

Министерство лесной, целлюлозно-бумажной и
деревообрабатывающей промышленности СССР

ВПО "Союзфанспичпром"

КОД ОКП 554470

УДК 674.06

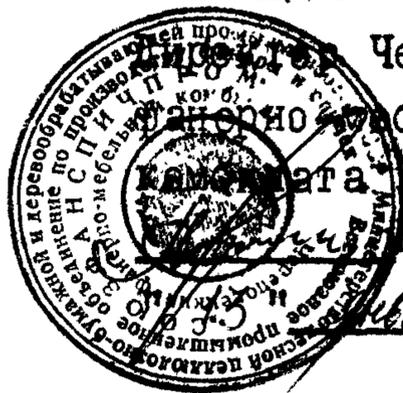
Группа К 23

СОГЛАСОВАНО

Начальник Управления
"Вологдатара"

[Подпись]
В.И. Паутов
"14" января 1986 г.

УТВЕРЖДАЮ



Начальник Череповецкого
фабрично-заводского мебельного

[Подпись] Н.А. Маракасов
"10" января 1986 г.

ДЕТАЛИ ПОЛОВ И СТЕН ДАЧНЫХ ДОМИКОВ

Технические условия

ТУ 13-600-2-10-86

Срок действия с 01.02.86г. до 01.02.91г.

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер

Череповецкого ФМК

[Подпись] Е.Н. Коротков

"10" января 1986 г.

Инженер по стандартизации

[Подпись] В.И. Макарова

"9" января 1986 г.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взаим. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на детали полов и стен дачных домиков.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Детали полов и стен дачных домиков должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Основные размеры и допускаемые отклонения деталей полов и стен дачных домиков должны соответствовать указанным в таб. I

таблица I

мм

наименование	размеры	допускаем. отклон.
длина	1560; 1510; 1460	± 4
ширина	610; 560; 510	± 3
толщина	21	$\pm 0,6$

Примечание: 1. По согласованию с потребителем допускается изготовление деталей полов и стен дачных домиков других размеров.

2. Допускается любое соотношение размеров ширины и длины деталей полов и стен дачных домиков

1.3. Характеристики.

1.3.1. Для изготовления деталей полов и стен дачных домиков должны применяться:

отходы от обрезки фанеры по ГОСТ 3916-69.

отходы от прирезки гнукклееных заготовок по ГОСТ 21178-75

смолы синтетические мочевино-формальдегидные по ГОСТ 14231-78,

аммоний хлористый технический по ГОСТ 2210-73

шпон лущеный по ГОСТ 99-75

1.3.2. Детали полов и стен дачных домиков состоят из основания, полученного путем прессования осмоленных стружек из отходов фанеры и гнукклееных заготовок, на которое

Инв. № подл	подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подп и дата
-------------	--------------	--------------	-------------	-------------

					ТУ 13-000-2-10-86			
инв.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Детали полов и стен дачных домиков	лит	лист	листов
разраб.	Макарова						2	11
провер.	Докшин							
и конт.	Макарова							
утверд.	Коротков							
					Технические условия			
					Череповецкий фМК			

наклеивается с лицевой и оборотной стороны березовый лущеный шпон.

На кромках деталей полов дачных домиков должны быть пазы для соединения деталей между собой при помощи шпонок, Размеры и допускаемые отклонения пазов должны соответствовать черт. I

I.3.3. Шпон на лицевой и оборотной сторонах деталей полов и стен дачных домиков должен быть по ГОСТ 99-75 толщиной не менее 1,5 мм и иметь одинаковое направление волокон.

I.3.4. Подбор шпона по сортам при изготовлении деталей полов и стен дачных домиков должен производиться в соответствии с таб. 2

таблица 2

Наименование сторон	: сорта шпона по ГОСТ 99-75		
	: для поверхностей предназначенных		
	: под прозрач-: под непроз- : невидимой		
	: ную отделку : рачную от- : при эк-		
	: : делку : сплутата		
Лицевая	АВ, В	ВВ	
Оборотная			2, 3

I.3.5. На лицевой поверхности деталей полов и стен дачных домиков допускаются отщепы, сколы, вырвины и выцербинны глубиной не более 1,0 мм.

I.3.6. Физико-механические свойства деталей полов и стен дачных домиков должны соответствовать нормам, указанным в табл. 3

таблица 3

наименование показателей	: Норма для деталей полов и
	: стен дачных домиков
Плотность, кг/м ³	600-650
Предел прочности при статическом изгибе, МПа не менее	9,8
Влажность,	8+2
Параметр шероховатости лицевой поверхности по ГОСТ 7016-82 МКМ, не более	200
Покоробленность, мм не более	2

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТУ 13-600-2-10-86

Лист

3

Примечание: плотность плит одной партии считают среднюю плотность отобранных для испытания плит.

1.3.7. Лицевая сторона деталей полов и стен дачных домиков должна быть шлифованной.

1.3.8. Детали полов и стен дачных домиков должны быть обрезаны с 4-х сторон под прямым углом.

Разность длины диагоналей по пласти не должна превышать 4 мм.

1.3.9. Кромки детали полов дачных домиков должны быть покрыты синтетическим клеем на основе карбамидоформальдегидных смол (ГОСТ 14231-78)

1.3.10. Учет деталей полов и стен дачных домиков производится в квадратных метрах.

1.4. Комплектность.

1.4.1. Детали полов дачных домиков должны поставляться в комплекте со шпонками: 2 штуки по длине и 2 штуки по ширине. Разность размеров шпонок по длине составляет 100 мм от номинального размера детали.

1.4.2. Шпонки предназначены для соединения деталей и должны быть изготовлены из березовой фанеры марки ФЖ по ГОСТ 3916-69.

1.4.3. Основные размеры шпонок должны соответствовать указанным в таб. 4

таблица 4

мм		
наименование	: размеры	: допускаем. отклонен.
длина	1460; 1410; 1360; 510; 460; 410	+4
ширина	25	+2
толщина	4	+0,3

Примечание: шпонки длиной: 1460, 1410, 1360 (мм) могут поставляться составными.

1.5. Упаковка.

1.5.1. Детали полов и стен дачных домиков должны быть уложены в пачки лицевой стороной друг к другу. Масса пачки не должна превышать 900 кг.

1.5.2. Пачки должны быть обвязаны тремя поясами металлической ленты по ГОСТ 3560-73 (двумя поперечными и одним продольным). Продольные, поперечные кромки пачки должны быть покрыты обложками.

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

ТУ 13-600-2-10-86

Лист

4

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

3.1. Внешний вид деталей полов и стен дачных домиков контролируют визуально.

3.2. Длину и ширину деталей полов и стен дачных домиков, шпонок измеряют с точностью до 1 мм металлической рулеткой по ГОСТ 7502-80 или другими средствами измерений, обеспечивающими необходимую точность.

3.3. Толщину деталей полов и стен дачных домиков, шпонок измеряют посередине каждой стороны детали на расстоянии не менее 20 мм от кромок с точностью до 0,1 мм толщиномером по ГОСТ 11358-74 или штангенциркулем ГОСТ 166-80.

3.4. Плотность деталей полов и стен дачных домиков определяют по ГОСТ 10634-78.

3.5. Влажность деталей полов и стен дачных домиков определяют по ГОСТ 10634-78.

3.6. Предел прочности при статическом изгибе деталей полов и стен дачных домиков определяют по ГОСТ 10635-78.

3.7. Параметр шероховатости поверхности деталей полов и стен дачных домиков определяют по ГОСТ 15612-78 или по эталонам, утвержденным в установленном порядке.

3.8. Покоробленность деталей полов и стен дачных домиков определяют по ГОСТ 24053-80.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

4.1. Каждая партия деталей полов и стен дачных домиков должна сопровождаться документом, который должен содержать: наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель, наименование предприятия-изготовителя и адрес, наименование и размеры, количество в м² цену, дату отправки, обозначение настоящих технических условий.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 13-600-2-10-86	Лист
						6

4.2. Детали полов и стен дачных домиков должны перевозиться в чистых, сухих, транспортных средствах с обязательным предохранением от атмосферных осадков и механических повреждений.

4.3. Детали полов и стен дачных домиков должны храниться в сухих закрытых помещениях в стопах, уложенных горизонтально на равных площадках.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА.

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие деталей полов и стен дачных домиков требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня получения потребителем.

Инв. № подл.	Подпись и дата	
	Взам. инв. №	Инв. № дубл.
изм.	Лист	№ докум.

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 13-600-2-10-86

Лист

7

Приложение I

ПЕРЕЧЕНЬ

нормативно-технической документации, на которую даны ссылки в технических условиях

Обозначение	: наименование
ГОСТ 99-75	Шпон лущеный
ГОСТ 166-80	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры.
ГОСТ 3916-69	Фанера клееная
ГОСТ 7016-82	Древесина. Параметры, шероховатости, поверхности
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические.
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия.
ГОСТ 11358-74	Толщиномеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Типы, основные параметры и размеры. Технические требования
ГОСТ 15612-78	Изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения параметров шероховатости поверхности
ГОСТ 14231-78	Смолы карбамидоформальдегидные.
ГОСТ 10633-78	Плиты древесностружечные. Общие правила подготовки и проведения физико-механических испытаний.
ГОСТ 10634-78	Плиты древесностружечные. Методы определения физических свойств
ГОСТ 10635-78	Плиты древесностружечные. Методы определения предела прочности и модуля упругости при изгибе.
ГОСТ 21178	Заготовки гнуклееные.
ГОСТ 24053	Плиты древесностружечные. Метод определения искоробленности

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТУ 13-600-2-10-86

Лист

8

Приложение 2

ПЕРЕЧЕНЬ

оборудования измерительного инструмента
на которые даны ссылки в тексте технических
условий

1. Штангенциркуль ГОСТ 166-80 - для измерения толщины деталей полов и стен дачных домиков.
2. Толщиномеры ГОСТ 11358-74 - для измерения толщины деталей полов и стен дачных домиков.
3. Рулетка ГОСТ 7502-80 - для измерения длины и ширины деталей полов и стен дачных домиков

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 13-600-2-10-86				Лист
				9

Лист регистрации изменений

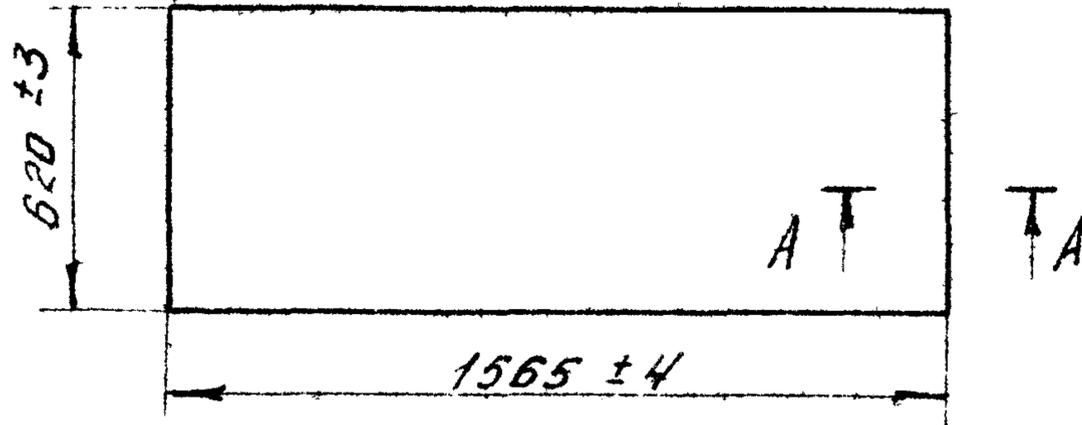
Изм	:	Номер листов (стран.	:	номер	:	под-	:	дата	:	срок введе-
	:	изме-	:	заме-	:	но-	:	анну-	:	доку-
	:	нен-	:	нен-	:	вых	:	лиро-	:	мента
	:	ных	:	ных	:	:	:	ванных	:	:
	:		:		:		:		:	пись
	:		:		:		:		:	ния
	:		:		:		:		:	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата

ТУ 13-600-2-10-86

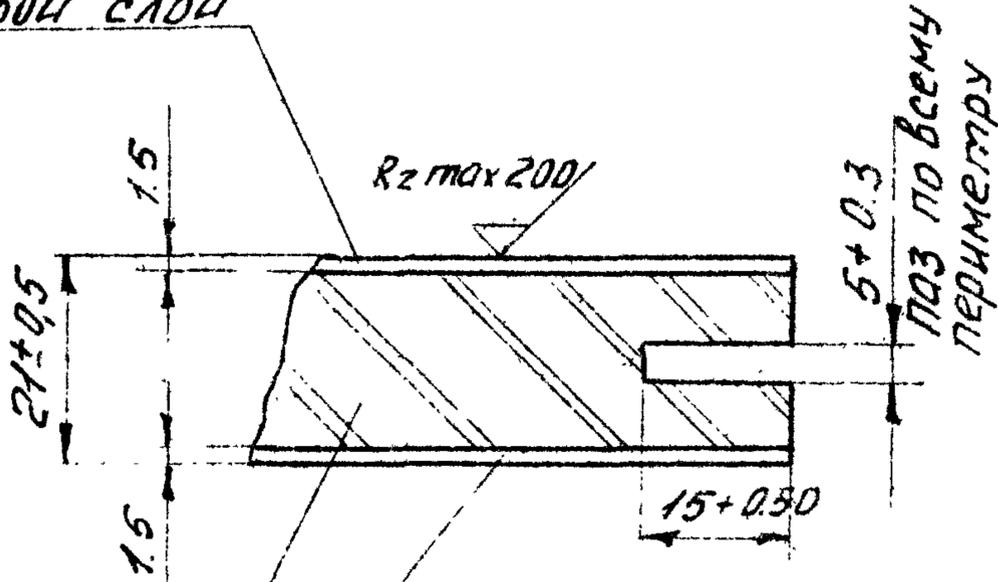
Лист
10

Rz max 320 ✓ (✓)



A-A
M 1:1

Лицевой слой



Основание

Оборотный слой

Черт. 1.

Изм. № п/д. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

ТУ 13-600-2-10-86

Лист
11

Изм. Лист № докум. Подп. Дата