

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

типовые конструкции и детали зданий и сооружений

типовые монтажные детали ,  
многоэтажных производственных зданий

ТДМ24-2/70

детали сопряжений плит

перекрытий типа 2, с опиранием  
на ригели прямоугольного сечения

12154

Цена 0-69

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.  
Заказ № 8966 Тираж 500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

типовыe конструкции и детали зданий и сооружений

типовыe монтажные детали  
многоэтажных производственных зданий

ТДМ24-2/70

детали сопряжений плит

перекрытий типа 2, с опиранием  
на ригели прямоугольного сечения

разработаны  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
при участии НИИЖБ

утверждены  
и введены в действие с 1 июля 1973 г.  
Государственным Комитетом Совета Министров СССР  
по делам строительства  
постановление от 28 ноября 1972 г. № 203

## Содержание

*№ № де-  
талий*

*Стр.*

<i>Пояснительная записка . . . . .</i>	<i>5 ÷ 8</i>
<i>1 Деталь крепления промежуточных плит пок- рытия и перекрытия к ригелям рядовых рам.</i>	<i>9</i>
<i>2 Деталь крепления плит перекрытия у сред- ней колонны. . . . .</i>	<i>10</i>
<i>3 Деталь крепления плит перекрытия у край- ней колонны . . . . .</i>	<i>11</i>
<i>4 Деталь крепления плит перекрытия у край- ней колонны. . . . .</i>	<i>12</i>
<i>5. Деталь крепления плит перекрытия у темпе- ратурного шва (со вставкой) . . . . .</i>	<i>13</i>
<i>6 Деталь крепления плит перекрытия у темпе- ратурного шва (без вставки) . . . . .</i>	<i>14</i>
<i>7 Деталь крепления плит перекрытия у темпе- ратурного шва (со вставкой) . . . . .</i>	<i>15</i>
<i>8 Деталь крепления плит перекрытия у темпе- ратурного шва (без вставки) . . . . .</i>	<i>16</i>
<i>9 Деталь крепления плит перекрытия у темпе- ратурного шва (со вставкой) . . . . .</i>	<i>17</i>
<i>10 Деталь крепления плит перекрытия у темпе- ратурного шва (без вставки) . . . . .</i>	<i>18</i>
<i>11 Деталь крепления плит покрытия у средней колонны. . . . .</i>	<i>19</i>
<i>12 Деталь крепления плит покрытия у крайней колонны . . . . .</i>	<i>20</i>
<i>13 Деталь крепления плит покрытия у темпе- ратурного шва (со вставкой) . . . . .</i>	<i>21</i>

№ № деталей	Стр.
14 Деталь крепления плит покрытия у температурного шва (без вставки) . . .	22
15 Деталь крепления плит покрытия у температурного шва (со вставкой) . . .	23
16 Деталь крепления плит покрытия у температурного шва (без вставки) . . .	24
17 Деталь крепления плит перекрытия в торце здания (при осевой привязке) . . .	25
18 Деталь крепления плит перекрытия в торце здания (при смещении оси ряда на 500 мм) . . . . .	26
19 Деталь крепления плит перекрытия в углах здания (при осевой привязке) .	27
20 Деталь крепления плит перекрытия в углах здания (при смещении оси ряда на 500 мм) . . . . .	28
21 Деталь крепления плит перекрытия в углах здания (при осевой привязке) . . .	29
22 Деталь крепления плит перекрытия в углах здания (при смещении оси ряда на 500 мм) . . . . .	30
23 Деталь крепления плит покрытия в торце здания (при осевой привязке) . . .	31
24 Деталь крепления плит покрытия в торце здания (при смещении оси ряда на 500 мм) . . . . .	32
25 Деталь крепления плит покрытия в углах здания (при осевой привязке) . . .	33
26 Деталь крепления плит покрытия в углах здания (при смещении оси ряда на 500 мм) . . . . .	34

№ №  
деталей

Стр.

27. Деталь крепления опорных стапиков к колонне . . . . .	35
28. Деталь крепления опорных стапиков к колонне . . . . .	36
29. Деталь сопряжения ригеля с главной балкой . . . . .	37
30. Деталь сопряжения ригеля с балкой под горизонтальные аппраты . . . . .	38
31, 32. Деталь монолитного перекрытия и покрытия при установке ригеля продольной рамы . . . . .	39
31, 32. Деталь сборного перекрытия и покры- тия при установке ригеля про- дольной рамы (вариант) . . . . .	40
— Спецификация марок соединительных злементов на монтажную деталь . . . . .	41÷44

## Введение

В настоящем альбоме приведены чертежи монтажных деталей для многоэтажных производственных зданий, выполняемых в сборных железобетонных конструкциях серии ИИ20 с перекрытиями типа 2, разработанных в 1970-72 г.г.

В случаях, когда строительство должно производиться по ранее разработанной технической документации, в которой были применены конструкции серий ИИ22, ИИ23, ИИ24 и ИИ29-1, утвержденных в 1964 г., но при этом должна осуществляться замена железобетонных конструкций серий ИИ23, ИИ22, ИИ24 и ИИ29-1 на конструкции серий ИИ22/70, ИИ23/70, ИИ24/70 и ИИ29-1/70 - монтажные детали и различные стальные конструктивные элементы должны выполняться по рабочим чертежам серий ТДМ24-2 и ИИ29-2 (редакции 1964 г.).

г. Москва


  
1972

Введение

ТДМ24-2/70

Пояснительная записка

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в альбоме ИИ20-3/70.

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП III-В. 3-62 "бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ", "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" (СН 319-65), а также в соответствии с „Технологическими рекомендациями по электросварке и заделке стыков и швов сборных железобетонных конструкций промышленных зданий”, разработанными ВНИИмонтажспецстроям, ПИ Промстальконструкцией и ВНИПИ Теплопроект в 1968 г.

Общие указания по монтажу конструкций даны в альбоме ИИ20-3/70.

Плиты перекрытий и покрытий устанавливаются поверх ригелей или на столбовые столики колонн. Приварка столиков производится после монтажа и крепления ригелей до замоноличивания шва между ригелем и колонной. Плиты устанавливаются после сварки закладных деталей и выпусков арматуры ригелей с закладными деталями и выпусками арматуры колонн, а также после приварки монтажных элементов ММ26, ММ28, ММ40.

В первую очередь устанавливаются тяжелонные плиты, которые привариваются в четырех точках к закладным деталям ригелей или к столбовым столикам и соединяются между собой накладками.

Рядовые плиты, укладываемые между тяжелонных плит, привариваются к закладным деталям ригелей в трех точках, за исключением одной плиты в каждом пролете (ввиду трудности наложения сварного шва).

ТАМ  
1972

Пояснительная записка

ТАМ24-2/70

У торцов межколонных плит устанавливаются упорные уголки ММ23 или ММ58, которые привариваются к закладным деталям плит. Перед сваркой уголки следует плотно прижать одной стороной к колонне.

Сварку элементов необходимо выполнять электродами типа Э42-7 (ГОСТ 9467-60) в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).

Заполнение зазоров между торцами плит и между продольными ребрами плит, а также участков замоноличивания у температурного шва и торцевых рам производится бетоном марки 200 на телком щебне или гравии с тщательным вибрированием. Заполнение зазоров между торцами продольных ребер плит обязательно.

Перед замоноличиванием необходимо очистить зазоры от строительного мусора и грязи, а в зимнее время от снега и наледи.

Допускаемое отклонение на длину опирания плит не должно превышать величин, указанных в чертежах.

Стальные стаканы ММ24, ММ27, ММ30, ММ31, привариваемые к колоннам для опирания плит, после установки последних должны быть защищены слоем бетона или цементного раствора толщиной не менее 25 мм по стальной сетке - на чертежах эта защита условно не показана.

Выпуски арматуры колонн и ригелей на чертежах деталей условно не показаны.

Спецификация марок соединительных элементов дана на стр. 41-44.

Марка стали соединительных элементов должна приниматься по указаниям конкретного проекта.

Стальные соединительные элементы с ММ22 по ММ38 и с ММ40 по ММ58 даны в альбоме СИ29-4/70.

ТАМ  
1972

Пояснительная записка

ТДМ24-2/70

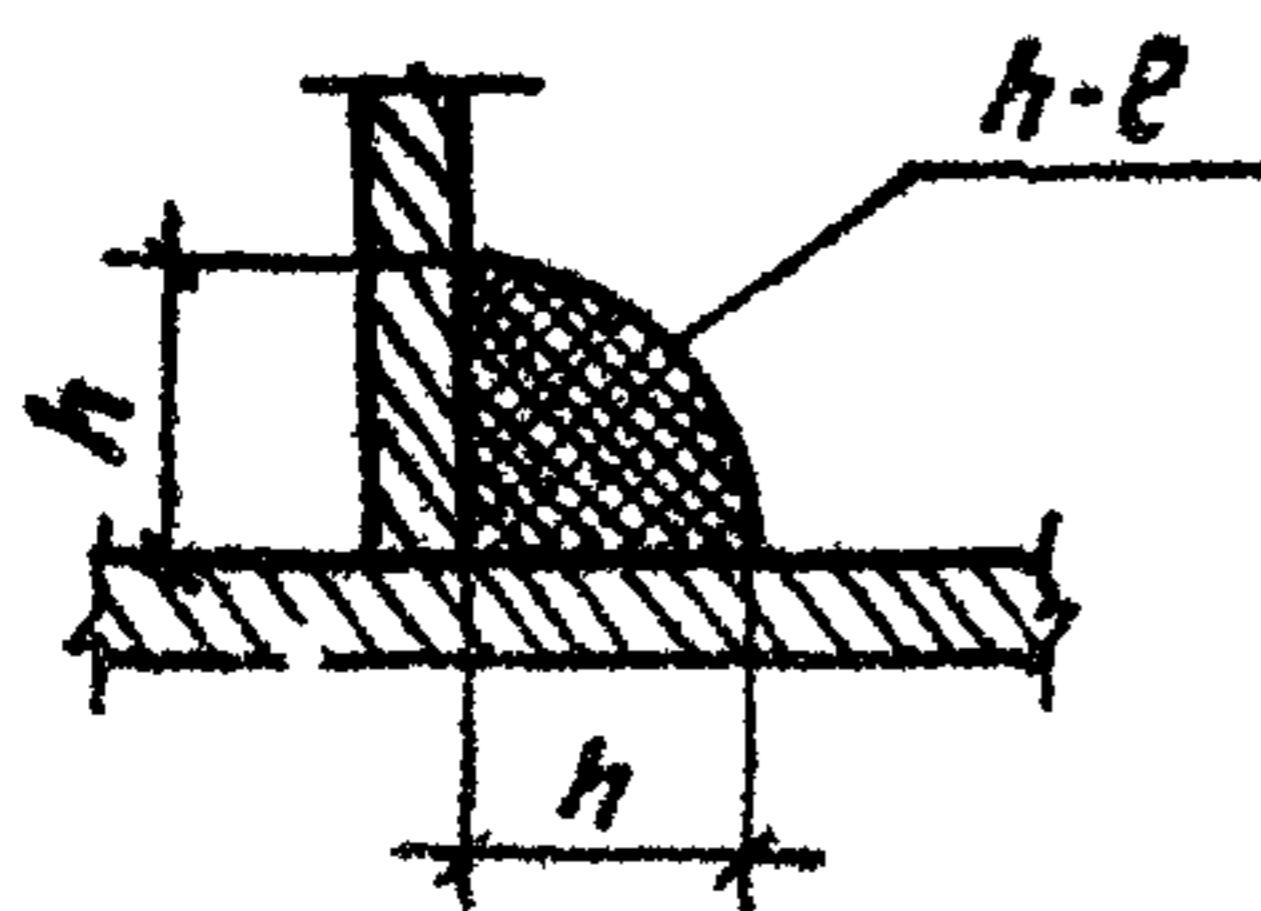
В зданиях с агрессивными средами, в зависимости от вида и степени агрессивной среды, должны быть выполнены требования по защите конструкций и деталей сопряжений в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67).

Требования "Указаний" (водоцементное отношение бетонной смеси, добавки к бетону, состав заполнителей, вид защитного покрытия и способ его нанесения, защита закладных деталей и сварных швов) должны быть указаны в конкретных проектах и являются обязательными для выполнения.

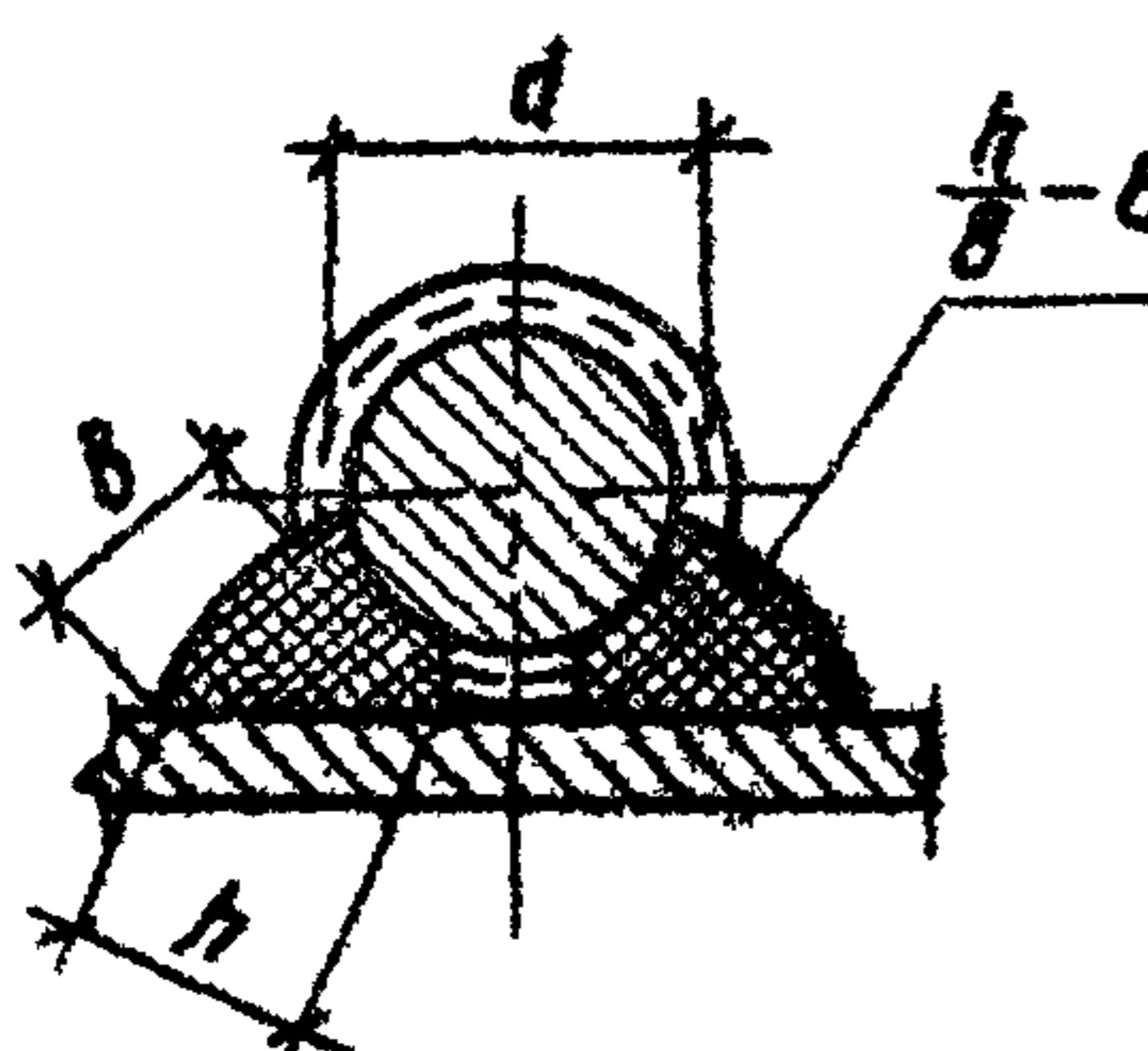
### Условные обозначения



- сварной шов монтажный



h - высота шва  
e - длина шва



h - высота шва ( $h \geq 0,25d$ , но не менее 4 мм)  
b - ширина шва ( $b \geq 0,5 d$ , но не менее 8 мм)  
e - длина шва

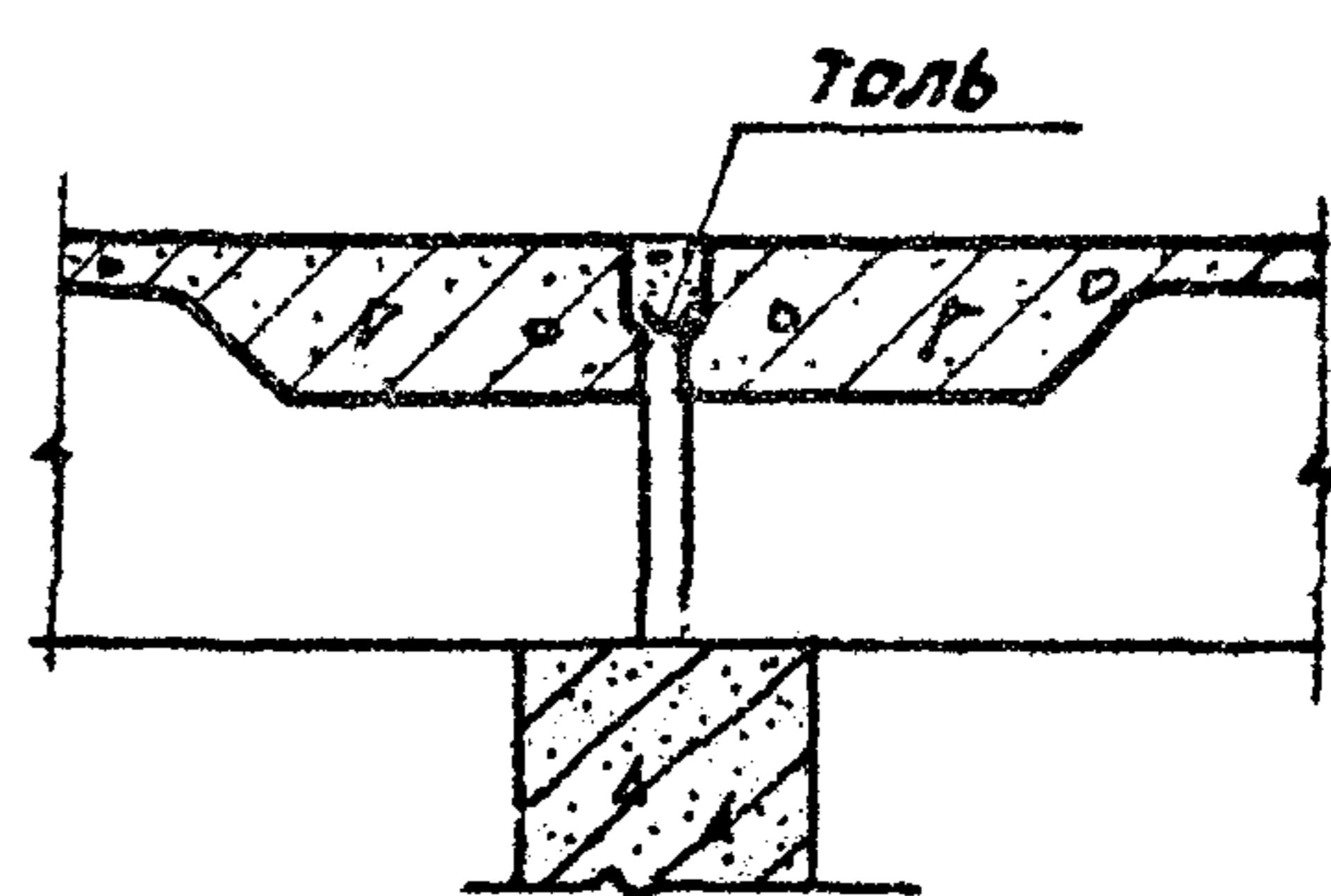
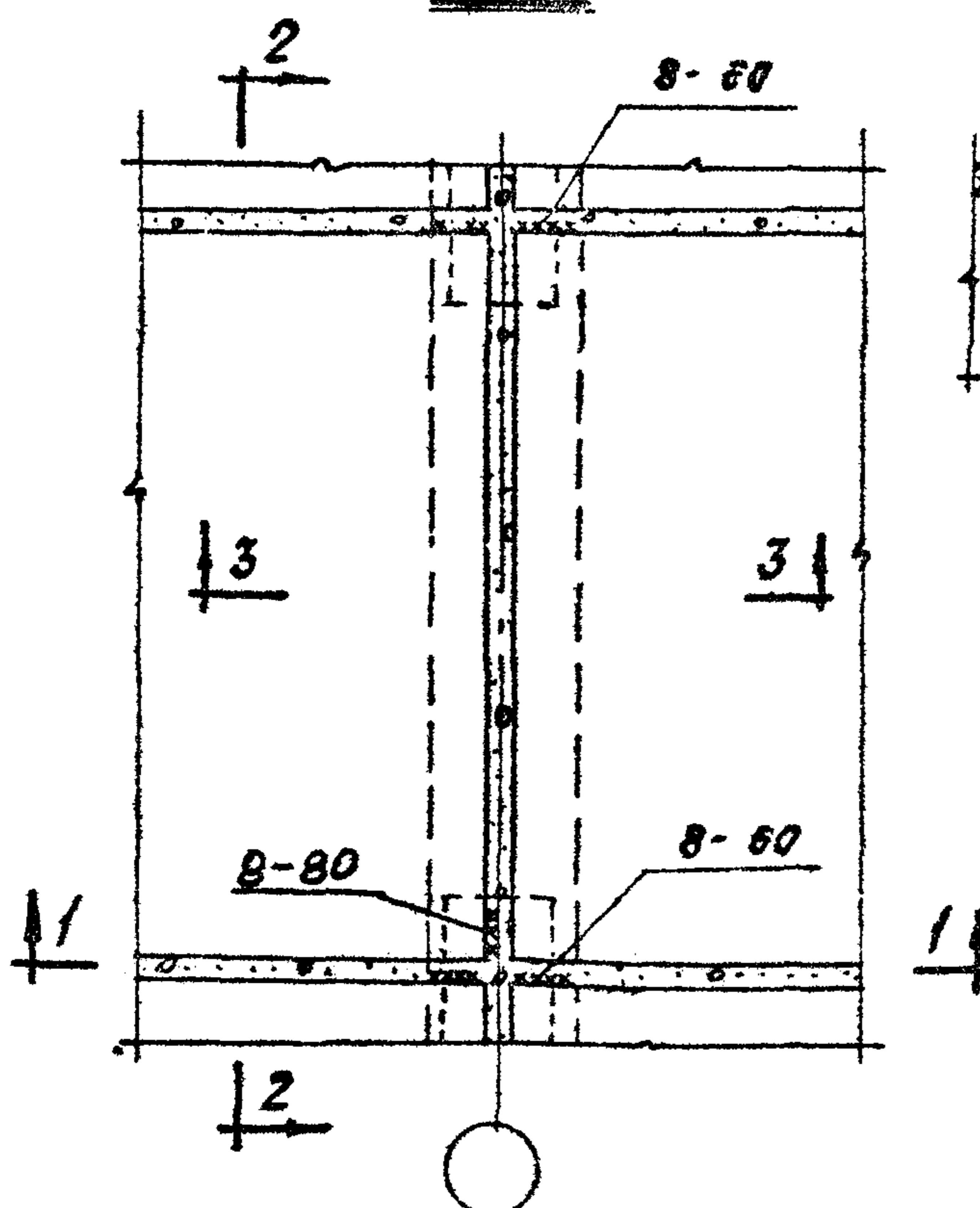
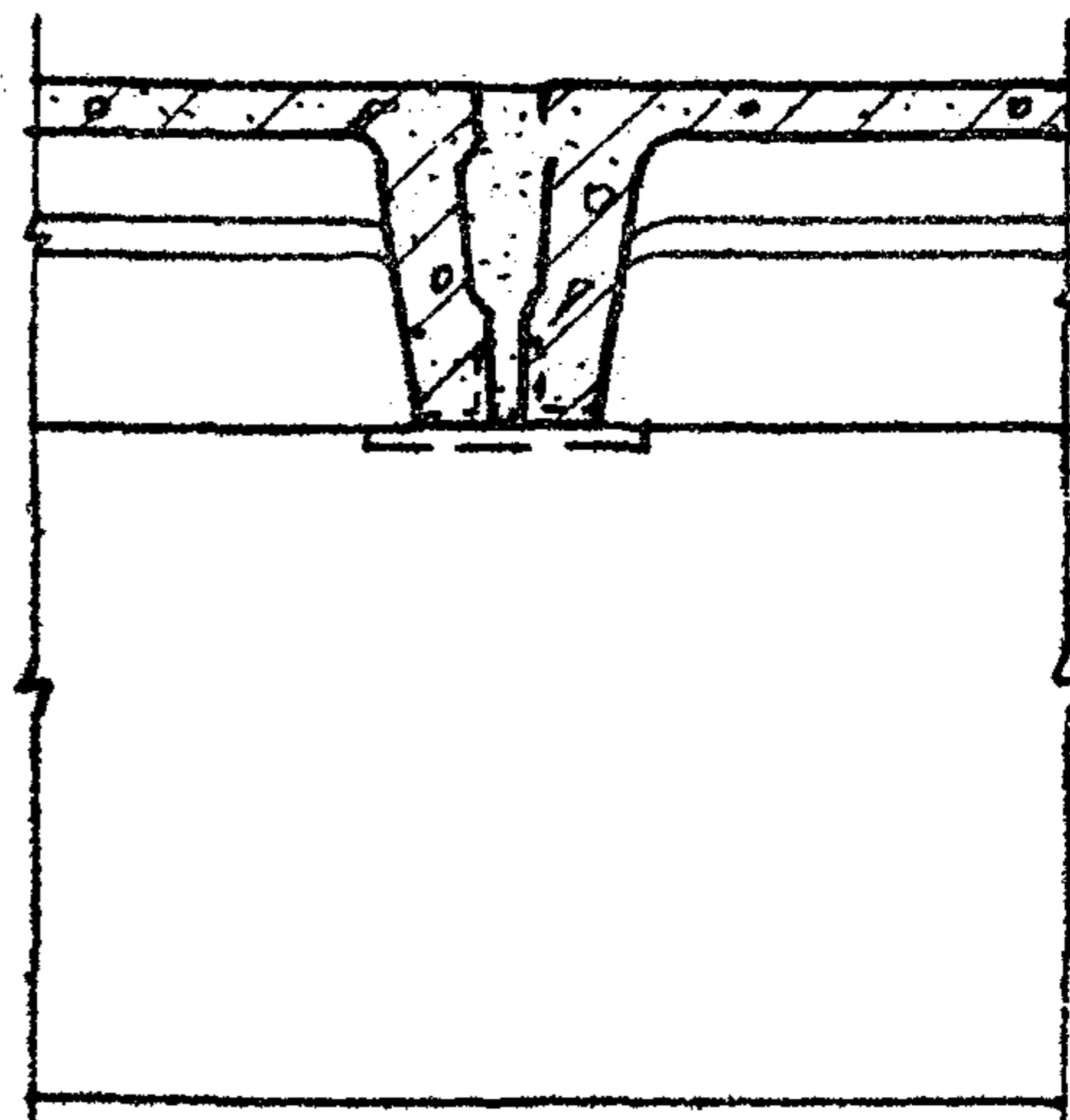
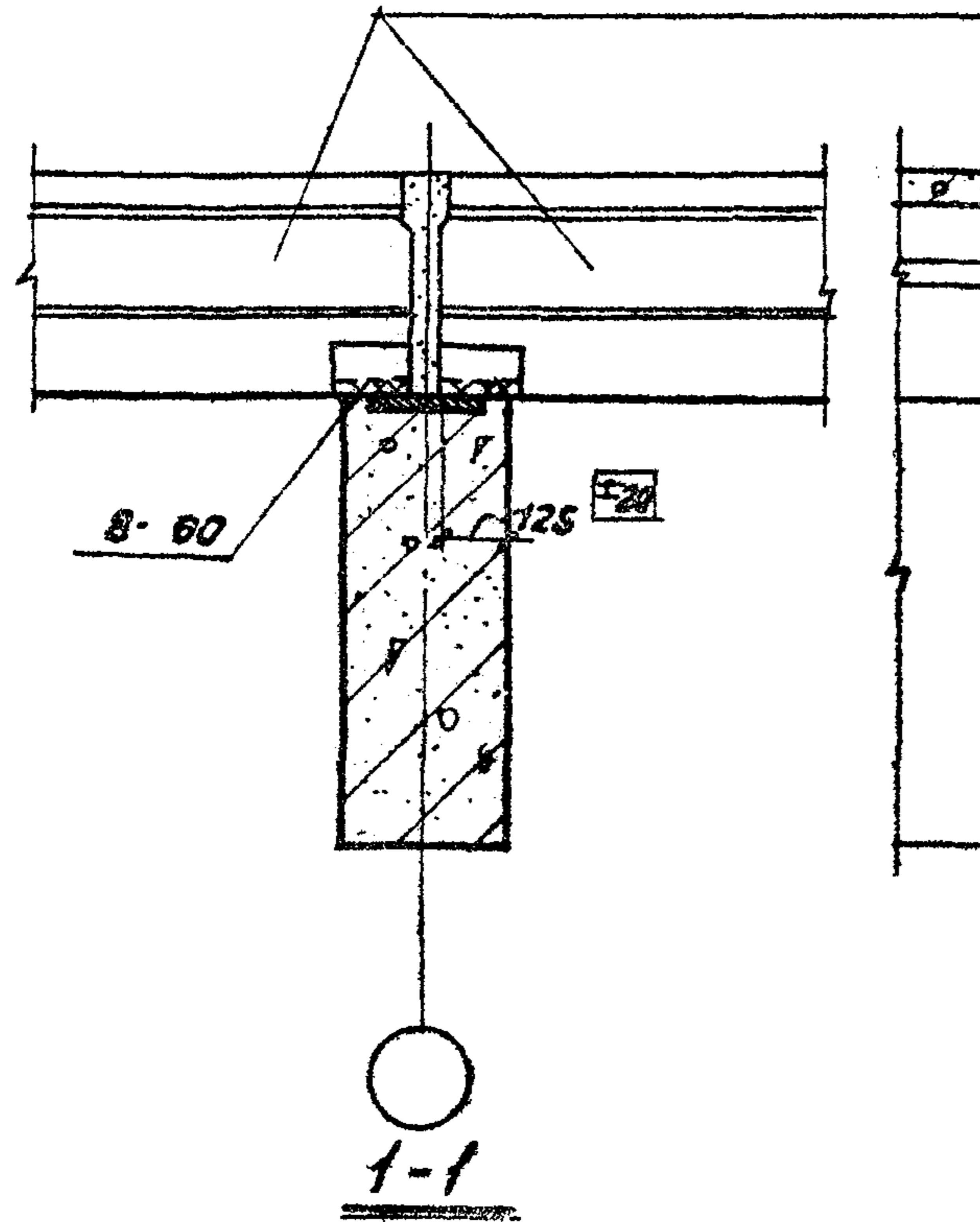
ТАМ

1972

Пояснительная записка

ТДМ24-2/30

бетон замоноличивания  
условно не показан



3-3

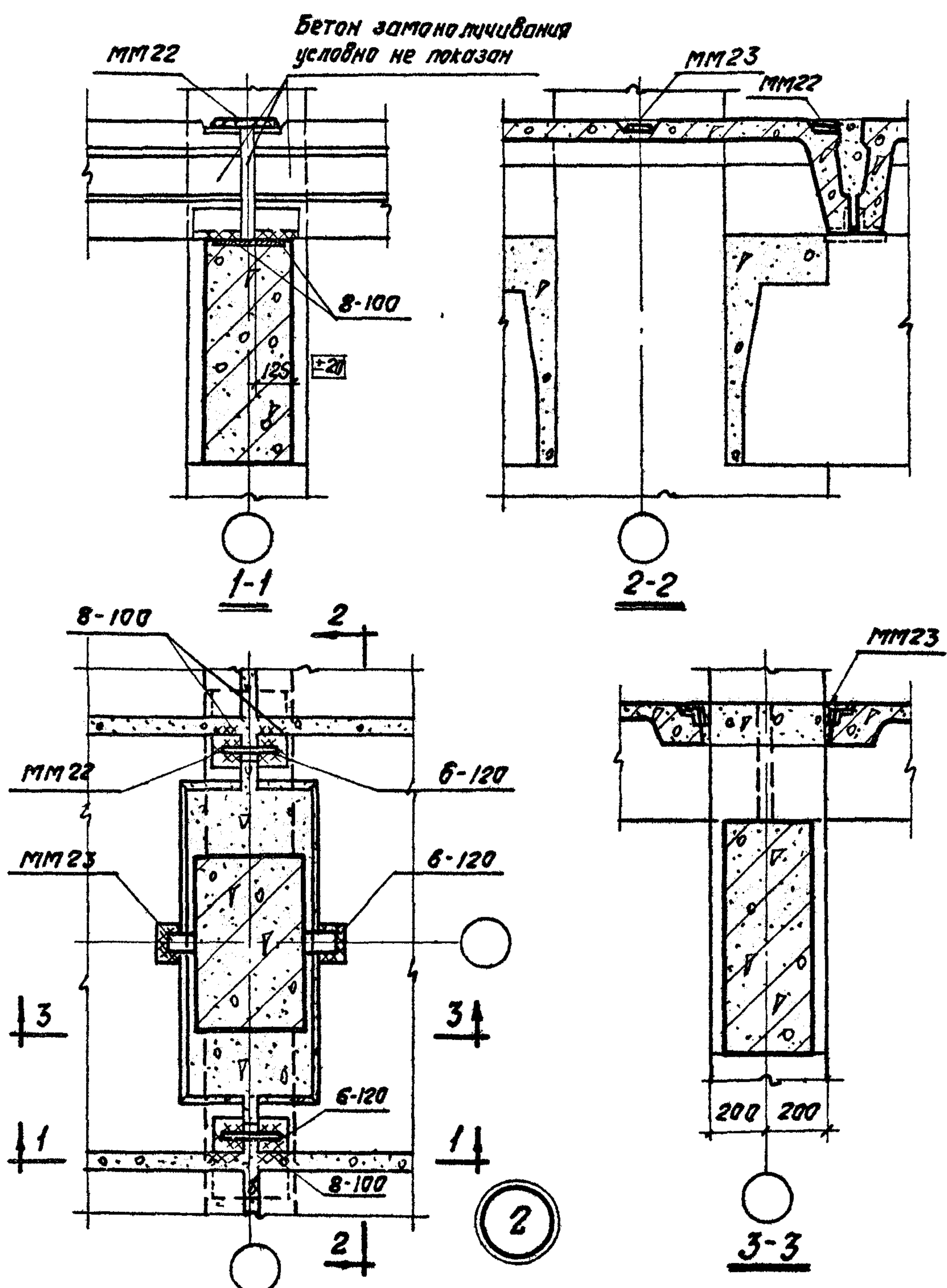


ГДМ  
1972

Деталь крепления промежуточных  
плит покрытия и перекрытия к  
ригелям рядовых рам

ГДМ 24-2/70

Деталь 1



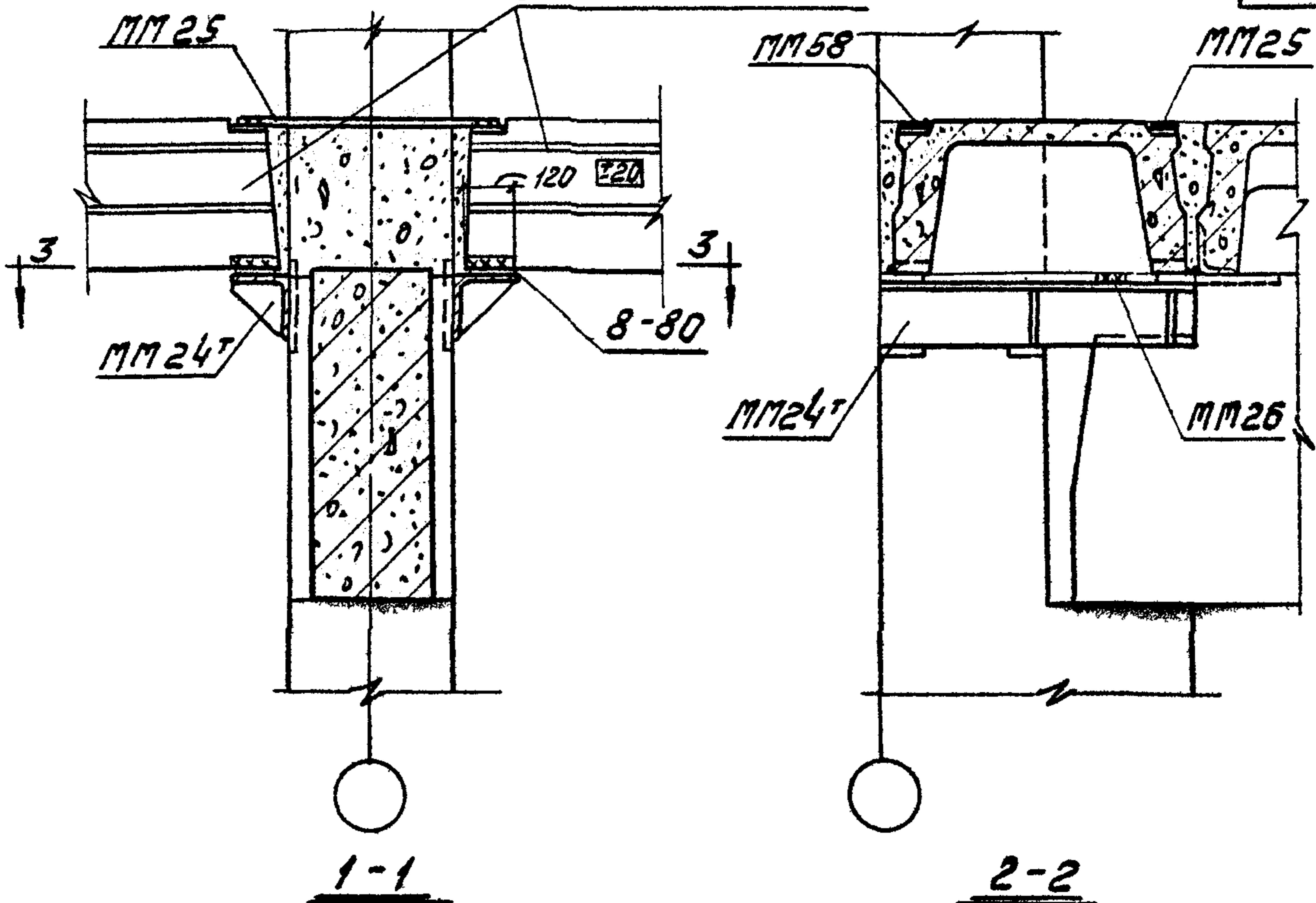
ТАМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия  
у средней колонны

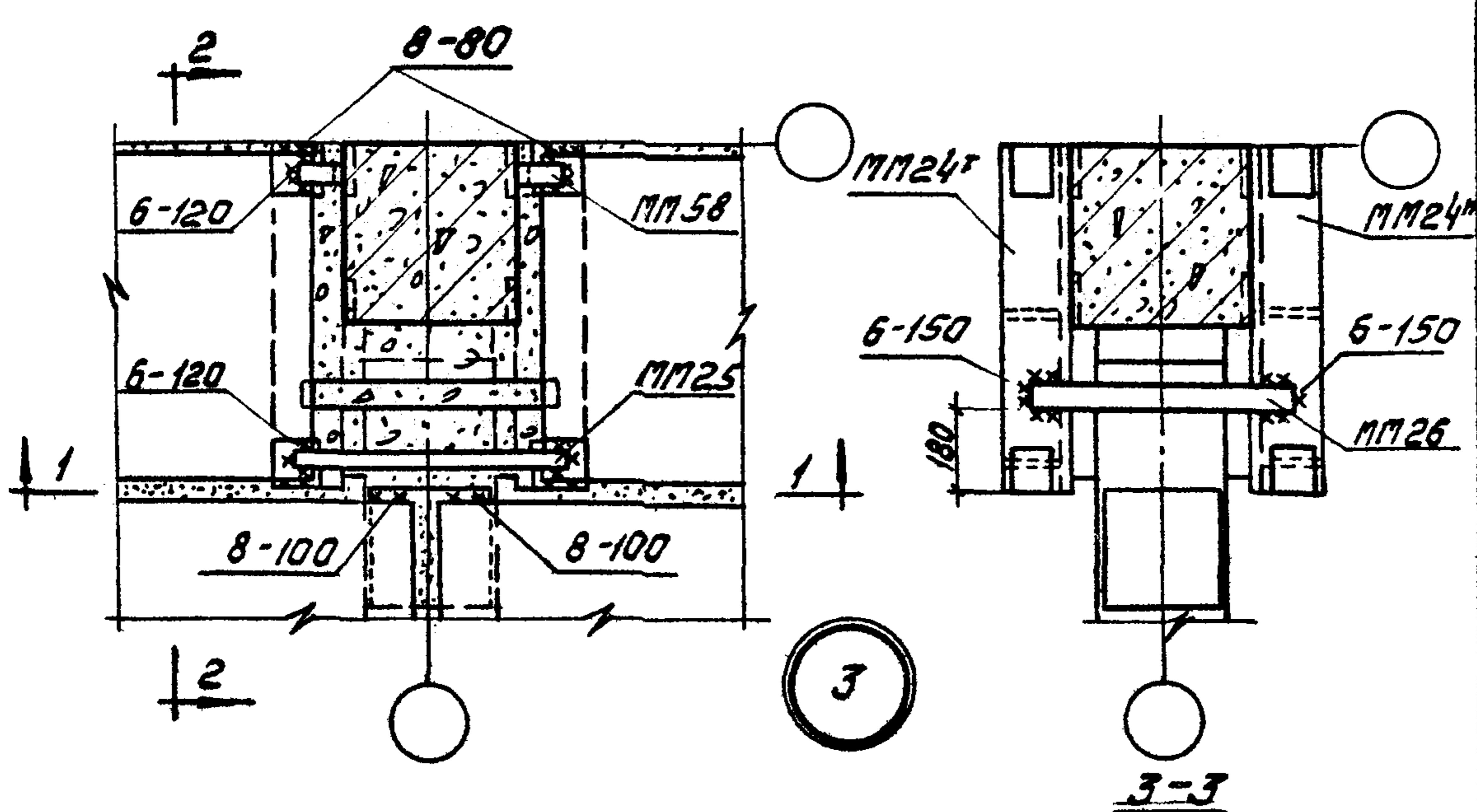
ТАМ24-2/70  
Деталь 2

Бетон заполнения  
условно не показан

11



2-2



8-80

1

1

1

2

1

1

3

3-3

### Примечания

Данную деталь рассматривать совместно с  
деталью ② на странице 35.

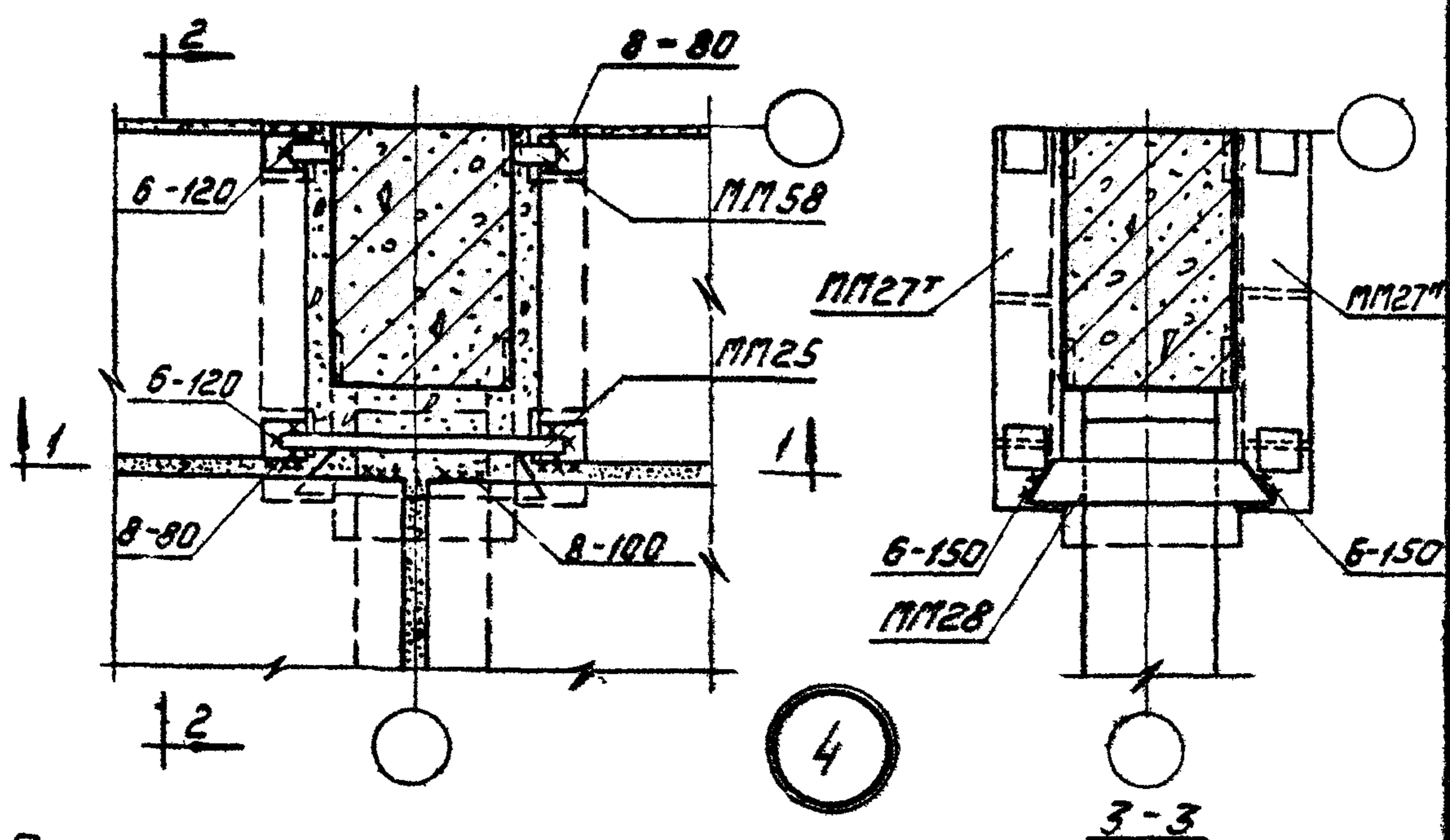
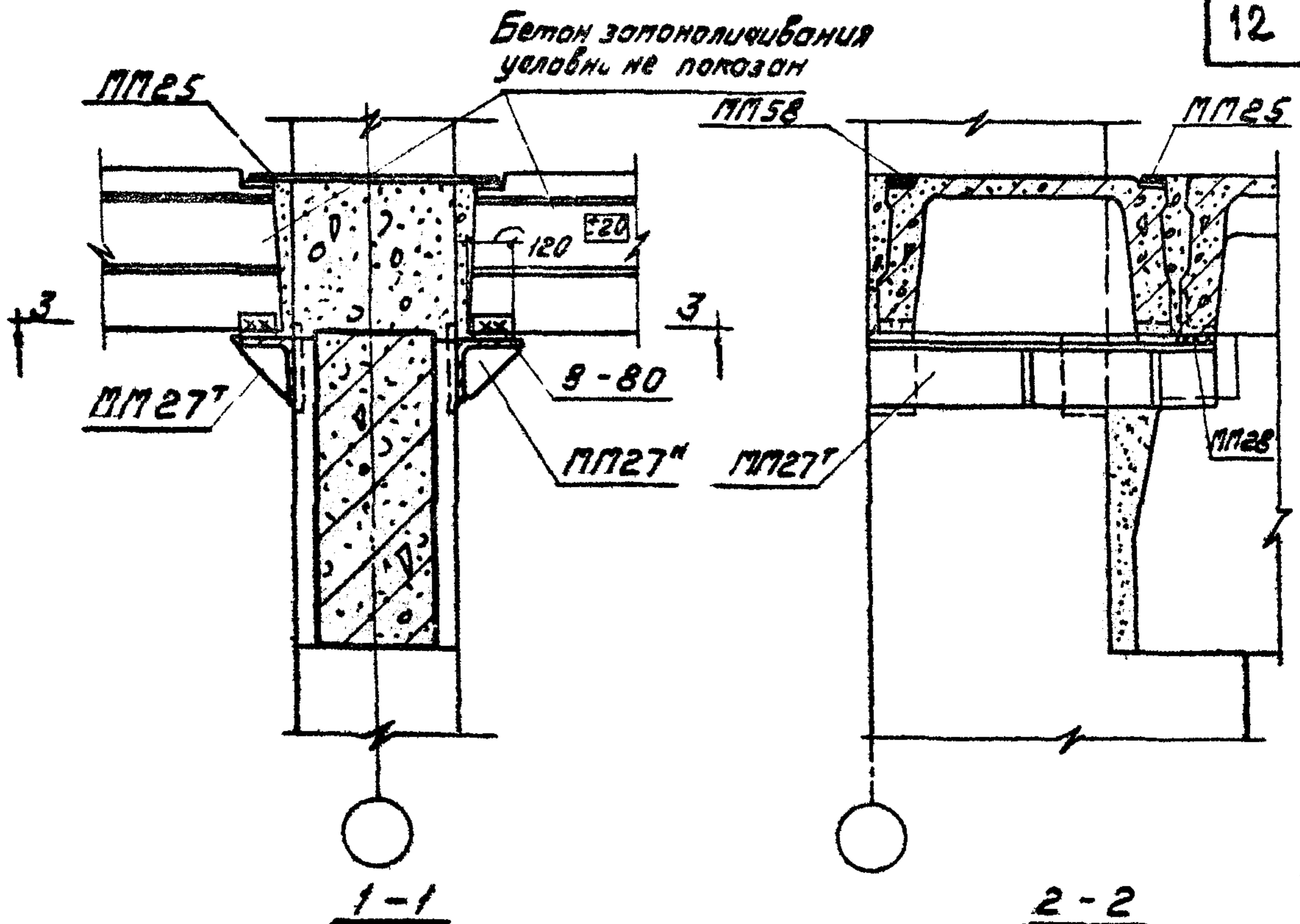
ТАМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны

ТАМ24-2/70

Деталь 3

12



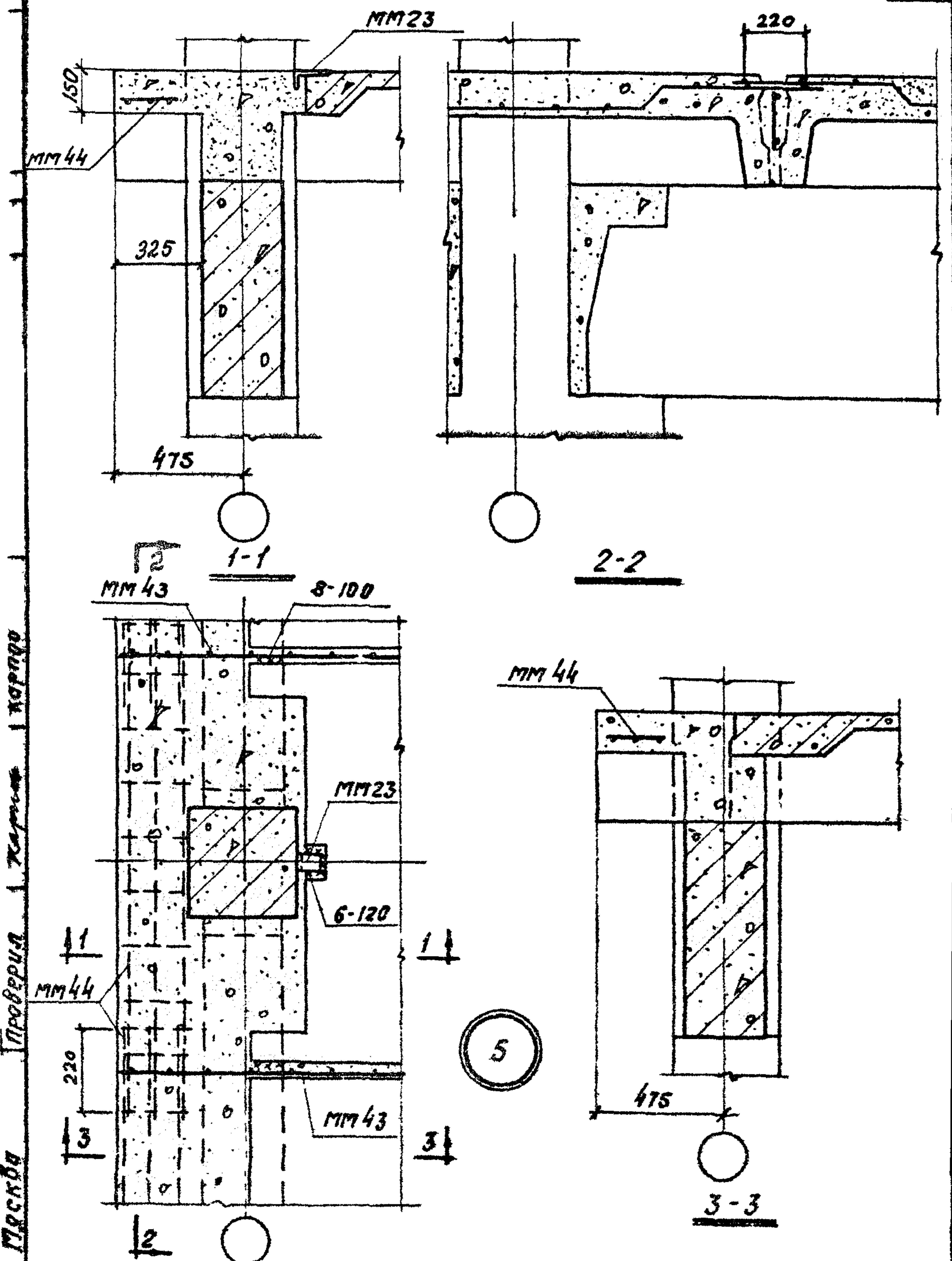
Примечание

Данную деталь рассматривать собственно с  
деталью (27) на странице 35.

ТАМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия  
у крайней колонны.

ДДМ24-2/70  
Деталь 4

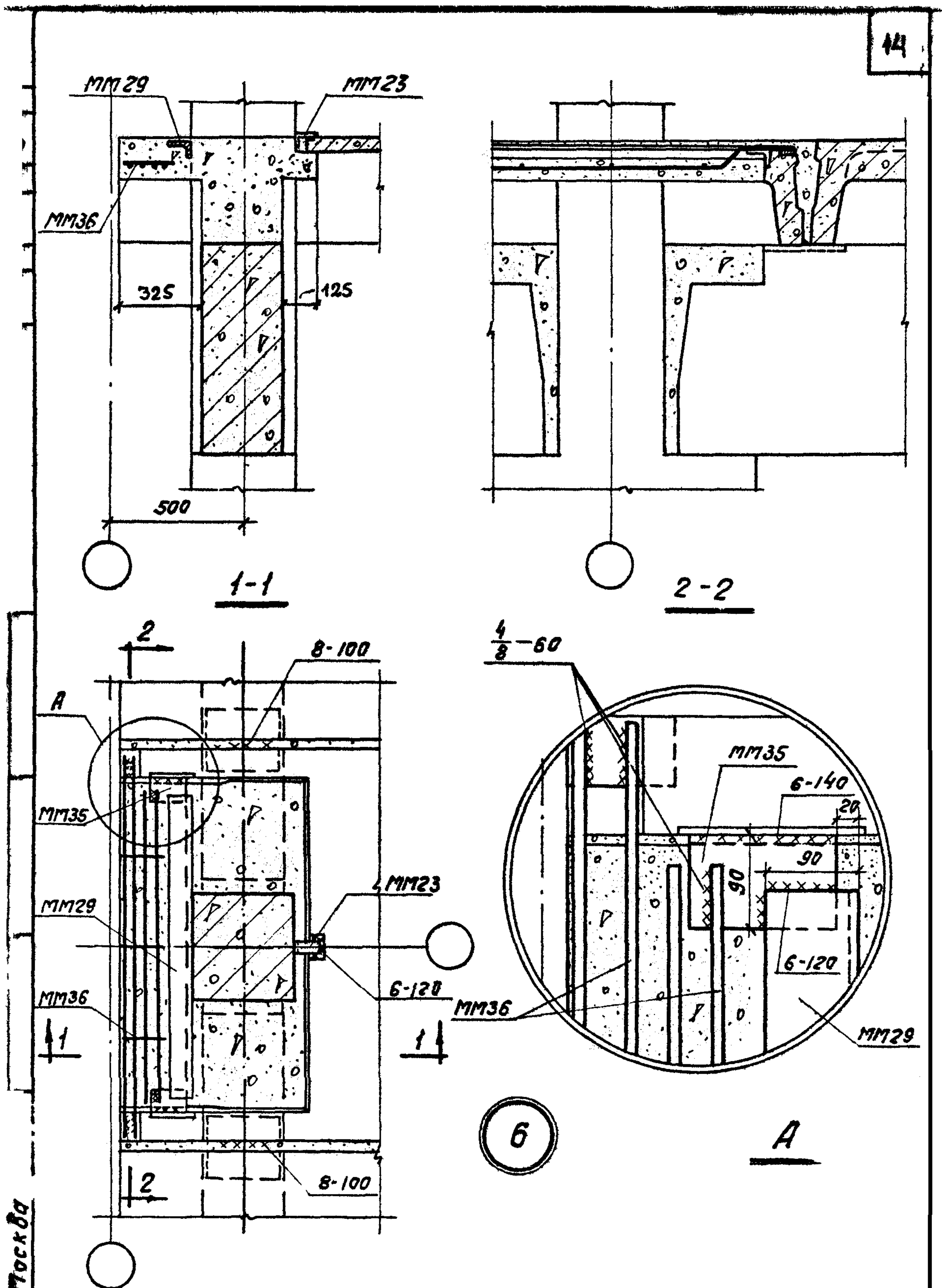


ГДМ  
1972

Схема крепления плит перекрытия  
у температурного шва  
(с вставкой)

ГДМ 24-2/70

деталь 5



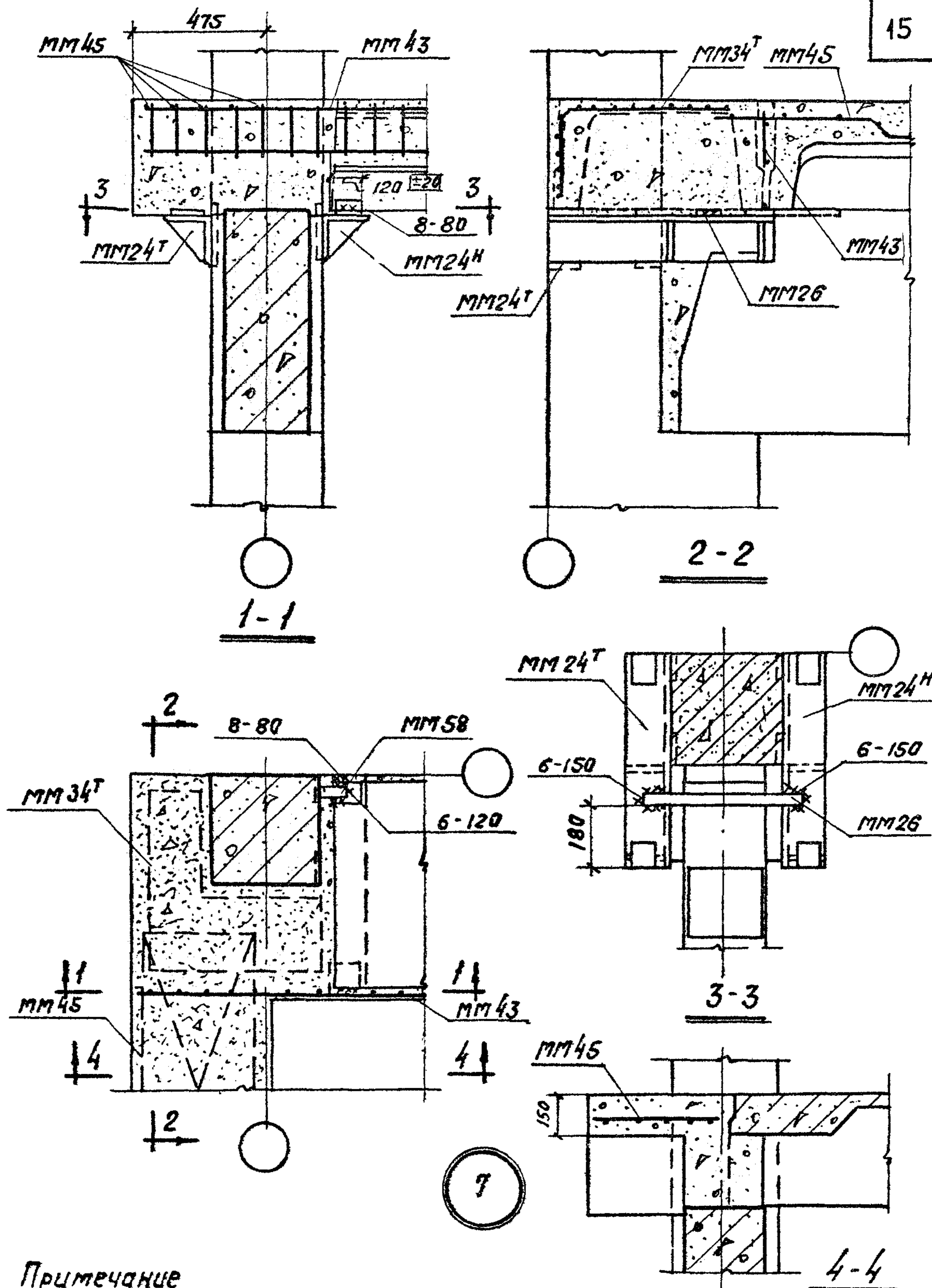
ПОСКОДА

ТАМ  
1972

Деталь крепления плинт перекрытия  
у температурного шва (без вставки)

ТАМ 24-2/70

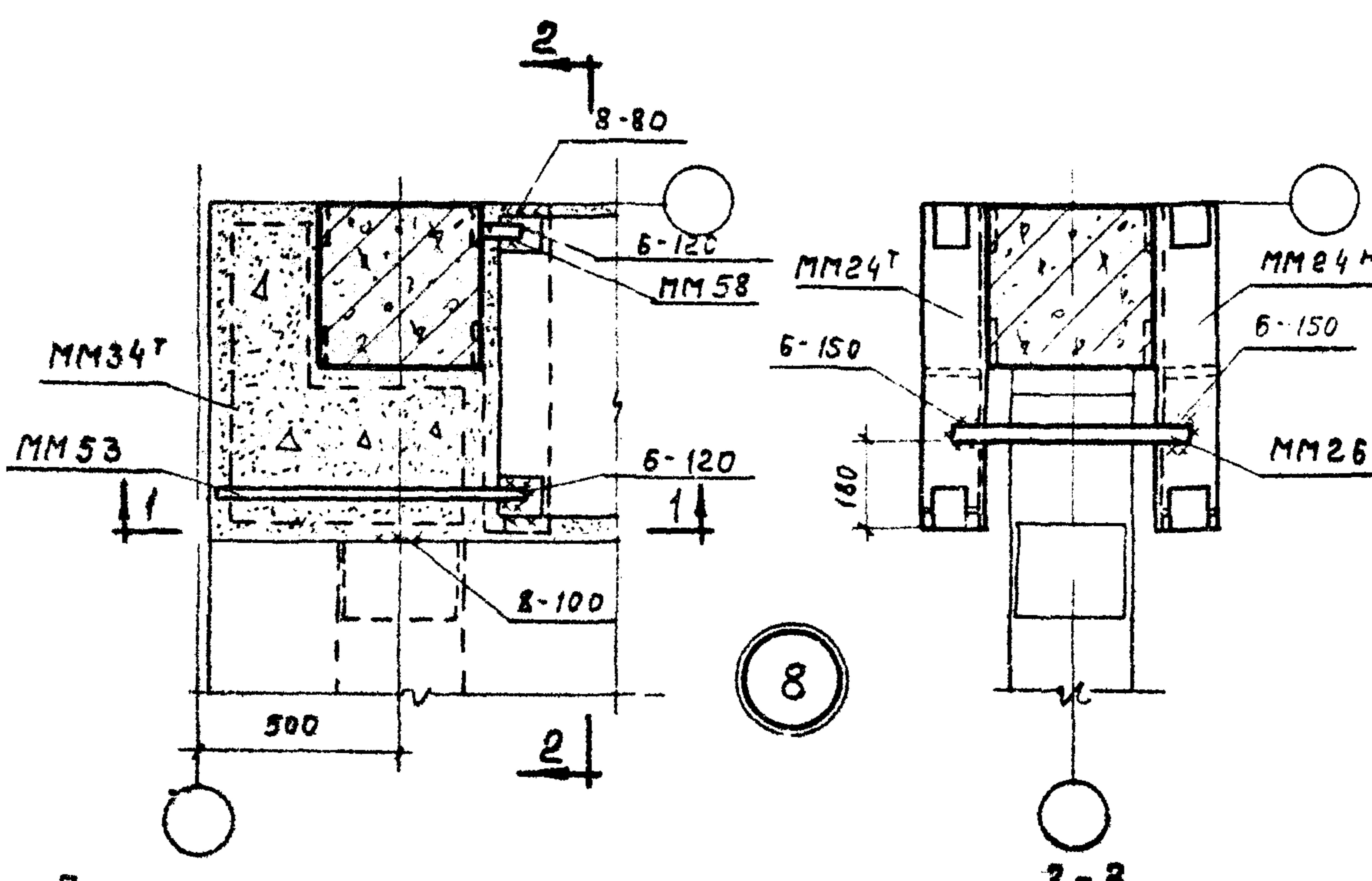
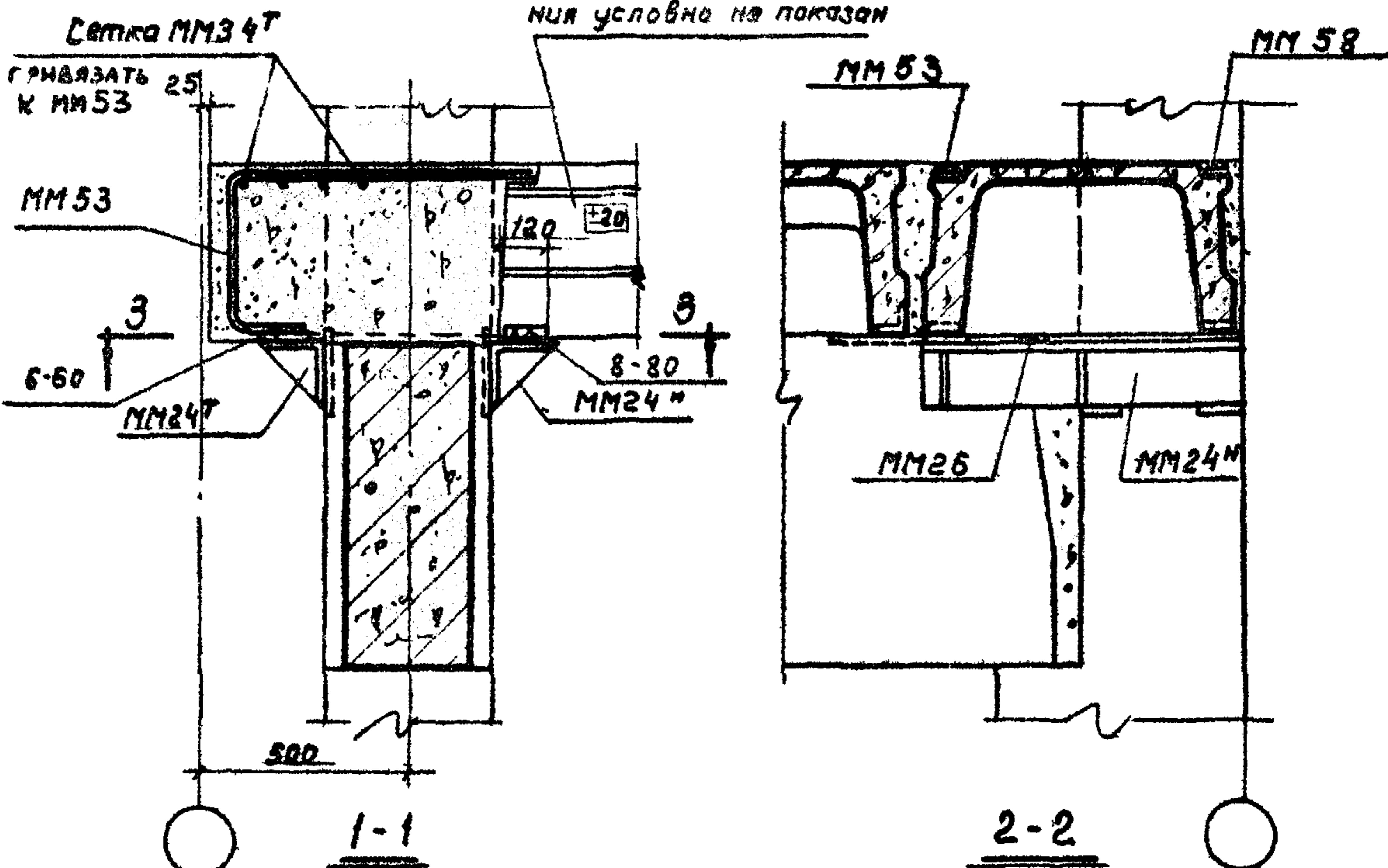
Деталь 6

Примечание

Данную деталь рассматривать совместно с  
деталью 27 на странице 35.

16

# Бетон заморожива- ния условно на показан



## Примечание

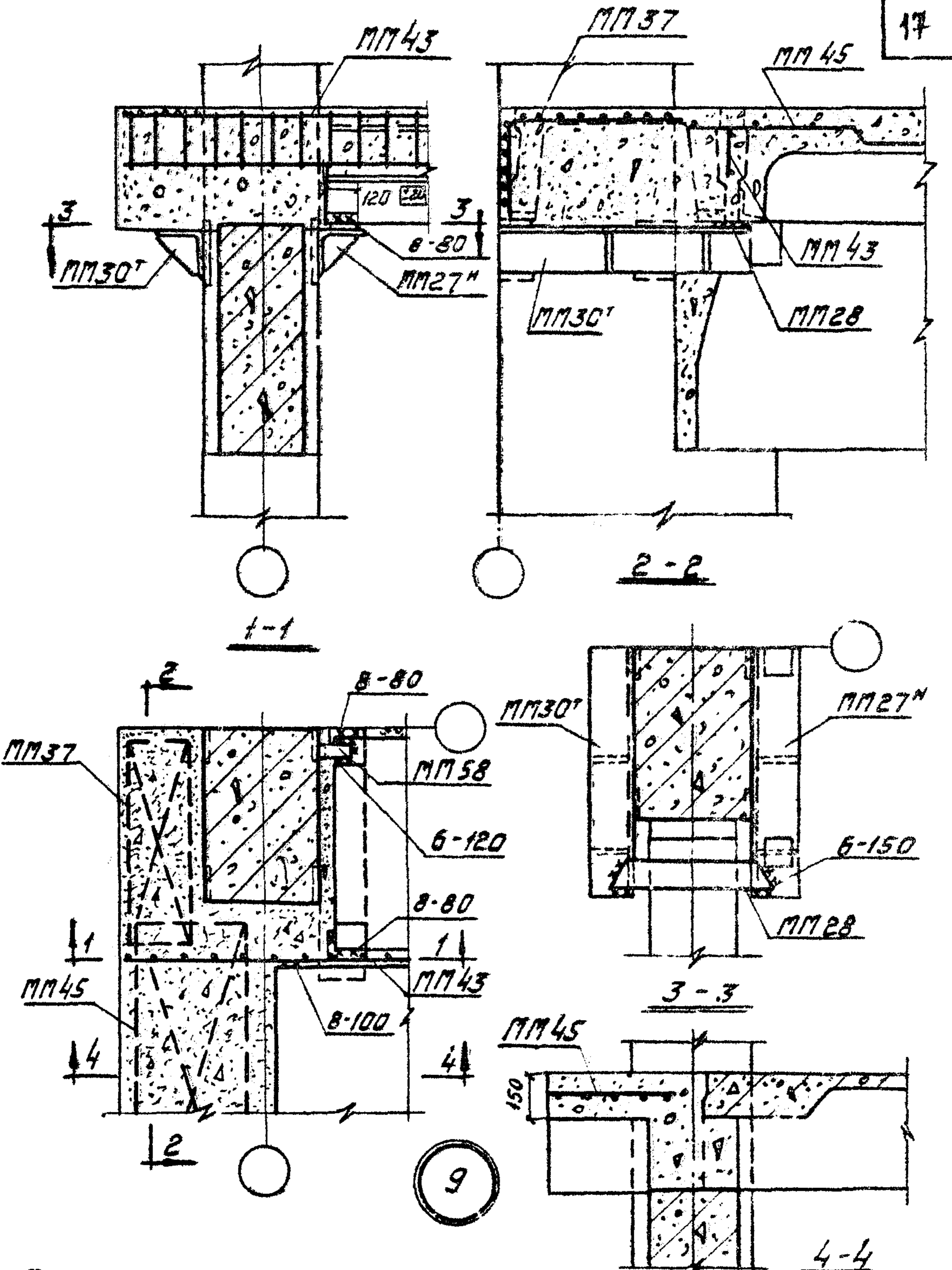
Данную деталь рассматривать совместно с  
деталью **20** на странице 35.

TAM  
1372

## Деталь крепления плинт перекрытия у температурного шва (без вставки)

70 M24.2 / 10

Demon 8



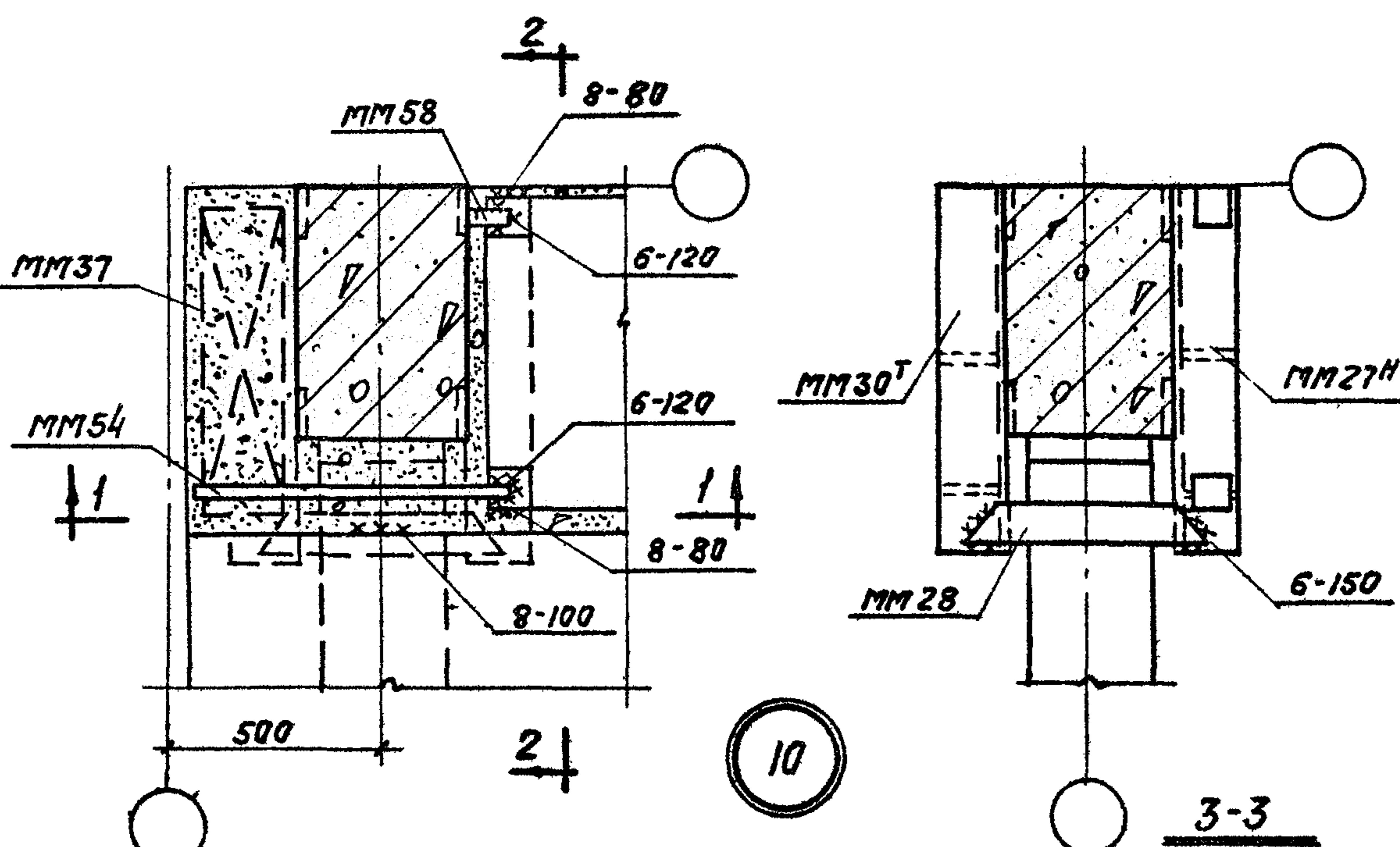
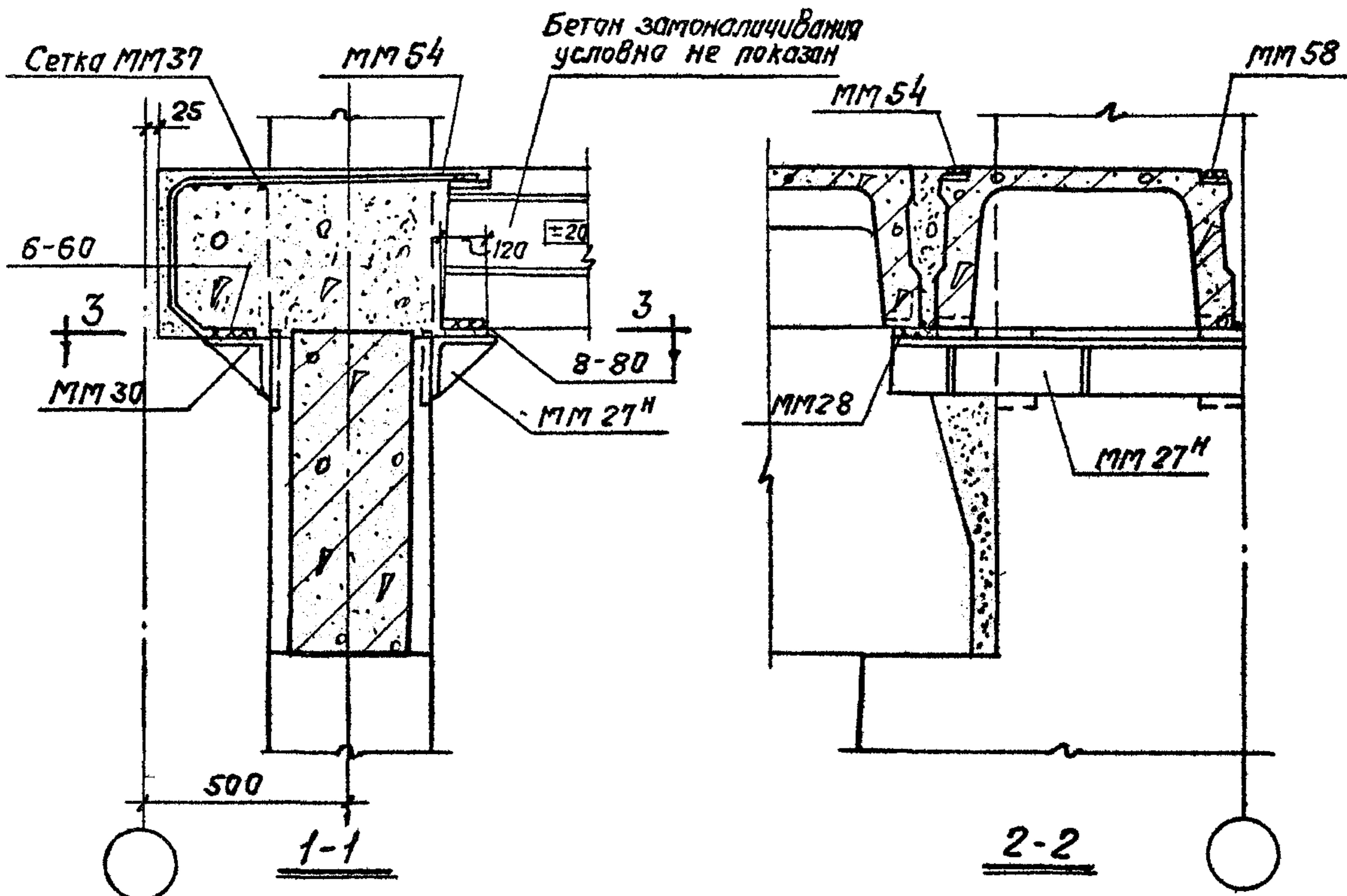
Примечания:

1. Данную деталь рассматривать собственно с деталью № 2 на странице 35.
2. Для зеркальной детали ММ27'' заменить на ММ27', а ММ30' на ММ30''

ТАМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия  
у теппературного шва  
(с вставкой)

ТДМ24-2/70  
Деталь 9



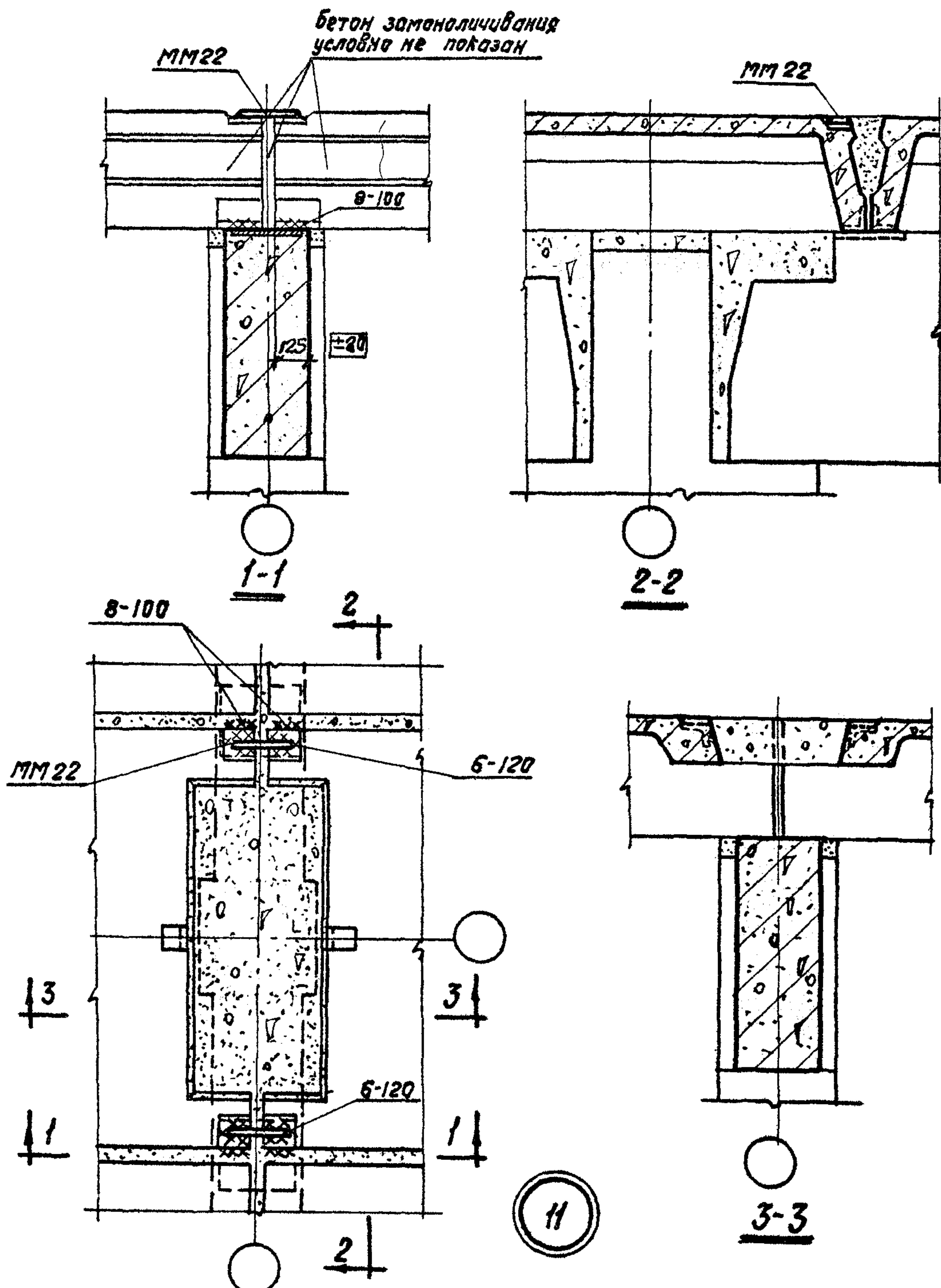
Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 27 на странице 35.
2. Для зеркальной детали ММ27H заменить на ММ27T.

ТАМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия  
у температурного шва  
(без вставки)

ТАМ 24-2/70  
Деталь 10

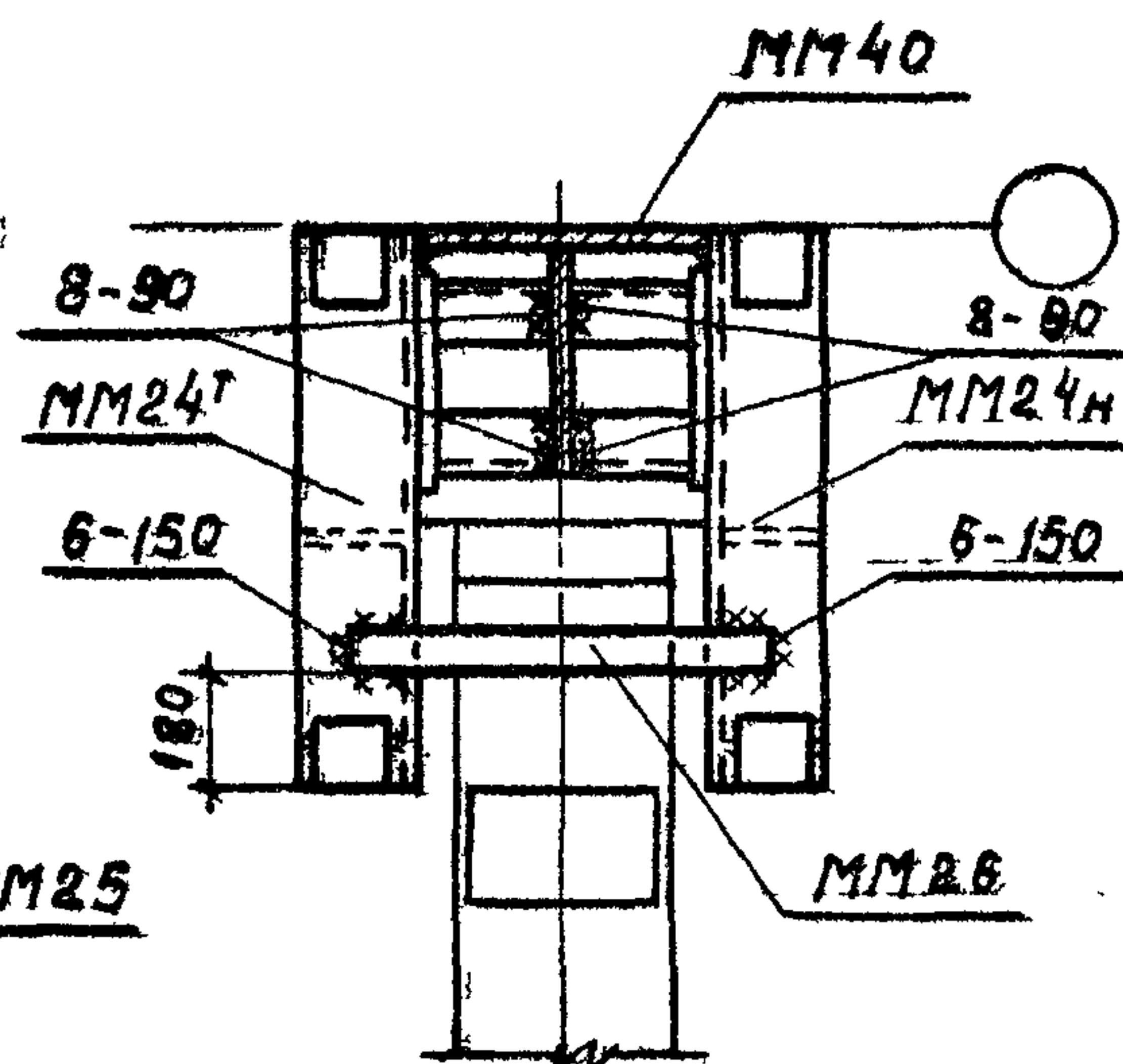
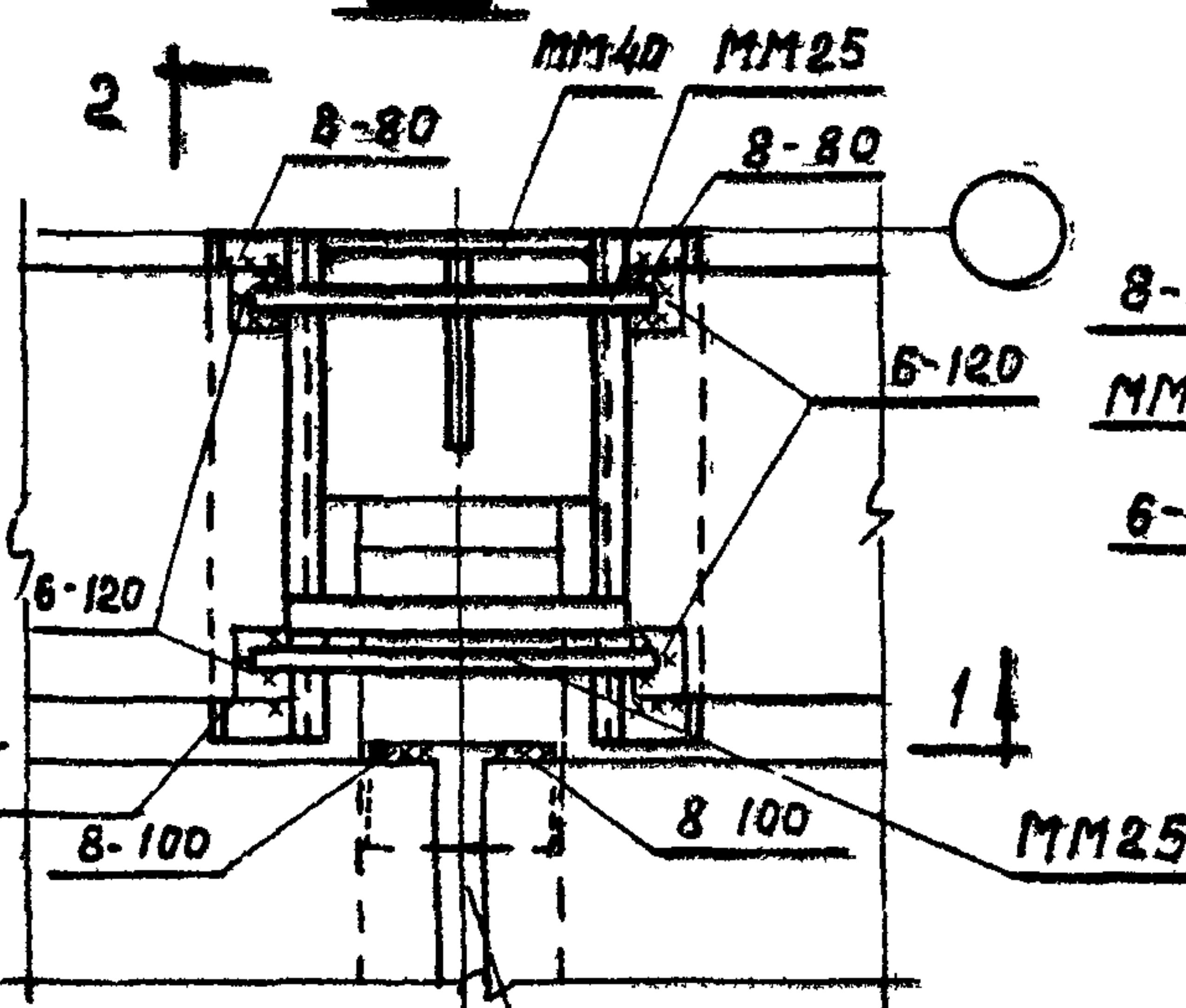
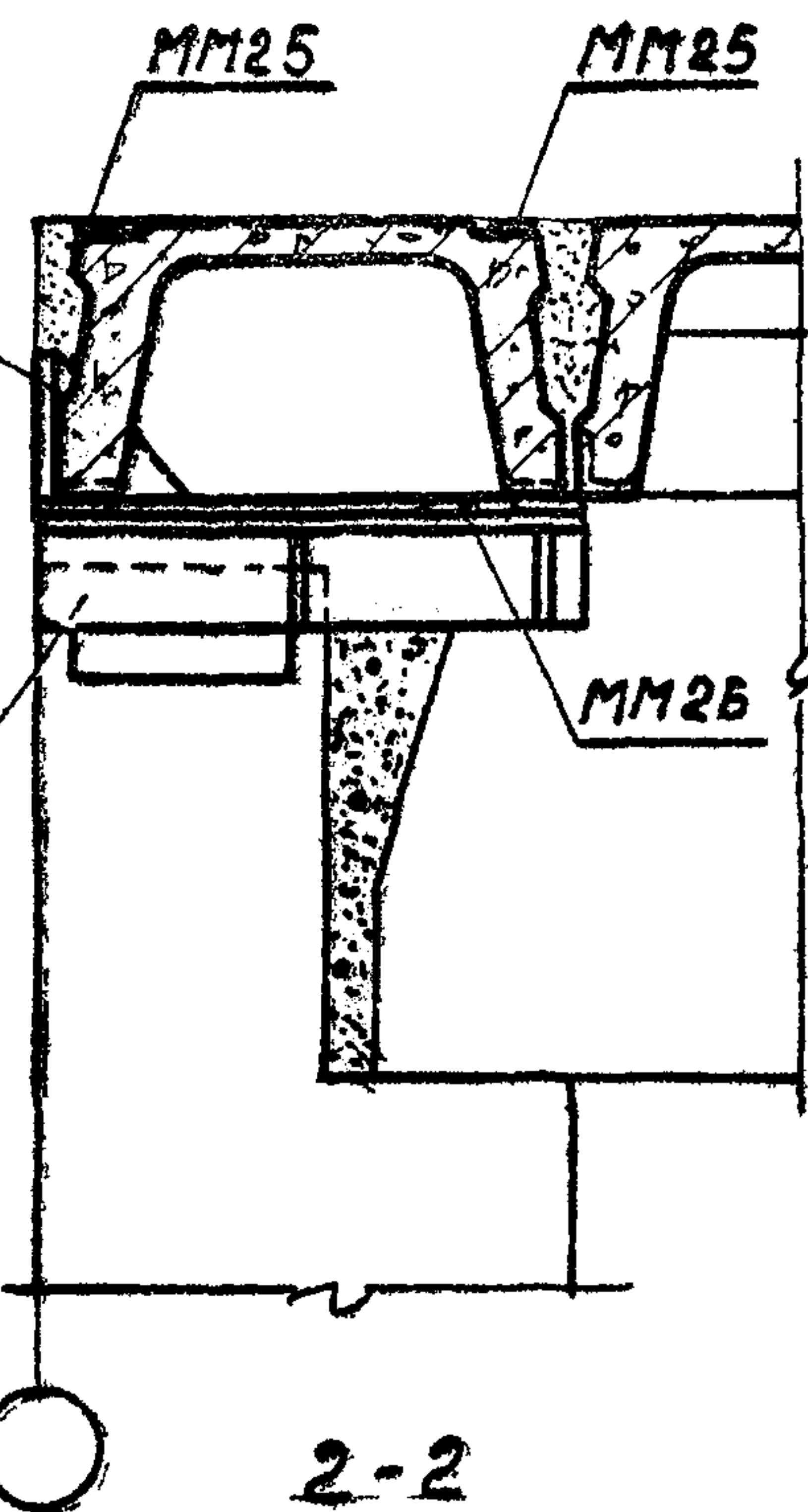
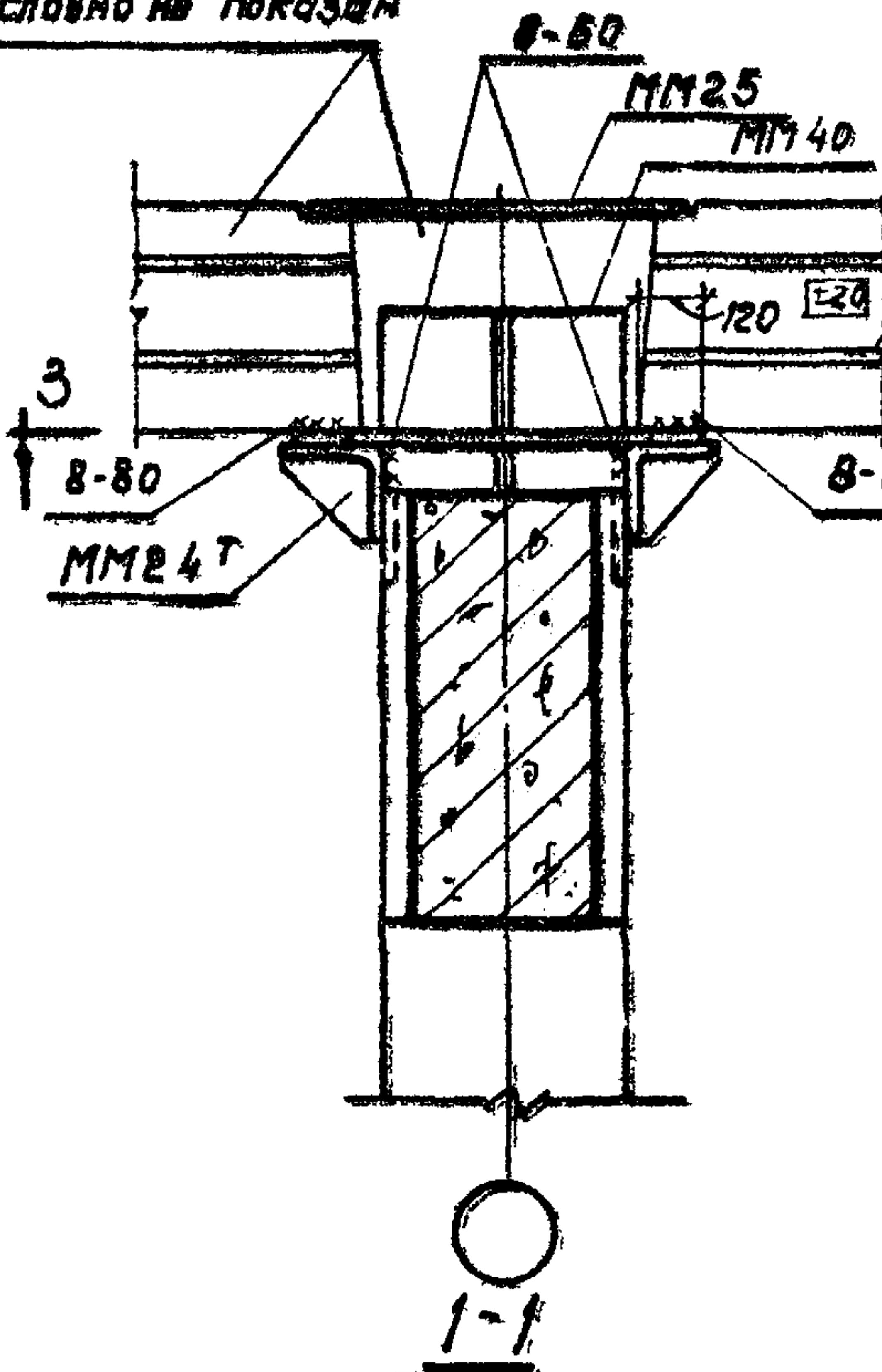


ТДМ  
1972

Деталь крепления плит покрытия  
у средней колонны

ТДМ 24-2/70  
Деталь 11

Бетон замоноличивания  
условно не показан



Бетон  
замоноличивания  
условно не  
показан

12

3-3

Примечание:

Данную деталь рассматривать совместно с деталью 28  
на странице 36.

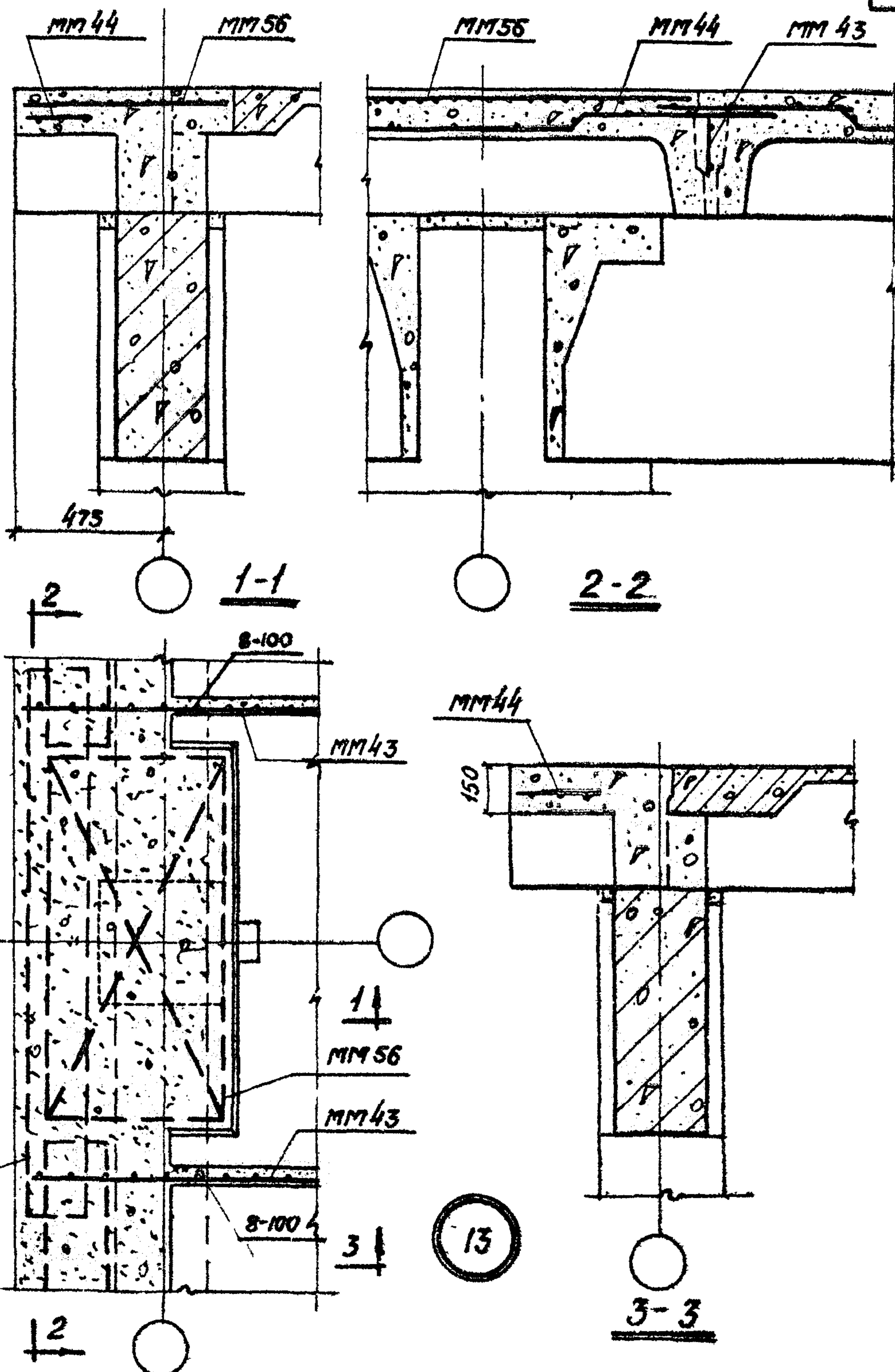
ГДМ

1972

Деталь крепления плит покрытия  
у крайней колонны

ТДМ24-2 / 70

Деталь 12



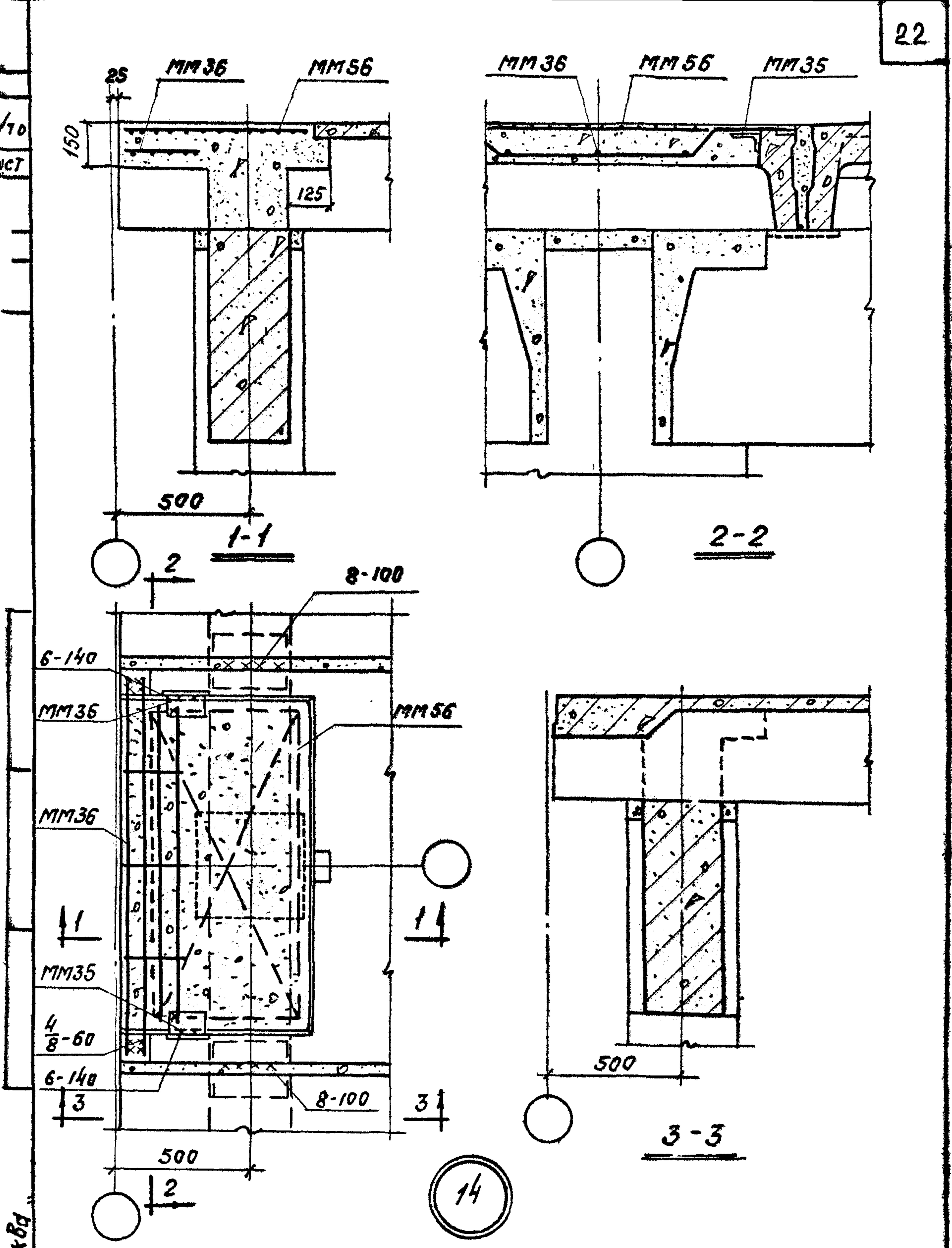
г. Москва

ГДМ  
1972

Деталь крепления плит покрытия ч  
температурного шва  
(с вставкой)

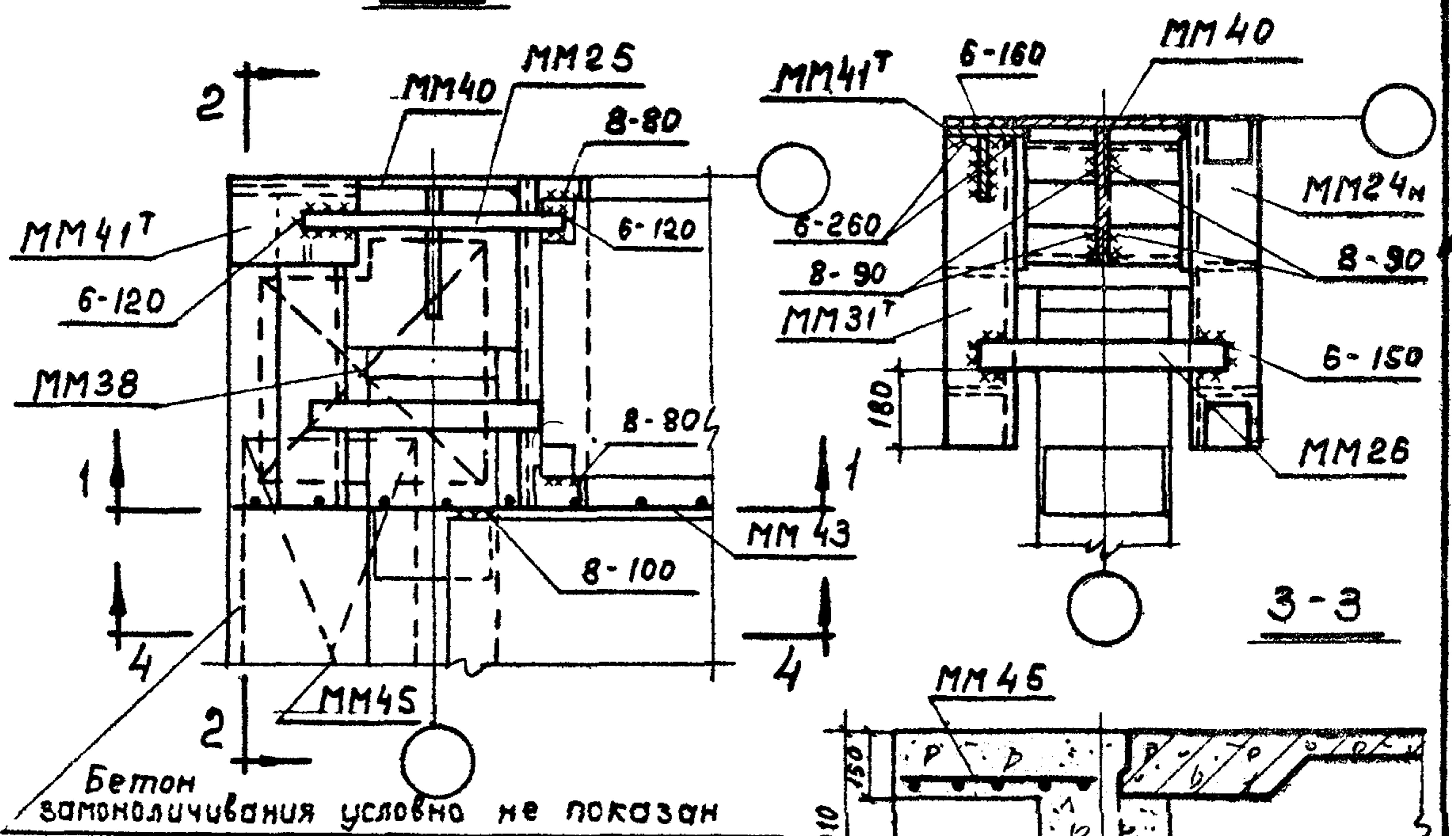
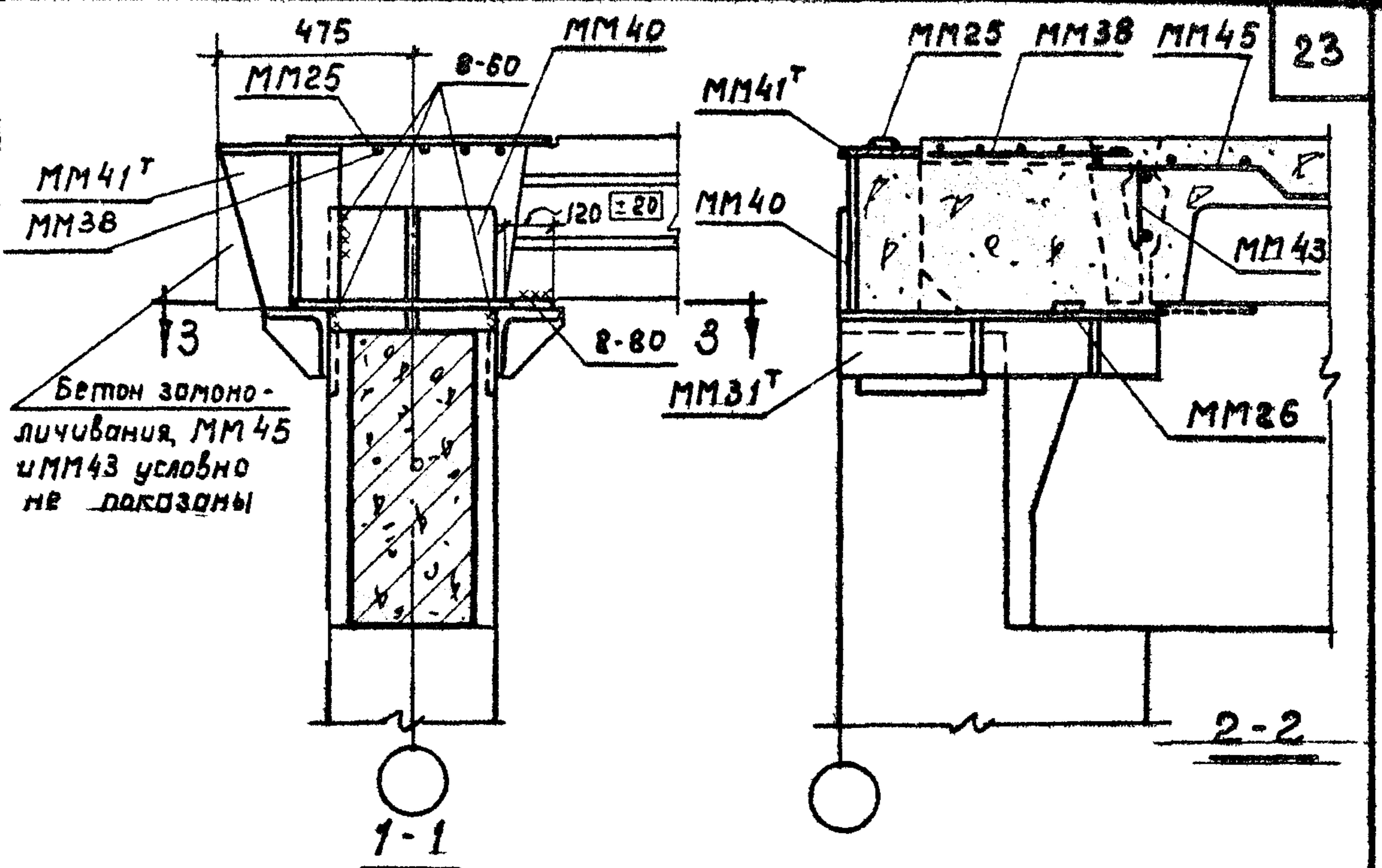
ГДМ 24-2/70

Деталь 13



1 масквд

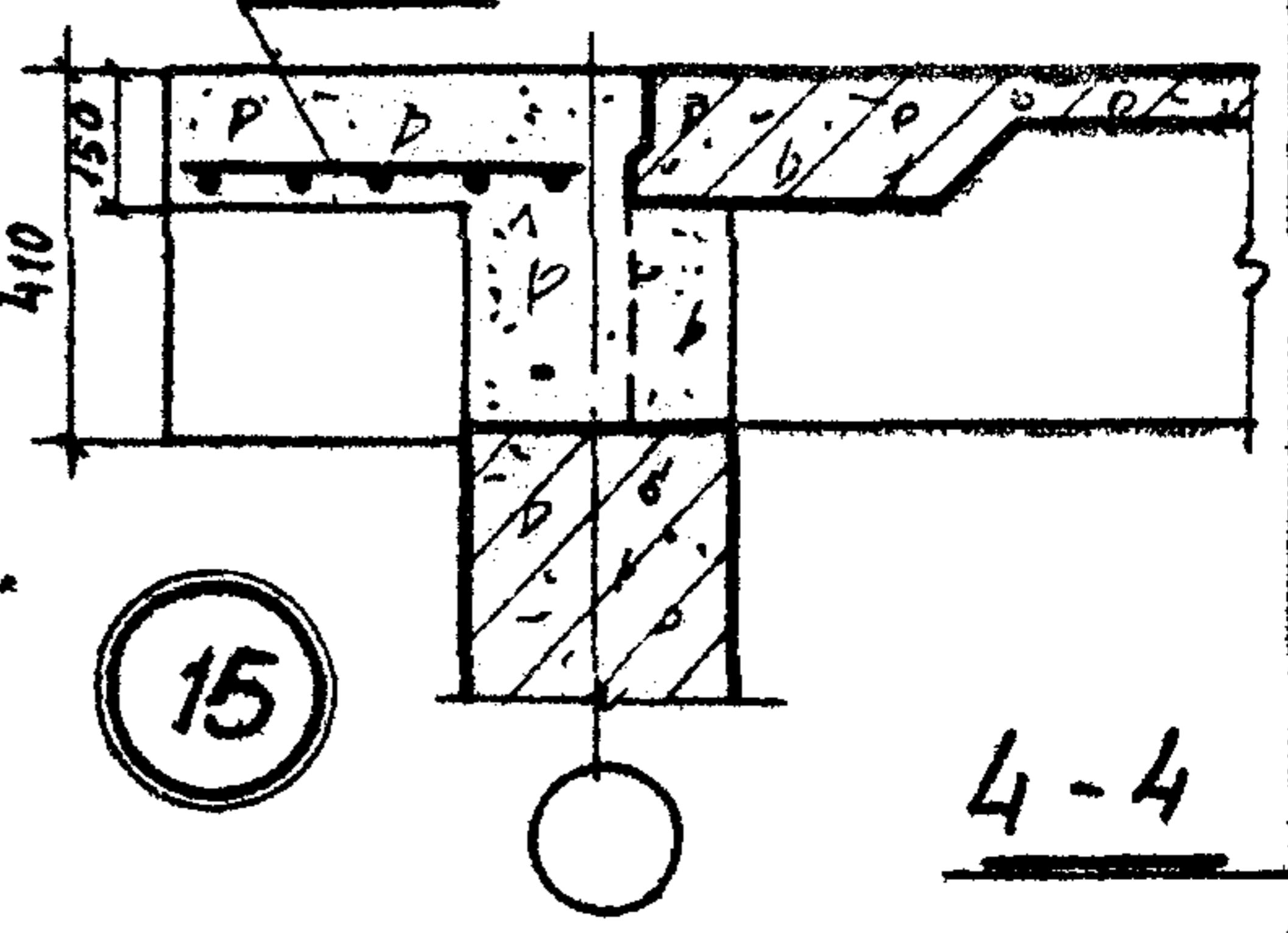
ТАМ  
1972Деталь крепления плит покрытия  
у температурного шва  
(без вставки)ТДМ 24-2/70  
Деталь 14



### **Примечания:**

- Установка

  1. Данную деталь рассматривать  
сочетно с деталью ②8 на странице 36.
  2. Для зеркальной детали  
ММ24н заменить на ММ24г,  
ММ31г заменить на ММ31н,  
ММ41г заменить на ММ41н.

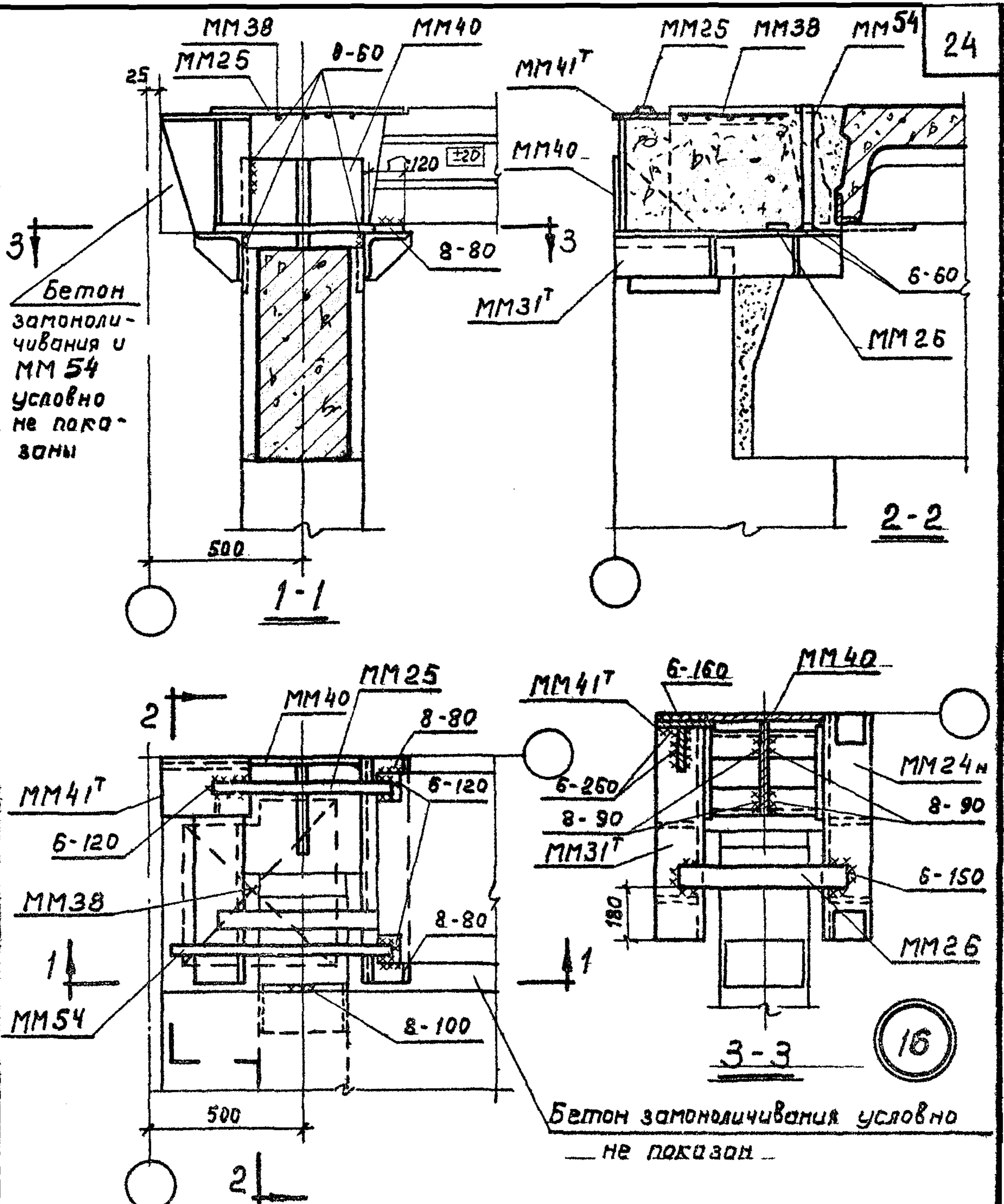


TTAM  
1978

## Деталь крепления плит покрытия у температурного шва ( со вставкой )

ТАМ24-2/70

Деталь 15



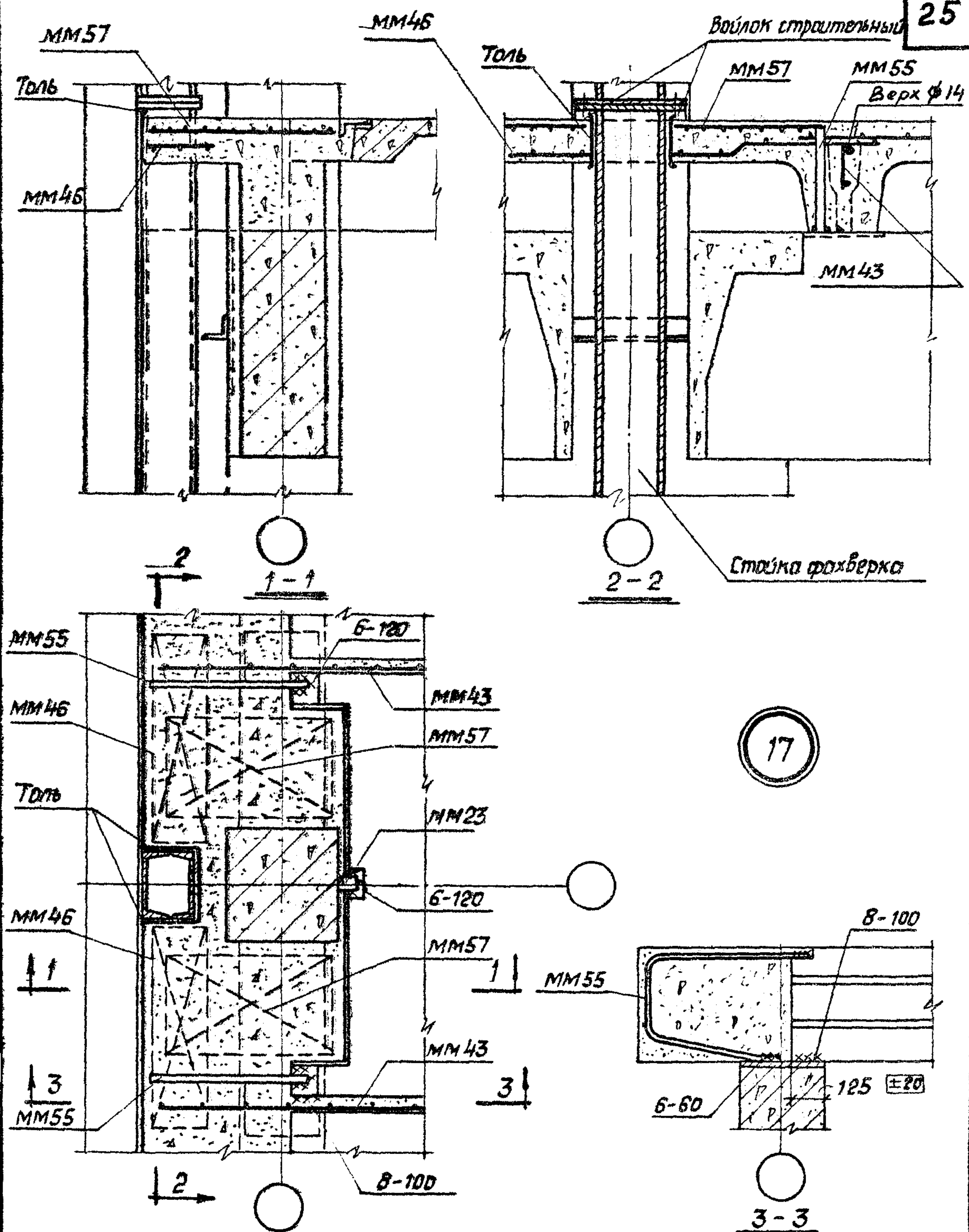
Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 28 на стр 36.
2. Для зеркальной детали MM24H заменить на MM24T, MM31T заменить на MM31H, MM41T заменить на MM41H
3. Сетку MM38 привязать к MM25 и MM54 вязальной проволокой

ГОСТ  
ТАМ  
1972

Деталь крепления плит покрытия у температурного шва - (без вставки)

ТАМ24-2/10  
деталь 16

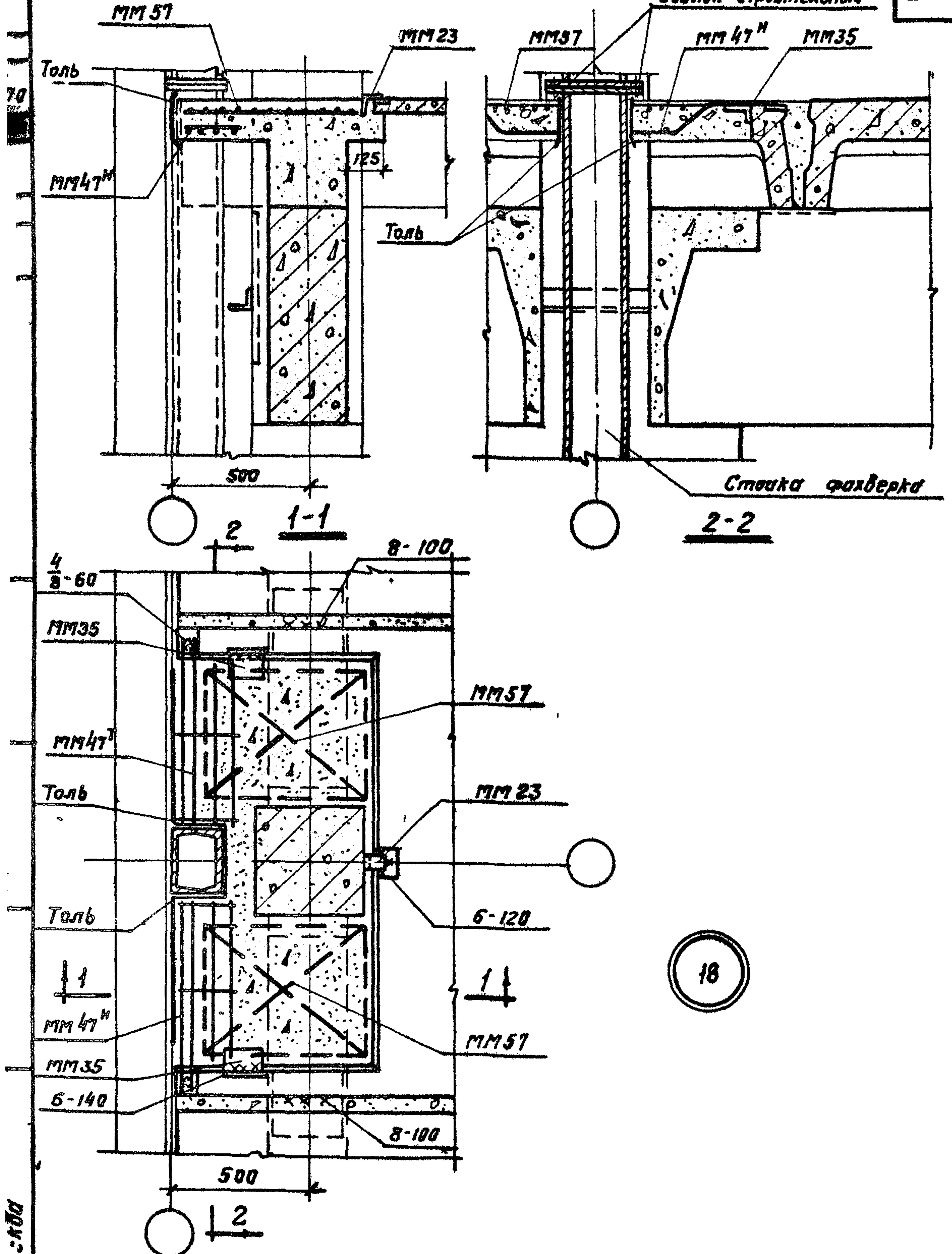


Чертежи

ТДМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия  
в торце здания  
(при осевой привязке)

ТДМ 24-2/70  
Деталь 17

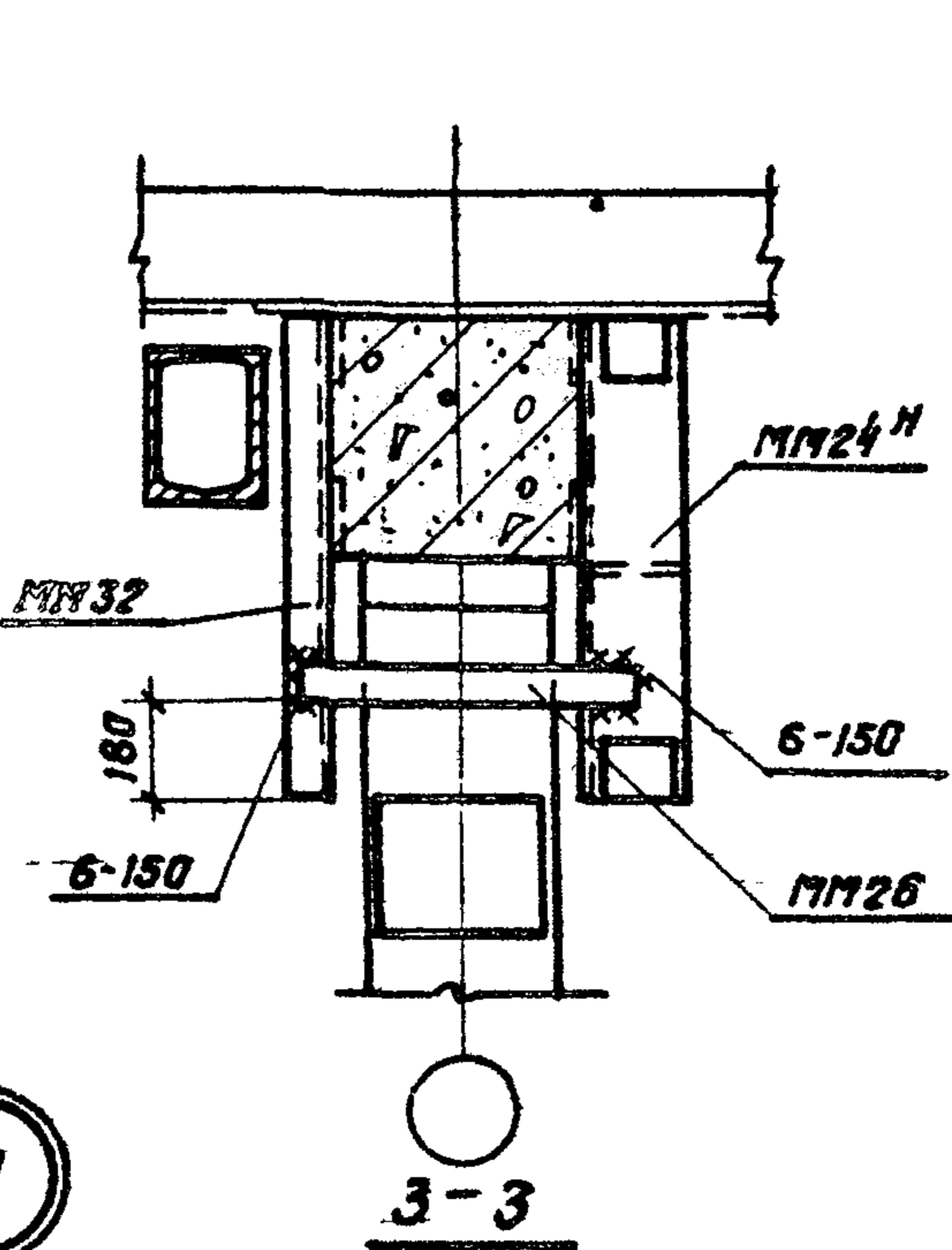
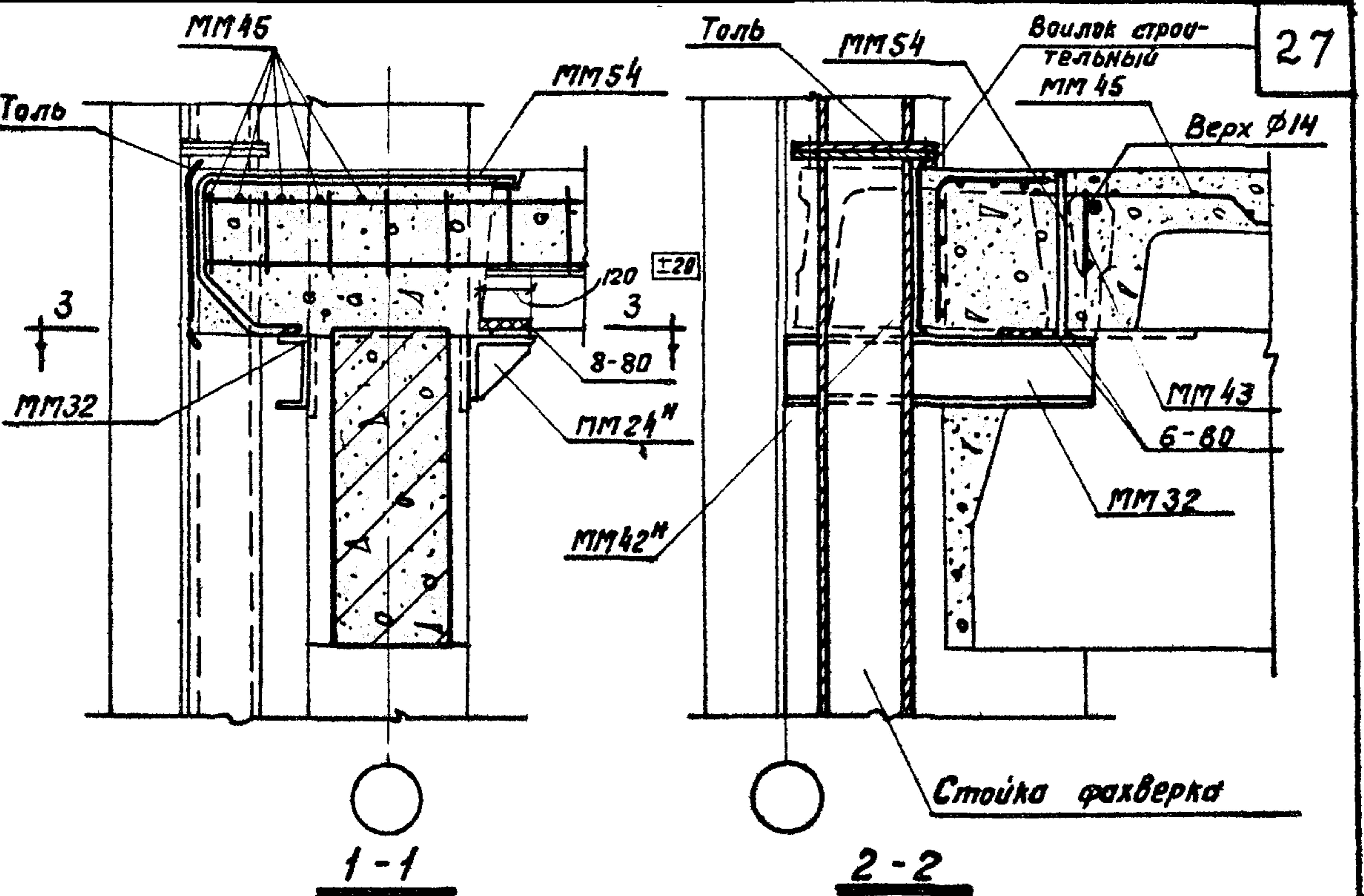


ГДМ  
1972

Деталь крепления плит  
перекрытия в торце здания  
(при смещении оси ради на 500мм)

ТДМ24-2/10

Деталь 18



### Примечания

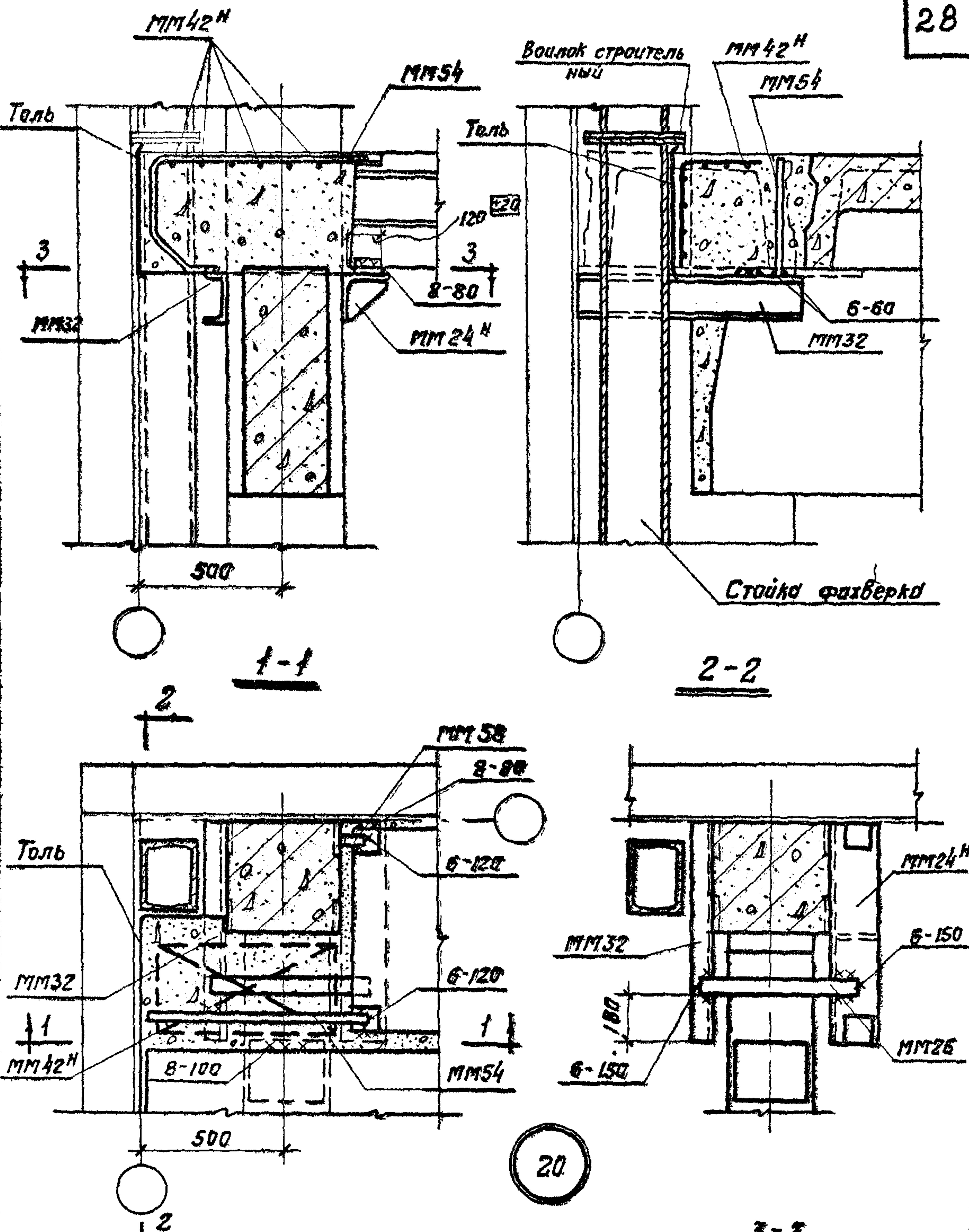
1. Данную деталь рассматривать совместно с детастью 21 на стр. 35.
2. Для зеркальной детали ММ24'' заменить на ММ24'', ММ42'' на ММ42'.

ГДМ  
1972

Деталь крепления плит  
перекрытия в углах здания  
(при осевой привязке)

ГДМ24-2/70

Деталь 19

Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью <sup>27</sup> на стр. 35.
2. Для зеркальной детали ММ24Н заменить на ММ24, ММ42Н на ММ42.

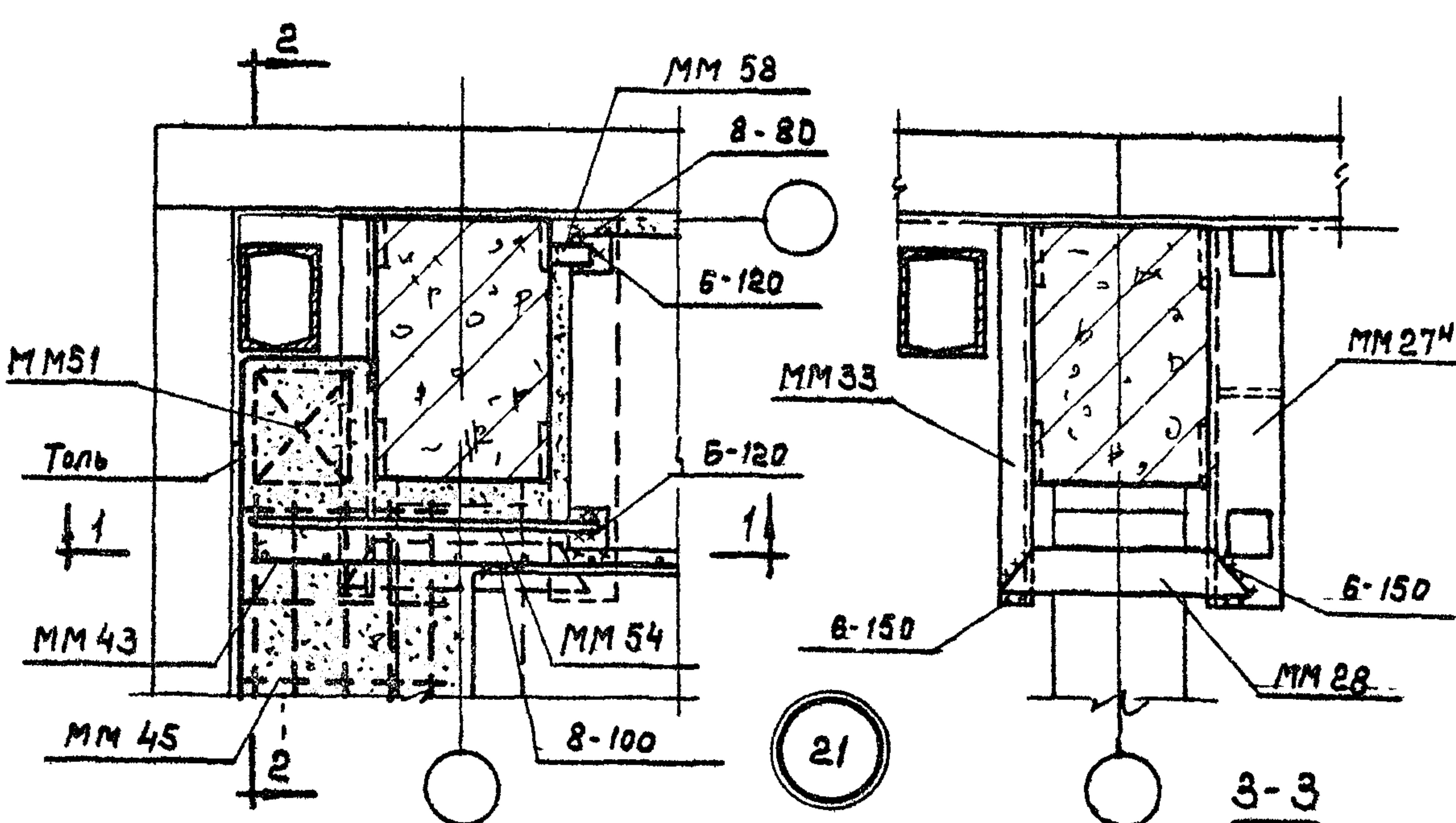
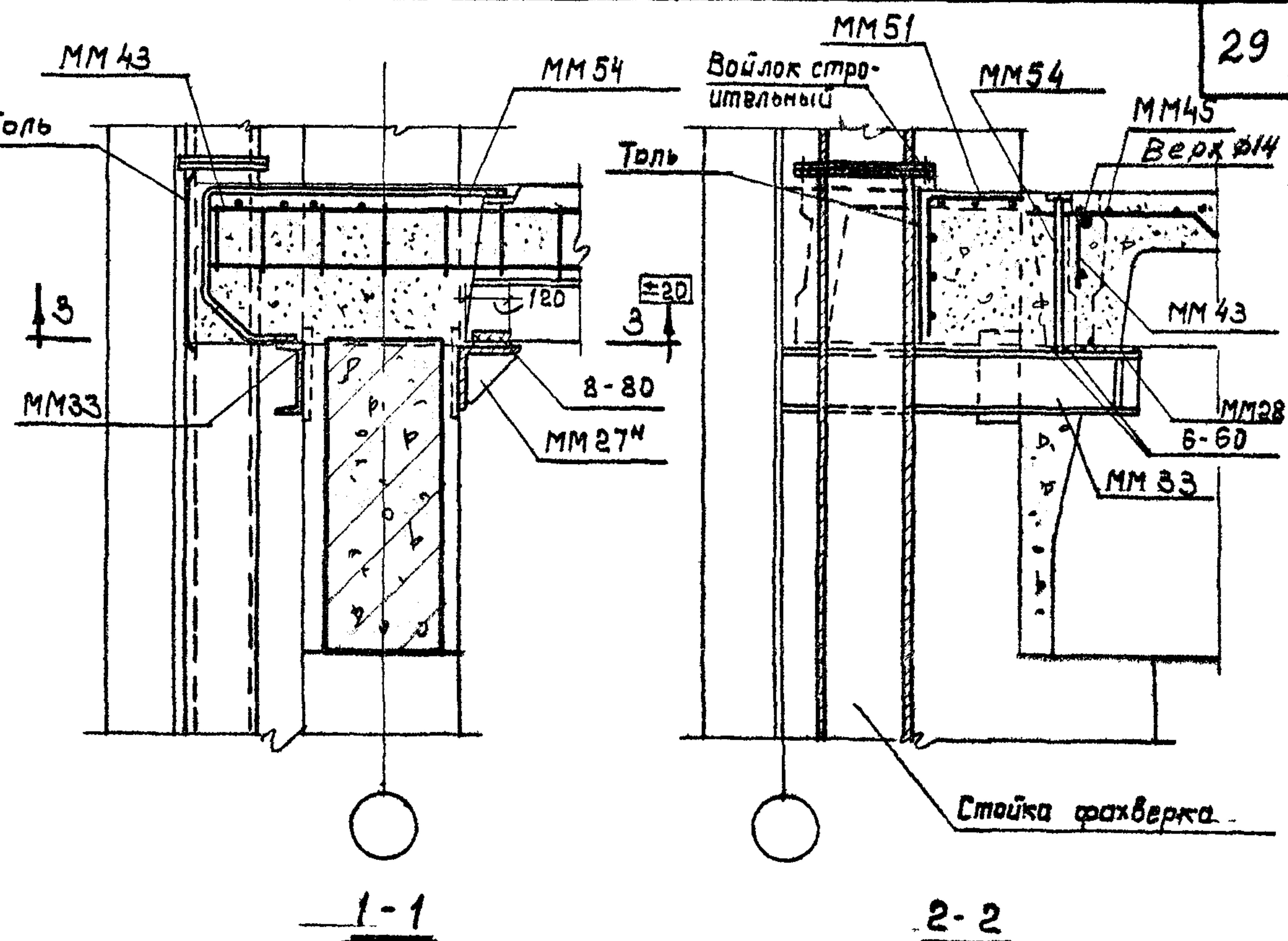
Москва

ТДМ  
1972

Деталь крепления плит  
перекрытия в углах здания  
(при смещении оси радио на 500 мм)

ТДМ 24-2/70

Деталь 20



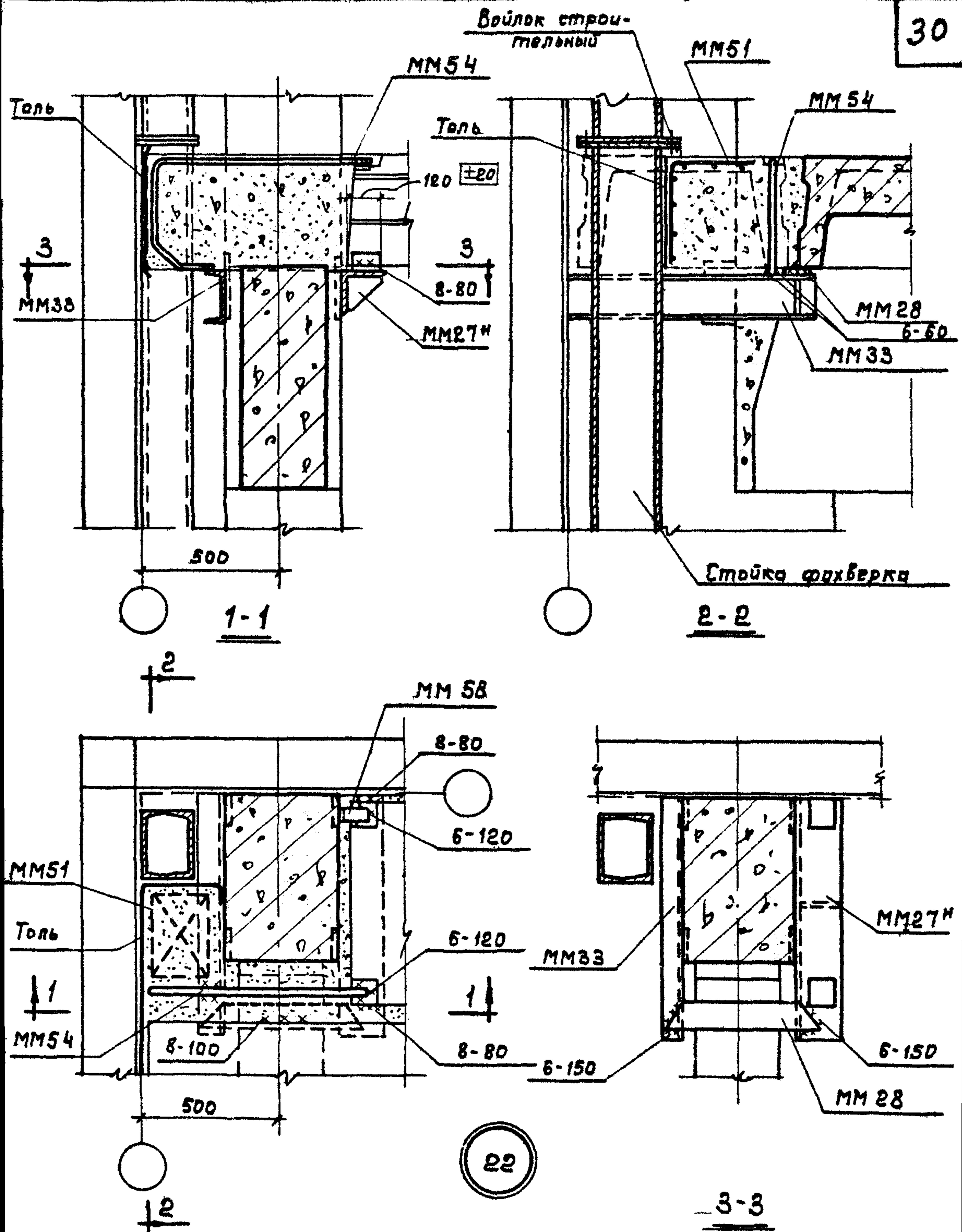
## Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью ②7 на стр. 35.
  2. Для зеркальной детали заменить ММ27н на ММ27г.

ТДМ  
1972

## Деталь крепления плит перекрытия в углах здания (при осевой привязке)

ТДМ 24-е / 70

Примечания:

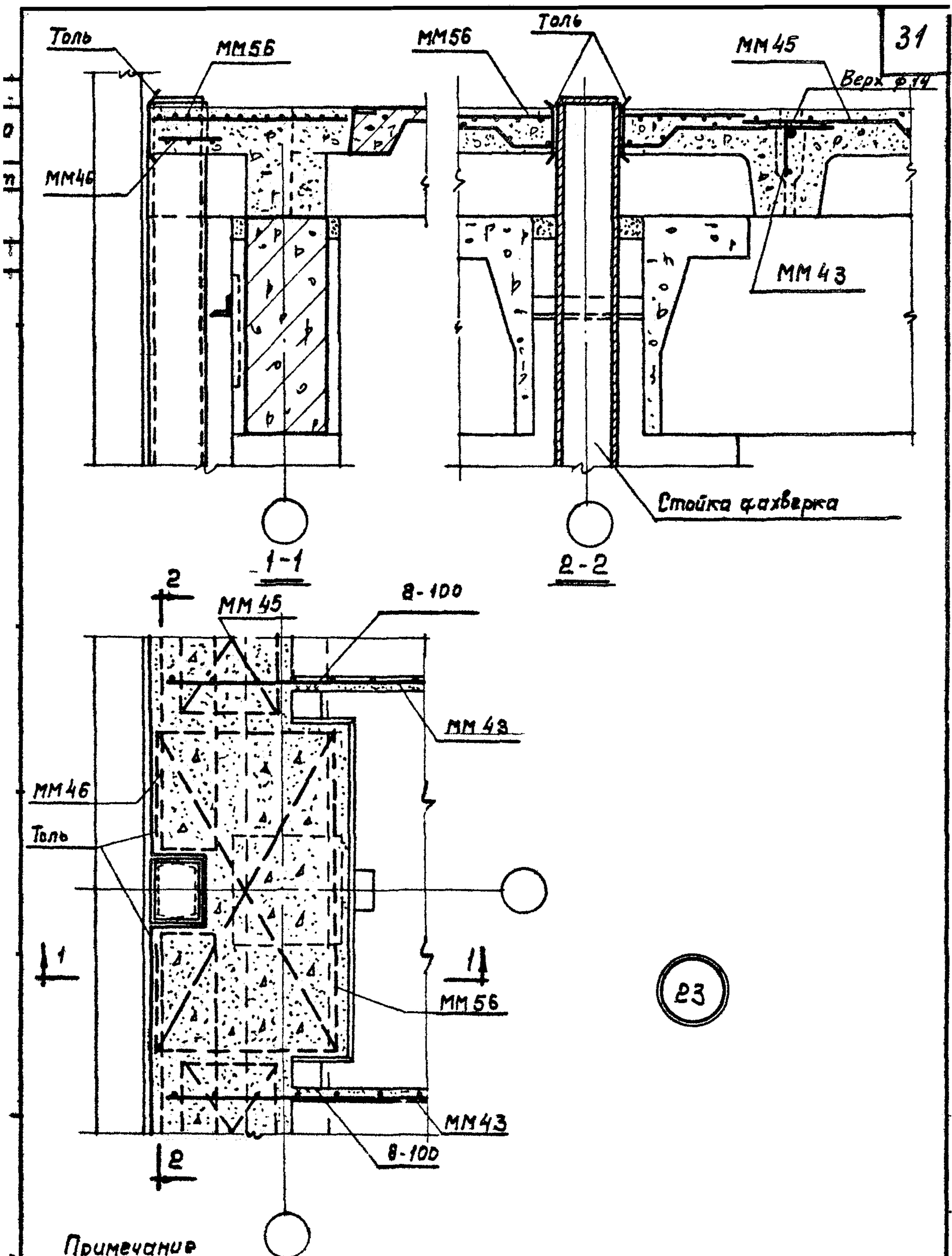
1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью 27 на странице 35.
2. Для зеркальной детали заменить ММ27Н на ММ27Г.

ТАМ  
1972

Деталь крепления плит  
перекрытия в углах здания  
(при смещении оси ряда на 500 мм)

ТДМ24-2/70

Деталь 22



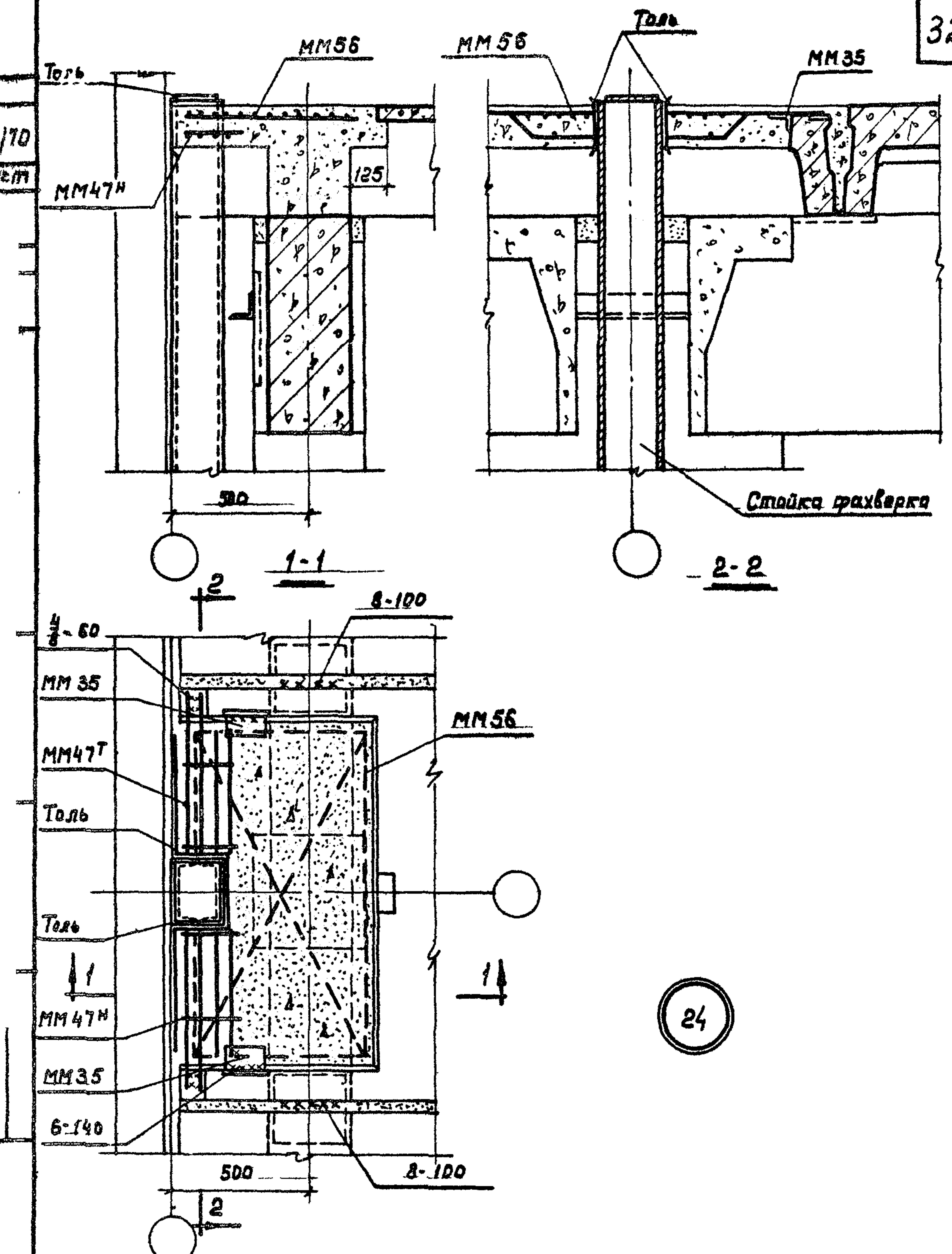
Примечание

Отверстие в сетке ММ56 для пропуска стойки фахверка делается по месту

ГДМ  
1972

Деталь крепления плит покрытия  
в торце здания  
(при осевой привязке)

ТДМ24-2/70  
Деталь 23



Москва

Примечание

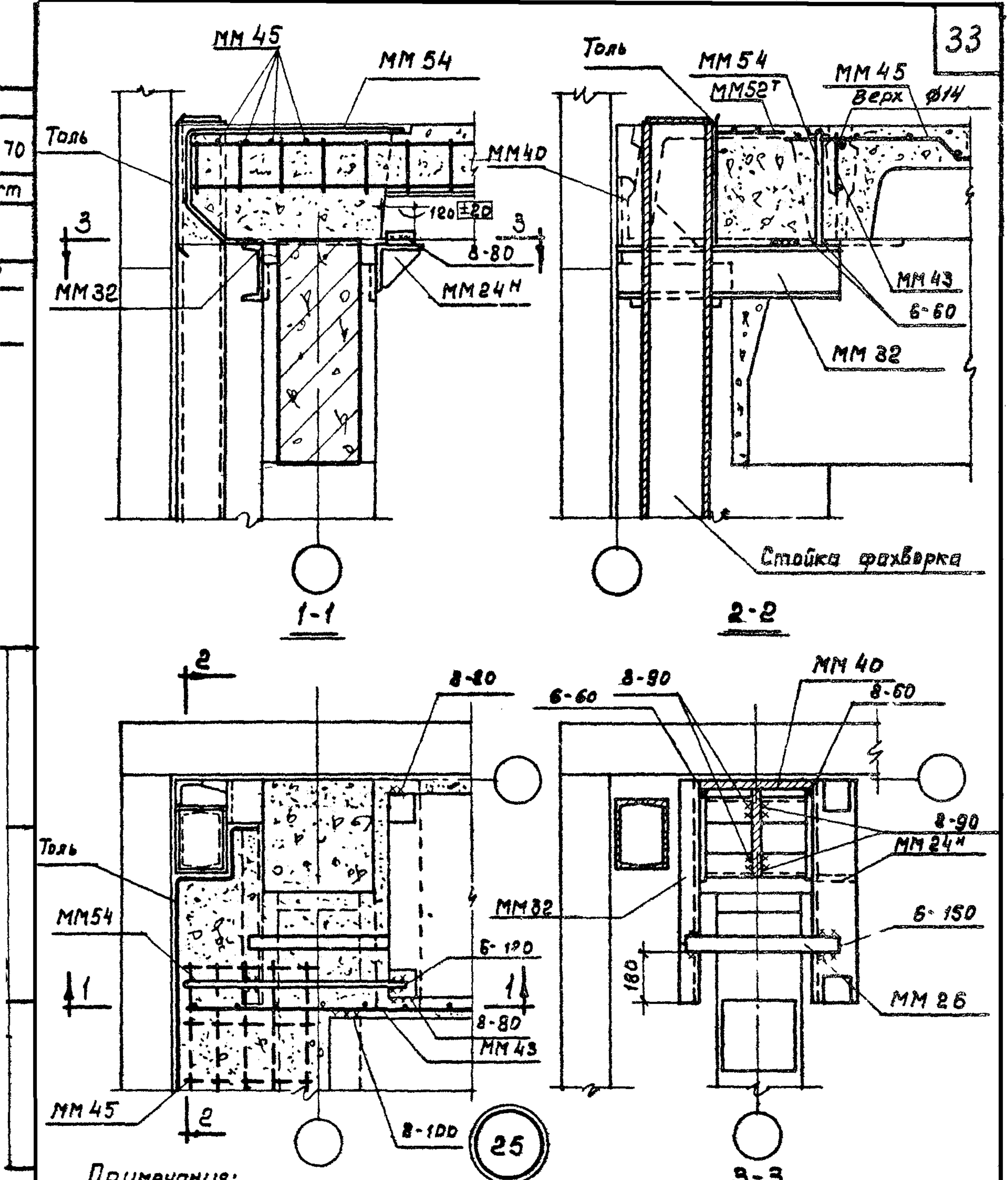
Отверстие в сетке ММ56 для пропуска стойки фахверка делается по месту

ГДМ  
1972

Деталь крепления плит покрытия  
в торце здания  
(при смещении оси ряда на 500мм)

ТДМ24-2/70

Деталь 24



Примечания:

1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью № 36 на стр. 36.
2. Для зеркальной детали MM 24H заменить на MM 4T, MM 52T на MM 52H.
3. Сетку MM 52T привязать бязальной проволокой к MM 54.

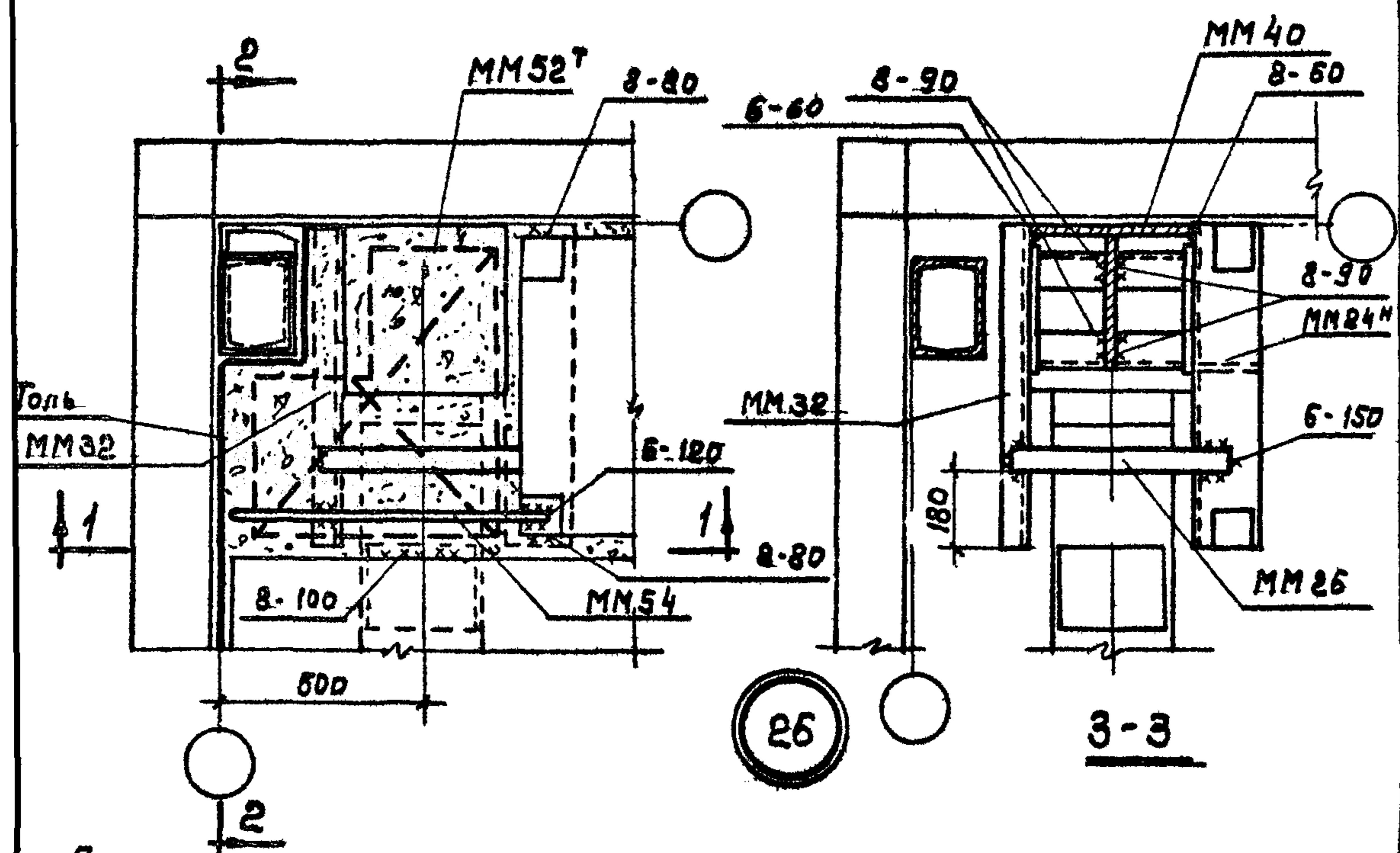
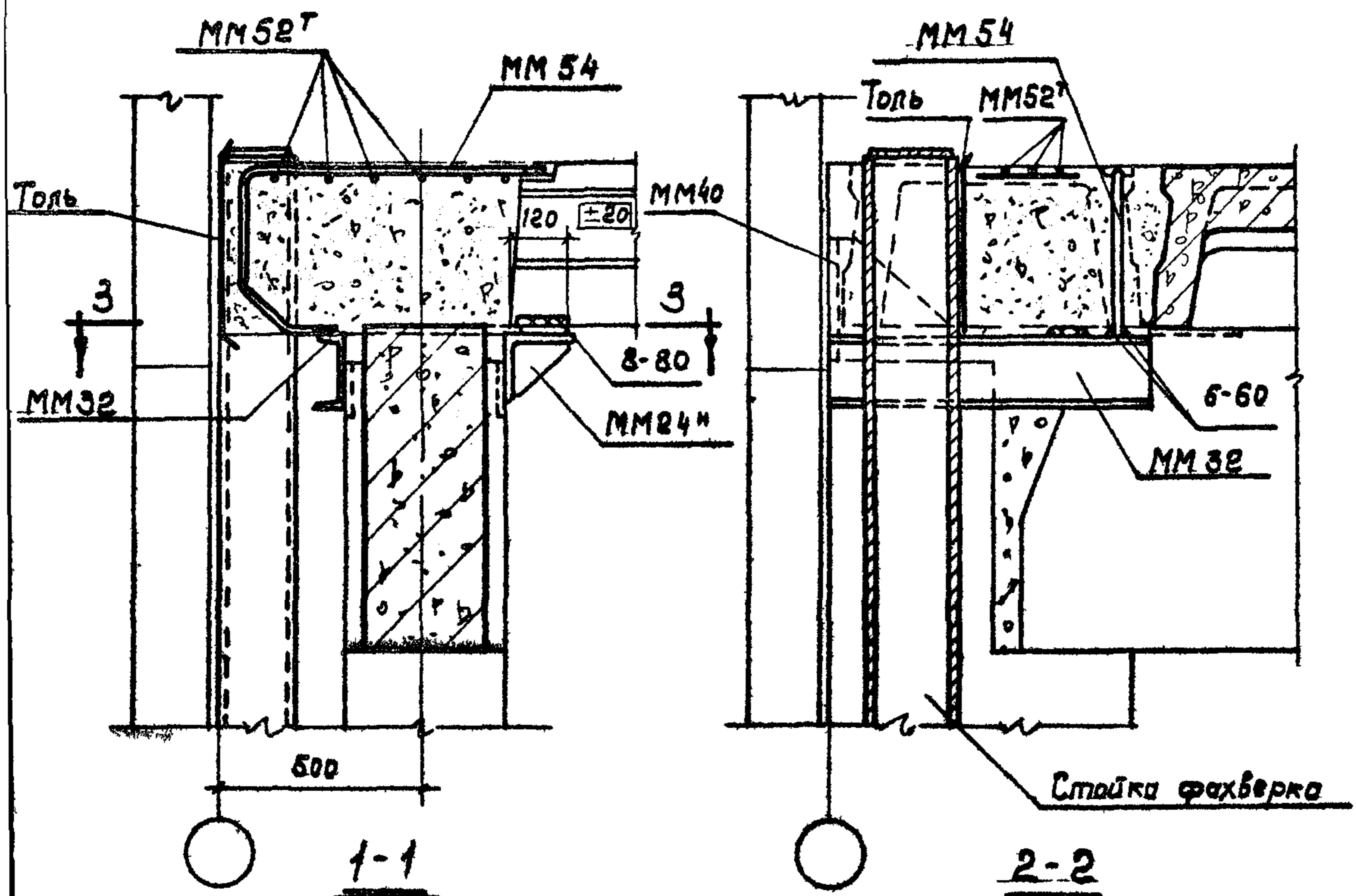
Москва

ТАМ  
1972

Деталь крепления плит  
покрытия в углах здания  
(при осевой привязке)

ТД М84-2/70

Деталь 25



Примечания:

1. Данную деталь рассматривать - собственно с деталью № 36.

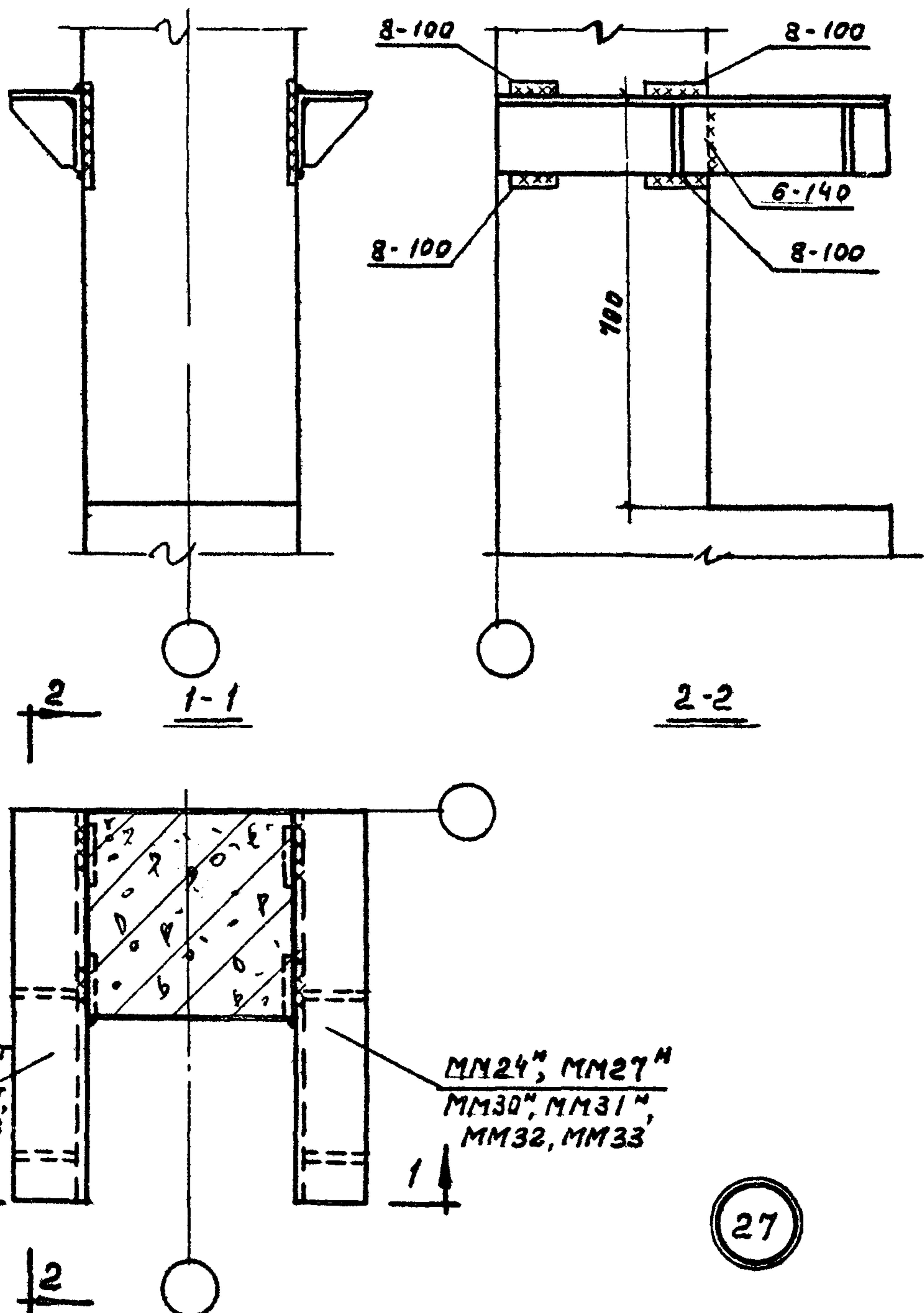
2. Для зеркальной детали MM24H заменить на MM24T, MM52T на MM52H.

ГДМ  
1972

Деталь крепления плит покрытия  
в углах здания  
(при смещении оси ряда на 500мм)

ТДМ24-2/70

Деталь 26



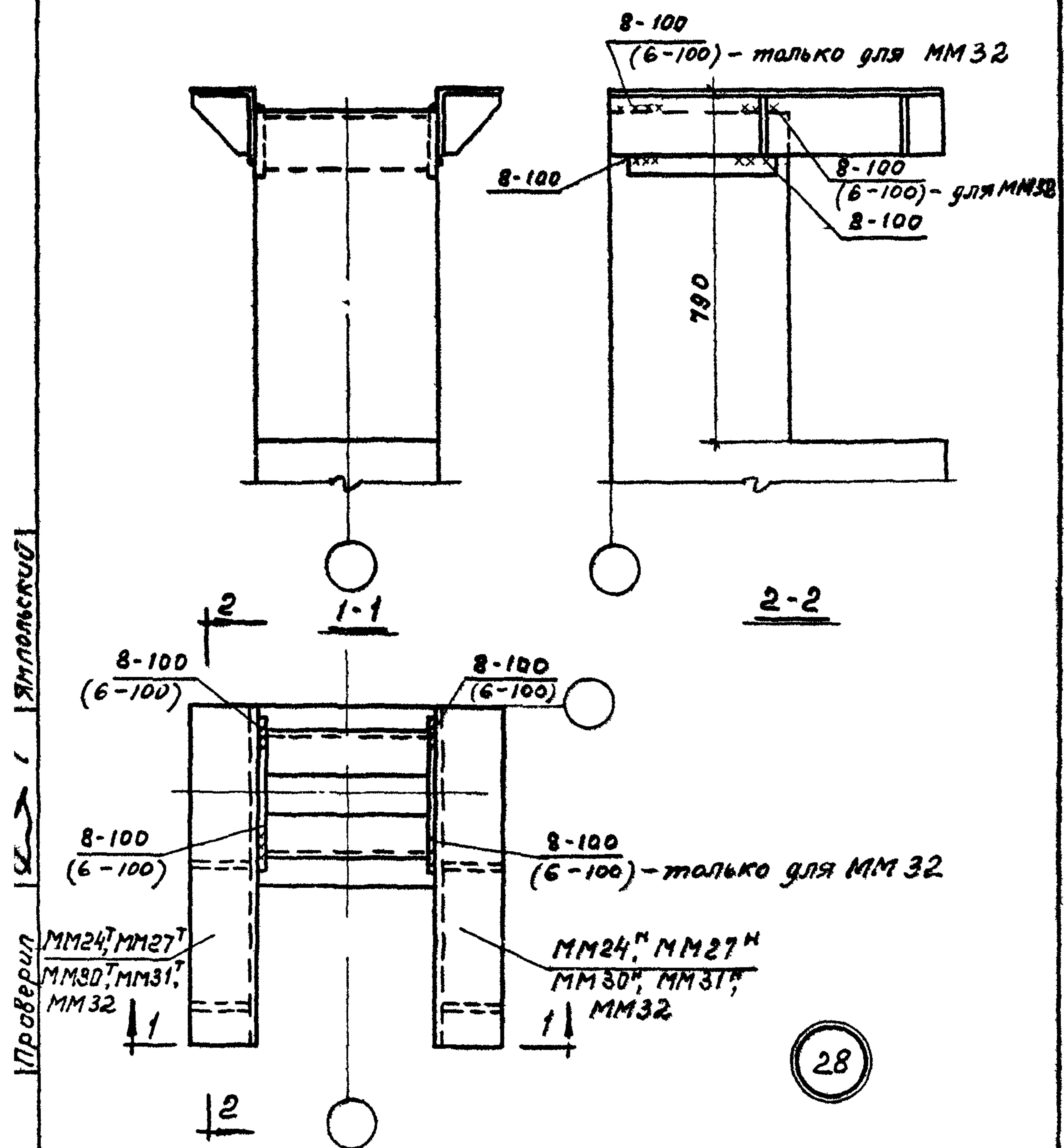
Примечание.

Сварку производить электродами типа Э42-Т.

Деталь крепления опорных  
столиков к колонне

ТАМ  
1972

ТДМ24-2/70  
деталь 27

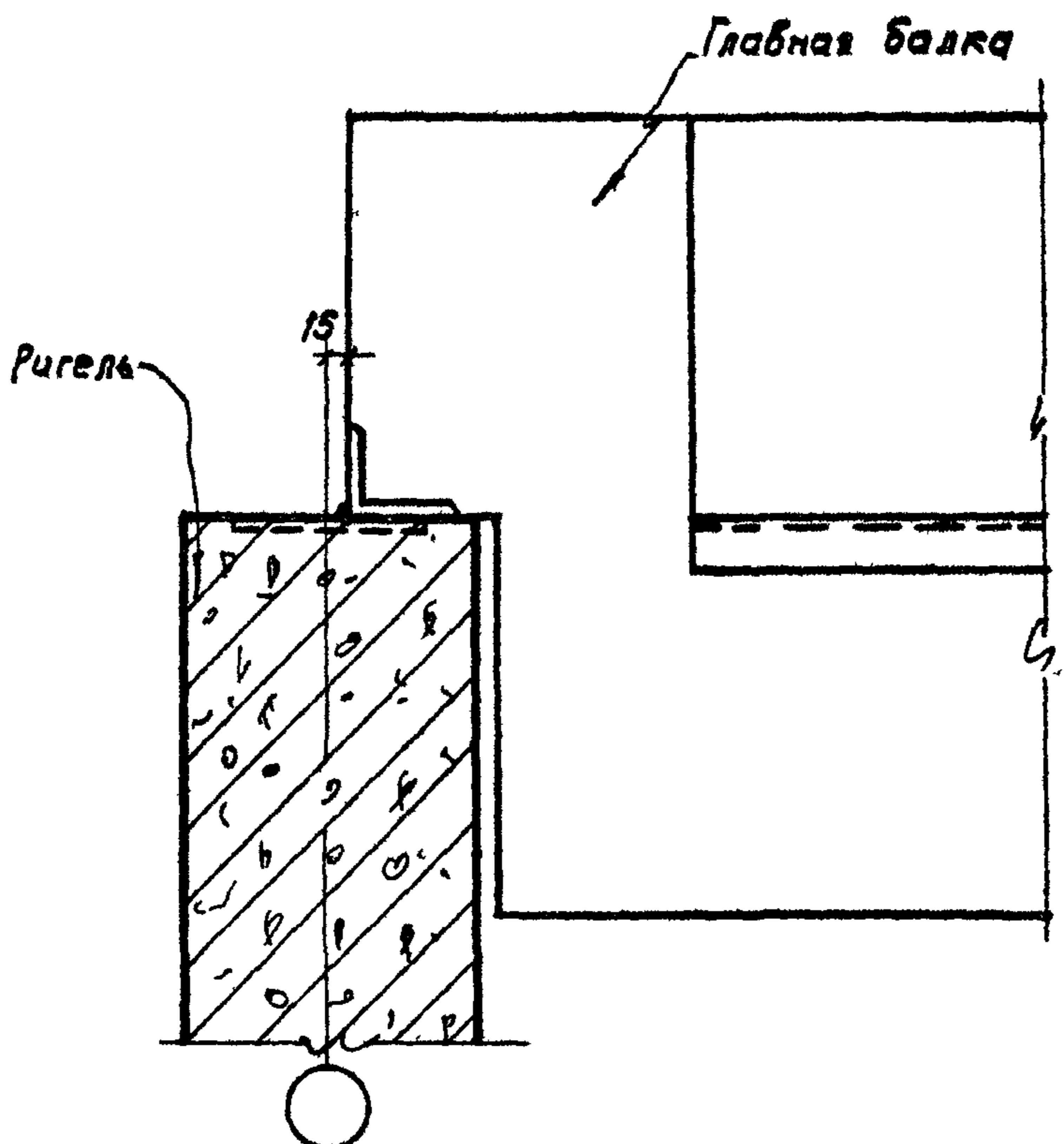
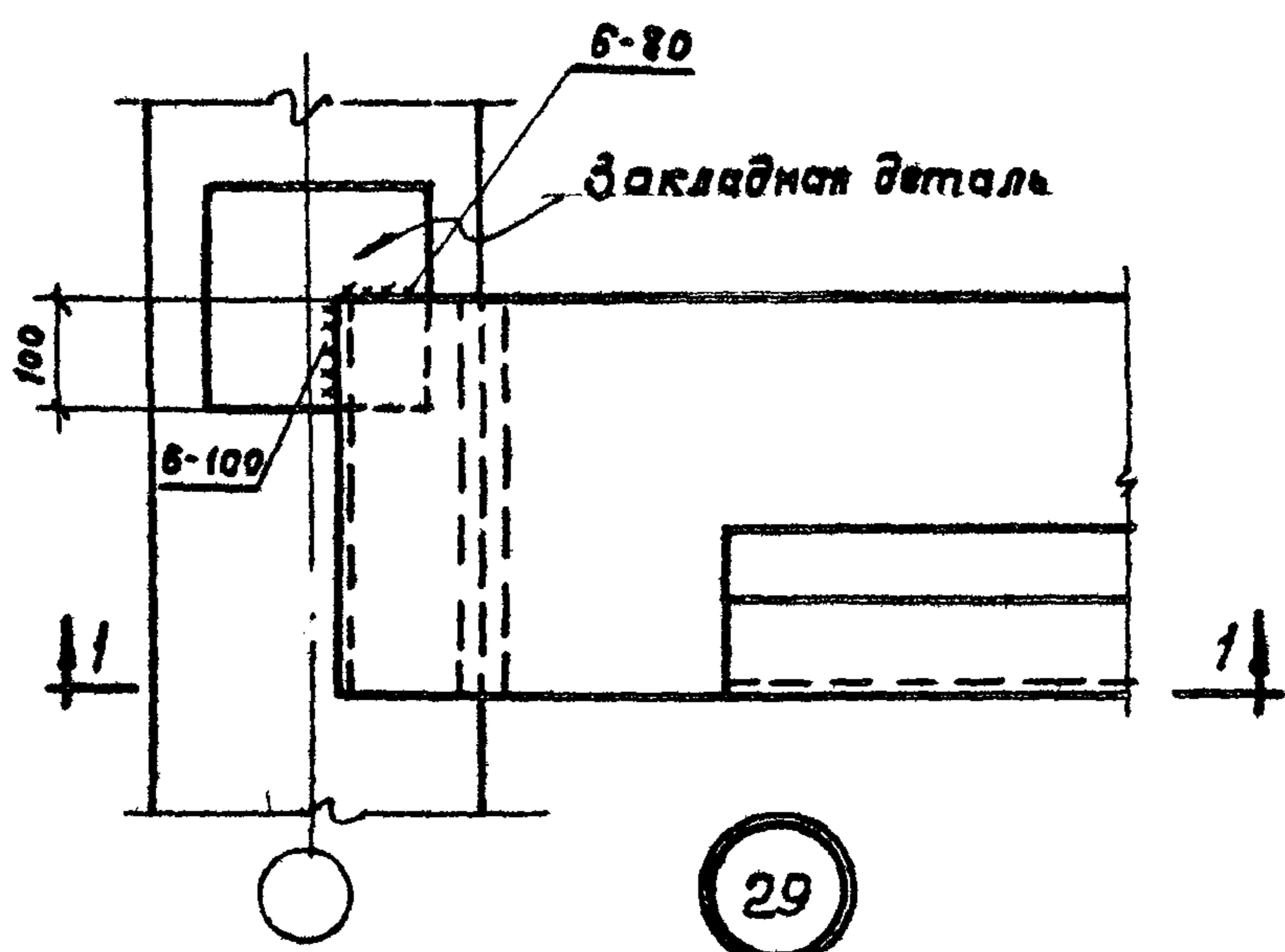
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ММ24<sup>Т,Н</sup>, ММ27<sup>Т,Н</sup>, ММ30<sup>Т,Н</sup> и ММ31<sup>Т,Н</sup> ПРИВАРИВАТЬ К ОГОЛОВКУ КОЛОННЫ  
ДО ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ УЗЛА КАРКАСА.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42-Т.

ГДМ  
1972

Деталь крепления опорных  
столиков к колонне

ТДМ24-2/70  
Деталь 28

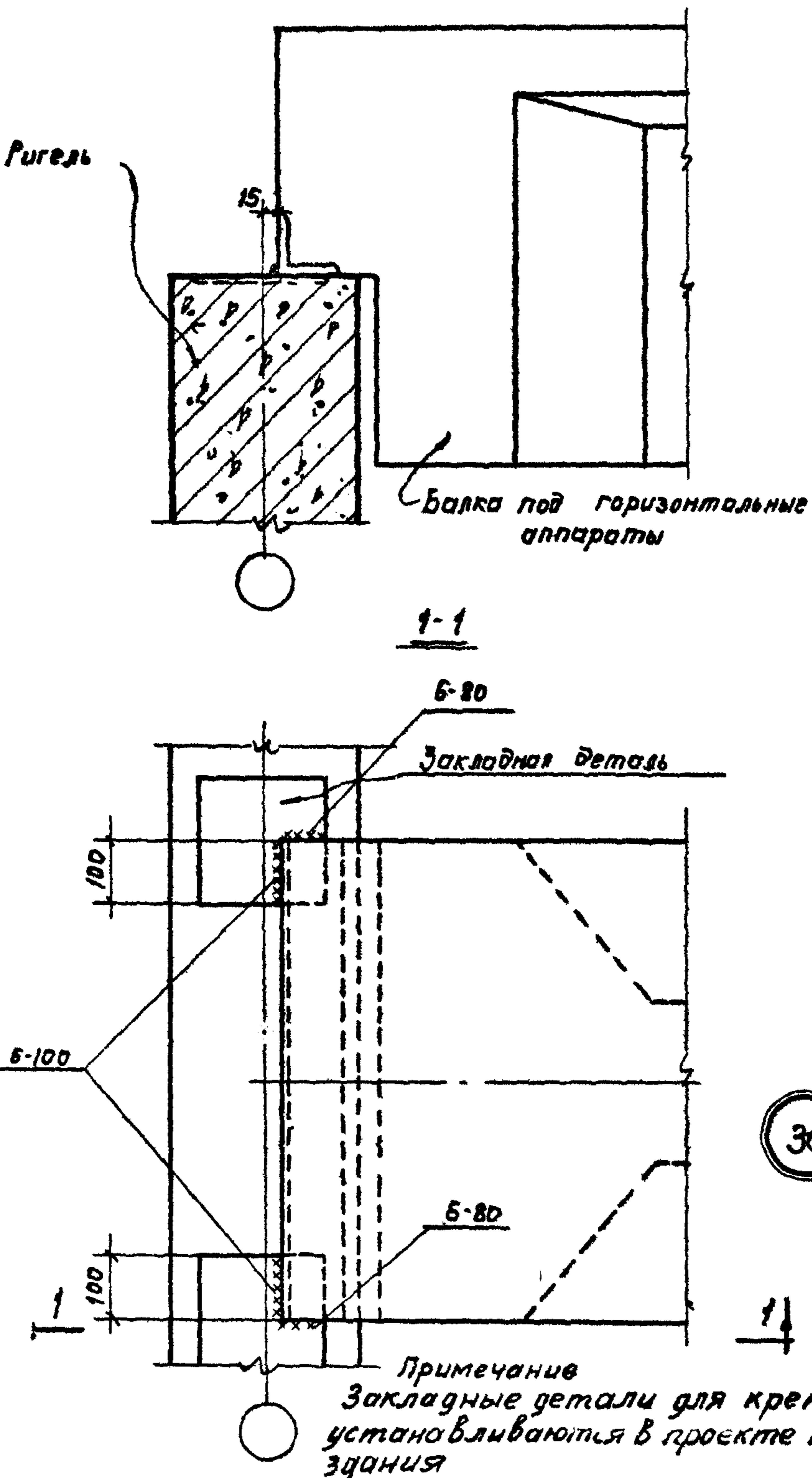
1-1

29

ТДМ  
1972

Деталь сопряжения ригеля с  
главной балкой

ТДМ24-2/70  
деталь 29

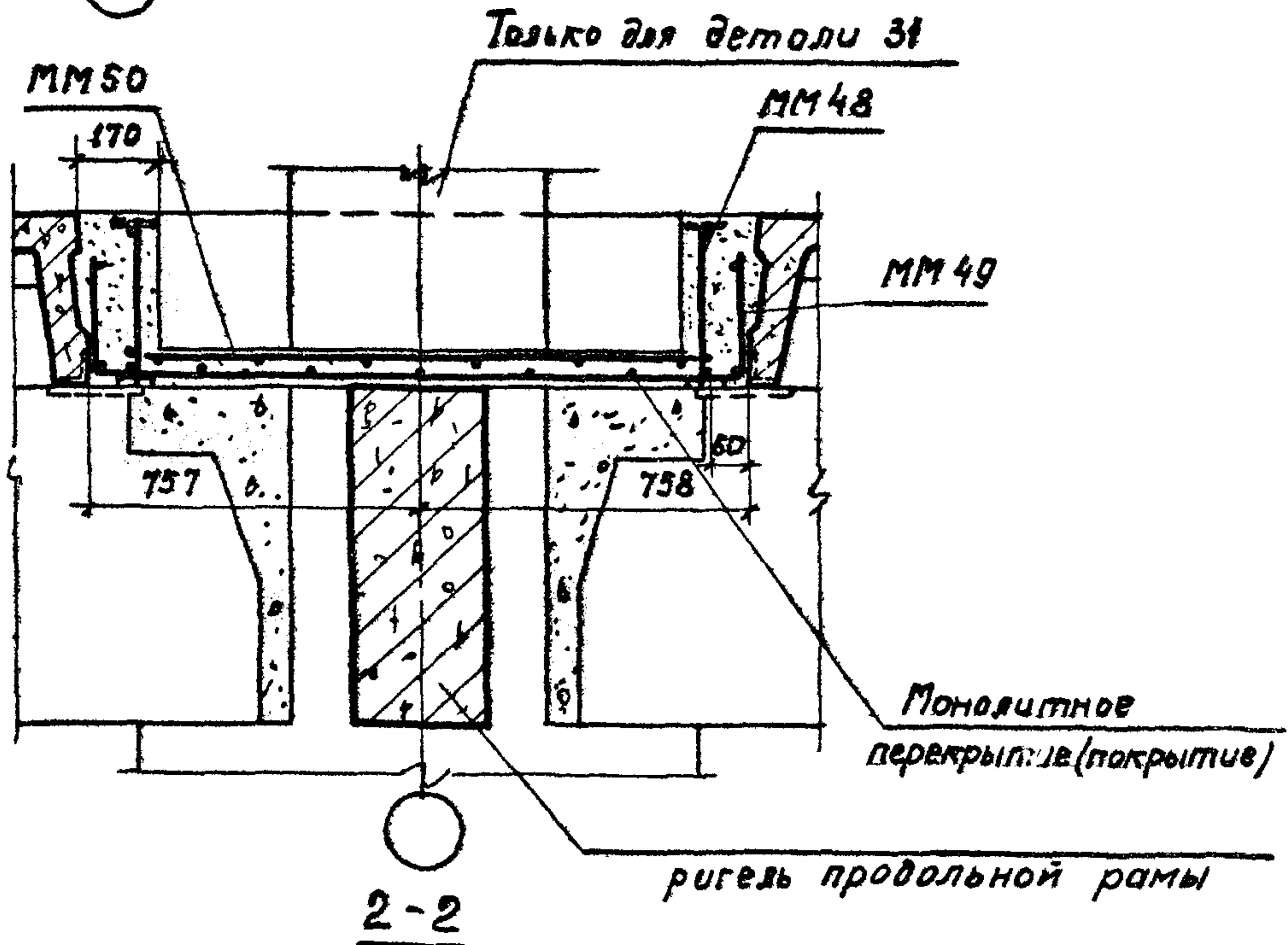
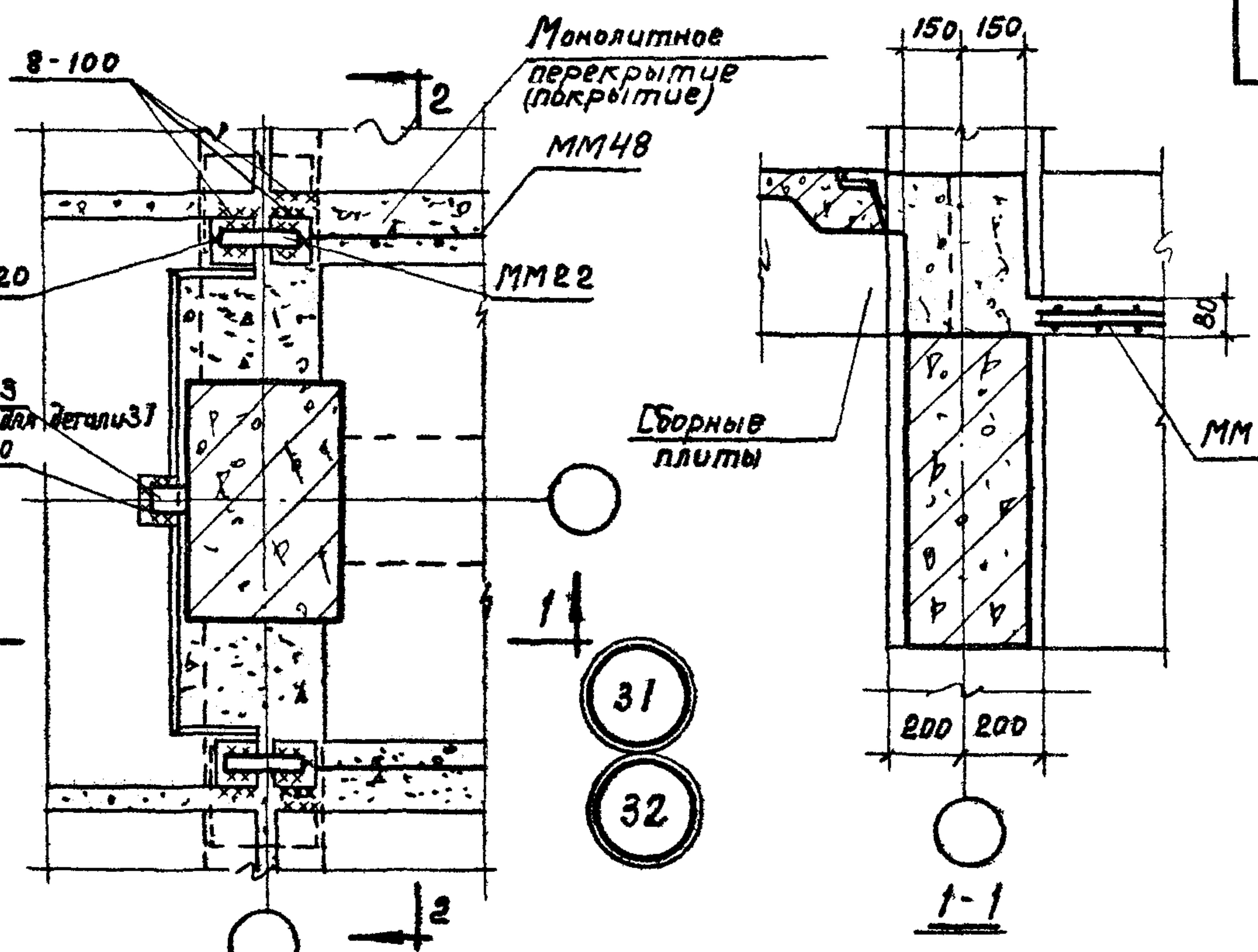


ТДМ  
1972

Деталь сопряжения ригеля с балкой  
под горизонтальные аппараты

ТДМ24-2/70

Деталь 30

Примечание.

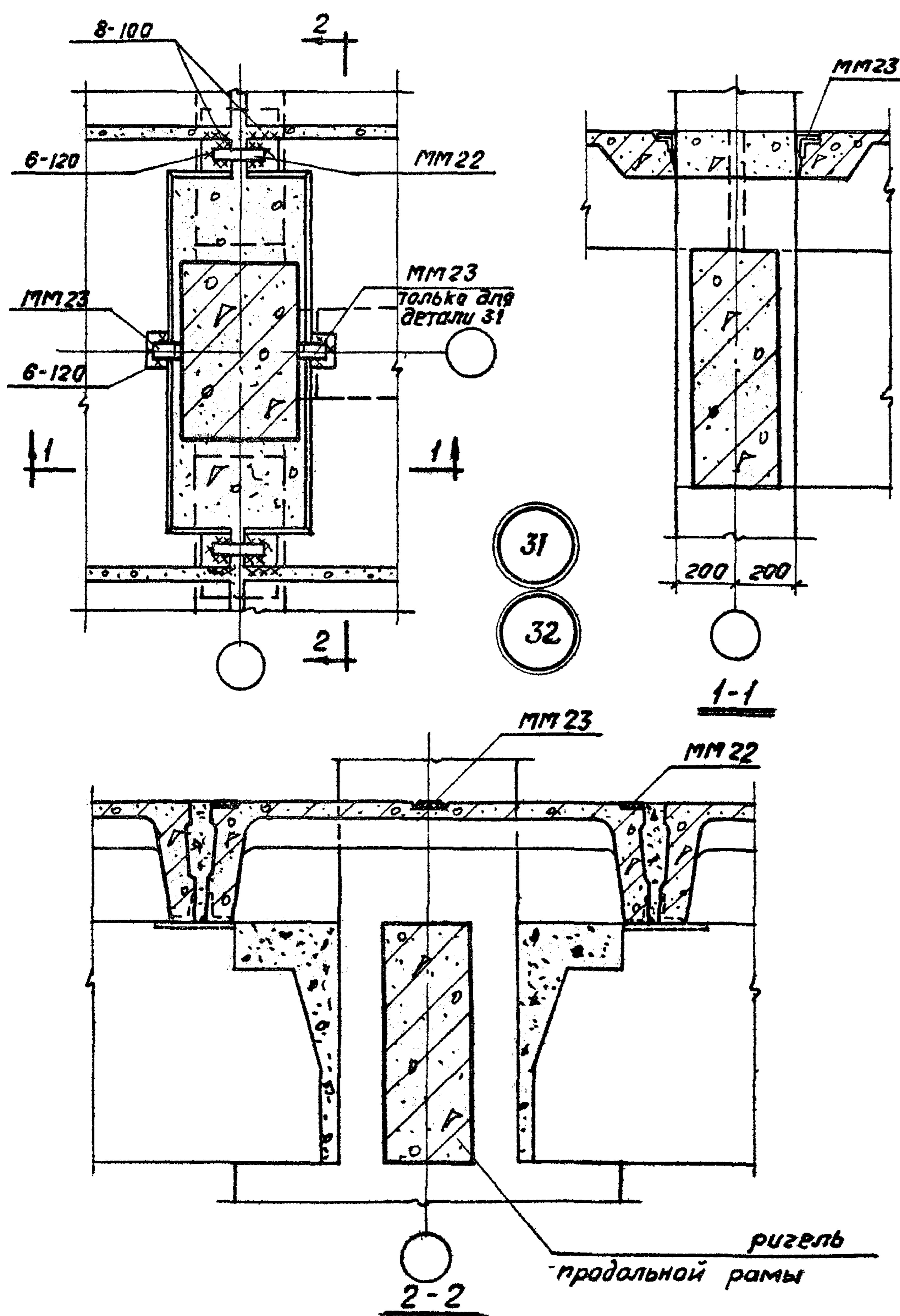
Деталь 31 для перекрытия. 32 для покрытия

ГДМ  
1972

Деталь монолитного перекрытия и покрытия  
при установке ригеля продольной рамы

ГДМ24-2 / 70

Детали 31, 32

Примечание

Деталь 31 - для перекрытия, 32 для покрытия



1972

Деталь сборного перекрытия и покрытия  
при установке ригелей продольной  
рамы (вариант)

ТДМ 24-2/70

Детали 31, 32

Спецификация марок соединительных элементов

на монтажную деталь

N детали	Марка соединит. элемен- тод	Колич. шт.	Расход стали на 1 деталь кг	№ листов серии ИИ29-4/70	N детали	Марка соединит. элемен- тод	Колич. шт.	Расход стали на 1 деталь кг	№ листов серии ИИ29-4/70	
2	ММ22	2	2,0	30	7	ММ24 <sup>T</sup>	1	70,6	32	
	ММ23	2				ММ24 <sup>H</sup>	1			
3	ММ24 <sup>T</sup>	1	64,5	30		ММ26	1			
	ММ24 <sup>H</sup>	1				ММ34 <sup>T</sup>	1			
	ММ25	1				ММ43	1			
	ММ26	1				ММ45	1			
	ММ58	2				ММ58	1			
4	ММ25	1	72,9	30	8	ММ24 <sup>T</sup>	1	66,9	32	
	ММ27 <sup>T</sup>	1				ММ24 <sup>H</sup>	1			
	ММ27 <sup>H</sup>	1				ММ26	1			
	ММ28	1				ММ34 <sup>T</sup>	1			
	ММ58	2				ММ53	1			
5	ММ23	1	8,4	30		ММ58	1	36	36	
	ММ43	2				ММ27 <sup>H</sup>	1			
	ММ44	1				ММ28	1			
6	ММ23	1	18,5	30	9	ММ30 <sup>T</sup>	1	76,3	33	
	ММ29	1				ММ37	1			
	ММ35	2				ММ43	1			
	ММ36	1				ММ45	1			

г. Москва

ТДМ  
1972Спецификация марок соединительных  
элементов на монтажную деталь

ТДМ24-2/70

# Спецификация марок соединительных элементов

## на монтажную деталь

<u>№</u> <u>детали</u>	<u>Марка соедин. элемента</u>	<u>колич. шт.</u>	<u>Расход стали на 1 деталь кг</u>	<u>N листов серии ШД29-4/70</u>	<u>№</u> <u>детали</u>	<u>Марка соедин. элемента</u>	<u>колич. шт</u>	<u>Расход стали на 1 деталь кг</u>	<u>N листов серии ШД29-4/70</u>
10	ММ27 <sup>Н</sup>	1	72,5	30	15	ММ24 <sup>Н</sup>	1	97,9	33
	ММ28	1				ММ25	1		
	ММ30 <sup>Т</sup>	1				ММ26	1		
	ММ37	1				ММ31 <sup>Т</sup>	1		
	ММ54	1				ММ38	1		
	ММ58	1				ММ40	1		
11	ММ22	2	0,8	30	16	ММ41 <sup>Т</sup>	1	94,1	33
						ММ43	1		
12	ММ24 <sup>Т</sup>	1	78,7	30	17	ММ45	1	36	36
	ММ24 <sup>Н</sup>	1				ММ24 <sup>Н</sup>	1		
	ММ25	2				ММ25	1		
	ММ26	1				ММ26	1		
	ММ40	1				ММ31 <sup>Т</sup>	1		
13	ММ43	2	10,5	33	16	ММ38	1	94,1	33
	ММ44	1				ММ40	1		
	ММ56	1				ММ41 <sup>Т</sup>	1		
14	ММ35	2	10,4	32	17	ММ43	2	16,6	36
	ММ36	1				ММ46	2		
	ММ56	1				ММ55	2		

ТАМ  
1972

Спецификация марок соединительных  
элементов на монтажную деталь

ТАМ24-2/70

Спецификация марок соединительных элементов  
на монтажную деталь

N детали	Марка соедини- тельный элемен- тод	Колич. шт	Расход стали на 1 деталь кг	N листа серии ШИ29-4/70	N детали	Марка соедини- тельный элемен- тод	Колич. шт	Расход стали на 1 деталь кг	N листа серии ШИ29-4/70
18	ММ23	1	9,4	30	21 (продол- жение)	ММ43	1	63,1	33
	ММ35	2		32		ММ45	1		34
	ММ47 <sup>Н</sup>	1		34		ММ51	1		
	ММ47 <sup>Н</sup>	1		36		ММ54	1		36
	ММ57	2				ММ58	1		
19	ММ24 <sup>Н</sup>	1	56,2	30	22	ММ27 <sup>Н</sup>	1	56,1	30
	ММ26	1		31		ММ28	1		31
	ММ32	1		34		ММ33	1		
	ММ42 <sup>Н</sup>	1		33		ММ51	1		36
	ММ43	1		34		ММ54	1		
	ММ45	1		36		ММ58	1		
	ММ54	1		36					
	ММ58	1							
20	ММ24 <sup>Н</sup>	1	49,2	30	23	ММ43	2	19,3	33
	ММ26	1		31		ММ45	2		34
	ММ32	1		34		ММ46	2		36
	ММ42 <sup>Н</sup>	1		36		ММ56	1		
	ММ54	1							
	ММ58	1							
21	ММ27 <sup>Н</sup>	1		30	24	ММ35	2	9,7	32
	ММ28	1		31		ММ47 <sup>Н</sup>	1		34
	ММ33	1				ММ47 <sup>Н</sup>	1		

ГДМ  
1972

Спецификация марок соединительных  
элементов на монтажную деталь

ГДМ24-2/70

# Спецификация марок соединительных элементов

45

## на монтажную деталь

N детали	Марка сварки. элемен. тд	Колич. шт.	расход стали на одеталь	н листов серии ИИ29-4/70	N детали	Марка сварки. элемен. тд	Колич. шт.	расход стали на одеталь	н листов серии ИИ29-4/70
25	ММ24 <sup>Н</sup>	1	69,3	30 31 33 34 36	32	ММ22	4	208,0	30 35
	ММ26	1				ММ48	2		
	ММ32	1				ММ49	1		
	ММ40	1				ММ50	1		
	ММ43	1							
	ММ45	1							
	ММ52	1							
	ММ54	1							
26	ММ24 <sup>Н</sup>	1	62,3	30 31 33 36	32				
	ММ26	1							
	ММ32	1							
	ММ40	1							
	ММ52	1							
	ММ54	1							
31	ММ22	4	209,2	30 35	32				
	ММ23	2							
	ММ48	2							
	ММ49	1							
	ММ50	1							

### Примечание

Для деталей 31 и 32 спецификация составлена  
на один ригель продольной рамы.

г. Москва

TAM  
1972

Спецификация марок соединительных  
элементов на монтажную деталь

ТДМ 24-2/70

12154

45