

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТДМ24-1/70

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ ПЛИТ

ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА I, С ОПИРАНИЕМ  
НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

12153  
ЦЕНА 0-56

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТДМ24-1/70

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ ПЛИТ

ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА I, С ОПИРАНИЕМ  
НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1 июля 1973 г.  
Государственным Комитетом Совета Министров СССР  
по делам строительства  
постановление от 28 ноября 1972 г. № 203

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	Сергесев	зам. директора
	Басинъев	зав. лабораторией
	Выжигин	ст. научн. сотрунк.
	Ямпольский	
	Трахтенберг	
Гл. инженер		
Гл. консрукт.		
Рук. Отк-1		
Гл. инж. проекта		
Гл. инж. проекта		

## Содержание

<i>№ № деталей</i>	<i>Стр.</i>
Пояснительная записка . . . . .	4÷7
1      Деталь крепления промежуточных плит покрытия и перекрытия к ригелям рядовых рам . . . . .	8
2      Деталь крепления плит перекрытия у средней колонны . . . . .	9
3      Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны . . . . .	10
4      Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны . . . . .	11
5      Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны . . . . .	12
6, 7    Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва . . . . .	13
8, 9    Деталь крепления плит покрытия у температурного шва . . . . .	14
10, 11   Деталь армирования монолитного участка у температурного шва и торца здания в покрытии и перекрытии . . . . .	15
12, 13   Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва . . . . .	16
14, 15   Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва . . . . .	17
16, 17   Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва . . . . .	18
18      Деталь крепления плит покрытия у средней колонны . . . . .	19

ТАМ  
1972

Содержание

ТДМ24-1/70

Шифр	
1ДМ24-1/70	
Маркд-Лист	
Инв. №	
Выпуск	
Технический	
Корпус	
Любови	
рук. отк-1	
Г.И.Иж. Пр-д	
рук. группы	
И.В.Ижнеро	

№ № деталей	Стр.
19 Деталь крепления плит покрытия у крайней колонны . . . . .	20
20, 21 Деталь крепления плит покрытия у температурного шва . . . . .	21
22, 23 Деталь крепления плит перекрытия в торце здания . . . . .	22
24, 25 Деталь крепления плит перекрытия в торце здания . . . . .	23
26, 27 Деталь крепления плит перекрытия в торцах здания с сеткой колонн 9х6 м . . . . .	24
28, 29 Деталь крепления плит перекрытия в углах здания . . . . .	25
30, 31 Деталь крепления плит перекрытия в углах здания . . . . .	26
32, 33 Деталь крепления плит перекрытия в углах здания . . . . .	27
34, 35 Деталь крепления плит покрытия в торце здания . . . . .	28
36, 37 Деталь крепления плит покрытия в углах здания . . . . .	29
38, 39 Деталь крепления плит покрытия в торцах здания с сеткой колонн 9х6 м . . . . .	30
40 Деталь крепления опорных столиков к колонне . . . . .	31
41, 42 Деталь монолитного перекрытия и покрытия при установке ригеля продольной рамы . . . . .	32
Спецификация марок соединитель- ных элементов на монтажную деталь . . . . .	33÷35

Госстандарт ССР	Г. Москва
ИМПЕРИАЛ	

ТАМ  
1972

Содержание

1ДМ24-1/70

## Введение

В настоящем альбоме приведены чертежи монтажных деталей для многоэтажных производственных зданий, выполняемых в сборных железобетонных конструкциях серии ИИ20 с перекрытиями типа 1, разработанных в 1970-72 г.г.

В случаях, когда строительство должно производиться по ранее разработанной технической документации, в которой были применены конструкции серий ИИ22, ИИ23 и ИИ24, утвержденных в 1964 г., но при этом должна осуществляться замена железобетонных конструкций серий ИИ22, ИИ23 и ИИ24 на конструкции серий ИИ22/70, ИИ23/70 и ИИ24/70 - монтажные детали и различные стальные конструктивные элементы должны выполняться по рабочим чертежам серий ТДМ24-1 и ИИ29-2 (редакции 1964 г.).

ТАМ 1972	Введение	ТДМ24-1/70
-------------	----------	------------

Пояснительная записка

Шифр  
ТДМ24-1/70  
Марка-лист

Инв. №

рук. отк. 1	рук. отк. 2	рук. отк. 3	рук. отк. 4
рук. инж. пр.	рук. инж. пр.	рук. инж. пр.	рук. инж. пр.
рук. группы	рук. группы	рук. группы	рук. группы

Госстрой ССР  
ЦНИИПРОМВАНИИ  
г. Москва

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в альбомах ИИ20-1/70 и ИИ20-2/70.

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП III-В. 3-62\* "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ", "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" (СН 319-65), а также в соответствии с "Технологическими рекомендациями по электросварке и заделке стыков и швов сборных железобетонных конструкций промышленных зданий", разработанными ВНИИмонтажспецстроя, ПИ Промстальконструкцией и ВНИПИ Теплопроект в 1968 г. Общие указания по монтажу конструкций даны в альбомах ИИ20-1/70 и ИИ20-2/70.

Плиты перекрытий и покрытия устанавливаются на полу ригелей или стальные столики колонн. Приварка столиков производится после монтажа и крепления ригелей. Плиты устанавливаются после сварки закладных деталей и выпусков арматуры ригелей с закладными деталями и выпусками арматуры колонн, а также после приварки хомутов (ММЗ) и монтажных элементов ММ22.

В первую очередь устанавливаются межколонные плиты, которые привариваются в четырех точках к закладным деталям ригелей или к стальным столикам и соединяются между собой накладками.

Рядовые плиты, укладываемые между межколонных плит, привариваются к закладным деталям ригелей в двух точках, за исключением одной плиты в каждом пролете (ввиду трудности наложения сварного шва).

У торцов межколонных плит устанавливаются упорные уголки (ММ16 или ММ17), которые привариваются к закладным

ТАМ  
1972

Пояснительная записка

ТДМ24-1/70

деталям плит. Перед сваркой уголки следует плотно прижать одной стороной (меньшей полкой) к колонне.

Сварку элементов необходимо выполнять электродами типа Э42-Т (ГОСТ 9467-60) в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).

Заполнение зазоров между торцами плит и ригелями и между продольными ребрами плит, а также участков замоноличивания у т.ш. и торцевых ров, производится бетоном марки 200, на мелком щебне или гравии с щательным вибрированием.

Перед замоноличиванием необходимо очистить зазоры от строительного мусора и грязи, а в зимнее время от снега и наледи.

Допускаемое отклонение по длине опирания плит не должно превышать величин, указанных в чертежах.

Стальные стяжки ММ19, ММ20, ММ21, привариваемые к колоннам для опирания плит, после установки последних должны быть защищены слоем бетона или цементного раствора толщиной не менее 25 мм по стальной сетке - на чертежах эта защита условно не показана.

Выпуски арматуры колонн и ригелей на чертежах деталей условно не показаны.

Спецификация марок соединительных элементов дана на стр. 33÷35.

Марка стали соединительных элементов должна приниматься по указаниям конкретного проекта.

Стальные соединительные элементы с ММ16 по ММ28 и с ММ30 по ММ34 даны в альбоме ИИ29-2/70.

ТДМ  
1972

Пояснительная записка

ТДМ24-1/70

Шифр:

ТДМ24-1/70

Марка-Лист

ИМВ. №

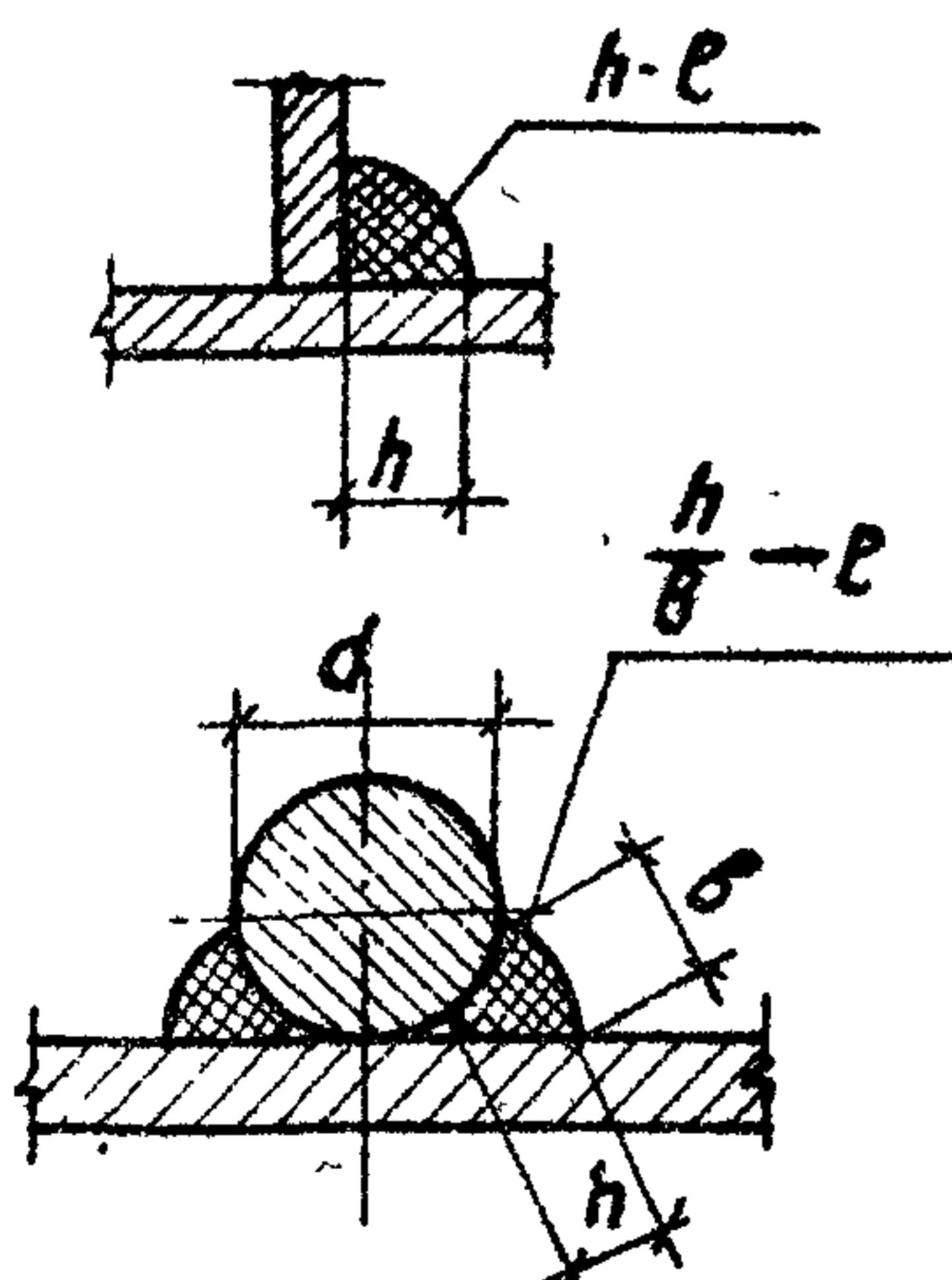
В зданиях с агрессивными средами, в зависимости от вида и степени агрессивной среды должны быть выполнены требования по защите конструкций и деталей сопряжений в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67).

Требования "Указаний" (водоцементное отношение бетанной смеси, добавки к бетону, состав заполнителей, вид защитного покрытия и способ его нанесения, защита закладных деталей и сварных швов) должны быть указаны в конкретных проектах и являютъся обязательными для выполнения.

### Условные обозначения

xxxxxxxxxxxxxx

- Сварной шов монтажный



h - высота шва

e - длина шва

h - высота шва ( $h \geq 0,25d$ , но не менее 4 мм)

b - ширина шва ( $b \geq 0,5d$ , но не менее 8 мм)

e - длина шва

Госстрой СССР  
Министерство  
построек  
и архитектуры  
СССР

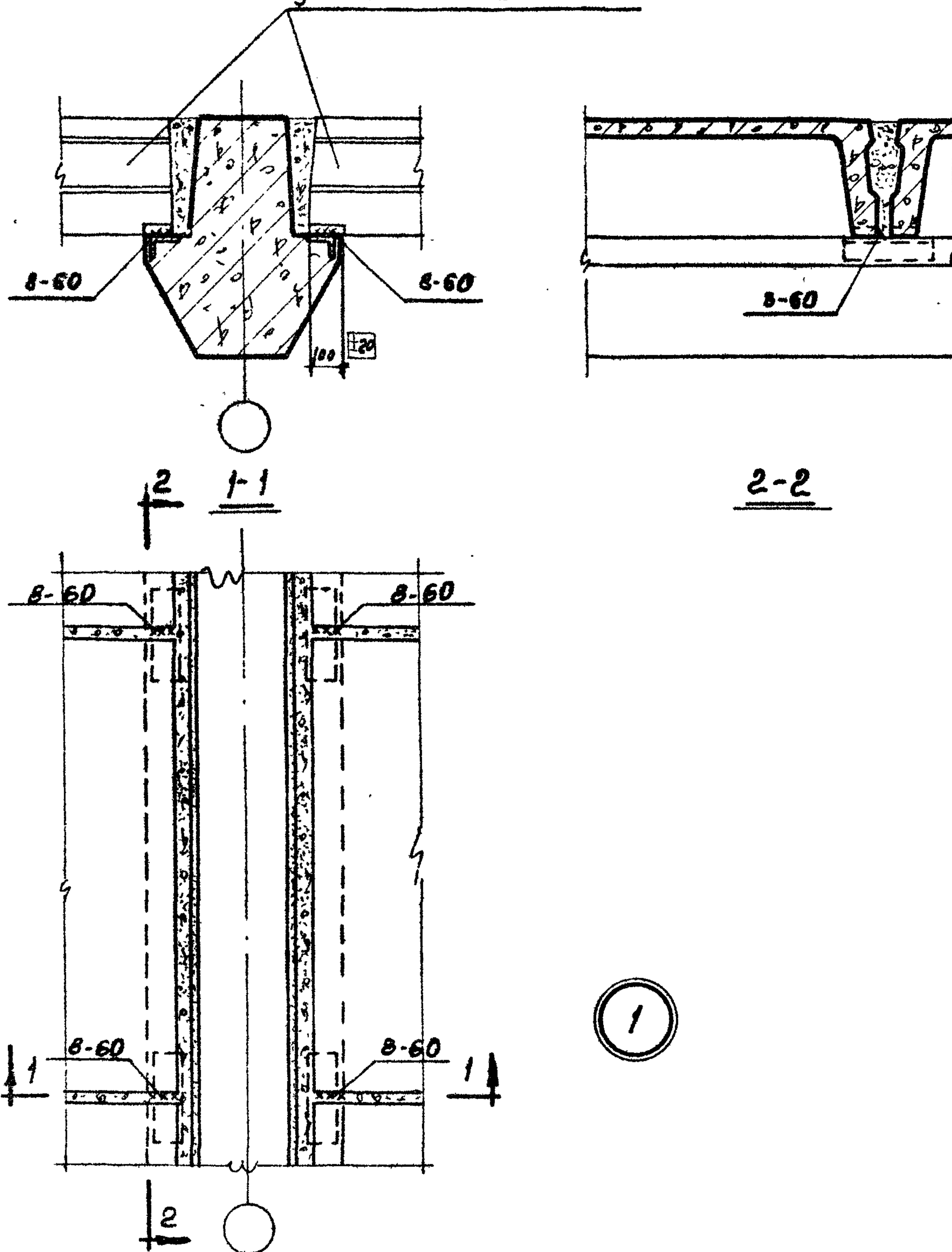
г. Москва

ТДМ  
1972

Пояснительная записка

ТДМ24-1/70

Бетон замоноличивания  
условно не показан



Росстрой СССР  
ШИХИПРОМЗДНИЙ  
Москва

Рук. отк. 1	Рук. отк. 1
Р. инж. №.	Р. инж. №.
Г. инж. пр.	Г. инж. пр.
Ч. инженера	Ч. инженера
Проверил	Проверил

Земцов  
Ямпольский  
Трохтенберг  
Лоботович  
Карпов

ТДМ24-1/10

Марка - лист

Унв. №

ТДМ  
1972

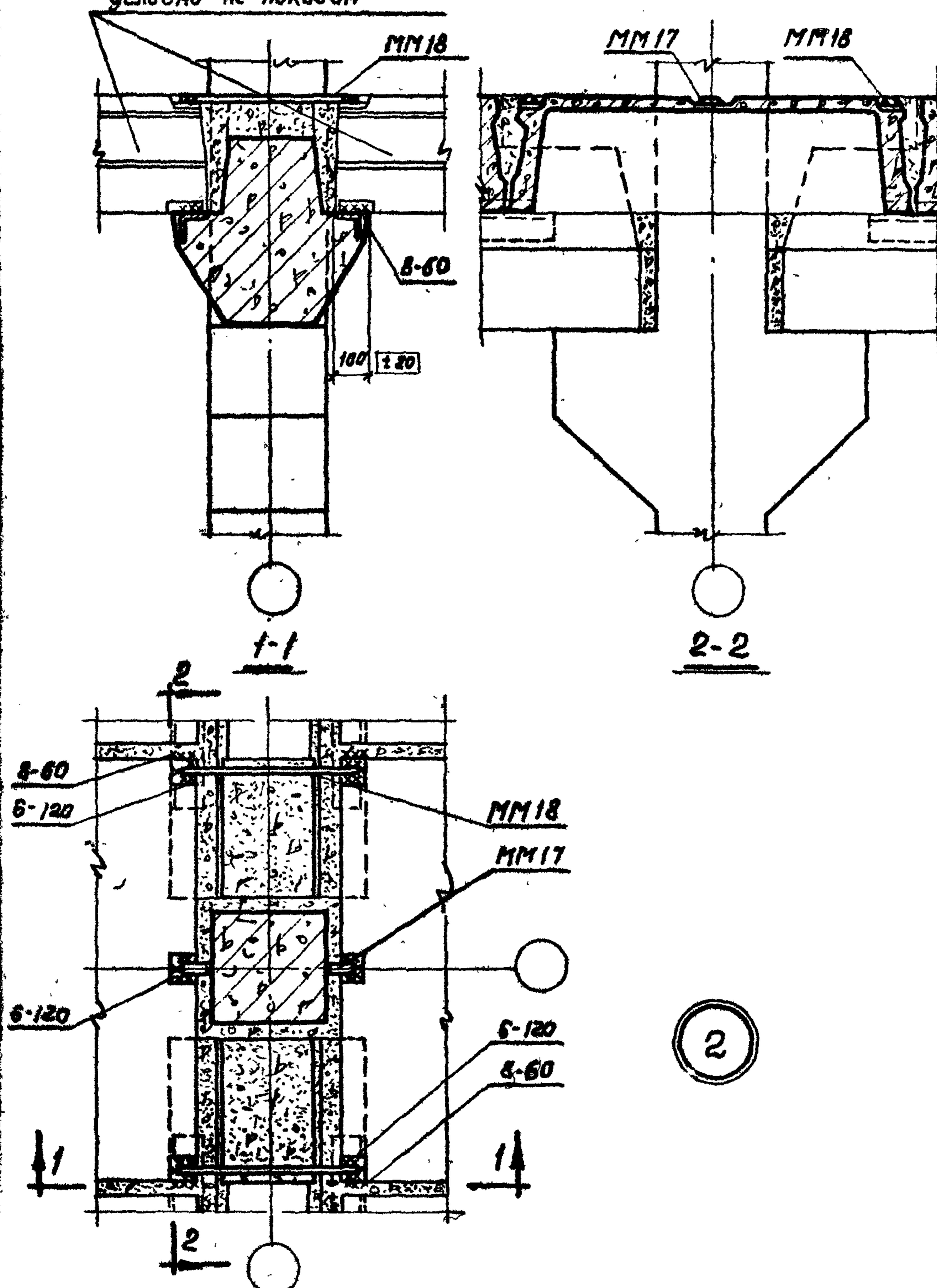
Деталь крепления промежуточных пласти  
покрытия и перекрытия к ригелям  
рядовых рам

ТДМ24-1/10

Деталь 1

9

Бетон замоноличивания  
условно не показан



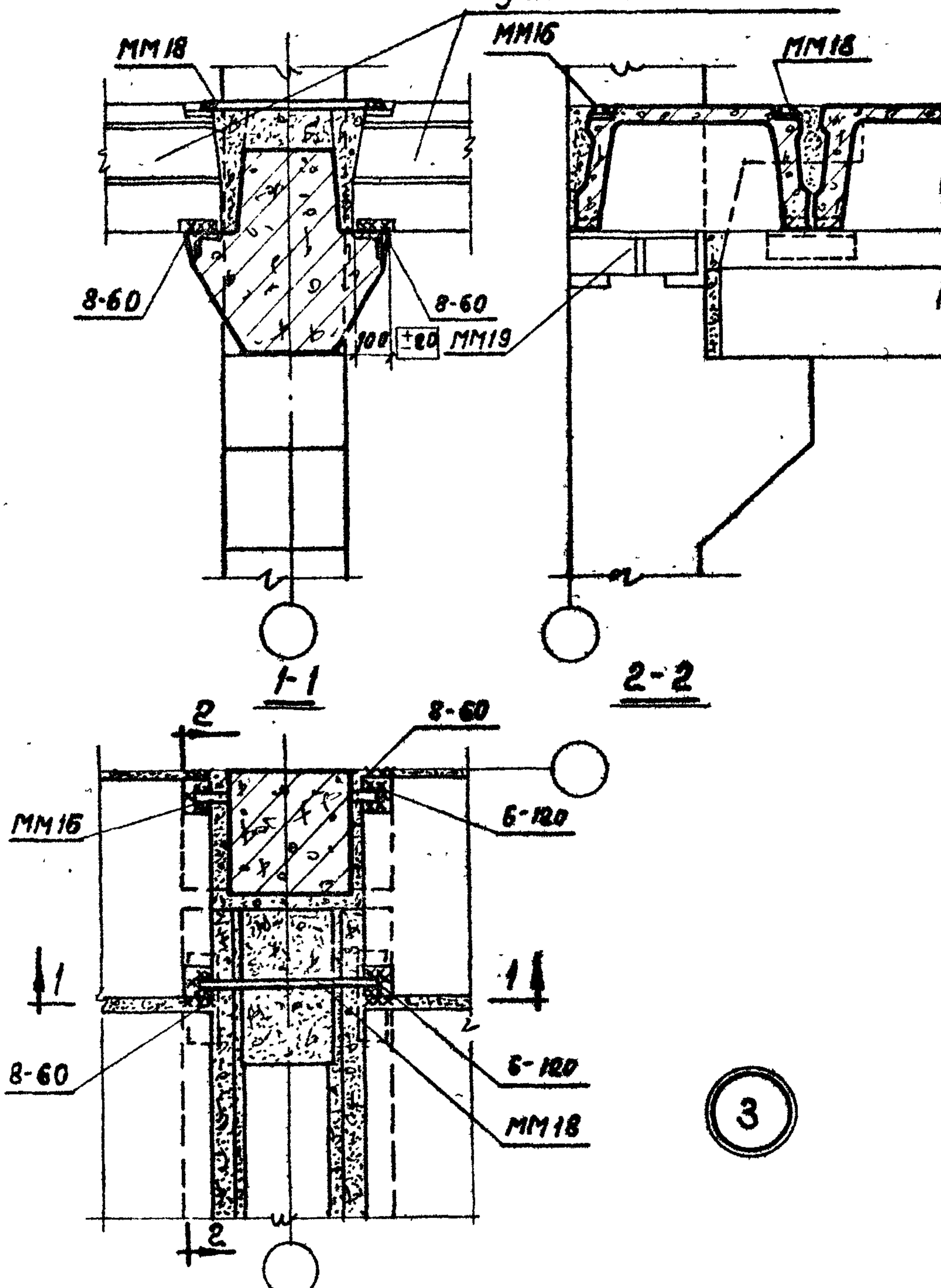
ТДМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия  
у средней колонны

ТДМ24-1/70  
Деталь 2

Изображение	Чертеж
ТДМ24-1/70	
Марка-лист	
Инв. №	
Государственный выездной Ямальский Техтехнадзор Ходыбнова Ямальский	Рук. отк-1 Гл. инж. пр. Гл. инж. пр. Ц. О. Ст. ЧУЖ Проверил
НИИПРОМЗДНИЙ	
Москва	

Бетон замоноличивания  
условно не показан



Примечание.

Данную деталь рассматривать совместно с деталью №<sup>40</sup>  
на странице 31.

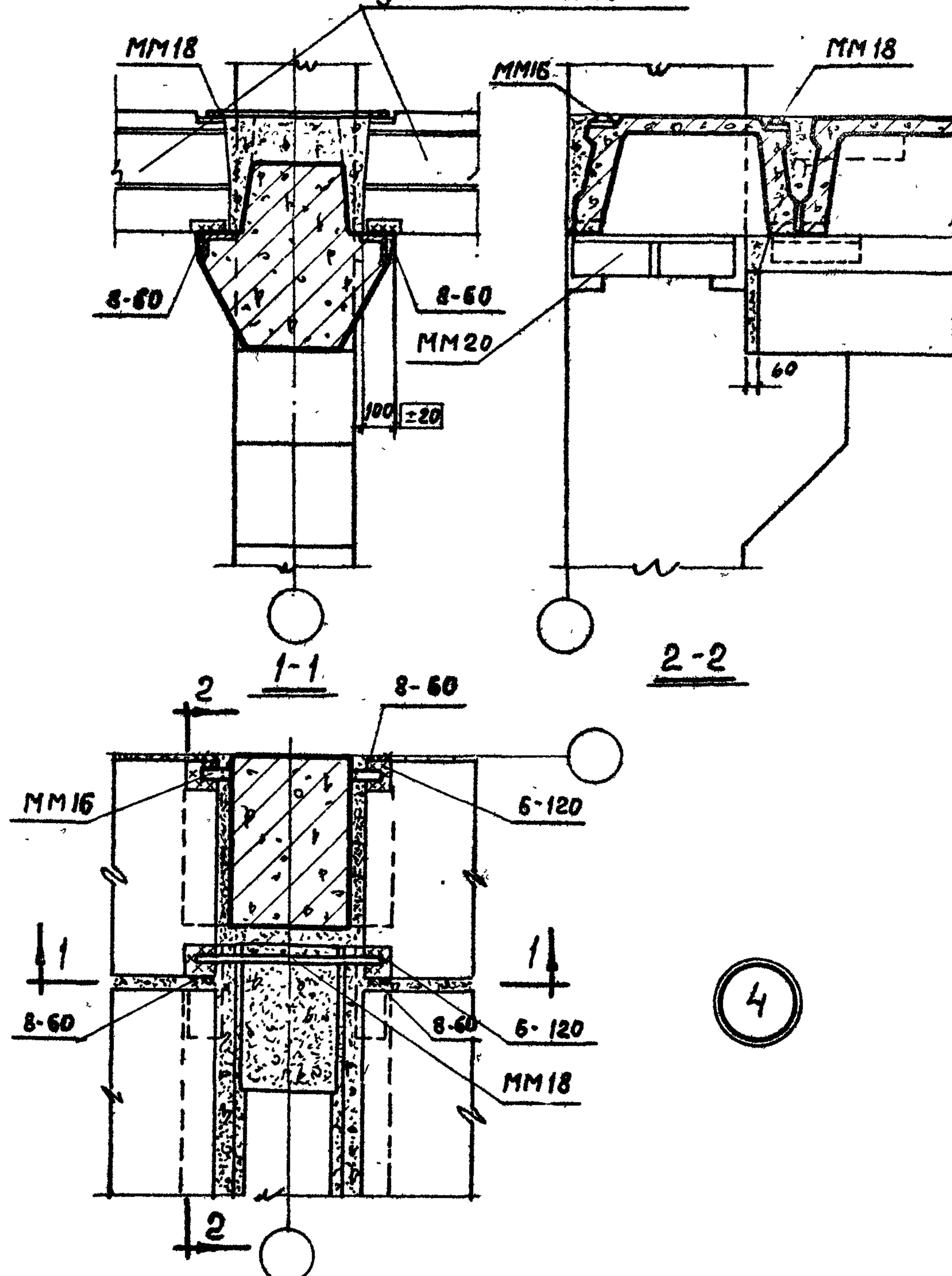
ТДМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия  
у крайней колонны

ТДМ24-1/70

Деталь 3

Бетон замоноличиваний  
условно не показан



Примечание.

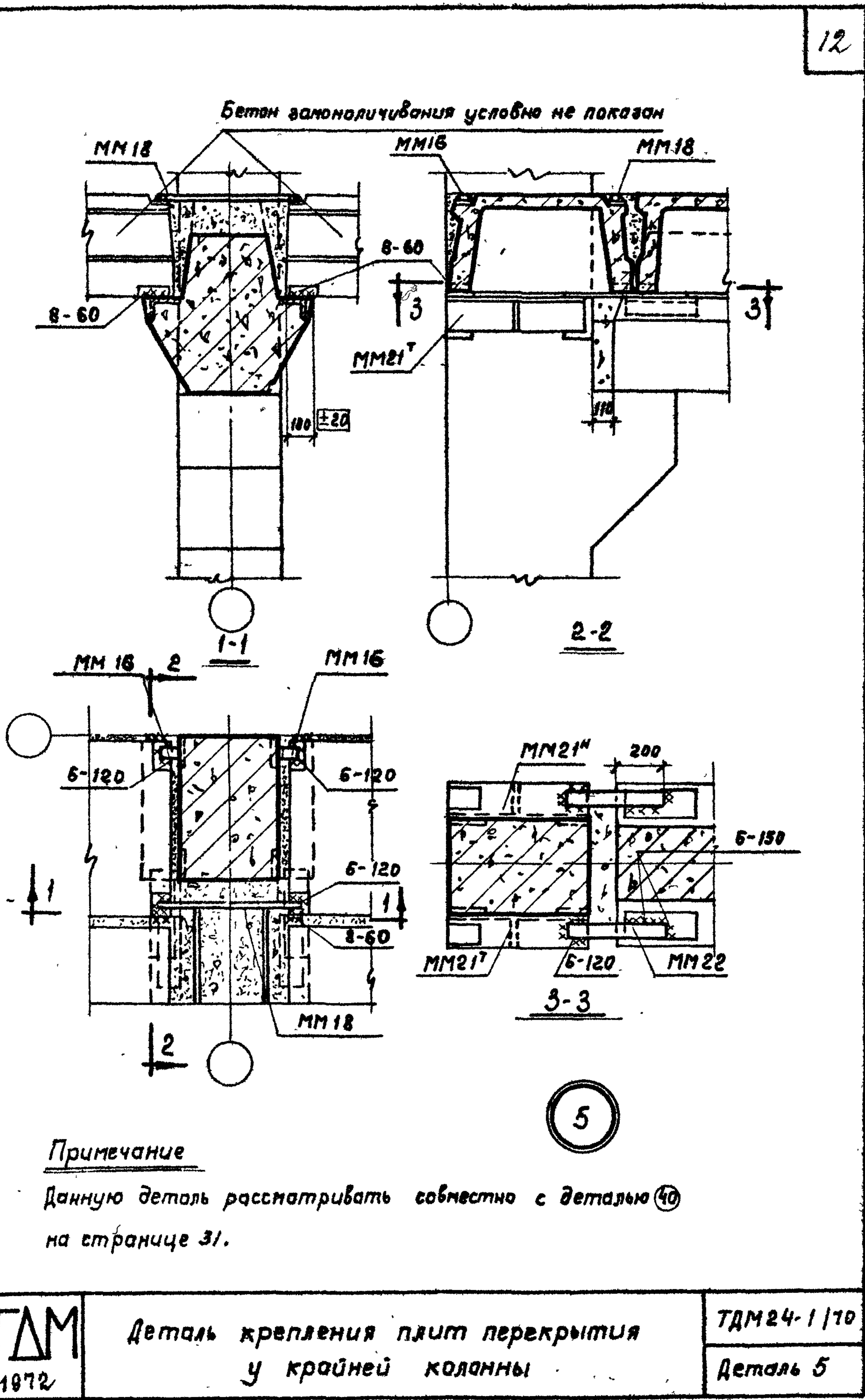
Данную деталь рассматривать совместно с  
деталью №40 на странице 31.

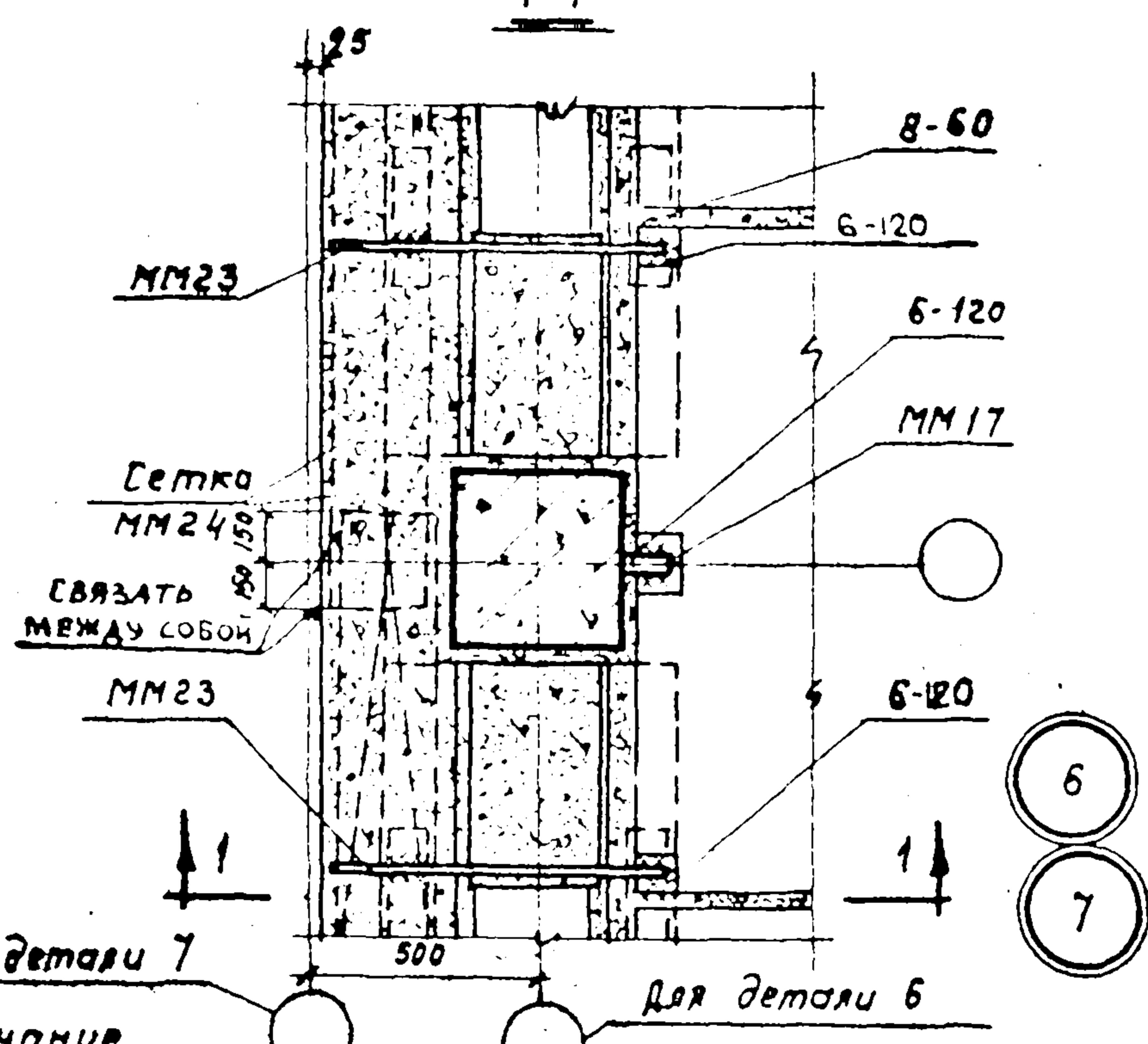
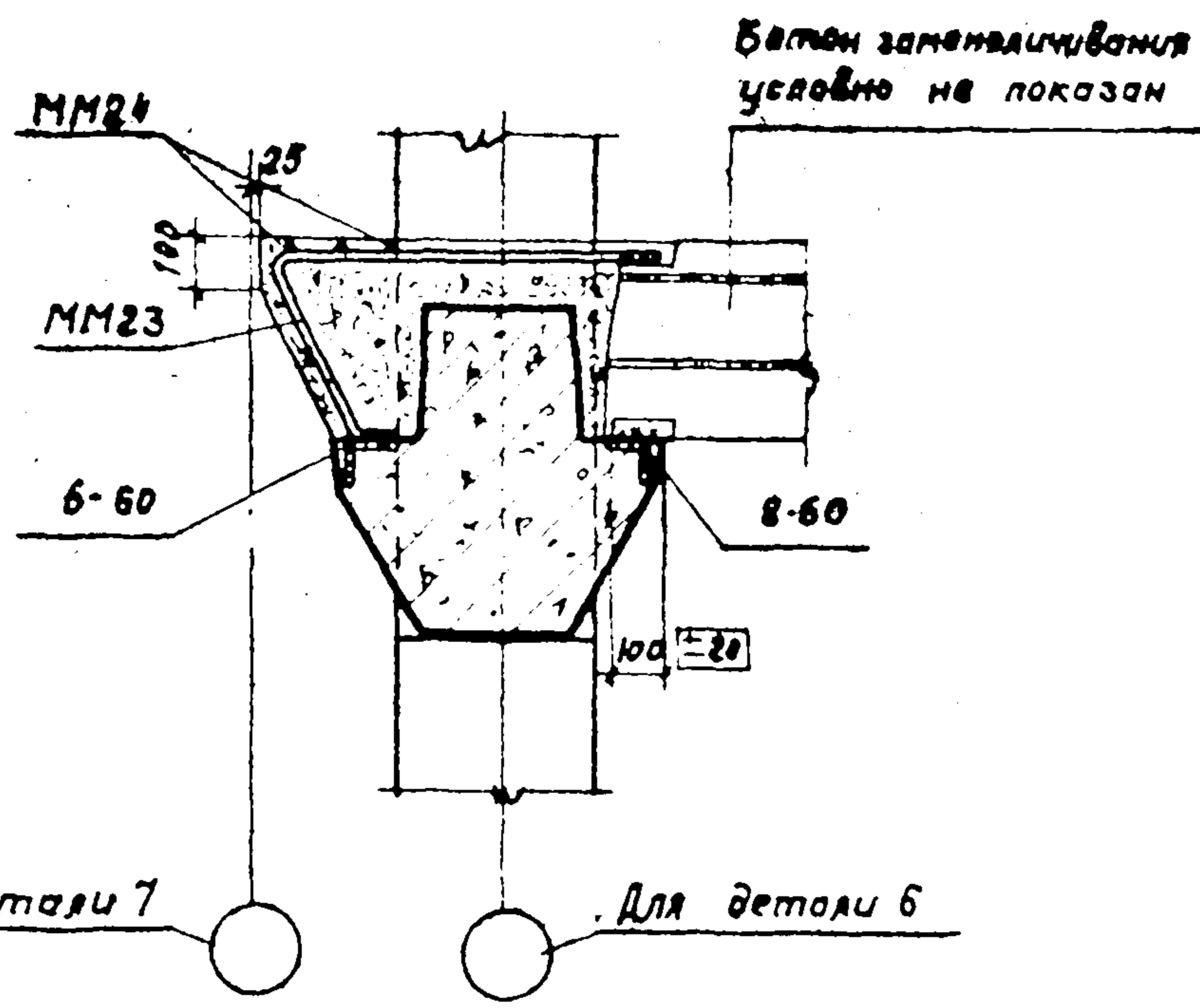
ТДМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия  
у крайней колонны

ТДМ24-1/70
Деталь 4

Шифр	
ТДМ 24-1/70	
Марка - лист	
Инв. №	
Боинчикин Ямпольский Грахтенгерц Халебнова Ямпольский	
рук. отк-1 гл. инж. пр гл. инж. пр и.о. ст. инж. подтвержд	
Госстрой СССР ШИИПРИМЗДНИЙ Москва	



Примечание

Крепление плит перекрытия у температурного шва со вставкой см. деталь ⑥, без вставки см. деталь ⑦.

ТАМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия  
у температурного шва.

ТДМ24-1170  
детали 6, 7

Шифр

ТДМ24-1/70

Марка-лист

Инв. №

Рук. отк. / *Л. Г. Григорьев*  
 Инж. пр. *Я. Польский*  
 Инж. пр. *Г. А. Трохтенберг*  
 У. О. ст. инж. *Х. Слебенова*  
 Гроверил *С. Я. Польский*

Госстрой СССР

НИИПРОМЗДНИЙ

Москва

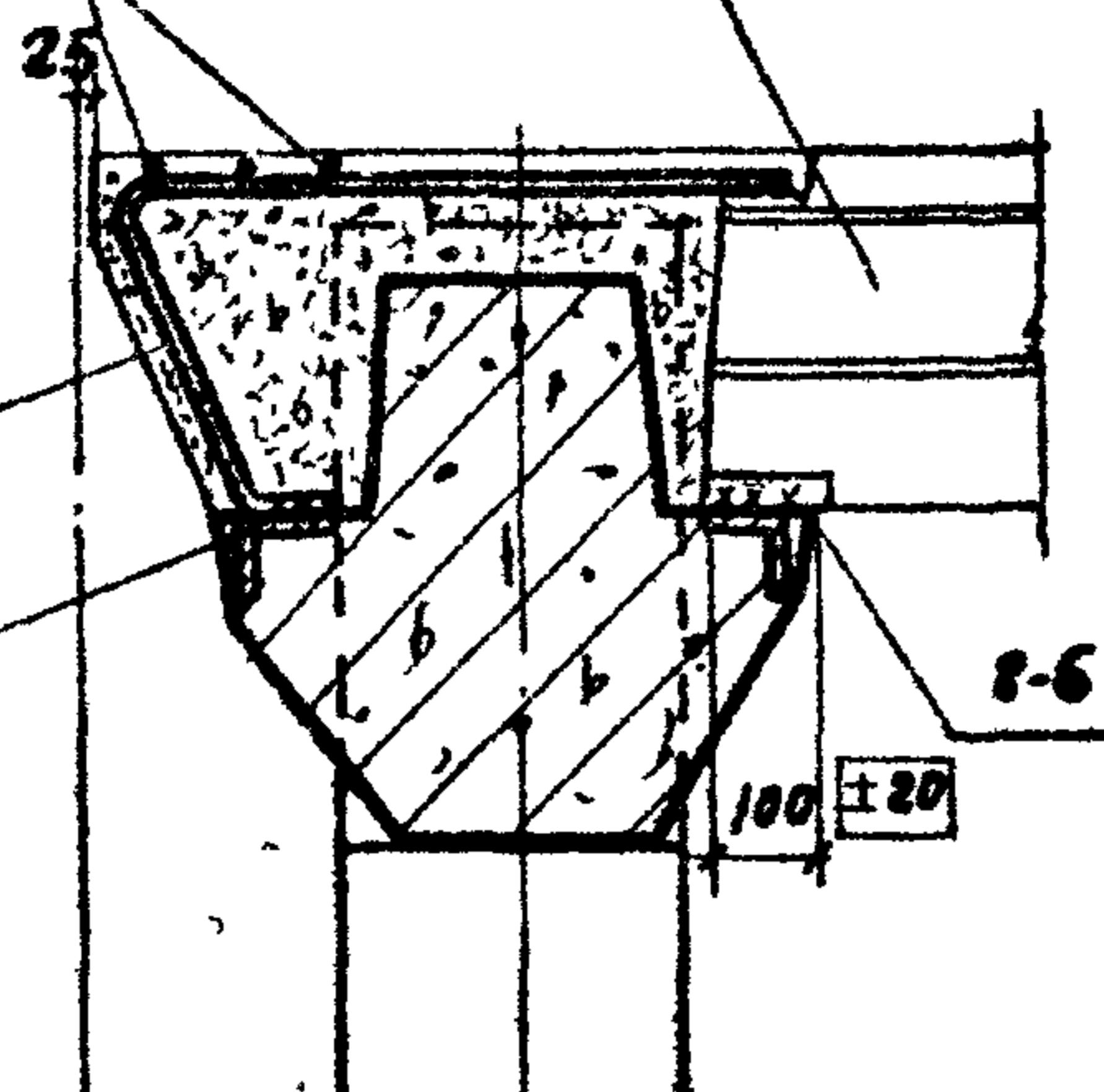
ТДМ  
1970Деталь крепления плит покрытия  
у температурного шва

ТДМ24-1/70

детали 8, 9

Бетон замоноличивания  
условно не показан

НМ24



для детали 9

для детали 8

1-1

25

ММ23

Сетка  
ММ24

ММ23

11

11

для детали 9

для детали 8

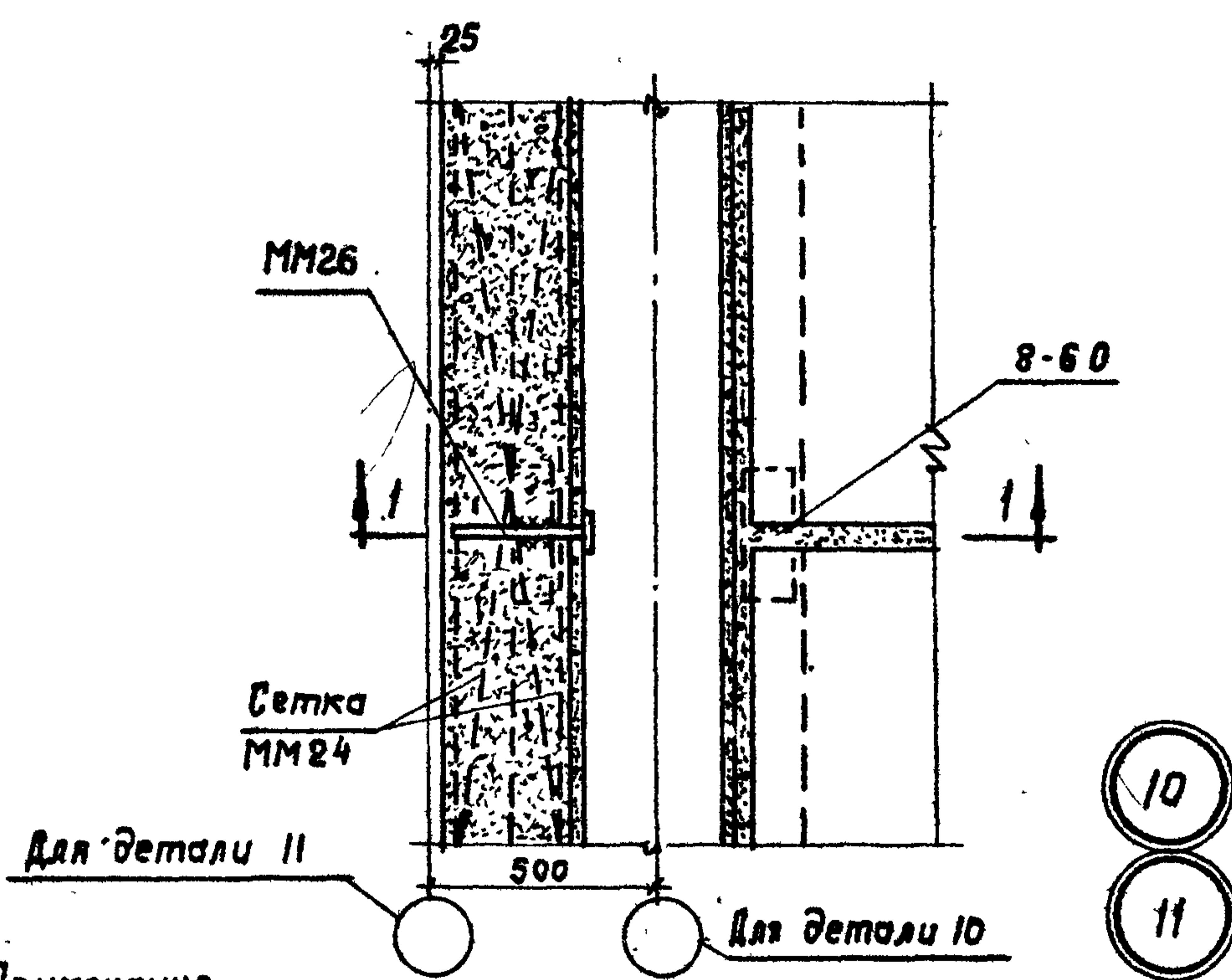
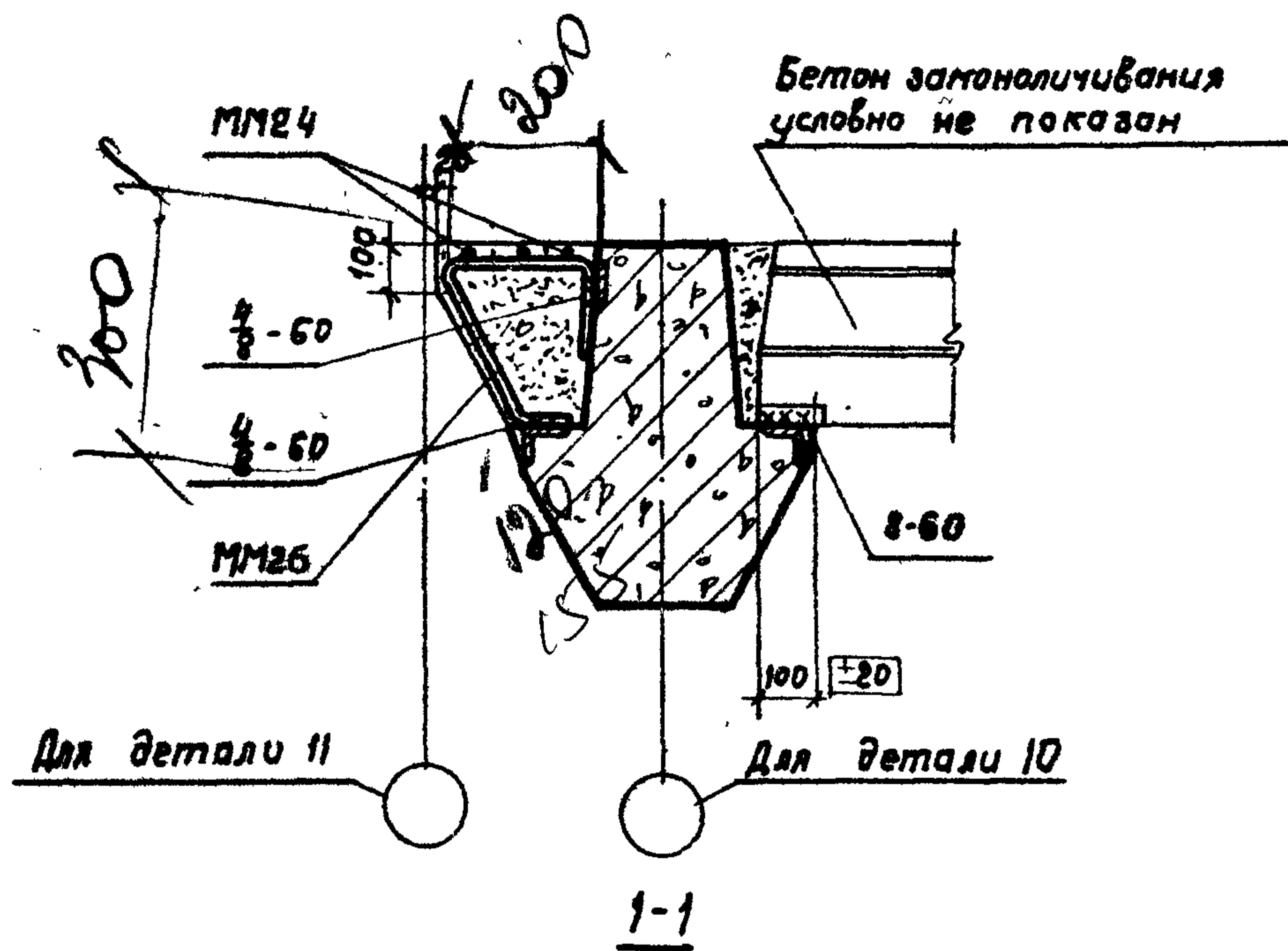
8-60

6-120

6-120

8-60

8  
9ПримечаниеКрепление плит покрытия у температурного шва  
со вставкой см деталь ⑧, без вставки см. деталь ⑨.

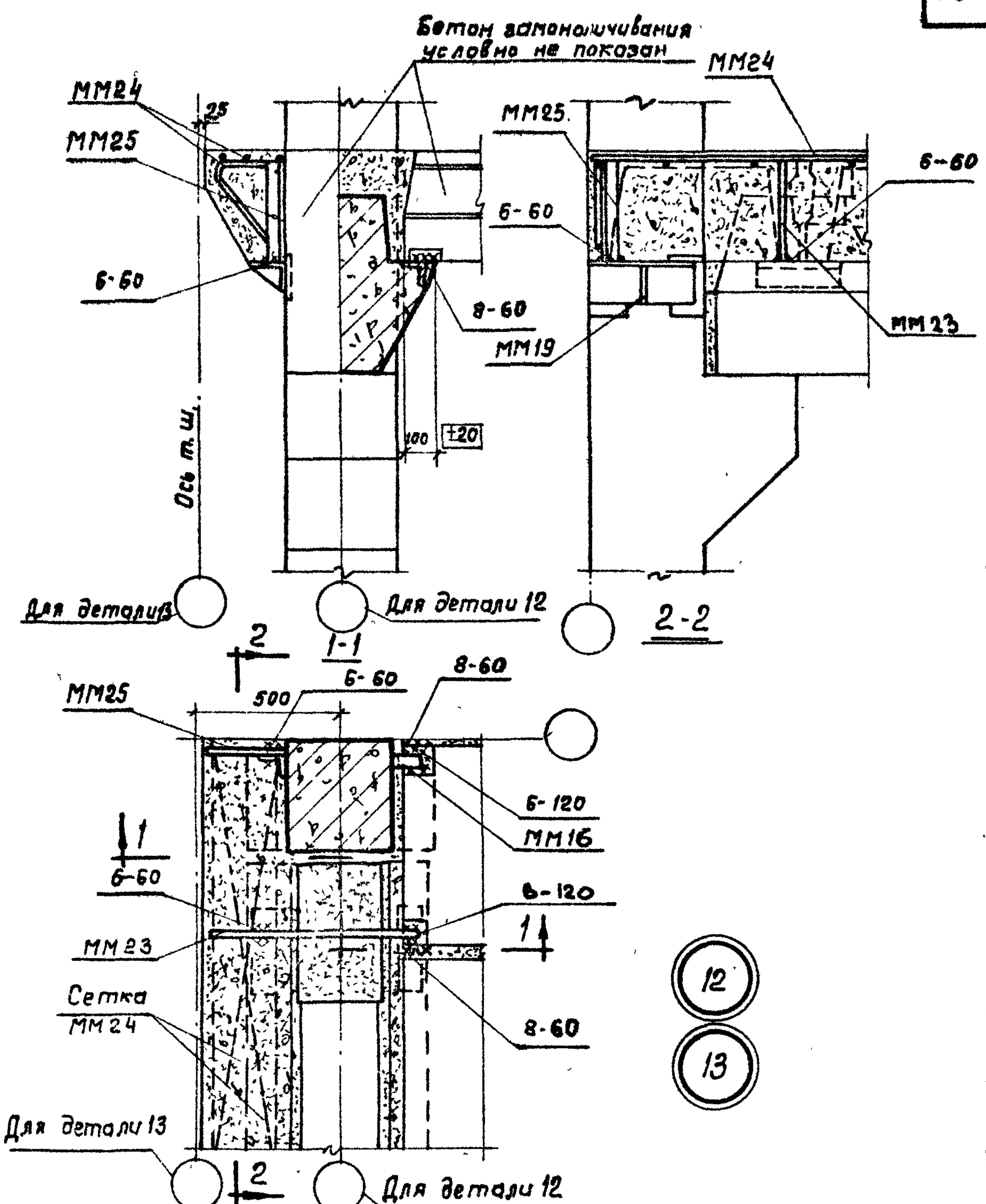
Примечание.

Армирование монолитного участка у температурного шва здания в покрытии и перекрытии со вставкой см. деталь 10, без вставки см. деталь 11; у торца здания при осевой привязке см. деталь 10, при смещении оси ряда на 500 - деталь 11.

ТАМ  
1972

Деталь армирования монолитного участка  
у температурного шва и торца здания в  
покрытии и перекрытии

ТАМ24-1/70  
д.детали 10, 11

Примечания:

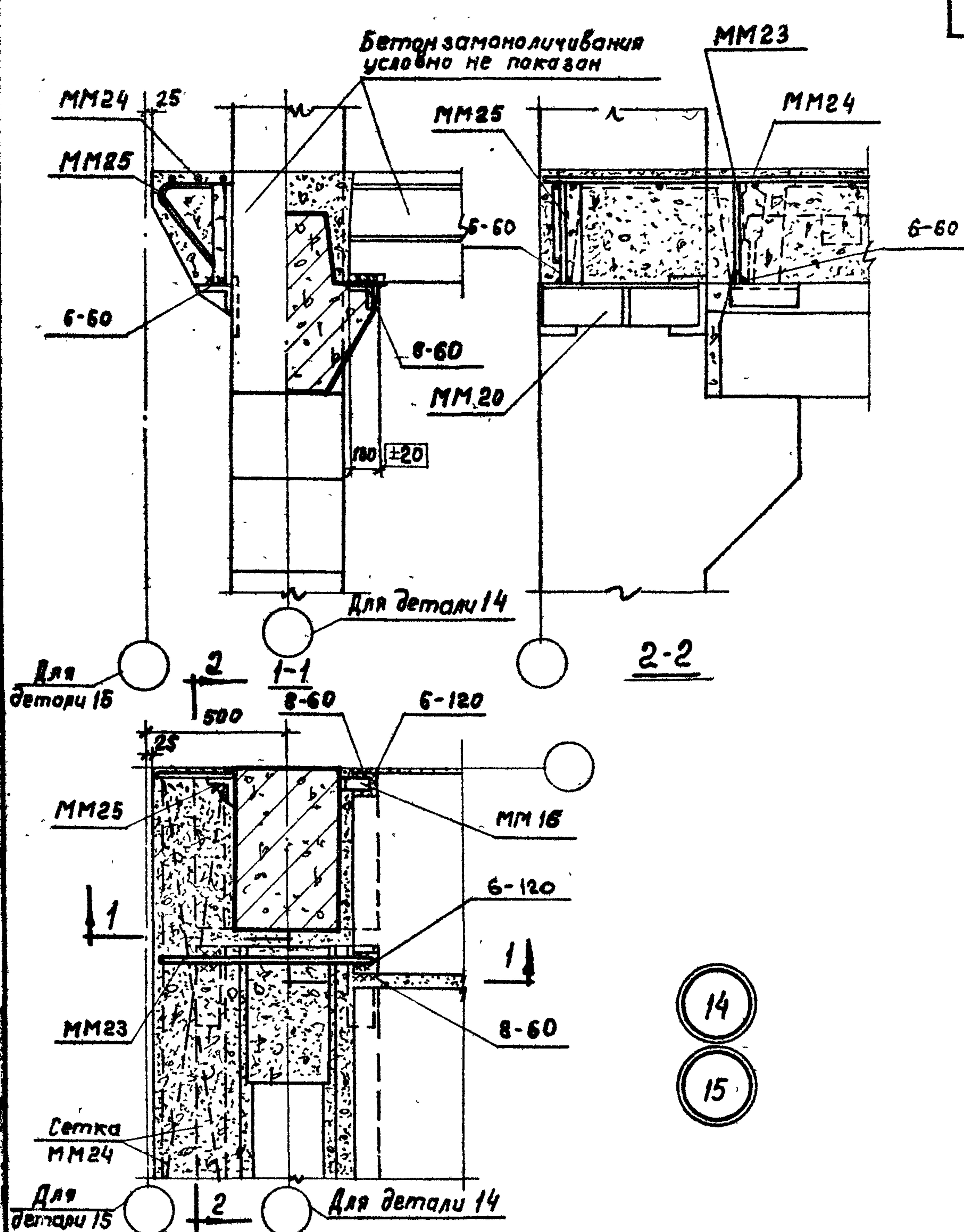
1. Данную деталь рассматривать совместно с деталью №10 на странице 31.
2. Крепление плит перекрытия у температурного шва со вставкой см. деталь №12, без вставки см. деталь №13.

Госстрой СССР

НИИПРОМЗДРАВНИИ

Москва

ТДМ  
1972Деталь крепления плит перекрытия  
у температурного шваТДМ24-1/10  
детали 12, 13


Примечания:

1. Крепление плит перекрытия у температурного шва со вставкой см. деталь №4, без вставки см. деталь №5.
2. Данные детали рассматривать совместно с деталью №40 на странице 31.

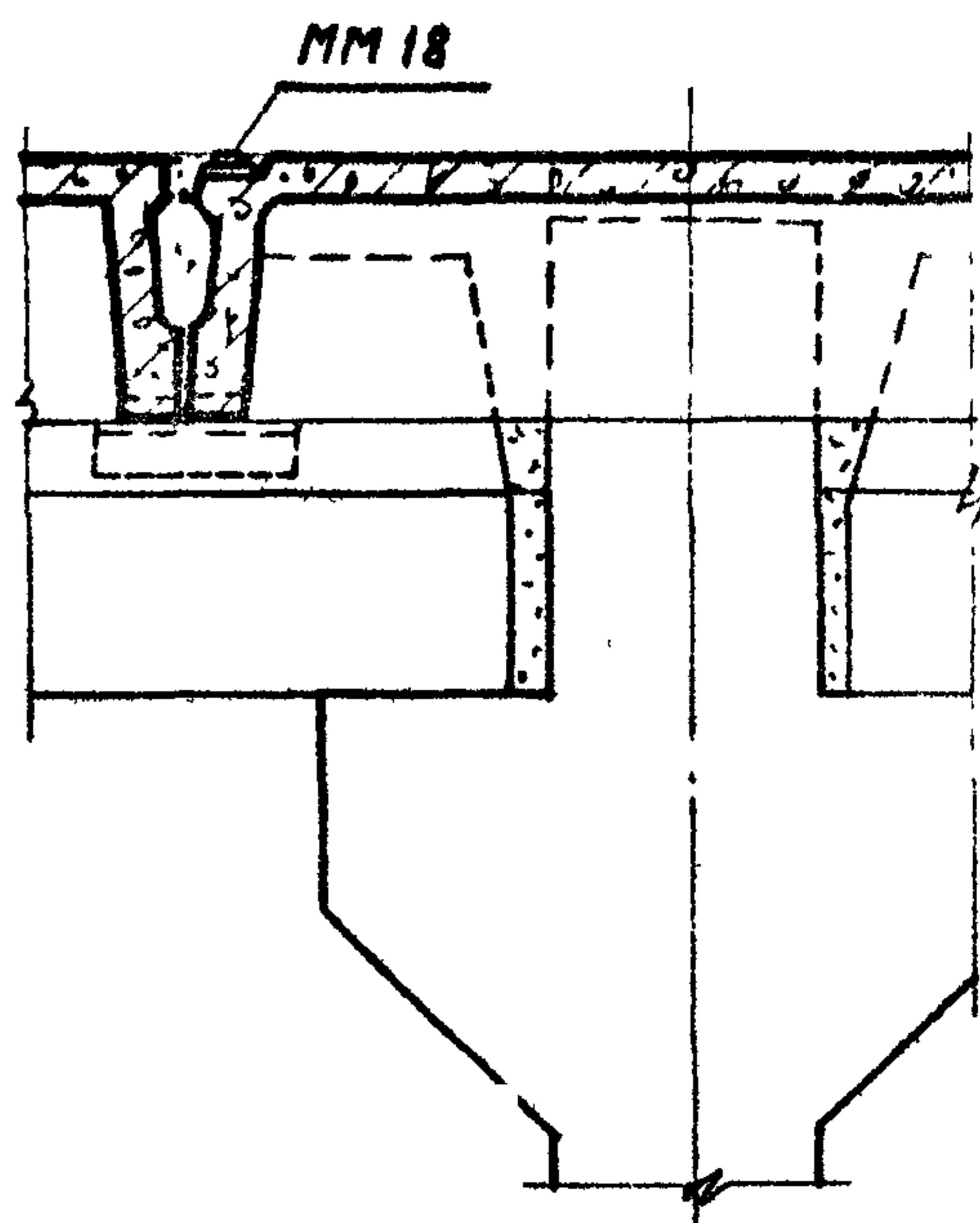
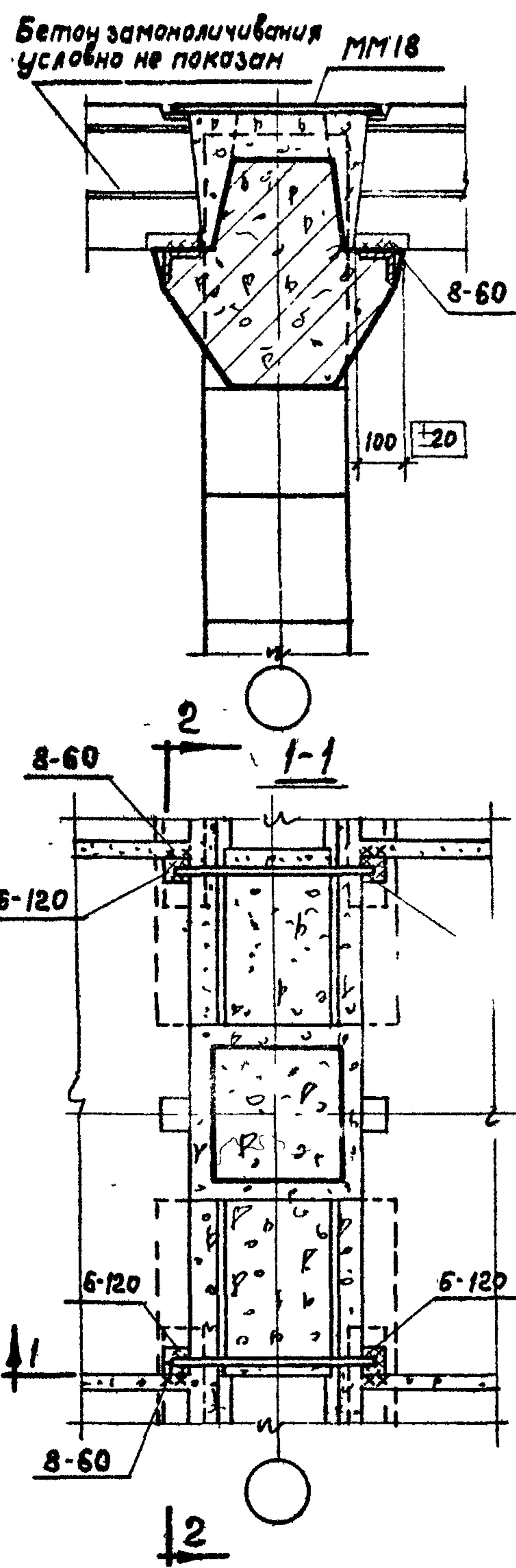
ТАМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия  
у температурного шва

ТАМ24-1/70  
детали №4, №5



19

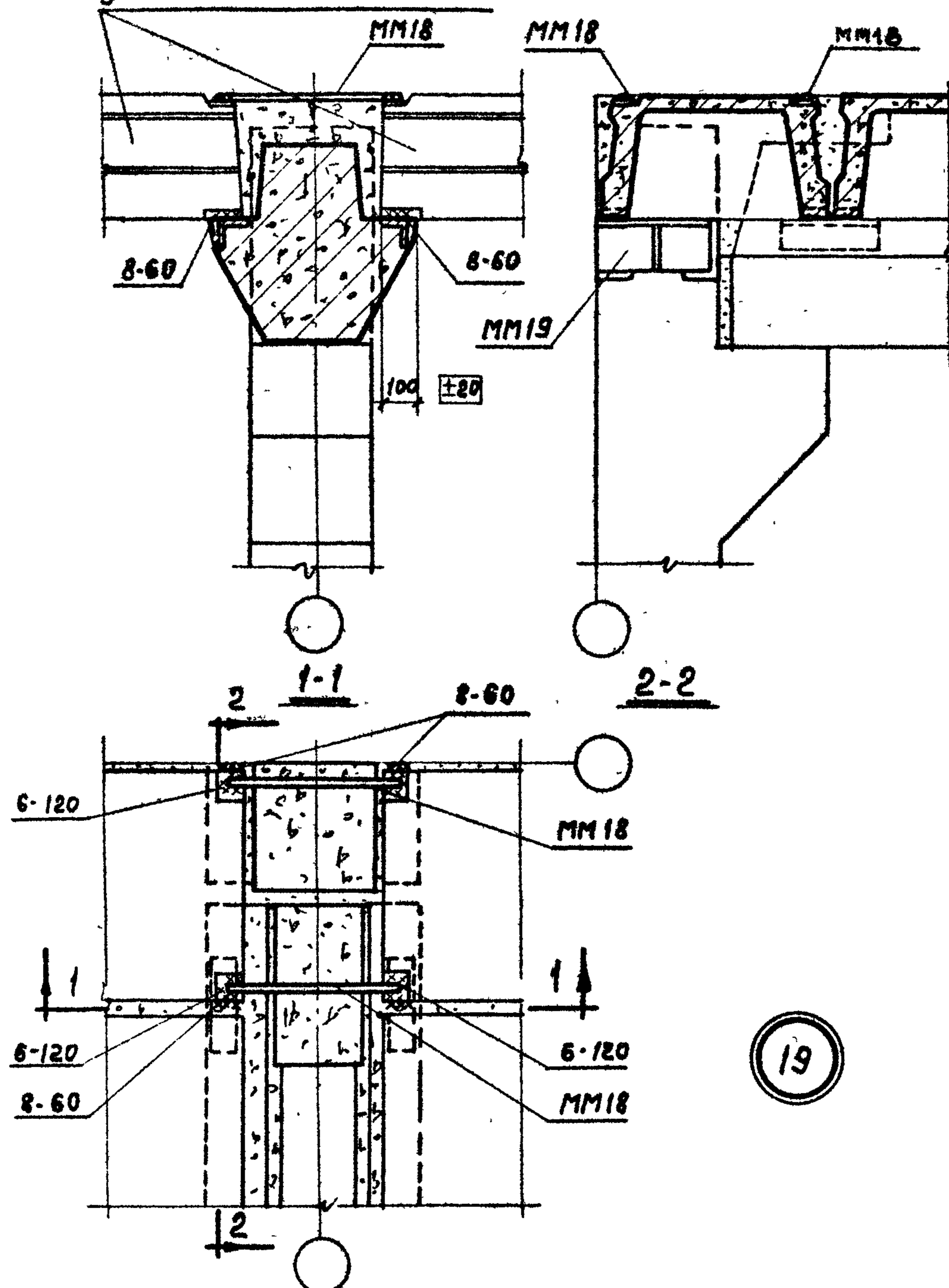


ТДМ  
1972

Деталь крепления плит покрытия  
у средней колонны

ТДМ24-1/70
Деталь 18

Бетон замоноличивания  
условно не показан



Примечание.

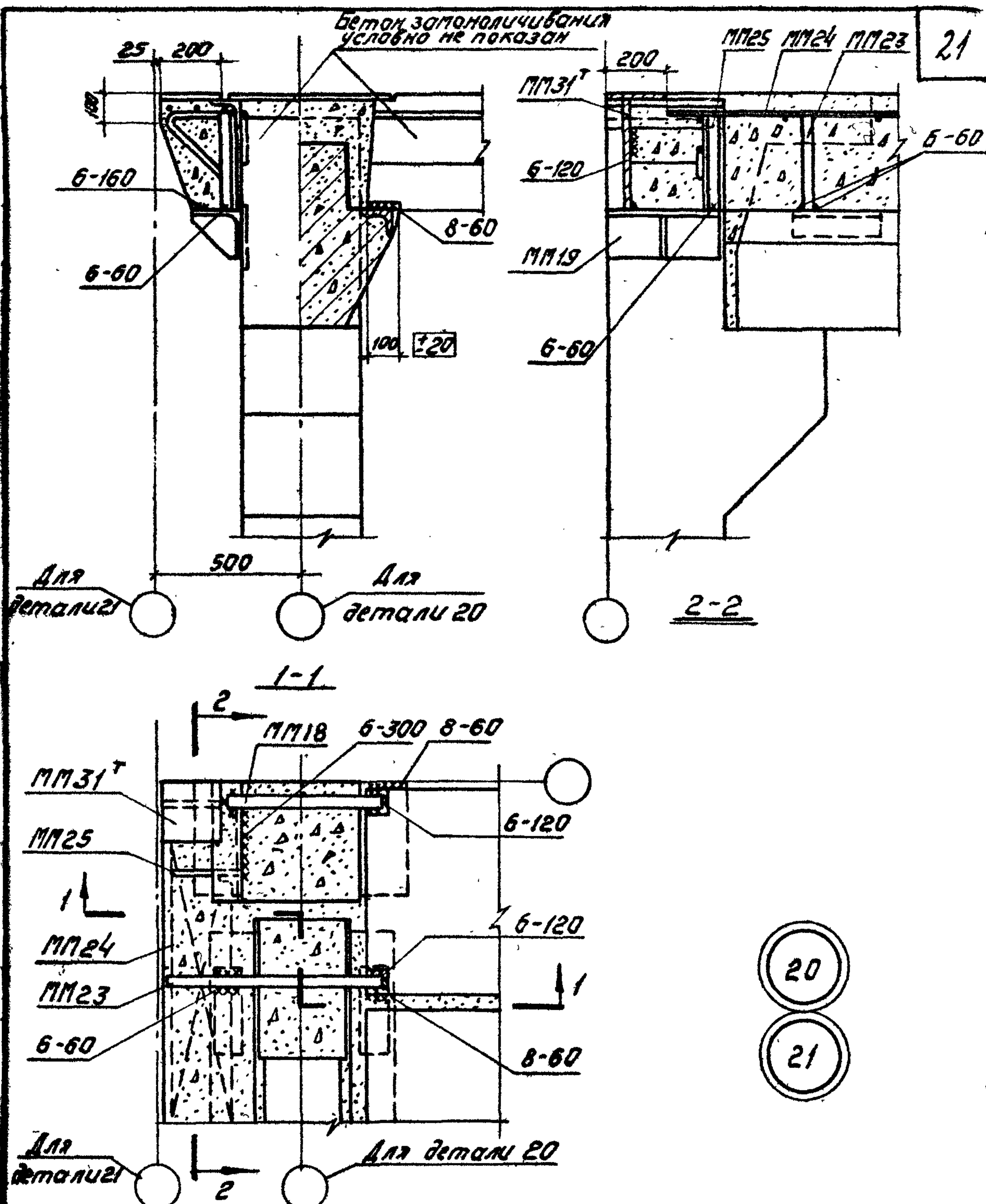
Данную деталь рассматривать совместно с деталью 40  
на странице 31.

Госстрой СССР	РУК. ОТК. 1
Гл. инж. П.В.	
Гл. инж. пр.	
И.О. ст. инж.	
Проверил	
Министерский инженерный институт	Ямальский газ
Ямальский газ	Ямальский газ
Г. Ямальск	Г. Ямальск
Москва	

ГДМ  
1972

Деталь крепления плит  
покрытия у крайней колонны

ГДМ24-1/70  
Деталь 19



Примечания:

1. Крепление плит покрытия у температурного шва со вставкой - деталь 20, без вставки - деталь 21
2. Данные детали рассматривать совместно с деталью 40 на странице 31.

ТДМ  
1972

Деталь крепления плит покрытия  
у температурного шва

ТДМ24-1/70
детали 20, 21

Бетон замоноличивания  
условно не покрытый

Шифр

ТДМ 24-1/70

Марка-лист

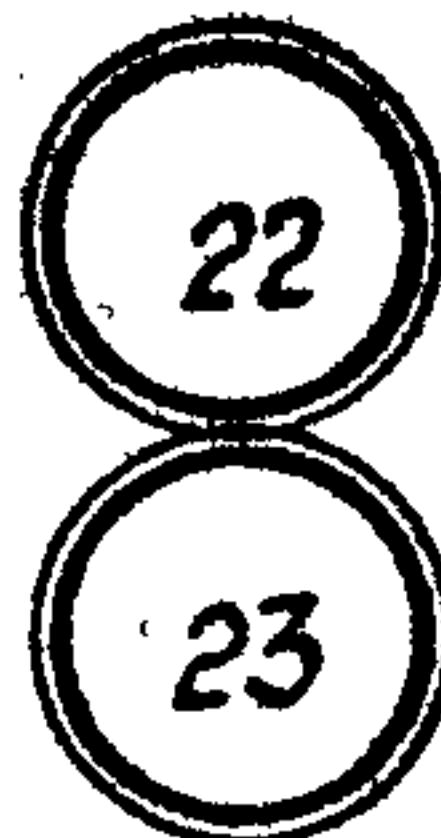
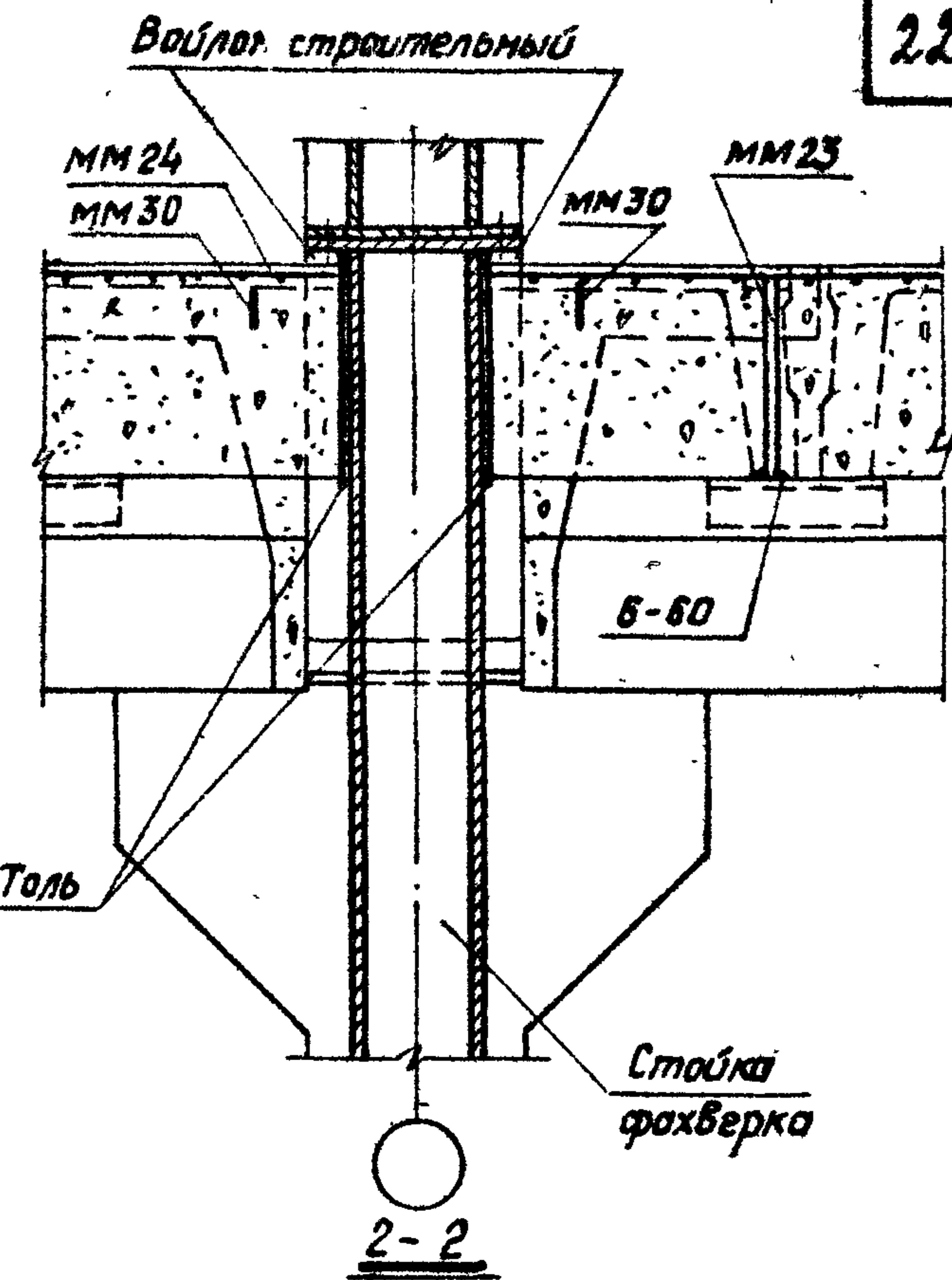
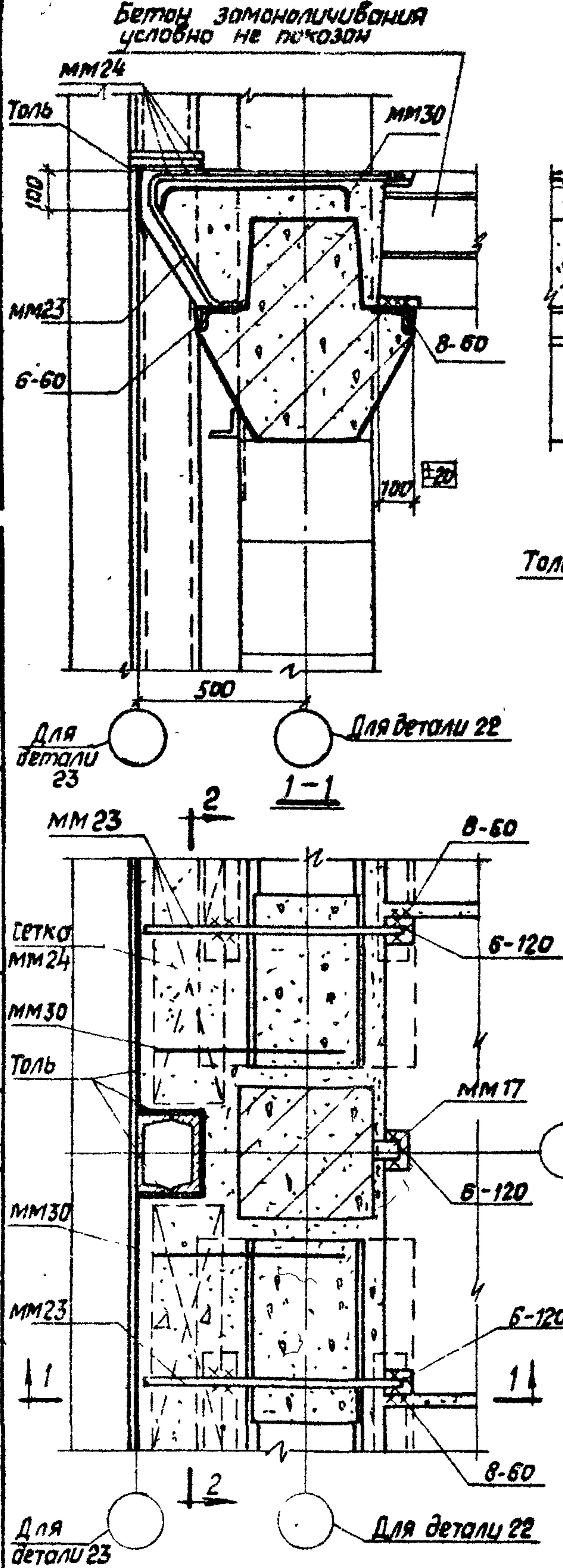
Инв. №

РУК. ОТК-1	Сделано	В. Чугунов
Л. И. Чуприков	С	Ямальский
Г. А. Чижевский	Здание	Приемочный
Ч. С. Чижевский	Коробки	Проверено
Г. А. Чижевский	Лобкович	Коробки
Г. А. Чижевский	Приемочный	Проверено
Г. А. Чижевский	Приемочный	Проверено

Госстрой СССР

Министерство индустрии строительства

Москва

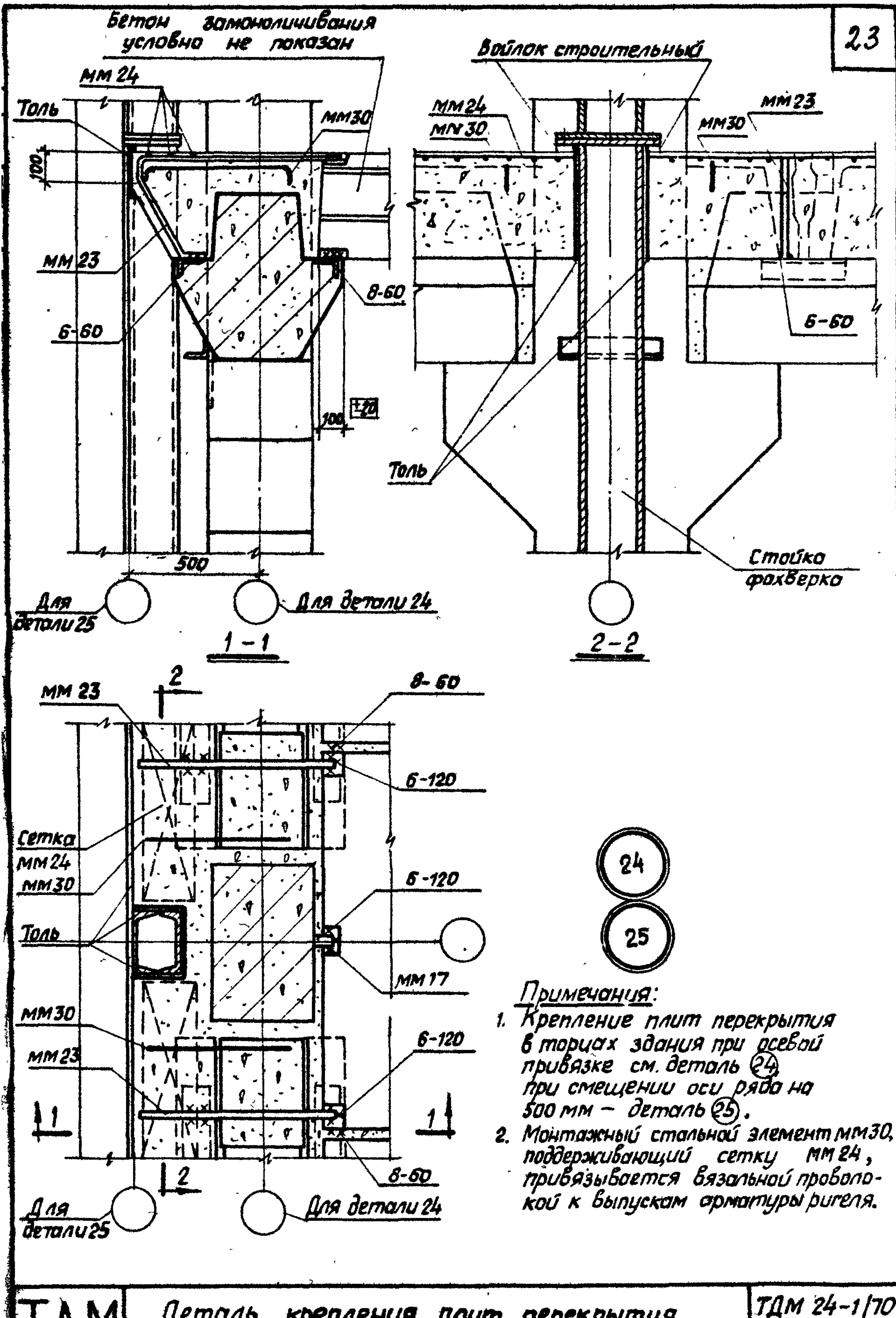
ТДМ  
1972

1. Примечания:  
Крепление плит перекрытия в торце здания при осевой привязке см. деталь 22, при смещении оси ряда на 500мм - деталь 23.
2. Монтажный стальной элемент ММ30, поддерживающий сетку ММ24, привязывается вязальной проволокой к выпускам арматуры ригеля.

Деталь крепления плит перекрытия  
в торце здания

ТДМ 24-1/70


Детали 22, 23



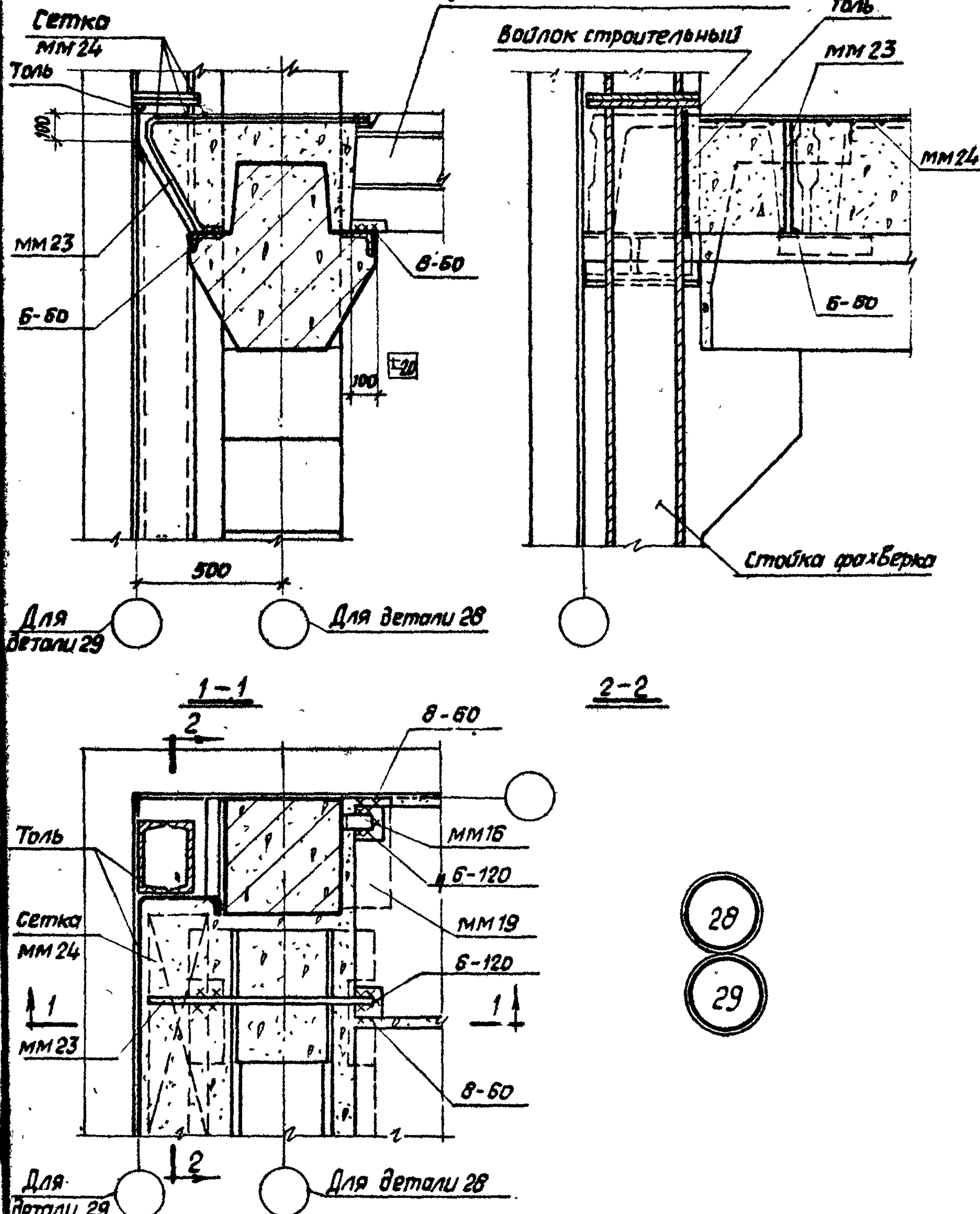
ТДМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия  
в торце здания.

ТДМ 24-1/70  
Детали 24, 25



Бетон замоноличивания  
условно не показан



Примечания:

1. Крепление плит перекрытия в углах здания при осевой привязке см. деталь (28), при смещении оси ряда на 500мм - деталь (29).
2. Данные детали рассматривать совместно с деталью (40) на стр. 31.

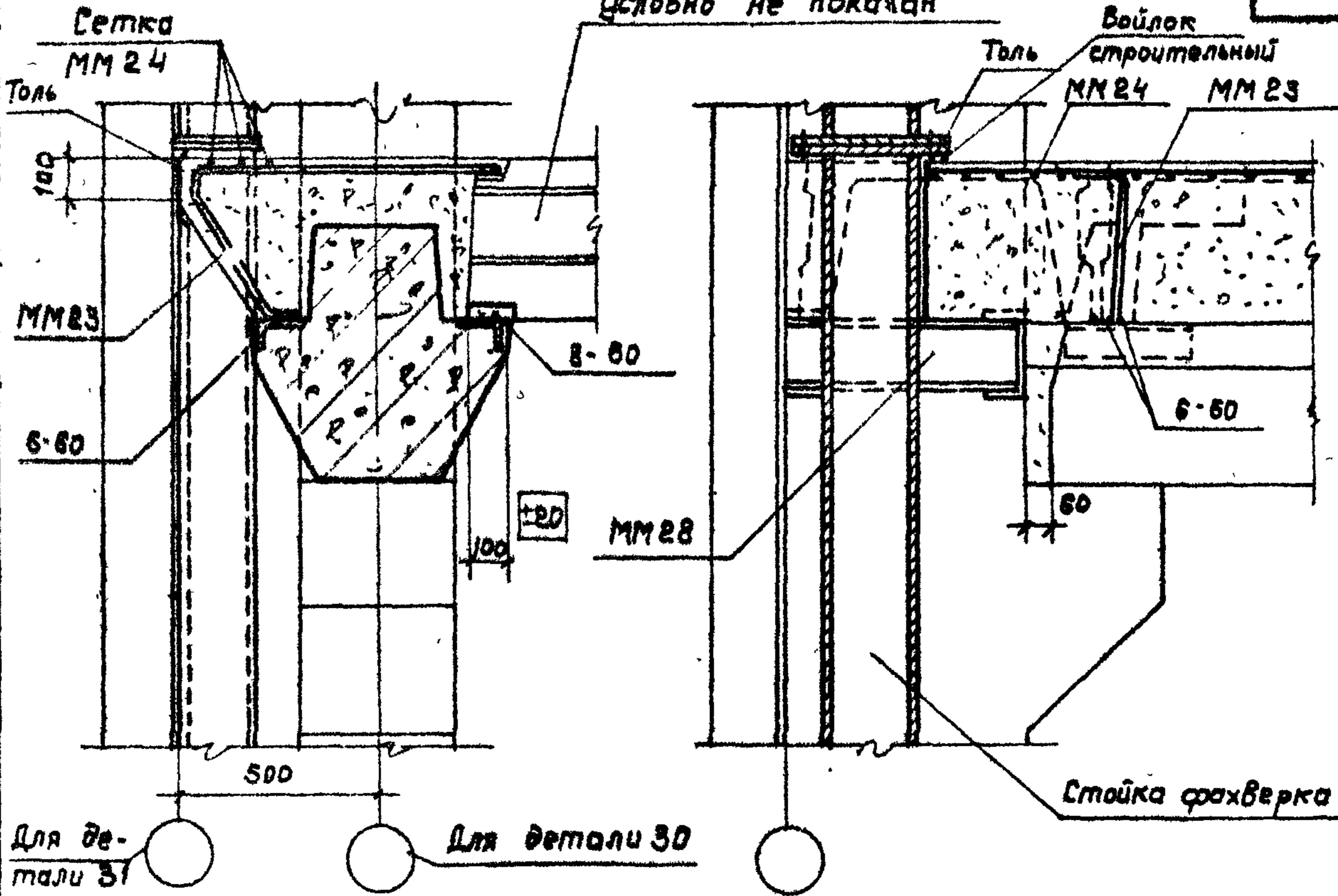
ТДМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия  
в углах здания

ТДМ 24-1/70

Детали 28, 29

Бетон замоноличивания  
Условно не покрашен



Для детали 31

Для детали 30

1-1

2-2

Толь

MM24

MM23

MM16

6-120

MM20

6-120

8-60

30

31

Для детали 31

Для детали 30

2

Примечания:

- Крепление плит перекрытия в углах здания при осевой привязке см. деталь 30 при смещении оси ряда на 500мм - деталь 31.
- Данные детали рассматривать совместно с деталью 40 на стр. 31.

ТАМ  
1972

Деталь крепления плит перекрытия  
в углах здания

ТДМ 24-1/70

Детали 30, 31

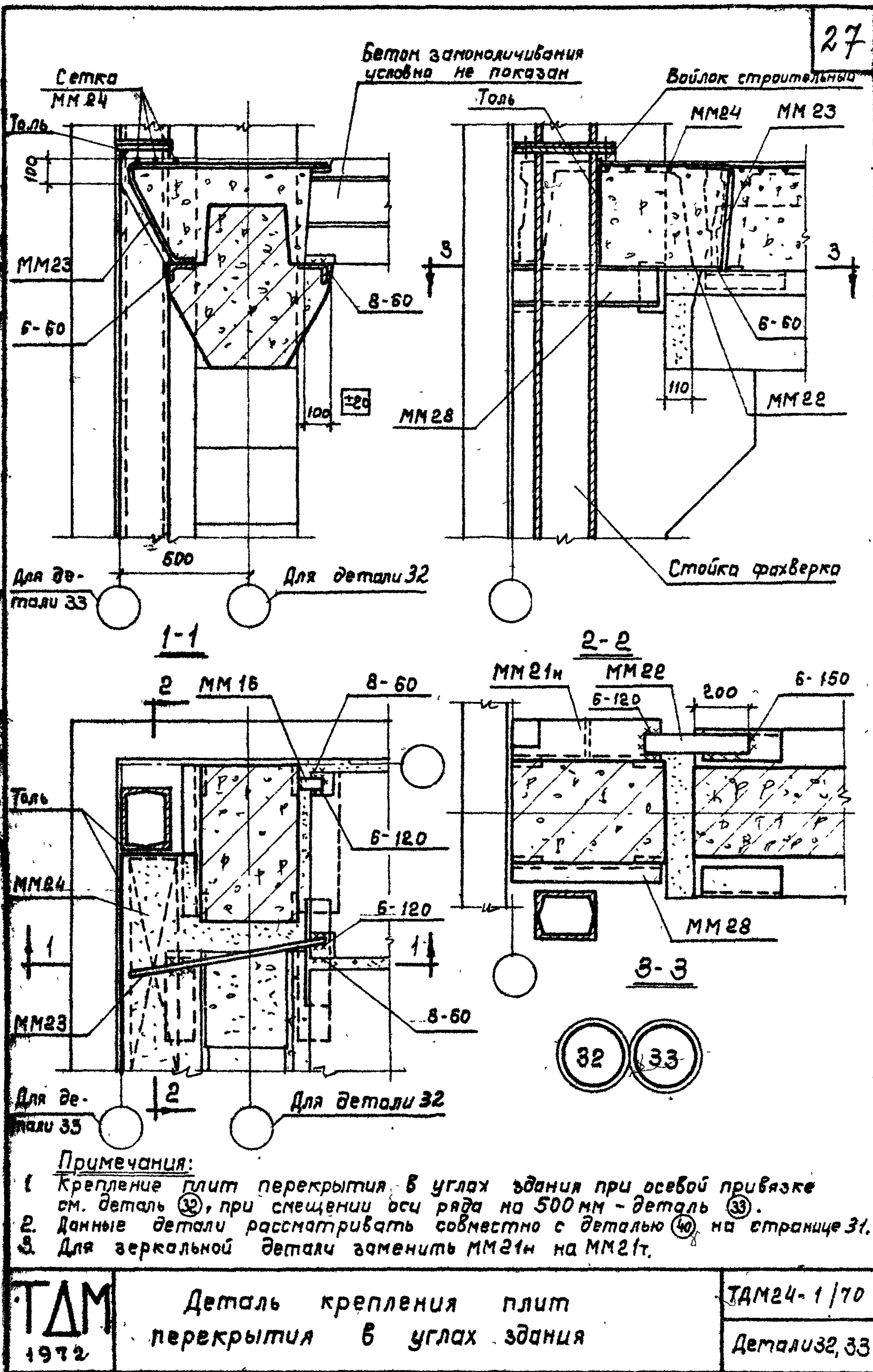
ШИФР  
ТДМ24-1/70

Марка-лист

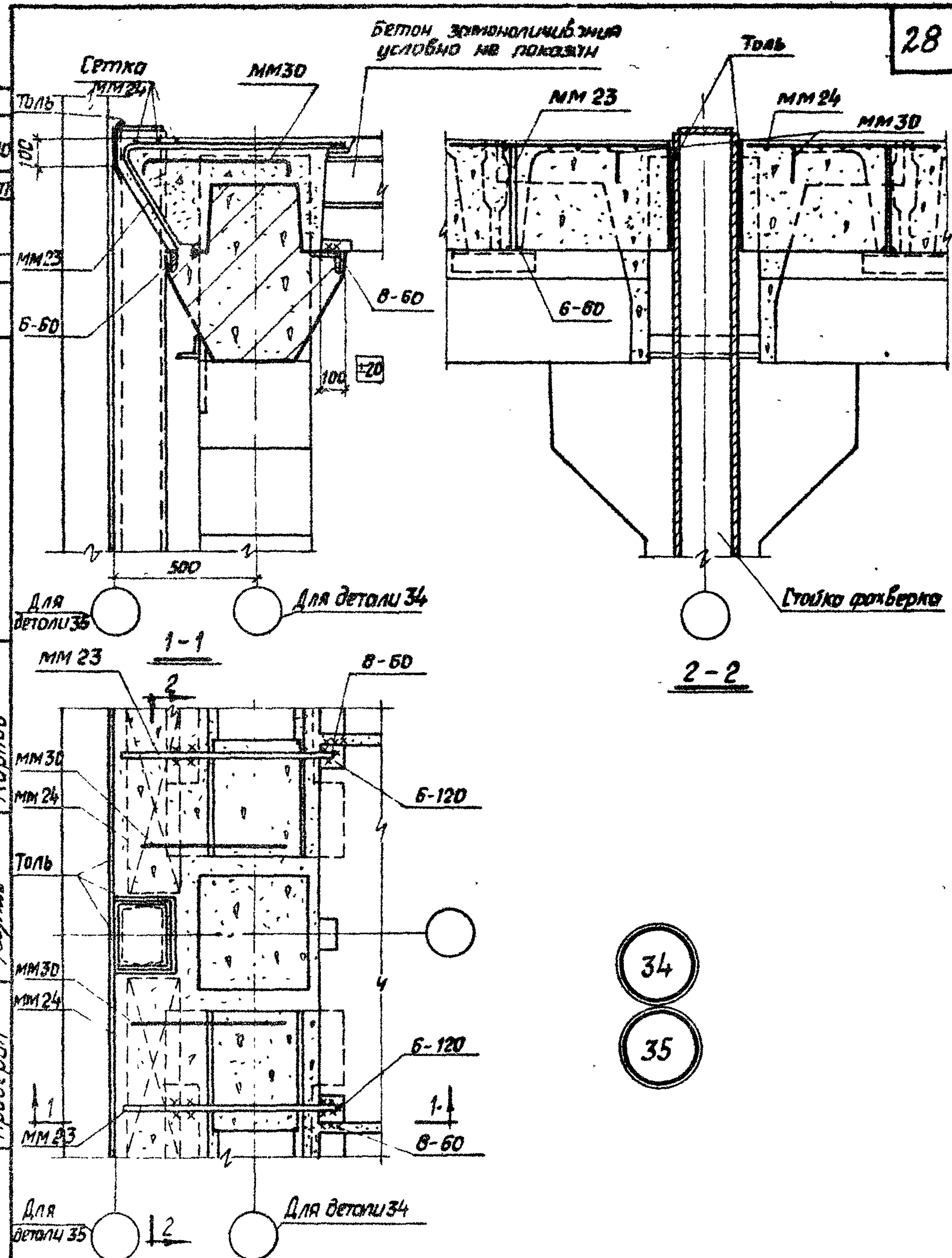
ЧНВ. №

Рук. отк-1	Г.А. Дудка	Волжский
Гл. инж. пр.	А.М. Головин	Г.А. Трохтенигер
Гл. инж. пр.	С.И. Смирнов	Лобов
И.О. инж.	С.А. Губанов	Корлов
Проверка	Проверка	

Госстрой СССР  
ШИФР МЗДНИИ  
Москва



бетон залитом изнутри  
условно не показан



Примечания:

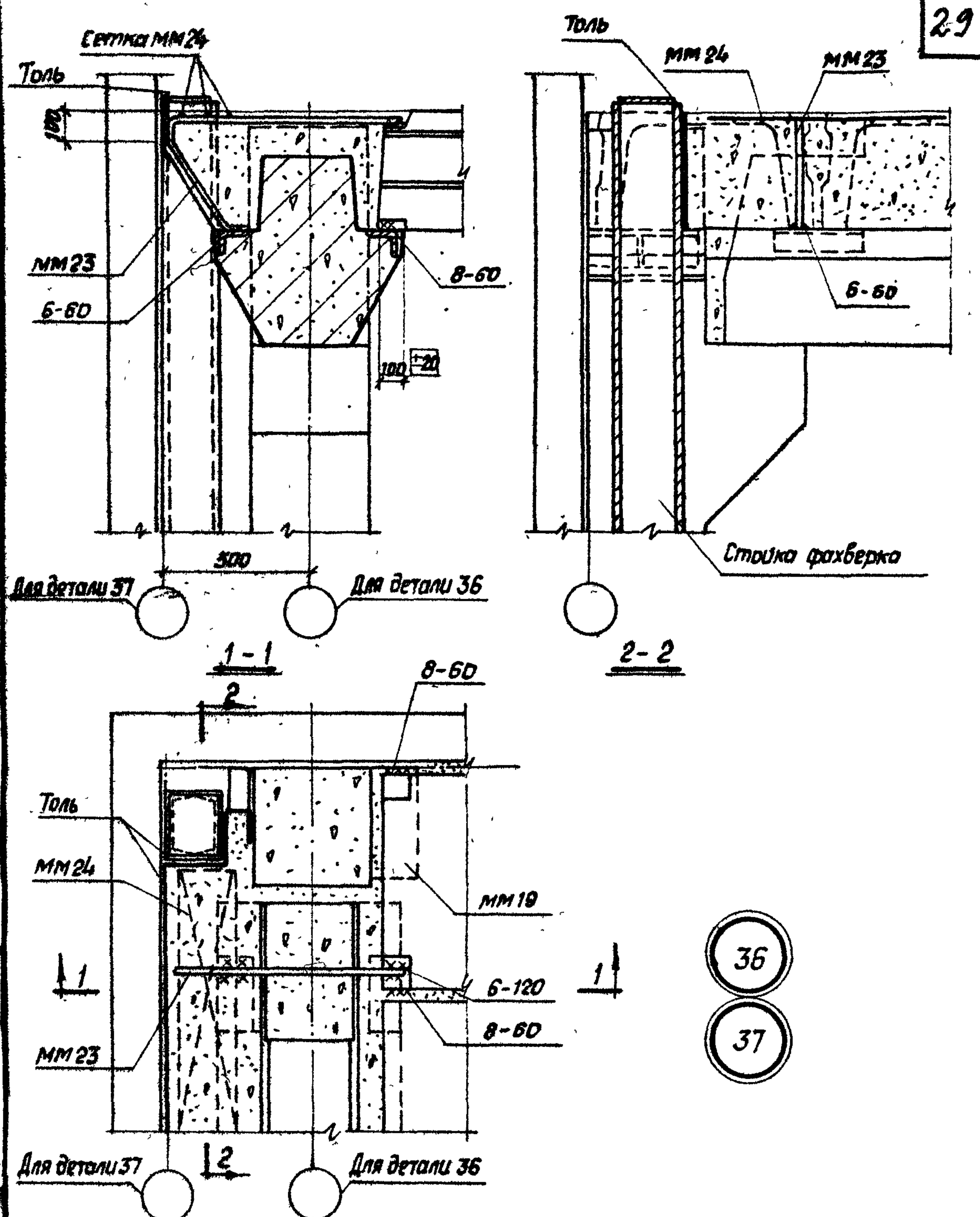
1. Крепление плит покрытия в торце здания при осевом привязке ср. деталь 34, при смещении оси ряда на 500мм - деталь 35.
2. ММ30 привязывается вязальной проволокой к выпускам арматуры ригеля.

Госстрой ССР  
ШИПИМЗОНИЙ  
Москва  
ТДМ  
1972

Деталь крепления плит покрытия  
в торце здания

ТДМ24-1/70  
детали 34, 35

29

Примечания:


- Крепление плит покрытия в углах здания при осевой привязке ем. деталь №36, при смещении оси ряда на 500мм - деталь №37
- Данные детали рассматривать совместно с деталью №40 на странице 31.

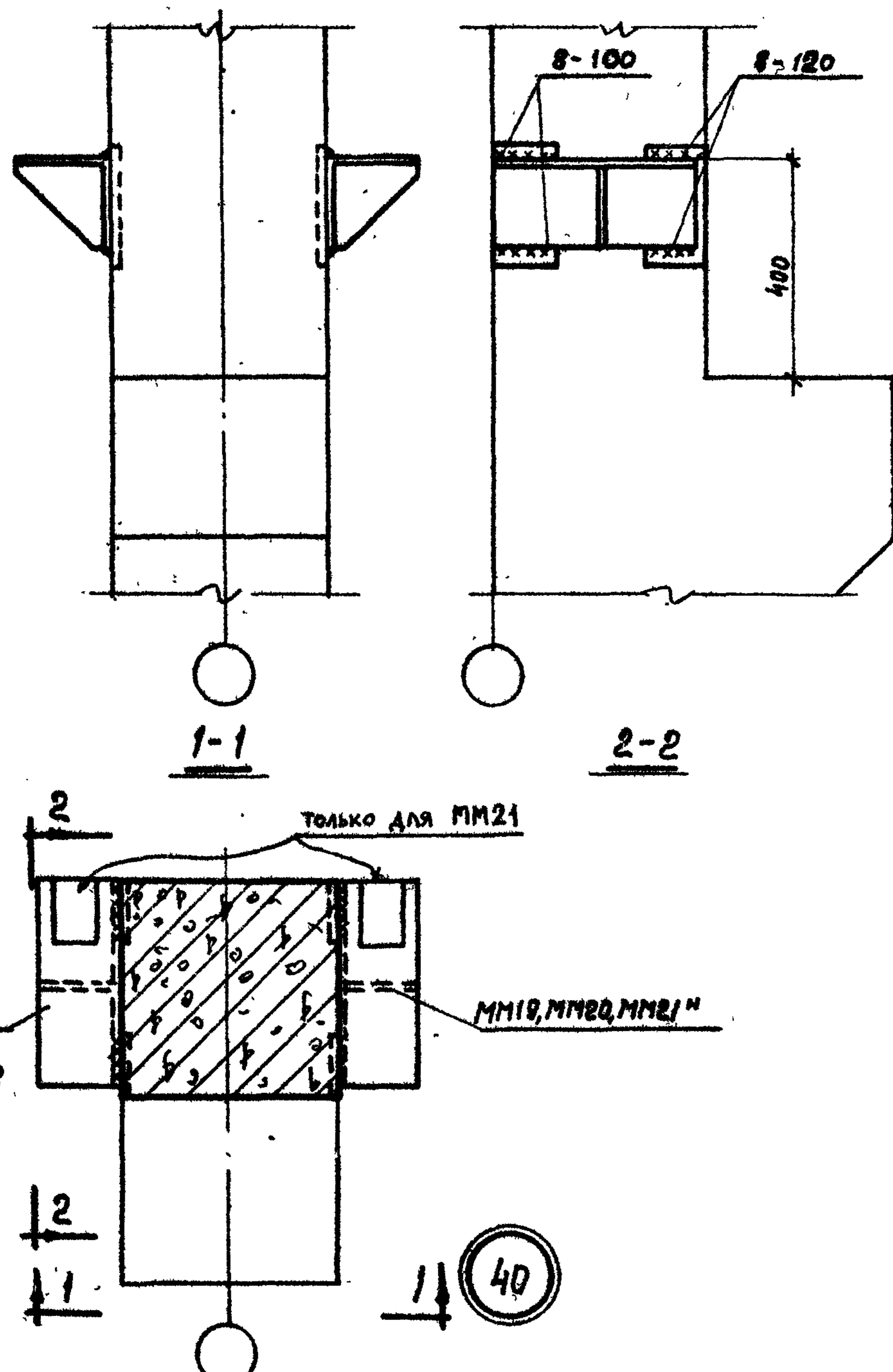
ГДМ  
1972

Деталь крепления плит покрытия  
в углах здания

ТДМ 24-1/70  
Детали 36, 37

Госстрой СССР	ДИПРОМЗДНИЙ	Шифр
Гл. инж. н.р.	Л. Ильинский	ТДМ24-1/70
Гл. инж. н.р.	Д. Н. Трохтенгерц	Марка листа
И.о. инженер	Л. Борисович	ИНВ. №
Проверил	Коробов	



Примечание.

Марки монтажных элементов ММ19, ММ20 и ММ21 и их количество принимаются в соответствии с деталями 3÷5, 12÷17, 19÷21, 28-33, 36, 37; ММ28 принимается в соответствии с деталями 30÷33.

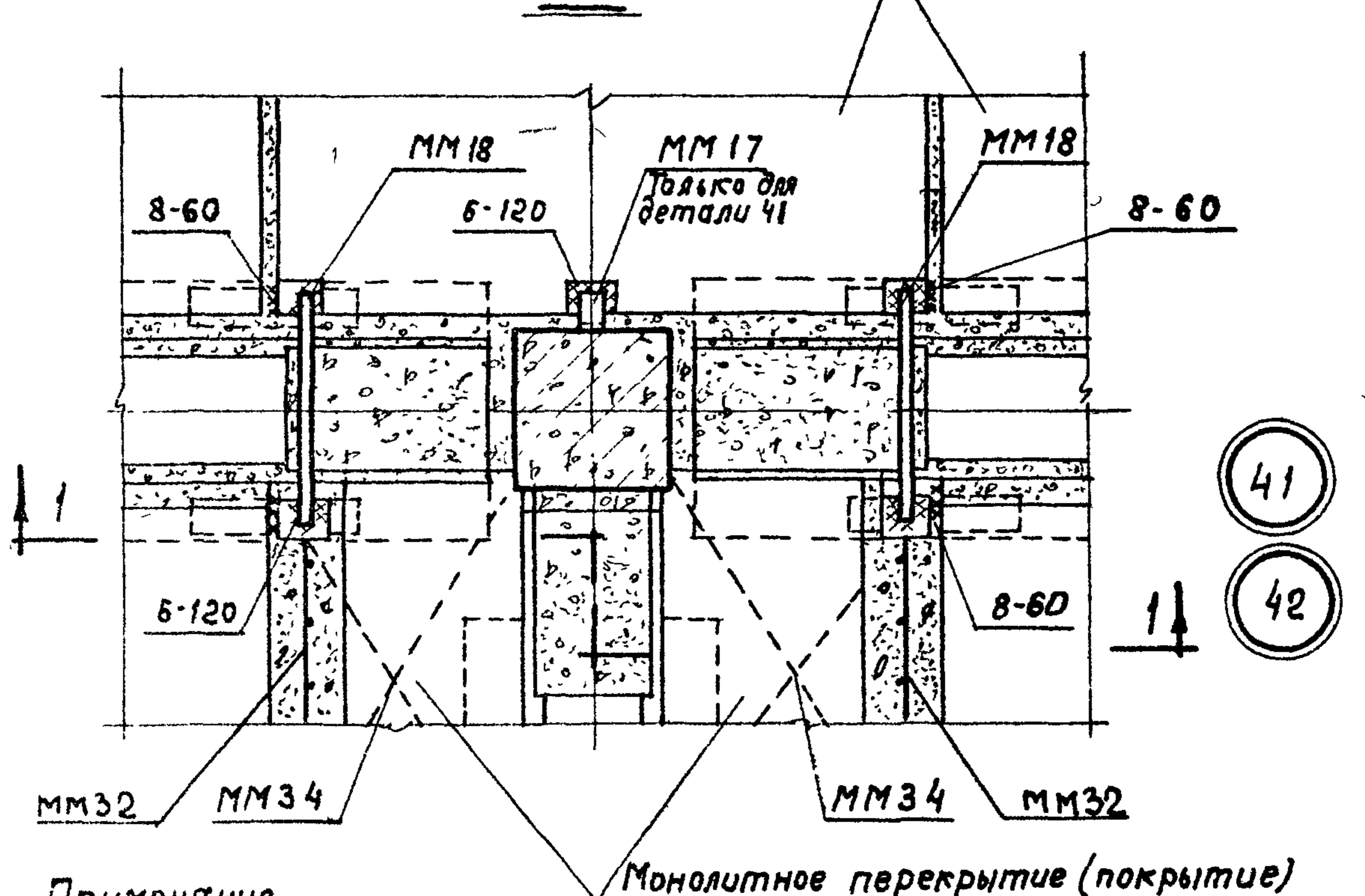
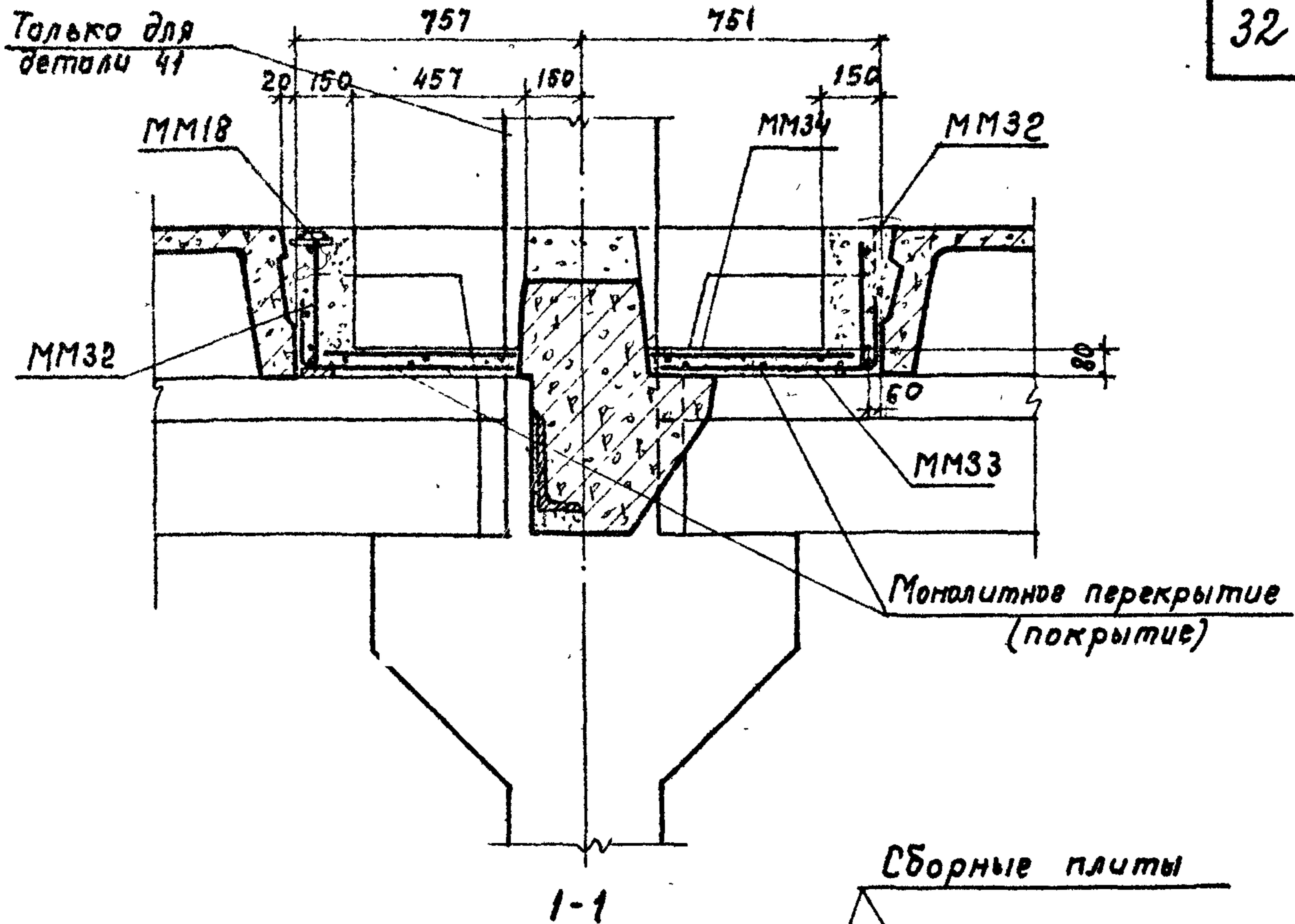
ТАМ

1972

Деталь крепления опорных  
столиков к колонне

ТАМ24-1170

Деталь 40



Примечание  
Деталь 41 - для перекрытия, 42 - для покрытия.

Спецификация марок соединительных элементов на  
монтажную деталь

N детали	Марка соедин. элемен. та	Колич. шт.	Расход стали на 1 деталь кг	N листов ИЧ29-2/70	N детали	Марка соедин. элемен. та	Колич. шт.	Расход стали на 1 деталь кг	N листов ИЧ29-3/70
2	ММ17	2	5,2	30	10	ММ24	1	30	30
	ММ18	2				ММ25	2		
3	ММ16	2	30,8	30	12	ММ16	1	40,8	30
	ММ18	1				ММ19	2		
	ММ19	2				ММ23	1		
4	ММ16	2	43,8	30	13	ММ24	1	53,6	31
	ММ18	1				ММ25	1		
	ММ20	2				ММ16	1		
5	ММ16	2	49,8	30	14	ММ20	2	53,6	30
	ММ18	1				ММ23	1		
	ММ21 <sup>Г</sup>	1				ММ24	1		
	ММ21 <sup>Н</sup>	1				ММ25	1		
	ММ22	2				ММ16	1		
6	ММ17	1	21,4	30	15	ММ20	1	56,6	30
	ММ23	2				ММ21 <sup>Г</sup>	1		
	ММ24	2				ММ22	1		
7	ММ23	2	20,8	30	16	ММ23	1	56,6	31
	ММ24	2				ММ24	1		
						ММ25	1		
8					17				
9									

Примечания.

- Для деталей 10 и 11 спецификация составлена на полосу шириной 3м.
- Для деталей 10 и 11 при ригеле длиной 6м сетку ММ24 (7,3 кг) следует из спецификации исключить, т.к она уже учтена в соседних деталях.

ТАМ  
1972

Спецификация марок соединительных элементов на монтажную деталь

ТДМ24-1/70

Спецификация марок соединительных элементов  
на монтажную деталь.

Шифр

ТДМ24-1/70

Чертежный лист

ЧНД. №

Бук. №775-1  
 Тип. №6  
 Удостоверен  
 Капитан  
 Борисов  
 С.О. ЧНД. №1  
 Государствен  
 Тип. №6  
 Удостоверен  
 Капитан  
 Борисов  
 С.О. ЧНД. №1

N детали	Марка соедин. элемен- та	Колич. шт.	Расход стали на 1 деталь	N листа серии ЧНД-2/70	N детали	Марка соедин. элемен- та	Колич. шт.	Расход стали на 1 деталь	N листа серии ЧНД-2/70	
18	ММ18	2	4,0	30	26	ММ17	1	21,4	30	
						ММ23	2			
19	ММ18	2	32,0	30		ММ24	2			
	ММ19					ММ16	1	25,0	30	
	ММ23	1	30	31	28	ММ19				
	ММ24					ММ23				
	ММ25	1	56,4	31	29	ММ24				
21	ММ317					ММ16	1	40,8	30	
	ММ17	1	30	31		ММ20				
	ММ23					ММ23				
	ММ24	2	22,2	31		ММ24				
22	ММ30					ММ28	1	31	31	
	ММ17	2	30	31		ММ16				
	ММ23					ММ21"	1	43,8	30	
	ММ24	2	22,2	31		ММ22				
23	ММ30					ММ23				
	ММ17	1	30	31		ММ24				
	ММ23					ММ28				
	ММ24	2	22,2	31		ММ16	1	31	31	
24	ММ30					ММ21"				
	ММ17	2	30	31		ММ22				
	ММ23					ММ23				
	ММ24	2	22,2	31		ММ24				
25	ММ30					ММ28				

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ПО СЕМЕЙНОМУ  
И МАТЕРИАЛЬНОМУ  
ПРОДОЛЖЕНИЮ  
СЕМЬИ**

г. Москва

ТДМ  
1972Спецификация марок соединительных  
элементов монтажную деталь

ТДМ24-1/70

Спецификация марок соединительных элементов  
на монтажную деталь

N детали	Марка соединит. элемен. та	клич шт.	расход стали на 1 деталь кг	N листов серии ИИ29-2/70	N детали	Марка соединит. элемен. та	клич. шт.	расход стали на 1 деталь кг	N листов серии ИИ29-2/70
34	MM23	2	26,0	30	42	MM18	4	172,6	30
	MM24	2		31		MM32	2		32
	MM30	2				MM33	2		
36	MM19	1	26,4	30		MM34	2		
	MM23	1							
	MM24	1							
38	MM23	2	20,8	30	41			173,8	
	MM24	2							
41	MM17	2	173,8	30.					
	MM18	4							
	MM32	2		32					
	MM33	2							
	MM34	2							

Примечания

1. Для деталей 41 и 42 спецификация составлена  
на один ригель продольной рамы.

ГДМ  
1972

Спецификация марок соединительных элементов на монтажную деталь ГДМ24-1/70