

Министерство лесной, целлюлозно-бумажной и  
деревообрабатывающей промышленности СССР

ВПО "Сохэфанспичпром"

код ОКН 53 8900

УДК

Группа К 22

СОГЛАСОВАНО

Начальник Череповецкого  
ЦСУ  
*[Signature]*  
В.И. Гудков  
" 10 " мая 1986 г.

УТВЕРЖАЮ

Директор Череповецкого  
целлюлозно-бумажного  
комбината  
*[Signature]* Н.А. Маркасов  
" 10 " мая 1986 г.

ШТИР ДЛЯ СНЕГОВАДЕРЖАНИЯ

Технические условия

ТУ 13-600-2-12-86

Срок введения с 15.12.86

На срок по 15.12.91г.

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер ФМК

*[Signature]* Е.Н. Коротков  
" 27 " 10 1986 г.

Инженер по стандартизации

*[Signature]* В.И. Макарова  
" 27 " 10 1986 г.

Вологодский центр  
стандартизации и метрологии  
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО № 12/ССО 792

" 25 " мая 1986 г.

Директор ЦСМ *[Signature]* Подпись

Подпись и дата

Взаим. инв. № Инв. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

Настоящие технические условия распространяются на шит для снегозадержания.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Шит для снегозадержания должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Основные размеры, допускаемые отклонения и конструкция шита для снегозадержания должны соответствовать, указанным в табл.1 и черт.1

таблица 1

мм

Ширина		:	Высота	
номинальная	: предельное отклонение	:	номинальная	: предельное отклонение
1600	+50	:	1900	+100

1.2.1. По согласованию с потребителем допускается изготовление шитов для снегозадержания других размеров.

### 1.3. Характеристики.

1.3.1. Для изготовления шита для снегозадержания применяются следующие материалы:

карандаши (отходы от лущения сырья);

гвозди по ГОСТ 4028-63.

1.3.2. Карандаши для изготовления шита должны быть раскроены на планки (плоские и сферические).

1.3.3. Размеры планок в шите должны соответствовать указанным в таб.2

таблица 2

мм

наименование	:	размеры	:	предельн.отклонен.
Длина	:	1600	:	+50
Ширина	:	75-100	:	
Толщина	:	16-22	:	

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТУ 13-600-2-12-86

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.		Макарова	<i>Макарова</i>	
провер.		Рябинин	<i>Рябинин</i>	
и конт.		Макарова	<i>Макарова</i>	
утвер.		Коротков	<i>Коротков</i>	

Шит для снегозадержания

ЛИТ

ЛИСТ

ЛИСТОВ

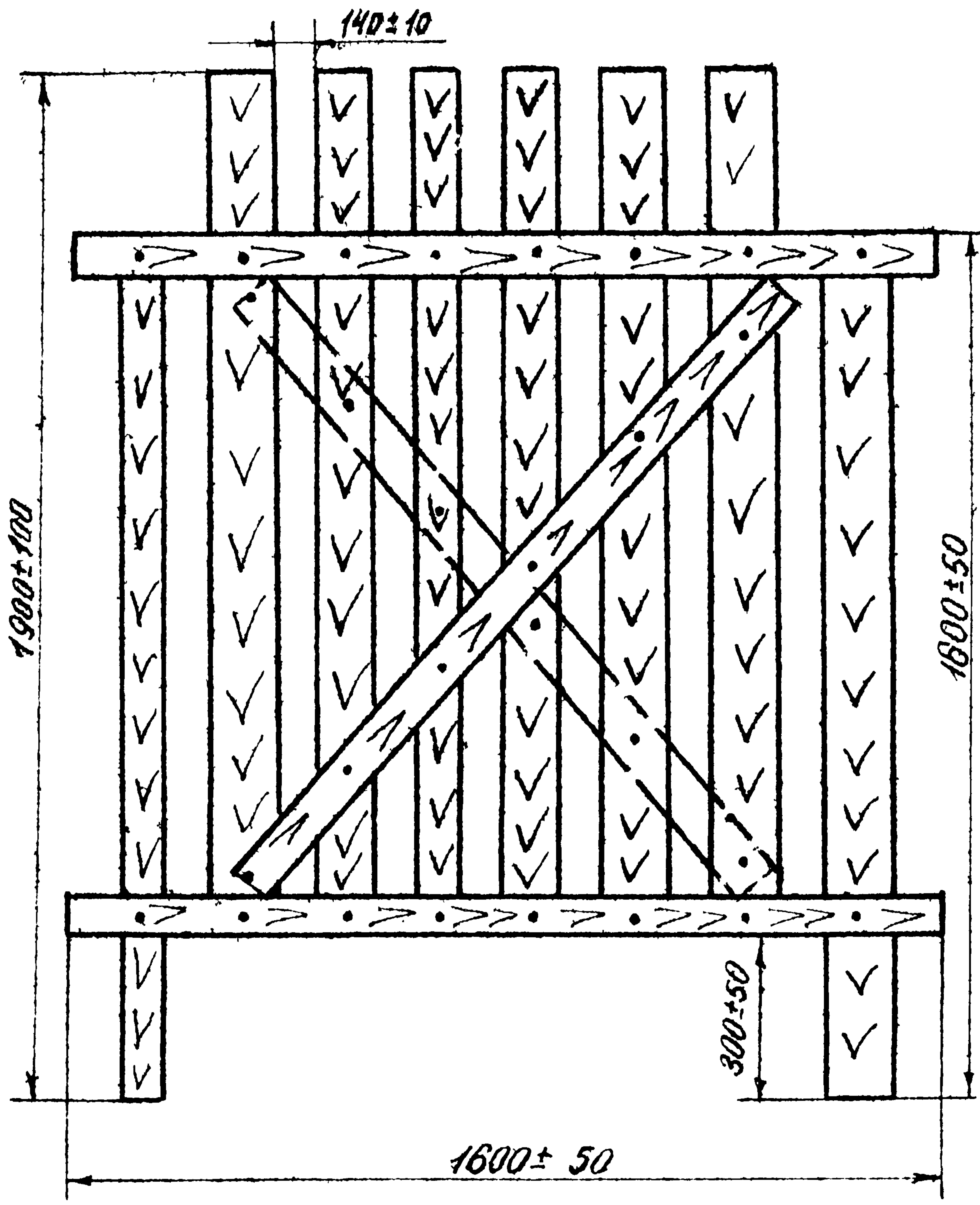
2

8

Череповецкий

ФМК

Технические условия



Черт. 1

ТУ 13-600-2-12-86

Лист  
3

№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Копировал

Форма 11

1.3.4. Влажность планок для изготовления щита для снегозадержания не нормируется.

1.3.5. Для придания жесткости должны быть с каждой стороны щита крест-накрест (черт.1) прибиты планки, на концах которых должен быть выбран угол.

1.3.6. На поверхности планок щита для снегозадержания не допускается гниль и сквозные трещины.

1.3.7. Для сборки щита для снегозадержания должны применяться строительные гвозди по ГОСТ 4028-63 диаметром 2-3 мм, длиной равной толщине сбиваемых планок плюс 20-30 мм на загиб. Концы гвоздей должны быть загнуги.

1.4. Маркировка.

1.4.1. Щиты для снегозадержания не маркируются.

1.4.2. Каждая партия щитов для снегозадержания должна сопровождаться документом, который должен содержать:  
наименование предприятия-изготовителя и его адрес,  
наименование изделия,  
количество в партии, шт.  
цену,  
дату отправки,  
обозначение настоящих ТУ.

1.5. Упаковка.

Щиты для снегозадержания не упаковываются.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Щиты для снегозадержания должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

2.2. Щиты для снегозадержания предъявляют к приемке партиями. Партией считают количество щитов, оформленное одним сопроводительным документом.

2.3. Для контрольного осмотра и обмера отбирают 10 % щитов от предъявленной партии, но не менее 10 штук.

2.4. Если число щитов не соответствующих настоящим техническим условиям, окажется более 5 % производят повторную проверку удвоенного количества щитов, взятых от той же партии.

Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

2.5. Предприятию-изготовителю предоставляется право пересортировать непригодную партию и годные щиты вновь предъявить к сдаче.

2.6. Учет щитов для снегозадержания производится в штуках.

ТУ 13-600-2-12-86

Лист

4

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Форма 11

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Внешний вид щитов для снегозадержания контролируется визуально.

3.2. Размеры длины, ширины, высоты щитов для снегозадержания и планок измеряют металлической рулеткой по ГОСТ 7502-80 или другими средствами измерений, обеспечивающих точность 5 мм.

3.3. Толщину планок измеряют в любой точке штангенциркулем ГОСТ 166-80.

### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Щиты для снегозадержания могут перевозиться любым видом транспорта.

4.2. Щиты для снегозадержания должны храниться в стопах.

### 5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие щитов для снегозадержания требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня получения потребителем.

Изн. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Изн. № дубл.
Подпись и дата	

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 13-500-2-12-86

Лист

5

## Приложение I

## П Е Р Е Ч Е Н Ь

нормативно-технической документации, на ко-  
торую даны ссылки в технических условиях

Обозначение	: наименование
ГОСТ 166-80	Штангенциркули. Технические условия.
ГОСТ 4028-63	Гвозди строительные.
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 13-600-2-12-86

Лист

6

## Приложение 2.

## П Е Р Е Ч Е Н Ь

оборудования измерительного инструмента на  
которые даны ссылки в тексте технических  
условий

1. Штангенциркуль ГОСТ 166-80 - для измерения толщины  
планок шитов.
2. Рулетки ГОСТ 7502-80 - для измерения габаритных раз-  
меров шитов для снегозадержания, длины и ширины  
планок щита.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 13-600-2-12-86	Лист
						7

Лист регистрации изменений

ИЗМ	Номера листов				Всего листов в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Анулированных					

ИЗМ № докум. Подпись Дата

ТУ 13-600-2-12-86

Лист 8