

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

**ИИ-04**

# **СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ**

Серия **ИИ-04-10**

**МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ**

**ВЫПУСК 2**

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5—12 ЭТАЖЕЙ

## **РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-10

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЫПУСК 2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5—12 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

Московским  
научно-исследовательским  
и проектным институтом  
типового и экспериментального  
проектирования  
МНИИТЭП

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие  
Государственным комитетом  
по гражданскому строительству  
и архитектуре при Госстрое СССР.

Приказ № 164 от 30/X-67г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ  
СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЭДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 В 5-12 ЭТАЖЕЙ.

ИИ-04-0 Выпуск 2	Указания по применению изделий Указания по применению изделий для зданий в 5-12 этажей	ИИ-04-6 Выпуск 2	Диафрагмы жесткости Железобетонные диафрагмы толщиной 140 мм.
ИИ-04-1 Выпуск 2	Фундаменты Железобетонный башмак под колонны сечением 400x400 мм. для зданий в 5-12 этажей	ИИ-04-7 Выпуск I	Лестницы Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.
ИИ-04-2 Выпуск 2	Колонны Железобетонные колонны сечением 400x400 мм. для зданий в 5-12 этажей.	ИИ-04-8 Выпуск I	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц. Металлические монтажные детали для зданий 1-4 этажа. Ограждения лестниц
ИИ-04-3 Выпуск 2	Ригели Железобетонные ригели для колонн сечением 400x400 мм.	ИИ-04-8 Выпуск 2	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц Металлические монтажные детали для зданий в 5-этажей.
ИИ-04-4 Выпуск I	Плиты перекрытий Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные	ИИ-04-10 Выпуск 2	Монтажные узлы и детали Монтажные узлы и детали для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-4 Выпуск 2	Плиты перекрытий Железобетонные плиты с круглыми пустотами		
ИИ-04-4 Выпуск 4	Плиты перекрытий Железобетонные плиты с вертикальными пустотами и сплошные		
ИИ-04-5 Выпуск I	Панели наружных стен Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 см. и 32 см.		
ИИ-04-5 Выпуск 3	Панели наружных стен Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 см. и 32 см.		

МНИИТЭП  
18.05 1967г.  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ

Гл. инж. пр. та. ФАБРИКА ПРОВЕРКА  
Гл. инж. пр. та. ЛЬВОВ СМОЛОВ ФРАДАН  
Гл. инж. пр. та. КИУР-МУРАТОВ  
Мач. К. О. ШАПРО

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ  
СТАЛЬНЫХ ФОРМ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 В 5-12  
ЭТАЖЕЙ НА ВИБРОПЛОЩАДКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН.

ИИ-04-1	Фундаменты	ИИ-04-5	Панели наружных стен
Выпуск 2-1	Стальные формы для изготовления железобетонного башмака под колонны сечением 400x400 мм. для зданий в 5-12 этажей	Выпуск 3-1	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.
ИИ-04-2	Колонны	Выпуск 3-2	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.
Выпуск 2-1	Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 400x400мм для зданий в 5-12 этажей	ИИ-04-6	Диафрагмы жесткости
ИИ-04-3	Ригели	Выпуск 2-1	Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной 140 мм.
Выпуск 2-1	Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 400x400 мм	ИИ-04-7	Лестницы
ИИ-04-4	Плиты перекрытий	Выпуск 1-1	Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.
Выпуск 1-1	Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, сплошных, карнизных.		
ИИ-04-4	Плиты перекрытий		
Выпуск 2-1	Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами.		
ИИ-04-4	Плиты перекрытий		
Выпуск 4-1	Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами и сплошных		
ИИ-04-5	Панели наружных стен		
Выпуск 1-1	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.		
Выпуск 1-2	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.		

Смирнова  
Шавиро  
ИИ-04-10  
18.05 1967г.  
МНИИТЭП  
Научно-исследовательский отдел  
Львов  
Сомов  
Фрадкин  
Гл. инж. пр. та  
Рук. гр. инж.  
Гл. инж. ин-та  
Гл. конструктор  
Инж. отдела

9540 4



	Листы	Стр.
Узел К-Эг. Опираие ригелей типа РВЛ и РНД на металлическую консоль колонны	29	39
Узел К-Эд. Опираие ригеля РВЛ-40-26 междуэтажной лестничной площадки на металлическую консоль колонны	24	40
Схемы крепления диафрагм жесткости к примыкающим конструкциям при высоте этажа 9,8 м	25	41
Схемы крепления диафрагм жесткости к примыкающим конструкциям при высоте этажа 4,2 м	26	42
Узлы К-Ак, К-Ал, К-Ай, К-Ая. Крепление диафрагм жесткости	27	43
Узлы К-Ам, К-Ар, К-Ас, К-Ат. Крепление диафрагм жесткости	28	44
Схемы привязки металлических консолей ММК-1 по высоте колонн для опирания междуэтажных лестничных площадок	29	45
Крепление металлических консолей ММК-1 и ММК-13 к закладным деталям колонн	30	46
Крепление опорных столиков ММК-7пр и ММК-7ж к оголовнику колонн, поставленных консолями поперек стен	31	47
Крепление опорных столиков ММК-7пр и ММК-7ж над нижней консолью двухэтажных колонн типа "К" и "К-а"	32	48
Крепление опорных столиков ММК-7пр и ММК-7ж над нижней консолью двухэтажных колонн типа "КЛ-а"	33	49
Крепление опорного столика ММК-8 к колоннам типа "К2ЛЧ"	34	50
Крепление опорных столиков ММК-9пр и ММК-9ж к оголовникам колонн типа "КЛ-а", поставленных консолями вдоль стен	35	51
Крепление опорного столика ММК-12 к колоннам типа "КЛ-а"	36	52







	<u>Листы</u>	<u>Стр.</u>
Схемы раскладки накладных проступей на площадку верхнего этажа лестницы внутри здания	61	77
Схема раскладки накладных проступей на этажную площадку лестницы внутри здания при смешанных высотах этажей 3,30 м и 4,20 м. Виды по А-А, Б-Б, В-В	62	78
Детали 1, 2, 3. Раскладка накладных проступей на лестничные марши	63	79
Детали 4, 5. Раскладка накладных проступей на лестничные марши	64	80
Детали 6, 7, 8. Раскладка накладных проступей на лестничные марши и площадку	65	81
Узлы Л-1а и Л-1б. Опирающие лестничной площадки на лестничные марши и диафрагму жесткости	66	82
Узлы Л-1в и Л-1г. Опирающие лестничной площадки на ригель и плиту перекрытия	67	83
Узлы Л-2а и Л-2б. Крепление ограждений к лестничному маршу и лестничной площадке	68	84
<b>УЗЛЫ СТЕН</b>		
Пример компоновки панелей наружных стен при высоте этажа $h_{эт.} = 3,30 м$ /вариант с широкими простенками/	69	85
Пример компоновки панелей наружных стен при высоте этажа $h_{эт.} = 3,30 м$ /вариант с узкими простенками/	70	86
Пример компоновки панелей наружных стен при высоте этажа $h_{эт.} = 3,30 м$ /вариант со спаренными окнами/	71	87
Пример компоновки панелей наружных стен при высоте этажа $h_{эт.} = 3,30 м$ /внутренний угол/	72	88
Варианты компоновок простеночных панелей в плане /наружный угол/	73	89

МНИИТЭП  
 18.05.1967 г.  
 ГА КОНСТ. ОТД.  
 НАЧ. ОТД. —  
 КОМОВ.  
 ФРАДИН  
 РАБОТА  
 ПРОВЕРИЛ  
 БЕЛЕНЦОВА  
 ХОВРИНА  
 МУР-МУРАТОВ  
 СЕРГЕСОВИЧ  
 ХО  
 СМЕРНОВА  
 ШАРКИН

ТД  
1967 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-10  
 Выпуск 2  
 Лист № —  
 9540 9

Варианты компоновок простеночных панелей в плане /внутренний угол/

Листы 74  
Стр. 90

Разрезы наружных стен для зданий с высотой этажа 3,30 и 4,20 м

75 91

Разрезы наружных стен подземной части здания

76 92

Детали 1,2. Устройство кровли

77 93

Детали устройства кровли и стены в местах перепада высоты здания /вдоль направления рам каркаса/

78 94

Детали устройства кровли и стены в местах перепада высоты здания /поперек направления рам каркаса/

79 95

Детали 3,4. Установка отопительных приборов

80 96

Схемы навески панелей наружных стен надземной части здания

81 97

Схемы навески панелей наружных стен подземной части здания с подвалом

82 98

Узлы С-1а, С-1б. Вертикальный стык стеновых панелей

83 99

Узел С-1в. Вертикальный отки стеновых панелей у температурного шва.

84 100

Узлы С-2а, С-2б, С-2в, Горизонтальный стык стеновых панелей

85 101

Узлы С-3а и С-3б. Навеска панелей наружных стен

86 102

Узел С-3в. Навеска панелей наружных стен. Деталь заделки вертикального стыка стеновых панелей внутреннего угла

87 103

Узлы С-3г, С-3д. Крепление цокольной панели к ригелю, к плите перекрытия

88 104

Крепление монтажных деталей ММС-1, ММС-2, ММС-3 к закладным деталям панелей наружных стен

89 105

МНИИТЭП  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ  
1967г  
Гл. инж. Л.А. КОСЫХ  
СА. КОСЫХ  
Гл. инж. Л.А. КОСЫХ  
Львов  
СЗМОВ  
ФРАДИН  
Гл. инж. пр. г. О.  
РАЗРАБОТАЛ  
ПРОВЕРИЛ  
Гл. инж. пр. г. О.  
РАЗРАБОТАЛ  
ПРОВЕРИЛ  
Согласовано  
Мач К.О.  
Гл. инж. К.О.  
М.И.Р.О.С.А.  
Ш.П.И.Р.О.

	<u>Листы</u>	<u>Стр.</u>
Узел С-4а. Крепление верха стеновой панели к колонне	90	106
Узел С-4б. Крепление простеночной панели к колонне	91	107
Узлы С-4в, С-4г. Крепление цокольной железобетонной панели к колонне. Крепление фризовой стеновой панели и полосовой стеновой панели /высотой А=580 мм/ к колонне	92	108
Узел С-4д. Крепление стеновой угловой панели к колонне	93	109
Узел С-4е. Крепление стеновой угловой панели над витриной к колонне	94	110
Узел С-4ж. Крепление цокольной угловой панели к колонне	95	111
Узлы С-5а, С-5б. Крепление простеночной панели к полосовой панели. Крепление фризовой угловой панели к фризовой полосовой панели	96	112
Узлы С-5в, С-5г. Крепление стеновых панелей во внутреннем углу здания между собой	97	113
Узел С-1г Вертикальный стык стеновых панелей в наружном углу здания.	98	114

МНИИТЭП  
 МАШИНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ  
 18.05.1967г.  
 ГА КОНСТ. ОТД.  
 НАЧ. ОТД.  
 ЛЬВОВ  
 РАБОТНИК  
 РАБОТА  
 ПРОВЕРКА  
 КУР-МУРАТОВ  
 ЖЕЛЕНЦОВА  
 ХОДВЕРНИА  
 НАЧ. К.О. ВОДИН  
 ШАЛИРО

## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1.1. Серия ИИ-04-10 выпуск 2 "Монтажные узлы и детали" содержит важнейшие узлы соединения элементов зданий высотой в 5-12 этажей, сооружаемых из изделий серий ИИ-04. Кроме того, в альбоме приведены схемы возможного расположения лестниц относительно основных рам каркаса, монтажные схемы лестниц, схемы раскладки накладных проступей на лестничных маршах и площадках, примеры компоновки панелей наружных стен, схемы возможных мест установки диафрагм.

1.2. Для удобства пользования альбомом чертежи узлов сгруппированы следующим образом:

а/ узлы каркаса	/ "К- " /
б/ узлы перекрытий	/ "П - " /
в/ узлы лестниц	/ "Л - " /
г/ узлы стен	/ "С- " /

Цифра в марке узла означает порядковый номер основного узла, например "К-3" - узел опирания ригелей на колонну, "К-4" - узел крепления диафрагмы жесткости к элементу каркаса и т.п. Буквенный индекс означает разновидности основного узла, например: "К-3а" - узел опирания ригелей типов "РВ2- " и "РН2 - " на железобетонную консоль колонны, "К-3б" - узел опирания ригелей типов "РВ1 - " и "РН1 - " на железобетонную консоль колонны и т.п.

1.3. При разработке проектов на основе изделий серий ИИ-04 рекомендуется применять рабочие чертежи узлов настоящего выпуска с сохранением их маркировки.

## 2. УЗЛЫ КАРКАСА.

2.1. Приведенные в настоящем выпуске на листах № 7-17 сопряжения элементов здания с колоннами обеспечиваются наличием в колоннах закладных деталей, железобетонных консолей, металлических приверных консолей и опорных столиков.

2.2. Колонны имеют унифицированный набор закладных деталей. В проектах некоторые закладные детали колонн могут оказаться не использованными. В таких случаях в заказе на колонны должно быть оговорено, какие закладные детали не делать.

2.3. Металлические опорные столики и консоли рекомендуется приверивать к колоннам до монтажа последних.

2.4. Для опирания пристенных плит перекрытия на колонны, как правило, применяются опорные столики МК-7.

МНИИТЭП  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ  
1967 г.  
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
МАШ. ДИА.  
Л. ГОР.  
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
РУК. ГР. МАШ.  
Согласовано  
И. О. ШАЛЫГА  
И. О. ШАЛЫГА  
И. О. ШАЛЫГА  
И. О. ШАЛЫГА

ТА  
1967 г.

ПОДСИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-10  
Выпуск 2  
Лист № 12

9540 12

Опорные столбики МК-8 применяются только для крепления к колоннам типа "Б2Д-... в" доборных плит перекрытия ПК8-58-6а у лестниц и пристенных плит во внутреннем углу здания /см. паз продольно-поперечного каркаса на листе № 5/.

Опорные столбики МК-9 применяются только для крепления пристенных плит перекрытия к оголовкам колонн типа "К1-... в", поставленных на железобетонной консоли вдоль стен.

2.5. Длина заделки продольной арматуры колонн в стены фундамента принять с учетом косвенного армирования нижних оголовков колонн равной  $10d$  /  $d$  - наибольший диаметр применяемой в колоннах продольной рабочей арматуры/ по СНиП П-В.1 -62 в.7.18.

2.6. При монтаже каркаса диафрагмы жесткости следует осторожно проводить обвязку между установленными колоннами, совмещая их по вертикали с нижерасположенной диафрагмой.

2.7 В местах установки диафрагм жесткости на плоскости рамы каркаса необходимо укладывать в перекрытиях ребристые плиты типа "ПР - ..." с соответствующим продольным отверстием для прохода диафрагмы.

2.8. Заделку монтажных швов между элементами каркаса и диафрагмами жесткости производить раствором марки "200" с тщательным уплотнением.

2.9. Указания по сварке и антикоррозийной защите металлических соединительных деталей в узлах см. в разделе 6 настоящей пояснительной записки.

### 3. УЗЛЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.

3.1. Все плиты перекрытий следует укладывать на прокладки по слою цементного раствора толщиной 1-см, растоптанного непосредственно перед их укладкой.

3.2. Связываемые плиты перекрытий /пристенные и средние/ укладывать при монтаже каркаса и сваривать между собой, с колоннами и ригелями /см. узлы типа "П-2" и "П-3"/.

3.3. Швы между плитами перекрытий заделывать раствором марки не ниже "200". При этом должны быть приняты меры к обеспечению прочности сцепления раствора замоноличивания с боковыми поверхностями плит перекрытий не менее 1,6 кг/см<sup>2</sup> /треб. 16 СНиП П.-В.2-2/.

3.4. Указания по сварке и антикоррозийной защите металлических соединительных деталей в узлах см. в разделе 6 настоящей пояснительной записки.

ТА  
1967 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-10  
Выпуск 2  
Лист № -

## 4. УЗЛЫ ЛЕСТНИЦ.

4.1. Лестничные марши укладывают на полки ригелей по слою свежего раствора толщиной 1 см в соответствии с монтажными схемами лестниц на листе № 56.

4.2. До монтажа лестничной площадки верхнего этажа /ЛН-15-14/ необходимо приварить к ней металлические опорные лапки для опирания на лестничные марши и ригель, диафрагму или плиту перекрытия /см. узлы типа "Л-1"/.

4.3. Накладные проступи на маршах и площадках уложить по слою цементного раствора после окончания монтажа ограждений /см. узлы типа Л-2, Л-3 и схемы раскладки накладных проступей/.

4.4. Панели диафрагмы жесткости, используемые в качестве ограждения лестничных клеток, в 6-метровых пролетах устанавливаются в соответствии с узлами К-4н, К-4р, а в 3-метровых пролетах - в соответствии с узлами К-4к, К-4м.

## 5. УЗЛЫ СТЕН.

5.1. При разработке фасадов зданий руководствоваться примерами компоновки панелей наружных стен, разрезами нагруженных стен и вариантами компоновки промежуточных панелей /см. листы № 69-76/.

При применении в проектах компоновок наружных стен, не предусмотренных настоящим выпуском, необходимо проверить возможность таких компоновок с точки зрения наличия соответствующих закладных деталей в элементах стен, каркасов и перекрытий и с точки зрения прочности узлов соединения элементов и прочности самих элементов стен, каркасов и перекрытий.

5.2. Стены -навесные. Панели высотой А=580 мм, 1180 мм, 1480 мм и 2080 мм имеют закладные детали для навески их на пристенные элементы перекрытия /ригели типа "РН2-" , "РН1-" и пристенные плиты перекрытия шириной 840 мм/. Панели высотой А=880 мм и 1780 мм не имеют закладных деталей для самостоятельной навески и устанавливаются на растворе на нижележащие панели и крепятся к колоннам.

5.3. В панелях высотой 580 мм при установке их на цокольные панели или в качестве "доборов", устанавливаемых выше перекрытий в любом месте /см. листы № 69-72, 75-81/, необходимо предусмотреть закладные детали типа МС-3 для крепления к колоннам.

5.4. Металлические монтажные детали ММС-1, ММС-2, ММС-3, ММС-18, ММС-7, ММС-13, ММС-17, ММС-12, предназначенные для навески стеновых панелей, должны быть приварены к закладным деталям соответствующих стеновых панелей, наружных ригелей /типа "РН2-" и "РН1-" / и колонн до монтажа стеновых панелей в соответствии с чертежами на листах № 86-89, 92, 94, 95. Также до монтажа.

ТД  
1987 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-10

Лист № 2 | -

9540 44

19.05  
1987 г.

МНИИТЭП

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ

С. МИРЯВ  
И. Р.  
С. ИИИ  
И. А.  
С. ИИИ. ВР.  
С. ААФЕРОВ

Согласовано

Игорь Мухомов

Игорь Мухомов

Г.А. ИИИ. ВР-10  
И. А. ИИИ. ВР.  
И. А. ИИИ. ВР.

Львов

С. ИИИ. ВР.

С. ИИИ. ВР.

необходимо выполнить антикоррозийную защиту сварных соединений, т.к. после монтажа стен эти сварные швы окажутся недоступными.

**5.5. Монтаж стен каждого этажа начинать с установки угловых элементов.**

**5.6. После установки и выверки стеновой панели необходимо произвести приварку ее к элементам перекрытия во всех 4-х /для панелей длиной 5980 мм и 4480 мм/ или 2-х /для панелей длиной 2980 мм/ точках опирания в соответствии с узлами типа "С-3", а так же приварку их к колоннам в соответствии с узлами типа "С-4".**

После сварки надо выполнить антикоррозийную защиту соединений, а после этого можно производить монтаж следующего яруса элементов стен.

**5.7. В глухих участках стен нельзя применять в качестве "несущей", т.е. прикрепленной к перекрытию, панель высотой А-580 /В-60-6, Н-45-6 и т.д./.**

**5.8. Устройство глухих участков стен длиной 3,0 м при длине "несущих" /навешенных на перекрытие/ панелей длиной 6,0 м. в серии не предусмотрено.**

**5.9. Решение входов в здание определяется его проектом. Сборные надвиги для устройства входов в здания ИИ-04 не предусмотрены.**

**5.10. Все узлы крепления стен к элементам каркаса и перекрытий рассчитаны на нагрузку от стен весом не более 360 кг/м<sup>2</sup> при нормативной ветровой нагрузке 70 кг/м<sup>2</sup> - напор и 52 кг/м<sup>2</sup> - отсос /в ветровой район при высоте 57 м над поверхностью земли - по табл.9,10,11 СНиП П-А.11-62/.**

**5.11. Горизонтальную гидроизоляцию в стенах в уровне верха цокольных панелей рекомендуется выполнять из цементного раствора марки "100", составе 1:3, толщиной не менее 20 мм. /при сухих грунтах/.**

**5.12. Вертикальная гидроизоляция стен подвала и горизонтальная гидроизоляция в уровне пола подвала определяется проектом здания в соответствии с гидрогеологическими условиями площадки строительства.**

**6. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНТАЖУ.**

**6.1. При монтаже должна соблюдаться следующая принципиальная схема последовательности сборки элементов каркаса:**

**а/ установка выверток колонн и обваривание стыки колонн;**

19 09 1987 г.

МНИИТЭП

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Арх №

Л. доз. С. ДИВА

Гл. инж. пр. а. Рун. ср. инж.

М. инж. пр. а. ШАВРО

М. инж. пр. а. АЛФЕРОВ

Согласовано

ТД 1987 г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ-04-10 Выпуск № 2 Лист № —
---------------	-----------------------	------------------------------------

- о/ устанавливаются диафрагмы жесткости, свариваются между собой с элементами каркасов;
- з/ укладываются ригели, завариваются все швы, крепятся ригели к колоннам;
- г/ укладываются связные плиты перекрытия, свариваются друг с другом, ригелями и колоннами;
- д/ укладываются все остальные плиты перекрытия и замоноличиваются все швы между элементами перекрытия;
- е/ монтируются панели наружных стен.

6.2. К типовым и индивидуальным проектам, разработанным на основе конструкций ИИ-04, обязательно должен быть составлен проект производства работ в соответствии со СНиП III-A.6-62 и СНиП III-B.3-62.

6.3. Монтаж обрешечных конструкций осуществляется в соответствии с рабочими чертежами зданий, проектом производства работ, с соблюдением требований СНиП III-B.3-62, СНиП III-A.II-62.

6.4. Сварные соединения необходимо выполнять с применением электродов с качественными покрытиями, удовлетворяющими ГОСТ 9466-60.

Запрещается применять при сварке электроды толщиной более 4 мм из-за возможности перегрева закладных деталей и отслоения их от бетона.

Сварные швы толщиной 10-16 мм выполнять путем многократного неоднократного тонких провов.

6.5. Сварку выполнять в соответствии с ВСН 38-57/МСХП-МСЭС и другими действующими техническими условиями.

Качество сварных швов должно удовлетворять требованиям СНиП III-B.3-62.

6.6. Все открытые металлические детали и связи после устройства соединений защитить слоем цементного раствора марки не менее 100, толщиной не менее 20 мм. Песок для приготовления раствора применять только природный /речной, горный/.

6.7. Антикоррозийную защиту сварных соединений оцинкованных закладных и монтажных деталей в узлах крепления шпиль /узлы типа "С" - "Г" / производить в соответствии с "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН-206-62.

6.8. Растворы для заполнения швов, устройства подстилающих и гидроизоляционных слоев должны соответствовать СНиП I-B.II-62. "Растворы строительные".

СМЕРДИН	И. П. МИХ. К. О.
	Г. А. МИХ. В. Р.
Согласовано	
КАМЕР МЕРЛАН	
Г. А. МИХ. П. Р. Т. В.	
Л. П. МИХ. К. О.	
Г. А. МИХ. В. Р.	
И. П. МИХ. К. О.	
Г. А. МИХ. В. Р.	
МНИИТЭП	
И. П. МИХ. К. О.	
Г. А. МИХ. В. Р.	





7.6. Величина противоморозной добавки, необходимость одновременного применения других добавок в зависимости от минералогического состава цемента и других условий уточняются в построечной лаборатории.

Прочность раствора или бетона с добавкой поташа или нитрата натрия при твердении на морозе через 28 суток должна составлять 50 - 60%  $R_{18}$  бетона или раствора, твердевшего в нормальных условиях без добавок.

Следует учитывать, что при последующем 28-дневном выдерживании в нормальных условиях при  $+20^{\circ}\text{C}$  прочность раствора достигает проектной марки.

7.7. Раствор и бетонная смесь в момент укладки должны иметь температуру не ниже  $+15^{\circ}$  при добавке нитрата натрия, а при добавке поташа /при наружных температурах до  $-10^{\circ}\text{C}$ / - в пределах от  $0^{\circ}\text{C}$  до  $+5^{\circ}\text{C}$  при применении цемента с кремнеземистыми добавками и  $+18^{\circ}$ ;  $+20^{\circ}\text{C}$  при применении цементов со шлаковыми добавками.

7.8. Раствор на горизонтальные поверхности стыков, во избежание преждевременного замерзания, следует укладывать за 1-2 минуты перед монтажом панели для того, чтобы устанавливаемый элемент хорошо обжал раствор. Установка панелей на слой замерзшего раствора запрещается.

7.9. Сварку соединений и узлов не рекомендуется выполнять при температуре ниже  $-30^{\circ}$ , а также при более высокой температуре но при наличии холодного резкого ветра.

При особой необходимости выполнения сварочных работ при таких условиях, место сварки и сам сварщик должны быть хорошо защищены от холода и ветра, например, путем сооружения легкого временного укрытия. При этом сварщик должен иметь возможность периодически обогреться.

7.10. При температуре выше  $-30^{\circ}\text{C}$  и отсутствии резкого ветра сварку рекомендуется производить с соблюдением обычной техники, но при повышенном токе. Ток повышается пропорционально понижению температуры с  $-20^{\circ}$  с тем, чтобы при  $-30^{\circ}$  он не токо снижен на 10%.

Арх №	МНИИТЭП	19 85	1967 г.	1985
		ГЛА КОСТ. ИК.	НАЧ. ОТА.	ИЗДАТЕЛЬСТВО
		ГЛА НАУЧНО-ИССЛЕД.	НАЧ. ОТА.	ИЗДАТЕЛЬСТВО
		НАЧ. ОТА.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ГЛА НАУЧНО-ИССЛЕД.	НАЧ. ОТА.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ГЛА НАУЧНО-ИССЛЕД.	НАЧ. ОТА.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ГЛА НАУЧНО-ИССЛЕД.	НАЧ. ОТА.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ГЛА НАУЧНО-ИССЛЕД.	НАЧ. ОТА.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

ГД  
1967 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-С4-10  
Лист №

МНИИТЭП  
 РАЦИОНАЛЬНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ  
 КОМПЛЕКСНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 1967г.

## Е СВАРНЫЕ ШВЫ

### А/ ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ДО МОНТАЖА

— **ВНАДВИННІ СВАРНОЇ ШОВ** 6-140

— **КВЕДІННІ СВАРНОЇ ШОВ** 6-130

— **ДВІСТОРОБНИ СВАРНОЇ ШОВ** 6-80

### Б/ ВИПОЛНЯЮТЬСЯ НА МОНТАЖІ

— **ВНАДВИННІ СВАРНОЇ ШОВ** 6-100

6. **ВЕРХНЯЯ КЛАДКА** 17

7. **ВНАДВИННІ МЕТАЛА**

8. **МЕТАЛА В СЧЕННІ**

9. **ЧУГУНОВА**

10. **ДЕРЯГО В ПОВЕРХНІ**

11. **МАФЕРОЦЕНА ШВА**

2. **БЕТОН**

3. **КЕРАМІТОВЕЦІОН**

4. **ЦЕМЕНТНИЙ РАСТВОР**

5. **ЖЕЛІЗОБЕТОН**

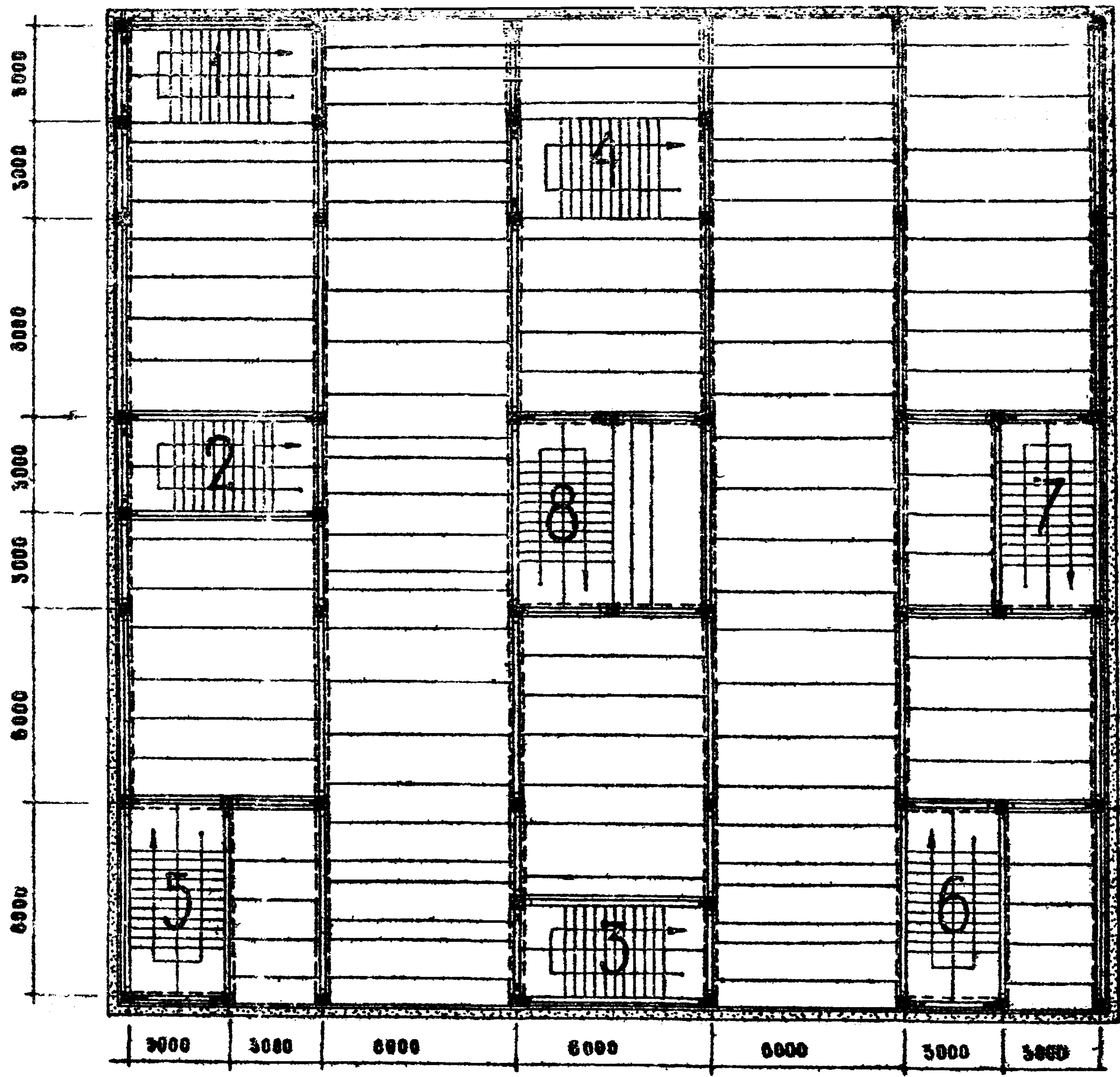
ТА  
1967г.

## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

ИИ-04-10

СВЯЗКА ЛИСТЫ  
2 1

МНИИТЕП  
 25/IV  
 1967г.  
 М-Б  
 МАУЧНО-ВОССТАВ-  
 ВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ  
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
 ГОССТРОИУССОЮЗ  
 ТА. КОНОСТ. УПРАВЛЕНИЕ  
 ТА. КОРПОРАТИВНО-КО-  
 ММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕН-  
 НЫЙ СЕКТОР  
 ТА. НАУЧНО-ИССЛЕДОВА-  
 ТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 ТА. НАУЧНО-ИССЛЕДОВА-  
 ТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 ТА. НАУЧНО-ИССЛЕДОВА-  
 ТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 ТА. НАУЧНО-ИССЛЕДОВА-  
 ТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 ТА. НАУЧНО-ИССЛЕДОВА-  
 ТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

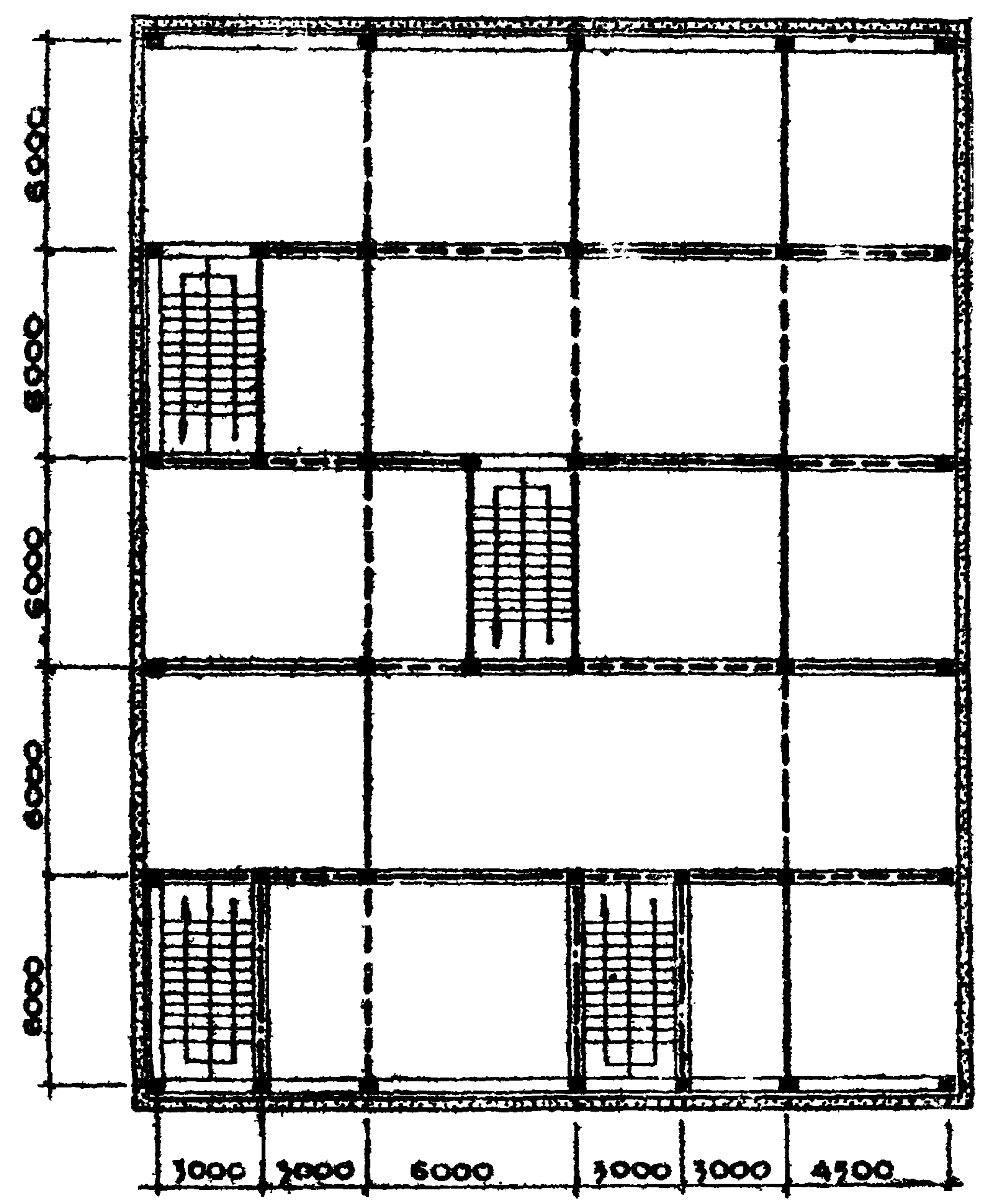
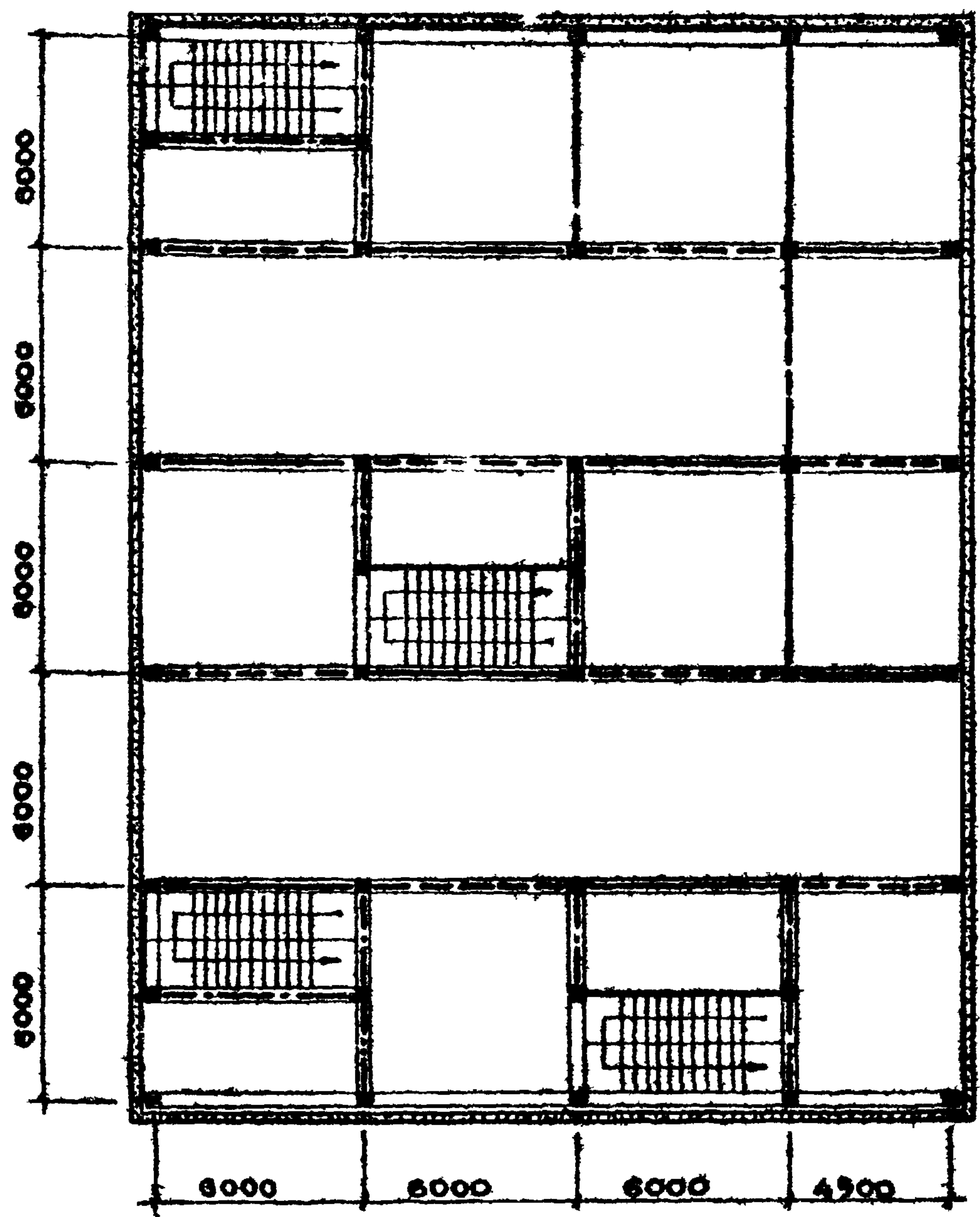
- 1. РАСПОЛОЖЕНИЕ ЛЕСТНИЦ ПРИ ВЫСОТЕ СТАНА 4,20 м РЕШАЕТСЯ АНАЛОГИЧНО РАСПОЛОЖЕНИЮ ЛЕСТНИЦ ПРИ ВЫСОТЕ СТАНА 3,50 м /СМ. СЕРИЮ ИИ-04-0 ВЫПУСК 2 ПУНКТ 4,4/.
- 2. МАРКИРОВКА КОЛОНЫ И РИТЕЛЕЙ ПОКАЗАНА НА ЛИСТАХ № 4, 5, 54, 55.
- 3. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПОКАЗАНО УДАЛЕННО. ПРИМЕРЫ РАСКЛАДКИ НАПТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ИХ МАРКИРОВКА ДАНЫ НА ЛИСТАХ № 54, 55.
- 4. ЛЕСТНИЦЫ ТИПА 1, 2, 3, 4 РАСПОЛОЖЕНЫ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО НАПРАВЛЕНИЮ РАМ КАРКАСА, ЛЕСТНИЦЫ ТИПА 5, 6, 7, 8 - ВОДОП. НАПРАВЛЕНИЯ РАМ КАРКАСА.
- 5. ЛЕСТНИЦЫ ТИПА 1, 2, 3, 5, 6, 7, РАСПОЛОЖЕННЫЕ И НАРУЖНЫХ СТЕН ЗДАНИЯ, И ЛЕСТНИЦЫ ТИПА 4, 8, РАСПОЛОЖЕННЫЕ ВНУТРИ ЗДАНИЯ, МОГУТ БЫТЬ РЕШЕНЫ СООТВЕТСТВЕННО КАК ЗАКРЫТЫМИ, ТАК И „ОТКРЫТЫМИ“.
- 6. СХЕМЫ ВОЗМОЖНЫХ МЕСТ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ СМ. НА ЛИСТЕ № 5.

**УСЛОВНЫЕ СОКРАЩЕНИЯ:**

- ЖЕЛТОБЕТОННАЯ КОНСОЛЬ КОЛОНЫ
- ЖЕЛТОБЕТОННАЯ КОНСОЛЬ КОЛОНЫ
- ТИП ЛЕСТНИЦЫ

ТА 1967г.	ВОЗМОЖНЫЕ ВОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ ОТНОСИТЕЛЬНО НАПРАВЛЕНИЯ РАМ КАРКАСА ЗДАНИЯ ПРИ ВЫСОТЕ СТАНА 3,50 м	ИИ-04-10 ВЫПУСК ЛИСТА 2 2
--------------	---	---------------------------------

7 04	ТА. НИИ. ЛА-ТА	АВВОВ	ТА. НИИ. ВР-ТА	Кур-Мурата	НАЧ. КО. ШИПРОВА
19 07г	ТА. КОЛЕСНИК-ТА	КОСМОВ	РАЗРАБОТАИ	КОВРИНА	ШАПРО
	НАЧ. ОТДЕЛА	ФРАНИ	ПРОБЕРНА	Кур-Мурата	АФЕРОВ
			КОРИРОВАК	НАШКИНА	
МНИИТЭП					
	НАЧ. О-ИСПОЛ-О-	М-В			
	ВАТЕ/ДСК-И	ОТДЕЛ			
		11800			



**Условные обозначения:**

МЕСТА УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ПРИ ПРАВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ

ТО ЖЕ ПРИ ЛЕВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ

МЕСТА УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ПРИ МЕНЬШЕМ (НА ЛУШЕ) КОЛИЧЕСТВЕ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ (ПРАВОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМЫ)

ТО ЖЕ ПРИ ЛЕВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ

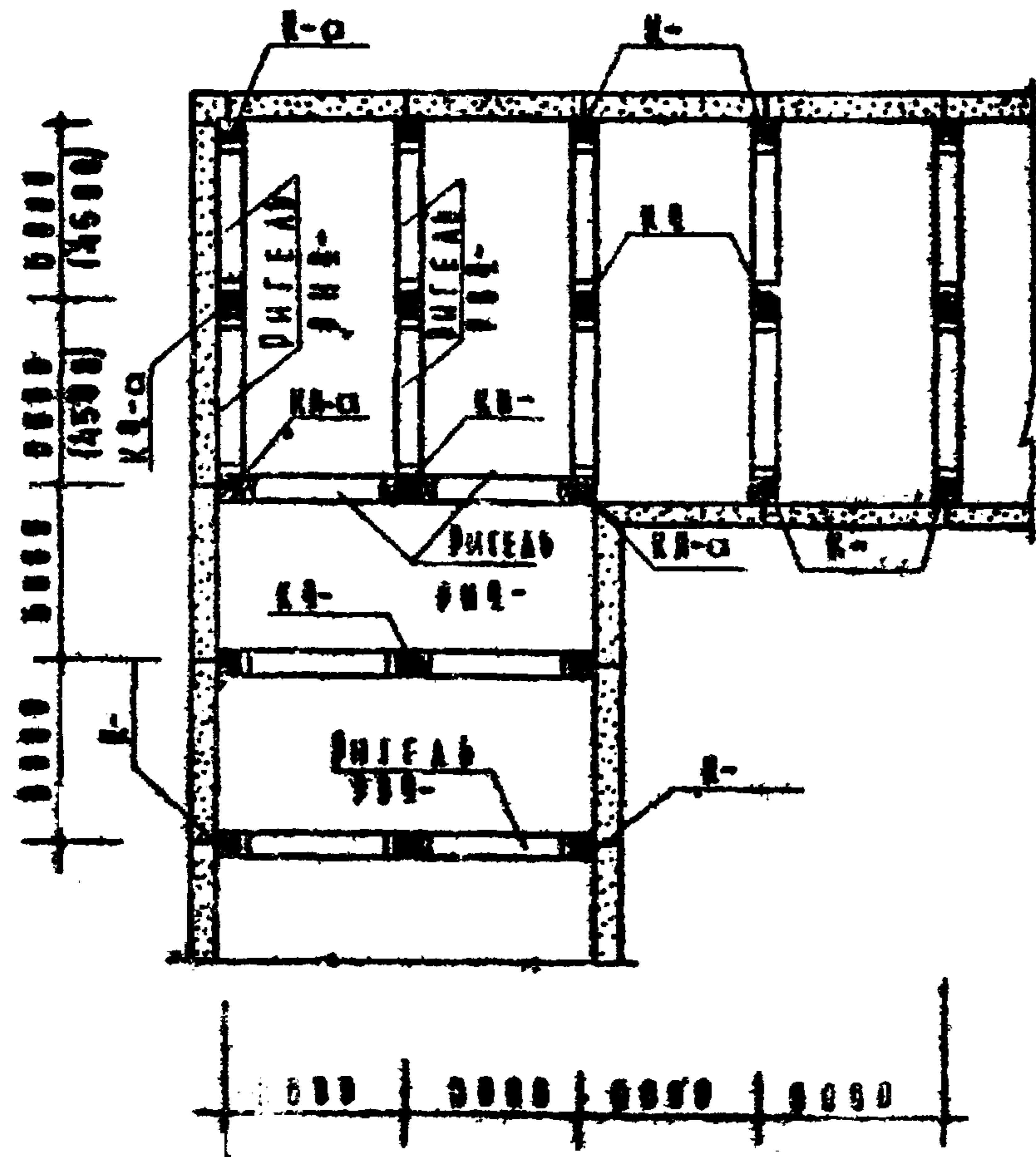
**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ПОСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В МЕСТАХ, НЕ УКАЗАННЫХ НА СХЕМАХ, В СООТВЕТСТВУЮЩИХ КОЛОННАХ ПРОЕКТОМ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ

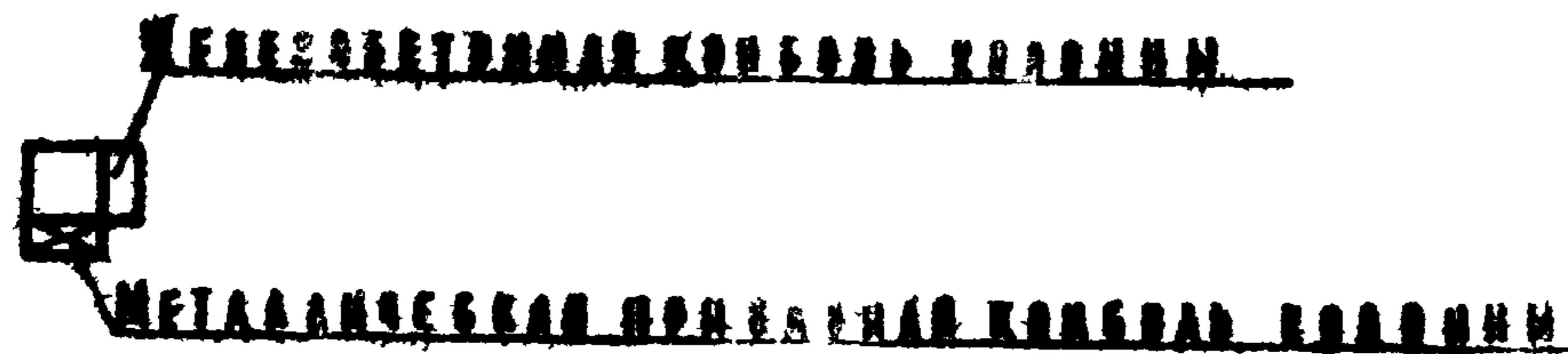
2. ПРИ МЕНЬШЕМ НА ДАНИ КОЛИЧЕСТВЕ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В КОЛОННЕ СЛЕДУЕТ ЛИБО СНИЖАТЬ ОБЪЕМЫМ БЕЗОПАСНОСТЬ ДИАФРАГМЫ ПРОПОРЦИОННО КОЛИЧЕСТВУ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ЛИБО ДОБАВИТЬ В КОЛОННАХ НЕУКАЗАННУЮ ЗАКАЛАННУЮ ДЕТАЛЬ (СМ. ТАКЖЕ В.4.4 СЕРИИ ИИ-04 - В ВЫИЕСТ 2).

ТА	Схемы возможных мест установки диафрагм жесткости, обеспечиваемые закаланными деталями колонн	ИИ-04-10
1967г.		Лист 2

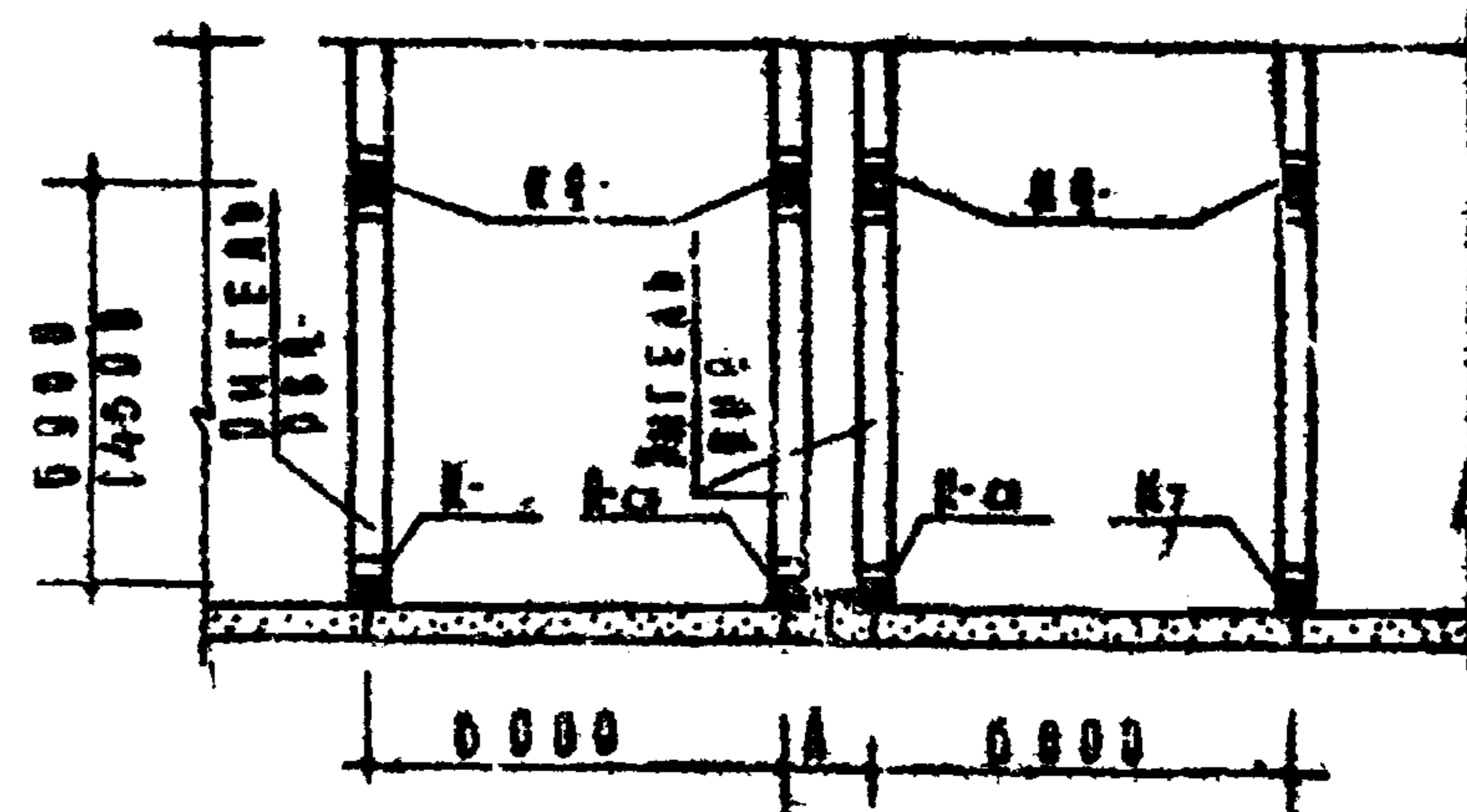
ПЕРЕДНИЙ КАРКАС



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:



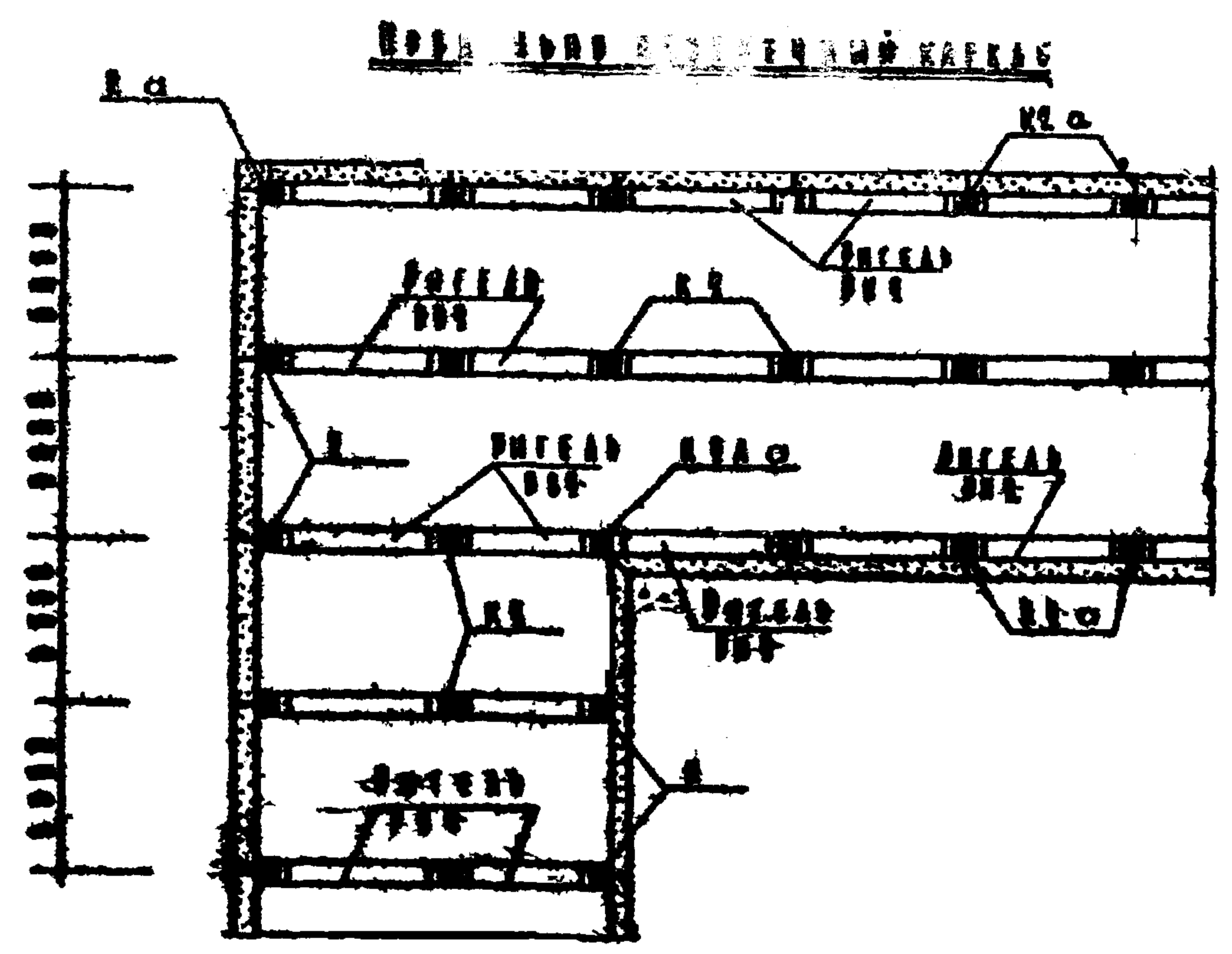
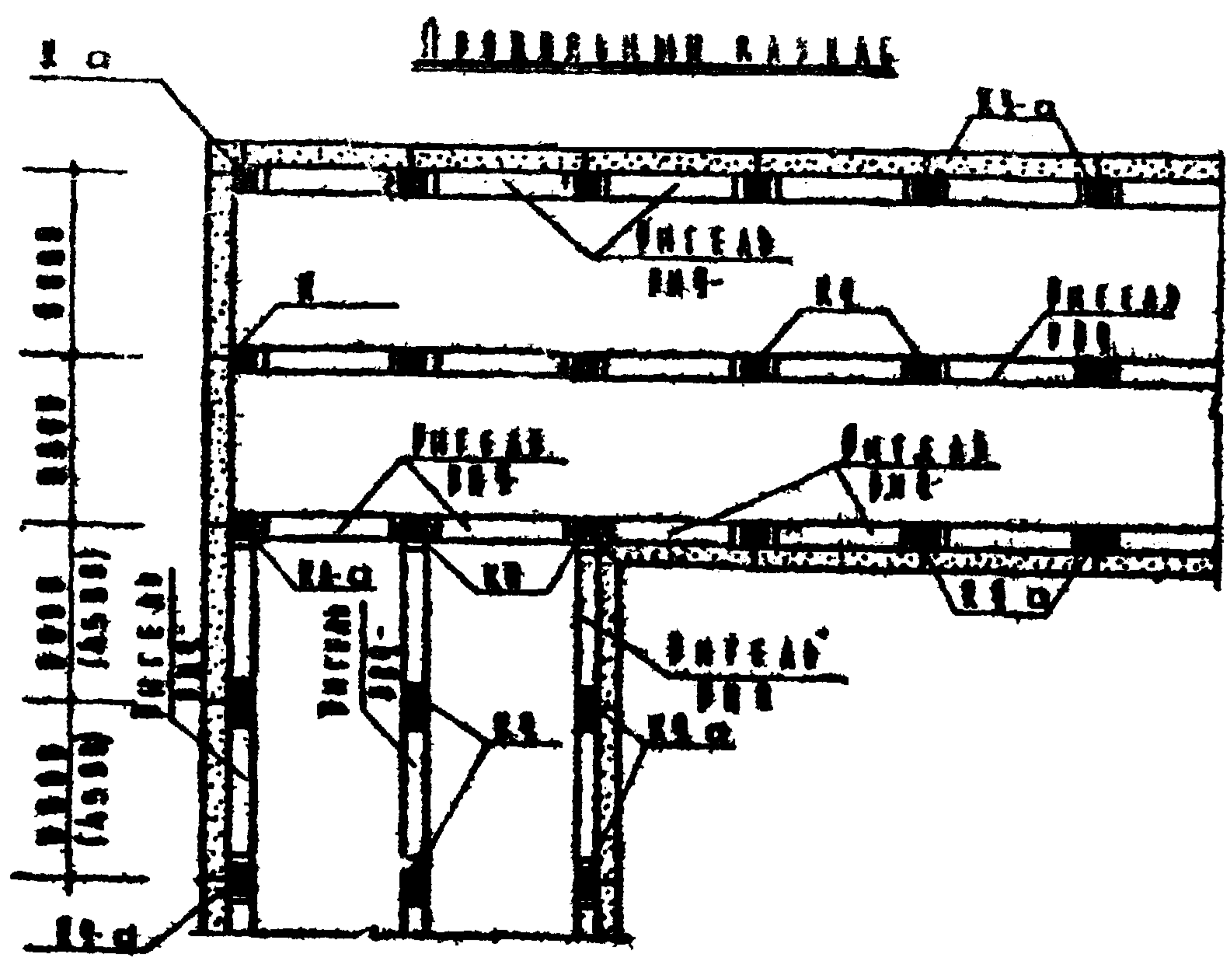
БЕЗОПАСНОСТИ ИЛИ ДРУГОГО  
ПЕРЕДНИЙ КАРКАС



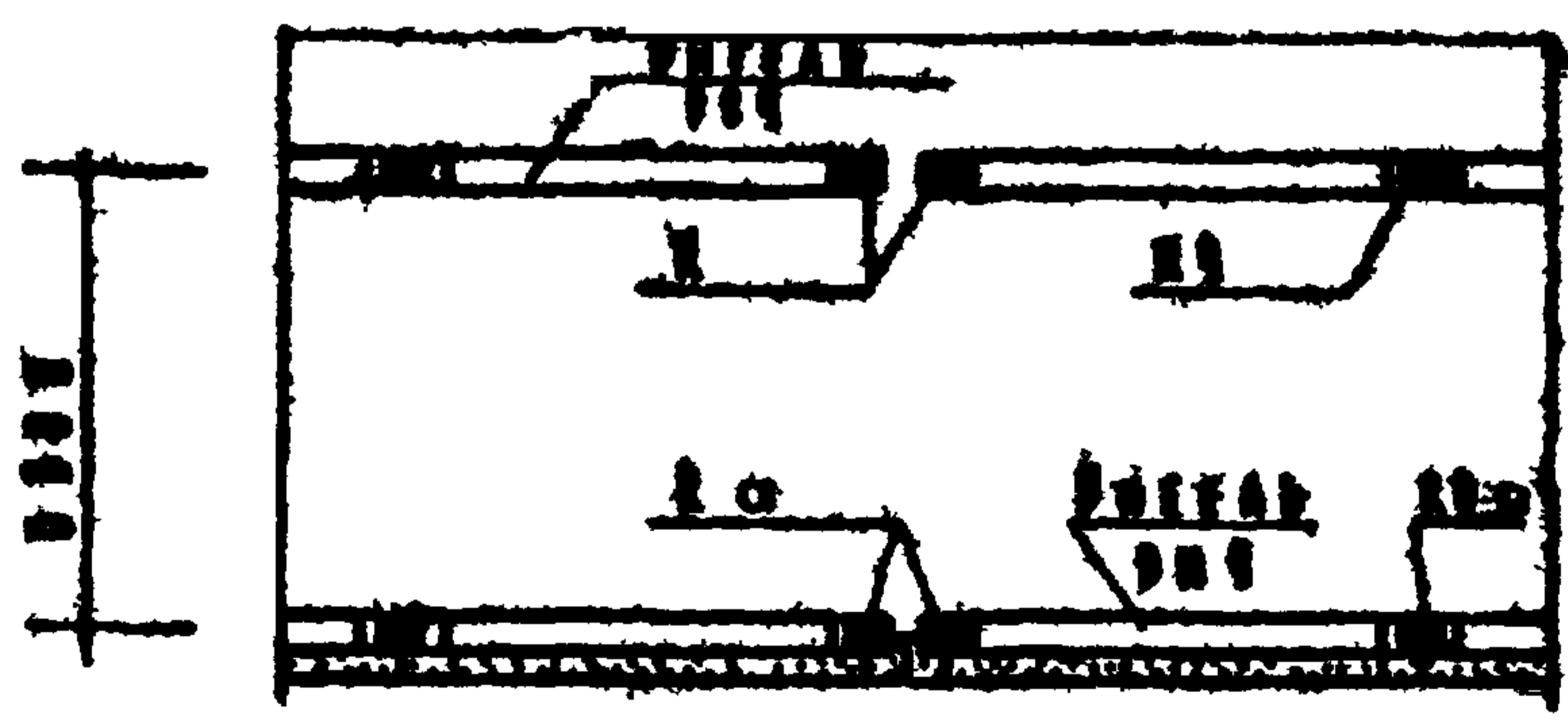
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. МАТЕРИАЛ ДУГЛЕД И КОЛОННЫ  
 ТИПА И ТИПА  
 РАЗМЕР, А ПЕРЕДНЕГО ОЗНАЧЕНИЯ  
 ОТ ДИАМЕТРА УГОЛНИКА СМЕРЬ  
 ПОД ТИПОВЫЕ СТЕНЫ 240мм А-100мм,  
 ПОД ТИПОВЫЕ СТЕНЫ 300мм А-100мм.  
 2. ВЕСИ КОМПОНОВ КАРКАСА В РАБОТУ  
 ВМ. ДИСТ. № 24,35

10 03  
 1967г.  
 ЦЕЛИНТЭП  
 М-8  
 ПАТЕНТНОМУ СЛУЖБЕ



ПОДЪЕМНО-РАЗЪЕМНОЕ ПОД  
ПОДЪЕМНО-РАЗЪЕМНОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ



СООБЩЕНИЕ ВОЛНОВОМЕ ИЗВЕЩЕНИЕ СМ. ДИСТ. 4.

10.02	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА
1967г.	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА
№ 0	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА
ЦЕЛМАН	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА
САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА
САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА	САУНА МРТА

ТА	КОМПОНОВАННОЕ СЛЕДМ ВАРЛАЧ НАД САННУ С-ПОДРОБНОМ В ИЗВЕЩЕНИИ КОМПОНОВАННОМ КАР. 2-60М	ИИ-04-10
1967г.		САУНА МРТА 2 1-5



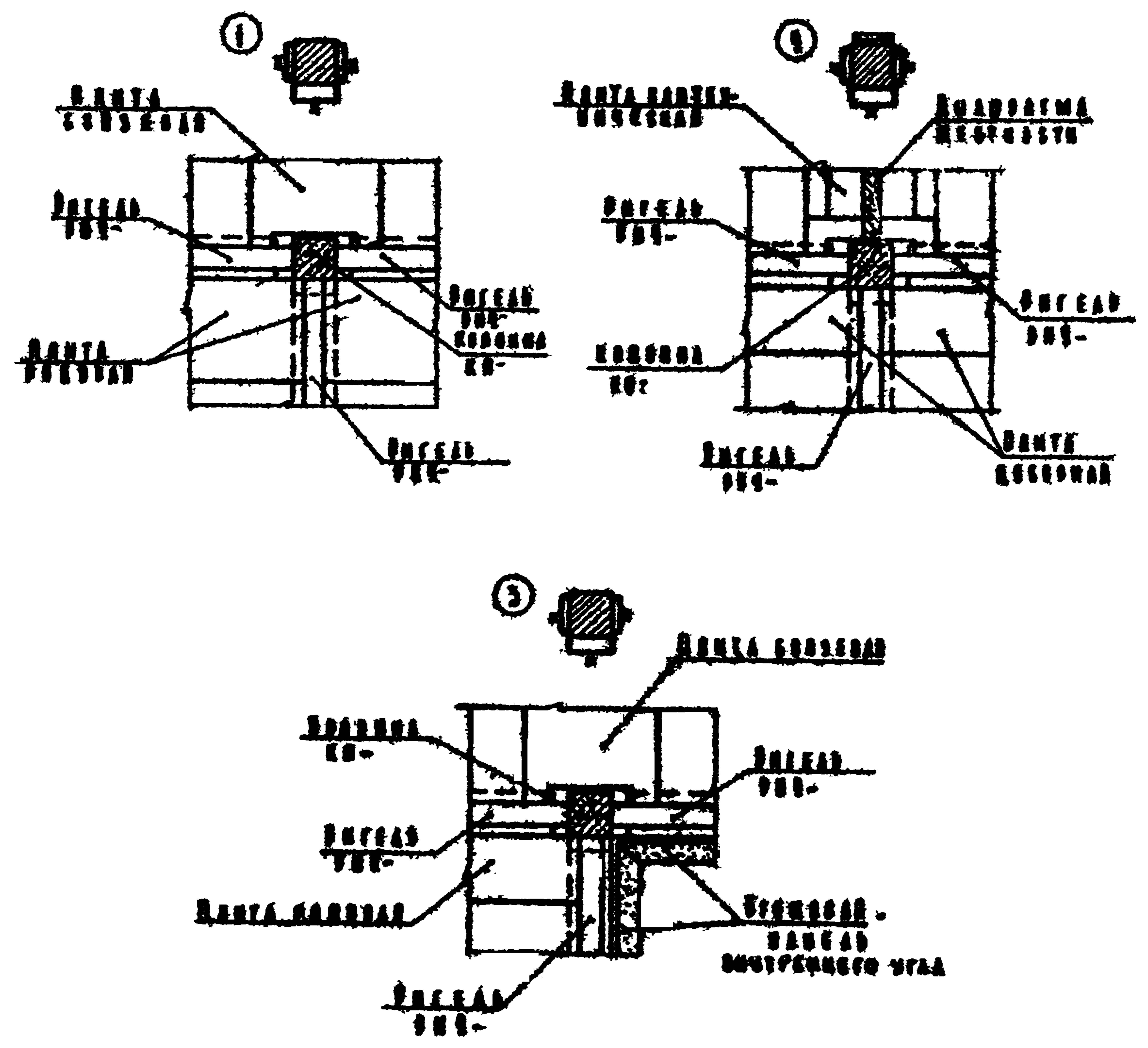
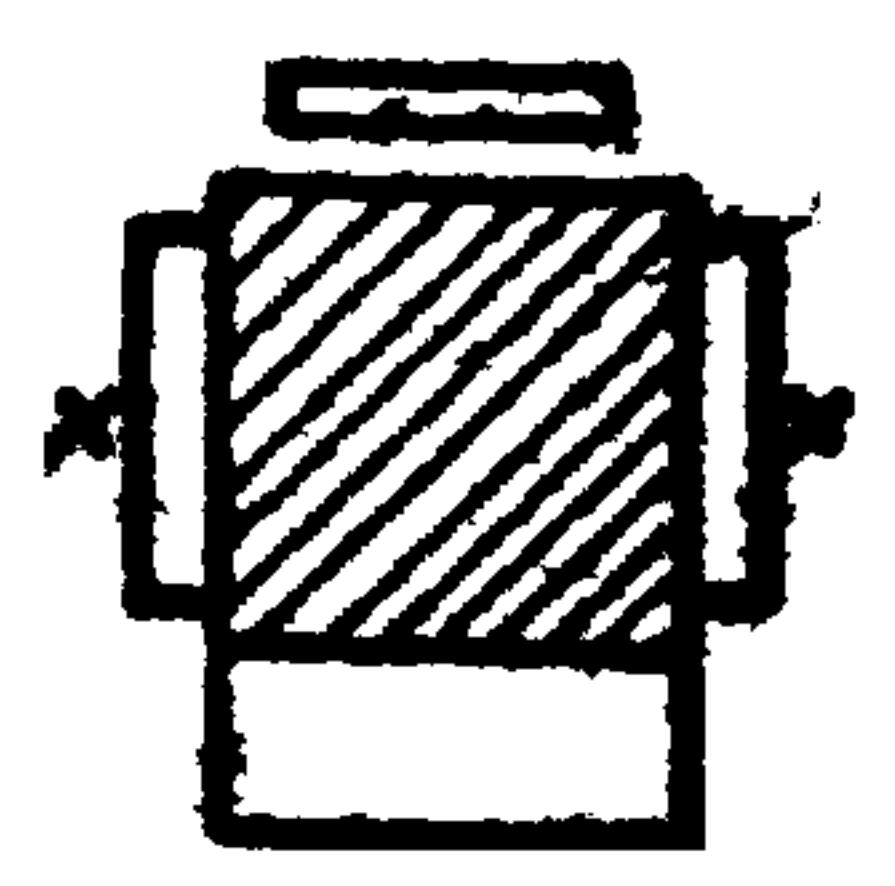


ТИП КОЛОННЫ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКЛАДНЫХ И ВОУГЛЕ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ (В ПЛАНЕ)	№ И К КОЛОННЫ		ВРЕМЯ БОДРЖЕИНИ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЕМЫЕ ЗАКАЗНЫМИ И ДРУГИМИ ДЕТАЛЯМИ КОЛОННЫ
		ВЫСОТА ЭТАЖА 3,30М	ВЫСОТА ЭТАЖА 4,2М	
I № 1		К 40 33 4	К 40 40 4	
		К 40 33 4	К 40 40 4	
		К 40 33 4	К 40 40 4	
		К 40 33 4	К 40 40 4	
		К 40 33 4	К 40 40 4	
		К 40 33 4	К 40 40 4	
		К 40 33 4	К 40 40 4	
		ВЫСОТА ЭТАЖА 4М: К 40 40 4		
II № 2	 	К 40 33 4а	К 40 40 4а	
		К 40 33 4а	К 40 40 4а	
		К 40 33 4а	К 40 40 4а	
		К 40 33 4а	К 40 40 4а	
		К 40 33 4а	К 40 40 4а	
		К 40 33 4а	К 40 40 4а	
		К 40 33 4а	К 40 40 4а	
		ВЫСОТА ЭТАЖА 4М: К 40 40 4а		

МН-МТЭП  
 15.04.1967  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
 ИНСТИТУТ  
 ТА  
 1967

СХЕМЫ БОРОЖЕННИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ЗАКЛАДКУ И ВОЗВРАТ ВЕЩЕЙ В КОЛОННЫ

ТИП КОЛОННЫ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ И ВОЗВРАТНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ (В ПЛАНЕ)	МАШКА КОЛОННЫ	
		ШЕСТИУГОЛЬНИК 330	ЧЕТЫРЕХУГОЛЬНИК 420
		КО-00-03-4 КО-40-03-4 КО-00-03-4 КО-00-03-4 КО-40-03-4 КО-00-03-4	КО-00-04-4 КО-40-04-4 КО-00-04-4 КО-00-04-4 КО-40-04-4 КО-00-04-4
		ШЕСТИУГОЛЬНИК 330: КО-04-03-4	









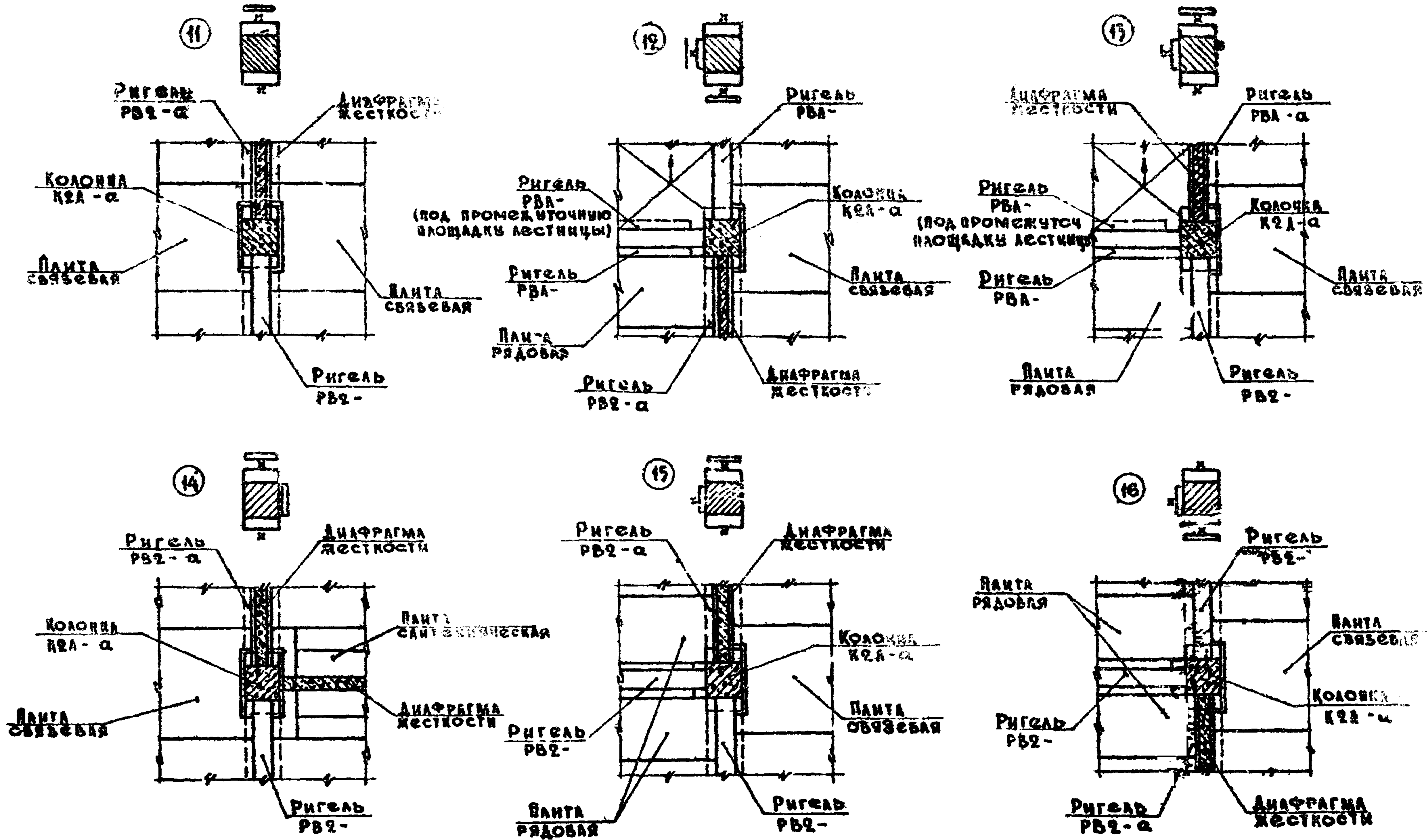








ТИП КОЛОНЫ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ И ДРУГИХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ (В ПЛАНЕ)	М РКА КОЛОНЫ		СХЕМЫ СОЯРЖЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЕМЫЕ ЗАКЛАДНЫМИ И ДРУГИМИ ДЕТАЛЯМИ КОЛОНЫ
		ВЫСОТА ЭТАЖА 3.7 М	ВЫСОТА ЭТАЖА 4.2 М	
VII	СМ. ЛИСТ № 13			



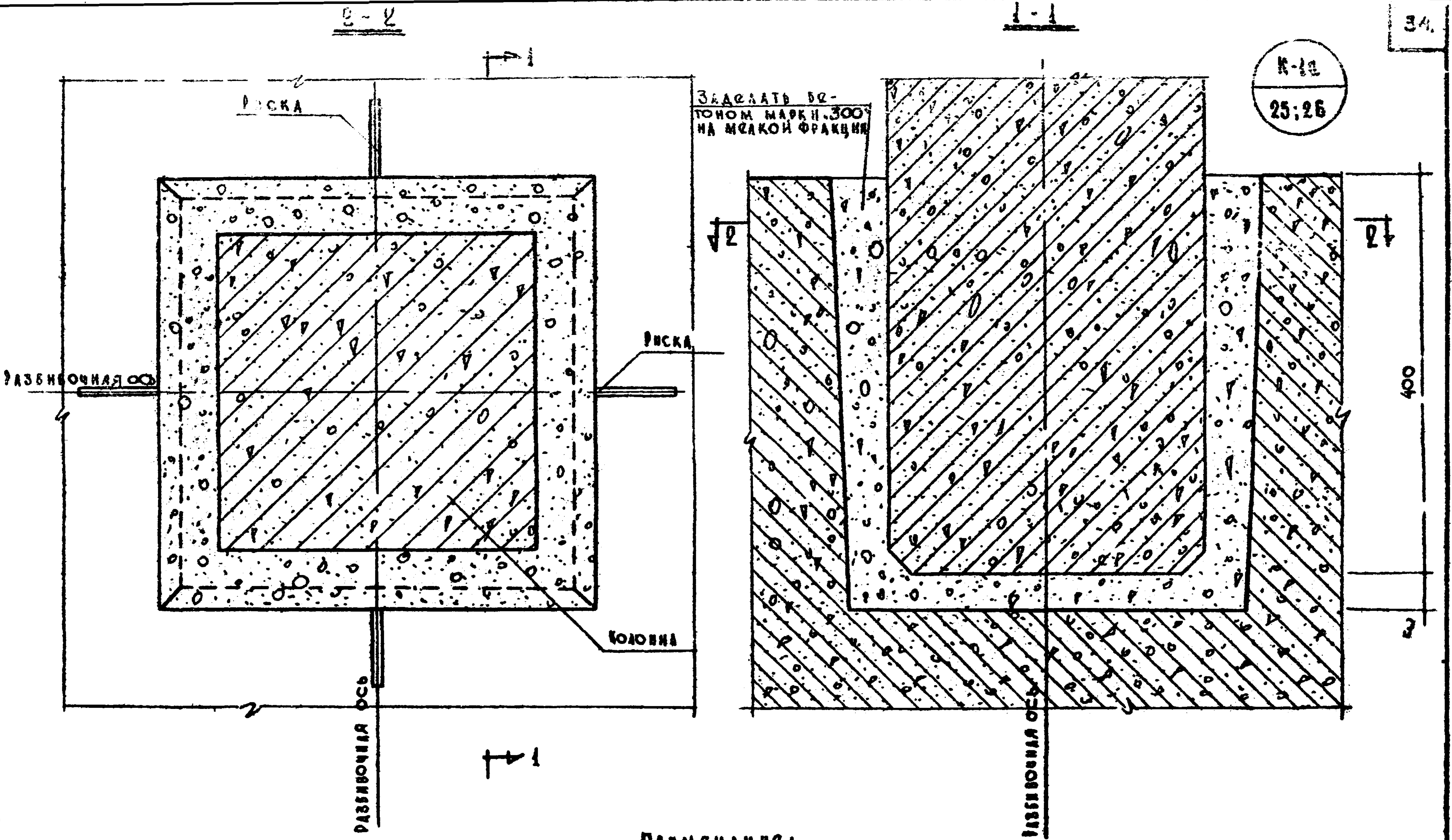
СМ. ЛИСТ № 13  
 НАЧ. К.О. ШАДРО  
 Т.А. ИМ. К.О. ААФЕРОВ  
 Т.А. ИМ. П.Т.И. ААФЕРОВ  
 СОГЛАСОВАНО  
 АНУР. М.РАТОВ  
 СВЯЗУОВА  
 ХОВРИНА  
 ПАНКИНА  
 Т.А. ИМ. П.Т.И. ААФЕРОВ  
 РАВ РАБОТАТ  
 ПРОВЕРКА  
 КОПИРОВАЛ  
 АБОВ  
 СОМОВ  
 ФРАДИН  
 М.Д  
 Т.А. ИМ. П.Т.И. ААФЕРОВ  
 Т.А. КОНСТРИ  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 М.Д  
 15.04/1967г.  
 МНИИТЭП  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

ТА 1967г. СОЯРЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ С КОЛОННАМИ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3.7 И 4.2 М ИИ-04-10  
 Выпуск 1/15





МНИИТЭП	ВОЗ. 1967г.	Г. ИЖ. МТА	АБОВ	Г. ИЖ. ПТА	К. ИЖ. МТА	НАЧ. КОМП. СТА	С.М. ШАДИ
	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	М-5 1:5	КОЖОВ	РАЗРАБОТАЛ	ПАШКИНА	Г. ИЖ. КО.	ШАДИ
Лист №		НАЧ. ОТДЕЛА	ФРАНИ	ПРОВЕРИЛ	ЗЕЛЕНЦОВА	Г. ИЖ. ПТА	АБЕРСОВ
			КОПИРОВАЛ	ВОЛ	ВАСИЛЕВА		



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

КОЛООНА УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО РИСКАМ БАШМАКА, ЦЕНТРИРОВАНЫМ ПО РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ; ГЛУБИНА ВОДЯНКИ УТОЧНЯЕТСЯ ПОСАД ИЛИ ВЫКРОД-ННЯ ОТМЕТКИ ДНА БАШМАКА ФУНДАМЕНТА

ТА

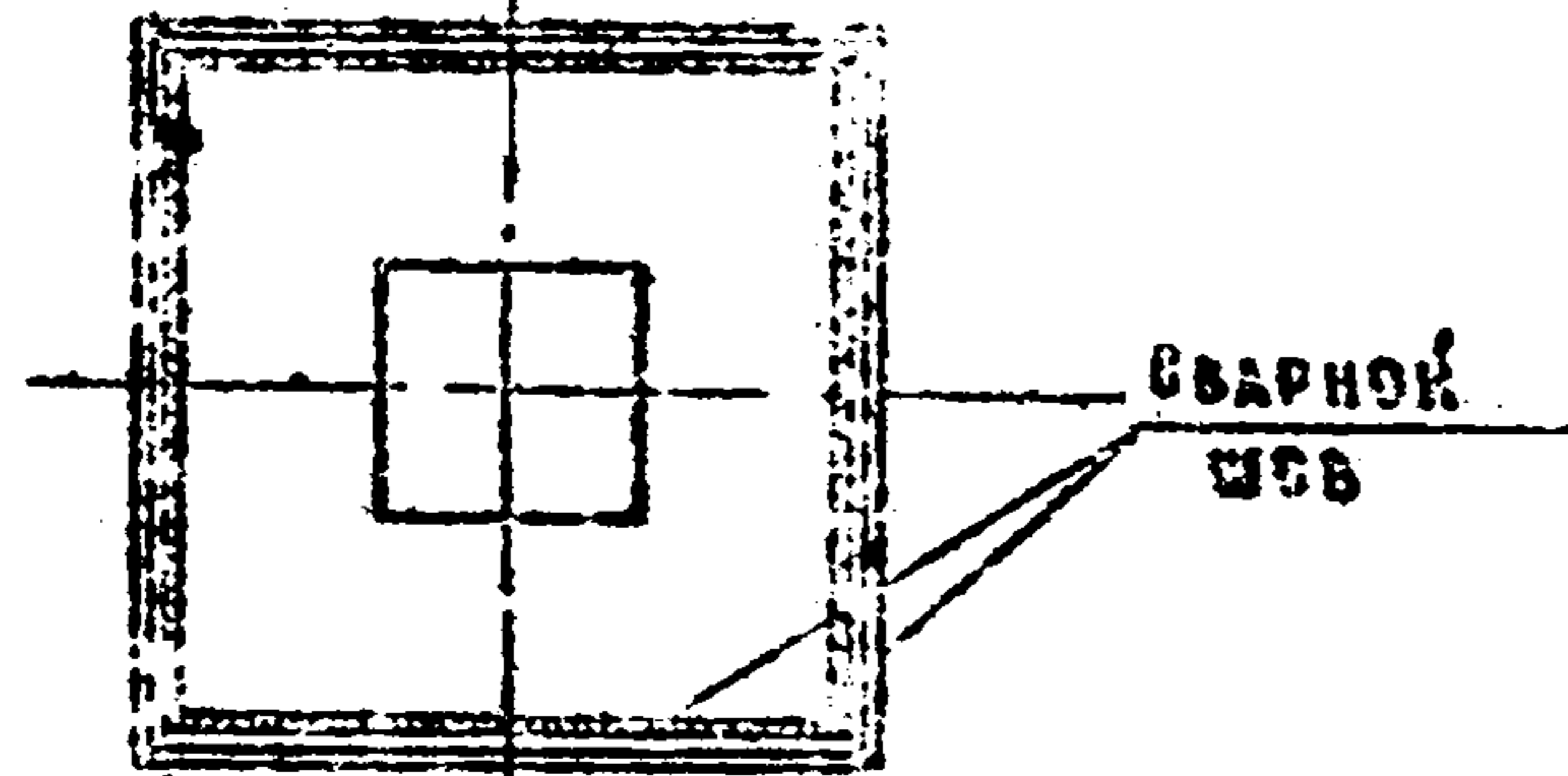
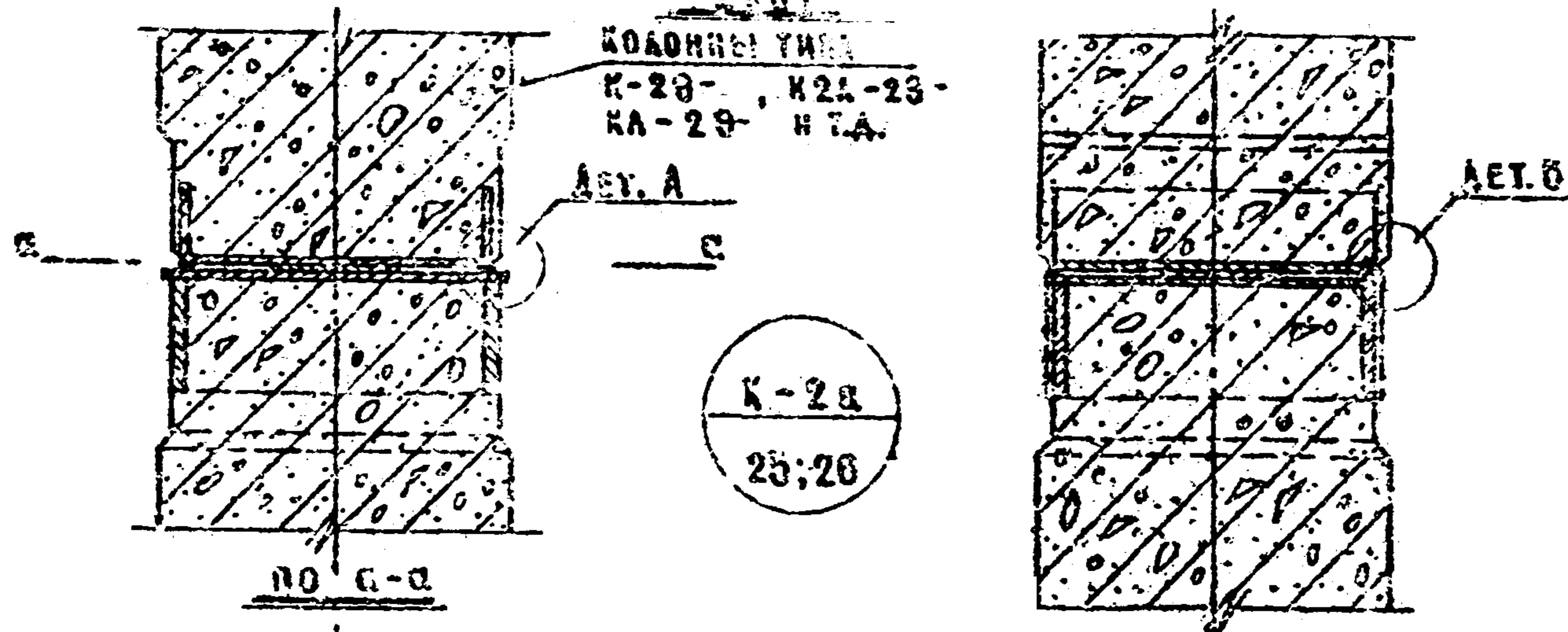
УЗЕЛ К 1а  
УСТАНОВКА КОЛОНЫ В БАШМАК

ИИ-04-10

ТА. ИЖ. ОР  
 РАБВОТМ  
 ПРОБЕРНА  
 КОМПРОСАБ  
 ТА. ИЖ. ОР  
 РАБВОТМ  
 ПРОБЕРНА  
 КОМПРОСАБ  
 ТА. ИЖ. ОР  
 РАБВОТМ  
 ПРОБЕРНА  
 КОМПРОСАБ

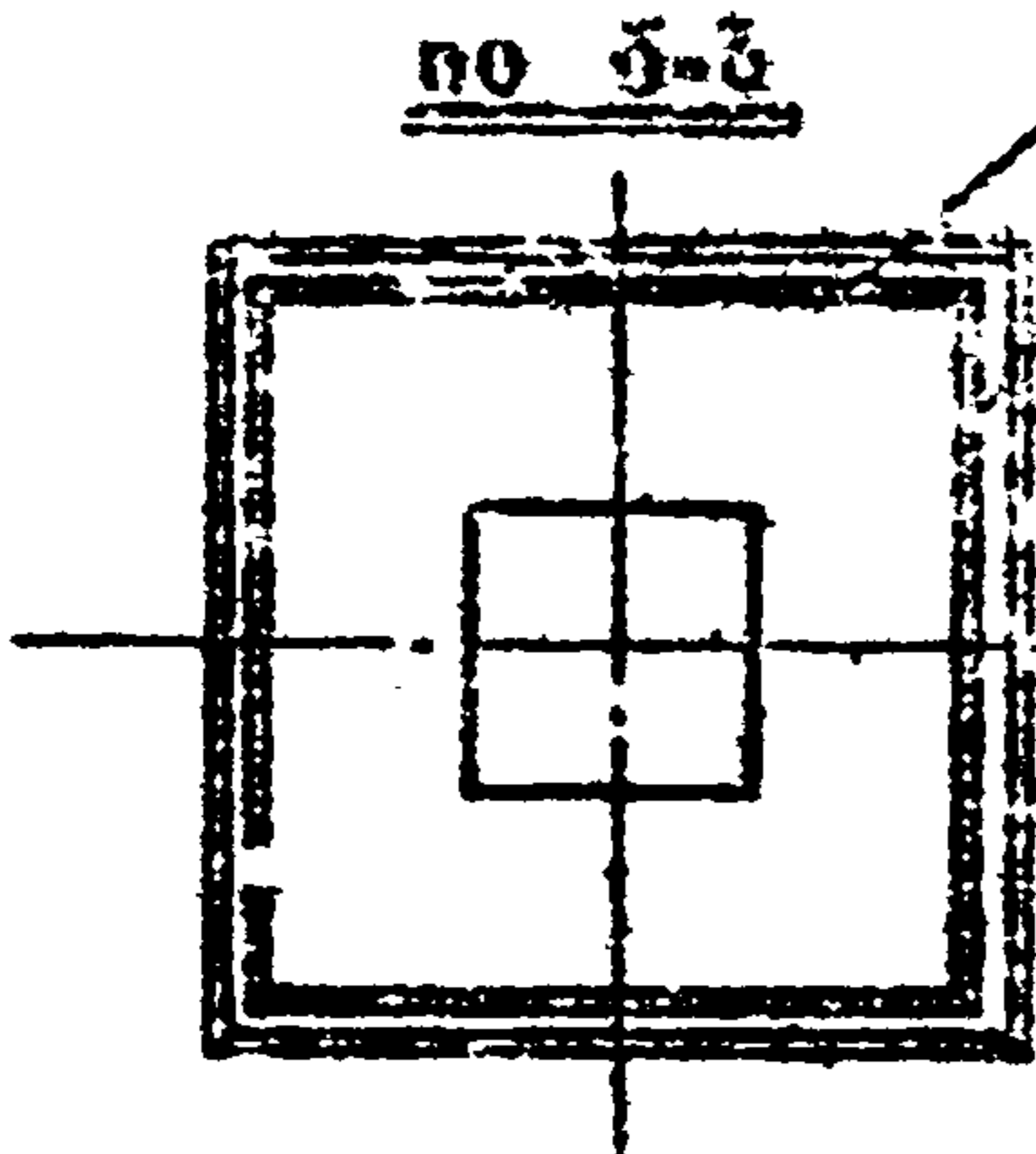
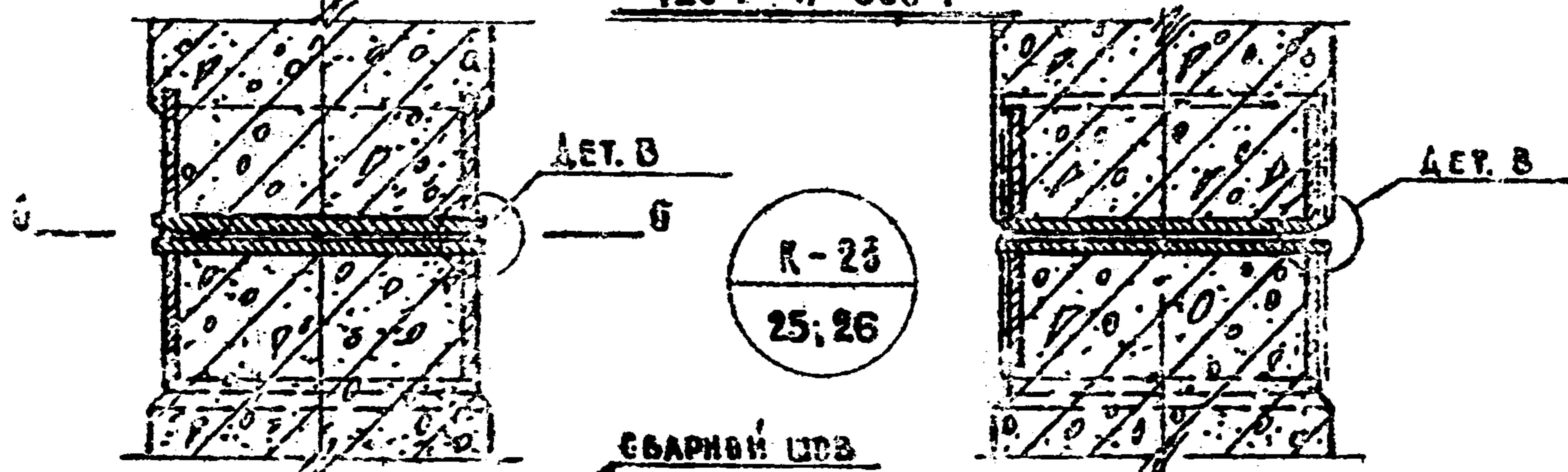
**ПРИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ВЕРХНЕЙ КОЛОНЫ**

290Т



**ПРИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ВЕРХНЕЙ КОЛОНЫ**

420Т и 600Т

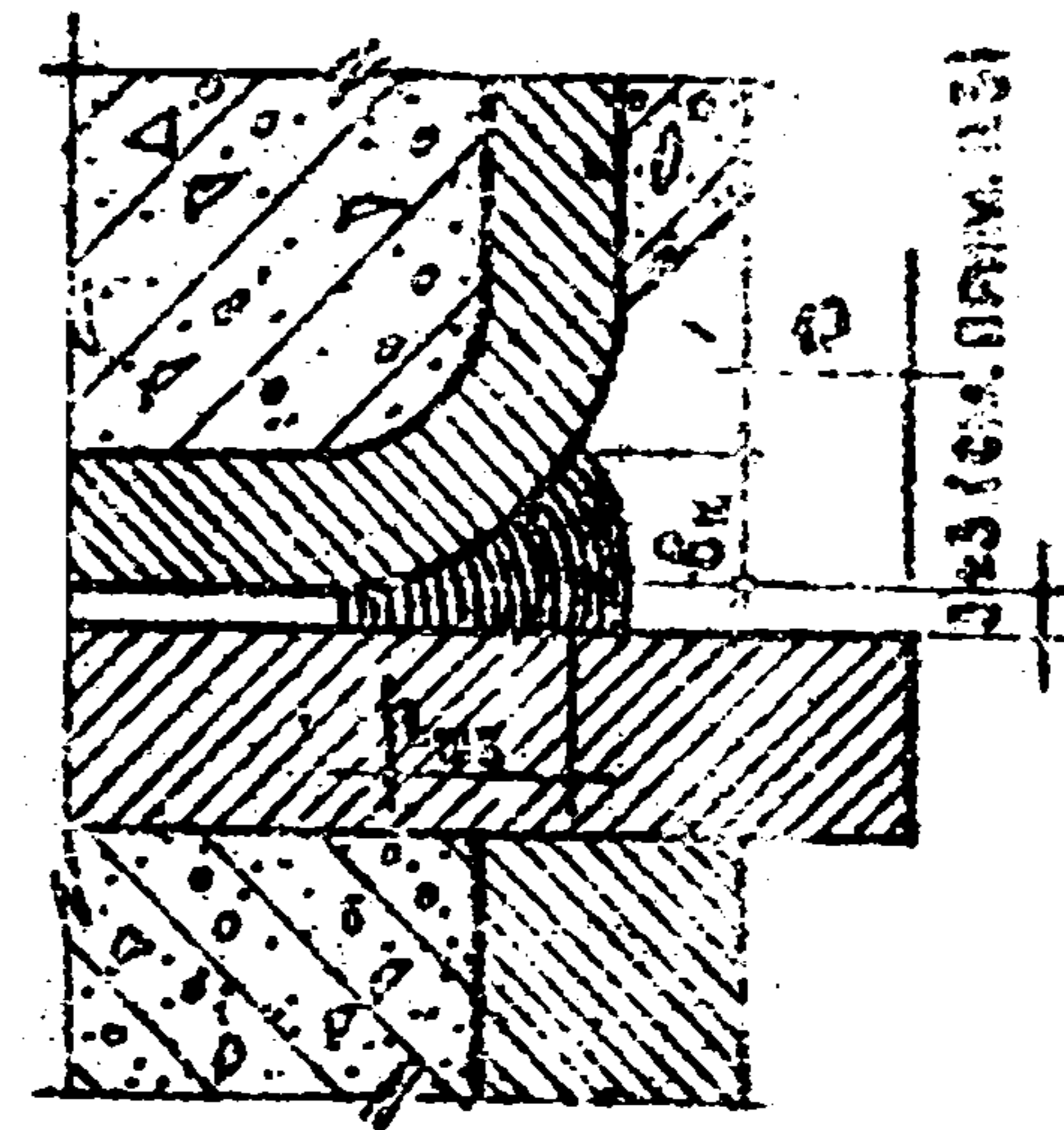


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

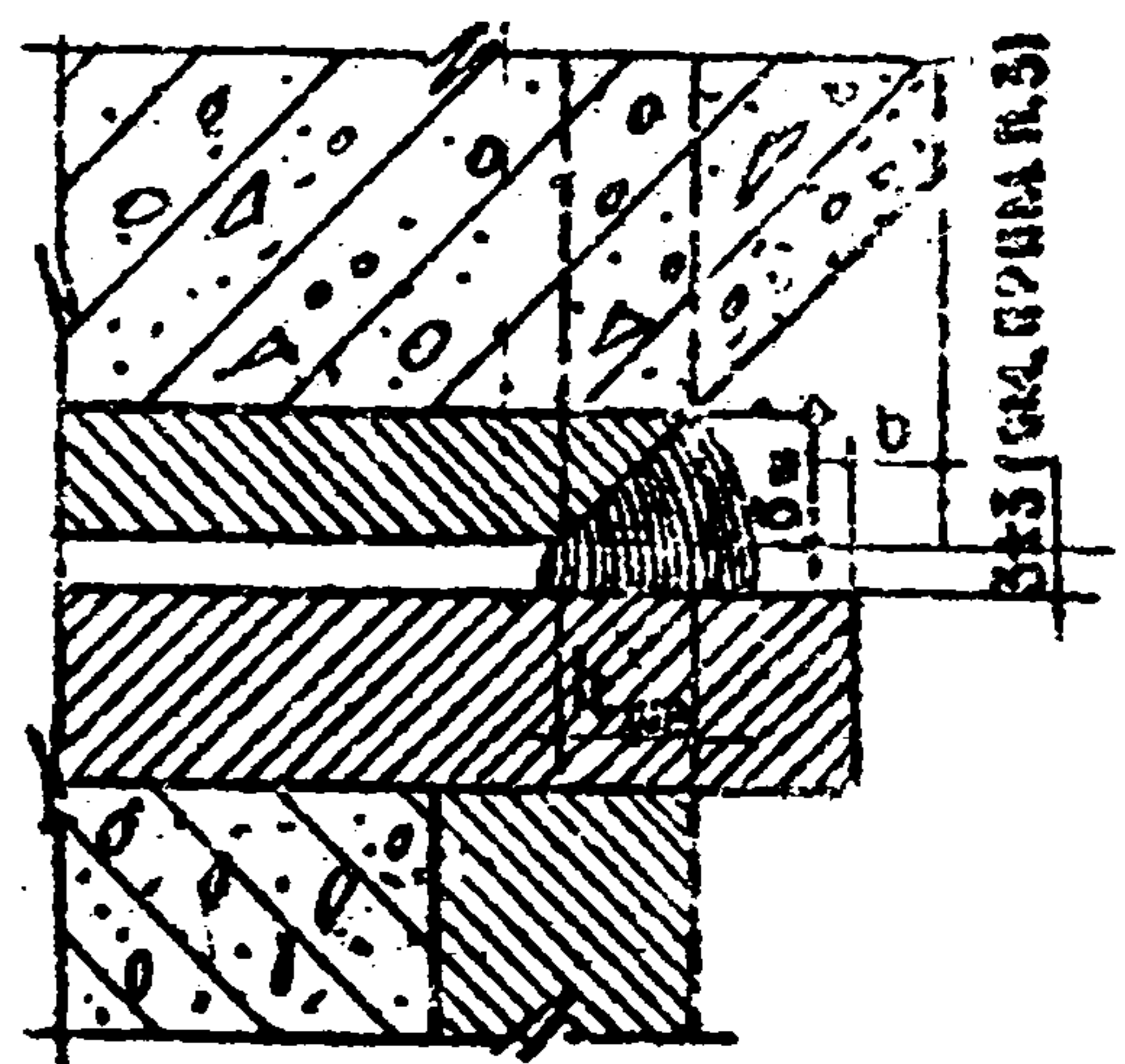
1. Толщина сварного шва ( $\delta_{шв}$ ) назначается в зависимости от несущей способности верхней из стыкуемых колонн:  
 - при несущей способности 290Т (К-20-33-4, К2А-20-66-4а и т.д.) -  $\delta_{шв} = 8$  мм,  $\delta_{ш} = 8$  мм;  
 - при несущей способности 420Т (К-42-33-4, К2А-42-66-4а и т.д.) -  $\delta_{шв} = 10$  мм,  $\delta_{ш} = 10$  мм;  
 - при несущей способности 600Т (К-60-42-33-4, К2А-42-66-4а и т.д.) -  $\delta_{шв} = 25$  мм,  $\delta_{ш} = 29$  мм.

ТД  
1987г.

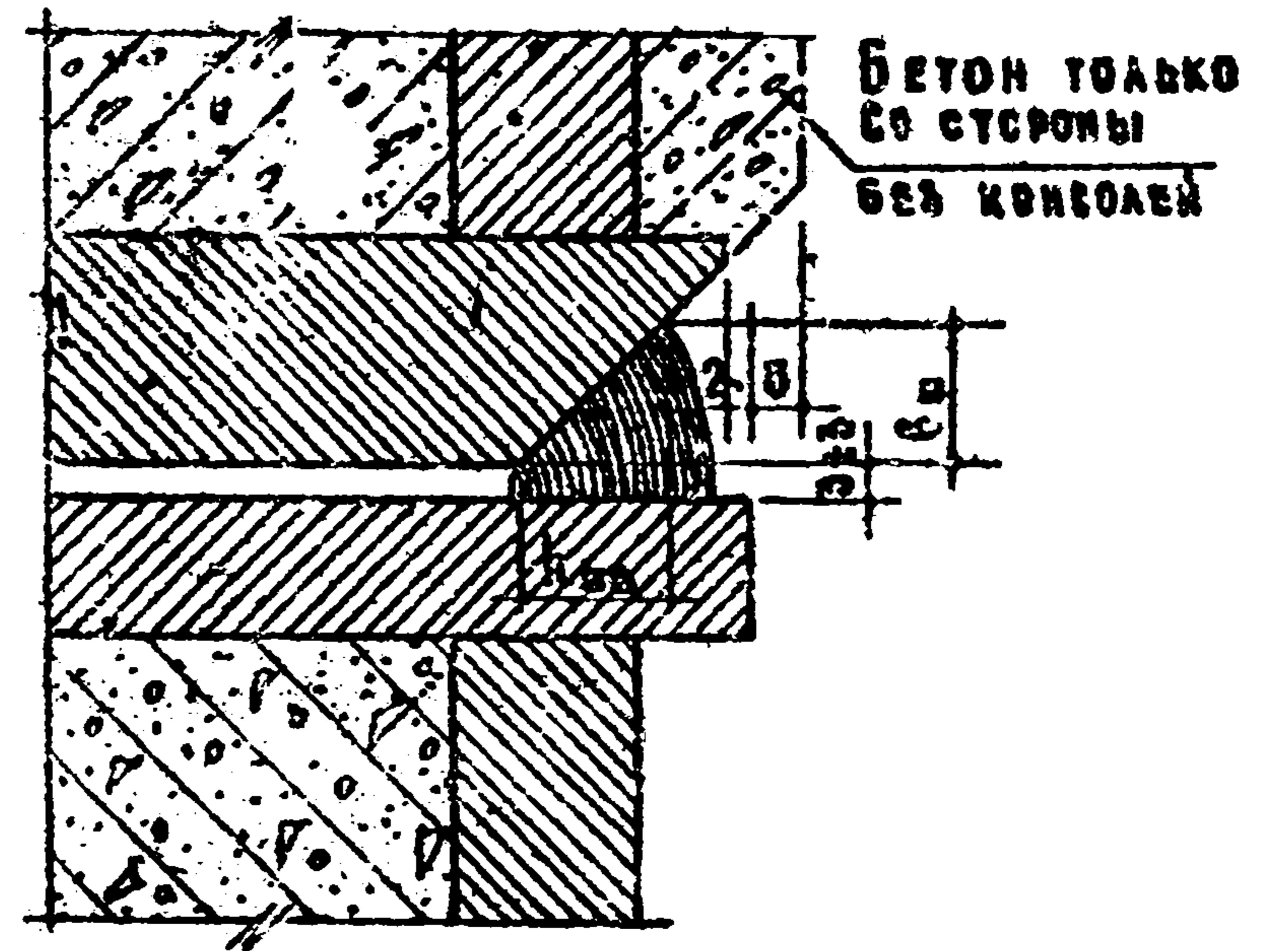
**ДЕТАЛЬ А**



**ДЕТАЛЬ Б**



**ДЕТАЛЬ В**

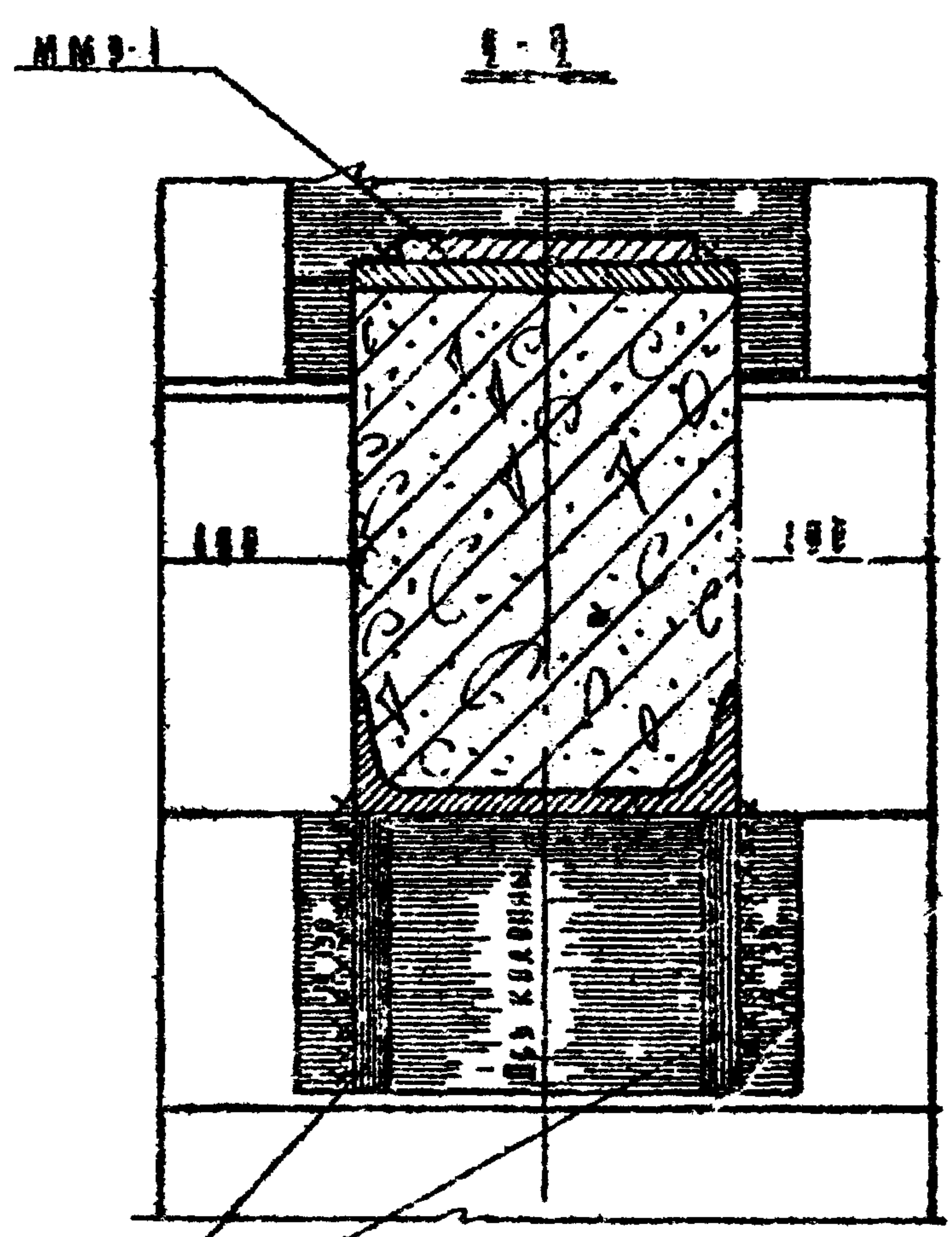
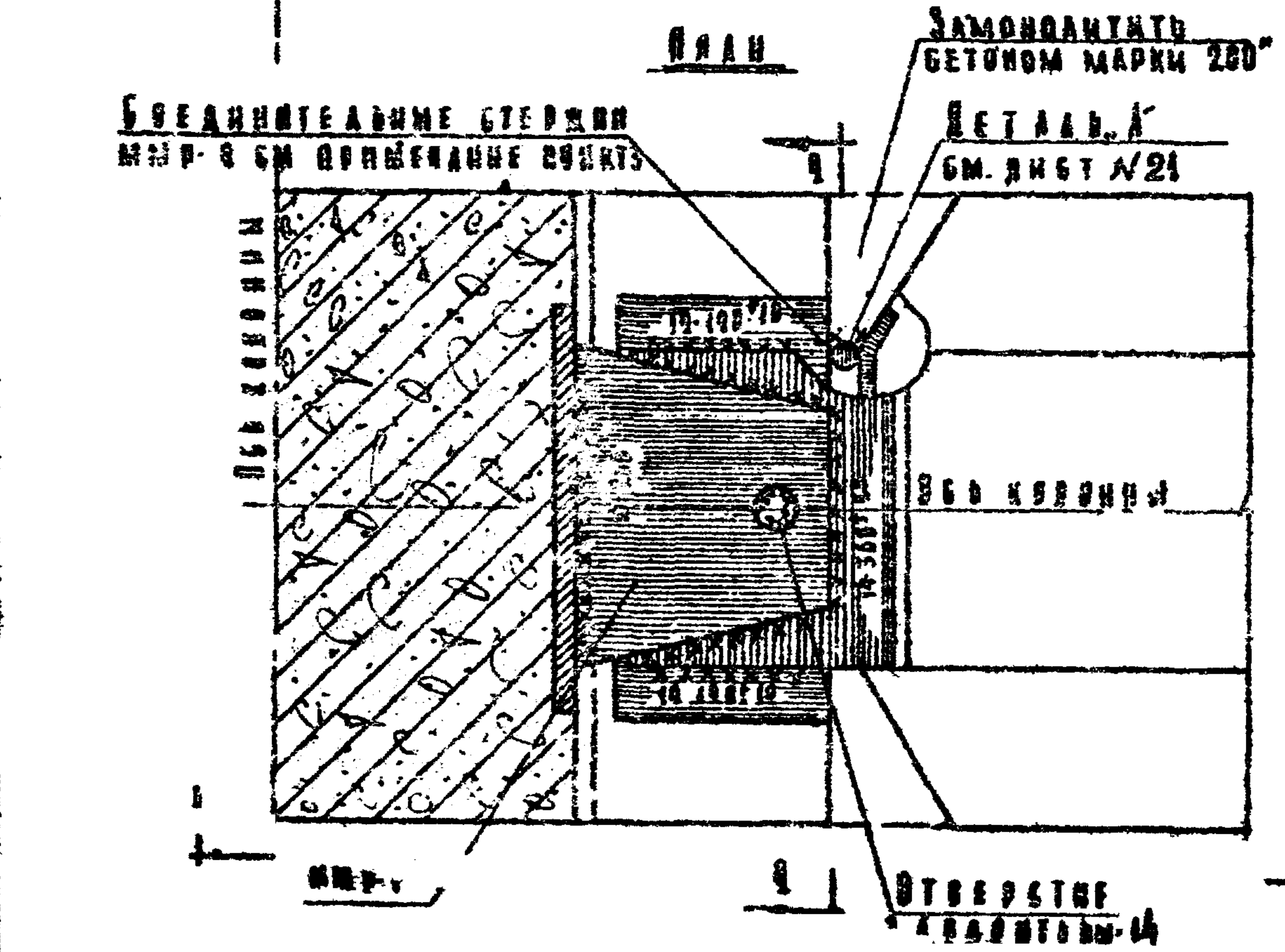
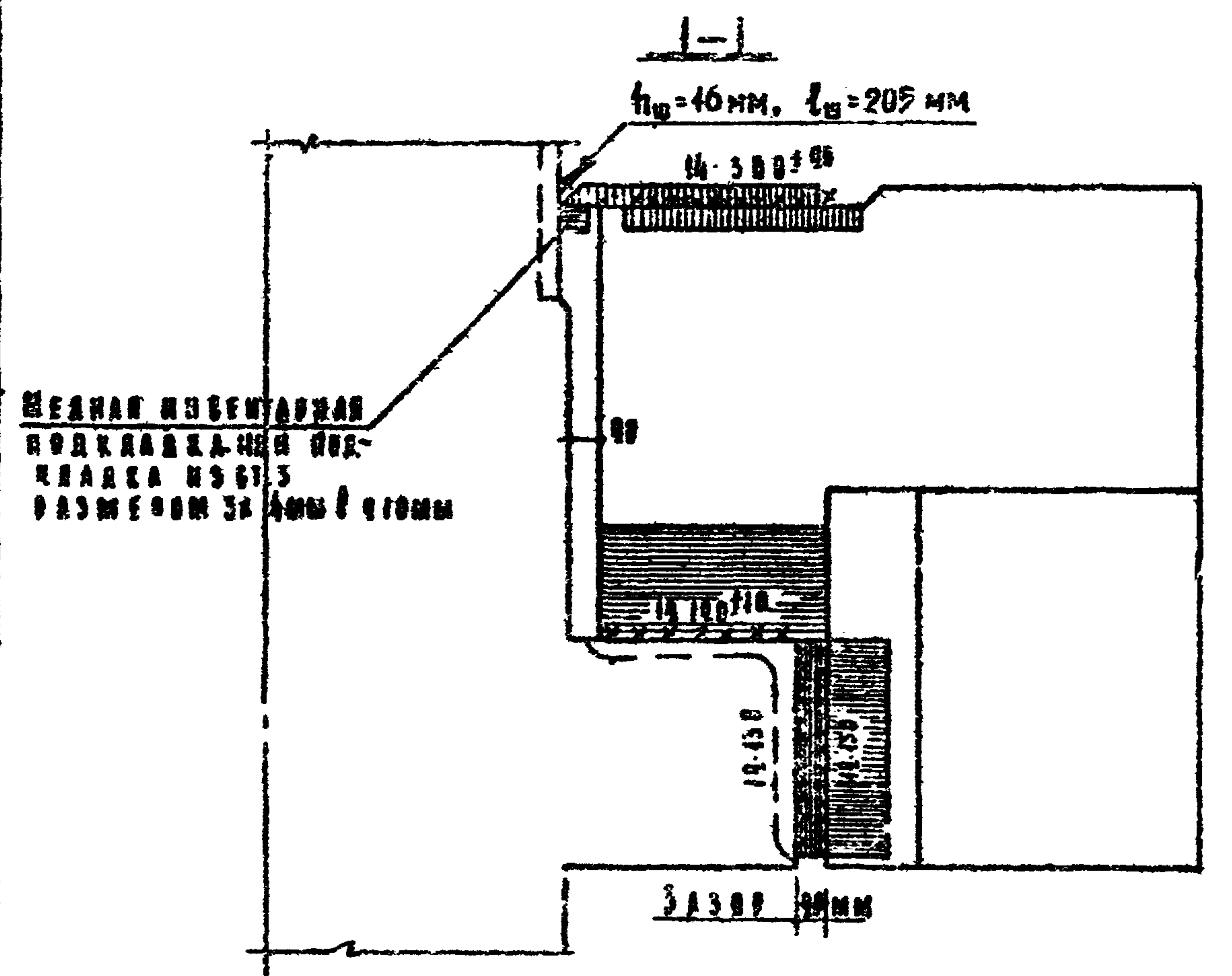


2. ЗАДЕЛКИ СТЫКА КОЛОНЫ СМ. НА ЧЕЛКЕ К-4 (Лист №44).
3. ПРИ ВСЯКИХ ЗАЗОРАХ МЕЖДУ ОГОЛОВИЩАМИ КОЛОНЫ ВОЗЛЕ ШВА ПЕРЕД СВАРКОЙ ЗАБОР РАСЧЕПНИТЬ СТАЛЬНЫМИ ВЕКТИКАМИ.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАЭКТРОДАМИ ТИПА 3-42 (ТОНИММ).

УЗЛЫ К-20, К-26. СТЫК КОЛОНЫ

ИИ-04-10  
2 19

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА	С. В. КИРИЛЛОВА



139  
25,26

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. БОКОВЫЕ ВОЗВРАЩЕНИЯ ПРИ МОНТАЖЕ ПРИТ НЕ РЕКОВИТИЯ ЭЛЕКТРО ДАМИ ТИДА 2-49.
2. ПОСЛЕ МОНТАЖА ПРИТ НЕ РЕКОВИТИЯ ИЗИЯ САМОПОЯНУТЫ (СМ. ПРИМ. ДЗ: НА ВЫСТ. 24)
3. БРЕДНИТЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ ИЛИ ИХ ВОЗВРАЩЕНИЕ ИЗИЯ СТАЯ КЛАССА А-1 ДЛИНОЙ 140 мм, ДИАМЕТРОМ 18 мм, ПРИ ОТКАЖЕ НИХ ОТ ПОВЕКТНОЙ БЕДНИКИ ЗАДОРА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИМЕТЬ НАБОР СТЕЖИИ РАЗНИХ ДИАМЕТРОВ (ОТ 4 ДО 18 мм)
4. МОНТАЖИИ ДЕТАЛИ ИЛИ ИХ ВОЗВРАЩЕНИЕ ИЛИ ИХ ВОЗВРАЩЕНИЕ

ТА 1987г.	УЗЕЯ КЗД ВОНРАИИ РИТЕРЕН ТИИ А 800 И РИИ НА ЖЕЛЕЗБЕТОННИЮ КИЦЮЮ КИРНИИ	ИИ-64-10
		ИИ-64-10 ИИ-64-10

МАШТАБ  
1:5

НАЧЕРТ И СЕ СЕ В М.Б. МАТЕРИАЛЫ ОТДЕЛ

9.03 1967г.

М.И. НИКОЛАЕВ

В.А. НИКОЛАЕВ

П.А. НИКОЛАЕВ

Ю.А. НИКОЛАЕВ

И.А. НИКОЛАЕВ

С.А. НИКОЛАЕВ

А.А. НИКОЛАЕВ

Б.А. НИКОЛАЕВ

В.А. НИКОЛАЕВ

Г.А. НИКОЛАЕВ

Д.А. НИКОЛАЕВ

Е.А. НИКОЛАЕВ

Ж.А. НИКОЛАЕВ

З.А. НИКОЛАЕВ

И.А. НИКОЛАЕВ

К.А. НИКОЛАЕВ

Л.А. НИКОЛАЕВ

М.А. НИКОЛАЕВ

Н.А. НИКОЛАЕВ

О.А. НИКОЛАЕВ

П.А. НИКОЛАЕВ

Р.А. НИКОЛАЕВ

С.А. НИКОЛАЕВ

Т.А. НИКОЛАЕВ

У.А. НИКОЛАЕВ

Ф.А. НИКОЛАЕВ

Х.А. НИКОЛАЕВ

Ц.А. НИКОЛАЕВ

Ч.А. НИКОЛАЕВ

Ш.А. НИКОЛАЕВ

Щ.А. НИКОЛАЕВ

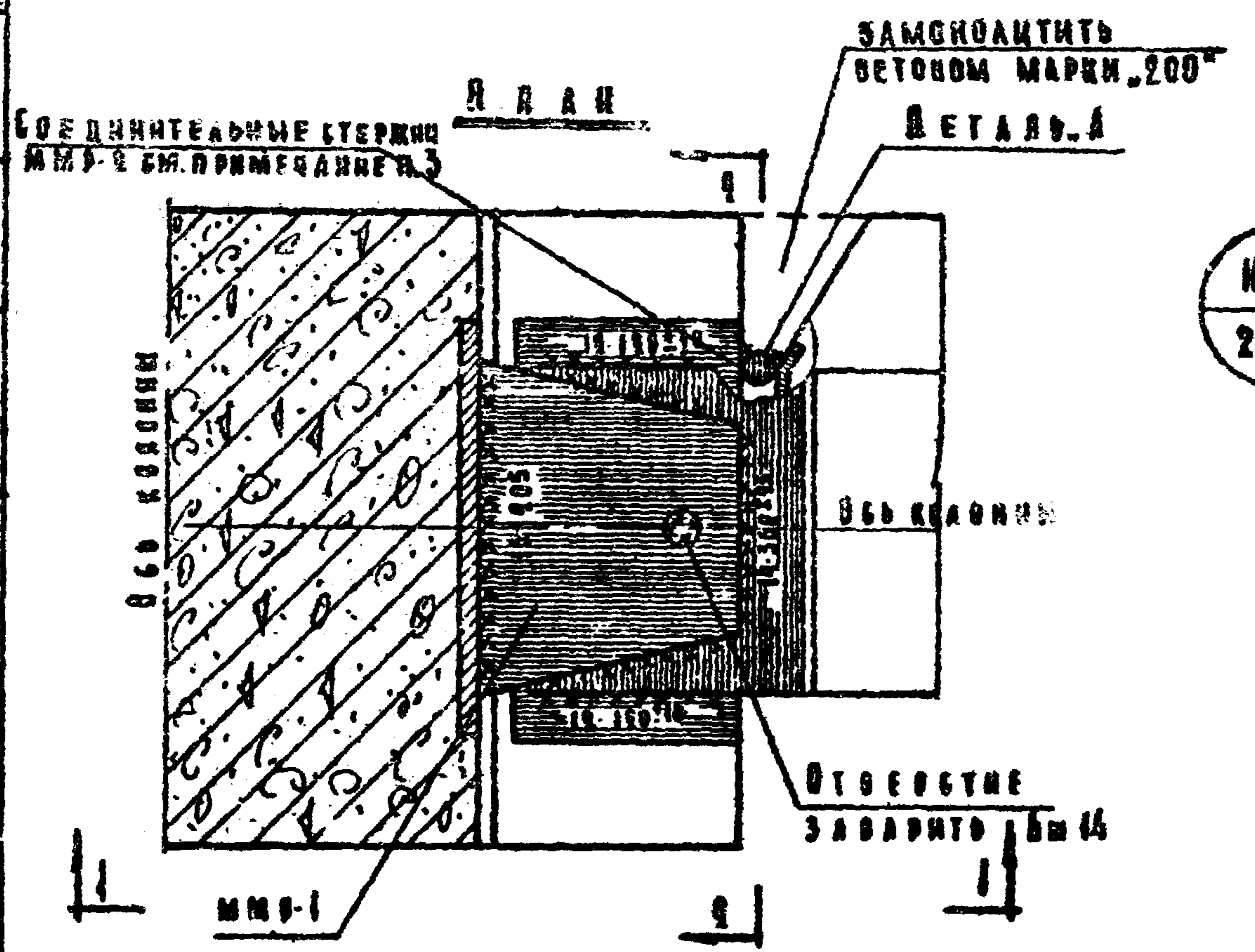
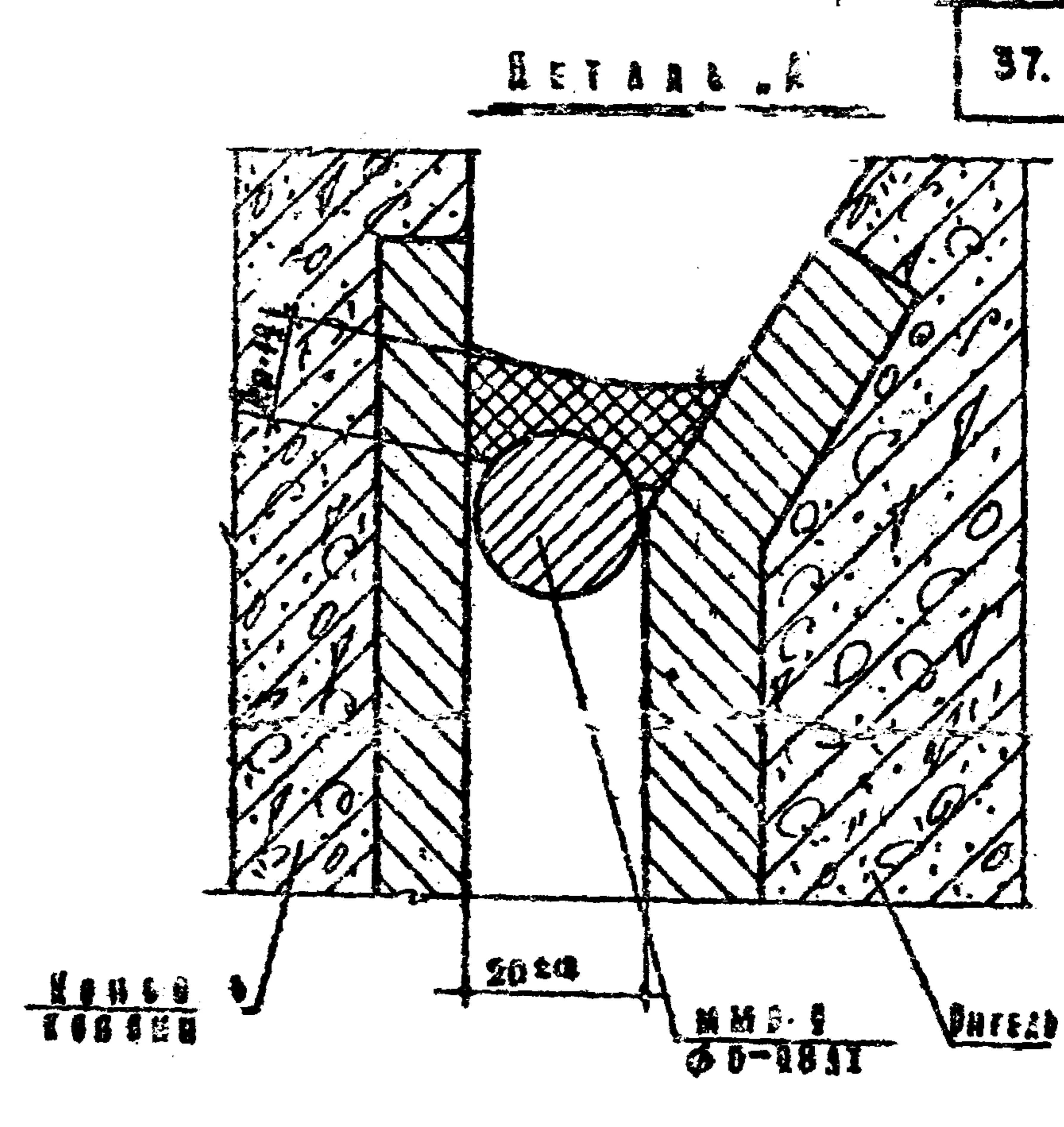
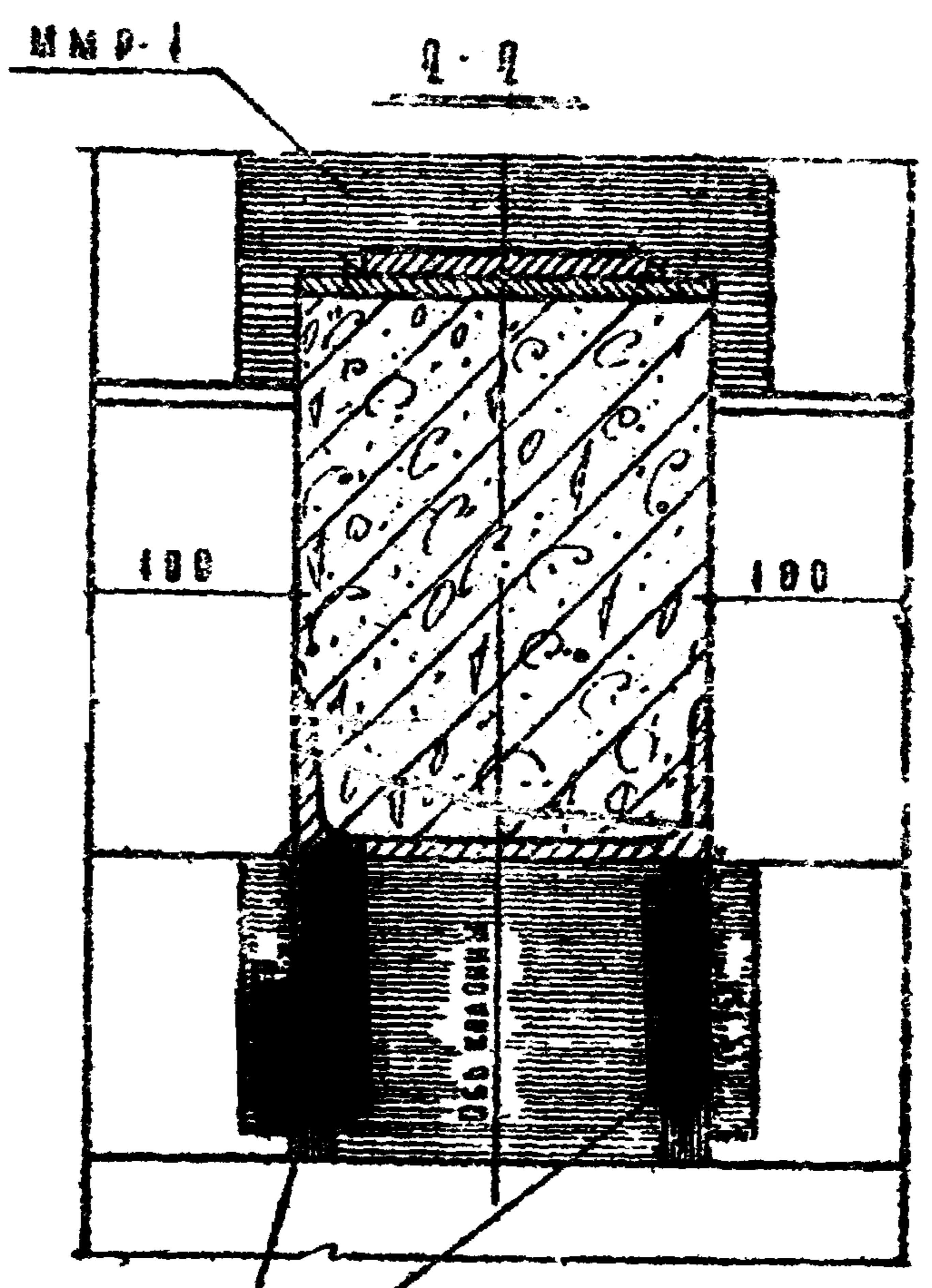
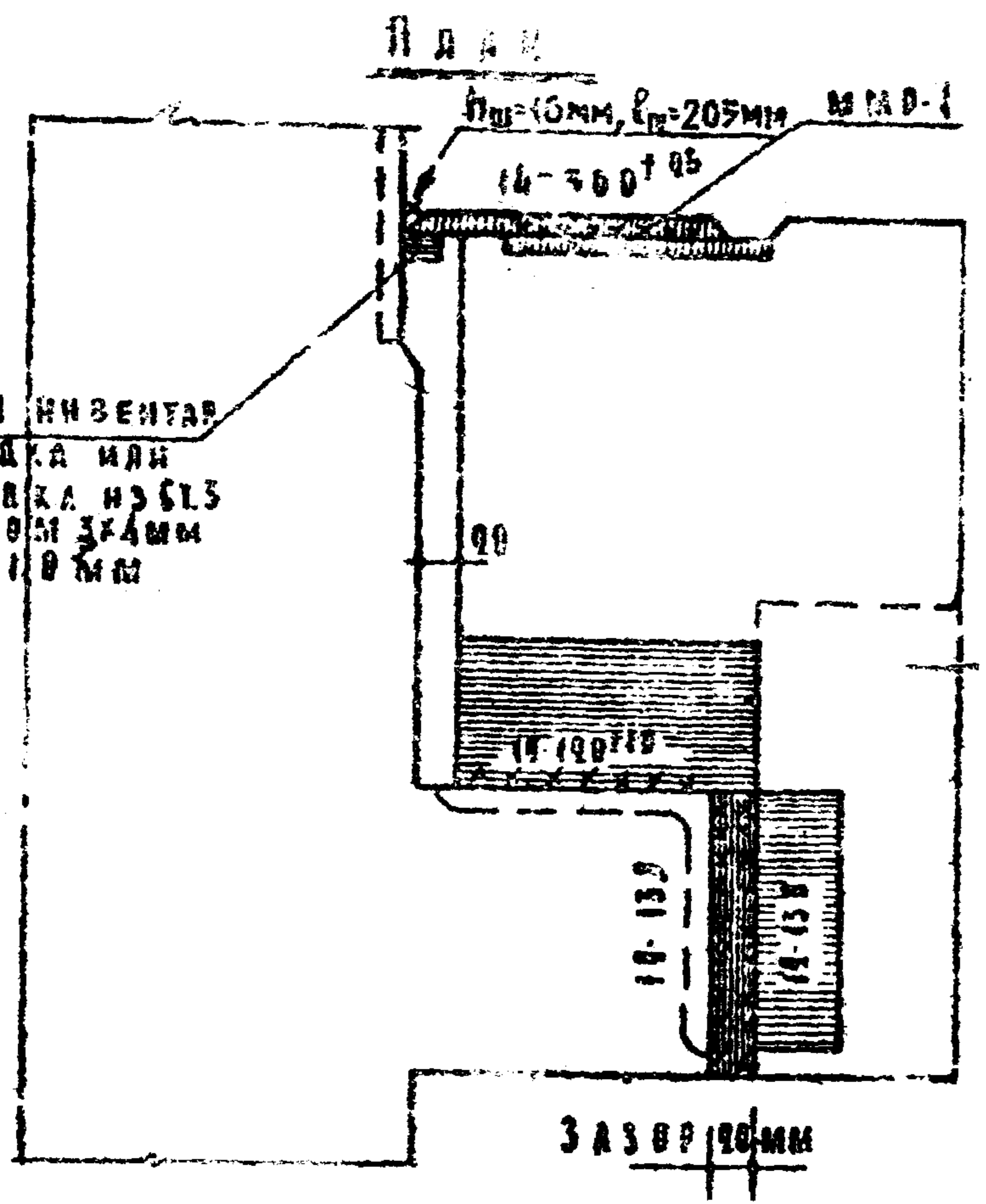
Ъ.А. НИКОЛАЕВ

Ы.А. НИКОЛАЕВ

Э.А. НИКОЛАЕВ

Ю.А. НИКОЛАЕВ

Я.А. НИКОЛАЕВ



К-36  
25:26

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ОБРАБОТКА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ДО МОНТАЖА ОБЪЕКТОВ. ПЕРЕКРЫТИЯ ЭЛЕКТРОКАМНИ ТИПА Э-44.
2. ПОСЛЕ МОНТАЖА ОБЪЕКТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ОБЕИ ЗАМОЩАТЬ ТИПОВЫМ ПРИМЕЧАНИЯ В.3 НА АРМЕ №24)
3. Соединительные стержни МНД-1 выполняются из стали класса А I длиной 1400мм, диаметром 18мм. При отклонении от указанного размера рекомендуется иметь запас стержней разных диаметров в 20мм.
4. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МНД-1 В БЕТОНЕ МН-04-0 ВЫПОСКИ.



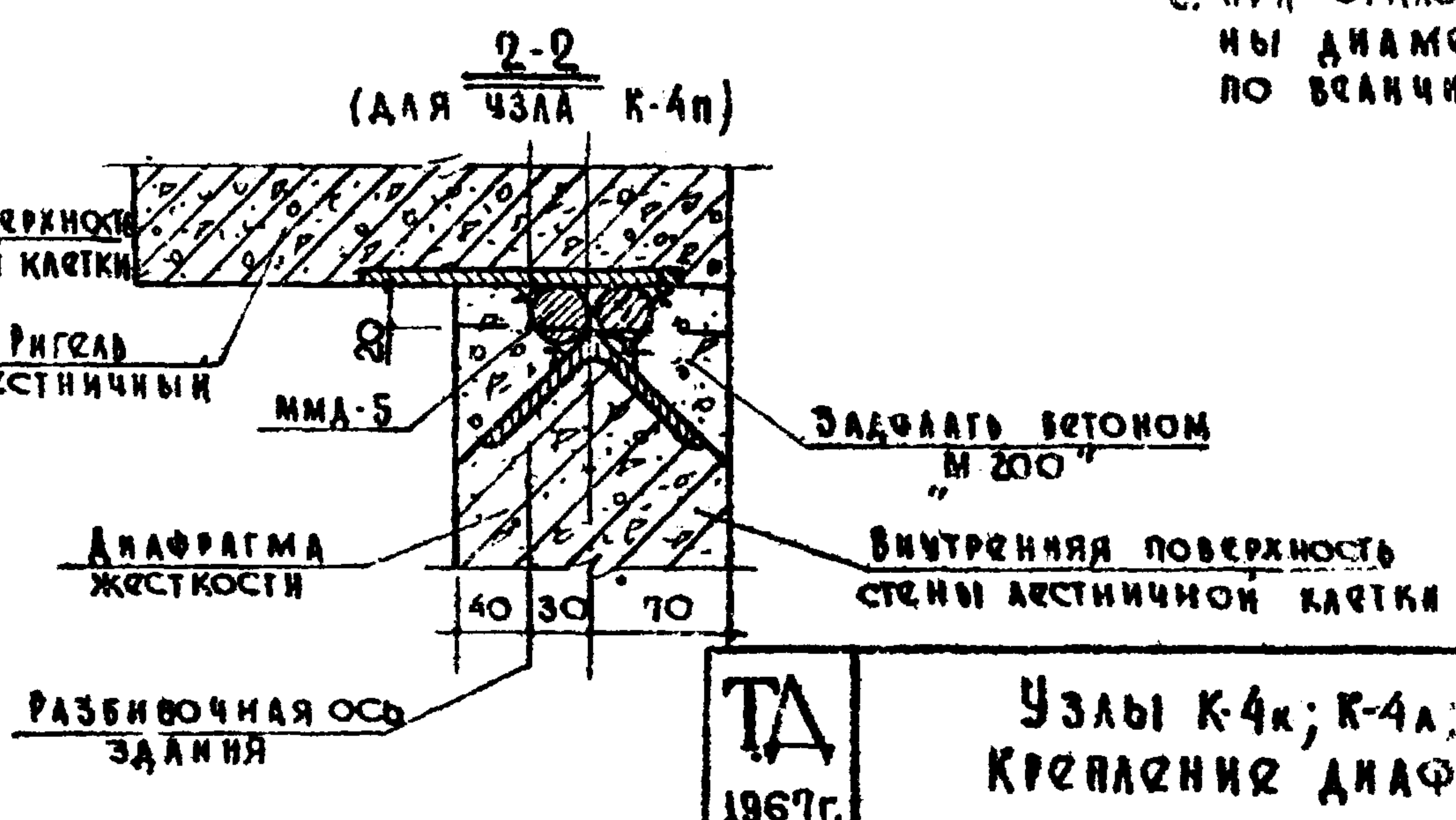
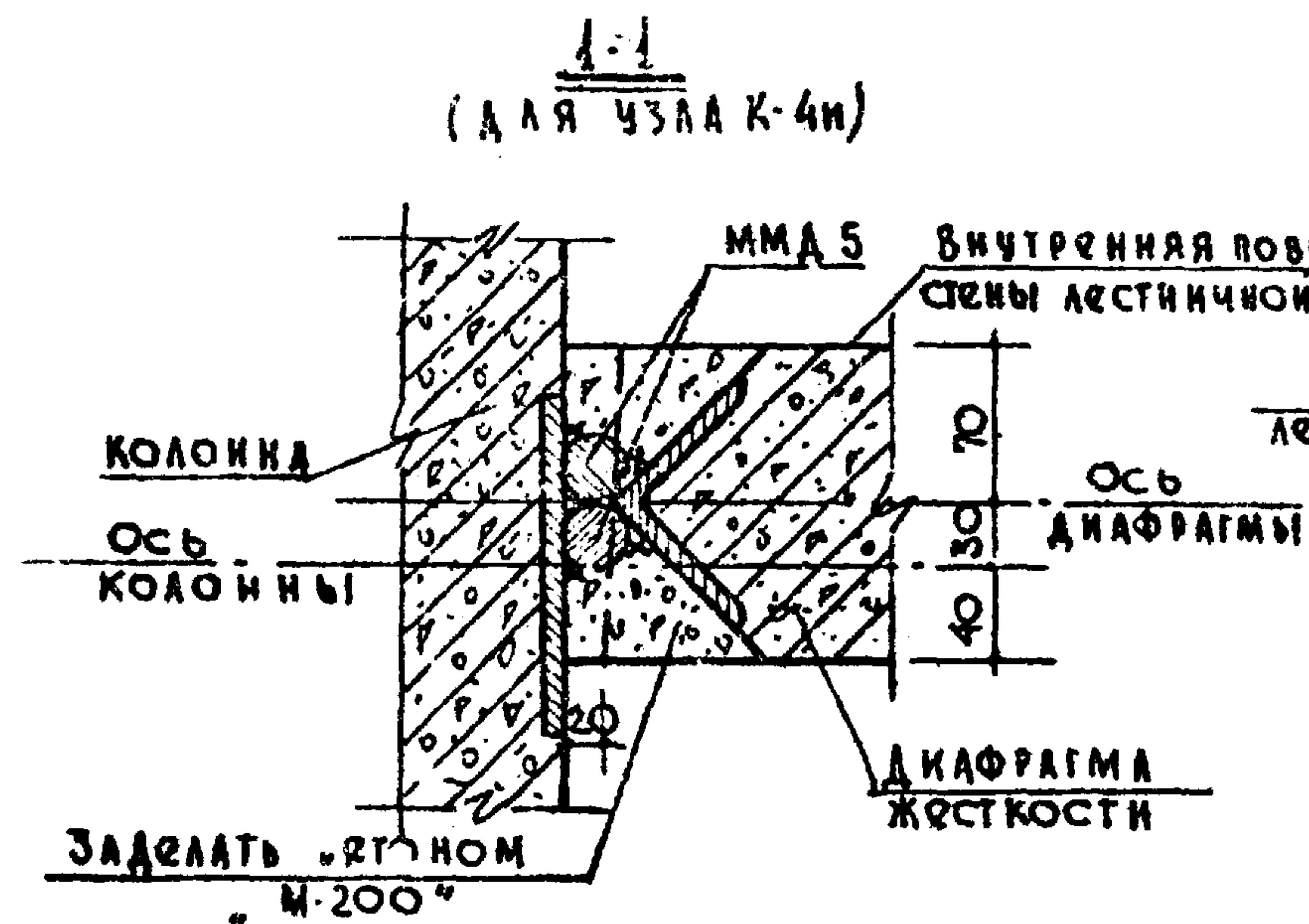
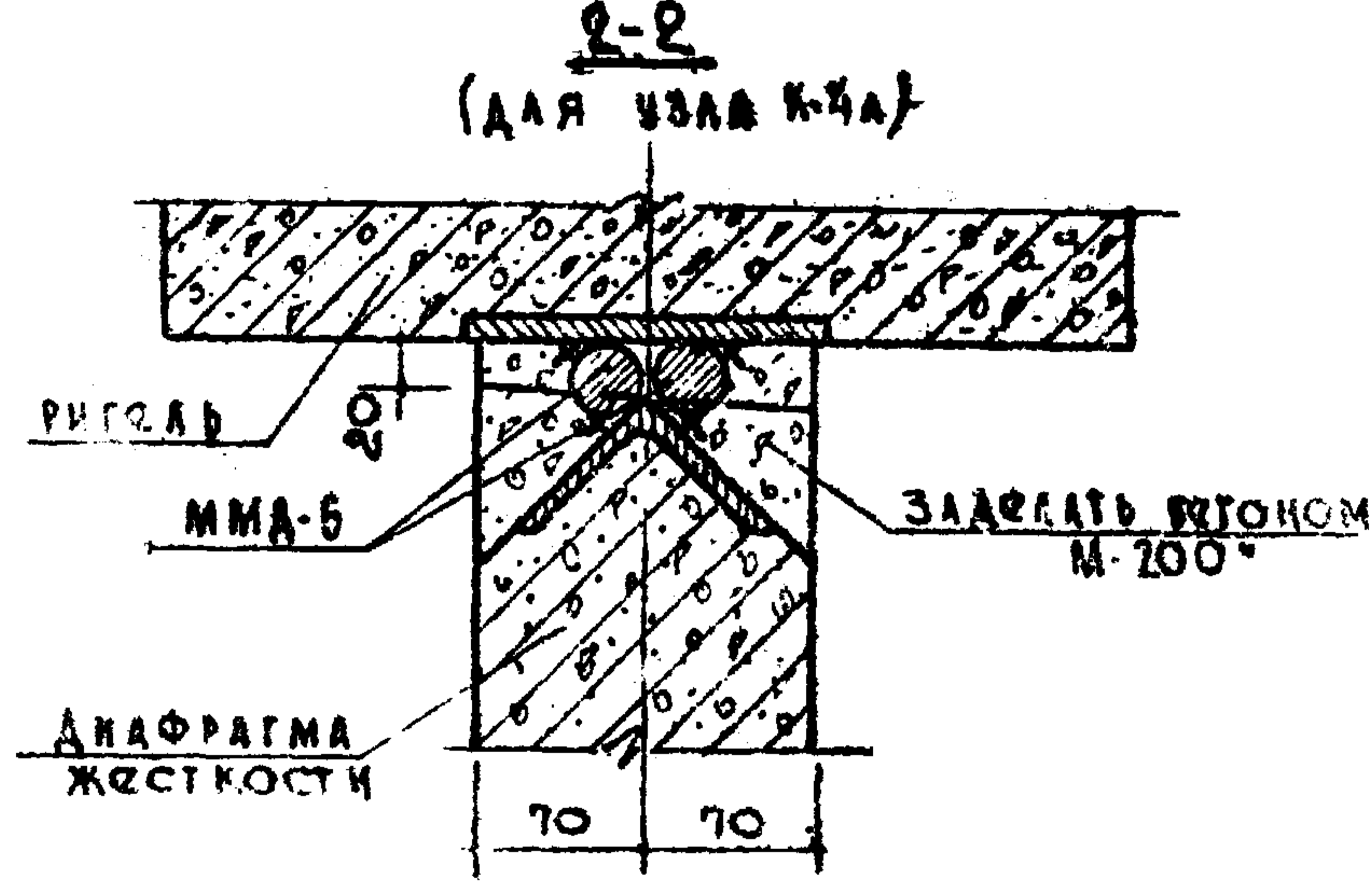
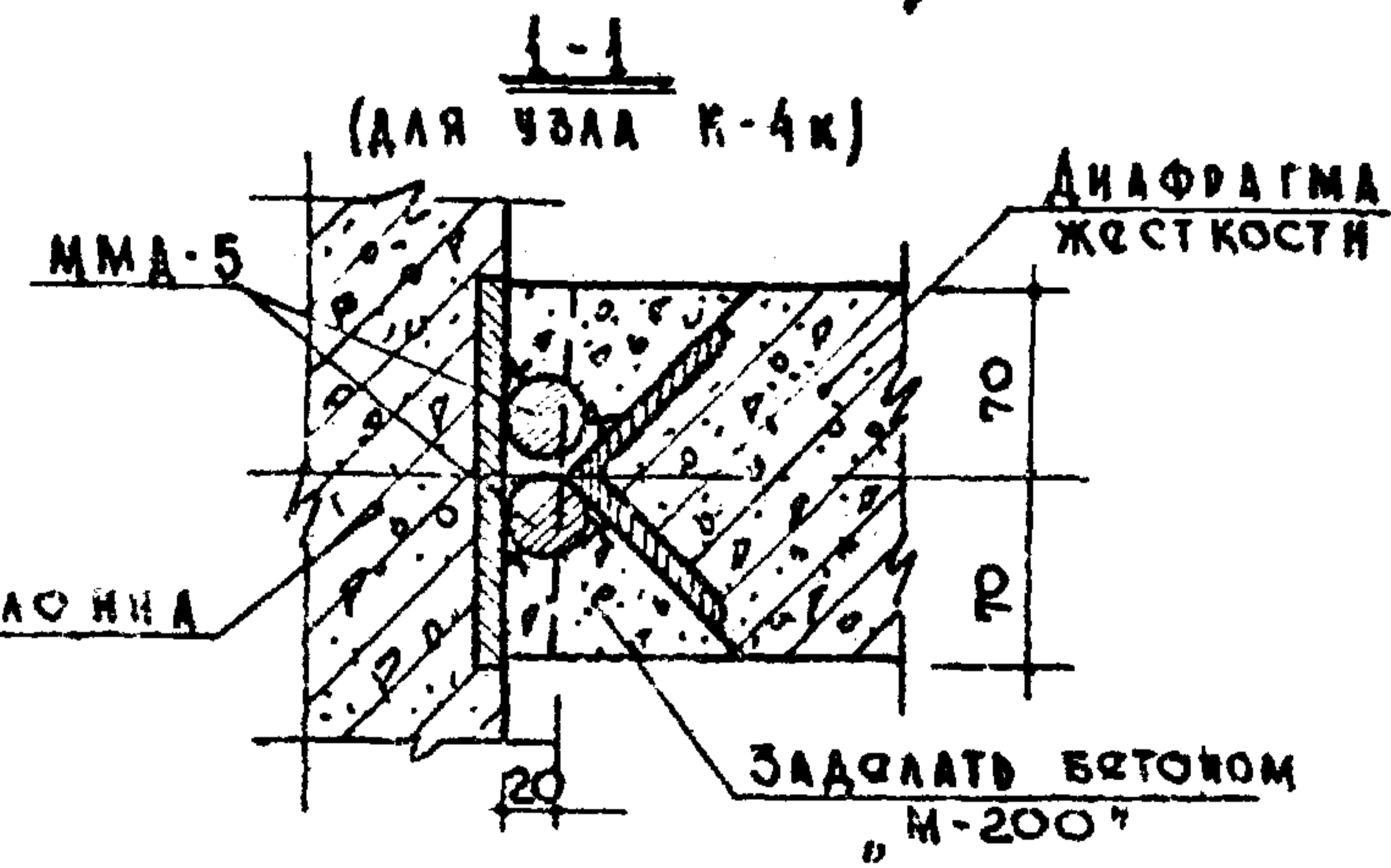
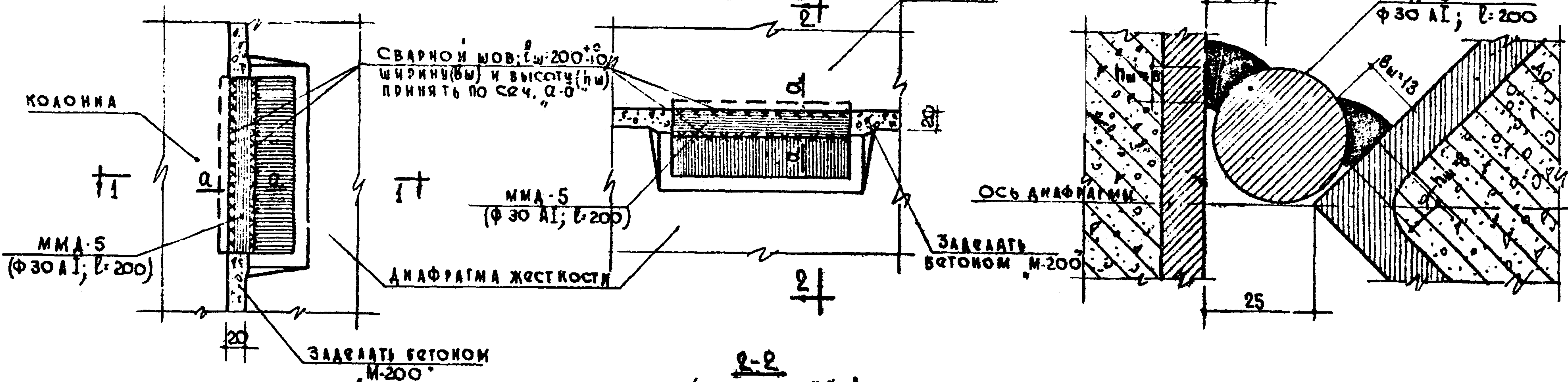
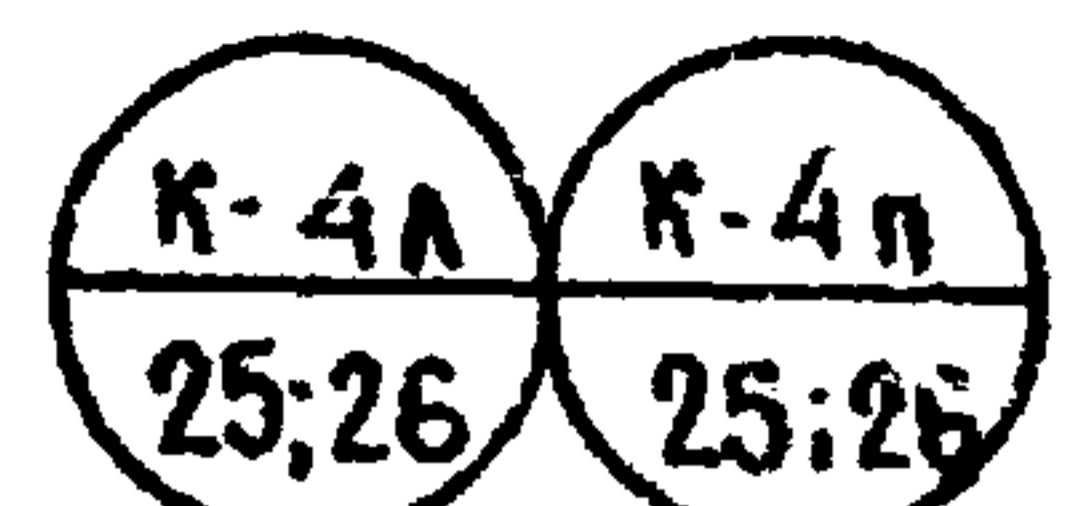
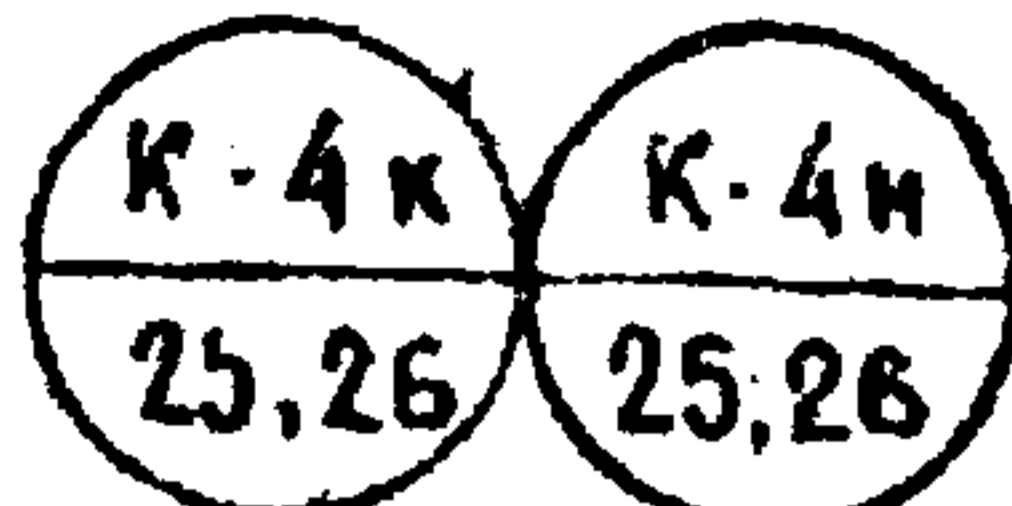










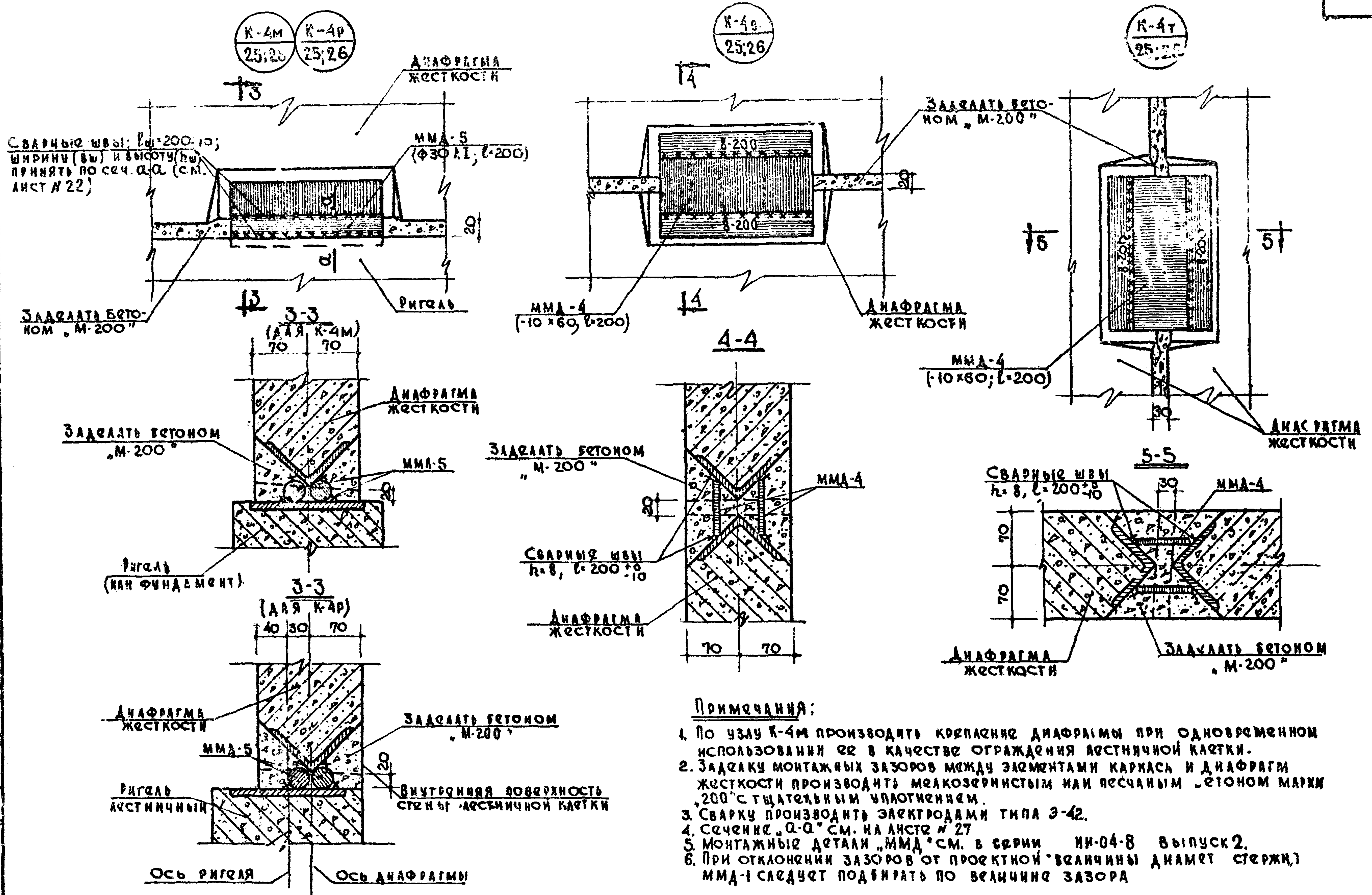


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. По узлам К-4л и К-4п производить крепление диафрагмы при одновременном использовании ее в качестве ограждения лестничной клетки.
2. Заделки монтажных зазоров между элементами каркаса и диафрагмами жесткости производить мелкозернистым или песчаным бетоном марки 200 с тщательным уплотнением.
3. Сварку производить электродами типа Э-42.
4. Монтажные детали ММА-5 см. в серии ИИ-048 выпуск 2.
5. При отклонении зазоров от проектной величины диаметр стержня ММА-5 следует подкратить по величине зазора.

Смирнова
Щапиро
Алферов
Славович
Курдюков
Свиридов
Орлов
Басаргала
Альбов
Соколов
Фрадкин
Копировал
ИИ-04-10
М-5
1:5
Лист
ИИ-04-10
Выпуск
Лист
2
27

СМЕРНОВА  
ШАРКРО  
АЛФЕРОВ  
СМИРНОВА  
СВИЛУХОВА  
БРАОВ  
РАСХАУСВА  
СМИРНОВА  
СВИЛУХОВА  
БРАОВ  
КОГНОВА  
АБОВ  
СОМОВ  
ОРАДИН  
НАСОУДА  
М-6  
1:5  
МНИТЭП  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ  
1967г.

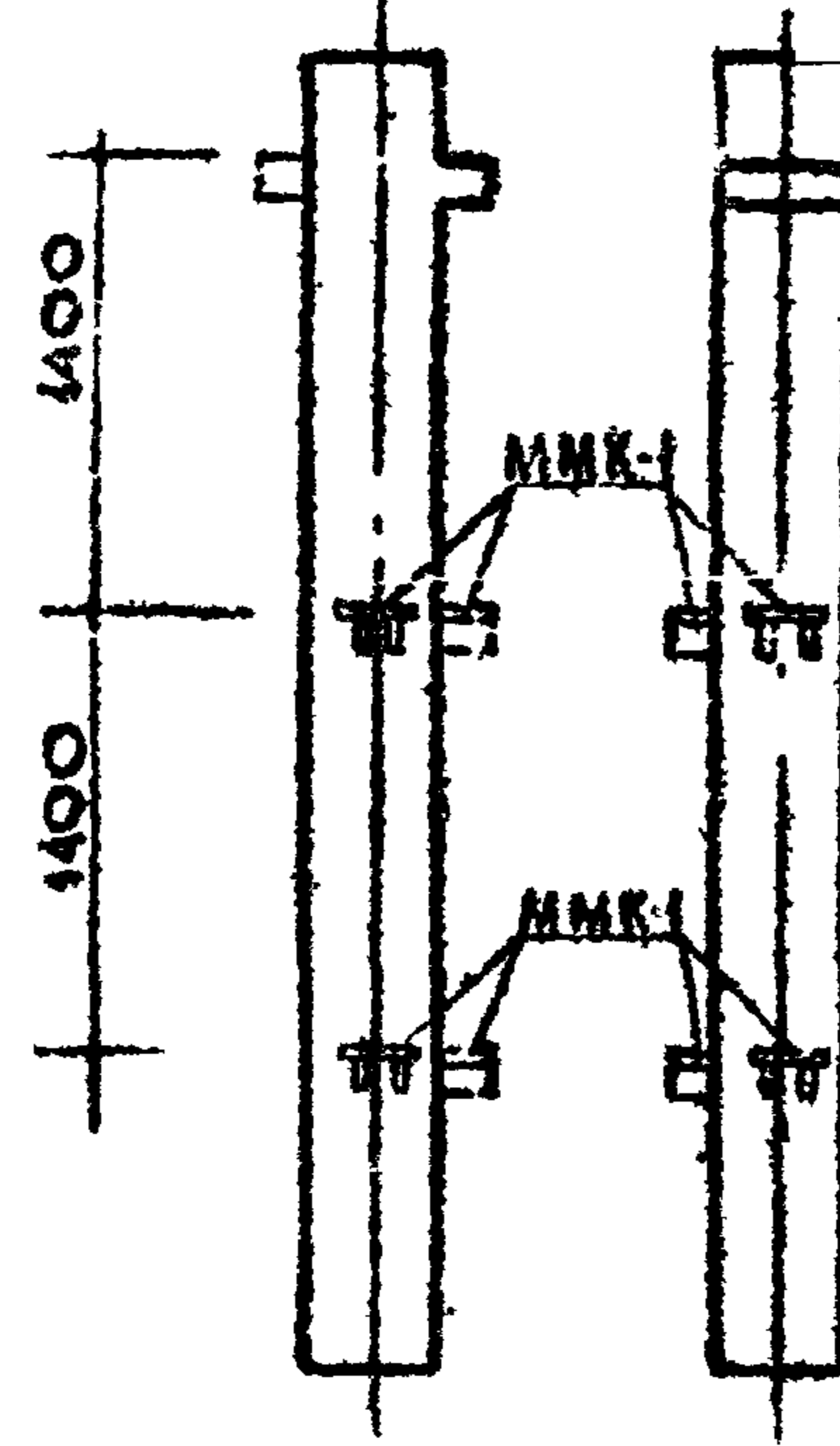
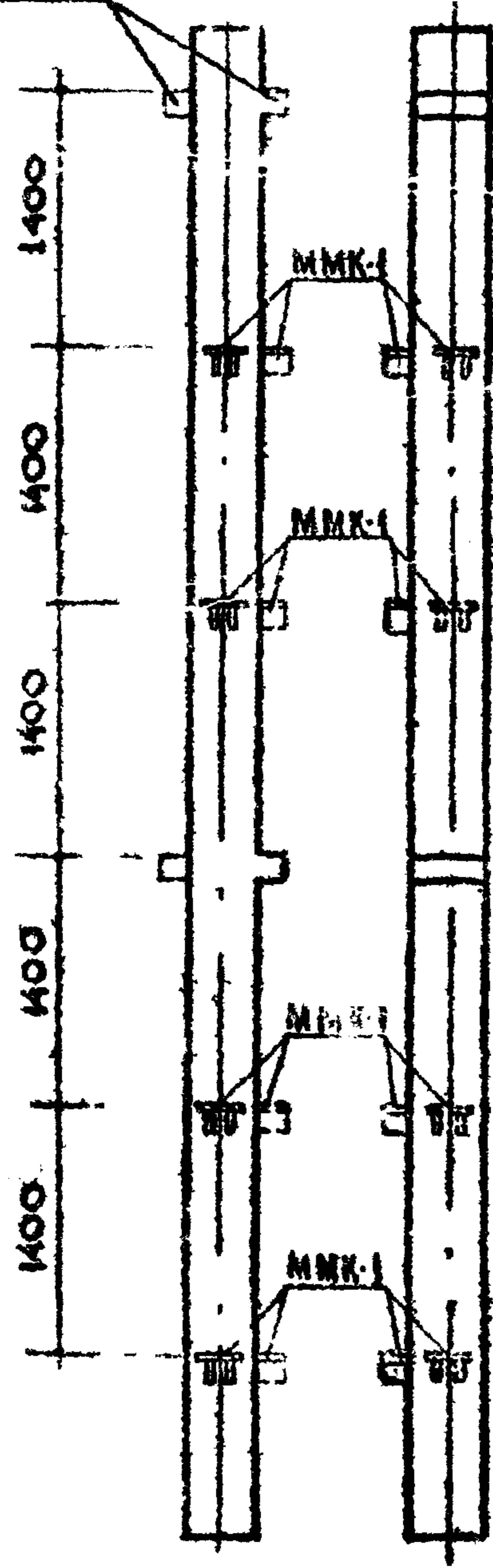


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. По узлу К-4М производить крепление анафрагмы при одновременном использовании ее в качестве ограждения лестничной клетки.
  2. Задачку монтажных зазоров между элементами каркаса и анафрагм жесткости производить мелкозернистым или песчаным бетоном марки М-200 с тщательным уплотнением.
  3. Сварку производить электродами типа Э-42.
  4. Сечение "Q-Q" см. на листе № 27
  5. Монтажные детали "ММА" см. в серии НИ-04-8 выпуск 2.
  6. При отклонении зазоров от проектной величины диаметр стержня ММА-4 следует подбирать по величине зазора

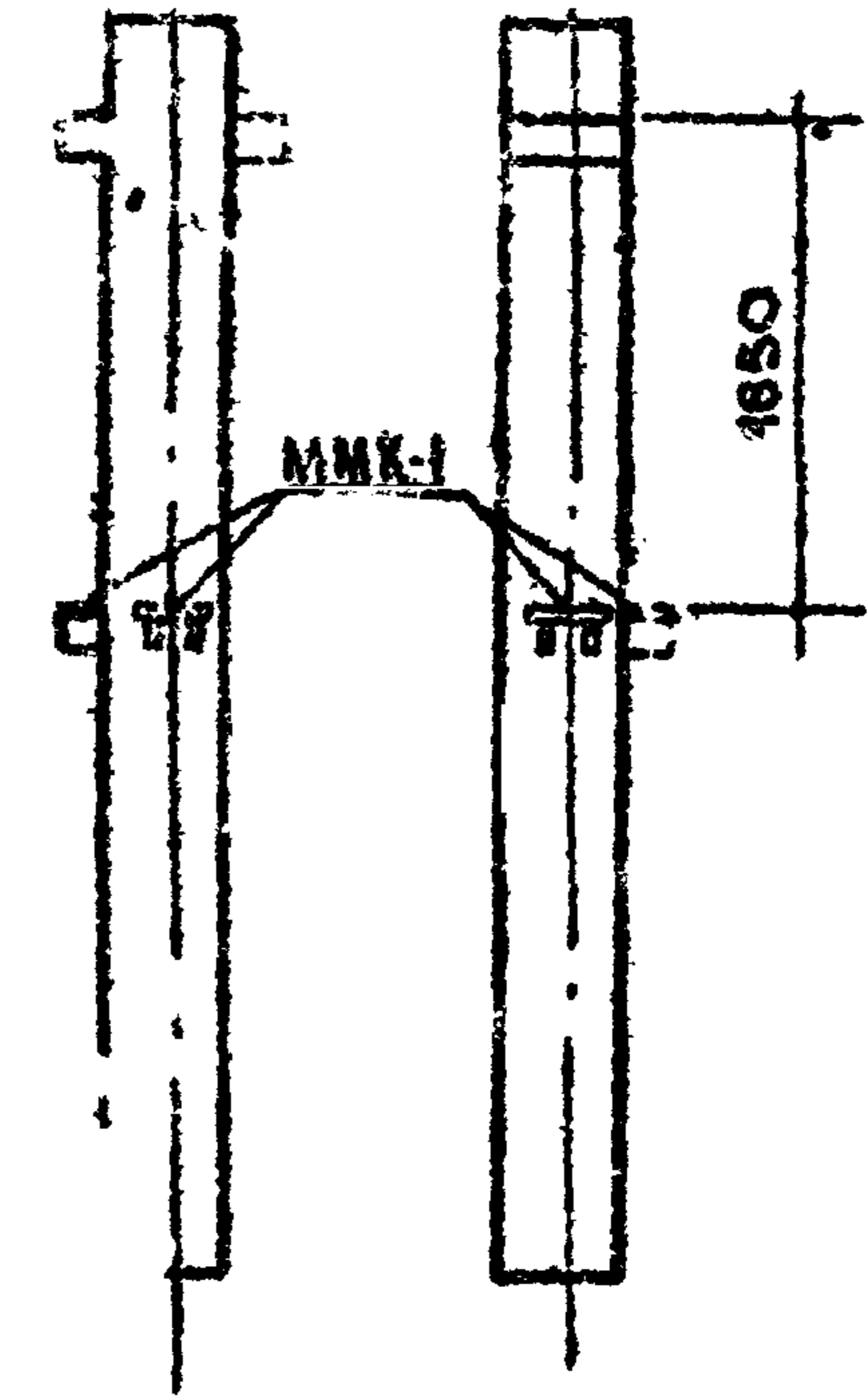
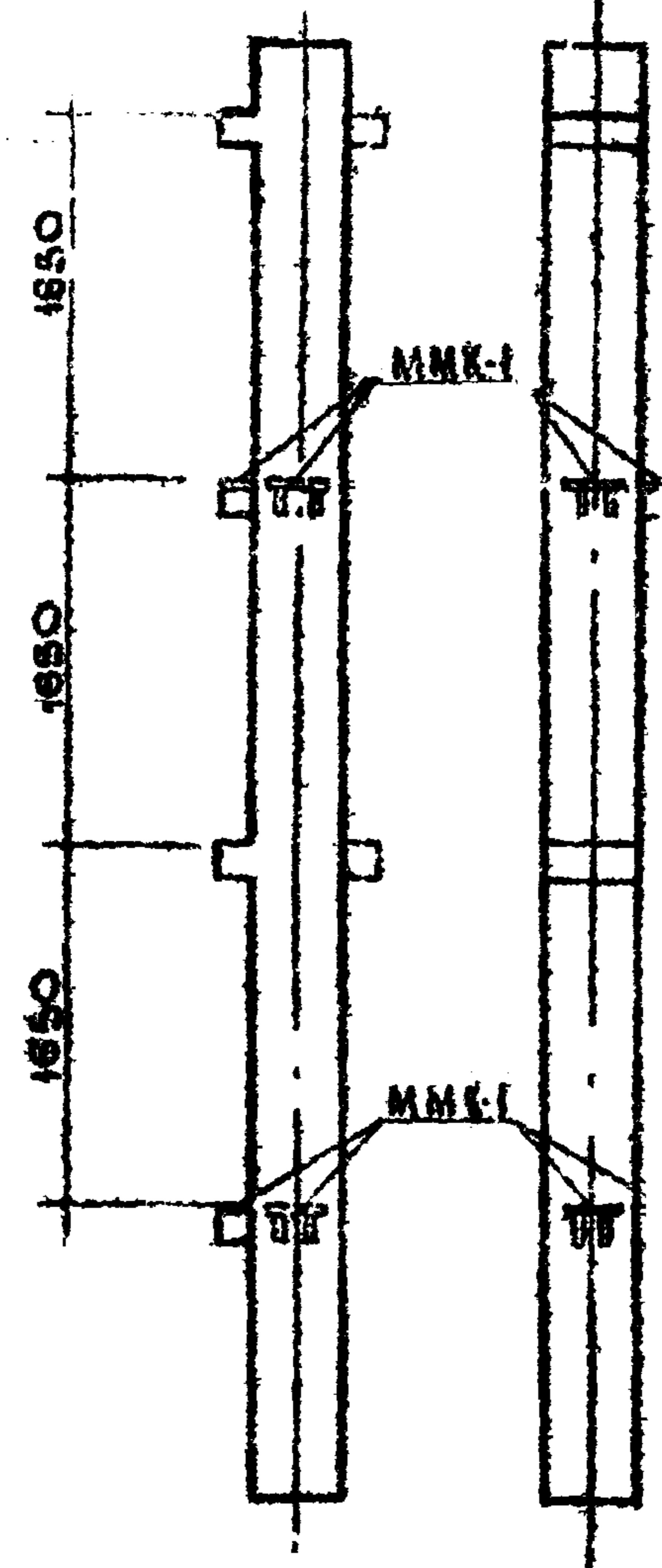
ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 4.20

ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3.30

Ж.В. КОНСОЛЬ



- ДЛЯ КОЛОНЫ:
- КА-20-42-4a
  - КА-42-42-4a
  - КА-29-42-4a
  - КА-42-42-4a
  - КА-60-42-4a
  - КА-60-42-4a



- ДЛЯ КОЛОНЫ:
- КА-29-33-4a
  - КА-42-33-4a
  - КА-29-33-4a
  - КА-42-33-4a
  - КА-60-33-4a
  - КА-60-33-4a

- ДЛЯ КОЛОНЫ:
- КА-29-66-4a
  - КА-42-66-4a
  - КА-29-66-4a
  - КА-42-66-4a
  - КА-60-66-4a
  - КА-60-66-4a

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНОЙ ДЕТАЛИ МКМ-1 К КОЛОННЕ СМ. ЛИСТ №30  
2. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ МКМ-1 СМ. СЕРИЮ ИИ-04-8 ВЫПУСК 1.

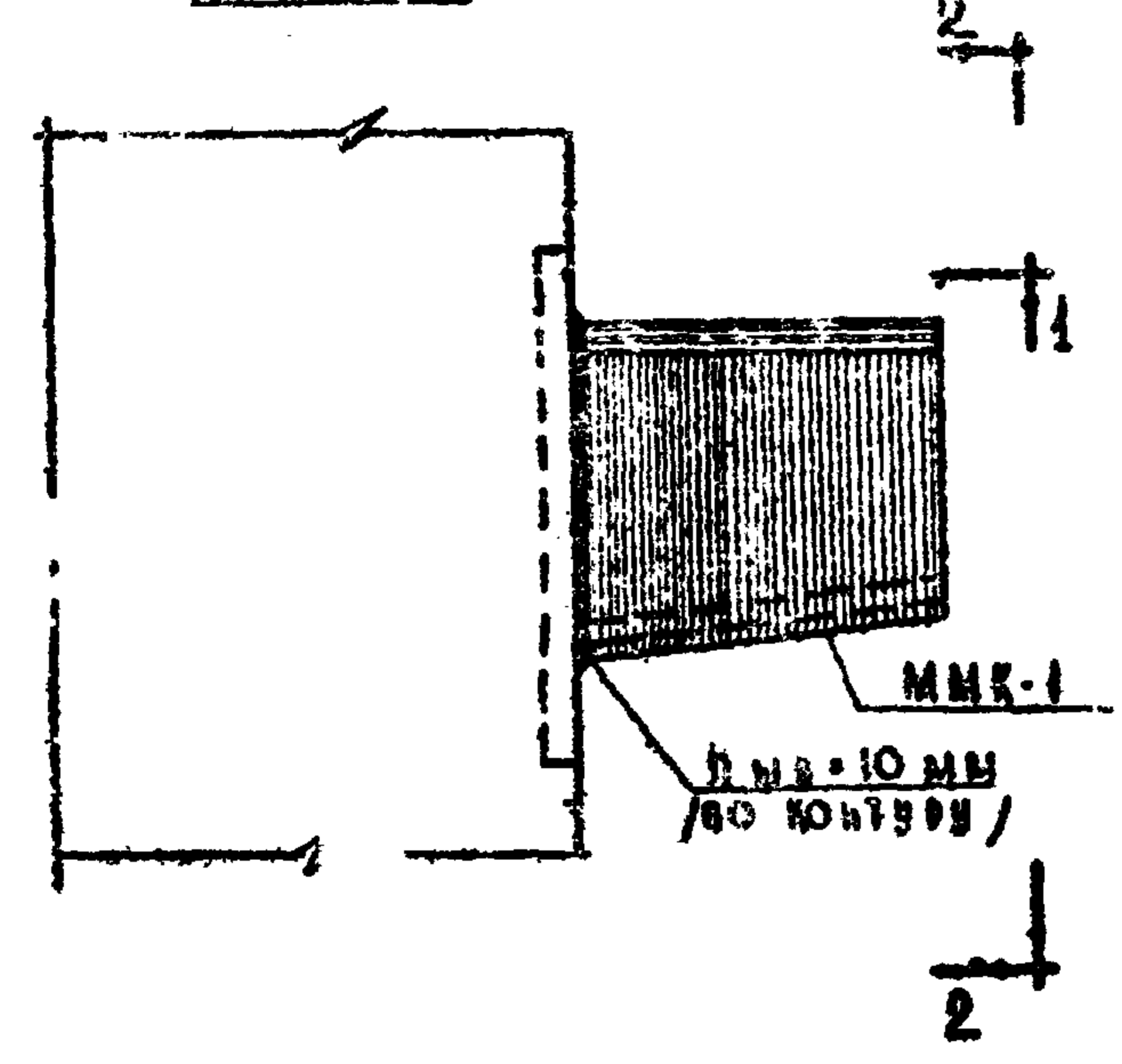
- ДЛЯ КОЛОНЫ:
- КА-29-84-4a
  - КА-42-84-4a
  - КА-29-84-4a
  - КА-42-84-4a
  - КА-60-84-4a
  - КА-60-84-4a

ИИ-04-10	ИИ-04-10
ВЫПУСК ЛИСТ	ВЫПУСК ЛИСТ
2	29
9540 47	

ТА 1967г.	СХЕМЫ ПРИВЯЗКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСОЛЕЙ МКМ-1 ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ ДЛЯ ОПИРАНИЯ МЕЖ-ЭТАЖНЫХ ЛЕСТНИЧНЫХ ПЛОЩАДОК.	ИИ-04-10
	ВЫПУСК ЛИСТ 2 29	

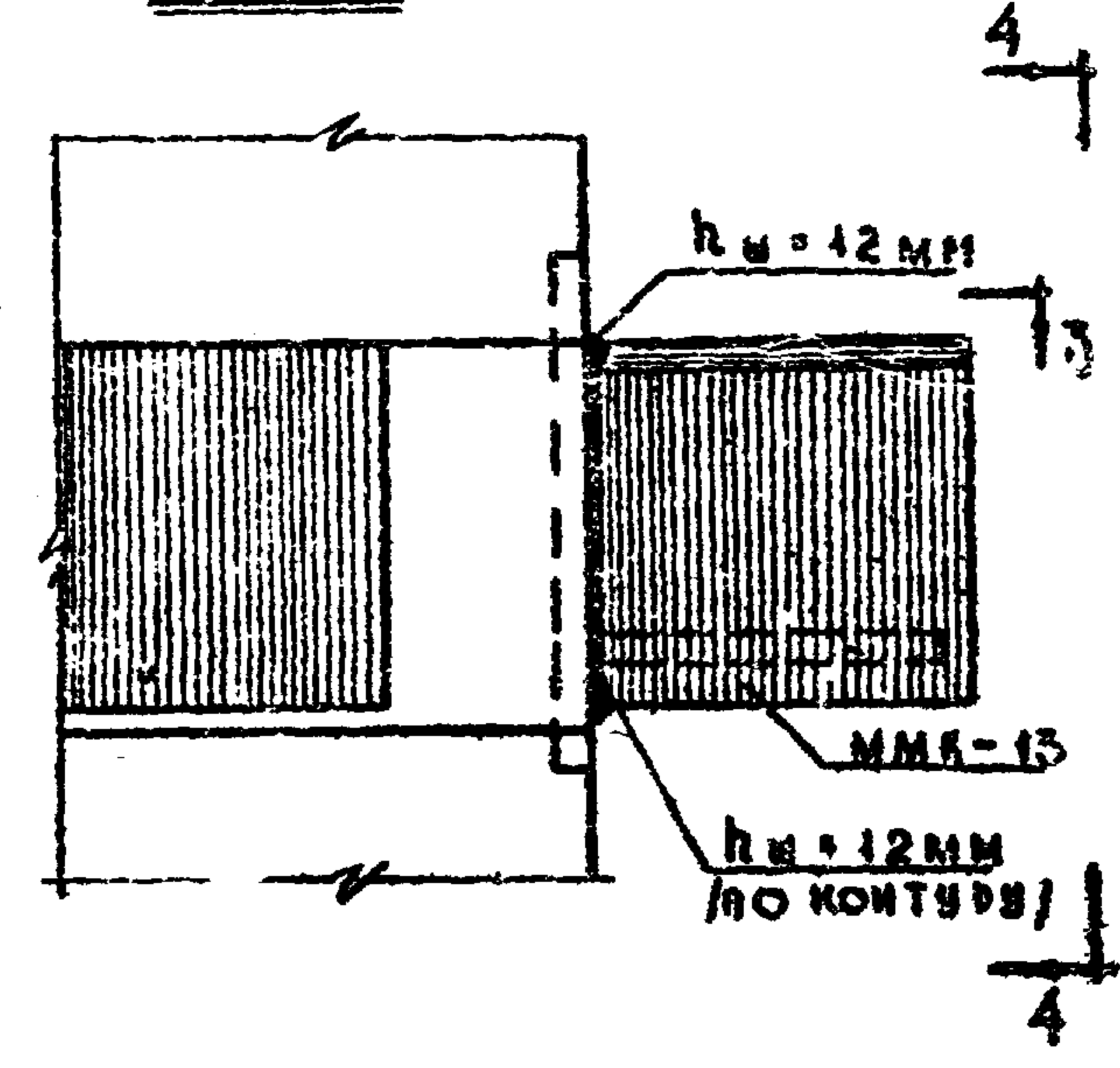
КРЕПАЕНЫЕ МОНТАЖНЫЕ АСТАЛИ

ММК-1

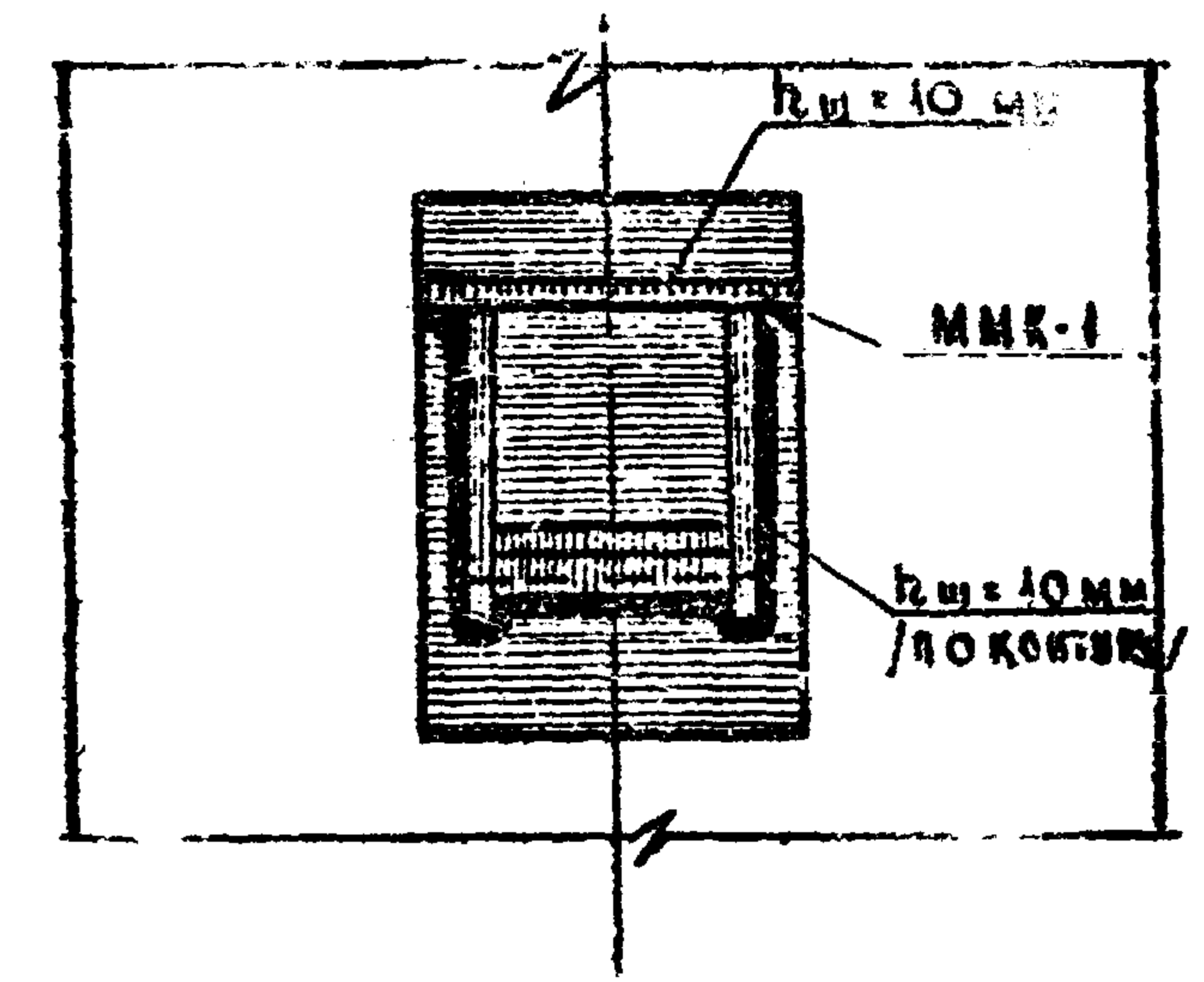


КРЕПАЕНЫЕ МОНТАЖНЫЕ АСТАЛИ

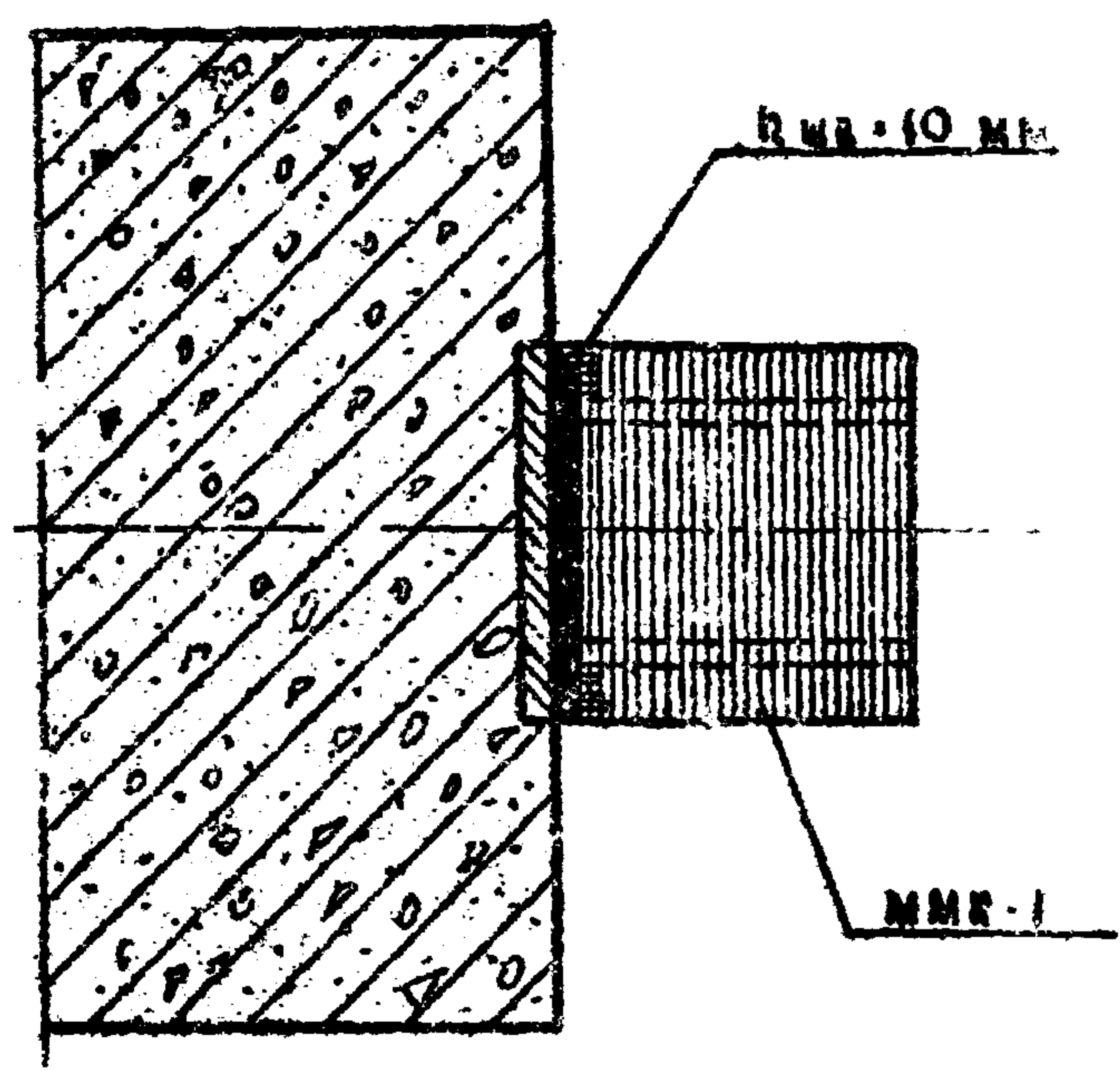
ММК-2



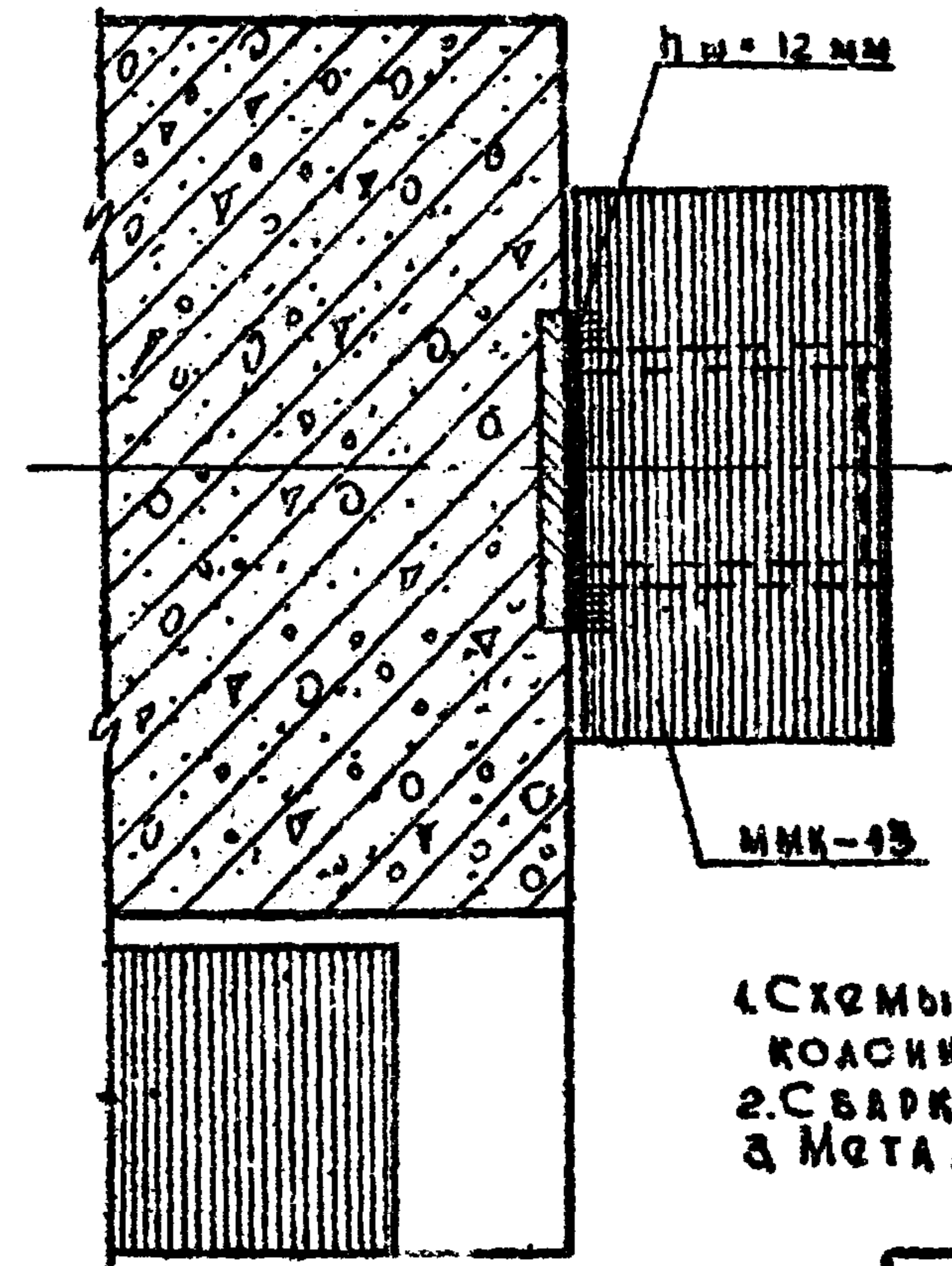
по 2-2



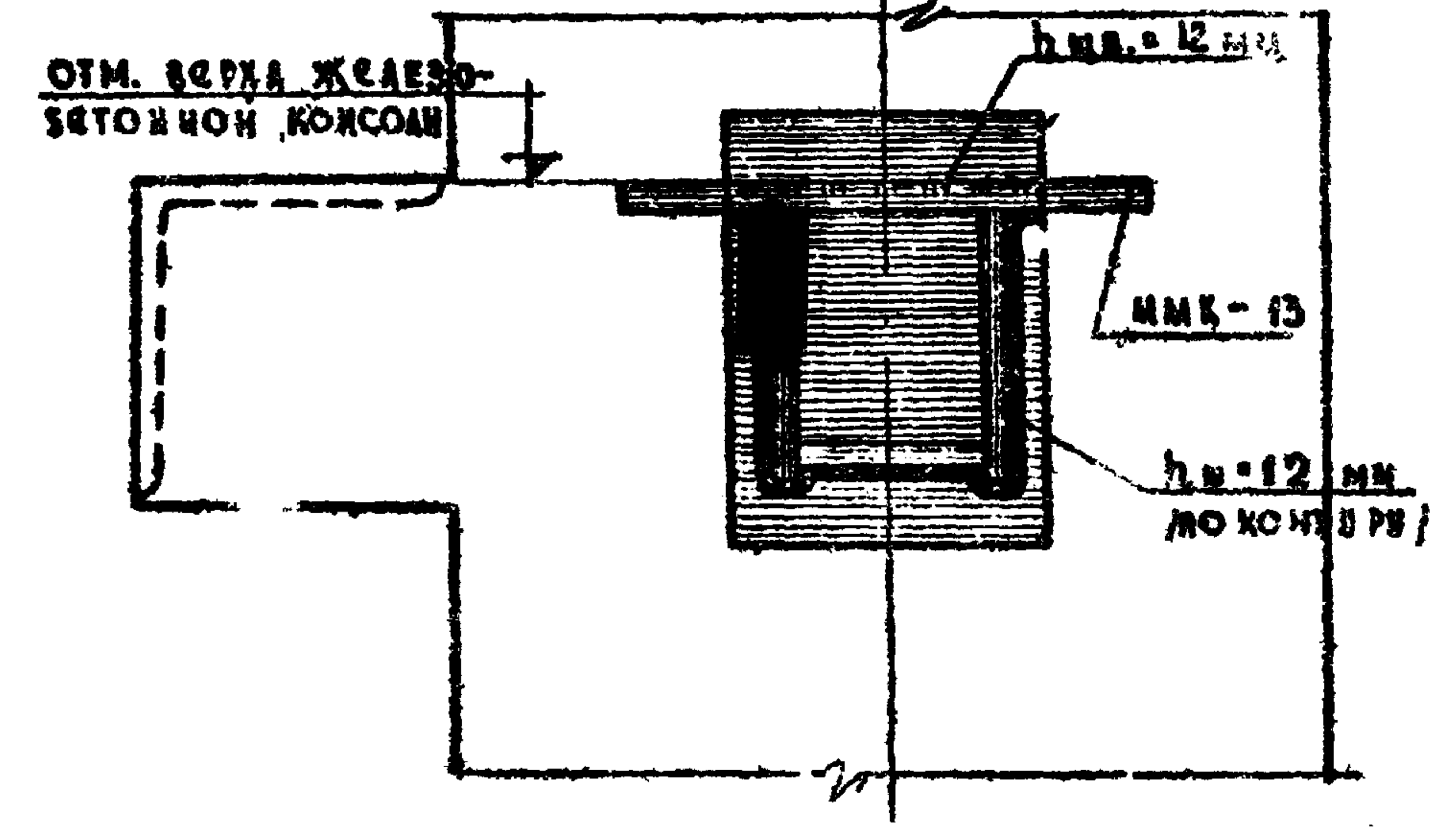
по 1-1



по 3-3



по 4-4



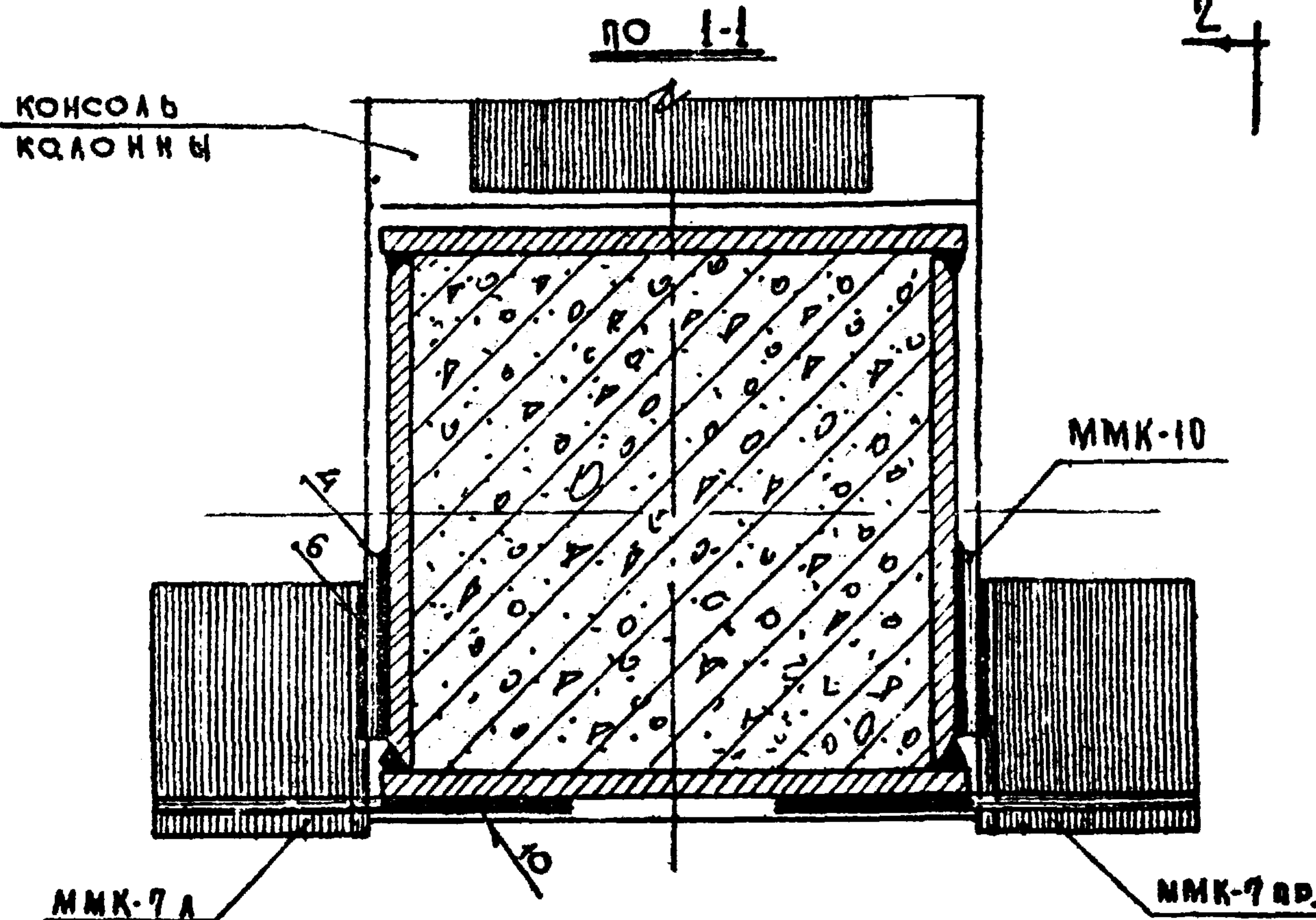
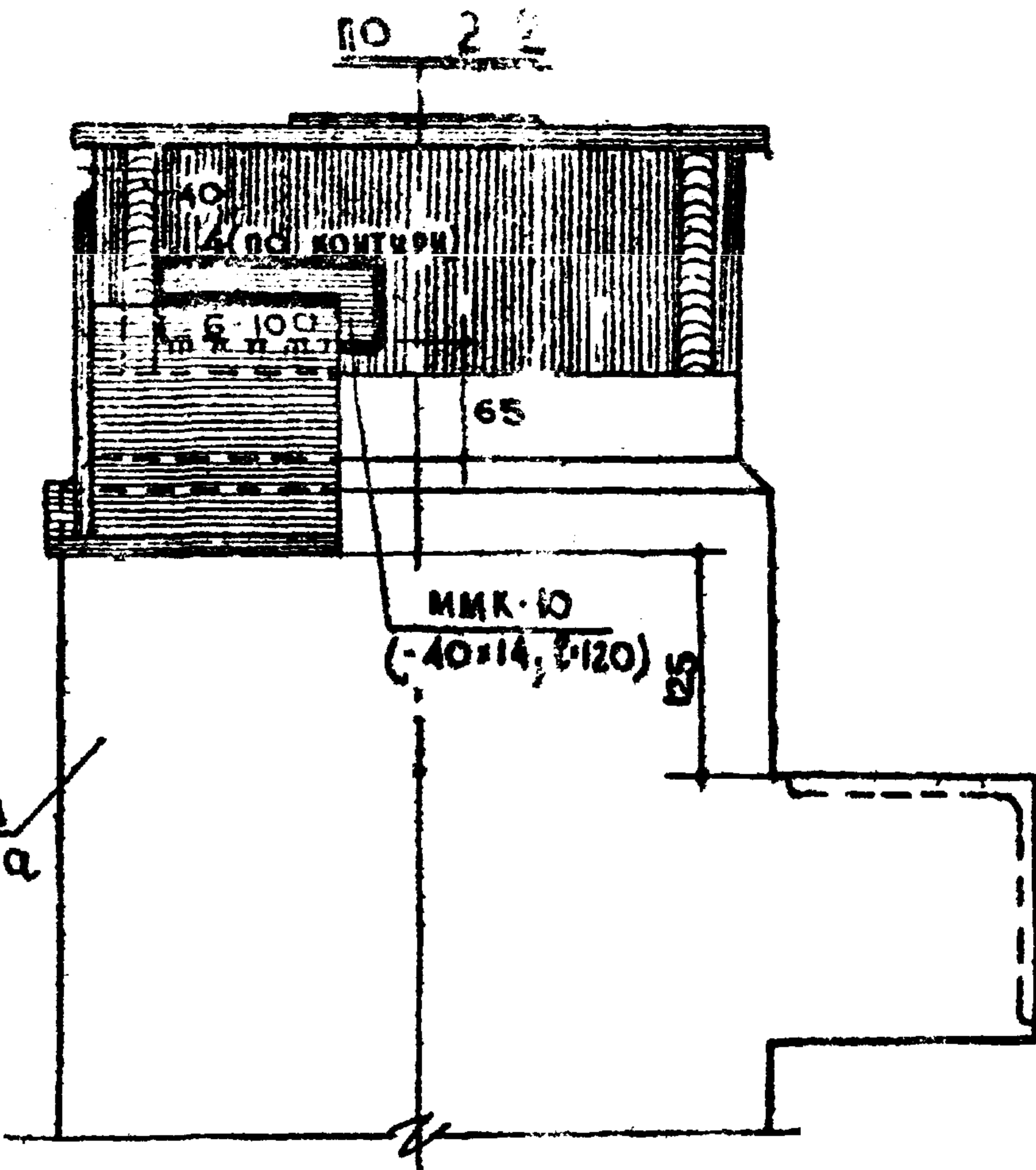
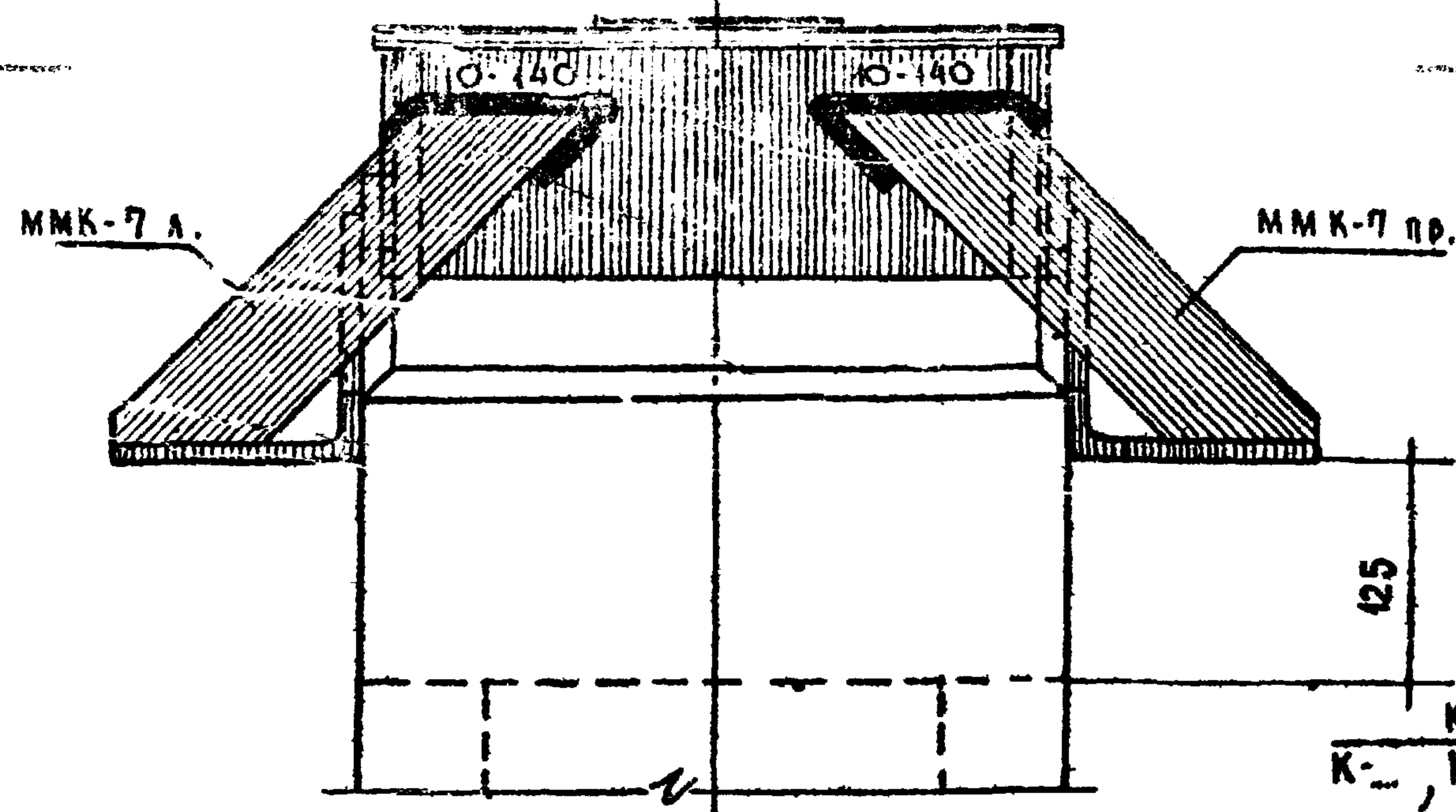
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Схемы привязки металлических консолей ММК-1 по высоте консоли см. на листе № 29
2. Сварку производить электродами типа Э-42
3. Металлические консоли ММК см. серию ИИ-04-8 выпуска 12

ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10
ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10
ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10
ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10
ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10
ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10
ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10
ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10
ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10
ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10	ИИ-04-10

ТД 1967г.	КРЕПАЕНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСОЛИ ММК-1 И ММК-13 К ЗАКАДНЫМ АСТАЛЯМ КОЛОСНИ.	ИИ-04-10
		2 30





**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
- 2. ОБУШОК УГОЛКА ДЕТАЛИ ММК-7 ДОЛЖЕН БЫТЬ ПЛОТНО, ПРИЖАТ К КОЛОННЕ ПО ВСЕЙ ЕГО ДЛИНЕ.
- 3. ОПОРНЫЙ СТОЛБИК ММК-7 И ДЕТАЛЬ ММК-10 СМ В СЕРИИ ИИ-04-8 ВЫПУСК 2.
- 4. НА ЛИСТЕ ДАН СЛУЧАЙ КРЕПЛЕНИЯ ДВУХ СТОЛБИКОВ ММК-7 пр. и ММК-7 л.

МАУ КОИСУЛЯ	СМИРНОВА
ТА НКЖ К.	ШАПКО
ТА НКЖ ДИ ТА	АЛФЕРОВ
ТА НКЖ К.	ШУРОВА
ТА НКЖ К.	ЗЕЛЕНЦОВА
ТА НКЖ К.	ШАРОВА
ТА НКЖ К.	БАШКИДОВА
ТА НКЖ К.	ШАРОВА
ТА НКЖ К.	РАЗРАБОТА
ТА НКЖ К.	ПРОБЕРНА
ТА НКЖ К.	КОПРОВА
ТА НКЖ К.	АВОВ
ТА НКЖ К.	СОМОВ
ТА НКЖ К.	ФРАДИН
ТА НКЖ К.	МАТОАСА
ТА НКЖ К.	МАТОАСА
ТА НКЖ К.	М-6
ТА НКЖ К.	1-5

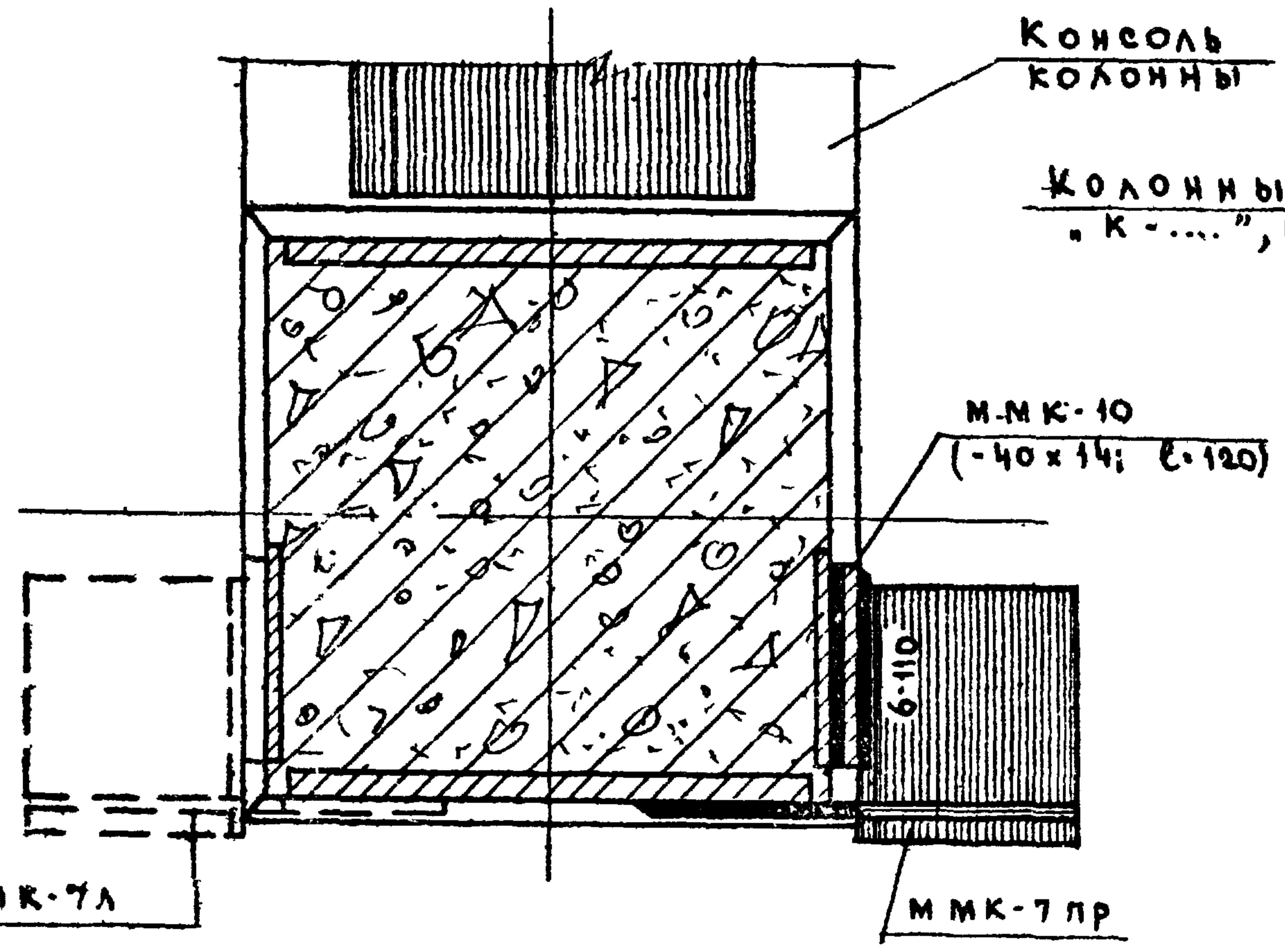
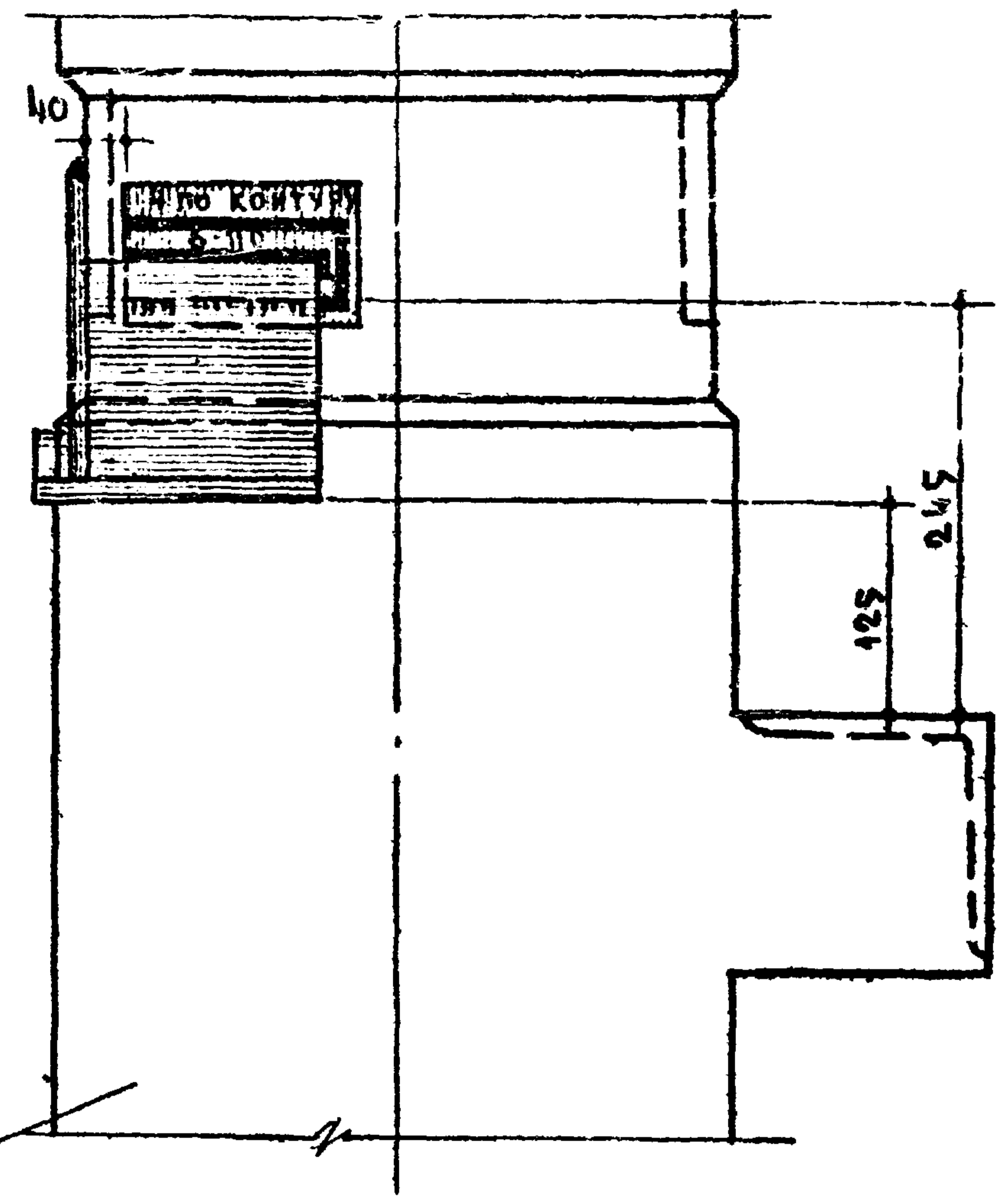
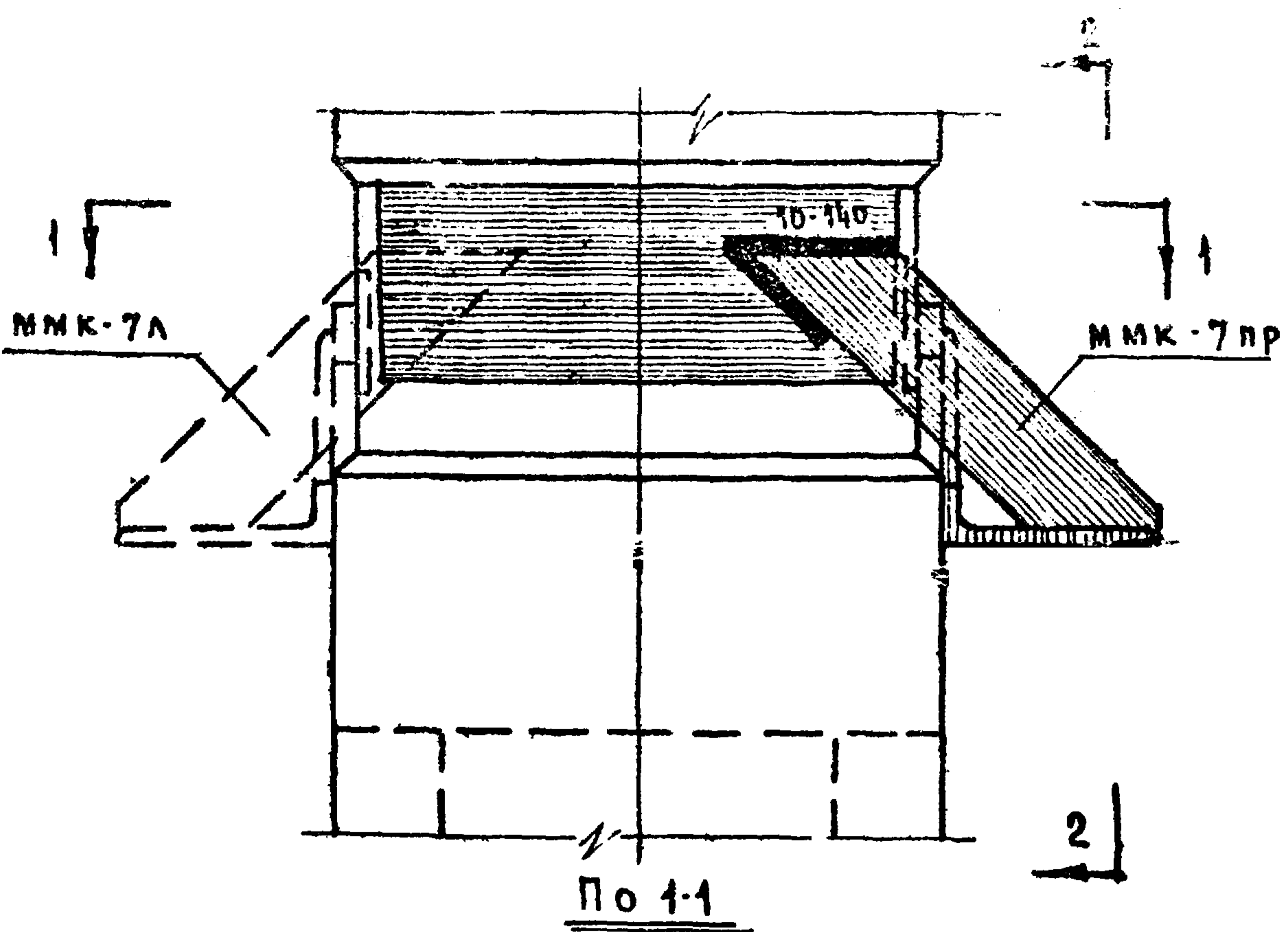
МНИИТЭП  
1967г.  
МАУНО-ЖС-ВАС-ВА  
ТЕЛЕВСКИЙ ОТДЕЛ

**ТА** Крепление опорных столбиков ММК-7 пр. и ММК-7 л. к оголовнику колонны, поставленных консолю поперёк стен.  
1967г.

**ИИ-04-10**  
Выпуск 2  
Лист 31

9560 49

По 2-2



**Примечания:**

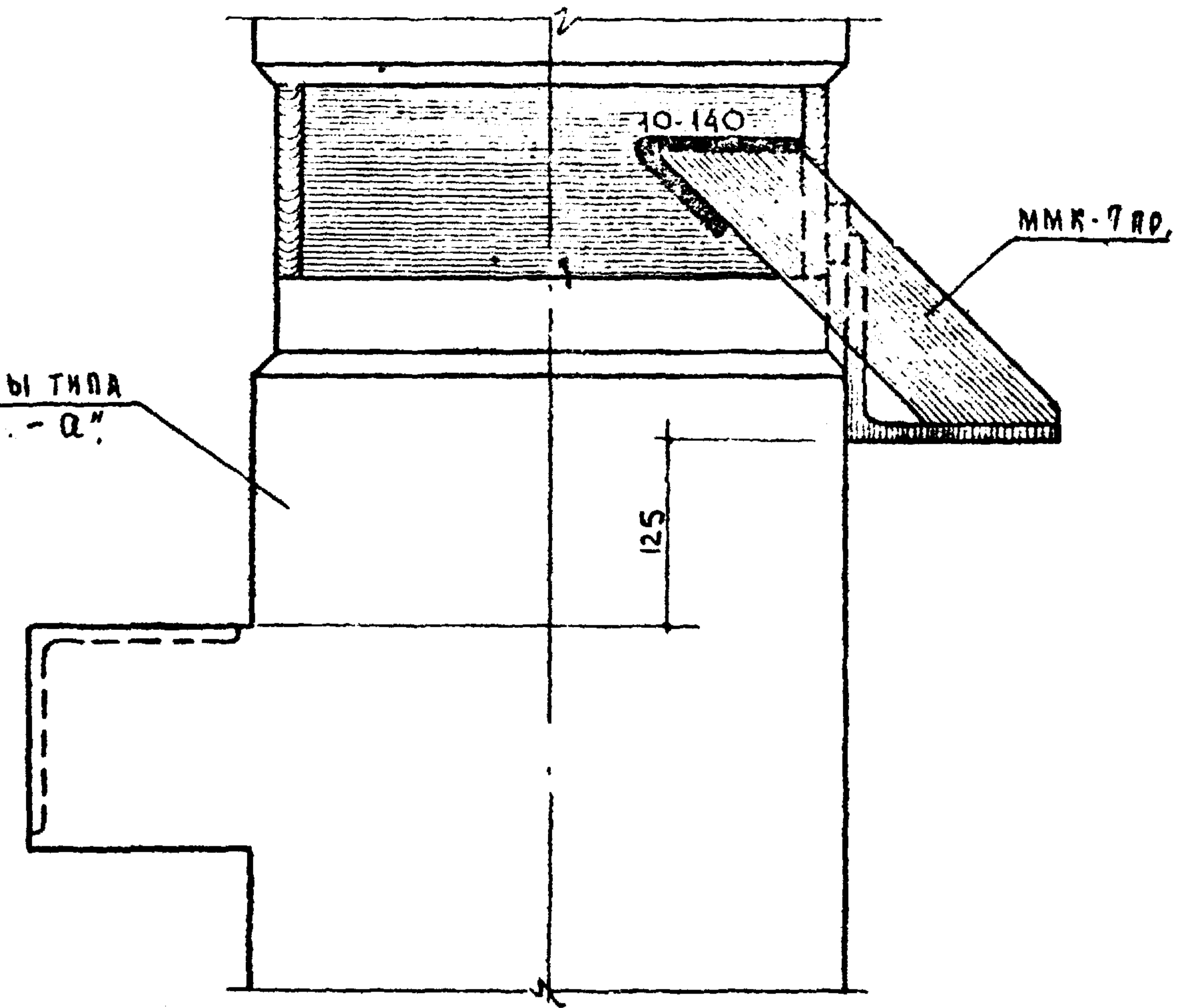
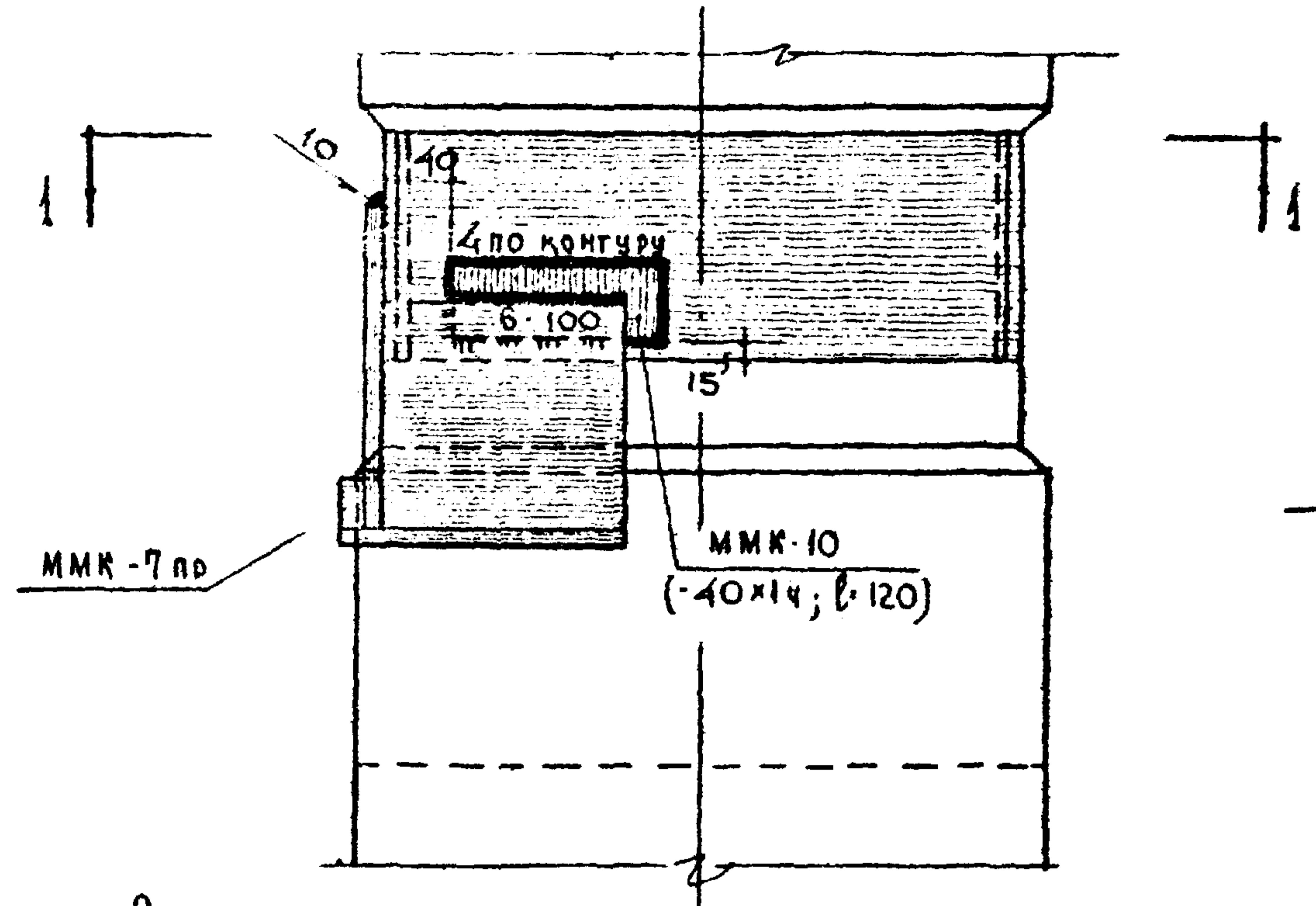
- 1 Сварку производить электродами типа Э-42.
- 2 Обушок уголка детали ММК-7, должен быть плотно прижат к колонне по всей его длине.
- 3 Опорный столик ММК-7 см. в серии ИИ-04-8 выпуск 2.

МНИИТЭП	9.03	Г.И.И.Ж.И.И.	М.С.С.С.С.	Л.В.В.В.	Г.И.И.Ж.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
Арх. И.	1967г.	Г.И.И.Ж.И.И.	М.С.С.С.С.	Л.В.В.В.	Г.И.И.Ж.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
	М.С.С.С.С.	Г.И.И.Ж.И.И.	М.С.С.С.С.	Л.В.В.В.	Г.И.И.Ж.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
	1:5	Г.И.И.Ж.И.И.	М.С.С.С.С.	Л.В.В.В.	Г.И.И.Ж.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
		Г.И.И.Ж.И.И.	М.С.С.С.С.	Л.В.В.В.	Г.И.И.Ж.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
		Г.И.И.Ж.И.И.	М.С.С.С.С.	Л.В.В.В.	Г.И.И.Ж.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
		Г.И.И.Ж.И.И.	М.С.С.С.С.	Л.В.В.В.	Г.И.И.Ж.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
		Г.И.И.Ж.И.И.	М.С.С.С.С.	Л.В.В.В.	Г.И.И.Ж.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
		Г.И.И.Ж.И.И.	М.С.С.С.С.	Л.В.В.В.	Г.И.И.Ж.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
		Г.И.И.Ж.И.И.	М.С.С.С.С.	Л.В.В.В.	Г.И.И.Ж.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.

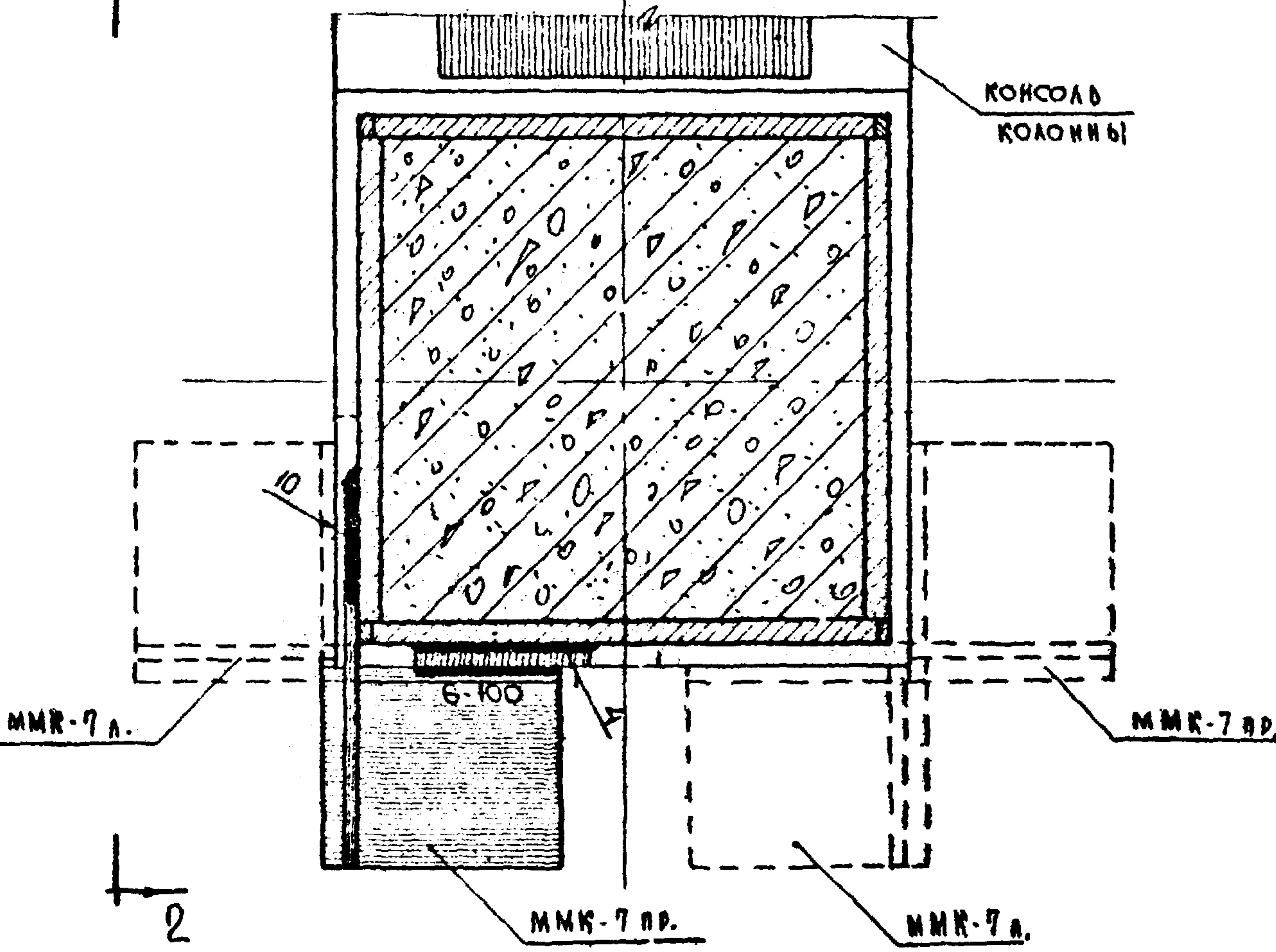
ГД	Крепление опорных столиков ММК-7 пр и ММК-7Л над нижней консолью двухэтажных колонн типа "К-...". "К-...а"	ИИ-04-10
1967г.		Выпуск 2

СМИРНОВА	НАЧ. КОНСОЛ	С. С. С.
Ш. П. П. П.	П. И. Ж. К. О.	П. П. П.
АЛФЕРОВ	П. И. Ж. П. Р. Т. А.	П. П. П.
БЛАГОВАН	К. И. В. Р. А. Т. О. В.	Б. П. П.
ЗЕЛЕНЦОВА	П. И. Ж. П. Р. Т. А.	З. П. П.
БАСИЛОВА	П. И. Ж. П. Р. Т. А.	Б. П. П.
Л. В. В.	П. И. Ж. П. Р. Т. А.	Л. П. П.
С. О. М. О. В.	П. И. Ж. П. Р. Т. А.	С. П. П.
Ф. Р. А. И. И.	П. И. Ж. П. Р. Т. А.	Ф. П. П.
М. В.	П. И. Ж. П. Р. Т. А.	М. П. П.
И. С.	П. И. Ж. П. Р. Т. А.	И. П. П.
МНИИТЭП	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	М. П. П.
А. Р. Х. И.		А. П. П.

по 2-2



ПЛАН 1-1

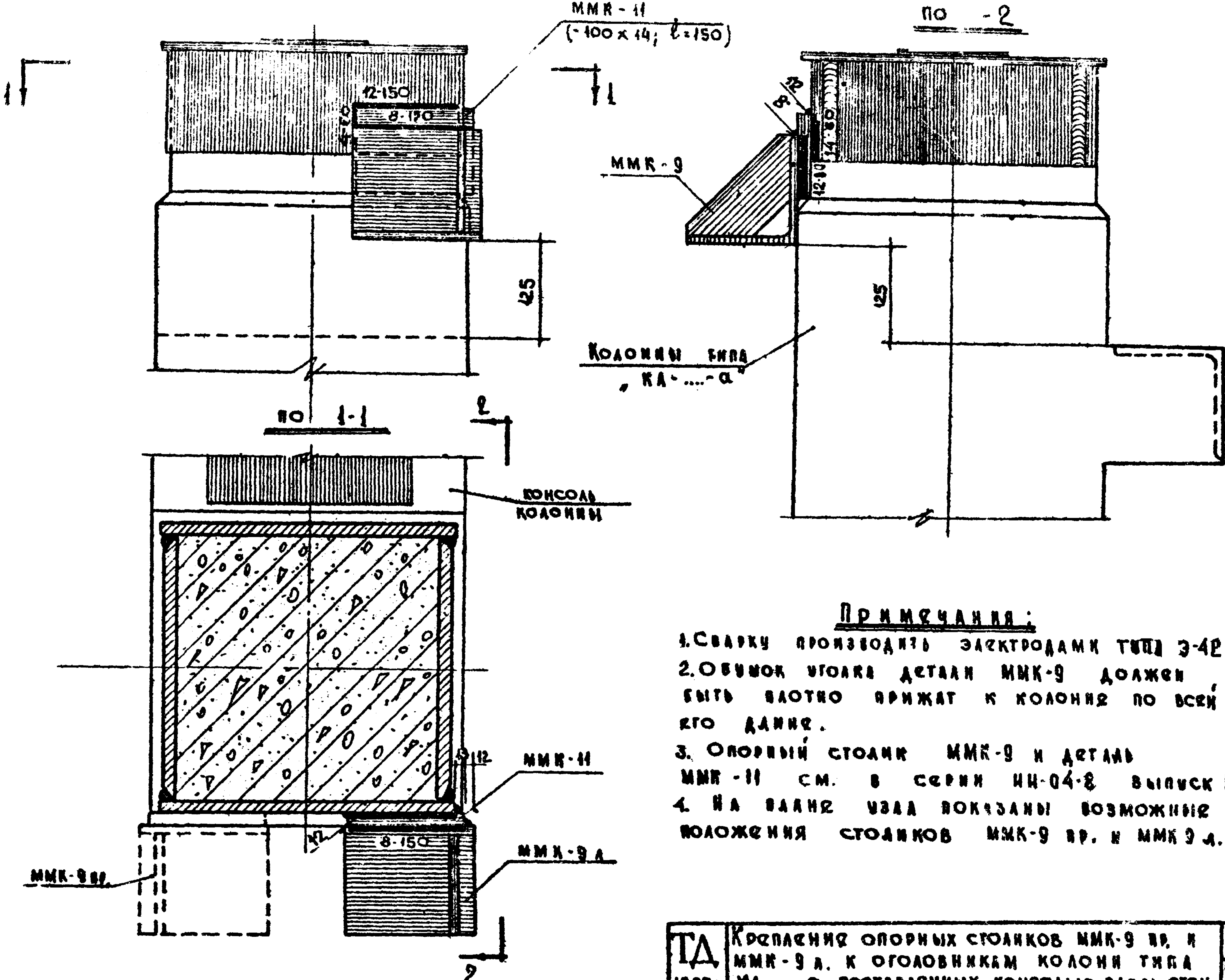


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На плане узла показаны все возможные места крепления столиков ММК-7, сварка столиков в каждом положении аналогична показанной на узле.
2. Сварку производить электродами типа Э-42
3. Обушок уголка детали ММК-7 должен быть плотно прижат к колонне по всей его длине.
4. Опорный столик ММК-7 и накладку ММК-10 см. в серии ИИ-04-8 выпуск 2.

ИД	Крепление опорных столиков ММК-7 пр и ММК-7 а над нижней консолью двухэтажных колонн типа "КА-...-А"	ИИ-04-10
		Выпуск листы 2 33





ПРИМЕЧАНИЯ:

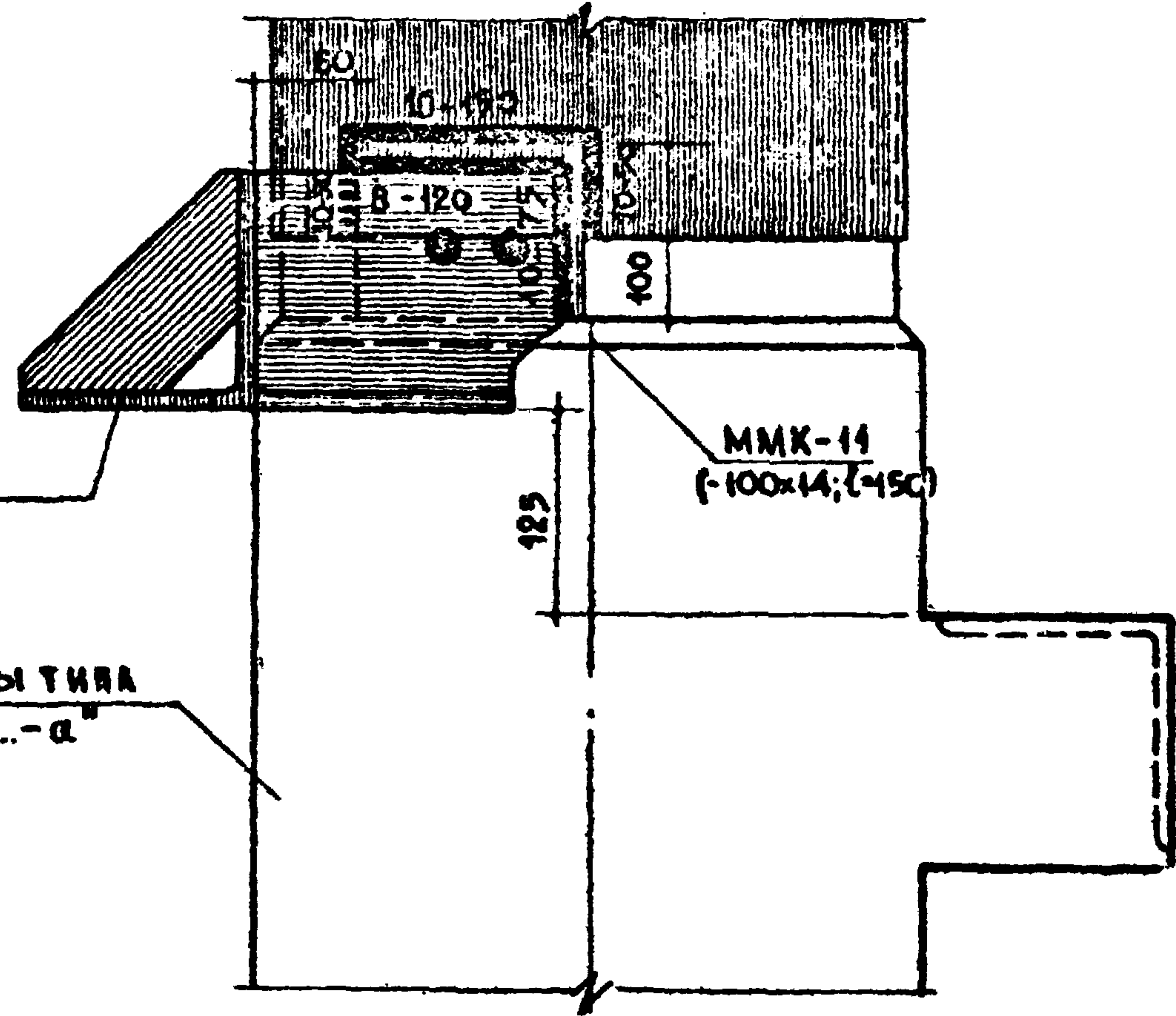
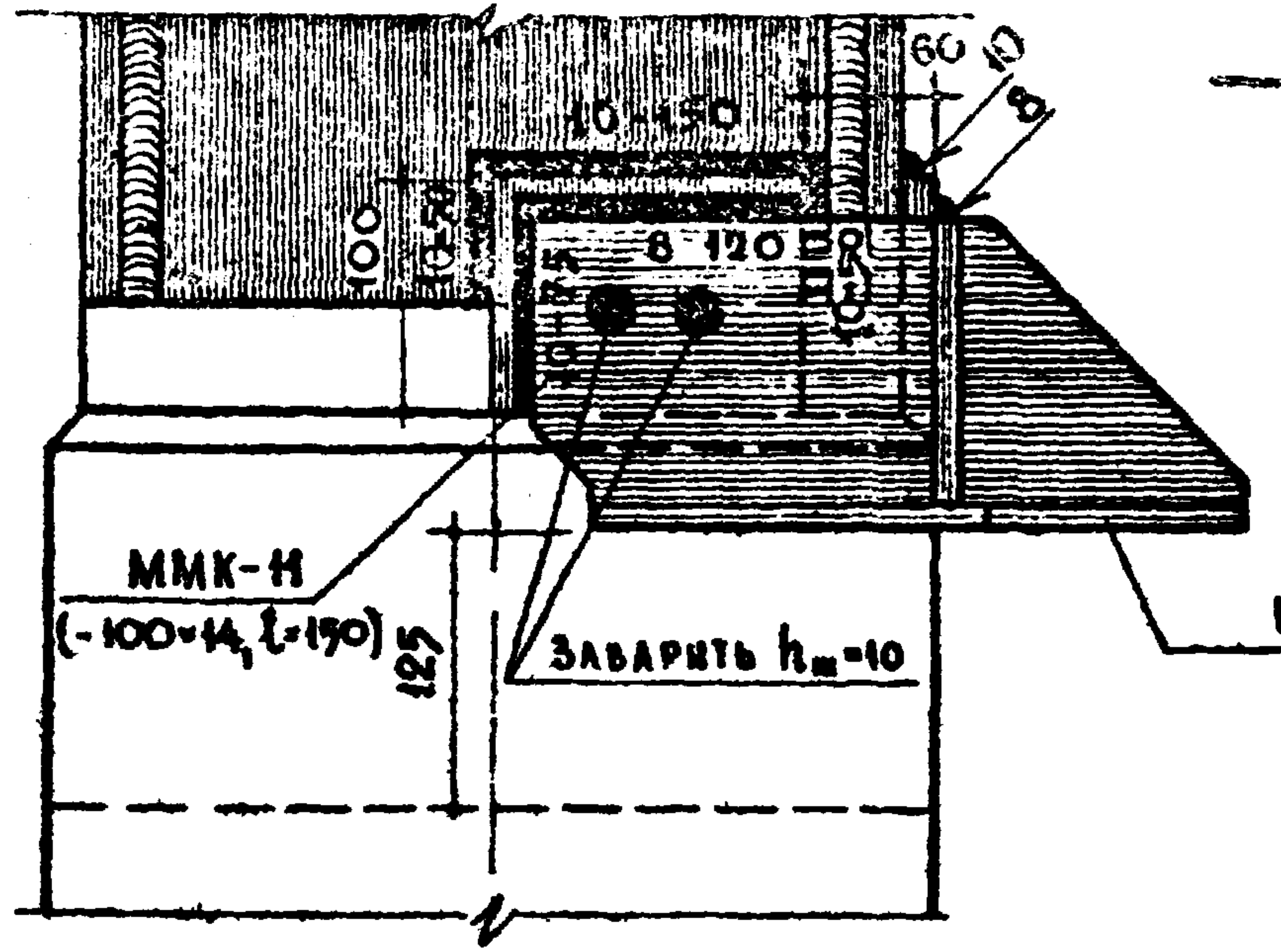
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
2. ОБУШКА УГОЛА ДЕТАЛИ ММК-9 ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЛЮТНО ПРИЖАТ К КОЛОННЕ ПО ВСЕЙ ЕГО ДЛИНЕ.
3. ОПОРНЫЙ СТОЯК ММК-9 И ДЕТАЛЬ ММК-11 СМ. В СЕРИИ ИИ-04-8 ВЫПУСК 2.
4. НА ВАШЕ УЗЛА ПОКАЗАНЫ ВОЗМОЖНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СТОЯКОВ ММК-9 ВР. И ММК-9 А.

ТД 1967г.	КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНЫХ СТОЯКОВ ММК-9 ВР. И ММК-9 А. К ОГОЛОВНИКАМ КОЛОНЫ ТИПА КА-...-А, ПОСТАВЛЕННЫХ КОНСОЛЬЮ ВДОЛЬ СТЕНЫ	ИИ-04-10 Выпуск лист 2 55
--------------	--	---------------------------------

9.03	С. И. ИВАНОВА	С. И. ИВАНОВА	С. И. ИВАНОВА	С. И. ИВАНОВА	С. И. ИВАНОВА
1967г.	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
М.Б.	И. И. ИВАНОВА	И. И. ИВАНОВА	И. И. ИВАНОВА	И. И. ИВАНОВА	И. И. ИВАНОВА
1:5	И. И. ИВАНОВА	И. И. ИВАНОВА	И. И. ИВАНОВА	И. И. ИВАНОВА	И. И. ИВАНОВА
<b>МНИТЭП</b>	И. И. ИВАНОВА	И. И. ИВАНОВА	И. И. ИВАНОВА	И. И. ИВАНОВА	И. И. ИВАНОВА

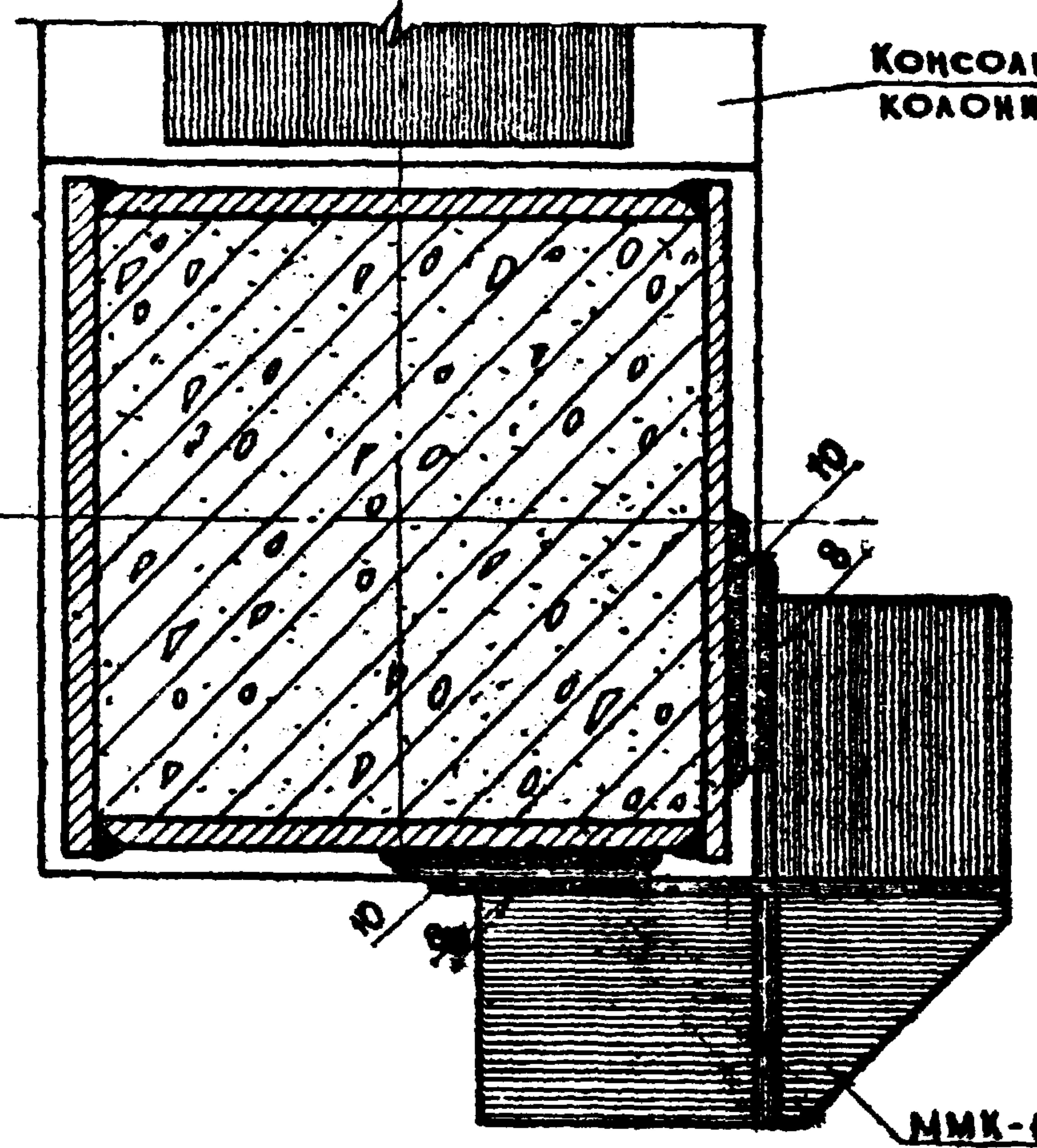
СМЕРЛОВ
ШАПОВА
АНДРОСОВ
СА. ИМЖ. К. О.
СА. ИМЖ. К. О.
СА. ИМЖ. П. Р.
МУР-МУРАТОВ
ЛАШКИНА
ЗАСЛЕНОВА
ЛАШКИНА
СА. ИМЖ. П. Р.
РАЗРАБОТКА
ПРОВЕРКА
КОПИРОВАНИЕ
АВБОВ
СОМОС
ФРАДИ
СА. ИМЖ. И. М. Ч.
СА. КОНСТ. И. М. Ч.
СА. ОГА.
М-6
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
МНИИТЭП
14.04 1967г

по 2-2



КОЛОНЫ ТИПА  
"КА - ... - а"

по 1-1



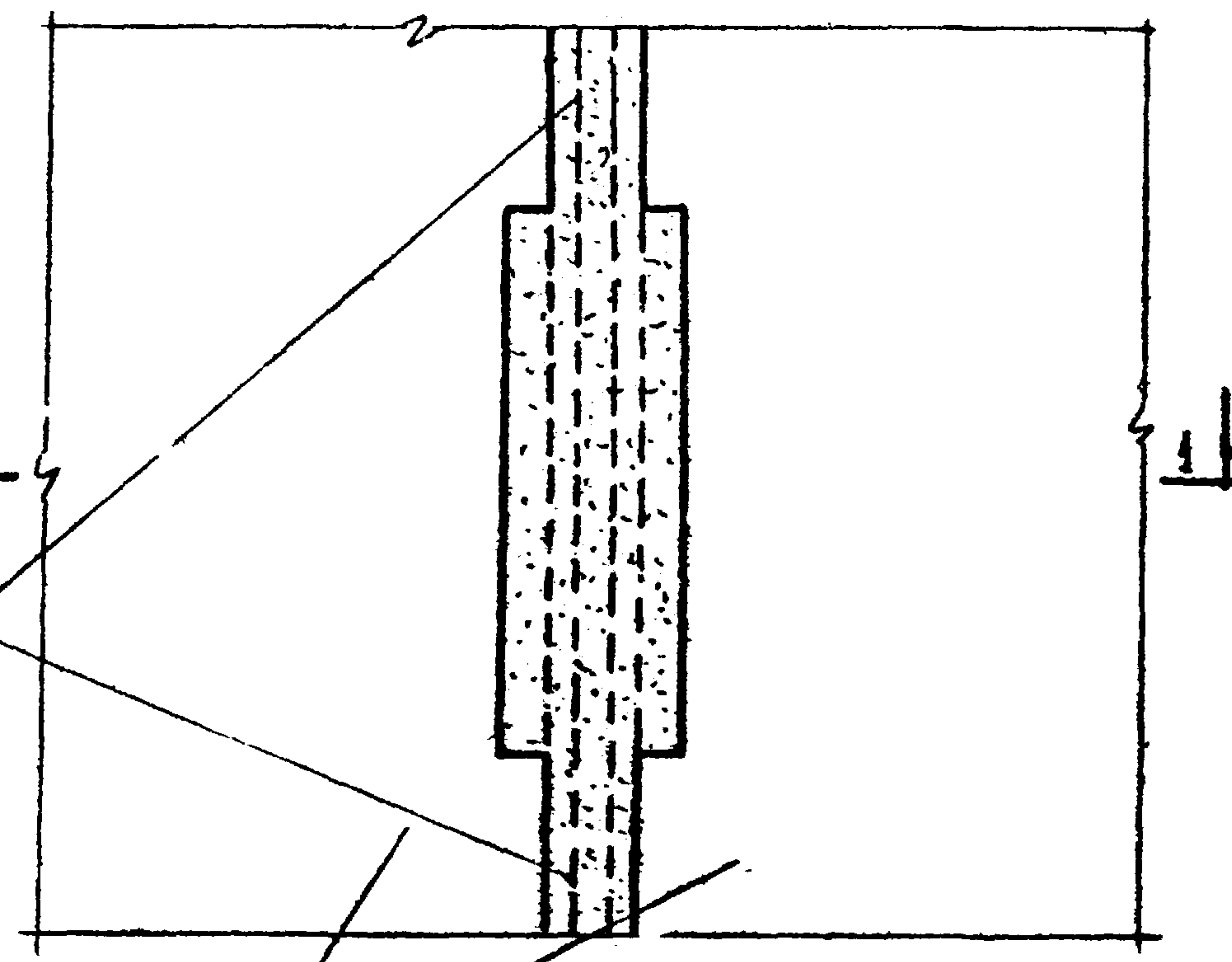
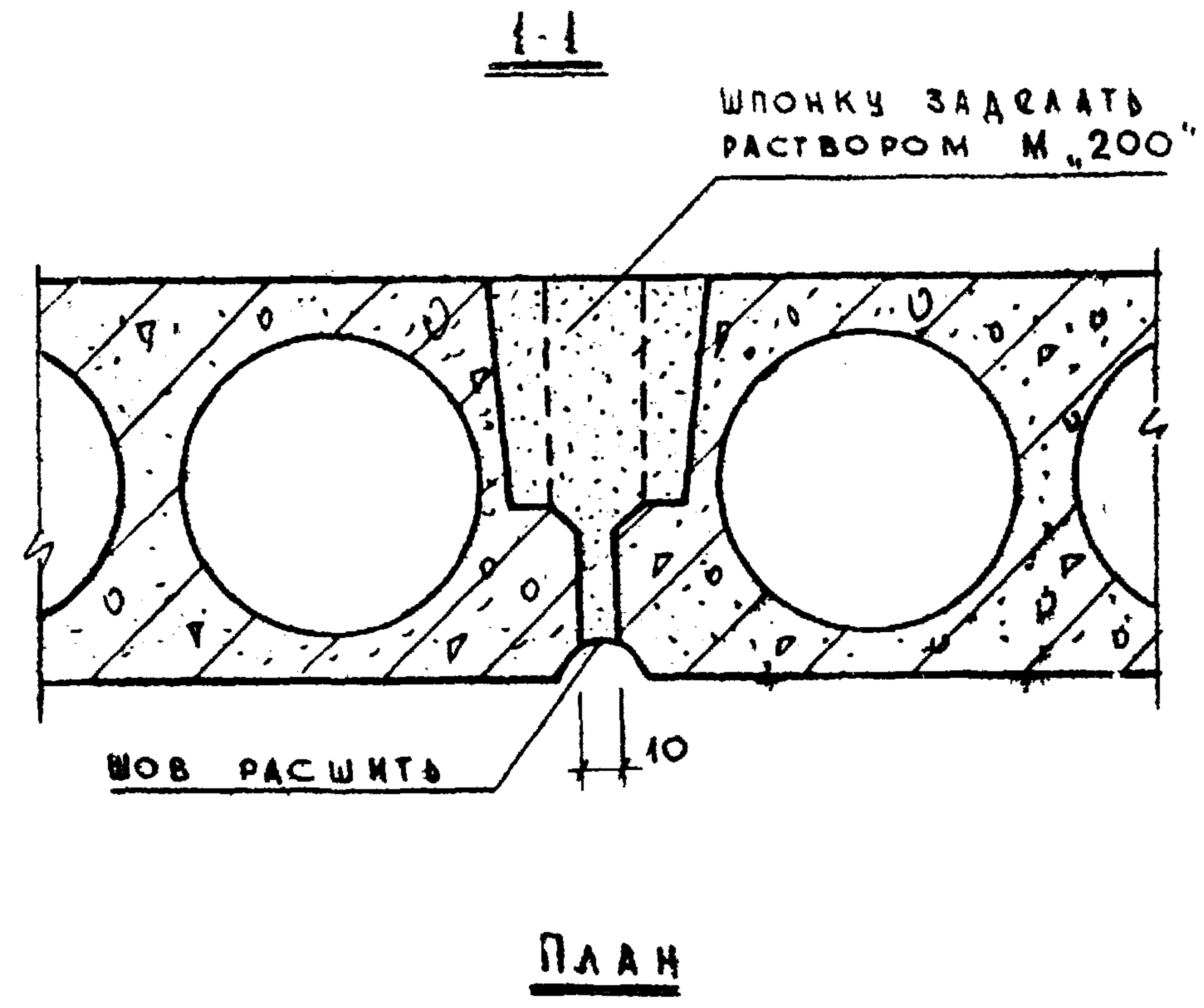
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
- 2 ОБУШКИ УГОЛКОВ ДЕТАЛИ ММК-12 ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЛОТНО ПРИЖАТЫ К КОЛОТНЕ ЧО ВСЕЙ ИХ ДЛИНЕ, В СЛУЧАЕ НЕОБХОДИМОСТИ ЭТО ДОСТИГАЕТСЯ ПОДКАЛНИВАНИЕМ, С ПРИХВАТКОЙ КАМЬЕВ СВАРКОЙ К ММК-12.
- 3 ОПОРНЫЙ СТОЛКИ ММК-12 И ДЕТАЛЬ ММК-14 СМ. В СЕРИИ ИИ-04-8 ВЫПУСК 2.

ТД 1967г	КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНОГО СТОЛКИ ММК-12 К КОЛОТНАМ ТИПА КА-...-а	ИИ-04-10 Всего листов 2 / 36
-------------	---	------------------------------------

3540 54

П-1а  
54,55

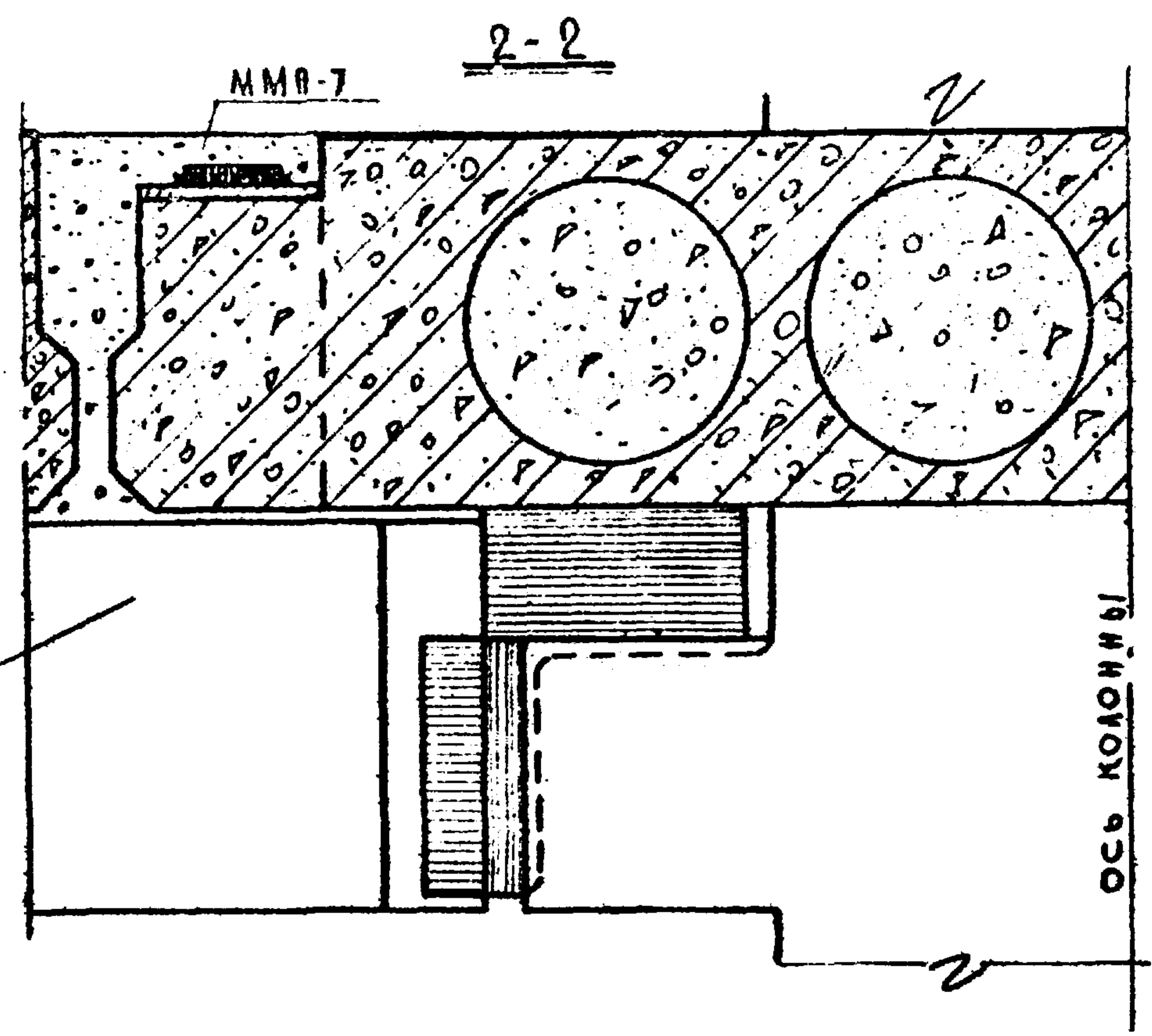
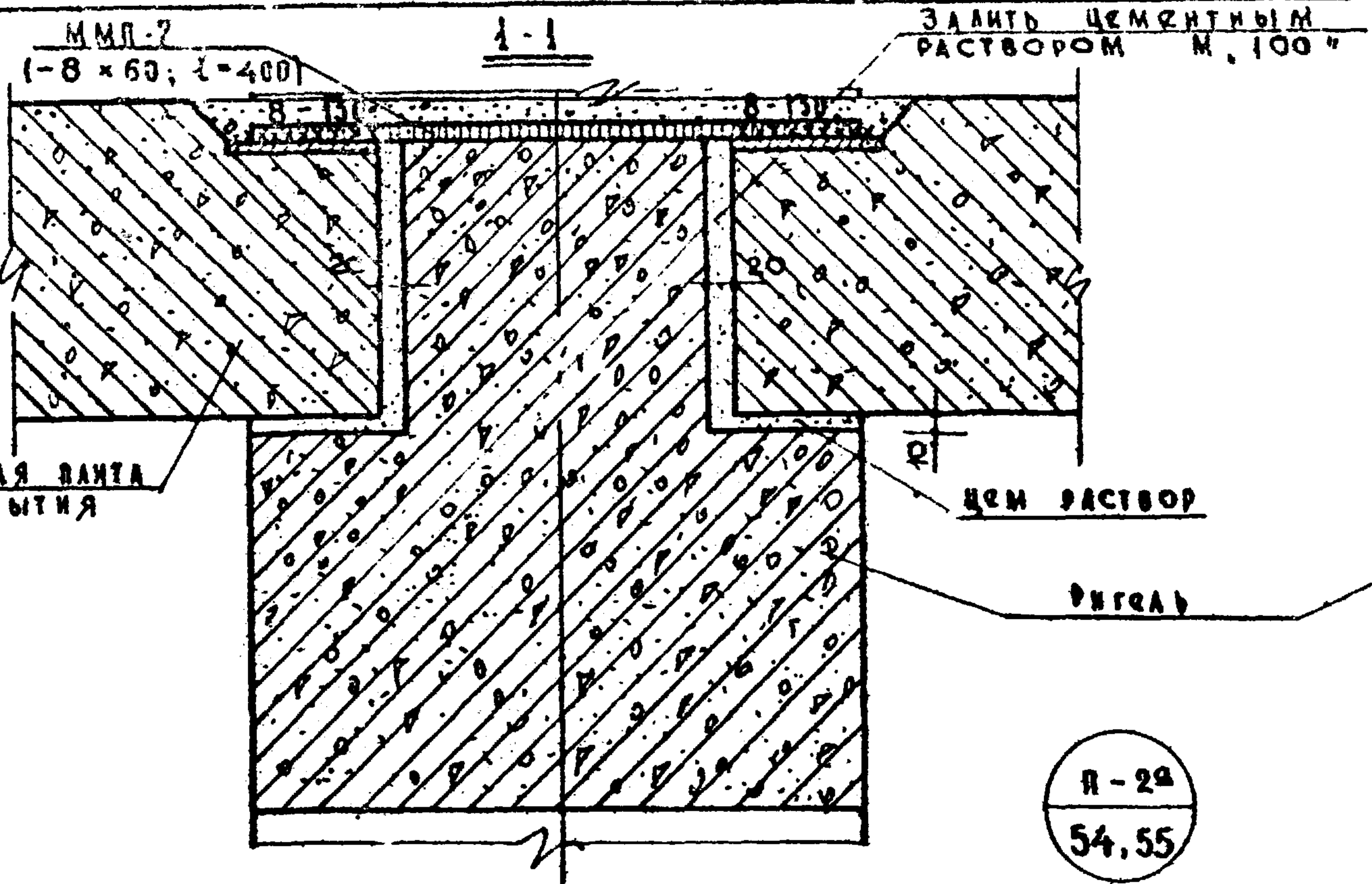


ПРИМЕЧАНИЯ:

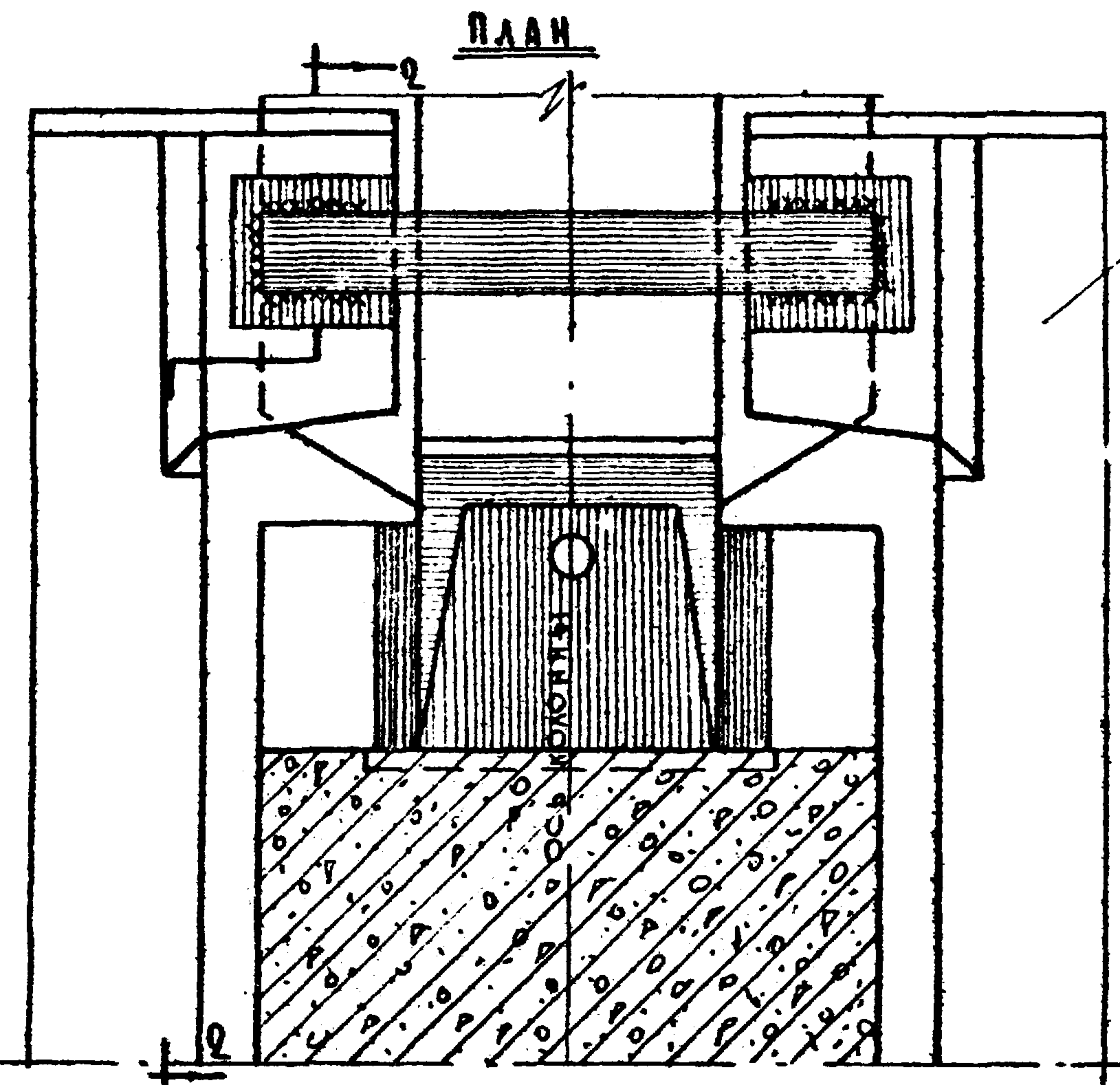
1. Перед заделкой швы обязательно очистить от пыли и грязи и промыть водой / в летних условиях /.
2. Указания по заделке швов в зимних условиях см. в пояснительной записке.
3. Сделание раствора заделки швов с боковыми поверхностями плит перекрытия должно быть не менее 1,0 кг/см<sup>2</sup>.

МНИИТЭП НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	2. III 1967г.	СА. ИЖ. ИЖ. ТА СА. КОНСТ. ИЖ. ТА НАЧ. ИЖО	АВЛОВ КОМОВ ФРАДИН	СА. ИЖ. ПРТА РАЗРАБОТАЛ ПРОВЕРКА КОЛЛЕКЦИОНЕР	ЖУР. МУРАТОВ ЗУБЕНЦОВА ЖУР. МУРАТОВ ВАСИЛЬЦОВА	НАЧ. К.О. Г.Е. ИЖ. К.О. Г.А. ИЖ. ПРТА	Смирнова Шанин Лашеров
	Арх. №:						

ТА 1967г.	Узел П-1а Стык плит перекрытия между собой.	ИИ-04-10 Выпуск 2 Лист № 37
--------------	--	-----------------------------------



П-2<sup>а</sup>  
54.55



ПРИМЕЧАНИЯ:

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42  
2, ММН-7 СМ СЕРИЮ ИИ-04-8 ВЫПУСК 2.

МНИИТЭП	ВОЗ. 1967г	И.И. НИЖ. НИТА	И.И. НИЖ. ПРТА	И.И. НИЖ. ПР-Г	И.И. НИЖ. ПР-Г
НАЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	М. 5	НАЧ. ОТДЕЛА	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРКА	КОПИРОВАЛ
Арх. И.		И.И. НИЖ. НИТА	И.И. НИЖ. ПРТА	И.И. НИЖ. ПР-Г	И.И. НИЖ. ПР-Г
		И.И. НИЖ. НИТА	И.И. НИЖ. ПРТА	И.И. НИЖ. ПР-Г	И.И. НИЖ. ПР-Г

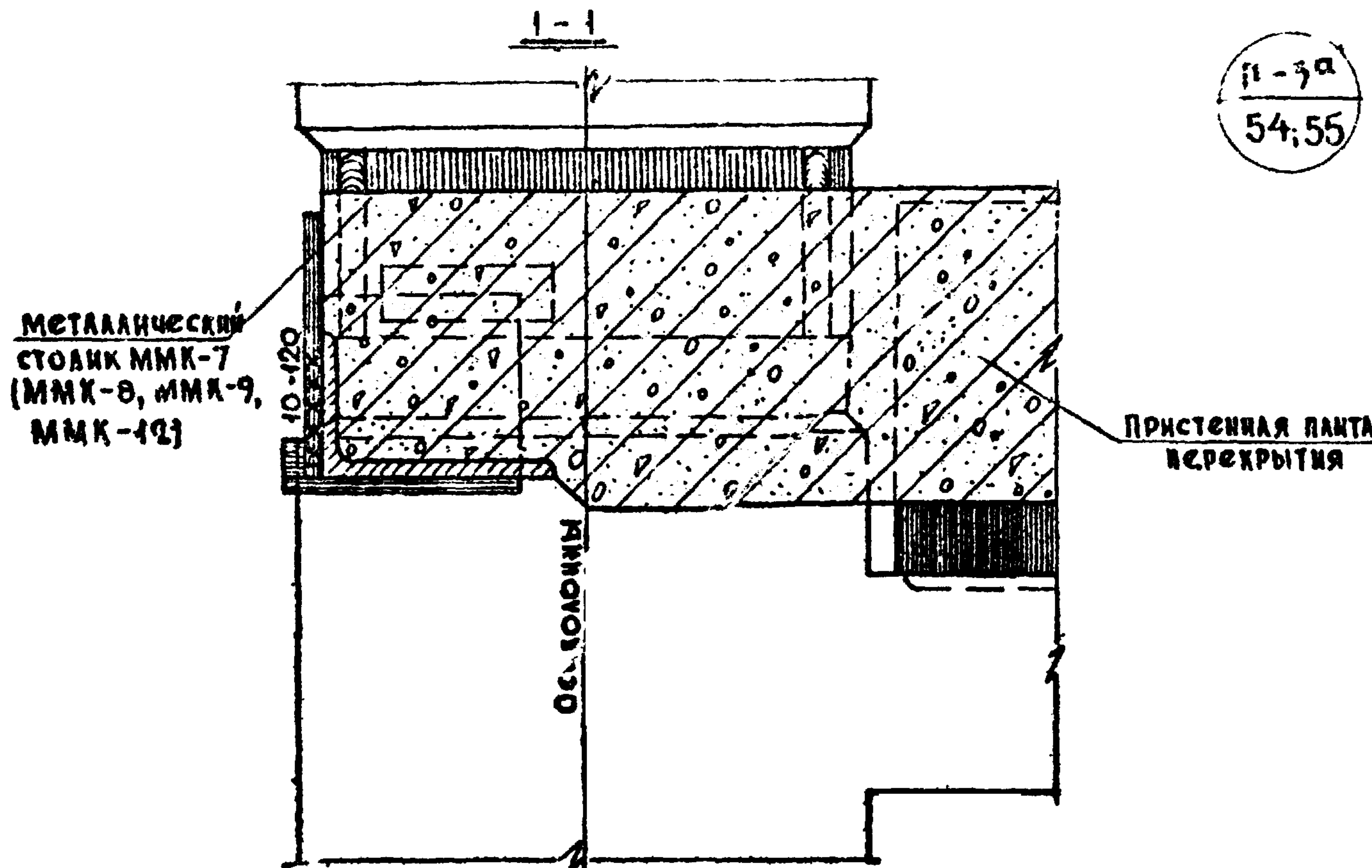
ТД 1967г	Узел П-2 <sup>а</sup> КРЕПЛЕНИЕ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПКБ-58-12 <sup>а</sup> , ПКВ-58-12 <sup>а</sup> , ПК17-28-12 <sup>а</sup> , ВРД-58-12, ПКВ-58-9, ПКВ-28-9, ПКВ-58-6а МЕЖДУ СОБОЙ.	ИИ-04-10
		ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 38

9567 55

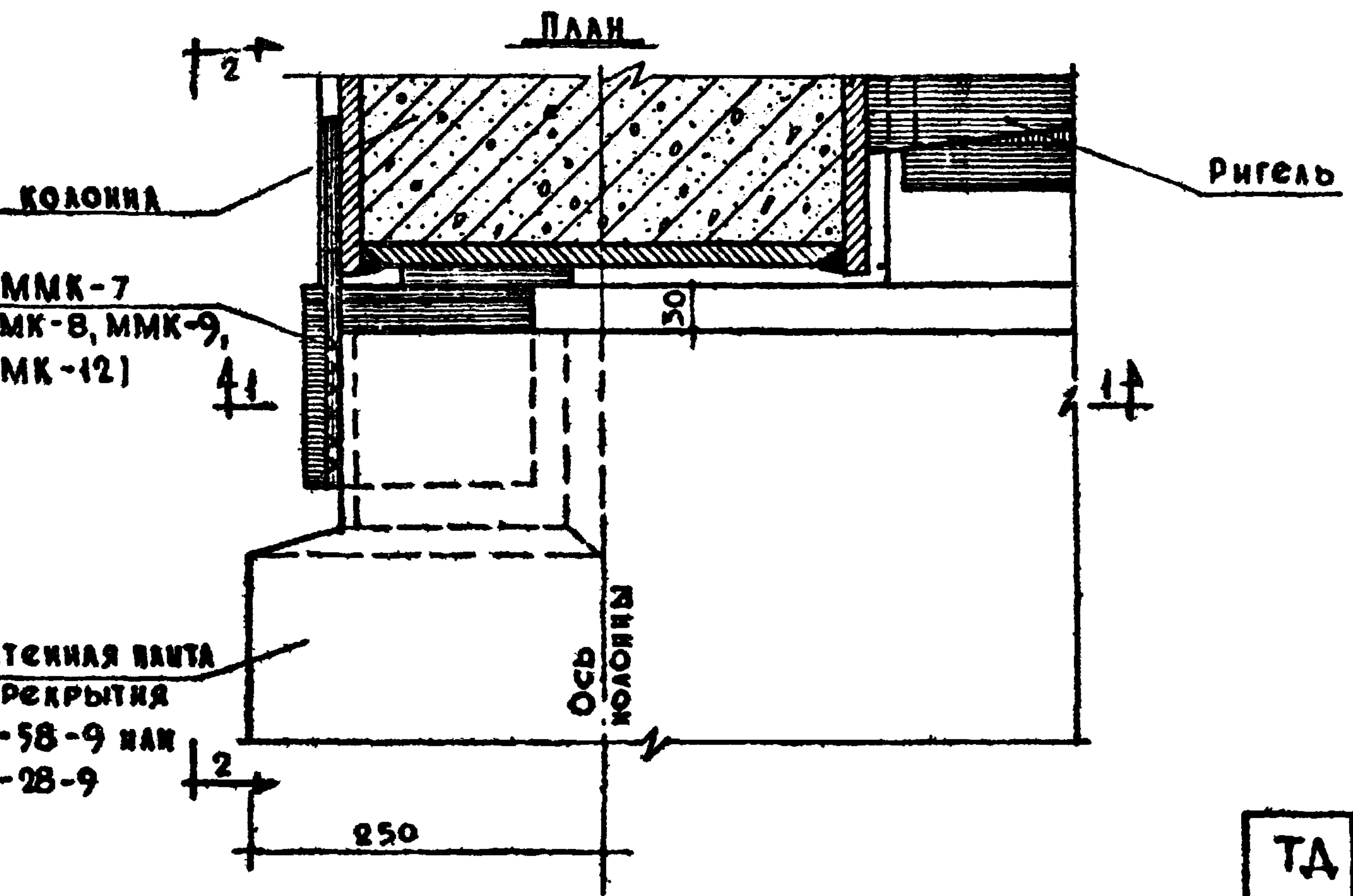
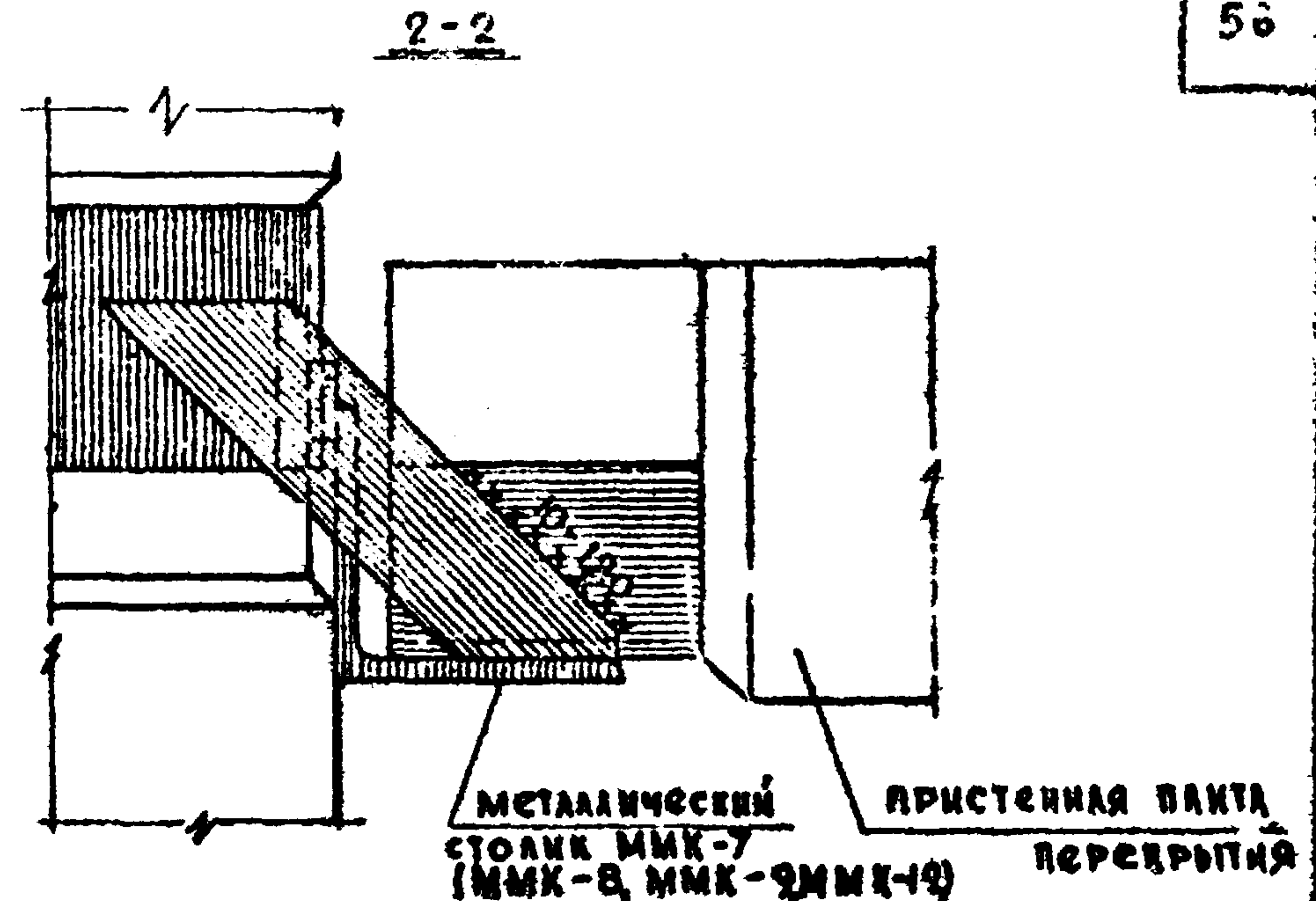




МНИИТЭП	6.04. М.В. 1967г.	научно-исследовательский отдел
Арх. Д.		
И.И. Мухоморов	И.И. Мурашов	И.И. Мухоморов
В.И. Мухоморов	М.И. Мухоморов	М.И. Мухоморов
С.И. Мухоморов	С.И. Мухоморов	С.И. Мухоморов
М.И. Мухоморов	М.И. Мухоморов	М.И. Мухоморов
Л.И. Мухоморов	Л.И. Мухоморов	Л.И. Мухоморов
К.И. Мухоморов	К.И. Мухоморов	К.И. Мухоморов
Н.И. Мухоморов	Н.И. Мухоморов	Н.И. Мухоморов
Р.И. Мухоморов	Р.И. Мухоморов	Р.И. Мухоморов
С.И. Мухоморов	С.И. Мухоморов	С.И. Мухоморов
Т.И. Мухоморов	Т.И. Мухоморов	Т.И. Мухоморов
У.И. Мухоморов	У.И. Мухоморов	У.И. Мухоморов
Ф.И. Мухоморов	Ф.И. Мухоморов	Ф.И. Мухоморов
Х.И. Мухоморов	Х.И. Мухоморов	Х.И. Мухоморов
Ц.И. Мухоморов	Ц.И. Мухоморов	Ц.И. Мухоморов
Ч.И. Мухоморов	Ч.И. Мухоморов	Ч.И. Мухоморов
Ш.И. Мухоморов	Ш.И. Мухоморов	Ш.И. Мухоморов
Щ.И. Мухоморов	Щ.И. Мухоморов	Щ.И. Мухоморов
Ъ.И. Мухоморов	Ъ.И. Мухоморов	Ъ.И. Мухоморов
Ы.И. Мухоморов	Ы.И. Мухоморов	Ы.И. Мухоморов
Э.И. Мухоморов	Э.И. Мухоморов	Э.И. Мухоморов
Ю.И. Мухоморов	Ю.И. Мухоморов	Ю.И. Мухоморов
Я.И. Мухоморов	Я.И. Мухоморов	Я.И. Мухоморов



И-3а  
54,55



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1 На чертеже показано опирание пристенной планки перекрытия на столки ММ-7. Опирание пристенной планки на столки ММ-8, ММ-9 и ММ-12 производится аналогично. При опирании пристенных планк на столки ММ-12 сварной шов 10-120 наклеивать через прокладку толщиной 4 мм

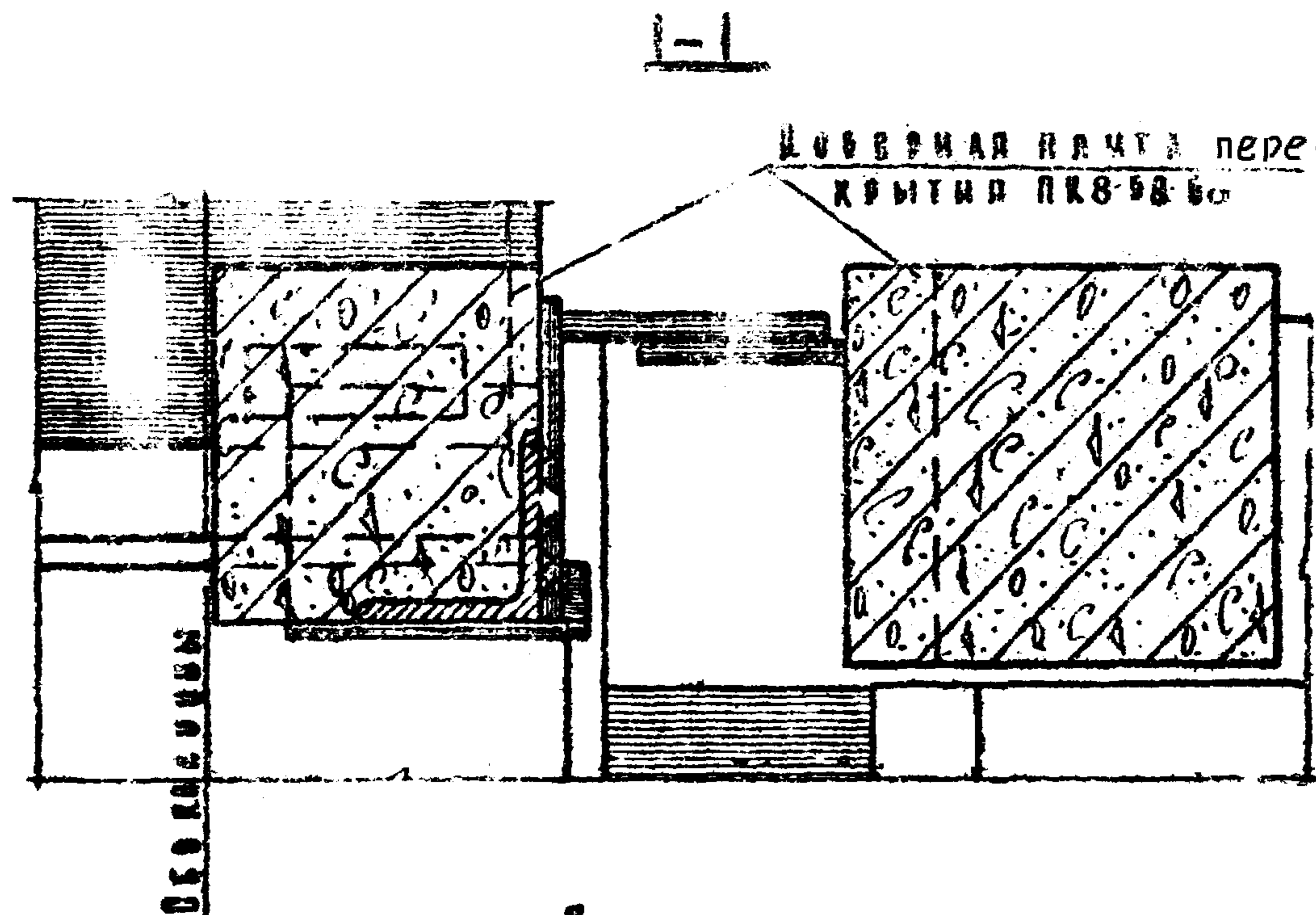
2 Металлический столк ММ-7 (ММ-8, ММ-9, ММ-12) приварить к колонне по монтажу планк перекрытия согласно чертежей на листах 1, 2, 3, 4, 5, 6

3 Сварку производить электродами типа Э-42.

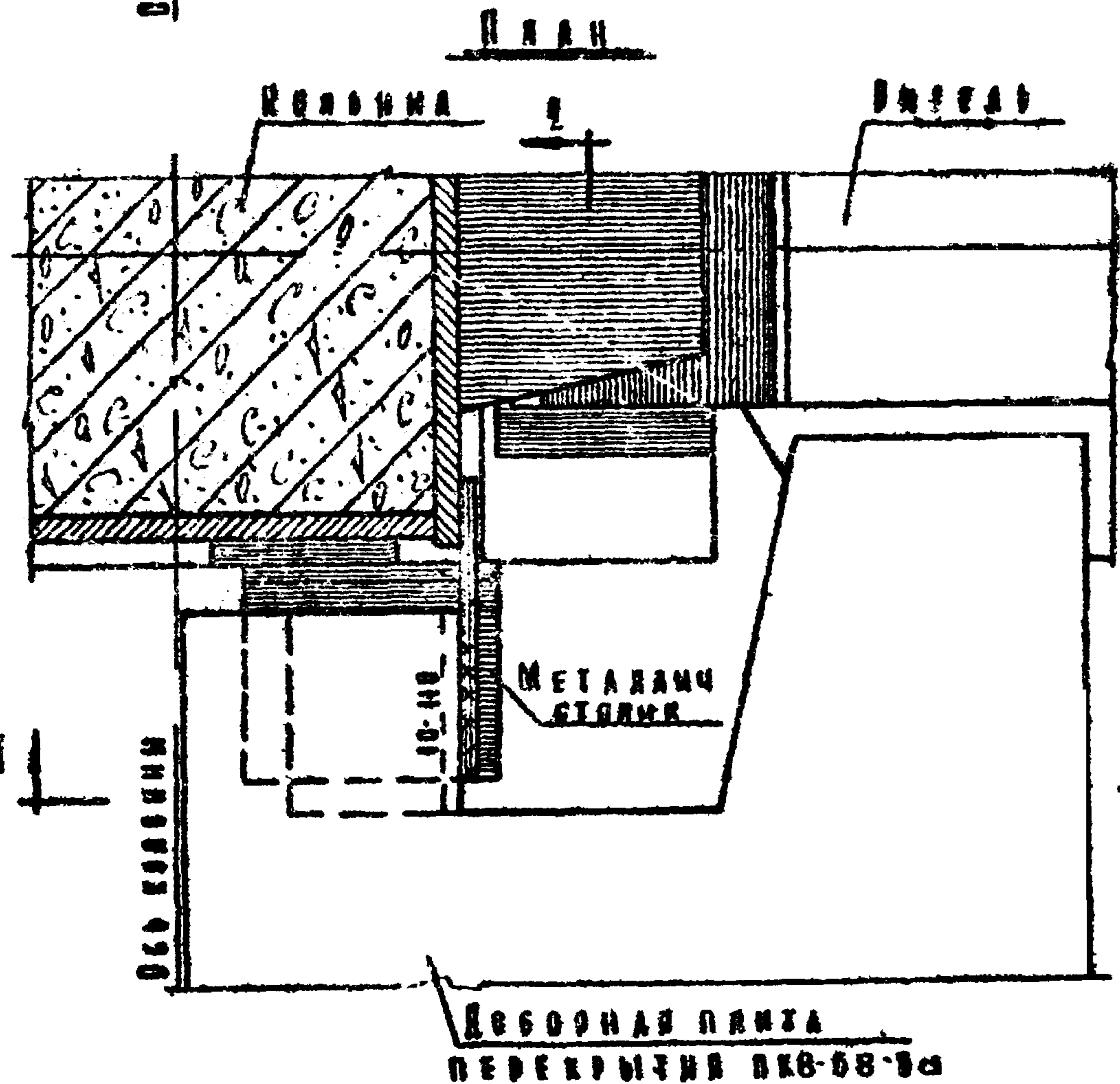
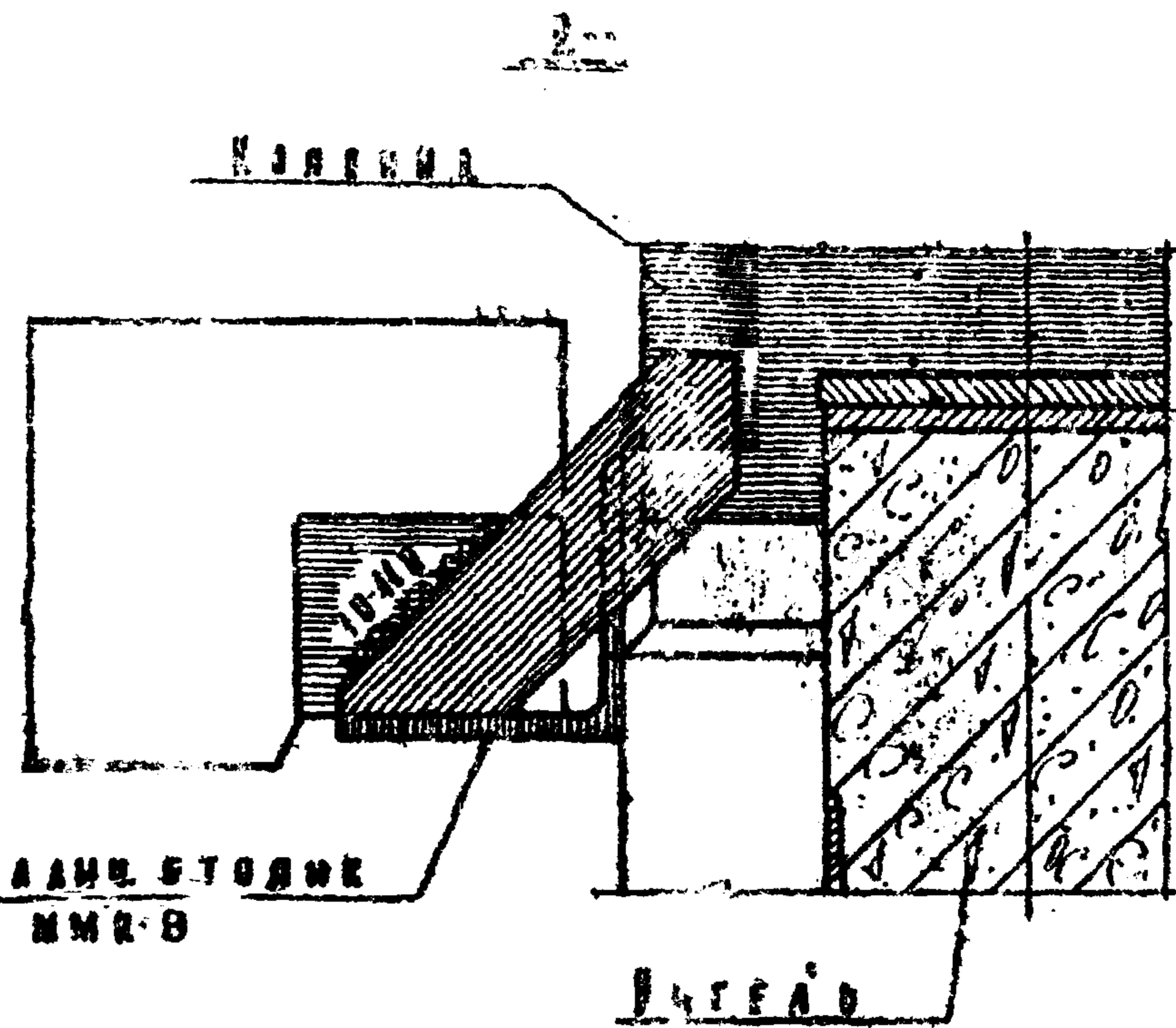
4 50 мм см. на листе 1, 42

5 Опорные столки ММ-7, ММ-8, ММ-9 и ММ-12 см. в серии ИК-04-В выпуск 7.

ТА 1967г.	Узел П-3а Опирание пристенной планки перекрытия ПКВ-58-9, ПКВ-28-9 на металлический столк колонны	ИИ-С4-10 В.И. Мухоморов 140
--------------	--	-----------------------------------



П-50  
54:55



П Р И М Е Ч А Н И Я

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТЕЖЕК ММН-8 (ММН-800) ПРИКРЕПЛЯЕТСЯ К КОБЕРНЕ ДИМОНТАЖНЫМ ПИКЕТ ПЕРЕКРЫТИЯ ВЕСИЛИО ЧЕПУЖА НА КИСТЕ №34
2. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 9-49
3. ЗАВОЯФЕНЕ БЕТОНОМ УСЛОВНО ВО ПКАЗАНО, ИДЕА ЗАДЕАКИ 6М КИСТ №42 (ШТУКАТУРКА СИНОВОМ МАК АЕГКМ РАСУБОРОМ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОИ СЕТКЕ)

ТА  
10071

В С Е А В-30

В О В Д А Н И Е В О С В О Д Н О Й Д И М О Н Т А Ж Н О Й П Е Р Е К Р Ы Т И Я  
ПКВ-58-50 НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТЕЖЕК КОБЕРНИ

ИИ-0440

УЧЕТНАЯ  
К 31

9540 59

ВЕРХНЯЯ ПЯТЬ

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ:

ТА	ИИ-0440
К	31
ИИ-0440	

СТАДИИ:

ПРОЕКТ	ТА
РАБОТА	ИИ-0440
УЧЕТ	К 31
ИЗМЕНЕНИЯ	ИИ-0440

ПОДПИСИ:

И. В. А. В.	ТА
И. В. А. В.	ИИ-0440
И. В. А. В.	К 31
И. В. А. В.	ИИ-0440
И. В. А. В.	К 31
И. В. А. В.	ИИ-0440

КОНТРОЛЬ:

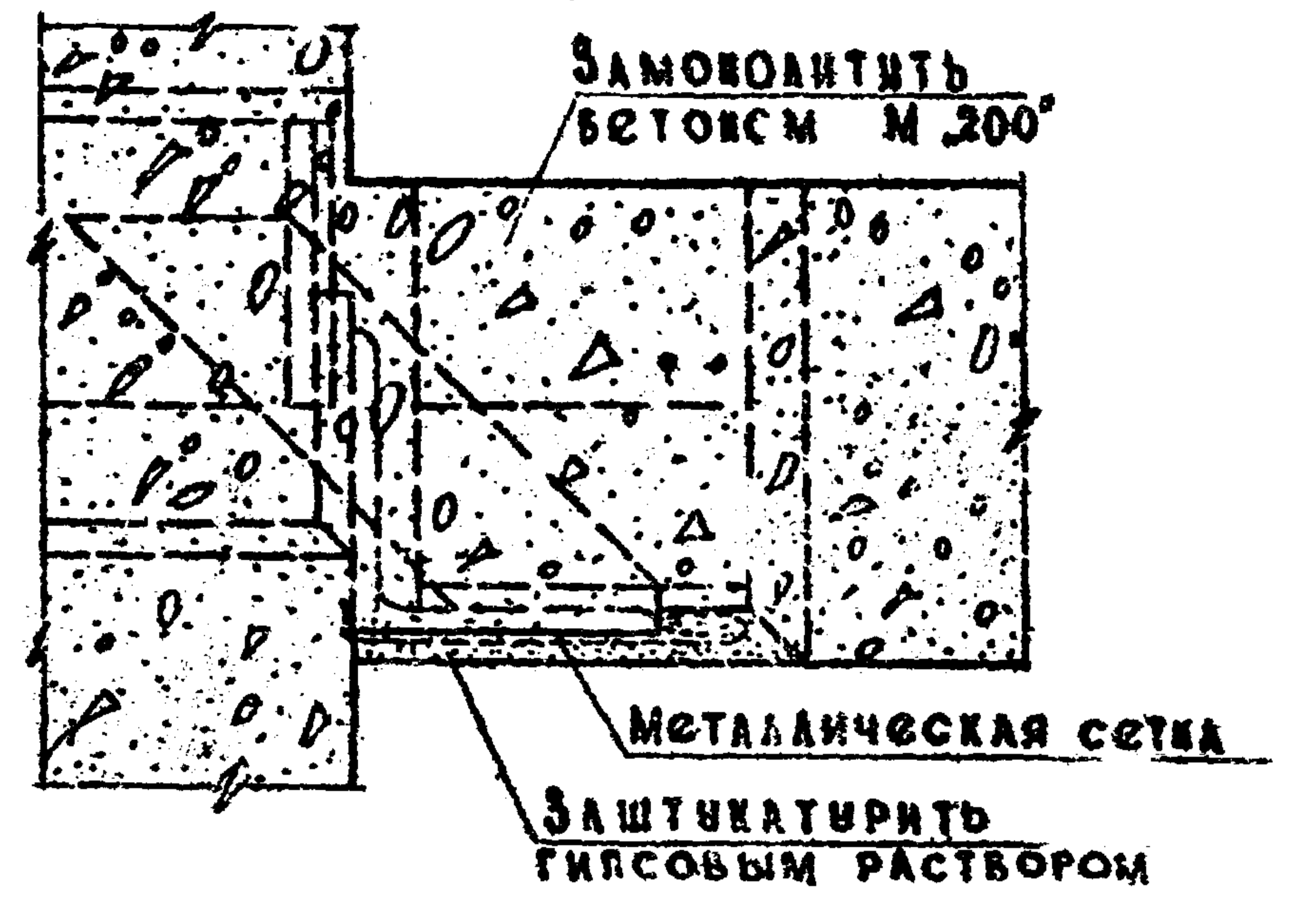
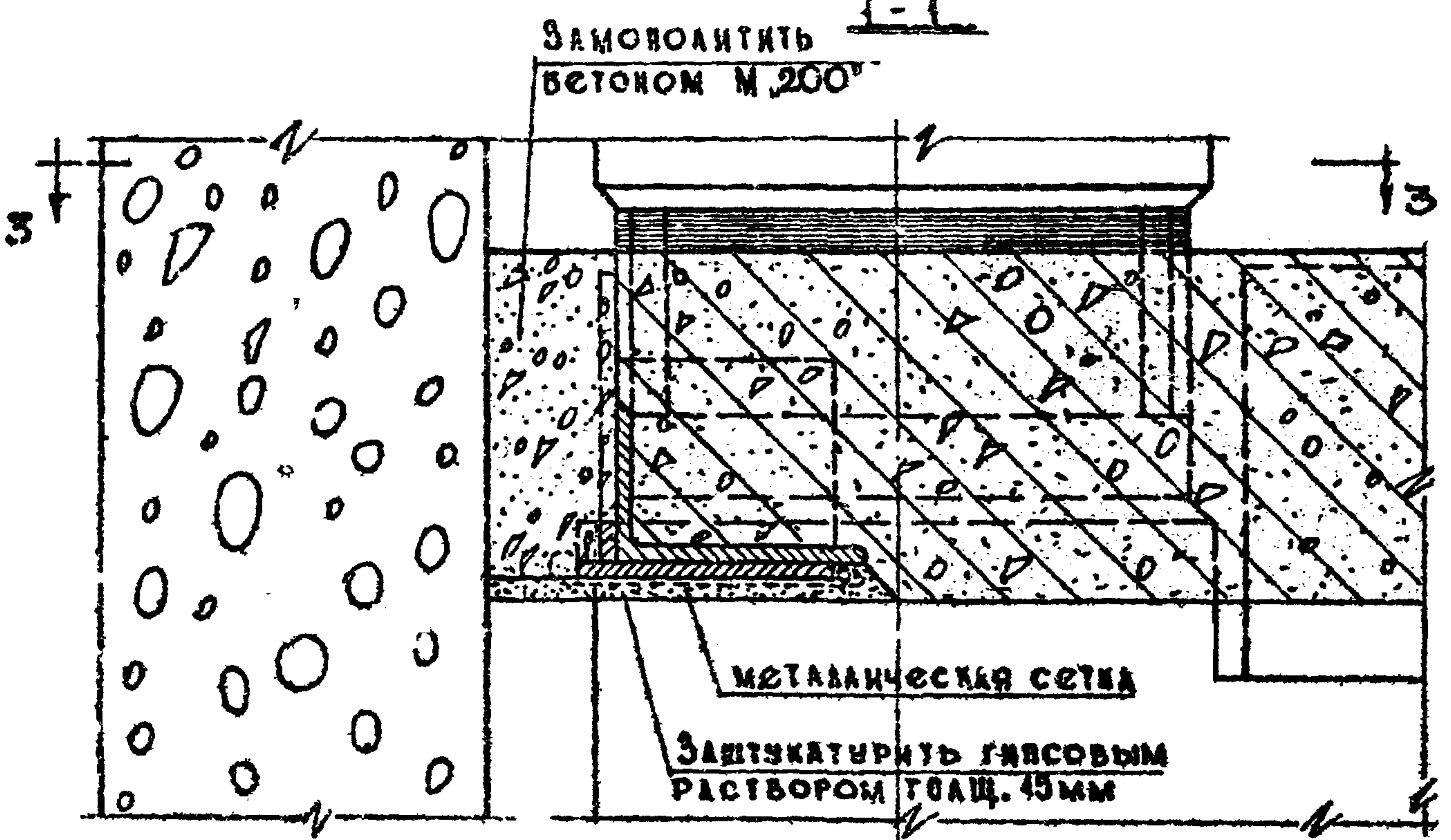
И. В. А. В.	ТА
И. В. А. В.	ИИ-0440
И. В. А. В.	К 31
И. В. А. В.	ИИ-0440
И. В. А. В.	К 31
И. В. А. В.	ИИ-0440

ДИЗАЙН:

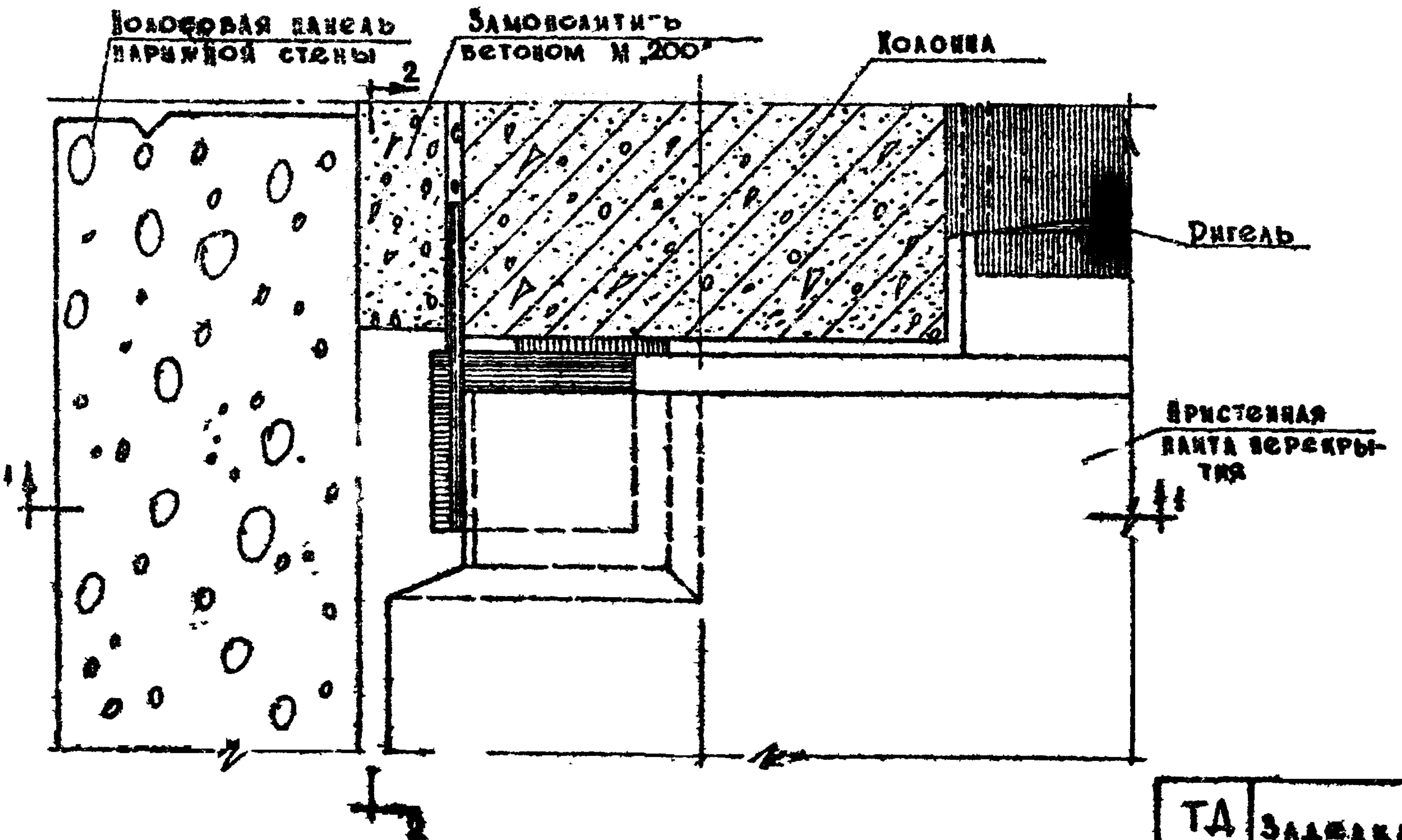
И. В. А. В.	ТА
И. В. А. В.	ИИ-0440
И. В. А. В.	К 31
И. В. А. В.	ИИ-0440
И. В. А. В.	К 31
И. В. А. В.	ИИ-0440

2-2

П-4а  
54:55



ПЛАН (ПО 3-3)



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Крепление рёбра и канты перекрытия условно не показано
- 2 Бандаж швов цементным раствором производится перед бетоноукладкой.
- 3 Самоналивная смесь каркаса и перекрытия производится бетоном марки 200<sup>0</sup>, предварительно очистив бетонные поверхности от пыли и грязи (промыть водой), а металлические элементы от ржавчины (см. пояснительную записку Л7.2)
- 4 На плане заданка швов, не показаны в сечении, условно не показано.

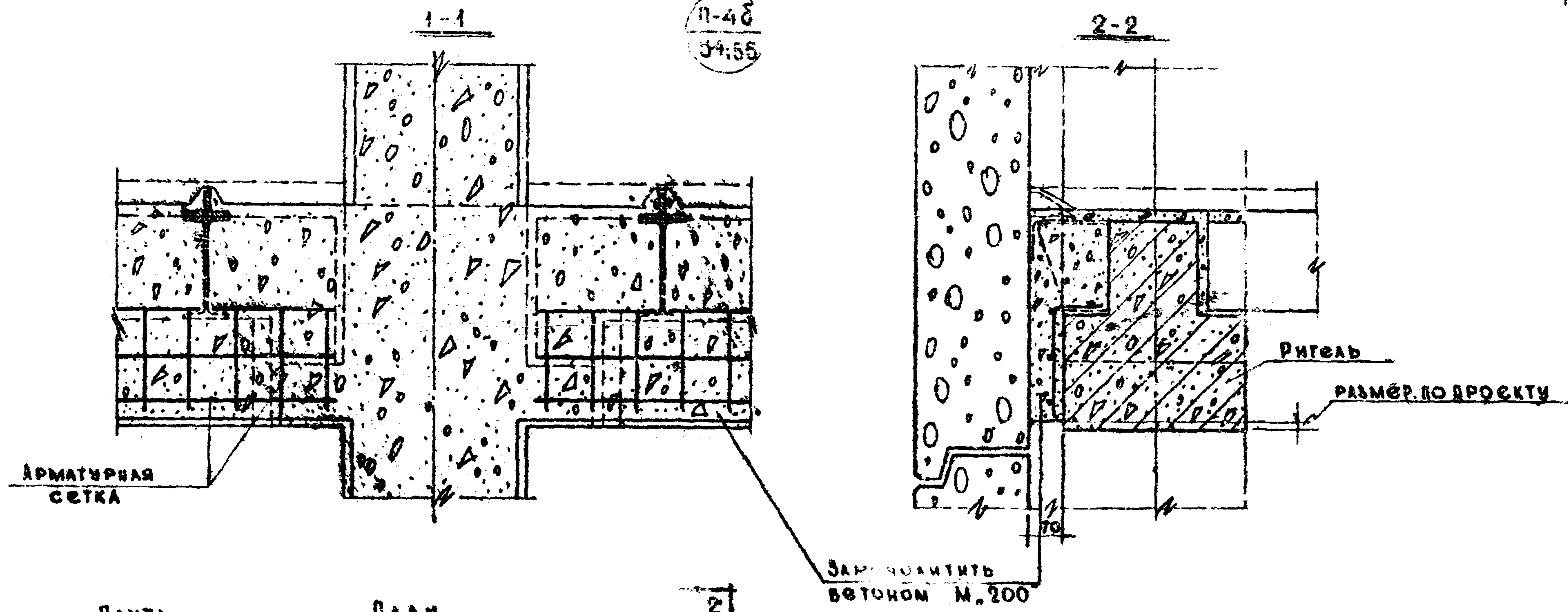
СМЕРТОВА	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.
ШАБИНО	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.
ЛАВЕРОВ	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.
САИДИ	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.	С.М.П.

ТА 1967г.	УЗДАЖКА ПЕРЕКРЫТИЯ В МЕСТЕ ПРИМЫКАНИЯ КАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ К НАРУЖНЫМ СТЕНАМ.	ИИ:0416
		Э 142

9540 52

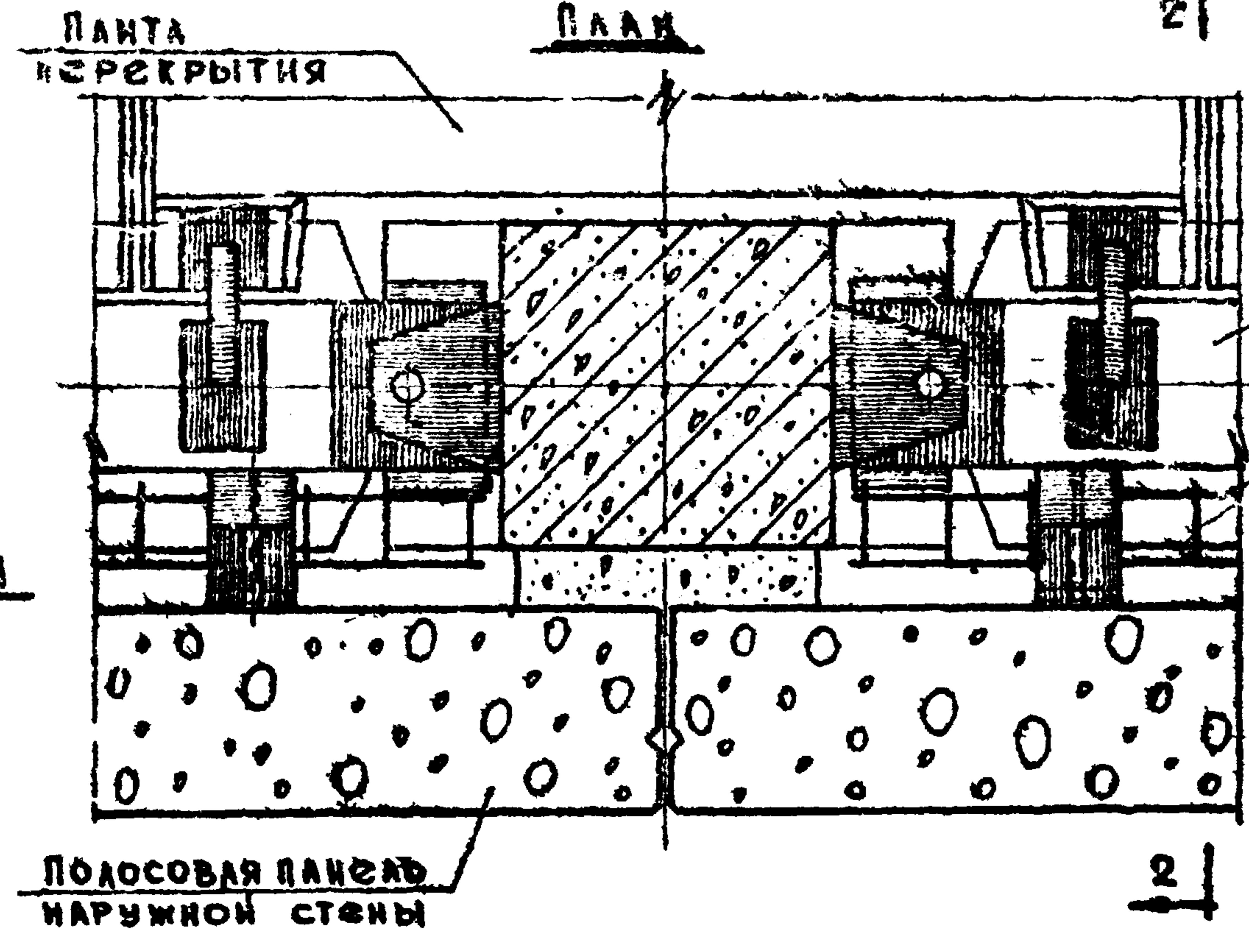
МНИИТЭП	6.04	ТА МК. ИИТЭ	АВВОВ	ИИ ИИЖ ПР	МИР. МУРАВЕ	СМЕРНОВА
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	1967г	ТА КОКСТИМ	СОНОВ	РАЗРБОТАН	ПАВКИНА	ШАДИРО
	М-6	НАЧ. ОТДЕЛА	КАВАН	ПРОБЕРНА	СЯСЕНЦОВА	АЛБЕРОВ
	1 Ю	ВАСИЛЬСКИЙ	ИЮ	КОЛЮРОВА	ПАВКИНА	АЛБЕРОВ

П-48  
34.55



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

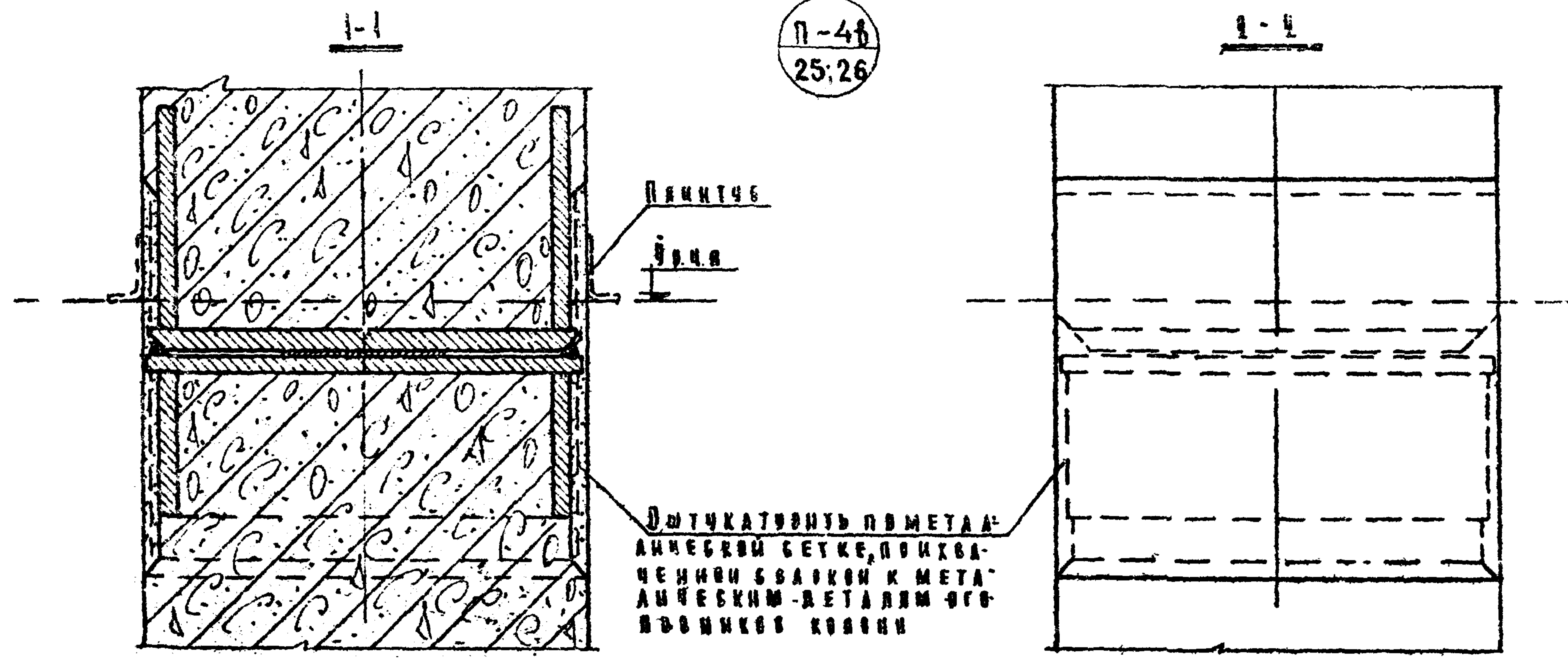
- 1 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИЗ Ф381 С ЯЧЕЙКОЙ 100x100мм
- 2 ЗАПРАВКА ШВОВ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ПРОВОДИТСЯ ПЕРЕД БЕТОНКРОВАНИЕМ УЗЛА.
- 3 ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ УЗЛА ПРОВОДИТСЯ БЕТОНОМ МАРКИ "200" ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОЧИСТИВ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ОТ ПЫЛИ И ГРЯЗИ (ПРОМЫТЬ ВОДОЙ), А МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОТ РЖАВИНЫ (СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ К.7.2)
- 4 КРЕПЛЕНИЕ РИГЕЛЕЙ, ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО
- 5 НА ПАНЕЛЕ УЗЛА УСЛОВНО ПОКАЗАНО НЕ ВСЕ ВАЖНЫЕ ИЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ



ТА	Узла П-48	ИИ-04-10
1967г.	ЗАПРАВКА ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ РИГЕЛЕМ И ПОЛОСОВОЙ ПАНЕЛЬЮ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ	Выпуск 2
		Лист 48

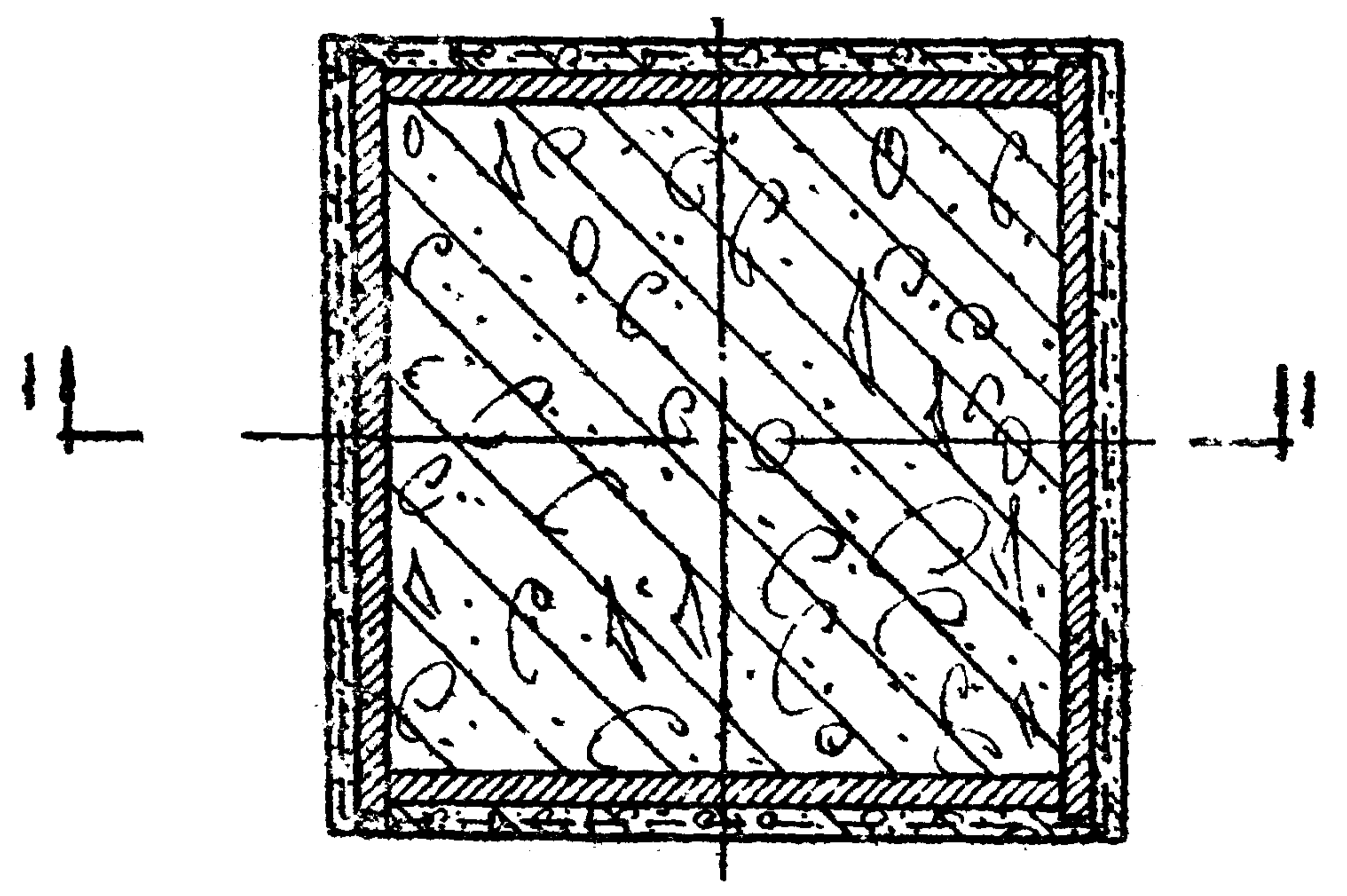
9540 51

П-48  
25;26



Выточить по металлу сетку, приварив сваркой к металлическим деталям стальных косяков

План



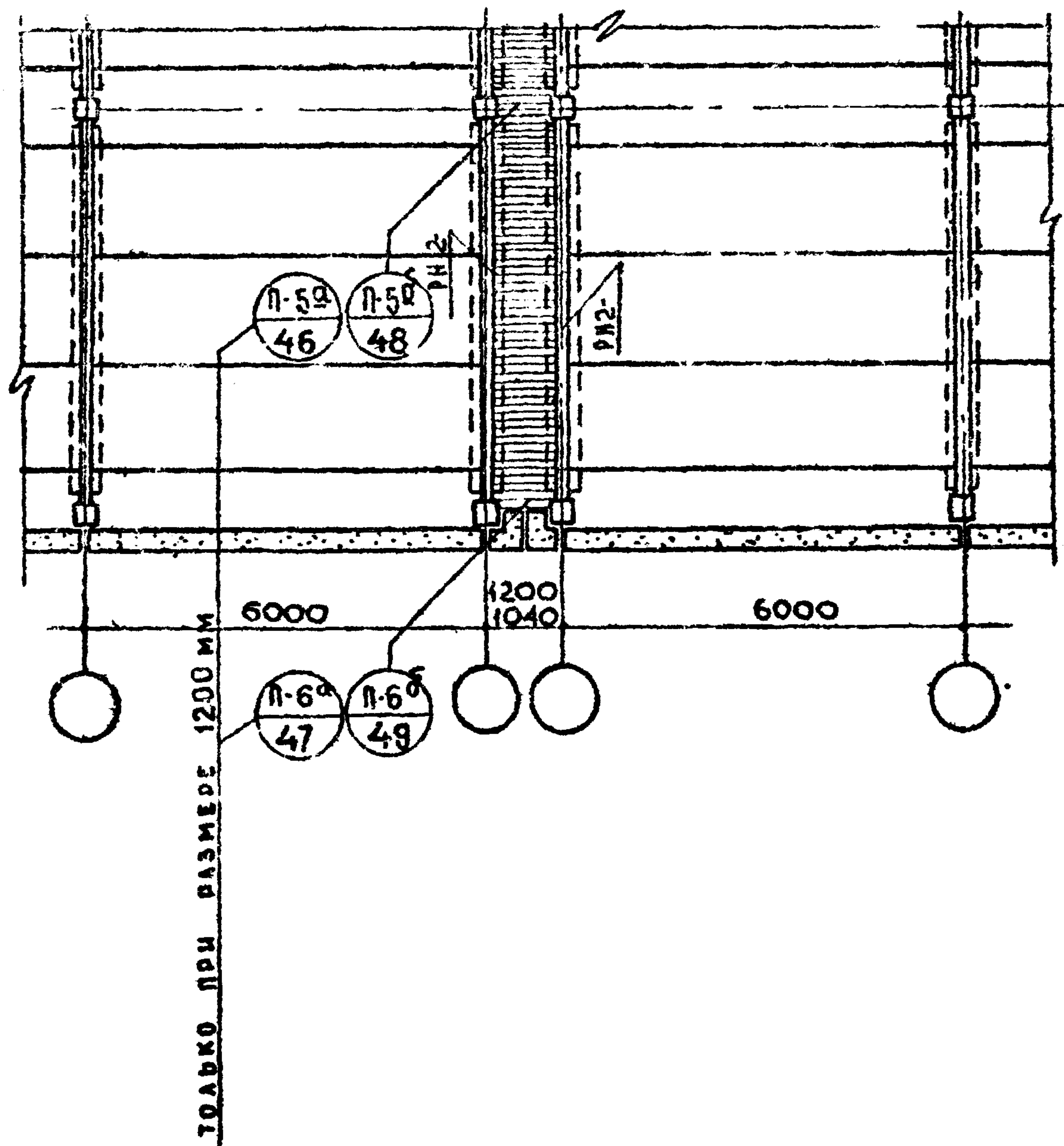
**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. Перед заделкой стыка металлопластиковые закладные детали должны быть очищены от грязи и смазки, а сварные швы от шлака. 2. Сварные швы стыка косяков безводно не показаны (см. на листе № 19.)

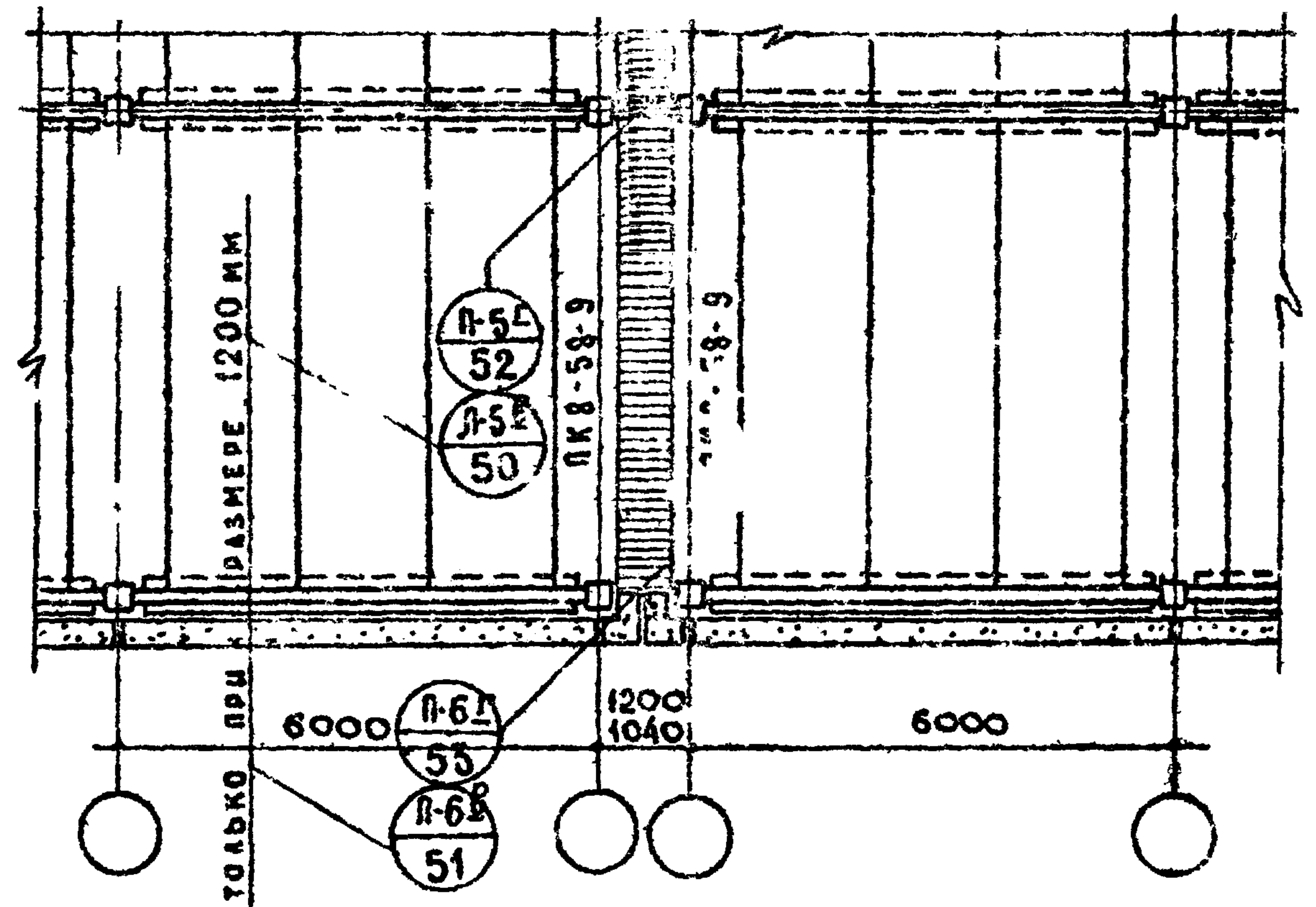
МНИИТЭП	БДА	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	1967г	№ 5	№ 5	№ 5	№ 5	№ 5	№ 5	№ 5	№ 5

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	М-5	ДОЗ	1967г.	М-5	МНИИТЭП	1967г.	М-5	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
НАЧ. ОТДЕЛА	И.И. БУД	НАЧ. ОТДЕЛА	И.И. БУД	НАЧ. ОТДЕЛА	И.И. БУД	НАЧ. ОТДЕЛА	И.И. БУД	НАЧ. ОТДЕЛА
АВТ. РАБОТЫ	С.И. КОПЫЛОВ	АВТ. РАБОТЫ	С.И. КОПЫЛОВ	АВТ. РАБОТЫ	С.И. КОПЫЛОВ	АВТ. РАБОТЫ	С.И. КОПЫЛОВ	АВТ. РАБОТЫ
НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА
НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА
НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА
НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА
НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА
НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА
НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА
НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	С.И. КОПЫЛОВ	НАЧ. ОТДЕЛА

### ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ ПРИ ПОПЕРЕЧНОМ КАРКАСЕ



### ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ ПРИ ПРОДОЛЬНОМ КАРКАСЕ



#### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗМЕР 1200 мм СООТВЕТСТВУЕТ ТОЛЩИНЕ ЛАРЧАКИ НАРУЖНЫХ СТЕН - 32 см.
2. РАЗМЕР 1040 мм СООТВЕТСТВУЕТ ТОЛЩИНЕ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН - 24 см.
3. ЗАДЕЛКА ЧАСТКА ПЕРЕКРЫТИЯ В ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА МОЖНО ВЫПОЛНЯТЬ В ДВУХ ВАРИАНТАХ:
  - а) В СБОРНОМ - ЧЗЫ П-5<sup>a</sup>, П-6<sup>a</sup>, П-5<sup>b</sup>, П-6<sup>b</sup>;
  - б) В МОНОЛИТНОМ - ЧЗЫ П-5<sup>a</sup>, П-6<sup>a</sup>, П-5<sup>b</sup>, П-6<sup>b</sup>.

МНИИТЭП

1967г.

ТА

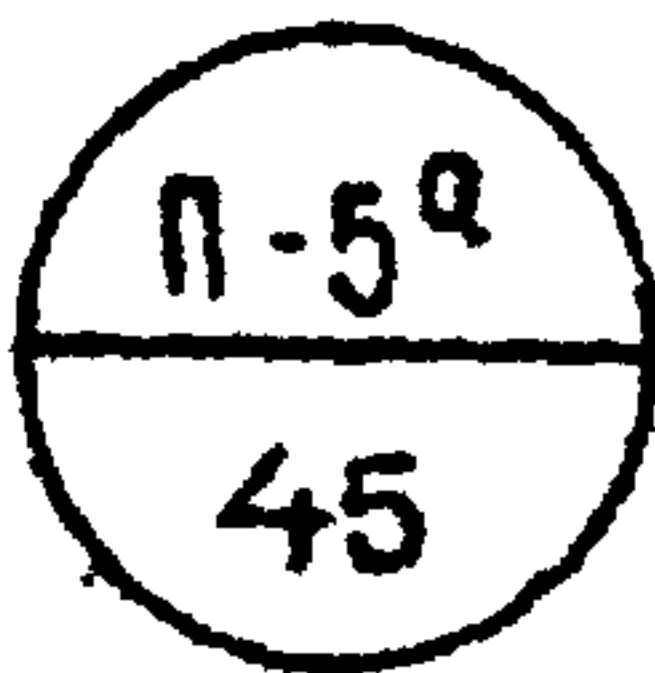
1967г.

ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ ПЕРЕКРЫТИЯ.

ИН-04-10

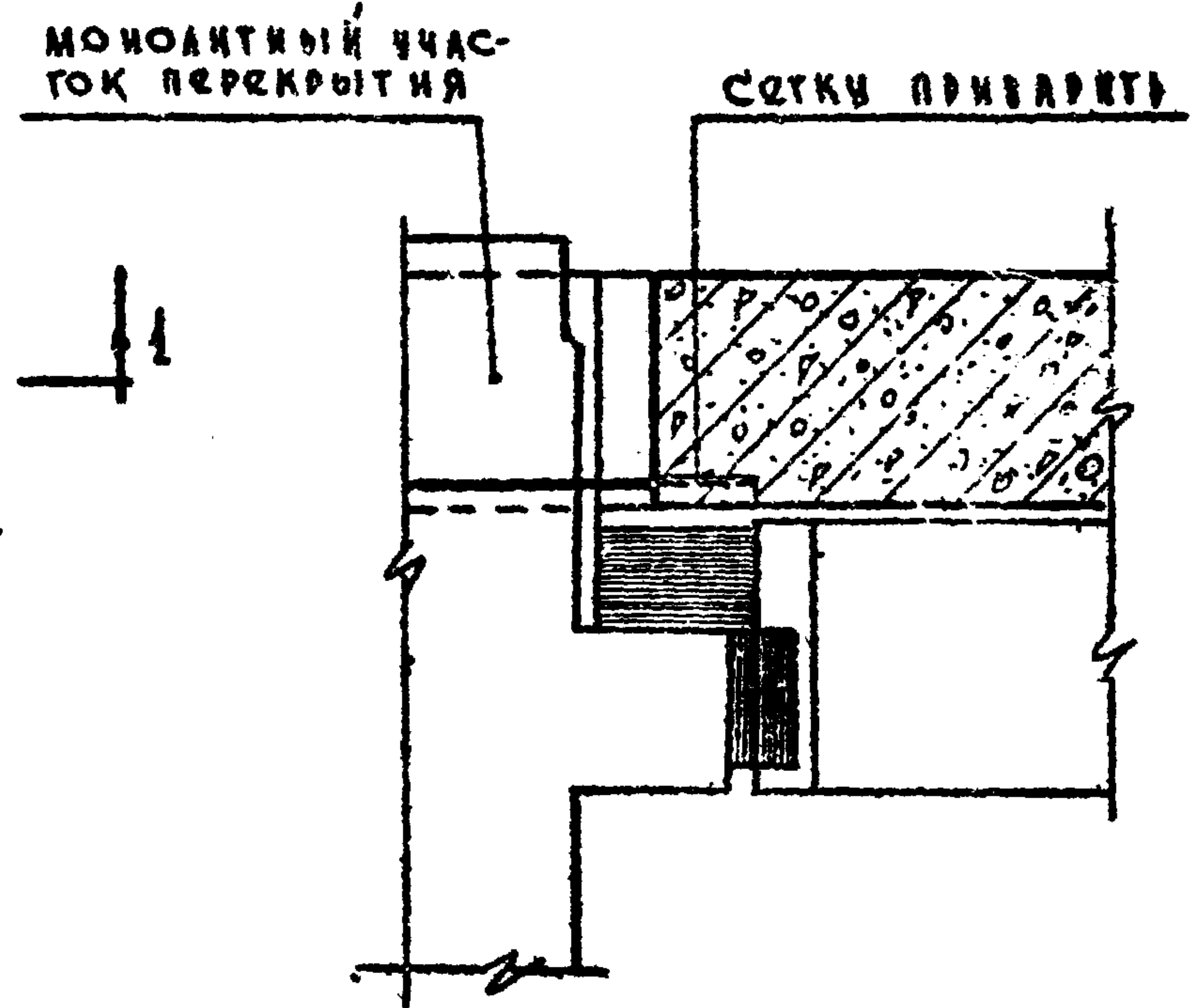
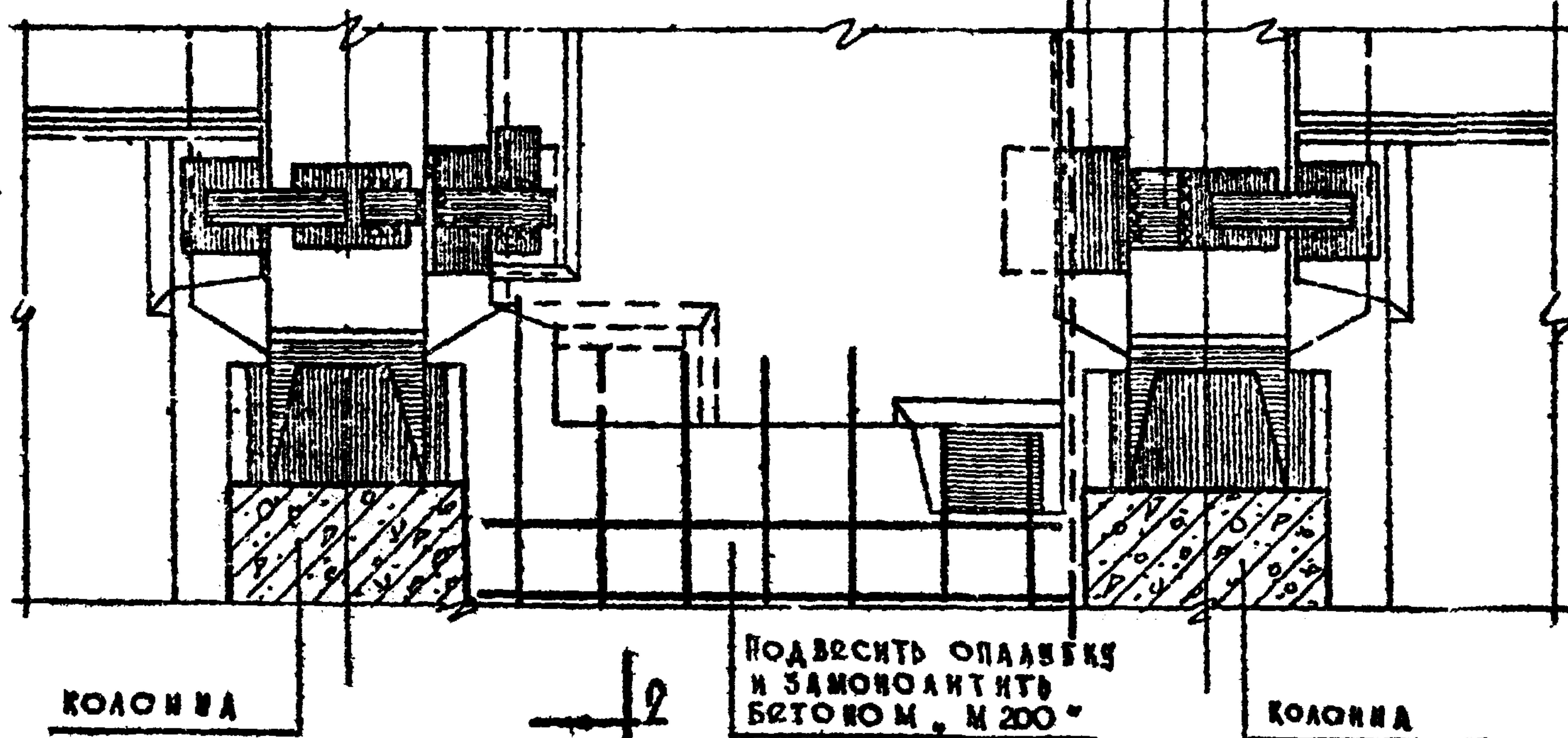
ЛИСТ 43

САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА
САИИРОСА	САИИРОСА	САИИРОСА

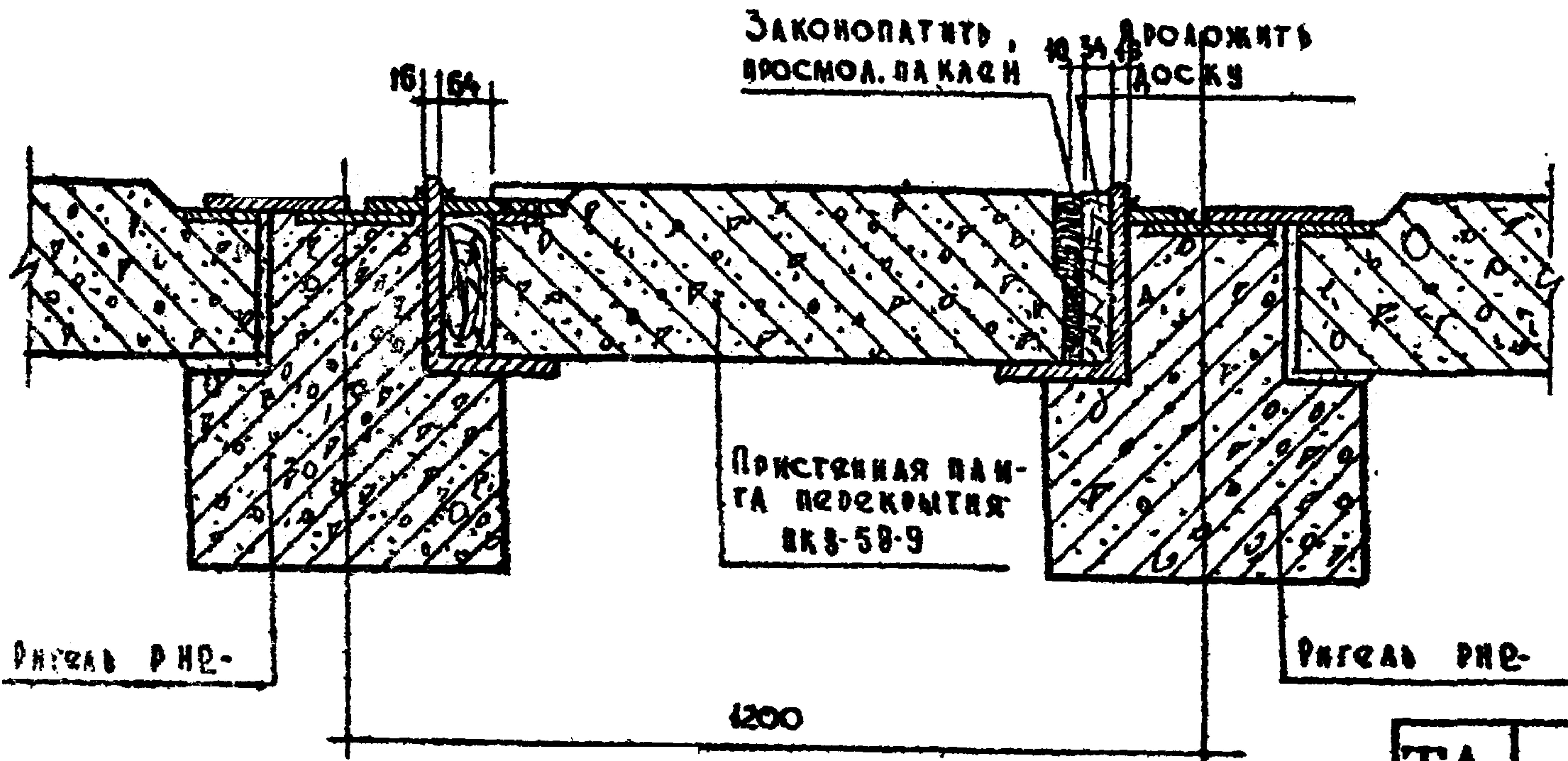


УГОЛОК 250x160x16 ПЛАНКА 100x10  
Д. 150      Д. 60

2-2



1-1



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. На плане и в сечении 2-2 замоноличивание бетоном условно не показано
2. Арматурные сетки - из стержней  $\Phi 6$  А-I
3. Арматурные сетки приварить к закладным деталям палты.
4. При устройстве монолитного участка перекрытия в месте деформационного шва проложить доску.
5. Монтажный уголок 250x160x16,  $\delta 150$  установить и приварить до монтажа палты перекрытия.
6. Высота сварных швов  $h_{ш} = 10$  мм
7. Выступающие части опорных уголков оштукатурить цем. раствором марки 100 "

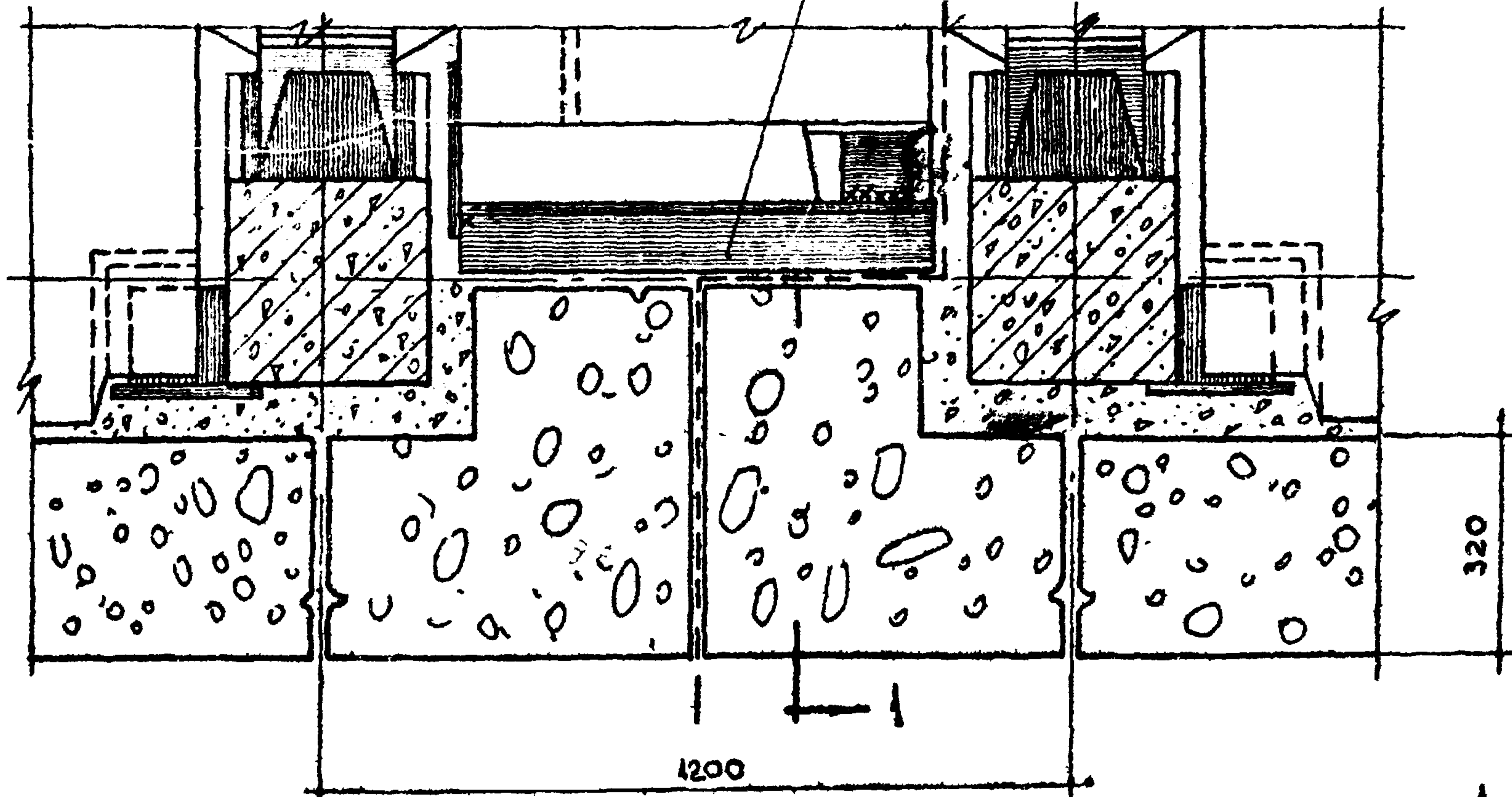
ТА	Узел П-5а	ИИ-04-10
1967г.	Решение перекрытия в месте деформационного шва между ригелями /сборный вариант/	...РУСК 'ИСТН' 2 46



П-69  
45

УГОЛОК 160x100x10  
L=700

ДЕФОРМАЦИОН-  
НЫЙ ШОВ



КОЛОННА ВЫШЕЭЖА-  
ЦЕГО ЭТАЖА

1-1

ПЛИТКА 150x100x10

ДО ЗАМОНОЛИЧЬЯНИЯ  
НАКАЛЕНТЬ ЭТОЮ ТОЛЮ

ПКВ-58-9

ЗАМОНОЛИТЬ  
ВЕТНОМ, М-200

УГЛОВОЙ ЭЛЕМЕНТ  
НАРУЖНОЙ СТЕНЫ

КОЛОННА НИЖЕЭЖА-  
ЦЕГО ЭТАЖА

ПРИМЕЧАНИЯ:

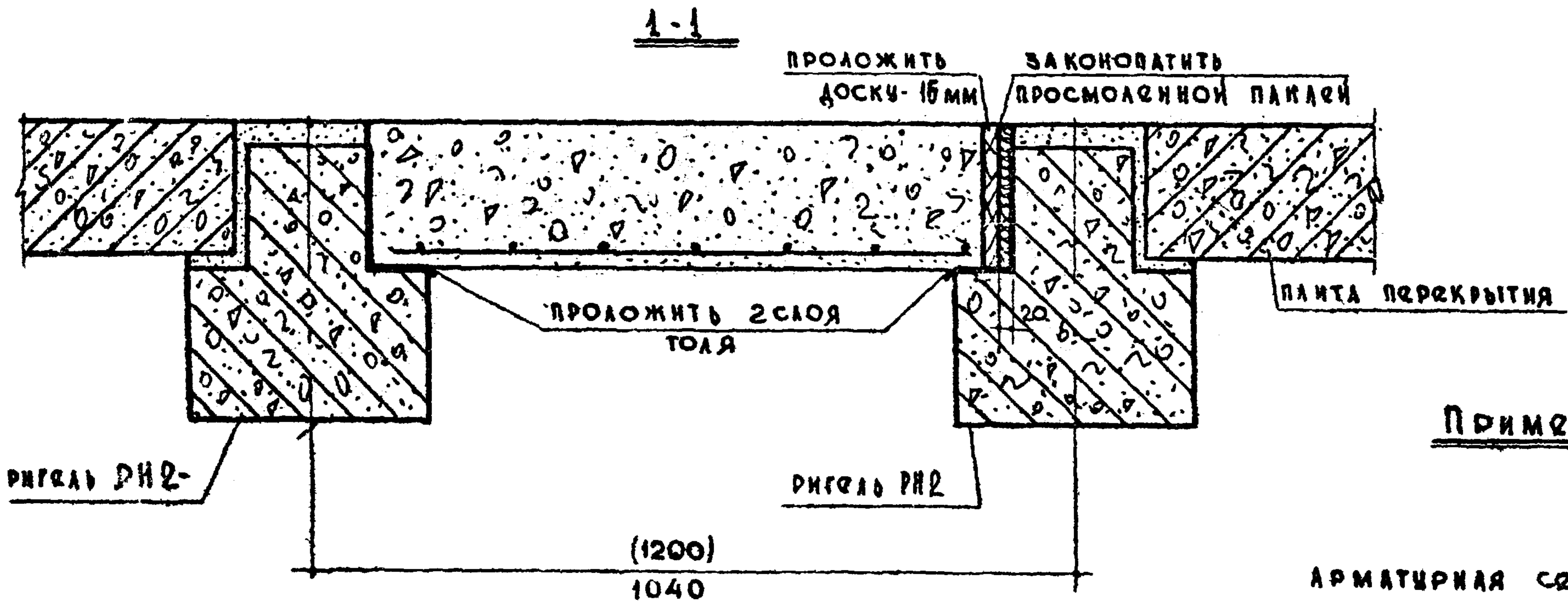
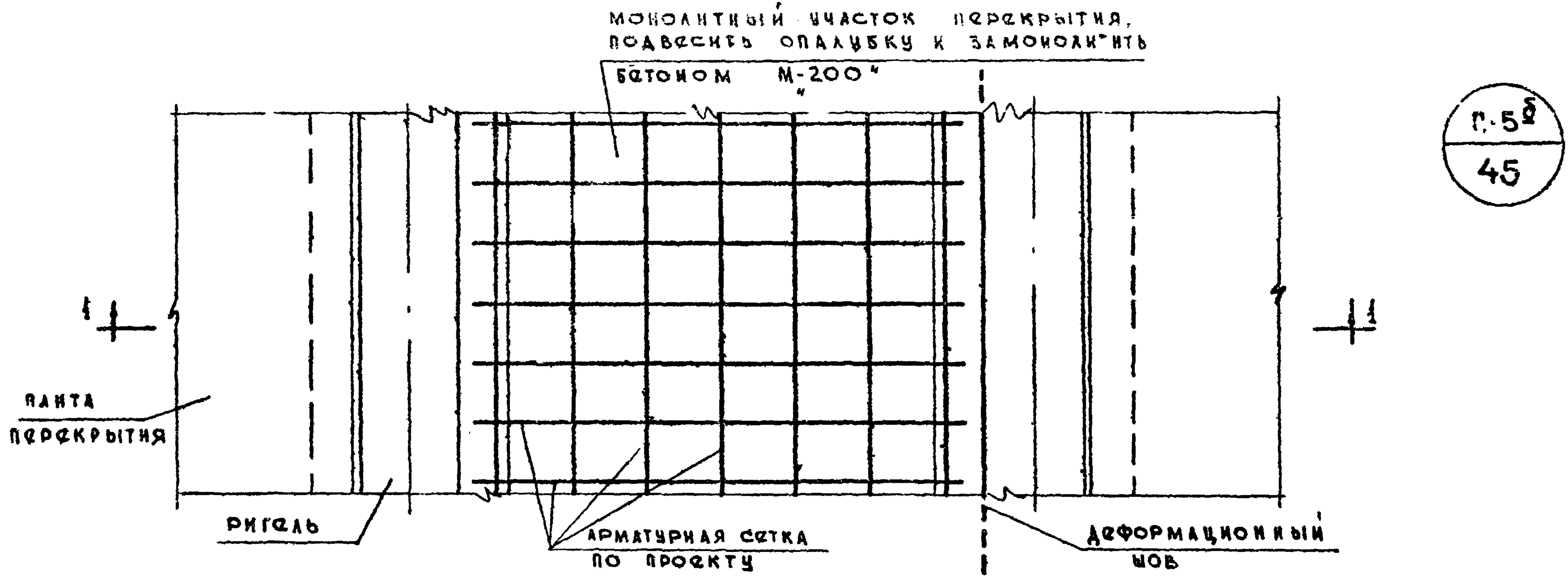
1. Замоноличивание бетоном условно не показано,
2. При устройстве монолитного участка перекрытия в месте деформационного шва проложить доски
3. Плитки 150x100x10 и уголок 160x100x10, L=700 приварить к плите до ее монтажа
4. Высота сварных швов h<sub>ш</sub>=10 мм варить электродом типа Э-42.

НАЧ. КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНОГО ЦЕНТРА	СМЕРДИН
ТА. ИИЖ. И.О.	ШАПИРО
ТА. ИИЖ. ПР.ТА	МАФЕРОВ
ОУААСОВАЖ	
ИИИР.МУРАТОВ	
ЗЕЛЕНЦОВА	
ИИИР.МУРАТОВ	
ВАСИЛОВА	
ТА. ИИЖ. ПР.ТА	
УЗРАВОТАА	
ПРОВЕРИЛА	
КОПИОВАА	
ЛИБОВ	
СОМОВ	
ФРААН	
ТА. ИИЖ. К. ТА	
ТА. КОНСТ. ИИИТА	
М. Б.	
903	
1967г.	
М. Б.	
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
ТА. ИИЖ. К. ТА	
ТА. КОНСТ. ИИИТА	
М. Б.	
903	
1967г.	
М. Б.	
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
ТА. ИИЖ. К. ТА	
ТА. КОНСТ. ИИИТА	
М. Б.	
903	
1967г.	
М. Б.	
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

МНИИТЭП

ТА	УЗЛА П-69	ИИ-04-10
1967г.	РЕШЕНИЕ ПЕРЕКРЫТИЯ В МЕСТЕ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА НАРУЖНОЙ СТЕНЫ МЕЖДУ РИГЕЛЯМИ/СВОЙНЫМ ВАРИАНТ/	ЛИСТ 47

СМЕРДОВ И.А. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.
САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.	САЖАРОВ И.А. И.Ж. К.О.



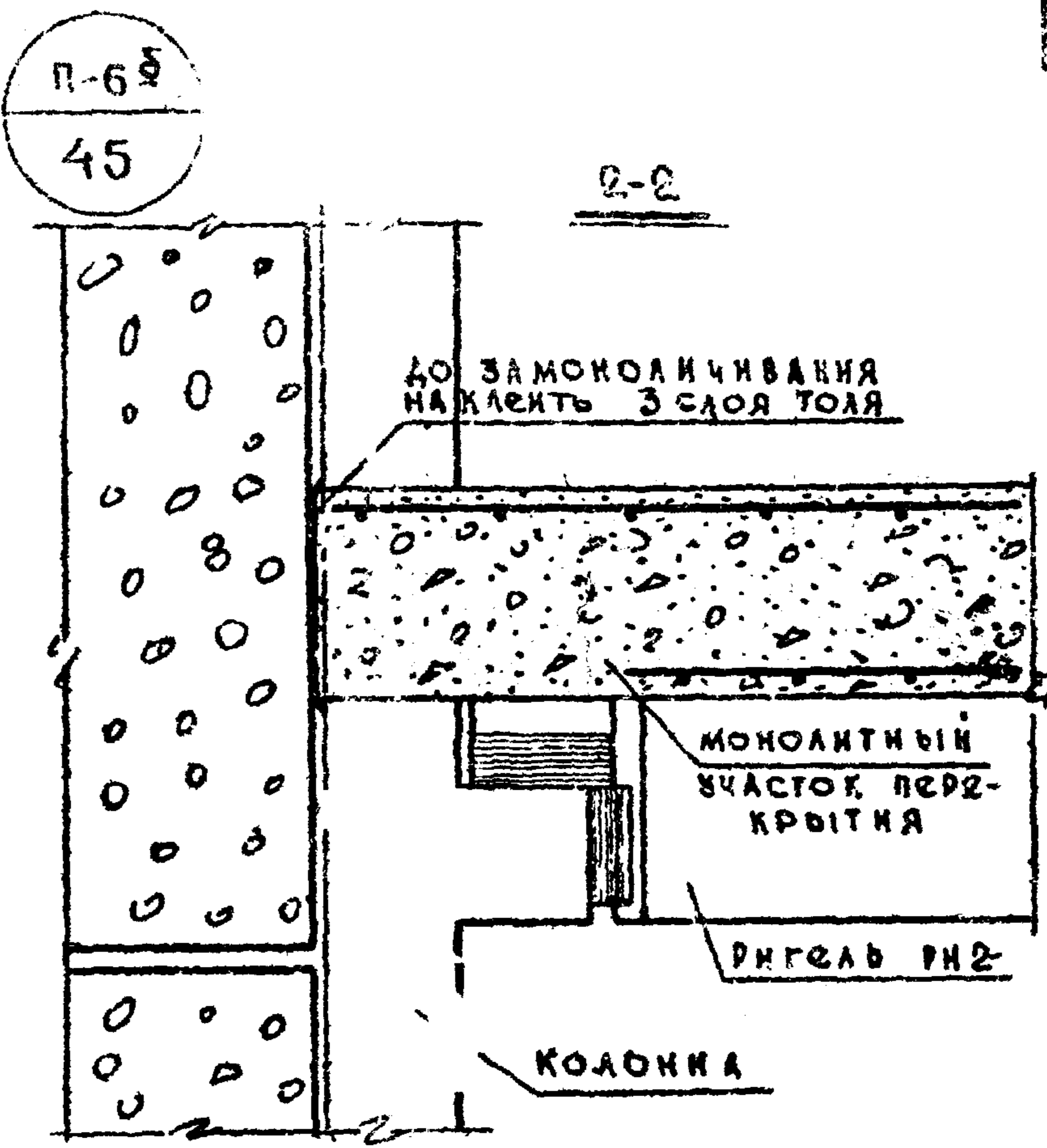
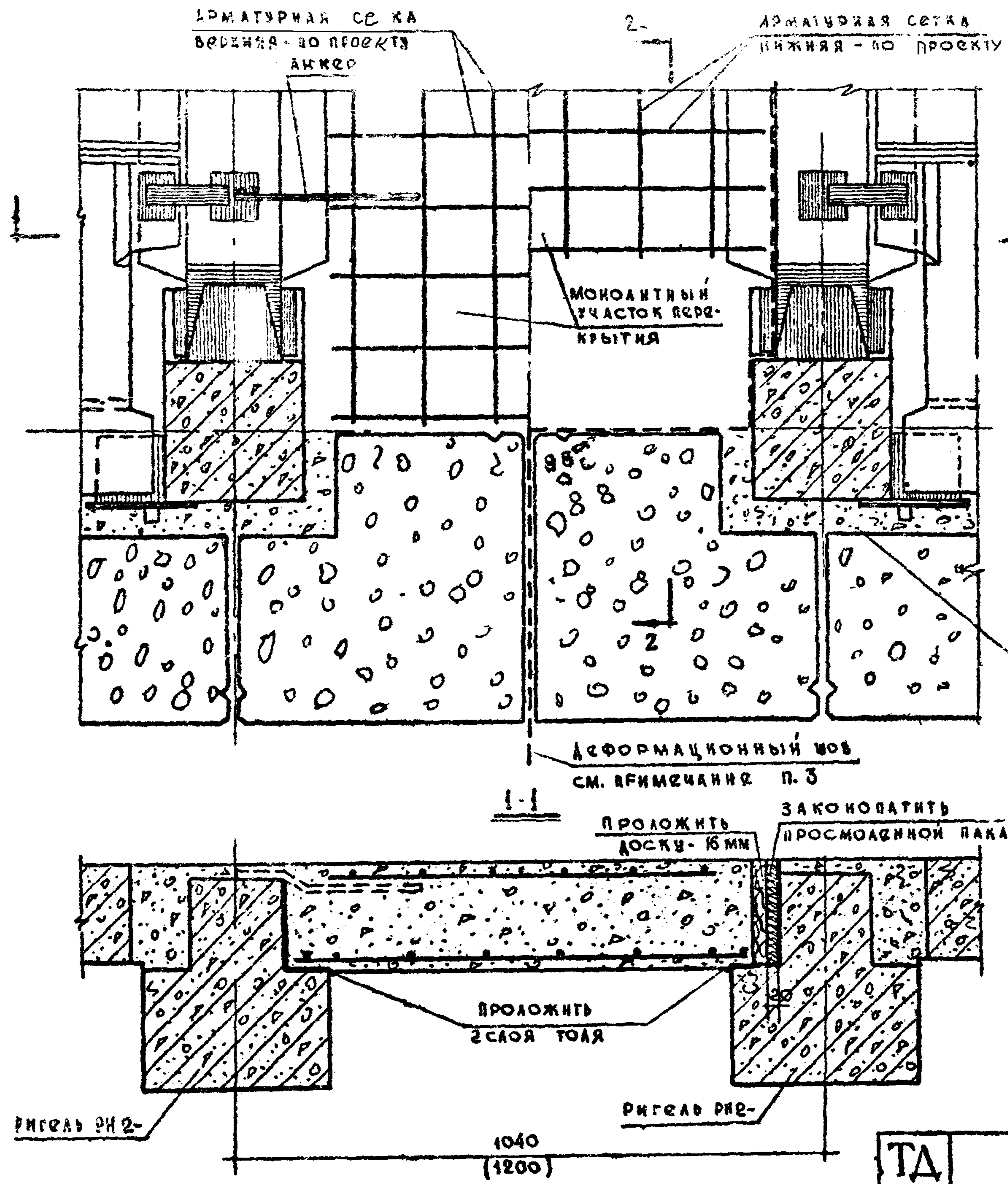
**ПРИМЕЧАНИЕ:**

АРМАТУРНАЯ СЕТКА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО ПРОЕКТУ.

МНИИТЭП	ИНЖЕНЕРСКО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
---------	------------------------------

ТД 1967 г.	Узел П-50 Решение перекрытия в месте деформационного шва между ригелями/монолитный вариант	ИИ-04-11 В.И. КУКЛИН 2   48
---------------	---	-----------------------------------

МАШ. КОД	СМЕРИ	Л. И.	Л. И.	Л. И.	Л. И.	Л. И.	Л. И.	Л. И.	Л. И.
КОНСТРУКТОР	ПРОЕКТАНТ	ИЗДАТЕЛЬ	УЧЕТЧИК	КОНТРОЛЬ	СВЯЗЬ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	СТАДИИ	КОЛЛЕКТИВ	НАЧ. ОТДА
САМУИЛОВ	САМУИЛОВ	САМУИЛОВ	САМУИЛОВ	САМУИЛОВ	САМУИЛОВ	САМУИЛОВ	САМУИЛОВ	САМУИЛОВ	САМУИЛОВ

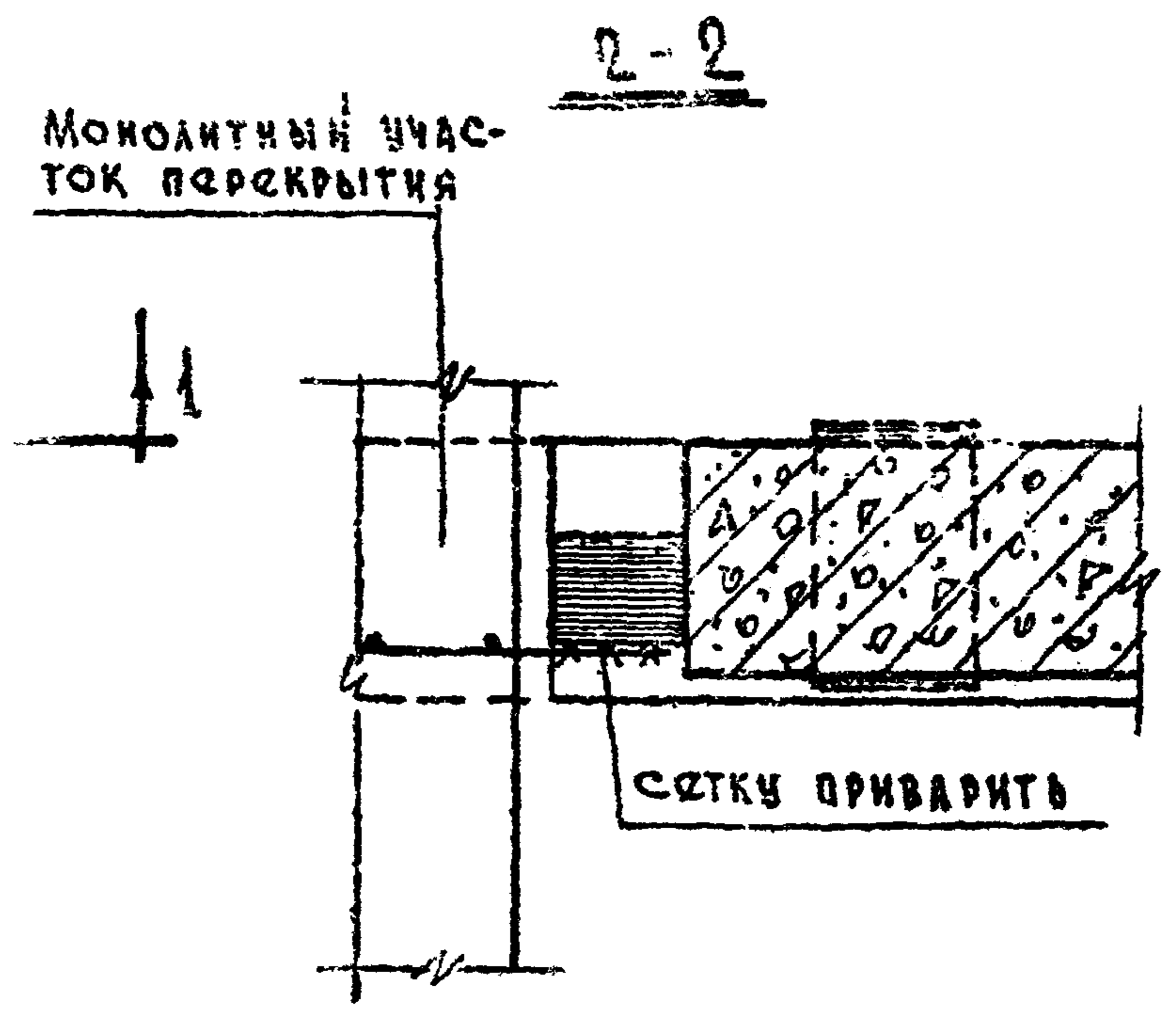
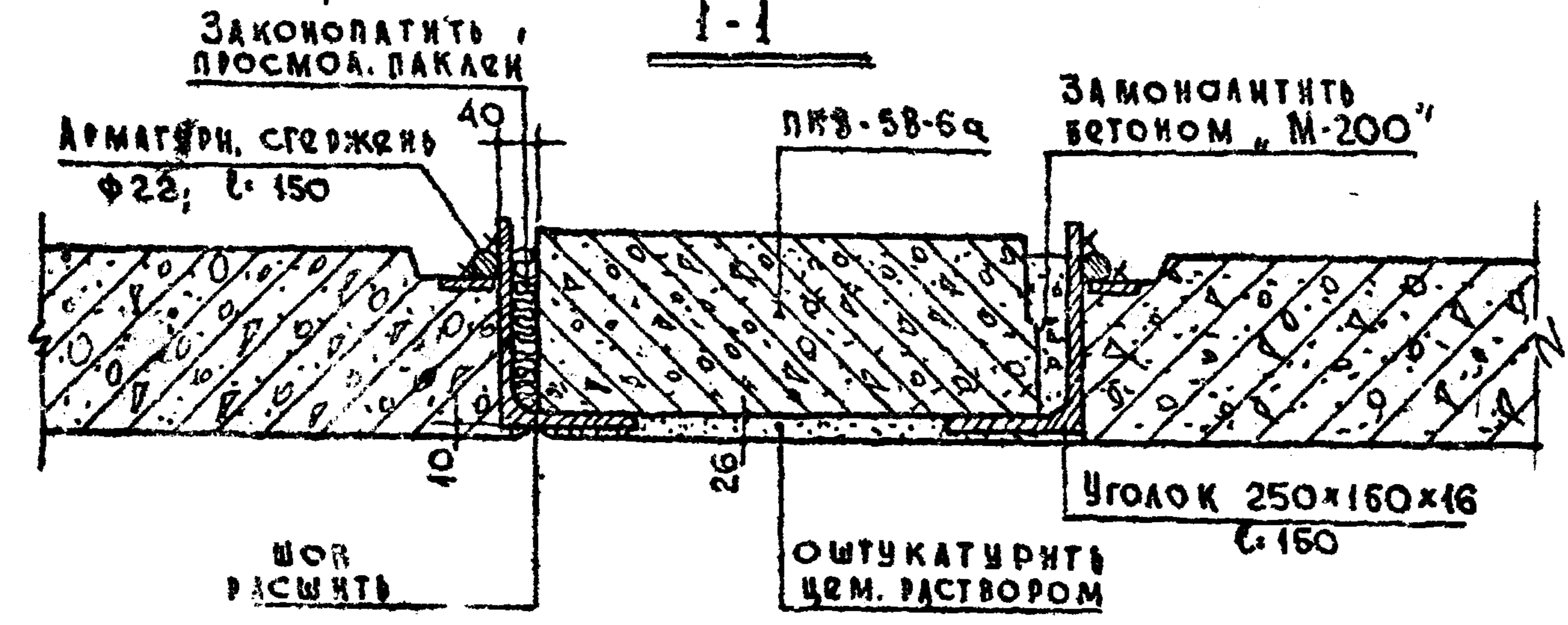
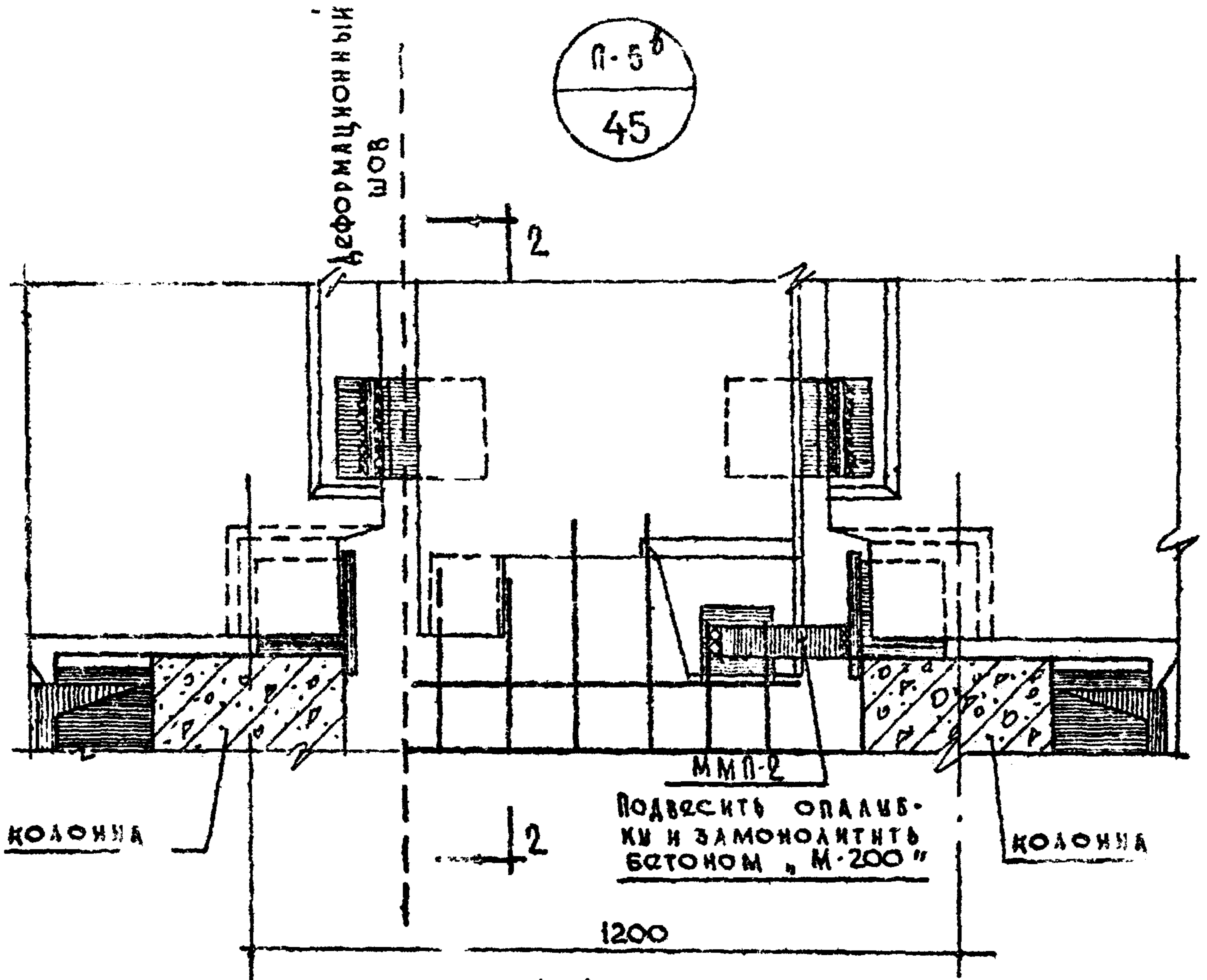


ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Арматурные сетки выполняются по проекту.
- 2. При устройстве монолитного участка перекрытия подвесить опалубку и замонолитить бетоном, М-200.
- 3. В месте деформационного шва проложить 2 слоя толя.

ТД 1967 г.	Узел П-62	ИИ-04-10
	Решение перекрытия в месте деформационного шва у наружной стены между ригелями / монолитный вариант /	
		Выпущена 2 49
		9540 67

СМИРНОВА
ШАПИРО
АЛФЕРОВ
НАЧ. КОНС. ОТД.
И.А. НИЖ. К.О.
И.А. НИЖ. ПРТА
ОТДЕЛОВА
АНУР-МУРАТОВ
ЗЕЛЕНЦОВА
КИУФ-МУРАТОВ
БАСНАРЗВАД
И.А. НИЖ. ПРТА
РАЗРАБОТКА
ПРОВ. ДИА
КОПИРОВАЛ
ЛЫВОВ
КОМОВ
ФРАДИН
И.А. НИЖ. ПРТА
И.А. КОНСТ. ОТД.
И.А. НИЖ. ПРТА
И.А. НИЖ. ПРТА
903
1967г.
М-5
1:10
МНИИЭП
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
ТХ



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. На плане и в сечении 2-2 замоноличивание бетоном условно не показано.
2. Арматурные сетки из стержней ФБА-I
3. Арматурные сетки приварить к закладным деталям плиты.
4. При устройстве монолитного участка перекрытия в месте деформационного шва проложить доску.
5. Монтажный уголок 250x160x16  $l=150$  приварить до монтажа плиты ПК8-58-6а.
6. Высота сварных швов  $h_{ш}=10$  мм. варить электродом типа Э-42.
7. Плита ПК8-58-6а может быть заменена плитой ПК8-58-6б с соответствующим изменением конструкции узла.

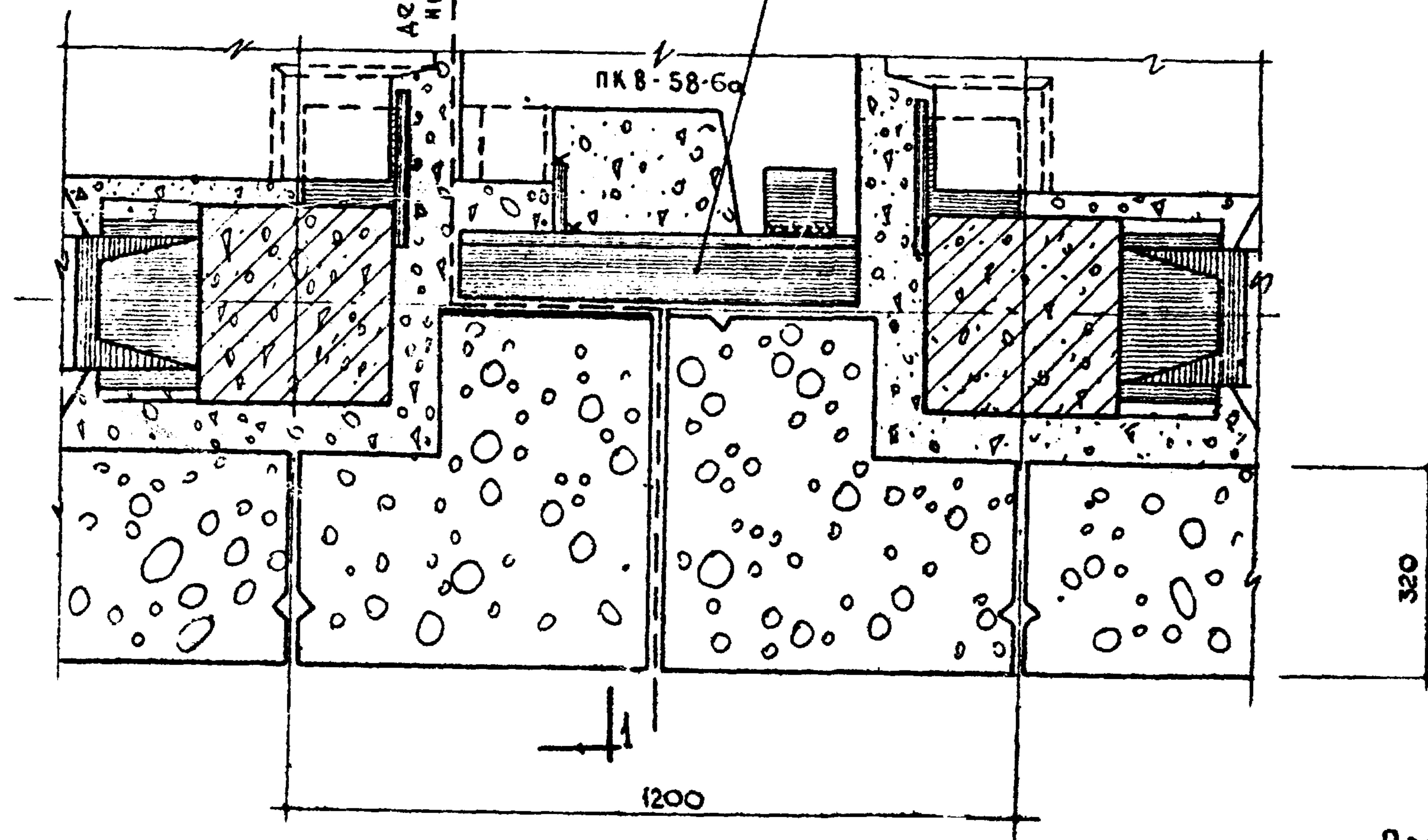
ТА	Узел П-5б	ИИ-04-10
1967г.	Решение перекрытия в месте деформационного шва между плитами /сборный вариант/	В.Л.РУСЬ
		2
		50

П-6  
45

ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШВ

УГОЛОК 160x100x10  
L:590

ПКВ-58-6а



КОЛОННА ВЫШЕДЕЖАЩЕГО ЭТАЖА

ПЛАНКА 100x100x10

ПКВ-58-6а

ЗАМОНОЛИТИТЬ БЕТОНОМ "М-200"

КОЛОННА НИЖЕДЕЖАЩЕГО ЭТАЖА

ДО ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ НАКАЛИТЬ ЭТОЙ ТОЛЕ

УСТАВНОЙ ЭЛЕМЕНТ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При устройстве монолитного участка перекрытия в месте деформационного шва положить доски.
2. Высота сварных швов hш = 10 мм; варить электродом типа Э-42.
3. Планка ПКВ-58-6а может быть заменена плитой ПКВ-58-6б с соответствующим изменением конструкции узла.

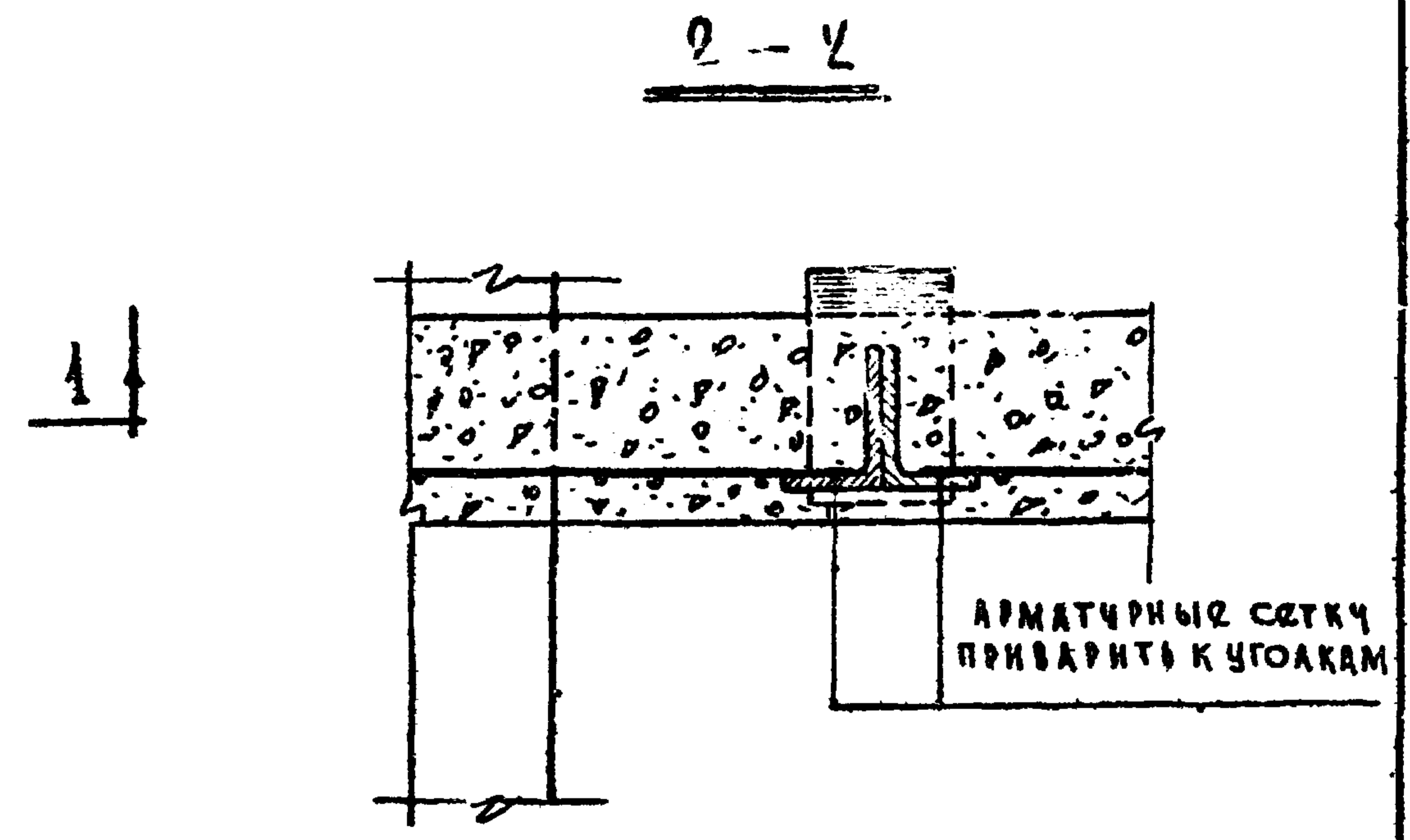
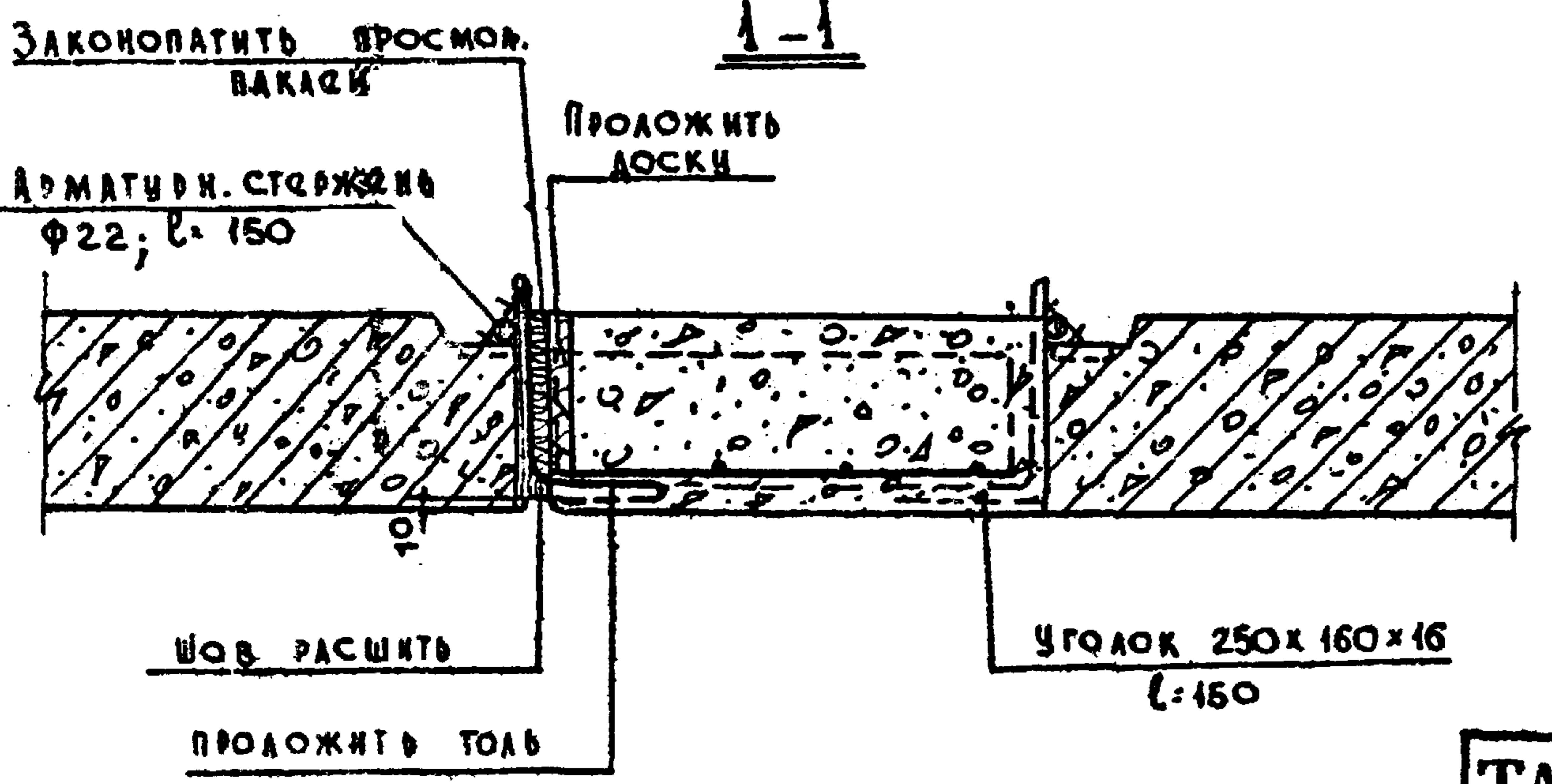
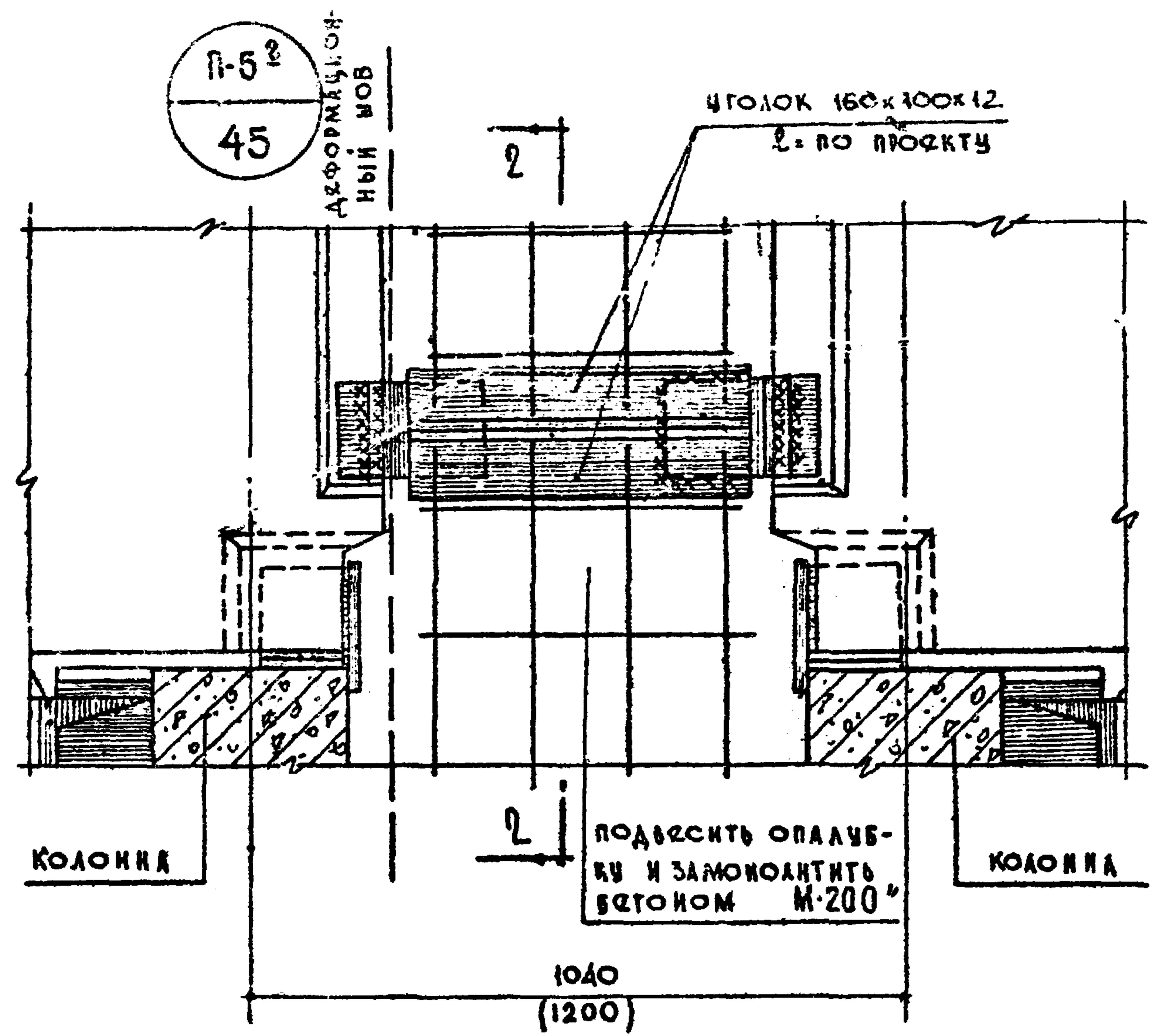
Узел П-6

ТА РЕШЕНИЕ ПЕРЕКРЫТИЯ В МЕСТЕ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА У НАРУЖНОЙ СТЕНЫ МЕЖДУ ПАНТАМИ (СБОРНЫМ ВАРНАКОМ)

ИИ-04-10  
ВЫПУСК 2  
Лист 51

МЕТРЕП	303	СА ИНЖ. ПРТА	СА ИНЖ. ПРТА	СА ИНЖ. ПРТА	СА ИНЖ. ПРТА
	1967г.	СА КОНСТРУКТОРА	СА КОНСТРУКТОРА	СА КОНСТРУКТОРА	СА КОНСТРУКТОРА
	М Б	НАЧ ОТДЕЛА	НАЧ ОТДЕЛА	НАЧ ОТДЕЛА	НАЧ ОТДЕЛА
	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ				

СМИРНОВА ШАПИРО ЛАФЕРС	МАЧ. КОНСТ. ОД. ГЛА. ИНЖ. К.О. ГЛА. ИНЖ. П.И.Т.	ОТДЕЛ ОТДЕЛ	КУР. МУРАТОВ ЗЕЛЕНЦОВА КУР. МУРАТОВ БАСИЛЬОВА	ГЛА. ИНЖ. П.И.Т. РАЗРАБОТКА ПРОВЕРКА КОПИРОВАЛ	ЛИБОВ СОМОВ ФРАДИН	ГЛА. ИНЖ. П.И.Т. ГЛА. ИНЖ. П.И.Т. НАЧ. ОТДЕЛА	903 1967г. М.Б. 1.10	МНИТЭП НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	Арх. И.
------------------------------	---	----------------	--	---	--------------------------	---	-------------------------------	--	---------

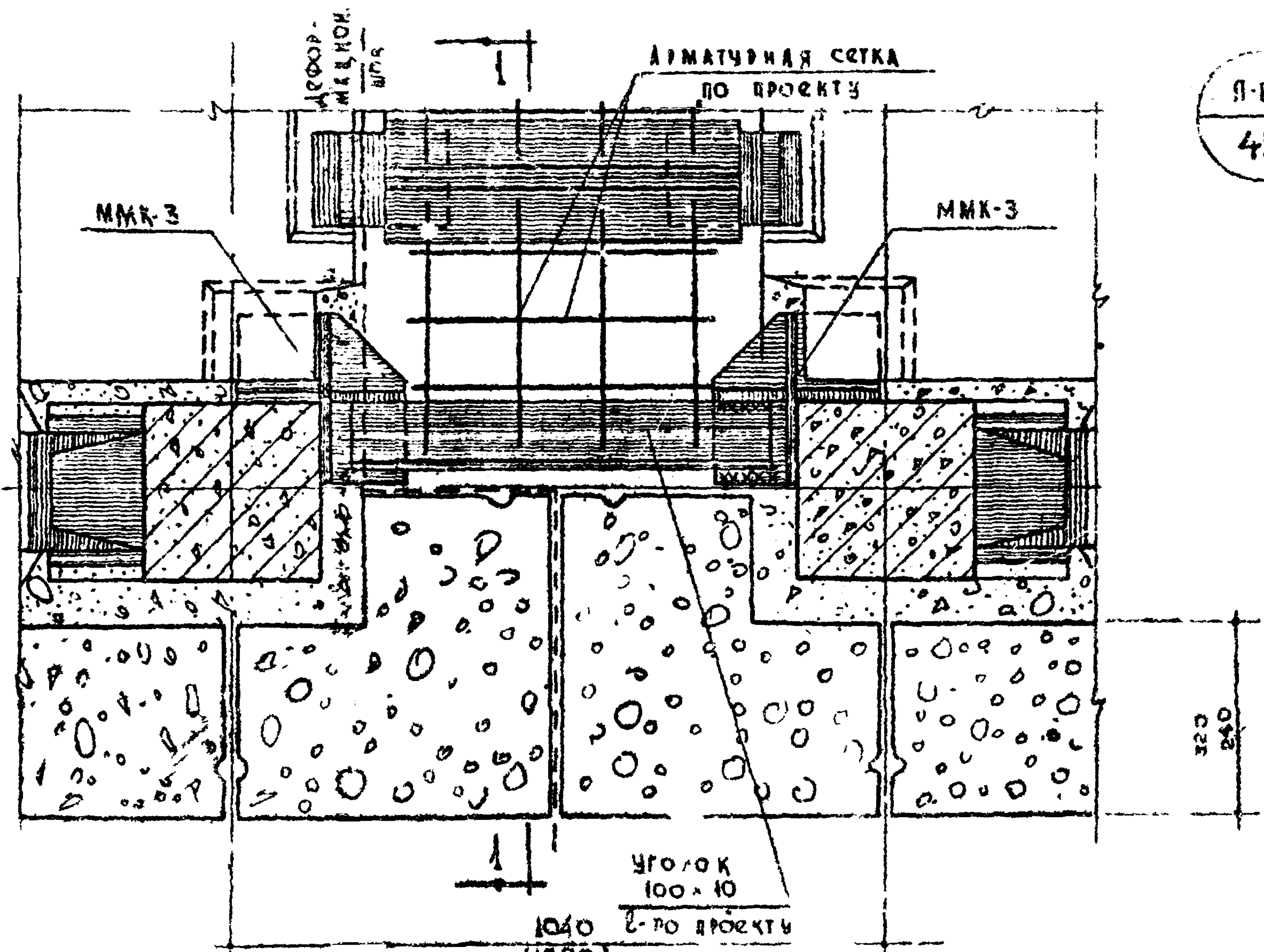


П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. На плане замоноличивания бетоном условно не показано.
2. Арматурные сетки выполняются по проекту.
3. При устройстве монолитного участка перекрытия в месте деформационного шва проложить доску.
4. Высота сварных швов  $h_{св} = 10$  мм варить электродом типа Э-42.

ТА 1967г.	Узел П-52	ИИ-С410
	Решение перекрытия в месте деформационного шва между плитами / монолитный вариант.	

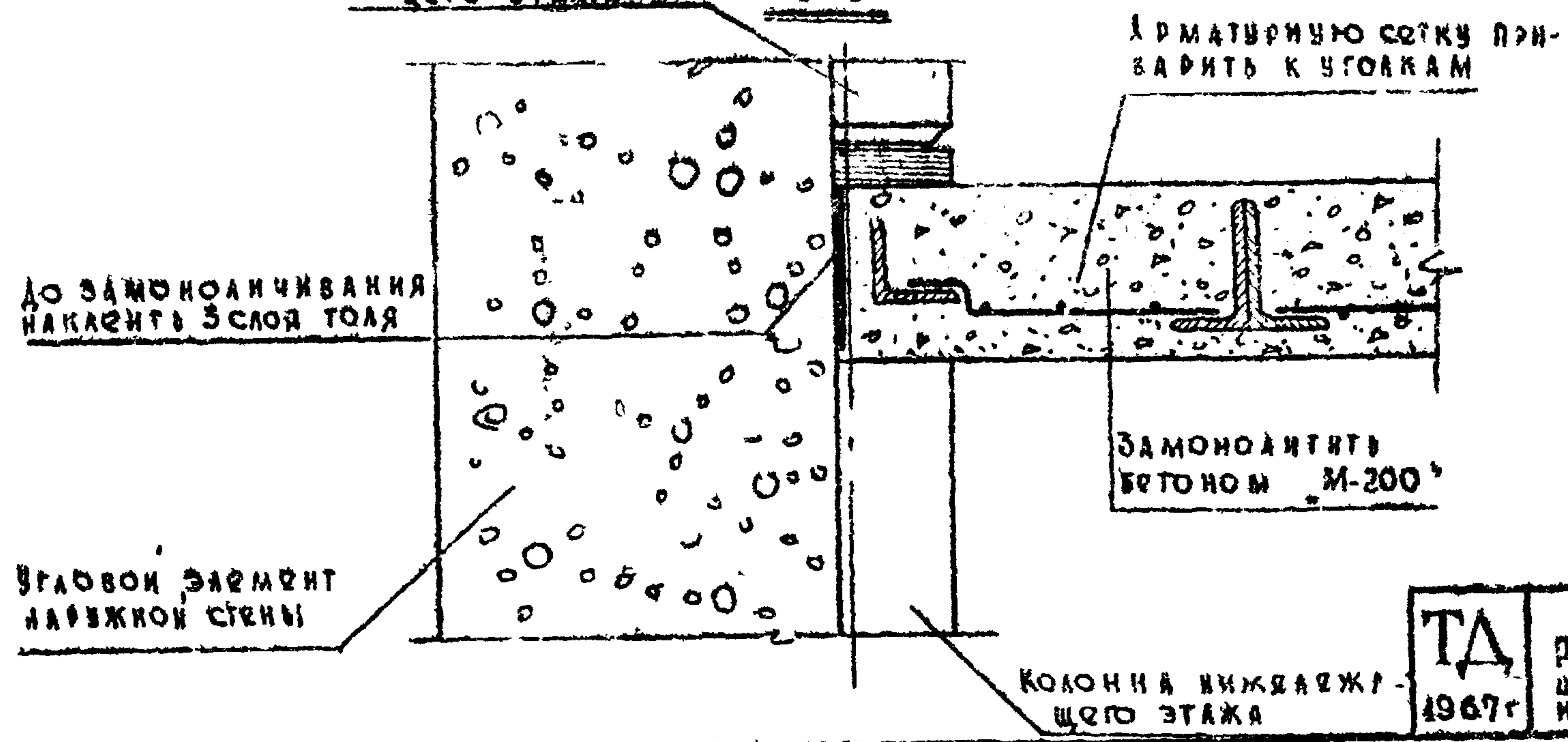
СМЕРДОВА	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А
СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А
СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А
СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А
СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А
СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А
СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А
СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А
СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А
СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А	СА. НИЖ ВР-1А



П-6<sup>2</sup>  
45

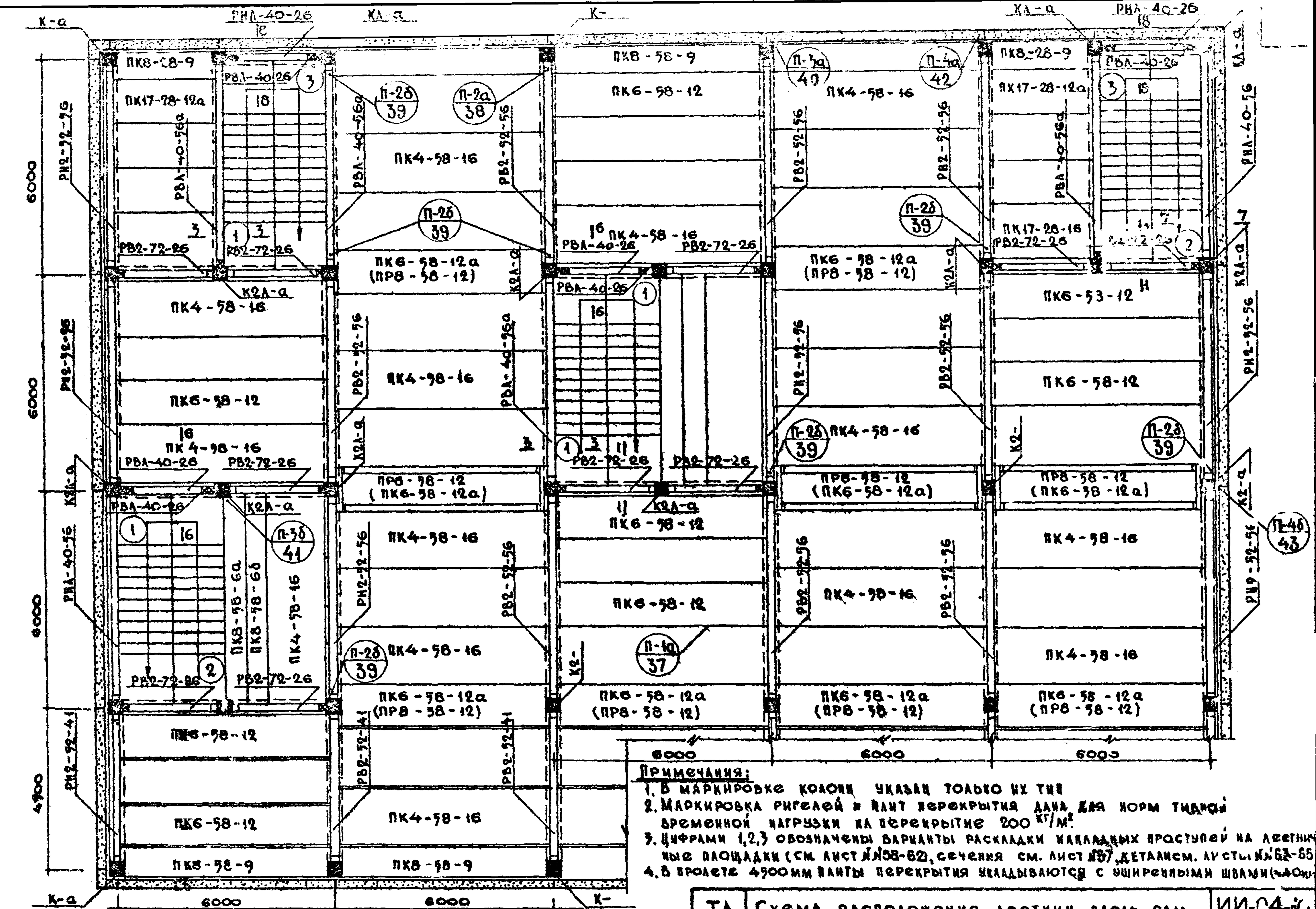
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. На плане замоноличивания бетоном условно не показано
2. Арматурные сетки выполняются по проекту
3. При устройстве монолитного участка перекрытия в месте деформационного шва положить доски.
4. Уголок 100x10 приварить в опорном стоянке ММК-3 до монтажа углового элемента наружной стены.
5. Не привариваемый конец уголка 100x10 обернуть фольгой.
6. Высота сварных швов 10-15 мм, шитье электродом типа Э-42.



ТД 1967г	Узел П-6 <sup>2</sup>	ИИ-04-10 ВЫПУСК ЛАСТЫ 2 53
	РЕШЕНИЕ ПЕРЕКРЫТИЯ В МЕСТЕ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА У НАРУЖНОЙ СТЕНЫ МЕЖДУ ПАНЬЯМИ (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)	

МНИИТЭП	10.04	ТА. ИИМ. ИИ-ТН	АВБОВ	ТА. ИИЖ. ПР-ТА	КНУР-МУРАТОВ	О. ТАБАСОВ	НАЧ. К. О. Смирнова
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	1967	ТА. КОНСТРУКТИВ	СОМОВ	РАЗРАБОТАН	СВИНУХОВА	ТА. ИИЖ. К. О. Смирнова	ШАПАГОВ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	М-5	НАЧ. ОТДЕЛА	ПРЯЖИНА	ПРОБЕРНА	ХОВРИНА	ТА. ИИЖ. ПР-ТА	ААФЕРОВ
	1:100			КОМПРОВАА	ХИМ	ПАШКИНА	



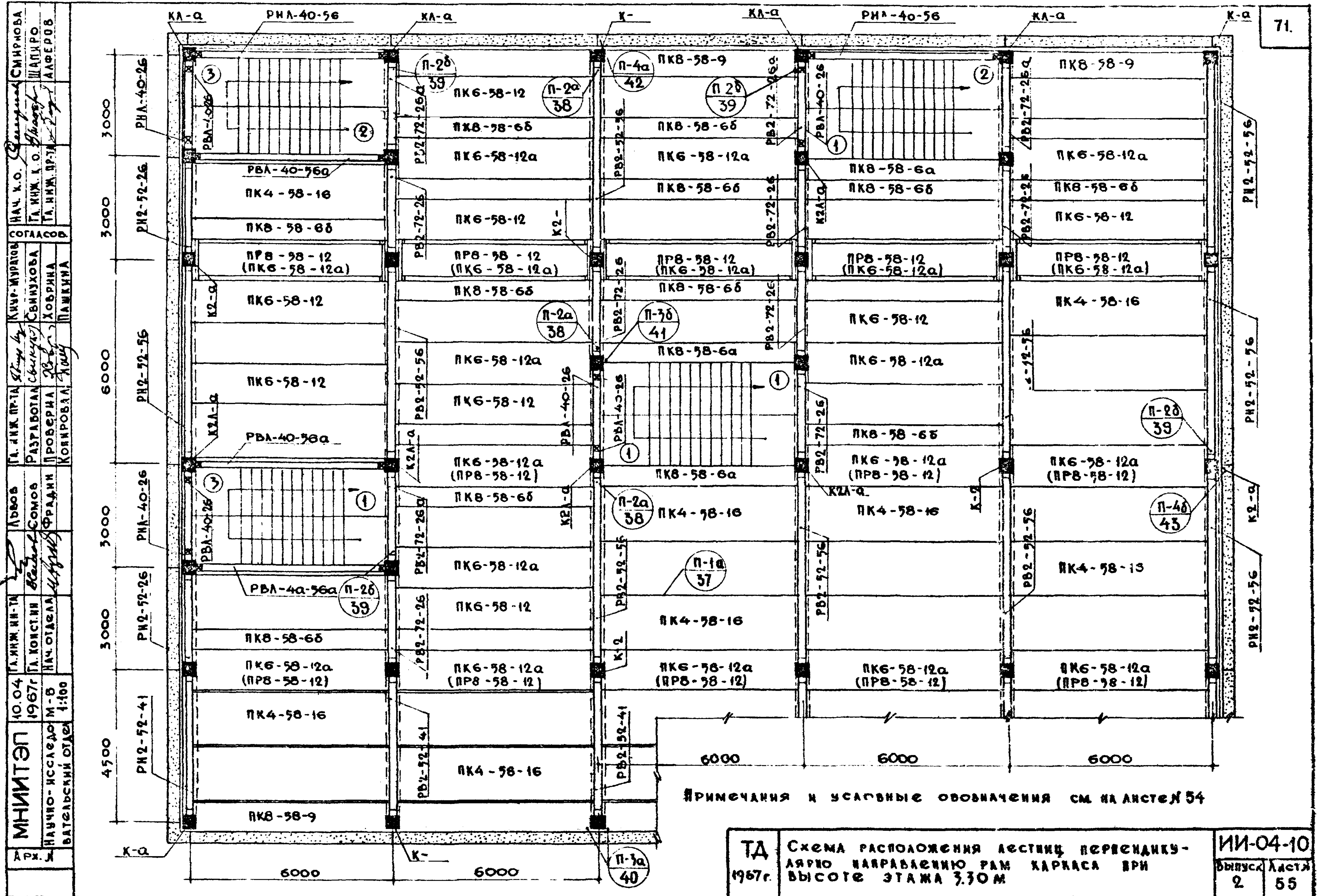
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- В маркировке колонн указан только их тип
  - Маркировка ригелей и вант перекрытия дана для норм временной нагрузки на перекрытие 200 кг/м²
  - Цифрами 1,2,3 обозначены варианты раскладки напольных проступей на лестничные площадки (см. лист Л58-62, сечения см. лист Л57), деталям. листы Л53-55
  - В проекте 4900мм ваны перекрытия укладываются с уширенными швами (40мм)

**Условные обозначения:**

- ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ
- ▣ ПРИВАРНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ

ТА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ ВОДОЯ РАМ КАРКАСА ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 330М	ИИ-04-10
1967г		В ПУСКЕ ЛЕЖИТ 2 34

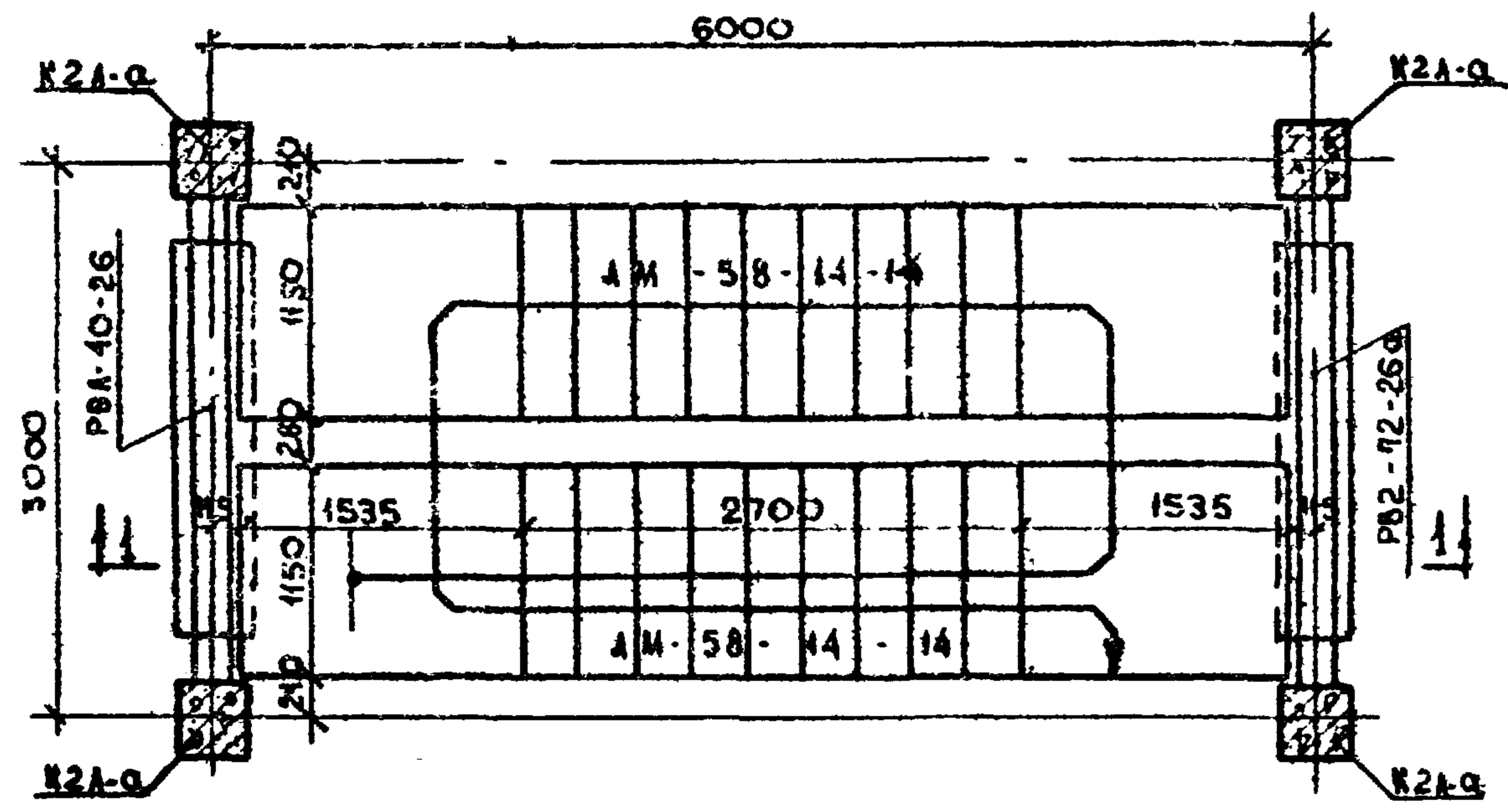




Арх. М.	МНИИТЭП	10.04	ТА. ИЖ. ИИ-ТА	ЛДВОВ	ТА. ИЖ. ПР-ТА	КИЗР. МИРАТОВ	СОТ. АА. СО. Р	НАЧ. К.О. СМЕРНОВА
	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ БАТСАДСКИЙ ОТДЕЛ	1967г.	ТА. КОНСТ. ИИ	ВЛАДИСЛАВ СОМОВ	РАЗРАБОТАН (СЫРЖА) А. А. А. А.	СВИНУХОВА	ТА. ИЖ. К.О. ШАПЦЕВ	ТА. ИЖ. К.О. ШАПЦЕВ
		М-В	НАЧ. ОТДЕЛА	И. А. А.	ПРОВЕРИЛ	ХОБРИКА	ТА. ИЖ. ПР-ТА	ТА. ИЖ. ПР-ТА
		1:100			КОПИРОВАЛ	ПАШКИНА		ТА. ИЖ. ПР-ТА

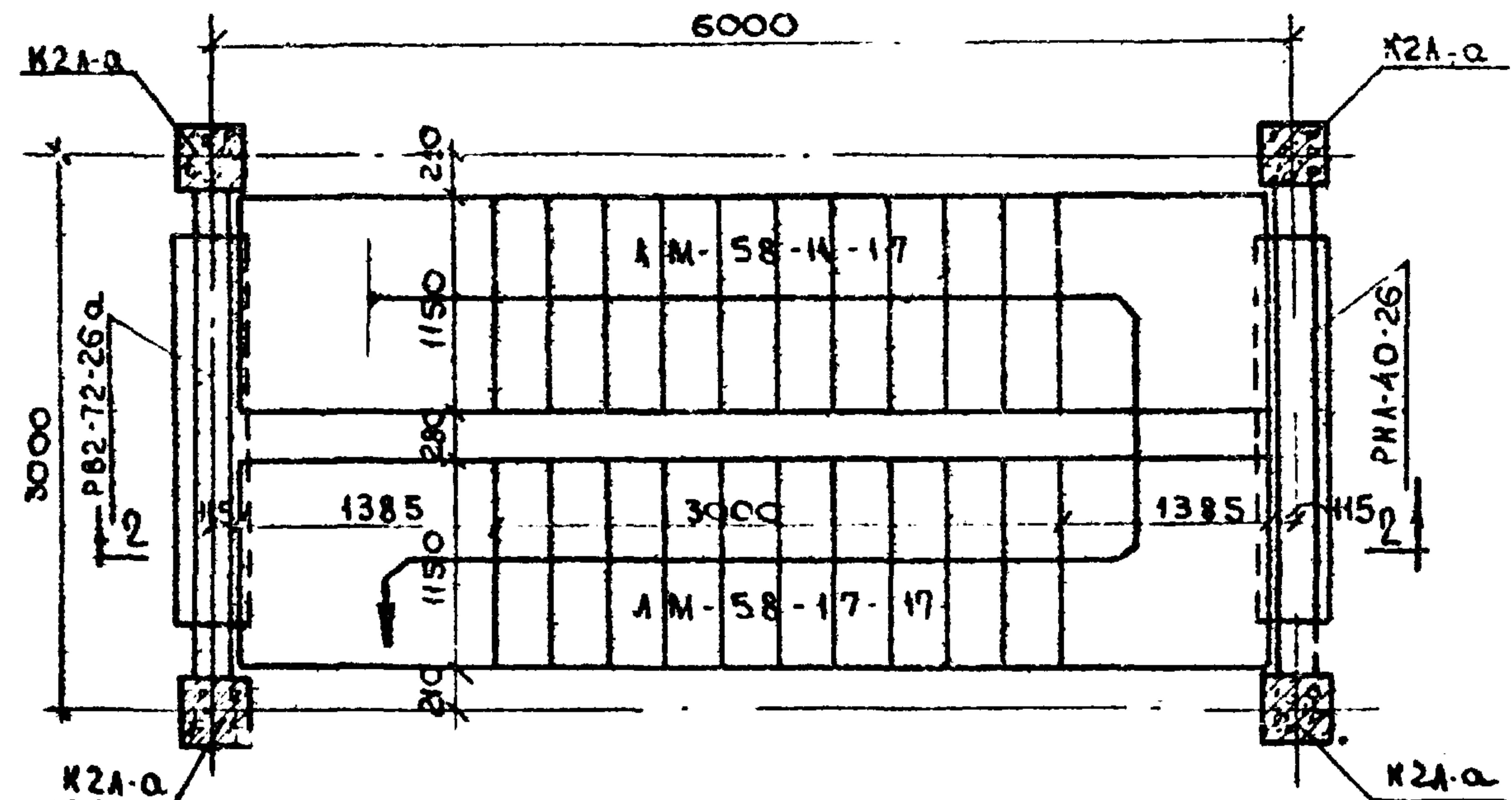
ТА 1967г.	Схема расположения лестниц первоначальную направление рам каркаса при высоте этажа 3.30 м	ИИ-04-10
		Выпуск Лист 2 55

Лестница для зданий с высотой этажа 4,20 м

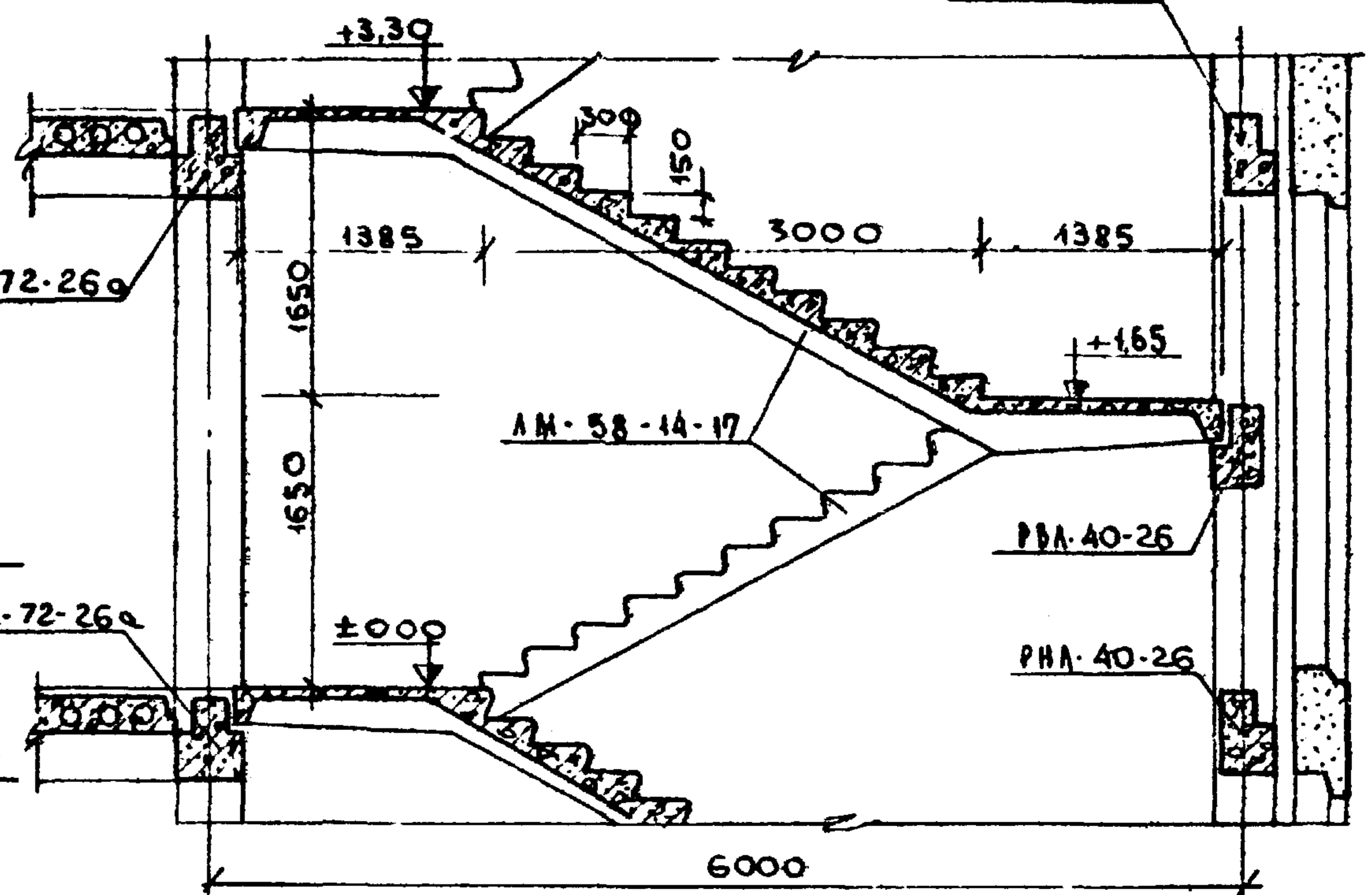
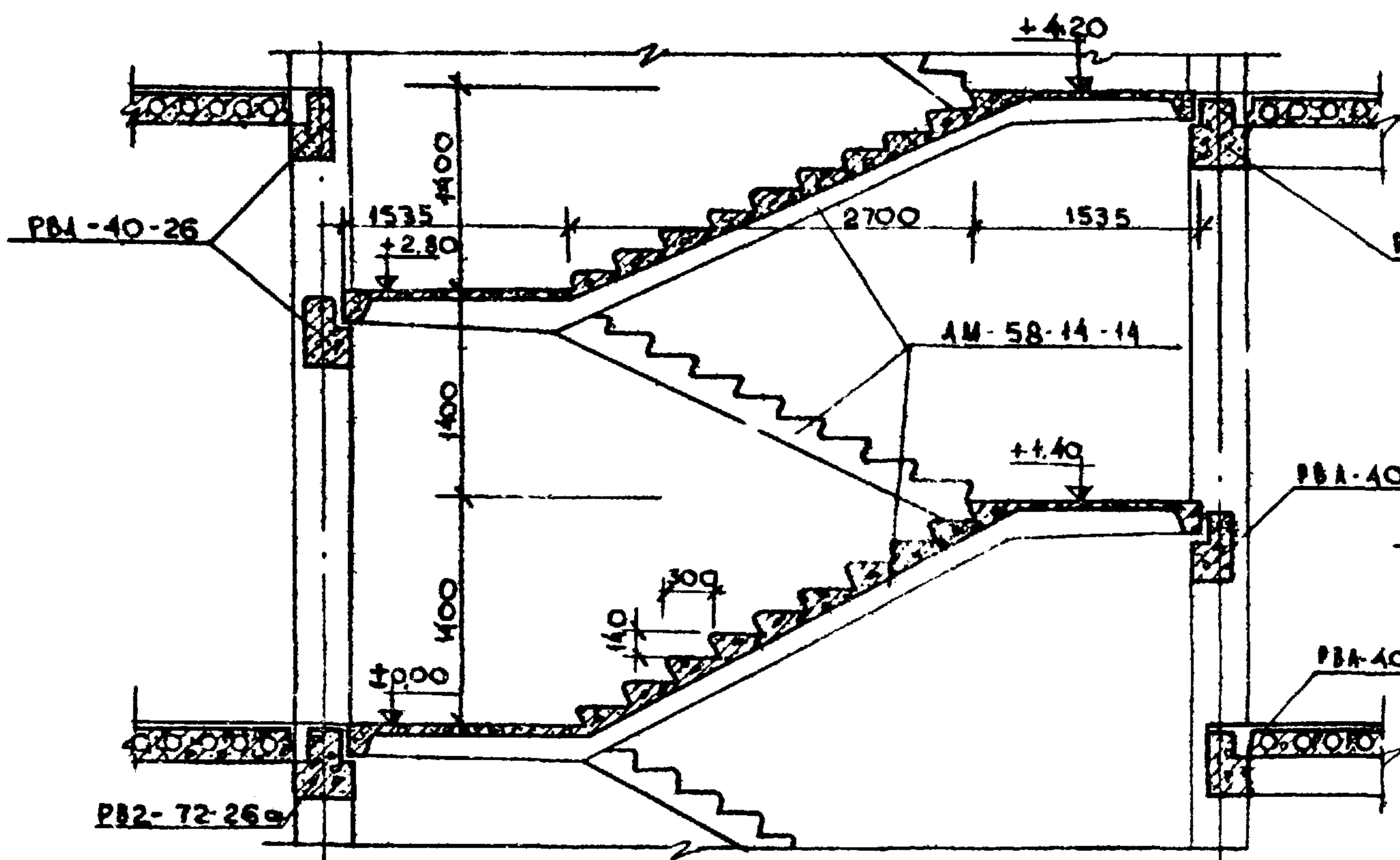


по 1-1

Лестница для зданий с высотой этажа 3,30 м



по 2-2



МНИИТЭП	ВОЗ. 1067г.	Г. И. НИЖ. НИ. ТА	Л. А. АРБОВ	Г. А. НИЖ. ВР. ТА	К. ЧЕР. С. ВРАТОВ	О. ТА. АСОВАН	НАУ. КОН. С. ТА	С. М. ИР. НОВА
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	М. Б.	НАЧ. ОТДЕЛА	Ф. РА. ДИ	ПРОВЕРКА	КО. ВЕР. ВА	КО. ВЕР. ВА	Г. А. НИЖ. ВР. ТА	Г. А. НИЖ. ВР. ТА
	1:50	М. Б.	Ф. РА. ДИ	ПРОВЕРКА	КО. ВЕР. ВА	КО. ВЕР. ВА	Г. А. НИЖ. ВР. ТА	Г. А. НИЖ. ВР. ТА
АРХ. И								

ПРИМЕЧАНИЕ:  
Примеры расположения лестниц в плане см. листы № 54, 55.

ТД МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ  
1967г.

ИИ-04-10  
Выпуск 2  
Лист 56

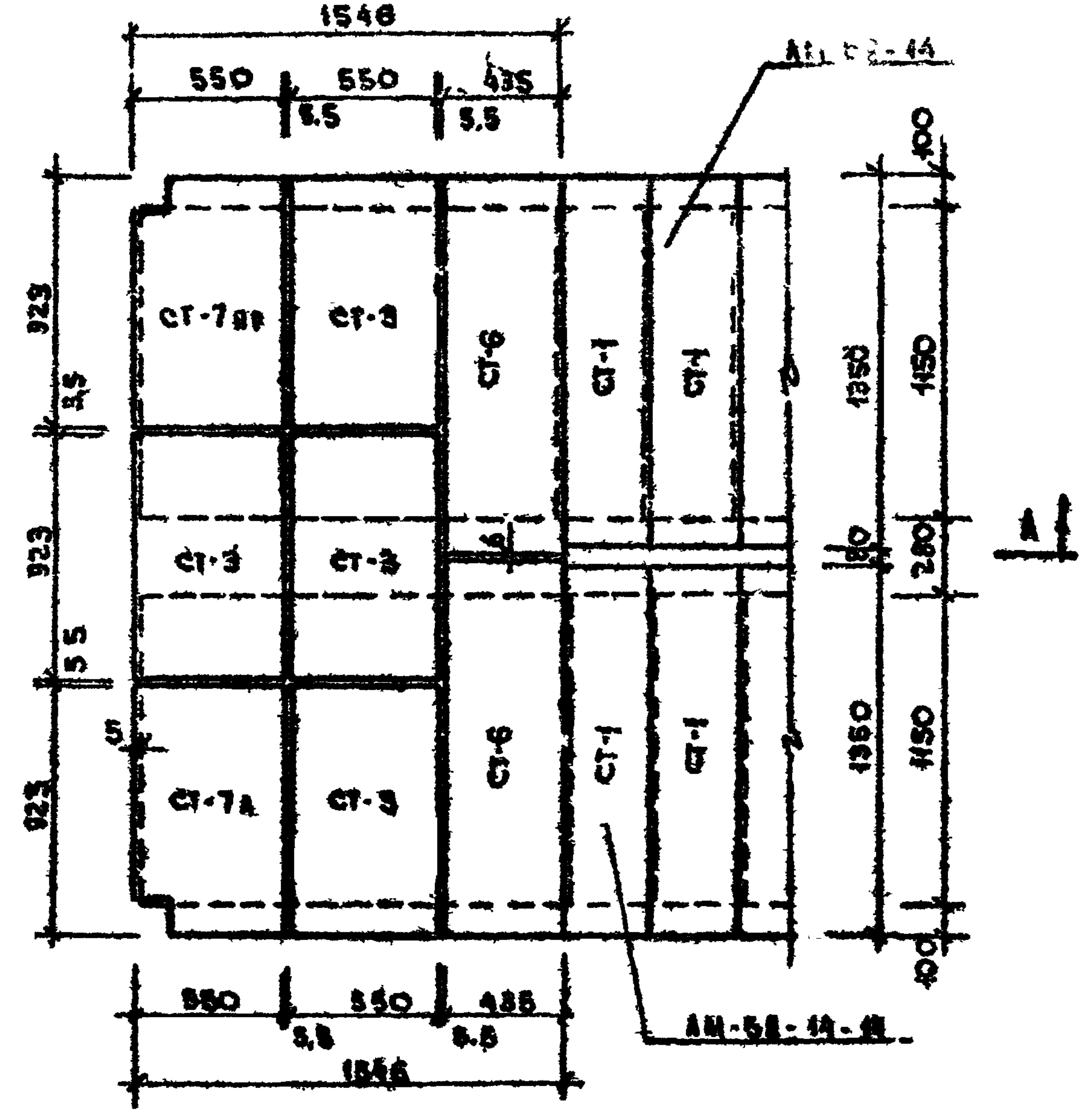
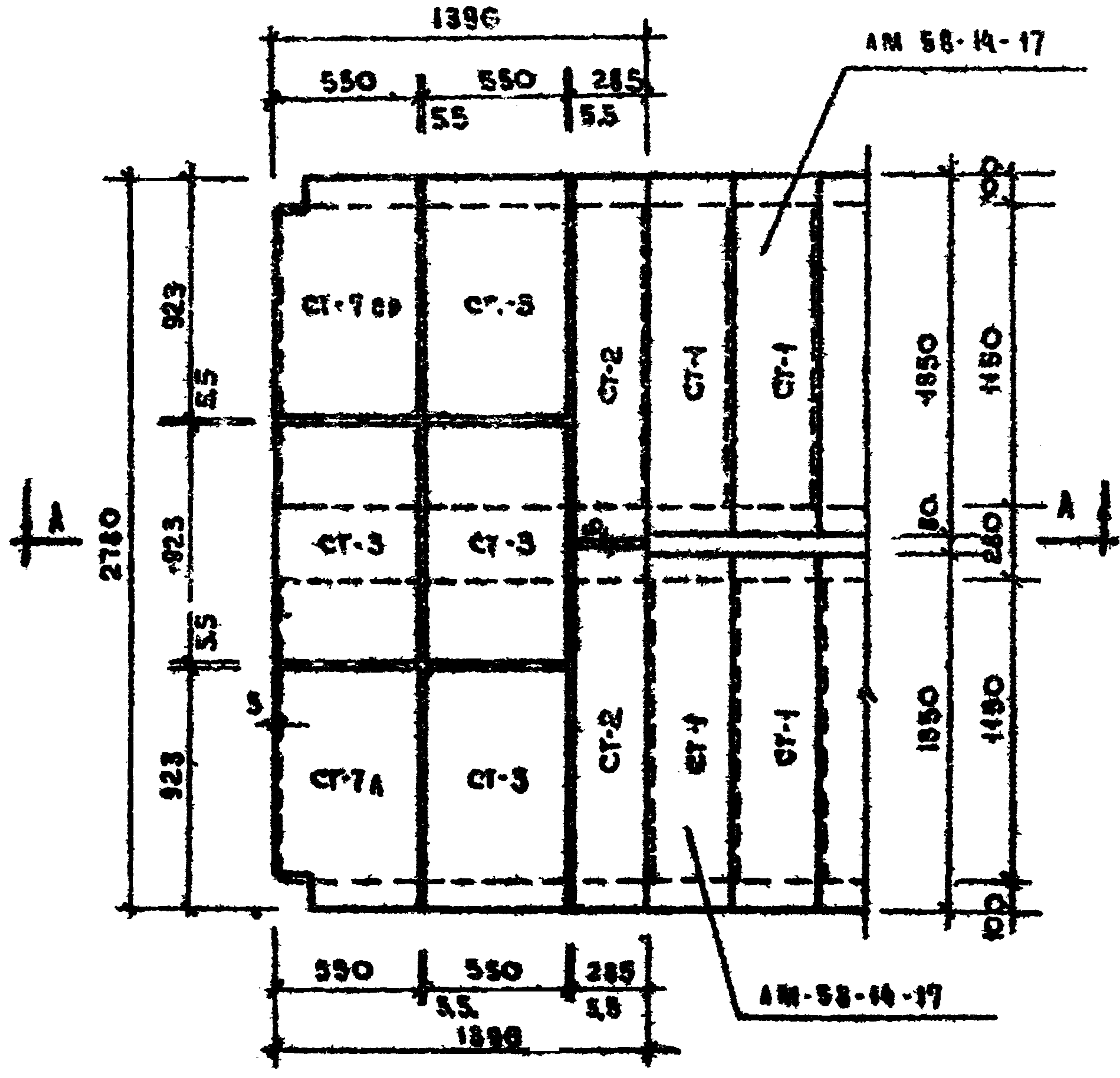


НАИМЕНОВАНИЕ: **САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**  
 АДРЕС: **САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛ. ПИТЕРСКОЕ НАБЕРЕЖЬЕ, Д. 28**  
 КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПОИСК: **САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛ. ПИТЕРСКОЕ НАБЕРЕЖЬЕ, Д. 28**  
 НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: **ОБЪЕКТ**  
 АДРЕС ОБЪЕКТА: **УЛ. ПИТЕРСКОЕ НАБЕРЕЖЬЕ, Д. 28**  
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОЕКТА: **ПРОЕКТ**  
 АДРЕС ПРОЕКТА: **УЛ. ПИТЕРСКОЕ НАБЕРЕЖЬЕ, Д. 28**  
 НАИМЕНОВАНИЕ ИСПОЛНИТЕЛЯ: **ИСПОЛНИТЕЛЬ**  
 АДРЕС ИСПОЛНИТЕЛЯ: **УЛ. ПИТЕРСКОЕ НАБЕРЕЖЬЕ, Д. 28**  
 НАИМЕНОВАНИЕ ЗАКАЗЧИКА: **ЗАКАЗЧИК**  
 АДРЕС ЗАКАЗЧИКА: **УЛ. ПИТЕРСКОЕ НАБЕРЕЖЬЕ, Д. 28**  
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОЕКТА: **ПРОЕКТ**  
 АДРЕС ПРОЕКТА: **УЛ. ПИТЕРСКОЕ НАБЕРЕЖЬЕ, Д. 28**  
 НАИМЕНОВАНИЕ ИСПОЛНИТЕЛЯ: **ИСПОЛНИТЕЛЬ**  
 АДРЕС ИСПОЛНИТЕЛЯ: **УЛ. ПИТЕРСКОЕ НАБЕРЕЖЬЕ, Д. 28**  
 НАИМЕНОВАНИЕ ЗАКАЗЧИКА: **ЗАКАЗЧИК**  
 АДРЕС ЗАКАЗЧИКА: **УЛ. ПИТЕРСКОЕ НАБЕРЕЖЬЕ, Д. 28**

**ПЛОМБАРКА ①**

**ВЫСОТА ЭТАЖА НЭТ = 3 30 М**

**ВЫСОТА ЭТАЖА НЭТ = 4 20 М**



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

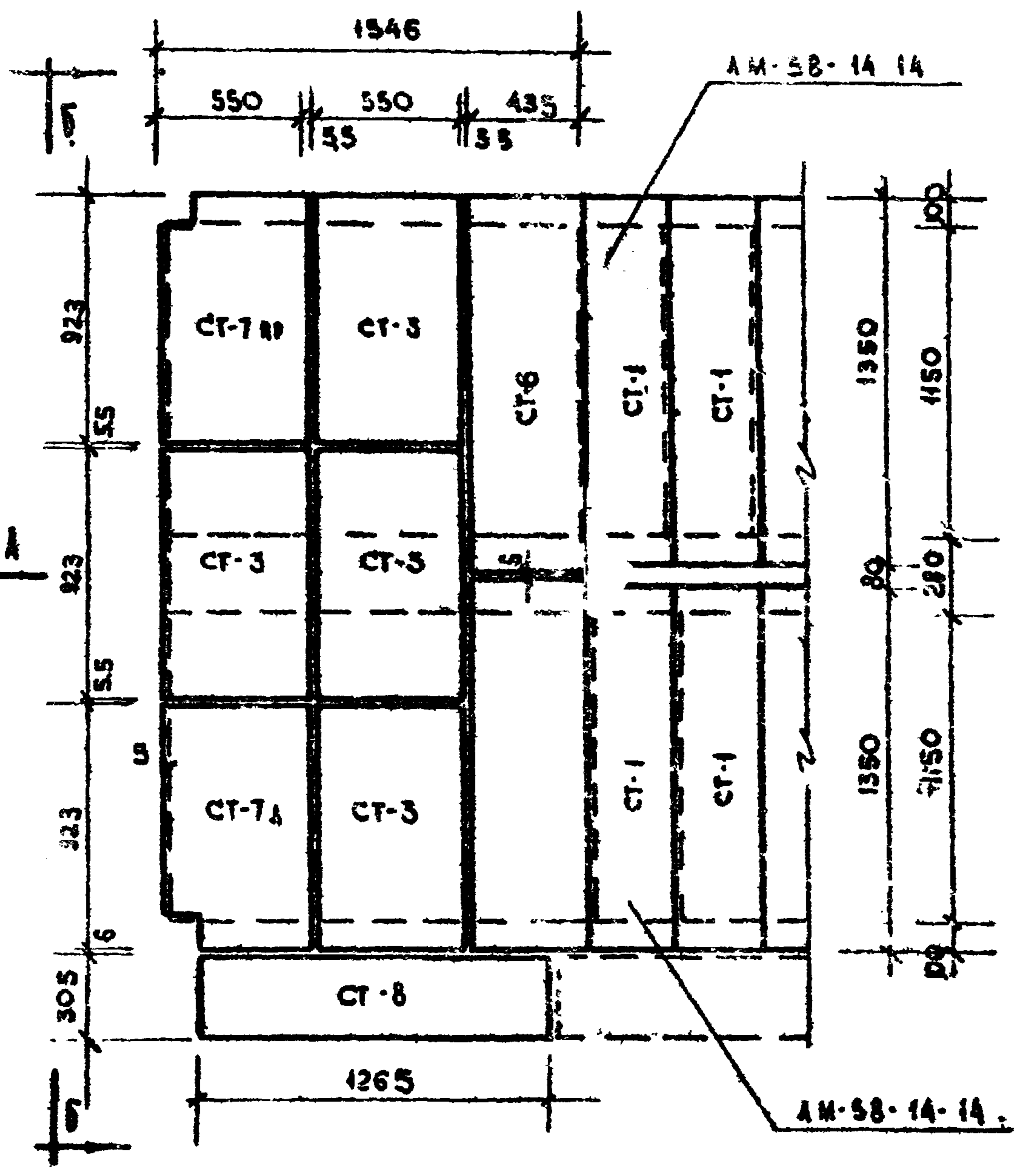
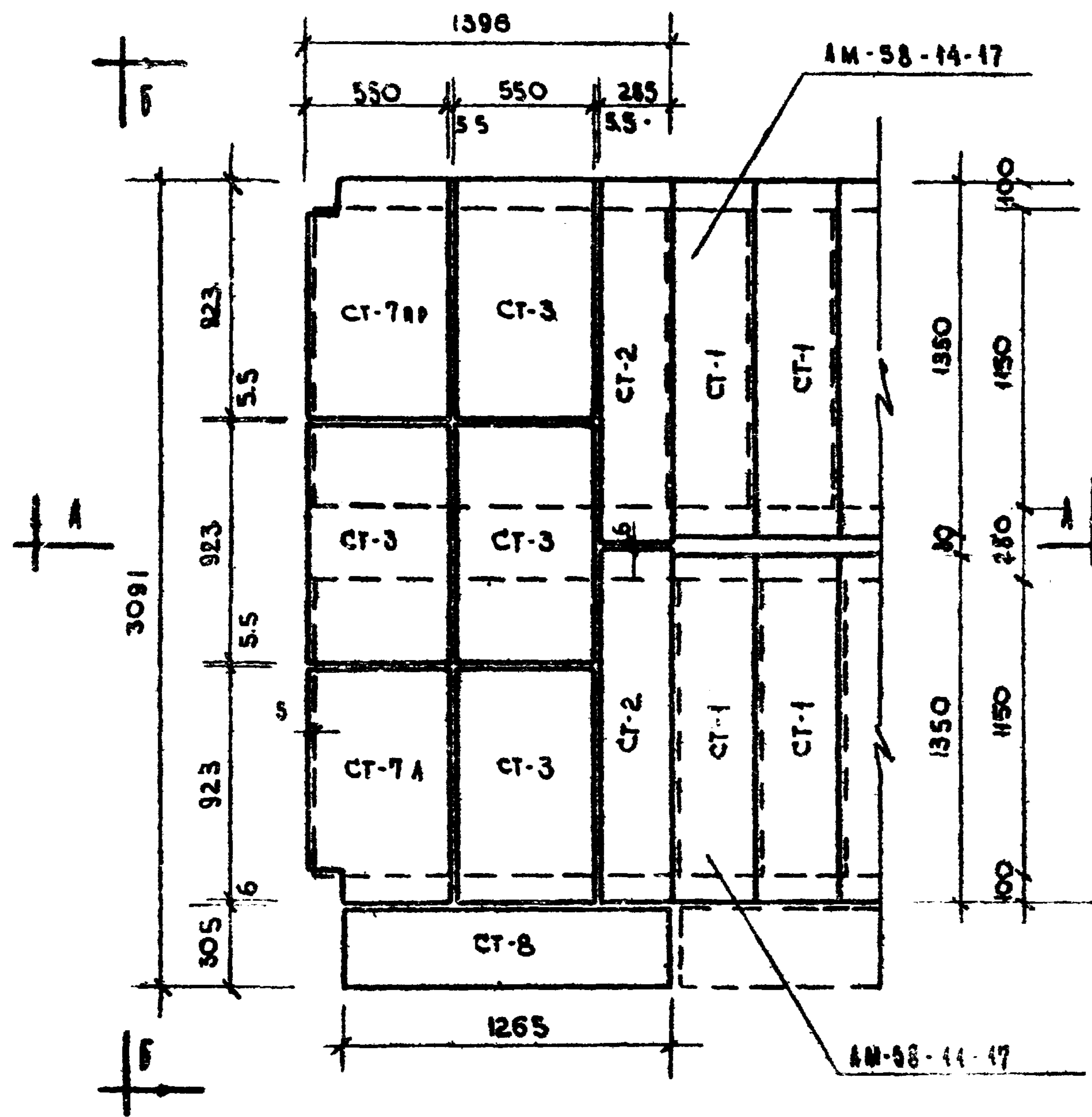
- 1. Места расположения люков см. листы №54,55.
- 2. Вд. по А-А см. лист №62.

**ТА** СЛОМЫ РАСКЛАДКИ НАКАЛАННЫЕ ПРОСТУПКИ  
 1967г. НА ЭТАЖНО-РАБОЧАХ ЛЕСТНИЦЫ ВУЗОВ ЗАКАЗ  
**ИИ-04-10**  
 2 1 5

ПЛОЩАДКА 2

ВЫСОТА ЭТАЖА Н<sub>эт</sub> = 3.30 м

ВЫСОТА ЭТАЖА Н<sub>эт</sub> = 4.20 м



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Места расположения площадок см. лист № 54,85
2. Вид по А-А и Б-Б см. лист № 62

**МНИИТЭП**  
 2. И  
 1967 г.  
 М. В  
 1:25  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ  
 ТРАССЕНГ. ОТДЕЛ

С. А. ИВАНОВА  
 С. А. КОНСТАНТИНОВА  
 М. В. МАХИДИН  
 А. И. ПЕТРОВ

Д. И. КОЗЛОВ  
 А. А. КОЗЛОВ  
 А. А. КОЗЛОВ

С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ

С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ

С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ

С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ

С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ

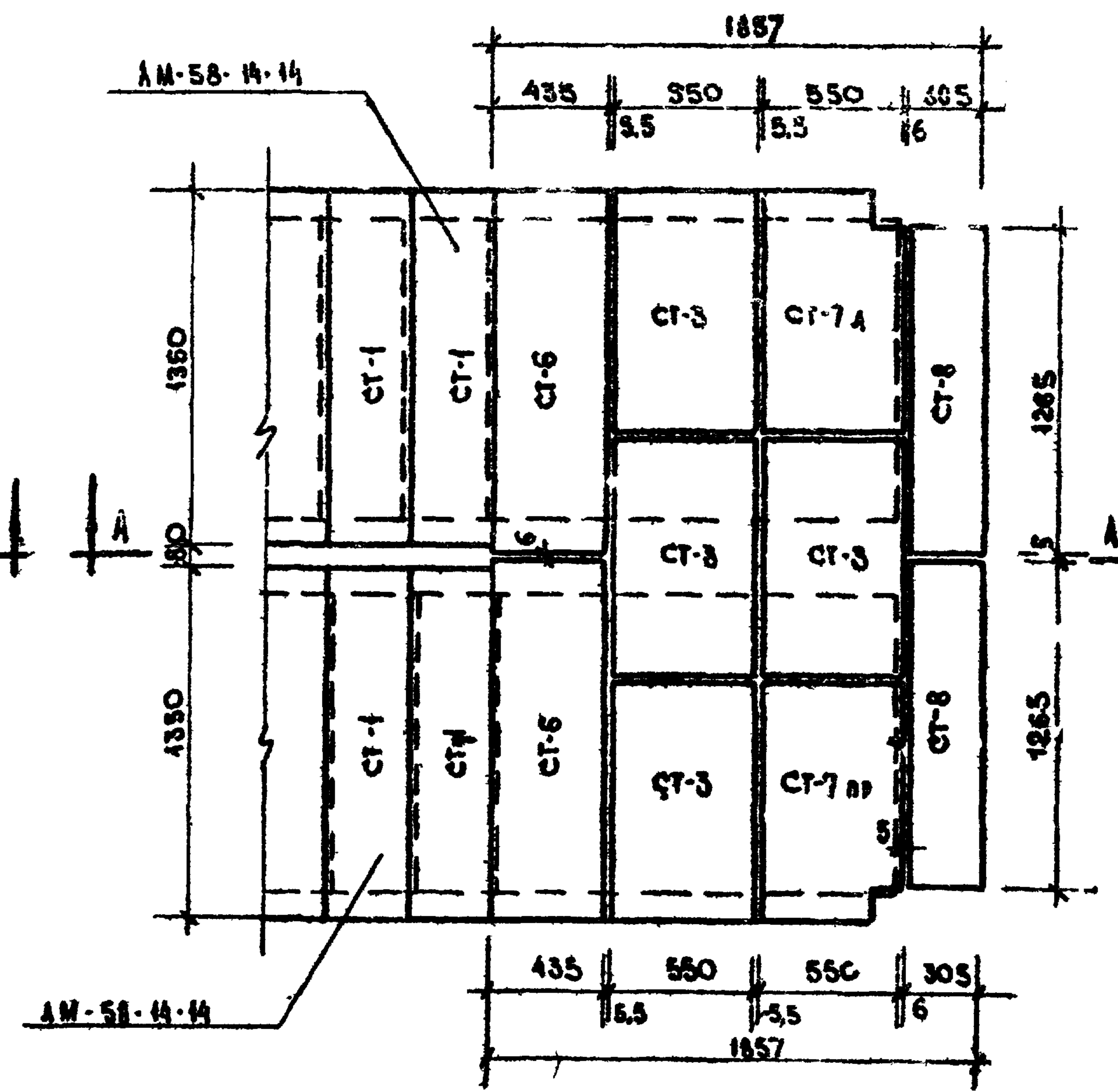
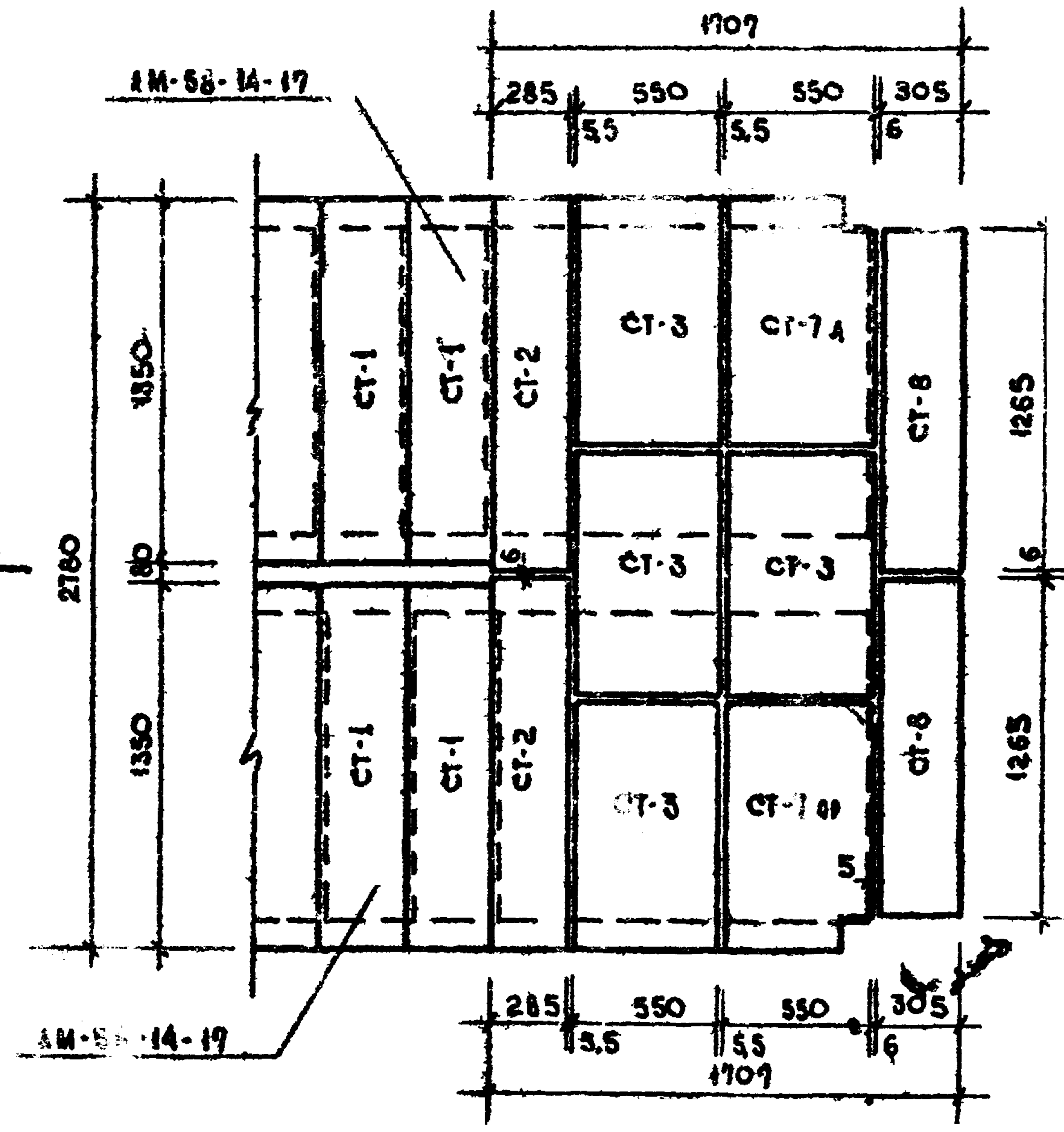
С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ

ТА 1967 г.	Схемы раскладки накладных проступей на этажную площадку лестницы и наружной стены	ИИ-04-10
		Лист № 2 59

### ПЛОЩАДКА 3

ВЫСОТА ЭТАЖА h<sub>эт</sub> = 3.30 м

ВЫСОТА ЭТАЖА h<sub>эт</sub> = 4.20 м



#### ПРИМЕЧАНИЯ:

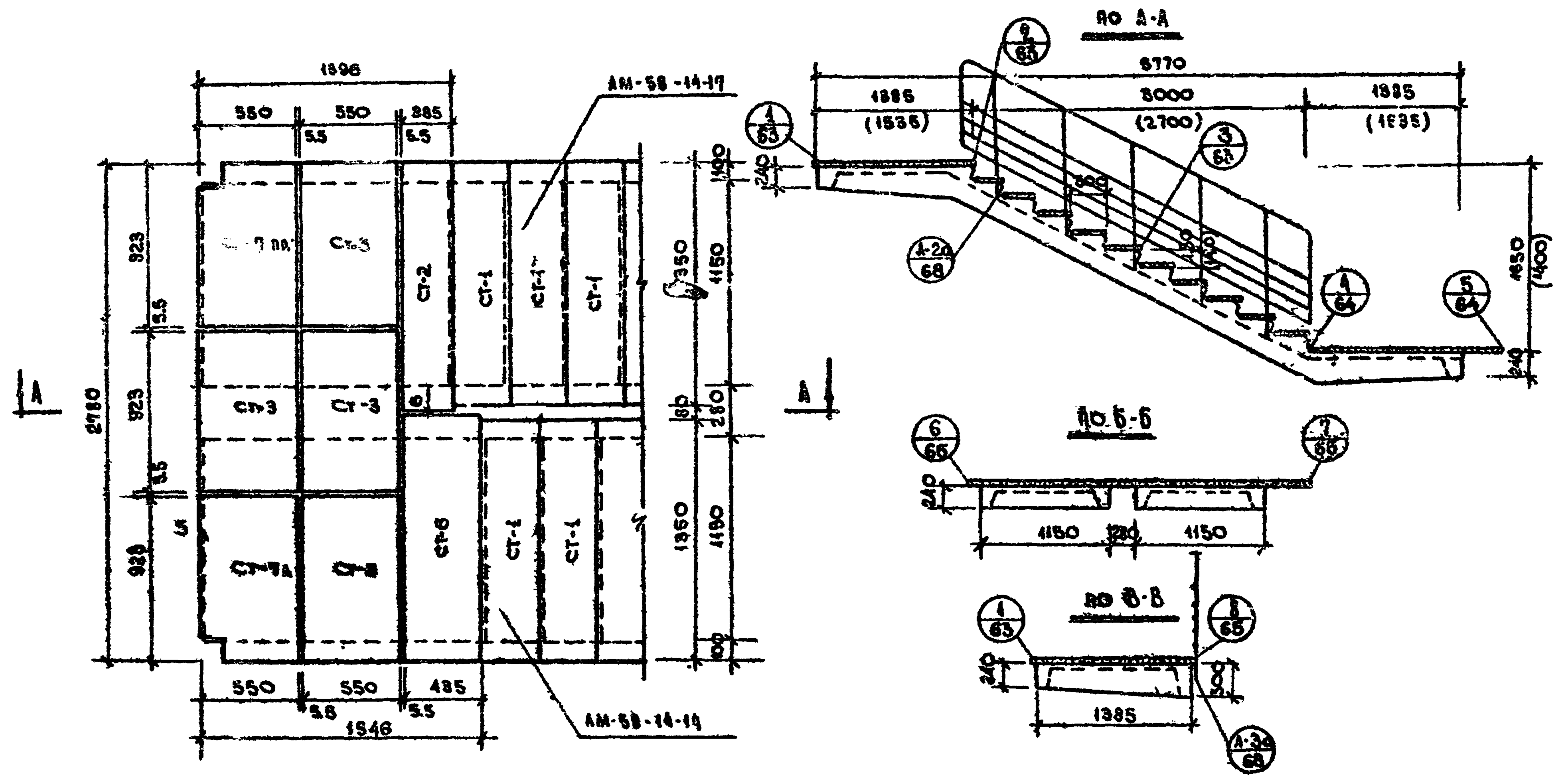
1. Места расположения площадок, см. листы № 54, 55.
2. Раскладка накладных проступей на промежуточную площадку лестницы внутри здания производится аналогично раскладке на этажную площадку /см. лист № 58/,
3. Вид во А-А см. лист № 62

МНИИТЭП	2. Ш. А. НИК. НИТА 1967 г.	А. МОС. КОМОВ	А. НИК. В. ТА. РАЗРАБОТАЛ	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА	А. НИК. В. ТА. КОПРОВА
---------	-------------------------------	------------------	------------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------

ТА 1967 г.	СХЕМЫ РАСКЛАДКИ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА ПРОМЕЖУТОЧНУЮ ПЛОЩАДКУ ЛЕСТНИЦЫ У НАРУЖНОЙ СТЕНЫ	ИИ-04-30 № 2 80
---------------	---	-----------------------



МНИИТОП	903	1967г.	Г.И. НИК. НЕ-ТА	И.В. СОВ	Г.А. НИК. В. ТА	К.И.В. МИР. ТЕ	С.А. НИК. К. С.	С.М. П. РО. Д. А.
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	154	1967г.	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	СОМОВ	РАБОТА	МИР. ТЕ	К.С.	П. РО. Д. А.
Авт. №								



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

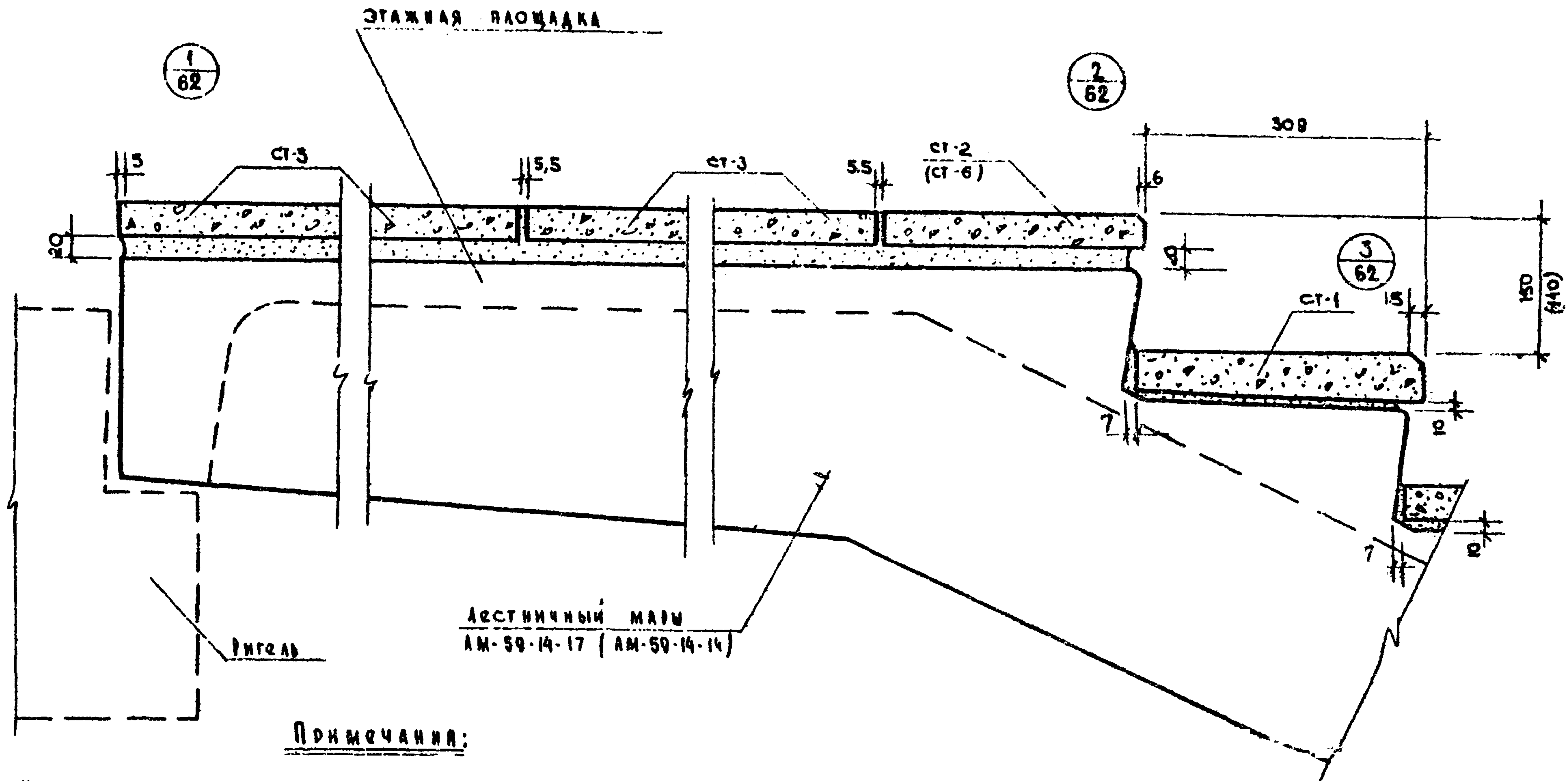
1. РАСКЛАДКИ НАКЛАДНЫХ ПРОСТИРЖИ НА ЭТАЖНУЮ ПЛОЩАДКУ ЛЕСТНИЦЫ У НАРУЖНОЙ СТЯЖИ СМ. ЛИСТ № 82
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 4.20 М

МЕСТА ВЕРХОВЬЕВ ПО А-А, Б-Б, В-В СМ. НА ЛИСТАХ № 58-62.

ТА	СХЕМА РАСКЛАДКИ НАКЛАДНЫХ ПРОСТИРЖИ НА ЭТАЖНУЮ ПЛОЩАДКУ ЛЕСТНИЦЫ ВНУТРИ ЗАДАНИЯ ПРИ СМЕШАННЫХ ВЫСОТАХ ЭТАЖЕЙ 3.30 И 4.20 М. РАЗМ. ПО А-А; Б-Б; В-В.	ИИ-04-10
1967г.		ИВУСКИ ЛИСТЫ 62



МПИТЭП	2. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.
Арх. №	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.	М. В. 1967 г.



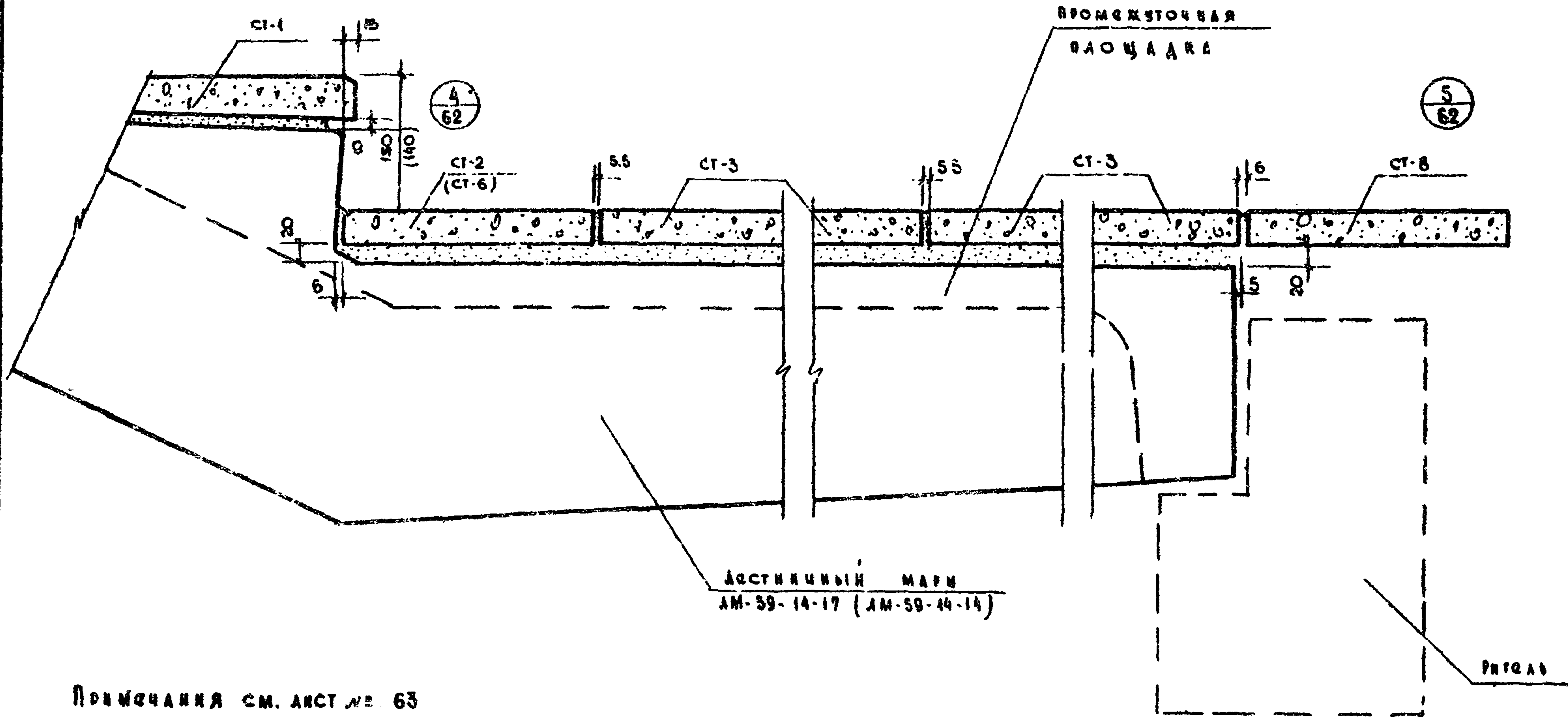
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Накладные проступи укладываются по слою цементного раствора марки 100 на строительной площадке.
2. Маркировка лестничного марша и накладных проступей, данная в скобках, относится к высоте этажа 4,20 м.
3. Раскладки накладных проступей см. листы №58-62.

ТА	АСТАМ 1, 2, 3. РАСКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	ИИ-04-10
1967 г.		ВЫПУСК ЛИСТ № 2 65

9540 81

МНИИТОП	2 в.	Л. НИЖ. ИР-ТА	Л. НИЖ. ИР-ТА	Л. НИЖ. ИР-ТА	Л. НИЖ. ИР-ТА	ОТДЕЛ СОБАК	СА. А. А. К. О.	СА. А. А. К. О.	СА. А. А. К. О.
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	4967г.	Л. НИЖ. ИР-ТА	Л. НИЖ. ИР-ТА	Л. НИЖ. ИР-ТА	Л. НИЖ. ИР-ТА	ОТДЕЛ СОБАК	СА. А. А. К. О.	СА. А. А. К. О.	СА. А. А. К. О.
	М. 8	Л. НИЖ. ИР-ТА	Л. НИЖ. ИР-ТА	Л. НИЖ. ИР-ТА	Л. НИЖ. ИР-ТА	ОТДЕЛ СОБАК	СА. А. А. К. О.	СА. А. А. К. О.	СА. А. А. К. О.
	1:5	Л. НИЖ. ИР-ТА	Л. НИЖ. ИР-ТА	Л. НИЖ. ИР-ТА	Л. НИЖ. ИР-ТА	ОТДЕЛ СОБАК	СА. А. А. К. О.	СА. А. А. К. О.	СА. А. А. К. О.

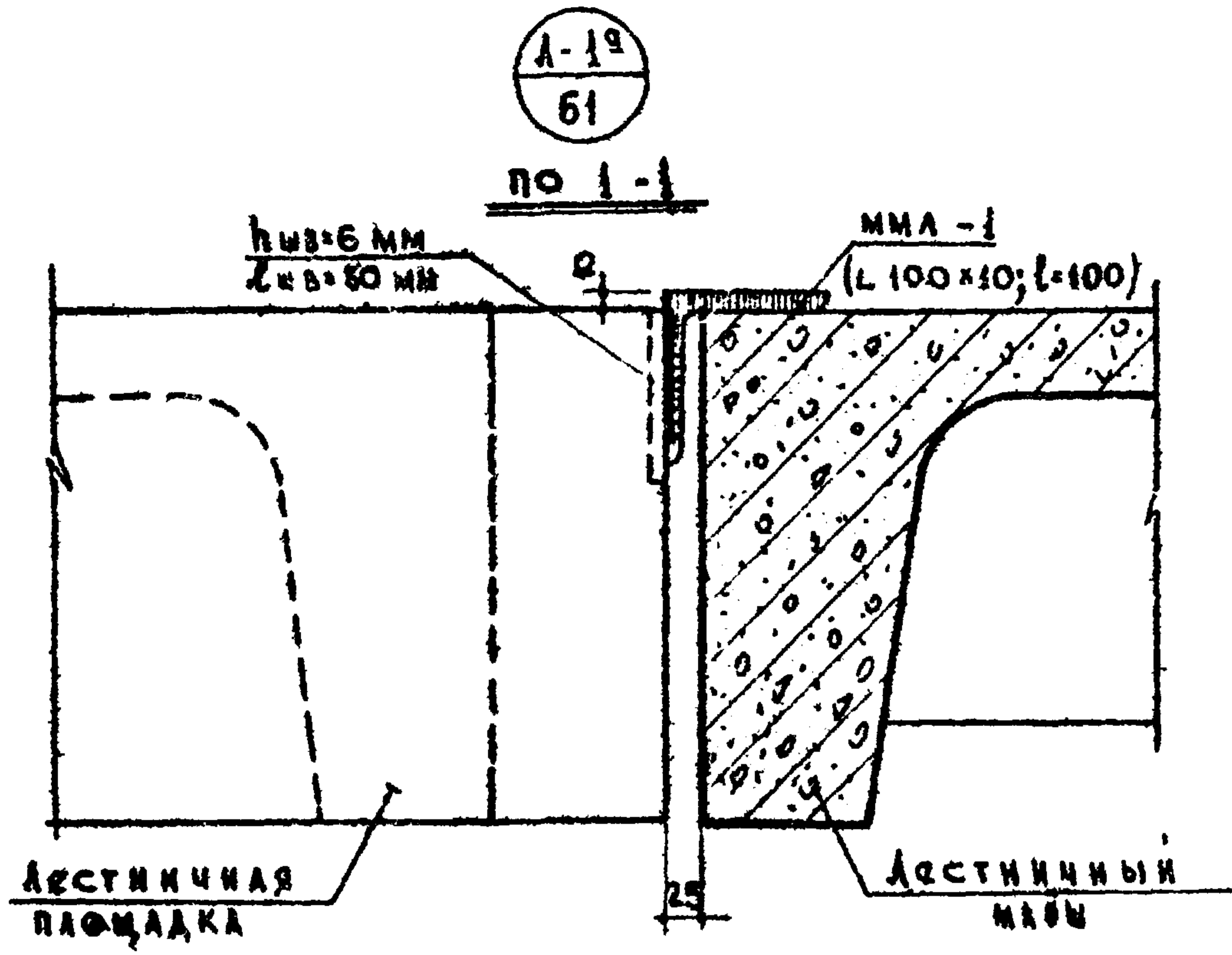


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 63

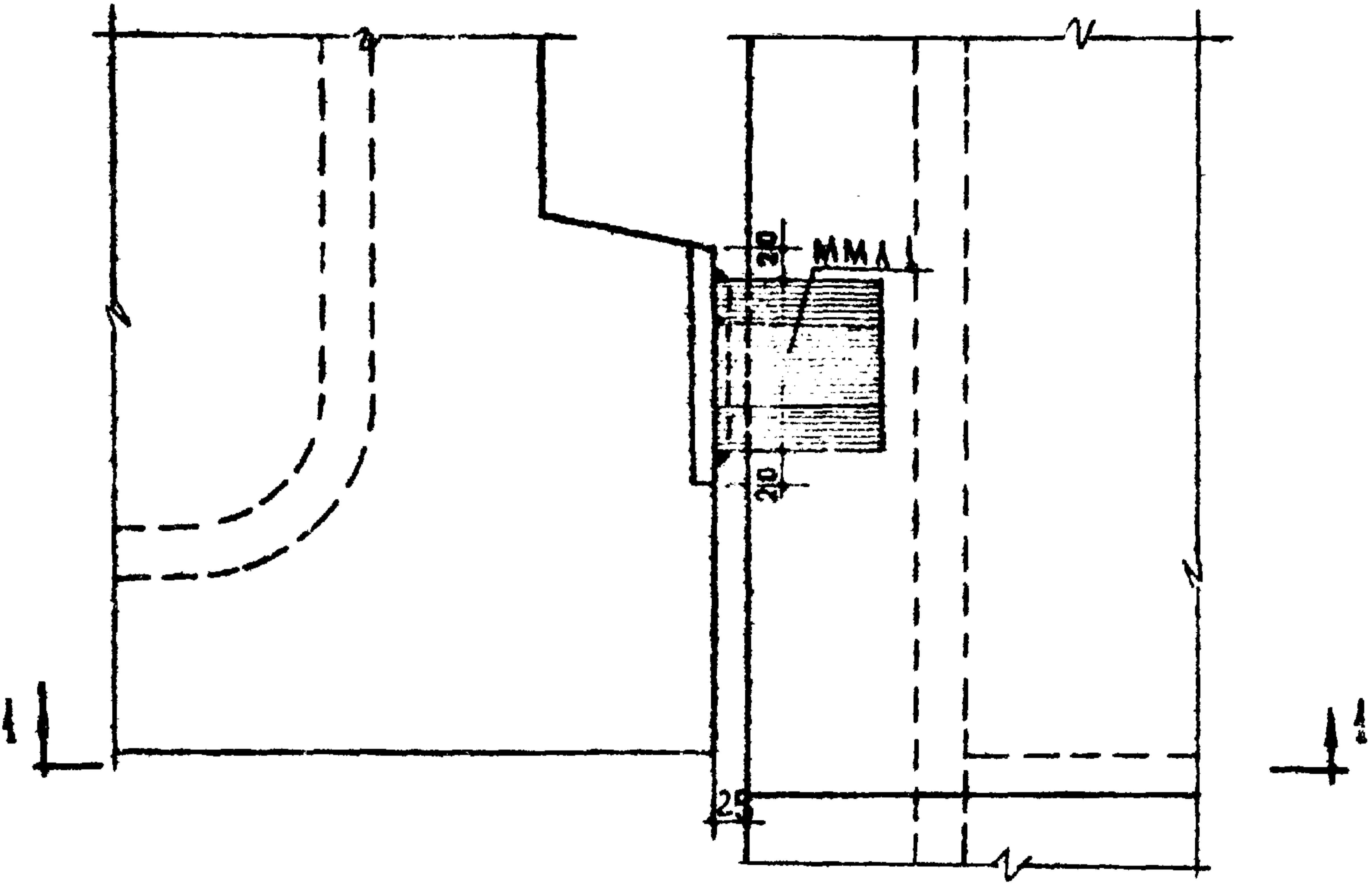
ТД	Детали 4; 5. РАСКЛАДКА НАКАЛДНЫХ ПРОСТУВОВ НА ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	ИИ-04-10
1967г.		В. НИЖ. ИР-ТА 64



НАЧ. К.О. Смирнова	СМЕРТОВА
ГЛАВ. ИНЖ. К.О. Власов	ВЛАСОВ
ГЛАВ. ИНЖ. П.А. Лаферос	ЛАФЕРОС
Ю.А. Соловьев	СОЛОВЬЕВ
К.И. Муратов	МУРАТОВ
Х.В. Ховрина	ХОВРИНА
К.И. Муратов	МУРАТОВ
В.С. Васильева	ВАСИЛЬЕВА
ГЛАВ. ИНЖ. П.А. Лаферос	ЛАФЕРОС
РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ
Ю.А. Соловьев	Ю.А. Соловьев
А.В. Азов	А.В. Азов
С.А. Комов	С.А. Комов
ГЛАВ. ИНЖ. П.А. Лаферос	ЛАФЕРОС
ГЛАВ. ИНЖ. П.А. Лаферос	ЛАФЕРОС
2.Д. 1967г.	М-5 1:5
МНИИТЭП	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
Арх. №	

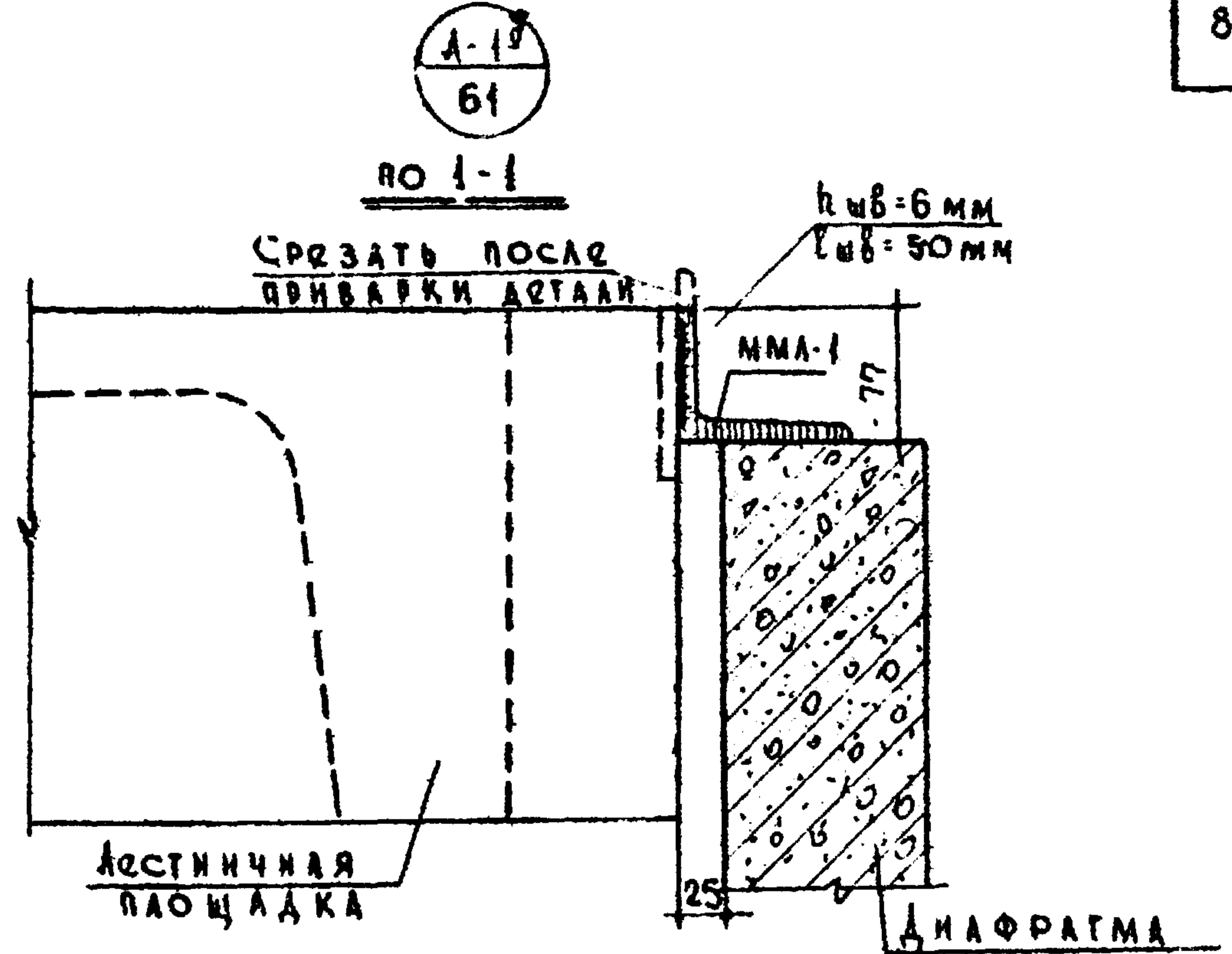


П л а н

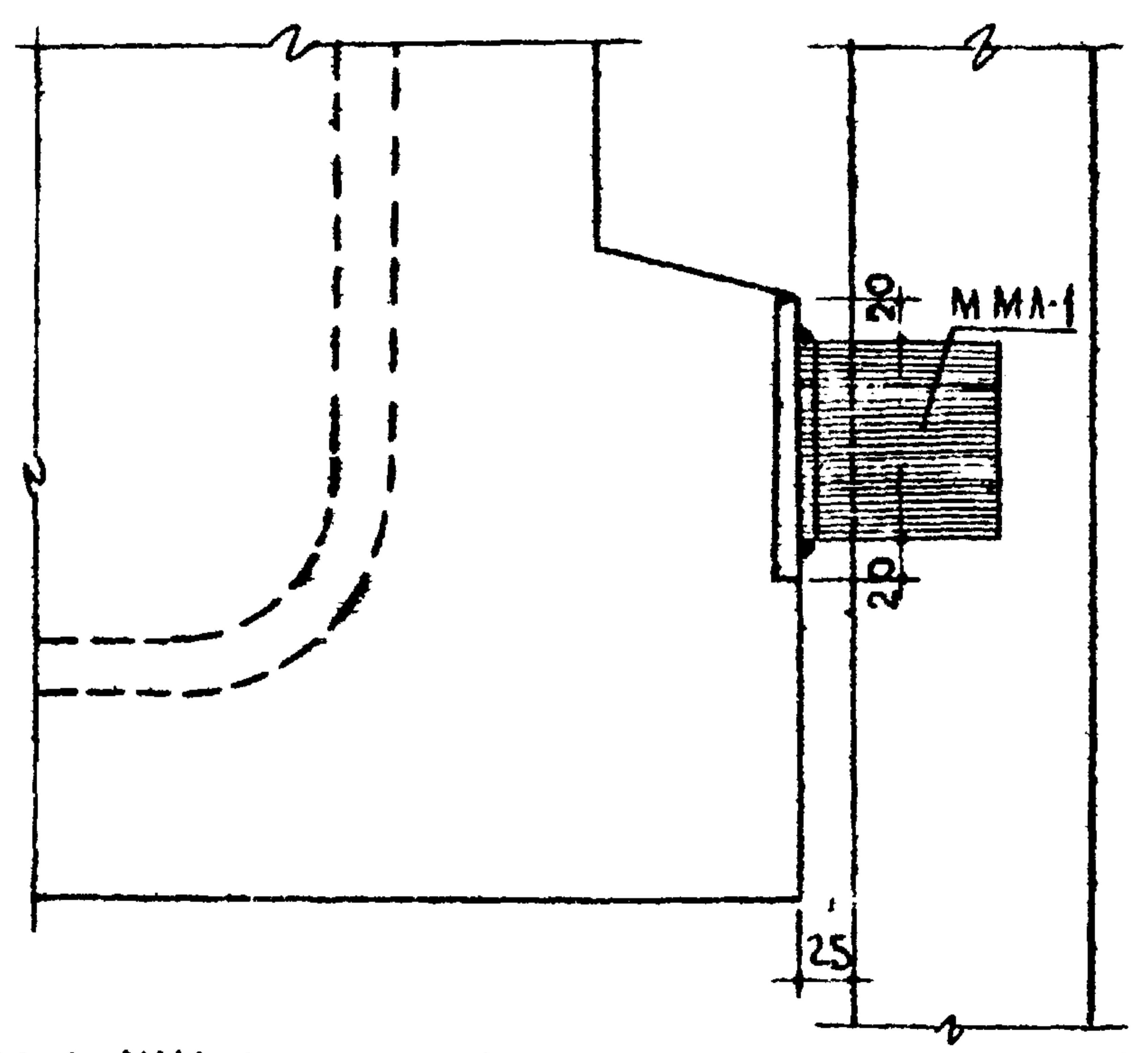


П р и м е ч а н и я:

1. Сварку производить электродами типа Э-42.
2. Монтажные детали, ММА см. в серии ИИ-04-8 выпуск 1



П л а н

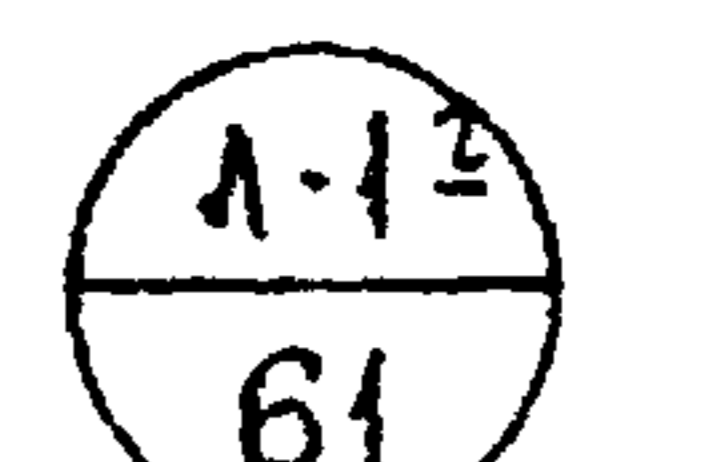


3. Приварку ММА-1 производить до монтажа лестничной площадки
4. Накладные проступи условно не показаны.

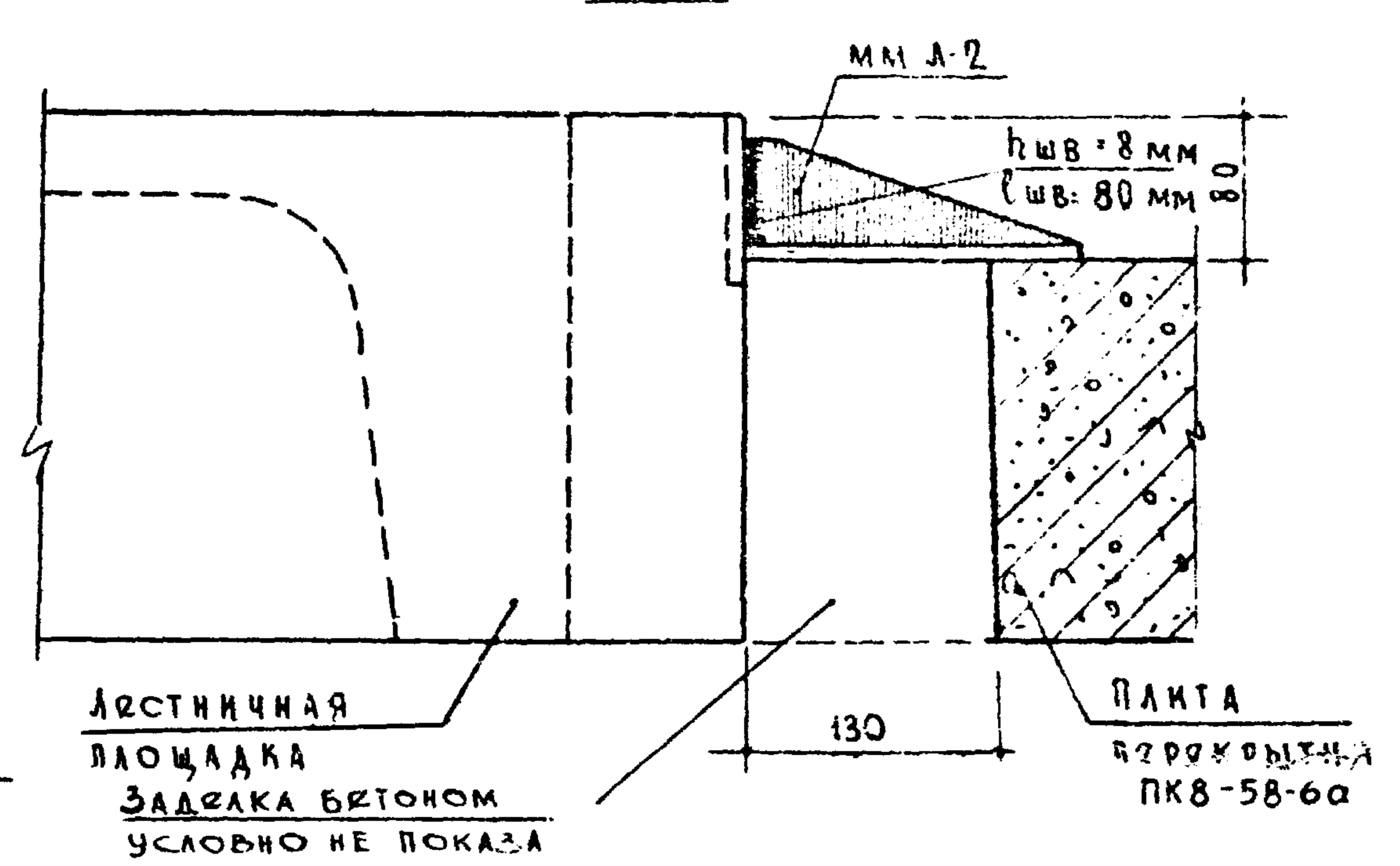
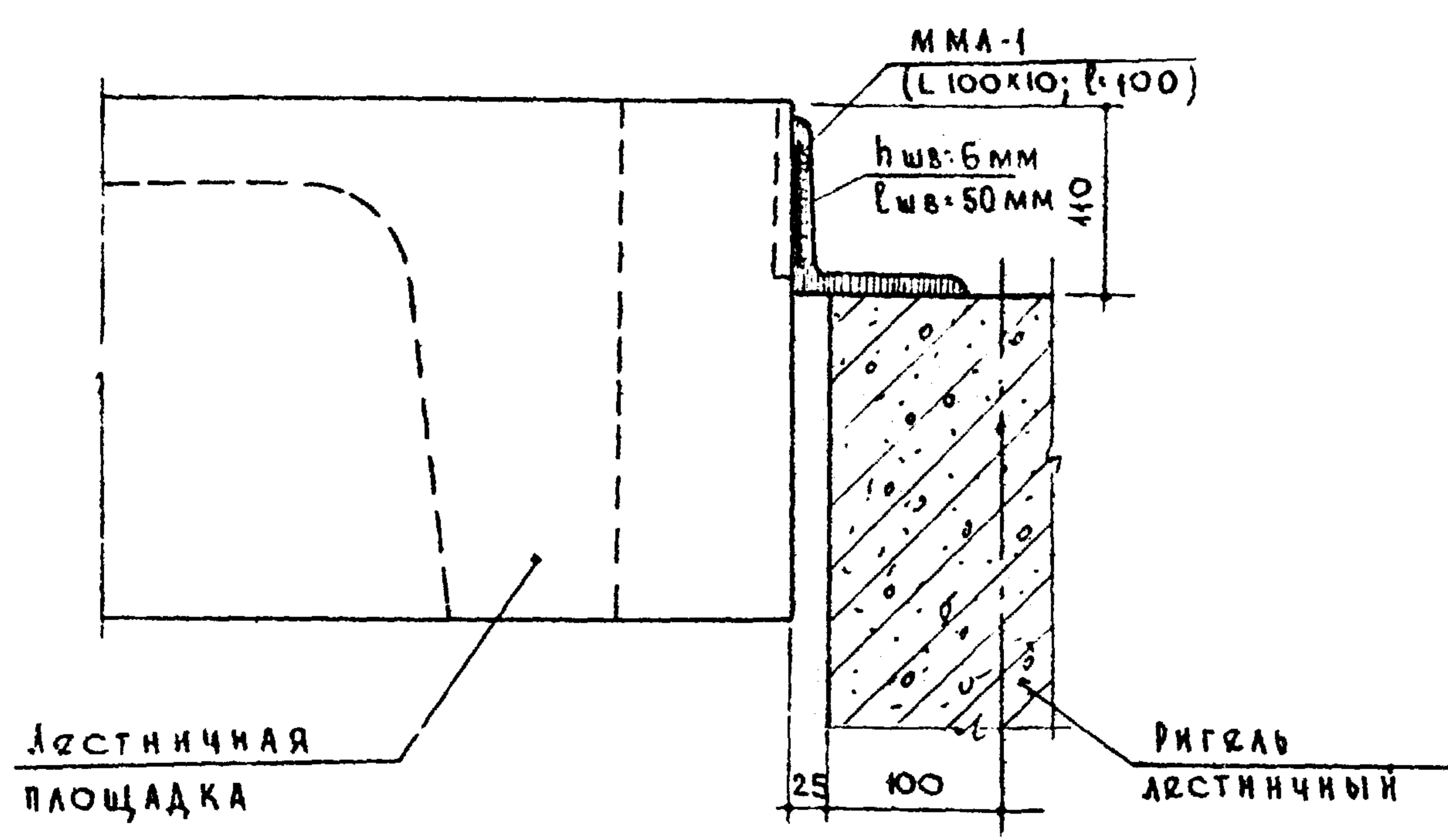
ТА 1967г.	Узлы А-1 <sup>а</sup> и А-1 <sup>б</sup> Опирание, лестничной площадки на лестничные марши и диафрагму жесткости	ИИ-04-10
		Выпуск листа 2 66



По 1-1

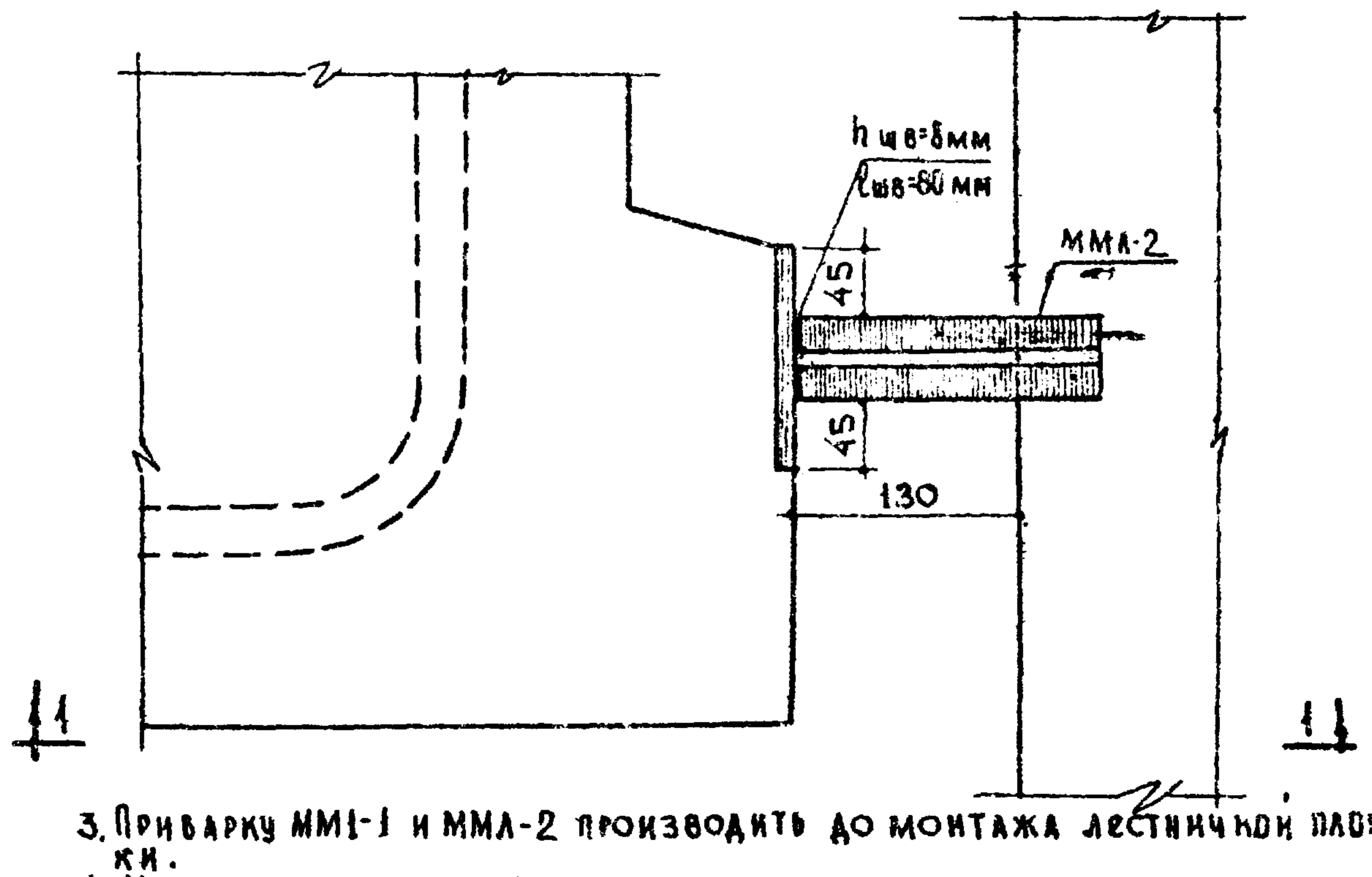
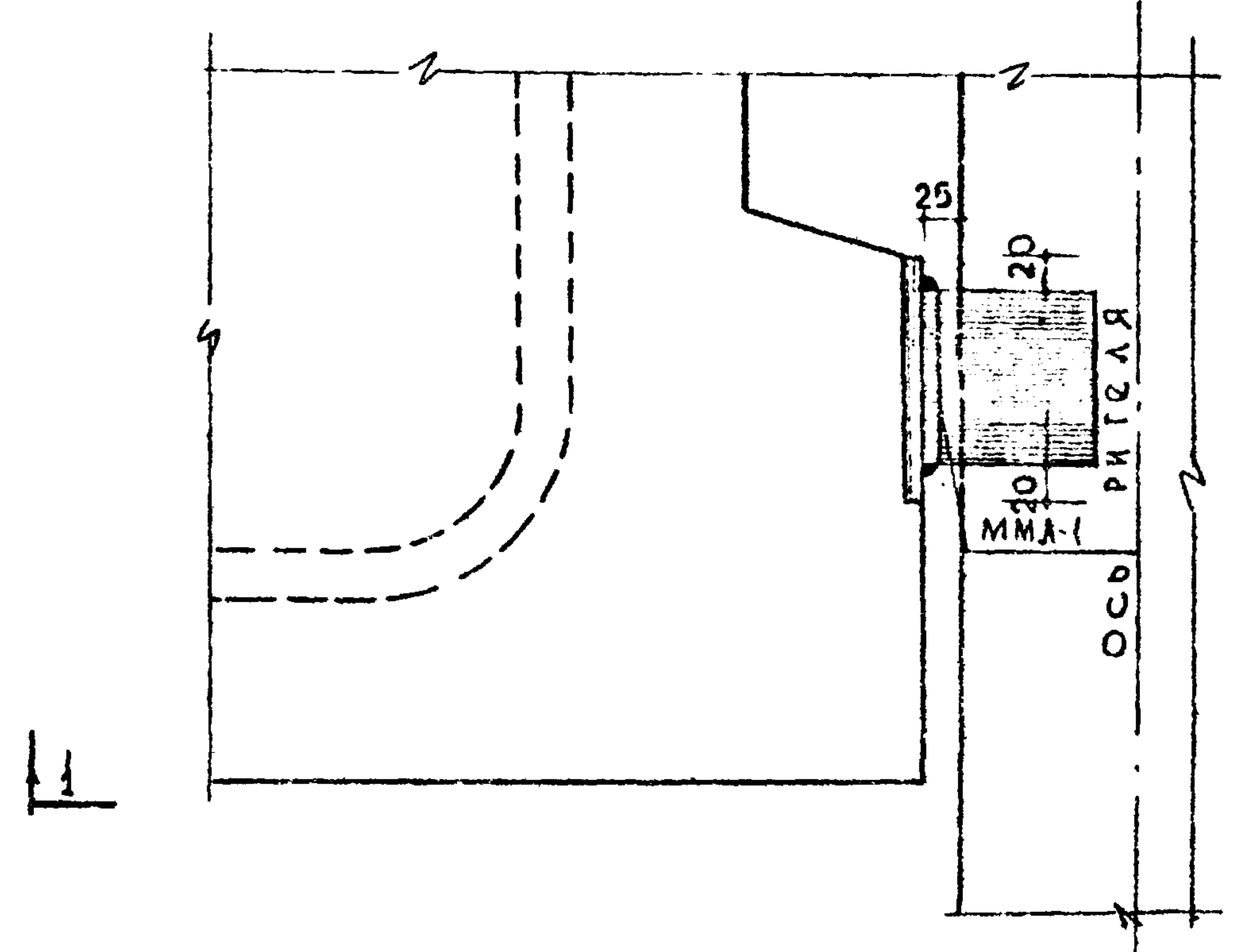


По 1-1



П л а н

П л а н



П Р И М Е Ч А Н И Я .

- 1. Сварку производить электродами типа Э-42.
- 2. Монтажные детали „ММА“ см. в серии ИИ-04-8 выпуск 1.

- 3. Приварку ММА-1 и ММА-2 производить до монтажа лестничной площадки.
- 4. Накладные проступи условно не показаны.

С М И Р К О В А И Л Я Д И Ж П Р Т А Д Е Р С О В	С М И Р К О В А И Л Я Д И Ж П Р Т А Д Е Р С О В	С М И Р К О В А И Л Я Д И Ж П Р Т А Д Е Р С О В	С М И Р К О В А И Л Я Д И Ж П Р Т А Д Е Р С О В	С М И Р К О В А И Л Я Д И Ж П Р Т А Д Е Р С О В	С М И Р К О В А И Л Я Д И Ж П Р Т А Д Е Р С О В	С М И Р К О В А И Л Я Д И Ж П Р Т А Д Е Р С О В	С М И Р К О В А И Л Я Д И Ж П Р Т А Д Е Р С О В	С М И Р К О В А И Л Я Д И Ж П Р Т А Д Е Р С О В	С М И Р К О В А И Л Я Д И Ж П Р Т А Д Е Р С О В
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

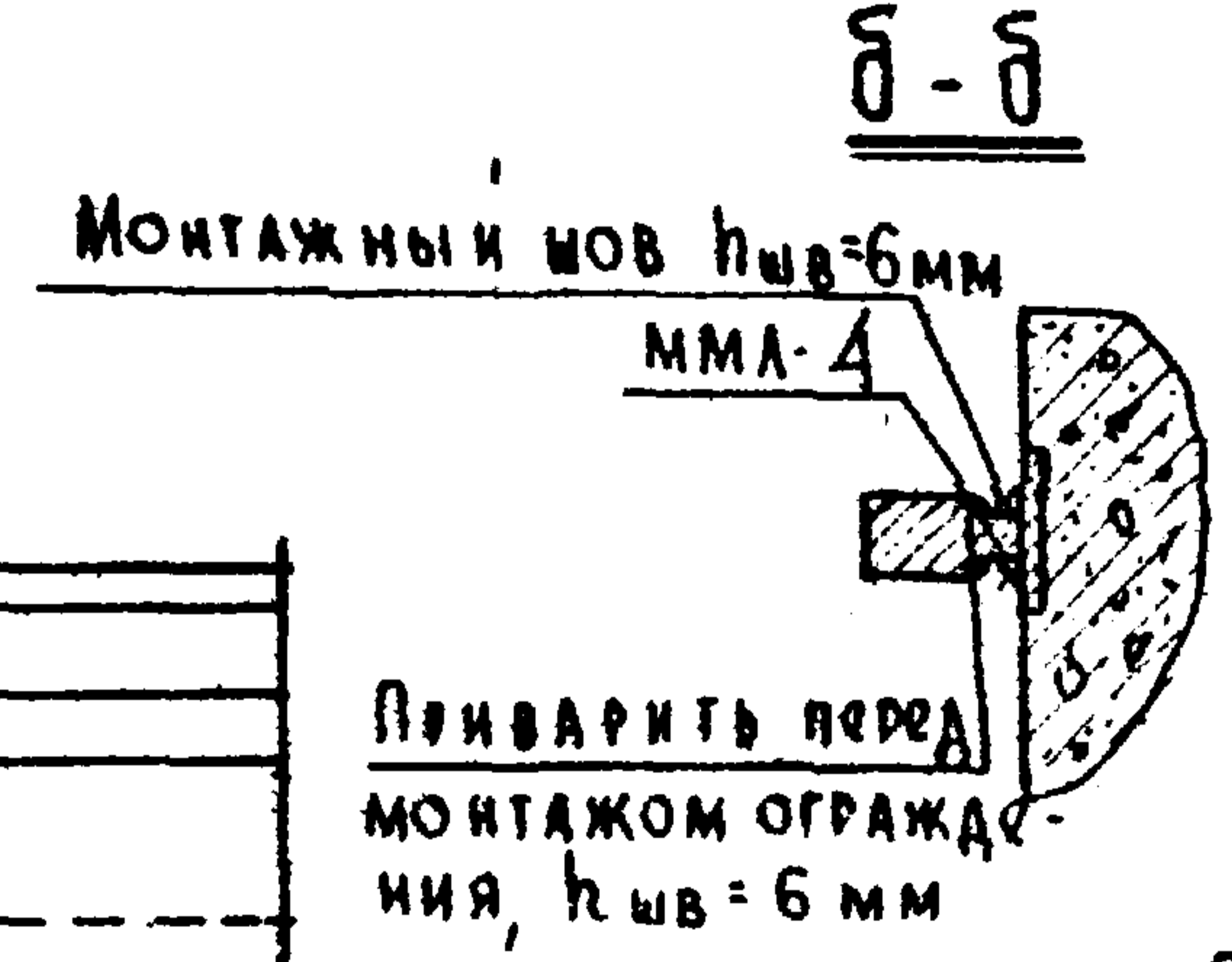
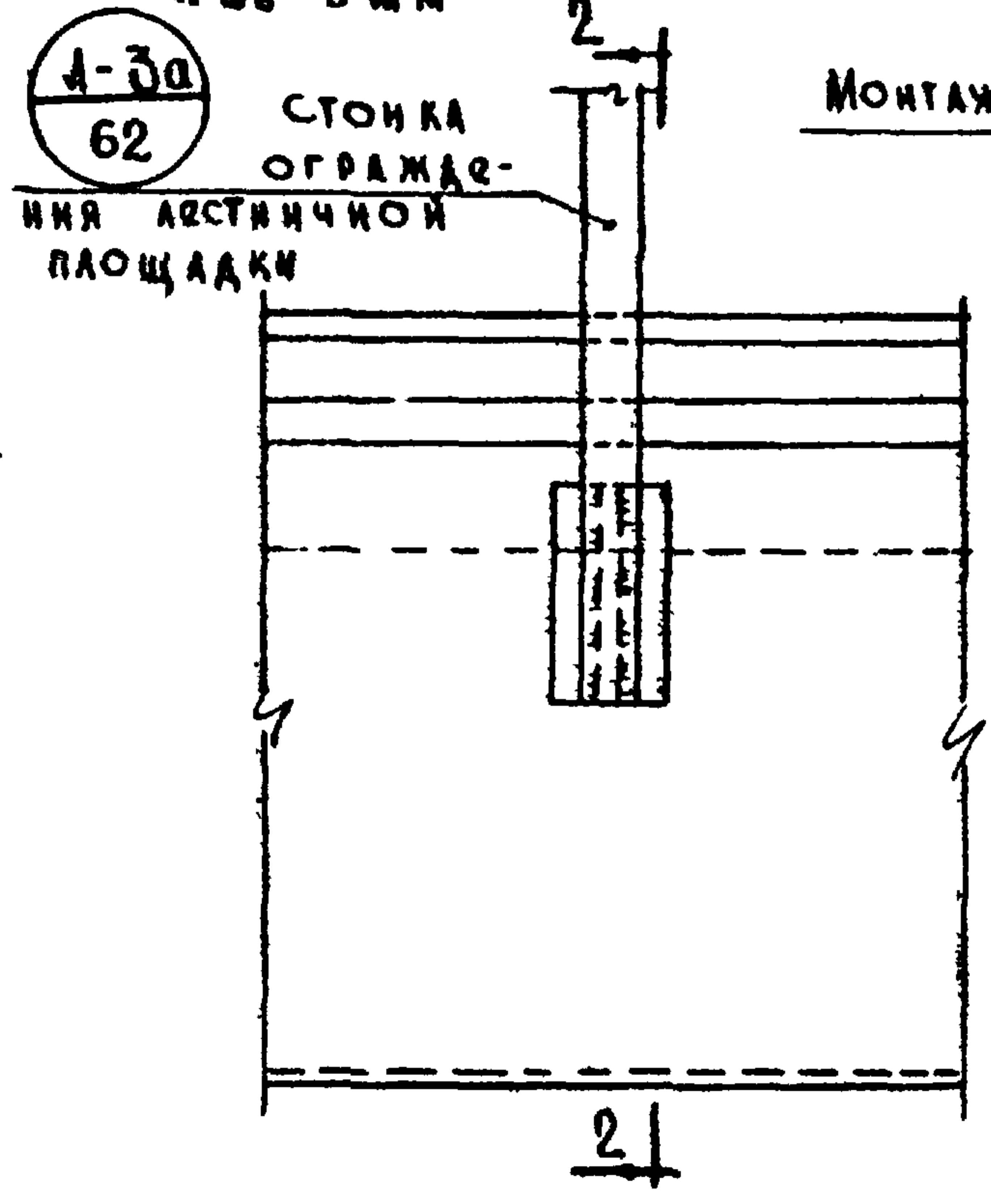
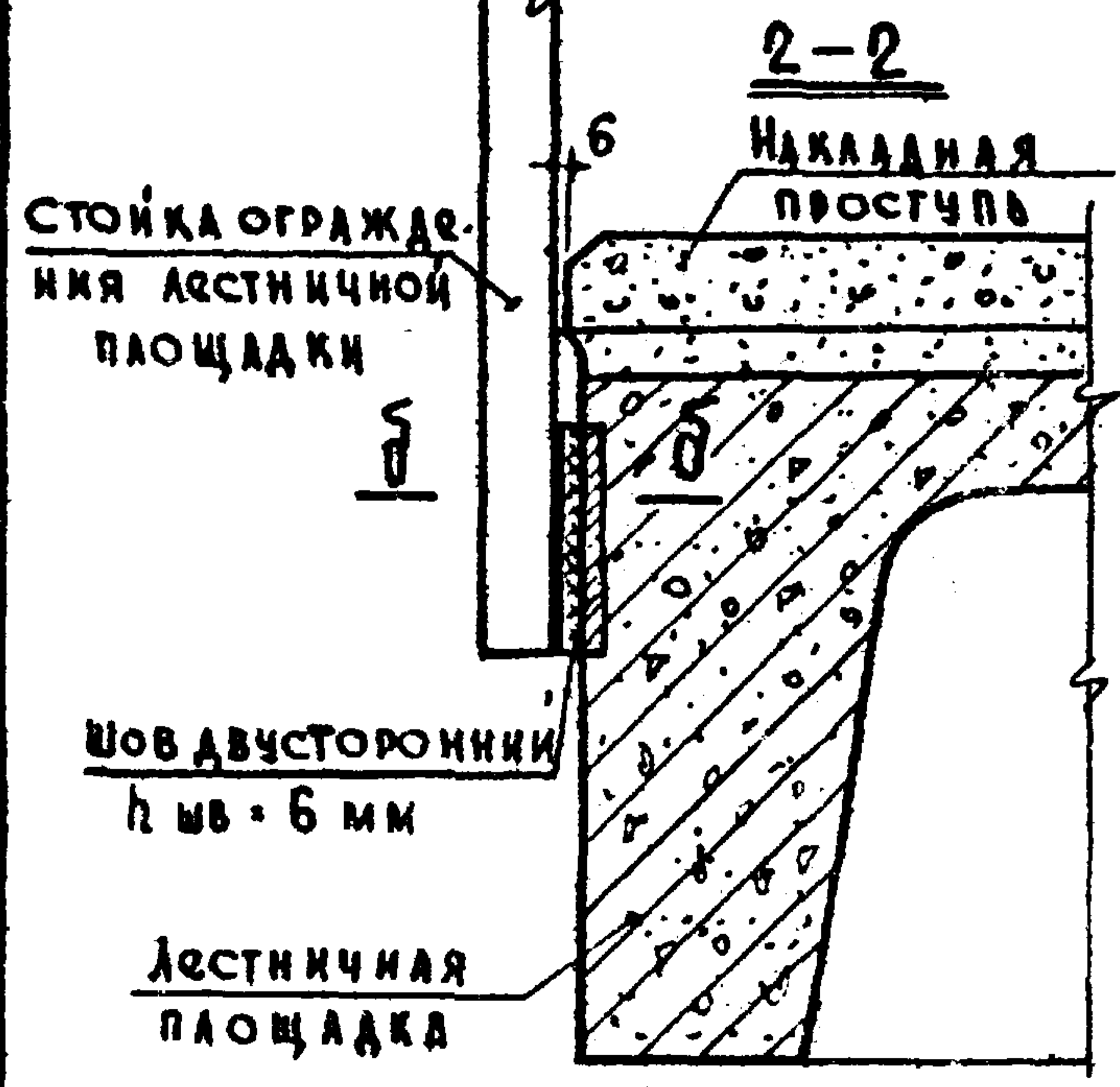
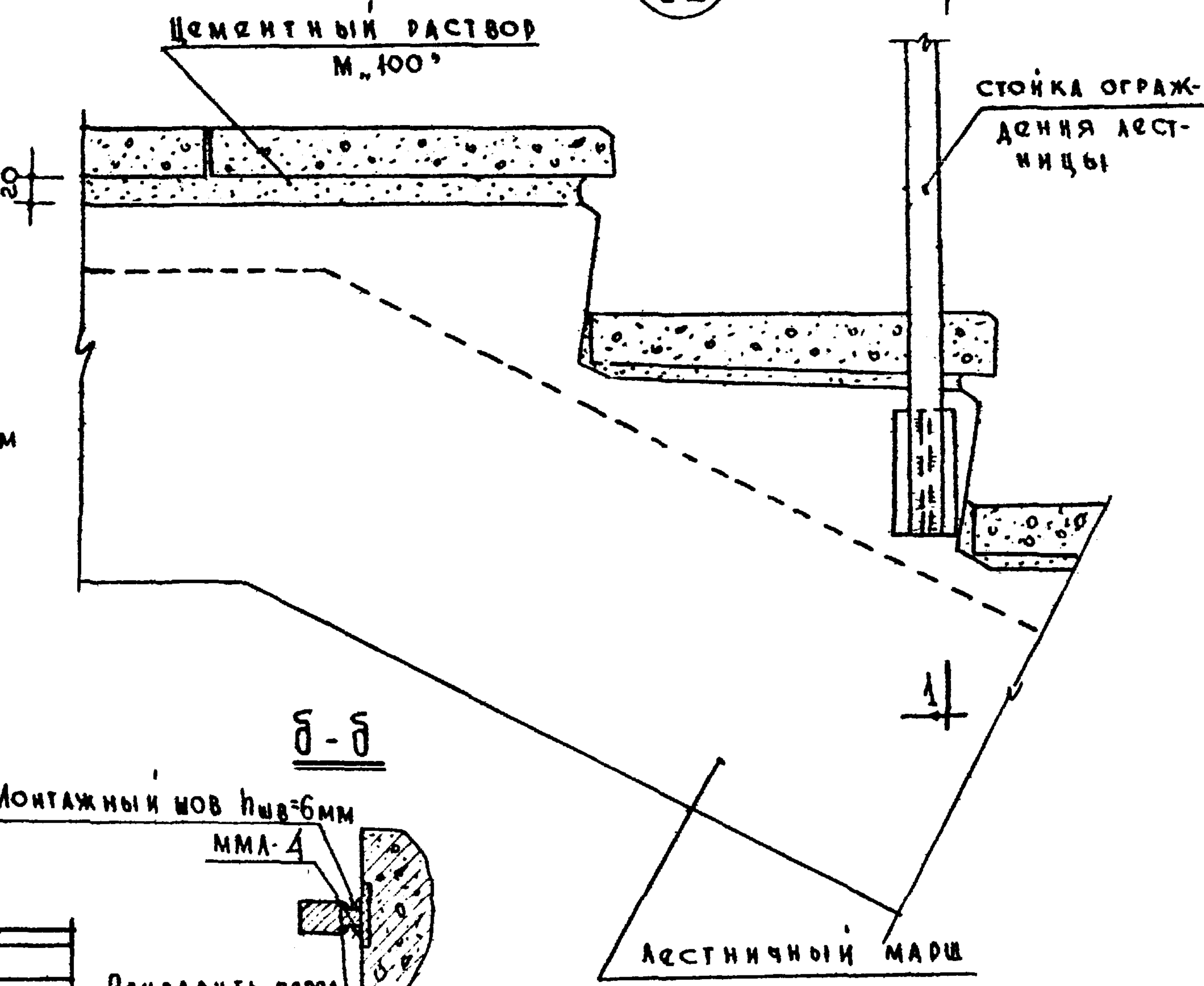
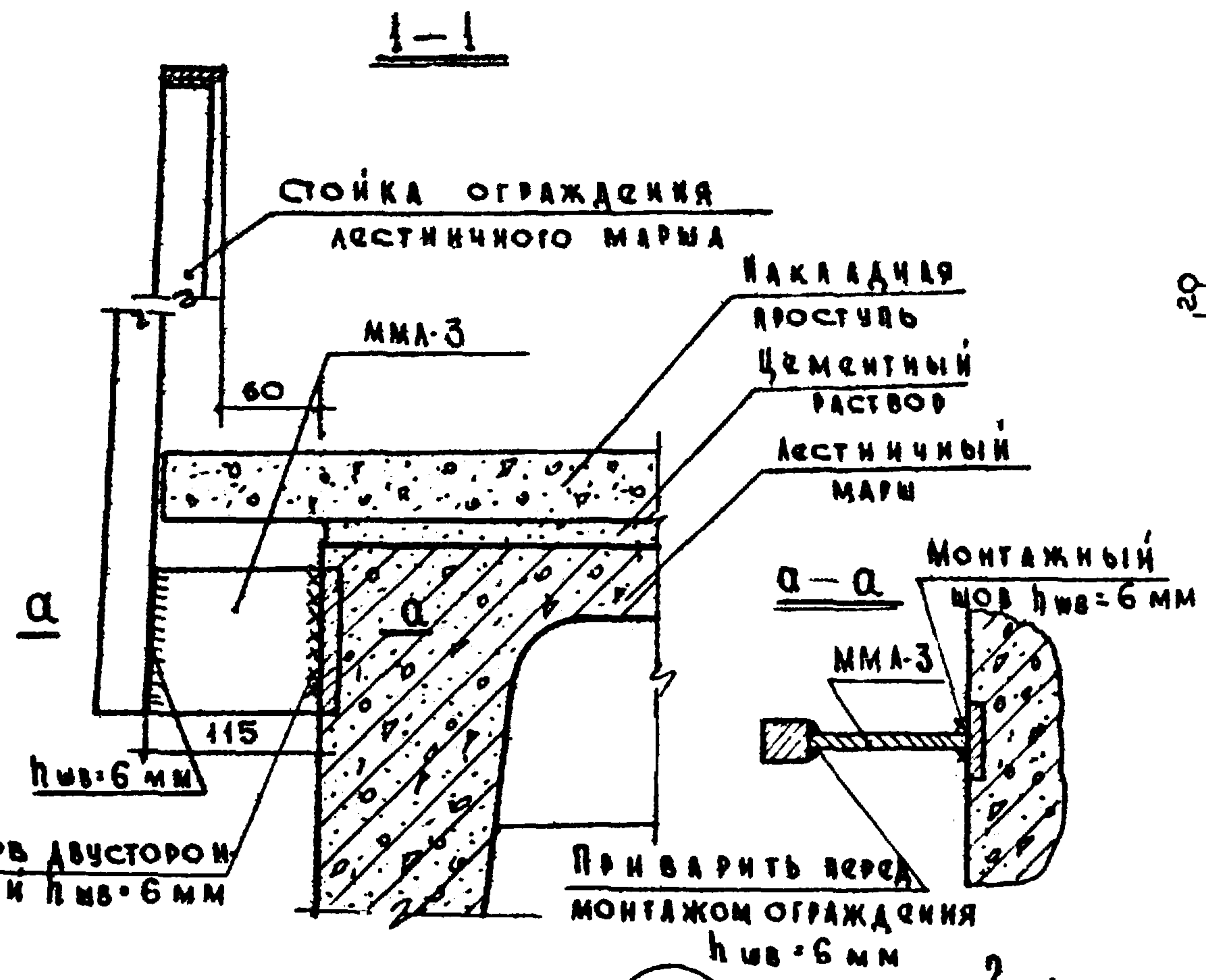
МНИИТЭП

2. III

ИИ-04-8  
1967 г.

ИИ-04-10	Выпуск 2	Лист 67
----------	----------	---------

A-2a  
62



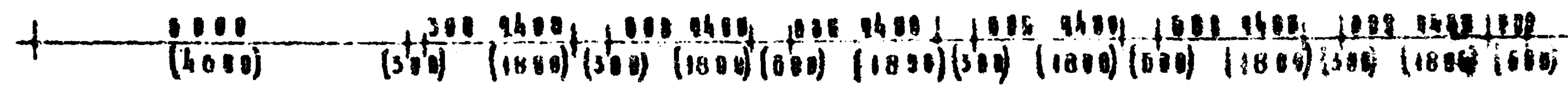
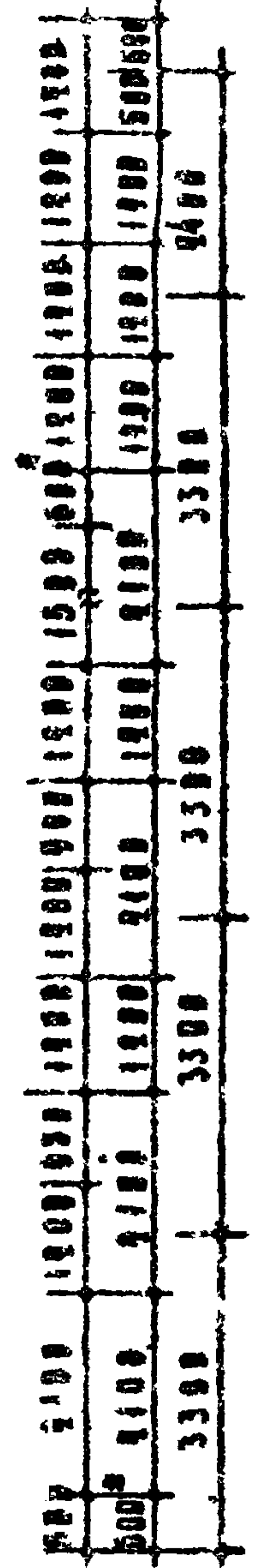
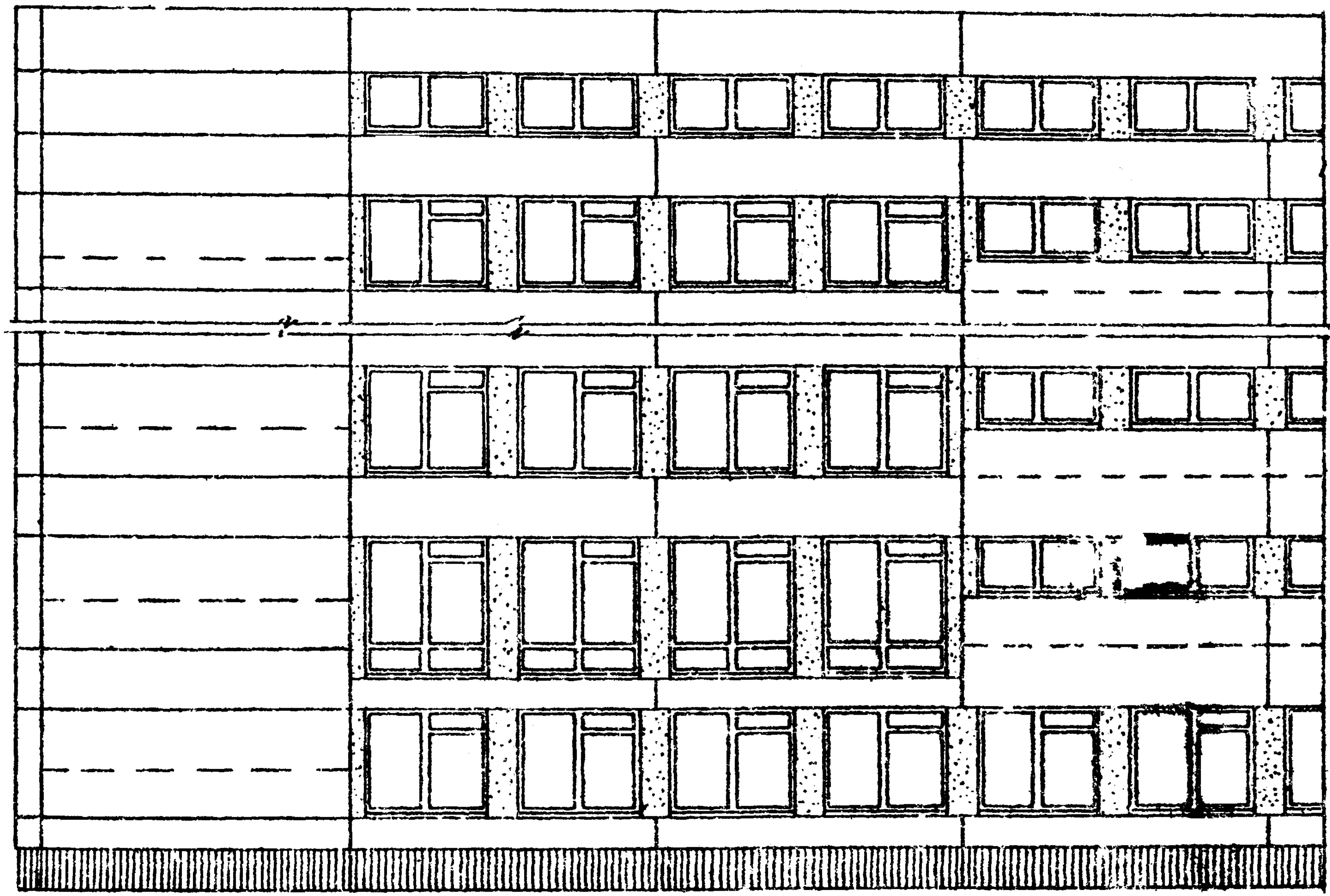
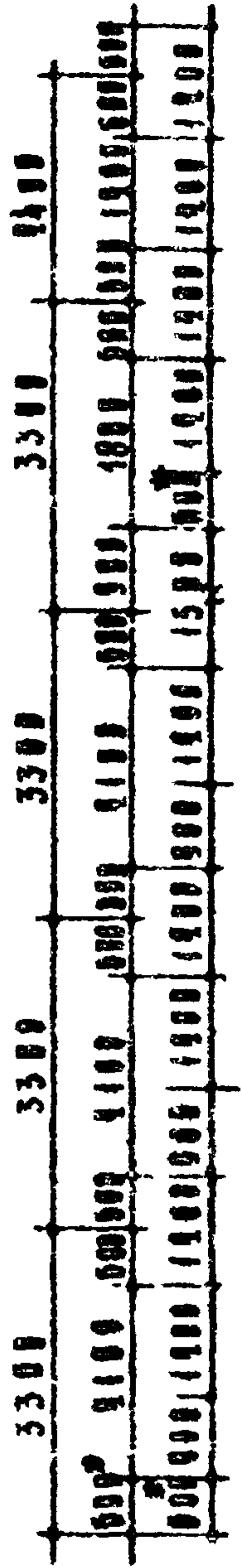
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. Накладные проступи укладываются на цементном растворе после монтажа ограждения лестницы.
- 2. Сварку производить электродами типа Э-42

САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА
САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА
САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА
САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА	САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ЗАДАЧА

ТА	УЗЛЫ А-2а и А-3а Крепление ограждений к лестничному маршу и лестничной площадке	ИИ-04-10
1967г.		Выпуск 2 Лист 68

МНИИТЭП 9.03 1967г. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ  
 НАЗНАЧЕНИЕ: 66-ЕДМ В БАТЕАЭСКИЙ ОТДЕЛ  
 ДИРЕКТОР: А.И. КУЗНЕЦОВ  
 АДРЕС: А.И. КУЗНЕЦОВ, А.И. КУЗНЕЦОВ, А.И. КУЗНЕЦОВ  
 ИНЖЕНЕР: А.И. КУЗНЕЦОВ  
 АРХИТЕКТОР: А.И. КУЗНЕЦОВ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А.И. КУЗНЕЦОВ  
 ЧЕРТЕЖНИК: А.И. КУЗНЕЦОВ

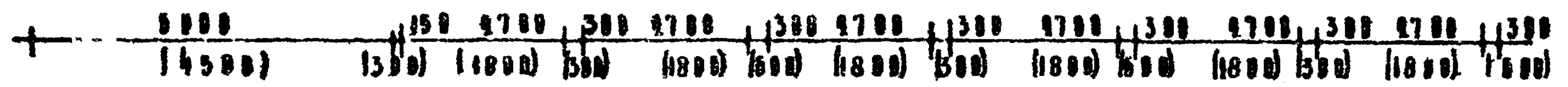
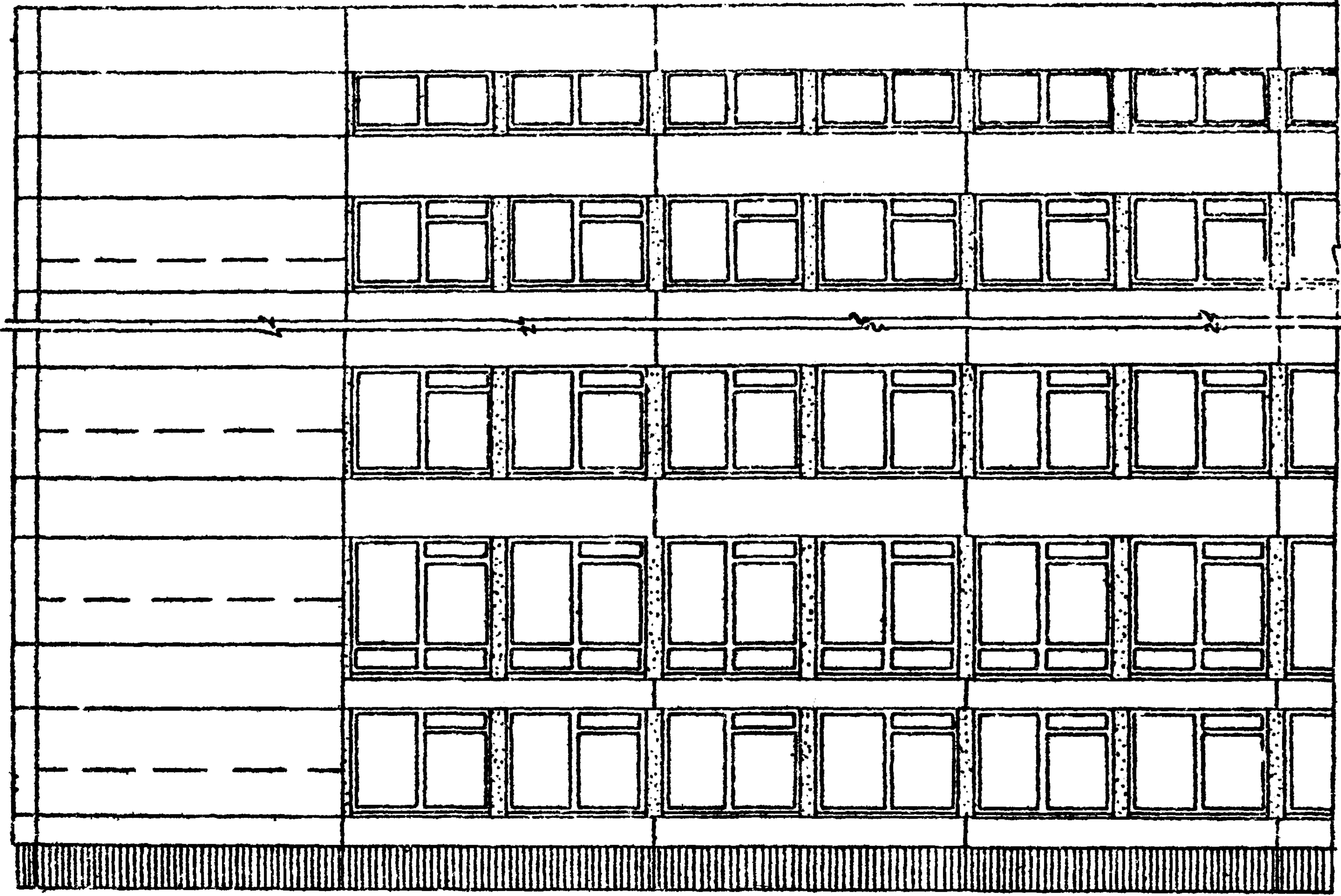
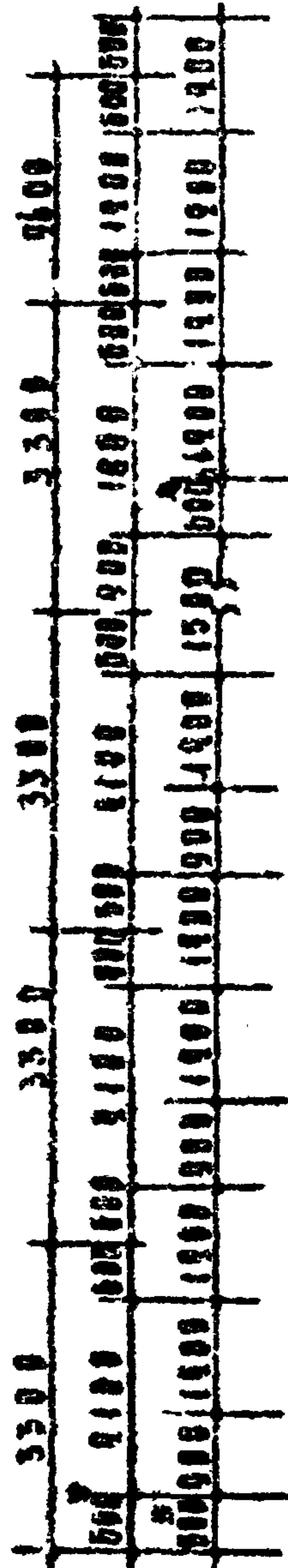


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. Пунктиром показана разбивка гачевей участка стены с шпательной максимальной высотой 150 см.
- 2. Вариант компоновки простеночных панелей и в разрезе см листы 73, 74.
- 3. Примечание в плане, отмеченных знаком \* см листы 82.
- 4. Размеры в скобках даны для планового значения параметра 1500 мм.

ТА 1967г.	ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРОЖНЫХ СТЕН ПОКРЫТИЕ ЭТАЖА В ЭТ-3.30М (ВАРИАНТ С ШИРОКИМИ ПРОСТЕНКАМИ)	ИИ-04-10 СЕРИЯ ИИ-04 88
--------------	--	-------------------------------

МНИИТЭП  
1967г.  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
ДАТСКАЯ СТРАНА  
ЛЕНДИНГ  
САКОНСКИЕ ЛЕНДИНГ  
КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ  
ПРИКАТОРИИ  
КОММУНАЛЬНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ  
КОММУНАЛЬНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ  
КОММУНАЛЬНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ



ДИМЕТРИЙ СМ. НААНСТЕ / 69.

ТА ПРИМЕР КОММУНАЛЬНОГО НАВЕШАИВАНИЯ НА ДИМЕТРИЙ СМ. НААНСТЕ ИИ-С446  
1967г. ПРИ ВНЕШНЕМ ЭТАЖЕ В СТ-330М (ВАРИАНТ С УЗКИМИ ПРОСТЕНКАМИ) 9540 88

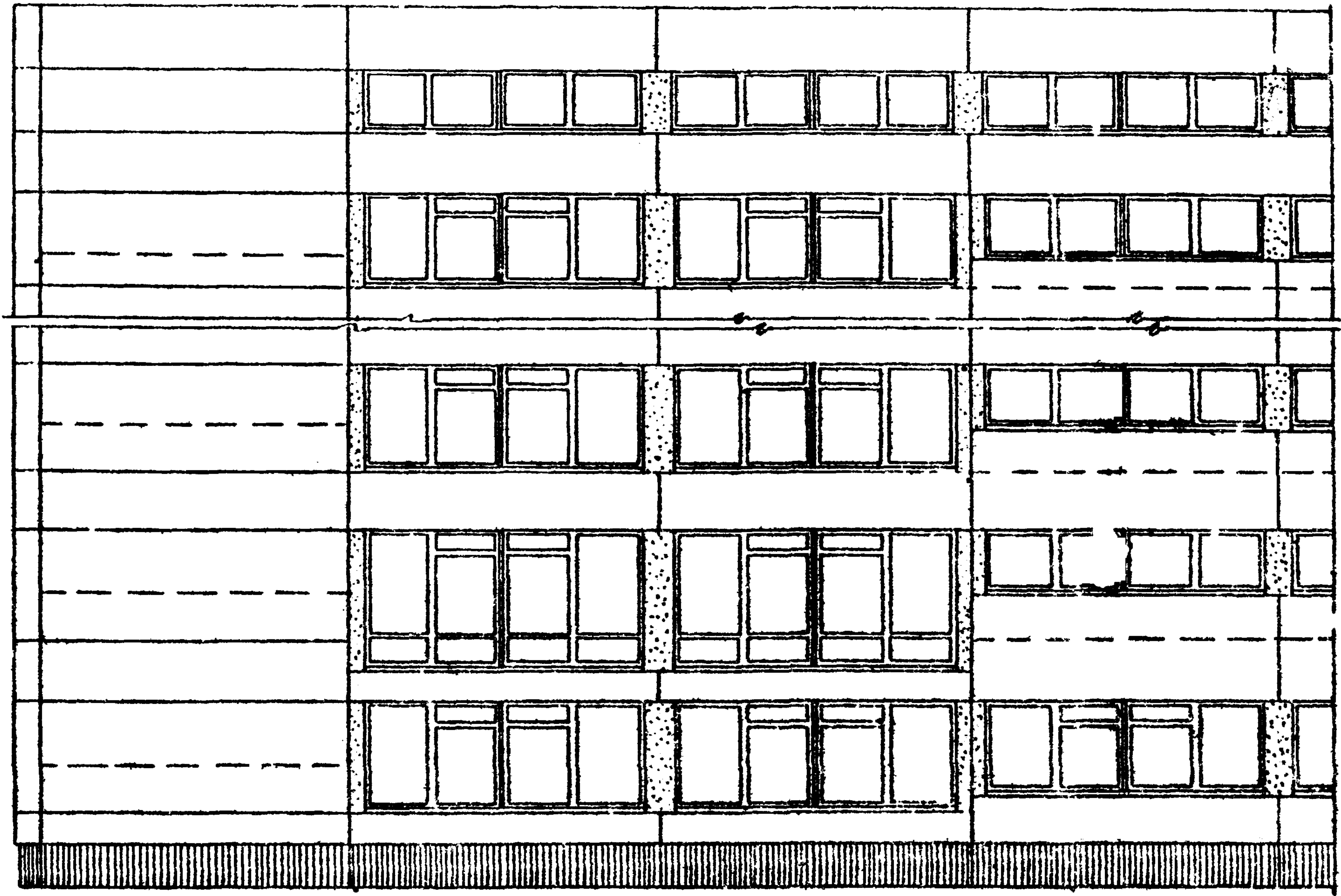
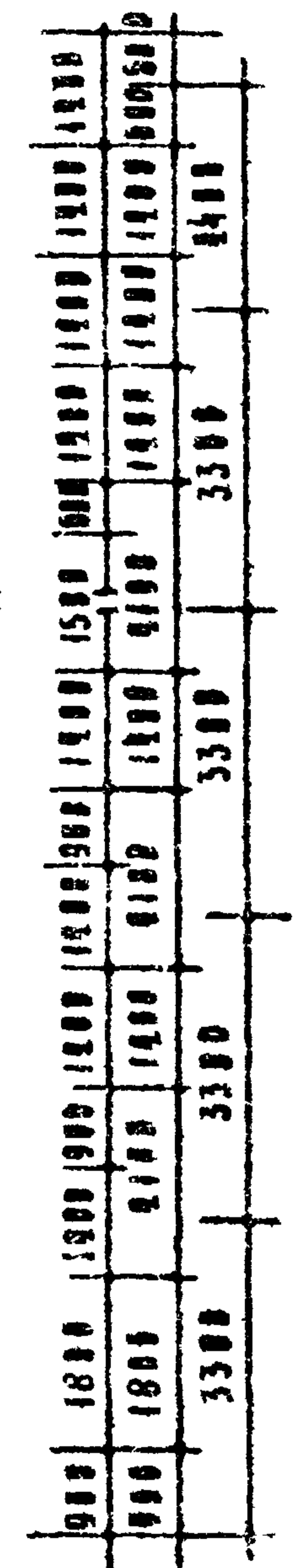
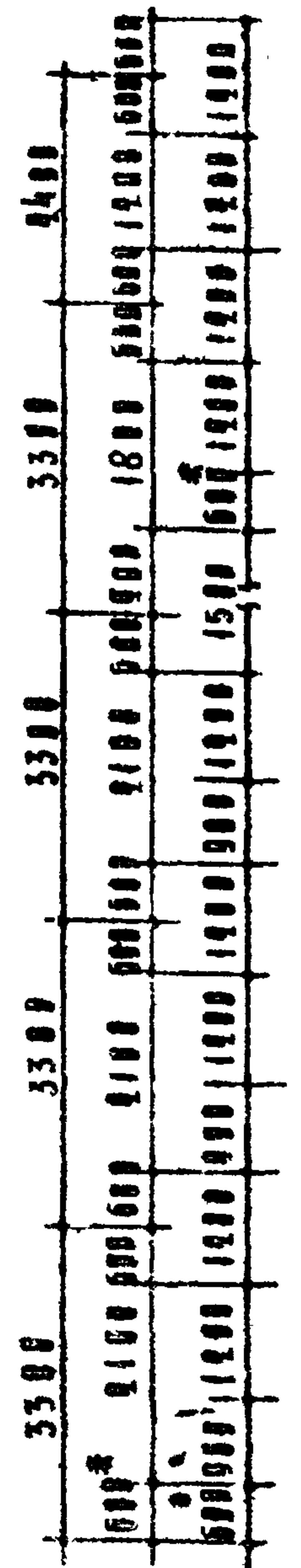


МНИИТЭП  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 9.03.1967г.  
 М-6  
 1:100

САХАВАН  
 АРХИТЕКТУРА  
 И.А. СЕРГЕЕВ  
 И.А. СЕРГЕЕВ  
 И.А. СЕРГЕЕВ

С.А. СЕРГЕЕВ  
 И.А. СЕРГЕЕВ  
 И.А. СЕРГЕЕВ

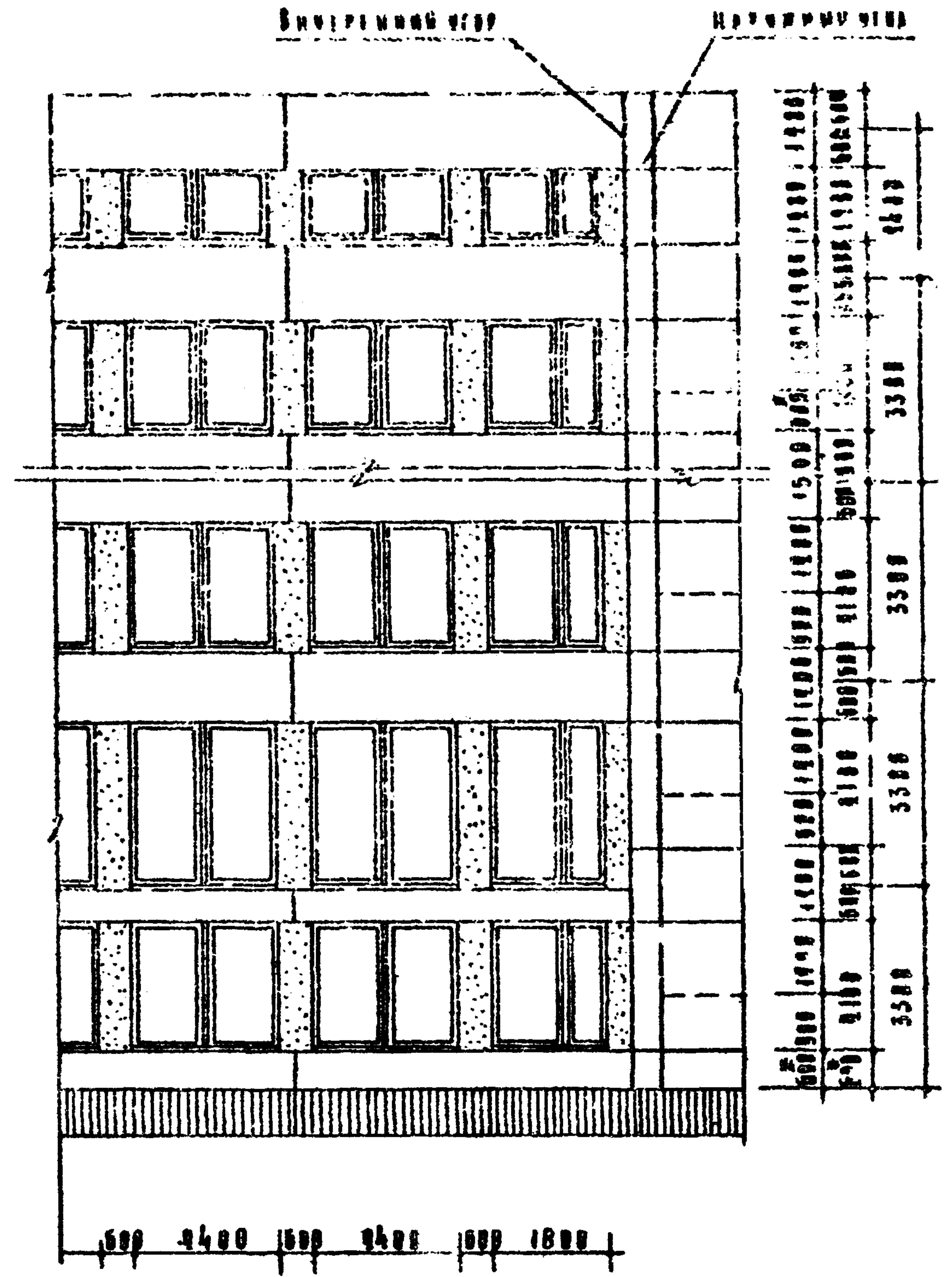
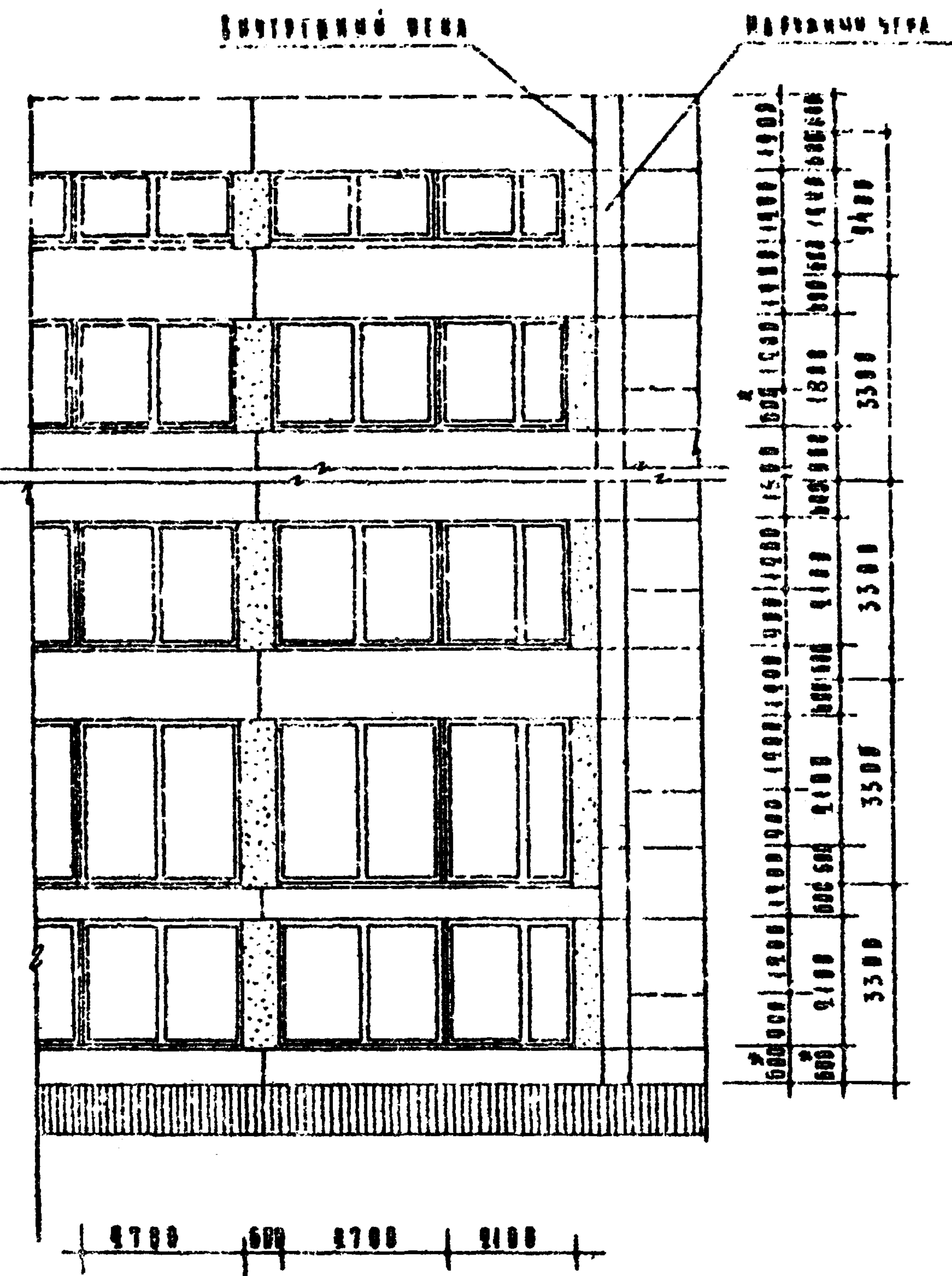
САХАВАН  
 АРХИТЕКТУРА  
 И.А. СЕРГЕЕВ  
 И.А. СЕРГЕЕВ  
 И.А. СЕРГЕЕВ



ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 69.

ТА ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ИИ-04-10  
 ПРИ ВНЕШНЕЙ ТУАЛЕ В ЭТ-330М  
 (ВАРИАНТ СО СРАПЕННЫМИ ОКНАМИ)  
 1967г.

МНИИТЭП  
 5.03. ПАВНА МТИ  
 1967г. (А. КИСТРИК)  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 БИТЕЦОВСКОГО ОТДЕЛА  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 БИТЕЦОВСКОГО ОТДЕЛА  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 БИТЕЦОВСКОГО ОТДЕЛА  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 БИТЕЦОВСКОГО ОТДЕЛА  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 БИТЕЦОВСКОГО ОТДЕЛА



ПРИМЕРЫ КМ НА ДИСТАНЦИИ 68.

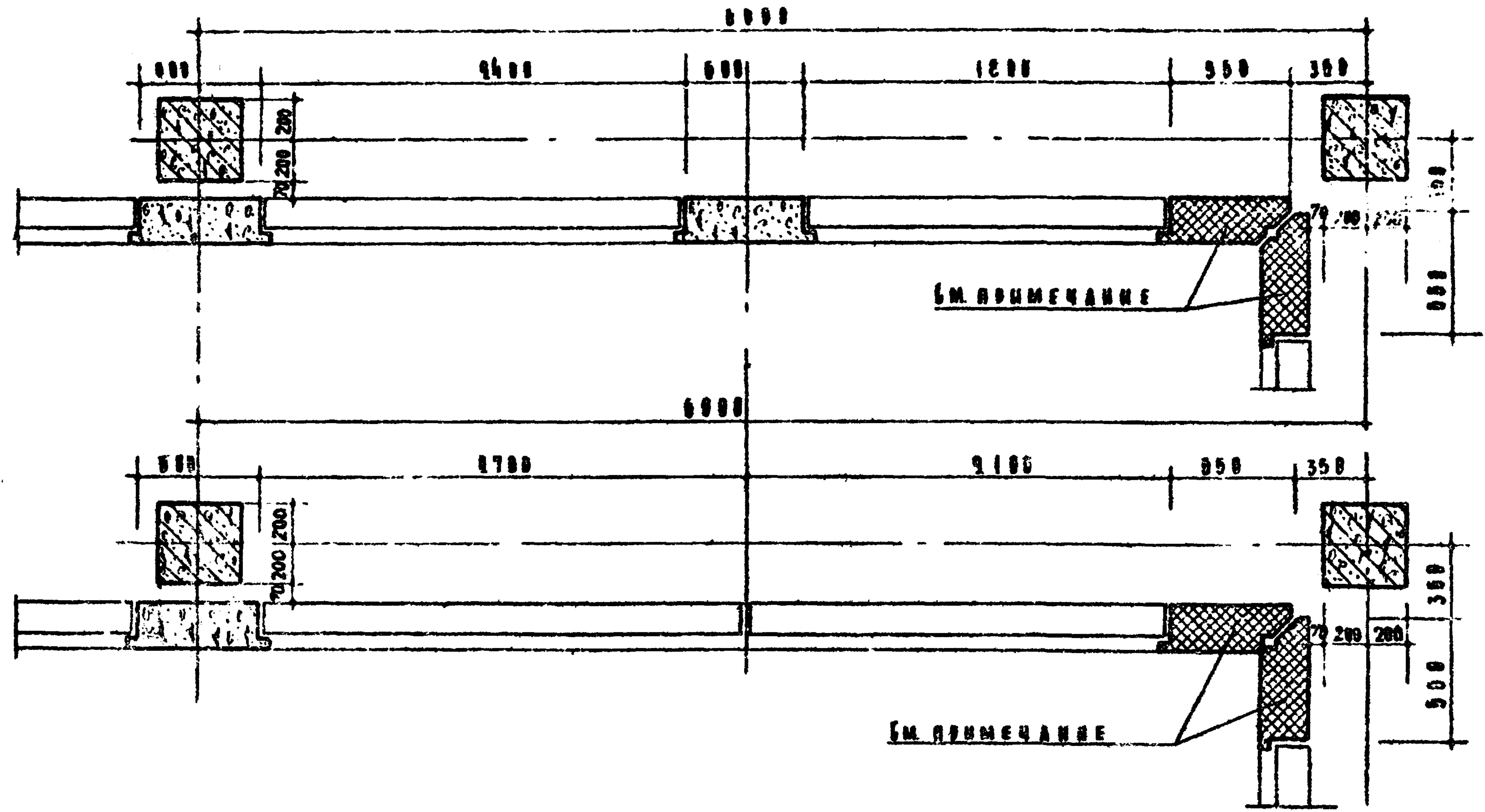
ТА  
 1967г.

ПРИМЕР КОМБИНИРОВАННОЙ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ  
 СТЕН ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА В 3300М  
 (ВНУТРЕННИЙ УГОЛ)

ИИ-04-10  
 ВИСЛ. К. № 72

9540 90





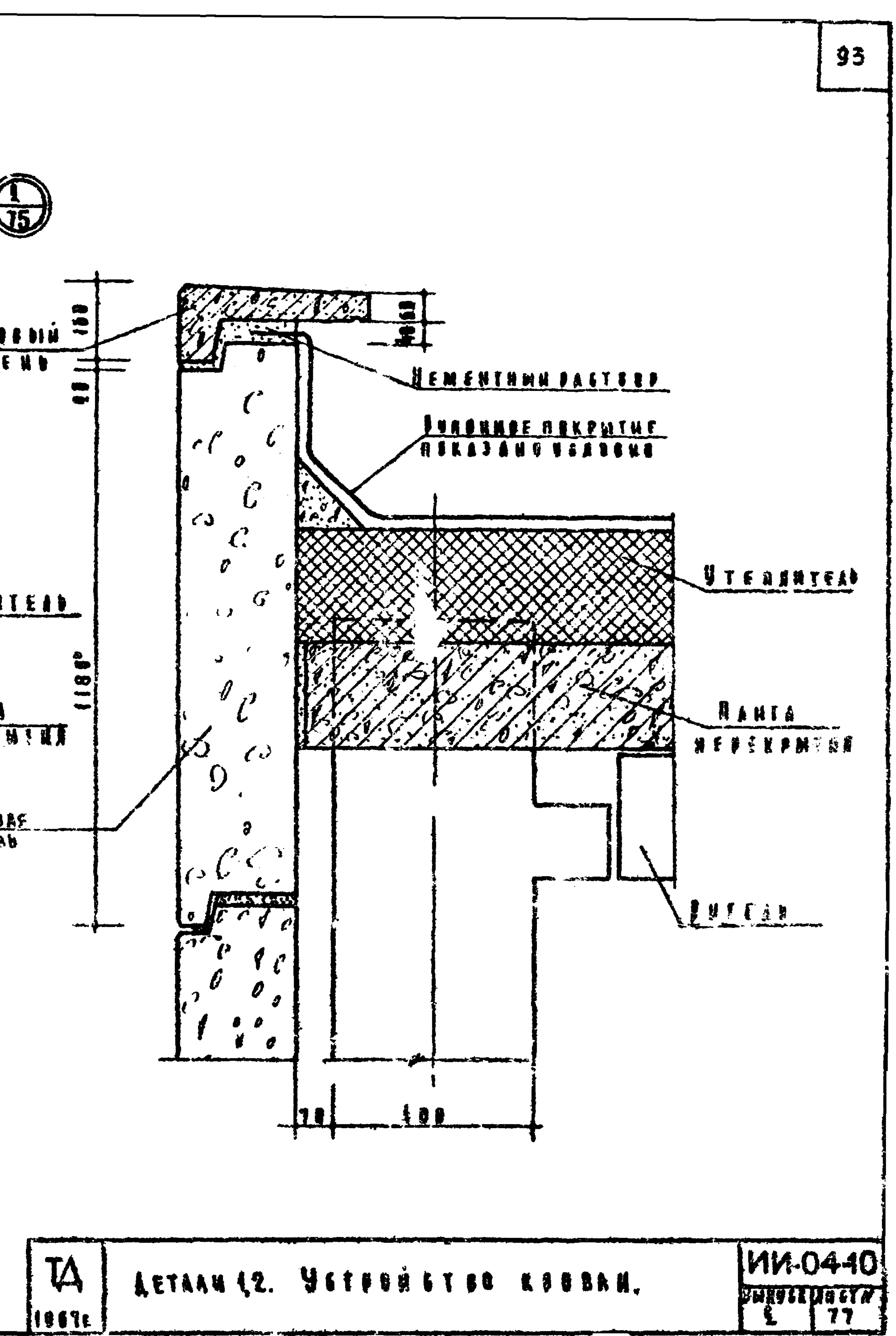
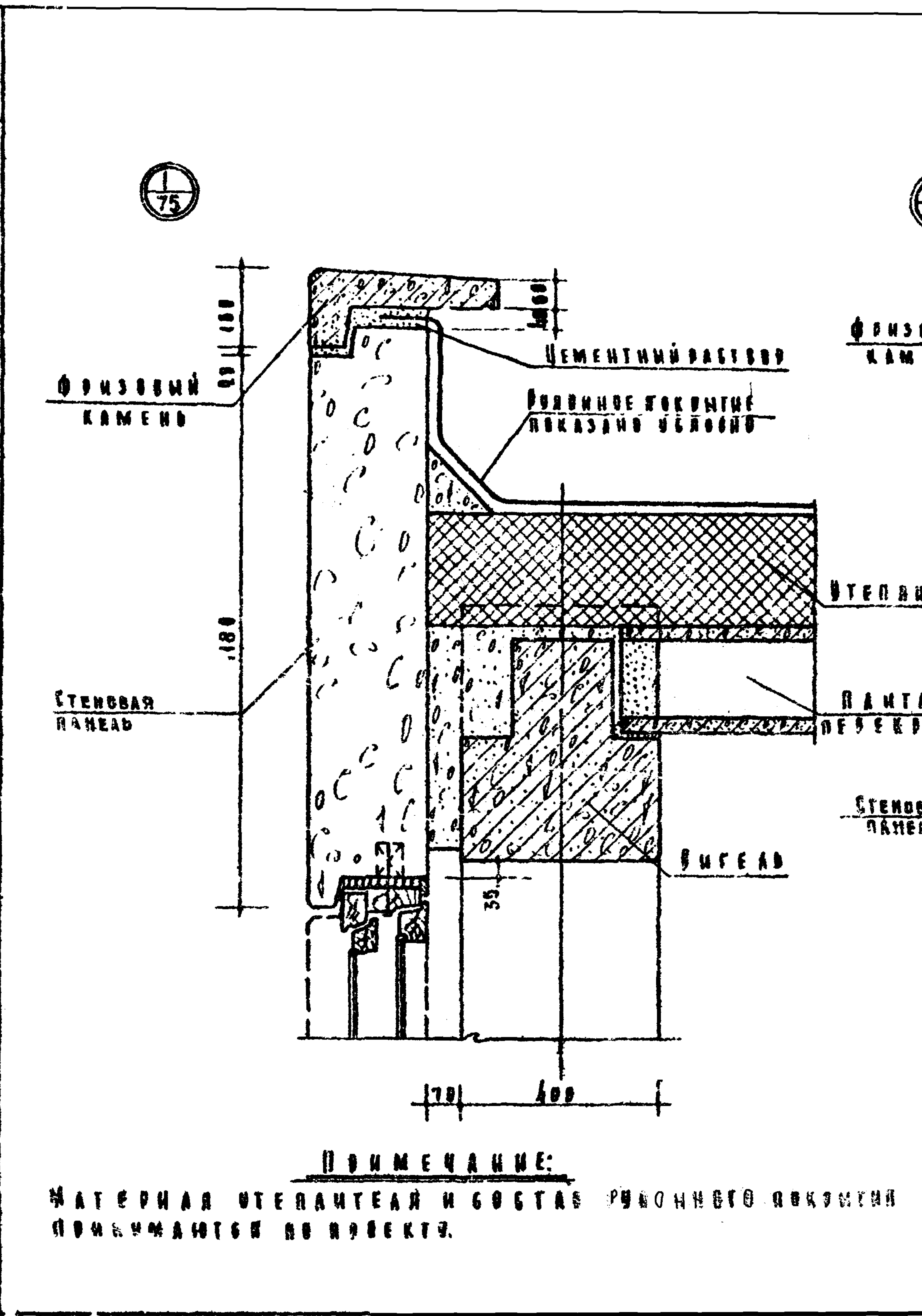
**ПРИМЕЧАНИЕ:**

ПРИБЛЮЖНО ДЛЯ ВНЕШНЕГО ВИДА МОГУТ ИСПОЛНЯТЬСЯ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТ ИЛИ ПАНЕЛЕЙ, ЧТО И РАВНОЕ ПРИБЛЮЖНО, С ПРИМЕНЕНИЕМ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ВКЛЮЧЕНИЙ ИЛИ ВМЕШАТЕЛЬСТВ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ.

МНИИТЭП	9.03	САМЖИИ-ИИ-ИИ	АДВОД	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ
НАУЧНО-РЕСЕРЧ. ЦЕНТРАЛЬНЫЙ	1967г.	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ
САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ	САМЖИИ

ТА	ВАРИАНТЫ КОМПОЗИЦИИ ПРИБЛЮЖНО ПАНЕЛЕЙ В ПЛАНЕ (ВНЕШНИЙ ВИД)	ИИ-04-10
10071		1 74

МНТИЭП 2.03. ЛАННА ЗИТА  
 1967г. СА КИСТОУН  
 НАУРА М' СЛАД М' 6  
 ЗАТЧЕВКА ЧОУДЕА 1:48



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

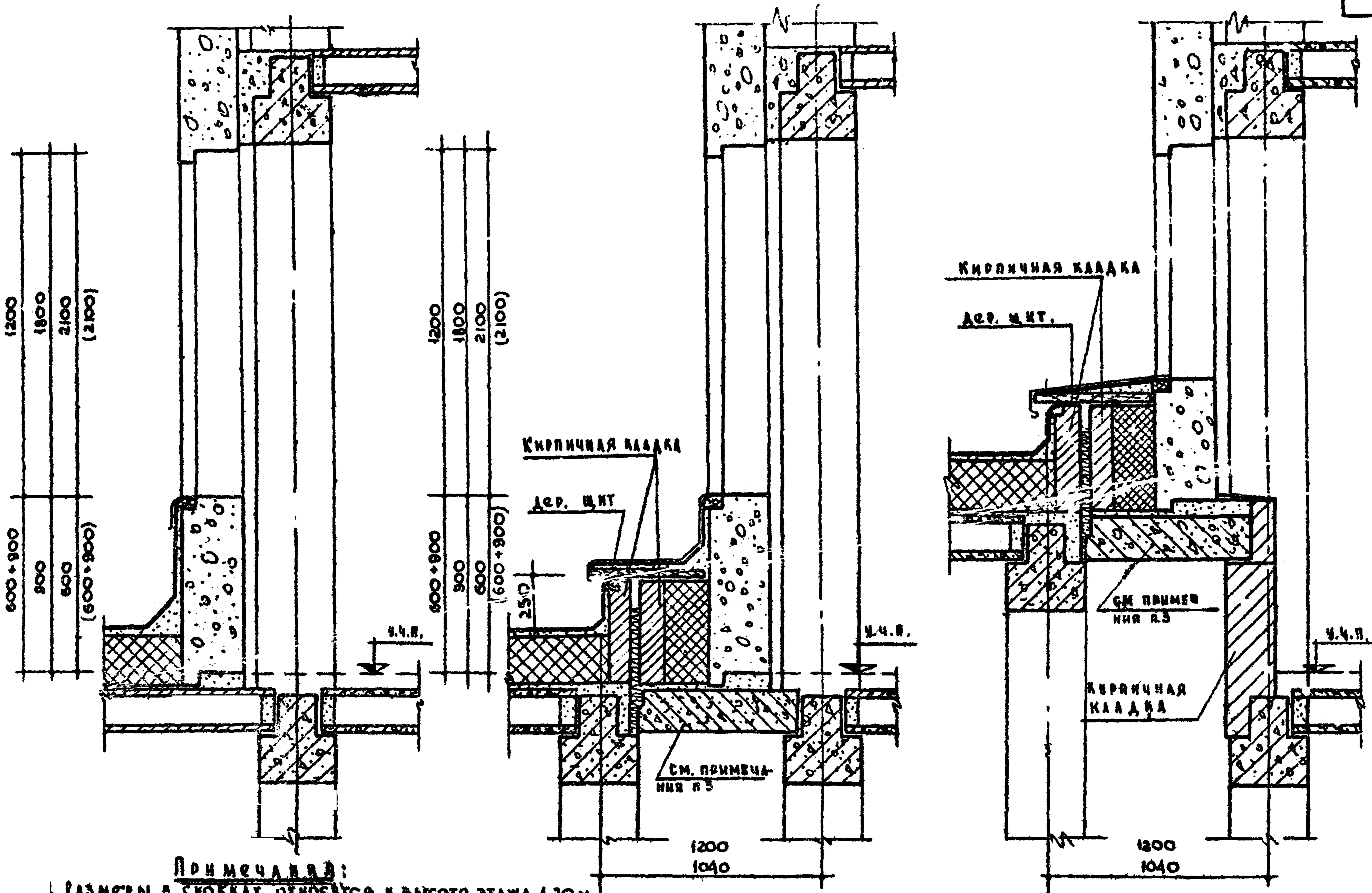
МАТЕРИАЛ УТЕПЛЯЮЩЕЙ И БОКОВОГО РУБЕЖНОГО ПОКРЫТИЯ ПОКАЗАНЫ ПО ПРОЕКТУ.

ТА  
1967г.

ДЕТАЛИ 2. УСТРОЙСТВО КООВАН.

ИИ-04-40  
Э 77

МНИИТЭП	2.В.	И.И.Х.ИР-ТА	ДВОВ	И.И.Х.ИР-ТА	И.И.Х.ИР-ТА	И.И.Х.ИР-ТА	И.И.Х.ИР-ТА	И.И.Х.ИР-ТА
НАИНО-ЖСЛАДОВА-ТАВАНСКИЙ СТАН	1967 г.	М.Б.	СОМОЯ	СОМОЯ	РАЗРАБОТАЛ	В.В.А.И.	К.И.М.И.	И.И.Х.ИР-ТА
	1:20		И.И.Х.ИР-ТА	И.И.Х.ИР-ТА	И.И.Х.ИР-ТА	И.И.Х.ИР-ТА	И.И.Х.ИР-ТА	И.И.Х.ИР-ТА



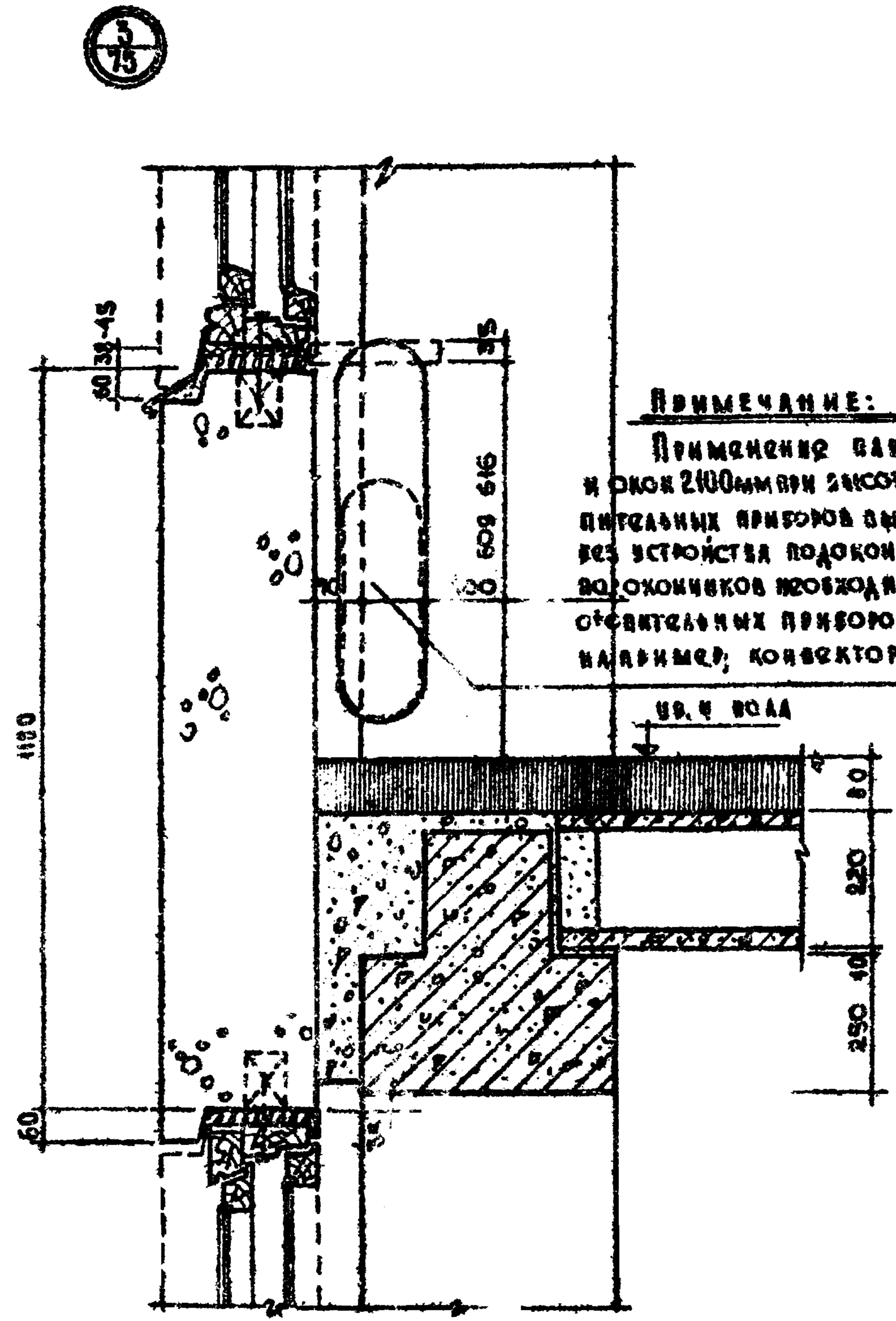
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. Размеры в скобках относятся к высоте этажа 4.20 м
- 2. Состав кровельного покрытия - во проекте.
- 3. Ограждение сборных плит при устройстве деформационного шва см. листы №46, 47; ограждение монолитной плиты - см. на листах №48, 49.

ТД	Детали устройства кровли и стены в местах перепада высоты здания над правленными рам каркаса.	ИИ-24-10
1967 г.		Л.И.С.К. К. И.С.Т. 78

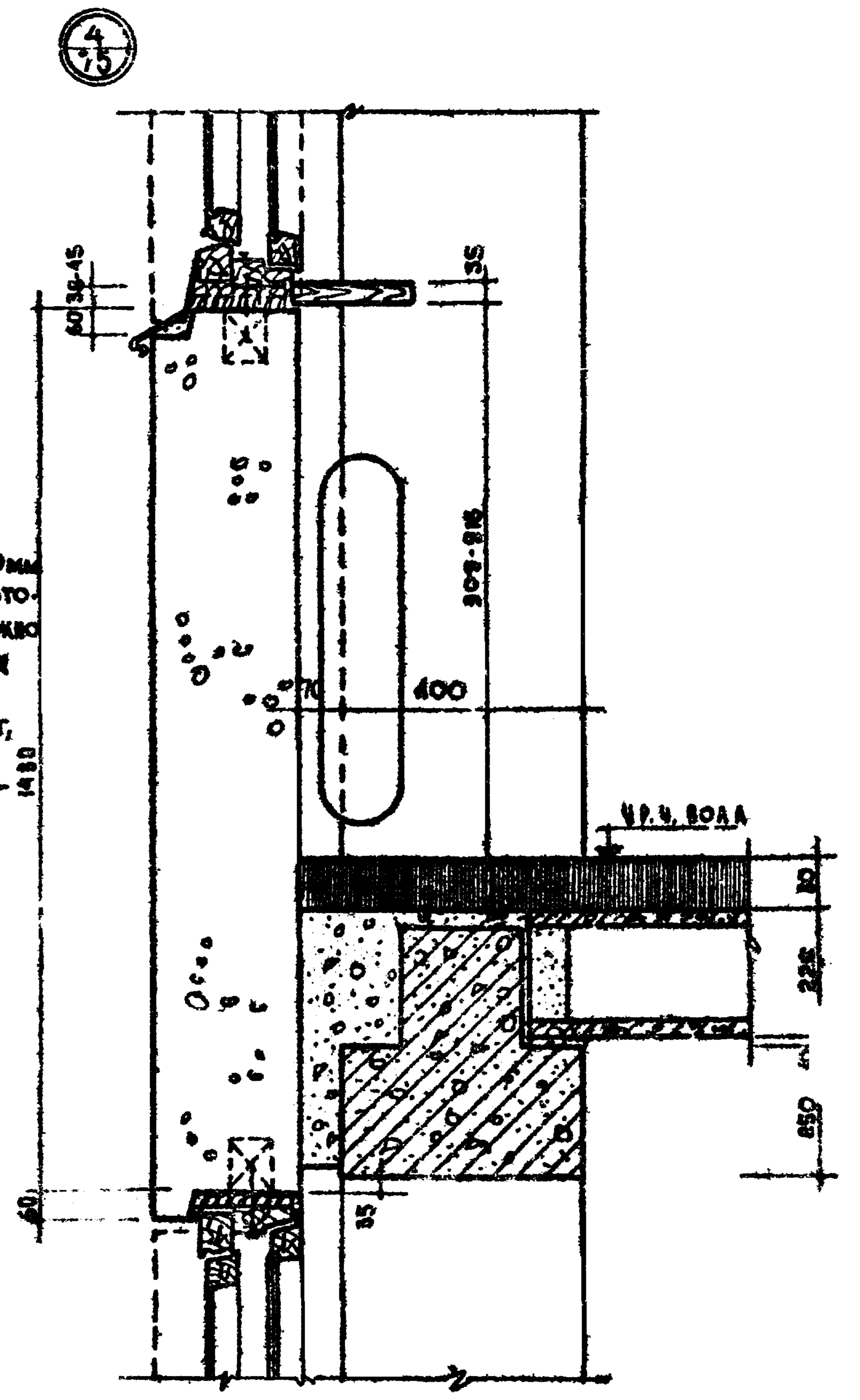


МНИИТОП	2 II	ТА НКЖ НИТА	АВВОВ	ТА НКЖ ВРТА	КУРМУРАТОВ	САМУРНОВА
	1967г	ТА КОНСТИТА	СОМОВ	РАЗРАБОТАН	ЗЕЛЕНЦОВА	ТА НКЖ КД
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	М 6	НАС. ИНО	ЮРА ИИ	ПРОВЕРЕНА	КУРМУРАТОВ	ТА НКЖ ВРТА
	1.10			КОПИРОВАНА	БАШАРОВА	ТА НКЖ ВРТА



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Применение радиаторов высотой 1180 мм и около 2100 мм при высоте этажа 330 см и отопительных приборов высотой 59 см возможно без устройства подоконников. При наличии подоконников необходимо использование отопительных приборов меньшей высоты, например, конвекторов и т.п.



ТА 1967г.	ДЕТАЛЬ.А. УСТАНОВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ.	ИИ-04-10
		ВЫПУСК Лист 2 80



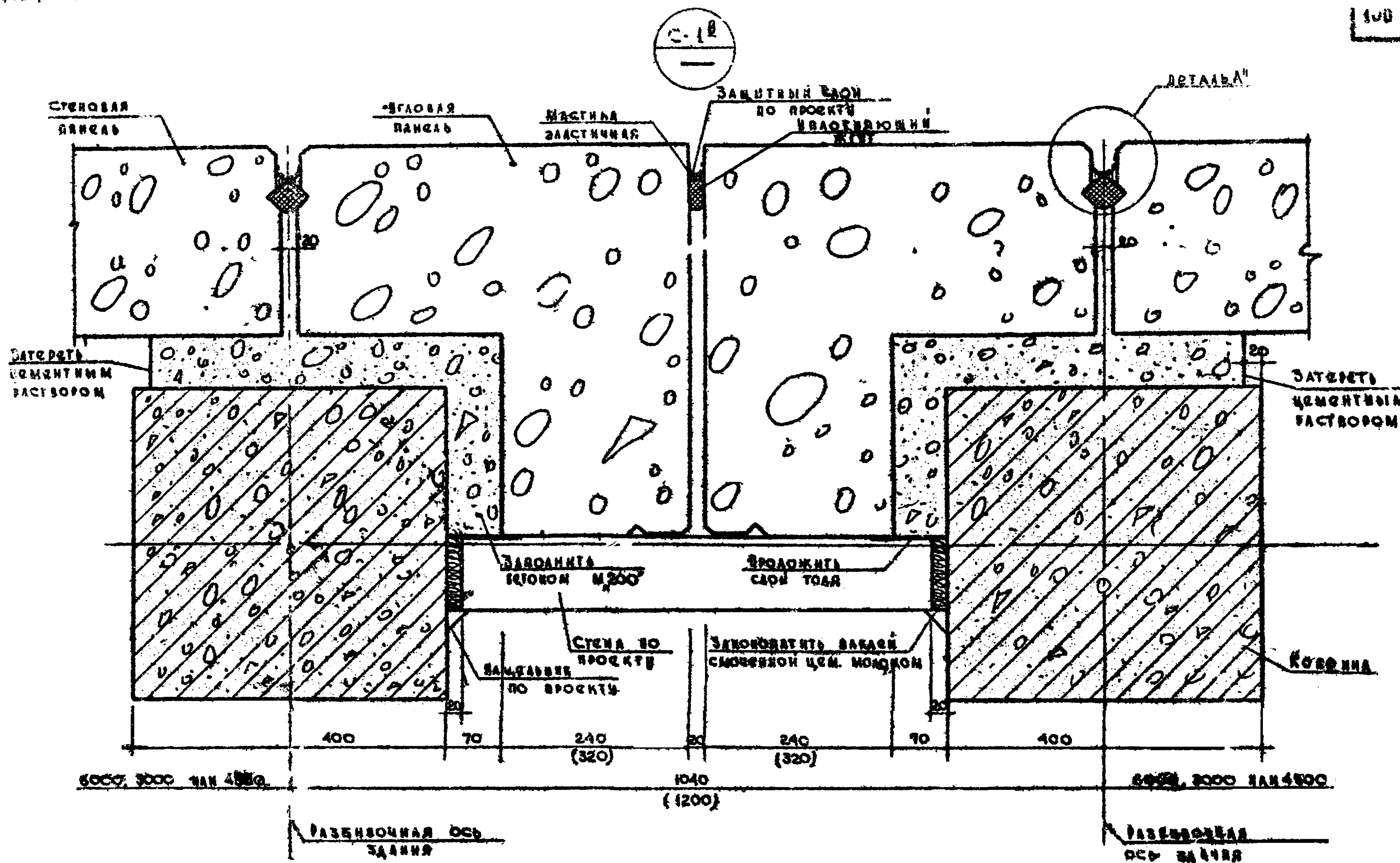






Ч. МИНИСТРА  
 1987 г.  
 СТРОИТЕЛЬСТВ  
 В РАЙОНЕ  
 ЦЕНТРАЛЬНО-УРАЛСКОГО  
 РАЙОНА  
 Ч. 15  
 Ч. 15

100



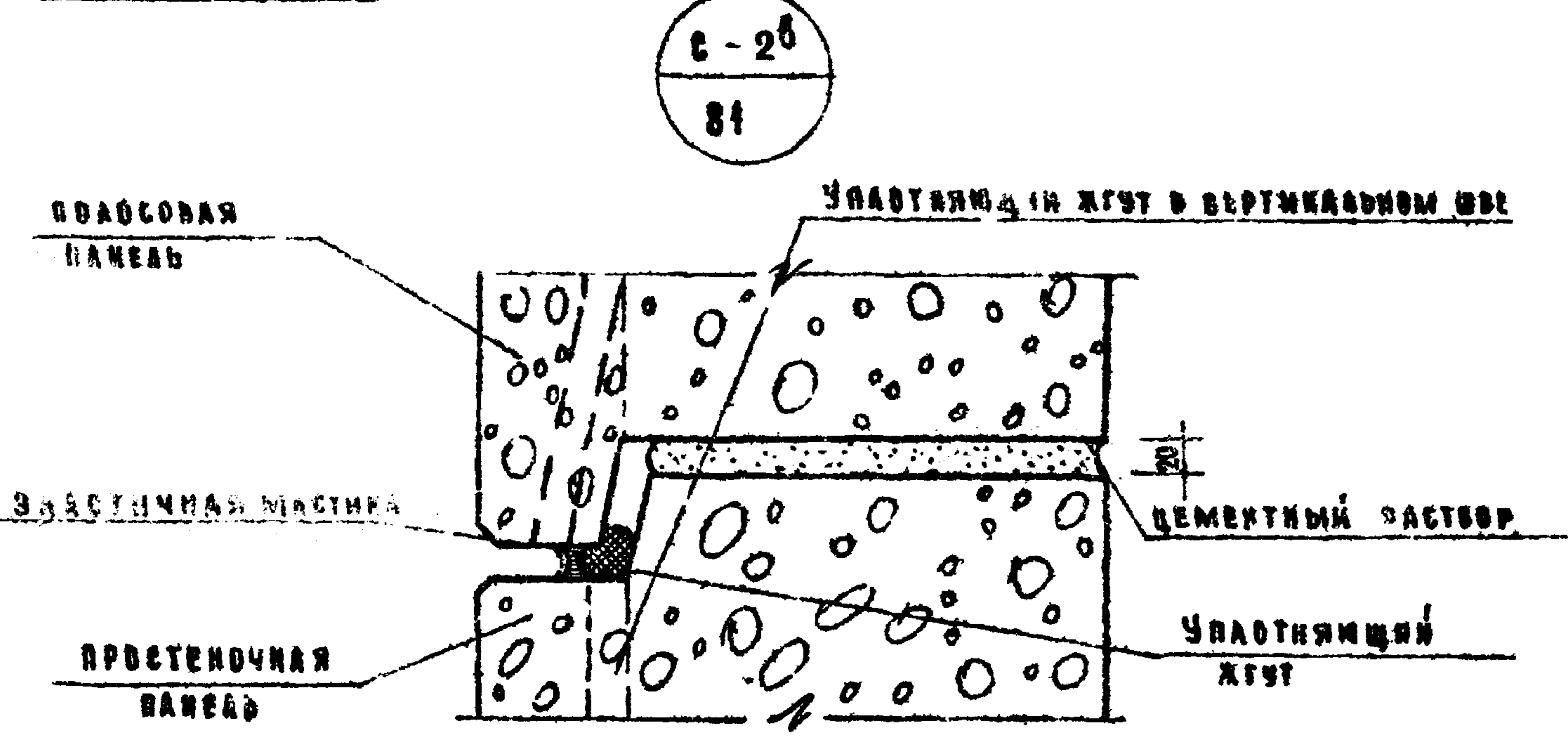
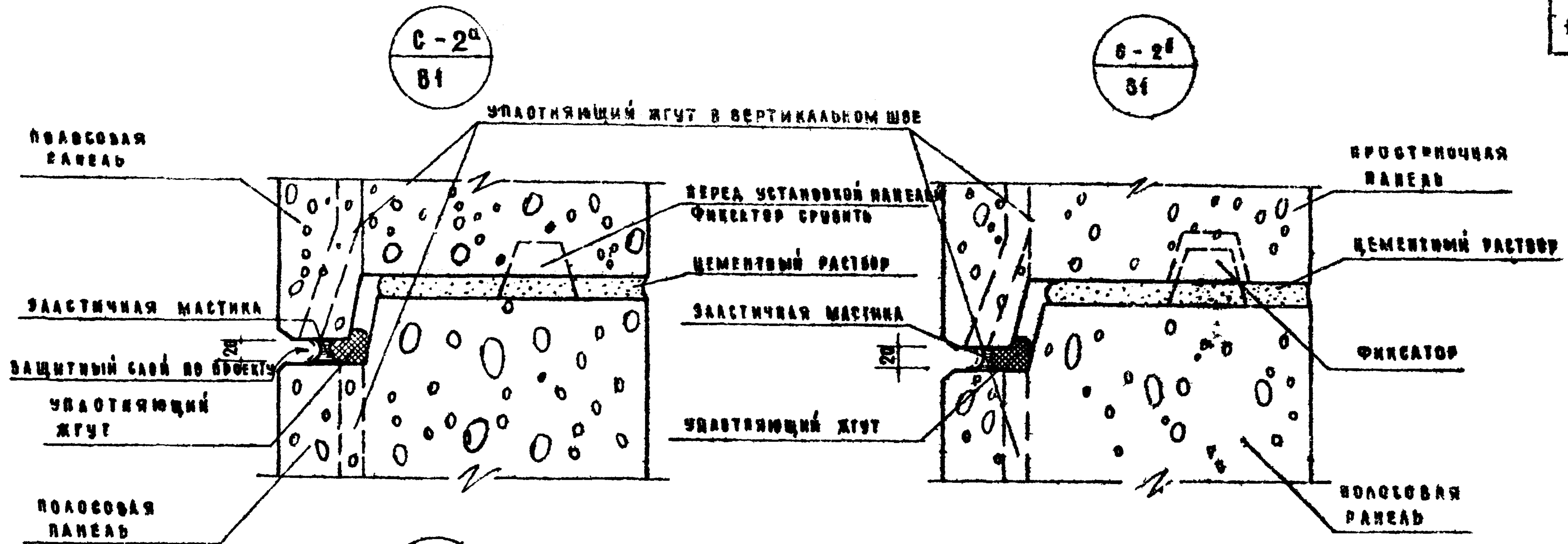
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. Тип и количество кирпича и мастики указывается в проекте
- 2. ДИТАЛ А" СМ. В АНСТЕ №200
- 3. НА ДАННОМ УЗЛЕ ПОКАЗАНЫ ПРИМЕР РАЗДАКИ СТЫКА КИРПИЧ.
- 4. РАЗМЕРЫ В КРОМКАХ АЗМ ДЛ. СТЫКА ТОЩИКОИ В-320 ММ.

ТА  
1987 г.

Узел С-15  
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК СТЕНОВЫХ РЕНОВИЗК И ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА

ИИ-04-10  
2 84



**Примечание:**

Типы пакляющих жгутов и замазки указывается в проекте

СМЕРДОВ	М.С.
ШАЛЮП	В.И.
АНФЕРОВ	С.В.
СМЕРДОВ	М.С.
ШАЛЮП	В.И.
АНФЕРОВ	С.В.
СМЕРДОВ	М.С.
ШАЛЮП	В.И.
АНФЕРОВ	С.В.
СМЕРДОВ	М.С.
ШАЛЮП	В.И.
АНФЕРОВ	С.В.
СМЕРДОВ	М.С.
ШАЛЮП	В.И.
АНФЕРОВ	С.В.
СМЕРДОВ	М.С.
ШАЛЮП	В.И.
АНФЕРОВ	С.В.
СМЕРДОВ	М.С.
ШАЛЮП	В.И.
АНФЕРОВ	С.В.
СМЕРДОВ	М.С.
ШАЛЮП	В.И.
АНФЕРОВ	С.В.

ЦЕЛИНИН  
1967г.  
М-6  
ВАНЧО - ВСЕЛЕН -  
ВАТРАСКИЯ СТАВА  
19

ТА  
1967г.

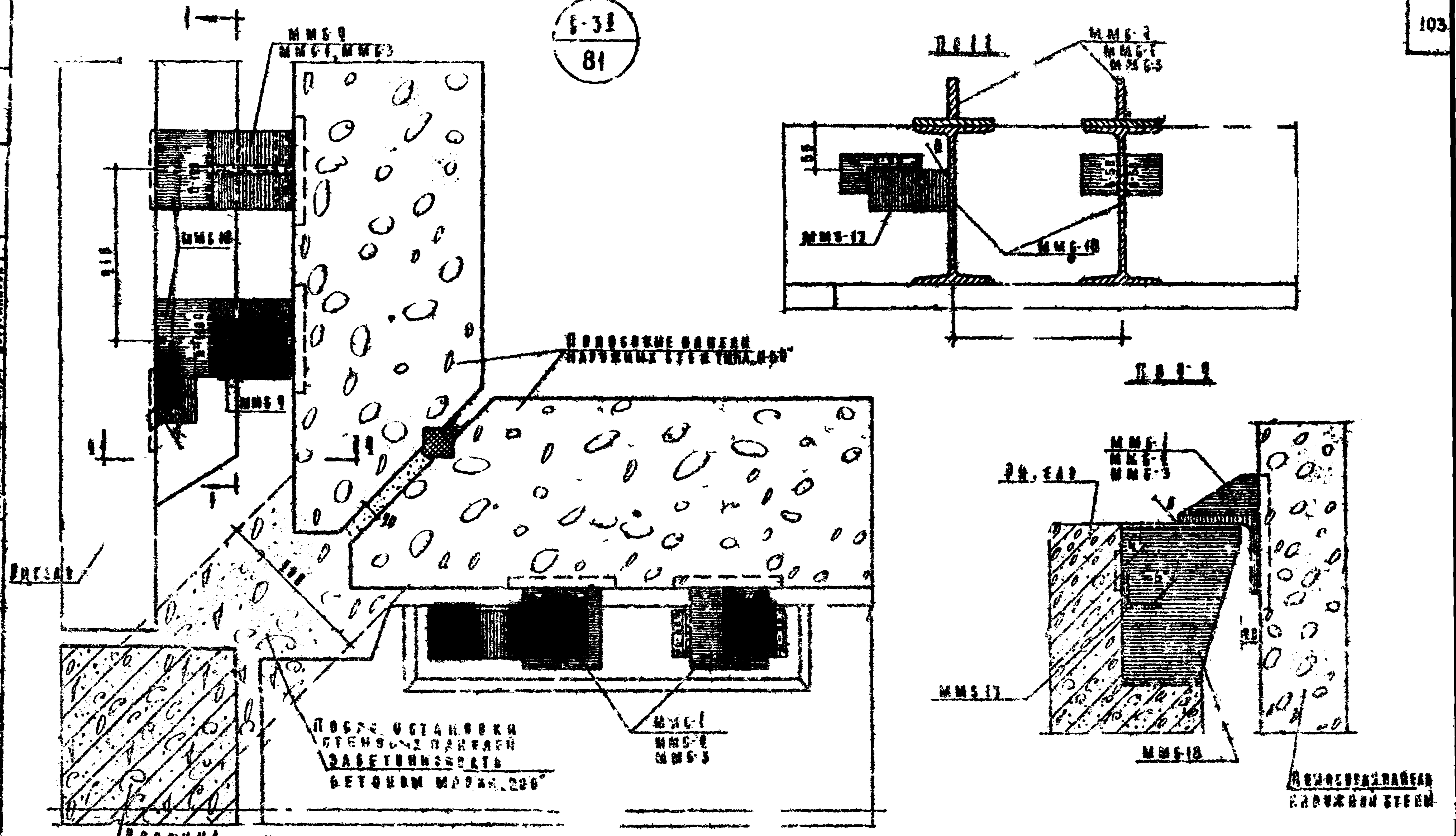
Узел С-2<sup>а</sup>, С-2<sup>б</sup>, С-2<sup>в</sup>.  
ГОРНО-ЛАВНЫЙ СТЫК СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

ИИ-04-10  
ВЫПУСК АРЕТН  
2 85



С-32  
81

ОБЪЕКТ	КАНАЛЫ ВОДЫ
Адрес	УСТЬЕ РЕКИ КОРАЖИ
Конт. №	ИЗДАН
Исполн.	ИЗДАН
Дата	ИЗДАН
№ документа	ИЗДАН
Составитель	ИЗДАН
Проверенный	ИЗДАН
Инженер	ИЗДАН
Проектант	ИЗДАН
Строитель	ИЗДАН
Инженер-проектировщик	ИЗДАН
М.П.	ИЗДАН



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

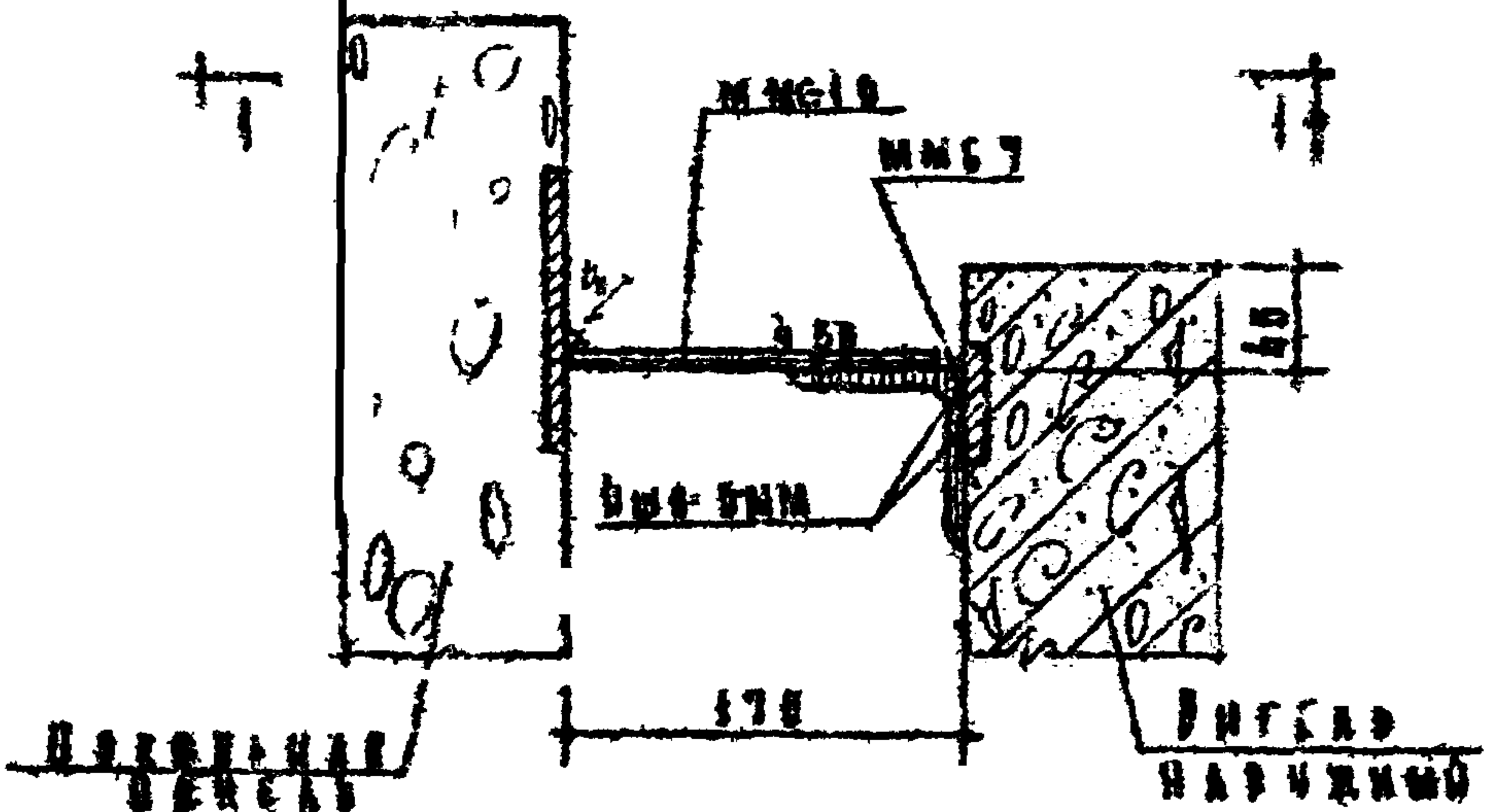
1. Болтики производить электродуговой сваркой.
2. Антикоррозийную защиту сварных соединений выполнять в соответствии с СН 506-89.
3. Монтажные металлические элементы см в серии ИМ-34.
4. Соединение деталей ММС-1, ММС-2 и ММС-3 наружных стен см на листе 89.

5. Крепление ММС-18 к наружным ригелям рекомендуется производить до монтажа панелей.

ТА	УЗЛА С-32 НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-С4-10
	ДЕТАЛИ ЗАБЕТАН СЕНТЕНАЛЬНОГО УГЛА И СТЕ	
1967г.	НОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРИНЕГО УГЛА	

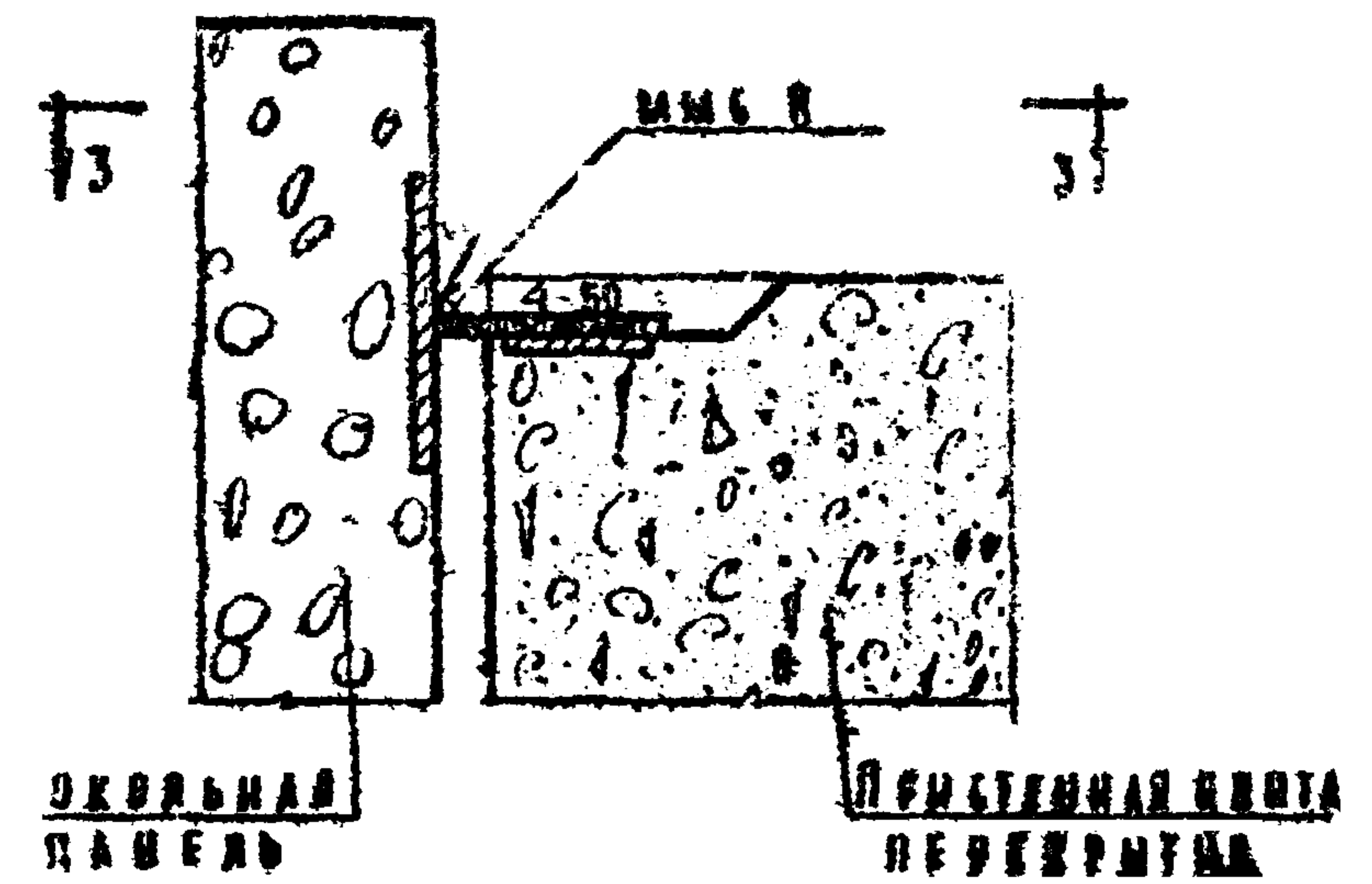
Б-3Б  
82

Б-3

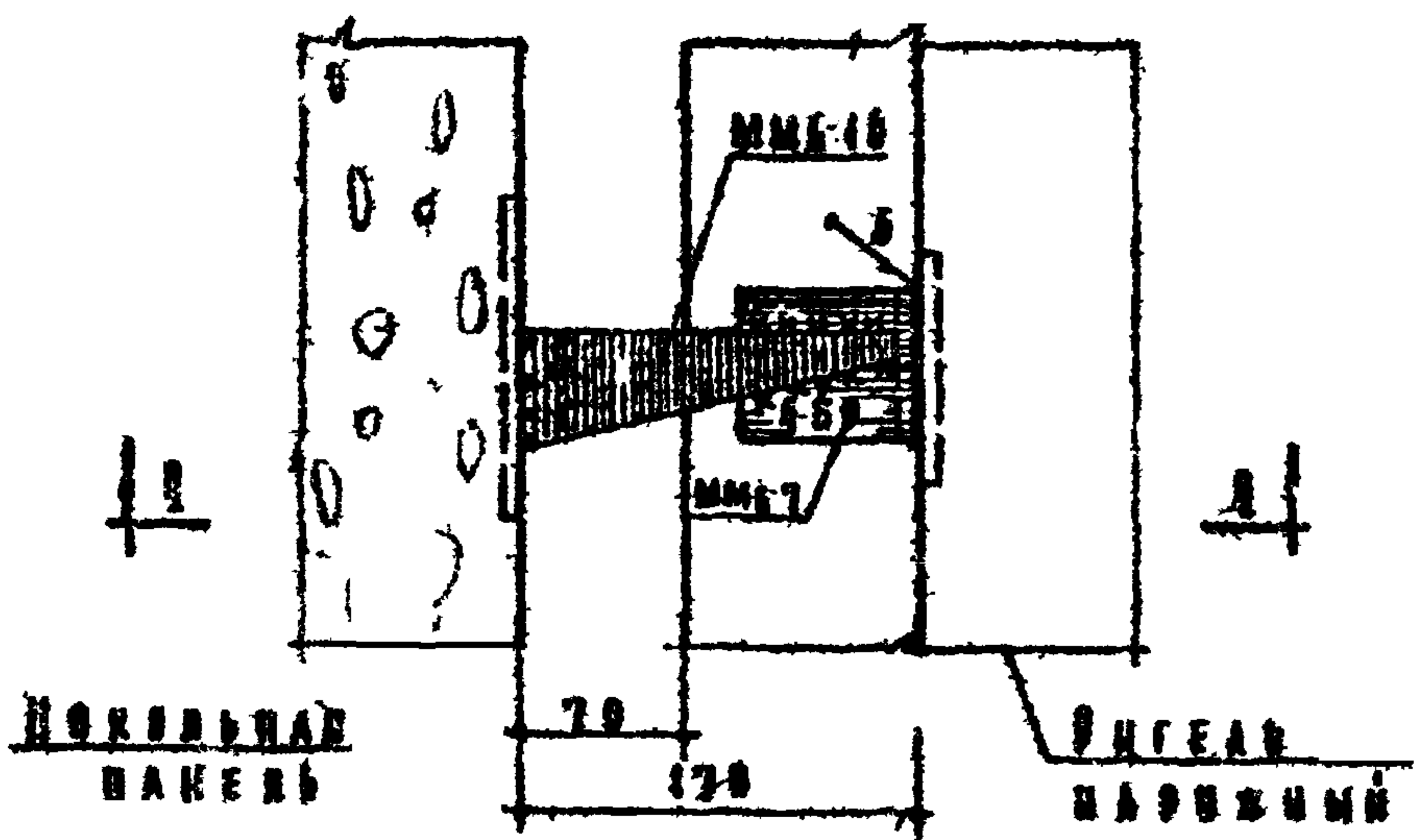


Б-3А  
82

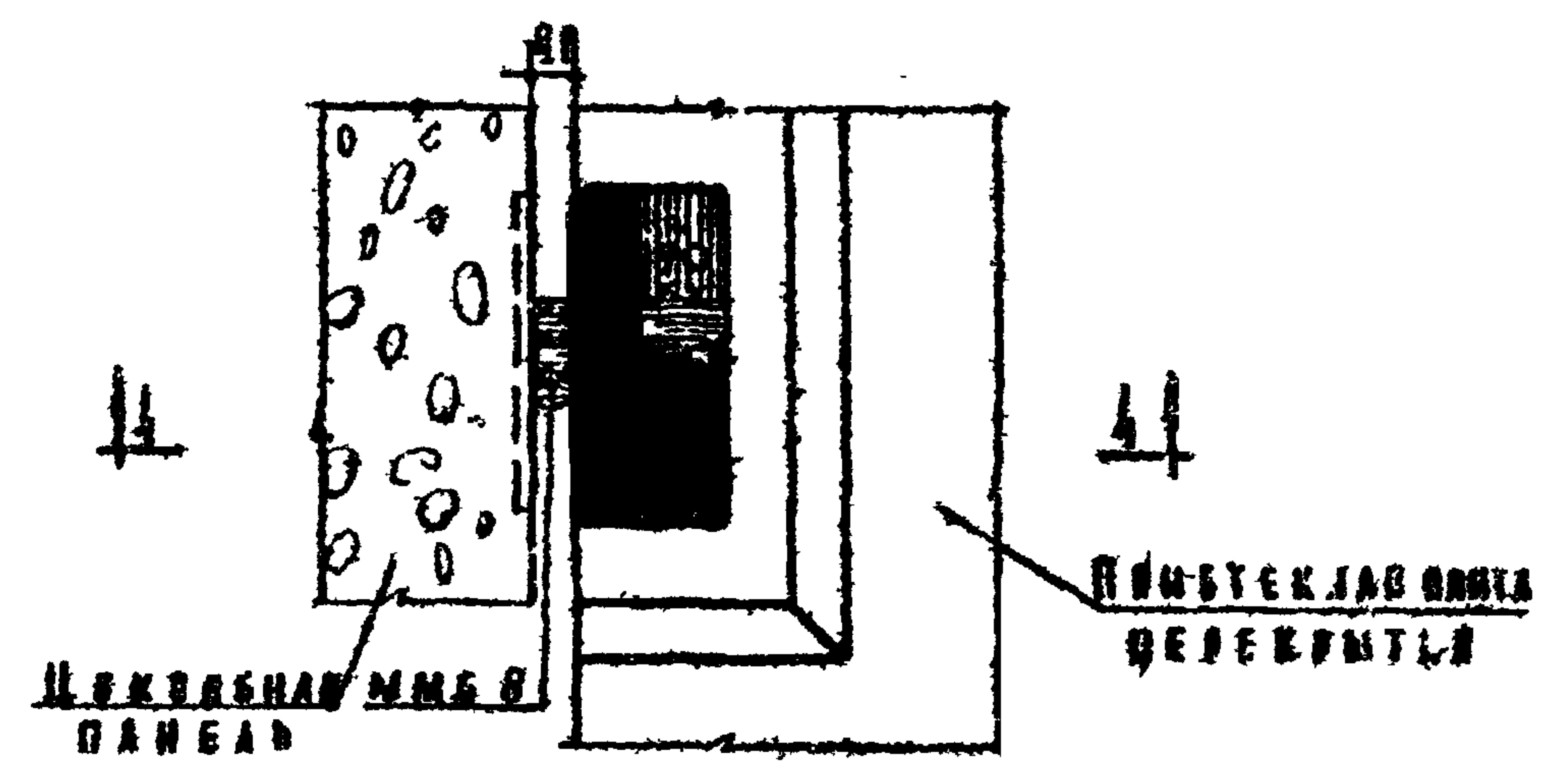
Б-4



Б-1



Б-3



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

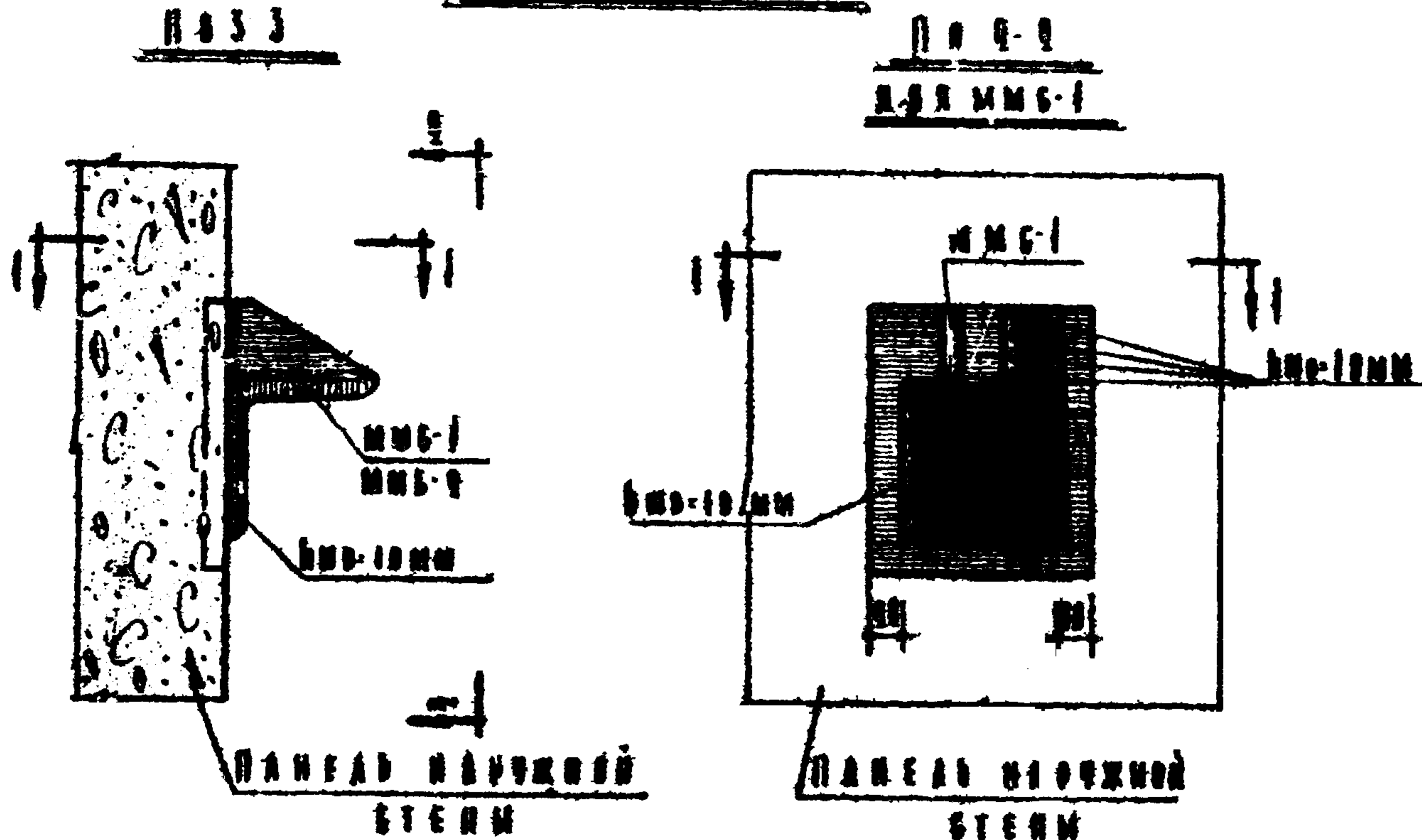
1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ «ММБ» СМ. В БЕРИИ ИЛИ ВЪ В СМОНТАЖИ ИЛИ,  
 2. ДЕТАЛИ ММБ-7 ОБРАБАТЫВАТЬ НАРУЖНОМУ ИНТЕРЬЕРУ ВО МОНТАЖЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПАНЕЛИ.  
 3. ОБРАБОТКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 949  
 4. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРОИЗВОДИТЬ СОГЛАСНО С УЧОД-89

МОНТАЖ  
 1967г  
 МАШИНА  
 СЕРИЯ  
 ВЕРИМЕНА

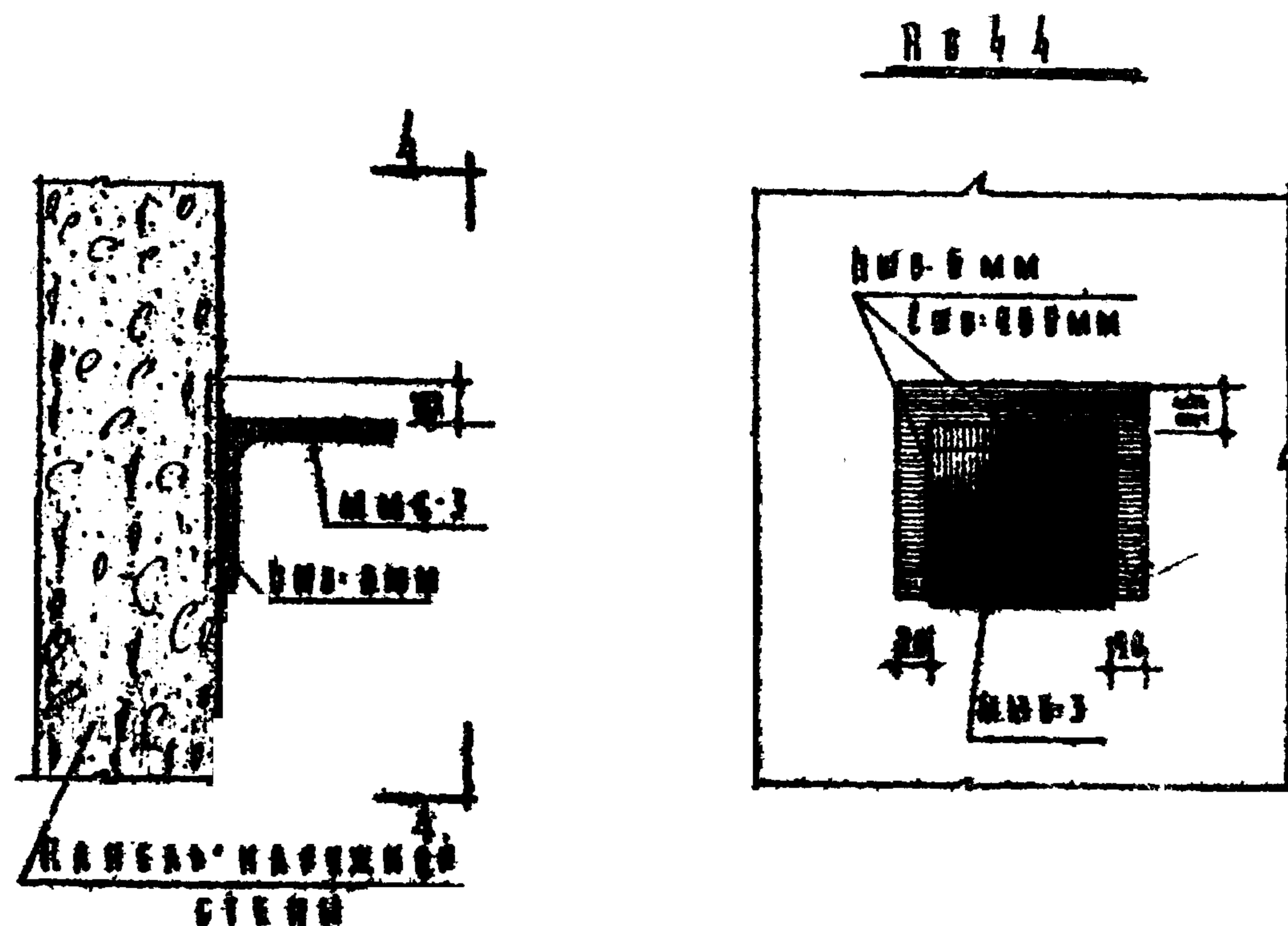
ТА 10077	УЗЛЫ Б-3Б, Б-3А	ИИ-64-10
	УЗЛЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ К ИНТЕРЬЕРУ И НАРУЖНОМУ ИНТЕРЬЕРУ	
	ВЫПУСК 88	



КРЕПЛЕНИЕ И МОНТАЖ ДЕТАЛЕЙ ММС-1, ММС-2



КРЕПЛЕНИЕ И МОНТАЖ ДЕТАЛЕЙ ММС-3



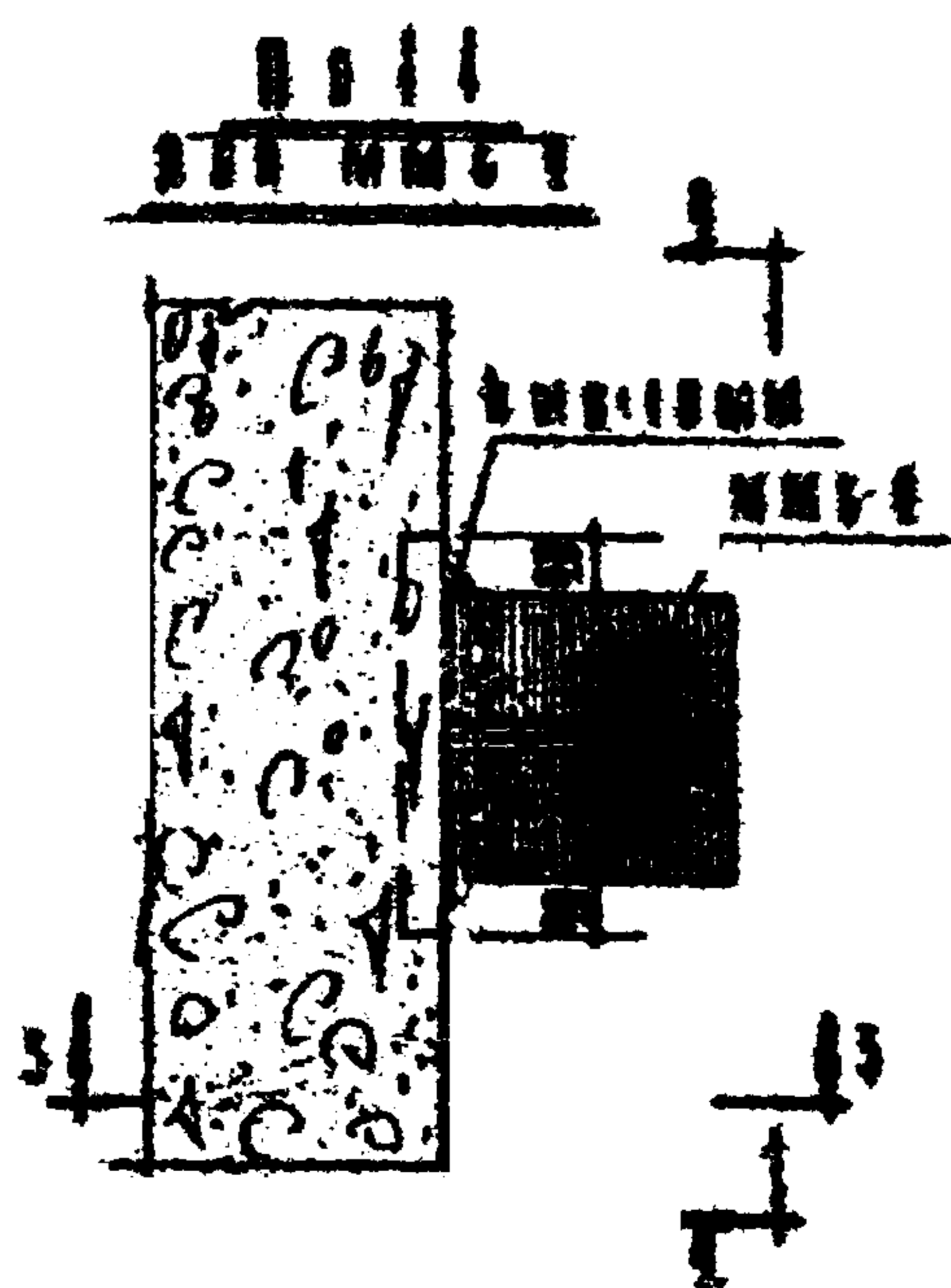
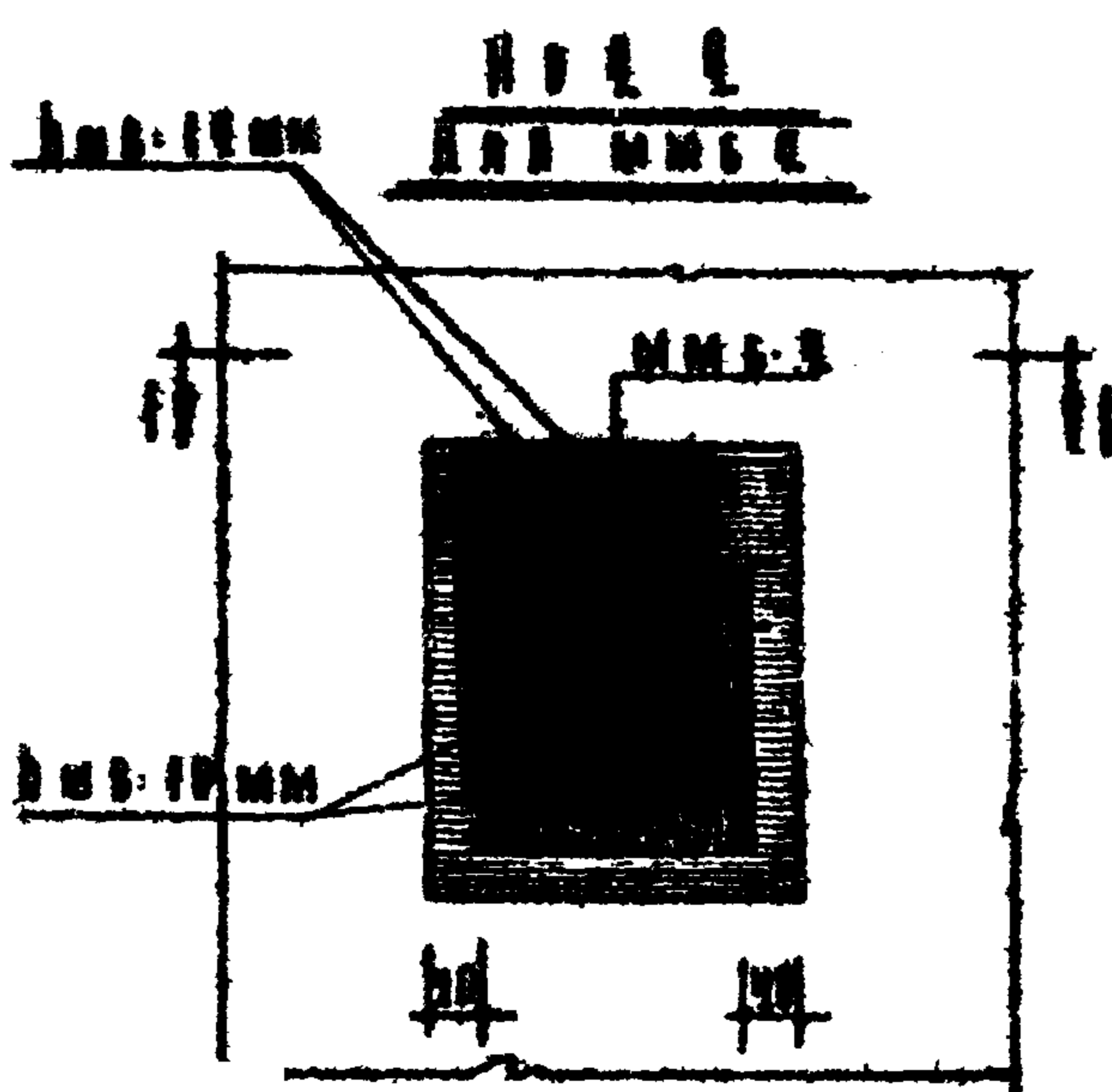
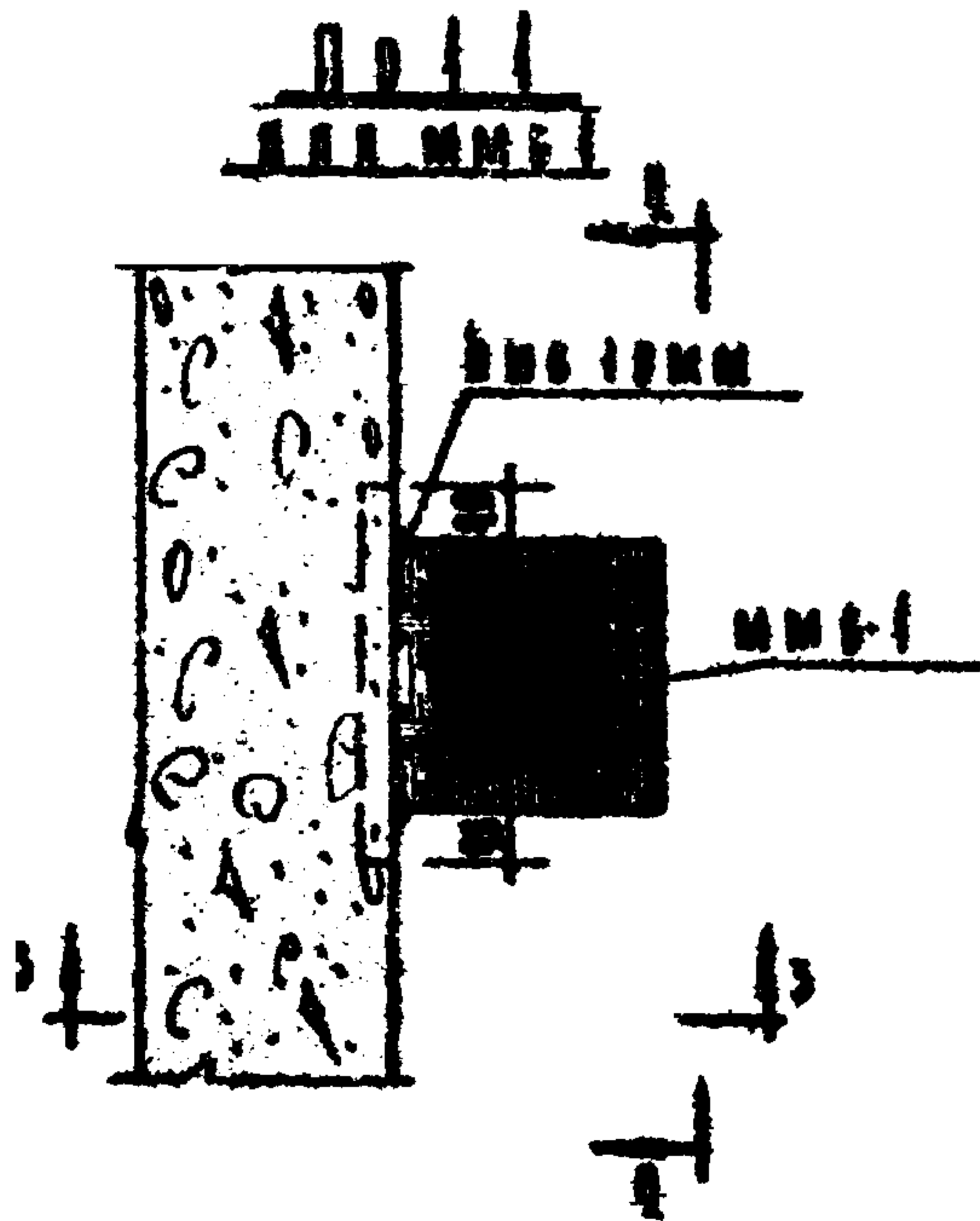
№ 33  
ДЛЯ ММС-1

№ 34  
ДЛЯ ММС-2

№ 44  
ДЛЯ ММС-3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВМОНТ ДЕТАЛЕЙ ММС ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ: а) ПРИ СТЕНАХ ТОЛЩИНОЙ 39 СМ ПЕРВАКАМЕРЕЙ ВЫСОТОЙ А 680 ММ - ММС-3 ИЛИ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТОЙ А 1180 ММ И А 1480 ММ - ММС-2, ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТОЙ А 1080 ММ - ММС-1, б) ПРИ СТЕНАХ ТОЛЩ 94 СМ - ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТОЙ А 580 ММ - ММС-3, ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ И 88-91 - ММС-1, ДЛЯ ВСЕХ ДРУГИХ ПАНЕЛЕЙ ММС-2.
2. БЛОКИ ИСПОЛНЯЮТ ЭЛЕКТРОГРАФИ ТИПА Э-42
3. АНТИКОРРУЗИОННУЮ ЗАЩИТУ СРЕДНИХ СЕКЦИЙ ЦЕМЕНТНОГО ШИРОКОПРОФИЛЬНОГО ПРОФИЛЯ СООТВЕТСТВЕННО ИИ-04-10
4. ДЕТАЛИ ММС-1, ММС-2, ММС-3 СМ. В СЕРИИ ИИ-04-8 ВЫПУСК 1.



МНИИТЭП  
704  
1967г.  
Л. КОСТРИКИН  
МАЧ. ИИ. А. А. А. А.  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
АКАДЕМИИ НАУК СССР  
ЛЕНИНГРАДСКО-ВАШИНГТОНСКИЙ ЦЕНТР  
СОВМЕСТНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА  
США И СССР  
С. А. СЕЛЕНЦОВА  
КОН. МАТРОС  
С. А. СЕЛЕНЦОВА  
С. А. СЕЛЕНЦОВА  
С. А. СЕЛЕНЦОВА

ТА 1967г.	КРЕПЛЕНИЕ И МОНТАЖ ДЕТАЛЕЙ ММС-1, ММС-2, ММС-3 ЗАКРЫТЫМ И ОТКРЫТЫМ ПАНЕЛЯМИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-10 1 88
--------------	---	---------------------

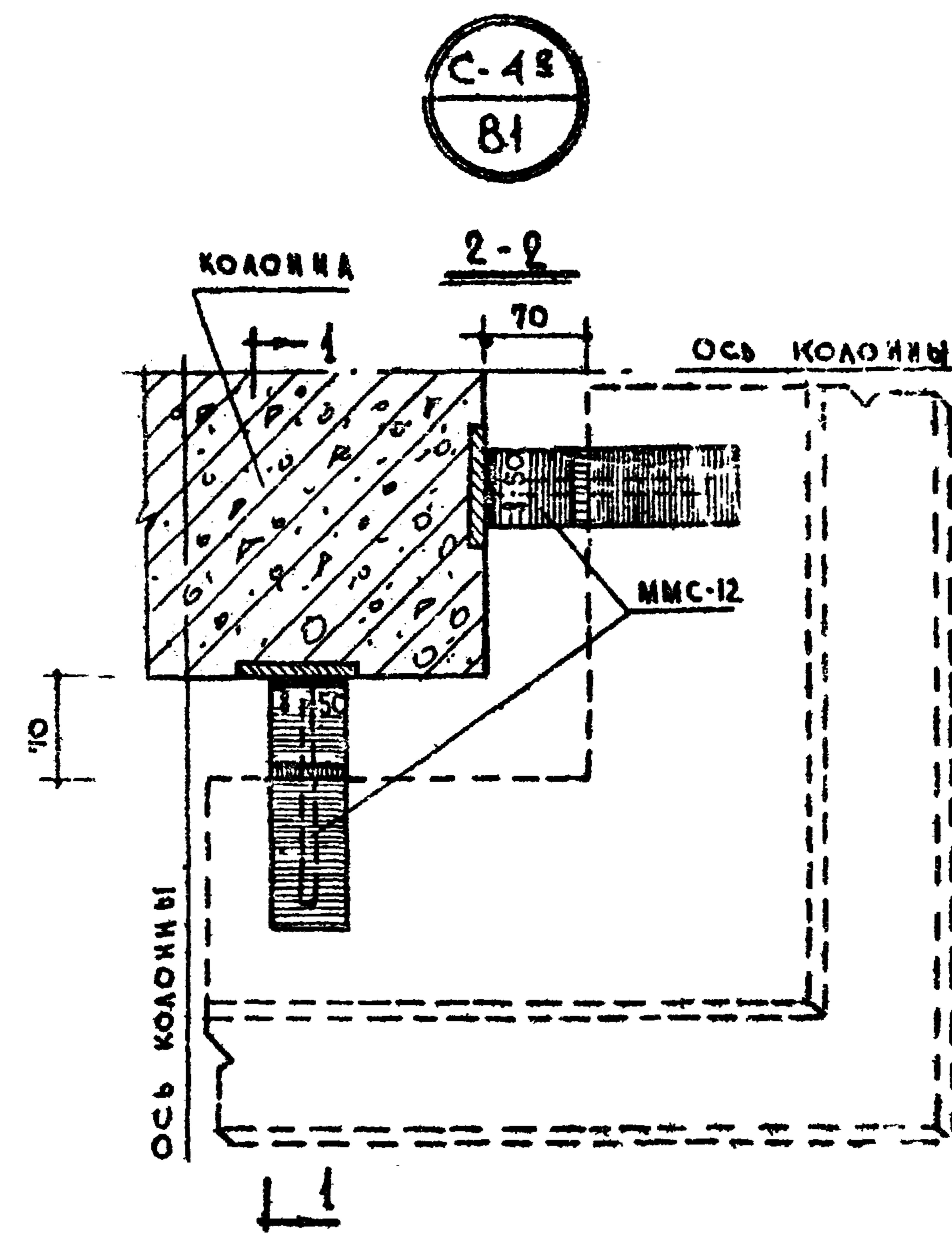
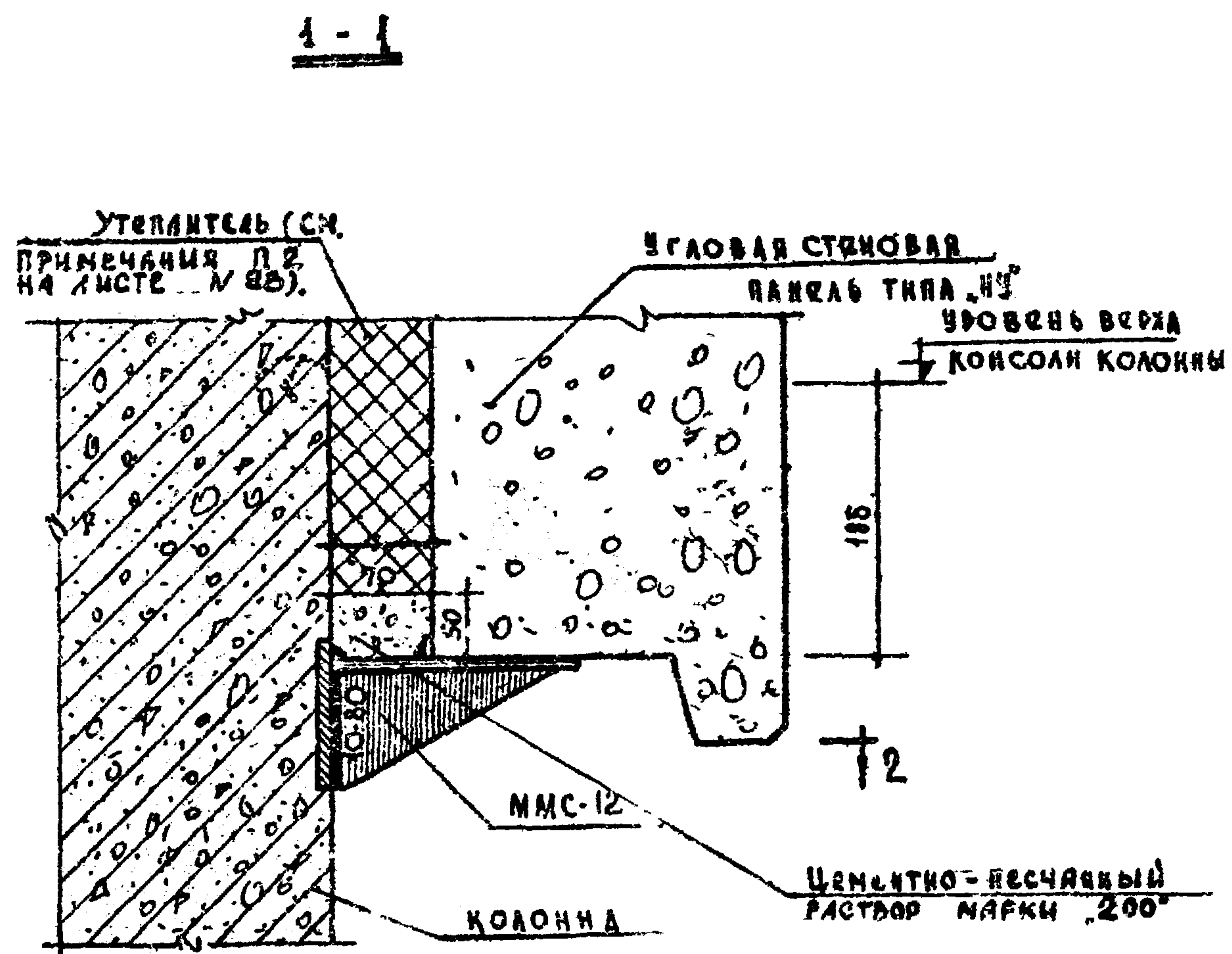








МНИИТЭП Научно-исследовательский отдел	2. III	НАЧ. КНО	МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.
	1967 г.	МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	
	М-8	МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	
	1. 5	МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	
		МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	
		МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	
		МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	
		МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	
		МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	
		МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	
		МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	
		МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	
		МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	
		МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	
		МА. КО. ПР. ТА	К. И. Р. МУРАТОВ	НАЧ. К. О. ПР. ТА	С. М. И. Р. О. В. А.	

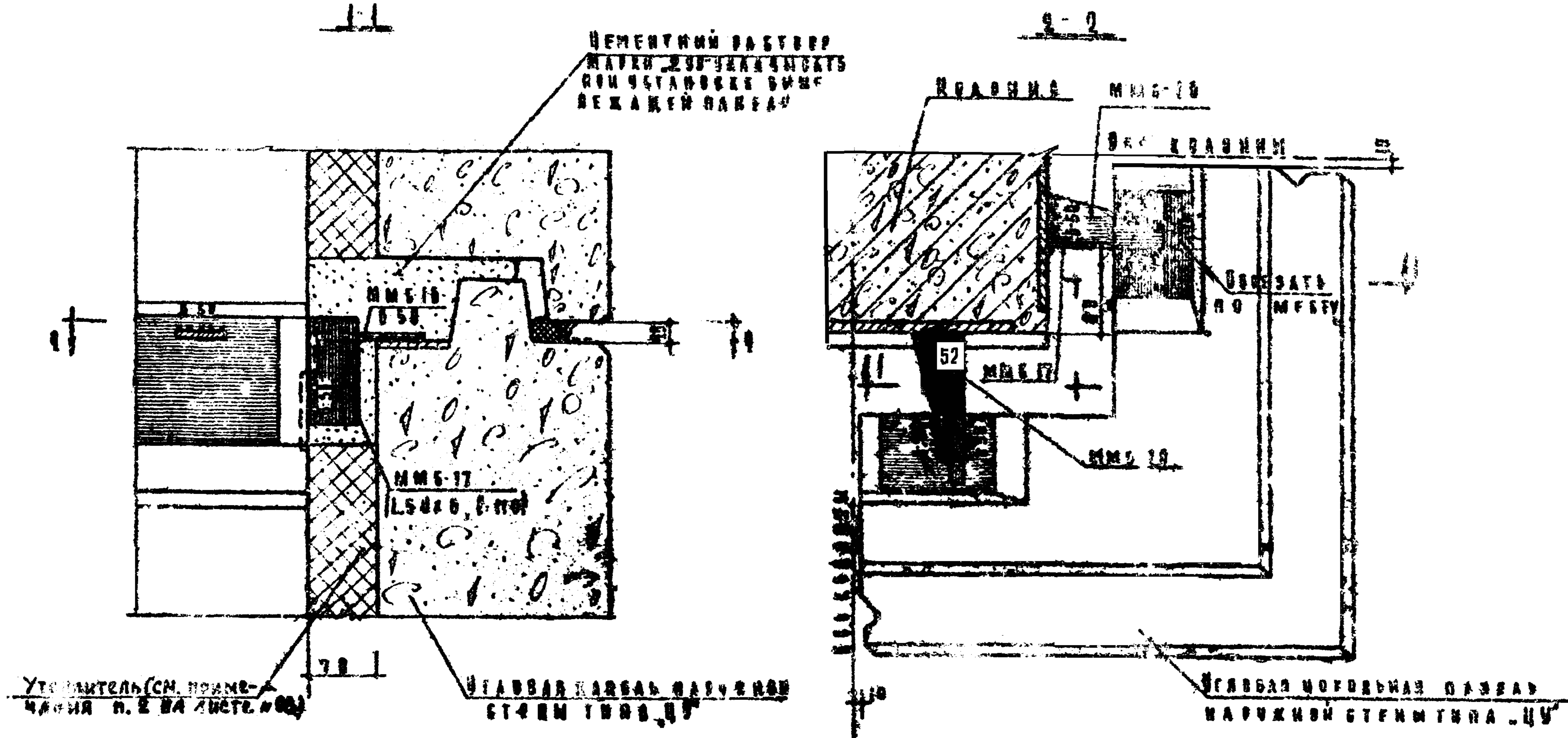


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ММС-12 см. серию ИИ-04-8 выпуск 1.
2. Сварки производить электродами типа Э-42
3. Антикоррозионную защиту сварных соединений производить согласно СН-206-62.

ТД 1967 г.	Узел С-48	ИИ-04-10
	КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЙ УГЛОВОЙ ПАНЕЛИ НАД ВИТРИНОЙ К КОЛООНЕ.	

С - 4  
82



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ММБ-16 и ММБ-17 см. герметизацию на 94-8 в рубер. 1.
2. БАРЬЕР ПРОИЗВОДИТЬ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫМИ ТИПОЗАВОДАМИ.
3. ЗАДЕЛКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ НА ПЛААНЕ НЕ ОБКАЗАНА.
4. АНТИКОРРОЗИОННОЕ ЗАЩИТНОЕ СЛОЕНОЕ СОБИРАЮЩЕЕ ПРОИЗВОДИТЬ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫМИ ТИПОЗАВОДАМИ СМ. ЧАСТЬ П. 2.

МНИИТЭП	7 04	НА ЧЕРТЕЖИ	ПАСПОРТ	ПАСПОРТ	ПАСПОРТ	ПАСПОРТ	ПАСПОРТ	ПАСПОРТ	ПАСПОРТ
1967г	1967г	1967г	1967г	1967г	1967г	1967г	1967г	1967г	1967г
ПАШКОВА	ПАШКОВА	ПАШКОВА	ПАШКОВА	ПАШКОВА	ПАШКОВА	ПАШКОВА	ПАШКОВА	ПАШКОВА	ПАШКОВА

ТА	83 А С 4 <sup>М</sup>	ИИ-04-10
1967г	КРЕПЛЕНИЕ ПОДВЕСНОЙ ЧЕРНОЙ ПАНЕЛИ К	ВЫПУСК 1
	КОЛОНЫ	95





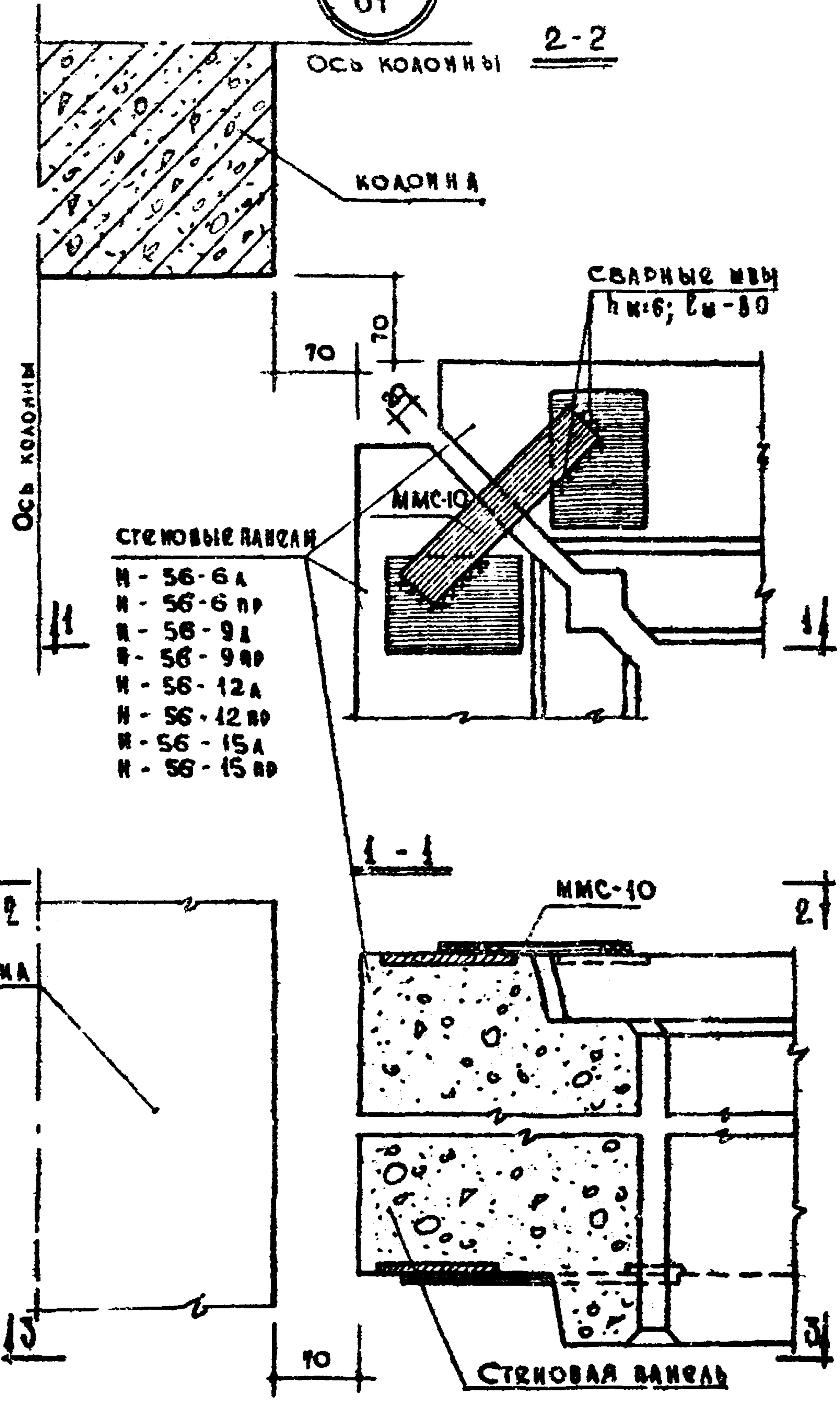
И.И. МНИТЭП	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА
№ 6	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА
1:5	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА
И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА
И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА
И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА
И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА
И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА
И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА
И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА
И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА	И.И. КОСТИКИНА

С-5<sup>1</sup>  
81

2-2

Ось колонны

КОЛОННА



СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

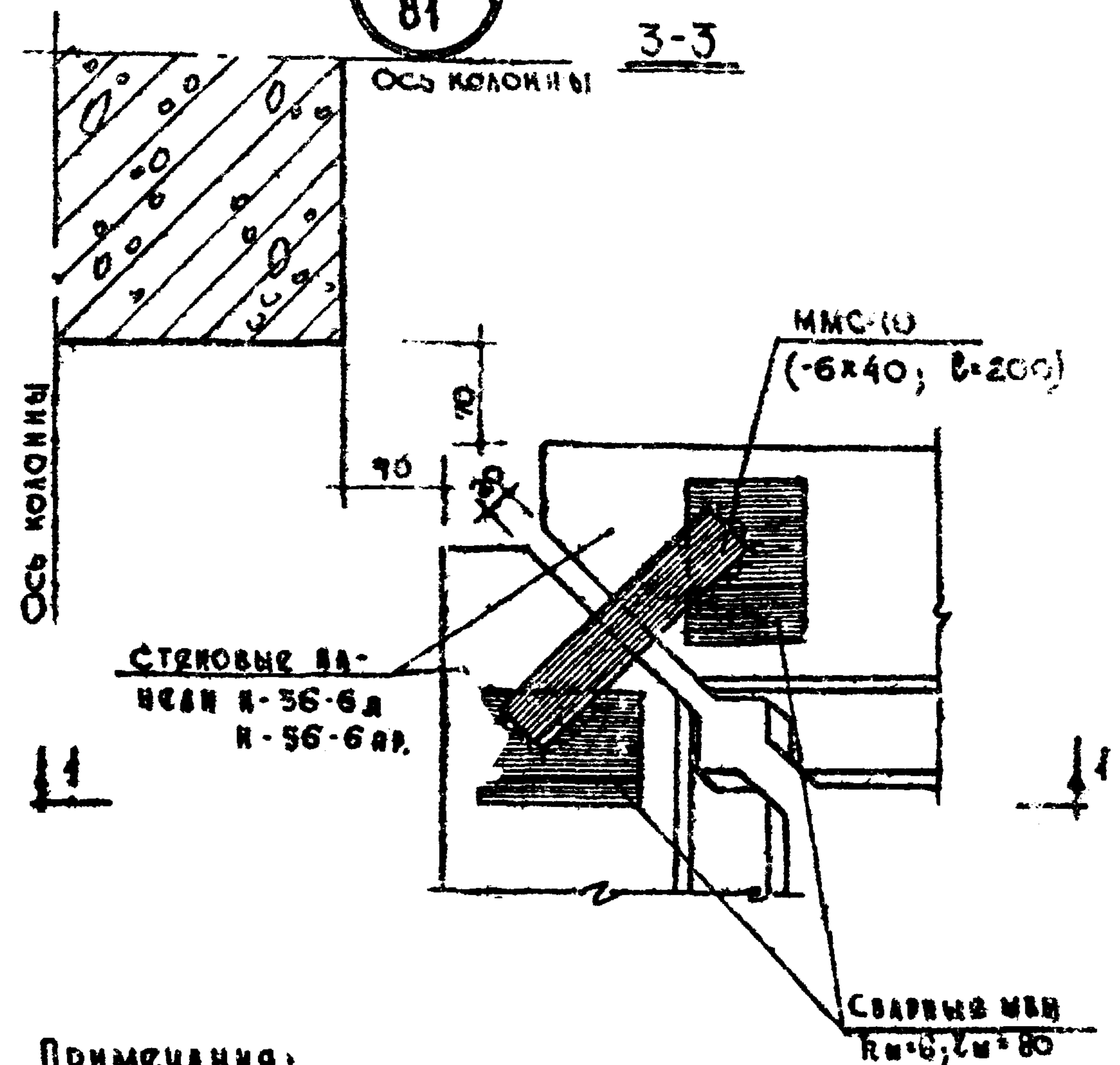
- Н - 56 - 6 А
- Н - 56 - 6 В
- Н - 56 - 9 А
- Н - 56 - 9 В
- Н - 56 - 12 А
- Н - 56 - 12 В
- Н - 56 - 15 А
- Н - 56 - 15 В

СВАРНЫЕ ШВЫ  
h=6; l=80

С-5<sup>2</sup>  
81

3-3

Ось колонны



СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

- Н-56-6А
- Н-56-6В

ММС-10  
(-6x40; l=200)

СВАРНЫЕ ШВЫ  
h=6; l=80

ПРИМЕЧАНИЯ:

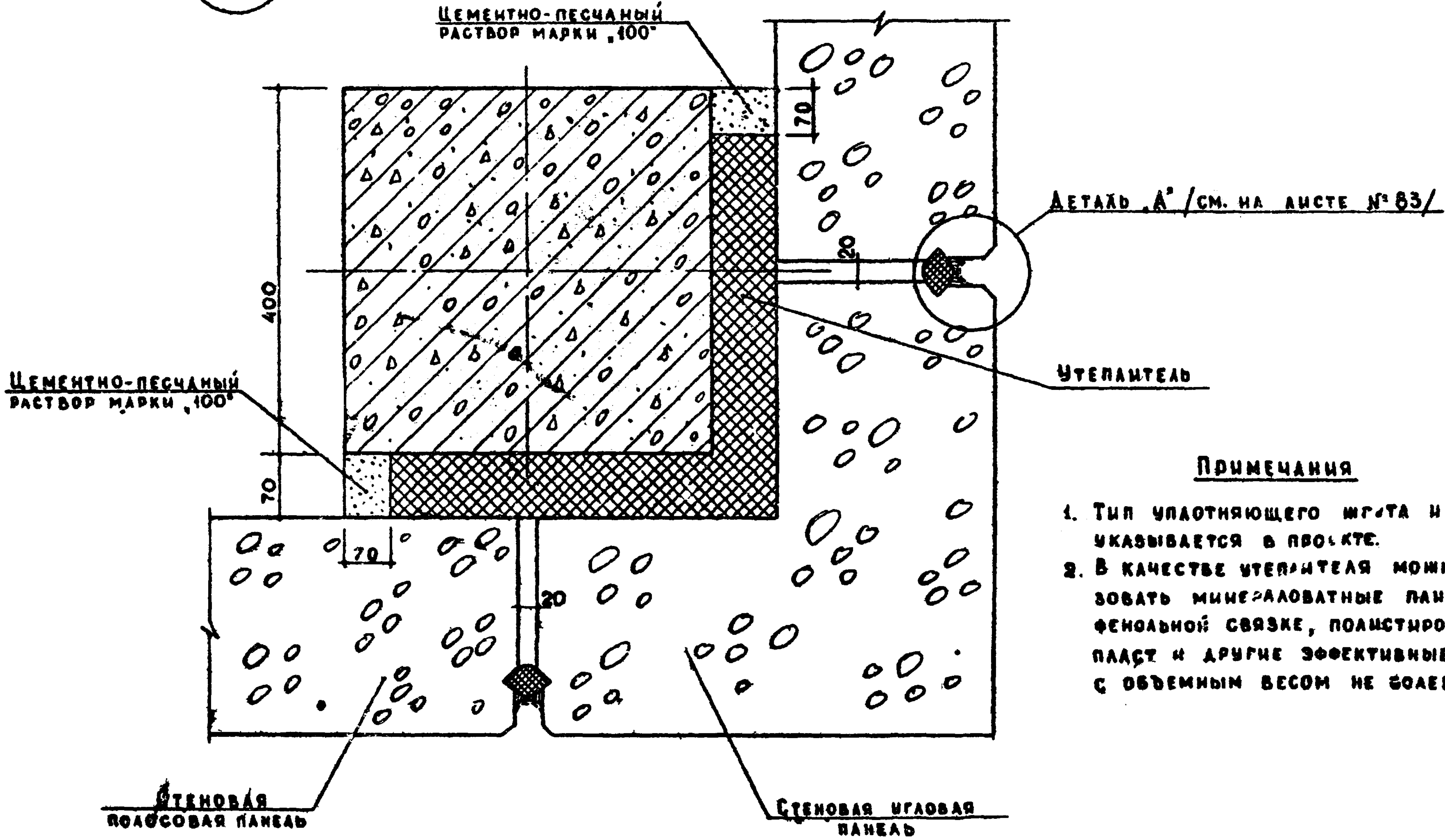
- 1. В соответствии с узлом С-5<sup>1</sup> создаются во внутреннем углу здания все панели типа Н-56-
- 2. В соответствии с узлом С-5<sup>2</sup> создаются только панели Н-56-6А и Н-56-6В,
- 3. Монтажные детали ММС см. серию ИИ-04-В выпуск 1
- 4. Сварку производить электродами типа АЭ-42\*
- 5. Антикоррозионную защиту сварных соединений произвести согласно СН-206-62.

ТА  
1967г.

УЗЛЫ С-5<sup>1</sup>, С-5<sup>2</sup>,  
КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ВО ВНУТРЕН-  
НЕМ УГЛУ ЗДАНИЯ МЕЖДУ СОБОЙ

ИИ-04-10  
2 97

С-1Г  
81,82



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Тип уплотняющего шпота и мастики указывается в проекте.
2. В качестве утеплителя можно использовать минераловатные плиты на фенольной связке, полистирольный пенопласт и другие эффективные утеплители с объемным весом не более 200 кг/м<sup>3</sup>.

МАШ. РО. Д. Смирнова  
 ТА. НИИ. К.О. Шапиро  
 ГА. НИИ. П.И. А.Федос

СОГЛАСОВ

Кир-Муратов  
 Свинулова  
 Кур-Муратов  
 Свинулова

ТА. НИИ. П.И. А.Федос  
 РАЗРАБОТКА Свинулова  
 ПРОВЕРКА Кур-Муратов  
 КОНРОЛЬ Свинулова

САДОВОД  
 ТА. НИИ. П.И. А.Федос  
 ТА. НИИ. П.И. А.Федос  
 ТА. НИИ. П.И. А.Федос  
 ТА. НИИ. П.И. А.Федос  
 ТА. НИИ. П.И. А.Федос

9.2 / ТА. НИИ. П.И. А.Федос  
 1967г. ТА. НИИ. П.И. А.Федос  
 М-5 / МАЧ. НИИ  
 4-5

МНИИТЭ  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ

ТА 1967г.	УЗЕЛ С-1Г ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В НАРУЖНОМ УГЛУ ЗДАНИЯ	ИИ-04-10
		Вып. зак. Лист № 2 98