



**ОГНЕУПОРЫ**

**И ОГНЕУПОРНЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ**





ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ОГНЕУПОРЫ  
И ОГНЕУПОРНЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва — 1975

### ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Огнеупоры и огнеупорные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 декабря 1974 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак \*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».



## МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ

## Классификация бетонов

Refractory materials and articles.  
Classification of castable

ГОСТ  
19038—73

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 августа 1973 г. № 1915 срок действия установлен

с 01.01. 1975 г.  
до 01.01. 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на огнеупорные бетоны и устанавливает их классификацию в зависимости от основных признаков.

Стандарт не распространяется на бетоны с огнеупорностью ниже  $1580^{\circ}\text{C}$ .

2. Огнеупорным бетоном называют безобжиговый композиционный материал с огнеупорностью от  $1580^{\circ}\text{C}$  и выше, состоящий из огнеупорного заполнителя, вяжущего и добавок, затвердевающий при нормальной или повышенной температуре и обладающий ограниченной усадкой при температурах применения.

К огнеупорным бетонам относятся изделия (блоки), монолитные футеровки, а также массы и смеси для их изготовления.

В бетоны могут вводиться добавки: пластифицирующие; регулирующие скорость схватывания и твердения; тормозящие спекание (противоусадочные); структурообразующие (в том числе поверхностно-активные) и т. д.

3. Огнеупорные бетоны классифицируются по следующим основным признакам:

химико-минеральному составу огнеупорного заполнителя;

типу вяжущего;

огнеупорности;

открытой пористости после нагрева при  $800^{\circ}\text{C}$  в течение 2 ч;

максимальной температуре применения, при которой в течение 5 ч без нагрузки усадка составляет не более 1%;

способу укладки и уплотнения.

4. В зависимости от химико-минерального состава огнеупорного заполнителя огнеупорные бетоны подразделяются на типы и группы, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Тип	Группа	Содержание определяющих химических компонентов (на прокаленное вещество) в заполнителе, % по массе
Кремнеземистые	Кварцевые	SiO <sub>2</sub> не менее 99
	Кварцитовые	SiO <sub>2</sub> » » 96
	Динасокварцитовые	SiO <sub>2</sub> » » 90
	Динасовые	SiO <sub>2</sub> » » 80
Алюмосиликатные	Полукислые	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> менее 28
		SiO <sub>2</sub> от 65 до 85
	Шамотные	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> » 28 » 45
	Муллитокремнеземистые	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> св. 45 » 62
	Муллитовые	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> » 62 » 72
	Муллитокорундовые	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> » 72 » 90
Корундсодержащие	Хромоглиноземистые	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> не менее 72 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> от 8 до 13
	Титано-глиноземистые	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> не менее 68 TiO <sub>2</sub> от 14 до 22
Магнезиальные	Магнезитовые (периклазовые)	MgO не менее 80
Магнезиально-известковые	Магнезито-доломитовые (периклазо-известковые)	MgO не менее 50 CaO » » 10
	Доломитовые (известково-периклазовые)	MgO от 35 до 50 CaO » 45 » 65
	Доломитовые стабилизированные (периклазо-алитовые)	MgO » 35 » 65 SiO <sub>2</sub> » 6 » 15 CaO » 15 » 40 CaO : SiO <sub>2</sub> 2,7—2,9

Продолжение

Тип	Группа	Содержание определяющих химических компонентов (на прокаленное вещество) в заполнителе, % по массе
Магнезиально-известковые	Известковые	CaO не менее 70
Магнезиально-шпинелидные	Магнезито-хромитовые (периклазо-хромитовые)	MgO не менее 60 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> от 5 до 18
	Хромомагнезитовые (хромито-периклазовые)	MgO » 40 » 60 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> » 15 » 30
	Хромитовые	MgO до 40 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> не менее 25
	Периклазо-шпинелидные	MgO св. 40 до 80 Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> от 15 » 55
Магнезиально-силикатные	Периклазо-форстеритовые	MgO от 65 до 80 SiO <sub>2</sub> не менее 10
	Форстеритовые	MgO от 50 до 65 SiO <sub>2</sub> » 25 » 35
	Форстерито-хромитовые	MgO » 45 » 60 SiO <sub>2</sub> » 20 » 30 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> » 5 » 15
Углеродистые	Углеродистые графитированные	C не менее 98
	Углеродистые неграфитированные (угольные)	C не менее 85
	Углеродсодержащие	C от 5 до 70
Карбид-кремниевые	Карбид-кремниевые рекристаллизованные	SiC св. 90
	Карбид-кремниевые	SiC » 70
	Карбид-кремнийсодержащие	SiC от 20 до 70
Цирконистые	Циркониевые (бадделитовые)	ZrO <sub>2</sub> св. 90

Тип	Группа	Содержание определяющих химических компонентов (на прокаленное вещество) в заполнителе, % по массе
Цирконистые	Бадделитокорундовые	ZrO <sub>2</sub> св. 30 Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> до 65
	Цирконовые	ZrO <sub>2</sub> св. 35 SiO <sub>2</sub> » 18
Окисные	Окисные (различного состава)	Максимально высокое содержание определяющего окисла
Некислородные	Специальные	Максимально высокое содержание некислородных соединений

5. В зависимости от типа вяжущего огнеупорные бетоны разделяют на:

бетоны на минеральных вяжущих;

бетоны на органических вяжущих;

бетоны на минерально-органических вяжущих.

К минеральным вяжущим относятся цементы — периклазовый, высокоглиноземистый, глиноземистый, портландский; жидкое стекло; фосфатные и сульфатные связки; огнеупорная глина и т. д.

К органическим вяжущим относятся смоляные, смолосековые связки, пековые связки, сульфитно-спиртовая барда и т. д.

К минерально-органическим вяжущим относятся кремнийорганические и другие подобные соединения.

Таблица 2

Наименования бетонов	Пористость открытая, %
Плотные	До 16
Повышенной плотности	Св. 16 до 20
Обычной плотности	» 20 » 30
Пониженной плотности	» 30 » 45
Низкой плотности	» 45 » 85

6. В зависимости от огнеупорности бетоны подразделяются на огнеупорные, высокоогнеупорные и высшей огнеупорности в соответствии с ГОСТ 4385—68.

7. В зависимости от открытой пористости огнеупорные бетоны подразделяются в соответствии с требованиями табл. 2.

8. В зависимости от максимальной температуры применения огнеупорные бетоны подразделяются на группы в соответствии с требованиями табл. 3.

Таблица 3

Группа бетонов	Максимальная температура применения, °С
I	1100
II	1200
III	1300
IV	1400
V	1500
VI	1600
VII	1700
VIII	Выше 1700

9. В зависимости от способа укладки и уплотнения огнеупорные бетоны подразделяются на:

литые;

вибрированные;

трамбованные;

прессованные;

нанесенные пневмо- или механическим способом (торкретированные).

10. Наименование огнеупорного бетона должно состоять из сочетания основных признаков классификации (группы по заполнителю, огнеупорности, типа вяжущего; группы пористости, температуре применения; способу укладки и уплотнения). Например, ди-насокварцитовый огнеупорный трамбованный обычный бетон на жидком стекле V группы.



**Огнеупоры и огнеупорные изделия**

*Редактор С. Г. Вилькина*

*Переплет художника А. М. Поташева*

*Технический редактор В. Н. Малькова*

*Корректоры Г. М. Фролова и Т. А. Камнева*

---

Сдано в набор 29.03.74-

Формат издания 60×90<sup>1</sup>/<sub>16</sub>

Тир. 40 000 (2-й завод 20 001—40 000)

Бумага тип. № 3

42 п. л.

Изд. № 3638/02

Подп. в печ. 27.01.75

36,5 уч.-изд. л.

Цена 1 р. 94 к.

---

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3

---

Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 505