|          | АЛФЕРОВ  | САИЖ.ПР    | 1:25  |                 |        |

|       |   |                       |
|-------|---|-----------------------|
| ТД    | КОЛОННЫ                                     | ИИ-04-5               |
| 1967г | Общий вид колонн КЦ-16-66-3ам, КЦ-18-66-3ам | Выпуск 2   Лист № 156 |









| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ |              |                  |        |             |               |
|---------------------------------|--------------|------------------|--------|-------------|---------------|
| №№ п/п                          | МАРКА ДЕТАЛИ | КОЛ-ВО ДЕТ., ШТ. | ДЕТАЛИ | ВЕС, КГ     |               |
|                                 |              |                  |        | ДЕТАЛИ      | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ  |
|                                 |              |                  |        | КЦ-18-66-3М | КЦ-18-66-3аМ. |
| 1                               | ОК-22        | 1                | 58.22  | 58.22       | 58.22         |
| 2                               | М-9          | 2                | 13.28  | 26.56       | 26.56         |
| 3                               | М-14         | 6/3              | 0.49   | 2.94        | 1.47          |
| 4                               | М-47         | 1                | 22.51  | 22.51       | 22.51         |
| 5                               | М-48         | 1                | 16.89  | 16.89       | 16.89         |
| 6                               | М-18         | 9                | 0.84   | —           | 5.78          |
| ИТОГО:                          |              |                  |        | 127.12      | 131.41        |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ                                   |         |              |      |       |       |      |         |           |        |         |         |        |         |
|--|---------|--------------|------|-------|-------|------|---------|-----------|--------|---------|---------|--------|---------|
| УЦ-18-66-3М  |         |              |      |       |       |      |         |           |        |         |         |        |         |
| КЦ-18-66-3аМ   |         |              |      |       |       |      |         |           |        |         |         |        |         |
| СЕЧЕНИЕ, мм  | Ø6      | Ø8           | Ø10  | Ø18   | Ø22   | Ø25  | -130x16 | -100x8    | -80x10 | -65x16  | -300x8  | -100x3 | Л140x10 |
| ДЛИНА, м   | 20.52   | 2.76/4.62    | 4.04 | 26.16 | 3.40  | 2.29 | 1.16    | 0.30/0.87 | 1.08   | 0.50    | 0.29    | 0.10   | 0.52    |
| ВЕС, кг  | 4.58    | 1.08/1.80    | 2.50 | 52.32 | 10.12 | 8.80 | 18.30   | 1.86/5.43 | 6.68   | 4.08    | 5.39    | 0.23   | 11.20   |
| ГОСТ   | 5781-61 |              |      |       |       |      | 103-57  |           | 82-57  | 6009-57 | 8589-57 |        |         |
| КЛАСС, МАРКА СТАЛИ   | А-I     | А-III, 35 ГС |      |       |       |      |         | ВСт3      |        |         |         |        |         |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R <sub>с</sub> ; кг/см <sup>2</sup> | 2100    | 3400         |      |       |       |      |         | 2100      |        |         |         |        |         |

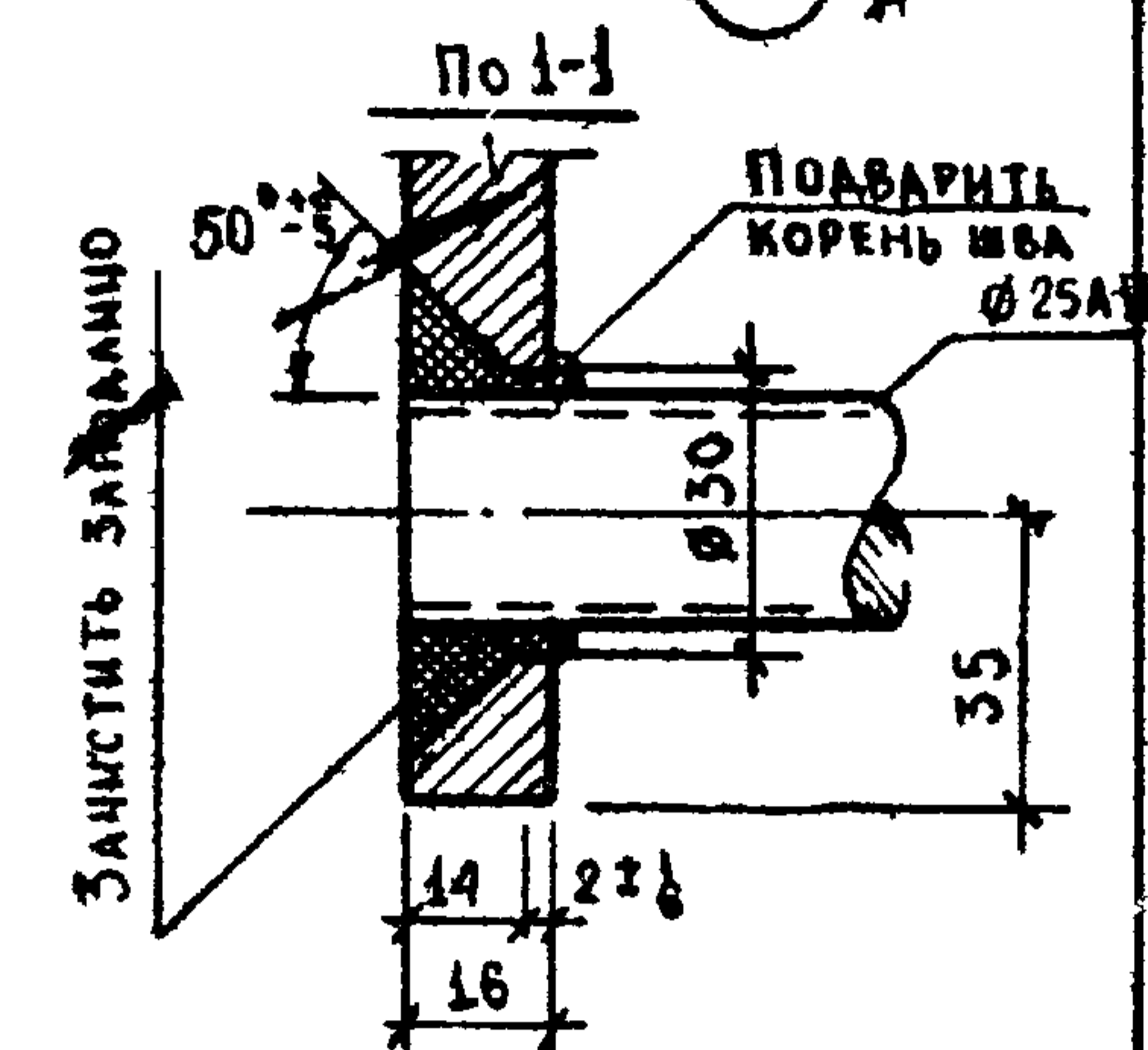
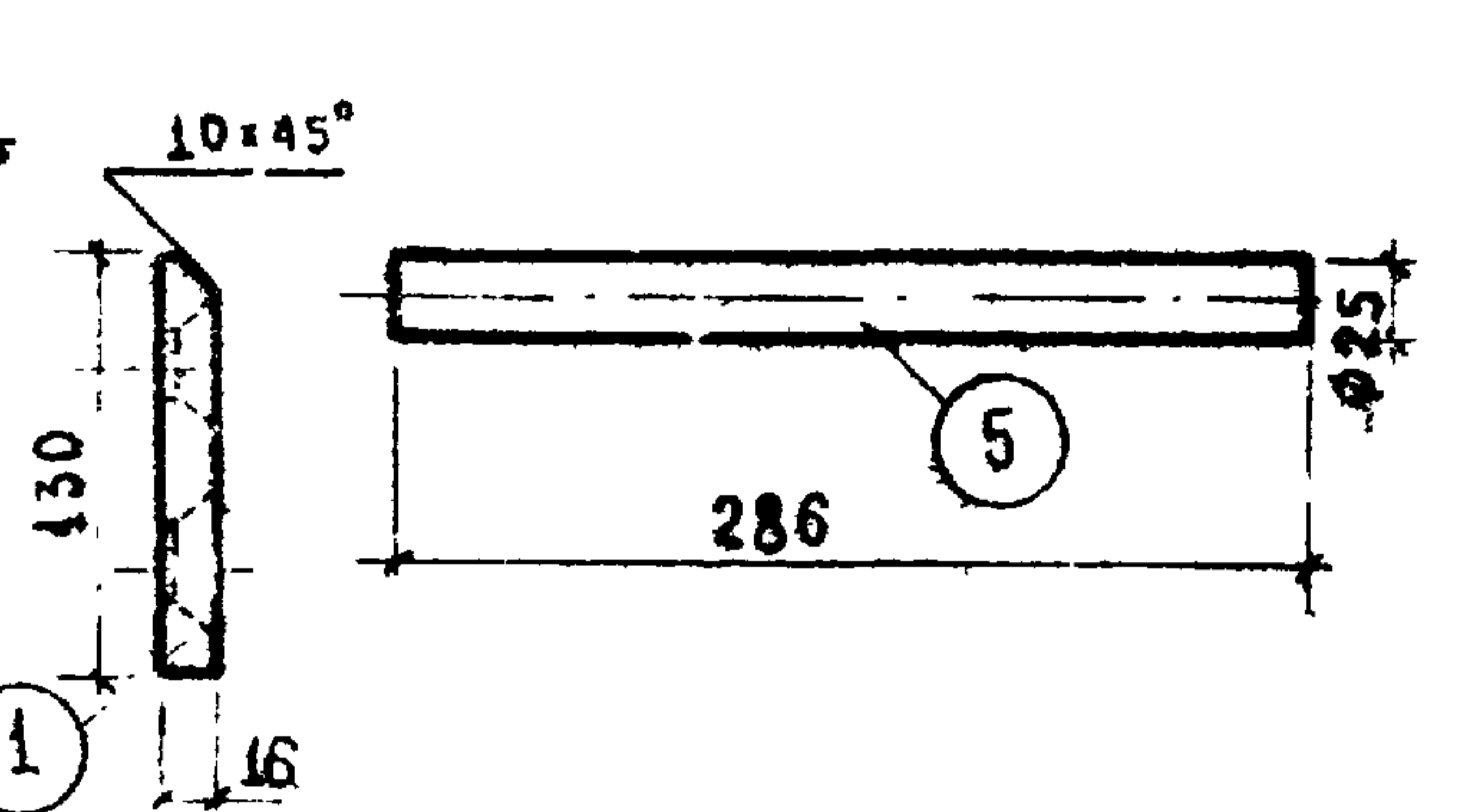
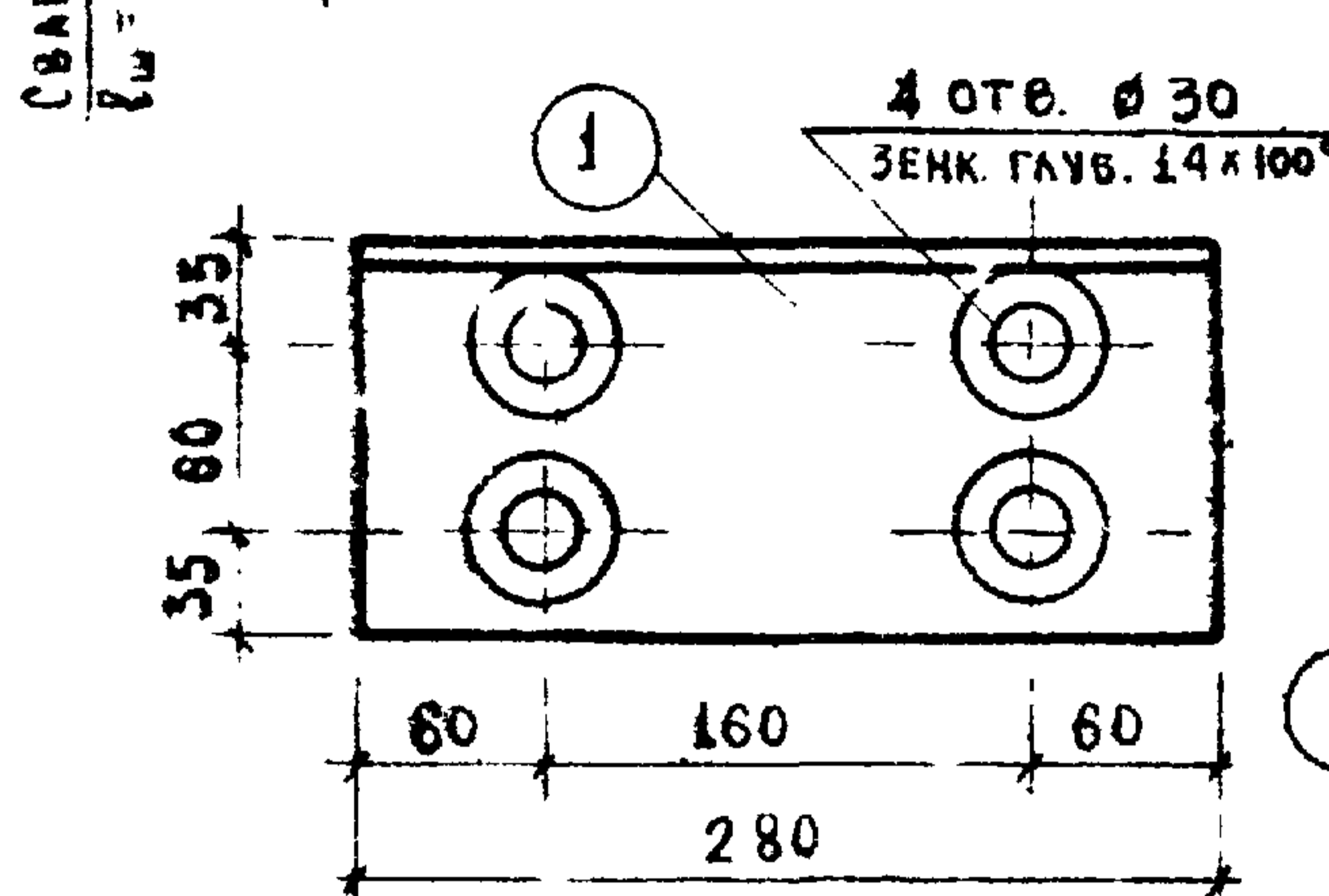
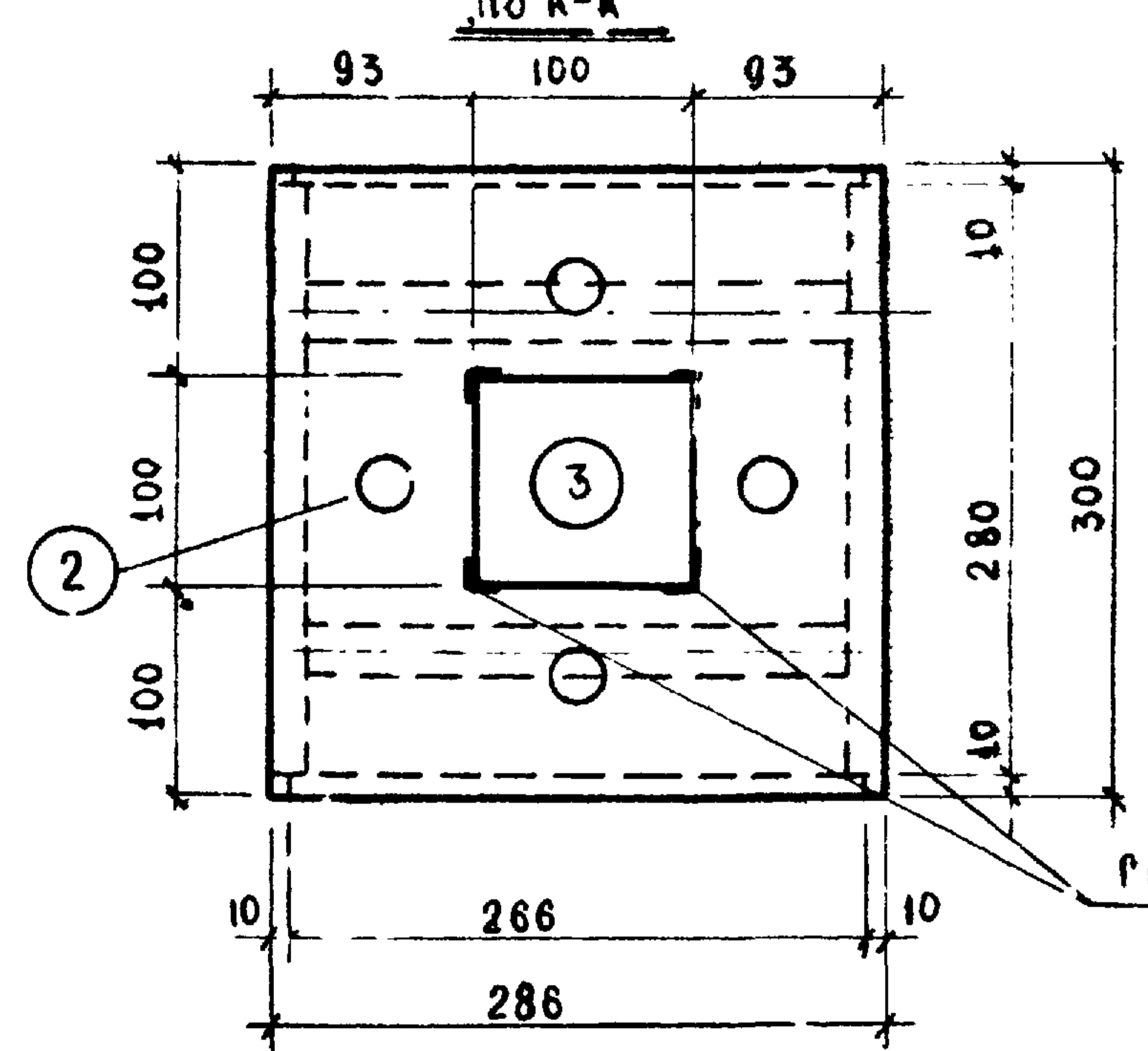
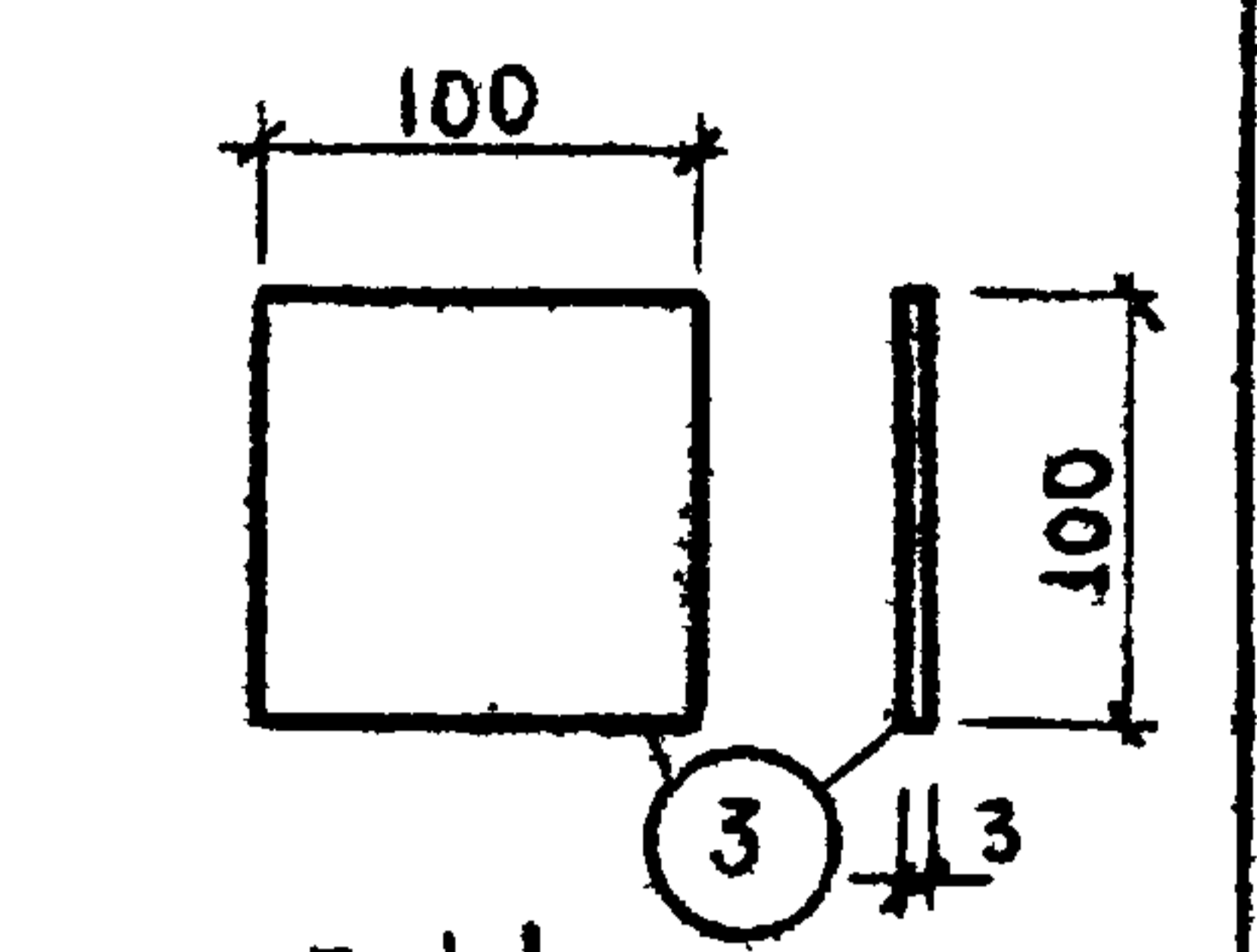
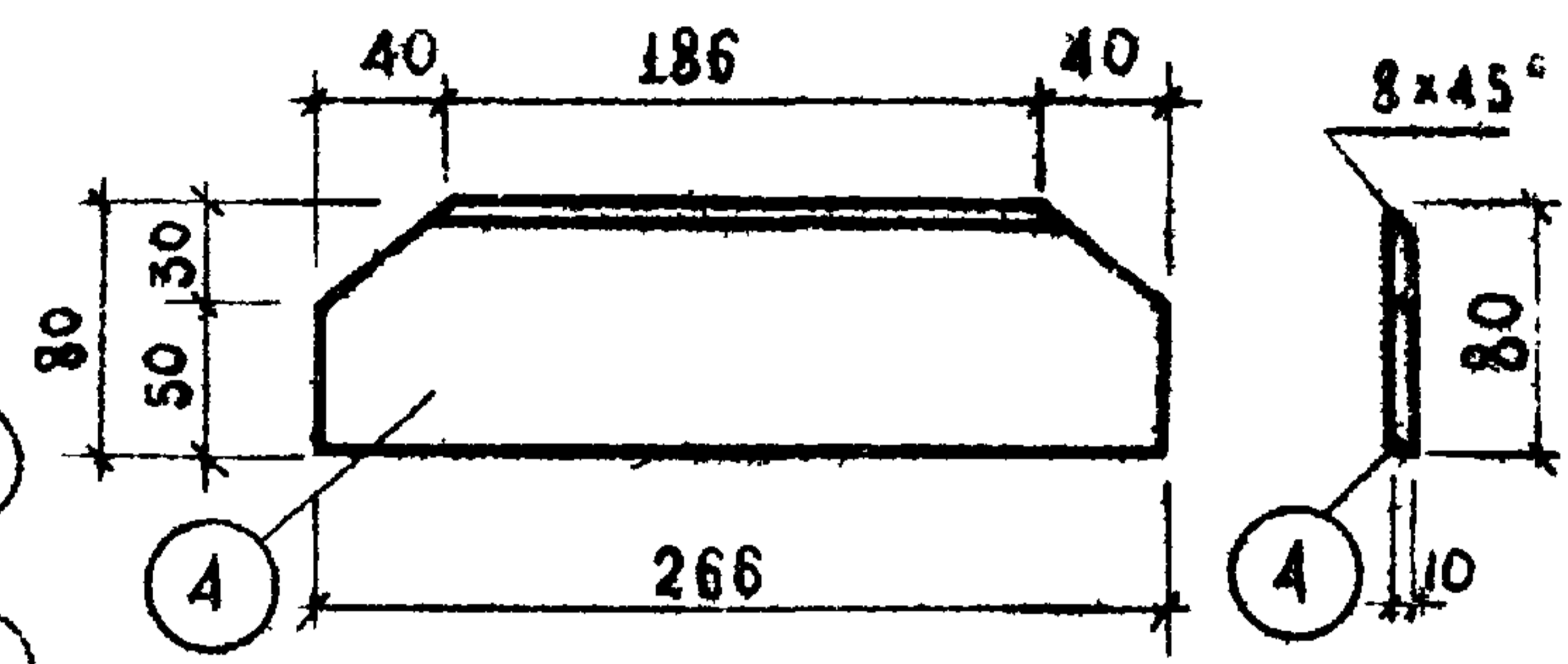
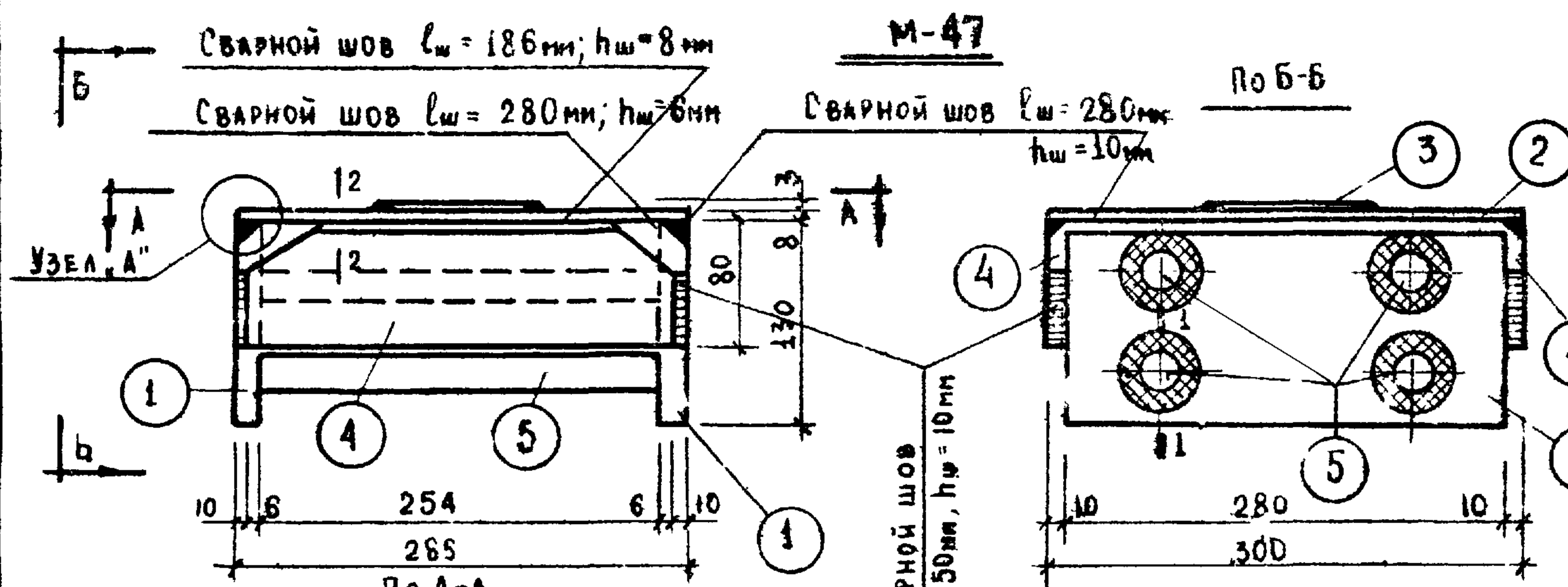
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕН КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАКОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ, ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 256, 257 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
3. АРМАТУРУ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 171, 187, 192, 193, 194, 195 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
4. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТЯЖЕК ММК-5 ПРАВ. И ММК-5 ЛЕВ. СМ. ЛИСТ № 161

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ   |                    |              |              |
|--|--------------------|--------------|--------------|
|  |                    | КЦ-18-663М   | КЦ-18-66-3аМ |
| ВЕС  | Т                  | 1.51         | 1.51         |
| ОБЪЕМ БЕТОНА   | М <sup>3</sup>     | 0.604        | 0.604        |
| РАСХОД МЕТАЛЛА   | КГ                 | 127.12       | 131.41       |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М <sup>3</sup> БЕТ.                         | КГ                 | 210.00       | 218.00       |
| МАРКА БЕТОНА   | —                  | 400          | 400          |
| КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА: |                    |              |              |
| В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ   | кг/см <sup>2</sup> | НЕ МЕНЕЕ 280 | НЕ МЕНЕЕ 280 |
| В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ   | —                  | 400          | 400          |

|              |   |  |             |               |
|--------------|---|--|-------------|---------------|
| ТД<br>1967г. | КОЛОННЫ                                   |  | ИИ-04-5     |               |
|              | СЕЧЕНИЯ КОЛОНН КЦ-18-66-3М и КЦ-18-66-3аМ |  | ВЫПУСК<br>2 | ЛИСТ №<br>158 |



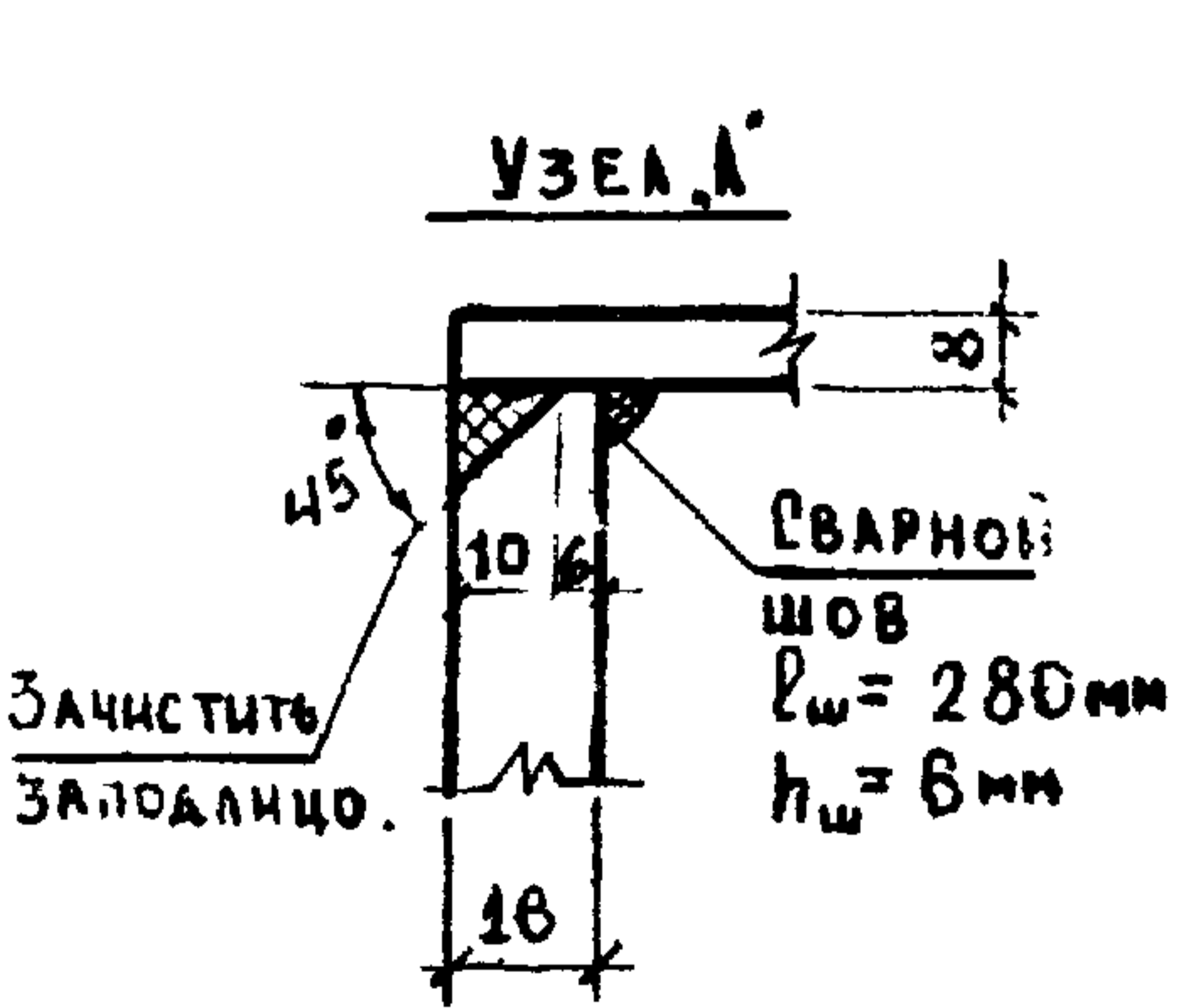
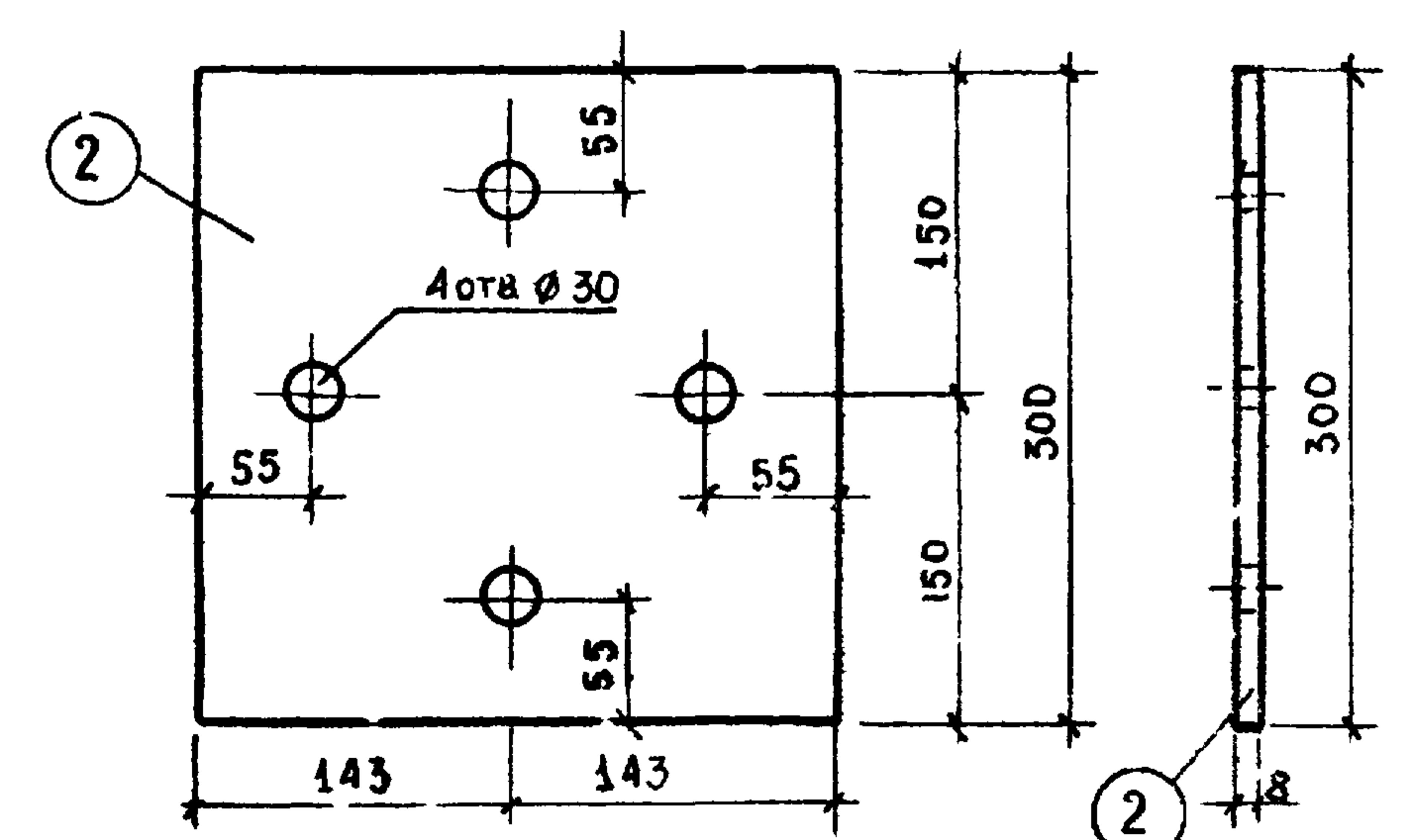


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

| МАРКА ДЕТАЛИ | № ПОЗИЦИИ | СЕЧЕНИЕ, мм | КЛАСС, МАРКА СТАЛИ | ГОСТ.   | РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. АРМАТ. КОЭФ. КТ/СМ <sup>2</sup> | КОЛ-ВО ШТ. | ДЛИНА   |           | ВЕС, кг |        |
|--------------|-----------|-------------|--------------------|---------|---|------------|---------|-----------|---------|--------|
|              |           |             |                    |         |   |            | ПОЗИЦИИ | НА ДЕТАЛИ | ПОЗИЦИИ | ДЕТАЛИ |
| М-47         | 1         | - 130x16    | ВСт3               | 103-57  | 2100  | 2          | 280     | 0.560     | 9.15    |        |
|              | 2         | - 300x8     | ВСт3               | 103-57  | 2100  | 1          | 286     | 0.286     | 5.39    |        |
|              | 3         | - 100x3     | ВСт3               | 6009-57 | 2100  | 4          | 100     | 0.10      | 0.23    |        |
|              | 4         | - 80x10     | ВСт3               | 103-57  | 2100  | 2          | 266     | 0.532     | 3.34    |        |
|              | 5         | ∅ 25        | А-III 35ГС         | 5781-61 | 3400  | 4          | 286     | 1.144     | 4.40    | 22.51  |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-47 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВАЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ТАКОЙ ЖЕ КАК ДАЯ М-15 - СМ. ПОЯСНИТ. ЗАПИСКУ СТ. № 12 И. УКАЗАНИЯ - СТ. № 16 АЛЬБОМА ИИ-04-2 ВЫПУСК 1



|          |               |          |                |        |                       |        |
|----------|---------------|----------|----------------|--------|-----------------------|--------|
| МОЩЕНКО  | РУК. ГР. ИИЖ. | ЛБОВ     | СА. ИИЖ. ИИ-04 | 10.6   | МИТЭП                 | АРХ. № |
| АГРАДЗЕ  | РАЗРАБОТ.     | СМИРНОВА | НАЧ. ОТДЕЛА    | 1967г. |                       |        |
| ЩЕТИНИНА | ПРОВЕРКА      | МАГИРО   | СА. ИИЖ. ОТД.  | И      | КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛ |        |
|          |               | АЛДЕРОВ  | СА. ИИЖ. ВР.   | 1-5    |                       |        |

|              |                       |            |
|--------------|-----------------------|------------|
| ГД<br>1967г. | КОЛОННЫ               | ИИ-04-5    |
|              | ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-47 |            |
|              |                       | Выпуск 2   |
|              |                       | Лист № 159 |



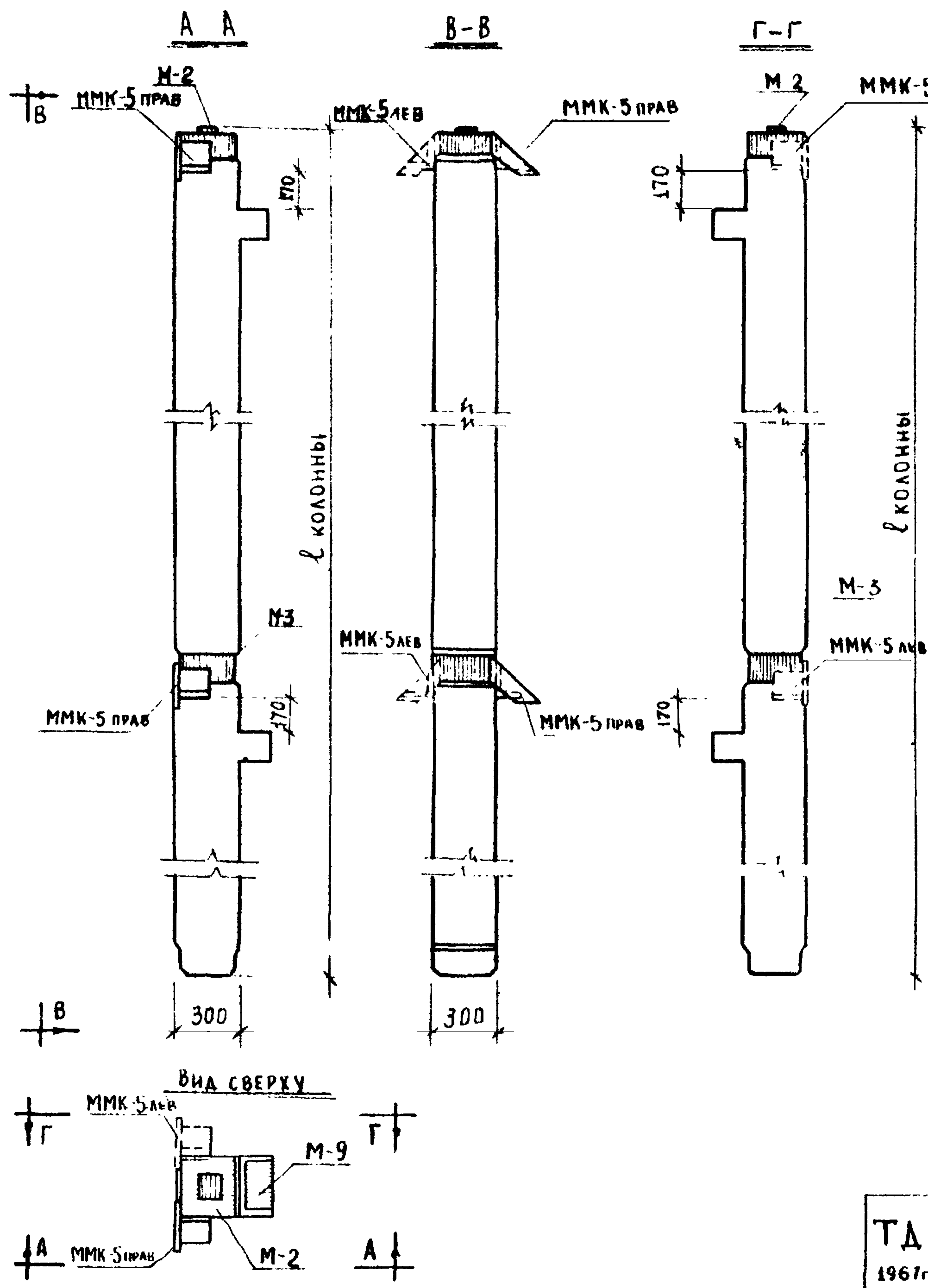








ИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 Арх. №  
 10.6  
 1967г.  
 М  
 1:25  
 ГАИЖИ-ТА  
 НАЦОТА  
 ГАИЖ.ОТД.  
 ГАИЖ.ПР.  
 ЛЬВОВ  
 СМЕРНОСА  
 ШАПРО  
 АНФЕРОВ  
 РУК.ГР.ИИЖ.  
 УАЗРАБОТ  
 ПРОВЕРКА  
 МОШНИКО  
 АГНАЗЕ  
 ШЕТИНИНА  
 НАЧ.ИИД.  
 ГАИЖ.ПР.  
 ШУРАЛИН  
 КИУР.МУРАТОВ



| № | МАРКА КОЛОННЫ | ℓ КОЛОННЫ, мм | РАСХОД МЕТАЛЛА НА ОДНУ КОЛОННУ, кг | ВЕС ММК-5 ЛЕВ ММК-5 ПРАВ, кг | КОЛ-ВО ММК-5 ММК-5, ШТ | ВЕС ВСЕХ ММК-5 ЛЕВ ММК-5 ПРАВ, кг | ОБЩИЙ ВЕС МЕТАЛЛА НА ОДНУ КОЛОННУ, кг |
|---|---------------|---------------|------------------------------------|------------------------------|------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | КА 23 66 3    | 6593          | 22514                              | 420                          | 2                      | 840                               | 23414                                 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Опорные столики ММК-5 ЛЕВ и ММК-5 ПРАВ привариваются к колонне КА-23-66-3 на заводе-изготовителе. В отдельных случаях столики не привариваются что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
- Колонна КА-23-66-3 изготавливается с односторонним расположением опорных столиков. К колоннам с "левым" расположением закладных деталей привариваются опорные столики ММК-5 ПРАВ, показанные на данном чертеже сплошными линиями; к колоннам с "правым" расположением - опорные столики ММК-5 ЛЕВ показанные пунктиром.
- Опорные столики ММК-5 ПРАВ и ММК-5 ЛЕВ см. лист №165.
- Узлы крепления опорных столиков ММК-5 ЛЕВ и ММК-5 ПР. к колоннам см листы №174, 175.

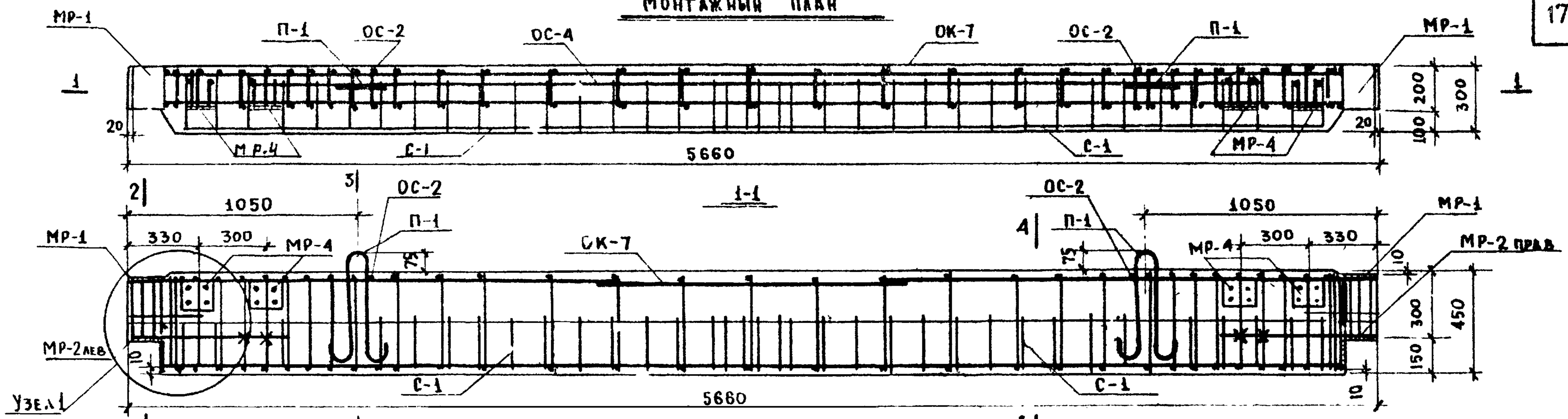
|        |  |                     |
|--------|--|---------------------|
| ТА     | КОЛОННЫ  | ИИ-04-5             |
| 1967г. | ПРИВАРКА ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ММК-5 ПРАВ И ММК-5 ЛЕВ | ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 162 |





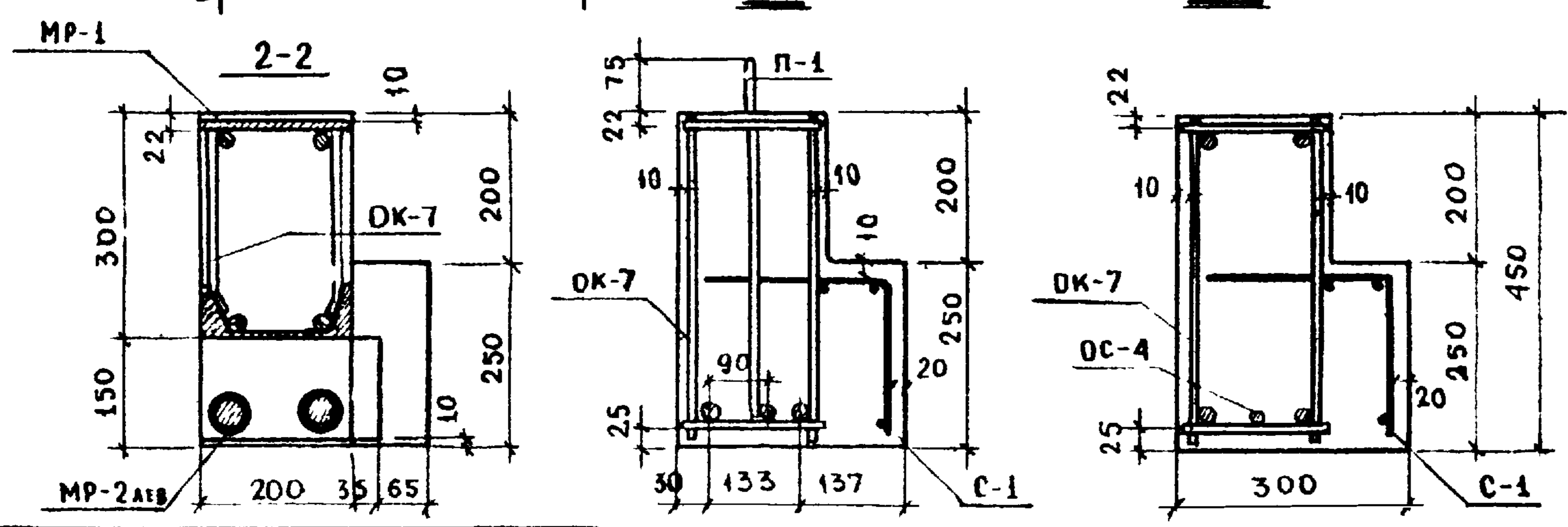


МОНТАЖНЫЙ ПЛАН



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД РИГЕЛЯ РНЛ-40-57 см. на листе №168
2. Арматуру, закладные детали и подъемные петли см. на листах № 23, 32, 33, 36 - ИИ-04-3 выпуск 1
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-50 А.
4. Места пересечения стержней-сеток, каркасов и закладных деталей сварить контактной сваркой или связать вязальной проволокой.
5. X - места пересечения стержней сварить контактной сваркой.
6. Узел „1“ см лист №37 ИИ-04-3 выпуск 1 по аналогии с РНЛ-20-57, заменяя К-10 на К-7



| СПЕЦИФИКАЦИЯ |           | МЕТАЛЛА |         |              |
|--------------|-----------|---------|---------|--------------|
| №            | МАРКА     | КОЛ.,   | ВЕС, КГ |              |
| п/п          | ДЕТАЛИ    | ШТ      | ДЕТАЛИ  | ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ |
| 1            | ОК-7      | 1       | 95.36   | 95.36        |
| 2            | С-1       | 2       | 1.70    | 3.40         |
| 3            | МР-2 ЛЕВ  | 1       | 8.18    | 8.18         |
| 4            | МР-4      | 4       | 2.21    | 8.84         |
| 5            | П-1       | 2       | 1.07    | 2.14         |
| 6            | МР-1      | 2       | 3.39    | 6.78         |
| 7            | МР-2 ПРАВ | 1       | 8.18    | 8.18         |
| 8            | ОС-2      | 2       | 0.07    | 0.14         |
| 9            | ОС-4      | 1       | 13.11   | 13.11        |
| ИТОГО        |           |         |         | 146.13       |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА   |                       |       |      |      |       |                     |      |      |                     |      |                     |         |         |         |       |
|---|-----------------------|-------|------|------|-------|---------------------|------|------|---------------------|------|---------------------|---------|---------|---------|-------|
| СЕЧЕНИЕ, мм   | φ25                   | φ22   | φ14  | φ12  | φ10   | φ80                 | φ8   | φ12  | φ8                  | φ5   | φ4                  | -150x10 | -150x12 | -140x12 | С №20 |
| ДЛИНА, м  | 8.80                  | 15.10 | 2.84 | 4.88 | 41.75 | 2.89                | 0.92 | 2.41 | 1.77                | 1.43 | 34.40               | 0.48    | 0.40    | 0.56    | 0.30  |
| ВЕС, кг   | 33.88                 | 45.01 | 3.44 | 4.34 | 25.78 | 1.14                | 1.84 | 2.14 | 0.70                | 0.22 | 3.40                | 5.64    | 5.68    | 7.40    | 5.52  |
| КЛАСС СТАЛИ; ГОСТ   | А-III<br>ГОСТ 5781-61 |       |      |      |       | А-I<br>ГОСТ 5781-61 |      |      | В-I<br>ГОСТ 6727-53 |      | Ст.3<br>ГОСТ 380-60 |         |         |         |       |
| РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. ТИВЛЕН, R <sub>a</sub> ; кг/см <sup>2</sup> | 3400                  |       |      |      |       | 2100                |      |      | 3150                |      | 2100                |         |         |         |       |

КОШЕНКО  
АГЛАЗЕ  
ЩЕТИННА  
Льв. в.  
СМИРНОВА  
ШАПРО  
АЛДЕРОВ  
10.6  
1967г.  
М  
1:20, 1:10  
М И Т Э П  
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
АРХ. №

|              |                            |                        |
|--------------|----------------------------|------------------------|
| ТД<br>1967г. | РИГЕЛЬ РНЛ-40-57           | ИИ-04-5                |
|              | МОНТАЖНЫЙ ПЛАН АРМИРОВАНИЯ | ВЫПУСК ЛИСТ №<br>2 164 |



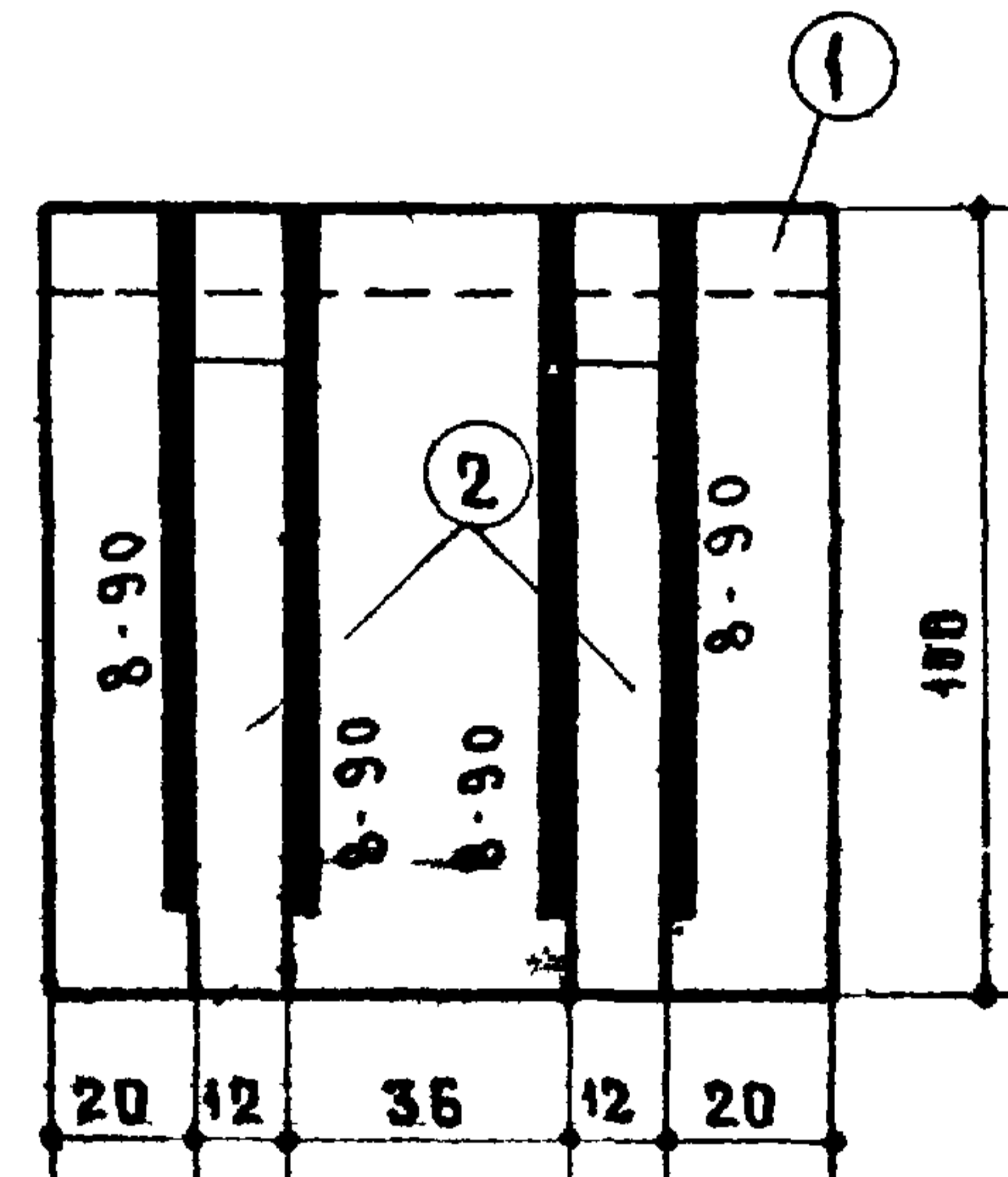
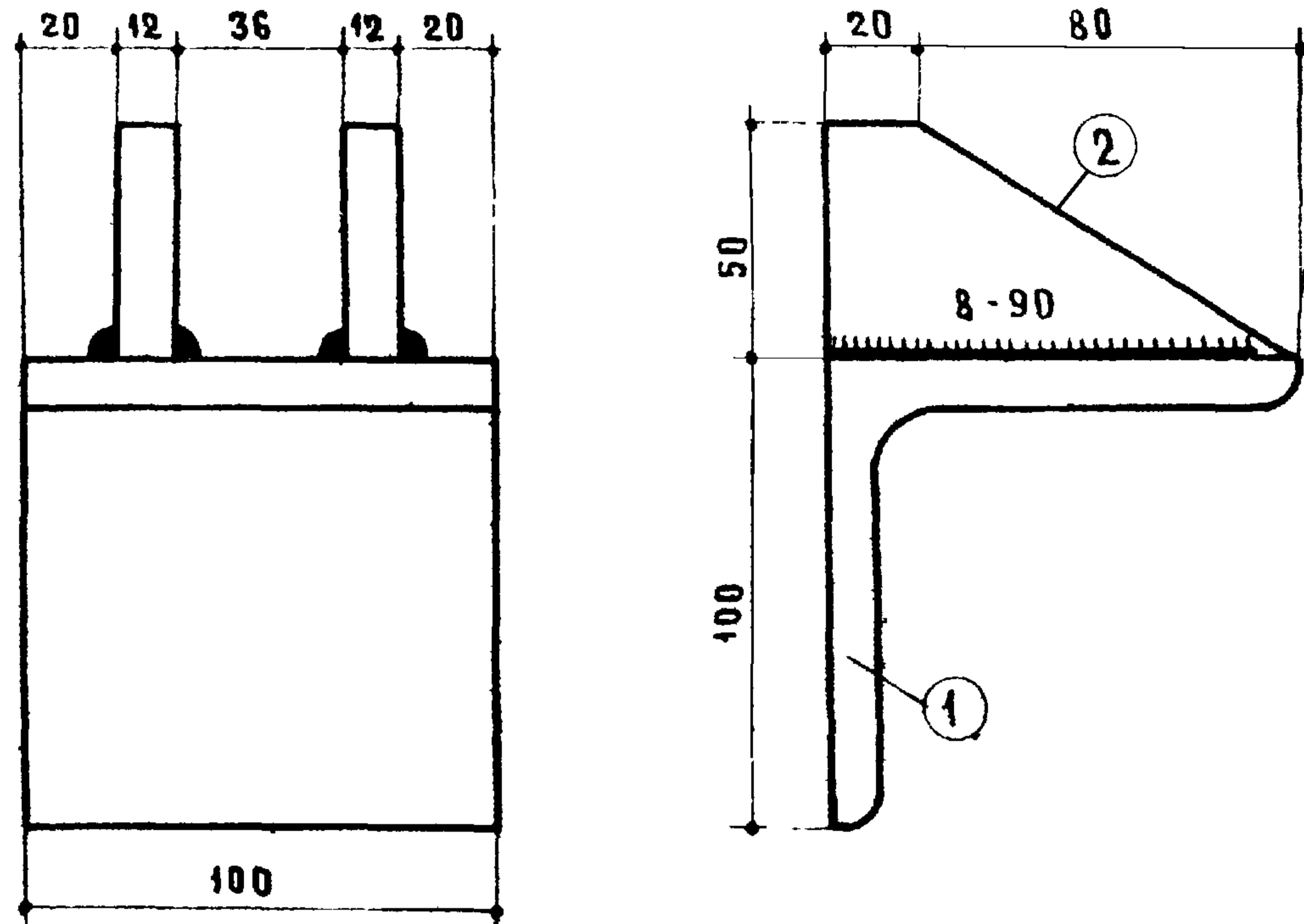








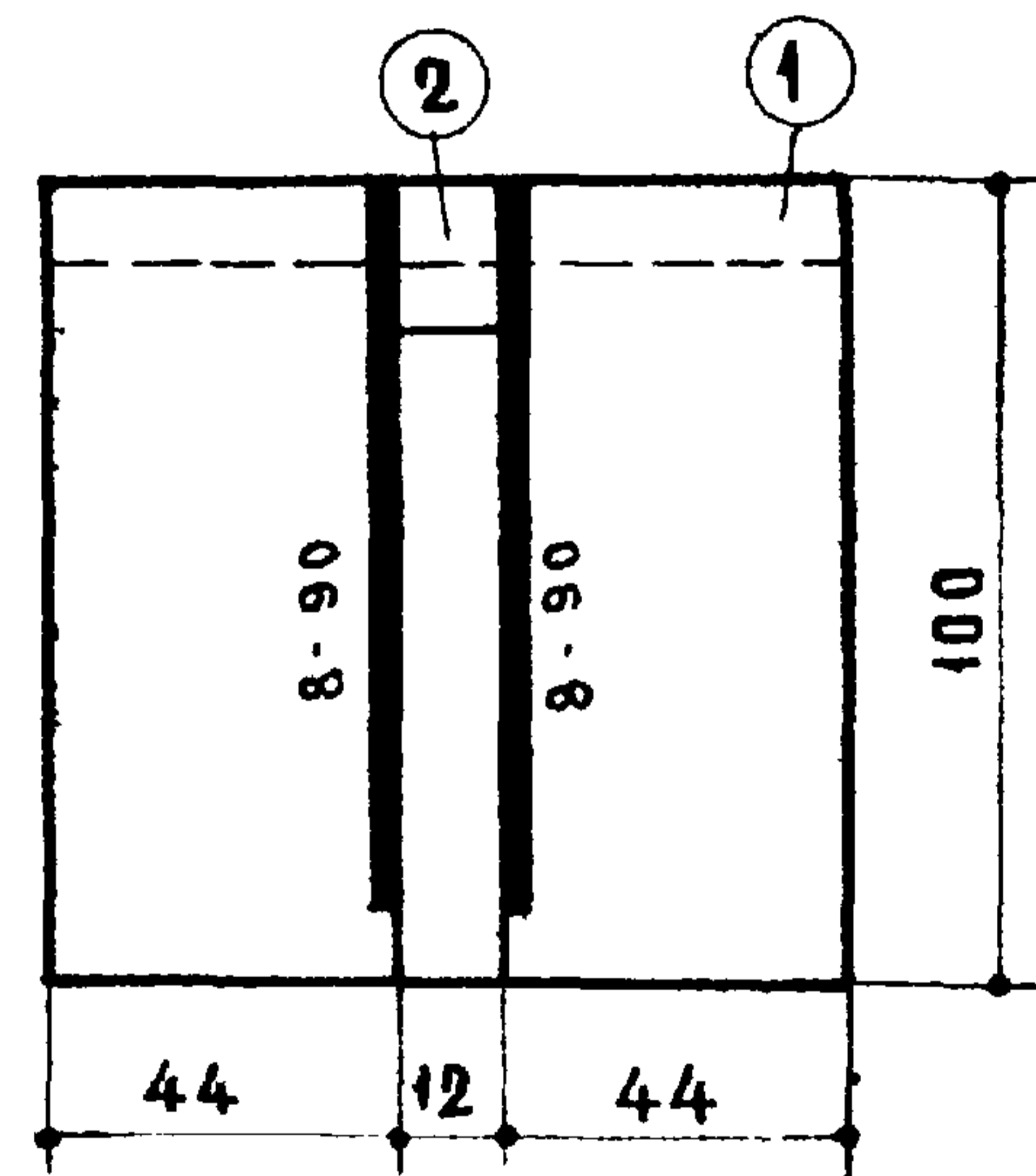
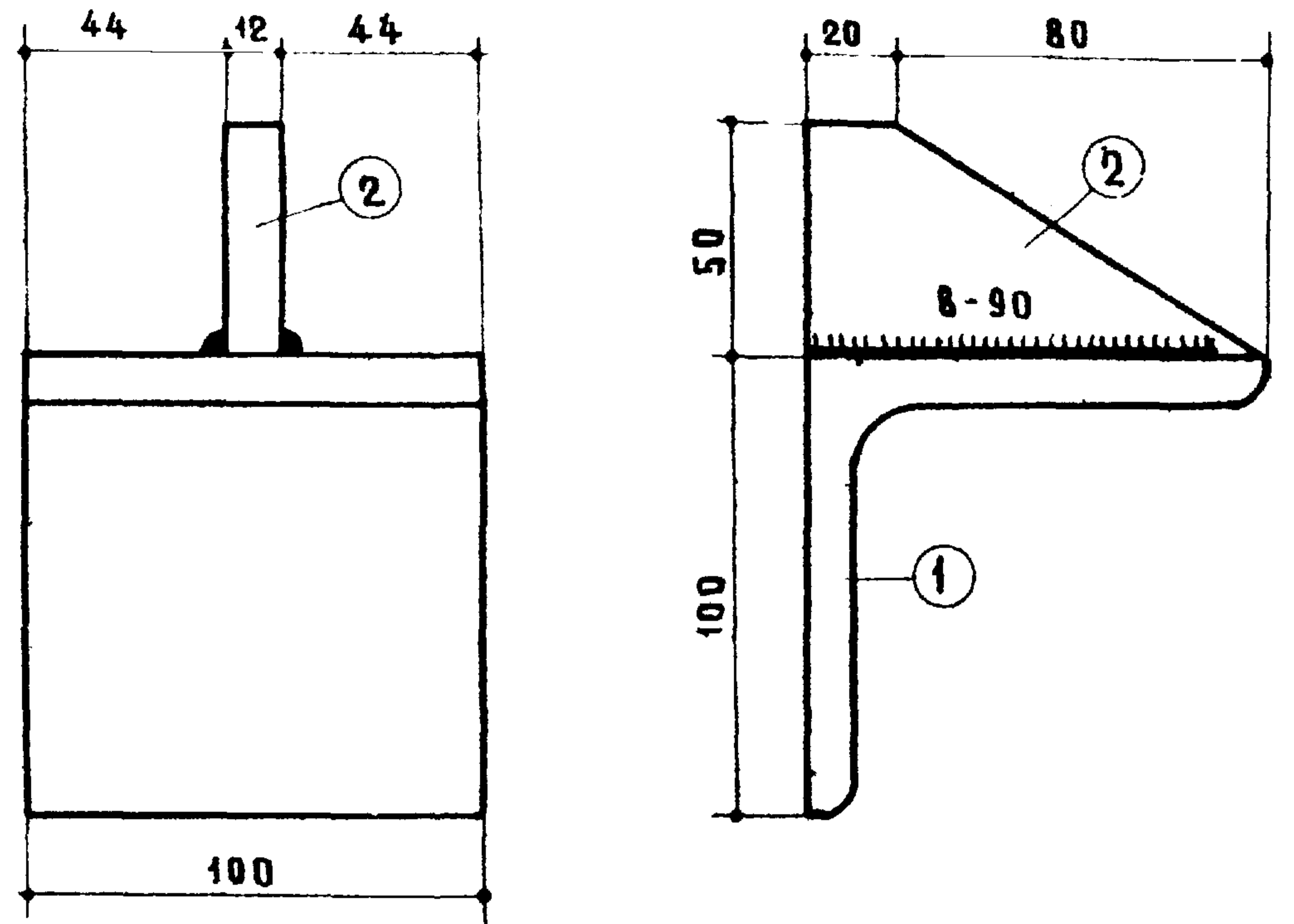
ММС - 15



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42.
2. ДЕТАЛЬ ДОЛЖНА ИМЕТЬ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ, ВЫПОЛНЕННОЕ В СООТВЕТСТВИИ С СН 206-62.

ММС - 2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42
2. ДЕТАЛЬ ДОЛЖНА ИМЕТЬ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ, ВЫПОЛНЕННОЕ В СООТВЕТСТВИИ С СН 206-62.

С. МИРОВА  
ШАПИРО  
НАЧ. У.О.  
ГА. НИИ. К.О.  
СОГЛАСОВАНО  
КУР. МУРЛОВ  
ВУРОБЬЕВ  
СЕЛЕНЦОВА  
КУР. МУРАТОВ  
ГА. НИИ. П. ТА  
РЕК. Т. НИИ  
РАЗРАБОТ.  
ПРОВЕРКА  
А. Б. СОВ  
Ф. РА. НИ  
А. Б. СОВ  
ГА. НИИ. М. ТА  
НАЧ. НИО  
15.11.1966г.  
М. В.  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР № 2  
М. И. Т. Э. П.  
Арх. №

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |             |                          |  |            |             |              |         |           |
|----------------------|-------------|--------------------------|--|------------|-------------|--------------|---------|-----------|
| № ПОЗ.               | СЕЧЕНИЕ ММ. | МАРКА СТАЛИ И ГОСТ       | РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. СТАЛИ R КГ/СМ <sup>2</sup> | КОЛ-ВО ШТ. | ДЛИНА       |              | ВЕС, КГ |           |
|                      |             |                          |  |            | ПОЗИЦИИ ММ. | НА ДЕТАЛЬ М. | ПОЗИЦИИ | НА ДЕТАЛЬ |
| 1                    | L100x10     | В. СТ. 3<br>ГОСТ 8509-57 | 2100   | 1          | 100         | 0,1          | 1,51    | 2,09      |
| 2                    | -50x12      | В. СТ. 3<br>ГОСТ 103-57  | 2100   | 2          | 100         | 0,2          | 0,29    |           |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |             |                          |  |            |             |              |         |           |
|----------------------|-------------|--------------------------|--|------------|-------------|--------------|---------|-----------|
| № ПОЗ.               | СЕЧЕНИЕ ММ. | МАРКА СТАЛИ И ГОСТ       | РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. СТАЛИ R КГ/СМ <sup>2</sup> | КОЛ-ВО ШТ. | ДЛИНА       |              | ВЕС, КГ |           |
|                      |             |                          |  |            | ПОЗИЦИИ ММ. | НА ДЕТАЛЬ М. | ПОЗИЦИИ | НА ДЕТАЛЬ |
| 1                    | L100x10     | В. СТ. 3<br>ГОСТ 8509-57 | 2100   | 1          | 100         | 0,1          | 1,51    | 1,80      |
| 2                    | -50x12      | В. СТ. 3<br>ГОСТ 103-57  | 2100   | 1          | 100         | 0,1          | 0,29    |           |

ТД 1967г. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММС-15 И ММС-2 ИИ-04-5  
ВЫПУСК ЛИСТ № 2 167







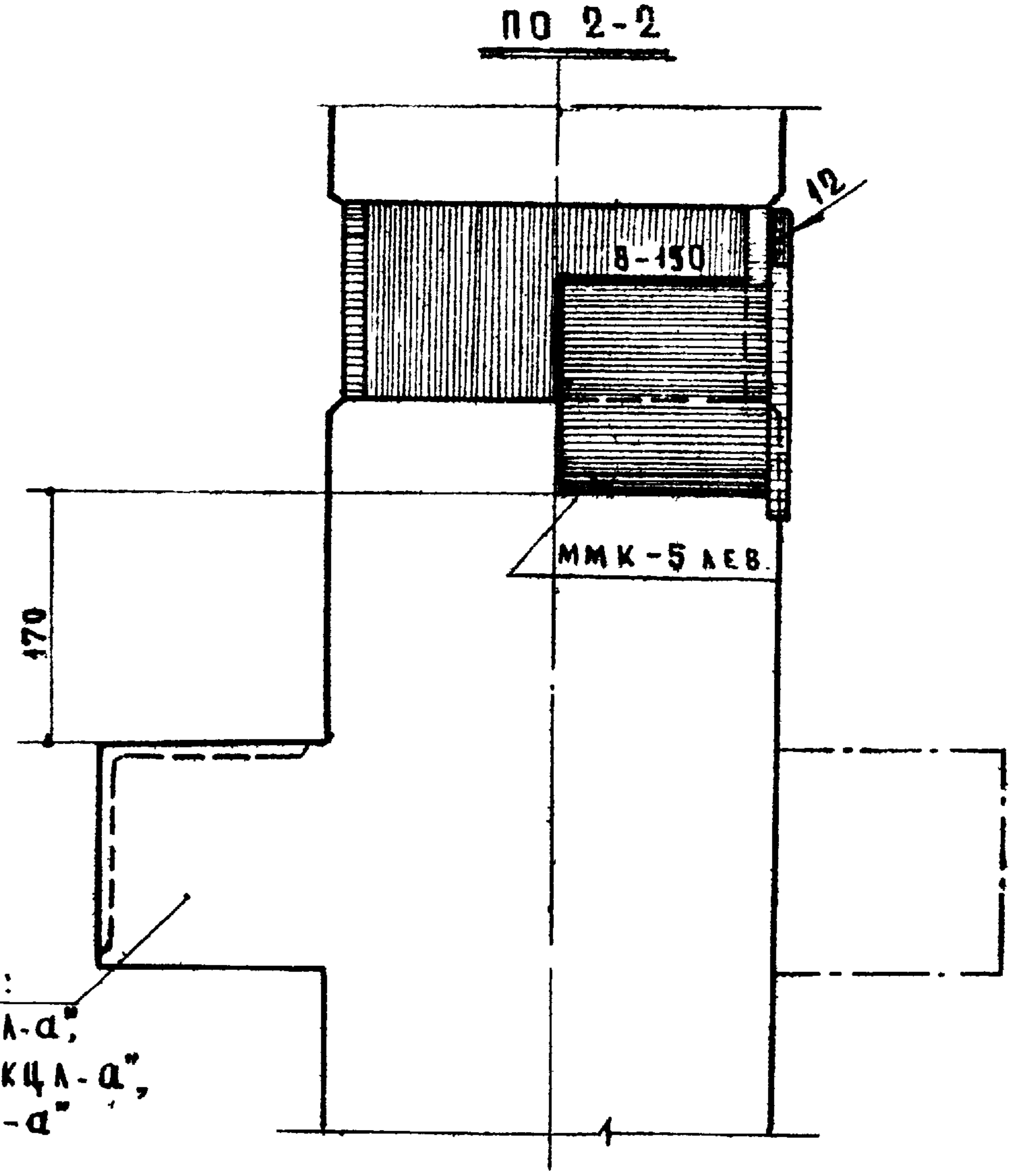
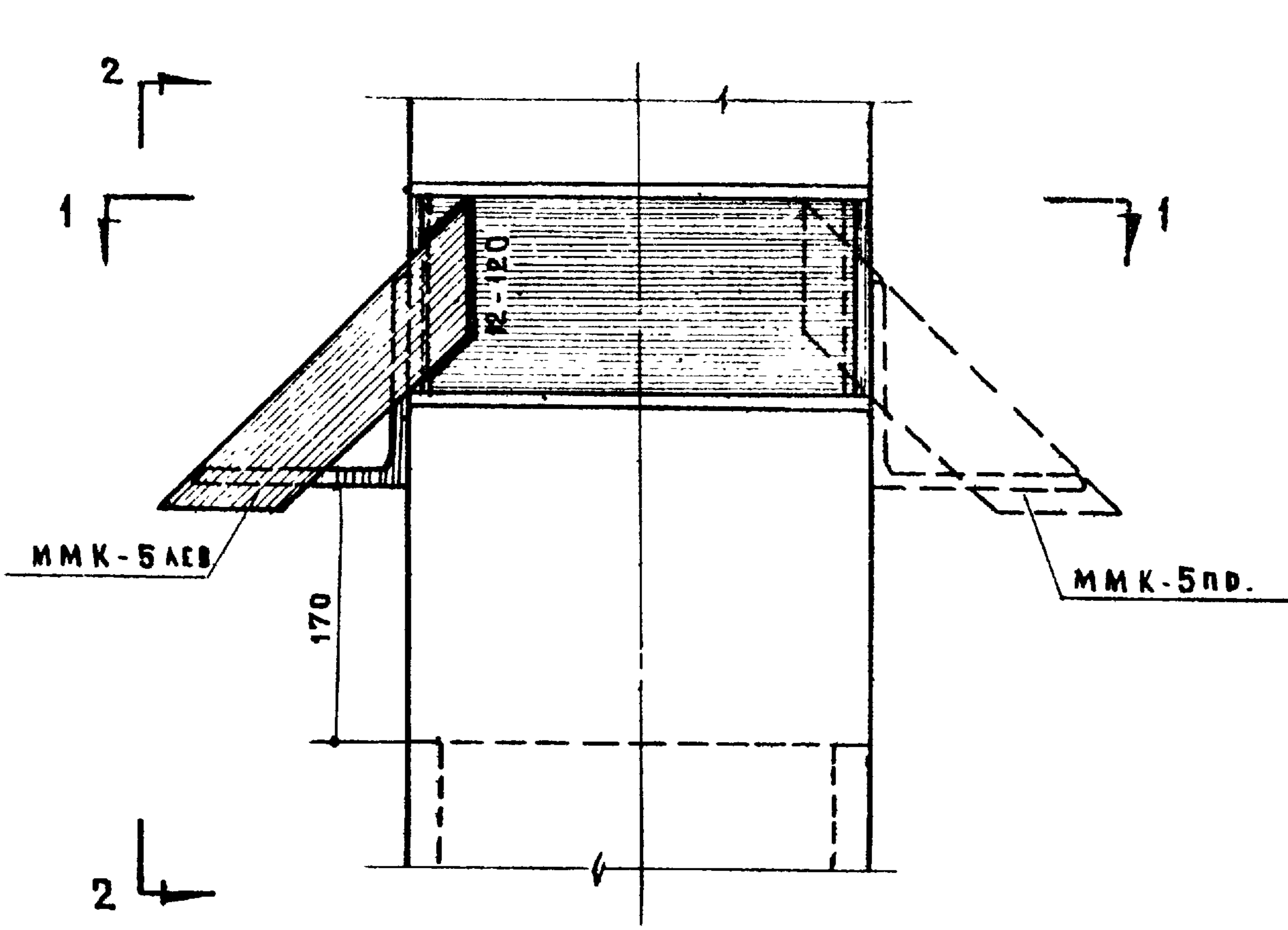




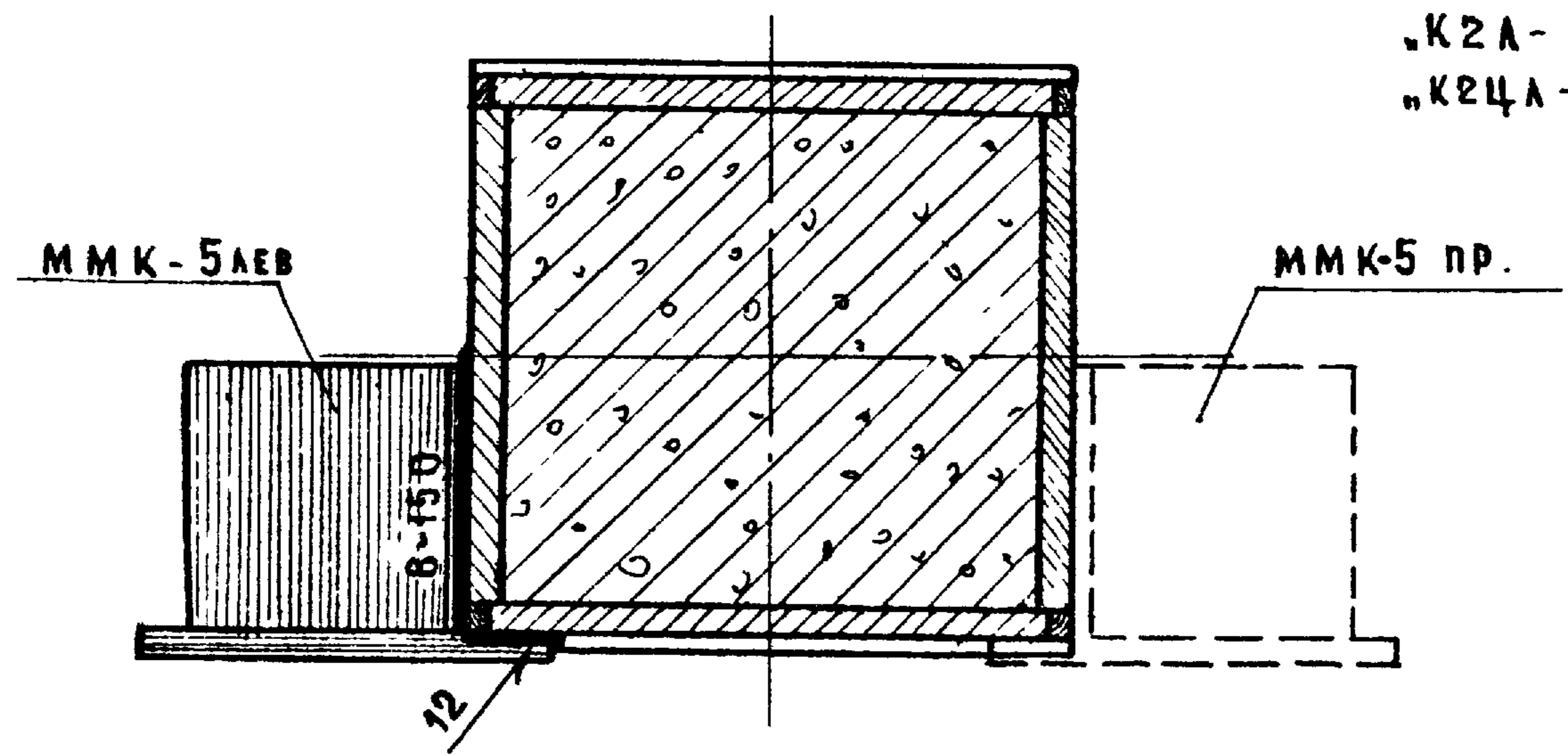




СА.Ч.А.  
СА.ИИМ.КО  
ТА.ИИМ.ПР  
ЖАРКОВА  
ИИАСОВ  
БОРОБОВ  
СЕЛЕЦОВА  
КМУС.МУРАТОВ  
СА.ИИМ.ПР.ТА.  
ДУК.ГР.ИИМ  
РАЗРАБОТАН  
ПРОВЕРЕН  
СА.ИИМ.ПР.ТА.  
АБВОВ  
ОРАДИН  
15.11.1966г  
НАУЧ.ИИО  
М-5  
ВАТЕЛСКИЙ ОТА.  
1:5  
МТЭП  
АРХ.№



по 1-1



КОЛОННЫ ТИПА:  
"КЛ-"; "КЛ-а"; "КЭЛ-а";  
"КЭЛ-"; "КЦЛ-"; "КЦЛ-а";  
"КЭЦЛ-"; "КЭЦЛ-а"

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА Э-42
2. ОПОРНЫЙ СТОЯК ММК-5 СМ. ЛИСТЕ № 165.
3. ОБУШОК УГОЛКА ДЕТАЛИ ММК-5 ДОЛЖЕН БЫТЬ ПЛОТНО ПРИЖАТ К КОЛОННЕ ПО ВСЕЙ ЕГО ДЛИНЕ.

4. К КОЛОННАМ ТИПА "К-М", "К-аМ", "КЦ-М", "КЦ-аМ" — (ПЕРЕЧИСЛЕННЫМ В "УКАЗАНИЯХ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КЕРАМЗИТО-БЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ТРАЩИНОЙ 40 см) ОПОРНЫЕ СТОЯКИ ММК-5 ПРИВАРИВАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С НАСТОЯЩИМ ЧЕРТЕЖОМ.

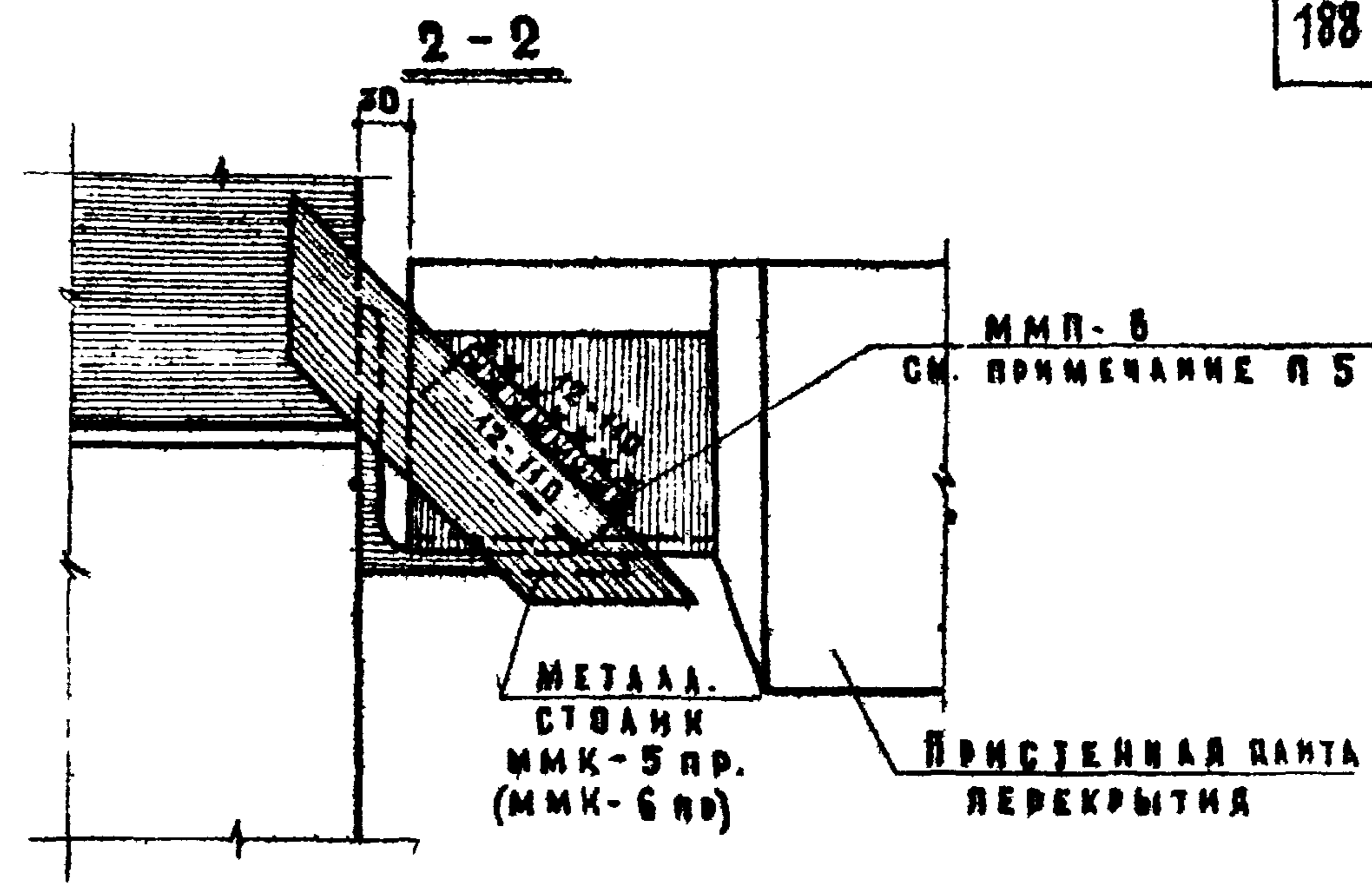
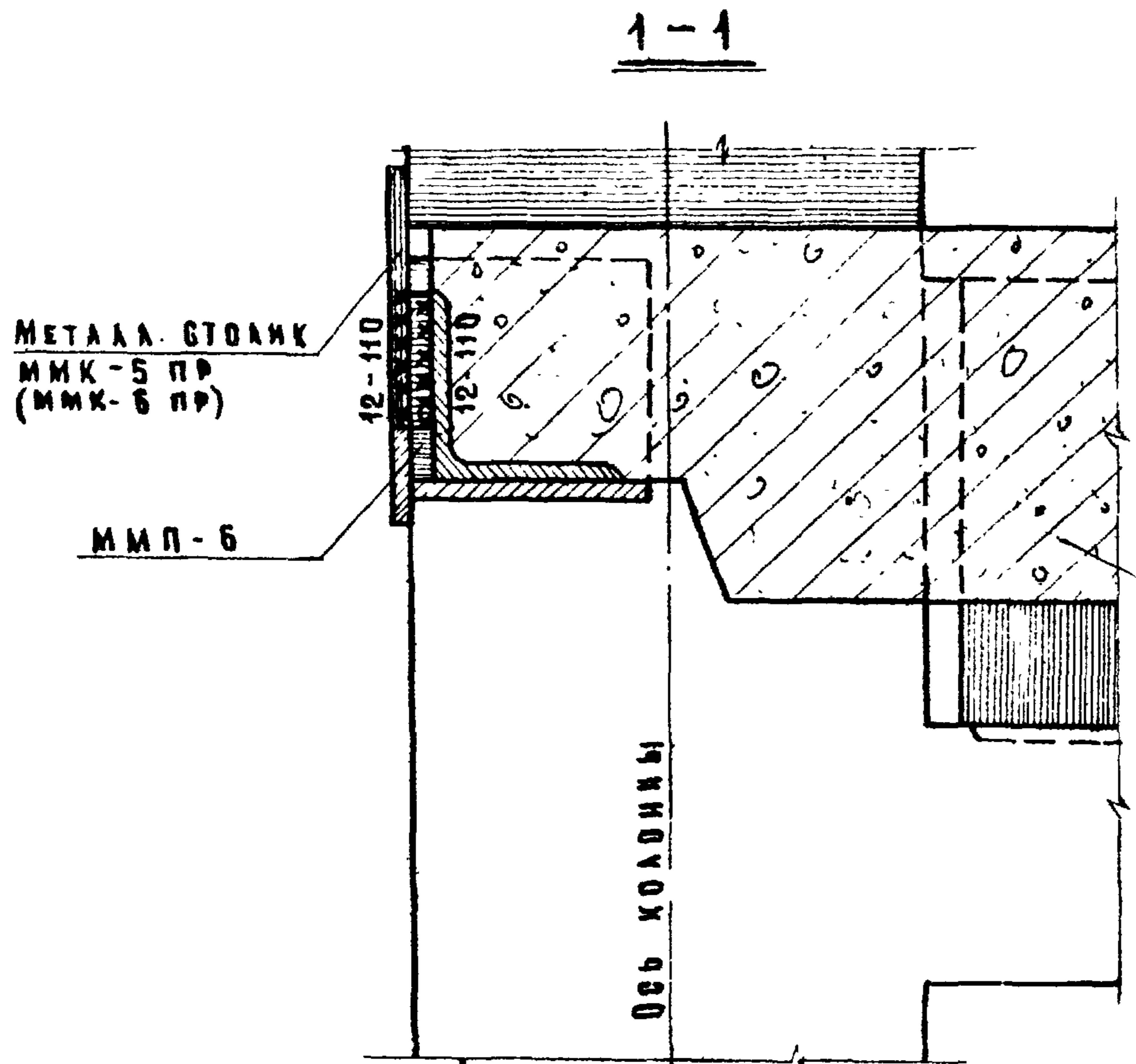
|             |   |             |               |
|-------------|---|-------------|---------------|
| ТД<br>1967г | КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНЫХ СТОЯКОВ ММК-5 ЛЕВ. И ММК-5 ПР НАД НИЖНЕЙ КОНСОЛЬЮ ДВУХЭТАЖНЫХ КОЛОНН. | ИИ-04-5     |               |
|             |   | Выпуск<br>2 | Лист №<br>175 |





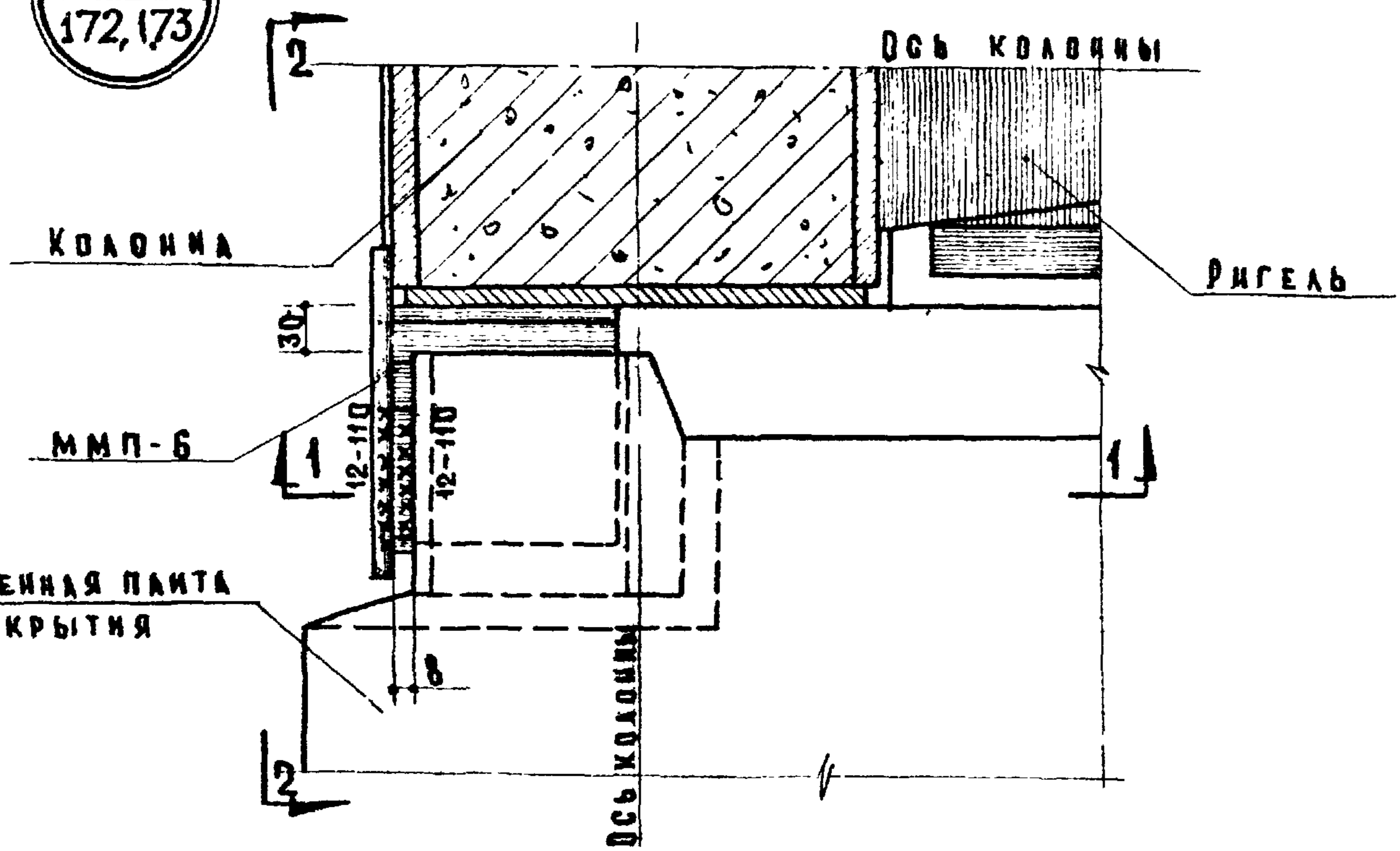


|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| СМЕРНОВА                       | И.М.Р.Н.С.В.А.                 |
| ШАРНДО                         | ШАРНДО                         |
| НАЧ. К.О.                      | НАЧ. К.О.                      |
| ГА.И.М.Ж.К.Ф.                  | ГА.И.М.Ж.К.Ф.                  |
| СВЯТАСОВ                       | СВЯТАСОВ                       |
| КНУР-МУРАТОВ                   | КНУР-МУРАТОВ                   |
| ВОРБЕВ                         | ВОРБЕВ                         |
| ЗЕЛЕНЦОВА                      | ЗЕЛЕНЦОВА                      |
| КНУР-МУРАТОВ                   | КНУР-МУРАТОВ                   |
| ГА.И.М.Ж.К.Ф.                  | ГА.И.М.Ж.К.Ф.                  |
| РЕКТОР ИИИ                     | РЕКТОР ИИИ                     |
| РАЗРАБОТАЛ                     | РАЗРАБОТАЛ                     |
| ПРОВЕРИЛ                       | ПРОВЕРИЛ                       |
| АБВОВ                          | АБВОВ                          |
| ОРА.И.И.                       | ОРА.И.И.                       |
| НАЧ. К.О.                      | НАЧ. К.О.                      |
| 15.11                          | 15.11                          |
| 1966г                          | 1966г                          |
| М-5                            | М-5                            |
| 7:5                            | 7:5                            |
| МТИЭП                          | МТИЭП                          |
| НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ | НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ |
| Арх. №                         | Арх. №                         |



П-3А  
172, 173

П Л А Н



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТАНИК ММК-5 ПР/ЛЕВ/ (ММК-6 ПР/ЛЕВ/) ПРИКРЕПИТЬ К КОЛОННЕ ДО МОНТАЖА ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СОГЛАСНО ЧЕРТЕЖА НА ЛИСТАХ №№ 174-176.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
3. ЗАПОЛНЕНИЕ БЕТНОМ УСЛОВИЕ НЕ ПОКАЗАНО. УЗЕЛ ЗАДЕЛКИ СМ ЛИСТ №51 СЕРИИ ИИ 04 Ю ВЫП. 1.
4. ММК-5 ПР/ЛЕВ, ММК-6 ПР/ЛЕВ, ММП-6 СМ. НА ЛИСТАХ №№ 165, 166.
5. СВЕДНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ ММП-6 ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-І СЕЧЕНИЕМ - 6x40 ДЛИНОЙ 120мм ПРИ ОТКАЖЕНИИХ ОТ ПРОЕКТИВНОЙ ВЕЛИЧИНЫ ЗАЗОРА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИМЕТЬ НАБОР ПЛАСТИНОК РАЗНЫХ ТЯЖИИ.

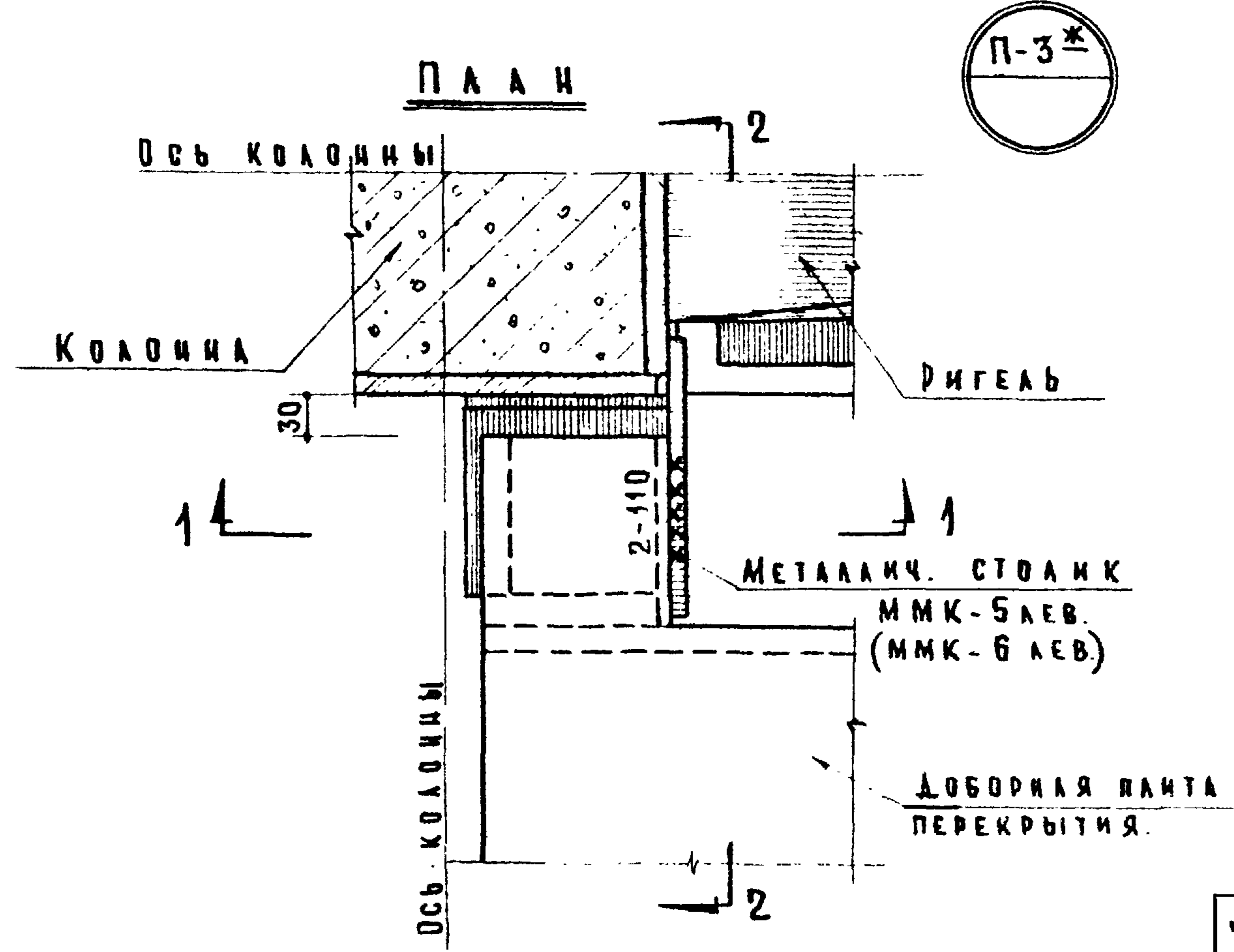
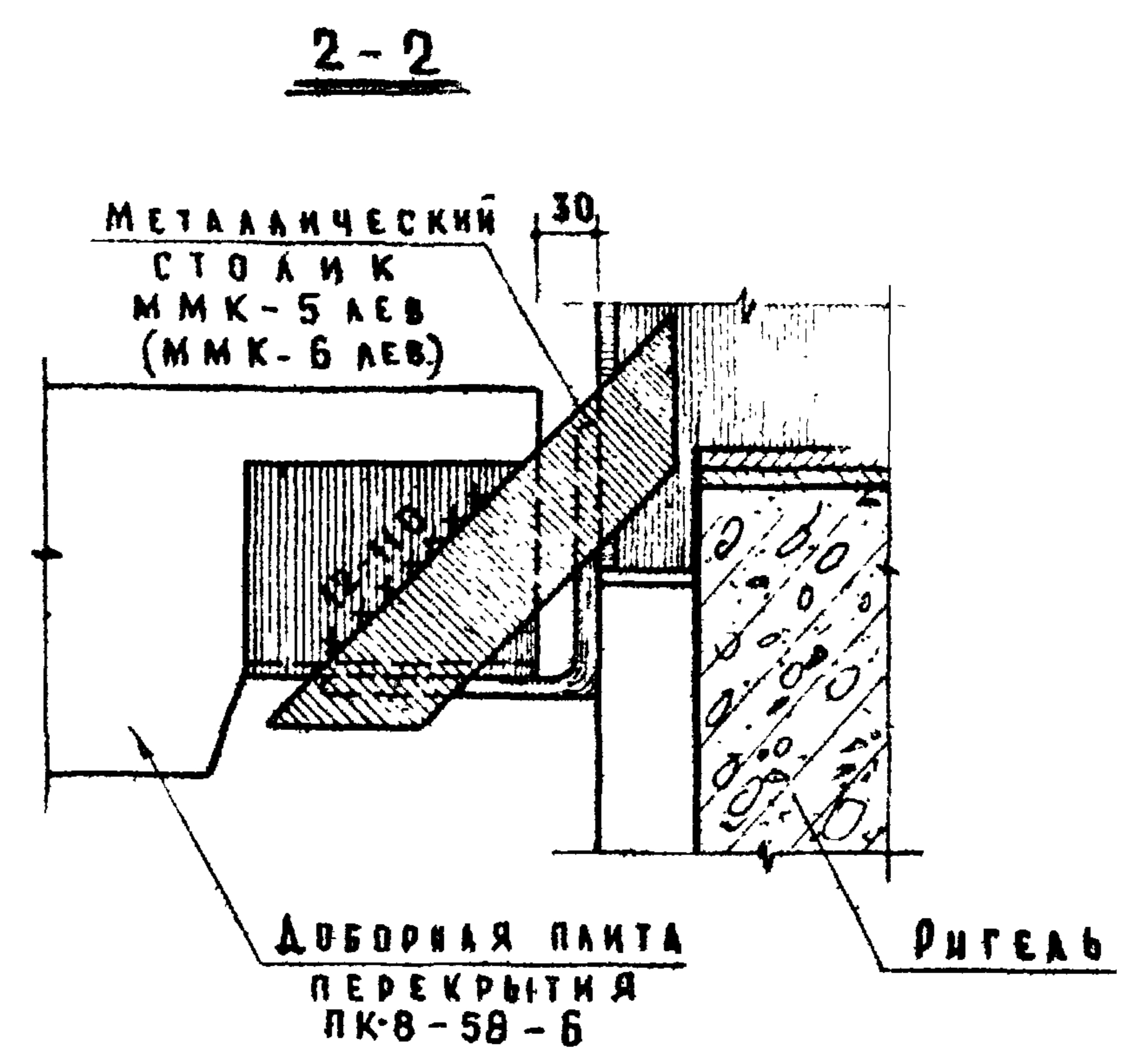
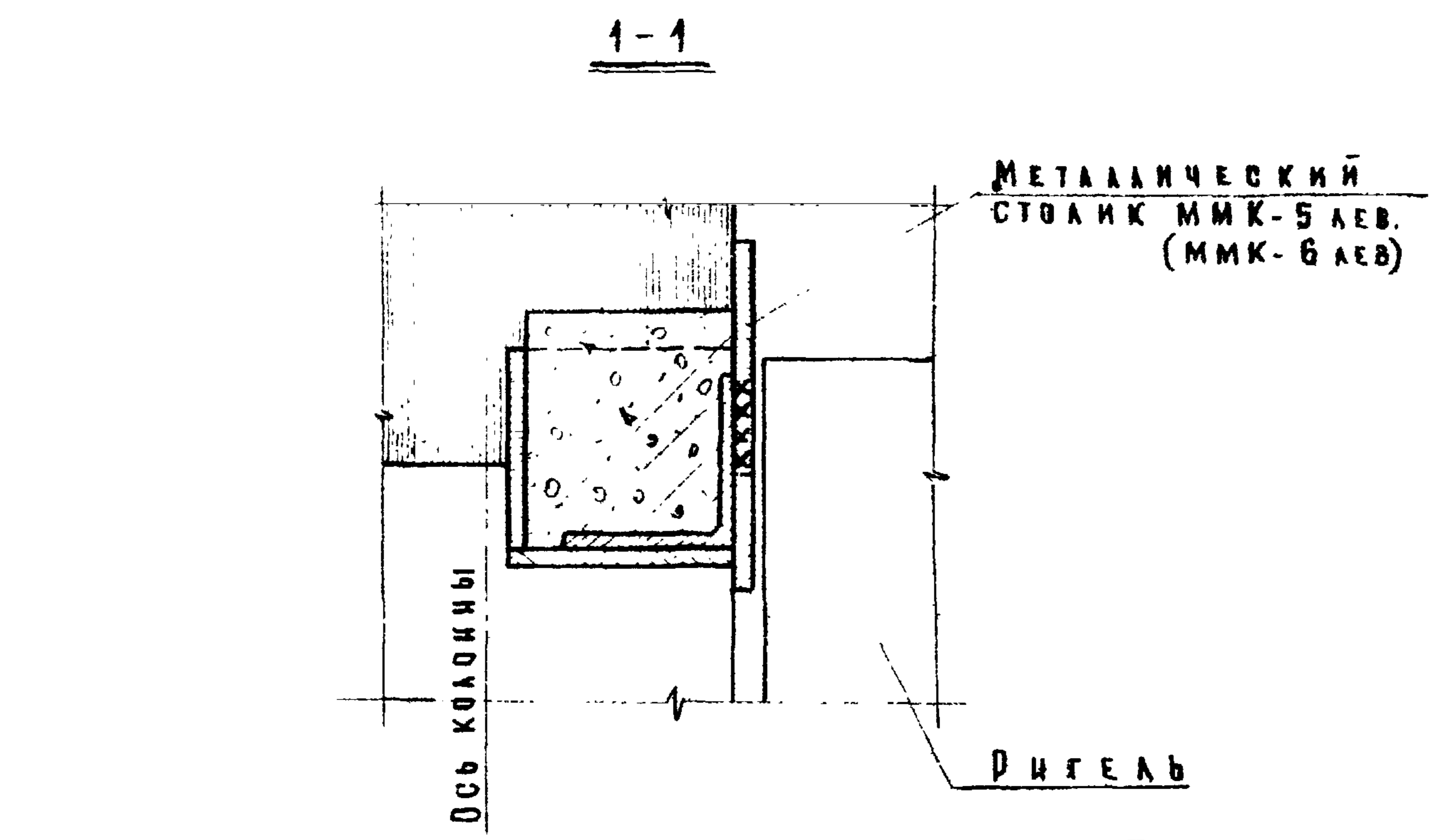
|             |   |                        |
|-------------|---|------------------------|
| ТД<br>1967г | УЗЕЛ П-3А   | ИИ-04-5                |
|             | ОПРАКЕ ИЛИ НАРУЖНОЙ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-В-58-8Х, ПК-В-53-В ПК17-28-8У ИЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТАНИК КОЛОНЫ | ВЫПУСК Лист №<br>2 177 |







ГА. ИИИ. К. Д. *Шелом*  
 АСОВАИ  
 ВОДОБЕВ  
 БЕЛЕНЦОВА  
 КУР МУРАШ  
 РАЗРАБОТАН  
 ПРОВЕРЕН  
 ДИ. ИИИ. К. Д. *Шелом*  
 РАДНИ  
 НАЧ ИИИ  
 1966 М-6  
 ВАТЕРСКИЙ ОТДЕЛ 1:5  
 МТИЭП  
 АРХ. №



П-3\*

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЛК ММК-5 ЛЕВ./ПР/ (ММК-6 ЛЕВ./ПР/) ПРИВАРИТЬ К КОЛООНЕ ДО МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ СОГЛАСНО ЧЕРТЕЖА НА ЛИСТАХ № 174, 175, 176.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
3. ЗАПОЛНЕНИЕ БЕТОНОМ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО УЗЕЛ ЗАДЕЛКИ СМ. ЛИСТ № 54 СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫПУСК 1.

|             |  |                     |            |
|-------------|--|---------------------|------------|
| ТД<br>1967г | УЗЕЛ П-3*  | ИИ-04-5<br>Выпуск 2 | Лист № 170 |
|             | ОПИРАНИЕ ДОБОРНОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-8-58-6 НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЛК КОЛОНЫ |                     |            |











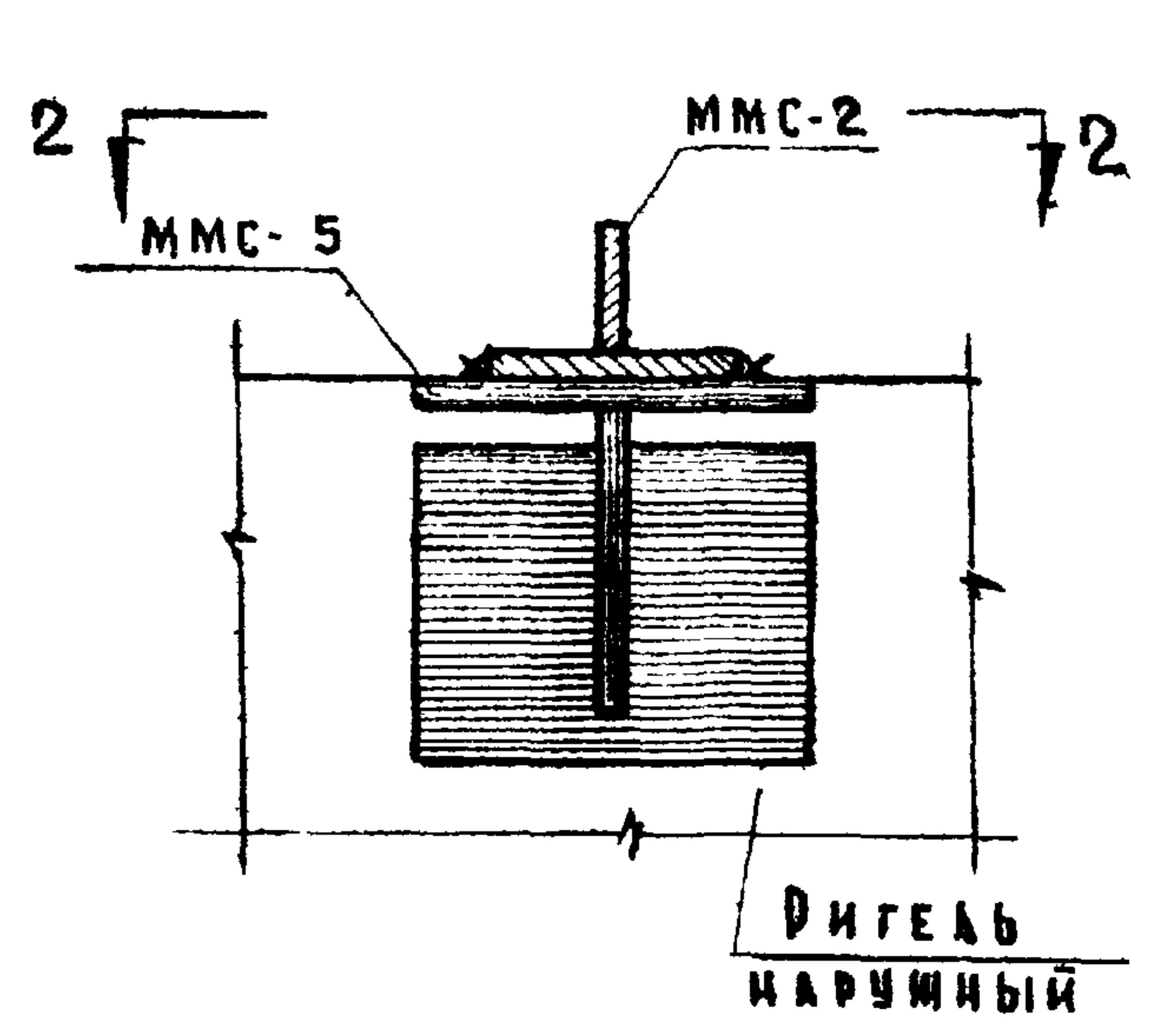
| МАРКИРОВКА УЗЛОВ НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см /С-3/ |                  |                              | РАЗМЕРЫ Н <sub>штв.</sub> , КРЕПЯЩИХ СТОЛКИ ММС-15, ММС-16 К РИГЕЛЯМ, мм. |              |     |              |        |                  | 193    |        |
|---|------------------|------------------------------|---|--------------|-----|--------------|--------|------------------|--------|--------|
| МАРКА ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН  | ОПИСАНИЕ ПАНЕЛИ  |                              | ВИД СТЕН<br>ВЫСОТА ЭТАЖА, м   | ГЛУХАЯ СТЕНА |     |              |        | СТЕНА С ПРОЕМАМИ |        |        |
|   | НА ВИГЕЛЬ        | НА НАРУЖНУЮ ПАНТЮ ПЕРЕКРЫТИЯ |   | МАРКА СТОЛКА |     | МАРКА ПАНЕЛИ |        |                  |        |        |
|   |                  |                              |   | 4.2          | 3.3 | 4.2 и 3.3    | ММС-16 | ММС-15           | ММС-16 | ММС-15 |
| Н-30-6  | С-3 <sup>е</sup> | С-3 <sup>м</sup>             | Н-30-6  | —            | —   | —            | —      | —                | —      | 6      |
| Н-30-12, Н-30-15  | С-3 <sup>а</sup> | С-3 <sup>д</sup>             | Н-30-12   | 10           | —   | —            | 10     | —                | —      | 6      |
| Н-30-21   | С-3 <sup>а</sup> | С-3 <sup>д</sup>             | Н-30-15   | 10           | —   | —            | 10     | —                | —      | 8      |
| Н-60-6, Н-60-6 пр., Н-60-6 лев.                                     | С-3 <sup>е</sup> | С-3 <sup>м</sup>             | Н-30-21   | 10           | —   | —            | 10     | —                | —      | 10     |
| Н-60-12, Н-60-12 пр., Н-60-12 лев.                                  | С-3 <sup>а</sup> | С-3 <sup>д</sup>             | Н-60-6, Н-60-6 пр., Н-60-6 лев.   | —            | —   | —            | —      | —                | —      | 8      |
| Н-60-15, Н-60-15 пр., Н-60-15 лев.                                  | С-3 <sup>м</sup> | С-3 <sup>р</sup>             | Н-60-12, Н-60-12 пр., Н-60-12 лев.  | 10           | —   | —            | 10     | —                | —      | 10     |
| Н-60-21   | С-3 <sup>м</sup> | С-3 <sup>р</sup>             | Н-60-15, Н-60-15 пр., Н-60-15 лев.  | 10           | —   | 10           | —      | —                | 10     | —      |
| Н-57-6 пр., Н-57-6 лев.   | С-3 <sup>к</sup> | С-3 <sup>к</sup>             | Н-60-21   | 12           | —   | 12           | —      | —                | 12     | —      |
| Н-57-12 пр., Н-57-12 лев.   | С-3 <sup>м</sup> | С-3 <sup>м</sup>             | Н-57-6 пр., Н-57-6 лев.   | —            | —   | —            | —      | —                | —      | 6      |
| Н-57-15 пр., Н-57-15 лев.   | С-3 <sup>х</sup> | С-3 <sup>х</sup>             | Н-57-12 пр., Н-57-12 лев.   | 10           | —   | —            | 10     | —                | —      | 10     |
| Н-45-6  | С-3 <sup>е</sup> | С-3 <sup>м</sup>             | Н-57-15 пр., Н-57-15 лев.   | 10           | —   | 10           | —      | —                | —      | 12     |
| Н-45-12   | С-3 <sup>а</sup> | С-3 <sup>д</sup>             | Н-45-6  | —            | —   | —            | —      | —                | —      | 6      |
| Н-45-15   | С-3 <sup>п</sup> | С-3 <sup>р</sup>             | Н-45-12   | 10           | —   | —            | 10     | —                | —      | 8      |
| Н-45-21   | С-3 <sup>м</sup> | С-3 <sup>р</sup>             | Н-45-15   | 10           | —   | —            | 10     | —                | —      | 10     |
| Ц-60-20, Ц-30-20  | С-3 <sup>л</sup> | С-3 <sup>м</sup>             | Н-45-21   | 10           | —   | 10           | —      | —                | 10     | —      |

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 Для панелей Н-57 в числителе дана марка узла для стороны панели, примыкающей к внутреннему углу здания, в знаменателе - для противоположной стороны панели.

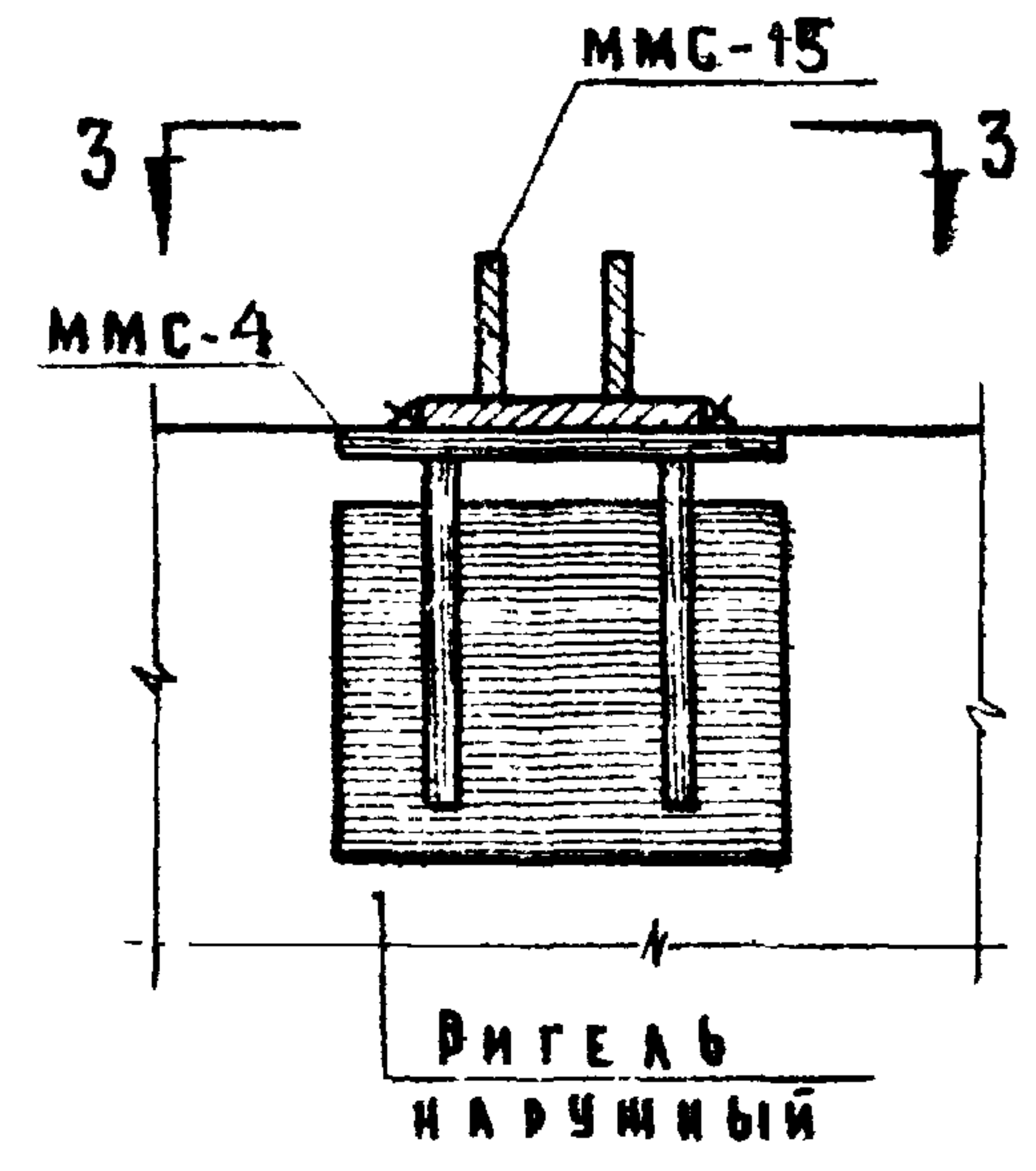
|               |   |                      |
|---------------|---|----------------------|
| ТД<br>1967 г. | МАРКИРОВКА УЗЛОВ НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см. /С-3/. РАЗМЕРЫ Н <sub>штв.</sub> , КРЕПЯЩИХ СТОЛКИ ММС-15 И ММС-16 К РИГЕЛЯМ | ИИ-04-5              |
|               |   | Выпуск Лист<br>2 182 |



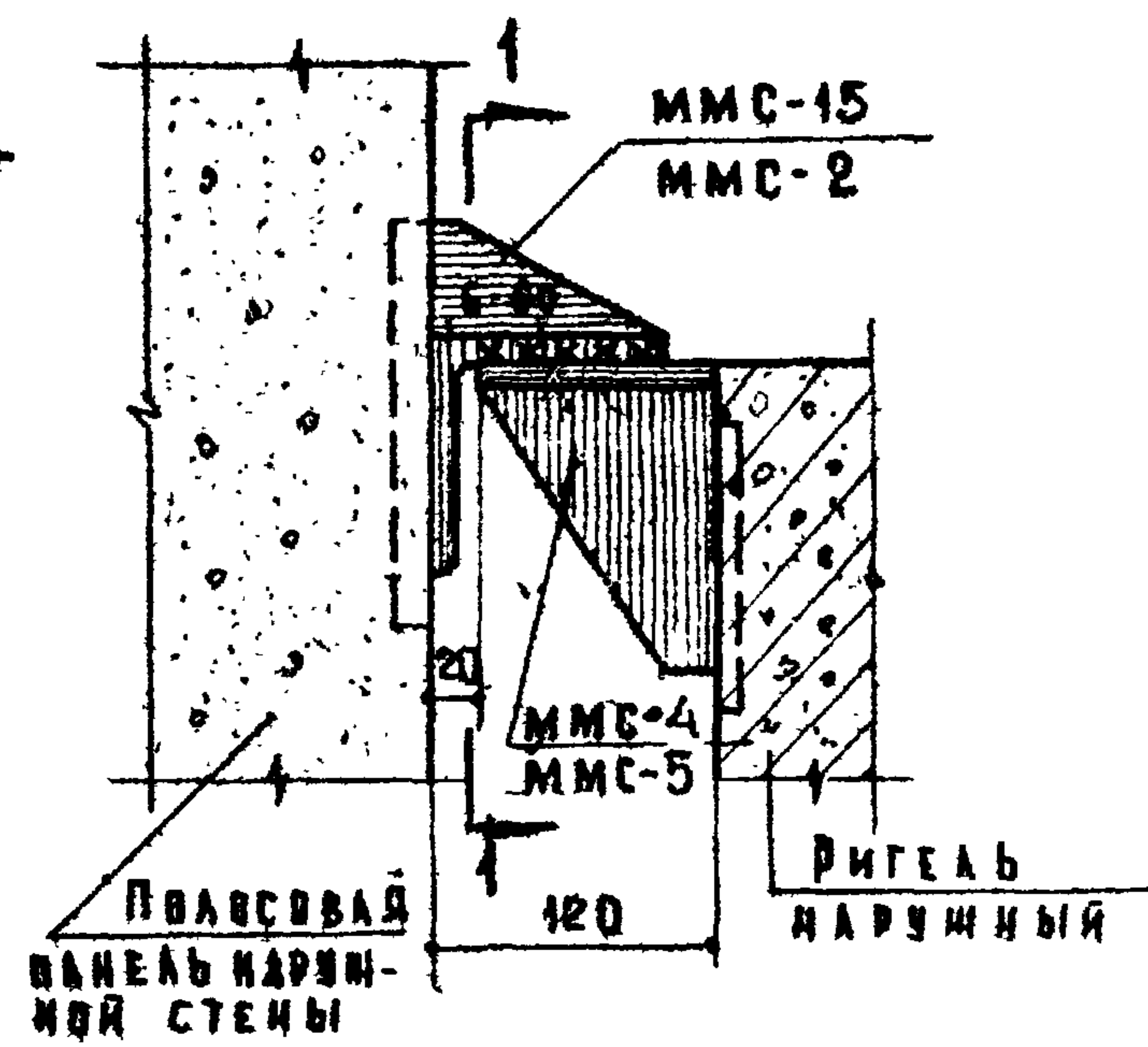
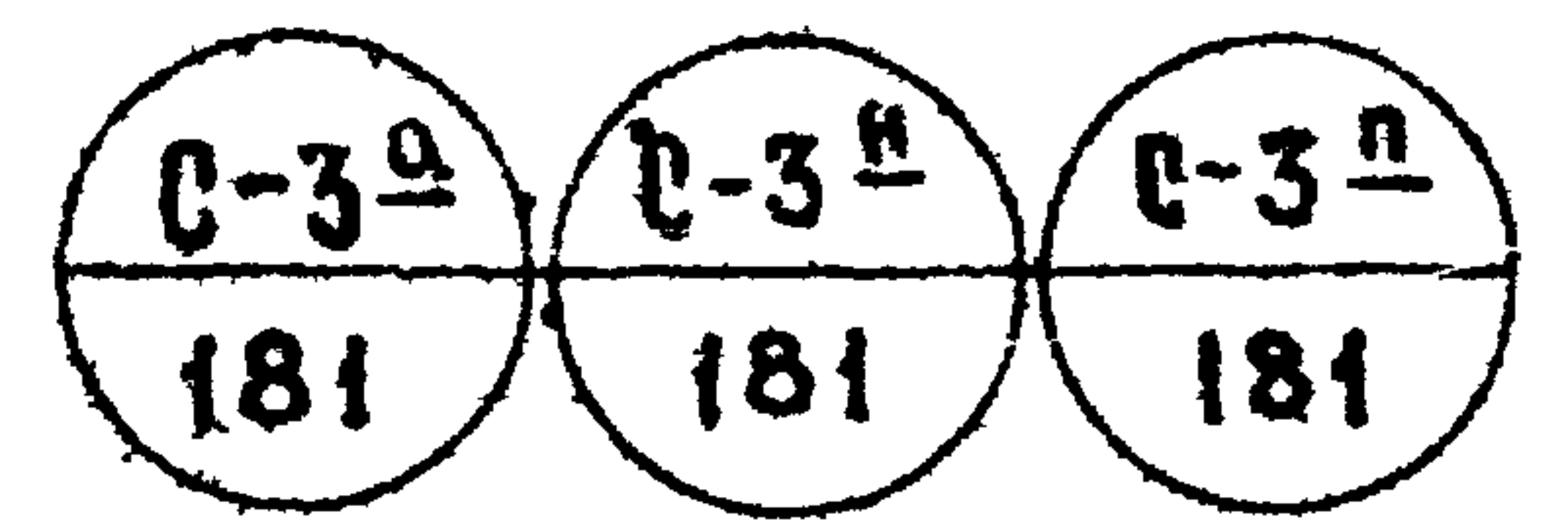
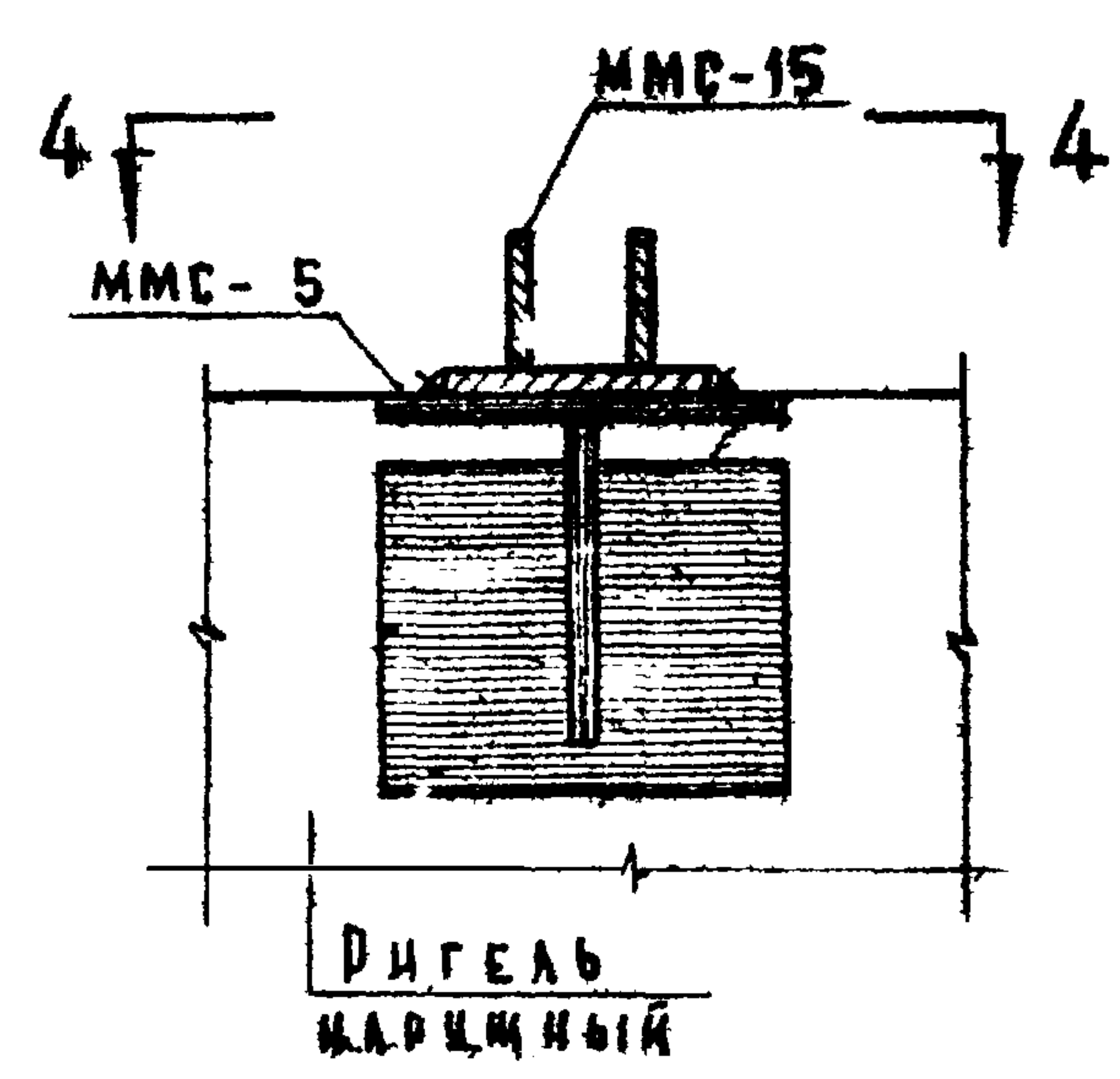
Для узла С-3<sup>а</sup>  
по 1-1



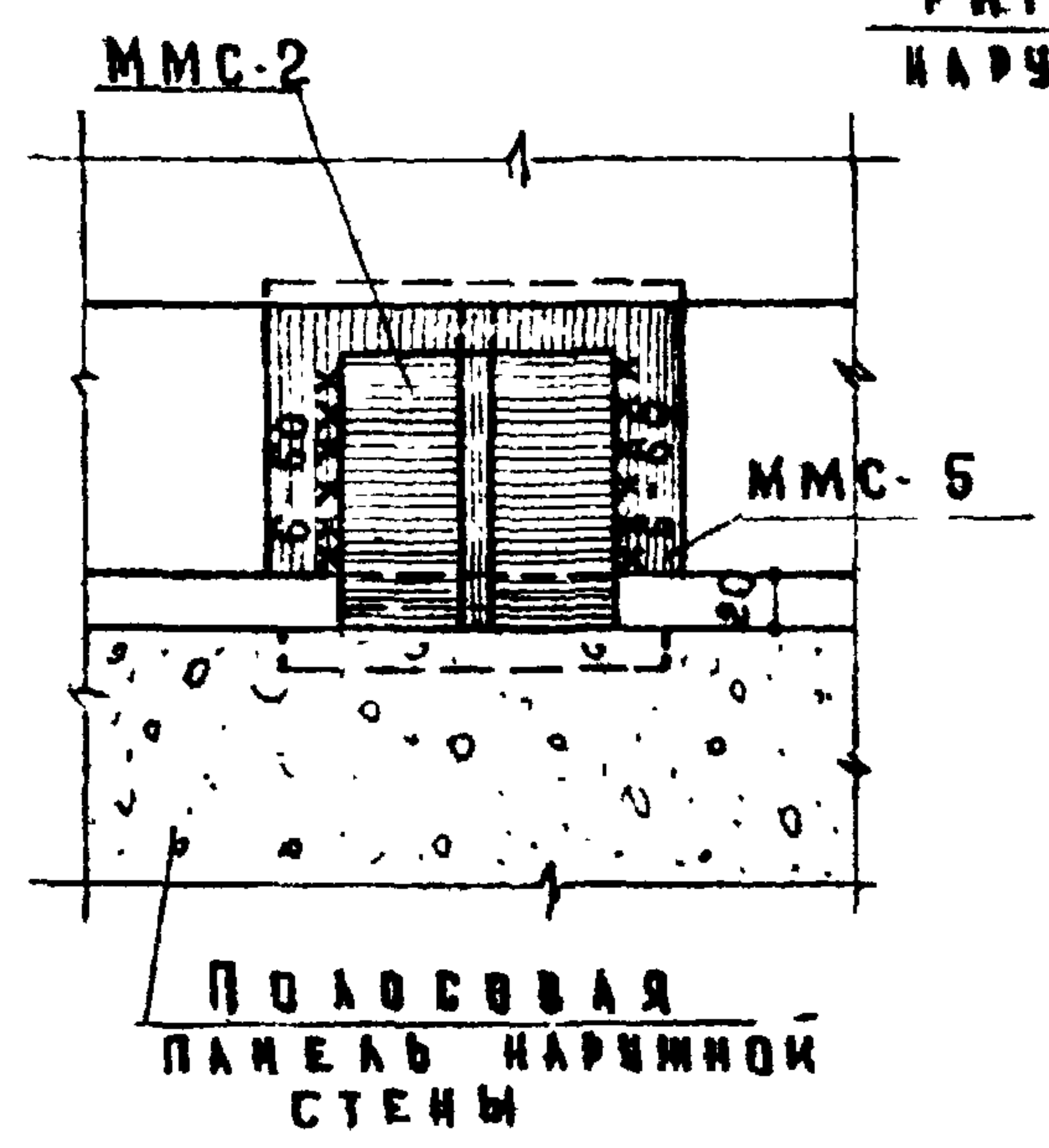
Для узла С-3<sup>б</sup>  
по 1-1



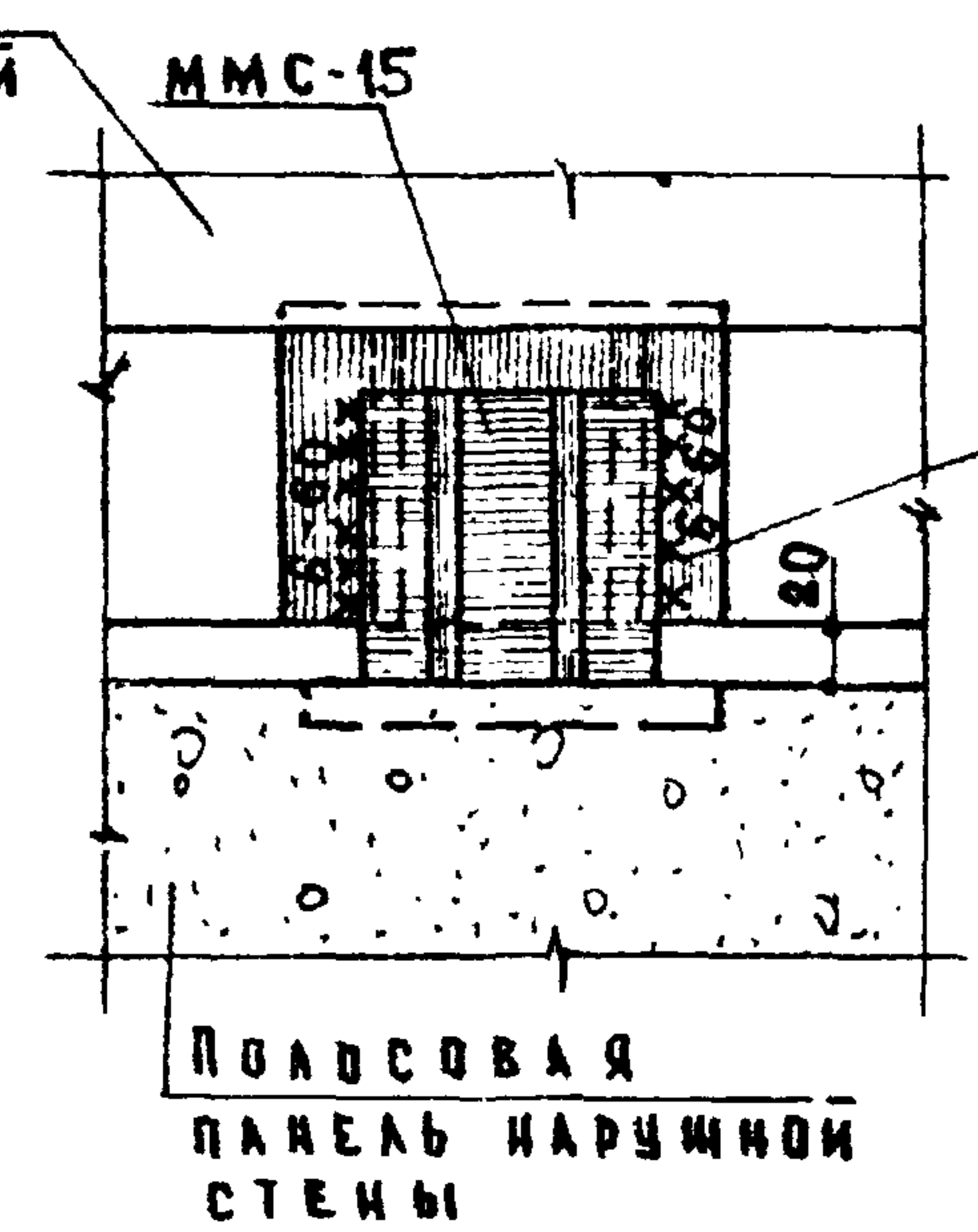
Для узла С-3<sup>в</sup>  
по 1-1



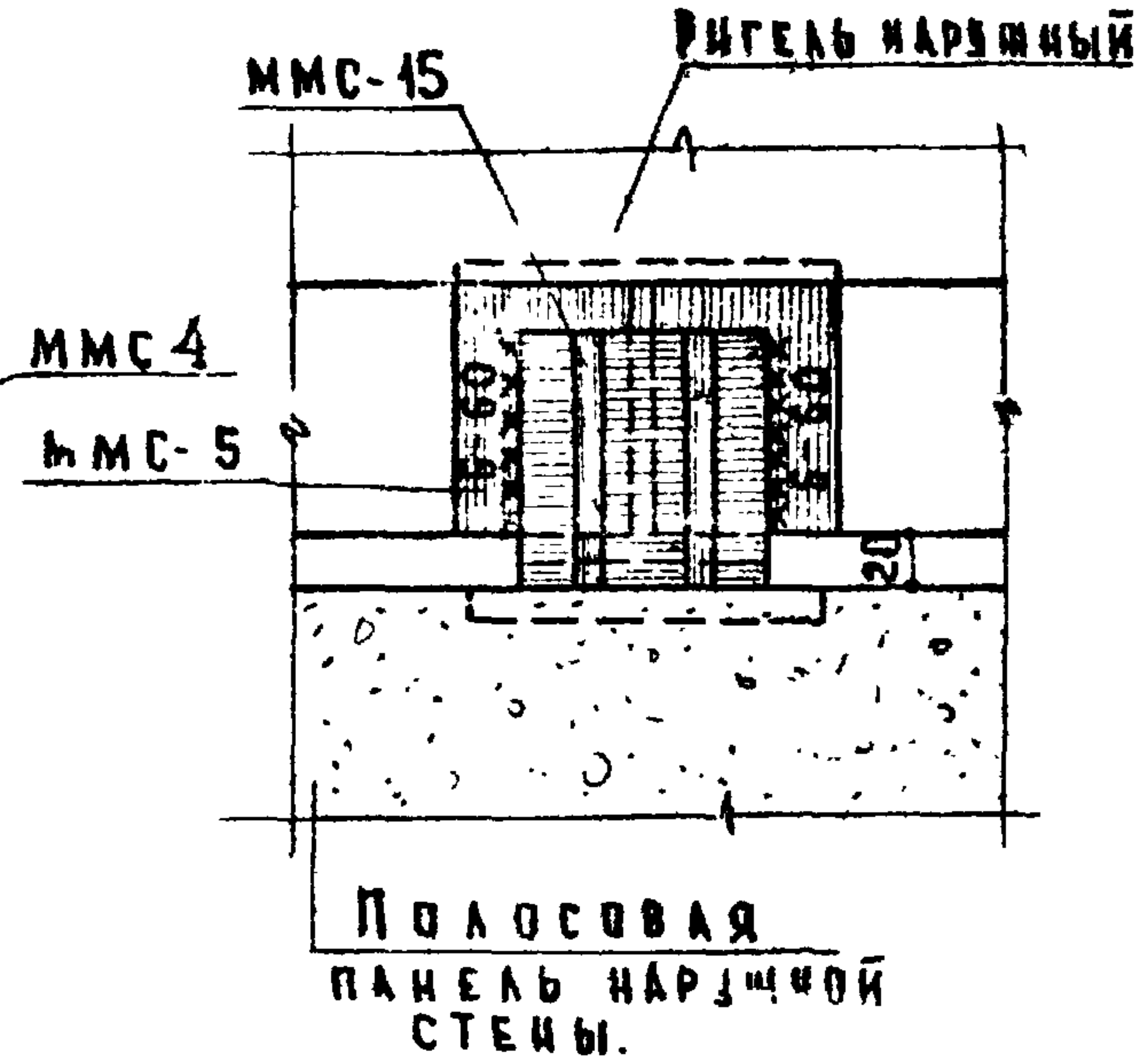
по 2-2



по 3-3



по 4-4



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Выбор узлов навески производить по листу № 182.
2. Сварку производить электродами типа Э-42
3. Монтажные детали «ММС» см. альбом ИИ-04-8 выпуск 1 и на листе № 167
4. Крепление деталей «ММС» к панелям и ригелям см на листах № 97 серии ИИ-04-10 вып. 1 и № 187 настоящего выпуска
5. Антикоррозийную защиту сварных соединений производить согласно СН 206-62

СМЕРДИОВА  
ШАПИРО  
НАЧ. К.О.  
ТАЛАН. К.О.  
СОГЛАСОВ.  
МУРМУРАТОВ  
ВОДОБЕВ  
ЗЕЛЕНЦОВА  
МУРМУРАТОВ  
ТА. ИИ. ПР. ТА.  
ДУК. Г. ИИ. ИИ.  
РАЗРАБОТАН  
ПРОВЕРКА  
АЛЬБОВ  
ФРАДИИ  
НАЧ. ИИ.  
15.11.1966  
М.Б.  
1:5  
МИТЭП  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ  
АРХ. №

|             |  |         |        |
|-------------|--|---------|--------|
| ТА<br>1967г | УЗЛЫ НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН<br>С-3 <sup>а</sup> , С-3 <sup>б</sup> , С-3 <sup>в</sup> | ИИ-04-5 |        |
|             |  | Выпуск  | Лист № |
|             |  | 2       | 183    |















