

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ОФ-О1-О1
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ

*Разработаны
Киевским отделением Государственного проектного института
Промстройпроект
Министерства строительства предприятий
металлургической и химической промышленности*

ВНЕСЕНЫ
МИНИСТЕРСТВОМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ПРЕДПРИЯТИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ
И ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
7 МАРТА 1956 г.

СОДЕРЖАНИЕ:

	<u>стр.</u>		<u>стр</u>
Область применения и конструктивные решения фундаментов, указания по выбору типа фундамента и пользованию серией, примеры выбора типа фундамента			
Лист № 1 - Таблица основных показателей сборных железобетонных фундаментов	1-4	Лист № 7 - Конструкция сборного фундамента Ф-3	11
Лист № 2 - Графики для выбора типа фундамента /графики №№ 1 и 2/	5	Лист № 8 - Конструкция сборного фундамента Ф-4	12
Лист № 3 - Графики для выбора типа фундамента /график № 3/	6	Лист № 9 - Конструкция сборного фундамента Ф-5	13
Лист № 4 - Графики для выбора типа фундамента /график № 4/	7	Лист № 10 - Конструкция сборного фундамента Ф-6	14
Лист № 5 - Конструкция сборного фундамента Ф-1	8	Лист № 11 - Конструкция сборного фундамента Ф-7	15
Лист № 6 - Конструкция сборного фундамента Ф-2	9	Лист № 12 - Конструкция сборного фундамента Ф-8	16
		Лист № 13 - Конструкция сборного фундамента Ф-9	17
		Лист № 14 - Конструкция сборного фундамента Ф-10	18

—*—*—*—*—*

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

1. Типовые сборные железобетонные фундаменты, разработанные в настоящей серии, предназначены для установки сборных железобетонных колонн сечением 300x300 мм, 400x400 мм и 600x400 мм.

Фундаменты, разработанные в серии, могут применяться также для установки колонн, расположенных в углах зданий, при условии выполнения индивидуального расчета с учетом моментов в двух направлениях.

Фундаменты под спаренные колонны у температурных швов выполняются по индивидуальным чертежам.

2. Расчет фундаментов произведен для 2-х случаев расчетного сопротивления основания: $R = 1,5 \text{ кг}/\text{см}^2$ и $R = 2,5 \text{ кг}/\text{см}^2$.

3. Выбор типа фундамента производится по графикам №№ 1-4 /помещенным на листах №№ 2,3,4/ с учетом указаний раздела "Б" настоящей пояснительной записки.

4. Фундаменты замаркированы буквой "Ф" с цифровым индексом. Цифровой индекс изменяется в зависимости от геометрических размеров и от армирования фундамента.

5. В серии разработаны чертежи для восьми типоразмеров фундаментов. С учетом различий в армировании, обусловленных разными расчетными сопротивлениями основания, разработано 10 типов фундаментов.

6. Фундаменты Ф-1 и Ф-2 имеют конструктивное армирование и могут применяться при любом давлении по подошве фундамента, не превышающем $2,5 \text{ кг}/\text{см}^2$.

Фундаменты Ф-3 - Ф-6 заармированы и проверены на прочность по поперечной силе исходя из давления по подошве фундамента $R = 1,5 \text{ кг}/\text{см}^2$ и должны применяться для всех оснований с расчетным сопротивлением $R < 1,5 \text{ кг}/\text{см}^2$.

Фундаменты Ф-7 - Ф-10 заармированы и проверены на прочность по поперечной силе исходя из давления по подошве фундамента $R = 2,5 \text{ кг}/\text{см}^2$ и должны применяться для всех оснований с расчетным сопротивлением $1,5 < R < 2,5 \text{ кг}/\text{см}^2$.

7. Фундаменты выполняются из бетона марки 150 и армируются сварными сетками с ячейками 200x200 мм.

8. Арматура применяется:

а/ для расчетных стержней сеток - горячекатанная периодического профиля из стали марки Ст.5,

б/ для конструктивных стержней сеток и для монтажных петель - горячекатанная круглая из стали марки Ст.3

Горячекатанная арматура периодического профиля из стали марки Ст.5 может быть заменена арматурой из стали марки 25ГС с соответствующим уменьшением диаметра стержней /путем умножения расчетной площади арматуры на коэффициент $K=0,78$ /.

9. Толщина защитного слоя для рабочей арматуры фундамента равна 35 мм.

10. Фундаменты устанавливаются на подготовку, минимальная высота которой должна быть 100 мм.

Конструктивное решение подготовки указывается в реальном проекте.

11. При наличии агрессивной среды мероприятия по защите фундаментов указываются в реальном проекте.

Б. УКАЗАНИЯ ПО ВЫБОРУ ТИПА ФУНДАМЕНТА И ПОЛЬЗОВАНИЮ СЕРИЕЙ

1. Выбор типа фундамента при разработке реального проекта производится в зависимости от усилий действующих на основание фундамента, по графикам №№ 1-4 с учетом следующих факторов:

а/ характеристики грунта и величины расчетного сопротивления основания /см. п.2/,

б/ глубины заложения фундамента /см. п.3/.

2. Ввиду того, что ширина подошвы фундаментов, разработанных в серии, превышает 1,0 м /в соответствии с СНиП II-Б.6, § 4 п.12/, графиками учтено увеличение расчетного сопротивления в зависимости от номенклатуры грунтов и размеров фундамента.

Для оснований из крупнообломочных и песчаных грунтов составлены графики №№ 1,3, а для глинистых грунтов и пылеватых песков - графики №№ 2,4.

Графиками учтено также увеличение краевых расчетных сопротивлений основания на 20% при расчете внецентренно-нагруженных фундаментов.

Графики для выбора типа фундамента составлены для грунтов с расчетным сопротивлением 1,5 кг/см² и 2,5 кг/см².

При расчетных сопротивлениях основания, отличающихся от указанных выше и превышающих 2,5 кг/см², графиками можно пользоваться для подбора размеров подошвы фундамента.

При этом наихудшую комбинацию нормативных нагрузок следует умножить на коэффициент $K_1 = \frac{1}{\gamma} / \text{значение } R^{\text{расч}} \text{ и } R$ см. стр.3/.

Однако армирование фундамента и его прочность в этом случае должны быть проверены индивидуальным расчетом в отличие от расчета площади основания, для расчета прочности и армирования фундаментов принимаются расчетные, а не нормативные усилия/

Так как основное расчетное сопротивление основания дается на глубине от 1,5 до 2,0 м, расчетное сопротивление основания на заданной глубине заложения фундамента определяется путем умножения основного расчетного сопротивления на коэффициент m

Согласно СНиП II-Б.6, § 4 п.13 коэффициент m вычисляется по следующим формулам:

а/ при глубине заложения фундаментов свыше 2,0 м

$$m = 1 + \frac{f}{\gamma} [K(H-200) - h]$$

б/ при глубине заложения фундаментов менее 1,5 м

$$m = 0,5 + 0,0033H$$

В приведенных формулах приняты следующие обозначения:

H - глубина заложения фундамента в см,

h - разность отметок природного уровня грунта и пола подвала в см,

f - среднее значение объемного веса грунта, залегающего выше подошвы фундамента в кг/см³,

R - расчетное сопротивление основания в кг/см²,

K - коэффициент, принимаемый по таблице 1/СНиП II-6.6, § 4 п.13/.

Таблица 1

№	Наименование грунта под подошвой фундамента	Коэффициент "K"
1.	Песок и крупнобломочный грунт	2,5
2.	Супесь и суглинок	2,0
3.	Глина	1,5

4. Тип фундамента подбирается по невыгоднейшей комбинации нормативных усилий.

Для пользования графиками нормативные усилия, полученные в расчете колонн, необходимо преобразовать следующим образом:

а/ к нормальному силе добавляется усилие от собственного веса фундамента и грунта над уступами фундамента. Усилие ΔM определяется с помощью графика /см. рис.1/.

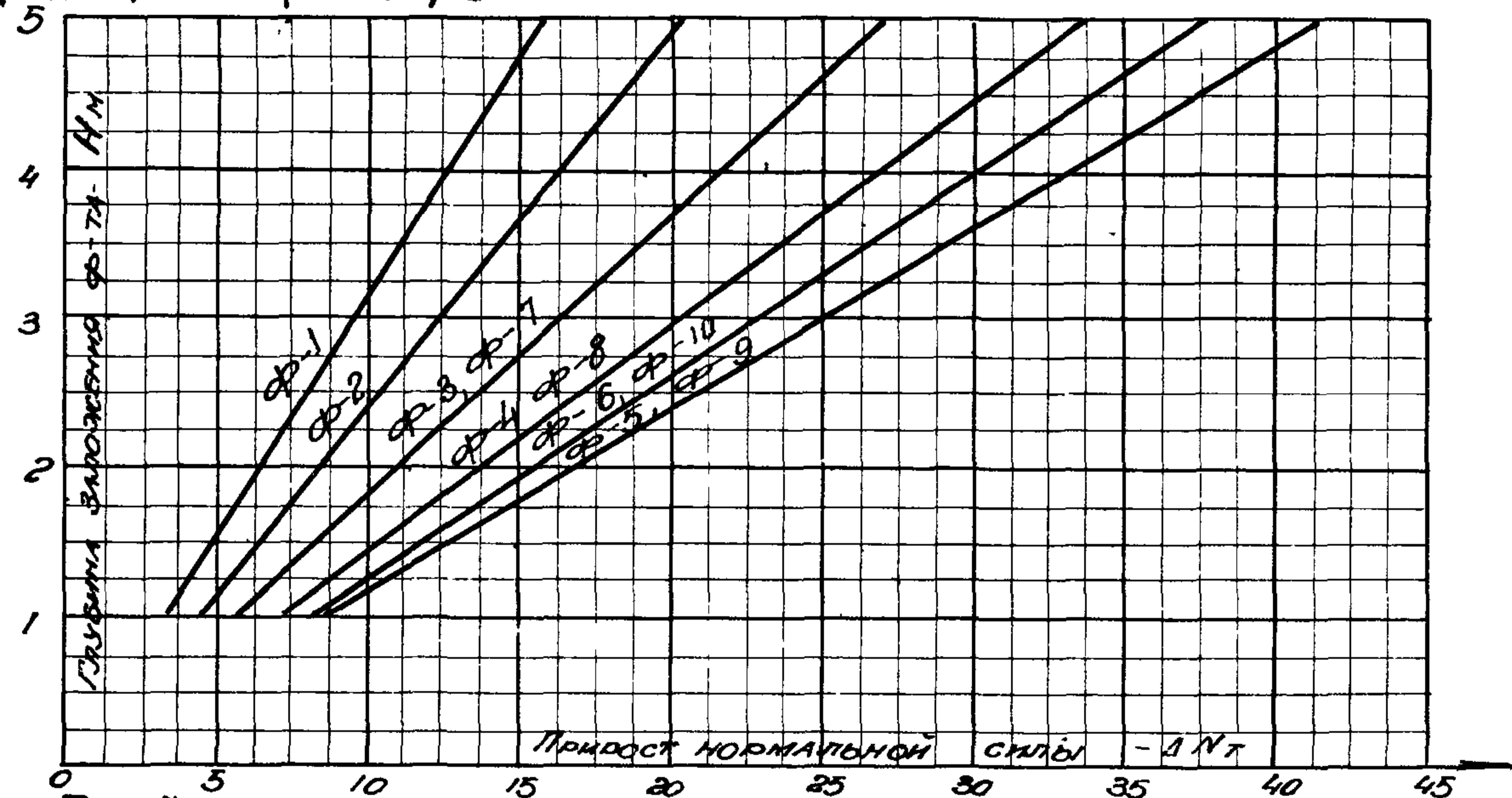


График для определения веса фундамента и грунта над уступами фундамента ΔM в зависимости от глубины заложения фундамента /рис.1/.

б/ к нормативному моменту добавляется усилие $\Delta M = Q_{\text{норм.}} \cdot H + M_{\text{ст}}$

где: $Q_{\text{норм.}}$ - нормативная перерезывающая сила, полученная при расчете колонн /в тоннах/,

H - расстояние от подошвы фундамента до отметки нижнего расчетного сечения колонны /в м./,

$M_{\text{ст.}}$ - момент от веса стены, опирающейся на фундамент, относительно центра тяжести подошвы фундамента.

Полученные усилия $N_{\text{норм}} + \Delta N$ и $M_{\text{норм}} + \Delta M$ должны быть умножены на поправочный коэффициент $K_I = \frac{\rho''}{\rho}$

где: ρ'' - условное расчетное сопротивление основания, принятое в графике,

ρ - расчетное сопротивление основания в реальном проекте на глубине заложения подошвы фундамента.

Таким образом, для пользования графиком должны быть определены усилия: $N'' = K_I (N + \Delta N)_T$
 $M'' = K_I (M + \Delta M)_TM$

/индекс "гр" - обозначает отличие усилий, используемых в графике от усилий, полученных в расчете/.

5. Рекомендуется следующая последовательность выбора типа фундамента:

а/ определяется расчетное сопротивление основания для заданной глубины заложения подошвы фундамента,

б/ в зависимости от категории грунта и расчетного сопротивления основания устанавливается номер графика, по которому надлежит производить выбор типа фундамента,

в/ вычисляются усилия N'' и M''

г/ на графике по оси абсцисс откладывается усилие M'' , а по оси ординат усилие N''

Зона графика, в которую попадает точка пересечения ординат N'' и M'' определяет искомый тип фундамента.

Ниже приводятся примеры выбора типа фундаментов.

6. Рабочие чертежи фундаментов в составе проекта должны содержать:

а/ марковочный план фундаментов,

б/ спецификацию сборных фундаментов по маркам,

в/ выборку материалов,

г/ типовые рабочие чертежи фундаментов настоящей серии.

На плане фундаментов должна быть помещена таблица нормативных усилий $N_{\text{норм}}$, действующих на основание фундамента.

Примеры выбора типа фундамента.

Пример № 1.

Требуется выбрать тип фундамента, устанавливаемого на суглинках с расчетным сопротивлением $2,0 \text{ кг}/\text{см}^2$. Глубина заложения фундамента от поверхности земли $H=2,5 \text{ м}$ /подвал отсутствует/.

Невыгоднейшая комбинация нормативных нагрузок, полученная из расчета колонн и относящаяся условно к сечению на отметке $\pm 0,00 - N = 70 \text{ т}; M = 8 \text{ тм}; Q = 1,0 \text{ т}$.

1. Определяем расчетное сопротивление основания для заданной глубины заложения фундамента, для чего вычисляем коэффициент $m = 1 + \frac{f}{2} \lfloor K(H-200) - h \rfloor$

Объемный вес грунта $f = 0,0018 \text{ кг}/\text{см}^3$.

Расчетное сопротивление основания $\rho = 2,0 \text{ кг}/\text{см}^2$.

Коэффициент "K" принимаемый по таблице № 1 - $K=2,0$

Разность отметок природного уровня грунта и пола подвала $h = 0$ /подвал отсутствует/

$$m = 1 + \frac{0,0018}{2} \lfloor 2 / 250 - 200 / -0 \rfloor = 1,09$$

Расчетное сопротивление основания на глубине $2,5 \text{ м}$ $\rho = 1,09 \cdot 2,0 = 2,18 \text{ кг}/\text{см}^2$.

2. Определяем номер графика, которым нужно пользоваться.

Для суглинков при $\rho = 2,0 \text{ кг}/\text{см}^2$ следует пользоваться графиком № 4.

3. По графику /рис. 1/ определяем ΔN - прирост нормальной силы за счет собственного веса фундамента и грунта над уступами фундамента /при этом тип фундамента принимается ориентировочно по заданным N'' и M'' , увеличенным на 10-15%.

Для глубины $H=2,5$ и фундамента Ф-9 $\Delta N = 21 \text{ т}$.

4. Вычисляем коэффициент $K_I = \frac{\rho''}{\rho}$, а также усилия N'' и M''

$$K_I = \frac{2,5}{2,18} = 1,15$$

$$N'' = 1,15 / 70 + 21 / = 105 \text{ т}$$

$$M'' = 1,15 / 8 + 1 \cdot 2,5 / = 12,2 \text{ тм}$$

5. На графике № 4 откладываем величины N'' и M'' . Точка пересечения ординат N'' и M'' попадает в зону

графика, соответствующую фундаменту Ф-9. Принимаем фундамент Ф-9.

Пример № 2.

Требуется выбрать тип фундамента, устанавливаемого на плотных гравелистых песках с расчетным сопротивлением основания $\lambda = 4,5 \text{ кг}/\text{см}^2$.

Глубина заложения фундамента от поверхности земли $H=1,0 \text{ м}$.

Невыгоднейшая комбинация нормативных нагрузок, полученная из расчета колонн и относящаяся к сечению на отм. $\pm 0,00 \text{ м}$: $N=85 \text{ т}$; $M=28 \text{ тм}$; $Q=4 \text{ т}$.

1. Определяем расчетное сопротивление основания для заданной глубины заложения фундамента, для чего вычисляем коэффициент " m "

$$m = 0,5 + 0,0033 \cdot H = 0,5 + 0,0033 \cdot 100 = 0,83.$$

Расчетное сопротивление основания на заданной глубине 1,0 м

$$\lambda = 4,5 \cdot 0,83 = 3,73 \text{ кг}/\text{см}^2.$$

2. Определяем номер графика, которым нужно пользоваться.

Для гравелистых песков при $\lambda = 4,5 \text{ кг}/\text{см}^2$ следует пользоваться графиком № 3.

3. По графику /рис. I/ определяем ΔN -прирост нормальной силы за счет собственного веса фундамента и грунта над уступами фундамента.

Для глубины $H=1,0 \text{ м}$ и фундамента Ф-10 $\Delta N=8 \text{ т}$ /тип фундамента принимаем ориентировочно по графику № 3, пользуясь заданными N и M , увеличенными на 10-15%.

$$4. \text{ Вычисляем } K_1 = \frac{e^m}{\lambda} = \frac{2,5}{3,73} = 0,67$$

Вычисляем N'' и M''

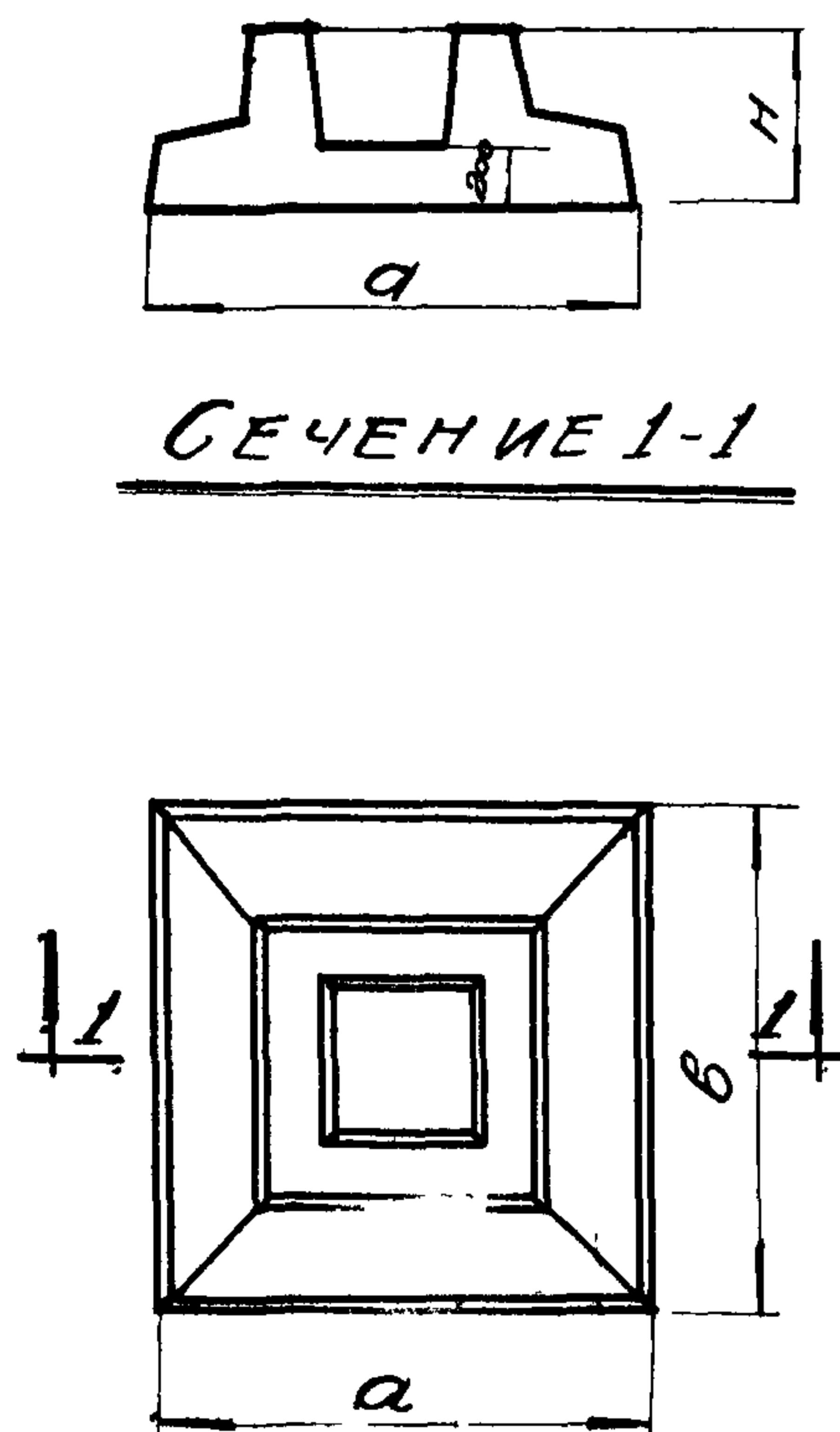
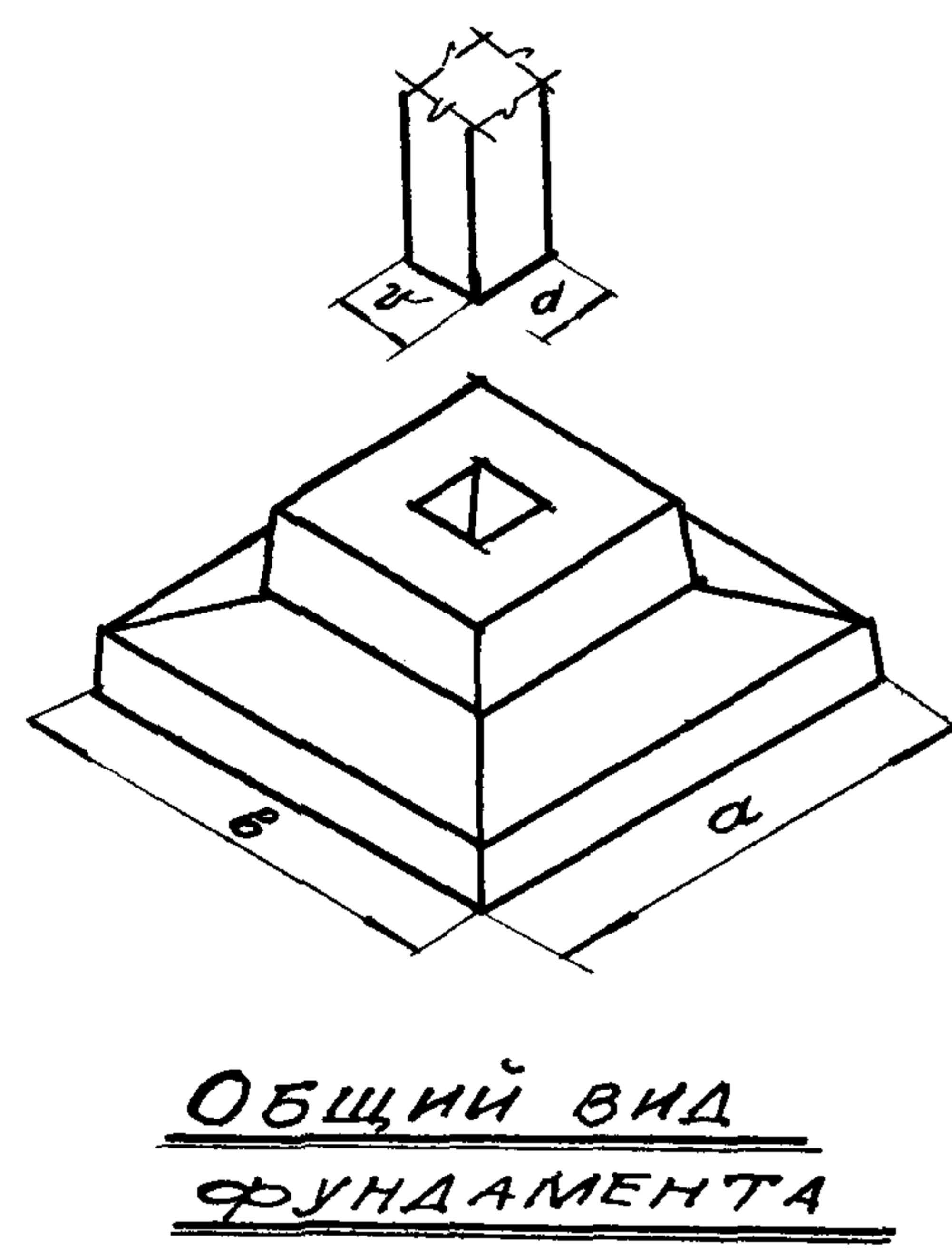
$$N'' = 0,67 / 85 + 7 / = 61 \text{ т}$$

$$M'' = 0,67 / 28 + 4,0 \cdot 1,0 / = 27,4 \text{ тм}$$

5. На графике № 3 откладываем величины N'' и M'' и находим точку пересечения ординат, попадающую в зону фундамента Ф-10.

Принимаем фундамент Ф-10.

В связи с тем, что $\lambda = 2,5 \text{ кг}/\text{см}^2$, подбор арматуры фундамента, а также проверку фундамента на прочность по попечной силе, необходимо выполнить по индивидуальному расчету.



0

Таблица основных показателей сборных железобетонных фундаментов

Расчетное сопротивле- ние основания	Показатель нагрузки на один квадратный метр	Основные размеры фундамента			размеры сечения колонны		Вес фундамента кг	Марка бето- на	N листа серии
		a	b	h	d	h'			
<i>При $R_{нр} \leq 1.5 \text{ кН/см}^2$</i>									
	φ-1	1300	1300	600	400	400	1652	150	5
	φ-2	1500	1500	600	400	400	2000	150	6
	φ-3	1700	1700	600	400	400	2387	150	7
	φ-4	1900	1900	600	400	400	2829	150	8
	φ-5	2100	2100	600	400	400	3310	150	9
	φ-6	2100	1900	800	600	400	4795	150	10
<i>При $1.5 < R_{нр} \leq 2.5 \text{ кН/см}^2$</i>									
	φ-1	1300	1300	600	400	400	1652	150	5
	φ-2	1500	1500	600	400	400	2000	150	6
	φ-7	1700	1700	600	400	400	2387	150	11
	φ-8	1900	1900	600	400	400	3240	150	12
	φ-9	2100	2100	600	400	400	4500	150	13
	φ-10	2100	1900	800	600	400	4675	150	14

ТА

Таблица основных показателей сборных железобетонных фундаментов

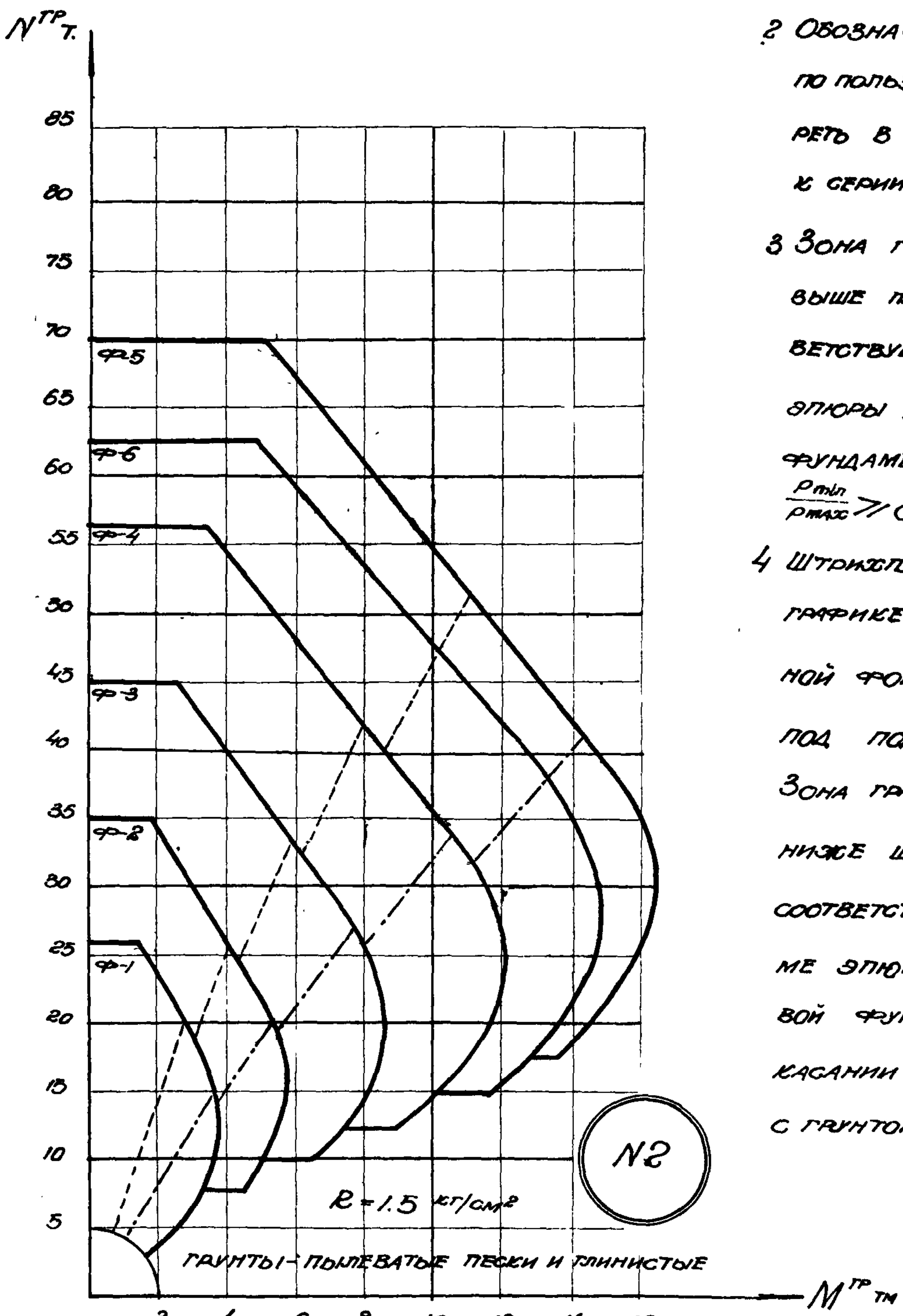
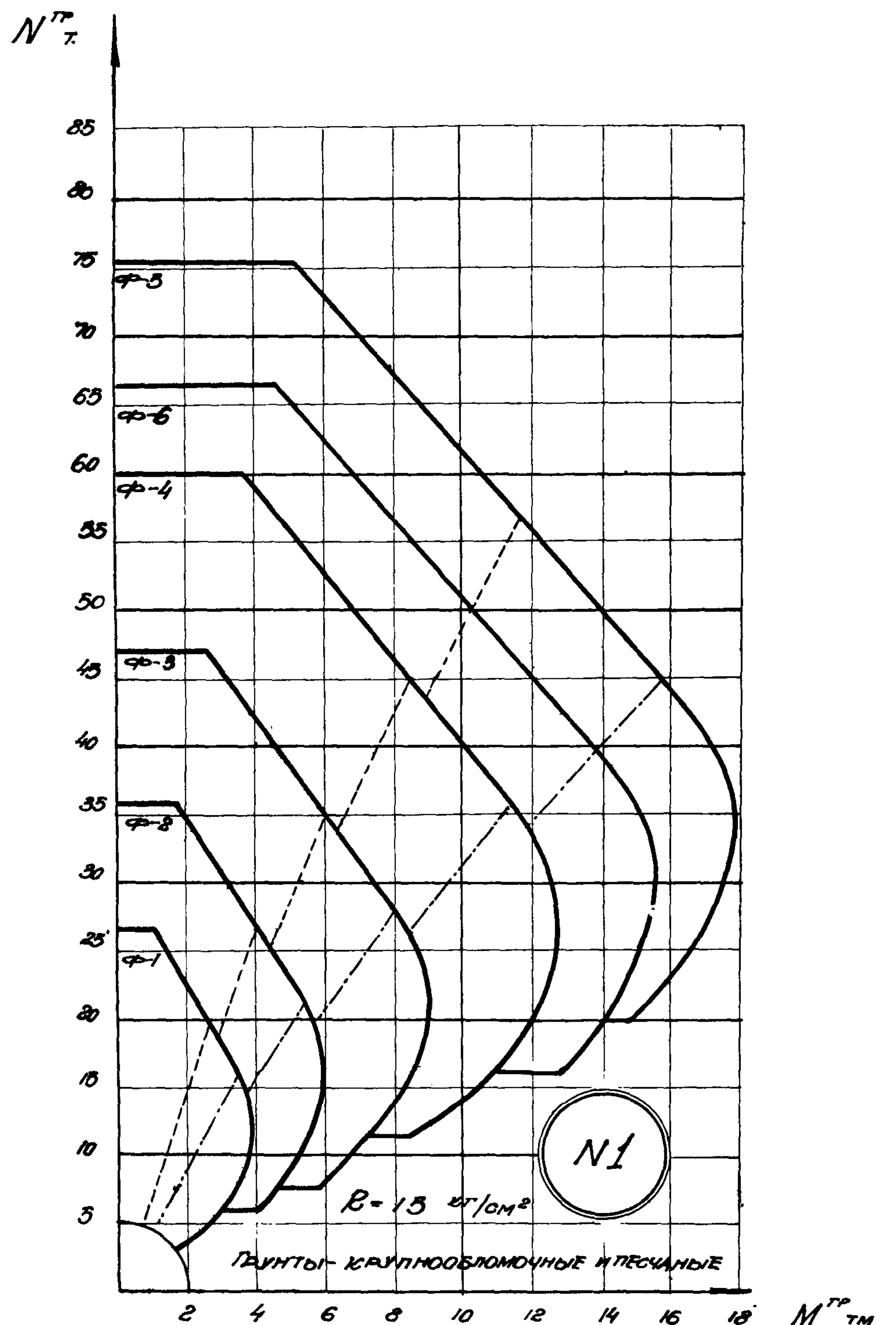
Серия	Форма
Лист	1

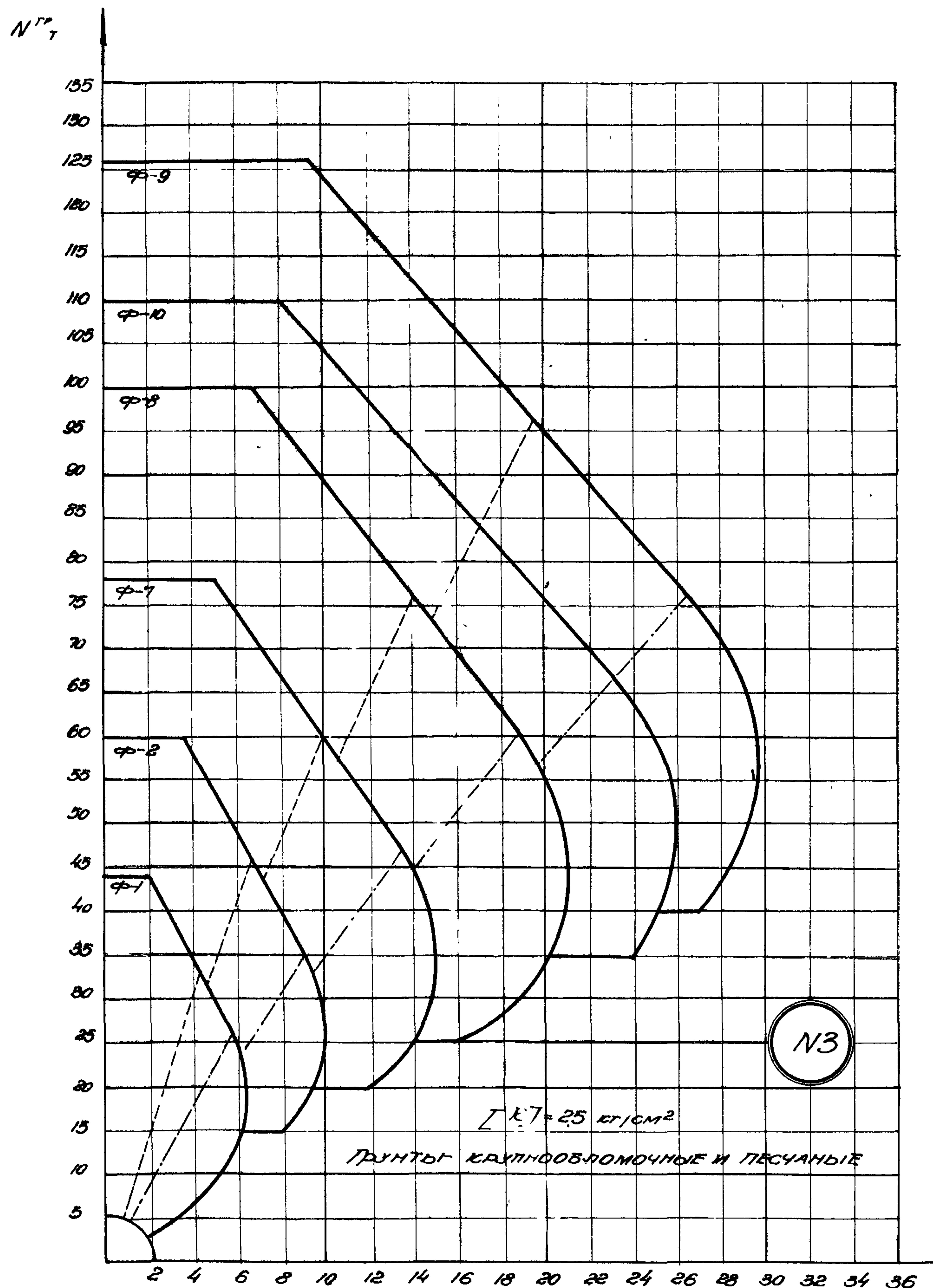
1. ЗОНА ГРАФИКА, В КОТОРУЮ ПОДАЕТ ТОЧКА ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ОДИННАДЦАТЫХ $N_{Tm}^{\text{тр}}$ И $M_{Tm}^{\text{тр}}$, ОПРЕДЕЛЯЕТ ТРЕБУЕМЫЙ ТИП ФУНДАМЕНТА.

2. ОБОЗНАЧЕНИЯ $N_{Tm}^{\text{тр}}$ И $M_{Tm}^{\text{тр}}$ И УКАЗАНИЯ ПО ПОЛЬЗОВАНИЮ ГРАФИКОМ СМОТРЕТЬ В ПОСЛЕДНИЙМ ВЛИЯЮЩИХ СЕРИИ ОФ-01-01.

3. ЗОНА ГРАФИКА, НАХОДЯЩАЯСЯ ВЫШЕ ПУНКТИРНОЙ ЛИНИИ, СООТВЕТСТВУЕТ ТРАПЕЦИЕВИДНОЙ ФОРМЕ ЭПЛОРОДАВЛЕНИЯ ПОД ПОДШВОЙ ФУНДАМЕНТА (С ОСОБНОШЕНИЕМ $\frac{r_{\min}}{r_{\max}} \geq 0.25$)

4. ШТРИХПУНКТИРНАЯ ЛИНИЯ НА ГРАФИКЕ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕУГОЛОЙ ФОРМЕ ЭПЛОРОДАВЛЕНИЯ ПОД ПОДШВОЙ ФУНДАМЕНТА. ЗОНА ГРАФИКА, НАХОДЯЩАЯСЯ НИЖЕ ШТРИХПУНКТИРНОЙ ЛИНИИ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕУГОЛОНОЙ ФОРМЕ ЭПЛОРОДАВЛЕНИЯ ПОД ПОДШВОЙ ФУНДАМЕНТА ПРИ НЕПОЛНОМ КАСАНИИ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА С ГРУНТОМ



Примечания:


1. Зона графика, в которую попадает точка пересечения ординат N^P и M^P , определяет требуемый тип фундамента.
2. Обозначение N^P и M^P и указания по пользованию графиком смотреть в пояснительной записке к серии ОФ-01-01.
3. Зона графика, находящаяся выше пунктирной линии, соответствует трапециевидной форме эпюры давления под подошвой фундамента (с соотношением $\frac{H_{\text{под}}}{H_{\text{под}} + H_{\text{фунд}}} > 0.25$).
4. Штрихпунктирная линия на графике соответствует треугольной форме эпюры давления под подошвой фундамента. Зона графика, находящаяся ниже штрихпунктирной линии, соответствует треугольной форме эпюры давления под подошвой фундамента при неполном касании подошвы фундамента с грунтом.

ТА
1955г.

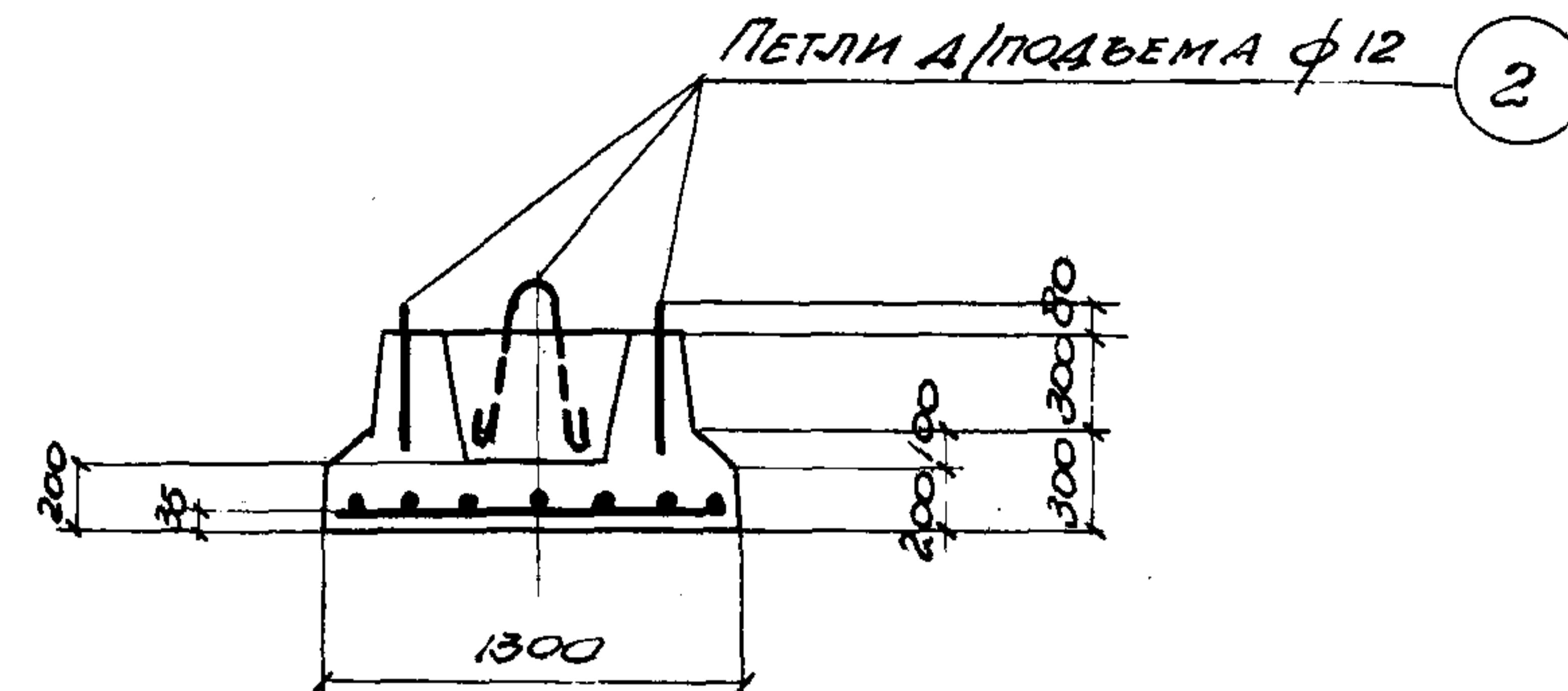
График для выбора типа фундаментов
1. График N3:

ОФ-01-01

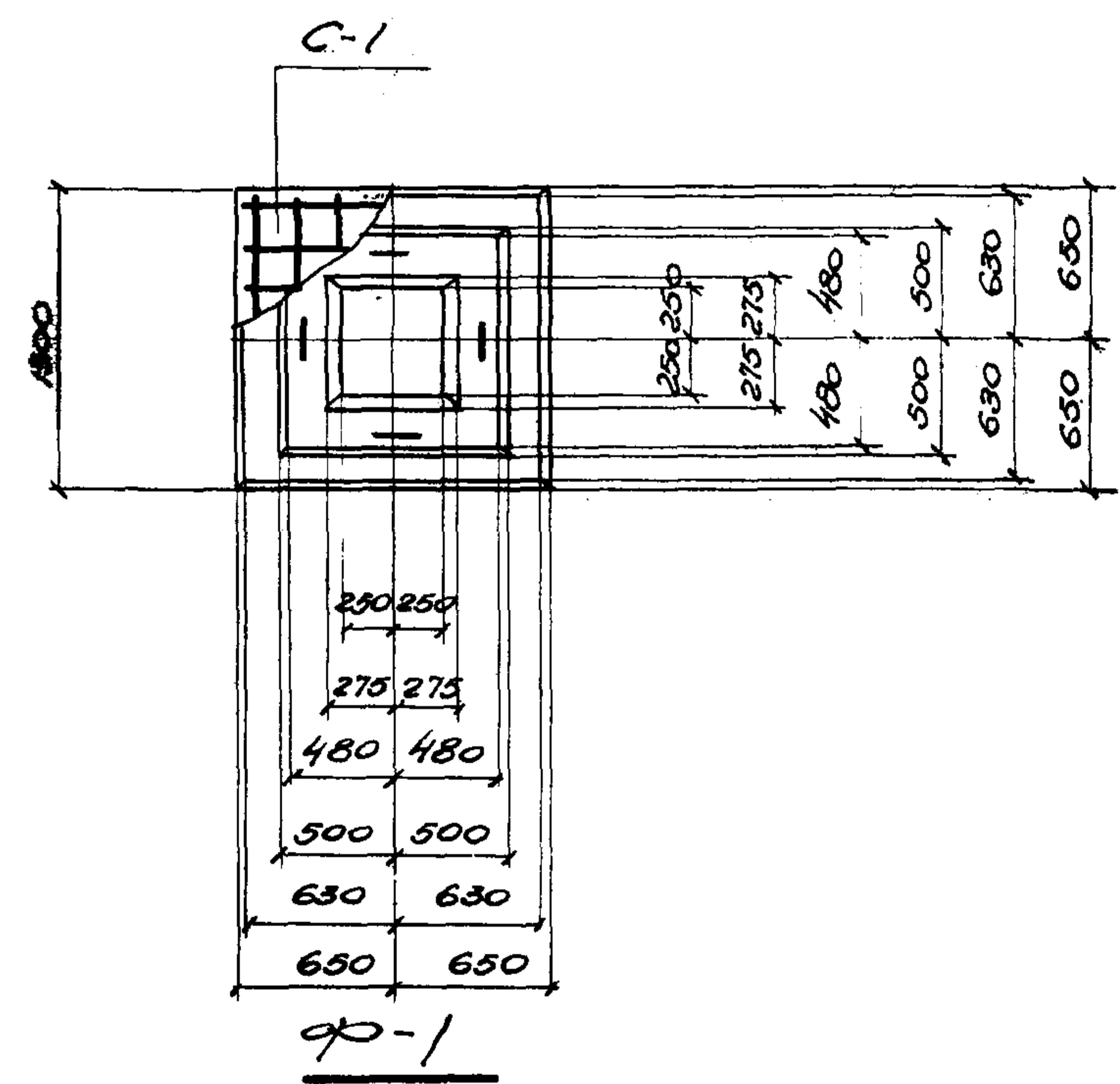
Лист 3

Примечания:

1. Зона графика в которую попадает точка пересечения осянит N^T и M^T_m определяет требуемый тип фундамента.
2. Обозначение N^T и M^T_m и указания по пользованию графиком смотреть в пояснительной записке к схеме ОФ-01-01.
3. Зона графика, находящаяся выше пунктирной линии соответствует трапециевидной форме эпюры давления под подошвой фундамента (с соотношением $\frac{r_{max}}{r_{min}} > 0.25$).
4. Штрихпунктирная линия №4 графика соответствует треугольной форме эпюры давления под подошвой фундамента.
5. Зона графика, находящаяся ниже штрихпунктирной линии соответствует треугольной форме эпюры давления под подошвой фундамента при неполном касании подошвы фундамента с грунтом.

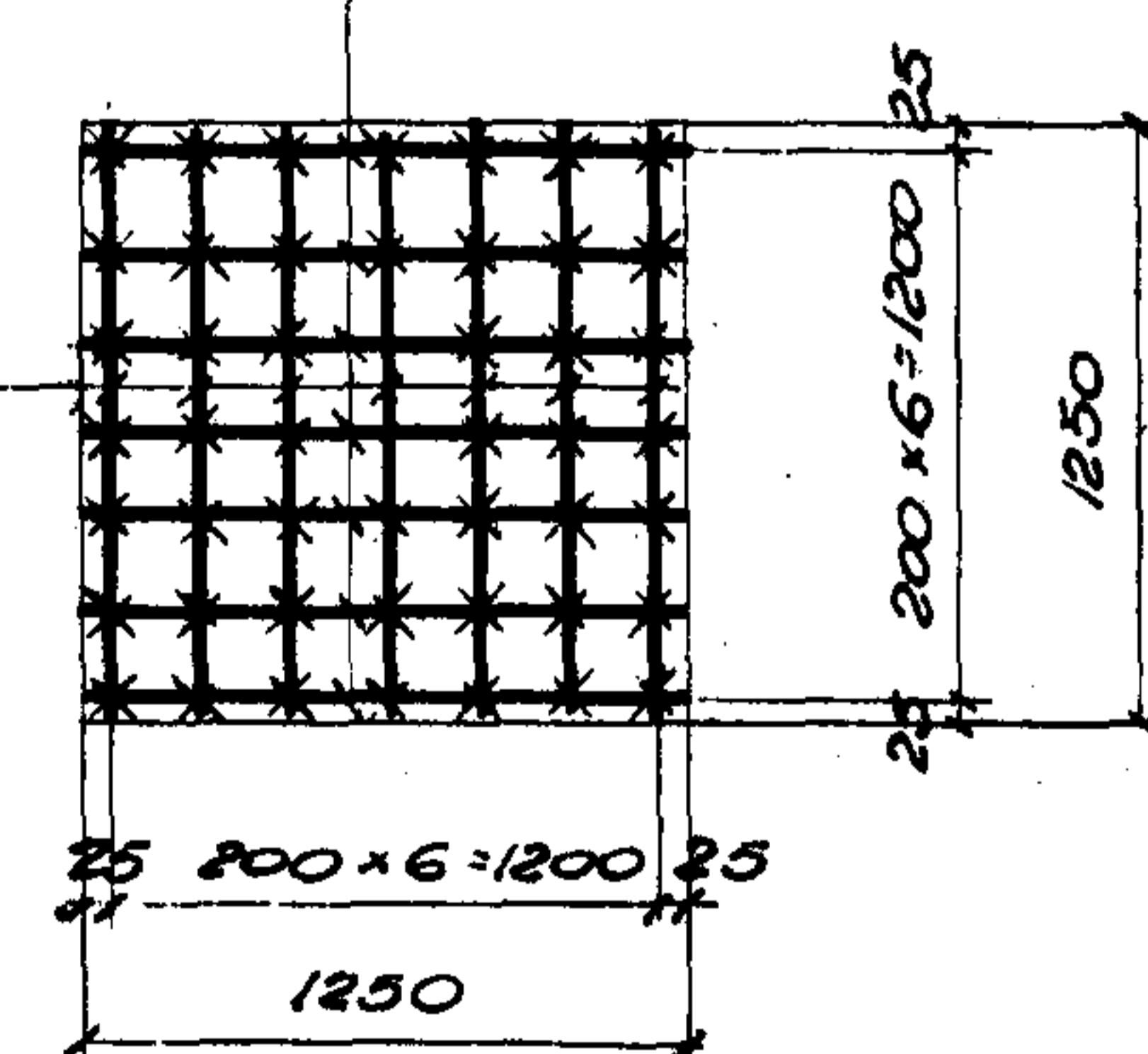


2



1 7 ф10

1 7 ф10



C-1

Условное обозначение



Спецификация арматуры на 1 элемент						Выборка арматуры на 1 элемент		
Нанес. здел.	№	Эскиз	φ мм	в шт	п м	φ мм	сумма пн м	вес кг
Ф-1	1		10	1250	14	17.5	10	17.5
	2		12	1100	4	4.4	12	4.4
ИТОГО								15

Расход материалов на 1 фундамент

Марка фундамента	вес фунда- мента кг	содерж. стали кг/м³	марка бетона	объем бетона м³	вес стали кг	
					сталь марки ст.3°	всего
Ф-1	1652	82	150	0.661	15	15

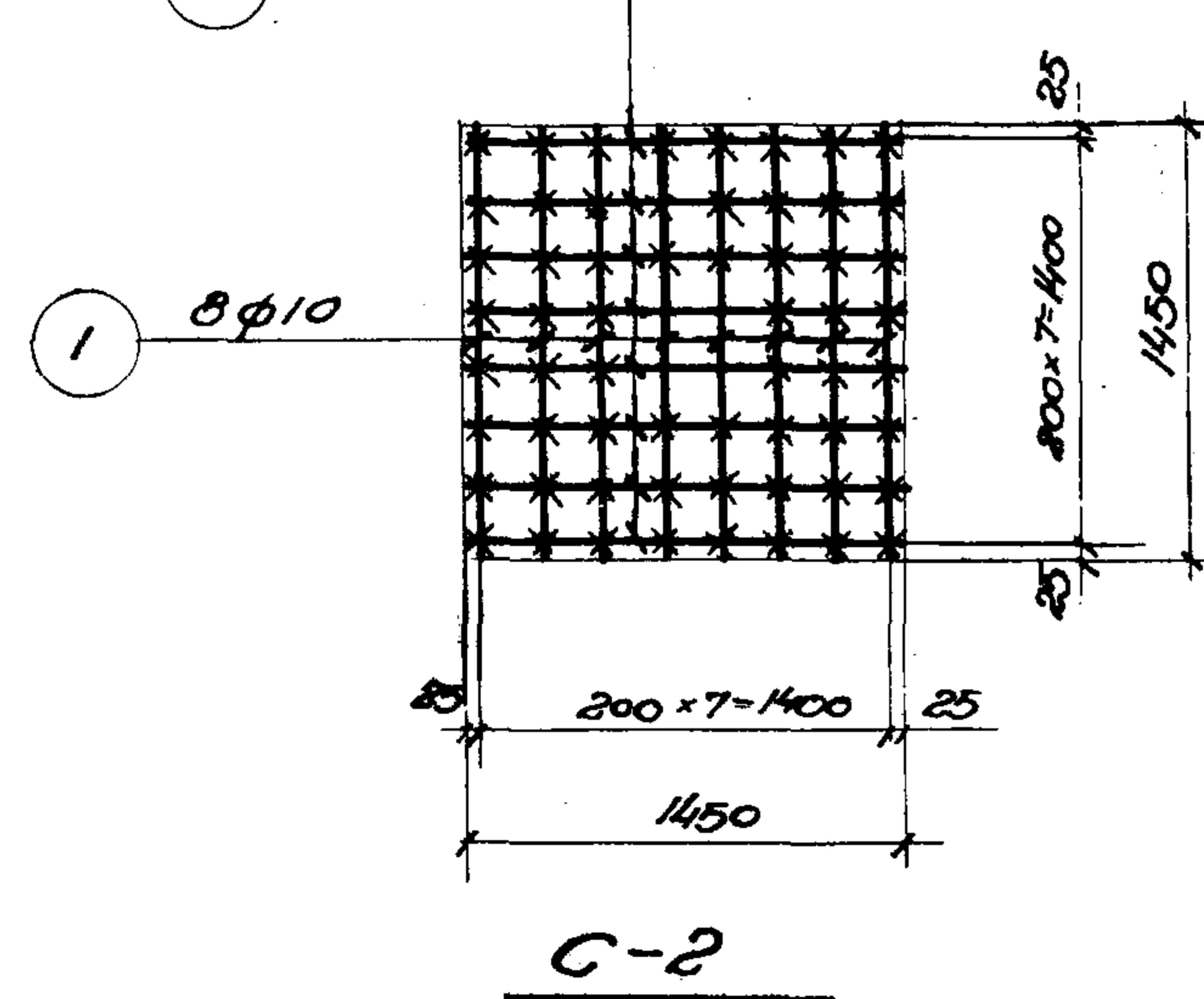
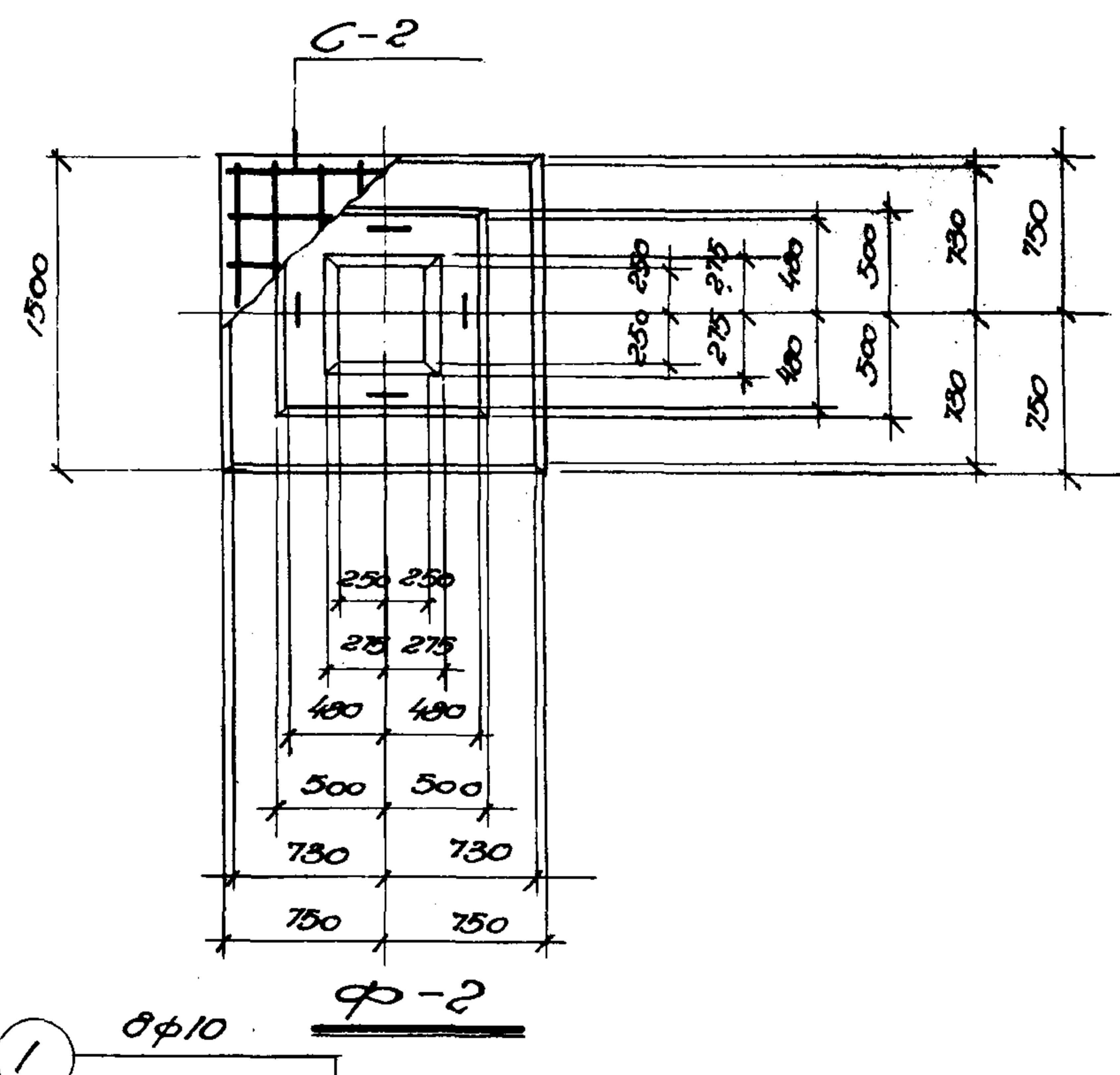
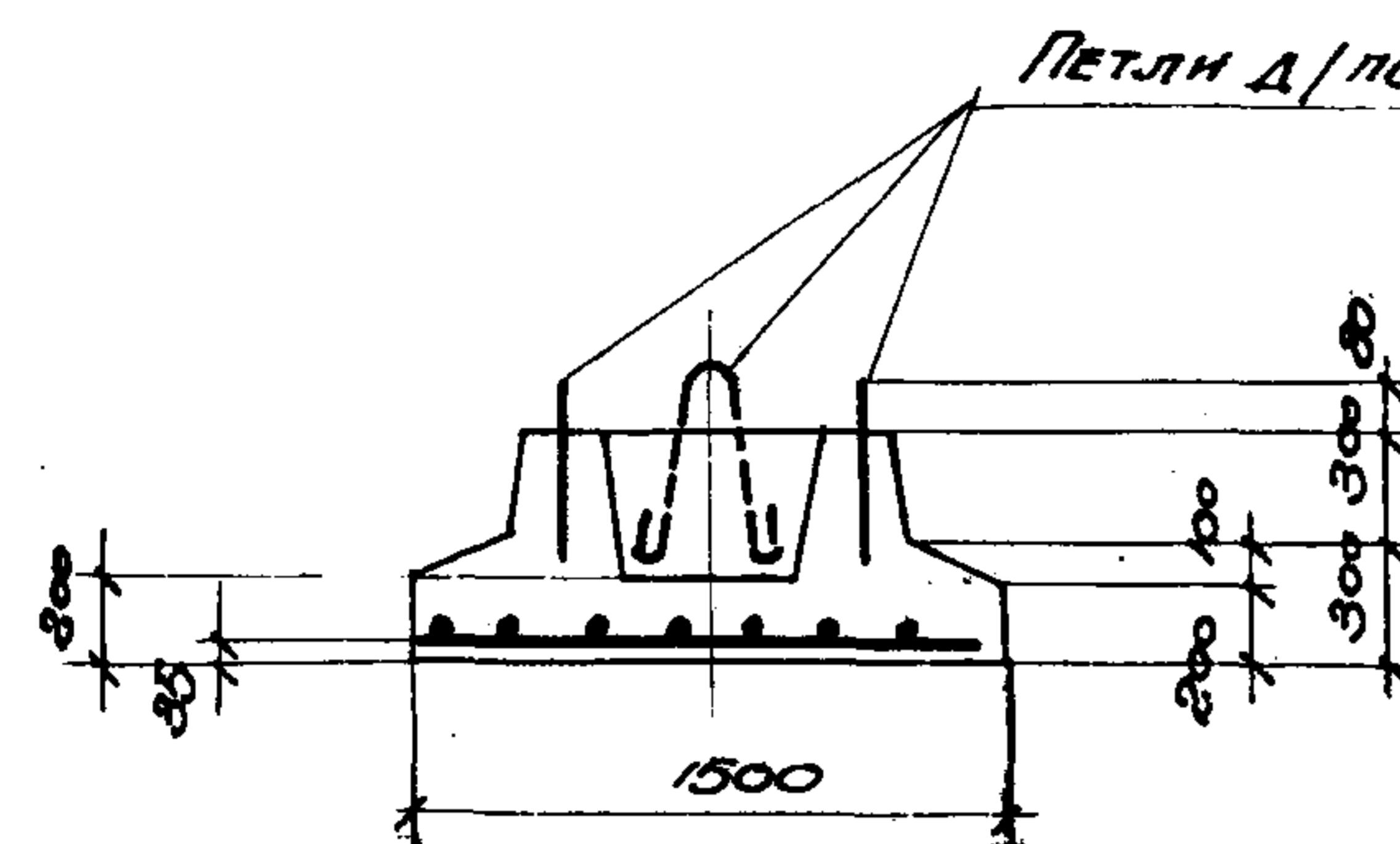
Примечания:

- Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для ЖБ бетонных конструкций (ТУ-73-53). Стержни сеток свариваются между собой по контуру на ширину ~500мм.
- Внутренние и внешние размеры стакана не должны иметь отклонения от проектных размеров более ±15мм.
- На поверхности бетона не допускается наличие раковин более 1шт. на 1м², при этом раковины могут быть глубиной не более 7мм и диаметром не более 10мм. Околы ребер и углов глубиной более 7мм не допускаются.
- Перекос граней фундамента (отклонение их от плоскости) разрешается не более 15мм.
- Установка фундамента должна производиться на слое подготовки с выверенной горизонтальной поверхностью. Отклонение отметки подготовки допускается не более ±15мм.
- Нормативные усилия, действующие на основание фундамента и, их комбинации приводятся в проекте, в таблице расположенной на чертеже плана фундаментов.
- Данный фундамент разрешается использовать для установки колонны сечением 300x300мм. В этом случае зазоры между колонной и стаканом, заполняемые бетоном по пусту, соответственно увеличиваются.

ТА

Конструкция сборного фундамента
Ф-1

Серия	штук
лист	5



Ходовое обозначение Точечная сварка

Спецификация арматуры на 1 элемент						Выборка арматуры на 1 элемент			
Наим. элем.	N	Эскиз	φ	Р мм	п шт	пв м	φ	СУММА пв м	ВЕС кг
ф-2	1		10	1450	16	23	10	23	14
	2		12	1100	4	44	12	44	4
ИТОГО									18

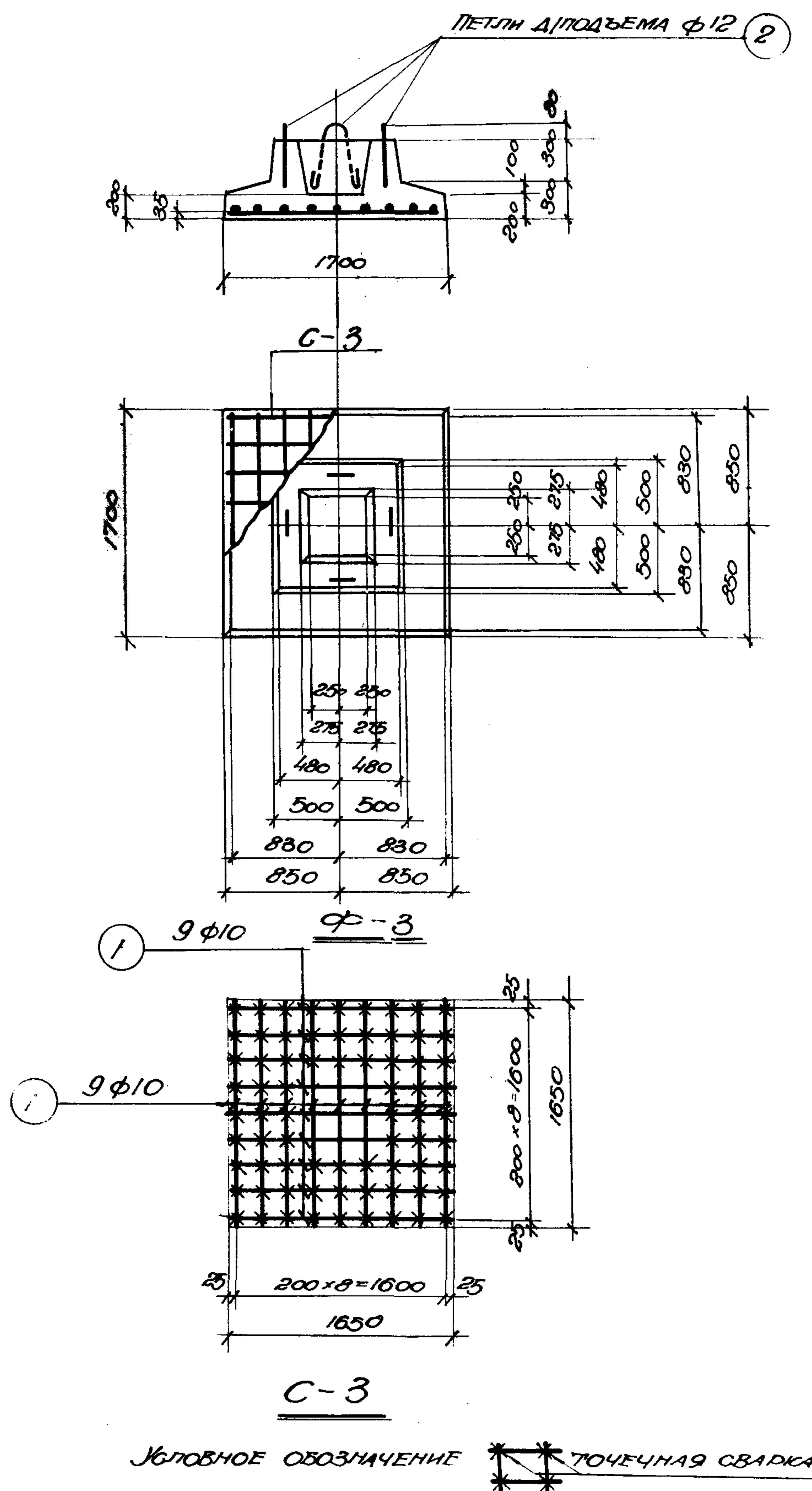
Расход материалов на 1 фундамент

Марка фундамента	Вес фунда-мента кг.	Содержание стали кг/м³	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг.	
					Сталь марки ст.3	Всего
ф-2	2000	22	150	0.8	18	18

Примечания:

- Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для ж/б конструкций (ТУ-73-53). Стержни сеток свариваются между собой по контуру на ширину ~500 мм; средние узлы через 2-3 промежутка связываются вязальной проволокой.
- Внутренние и внешние размеры стакана не должны иметь отклонения от проектных размеров более ± 15 мм.
- На поверхности бетона недопускается наличие раковин более 1 шт. на 1м^2 при этом раковины могут быть глубиной не более 7 мм и диаметром не более 10 мм. Около ребер и углов глубиной более 7 мм не допускаются.
- Перегиб граней фундамента (отклонение исх от плоскости) разрешается не более 15 мм.
- Установка фундамента должна производиться на слое подготовки с выверенной горизонтальной поверхностью. Отклонение отметки подготовки допускается не более ± 15 мм.
- Нормативные усилия, действующие на основание фундамента, и исх комбинации приводятся в проекте, в таблице расположенной на чертеже плана фундаментов.
- Данный фундамент разрешается использовать для установки колонны сечением 300x300 мм. В этом случае зазоры между колонной и стаканом, заполненные бетоном по месту, соответственно увеличиваются.

ТД	Конструкция сборного фундамента ф-2	Серия	Фрагмент
		Лист	6



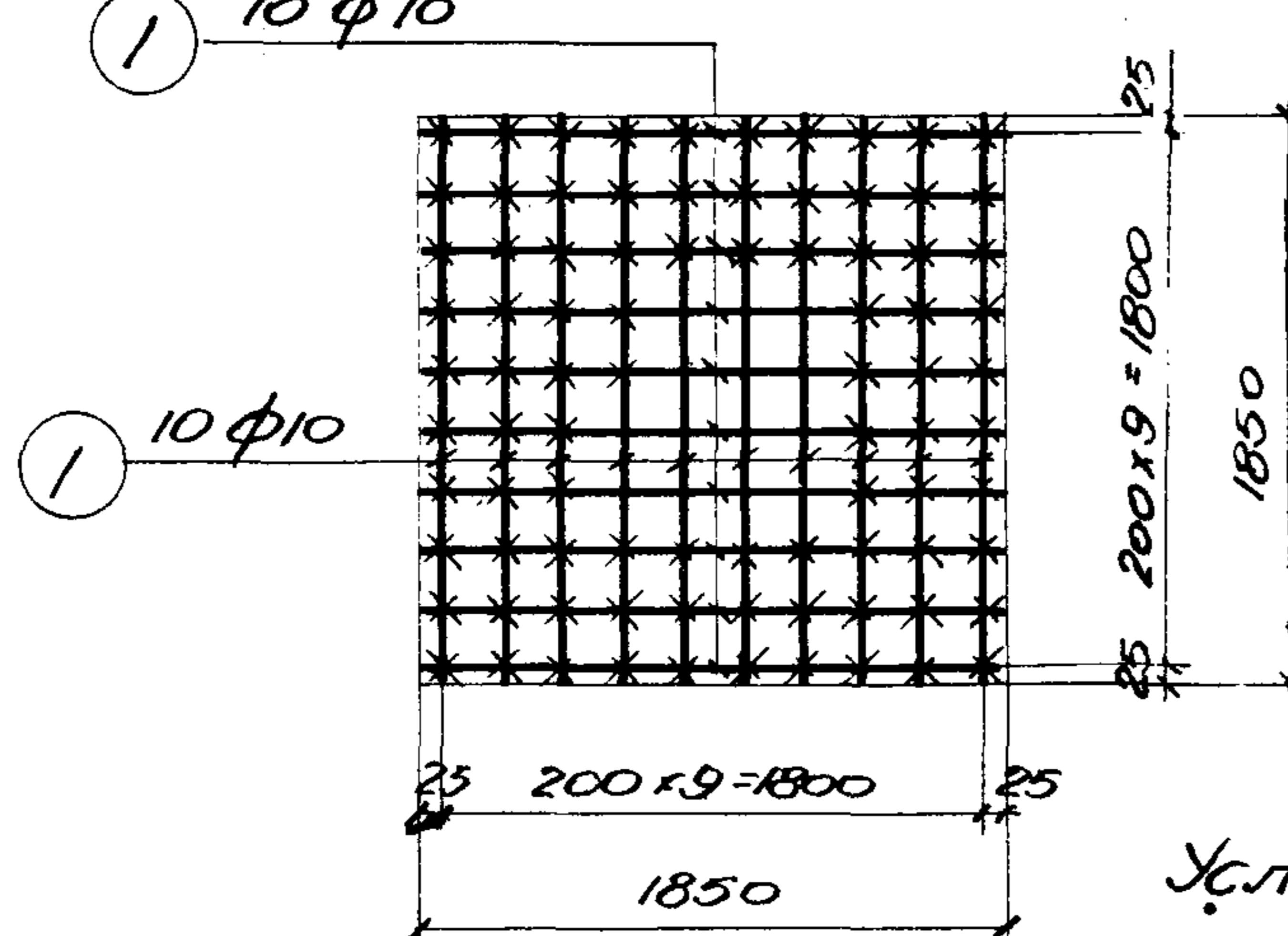
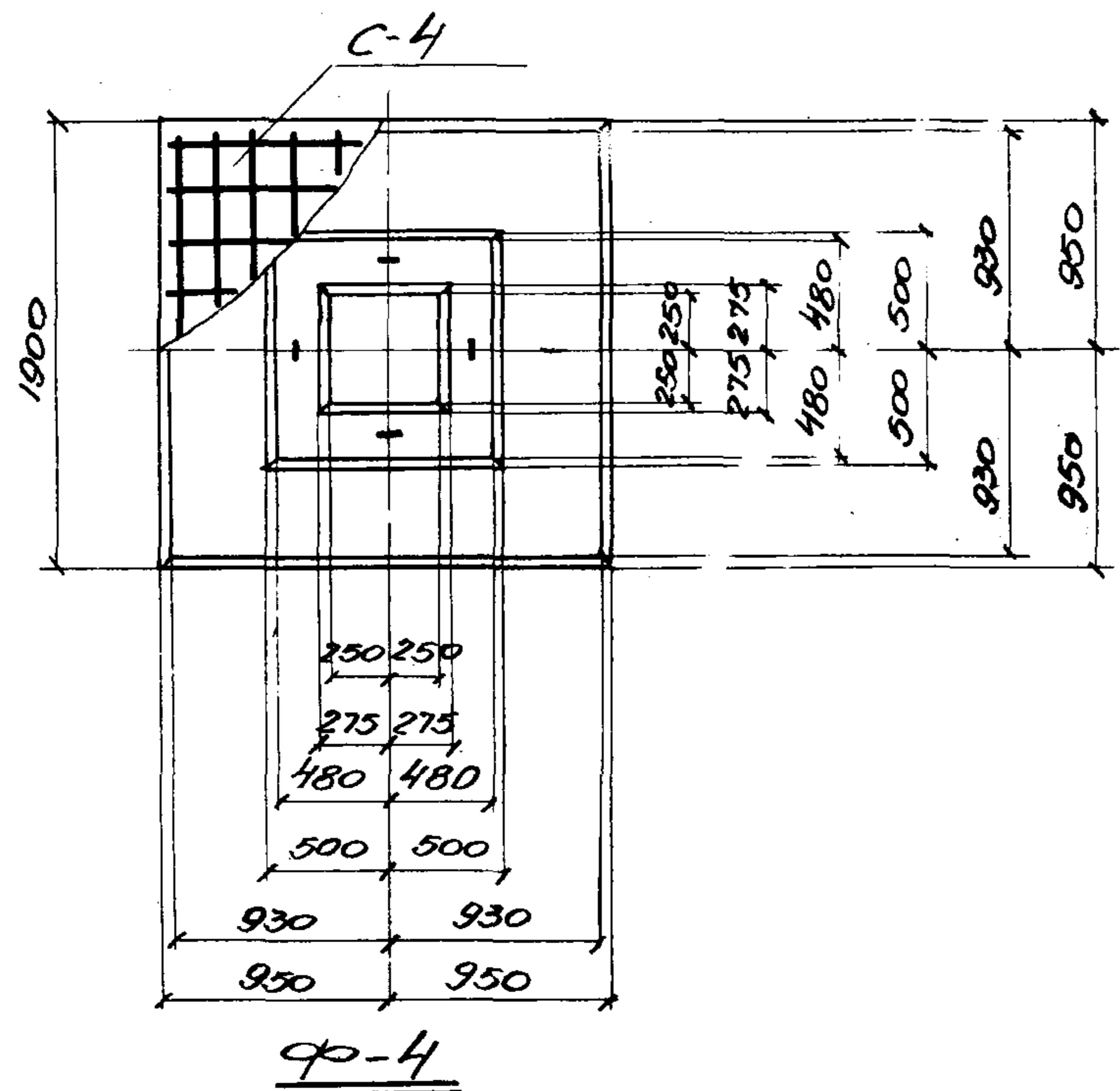
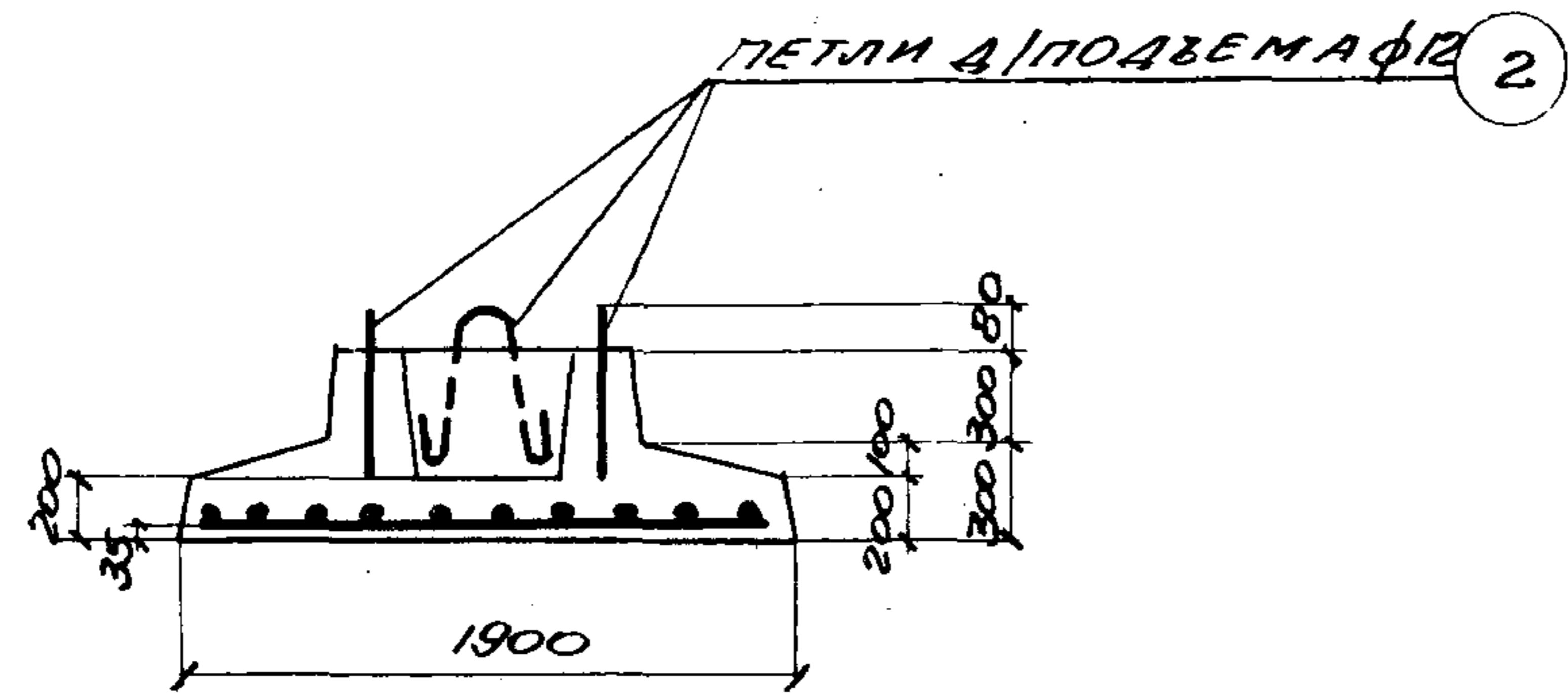
Номер ЭЛЕМ.	N	Эскиз	Спецификация арматуры на 1 элемент				Вес борка арматуры на 1 элемент		
			Ф	В мм	п. шт.	пв м	Ф	Сумма пв м	вес кг
Ф-3	1	1650	10	1650	18	29.7	10	30	18
	2	8+ 440 440 8	12	1100	4	4.4	12	4.4	4
							ИТОГО 22		

Расход материалов на 1 фундамент					
Марки фундамента	Вес фунда- мента кг	содержа- ние сталь кг/м³	Марка бетона	объем бетона м³	вес стали кг
					сталь марки с/в Всего
Ф-3	2387	23	150	0.955	22 22

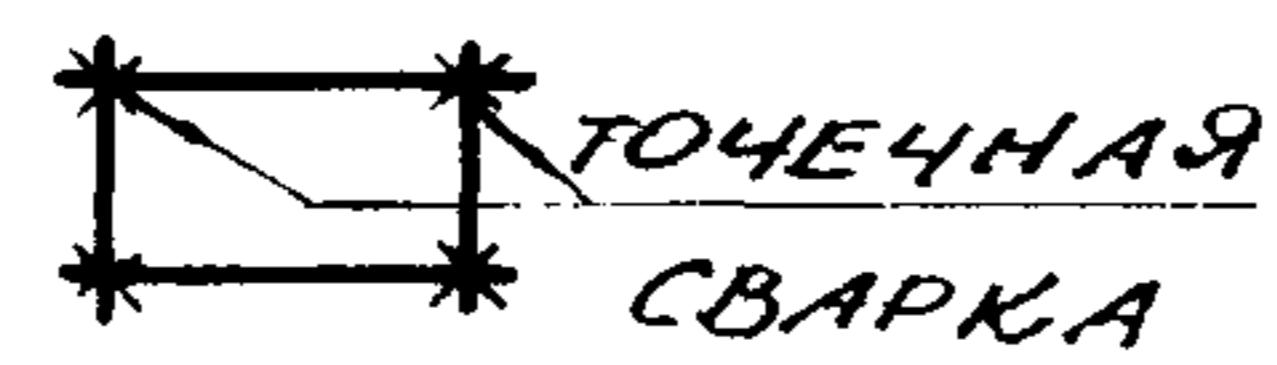
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-53). Стержни сеток свариваются между собой по контуру на ширину ~500; средние узлы через 2-3 промежутка связываются вязальной проволокой.
- Внутренние и внешние размеры стакана не должны иметь отклонений от проектных размеров более ±15мм.
- На поверхности бетона не допускается наличие раковин более 1 шт на 1 м², при этом раковины могут быть глубиной не более 7мм. и диаметром не более 10мм. Около ребер и углов глубиной более 7мм не допускаются.
- Перекос граней фундамента (отклонение исс от плоскости) разрешается не более ±15.
- Установка фундамента должна производиться на слое подготовки с выверенной горизонтальной поверхностью. Отклонение отметки подготовки допускается не более ±15мм.
- Нормативные усилия, действующие на основание фундамента, и их комбинации приводятся в проекте, в таблице расположенной на чертеже плана фундаментов.
- Данный фундамент разрешается использовать для установки колонны сечением 300x300. В этом случае зазоры между колонной и стаканом, заполняемые бетоном по месту, соответственно увеличиваются.

ТА	Конструкция сборного фундамента Ф-3	СЕРИЯ	Ф-3-01-01
		Лист	7



УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ		
НАИМ. ЭЛЕМ.	№	ЭКИЗ	Ф	С ММ	П ШТ	П М	Ф	СУММА ПЛ	ВЕС КГ
Ф-4	1	1850	10	1850	20	37,0	10	37	23
	2	440	12	1100	4	4,4	12	4,4	4
		ИТОГО						27	

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ФУНДАМЕНТ

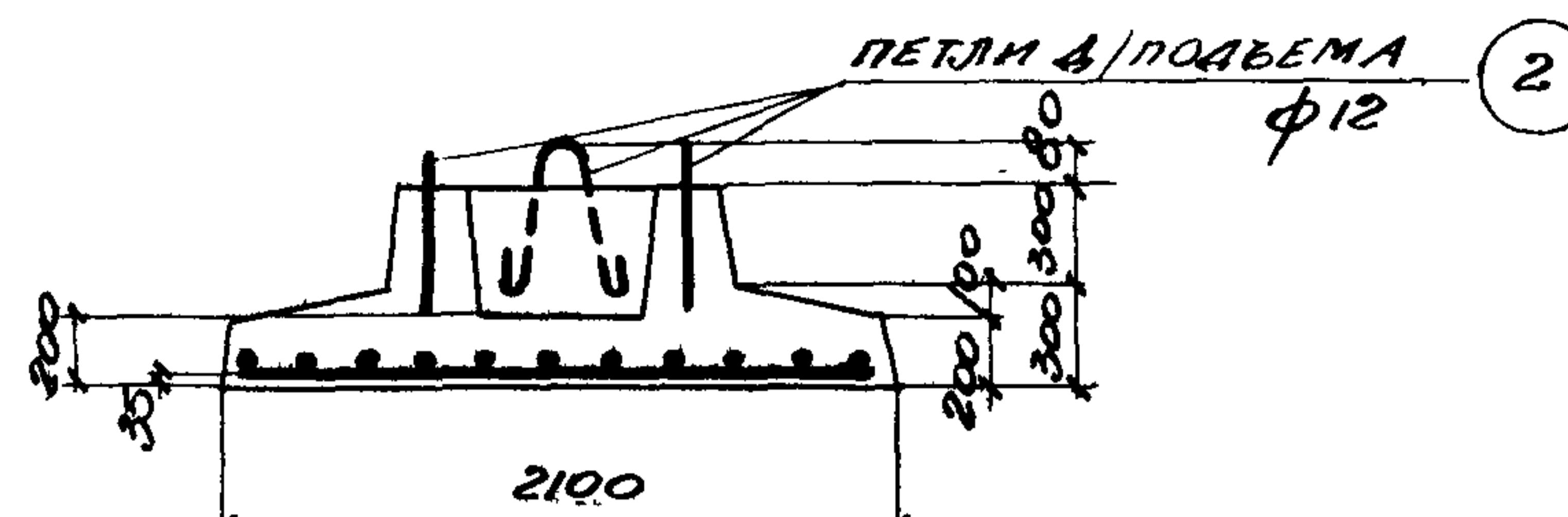
МАРКА ФУНДАМЕНТА	ВЕС ФУНДА- МЕНТА КГ	СОДЕРЖ. СТАЛИ В 1М ³ БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
					СТАЛЬ МАРКИСТ-3	ВСЕГО
Ф-4	2823	23,8	150	1,129	27	27

ПРИМЕЧАНИЯ:

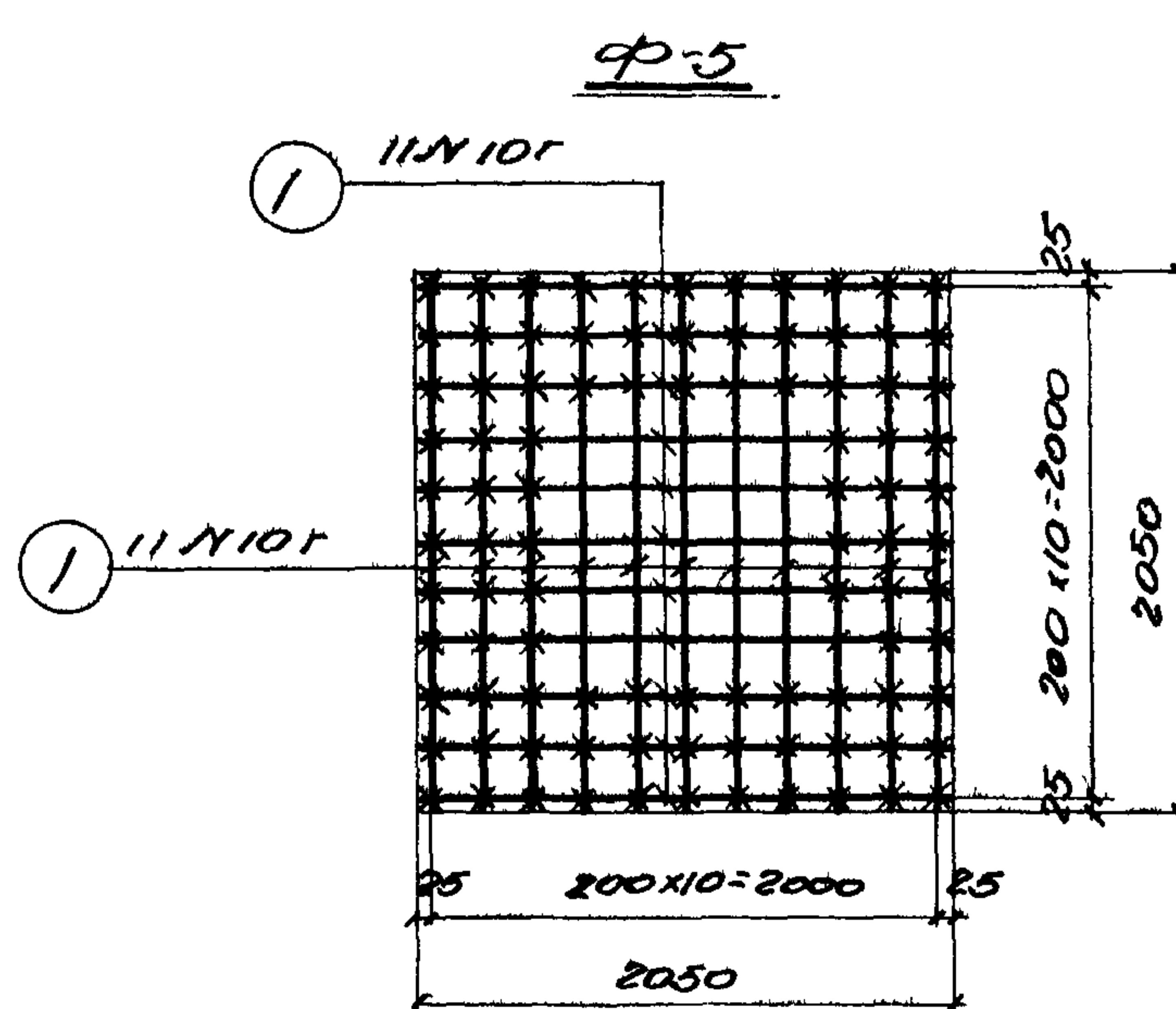
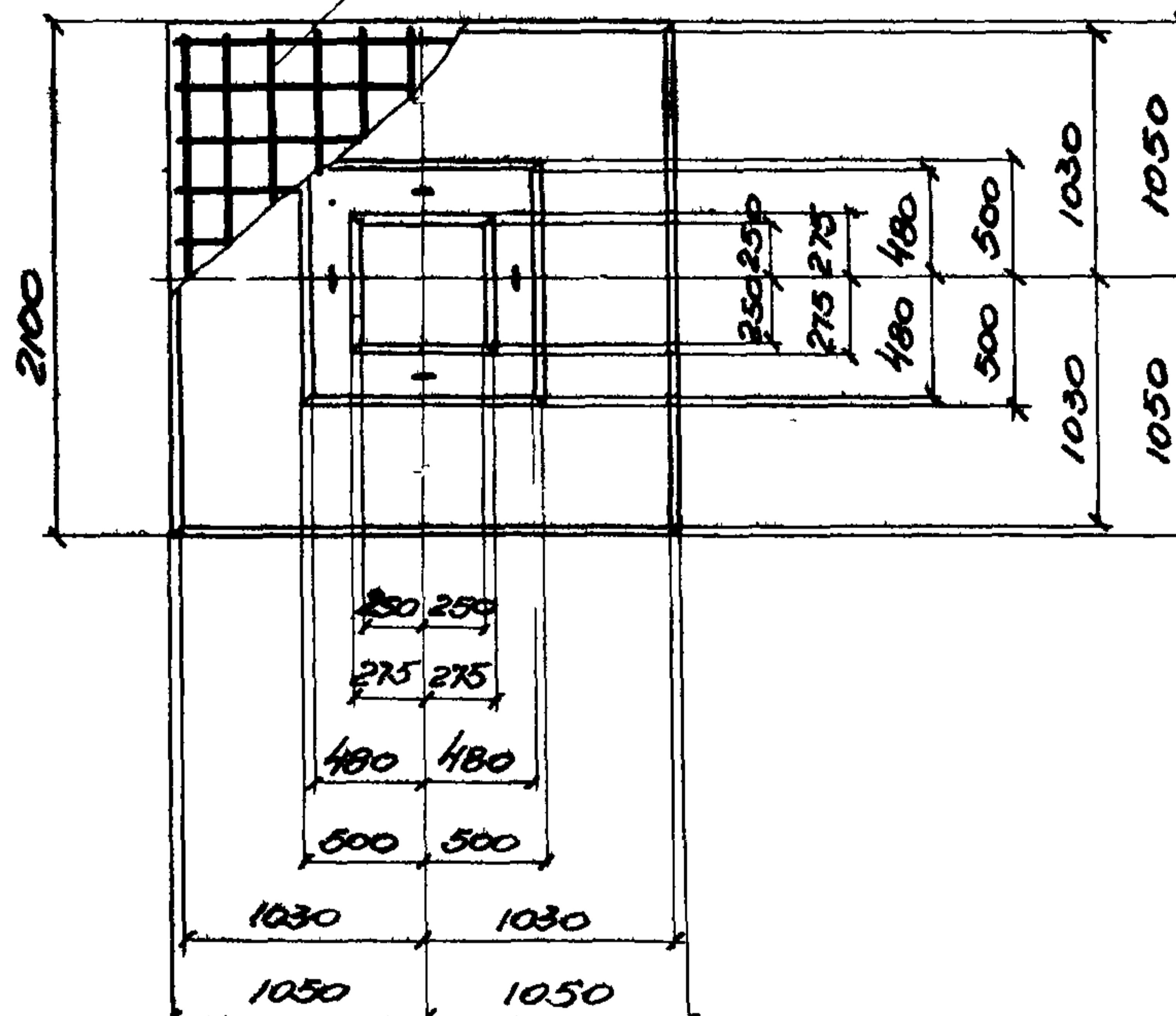
- Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-53). Стержни сеток свариваются между собой по контуру на ширину ~500 мм, средние узлы через 2-3 промежутка связываются вязальной проволокой.
- Внутренние и внешние размеры стакана не должны иметь отклонения от проектных размеров более ±15 мм.
- На поверхности бетона не допускается наличие раковин более 1 шт на 1 м², при этом раковины могут быть глубиной не более 7 мм и диаметром не более 10 мм. Около ребер и углов глубиной более 7 мм не допускаются.
- Перекос граней фундамента (отклонение исх от плоскости) разрешается не более 15 мм.
- Установка фундамента должна производиться на слое подготовки с выверенной горизонтальной поверхностью. Отклонение отметки подготовки допускается не более ±15 мм.
- Нормативные усилия, действующие на основание фундамента, и их комбинации приводятся в проекте, в таблице расположенной на чертеже плана фундаментов.
- Данный фундамент разрешается использовать для установки колонны сечением 300x300 мм. В этом случае зазоры между колонной и стаканом, заполняемые бетоном по месту, соответственно увеличиваются

СЕРИЯ	ОФ-010
лист	8

Конструкция сборного фундамента Ф-4



C-5



C-5

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ		
НАЧН ЭЛЕМ	N	ЭСКИЗ	φ ИЛИ N ПОСР	с мм	п шт.	пс м	φ ИЛИ N ПСР	СУММА пс м	ВЕС кг
1 2 3 4	1	2050	10Г	2050	22	45,1	10Г	45,1	28
	2	81 440 81 440	12	1100	4	4,4	12	4,4	4
ИТОГО									32

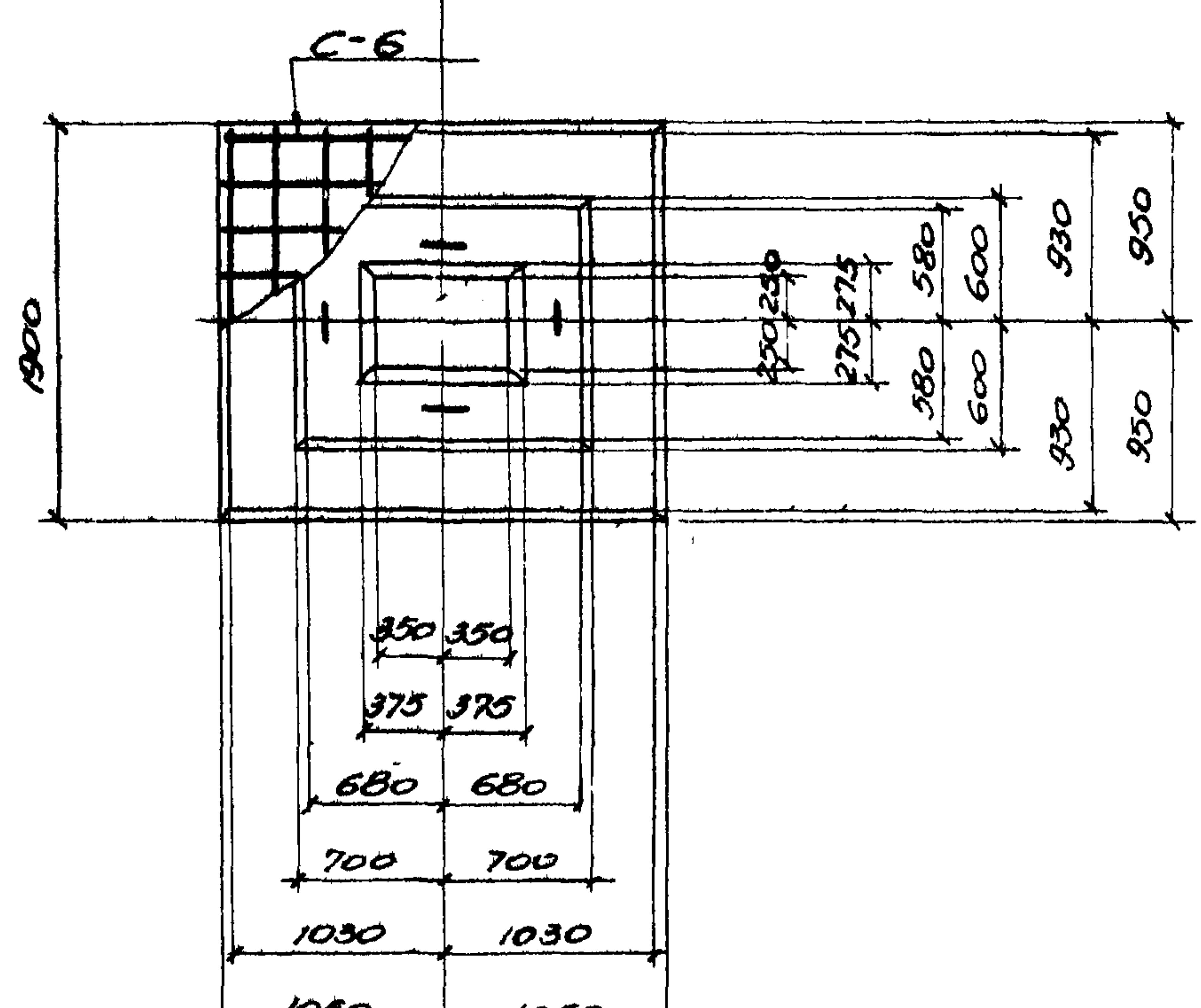
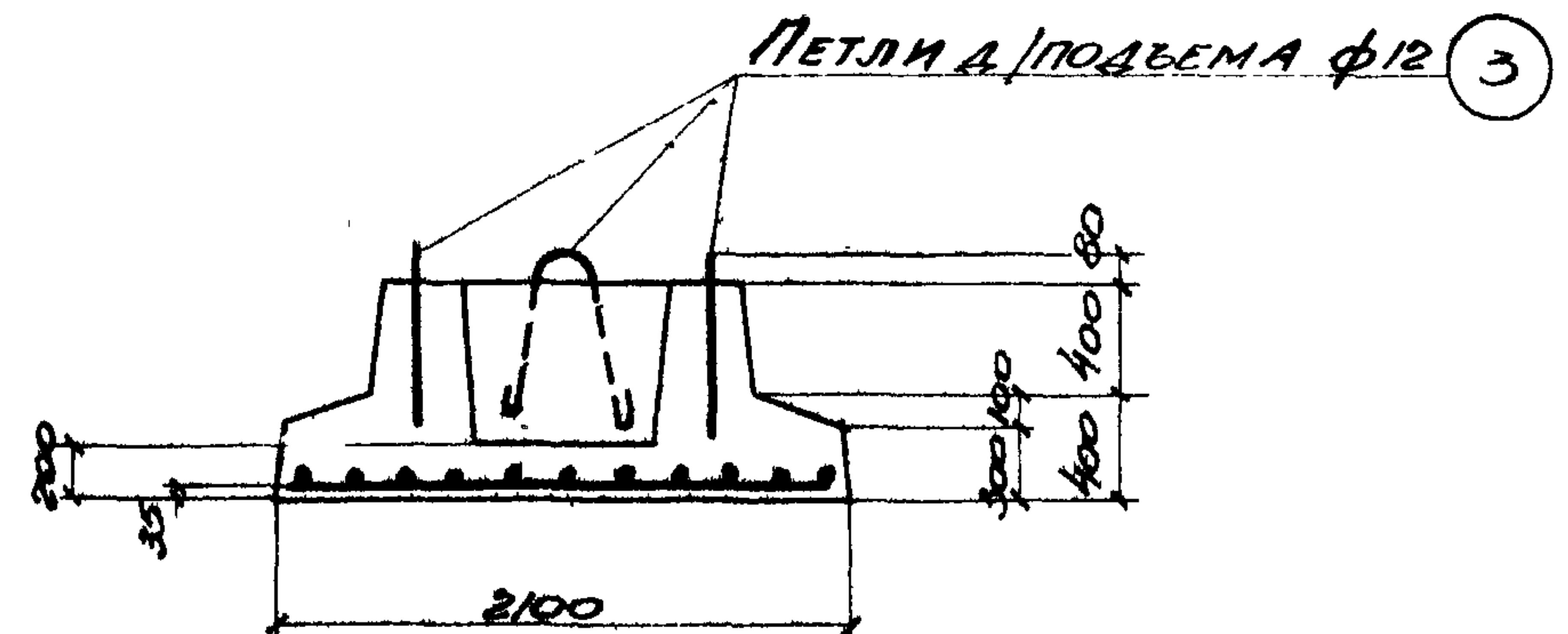
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ФУНДАМЕНТ

МАРКА ФУНДАМЕНТА	ВЕС КГ	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ В 1М ³ БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ КГ		
					СТАЛЮ МАРКИСТ-3	СТАЛЮ МАРКИСТ-5	ВСЕГО
ф-5	3310	24	150	1.324	4	28	32

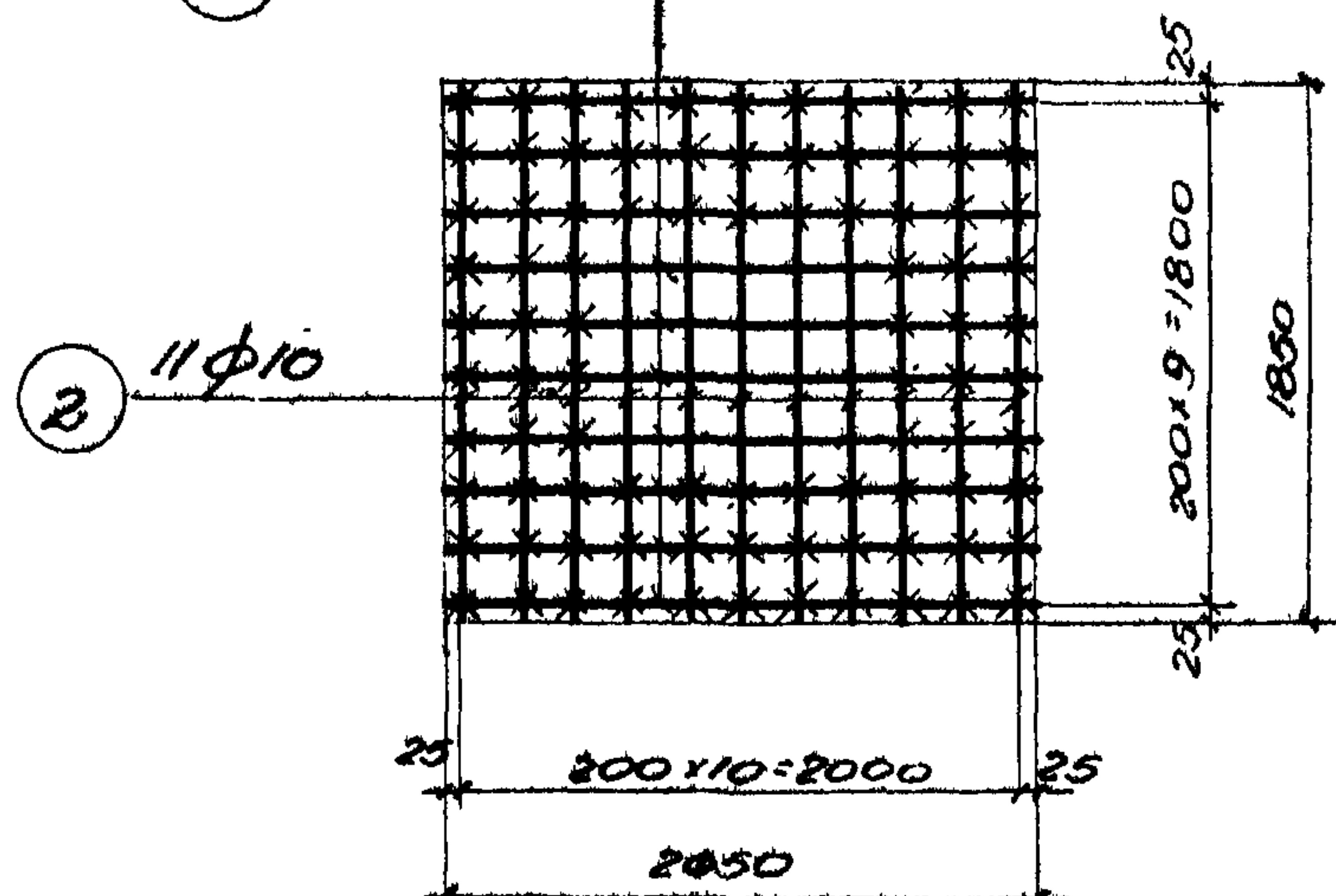
ПРИМЕЧАНИЯ

- Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-53). Стеганые сетки свариваются между собой по контуру на ширину ~ 500 мм, средние узлы через 2-3 промежутка связываются вязальной проволокой
- Внутренние и внешние размеры стакана не должны иметь отклонения от проектных размеров более ±15 мм
- На поверхности бетона не допускается наличие раковин более 1шт на 1 м², при этом раковины могут быть глубиной не более 7мм и диаметром не более 10мм. Около ребер и углов глубиной более 7мм не допускаются.
- Перекос граней фундамента (отклонение их от плоскости) разрешается не более 15мм.
- Установка фундамента должна производиться на слое подготовки с выверенной горизонтальной поверхностью. Отклонение отметки подготовки допускается не более ±15мм.
- Нормативные усилия, действующие на основание фундамента, и их комбинации приводятся в проекте, в таблице располагаемой на чертеже плана фундаментов.
- Данный фундамент разрешается использовать для установки колонны сечением 300х300. В этом случае зазоры между колонной и стаканом, заполняемые бетоном по месту, соответственно увеличиваются

СЕРИЯ Ф-5	Лист 9
Конструкция сборного фундамента ф-5	



1 10φ10 90-6



С-6

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

TOЧЕЧНАЯ СВАРКА

номер элемента	N	Эскиз	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
			φ мм	с шт	п шт	пс шт	φ мм	сумма шт	вес кг	
Ф-6	1	2050	10	2050	10	20,5	10	41	25	
	2	1850	10	1850	11	20,3	12	44	4	
	3	60 440 440 80	12	1100	4	4,4		Итого	29	

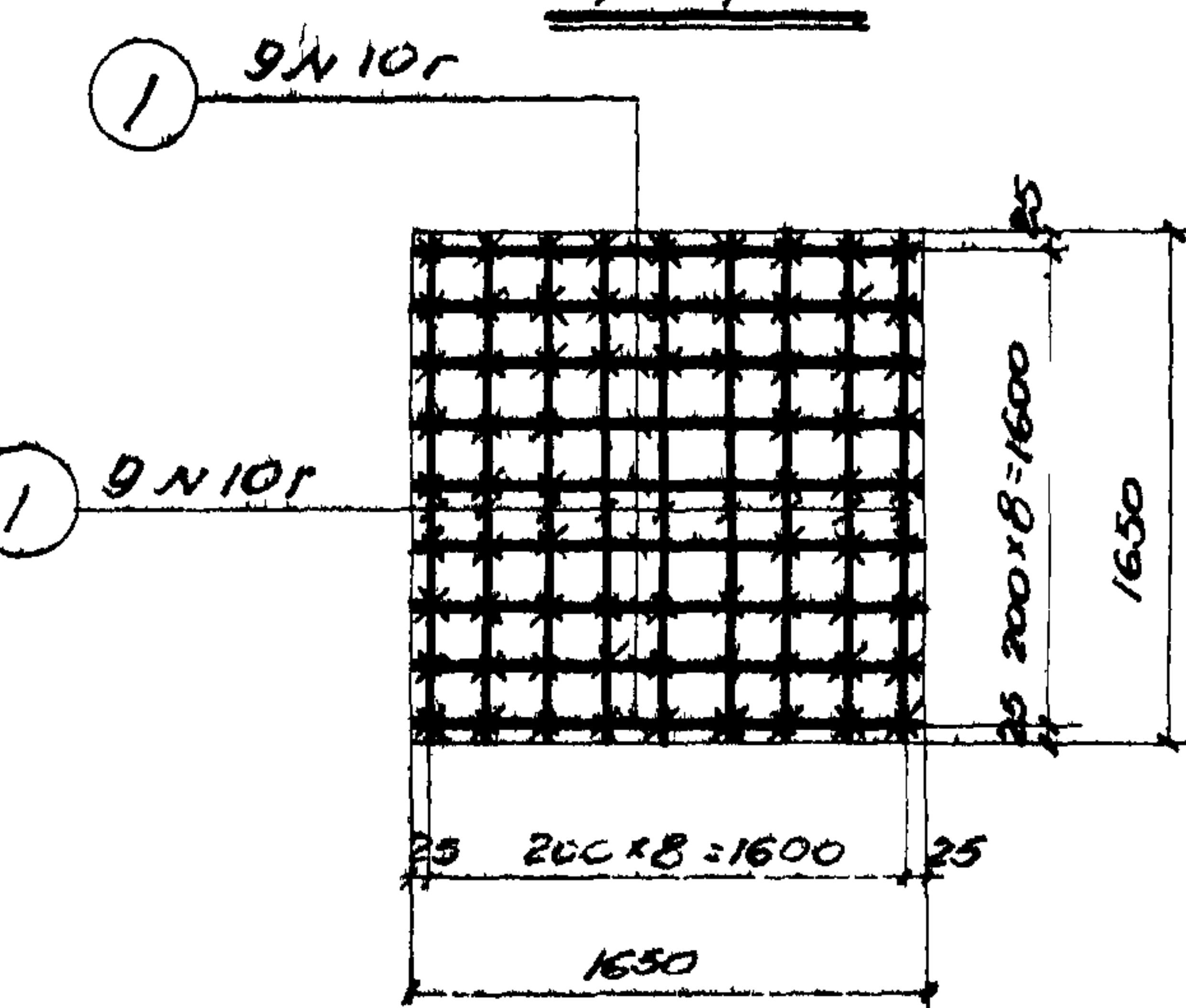
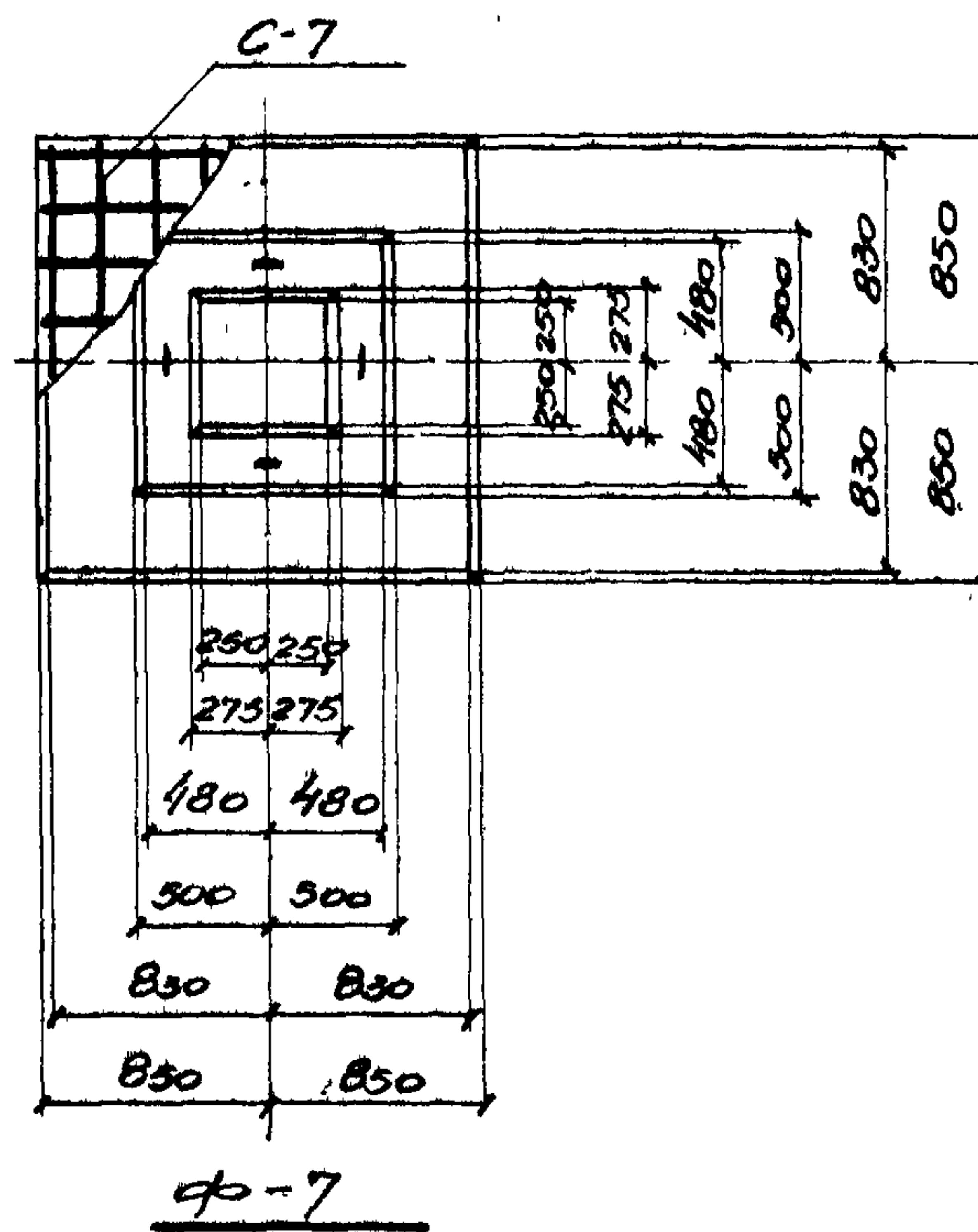
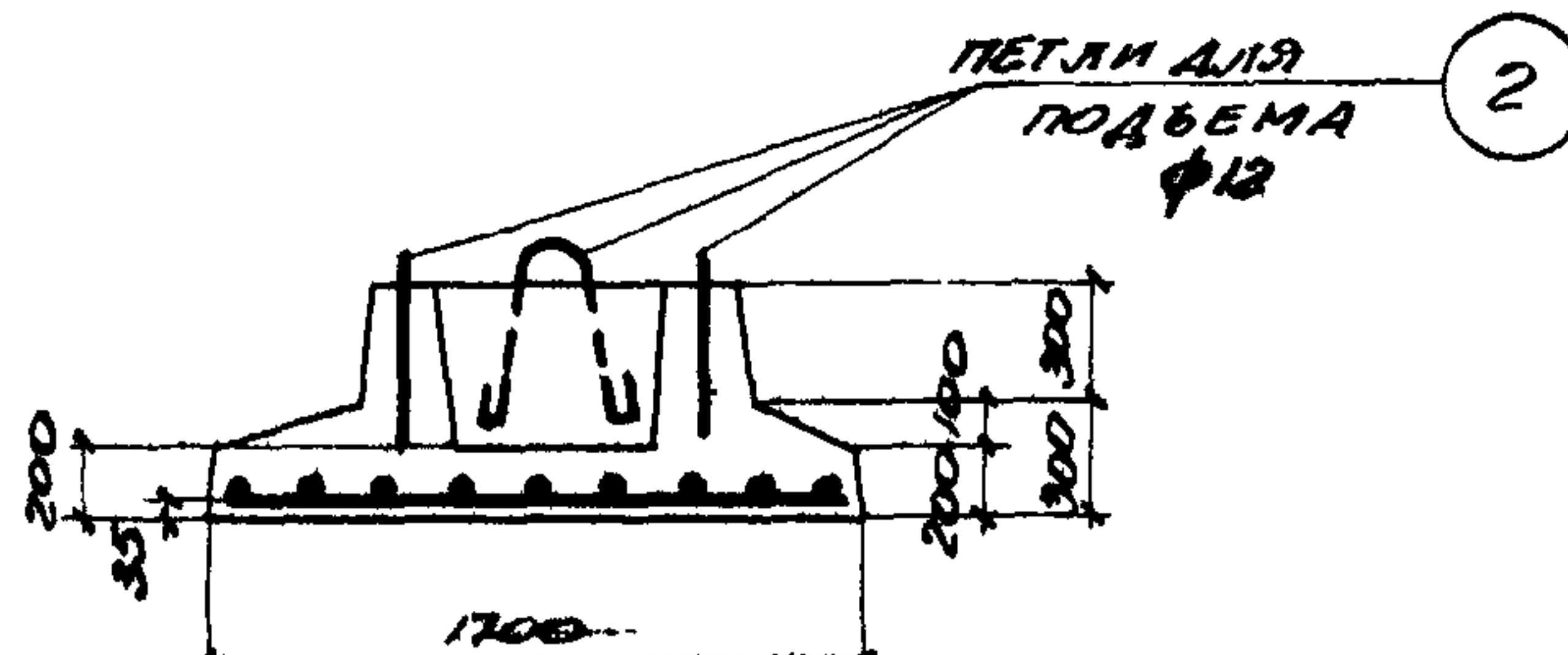
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ФУНДАМЕНТА	ВЕС ФУНДАМЕНТА КГ	СОДЕРЖ. СТАЛИ КГ/М ³	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
					СТАЛЬ МАРКИ СТ-3	ВСЕГО
Ф-6	4795	15	150	1917	29	29

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для ж/б-бетонных конструкций (ТУ 73-53). Стержни сеток свариваются между собой по контуру на ширину ~500мм; средние узлы через 2-3 промежутка связываются вязальной проволокой.
- Внутренние и внешние размеры стакана не должны иметь отклонения от проектных размеров более ±15мм
- На поверхности бетона не допускается наличие раковин более 1шт. на 1м²; при этом раковины могут быть глубиной не более 7мм и диаметром не более 10мм. Околы ребер и углов глубиной более 7мм не допускаются.
- Перекос граней фундамента (отклонение исх от плоскости) разрешается не более 15мм.
- Установка фундамента должна производиться на слое подготовки с выверенной горизонтальной поверхностью.
- Нормативные усилия действующие на основание фундамента и их комбинации приводятся в проекте, в таблице расположенной на чертеже плана фундаментов.

ТД	Конструкция сборного фундамента Ф-6	СЕРИЯ ПРОДО
		лист 10



Условное обозначение



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ Н.А 1 ЭЛЕМЕНТ		
НАМН. ЭЛЕМ.	N	ЭСКИЗ	Ф ИДН Н ПО СОРТ	С ММ	П ШТ	ПС М	Ф ИДН Н ПО СОРТ	СУММА ПС М	ВЕС КГ
ф-7	1	1650	10г	1650	18	29.7	10г	29.7	184
	2	440	12	1100	4	4.4	12	4.4	4
Итого									224

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТ					
МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ВЕС ФУНДА- МЕНТА КГ	СОДЕРЖ. СТАЛИ В 1М ³ БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ
		СТАЛЬ МАРКИСТУМ МАРКИСТУМ			СТАЛЬ МАРКИСТУМ МАРКИСТУМ ВСЕГО
ф-7	2387	23,5	150	0,955	4
					18.4
					22.4

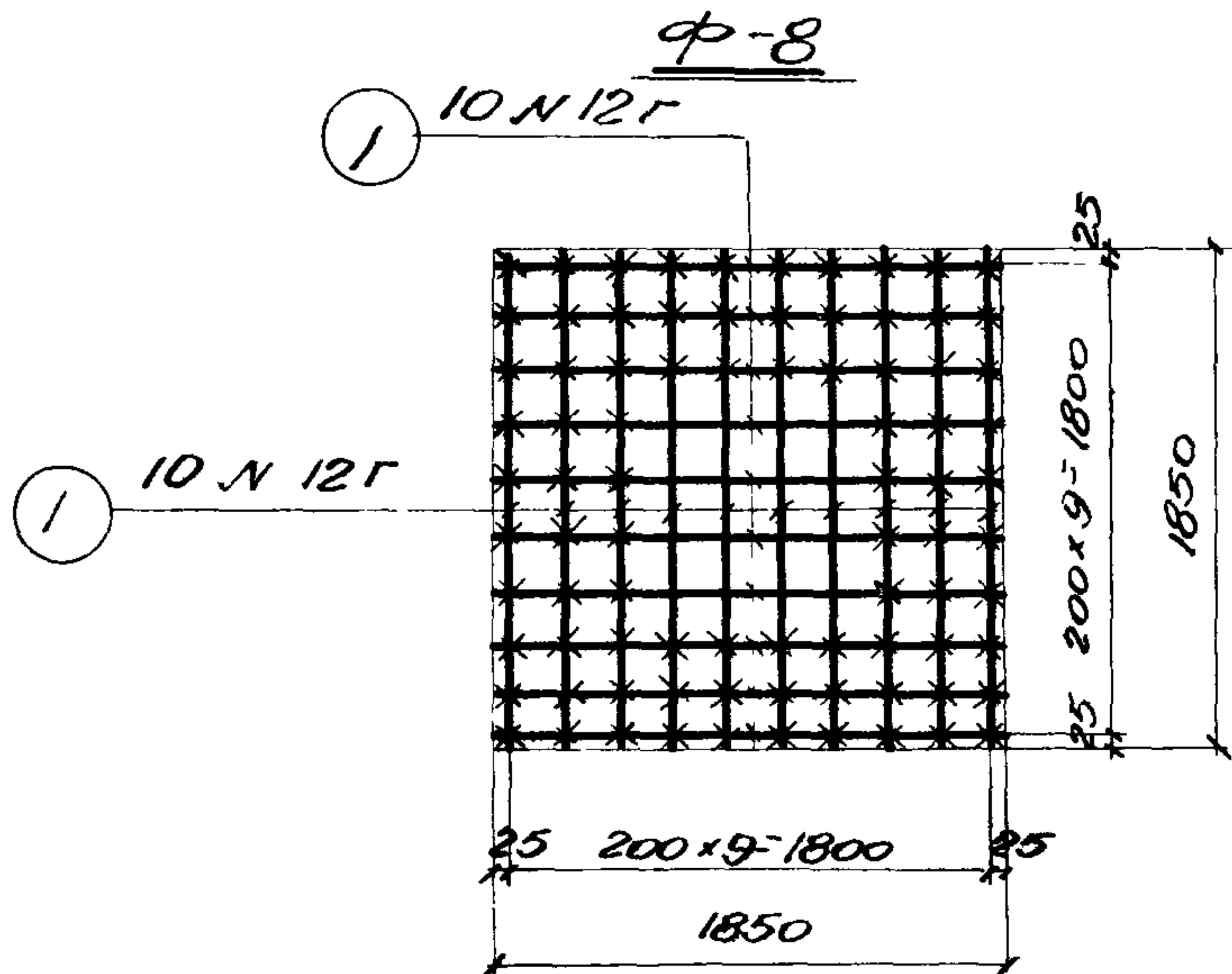
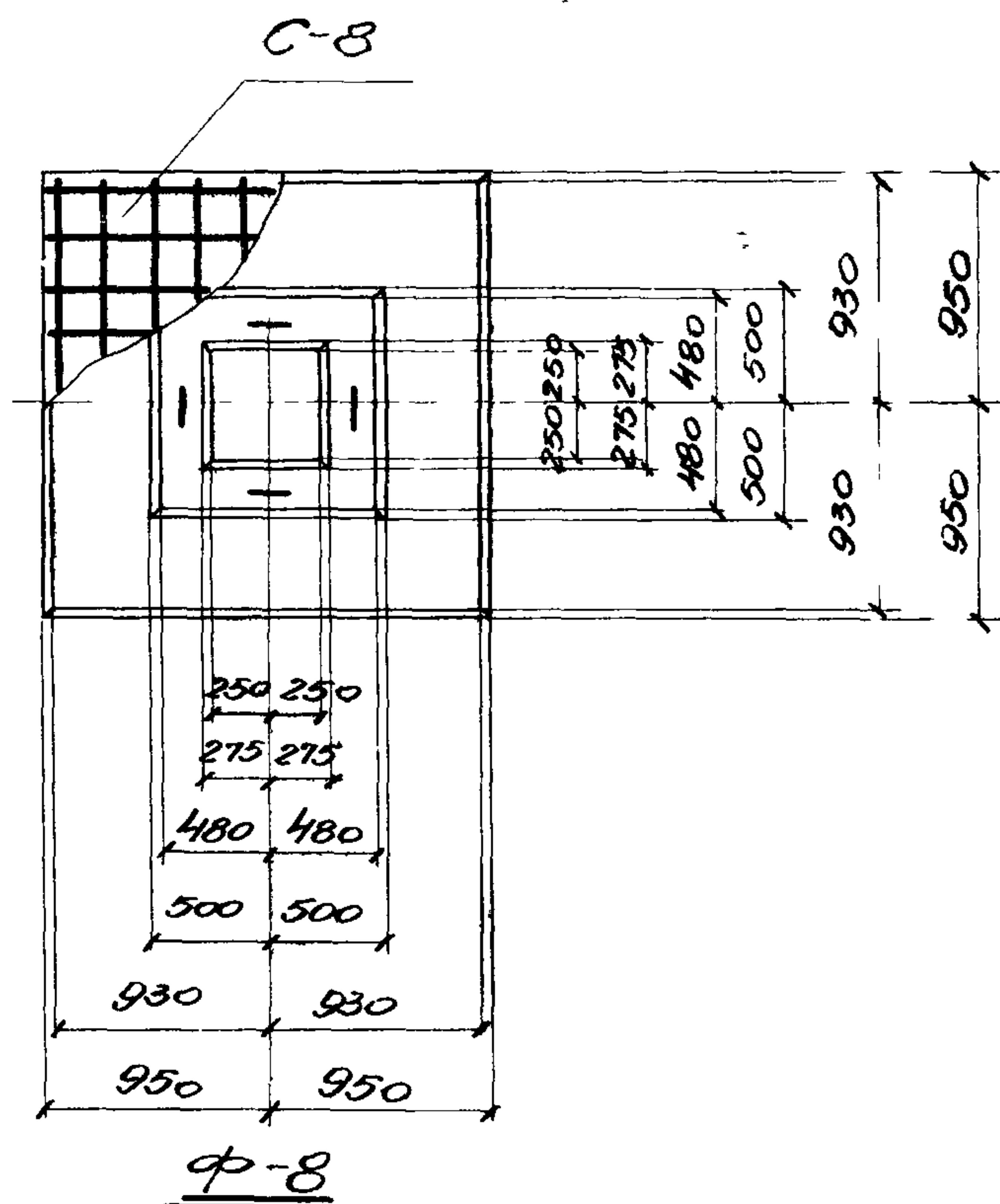
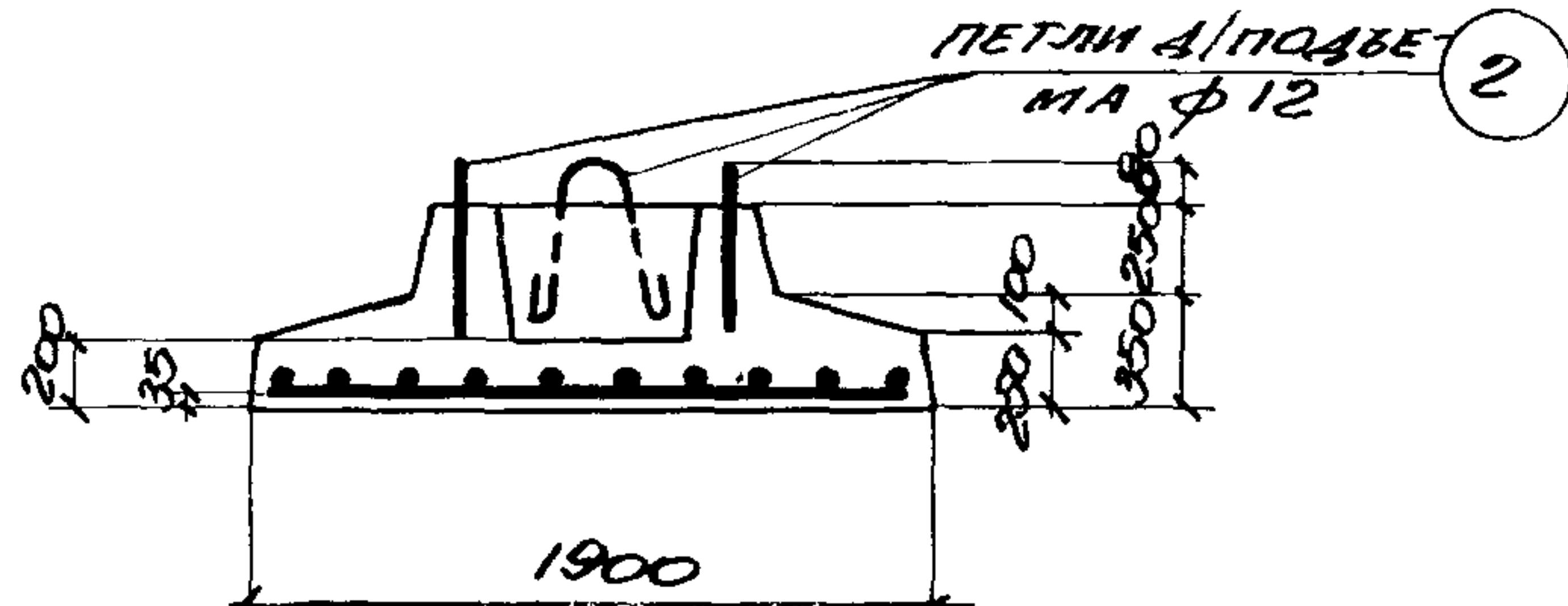
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для ж.-бетонных конструкций (ТУ-73-53). Стержни сеток свариваются между собой по контуру на ширину ~500мм; средние узлы через 2-3 промежутка связываются вязальной проволокой.
- Внутренние и внешние размеры стакана не должны иметь отклонения от проектных размеров более ±15мм.
- На поверхности бетона не допускается наличие раковин более 1шт на 1м², при этом раковины могут быть глубиной не более 7мм и диаметром не более 10мм. Около ребер и углов глубиной более 7мм не допускаются.
- Падение граней фундамента (отклонение их от плоскости) разрешается не более 15мм.
- Установка фундамента должна производиться на свое подготовленное горизонтальную поверхность.
- Нормативные усилия, действующие на основание фундамента, и их комбинации приводятся в проекте, в таблице расположенной на чертеже плана фундаментов.
- Данный фундамент разрешается использовать для установки колонны сечением 300x300мм. В этом случае зазоры между колонной и стаканом, заполненные бетоном по месту, соответственно увеличиваются

Конструкция сборного фундамента ф-7

ТД

СЕРИЯ	ФРОГОИ
ЛИСТ	11



УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ		
НАЧАЛ ЭЛЕМ.	Л	ЭСКИЗ	Ф тип по сорт	С мм	шт.	пс	Ф тип по сорт	СУММА пс м	ВЕС кг
Ф-8	1	1850	12Г	1850	20	37	12Г	37	33
	2	Ф 8 440 = 440	12	1100	4	4.4	12	4.4	4
ИТОГО									37

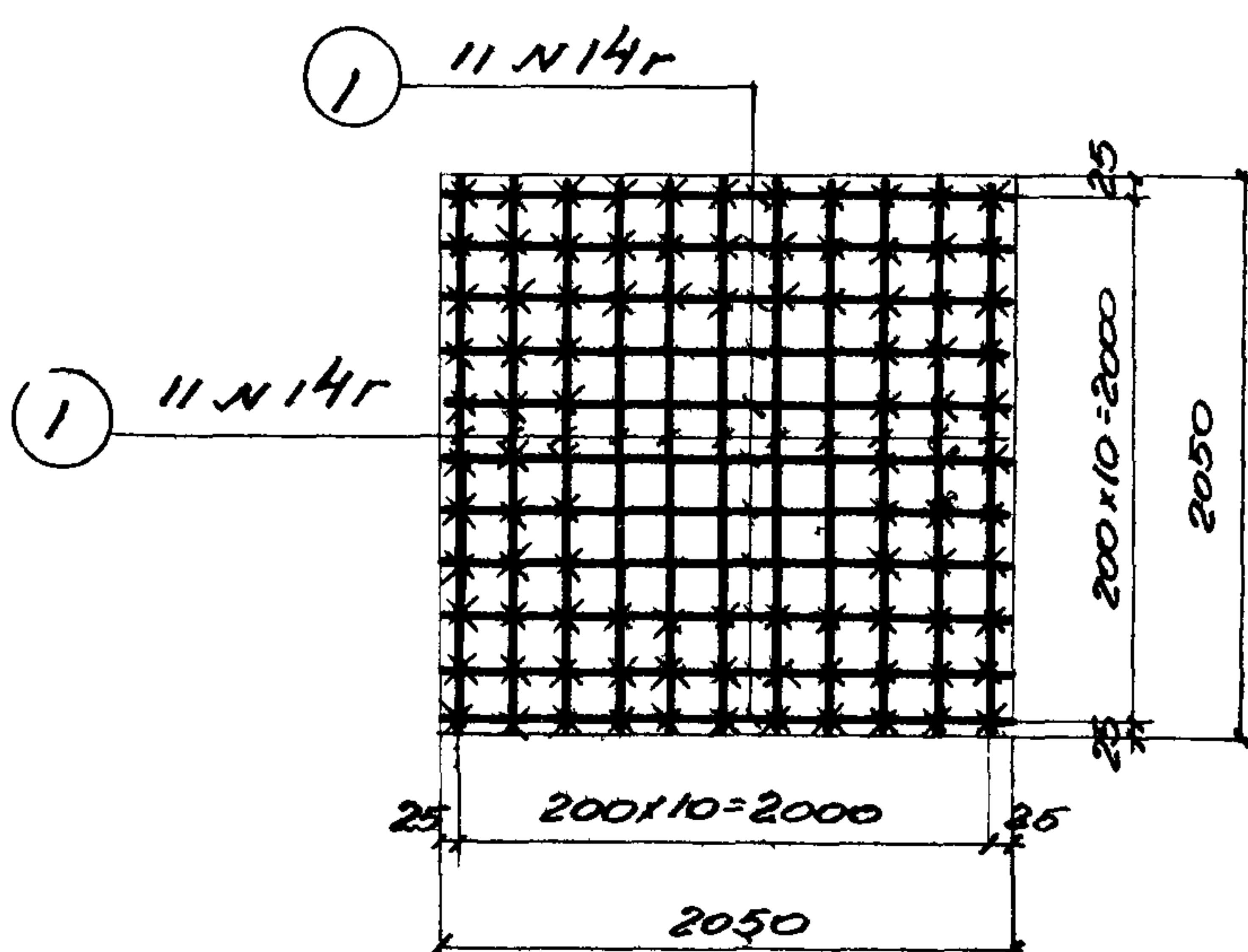
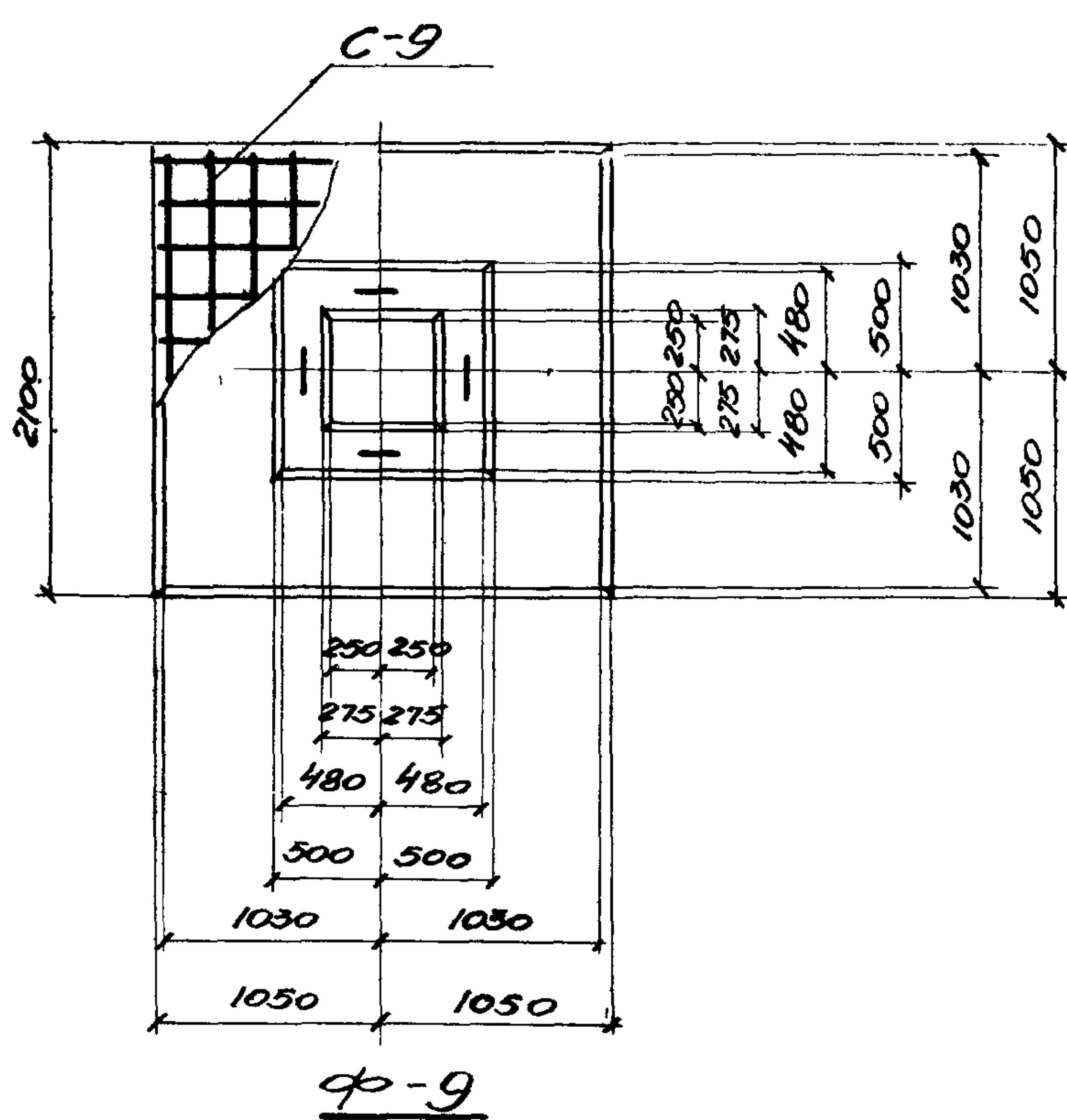
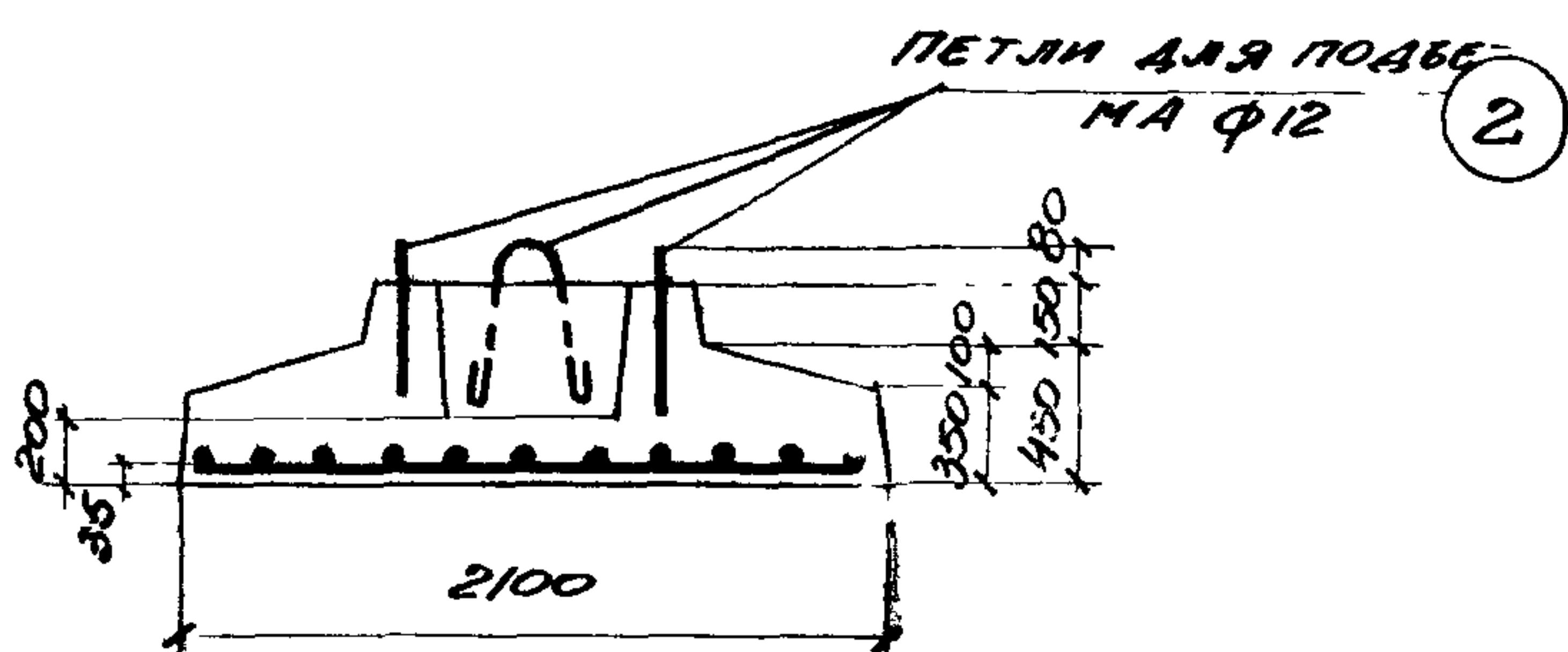
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ФУНДАМЕНТ

МАРКА ФУНДАМЕНТА	ВЕС ФУНДАМЕНТА КГ	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ В 1М ³ БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ		
					СТАЛЬ МАРКИСТ	СТАЛЬ МАРКИСТ	ВСЕГО
Ф-8	3240	28,6	150	1,294	4	33	37

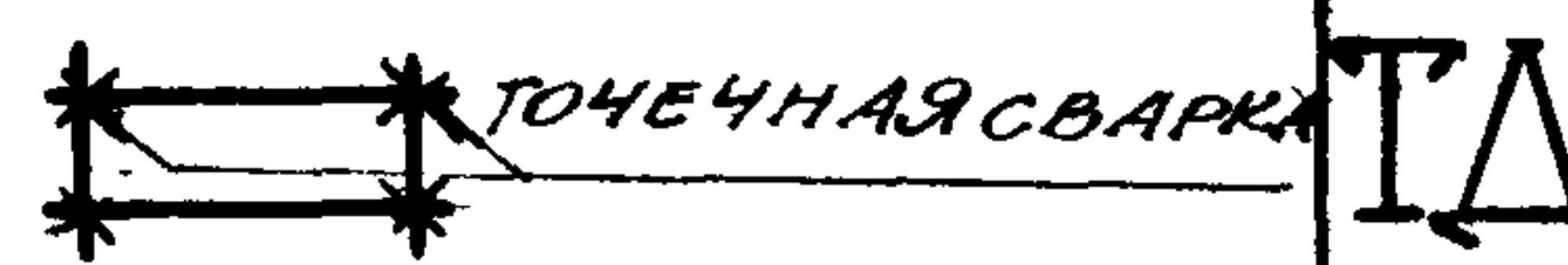
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для ЖБ-бетонных конструкций (ТУ-73-53). Стержни сеток свариваются между собой по контуру на ширину ~500 мм, средние зазоры через 2-3 промежутка связываются вязальной проволокой.
- Внутренние и внешние размеры стакана не должны иметь отклонения от проектных размеров более ±15 мм.
- На поверхности бетона не допускается наличие раковин более 1шт. на 1м², при этом раковины могут быть глубиной не более 7мм и диаметром не более 10мм. Околоребер и углов глубиной более 7мм не допускаются.
- Н ПЕРЕКОС ГРАНЕЙ ФУНДАМЕНТА (отклонение их от плоскости) разрешается не более 15мм.
- Установка фундамента должна производиться на слое подготовки с выверенной горизонтальной поверхностью. Отклонение отметки подготовки допускается не более ±15мм.
- Нормативные усилия, действующие на основание фундамента, и их комбинации приводятся в проекте, в таблице, расположенной на чертеже фундаментов.
- Данный фундамент разрешается использовать для установки колонны сечением 300x300мм. В этом случае зазоры между колонной и стаканом, заполняемые бетоном по месту, соответственно увеличиваются.

СЕРИЯ ОФОРОГИ	Лист	12
TД	Конструкция сборного фундамента Ф-8	



УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ



Спецификация арматуры на 1 элемент							Выборка арматуры на 1 элемент		
наим. элем.	н	Эскиз	φ или н по сорт.	с мм	п шт	пс м	φ или н по сорт.	сумма пк	вес кг
Ф-9	1		14г	2050	22	451	14г	45,1	54
	2		12	1100	4	4.4	12	4.4	4
ИТОГО									58

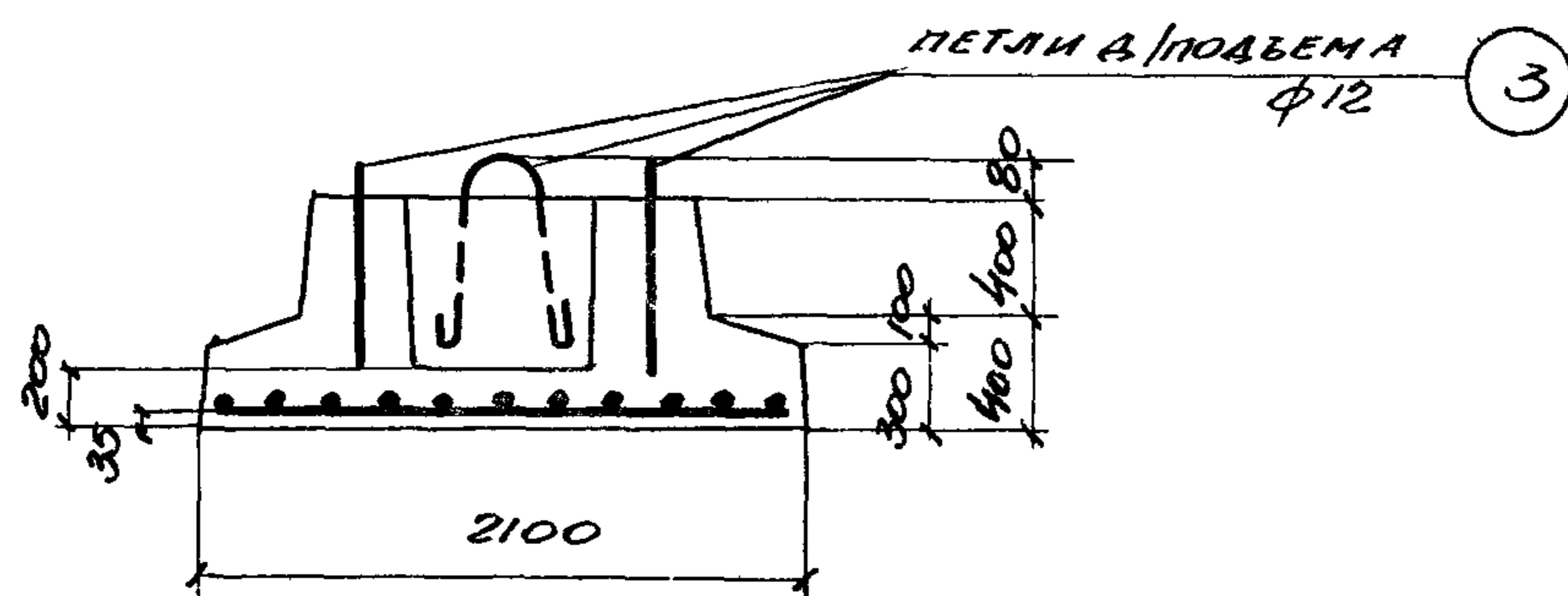
Расход материалов на 1 фундамент					
марка фундамента	вес фундамента	содержание стали в % бетона	марка бетона	объем бетона	вес стали кг
					сталь марки С3 сталь марки С5 всего
Ф-9	4500	32	150	1.8	4 54 58

Примечания:

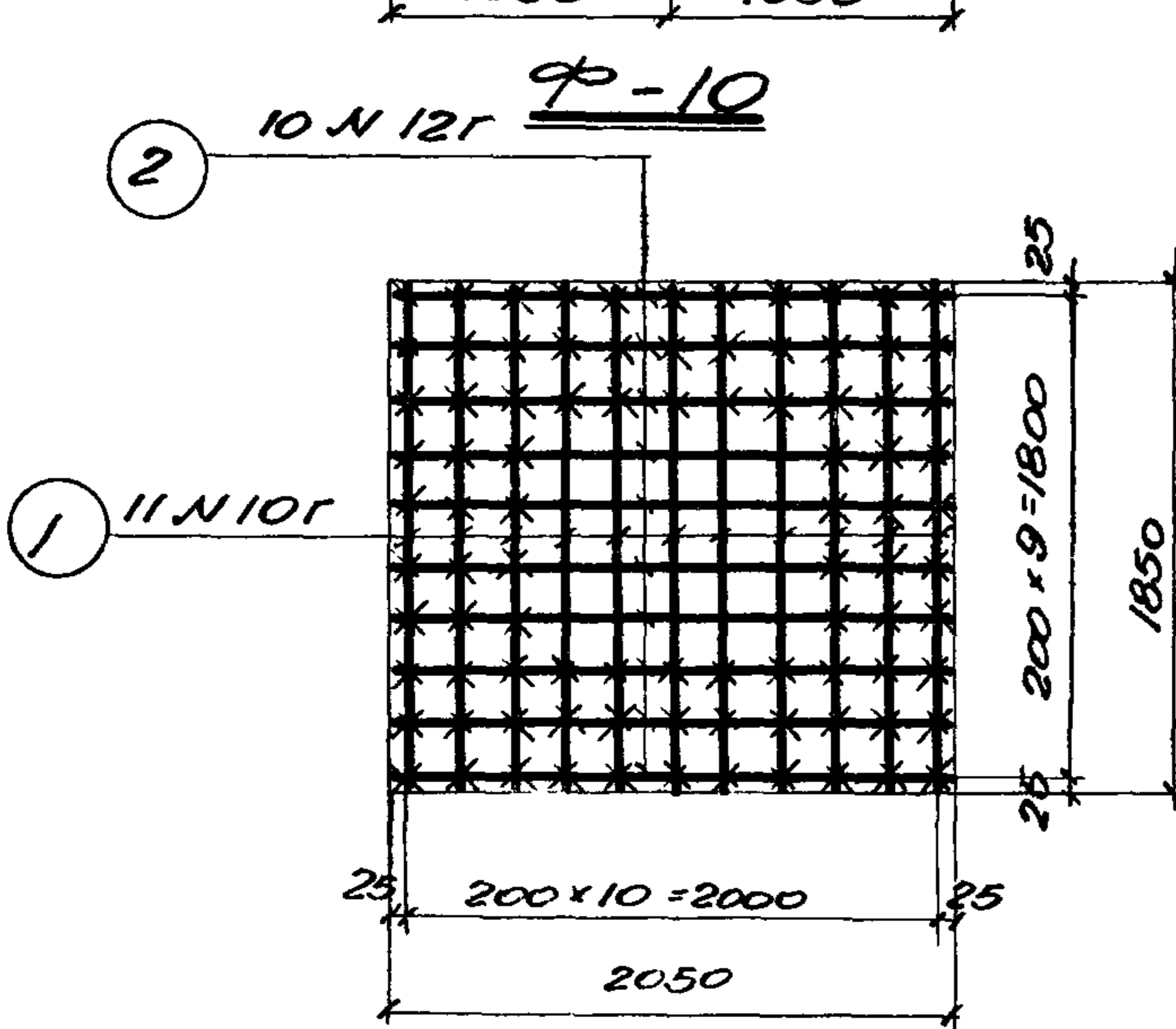
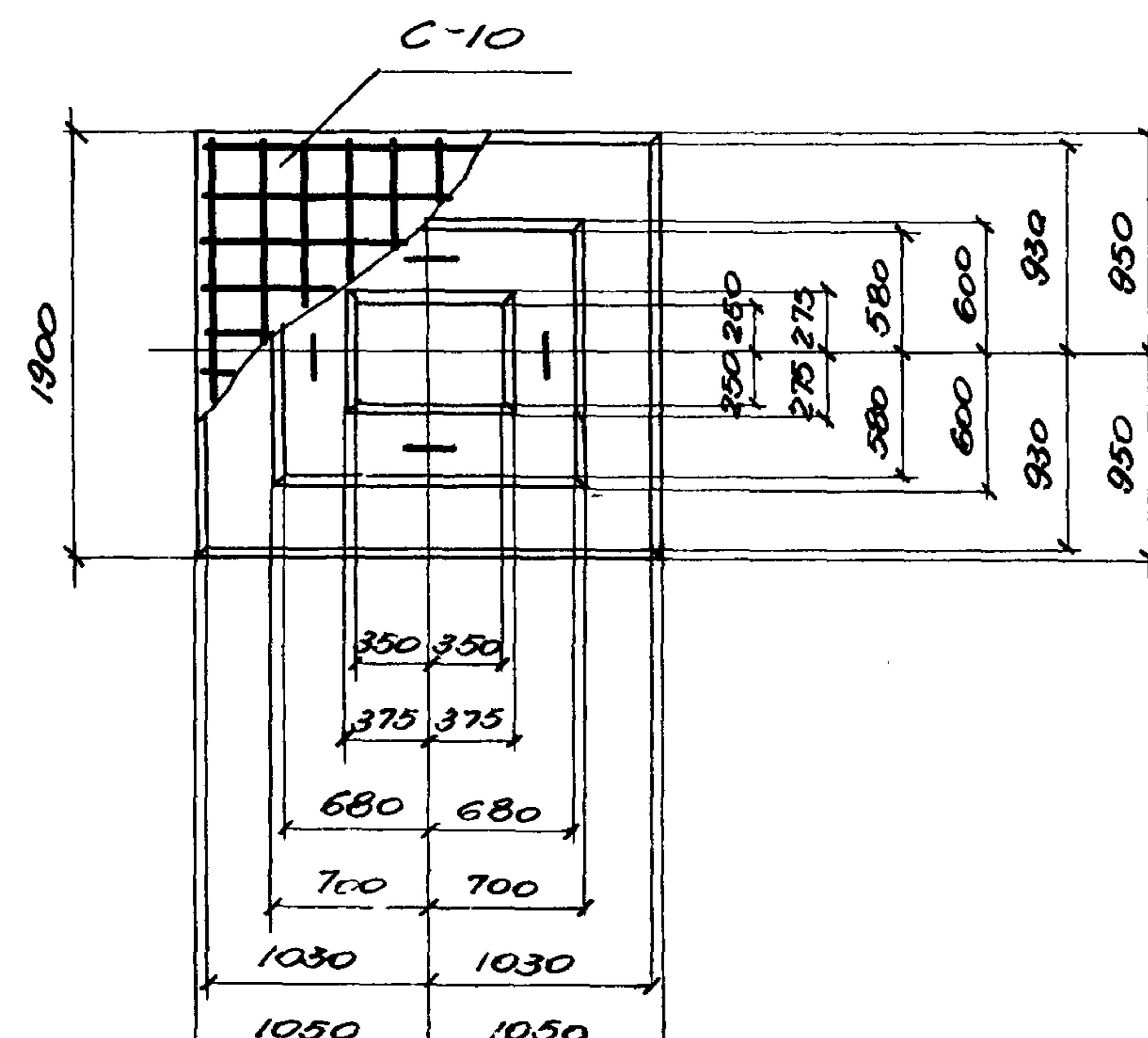
- Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-53). Стержни сеток свариваются между собой по контуру на ширину ~500 мм, средние узлы через 2-3 промежутка связываются вязальной проволокой.
- Внутренние и внешние размеры стакана не должны иметь отклонения от проектных размеров более ±15мм.
- На поверхности бетона не допускается наличие раковин более 1шт на 1м², при этом раковины могут быть глубиной не более 7мм и диаметром не более 10мм. Околы ребер и углов глубиной более 7мм не допускаются.
- Перекос граней фундамента (отклонение ис от плоскости) разрешается не более 15мм.
- Установка фундамента должна производиться на слое подготовки с выверенной горизонтальной поверхностью. Отклонение отметки подготовки допускается не более ±15мм.
- Нормативные усилия, действующие на основание фундамента, и ис комбинации приводятся в проекте, в таблице расположаемой на чертеже плана фундаментов.
- Данный фундамент разрешается использовать для установки колонны сечением 300х300мм. В этом случае зазоры между колонной и стаканом, заполняемые бетоном по месту, соответственно увеличиваются.

серия ого-1	лист
13	

Конструкция сборного фундамента Ф-9



Спецификация арматуры на 1 элемент							Выборка арматуры на 1 элемент		
Нанч злем	№	Эскиз	φ или посорт.	в мм	п шт.	пс м	φ или посорт.	сумма пс м	вес кг
φ-10	1	1850	10Г	1850	11	20.4	10Г	20.4	13
	2	2050	12Г	2050	10	20.5	12Г	20.5	18
	3	440 → 440 →	12	1100	4	4.4	12	4.4	4
							ИТОГО		35



Условное обозначение

точечная сварка

Расход материалов на 1 фундамент

МАРКА ФУНДАМЕНТА	ВЕС ФУНДАМ. КГ	СОДЕРЖ. СТАЛИ В 1М ³ БЕТ.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА			
СТАЛЬ МАРКИ СТ-3	СТАЛЬ МАРКИ СТ-3	ВСЕГО					
φ-10	4675	187	150	1.87	4	31	35

Примечания:

- Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для фундаментных конструкций (ТУ-73-53). Стержни сеток свариваются между собой по контуру на ширину ~ 500 мм, средние узлы через 2-3 промежутка связываются вязальной проволокой.
- Внутренние и внешние размеры стакана не должны иметь отклонения от проектных размеров более ± 15 мм.
- На поверхности бетона не допускается наличие раковин более 1 шт. на 1 м², при этом раковины могут быть глубиной не более 7 мм и диаметром не более 10 мм. Околы ребер и углов глубиной более 7 мм не допускаются.
- Перекос граней фундамента (отклонение их от плоскости) разрешается не более 15 мм.
- Установка фундамента должна производиться на слое подготовки с выверенной горизонтальной поверхностью. Отклонение отметки подготовки допускается не более 15 мм.
- Нормативные усилия, действующие на основание фундамента, и их комбинации приводятся в проекте, в таблице расположенной на чертеже плана фундаментов.

СЕРИЯ	ОР-0101
Лист	14

ГД

Конструкция сборного фундамента φ-10