

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.901-9

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ ДУ 50 ÷ 1400 мм
ДЛЯ ПРОХОДА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 4

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ ДУ 400, 500, 600

цена 0-56
10035-04

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.901-9

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ $d_{\text{н}} 50 \div 1400$ мм
ДЛЯ ПРОХОДА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 4

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ $d_{\text{н}} 400, 500, 600$

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
8 ДЕКАБРЯ 1968г ПРИКАЗ № 262

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	№ стр.
Содержание альбома	ТМ-1	2
Пояснительная записка.	ТМ-2	3
Сальник Ду400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-3	4
Сальник Ду400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-4	5
Сальник Ду400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали	ТМ-5	6
Сальник Ду400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-6	7
Сальник Ду500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-7	8
Сальник Ду500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-8	9
Сальник Ду500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-9	10
Сальник Ду500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-10	11
Сальник Ду600. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-11	12
Сальник Ду600. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-12	13
Сальник Ду600. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-13	14
Сальник Ду600. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали	ТМ-14	15

Инд. №
7-1988
Серия
3.901-9
Выпуск 4
Лист
ТМ-1

М. Дуцкий
А. Абдул
В. Бабин
В. Шустер
С. Козы
Л. Лихачев
А. Абдул
Б. Басурин
Ш. Шустер
Н. Носов
З. Зенков
Н. Носов
Р. Рудков
С. Сергеев
П. Прохоров

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТК	Сальники нажимные Ду 50÷1400 мм для прохода труб через стены сооружений	Серия 3.901-9
1968	Сальники нажимные Ду 400, 500, 600 Содержание альбома.	Выпуск 4 Лист ТМ-1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи сальников нажимных разработаны по плану типового проектирования 1968г по разделу санитарно-технические сооружения и устройства, тема № 33 - нестандартизированное оборудование сооружений водопровода и канализации, согласно задания Главного управления по строительному проектированию предприятий, зданий и сооружений Госстроя СССР и на основании решения технического совета института „Связьводоканалпроект“ от 30 июня 1966г и решения „Главпромстройпроект“ от 27 июля 1966г.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сальники нажимные предназначены для прохода стальных труб /по ГОСТ 3262-62, ГОСТ 8732-58, ГОСТ 8734-58, ГОСТ 9940-62, ГОСТ 9941-62 и ГОСТ 10704-63/ через стены водопроводно-канализационных сооружений во всех климатических районах Советского Союза.

Сальники нажимные могут применяться:

1. При прокладке напорных, безнапорных и работающих под вакуумом трубопроводов, предназначенных для транспортирования воды с температурой не выше +50°C.
2. При наличии вибрации грунта /прокладка трубопроводов под железнодорожными путями и автомобильными дорогами/.
3. При прокладке трубопроводов в условиях вечной мерзлоты, в районах распространения просадочных грунтов, в районах, подверженных землетрясениям, а также в районах горных разработок.
4. При наличии осевых перемещений трубопроводов от температурных изменений.

Сальники нажимные рассчитаны на работу в неагрессивных средах при гидростатическом давлении до 15м вод. столба. Для нормальной эксплуатации нажимных сальников со стороны грундобуксы необходимо иметь сухую камеру и свободный доступ к грундобуксе для подтяжки сальника.

СОСТАВ ПРОЕКТА

В проекте разработаны конструкции нажимных сальников на условные проходы Ду 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200 и 1400мм и на длины корпусов 200, 300, 500 и 800 мм. Проект разделен на 6 выпусков.

Максимально-допускаемые вертикальные и угловые перемещения труб относительно корпуса сальника
/„а“ в мм, „d“ в градусах/

L	Ду	400	500	600
200	a	6	7	6
	d	3°40'	3°40'	3°00'
300	a	6	7	6
	d	3°40'	3°40'	3°00'
500	a	6	7	6
	d	3°40'	3°40'	3°00'
800	a	6	7	6
	d	3°40'	3°40'	3°00'

Вес и сметная стоимость сальников

L	Ду	400	500	600
200	Вес в кг	48,0	77,6	33,1
	Сметная стоимость в руб	23,47	37,95	45,52
300	Вес в кг	54,9	88,9	106,4
	Сметная стоимость в руб	26,84	43,47	52,02
500	Вес в кг	68,6	111,6	133,1
	Сметная стоимость в руб	33,56	54,57	65,08
800	Вес в кг	89,2	145,6	173,0
	Сметная стоимость в руб	43,62	71,20	84,59

ТК	Сальники нажимные Ду 50-1400мм для прохода труб через стены сооружений	Серия	3.901-9
1968	Сальники нажимные Ду 400, 500, 600. Пояснительная записка	Выпуск	4
		Лист	ТМ-2

Инв. № 7-1988
Серия 3.901-9
Выпуск 4
Лист ТМ-2

И. Сухашин
А. Яковлев
В. Бажушина
И. Шуленина
К. Костелуца

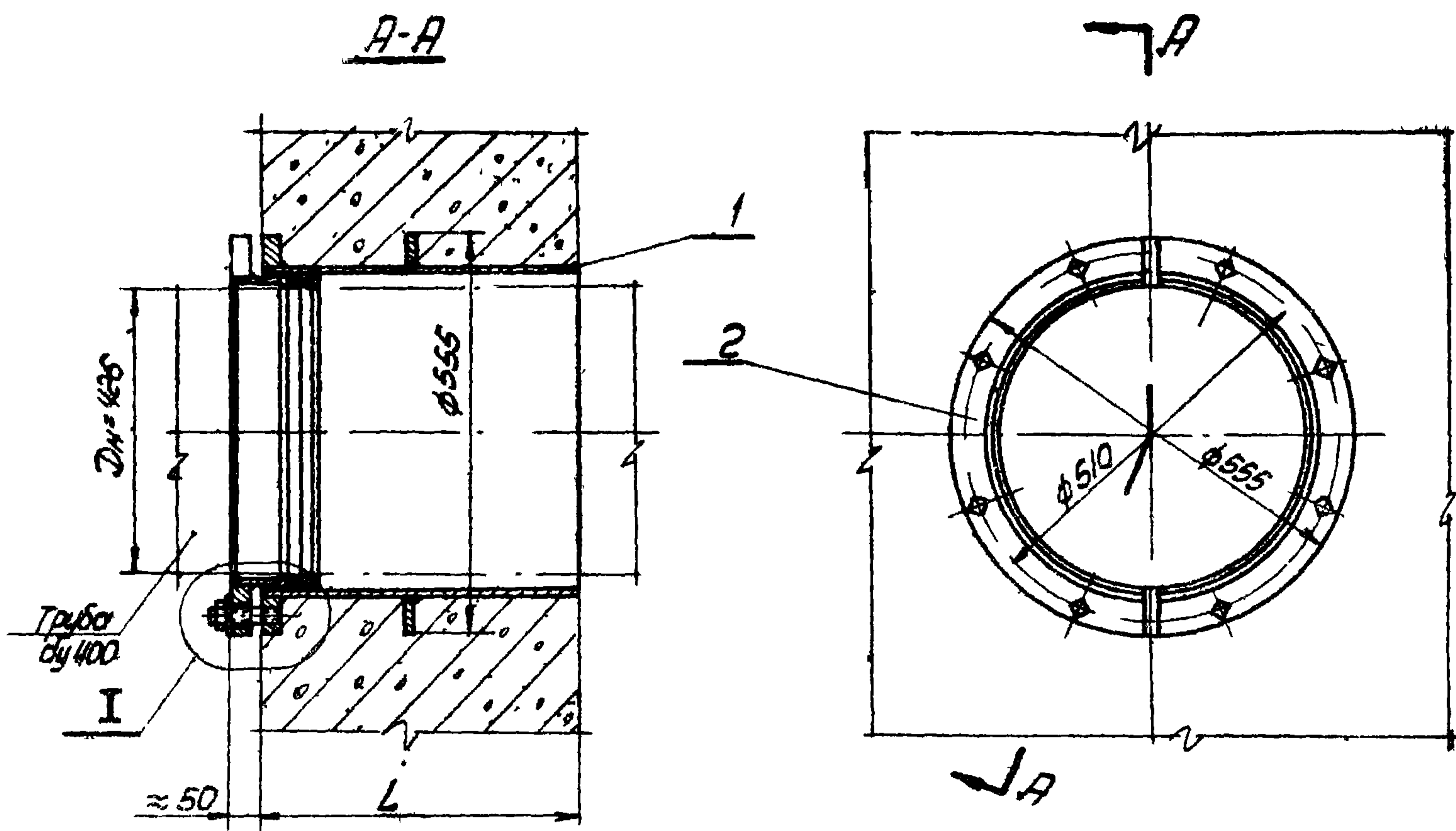
Зам. гл. инж. Личачев
Нач. отд. Яковлев
Рук. группы Бажушина
Чертежник Шуленина
Проверил Костелуца

Госстрой СССР
СВЯЗЬВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ЛНБ. №
Г-1988
Серия
3.901-9
Выпуск 4
Лист
ТМ-3

Примечания

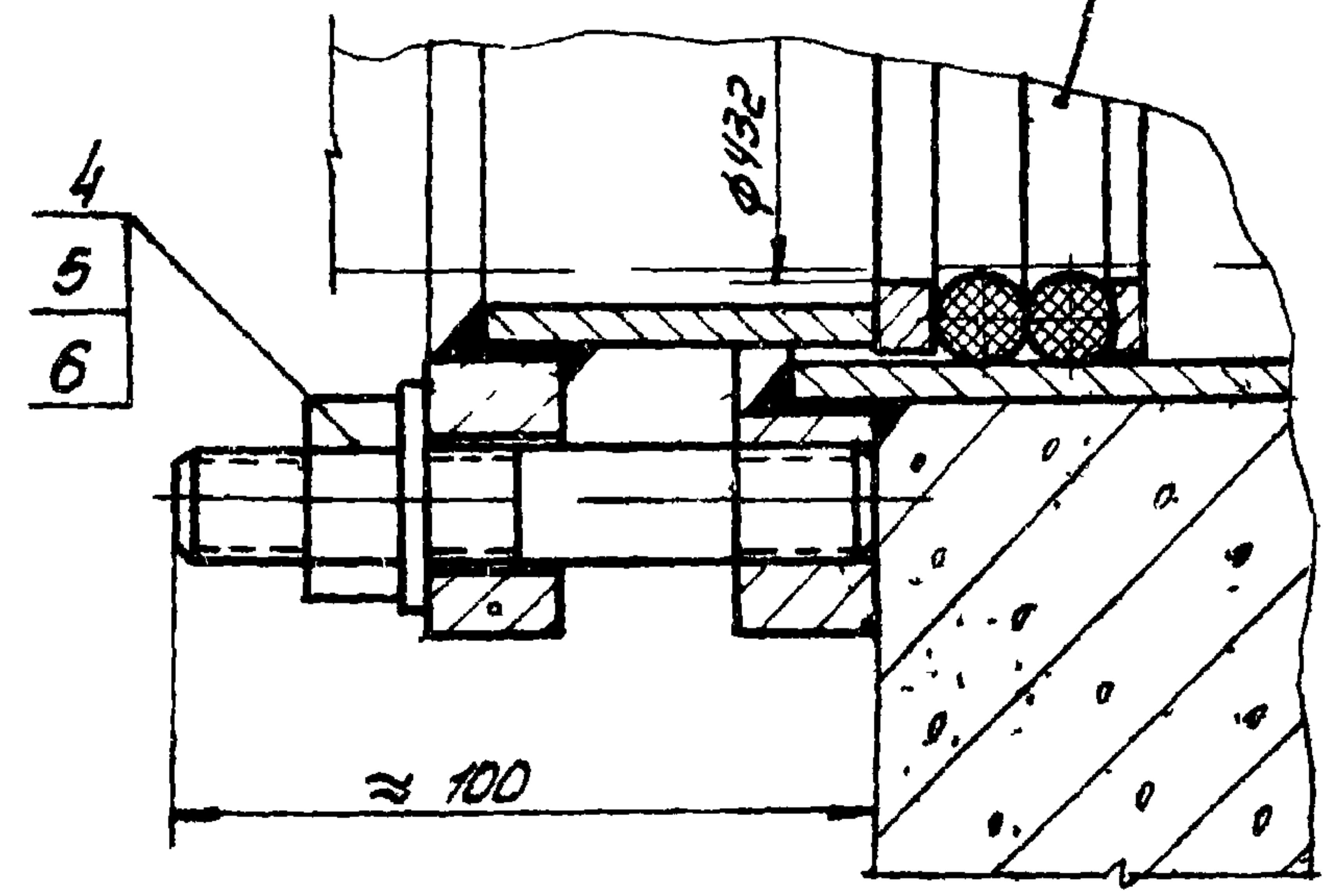
1. Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб Ду 400 (Dн=426) по ГОСТ 8732-58 и ГОСТ 10704-63 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
2. Длина корпуса сальника равна L. В стенах толщиной меньше или больше размера L для установки сальника необходимо делать местное утолщение или нишу.
3. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения корпуса сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. В резьбовые отверстия фланца корпуса поставить временные пробки.
4. Грунтобуксы и несприкасающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить тремя слоями лака ХС-76 по одному слою грунта ХС-010 ГОСТ 9395-60.
5. Для питьевой воды применяется сухая хлопчатобумажная набивка марки ХБС ГОСТ 5152-66 (шнур d=16 с однослойным оплетением сердечника). Для промышленной воды применяется пеньковая пропитанная набивка марки ПП ГОСТ 5152-66 (шнур d=16, пропитанный антифрикционным составом, с однослойным оплетением сердечника). Кроме того может применяться резиновый шнур d=16 мягкий типа I по ГОСТ 6467-57.
6. Для удобства монтажа сальника на трубопроводе грунтобуксы выполнены из двух половин с целью равномерной затяжки сальника половинки грунтобуксы после установки на трубопровод и шпильки прихватить сваркой в нескольких местах.
7. Окраску трубы на длине сальника произвести согласно пункту 4.



Длина L	Вес корпуса лат	общий вес
200	26,50	48,00
300	33,40	54,90
500	47,10	68,60
800	67,70	89,20

рук. проект
Техник
Лавров
Пробир
рук. проект
Бондаренко
Розинкина
Катерина
Ваша

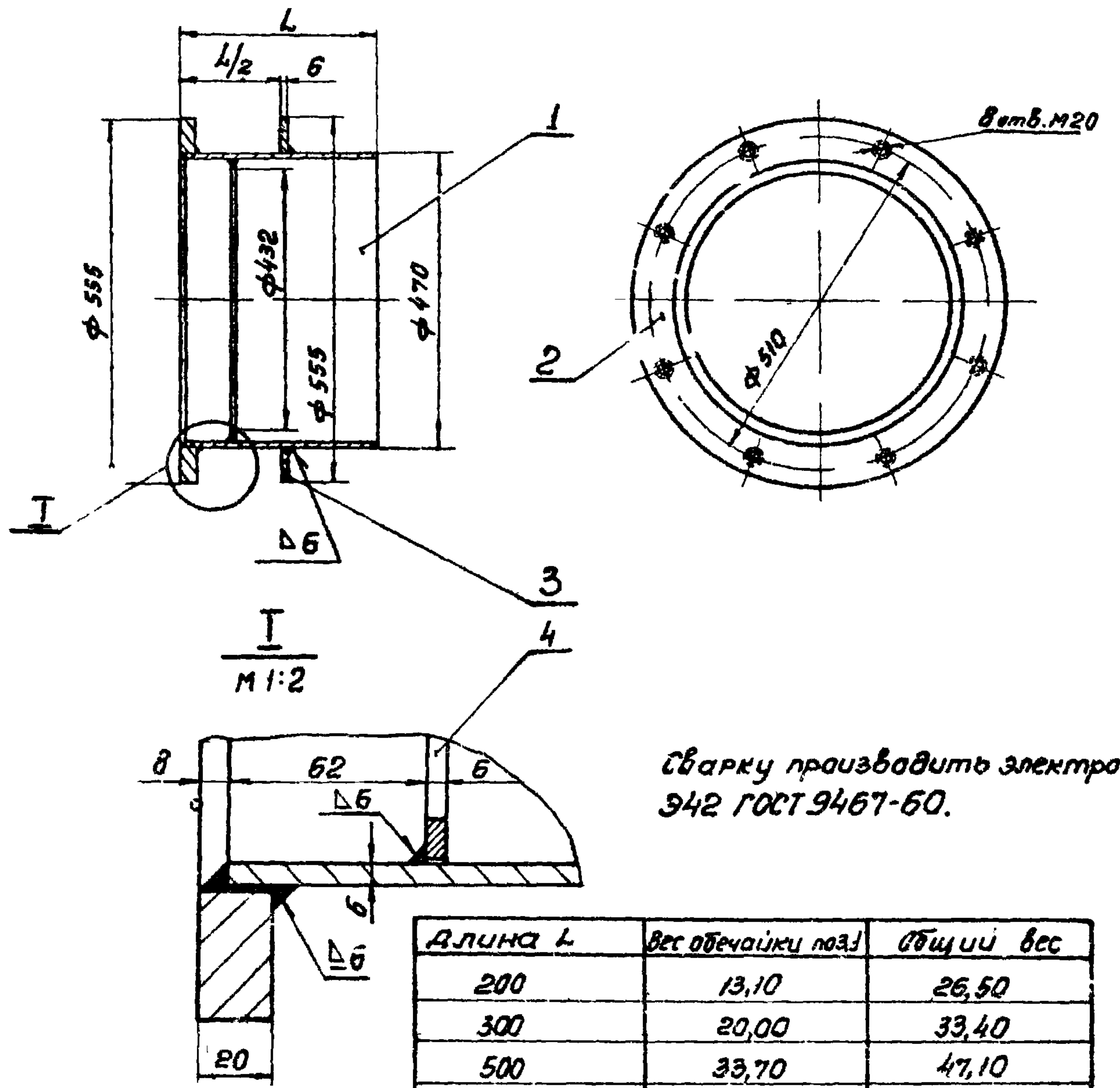
I
М:2



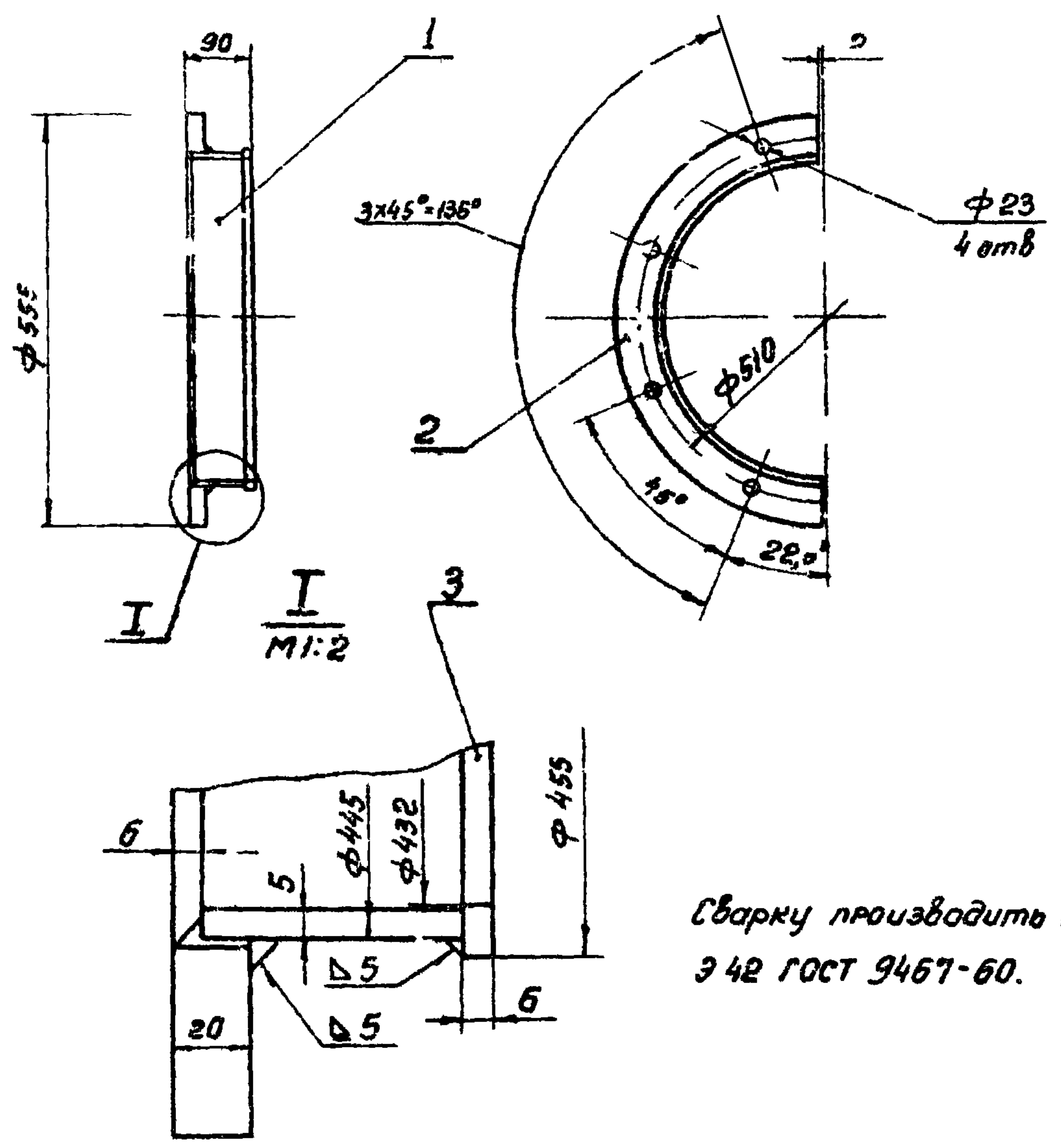
№	Обозначен.	Наименование	Кол.	Ед. Вес	Материал	Примеч.
6	ГОСТ 11371-68	Шпилька 20-001	8	0,023 0,174	Ст. 0 ГОСТ 380-60	
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М 20-001	8	0,064 0,512	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
4	ТМ- 8/4	Шпилька	8	0,29 2,32	Ст. 4 ГОСТ 380-60	
3		Набивка	—	— 0,94	См. примечание 5	Р=3м
2	ТМ- 4/1	Грунтобуксы	2	8,74 17,5	Сборочный чертеж	
1	ТМ- 4/2	Корпус	1	см. табл.	Сборочный чертеж	

ТК	Сальники нажимные Ду 50-1400 мм для прохода труб через стены сооружений.	Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вес.	Выпуск 4 Лист ТМ-3

Т-1988
 Серия
 3.901-9
 выпуск 4
 лист
 ТМ-4



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.

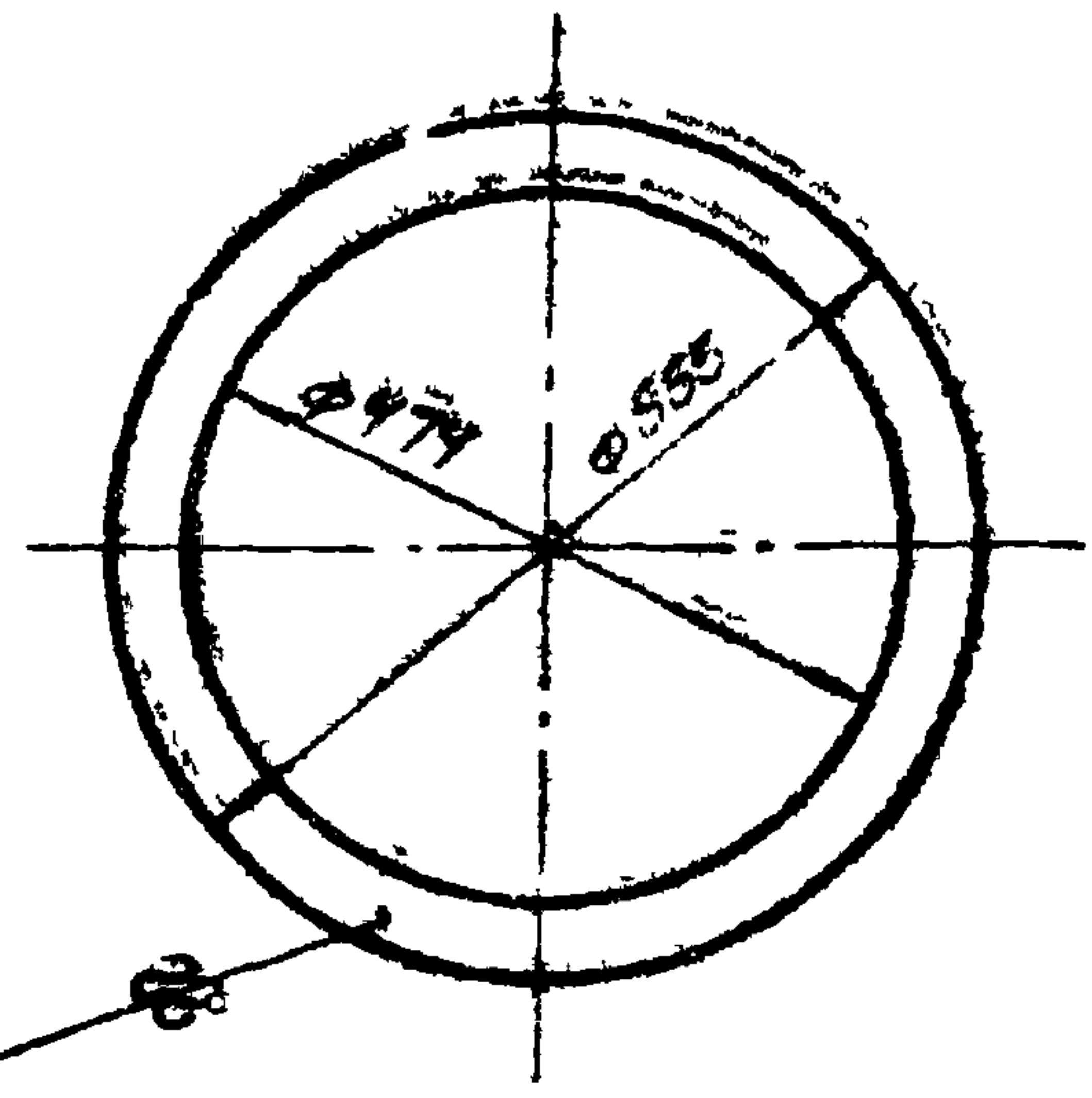
Исполнитель: А.В.Давыдов
 Проверил: В.А.Борисов
 Рук. группы: В.А.Борисов
 Техник: В.А.Борисов
 Проверил: В.А.Борисов
 Проект: В.А.Борисов
 г. Москва

поз.	обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Вес	Общ. Вес	Материал	Примечан.
4	ТМ-5/4	Кольцо	1	0,8	0,8	Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	ТМ-5/3	ребро	1	3,0	3,0	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-5/1	фланец	1	9,6	9,6	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-5/2	обечайка	1	см. таб.	см. таб.	Ст.3 ГОСТ 380-60	
поз.	№ узла	Наименование	Кол.	Ед. Вес	Общ. Вес	Материал	Примечан.
1	ТМ-3	Корпус	1	см. табл.	сборочный чертеж	1:10	ТМ-4/2
поз.	№ узла	Наименование	Кол.	Ед. Вес	Общ. Вес	Материал	Примечан.

поз.	№ узла	Наименование	Кол.	Ед. Вес	Общ. Вес	Материал	Примечан.
3	ТМ-6/3	Полукольцо	1	0,4	0,4	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-6/2	Полуфланец	1	6,24	6,24	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-6/1	Полуобечайка	1	2,10	2,10	Ст.3 ГОСТ 380-60	
поз.	№ узла	Наименование	Кол.	Ед. Вес <td>Общ. Вес</td> <td>Материал</td> <td>Примечан.</td>	Общ. Вес	Материал	Примечан.
2	ТМ-3	Грундбукса	1	8,74	8,74	сборочный чертеж	1:10 ТМ-4/1
поз.	№ узла	Наименование	Кол.	Ед. Вес <td>Общ. Вес</td> <td>Материал</td> <td>Примечан.</td>	Общ. Вес	Материал	Примечан.
ТК		Сальники нажимные Ду 50-1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия 3.901-9
1968		Сальник Ду 400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы					Выпуск 4 Лист ТМ-4

Инд. №
 Т-1988
 СЕРИЯ
 3.901-9
 ВЫПУСК 4
 ЛИСТ
 ТМ-5

▽2 ОСТАЛЬНОЕ



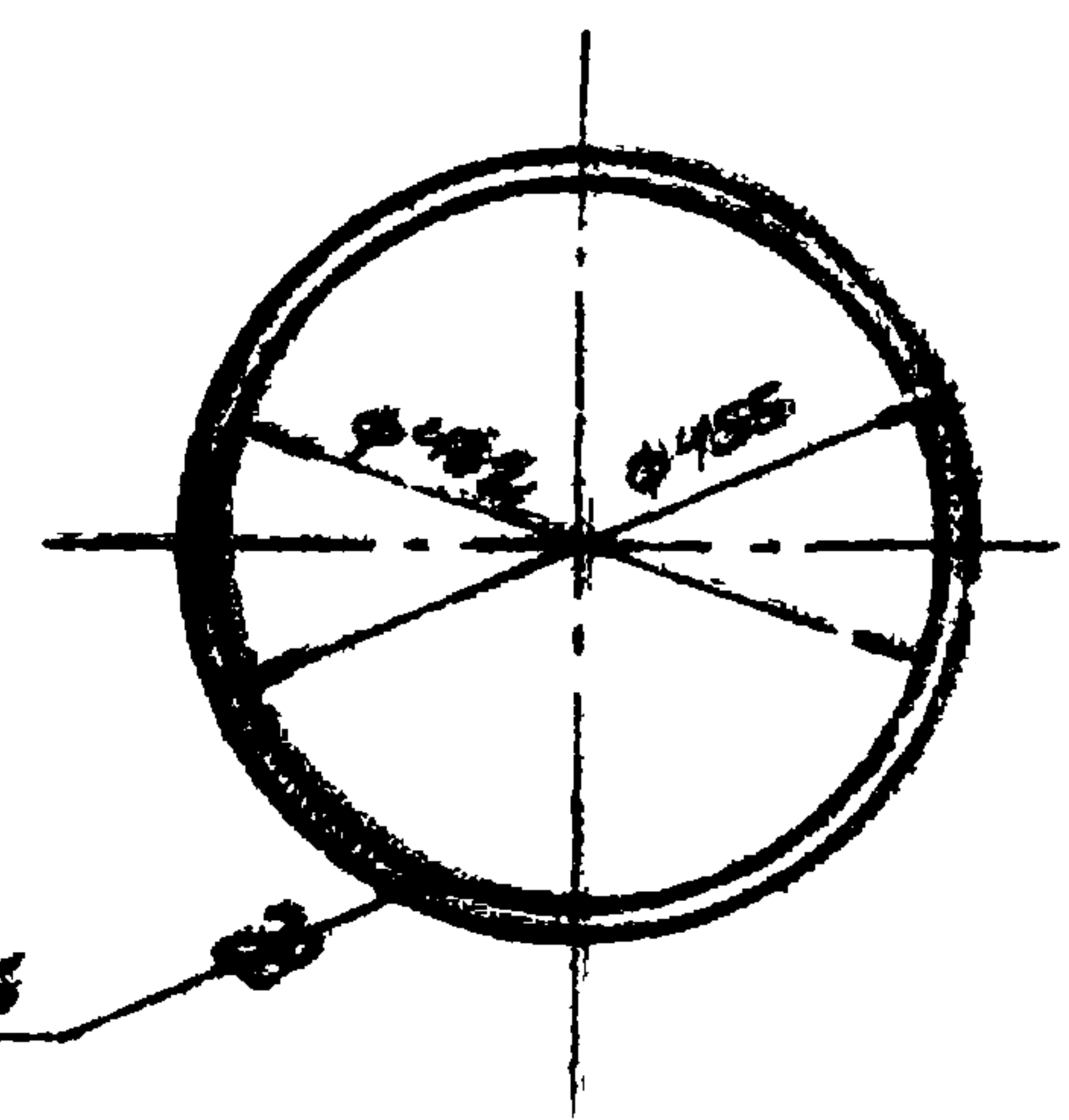
Толщ. 6

СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО ТКА ТОЧНОСТИ ОСТ 10/10 И ГОСТ 2689-54

3	ТМ-4/2	РЕБРО	3,0	Ст.3 ГОСТ3806	1:10	ТМ-5/3
Поз. № узла	НАИМЕНОВАНИЕ		ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	ЛИСТ

▽2 ОСТАЛЬНОЕ

6



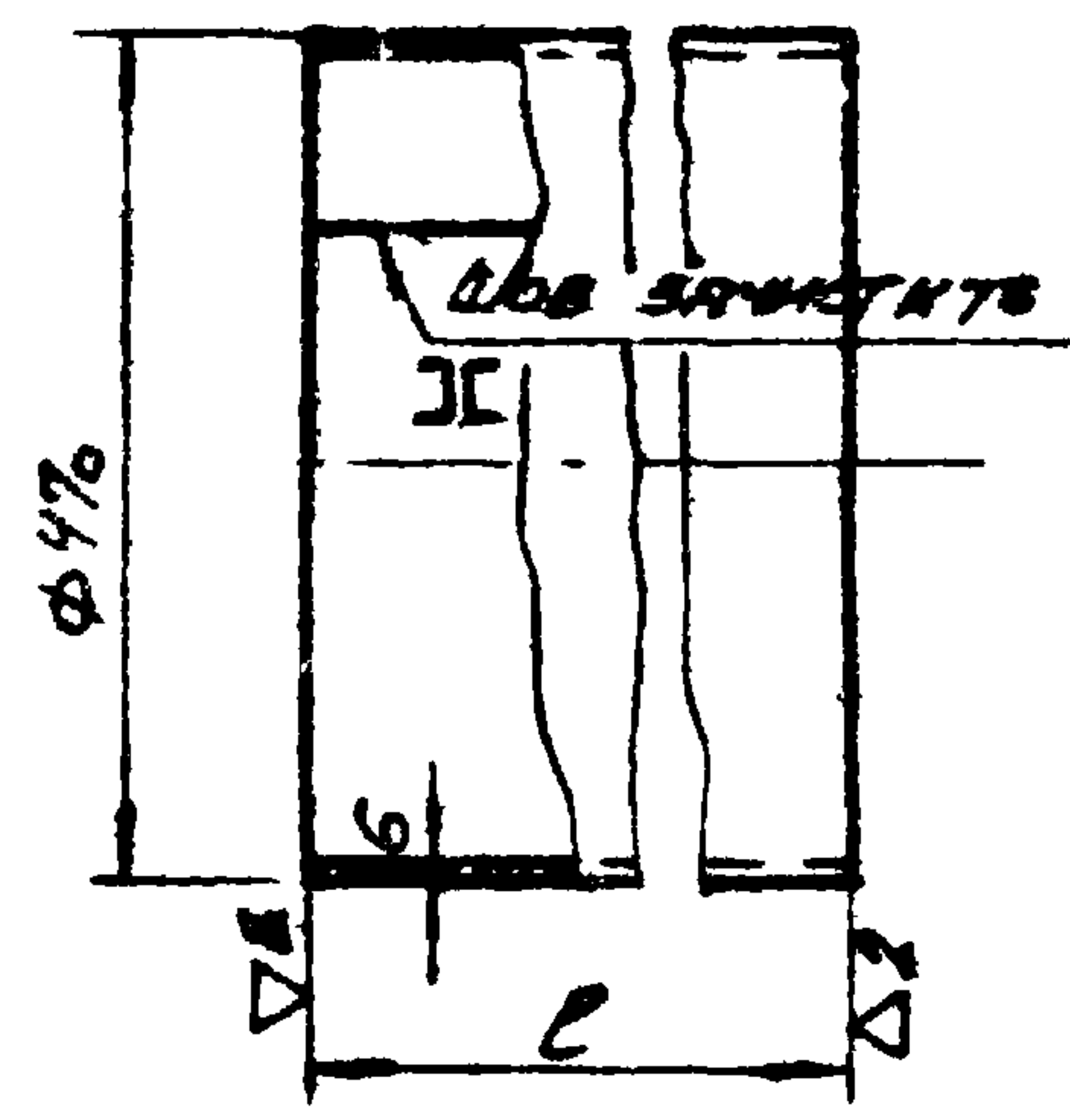
Толщ. 6

- 1 ОСТРЫЕ КРОМКИ ПРИТУПИТЬ
- 2 СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО ТКА ТОЧНОСТИ ОСТ 10/10

4	ТМ-4/2	КОЛЬЦО	0,8	Ст.3 ГОСТ3806	1:10	ТМ-5/4
Поз. № узла	НАИМЕНОВАНИЕ		ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	ЛИСТ

Инж. О.В. АВДЕЕВ
 Инж. А.А. БАСАРУШИНА
 Инж. В.А. ЕДИМЕНКО
 Инж. В.А. КОСТЕЛЦЕВА
 Инж. В.А. БАШИНОВА
 Инж. О.В. АВДЕЕВ
 Инж. А.А. БАСАРУШИНА
 Инж. В.А. ЕДИМЕНКО
 Инж. В.А. КОСТЕЛЦЕВА
 Инж. В.А. БАШИНОВА

▽2 ОСТАЛЬНОЕ

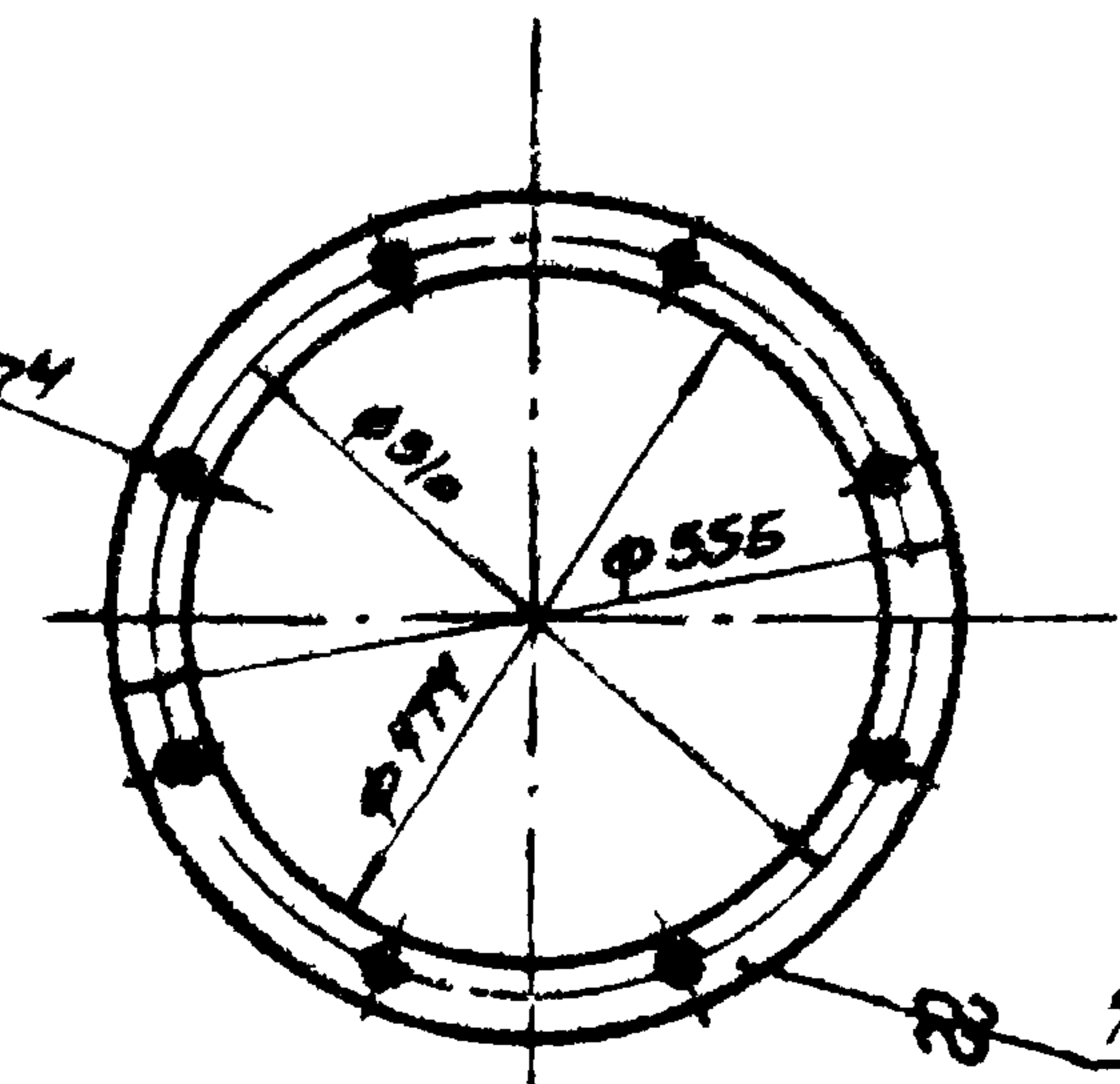


- 1 РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА - 1455 мм
- 2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДВМ 342 ГОСТ 9467-60.
- 3 СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО ТКА ТОЧНОСТИ ОСТ 10/10 И ГОСТ 2689-54

ДЛИНА С	ВЕС
192	13,10
292	20,00
492	33,70
792	54,30

▽2 ОСТАЛЬНОЕ

8 отв. М 20
 РАЗМЕЧАТЬ СОВМЕСТНО с ПОЛУФЛАНЦЕЙ ТМ-5/2



Толщ. 20

СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО ТКА ТОЧНОСТИ ОСТ 10/10 И ГОСТ 2689-54

2	ТМ-4/2	ФЛАНЕЦ	2,6	Ст.3 ГОСТ3806	1:10	ТМ-5/2
Поз. № узла	НАИМЕНОВАНИЕ		ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	ЛИСТ

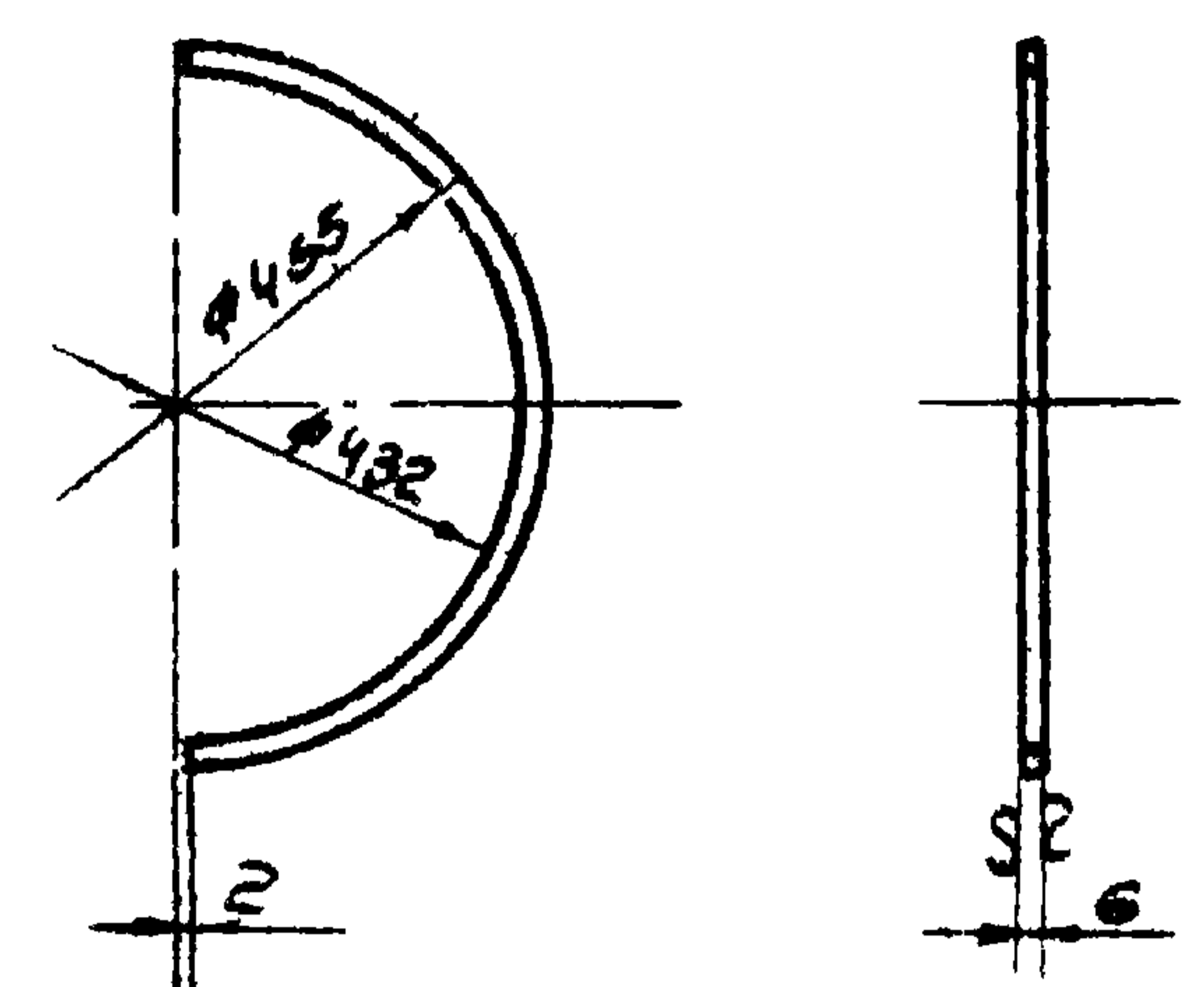
ТК	САЛЫНКИ НАЖИМНЫЕ Ду 50+1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					СЕРИЯ 3.901-9
1968	САЛЫНКИ Ду 400 ДЛИНА КОРПУСА 200, 300, 500, 800 ДЕТАЛИ					ВЫПУСК 4
					ЛИСТ ТМ-5	

ГОССТРОЙ СССР
 СОЛЗВЕДСКАЯ ПРОЕКТА
 Г. МОСКВА

1	ТМ-4/2	ОБЕЧАЙКА	см. табл.	Ст.3 ГОСТ3806	1:10	ТМ-5/2
Поз. № узла	НАИМЕНОВАНИЕ		ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	ЛИСТ

ИНБН²
 Т-1988
 Серия
 3.901-9
 Выпуск 4
 Лист
 ТМ-8

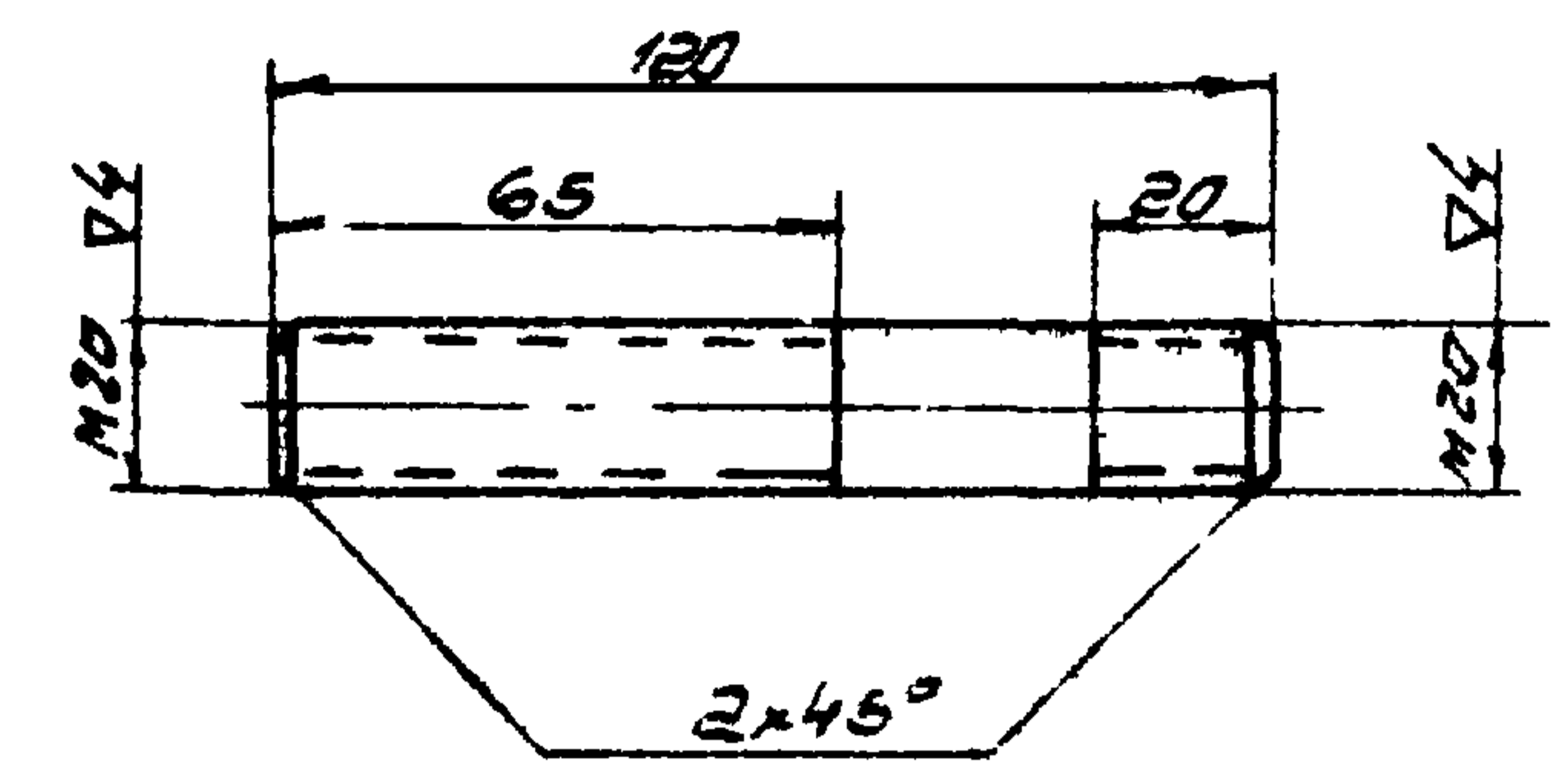
▽3остальное



1. $\phi 432$ и $\phi 455$ обработать после сварки в узле ТМ-4/1
2. Острые кромки притупить.
3. Свободные размеры по Т.к. точности ГОСТ 1010

▽3остальное

7



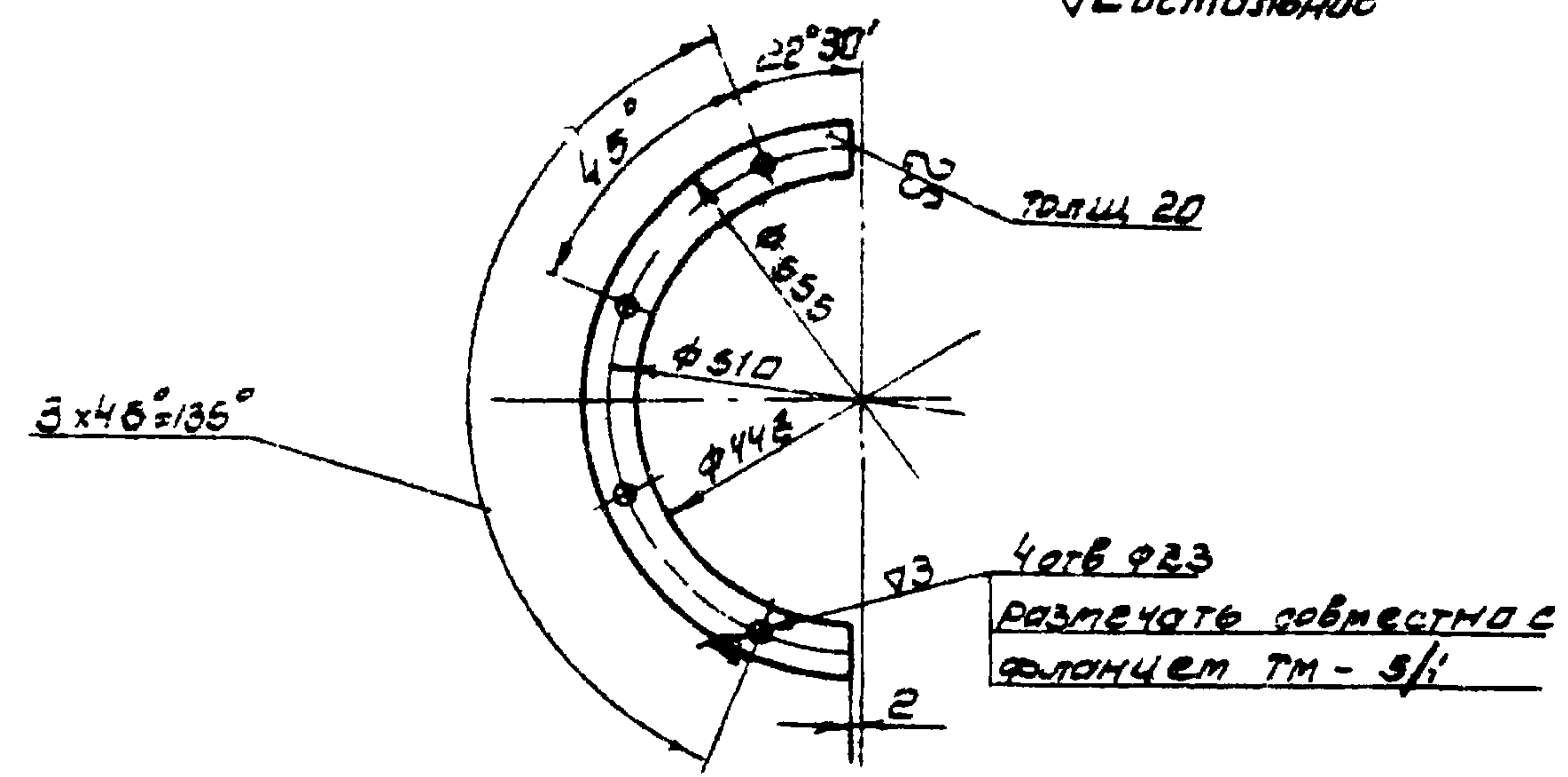
Свободные размеры по Т.к. точности ГОСТ 1010

Э	ТМ-4/1	Полукольцо	0,4	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-6/3
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

4	ТМ-3	Шпилька	0,29	Ст.4 ГОСТ 380-60	1:2	ТМ-6/4
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

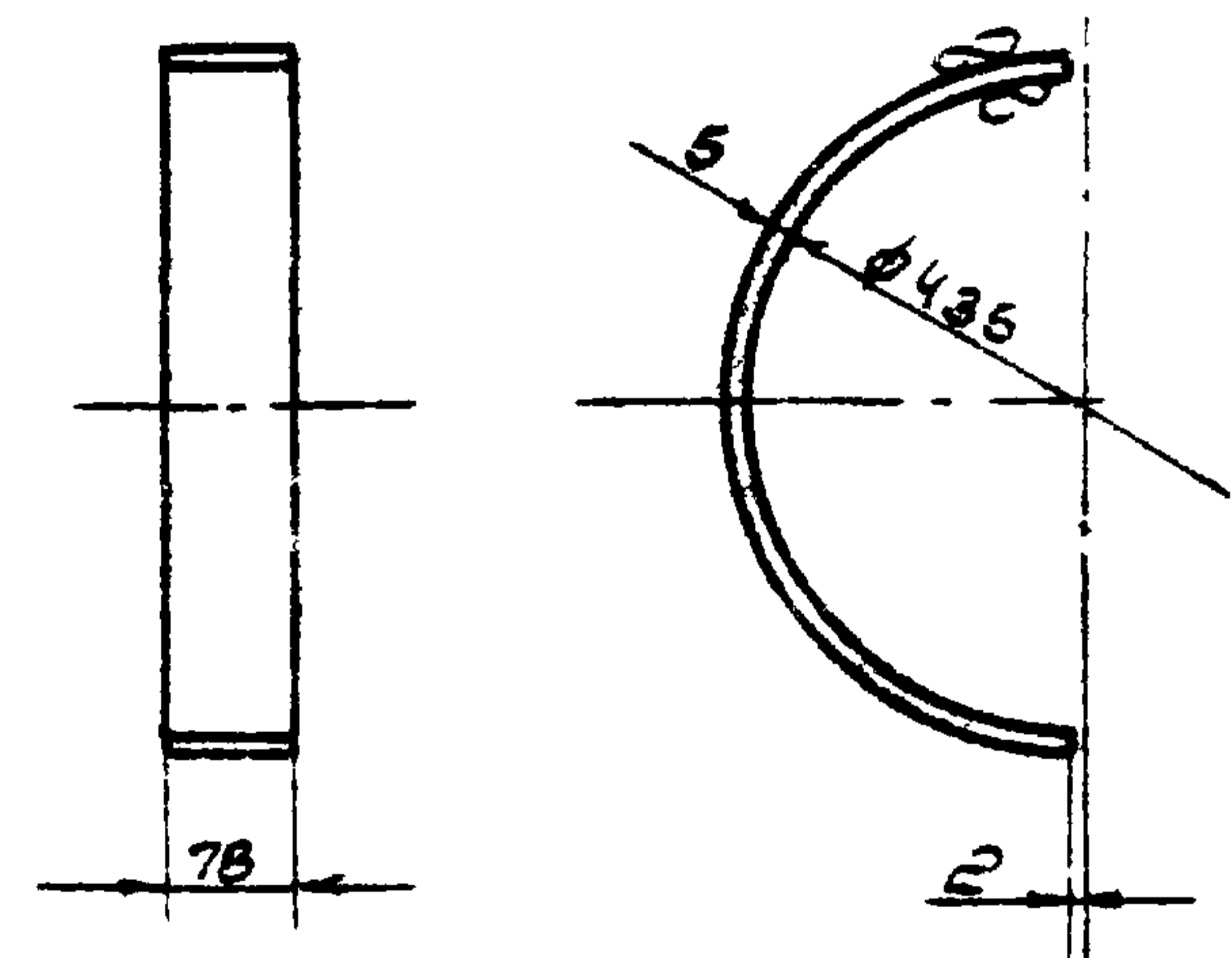
Авторы:
 А.В. Бабеев
 Р.К. Бажукин
 Е.И. Бурмистр
 Проверил:
 А.В. Бабеев
 Проверил:
 А.В. Бабеев

▽2остальное



1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры по Т.к. точности ГОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

▽2остальное



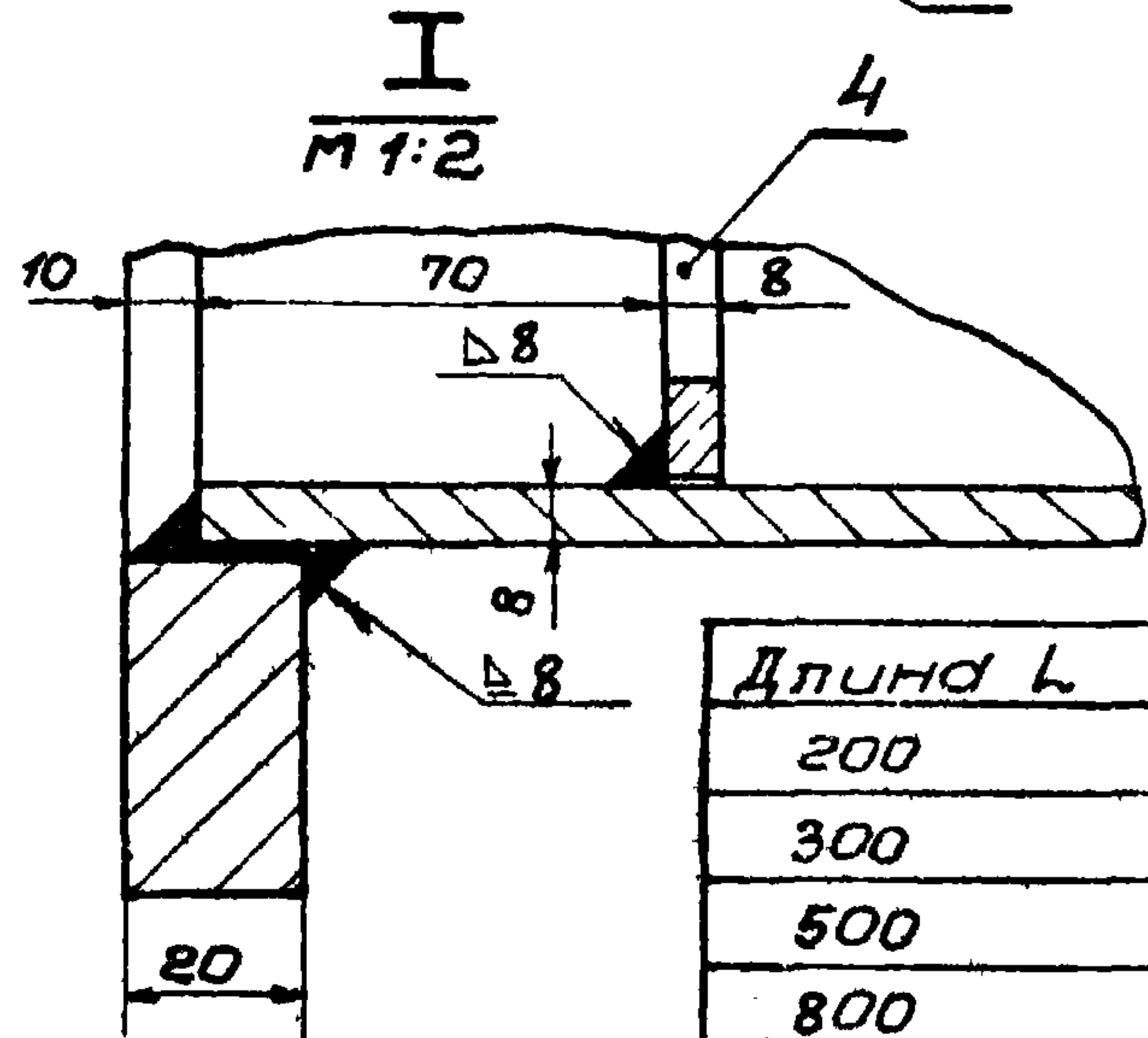
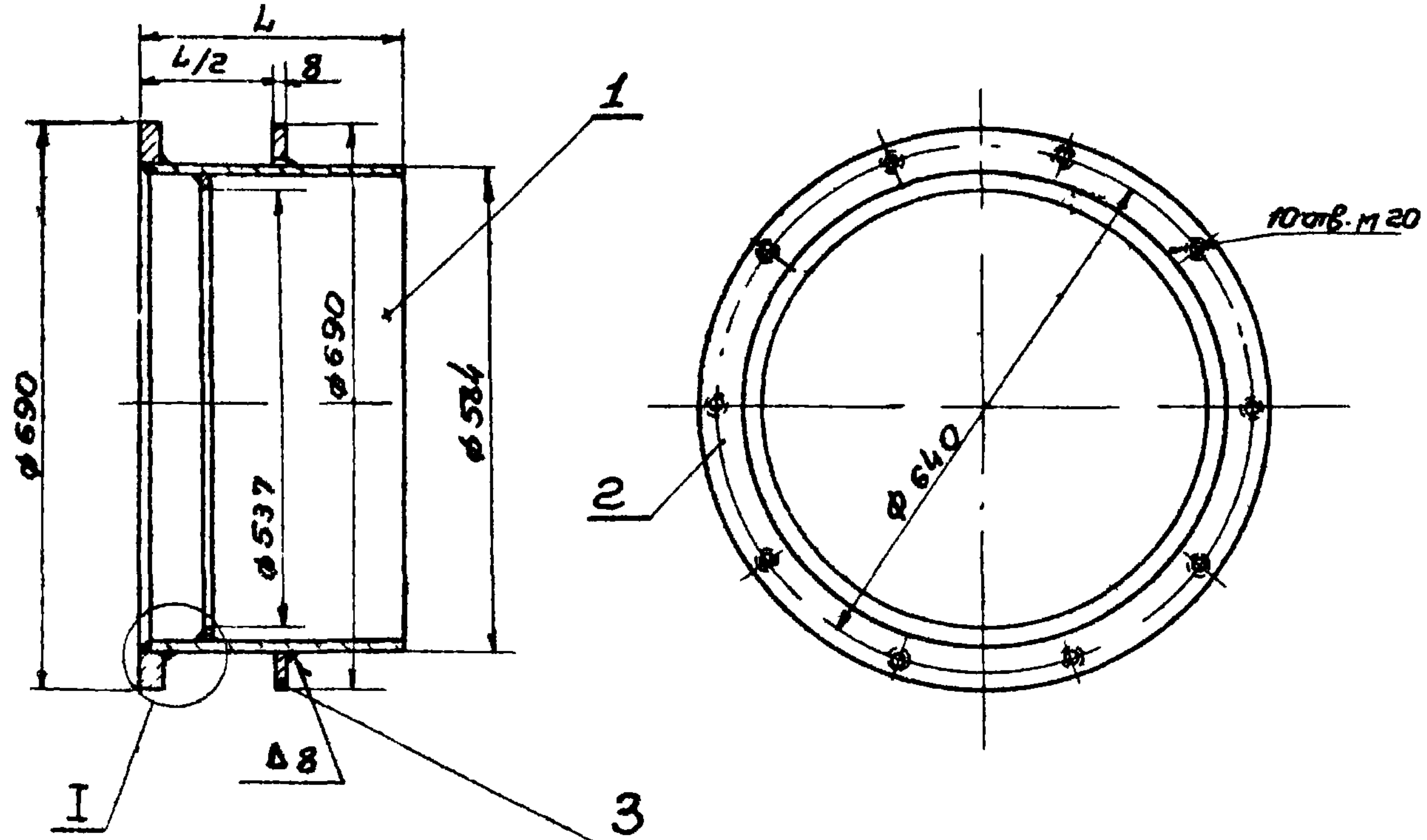
1. Развернутая длина - 686 мм
2. Свободные размеры по Т.к. точности ГОСТ 1010

2	ТМ-4/1	Полуфланец	6,24	Ст.3 ГОСТ 380-67	1:10	ТМ-6/2
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

1	ТМ-4/1	Полубочайка	2,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-6/1
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
ТК	Сальники нажимные Ду 50 ± 1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали					Выпуск 4

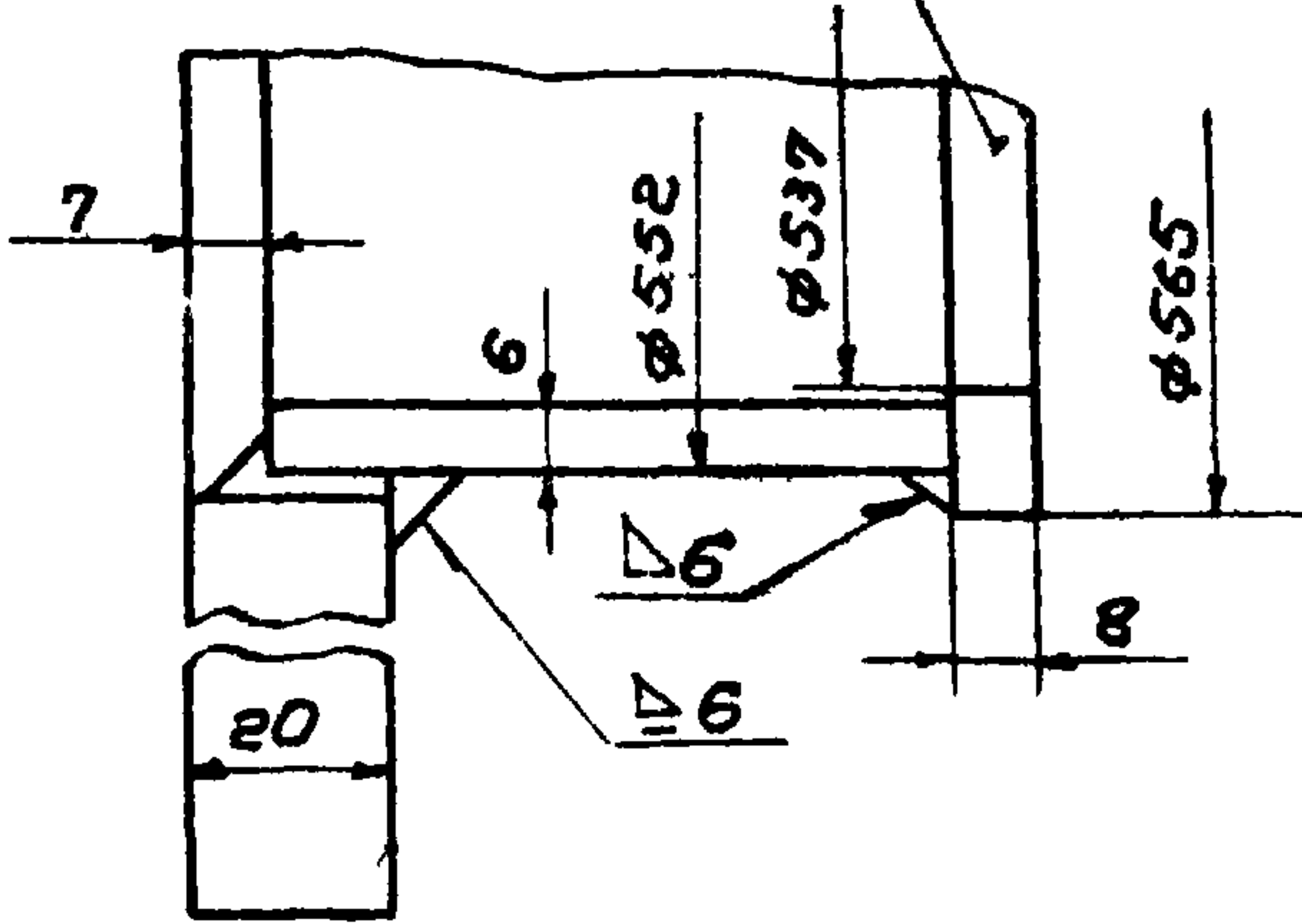
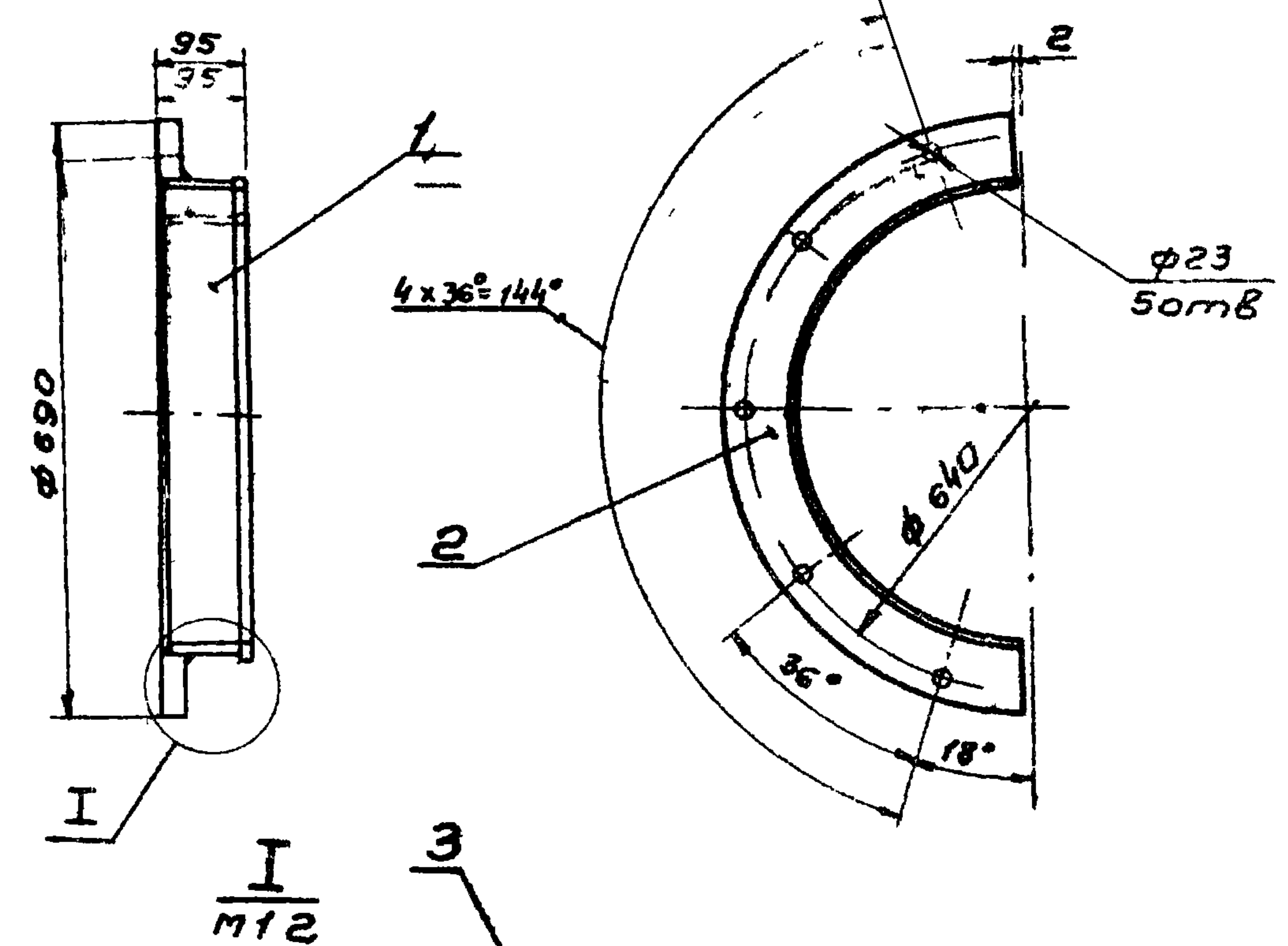
Госстрой СССР
 СОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

УИВ. №
Т-1988
СЕРИЯ
3.901-9
ВЫПУСК 4
ЛИСТ
ТМ-8



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

Длина L	вес обечайки поз 1	общий вес
200	21,6	44,50
300	32,9	55,80
500	55,6	78,50
800	89,6	112,50



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

Исполн.
Дир. группы
Механик
Проверил
Проверил
И.В.Девв
Бокруцкий
Розинкина
Костельцова
Башилова

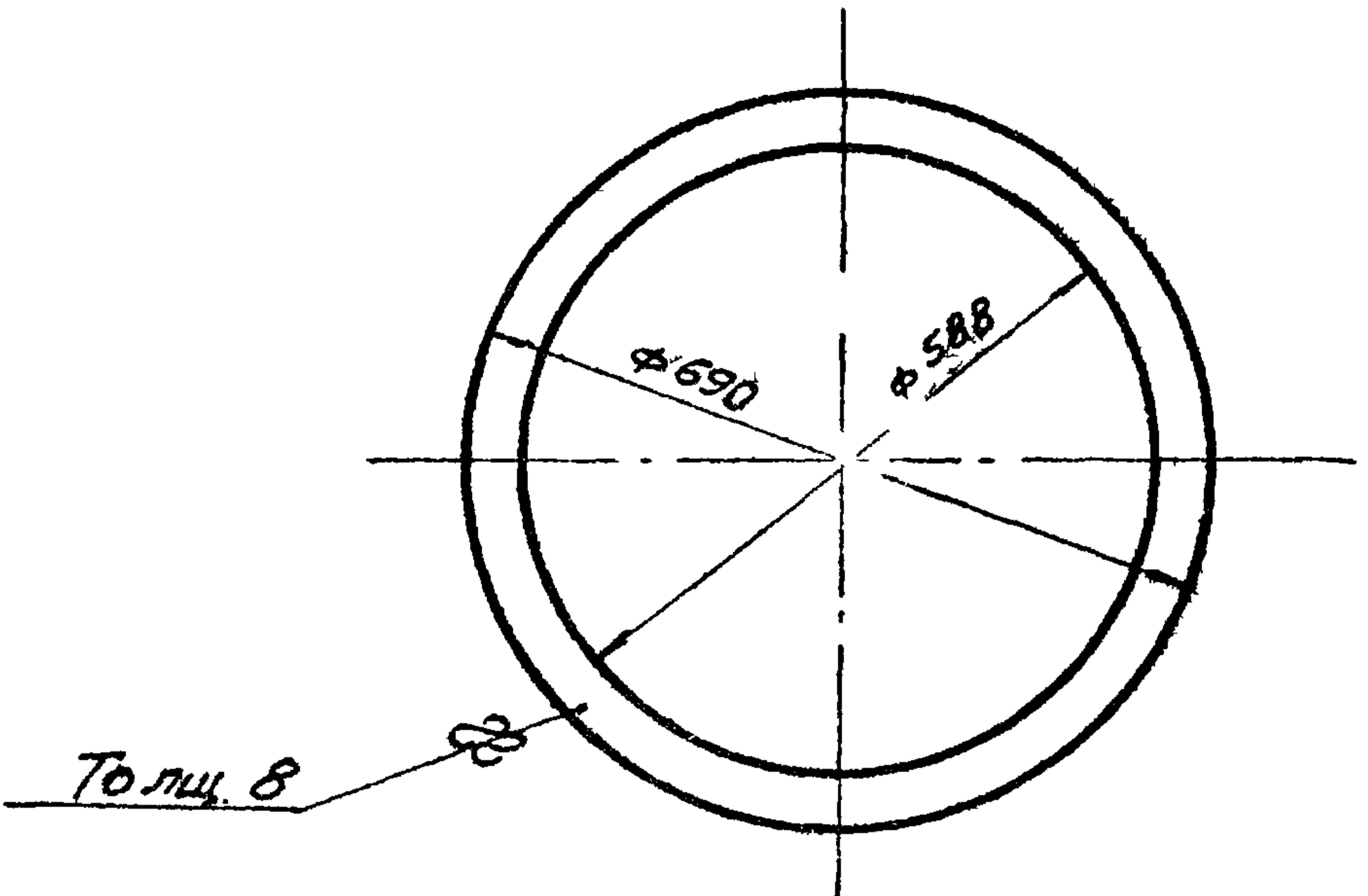
Восстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

поз.	№ узла	наименование	кол.	ед. общ.	вес	материал	примеч.
4	ТМ-9/1	кольцо	1	1,3	1,3	ст.3 ГОСТ 380-60	
3	ТМ-9/3	ребро	1	6,3	6,3	ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-9/2	фланец	1	15,3	15,3	ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-9/4	обечайка	1	см. табл.	см. табл.	ст.3 ГОСТ 380-60	
поз.	обозначен.	наименование	кол.	ед. общ.	вес	материал	примеч.
1	ТМ-7	корпус	1	см. табл.	сборочный черт.ж 1:10	ТМ-8/2	
поз.	№ узла	наименование	вес	материал	М	лист	

3	ТМ-10/3	полукольцо	1	0,65	0,65	ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-10/2	полуфланец	1	10,0	10,0	ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-10/1	полуобечайка	1	3,2	3,2	ст.3 ГОСТ 380-60	
поз.	обозначен.	наименование	кол.	ед. общ.	вес	материал	примечан
2	ТМ-7	грундбукаса	13,85	сборочный черт.ж 1:10	ТМ-8/1		
поз.	№ узла	наименование	вес	материал	М	лист	
ТК	Сальники нажимные Ду 50÷140с мм для проход труб через стены вооруженной						серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.						Выпуск 4 Лист ТМ-8

Т-1988
 СЕРИЯ
 3.901-9
 Выпуск 4
 Лист
 ТМ-9

▽2 ОСТАЛЬНОЕ

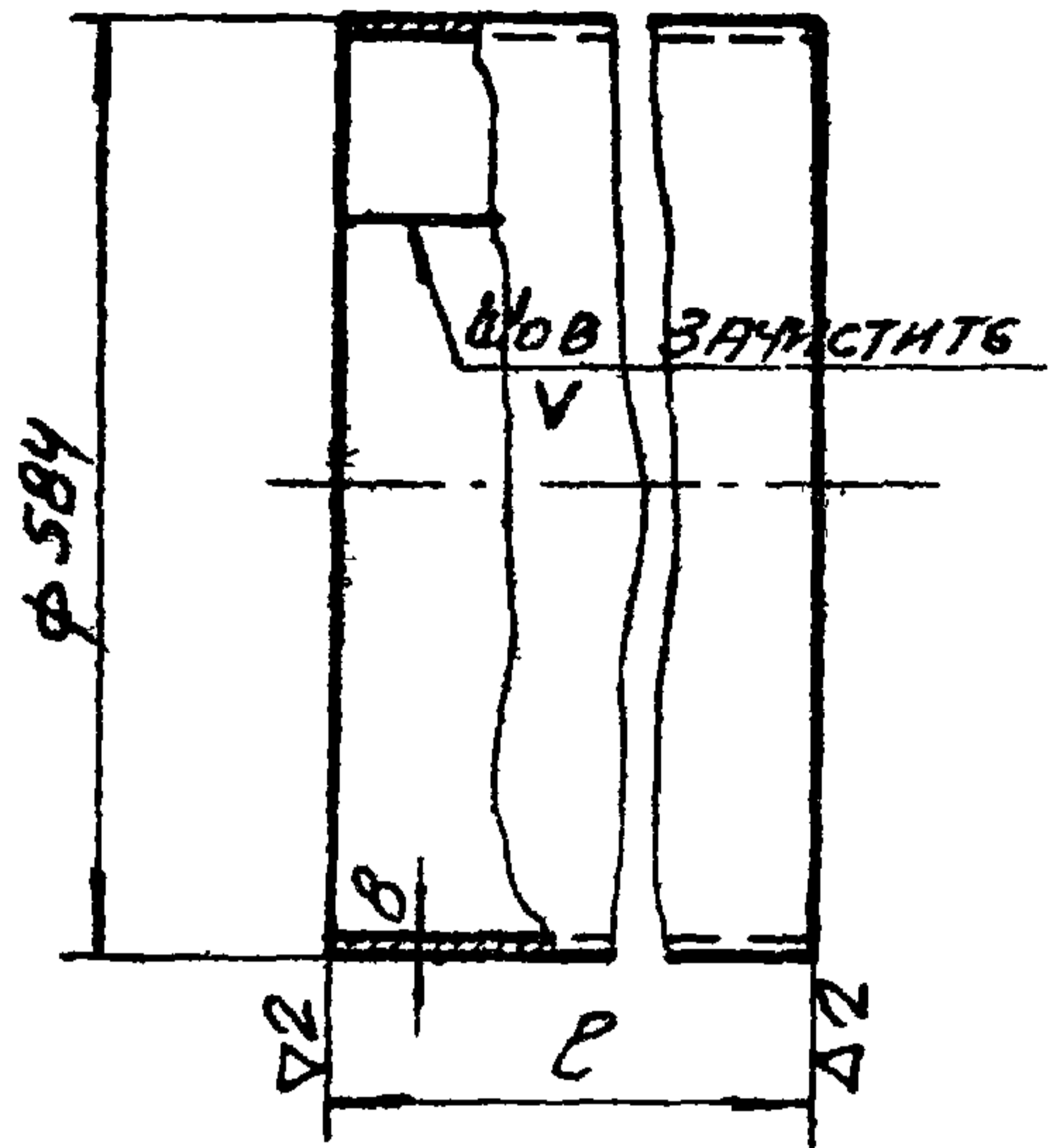


СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО ТКЛ. ТОЧНОСТИ ОСТ-10/10 И ГОСТ 2689-54

Поз.	№ узла	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	Лист
3	ТМ-8/2	РЕБРО	6,3	Ст3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-9/3

▽2 ОСТАЛЬНОЕ

10



1. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА - 1808 мм.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЕ ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ГОСТ 9467-60
3. СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО ТКЛ ТОЧНОСТИ ОСТ 10/10 И ГОСТ 2689-54

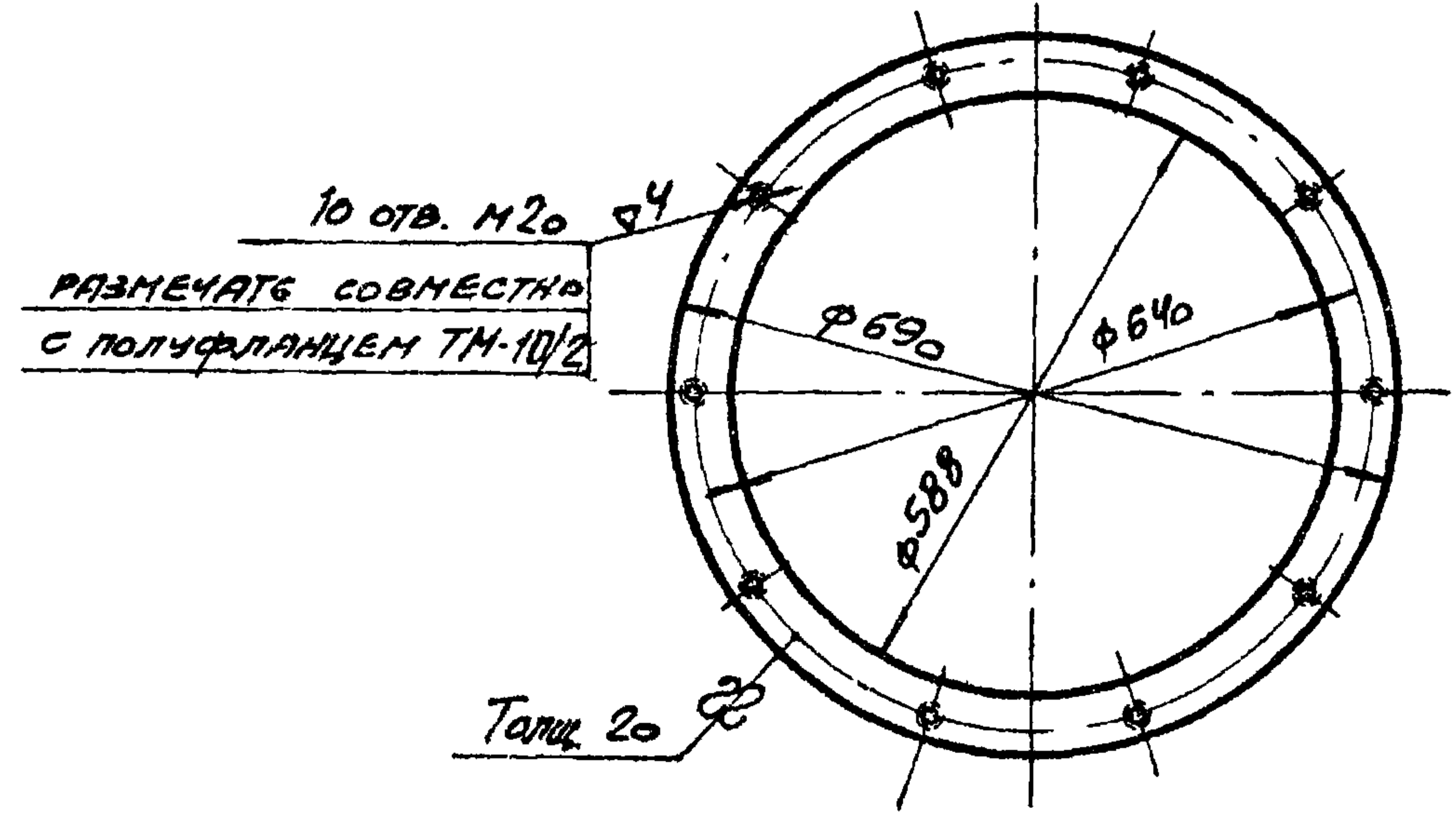
Длина L	ВЕС
190	21,6
290	32,9
490	55,6
790	89,6

Поз.	№ узла	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	Лист
1	ТМ-8/2	ОБЕЧАЙКА	см. табл.	Ст3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-9/4

Имя
 Фамилия
 Отчество
 Подпись
 Дата

Госстрой СССР
 СОЮЗПРОЕКТАПРОЕКТ
 г. Москва

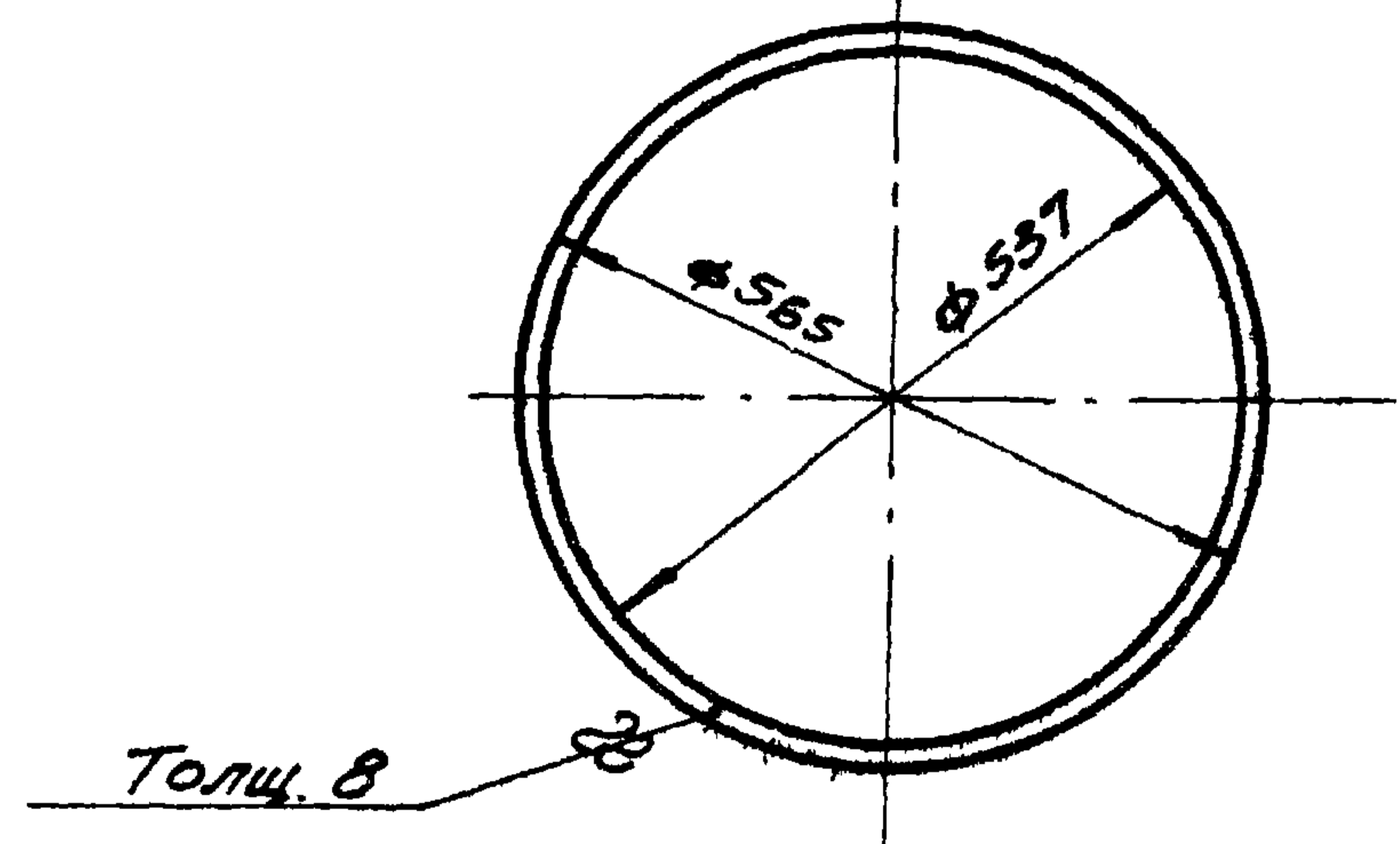
▽2 ОСТАЛЬНОЕ



СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО ТКЛ. ТОЧНОСТИ ОСТ 10/10 И ГОСТ 2689-54

Поз.	№ узла	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	Лист
2	ТМ-8/2	ФЛАНЕЦ	15,3	Ст3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-9/2

▽2 ОСТАЛЬНОЕ



1. ОСТРЫЕ КРОМКИ ПРИТУМАТЬ
2. СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО ТКЛ. ТОЧНОСТИ ОСТ 10/10 И ГОСТ 2689-54.

Поз.	№ узла	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	Лист
4	ТМ-8/2	КОЛЬЦО	1,3	Ст3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-9/1

ТК 1968	САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ Ду 50÷1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					СЕРИЯ 3.901-9
	САЛЬНИК Ду 500. ДЛИНА КОРПУСА 200, 300, 500, 800 ДЕТАЛИ.					Выпуск 4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб Ду 500 (ди-630) по ПУСТИФ-63 через стены сооружений в полах и стенах зданий.
2. Длина корпуса сальника марки „Л“ в стенах толщиной меньше или больше размера „Л“ для установки сальника необходимо сделать местное утолщение или выемку.
3. Корпус сальника устанавливается в стену при бетонировании. Для предотвращения коррозии сальника он должен быть только врезан в обе стены выемки и приварен к проходной горизонтальной и вертикальной арматуре в резьбовые отверстия фланца корпуса при помощи временных пробок.
4. Граниками и несотригивающейся с бетоном поверхностью корпуса окрасить третью сторону листа ХС-76 по одному слою эмали ХС-80 ГОСТ 3055-68.
5. Для легкой воды применяется судая эластичоборозчатая набивка марки ХБС ГОСТ 5152-66 (шнур d-19 с однослойным оплетением сердечника). Для промышленной воды применяется пеняковая пропитанная набивка марки ПП ГОСТ 5152-66 (шнур d-19, пропитанный антифримионным составом, с однослойным оплетением сердечника).

Кроме того может применяться резиновый шнур d=20 мягкий типа I по ГОСТ 6467-57.

6. Для удобства монтажа единица на трубопроводе грундобукса выполняется из двух половин с целью равномерной затяжки сальника половинки грундобуксы после установки на трубопровод и шпильки прихватить сваркой в нескольких местах.

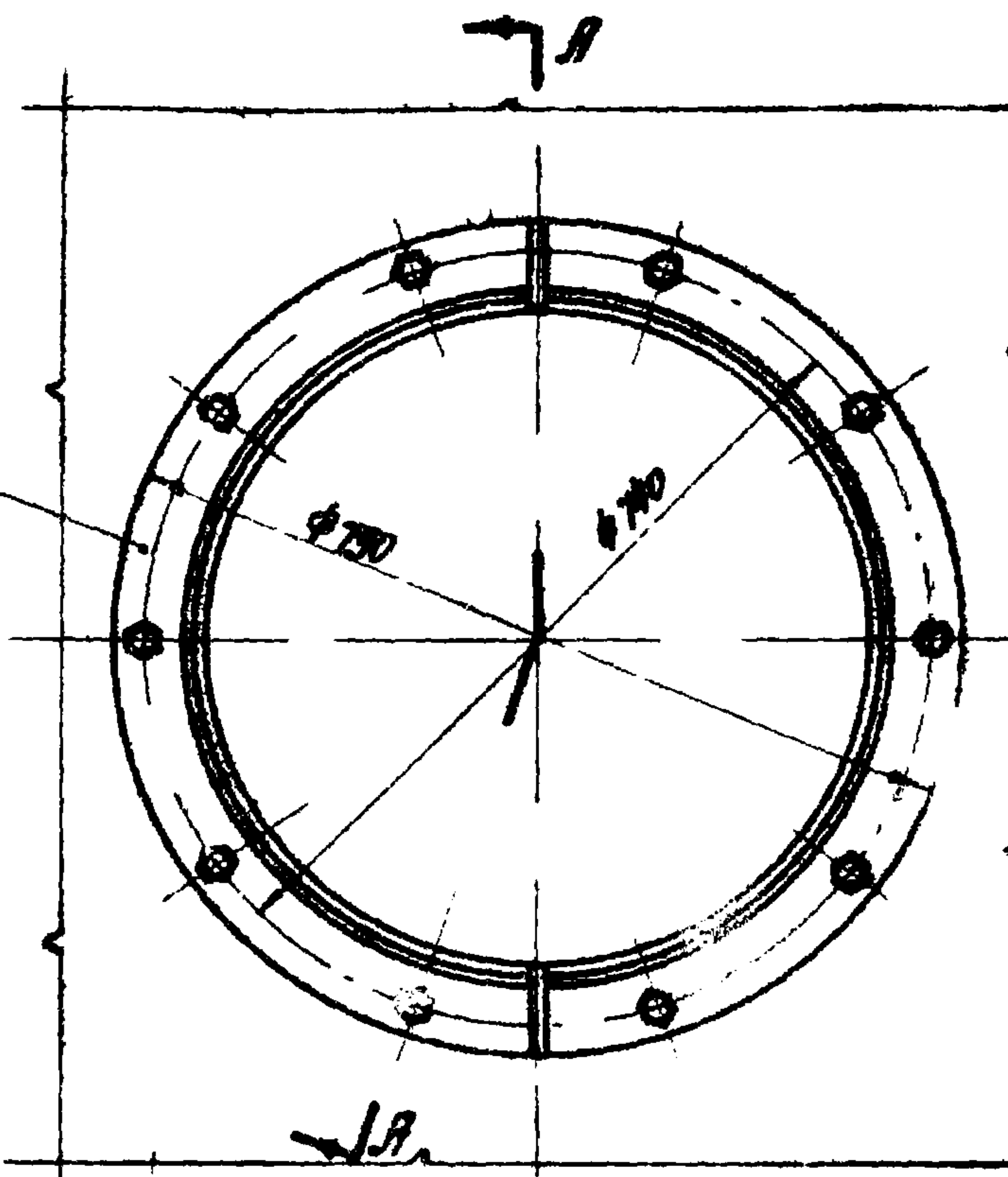
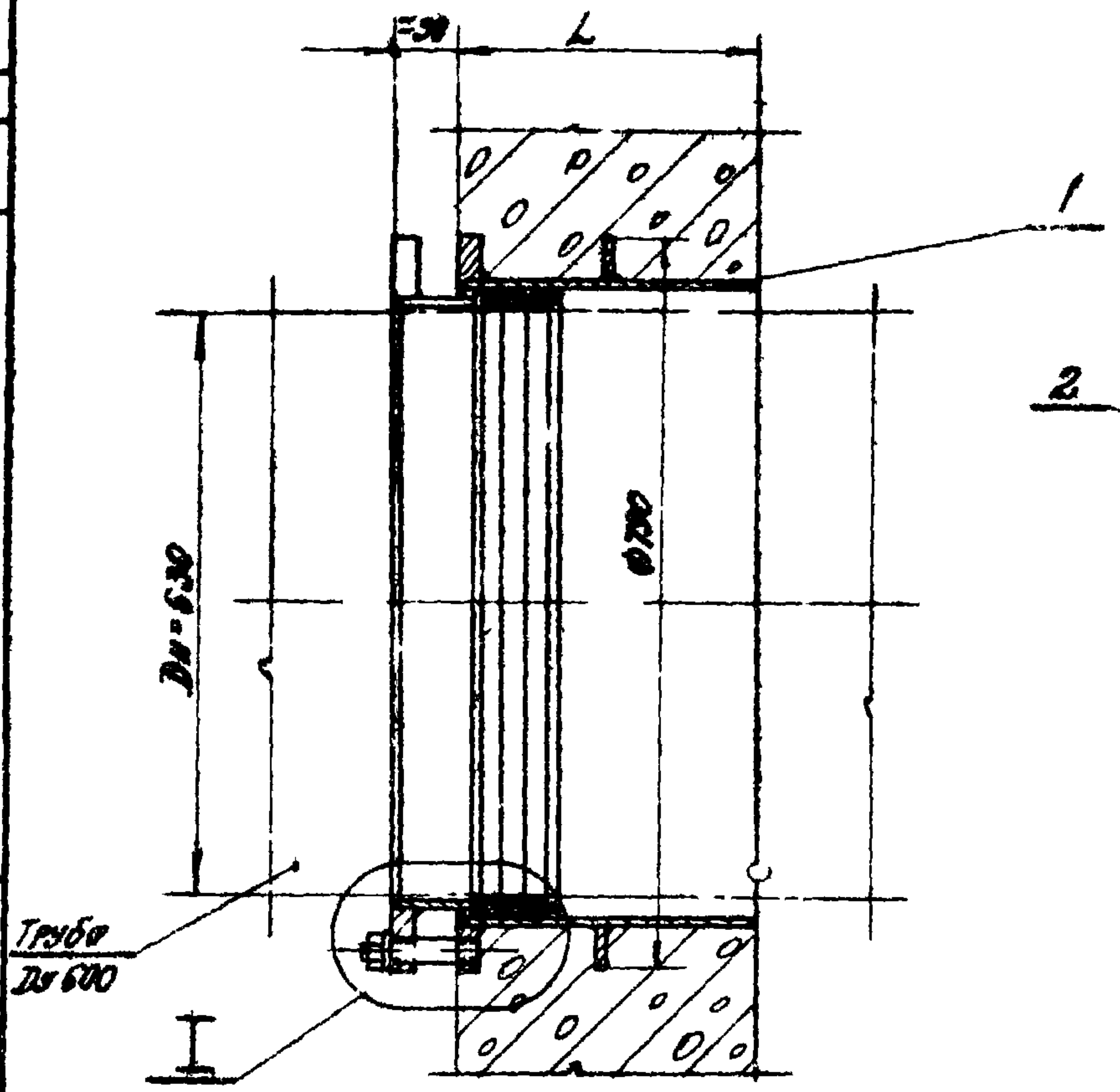
7. Окраску трубы на длин. не сальника производится согласно пункту 4.

Упр. №:
Т-1989
Серия
3.901-9
Выпуск 4
Лист
ТМ-11

Исполн.
Док.
Проверил
ТМ-11

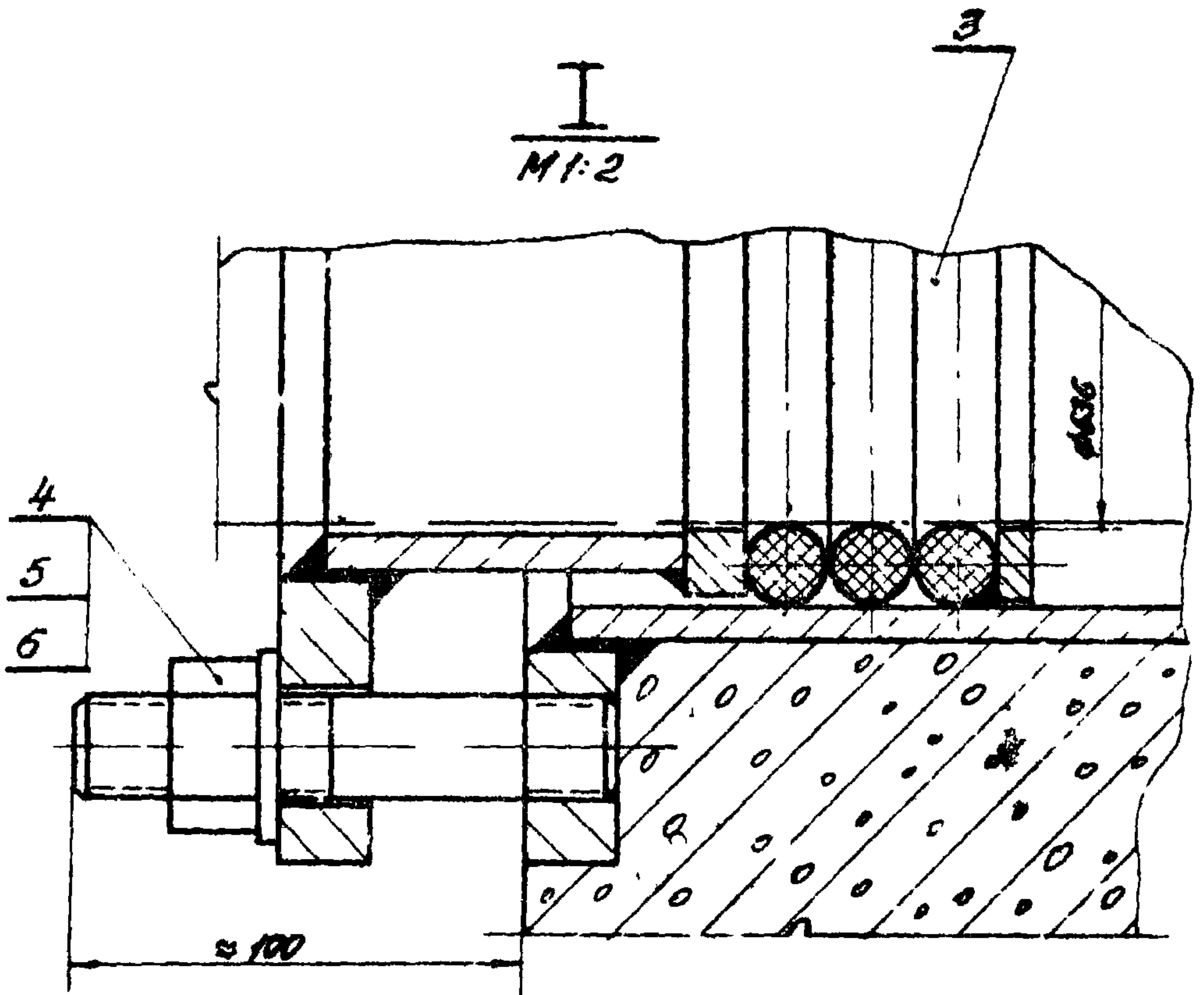
СНБВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

A-A



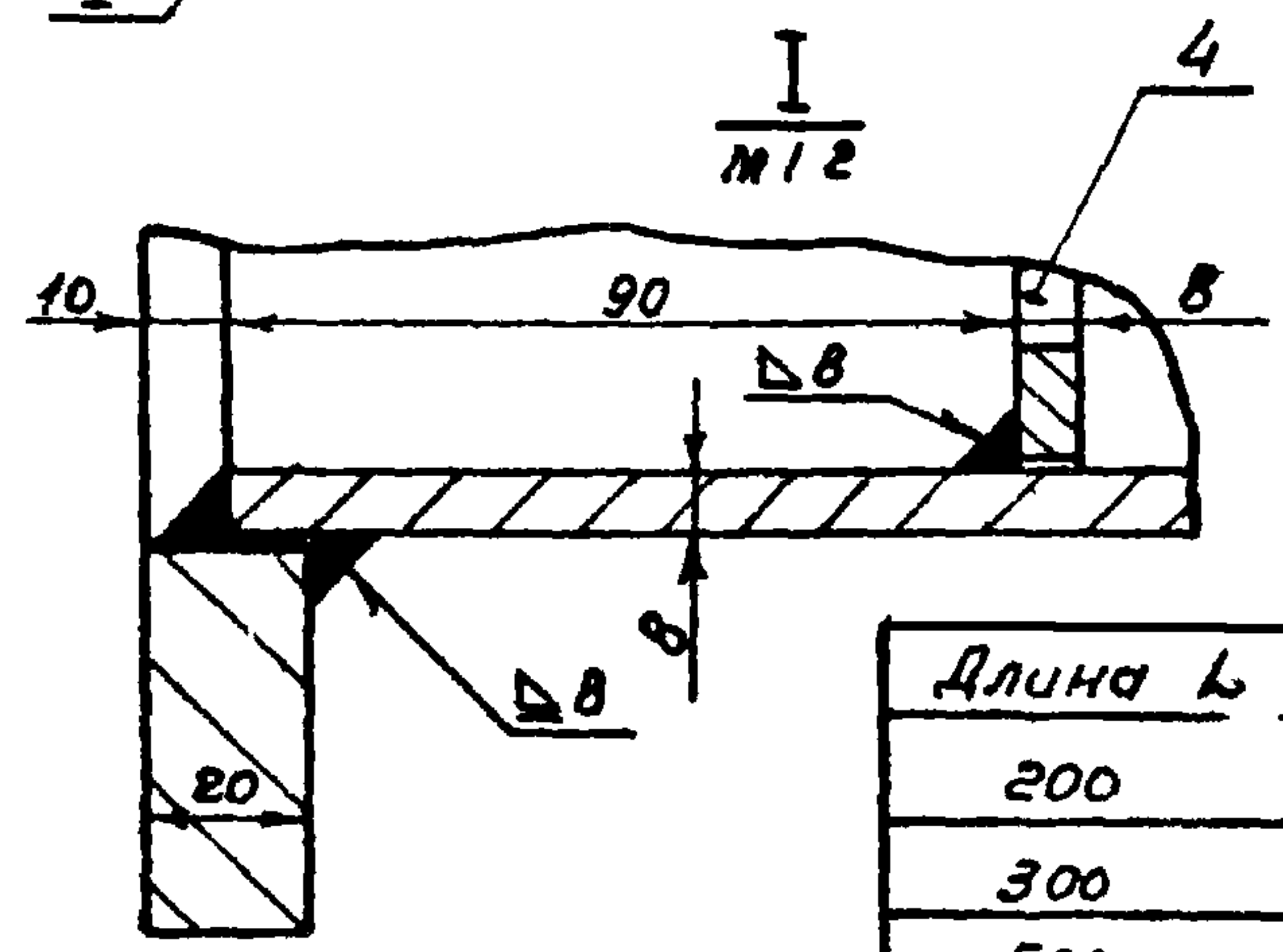
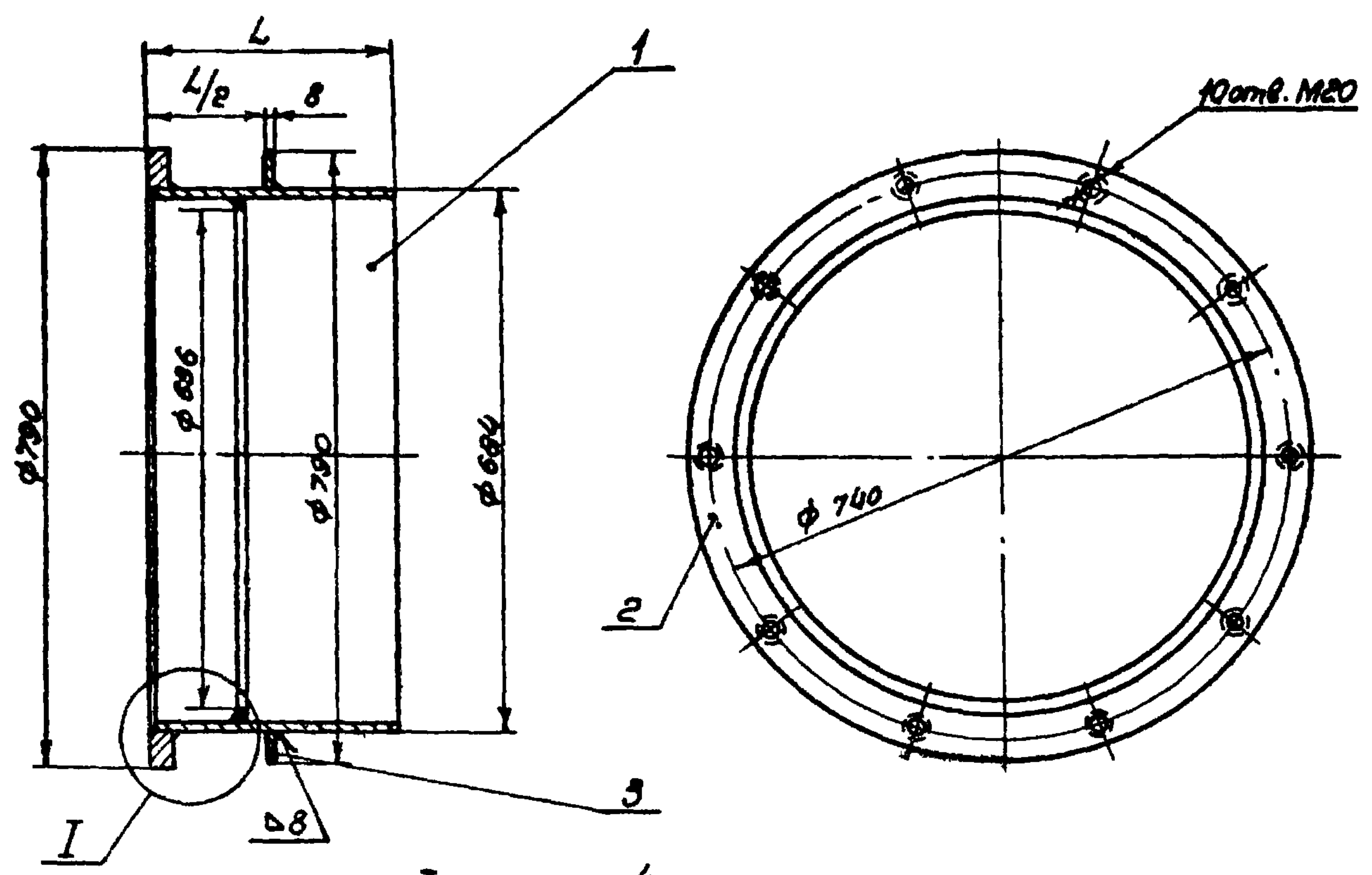
Длина L	Вес корпуса кг	Общий вес
200	52,6	93,10
300	65,9	106,40
500	92,6	133,10
800	132,5	173,00

I
M 1:2



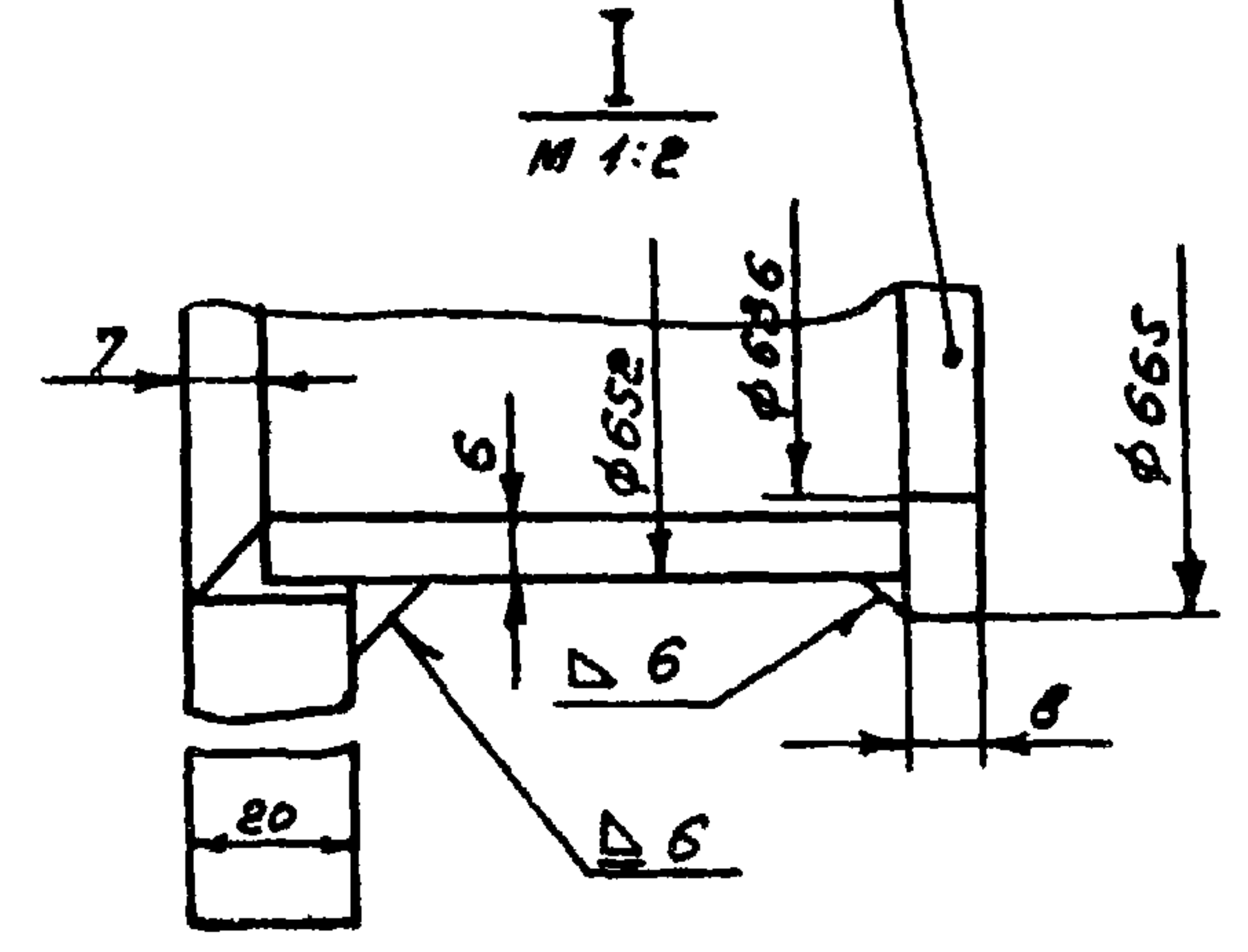
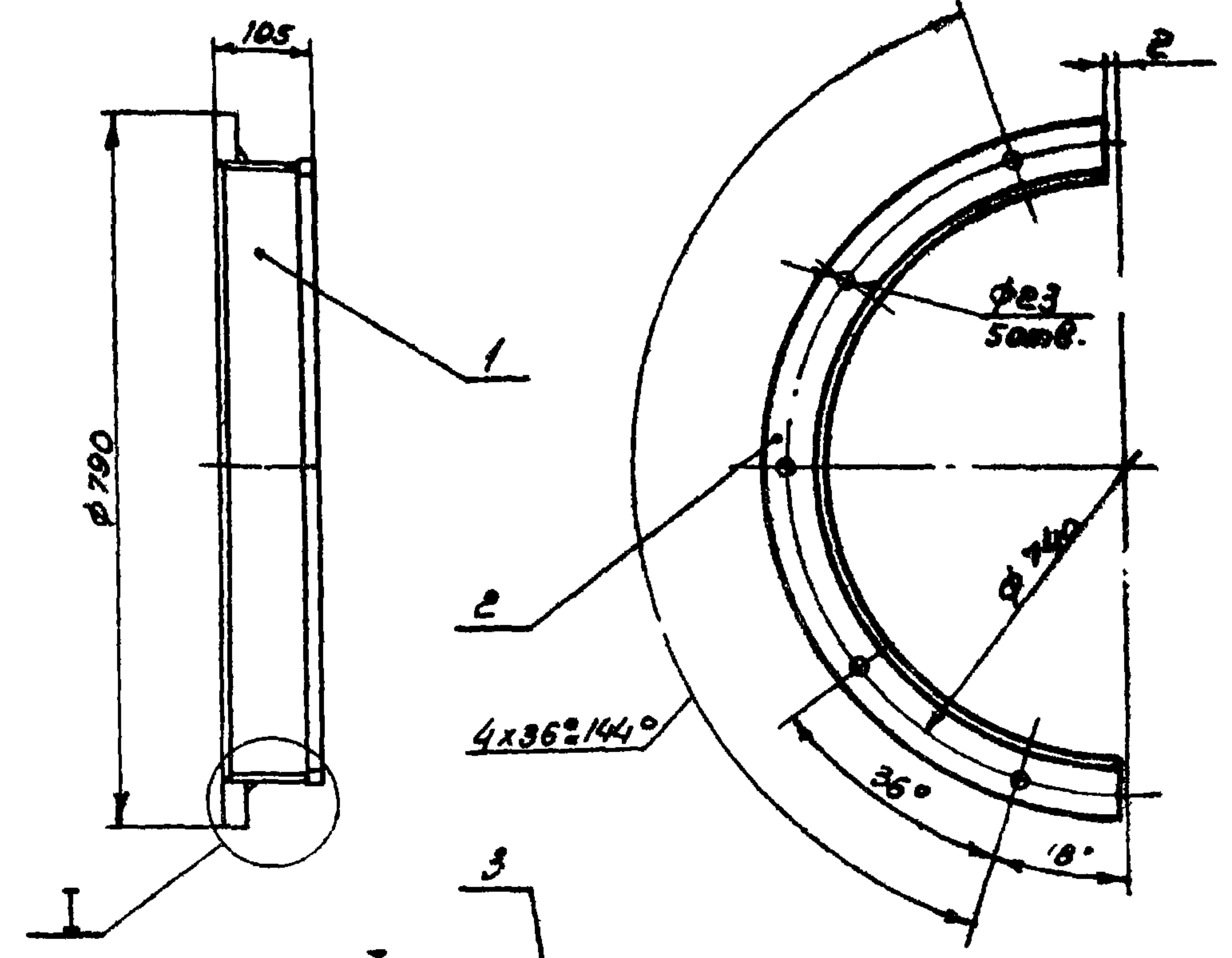
поз.	обозначен.	Наименование	кол.	Вес		Материал	Примеч.
				см. табл. ед.	общ.		
6	ГОСТ 1271-68	Шайба 20-001	10	0,023	0,23	Ст. 1 ГОСТ 380-60	
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М 20-001	10	0,064	0,64	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
4	ТМ-14/4	Шпилька	10	0,29	2,9	Ст. 4 ГОСТ 380-60	
3		Набивка	--	--	2,9	см. примеч. п. 5	Р=6,5М
2	ТМ-12/1	Грундобукса	2	16,9	33,8	сборочный чертёж	
1	ТМ-12/2	Корпус	1	см. табл. ед.	см. табл. общ.	сборочный чертёж	
ТК		Сальники нажимные Ду 50-1400 мм для прохода труб через стены сооружений				Серия 3.901-9	
1968		Сальник Ду 500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.				Выпуск 4 Лист ТМ-11	

УИВ. №
Т-1988
Серия
3.901-9
Выпуск 4
Лист
ТМ-12



сварку производить электродами
342 ГОСТ 9467-60

Длина L	Вес обечайки поз.1	Общий вес
200	25,3	52,6
300	38,6	65,9
500	65,3	92,6
800	105,2	132,5



сварку производить электродами
342 ГОСТ 9467-60

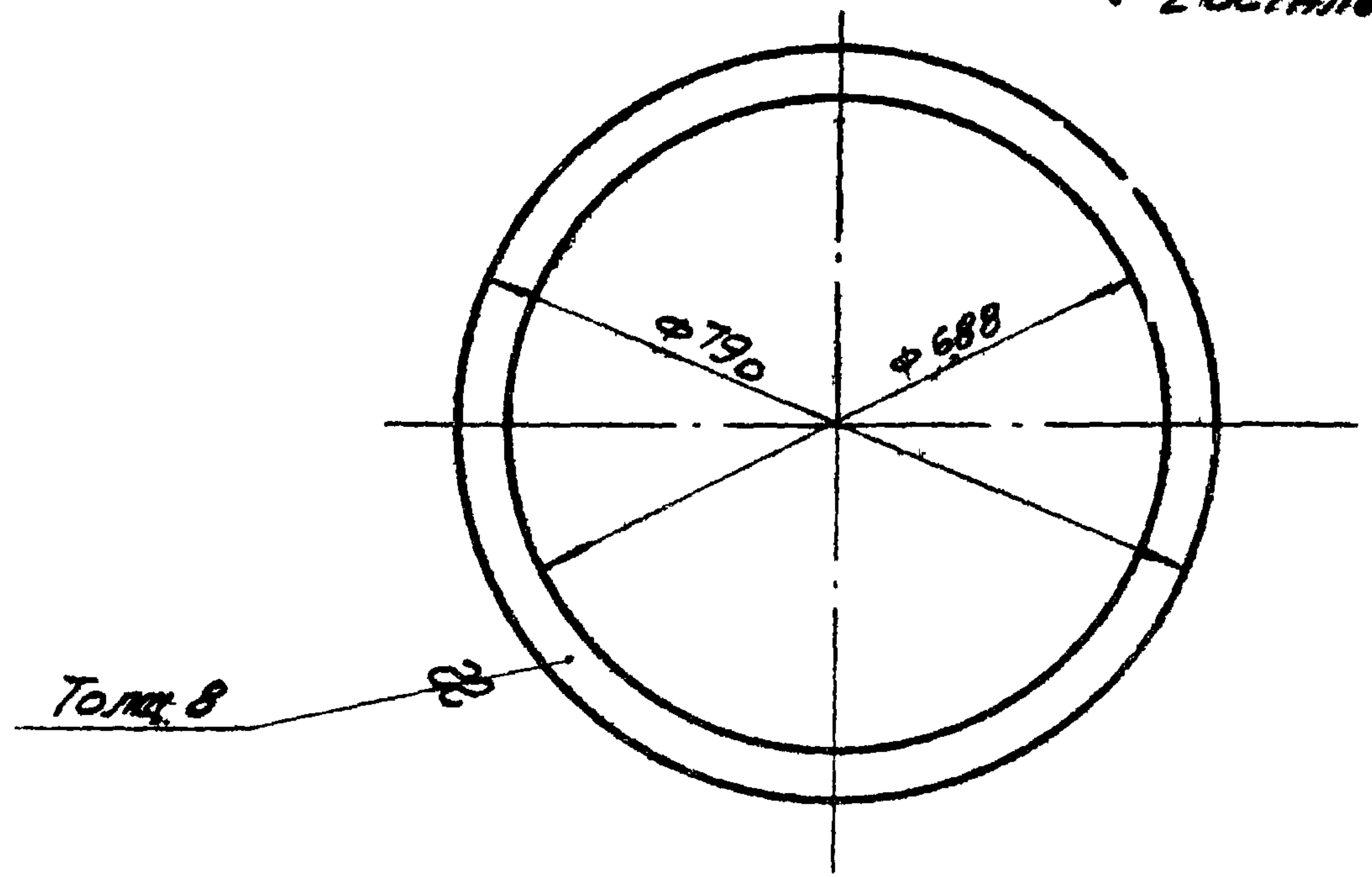
Исполнитель: Яворов, Бахрушина, Разинкина, Кошелева, Башилова
Науч. отв.: Рук. группы, Техник, Проверил
Составитель: Проектировщик
г. Москва

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Вз.	Общ. Вес	Материал	Примечан.
4	ТМ-13/1	Кольцо	1	1,9	1,9	Ст.3 ГОСТ 380-60
3	ТМ-13/3	Ребро	1	7,4	7,4	Ст.3 ГОСТ 380-60
2	ТМ-13/2	фланец	1	18,0	18,0	Ст.3 ГОСТ 380-60
1	ТМ-13/4	обечайка	1	см. таб.	см. таб.	Ст.3 ГОСТ 380-60
1	ТМ-11	Корпус	см. таб.	Сборочный чертёж 1:10		ТМ-12/2
Поз. № узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист	

Поз. обозначен.	Наименование	Кол.	Вз.	Общ. Вес	Материал	Примечан.
3	ТМ-14/3	Полукольцо	1	1,0	1,0	Ст.3 ГОСТ 380-60
2	ТМ-14/2	Полуфланец	1	11,6	11,6	Ст.3 ГОСТ 380-60
1	ТМ-14/1	Полуобечайка	1	4,28	4,28	Ст.3 ГОСТ 380-60
2	ТМ-11	Грундбукса	16,9	Сборочный чертёж 1:10		ТМ-12/1
Поз. № узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист	
ТК	Сальники нажимные Ду 50÷1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 600. Длина корпуса 200, 300, 500, 800 узлы.					Выпуск 4 Лист ТМ-12

ИНВ. №
7-1988
СЕРИЯ
3.901-9
ВЫПУСК 4
ЛИСТ
ТМ-13

▽ 2 ОСТАЛЬНОЕ

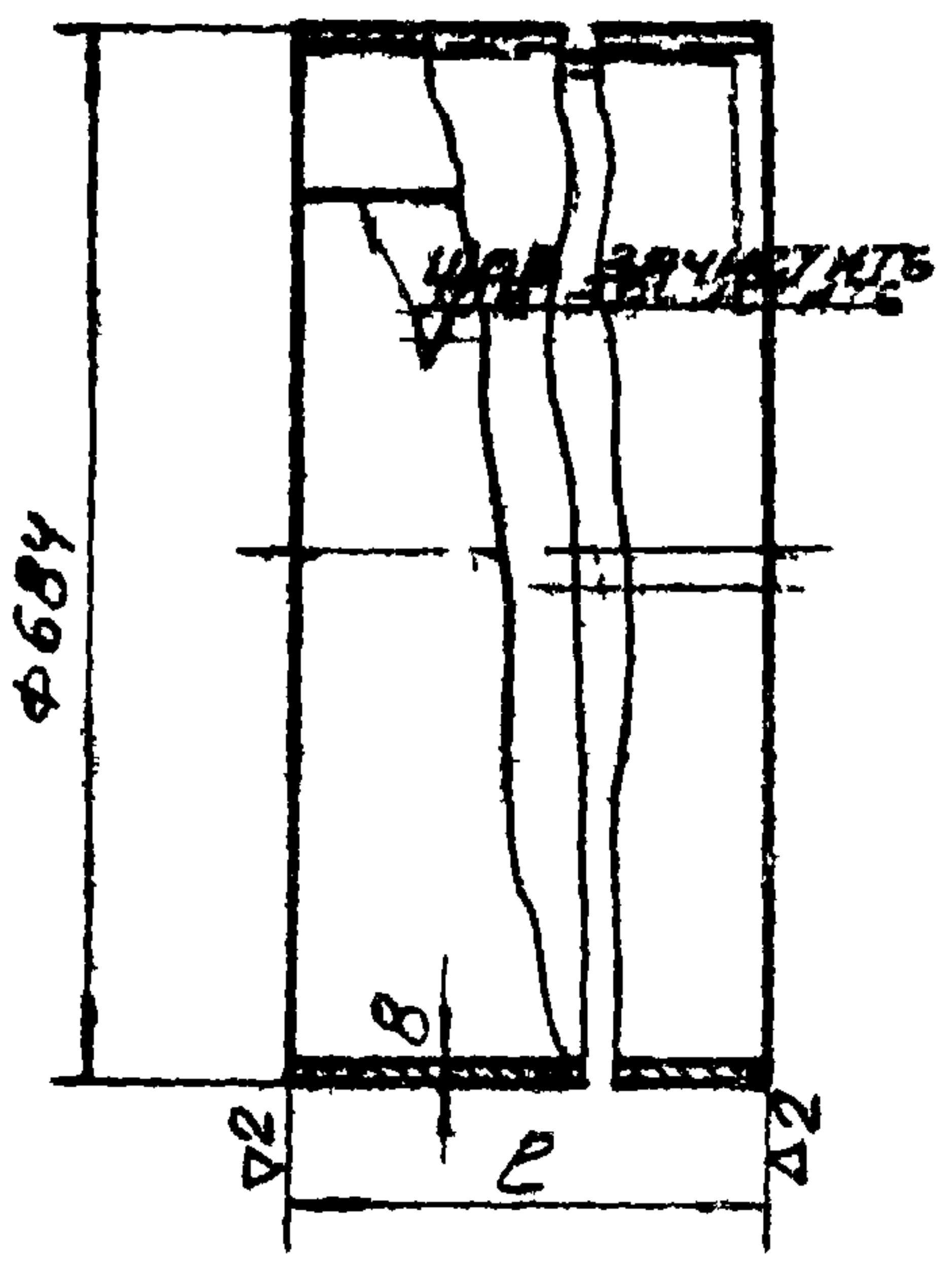


СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО Т.КЛ. ТОЧНОСТИ ОСТ 1010 И ГОСТ 2689-54

3	ТМ-12/2	РЕБРО	7,4	Ст.3 ГОСТ 3806	1:10	ТМ-13/3
Поз.	№ узла	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	ЛИСТ

▽ 2 ОСТАЛЬНОЕ

14



1. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА - 2122 мм
2. СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО Т.КЛ. ТОЧНОСТИ ОСТ 1010 И ГОСТ 2689-54.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОМ 842 ПО ГОСТ 9467-60

Диаметр e	Вес
190	25,3
290	38,6
490	65,3
790	105,2

1	ТМ-12/2	ОБЕУПЯКА	см. ТАБЛ.	Ст.3 ГОСТ 3806	1:10	ТМ-13/4
Поз.	№ узла	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	ЛИСТ

Госстрой СССР
СОВВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

НАЧ. ОТДЕЛА
И.В. АВДЕЕВ

РУК. ГРУППЫ
В.А. БАТРУШКИНА

ЧЕРТЕЖНИК
Е.И. ФРИМЕНКО

ПРОВЕРИЛ
В.А. КОСТЕЛЬЦЕВА

ПРОВЕРИЛ
В.А. КОШИЦОВА

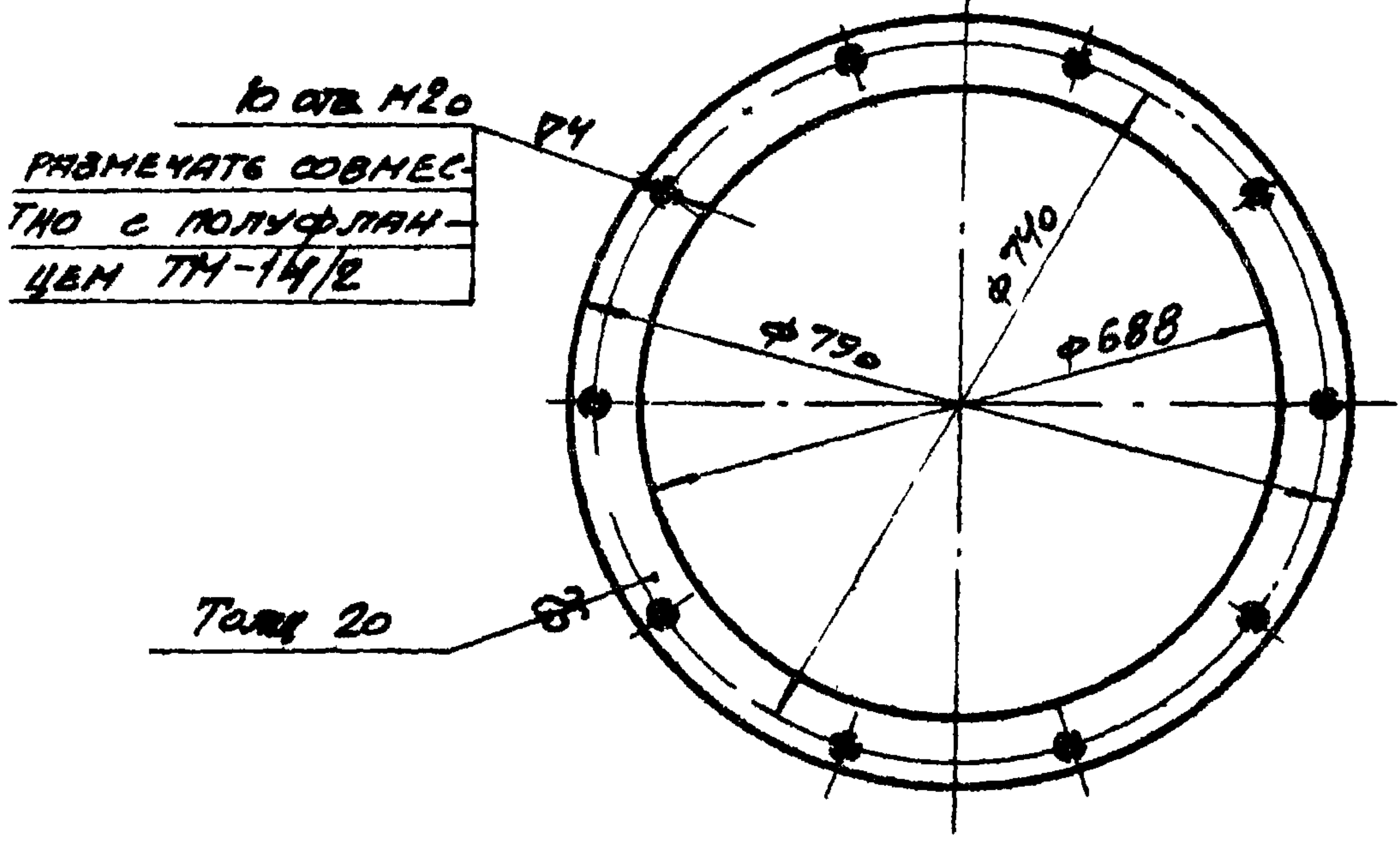
Баша

Борщ

Борщ

Борщ

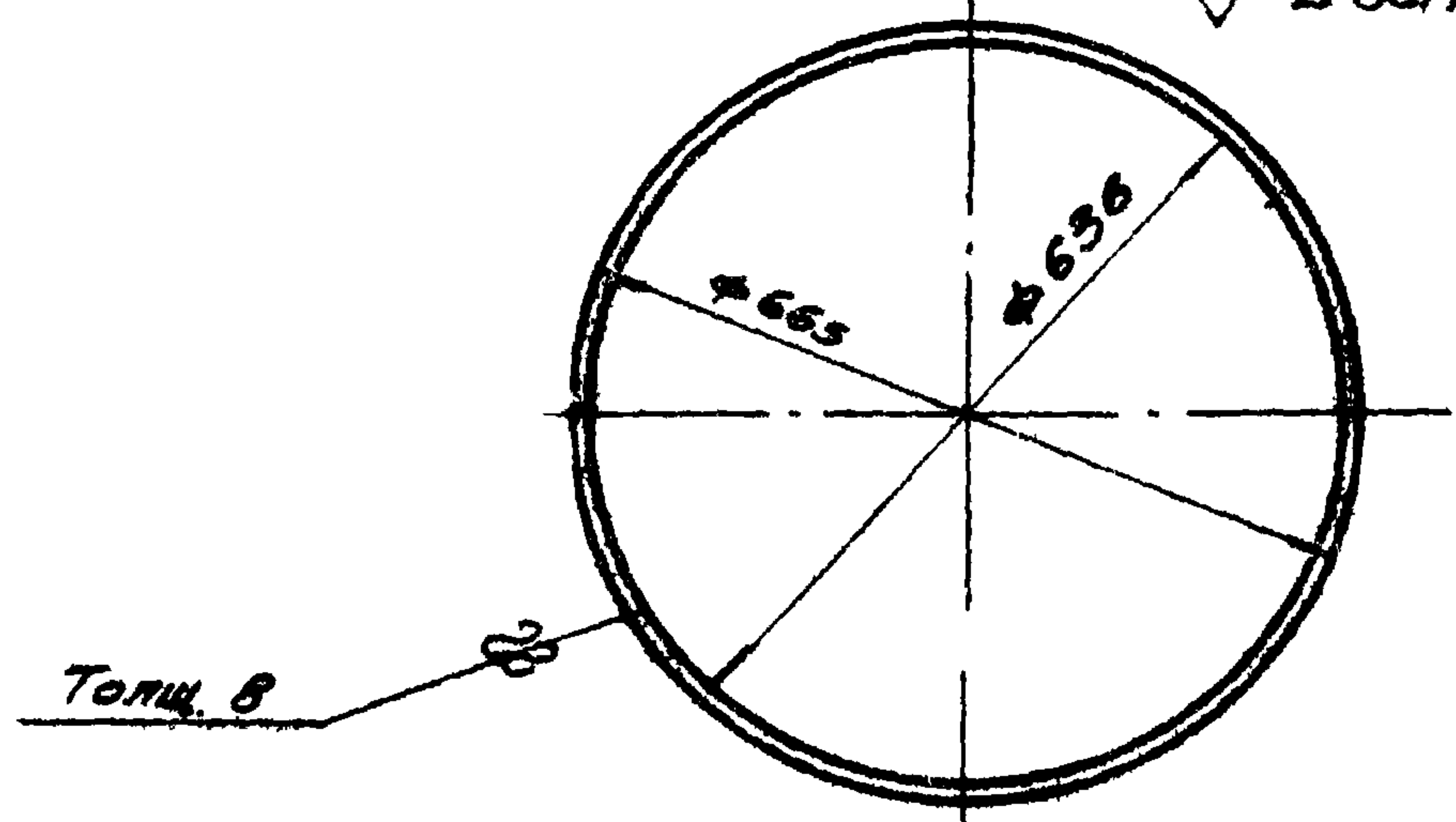
▽ 2 ОСТАЛЬНОЕ



СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО Т.КЛ. ТОЧНОСТИ ОСТ 1010 И ГОСТ 2689-54

2	ТМ-12/2	ФЛАНЕЦ	18,0	Ст.3 ГОСТ 3806	1:10	ТМ-13/2
Поз.	№ узла	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	ЛИСТ

▽ 2 ОСТАЛЬНОЕ



1. Острые края пригупите
2. СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО Т.КЛ. ТОЧНОСТИ ОСТ 1010 И ГОСТ 2689-54

4	ТМ-12/2	КОЛЬЦО	1,9	Ст.3 ГОСТ 3806	1:10	ТМ-13/4
Поз.	№ узла	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	ЛИСТ

ТК	БАЛБИКИ НАЖИМНЫЕ Ду 50 ÷ 1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					СЕРИЯ 3.901-9
1968	БАЛБИКИ Ду 600. ДЛИНА КОРПУСА 200, 300, 500, 800 ДЕТАЛИ					ВЫПУСК 4 ЛИСТ ТМ-13

