

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-10

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

Выпуск 4

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА
С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30 × 30 см

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Т. С. ВО БР. - 201Х ЗАДАЧИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА В. Б. С.	ПЕПСКИЙ ИЦХОКИ	ЗАМ. ДИРЕКТОРА РУК. ЛАБ. ПРИ СТ. НАУЧ. СОТ. К	АЛЕКСАНДРОВСКИЙ ВАСИЛЬЕВ МАТКОВ	НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР
	НАЧ. ОТДЕЛА В. С.	ВОЛЫНСКИЙ ПРИГОЖИЙ	АЛЕКСАНДРОВСКИЙ ВАСИЛЬЕВ МАТКОВ	НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР	
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА В. С.	ВОЛЫНСКИЙ ПРИГОЖИЙ	АЛЕКСАНДРОВСКИЙ ВАСИЛЬЕВ МАТКОВ	НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР	
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА В. С.	ВОЛЫНСКИЙ ПРИГОЖИЙ	АЛЕКСАНДРОВСКИЙ ВАСИЛЬЕВ МАТКОВ	НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР	

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ
СЕРИЯ ИИ-04-10
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
Выпуск 4

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА
С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30 x 30 см

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП торгово-
бытовых зданий
и туристских
комплексов
совместно с НИИЖБ
Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
28 января 1972г.
Государственным
Комитетом по
Гражданскому
Строительству и
Архитектуре при
Госстрое СССР
Приказ № 9

ЦНИИЭП

11812

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ИИ-04
С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см.

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. ИИ-04-0
выпуск 5 | УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ
СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. |
| 2. ИИ-04-2
выпуск 7 | КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ
30x30 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА
3,3 м ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ. |
| 3. ИИ-04-2
выпуск 8 | КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,6 м.
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ. |
| 4. ИИ-04-2
выпуск 9 | КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4,2 м
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ. |
| 5. ИИ-04-2
выпуск 10
часть I | КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6 и 4,2 м
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. |
| 6. ИИ-04-2
выпуск 10
часть II | КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6 и 4,2. АРМАТУР-
НЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ. |
| 7. ИИ-04-3
выпуск 4
часть I | РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИ-
ЕМ 30x30 см. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ. |
| 8. ИИ-04-3
выпуск 4
часть II | РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИ-
ЕМ 30x30 см. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. |
| 9. ИИ-04-10
выпуск 4. | МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКА-
СА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 мм. |

ТД

1971

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ

СЕРИЯ
ИИ-04-10ВЫПУСК
4

ЛИСТ

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ЦИ-04 С КОЛОННАМИ
СЕЧЕНИЕМ 30x30 см

- 1 ЦИ-04-2 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ВЫПУСК 7-1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН СВЯЗЕВОГО
ЧАСТЬ I КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм
 (РЕКОНСТРУКЦИЯ ДЕЙСТВУЮЩИХ ФОРМ
 СЕРИИ ЦИ-04-2 ВЫПУСК 1-1).
2. ЦИ-04-2 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ВЫПУСК 7-1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН СВЯЗЕВОГО
ЧАСТЬ II КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм.
3. ЦИ-04-3 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ВЫПУСК 4-1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ СВЯЗЕВОГО
КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ
300x300 мм.

ТД	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	СЕРИЯ ЦИ-04-10	
1972		ВЫПУСК 4	ЛИСТ

	Л И С Т	С Т Р.
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ		2-3
СОДЕРЖАНИЕ		4-5
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		6-7
УЗЕЛ ЗАДЕЛКИ КОЛОНЫ В ФУНДАМЕНТ	1	8
СТЫК КОЛОНЫ СЕЧЕНИЕ 1-1	2	9
СТЫК КОЛОНЫ СЕЧЕНИЯ 2-2, 3-3	3	10
СТЫК РИГЕЛЕЙ С СРЕДНЕЙ РЯДОВОЙ КОЛОНОЙ МАРКИ КСР-	4	11
СТЫК РИГЕЛЯ С СРЕДНЕЙ КРАЙНЕЙ КОЛОНОЙ МАРКИ КСК-	5-6	12
СТЫК РИГЕЛЕЙ С ВЕРХНЕЙ РЯДОВОЙ КОЛОНОЙ МАРКИ КВР-	7	13
СТЫК РИГЕЛЯ С ВЕРХНЕЙ КРАЙНЕЙ КОЛОНОЙ МАРКИ КВК-	8-9	14
ОПИРАНИЕ РИГЕЛЯ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОГО ПЛОСКОСТИ РАМЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОНЫ	10-11	15
ОПИРАНИЕ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ЛЕСТНИЧНОГО РИГЕЛЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОНЫ СЕЧЕНИЕ 1-1.	12	16
КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СПЛОШНЫХ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В ПЛОСКОСТИ РАМ СЕЧЕНИЕ 1-1.	13	17
КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СПЛОШНЫХ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В ПЛОСКОСТИ РАМ СЕЧЕНИЕ 2-2.	14	18
СТЫК ДИАФРАГМ В ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ СЕЧЕНИЕ 1-1	15	19
СТЫК ДИАФРАГМ В ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ СЕЧЕНИЕ 2-2	16	20
СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С КОЛОНОЙ	17	21
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ	18	22
КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СПЛОШНЫХ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ	19	23

ТД
1971

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
И И-04-10
Выпуск лист
4

ЛИСТ СТР

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СПЛОШНЫХ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ. СЕЧЕНИЕ 2-2	20	24
СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ	21	25
СТЫК ДИАФРАГМ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ. СЕЧЕНИЕ 2-2	22	26
КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С ПРОЕМОМ В ПЛОСКОСТИ РАМ. СЕЧЕНИЕ 1-1	23	27
КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С ПРОЕМОМ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ.	24	28
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ДИАФРАГМЕННОМ РЯДУ. СЕЧЕНИЕ 1-1	25	29
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ДИАФРАГМЕННОМ РЯДУ. СЕЧЕНИЯ 1 ^а -1 ^а , 2-2	26	30
УКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА СТУПЕНИ. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ОГРАЖДЕНИЯ К ЛЕСТНИЧНОМУ МАРШУ.	27	31
УКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА ЛЕСТНИЧНУЮ ПЛОЩАДКУ. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ОГРАЖДЕНИЯ К ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКЕ.	28	32
ОПИРАНИЕ ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА РИГЕЛЬ	29	33
ОПИРАНИЕ ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ.	30	34
МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММД-11, ММД-12, ММД-13, ММД-14.	31	35

ТД

1971

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ

ИИ-04-10

ВЫПУСК

4

ЛИСТ

Альбом содержит узлы сопряжения сборных железобетонных элементов связевого каркаса с колоннами сечением 30×30 см, применяемого для многоэтажных гражданских зданий и зданий административно-бытового назначения промышленных предприятий с расчетными нагрузками на перекрытиях 450, 600 и 800 $\frac{кг}{кв.м}$

Узлы сопряжения элементов каркаса, приведенные в данном альбоме, замаркированы на монтажных схемах в серии ИИ-04-0 выпуск 5.

По предложению лаборатории сборного и монолитного железобетона НИИЖБ Госстроя СССР, стык колонн каркаса принят безметальный с угловыми подрезками для выпусков рабочей арматуры и плоскими торцами элементов с центрирующей бетонной площадкой. Выпуски арматуры соединяются ванной сваркой в разъемных инвентарных формах боковые подрезки замоноличиваются бетоном М-200, а узкий шов между торцами элементов зачеканивается цементным раствором марки 300.

Принятая конструкция сопряжения ригелей с колоннами обеспечивает опорный момент 5,5 тм. Ригели опираются на железобетонные консоли колонн, скрытые в его подсечках, и заземляются приваркой низа опорной части ригеля к консоли колонны, а верха — к закладной детали колонны посредством стальной «рыбки».

Ригели, перпендикулярные плоскости рам (лестничные, крайние для опирания стеновых панелей и др.), крепятся к колоннам шарнирно, посредством приварки низа опорной части ригеля к стальной консоли колонны.

ГД

1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
ИИ-04-10ВЫПУСК
4 ЛИСТ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ С КОЛОННАМИ И МЕЖДУ СОБОЙ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ШВЕ СОЕДИНЯЮТСЯ СВАРКОЙ ПРИ ПОМОЩИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫПУСКОВ АРМАТУРЫ. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЗАПРОЕКТИРОВАН МОНОЛИТНЫМ. В МОНОЛИТНОЙ ЗОНЕ ВЫСОТОЙ 300 ММ. ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПЕРЕПУСК ВЫПУСКОВ ВЕРТИКАЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПРИЛЕГАЮЩИХ ДИАФРАГМ. ДЛЯ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПОДКЛАДКИ ВЫСОТОЙ 300 ММ, РАСПОЛАГАЕМЫЕ МЕЖДУ ВЫПУСКАМИ АРМАТУРЫ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ЗАМОНОЛИЧИВАЕТСЯ БЕТОНОМ М-200 С ТЩАТЕЛЬНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ.

ВСЕ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ СНиП III-8. 3-62 „БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ МОНТАЖНЫХ РАБОТ“.

СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН393-69 „УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“.

ВАННАЯ СВАРКА ВЫПУСКОВ АРМАТУРЫ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТУ 14098-68 „СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ, КОНТАКТНАЯ И ВАННАЯ СВАРКА“.

РАСТВОРЫ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ СНиП I-V 11-62 „РАСТВОРЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ“.

ТД

1971

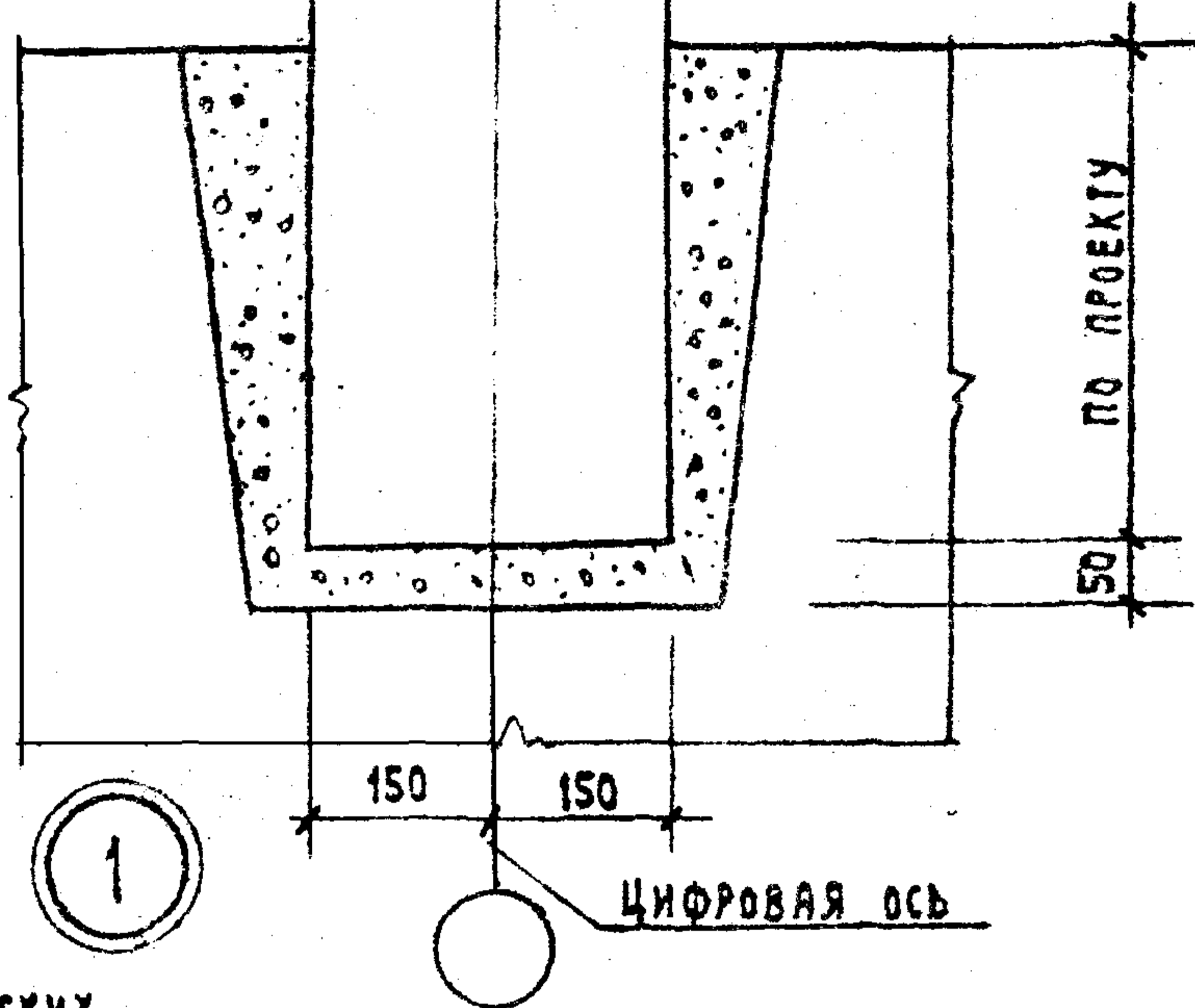
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ ИИ - 04 - 10	
ВЫПУСК 4	ЛИСТ

Риска геометрической
оси колонны

1-1

1-1



Риска геометрических
осей фундамента

Буквенная
ось

ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ
МАРКИ „300“ НА МЕЛКОМ
ЗАПОЛНИТЕЛЕ .

Цифровая ось

1-1

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Колонна устанавливается по рискам башмака, центрированным по разбивочным осям.

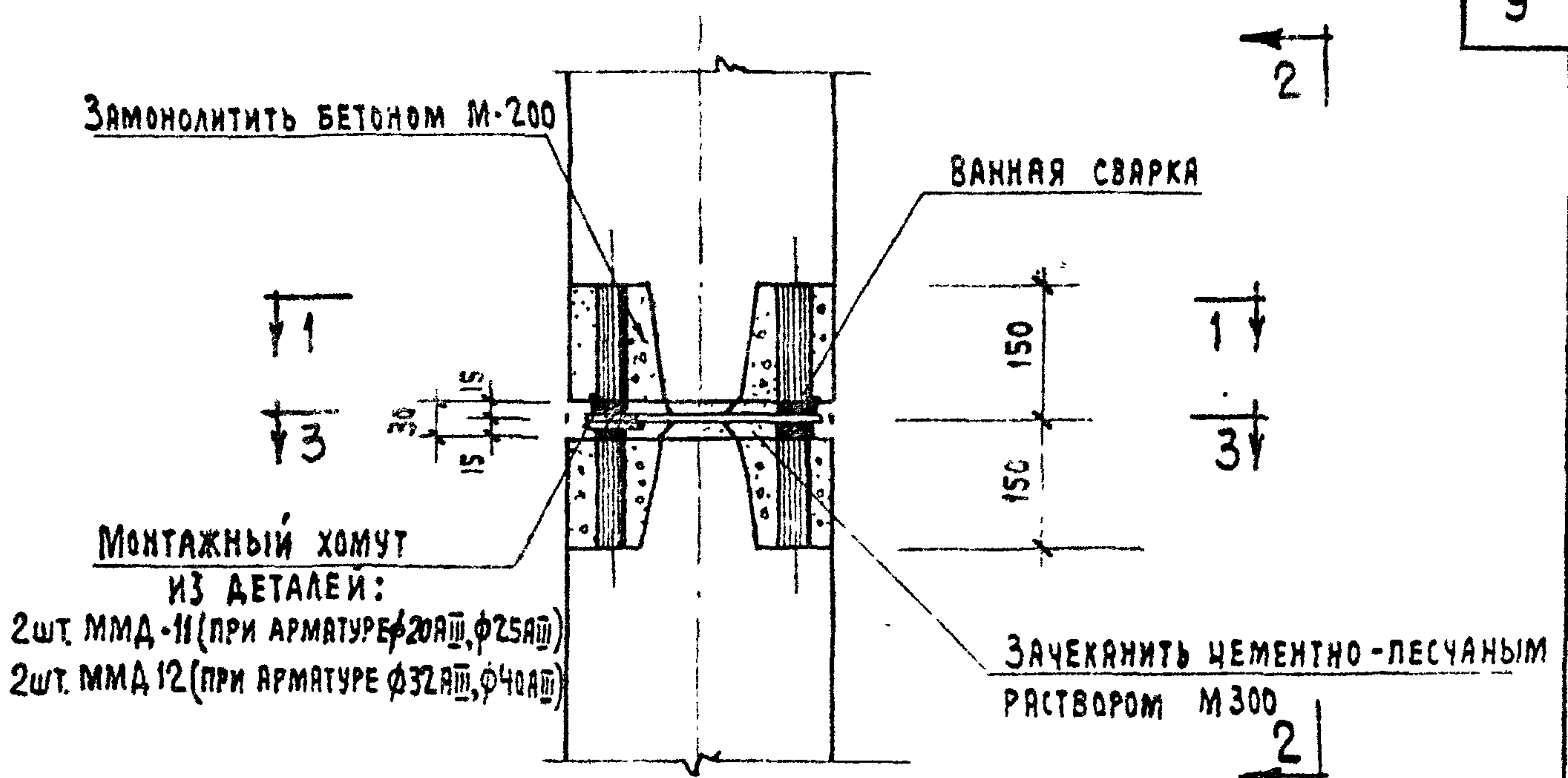
ТД

1971

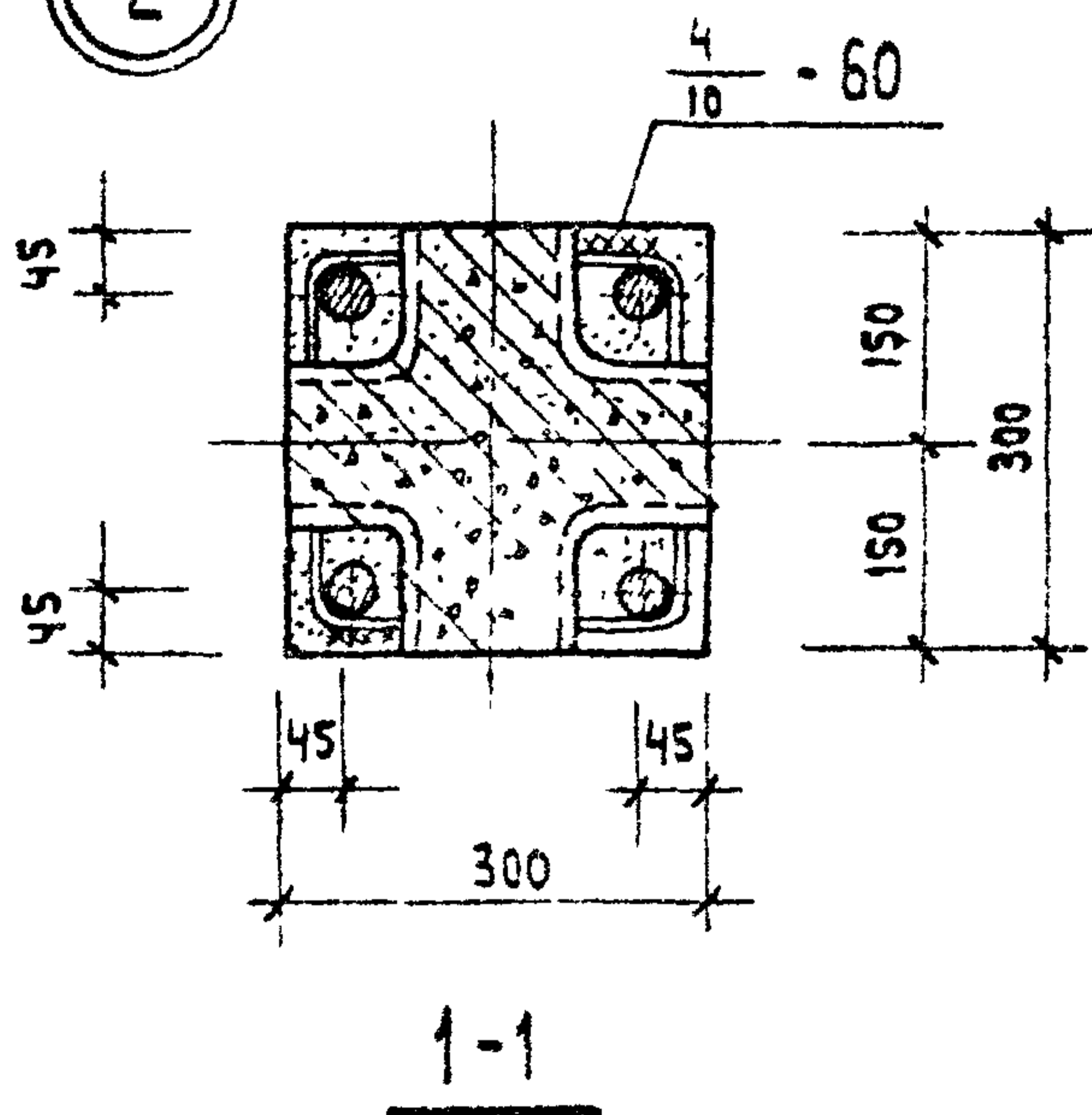
УЗЕЛ ЗАДЕЛКИ КОЛОННЫ В ФУНДАМЕНТ

СЕРИЯ
ИИ-04-10

ВЫПУСК ЛИСТ
4 1



2



ПРИМЕЧАНИЯ :

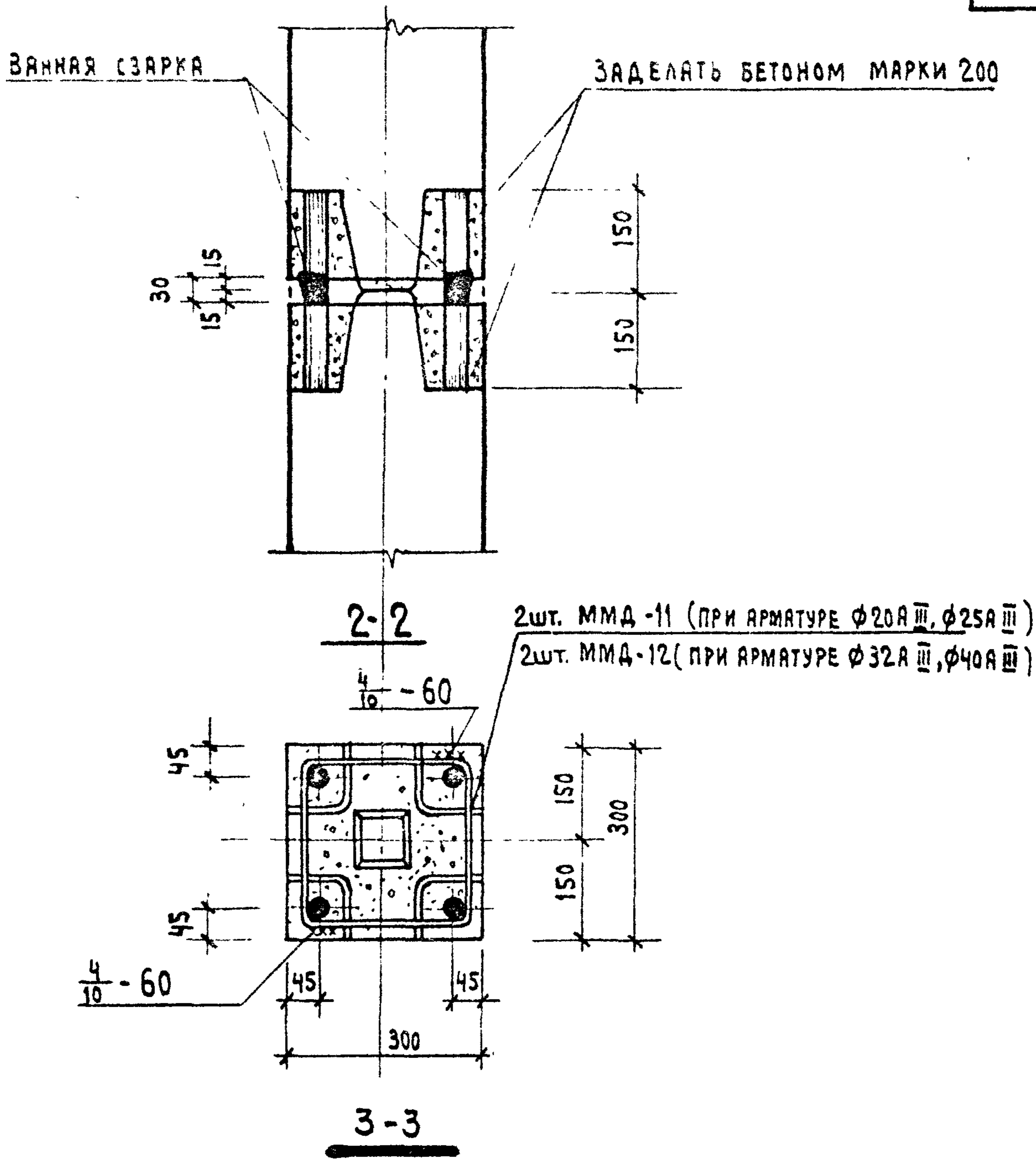
1. Ванная сварка продольной арматуры выполняется в соответствии с ГОСТ 14098-68 (тип соединения ВП-В) и СН 393-69 в инвентарных формах.
2. С целью снижения реактивных напряжений при сварке выпусков арматуры в стыке, рекомендуется сваривать стержни в диагональной последовательности.
3. Сечения 2-2, 3-3 см. лист 3.

ТА

1971

СТЫК КОЛОНН. СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕРИЯ ИИ-04-10	
ВЫПУСК 4	ЛИСТ 2



ПРИМЕЧАНИЯ :

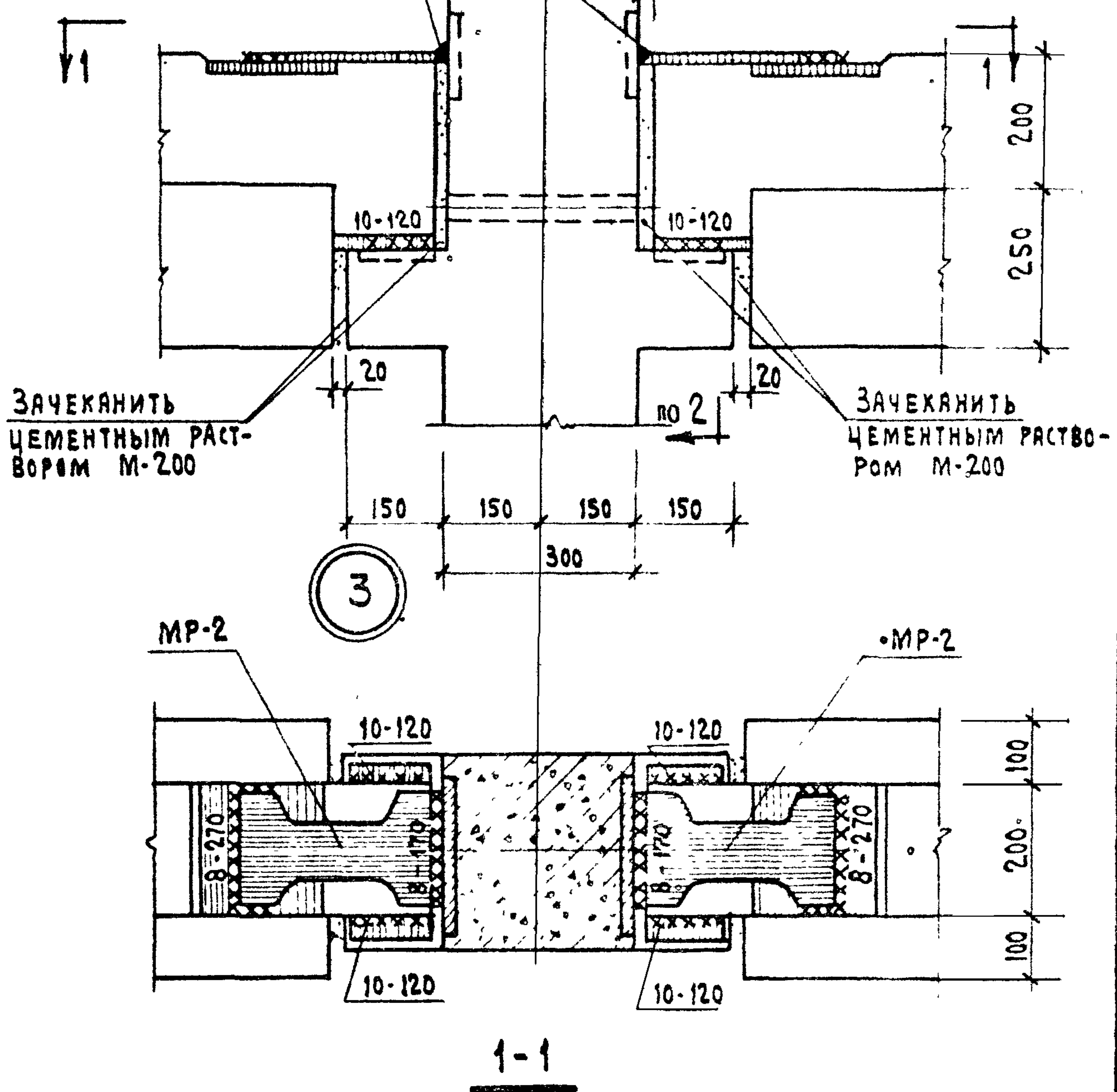
1. НА СЕЧЕНИИ 2-2 МОНТАЖНЫЙ ХОМУТ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.
2. ММА-11, ММА-12 см. ЛИСТ 31
3. ПОЛОЖЕНИЕ РАЗРЕЗОВ см. л. 2
4. ПРИ ОМОНОЛИЧИВАНИИ СТЫКА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОЛУЧЕНЫ РАВНЫЕ И ГЛАДКИЕ ПОВЕРХНОСТИ.

ТД
1971

СТЫК КОЛОНН. СЕЧЕНИЯ 2-2 ; 3-3

СЕРИЯ ИИ-04-10	
ВЫПУСК 4	ЛИСТ 3

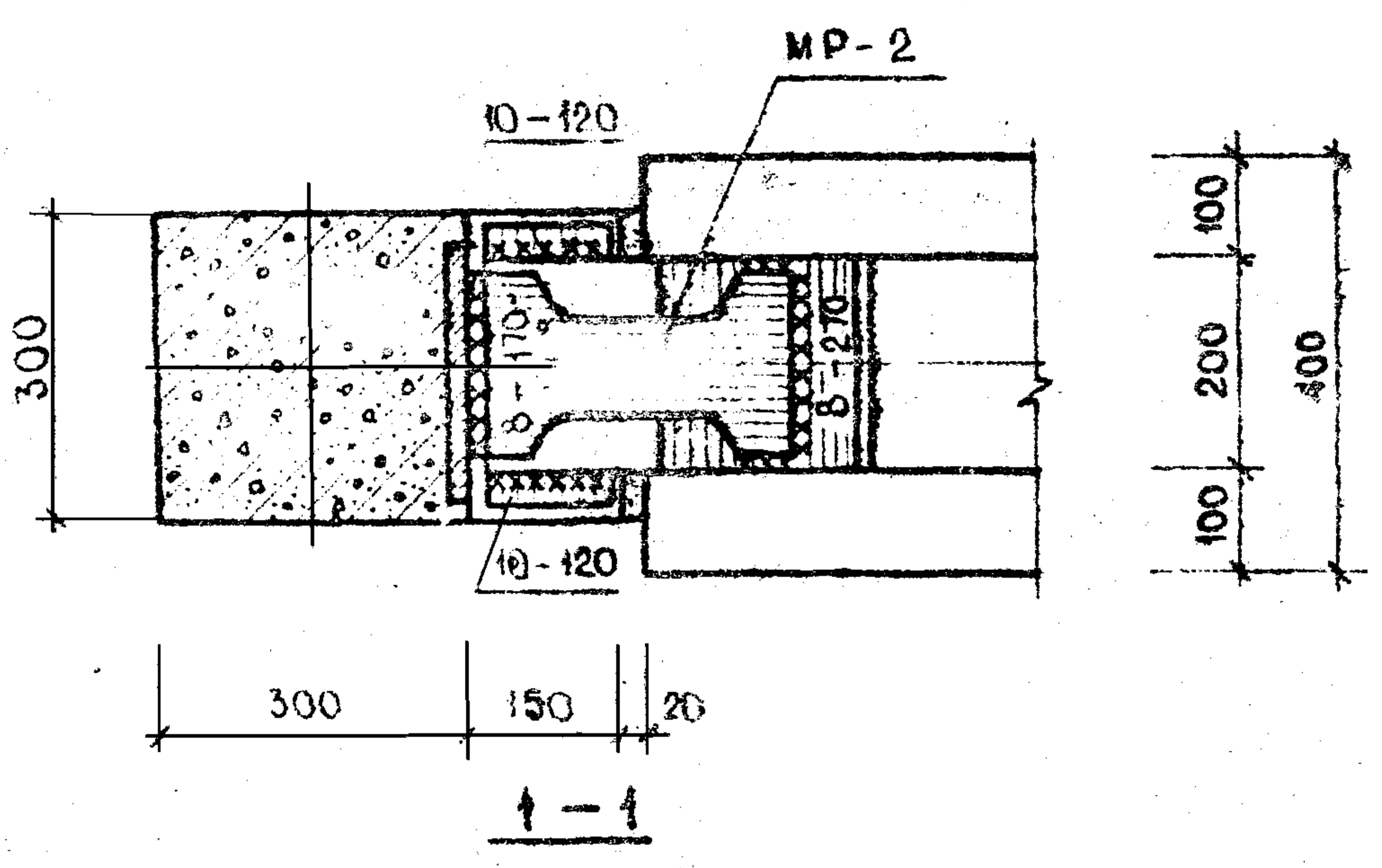
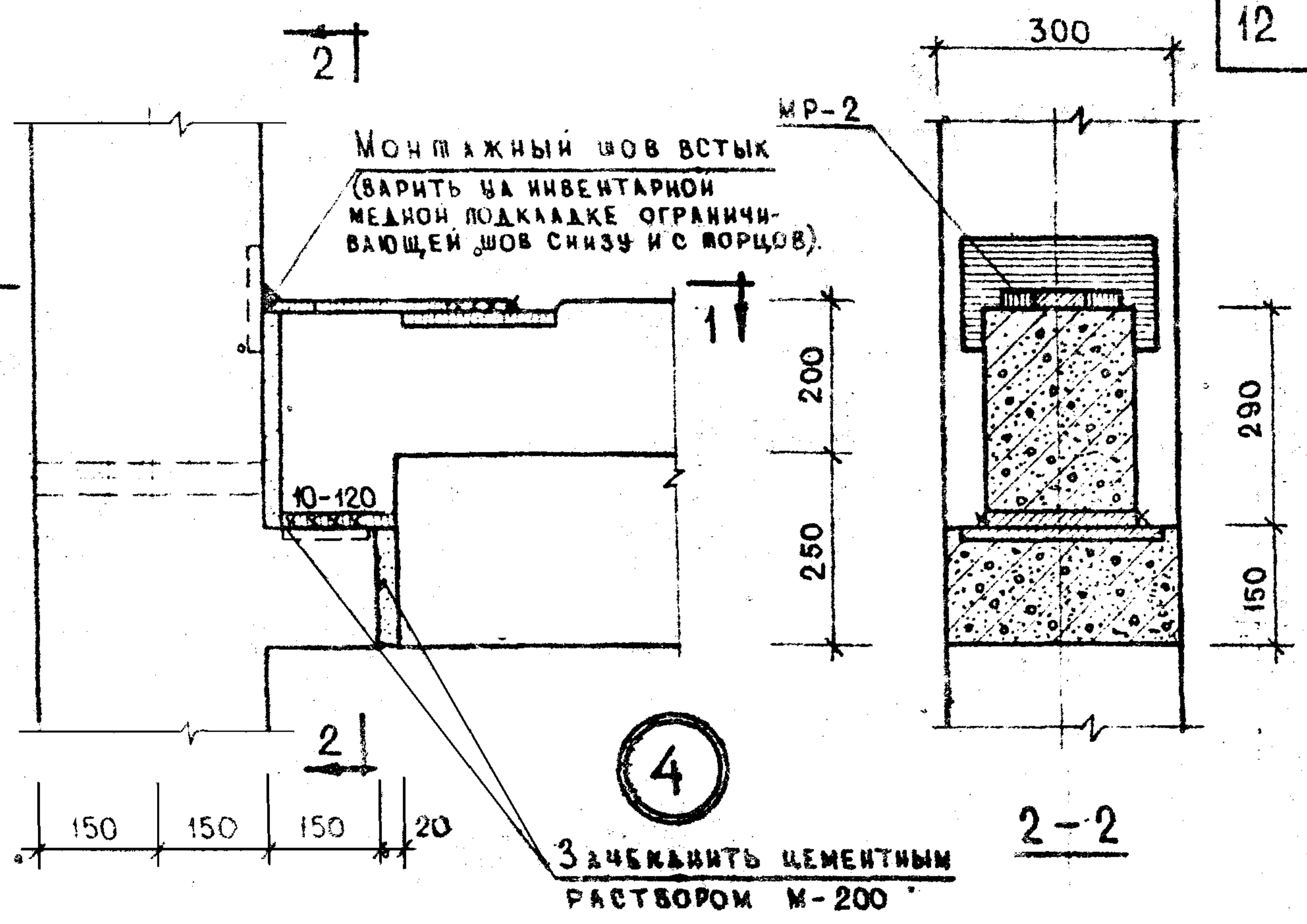
МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ВСТЫК
(ВАРИТЬ НА ИНВЕНТАРНОЙ
МЕДНОЙ ПОДКЛАДКЕ,
ОГРАНИЧИВАЮЩЕЙ ШОВ
СНИЗУ И С ТОРЦОВ)



ПРИМЕЧАНИЯ :

1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МР-2 ПОСТАВЛЯЮТСЯ С РИГЕЛЕМ
(СМ. СЕРИИ ИИ-04-3 ВЫПУСК 4, ИИ-04-8 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 9.)
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. Л. 5-6.
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

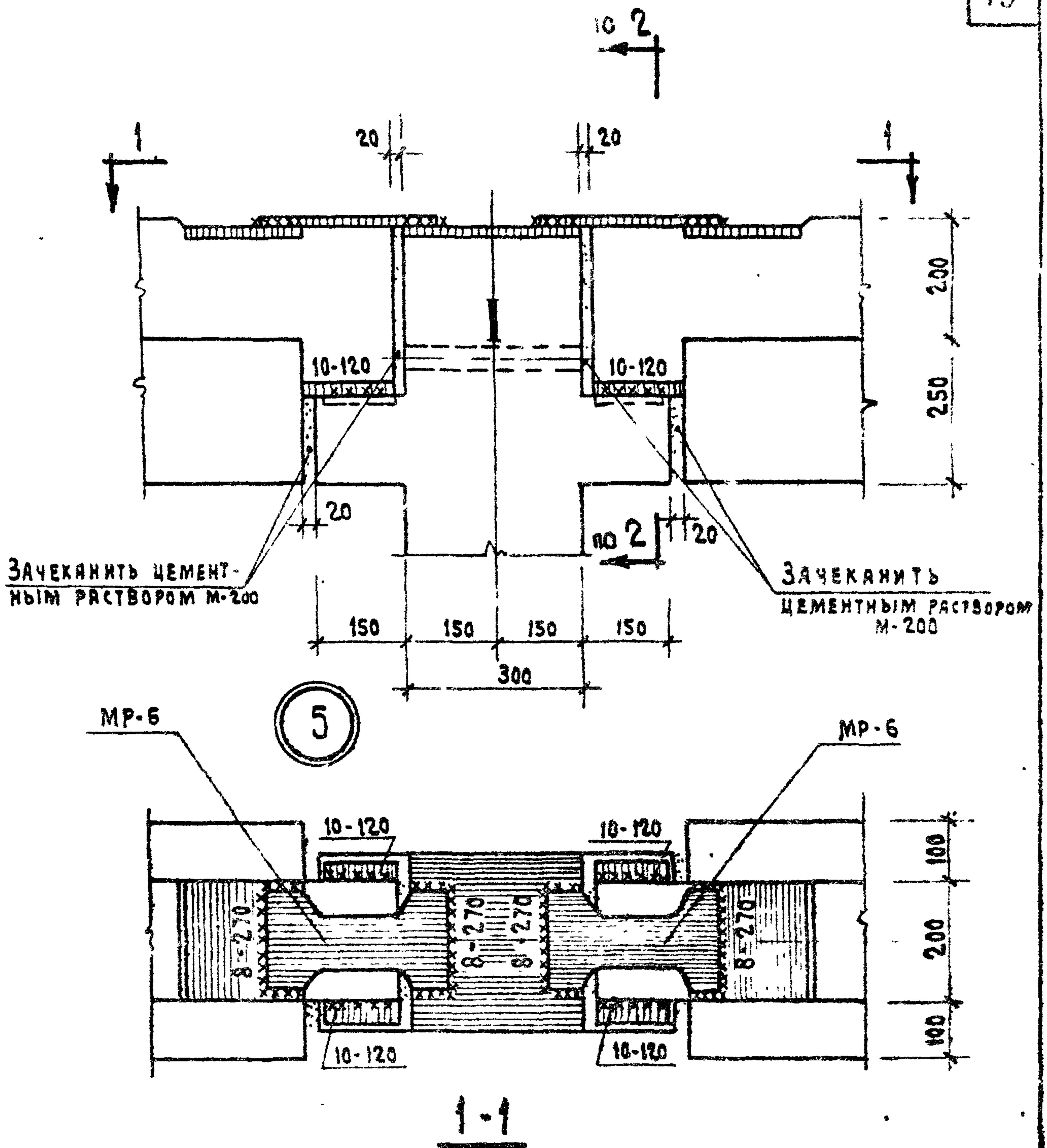
ТД 1971	СТЫК РИГЕЛЕЙ С СРЕДНЕЙ РЯДОВОЙ КОЛОННОЙ МАРКИ КСР-	СЕРИЯ ИИ-04-10	
		ВЫПУСК 4	ЛИСТ 4



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ, МР-2 ПОСТАВЛЯЮТСЯ С РИГЕЛЕМ (СМ СЕРИИ ИИ-04-3 ВЫПУСК 4, ИИ-04-8 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 9).
- 2. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ШИПА 9-42.

ТА	СТЫК РИГЕЛЯ С СРЕДНЕЙ КРАЙНЕЙ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1971	КОЛОНЫИ МАРКИ КСК -	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 5-6



ПРИМЕЧАНИЯ:

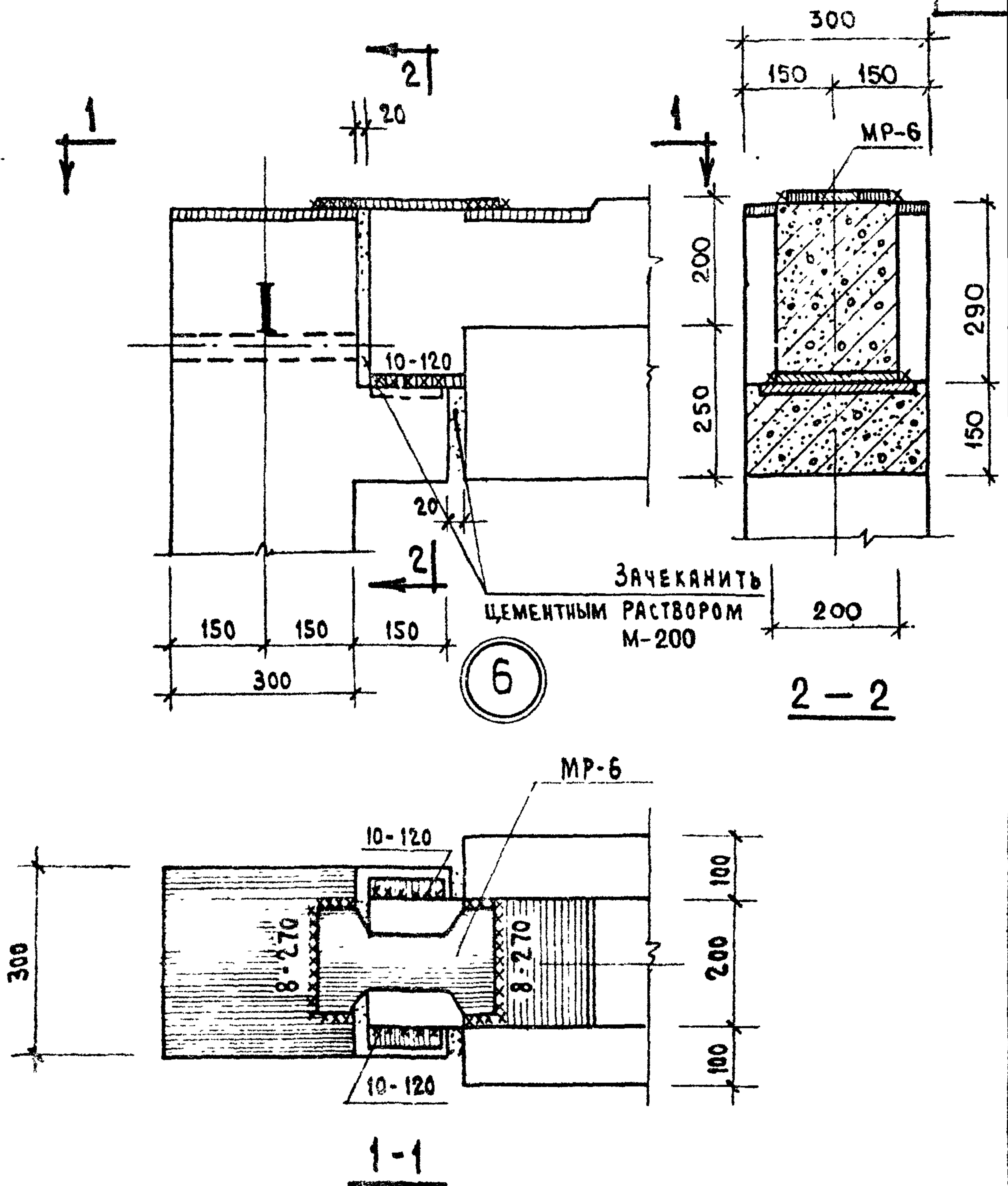
1. Монтажные детали МР-6 поставляются с ригелем (см. серии ИИ-04-3 выпуск 4, ИИ-04-8 выпуск 3 лист 12.)
2. Сечение 2-2 см. л. 8-9.
3. Сварку вести электродами типа Э-42.

ТД

1971

СТЫК РИГЕЛЕЙ С ВЕРХНЕЙ РЯДОВОЙ
КОЛОННОЙ МАРКИ КВР-

СЕРИЯ
ИИ-04-10
ВЫПУСК ЛИСТ
4 7



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МР-6 ПОСТАВЛЯЮТСЯ С РИГЕЛЕМ
(СМ. СЕРИИ ИИ-04-3 ВЫПУСК 4, ИИ-04-8 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 12)
2. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

ТД

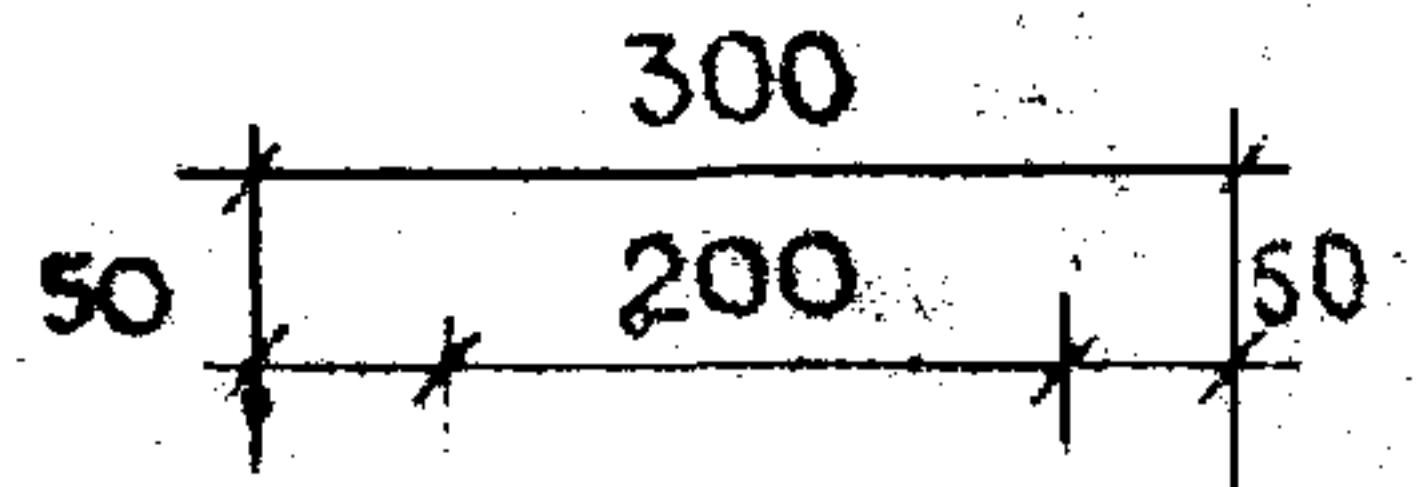
1971

СТЫК РИГЕЛЯ С ВЕРХНЕЙ КРАЙНЕЙ КОЛОННОЙ
МАРКИ КВК-

СЕРИЯ ИИ-04-10	
ВЫПУСК 4	ЛИСТ 8-9

ЗАЧЕКАНИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ М 200

№15



2 | МОНТАЖНЫЙ ШОВ
ВСТЫК

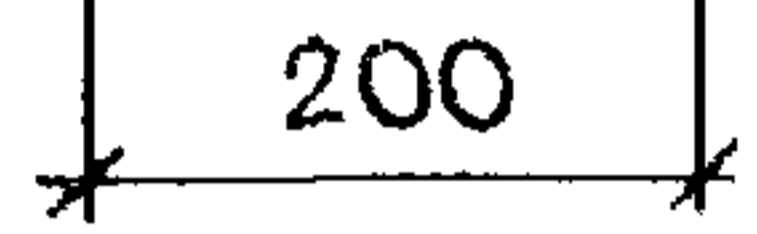
1 |

h = 12 мм по
КОНТУРУ КОНСОЛИ

2 |

h_ш = 12 мм
(ПО КОНТУРУ
КОНСОЛИ)

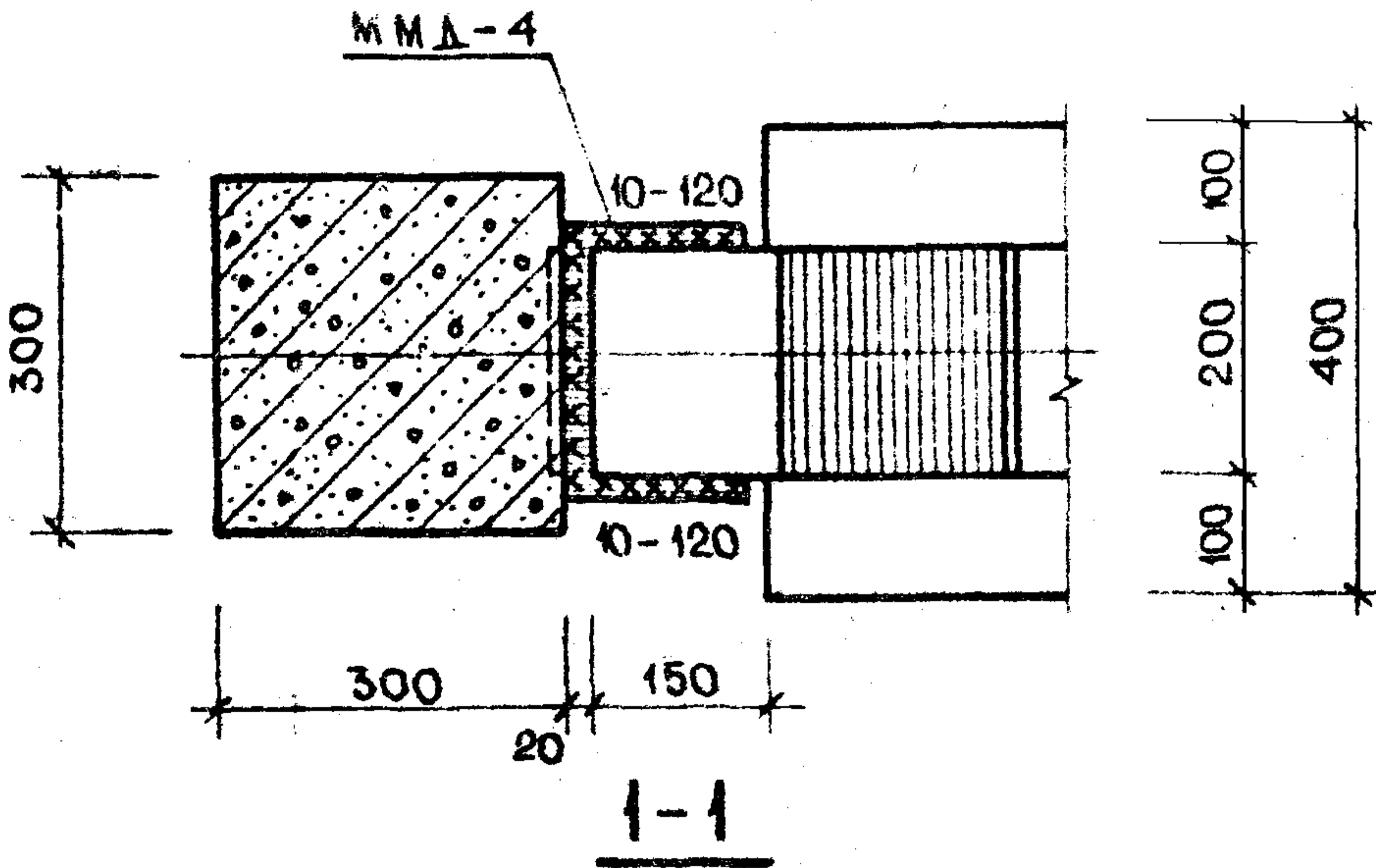
ЗАМОНОЛИТИТЬ
БЕТОНОМ М-200



2 - 2

8

Р 2 - - 57



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ ММД-4. СМ. СЕРИЮ ИИ-04-8 ВЫПУСК 3 К 14
- 2. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ШИПА Э-42

ТД

1971

ОПИРАНИЕ РИГЕЛЯ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОГО ПЛОСКОСТИ РАМЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОНЫ

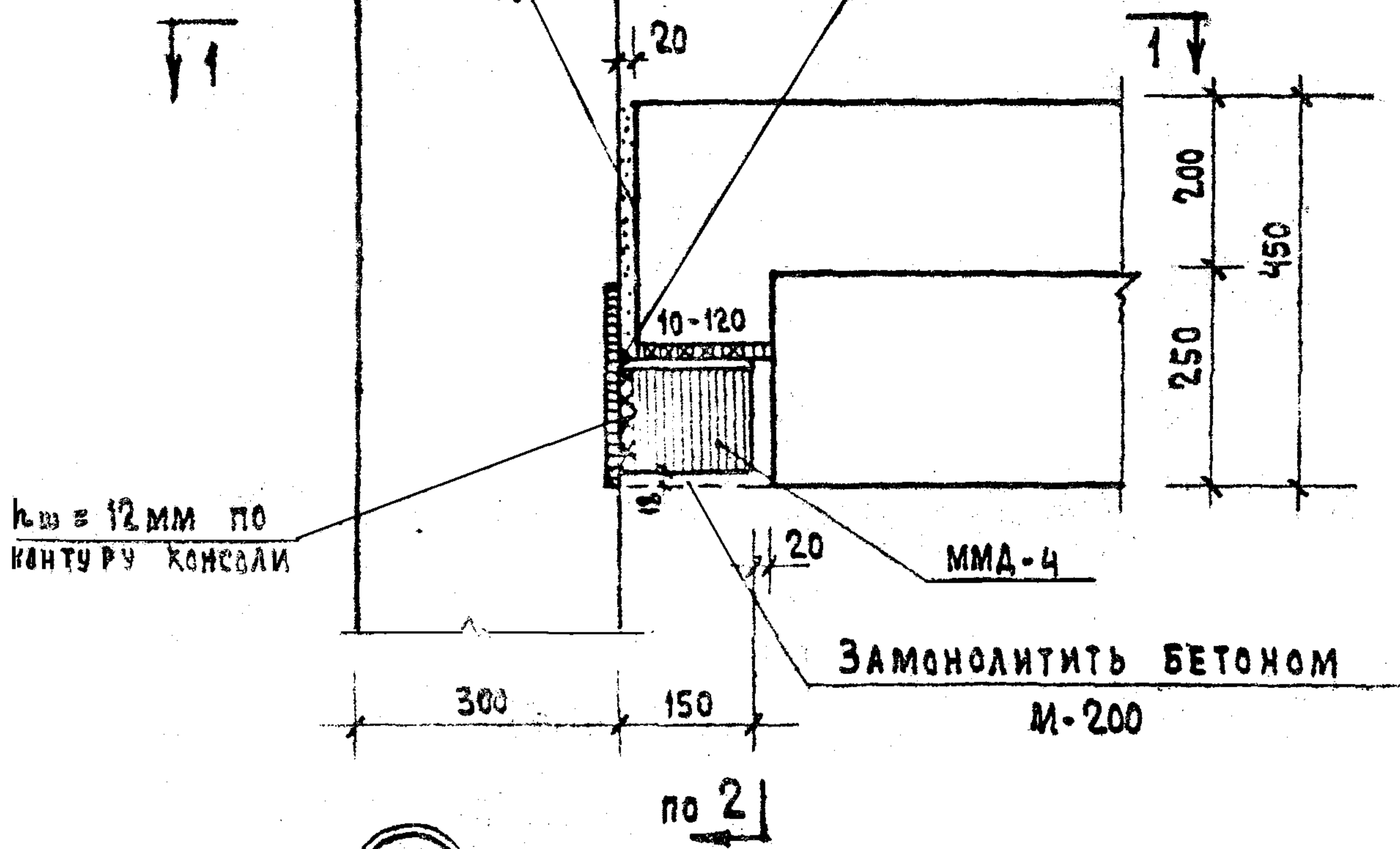
СЕРИЯ ИИ-04-10

ВЫПУСК 4

ЛИСТ 10 + 11

ЗАЧЕКАНИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ М200

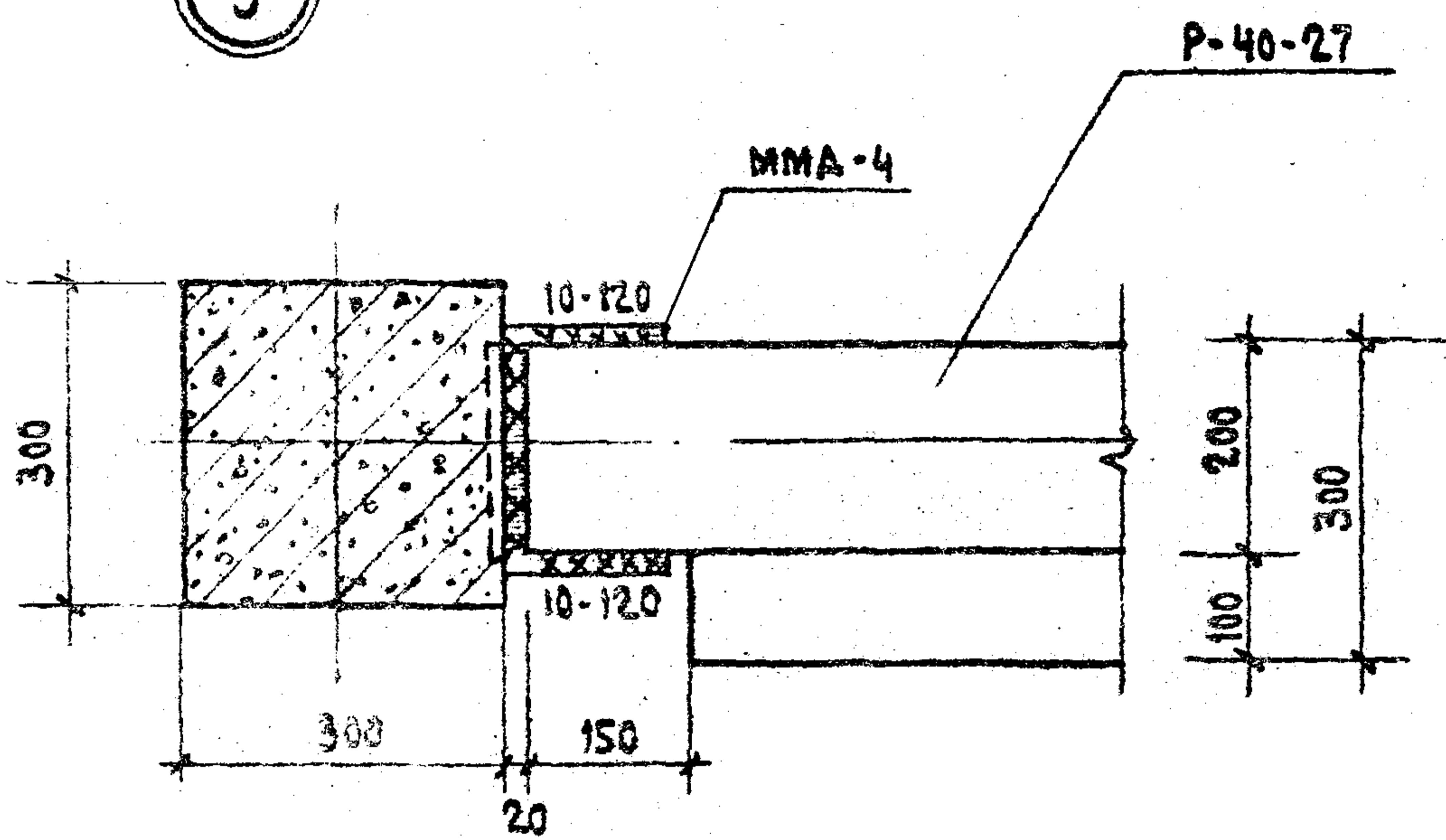
МОНТАЖНЫЙ ШОВ ВСТЫК



h_ш = 12 мм по контуру консоли

ЗАМОНОЛИТИТЬ БЕТОНОМ М-200

9



ПРИМЕЧАНИЯ:

1-1

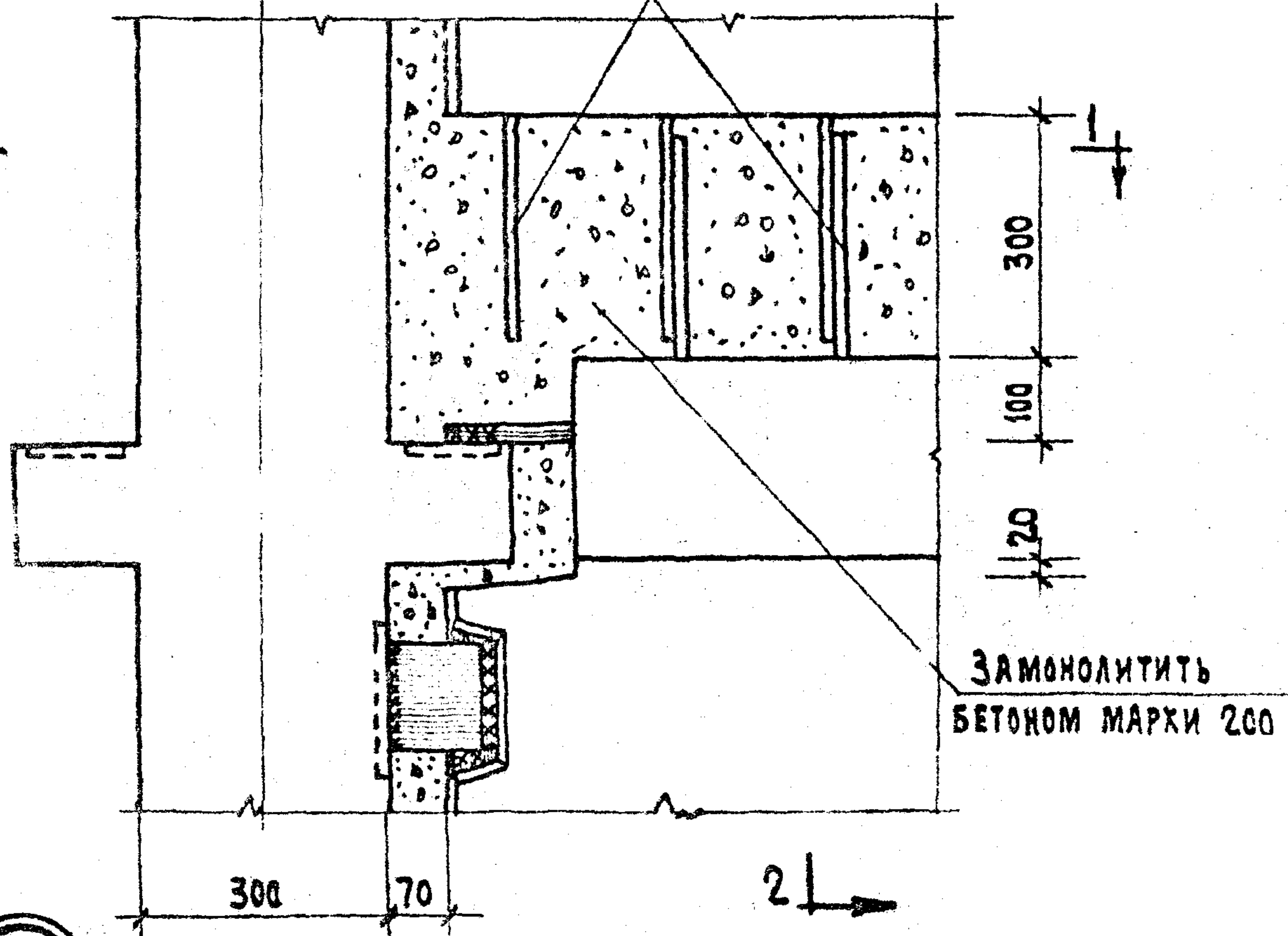
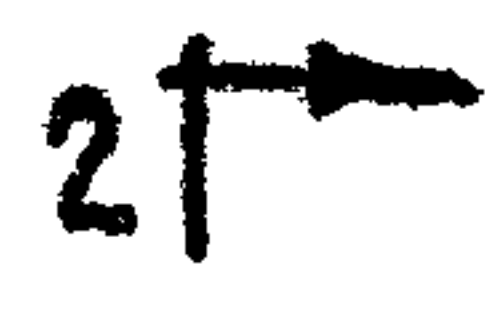
1. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ ММА-4 СМ. СЕРИЮ ИИ-04-8 ВЫПУСК 3 Л.И.
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ЛИСТЫ-И.
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

ОПИСАНИЕ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ЛЕСТНИЧНОГО РИГЕЛЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ. СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕРИЯ ИИ-04-10	
ВЫПУСК 4	ЛИСТ 12

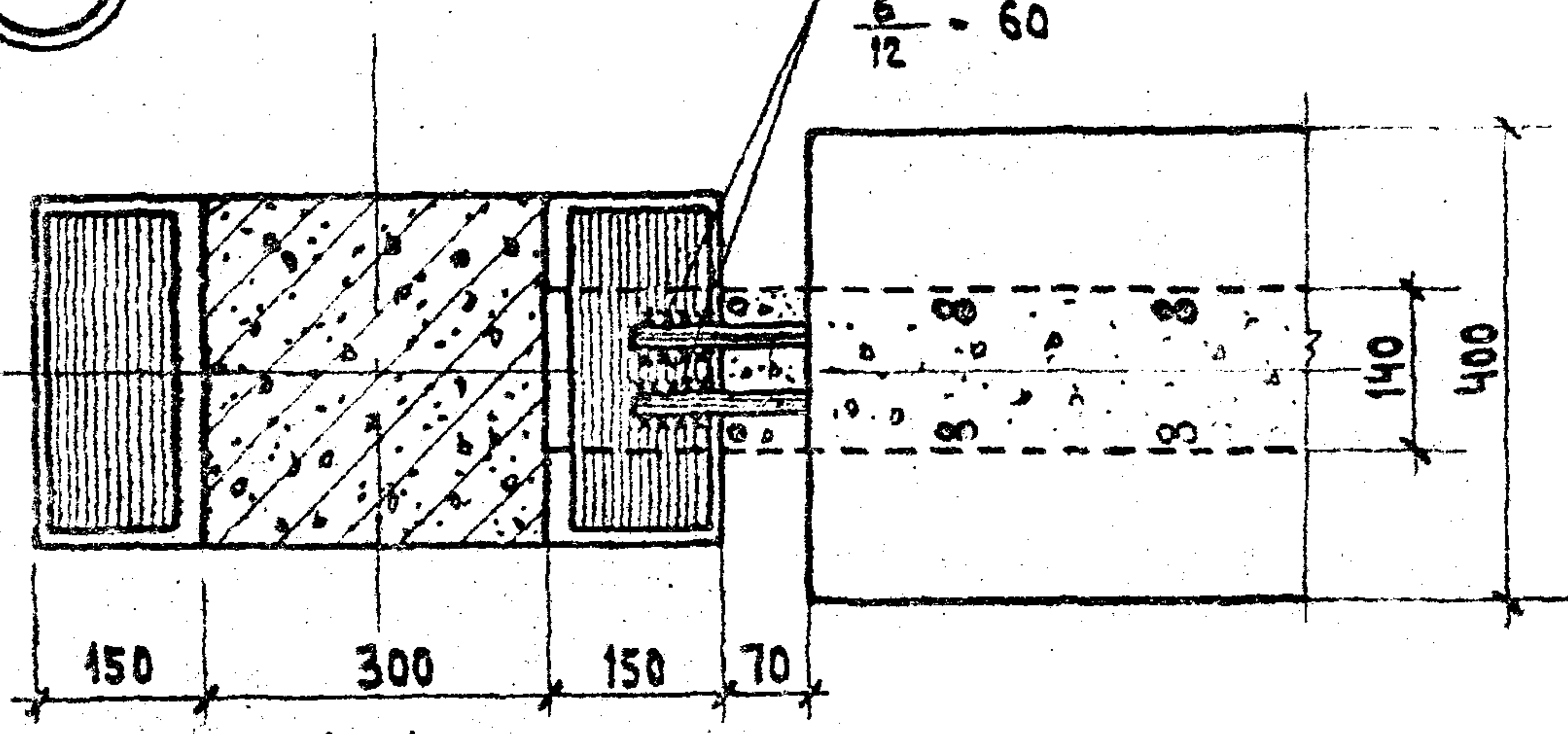
1974

ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ДИАФРАГМ



МОНТАЖНЫЕ ШВЫ

$\frac{6}{12} - 60$



1-1

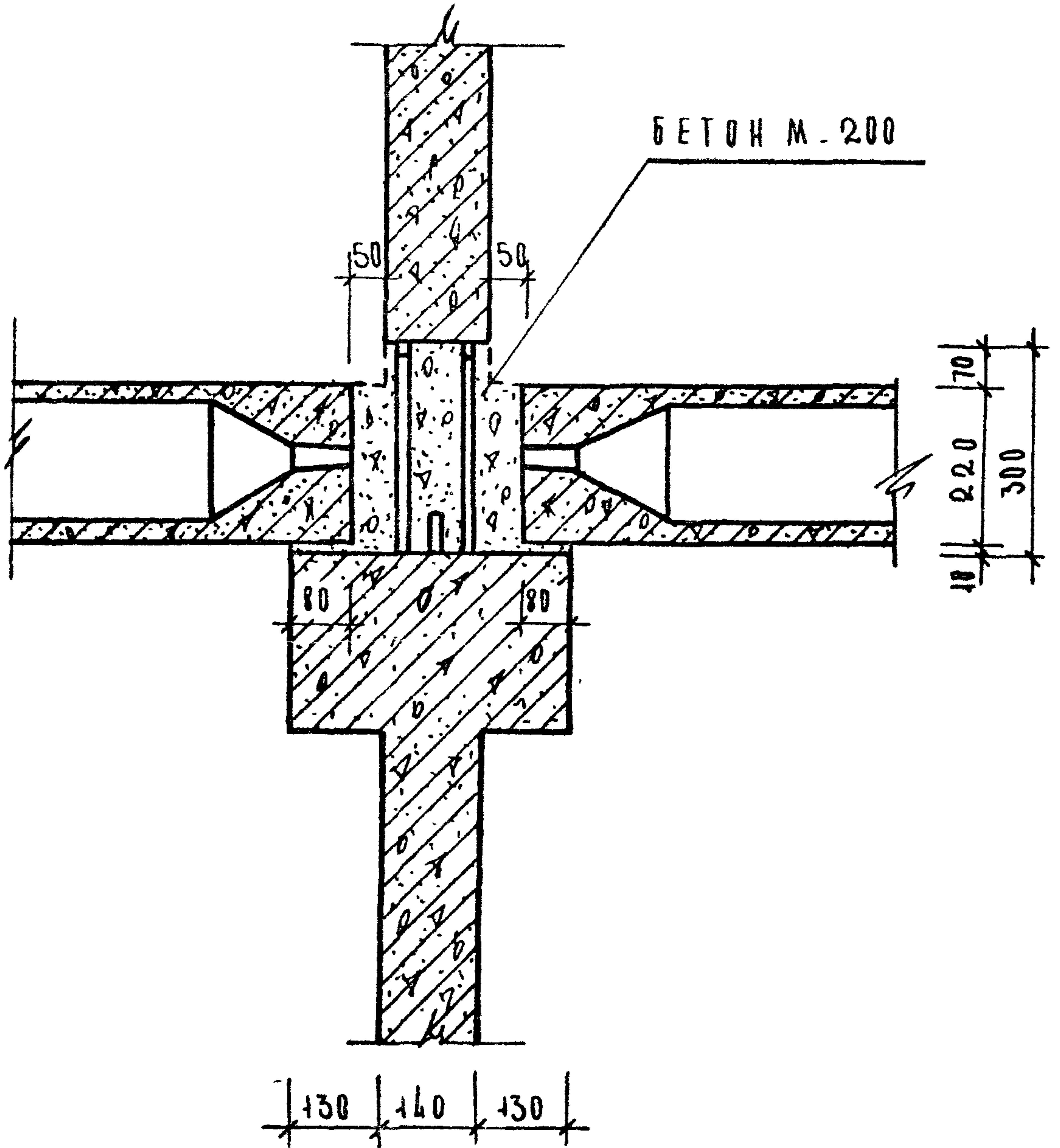
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ПЛЫТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ СМ. ЛИСТ 25.
- 2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ЛИСТ 14.
- 3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42

ТД
1971

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОДЦЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СПЛОШНЫХ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В ПЛОСКОСТИ РАМ. СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕРИЯ ИИ-04-10	
ВЫПУСК 4	ЛИСТ 13



2 - 2

ПРИМЕЧАНИЯ

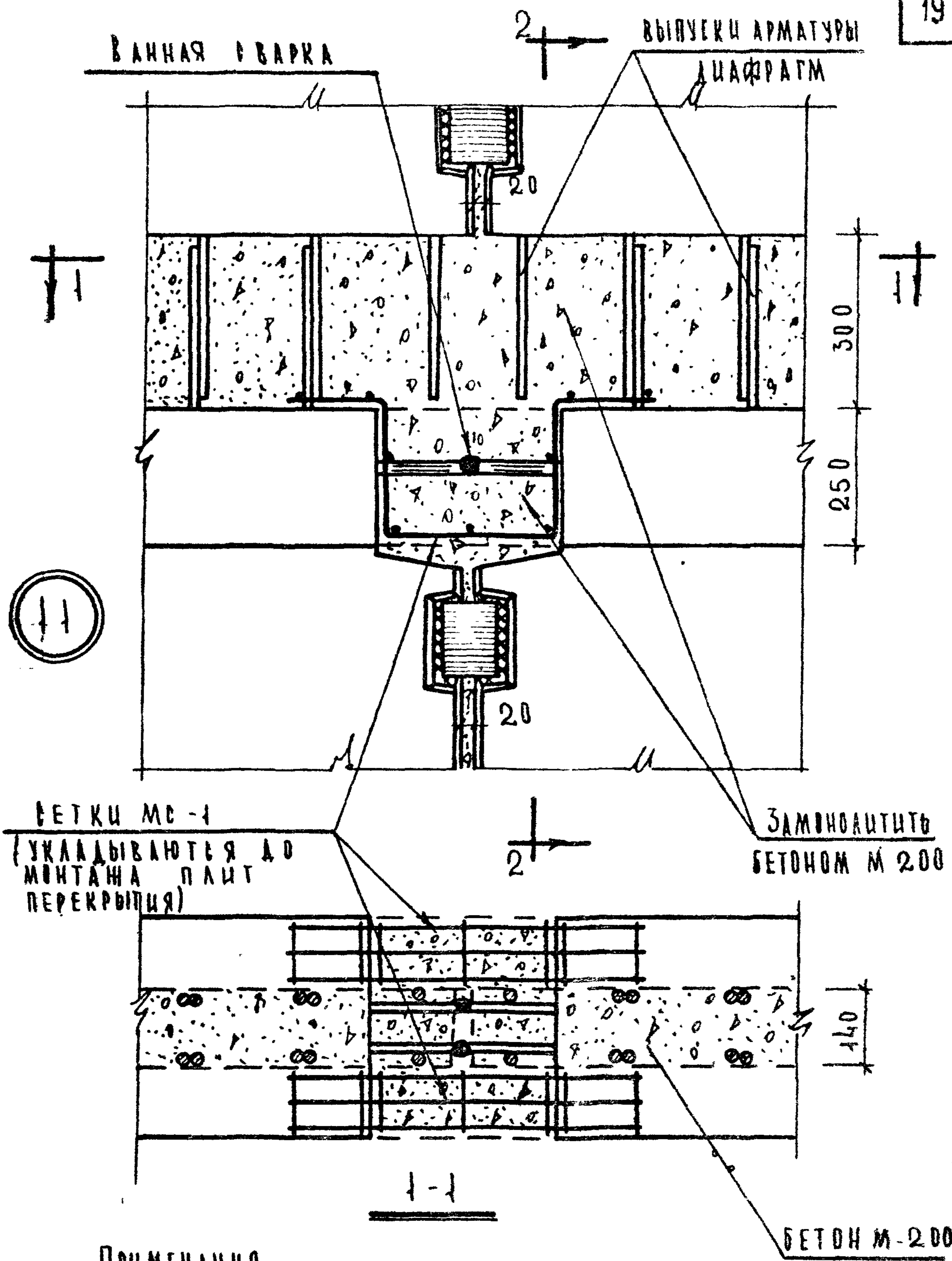
1. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 13, 23.

ИСПОЛНИТЕЛЬ	КАШЕЛНИЦА
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПЕРШЕЕВА
ПРОВЕРИТЕЛЬ	
УТВЕРДИТЕЛЬ	
ДИЗАЙНЕР	
КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

ЦЕНТР
ТА
1971

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СВАДНЫХ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В ПЛОСКОСТИ РАМ СЕЧЕНИЕ 2-2.

СЕРИЯ	ЦМ-04-10
ВЫПУСК	4
ЛИСТ	14



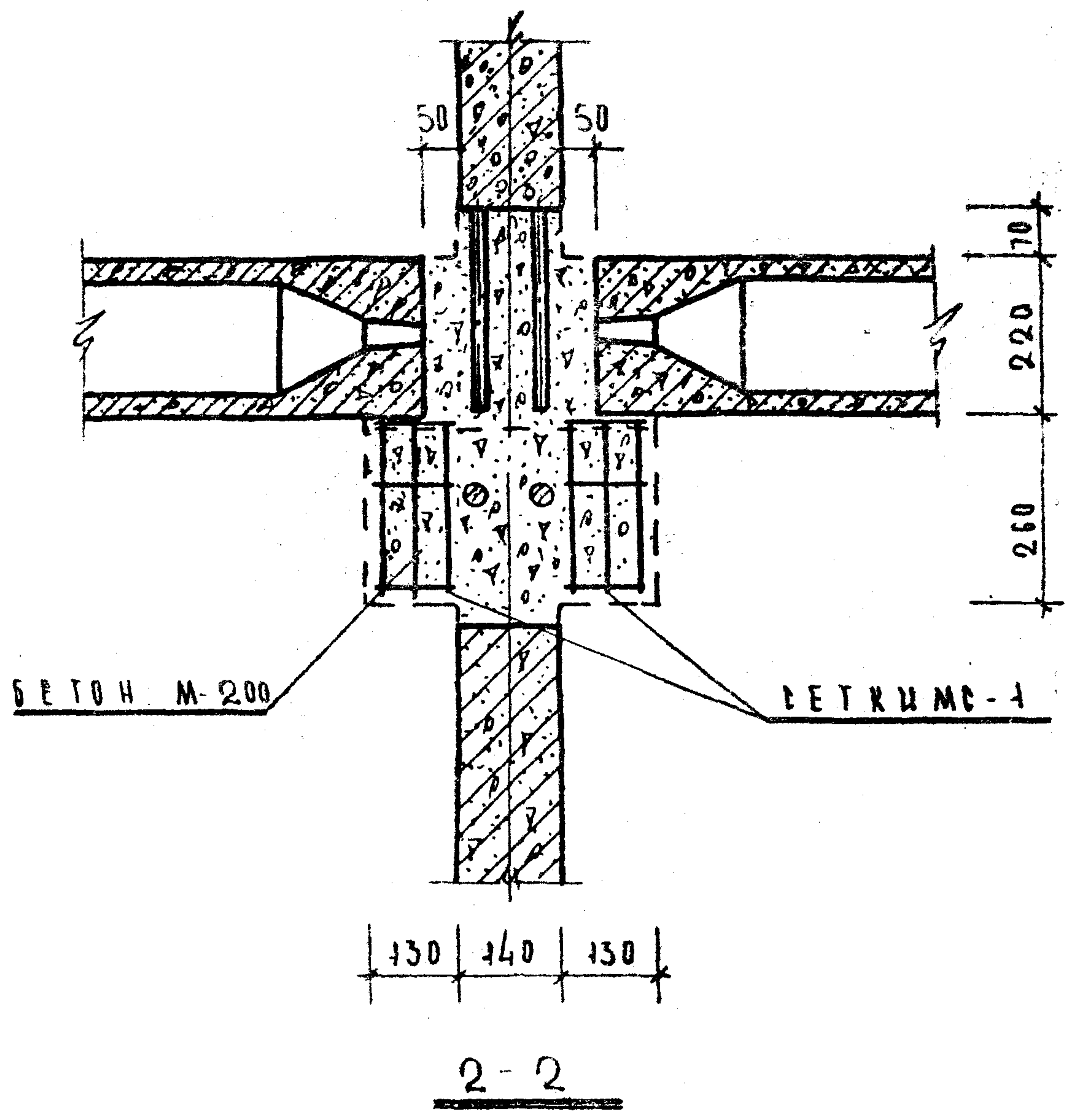
ПРИМЕЧАНИЯ

1. МОНТАЖНУЮ СЕТКУ МС-1 СМ СЕРИЮ ИИ-04-10 ВЫПУСК 3 Л. 32.
2. ВАННАЯ СВАРКА ПРЯВОУГЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 (ТИП СОЕДИНЕНИЯ ВМ-1) И СЧ 393-69
3. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ЛИСТ 16

ТА
1971

СТЫК ДИАФРАГМ В ПЛОСКОСТИ РАМ В
УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ. СЕЧЕНИЕ 1-1.

СЕРИЯ :
ИИ-04-10
ВЫПУСК 4
ЛИСТ 15



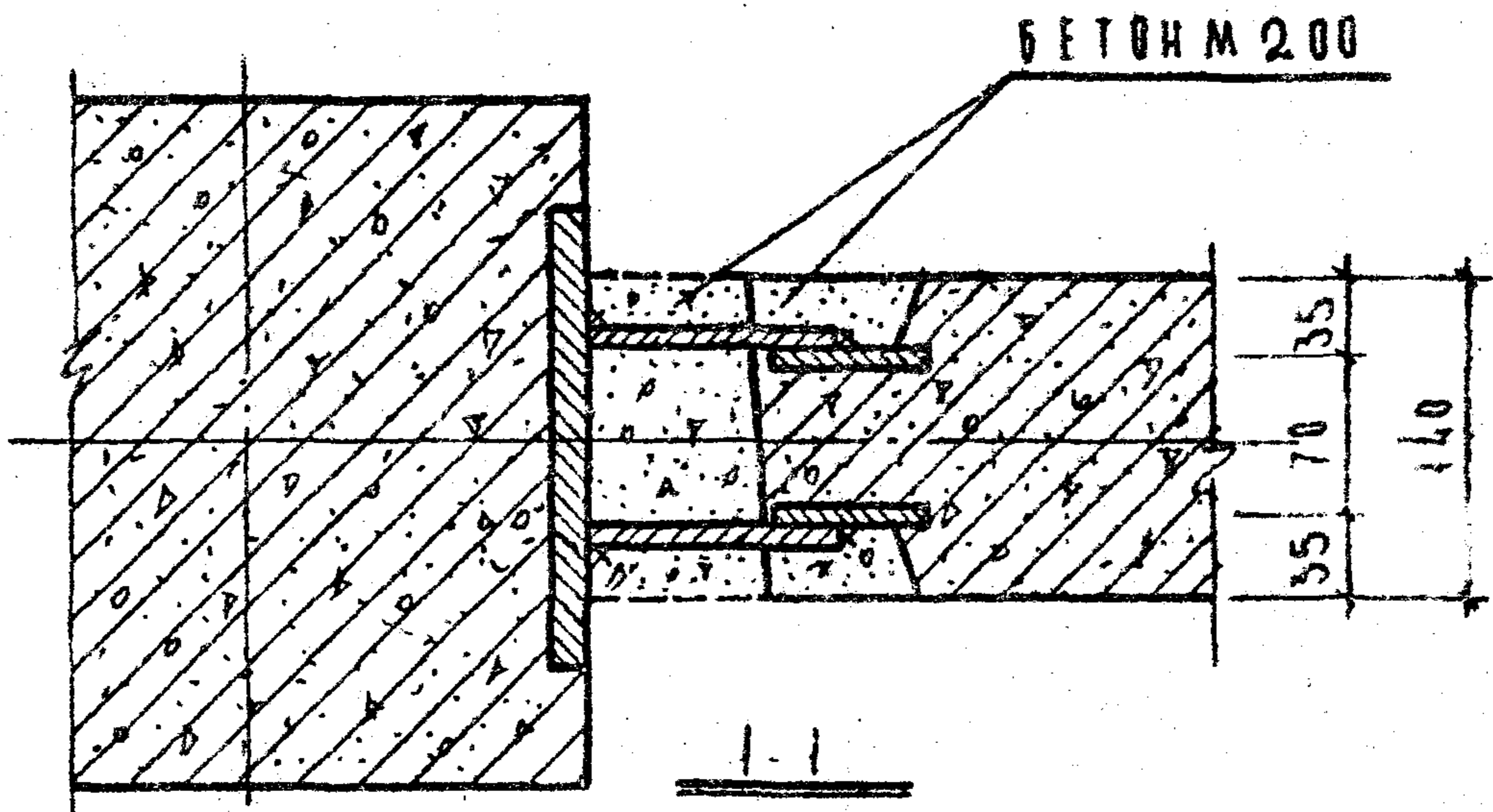
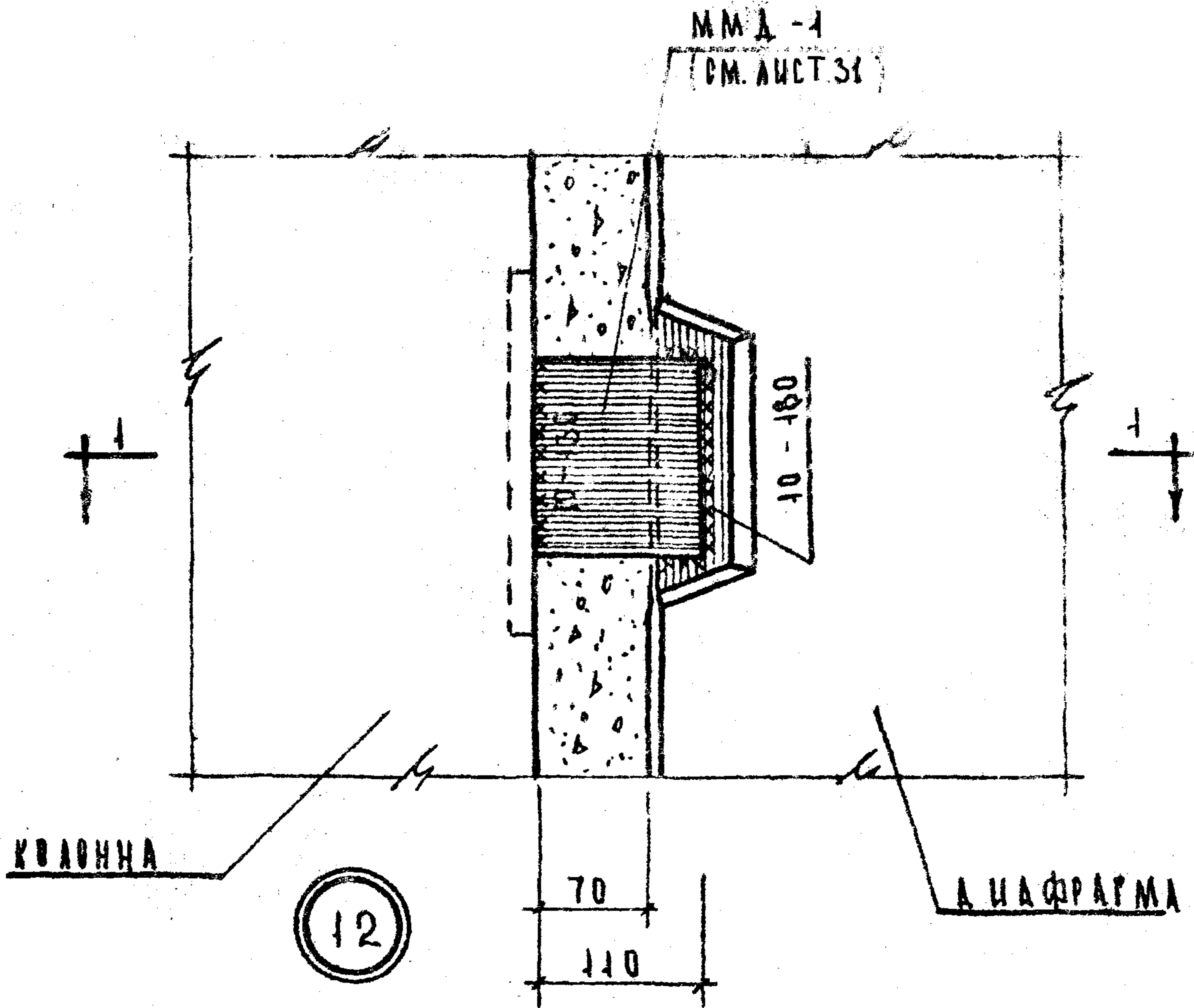
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 15.

ГД
1971

СТЫК ДИАФРАГМ В ПЛОСКОСТИ РАМ В
УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ. СЕЧЕНИЕ 2-2.

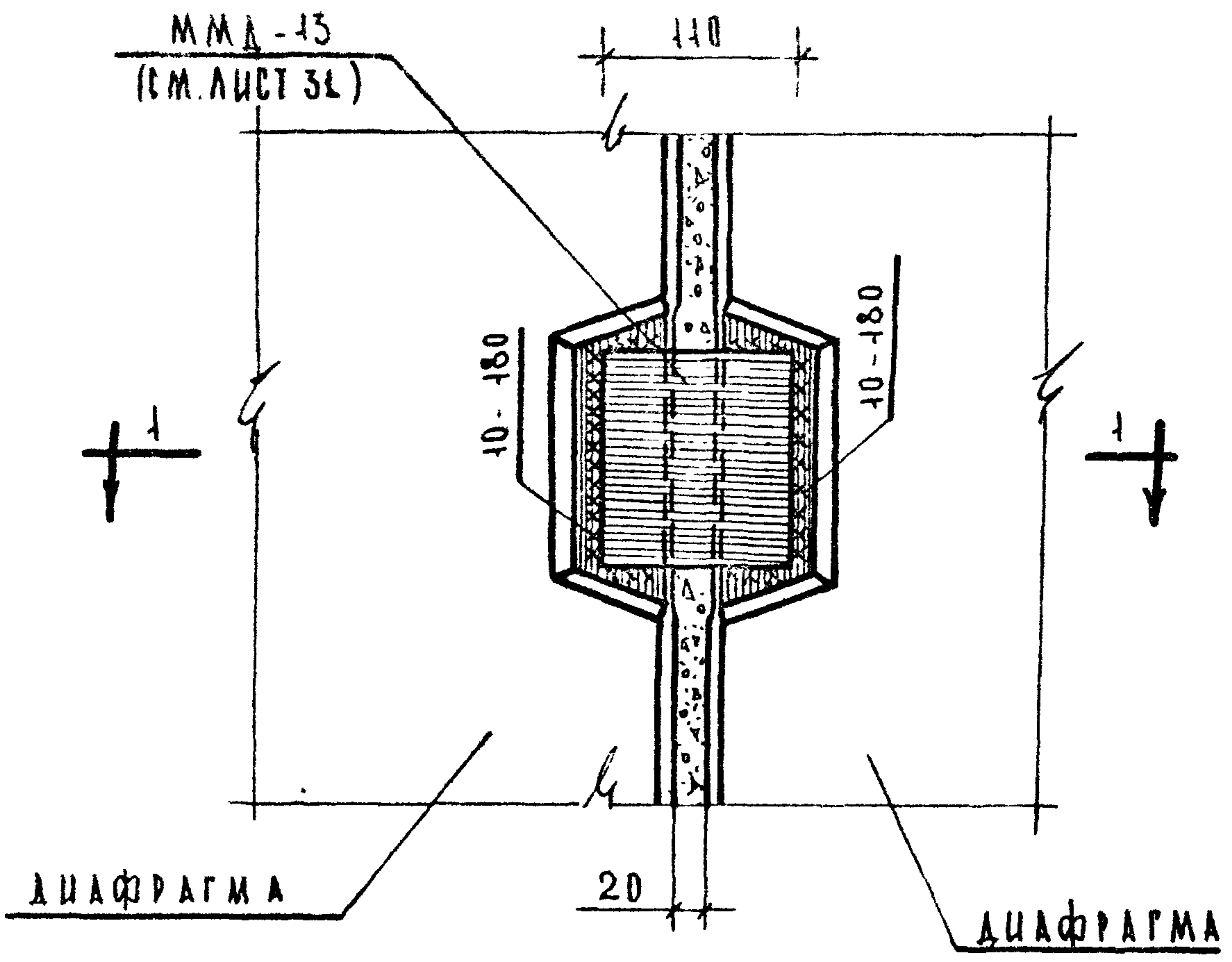
СЕРИЯ ЦН-04-10	ЛИСТ 16
ВЫПУСК 4	



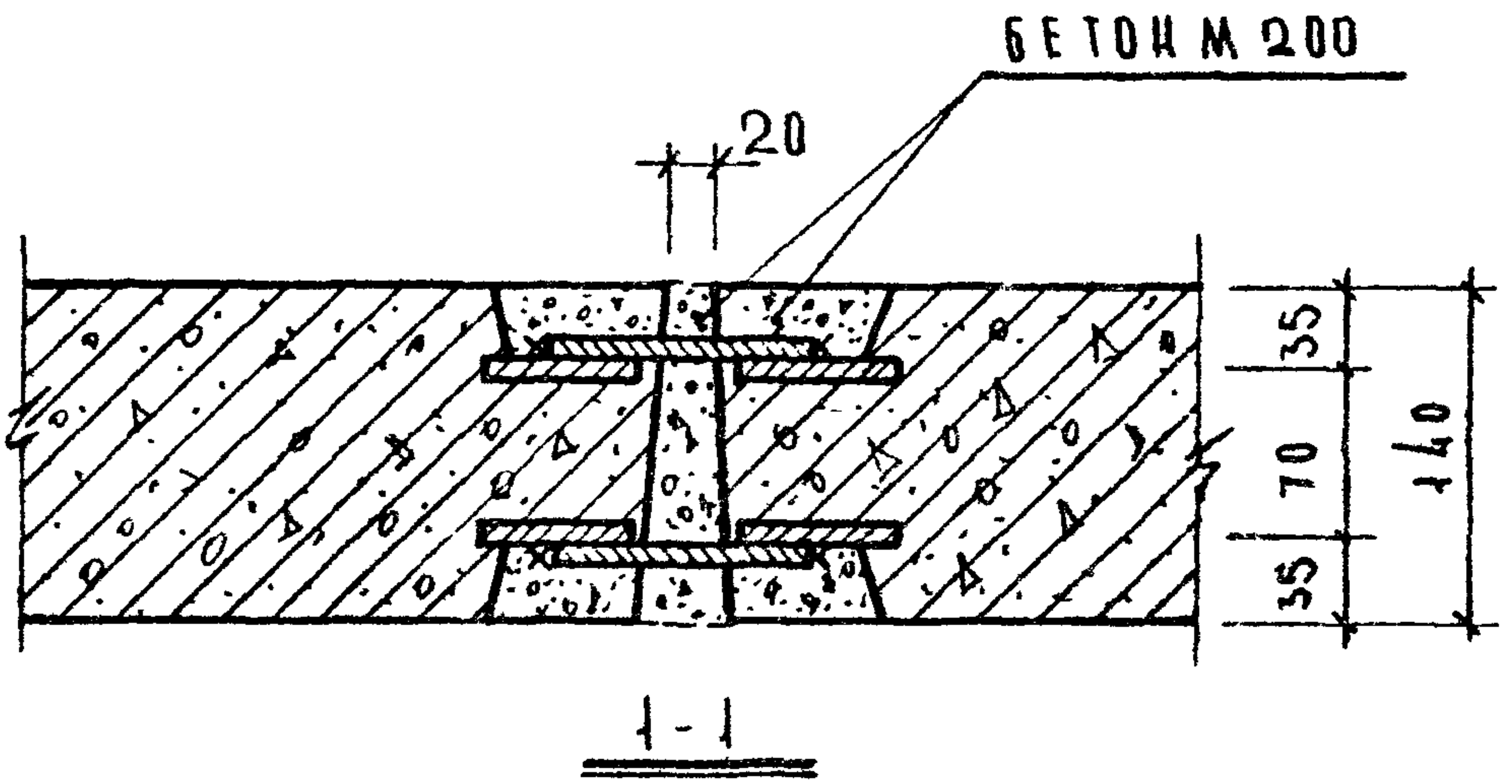
П р и м е ч а н и я

1. Сварку вести электродами типа Э-42
2. Заделку зазора между диафрагмой и кладкой производить мелкозернистым бетоном марки 200 с тщательным уплотнением.

ТА	стык диафрагмы жесткости	серия
1971	с кладкой	ИИ-04-10
		выпуск
		4
		лист
		17



13



П Р И М Е Ч А Н И Я

- 1 СВАРКУ ВЕРТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
- 2 ЗАДЕЛКУ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДИАФРАГМАМИ ПРОИЗВОДИТЬ ЖЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ МАРКИ 200 С ТЩАТЕЛЬНЫМ УПАКОВАННЫМ

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА	СТРОИТЕЛЬСТВА	СТРОИТЕЛЬСТВА	СТРОИТЕЛЬСТВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

ТА
1974

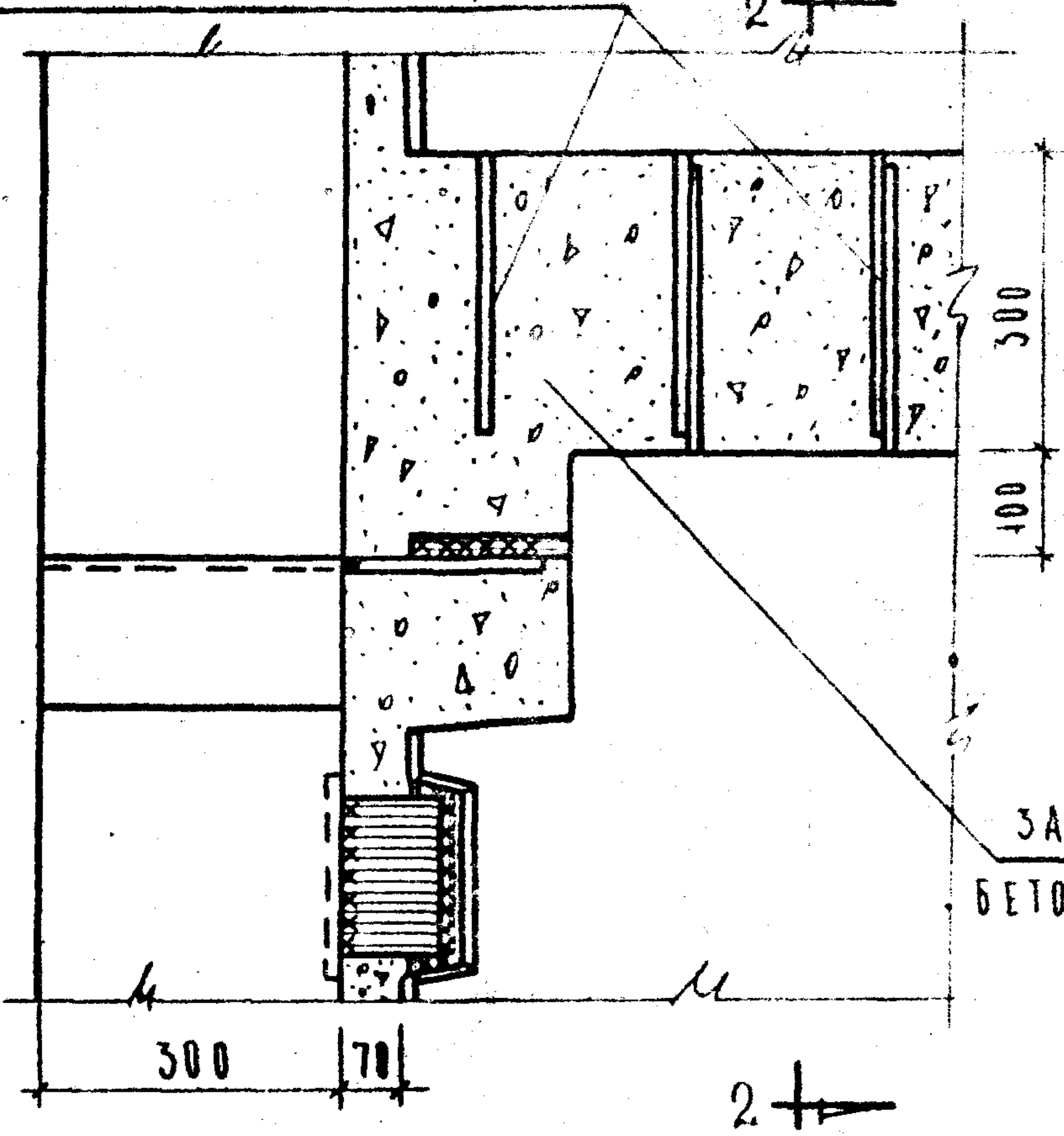
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

СЕРИЯ
ММ-04-40
ЛИСТ
4 18

ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ДИАФРАГМ

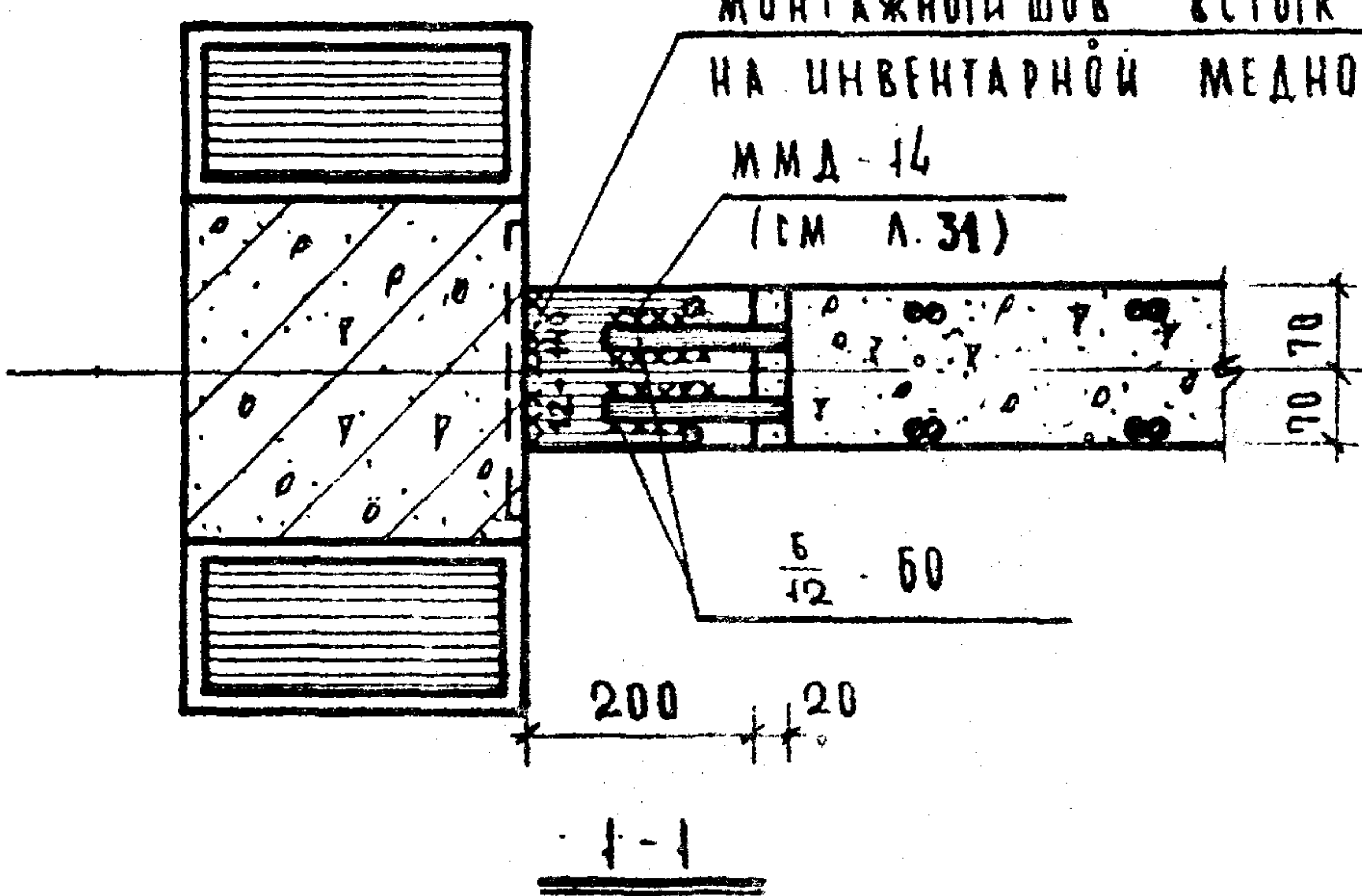
23

1-1



14

МОНТАЖНЫЙ ШОВ ВСТЫК ВАРИТЬ НА ИНВЕНТАРНОЙ МЕДНОЙ ПОДКЛАДКЕ ММД-14 (СМ Л. 31)



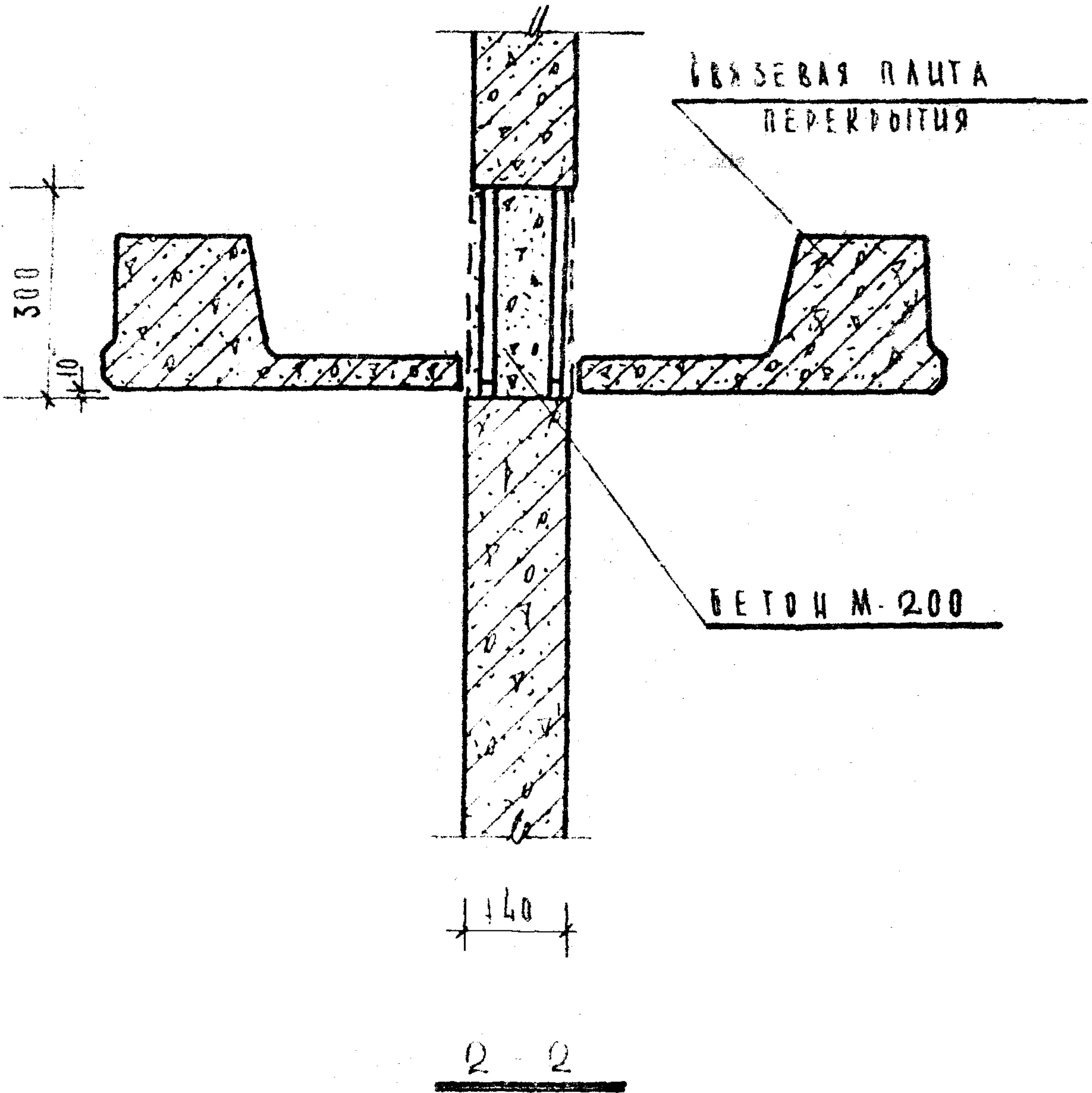
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛиты перекрытия условно не показаны.
2. Сечение 2-2 см. лист 20
3. Сварку производить электродами Э-42

ТА
1971

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СПЛОШНЫХ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ РАМ

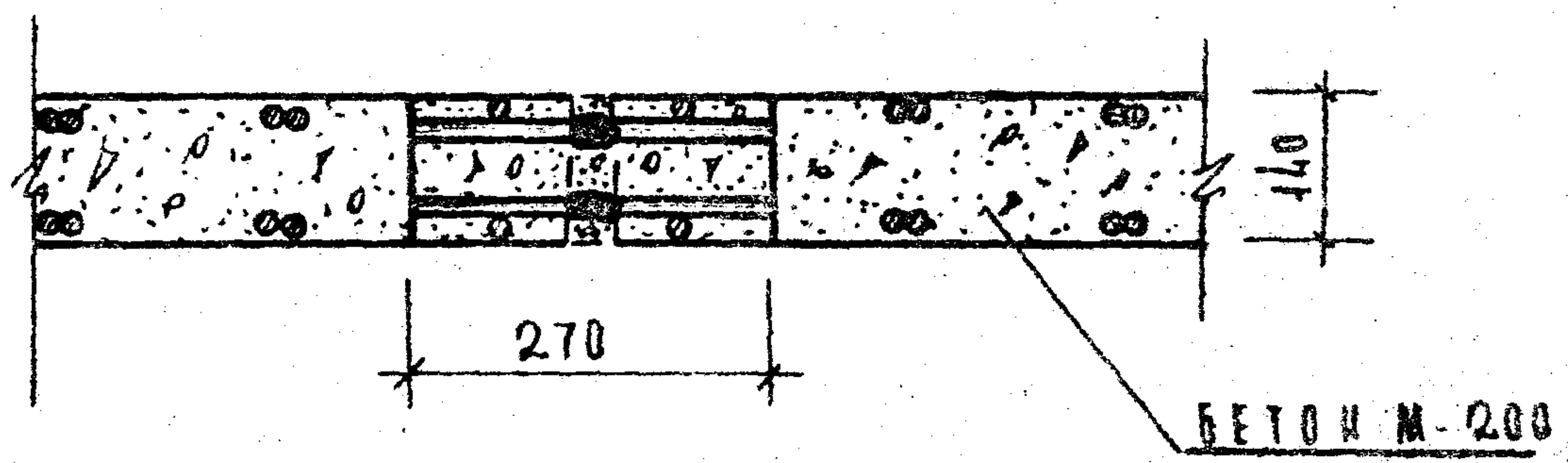
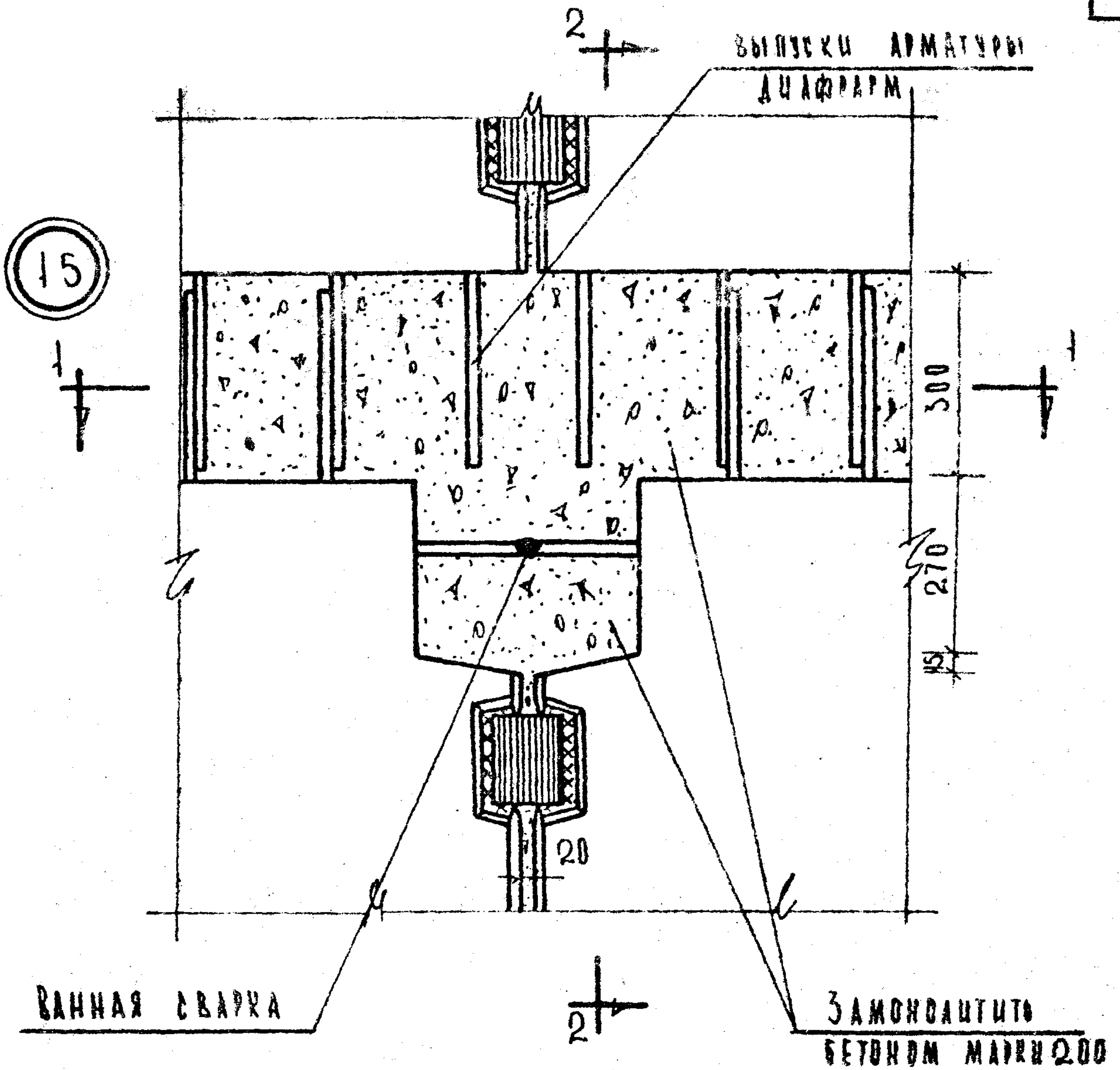
СЕРИЯ
ЦЧ-04-10
ВЫПУСК 4 ЛИСТ 19



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОВМ 19, 24.

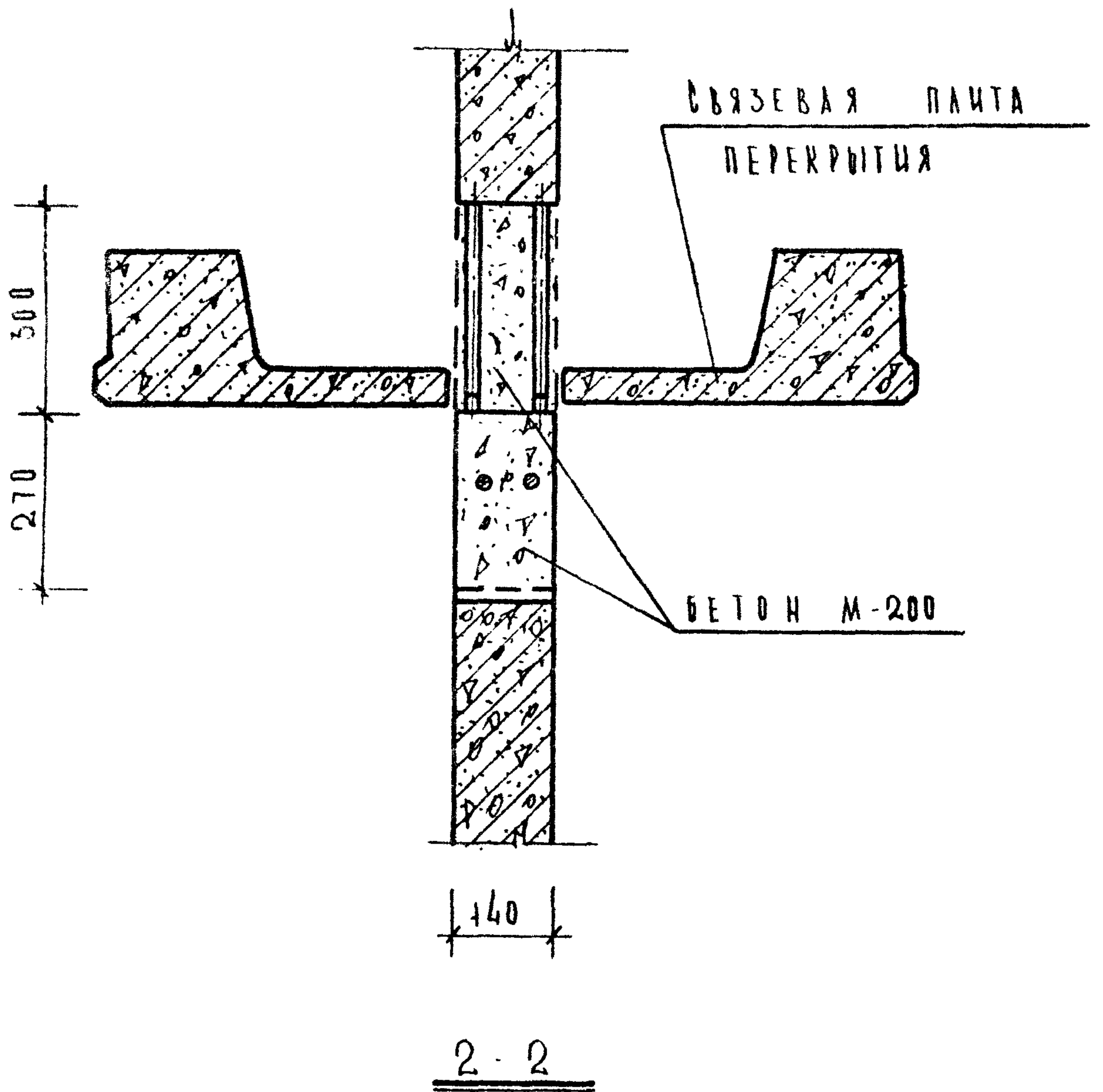
ТА	КРЕПЛЕНИЕ К ЖЕЛАЗУ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СПЛОШНЫХ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ	СЕРИЯ ЦН-04-40
1971	ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ. СЕЧЕНИЕ 2-2	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 20



ПРИМЕЧАНИЯ 1 - 1

- 1. ВАННАЯ СВАРКА АРМАТУРЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 (ТИП СОЕДИНЕНИЯ ВМ-1) И СН 393-69
- 2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. лист № 22.

ТА	стык диафрагм жесткости перпендикулярных плоскости рам в уровне перекрытия	СЕРИЯ ЦИ-04-10	
1971		ВЫПУСК 4	ЛИСТ 21



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 21

ДИЗАЙНЕР	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
КАШИНА	КАШИНА	КАШИНА	КАШИНА
ПЕРШЕР	ПЕРШЕР	ПЕРШЕР	ПЕРШЕР
КАШИНА	КАШИНА	КАШИНА	КАШИНА
ПЕРШЕР	ПЕРШЕР	ПЕРШЕР	ПЕРШЕР

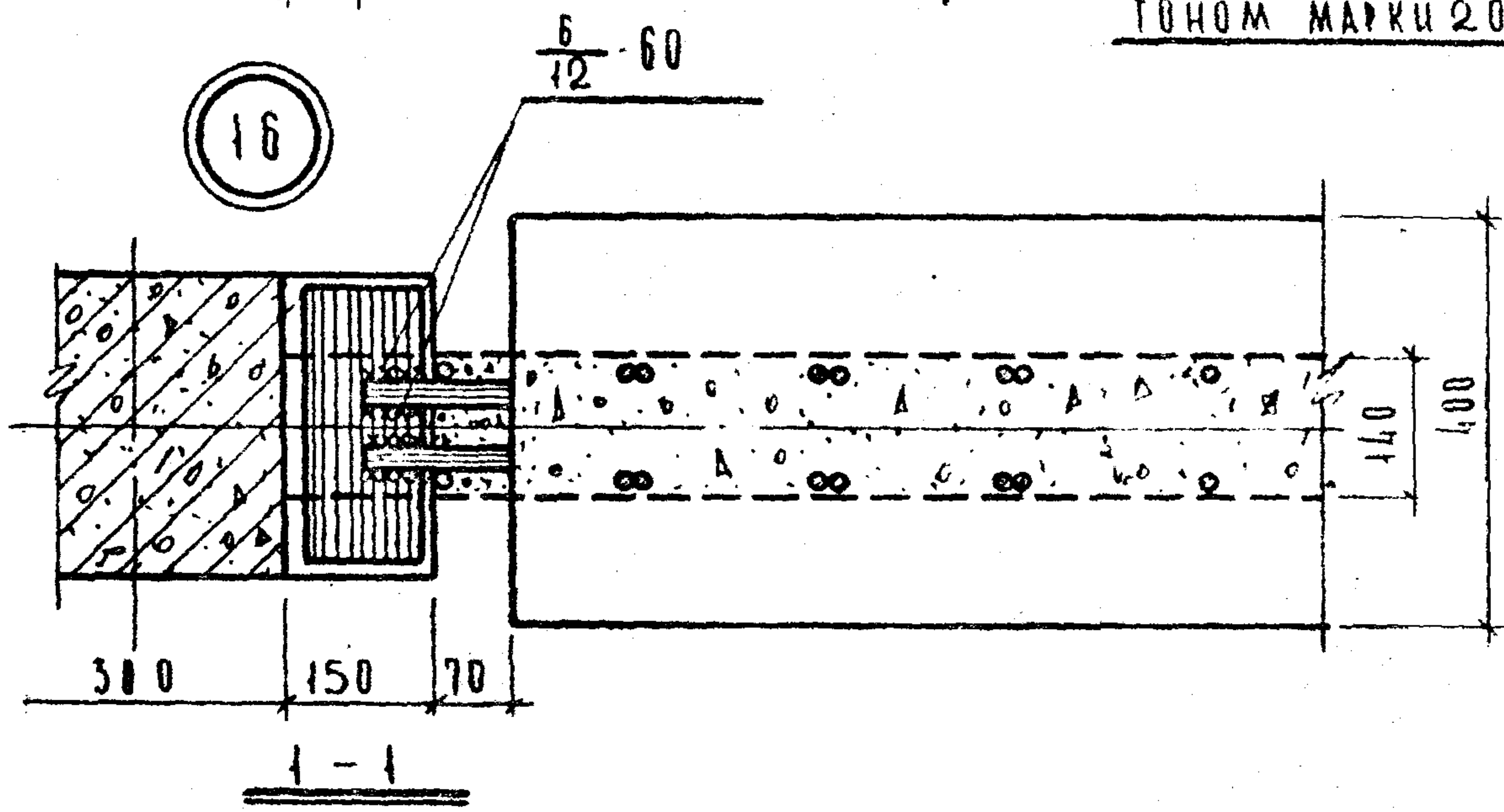
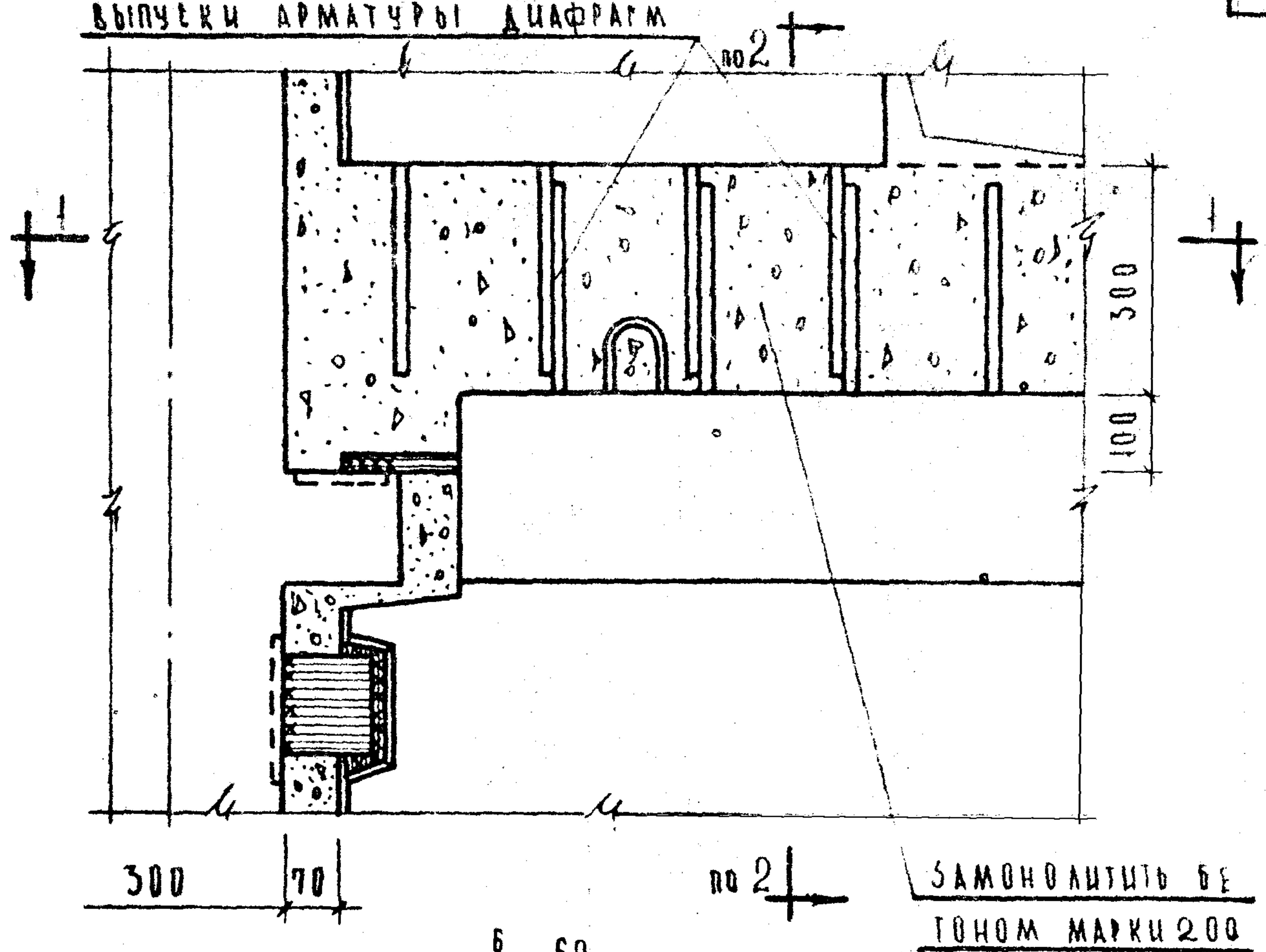
ЩИЩЕП

ТД
1971

СТЫК ДИФФРАЖ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ
РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ СЕЧЕНИЕ 2-2

СЕРИЯ ИИ-04-10	
ВЫПУСК 4	ЛИСТ 22

ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ДИАФРАГМ



П Р И М Е Ч А Н И Я

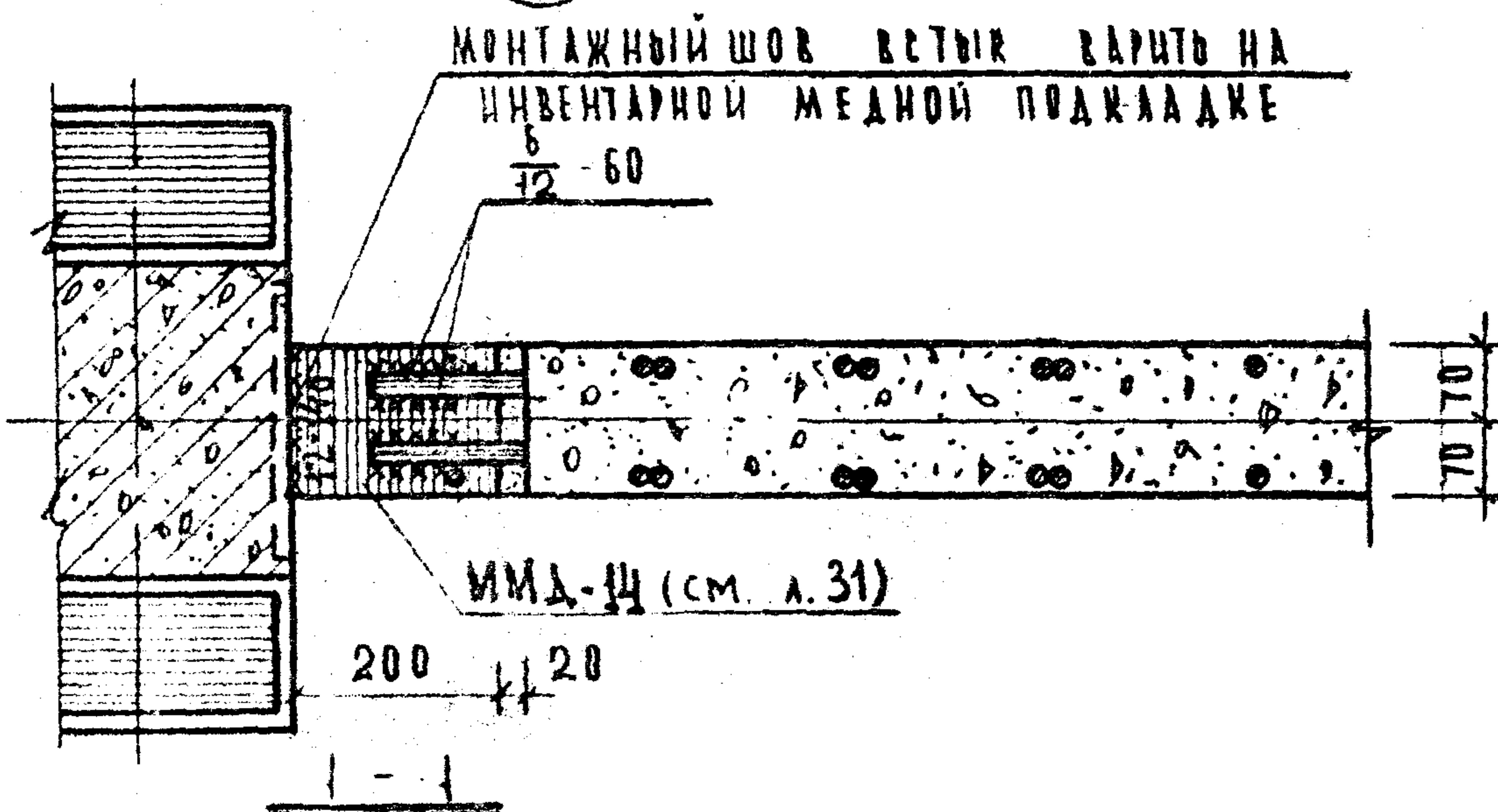
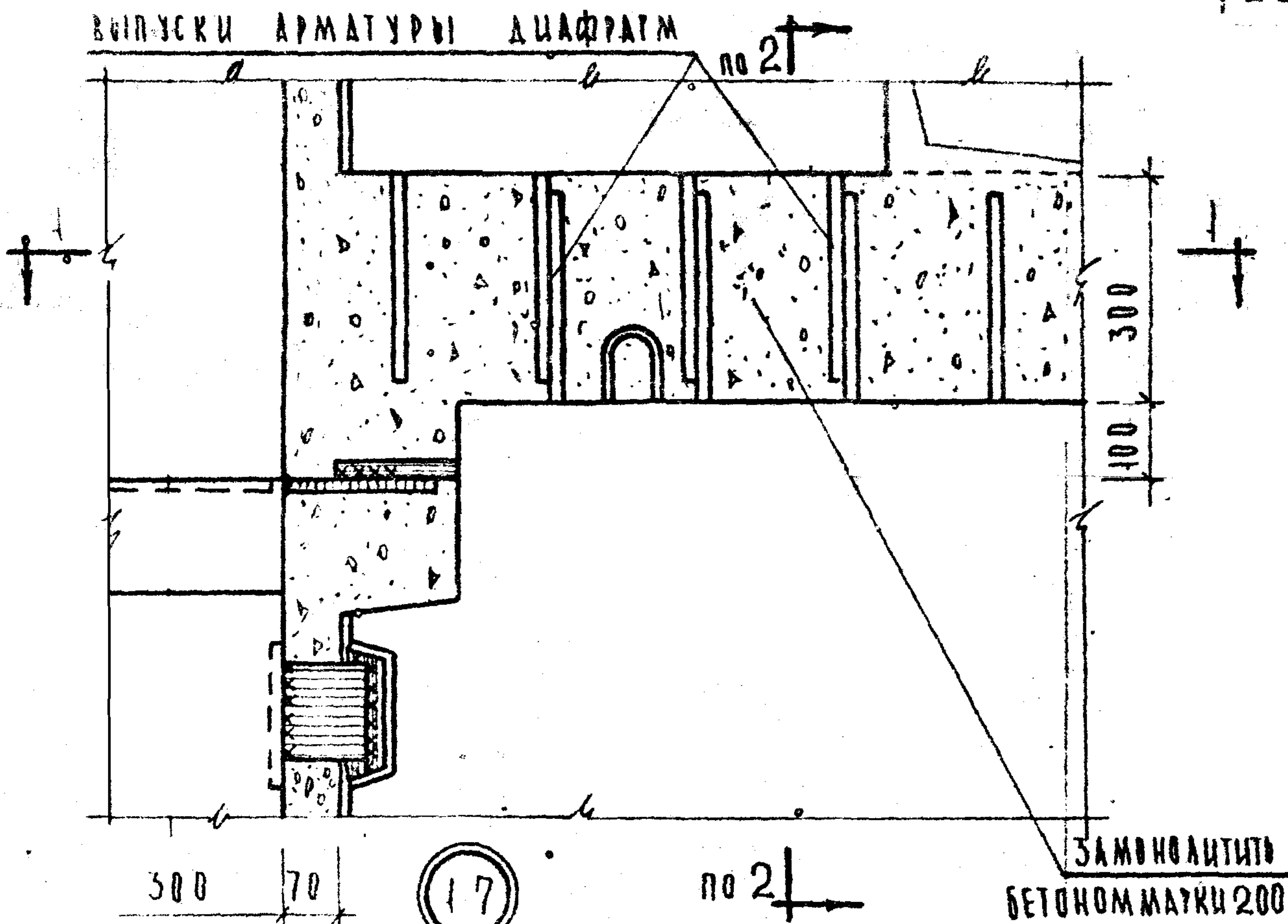
1. ПАЦЫ ПЕРЕКРЫТИЙ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПАЦТ СМ. ЛИСТ 25
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ЛИСТ 14
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 3-42

ТД
1971

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С ПРОЕМОМ В ПЛОСКОСТИ РАМ. СЕЧЕНИЕ 1-1

БЕРЯ	ИИ-04-10
ВЫПУСК	ЛИСТ
4	23

ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ДИАФРАГМ



П Р И М Е Ч А Н И Я

1. ПЛЫТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ ЛИСТ 20
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42

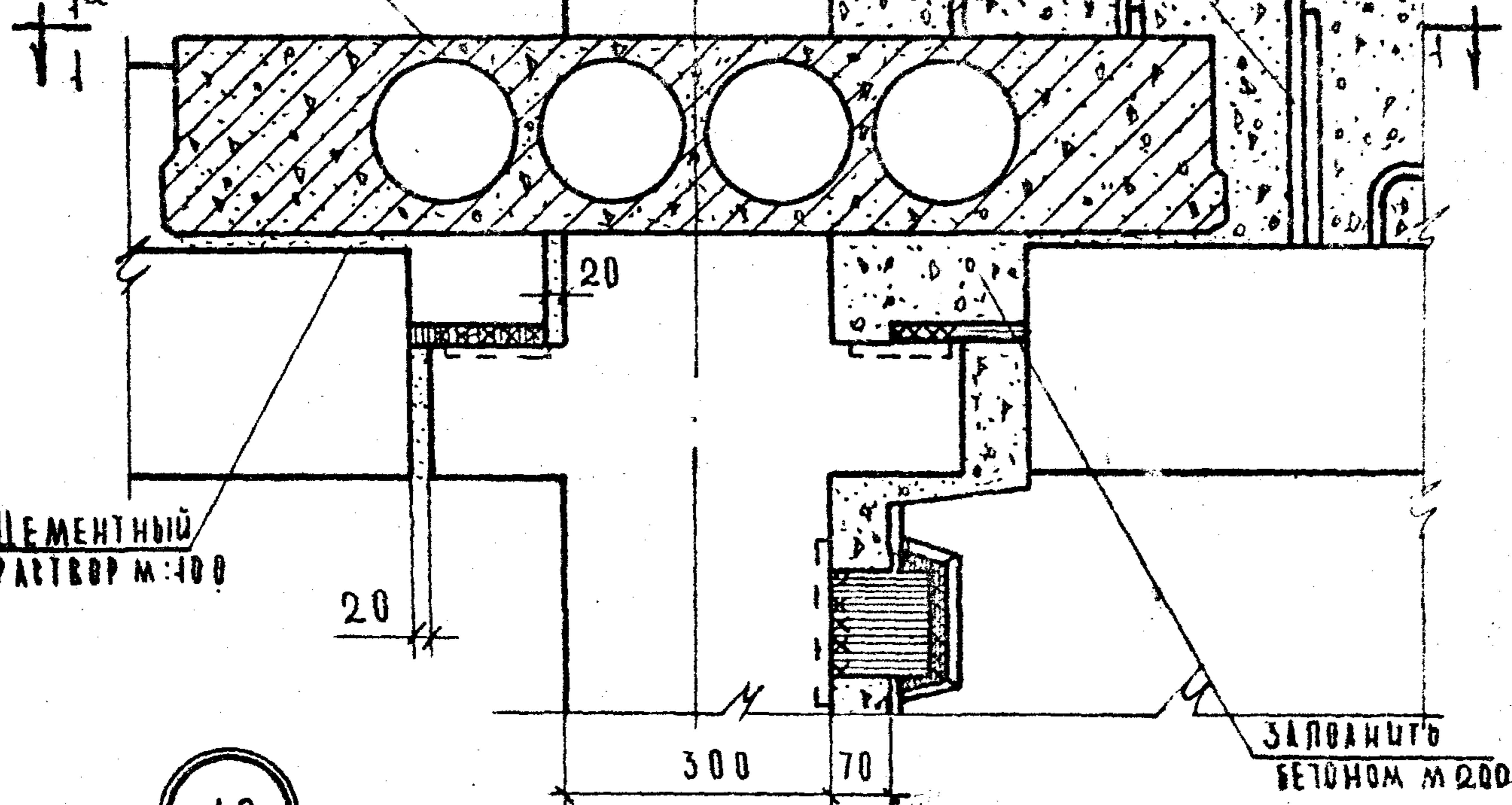
ТД. 1971	КРЕПЛЕНИЕ И КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С ПРОЕМОМ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ РАМ.	СЕРИЯ ЦД-04-10
		ВЫПУСК 4

ДИАФРАГМА ЖЕСТИКОСТИ А2-28-

(А1: 28-)

ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ДИАФРАГМ

СВЯЗЕВАЯ ПЛИТА
ПЕРЕКРЫТИЯ

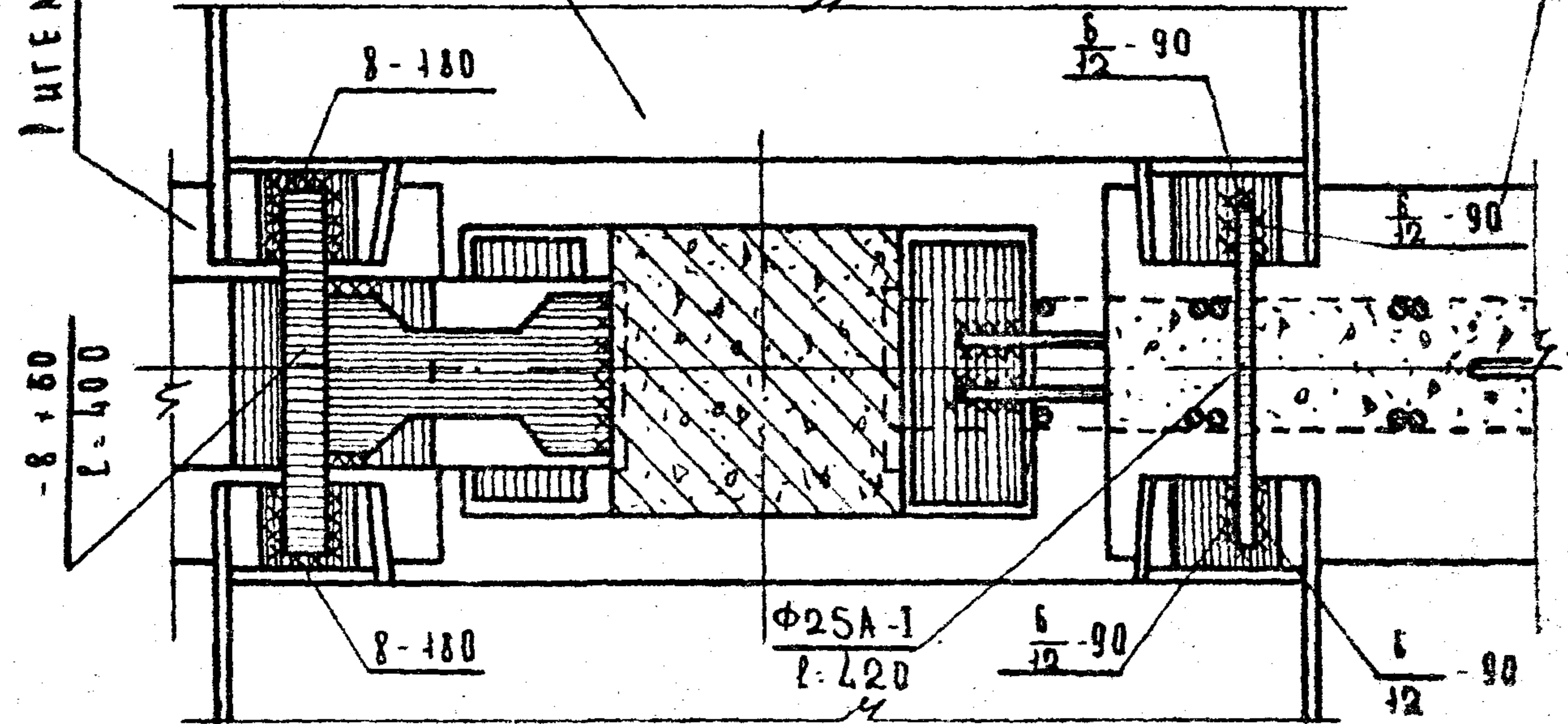


18

СВЯЗЕВАЯ ПЛИТА
ПЕРЕКРЫТИЯ

ДВУХПОЛОСНАЯ
ДИАФРАГМА ЖЕСТИ-
КОСТИ А2-28-

РУБЕЖ



ПРИМЕЧАНИЯ

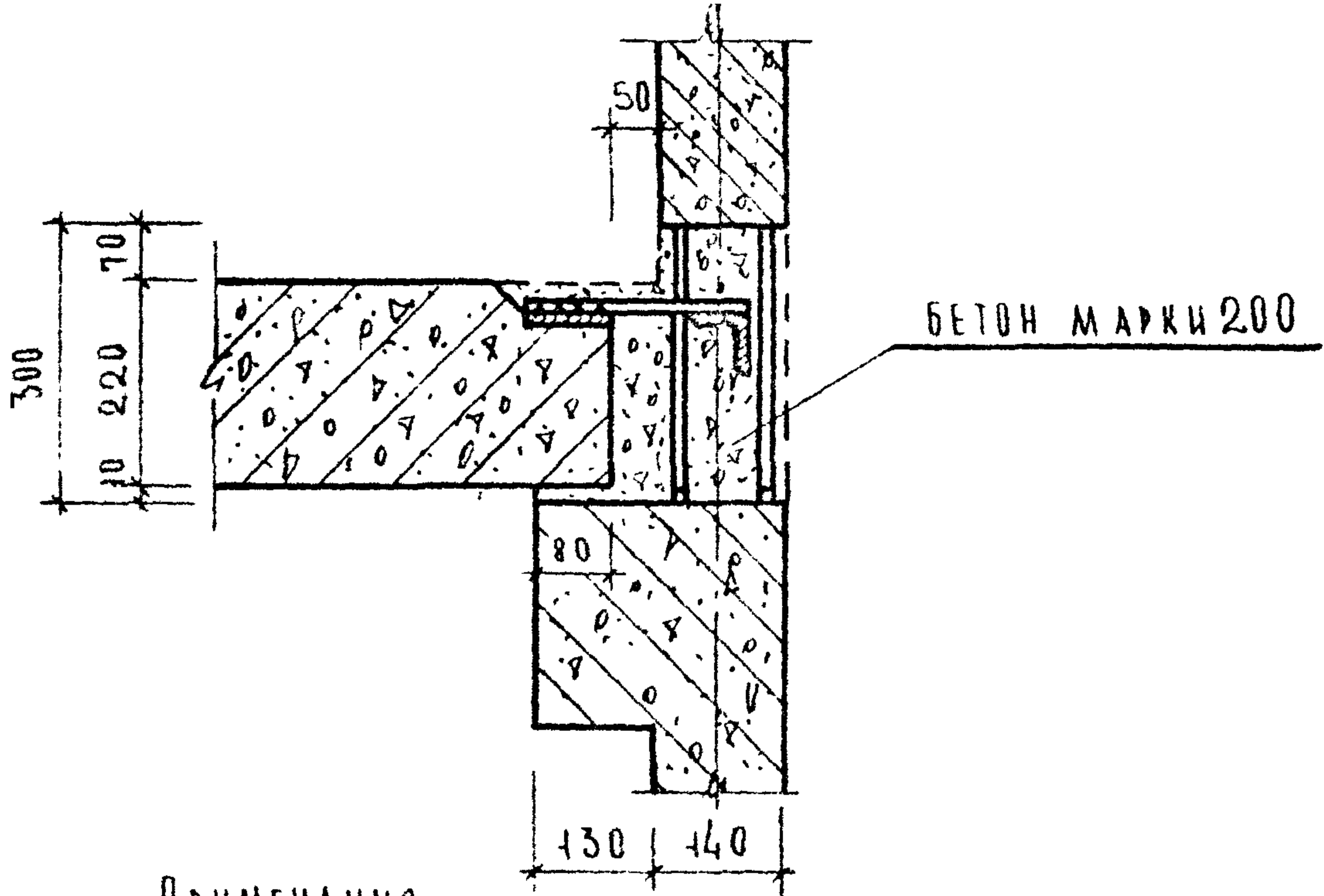
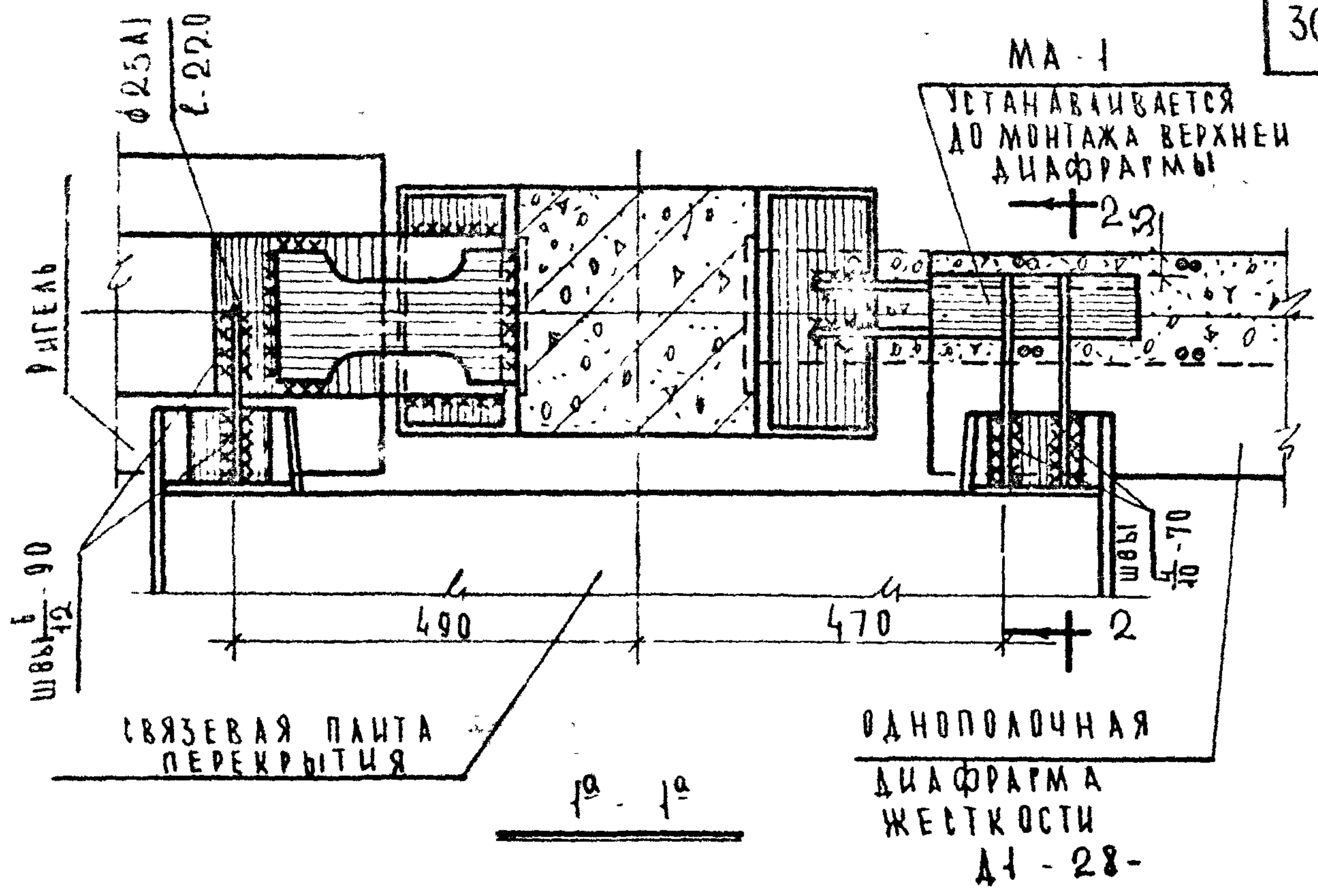
1-1

1. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 26
2. НА РЕЧЕНИИ 1-1 ПОКАЗАНО КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ ПРИ ДВУХПОЛОСНЫХ ДИАФРАГМАХ; НА РЕЧЕНИИ 1^а-1^а (СМ. ЛИСТ 26) - ПРИ ОДНОПОЛОСНЫХ ДИАФРАГМАХ.

ТА
1971

КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
В ДИАФРАГМЕННОМ УДАУ. СЕЧЕНИЕ 1-1.

СЕРИЯ
ИИ-04-10
ВЫПУСК 4
ЛИСТ 25



ПРИМЕЧАНИЯ

2-2

- 1 ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 25.
- 2 АНКЕР МА-1 СМ СЕРИЮ ИИ 04 10 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 32.
- 3 ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ СВЯЗЕВЫМИ ПЛИТАМИ И КОЛОННОЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО СЕРИИ 2240 1, ДЕТАЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫПУСК 1 "ПЕРЕКРЫТИЯ КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ."

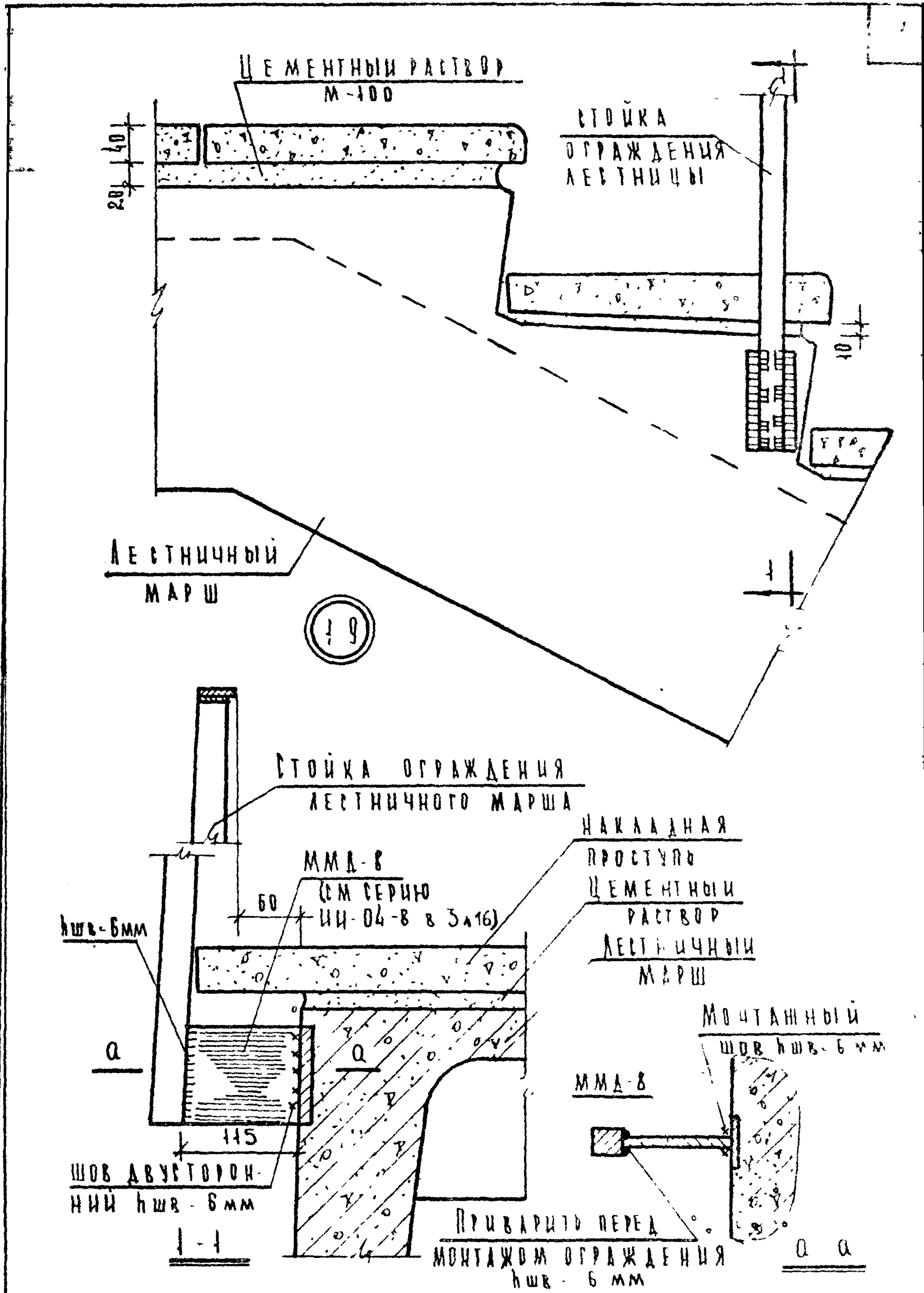
ВЕНА АХАТОВА
 ИСПОЛНИЛА
 ПРОВЕРИЛА
 ИЛИ КУМ
 ПРИРОЧНИК
 ВОЗВРАЩАЮЩИ
 ОТЗЫВ
 ИЛИ ПО ТА
 ИЛИ ПО ТА
 РТУ ТРИШНИ
 ЗАКОН
 СЕРИИ ИИ 04 10
 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 32

ЦЕНТРО
 1971

ТД
 1971

КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В
 ДИАФРАГМЕННОМ РЯДУ СЕЧЕНИЯ 1^а-1^а, 2-2

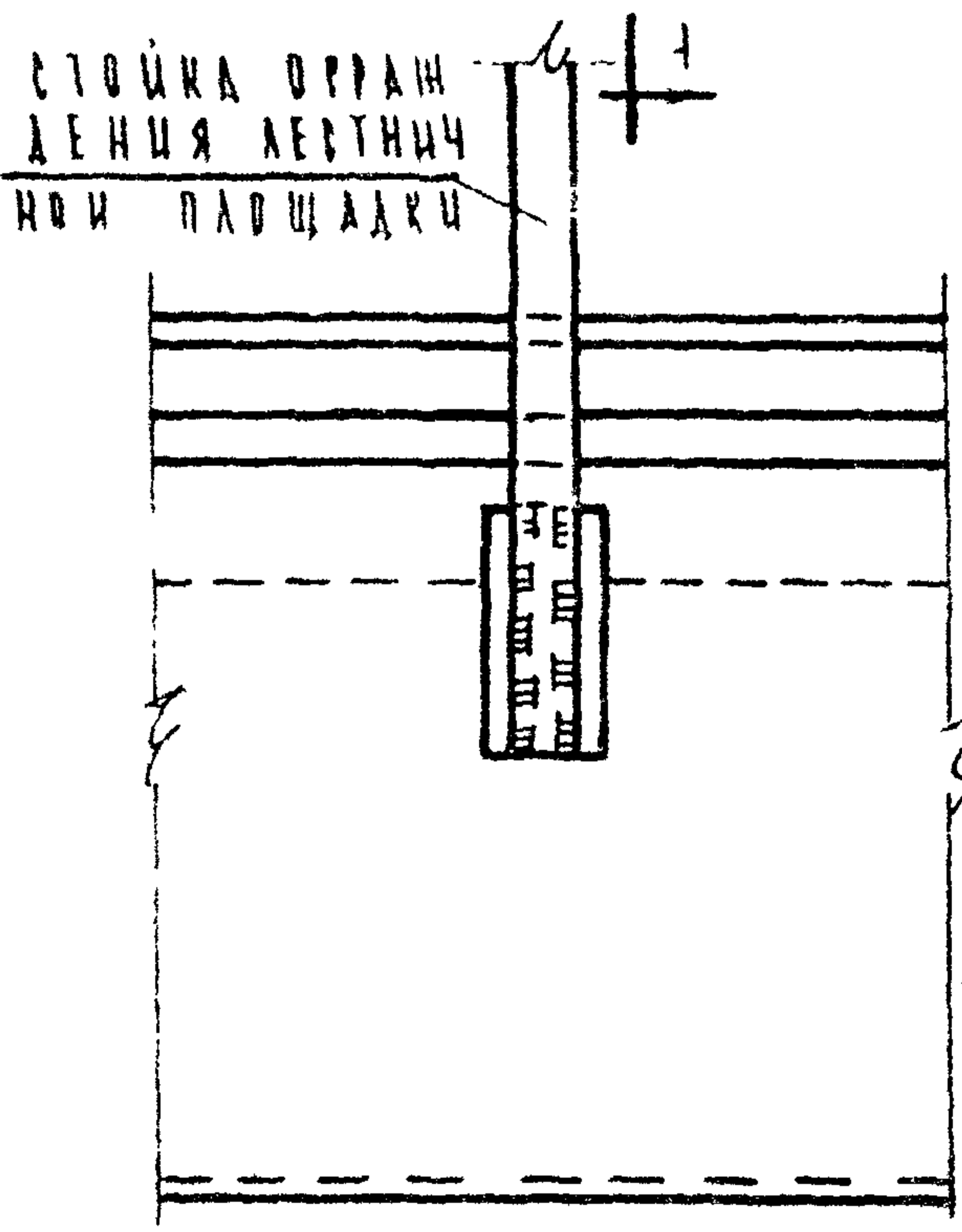
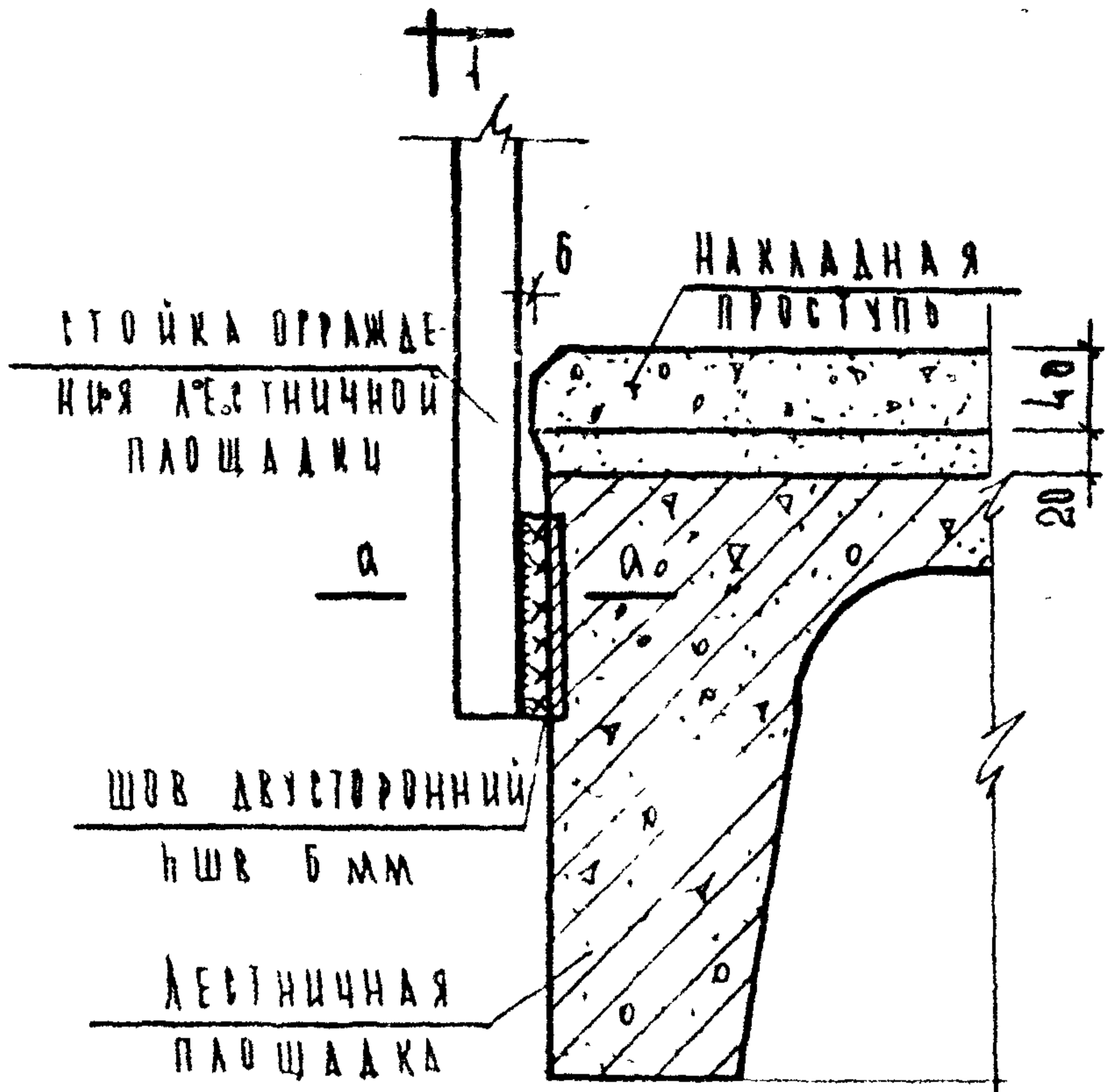
СЕРИЯ
 ИИ-04-10
 ВЫПУСК 4
 ЛИСТ 26



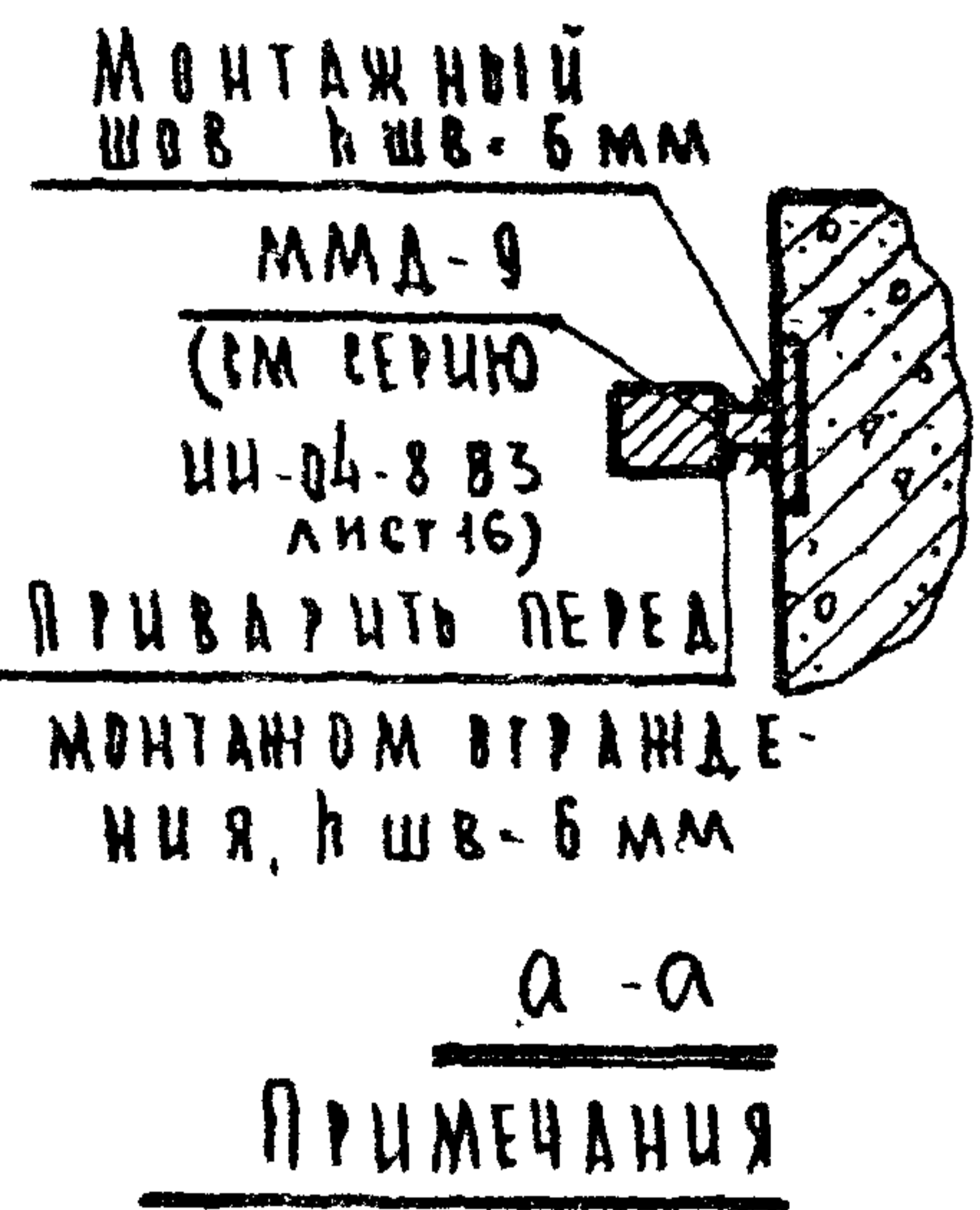
ТД
1971

Укладка накладных проступей на ступени. Крепление стойки ограждения к лестничному маршу

СЕРИЯ ИИ 04 10	
ВЫПУСК 4	ЛИСТ 27



20



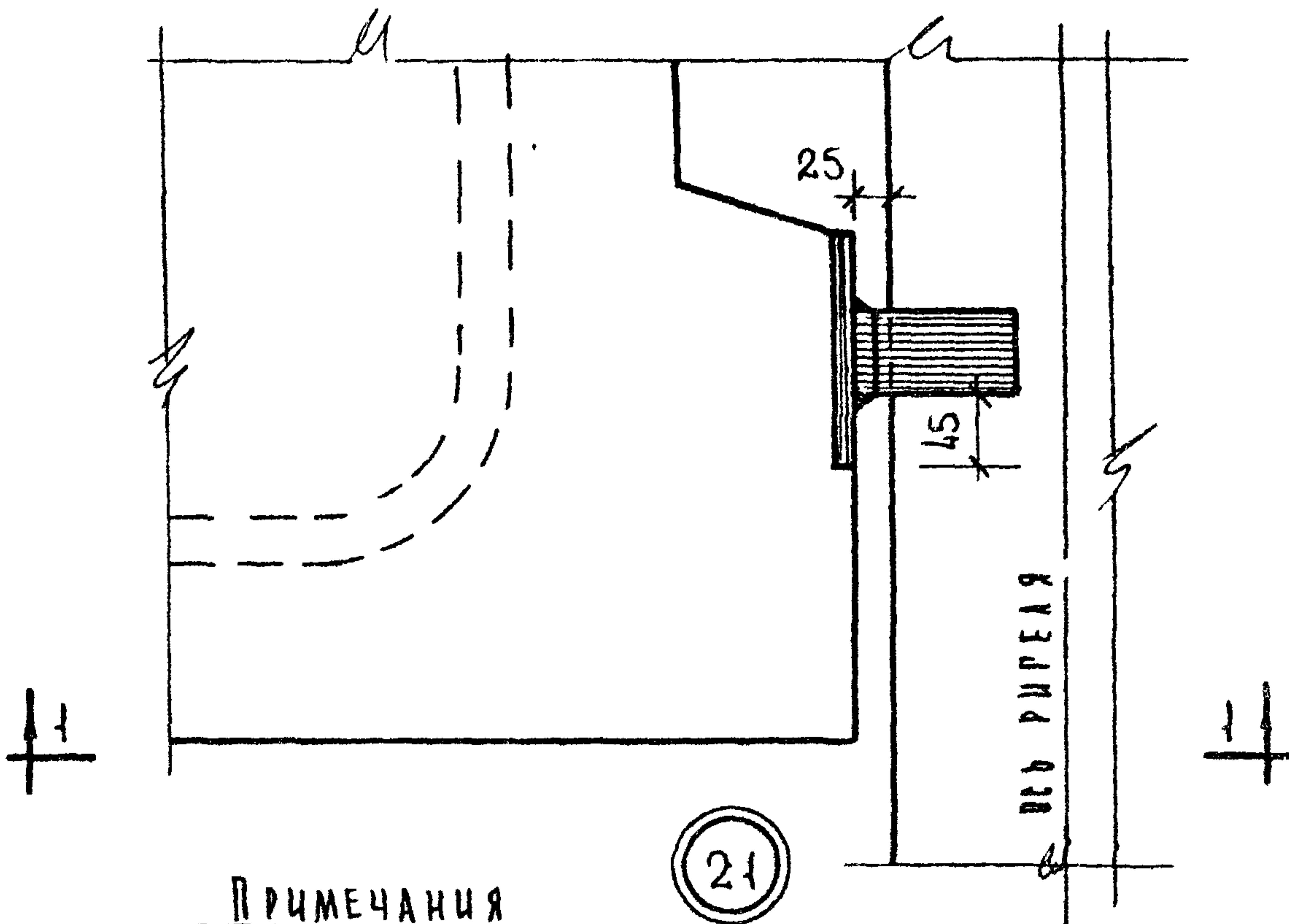
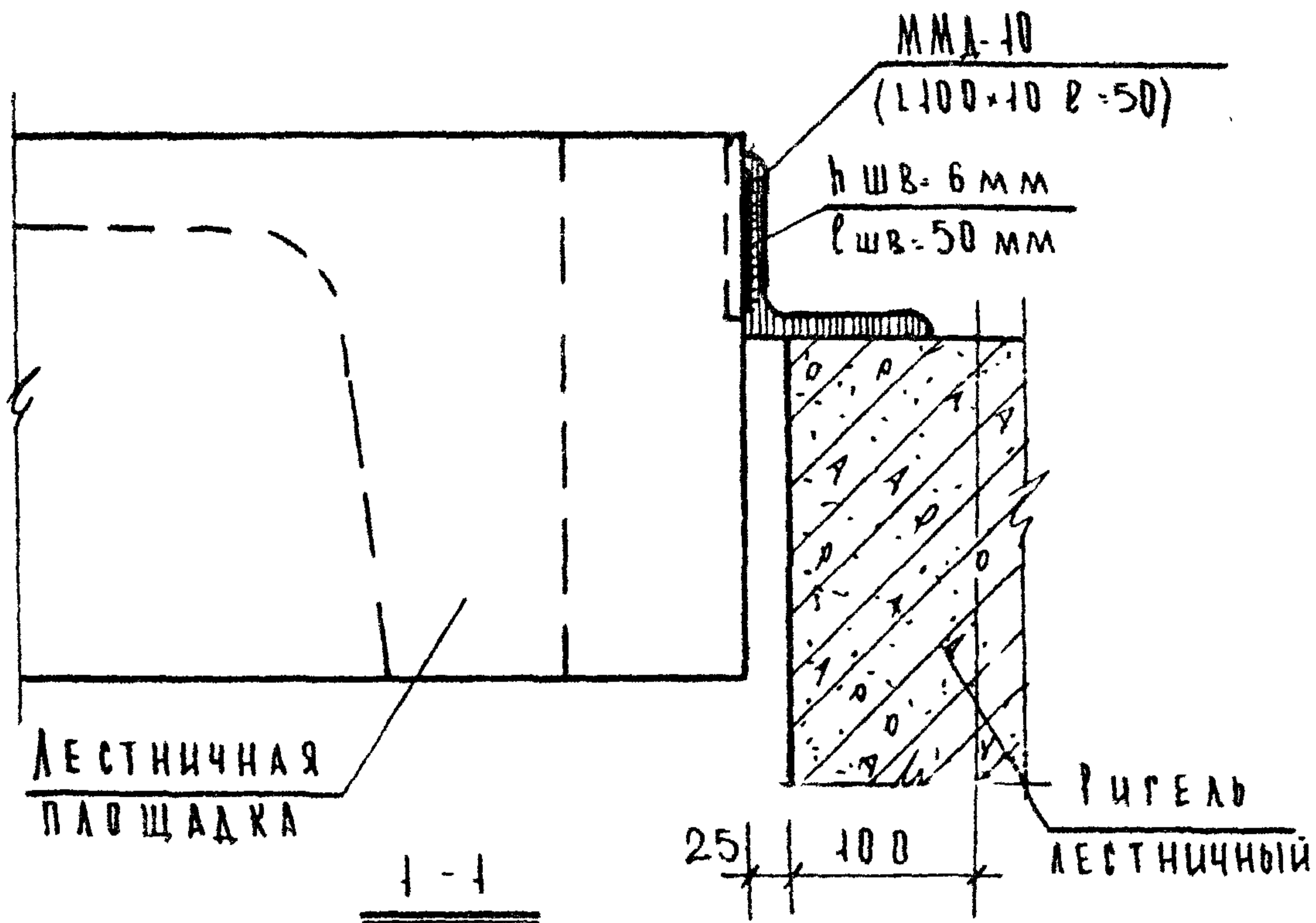
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Накладные проступи укладываются на цементном растворе после монтажа ограждений лестниц.
- 2 Сварку вести электродами типа Э-42

ТД
1971

Укладка накладных проступей на лестничную площадку к крепежной стойке ограждения к верхней лестничной площадке.

СЕРИЯ
ИИ-04-10
ВЫПУСК 4 ЛИСТ 28

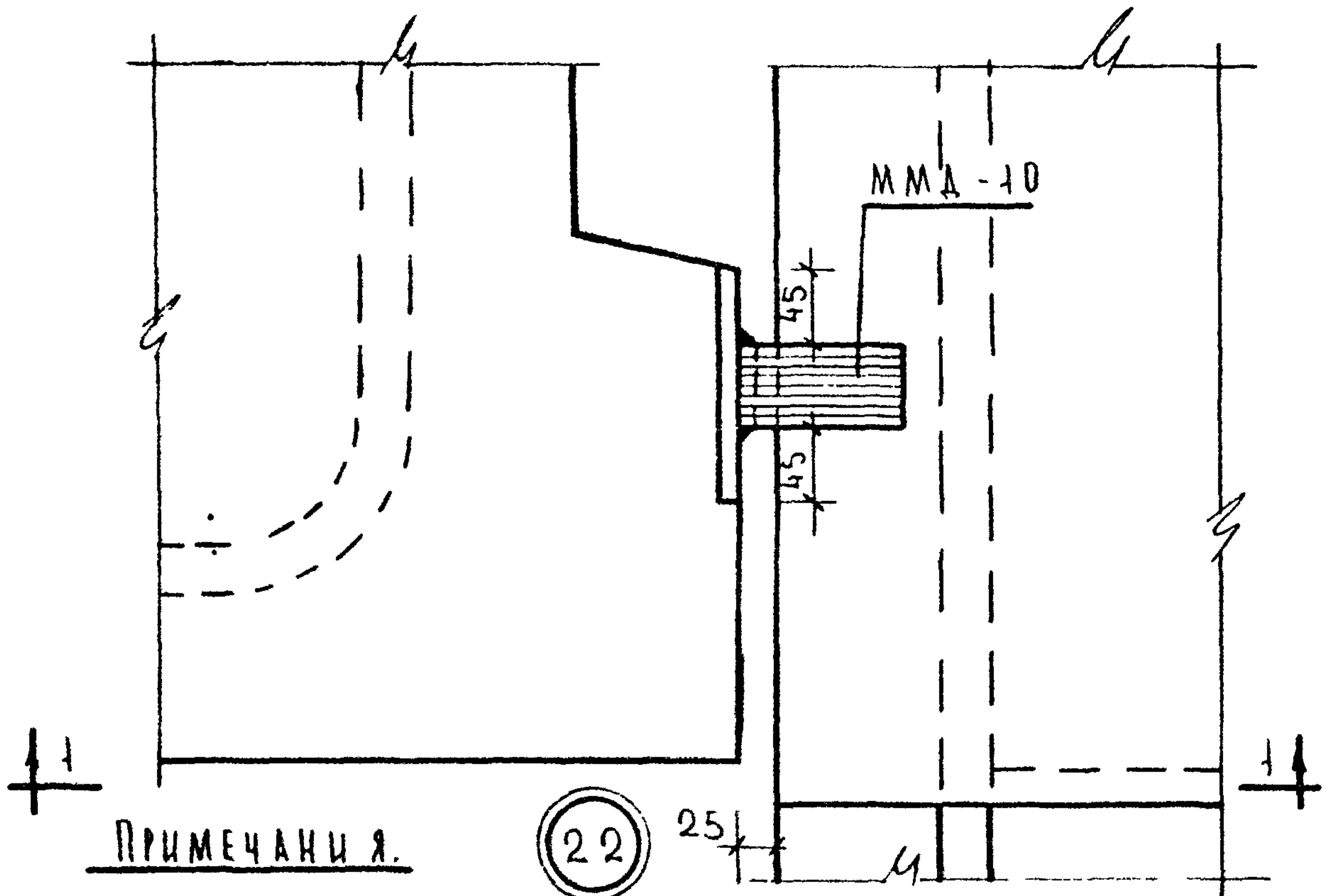
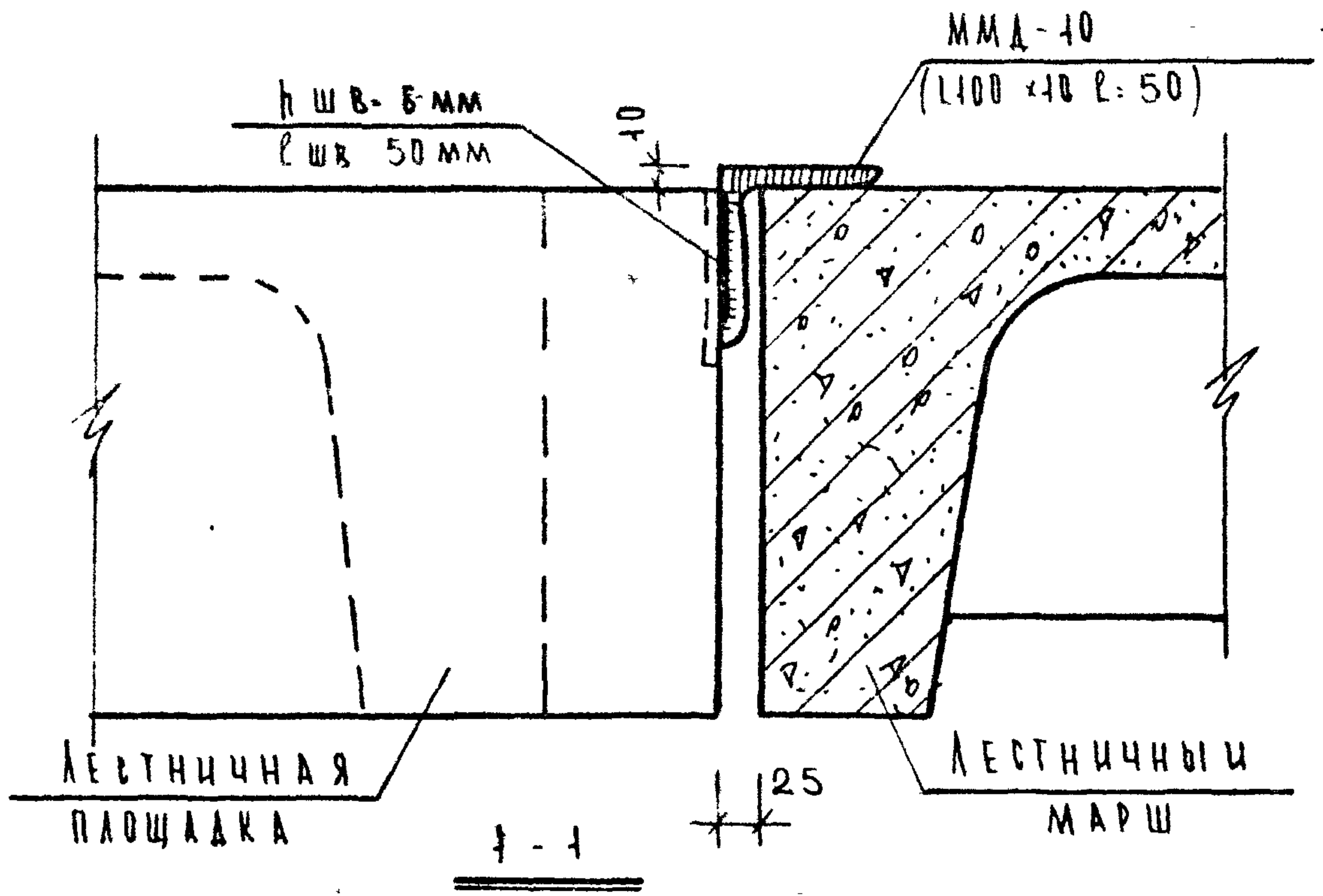


Примечания

21

1. Монтажную деталь ММА-10 см серии ИИ-04-8 в.З.л.15.

ТА	ОПОРНЫЕ ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА РИГЕЛЬ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1971		ВЫПУСК ЛИСТ 4 25



ПРИМЕЧАНИЯ.

(22)

1 МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ ММА-10 ВМ СЕРИЮ ИИ-04-8 В.3Л.16

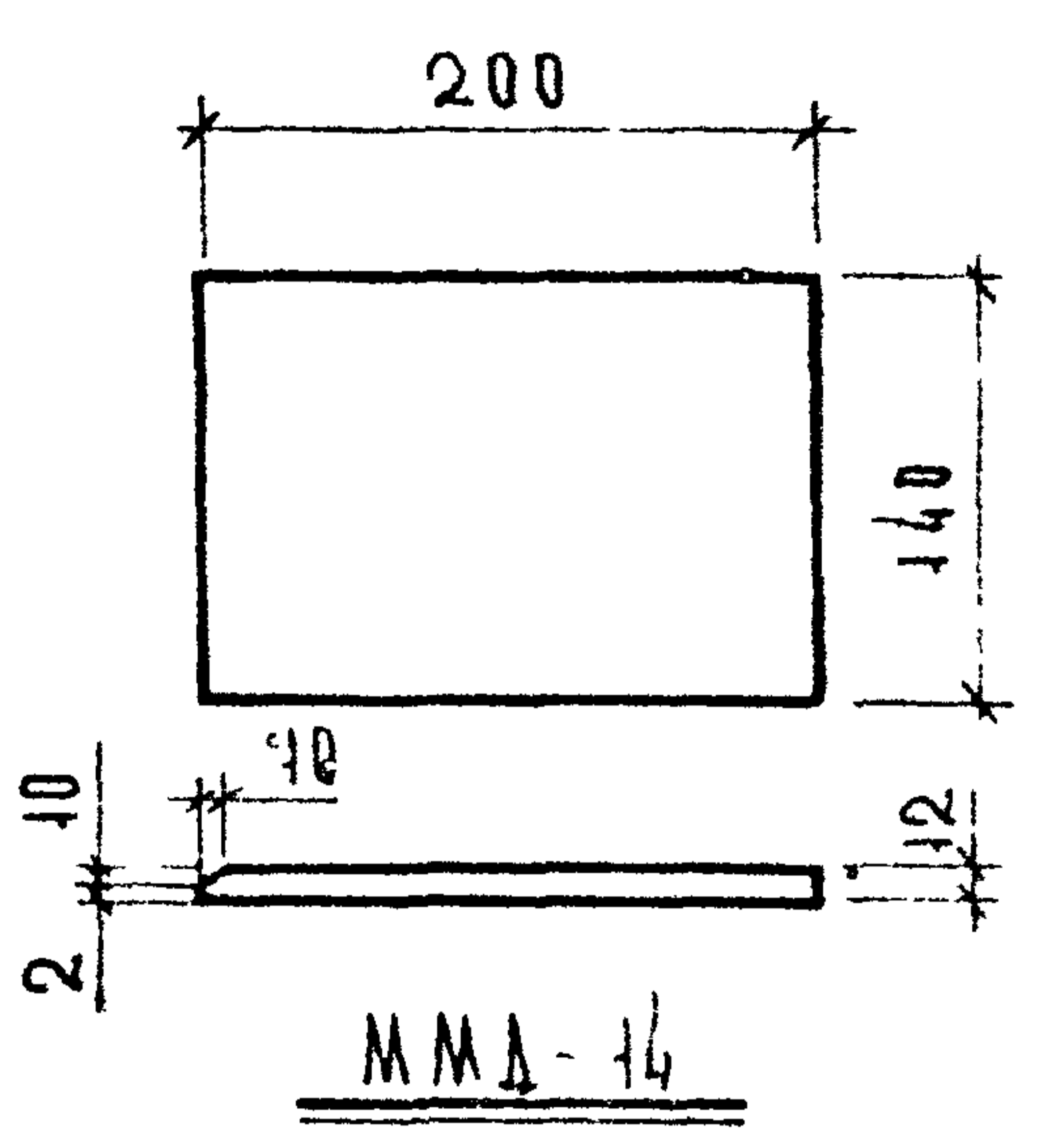
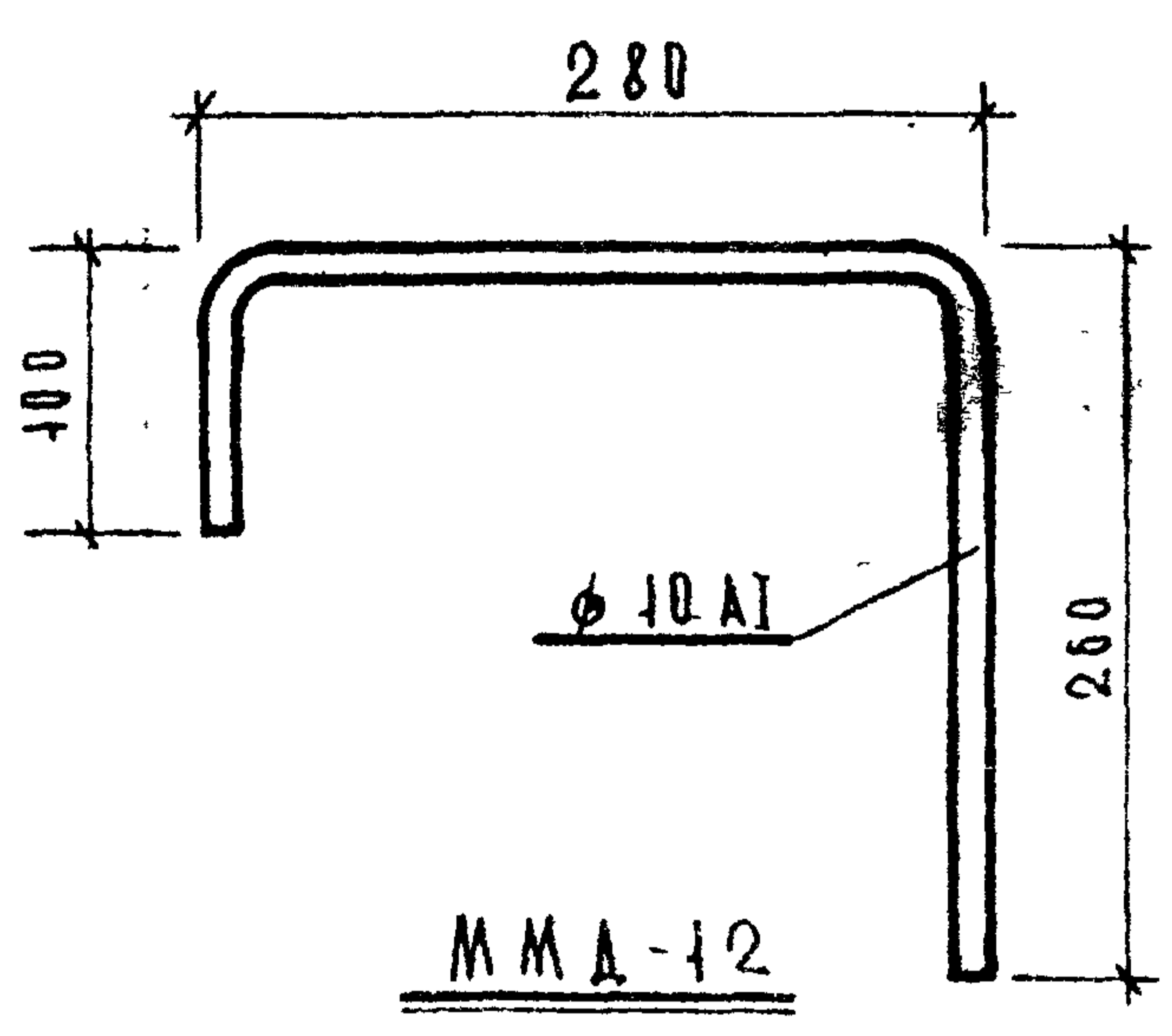
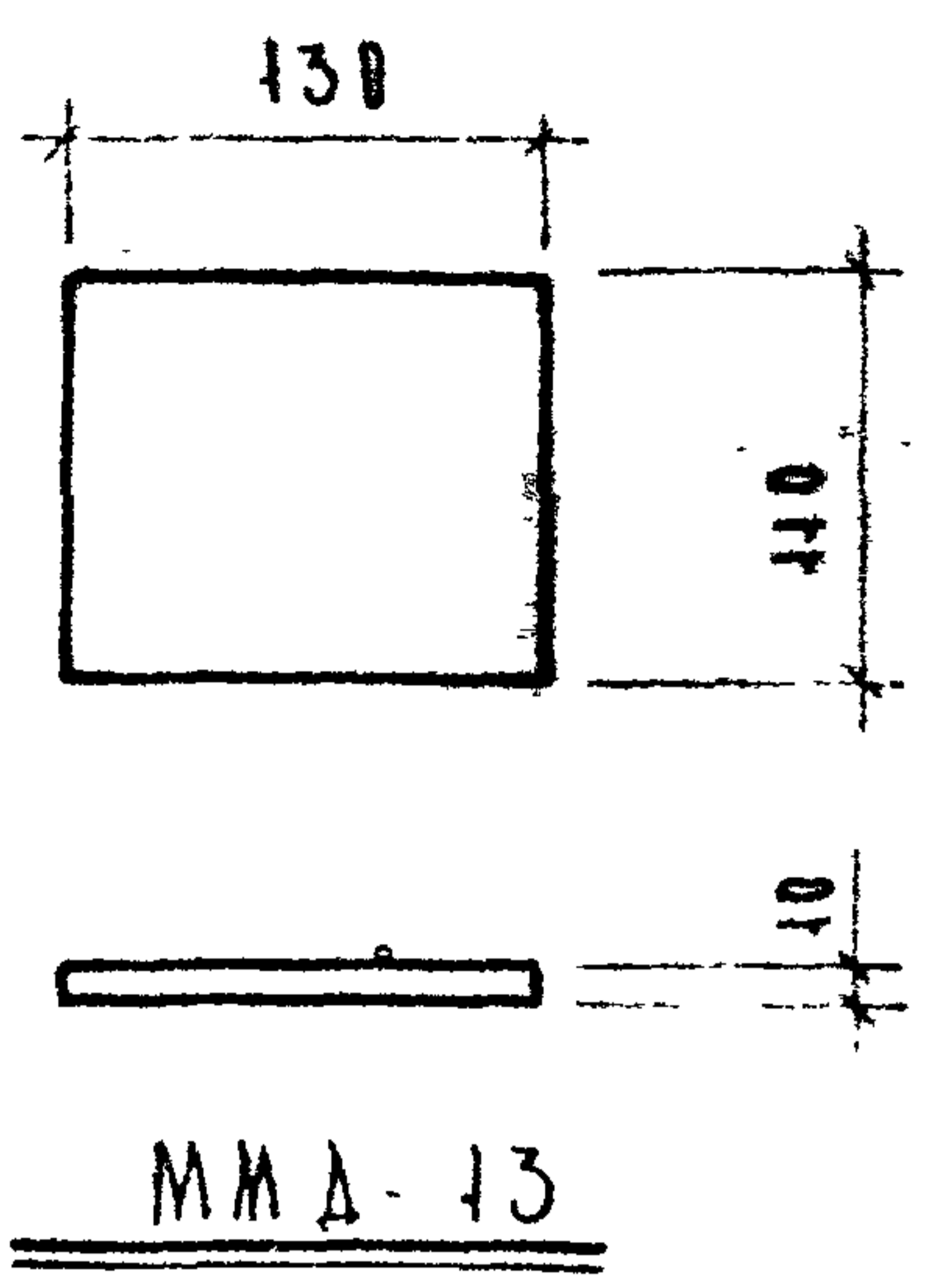
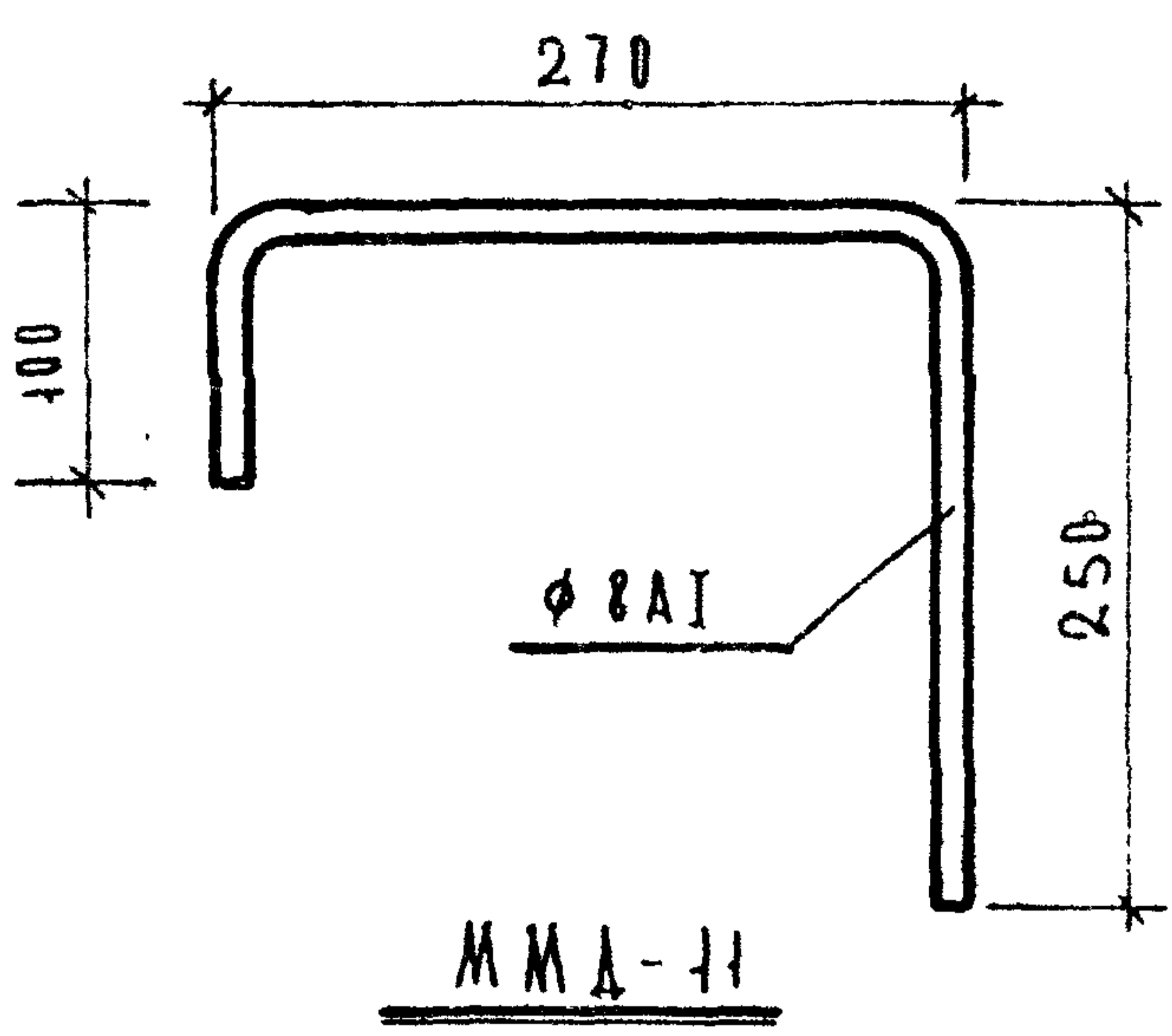
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР
ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
УТВЕРЖДЕНО	УТВЕРЖДЕНО	УТВЕРЖДЕНО	УТВЕРЖДЕНО
И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ
И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ
И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ
И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ
И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ
И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ	И.О. ПОДПИСАВШИХ

ТА
1971

ОПИРАНИЕ ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ

СЕРИЯ ИИ-04-10
ВЫПУСК 4 ЛИСТ 30

ДЕЛИТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	ВЕС КГ
ММА-11	φ 8 АІ	620	0 245
ММА-12	φ 10 АІ	640	0 394
ММА-13	-10 × 40	130	1 13
ММА-14	-12 × 140	200	2 64

ПРИМЕЧАНИЕ:

1 МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТОВЛЯЮТ ИЗ СТАЛИ В КТ 3.

ТД 1971	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ. ММА-11, ММА-12; ММА-13, ММА-14;	СЕРИЯ: ИИ 04 10	
		ВЫПУСК 4	ЛИСТ 31

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТИ

620062 г.Свердловск К-62 ул. Генеральская, За

Заказ 5654 Тираж 300 Цена 0-56

Инв. № 11815 1973 г.