

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.901-9

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ ДУ 50 - 1400 мм
ДЛЯ ПРОХОДА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 2

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ ДУ 125, 150, 200

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВДОКАНАЛПРОЕКТ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВДОКАНАЛПРОЕКТ
8 ДЕКАБРЯ 1968г ПРИКАЗ № 262

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

В Н И М А Н И Е!

Просим замечания и предложения
по техническому решению и
оформлению проекта направлять
по адресу:

Тбилиси - 380016
проспект А. Церетели, 115
Тбилисский филиал ЦИТЕ

Госстрой СССР
Тбилисский филиал ЦИТЕ
Типовой проект (серия)
№ *3-901-962*
Заказ № *726*
Цена ...*0*...руб...*51*...коп
Тираж...*300*...
Дата *10* ...*5*...197*2*..

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Инв. №
Т-1988
Серия
З.901-9
Выпуск 2
Лист
ТМ-1

Наименование	Лист	№ стр.
Содержание альбома	ТМ-1	2
Пояснительная записка	ТМ-2	3
Сальник Ду125. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-3	4
Сальник Ду 125. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-4	5
Сальник Ду125. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-5	6
Сальник Ду125. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-6	7
Сальник Ду 150. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид	ТМ-7	8
Сальник Ду 150. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-8	9
Сальник Ду 150. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали	ТМ-9	10
Сальник Ду 150. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-10	11
Сальник Ду 200. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-11	12
Сальник Ду 200. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-12	13
Сальник Ду 200. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-13	14
Сальник Ду 200. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-14	15

С.М.Г.И.У.Н.О.С.
Науч. ст.б.
Рук. ст.пл.
Чертежник
Проверил

И.Л.К.А.М.У.
Л.С.А.Ч.Е.В.
Б.А.В.У.Ш.И.Н.А.
Ш.У.Л.Е.Ч.И.Н.А.
К.О.С.Т.Е.Л.Ь.Ц.Е.В.А.

С.С.С.Р.
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТОР
М.О.К.В.А.

ТК	Сальники нажимные Ду50-1400 мм для прохода труб через стены сооружений	Серия З.901-9
1968	Сальники нажимные Ду125, 150, 200 Содержание альбома	Выпуск Лист 2 ТМ-1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Ц.н.в. №
Т-1988
Серия
3.901-9
Выпуск 2
Лист
ТМ-2

Рабочие чертежи сальников нажимных разработаны по плану типового проектирования 1968г по разделу „санитарно-технические сооружения и устройства“ тема №33 - нестандартизированное оборудование сооружений водопровода и канализации, согласно задания главного управления по строительному проектированию предприятий, зданий и сооружений Госстроя СССР и на основании решения технического совета института „Совзбодоканалпроект“ от 30 июня 1966 г и решения „Главпроектпроект“ от 27 июля 1966 г.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сальники нажимные предназначены для прохода стальных труб (по ГОСТ 3262-62, ГОСТ 8732-58, ГОСТ 8734-58, ГОСТ 3940-62, ГОСТ 9944-62 и ГОСТ 10704-63) через стены водопроводно-канализационных сооружений во всех климатических районах Советского Союза.

Сальники нажимные могут применяться:

1. При прокладке напорных, безнапорных и работающих под вакуумом трубопроводов, предназначенных для транспортирования воды с температурой не выше +50°C.
2. При наличии вибрации грунта (прокладка трубопроводов под железнодорожными путями и автомобильными дорогами).
3. При прокладке трубопроводов в условиях вечной мерзлоты, в районах распространения просадочных грунтов, в районах, подверженных землетрясениям, а также в районах горной разработки.
4. При наличии осевых перемещений трубопроводов от температурных изменений.

Сальники нажимные рассчитаны на работу в неагрессивных средах при гидростатическом давлении воды в трубе. Для нормальной эксплуатации нажимных сальников со стороны грундовой камеры необходимо иметь сухую камеру и свободный доступ к грундовой камере для подтяжки сальника.

СОСТАВ ПРОЕКТА

В проекте разработаны конструкции нажимных сальников на условные проходы Ду 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200 и 1400 мм и на длины корпусов 200, 300, 500 и 800 мм. Проект разделен на 6 выпусков.

Максимально-допускаемые вертикальные и угловые перемещения труб относительно корпуса сальника („а“ в мм, „α“ в градусах)

Л	Ду	125	150	200
200	а	2	3	3
	α	2°00'	2°10'	2°20'
300	а	2	3	3
	α	2°00'	2°10'	2°20'
500	а	2	3	3
	α	2°00'	2°10'	2°20'
800	а	2	3	3
	α	2°00'	2°10'	2°20'

Вес и сметная стоимость сальников

Л	Ду	125	150	200
200	Вес в кг	15,8	18,7	23,1
	Сметная стоимость в руб	8,72	10,32	12,75
300	Вес в кг	17,8	21,0	26,2
	Сметная стоимость в руб	9,82	11,59	14,46
500	Вес в кг	21,8	25,7	32,5
	Сметная стоимость в руб	12,03	14,18	17,94
800	Вес в кг	28,0	32,7	41,6
	Сметная стоимость в руб	15,45	18,05	22,96

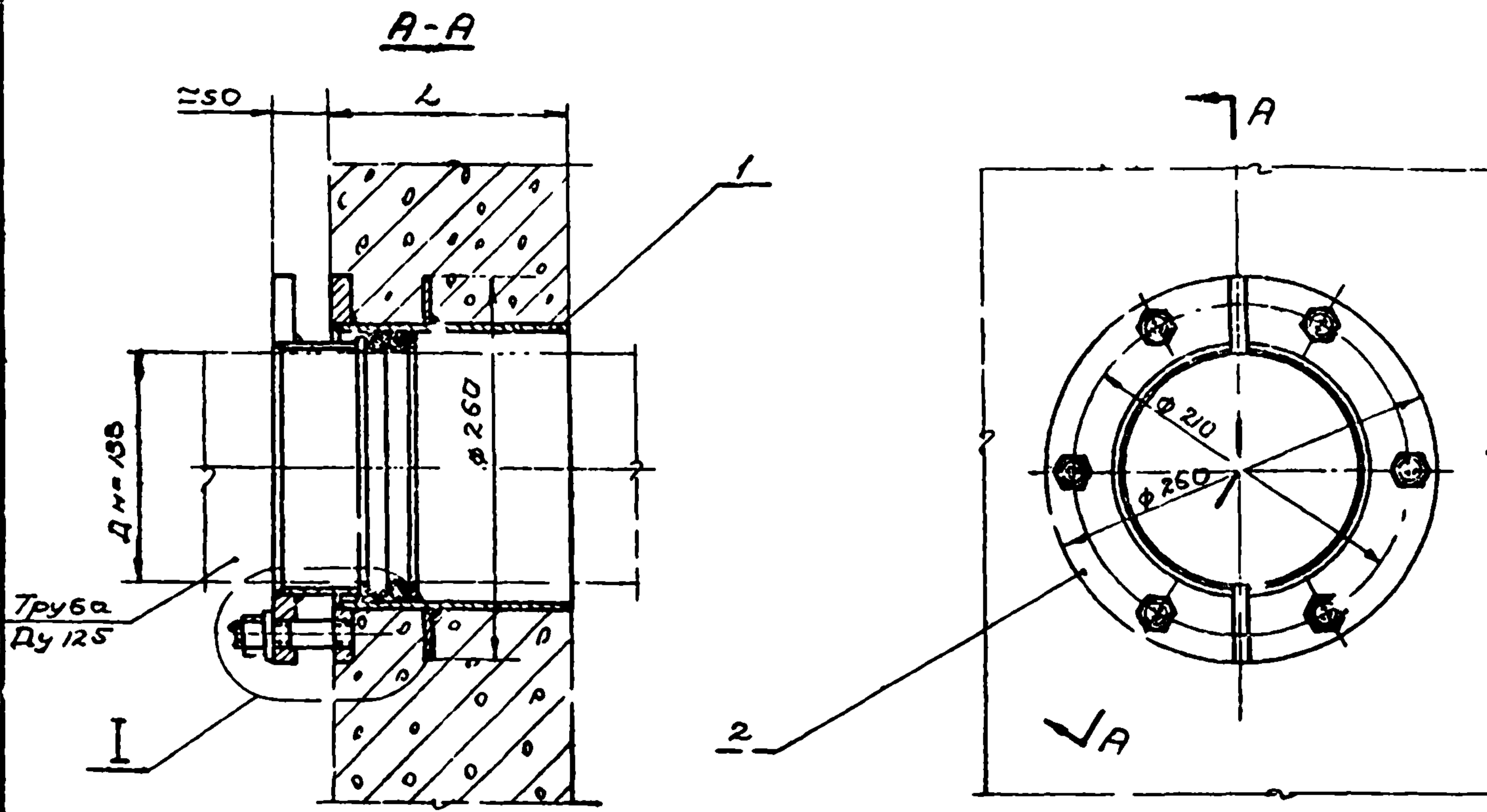
Госстрой СССР
СОВЗБОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Зам. гл. инж. Лухачев
Нач. отв. Лавров
Рук. группой Бахы
Зергерник Шленнико
Проверил Костелова

ТК	Сальники нажимные Ду 50 ± 1400 мм для прохода труб через стены сооружений.	Серия 3.901-9
1968	Сальники нажимные Ду 125, 150, 200 Пояснительная записка	Выпуск 2 Лист ТМ-2

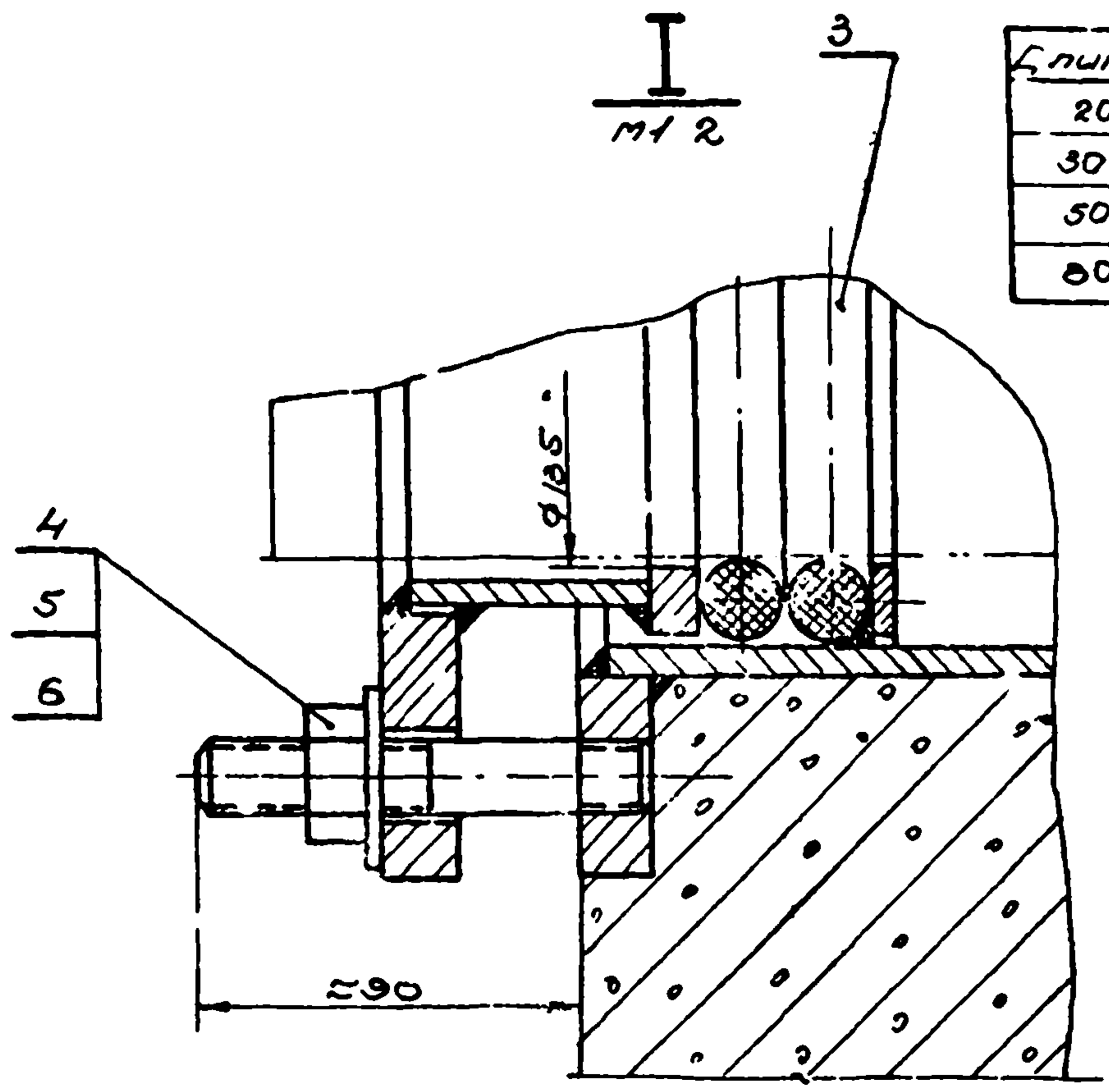
Униф. №
 1988
 Серия
 3.901-9
 Выпуск 2
 Лист
 ТМ-3

ПОЯСНЕНИЯ:



1. Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб Ду 125 (д. №133) по ГОСТ 6732-58 и ГОСТ 9840-62 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
2. Длина корпуса сальника равна „L“ в стенах толщиной меньше или больше размера „L“ для установки сальника необходимо сделать местное утолщение или нишу.
3. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании для предохранения корпуса сальника от сдвига он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и привязан к ходящей горизонтальной и вертикальной арматуре L резьбовые отверстия фланца корпуса поставить временные пробки.
4. Грунтобусы не соприкасающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить тремя слоями лака ХС-76 по одному слою грунта ХС-010 ГОСТ 9355-60.
5. Для питьевой воды применяется сухая хлопчатобушная набивка марки Х56 ГОСТ 5152-66 (шнур d=13 с однослойным эластичным сердечником) для промышленной воды применяется пеньковая пропитанная набивка марки ЛПГОС 5152-66 (шнур d=13, пропитанный антифрикционным составом, с однослойным оплетением сердечника). Кроме того, может применяться резиновая шнур d=14 мягкий, типа I по ГОСТ 6467-57.
6. Для удобства монтажа сальника на трубопроводе грунтобусы выполняются из двух половин с целью равномерной затяжки сальника половинки грунтобусы после установки на трубопровод и шпильки прихватить сваркой в нескольких местах.
7. Окраску трубы на длине сальника произвести согласно пункта 4.

Длина L	Вес корпуса пошт.	Общий вес
200	8,8	15,8
300	10,2	17,8
500	14,8	21,8
800	21,0	28,0



№	ГОСТ	Наименование	Количество	Ед. Изм.	Материал	Примеч.	
6	ГОСТ 11371-68	Шайба 16-001	6	0,011	0,066	Ст. 0 ГОСТ 380-60	
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М16-001	6	0,033	0,20	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
4	ТМ-6/4	Шпилька	6	0,16	0,96	Ст. 4 ГОСТ 380-60	
3	—	Набивка	—	—	0,26	См. примечание 5	v=1,1m
2	ТМ-4/1	Грунтобусы	2	2,75	5,5	Сборочный чертеж	
1	ТМ-4/2	Корпус	1	см. табл.	см. табл.	Сборочный чертеж	
Поз.	Обозначен.	Наименование	Количество	Ед. Изм.	Вес	Материал	Примеч.

Исполнители:
 А. В. Семенов
 В. А. Бурдукин
 Р. В. Минин
 А. С. Костельцев
 В. П. Башин

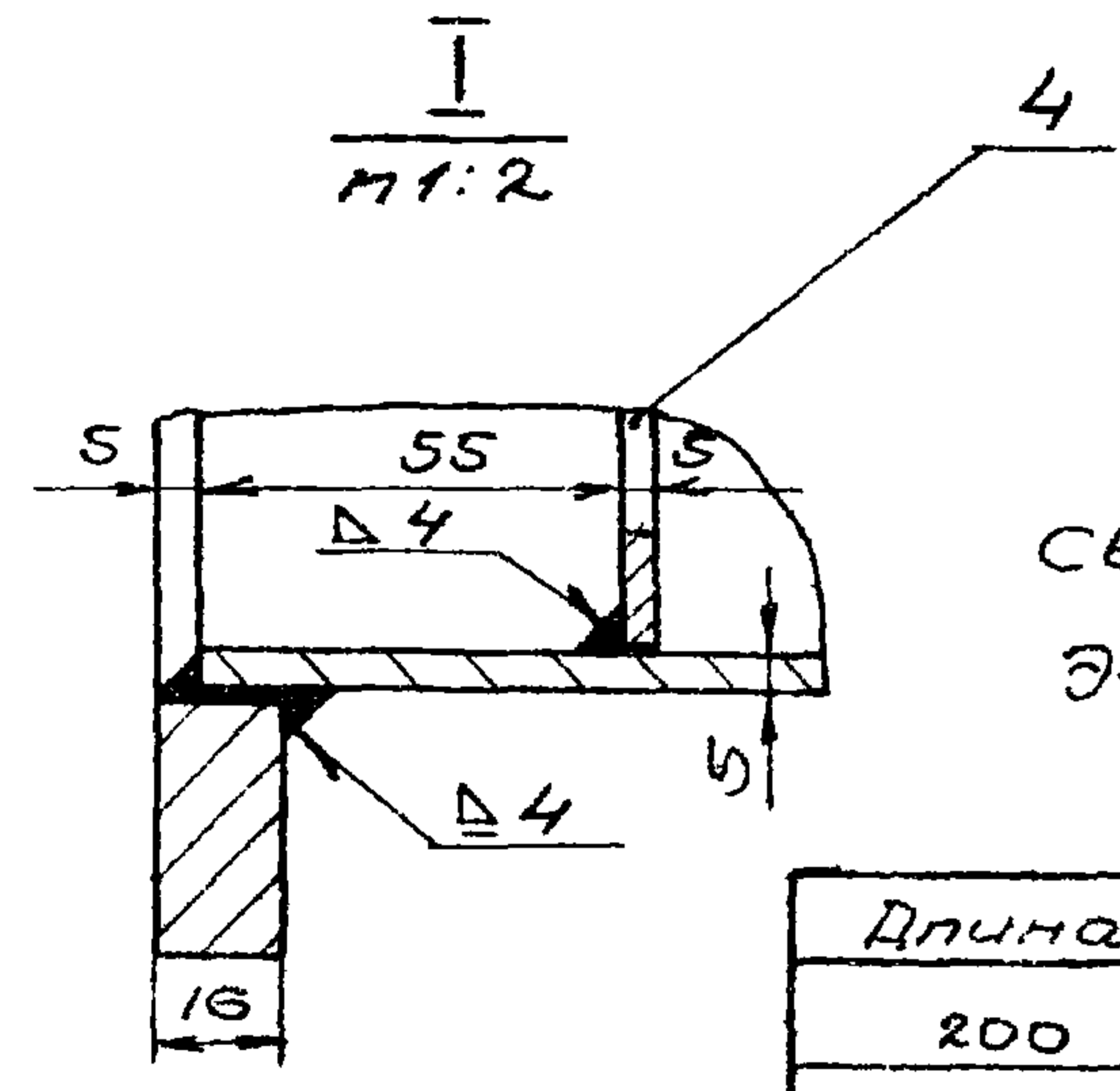
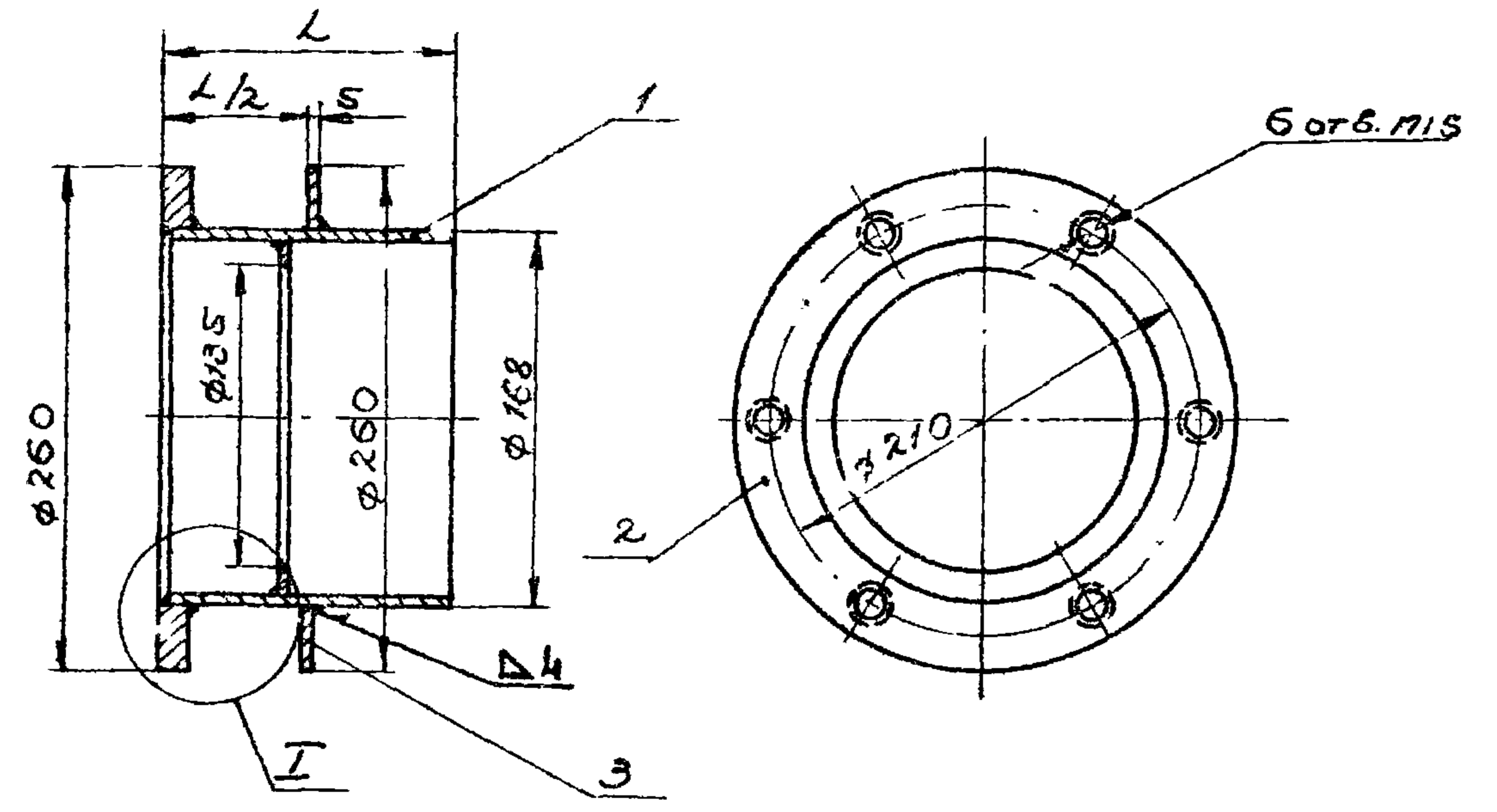
Наименование:
 Грунтобусы
 Технические
 Проверил
 Проверил

Лист
 ТМ-3

ТК Сальники нажимные Ду 50 ÷ 140 мм для прохода труб через стены сооружений. Серия 3.901-9

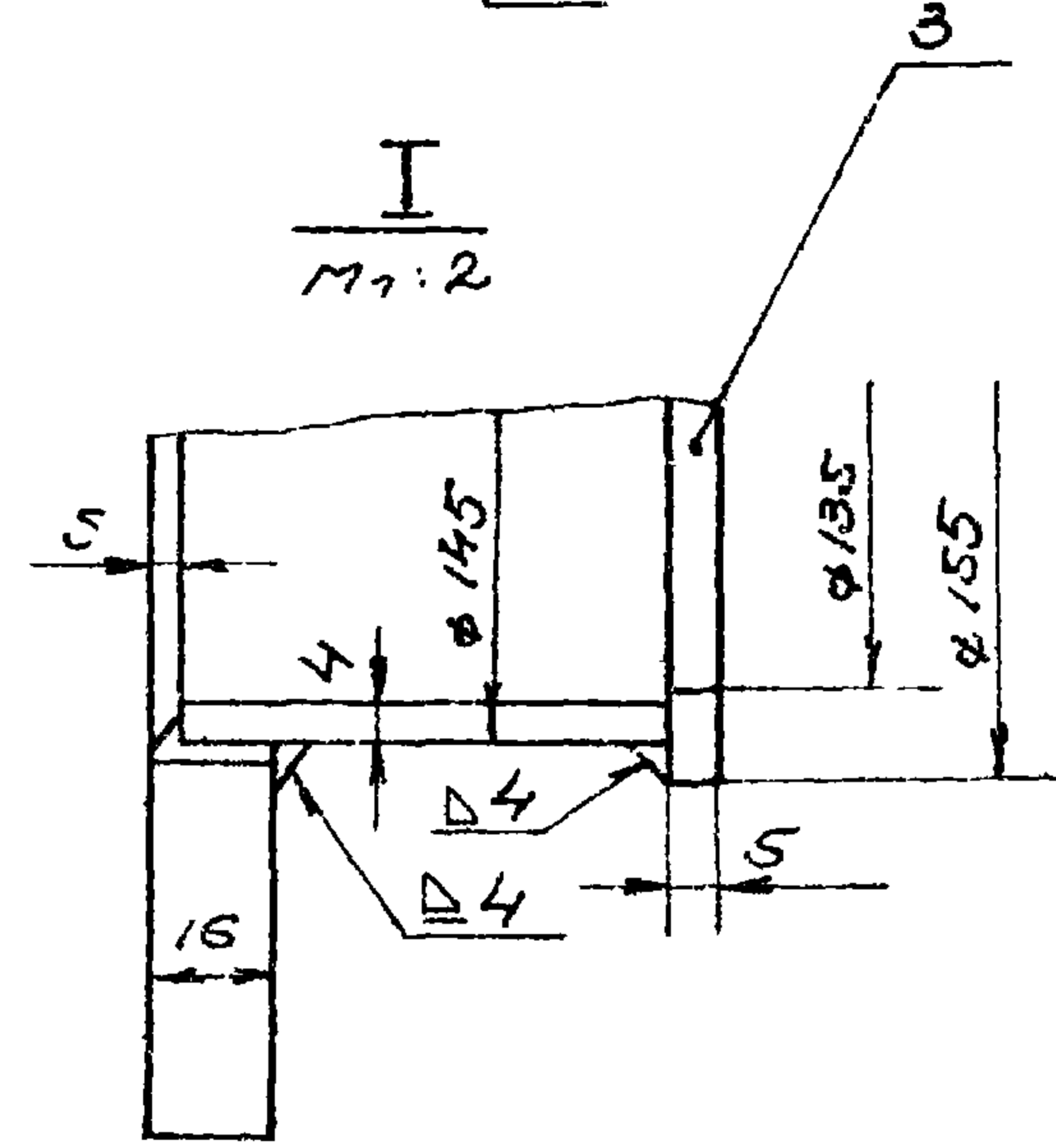
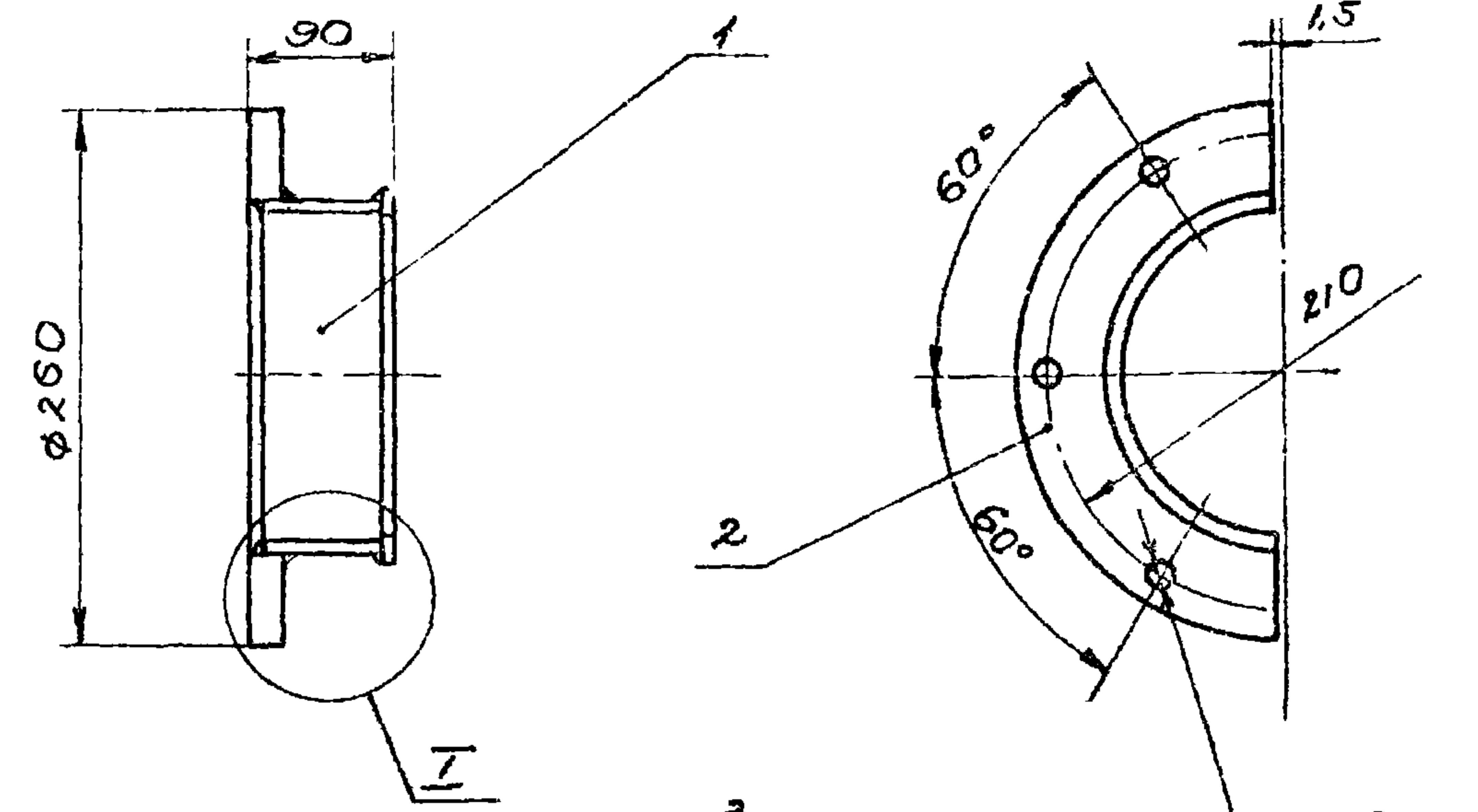
1968 Сальник Ду 125. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид. Выпуск 2 Лист ТМ-3

Умб. №
Т-1988
Серия
3.901-9
Выпуск 2
Лист
ТМ-4



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

Длина L	Весовой диапазон	Общий вес
200	4,0	8,8
300	6,0	10,8
500	10,0	14,8
800	16,2	21,0



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

Исполн.
Инж. А.А. Аббасов
Руч. группы
Техник
Проверил
Проверил

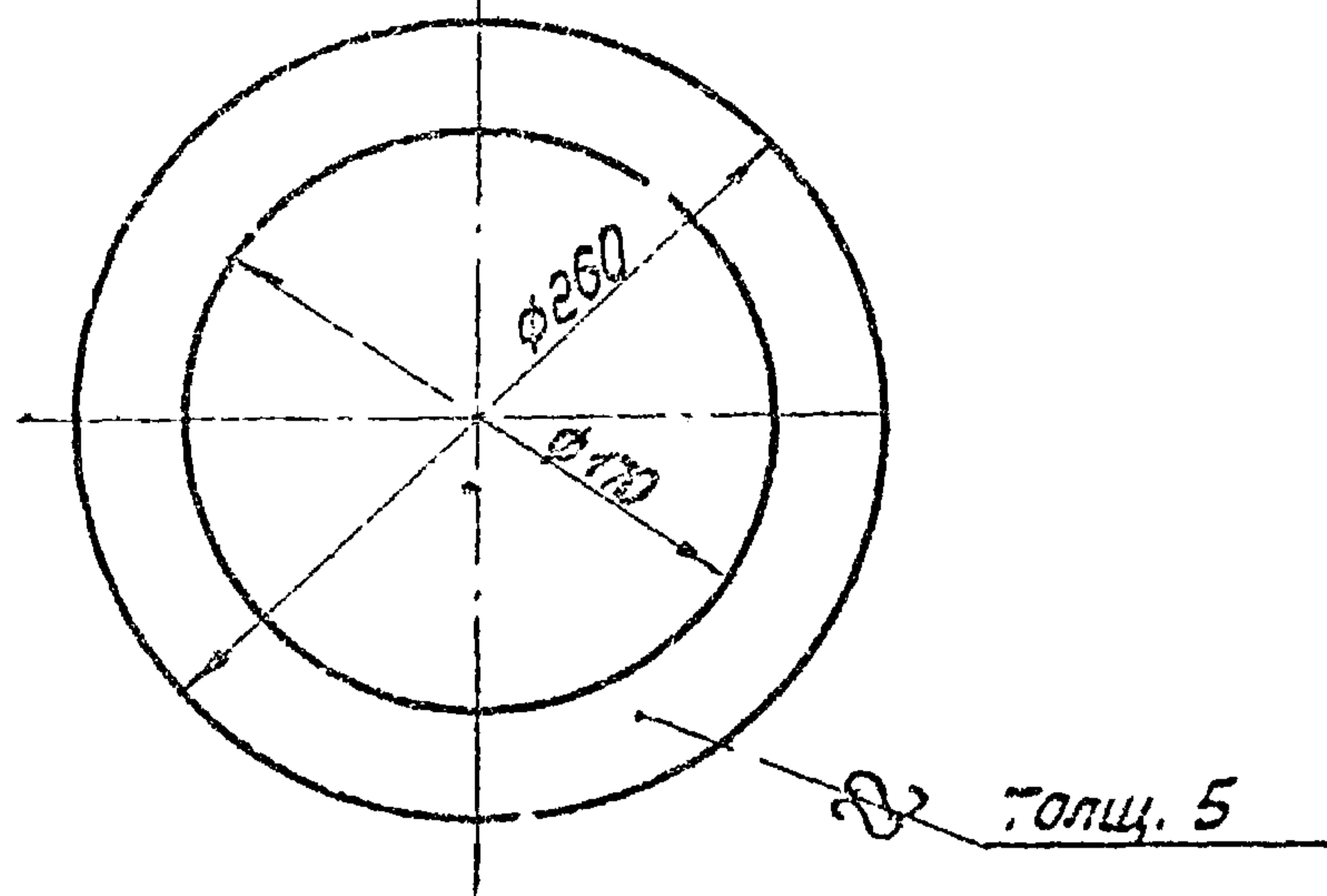
Восстановитель СССР
Инженер-проектировщик
И.И. Мосина

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ев.	Объем	Вес	Материал	Примечания
4	ТМ-5/4	Кольцо	1	0,2	0,2		Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	ТМ-5/3	Ребро	1	1,1	1,1		Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-5/2	Фланец	1	3,5	3,5		Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-5/1	Обечайка	1	см. табл.	см. табл.		Ст.3 ГОСТ 380-60	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ев.	Объем	Вес	Материал	Примечания
1	ТМ-3	Корпус	1	см. табл.	Сборочный чертеж	1:5	ТМ-4/2	
Поз.	Код узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист		

3	ТМ-6/3	Полукольцо	1	0,10	0,10		Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-6/2	Полуфланец	1	2,10	2,10		Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-6/1	Полуобечайка	1	0,55	0,55		Ст.3 ГОСТ 380-60	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ев.	Объем	Вес	Материал	Примечания
2	ТМ-3	Зрунабукса	2,75		Сборочный чертеж	1:5	ТМ-4/1	
Поз.	Код узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист		
ТК	Сальники нажимные Ду 50 ÷ 1400 мм для прохода труб через стены сооружений							Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 125. Длина корпуса 200, 300, 500, 800 мм. Узлы.							Выпуск 2 Лист ТМ-4

ЦНВ. №
Т-1988
Серия
3.901-9
выпуск 2
Лист
ТМ-5

▽2 остальное

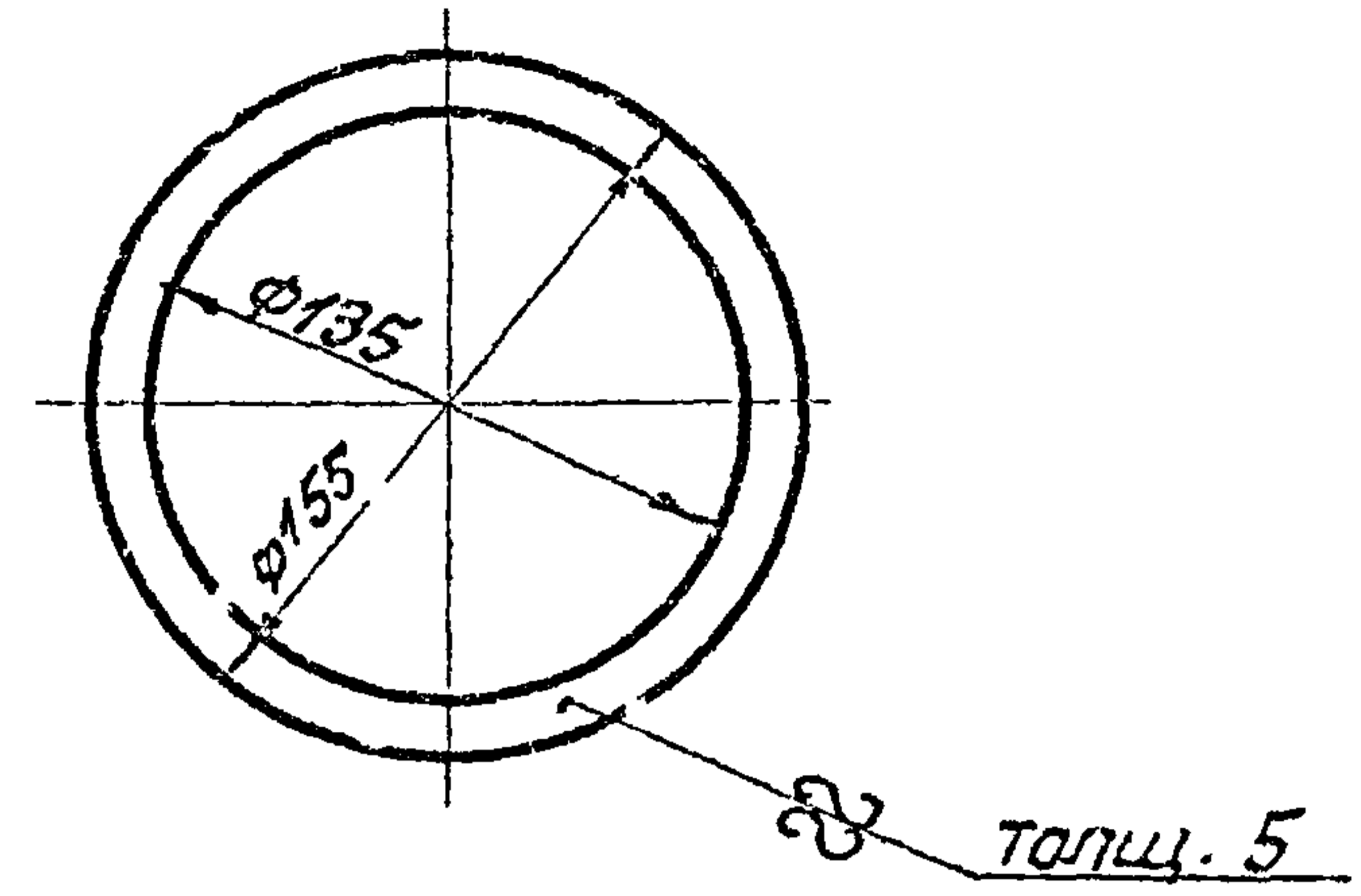


Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
3	ТМ-4/2	Ребра	1,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:4	ТМ-5/3

▽2 остальное

6

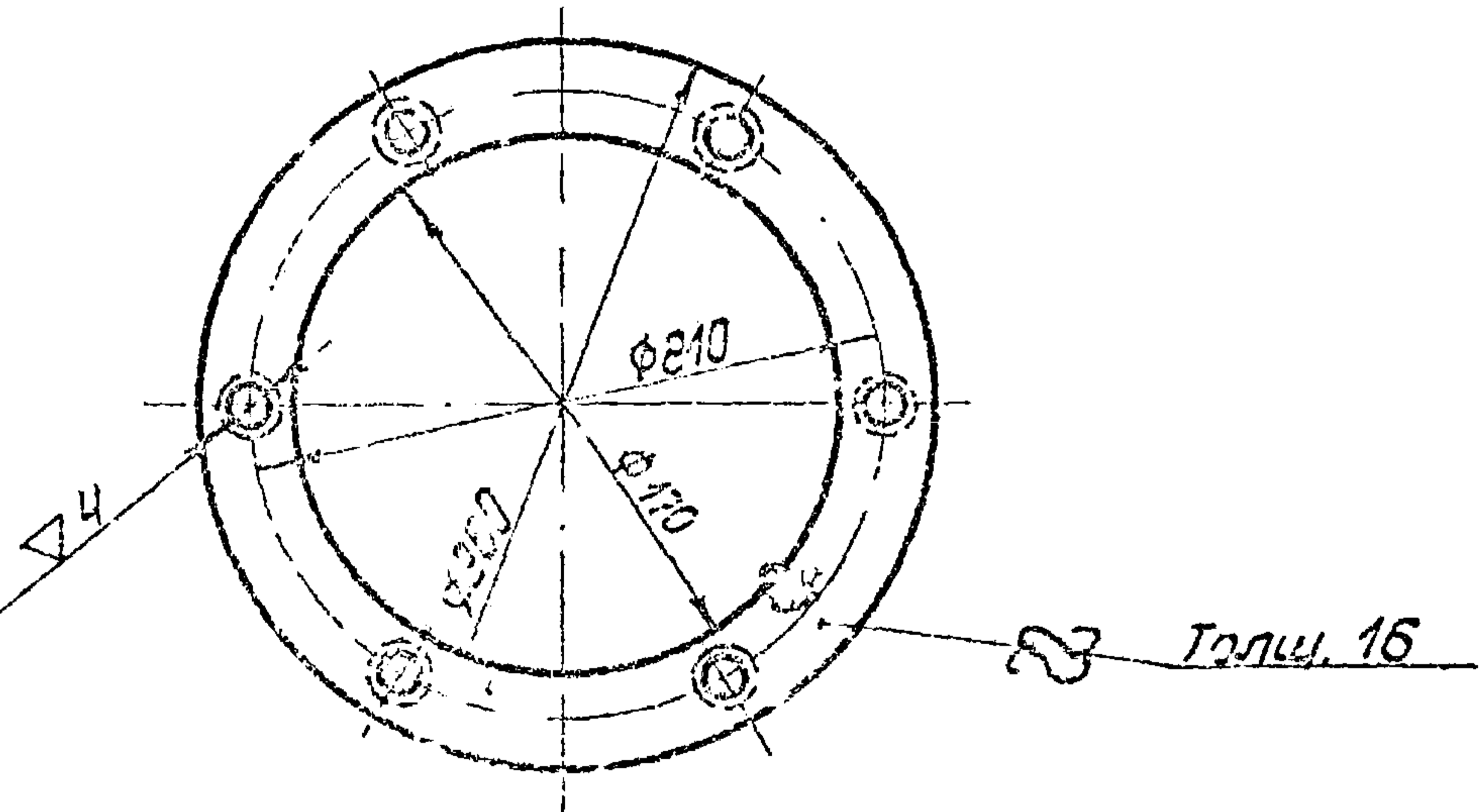


1. Построить кромки притупить.
2. Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
4	ТМ-4/2	Кольцо	0,20	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:4	ТМ-5/4

Лист
Вн
С. Маска
Нач. отд
Рук. групп
Чертежник
Проектир
Проверка
Лист
Вн
С. Маска
Лист
Вн
С. Маска

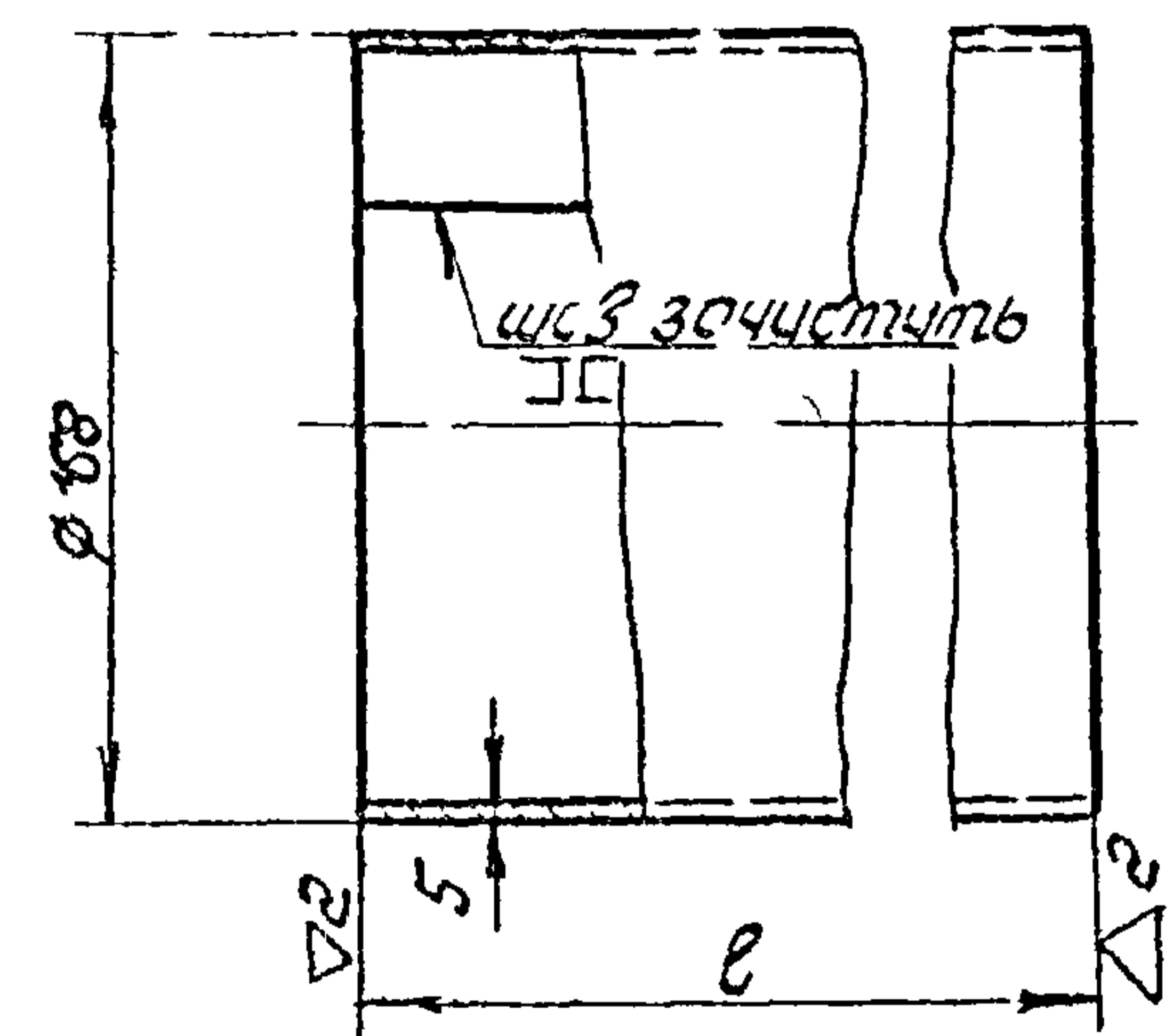
▽2 остальное



6 отв. М 16
размечать сов-
местно сполу-
фланцем ТМ 6/2

Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010.

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
2	ТМ-4/2	Фланец	3,5	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:4	ТМ-5/2



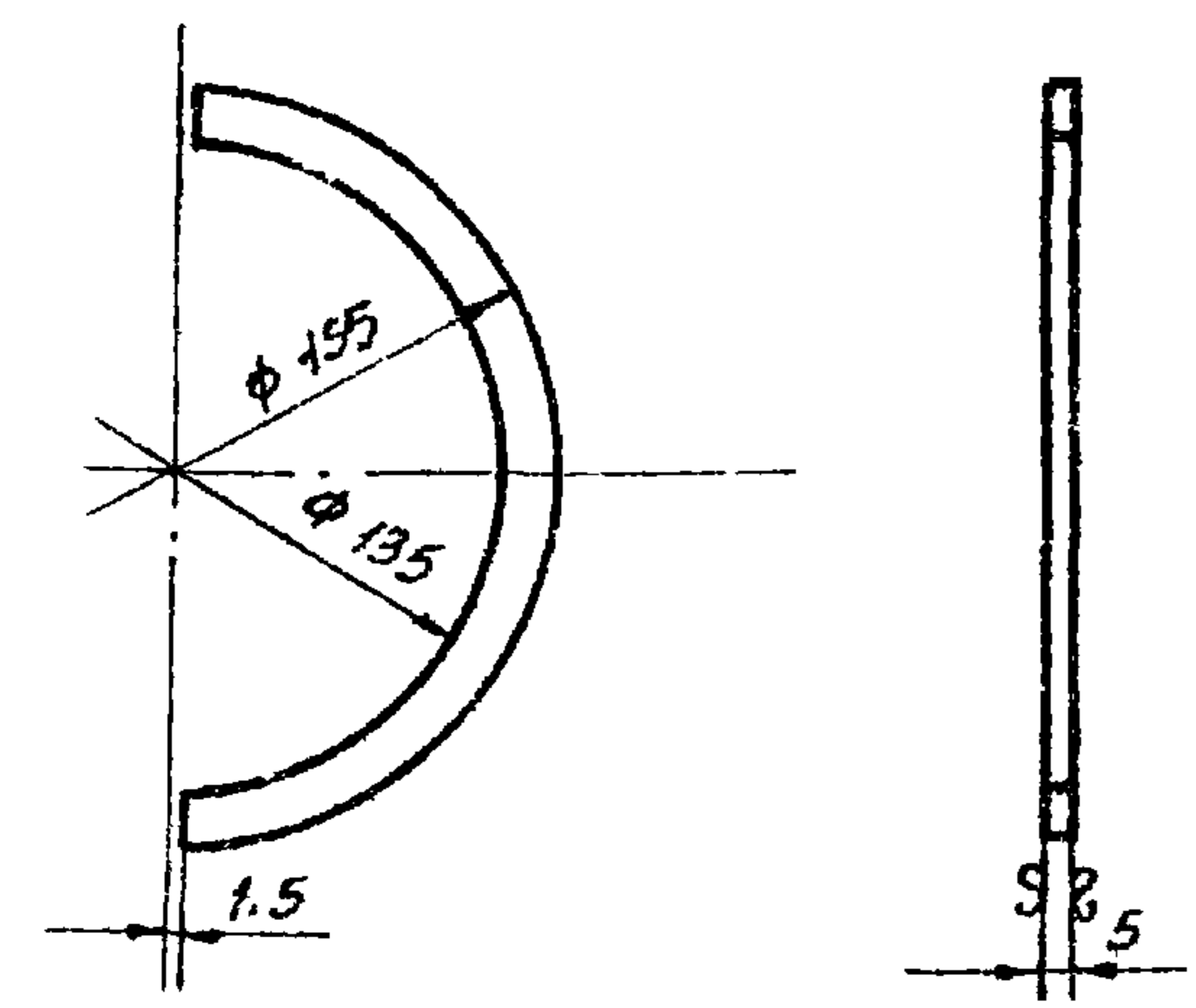
- остальное
1. Деталь может быть изготовлена из трубы 168x5 по ГОСТ 8732-58.
 2. Развернутая длина - 510 мм
 3. Сварку производить электродом ЭУ2 ГОСТ 9457-60.
 4. Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

Длина e	Вес
195	4,0
295	6,0
495	10,0
795	16,2

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
1	ТМ-4/2	Обечайка	см. табл.	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:4	ТМ-5/1
ТК	1968	Сальник нажимные Ду 50-1400 мм для прохода труб через стены сооружений.				Серия 3.901-9
		Сальник Ду 125. Длина корпуса 200, 300, 500, 800.				Лист 2 ТМ-5

УИВ №
Т- 1988
Серия
3.901-9
Выпуск 2
Лист
ТМ- 6

▽3 остальное

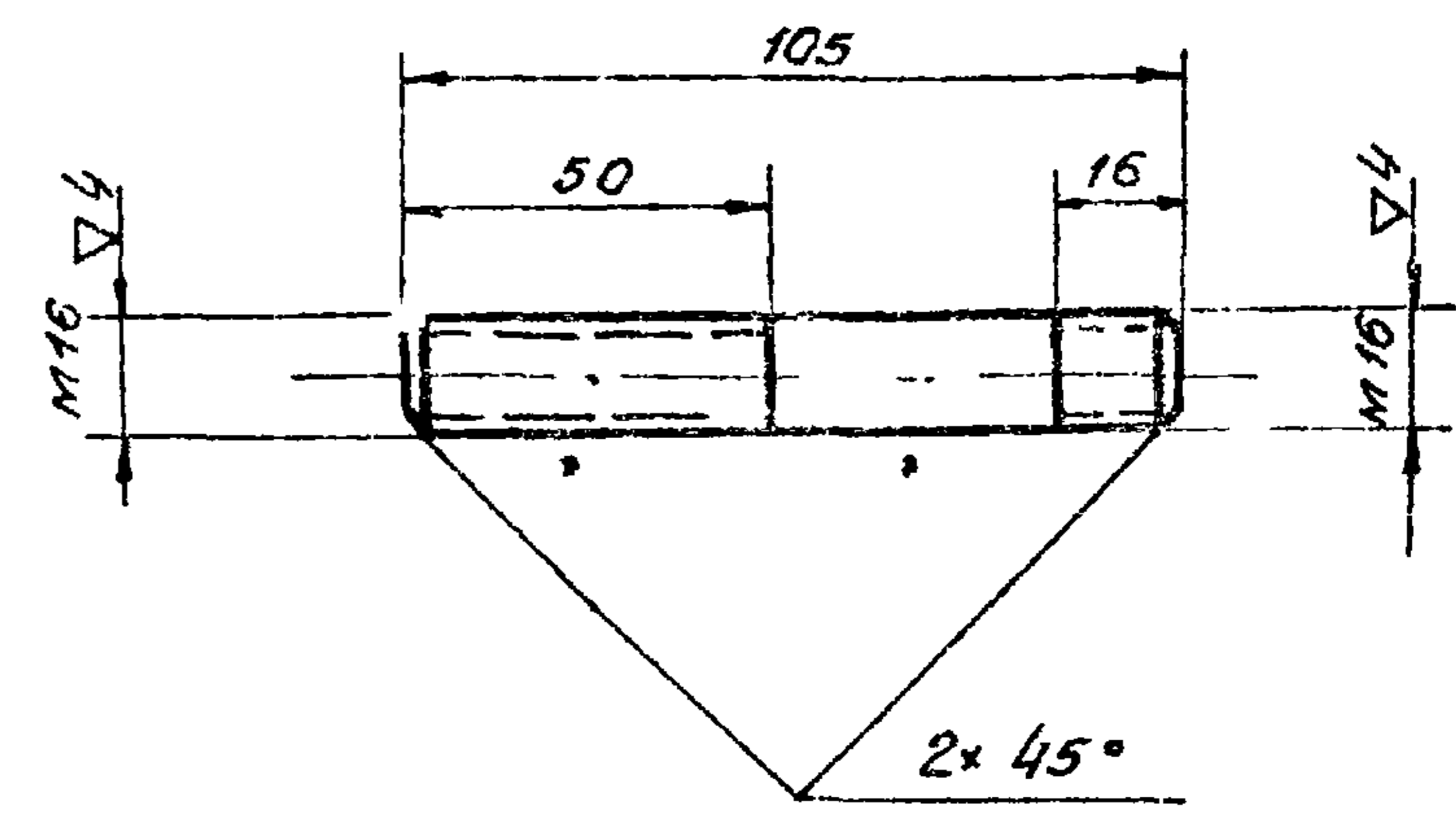


1. φ135 и φ157 обработать после сварки в узле ТМ-4/1.
2. Острые кромки притупить.
3. Свободные размеры по ТКл. точности ост 1010

3	ТМ- 4/1	Полукольцо	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:2,5	ТМ- 6/3
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

▽3 остальное

7

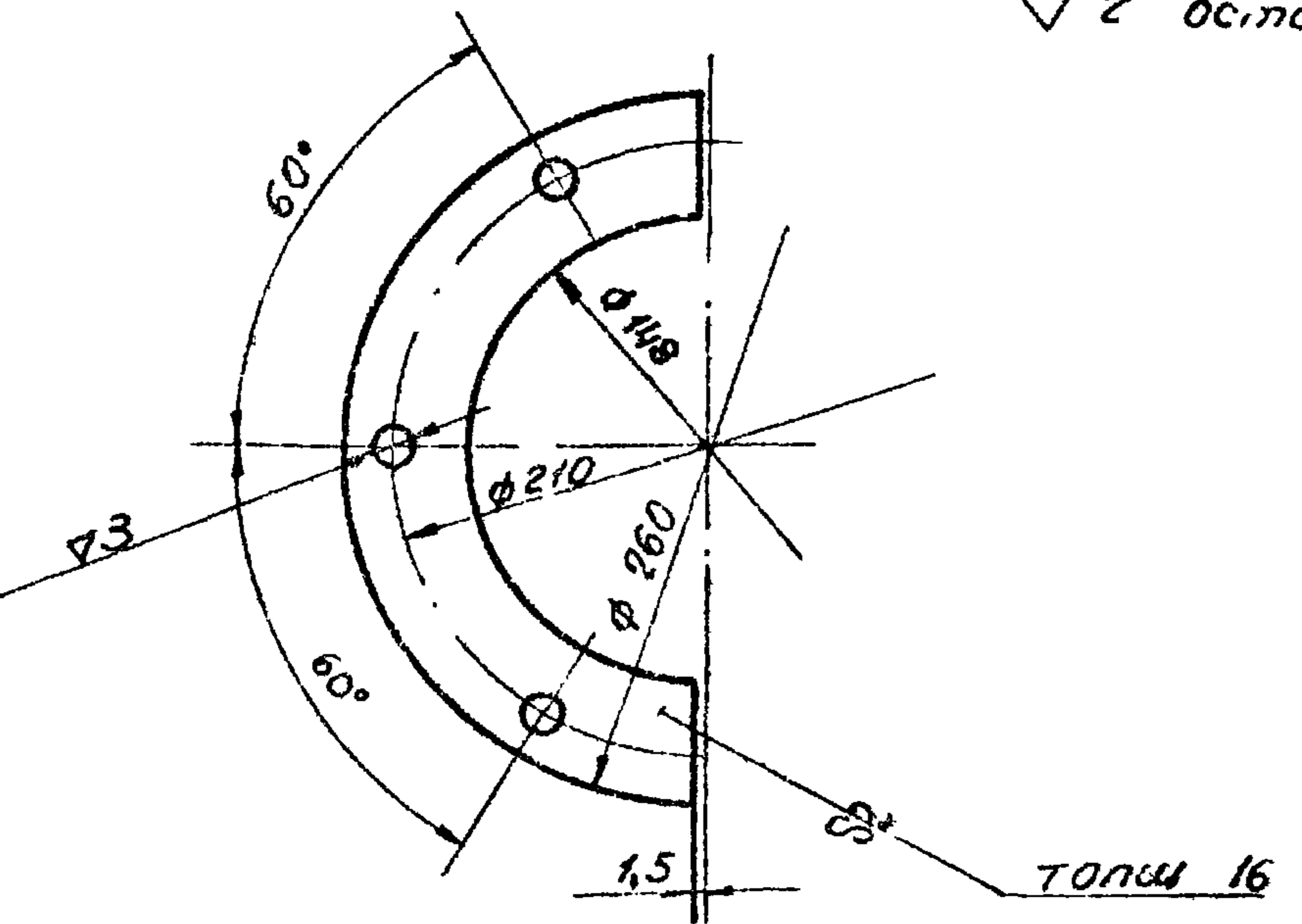


Свободные размеры по ТКл. точности ост 1010

4	ТМ- 3	Шпилька	0,16	Ст.4 ГОСТ 380-60	1:2	ТМ- 6/4
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

Госстрой СССР
СОВЕТСКОЕ КОСМИЧЕСКОЕ АГЕНСТВО
Г. Макеев
Исч. отв. А. Абдеев
Руководитель группы Басарушина
Чертежник Е. Фрименко
Проверил Костегичева
Проверил Башилова

▽2 остальное

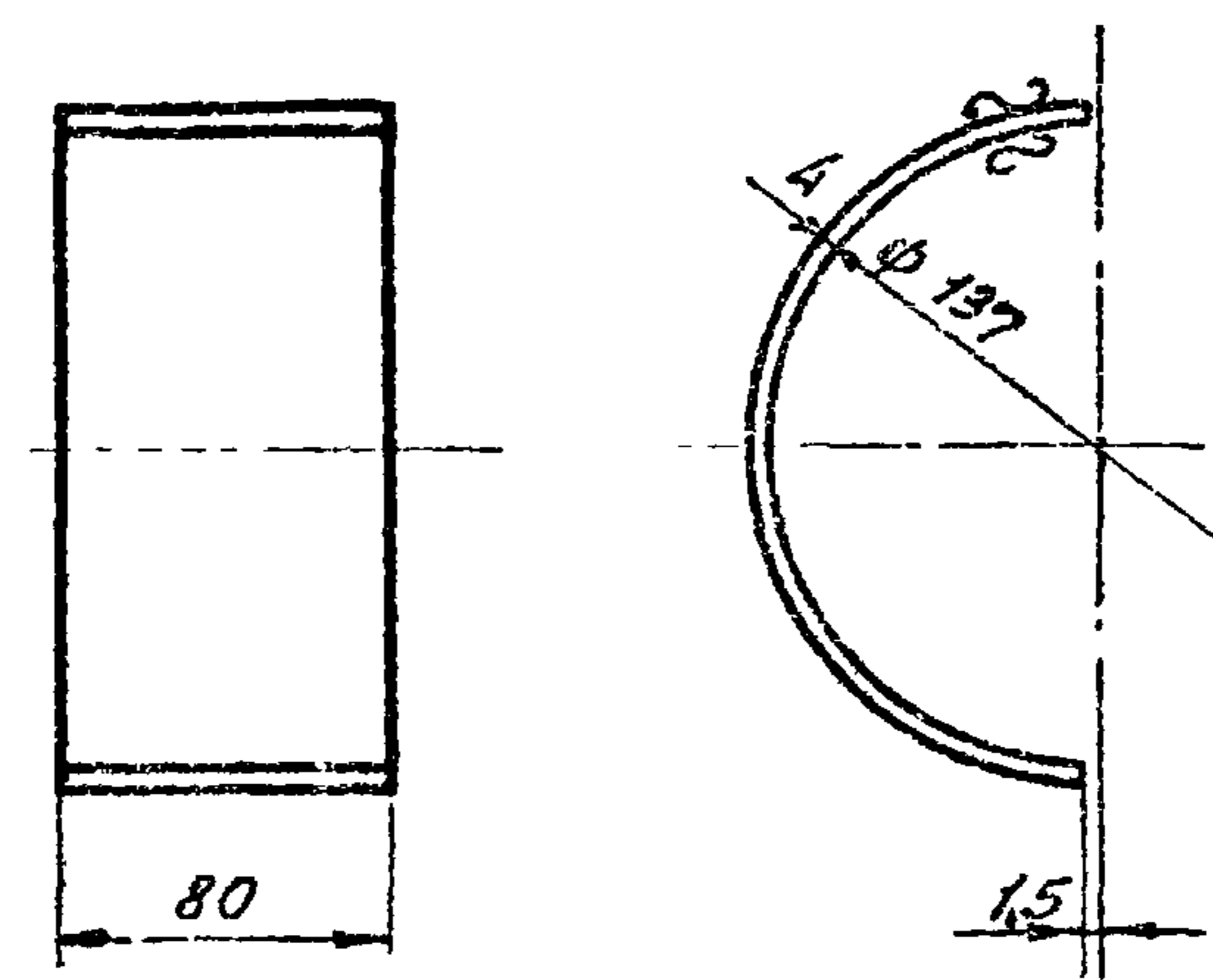


3 отв φ 18
размечать сов-местно с флан-цем ТМ- 5/2

1. Острые кромки притупить.
2. Свободные размеры по ТКл. точности ост 1010

2	ТМ- 4/1	Полуфланец	2,10	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:4	ТМ- 6/2
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

▽2 остальное



1. Развернутая длина - 218 мм.
2. Свободные размеры по ТКл. точности ост 1010.

1	ТМ- 4/1	Полубечайка	0,55	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:4	ТМ- 6/1
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

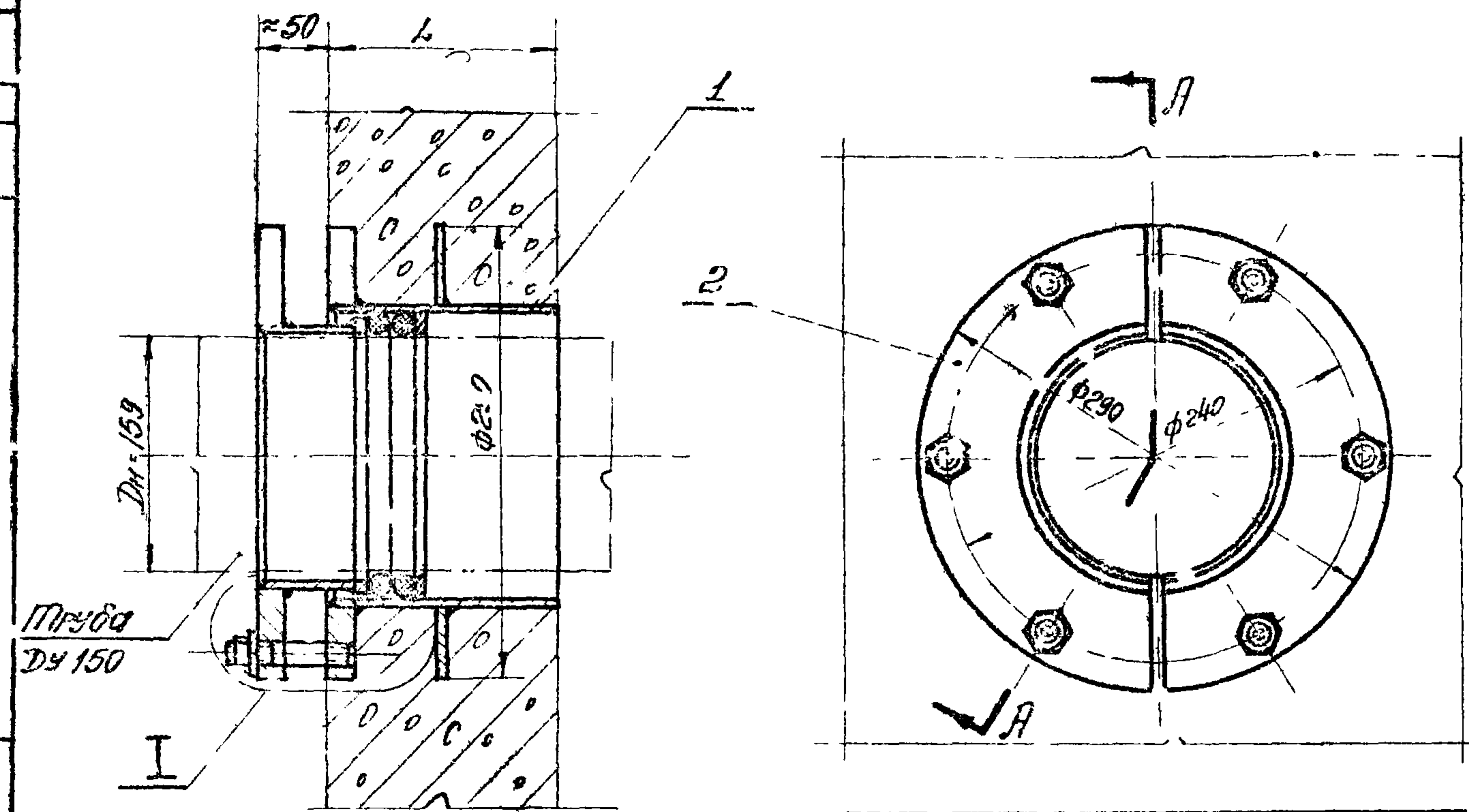
ТК	Сальники нажимные Ду 50÷1400 мм для прохода труб через стены сооружений					Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 125. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.					Выпуск 2 Лист ТМ-6

Ив. №
Т-1988
Серия
3.901-9
Выпуск 2
Лист
ТМ-7

Примечания:

1. Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб Ду150 (Дн=150) по ГОСТ 8132-58, ГОСТ 10.04-63 и ГОСТ 9340-62 через стены сооружений в можах и сырых грунтах.
2. Длина корпуса сальника равна "L". В стенах толщиной меньше или больше размера "L" для установки сальника необходимо сделать местное утолщение или нишу.
3. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для сохранения корпуса сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. В резьбовые отверстия, длина корпуса послужившие временные пробки.
4. Грунтоубысы и несомкнувшиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить тремя слоями лака ЛС-76 по одному слою грунта ЛС-10 ГОСТ 9355-60.
5. Для питьевой воды применяется сухая хлопчатобумажная набивка марки ХБС ГОСТ 5152-66 (шнур d=13 с однослойным оплетением сердечника). Для промышленной воды применяется пеньковая пропитанная набивка марки ПП ГОСТ 5152-66 (шнур d=13 пропитанный антифризным составом, с однослойным оплетением сердечника). Кроме того может применяться резиновый шнур d=14 мягкий, типа I по ГОСТ 6467-57.
6. Для удобства монтажа сальника на трубопроводе грунтоубысы выполняются из двух половин. С целью равномерной затяжки сальника половинки грунтоубысы, после установки на трубопровод и шпильки, захватить сваркой в нескольких местах.
7. Сварку трубы на длине сальника произвести согласно пункта 4.

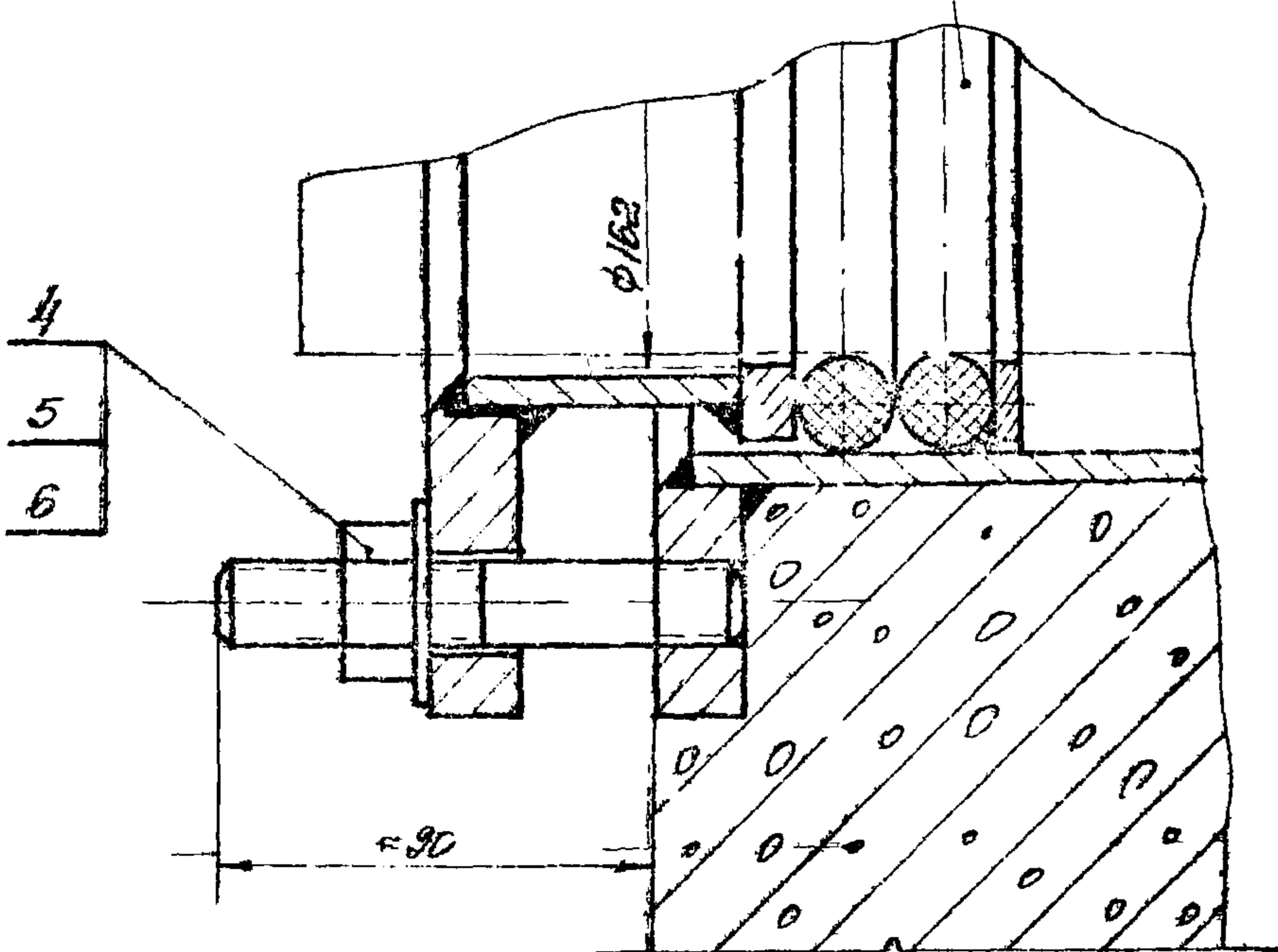
А-А



Длина L	Вес корпуса поз 1	Общий вес
200	10,5	18,7
300	12,8	21,0
500	17,5	25,7
800	24,5	32,7

1:1:2

3



№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес		Материал	Примеч.
				ед.	общ.		
6	ГОСТ 11371-68	Шайба 16-001	6	0,011	0,066	ст. 0 ГОСТ 380-60	
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М 16 001	6	0,033	0,20	ст. 3 ГОСТ 380-60	
4	ТМ-10/4	Шпилька	6	0,16	0,96	ст. 4 ГОСТ 380-60	
3	—	Набивка	—	—	0,31	см. примечание 5	R ≈ 1,3 м
2	ТМ-8/1	Грунтоубысы	2	3,3	6,6	сборочный чертеж	
1	ТМ-8/2	Корпус	1	см. табл.	см. табл.	сборочный чертеж	
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ед.	общ.	Материал	Примеч.

ТМ Сальники нажимные Ду 50 ÷ 1400 мм для прохода труб через стены сооружений

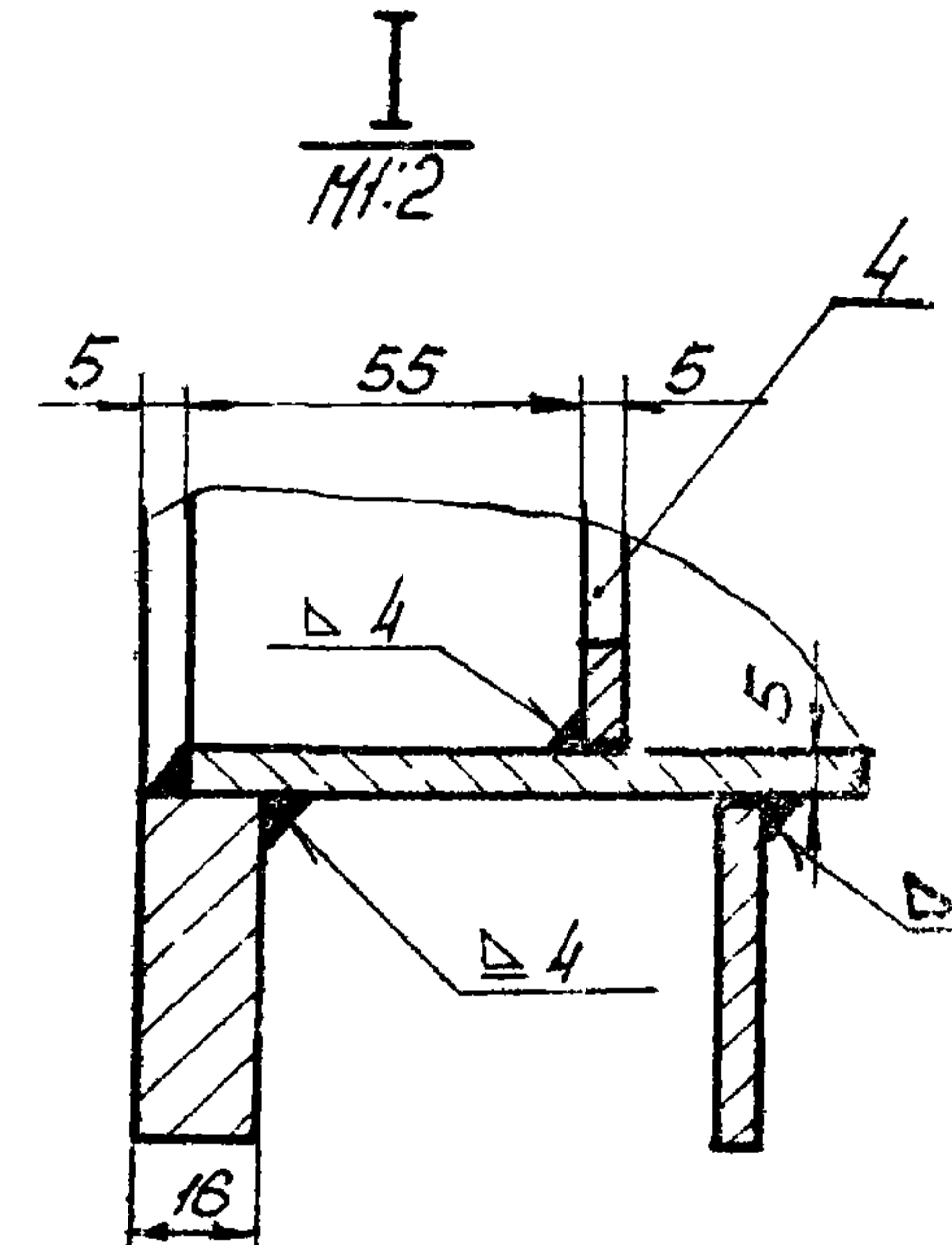
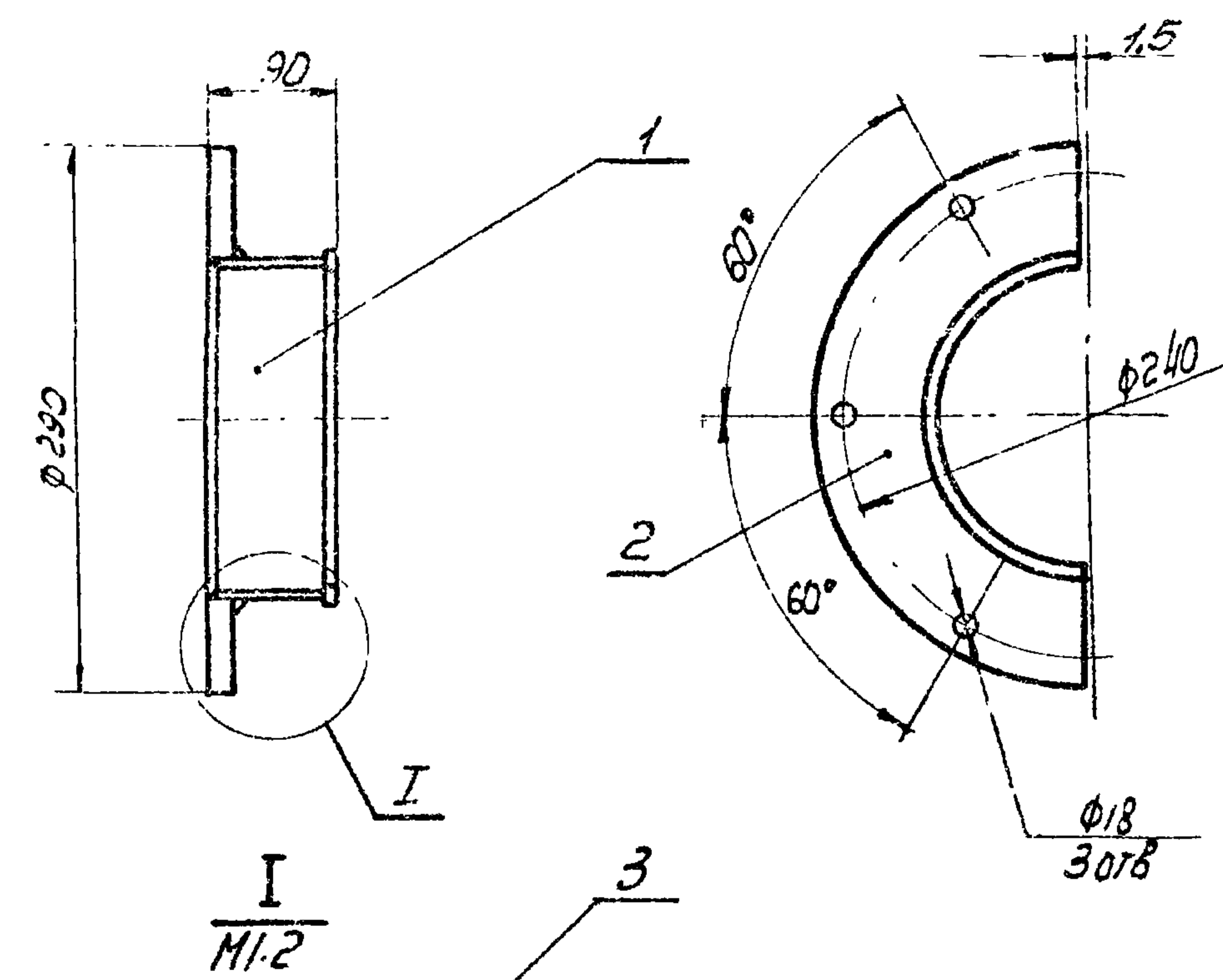
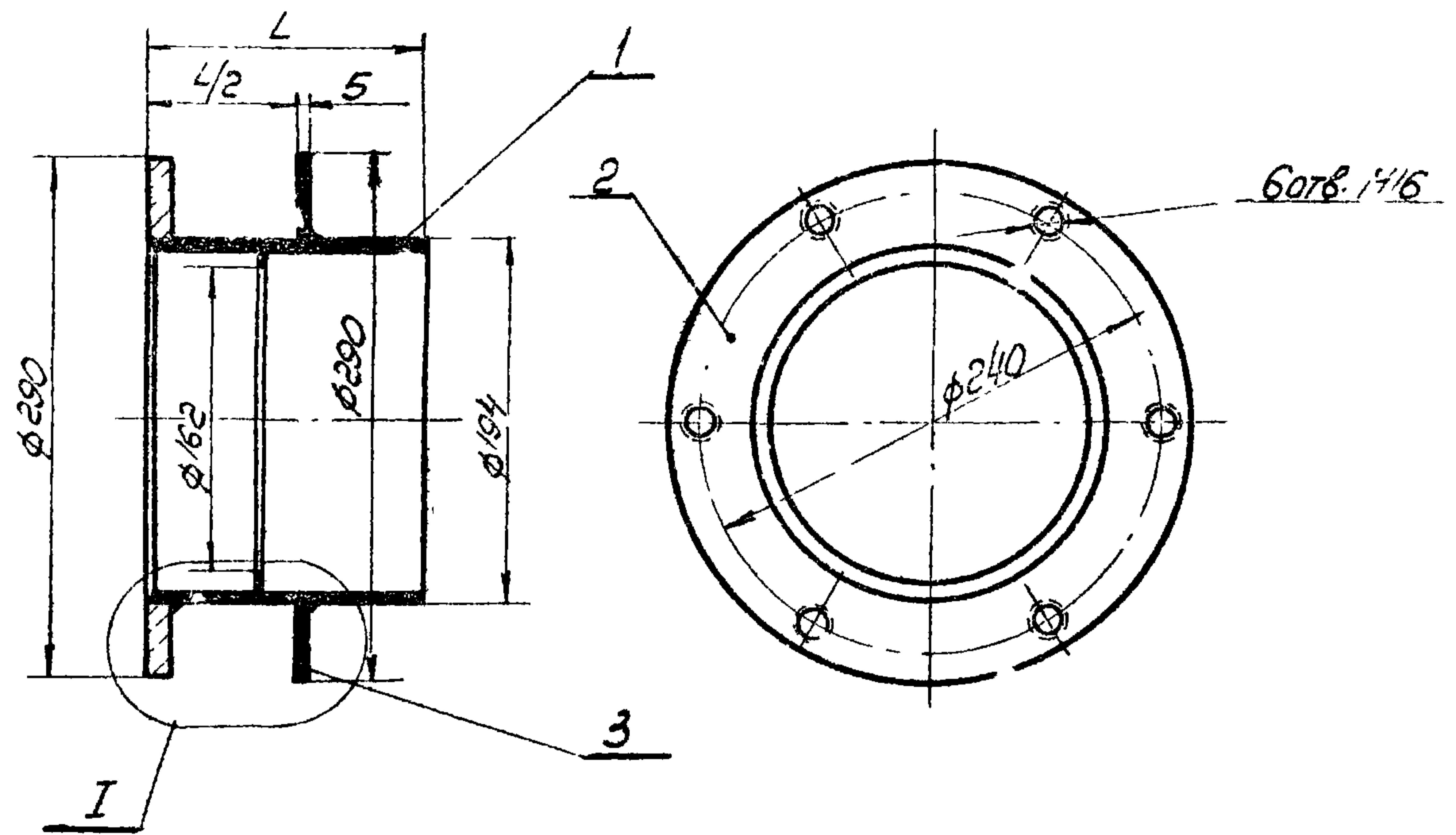
1968 Сальник Ду 150 Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид

Серия 3.901-9

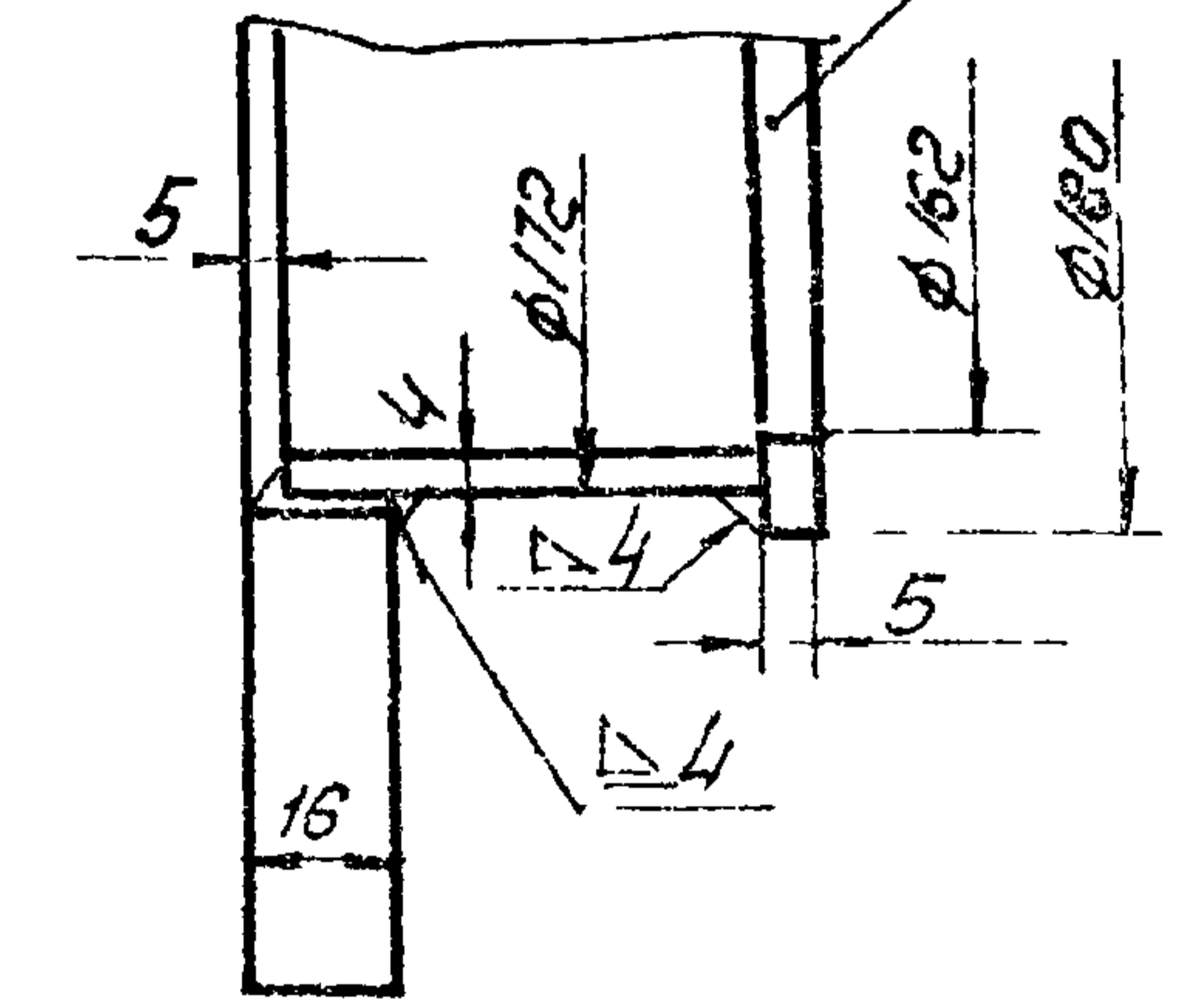
Выпуск 2 Лист ТМ-7

Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Дир. завода: [Signature]
Мех. отдел: [Signature]
Тех. отдел: [Signature]
Сварочный цех: [Signature]
Склад: [Signature]
Листов: [Signature]

Уч. №
Т-1988
Серия
З.901-9
Выпуск 2
Лист
ТМ-8



Длина L	Вес обечайки	Общий вес
200	4,60	10,5
300	6,90	12,8
500	11,60	17,5
800	18,60	24,5



сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

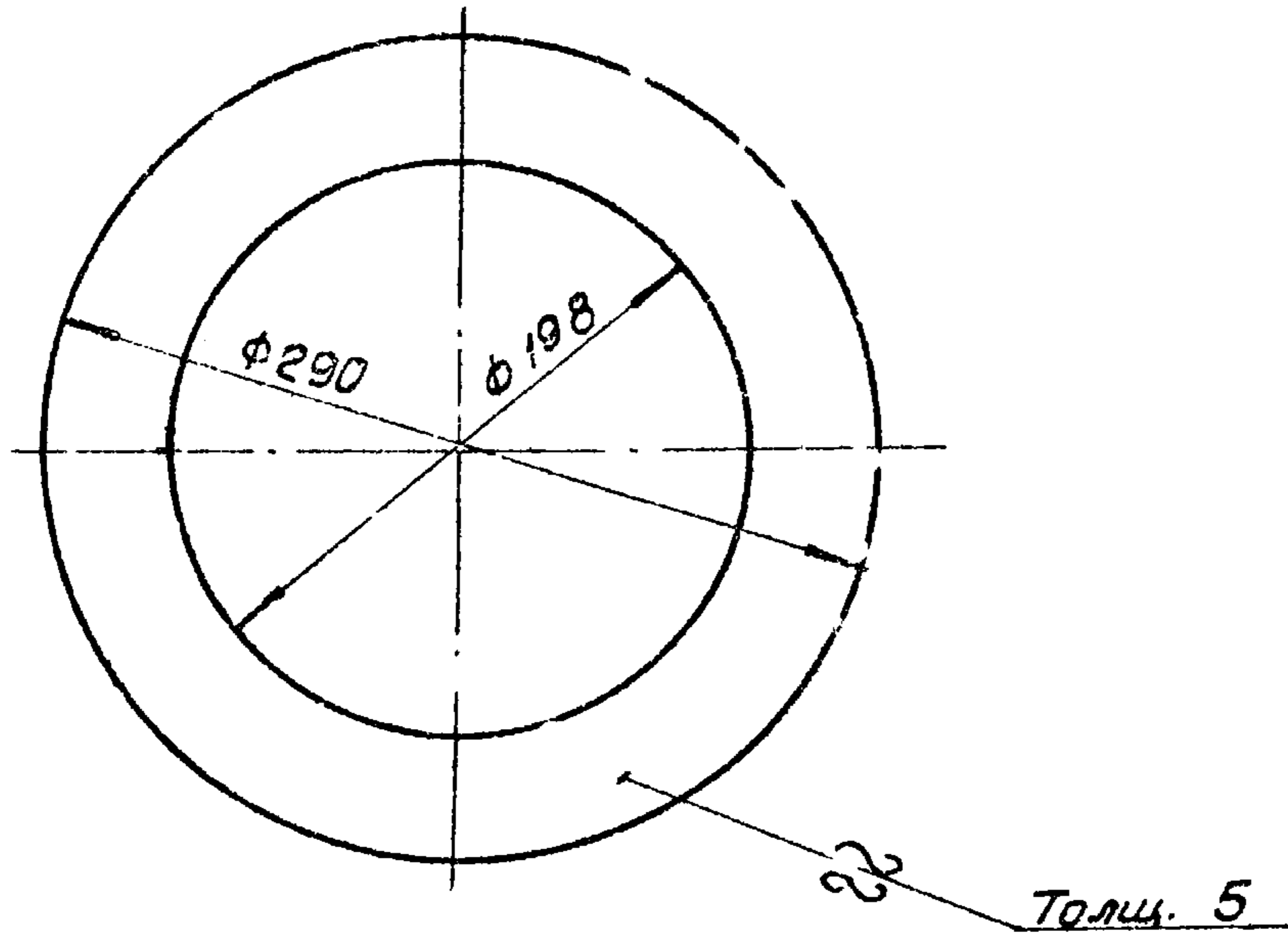
N поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Вес	Общ. Вес	Материал	Примечание
4	ТМ-9/4	Кольцо	1	0,21	0,21	Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	ТМ-9/3	Ребро	1	1,38	1,38	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-9/2	Фланец	1	4,28	4,28	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-9/1	Обечайка	1	см. табл.	см. табл.	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-7	Корпус	1	см. табл.	см. табл.	Сборочный чертеж 1:5	ТМ-8/2
N поз.	N Узла	Наименование	Вес	Материал	M	Лист	

N поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Вес	Общ. Вес	Материал	Примечание
3	ТМ-10/3	Полукольцо	1	0,1	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-10/2	Полуфланец	1	2,50	2,50	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-10/1	Полуобечайка	1	0,65	0,65	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-7	Грундбоксы	3,3	Сборочный чертеж	1:5	ТМ-8/1	
N поз. <td>N Узла <td>Наименование <td>Вес <td>Материал <td>M <td>Лист <td></td> </td></td></td></td></td></td>	N Узла <td>Наименование <td>Вес <td>Материал <td>M <td>Лист <td></td> </td></td></td></td></td>	Наименование <td>Вес <td>Материал <td>M <td>Лист <td></td> </td></td></td></td>	Вес <td>Материал <td>M <td>Лист <td></td> </td></td></td>	Материал <td>M <td>Лист <td></td> </td></td>	M <td>Лист <td></td> </td>	Лист <td></td>	
ТК		Сальники нажимные Ду 50-140 мм для прохода труб через стены сооружений.				Серия З.901-9	
1968		Сальник Ду 150. Длина корпуса 200, 300, 500, 800.				Выпуск 2	ТМ-8

Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Нач. отд. [Signature]
 Рук. отделом: [Signature]
 Техник: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Адрес: Бакушана
 Размещение: Размещение
 Категория: Категория
 Башилова
 Проект: Проект
 г. Москва

Изм №
Т-1988
Серия
3.901-9
Выпуск 2
Лист
ТМ-9

▽2 остальное

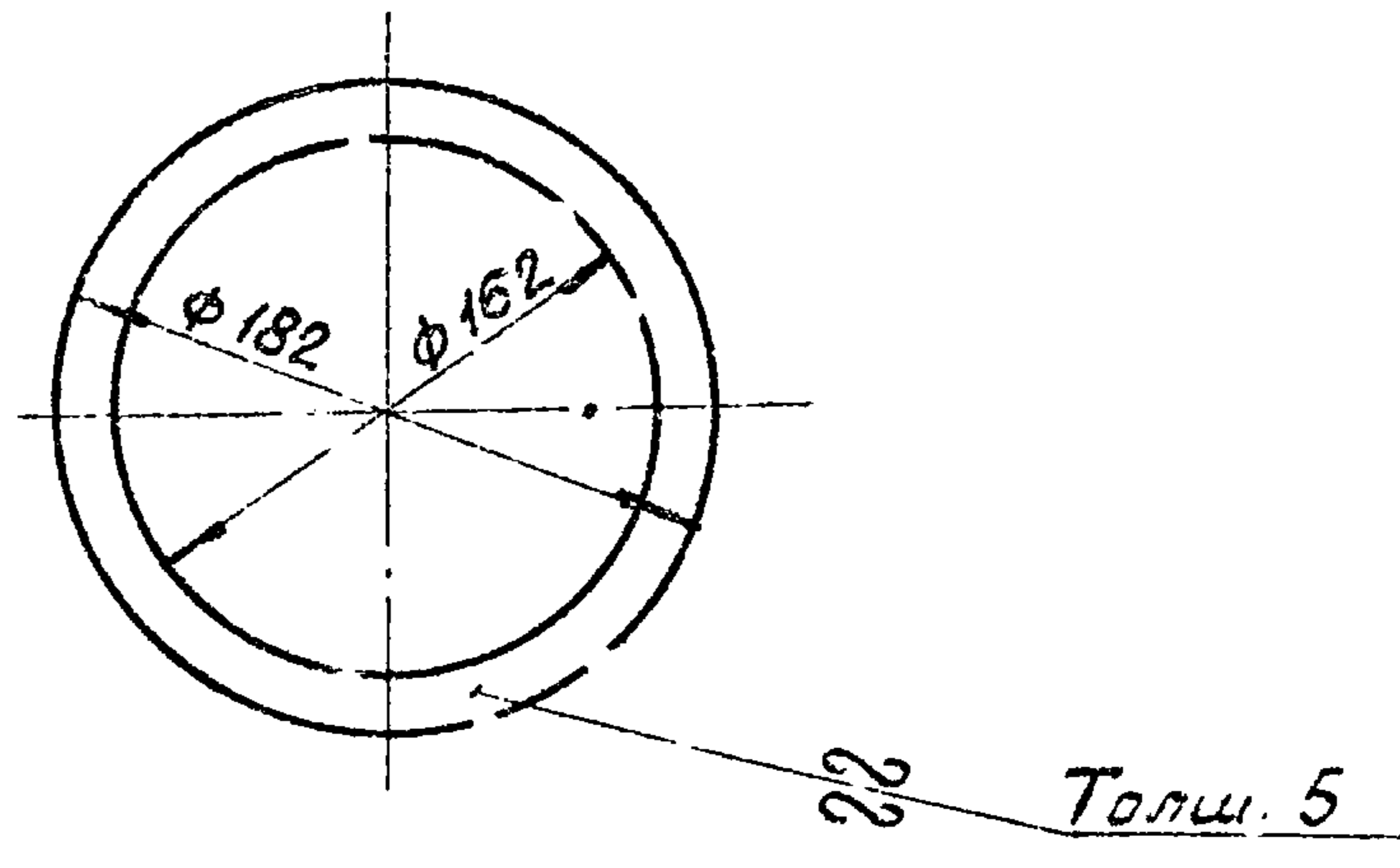


Свободные размеры по Ткл. точности ГОСТ 1010

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
3	ТМ 8/2	Ребра	1,38	Ст.3 гост 380-60	1:4	ТМ-9/3

▽2 остальное

10

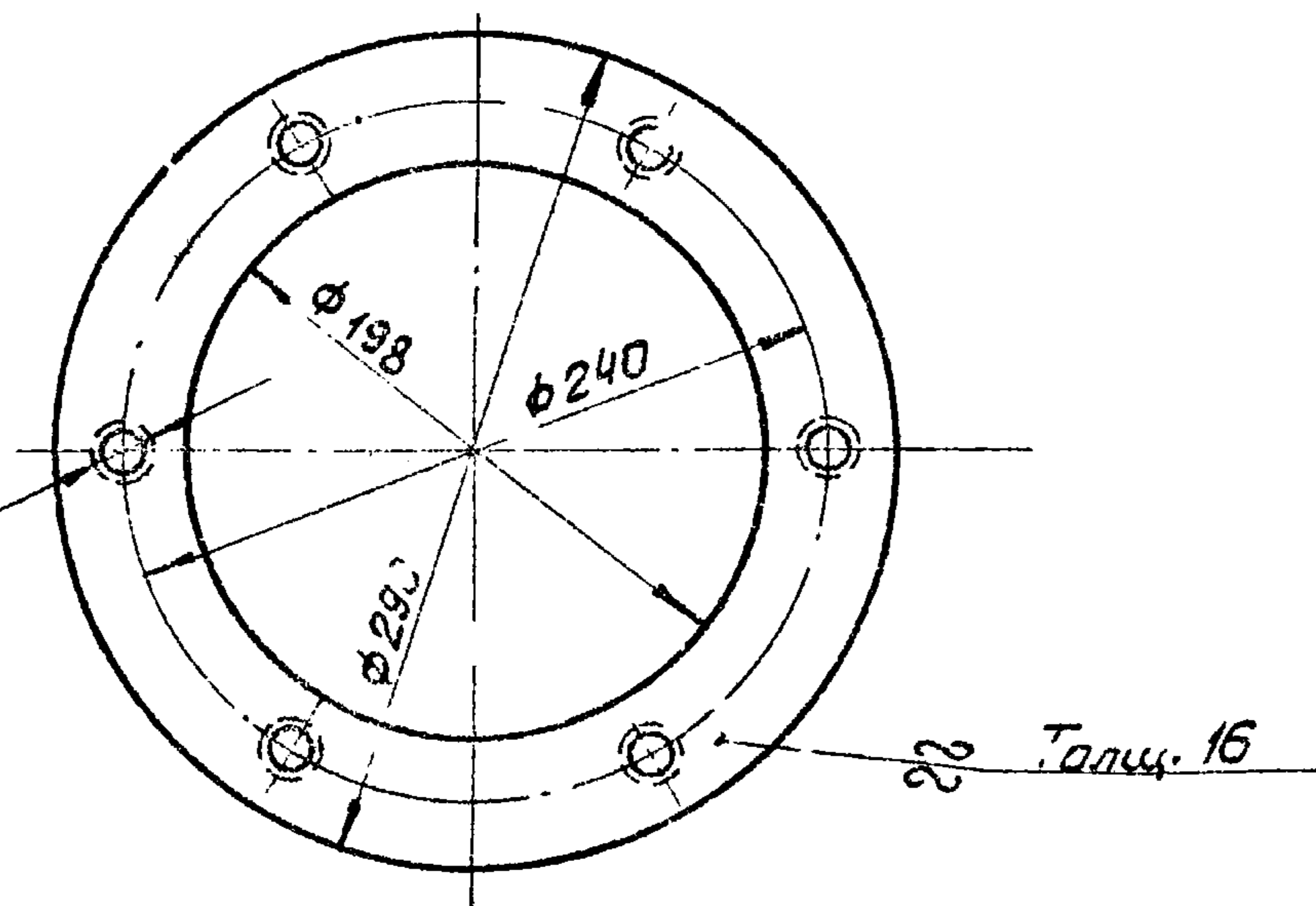


1. острые кромки притупить
2. Свободные размеры по Ткл. точности ГОСТ 1010

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
4	ТМ-8/2	Кольцо	0,21	Ст.3 гост 380-60	1:4	ТМ-9/4

Исполнители:
Авторы: А.В. Зев, В.С. Зев
Проверил: А.В. Зев
Нач. отд. Л.С. Зев
Чертежник: Е.И. Зев
Проектировщик: Е.И. Зев
Г. Маскба

▽2 остальное

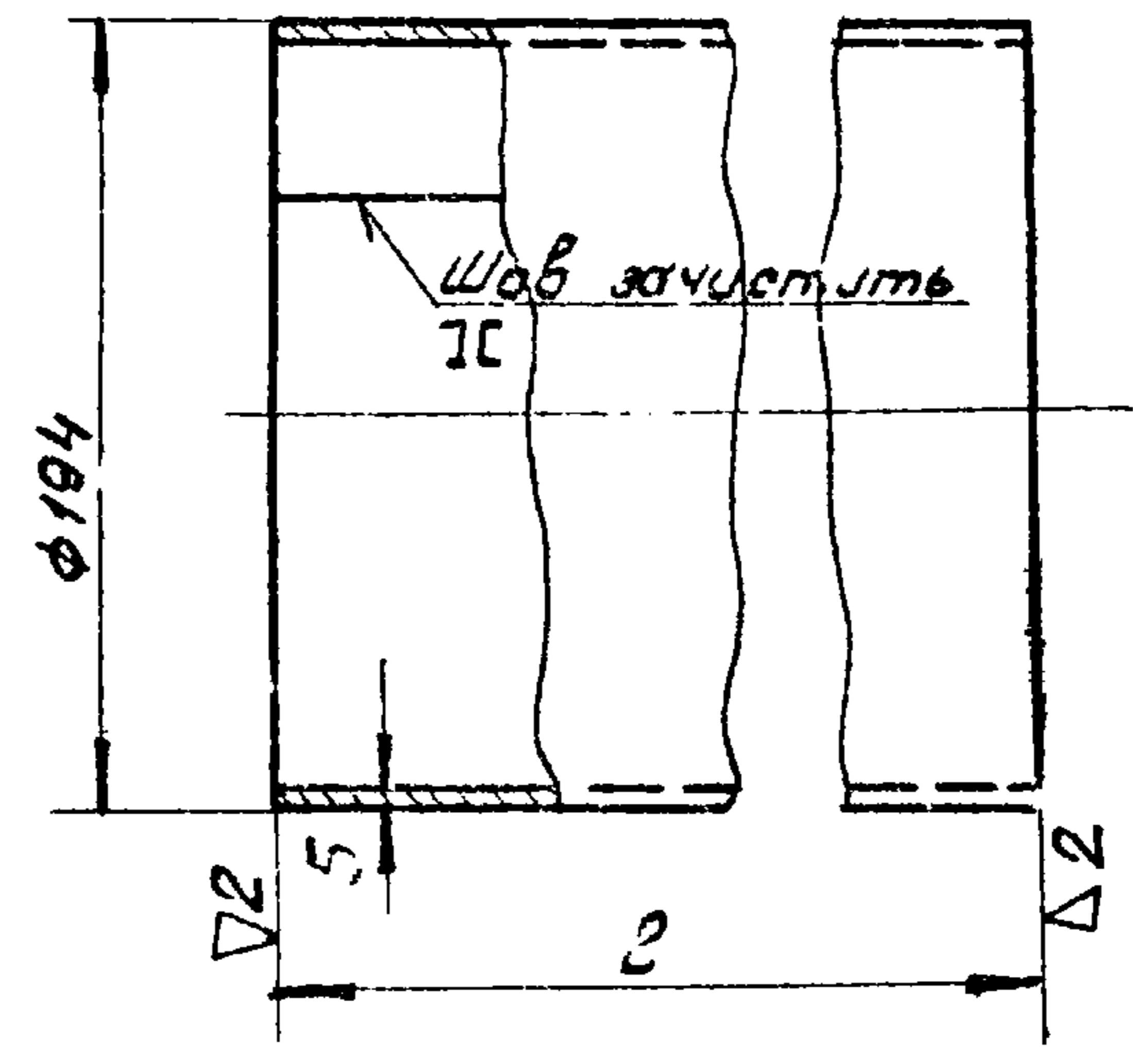


Вотв. М16
размечать
совместно
с полужан-
ном ТМ-10/2

Свободные размеры по Ткл. точности ГОСТ 1010

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
2	ТМ-8/2	Фланец	4,28	Ст.3 гост 380-60	1:4	ТМ-9/2

остальное



1. Деталь может быть изготовлена из трубы 194x5 по ГОСТ 8732 58.
2. Развернутая длина ~ 392 мм
3. Сварку производить электродом Э42 гост 9467-60.
4. Свободные размеры по Ткл. точности ГОСТ 1010 и гост 2689-54.

Длина L	Вес
195	4,60
295	6,90
495	11,60
795	18,60

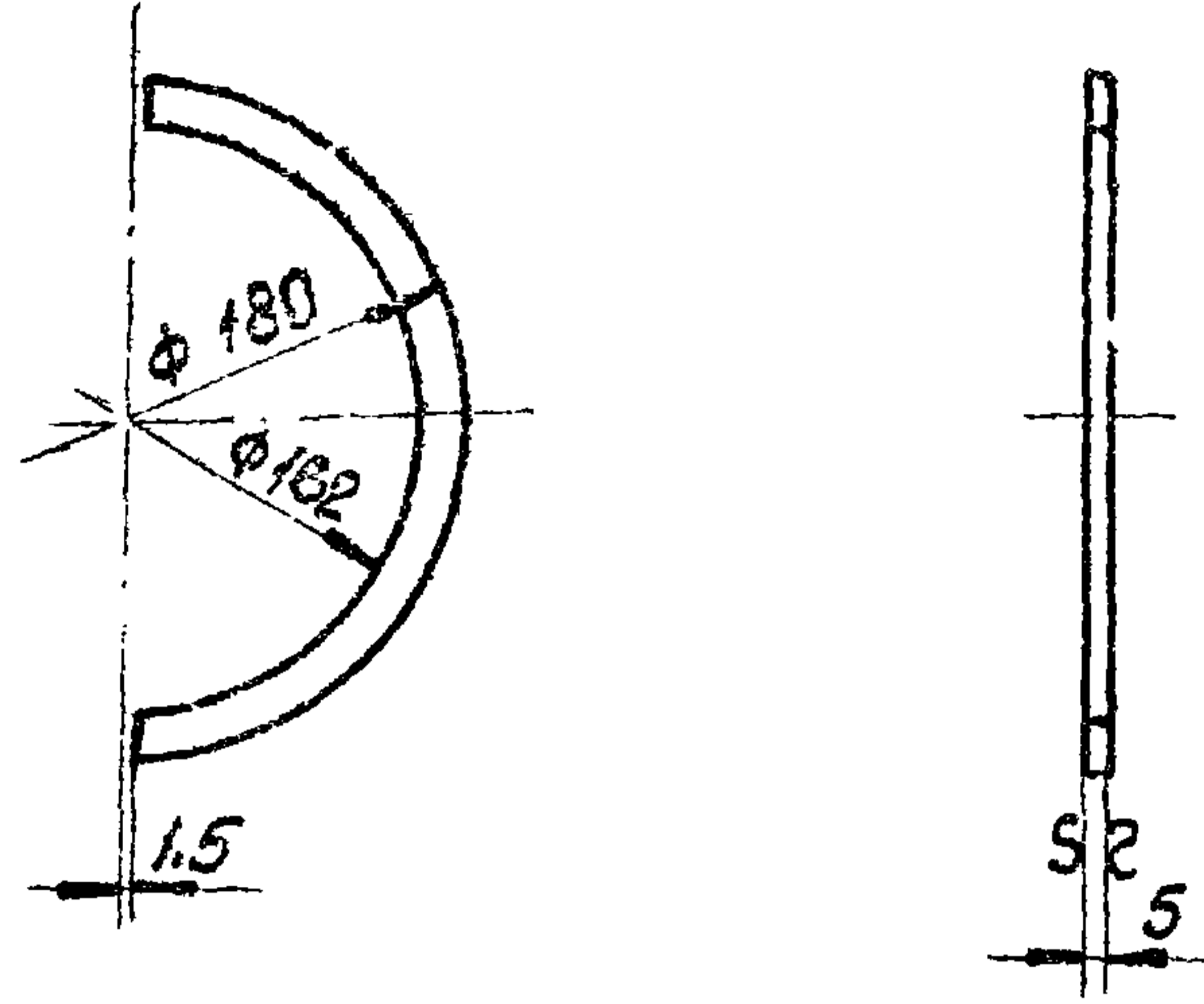
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
1	ТМ-8/2	Обечайка	см. табл.	Ст.3 гост 380-60	1:4	ТМ-9/1

ТК Сальники нажимные Ду 50÷1400 мм для прохода труб через стены сооружений.
1968 Сальник Ду 150. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. детали.
Серия 3.901-9
Выпуск 2 Лист ТМ-9

Госстрой СССР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА
Г. Маскба

Учв. №
 Т-1988
 Серия
 3.901-9
 Выпуск 2
 Лист
 Т-1-10

▽3 остальное

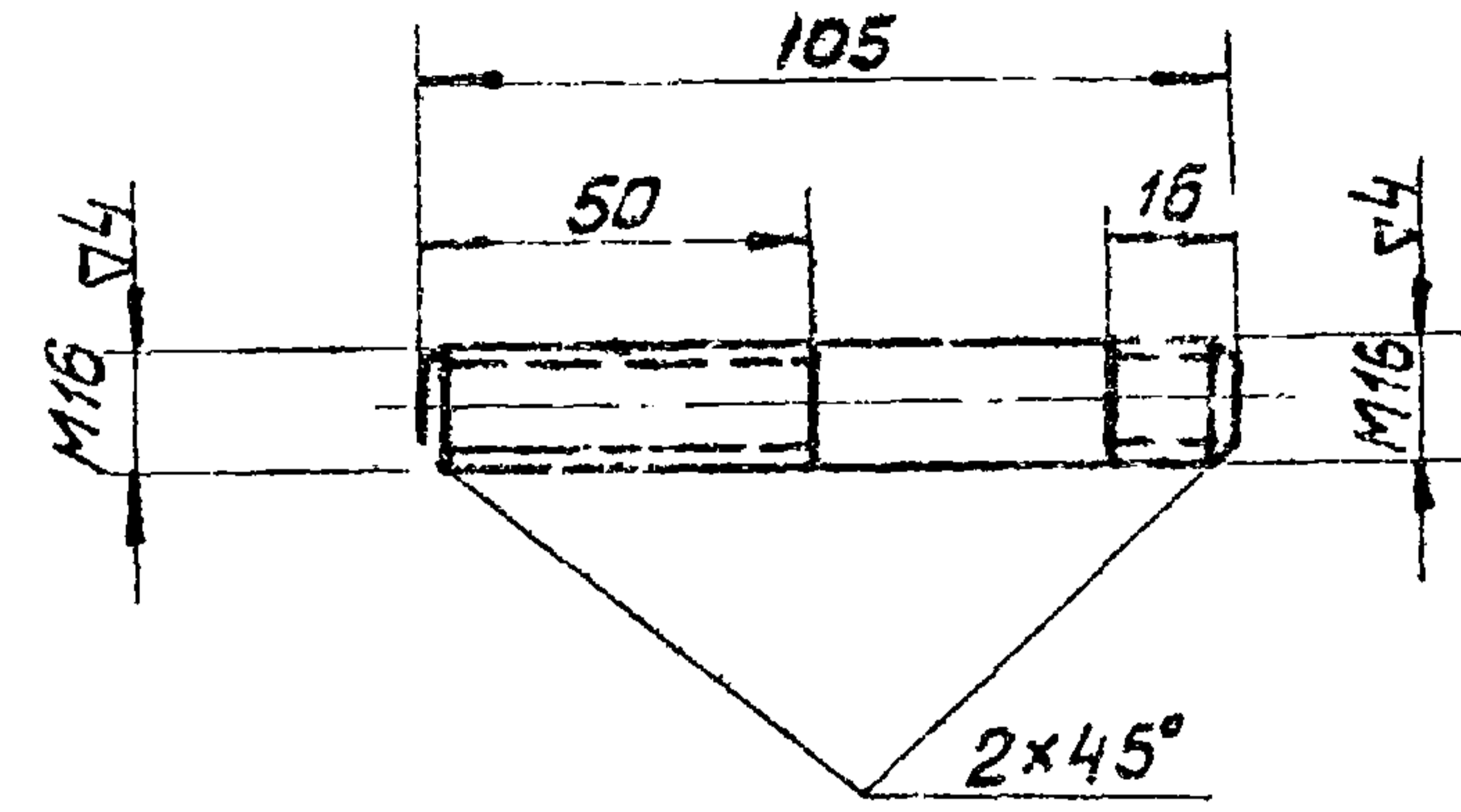


1. φ162 и φ182 обработать после сварки в узле ТМ-8/1.
2. Острые кромки притупить.
3. Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010.

3	ТМ-8/1	Полукольцо	0,1	Ст.3 Гост 380-60	1:4	ТМ-10/3
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

▽3 остальное

14



1. Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010

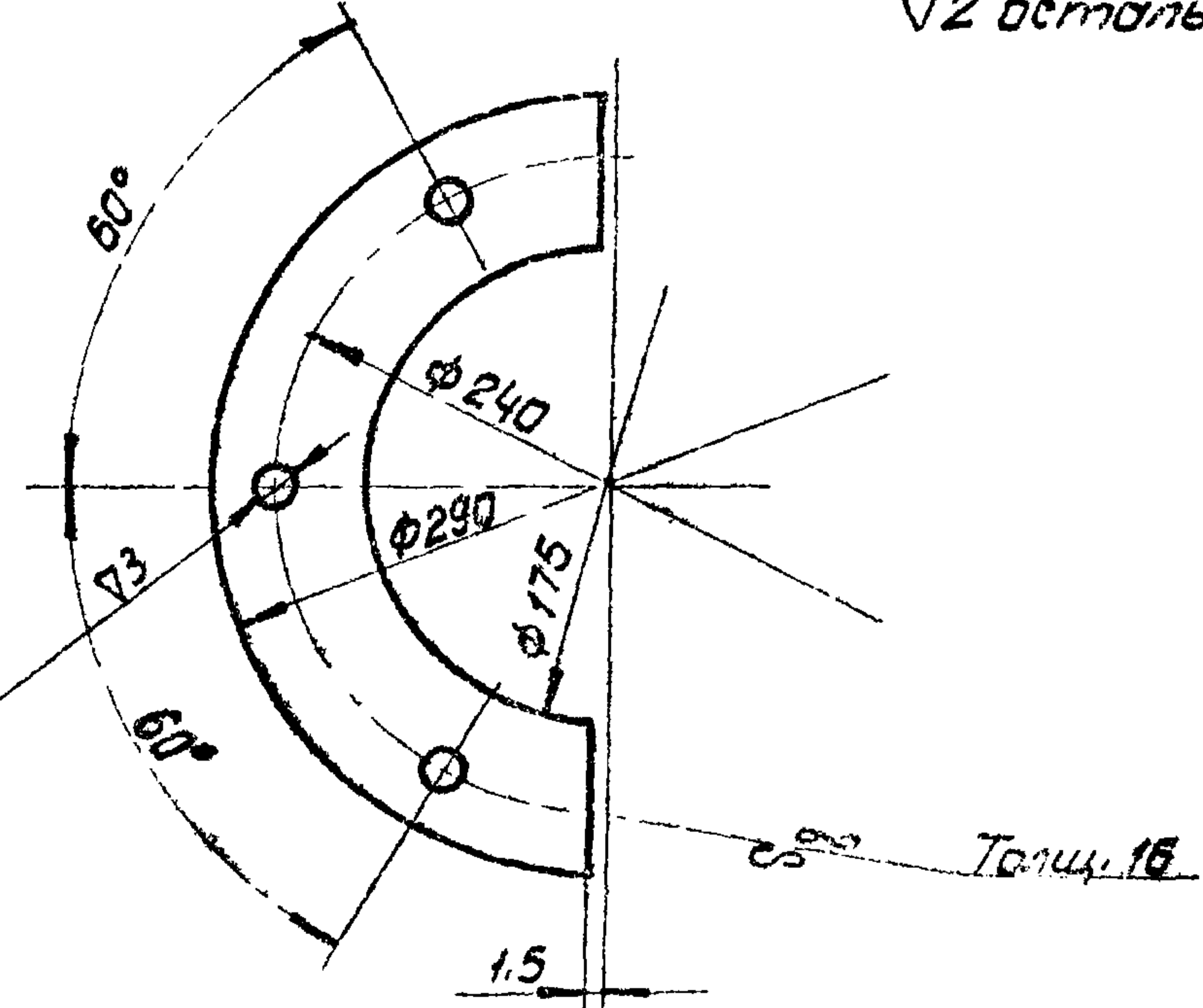
4	ТМ-7	Шпилька	0,16	Ст.4 Гост 380-60	1:2	ТМ-10/4
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

Госстрой СССР
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
 с Москва

Нав. отд.
 Рубов. группа
 Чертежник
 Проектир
 Проверил

Авдеев
 Бахрушина
 Бруменко
 Катальцева
 Бельцова

▽2 остальное

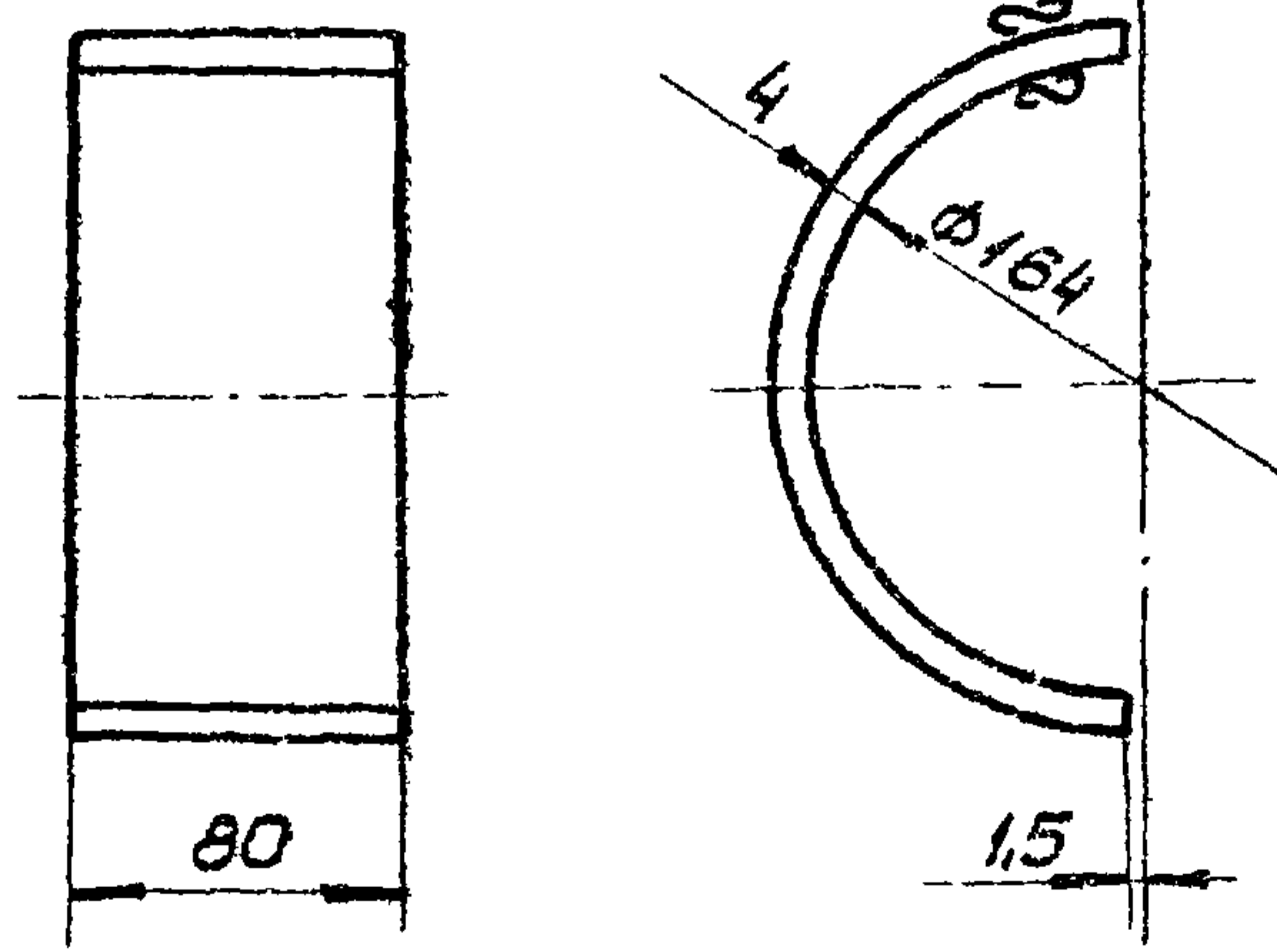


3 отв. φ18
 размечать совместно с фланцем ТМ-9/2

1. Острые кромки притупить.
2. Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010

2	ТМ-8/1	Полуфланец	2,50	Ст.3 Гост 380-60	1:4	ТМ-10/2
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

▽2 остальное



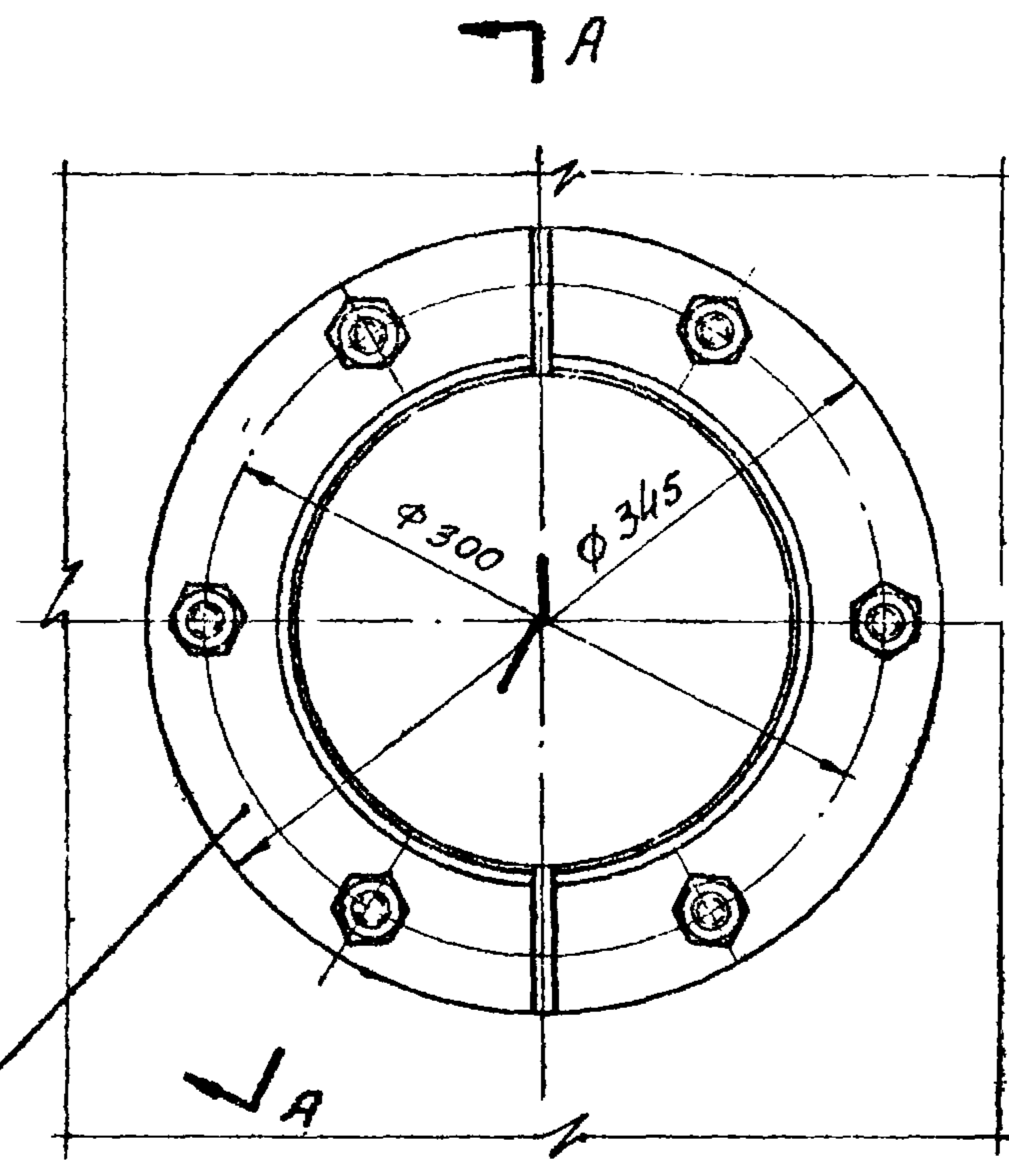
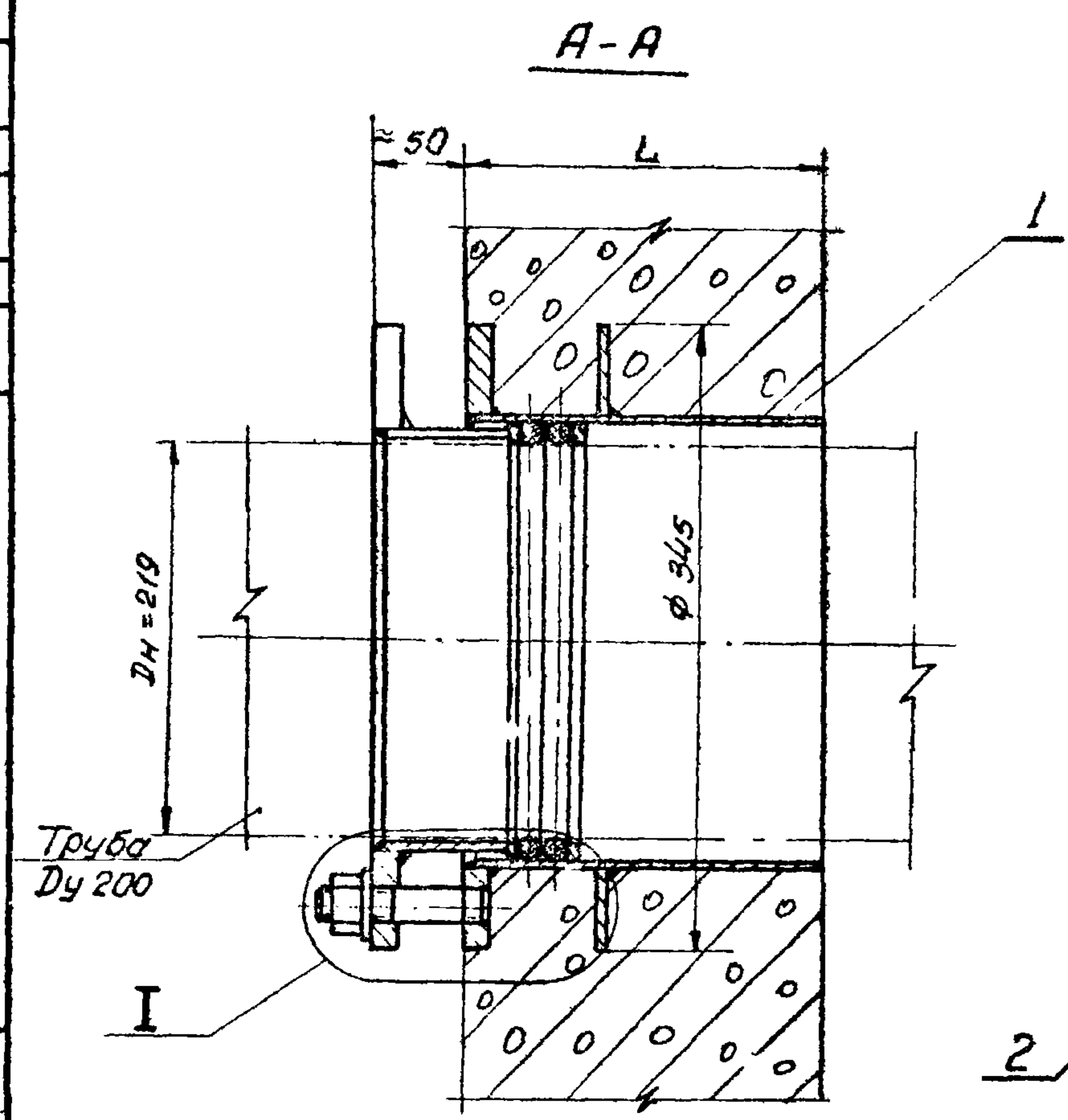
1. Развернутая длина ~ 260 мм
2. Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010.

1	ТМ-8/1	Полубечайка	0,65	Ст.3 Гост 380-60	1:4	ТМ-10/1
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
ТК	Сальники нажимные Ду 50÷1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду150. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Деталь.					Лист 2 ТМ-10

Ив. №
 Т- 1988
 Серия
 3.901-9
 выпуск 2
 Лист
 ТМ-11

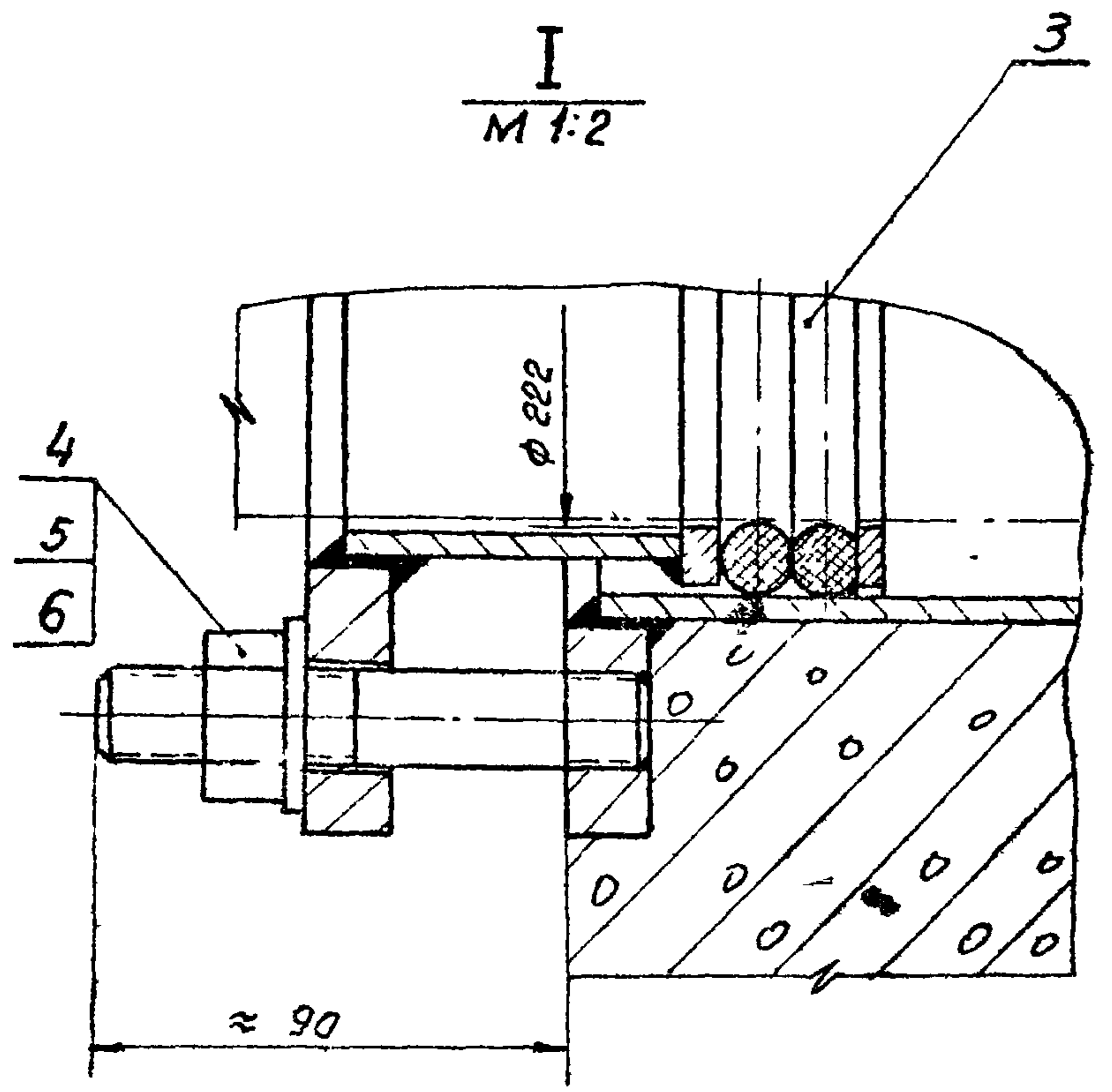
Примечания

1. Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб Ду 200 (Эн-219) по ГОСТ 8732-58, ГОСТ 10704-63 и ГОСТ 9940-62 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
2. Длина корпуса сальника равна „L“. В стенах толщиной меньше или больше размера „L“ для установки сальника необходимо делать местное утолщение или нишу.
3. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения корпуса сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. В резьбовые отверстия фланца корпуса поставить бременные пробки.
4. Грунтобусы и несаприкасающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить тремя слоями лака ХС-76 на одном слое грунта ХС-010 ГОСТ 9355-60.
5. Для питьевой воды применяется сухая хлопчатобумажная набивка марки ХБС ГОСТ 5152-66 (шнур $\phi=13$ с однослойным оплетением сердечника). Для промышленной воды применяется льняковая пропитанная набивка марки ПП ГОСТ 5152-66 (шнур $\phi=13$ пропитанный антифрикционным составом, с однослойным оплетением сердечника). Кроме того может применяться резиновый шнур $\phi=14$ мягкий типа I по ГОСТ 6467-57.
6. Для удобства монтажа сальника на трубопроводе грунтобусы выполнены из двух половин. С целью равномерной затяжки сальника половинки грунтобусы после установки на трубопровод и шпильки прихватить сваркой в нескольких местах.
7. Окраску трубы на длине сальника произвести согласно пункту 4.



Длина L	Вес корпуса поз.1	Общий вес
200	12,9	23,1
300	16,0	26,2
500	20,3	32,5
800	31,4	41,6

I
 М 1:2

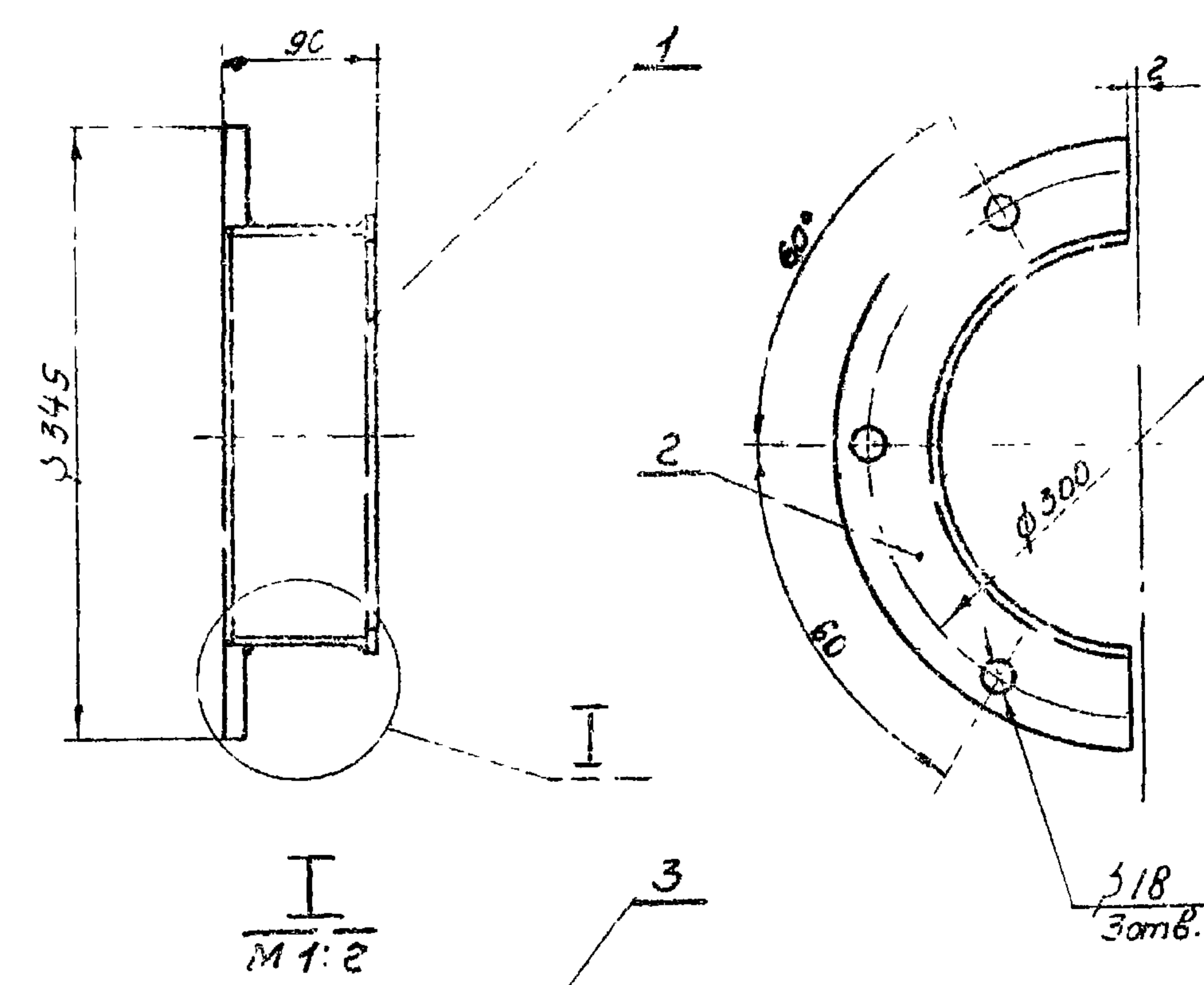
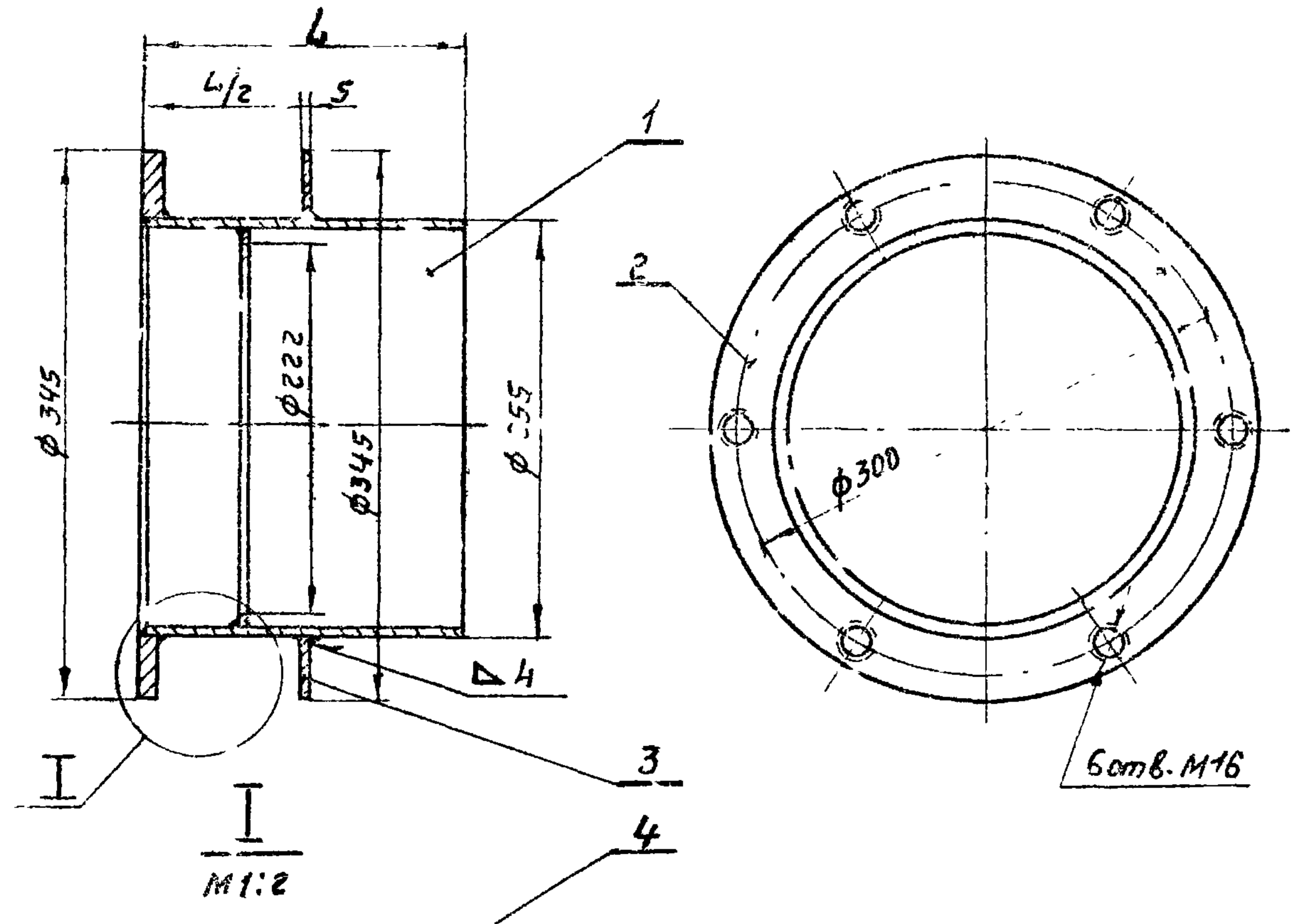


Поз	Обозначен.	Наименование	Кол	Ед. Вес	Общ. Вес	Материал	Примеч.
6	ГОСТ 11371-68	Шайба 16 - 001	6	0,011	0,066	Ст.0 ГОСТ-380-60	
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М 16 - 001	6	0,033	0,20	Ст.3 ГОСТ 380-60	
4	ТМ-14/4	Шпилька	6	0,16	0,96	Ст.4 ГОСТ 380-60	
3	—	Набивка	—	—	0,36	см. примечание 5	$V \approx 1,5 м$
2	ТМ-12/1	Грунтобусы	2	4,3	8,6	сборочный чертёж	
1	ТМ-12/2	Корпус	1	см. табл.	см. табл.	сборочный чертёж	

ТР	Сальники нажимные Ду 50÷1400 мм для прохода труб через стены сооружений	Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 200. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид	выпуск 2 лист ТМ-11

Монтаж
 Рук. еруг по
 Техник
 Проверил
 Проверил
 Машинист
 Бокрушина
 Равинкина
 Костельцева
 Башилова
 Проект
 г. Москва

ЦНВ №
 Т-1988
 Серия
 3.901.9
 выпуск 2
 Лист
 ТМ-12



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60

Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

Длина L	Вес обечайки поз.1	Общий вес
200	6,0	12,9
300	9,1	16,0
500	15,4	22,3
800	24,5	31,4

Госстрой СССР
 С. Москва
 Проектировщик: А.В. Давыдов
 Инж. отв.: А.В. Давыдов
 Рук. группой: Б.К. Бакрашвили
 Техник: Р.В. Розинкин
 Проверка: Л.С. Костельцев, В.В. Бицшлова

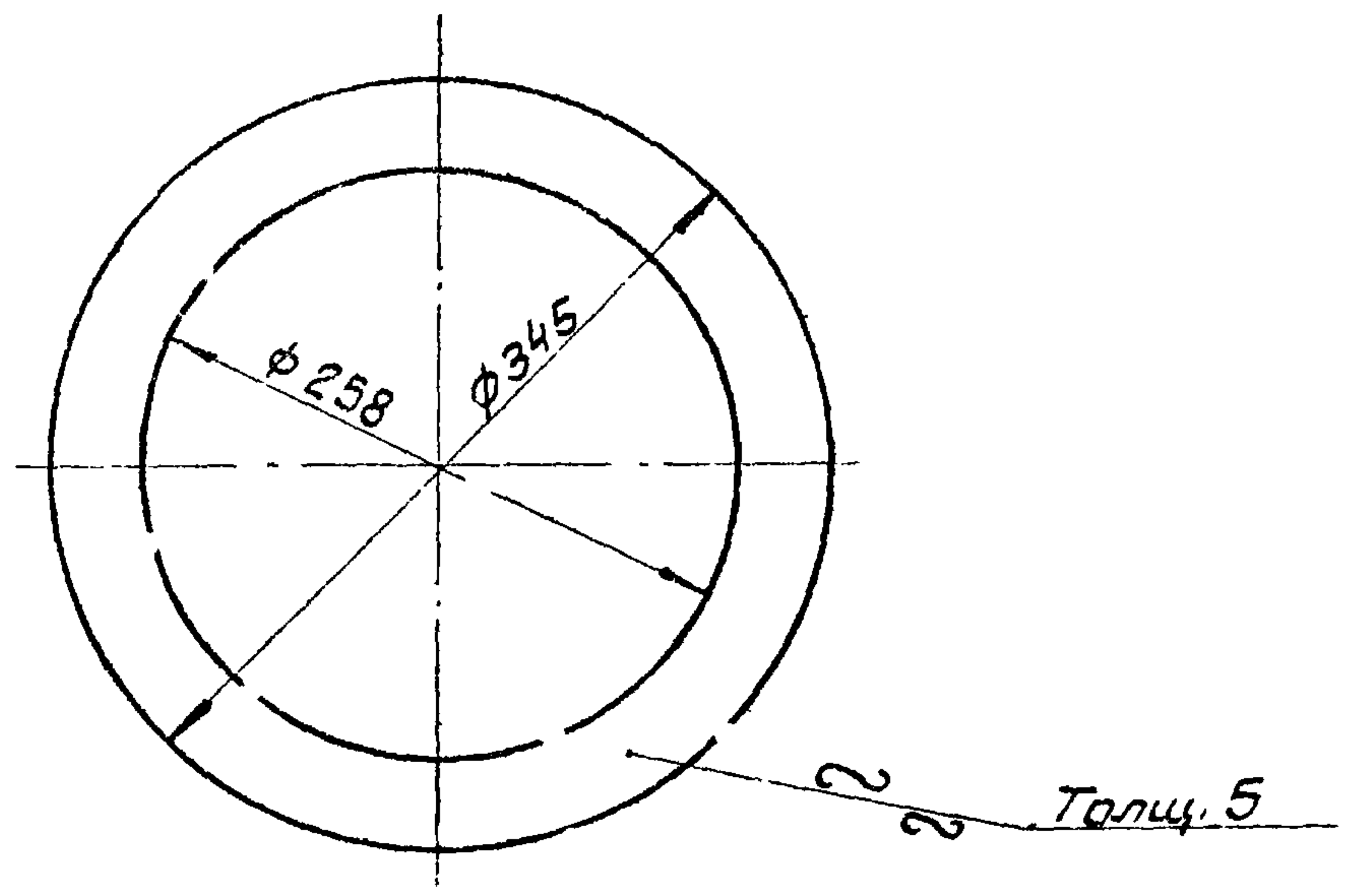
Поз.	Обозначен	Наименование	Кол.	Ед. изм.	Общ. вес	Материал	Примеч.
4	ТМ-13/4	Кольцо	1	шт	0,29	Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	ТМ-13/3	ребро	1	шт	1,61	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-13/2	Фланец	1	шт	5,0	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-13/1	Обечайка	1	табл.	см. табл.	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-11	Корпус	1	шт		Сборочный чертёж	1:5 ТМ-12/2
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист	

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Ед. изм.	Общ. вес	Материал	Примеч.
3	ТМ-14/3	Полукольцо	1	шт	0,14	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-14/2	Полуфланец	1	шт	3,2	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-14/1	Полуобечайка	1	шт	0,9	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-11	Фундукса	4,3	шт		Сборочный чертёж	1:5 ТМ-12/1
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист	
ТК	1968	Сальники нажимные Ду 50 ÷ 1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия 3.901-9
		Сальник Ду 200. Длина корпуса 200, 300, 500, 800.					Выпуск 2 Лист ТМ-12

Учв. №
 Т-1988
 Серия
 з.901-9
 Выпуск 2
 Лист
 ТМ-13

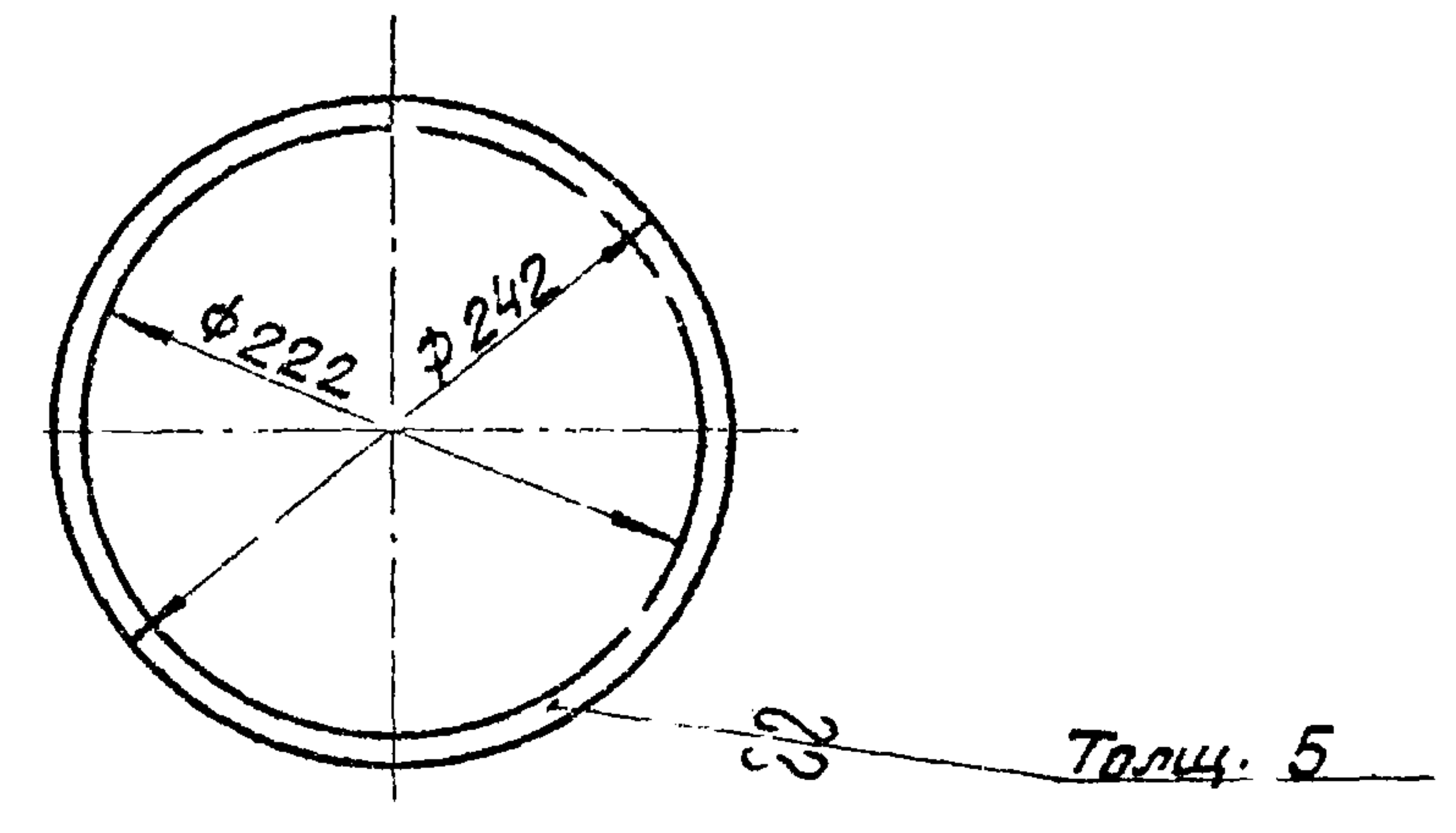
14

∇2 остальное



Свободные размеры по Ткл. точности ОСТ 1010

∇2 остальное



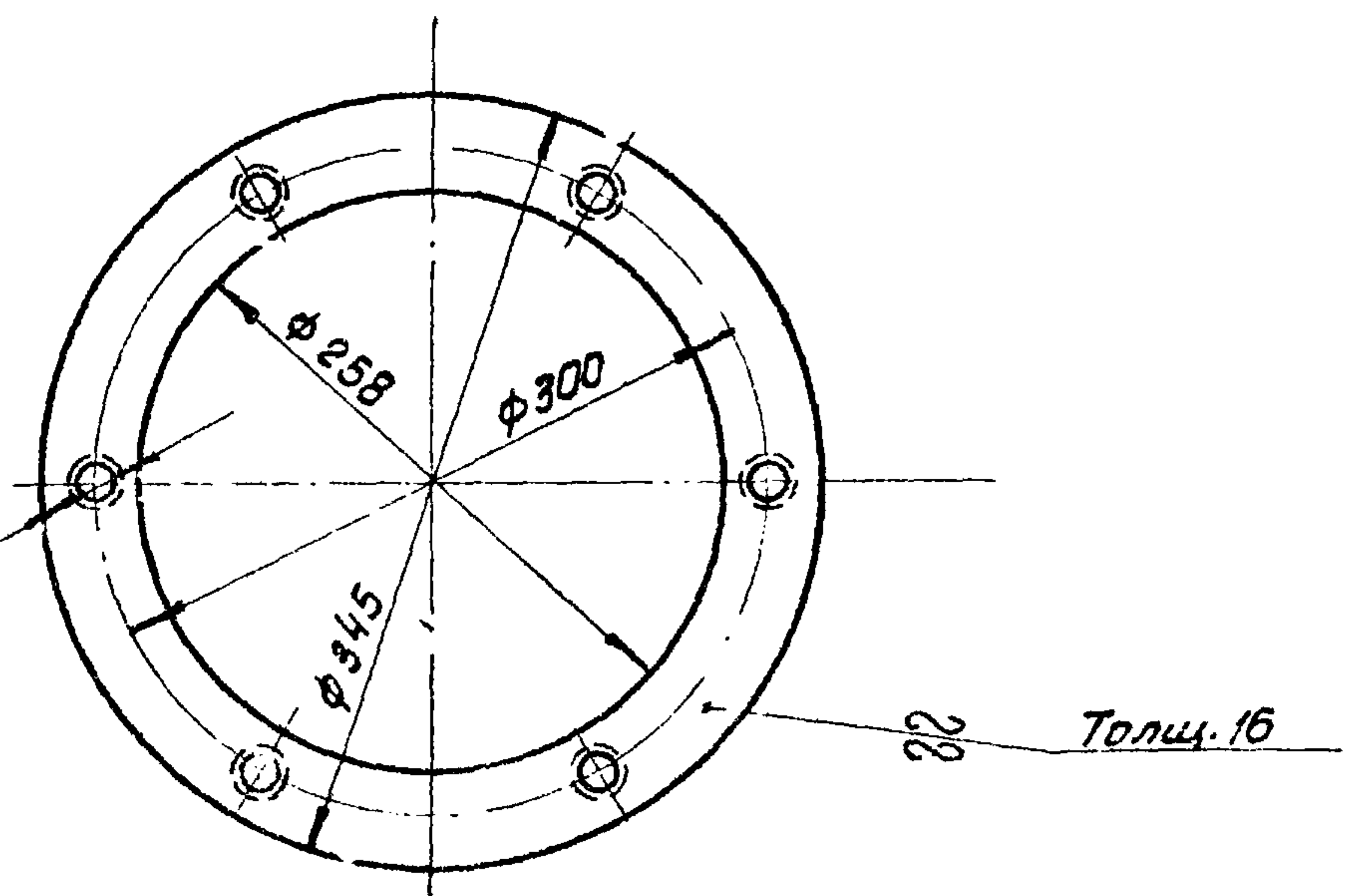
- Острые кромки притупить
- Свободные размеры по Ткл. точности ОСТ 1010

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
3	ТМ-12/2	Ребро	1,61	Ст.3 гост 380-60	1:5	ТМ-13/3

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
4	ТМ-12/2	Кольцо	0,29	Ст.3 гост 330-60	1:5	ТМ-13/4

Проект
 Лавров
 Якушев
 Нач. отд.
 Рук. группы
 Чертежник
 Проверил
 Гострой СССР
 Свободная
 г. Москва

∇2 остальное

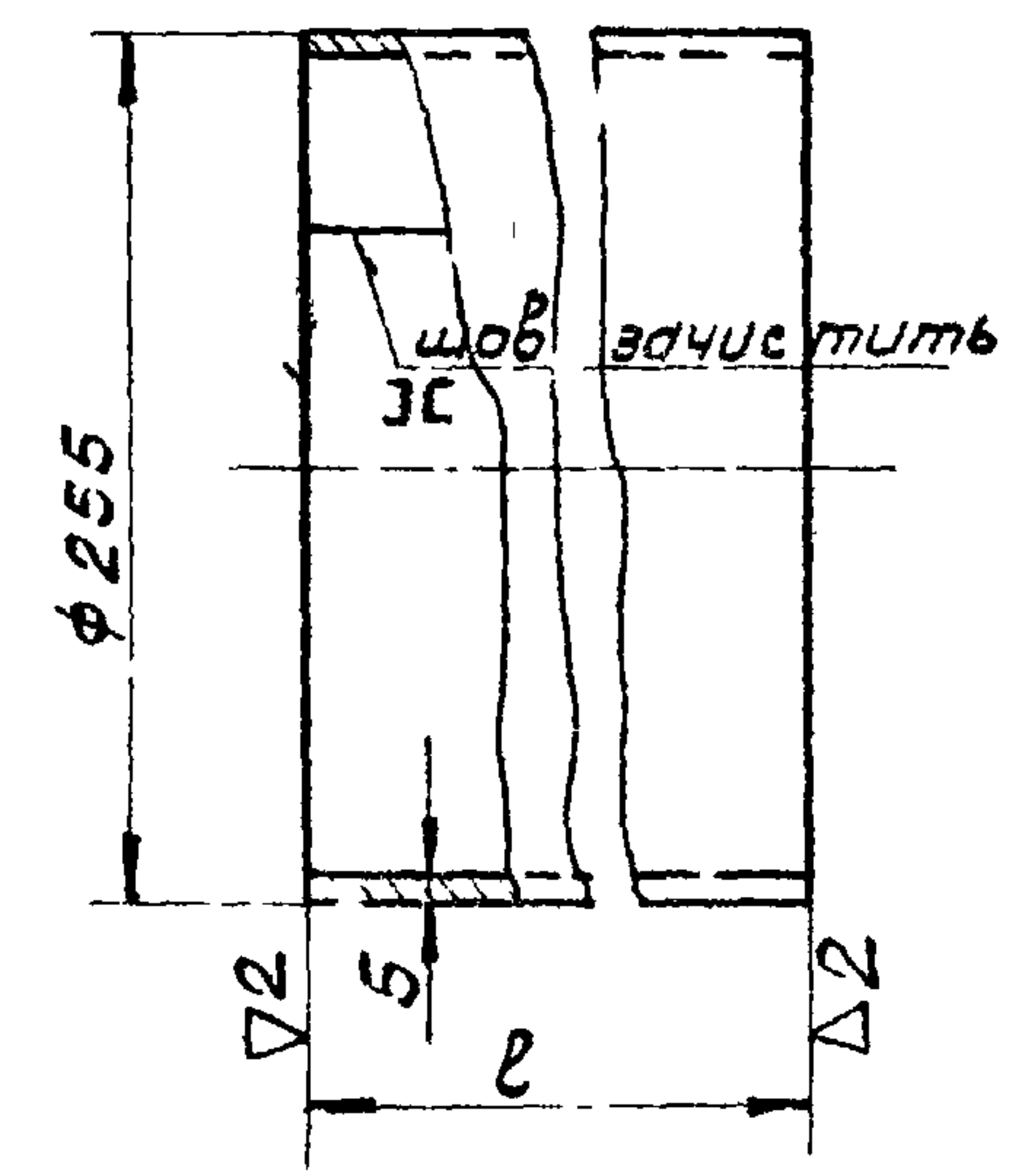


В отв. М16
 размечать совместно с полу-фланцем ТМ-14/2

Свободные размеры по Ткл. точности ОСТ 1010

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
2	ТМ-12/2	Фланец	5,0	Ст.3 гост 380-60	1:5	ТМ-13/2

∞ остальное



- Развернутая длина ~ 785 мм
- Сварку производить электродом 942 гост 9467-60
- Свободные размеры по Ткл. точности ОСТ 1010 и гост 2689-54

Длина l	Вес
195	6,0
295	9,1
495	15,4
795	24,5

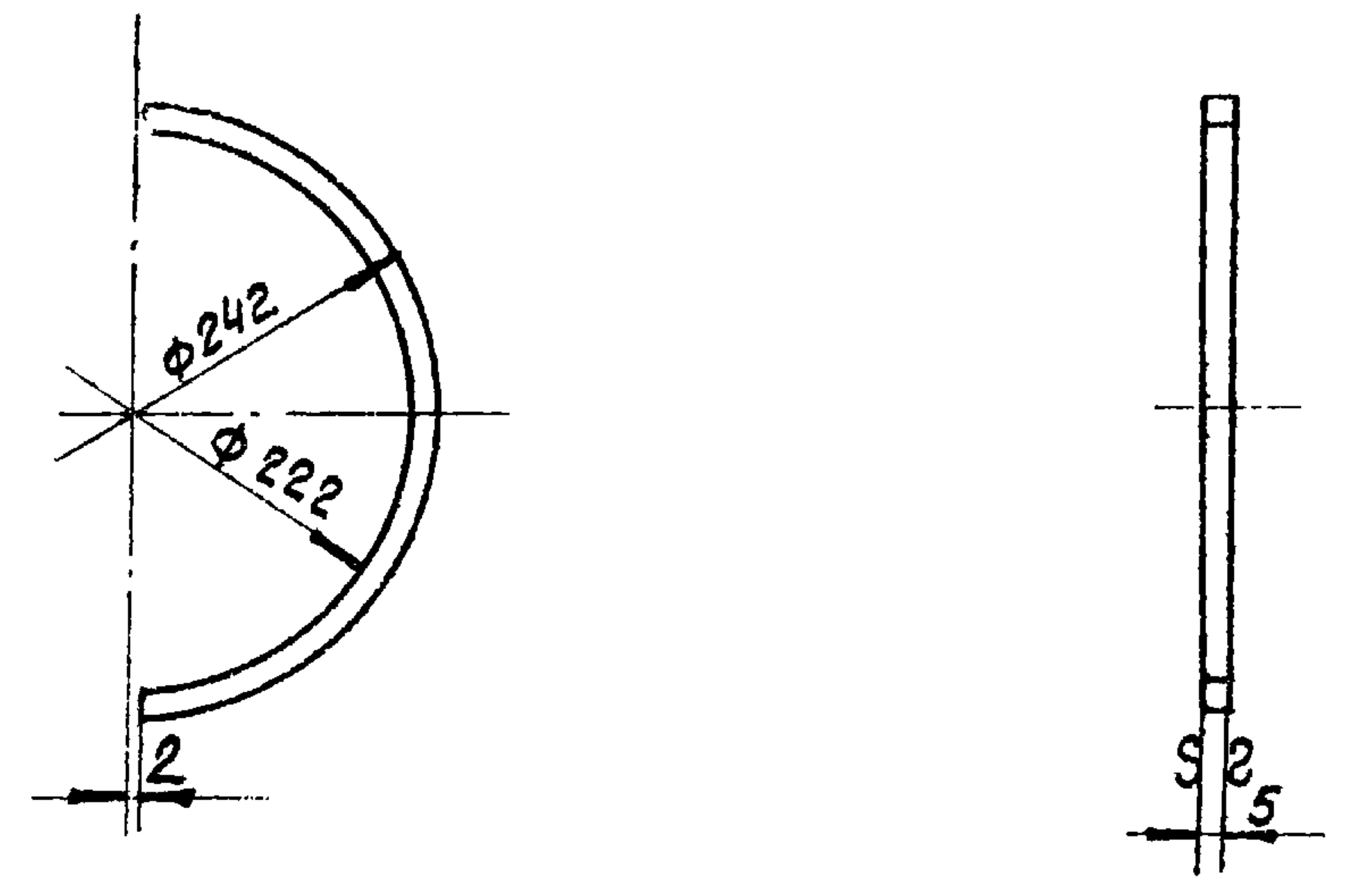
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
1	ТМ-12/2	Обечайка	см. табл.	Ст.3 гост 380-60	1:5	ТМ-13/1

ТК Зальники нажимные Ду 50÷1400 мм для прохода труб через стены сооружений.
1968 Сальник Ду 200 Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали

Серия **3.901-9**
 Выпуск **2** Лист **ТМ-13**

Инв. №
Т-1988
Серия
3.901-9
Выпуск 2
Лист
М-14

▽3 остальное

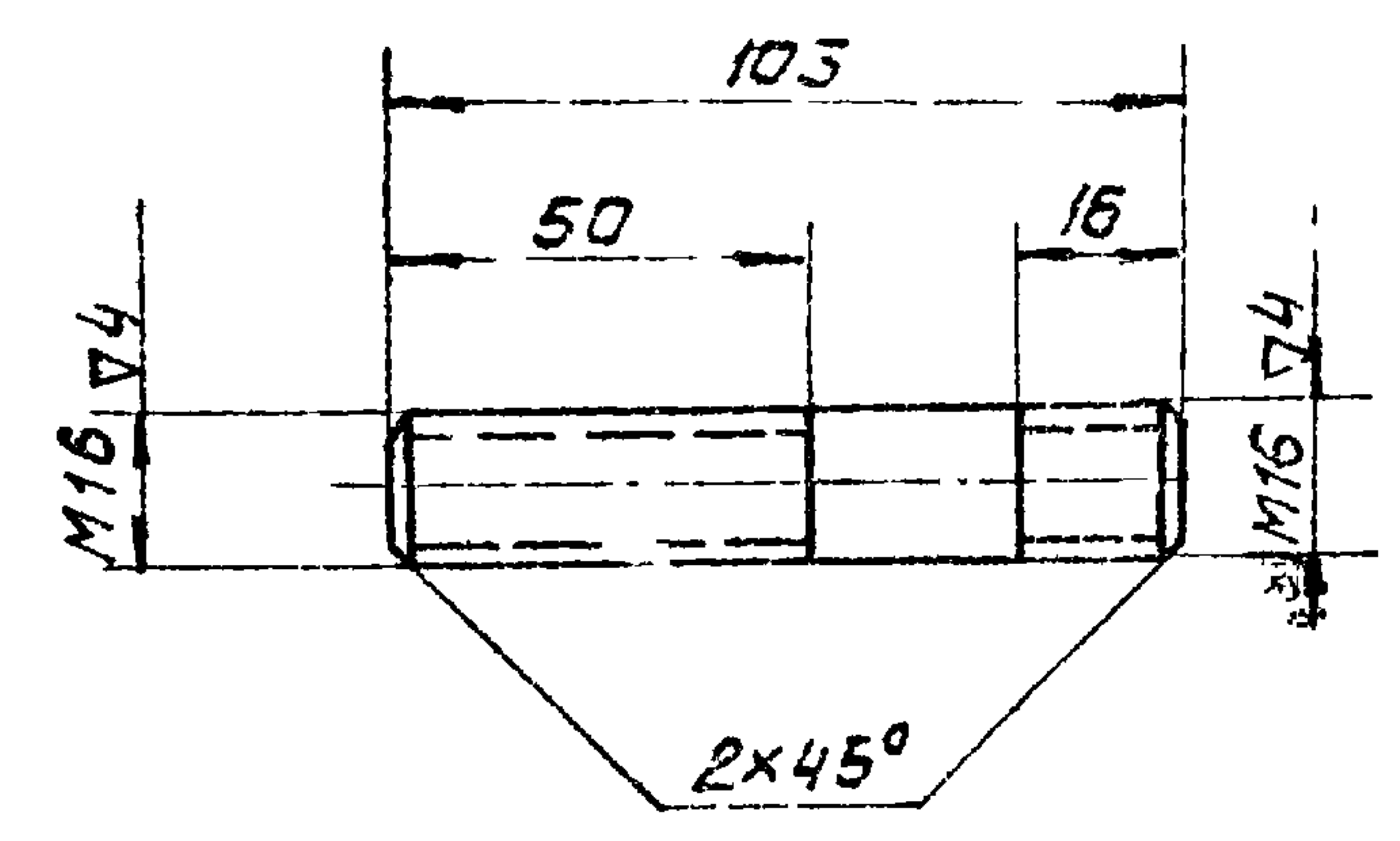


1. $\phi 222$ и $\phi 242$ обработать после сварки в узле ТМ-12/1.
2. Острые кромки притупить
3. Свободные размеры по Ткл. точности ОСТ 1010

3	ТМ-12/1	Полукольцо	0,14	Ст3 ГОСТ380-60	1:5	ТМ-14/3
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

▽3 остальное

15



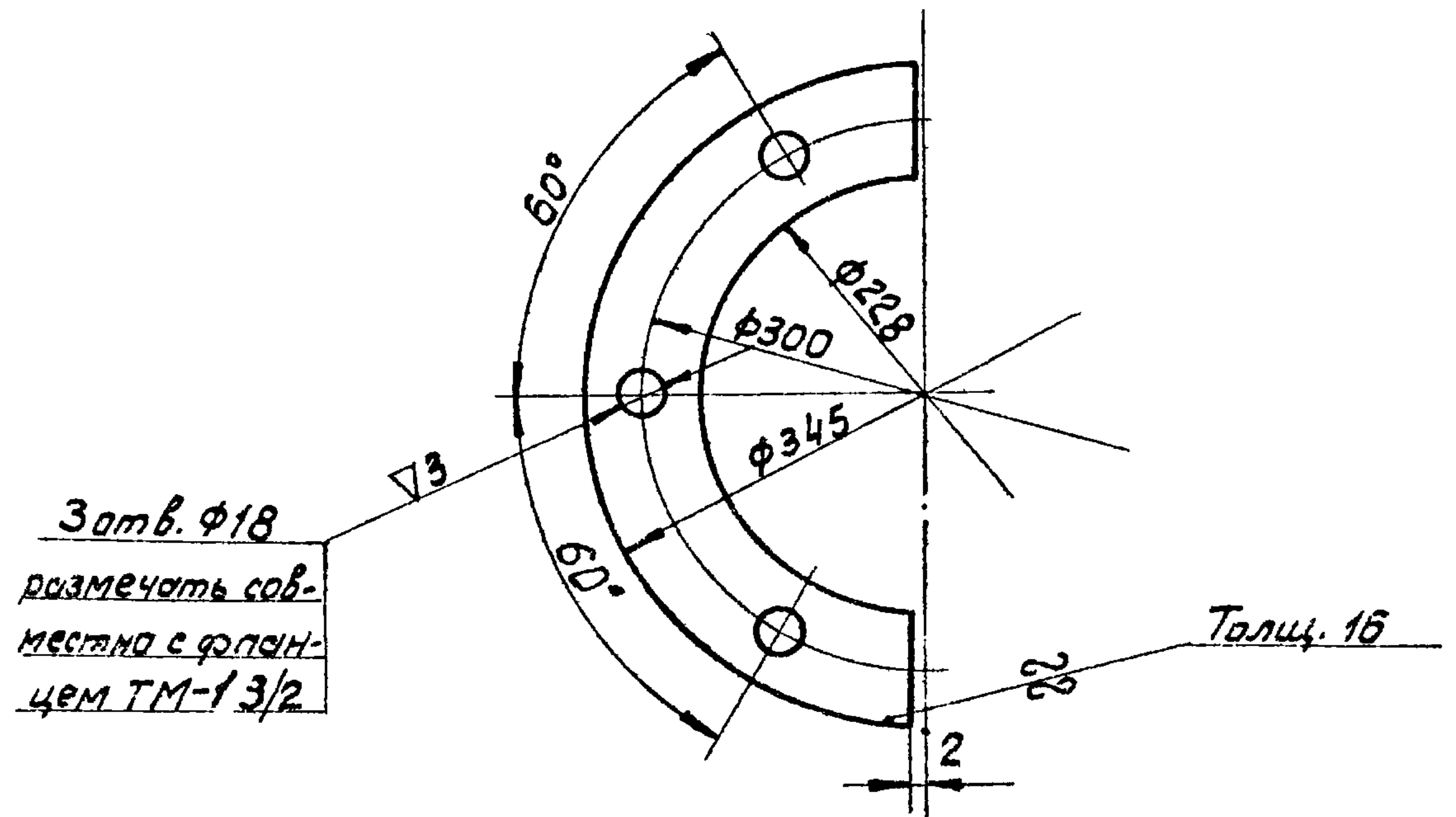
1. Свободные размеры по Ткл. точности ОСТ 1010

4	ТМ-11	Шпилька	0,16	Ст3 ГОСТ380-60	1:2	ТМ-14/4
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

Инженер
Б.А.К.
Инженер
В.А.С.
Инженер
В.А.С.
Инженер
В.А.С.
Инженер
В.А.С.
Инженер
В.А.С.

Госстрой СССР
СНЗСОДКАНАПРОЕКТ
г. Москва

▽2 остальное

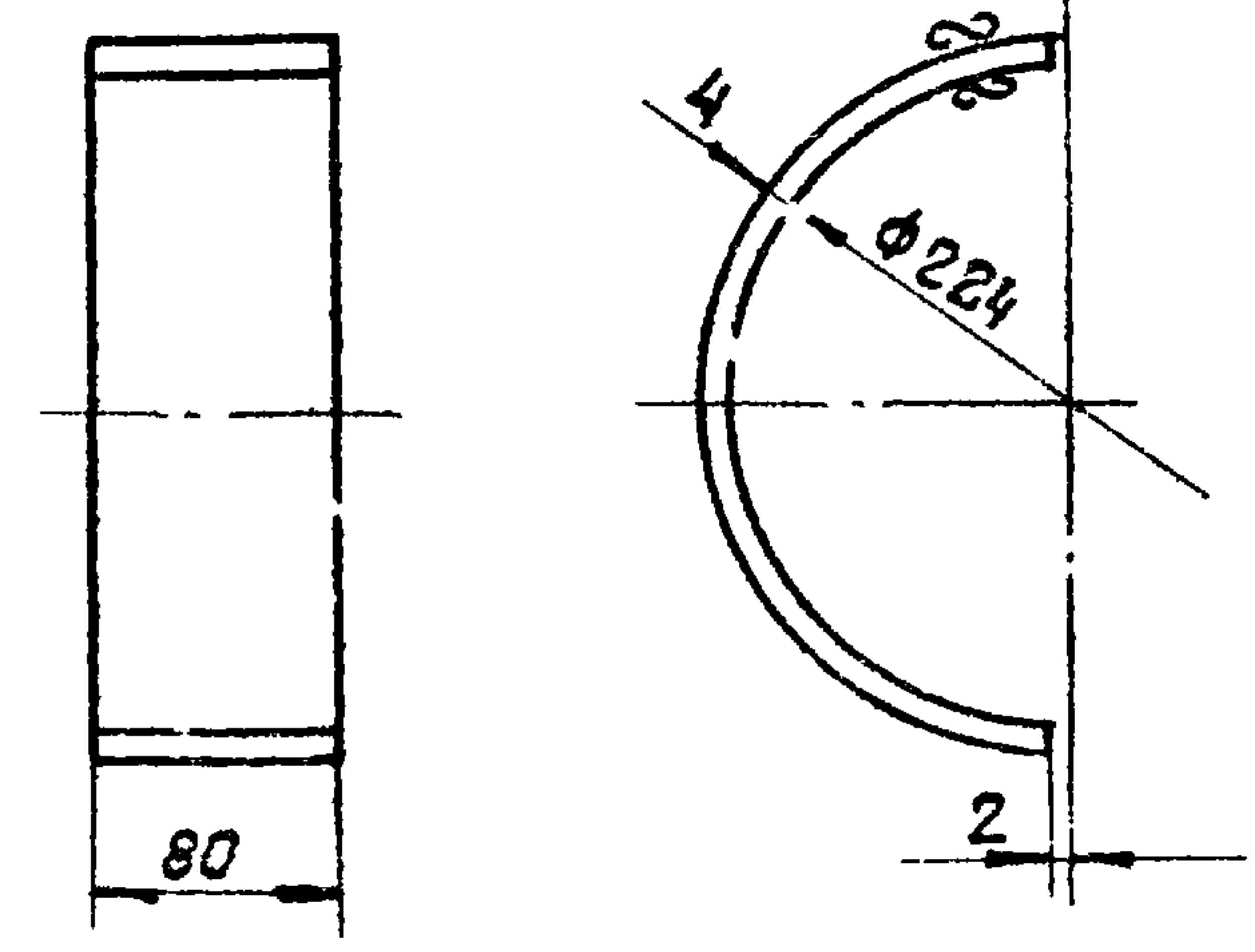


Затв. $\phi 18$
разметить сов-
местно с флан-
цем ТМ-13/2

1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры по Ткл. точности ОСТ 1010

2	ТМ-12/1	Полуфланец	3,2	Ст3 ГОСТ380-60	1:5	ТМ-14/2
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

▽2 остальное



1. Развернутая длина - 354 мм.
2. Свободные размеры по Ткл. точности ОСТ 1010

1	ТМ-12/1	Полубечайка	0,9	Ст3 ГОСТ380-60	1:5	ТМ-14/1
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
ТК	Сальники нажимные Ду 50÷1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 200. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.					Выпуск Лист 2 ТМ-14