

МИНИСТЕРСТВО ЛЕСНОГО, ЦЕЛЛЮЗНО-БУМАЖНОГО
И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ВПО "Союзфансипром"

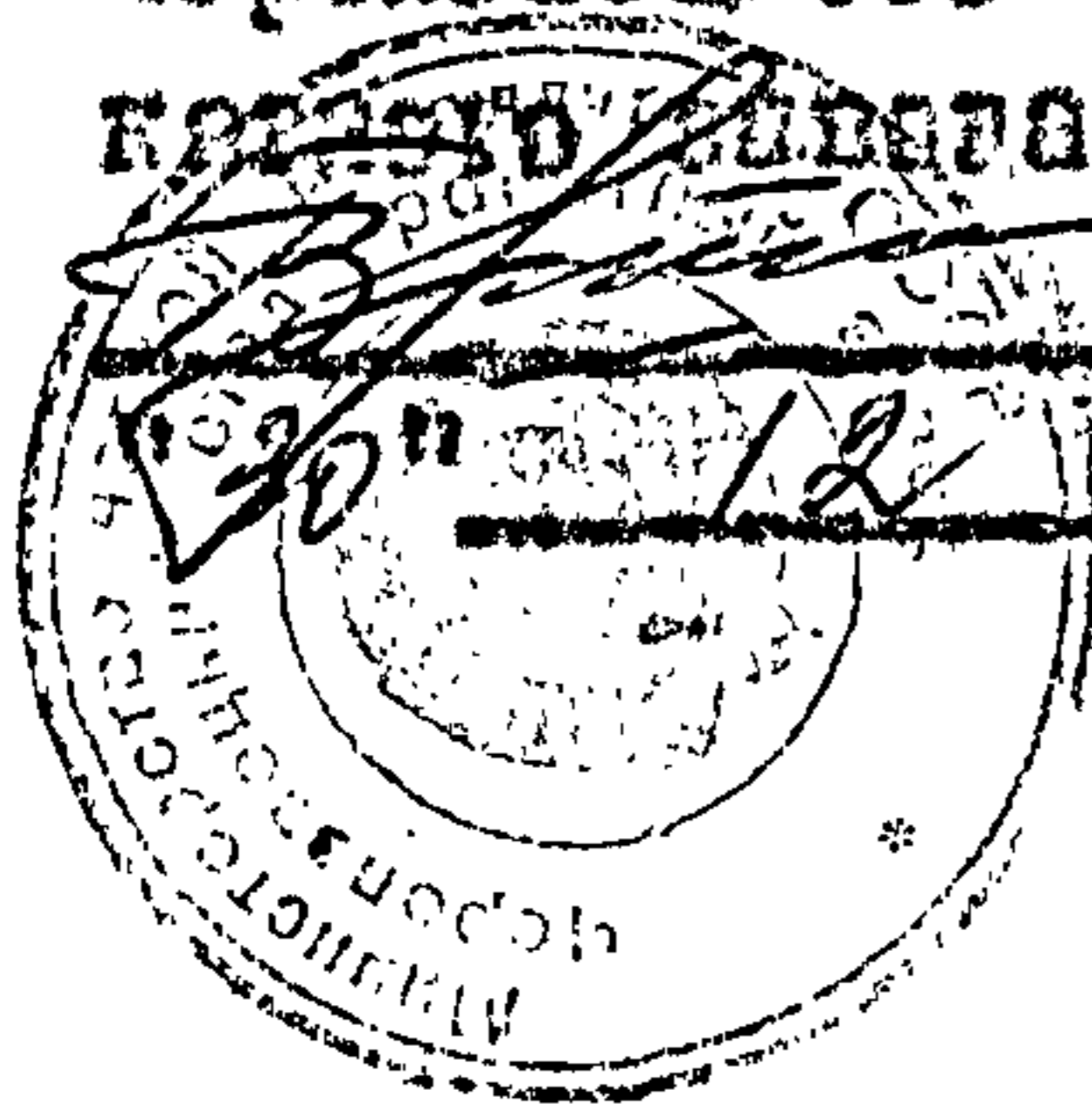
Коп ОКН 55.4400

УЛК 674.06

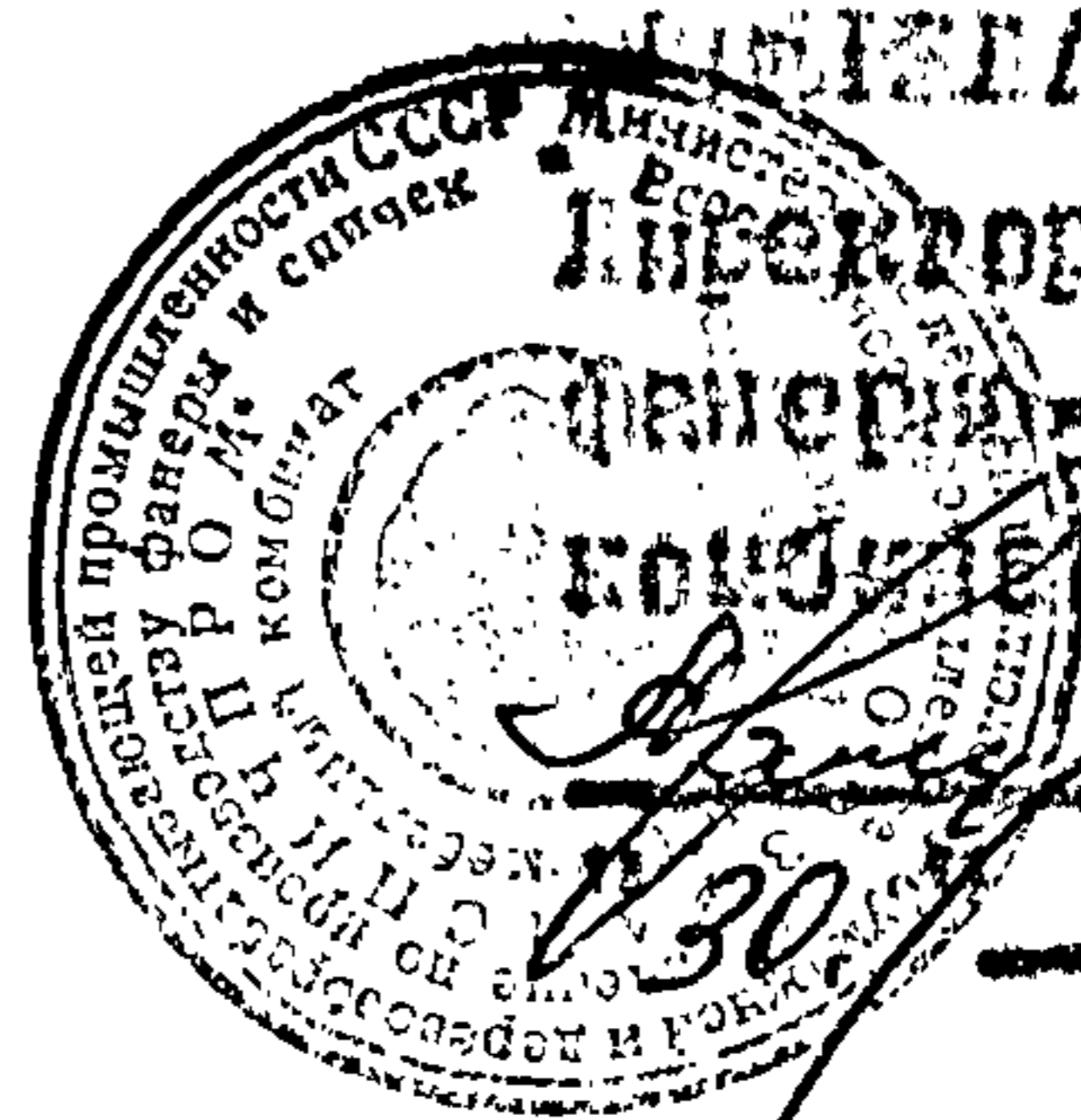
Группа К 23

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
Череповецкого сталепро-
катного завода



В.М.Бобров
1985 г.



Директор Череповецкого
фанерно-мебельного
комбината
И.А.Маракасов
1985 г.

Б И Р К И

Технические условия

13-600-2-05-85

(взамен ТУ 13-600-14-05-80)

Срок введения с 15.01.86г.

Срок действия до 15.01.91г.

Главный инженер

Юрий Е.И.Корогвоб
" " " 1985 г.

Инженер по стандартизации

И.С. В.И.Макарова
" 17 " " 1985 г.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взаим. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на бирки, предназначенные для маркировки различных грузов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бирки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Основные размеры и допускаемые отклонения бирок должны соответствовать, указанным в табл. 1

таблица 1

мм

№: наименование пп:	Размеры	: допускаемые : отклонения	
		1. Длина	140 130 130 120 100 60 50
2. Ширина	80 90 70 70 70 90 80	+5	
3. Толщина	3-5	+0,6	

Примечание: По согласованию с потребителем допускается изготавливать бирки других размеров.

1.3. Характеристики.

1.3.1. Для изготовления бирок должны применяться производственные отходы: фанеры клееной по ГОСТ 3916-69 и древесноволокнистых плит по ГОСТ 4511-74.

1.3.2. На поверхности бирки, предназначенной для маркировки не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие нормы установленные в таблице 2.

таблица 2

Пороки древесины и дефекты обработки	: Норма допускаемых пороков
--------------------------------------	-----------------------------

1. Сучки негосские, отверстия от ударных сучков, червоточина
Допускается \varnothing не более 20 мм в количестве не более 2-х шт.

ТУ 13-600-2-05-85

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
разраб.	Макарова		<i>Макарова</i>	
провер.	Долгина		<i>Долгина</i>	
и конт.	Макарова		<i>Макарова</i>	
утверд.	Корогкоз		<i>Корогкоз</i>	

Б И Р К И

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	2	8

Череповецкий
фМК

Технические условия

Подп. и дата

Инв. № дубл

Взам. инв. №

подп. и дата

Инв. № подл

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81 : Норма допускаемых
и дефекты обработки : пороков

- 2. Сучки рыхлые и табачные Допускаются Ø не более 10 мм
- 3. Трещины разошедшиеся, прогость Допускается не более 2-х штук шириной до 5 мм, длиной до 1/3 длины (ширины) бирки
- 4. Расклей, слабая склейка Не допускается
- 5. Обзол Допускается размером до 10 мм

Примечание: пороки древесины и дефекты обработки, не указанные в таблице допускаются.

1.3.3. На оборотной стороне бирки пороки древесины и дефекты обработки не регламентируются.

1.3.4. Учет бирок производится в штуках.

1.4. Упаковка.

1.4.1. Бирки должны быть упакованы в бумажные мешки по ЮСТ²²²⁶⁻⁷⁵ в один мешок укладывают бирки одного размера. По согласованию с потребителем допускается упаковывать бирки другими способами, предохраняющими их от загрязнения и механических повреждений при транспортировании и хранении. Масса брутто одного мешка не должна превышать 20 кг.

1.4.2. На каждую тарную единицу наносится маркировка с указанием

- Наименования предприятия изготовителя;
- Наименования и размер бирок;
- Количества бирок в таре;
- Акта изготовления;
- Номера настоящих ТУ;
- Клейма ОТК.

По согласованию с потребителем допускается поставка бирок без маркировки.

1.4.3. Каждая партия бирок сопровождается документом, который должен содержать

- наименование предприятия изготовителя и его адрес;
- наименование и размер бирок;
- количество бирок в партии;
- цены;
- дату отправки;
- обозначение настоящих технических условий.

Инд. № подл.		Подпись и дата	
Взам. инв. №	Инд. № дубл.		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 13-600-2-05-85

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

2.1. Бирки предъявляются к приемке партиями. Партией считается количество бирок оформленное одним сопроводительным документом.

2.2. Для проверки качества бирок на соответствие требованиям настоящих технических условий отбирают выборку 3 % бирок от партии, но не менее 50 штук.

2.3. Партия принимается, если в выборке окажется не более 5 % бирок, не соответствующих требованиям настоящих технических условий.

2.4. Если в выборке более 5 % бирок, не соответствующих требованиям настоящих технических условий, производят повторную проверку удвоенного количества бирок, взятых от той же партии. Результаты повторной проверки распространяется на всю партию.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

3.1. Отобранные бирки проверяют поштучно.

3.2. Внешний вид бирок определяют визуально.

3.3. Линейные размеры бирок проверяют универсальным измерительным инструментом с точностью до 1 мм.

3.4. Толщину бирок измеряют с точностью до 0,1 мм толщиномером по ГОСТ 11358-74 или штангенциркулем по ГОСТ 166-80.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАЩЕНИЕ

4.1. Бирки должны перевозиться любыми транспортными средствами, обеспечивающими их сохранность и защиту от атмосферных воздействий, механических повреждений и загрязнений.

4.2. Бирки должны храниться в крытых сухих помещениях, обеспечивающих их сохранность.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие бирок требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребите-

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 13-600-2-05-85

Лист

4

лем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими ТУ.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня получения потребителем.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 13-600-2-05-85	Лист
										5

Приложение I

Перечень нормативно-технических документов
на которые даны ссылки в технических условиях

Обозначение	: Наименование
ГОСТ 3916-69	Фанера клееная
ГОСТ 4598-74	Плиты древесноволокнистые
ГОСТ 2140-81	Пороки древесины. Классификация, термины и определения. Способы измерения.
ГОСТ 17308-71	Впагат из дубяных волокон. Технические условия.
ГОСТ 11358-74	Толщиномеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Типы и размеры. Технические условия.
ГОСТ 166-80	Штангенциркули. Технические условия.
ГОСТ 2226-75	Мешки бумажные. Общие технические условия.

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 13-600-2-05-85

Лист

6

Приложение № 2

Перечень измерительного инструмента применяемого при проверке.

1. Толщиномеры ГОСТ 11358-74 - для измерения толщины бирок
2. Штангенциркуль ГОСТ 166-80 для измерения толщины бирок
3. Рулетки ГОСТ 7502-80 для измерения длины и ширины бирок.

Примечание: допускается использовать средства измерений, не указанные в настоящих технических условиях, но соответствующие по своим метрологическим характеристикам, диапазону, точности измерения инструментам и приборам, указанным в перечне.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

74 13-600-2-05-85

Лист

7

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИОННЫХ ИЗМЕНЕНИИ

Изм. : номера листов (страниц) : номер: под- : за- : срок
 : изме- : заме- : но- : анну- : доку-: пись : га : введен.
 : ценных: ненных: вых : диров.: мента: : : измен.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ. 13-600-2-05-85

Лист
8