

МИНИСТРОЙ СССР  
ИНСТИТУТ "ОГТМЕХСТРОЙ"  
ТРЕСТ "ПРИДНЕПРОВОРГТЕХСТРОЙ"

А Л Б О М - К А Т А Л О Г  
ЭФФЕКТИВНЫХ СРЕДСТВ МЕХАНИЗАЦИИ И ОСНАСТКИ

Ростов-на-Дону

1977

## С О Д Е Р Ж А Н И Е

	0.		0.
I. Введение	4	Емкость для транспортирования шпательки	36
II. Земляные работы	5	Емкость для транспортирования окрасочных растворов	37
Штыковой экскаватор	6	Насос	38
Трубчатый подпружиненный лидер	7	Шпательочный агрегат	39
Гидрограффер	8	Насос регулируемого давления	40
Самопередвигающаяся виброплита ДМ-269	9	Выбросило с бункером	41
Подвесная вибротрамбовка ПВТ-3	10	Насос шнековый	42
Глубиномер	11	Эмульсатор	43
III. Бетонные работы	12	Диспергатор вихревой	44
Установка для электропрогрева бетона в осмосвалах	13	Шестивалковая краскотерка	45
Машина для очистки швов опалубки	14	Удочка с набором приспособлений	46
IV. Штукатурные работы	15	Бачок с распылителем для окраски	47
Станция штукатурная	16	УП. Работы по устройству полов.	48
Раствороперегрузатель	17	Лаповый ским	49
Подогреватель	18	Приспособление для нанесения клеевой мастики	50
Установка этажная	19	Шлифовальная машина	51
Модернизированная затирочная машинка СО-86	20	Державка для закрепления шлифовального круга	52
Малогабаритный насос	21	Установка для выравнивания динолеума	53
Леса передвижные	22	УШ. Гидроизоляционные работы	54
Соединитель шлангов	23	Установка кремнеполимерной гидроизоляции УКГ-1	55
V. Кровельные работы	24	Установка кремнеполимерной гидроизоляции УКГ-2	56
Установка для подачи битума	25	Установки для производства торкретных работ	57
Установки для нанесения битумной мастики	26	Установка для гидроизоляции труб	58
Установки для приема и подачи битумных мастик	27	IX. Прочие работы	59
Установка для нанесения горячего битума	28	Станок для резки листов перестроцементных	60
Электродвигатель	29	Установка для электрорезки стекла профильного	61
Термос	30	Установка для резки профилированного листа	62
Крышевой кран	31	Станок для резки мрамора	63
Тележка самоосвальная	32	Станок для резки мраморных плит	64
VI. Малярные работы	33	Станок для резки листов металла	65
Передвижная малярная станция МС-3М	34	Установка для срезки оголовков свай	66
Окрасочный агрегат с применением бессальничкового насоса Н.П. Шепеленко	35	Приспособление для врезки дверных замков	67
		Станок плотника	68
		Передвижные леса	69

Леса на тележке мостового крана	70	Пресс для монтажа трубопроводов	78
Самоходный подъемник	71	Установка для опрессовки трубопроводов	79
Передвижная тележка с тремя лебедками	72	Станок для сверления отверстий в железобетоне	80
Кран поворотный	73	Установка для прожигания отверстий	81
Захват	74	Устройство для виброзачеканки болтов	82
Клещевой захват	75	Циркуль разметочный	83
Портативный насос	76	Станок для развальцовки труб	84
Грязевый насос	77	Мусоропровод	85

В альбом-каталог включены средства малой механизации и оснастки, нашедшие широкое применение в строительных подразделениях Минтяжстроя СССР.

Рекомендуемые для внедрения средства малой механизации и оснастки были разработаны для удовлетворения собственных нужд строительных организаций Минтяжстроя СССР с учетом технических и материальных возможностей его ремонтно-механических заводов.

При постановке приведенных в каталоге изделий на производство необходимо проведение комплекса мероприятий, предусмотренных "Системой разработки и постановки продукции на производство" (введена с 01.07.74) и основополагающим государственным стандартом этой системы - ГОСТ 15.001-73 "Разработка и постановка продукции на производство".

Альбом-каталог составлен по материалам трестов  
и институтов "Оргтехстрой", выполненным по теме  
КПО-10

76

Альбом-каталог составлен отделом механизации  
треста "Приднепроворгтехстрой" Минтяжстроя УССР.



# ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ

## ШТАНГОВЫЙ ЭКСКАВАТОР

Предназначен для рытья узких траншей при устройстве сооружений "стена в грунте".

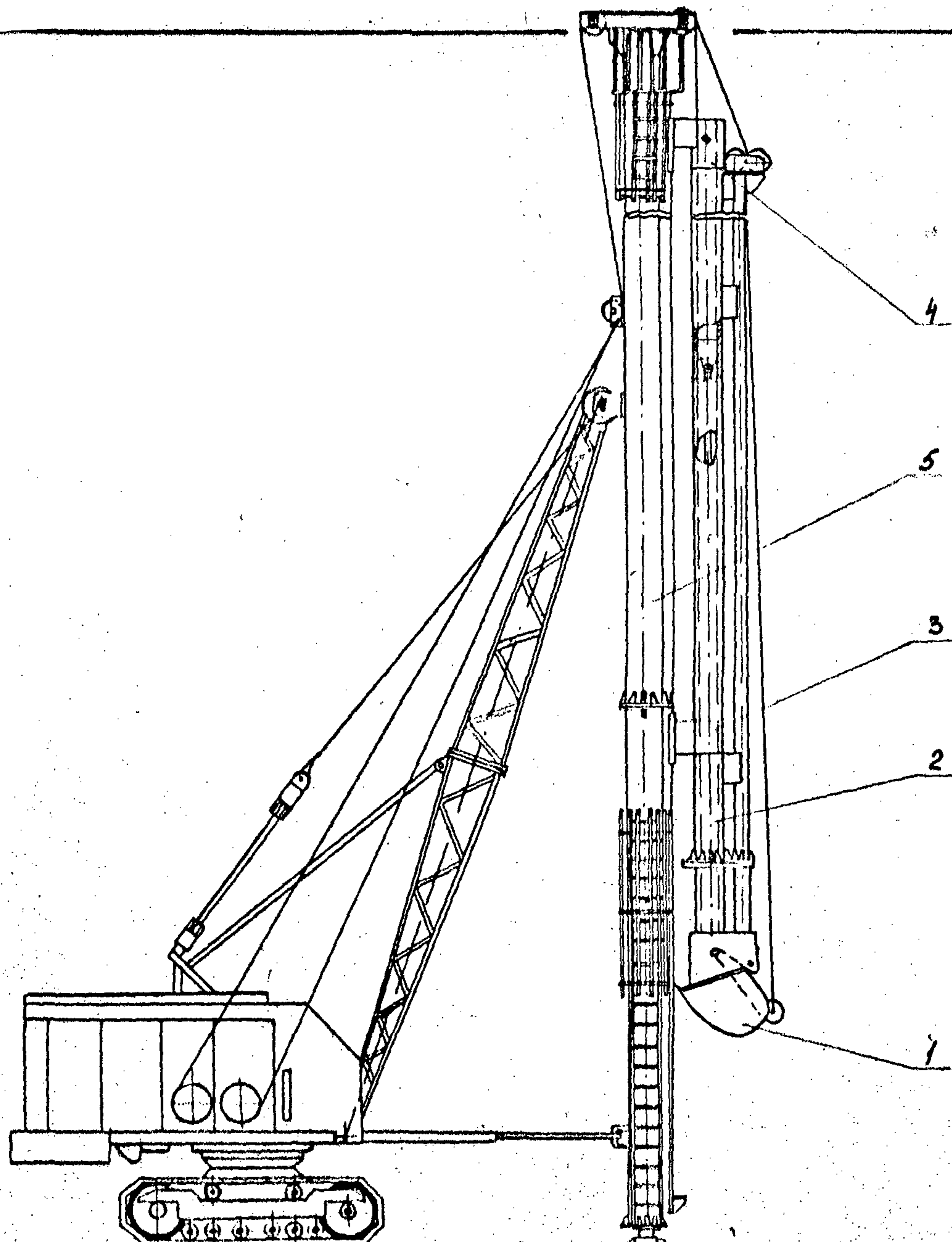
Основные узлы - это штанга с направляющей, две каретки и ковш.

В днище и боковых отниках ковша специальной конструкции имеются отверстия, через которые во время работы образуется клиновидный разтвор.

Рукоять соединена со штангой экскаватора при помощи верхней и нижней кареток для перемещения в вертикальном направлении.

### Техническая характеристика

Базовая машина	экскаватор Э-1254
Объем ковша, м <sup>3</sup>	0,7
Категория разрабатываемого грунта	I - II
Наибольшая глубина копания, м	12
Ширина разрабатываемой траншеи, м	0,8
Масса оборудования, кг	11760



1 - ковш; 2 - рукоять; 3 - каретка нижняя; 4 - каретка верхняя; 5 - штанга.

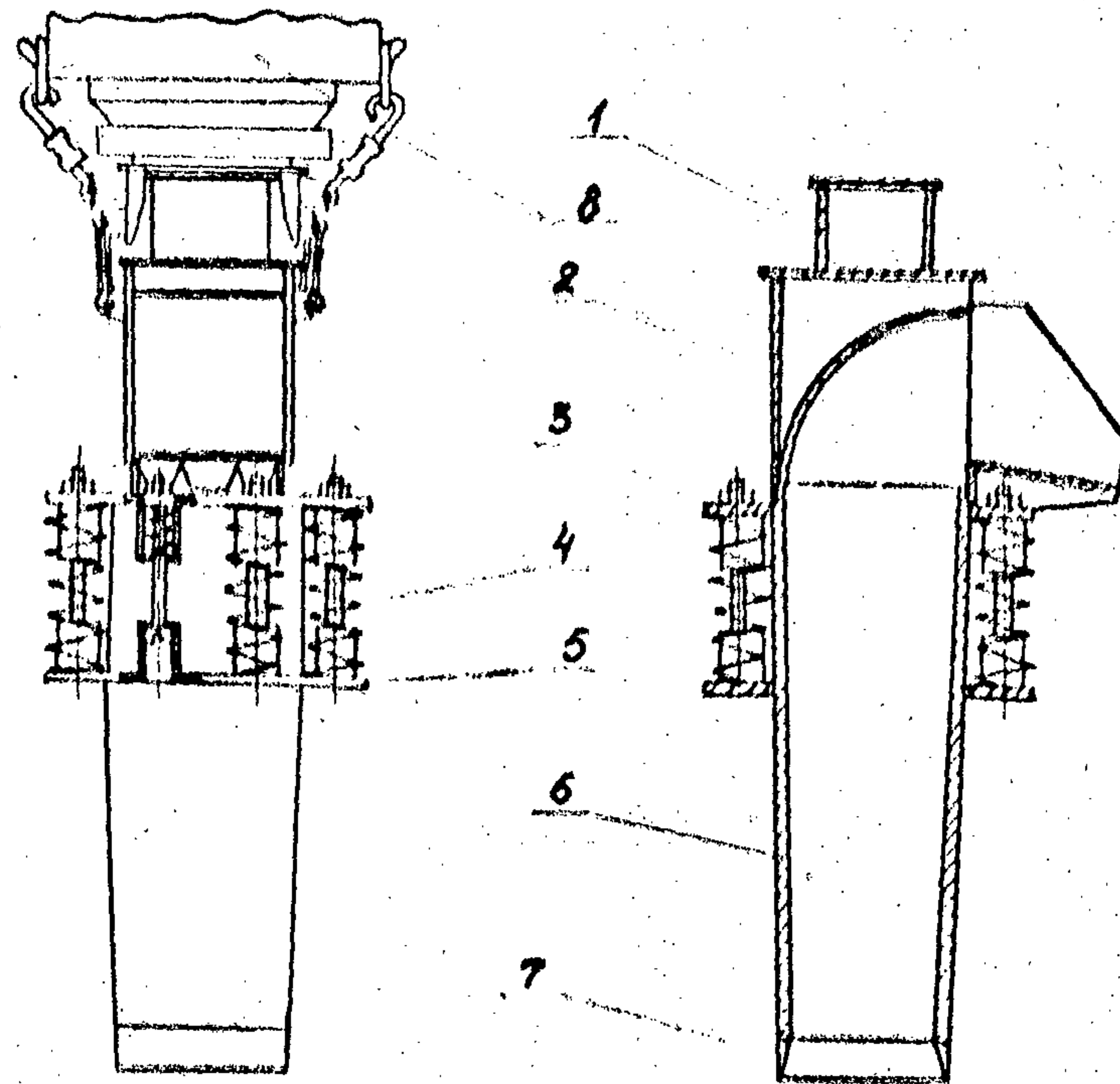
Разработчик - НИИСП Госстроя СССР  
Внедрено в тресте "Криворожотрмеханизация".  
Экономический эффект - 4 тыс.руб.

### ТРУБЧАТЫЙ ПОДПРУЖИЕННЫЙ ЛИДЕР

Предназначен для выполнения скважин в мерзлом грунте при производстве свайных работ.

Лидер представляет собой трубу с открытым нижним концом, оканчивающуюся ножом кессонного типа. В верхней части имеется окно для выхода грунта.

Пружинный амортизатор выполнен из верхней неподвижной и нижней подвижной относительно трубы лидера плит. Между плитой установлены пружины, обеспечивающие отрыв лидера от дна скважины.



#### Техническая характеристика

Диаметр образуемой скважины, мм	100
Наибольшая глубина скважины, мм	1500
Габаритные размеры, мм:	
длина	850
ширина	680
высота	3400
Масса, кг	1100

1 - оголовок; 2 - отражатель; 3 - плита неподвижная;  
4 - пружина; 5 - плита подвижная опорная;  
6 - рабочая часть; 7 - нож; 8 - двигатель-молот.

Разработчик - трест "Оргтехотрой" Главкузбассотрой.  
Внедрено в тресте "Оргпромстрой" Главкузбассотрой.  
Экономический эффект - 0,9 руб. на одну скважину.



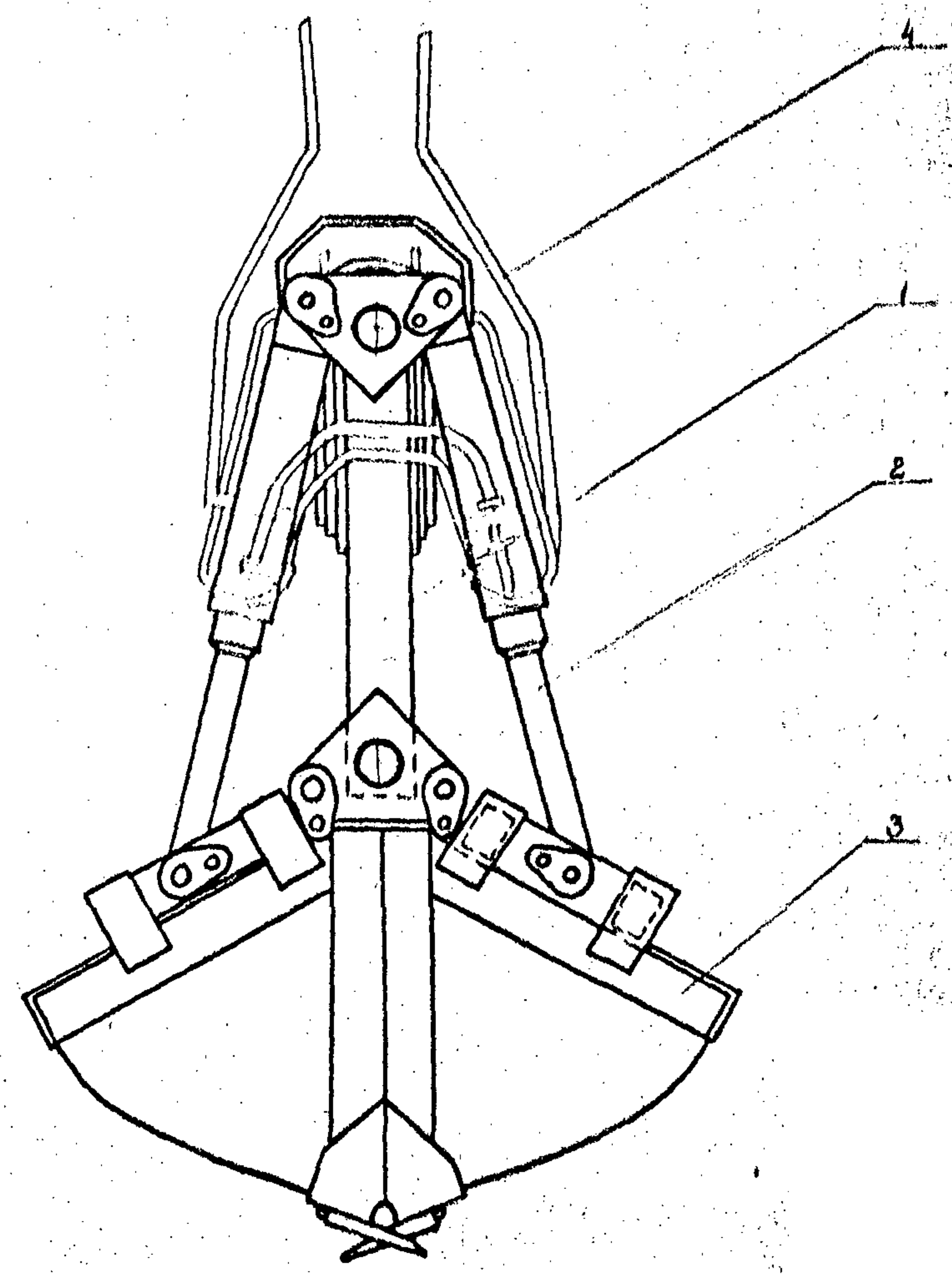
### ГИДРОГРЕЙФЕР

Предназначен для производства земляных работ в откосных условиях строительной площадки.

Представляет собой грейфер, оборудованный гидроцилиндрами.

Гидрогрейфер устанавливается на экскаваторе ЭО-262Г, погрузчике ГСН-0,50.

При производстве работ усилие на челюсти ковша передается от двух гидроцилиндров.



#### Техническая характеристика

Объем ковша, м <sup>3</sup>	0,25
Габаритные размеры, мм:	
длина	1120
ширина	632
высота	1647
Масса, кг	220

Разработчик - ЦНИИОМТП.

Внедрено в ВО "Череповецметаллургхимотрой".

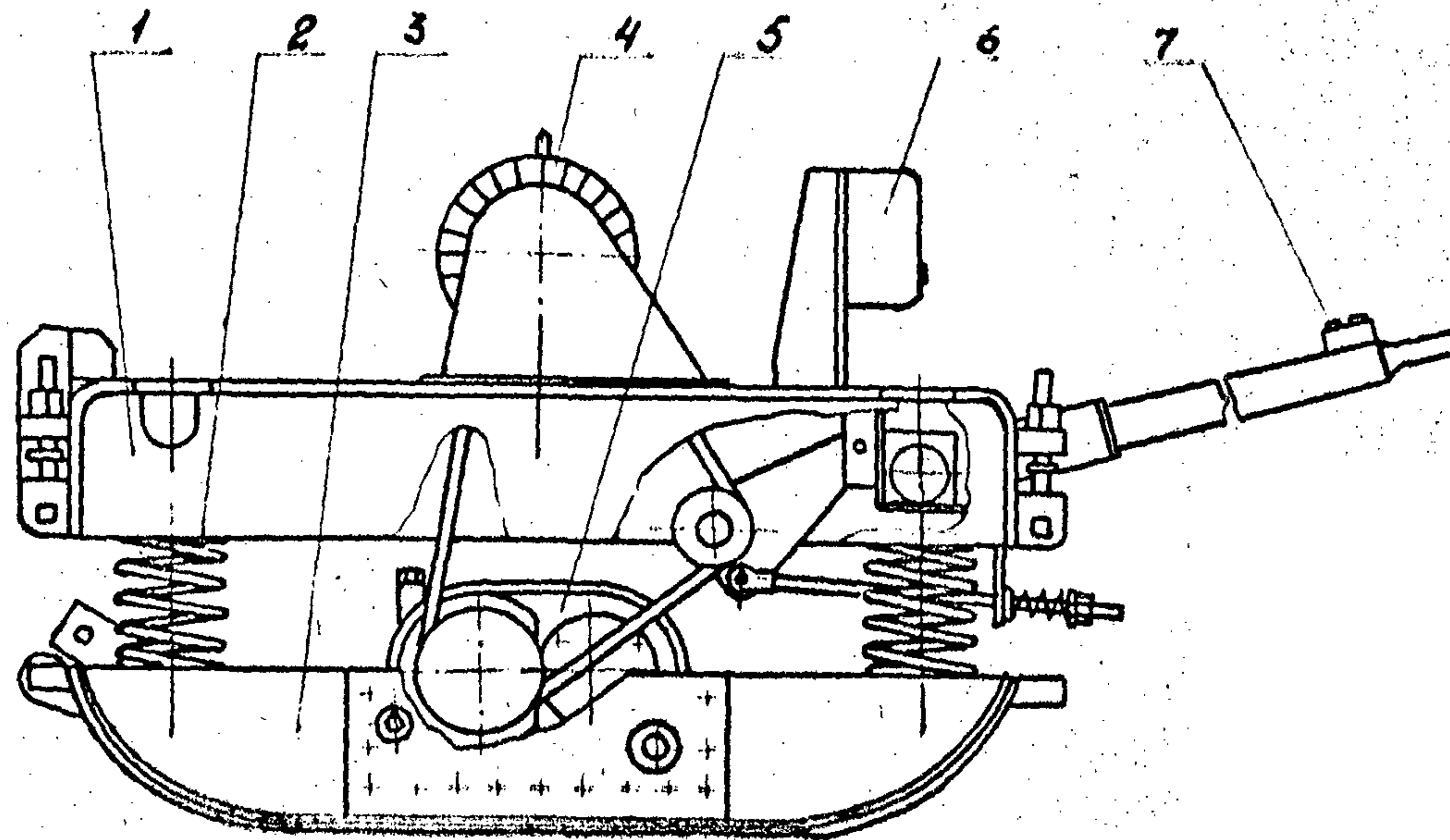
1 - рама; 2 - гидроцилиндр; 3 - ковш; 4 - шланг высокого давления.



САМОПЕРЕДВИГАЮЩАЯСЯ ВИБРОПЛИТА ДМ-269

Предназначена для уплотнения грунта.

Представляет собой агрегат, состоящий из опорной рамы с вибратором (вибрирующая часть). На раме подвешена поперечным четырех цилиндрических пружин неподвижная часть агрегата с электродвигателем. Вращение от электродвигателя вибратору передается клиноременной передачей.



- 1 - неподвижная часть; 2 - пружина; 3 - вибрирующая часть;  
 4 - электродвигатель; 5 - вибратор; 6 - магнитный пускатель;  
 7 - кнопка управления.

Техническая характеристика

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	70
Площадь рабочей поверхности, м <sup>2</sup>	0,5
Рабочая скорость передвижения, м/с	от 0,167 до 0,21
Вибратор, тип	контрбежный с направленными колебаниями

Электродвигатель:

тип	АО2-42-2
мощность, кВт	7,5
частота вращения, рад/с (об/мин)	291 (2910)

Габаритные размеры, мм:

длина	2900
ширина	800
высота	750

Масса, кг 750

Разработчик - "ВНИИСтройдормаш".

Внедрено в Главкузбассстрой.

Экономический эффект - 6 руб. на 100 м<sup>3</sup> грунта.

Сокращение трудозатрат - 2,4 чел.-дн.

### ПОДВИЖНАЯ ВИБРОТРАМБУЙКА ПИТ-3

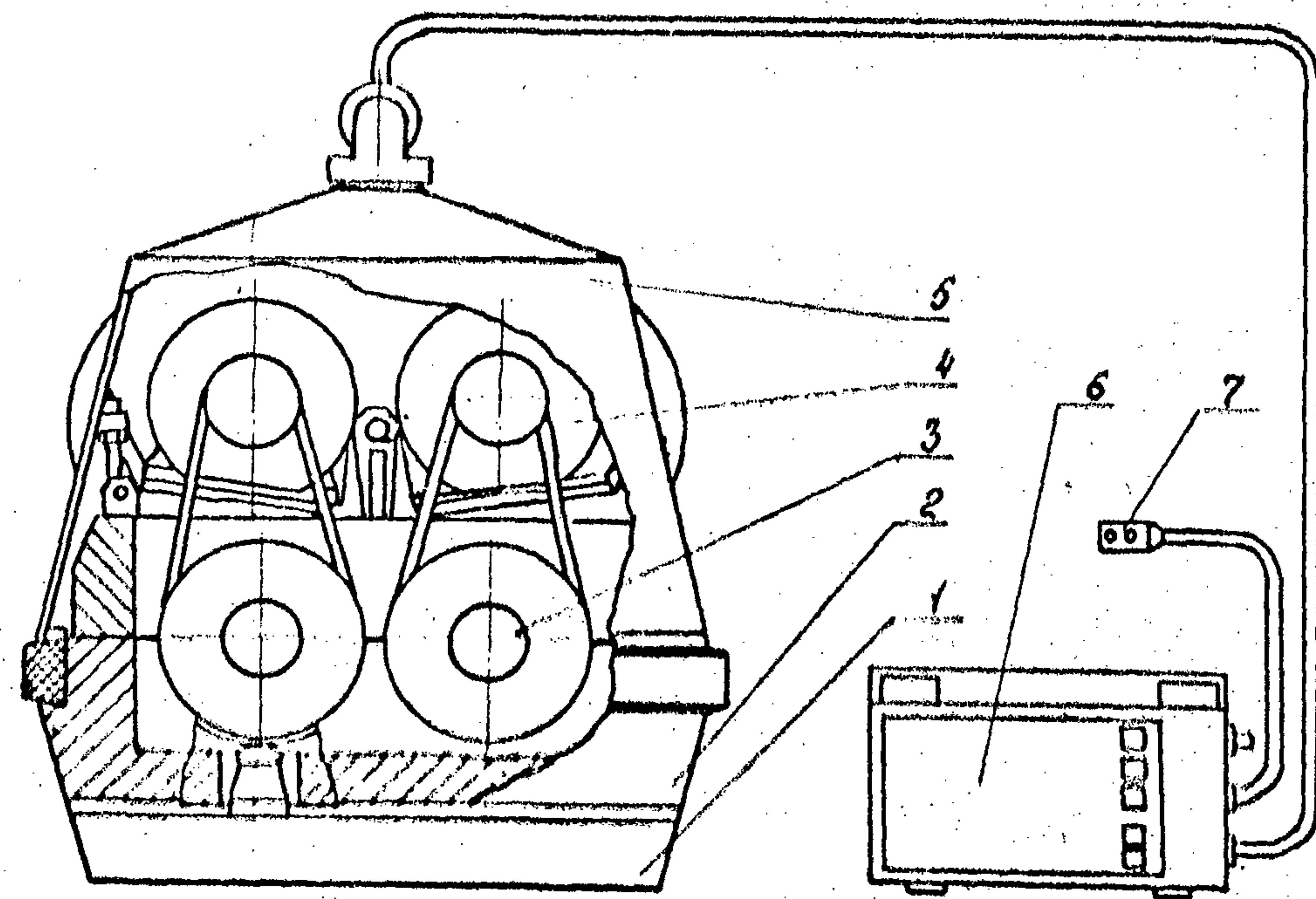
Предназначена для уплотнения сыпучих и подвижных грунтов при выполнении земляных работ.

Горизонтальные колебания на трамбующую плиту передаются от двух электродвигателей через клиноромную передачу и эксцентриковые пальцы.

Корпус трамбовки соединен с трамбующей плитой через резиновый амортизатор.

#### Техническая характеристика

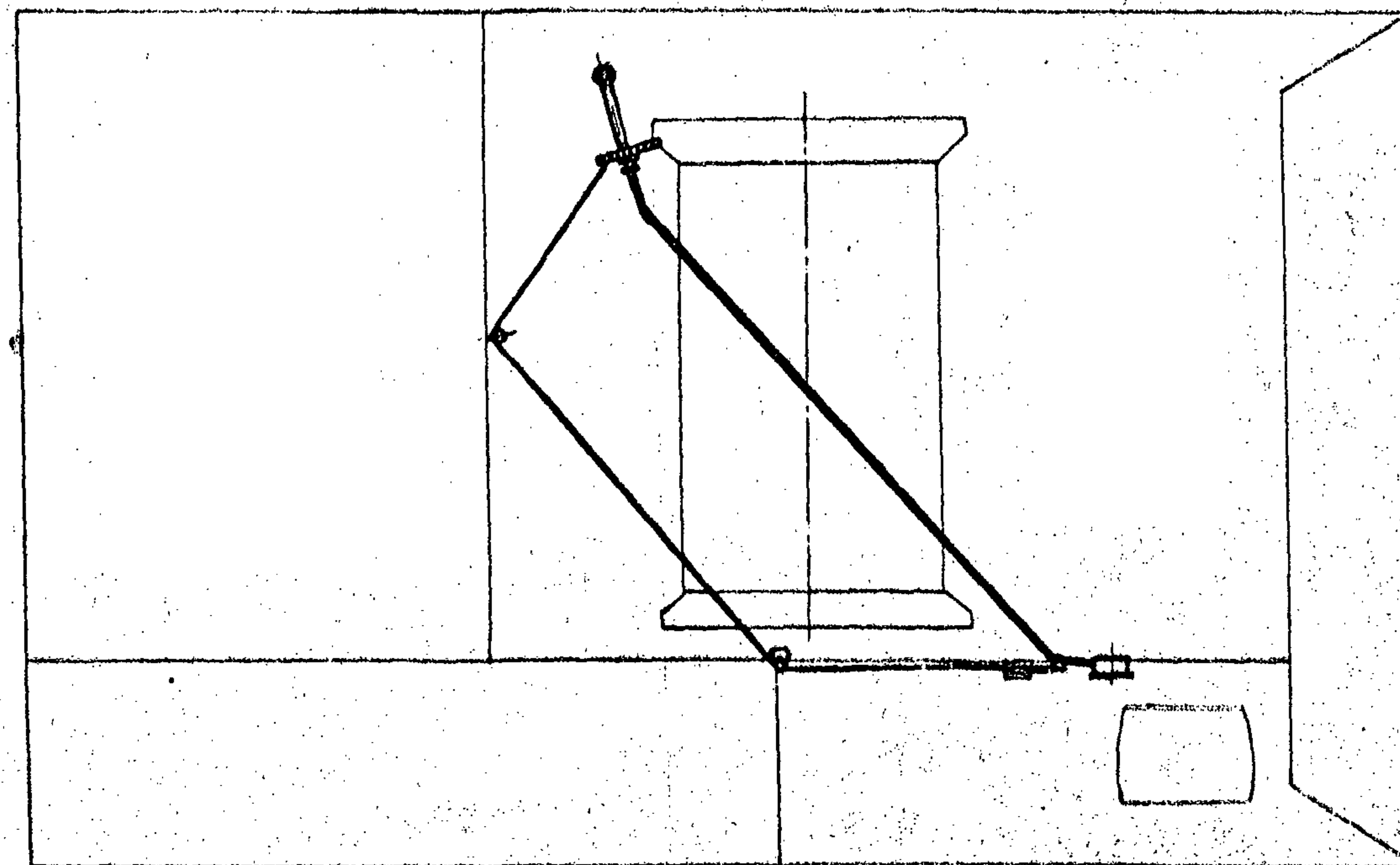
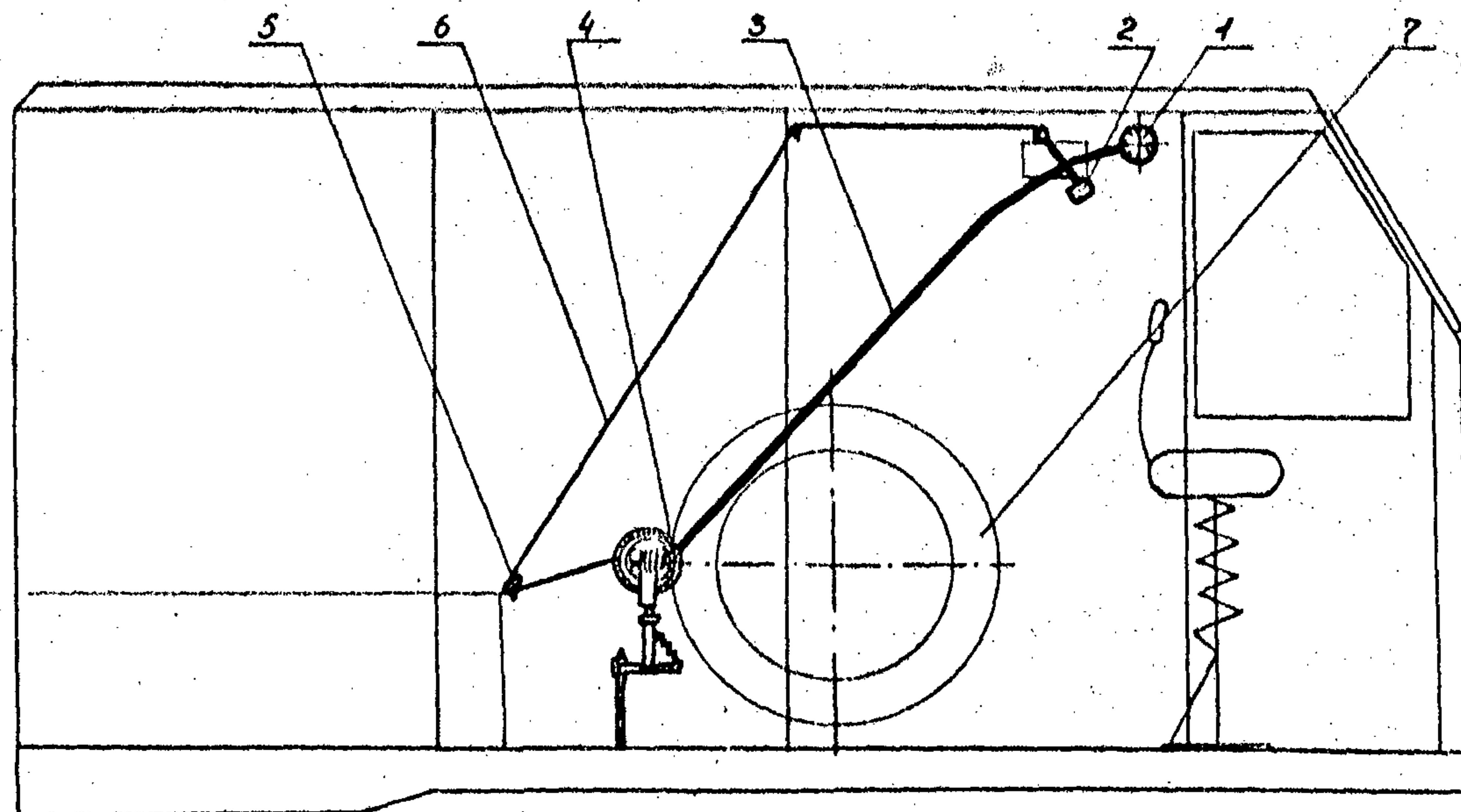
Площадь трамбующей плиты, м <sup>2</sup>	0,64
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	от 50 до 80
Глубина уплотнения, м:	
сыпучие грунты	0,6
подвижные грунты	0,8
Электродвигатель, тип	АО2-42-4В
количество, шт	2
мощность, кВт	8,6
частота вращения, рад/с (об/мин)	146 (1480)
Частота колебаний трамбующей плиты, Гц	11
Габаритные размеры, мм:	
длина	1000
ширина	1000
высота	1190
Масса, кг	2600



- 1 - плита трамбующая; 2 - корпус; 3 - вал эксцентриковый;
- 4 - электродвигатель; 5 - кожух; 6 - шкаф управления;
- 7 - кнопка переносная.

Разработчик - ЦНИИОМПИ.  
 Внедрено в Гваркузбасотрое.  
 Экономический эффект - 4,7 руб. на 100 м<sup>3</sup> грунта.  
 Сокращение трудозатрат - 2,05 чел.-дн.





1 - опидометр реконструированный; 2 - рукоятка; 3 - комплектный привод опидометра; 4 - ролик прижимной; 5 - блочек; 6 - трос; 7 - барабан грузовой.

## ГЛУБИНОМЕР

Предназначен для определения глубины траншей и котлованов при работе экскаватора, оборудованного драглайном.

Позволяет осуществлять постоянный контроль за глубиной рытья.

Прижимной ролик с резиновым ободом прижимается при помощи пружины к грузовой барабану, от которого он получает вращение.

Вращение оси ролика передается через комплектный привод опидометра (гибкий вал) на реконструированный автомобильный опидометр, шкала которого градуирована в сантиметрах.

Прижатие ролика к грузовой барабану осуществляется рукояткой через трос и систему блочков.

Рукоятка и опидометр вынесены в кабину машиниста в удобное для него место.

### Техническая характеристика

Наибольшая глубина траншеи, м	5
Масса, кг	4,5
Тип экскаватора	Э-652, Э-1254

Разработчик - трест "Приднепроворгтехотрой"  
Минтяжстрой УССР.

Внедрено в тресте "Днепротяжстроймеханизация"  
Минтяжстрой УССР.

Экономический эффект - 1,5 тно.руб.

# БЕТОННЫЕ РАБОТЫ



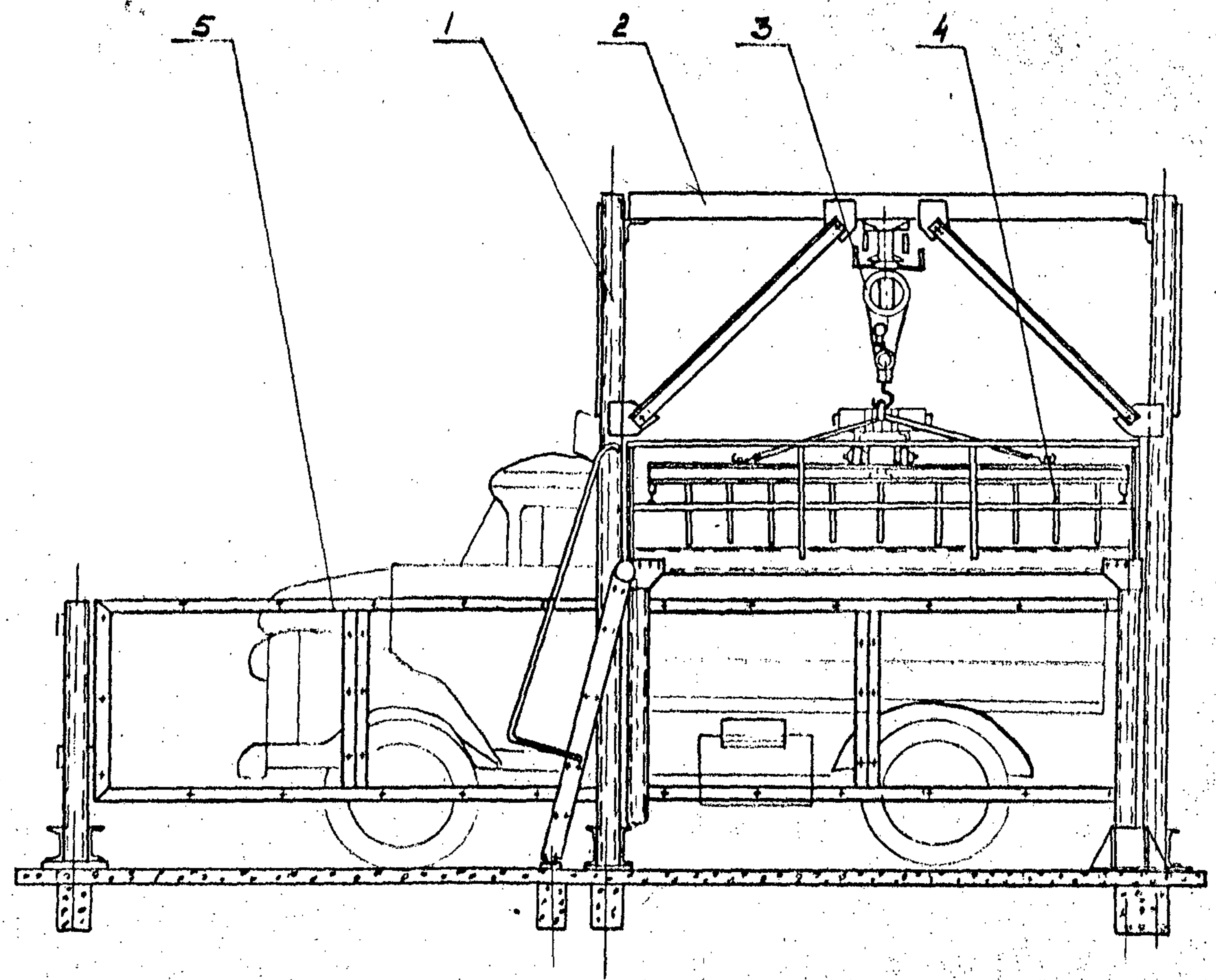
УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВА БЕТОНА В САМОСВАЛАХ

Предназначена для подогрева бетонной смеси в кузовах автосамосвалов ЗИЛ-ММЗ-555, ЗИЛ-ММЗ-585, ГАЗ-93А.  
 Состоит из металлической вертикальной конструкции, на которой установлена балка с электрической талью. На крюк тали подвешен навесной нагреватель, состоящий из пакета электродов и вибратора. По периметру установки установлено ограждение из сетки с блокирующим устройством на воротах. Установка оборудована устройством автоматического подогрева бетона до требуемых температур.

Техническая характеристика

Тип автомобиля	ЗИЛ-555, ЗИЛ-585, ГАЗ-93А		
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	от 16 до 22	от 13 до 17	от 7 до 10
Удельный расход электроэнергии для подогрева 1 м <sup>3</sup> бетона, кВт/ч	от 16 до 30	от 16 до 30	от 22 до 40
Продолжительность прогрева, мин	от 3 до 7	от 3 до 7	от 4 до 8
Напряжение между электродами, В	380		
Конечная температура бетонной смеси, °С	70		
Таль электрическая:			
тип	ТЭ-511		
грузоподъемность, кН(т)	1,0 (0,1)		
Габаритные размеры, мм:			
длина	6100		
ширина	1200		
высота	5000		
Масса, кг	4300		
Установленная мощность трансформатора, кВт	630		

Разработчик - институт "Казоргтехстрой".  
 Внедрено в строительных организациях Минтяжтроя КазССР.  
 Экономический эффект - 1,7 тыс. руб. на 1.000 м<sup>3</sup> бетона.



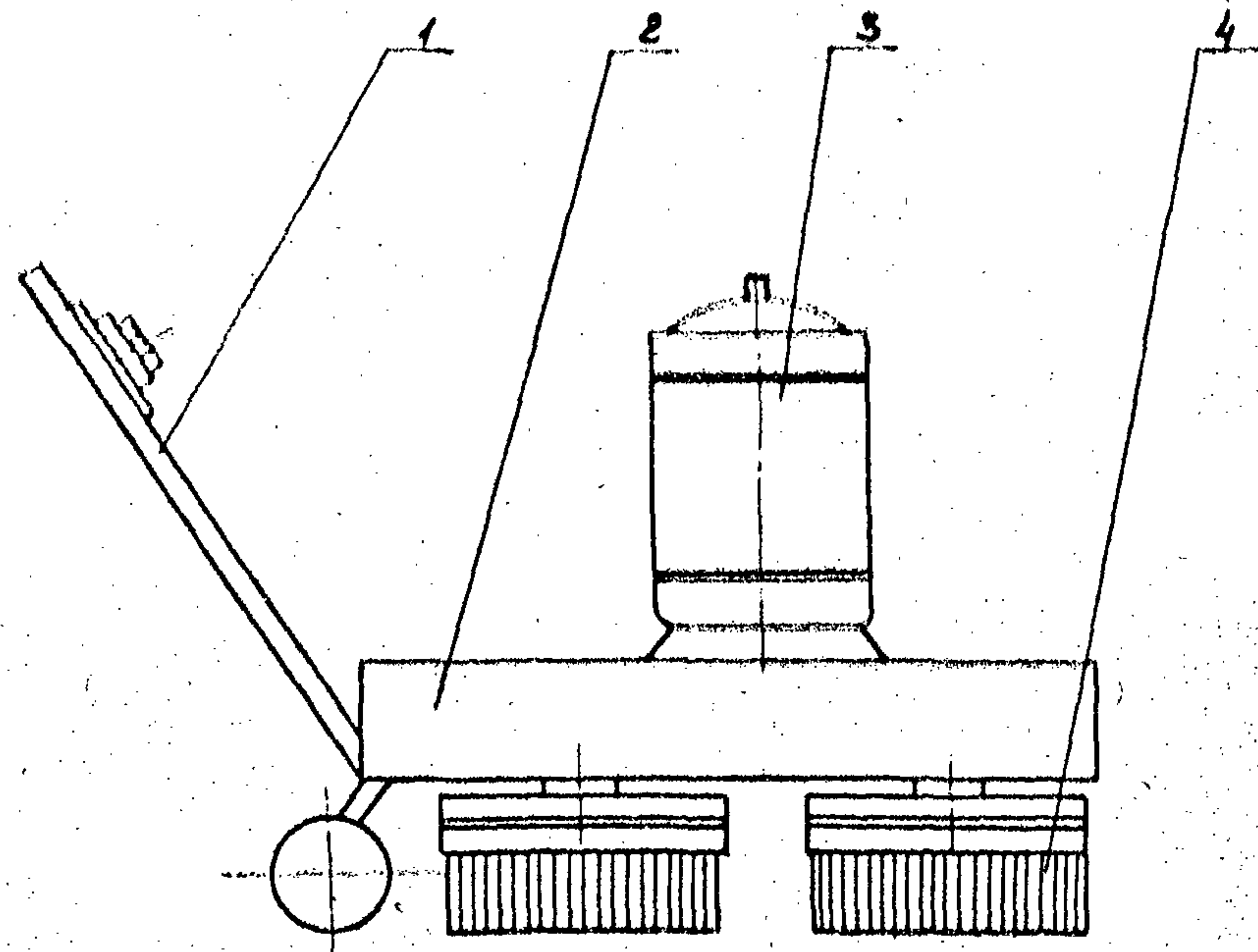
1 - рама вертикальная; 2 - балка; 3 - таль электрическая;  
 4 - нагреватель навесной; 5 - ограждение.

### МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ ЩИТОВ ОПАЛУБКИ

Предназначена для очистки поверхности щитов металлической опалубки от остатков бетона.

Очистка производится стальными щетками, которые приводятся во вращение электродвигателем через редуктор.

Для передвижения машина снабжена колесами.



1 - рама; 2 - редуктор; 3 - электродвигатель; 4 - щетки металлические

#### Техническая характеристика

Производительность, м <sup>2</sup> /ч	120
Количество щеток, шт.	2
Электродвигатель:	
тип	АО2-31-4
мощность, кВт	2,2
частота вращения, рад/с (об/мин)	143 (1430)
Габаритные размеры, мм	
длина	1100
ширина	400
высота	600
Масса, кг	60

Разработчик - по эскизному проекту.

Внедрено в тресте "Липецкметаллургострой" Главлипецк-  
строя.

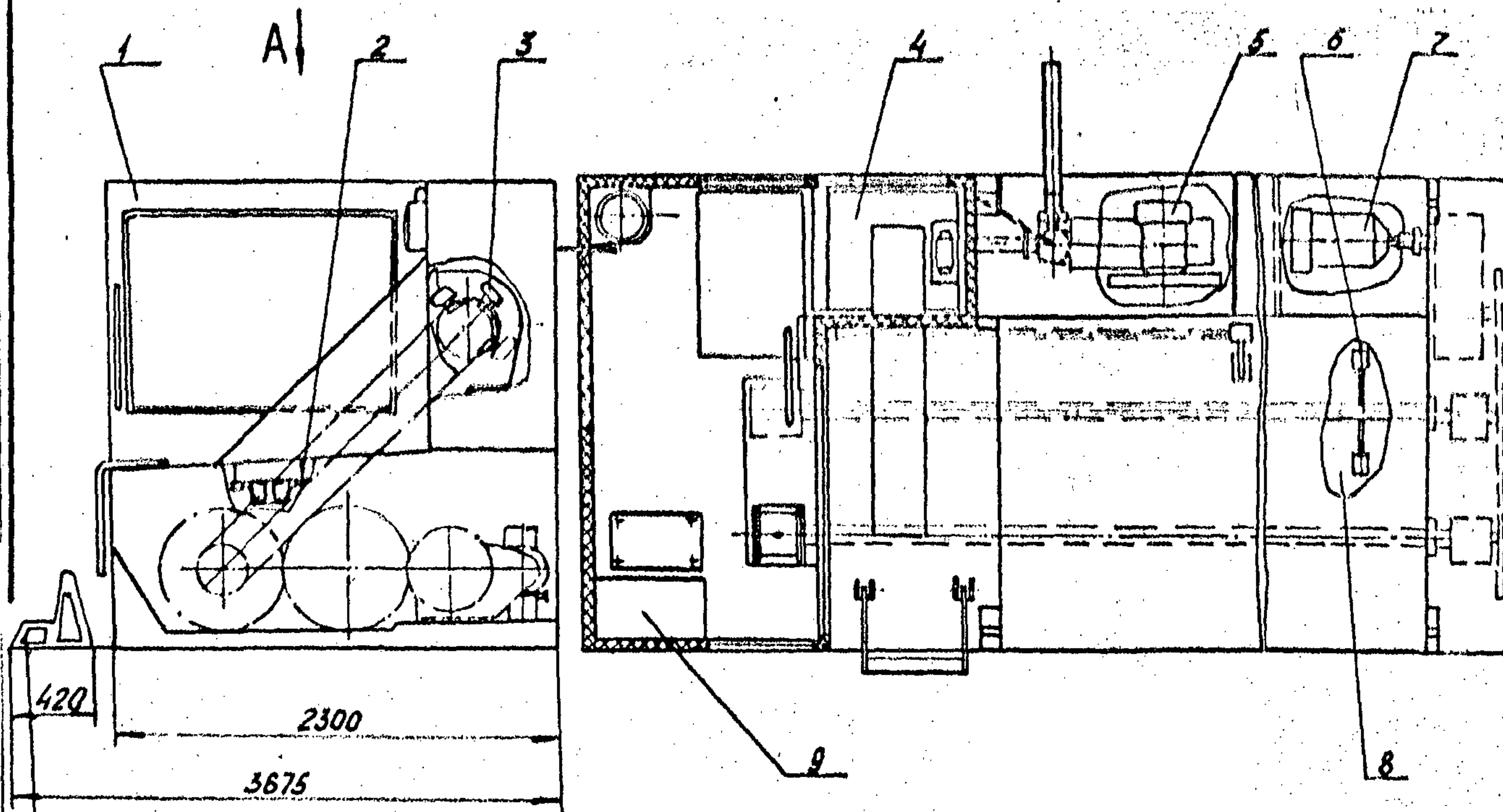
Экономический эффект - 0,5 тыс.руб.

# ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ



ВИД "А" ПОВЕРНУТО

СТАНЦИЯ ШТУКАТУРНАЯ



- 1- каркас; 2- решетка; 3- транспортер ковшевый; 4- вибросито;
- 5- растворонасос; 6- устройство перемешивающее; 7- привод;
- 8- бункер-смеситель; 9- электрошкаф; 10 - упор предохранительный.

Предназначена для приема, хранения, перемешивания, поддержания температуры (в зимнее время) штукатурного раствора и подачи его на этажи строящегося здания.

Штукатурная станция представляет собой каркас, на котором размещены приемный бункер, снабженный перемешивающим устройством с электромеханическим приводом, отсек, в котором установлен растворонасос, помещение машиниста, в котором установлены вибросито и пульт управления. Для подачи раствора из емкости на вибросито станция снабжена ковшевым транспортером, приводимым в движение от вала перемешивающего устройства.

Для поддержания необходимой температуры раствора и помещения машиниста установлены электронагреватели и электропечь.

Техническая характеристика.

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	4
Объем приемного бункера, м <sup>3</sup>	3
Дальность подачи раствора не менее, м	
по горизонтали	150
по вертикали	30

Электродвигатель:

тип	А02-52-4
мощность, кВт	10
частота вращения, рад/с (об/мин)	150 (1500)

Частота вращения перемешивающего устройства, рад/с (об/мин)	2 (20)
Электропечь	

тип	БДК Э14001
мощность, кВт	1
напряжение, В	220

Электронагреватели:

тип	ТЭН-21
количество, шт.	4
мощность, кВт	0,8
тип	ЭТ-300
количество, шт.	2
мощность, кВт	1,6

Габаритные размеры, мм:

длина	5000
ширина	2300
высота	2255
Масса, кг	5000

Разработчик - ЭИИВ Главспецкапстроля,  
 Внедрено в строительных организациях Главспецкапстроля,  
 Экономический эффект - 3,5 тыс. руб.



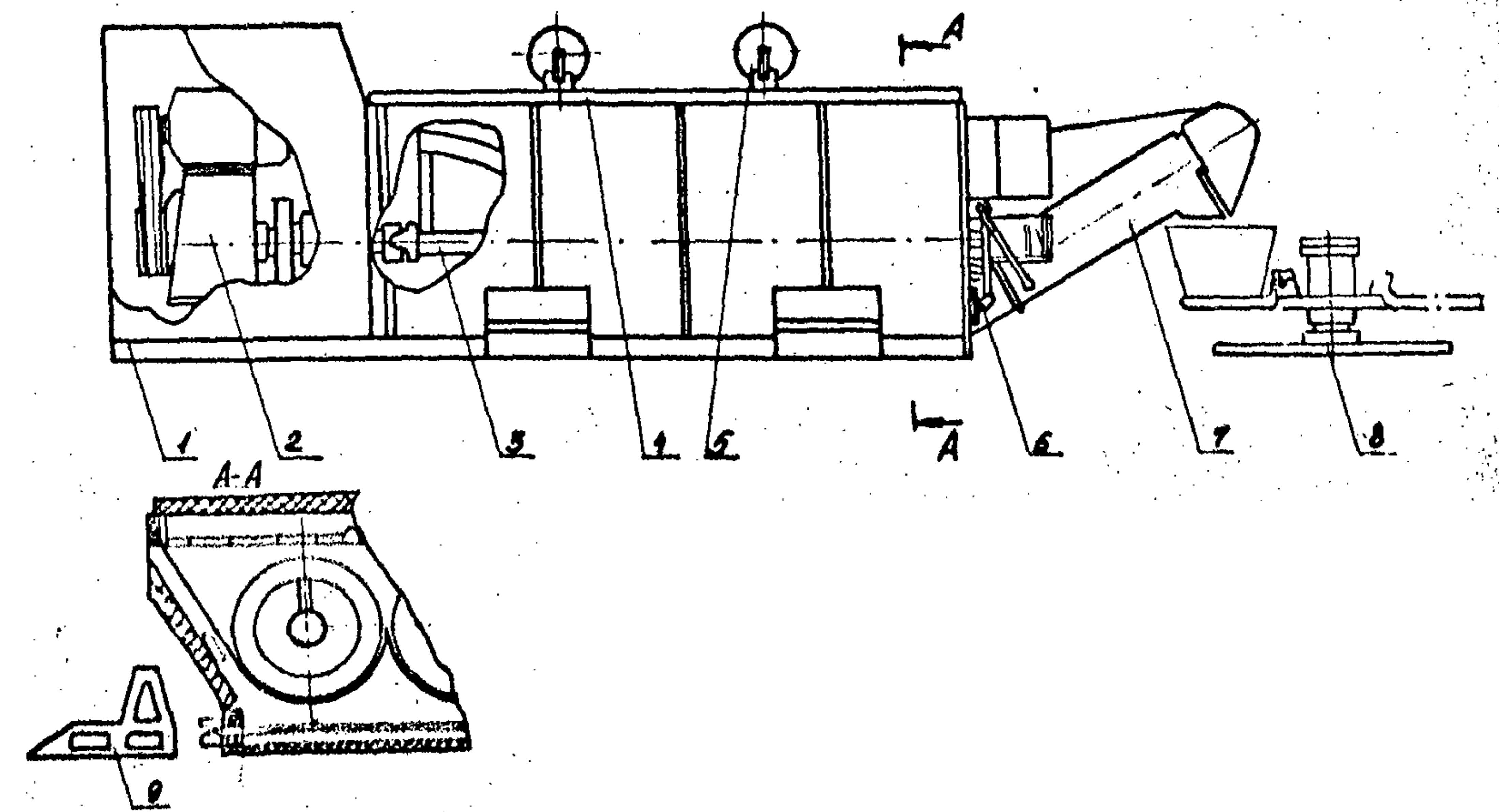
### РАСТВОРОПЕРЕГРУЗАТЕЛЬ

Предназначен для приема из автосамосвала марки ЗИЛ ИМЗ-555 хранения, перемешивания и выдачи в расходную тару товарного раствора.

Раствороперегрузатель представляет собой приемный бункер, снабженный перемешивающим устройством с электромеханическим приводом и выгрузным устройством (шнековым перегружателем) с электромеханическим приводом.

Поворотная платформа карусельного типа с ручным приводом предназначена для выдачи раствора в расходную тару. Для поддержания температуры доставленного раствора между двойными стенками емкости смонтированы электронагреватели.

Для предохранения бункера от механических повреждений при разгрузке из автосамосвала предусмотрены упоры.

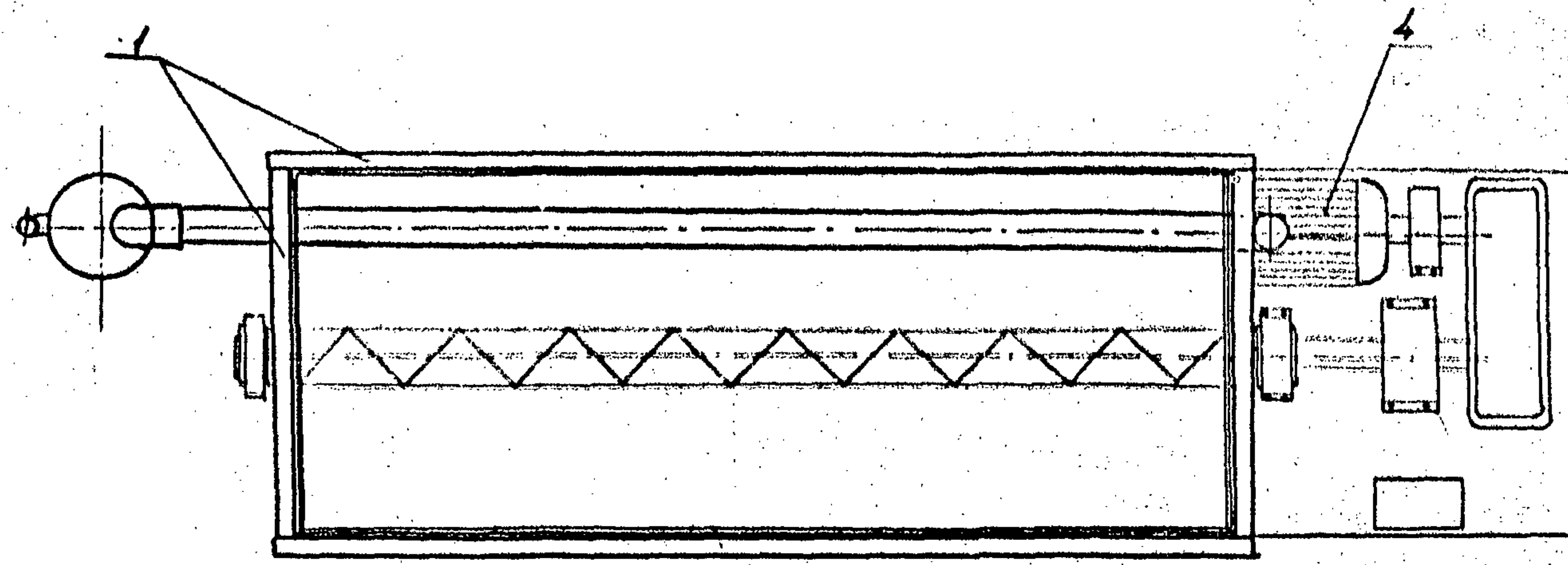
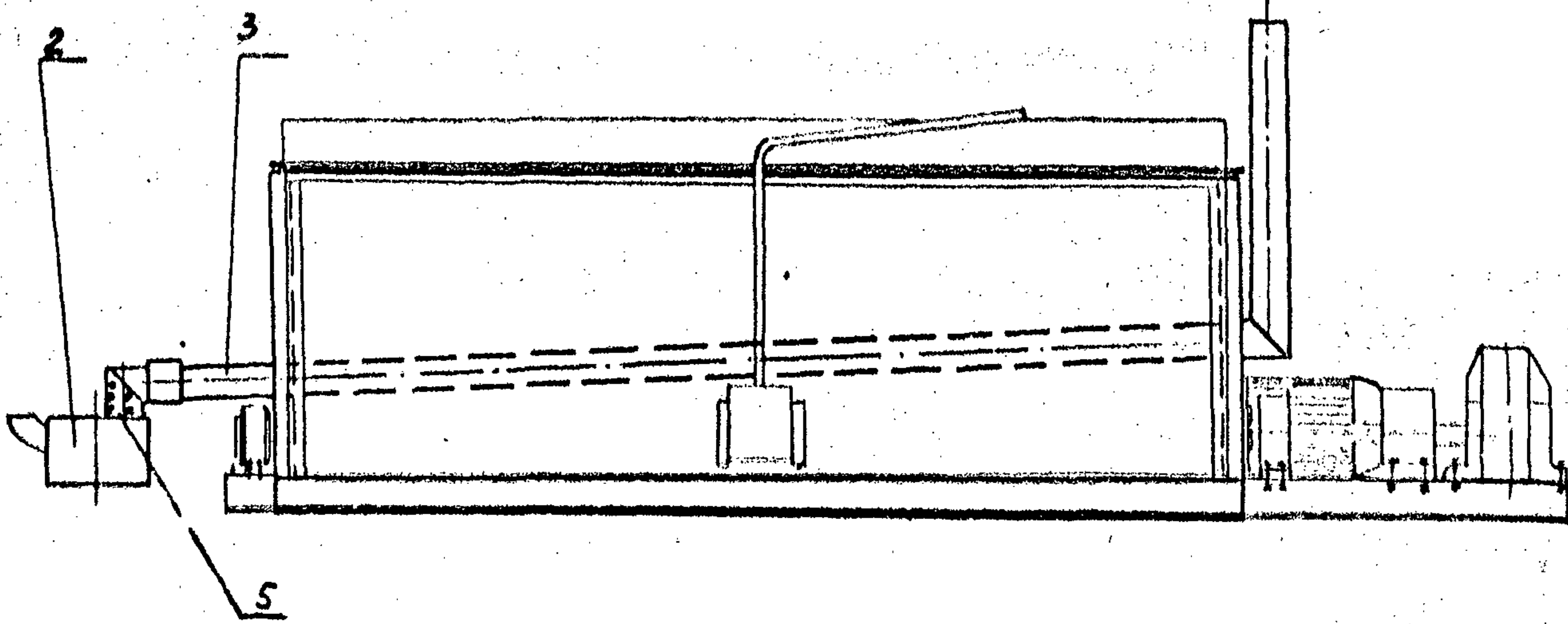


- 1 - каркас; 2 - привод перемешивающего устройства;
- 3 - устройство перемешивающее; 4 - крышка; 5 - противовес;
- 6 - выгвор; 7 - перегружатель; 8 - платформа поворотная;
- 9 - упор.

#### Техническая характеристика

Объем бункера, м <sup>3</sup>	2,5
Электродвигатель перемешивающего устройства:	
тип	АО2-51-6
мощность, кВт	5,5
частота вращения, рад/с (об/мин)	96,5 (965)
Частота вращения вала перемешивающего устройства, рад/с (об/мин)	0,75 (75)
Электродвигатель перегружателя:	
тип	АОЛ2-22-6
мощность, кВт	1,1
частота вращения, рад/с (об/мин)	93 (930)
Электронагреватели:	
тип	ЭТ-300
мощность, кВт	1,6
количество, шт.	4
тип	ТЭН-21
мощность, кВт	0,8
количество, шт.	5
Габаритные размеры (без платформ и упоров), мм:	
длина	5500
ширина	2200
высота	200
Платформа поворотная:	
количество мест под расходную тару	4
усилие, необходимое для поворота платформы, кН (т)	0,2 (20)
Объем расходной тары, м <sup>3</sup>	0,25
Масса платформы, кг	800

Разработчик - ЭТБ Главспецстрой.  
 Индустриально-строительных организациях Главспецстрой.  
 Экономический эффект - 0,66 тыс. руб.



1 - щиты утеплительные; 2 - емкость для топлива; 3 - труба обогревательная;  
 4 - перегружатель шнековый; 5 - камера сгорания.

**ПОДОГРЕВАТЕЛЬ**

Предназначен для подогрева раствора в шнековом перегружателе или в другой емкости.

Состоит из четырех утеплительных щитов, выполненных из тонких стальных листов, между которыми проложен слой минеральной ваты, обогревательной трубы и емкости для топлива.

Продукты сгорания топлива, образующиеся в камере сгорания, нагревают трубу и пространство под емкостью.

Применение подогревателя позволяет использовать шнековый перегружатель в зимний период на открытых площадках и улучшить качество кладочного раствора.

**Техническая характеристика**

Объем бака для топлива, м <sup>3</sup>	0,022
Применяемое топливо	дизельное
Время сгорания одной заправки, ч	4
Габаритные размеры, мм:	
длина	4180
ширина	1300
высота	1650
Масса, кг	65

Разработчик - трест "Приднепровортехотрой" Минтяжстрой УССР.

Внедрено в тресте "Днепроиндстрой" Минтяжотрой УССР.



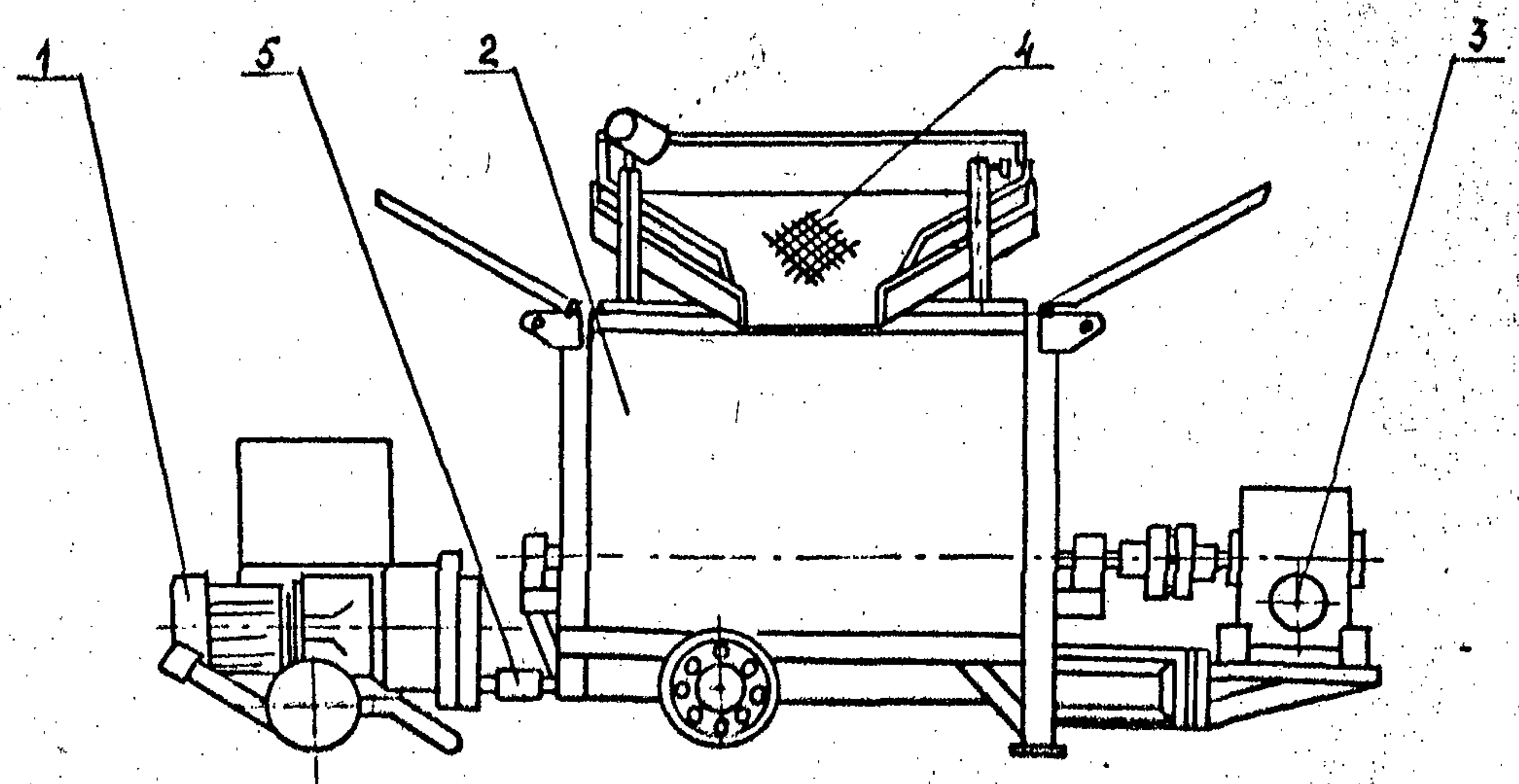
### УСТАНОВКА ЭТАЖНАЯ

Предназначена для приема, перемешивания и подачи штукатурного раствора к рабочему месту.

Через съемное сито раствор загружается в бункер смесителя, где перемешивается при помощи лопастного вала. Подача штукатурного раствора к рабочему месту осуществляется растворомасосом. Для передвижения установка снабжена колесами.

#### Техническая характеристика

Объем бункера, м <sup>3</sup>	0,3
Электродвигатель смесителя:	
тип	АОЛ2-21-4
мощность, кВт	1,1
частота вращения, рад/с (об/мин)	140 (1400)
Редуктор, тип	Р44-80 А
Растворонасос:	
тип	СО-69
производительность, м <sup>3</sup> /ч	1,0
Габаритные размеры, мм:	
длина	1869
ширина	865
высота	945
Масса, кг	159



1 - растворомасос; 2 - бункер смесителя; 3 - привод;  
 4 - сито; 5 - рукав резиноканевый.

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главоредуралстроя  
 Внедрено в трестах Главоредуралстроя.  
 Экономический эффект - 1,2 тис.руб.

### МОДЕРНИЗИРОВАННАЯ ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНКА СО-86

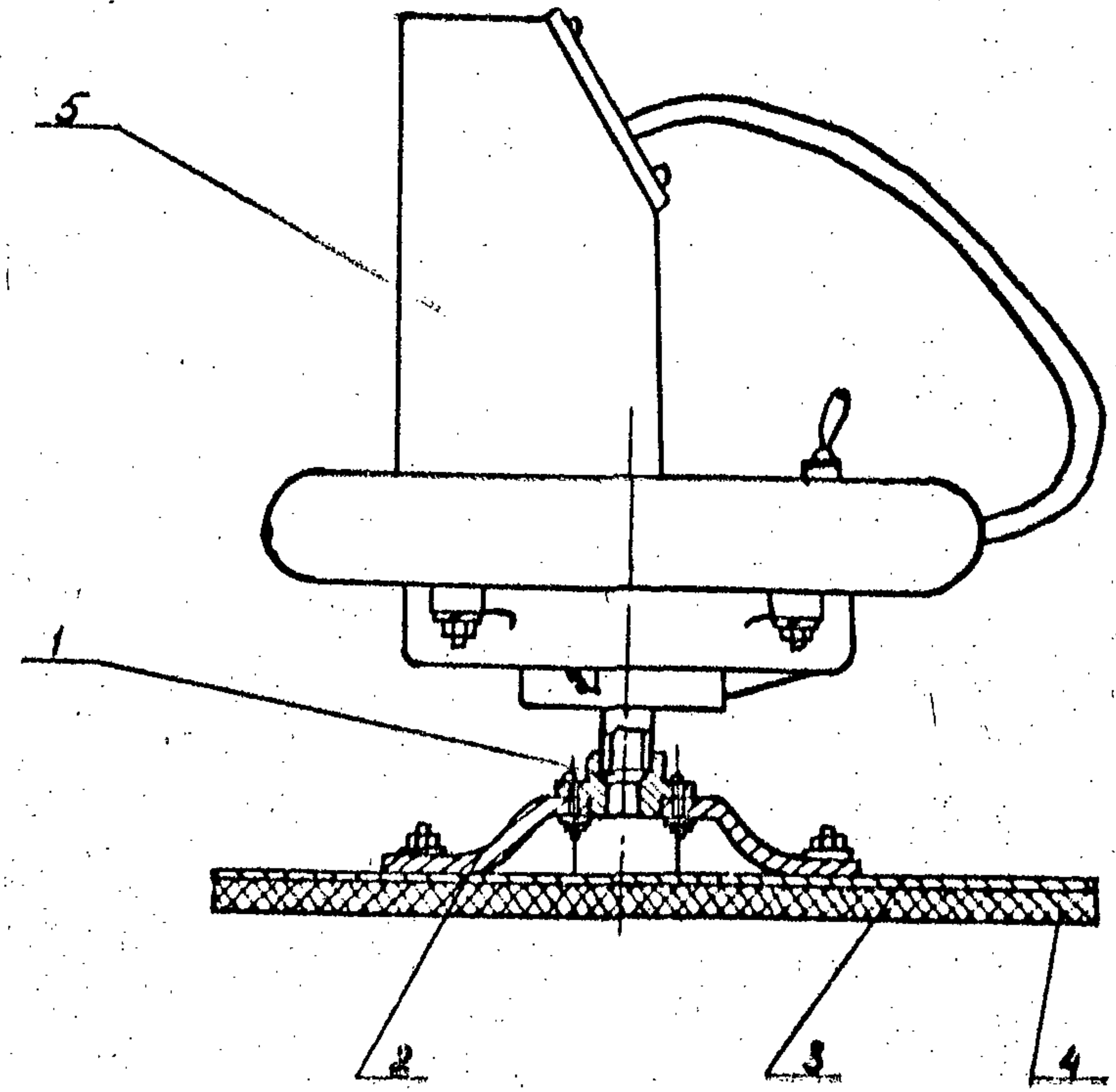
Предназначена для заглаживания накрывочного слоя песчано-цементного раствора.

Сущность модернизации заключается в замене двухдискового рабочего органа из дерево-плиты на один плавающий диск из текстолита.

В результате реконструкции уменьшился вес машинки, увеличилась долговечность текстолитового диска, повысилось качество затираемой поверхности.

#### Техническая характеристика

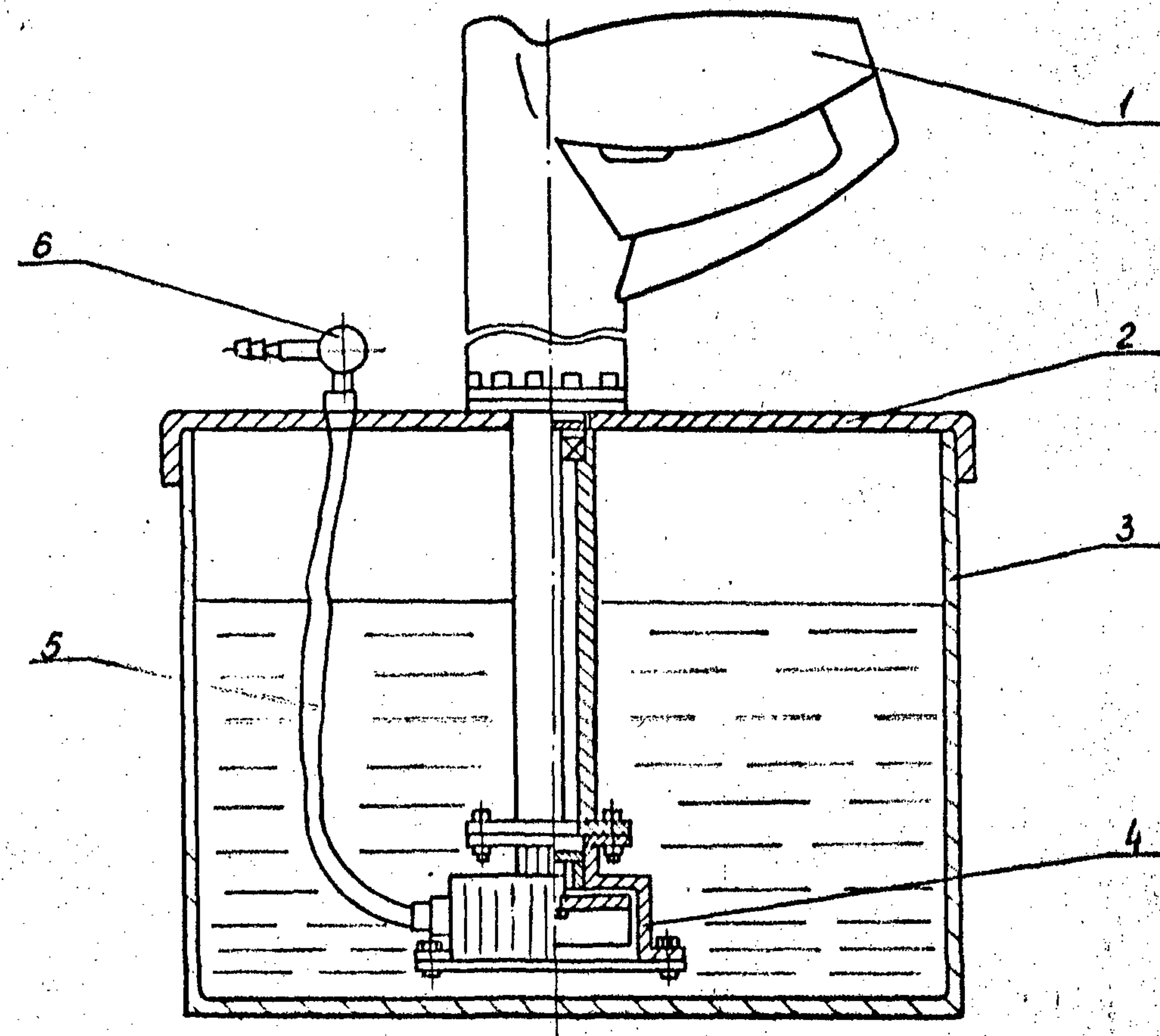
Производительность, м <sup>2</sup> /ч	от 50 до 60
Скорость вращения диска, рад/с (об/мин)	47,5 (475)
Диаметр диска, мм:	
затирочного	220
шлифовального	300
Габаритные размеры, мм:	
длина	230
ширина	220
высота	260
Масса, кг	2,7



1 - втулка насадная; 2 - амортизатор; 3 - плита;  
4 - диск текстолитовый; 5 - затирочная машинка СО-86.

Разработчик - трест "Оргтехотрой" ВО "Центротяготрой";  
издано в трестах "Белгородотрой" ВО "Центротяготрой"  
и КМАОнеотрой ВО "Курорттяготрой".





1 - электросверлилка; 2 - крышка бака; 3 - бак для воды;  
4 - микронасос; 5 - шланг; 6 - распределитель.

### МАЛОГАБАРИТНЫЙ НАСОС

Предназначен для подачи воды к затирочным машинкам.

Вращение вала микронасоса передается от машины сверлильной, установленной на крышке бака.

Залитая в бак вода подается микронасосом через распределитель по шлангу к затирочной машинке.

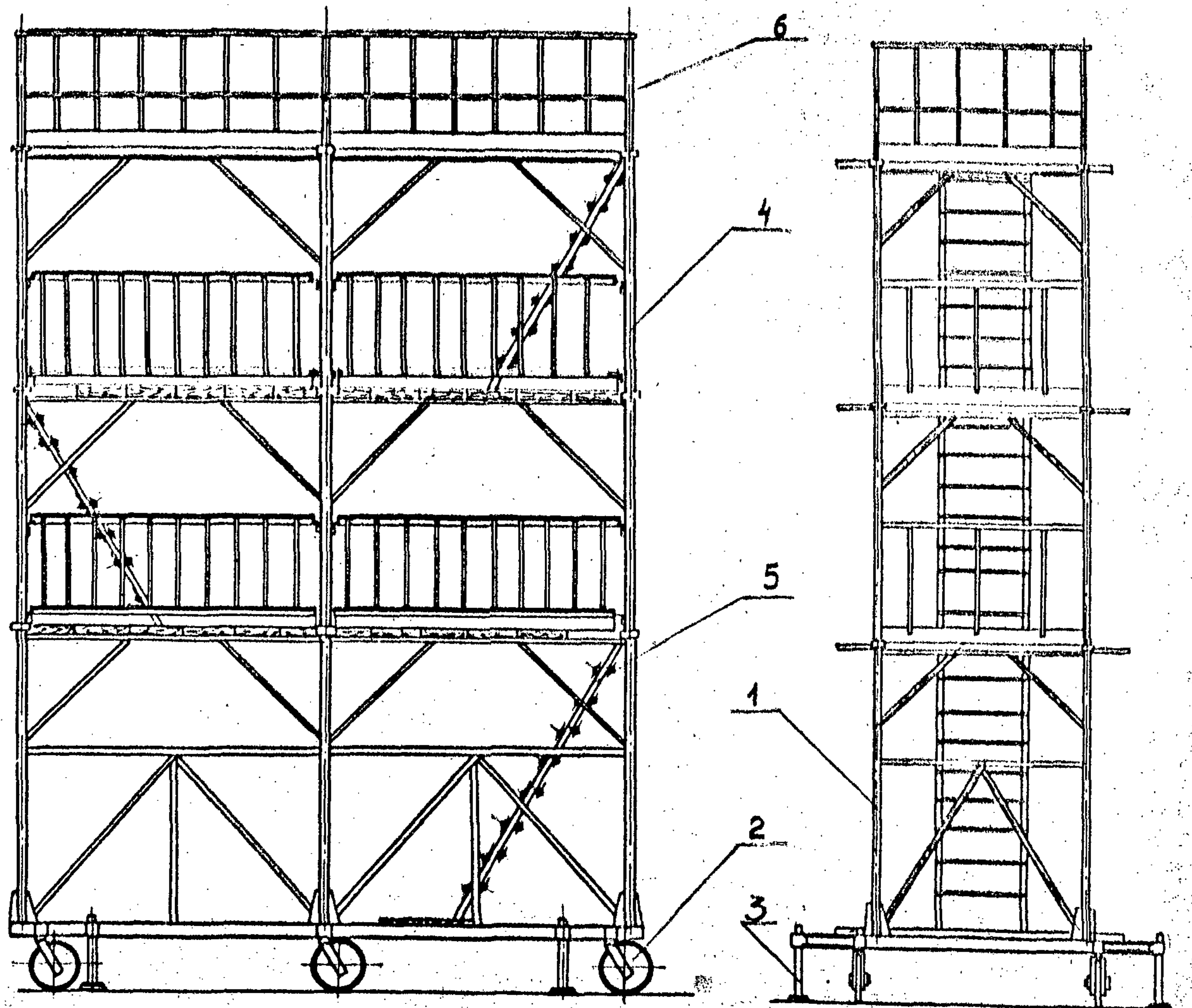
### Техническая характеристика

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	0,6
Габаритные размеры, мм:	
высота	400
диаметр	300
Машина сверлильная:	
тип	ИЗ-1013
мощность, кВт	0,27
Масса, кг	8

Разработчик - трест "Оргтехстрой" комбината "Электрометаллургстрой".

Испытано в тресте "Австроин" комбината "Электрометаллургстрой".





1 - тележка-секция; 2 - колесо; 3 - опора; 4 - секция верхняя;  
5 - лестница; 6 - ограждение.

**ЛЕСА ПЕРЕДВИЖНЫЕ**

Предназначены для производства отделочных работ.

Тележка-секция выполнена в виде сварной рамы с четырьмя колесами.

При производстве работ леса опираются на внешние опоры.

Нужную высоту лесов получают путем наращивания необходимого количества секций.

**Техническая характеристика**

Грузоподъемность, кН (т)	2(0,2)
Габаритные размеры, мм:	
высота максимальная	800
высота минимальная	3000
ширина	2870
длина	4900
Масса, кг	1950

Разработчик - трест "Криворожстроймеханизация"  
Минтяжстроя УССР.

Внедрено в тресте "Криворожстроймеханизация"  
Минтяжстроя УССР.

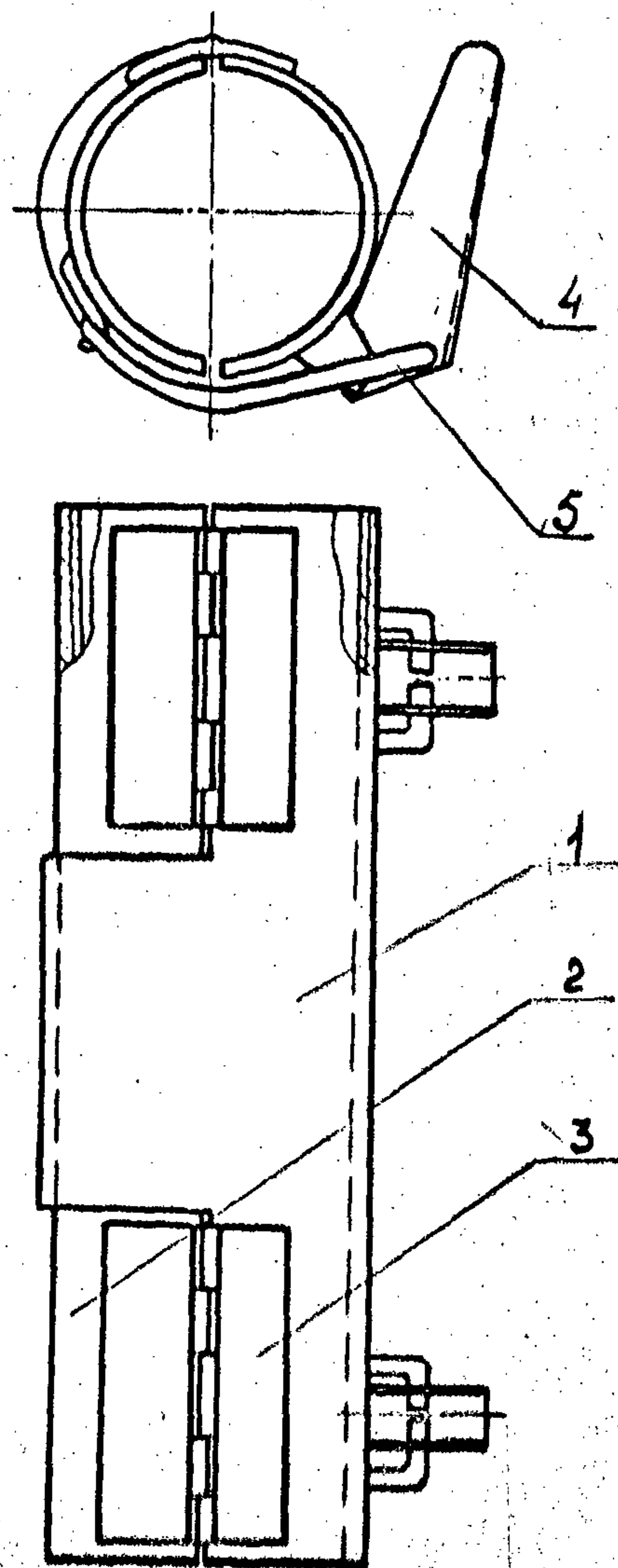
## СОЕДИНИТЕЛЬ ШЛАНГОВ

Предназначен для быстрого соединения или разъединения шлангов.

Состоит из корпуса, который через шарнирные петли соединен с крышками. При повороте ручки соединяемые концы шлангов прижимаются крышками к корпусу, в результате чего происходит герметичное соединение шлангов.

## Техническая характеристика

Наружный диаметр соединяемых шлангов, мм	38, 48, 56
Габаритные размеры, мм:	
длина	200
ширина	100
высота	90
Масса, кг	3,2



1 - корпус; 2 - крышка; 3 - петля оконная; 4 - ручка; 5 - тяга.

Разработчик - трест "Днепроотроймеханизация" Минтямострой УССР.  
Внедрено в тресте "Днепроотроймеханизация" Минтямострой УССР.



# КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ



### УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДАЧИ БИТУМА

Предназначена для подачи битума на кровлю при производстве кровельных работ.

Насос установки смонтирован на раме. Трубопровод с подогревом выполнен из отдельных секций, которые соединены между собой шарнирно.

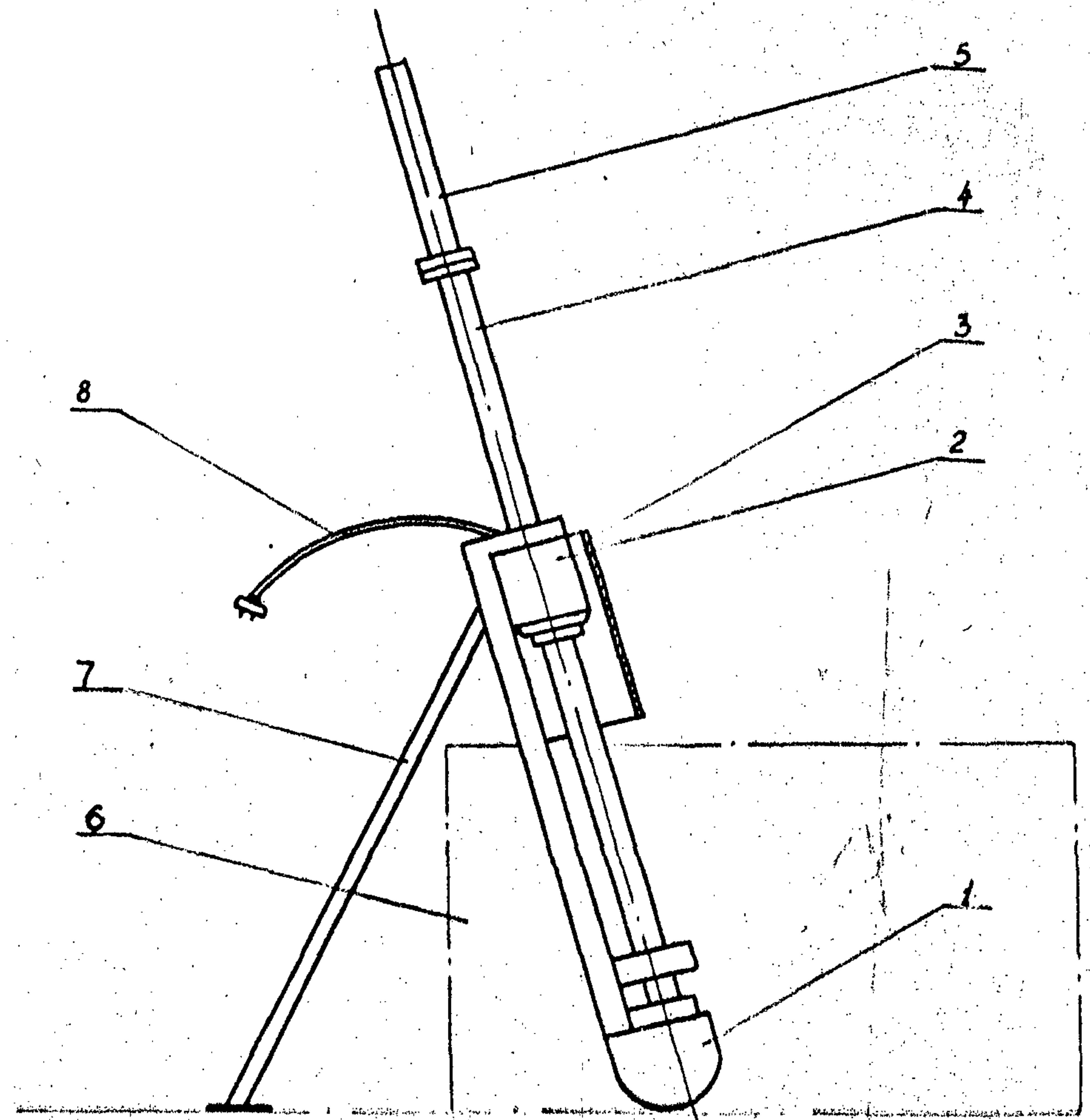
Герметичность стыков обеспечивается паронитовыми прокладками.

Электронагреватель, представляющий собой нихромовый провод, смонтированный в секции и изолированный фарфоровыми бусами, получает питание от сварочного трансформатора.

Слив битума из трубопровода при окончании работы производится переключением привода насосов на обратный ход.

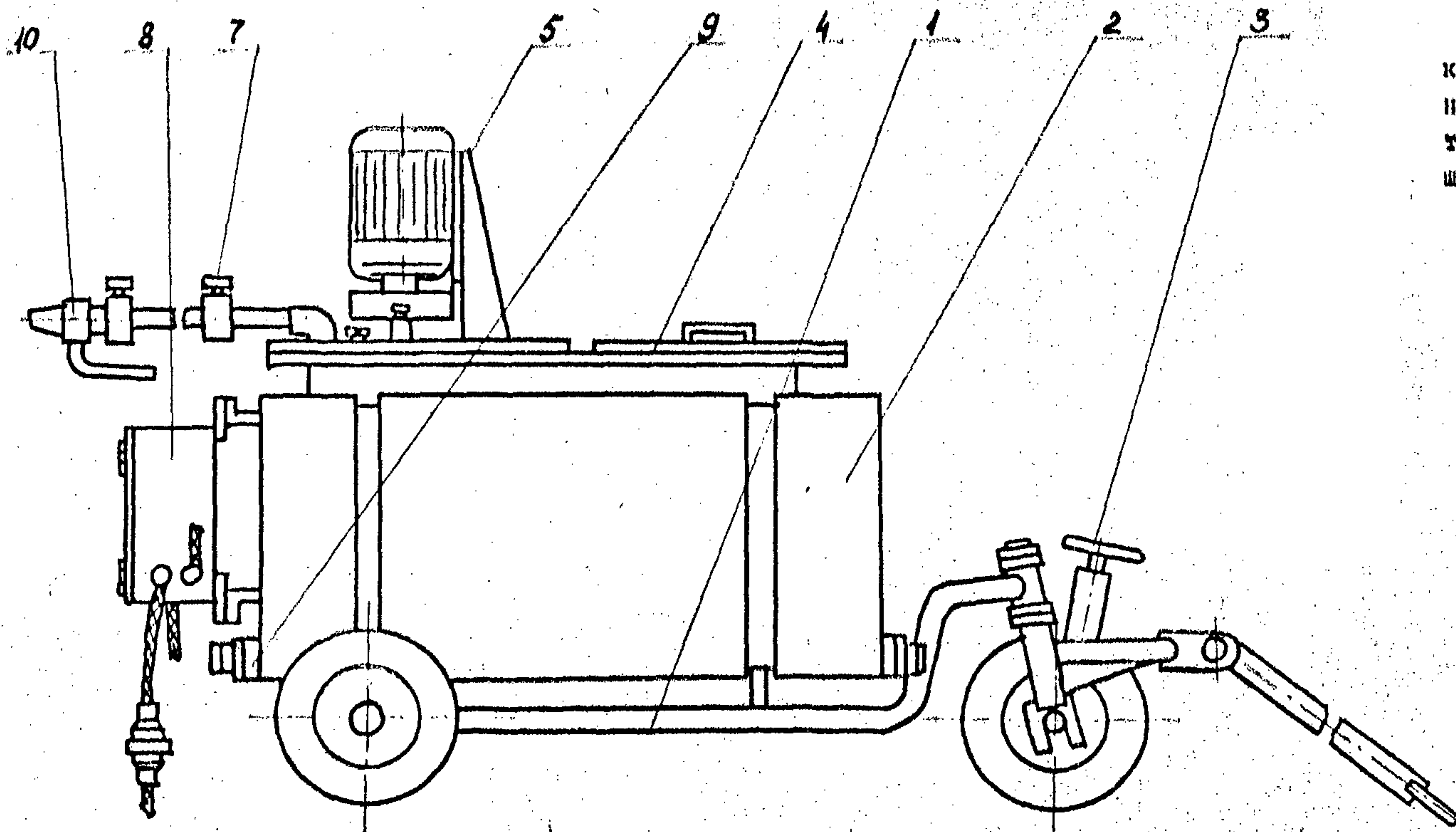
#### Техническая характеристика:

Производительность, м <sup>3</sup> /ч.	2,4
Дальность подачи, м:	
по вертикали	30
по горизонтали	50
Электродвигатель:	
тип	АОД-42-ГШ2
мощность, кВт	1,7
частота вращения, рад/с (об/мин)	98 (930)
Насос, тип	неотерячатый 303-03-Ш
Давление, МПа	0,6
Габаритные размеры, мм:	
высота	2200
ширина	330
Масса, кг	110



1 - насос; 2 - электродвигатель; 3 - коух; 4 - труба; 5 - трубопровод; 6 - емкость с битумом; 7 - стойка; 8 - кабель электрический.

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главхуралострой.  
Внедрено в тресте № 42 Главхуралострой.  
Экономический эффект - 0,36 руб. на 100 м<sup>2</sup> слоя.



1 - тележка ходовая; 2 - емкость; 3 - устройство тормозное;  
 4 - крышка заливочной горловины; 5 - привод подачи мастики;  
 7 - кран муфтовый; 8 - электрощеф; 9 - электронагреватель  
 трубчатый; 10 - форсунка.

### УСТАНОВКА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ БИТУМНОЙ МАСТИКИ

Предназначены для подогрева и нанесения холодных битумно-кукероольных мастик на поверхности при выполнении гидроизоляционных и кровельных работ.

Установка представляет собой закрытую крыш-кой емкость, внутри которой смонтированы трубчатые нагреватели. Емкость установлена на 3-х колесной тележке. Подача мастики к форсунке осуществляется шестеренчатым насосом.

#### Техническая характеристика

Производительность при толщине слоя мастики 0,8 мм, м <sup>2</sup> /ч	200
Вместимость емкости, м <sup>3</sup>	0,2
Электронагреватель трубчатый:	
тип	ТЭН-100 В-13/0,50220
мощность, кВт	0,5
Количество электронагревателей, шт	4
Насос шестеренчатый, тип	Г 11-22
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	1,1
Электродвигатель:	
тип	АОД2-22-4
мощность, кВт	1,5
частота вращения, рад/с (об/мин)	140 (1400)
Габаритные размеры, мм:	
длина	3120
ширина	1210
высота	1373
Масса, кг	280

Разработчик - трест "Оргтехотрой" Глвлсррекуралотрое.  
 Внедрено в Глвлсррекуралотрое.  
 Экономический эффект - 5 тм.руб.



### УСТАНОВКА ДЛЯ ПРИЕМА И ПОДАЧИ БИТУМНЫХ МАСТИК

Предназначена для приема, разогрева и подачи битумных мастик на кровлю.

На тракторном прицепе расположен термос, трансформатор для нагрева битумопровода, насос.

Подача битумных мастик осуществляется по битумопроводу, собранному из секций.

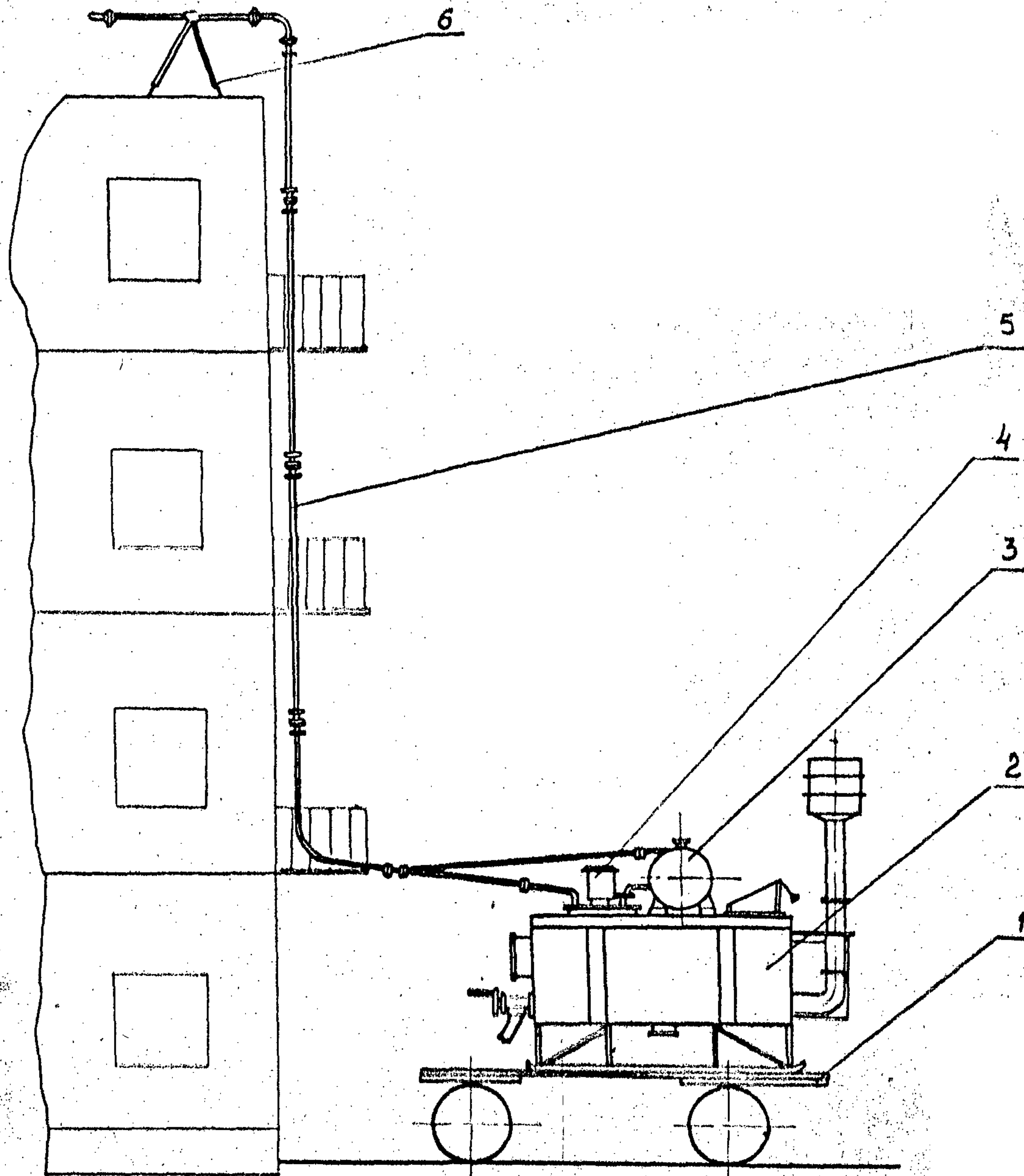
#### Техническая характеристика

Объем термоса (полезный), м <sup>3</sup>	1,80
Объем бака для промывки битумопровода, м <sup>3</sup>	0,15
Объем топливного бака, м <sup>3</sup>	0,07
Дальность подачи битума по вертикали, м	28
Время остывания битума в термосе с 200°С до 180°С при температуре воздуха плюс 15°С, мин.	30-40
Время нагрева со 180°С до 200°С, мин.	12-15
Насос, тип	НШ-46
производительность, м <sup>3</sup> /ч	3,6
максимальное давление, МПа	0,98
Электродвигатель, тип	АОЛ-22-4 исполн. 2-2
мощность, кВт	1,5
частота вращения, рад/с (об/мин.)	150 (1500)
Трансформатор для нагрева битумопровода, тип	ТЦД-500
Масса, кг	2430

Разработчик - трест "Приднепроворгтехотрой" Минтяжотрой УССР.

Выдано в тресте "Днепрогидротроймеханизация" Минтяжотрой УССР.

Экономический эффект - 5,0 тно.руб.



1 - прицеп тракторный; 2 - термос; 3 - бак промывочный; 4 - насос;  
5 - битумопровод; 6 - тренога.



## УСТАНОВКА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ГОРЯЧЕГО БИТУМА

Предназначена для нанесения горячего битума при устройстве кровли из рулонных материалов.

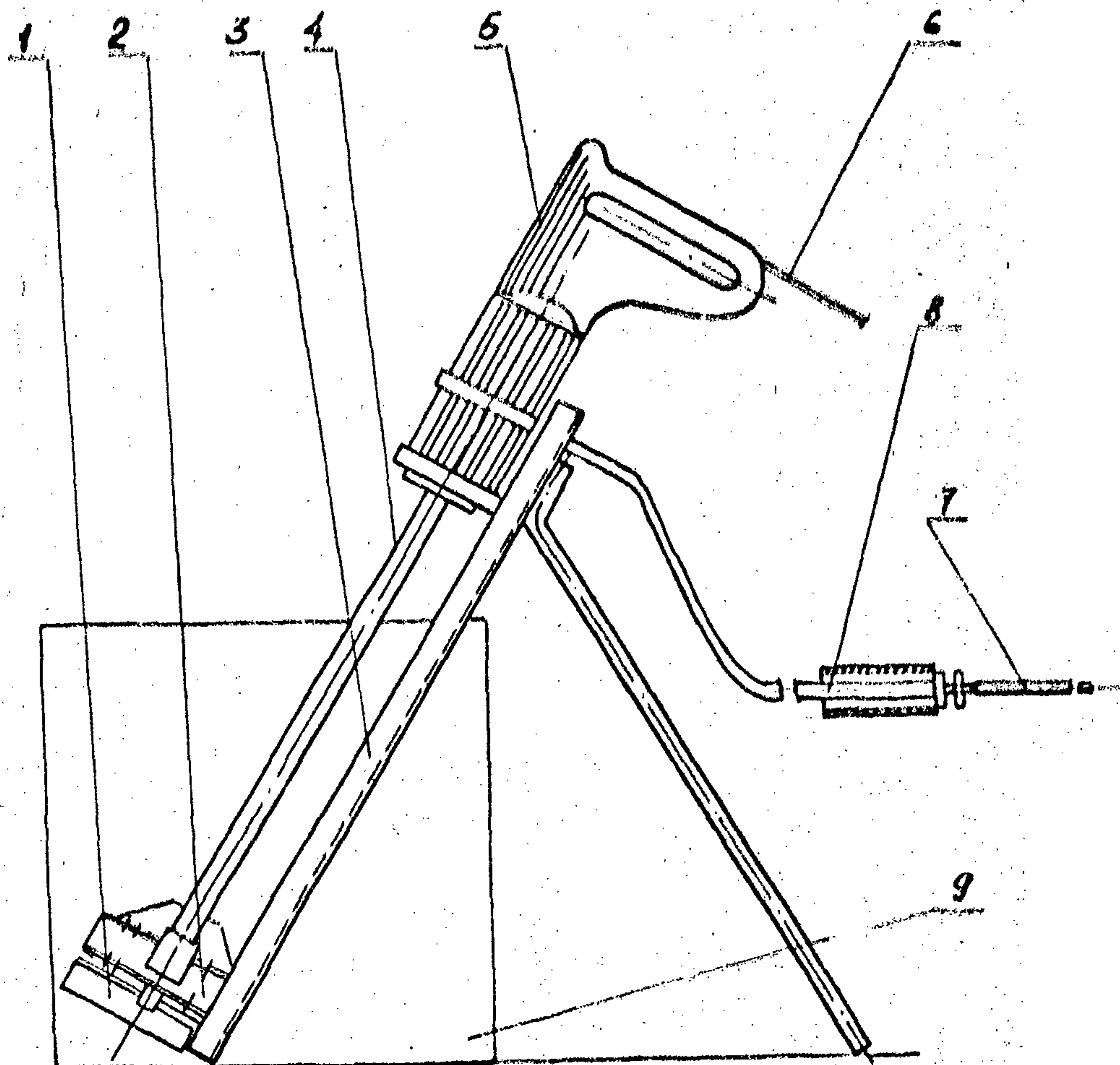
Состоит из шестеренчатого насоса, смонтированного на раме. Привод осуществляется от сверлильной машины через шнур.

Шестеренчатый насос соединен резиновым шлангом с удочкой, снабженной форсункой и пусковой кнопкой.

Перед началом работы насос установки опускается в термоизолированную емкость с горячим битумом.

## Техническая характеристика

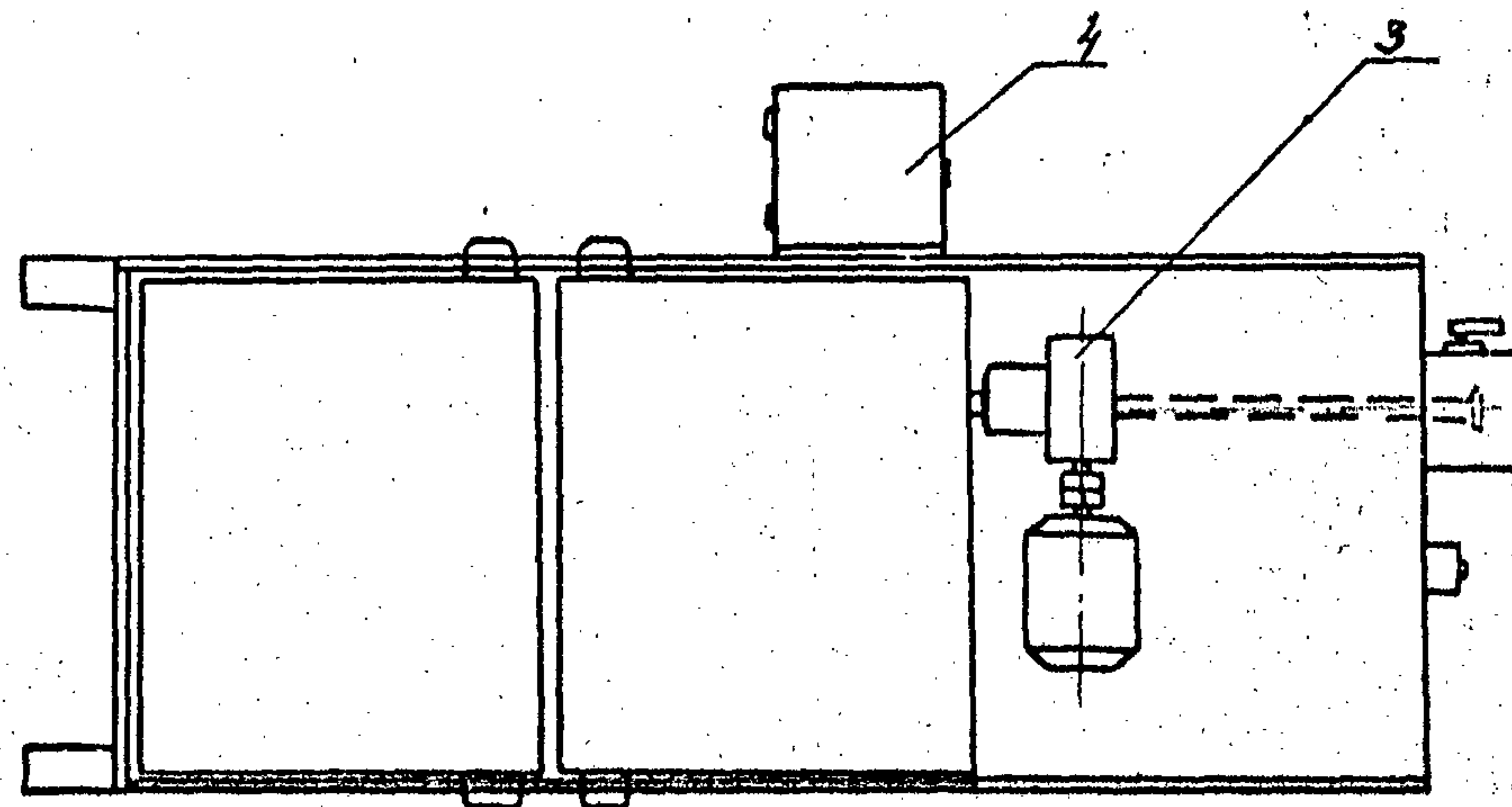
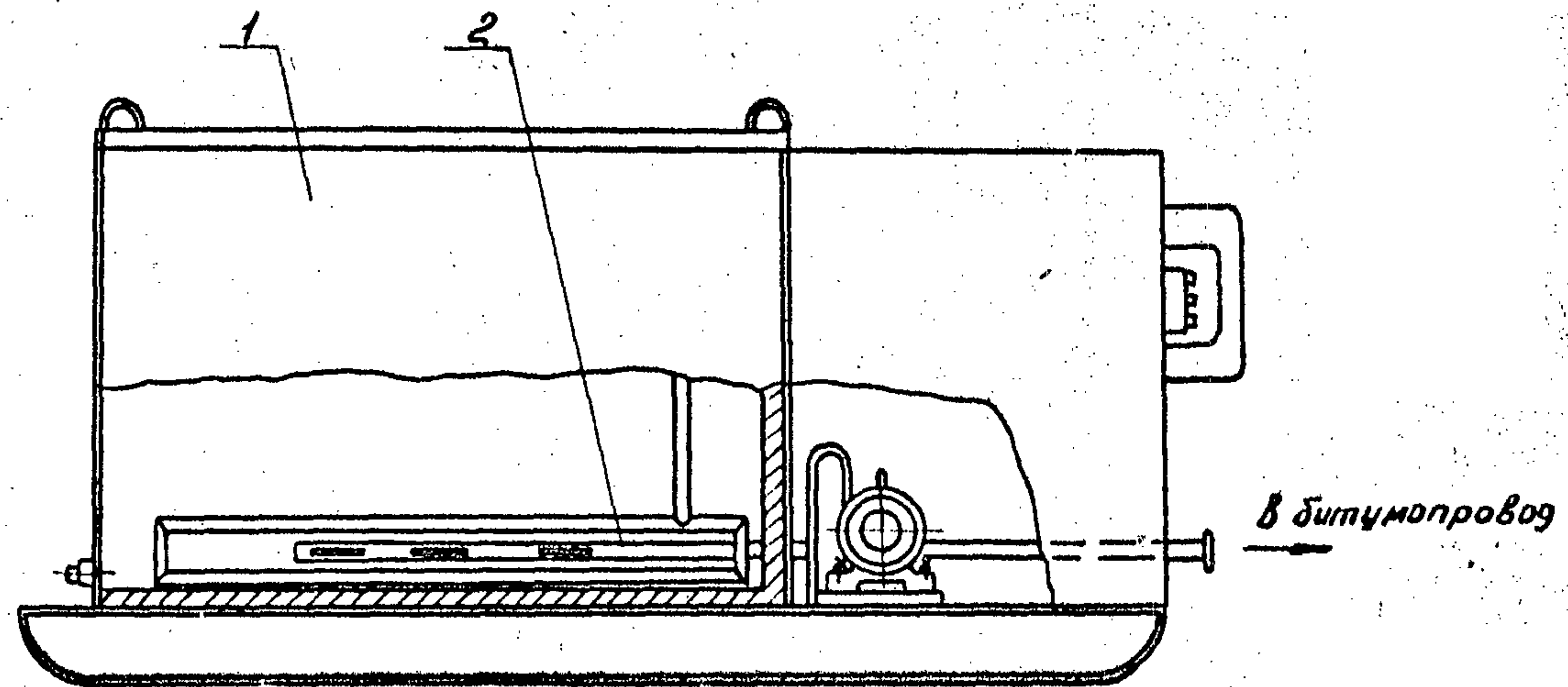
Насос:	
тип	шестеренчатый
Производительность, м <sup>3</sup> /ч.	0,9
Электрическая сверлильная машина:	
тип	ИВ-1013
мощность, кВт	0,27
Дальность подачи по шлангу, м	5-6
Рабочее давление клапана, МПа	0,2
Габаритные размеры рабочего органа, мм:	
длина	120
ширина	110
высота	120
Масса, кг	20



1 - фильтр; 2 - насос; 3 - рама; 4 - бак; 5 - электросверлильная машина;  
6 - кабель; 7 - удочка с форсункой; 8 - шланг; 9 - емкость с битумом.

Разработчик - трест № 42 Главмужрадогрой.  
Внедрено в тресте - № 42 Главмужрадогрой  
Экономический эффект - 0,68 руб. на 100 м<sup>2</sup> кровли.

## ЭЛЕКТРОКОТЕЛ



1 - емкость; 2 - электронагреватель трубчатый; 3 - насос; 4 - бачок.

Предназначен для разогрева битума.  
Представляет собой изолированную емкость, установленную на салазки. В емкость смонтирован трубчатый нагреватель, состоящий из пакета тонкостенных труб.

Кусковой битум расплавляется в емкости при включении трубчатого нагревателя.

Расплавленный битум подается насосом по шланговому битумопроводу. Управление и контроль разогревом и подачей битума осуществляют с пульта управления.

### Техническая характеристика

Объем разогретого битума, м <sup>3</sup>	1,5
Температура разогретого битума, °С	180
Продолжительность нагрева битума от 0° С до 180° С, ч	2
Количество электроэнергии, необходимое для разогрева битума, кВт/ч	64
Сила тока, А	320
Насос, тип	ЭШФ 2/16
Габаритные размеры, мм:	
длина	3200
ширина	1550
высота	1530
Масса, кг	1180

Разработчик - трест "Липецкотрой" Главлипецкотрой  
Внедрено в тресте "Липецкотрой" Главлипецкотрой.  
Экономический эффект - 3,9 тыс.руб.



## Т Е Р М О С

Предназначен для хранения и выдачи битумных мастик при производстве кровельных и гидроизоляционных работ.

Емкость термоса выполнена из тонких стальных листов, между которыми уложен изоляционный слой минеральной ваты.

После заливки емкости битумной мастикой ее закрывают крышкой.

Поддержание и контроль нужной температуры осуществляется при помощи нагревательных элементов, установленных в емкость, термометра с терморелей и терморегулятора.

Выдача битумной мастики производится через оловянный патрубок при помощи двухходового пробкового крана.

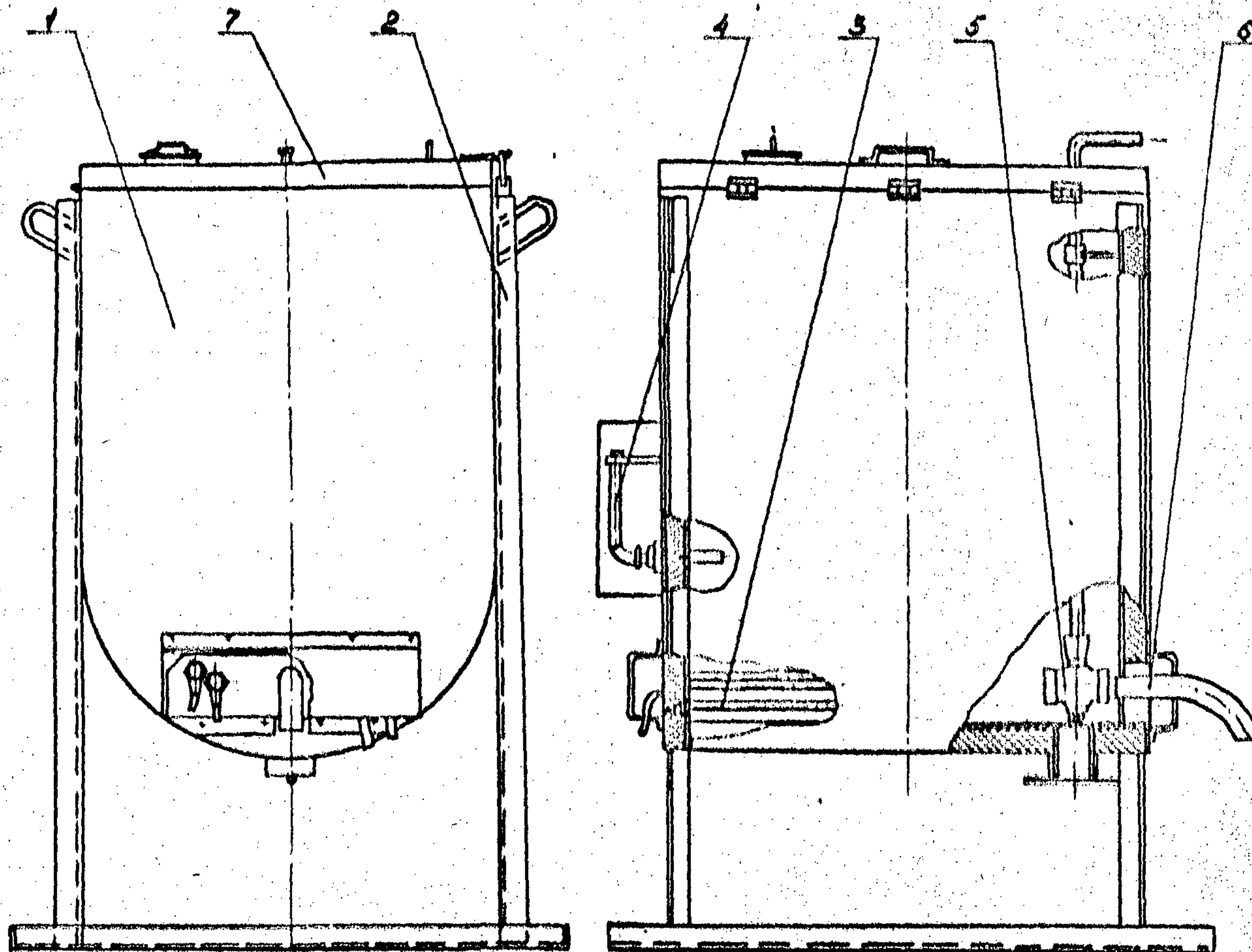
## Техническая характеристика

Объем термоса, м <sup>3</sup>	0,5
Нагревательный элемент:	
тип	ТЭН-261
мощность, кВт	3,5
количество, шт.	5
Габаритные размеры, мм:	
длина	1400
ширина	1300
высота	1650
Масса, кг	460

Разработчик - трест "Приднепровгипротехстрой"  
Минтяжотрест УССР.

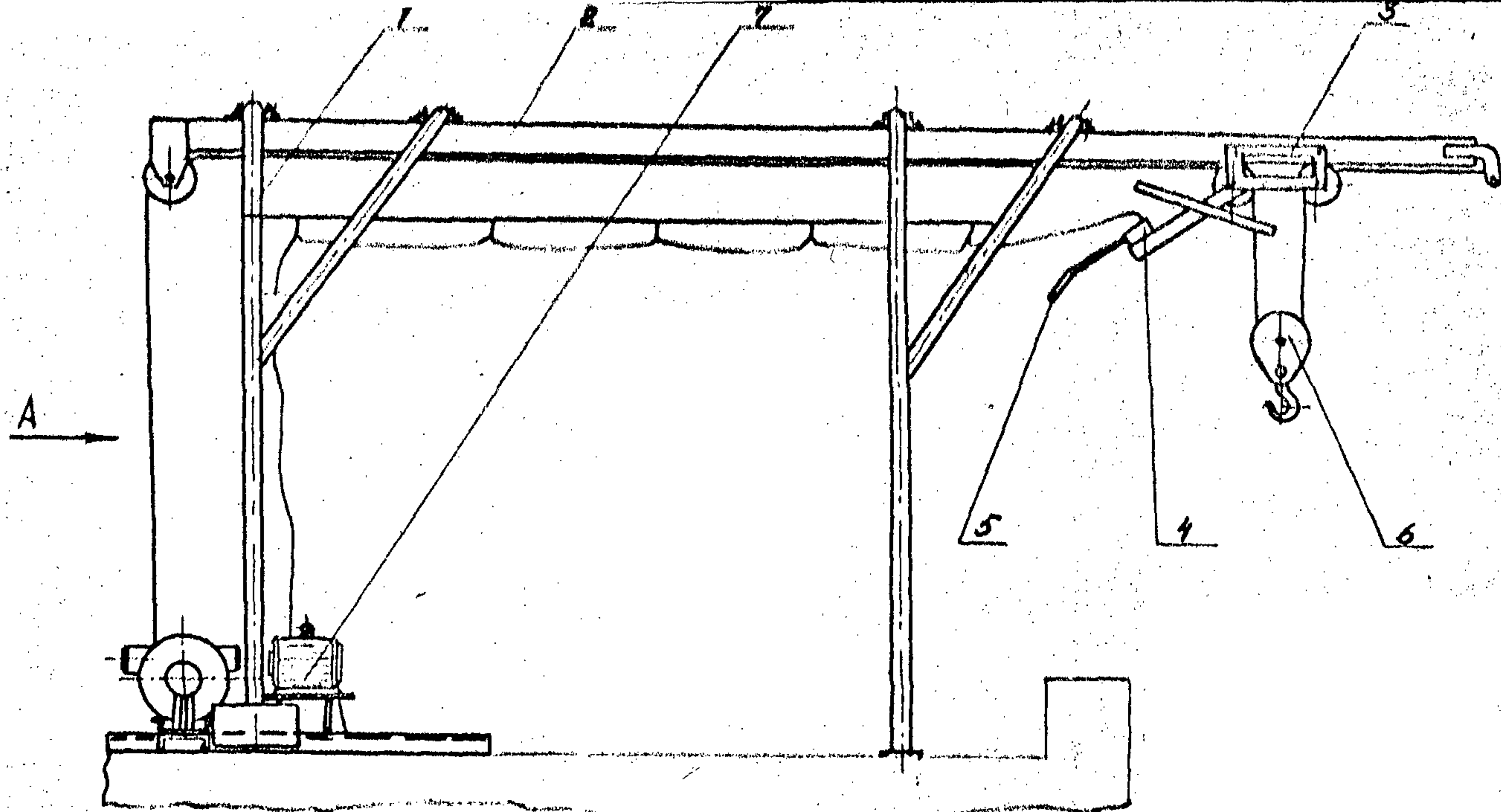
Испытано в комбинате "Днепрометаллурготрест"  
Минтяжотрест УССР.

Экономический эффект - 0,7 тно.руб.

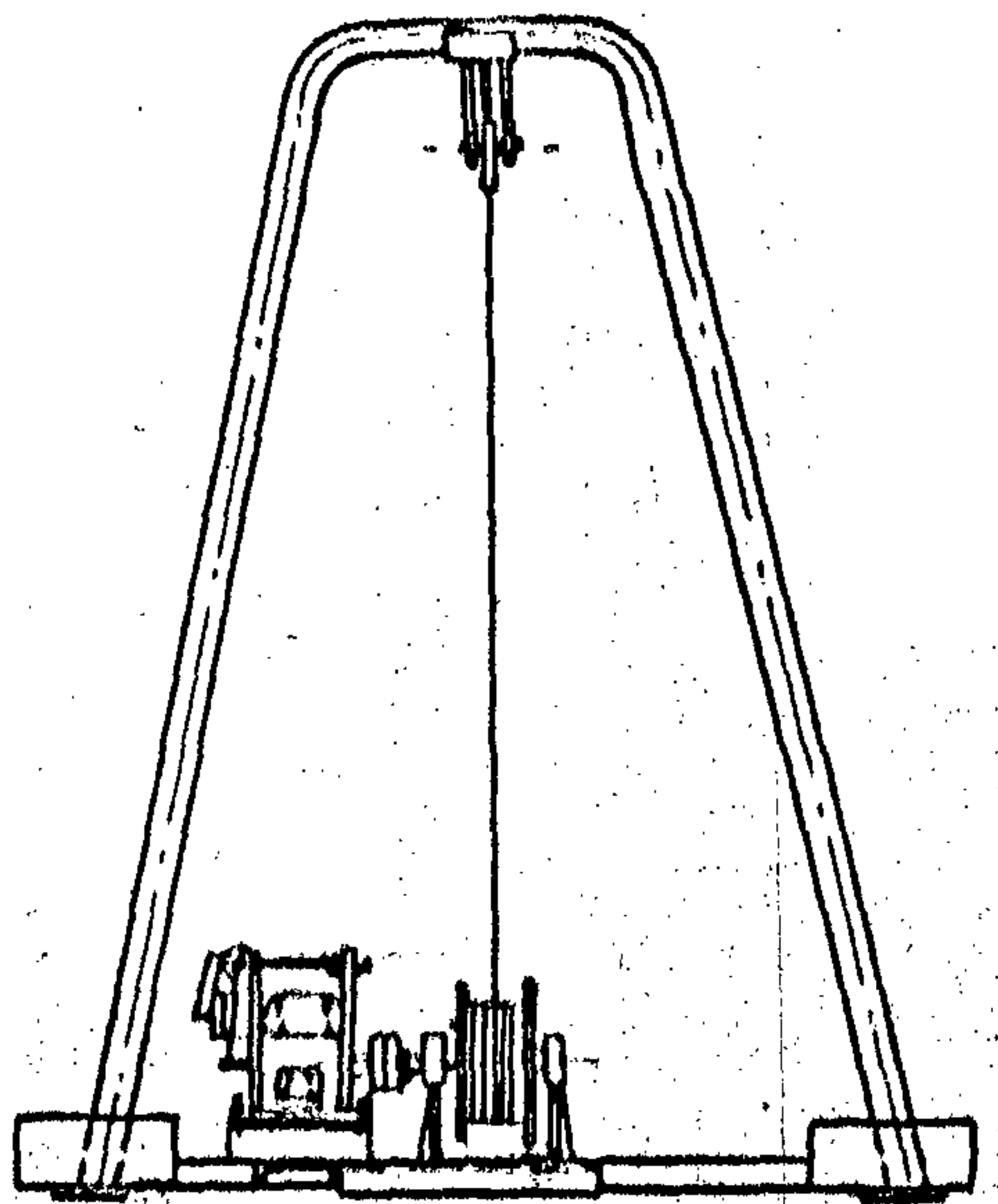


1 - емкость; 2 - рама; 3 - электронагреватель; 4 - термометр;  
5 - кран пробковый; 6 - патрубок оловянный; 7 - крышка.





Вид А



1 - стойка; 2 - балка; 3 - тележка грузовая; 4 - рукоятка;  
5 - переключатель; 6 - обойма крюковая; 7 - лебедка.

КРЫШНОЙ КРАН

Предназначен для подъема строительных грузов при производстве кровельных и отделочных работ.

Состоит из двух стоек, жестко соединенных при помощи раскосов с балкой.

Передвижение тележки по балке осуществляется вручную за рукоятку управления.

Подъем и опускание груза осуществляется лебедкой, закрепленной к задней стойке крана.

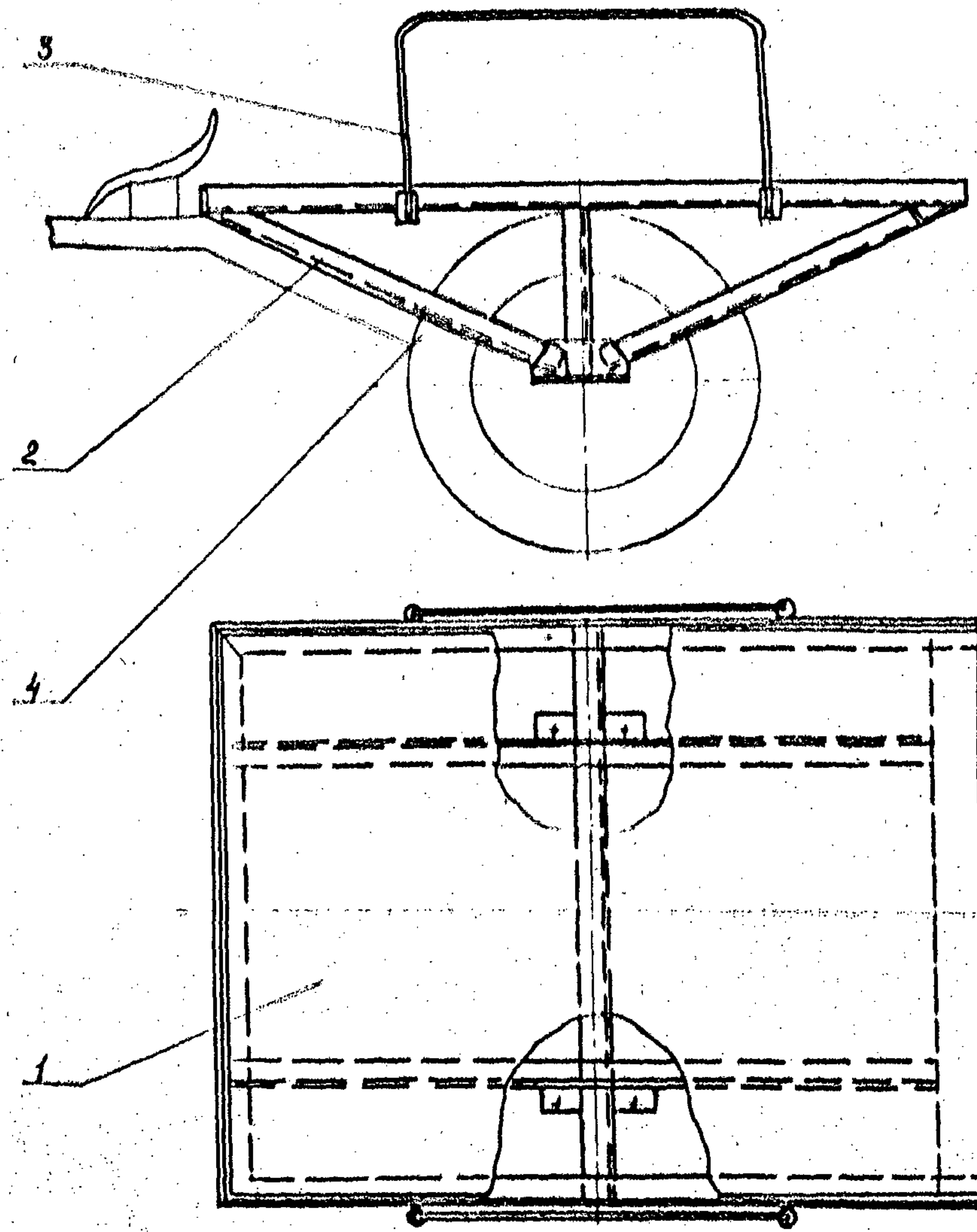
Техническая характеристика

Грузоподъемность, кН(т)	3(0,3)
Высота подъема крана, м	25
Скорость подъема, м/с	0,24
Электродвигатель:	
тип	А012-22-4
мощность, кВт	1,5
частота вращения, рад/с (об/мин)	140(1400)
Габаритные размеры, мм:	
длина	4700
ширина	1500
высота	2250
Масса, кг	505

Разработчик - трест "Приднепроворттехстрой"  
Минтяжотроя УССР.

Внедрено в строительных организациях Минтяжотроя УССР.

Экономический эффект - 1,6 тно.руб.



**ТЕЛЕЖКА САМОСВАЛИНАЯ**

Предназначена для перевозки по крыше и земле различных строительных материалов.

При перевозке плитного утеплителя на раму устанавливается специальное ограждение.

Тележка крепится к дышлу трактора "Риони" подтяжными соединениями и может опрокидываться для разгрузки материалов под углом 50°.

**Техническая характеристика**

Грузоподъемность, кН(т)	3(0,9)
Габаритные размеры, мм:	
длина	1250
ширина	1000
высота	340
Масса, кг	40

1 - днище; 2 - рама; 3 - ограждение; 4 - тележка трактора "Риони".

Разработчик - трест "Приднепровортехотрой" Минтяжотроя УССР.  
Внедрено в строительных организациях Минтяжотроя УССР.

# МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ



ПЕРЕДНЯЯ МАЛЯРНАЯ СТАНЦИЯ МС-3М

Предназначена для механизированного приготовления колерных окрасочных составов, грунтовок, шпатлевок на основе протертых меловых и известковых паст, подачи их на высоту до 12 этажей. Все механизмы и оборудование малярной станции расположены в фургоне.

Пасты для колеров, грунтовок и шпатлевок выгружаются и подаются в фургон с помощью грузоподъемного устройства.

Пасты загружают в омеосители. Полученная после омеошывания с водой омеошь поступает через эксцентриковое вибросито в бункер, откуда подается насосом регулируемого давления по распределительным рукавам и стоякам к удочкам на этажи.

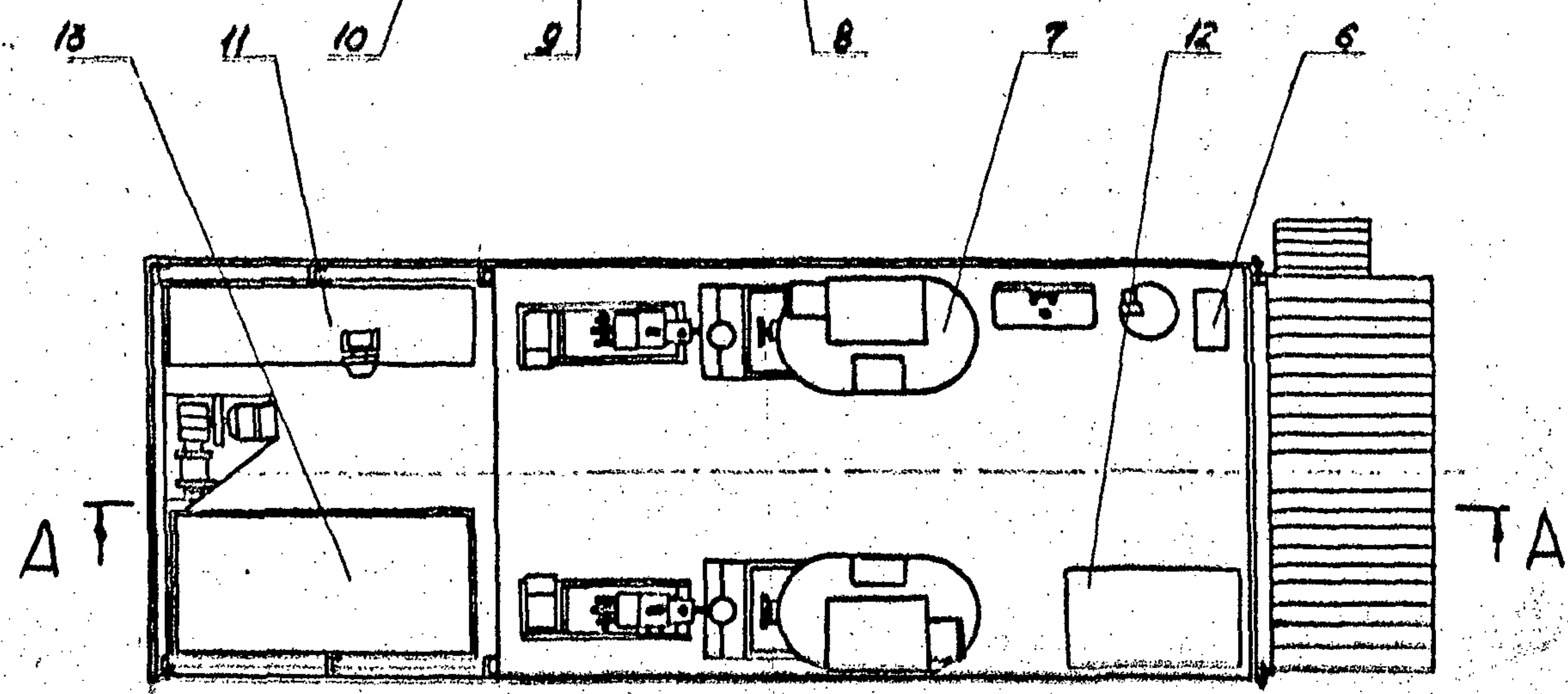
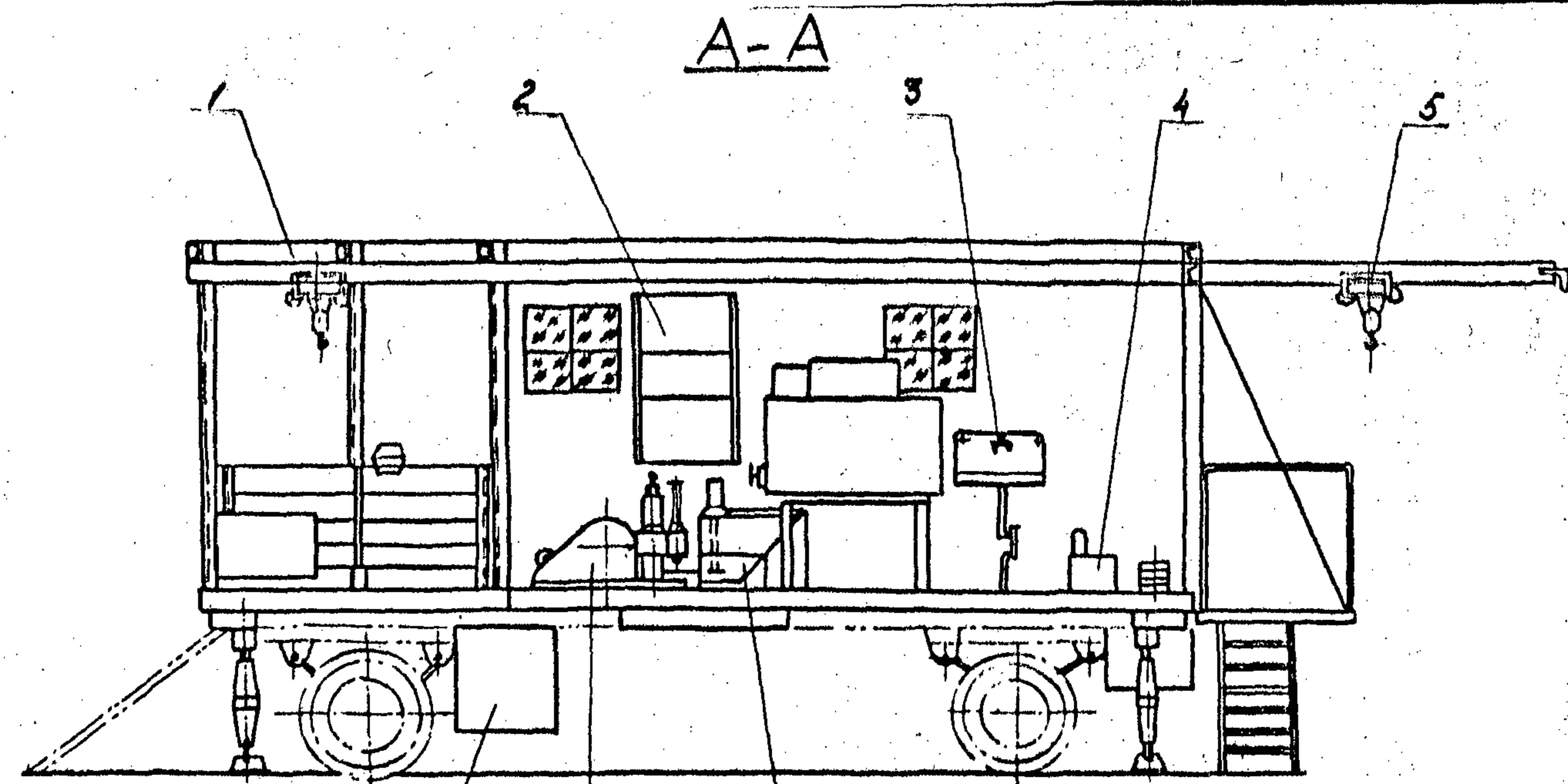
Компрессоры расположены в ящике, закрепленном под фургоном.

На малярной станции предусмотрено дистанционное управление подачи материала по стояку (включение предусмотрено с удочки).

Техническая характеристика

Производительность оменная, м <sup>2</sup> (двумя удочками)	
при нанесении грунтовки	3000
при нанесении шпатлевки	1600
при окраске водными составами	4200
Дальность подачи раствора, м:	
по вертикали	50
по горизонтали	160
Установленная мощность, кВт	40
Габаритные размеры, мм:	
длина	9000
ширина	2550
высота	3300
Масса, кг	2800

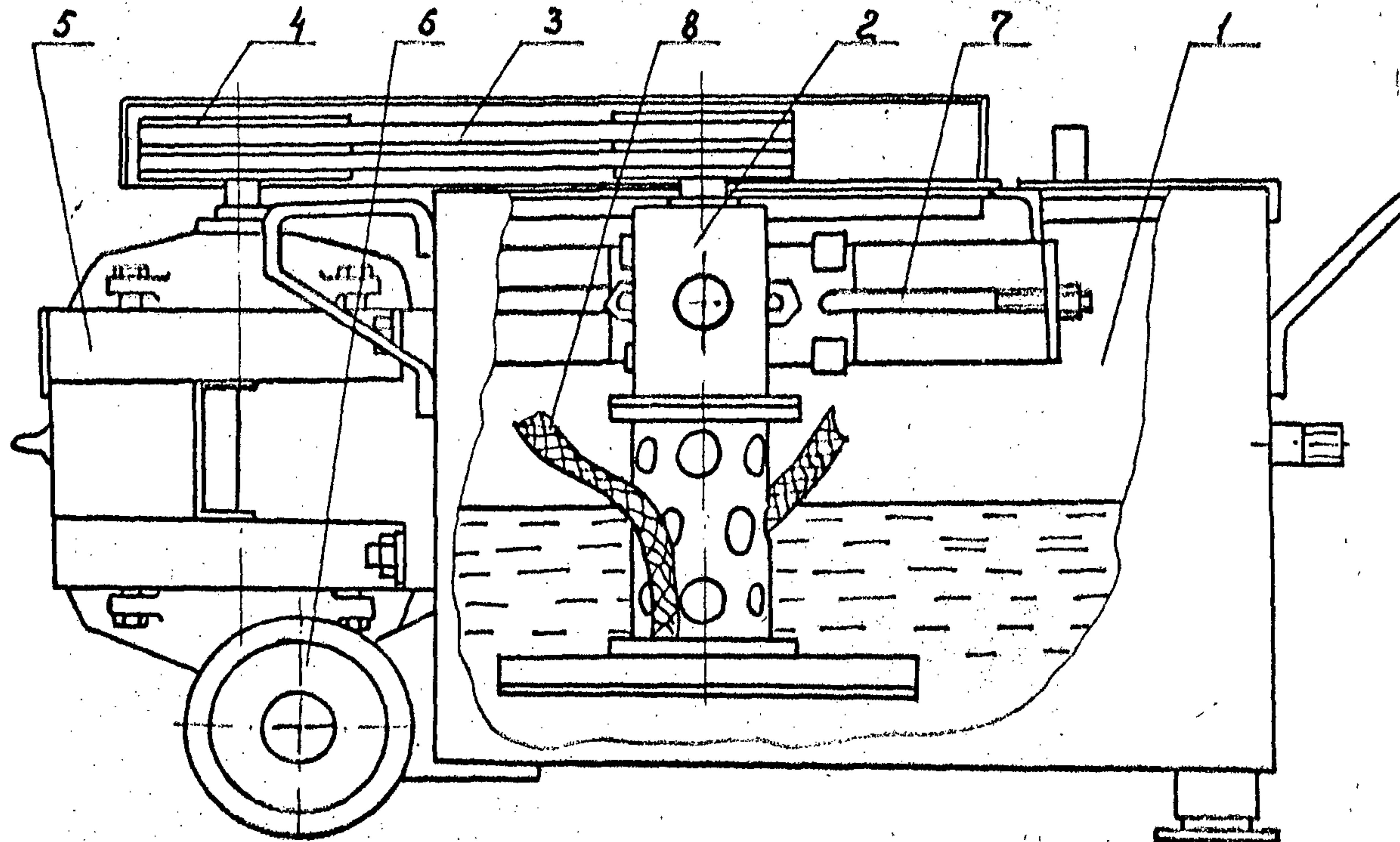
Разработчик - трест "Приднепроворгтехотрой" МПО УССР.  
 Выдано в комбинате "Днепропетротрой" МПО УССР.  
 Экономический эффект - 4,4 тно.руб.



- 1 - фургон; 2 - шкаф электрический; 3 - умывальник; 4 - электроклевварка; 5 - устройство грузоподъемное; 6 - электронагреватель; 7 - омеоситель; 8 - бункер с виброситом; 9 - насос регулируемого давления; 10 - ящик для компрессора; 11 - вертлук олеосарный; 12 - шкаф для одежды; 13 - бак для воды.



ОКРАСОЧНЫЙ АГРЕГАТ С ПРИМЕНЕНИЕМ БЕССАЛЬНИКОВОГО НАСОСА И. П. ШЕПЕЛЕНКО



Предназначен для подачи подных известково-меловых растворов к распылителям (удочкам) при производстве малярных работ.

Насос, установленный в баке, куда заливается раствор, получает вращение от электродвигателя через клиноременную передачу и позволяет создать давление до 1 МПа.

Для удобства передвижения агрегат снабжен колесами и ручкой.

Техническая характеристика

Производительность, м <sup>2</sup> /ч	
на 1 удочку	641
на 5 удочек	3200
Рабочее давление, МПа	от 0,8 до 1,0
Электродвигатель:	
тип	А2-42-2
мощность, кВт	4,5
частота вращения, рад/с (об/мин)	287 (2870)
Масса, кг	90

1- бак агрегата; 2- насос бессальниковый; 3- ромень клиновый;  
4- шкив; 5- электродвигатель; 6- колесо ходовое; 7- винт натяжной;  
8- рукав резиноканевый.

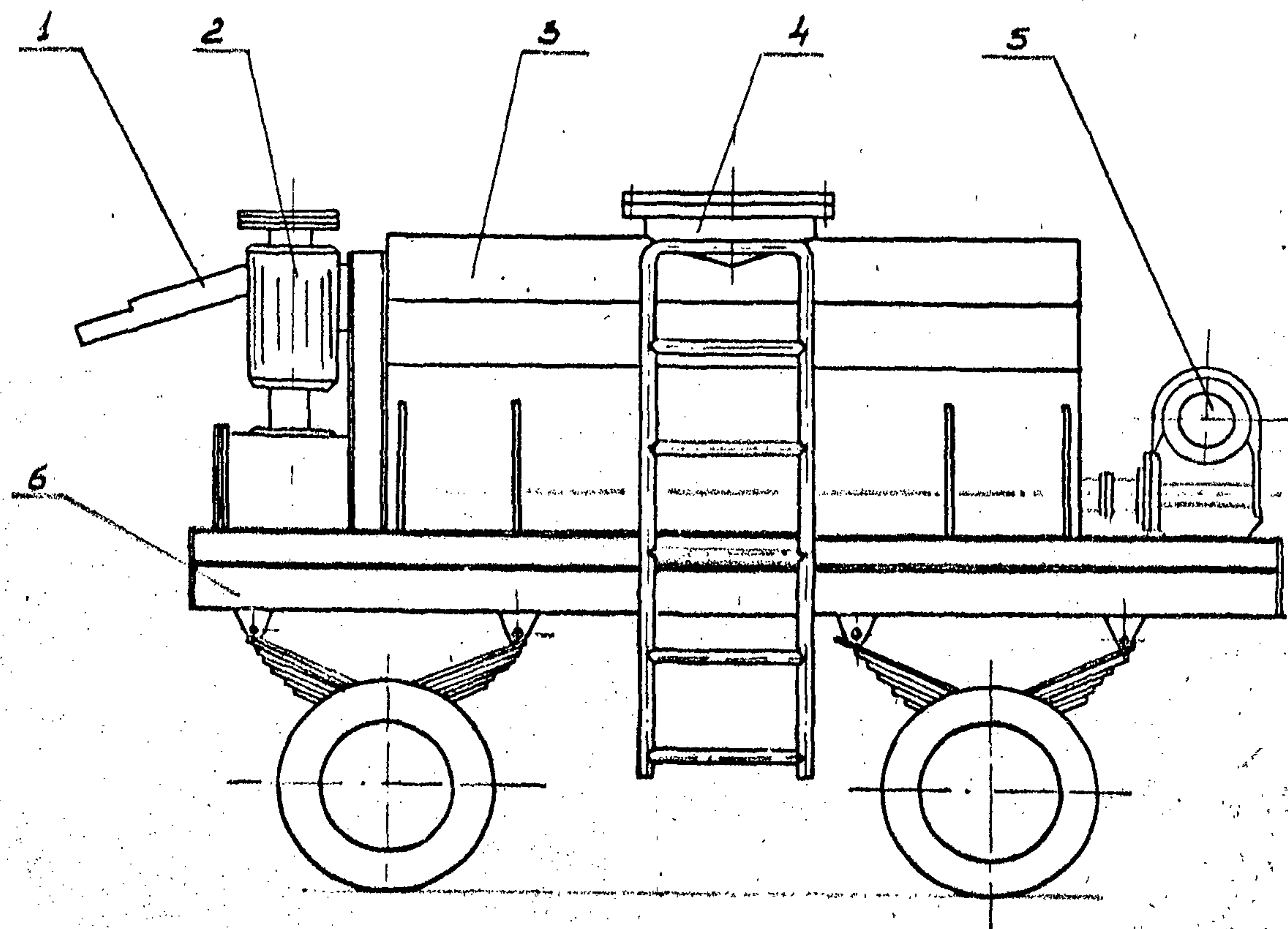
Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главсредурал-отроя.

Внедрено в Главсредуралотрое и Главмурманокотрое.  
Экономический эффект - 1,5 тно.руб.

## ЕМКОСТЬ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ШПАТЛЕНКИ

Предназначена для приема, транспортировки, перемешивания и выдачи шпатлевки на строительных объектах.

Емкость смонтирована на автомобильном прицепе. Перемешивание и выдача шпатлевки производится насосом. Для предохранения шпатлевки от переохлаждения во время транспортировки в зимний период времени, емкость утеплена.



1 - лоток; 2 - электродвигатель вертикального шнекового насоса;  
3 - цистерна; 4 - лестница; 5 - редуктор; 6 - прицеп.

## Техническая характеристика

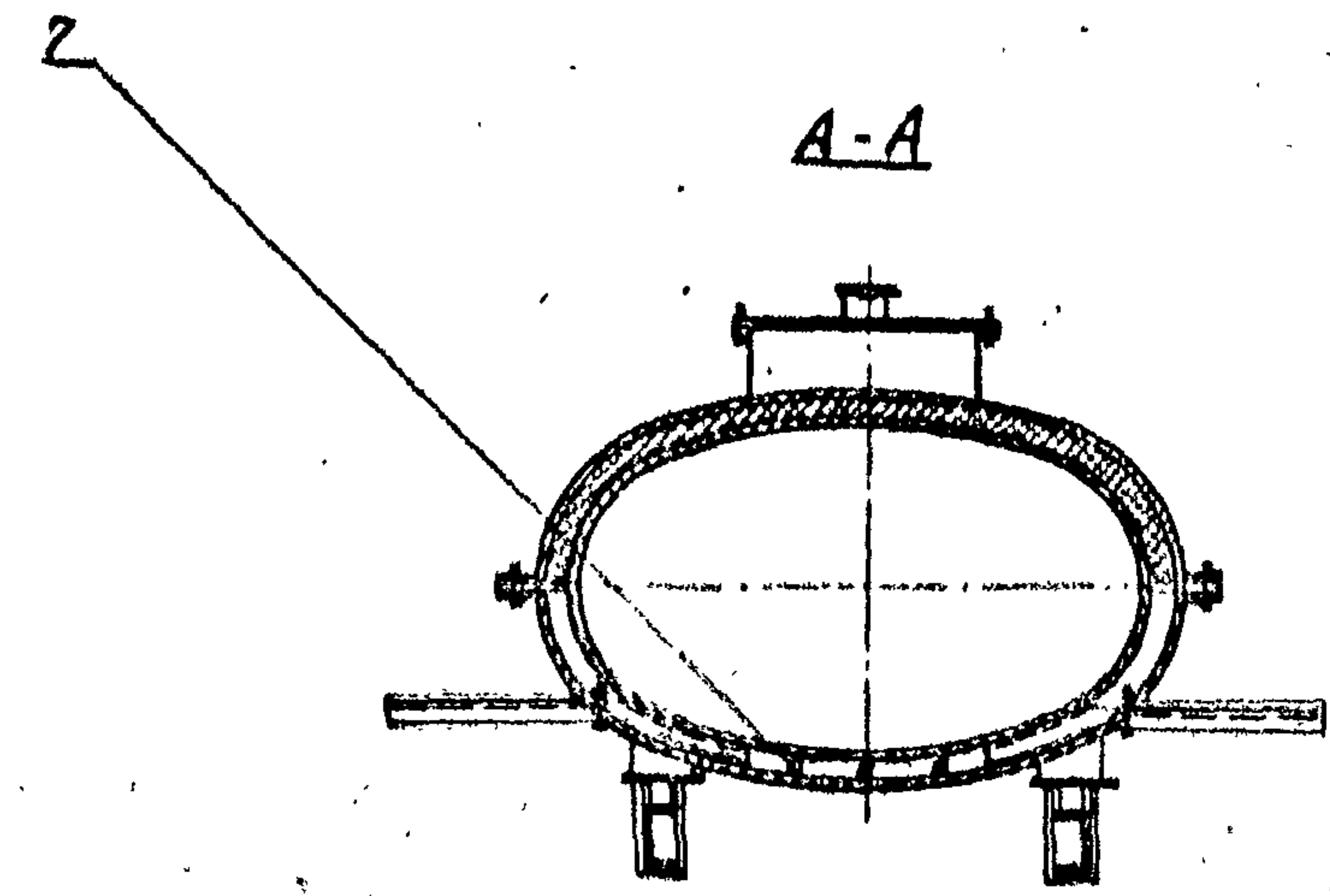
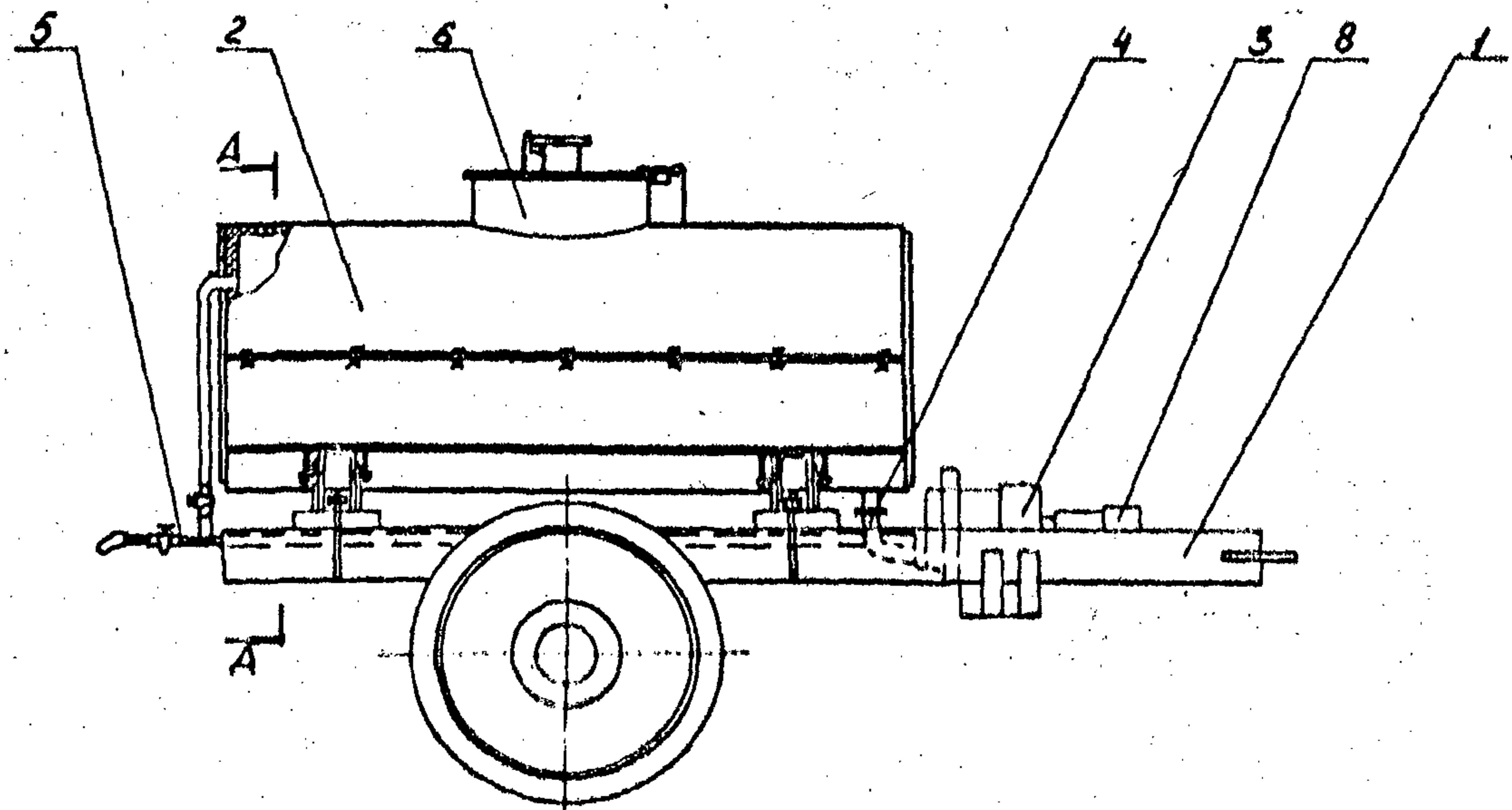
Прицеп, марка	ИАПЗ-754В
Грузоподъемность, кН (т)	40 (4)
Объем цистерны, м <sup>3</sup>	1,5
Мощность электродвигателя, кВт:	
- горизонтального шнекового насоса	4
- вертикального шнекового насоса	2,2
Частота вращения шнеков, рад/с (об/мин):	
- горизонтального	12 (12)
- вертикального	30 (300)
Габаритные размеры, мм:	
- длина	6052
- ширина	2386
- высота	2600
Масса, кг	2300

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главмурманскотроя.

Выполнено в тресте "Апатитотрой" Главмурманскотроя.

Экономический эффект - 1,6 тно.руб.





- 1 - прицеп; 2 - емкость; 3 - растворонасос; 4 - патрубок выходной;
- 5 - трубопровод нагнетательный; 6 - горловина; 7 - электронагреватель;
- 8 - электродвигатель.

**ЕМКОСТЬ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ОКРАСОЧНЫХ РАСТВОРОВ**

Предназначена для транспортирования и подачи окрасочных растворов.

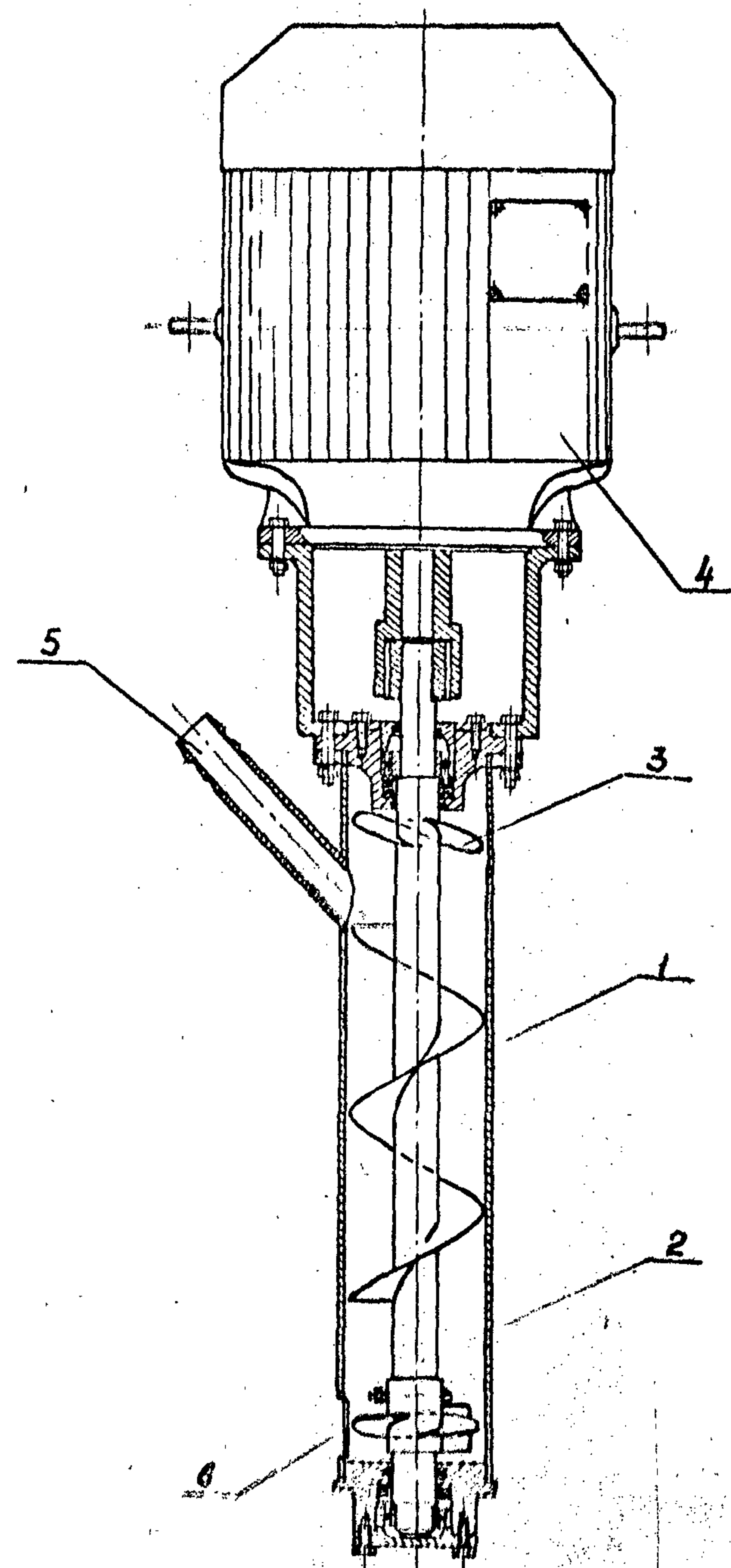
Заливка раствора производится через горловину, которая закрывается крышкой. Перекачка раствора производится насосом через выходной патрубок и нагнетательный трубопровод. На нагнетательном трубопроводе имеется двухходовой кран для переключения подачи раствора по кольцевой схеме с целью его перемешивания. В емкость для поддержания необходимой температуры раствора в зимнее время встроены 3 электронагревателя.

Применение емкости позволяет перевозить колорные растворы на значительные расстояния в зимний период времени.

**Техническая характеристика**

Производительность, м <sup>3</sup> /ч (при подаче раствора по горизонтали на 50 м, вертикали на 15 м)	I
Объем, м <sup>3</sup>	1,52
Насос:	
марка	СО-69
Электродвигатель:	
тип	АОЛ-2-21-4/62
мощность, кВт	1,1
частота вращения, рад/с (об/мин)	140(1400)
Электронагреватели:	
марка	ТЭН-32
Габаритные размеры, мм:	
длина	3340
высота	1920
Масса, кг	690

Разработчик - трест "Приднепровортехстрой" Минтяжстроя УССР.  
 Внедрено в трестах "Днепропротяжстрой" и "Днепрострой-механизация" Минтяжстроя УССР.  
 Экономический эффект - 1,1 тно.руб.



1 - корпус; 2 - шнек; 3 - крыльчатка; 4 - электродвигатель;  
5 - патрубок нагнетательный; 6 - отверстия заборные.

## НАСОС

Предназначен для перекачки известкового теста.  
В корпусе насоса на шарикоподшипниках установлен шнековый вал, вращению которому передается от электродвигателя.

В верхней и нижней частях вала приварены крыльчатки.

В верхней - для предотвращения попадания в подшипник известкового теста.

В нижней - для подачи материала к шнеку.

### Техническая характеристика

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	30
Высота подачи, м	8
Электродвигатель:	
тип	Т-42-2
мощность, кВт	4,5
частота вращения, рад/с (об/мин)	287 (2870)
Габаритные размеры, мм:	
длина	1070
ширина	330
высота	270
Масса, кг	75

Разработчик - трест "Приднепроворгтехстрой" Минтяжстроя УССР.  
Внедрено в тресте "Днепротяжотрон" Минтяжстроя УССР.  
Экономический эффект - 2,7 тыс. руб.



## ШПАТЛЕВОЧНЫЙ АГРЕГАТ

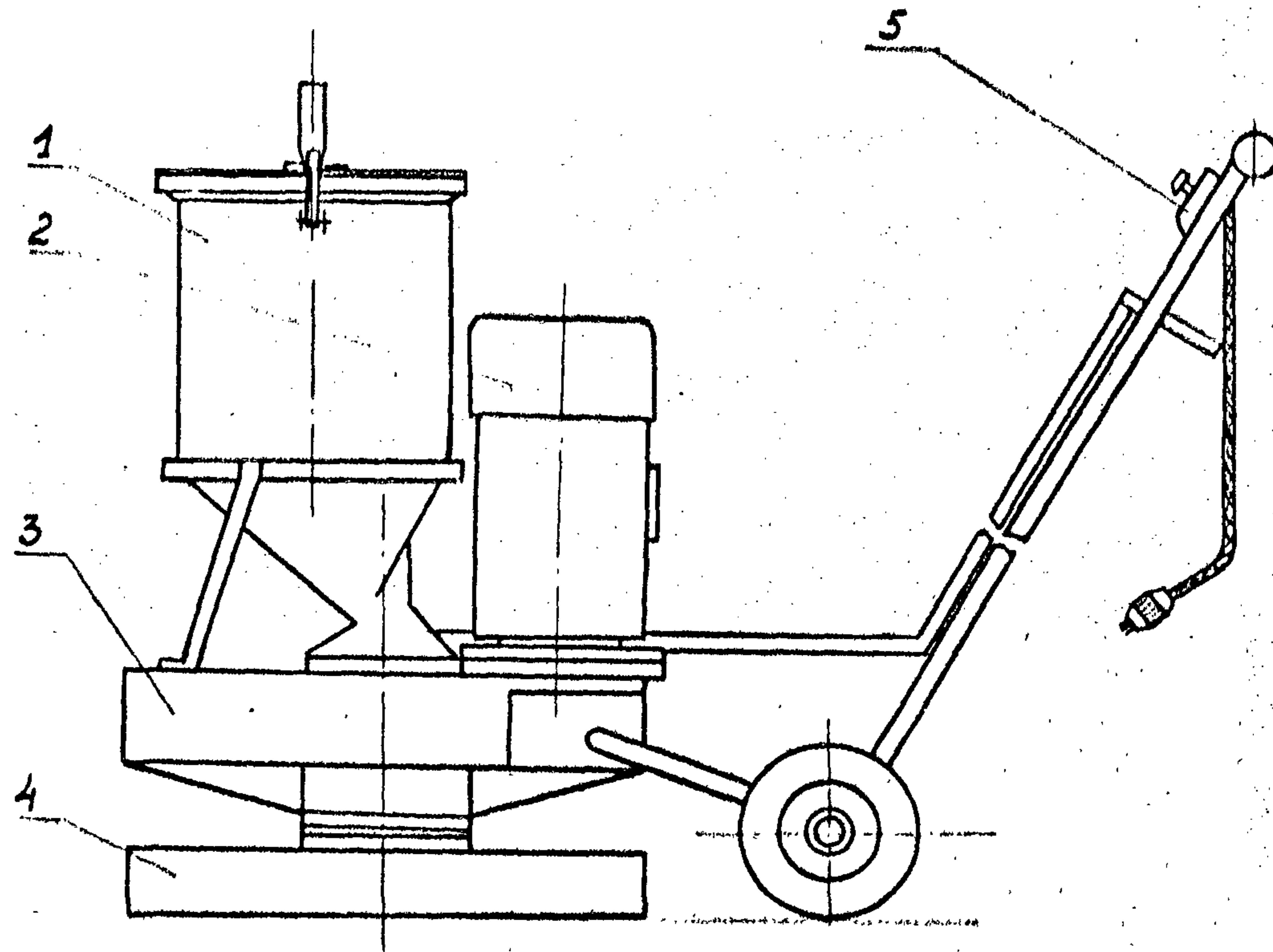
Предназначен для шпатлевки дощатых полов.

На раме тележки установлены: бак для шпатлевки, электродвигатель, редуктор с закрепленными дисками.

Шпатлевка из бака периодически подается через полый вал внутреннего диска под шпатель, получая при этом в противоположную сторону через редуктор от электродвигателя.

### Техническая характеристика

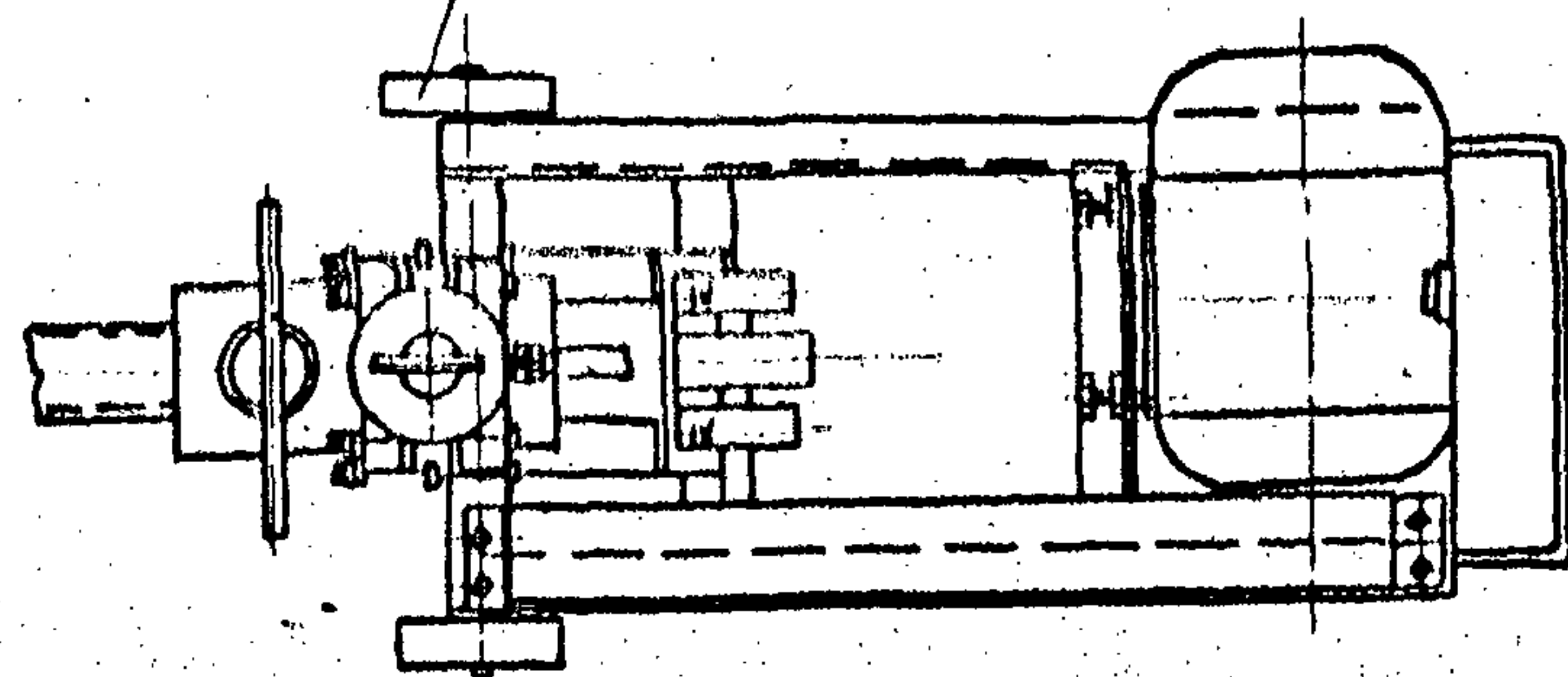
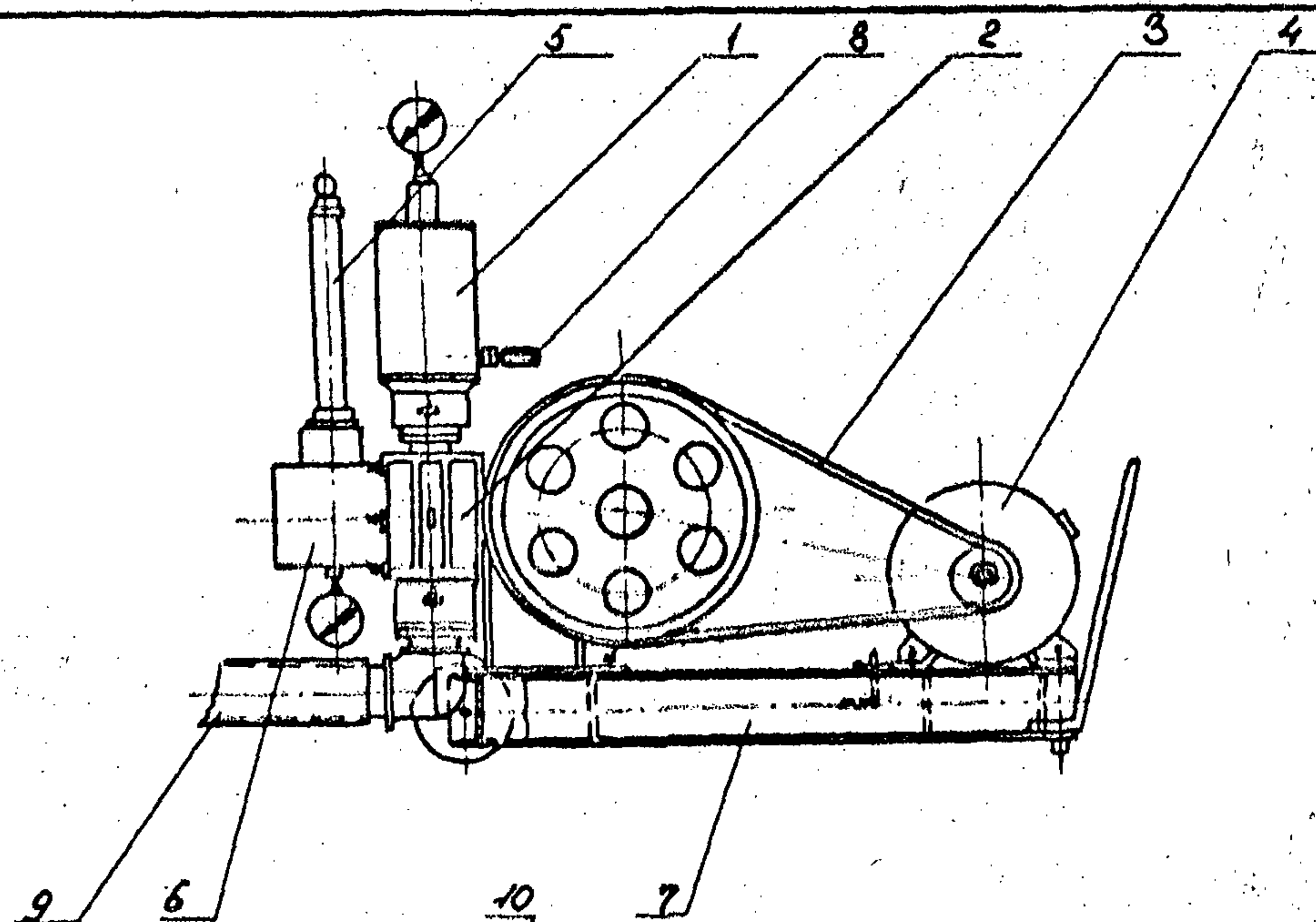
Производительность, м <sup>2</sup> /ч	25-30
Редуктор, тип	цилиндрический одноступенчатый
Электродвигатель:	
тип	АОПЗ-31-4И
мощность, кВт	1,1
частота вращения, рад/с (об/мин)	140 (1400)
Частота вращения наружного диска, рад/с (об/мин)	46 (460)
Габаритные размеры, мм:	
длина	1315
ширина	517
высота	916
Масса, кг	60



- 1 - бак; 2 - электродвигатель; 3 - редуктор;  
4 - диск наружный; 5 - выключатель.

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главмурманокотроля  
Внедрено в трестах "Мурманокжилотрой" и "Апатитотрой",  
Главмурманокотроля.

Экономический эффект - 727,3 руб.



1 - камера выдачи; 2 - камера рабочая; 3 - клиноременная передача;  
 4 - электродвигатель; 5 - насос воздушный; 6 - ресивер;  
 7 - рама; 8 - трубопровод нагнетательный; 9 - трубопровод  
 всасывающий; 10 - колесо.

### НАСОС РЕГУЛИРУЕМОГО ДАВЛЕНИЯ

Предназначен для подачи колерных окрасочных составов, грунтовок и шпатлевок на основе известковых и меловых паств. Все оборудование насоса устанавливается на раме. От электродвигателя движение передается через клиноременную передачу эксцентриковому коленчатому валу, а затем через кольцо - к плунжеру.

Принцип работы аналогичен стандартным растворонасосам. Конструктивным новшеством является то, что в зависимости от высоты подачи раствора в ресивере создается необходимое давление поршневым воздушным насосом.

### Техническая характеристика

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	0,85
Рабочее давление, МПа	2,94
Дальность подачи, м:	
по вертикали	50
по горизонтали	160
Электродвигатель:	
тип	АОЛ-2-22-2
мощность, кВт	2,2
частота вращения, рад/с (об/мин)	284 (2840)
Габаритные размеры, мм:	
длина	1075
ширина	460
высота	760
Масса, кг	130

Разработчик - трест "Приднепроворгтехотрой" Минтяжотрой УССР.  
 Внедрено в комбинате "Днепротяжотрой" Минтяжотрой УССР.  
 Экономический эффект - 4,4 тно.руб.



**ВИБРОСИТО С БУНКЕРОМ**

Предназначено для просеивания колерных окра-  
очных составов.

Состоит из бункера, установленного на раме.  
На бункере на резиновых амортизаторах подвешено  
вибросито.

Одновременно с вращением крыльчатки вибро-  
сито получает через клиноременную передачу и экс-  
центриковый палец возвратно-поступательное движе-  
ние.

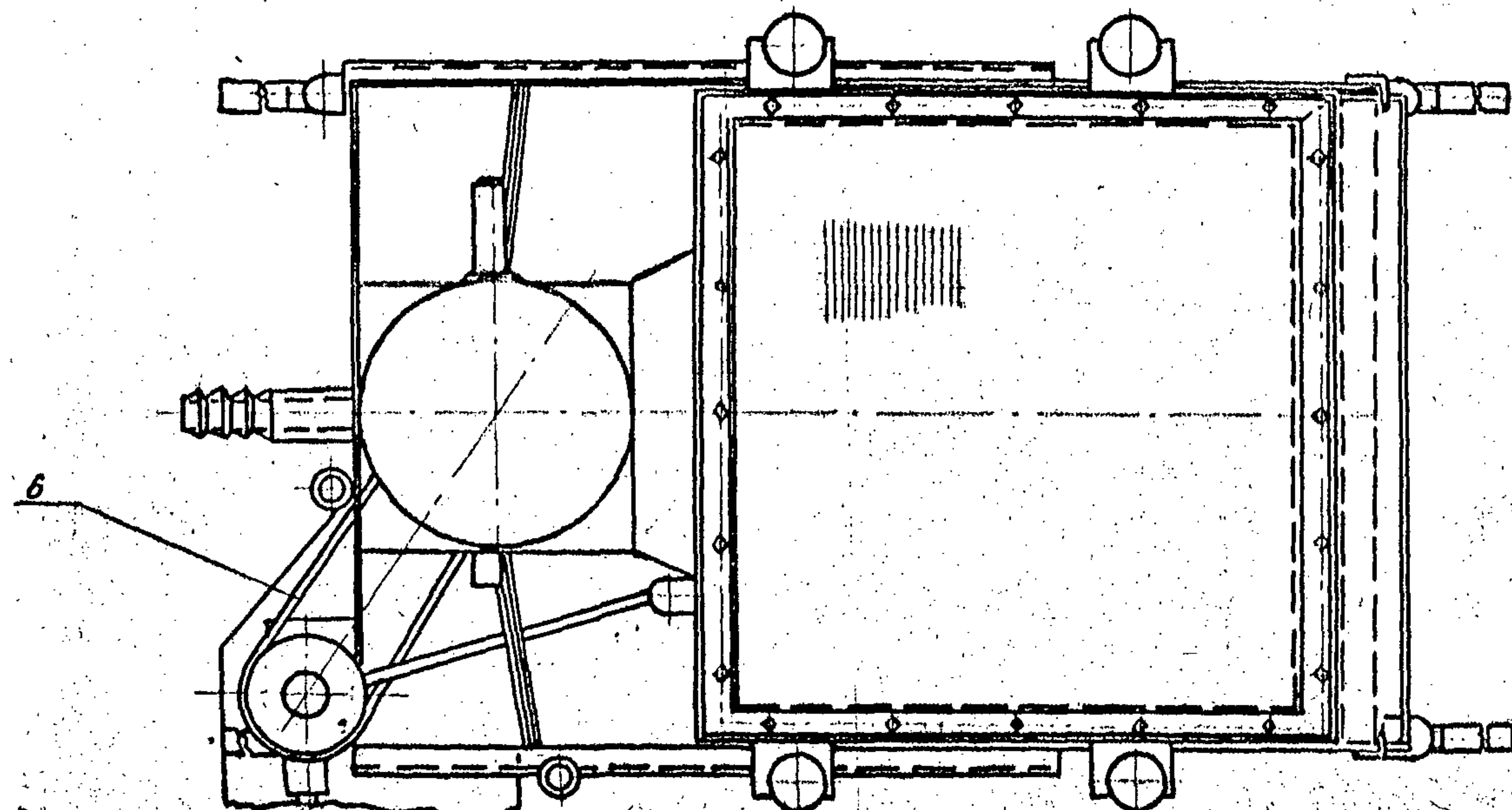
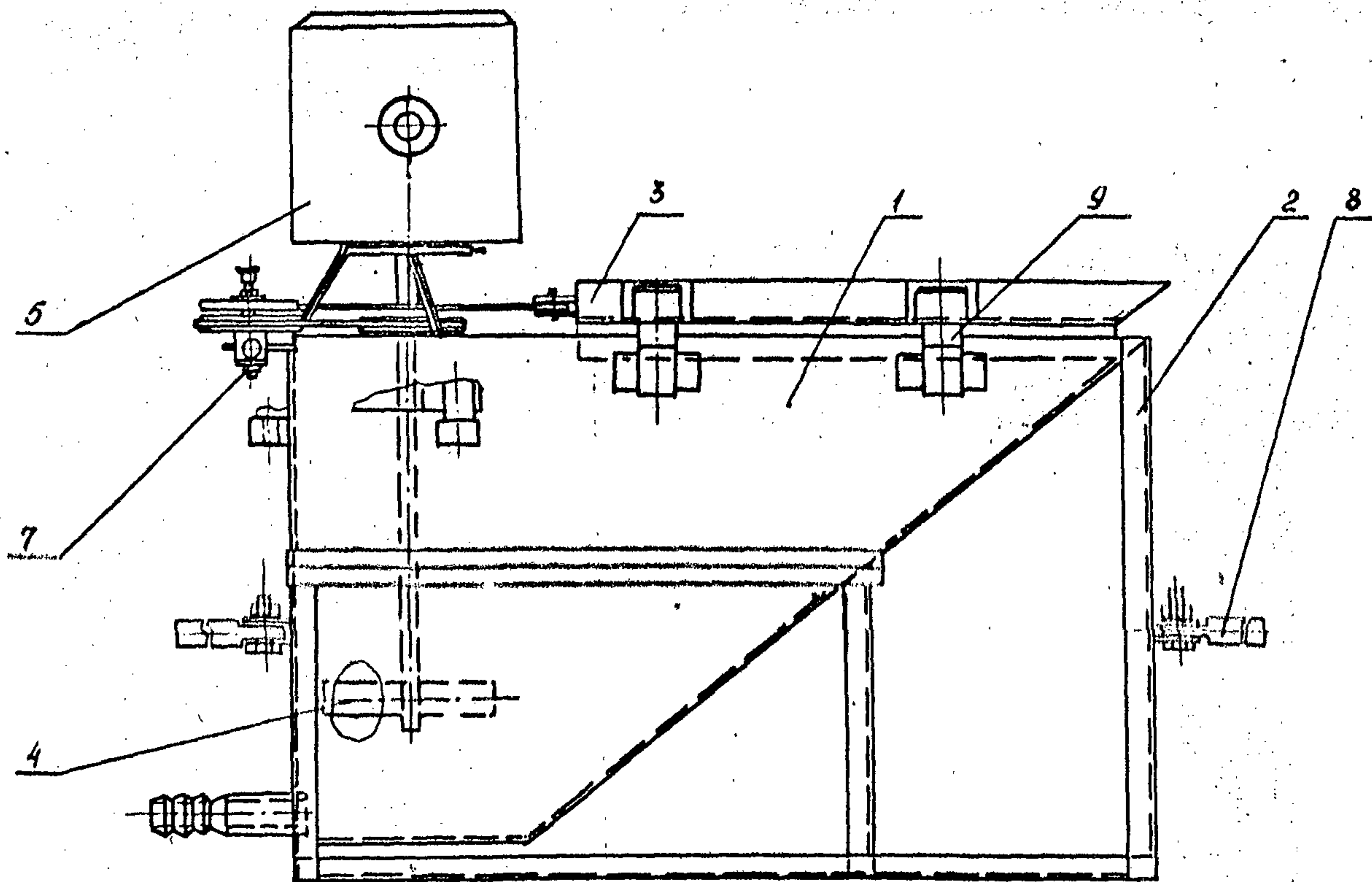
Преимущество данной конструкции заключается  
в том, что при одновременном вращении крыльчатки  
и горизонтальном колебании сита не происходит рас-  
слаивания и зависания малярных составов в бункере.

**Техническая характеристика**

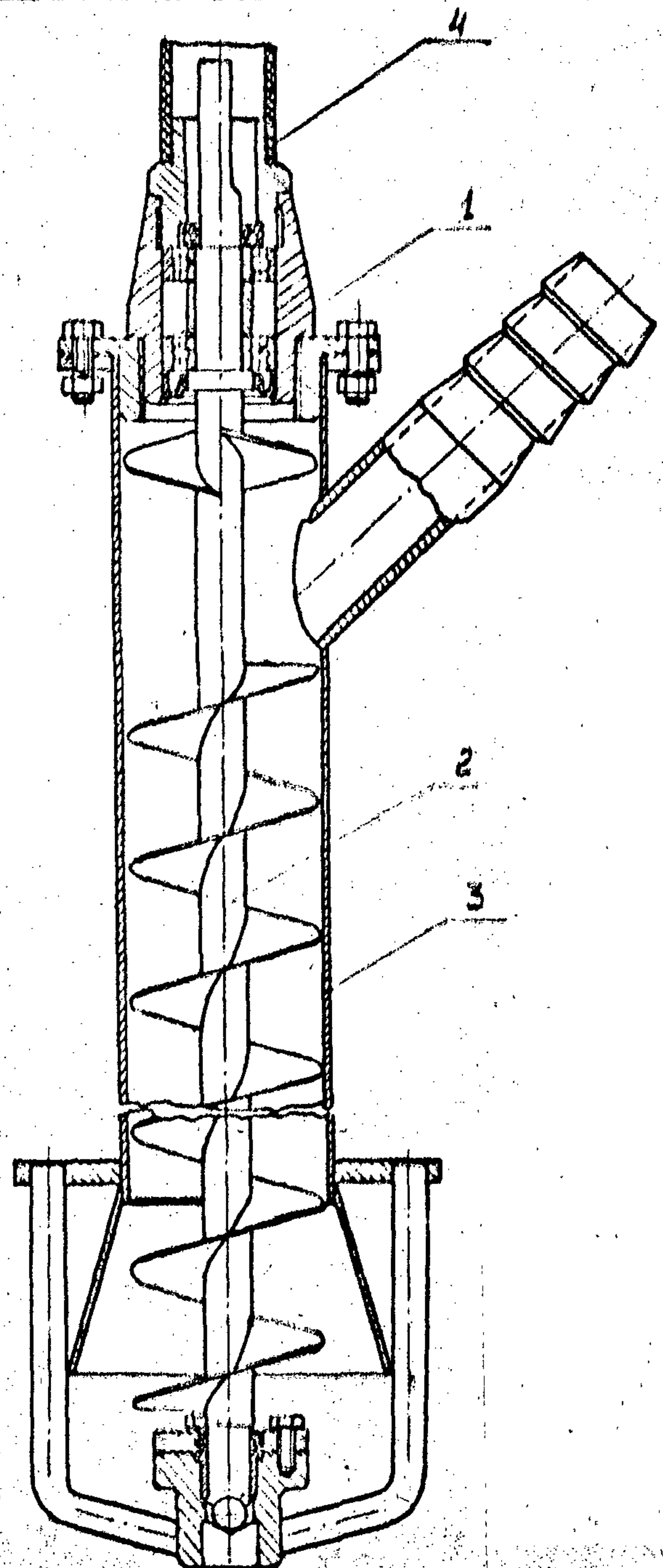
Объем вибробункера, м <sup>3</sup>	0,10
Электросверлилка:	
тип	ИЗ-1014
мощность, кВт	0,44
частота вращения, рад/с (об/мин)	29,5(295)
Габаритные размеры, мм:	
длина	1100
ширина	570
высота	555
Масса, кг	55

Разработчик - трест "Приднепроворгтехотрой" Мин-  
тяжстроя УССР.

Внедрено в строительномонтажном тресте № 17 Мин-  
тяжстроя УССР.



1- бункер; 2 - рама; 3 - вибросито; 4-крыльчатка; 5-электродрель;  
6- клиноременная передача; 7-ось эксцентриковая; 8-ручка; 9-амортизатор резиновый.



### НАСОС ШНЕКОВЫЙ

Предназначен для перекачки известкового теста, паств, шпат-левки.

В корпусе насоса на шарикоподшипниках установлен вал со шнеком, вращение которому передается через гибкий вал от привода гибкого вибратора ИВ-26.

#### Техническая характеристика

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	10
Электродвигатель:	
тип	от вибратора ИВ-26
мощность, кВт	1,2
частота вращения, рад/с (об/мин)	200 (2000)
Высота всасывания, м. вод. ст.	8
Частота вращения вала, рад/с (об/мин)	280 (2800)
Диаметр шнека, мм	67
Габаритные размеры, мм:	
длина	902
ширина	230
Масса без электродвигателя и гибкого вала, кг	6,8

Разработчик - трест "Приднепровортехотрой" Минтяжотрой УССР.  
Изготовлено в отрядных организациях Минтяжотрой УССР.  
Экономический эффект - 0,7 тыс. руб.

1 - подшипник; 2 - шнек; 3 - корпус; 4 - вал гибкий.

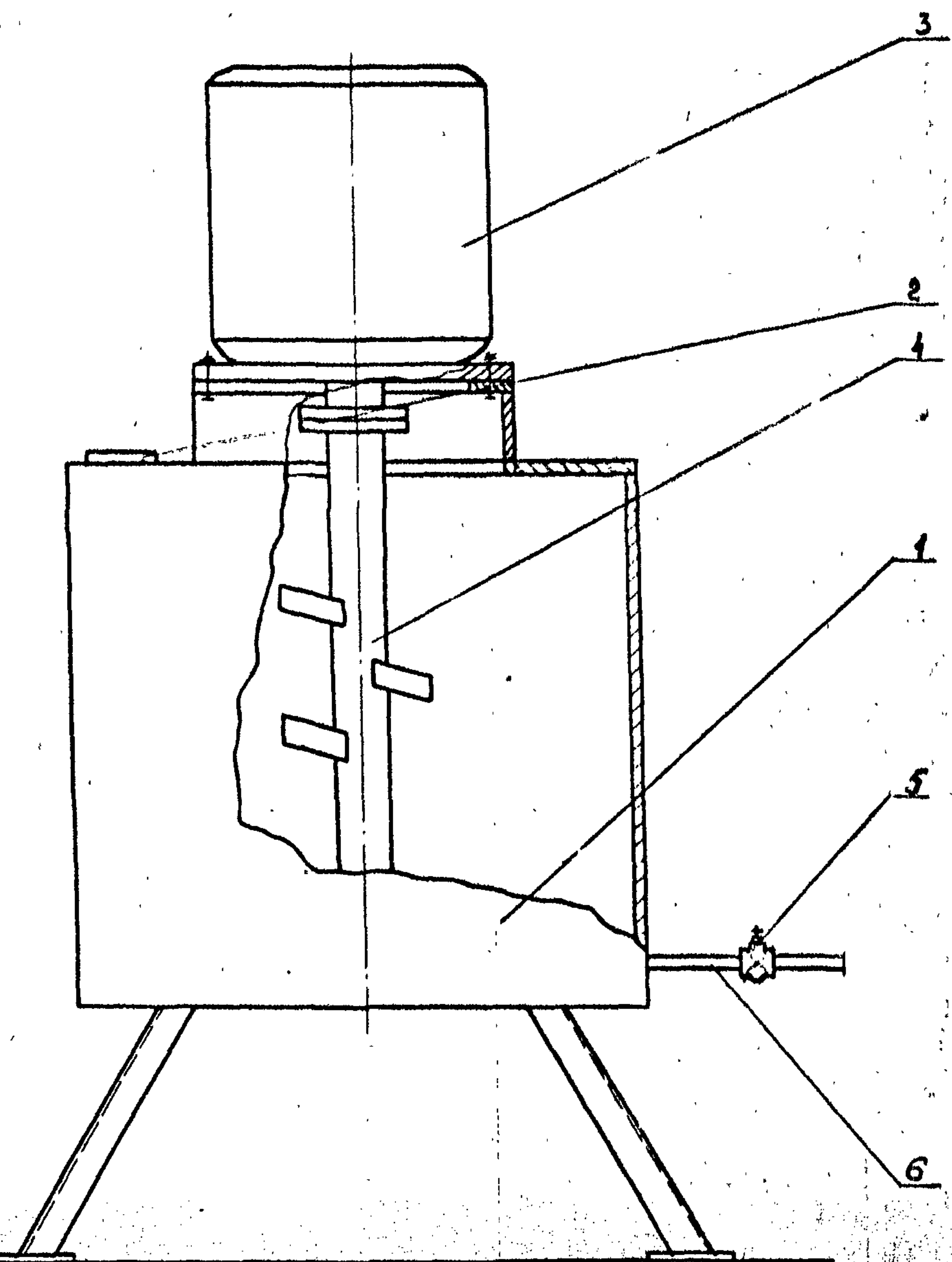


### ЭМУЛЬСАТОР

Предназначен для перемешивания эмульсии ПША.  
 Состоит из цилиндрической емкости, установленной на подставке.  
 Вращение лопасти на валу, погруженному в емкость с эмульсией, передается от электродвигателя. Заливка эмульсии производится через загрузочный люк, выдача — через оливной патрубок.

#### Техническая характеристика

Объем бака, м <sup>3</sup>	0,2
Электродвигатель:	
тип	А02-4Г-8 (без лап с фланцем)
мощность, кВт	2,2
частота вращения, рад/с (об/мин)	71 (710)
Габаритные размеры, мм:	
высота	1600
ширина	800
Масса, кг	140



1 - емкость; 2 - люк загрузочный; 3 - электродвигатель; 4 - вал с лопастями;  
 5 - кран пробковый; 6 - патрубок оливной.

Разработчик - по эскизному проекту.  
 Внедрено в ВО "Череповецметаллургхимотрой".

### ДИСПЕРГАТОР ВИХРЕВОЙ

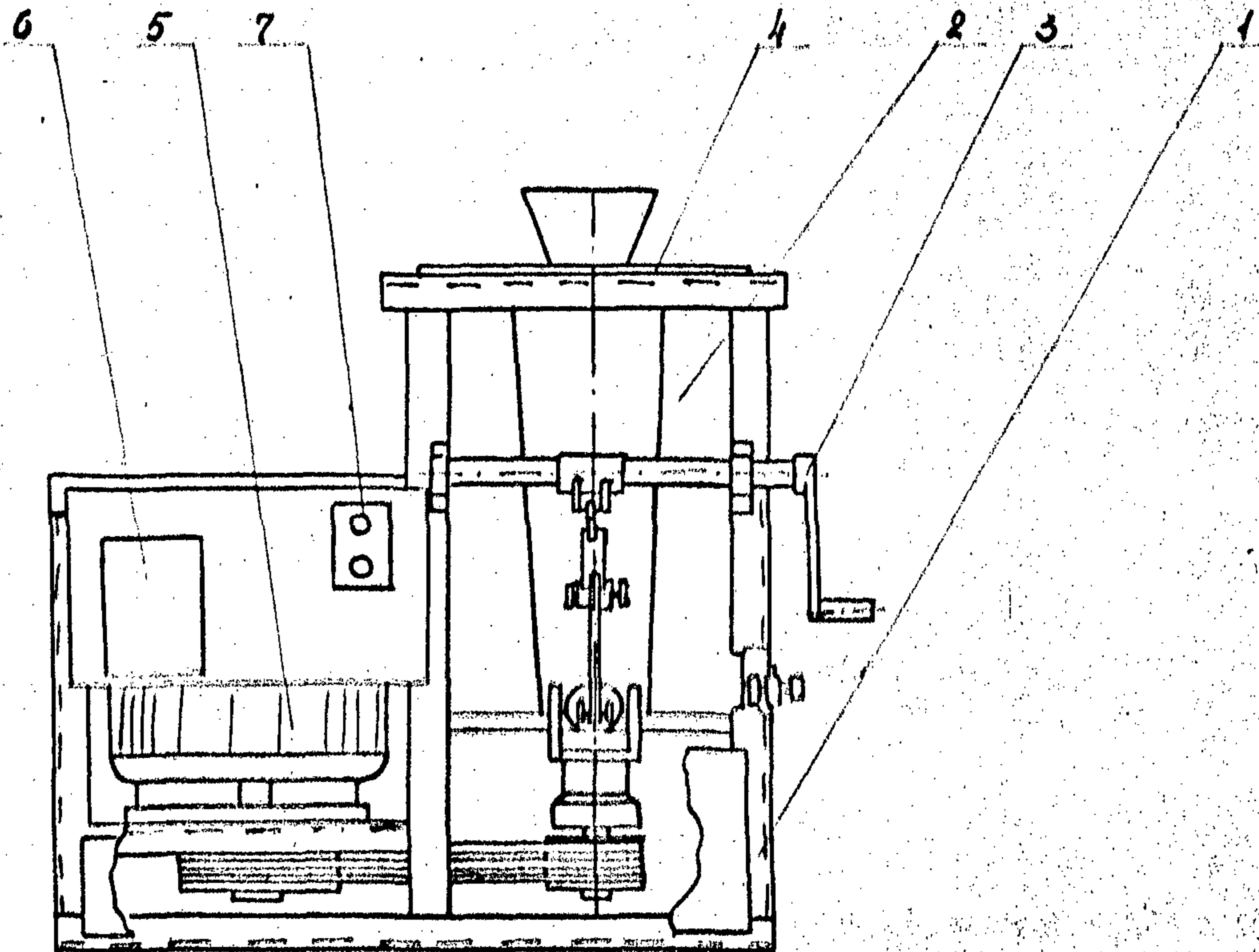
Предназначен для приготовления полиизобутиленовой мастики и масляных окрасочных составов на строительной площадке.

Представляет собой сосуд конической формы с двумя пропеллерами.

Вращение пропеллеров осуществляется от электродвигателя через клиноременную передачу.

#### Техническая характеристика

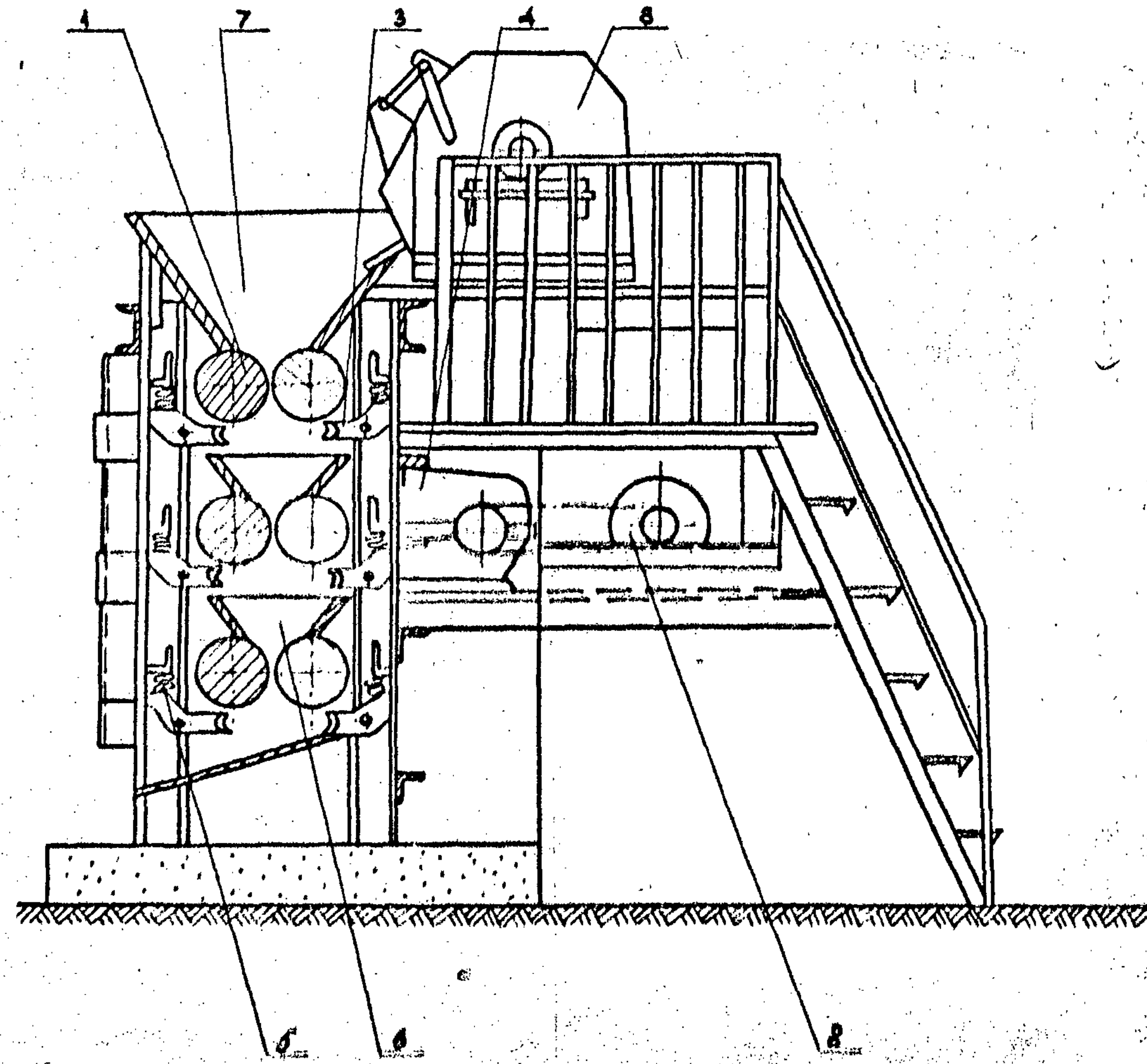
Производительность по массе краски, кг/ч	400
Рабочий объем, м <sup>3</sup>	75
Частота вращения пропеллера, рад/с (об/мин)	250 (2500)
Электродвигатель:	
тип	АО2-52-4
мощность, кВт	10
частота вращения, рад/с (об/мин)	142 (1420)
Габаритные размеры, мм	
длина	1260
ширина	640
высота	1235
Масса, кг	230



1 - каркас; 2 - бак-статор; 3 - затвор; 4 - крышка; 5 - электродвигатель;  
6 - пускатель магнитный; 7 - кнопка управления.

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главорудупротрой  
Внедрено в строительных трестах Главорудупротрой.  
Экономический эффект - 4,1 тыс. руб.





1 - валки; 2 - электродвигатель; 3 - нож очистной; 4 - редуктор;  
 5 - устройство приемное; 6 - бункер промежуточный; 7 - бункер про-  
 межуточный верхний; 8 - растворешалка.

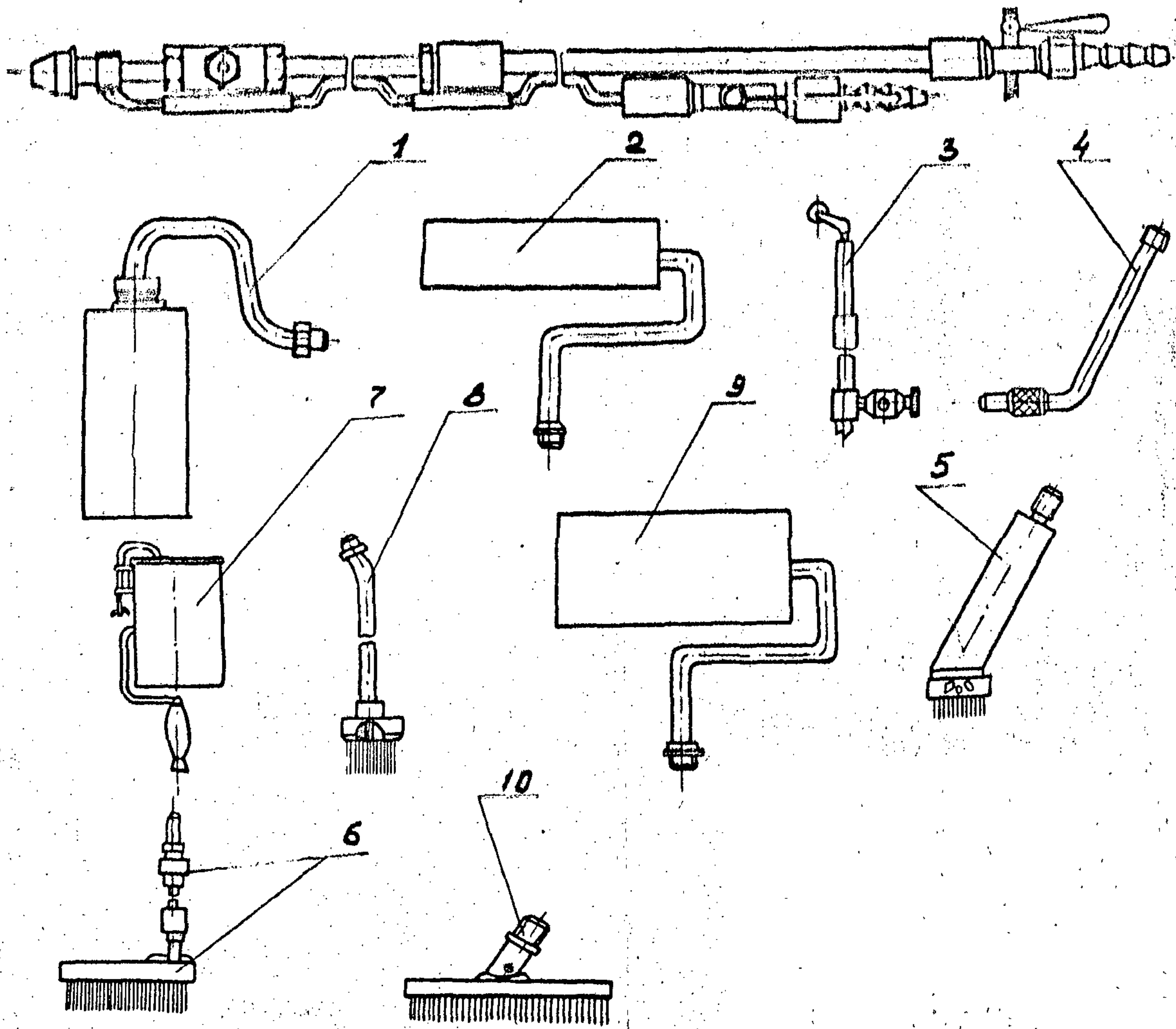
**ШЕСТИВАЛКОВАЯ КРАСКОТЕРКА**

Предназначена для перотирания жидких и пастообразных материалов, применяемых для малярных работ.  
 Рабочим органом краскотерки являются 3 пары стальных валков с термически обработанной поверхностью, которые получают вращение от электродвигателя через редуктор. Перетирание загруженной из растворешалки массы происходит в результате разности угловых скоростей каждой пары валков, соединенных между собой зубчатыми шестернями с разным передаточным отношением.

**Техническая характеристика**

Производительность, т/смену	15
Тонкость помола, мм	0,1
Объем промежуточного бункера, м <sup>3</sup>	0,17
Общая потребляемая мощность, кВт	37,8
Габаритные размеры, мм:	
длина	3500
ширина	2600
высота	5500
Масса, кг	1700

Разработчик - по эскизному проекту.  
 Внедрено в тресте "Лидстрой" Глазговецкостроя  
 Экономический эффект - 3,5 тис.руб.



### УДОЧКА С НАБОРОМ ПРИПОСОБЛЕНИЙ

Предназначена для производства малярных работ.

Газовая конструкция удочки состоит из штанги и удлинителя, соединенных между собой при помощи штуцера и гайки.

С другого конца удлинителя соединен с распределителем. В патрубки могут ввинчиваться съемные приспособления или заглушки. Воздух к форсунке подводится по шлангу, закрепленному на удочке при помощи скоб.

Набор из 10 съемных приспособлений обеспечивает возможность выполнения разнообразных отделочных работ со значительной экономией времени.

- 1 - валик окрасочный, ширина 180 мм; 2 - валик пневматический, ширина 90 мм;
- 3 - приспособление для отбивки линий бордюра; 4 - распылитель для побелочных работ;
- 5 - автокисть для покраски полов; 6 - штанги-удлинители для съемных приспособлений;
- 7 - терка шарнирная; 8 - автокисть; 9 - валик пневматический, ширина 180 мм;
- 10 - щетка-торцовка.

Разработчик - институт "Казоргтехотрой" Минтяжотрой Каз.ССР.  
Внедрено в тресте "Джамбулхимотрой" Минтяжотрой Каз.ССР.

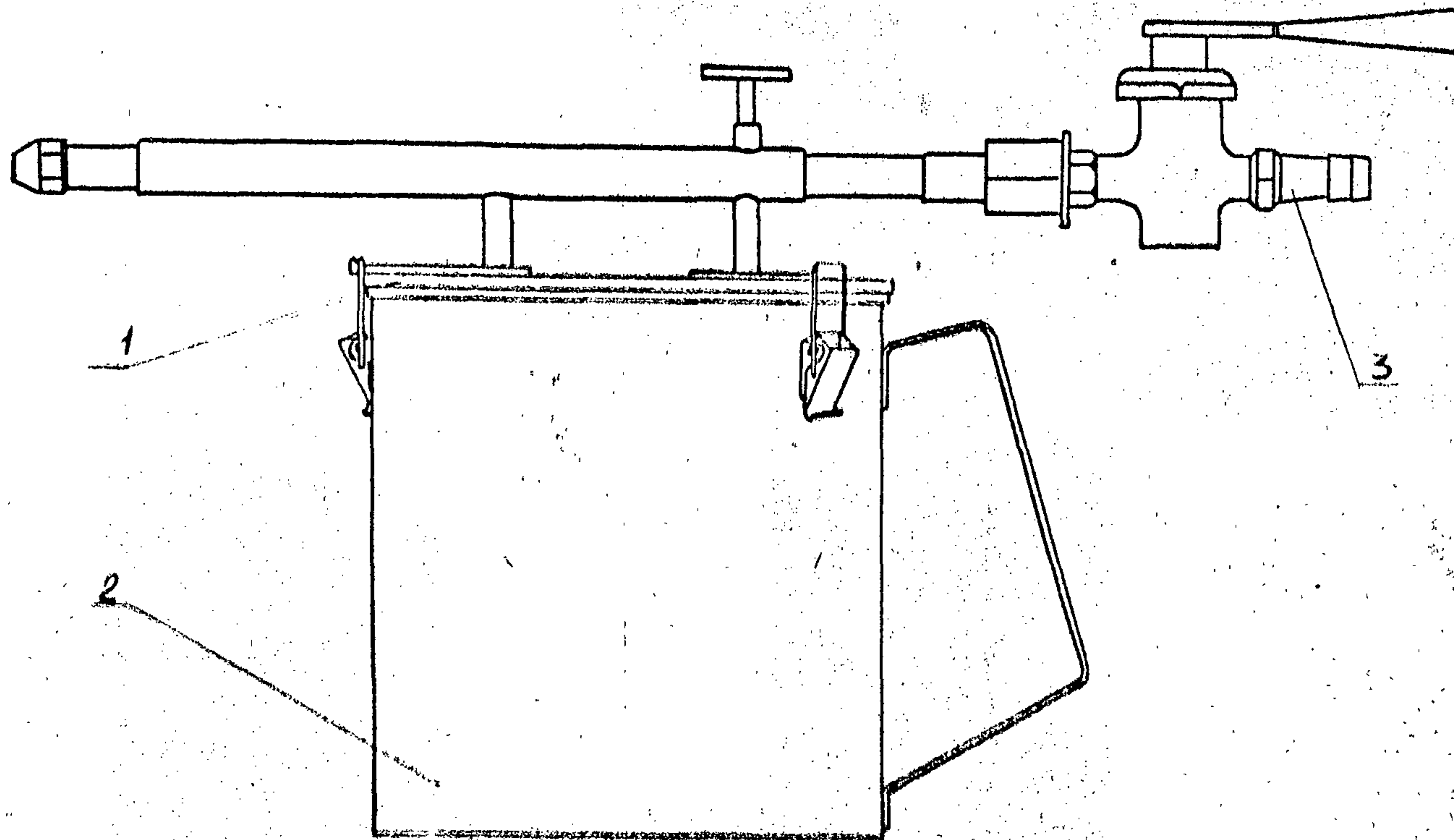


### БАЧОК С РАСПЫЛИТЕЛЕМ ДЛЯ ОКРАСКИ

Предназначен для окраски радиаторов отопления и других поверхностей.

Краска заливается в бачок, который закрывается герметически крышкой (с краскораспылителем) при помощи защелок.

К воздушному патрубку подводится шланг от компрессора.



### Техническая характеристика

Объем бачка, м <sup>3</sup>	1,8
Габаритные размеры, мм:	
высота	160
диаметр бачка	130
Масса, кг	1,8

1 - крышка с распылителем; 2 - бачок; 3 - кран для подвода воздуха

Разработчик - строительно-монтажный трест № 17 Минтяжстроя УССР.

Внедрено в СМТ № 17 Минтяжстроя УССР.

# РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ



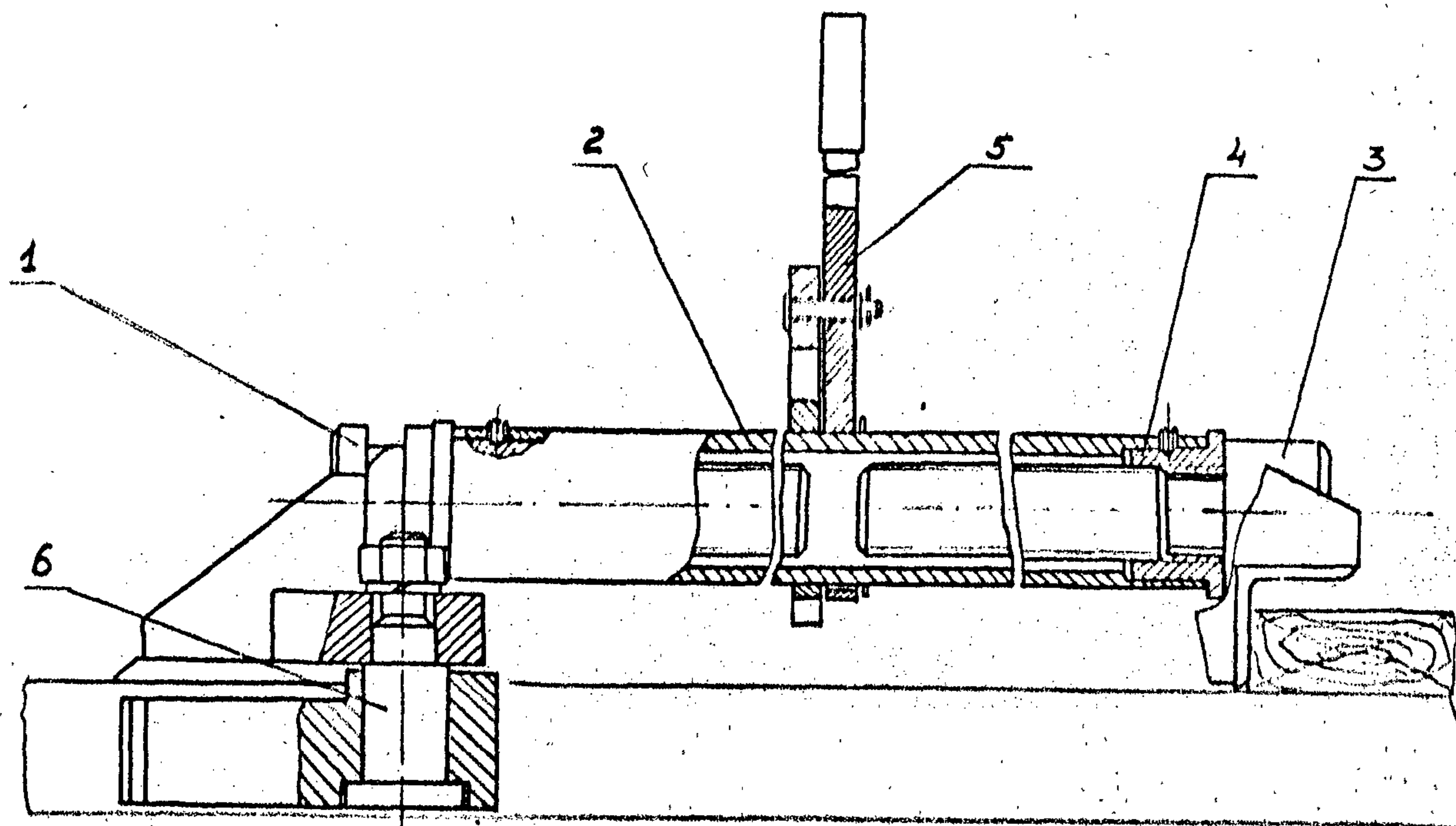
## ЛАГОВЫЙ СЖИМ

Предназначен для сплачивания досок при устройстве полов.

Состоит из корпуса, в котором перемещаются два винта с левой и правой резьбой.

Сжим при помощи зубчатых эксцентриковых зажимов закрепляется на лаге.

Усилие от рукоятки через винтовую пару передается на упор, который сжимает доски.



## Техническая характеристика

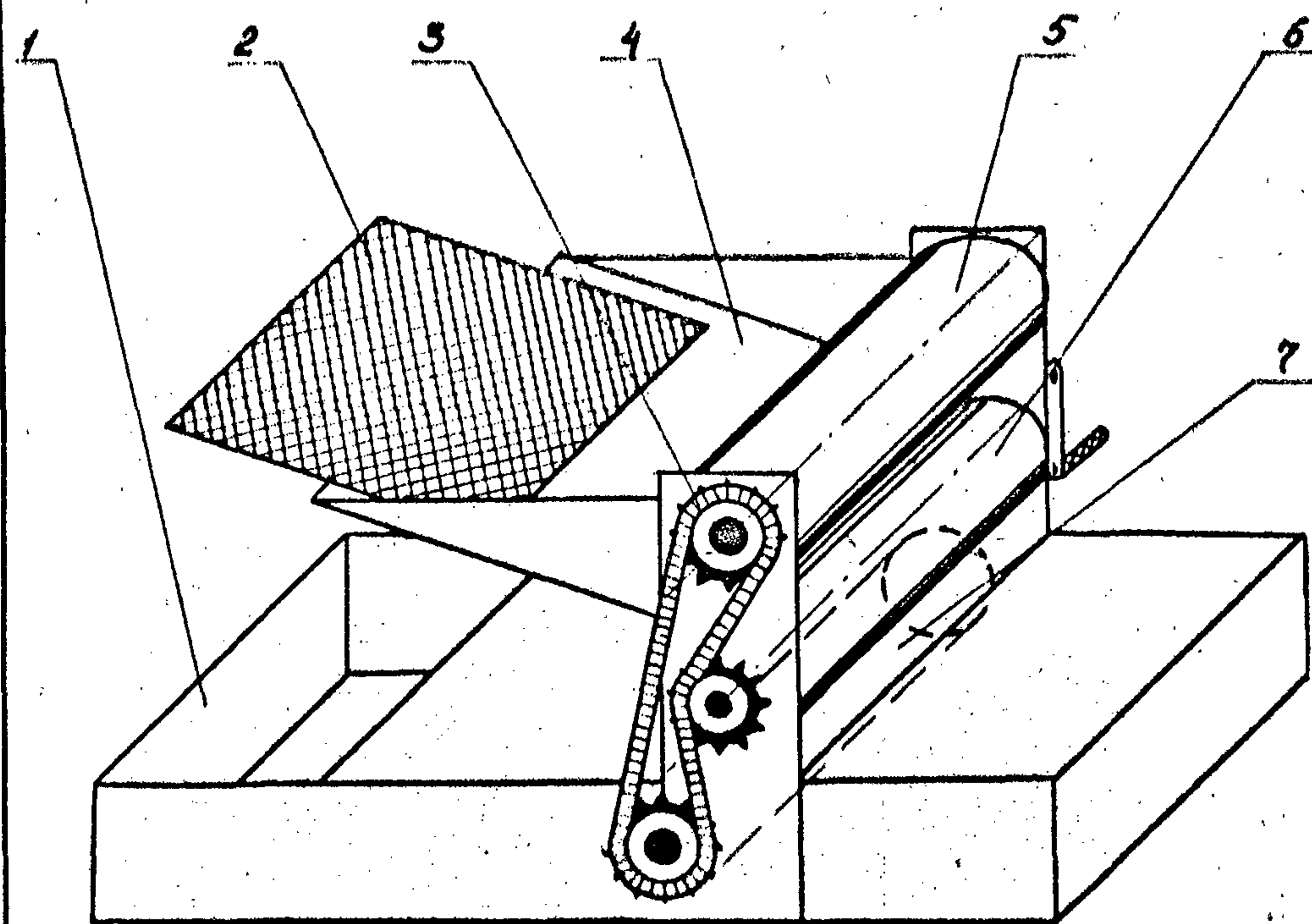
Максимальное усилие сжима, кН	10
Максимальный ход, мм	170
Усилие на рукоятке, Н	160
Габаритные размеры, мм:	
длина минимальная	347
максимальная	517
ширина	202
высота	492
Масса, кг	5,4

1 - винт; 2 - корпус трубчатый; 3 - упор; 4 - втулка с левой и правой трапецидальной резьбой;  
5 - рукоятка; 6 - зажимы эксцентриковые.

Разработчик - трест "Оргтехотрой" Главмурманокотроля.

Внедрено в тресте "Ковдоротрой" и ДСК Главмурманокотроля.

Экономический эффект - 24 руб. на 1000 м<sup>2</sup>.



1 - ванна; 2 - плитка ПВХ; 3 - передача цепная; 4 - устройство приемное;  
5 - валик прижимной; 6 - валик соприкасающийся; 7 - валик нижний.

### ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЮЩЕЙ МАСТИКИ

Предназначено для нанесения клеевой мастики на плитку ПВХ.

Плитки укладываются в приемное устройство и перемещаются затем по одной между двумя валиками ручным приводом.

Средний ролик, погруженный в ванну, касается плитки и наносит на ее нижнюю плоскость равномерный слой мастики.

### Техническая характеристика

Производительность, плиток/ч	300
Габаритные размеры, мм:	
длина	1000
ширина	450
высота	400
Масса, кг	30

Разработчик - Учебно-курсовой комбинат комбината "Запорожстрой" Минтяжстрой УССР.

Внедрено в комбинатах "Запорожстрой" и "Запорожжилотрой" Минтяжстрой УССР.



### ШИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

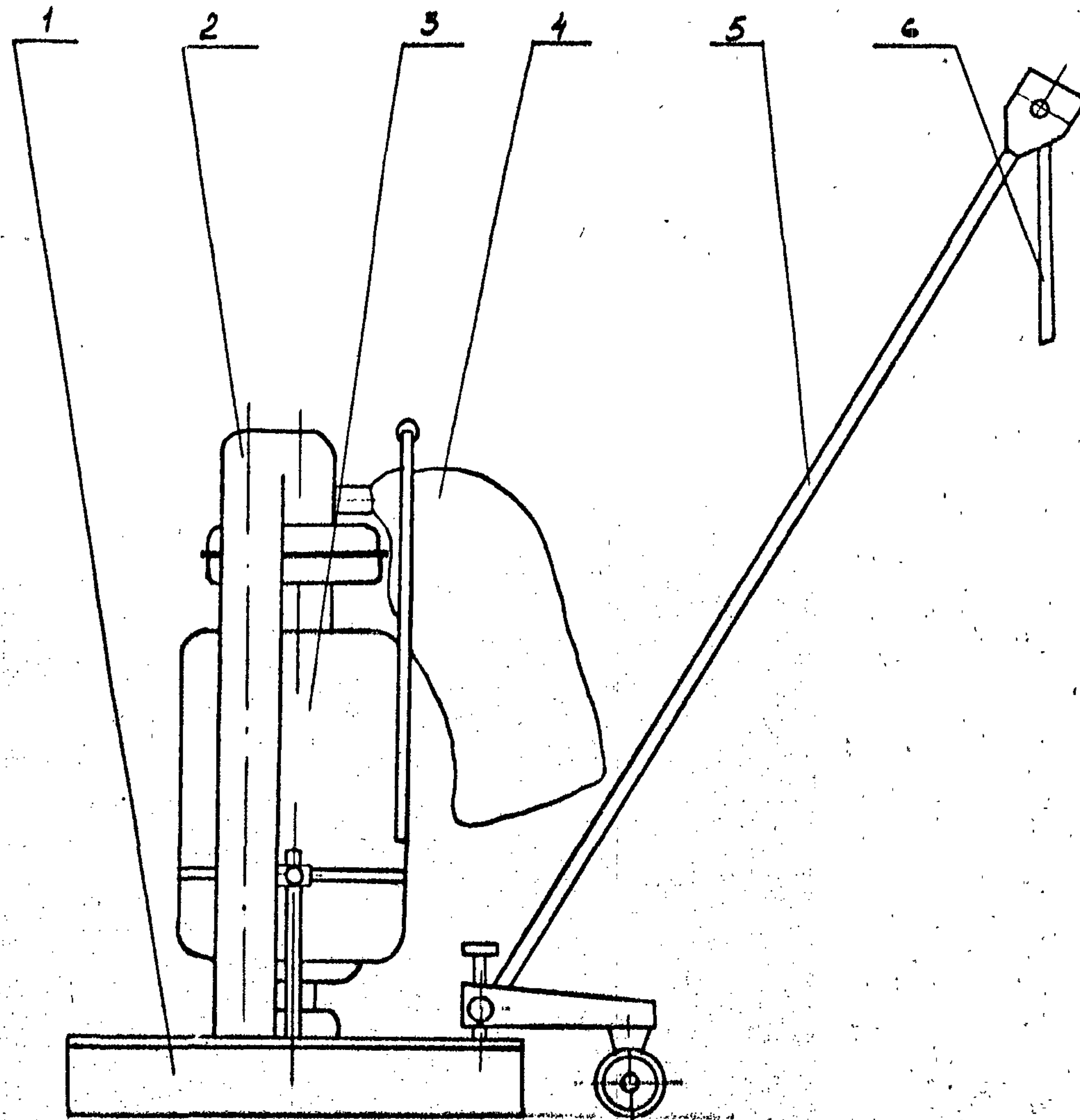
Предназначена для шлифования деревянных, пропатентованных полов и зачистки цементной стяжки под линолеумные полы.

Машина изготовлена на основе электрошлифовальной машины ИЭ-1015.

Включение машины в работу производится выключателем, установленным на рукоятке управления. Передвижение машины осуществляется вручную. Для регулировки плавающего шлифовального устройства относительно обрабатываемой поверхности предназначена каретка с подъемно-опускающим механизмом.

Пыль из-под кожуха отсасывается турбинкой и по отводному патрубку поступает в пылесборник.

Для шлифования полов применяется наждачная шкурка, при зачистке цементной стяжки - металлическая сетка.



#### Техническая характеристика

Привод - электрошлифовальная машина:

тип

ИЭ-1015

производительность, м<sup>2</sup>/ч

120

Объем пылесборника, м<sup>3</sup>

0,005

Габаритные размеры, мм:

длина

770

ширина

330

высота

955

Масса, кг

28

1 - орган рабочий; 2 - машина шлифовальная; 3 - система отсоса воздуха;

4 - пылесборник; 5 - ручка; 6 - кабель электрический.

Разработчик - трест "Оргтехотрой" Главжуралотроя.

Внедрено в тресте "Челябгражданотрой" Главжуралотроя.

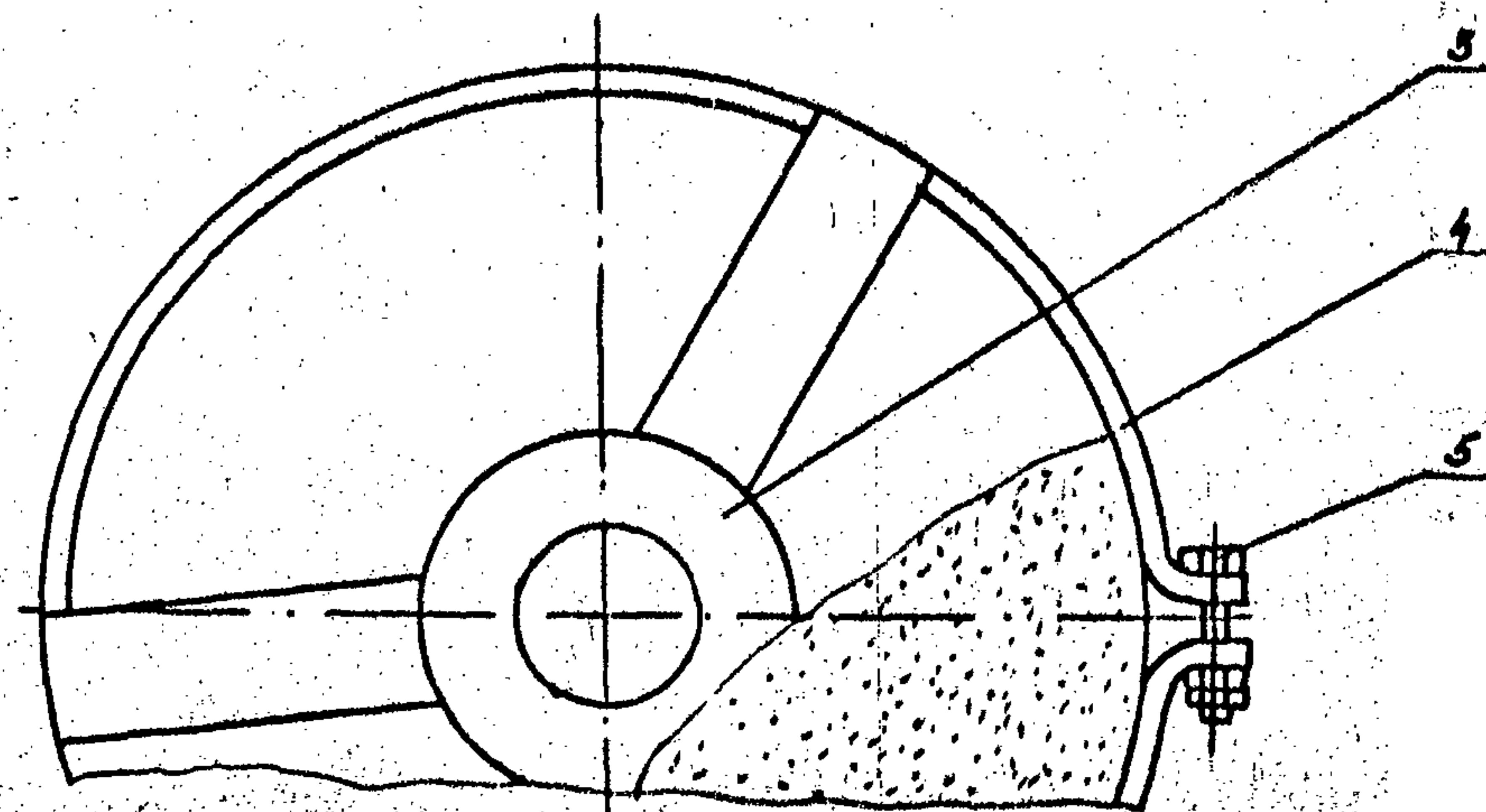
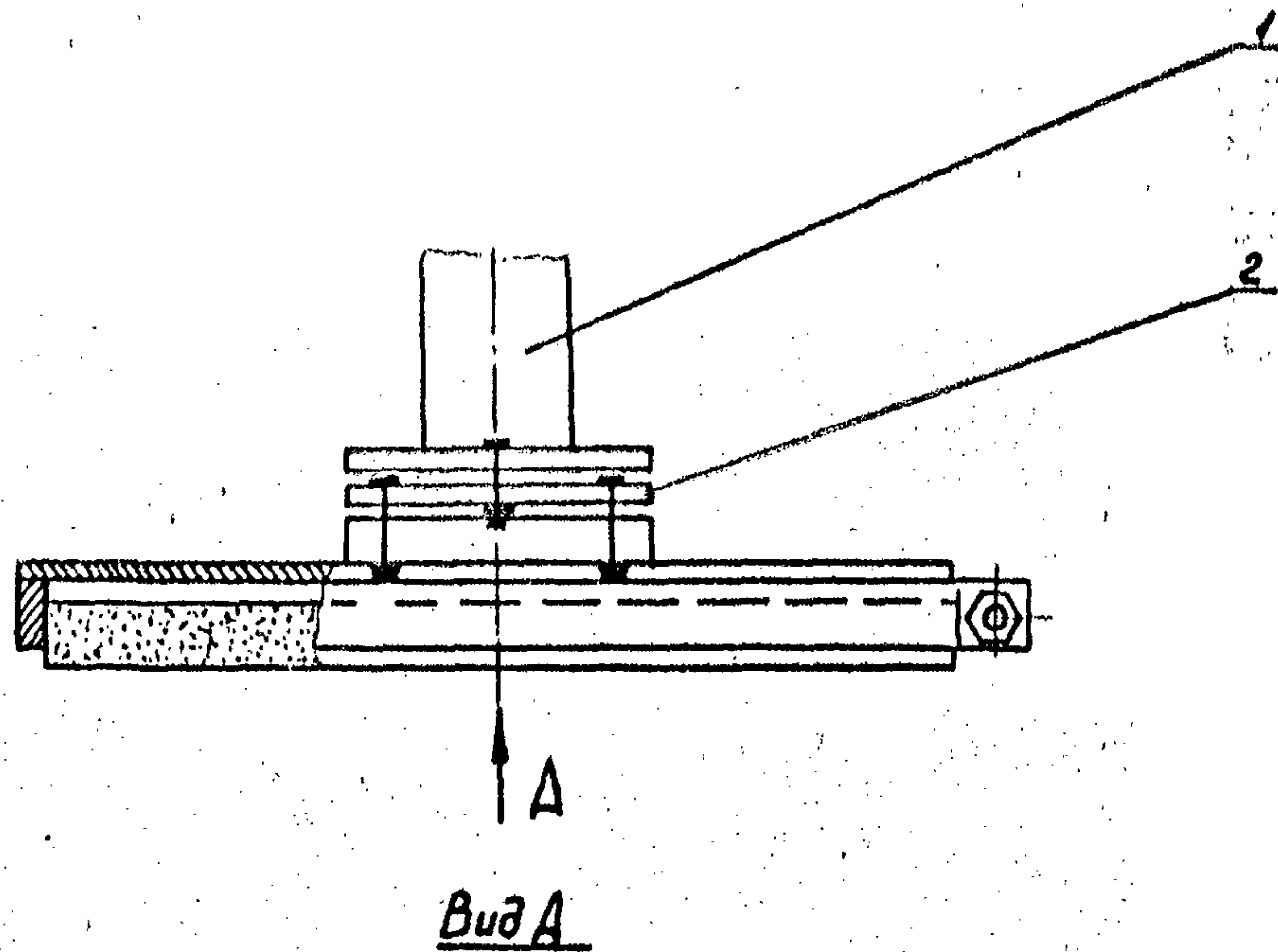
Экономический эффект - 0,18 руб. на 100 м<sup>2</sup>.

### ДЕРЖАВКА ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА

Предназначена для закрепления шлифовального круга в шлифовальных машинах на базе трактора Т-40, применяемого вместо шлифовальных сегментов.

Применение державки повышает производительность шлифовальной машины в 3-4 раза за счет увеличения стойкости шлифовальных кругов и сокращения времени на их замену.

Державка охватывает наждачный круг по периметру металлической полосой, концы которой отогнуты и стянуты болтом. С торца к полюсу приварена ступица с 3 спицами. Ступица крепится к детали из транспортной ленте (гибкая прокладка), которая обеспечивает "плавание" наждачному кругу.



- 1 - приводной вал машины; 2 - гибкая прокладка; 3 - ступица со спицами;  
4 - полоса; 5 - болт с гайкой.

### Техническая характеристика

Диаметр охватываемого шлифовального круга, мм	300
Габаритные размеры, мм:	
длина	230
высота	50
Масса, кг	1,2

Разработчик - по рабочему проекту.

Внедрено в СУ "Спецстрой-1" ВО "Череповецметаллургхимотрой".

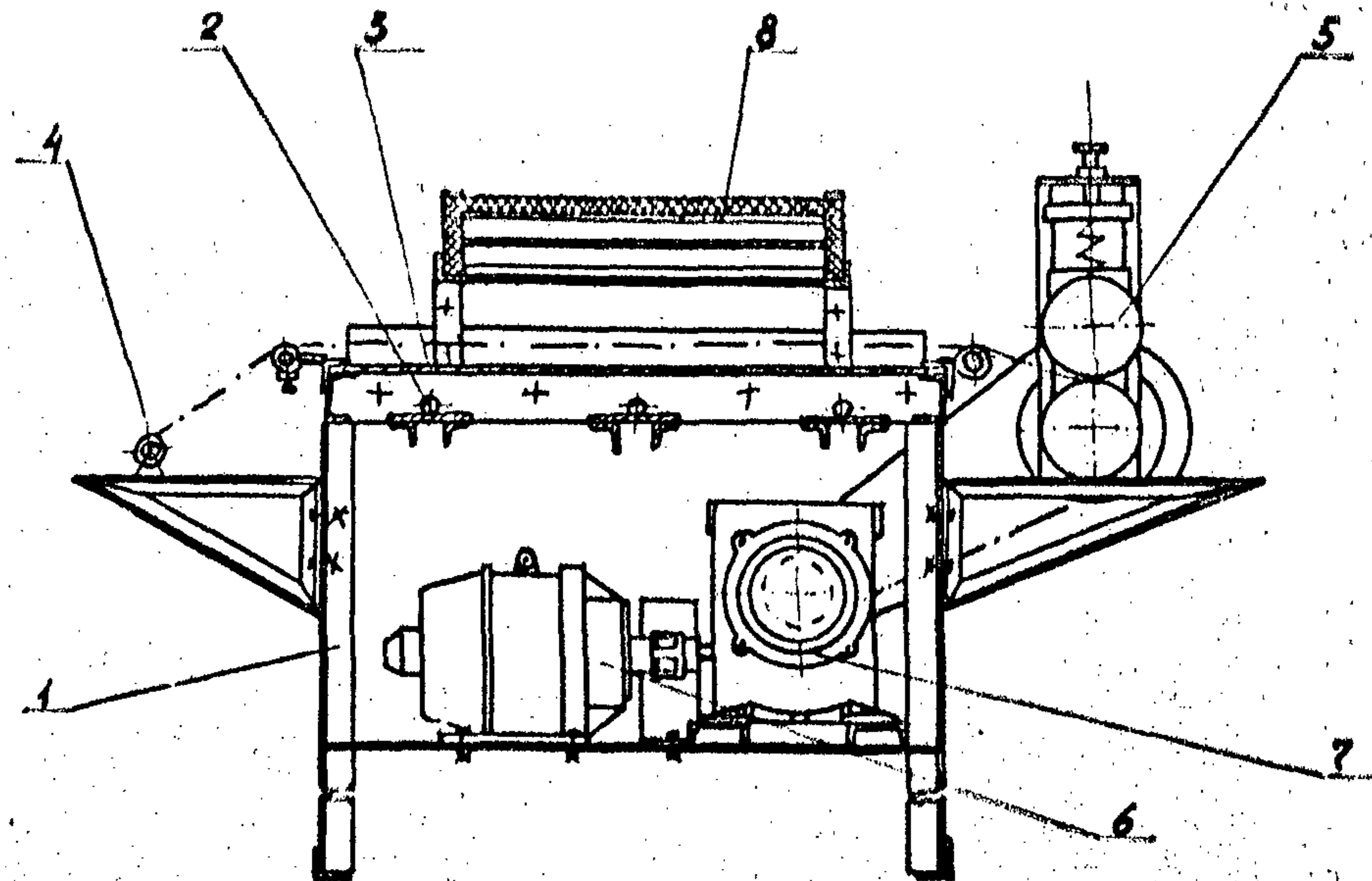


## УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОГО ВЫРАВНИВАНИЯ ЛИНОЛЕУМА

Предназначена для выравнивания линолеума.

Состоит из каркаса, на котором установлен электродвигатель, приводящий через редуктор во вращение приемные валки.

Конец рулона линолеума, установленного на ось кронштейна, захватывается приемными валками и протягивается между верхними и нижними нагревателями.



### Техническая характеристика

Ширина линолеума, мм	1800
Мощность нагревателей, кВт	10
Скорость движения линолеума, м/с	0,167
Электродвигатель:	
тип	ПТ2М
мощность, кВт	0,44
частота вращения, рад/с (об/мин)	150 (1500)
Редуктор, тип	Р4П-80-20-1
Габаритные размеры, мм:	
длина	2435
ширина	1470
высота	1450
Масса, кг	160

- 1 - каркас; 2 - нагреватели нижние; 3 - сетка;  
 4 - кронштейн для рулона линолеума; 5 - валки приемные;  
 6 - электродвигатель; 7 - редуктор; 8 - нагреватели верхние.

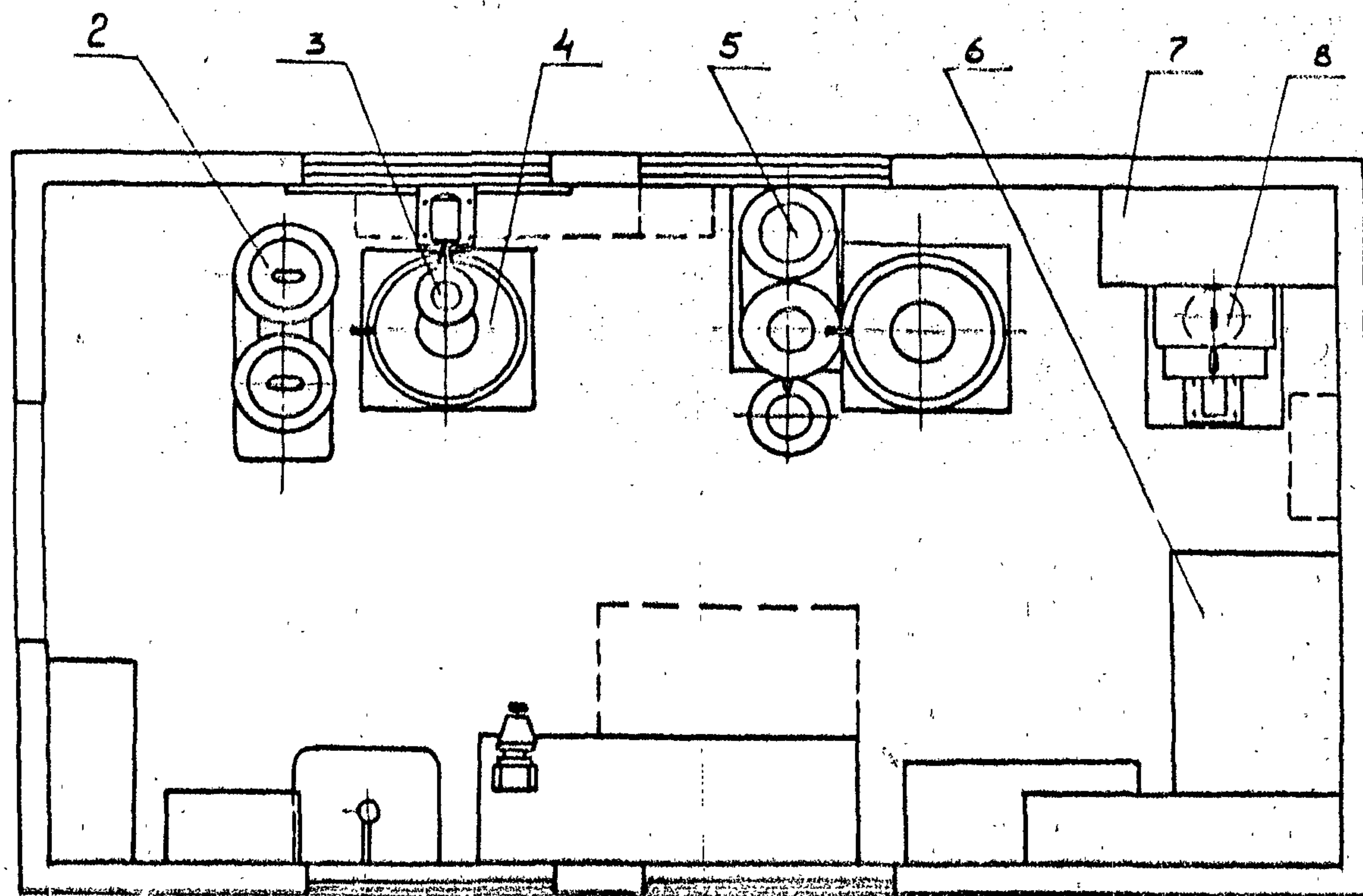
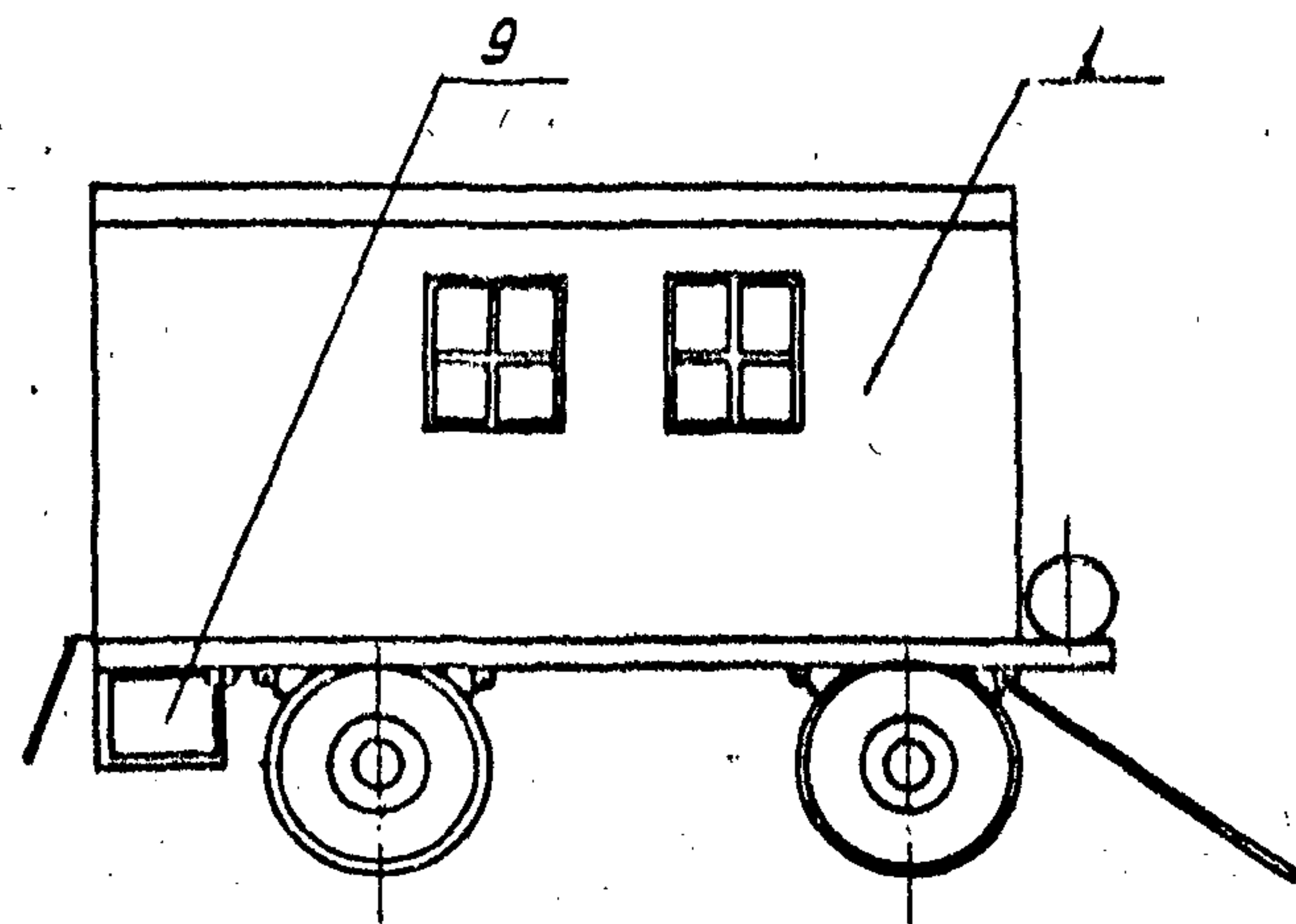
Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главкузбаострой.

Исполнено в трестах Главкузбаострой.

Экономический эффект - от термообработки 50 тыс. м<sup>2</sup> линолеума составляет 4,0 тыс. рублей.

# ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ





Г - фургон; 2 - установка для нанесения шпатлевки; 3 - вибросито; 4 - мешалка;  
 Б - краскотерка жерновая; 6 - бак для воды; 7 - мелотерка; 8 - компрессор; 9 - эмульсатор.

УСТАНОВКА КРЕМНЕПОЛИМЕРНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ УСТ-Г

Предназначена для устройства гидрофобизантно-коррозийной защиты кремнеполимерами наружных и внутренних поверхностей железобетонных и бетонных конструкций и гидроизоляции швов зданий и сооружений.

Установка представляет собой фургон, смонтированный на двухосном прицепе и оборудованный средствами для приготовления и нанесения состава на поверхность.

К месту расположения установки должны быть подведены вода и электроэнергия.

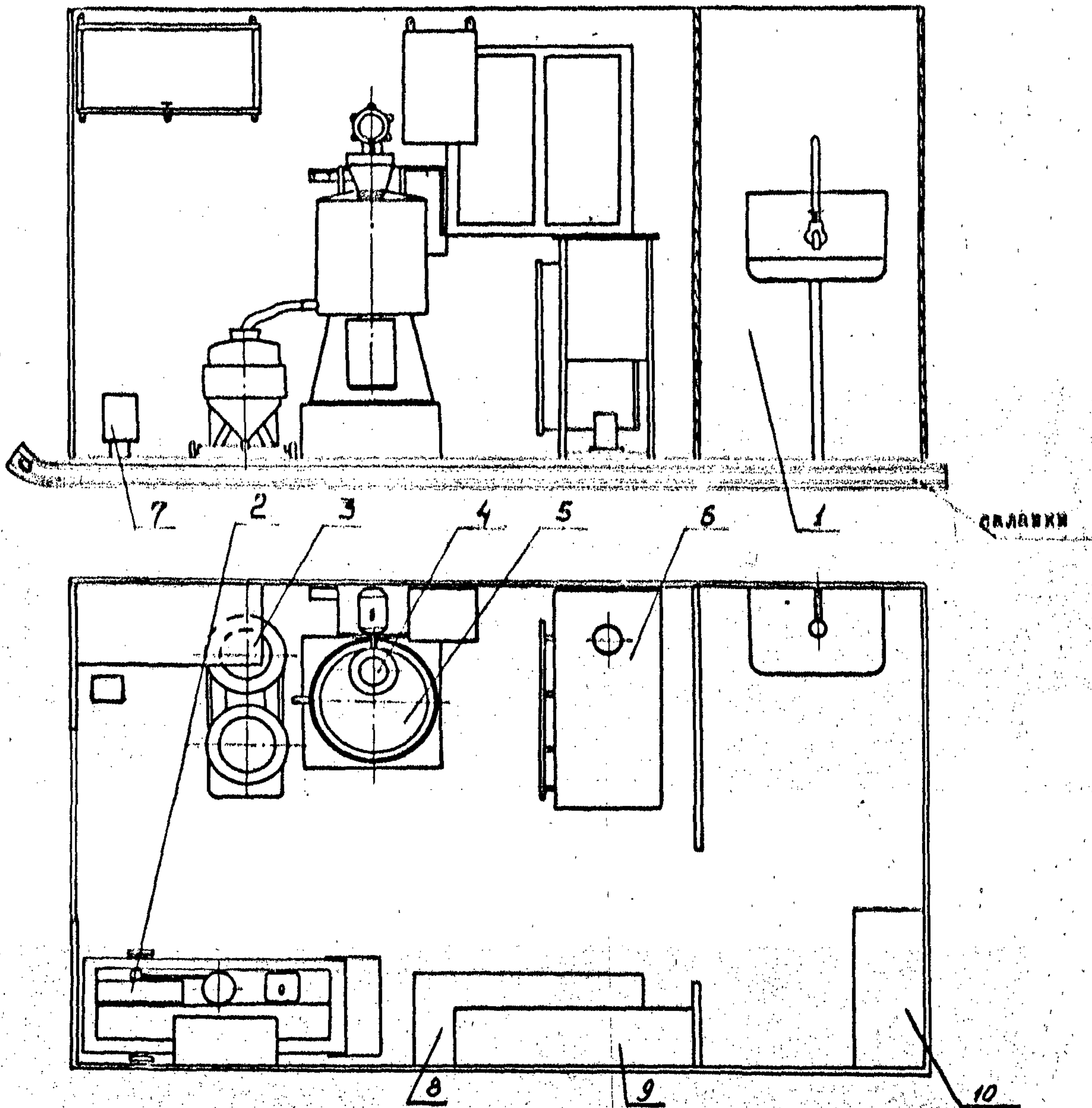
Техническая характеристика

Производительность, м <sup>2</sup> /ч	от 500 до 800
Дальность подачи, м:	
по горизонтали	60
по вертикали	30
Общая установленная мощность электродвигатели, кВт	16,54
Оборудование установки:	
- эмульсатор, производительность, м <sup>3</sup> /ч	0,3
- компрессор, тип	СО-7
- мелотерка, тип	СО-53 (С-909)
- жерновая краскотерка, тип	СО-1 (С-10А)
- вибросито, тип	СО-3 (С-26А)
- мешалка, тип	СО-11 (С-365А)
- установка для нанесения шпатлевки, тип	СО-21
Габаритные размеры, мм:	
Длина	6100
ширина	2560
высота	350
Масса, кг	3600

Работчик - трест "Днепропротехстрой" совместно с трестом "Днепрогидротрой" Минтяжстрой УССР.

Внедрено в тресте "Днепрогидротрой" Минтяжстрой УССР. Экономический эффект - 70 руб. на 100м<sup>2</sup>.





УСТАНОВКА КРЕМНЕПОЛИМЕРНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ УСТ-2

Предназначена для устройства гидрофобноантикоррозийной защиты кремнеполимерами наружных и внутренних поверхностей железобетонных и бетонных конструкций и гидроизоляции швов зданий и сооружений.

Установка представляет собой фургон, смонтированный на салазках и оборудованный агрегатами для нанесения состава на поверхность.

Приготовленный состав поступает из центральной колерной мастерской. Загрузка готового состава в смеситель производится с помощью шнекового насоса через объемный дозатор.

К месту расположения установки должны быть подведены вода и электроэнергия.

Техническая характеристика

Производительность, м <sup>2</sup> /ч	от 500 до 600
Дальность подачи, м:	
по горизонтали	60
по вертикали	30
Общая установленная мощность эл. двигателей, кВт	16,64
Оборудование установки:	
насос, тип	шнековый
производительность, м <sup>3</sup> /ч	10
эмульсатор	
производительность, м <sup>3</sup> /ч	0,3
компрессор, тип	СО-7
вибросито, тип	СО-3 (С-26А)
мешалка, тип	СО-17 (С-365А)
Установка для нанесения шпатлевки, тип	СО-21
Масса, кг	2500

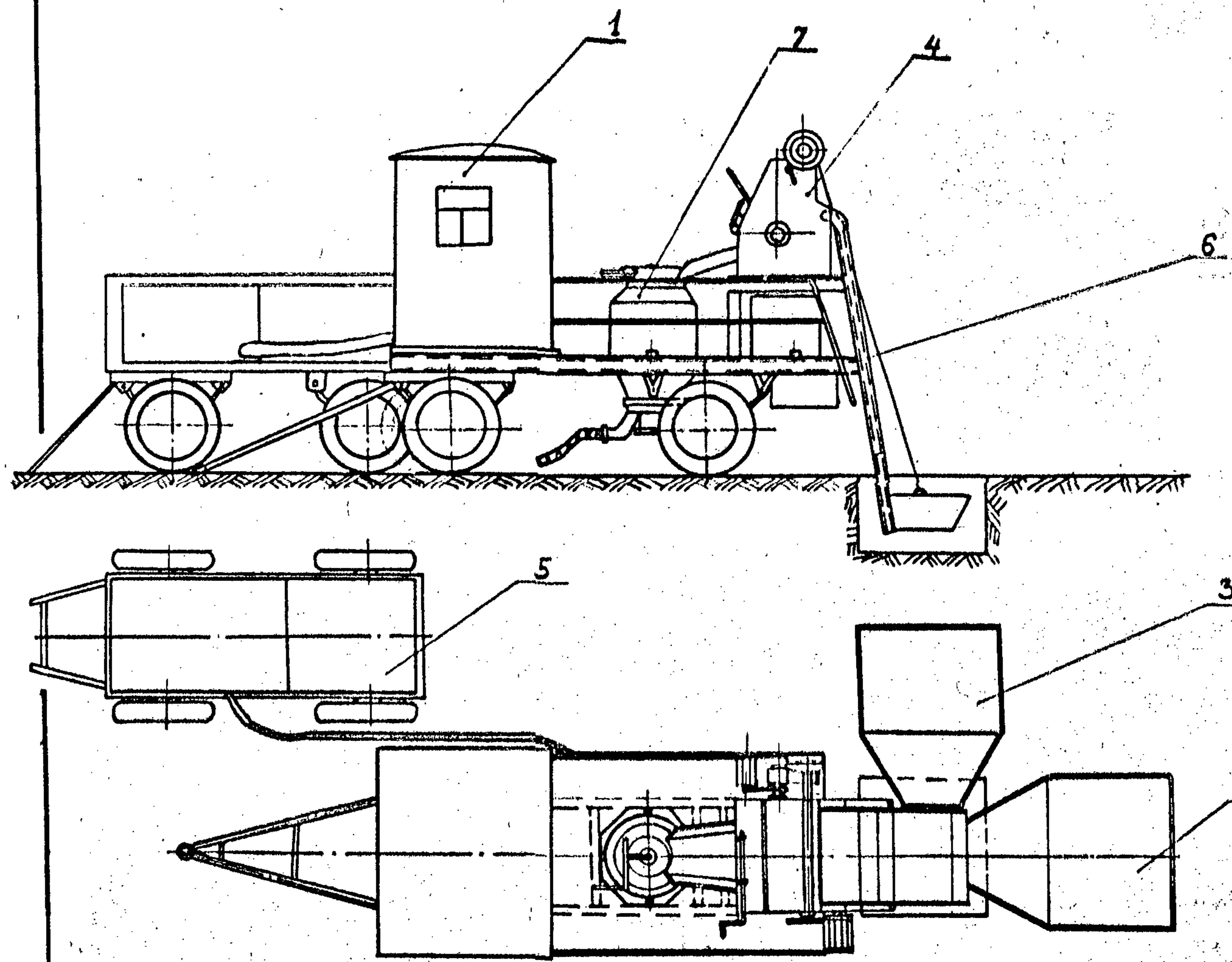
- 1 - фургон; 2 - компрессор; 3 - установка для нанесения шпатлевки;
- 4 - вибросито; 5 - мешалка; 6 - эмульсатор; 7 - насос шнековый;
- 8 - верстак слесарный; 9 - шкаф электрический; 10 - шкаф для одежды.

Разработчик - трест "Цимлипрооргтехстрой"  
Минтяжстрой УССР.

Внедрено в тресте "Днепротехстрой" Минтяжстрой УССР,

Экономический эффект - 78 руб. на 100 м<sup>2</sup>.





### УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТОРКРЕТНЫХ РАБОТ

Предназначена для набрызга бетонной смеси (торкретирования) на поверхности.

Все оборудование установки смонтировано на прицепе.

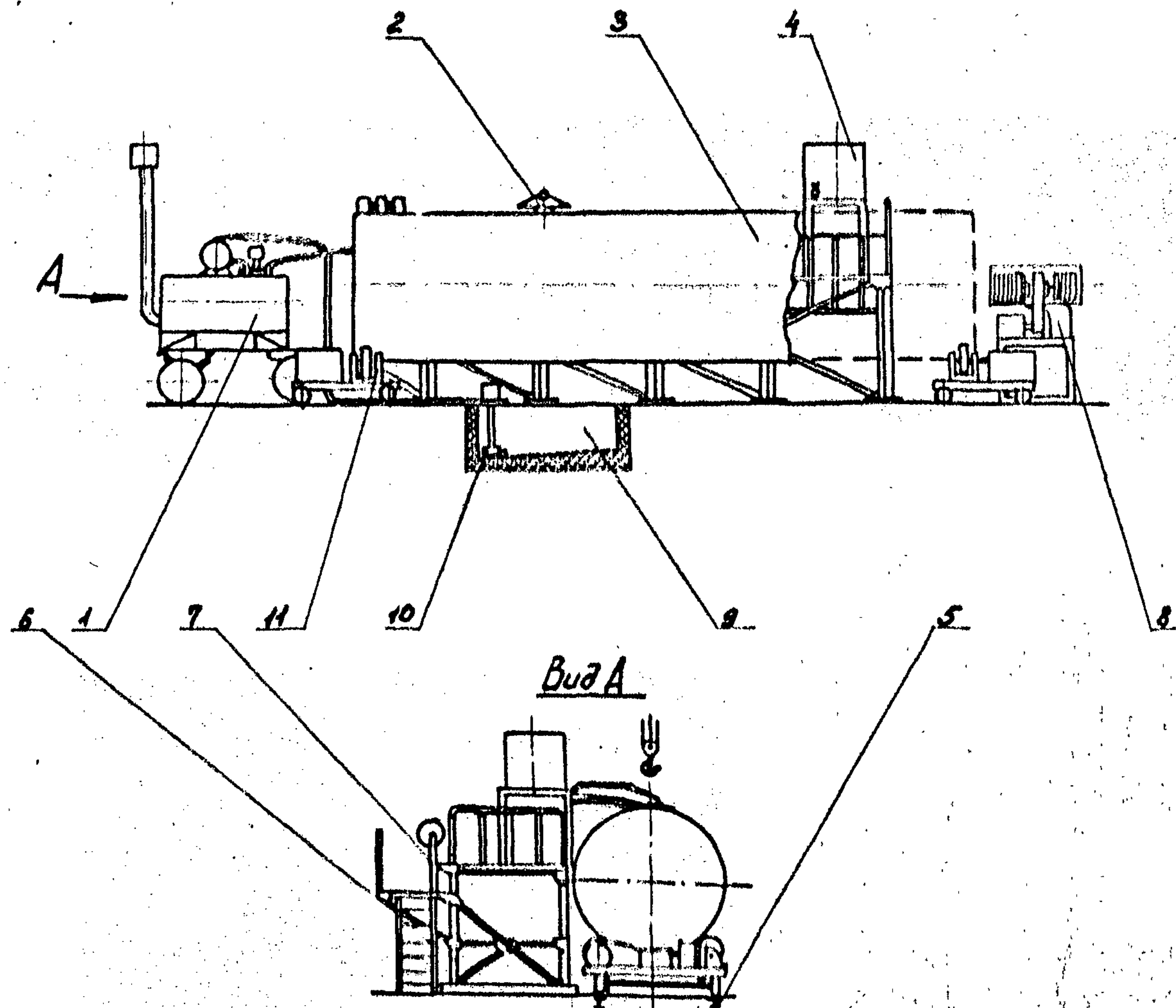
Загрузка в бетоносмеситель необходимых компонентов производится из бункеров при помощи скипа.

### Техническая характеристика

Прицеп:	
тип	2ПТС-4
Объем бетоносмесителя, м <sup>3</sup>	0,4
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	4
Дальность подачи, м:	
по горизонтали	200
по вертикали	30
Рабочее давление, МПа	0,4-0,5
Электродвигатель:	
тип	КСМ-22-А
мощность, кВт	2,8
Вместимость скипа, м <sup>3</sup>	0,12
Объем бункера для цемента, м <sup>3</sup>	3
Объем раздаточного бункера, м <sup>3</sup>	4
Компрессор, тип	ДК-9
Габаритные размеры, мм:	
длина	4460
высота	3020
Масса, кг	2300

1 - бытовка; 2 - бункер для цемента; 3 - бункер для песка;  
 4 - бетоносмеситель; 5 - компрессор; 6 - прицеп; 7 - раздаточный бункер.

Разработчик - трест "Днепростроймеханизация" Минтяжотрой УССР.  
 Издано в тресте "Днепростроймеханизация" Минтяжотрой УССР.  
 Экономический эффект - 2,5 тно.руб.



- 1 - термос; 2 - расплитель; 3 - труба изолируемая; 4 - устройство для нанесения праймера;  
 5 - путь рельсовый; 6 - эстакада; 7 - рулонно-размоточное устройство; 8 - машина очистки;  
 9 - емкость; 10 - насос; 11 - тележка.

### УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ТРУБ

Предназначена для механизации работ по гидроизоляции труб.

В комплект установки входит две приводные тележки, очистное устройство, термос, емкость с насосом, устройство для нанесения праймера, рулонно-размоточное устройство, рельсовый путь, эстакада.

Труба устанавливается на две приводные тележки.

Перед гидроизоляцией труба очищается от ржавчины механизмом очистки. Обслуживающий персонал находится на эстакаде. Горючий битум принимается и подается на трубу из термоса. Часть стекающего с трубы битума поступает в поддон с электроподогревом и оттуда насосом поворачивается в термос. Рулон стеклоткани устанавливается на разматывающем устройстве. Для плотного прилегания стеклоткани имеется обжимное устройство.

#### Техническая характеристика

Производительность (однослойная изоляция) в смену, м <sup>2</sup>	1100
Диаметр изолируемой трубы, мм	от 600 до 3000
Длина изолируемой трубы, м	12
Грузоподъемность тележки приводной, кН(т)	100 (10)
Объем термоса для приема и подачи битума, м <sup>3</sup>	1,8
Максимальная ширина рулона стеклоткани, мм	1600
Габаритные размеры, мм:	
длина	16500
ширина	6200
высота	4650
Масса установки, кг	8300

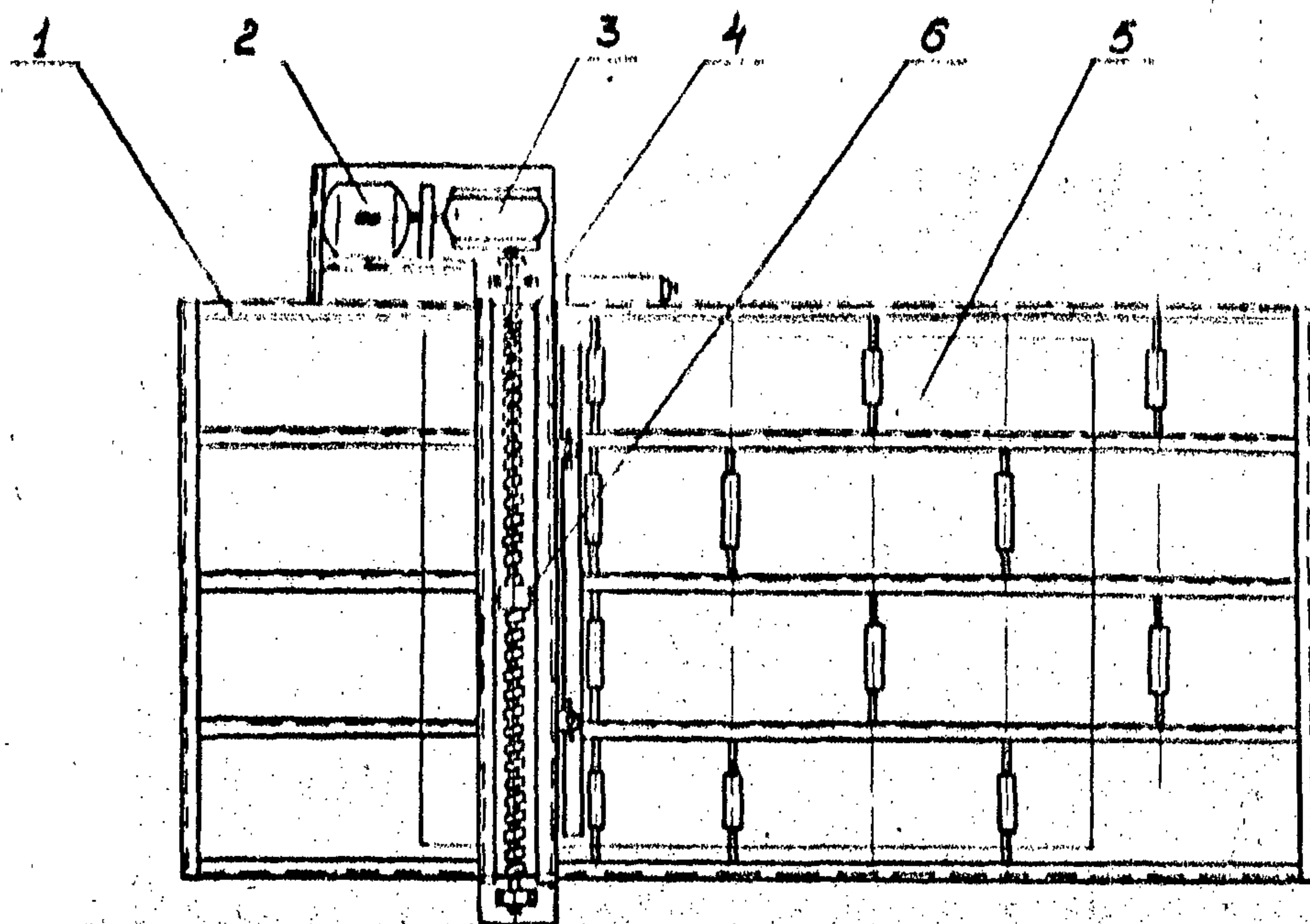
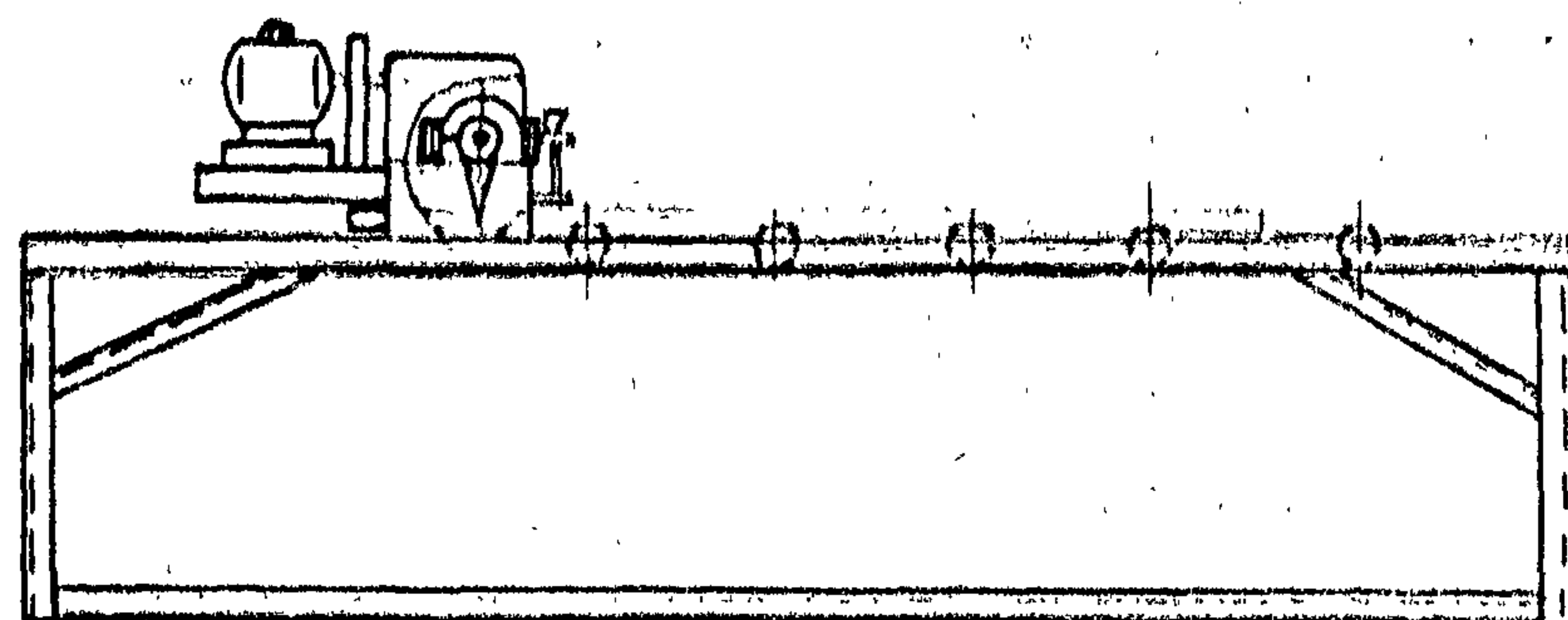
Разработчик - трест "Приднепроворгтехстрой" Минтягострой УССР.

Внедрено в комбинате "Криворогострой" Минтягострой УССР.

Экономический эффект - 12 тно. руб.



ПРОЧИЕ РАБОТЫ



1 - рама; 2 - электродвигатель; 3 - редуктор червячный; 4 - винт;  
5 - лист асбестоцементный; 6 - режущий орган.

**СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ**

Предназначен для резки плоских асбестоцементных листов.

Станок состоит из рамы с рольгангом, на который установлен электропривод, включающий электродвигатель, редуктор и тормоз.

Поступательное движение реза, установленному в рездержателях, который снабжен катками для передвижения, передается через ходовой винт. Асбестоцементный лист подается к реза по рольгангу.

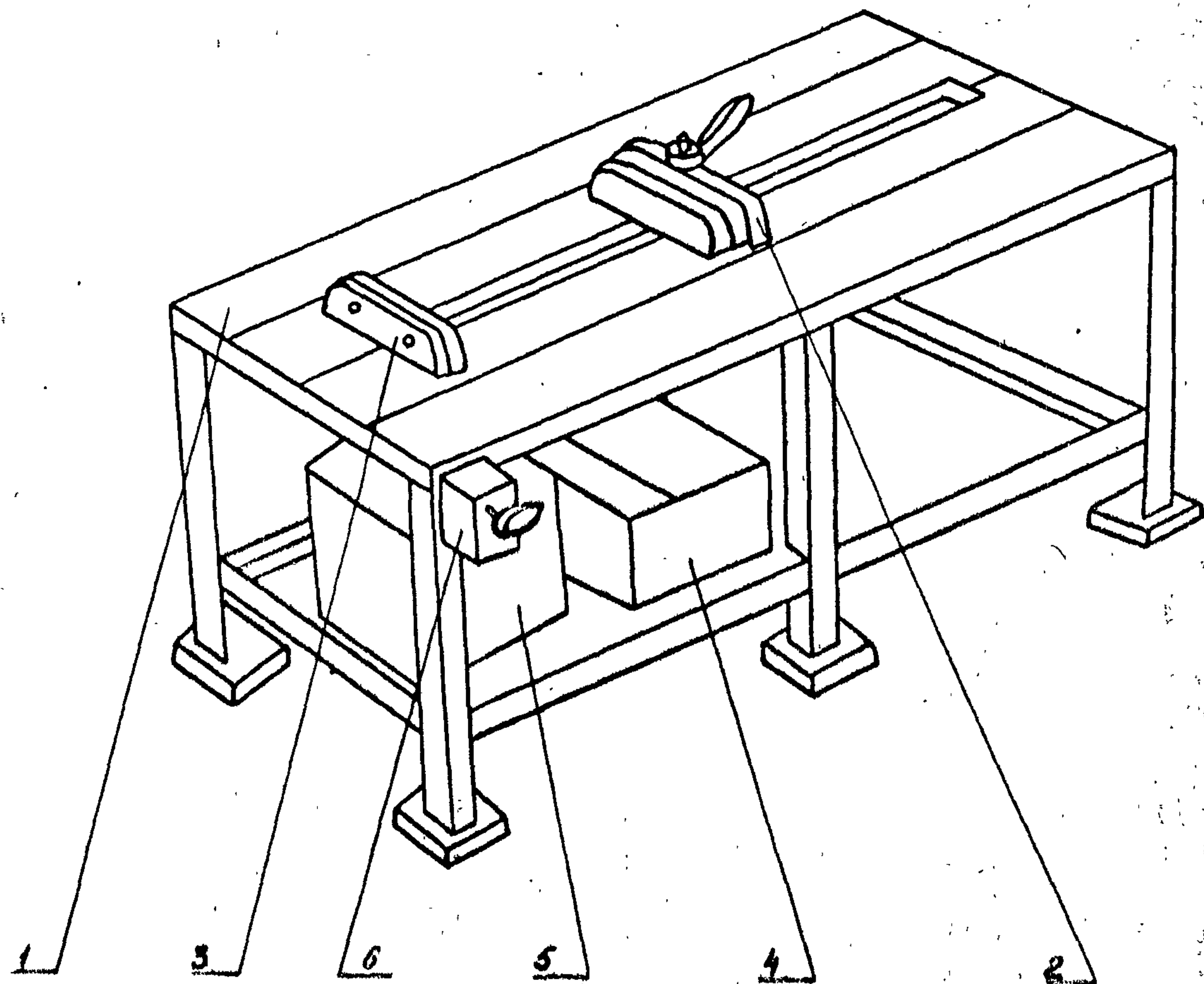
**Техническая характеристика**

Скорость резания, м/с	0,017
Максимально возможные размеры асбестоцементного листа, мм	1500x3000
Электродвигатель:	
тип	А02-21-6
мощность, кВт	0,8
частота вращения, рад/с (об/мин)	93 (930)
Редуктор, тип	Червячный
Тормоз, тип	МО-100
Габаритные размеры, мм:	
длина	3000
ширина	2000
высота	1200
Масса, кг	170

Разработчик - по рабочему проекту,  
Исполнено в тресте "Днепровакпромстрой" Минтяжстрой УССР.



### УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОРЕЗКИ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА



Предназначена для резки профильного стекла.

Состоит из стола с пазом, вдоль которого на необходимый размер может перемещаться упор.

Профильное стекло укладывается на стол до упора, после чего производится резка при помощи резака, представляющего собой нихромовую проволоку, укрепленную на шаблоне необходимой конфигурации.

Для получения более качественной поверхности обрезаемой кромки по контуру спирали наносят риски обычным роликовым стеклорезом.

#### Техническая характеристика

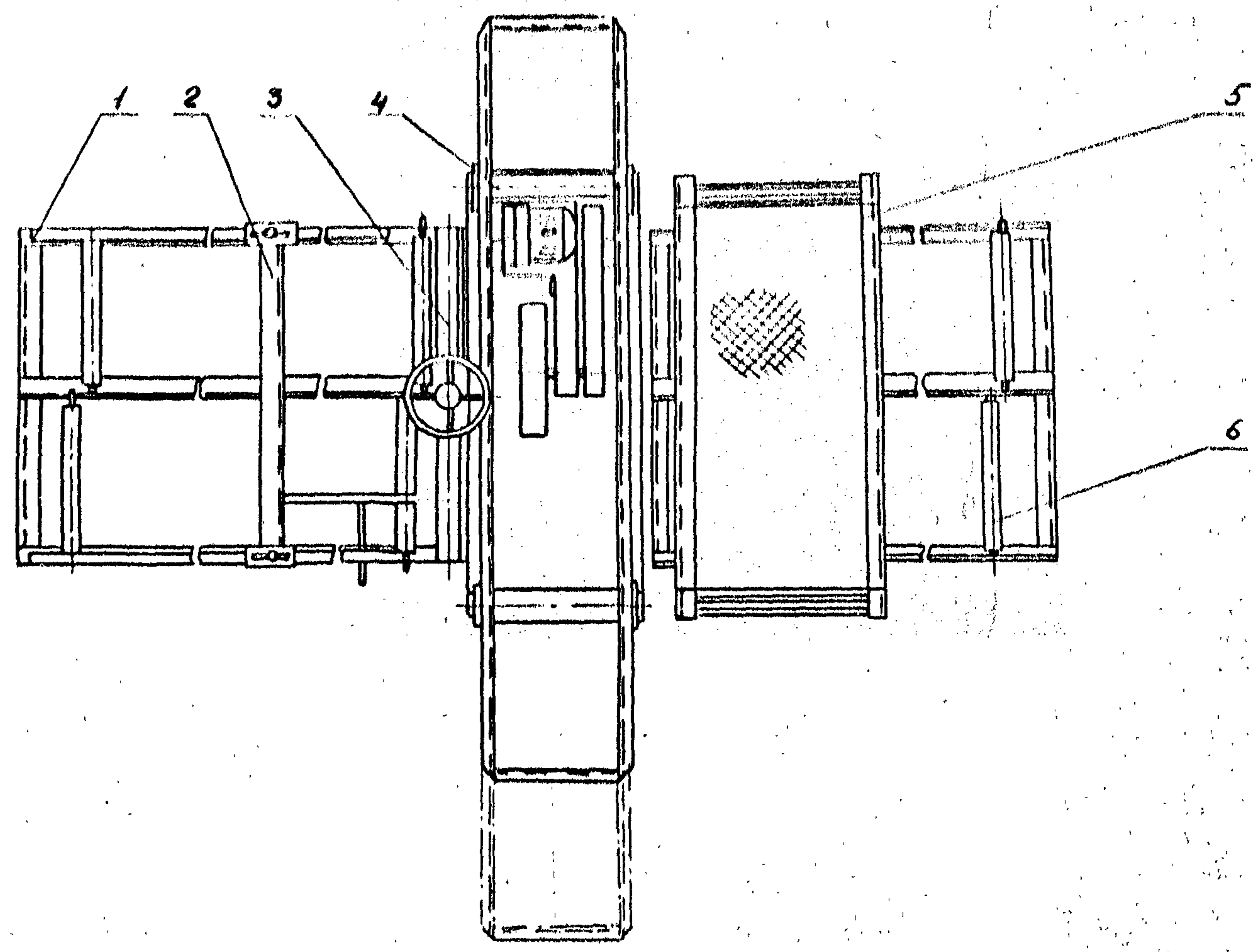
Время резки, с	от 15 до 20
Рабочее напряжение, В	12
Габаритные размеры, мм:	
длина	3000
ширина	1000
высота	750
Масса, кг	150

Изготовчик - трест "Оргтехстрой" Ю "Центротехстрой"  
Внедрено в СУ-5 треста "Валгородстрой" Ю "Центротехстрой"

Экономический эффект - 260 руб.

- 1 - стол; 2 - упор; 3 - резак; 4 - емкость с водой; 5 - понижающий трансформатор;
- 6 - выключатель.

### УСТАНОВКА ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА



Предназначена для продольной и поперечной резки профилированного листа толщиной до 3 мм.

Состоит из станка для резки, мерного столика и рольганга.

Станок представляет собой каркас, на котором установлена подвижная рама с режущим органом. На мерном столе разметку производят с помощью мерной рамки.

Для приема и подачи листов на резку служит рольганг, состоящий из 4-х секций длиной по 3 м.

#### Техническая характеристика

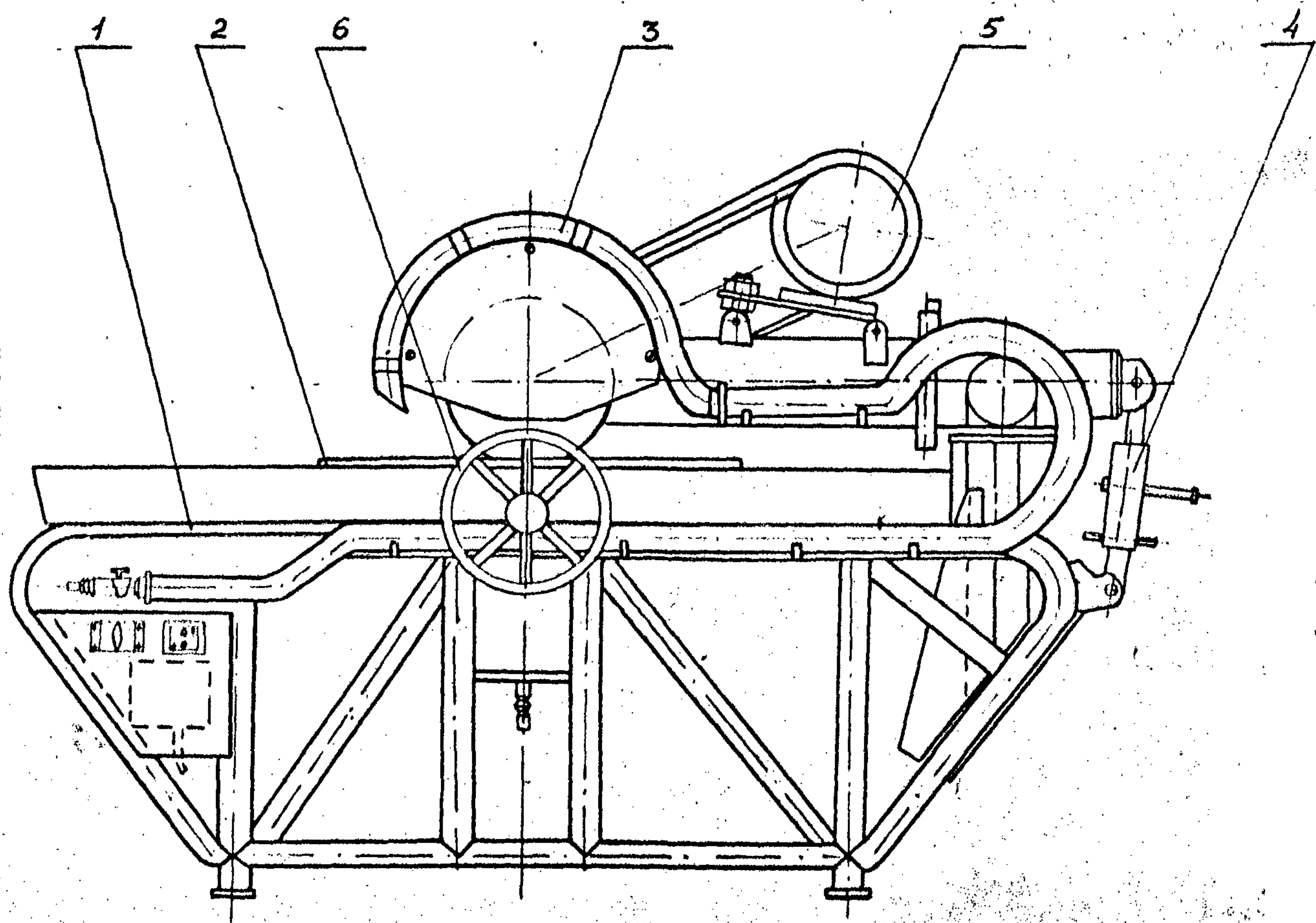
Привод рамы	
Электродвигатель:	
тип	А02-31-2
мощность, кВт	3
частота вращения, рад/с (об/мин)	288 (2880)
Ход рамы, мм	от 100 до 1200
Диск режущий, марка:	Э55 ОИ Ст ЭБ4
	ЛАЗ 14А-6ЭИСт ЭБ4
Габаритные размеры, мм:	
длина	5000
ширина	1200
Масса, кг	900

1 - направляющая; 2 - ограничитель; 3 - прижим; 4 - станок для резки;  
5 - столик мерный; 6 - рольганг.

Разработчик - трест "Оргтехотрой" Главлитецкострой.  
Бнедрено в тресте "Липецкострой" Главлитецкострой.  
Экономический эффект - 15 тыс.руб.



### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МРАМОРА



Предназначен для обрезки мраморных плит при производстве отделочных работ.

Состоит из рамы, на которой при помощи стяжки шарнирно закреплен хобот.

Брашение алмазного круга осуществляется от электродвигателя, установленного на хоботе, через клиноременную передачу.

Для подачи мраморной плиты на резку на раму установлена тележка, которая перемещается при помощи штурвала через реечную передачу.

Подача воды на алмазный круг осуществляется от магистрального водопровода по трубопроводу.

#### Техническая характеристика.

Скорость резания, м/с	0,04
Частота вращения алмазного круга, рад/с (об/мин)	400(4000)
Наибольшая длина пропила, мм	700
Наибольшая толщина разрезаемой плиты, мм	120
Электродвигатель:	
тип	4А 100В
мощность, кВт	4
частота вращения, рад/с (об/мин)	288 (2880)
Габаритные размеры, мм	
длина	2130
ширина	775
высота	1320
Масса, кг	320

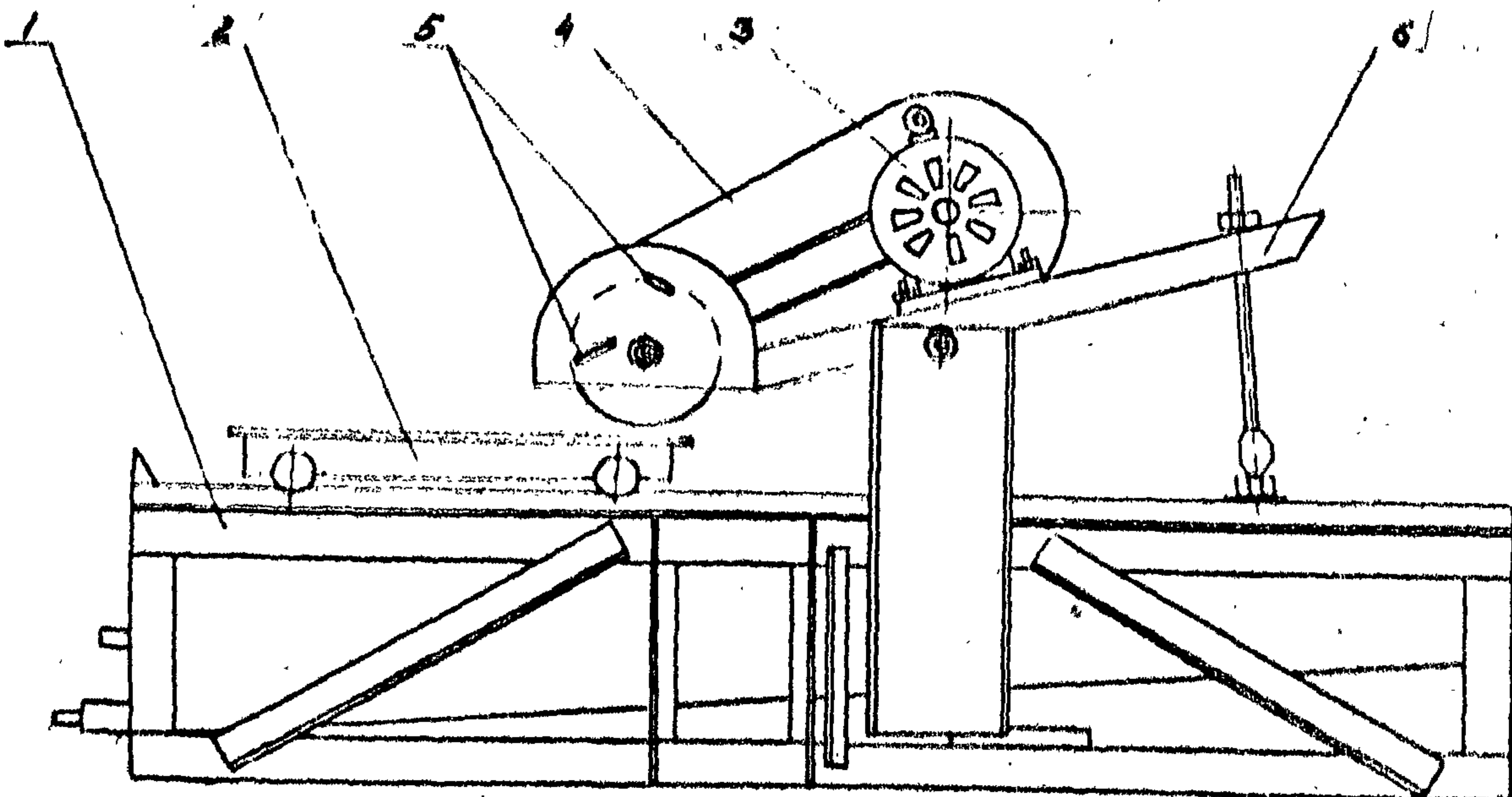
1 - рама с ванной; 2 - тележка; 3 - хобот; 4 - стяжка; 5 - электродвигатель;  
6 - штурвал.

Разработчик - институт "Казоргтехстрой" Минтяжстрой Каз.ССР.

Внедрено в строительных организациях Минтяжстрой Каз.ССР.

Экономический эффект - 2,66 тно.руб.

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МРАМОРНЫХ ПЛИТ



Предназначен для резки мраморных и возможных каменных материалов различной ширины.

Резущий диск получает вращение от электродвигателя через клиноременную передачу. Мраморная плитка укладывается на тележку, которая может перемещаться по направляющим.

Привод вместе с режущим диском шарнирно соединен на стойке рамы.

Охлаждение режущего инструмента осуществляется водой.

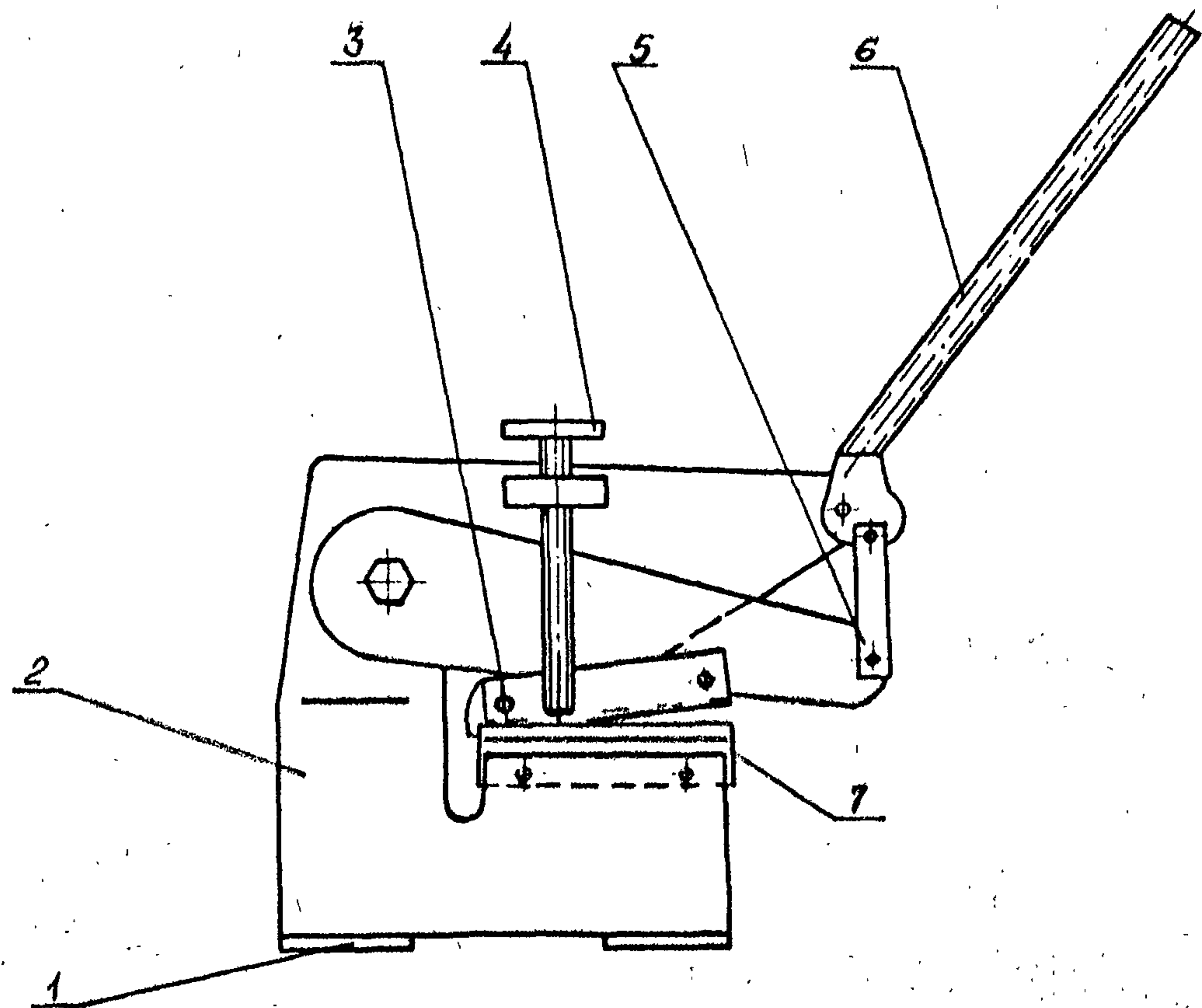
### Техническая характеристика

Электродвигатель:	
тип	АК12
мощность, кВт	6,8
частота вращения, рад/с (об/мин)	276 (2760)
Габаритные размеры, мм:	
длина	3160
ширина	900
высота	1050
Масса, кг	300

- 1 - рама с ванной; 2 - тележка; 3 - электродвигатель;
- 4 - кожух защитный; 5 - штуцер для подвода воды; 6 - кронштейн.

Разработчик - по вокзному проекту.  
 Внедрен в тресте "Днепровакпромстрой" Минтяктрострой УССР.





1 - лапа; 2 - отанина; 3 - нож подвижный; 4 - болт прижимной;  
5 - тяга; 6 - ручка; 7 - нож неподвижный.

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА

Предназначен для резки листового металла.  
К отанине крепятся подвижный и неподвижный ножи.  
Перед резкой стальной лист устанавливается между ножами.  
Для предотвращения загибания листа при резке установлен прижимной болт.

### Техническая характеристика

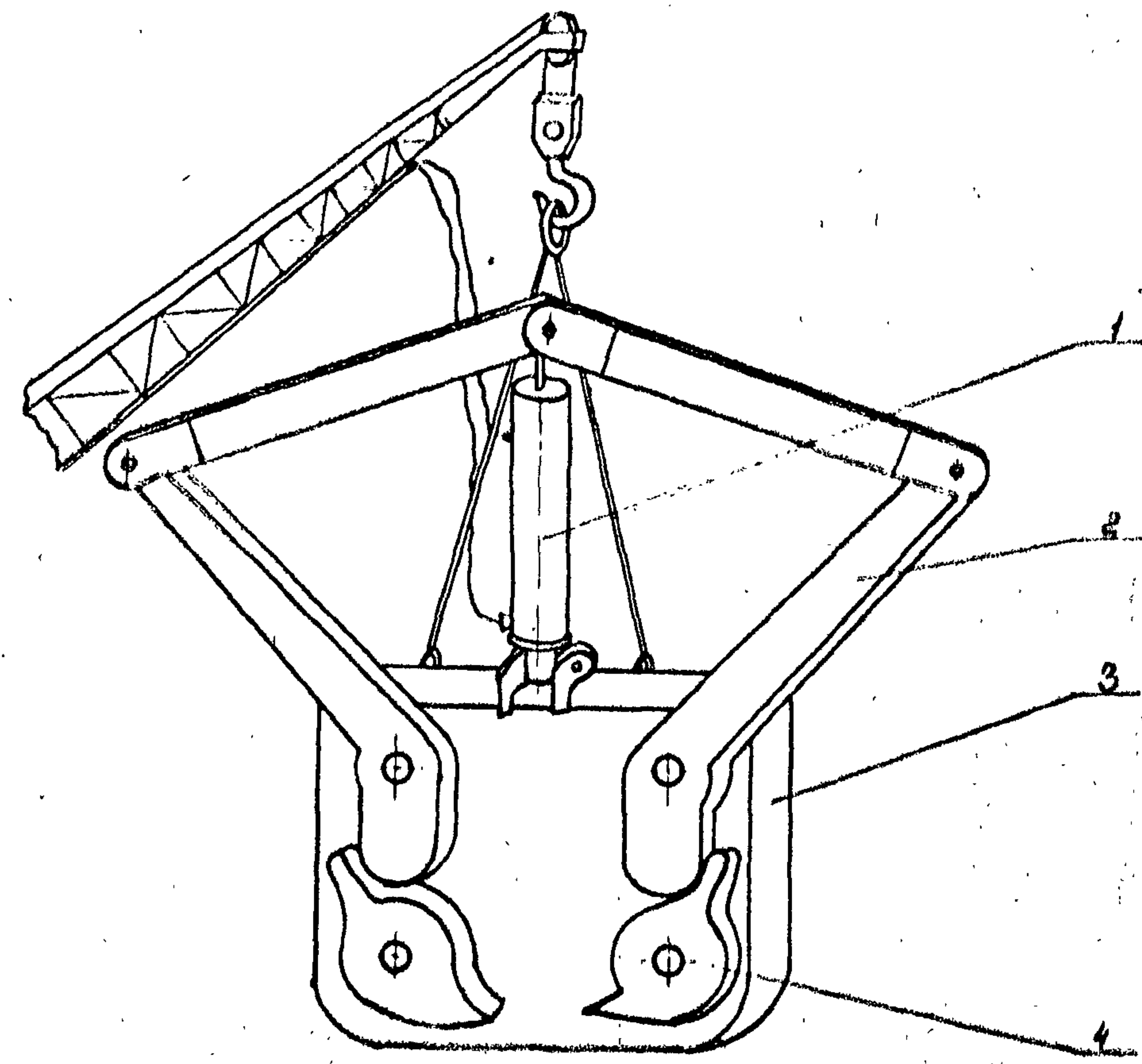
Наибольшая толщина разрезаемого металла, мм	4
Габаритные размеры, мм:	
длина	270
ширина	50
высота	100
Усилие на рычаг, Н	15
Масса, кг	30

Разработчик - по эскизному проекту.  
Выдано в тресте "Дзержинскострой" Министерства УССР.

### УСТАНОВКА ДЛЯ СРЕЗКИ ОГОЛОВКОВ СВАЙ

Предназначена для срезки оголовков свай, непогруженных до проектной отметки.

В данной конструкции использовано переоборудованное устройство, изготавливаемое хабаровским заводом "Ремстройдормаш". Установка поднимается к крону трактора-трубоукладчика. Состоит из опорной плиты, на которой закреплен корпус гидроцилиндра и режущие ножи. Верхняя серьга штока гидроцилиндра соединена с тягами. Гидроцилиндр вилочен в гидросистему трактора. В отличие от устройства с тросовым приводом срезание свай происходит без рывков, строго на заданной отметке за один прием.



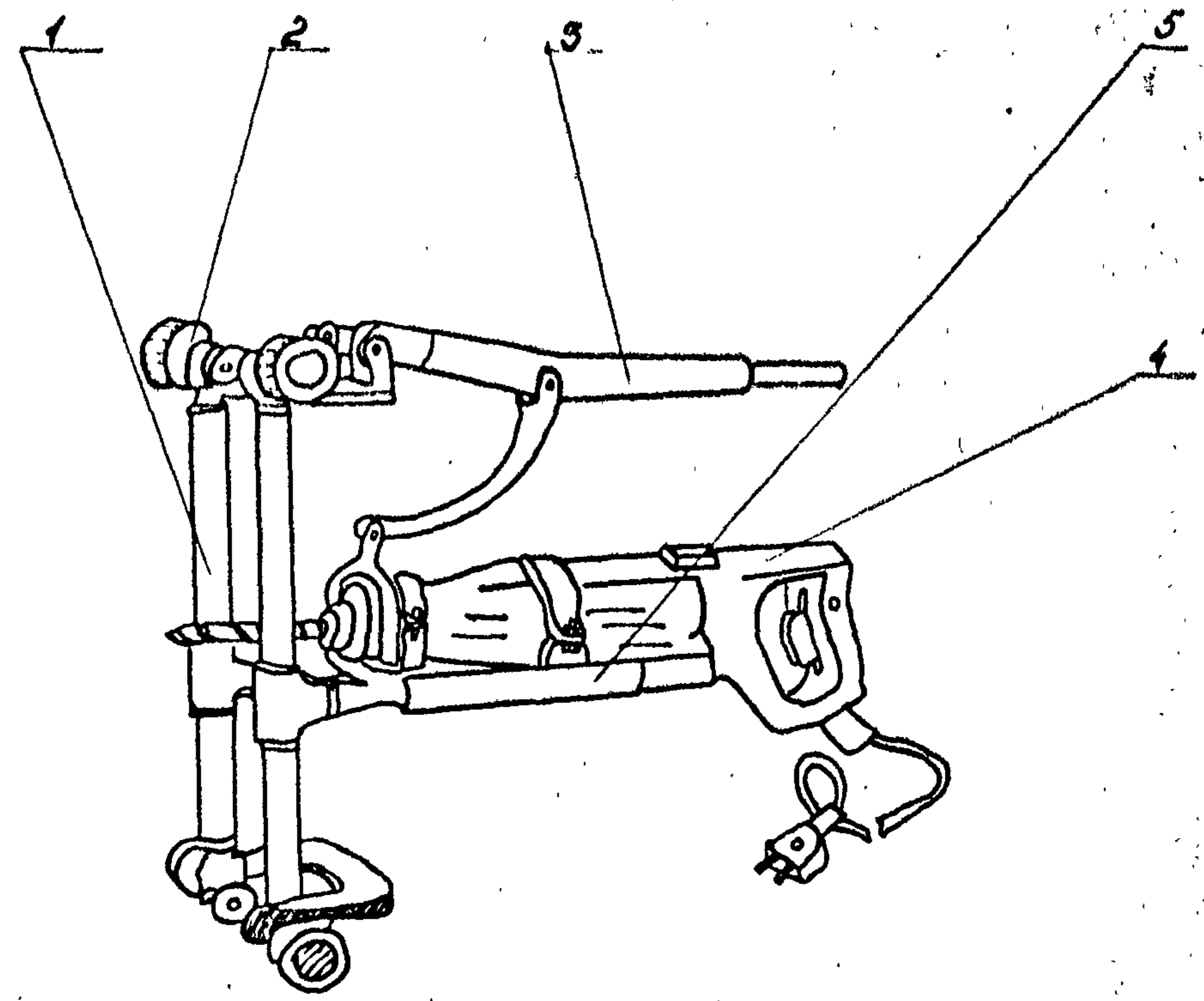
1 - гидроцилиндр; 2 - тяги; 3 - плита опорная;  
4 - ножи режущие.

#### Техническая характеристика

Производительность, окол/ч	28
Максимальное усилие на ножах, кН(т)	950 (95)
Габаритные размеры, мм:	
длина	2410
ширина	450
высота	2110
Масса, кг	934

Разработчик - трест "Оргтехстрой" ВО "Центротехстрой"  
Внедрено в тресте "КМЛопенстрой" ВО "Куроктяжстрой"  
Экономический эффект - 15,6 руб. на 100 свай.





1 - рамка; 2 - зажим; 3 - рычаг; 4 - сверлильная машина ИЭ-1022А  
5 - кронштейн.

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВРЕЗКИ ДВЕРНЫХ ЗАМКОВ.**

Предназначено для вырезки в дверных полотнах гнезд под внутренние замки без снятия дверей.

Сверлильная машина с фрезой и ползуном перемещается по рамке при помощи рычага.

При приспособление крепится к торцу дверного полотна при помощи зажимов.

**Техническая характеристика**

Производительность, пазов в смену	80
Габаритные размеры, мм:	
длина	470
ширина	250
высота	420
Масса, кг	6,8

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главбухуралстроя.  
Внедрено на ДСК г. Белгорода ВО "Центротягострой"

## СТАНОК ШЛОТНИКА

Предназначен для распиловки и строгания досок и брусков из различных пород дерева, а также заточки столярного инструмента.

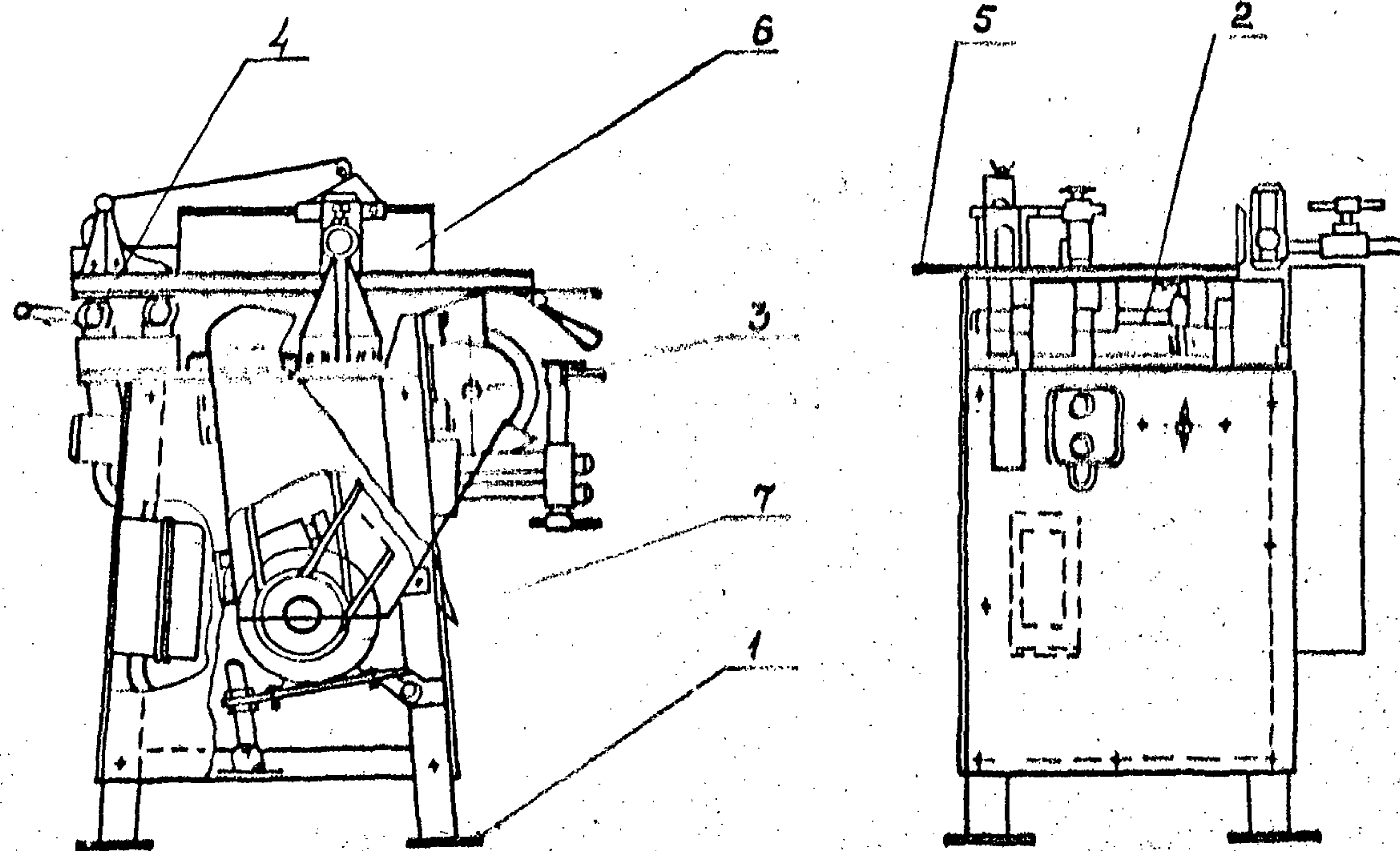
Состоит из рамы, на которой смонтированы ножовой вал с дисковой пилой, заточной вал, подъемный стол и стол распиловки.

Привод режущих органов осуществляется от электродвигателя посредством клиноременной передачи.

Выключение привода ножового и заточного валов производится разными пусковыми кнопками.

## Техническая характеристика

Частота вращения ножового вала, рад/с. (об/мин)	382,6 (3826)
Частота вращения заточного круга, рад/с. (об/мин)	288 (2880)
Наибольшая глубина пропила, мм	100
Наибольшая глубина строгания, мм	5
Ширина строгания, мм	250
Электродвигатель:	
тип	4АХ90
частота вращения, рад/с. (об/мин)	288 (2880)
мощность, кВт	3
Габаритные размеры, мм	
длина	815
ширина	715
высота	925
Масса, кг	185



- 1 - рама; 2 - вал ножовой; 3 - вал заточной; 4 - стол подъемный;  
 5 - стол распиловки; 6 - линейка и приспособления для заточки;  
 7 - электродвигатель.

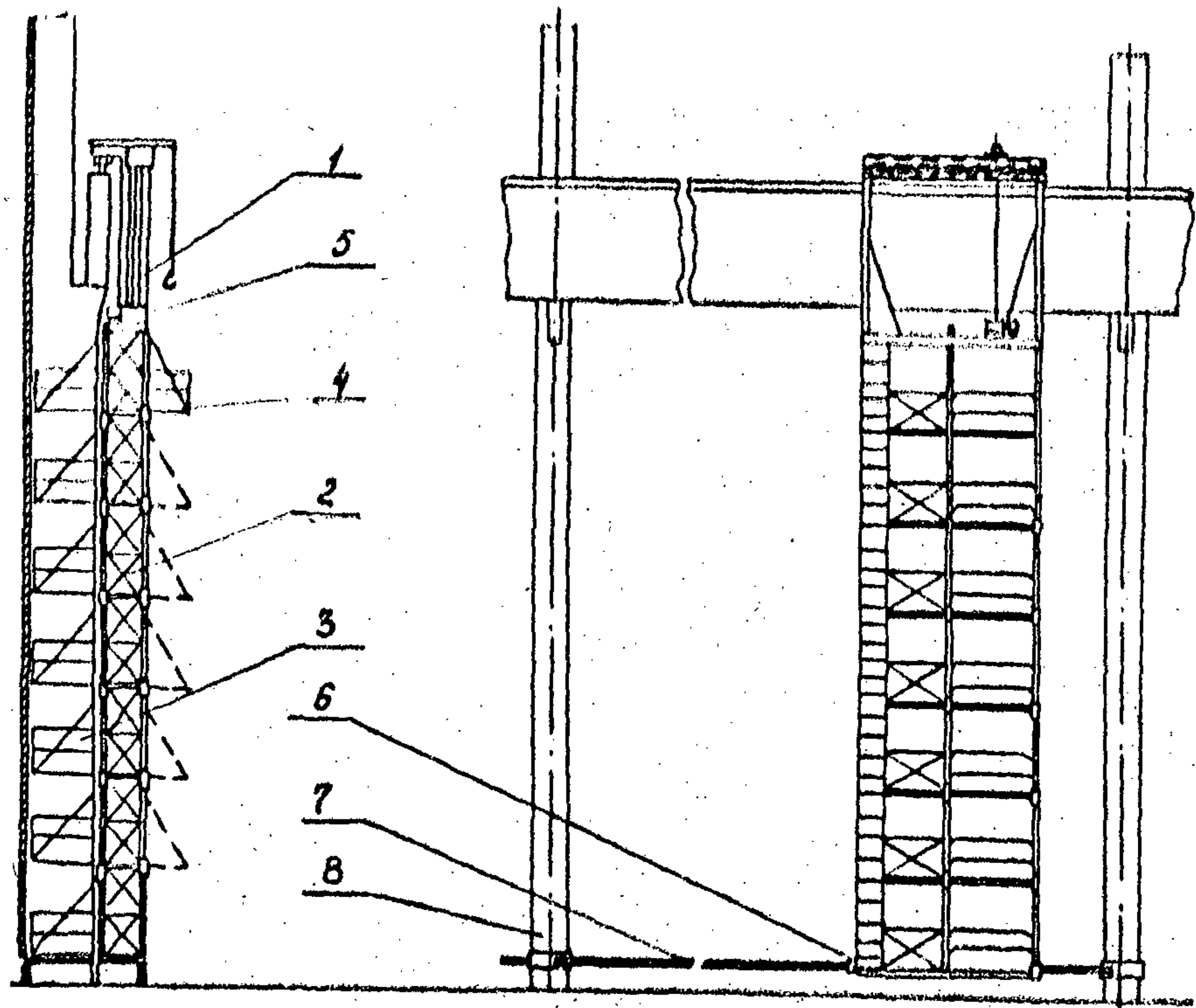
Разработчик - институт "Казоргтехстрой" Минтямстрой Каз. ССР.

Внедрено в строительных организациях Минтямстрой Каз. ССР.

Экономический эффект - 3,12 тыс. руб.



ПЕРЕДВИЖНЫЕ ЛЕСА



1 - оголовок; 2 - секция; 3 - консоль; 4 - площадка грузовая;  
5 - лебедка; 6 - ролик опорный; 7 - направляющая; 8 - колонна здания.

Предназначены для устройства и отделки стен в промышленных зданиях, имеющих подкрановые пути для мостовых кранов, по которым леса передвигаются.

Передвижные леса представляют собой сборно-разборную металлическую конструкцию. Оголовок лесов выполнен в виде верхней горизонтальной и нижней вертикальной рам. В верхней раме имеются свободные отверстия, благодаря чему положение нижней рамы можно изменять в зависимости от величины выступающей части колонны внутри здания.

К нижней раме крепится лебедка для подъема груза на грузовой площадку и его установки на нужном уровне.

Секции лесов скреплены между собой и с нижней рамой оголовка при помощи болтов. На каждой секции имеется дощатый настил, ограждение, лестница и люк для перехода из одной секции на другую. Опорные ролики крепятся к нижней секции и имеют переменный вылет. На каждом из роликов имеются захваты для крепления их к направляющей. Направляющая состоит из кронштейнов, которые крепятся к колоннам цеха при помощи винтов и каната, по которому передвигаются опорные ролики лесов. Для натяжения каната имеется ручная рычажная лебедка.

Техническая характеристика.

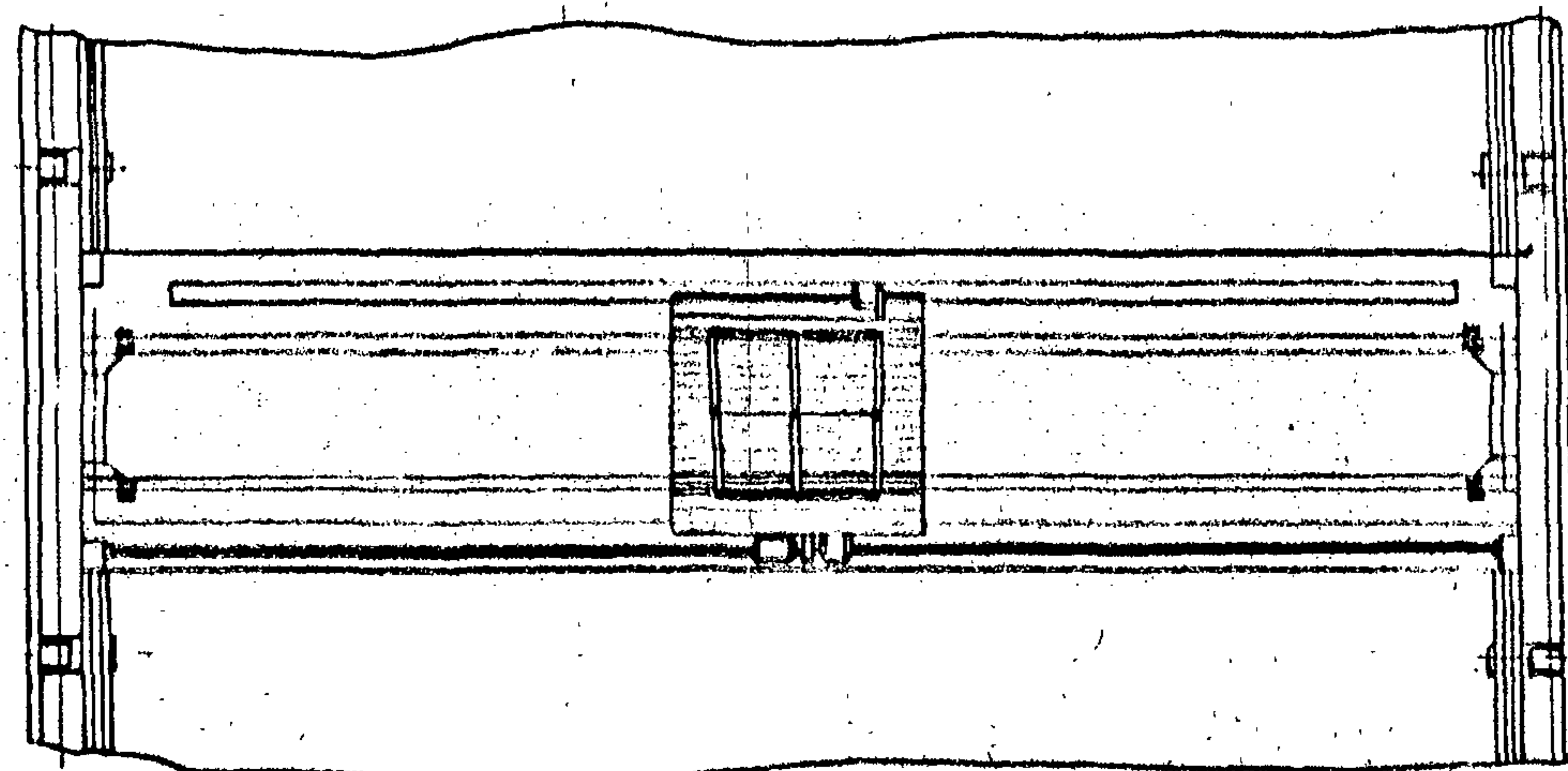
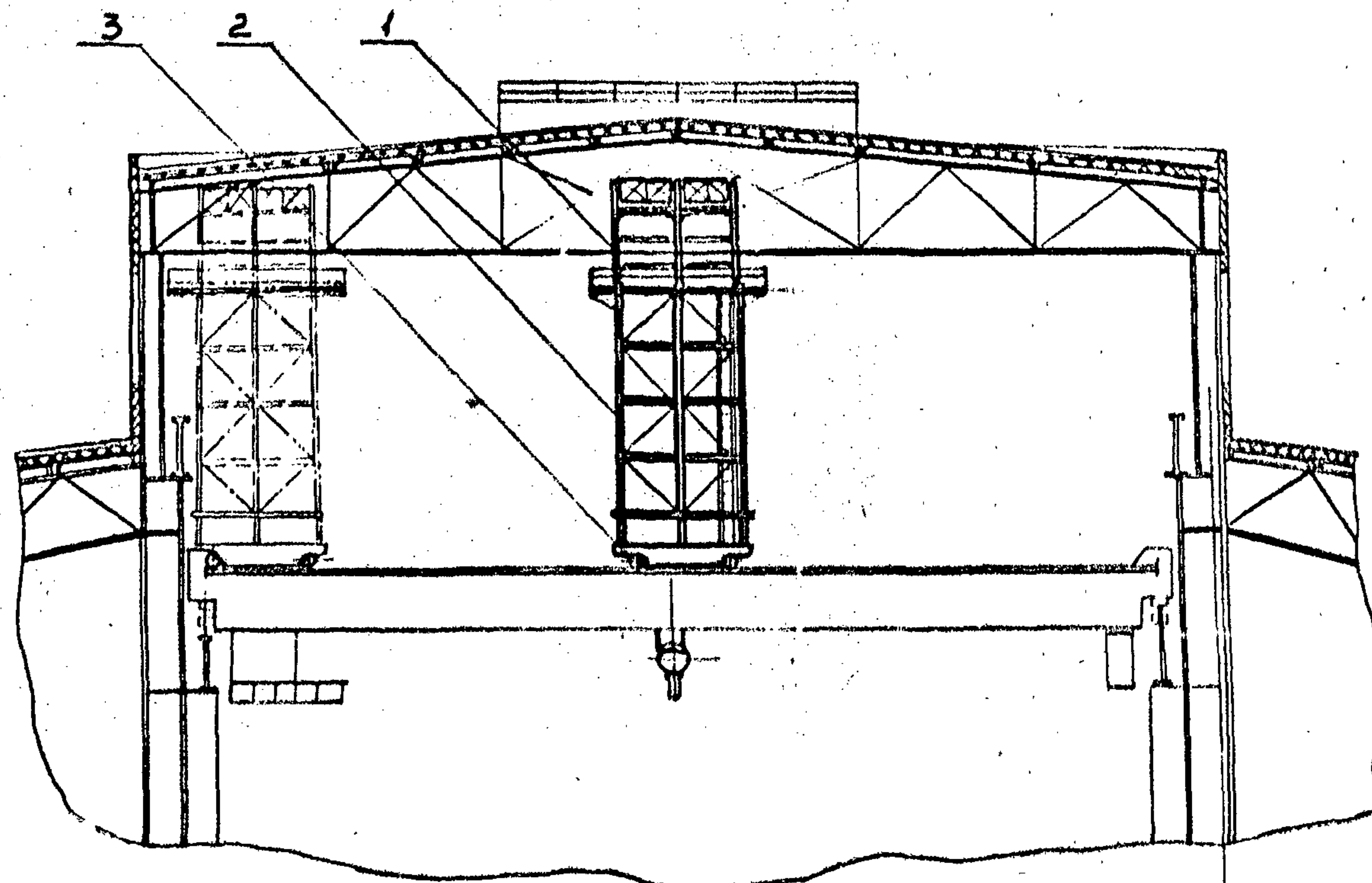
Грузоподъемность грузовой площадки, кН(т)	5 (0,5)
Грузоподъемность лебедки, кН(т)	5 (0,5)
Скорость подъема груза, м/с	0,5
Количество секций, шт.	7
Количество консолей на секцию, шт.	2
Габаритные размеры, мм:	
длина	4000
ширина	2500
высота	18000
Масса, кг	7400

Разработчик - трест "Приднепровортехстрой" Минтяжстроя УССР.

Внедрено в строительно-монтажном тресте № 17 Минтяжстроя УССР.

Экономический эффект - 29 руб. на 100 м<sup>2</sup> обрабатываемой поверхности.





I - верхняя часть; 2 - нижняя часть; 3 - тележка крана.

### ЛЕСА НА ТЭЛЕЖКЕ МОСТОВОГО КРАНА

Предназначены для производства отделочных и электротехнических работ на высоте с целью исключения устройства сплошных лесов.

Нижняя часть лесов крепится неподвижно на грузовой тележке мостового крана и представляет собой жесткую сварную раму с деревянным настилом. Верхняя - сборно-разборная монтируется из трубчатых лесов конструкции института "Ленпромстрой".

Рама лесов не мешает работе механизмов, установленных на грузовой тележке крана.

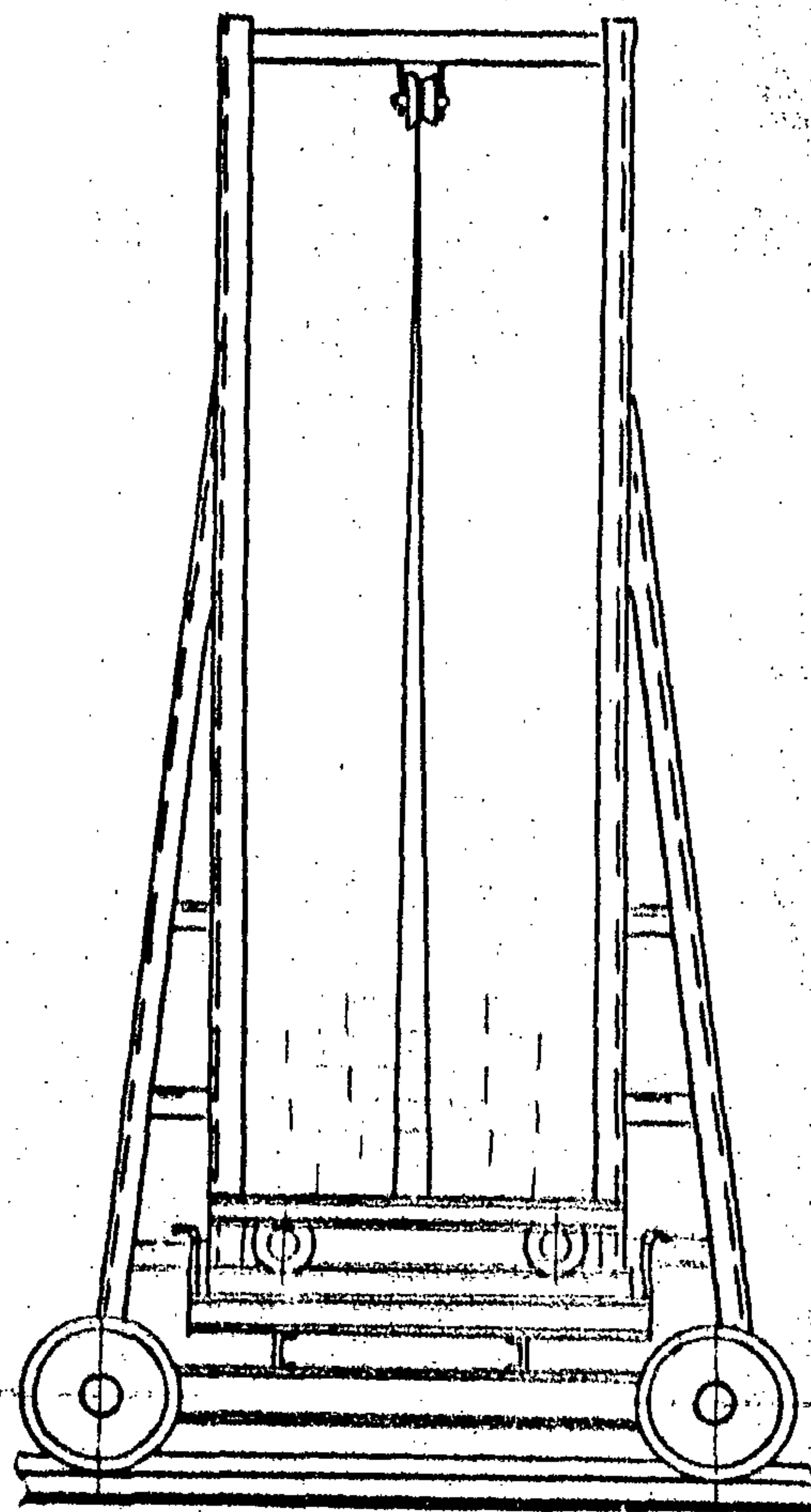
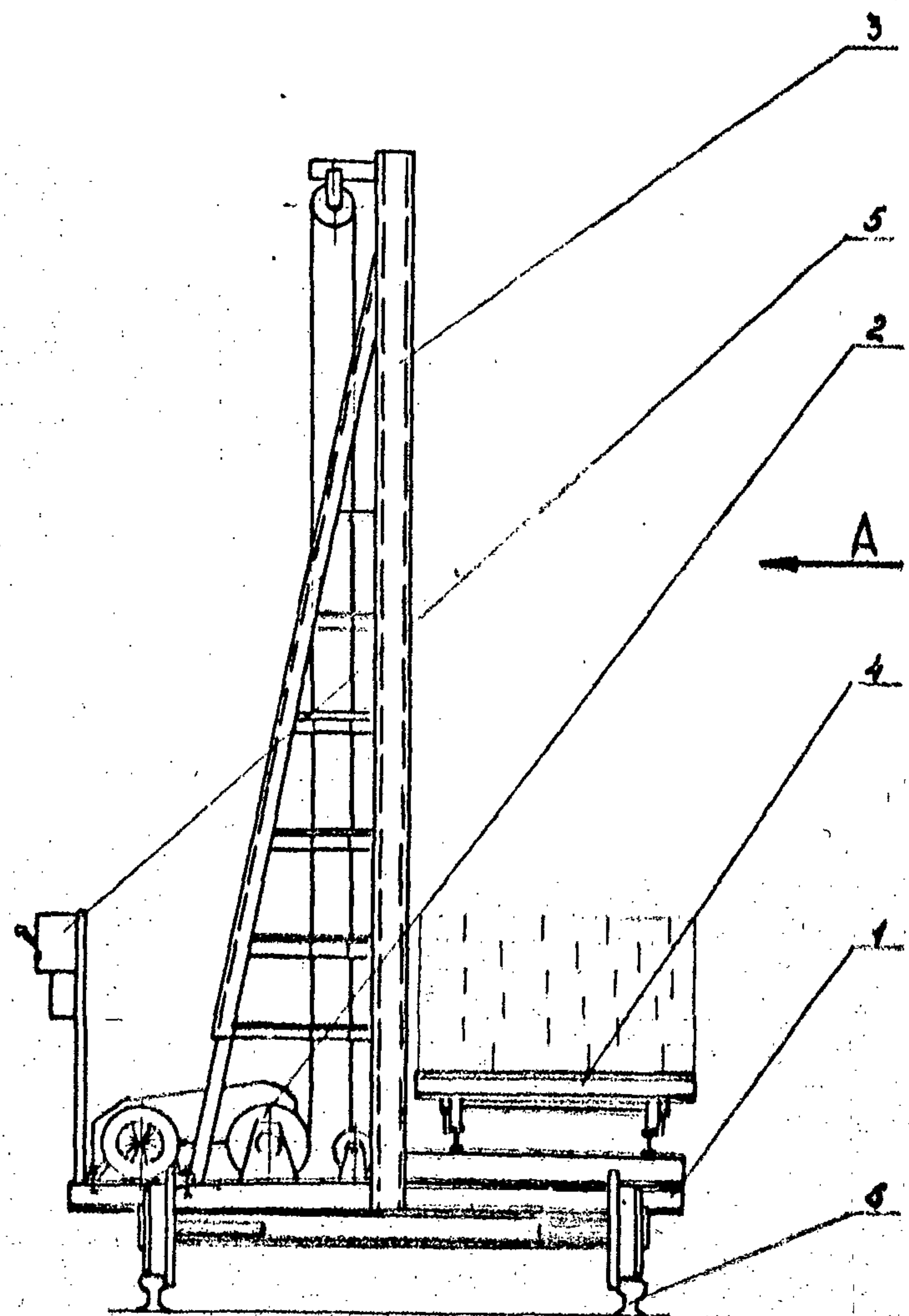
#### Техническая характеристика

Рабочая площадь лесов, м <sup>2</sup>	16
Высота от головки рельса мостового крана до рабочего настила лесов, м	13,6
Габаритные размеры, мм:	
длина	6000
ширина	6000
высота	13400
Масса, кг	4820

Разработчик - трест "Проминформтехстрой"  
 Минтяжстрой УССР.  
 Внедрено в строительном-монтажном тресте № 17  
 Минтяжстрой УССР.  
 Экономический эффект - 3,1 тис.руб.



Вид А



- 1 - тележка; 2 - лебелка грузовая; 3 - мачта;  
 4 - платформа грузовая; 5 - пульт управления;  
 6 - рельсовый путь.

**САМОХОДНЫЙ ПОДЪЕМНИК**

Предназначен для вертикального и горизонтального транспортирования груза, может быть использован при устройстве внутренних перегородок или наружных стен высотой до 5 м.

Подъемник монтируется на направляющих и перемещается с помощью электропривода, установленного у одной из осей колес.

Подъем и опускание грузовой платформы осуществляется с помощью грузовой лебедки.

На грузовой платформе установлена тележка с колесами, которая движется по своим направляющим. Для возможности приема груза с выносных площадок за пределами помещения на разных уровнях предусмотрены откидные направляющие.

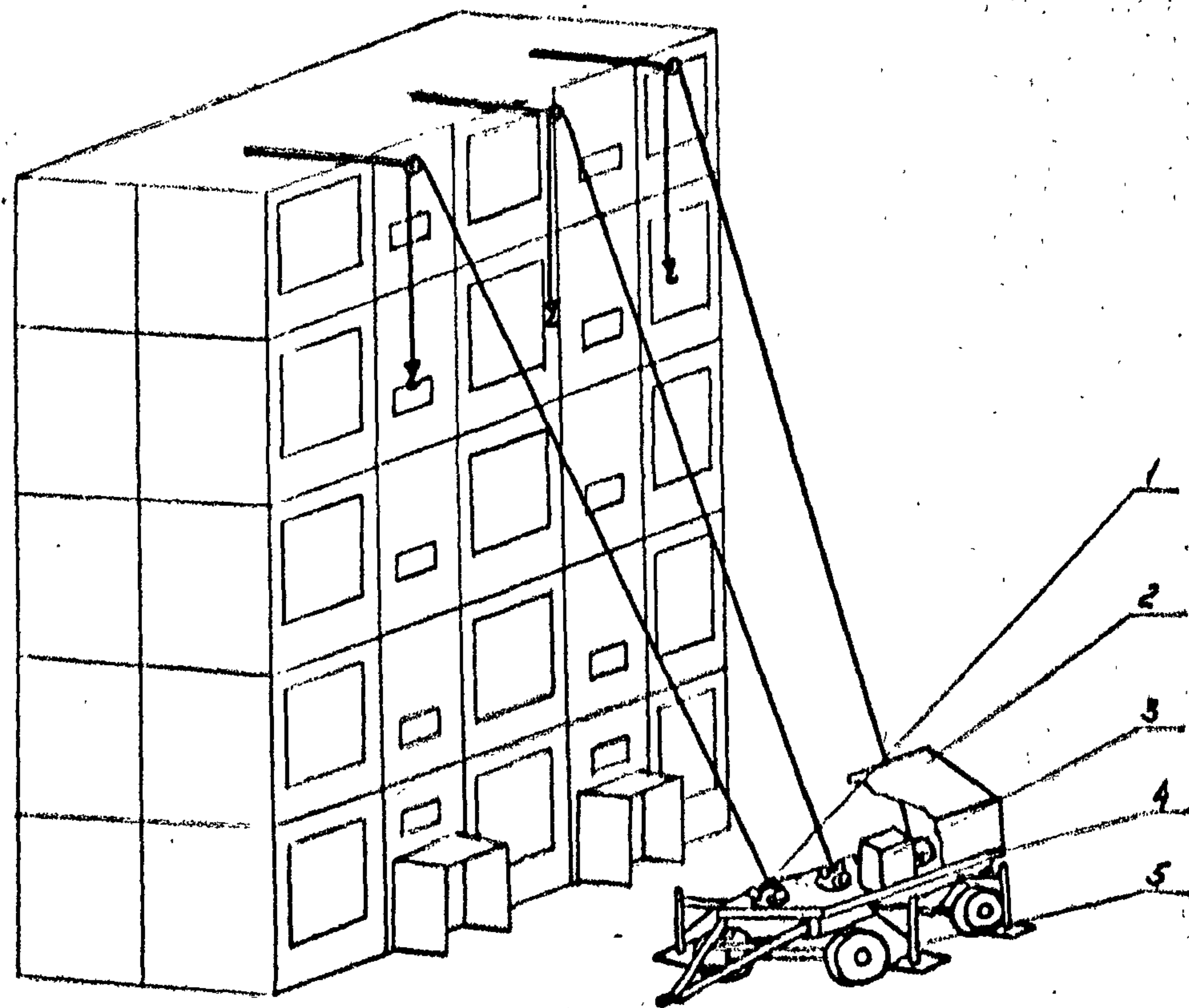
Приводы ходовой части и грузоподъемного механизма снабжены тормозами.

**Техническая характеристика**

Грузоподъемность, кН(т)	10(1,0)
Высота подъема груза, мм	4200
Скорость подъема груза, м/с	0,6
Скорость передвижения подъемника, м/с	1
Габаритные размеры, мм:	
длина	1900
ширина	1600
высота	5000
Масса, кг	1500

Разработчик - по эскизному проекту.  
 Внедрено в тресте "Запорожстрой" Минтяжстрой УССР.

### ПЕРЕДВИЖНАЯ ТЕЛЕЖКА С ТРЕМИ ЛЕБЕДКАМИ



1 - лебедка поворотная; 2 - навал; 3 - место оператора;  
4 - тележка 2ПТС-4; 5 - выносные опоры.

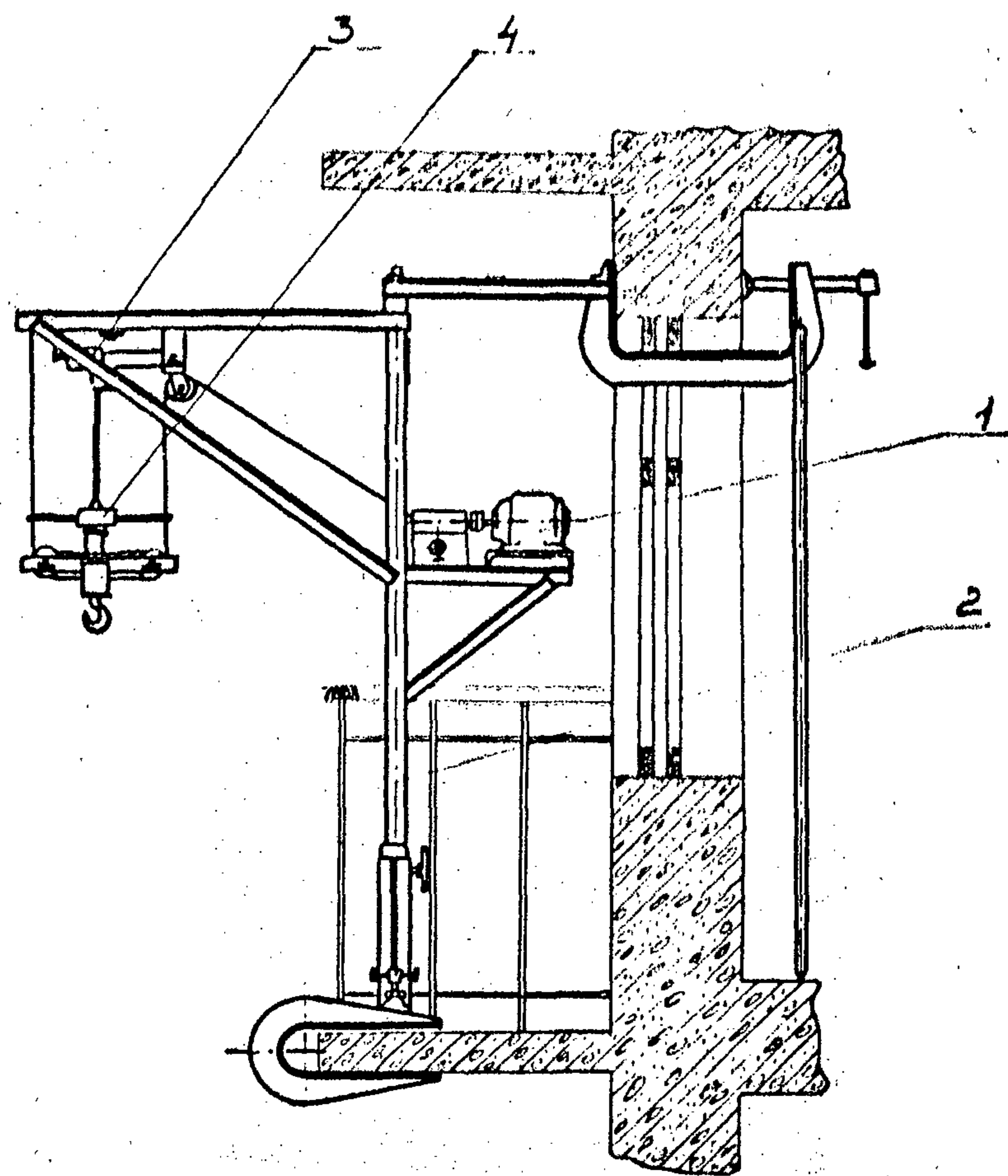
Предназначена для подачи грузов на этажи строящихся зданий. На тракторном прицепе 2ПТС-4 установлены три лебедки. Управление лебедками производится от одного пульта управления одним оператором. Перед работой тележки на крыше здания устанавливаются три консольные балки. Устойчивость тележки обеспечивается выносными опорами.

#### Техническая характеристика

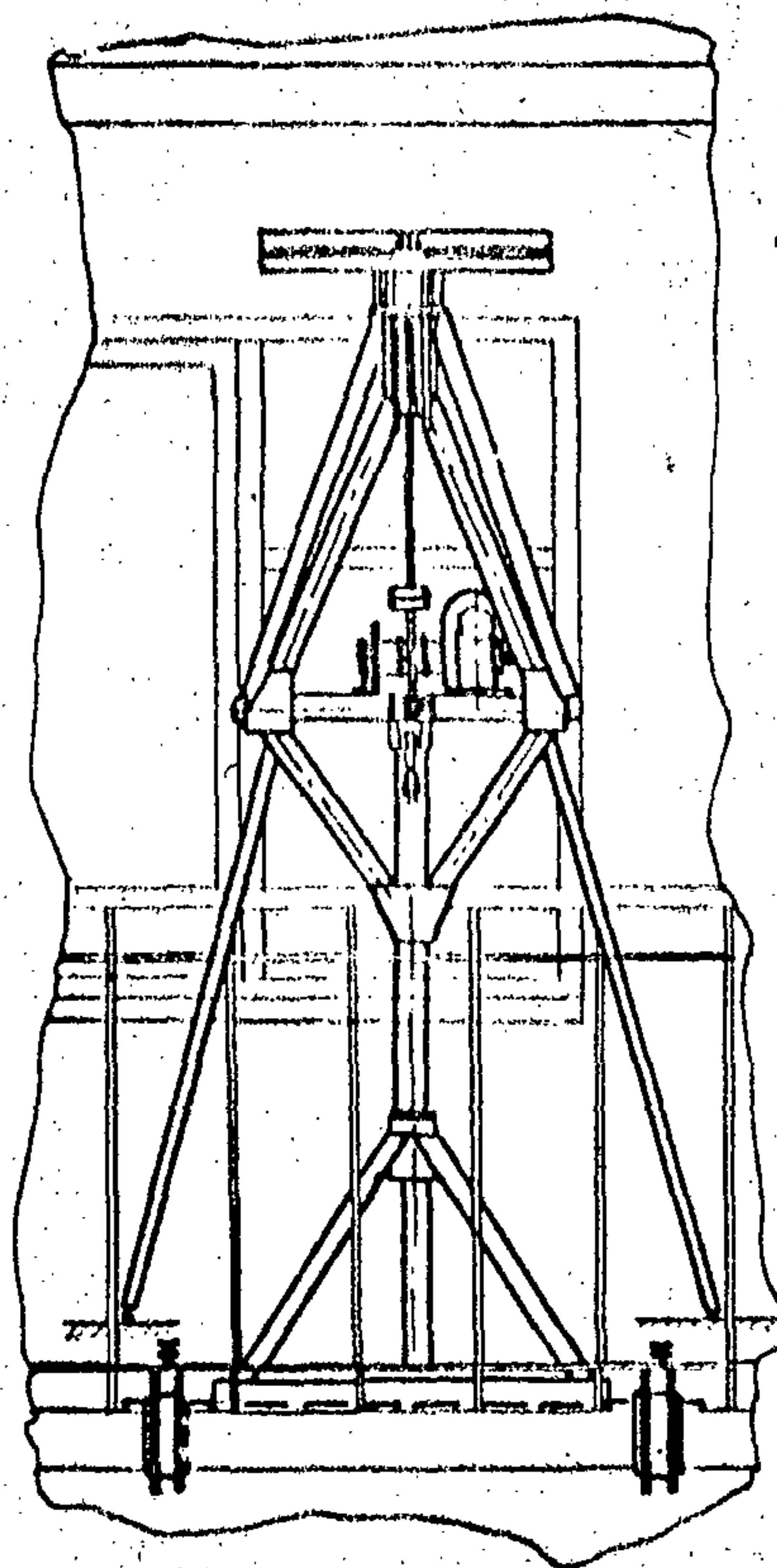
Грузоподъемность лебедки, кН (т)	2,5 (0,25)
Габаритные размеры, мм:	
длина	4000
ширина	2000
высота	3500
Масса, кг	2000

Разработчик - Адыл-Алиевский ДСК Минтротроя Кав.ССР  
Внедрено на ДСК г. Волгограда ЮО "Центротрестрой"  
Экономический эффект - 11 тыс. руб.





1 - лебедка; 2 - стойка поворотная; 3 - ограничитель высоты подъема;  
4 - ограничитель грузоподъемности.



### КРАН ПОВОРОТНЫЙ

Предназначен для подачи материалов на этажи через балконы при производстве отделочных работ.

Подъем и опускание груза осуществляется электролебедкой, установленной на раме.

Управление осуществляется с выносного пульта, находящегося на земле.

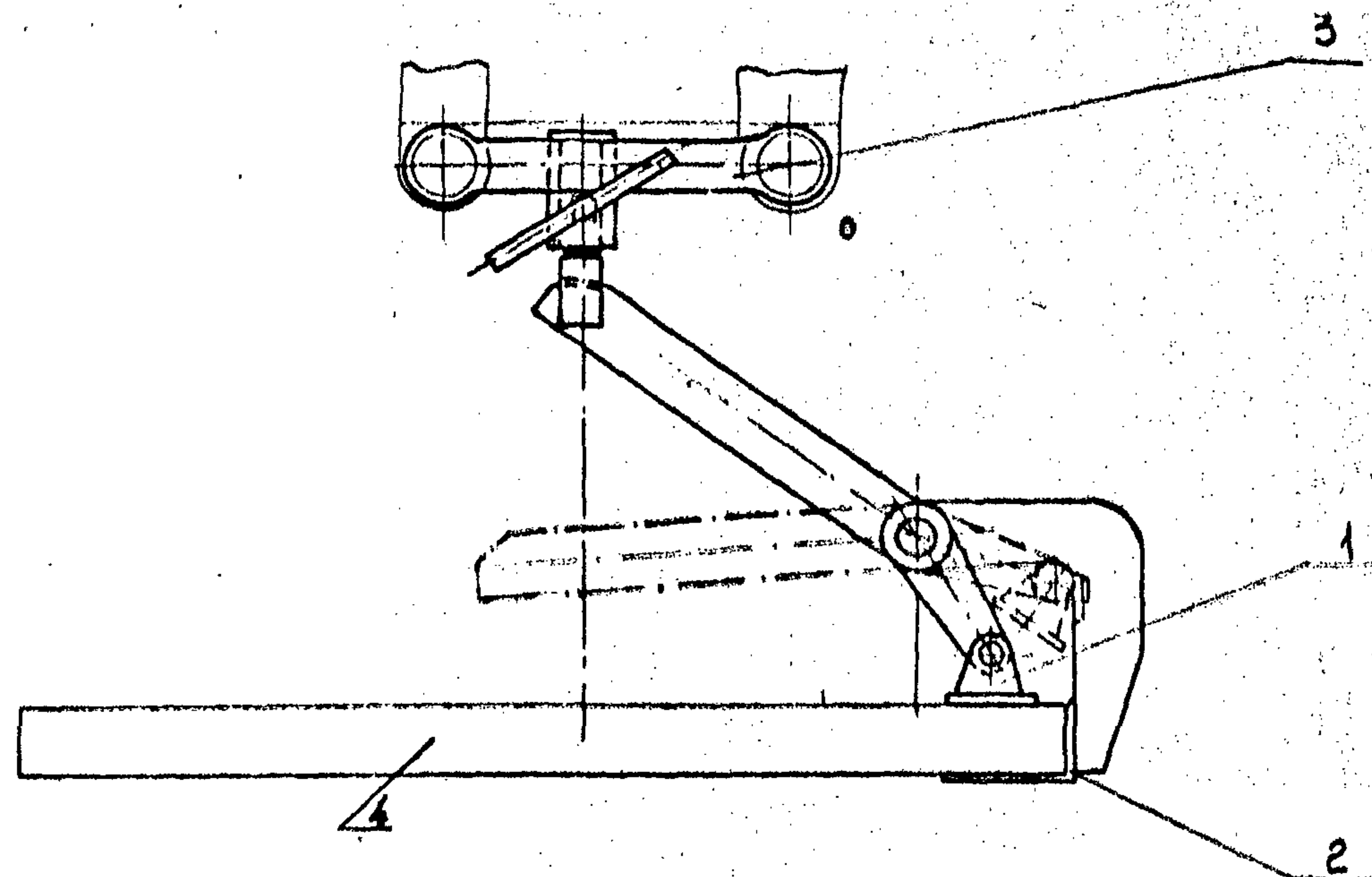
Для обеспечения техники безопасности установлены ограничители грузоподъемности и высоты подъема груза.

#### Техническая характеристика

Грузоподъемность, кН (т)	1 (0,1)
Высота подъема крюка, м	30
Скорость подъема груза, м/с	0,3
Электродвигатель:	
тип	АН-51В
мощность, кВт	0,6
частота вращения, рад/с (об/мин)	280 (2800)
Масса, кг	180

Разработчик - трест "Приднепроворгтехотрой" Минтяжотрой УССР.

Внедрено в тресте "Днепрожилотрой" Минтяжотрой УССР.  
Экономический эффект - 1,1 тыс. руб.



### ЗАХВАТ

Предназначен для монтажа тротуарных плит типа ТП-1.

Разработан в двух вариантах:

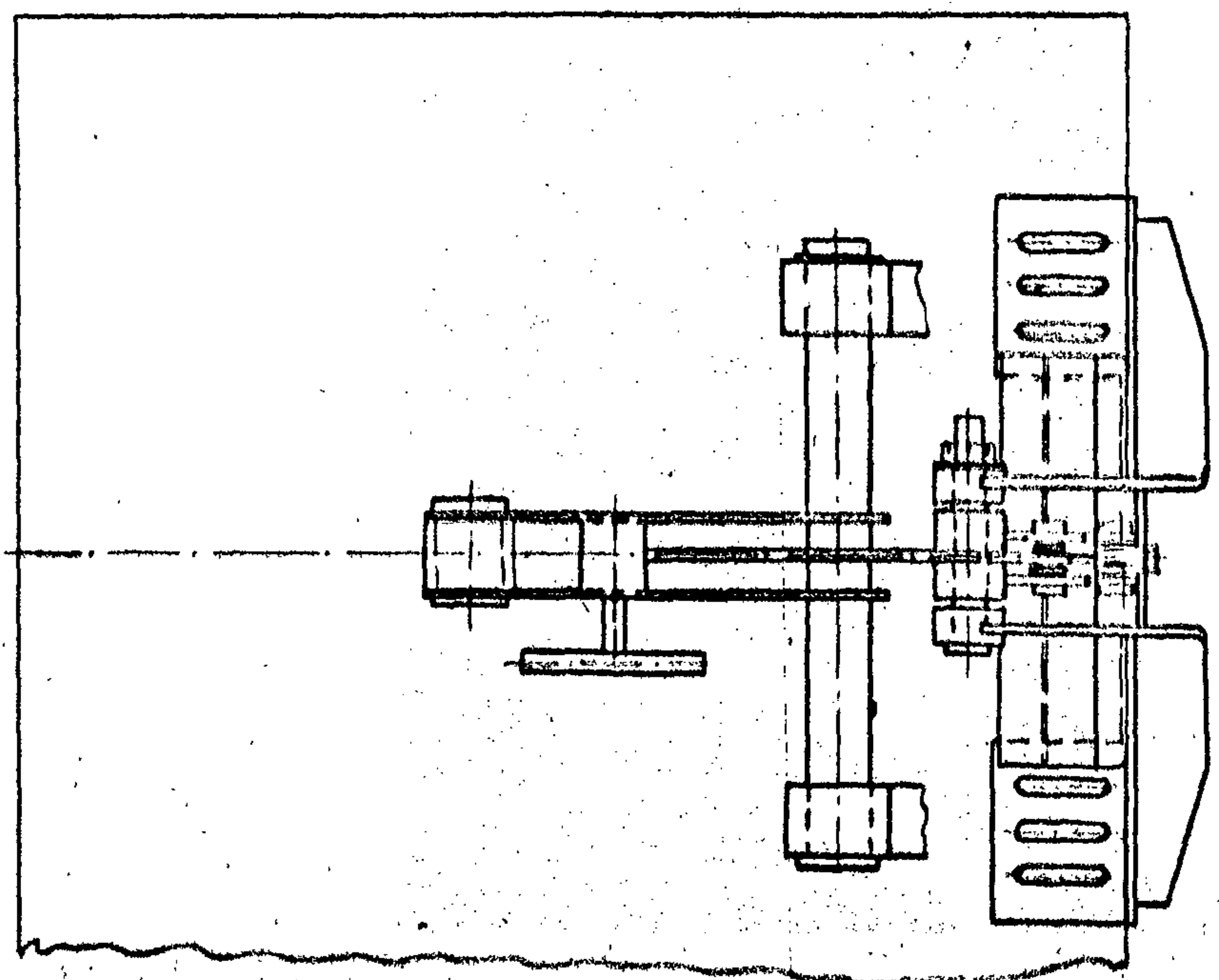
- на кривой подвеске, которая является сменным навесным оборудованием к экскаватору ЭО-2621, оборудованному стрелой;

- на жесткой подвеске, которая является сменным навесным оборудованием экскаватора ЭО-2621 (вместо ковша).

Тротуарная плита под собственным весом при помощи рычагов и шарниров самозатягивается между захватом и прижимной плитой.

### Техническая характеристика

Грузоподъемность, кН (т)	1 (0,1)
Габаритные размеры, мм:	
длина	470
ширина	400
высота	450
Масса, кг	8,0



1 - захват; 2 - плита прижимная; 3 - подвеска; 4 - плита тротуарная.

Разработчик - трест "Приднепроворгтехотрой" Минтяготрой УССР.

Внедрено в комбинате "Запорожотрой" Минтяготрой УССР.

Экономический эффект - 6,1 тис.руб.



### КЛЕЩИ ЗАХВАТ

Предназначен для монтажа тротуарных плит.

Два рычага захвата соединяются между собой шарнирно и имеют зажимные кронштейны, расположенные на их концах и свободно вращающиеся в подшипниках.

Серьга служит для подвески на крюк грузоподъемного механизма.

Предусмотрено вращение плиты вокруг горизонтальной оси, что обеспечивает ее кантовку и возможность укладки на откосах.

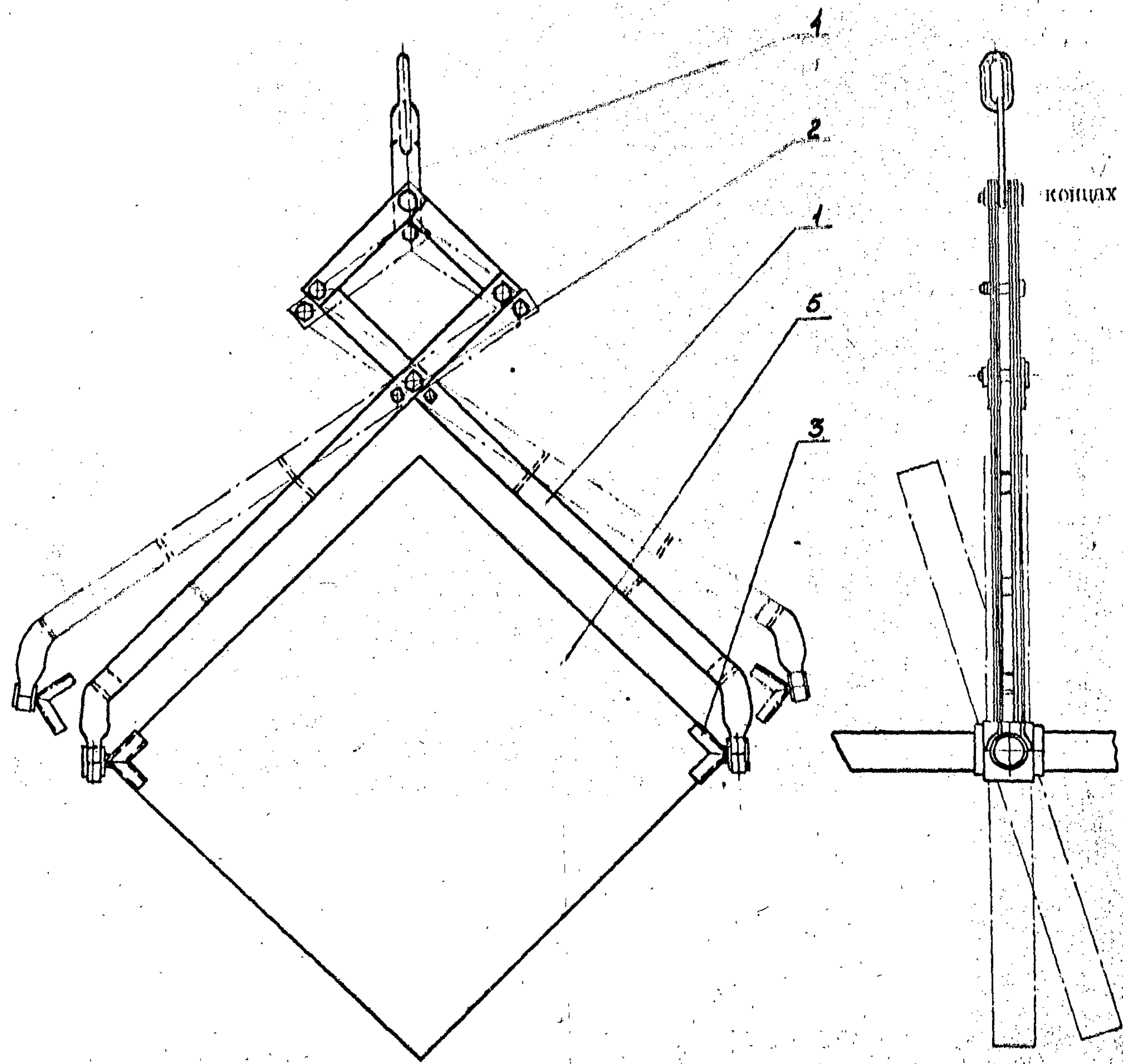
#### Техническая характеристика

Грузоподъемность, кН(т)	1,5 (0,15)
Габаритные размеры, мм:	
длина	1535
ширина	110
высота	1750
Размеры монтируемых плит, мм:	1000x1000x100 900x 900x100
Масса, кг	49

Разработчик - трест "Приднепроворгтехстрой" Минтяжстроя УССР.

Изготовлено в комбинате "Запорожмелстрой" Минтяжстроя УССР.

Экономический эффект - 6,1 тыс.руб.



1 - рычаг; 2 - палец; 3 - кронштейн зажимной; 4 - серьга; 5 - плита тротуарная.

### ПОРТАТИВНЫЙ НАСОС

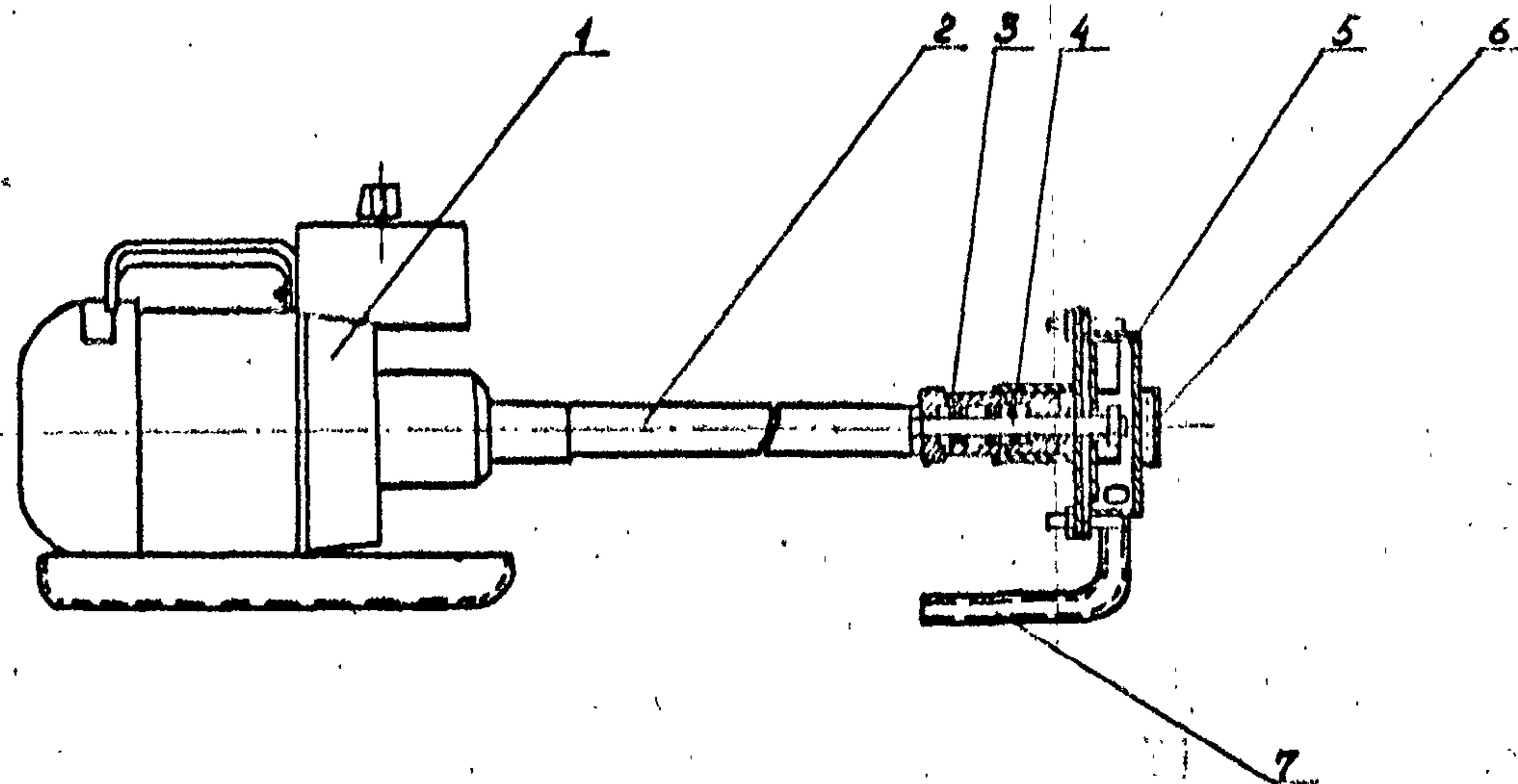
Предназначен для откачки воды.

Внутри корпуса работает крыльчатка, посаженная на вал, который получает вращение от электродвигателя через гибкий вал.

Всасывается вода через отверстие торцевой крышки. Нагнетание происходит через выходной патрубок.

#### Техническая характеристика

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	- 3
Электродвигатель:	
тип	трехфазный асинхронный с короткозамкнутым ротором
мощность, кВт	0,8
частота вращения, рад/с (об/мин.)	280 (2800)
сила тока, А	20
напряжение, В	36
частота, Гц	50
Длина с гибким валом, мм	350
Масса, кг	29



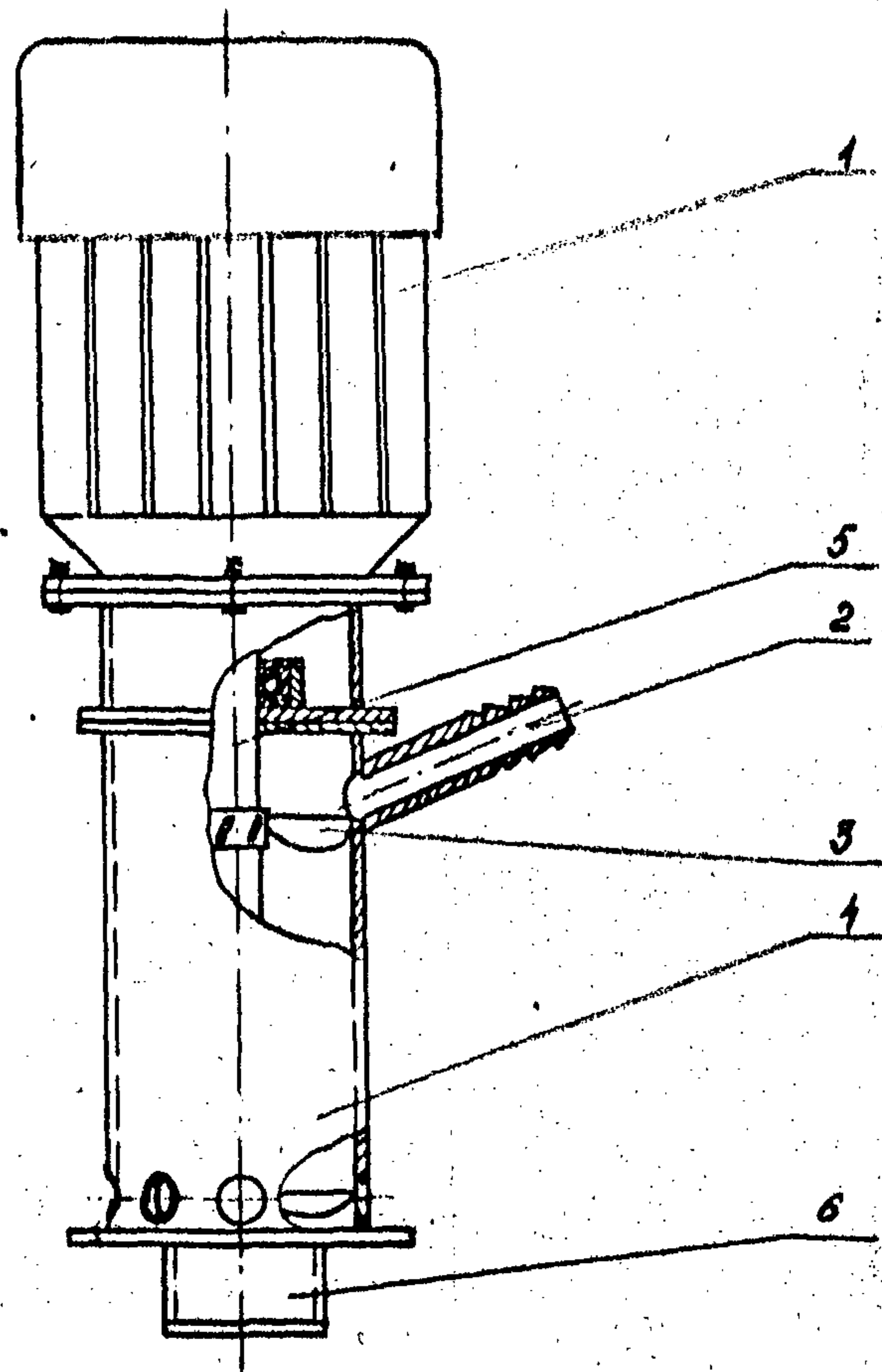
1 - электродвигатель; 2 - гибкий вал; 3 - корпус; 4 - вал;  
5 - крыльчатка; 6 - крышка; 7 - патрубок.

Разработчик - по эскизному проекту.

Внедрено в тресте "Дзержинкоотрой" Минтяжотрой СССР.



## ГРЯЗЕВЫЙ НАСОС



1 - электродвигатель; 2 - патрубок нагнетательный;  
 3 - крыльчатка верхняя; 4 - корпус насоса; 5 - вал;  
 6 - патрубок всасывающий.

Предназначен для откачки пульпы и загрязненных вод.

В верхнюю часть корпуса вварен нагнетательный патрубок. На вал, проходящий внутри корпуса, насажены две крыльчатки. Нижняя крыльчатка расположена против отверстий в корпусе и служит для размешивания пульпы и подачи ее к нагнетательной крыльчатке. Верхняя крыльчатка предназначена для нагнетания пульпы через патрубок в напорный шланг.

## Техническая характеристика

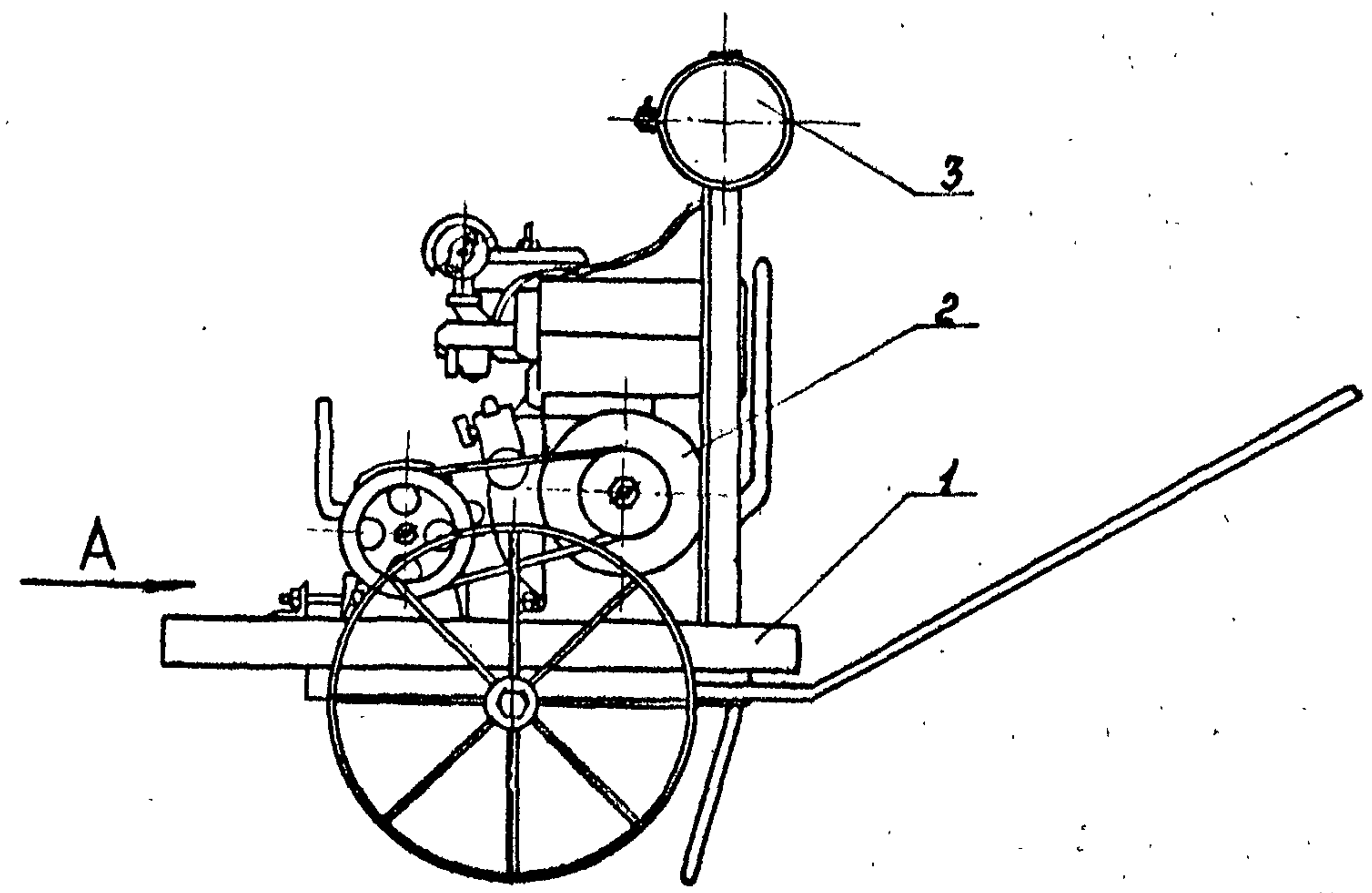
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	30
Электродвигатель:	
тип	А02-32-2
мощность, кВт	4,0
частота вращения, рад/с (об/мин)	288 (2880)
Диаметр нагнетательного отверстия, мм	46
Габаритные размеры, мм:	
длина	1000
ширина	400
Масса, кг	55

Разработчик - по эскизному проекту.

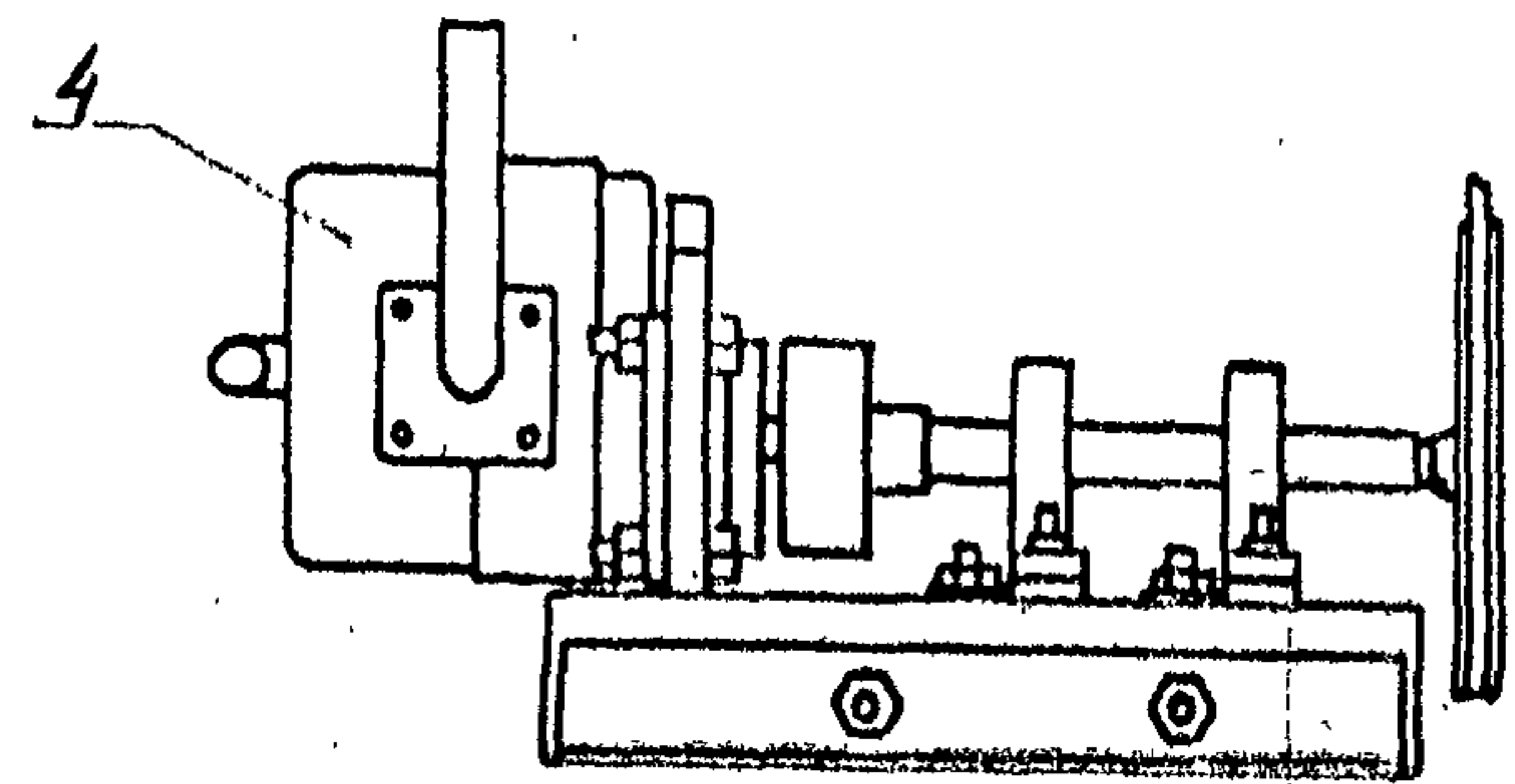
Внедрено в тресте "Запорожотрой" Минтяжотроя УССР.

**ПРЕСС ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ**

Предназначен для испытания качества трубопроводов.  
 На раме с ходовыми колесами установлены приводной двигатель и гидравлический насос. Привод насоса осуществляется через клиноременную передачу. Передвижение пресса - вручную. Насос выходным патрубком подводится к испытываемому трубопроводу.



Вид А



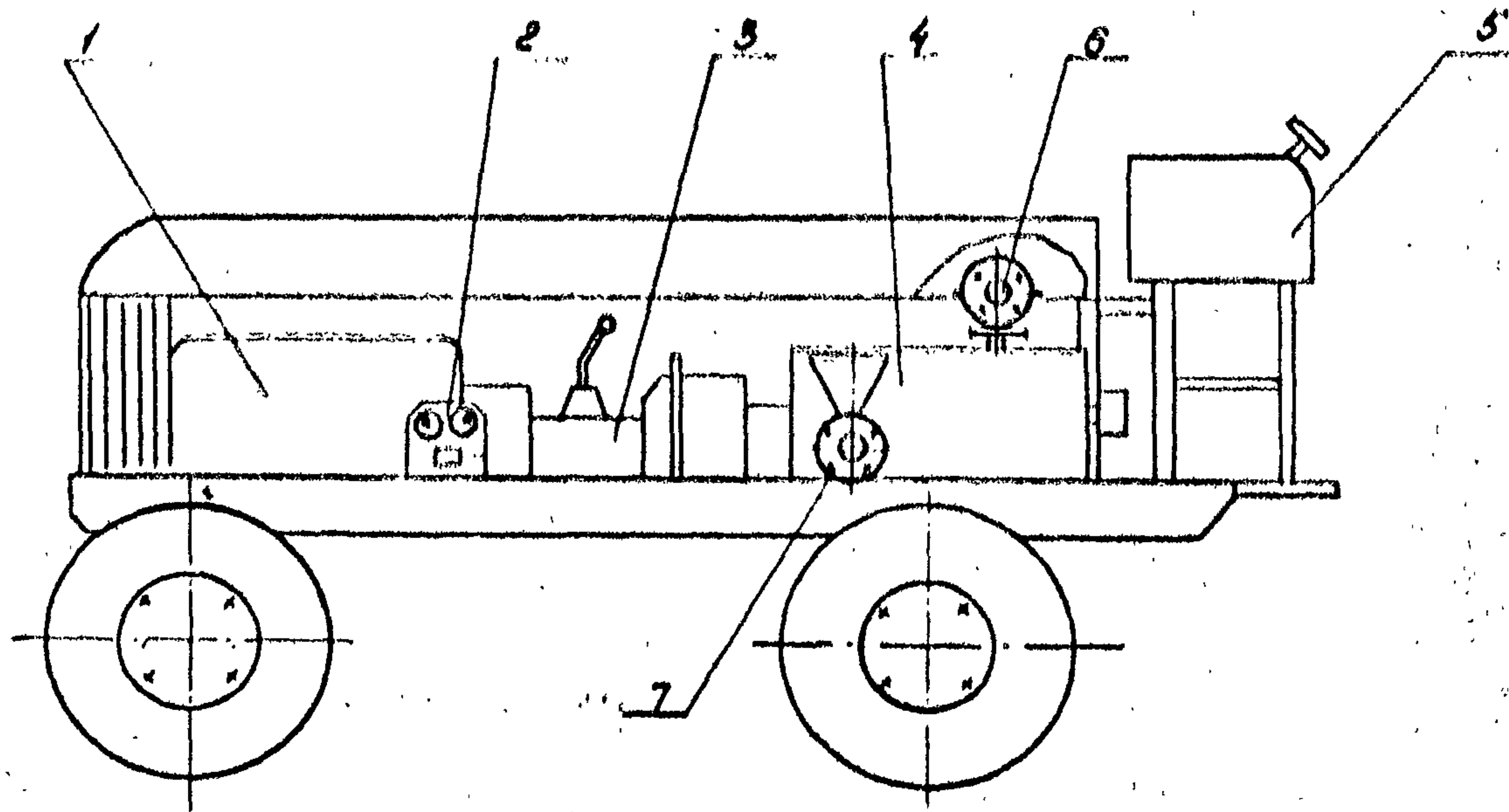
1 - рама; 2 - двигатель приводной; 3 - бак топливный; 4 - насос.

**Техническая характеристика**

Насос, тип	шестеренчатый, ИШ-46
Двигатель, тип	УД-2
Габаритные размеры, мм:	
длина	1600
ширина	950
высота	1110
Масса, кг	110

Разработчик - по эскизному проекту.  
 Внедрено в тресте "Днепрогорстрой" Минтяжстрой УССР.





- 1 - двигатель; 2 - пульт управления; 3 - коробка передач;  
 4 - насос; 5 - бак для бензина; 6 - патрубок сваривающий;  
 7 - патрубок нагнетательный.

### УСТАНОВКА ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ТРУБОПРОВОДОВ

Предназначены для опрессовки стальных трубопроводов в полевых условиях.

Установка смонтирована на прицепе. Двигатель внутреннего сгорания дает возможность проводить испытания в полевых условиях.

Вращение приводному валу насоса передается от двигателя через коробку передач.

#### Техническая характеристика

Прицеп, тип	ИАНВ-754В
Двигатель, тип	ЗИЛ-375
Насос, тип	ЦНСТ-1
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	60
Давление, МПа	10
Частота вращения, рад/с (об/мин)	295 (2950)
Диаметр трубы, мм	800
Габаритные размеры, мм:	
длина	3500
ширина	2000
высота	1700
Масса, кг	2500

Разработчик - по эскизному проекту.

Внедрено в тресте "Спецотрой" Главлипецкострой.

Экономический эффект - 3,4 тыс. руб.

### СТАНОК ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ

Предназначен для сверления отверстий в железобетоне.

Представляет собой типовой механизм, в котором за счет доработки существующей конструкции появилась возможность по сравнению с другими станками приближать сверло при сверлении отверстий в железобетонных перекрытиях зданий до 55 мм к углу отен.

Вертикальное перемещение сверла с приводом вдоль винта осуществляется вращением маховика с гайкой.

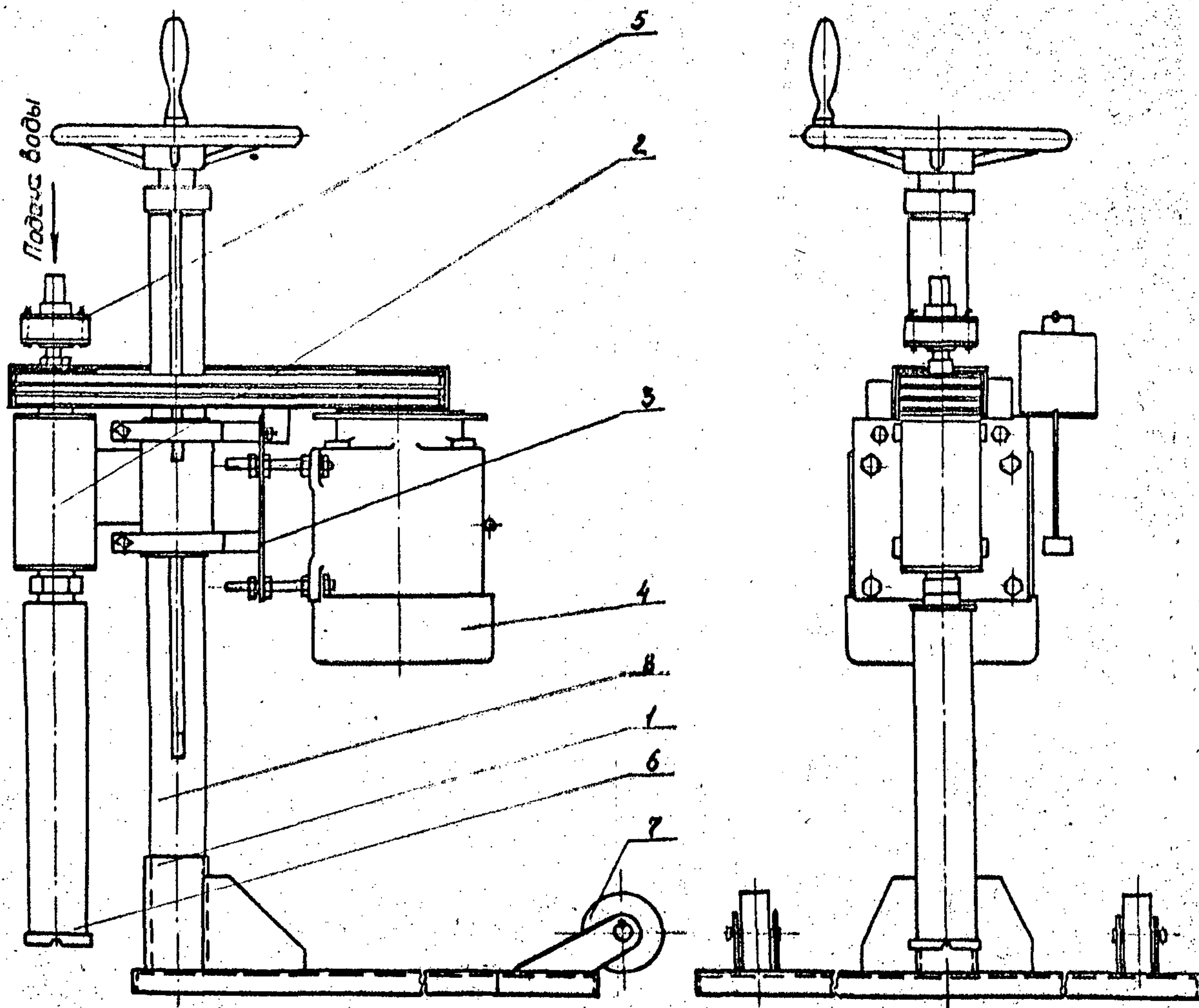
Сверло получает вращение от электродвигателя через клиноременную передачу. Для подачи к сверлу воды имеется быстровращающееся устройство.

К станине крепятся катки, позволяющие перемещать станок в нужное место.

#### Техническая характеристика

##### Электродвигатель:

тип	АО-12-2
мощность, кВт	1,1
частота вращения, рад/с (об/мин)	283 (2890)
Глубина сверления, мм	250
Диаметр сверления, мм	до 85
Габаритные размеры, мм:	
длина	840
ширина	720
высота	1020
Масса, кг	55



- 1 - станина; 2 - суппорт; 3 - кронштейн; 4 - электропривод;
- 5 - устройство для подачи воды; 6 - сверло алмазное; 7 - каток;
- 8 - стойка.

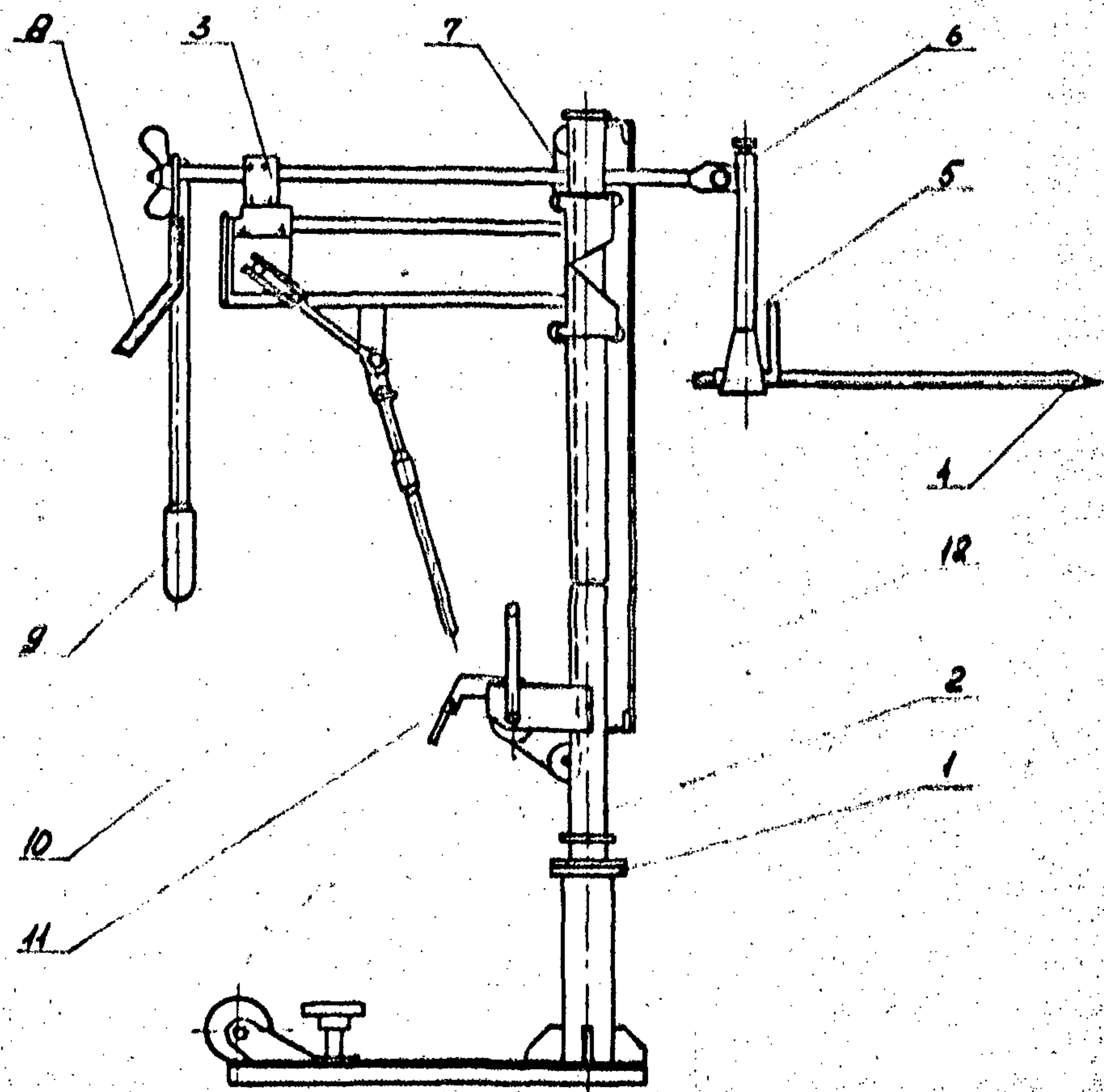
Разработчик - трест "Днепропроекттехотрой" Минтямстрой УССР.

Внедрено в тресте "Днепропроекттехотрой" Минтямстрой УССР.

Экономический эффект - 3,1 тыс. руб.



## УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОЖИГАНИЯ ОТВЕРСТИЙ



I - устройство поворотное; 2 - стойка; 3 - манипулятор;  
 4 - электроды; 5 - электрододержатель 6 - ось; 7 - тросик;  
 8 - кабель; 9 - 10 - рукоятка; II - собачка; 12 - лебедка.

Предназначена для прожигания отверстий в железобетоне.

Установка питается от сварочного трансформатора переменного тока.

При сближении электродов, которые могут перемещаться в вертикальной и горизонтальной плоскостях, возникает электрическая дуга, которой и производится прожигание отверстий необходимой конфигурации в железобетонных изделиях.

Установку можно использовать для прожигания как горизонтально, так и вертикально расположенных отверстий.

### Техническая характеристика

Диаметр графитового электрода, мм	13-40
Диаметр прожигаемого отверстия, мм	от 35 до 100
Максимальная толщина прожигаемых конструкций, мм	400
Сменная производительность, отверстий	50
Скорость прожигания, мм/с	0,4
Потребляемая мощность, кВт	от 40 до 100
Источник питания дуги - трансформатор:	

тип	ТДФ
номинальный ток, А	1000

Габаритные размеры, мм:

длина	960
ширина	600
высота	2400

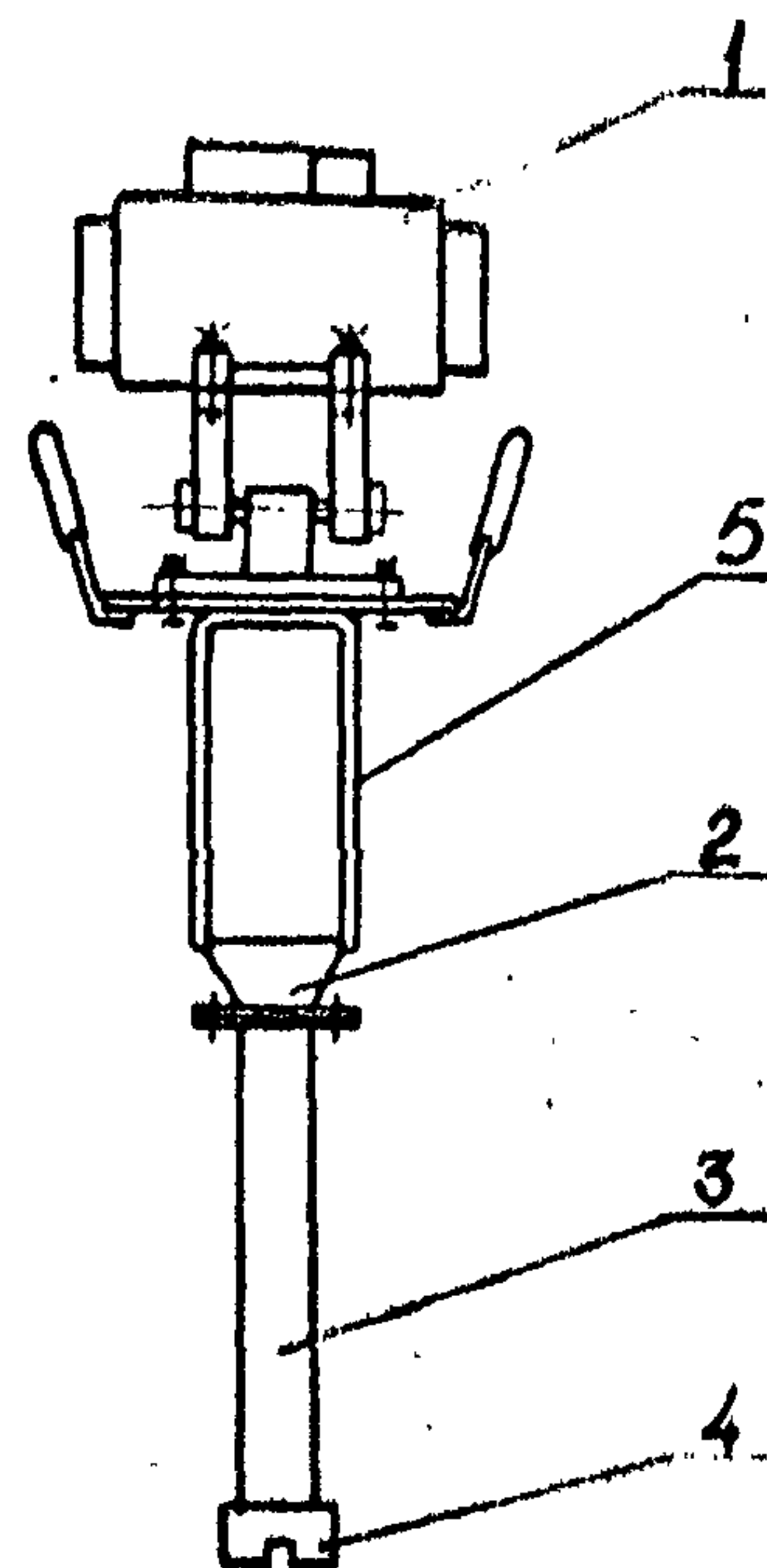
Масса, кг 39,5

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главмурманскотроя.

Внедрено в тресте "Мурманскпромстрой" Главмурманскотроя.

Экономический эффект - 0,5 руб. при прожигании одного отверстия

### УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВИБРОЗАЧЕКАНКИ БОЛТОВ



Предназначено для установки анкерных болтов способом виброзачеканки.

К вибратору направленного действия крепится удлинитель. Имеется комплект съемных насадок-уплотнителей, которые крепятся к удлинителю для установки болтов от М-18 до М-56.

#### Техническая характеристика

Вибратор, тип	ИВ-70
Габаритные размеры, мм:	
длина	1050
ширина	320
высота	200
Масса, кг	20

1 - вибратор; 2 - емкость дозаторная; 3 - насадка съемная;  
4 - наконечник; 5 - удлинитель.

Разработчик - Харьковский институт "Промстройинипроект".  
Внедрено в тресте "Днепровакпромстрой" Минтямстроя УССР.  
Экономический эффект - 1 руб. на 1 болт.

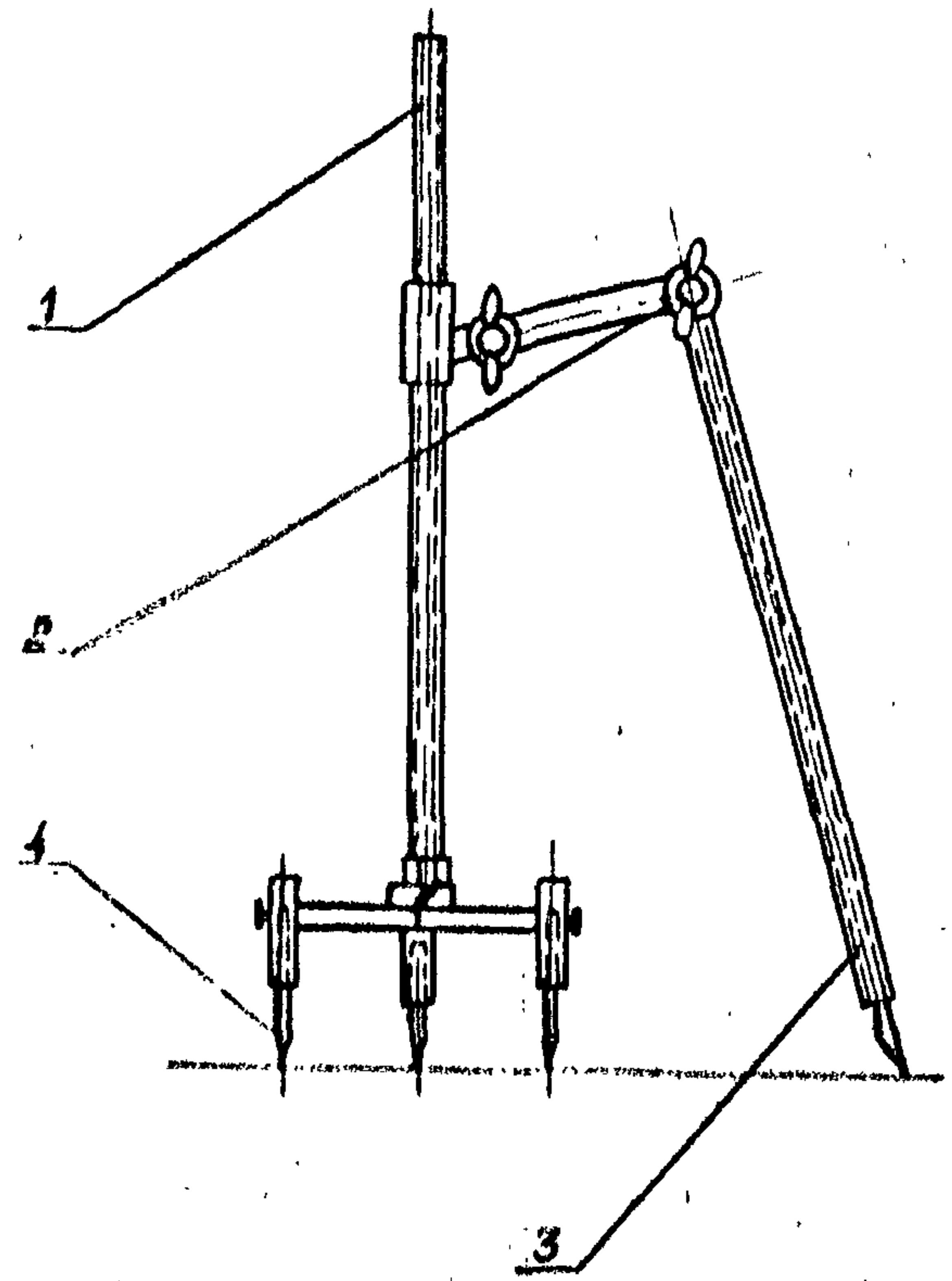


### ШИРКУЛЬ РАЗМЕТОЧНЫЙ

Предназначен для определения линий пересечения труб разных диаметров при сопряжении под любым углом.

На стойке шарнирно закреплена подвижная нога циркуля, которая может поворачиваться относительно стойки на угол 360°.

Фиксация подвижной ноги циркуля осуществляется при помощи шарниров-зажимов. Опорные иглы шарнирно закреплены на стойке.

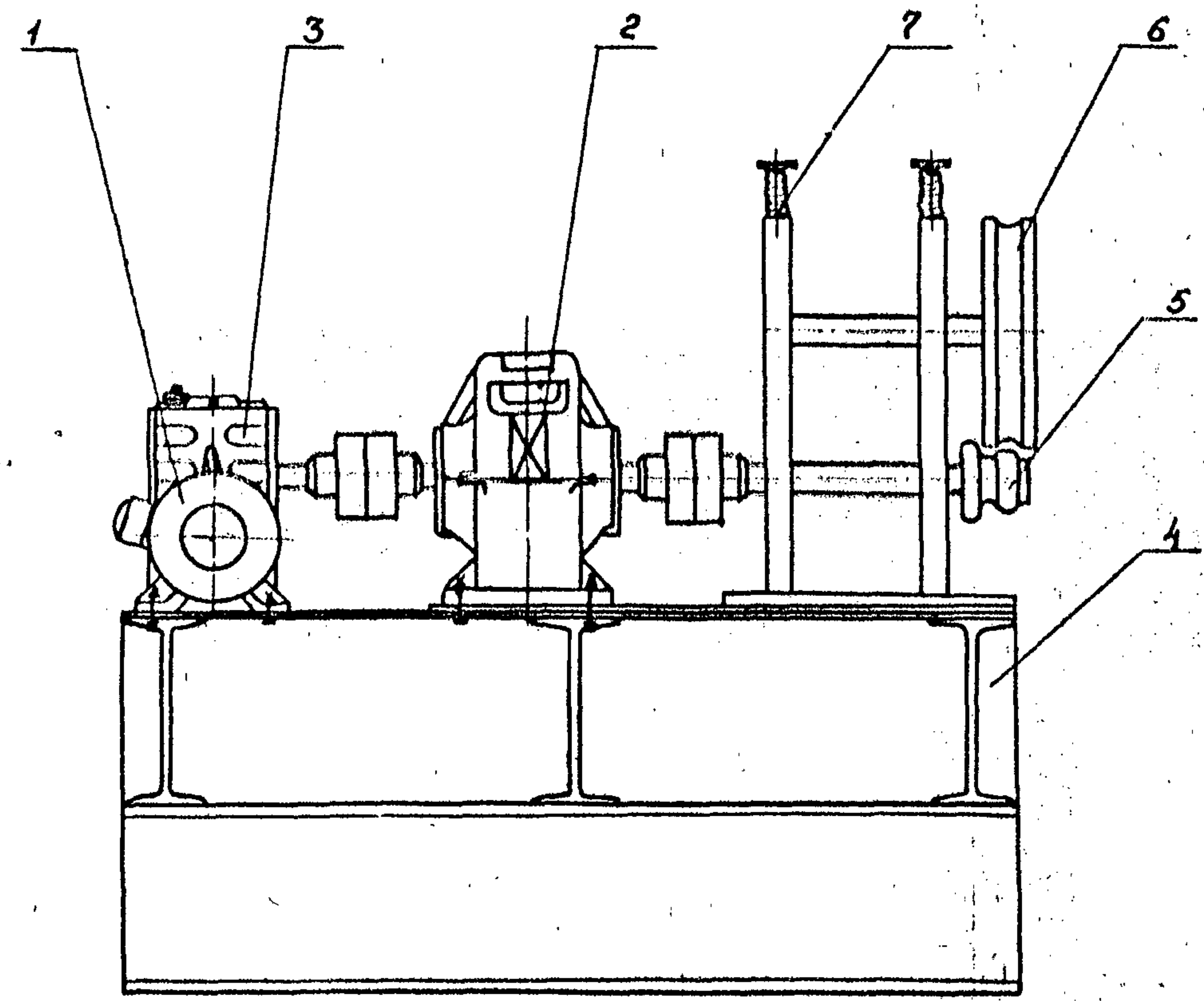


#### Техническая характеристика

Габаритные размеры, мм	
высота	от 600 до 650
максимальный измеряемый диаметр	550
Масса, кг	2,5

1 - стойка; 2 - шарнир-зажим; 3 - подвижная нога; 4 - иглы опорная

Разработчик - по рабочему проекту.  
Выдано в тресте "Запорожстрой" Минтяжотрой УССР.



1 - электродвигатель; 2 - редуктор цилиндрический;  
 3 - редуктор червячный; 4 - станна; 5 - колесо приводное;  
 6 - колесо прижимное; 7 - устройство прижимное.

**СТАНОК ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ ТРУБ**

Предназначен для развальцовки труб. Рабочим инструментом является приводное колесо, вращение которому передается от электродвигателя, установленного на раме, через два редуктора.

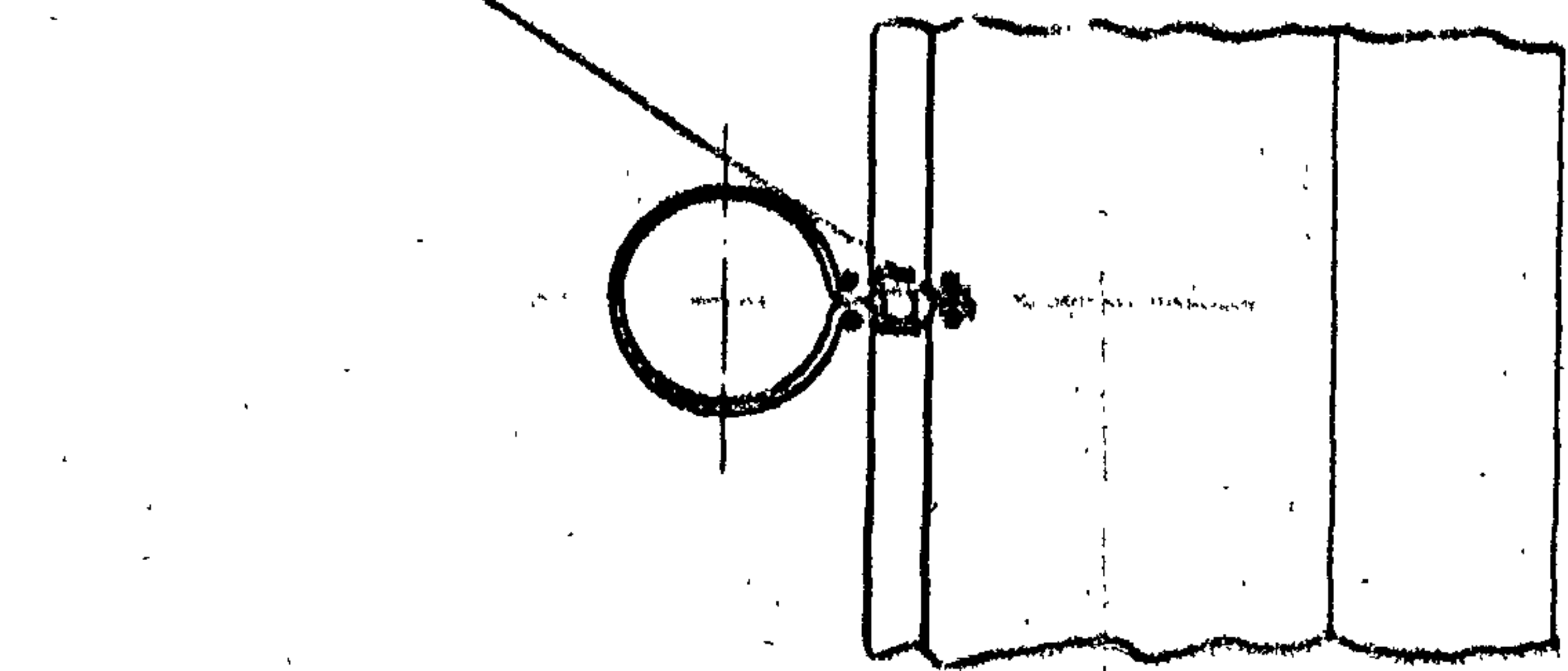
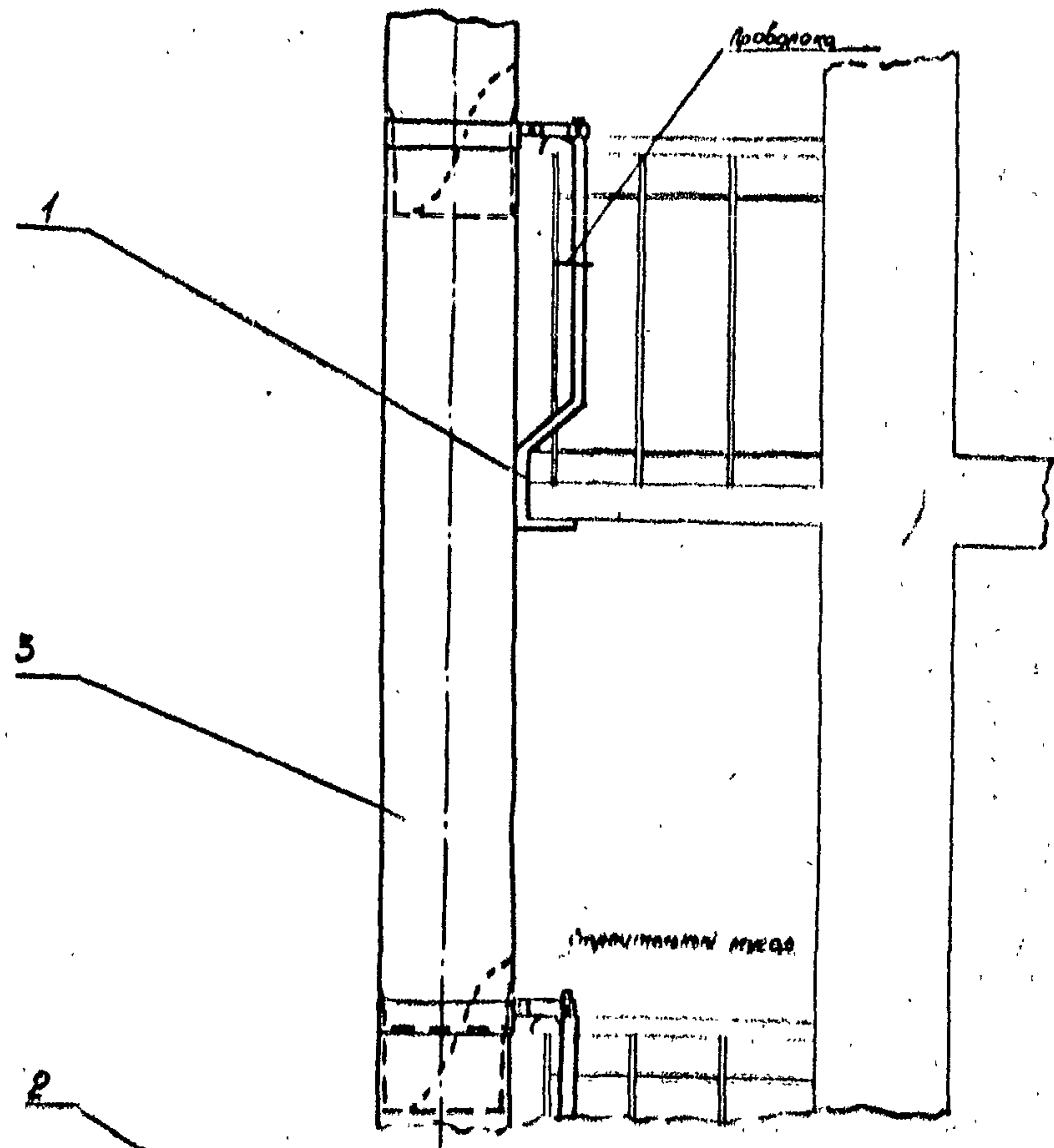
Перед включением станка на подвижное колесо надевается труба необходимого диаметра и прижимается прижимным колесом при помощи прижимного устройства. При вращении подвижного колеса происходит развальцовка трубы.

**Техническая характеристика**

<b>Электродвигатель:</b>		
тип		АО2-32-2
мощность, кВт		4
частота вращения, рад/с (об/мин)		288 (2880)
Редуктор, тип		цилиндрический
Редуктор, тип		червячный
<b>Габаритные размеры, мм:</b>		
длина		1400
ширина		1100
высота		840
Масса, кг		500

Разработчик - по эскизному проекту.  
 Внедрен в тресте "Запорожотрой" Минтяжотрой УССР.





1 - кронштейн; 2 - полукольцо; 3 - рукав брезентовый.

### МУСОРОПРОВОД

Предназначен для транспортировки строительного мусора с этажей строящегося здания.

Мусоропровод собирается из секций. Секция состоит из кронштейна, кольца и брезентового рукава. При необходимости уборки мусора с любого этажа брезентовый рукав может быть отогнут.

Конструкция секций мусоропровода выполнена в двух вариантах. В одном из них имеется оплошное кольцо из круга, в другом - два полукольца из полобовой стали. В этом варианте полукольцо крепится к кронштейну болтами.

#### Техническая характеристика

Длина секции, мм	2800
Диаметр секции, мм	400
Масса, кг	18

Разработчик - трест "Днепропробортехстрой" Минтяготрой УССР.  
 Внедрено в тресте "Днепрожилотрой" Минтяготрой УССР.