

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СЕРИЯ Г-903

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ

РАЗДЕЛ V ПЕРЕГОРОДКИ

ВЫПУСК 55
ПЕРЕГОРОДКИ КАБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ
ИЗ МОЗАИЧНЫХ ЩИТОВ

МОСКВА 1965

Серия Г-903 "Типовые детали зданий" разработана отделами типового проектирования Центрального производства, Харьковского и Ростовского отделений института Промстройпроект и является обязательной для применения в системе института.

Главный инженер Института

С.Добрынин

Серия Г - 903

стр. 1

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Серия Г-903 "Типовые детали зданий" содержит чертежи деталей производственных зданий, предназначенные для использования при производстве работ на строительстве.

2. Целевое назначение - уменьшить трудоемкость разработки рабочих чертежей путем использования деталей данной серии без вычерчивания их в проектах.

3. Серия состоит из следующих частей:

Раздел I - стены

Раздел II - покрытия

Раздел III - полы

Раздел IV - лестницы

Раздел V - перегородки

4. Каждый раздел разбит на выпуски, имеющие двухзначную нумерацию. Первая цифра обозначает номер раздела, вторая - порядковый номер выпуска в разделе. Шифр отдельного выпуска для ссылки на детали, при разработке проектов, состоит из номера серии Г-903 и номера выпуска. Например, шифр Г-903-24 обозначает альбом деталей четвертого выпуска второго раздела.

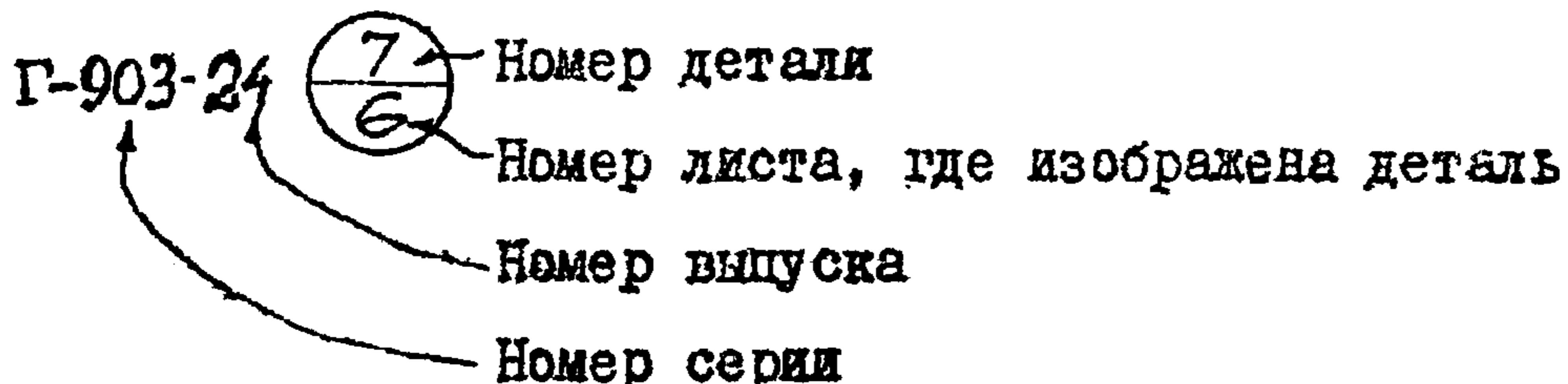
5. При использовании листов /форматов/ серии Г-903 в рабочем проекте, проектировщику необходимо выполнить следующее:

а) все листы, каждого выпуска, используемые в проекте, следует включить в "Перечень примененных стандартов и типовых чертежей" на первом /заглавном/ листе, соответствующей части проекта /марки АР, КЛ, КМ/, по следующей форме:

шифр	Наименование	лн. листов
Г-903-24	Типовые детали зданий	I, 5, 7, 8
	Фасонные элементы покрытий	I3, I4, I6

б) на чертежах проекта /планах, разрезах, фасадах и т.п./ произвести маркировку деталей, помещенных в серию Г-903 и прикладываемых к проекту.

Маркировка производится следующим образом



6. Листы /форматки/ каждого выпуска, использованные в проекте, брошируются в отдельные альбомы и прикладываются отделом выпуска продукции к рабочему проекту для посылки заказчику.

7. Каждый альбом должен иметь оглавление, в котором указываются листы использованные в проекте и включенные в данный альбом.

Оглавление составляется проектировщиком на кальке /формат №1/ для передачи отделу выпуска продукции по следующей форме:

О Г Л А В И Е Н И Е

№ пп	Наименование листа	№ листа

8. При использовании в проекте листов серии Г-903, требующих проставления размеров на светокопиях, необходимо по одному экземпляру светокопий с проставленными размерами оставить в архиве. Кроме того, на этих экземплярах следует сделать надпись "Хранить на правах кальки".

Перегородки кабин душевых
и уборных

СОДЕРЖАНИЕ

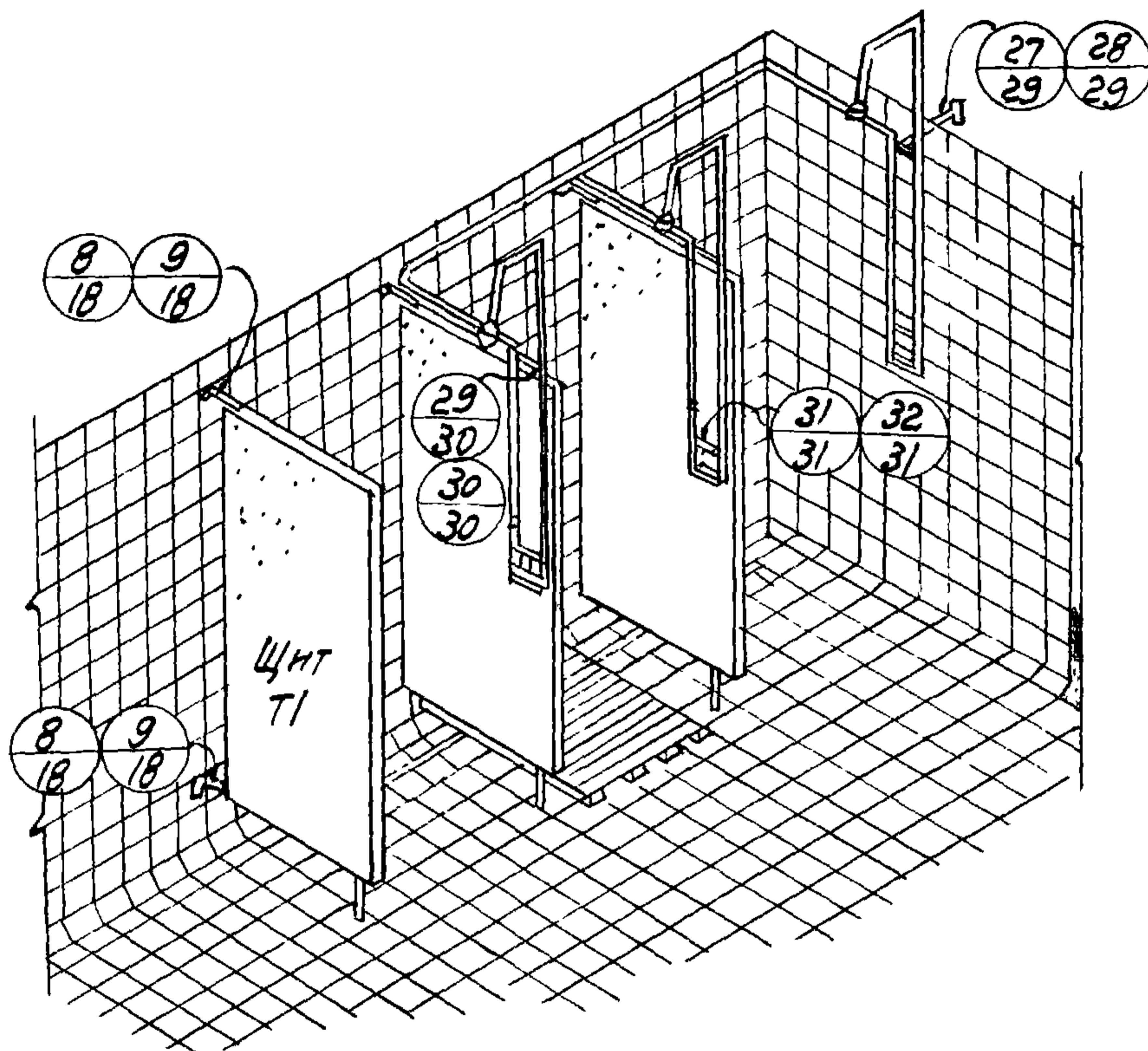
№ деталей	Наименование листов	№ листов
I	2	3
-	Кабины душевых - пристенные, общий вид	I
-	Кабины душевых - пристенные, типы кабин	2
-	Кабины душевых - однорядные, общий вид	3
-	Кабины душевых - однорядные типы кабин	4
-	Кабины душевых - двухрядные общий вид	5
-	Кабины душевых - двухрядные типы кабин	6
-	Кабины уборных с чугунными чашами общий вид	7
-	Кабины уборных с чугунными чашами типы кабин	8
T1	Мозаичный железобетонный щит	9
T2	Мозаичный железобетонный щит	10
T3	Мозаичный железобетонный щит	II
T4	Мозаичный железобетонный щит	I2
T5	Мозаичный железобетонный щит	I3
I, 2	Детали щитов	I4
3, 4	Детали щитов	I5
6, 7	Детали щитов	I6
-	Половые решетки	I7
8, 9	Детали крепления щитов в стене	I8
I0, II	Детали устройства полов	I9

I	2	3
I2, I3	Детали устройства полов	20
I4, I5	Детали устройства полов	21
I6, I7	Детали устройства полов	22
I8, I9	Детали монтажа щитов	22
20, 21	Детали монтажа щитов	24
22, 23	Детали монтажа щитов	25
24, 25, 26	Детали монтажа щитов	26
	Соединительные элементы /связи/	27
	Схемы установки хомутов при групповом и индивидуальном смесителях	28
27, 28	Детали хомутов для крепления труб	29
29, 30	Детали хомутов для крепления труб	30
31, 32	Детали хомутов для крепления труб	31
33, 34	Детали хомутов для крепления труб	32

ПОЯСНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 55

Выпуск 55 содержит рабочие чертежи сборно-разборных
мозаичных перегородок кабин душевых и уборных.

При разработке выпуска были использованы рабочие чертежи
ТД 55 раздел У выпуска 1946 года. При этом были скорректированы
ГОСТ"ы на сталь и вязаная сетка щитов заменена на сварную.



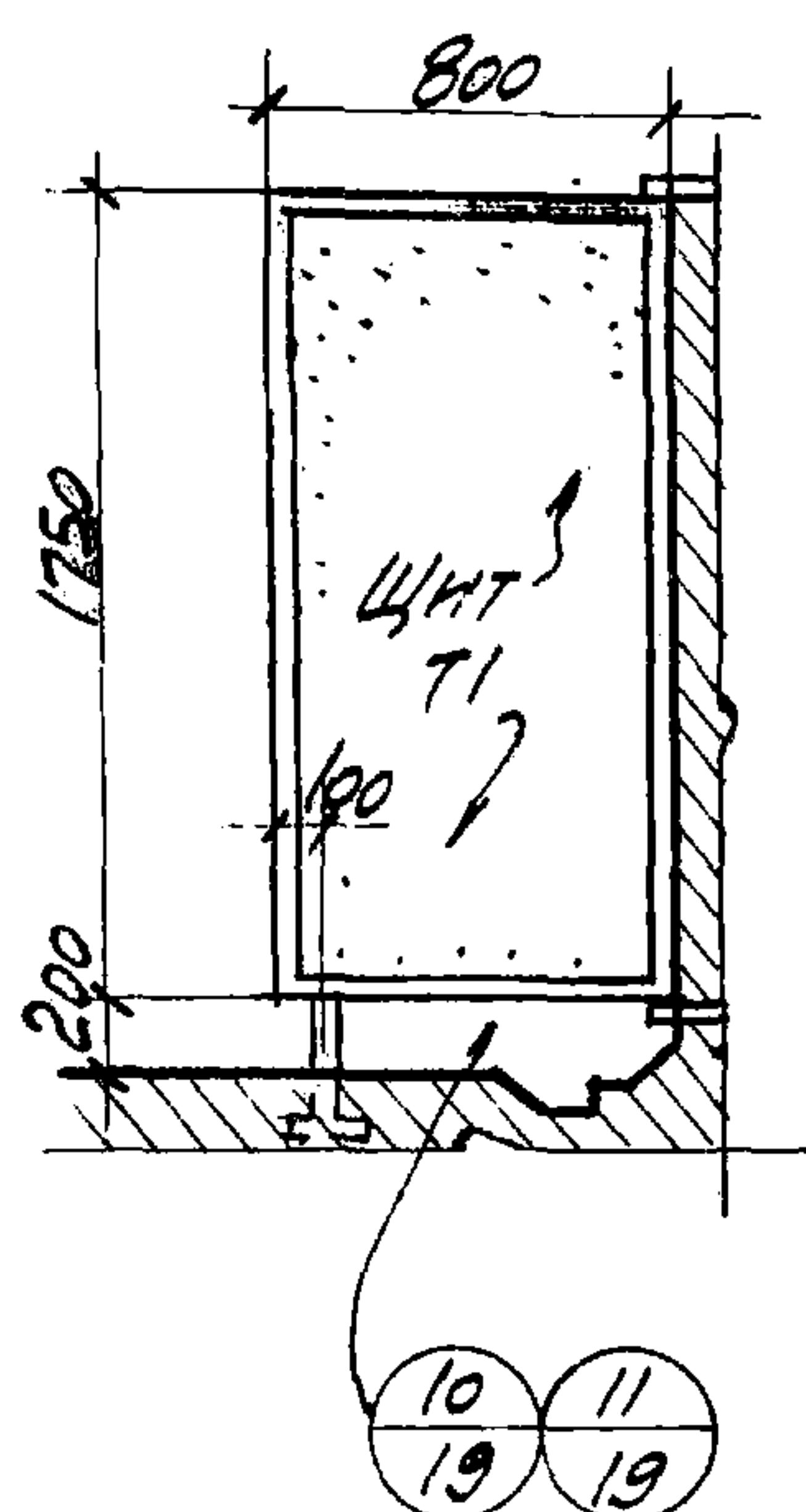
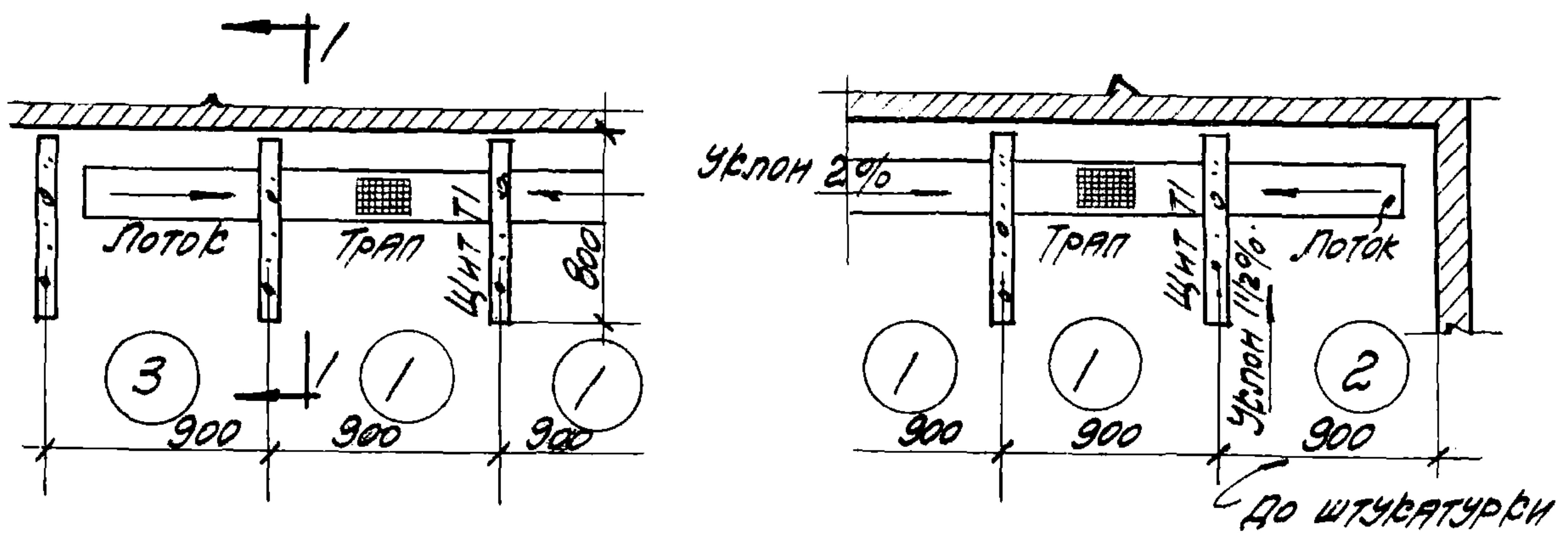
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкцию щита Т1 смотрите на листе 9.
2. Решетки условно показаны не во всех салюинах.
3. В общем виде на настоящем листе показано устройство водопровода с групповым смесителем. В случае применения индивидуальных смесителей следует применять детали хомутов для крепления водопроводных труб по схеме на листе 28.

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ САБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ
САБИНЫ ДУШЕВЫХ - ПРИСТЕННЫЕ.
ОБЩИЙ ВИД.

Г-903-55
ЛИСТ 1



1-1

Спецификация элементов на одну кабину

Типы кабин	ЩИТЫ шт.	ХОМУТЫ ШТ.			Напынки шт.	Решетки шт.
		27 29	29 30	31 31		
1	1	1	1	—	1	1
2	1/2	1	1	—	1	1
3	1/2	—	1	1	1	1

ТД
1960

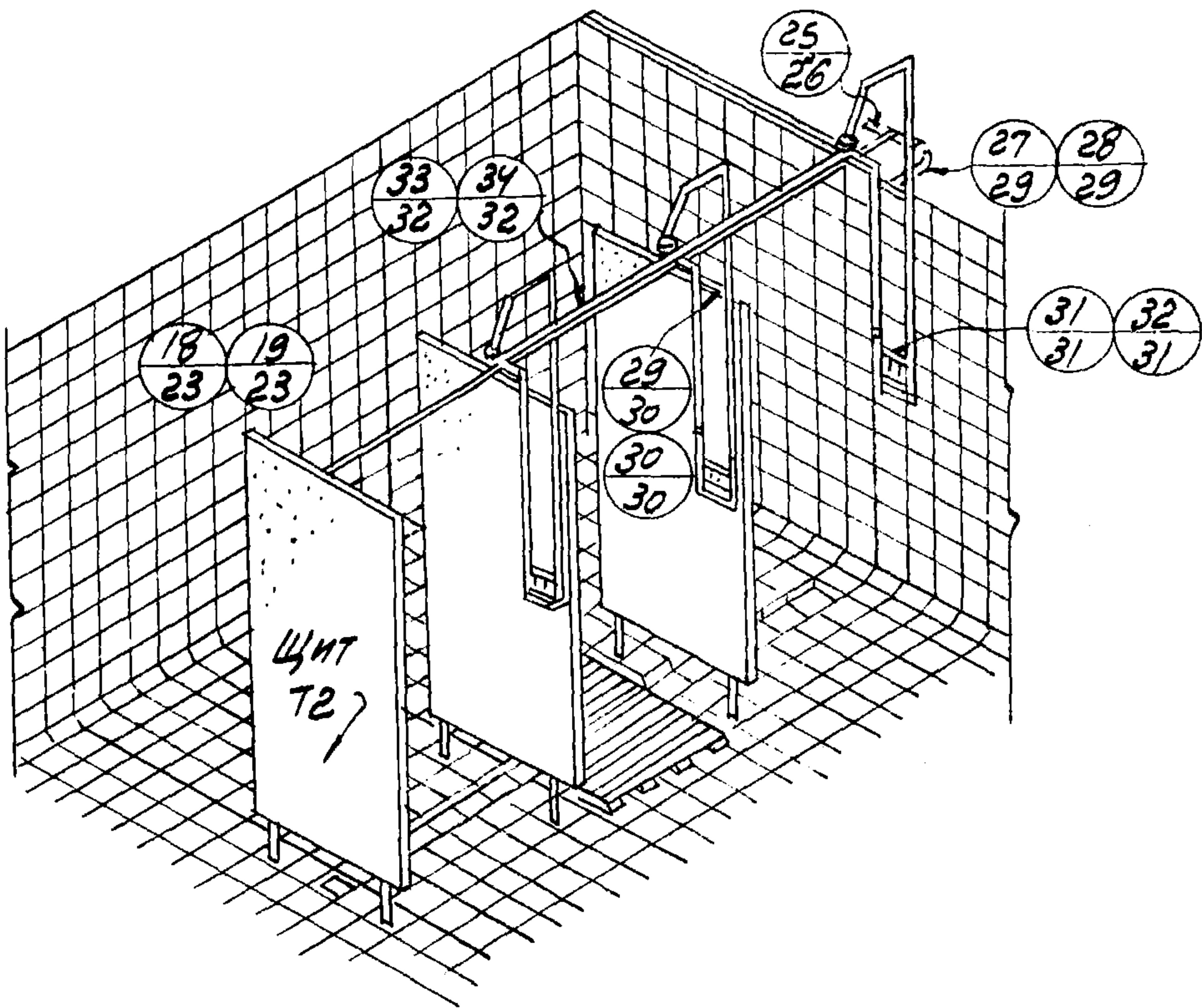
ПЕРЕГОРОДКИ КАБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ.

Г-903-55

КАБИНЫ ДУШЕВЫЕ - ПРИСТЕННЫЕ.
Типы кабин.

Лист

2



Примечания:

1. Конструкцию щита Т2 смотрите на листе 10.
2. Решетки условно показаны не во всех рабинах.
3. В общем виде на настоящем листе показано устройство водопровода с групповым смесителем. В случае применения индивидуальных смесителей следует применять детали хомутов для крепления водопроводных труб по схеме на листе 28.

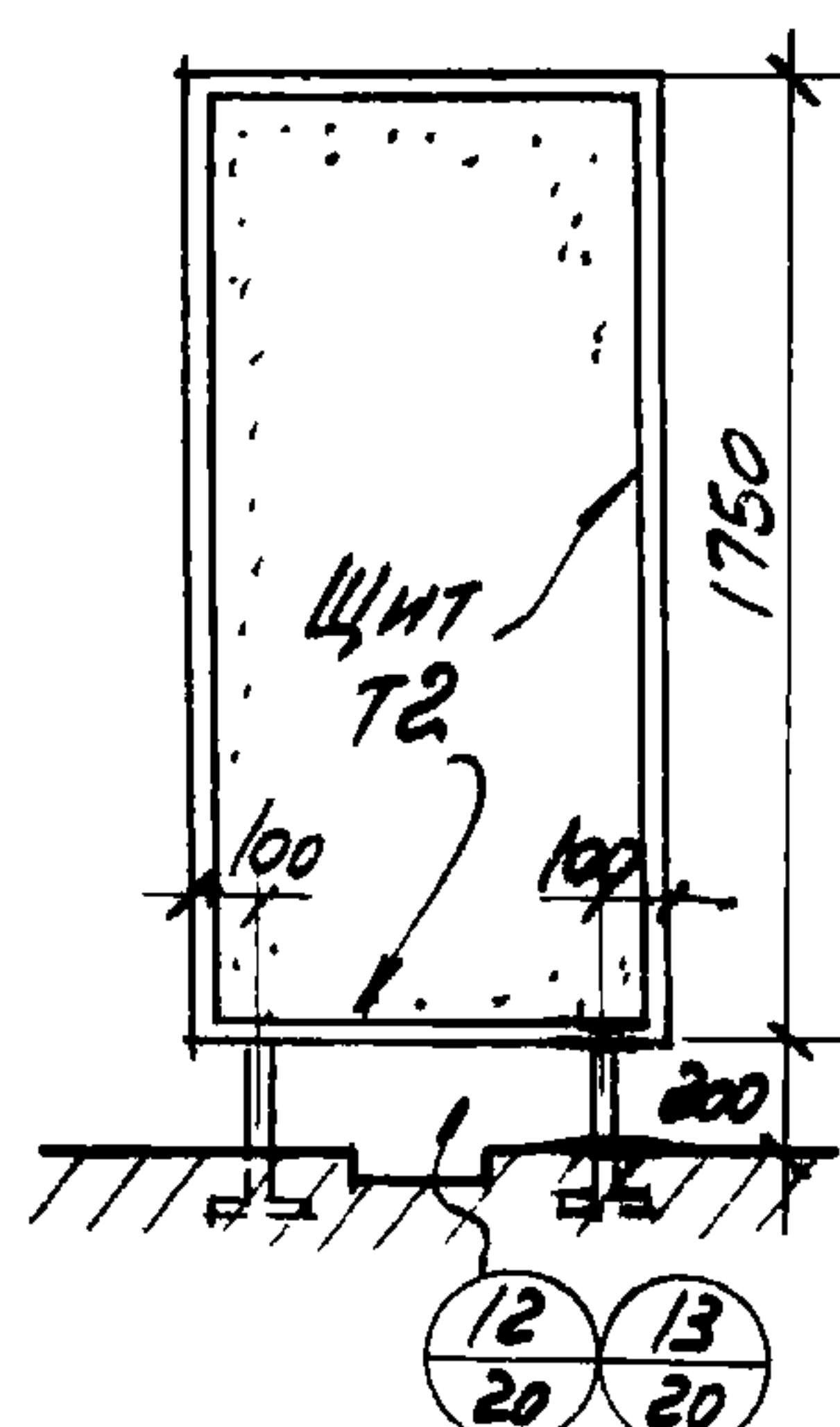
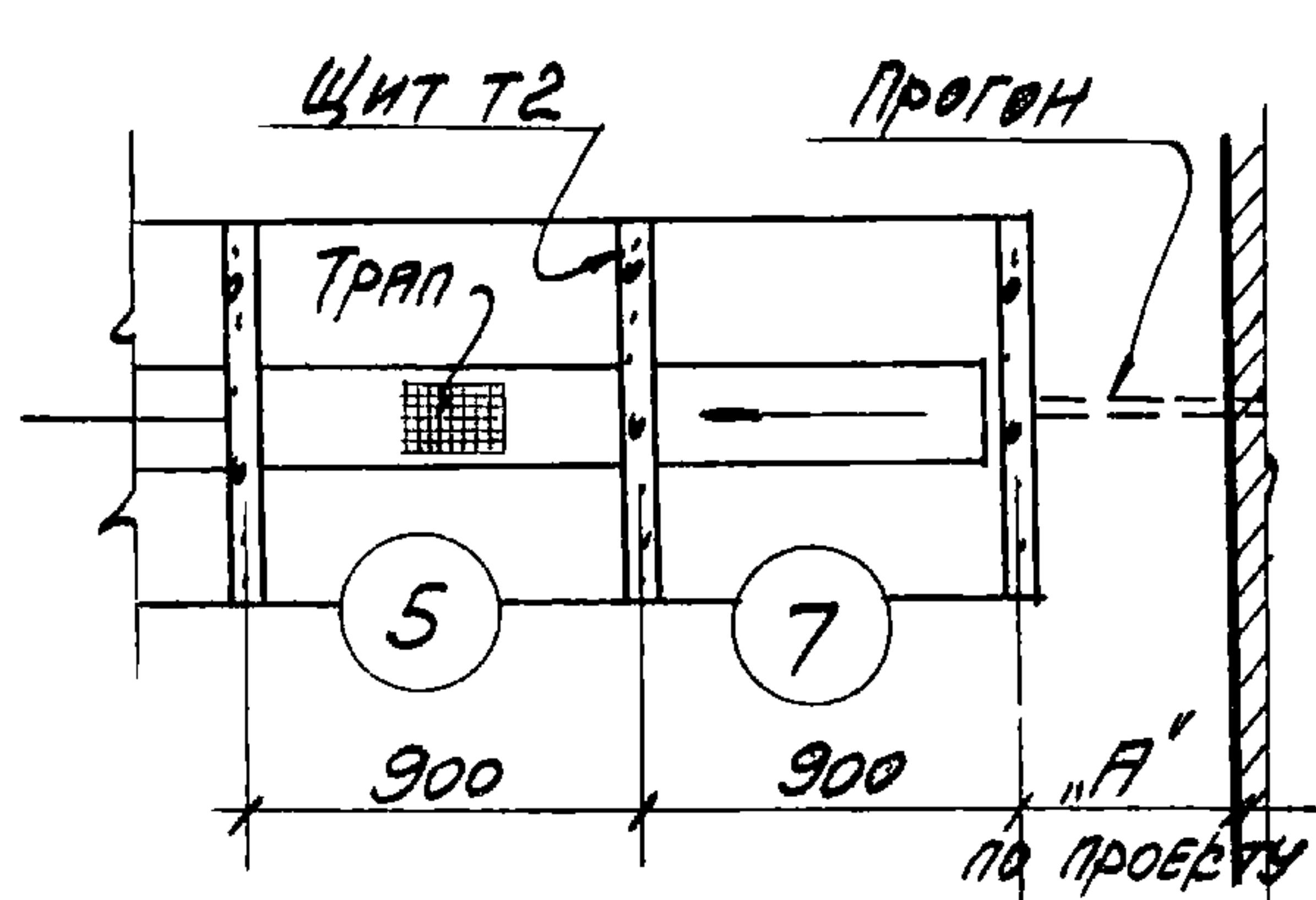
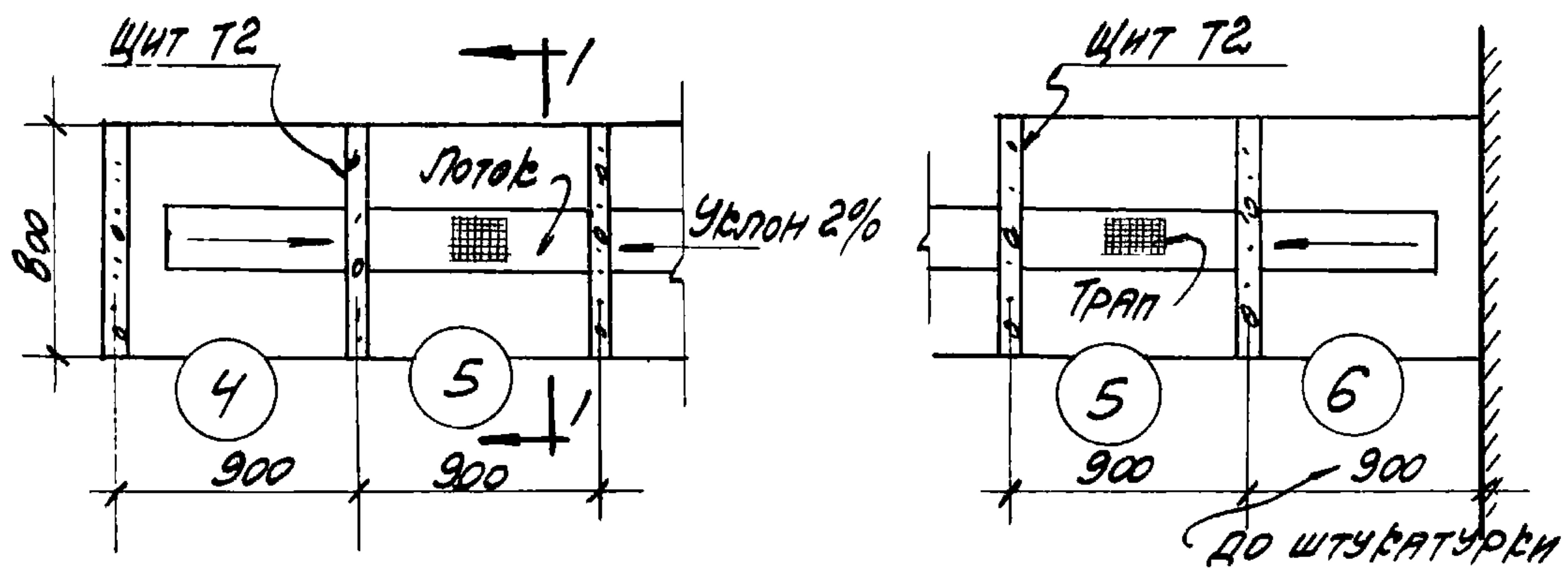
ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ РАБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ.

РАБИНЫ ДУШЕВЫХ - ОДНОРЯДНЫЕ.
ОБЩИЙ ВИД.

Г-903-55

Лист 3



1-1

Спецификация элементов на одну кабину											
Типы кабин	ЩИТЫ шт.	Прогон	П.М.	Анкеражи	Хомуты / шт.				Кольца шт.	Решетка шт.	
					10	17	27 29	29 30	31 31	33 32	
4	1/2	0,9	—	—	1	1	—	—	—	1	1
5	1	0,9	—	—	1	1	—	—	1	1	1
6	1/2	0,9	1	—	1	1	1	1	1	1	1
7	1/2	0,9+Р	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ТД
1960

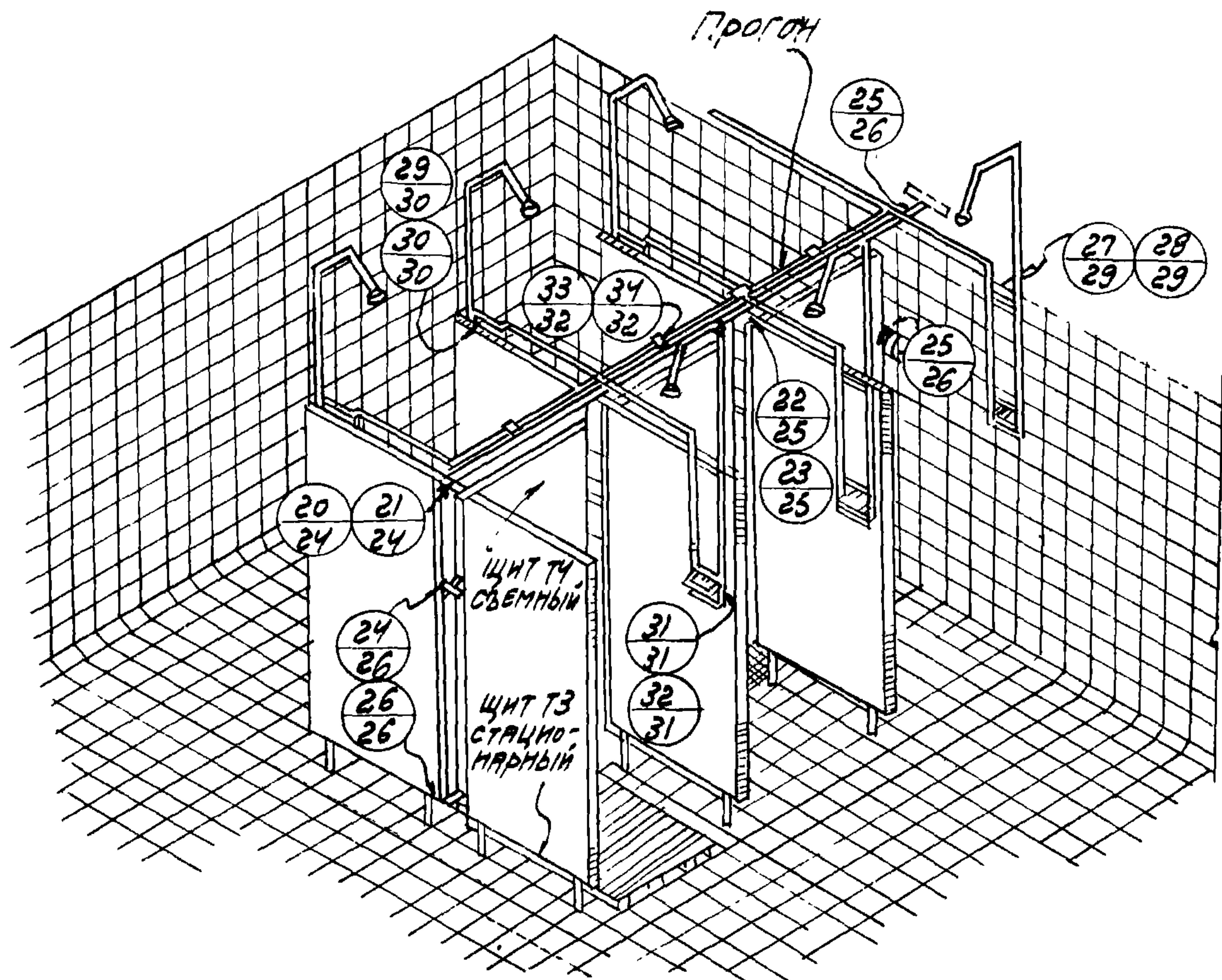
ПЕРЕГОРОДКИ КАБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ

Г-903-55

КАБИНЫ ДУШЕВЫХ - ОДНОЯРДНЫЕ.
Типы кабин.

Лист

4



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Конструкцию щитов ТЗ и ТЧ смотрите на листах 11 и 12.
2. Решетки условно показаны не во всех кабинах.
3. В общем виде на настоящем листе показано устройство водопровода с групповым смесителем; в случае применения индивидуальных смесителей следует применять детали хомутов для крепления водопроводных труб по схеме на листе 28.

ТД
1960

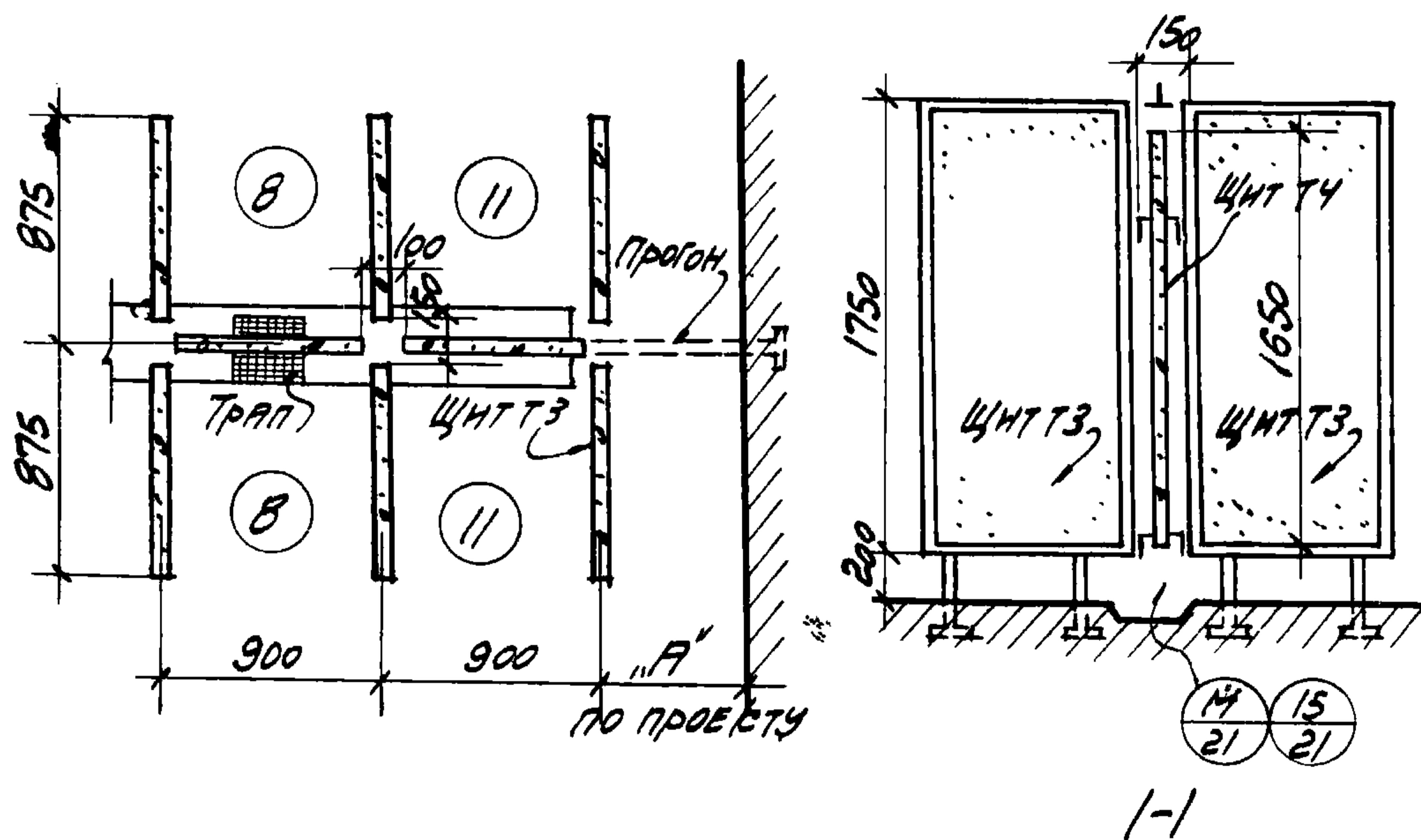
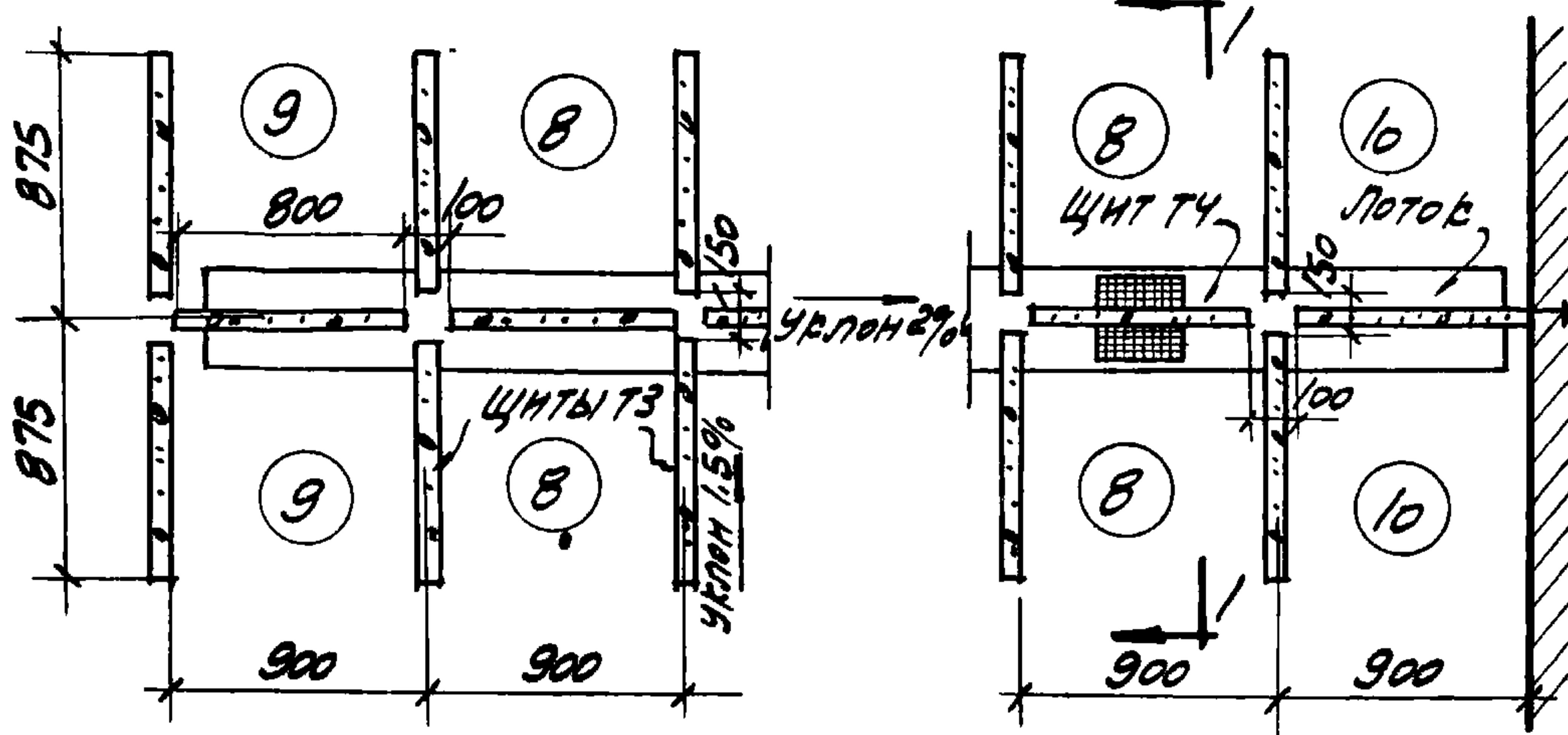
ПЕРЕГОРОДКИ КАБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ

КАБИНЫ ДУШЕВЫХ - ДВУХРЯДНЫЕ.
ОБЩИЙ ВИД.

Г-903-55

лист

5

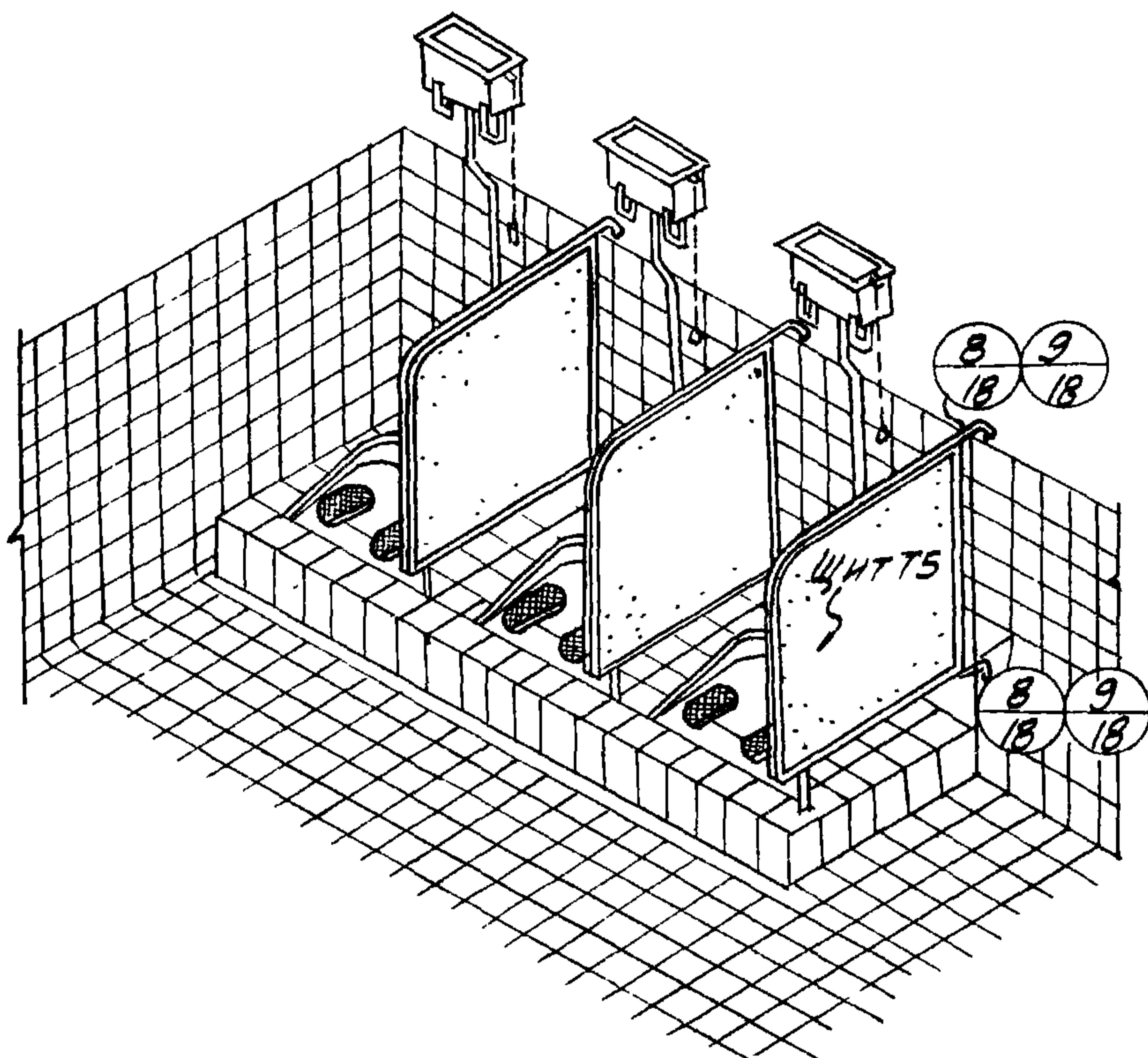


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПАРУ САБИН												
типы сабин	типы щитов		посад шт.	анкер шт.	Связи шт.			Хомуты шт.			мыльники шт.	решетки шт.
	73 шт.	74 шт.			(12,13)	(14,15)	(16)	(27 29)	(29 30)	(31 31)		
8	2	1	0.9	—	1	2	—	2	2	—	1	2
9	3	1	0.9	—	1½	3	—	2	2	—	1	2
10	1	1	0.9	1	1½	1	2	1	2	1	1	2
11	3	1	0.9+A	1	1½	3	—	2	2	—	1	2

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ САБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ
САБИНЫ ДУШЕВЫЕ - ДВУХСЯДНЫЕ.
типы сабин.

Г-903-55
лист 6



ПРИМЕЧАНИЕ:

Конструкцию щита Т5 смотрите на
листе 13.

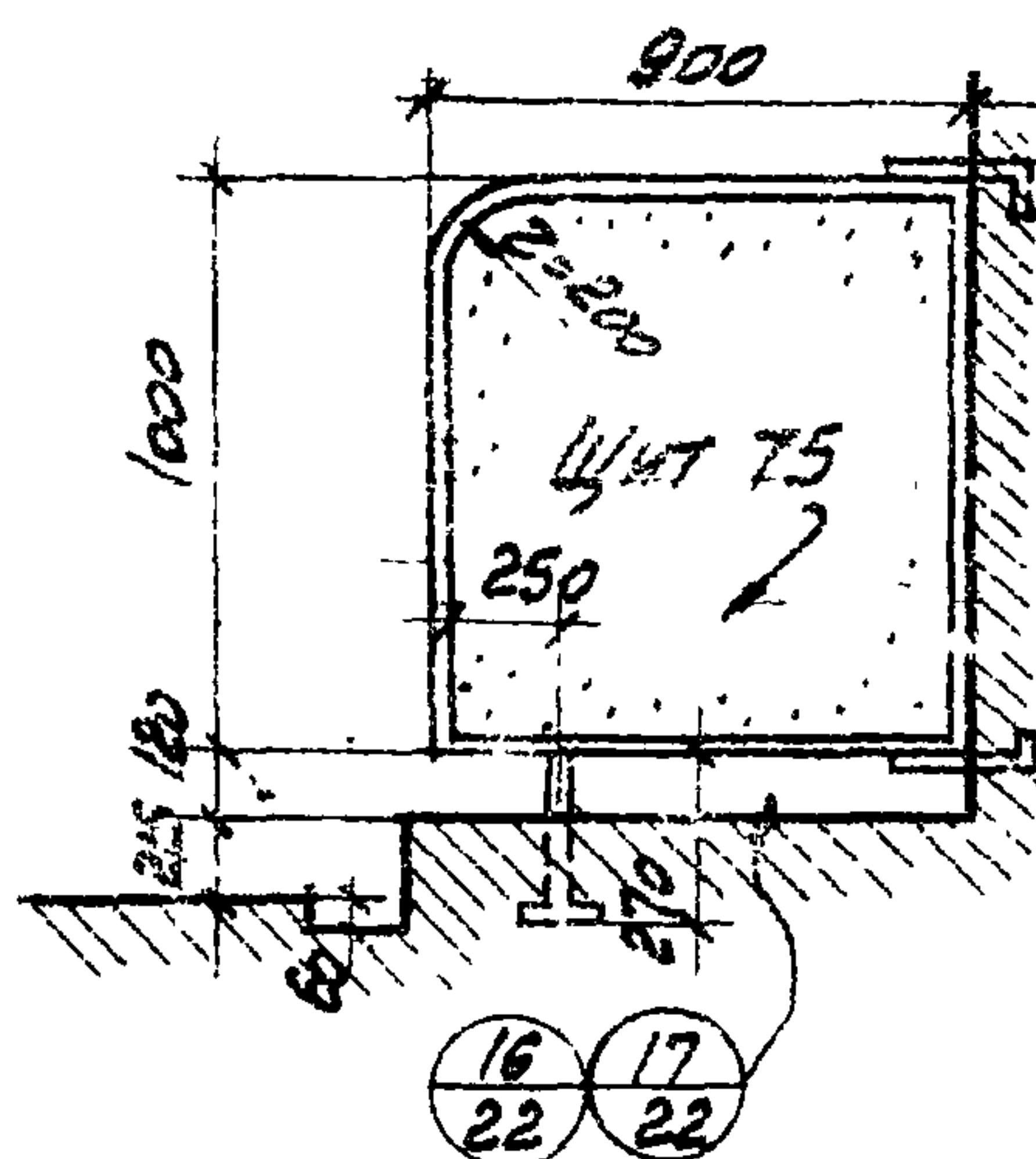
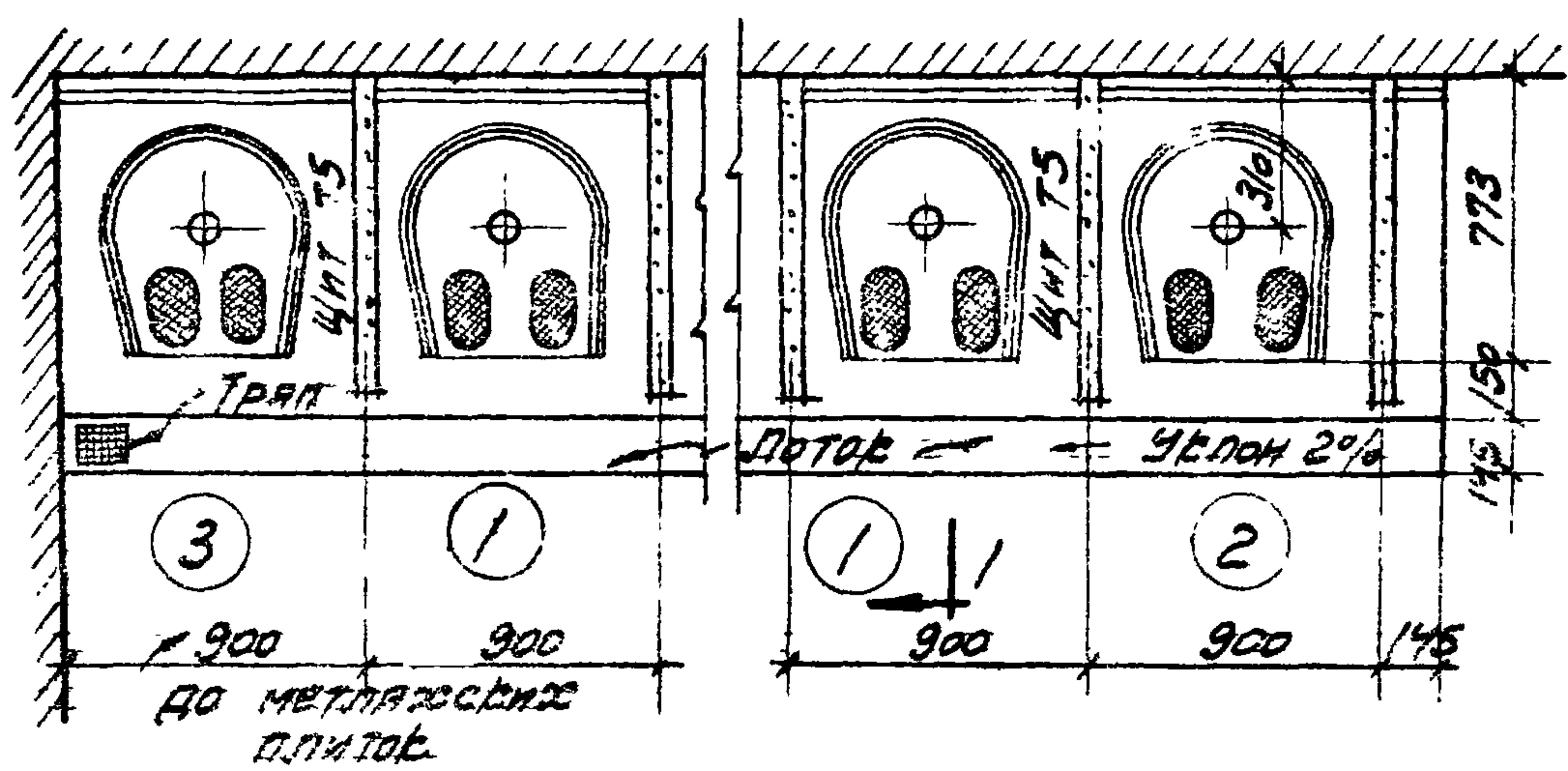
ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ САБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ.

САБИНЫ УБОРНЫХ С ЧУГУННЫМИ ЧАШАМИ.
ОБЩИЙ ВИД.

Г-903-55

Лист 7



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ САБИНУ	
ТИПЫ САБИН	ШАТЫ 75 ШТ
1	1
2	1½
3	1½

1-1

ТД
1960

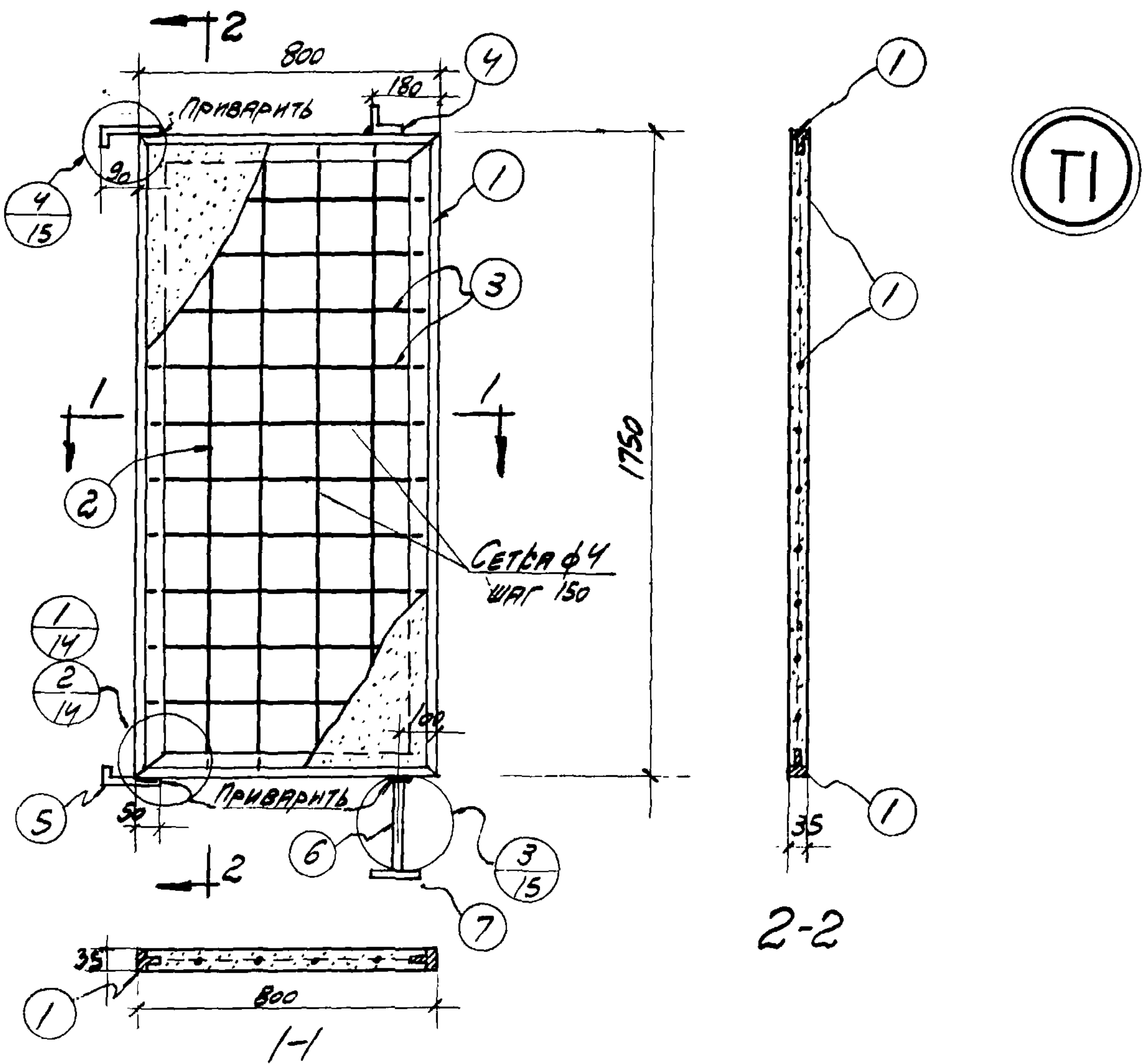
ПЕРЕГОРОДКИ САБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ

Г-903-55

САБИНЫ УБОРНЫХ С ЧУГУННЫМИ ЧАСТИМИ
ТИПЫ САБИН

Лист

8



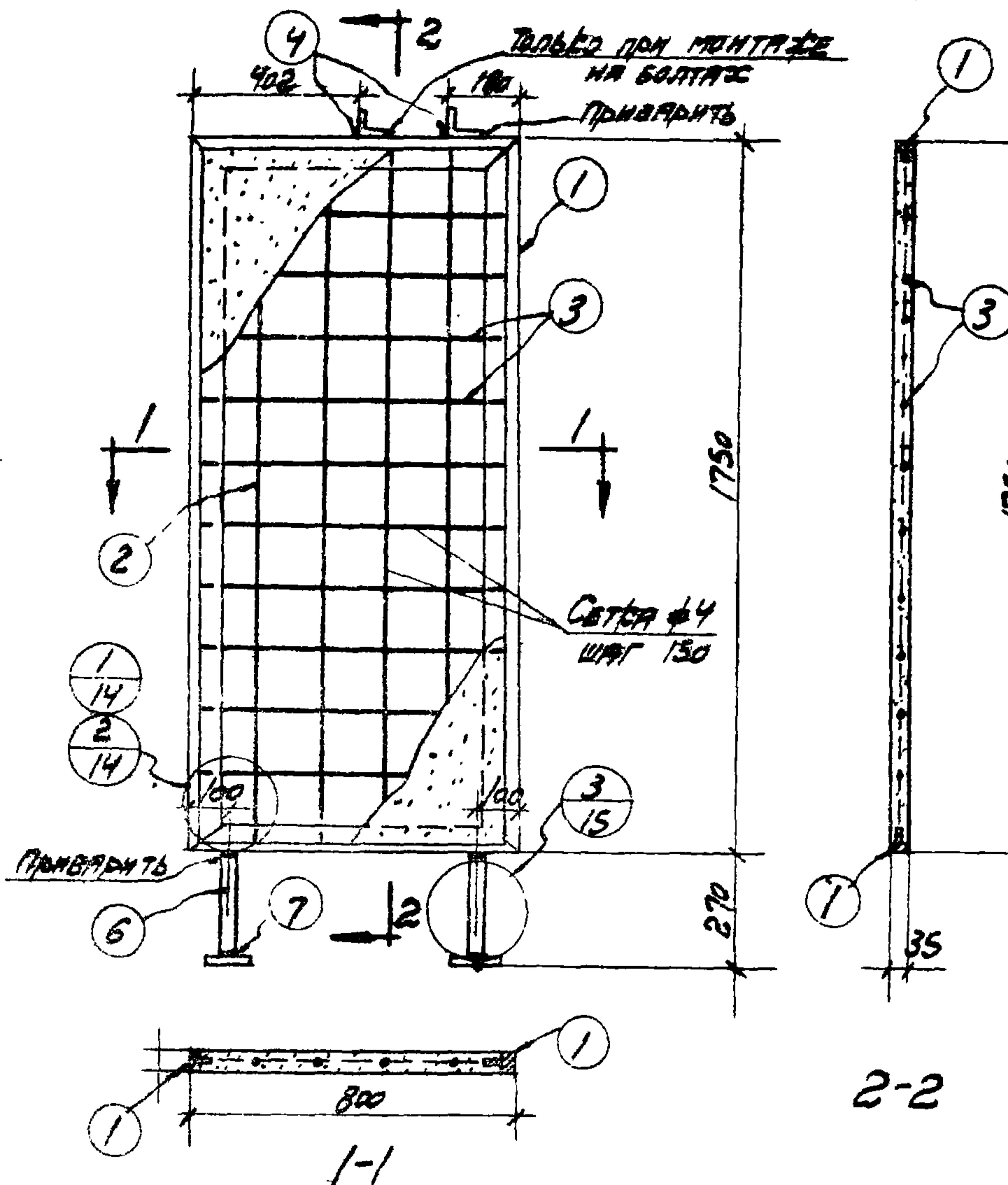
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

ТИП ЩИТА	Н/Н ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ДЛЯНД В ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС В КГ.			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕХ	Марки	
ТЧ	1	ОБВЯЗКА L35x3,5	5100	1	11,88	11,88		ГОСТ 7511-55
	2	ВЕРТИКАЛЬНАЯ АРМАТУРА Ф4	1730	4	0,17	0,68		ГОСТ 2590-51
	3	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ АРМАТУРА Ф4	780	10	0,077	0,77		— " —
	4	УШКО L45x4	35	1	0,09	0,09	14,78	ГОСТ 8509-57
	5	АНКЕР -20x10	190	2	0,30	0,60		ГОСТ 103-51
	6	НОЖ СР. ЧУТР. ГАЗ. ТР. d=25	260	1	0,29	0,29		ГОСТ 3262-55
	7	АНГЕРНАЯ ПЛИТКА -50x10	120	1	0,47	0,47		ГОСТ 103-51
РАСХОД БЕТОНА					0,047			

ПРИМЕЧАНИЕ:

ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ hшв = 6 ММ

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ САБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ.	Г-903-55
	МОЗАИЧНЫЙ ФЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЩИТ	Лист 9



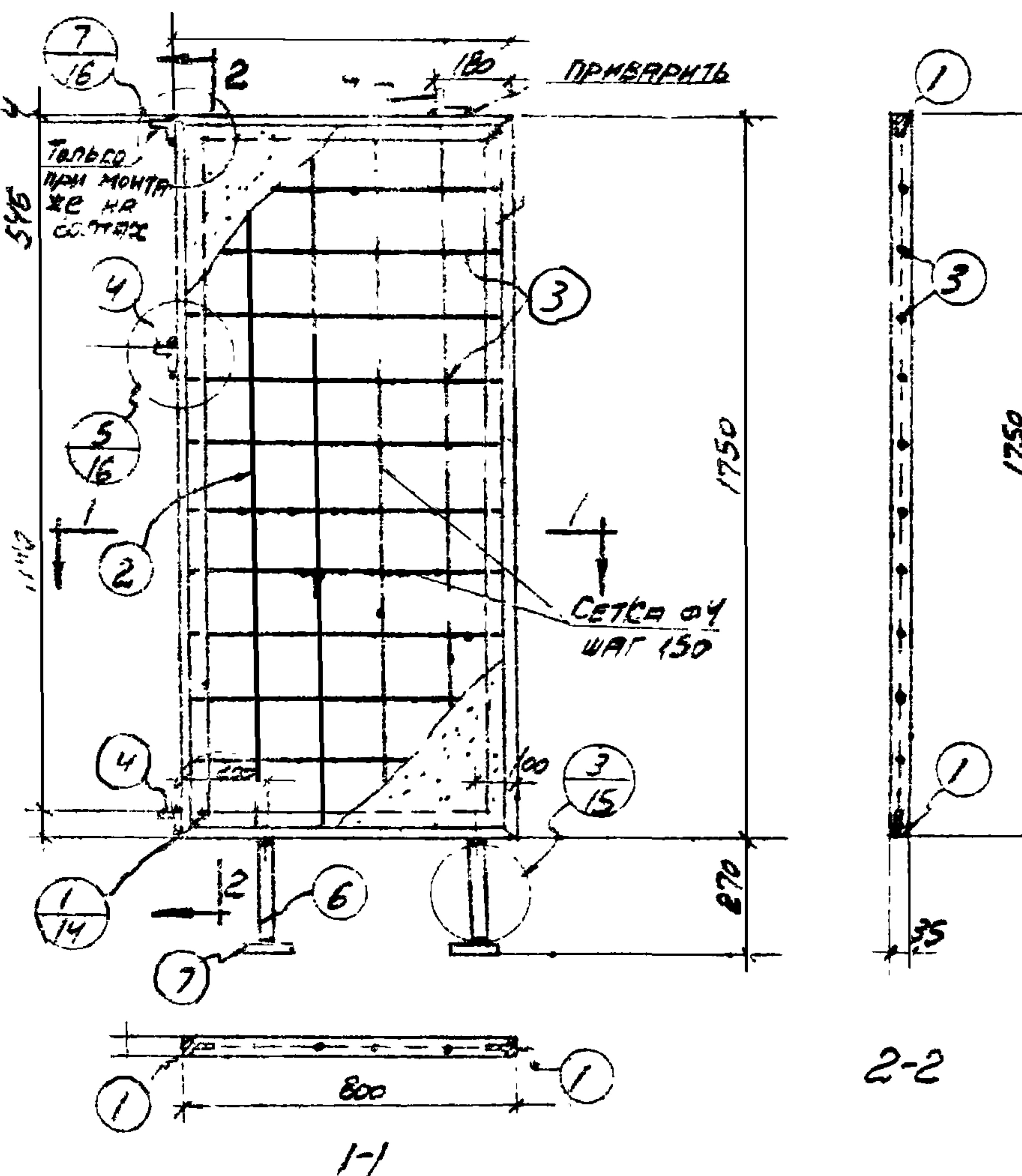
Спецификация материалов на один щит

Тип щита	НН здем.	Наименование элементов	Длина в мм.	Кол. шт.	вес в кг.			Примечания
					шт	всего	марки	
T2	1	ОБВЯЗКА 135x35	300	1	11,88	11,88		ГОСТ 7511-55
	2	ЗЕРНИСАЛОННЯЯ АРМАТУРА Ф4	1730	4	0,17	0,68		ГОСТ 2590-51
	3	ГРЕНДОНТАЛЬНАЯ АРМАТУРА Ф4	780	10	0,077	0,77		— " —
	4	УШКО L45x4	35	2	0,09	0,18	15,03	ГОСТ 8509-57
	6	НОЗЕР ГР. ТО. d=25	260	2	0,29	0,58		ГОСТ 3262-55
	7	РНДВОРНЯЯ ПЛИТКА -50x10	120	2	0,47	0,94		ГОСТ 103-51
	РАСХОД БЕТОНА				9047			

Примечание:

Все сварные швы hшв=6мм.

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ СВАРИМ ДУШЕВЫЕ И УБОРНЫЕ. МОЗАИЧНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ щит	Г-903-55 лист 10
------------	---	---------------------



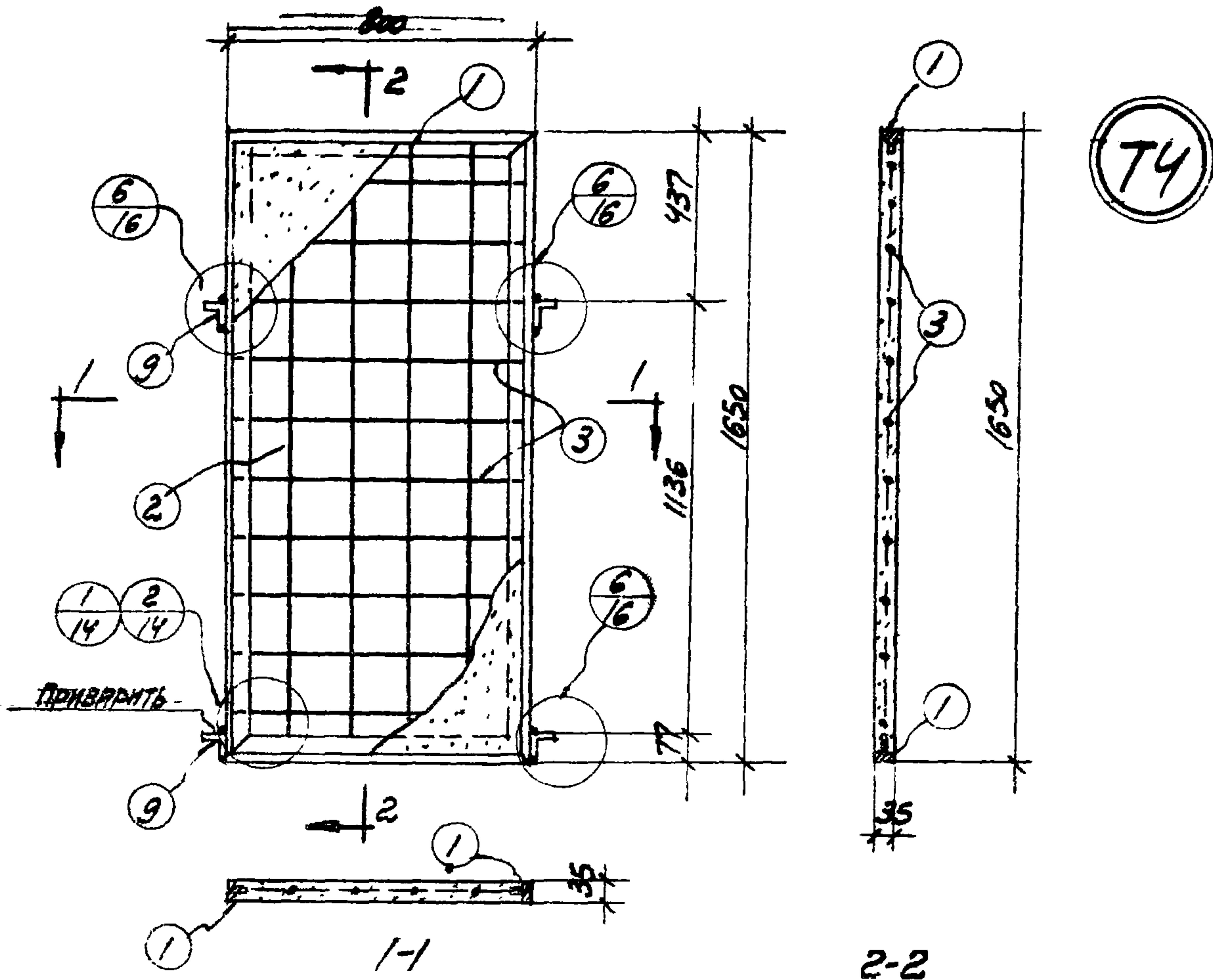
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

Номер щита	Номер элемента	Наименование элементов	Длина в мм	Кол. шт	вес в кг		Примечания
					шт	всего	
T3	1	ДЕРЗКА Л 35x35	5100	1	11,88	11,88	ГОСТ 7511-55 ГОСТ 2590-51 — " — ГОСТ 8509-57 ГОСТ 3262-55 ГОСТ 103-51 ГОСТ 8509-57
	2	ФОРКАЛЬНАЯ ПЛАСТИДА Ф 4	1730	4	0,17	0,68	
	3	ГРДОЧТАЛЬНЫЕ ПОДТОУРЫ Ф 4	780	10	0,071	0,71	
	4	ЧУКО Л 45x4	35	2	0,09	0,18	
	6	НОЖКА ЩИТА САЛ. Т 2 Ф 25	260	2	0,29	0,58	
	7	АНДЕРНАЯ ПЛИТКА -52x10	120	3	0,47	1,41	
	8	ЧУКО 6 45x4	35	1	0,09	0,09	
РАСХОД БЕТОНА					0,047		

ПРИМЕЧАНИЕ:

ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $\text{h}_{\text{шв}} = 6 \text{ мм}$.

ТД	ПЕРЕГОРОДКИ С РЕБРАМИ ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ.	Г-903-55
1960	МОЗАИЧНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЩИТ.	Лист 11



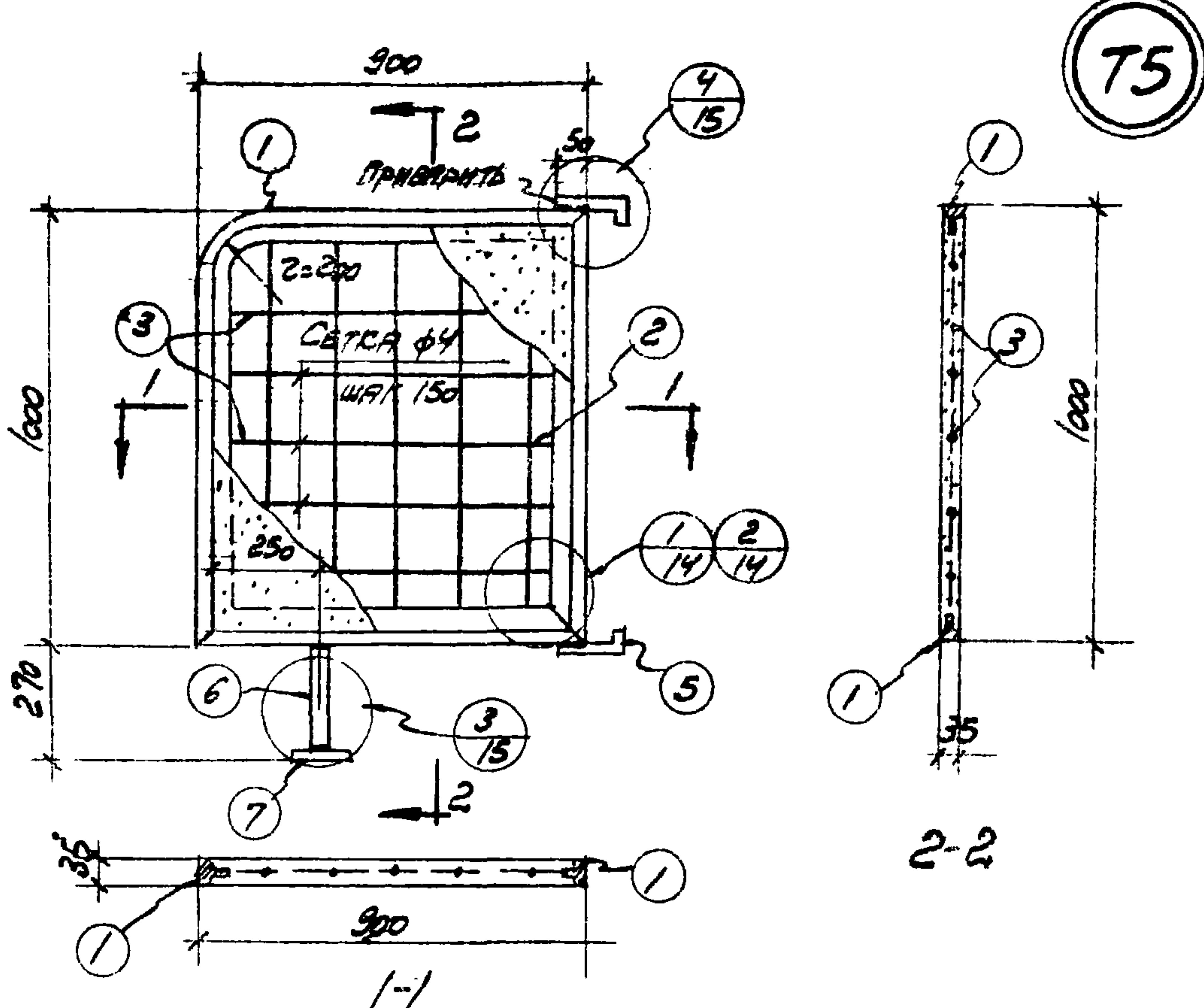
Спецификация материалов на один щит

тип щита	нн элем.	наименование элементов	длина мм	кол. шт.	вес 3 ст.			примечания
					шт.	всех марки	шт.	
T4	1	база L 35x3,5	5000	1	1,65	1,65		ГОСТ 7511-55
	2	вертикальная решетка	1630	4	0,16	0,64		ГОСТ 2590-51
	3	горизонтальная арматура	780	10	0,077	0,77	13,42	— " —
	9	навеска L 45+4	35	4	0,09	0,36		ГОСТ 8509-51
расход бетона								0,047

Примечание:

Все сварные швы hшв = 6 мм

ТД	перегородки кабин душевых и уборных.	Г-903-55
1960	мозаичный железобетонный щит	лист 12



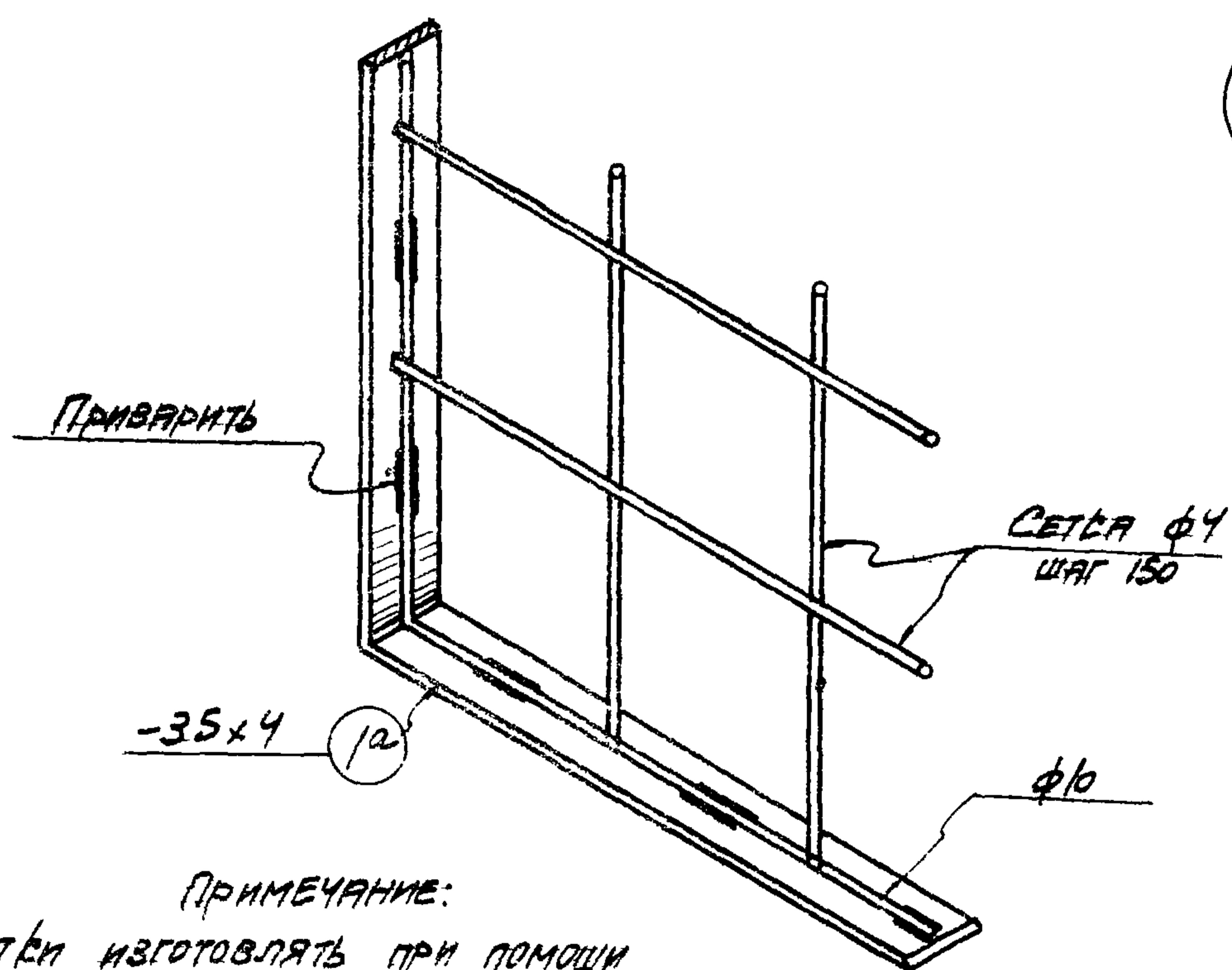
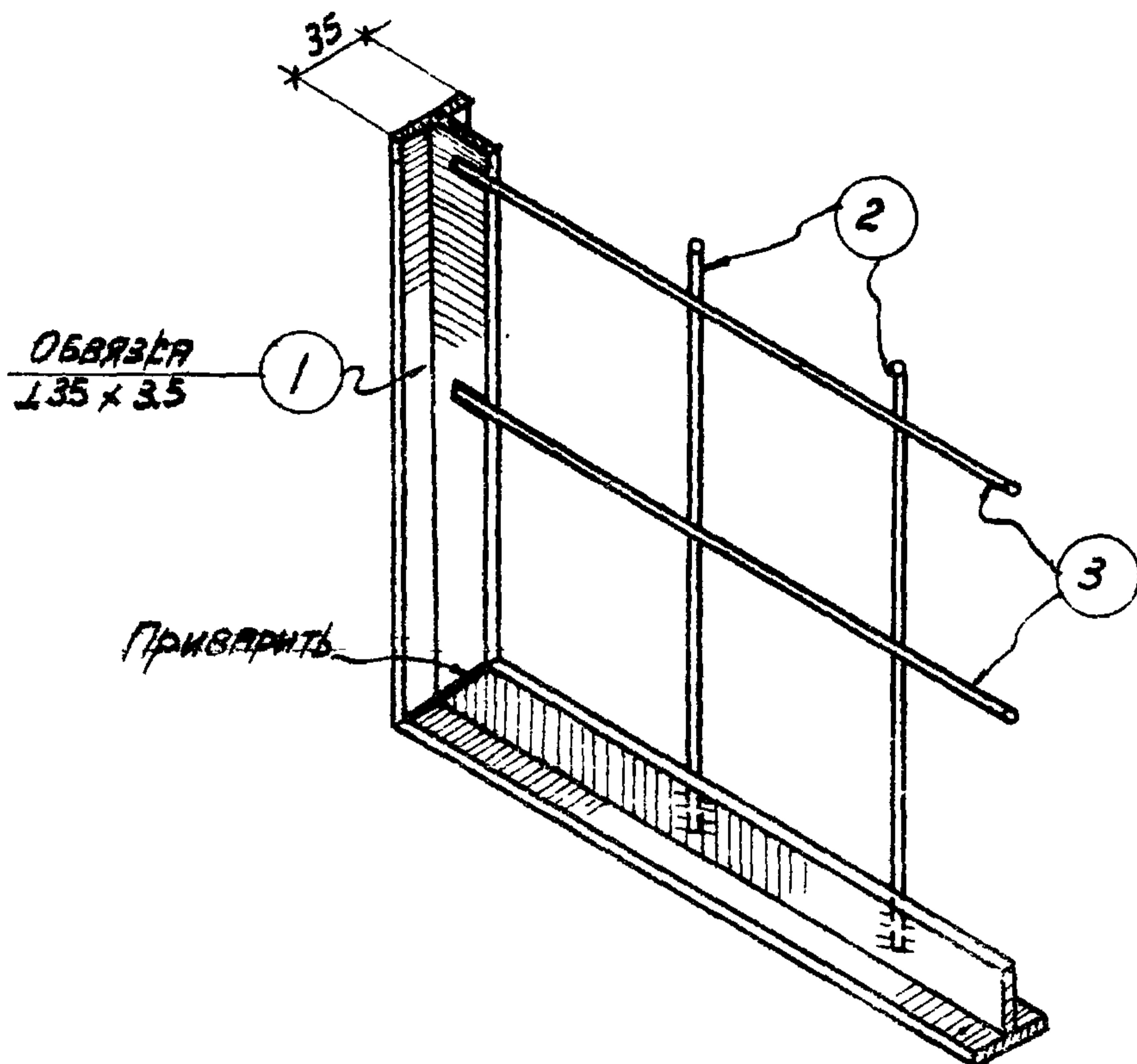
Спецификация материалов на один щит

тип днта злём.	нн злементов	наименование злементов	длина в мм	код. шт.	вес в кг.			примечания
					штук	всего	млрд	
75	1	обвязка 1 35x35	3800	1	8.85	8.85		ГОСТ 7511-55
	2	вертикальная арматура ф4	970	5	0,096	0,48		ГОСТ 2590-51
	3	горизонтальная арматура	870	5	0,086	0,43		"
	5	анкер - 20x10	190	2	0,30	0,60	11.12	ГОСТ 103-51
	6	носка шита г93.7д. 25	260	1	0,29	0,29		ГОСТ 3262-55
	7	анкерная плитка -50x10	120	1	0,47	0,47		ГОСТ 103-51
	расход бетона				0.044			

ПРИМЕЧАНИЕ

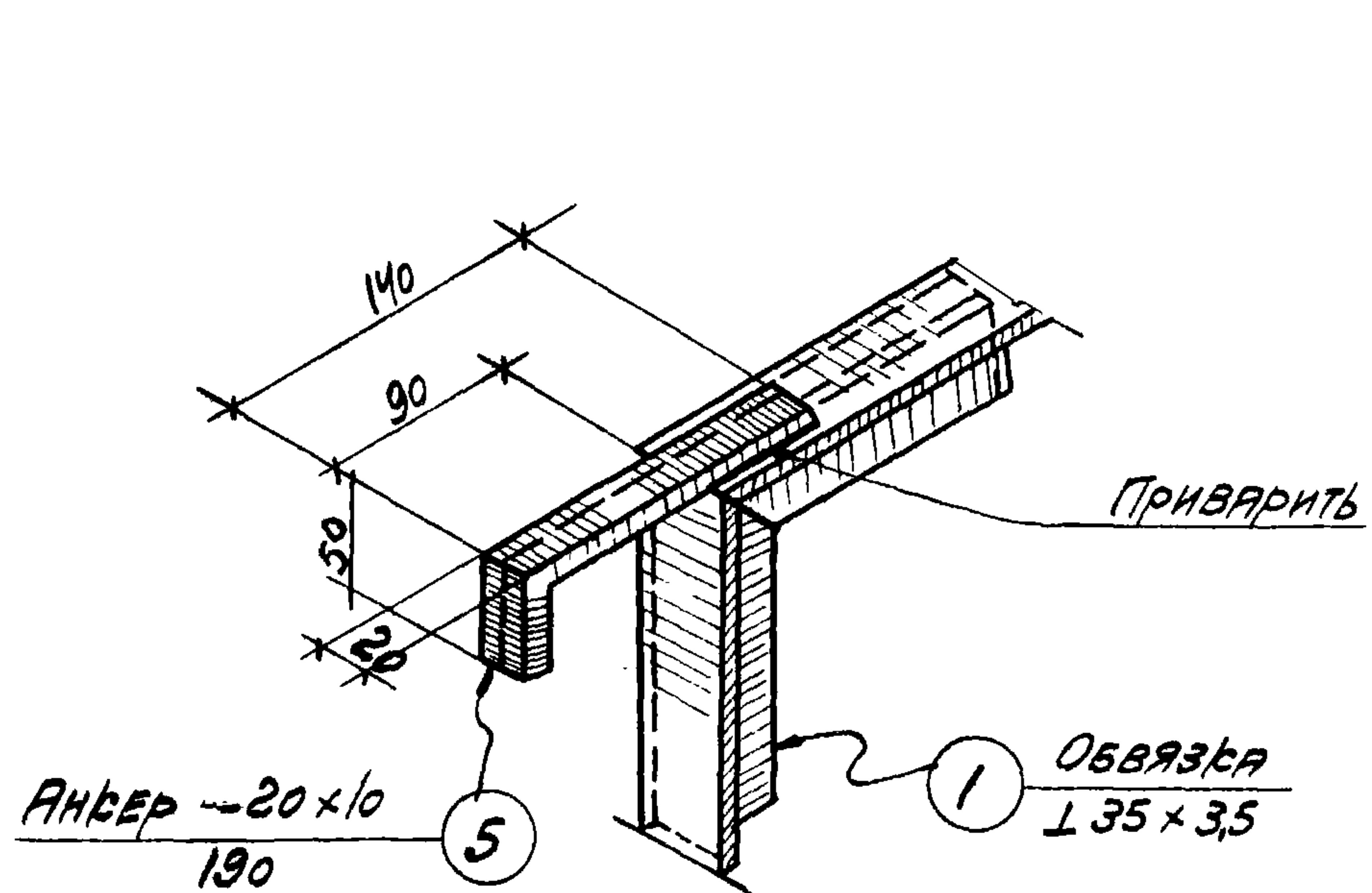
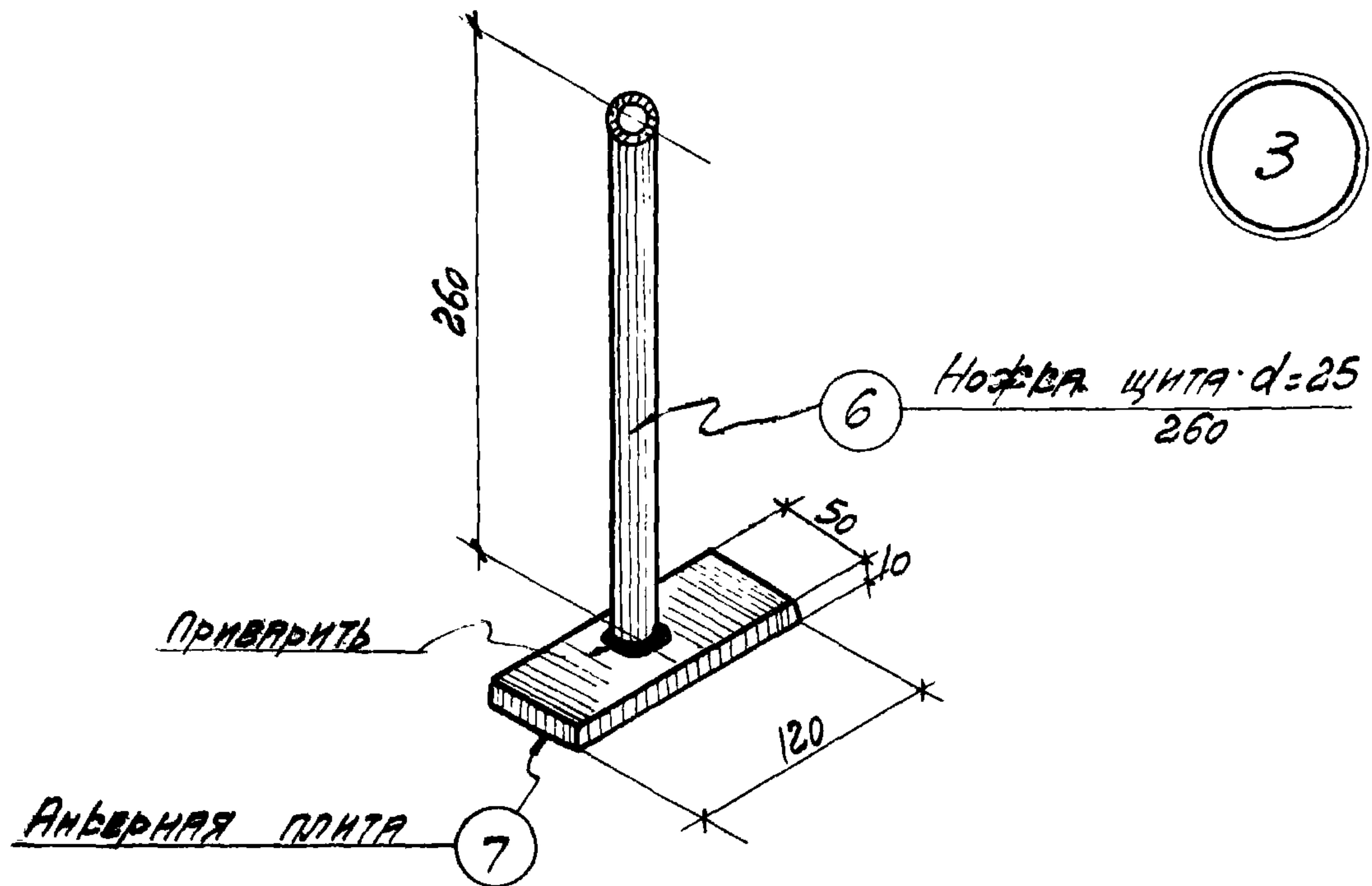
Все сварные швы $b_{шв} = 6$ мм

тд 1960	перегородки сабин душевые и уборные мозаичный ферезобетонный щит	Г-903-55
		лист 13



ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки изготавливать при помощи
точечной сварки в соответствии
с ТУ-73-56 ИСПМХП



ТД
1960

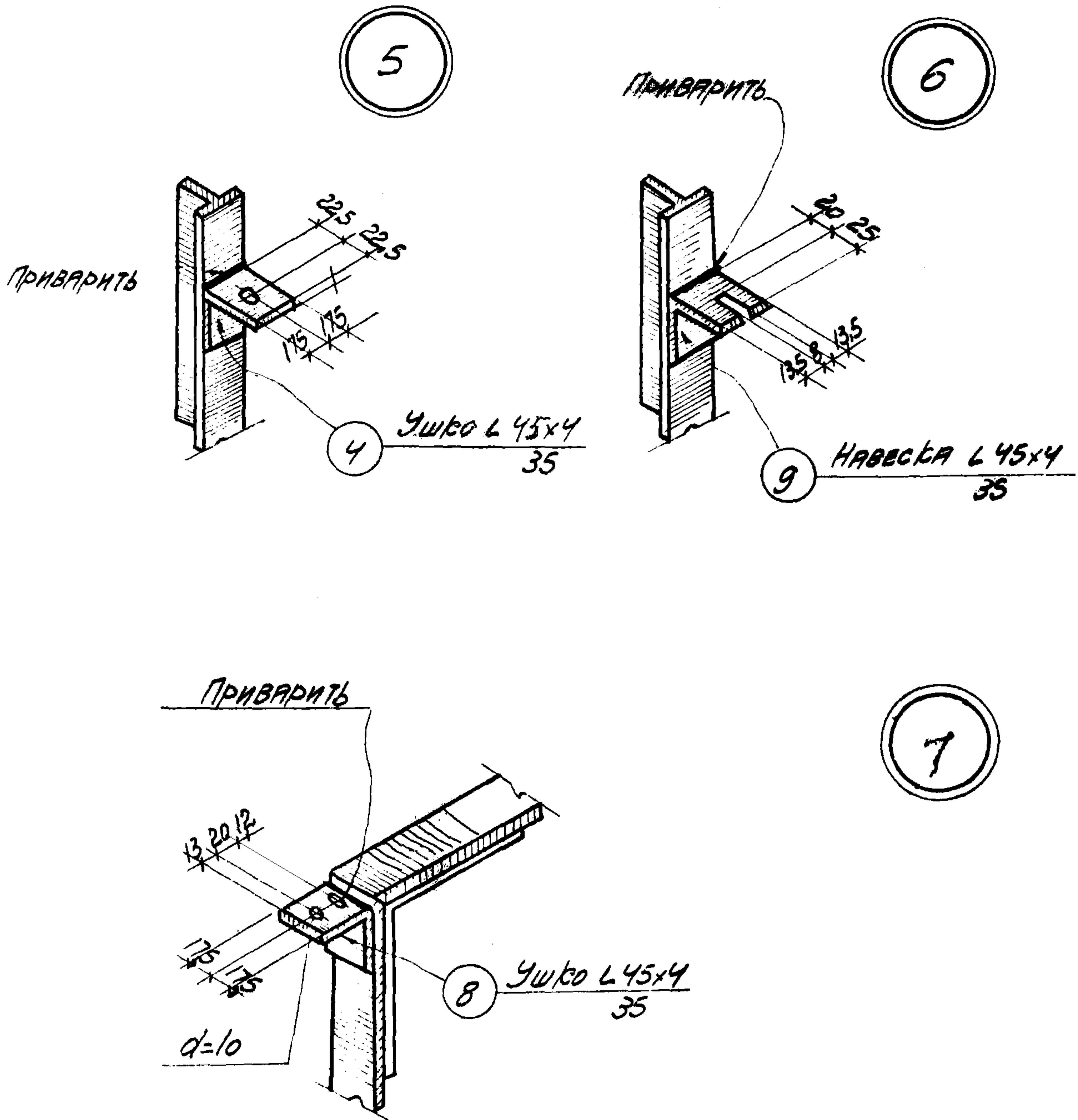
ПЕРЕГОРОДКИ САБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ.

ДЕТАЛИ ЩИТОВ.

Г-903-55

Лист

15



ТД
1960

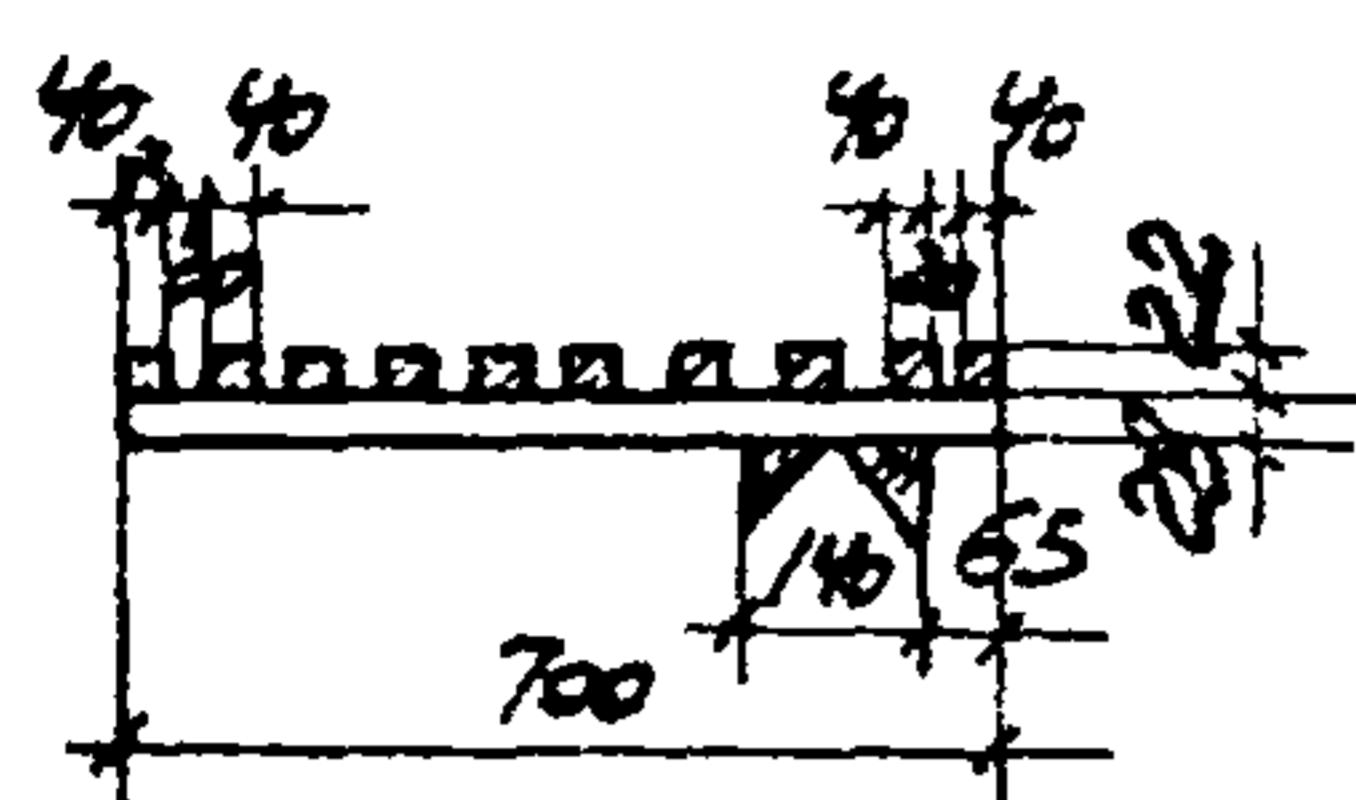
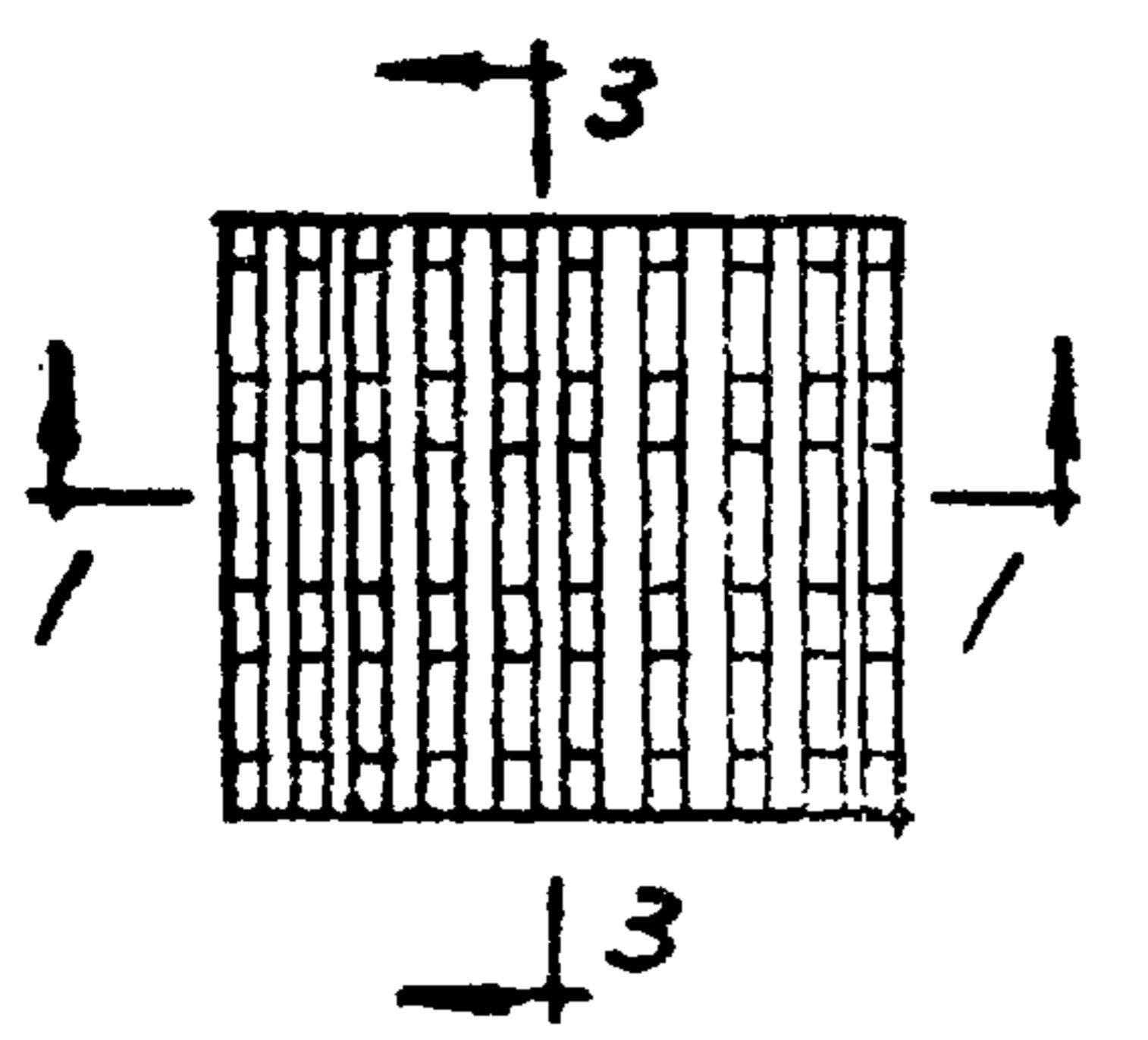
ПЕРЕГОРОДКИ КАБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ.

ДЕТАЛИ ЩИТОВ.

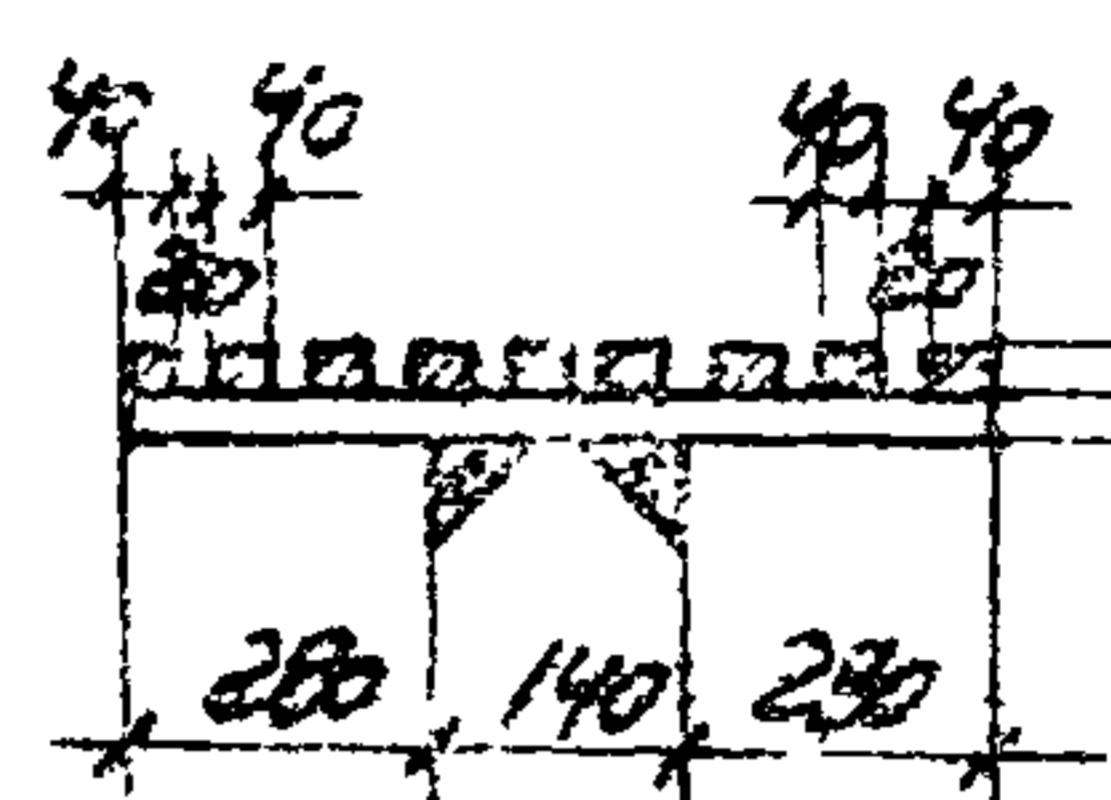
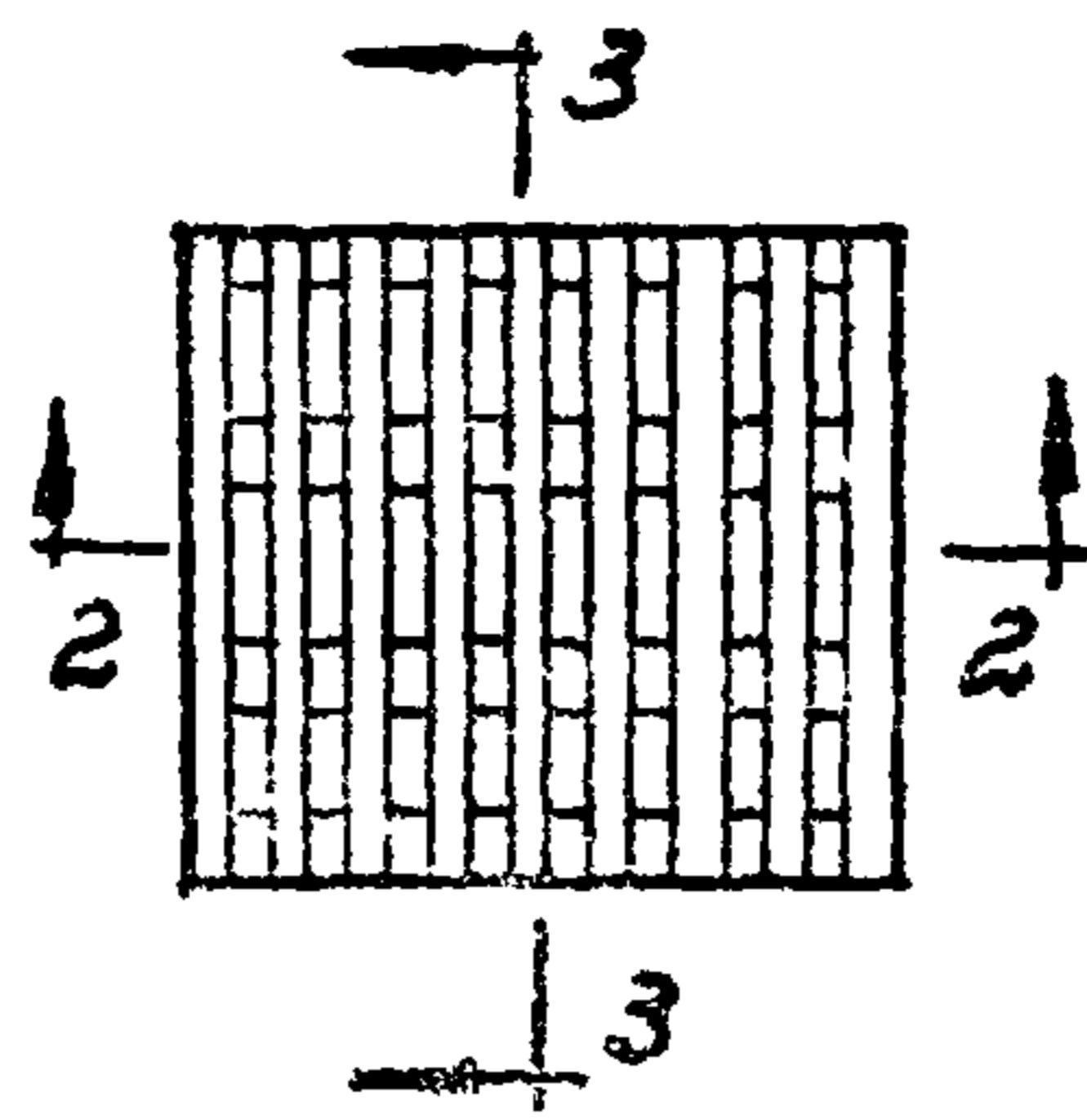
Г-903-55

Лист

16



1-1

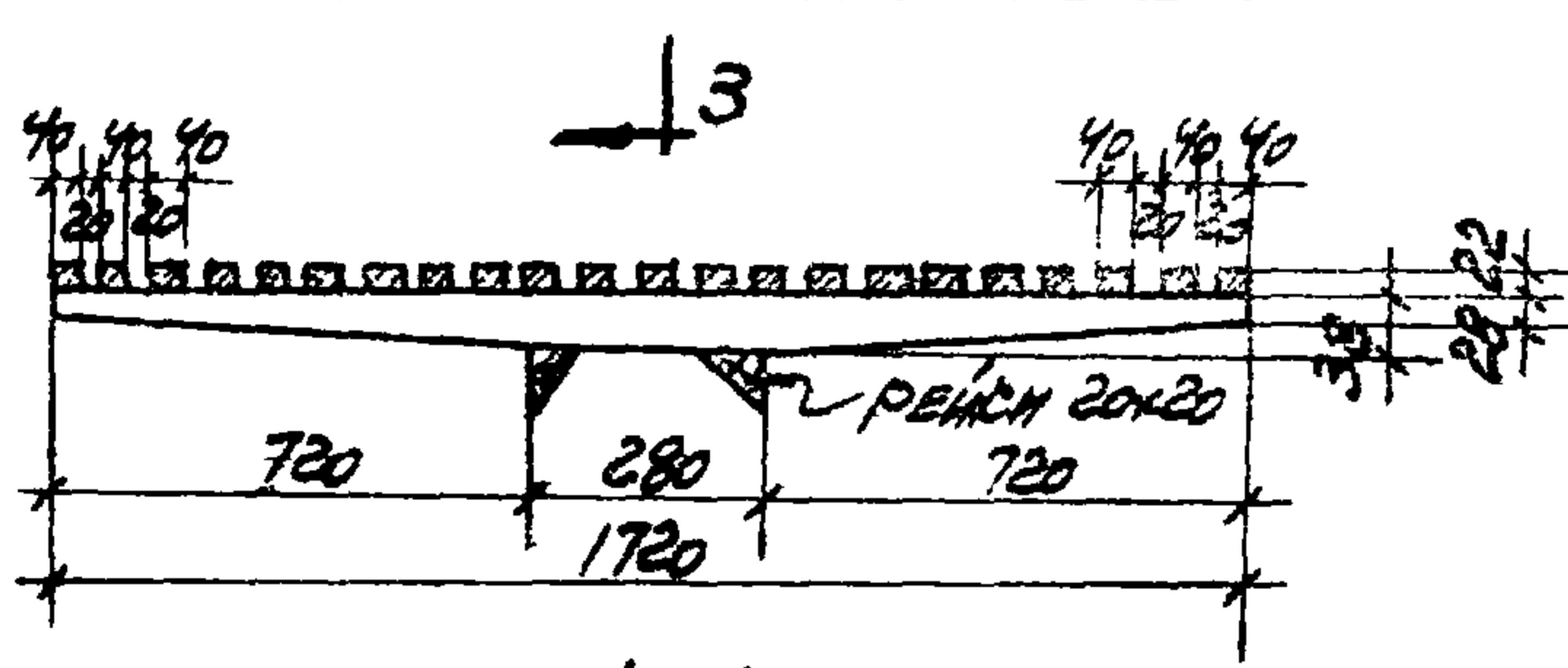
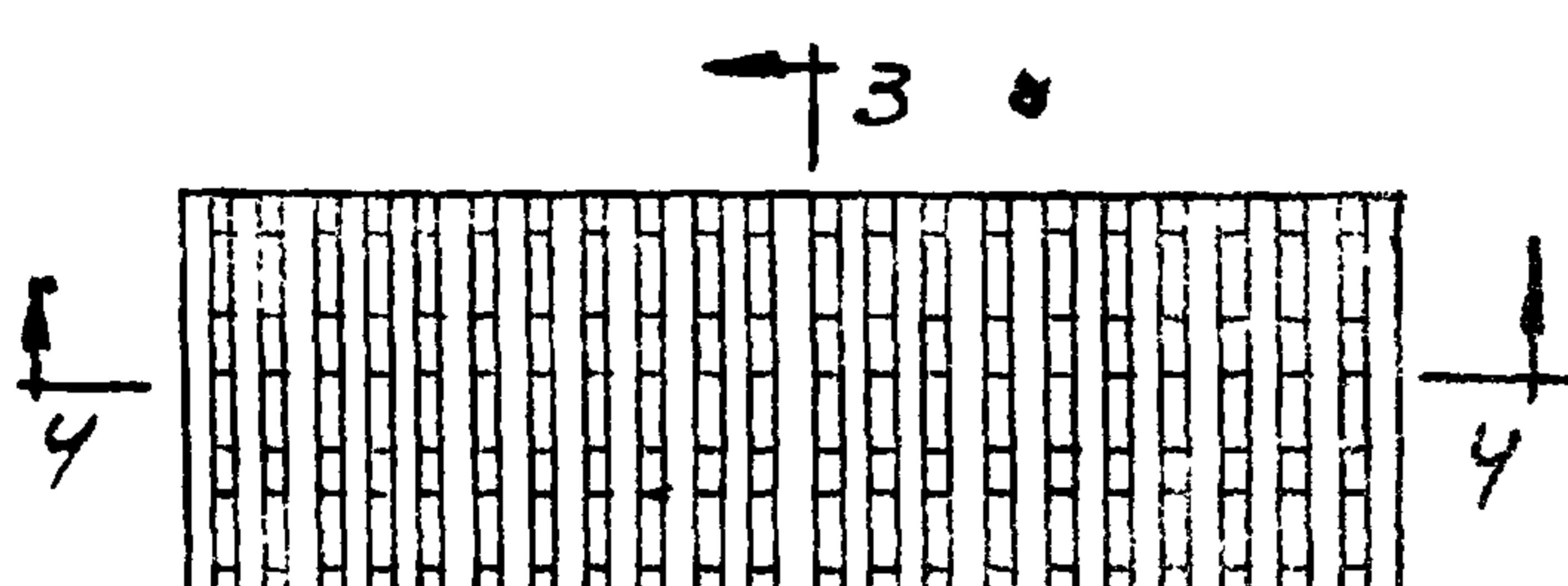


2-2

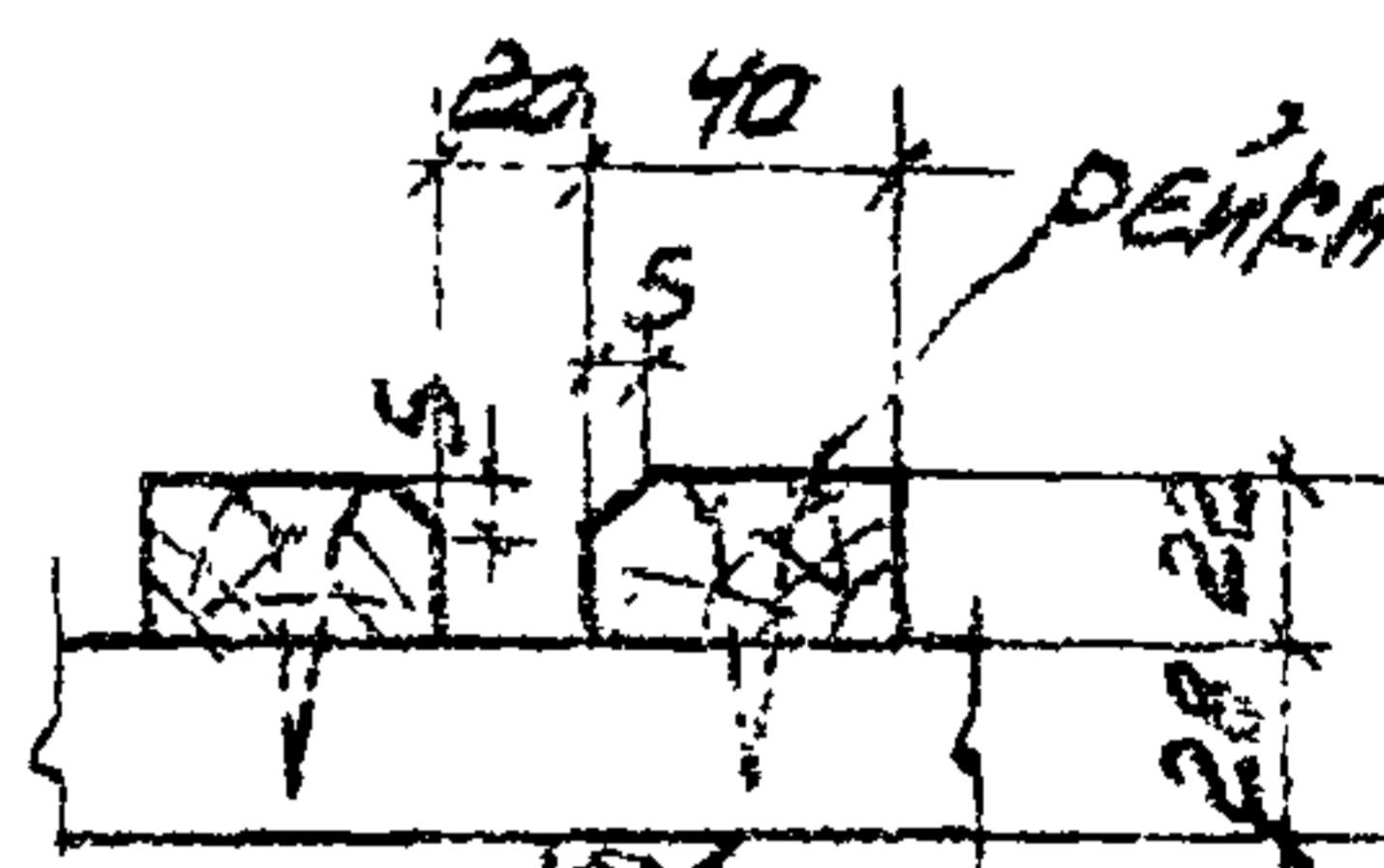
Для пристенных кабин

Для однорядных кабин

РЕЙКА 22x40



4-4



РЕЙКА 20x20

Для двухрядных кабин

Спецификация материалов на одну решетку

Тип решеток	РЕЙКА мз	ПРИМЕЧАНИЕ
Для пристенных кабин	0.067	
Для однорядных кабин	0.067	
Для двухрядных кабин	0.170	

ТД

ПЕРЕГОРОДКИ КАБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ

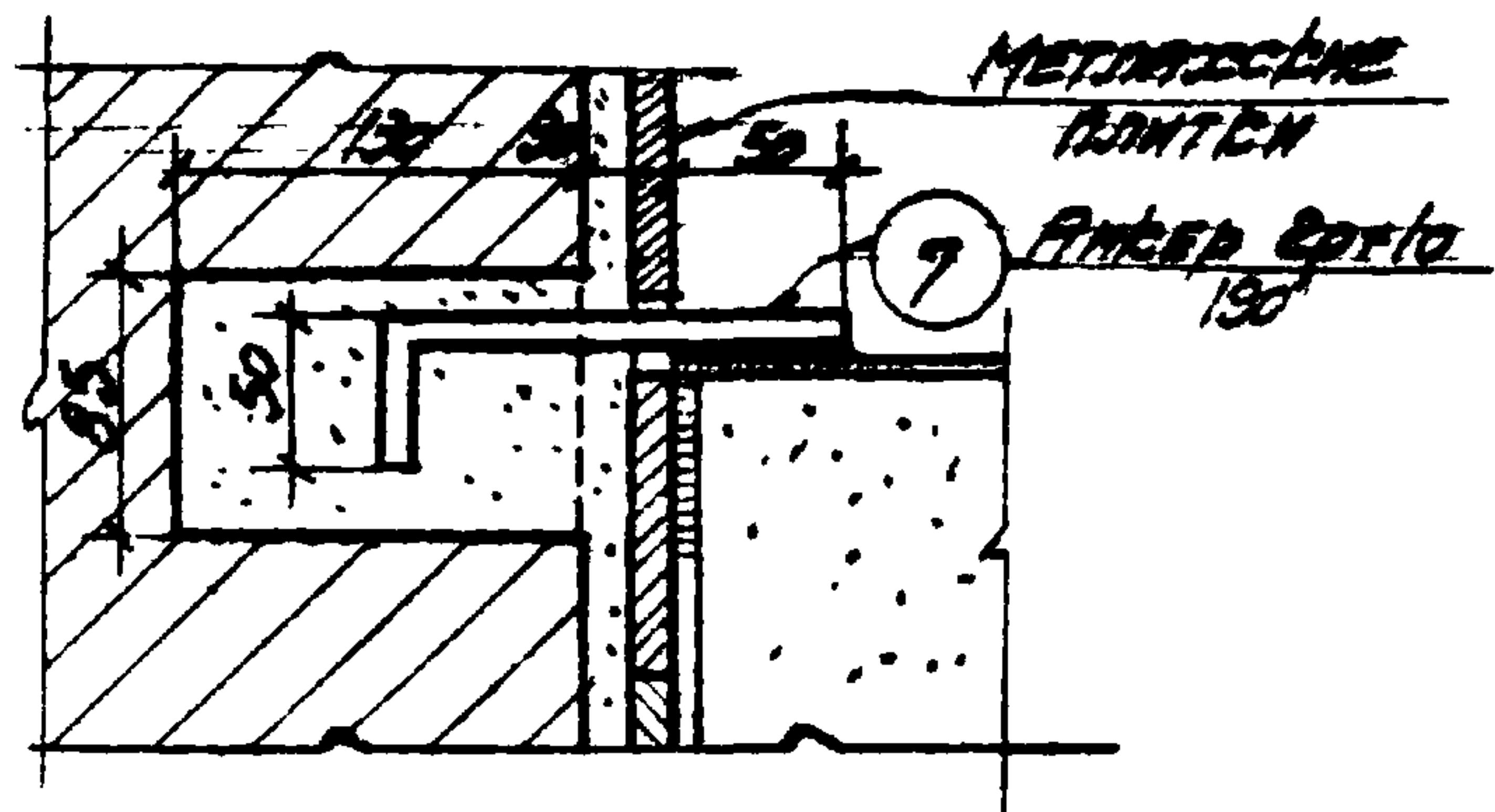
Г-903-55

1960

ПОЛОВЫЕ РЕШЕТКИ

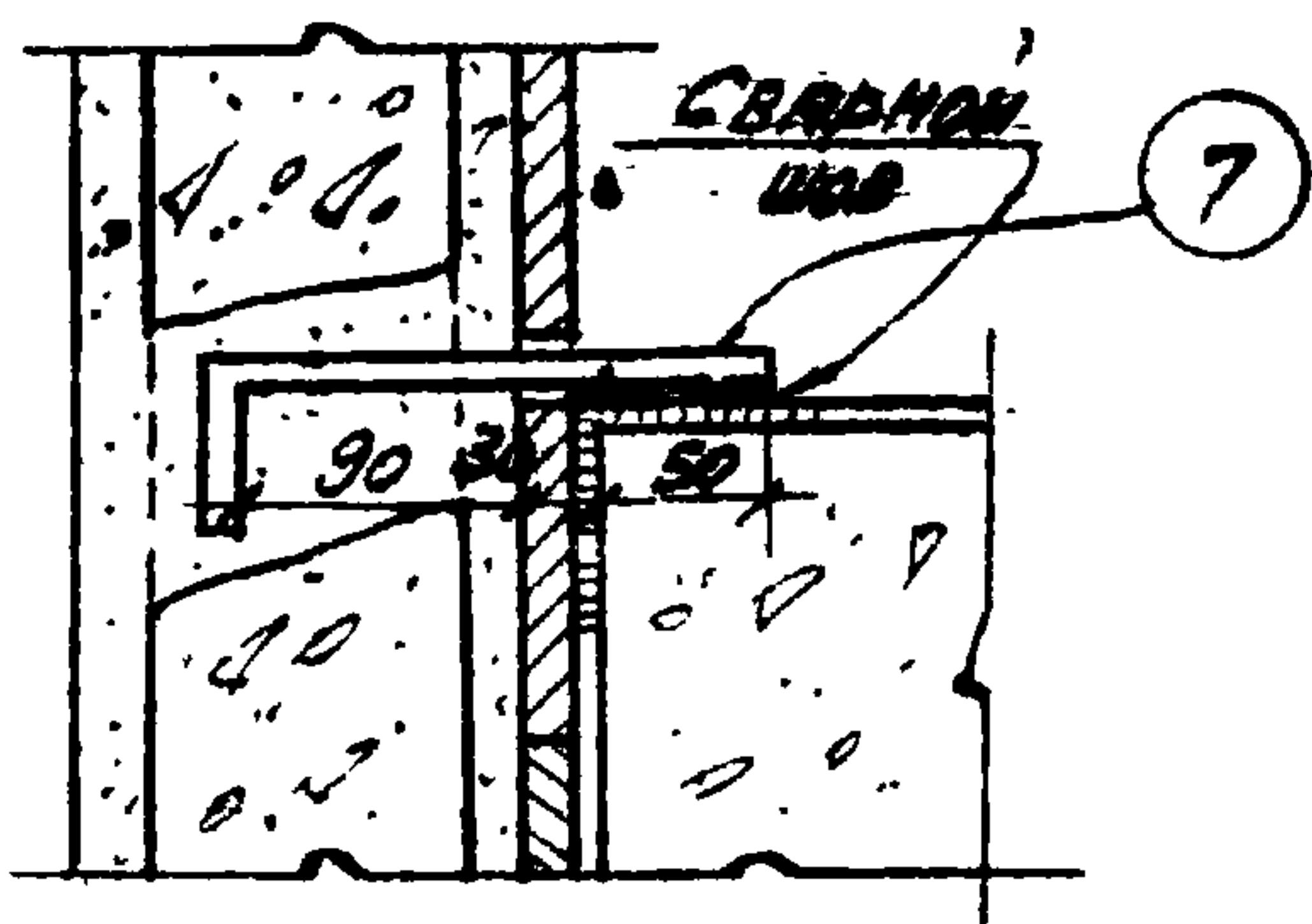
Лист

17



8

*Заделка анкера в
стену*



9

*Заделка анкера в
ф. б. перегородку*

ТД
1960

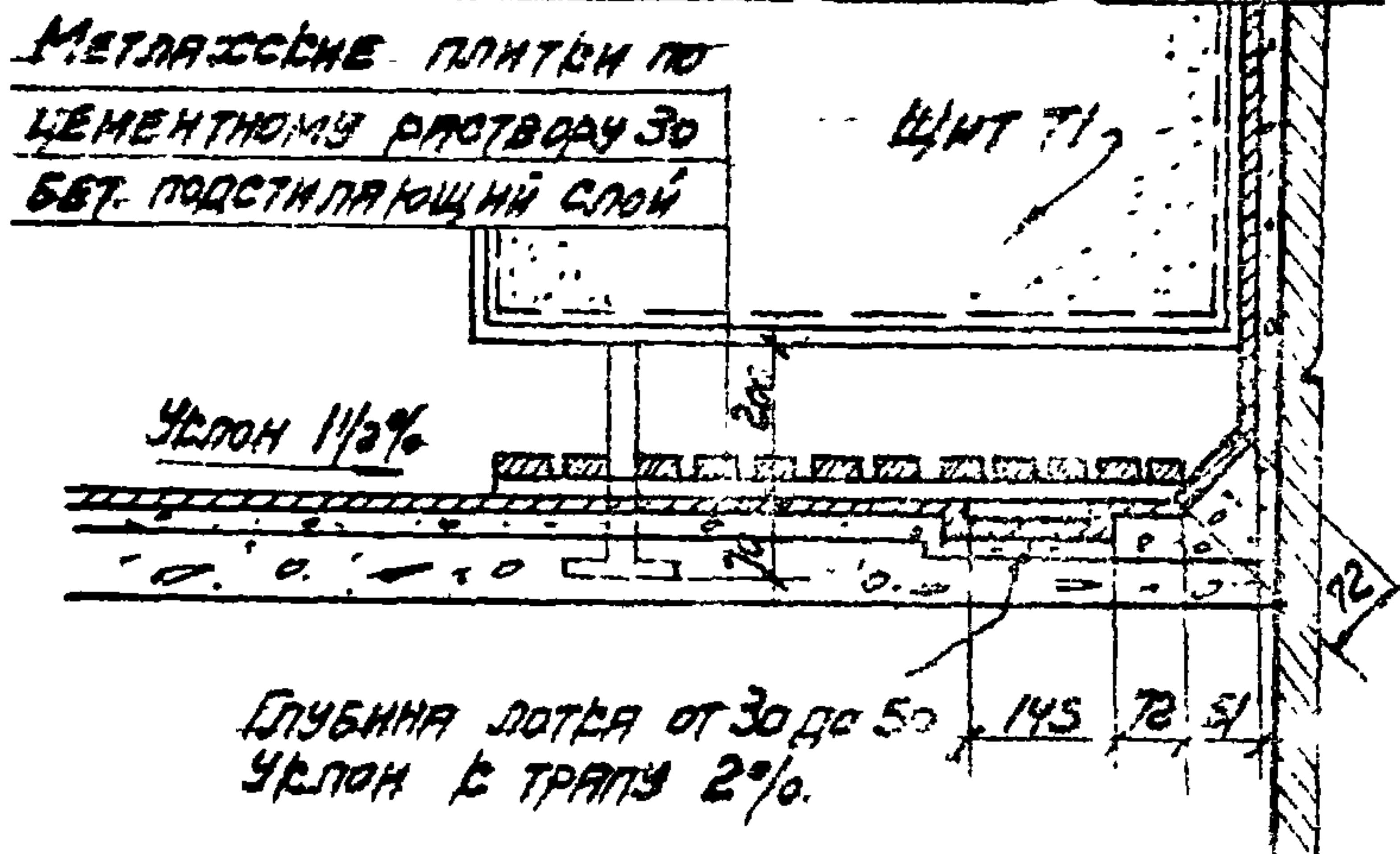
ПЕРЕГОРОДКИ КАБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ

ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯЩИХ СИСТЕМ

Г-903-55

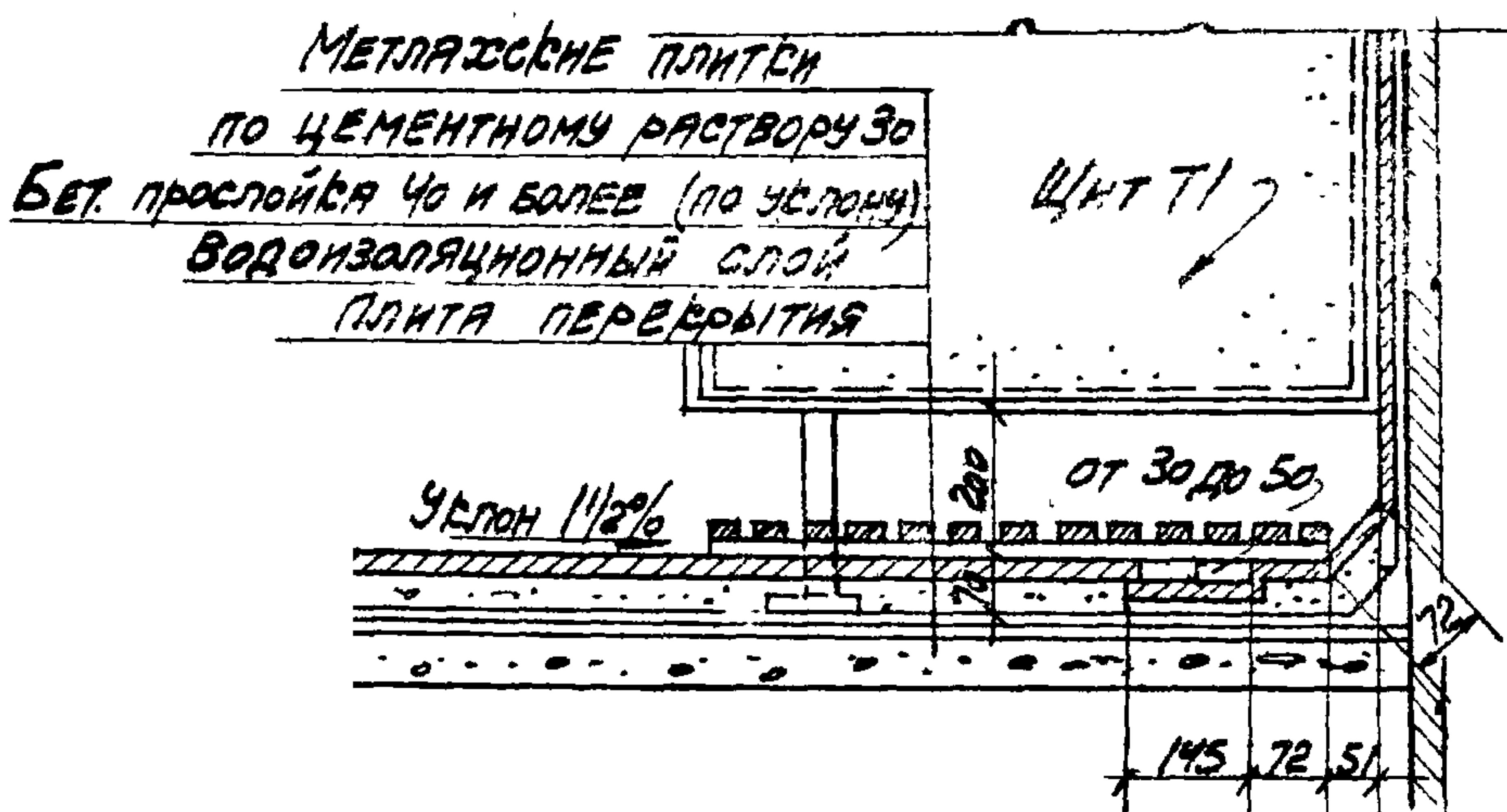
Лист 18

10



Устройство пола на грунте

11

Устройство пола на междуетажном
перегородки.

ТД

ПЕРЕГОРОДКИ САБИИ ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ

Г-903-55

1960

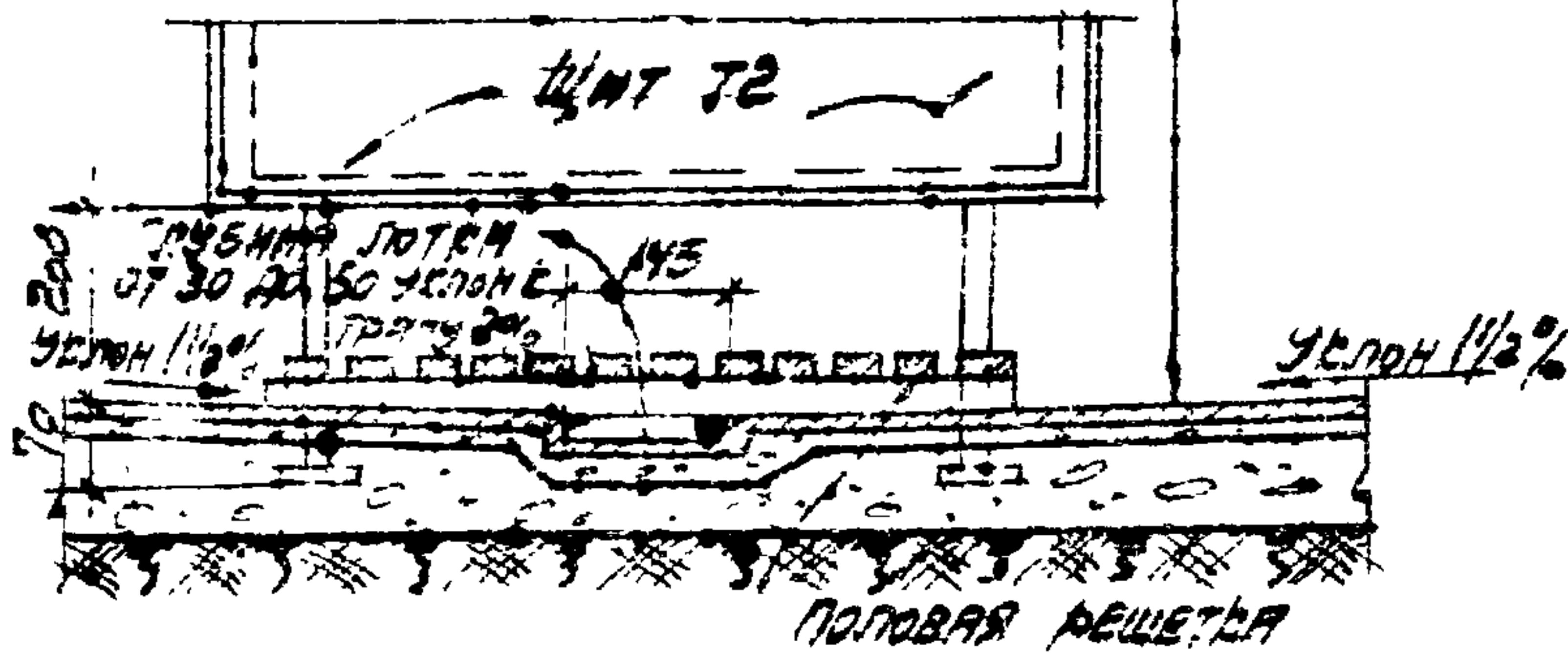
ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА ПОЛОВ

Лист

19

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛИТЫ
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР ЗО
БЕТОННЫЙ ПОДСТАНОЧНЫЙ СЛОЙ

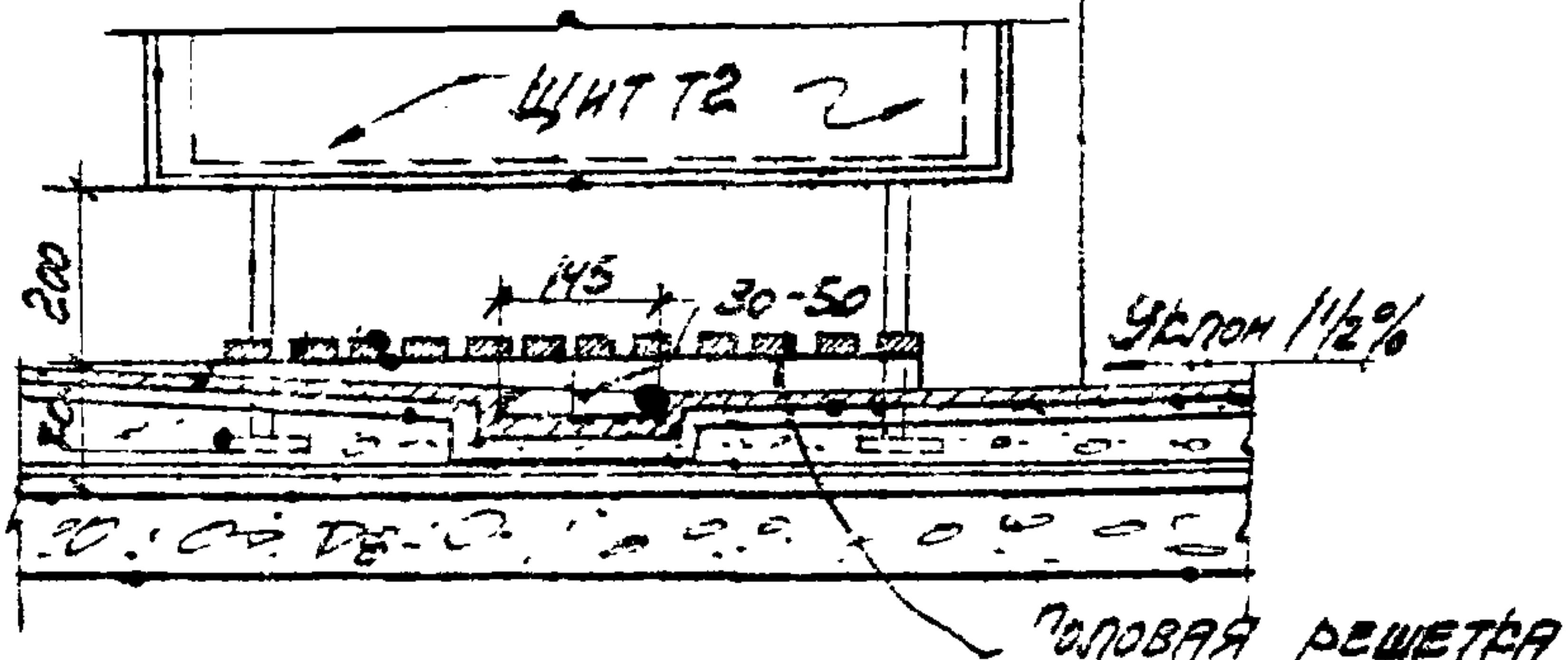
12



Устройство пола на грунте

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛИТЫ
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР ЗО
БЕТОН. ПРОСЛОЙКА ЧО И БОЛЕЕ (по ЧЕЛОНОМ)
ВОДОЗАДУЧИОННЫЙ СЛОЙ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

13



Устройство пола на междуетажном
перекрытии.

ТД

1960

ПЕРЕГОРОДКИ СВЕИН ДУШЕВЫХ К УБОРНЫХ

ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА ПОЛОВ

Г-903-55

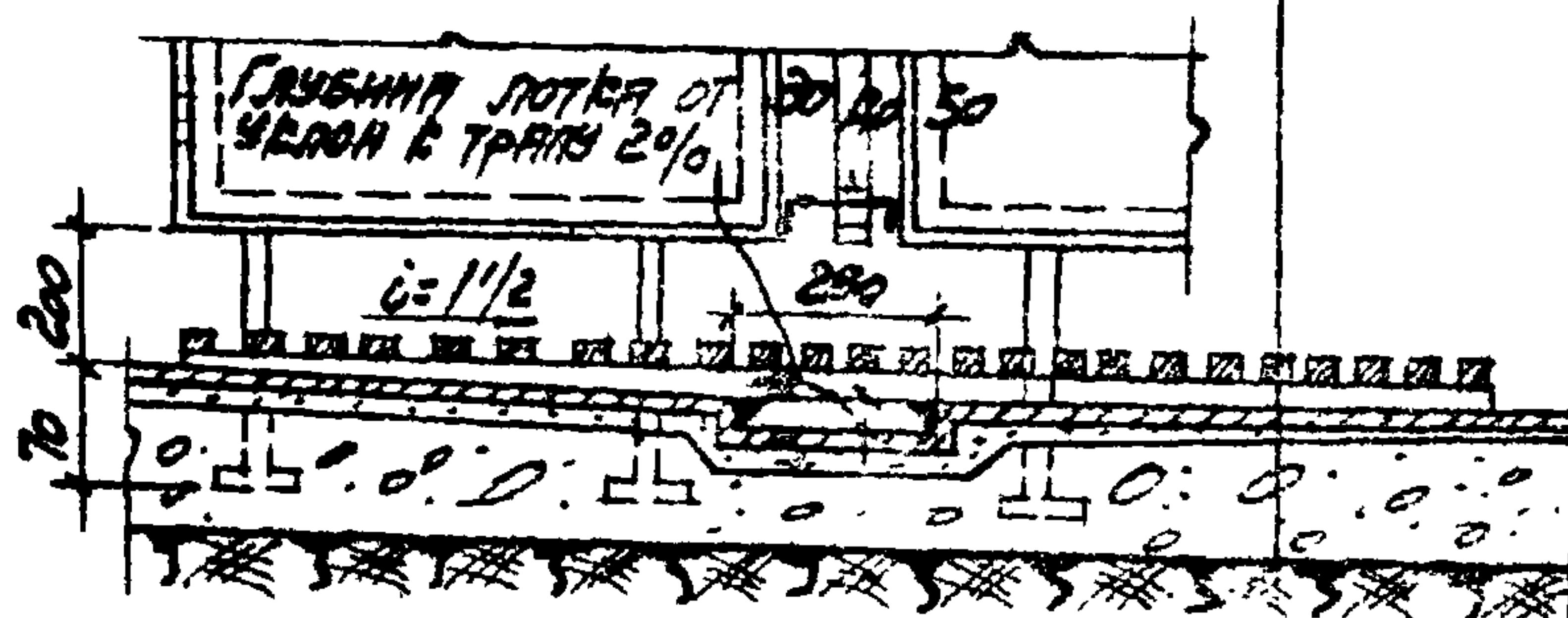
Лист 20

Металлические плиты

Цементный раствор зо

Бетонный подстилающий
слой

14



Устройство пола на грунте

Металлические плиты по це-

ментному раствору зо

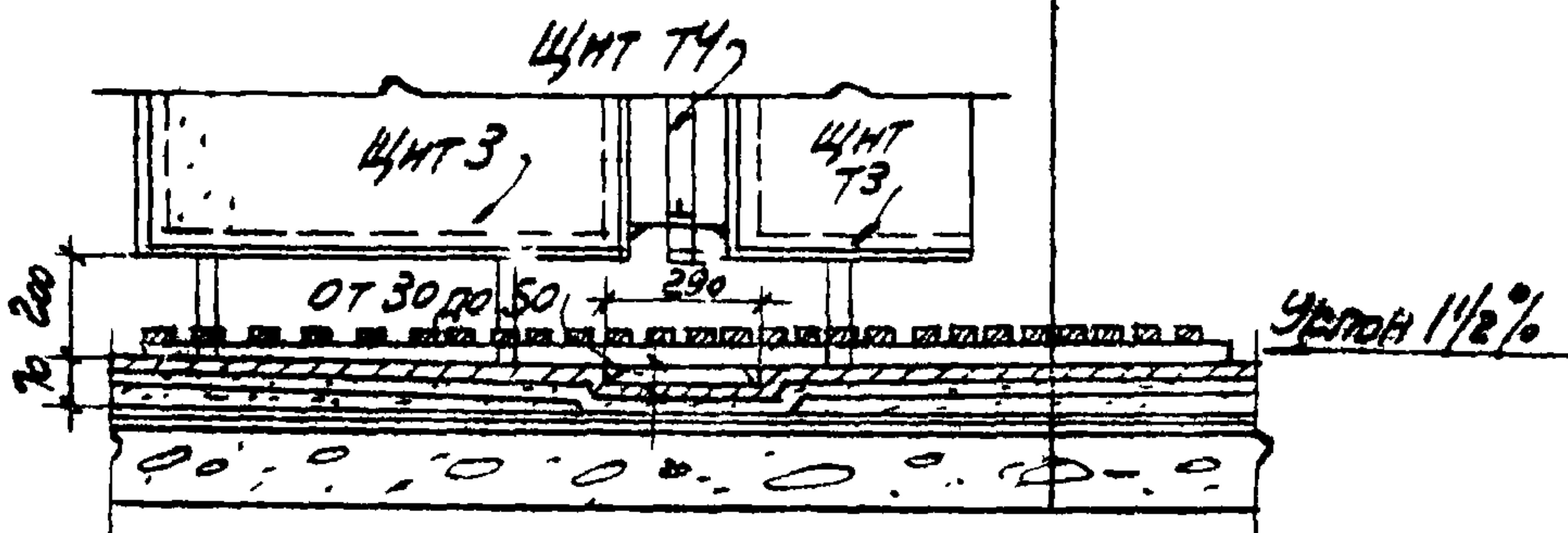
бетонная прослойка 40 и

более (по условию).

Водоизоляционный слой

Плиты перекрытия

15



Устройство пола на ме~~жду~~- этажном перекрытии

ТД

Перегородки кабин душевых и уборных.

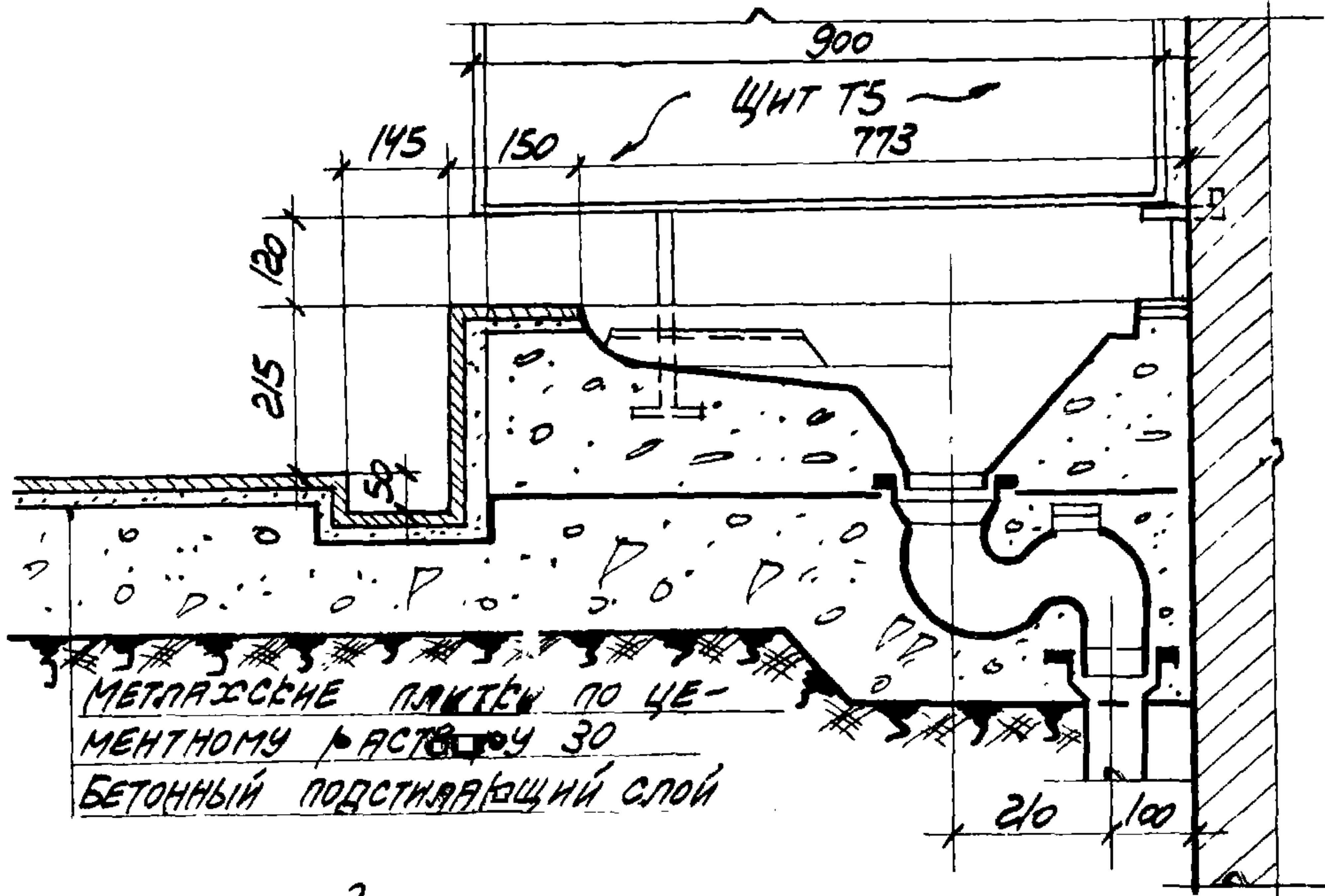
Г-903-55

1960

Детали устройства полов.

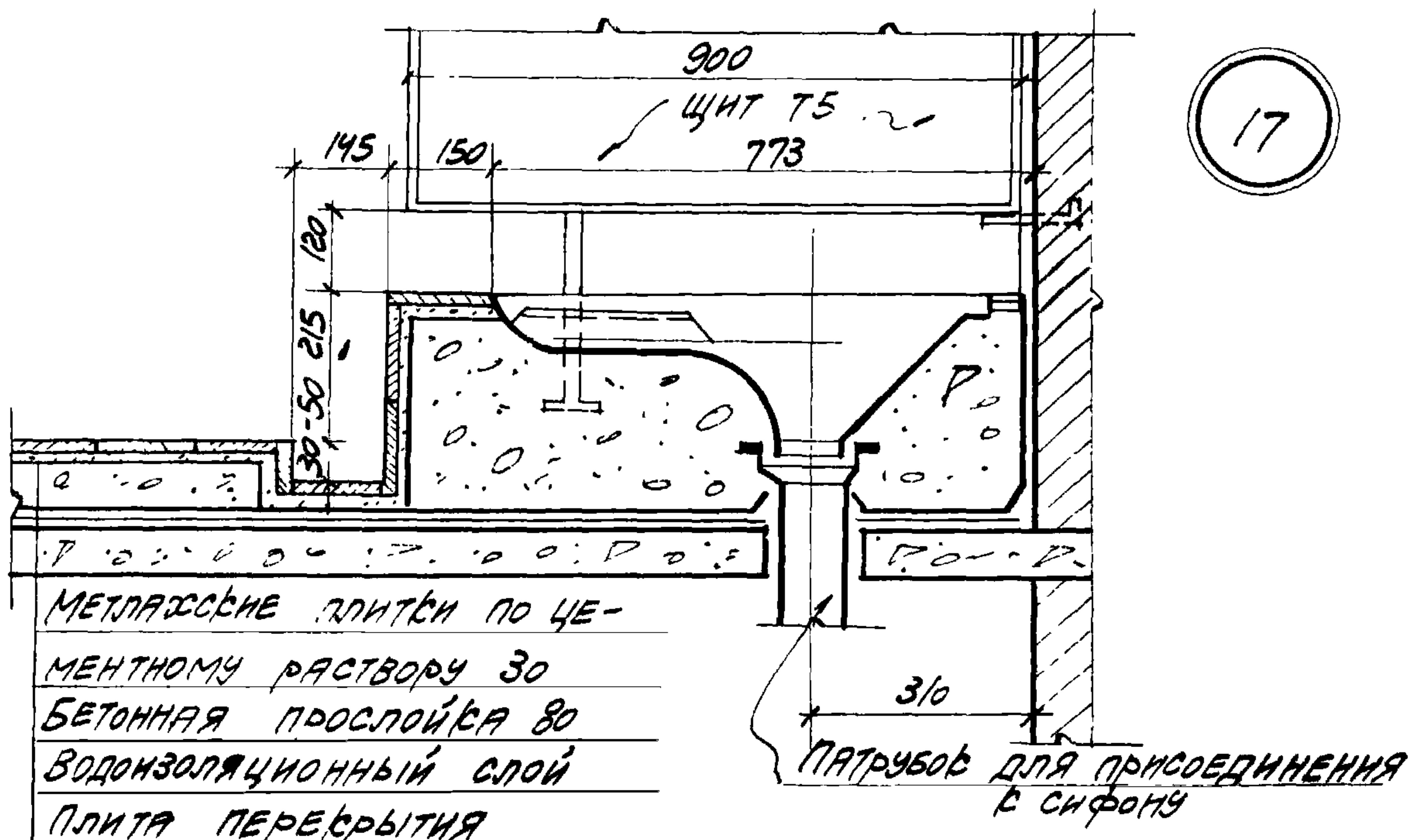
Лист

21



16

Устройство пола на грунте



17

Устройство пола на междуетажном перекрытии.

ТД

1960

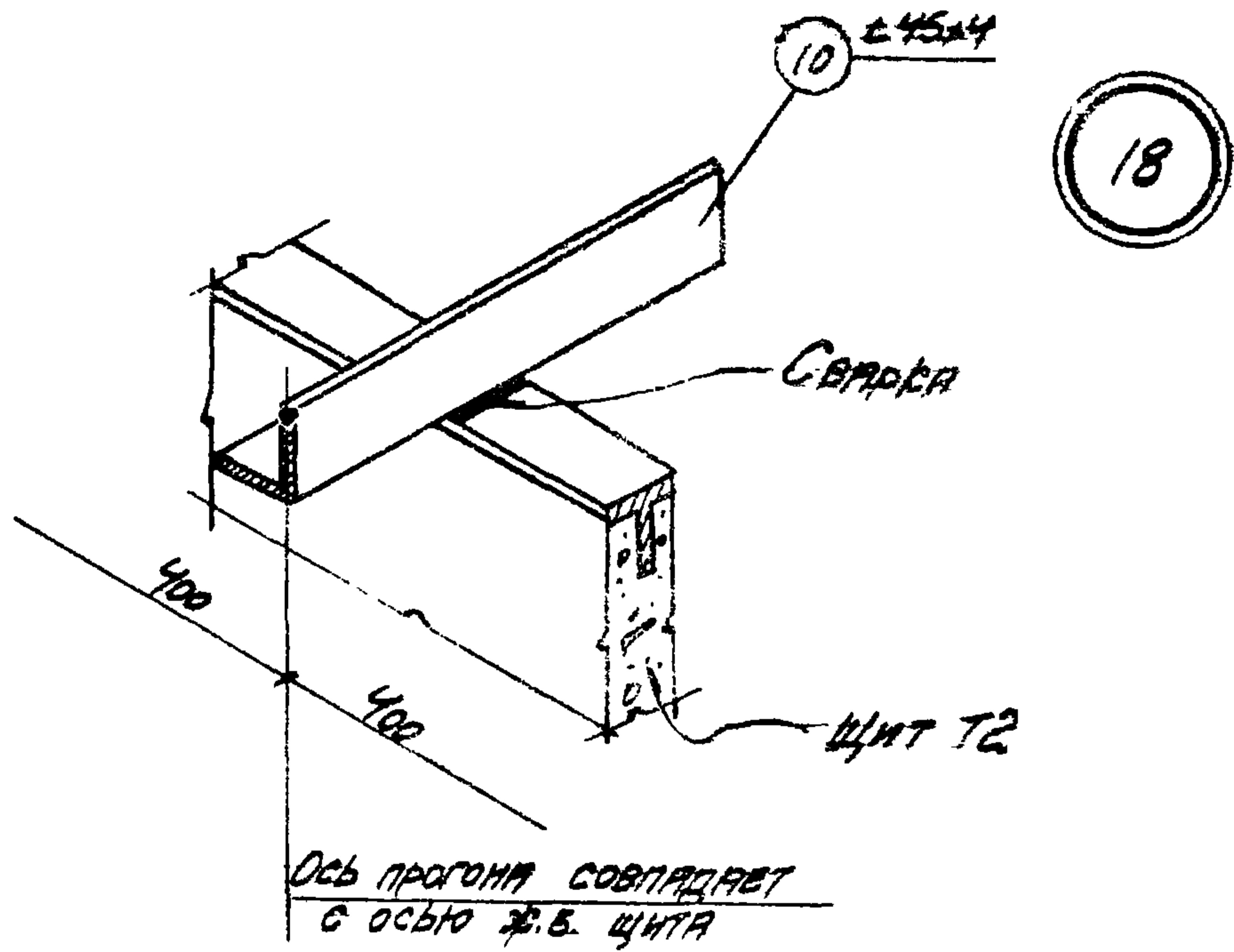
Перегородки кабин душевых и уборных

Детали устройства полов

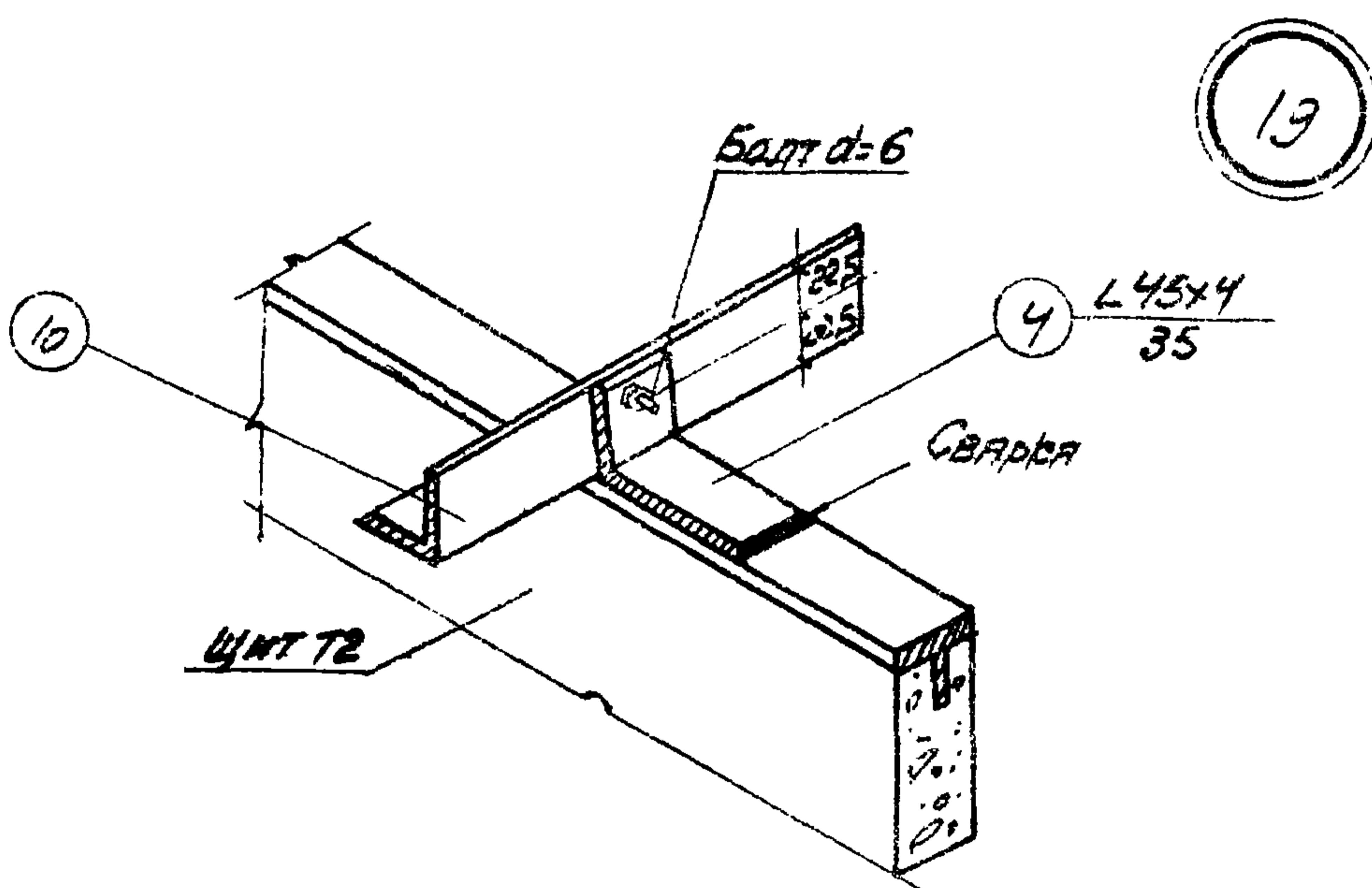
Г-903-55

лист

22



КРЕПЛЕНИЕ ПРОГОНА НА МОНТАЖНОЙ СВЯДКЕ



КРЕПЛЕНИЕ ПРОГОНА НА БОЛТАХ

ТД

ПЕРЕГОРОДКИ САБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ.

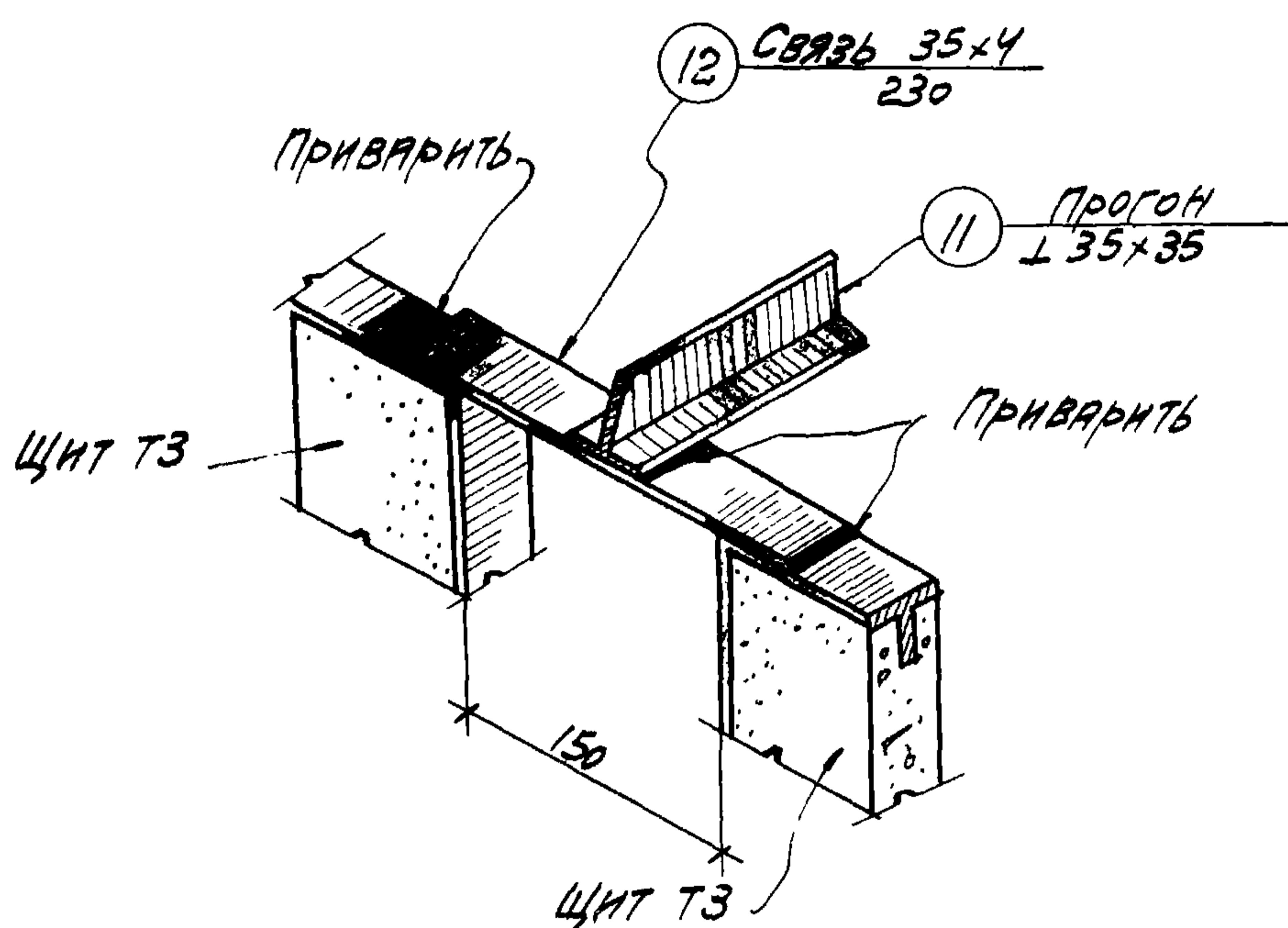
1960

Г-903-55

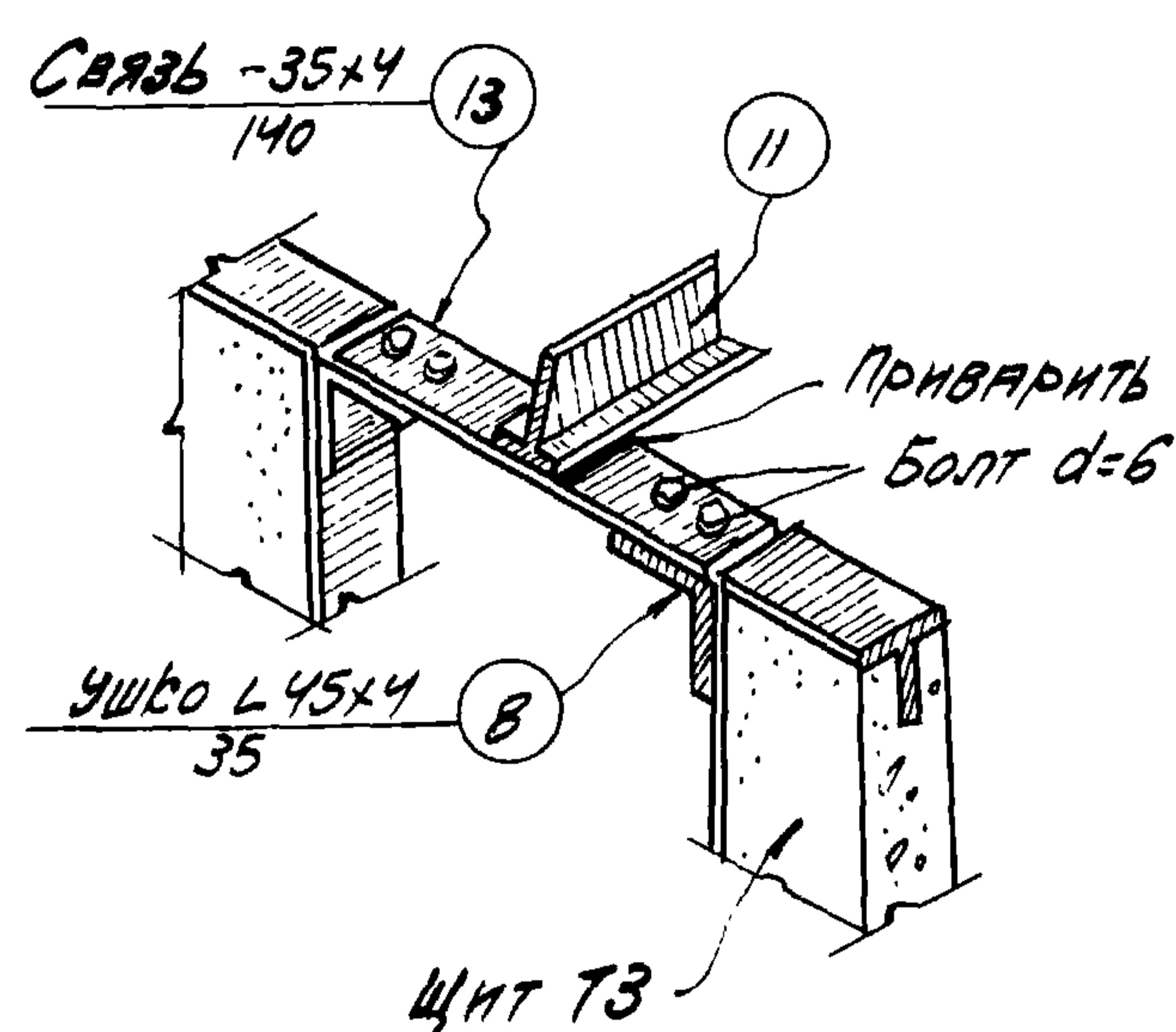
ДЕТАЛИ МОНТАЖА ЩИТОВ

Лист

23



20



21

ПРИМЕЧАНИЕ:

Спецификацию позиций 12 и 13 смотрите на листе 27

ТД

1960

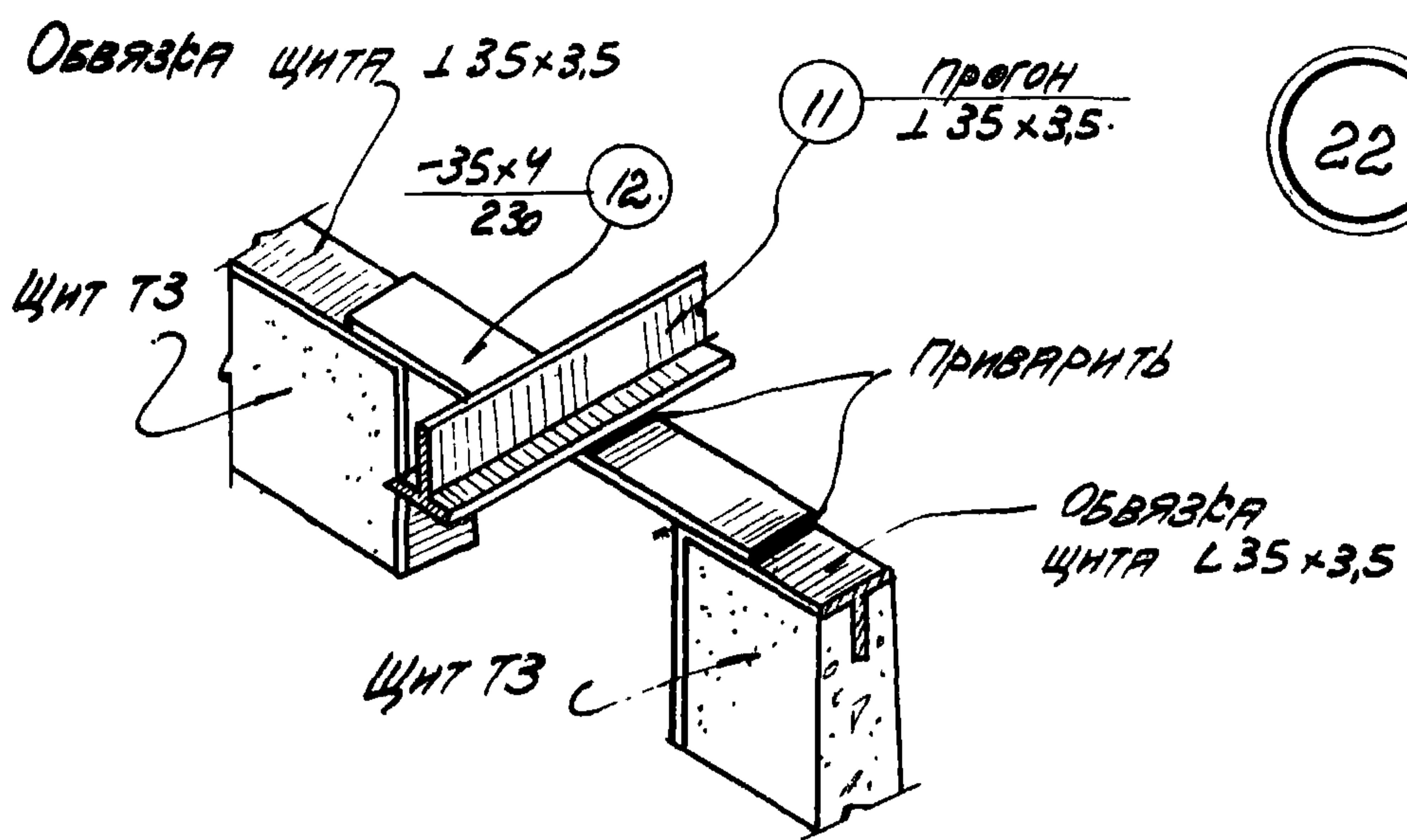
Перегородки кабин душевых и уборных

Детали монтажа щитов.

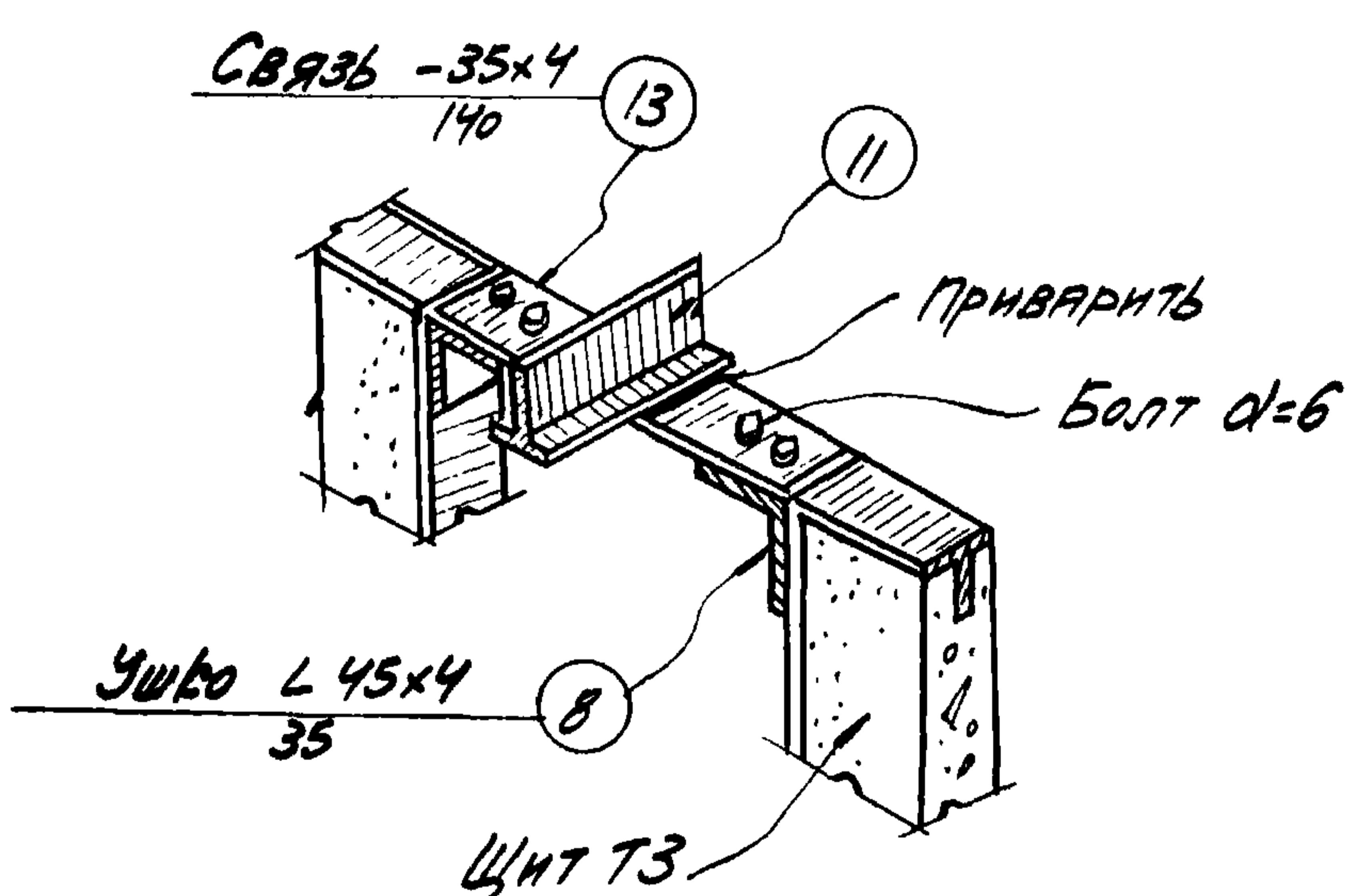
Г-903-55

Лист

24



22



23

ПРИМЕЧАНИЕ:

Спецификацию позиций 12 и 13 смотрите на листе 27.

ТД

1960

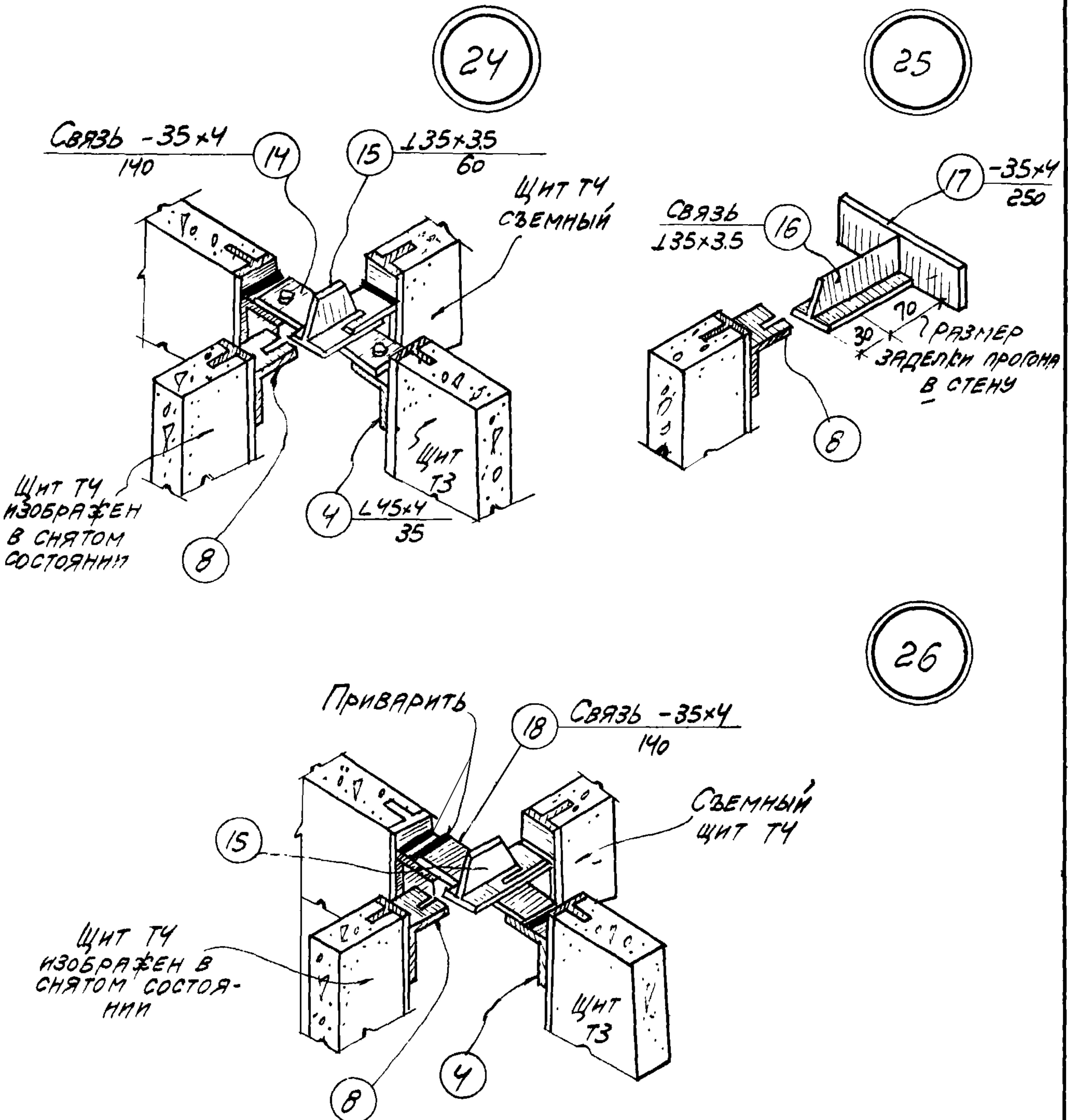
ПЕРЕГОРОДКИ КАБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ.

ДЕТАЛИ МОНТАЖА ЩИТОВ.

Г-903-55

Лист

25



ПРИМЕЧАНИЕ.

СПЕЦИФИКАЦИЮ ПОЗИЦИИ 14 ÷ 18 СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 27.

ТД

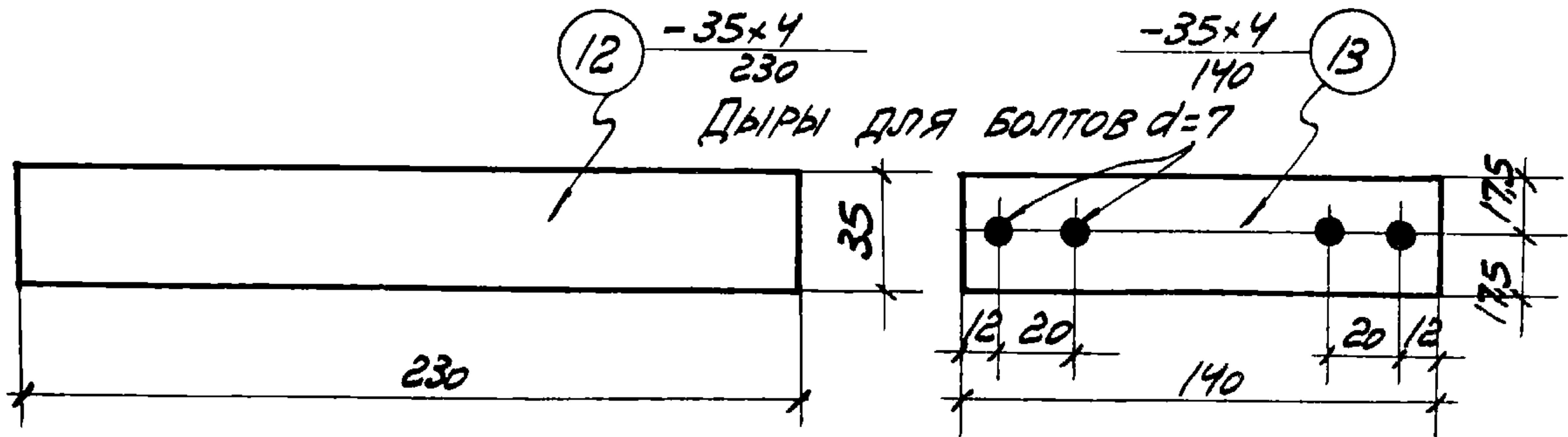
1960

ПЕРЕГОРОДКИ КАБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ.

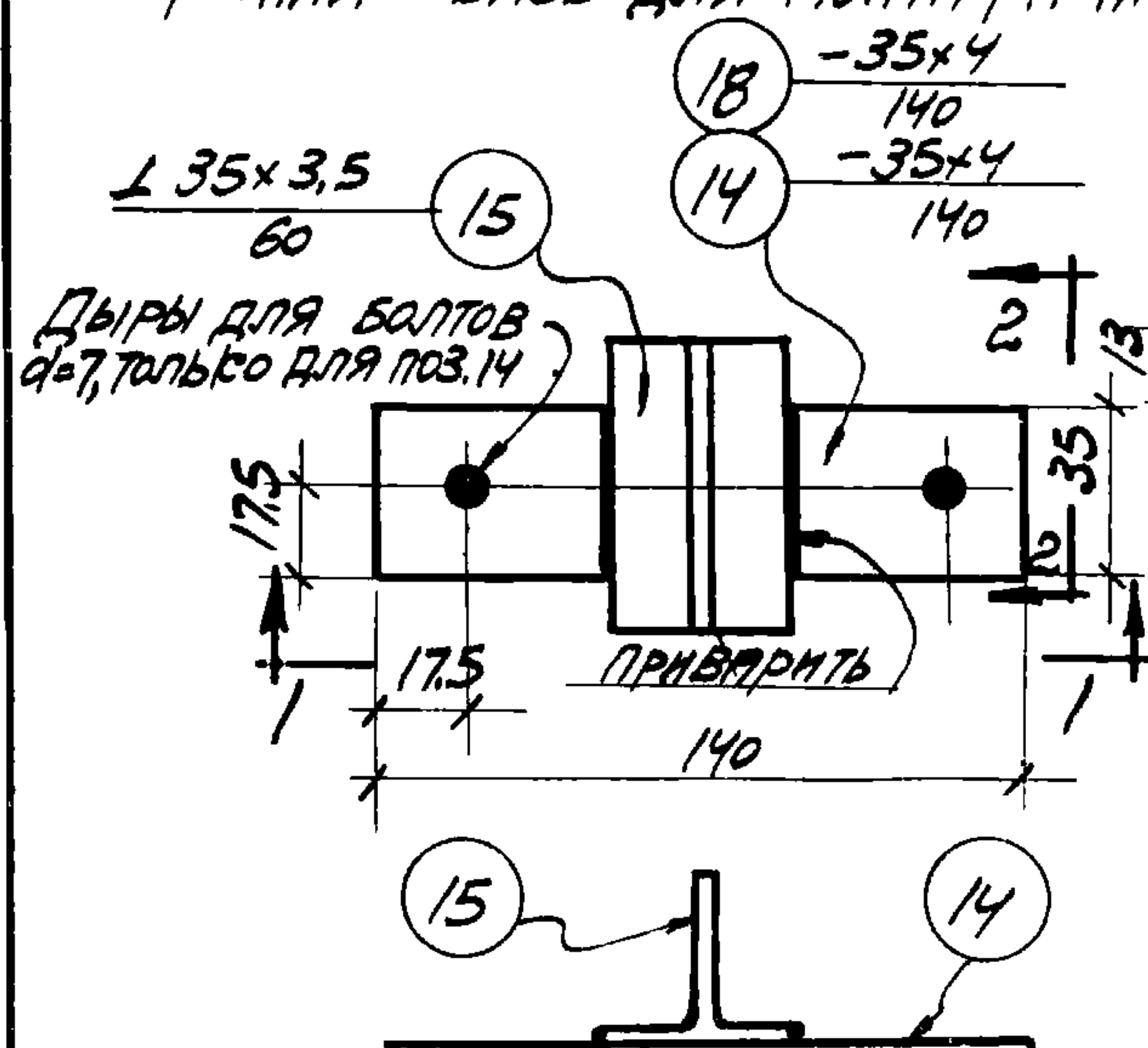
ДЕТАЛИ МОНТАЖА ЩИТОВ.

Г-903-55

Лист 26

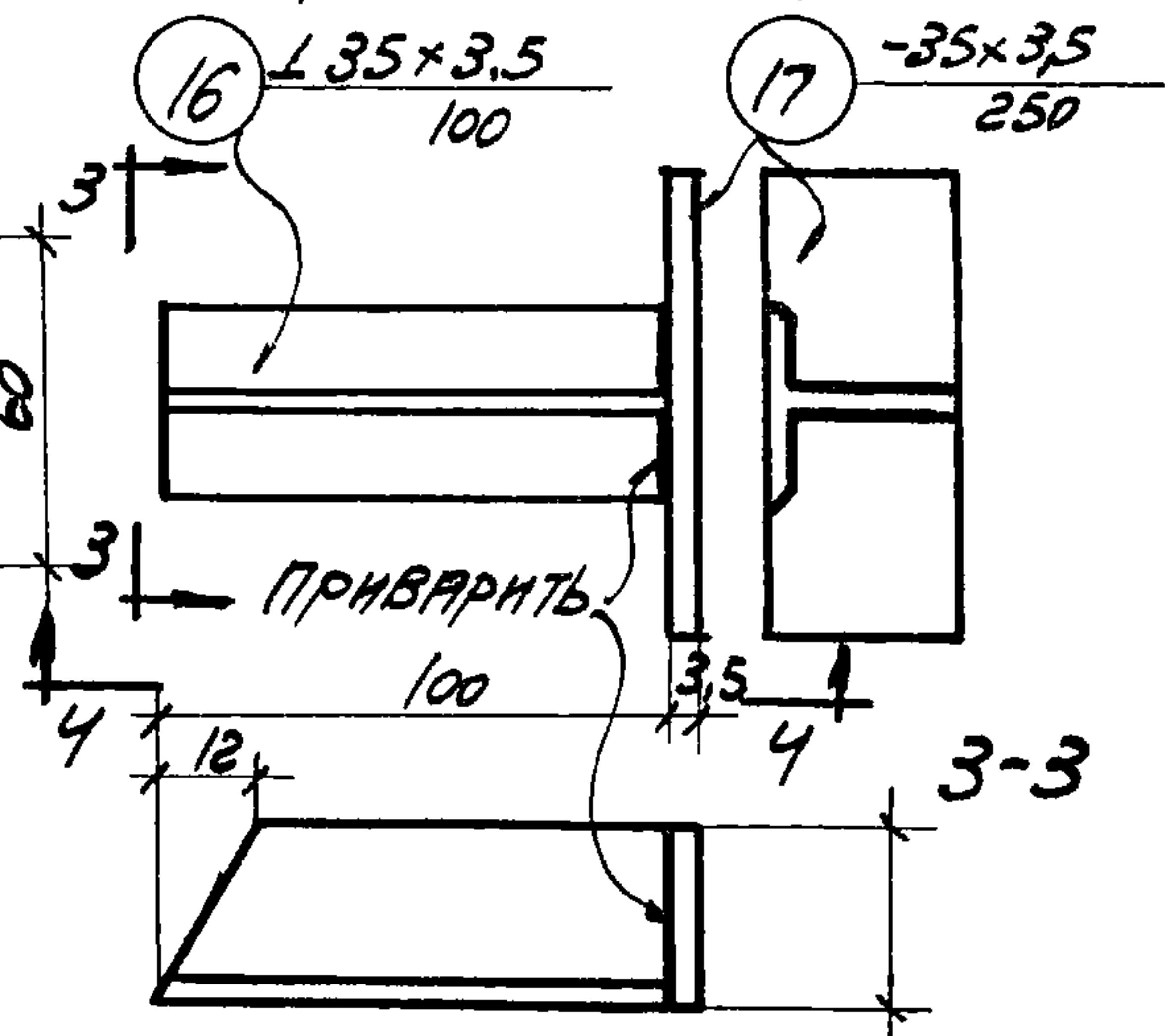


ВЕРХНЯЯ СВЯЗЬ ДЛЯ МОНТАЖА НА СВАРКЕ.



1-1

ВЕРХНЯЯ СВЯЗЬ ДЛЯ МОНТАЖА НА БОЛТАХ.



4-4

СРЕДНЯЯ И НИЖНЯЯ СВЯЗЬ ДЛЯ КРАЙНИХ И ПРОМЕЖУТОЧНЫХ КАБИН.

СРЕДНЯЯ И НИЖНЯЯ СВЯЗЬ ДЛЯ КАБИН, ПРИМЫКАЮЩИХ К СТЕНЕ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН УЗЕЛ.

НН УЗЛОВ	НН ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ДЛИНА В ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ.			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕХ	МАРКИ	
20,22	12	-35x4	230	1	0,25	0,75	0,25	ГОСТ 103-51
21,23	13	-35x4	140	1	0,15	0,15		— " —
		Болт d=6 с гайкой		4	—	—	0,15	ГОСТ 7805-57
	14	-35x4	140	1	0,15	0,15		ГОСТ 103-51
24	15	L35x3,5	60	1	0,14	0,14	0,29	ГОСТ 7511-55
		Болт d=6 с гайкой		2	—	—		ГОСТ 7805-57
25	16	L35x3,5	100	1	0,23	0,23		ГОСТ 7511-55
	17	-35x4	250	1	0,28	0,28	0,51	ГОСТ 103-51
26	15	L35x3,5	60	1	0,14	0,14		— " —
	18	-35x4	140	1	0,15	0,15	0,29	ГОСТ 7511-55

ПРИМЕЧАНИЕ
ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ hшв = 6 мм.

ТД

ПЕРЕГОРОДКИ КАБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ.

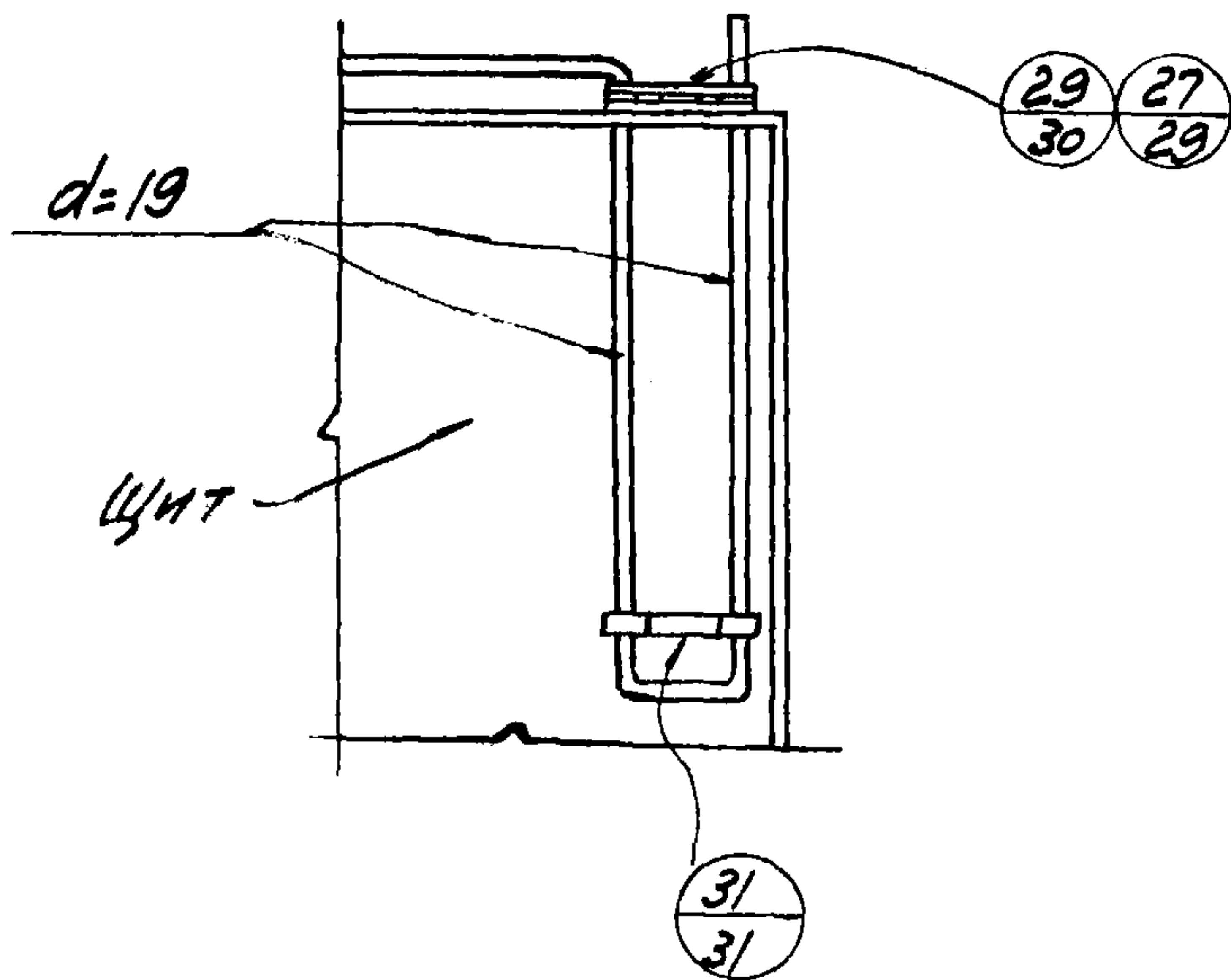
Г-903-55

1960

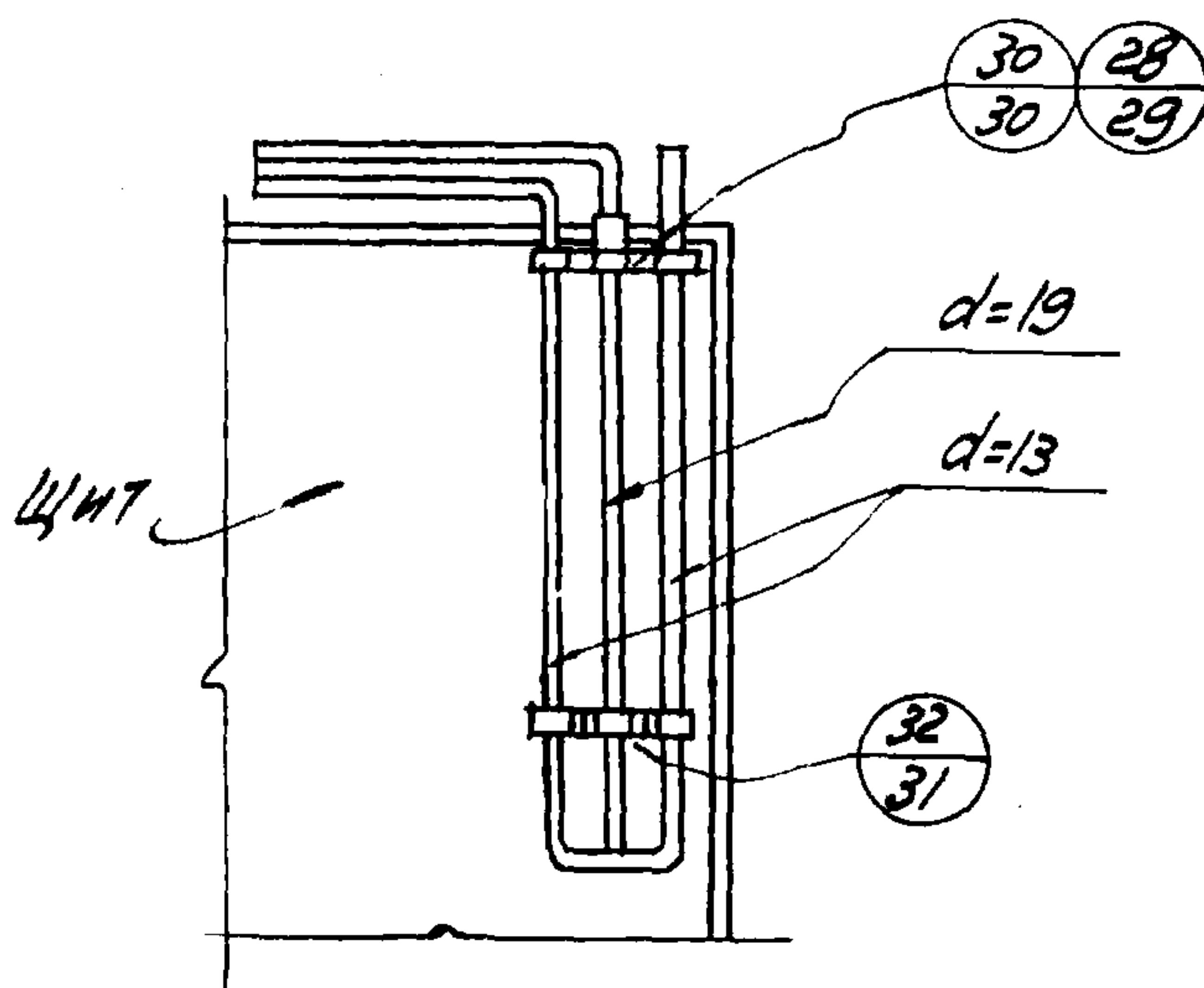
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (СВЯЗИ)

Лист

27



Групповой смеситель



Индивидуальный смеситель.

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕТАЛИ 27 И 28, ЗАМАРСИРОВАНЫ ДЛЯ
СЛУЧАЯ ЗАДЕЛКИ ХОМОУТА СТЕНУ.

ТД

ПЕРЕГОРОДКИ САБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ.

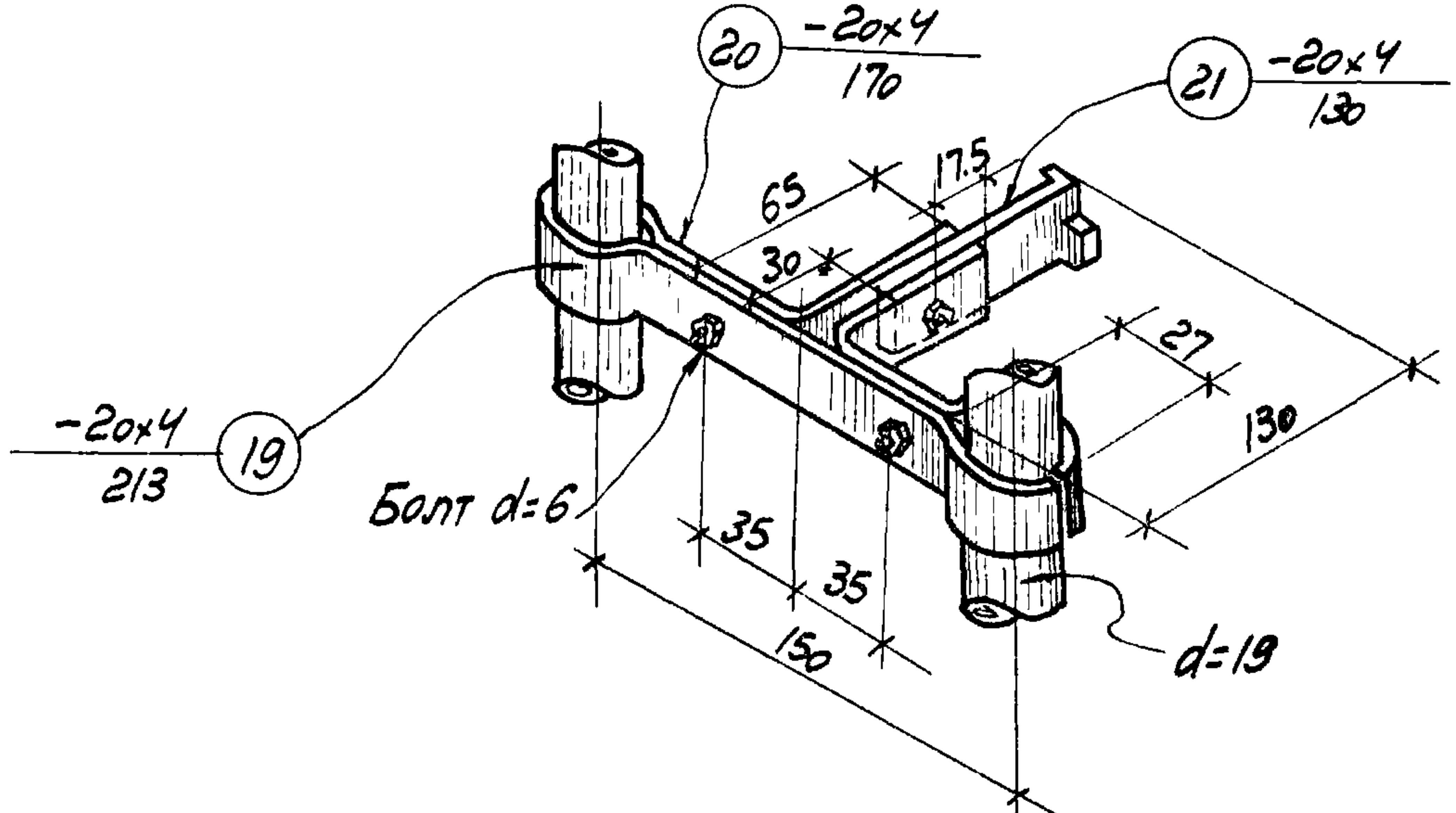
1960

СХЕМЫ УСТАНОВКИ ХОМОУТОВ ПРИ ГРУНТОВОМ
И ИНДИВИДУАЛЬНОМ СМЕСИТЕЛЕЙ.

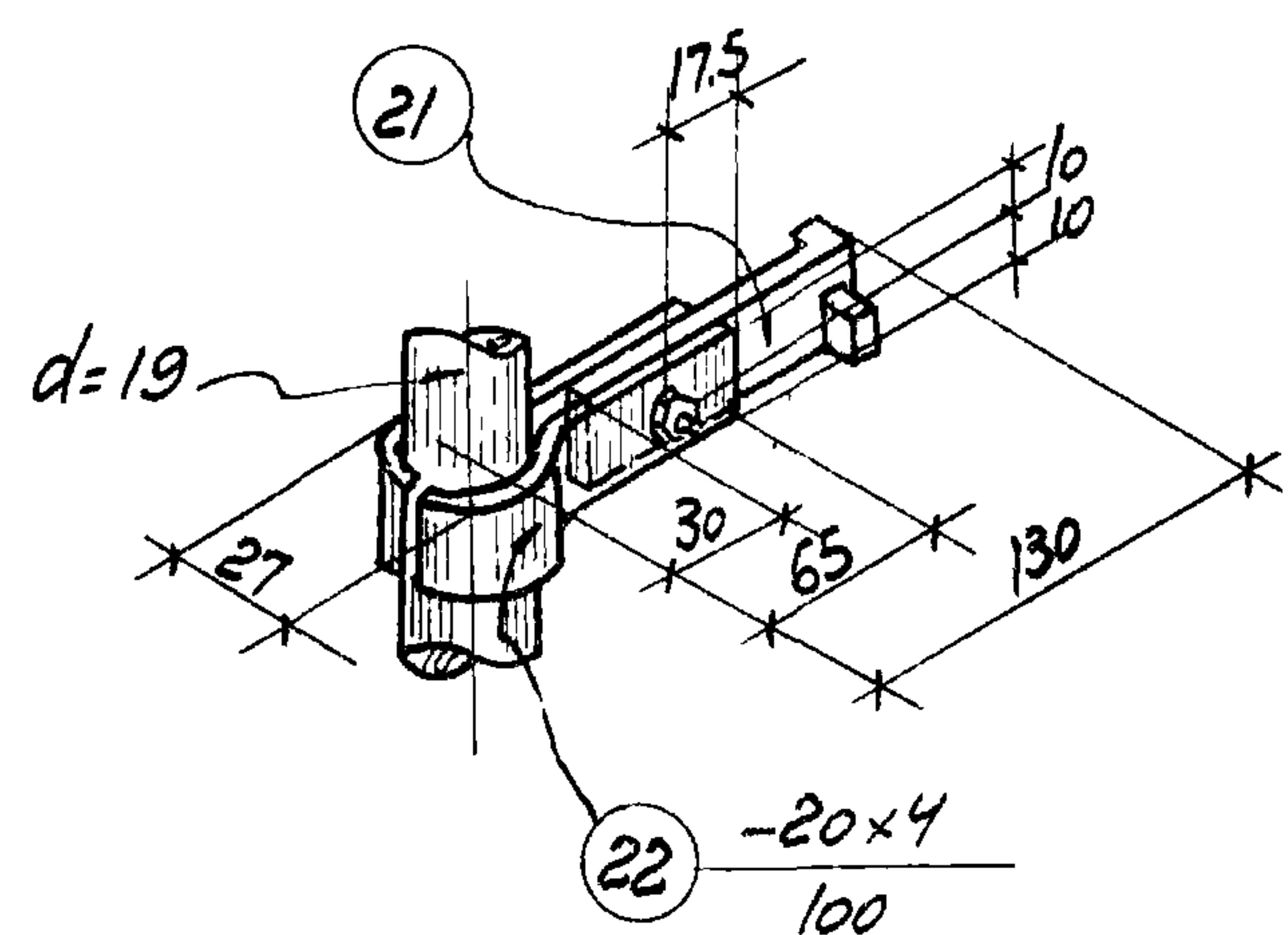
Г-903-55

Лист

28



27



28

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ХОМУТ

ТИПЫ ХОМУТ. ЭЛЕМ.	№ № ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ.			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕХ	МАРКИ	
27	19	-20x4	213	1	0.13	0.13		ГОСТ 103-51
	20	-20x4	170	2	0.105	0.21	0.42	--"
	21	-20x4	130	1	0.08	0.08		--"
	БОЛТ d=6 С ГАЙКОЙ		20	3	—	—		ГОСТ 7805-57
28	21	-20x4	130	1	0.08	0.08		ГОСТ 103-51
	22	-20x4	100	2	0.065	0.13	0.21	--"
	БОЛТ d=6 С ГАЙКОЙ		20	1	—	—		ГОСТ 7805-57

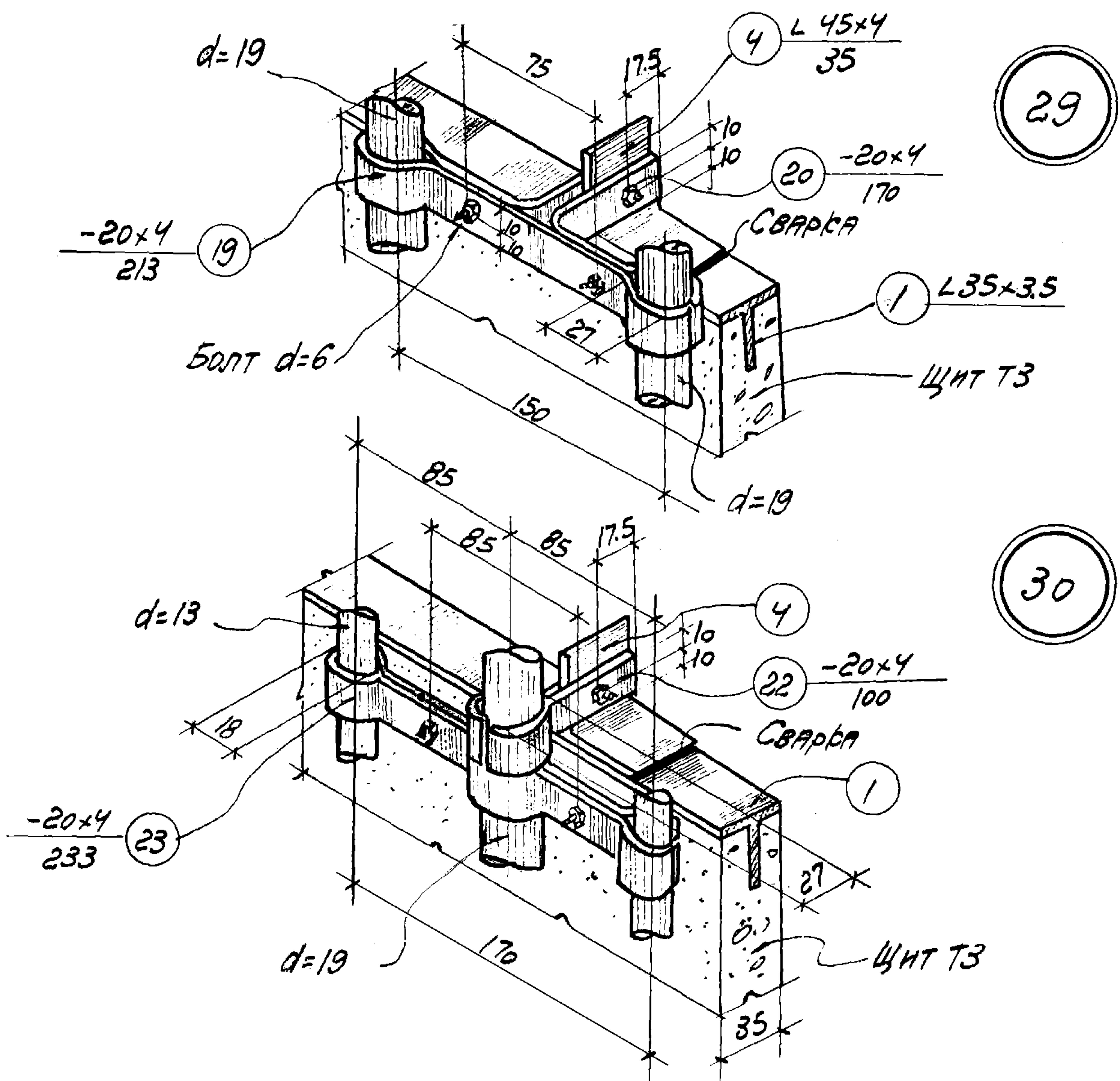
ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ САБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ

Г-903-55

ДЕТАЛИ ХОМУТОВ ДЛЯ СРЕДЛЕНИЯ ТРУБ

ЛИСТ 29



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ХОМУТ

ТИПЫ ХОМУТ.	№ № ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕГО	МАРКИ	
29	19	-20x4	213	1	0.13	0.13		ГОСТ 103-51
	20	-20x4	170	2	0.105	0.21	0.34	— " —
		БОЛТ d=6 с гайкой	20	3	—	—		ГОСТ 7805-57
30	22	-20x4	100	2	0.065	0.13		ГОСТ 103-51
	23	-20x4	233	2	0.145	0.29	0.42	— " —
		БОЛТ d=6 с гайкой	20	3	—	—		ГОСТ 7805-57

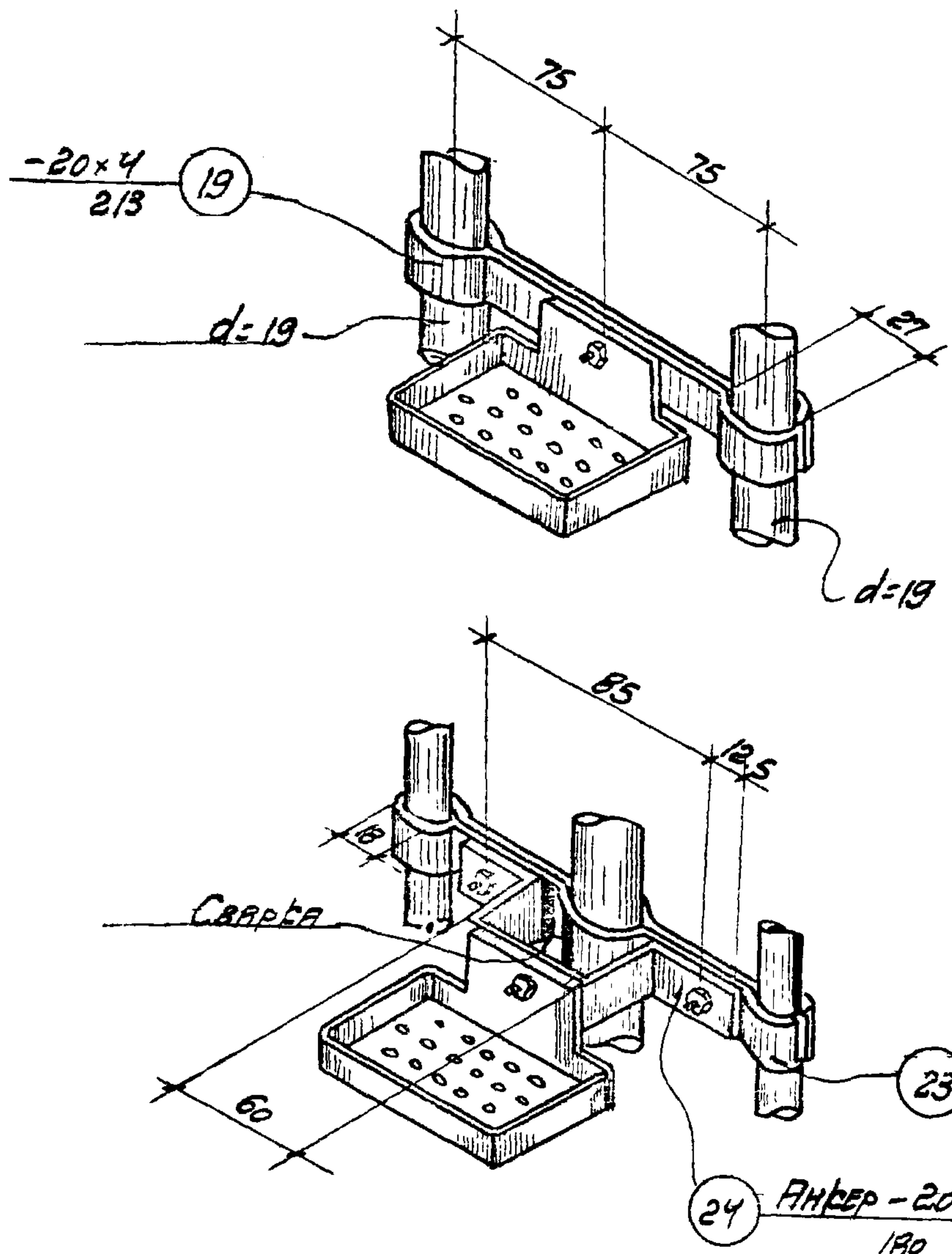
ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ РАБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ.

ДЕТАЛИ ХОМУТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ.

Г-903-55

Лист 30



Спецификация материалов на один хомут

типы хомут элем.	№№ элем.	наименование элементов	длина мм	кол. шт.	вес в кг			примечания
					шт	всех	марки	
31	19	-20x4	213	2	0.13	0.26		ГОСТ 103-51
		Болт d=6 стальной	20	1	—	—	0.26	ГОСТ 7805-57
22	23	-20x4	233	2	0.145	0.29		ГОСТ 103-51
	24	-20x4	180	1	0.11	"	0.40	—"
		Болт d=6 стальной	20	2	—	—		ГОСТ 7805-57

ТД
1950

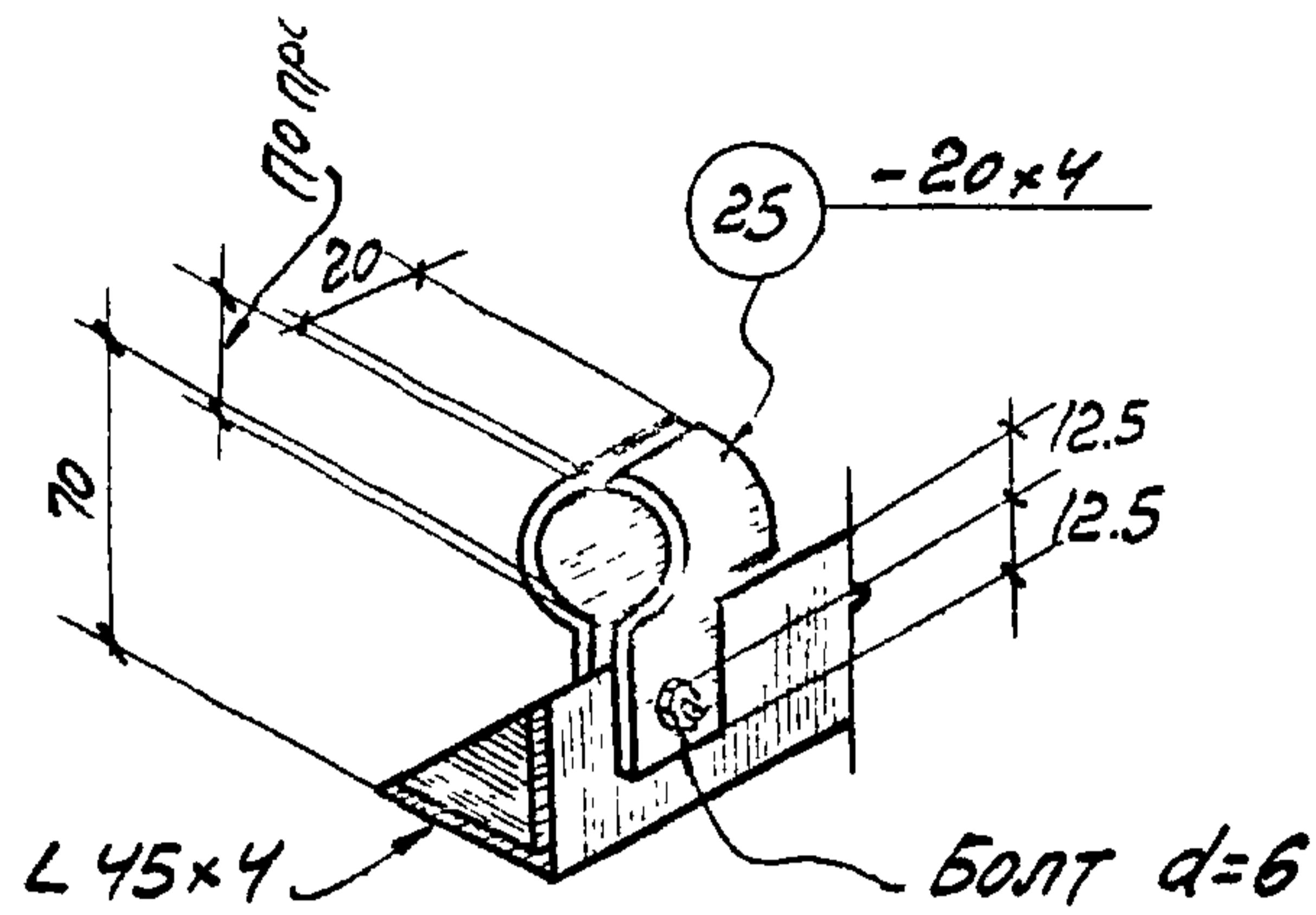
ПЕРЕГОРОДКИ ФАБРИК ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ

Г-903-55

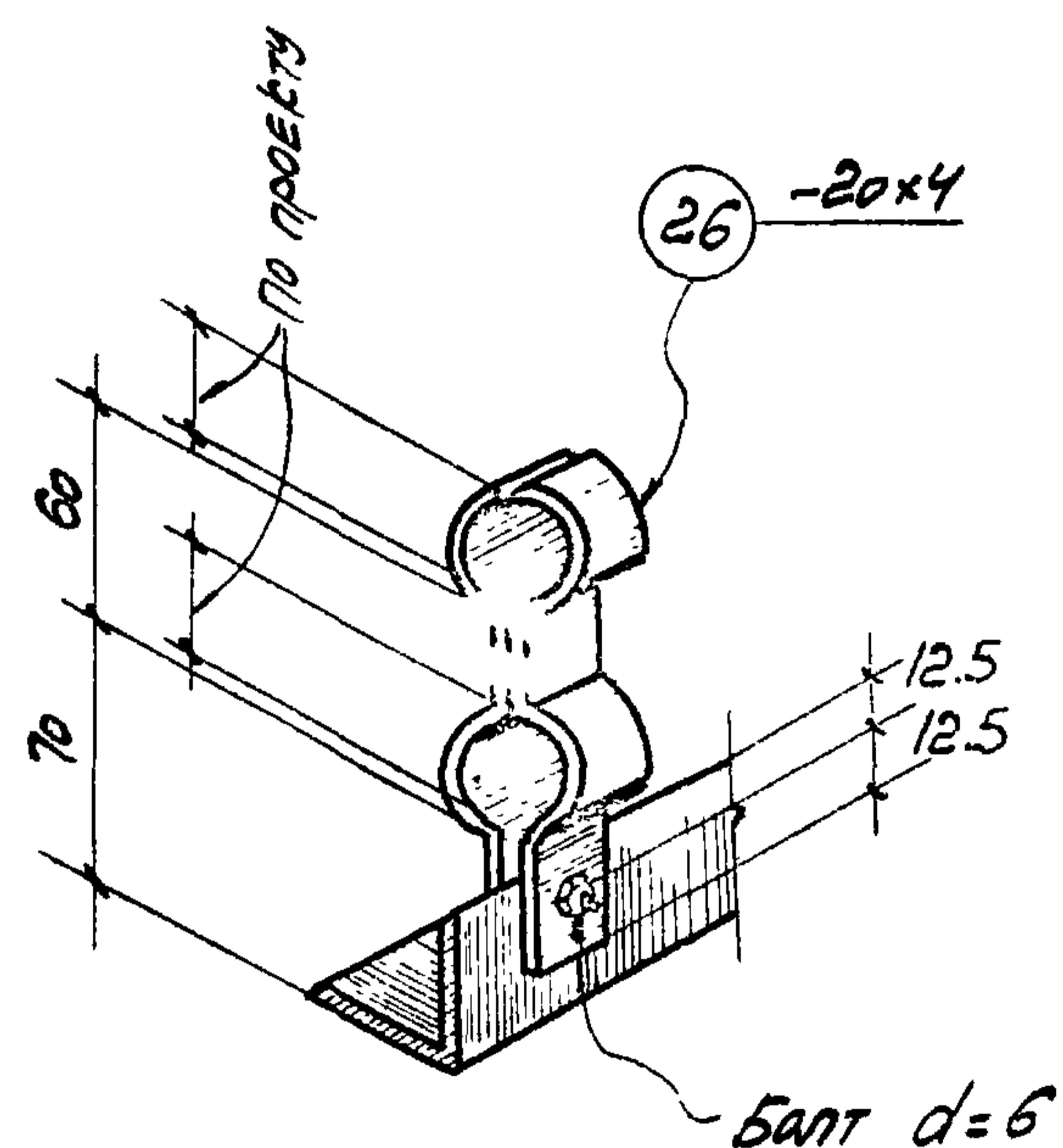
ДЕТАЛИ ХОМУТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ

лист

31



33



34

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ХОМУТ

ТИПЫ ХОМУТ ЭЛЕМ.	№ № ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС В СГ.			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕГО	МАРКИ	
33	25	-20x4		2				ГОСТ 103-51
		БОЛТ d=6 с гайкой	20	1				ГОСТ 7805-57
34	26	-20x4		2				ГОСТ 103-51
		БОЛТ d=6 с гайкой	20	2				ГОСТ 7805-57

T II 1960	ПЕРЕГОРОДКИ КРЫИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ ДЕТАЛИ ХОМУТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ.	Г-903-55
		Лист 32