

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-250.88
ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ 5

23531-06

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СФ ЦИТП 620062, г.Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зак. № 4524 инв. 23531-06 тираж 100
Сдано в печать 22.03.1989 Цена 6-16

				ПРИВЯЗАН	
Инд. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-250.88
 ГЛАВНЫЙ КОРПУС
 ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
 ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
 МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ 5

23531-06 СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ,
 ГОРОДОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИИ
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *W* / А. КЕТАОВ /
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Евсеев* / Е. БЕЛАЕВА /

ПРОЕКТ
 УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
 ПРИКАЗ № 242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1985 Г.
 © СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988 г.

				ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом 5

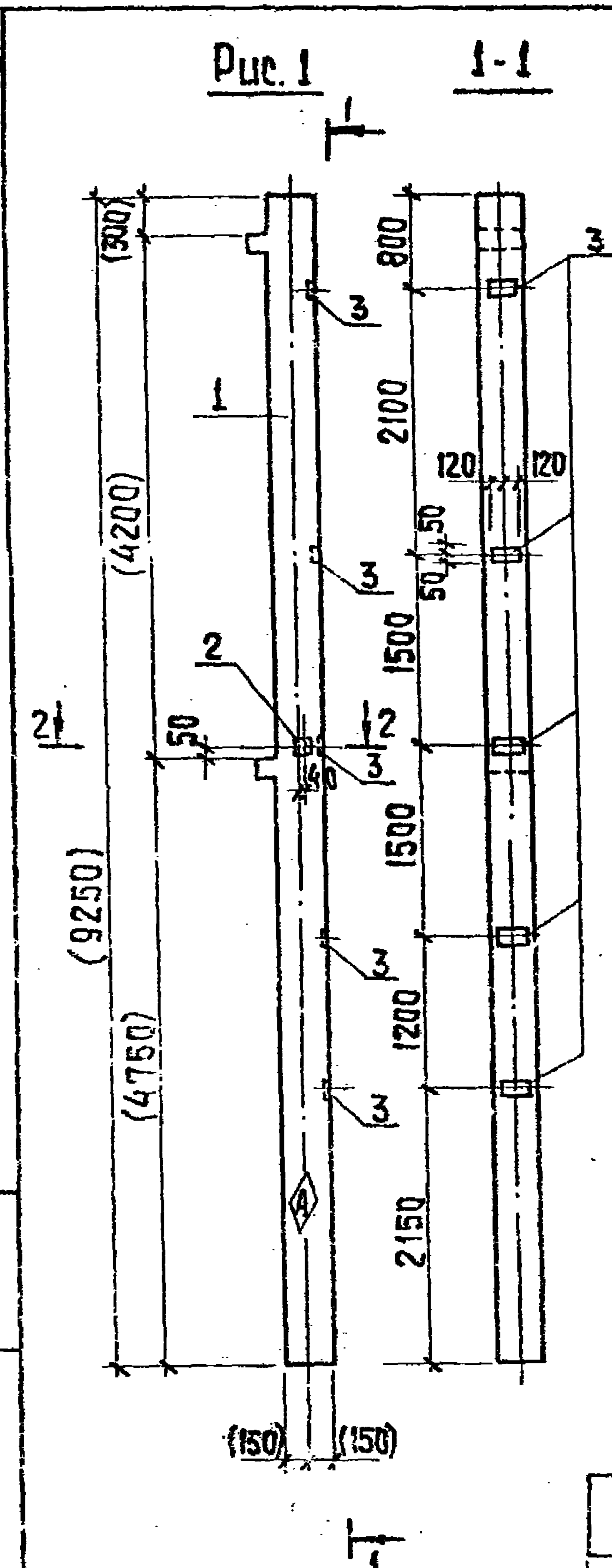
Типовой проект 901-3-250.88

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
					А3	тп 901-3-250.88 кжи 34.000	ЛОТКОВЫЙ ЭЛЕМЕНТ ЛТ2-15	24	
А3	тп 901-3-250.88 кжи 01.000	Колонны 2К03.42-2.1-1 ÷ ÷ 2К03.42-2.1-6	4;5		А3	кжи 35.000	ЖЕЛОБ (Ж1; Ж2)	25	
А3	кжи 02.000	Колонна 2КД3.42-2.4-1; 2КД3.42-2.4-2.	6		А3	кжи 36.000	ЛОТКИ ЛТ1-9-6а; ЛТ1-9-6б; ЛТ1-9-6в; ЛТ1-9-6г	26	
А3	кжи 03.000	Колонны 2К3.42-2-2; 2К3.42-2-3.	7		А4	кжи 37.000	ВОДОСЛИВ В1	27	
А3	кжи 04.000	Колонна 2К3.42-2-1	8		А4	кжи 38.000	КОЗЫРЕК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Кр1	27	
А3	кжи 05.000	Колонна 1К03.42-1; 1К03.42-2.	9		А3	кжи 40.000	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПГ-5А1УТ-90ФН-300п-1 ÷ ÷ 1ПГ-5А1УТ-90ФН-300п-3	28	
А3	кжи 06.000	Колонна К36-3-1 ÷ ÷ К36-3-4.	10;11		А3	кжи 42.000	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПВ7-6А1УТ-90ФН-300п-1 1ПВ7-3А1УТ-90ФН-300п-1	29	
А3	кжи 07.000	Колонна 1КФ49-1-1	12		А3	кжи 43.000	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПГ2-А1УТ-90ФН-300п-1 ÷ ÷ 1ПГ2-А1УТ-90ФН-300п-3	30	
А3	кжи 08.000	Колонна К96-11-1 ÷ ÷ К96-11-7	13;14		А3	кжи 44.000	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПВ10-3А1УТ-90ФН-300п-1	31	
А3	кжи 09.000	Колонна 8КФ109-1-1 ÷ ÷ 8КФ109-1-3	15		А3	кжи 45.000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС56.15-10А1УТ-1	32	
А3	кжи 10.000	Колонна К96-23-1 ÷ ÷ К96-23-3	16		А4	кжи 46.000	ПЛИТА П20г-3-1	33	
А3	кжи 21.000	Ригель РДП 4.57-45-1	17		А4	кжи 47.000	ПЛИТА П15г-8-1	33	
А3	кжи 22.000	Ригель РДП 4.57-40-1 РДП 4.57-40-2 РДП 4.57-40-3	18		А4	кжи 48.000	ПЛИТА П27-8-1	34	
А3	кжи 23.000	Ригель РДП 4.57-60АтУ-1; РДП 4.57-60АтУ-2; РДП 4.57-60АтУ-3	19		А4	кжи 85.000	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	34	
А3	кжи 24.000	Ригель РДП 4.57-40АтУ-1	20		А4	кжи 49.000	ПЛИТА П35	35	
А3	кжи 31.000	БАЛКА ПОКРЫТИЯ 1БДР12-3А1УТ-1; 1БДР12-5А1УТ-1	21		А4	кжи 112.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	35	
А3	кжи 32.000	БАЛКА ПОКРЫТИЯ 1БДР18-3А1УТ-1	22		А4	кжи 50.000	ПЛИТА П20г-3-1	36	
А3	кжи 33.000	БАЛКА ОБЪЕЗДНАЯ БОП 25-3Т-1	23		А4	кжи 51.000	ПЛИТА П20-3-1	36	
					А3	кжи 52.000	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 1Д30.42-1	37	
					А3	кжи 53.000	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2Д30.42-1	38	
					А3	кжи 54.000	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 1Д26.42-1	39	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ А2

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	тп 901-3-250.88 кжн 55.000	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	40		A3	тп 901-3-250.88 кжн 81.000	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Рм1	64	
		2ДП 26.42-1; 2ДП 26.42-2.			A3	кжн 82.000	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Рм2	65	
A3	кжн 56.000	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	41		A3	кжн 83.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		2ДП 30.42-1; 2ДП 30.42-2.					ПС 60.12.20 - 2А - 34А	66	
A3	кжн 57.000	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	42		A4	кжн 101.000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР4	67	
		2Д 26.42-1			A4	кжн 101.001	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	67	
A3	кжн 61.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	43-45		A4	кжн 102.100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6, КР7	68	
		ПС1-54-61-1 ÷ ПС1-54-61-5			A4	кжн 102.010	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	68	
A3	кжн 62.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	46,47		A4	кжн 103.100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР8, КР9	69	
		ПС1-54-61-6 ÷ ПС1-54-61-11			A4	кжн 103.010	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	69	
A3	кжн 63.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС12 ÷ ПС15	48,49		A4	кжн 104.010	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8, КР9.	70	
A3	кжн 63.000	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	50		A4	кжн 106.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6, С7	70	
A3	кжн 64.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			A4	кжн 105.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	71	
A3		ПС1-54-62-1 ÷ ПС1-54-62-4	51,52		A4	кжн 107.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9, С10	71	
					A4	кжн 108.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	72	
A3	кжн 67.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	53		A4	кжн 109.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	72	
A3	кжн 67.000	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	54		A3	кжн 111.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14, С15	73	
A3	кжн 68.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС3 ÷ ПС5	55,56		A3	кжн 39.000	ЛОТОК ЛТ1-3-2а,	74	
A4	кжн 67.040	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3, КР4	57				ЛТ1-3-2б,		
A4	кжн 67.010	СЕТКА С1	57						
A4	кжн 67.100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1, КР2	58		A3	кжн 65.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС20 ÷ ПС26	75,76	
A4	кжн 67.020	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	58		A3	кжн 65.008	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	77	
A4	кжн 67.200	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3	59		A4	кжн 65.001	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	78	
A4	кжн 67.030	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	59		A4	кжн 65.002	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	78	
A4	кжн 67.050	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2.	60		A3	кжн 66.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС27, ПС28	79	
A4	кжн 67.060	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	60		A3	кжн 84.000	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П36	80	
A4	кжн 72.000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	61						
A4	кжн 71.000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	61						
A3, A4	кжн 73.000	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1 ÷ Щ6	62,63						
A4	кжн 110.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	63						

АЛБЕОМ 5

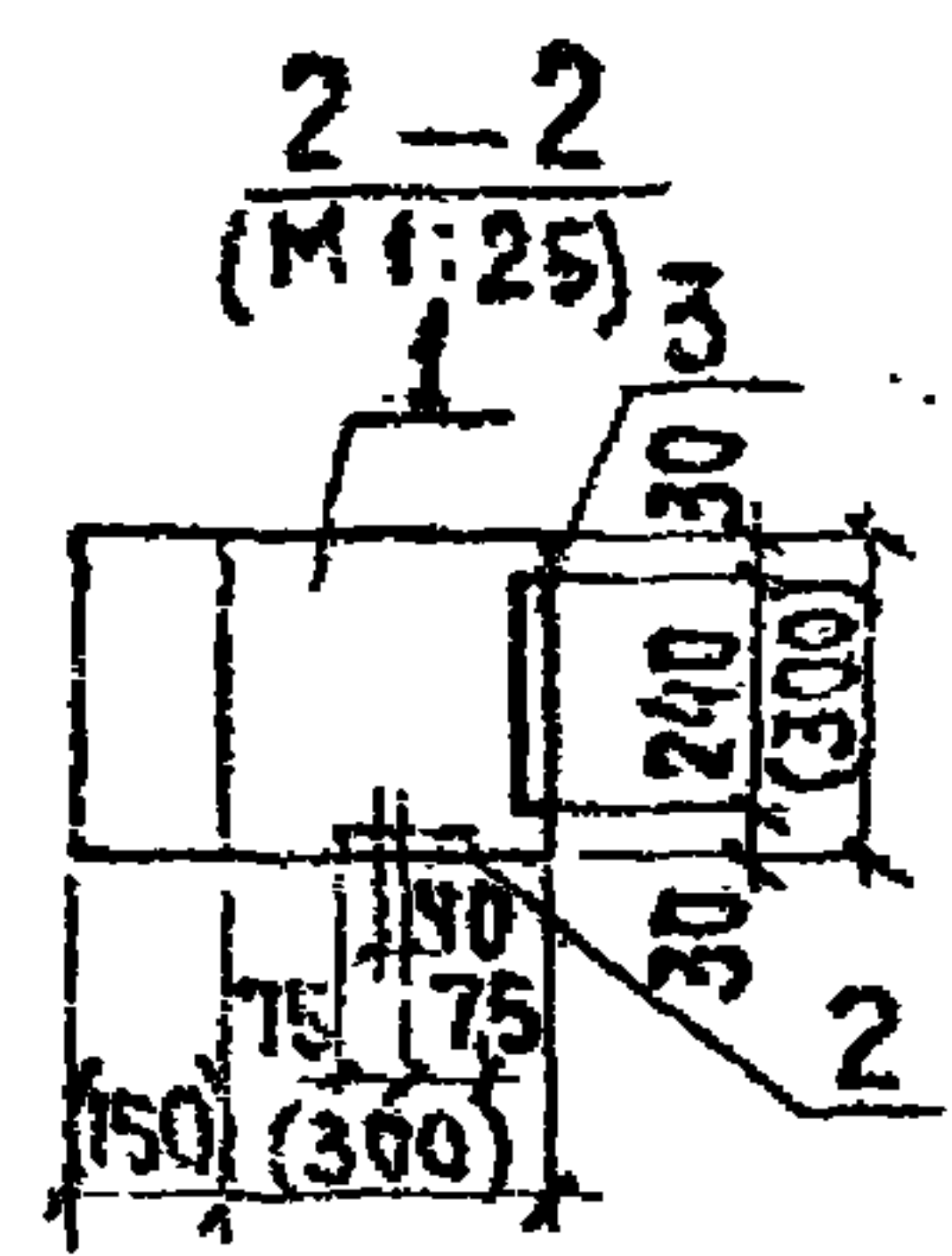


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМЕЧ.	
					—	01	02	03	04	05		06
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
A3	1		1.020-1/83.2-1 09-02	КОЛОННА 2К03.42-2.1	1	1	1	1	1	1		
A4	2		1.020-1/83 2-15 26-06	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41	1							
A4	3		1.020-1/83. 2-15 24-07	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	5	10	10			4		
A4	4		1.020-1/83 2-15 24-08	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40		1	1	1				
A4	5		1.020-1/83 2-15 23.	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13				8	8	8		
A4	6		1.020-1/83 2-15 24.	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19				1		1		
A4	7		1.020-1/83 2-15 25-01	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-26				2		2		
A4	8		1.020-1/83 2-15 24-02	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-21					1			
A4	9		1.020-1/83 2-15 26-01	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-28						1		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ УЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

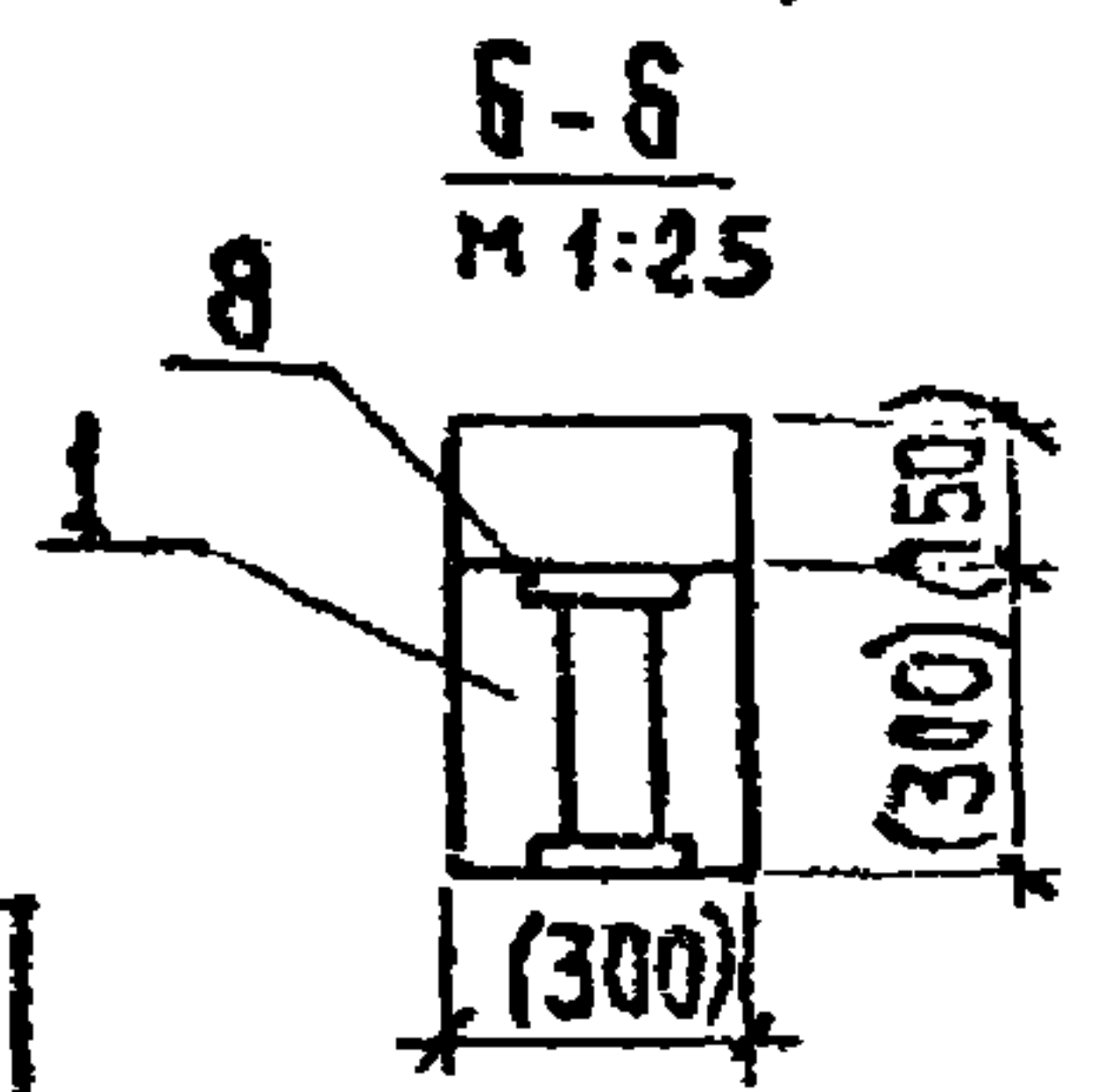
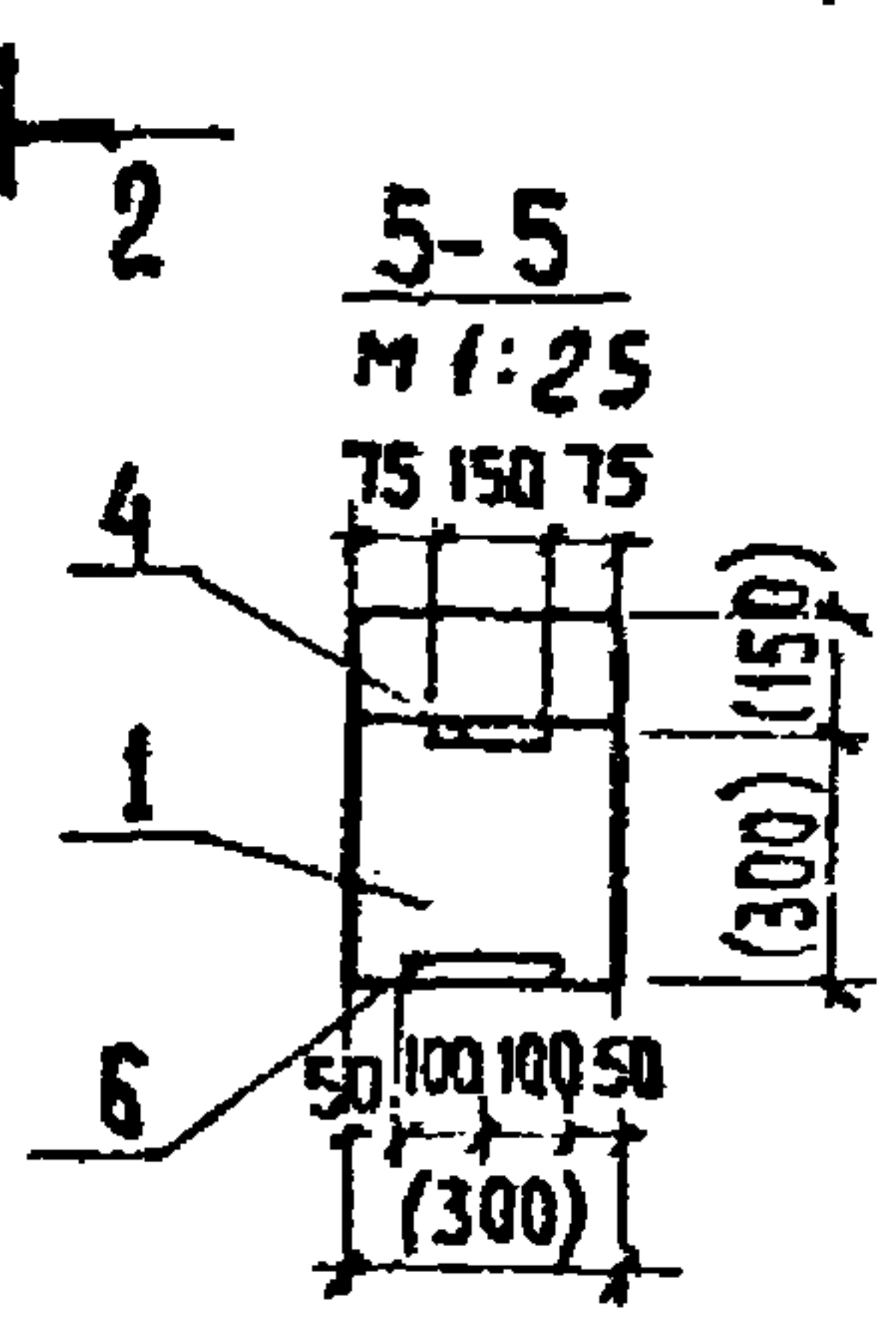
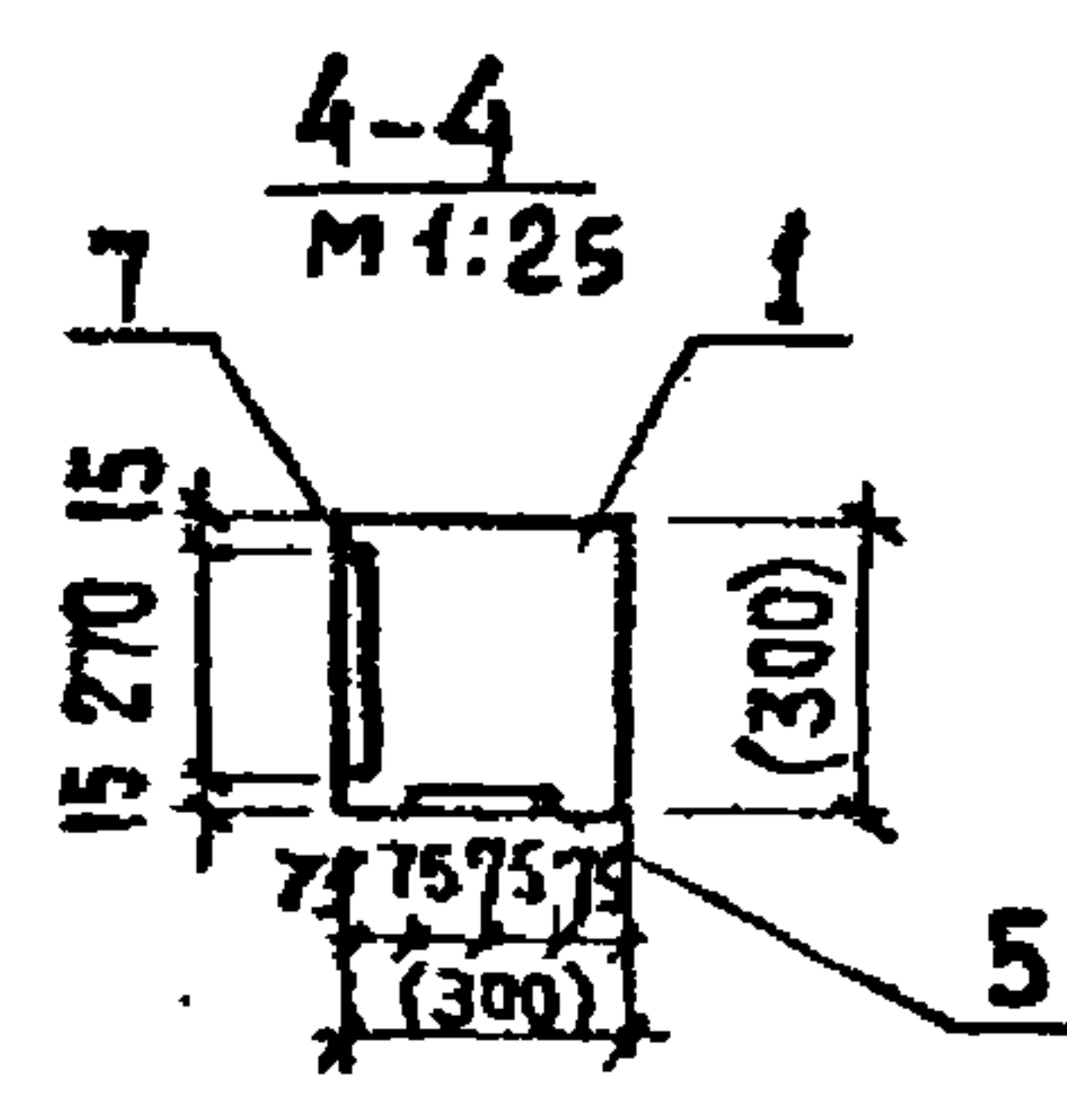
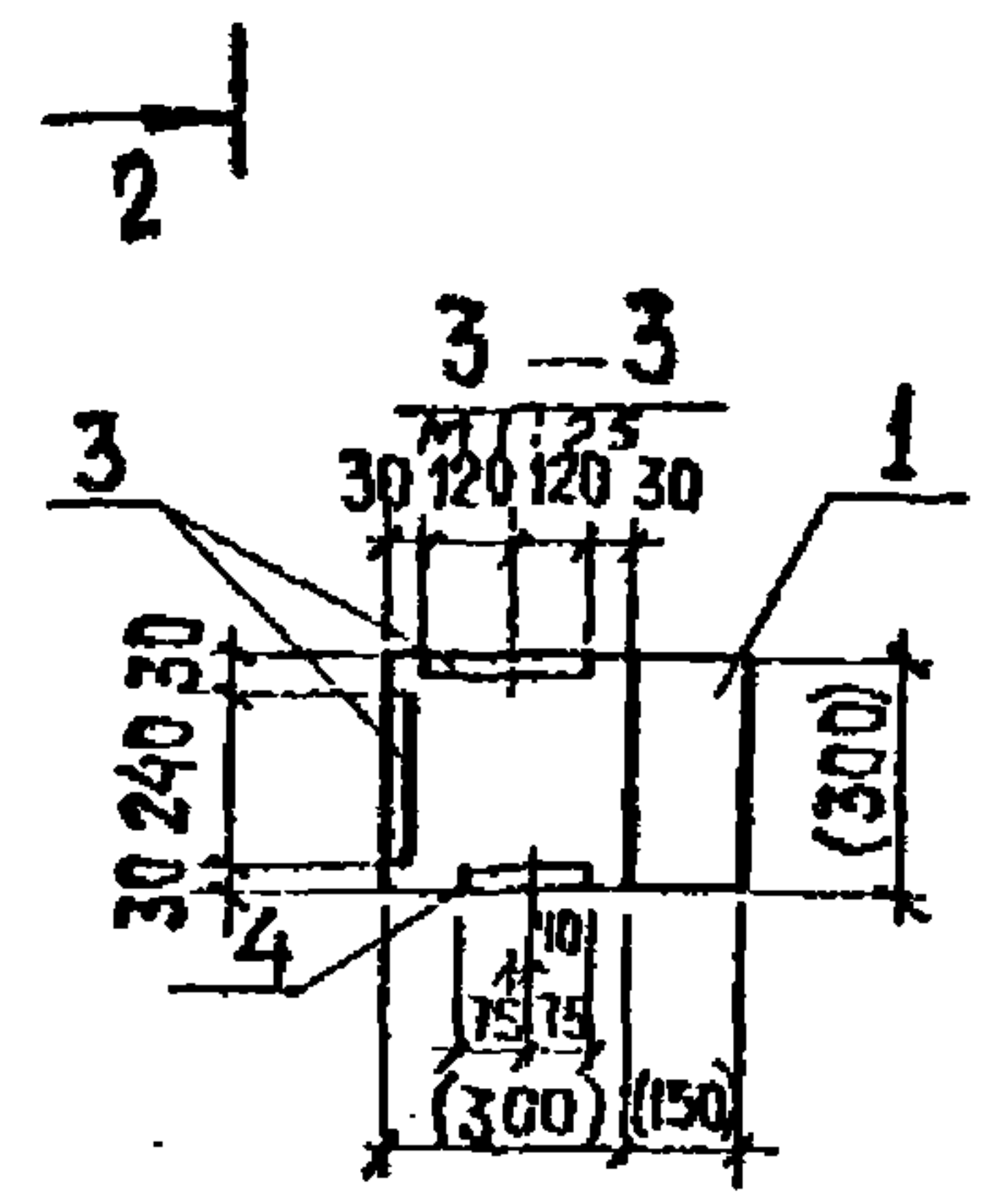
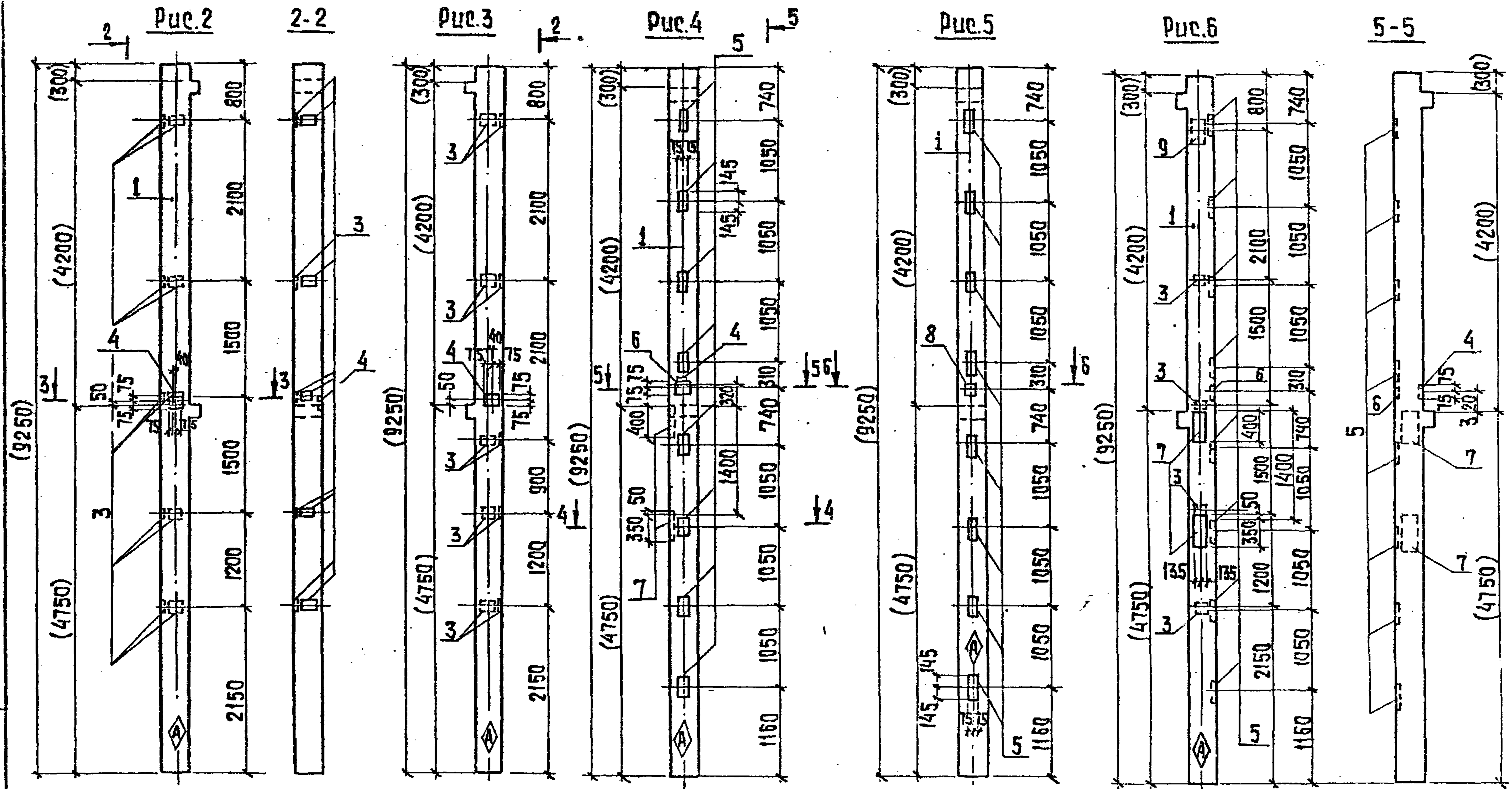
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Т.П.901-3-250.88 КН.УО1.0.0.0	2К03.42-2.1-1	1
-01	2К03.42-2.1-2	2
-02	2К03.42-2.1-3	3
-03	2К03.42-2.1-4	4
-04	2К03.42-2.1-5	5
-05	2К03.42-2.1-6	6

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	φ8	φ12	φ14	φ16	6x100	8x150	10x270	12x150	10x220		
2К03.42-2.1-1	2,0	1,04			5,65	2,82					11,51
2К03.42-2.1-2	4,0	1,12			11,3	1,41					17,83
2К03.42-2.1-3	4,0	1,12			11,3	1,41					17,83
2К03.42-2.1-4		3,59	6,24	26,52		1,41	16,96	35,63			90,35
2К03.42-2.1-5				26,52				35,63			62,55
2К03.42-2.1-6	1,6	2,62	8,58	26,52	4,52		16,96	35,63	7,47		103,9



ПРОВЕР. ОТРОНГИН		СТ.ИИЖ. ЛАЗАРЕВА		РУК.ГР. ОТРОНГИН		Г.ИП. ЛЕВИНА		И.КОНТ. ЛАНЦАЛЕВКИ		ИЗМ.ОТД. КРАСАВЦЯ	
ПРИВЯЗАН				Т.П. 901-3-250.88				КН. УО1.0.0.0			
				КОЛОННЫ				СТАЛИЯ МАССА МАШТАБ			
				2К03.42-2.1-1 ÷ 2К03.42-2.1-6				Р 2115 1:50			
								ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2			
								ЛИЦЫЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ХИППЕНЕН ФОРМАТ А3



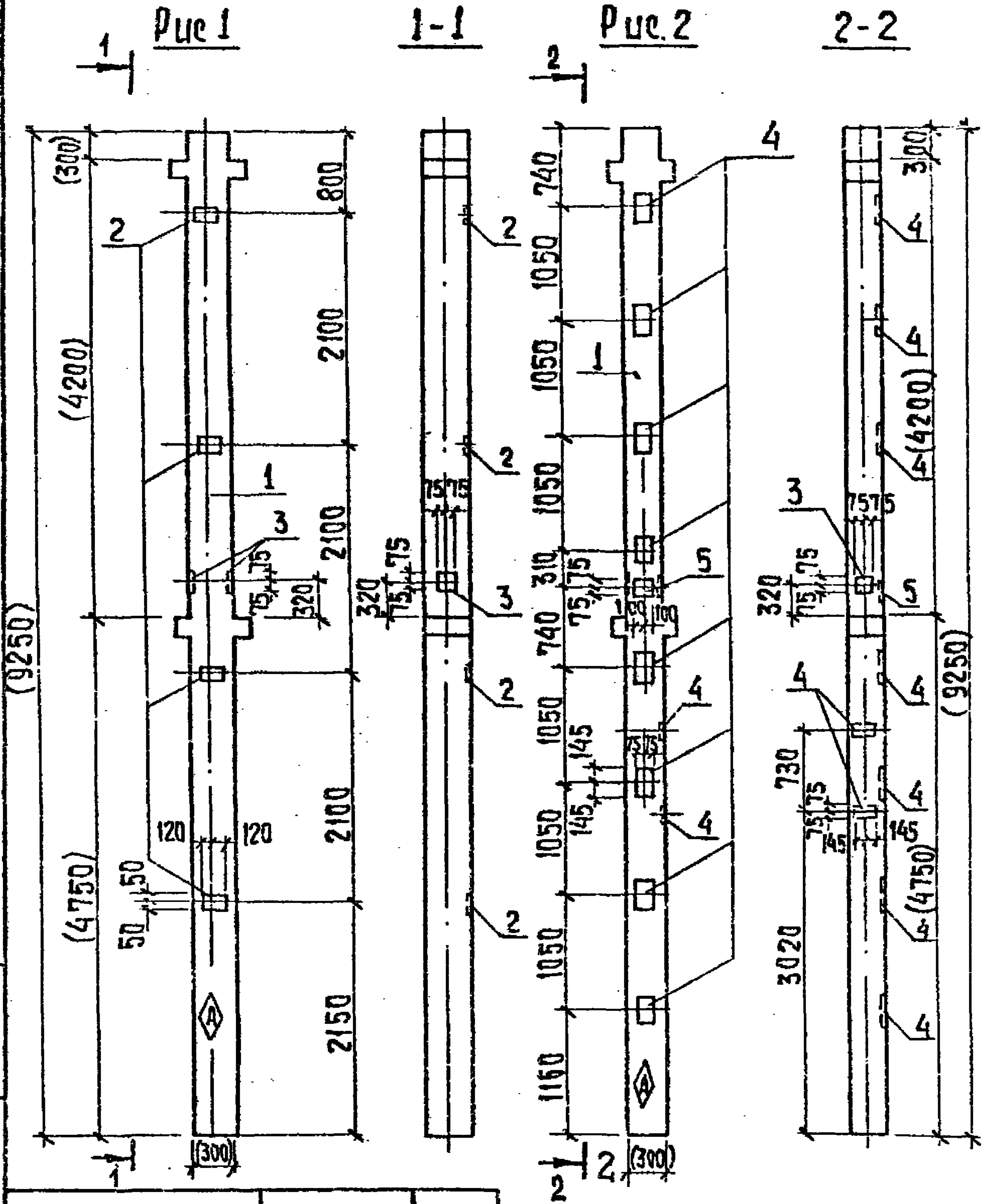
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50-60.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

ПРИВЯЗАН			
ИВР. №			

ТН 901-3-250.88

КЖ.И.О.П.О.Д.

А1650М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСП.		ПРИМЕР
					КМД	Б.С.	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		1.020-1/83 2-1 09	КОЛОННА 2КД3.42-2.4	1	1	
A4	2		1.020-1/83 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	4	-	
A4	3		1.020-1/83 2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН41	1	1	
A4	4		1.020-1/83 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	-	10	
A4	5		1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	-	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ8	φ12	φ16	Итого	6x100	8x150	12x150		Итого
2КД3.42-2.4-1	1,6	1,04	-	2,64	4,52	2,82	-	7,34	9,98
2КД3.42-2.4-2	-	3,64	32,62	36,26	-	2,82	52,0	54,82	91,08

1. РАЗМЕР В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ЗНАК \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ
3. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц.50-50.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-250.88	2КД3.42-2.4-1	1
-01	2КД3.42-2.4-2	2

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	Суд
ОТ. ЦИП.	ЛАЗАРЕВА	Суд
РЭК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	Суд
ГИП.	ЛЕВИНА	Суд
И. КОНТР.	АНЦИПОВ	Суд
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Суд

ТП 901-3-250.88		КН.Ц 02.0.0.0	
КОЛОННА 2КД3.42-2.4-1; 2КД3.42-2.4-2		СТАТУС	МАШТАБ
		Р	2149 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ С. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А3

Альбом 5

ЦНБ. № подл. 1000105 и дата вв. в арх. 1988 г.

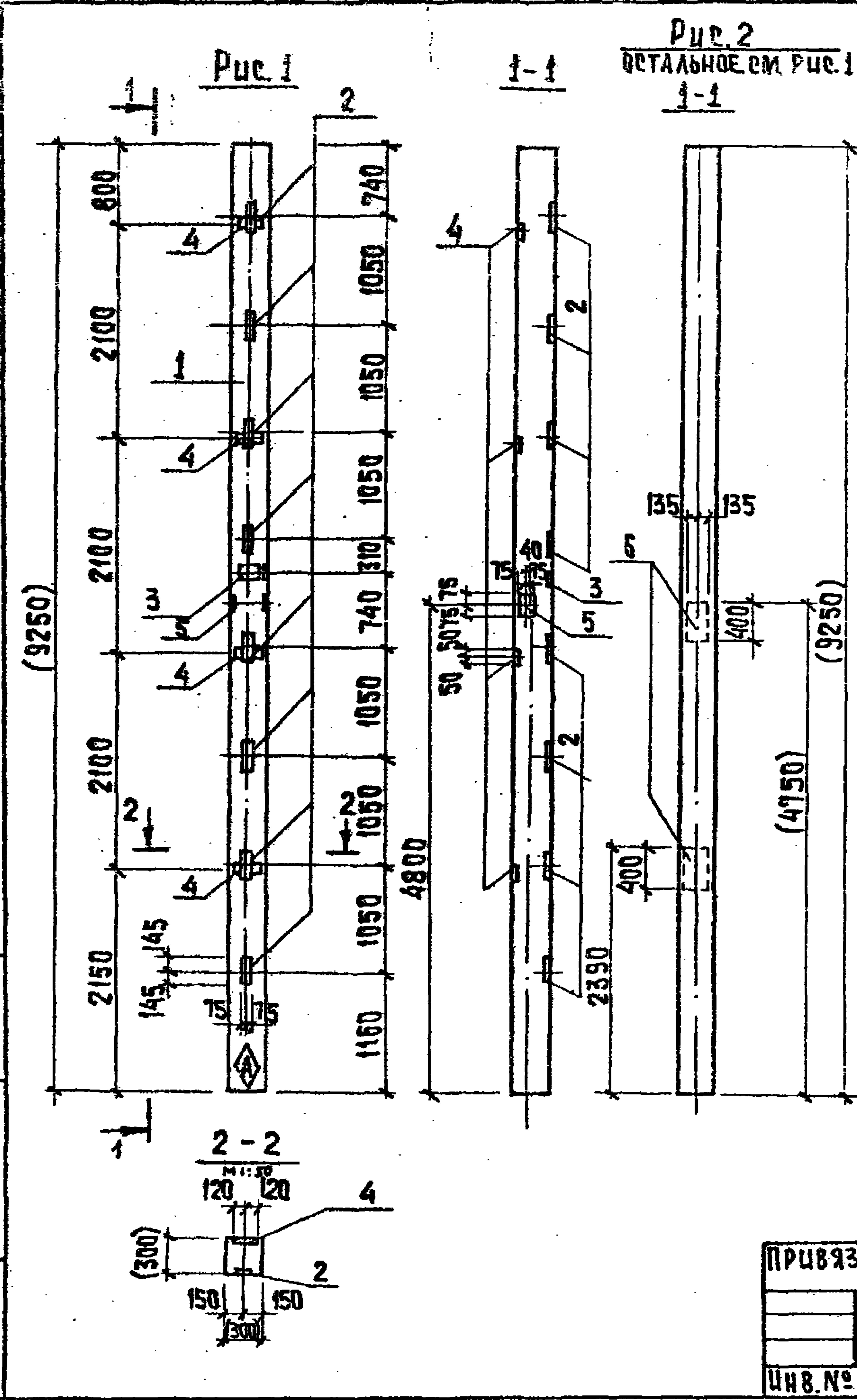


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ см. Рис. 1
1-1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЦИП КНИ		ПРИМЕЧ.
					-	-01	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
A3	1	1.020-1/83.2-1	09-05	КОЛОННА 2КЗ.42-2	1	1	
A4	2	1.020-1/83.2-15	23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	8	8	
A4	3	1.020-1/83.2-15	24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	1	1	
A4	4	1.020-1/83.2-15	24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	4	4	
A4	5	1.020-1/83.2-15	24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН41	1	1	
A4	6	1.020-1/83.2-15	25-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26	-	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 Кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	φ8	φ12	φ14	φ16	ИТОГО	6x100	8x150	10x270	12x150	ИТОГО	
2КЗ.42-2-2	1,6	3,12	-	26,5	31,2	4,52	2,82	-	35,6	42,9	74,1
2КЗ.42-2-3	2,0	3,12	6,2	26,5	37,8	4,52	2,82	17	35,6	59,9	97,7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-250.88 КНИ 03.0.0.0.	2КЗ.42-2-2	1
-01	2КЗ.42-2-3	2

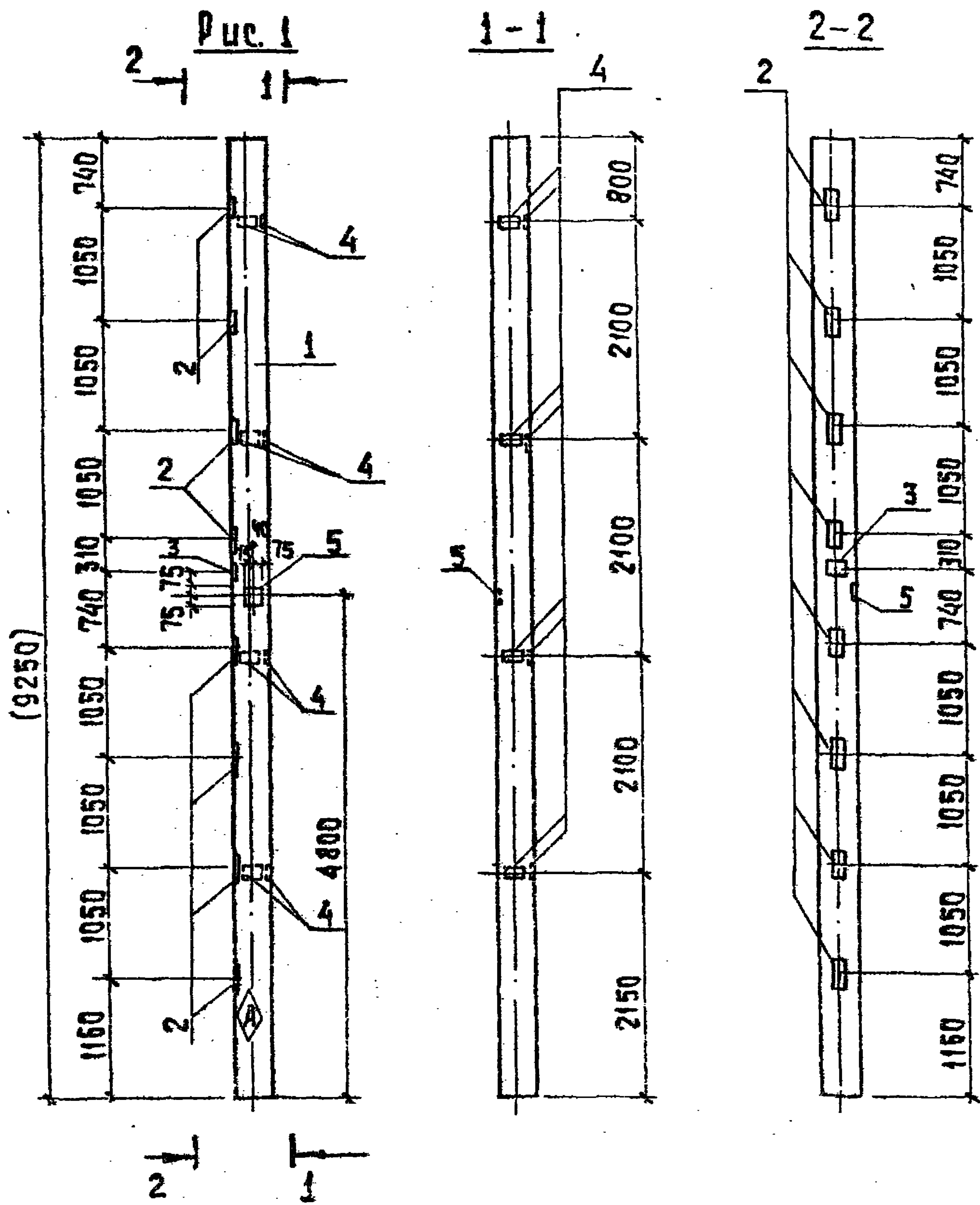
- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВКИ.
- ЗНАК \diamond НАНЕСТИ НЕИЗЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
- ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР.Ц. 50-60.
- ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

ПРИВЯЗАН

ЦНБ. №	
--------	--

ТП 901-3-250.88	КНИ. 03.0.0.0
КОЛОННЫ 2КЗ.42-2-2 2КЗ.42-2-3	СТАДИЯ МАСШ МАСШТАБ Р 2081 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КЮПНЕНЕН ФОРМАТ А3



ФОРМАТ ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
A3	1	1.020-1/83 2-1 09-05	КОЛОННЫ 2К3.42-2-1	1	
A4	2	1.020-1/83 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	8	
A4	3	1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	1	
A4	4	1.020-1/83 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	8	
A4	5	1.020-1/83 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН40	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В СТ 3 КЛ 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ8	φ12	φ16	Итого	6x100	8x150	12x150	Итого	
2К3.42-2-1	3,2	3,2	25,5	32,9	9,04	1,41	35,6	46,05	79,95

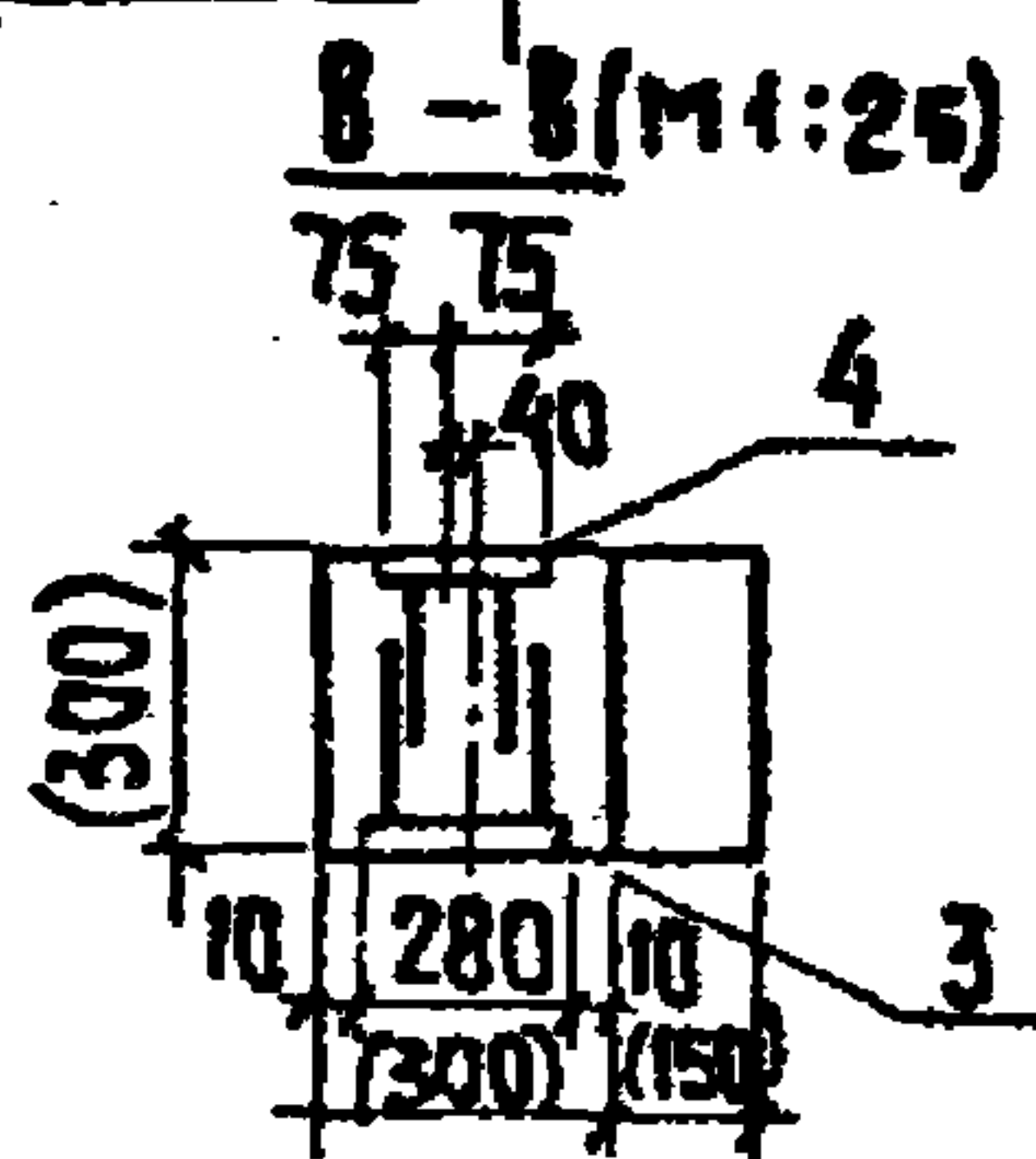
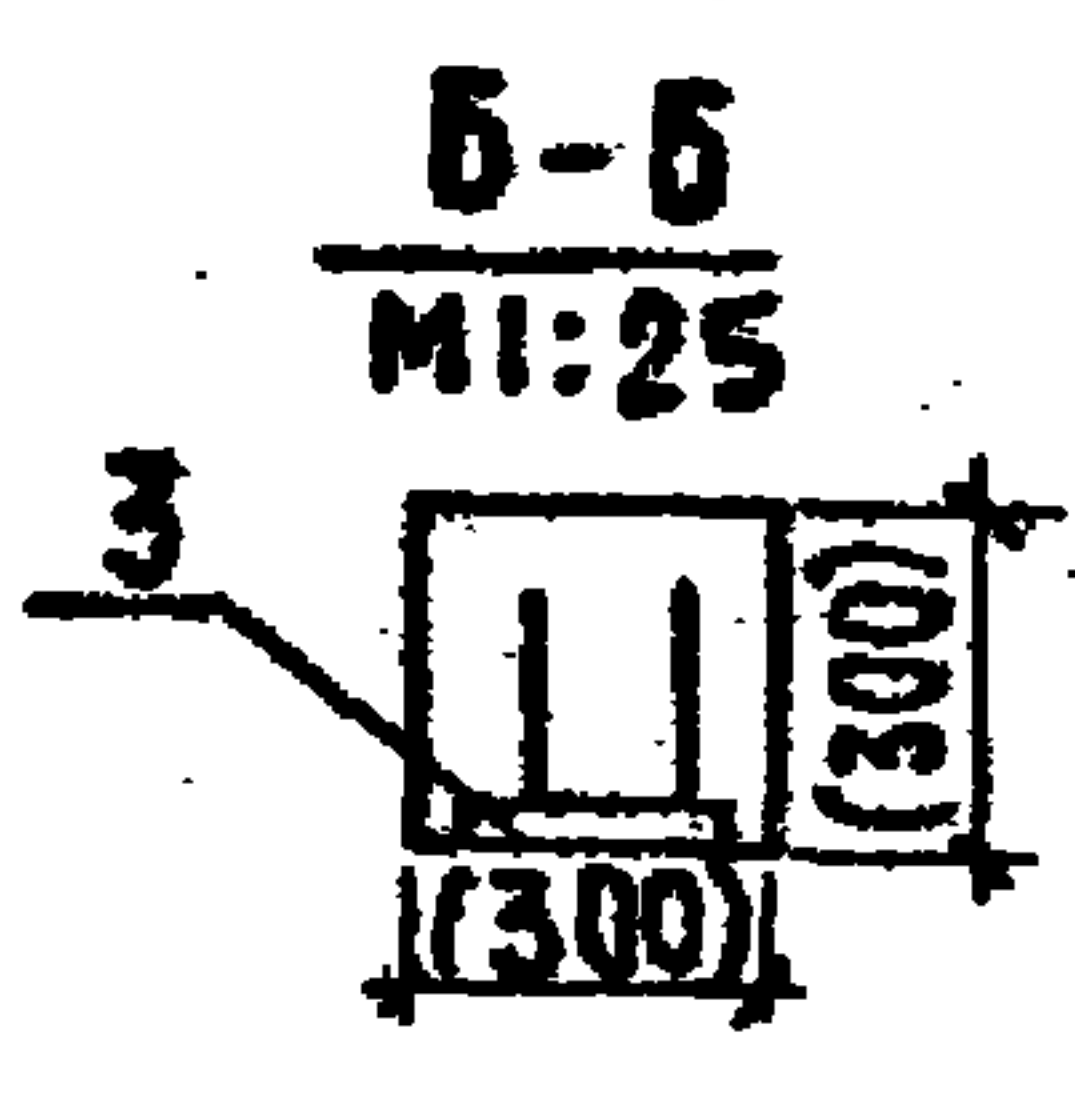
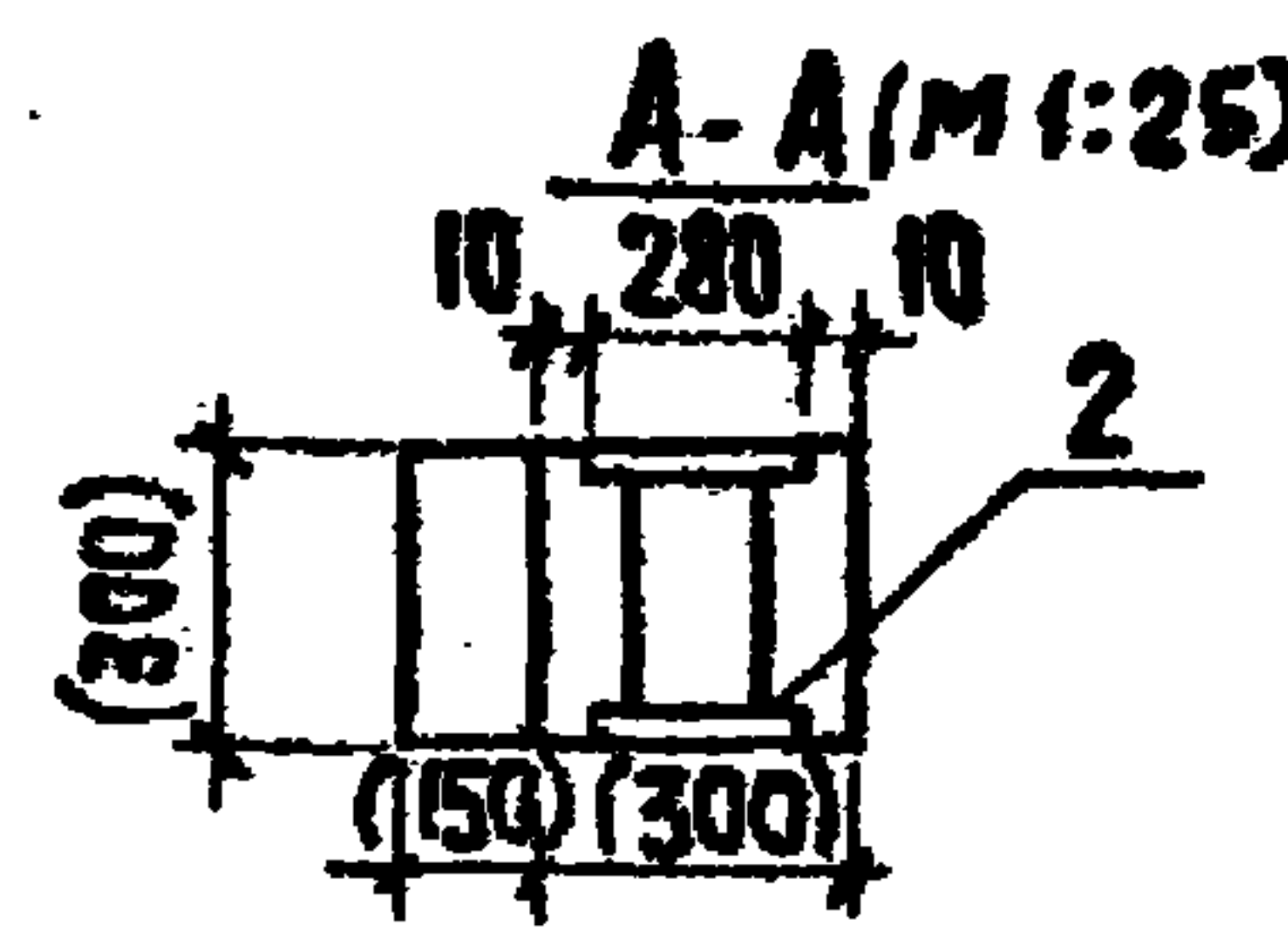
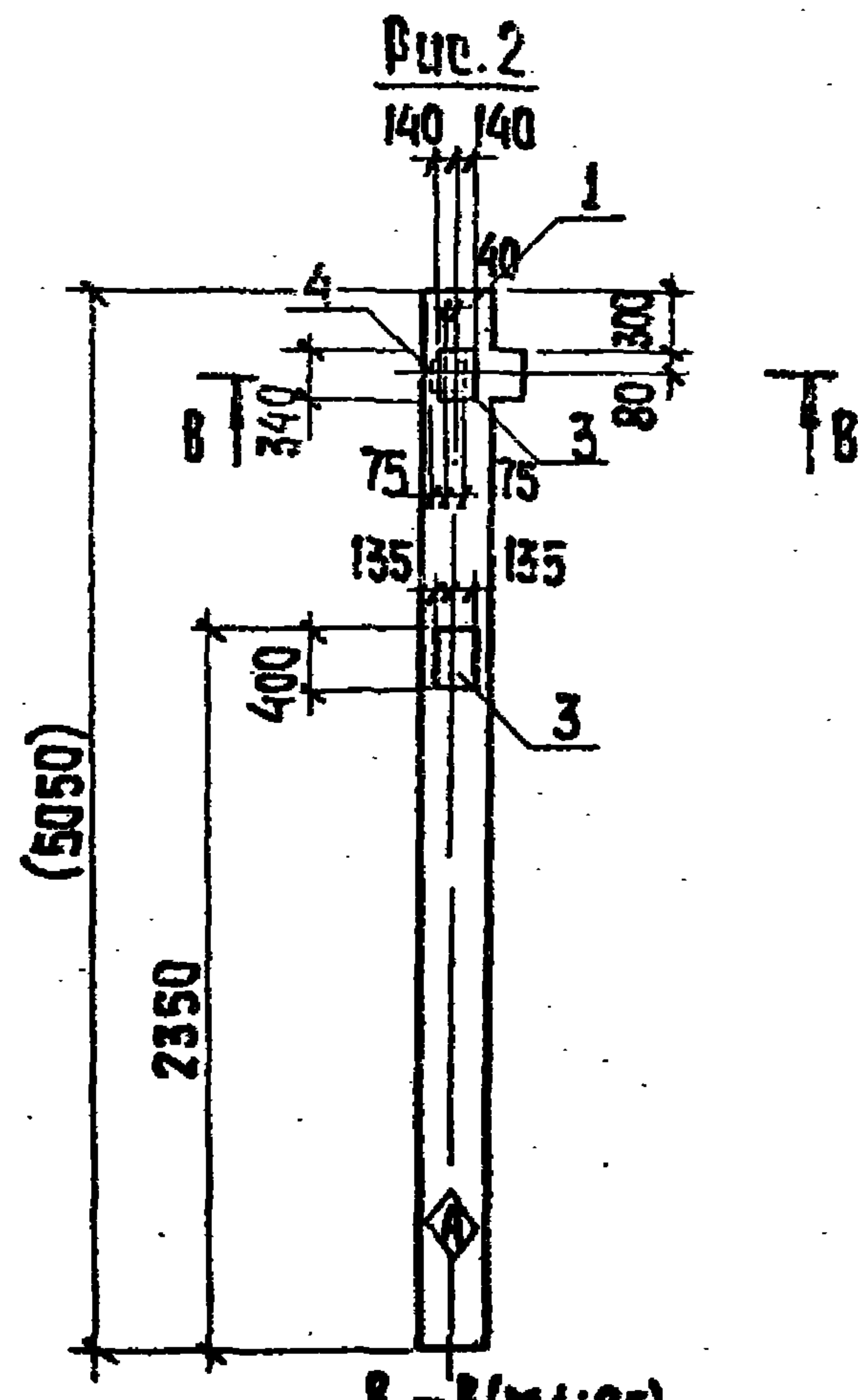
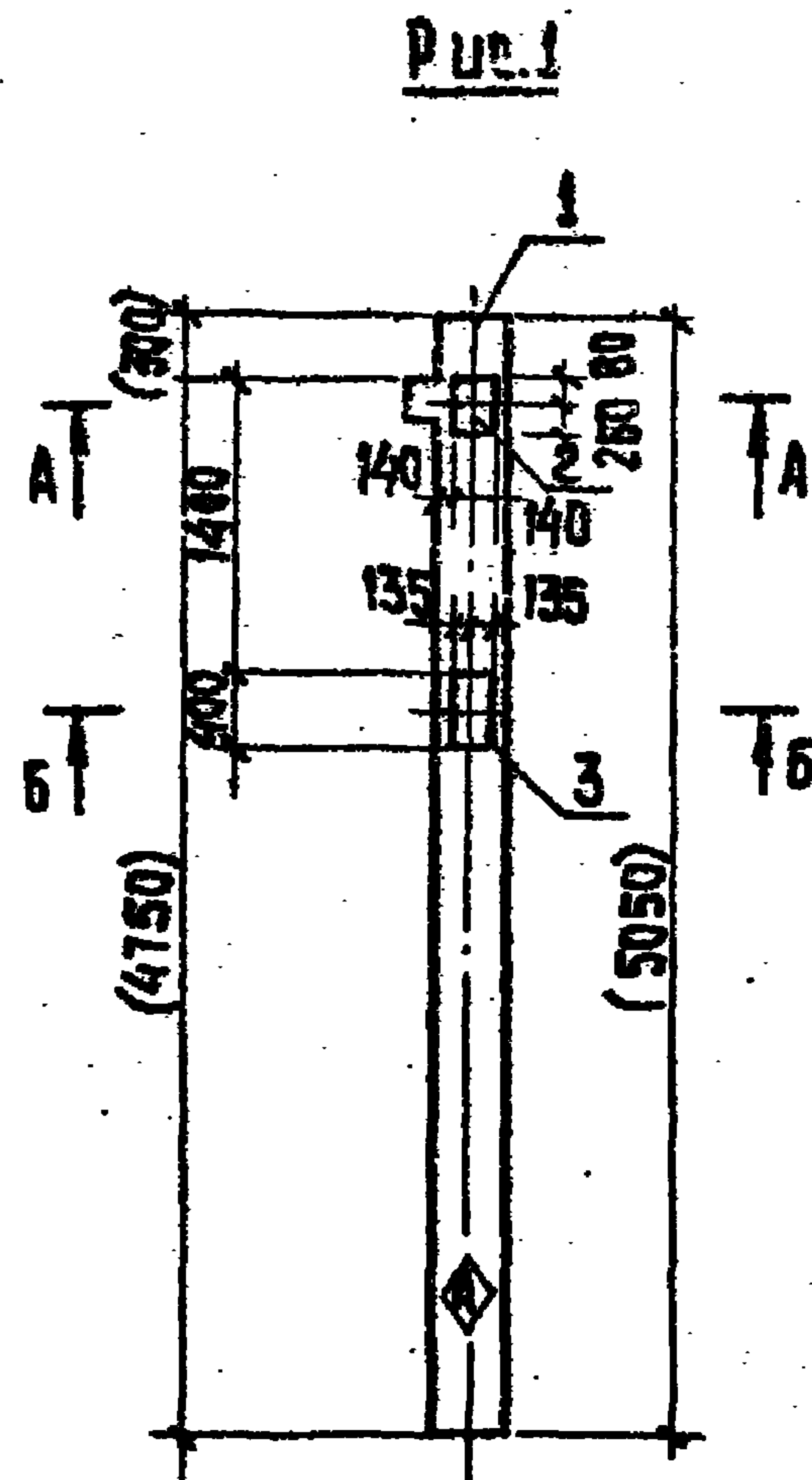
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
2. ЗНАК \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ; ГОР. Ц. 50-60.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

ИЗБ. № ПОДПИСИ И АТА. 03.01.1988

ПРОВЕР.	СТРОИТИН	Фирс
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	Моло
РУК. ГР.	СТРОИТИН	Фирс
ГИП	ЛЕВИНА	Селина
И. КОМП.	ЛАНШЕВСКИЙ	Фирс
ИЗВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН

ТП 901-3-250.88		КН. Ц 04.0.0.0	
КОЛОННА 2К3.42-2-1		СТАДИЯ	МАССА
Р	2081	МАШТАБ	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ЦНИИЭП	
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ХАППЕНЕН ФОРМАТ А3



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧ.
					КОН. НА УСТ.	КОН. 05.0.0.0	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		1.020-1/83.2-1 05-01	КОЛОННА 1 КОЗ.42	1	1	
A4	2		1.020-1/83.2-15 26-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-36	1	—	
A4	3		1.020-1/83.2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	1	2	
A4	4		1.020-1/83.2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	—	1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-250.88 КНЦ 05.0.0.0	1 КОЗ42-1	1
-01	1 КОЗ42-2	2

1. Покрyтие поверхности закладных деталей: ГФР. Ц.50-60.
2. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.
4. Размеры в скобках - для справок.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ12	φ18	16	Итого	12x280 8x150	Итого	
1 КОЗ.42-1	0,54	7,24		7,78	26,91	26,91	34,69
1 КОЗ.42-2	1,48	7,68		9,16	17,94	1,41	19,35
							28,51

ПРИВЯЗАН

ТР 901-3-250.88	КНЦ 05.0.0.0
КОЛОННА	СТАДИЯ
1 КОЗ.42-1; 1 КОЗ.42-2	МАССА
	МАСШТАБ
	Р 1:53
	ЛИСТ
	ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	Г. МОСКВА

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЧЕР. КНИ. ОБ. Д. Д. Д.				ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
				И-Б. КОЛОННЫ ПРЯМО-УГОЛЬНОГО РЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗ-ВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ					
			1.423-3 вып.1	ВЫСОТОЙ ДО 9,6М.					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
A3		1	1.423-3 вып.1	КОЛОННА КЗ6-3	1	1	1	1	
A4		2	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	2	2	2	2	
A4		3	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	2			
A4		4	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-14	1	1	1	1	
A4		5	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн2П-4			2		

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГФР. Ц.50-60.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПО УЗЛАМ, РАЗРАБОТАННЫМ В СЕРИИ 1.423-3, вып.1, лист 71.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74				
	φ12	φ16			Итого	263x5	Итого	S 10		Итого		
K36-3-1	3,28	2,5			5,78	2,88	2,88	15,8		15,8	18,68	24,46
K36-3-2	3,28	2,5			5,78	2,88	2,88	15,8		15,8	18,68	24,46
K36-3-3	3,6	2,5			6,1	2,88	2,88	53,8		53,8	56,68	62,78
K36-3-4	0,48	2,5			2,98	2,88	2,88	6,6		6,6	9,48	12,46

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЧЛ. В. №

ПРИВЯЗКА

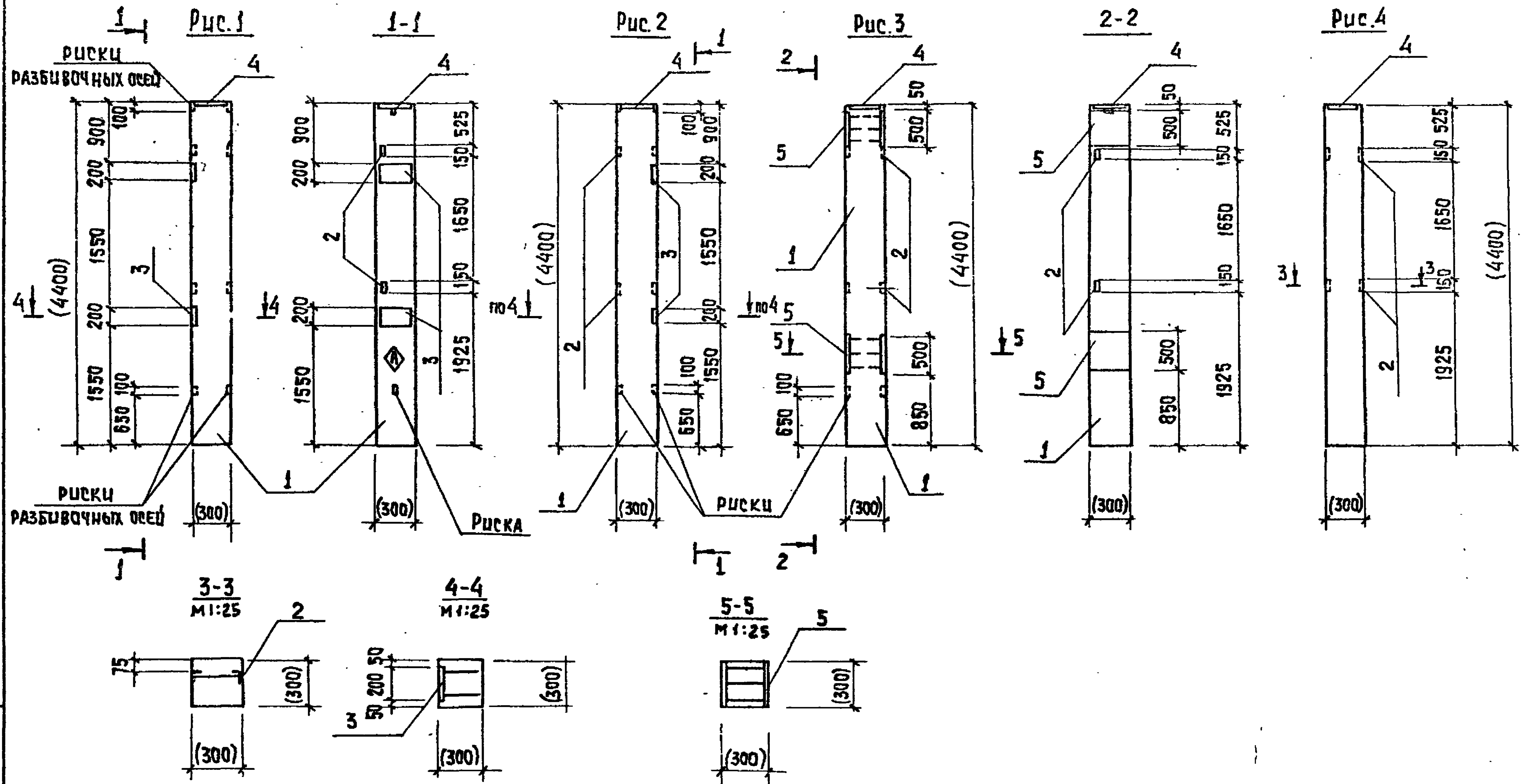
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	Саранча
РУК. ГР.	СТРОИГИ	Стройги
ГУП	ЛЕВИНА	Левина
И. КОНТ.	ДАШЛЕВСКИЙ	Дашлевский
РАЧ. СТА	КРАСАВИН	Красавин

ТП 901-3-250.88 КЖ.И ОБ. Д. Д. Д.

КОЛОННА K36-3-1 ÷ K36-3-4	СТАДИЯ	МАСШ. А	МАСШТАБ
	P	1000	1:50
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А3

Альбом 5



ЦИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Тп 901-3-250.88 КМ.Ц.ОБ.О.О.	К36-3-1	1
-01	К36-3-2	2
-02	К36-3-3	3
-03	К36-3-4	4

ПРИВЯЗАН			
ЦИВ. №			

Тп 901-3-250.88

КМ.Ц. ОБ. О.О.О.

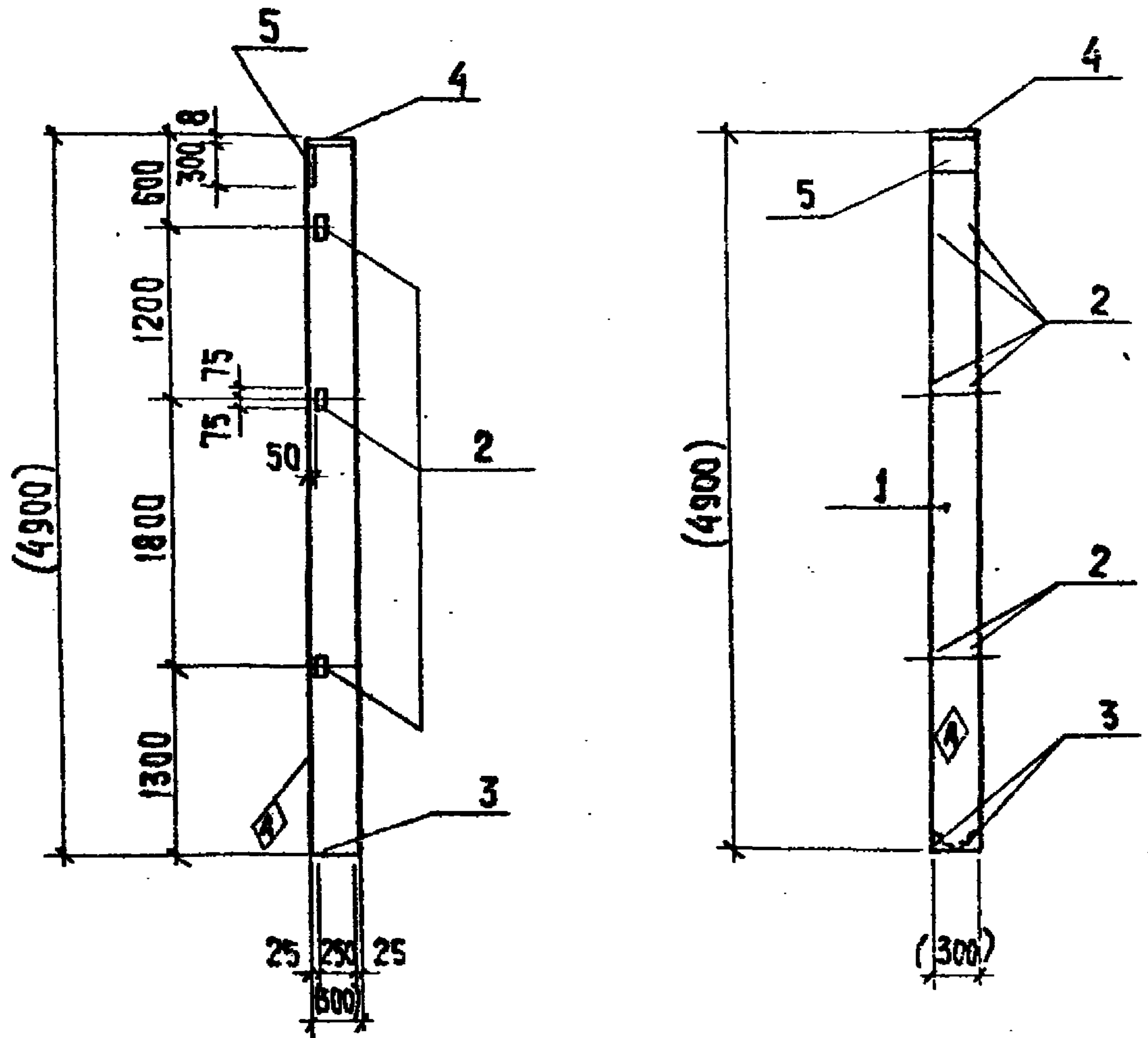
Лист 2

КОПИРОВАЛ: ЛЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3

23531-06

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1 1.427.1-3.1-1.00-008	КОЛОННА 1КФ49-1	1	
			2 1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	3	
			3 1.427.1-3.2-0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	
			4 1.427.1-3.2-0.06.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
			5 1.427.1-3.2-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВОК.
2. Знак \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ГОР.Ц. 50-60.
4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 103-76				
	φ10	φ12	ИТОГО	63x5	190x6	ИТОГО	8x300		ИТОГО		
1КФ49-1-1	5,4	0,6	6,0	4,2	4,2	8,4	5,7		6,7	14,1	20,1

ИЗВ. № 0044. ПОСЛ. П. ДАТА 03.04.1988

ПРИВЯЗАН

ЛИН. №	
--------	--

ТР 901-3-250.88		- КНИЖ 07.0.00			
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	КОЛОННА 1КФ49-1-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ЦИП	САРАКЧА		Р	1100	1:50
СТ. ЦИП	СТРИГИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ		ИННЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ГЦП	ЛЕВИНА				
И. КОНТР.	АВИАЛЕРКИН				
И. КО. ОТД.	КРАСАВИН				

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3

Альбом 5

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-250.88 КЖ.Ц 08.0.0.0	К 96-11-1	1
- 01	К 96-11-2	2
- 02	К 96-11-3	3
- 03	К 96-11-4	4
- 04	К 96-11-5	5
- 05	К 96-11-6	6
- 06	К 96-11-7	7

1. Размеры в скобках - для справок.
2. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор. Ц 50-60.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	
			1.423-3 вып.1	<u>Документация</u> ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОЦЕДУРНЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ.							
				<u>РБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
		1	1.423-3 вып.1	КОЛОННА К96-11	1	1	1	1	1	1	
		2	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-12	4	1	2	4	2	-	1
		3	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-10	-	-	-	-	-	-	
		4	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	-	5	5	-	-	6	6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	Арматура класса А-I					Прокат марки Вст 3 кп 2					Всего
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86			
	6	12	14	22	Итого	300x10	200x10	263x5	Итого		
	К 96-11-1	0,8		11,2	5,6	17,6		24,4		24,4	
К 96-11-2	0,2	4,3		1,4	5,9		6,1	7,3	13,4	19,3	
К 96-11-3	0,4	1,7	5,6	2,8	10,5		12,2	3,6	15,8	26,3	
К 96-11-4	0,8		11,2	5,6	17,6		12,4		24,4	42,0	
К 96-11-5	0,4	5,2		2,8	8,4		12,2		12,2	20,6	
К 96-11-6		2,3			2,3			10,1	10,1	12,4	
К 96-11-7	0,2	2,0	2,8	1,4	6,4		6,1	4,3	10,4	16,7	

ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ		СТ. ИНЖ. САРАНЧА		РЧК. ГР. СТРОИТЕЛЬ		ГУП ЛЕВИНА		Н. КОНТ. ДАНИЛЕРСКИЙ		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ТП 901-3-250.88		КЖ.Ц 08.0.0.0	
КОЛОННА К96-11-1 ÷ К96-11-7														СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ			
														Р	5300	-			
														Лист 1	Листов 2				

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ РАБОЧЕ-КОНСТРУКТОРСКИХ УЧРЕЖДЕНИЙ

АЛБ60М5

ЦИФ. № ПОДА ПОНУРС И ДАТА ОБЗАМ. ЦИФ. №

Рис.1

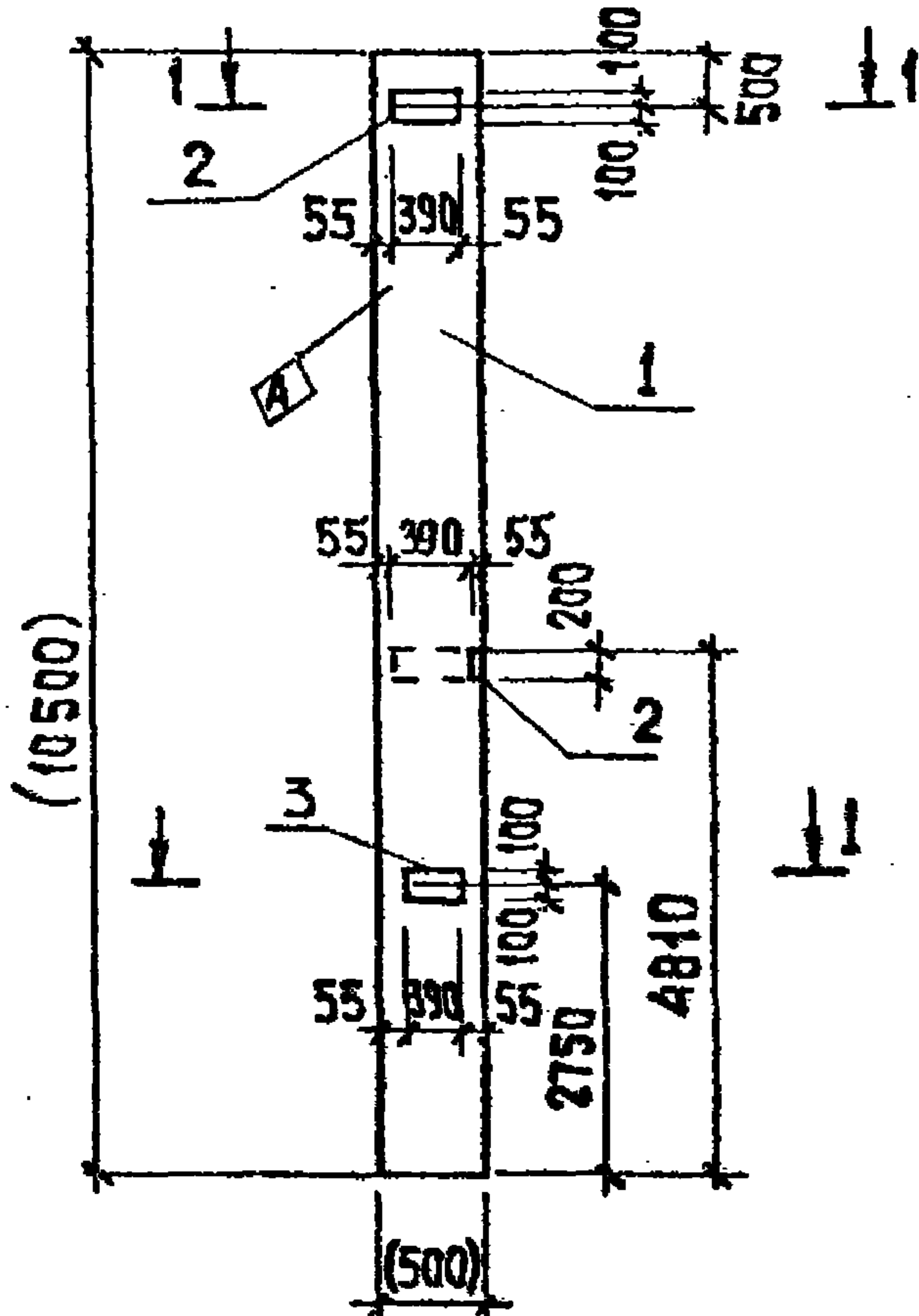


Рис.2

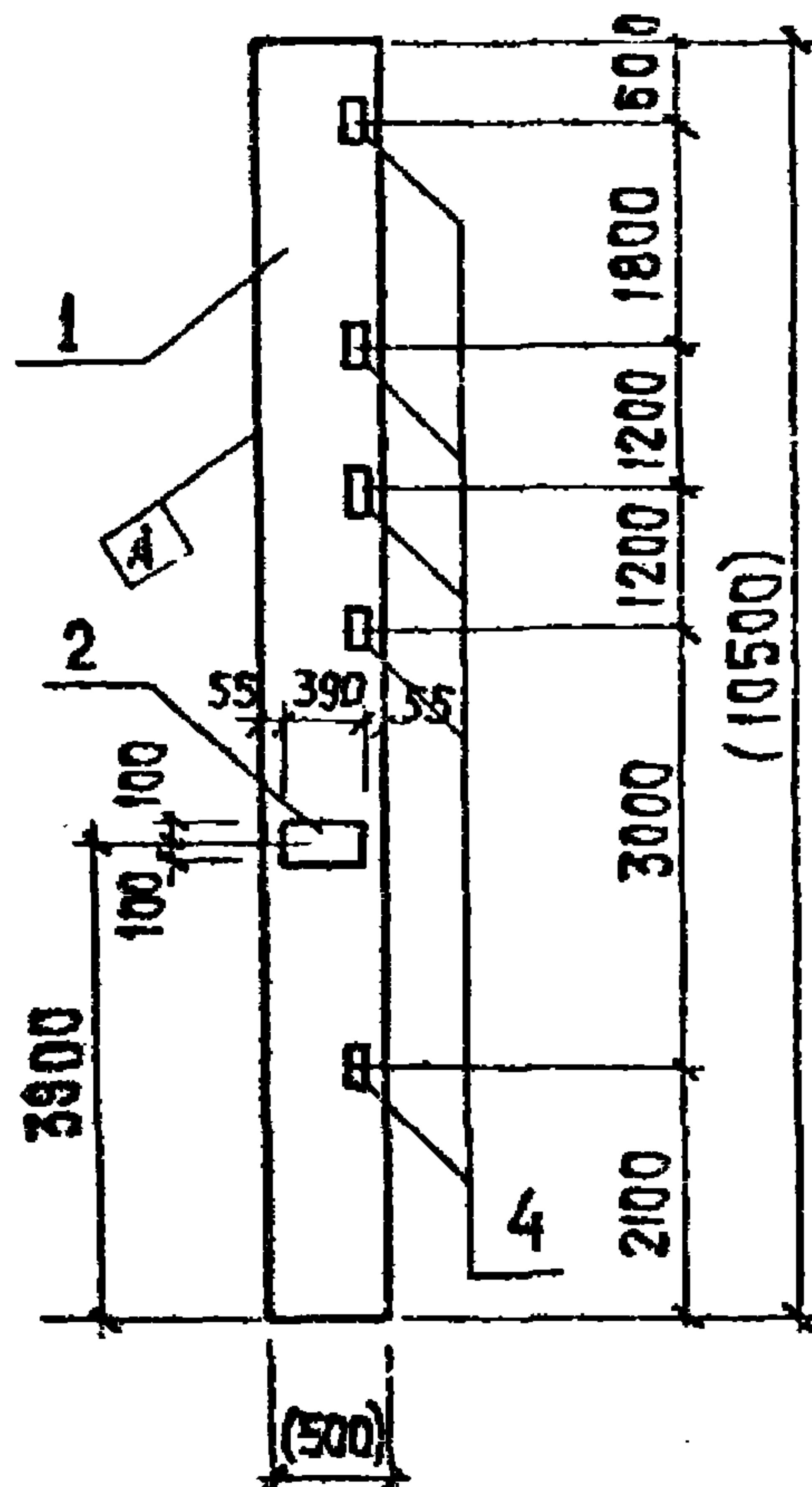


Рис.3

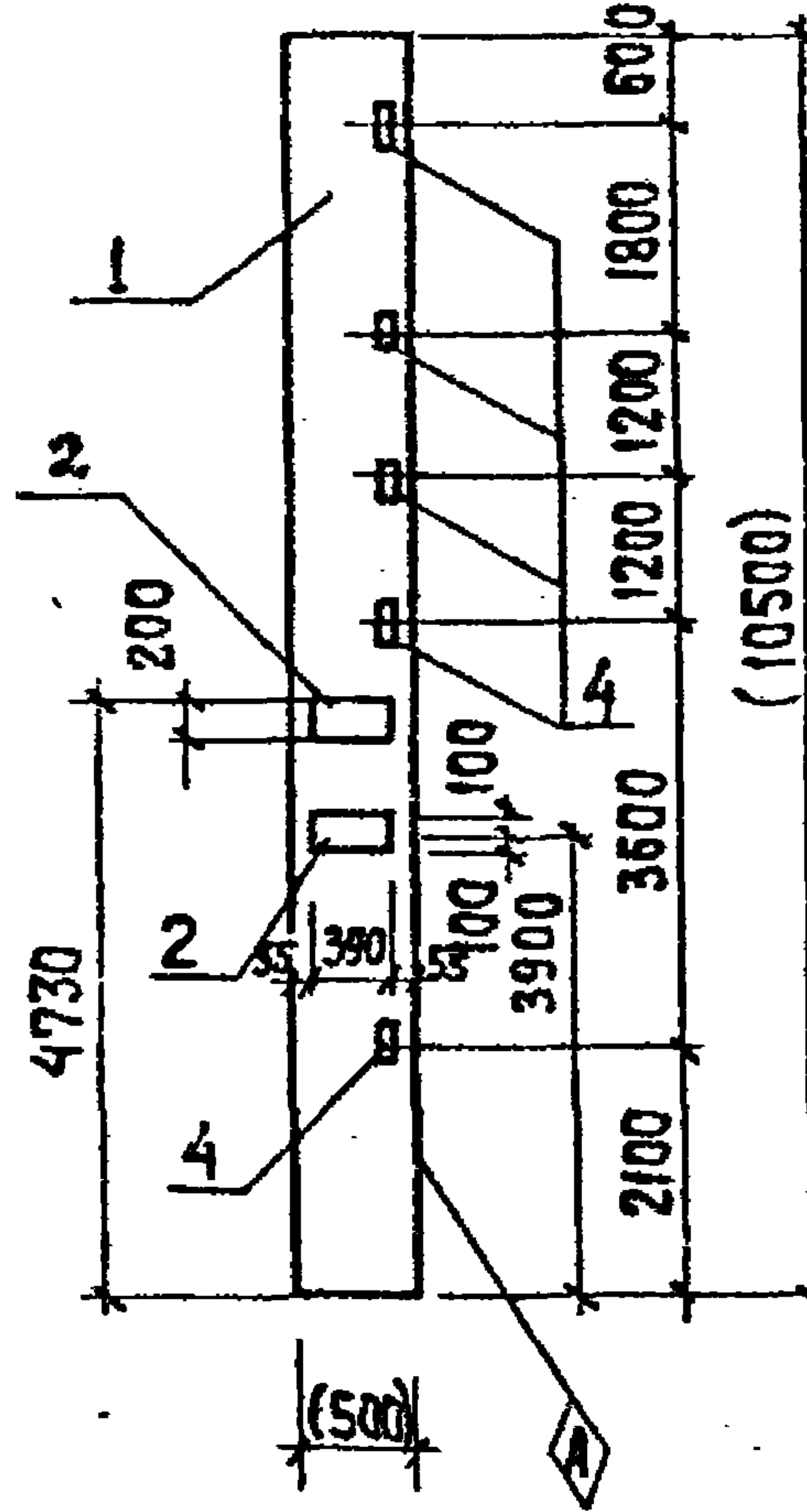


Рис.4

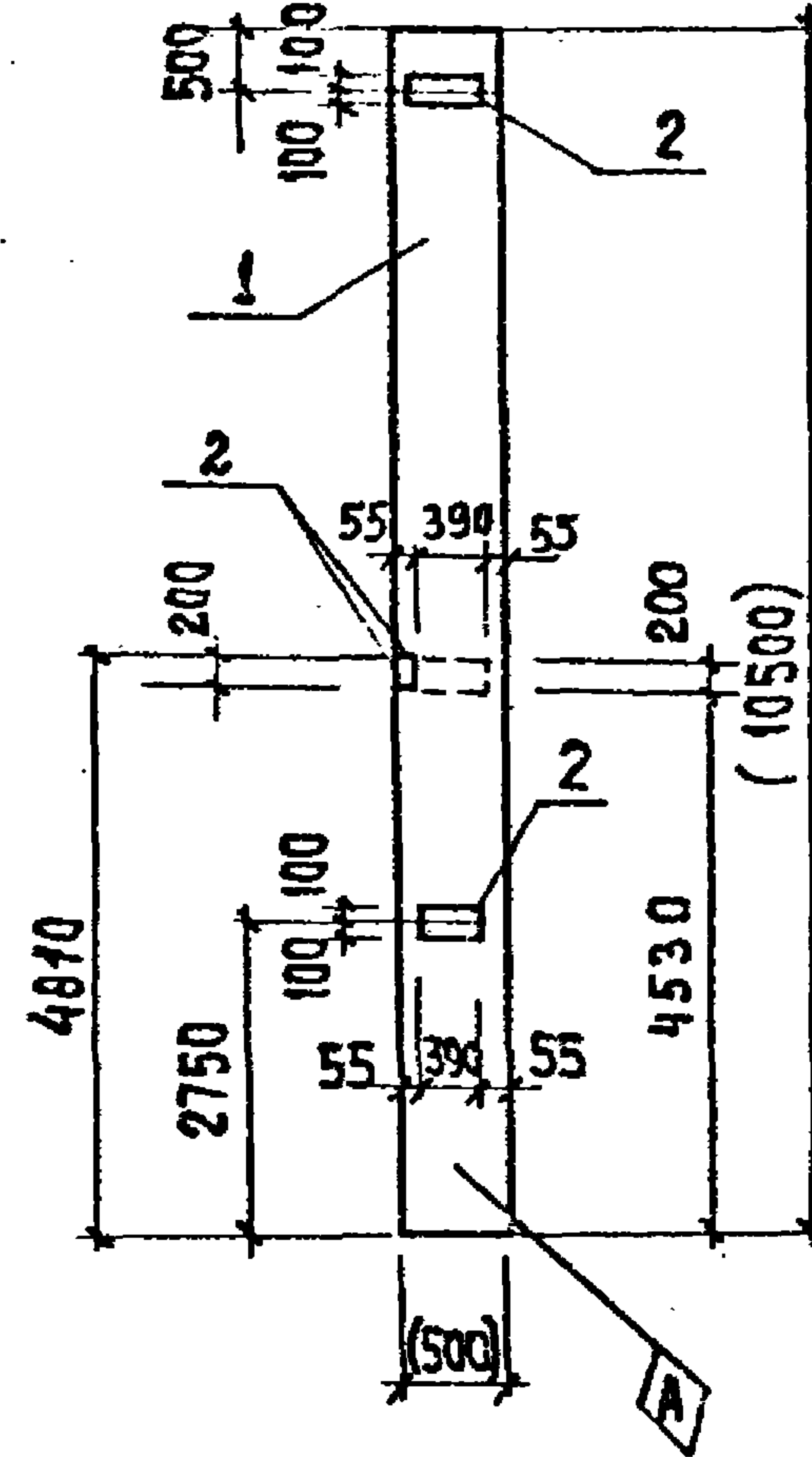


Рис.5

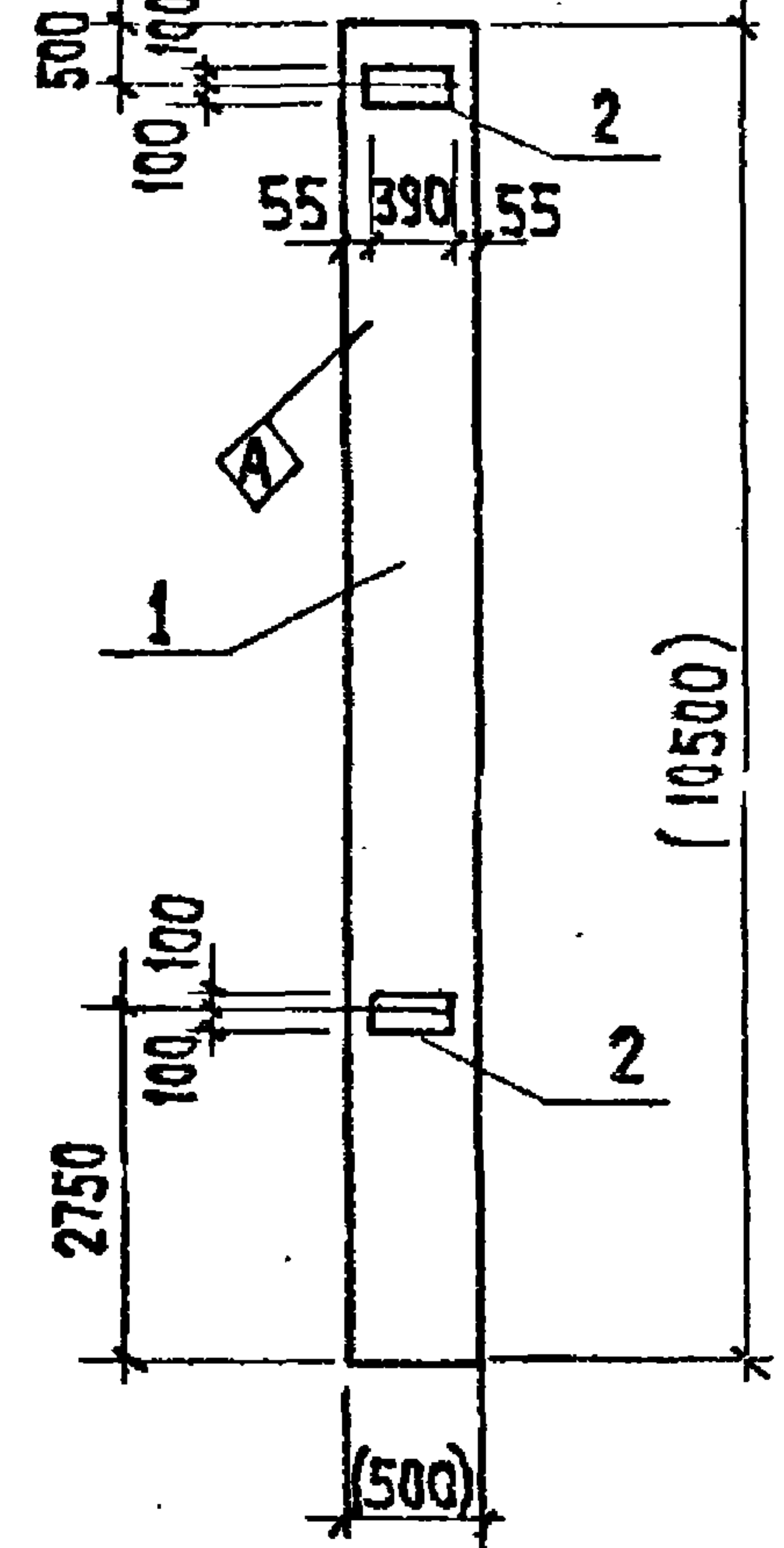


Рис.6

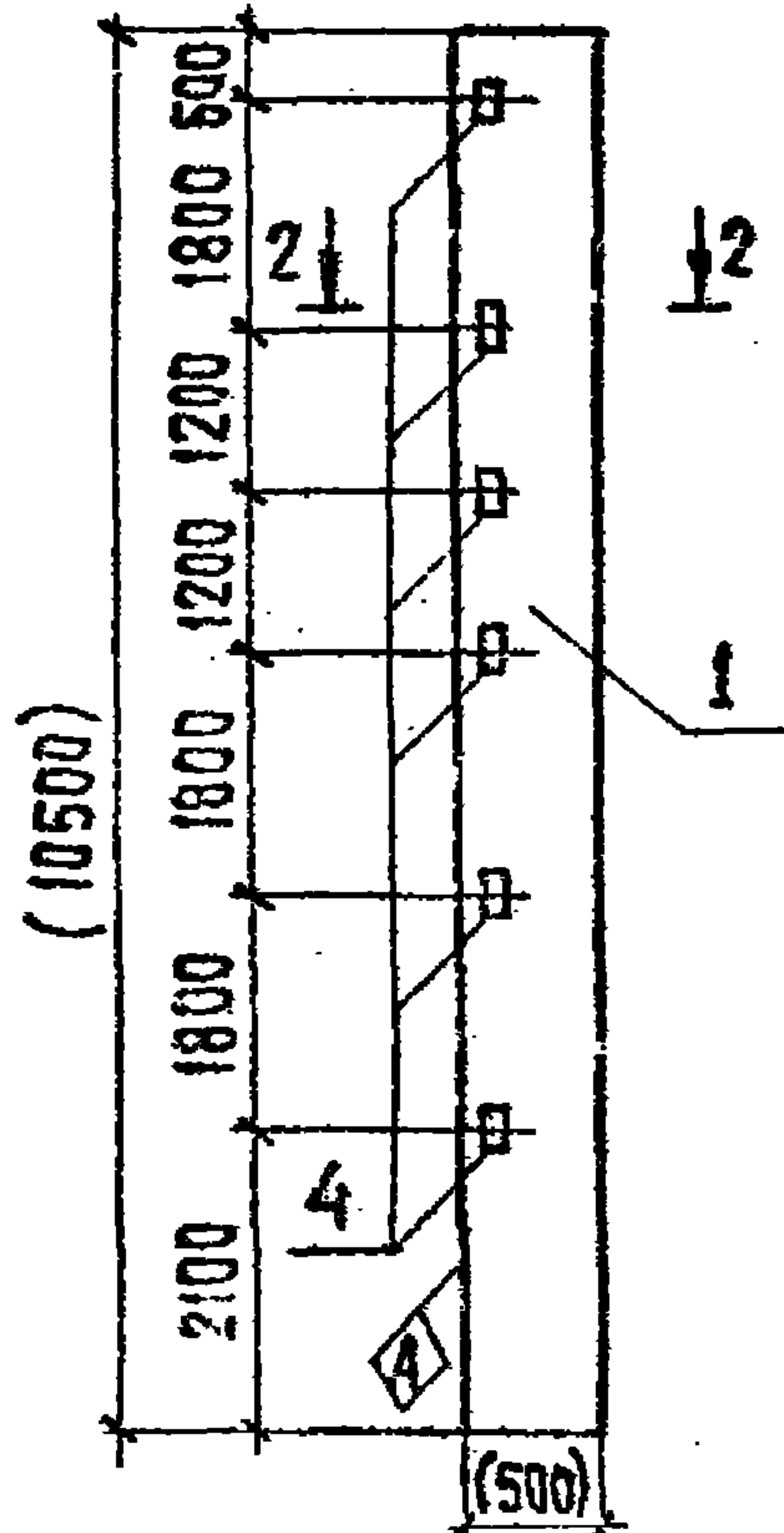
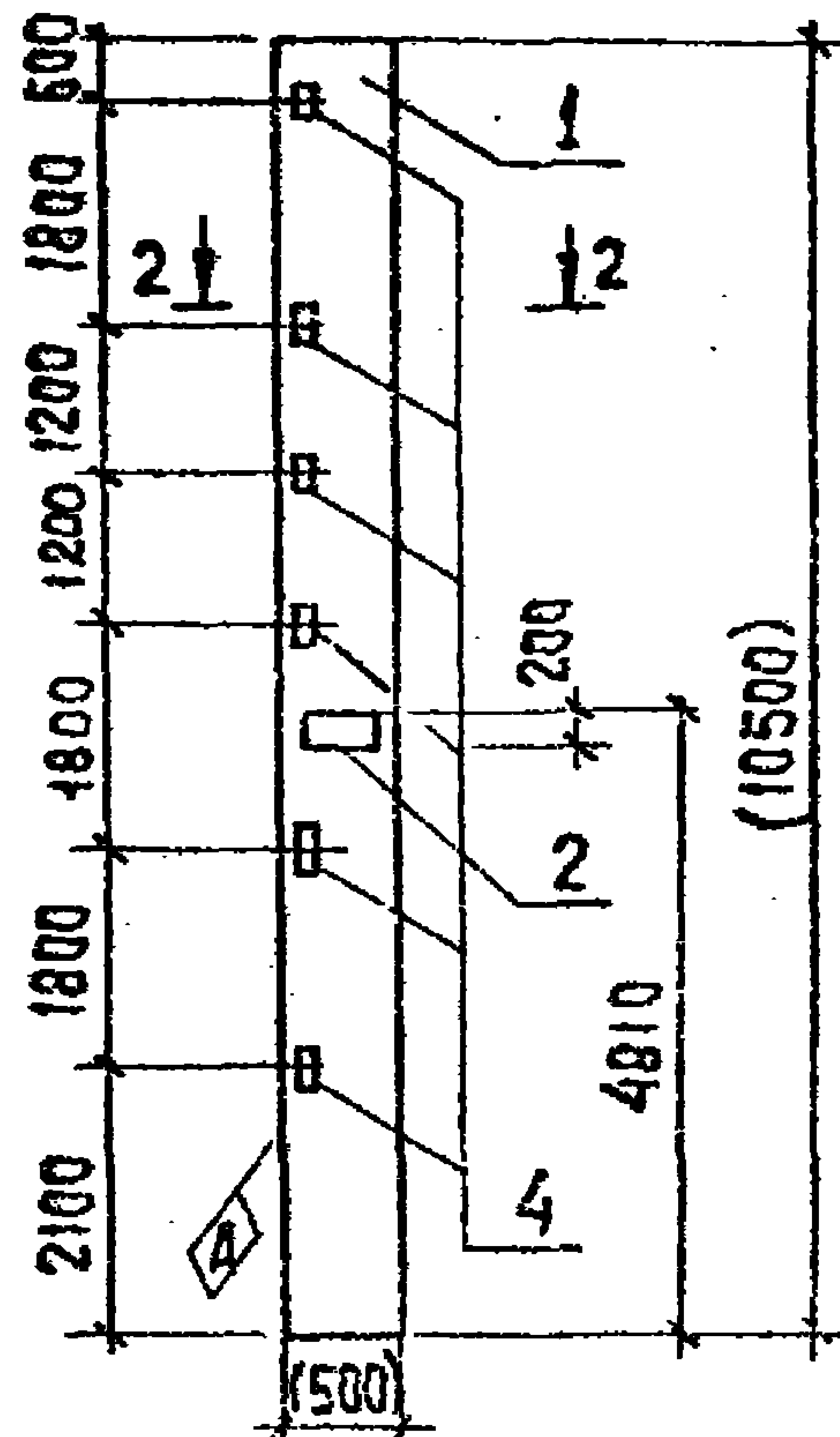
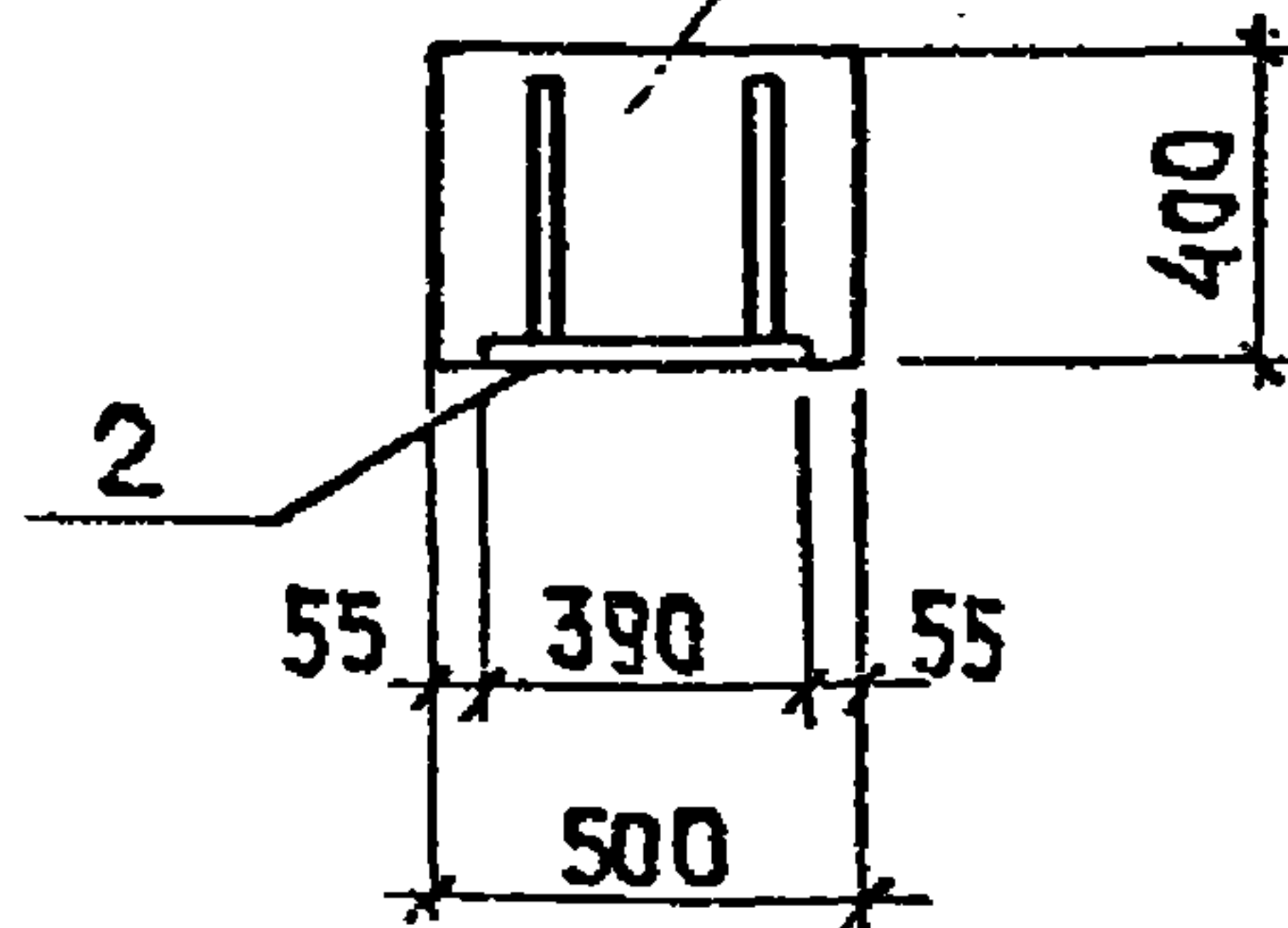


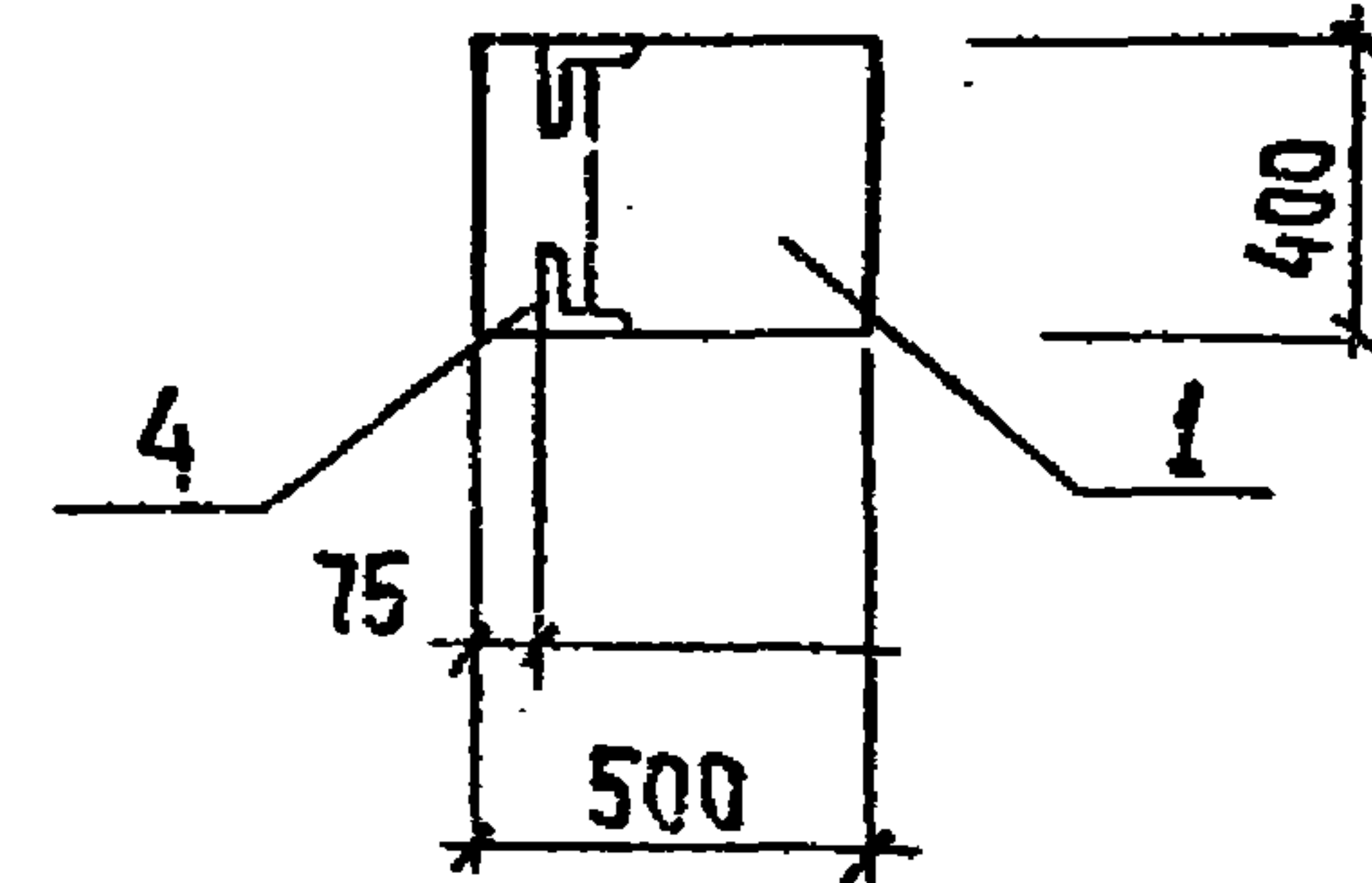
Рис.7



1-1
M 1:25



2-2
M 1:25



ПРИВЯЗАН			
ЦИФ. №			

ТП 901-3-250.88

КМ.Ц 08.0.0.0

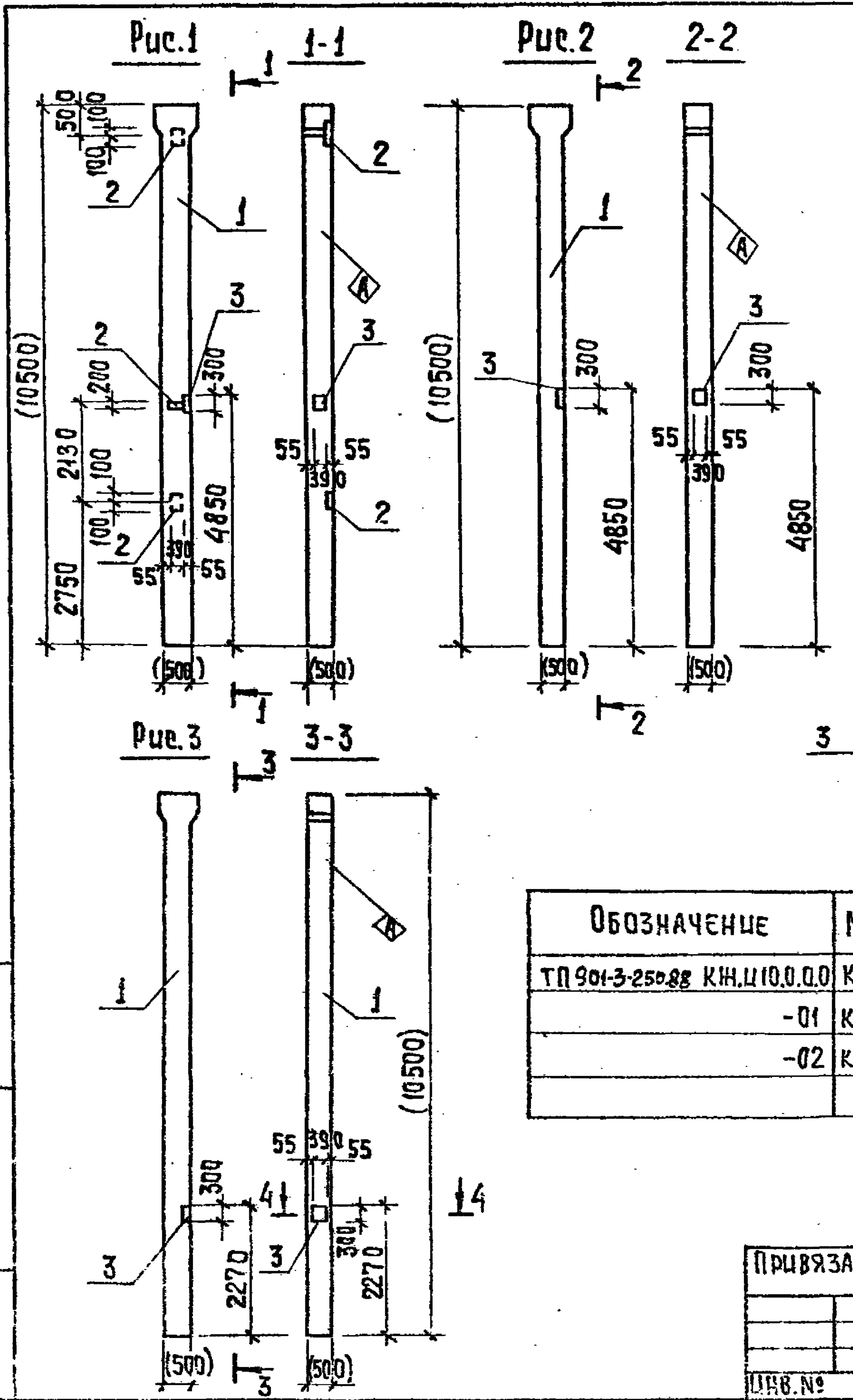
Лист
2

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А3

23531-06

А 1650 М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
					-01	-02		
			1.423-3 вып.1	ДОКУМЕНТАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОСТАЯННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ.				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.423-3 вып.1	КОЛОННА К96-23	1	1	1	
		2	1.423-3 вып.2	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-15	3	-	-	
		3	1.423-3 вып.2	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-13	2	1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ		
	А-I		А-III		В ст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		
	6	12	14	22	300x10	200x10	
К 96-23-1	1,0	7,8	7,0	7,0	18,4	18,3	57,5
К 96-23-2	0,2		3,5	1,4	9,2		14,3
К 96-23-3	0,2		3,5	1,4	9,2		14,3

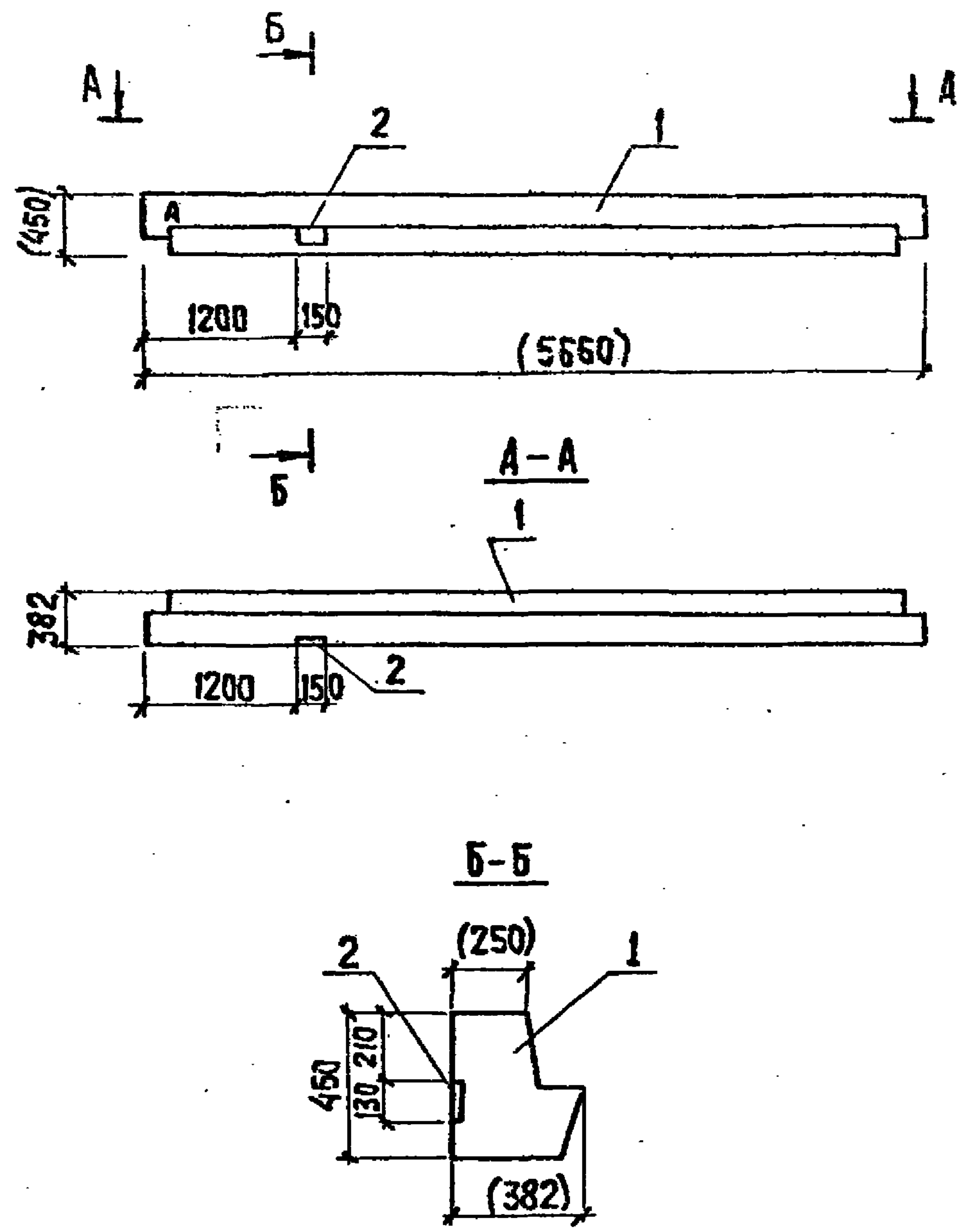
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 901-3-250.88 КН.Ц10.0.0.0	К96-23-1	1
-01	К96-23-2	2
-02	К96-23-3	3

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц.50-60.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

ИЛР. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИФ. №

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. СТРОИГИ	Стр.	ТП 901-3-250.88	КН.Ц 10.0.0.0
		СТ. ЦИП. САРАНЧА	Стр.	КОЛОННА	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
		РУК. ГР. СТРОИГИ	Стр.	К 96-23-1 ÷ К 96-23-3	Р 6600 1:100
		ГИП. ЛЕВИНА	Стр.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
		И. КОНТ. ДАНИЛОВА	Стр.		ЦНИИЭП
		И. АУ. О. Д. КРАСОВИЧ	Стр.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					Г. МОСКВА.

АЛБ00М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-1 08-01	РАП 4.57-45	1	
A4	2		1.020-1/83.3-3 28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

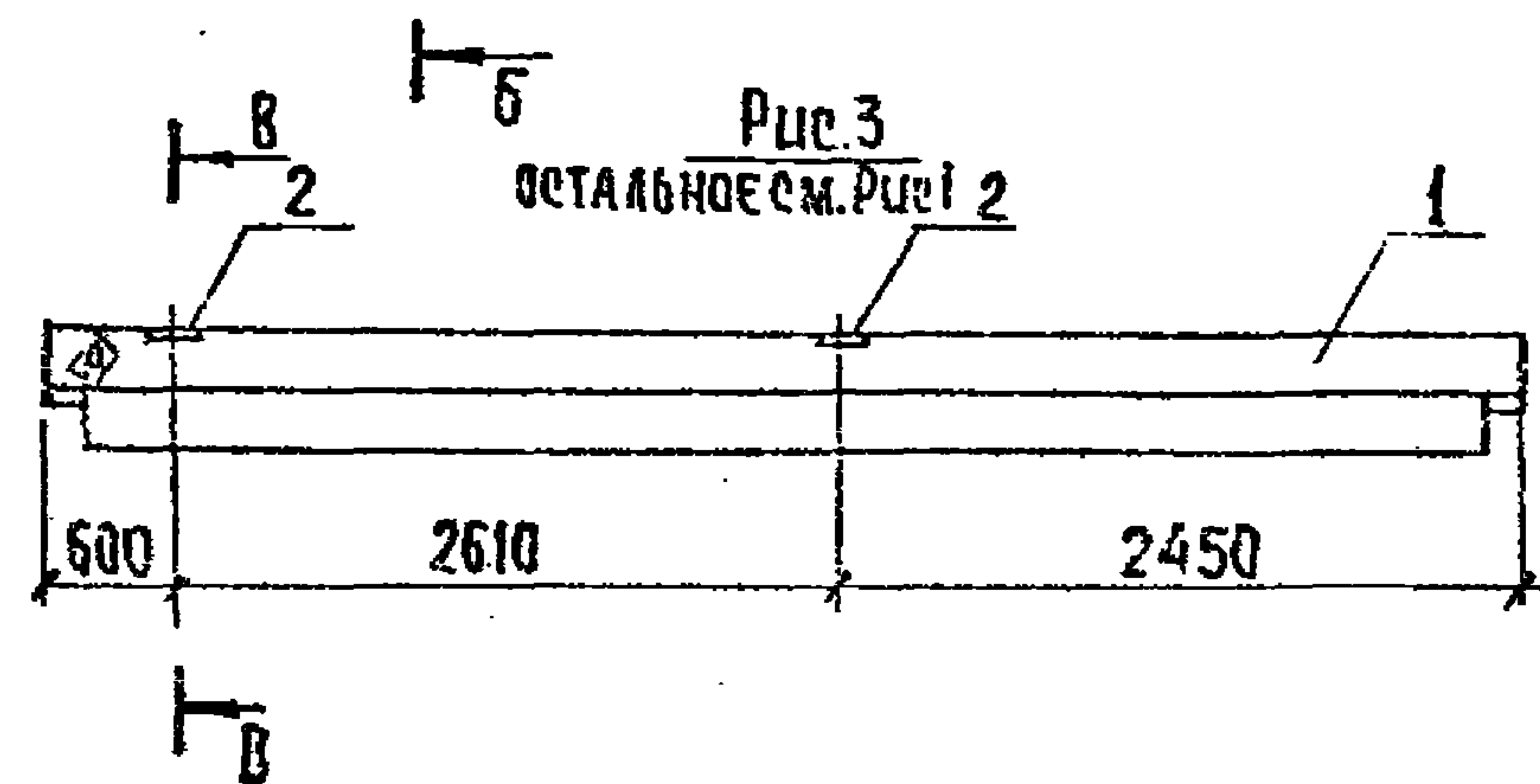
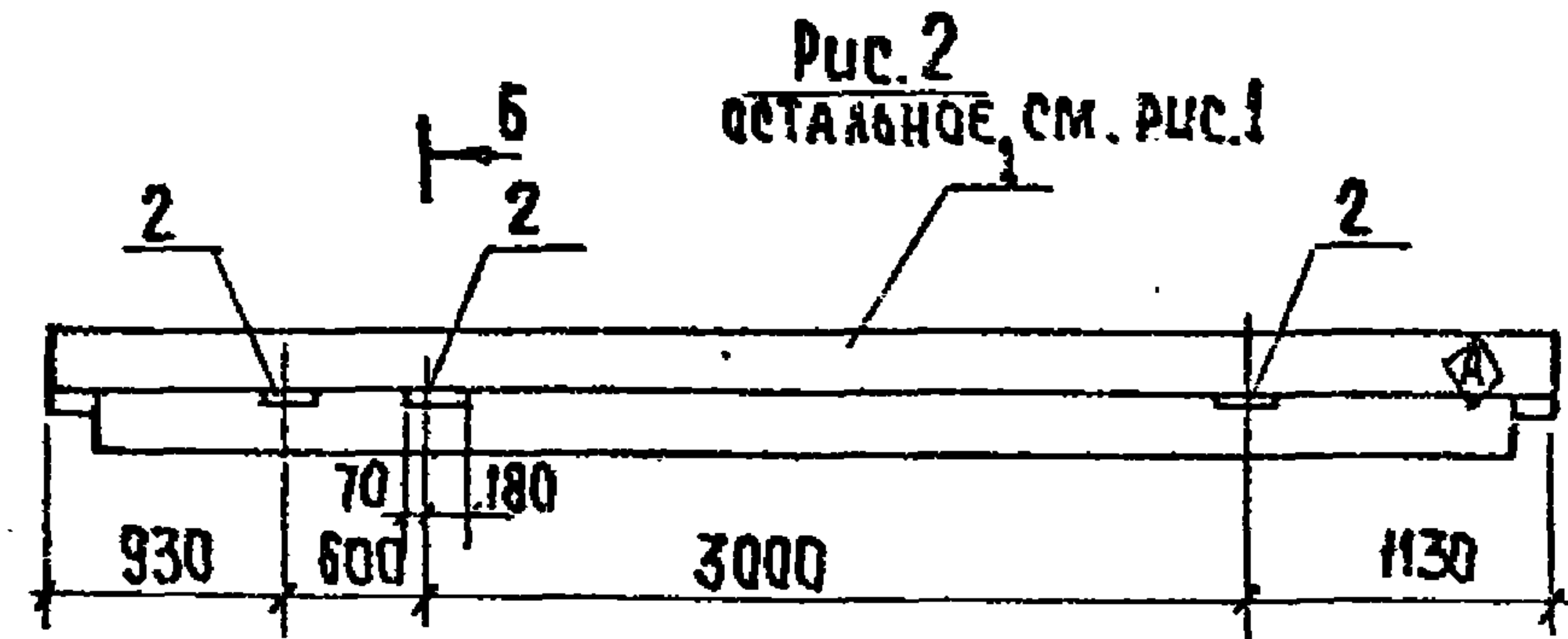
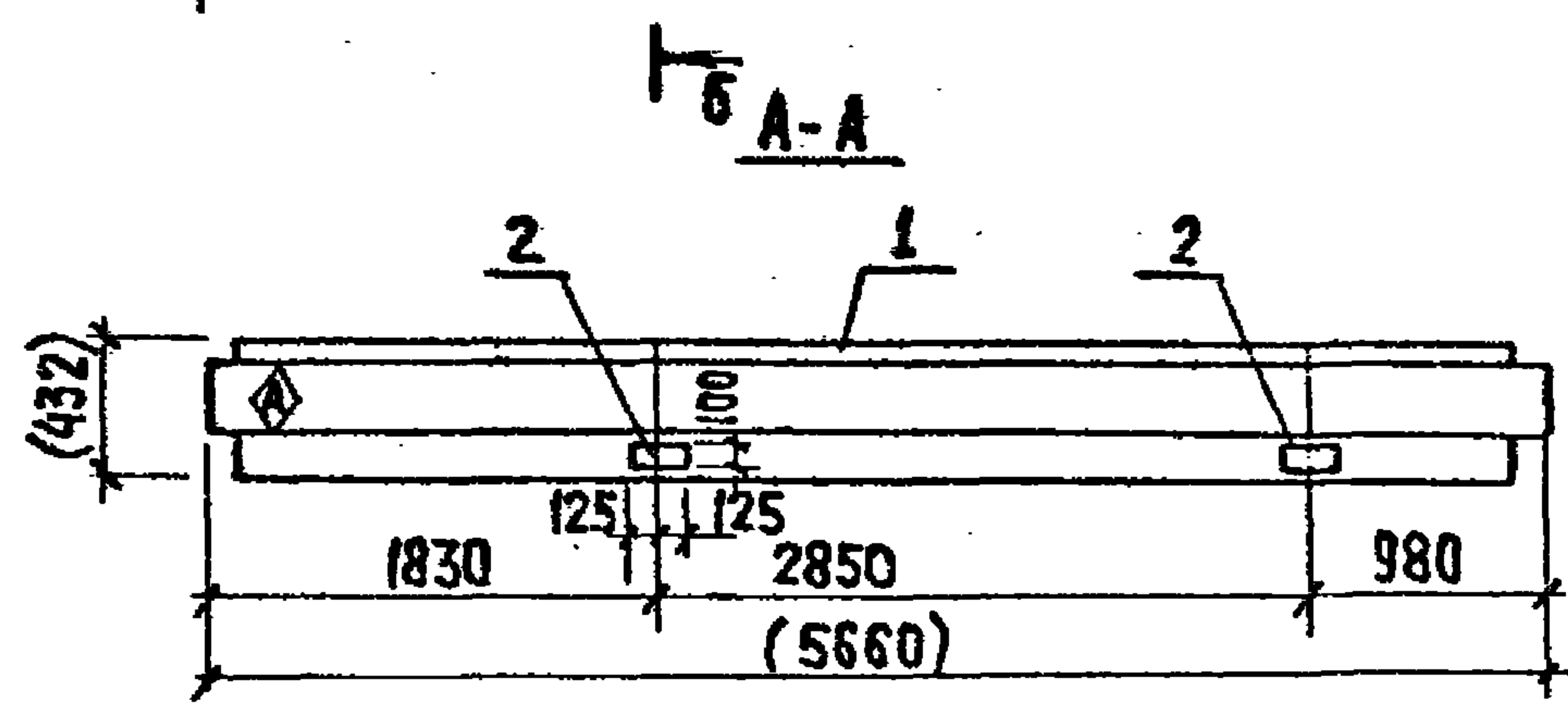
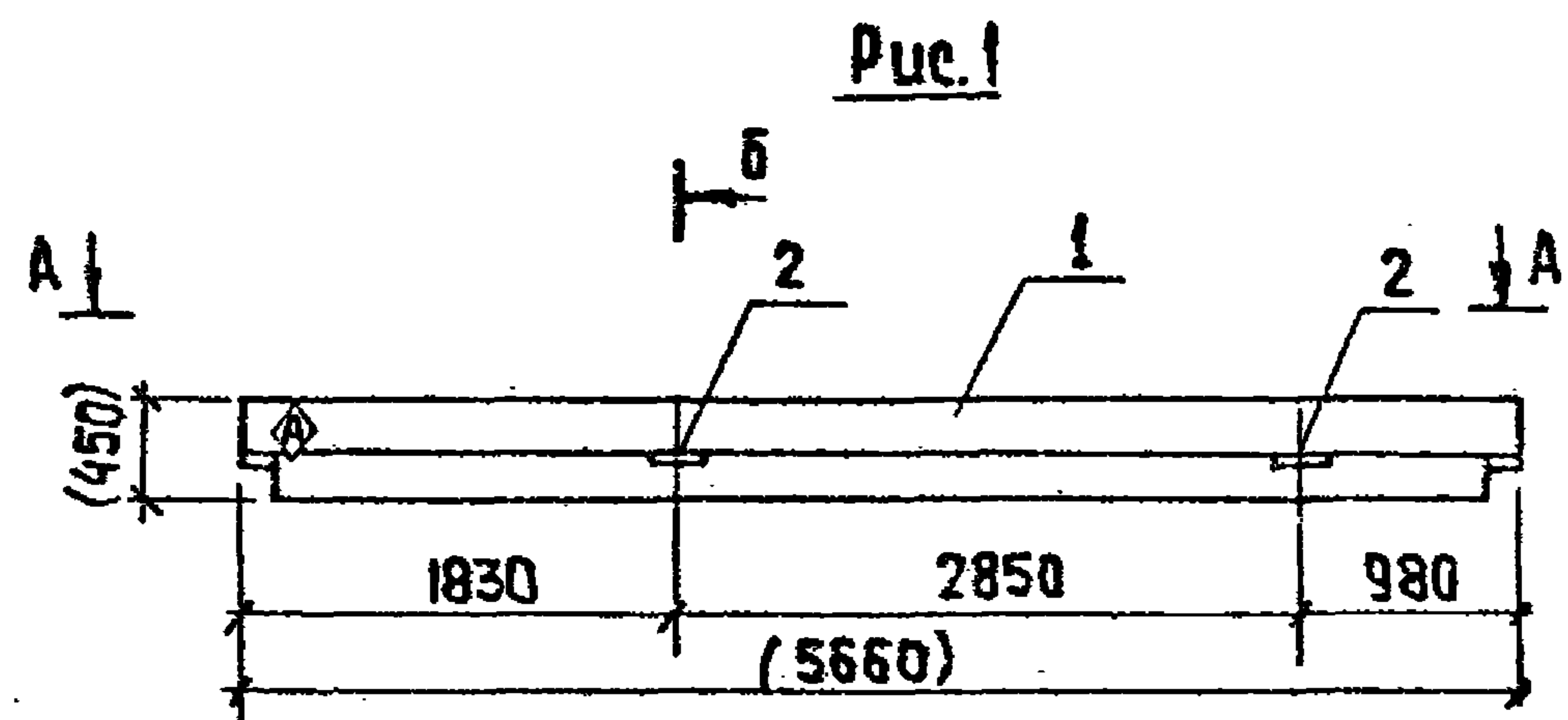
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ12	Итого	70x130	Итого		
РАП 4.57-45-1	0,88	0,88	1,53	1,53	2,41	

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц. 50-60.
2. ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ЦИФР. №

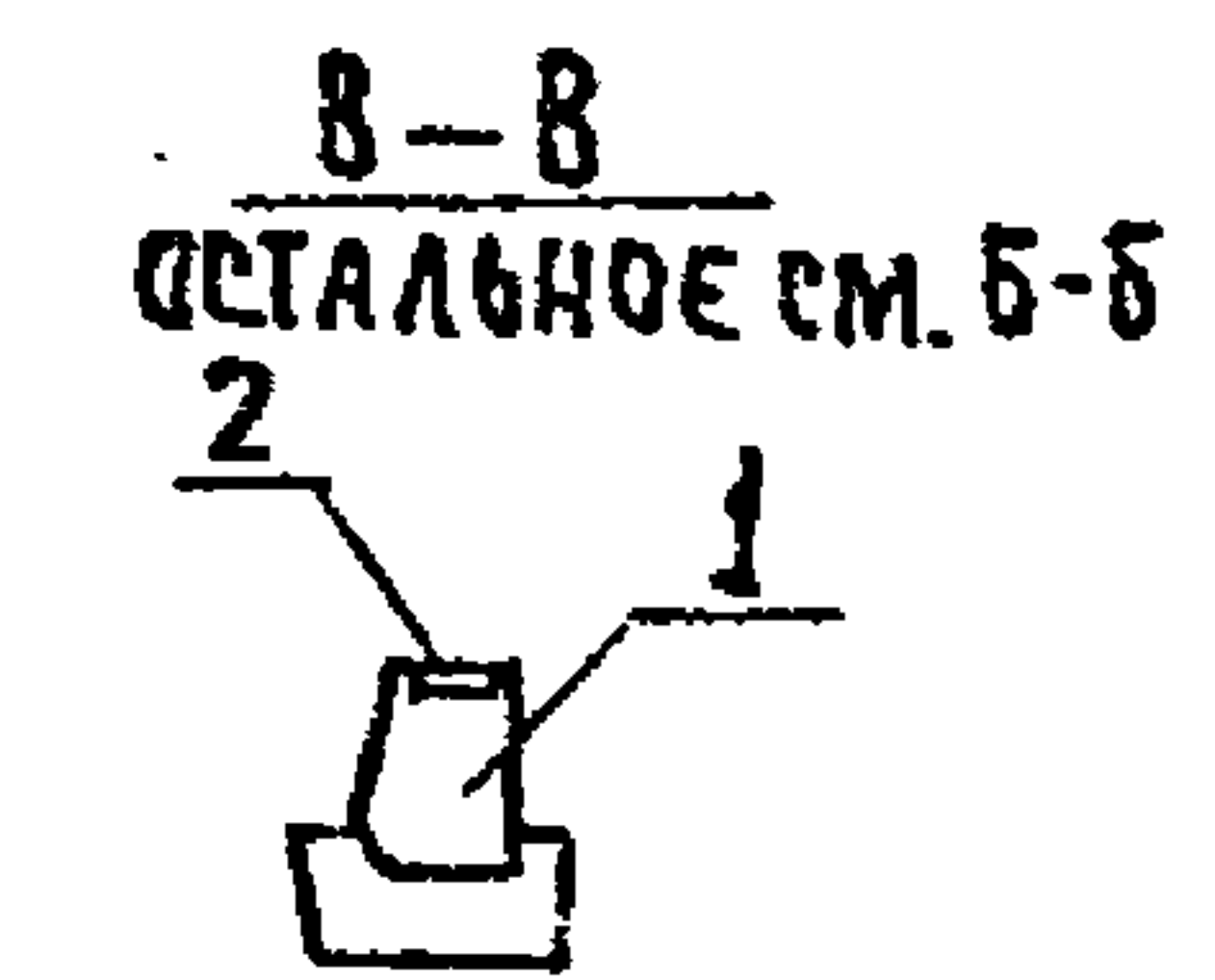
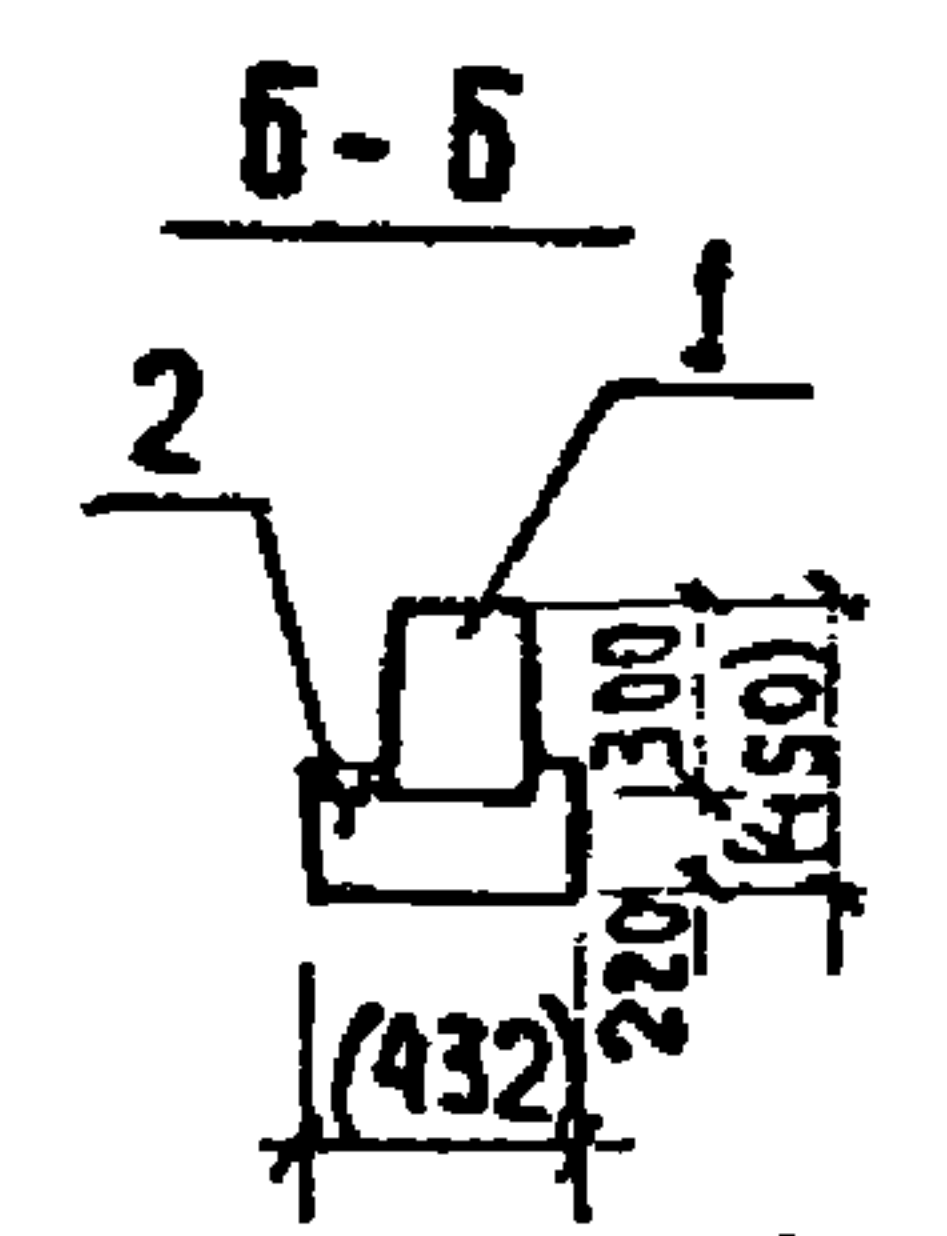
ПРИВЯЗАН			ПРОВЕР. СТРОНГИН	Фирм.	ТП 901-3-250.88	КН. Ц 21.00.0		
			СТ. ЦИФ. ЛАЗАРЕВА	И.И. Лазарева	Ригель РАП 4.57-45-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РЧК. ГР. СТРОНГИН	Фирм.		Р	1920	1:50
			ГУП ЛЕВИНА	Фирм.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	Фирм.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
			НАЧ. СТА. КРАСАВИН	Фирм.				

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЦЕП.			ПРИМЕЧ.
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A3	1		1.020-1/83.3-1 07-02	РОП 4.57-40	1	1	1	
A4	2		1.400-15.В1.120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	2	3	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		8ст3кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ8	Итого	-δ-6		Итого	
РО4.57-40-1	0,6	0,6	2,4		2,4	3,0
РО4.57-40-2	0,9	0,9	3,6		3,6	4,5
РО4.57-40-3	0,6	0,6	2,4		2,4	3,0

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-250.88 КЖИ 22.0.0.0	РОП 4.57-40-1	1
	-01 РОП 4.57-40-2	2
	-02 РОП 4.57-40-3	3

1. Покрyтие поверхности закладных деталей: Гор.ц. 50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	двп
ОТ.ИИИ.	ЛАЗАРЕВА	Лаз.
РУК.ГР.	СТРОНГИН	двп
ГИП	ЛЕВИНА	Стебун
Н. КОИТ.	МАШИЛЕРВИК	Стебун
НАЧ. СТАИ	КРАСОВИЧ	Красов

ТП 901-3-250.88		КЖИ.Ц 22.0.0.0	
РИГЕЛЬ			
РОП 4.57-40-1		СТАТУС: МАССА (МАСШТАБ)	
РОП 4.57-40-2		Р	2070 1:50
РОП 4.57-40-3		ЛЮСТ	ЛЮСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

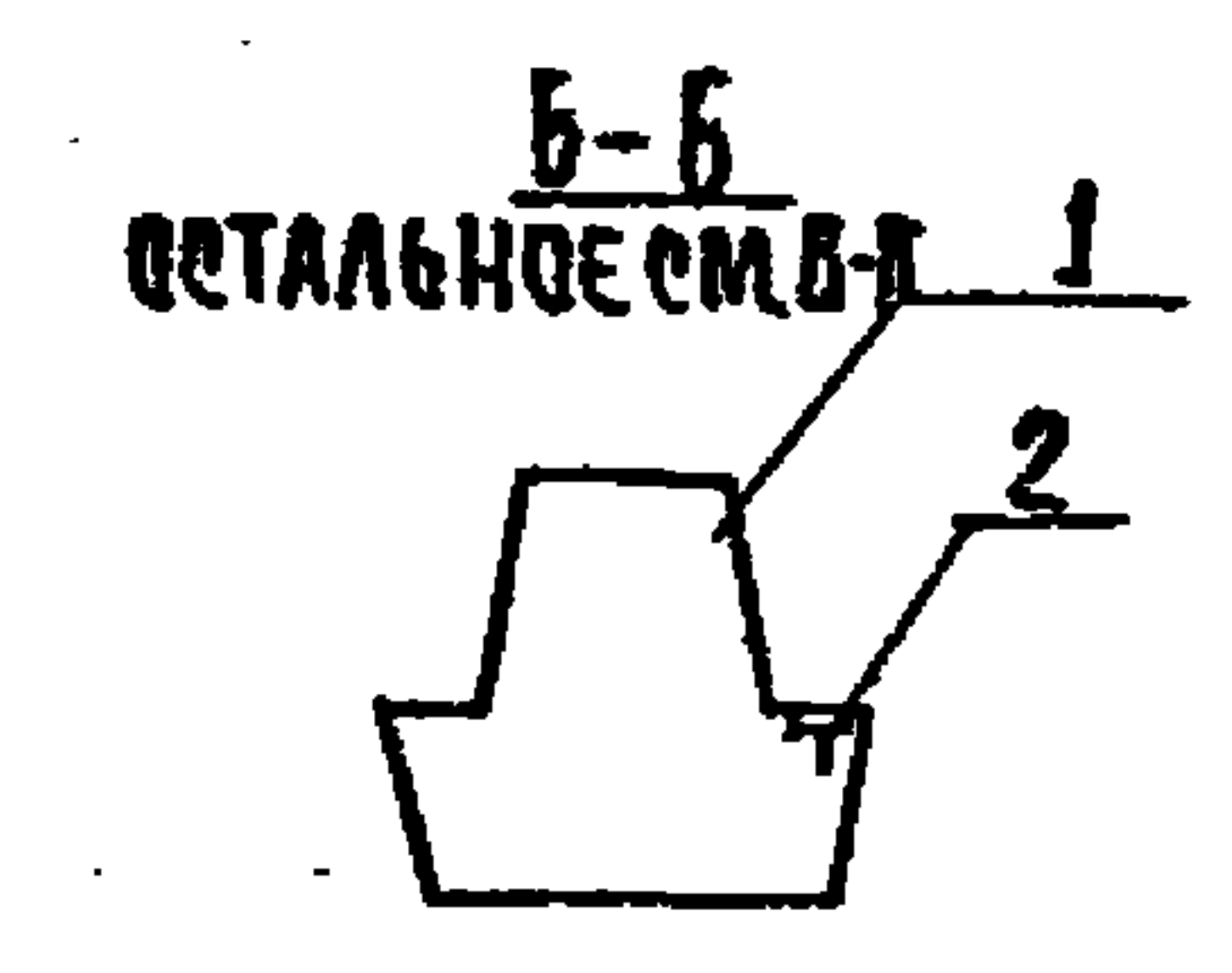
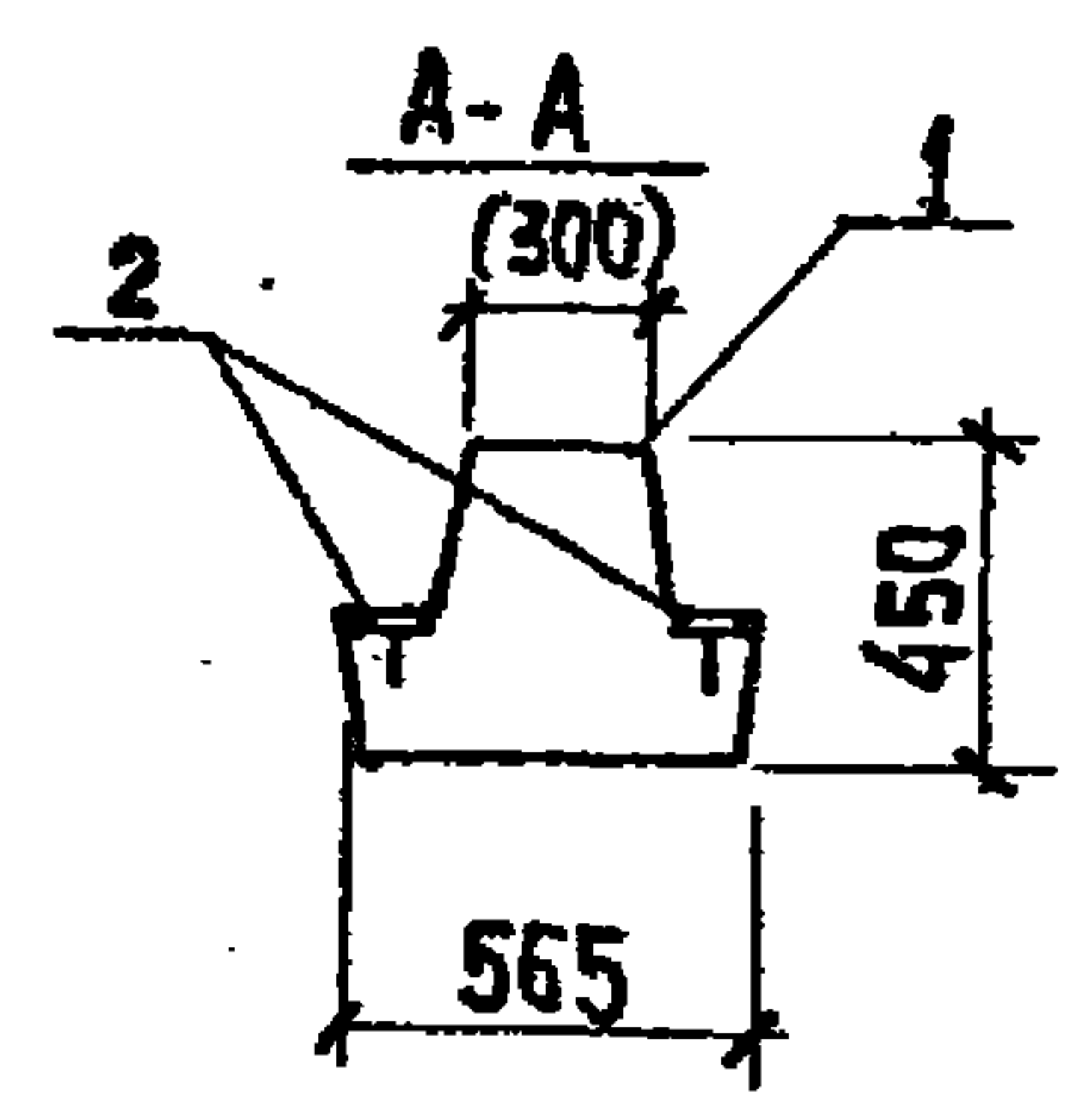
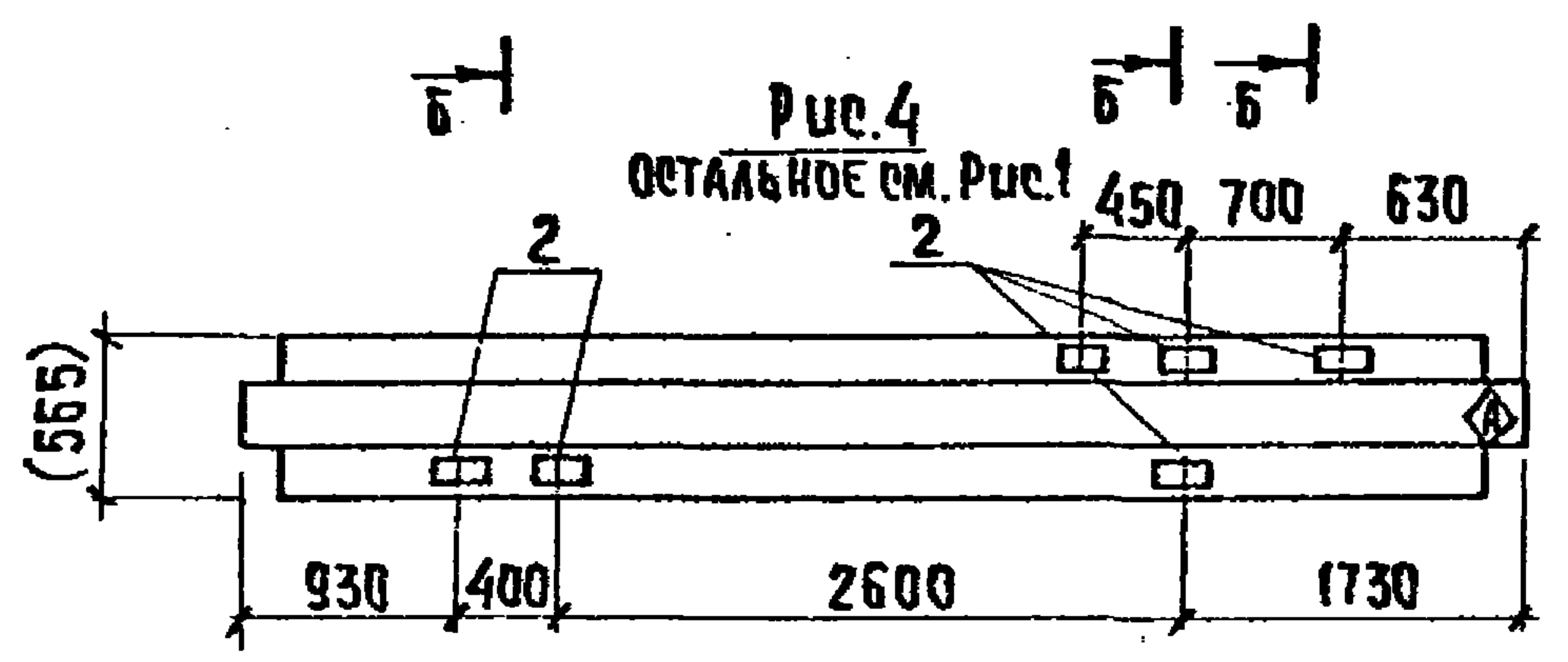
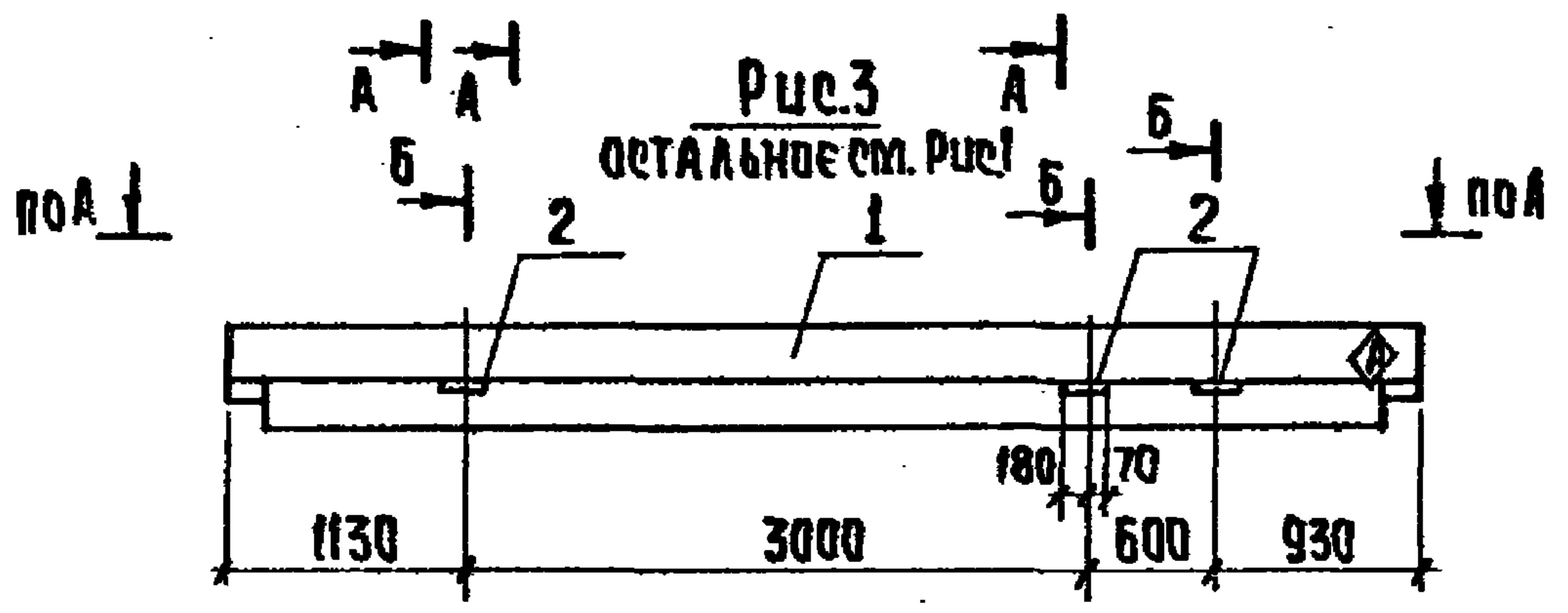
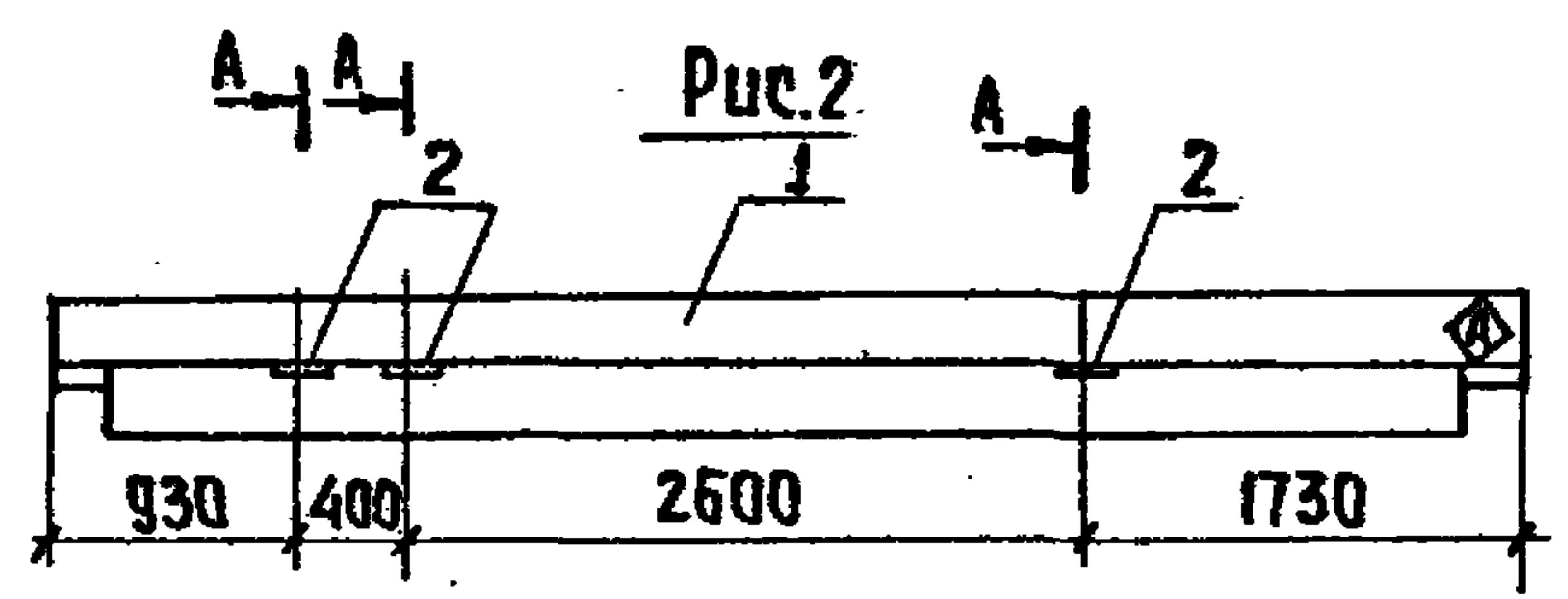
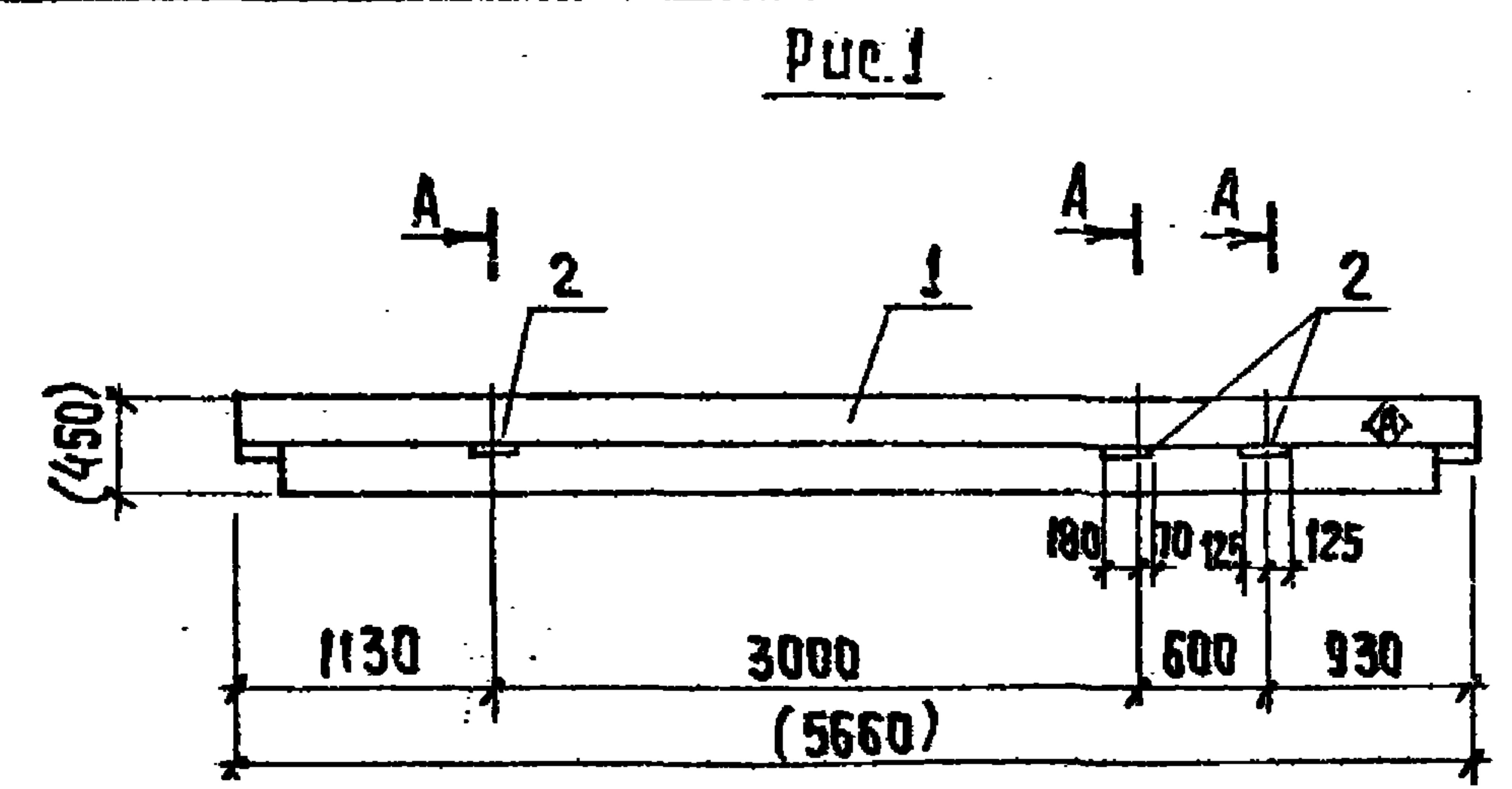
Копирюзал: Хюппенен

ФОРМАТ А3

23531-06

ЛИСТ № ПОЯС ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗЕМ. ЦИФРЫ

А 1650М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
A3	1		1.020-1/83 3-1 02	РДП4.57-70АТУ	1	1	1	1	
A4	2		1.400-15.81.120-26	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	6	6	3	6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ8	Итого	-δ=6	Итого		
РДП4.57-70АТУ-1	1,8	1,8	7,2	7,2	9,0	
РДП4.57-70АТУ-2	1,8	1,8	7,2	7,2	9,0	
РДП4.57-70АТУ-3	0,9	0,9	3,6	3,6	4,5	
РДП4.57-70АТУ-4	1,8	1,8	7,2	7,2	9,0	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-250.88 КН.Ц 23.0.00	РДП4.57-70АТУ-1	1
	-01 РДП4.57-70АТУ-2	2
	-02 РДП4.57-70АТУ-3	3
	-03 РДП4.57-70АТУ-4	4

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц 50-60.
2. ЗНАК \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ ПРАВКИ.

ЦНВ. № ПОДЛ. ПОД ПЛОС. ДАТА ВЗЯМ. ШИР.

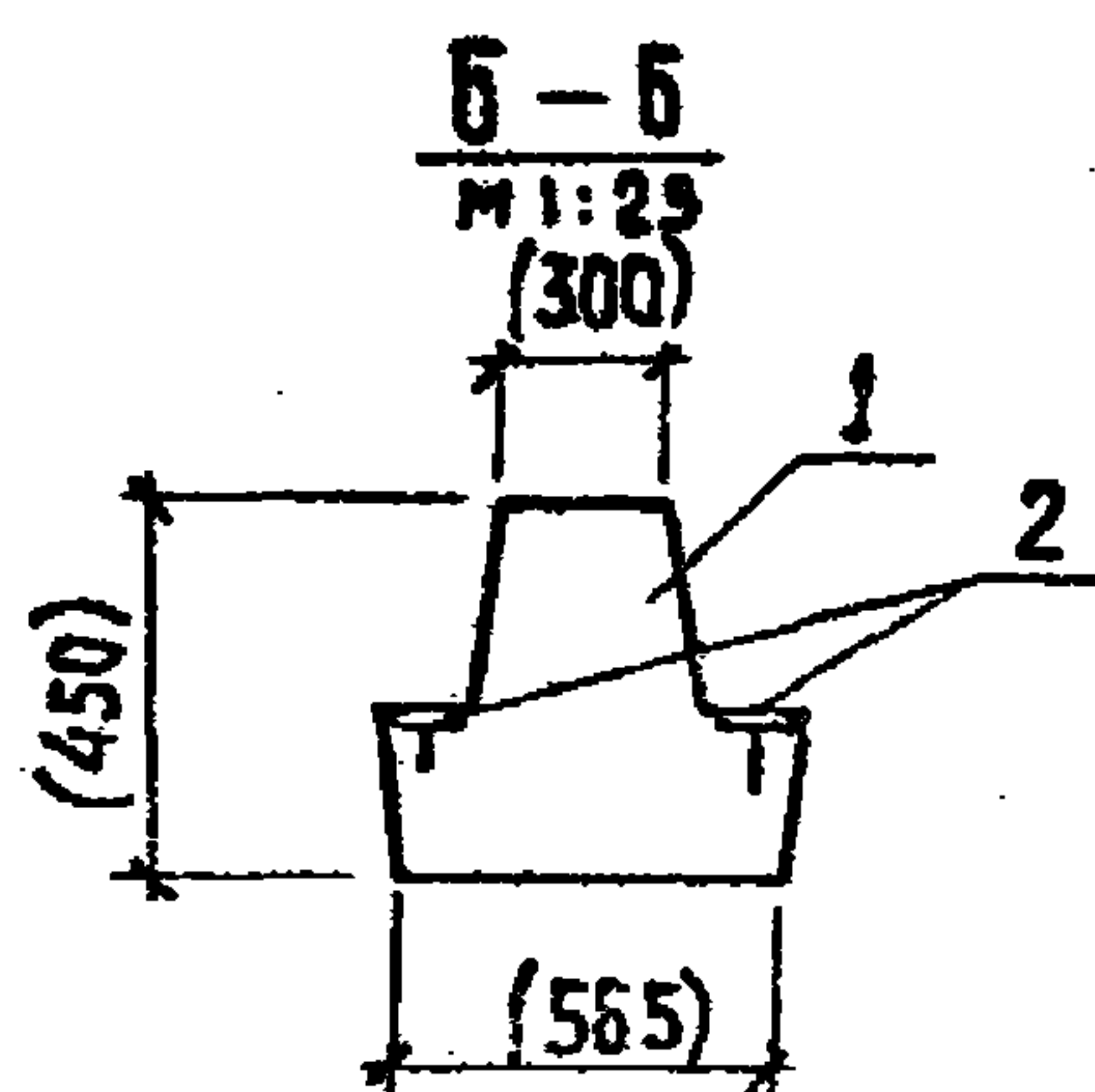
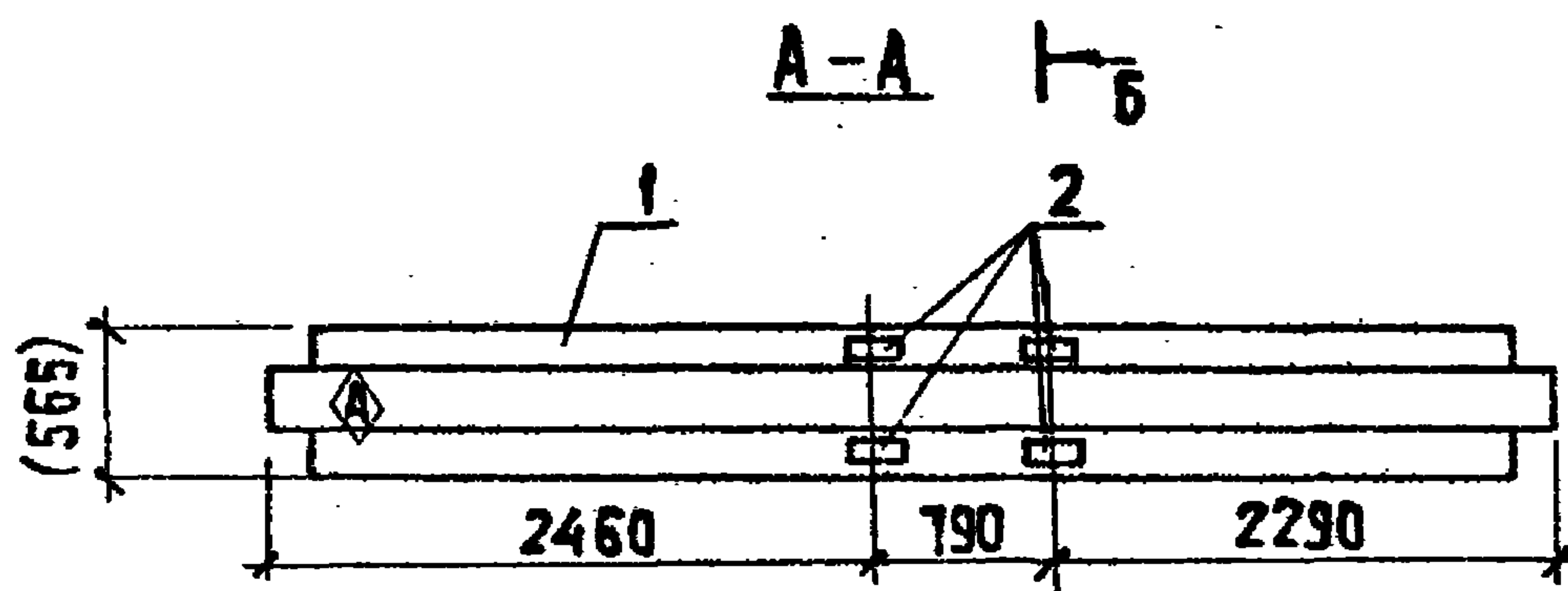
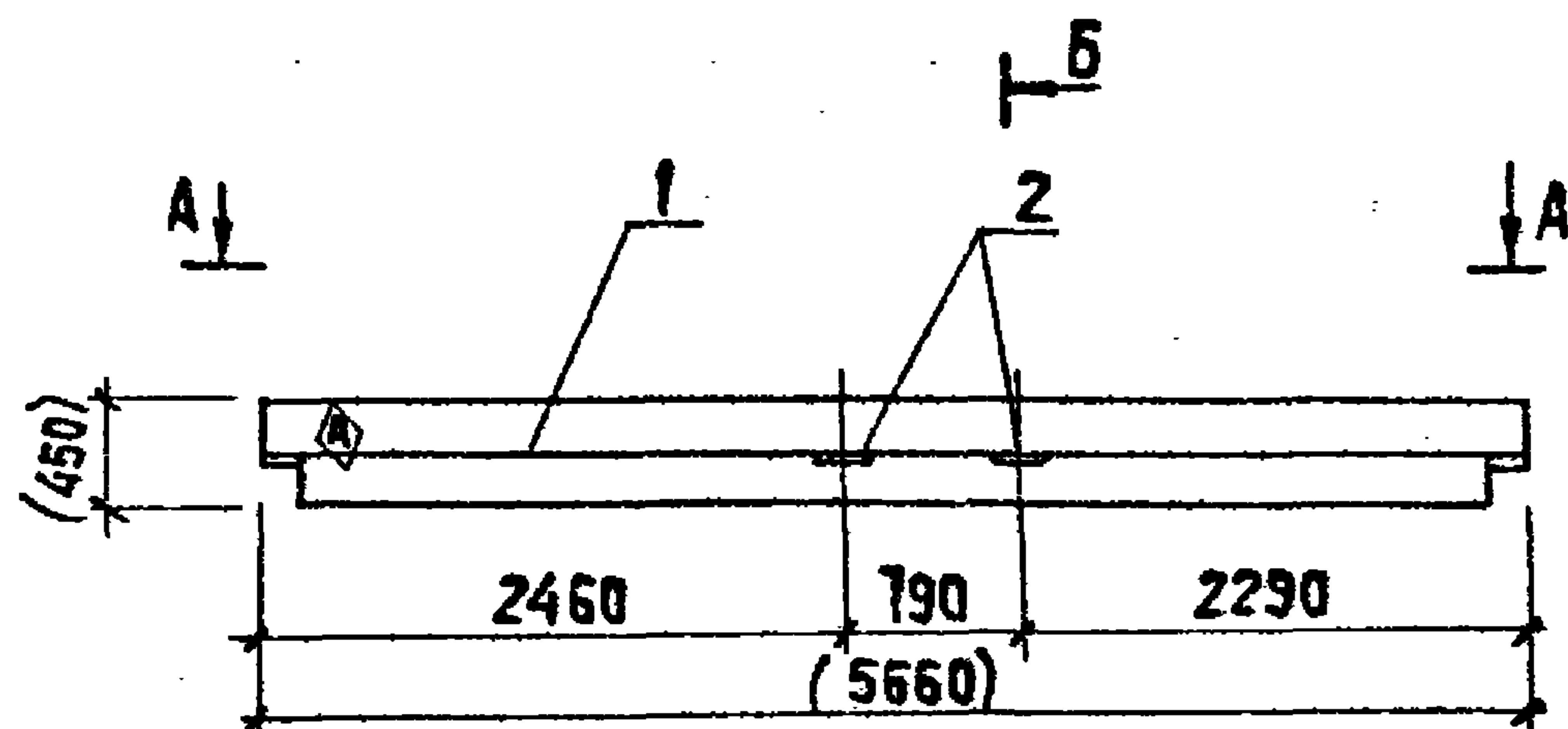
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОИГИИ	Лазарева
	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	Лазарева
	РУК. ГР. СТРОИГИИ	Лазарева
	ГИП ЛЕВИНА	Лазарева
	И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКАЯ	Лазарева
ЦНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	Лазарева

ТП 901-3-250.88		КН.Ц 23.0.00	
РИГЕЛЬ РДП4.57-60АТУ-1		СТАДИЯ	МАССА
÷ РДП4.57-60АТУ-4		Р	2600
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А3

23531-06

А1660М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83 3-1 02	РДП 4.57-40АтУ	1	
A4	2		1.400-15.В1. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ8	Итого	δ=6	Итого		
РДП 4.57-40АтУ-1	1,2	1,2	4,8	4,8	6,0	

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц. 50-60.
2. ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ЛИСТ № ПОЯС. ПОДПИСЬ ЧЛЕНА

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

			ТП 901-3-250.88	КЖ. И 24.00.0		
			РЫГЕЛЬ РДП 4.57-40АтУ-1	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
				Р	2600	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

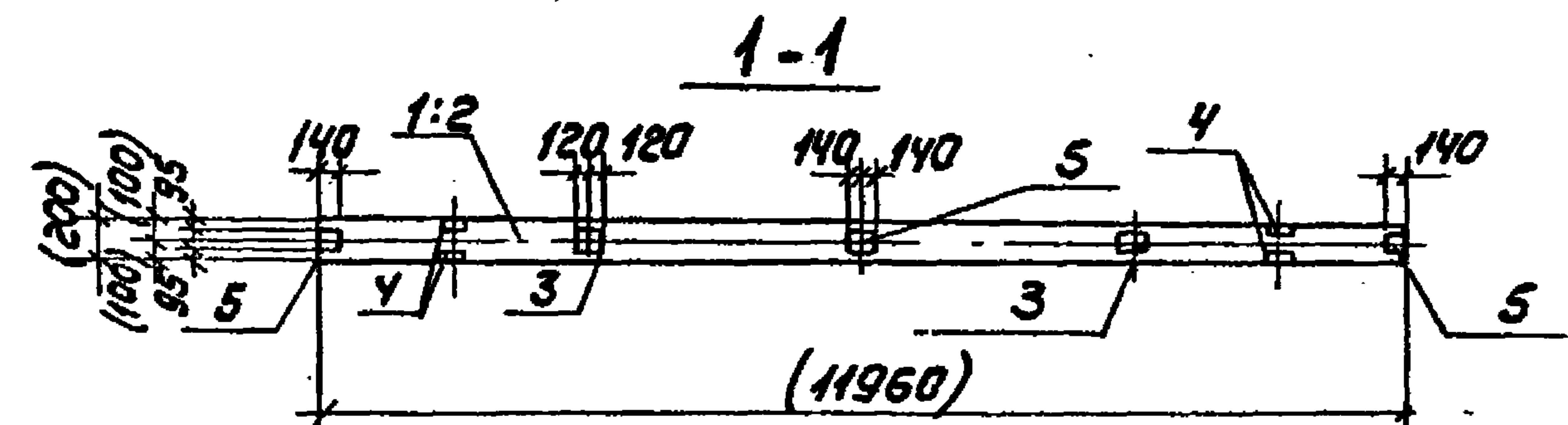
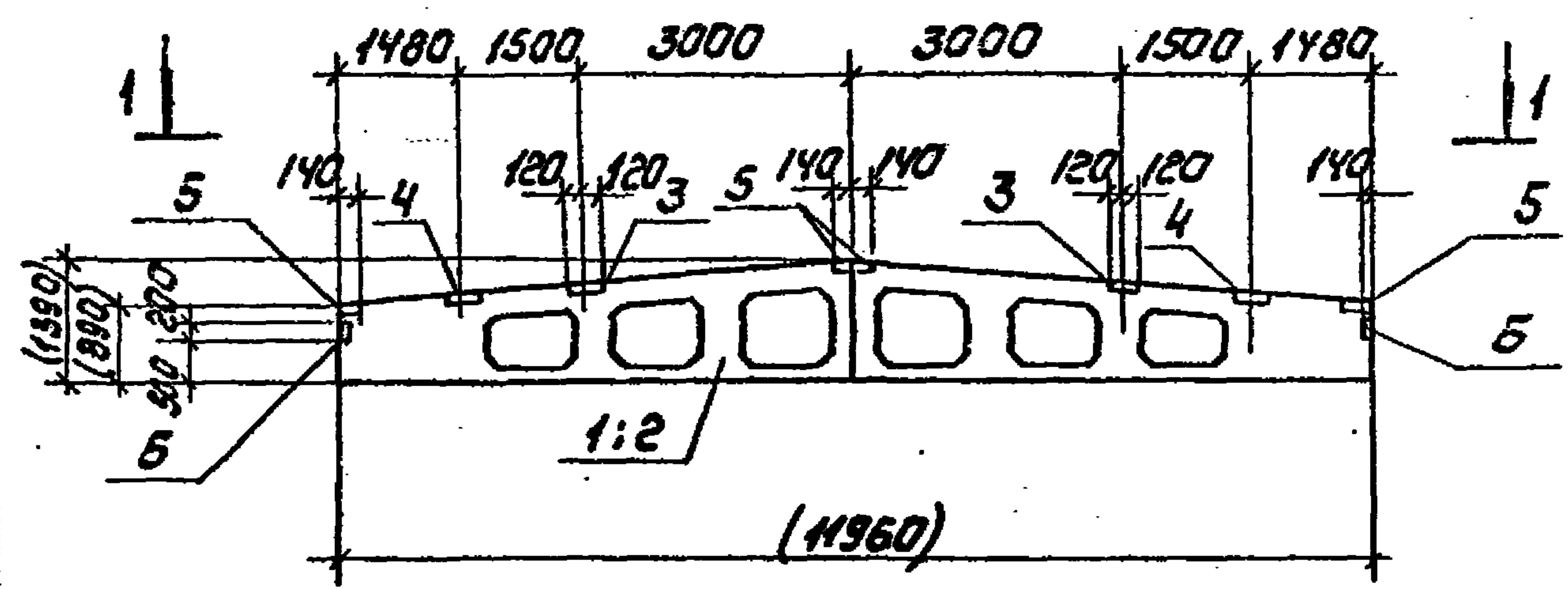
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВИЧ	<i>Данилевич</i>
НАЧ. ОТД.	КОСАВУН	<i>Косавун</i>

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3

АЛББОМ 5

Рис. 1



Ведомость расхода стали на закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Узеля закладные									Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп2							
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 8510-86		ГОСТ 19903-74		Итого	Итого		
φ8	φ10	110x70x8		160x50x6	6x190	6x140					
1БДР12-3А IV T-1	1.6	0.6	2.2	10.4	6	16.4	4.4	5.2	9.6	26.0	28.2
1БДР12-5А IV T-1	1.6	0.6	2.2	10.4	6	16.4	4.4	5.2	9.6	26.0	28.2

Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-КЖИЗ1.0.00-25088	1БДР12-3А IV T-1	1
-01	1БДР12-5А IV T-1	1

Привязан	
ИВБ №	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кл.	Примечание
				Сборочные единицы		
		3	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-33	2	
		4	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-22	2	
		5	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-1-2	4	
		6	1.030.1-1.0-3-2210	Изделие закладное МЧ-1	2	
			Переменные	данные для исполнения		
				ТП901-3-250.88 КЖИЗ1.0.0.0		
				Сборочные единицы		
		1	1.452.1-3/80.1-1-14	Балка 1БДР12-3А IV T	1	
				ТП901-3-250.88 КЖИЗ1.0.0.0		
				Сборочные единицы		
		2	1.452.1-3/80.1-1-17	Балка 1БДР12-5А IV T	1	

1. Покрытие закладных изделий: Гор-Ц. 50-60
 2. Размеры в скобках - для справок.

Пров.		СТРОНГИН		КЖИЗ1.0.0.0	
ИТ-ИНЖ	САРАНЧУА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ИТ-ИНЖ	СТРИГИНА	Р	4700	1:100	
РУК. ГР.	СТРОНГИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	ЛЕВИНА	ЦНИИЭП			
И. КОМП	ДАНИЛЕВСКИЙ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	Г. МОСКВА			

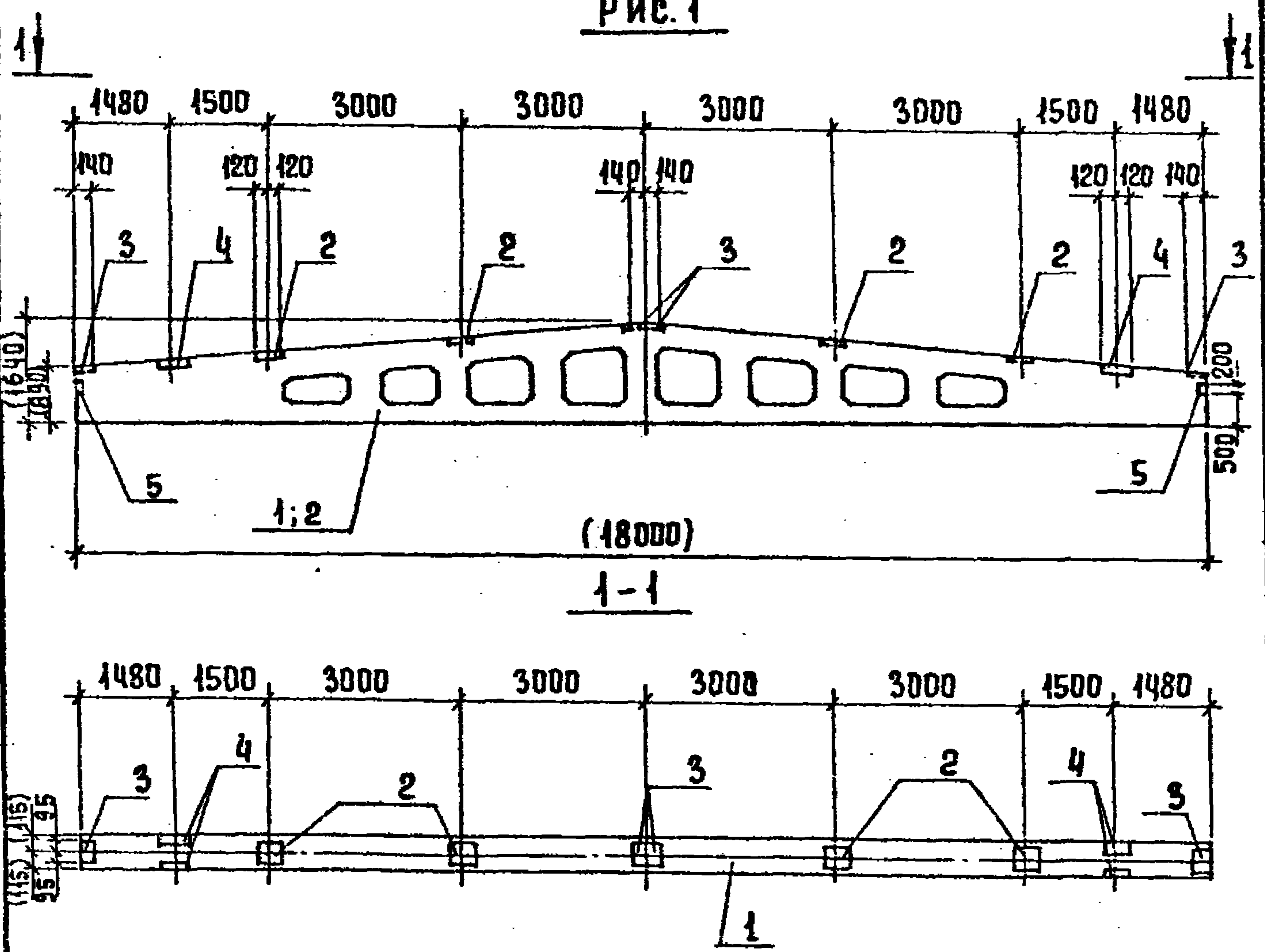
Копировала: Коршунова

Формат: А3

23531-06

Альбом 5

Рис. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.462.1-3/80 вып.1	1БДР18-ЗАИУТ	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-33	4	
		3	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-12	4	
		4	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-22	2	
		5	1.030.1-1.0.3-2210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			ГОСТ 19903-74				
	φ 8	φ 10	Итого	140x70x8	180x90x6	Итого	140x6	190x6	Итого		
1БДР18-ЗАИУТ-1	2,0	0,4	2,4	10,4	6	16,4	5,2	8,8	20,0	30,4	32,8

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц.50-60.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ- ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВЯЗАН

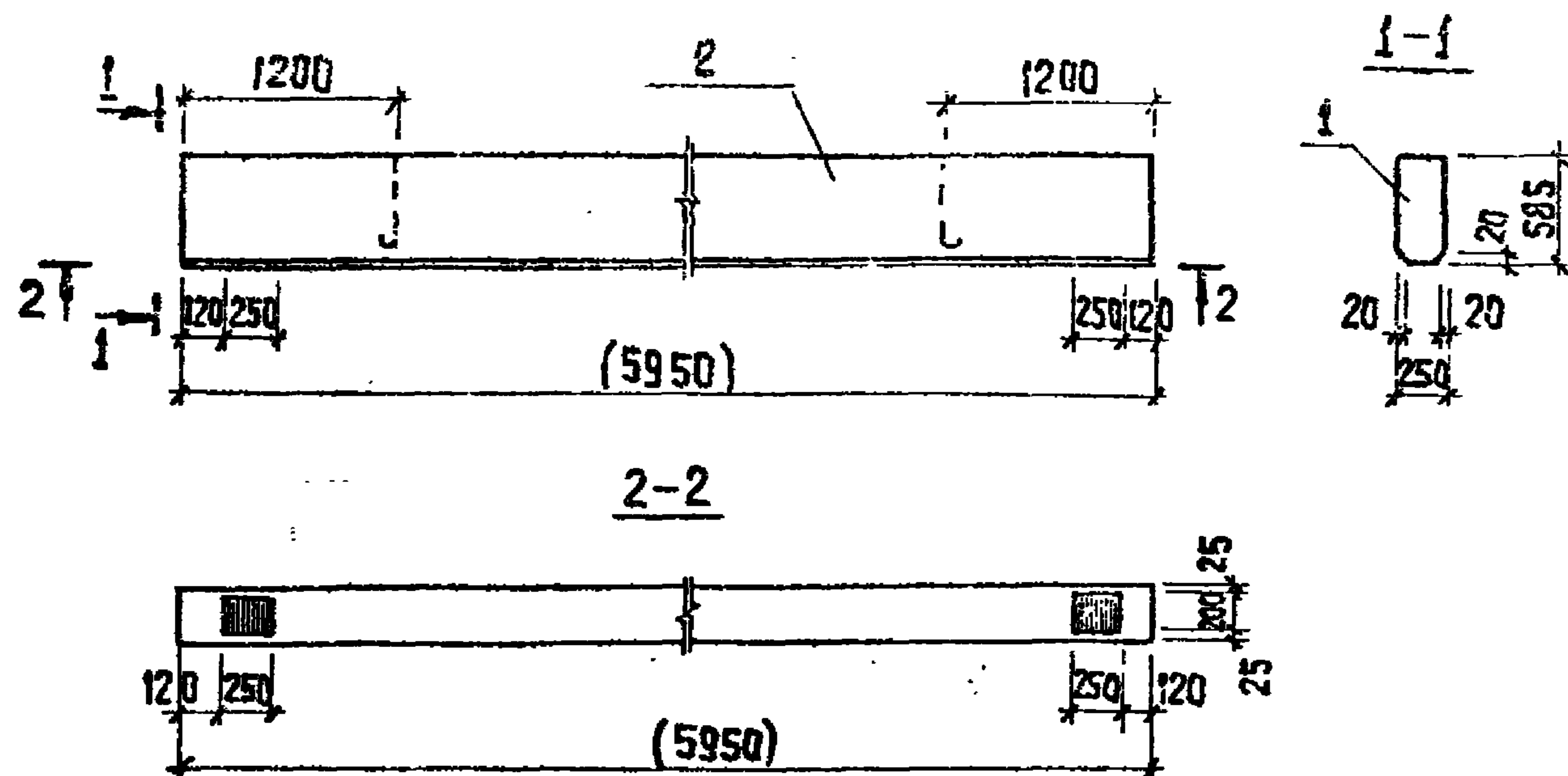
ИЧВ. №	
--------	--

ТП 901-3-250.88	КЖИ 32.0.0.0		
ПРОВЕР ЛЕВИНА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИНЖ. САРАНЧА	Р	8400	1:100
СТ.ИНЖ. СТРИГИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР. СТРОГТИН	ЦНИИЭП		
ГИП ЛЕВИНА	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ		
И.КОНТР. МАКАРИНЦЕВ	г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

АЛБ60М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 24893.0-81	БАЛКИ ОБВЯЗОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		ГОСТ 24893.1-81.1000-04	БОП 25-3Т		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В22,5; F100; W6	0,87	м ³

1. Толщина защитного слоя бетона - 25мм.
2. Рабочую арматуру класса А-III принять марок 35ГС или 25Г2С
3. Балка отличается от серийной расположением закладных деталей.
4. Узлы установки закладных деталей см. ГОСТ 24893.1-81.
5. Размеры в скобках - для справок.

ЦНБ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ЦНБ. №

ПРИВЯЗАН

ЦНБ. №

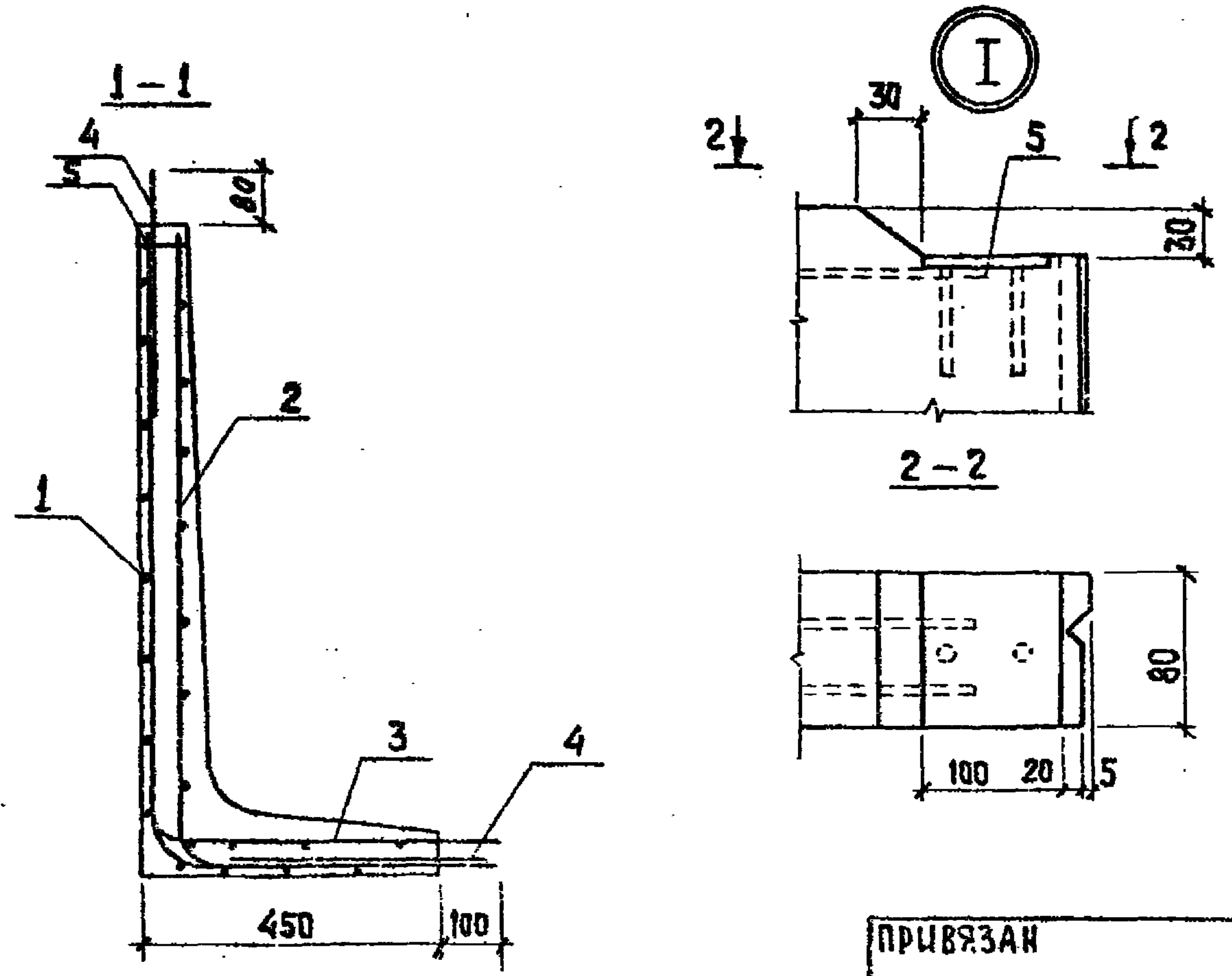
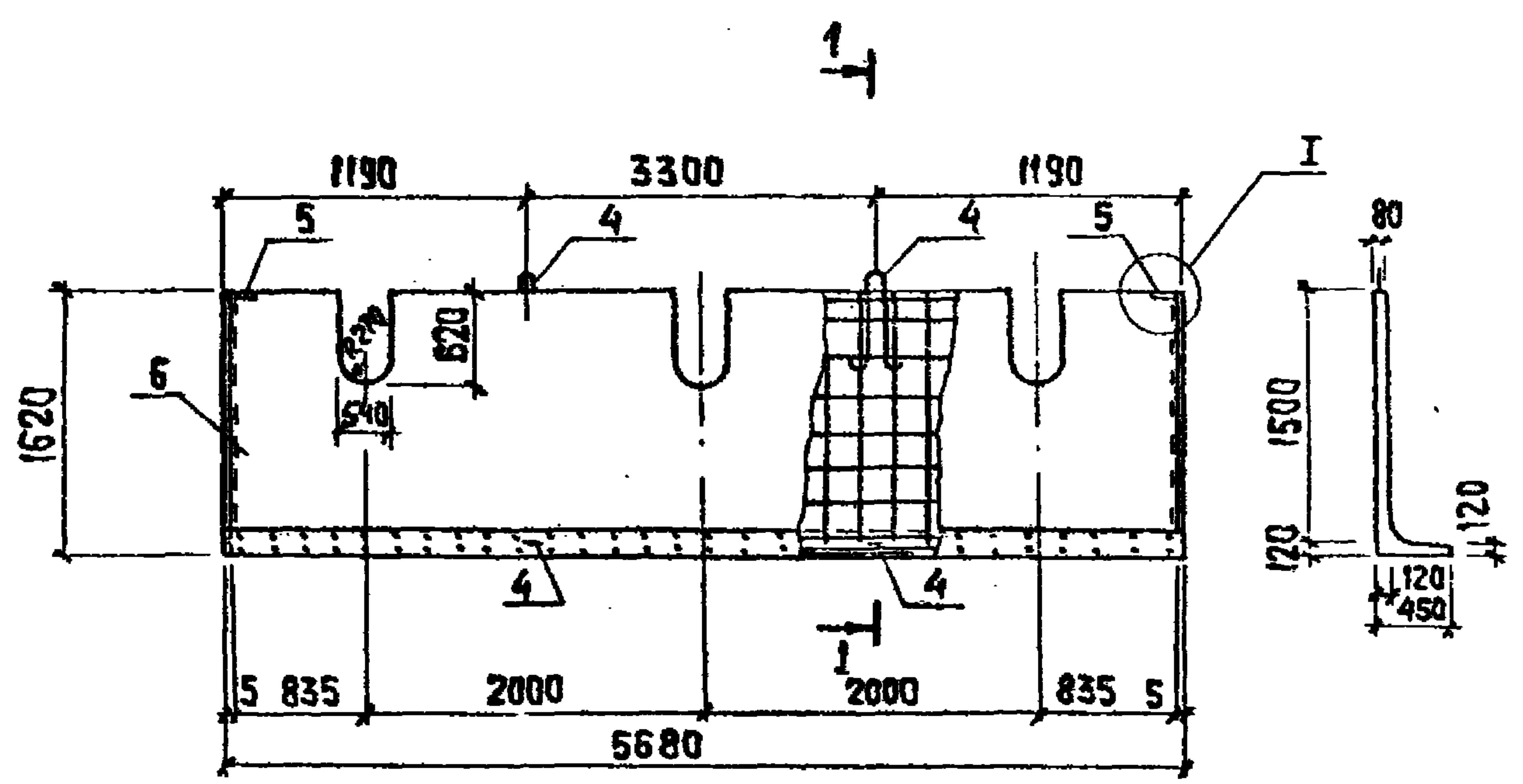
				ТП 901-3-250.88	КН.Ц 33.0.0.0		
				БАЛКА ОБВЯЗОЧНАЯ БОП 25-3Т-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	2200	1:50
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ПРОВЕР. ЛЕВИНА
 РУК. ГР. СТРОНГИН
 ГУП ЛЕВИНА
 И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3

АЛБ50М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3 вып.8 4.1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1	ТП901-3-250.88	КЖ.Ц108.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	1	
A3	2	ТП901-3-250.88	КЖ.Ц109.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	1	
A3	3	ТП901-3-250.88	КЖ.Ц110.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	1	
	4	1.400-9		ПЕТЛЯ УП1-8	4	
A4	5	1.400-15.8.1	110-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН101-3	2	
	6			МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В15		1.16 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-II		А-III	ВстЗкп2		Вст3кп2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ10	Итого	φ6	φ8	Итого	δ-6	Итого	
ЛТ2-15	51.62	51.62	52.38	0.4	52.78	0.6	0.6	105.0

1. Лотковый элемент выполняется в опалубочной форме лоткового элемента ЛТ2-15 по серии 3.900-3 вып.8.
 2. Покрытие поверхностей закладных изделий - гор.ц. 50-60.

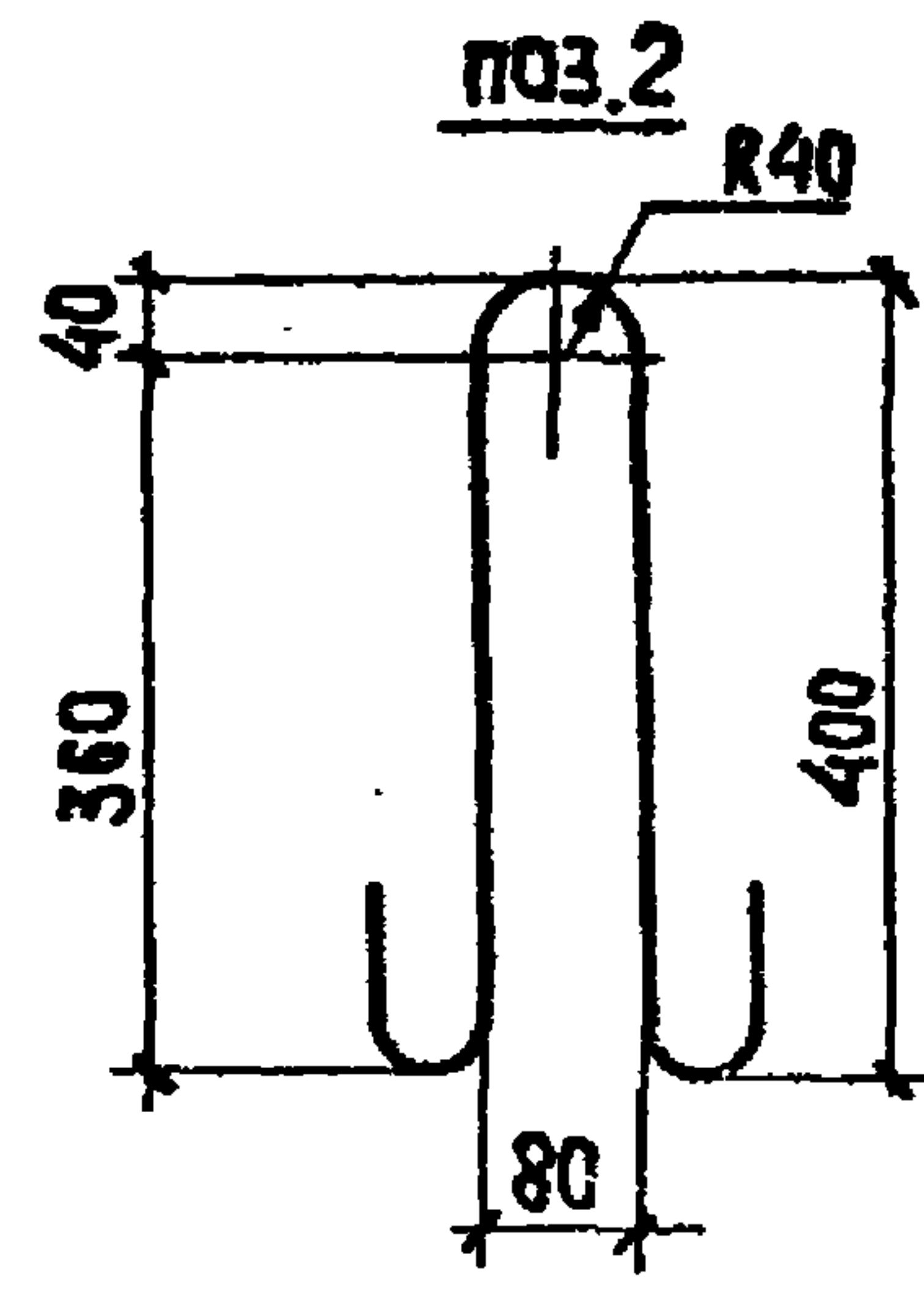
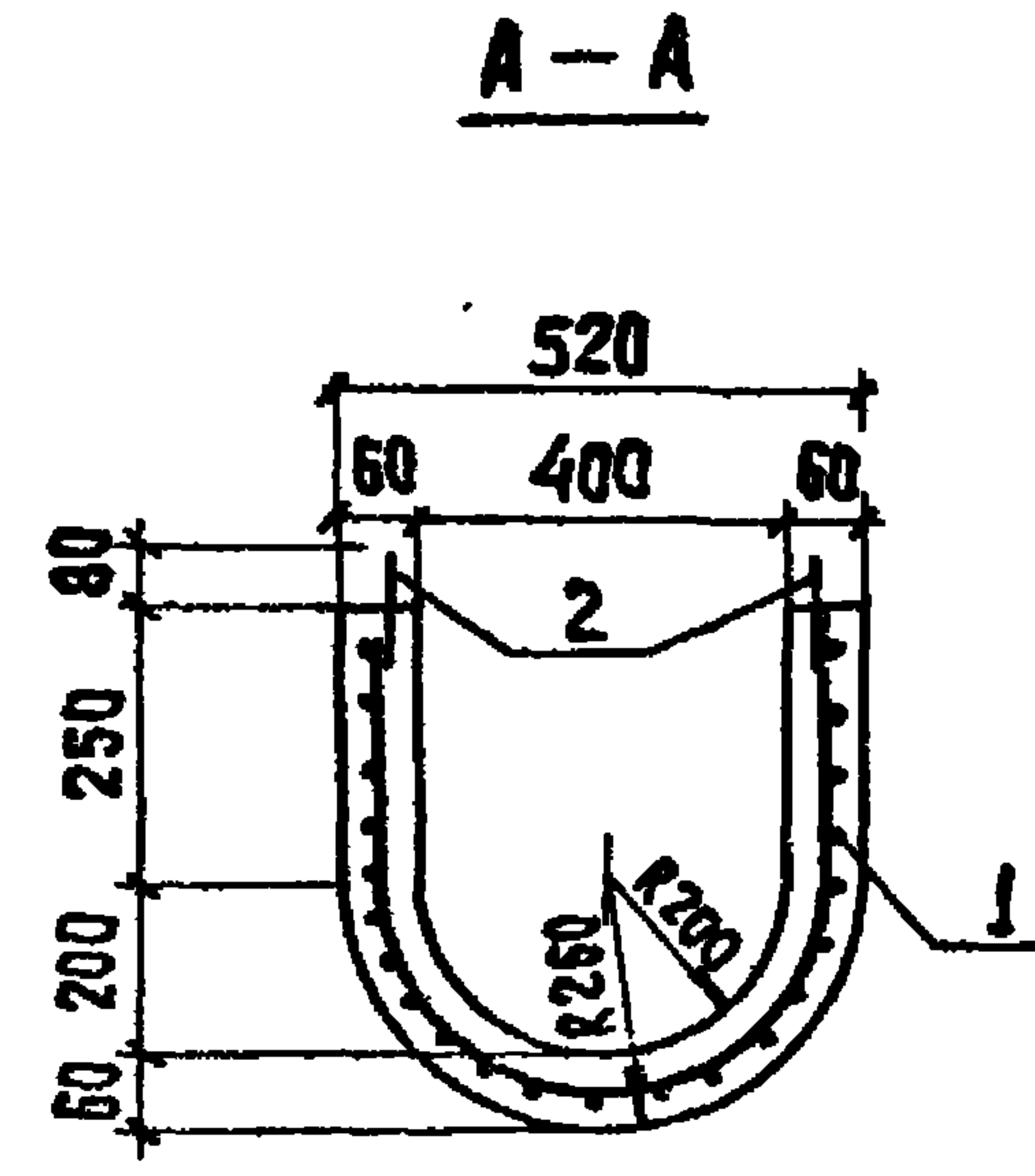
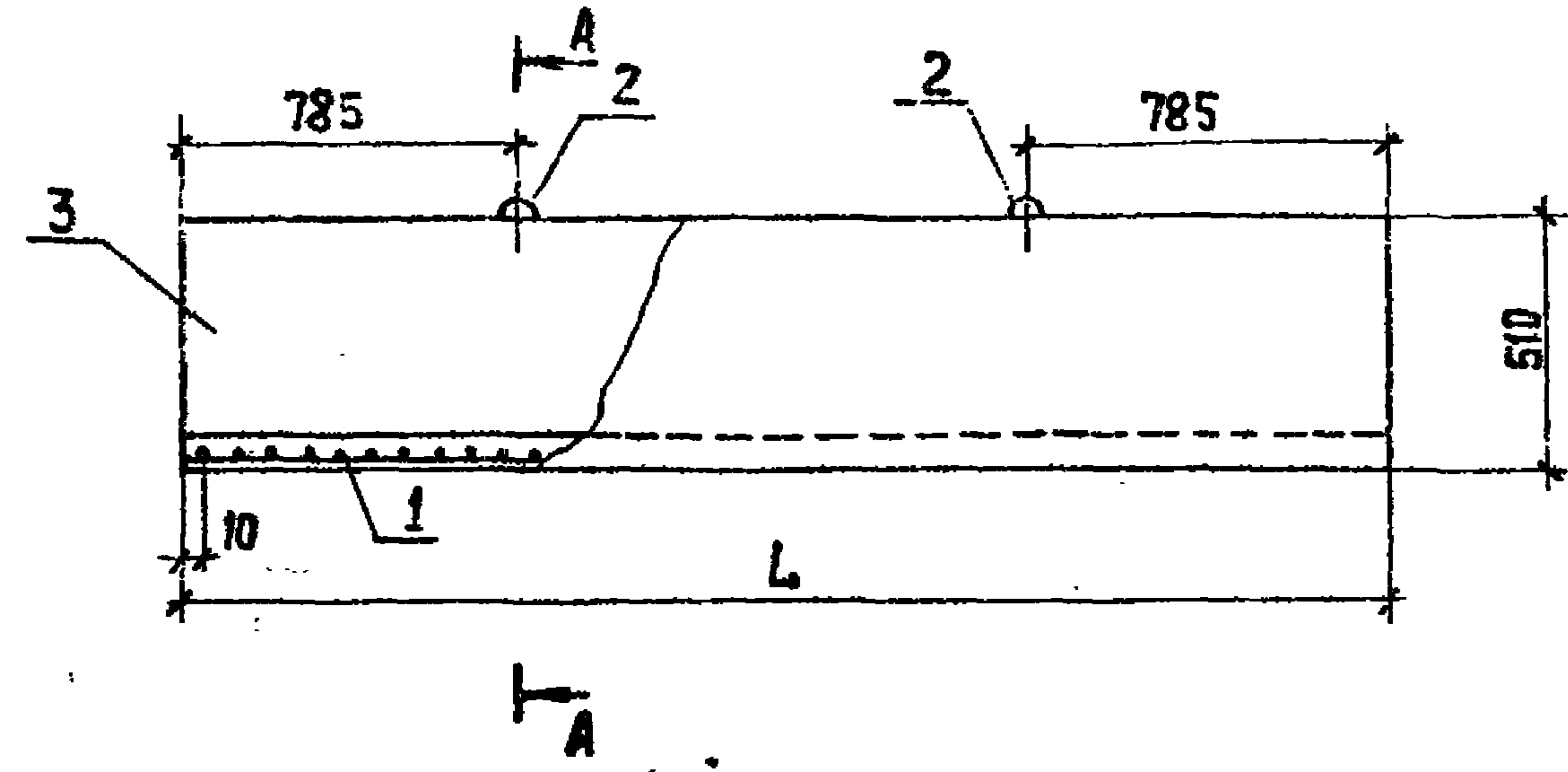
ИЗР. № 1041 ПОДПИСЬ ЧЛЕНА БКАМ. ЦИИЭП

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	Алекс
	СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	Александр
	РУК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	Алекс
	ГИП	ЛЕРЦНА	Степан
	И. КОНТР.	ДАНУЛЕРКИ	Иван
ИНВ. №	НАЧ. СТА.	КРАСАВИН	Иван

ТП 901-3-250.88	КЖЦ 34.0.0.0
ЛОТКОВЫЙ ЭЛЕМЕНТ ЛТ2-15	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 2900 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ЦИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ С. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А3

АЛБ0М 5



ФОРМА	ЗОНА	КОЛ. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СЛОИ		ПРИМЕЧ.
					-	01	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
A3		1	ТП 901-3-250.88 КН.И.И.О.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	1		
A3		1	ТП 901-3-250.88 КН.И.И.О.1.0-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15		1	
ДЕТАЛИ							
		2		φ10 А III ГОСТ 5781-82, ρ=1000	4	4	0,62 кг
МАТЕРИАЛ							
		3		БЕТОН В15	0,18 м³	0,13 м³	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР	МАССА, т
ТП 901-3-250.88 КН.И.И.О.1.0	И1	2420	0,432
-01	И2	2530	0,456

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82					
	φ10				Итого	
И1	37,0				37,0	37,0
И2	38,8				38,8	38,8

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР.Ц. 50-60.

ЦИВ. № ЛОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. №

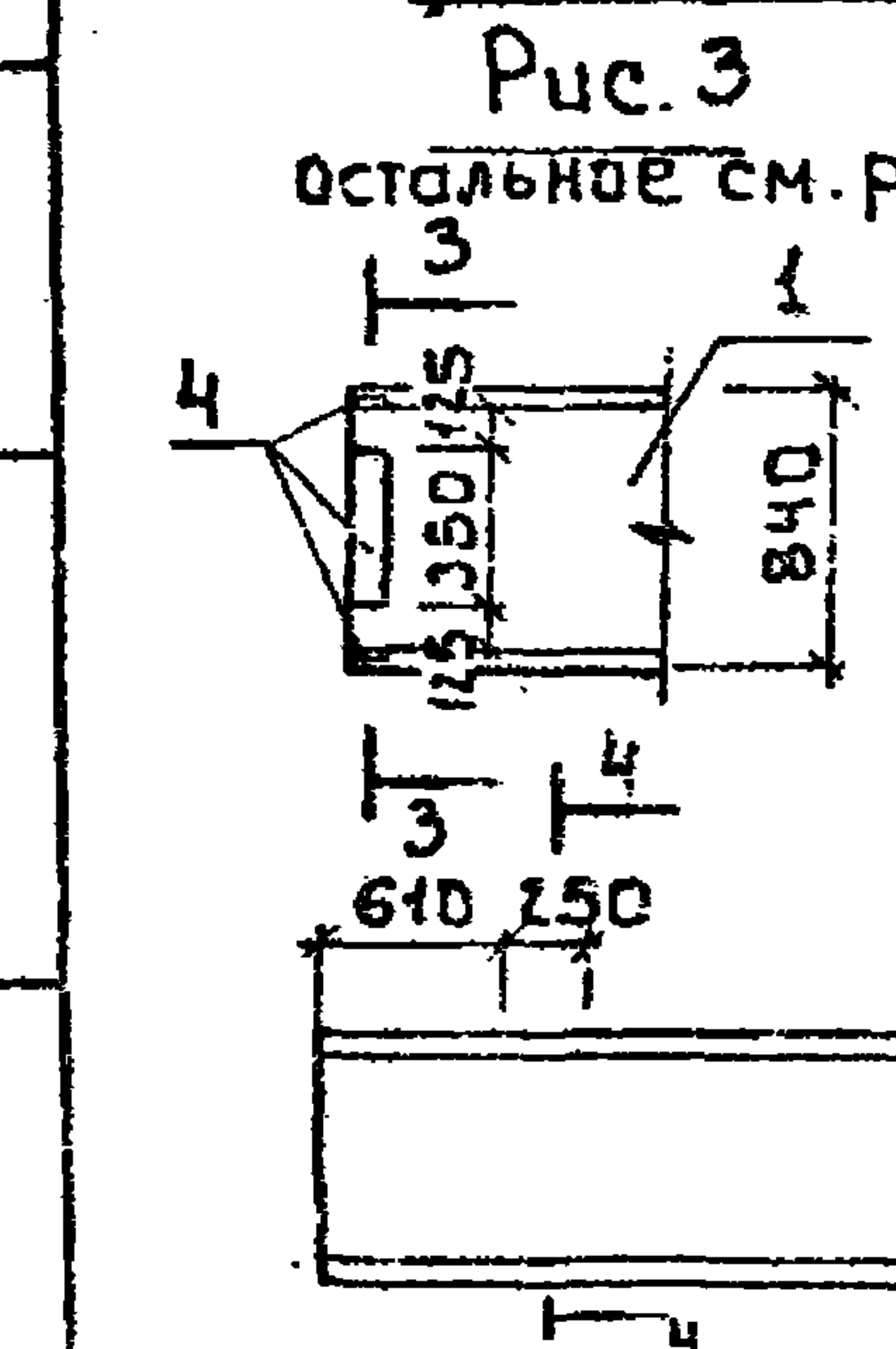
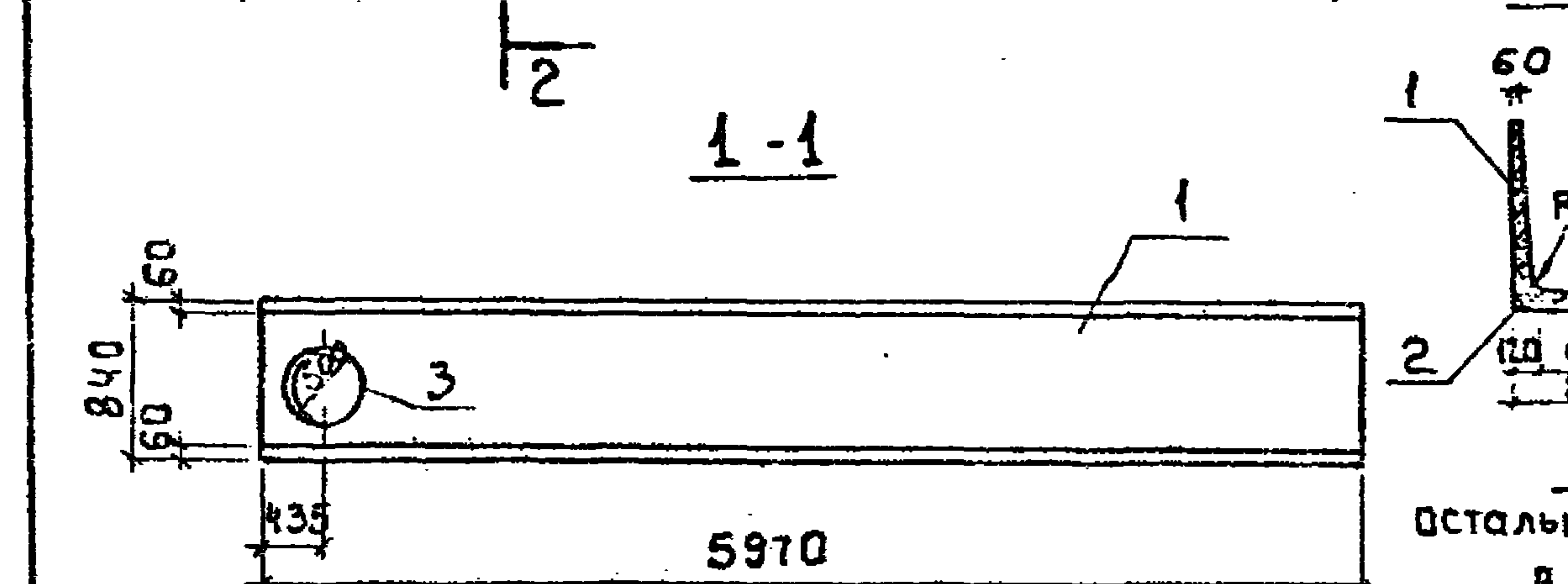
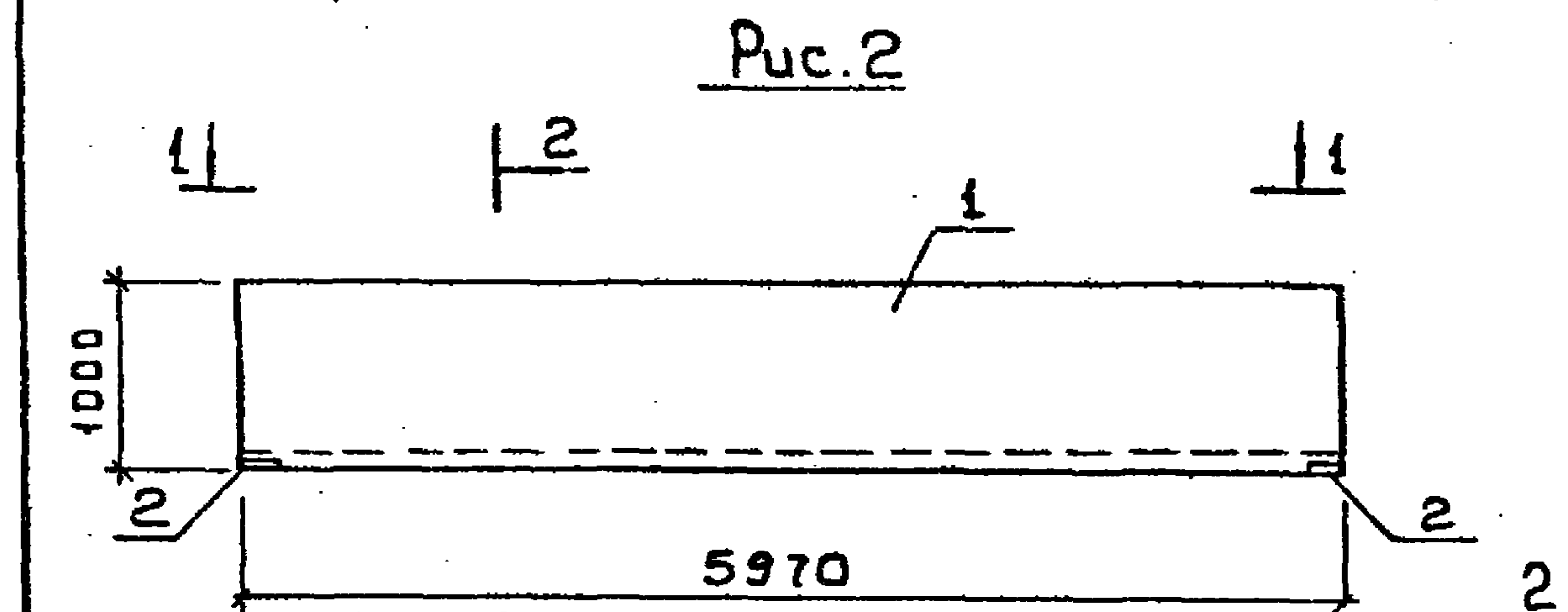
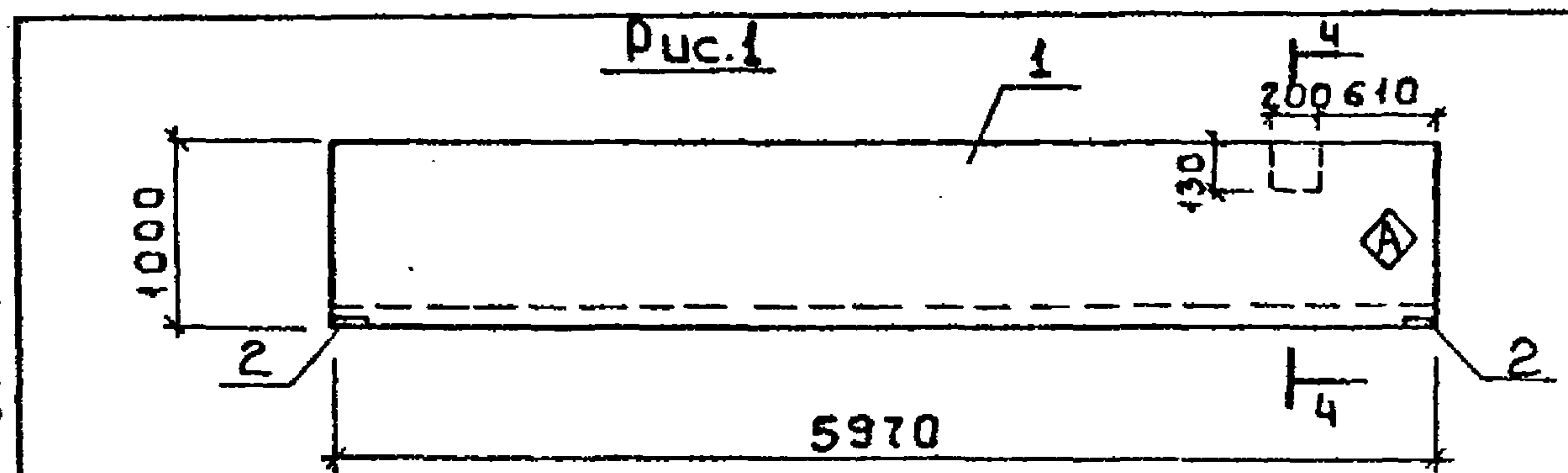
ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	СТРОИГИИ	<i>Фед</i>
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>ЛЛЛЛ</i>
РУК. ГР.	СТРОИГИИ	<i>Фед</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>С.И.И.</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Д.И.</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЦ	<i>К.И.</i>

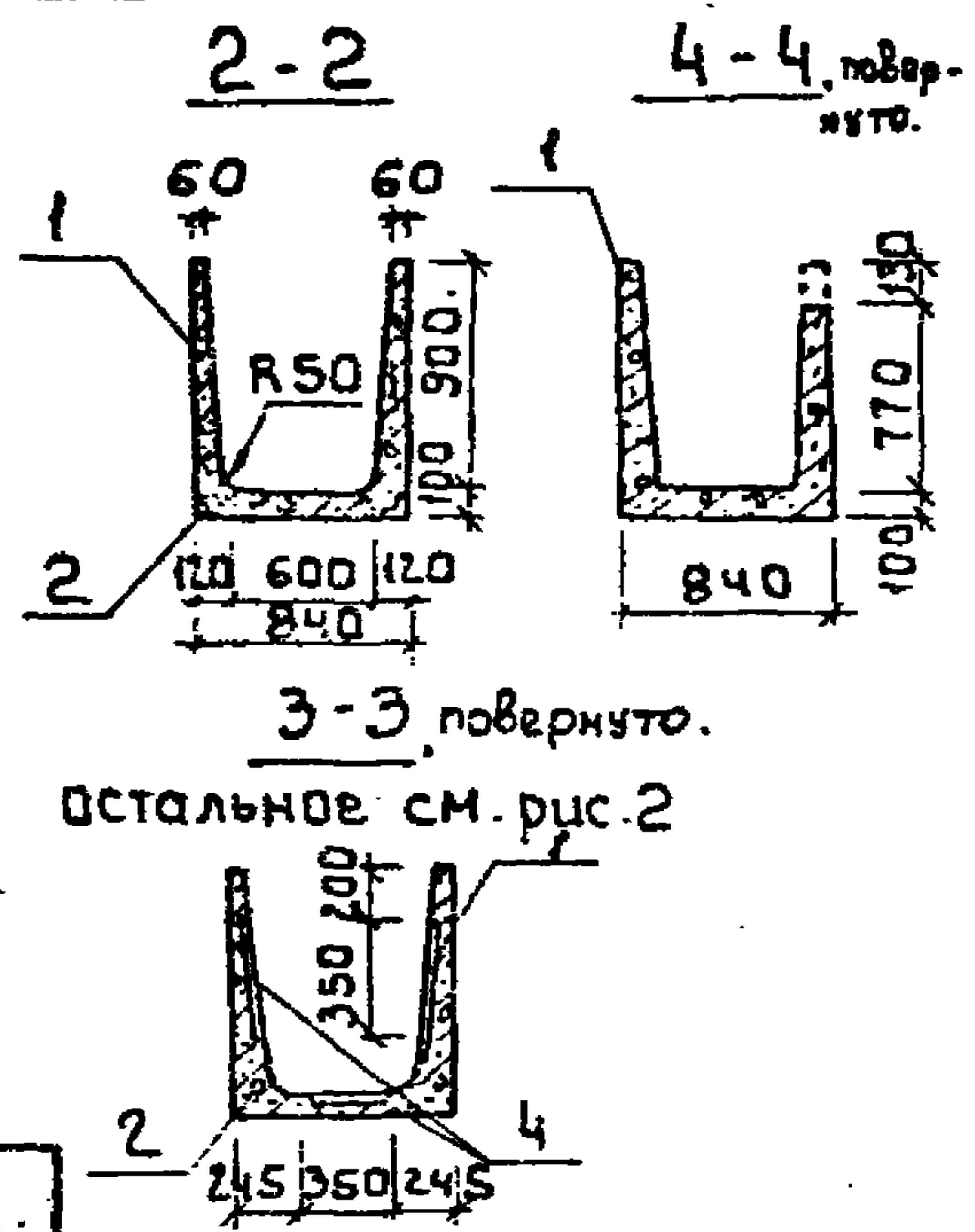
ТП 901-3-250.88		КН.И.И.О.1.0	
ЖЕЛОБ (И1; И2)		СТАДИЯ	МАССА
		р	СМ. ТАБЛ.
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕК ФОРМАТ А3

Альбом 5



Обозначение	Марка	Рис.
т.п.901-3-250.88 КЖ.ИЗБ.О.О	ЛТ1-9-6а	1
-01	ЛТ1-9-6б	2
-02	ЛТ1-9-6в	3
-03	ЛТ1-9-6г	4



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп. КЖ.ИЗБ.О.О			Примеч.
					01	02	03	
				Документация				
			3.900-3 Вып. 8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации				
				Сборочные единицы				
А3		1	3.900-3 Вып. 8	Лоток ЛТ1-9-6	1	1	1	1
А4		2	3.400-6/76	Изделие закладное МН427	2	2	2	2
		3	5.900-2	Сальник Дч 500 е=200	1			
А4		4	3.400-6/76	Изделие закладное МН1-3		3	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марка Вст 3кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76		
	φ 8	Итого	63*6	Итого	60*8	Итого	
ЛТ1-9-6а	0.8	0.8	2.2	2.2			3.0
ЛТ1-9-6б	0.8	0.8	2.2	2.2		57.0	57.0
ЛТ1-9-6в	1.1	1.1	2.2	2.2	3.9	3.9	7.2
ЛТ1-9-6г	1.1	1.1	2.2	2.2	3.9	3.9	7.2

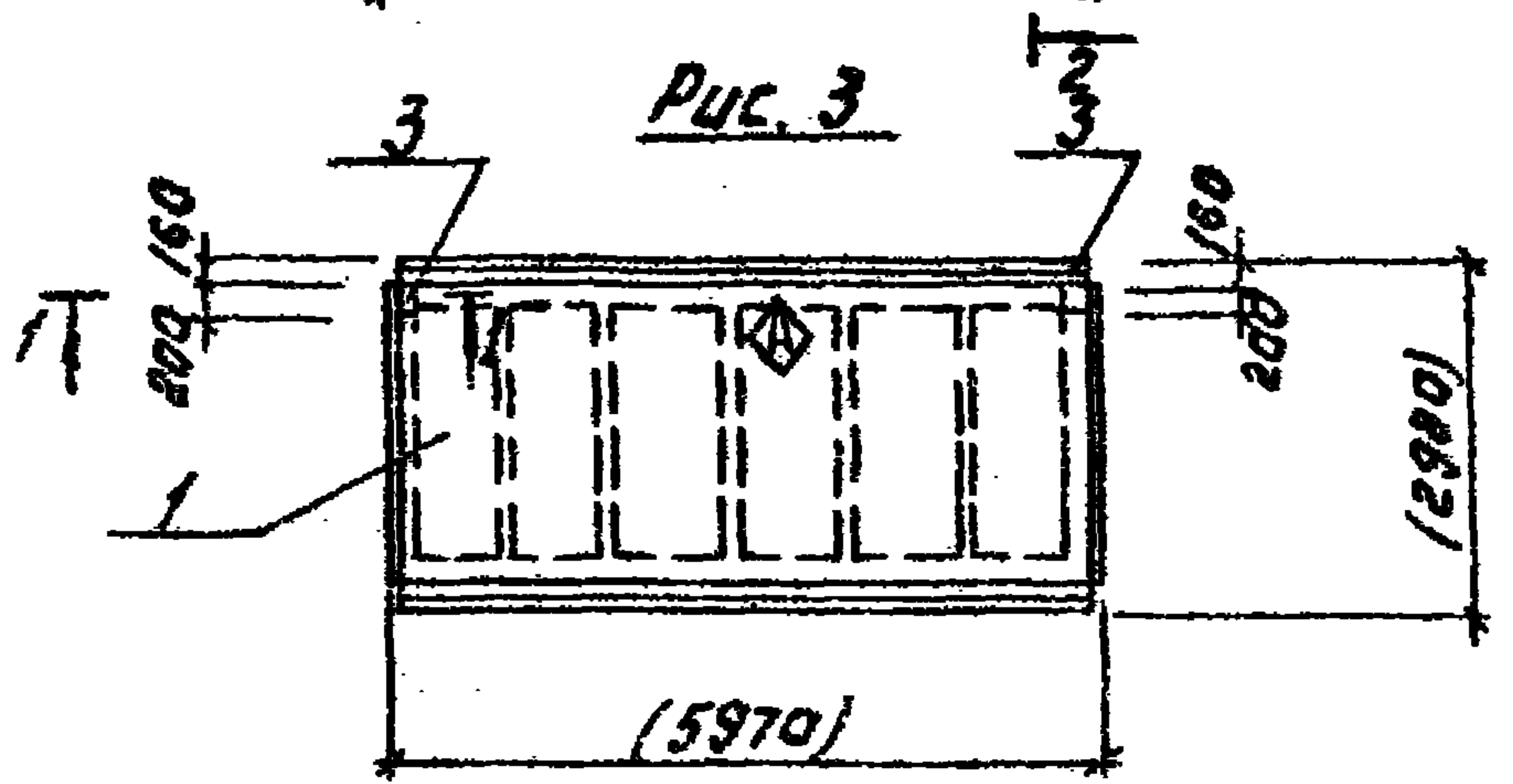
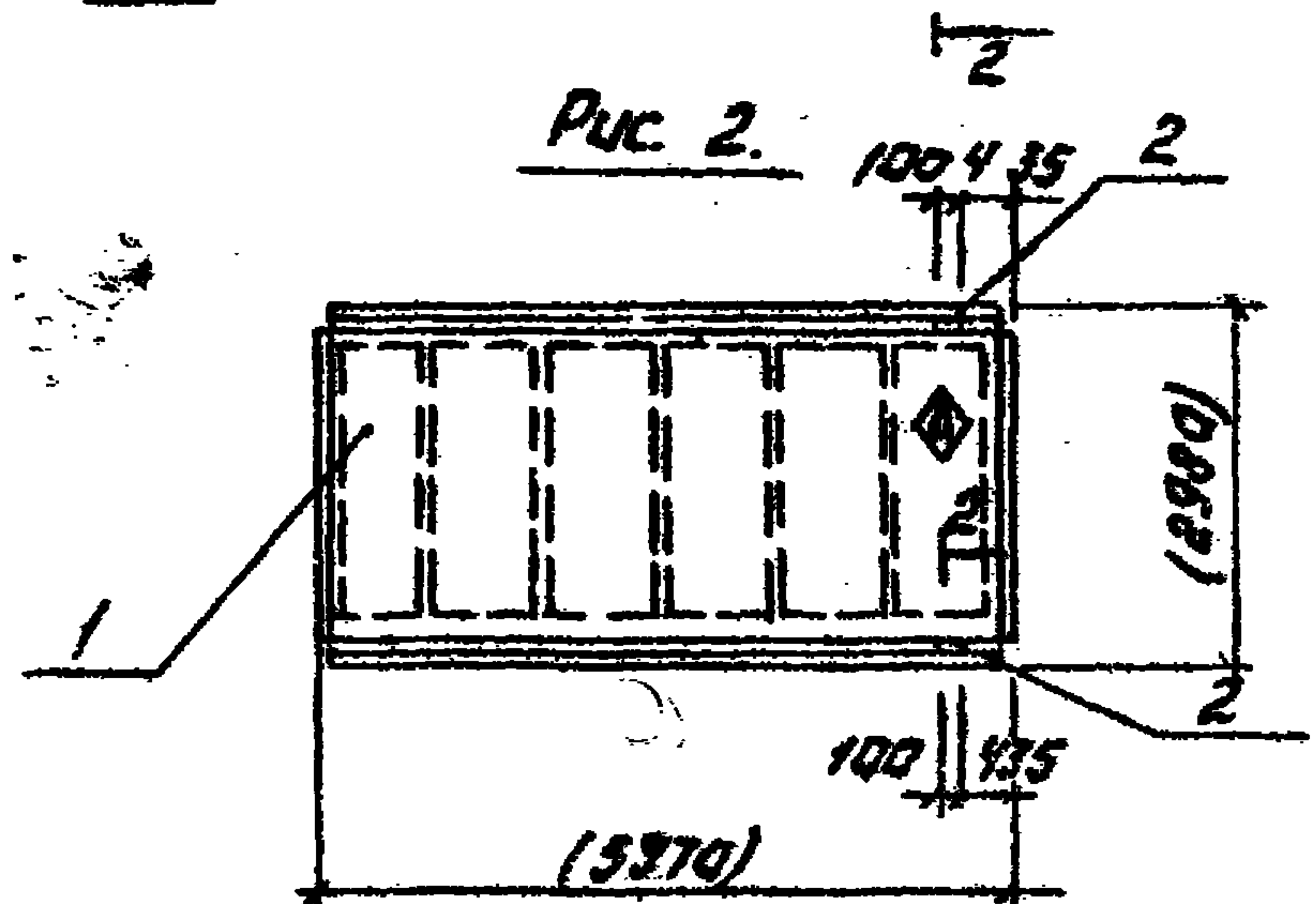
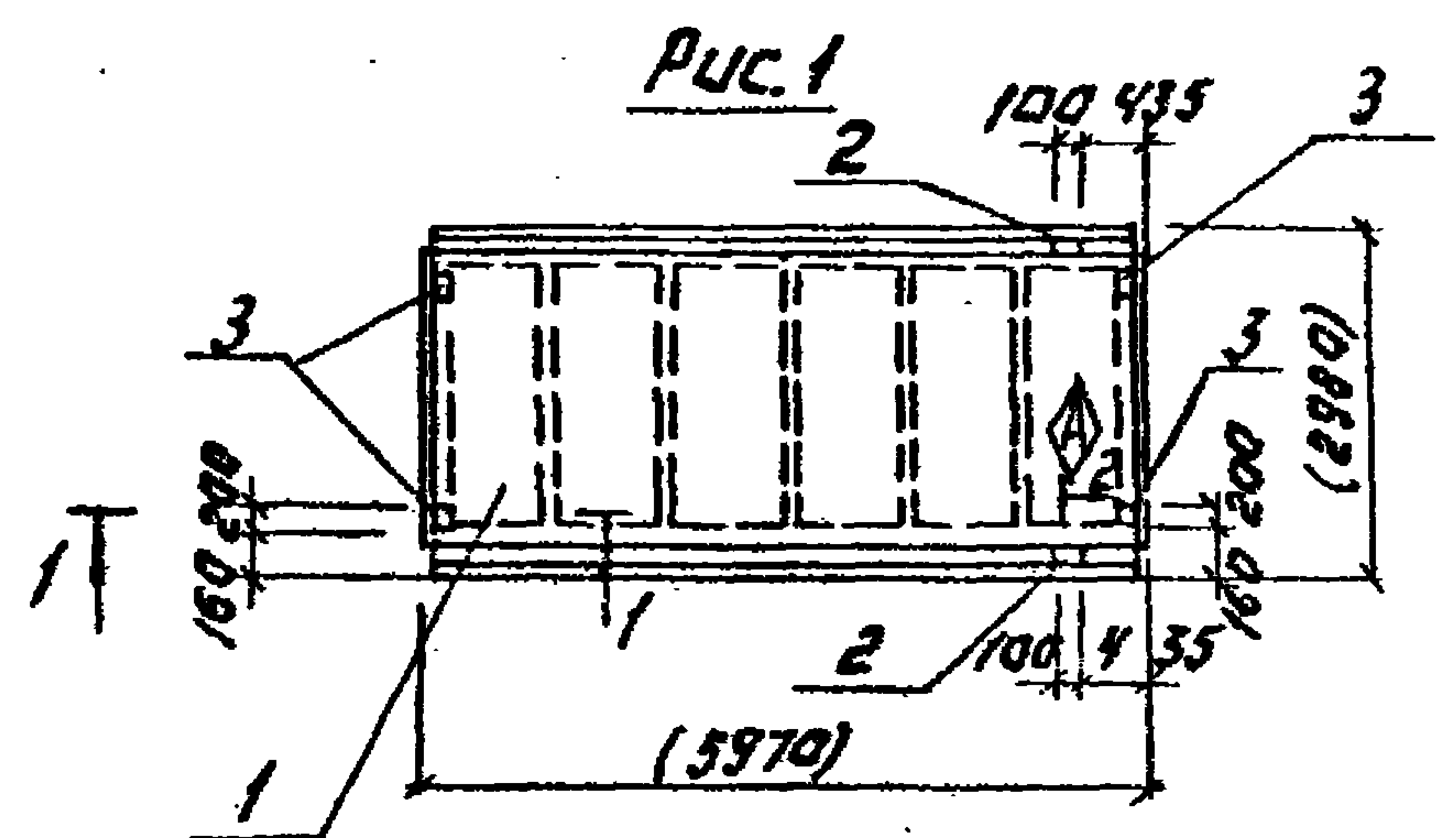
1. Знак \diamond пометить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей - Гор.ц.50-60.

Исполнитель: Подпись и дата

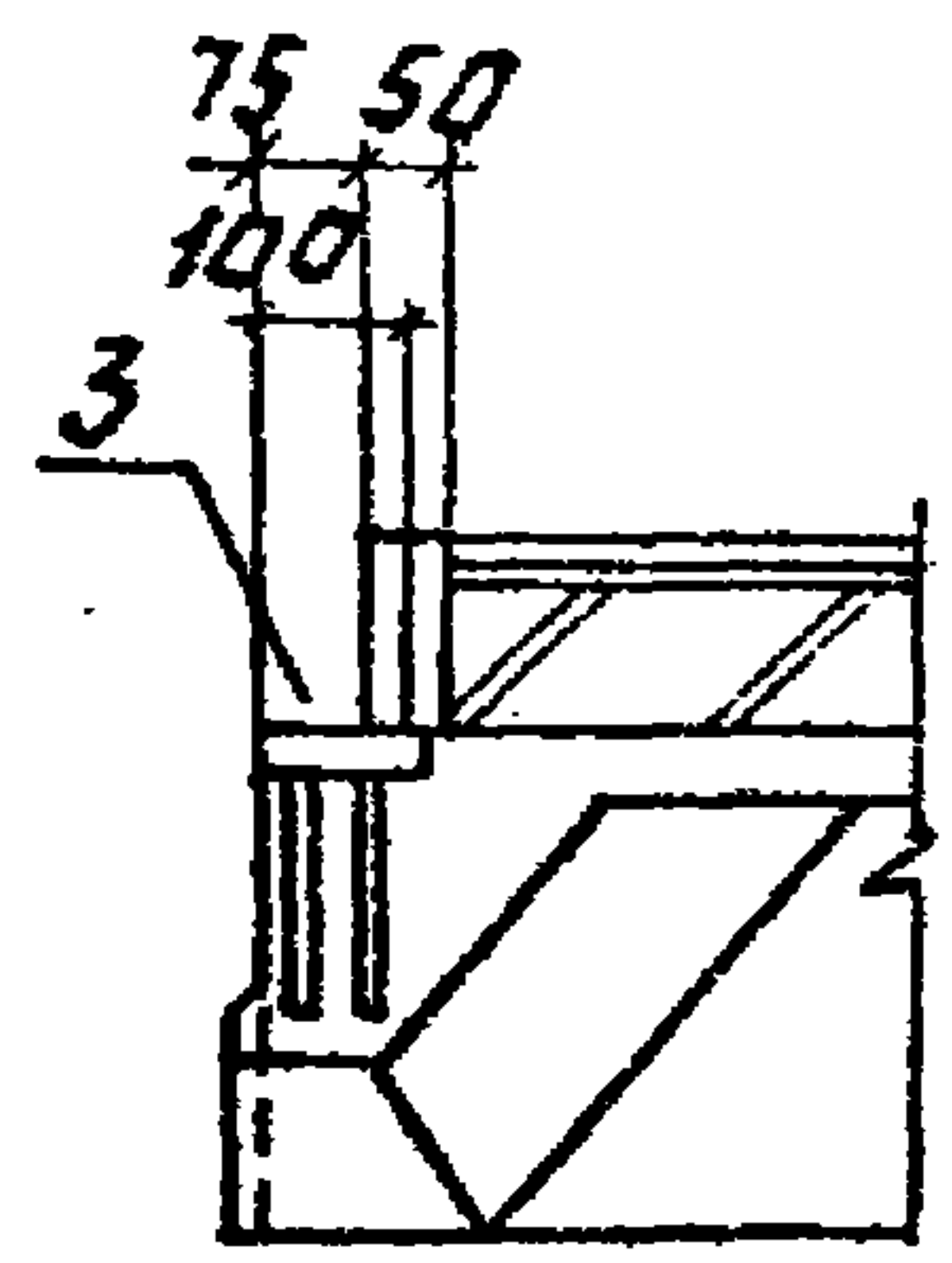
Привязан	Провер.	Строганов	Син
	Ст.инж.	Лазарева	Лазарева
	Рис.гр.	Строганов	Строганов
	ГИП	Левина	Левина
	Н.контр.	Лазарева	Лазарева
	Нач.отд.	Красовин	Красовин

т.п.901-3-250.88		КЖИЗБ.О.О	
Лотки:	ЛТ1-9-6а	Стандия	Масса
	ЛТ1-9-6б	Р	3700
	ЛТ1-9-6в		
	ЛТ1-9-6г	Лист	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

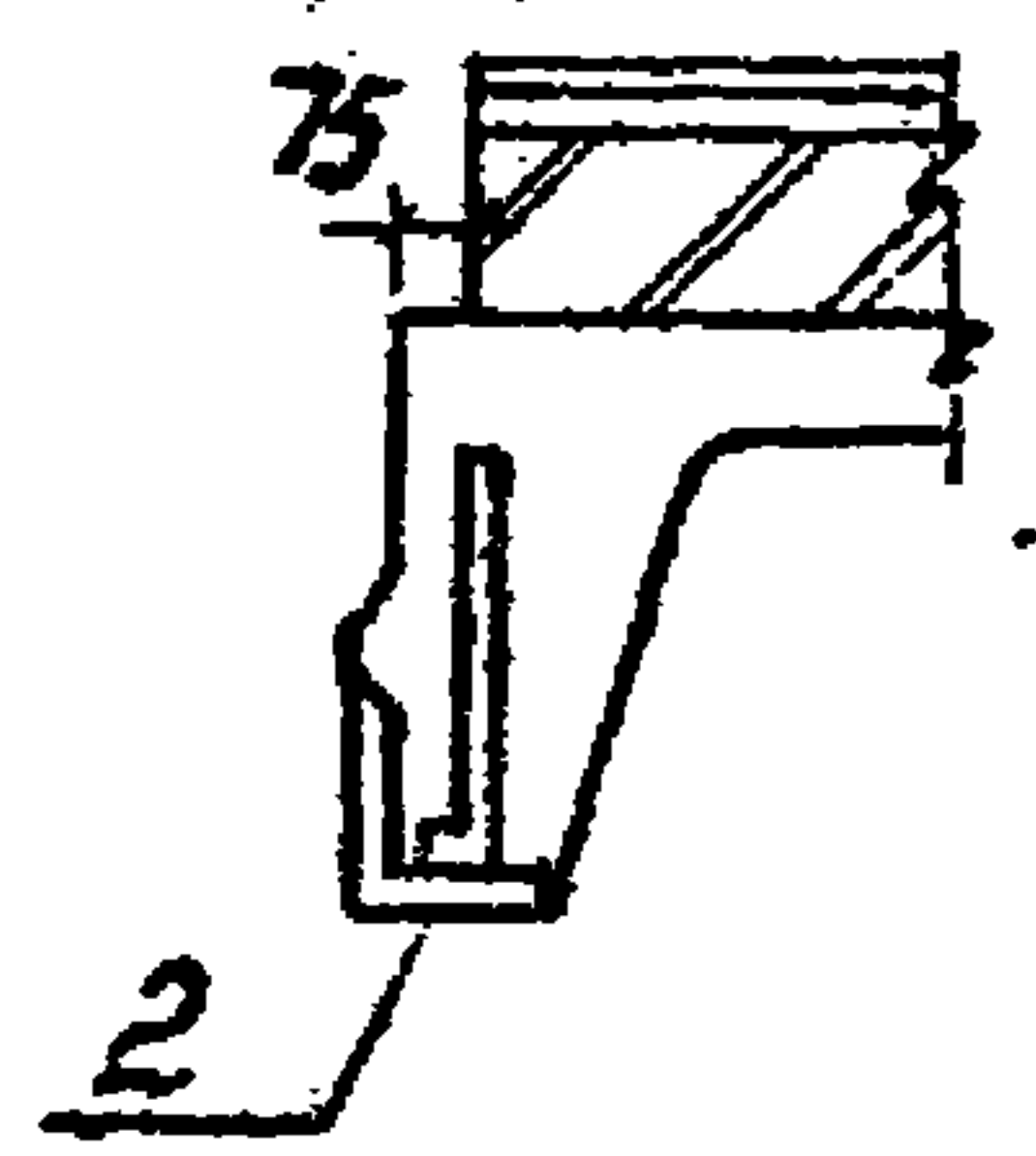
А 660М 5



Сечение 1-1



Сечение 2-2 повернуто



Марка	Знач.	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы:		
	1		1.465.1-10/82. Вып. 0,1	1ПГ-5АИТ-90ФН-300П	1	
				Переменные данные для исполнения.		
				Т.п.901-3-250.88 КЖИ Ч1.000.01		
				Сборочные единицы:		
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
	3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
				Т.п.901-3-250.88 КЖИ Ч1.000.01		
				Сборочные единицы:		
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				Т.п.901-3-250.88 КЖИ Ч1.000.02		
				Сборочные единицы:		
	3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт.3 Кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86	
	10	14	Итого	58	Л70x8	Итого	
1ПГ-5АИТ-90ФН-300П-1	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
1ПГ-5АИТ-90ФН-300П-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
1ПГ-5АИТ-90ФН-300П-3	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4

1. Размеры в скобках - для справок.
2. Покрытие закладных изделий: гор. 450-60.
3. Знак нанести несмазываемой краской.

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п.901-3-250.88 КЖИ Ч1.000.01	1ПГ-5АИТ-90ФН-300П-1	1
- 01	1ПГ-5АИТ-90ФН-300П-2	2
- 02	1ПГ-5АИТ-90ФН-300П-3	3

ПРИВЯЗАН:

И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
	ПРОБЕР. СТРОИТИН	Фел -					
	СТ.ИЖ. САРЯЧУ	С.С.С.					
	РЧК.ГР. СТРОИТИН	Фел 2					
	Г.И.П. ЛЕВИНА	С.С.С.					
	К.КОНТ. А.И.И.В.Е.В.С.	С.С.С.					
	НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН	С.С.С.					

Т П 901-3-250.88 КЖИ Ч1.000.01

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
1ПГ-5АИТ-90ФН-300П-1;
1ПГ-5АИТ-90ФН-300П-3.

СТАНДАРТ МАССА И МАШТАБ
Р 3500 1:100

Л И С Т: 1 И Л И С Т О В: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА

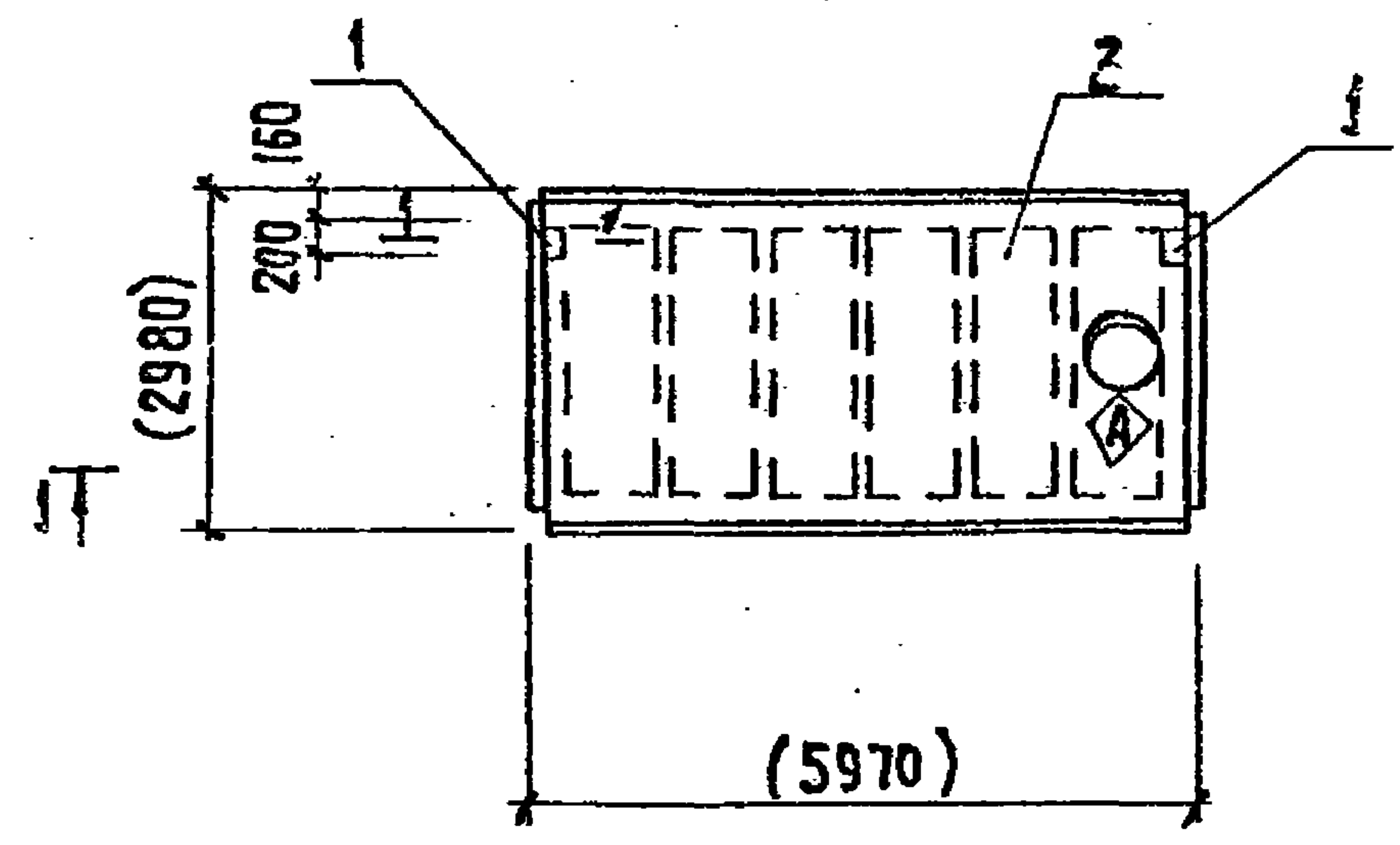
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА ФОРМАТ: А3

23531-05

И.В.Н. ПОДПИСЬ И АТТ. КВАД. ИЛИ К.

Альбом 5

Рис.1



Сечение 1-1

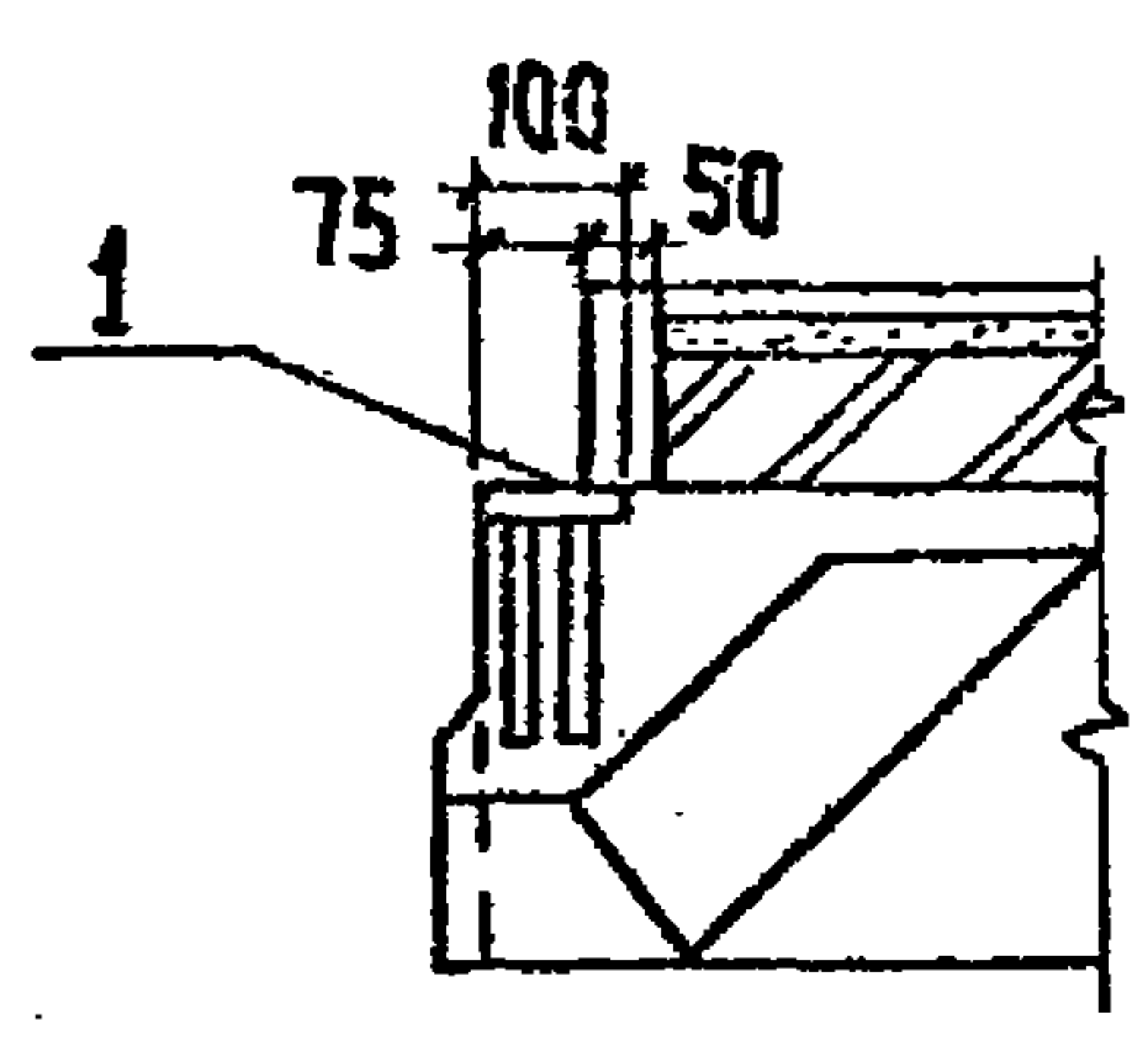
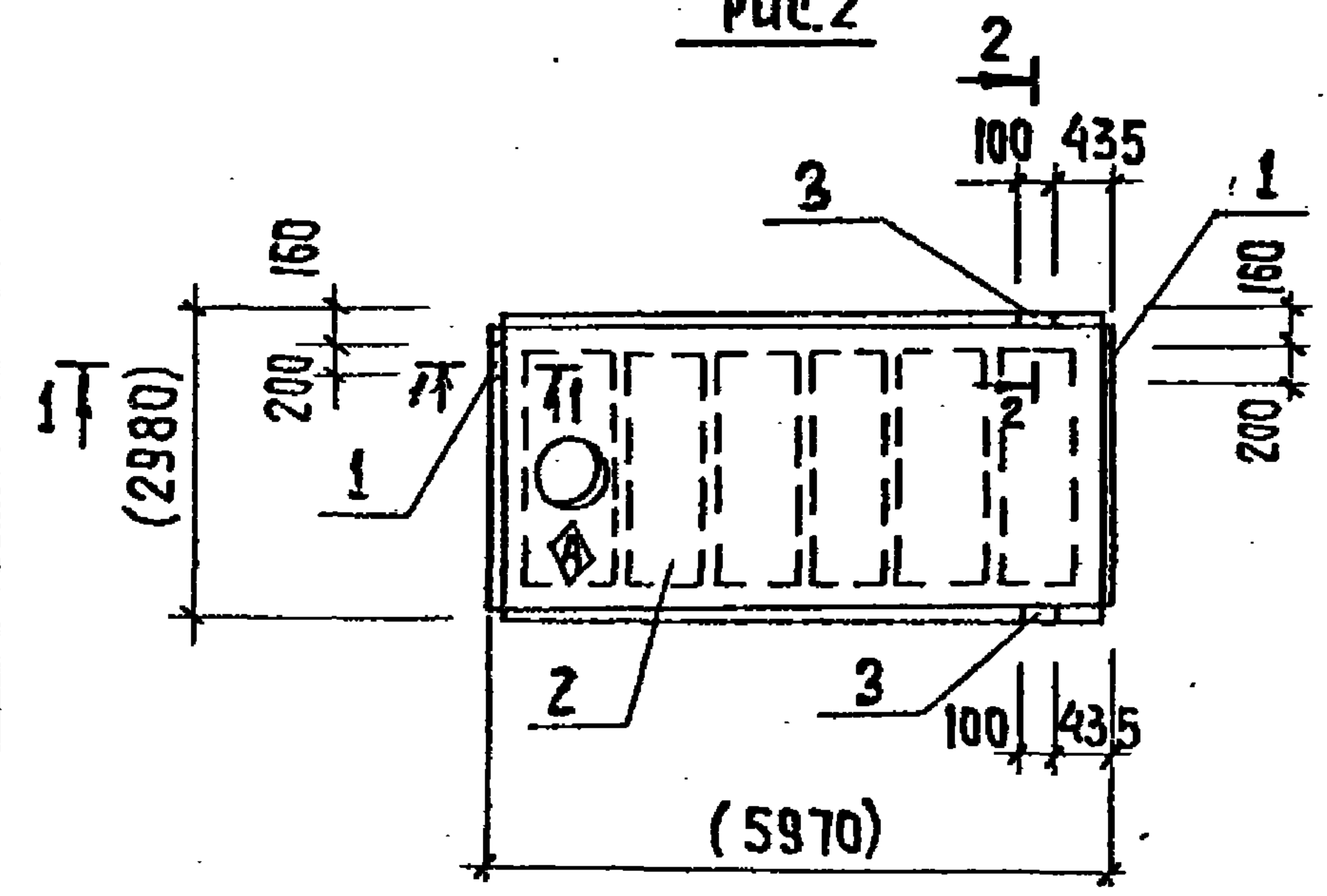
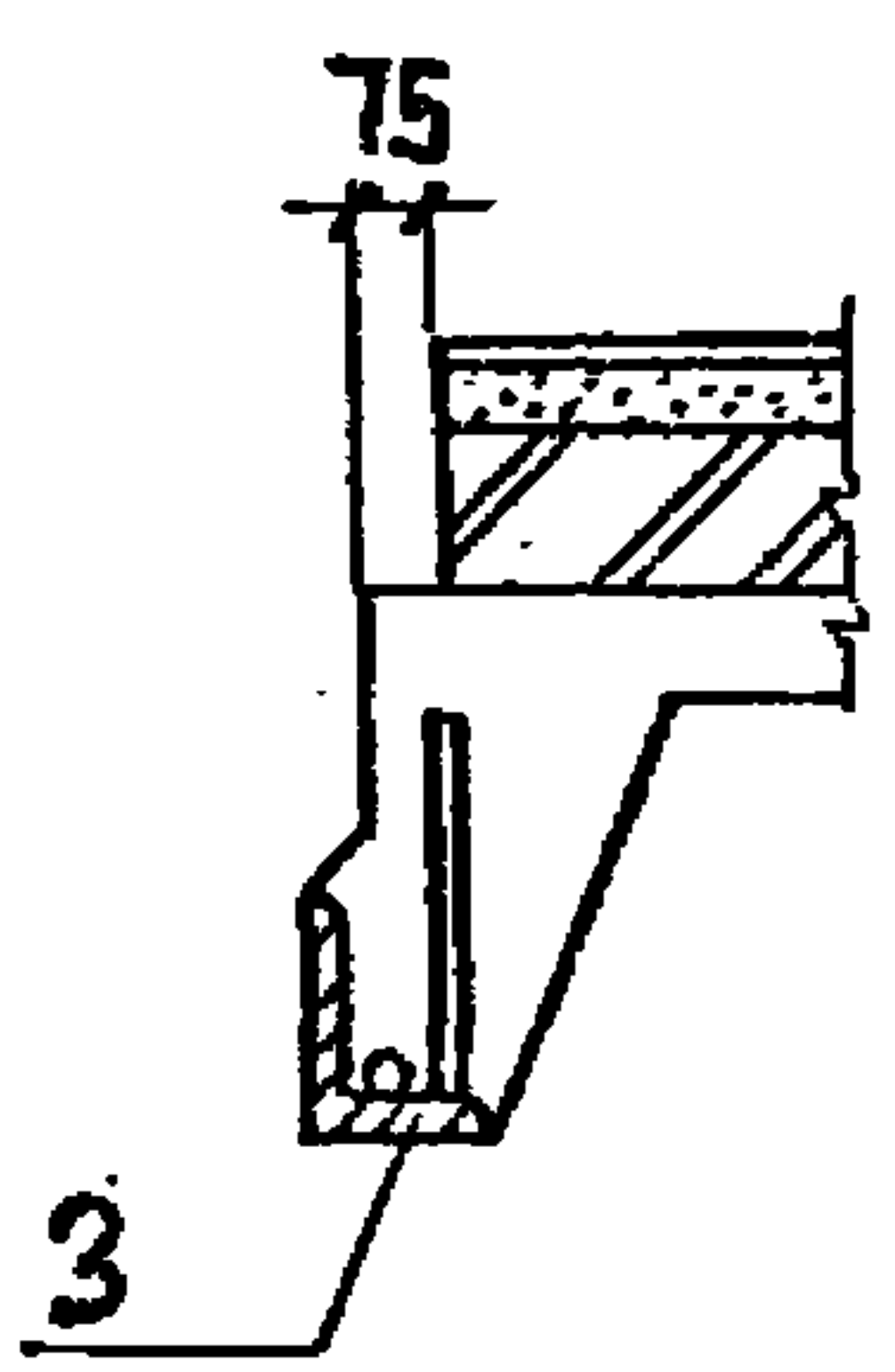


Рис.2



Сечение 2-2, повернуто



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				ТП901-3-250.88 КН.Ц 42.0.0.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.465.1-10/82 вып. 0,1	1ПВ7-6АІУТ-90ФН-300п	1	
				ТП901-3-250.88 КН.Ц 42.0.0.0-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.465.1-10/82 вып. 0,1	1ПВ7-3АІУТ-90ФН-300п	1	
		3	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 103-76		Итого	
	φ10	φ14		С8	Л70x8		
1ПВ7-6АІУТ-90ФН-300п-1	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4
1ПВ7-3АІУТ-90ФН-300п-1	1,4	0,2	1,6	2,6	1,7	4,3	5,9

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-250.88 КН.Ц 42.0.0.0	1ПВ7-6АІУТ-90ФН-300п-1	1
-01	1ПВ7-3АІУТ-90ФН-300п-1	2

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц.50:60.
2. ЗНАК НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВЯЗАН:

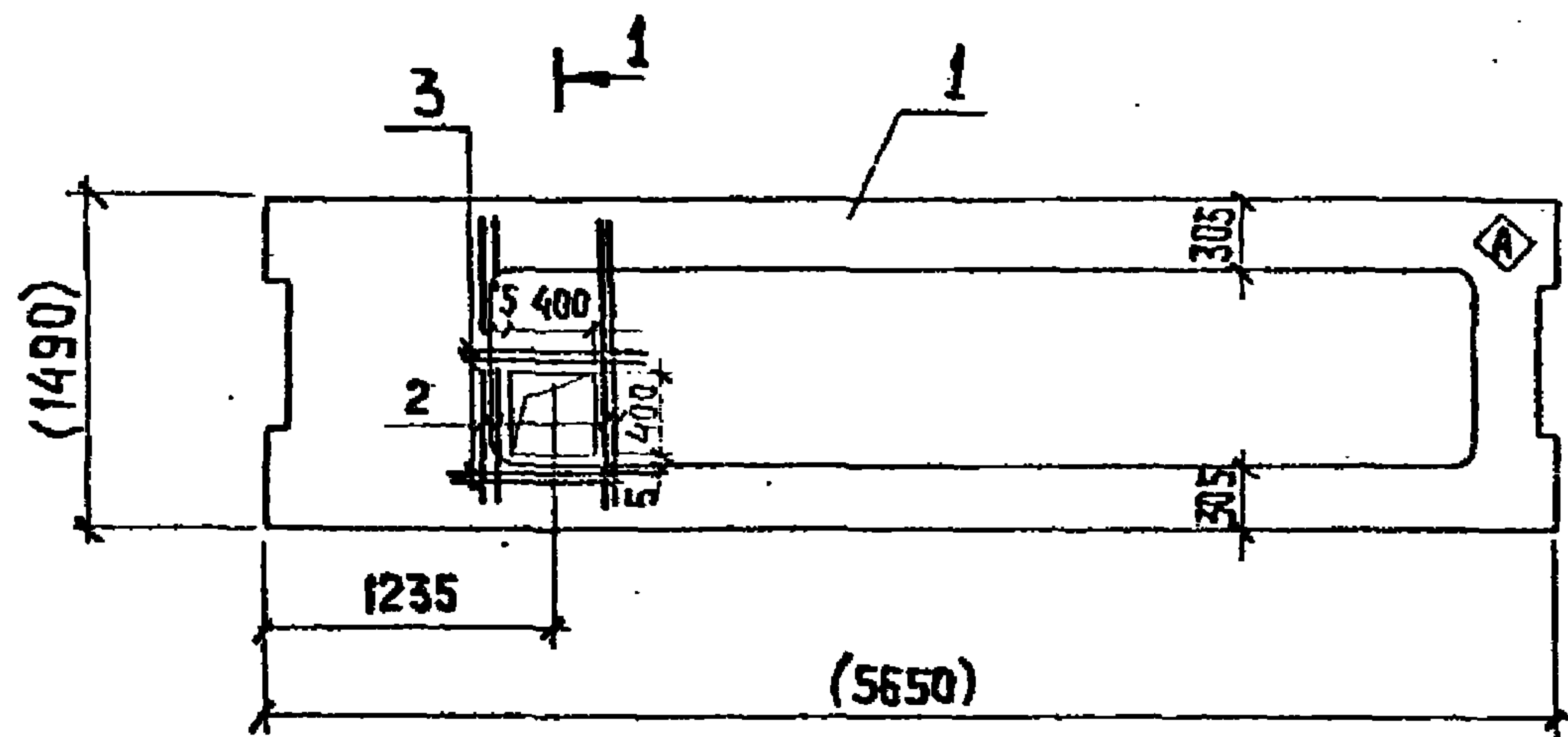
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	Фирма
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	Саранча
РУК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	Фирма
ГИП	ЛЕВИНА	Левина
Н. КОНТР.	ДАНШЛЕВСКАЯ	Даншлевская
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Красавин

ТП 901-3-250.88		КН.Ц 42.0.0.0	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		СТАДИЯ	МАССА
1ПВ7-6АІУТ-90ФН-300п-1	1ПВ7-3АІУТ-90ФН-300п-1	Р	3890
		МАШТАБ	1:100
		Лист	Листов 1
ЦИНИЭП			
ЦИМЕНЕРОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

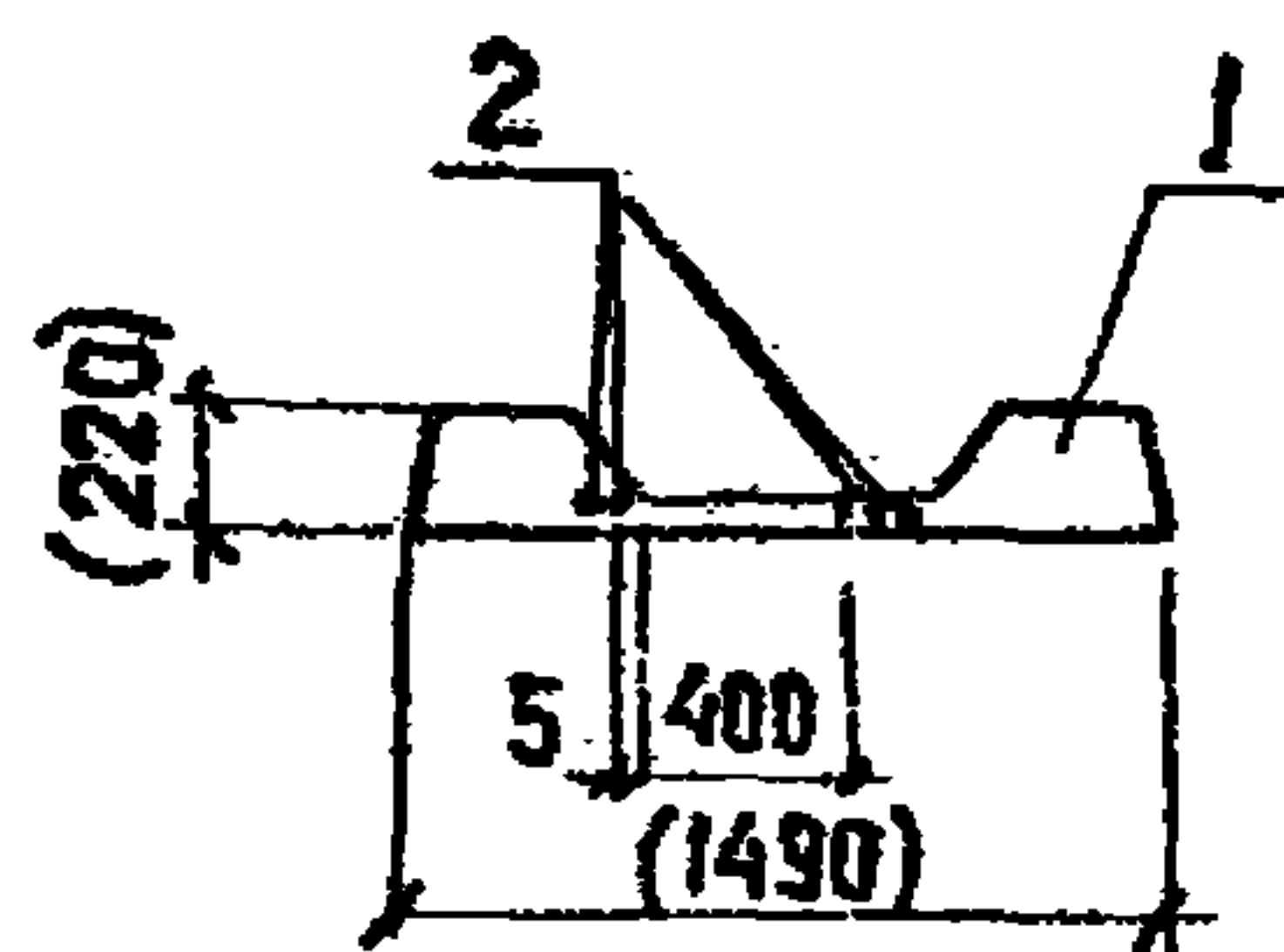
КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А3

ЦИВ. № ПОДЛ. ПОД ПЛОС. И ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. №

Альбом 5



1-1, повернуто



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.041.1-2 Б 2.0.0.0.0-08	ПРС 56.15-10А IVТ	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП901-3-250.88 КН.Ц45.0.0.0	φ8А III ГОСТ 5781-82; ρ=1400	4	
Б4	3			2 φ8А III ГОСТ 5781-82; ρ=880	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ8	ИТОГО	
ПРС 56.15-10А IVТ-1	2,78	2,78	2,78

1. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
2. Размеры в скобках - для справок.

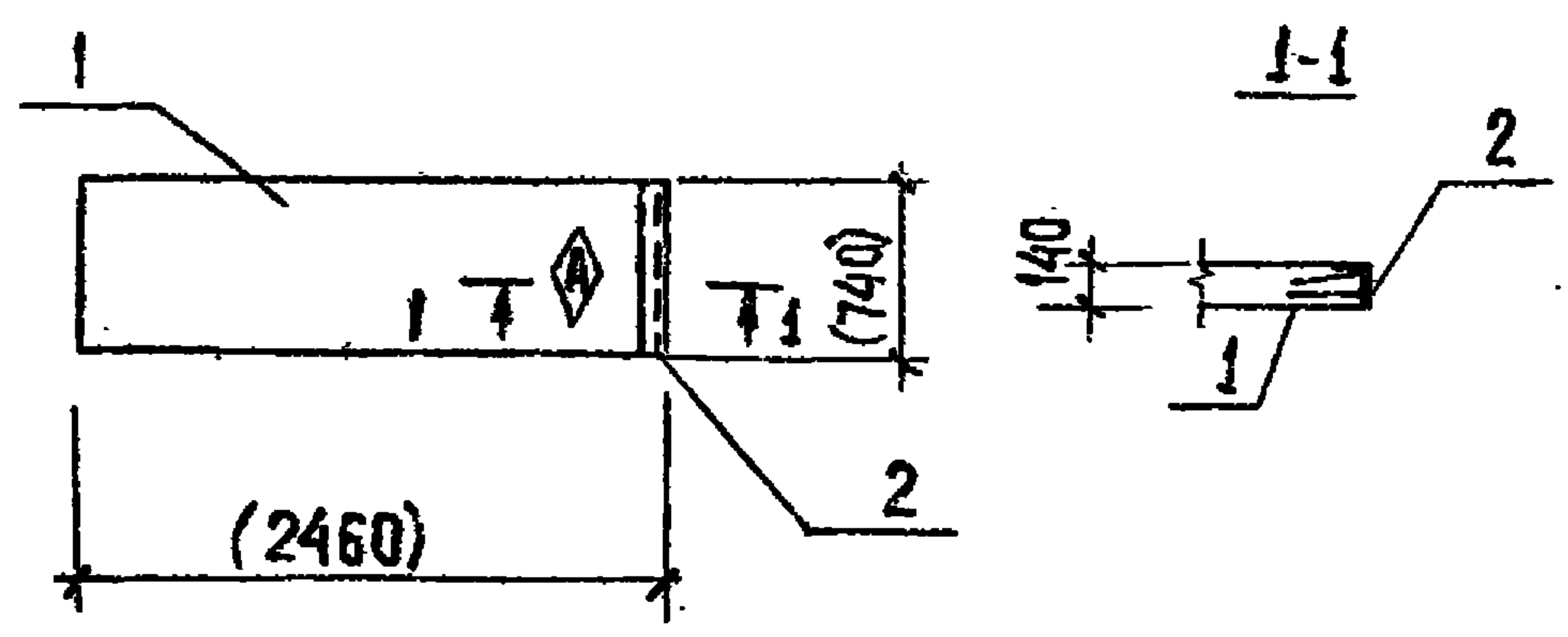
Ш.Р. № ПОДЛ. ПОСЛУСЬ Л. ААТЛ. ВЗРМ. Ш.Р. №

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>	ТП 901-3-250.88	КН.Ц 45.0.0.0
	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Илья</i>	ПАЦА ПЕРЕКРЫТИЯ	СТАДИЯ МАССА (МАШТАБ)
	РУК. ГР. СТРОИГИН <i>Игорь</i>	ПРС 56.15-10А IVТ-1	Р 2890 1:50
	ГЛП ЛЕВИНА <i>Степан</i>		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
	К. КОНТР. ДАШКОВСКИЙ <i>Виктор</i>		ЦНИИЭП
Ш.Р. №	ИЗЧ. ОТД. КРАСОВИЧ <i>Василий</i>		ЦЕНТРАЛЬНОГО СБОРУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА

КОПИРОВАНО: ХОППЕНЕВ

ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.006.1-2/87 вып.1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.006.1-2/87 вып.1	ПЛИТА П20г-3	1	
		2	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн540		
				Р=740	1	

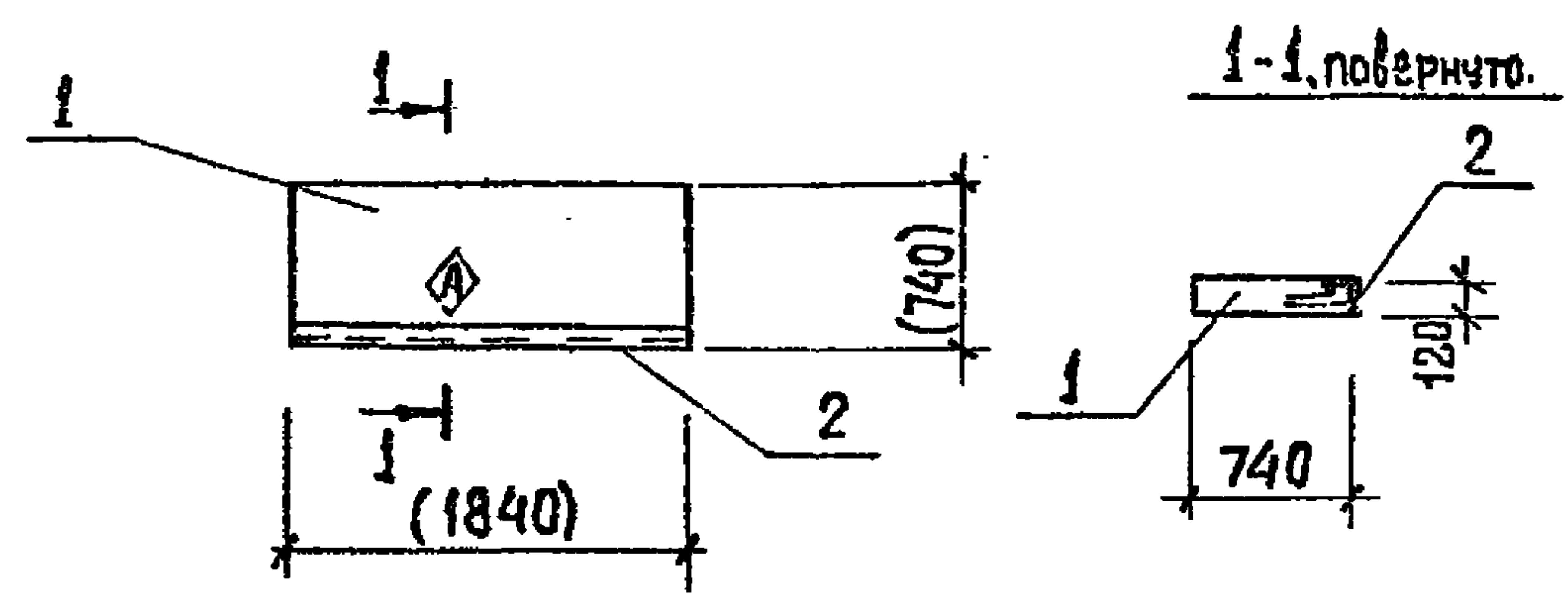
1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц.50÷60.
2. ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

				ТП 901-3-250.88	КН.Ц 46.0.0.0
				ПЛИТА П20г-3-1	СТАДИЯ МАССА МАРШТАБ
					Р 640 1:50
					ЛИСТ ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>			
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>			
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>			
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>			
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>			

Альбом 5



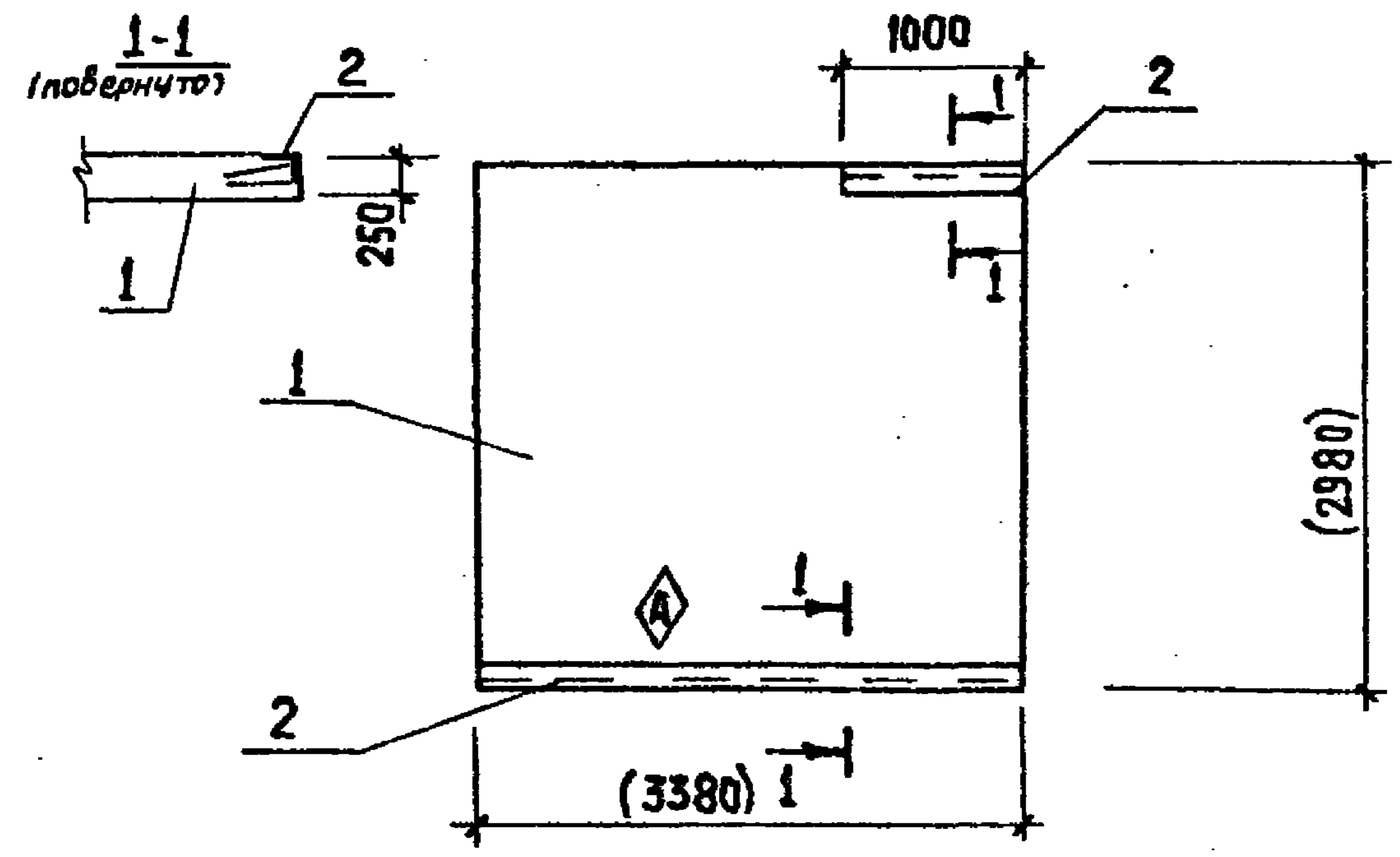
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.006.1-2/87 вып.1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
		1	3.006.1-2/87 вып.1	ПЛИТА П15г-8	1	
		2	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн540		
				Р=1840	1	

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц.50÷60.
2. ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				ТП 901-3-250.88	КН.Ц 47.0.0.0
				ПЛИТА П15г-8-1	СТАДИЯ МАССА МАРШТАБ
					Р 410 1:50
					ЛИСТ ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>			
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>			
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>			
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>			
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>			

АЛБ0М 5



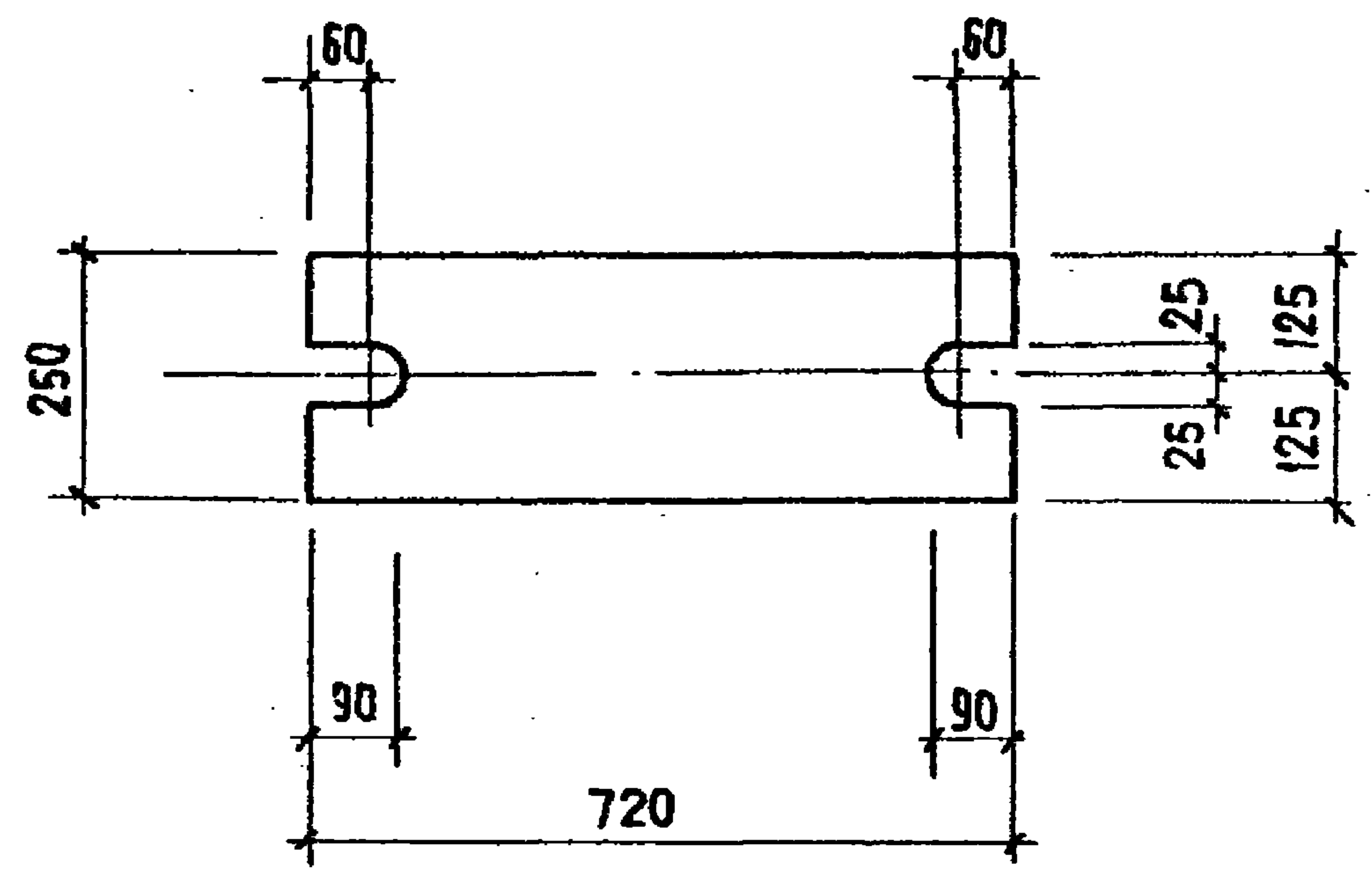
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.006.1-2/87 вып.1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.006.1-2/87 вып.1	ПЛИТА П27-8	1	
		2	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн540	4,38	8,5
				Р=1000	1	8,5
				Р=3380	1	28,73

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц50=60 ПРИВЯЗАН
 2. ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ
 3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

№ ПОЯС. ПРОЦЕССА И ДАТА ВЗН. ЦИФ. №

ТП 901-3-250.88			КЖ.Ц 48.0.0.0.		
ПЛИТА П27-8-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	6320	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	Стефан			
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	Саранча			
РЧК. ГР.	СТРОИГЛН	Стройглн			
ГЛП	ЛЕВИНА	Стефан			
И. КОНТ.	КАШИЛЕВКИН	И.С.			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	И.С.			

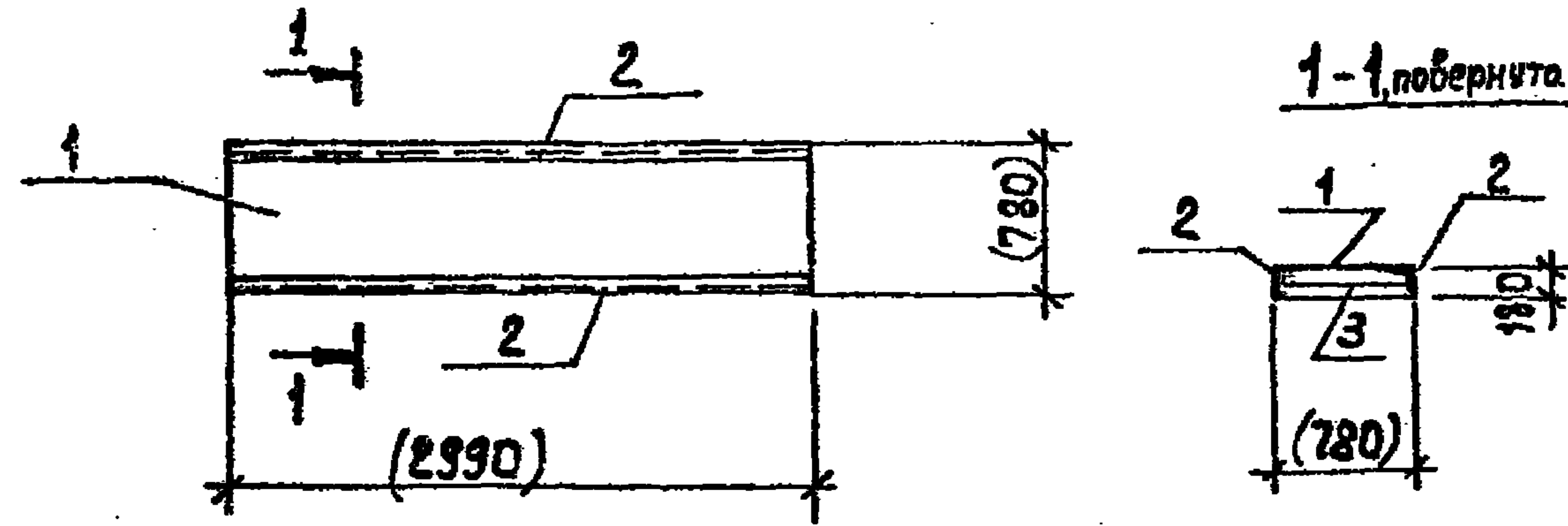
АЛБ0М 5



ПОКРЫТИЕ: ГОР. Ц50=60.

ТП 901-3-250.88			КЖ.Ц 85.0.0.0.		
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ №3			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	28,26	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	Стефан			
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	Саранча			
РЧК. ГР.	СТРОИГЛН	Стройглн			
ГЛП	ЛЕВИНА	Стефан			
И. КОНТ.	КАШИЛЕВКИН	И.С.			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	И.С.			

КОПИРОВАЛ: КЮППЕНЕК ФОРМАТ А4

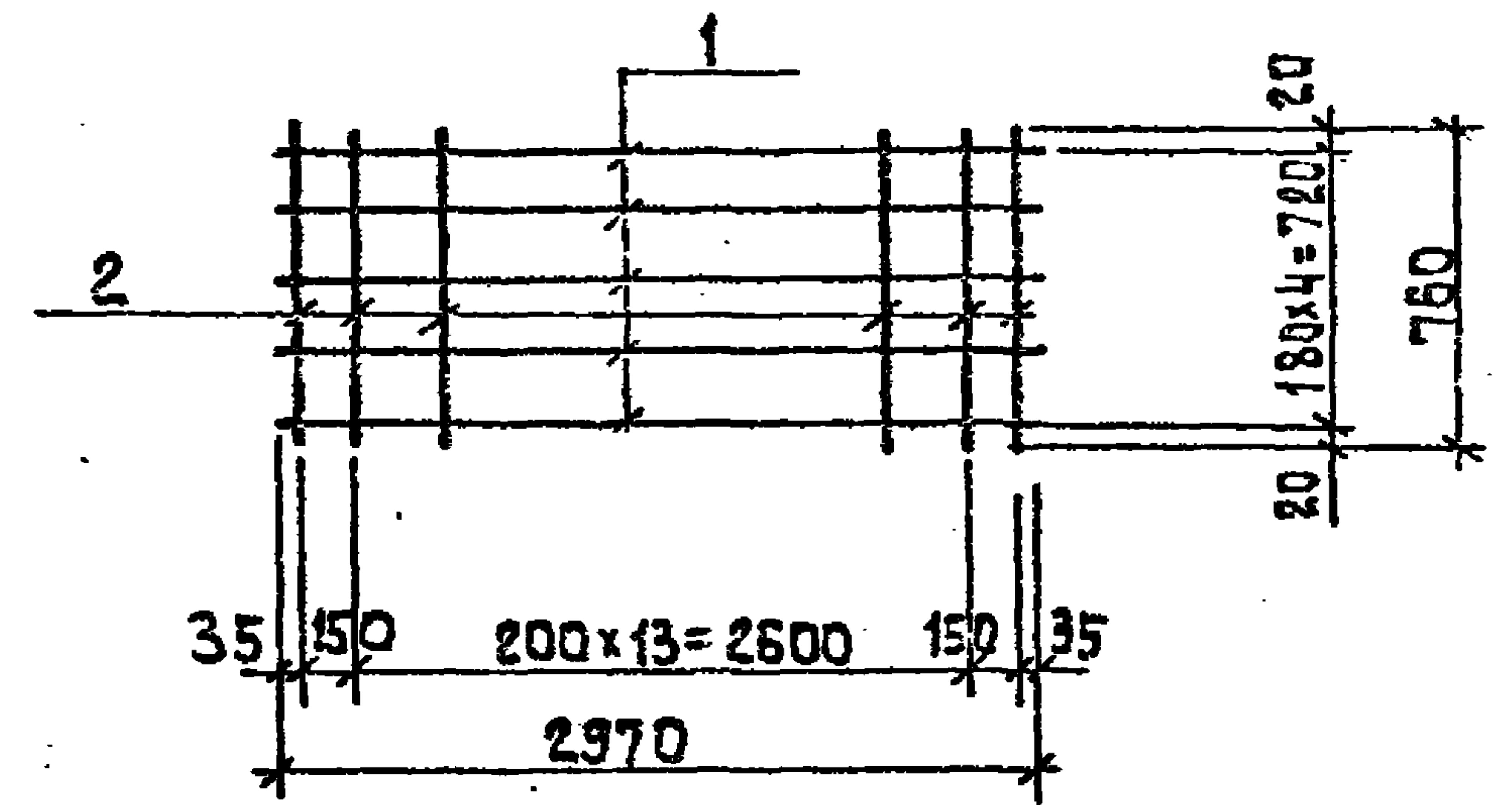


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.006.1-2.87 Вып.1	Сборные железобетонные коныолы и тоннели из лотковых элементов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2.87 Вып.1	Плита ПБ-15	1	
		2	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН 540 e=5980	1	50.8 кг
		3	тп 901-3-250.88 КЖ.И 12.0.1.0	Сетка арматурная С 16	1	11.6 кг

ИНВ.№ ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

					тп 901-3-250.88	КЖ.И 49.0.0.0
					Плита П35	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
					Р	700 —
						ЛИСТ ЛИСТОВ
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>				
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>				
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>				
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>				
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>				

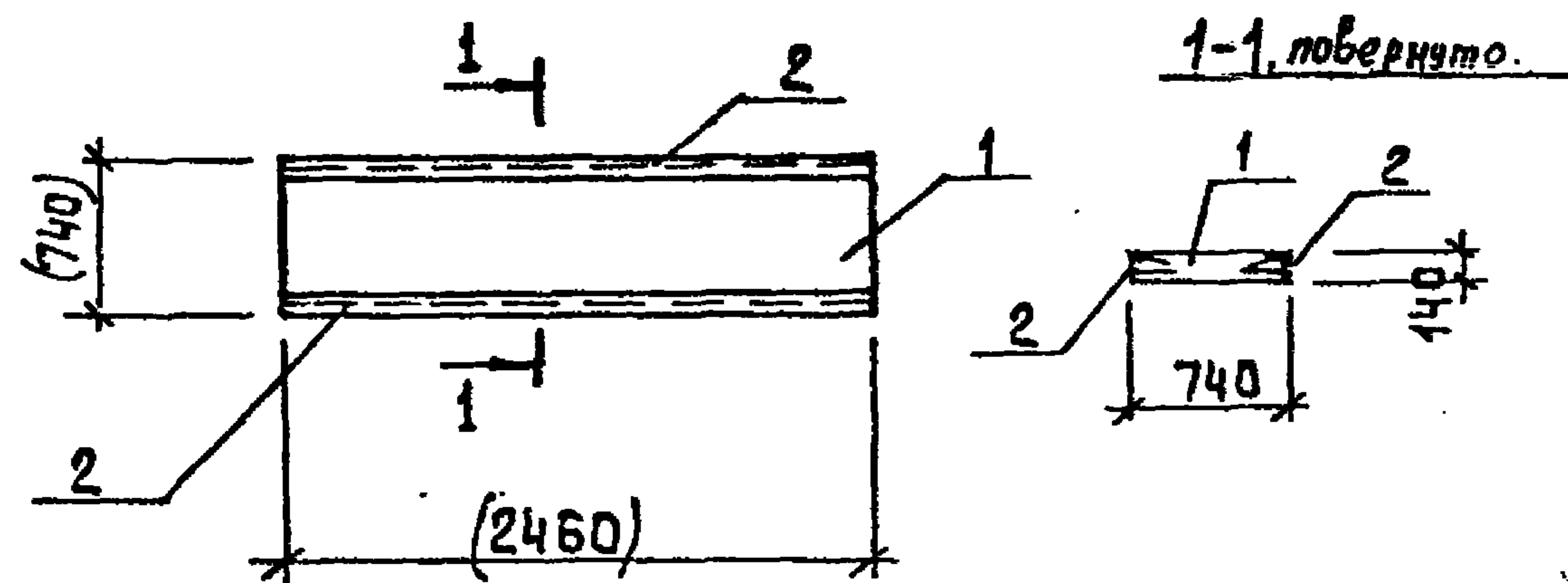


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	тп 901-3-250.88 112.0.1.0-1	Ф 10 А III ГОСТ 5781-82; e=2970	5	1.84 кг
Б4		2		Ф 6 А III ГОСТ 5781-82; e=760	16	0.15 кг

ИНВ.№ ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

					тп 901-3-250.88	КЖ.И 112.0.1.0
					СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 16	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
					Р	11.6 —
						ЛИСТ ЛИСТОВ
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>				
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>				
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>				
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>				
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>				



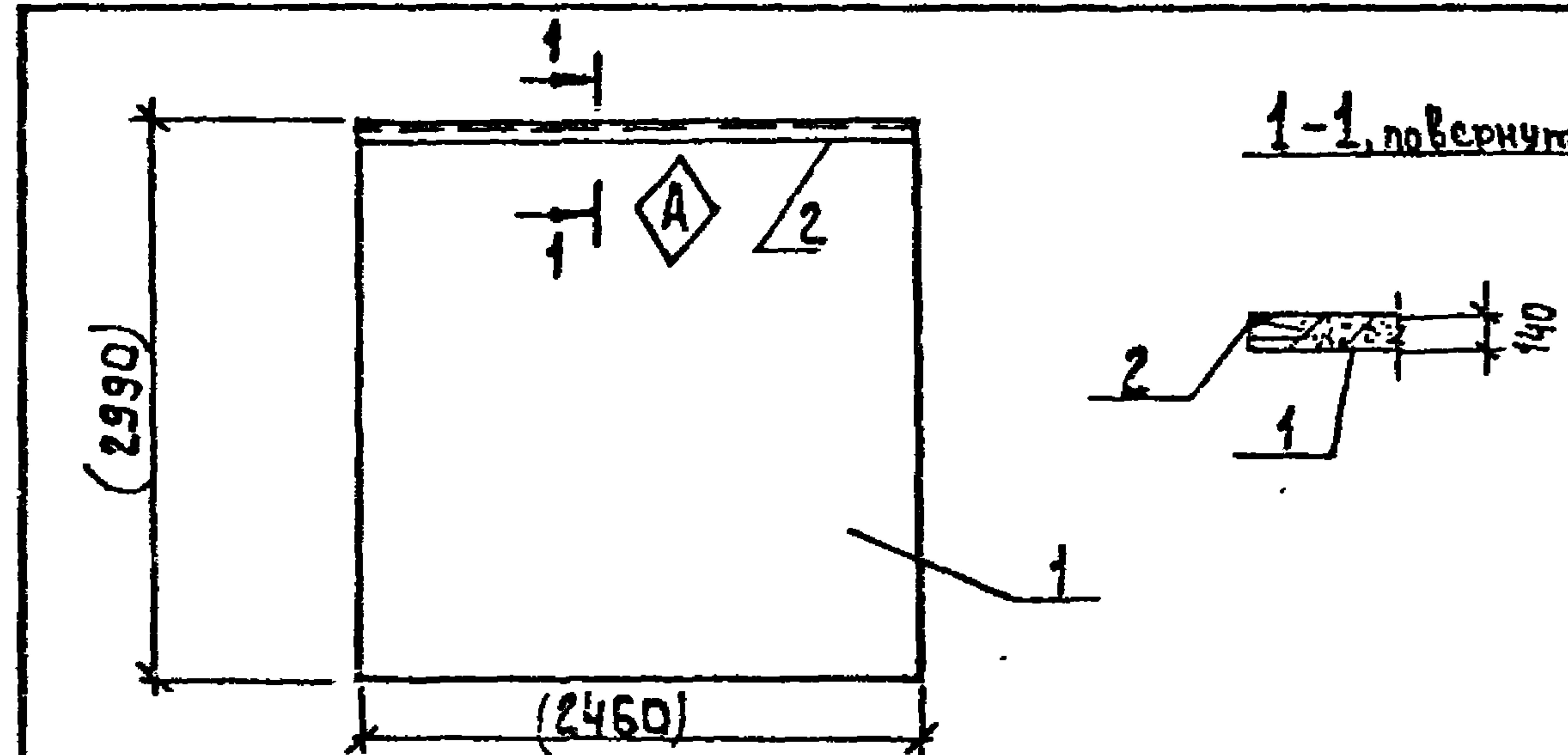
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.006.1-2.87 Вып.1	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2.87 Вып.1	Плита П 203-3		
		2	1.400-15 вып.1	Изделие закладное Мк540 B=2460	2	20.91

1. Покрытие закладных изделий: Горц.50÷60.
2. Размеры в скобках - для справок.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ

				т.п. 901-3-250.88	КЖ.И 50.0.0.0
				Плита П 203-3-1	СТАДЫ МАССА МАСШТАБ
					Р 640 1:50
					ЛИСТ ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ПРОБЕР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>			
СТ.ИЖ.	САРАНЦА	<i>[Signature]</i>			
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>			
И.КОНТР.	ДАНИЛЕНКО	<i>[Signature]</i>			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>			



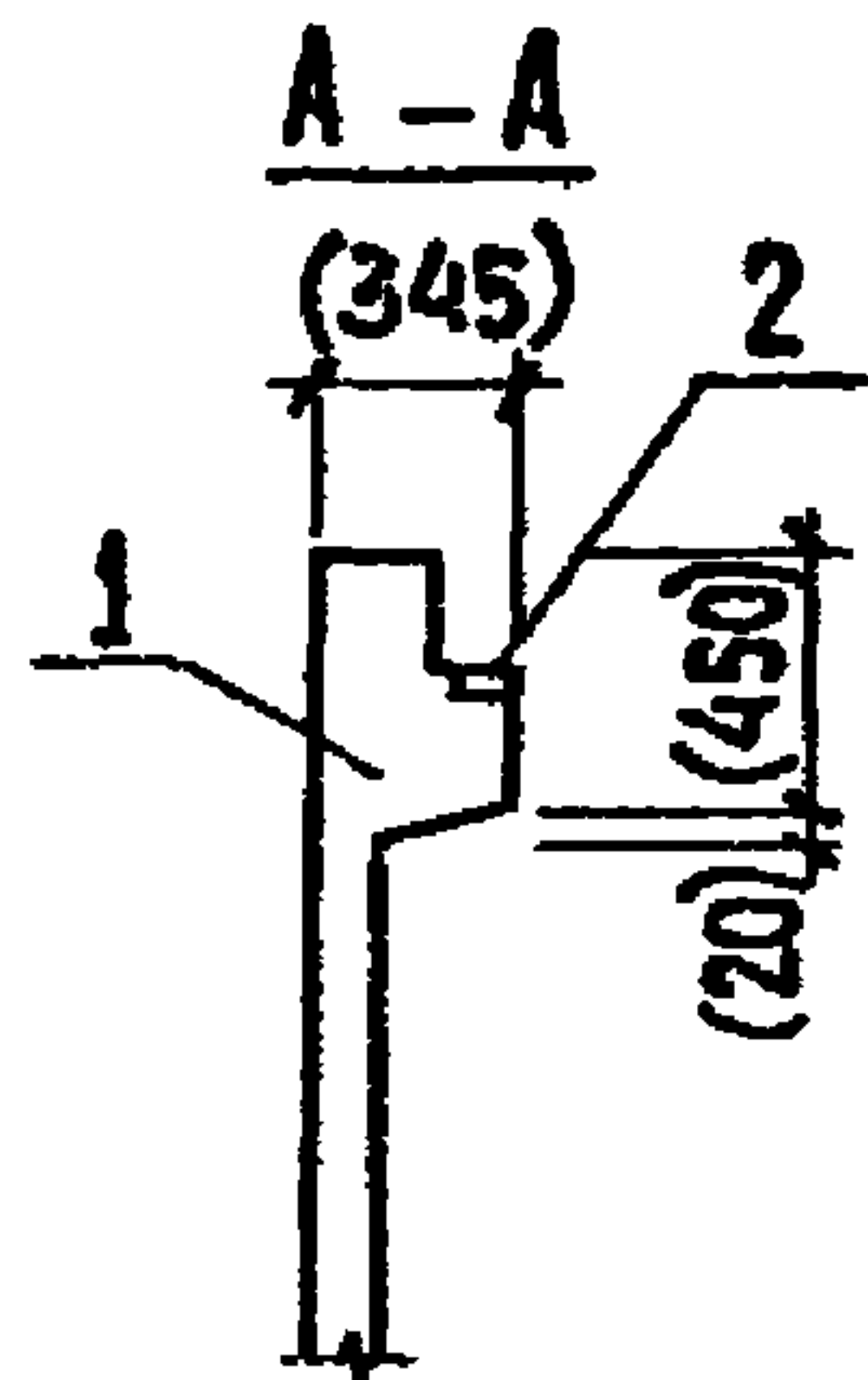
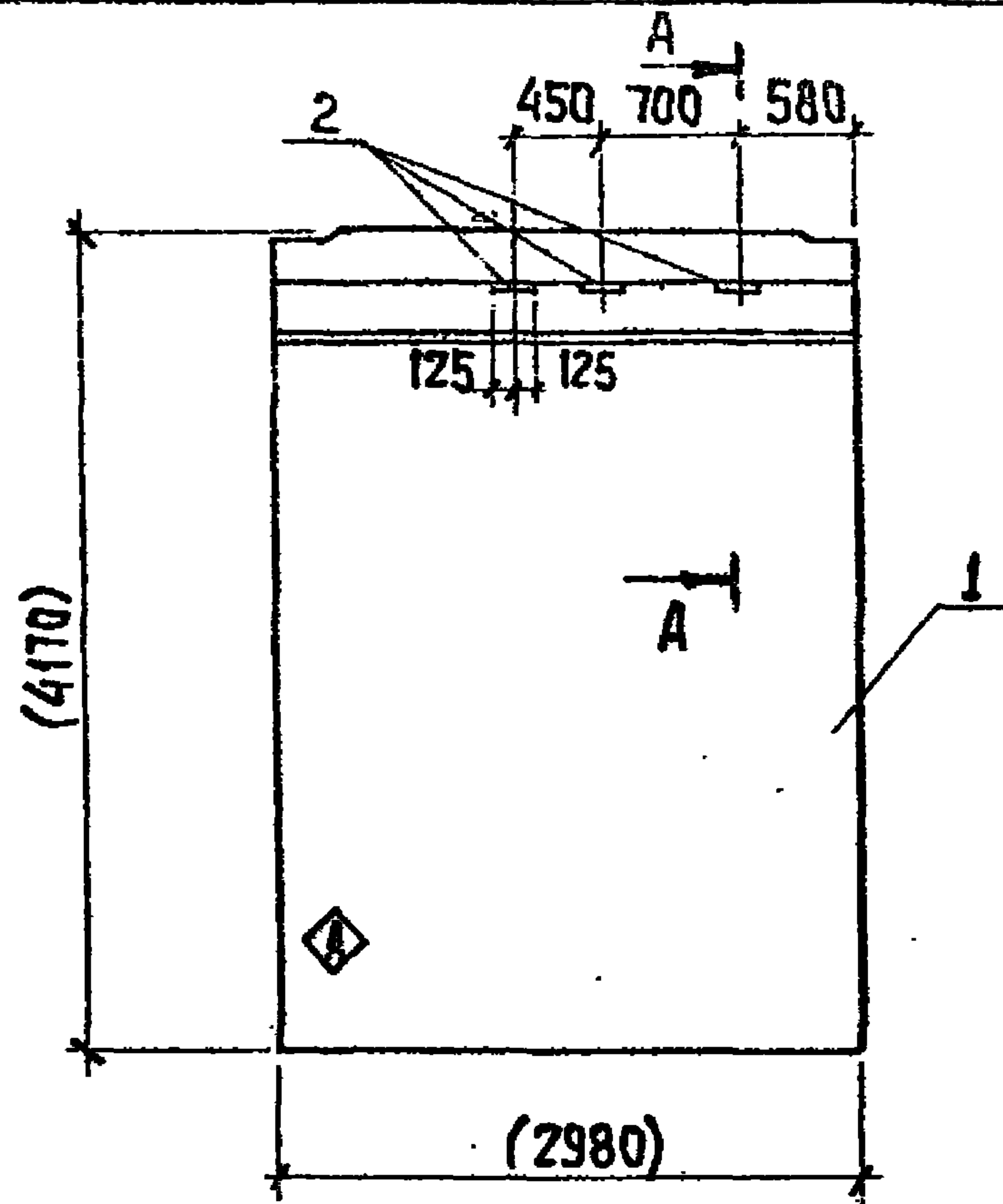
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.006.1-2.87 Вып.1	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2.87 Вып.1	Плита П 20-3		
		2	1.400-15 вып.1	Изделие закладное Мк540 B=2460	1	20.91

1. Покрытие закладных изделий: Горц.50÷60.
2. Размеры в скобках - для справок.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ

				т.п. 901-3-250.88	КЖ.И 51.0.0.0
				Плита П 20-3-1	СТАДЫ МАССА МАСШТАБ
					Р 2570 1:5
					ЛИСТ ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ПРОБЕР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>			
СТ.ИЖ.	САРАНЦА	<i>[Signature]</i>			
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>			
И.КОНТР.	ДАНИЛЕНКО	<i>[Signature]</i>			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>			

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧ.
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1	1.020-1/834-1	26-01	1Д30.42-1	1		
B4	2	1.400-15.81.	120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	3		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		Вст3кп2		
	ГОСТ5781-82		ГОСТ103-76		
	φ8	Итого	δ=6	Итого	
1Д30.42-1	0,9	0,9	3,6	3,6	4,5

- 1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ЗНАК \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

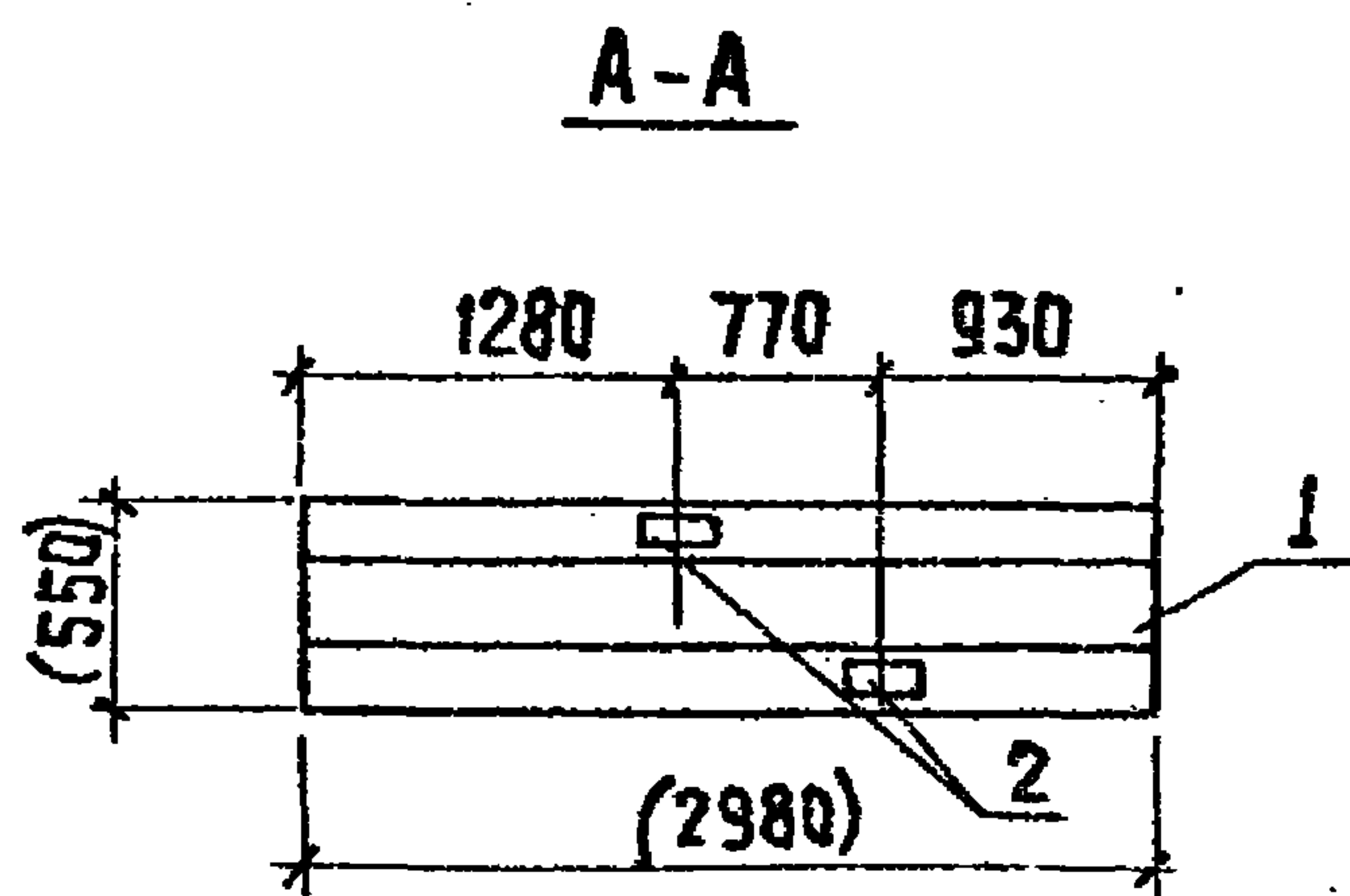
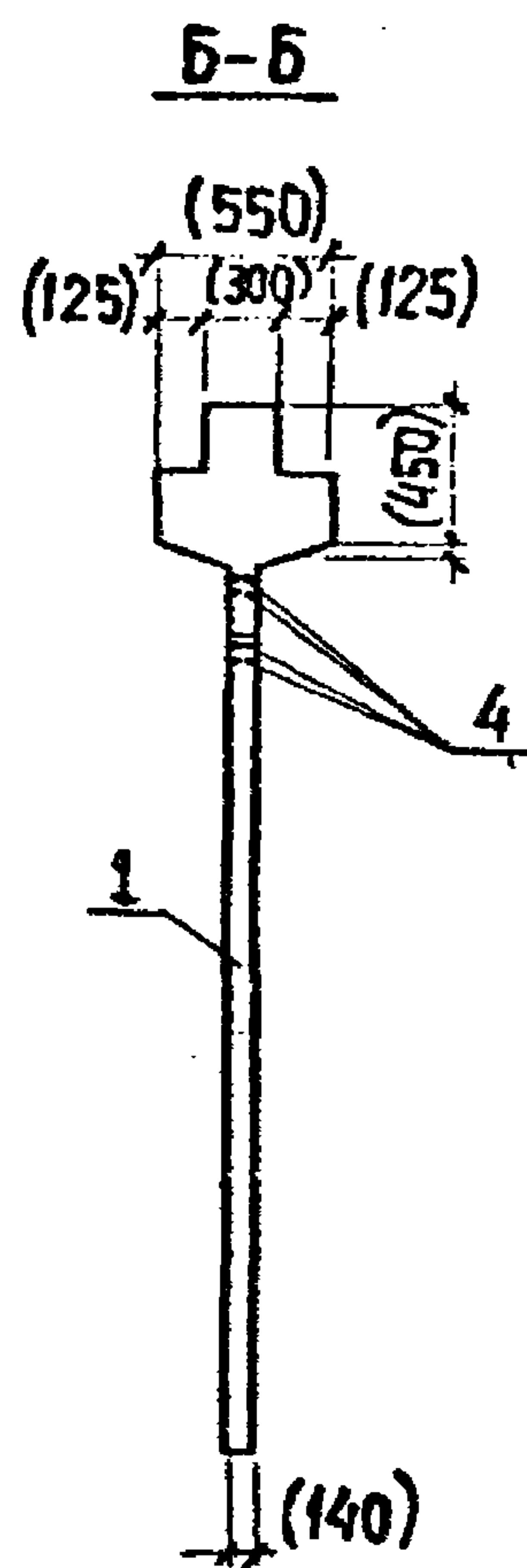
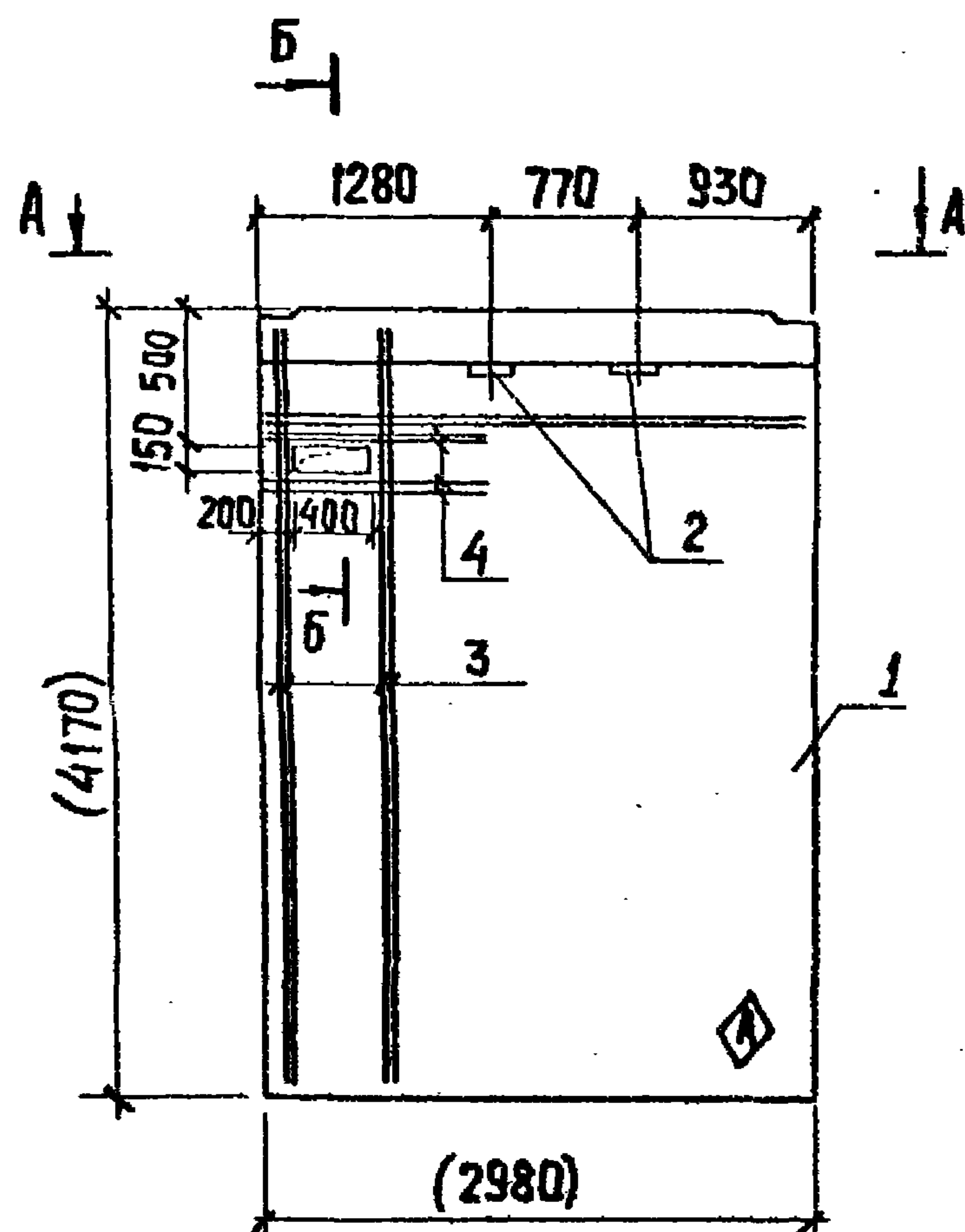
ИЗВ.№ ПОДПИСЬ И ДАТА

				ТП 901-3-250.88		КН. И 52.0.00		
				ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 1Д30.42-1		СТРАНА	МАССА	МАШТАБ
						Р	4850	1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	Фамилия						
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	И.И.						
РУК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	Фамилия						
ГИП	ЛЕВИНА	В.В.						
И. КОНТ.	ДАНИЛЕСКУ	И.И.						
ИЗВ.№	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	И.И.					

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЦЕР.		ПРИМЕЧ.
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		1.020-1/83 4-1 26	2Д30.42	1		
A4	2		1.400-15.В1. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	2		
Б4	3			1 φ10А III ГОСТ 5781-82; ρ=4150	8		2,56 кг
Б4	4			2 φ8А III ГОСТ 5781-82; ρ=880	8		0,35 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп 2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		
	φ8	φ10	Итого	-δ-6	Итого	Всего
2Д30.42-1	3,4	20,48	23,88	2,4	2,4	

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВКИ.
2. Знак \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ШР. № ПОДПИСАНО И ДАТА ВЗЯТ. ШР. №

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	Фил -
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	Ильин
РЧК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	Фил
ГИП	ЛЕВИНА	Солнцева
И. КОНТР.	АВРАМОВИЧ	Ильин
НАЧ. ОТД.	КОСАВУН	Ильин

Т.П. 901-3-250.88

КЖ.Ц 53.0.0.0

ДИАФРАГМА НЕСТКОСТИ
2Д30.42-1

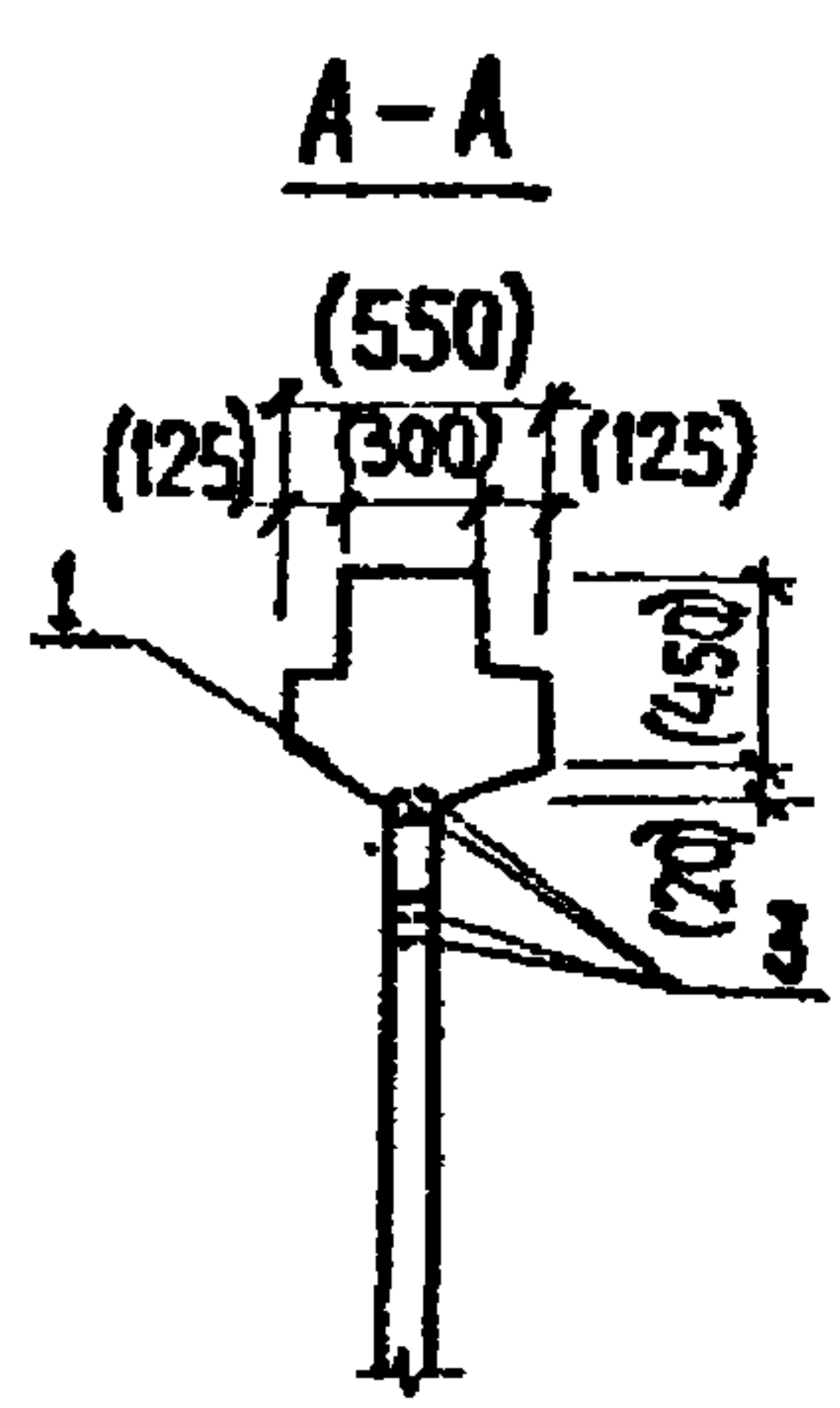
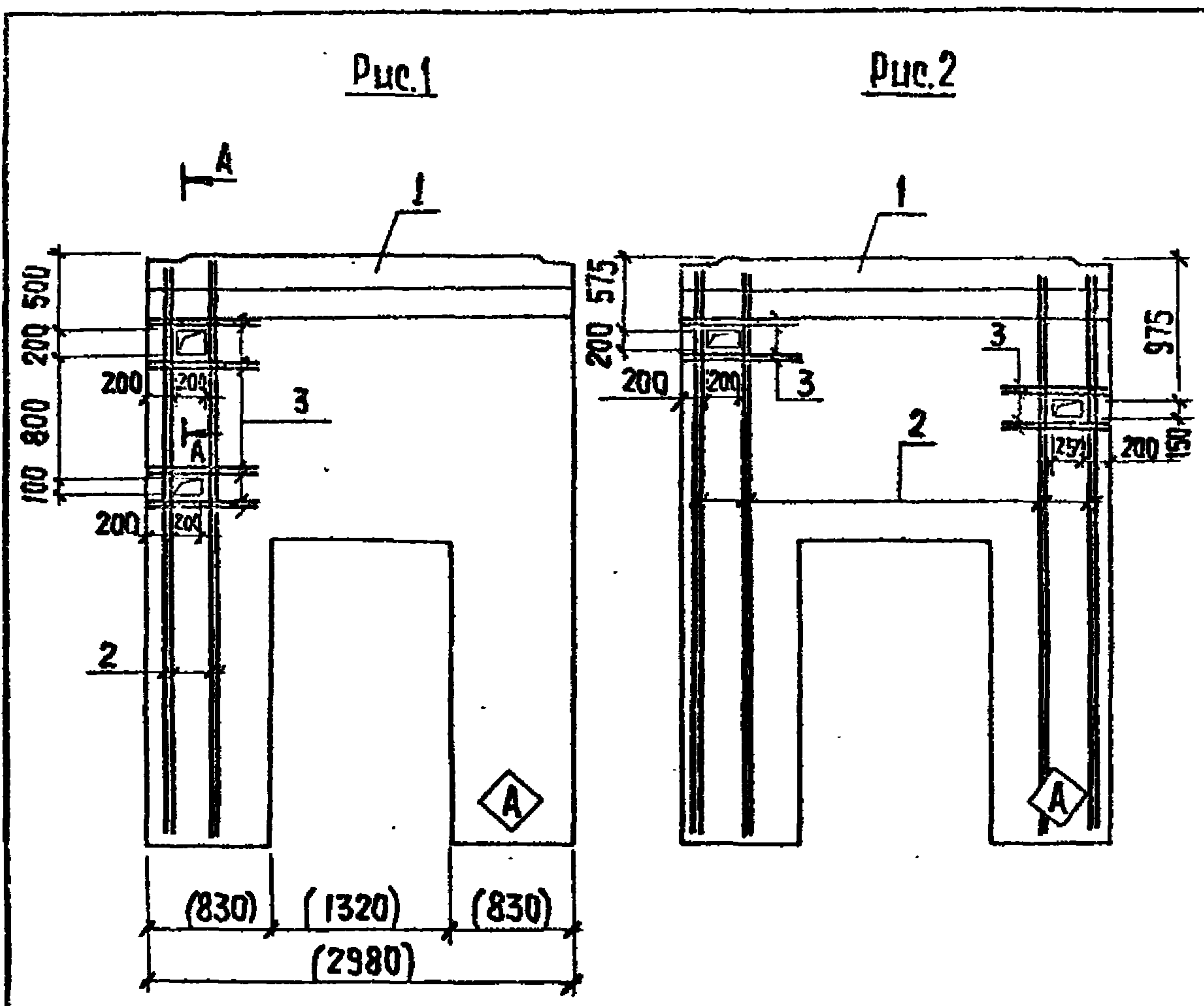
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	5340	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП
ЛИНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБУЗДАВАНИЯ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А3

А1650М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕЧ.
					—	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A3	1		1.020-1/83 4-1 34	2ДП30.42	1	1		
B4	2			1 φ10 A III ГОСТ 5781-82; ρ=4150	8	16		2,56кг
B4	3			2 φ8 A III ГОСТ 5781-82; ρ=730	16	16		0,29кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				
	A-III				
	ГОСТ 5781-82				
	φ8	φ10		Итого	
2ДП30.42-1	4,64	2,048		25,12	25,12
2ДП30.42-2	4,64	40,96		45,6	45,6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-250.88 КН.Ц 560.00	2ДП30.42-1	1
-01	2ДП30.42-2	2

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВОК
2. Знак \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

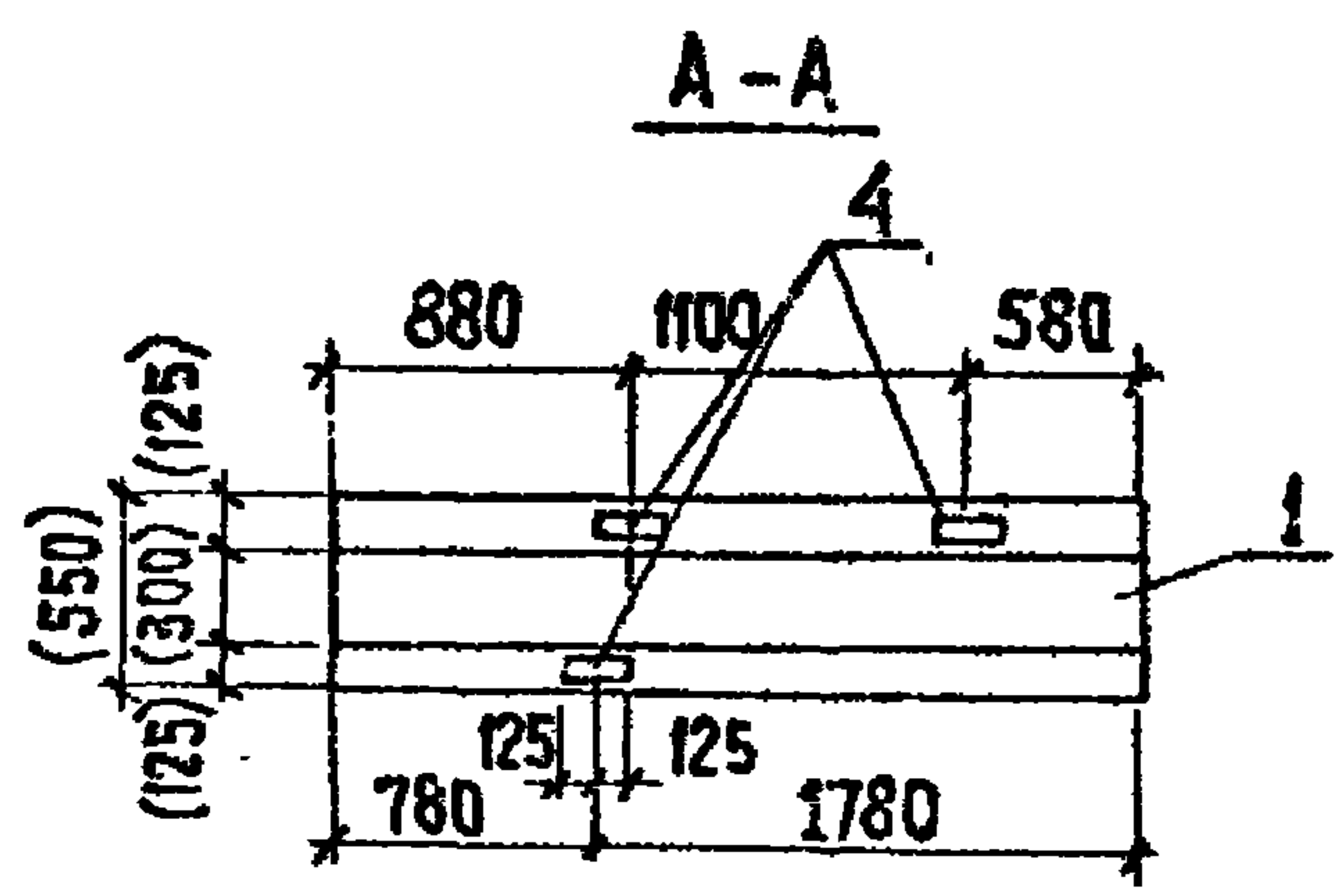
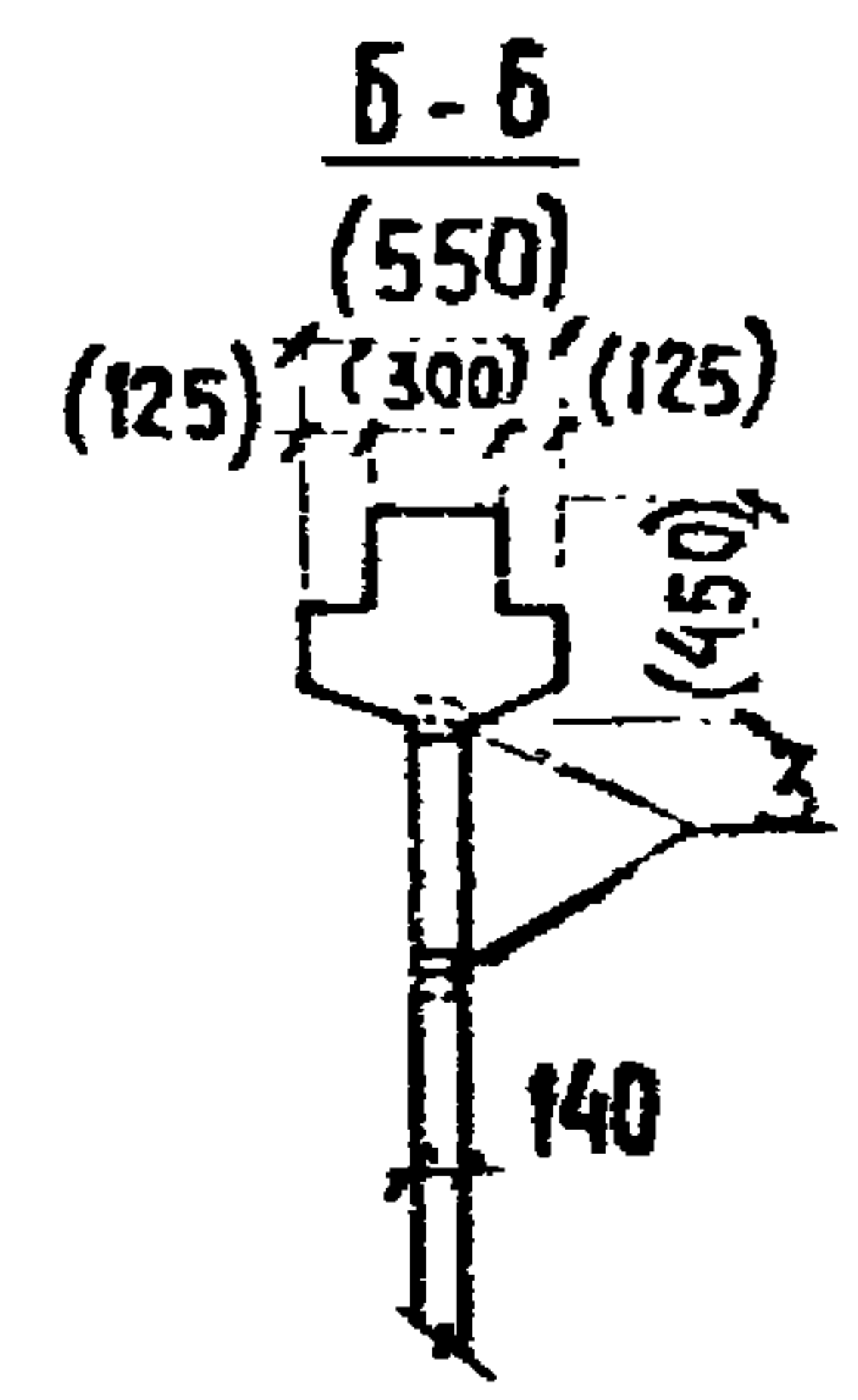
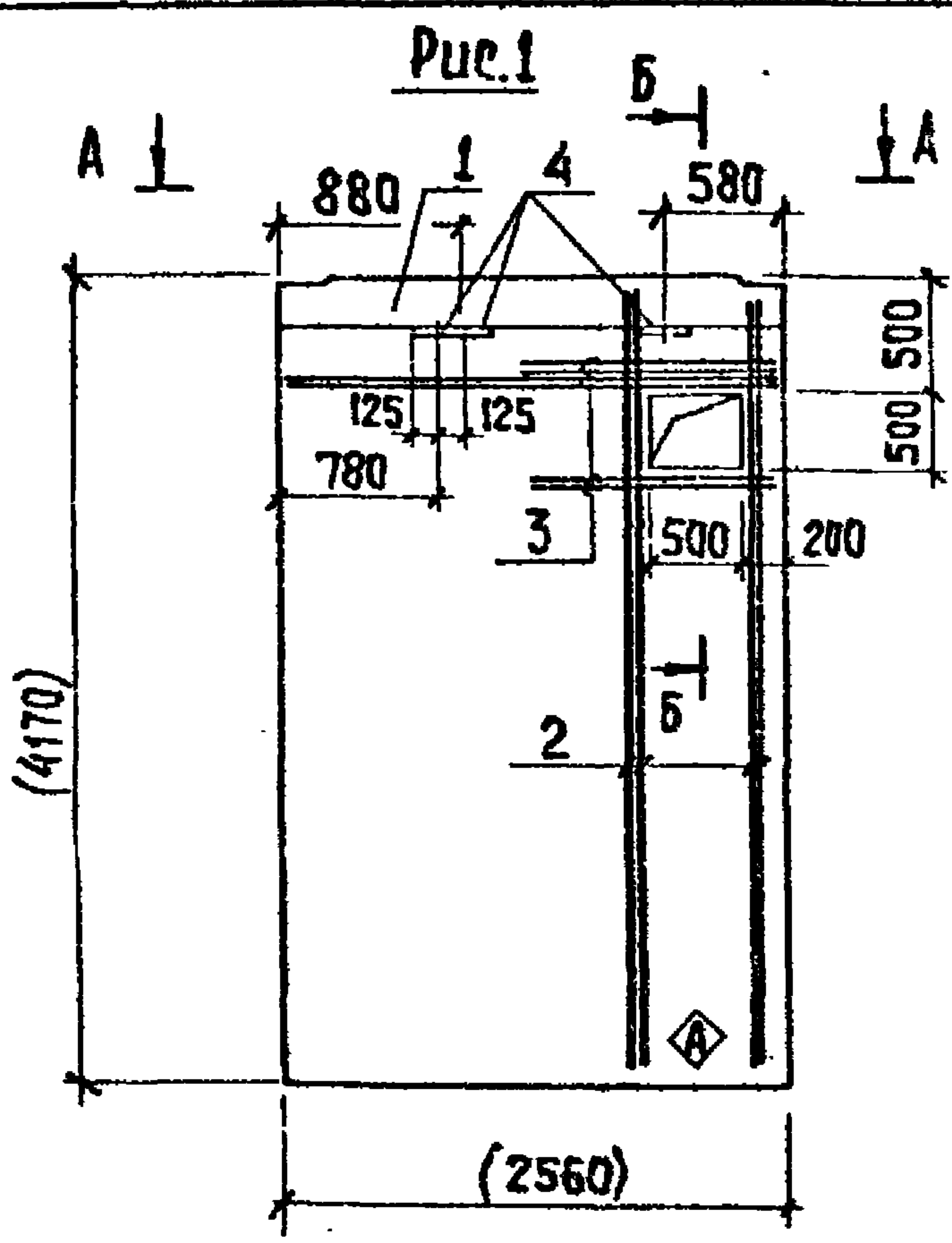
ТП 901-3-250.88			КН.Ц 560.00		
ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
2ДП30.42-1			Р	4330	1:50
2ДП30.42-2			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
г. МОСКВА					

ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	ПОДПИСЬ
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
РУК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	<i>Строитель</i>
ГЛП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А3

АА660М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧ.
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		1.020-1/83 4-1 25	2Д 26.42	1		
B4	2			1 φ10 А III ГОСТ 5781-82; ρ=4150	8		2,56 кг
B4	3			2 φ8 А III ГОСТ 5781-82; ρ=980	8		0,39 кг
A4	4		1.400-15. ВЛ 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	3		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ8	φ10	Итого	δ=6	Итого		
2Д 26.42-1	4,02	20,48	24,5	3,6	3,6	28,1	

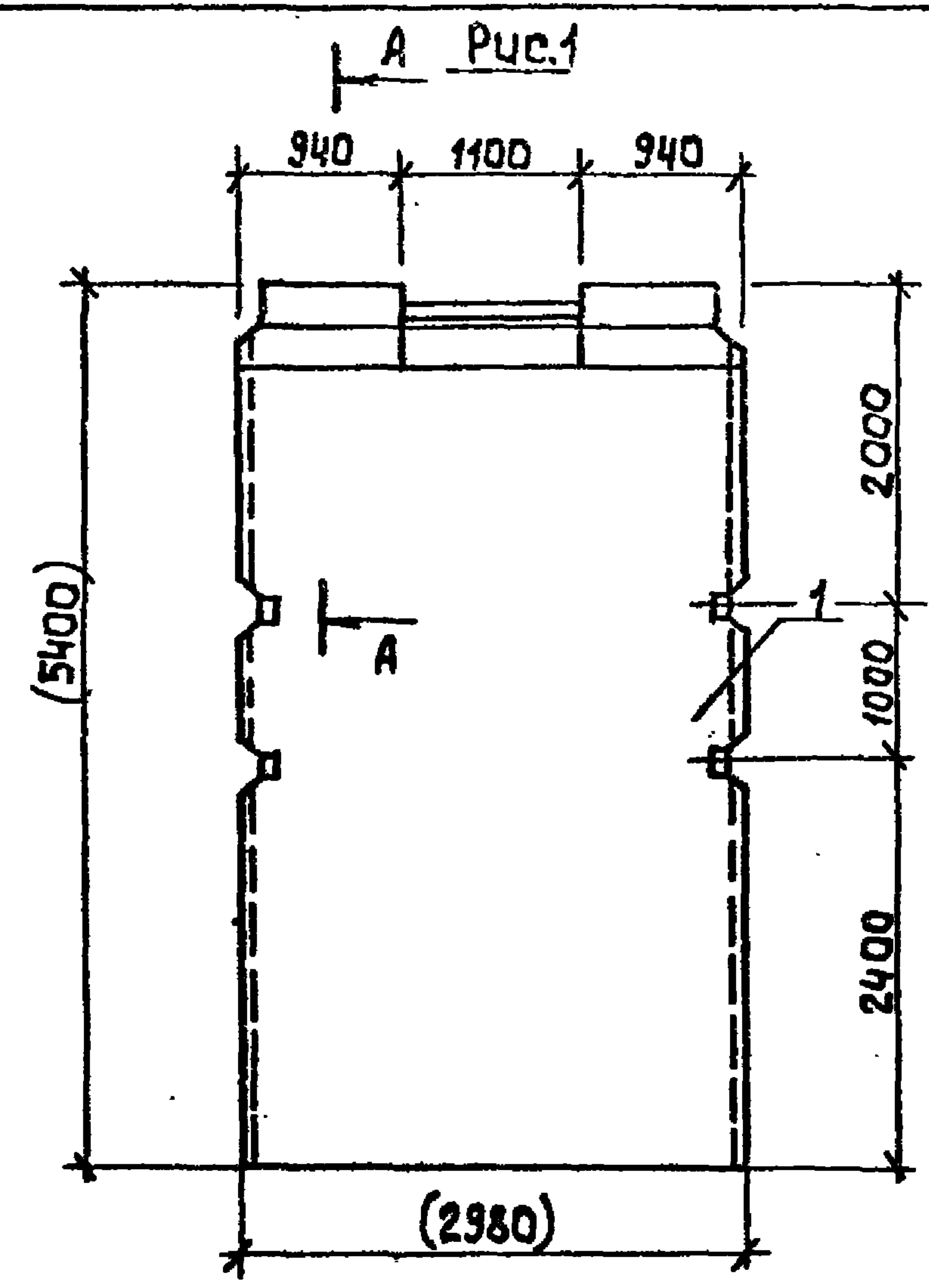
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
2. ЗНАК \blacklozenge ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ФОРМ. № ПОДПИСАТЕЛЬ И ДАТА ВЗАМ. ЧИСЛО

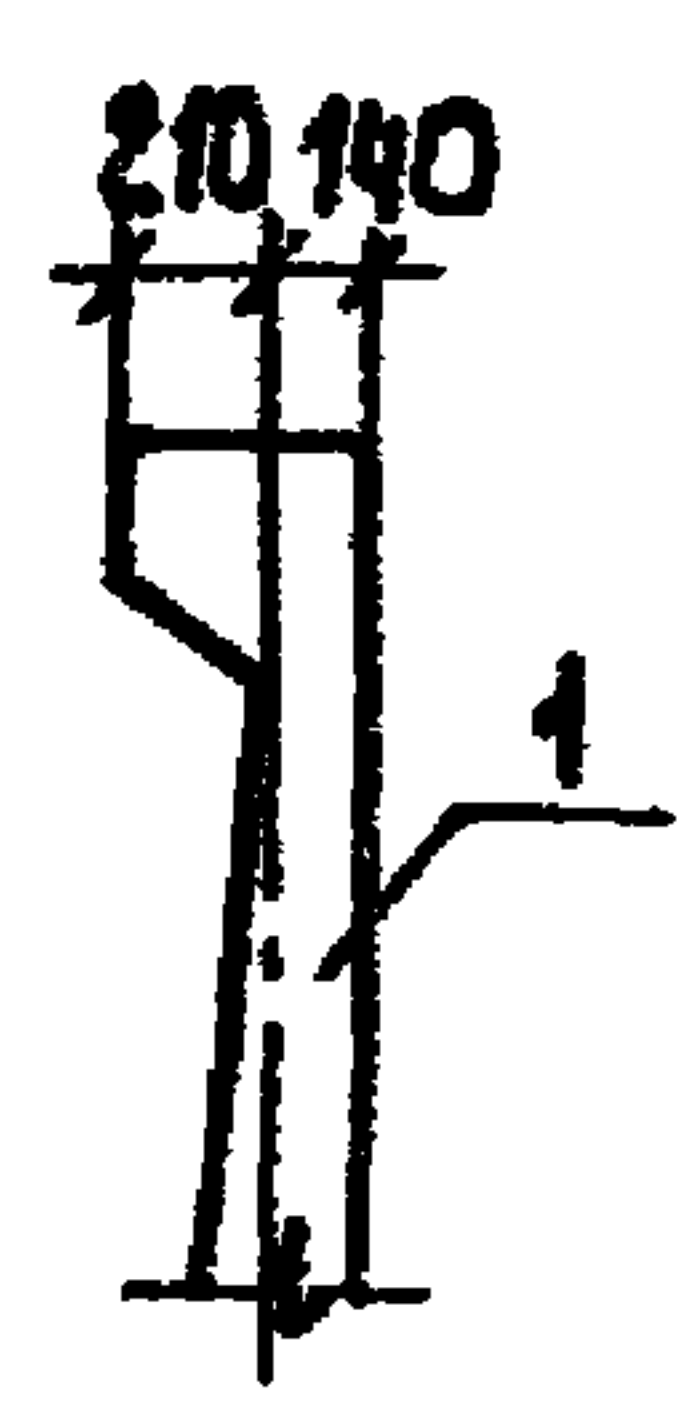
ПРОВЕР. СТРОИГИН <i>Федя</i>	ТП 901-3-250.88	КЖ. И 51.0.0.0	
ОТ. ИИИ. ЛАЗАРЕВА <i>Лидия</i>	ДИАГРАММА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	МАССА
РУК. ПР. СТРОИГИН <i>Федя</i>	2Д 26.42-1	Р	4590
ГИП ЛЕВИНА <i>Владимир</i>		Лист	Листов 1
И. КОНТР. ДАНИЛОВ <i>Вадим</i>		ЦНИИЭП	
ИЗВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСОВИИ <i>Игорь</i>	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. МОСКВА	

Копировал: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А3

Альбом 5



A-A



Формат	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исп.					Примеч.
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
			3.900-3 Вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений						
				<u>Сборочные единицы</u>						
A3	1		3.900-3 Вып. 4/82	ПС1-54-Б1	1	1	1	1	1	
A3	2		5.900-2	Сельник Ду 200; e=200		1	2	2		
A4	3		1.400-15. В.1.120-53	Изделие закладное ИИ 113-Б		1	1	1	1	

1. Стеновые панели изготавливать в опалубочной форме стеновой панели ПС1-54-Б1 по серии 3.900-3 Вып. 4/82.
2. Отверстия в обвязочной балке стеновых панелей выполнять путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки попадающая в отверстие, не вырезается.
3. Размеры в скобках - для справок.

ИНВ.№ ПР. ДАТ. ВЗ. А. ТА. В. З. А. М. И. Н. В. №

ПРИВЯЗАН.	ПРОВЕР.	СТРОИГИН	<i>[Signature]</i>	Тп 901-3-250.88	КЖ.Н 61.0.0.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
	СТ. ИИЖ	ЛАЗАРЕВА	<i>[Signature]</i>						Р	9350	-
	РУК. ГР.	СТРОИГИН	<i>[Signature]</i>								
	ГИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>								
	И. КОНТР.	ЛАНЦЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>								
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>									
ИНВ.№											

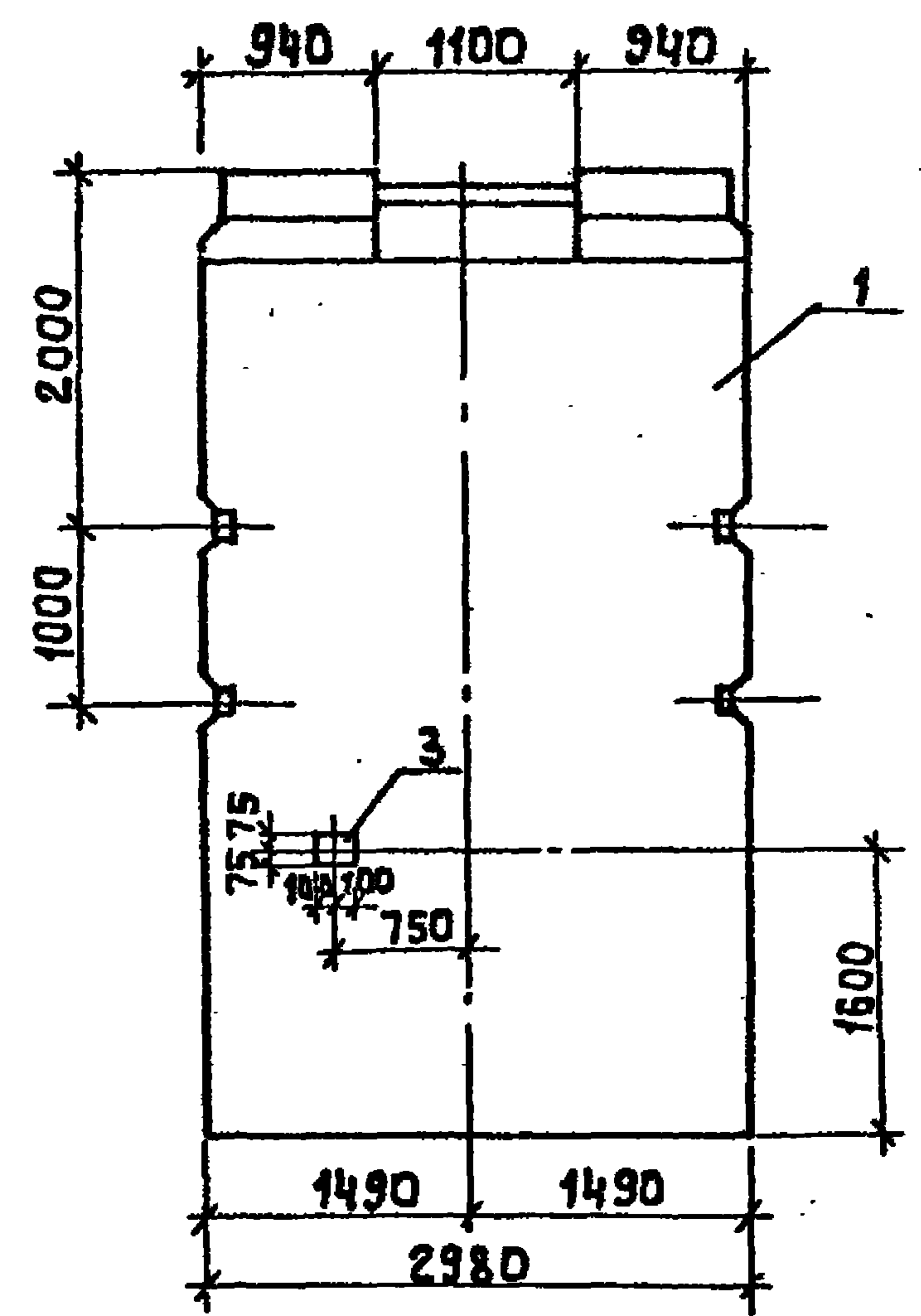
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС1-54-Б1-1 ÷ ПС1-54-Б1-5

ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 3

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Альбом 5

Рис.5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	φ8		Итого	-δ=6	-δ=8		Итого	сальник дузго		
ПС1-54-Б1-2	0,1		0,1	1,4	0,4		1,8	5,6	5,6	5,7
ПС1-54-Б1-3	0,1		0,1	1,4	0,4		1,8	11,2	11,2	13,1
ПС1-54-Б1-4	0,1		0,1	1,4	0,4		1,8	11,2	11,2	13,1
ПС1-54-Б1-5	0,1		0,1	1,4	0,4		1,8			1,9

Обозначение	Марка	Рис
Тп.901-3-250.88 КЖ.И Б1.0.0.0	ПС1-54-Б1-1	1
	-01 ПС1-54-Б1-2	2
	-02 ПС1-54-Б1-3	3
	-03 ПС1-54-Б1-4	4
	-04 ПС1-54-Б1-5	5

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

Тп 901-3-250.88 КЖ.И Б1.0.0.0 Лист 3

Копировал: Алешикова.

23531-06

Формат: А3

Альбом 5

Рис. 2

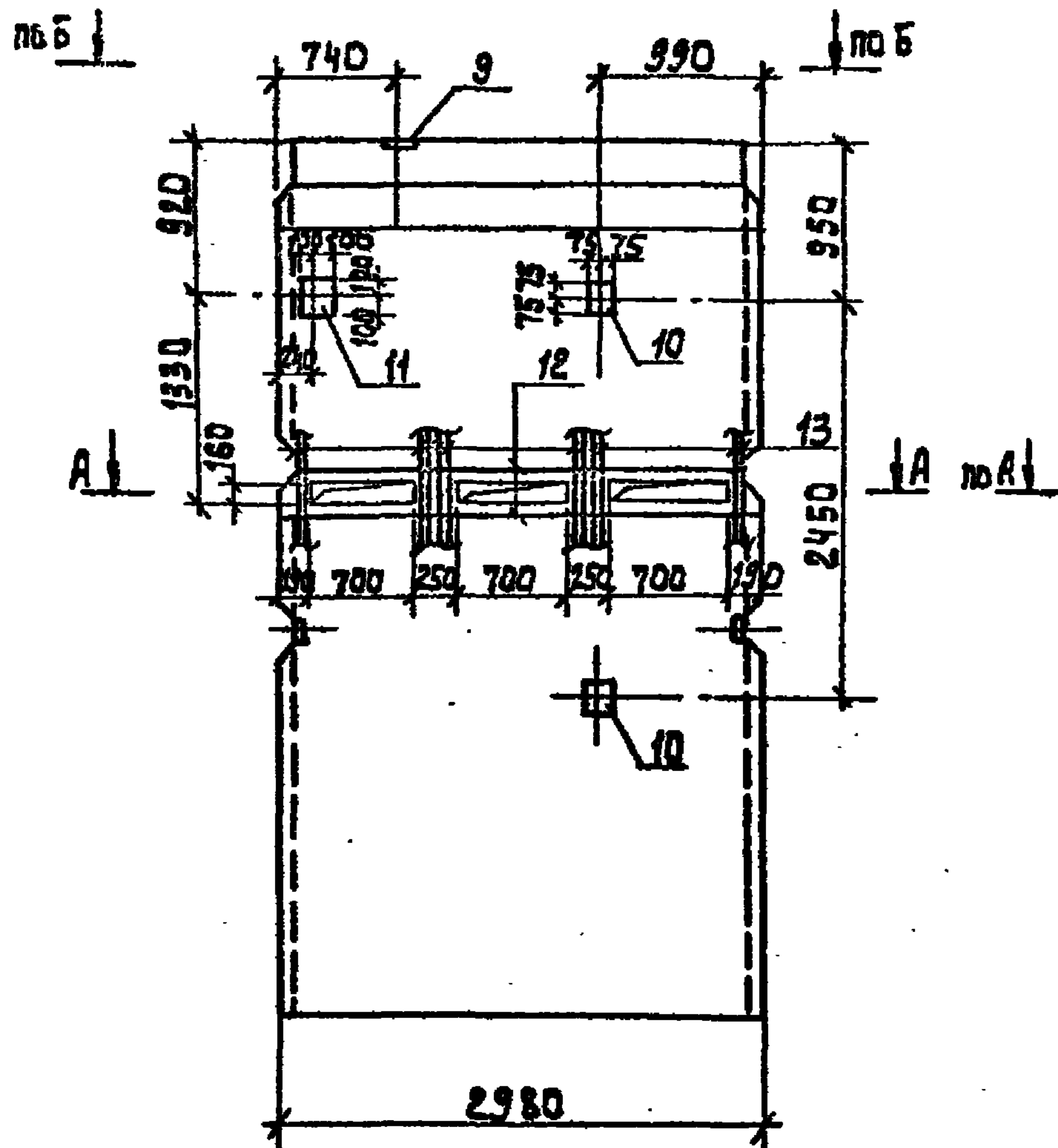


Рис. 3

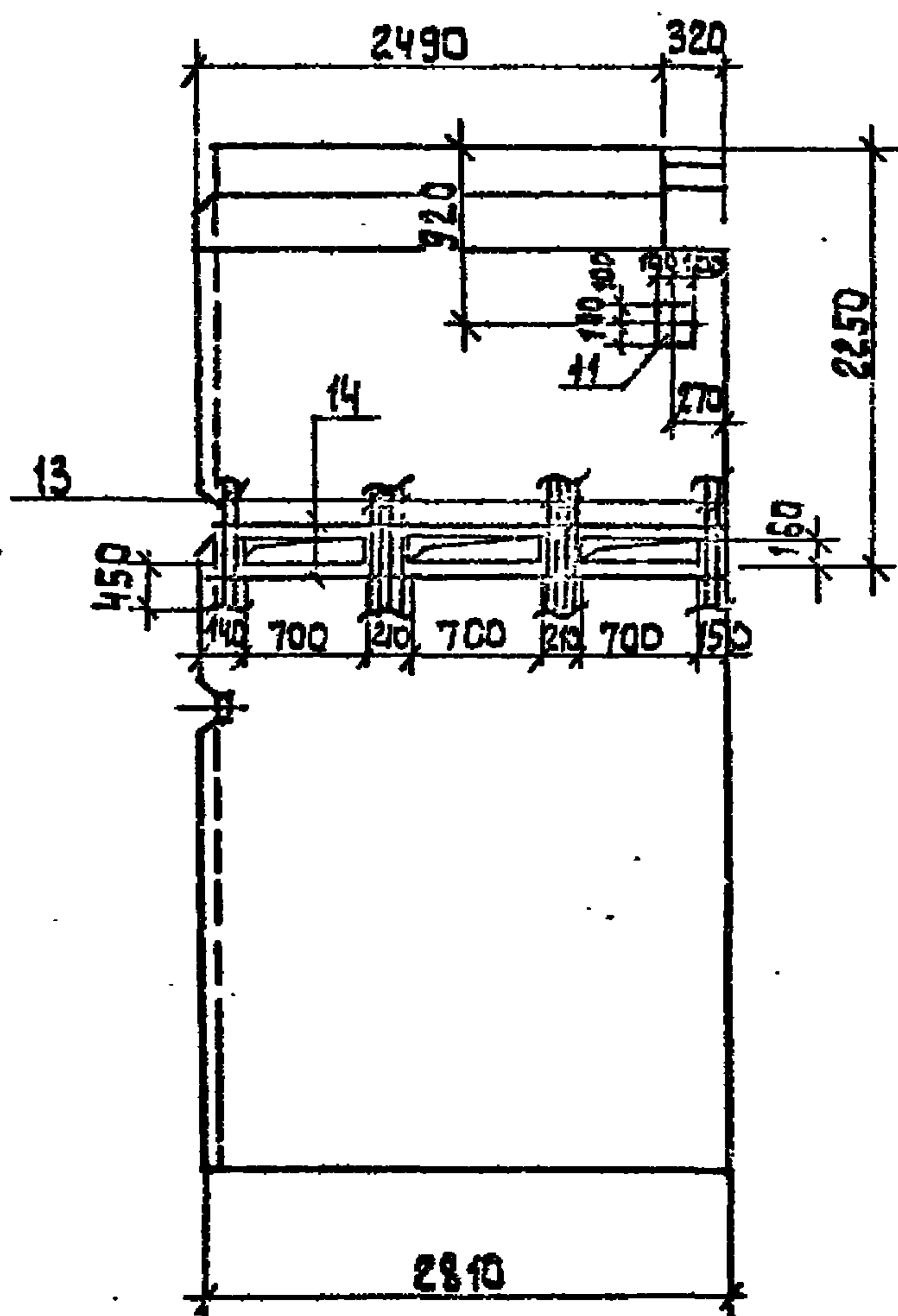
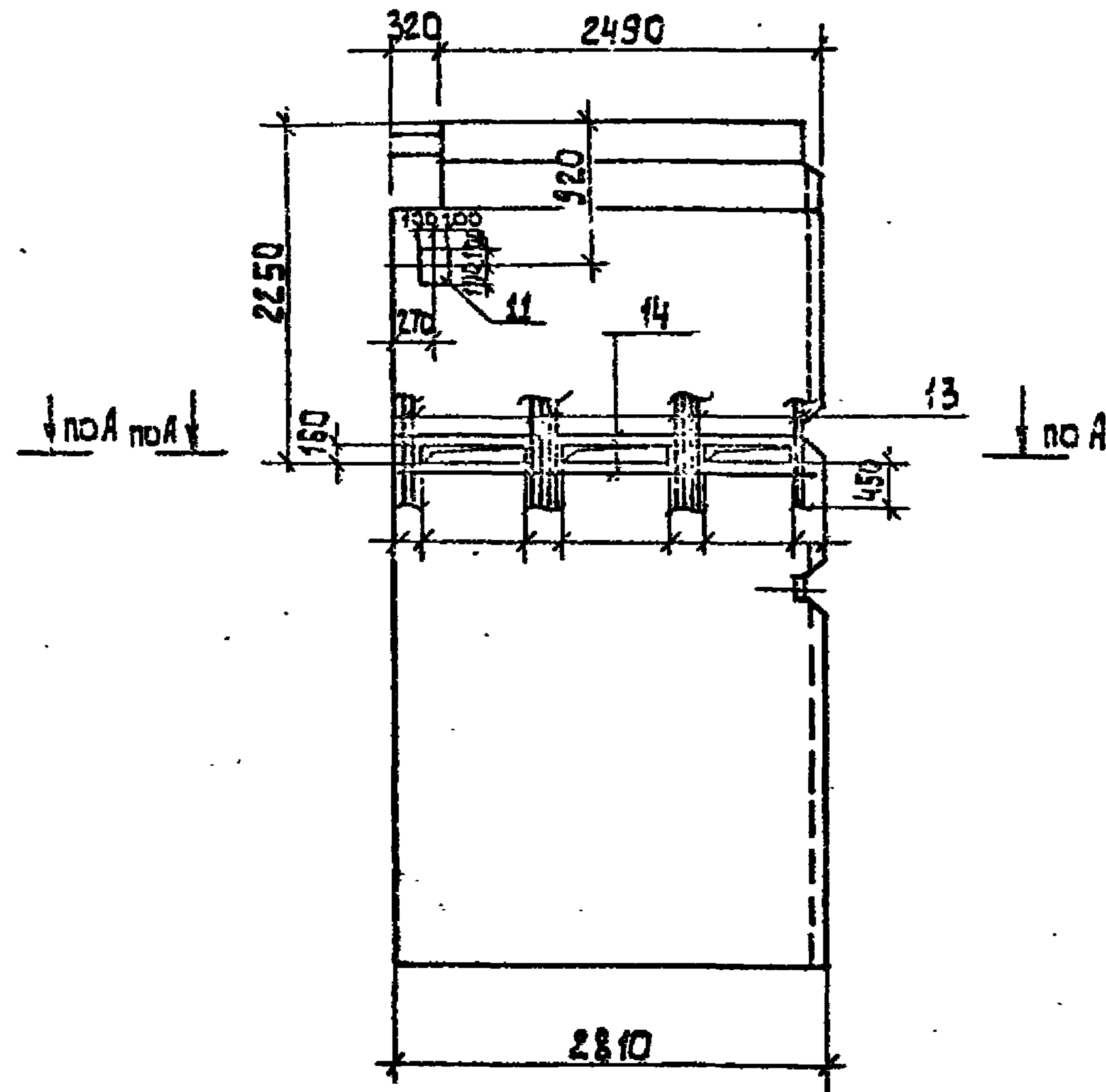
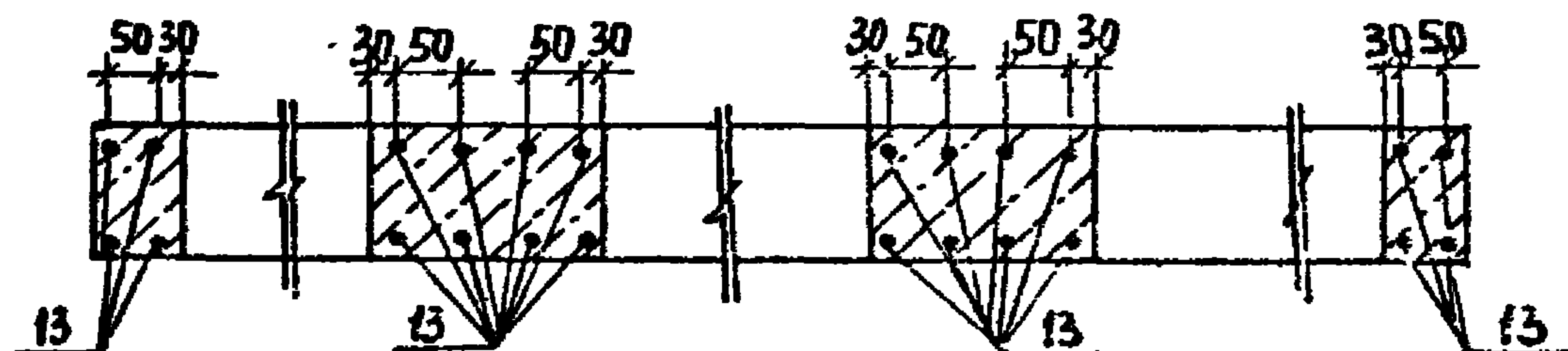


Рис. 4



А-А



Обозначение	Марка	Масса кг	Рис.
Тп 901-3-250.88 КЖН 630.0.0	ПС 12	8817	3
	-01 ПС 13	8817	4
	-02 ПС 14	9350	1
	-03 ПС 15	9350	2

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Тп 901-3-250.88	КЖН 630.0.0	Лист 2
-----------------	-------------	--------

КОПИРОВАЛ: АЛЕШИКОВА.

ФОРМАТ: А3

Альбом 5

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса												Арматура класса					Прокат марки							
	А-I			А-II			А-III			ВрI			А-III					Вст3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							
	Ф6	Ф10	Итого	Ф22	Итого	Ф6	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	Ф5	Итого	Ф6	Ф10	Ф12	Итого	40x5	120x6	S 8	S 10	Итого			
пс12	4,1	8,6	12,7	26,4	26,4	2,4	18,0	0,8	27,6	24,4	73,2	110,85	110,85	196,76	2,48	79,44	0,8	82,72	0,76	9,2	21,2	6,2	37,36	120,03	316,84
пс13	4,1	8,6	12,7	26,4	26,4	2,4	18,0	0,8	27,6	24,4	73,2	110,85	110,85	196,76	2,48	79,44	0,8	82,72	0,76	9,2	21,2	6,2	37,36	120,03	316,84
пс14	4,1	8,6	12,7	26,4	26,4	2,4	18,0	0,8	27,6	24,4	73,2	110,85	110,85	196,76	2,48	79,44	2,4	84,32	0,76	9,2	23,6	14,2	47,76	132,03	328,84
пс15	4,1	8,6	12,7	26,4	26,4	2,4	18,0	0,8	27,6	24,4	73,2	110,85	110,85	196,76	2,48	79,44	2,4	84,32	0,76	9,2	23,6	14,2	47,76	132,03	328,84

ИНВ. №
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗМ. ЧИВ. №

ПРИБЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОИГИН	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	РУК. ГР. СТРОИГИН	Т. П. ЛЕВИНА	И. КОНТ. САЧУЛОВА	И. П. КОТЛ. КРАСОВИИ
ИНВ. №						

тп 901-3-250.88

КЖ.И 63.0.0.00Р.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

СТАДИИ ЛИСТ 1/ЛИСТОВ
Р 1 1

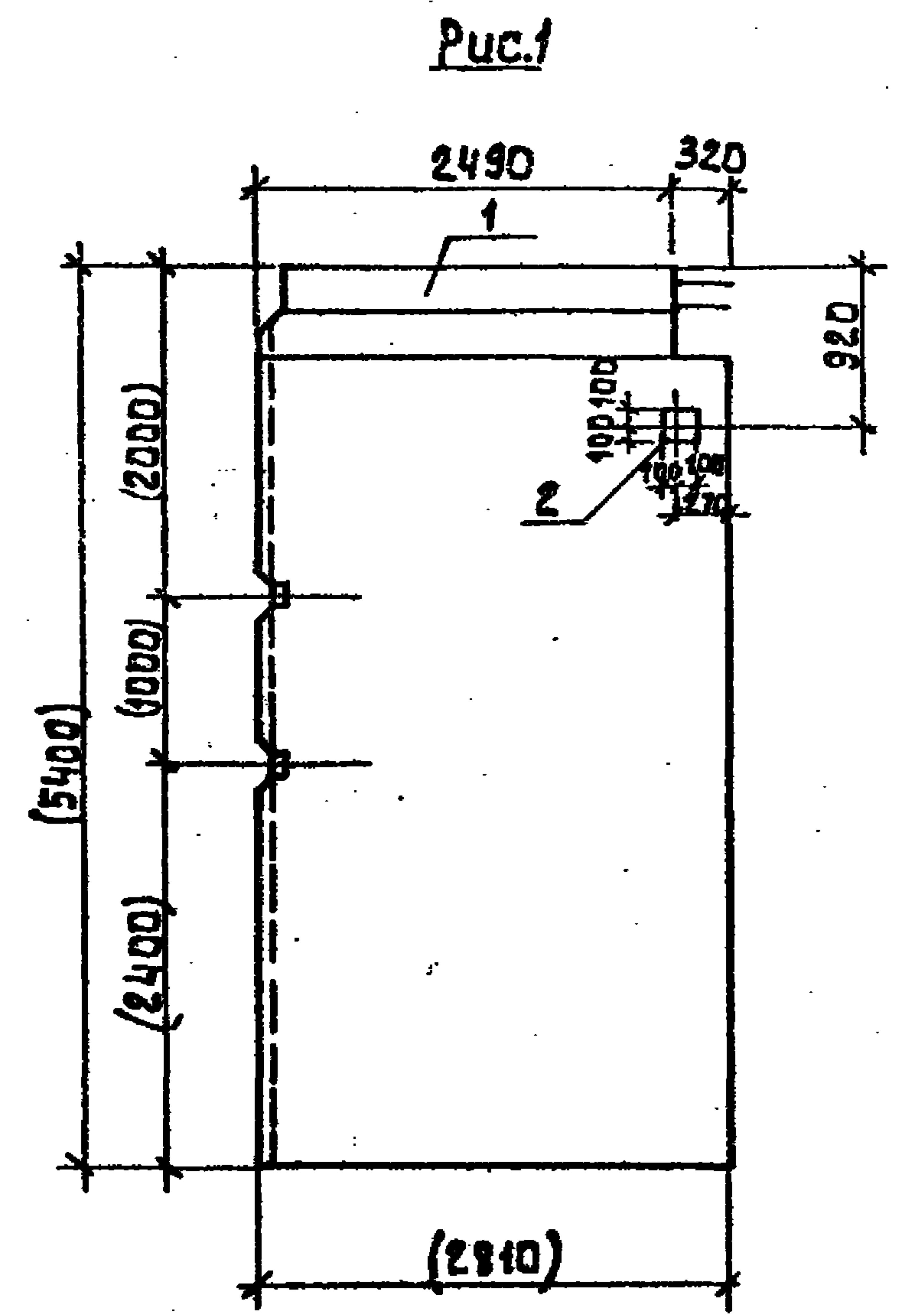
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: АЛЕШЦКОВА.

23531-00

ФОРМАТ А3

Альбом 5



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп. КЖИМБД				Примеч.
				-	01	02	03	
			Документация					
		3.900-3 Вып.4/82	Сборные жел.бет. конструкции элементов сооружений для водоснабжения и канализации					
			Сборочные единицы					
А3	1	3.900-3 Вып.4/82	ПС1-54-Б2	1	1	1	1	
А4	2	1.400-15.В1.210-16	Изделие закладное Мн204-2	1	1	1	1	
А4	3	1.400-15.В1.210	Изделие закладное Мн201-1			2	2	
А4	4	1.400-15.В1.120-71	Изделие закладное Мн16-6			1	1	

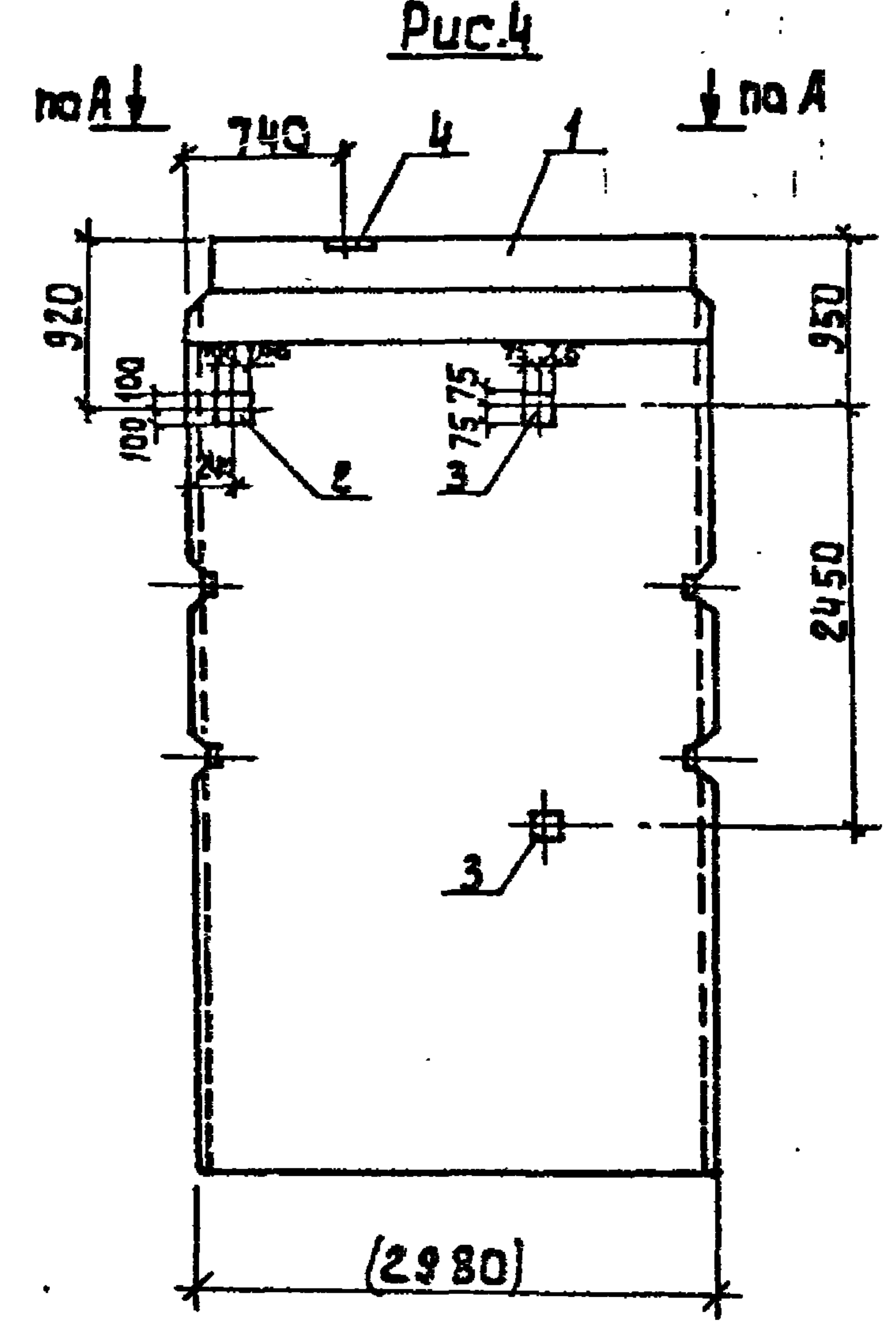
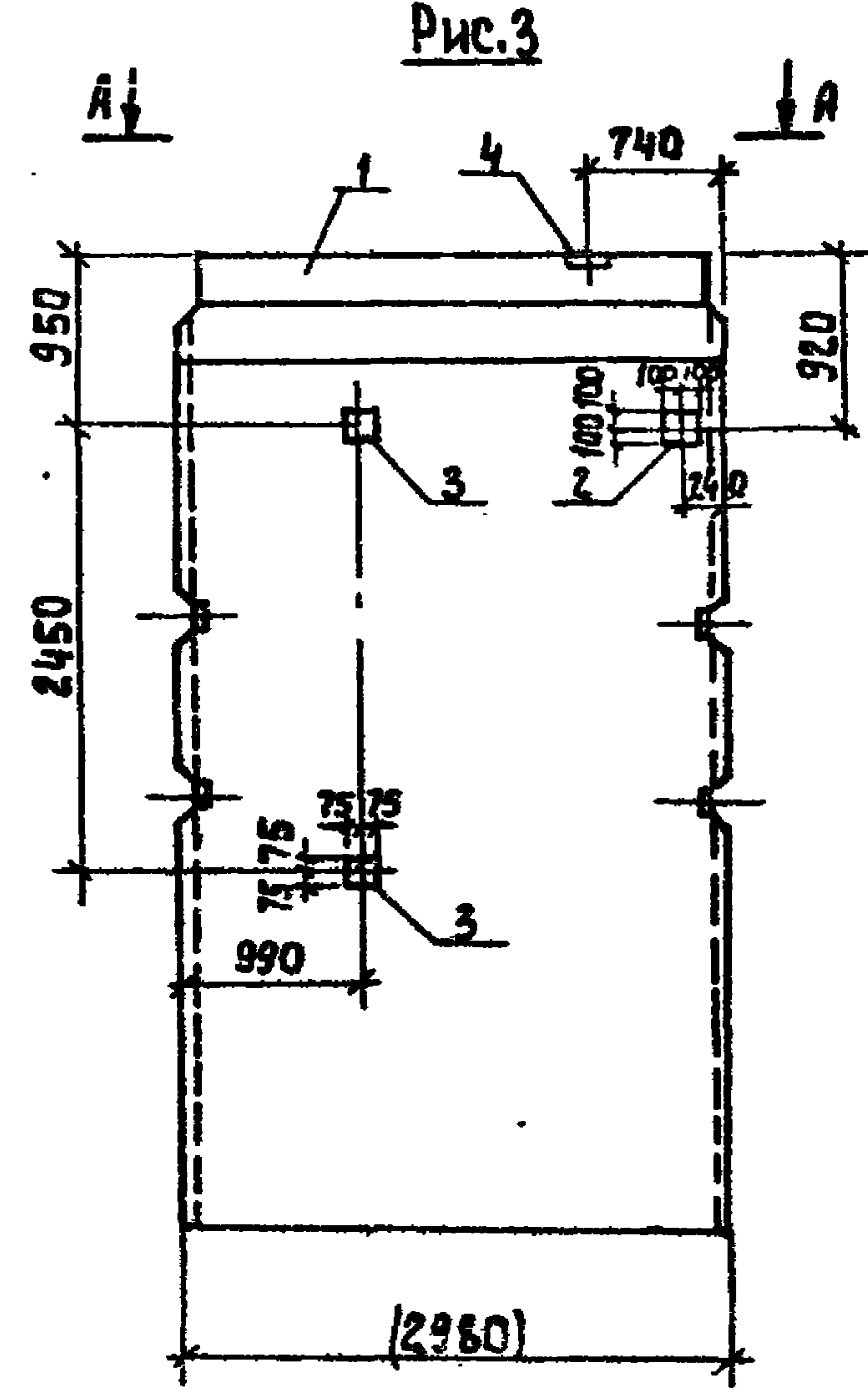
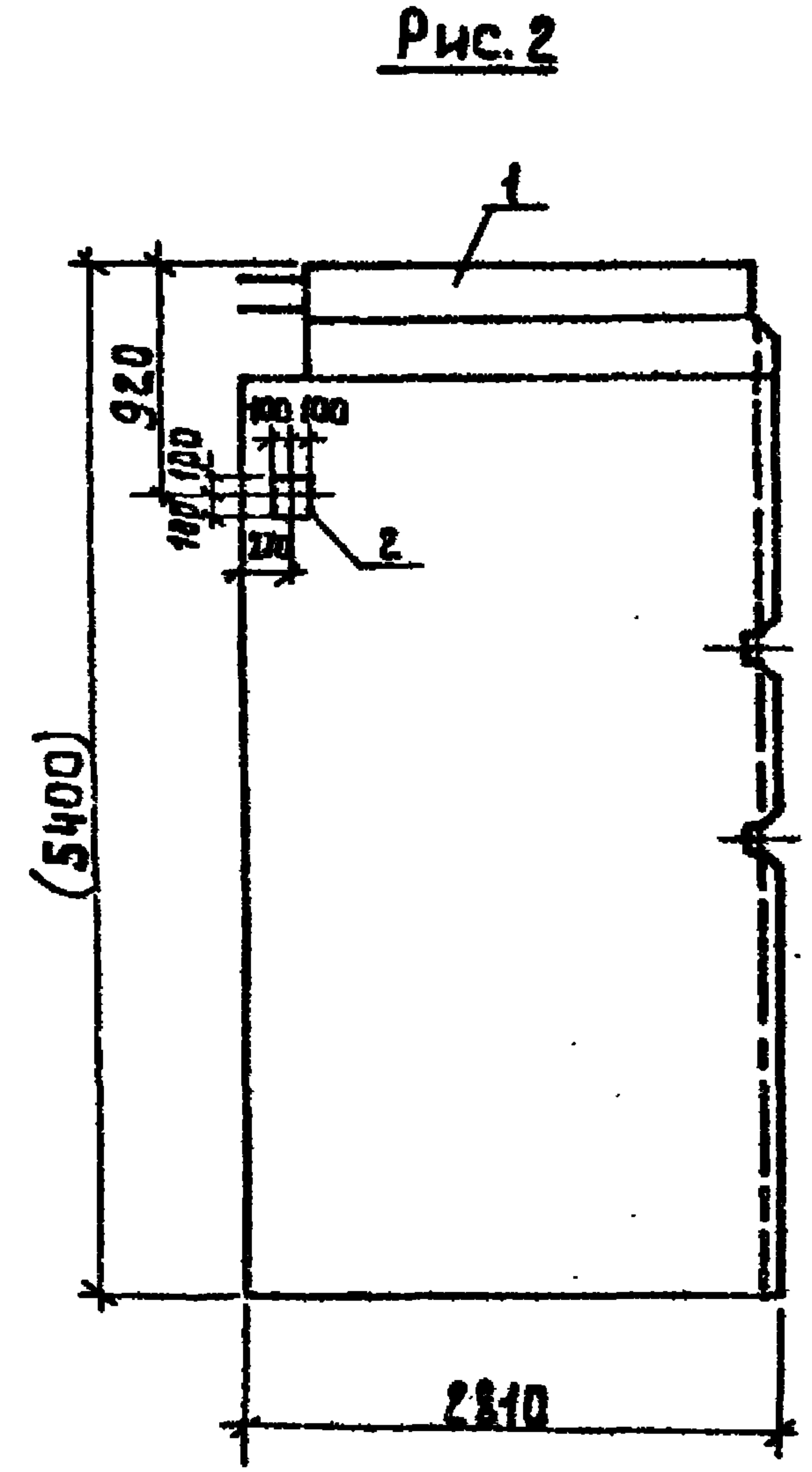
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ12	Итого	Итого	S 8	S10	Итого	
ПС1-54-Б2-1	0.8	0.8		6.2	6.2	7.0	
ПС1-54-Б2-2	0.8	0.8		6.2	6.2	7.0	
ПС1-54-Б2-3	1.6	1.6	2.4	8.0	10.4	12.0	
ПС1-54-Б2-4	1.6	1.6	2.4	8.0	10.4	12.0	

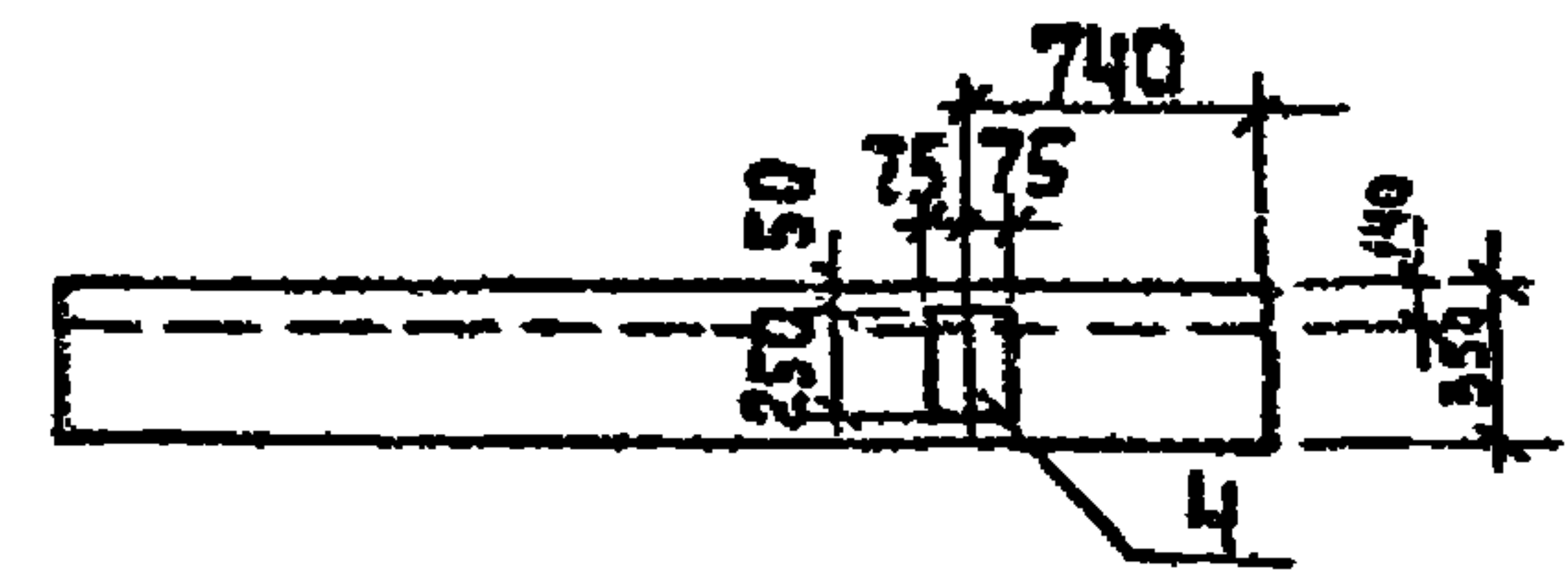
ИНВ. ПОЛОЖ. ПЕР. ЛИСТ К А-010 Э.М. ИВНИН

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>	ТП 901-3-250.88	КЖ.И 64.0.0.0
	СТ. ИЖ. ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>		
	РУК. ГР. СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>		
	ГИП. ЛЕВИНА	<i>Левина</i>		
	И. КОНТ. ДАНИЛЕВИЧ	<i>Данилевич</i>		
ИЖ. ОТД. КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-54-Б2-1 ÷ ПС1-54-Б2-4	СТЕЛЫ МАССА И ДОШТАБ
ИНВ. №				Р СМ. ТАБЛ. -
				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				Г. МОСКВА

А 1660М5



A - A



Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
Т.п 901-3-250.88 КЖ.Н Б4.0.0.0	ПС1-54-Б2-1	8817	1
	-01 ПС1-54-Б2-2	8817	2
	-02 ПС1-54-Б2-3	9350	3
	-03 ПС1-54-Б2-4	9350	4

ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДАВЛЕНЫ ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ В

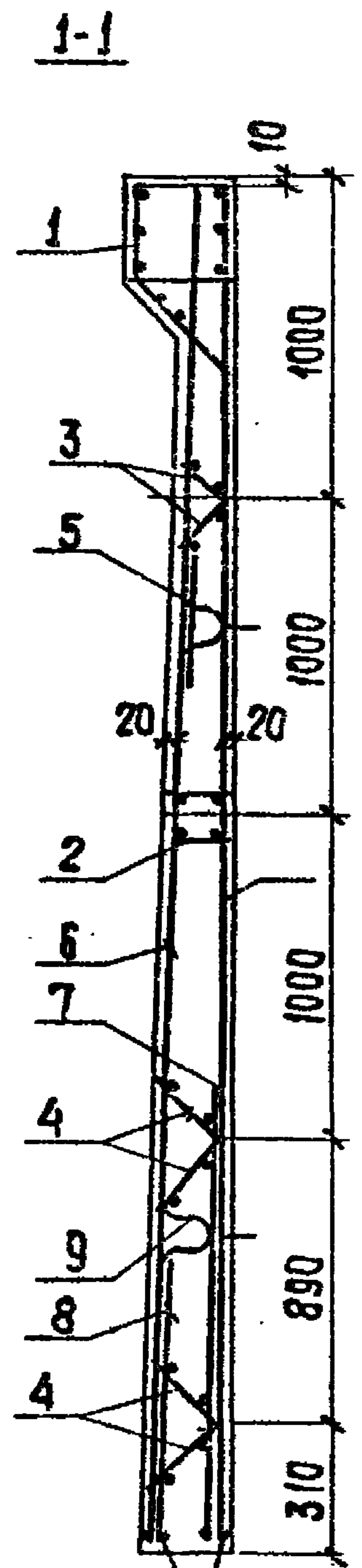
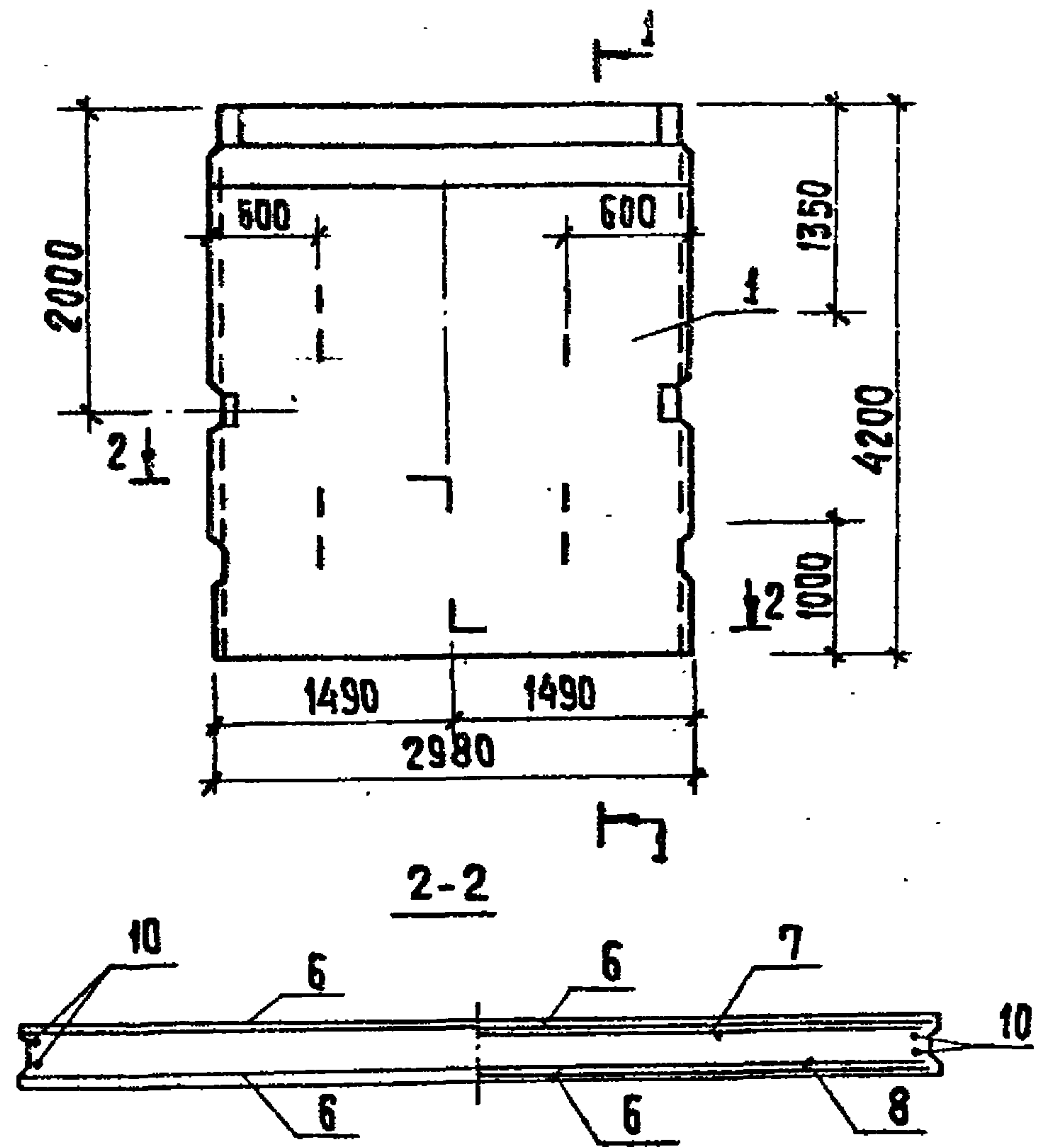
ПРИВЯЗАН			
ИЗБ. №			

Т.п 901-3-250.88

КЖ.Н Б4.000

Лист
2

АЛБОМ 5



СЕТКИ УСТАНОВИТЬ
АНКЕРЮЩИМИ
СТЕРЖНЯМИ К
НИЖНЕМУ ТОРЦУ
ПАНЕЛИ

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБ- ЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
		ТП 901-3-250.88-КН.Ц 67.000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	3.900-3 вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	1	
	2	3.900-3 вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	
	3	3.900-3 вып. 4/82	КАРКАС КР1	2	
	4	3.900-3 вып. 4/82	КАРКАС КР2	4	
	5	3.900-3 вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	2	
	6	ТП 901-3-250.88-КН.Ц 67.0.1.0	СЕТКА С1	2	
	7	3.900-3 вып. 4/82	СЕТКА С31	1	
	8	3.900-3 вып. 4/82	СЕТКА С22	1	
	9	3.900-3 вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26	2	
			ДЕТАЛИ		
Б4	10		Ф12А III ГОСТ 5781-82 P-4180	4	
			МАТЕРИАЛ:		
	11		БЕТОН В15; W6	М ³	2,53

ПАНЕЛЬ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБОЧНОЙ ФОРМЕ
СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ПС1-42-Б1 (СЕРИЯ 3.900-3 ВЫП. 4/82).

ПРИВЯЗАН

ПРОВ.	СТРОИГИИ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	СТРОИГИИ	<i>[Signature]</i>
ГШП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
И. КОИТ	МАРИЛЕВСКИ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

ТП 901-3-250.88		КН.Ц 67.0.0.0	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	6330	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3

25531-06

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ЧЛ. Д. ТА. ВЗАИМ. ЦИФ. №

Альбом 5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Общий расход		
	ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ		АРМАТУРА КЛАССА								Всего	ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ		АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ					Всего	
	Вр I		А-I				А-III					Вр I		А-I		А-II		А-III		Вет 3 кл 2						
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74							
φ5	Итого	φ10	Итого	φ10	φ12	φ16	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	φ18	Итого	φ6	φ12	φ18	Итого	φ55	φ58	Итого						
Вр I	27,1	27,1	3,6	3,6	6,8	118,72	32,0	154,32	185,02	4,0	4,0	8,2	8,2	13,6	13,6	2,4	10,2	30,2	42,8	3,72	21,2	24,92	93,52	278,54		

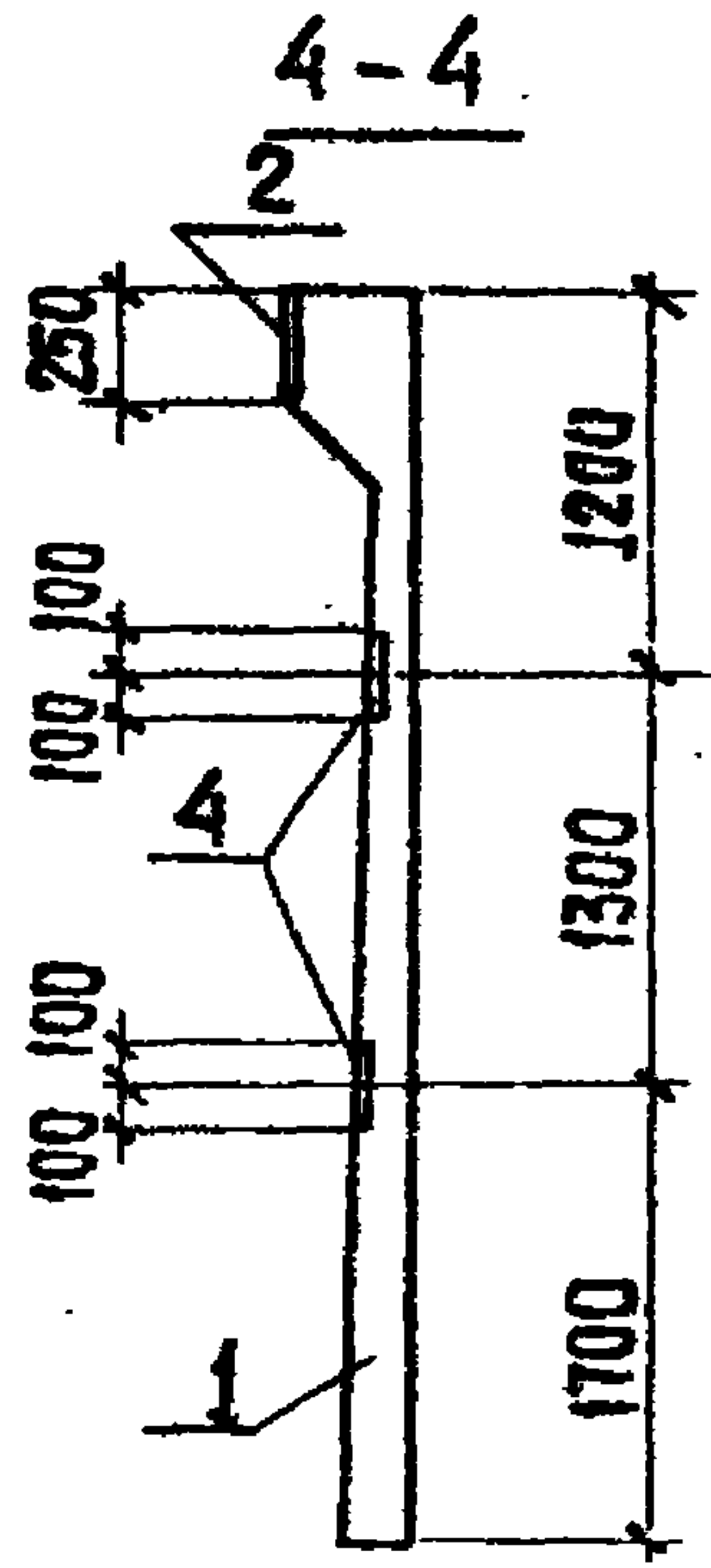
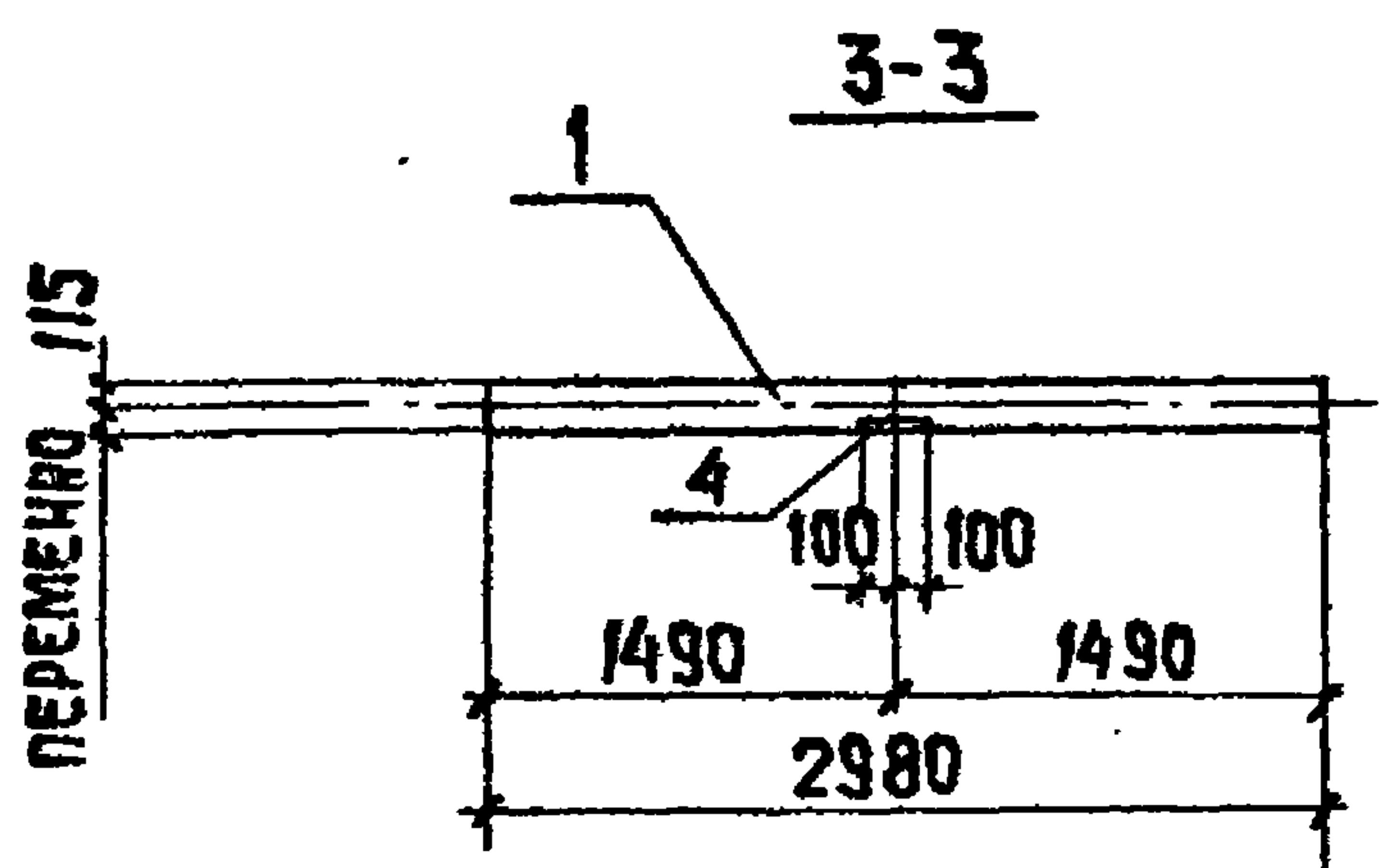
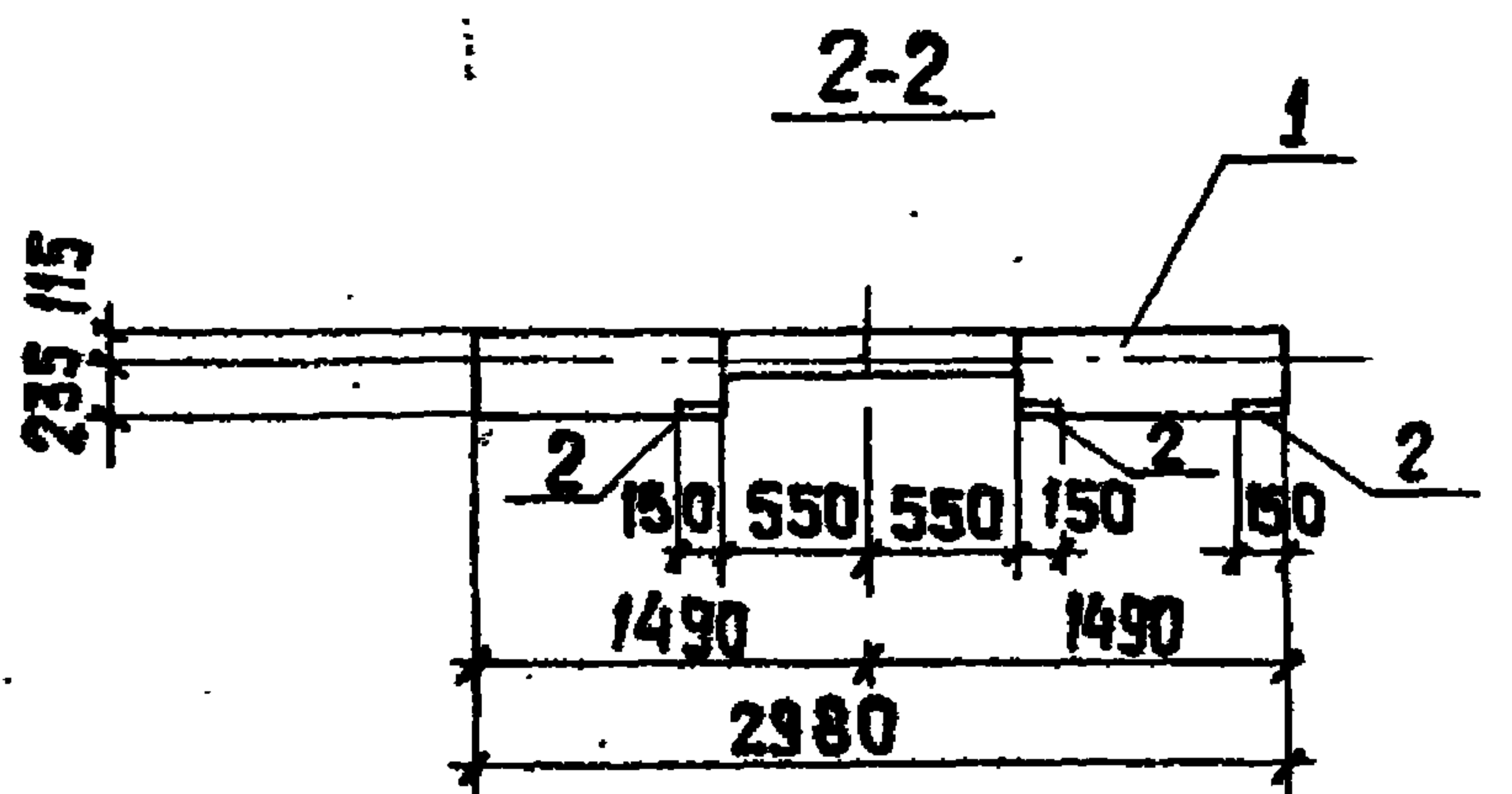
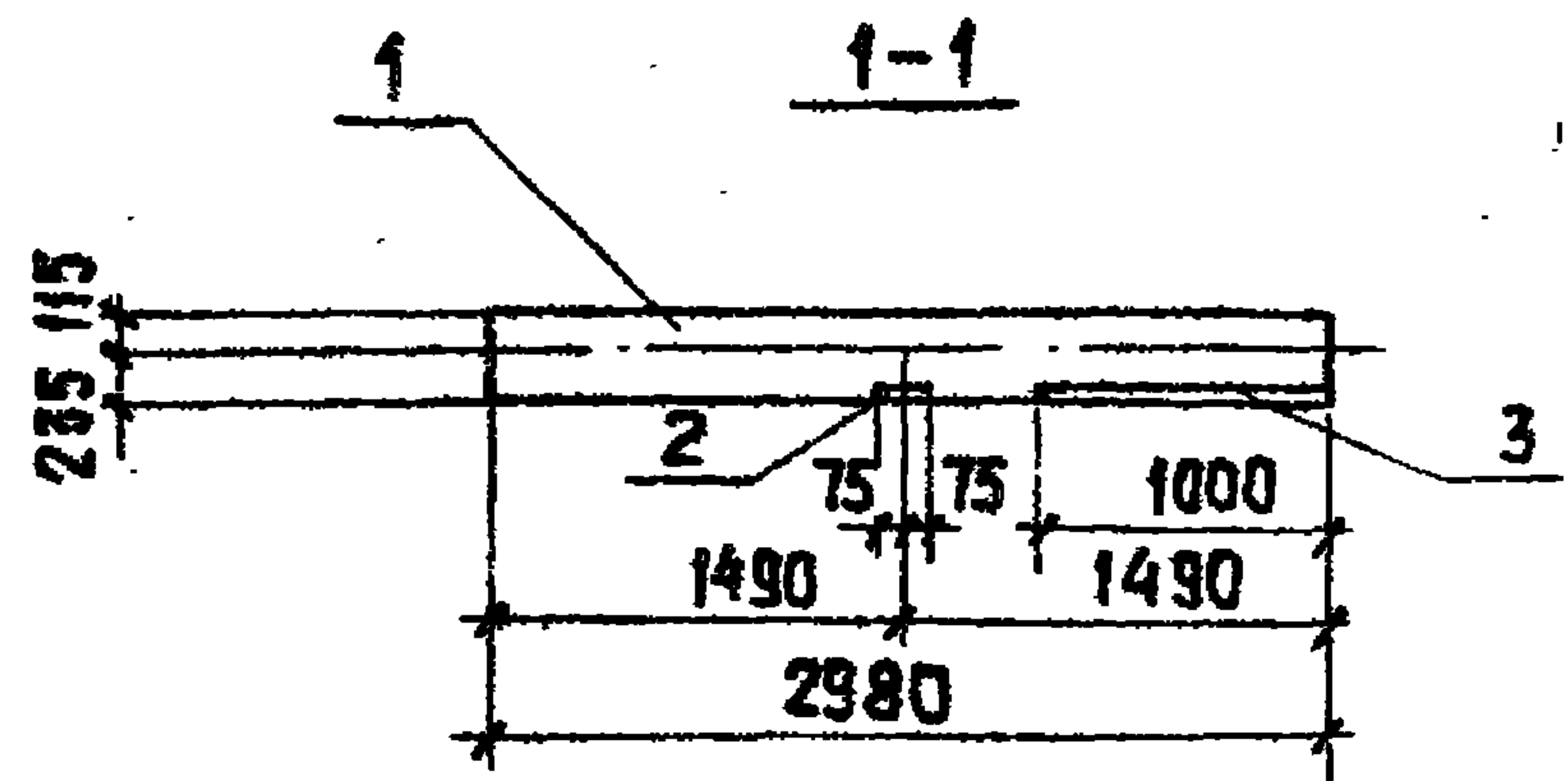
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗЛОМ. ИЗВ. №

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. СТРОНГИН	ЛИНН. КИРЯНОВА	РУК. ГР. СТРОНГИН	ГЛП ЛЕВИНА	И. КОНТ. ДАНЦЛЕРКИ	ИЗДА. КРАСАВИН	ИЗВ. №	ТН 901-3-250.88	КНЦ 67.0.0.0 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
												Р		1	

КОПИРОВАНО: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ДЕТ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			3 900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ				
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A3		1	ТП 901-3-250.88-КНЦ 67.0.0.0.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	1	1	1	
A4		2	1.400-15.81.120-61	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15-2	-	1	3	
		3	1.400-15.81.110-10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН104-3	-	1	-	ℓ=1.0м
		4	1.400-15.81.130-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-6	-	-	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	Φ8		Итого	С6	С8	Итого	
ПС3	0,8		0,8	4,6	-	4,6	5,4
ПС4	1,4		1,4	9,0	0,8	9,8	11,2
ПС5	1,4		1,4	9,0	0,8	9,8	11,2

1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБОЧНОЙ ФОРМЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ПС1-42-61 по серии 3 900-3 вып. 4/82.
2. ОТВЕРСТИЯ В ОБВЯЗОЧНОЙ БАЛКЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО РИС. 1; 3; 4 ВЫПОЛНЯТЬ ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННОГО ВКЛАДЫША. АРМАТУРА ОБВЯЗОЧНОЙ БАЛКИ, ПОПАДАЮЩАЯ В ОТВЕРСТИЕ, НЕ ВЫРЕЗАЕТСЯ.

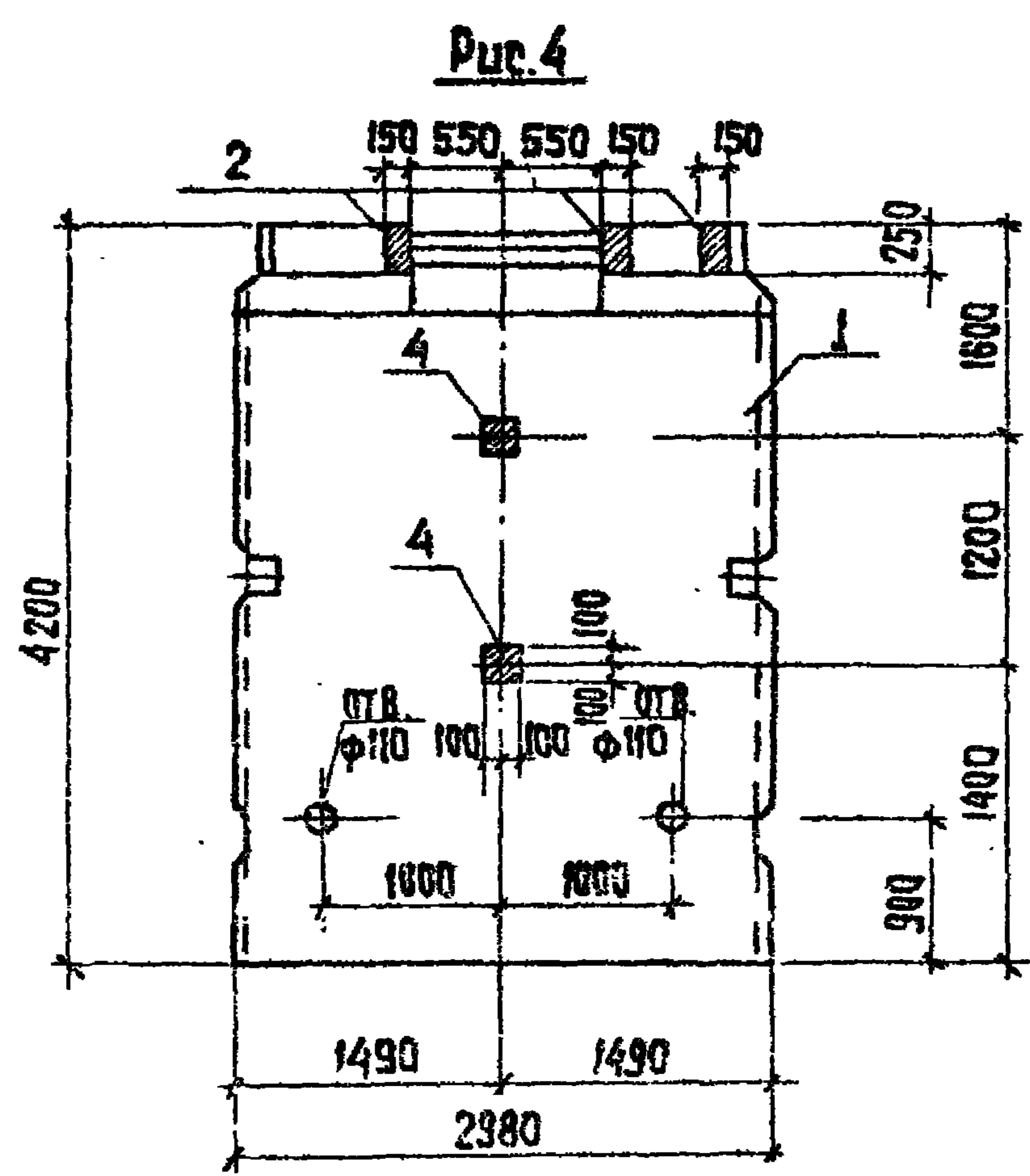
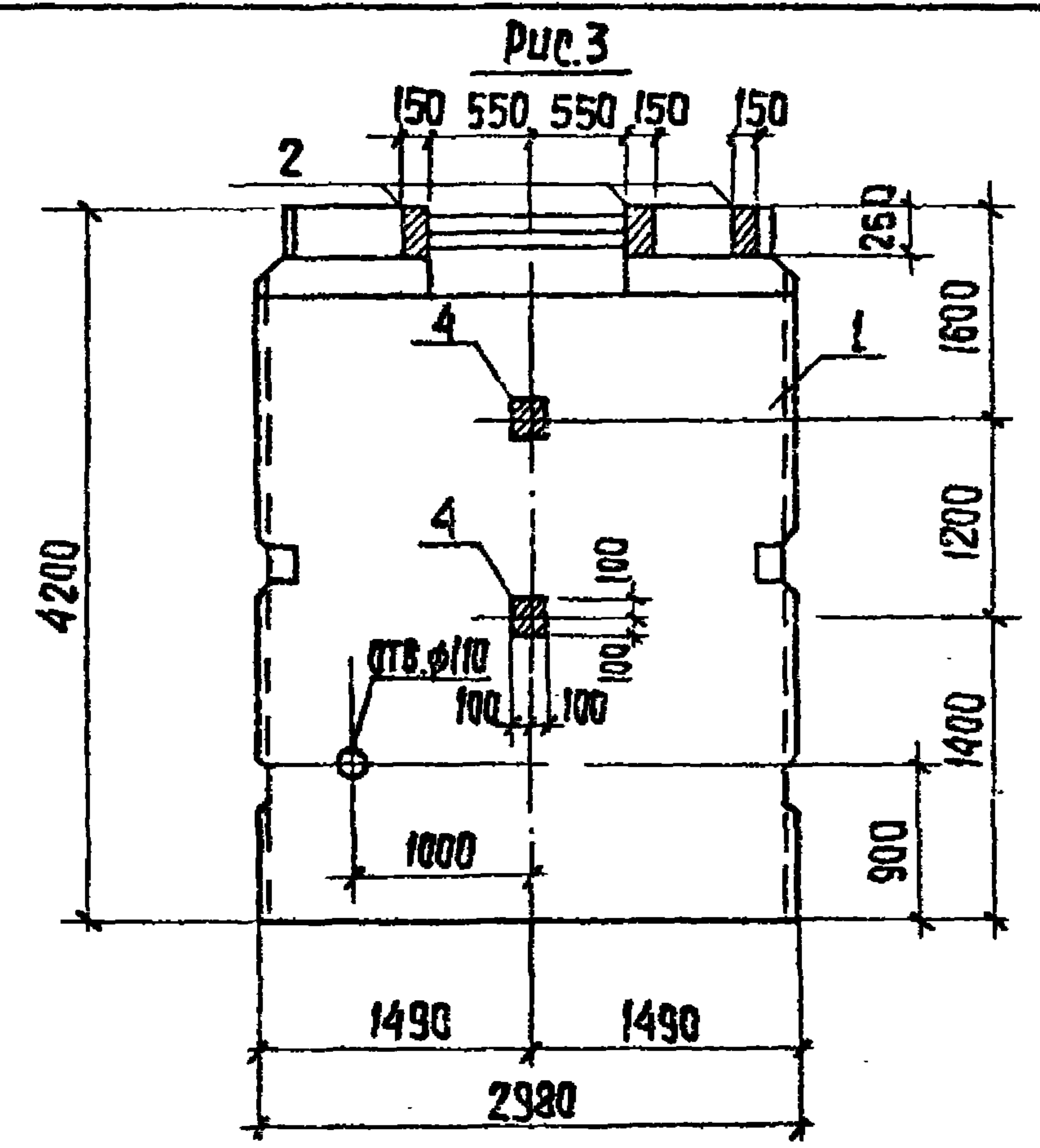
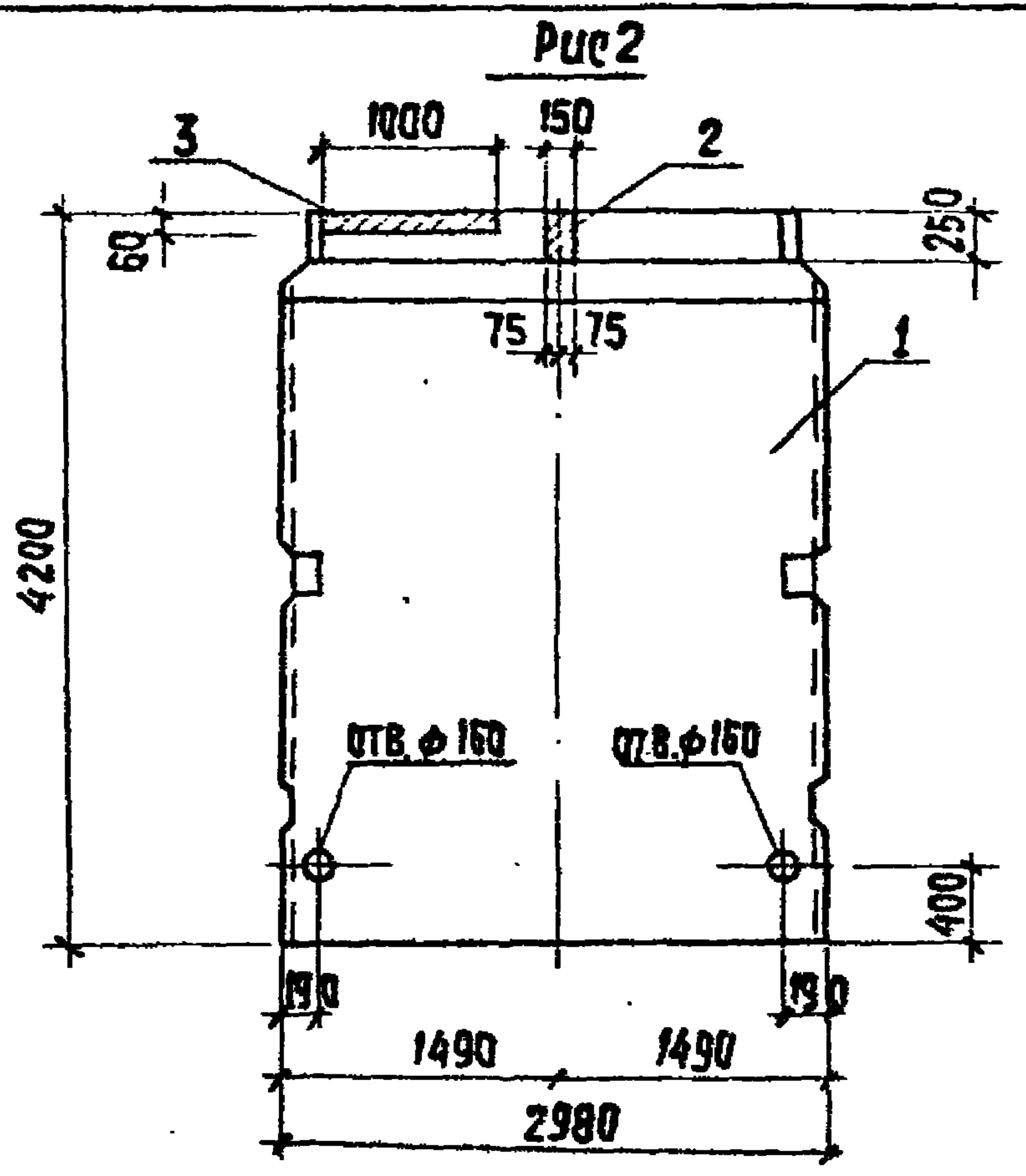
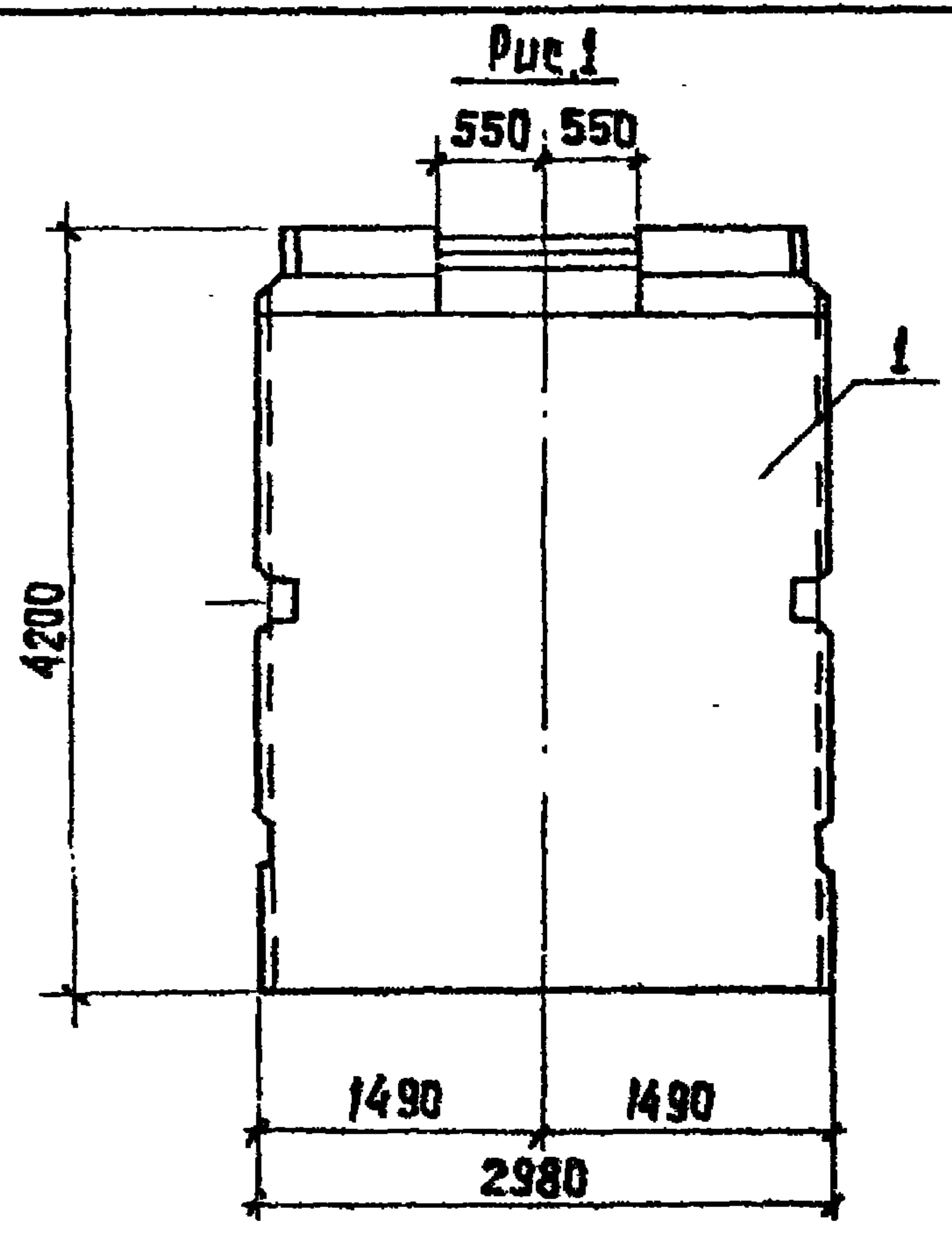
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	фот -	ТП 901-3-250.88	КНЦ 68.0.0.0
ИНЖ.	КИРСАНОВА	Курс -	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2 ÷ ПС5	СТАДИЯ МАРКА МАСШТАБ
РУК. ГР.	СТРОНГИН	Смет -		Р 6330 -
ГЛП	ЛЕВИНА	Смет -		Лист 1 Листов 2
Н.КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	Смет -		ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Указ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ИНВ. №				Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ШИВОН

А1650М5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 901-3-250.86 КН.Ц 68.0.0.0	ПС2	1
- 01	ПС3	2
- 02	ПС4	3
- 03	ПС5	4

УИВ. № ПОДА. ПОДАЦИО У ААТА ВЗАМЛУС. №

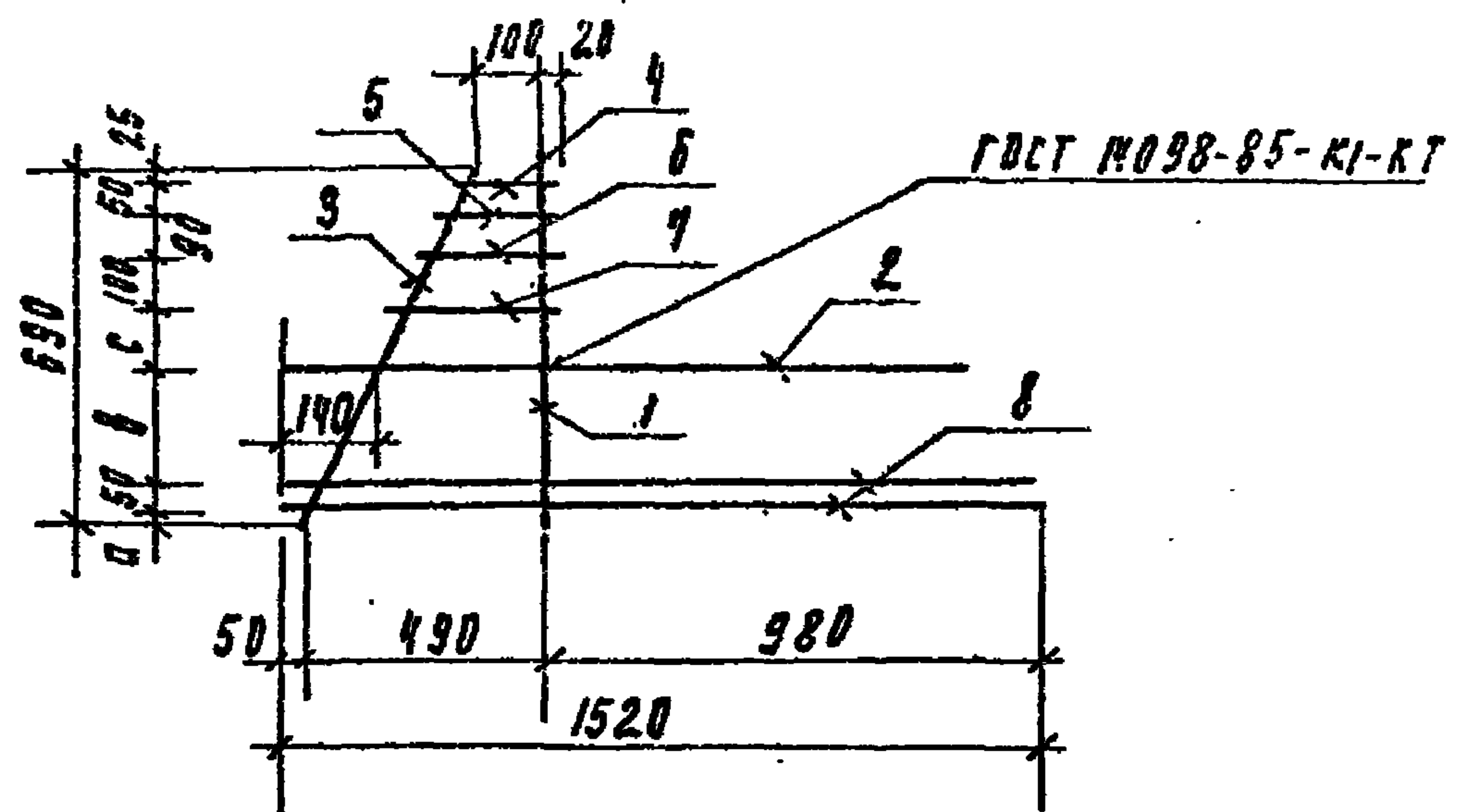
ПРИВЯЗАР			
УИВ. №			

ТП 901-3-250.86 КН.Ц 68.0.0.0 Лист 2

КОПИРОВАА: ХИДПЕНЕН ФОРМАТ А3

23531-05

Альбом 5



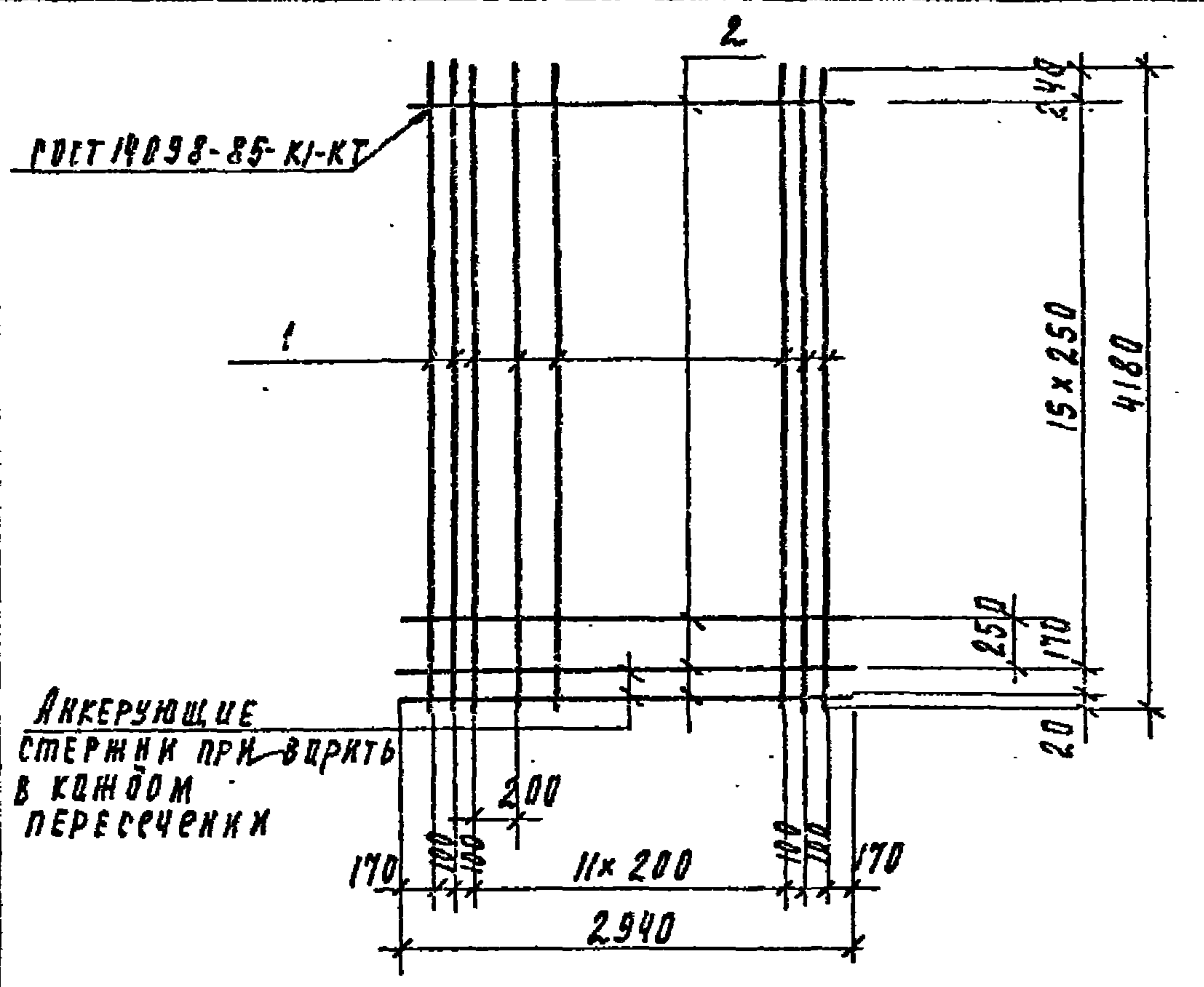
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОММЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП901-3-250-88 КМ.МЕТ.ЛОС	Ф14АШ ГОСТ 5781-82 L=690	1	0.84 кг
Б4	2			L=1290	1	1.56 кг
Б4	3			Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=770	1	0.3 кг
Б4	4			L=155	1	0.05 кг
Б4	5			L=183	1	0.07 кг
Б4	6			L=235	1	0.09 кг
Б4	7			L=262	1	0.11 кг
Б4	8			L=1520	2	0.6 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	в	с
ТП201-3-250.88 КМ. МЕТ.ЛОС	Кр3	35	240	100
-01	Кр4	45	220	110

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА		ТАБЛИЦА МАСШТАБ	
ТП 901-3-250.88		КМ. К67.0.4.0		Р 4.23 1:50	
КАРКАС ПЛОСКИЙ		Лист 1 из 1		ЦНИИЭП	
Кр3; Кр4		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА	
Пров.	Стрелкин	Инж.	Кирсанова	Рук. гр.	Стрелкин
Инж.	Кирсанова	Инж.	Кирсанова	Рук. гр.	Стрелкин
Рук. гр.	Стрелкин	Инж.	Кирсанова	Рук. гр.	Стрелкин
Р.И.П.	Левина	Инж.	Кирсанова	Рук. гр.	Стрелкин
Н. Кондр.	Данилевский	Инж.	Кирсанова	Рук. гр.	Стрелкин
Нач. отд.	Красавин	Инж.	Кирсанова	Рук. гр.	Стрелкин

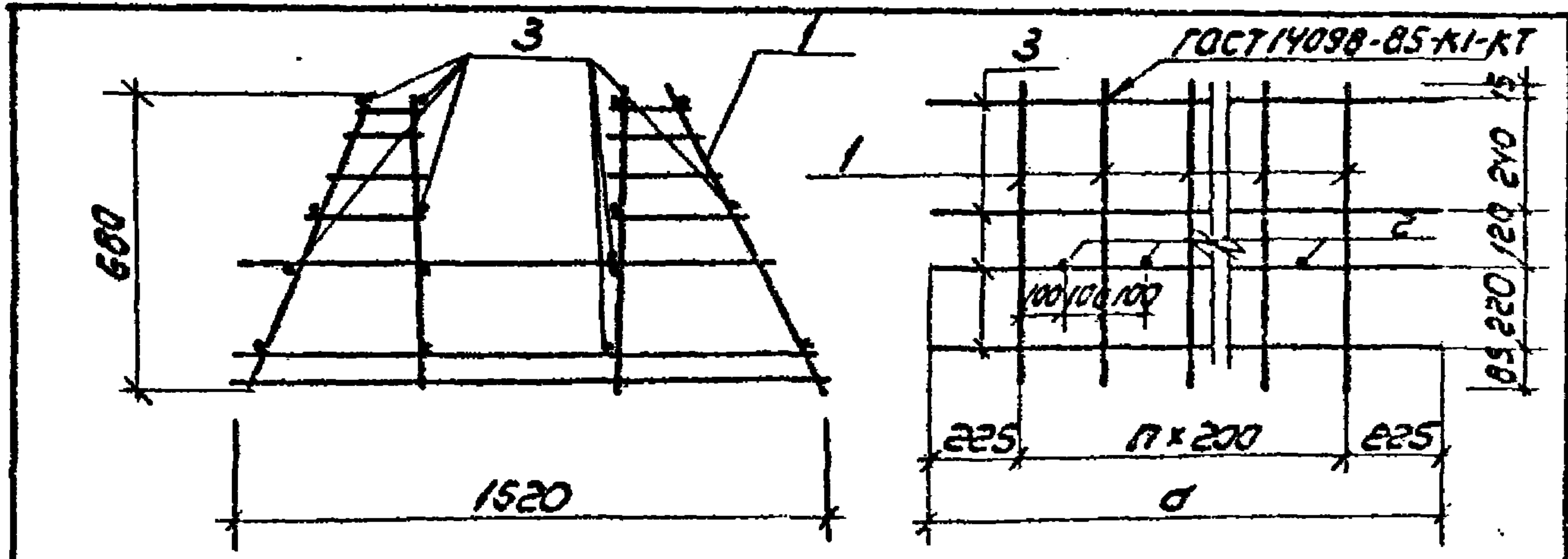
Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОММЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП901-3-250.88 КМ. М67.0.1.0-1	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 L=4180	16	3.71 кг
Б4	2			Ф5Вр ГОСТ 6727-80 L=2940	17	0.45 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА		ТАБЛИЦА МАСШТАБ	
ТП 901-3-250.88		КМ. К67.0.1.0		Р 67.54 -	
РЕШКА		Лист 1 из 1		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА	
Пров.	Стрелкин	Инж.	Кирсанова	Рук. гр.	Стрелкин
Инж.	Кирсанова	Инж.	Кирсанова	Рук. гр.	Стрелкин
Рук. гр.	Стрелкин	Инж.	Кирсанова	Рук. гр.	Стрелкин
Р.И.П.	Левина	Инж.	Кирсанова	Рук. гр.	Стрелкин
Н. Кондр.	Данилевский	Инж.	Кирсанова	Рук. гр.	Стрелкин
Нач. отд.	Красавин	Инж.	Кирсанова	Рук. гр.	Стрелкин



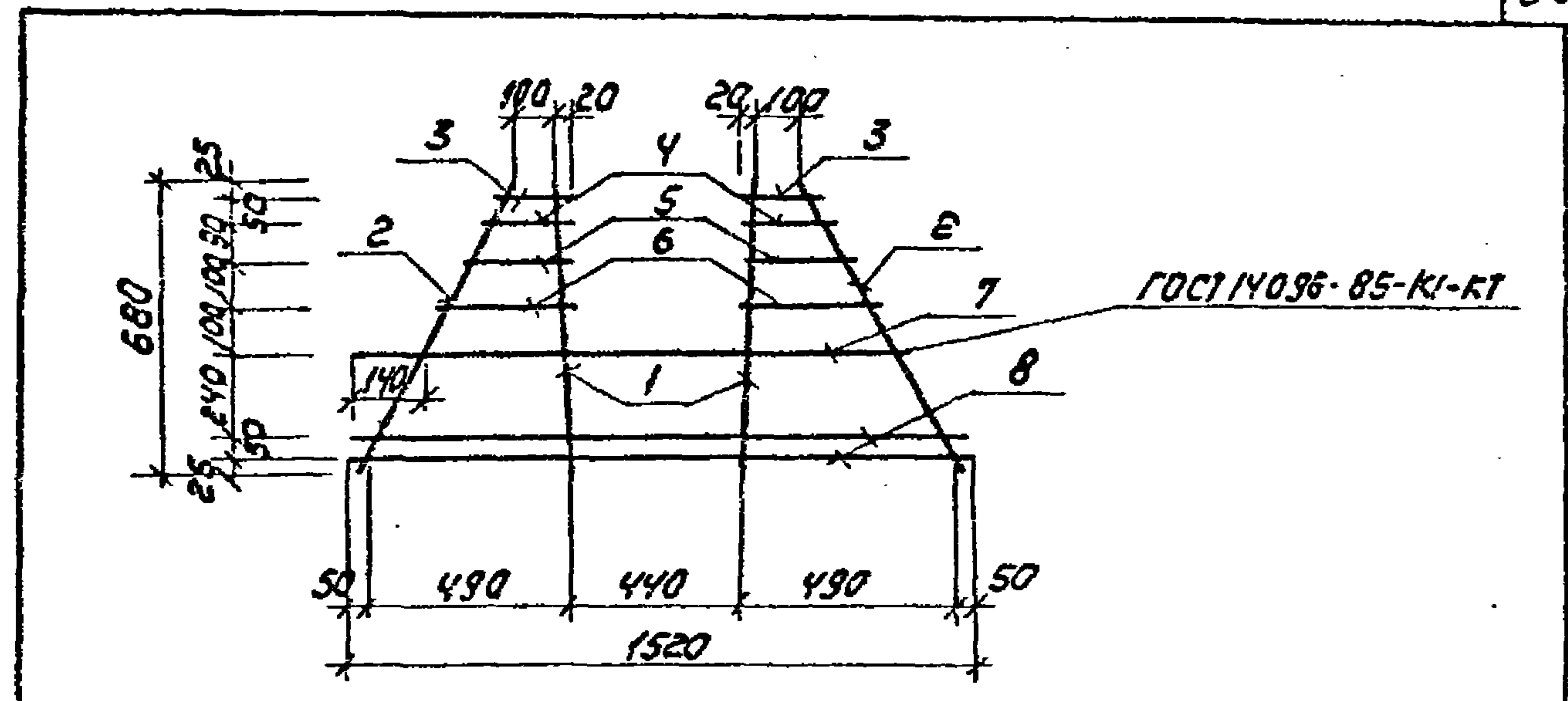
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП 901-3-250.88 КЖИ67.1.0.0		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ТП 901-3-250.88 КЖИ67.0.2.0	Каркас плоский Кр1	15	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		ТП 901-3-250.88 КЖИ67.1.0.0-1	14А ГОСТ 5781-82 R=1290	14	1.56 кг
Б4	3		-2	5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=3250	16	0.5 кг
				ТП 901-3-250.88 КЖИ67.1.0.0-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ТП 901-3-250.88 КЖИ67.0.2.0	Каркас плоский Кр1	9	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		ТП 901-3-250.88 КЖИ67.1.0.0-01	14А ГОСТ 5781-82 R=1290	8	1.56 кг
Б4	4			45Вр1 ГОСТ 6727-80 R=2050	16	0.32 кг

ИВБ. № ПОЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. №

Обозначение	Марка	σ	n	Масса кг	Привязан
ТП 901-3-250.88 КЖИ67.1.0.0	Кр1	3250	14	115.3	
-01	Кр2	2050	8	58.9	

ТП 901-3-250.88		КЖИ67.1.0.0	
Каркас пространственный Кр1; Кр2		Этадия	Масштаб
		Р	1:50
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Формат: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 901-3-250.88 КЖИ67.0.2.0-1	ФИА ГОСТ 5781-82, R=620	2	0.84 кг
Б4	2			ФВА ГОСТ 5781-82; R=770	2	0.3 кг
Б4	3			R=155	2	0.06 кг
Б4	4			R=183	2	0.07 кг
Б4	5			R=235	2	0.09 кг
Б4	6			R=262	2	0.11 кг
Б4	7			7 Ф14А ГОСТ 5781-82, R=1290	1	1.56 кг
Б4	8			8 ФВА ГОСТ 5781-82, R=1520	2	0.6 кг

ИВБ. № ПОЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. №

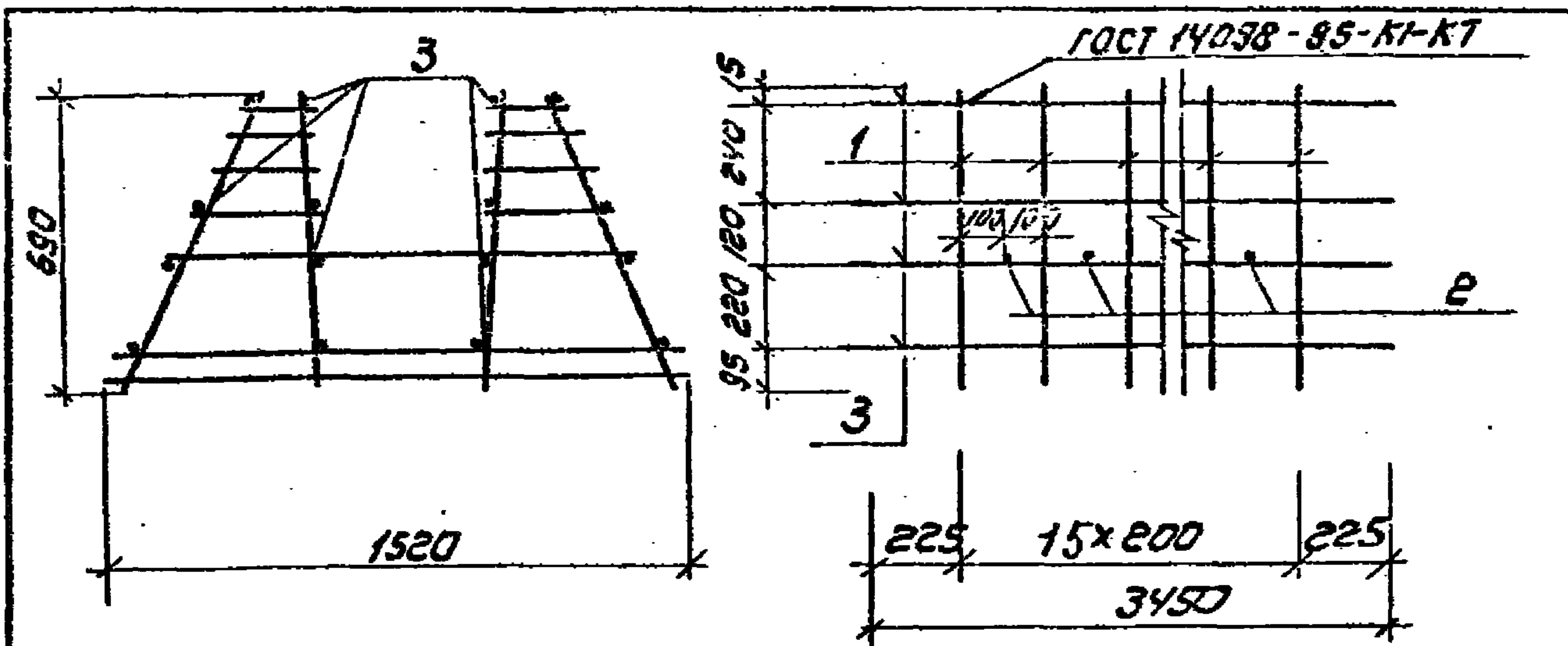
Привязан			
ИВБ. №			

ТП 901-3-250.88		КЖИ67.0.2.0	
Каркас плоский Кр1		Этадия	Масштаб
		Р	1:50
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Корнилова: Корнилова

Формат: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
А4	1	ТЛ 901-3-250.88 КЖИ 67.0.3.0	Каркас плоский Кр 2	16		
			Детали			
Б4	2	ТЛ 901-3-250.88 КЖИ 67.2.00	ФНЧ ГИ Гост 5781-82 R=1200	15	1.45 кг	
Б4	3		2 Ф8 Р1 Гост 6727-80 R=3450	16	0.53 кг	

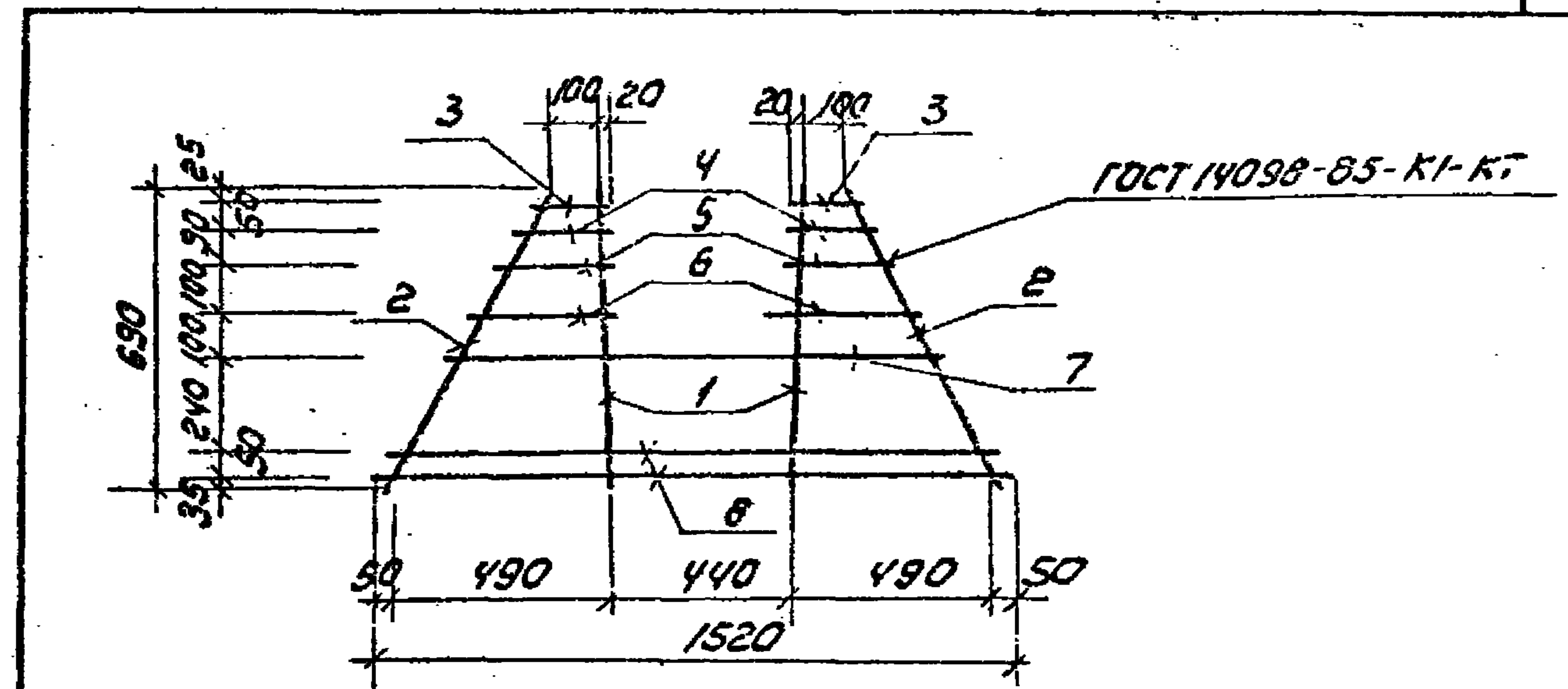
Привязан			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. И ИВН.:

ТЛ 901-3-250.88			КЖИ 67.2.0.0		
Каркас пространственный Кр-3			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				119.63	1:50
			Лист	Листов 4	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Формат: А4

Альбом 5



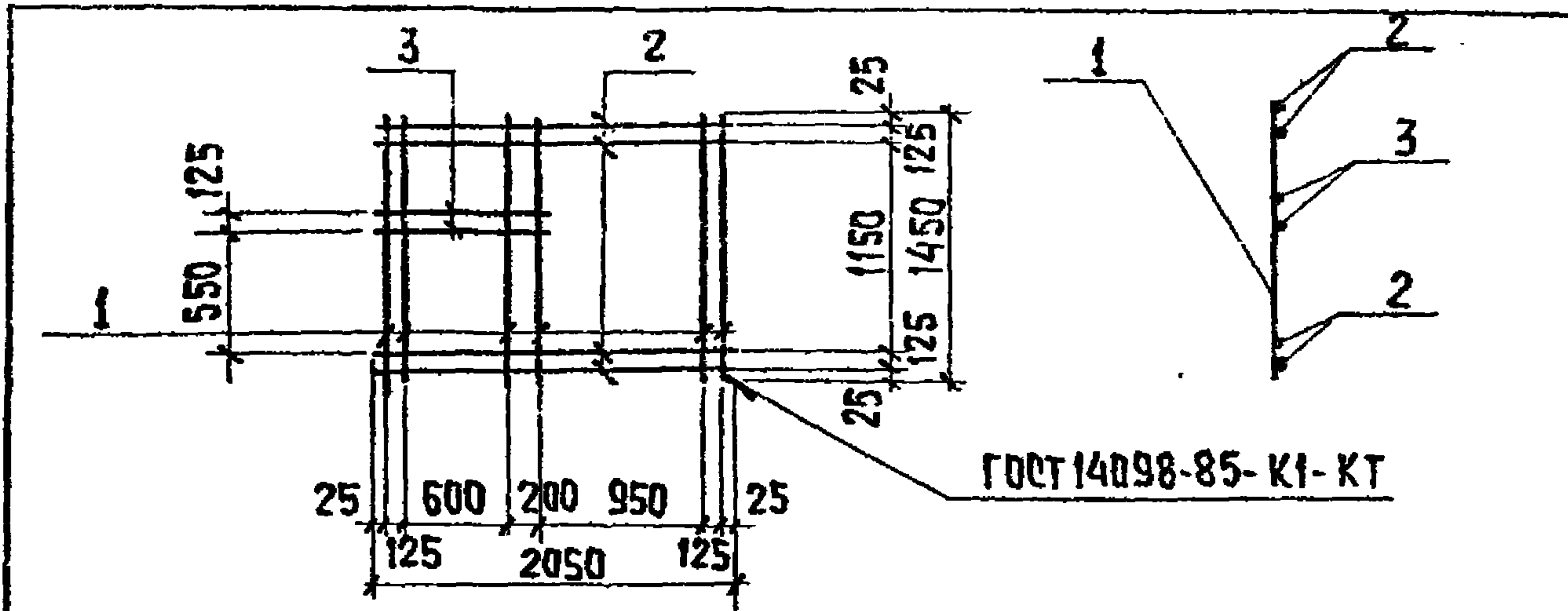
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б4	1	ТЛ 901-3-250.88 КЖИ 67.0.3.01	ФНЧ ГИ Гост 5781-82 R=690	2	0.84 кг	
Б4	2		2 Ф8 Р1 Гост 6727-80 R=770	2	0.3 кг	
Б4	3		R=155	2	0.06 кг	
Б4	4		R=183	2	0.07 кг	
Б4	5		R=235	2	0.09 кг	
Б4	6		R=262	2	0.11 кг	
Б4	7		ФНЧ ГИ Гост 5781-82 R=1200	1	1.45 кг	
Б4	8		2 Ф8 Р1 Гост 6727-80 R=1520	2	0.6 кг	

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. И ИВН.:

Привязан					
ИНВ. №					
ТЛ 901-3-250.88			КЖИ 67.0.3.0		
Каркас плоский Кр 2			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	5.6	1:50
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

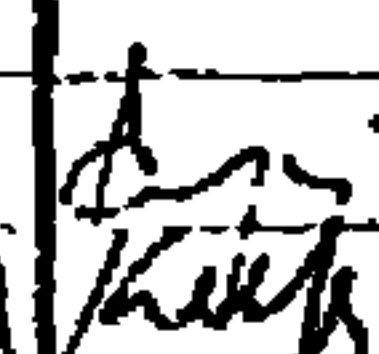

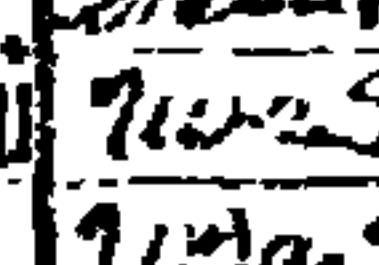
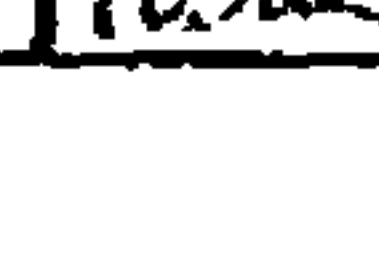
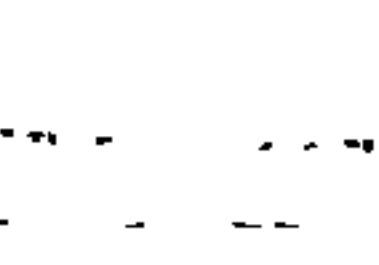
Копировала: Коршунова

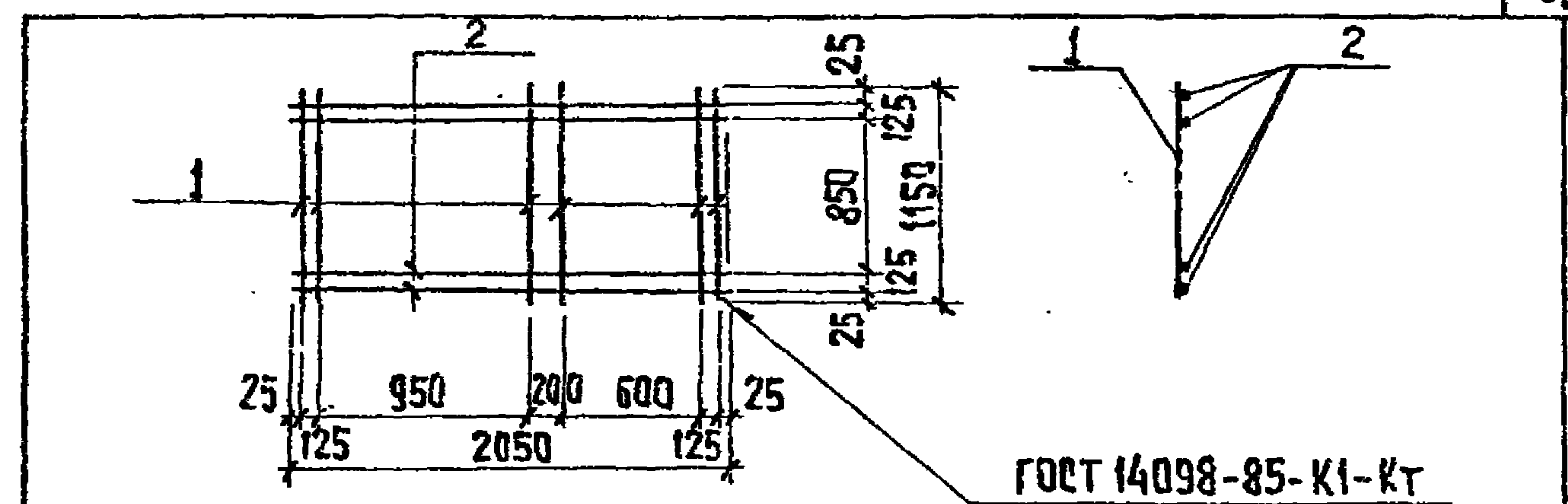
Формат: А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			ДЕТАЛИ			
64		1	ТП 901-3-250.88 КНЦ 72.0.0.1	φ 10 АІ ГОСТ 5781-82, P=1450	6	0,92 кг
64		2		φ 10 АІ ГОСТ 5781-82, P=2050	4	1,3 кг
64		3		φ 10 АІ ГОСТ 5781-82, P=975	2	0,61

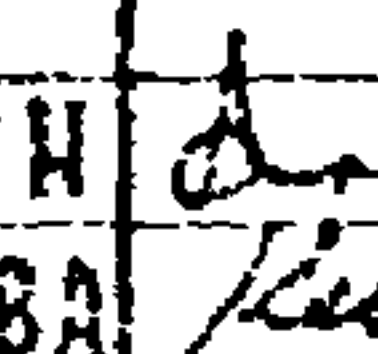
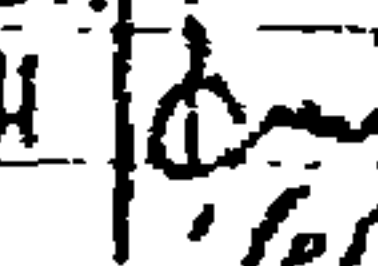

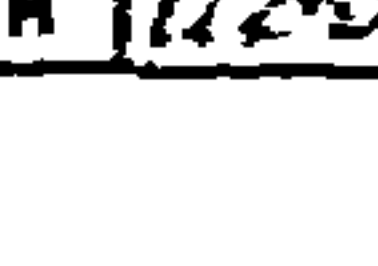
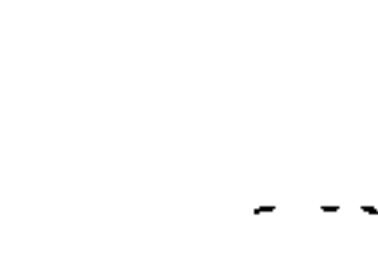
ШЕД. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ЦИРК. №

		ТП 901-3-250.88		КНЦ 72.0.0.0	
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
				Р	11,93
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			
ПРОВ.	СТРОНГИН	    			
ЦНН.	КУРСАНОВА				
РЧК. ГР.	СТРОНГИН				
ГИП	ЛЕВИНА				
И. КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				

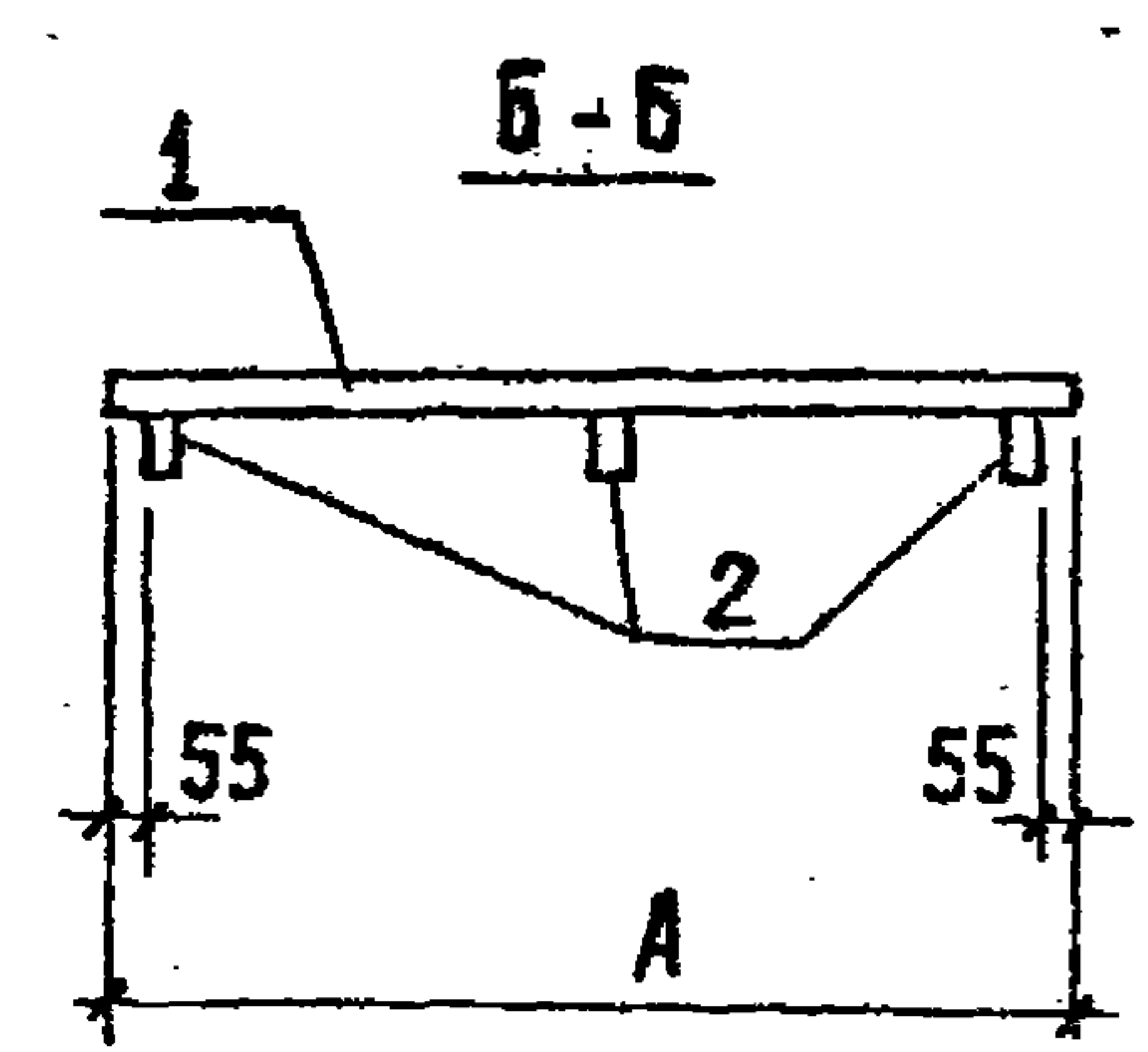
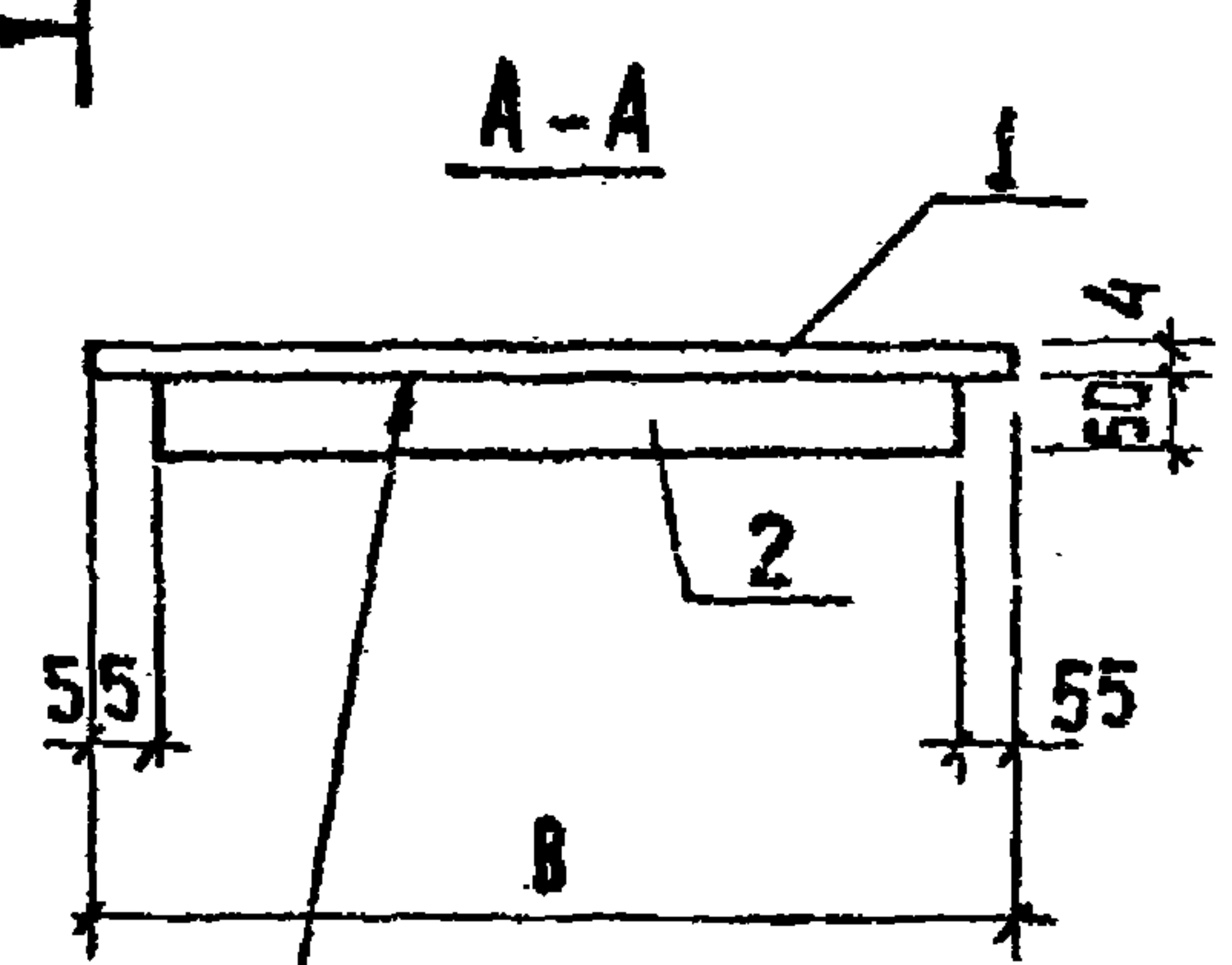
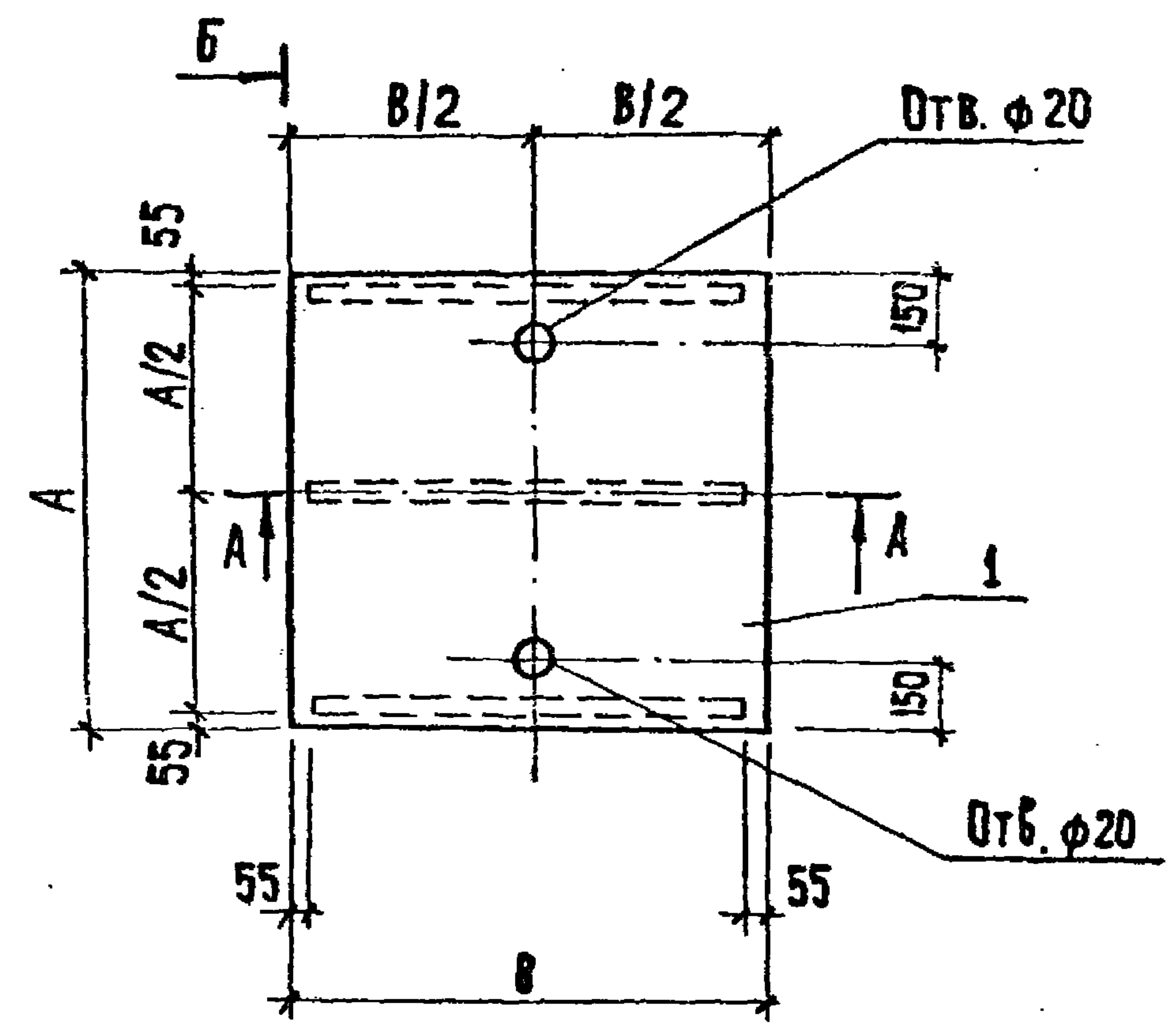


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			ДЕТАЛИ			
64		1	ТП 901-3-250.88 КНЦ 71.0.0.1	φ 10 АІ ГОСТ 5781-82, P=1150	6	0,72 кг
64		2		φ 10 АІ ГОСТ 5781-82, P=2050	4	1,27 кг

ШЕД. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ЦИРК. №

		ТП 901-3-250.88		КНЦ 71.0.0.0	
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
				Р	9,4
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			
ПРОВ.	СТРОНГИН	    			
ЦНН.	КУРСАНОВА				
РЧК. ГР.	СТРОНГИН				
ГИП	ЛЕВИНА				
И. КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				

АА650М5



ГОСТ 5264-80-73А4-502100

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА, КГ
		А	В	
ТП 901-3-250.88 КЖЦ 73.0.0.0	Щ1	1100	900	70,30
-01	Щ2	800	600	39,58
-02	Щ3	700	700	44,64
-03	Щ4	900	900	65,06
-04	Щ5	800	700	47,04
-05	Щ6	1100	1100	88,24

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ; МАСЛЯНАЯ КРАСКА ГОСТ 8292-85 ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ГФ-021 ГОСТ 25129-82
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-75, КАТЕТ ШВА 4 ММ.

ИЗВ. № 001. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТА В РАССМОТРЕНИЕ

ПРОВЕР. ЛЕВИНА			ТП 901-3-250.88		КЖЦ 73.0.0.0	
ИНЖ. КИРСАНОВА			ЩИТ		СТАДИЯ	
РЧК. ГР. СТРОИЩИ			МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ		МАССА	
ГЦП ЛЕВИНА			Щ1 ÷ Щ6		МАШТАБ	
И. КОНТР. АНИЩЕНКО					Р	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ					СМ	
ИНВ. №					ТАБЛ.	
					1:20	
					ЛИСТ 1	
					ИЗ ЛИСТОВ 2	
					ЦНИИЭП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
					Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А3

23531-06

АЛББОМ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 73.000		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 73.00.1	ЛИСТ РОМБ К-ПЧ-4,0x1100x900 БЕТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	33,1 кг
Б4	2			ПОЛОСА Б-24x50 ГОСТ 103-76 БЕТЗКП2-1 ГОСТ 535-79 P-790	3	12,4 кг
				ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 73.00.0-01		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП 901-3-250.88 КЖ.Ц 73.00.0-01.1	ЛИСТ РОМБ К-ПЧ-4,0x800x600 БЕТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	16,51 кг
Б4	2			ПОЛОСА Б-24x50 ГОСТ 103-76 БЕТЗКП2-1 ГОСТ 535-79 P-990	3	7,69 кг
				ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 73.00.0-02		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 73.00.0-02.1	ЛИСТ РОМБ К-ПЧ-4,0x700x700 БЕТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	16,86 кг
Б4	2			ПОЛОСА Б-24x50 ГОСТ 103-76 БЕТЗКП2-1 ГОСТ 535-79 P-530	3	9,26 кг
				ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 73.00.0-03		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 73.00.0-03.1	ЛИСТ РОМБ К-ПЧ-4,0x900x900 БЕТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	27,86 кг
Б4	2			ПОЛОСА Б-24x50 ГОСТ 103-76 БЕТЗКП2-1 ГОСТ 535-79 P-790	3	12,4 кг
				ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 73.00.0-04		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 73.00.0-04.1	ЛИСТ РОМБ К-ПЧ-4,0x800x700 БЕТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	19,26 кг
Б4	2			ПОЛОСА Б-24x50 ГОСТ 103-76 БЕТЗКП2-1 ГОСТ 535-79 P-590	3	9,26 кг
				ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 73.00.0-05		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП 901-3-250.88 КЖ.Ц 73.00.0-05.1	ЛИСТ РОМБ К-ПЧ-4,0x1100x1100 БЕТЗКП2 ГОСТ 8568-77	1	41,62 кг
Б4	2			ПОЛОСА Б-24x50 ГОСТ 103-76 БЕТЗКП2-1 ГОСТ 535-79 P-990	3	15,54 кг

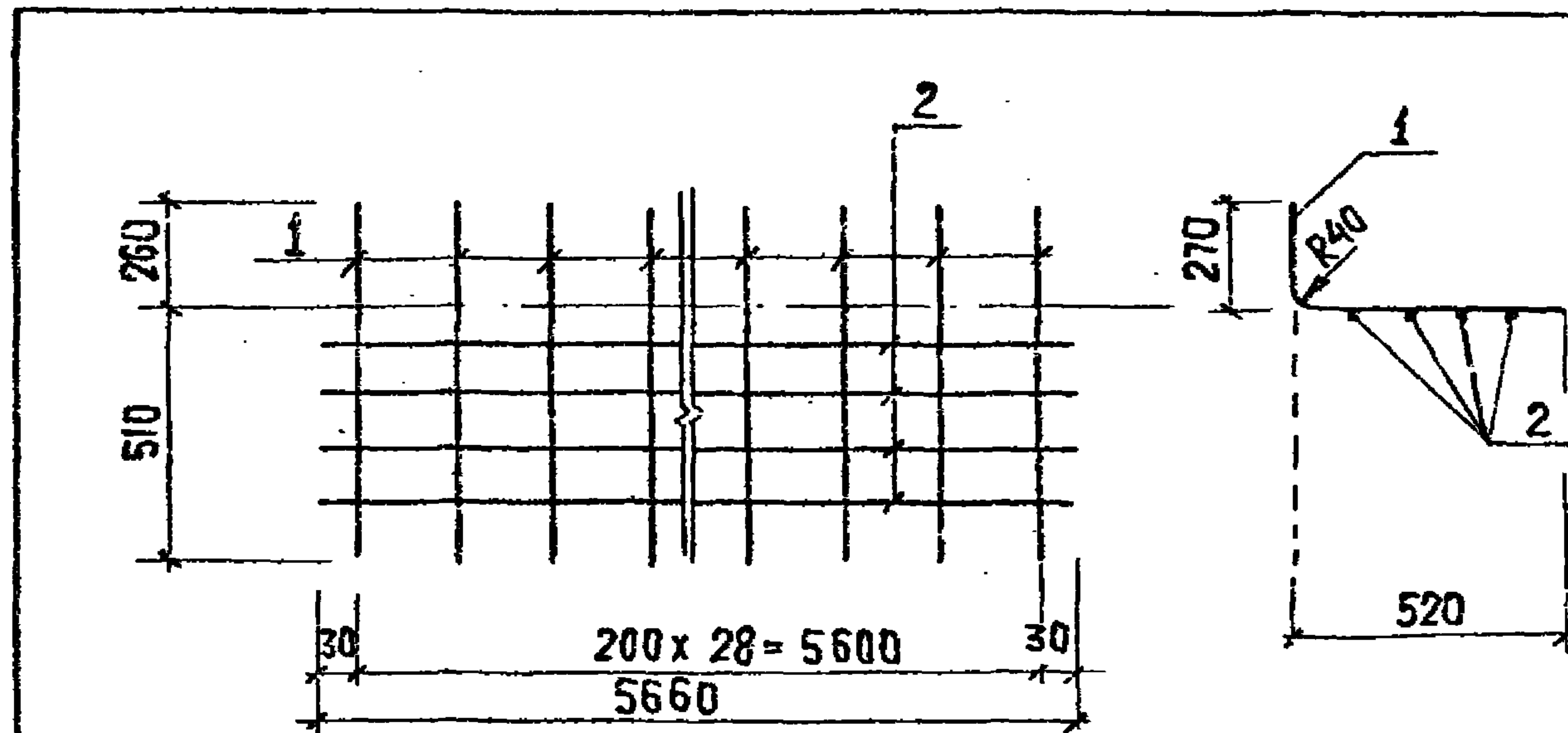
ЦИВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ

ПРИВЯЗАН			
ЦИВ. №			

ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ТП 901-3-250.88 КЖ.Ц 73.00.0 ШИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ш1+ШБ ЦИИЦЭП Инженерного Оборудования г. Москва
ЦИВ. №	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>	
РУК. ГР.	СТРОИГИН	<i>Строигин</i>	
ГУП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>	

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А4

АЛББОМ 5



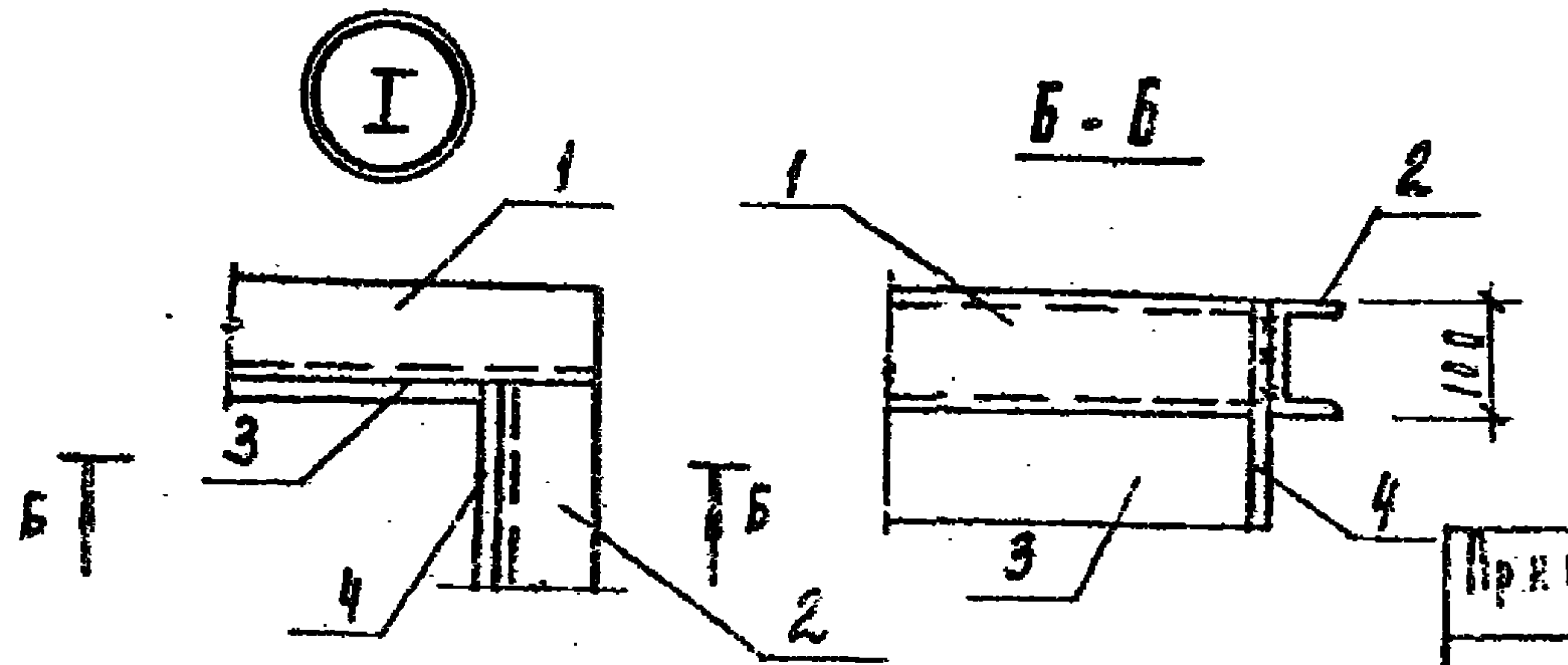
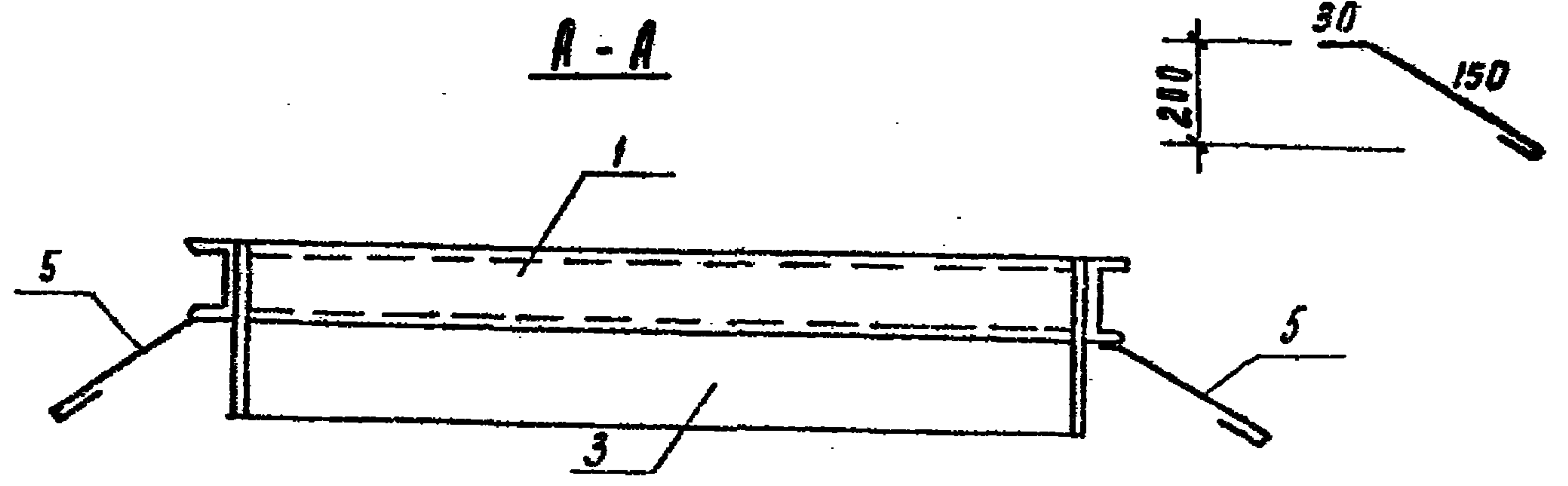
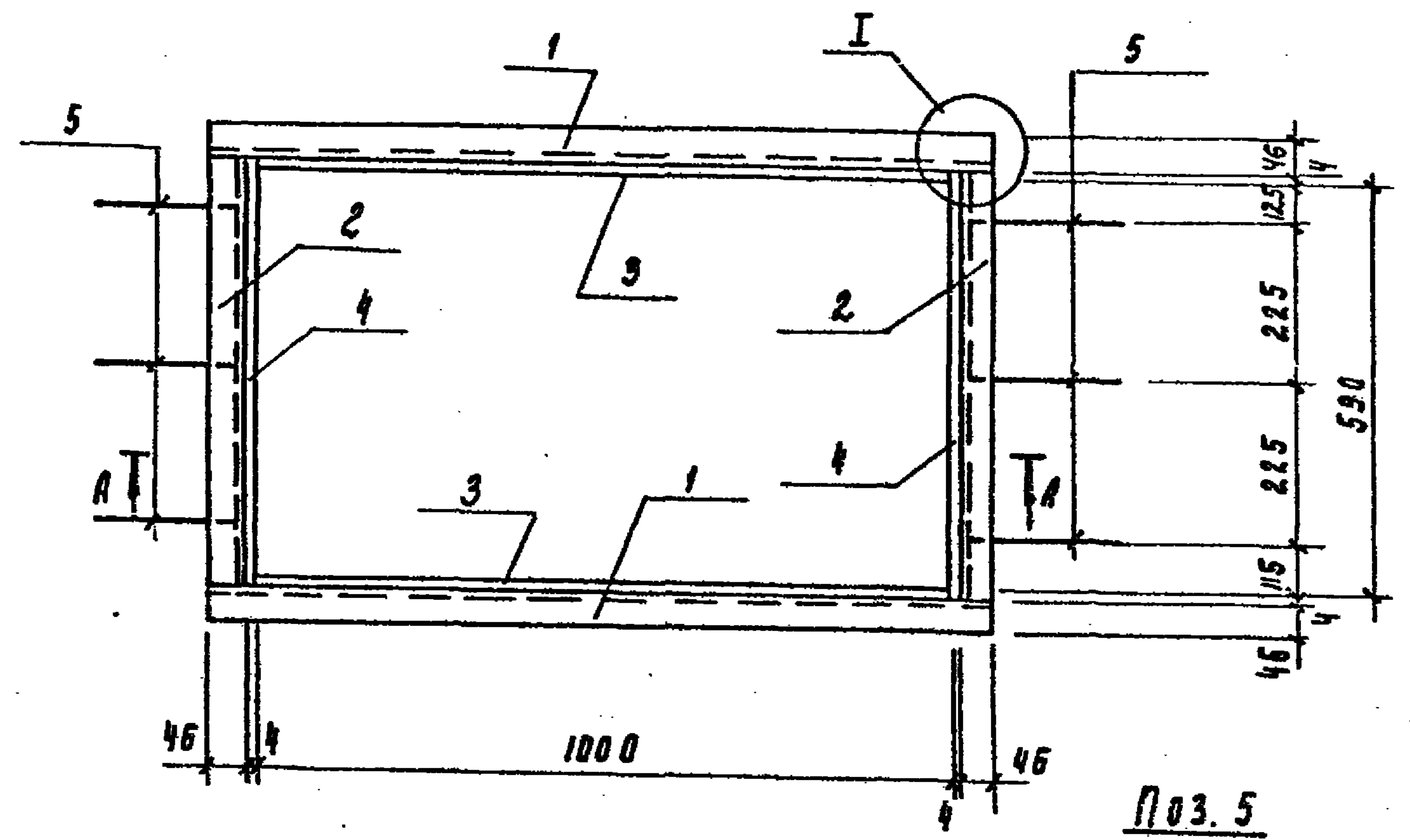
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП 901-3-250.88 КЖ.Ц 10.01.0-1	Ф10 А II ГОСТ 5781-82; P=770	29	0,48 кг
Б4	2			Ф6 А III ГОСТ 5781-82; P=5660	4	1,26 кг

ПРИВЯЗАН			
ЦИВ. №			

			ТП 901-3-250.88		КЖ.Ц 10.01.0	
ПРОВЕР.	СТРОИГИН	<i>Строигин</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	СТАЛИЯ	МАССА	МАШТАБ
ЦИВ. №	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>		P	18.76	—
РУК. ГР.	СТРОИГИН	<i>Строигин</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГУП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>		ЦИИЦЭП		
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>		Инженерного Оборудования		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>	г. Москва			

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А4

А 1660М5



ФОРМАТ	КОД	КОЛ	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	1	Т П 901-3-250.88 КЖ. И 81.0.00.1	ДЕТРАУ ШВЕЛЕР 10 РОСТ 8240-72 ВСТ 3 КЛ 2-П РОСТ 535-79		
				ℓ = 1000	2	9.45 кг
Б4	2	2		ШВЕЛЕР 10 РОСТ 8240-72 ВСТ 3 КЛ 2-П РОСТ 535-79		
				ℓ = 690	2	5.93 кг
Б4	3	3		ПОЛОСА 6-4x220 РОСТ 82-70 ВСТ 3 КЛ 2 РОСТ 14637-79		
				ℓ = 1000	2	6.9 кг
Б4	4	4		ПОЛОСА 6-4x220 РОСТ 82-70 ВСТ 3 КЛ 2 РОСТ 14637-79		
				ℓ = 598	2	4.13 кг
Б4	5	5		Ф8А1 РОСТ 5781-82 ℓ = 300	6	8.12 кг

1. Покрyтие: окрасить краской БТ-177 по ост 6-10-426-79 по прунтовке ПФ-020 (ТУБ-10-1940-84) или ПФ-021 (рост 25129-82).
 2. Сварку производить электродами Э-42 рост 9467-75; катет шва=6мм.

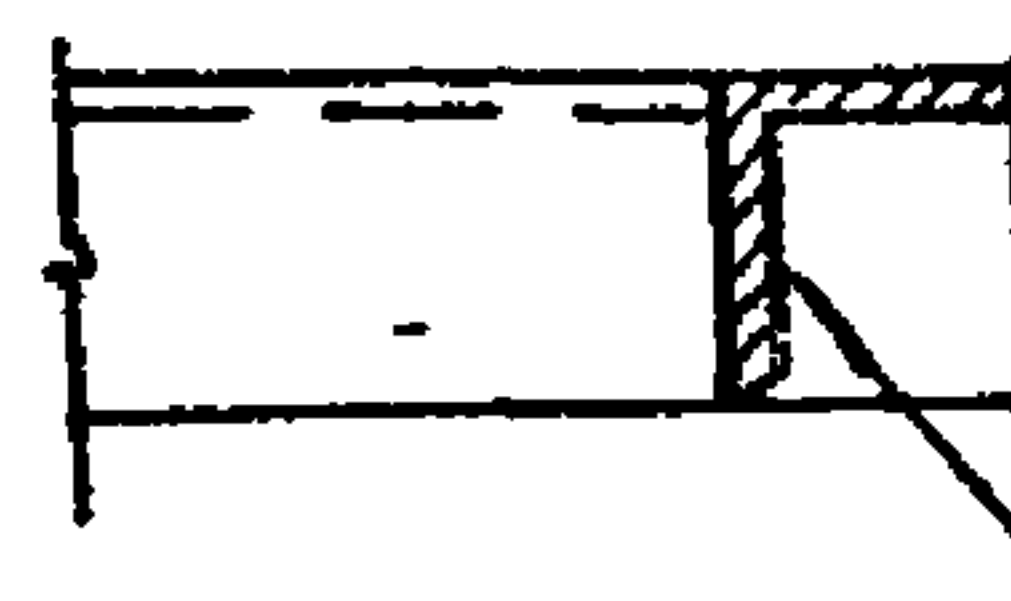
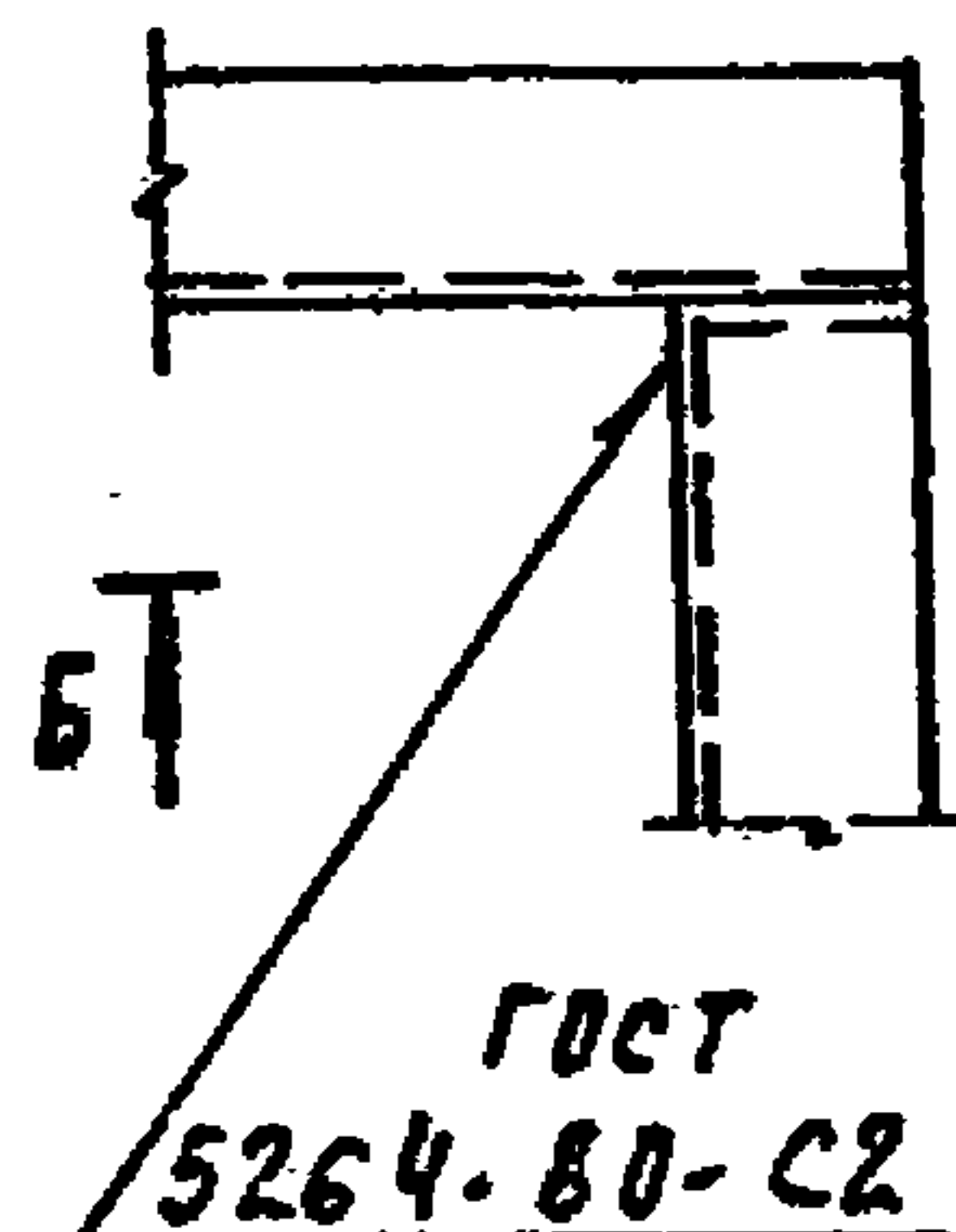
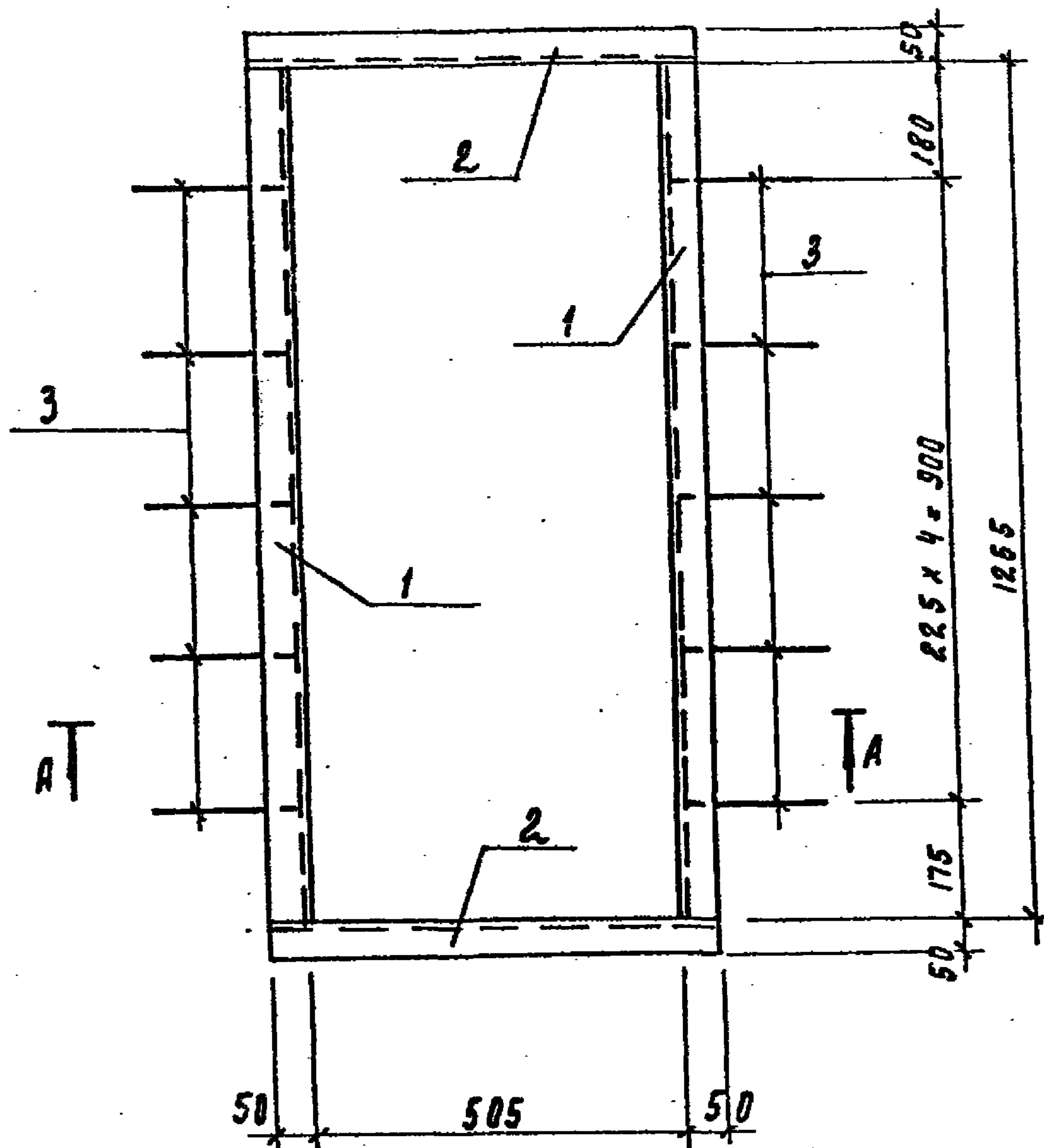
ИЗМ. И ДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. РИС. И

Привязан:

ИЗМ.	ДАТА	ПОДПИСЬ

Т П 901-3-250.88		КЖ. И 81.0.0.0	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	41.7
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

АЛБОН 5



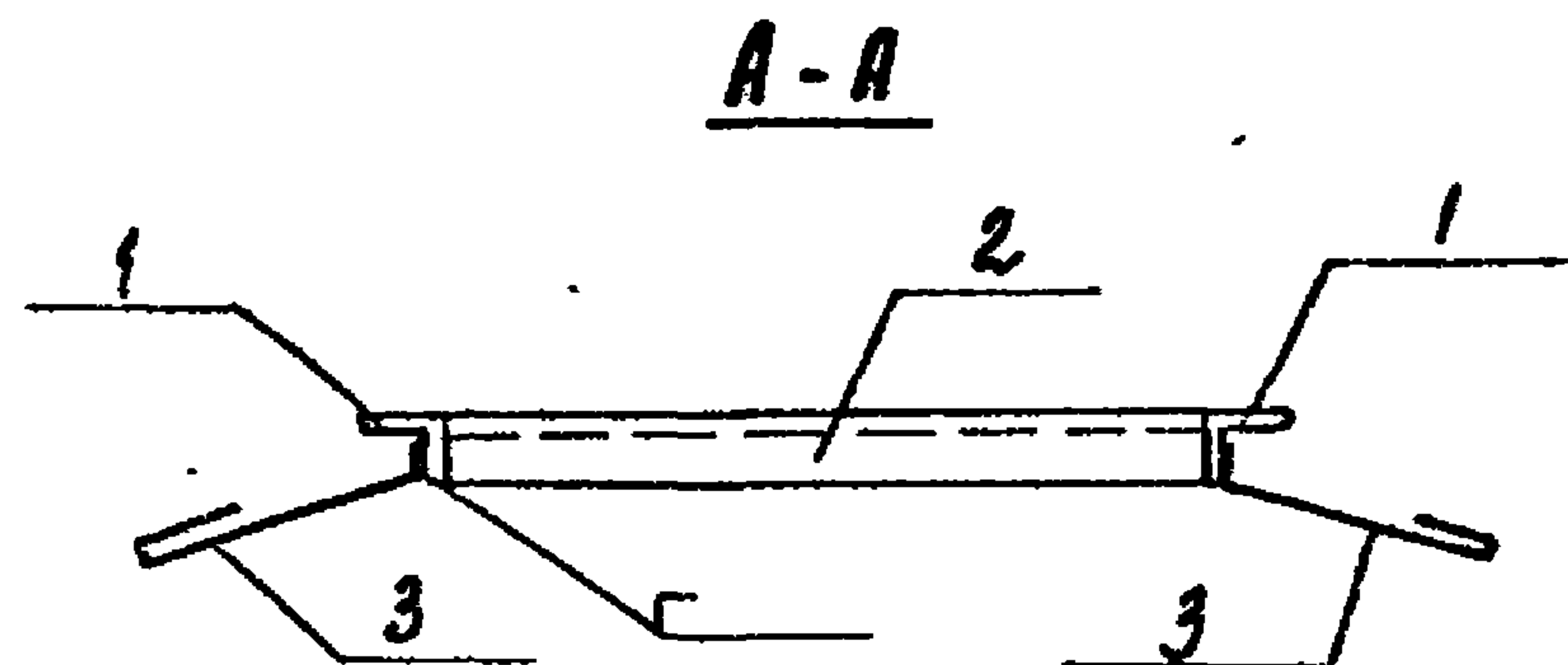
ПОЗ. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТЛ 901-3-250.88 КМ.И 82.0.0.1	УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 КЛ-2 ГОСТ 535-79	2	4.73 кг
				ℓ = 1255		
Б4	2	2		УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 КЛ-2 ГОСТ 535-79	2	2.28 кг
				ℓ = 605		
Б4	3	3		ФВА I ГОСТ 5781-82; ℓ = 230	10	0.09 кг

- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; катет шва - 6мм
- Покрытие: окрасить краской БТ-177 по ост Б-10-42Б-79 по пружинке ПФ-020 (ТУБ-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25123-82).

ИИВ.Н. ПОДА ПРОВЕРИТЬ И ЗАТ. ВЗАМ. ИИВ.Н.



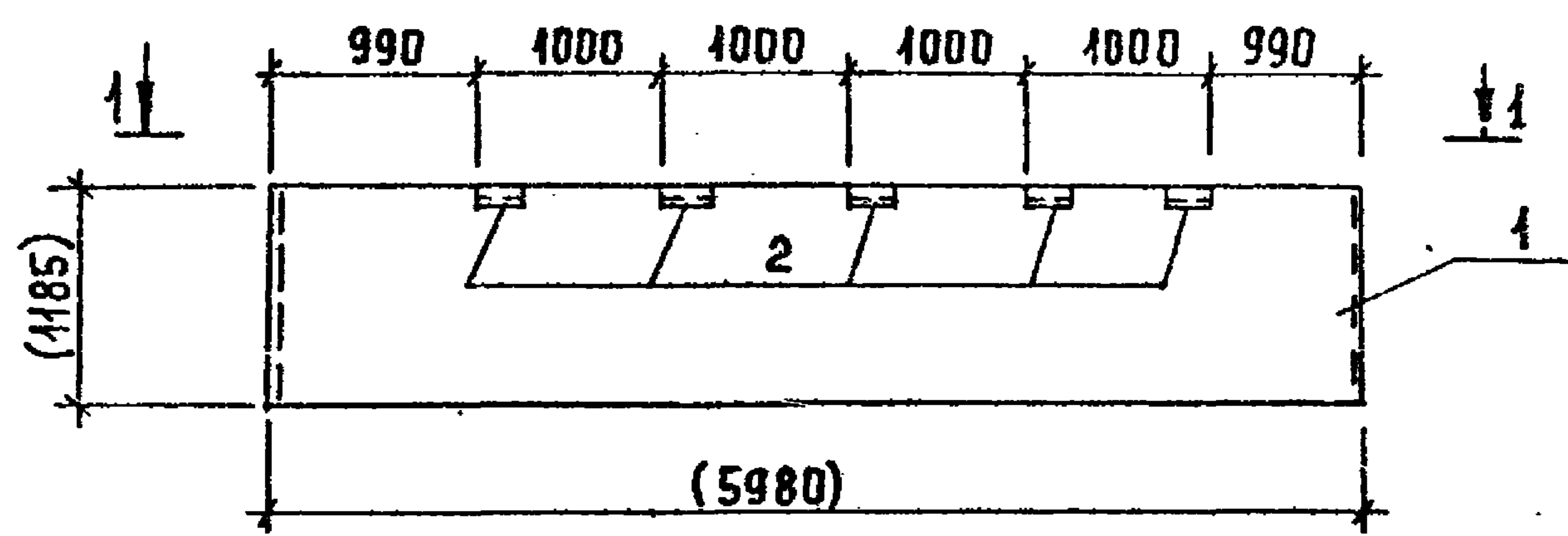
ПРИВЯЗАН

ИИВ.Н.	И.Р.В.	И.Т.Р.О.К.С.К.И.	И.И.Н.	И.К.И.Р.С.А.Н.О.В.А.	И.И.П.	И.Л.Е.В.И.Н.А.	И.К.О.Н.Т.Р.	И.А.Н.А.С.Е.В.С.К.И.	И.Н.А.Ч.О.Т.А.	И.К.О.С.А.В.И.Н.
--------	--------	------------------	--------	----------------------	--------	----------------	--------------	----------------------	----------------	------------------

ТЛ 901-3-250.88 КМ.И 82.0.0.0

РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	14.92	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА			

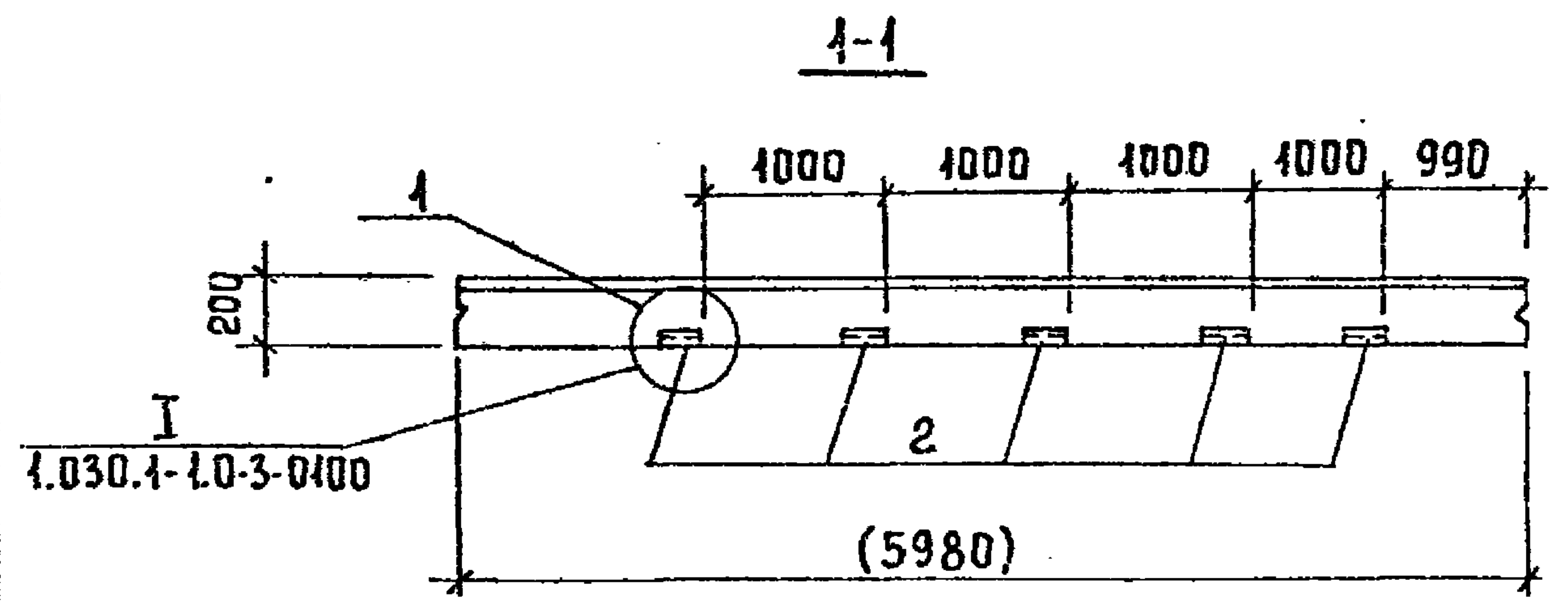
ПС 60 12.20 - 2Л - 34 - А



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3		1	1.030.1-1.1-1 05-01	ПС 60.12.20-2Л-34	1	
А4		2	1.030.1-1.1-3-30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			В ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74			
	φ10	Итого	63x6	Итого	60x6	Итого	
ПС60.12.20-2Л-34-А	10	10	6,9	6,9	2,8	2,8	10,7



1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц.50-60.
 2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВЯЗАН.			
ИНВ. №			

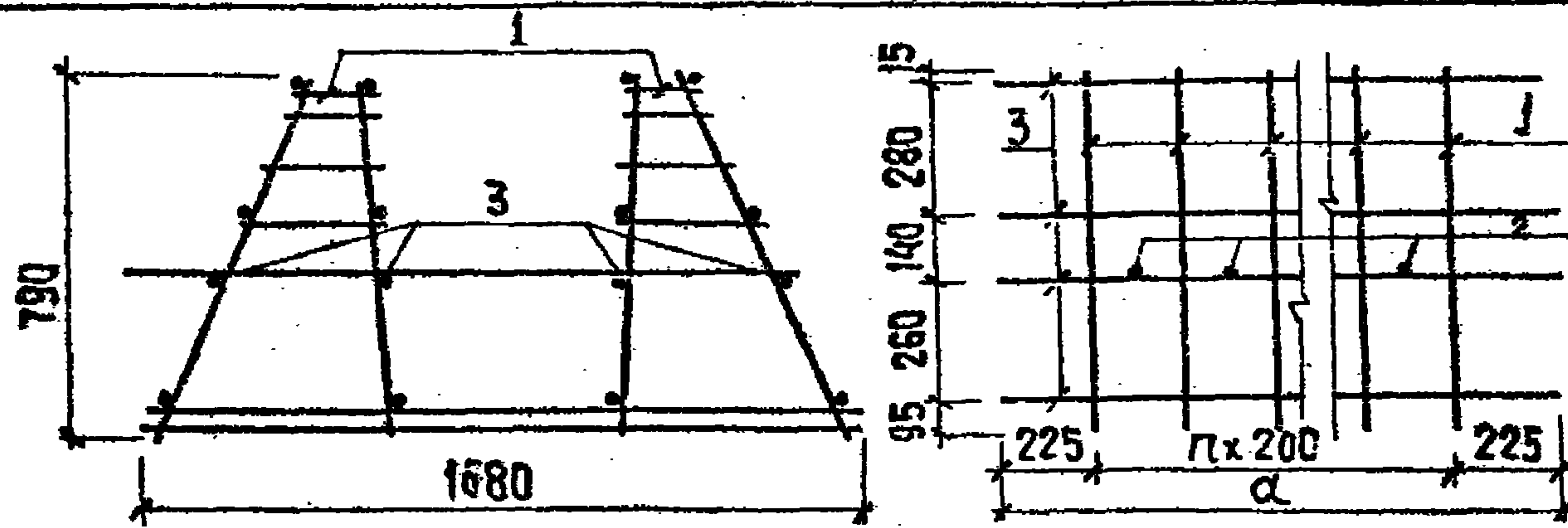
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	См -	ТП 901-3-250.88	КЖИ 83.0.0.0		
СТ. ИНЖ.	СТРИГИНА	См -	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.12.20-2Л-34-А	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	Саранча		Р	2840	1:50
РУК. ГР.	СТРОНГИН	См -		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ЛЕВИНА	См -		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	Д.С.				
ИЛЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Красавин				

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3.

Альбом 5

Имя, Фамилия, Подпись и Дата



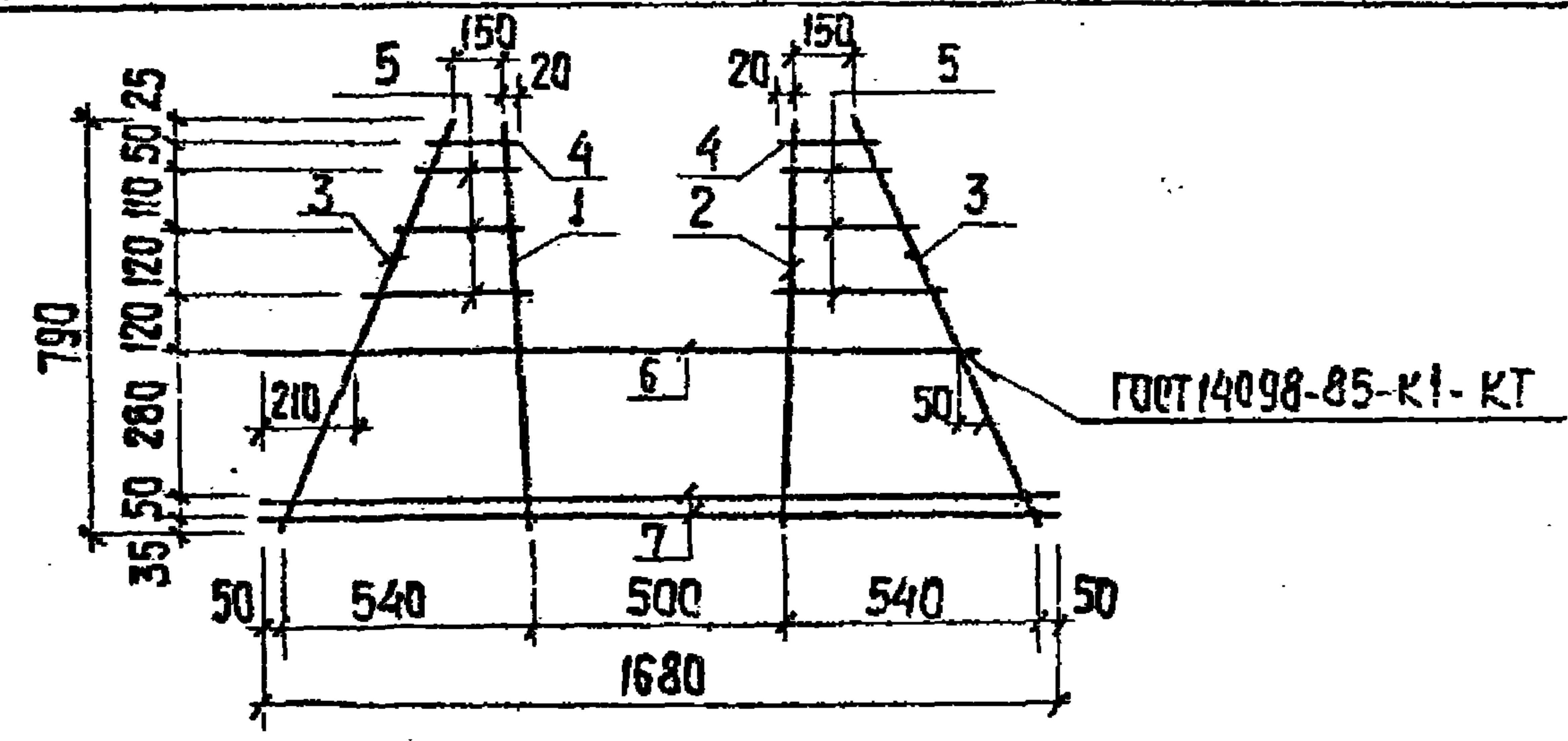
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КЖ.Ц 101.01.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1	ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 101.01.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 5	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 101.1.0.0-1	φ22А III ГОСТ5781-82; P=1525	14	4,55кг
Б4	3	2		φ5ВрI ГОСТ6727-80; P=3250	16	0,50кг
				КЖ.Ц 101.01.00-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1	ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 101.01.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 5	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 101.1.0.0-01-1	φ22А III ГОСТ5781-82; P=1525	7	4,55кг
Б4	3	3		φ5ВрI ГОСТ6727-80; P=1850	16	0,28кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД.КГ
ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 101.1.0.0	КП 4	3250	14	18315
-01	КП 5	1850	7	95,77

ПРИВЯЗАН			
ЦНВ. №			

ТП 901-3-250.88			КЖ.Ц 101.1.0.0		
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	ЛАЗАРЕВА	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ЦИЖ.	ЛАЗАРЕВА	ЛАЗАРЕВА	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
РУК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ЛЕВИНА	ЛЕВИНА	ЦНИИЭП		
И. КОНТР.	МАКАРОВИЦА	МАКАРОВИЦА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЦА	КРАСАВИЦА	Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4



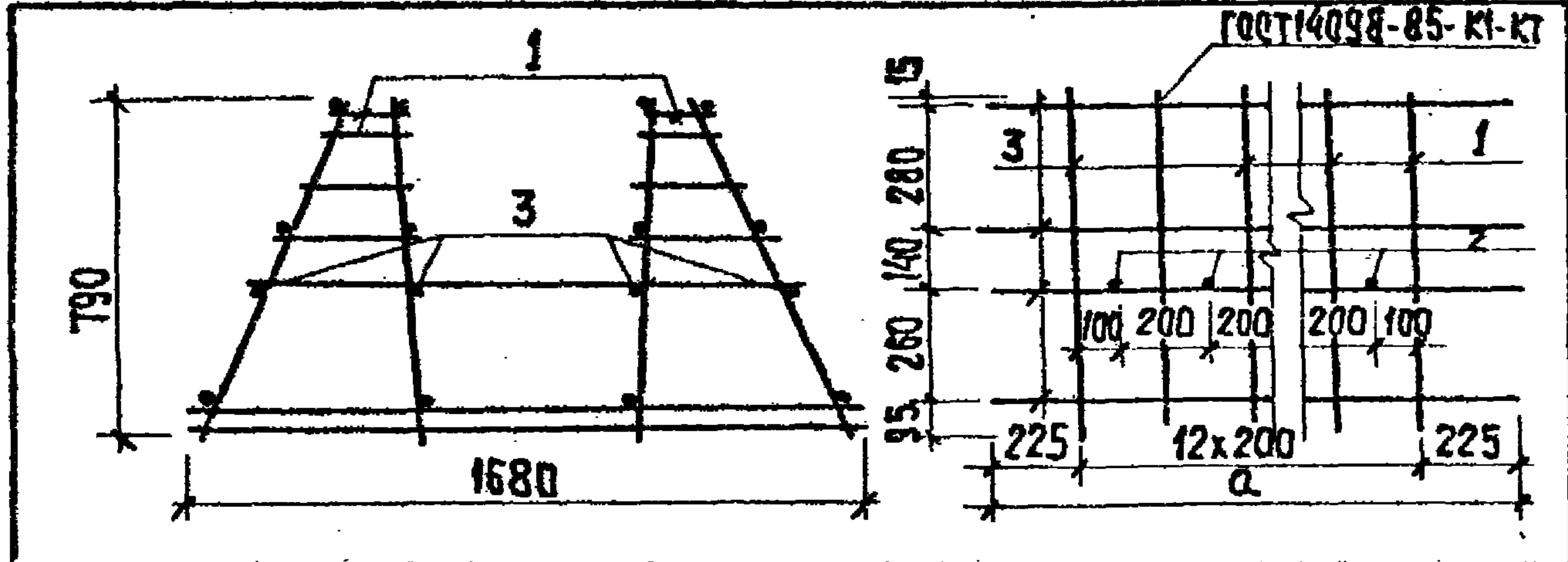
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	ТП901-3-250.88 КЖ.Ц 101.01.0-1	φ16А III ГОСТ5781-82; P=790	1	1,25кг
Б4	2	2		φ14А III ГОСТ5781-82; P=790	1	0,95кг
Б4	3	3		φ8А III ГОСТ5781-82; P=860	2	0,34кг
Б4	4	4		φ8А III ГОСТ5781-82; P=203	2	0,08кг
Б4	5	5		φ8А III ГОСТ5781-82, P=230-340 ЧЕРЕЗ 55	6	0,11кг
Б4	6	6		φ16А III ГОСТ5781-82; P=1525	1	2,41кг
Б4	7	7		φ8А III ГОСТ5781-82; P=1680	2	0,66кг

ЦНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦНВ. №

ПРИВЯЗАН			
ЦНВ. №			

ТП 901-3-250.88			КЖ.Ц 101.01.0		
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	ЛАЗАРЕВА	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ЦИЖ.	ЛАЗАРЕВА	ЛАЗАРЕВА	Р	7,43	1:50
РУК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ЛЕВИНА	ЛЕВИНА	ЦНИИЭП		
И. КОНТР.	МАКАРОВИЦА	МАКАРОВИЦА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЦА	КРАСАВИЦА	Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП 901-3-250.88 КНЦ 102.1.0.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	ТП 901-3-250.88 КНЦ 102.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРБ	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	ТП 901-3-250.88 КНЦ 102.1.0.0 - 1	φ 10 А III ГОСТ 5781-82; P=1366	14	0,84 кг
Б4		3	3	5Вр I ГОСТ 6727-80; P=3250	16	0,50 кг
				ТП 901-3-250.88 КНЦ 102.1.0.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4			ТП 901-3-250.88 КНЦ 102.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРБ	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	ТП 901-3-250.88 КНЦ 102.1.0.0 - 1	φ 10 А III ГОСТ 5781-82; P=1366	7	0,84 кг
Б4		3	2	5Вр I ГОСТ 6727-80; P=1850	16	0,28 кг

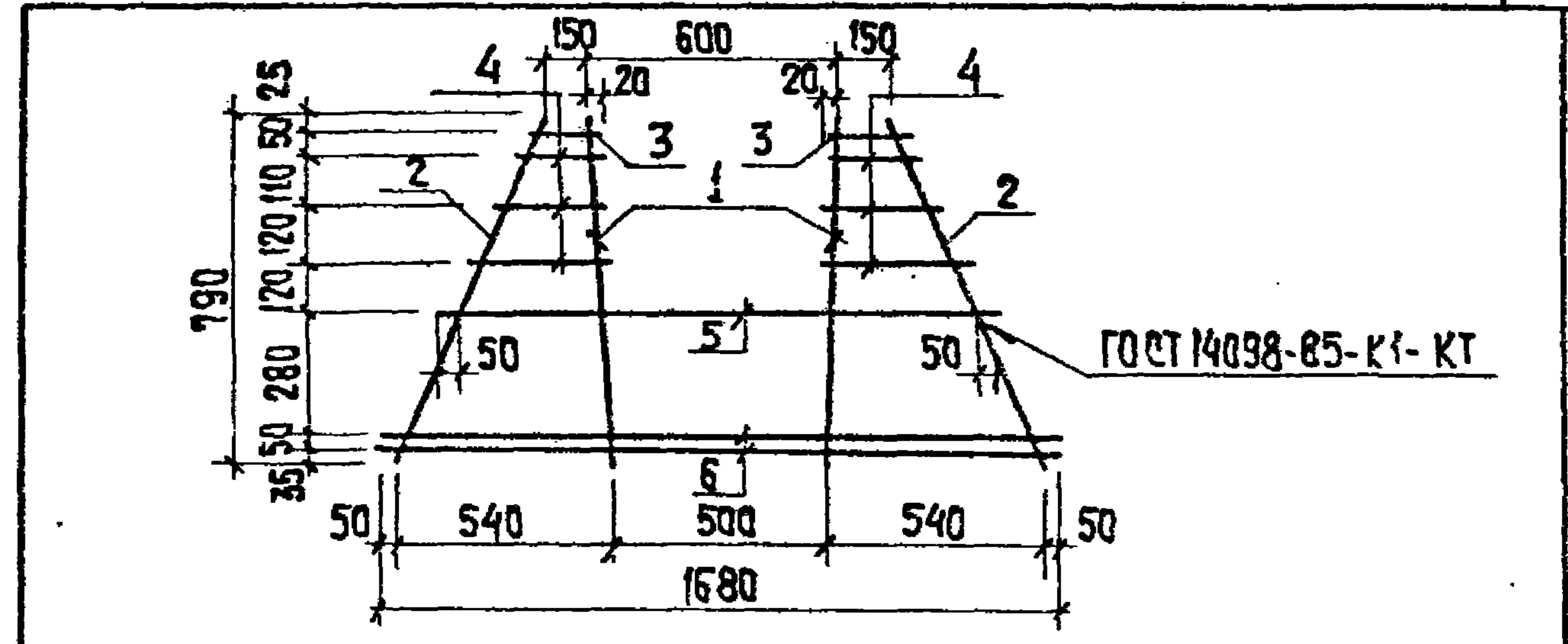
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД.КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-250.88 КНЦ 102.1.0.0	КРБ	3250	14	131,96	
-01	КР7	1850	7	70,2	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД.КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-250.88	КНЦ 102.1.0.0				

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	7,48	1:50

ПРОВЕР. СТРОИЦИН <i>Фул</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КРБ; КР7	р	ЕМ. ТАБЛ.	1:50
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Мило</i>				
РУК. ГР. СТРОИЦИН <i>Фул</i>				
ГЛП ЛЕВИНА <i>Левина</i>				
Н. КОНТР. АНДАНОВСКИЙ <i>Анданов</i>				
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>				

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТП 901-3-250.88 КНЦ 102.0.1.0-1	φ 16 А III ГОСТ 5781-82; P=790	2	1,25 кг
Б4		2		φ 8 А III ГОСТ 5781-82; P=860	2	0,34 кг
Б4		3		φ 8 А IV ГОСТ 5781-82; P=203	2	0,08 кг
Б4		4		φ 8 А III ГОСТ 5781-82; P=203-340 ЧЕРЕЗ 55	6	0,11 кг
Б4		5		φ 16 А III ГОСТ 5781-82; P=1366	1	2,16 кг
Б4		6		φ 8 А III ГОСТ 5781-82; P=1680	2	0,66 кг

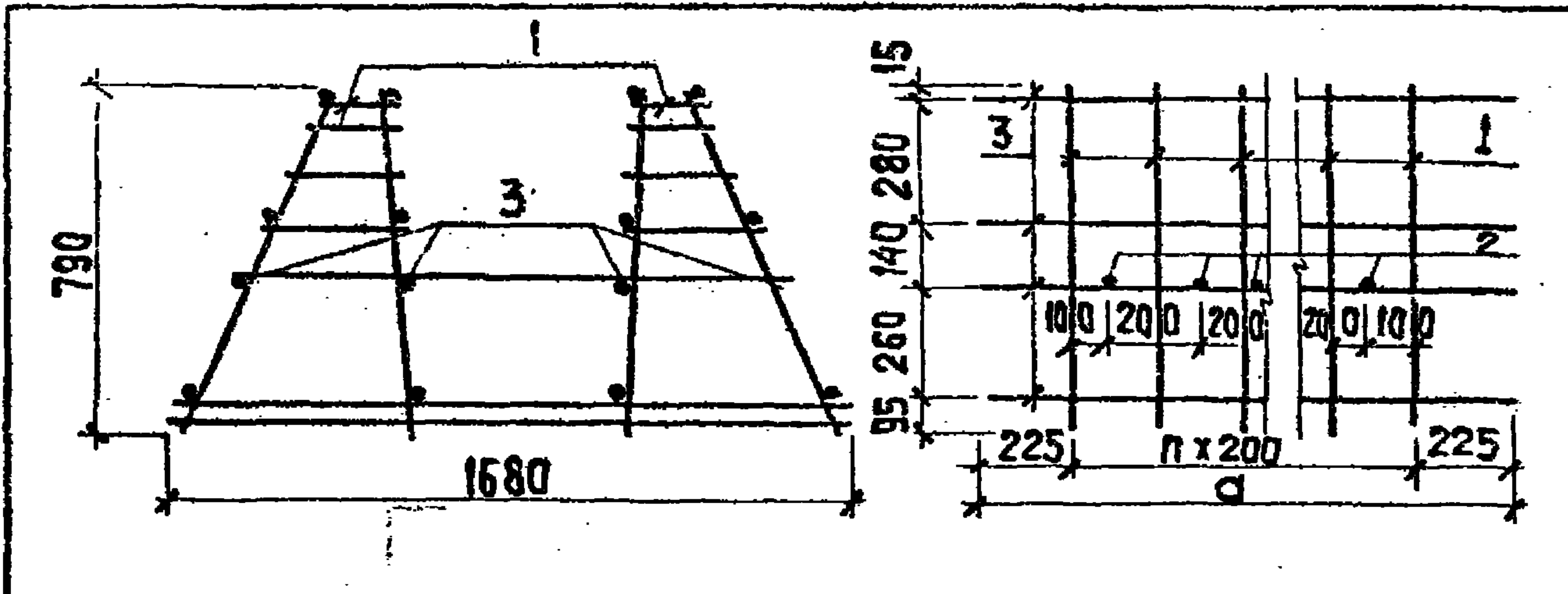
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД.КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-250.88 КНЦ 102.0.1.0	КРБ	1680	2	0,66	

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	7,48	1:50

ПРОВЕР. СТРОИЦИН <i>Фул</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРБ	р	ЕМ. ТАБЛ.	1:50
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Мило</i>				
РУК. ГР. СТРОИЦИН <i>Фул</i>				
ГЛП ЛЕВИНА <i>Левина</i>				
Н. КОНТР. АНДАНОВСКИЙ <i>Анданов</i>				
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>				

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А4



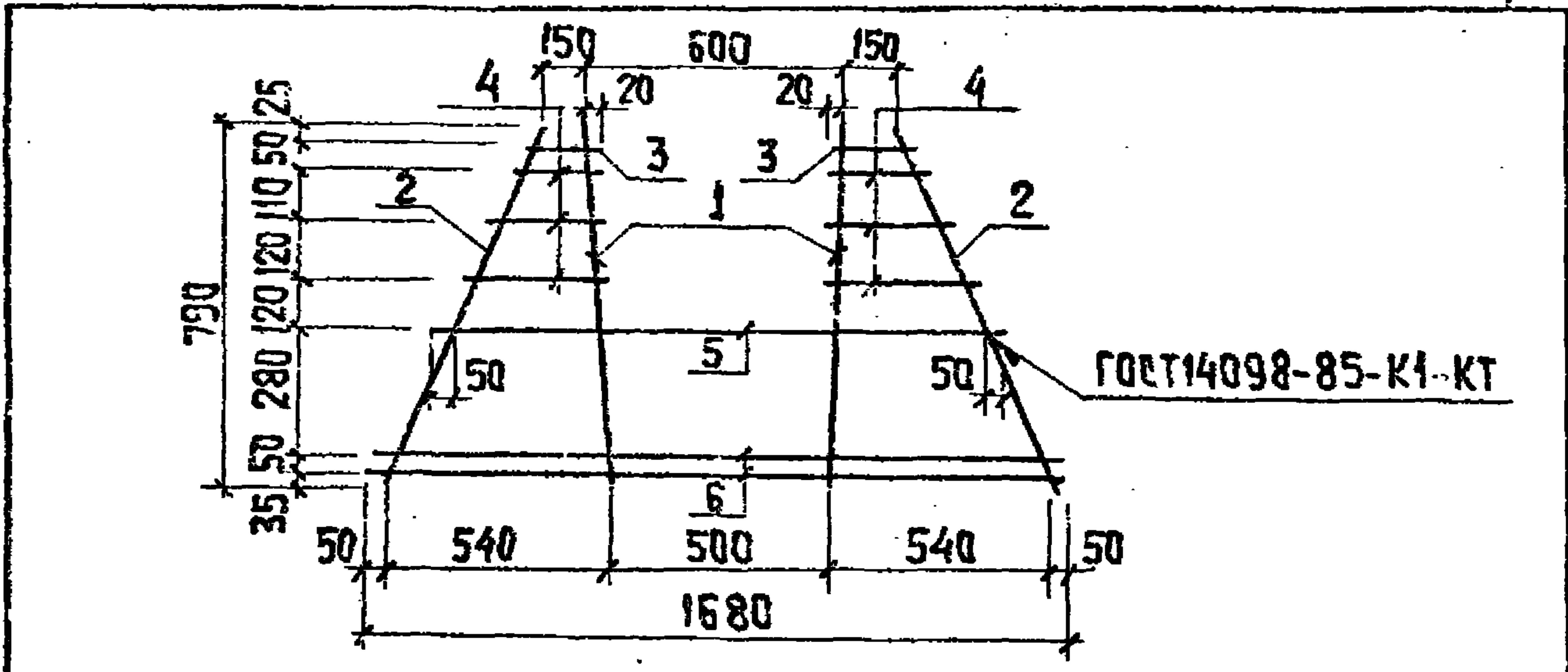
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП 901-3-250.88 КН.Ц 103.1.0.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-3-250.88 КН.Ц 103.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП 901-3-250.88 КН.Ц 103.1.0.0-1	φ 10А III ГОСТ 5781-82; P=1360	14	0,84 кг
Б4	3		2	5Вр I ГОСТ 6727-80; P=3250	16	0,5 кг
				ТП 901-3-250.88 КН.Ц 103.1.0.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП 901-3-250.88 КН.Ц 103.1.0.0-1	φ 10А III ГОСТ 5781-82; P=1366	7	0,84 кг
Б4	3		3	5Вр I ГОСТ 6727-80; P=1850	16	0,28 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД. КГ
ТП 901-3-250.88 КН.Ц 103.1.0.0	Кр 8	3250	14	85,46
-01	Кр 9	1850	7	45,4

ПРИВЯЗАН			
ЦНБ. №			

ТП 901-3-250.88			КН.Ц 103.1.0.0		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ Кр8; Кр9			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ПРОВЕР.	СТРОИГИН	Фед -	Р	СМ	1:50
СТ.ИЖ.	ЛАЗАРЕВА	В.И.Ор -		ТАБЛИЦЫ	
РУК.ГР.	СТРОИГИН	Фед -	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ЛЕВИНА	Фед -	ЦНИИЭП		
И.КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	В.И.Ор -	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	В.И.Ор -	Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4

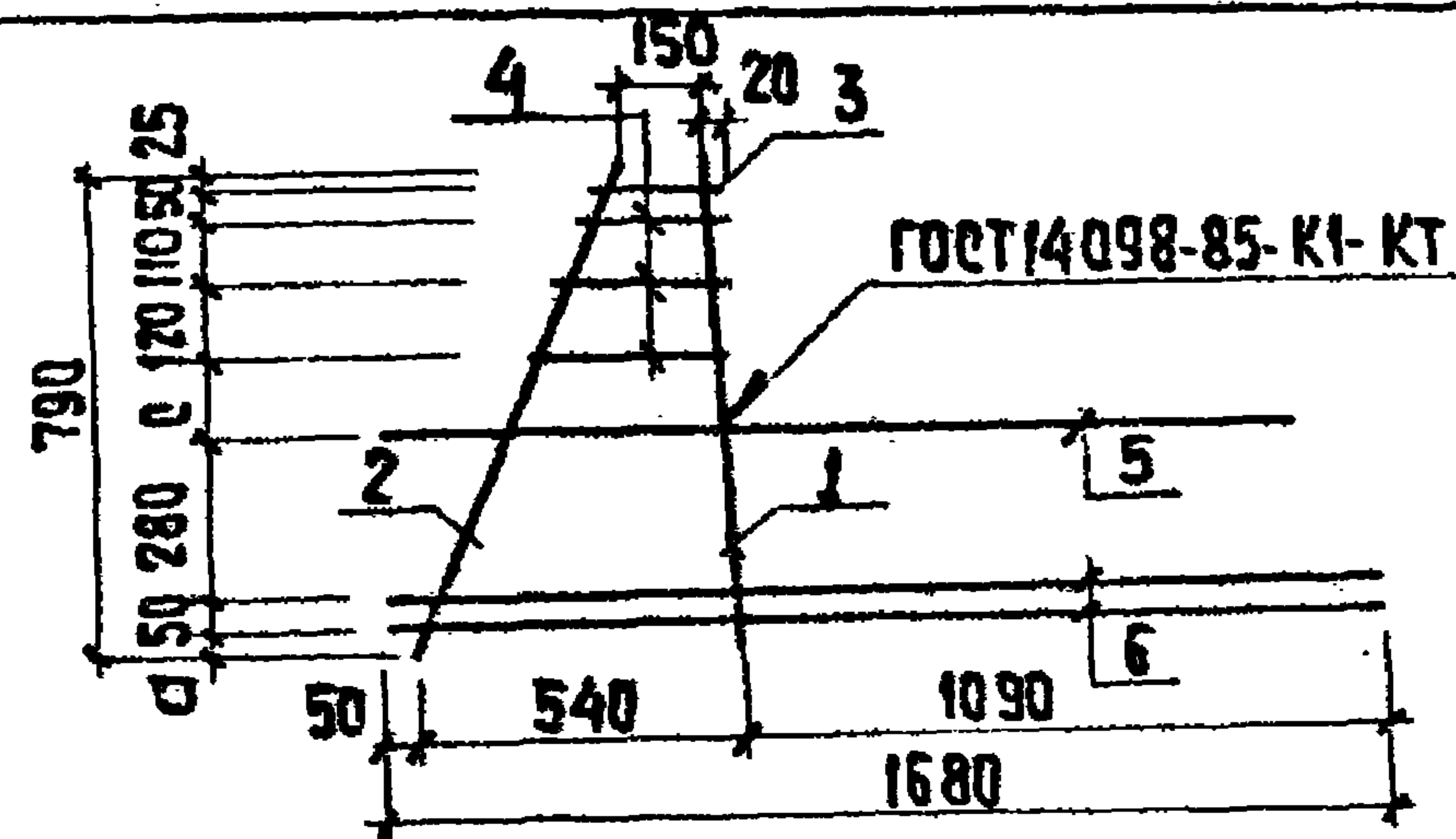


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-250.88 КН.Ц 103.0.1.0-1	φ 12А III ГОСТ 5781-82; P=790	2	0,7 кг
Б4	2			φ 6А III ГОСТ 5781-82; P=860	2	0,19 кг
Б4	3			φ 6А III ГОСТ 5781-82; P=203	2	0,06 кг
Б4	4			φ 6А III ГОСТ 5781-82; P=230-340 ЧЕРЕЗ 55	6	0,05 кг
Б4	5			φ 10А III ГОСТ 5781-82; P=1366	1	0,84 кг
Б4	6			φ 8А III ГОСТ 5781-82; P=1680	2	0,67 кг

ПРИВЯЗАН			
ЦНБ. №			

ТП 901-3-250.88			КН.Ц 103.0.1.0		
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ПРОВЕР.	СТРОИГИН	Фед -	Р	4,38	1:50
СТ.ИЖ.	ЛАЗАРЕВА	В.И.Ор -			
РУК.ГР.	СТРОИГИН	Фед -	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ЛЕВИНА	Фед -	ЦНИИЭП		
И.КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	В.И.Ор -	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	В.И.Ор -	Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
64	1		ТП901-3-25088 КН.Ц 104.0.10-1	φ16A III ГОСТ 5781-82; l=790	1	1,25 кг
64	2			φ8A III ГОСТ 5781-82; l=250	1	0,34 кг
64	3			φ8A III ГОСТ 5781-82; l=203	1	0,08 кг
64	4			φ8A III ГОСТ 5781-82; l=283	3	0,4 кг
64	5			φ16A III ГОСТ 5781-82; l=1526	1	2,41 кг
64	6			φ8A III ГОСТ 5781-82; l=1680	2	0,66 кг

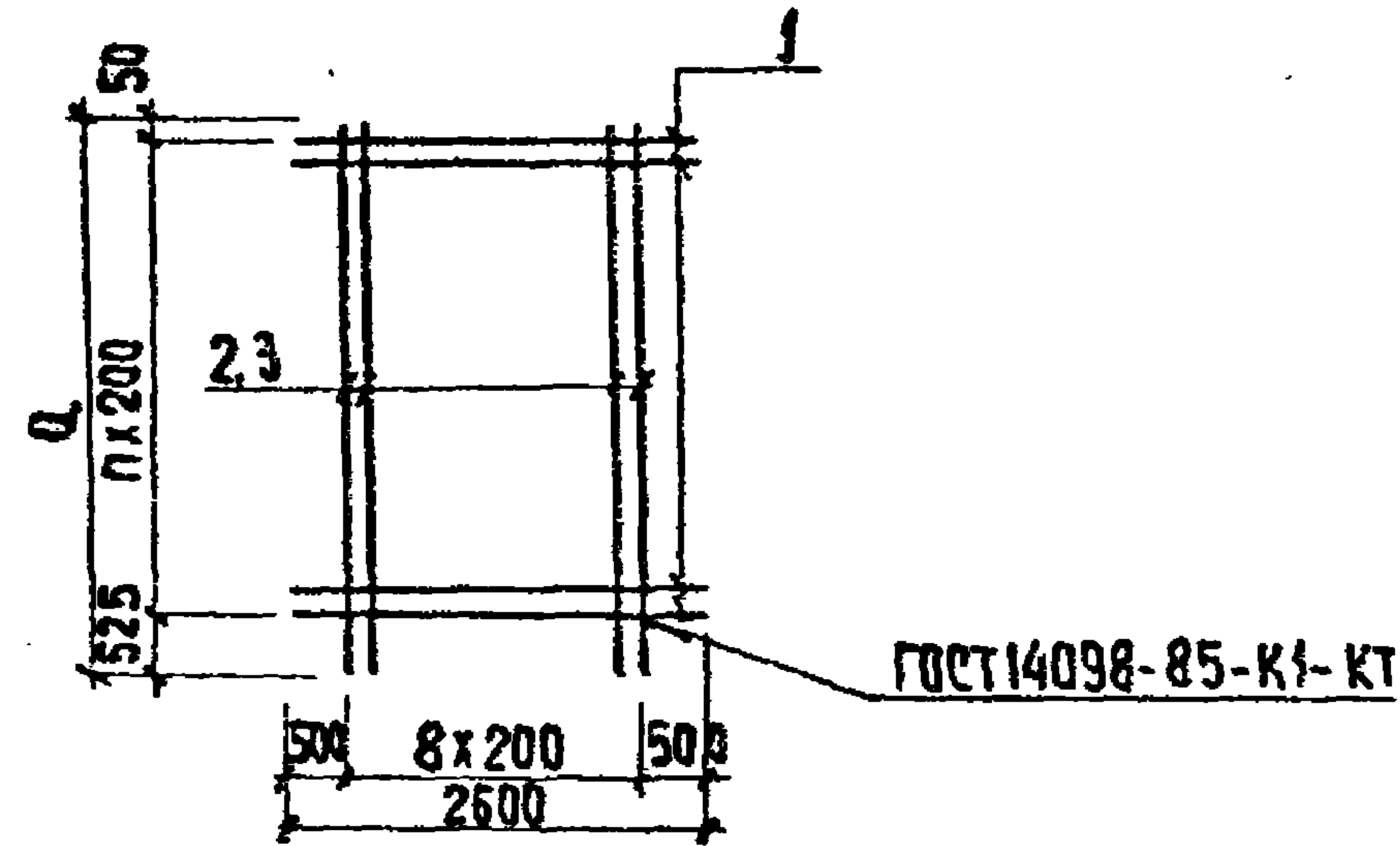
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	l
ТП901-3-25088 КН.Ц 104.0.10	КР8	35	120
-01	КР9	45	110

ПРИВЯЗАН			
ЦИВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ЦИВ. №

ЦИВ. № ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. №

ТП 901-3-250.88		КН.Ц 104.0.10	
КАРКАС ПЛОСКИЙ		СТАДИЯ МАССА МАШТАБ	
КР8; КР9		Р	6,6 1:50
		ЛИСТ ЛИСТОВ	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП		КН.Ц 106.0.10
				ДЕТАЛИ		
64	1		ТП901-3-25088 КН.Ц 106.0.10-1	φ15A III ГОСТ 5781-82; l=2600	19	4,11 кг
64	2			φ8 A III ГОСТ 5781-82; l=4175	9	1,64 кг
				ТП		КН.Ц 106.0.10-01
				ДЕТАЛИ		
64	1		ТП901-3-25088 КН.Ц 106.0.10-01-1	φ16 A III ГОСТ 5781-82; l=2600	37	4,11 кг
64	3			φ8 A III ГОСТ 5781-82; l=7775	9	3,07 кг

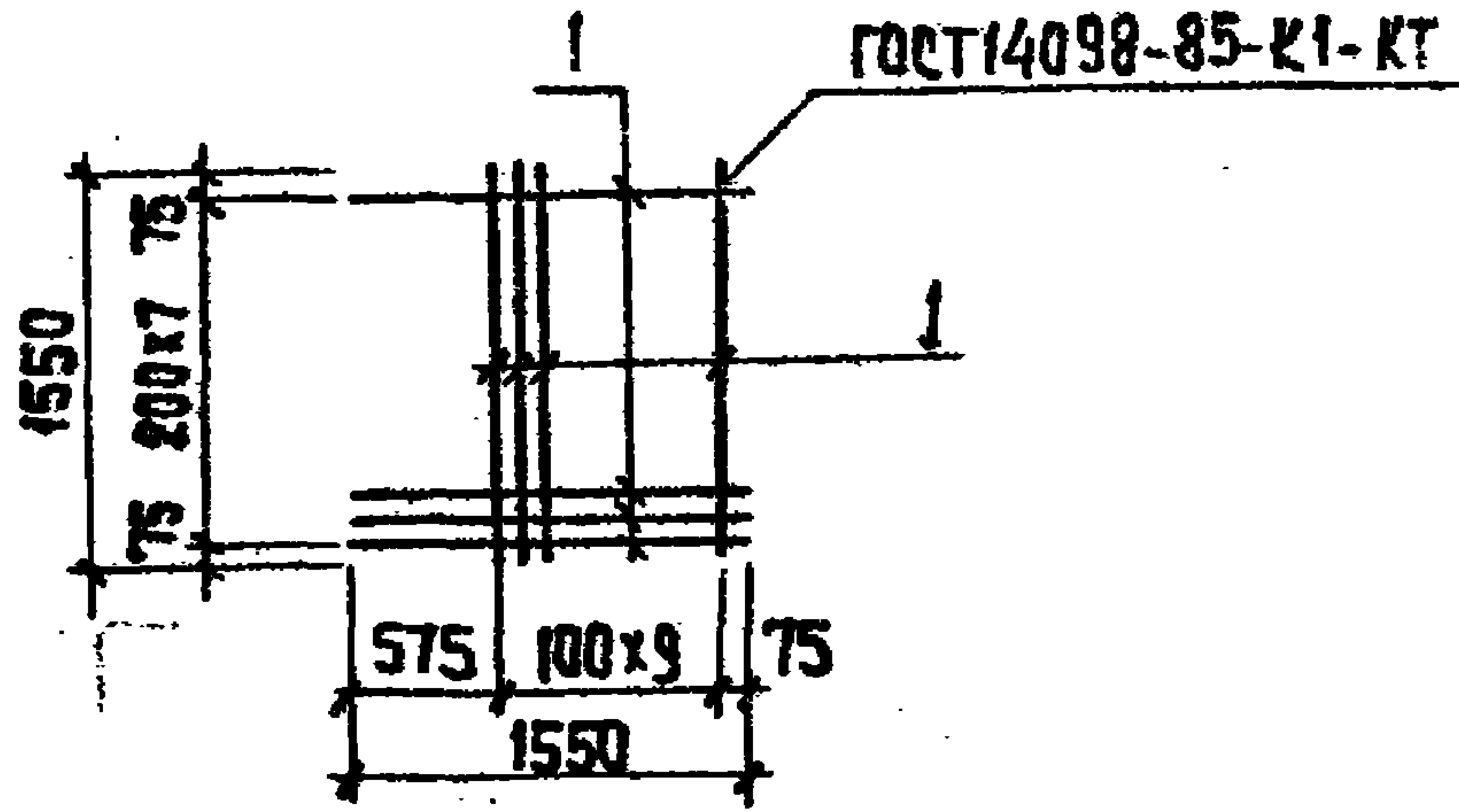
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	п	α	МАССА, кг
ТП901-3-25088 КН.Ц 106.0.10	Р6	18	4175	92,86
-01	С7	36	7775	179,7

ПРИВЯЗАН			
ЦИВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ЦИВ. №

ЦИВ. № ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. №

ТП 901-3-250.88		КН.Ц 106.0.10	
РЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАДИЯ МАССА МАШТАБ	
Р6, С7		Р	6,6 —
		ЛИСТ ЛИСТОВ	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		Ф22 А III ГОСТ 5781-82; P=1550	18	4,62 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-250-88

КН.Ц 107.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С8

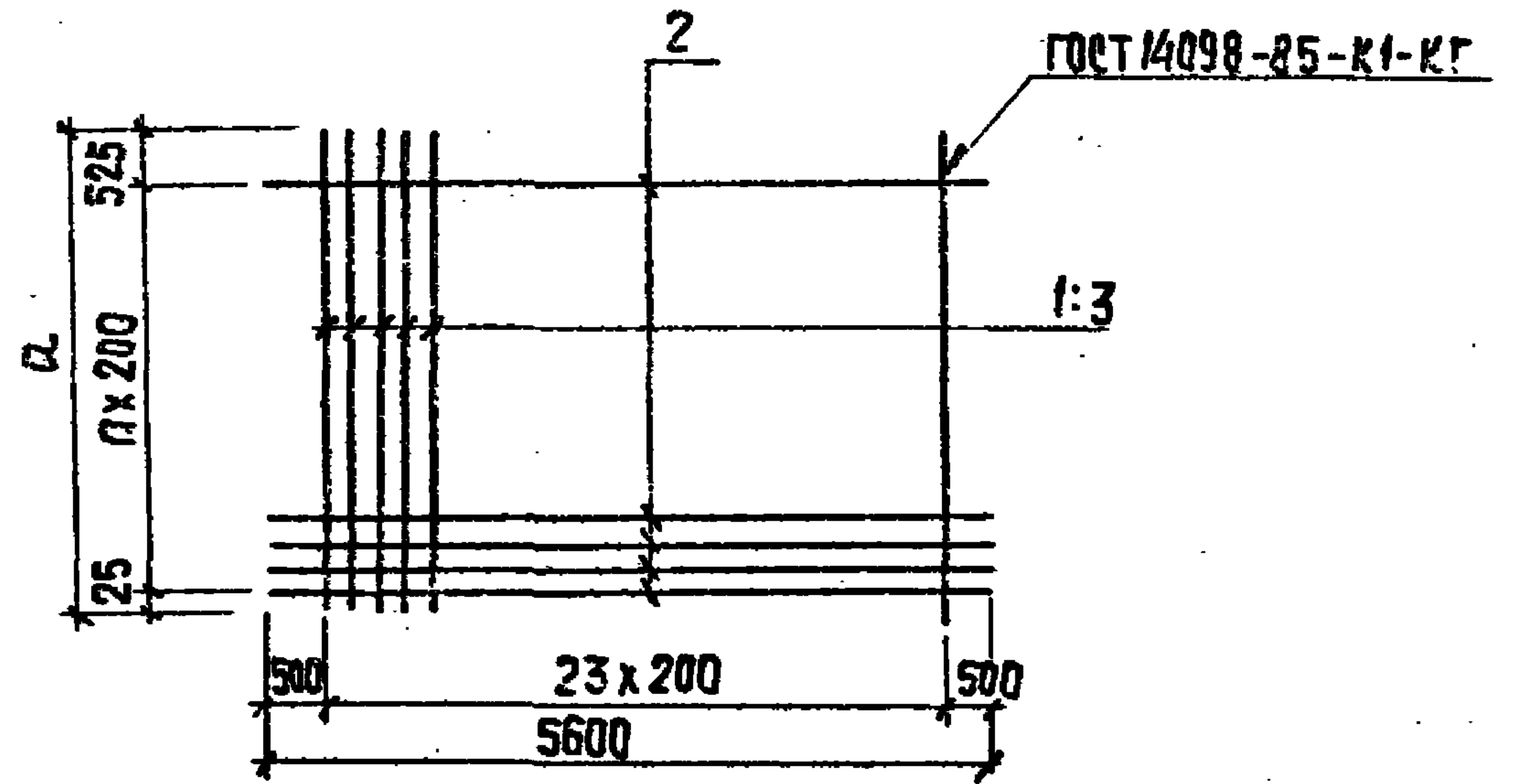
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	83,16	—

Лист | листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР	СТРОИГИ	<i>Сид</i>
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Мид</i>
РУК.ГР.	СТРОИГИ	<i>Сид</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Сид</i>
И.КОНТР.	МАКАРИШЕВА	<i>Сид</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Сид</i>

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ Ч. ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП 901-3-250-88 КН.Ц 107.0.1.0		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТП 901-3-250-88 КН.Ц 107.0.1.0-1	Ф16 А III ГОСТ 5781-82; P=4150	24	6,55 кг
Б4		2		2 Ф8 А III ГОСТ 5781-82; P=5600	17	2,21 кг
				ТП 901-3-250-88 КН.Ц 107.0.1.0-1		
				ДЕТАЛИ		
Б4		2	ТП 901-3-250-88 КН.Ц 107.0.1.0-2	Ф8 А III ГОСТ 5781-82; P=5600	9	2,21 кг
Б4		3		3 Ф16 А III ГОСТ 5781-82; P=2150	24	3,39 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	П	Q	МАССА кг
ТП 901-3-250-88 КН.Ц 107.0.1.0	С9	16	4150	194,6
-01	С10	8	2150	101,3

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-250-88

КН.Ц 107.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С9; С10

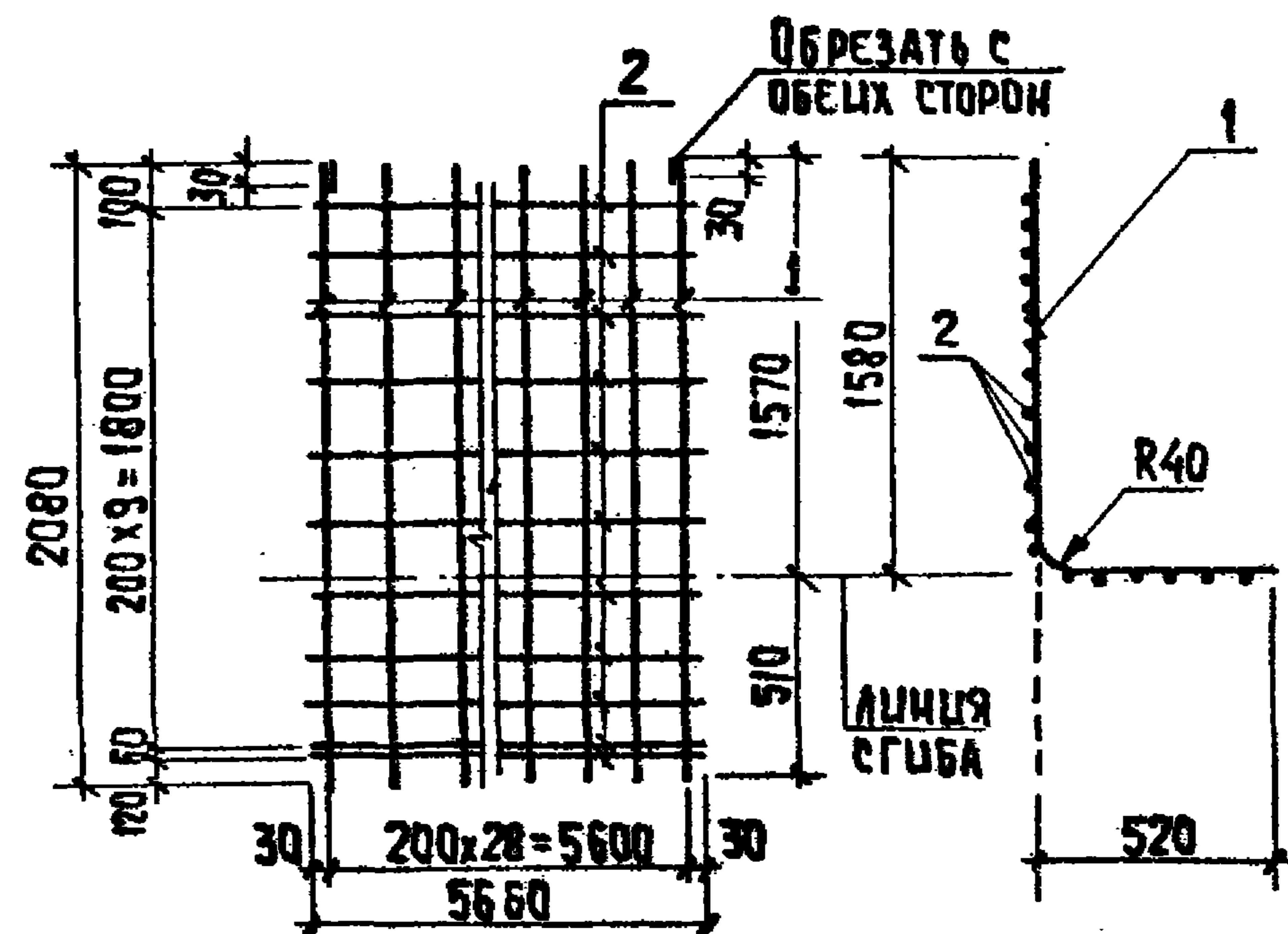
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—

Лист | листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР	СТРОИГИ	<i>Сид</i>
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Мид</i>
РУК.ГР.	СТРОИГИ	<i>Сид</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Сид</i>
И.КОНТ.	ДАНИЛЕВСКАЯ	<i>Сид</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Сид</i>

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ Ч. ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 901-3-250.88 КН.Ц 108.0.1.0-1	Ф 10 А II ГОСТ 5781-82; P=2080	29	1,3 кг
Б4	2			Ф 6 А III ГОСТ 5781-82; P=5660	11	1,26 кг

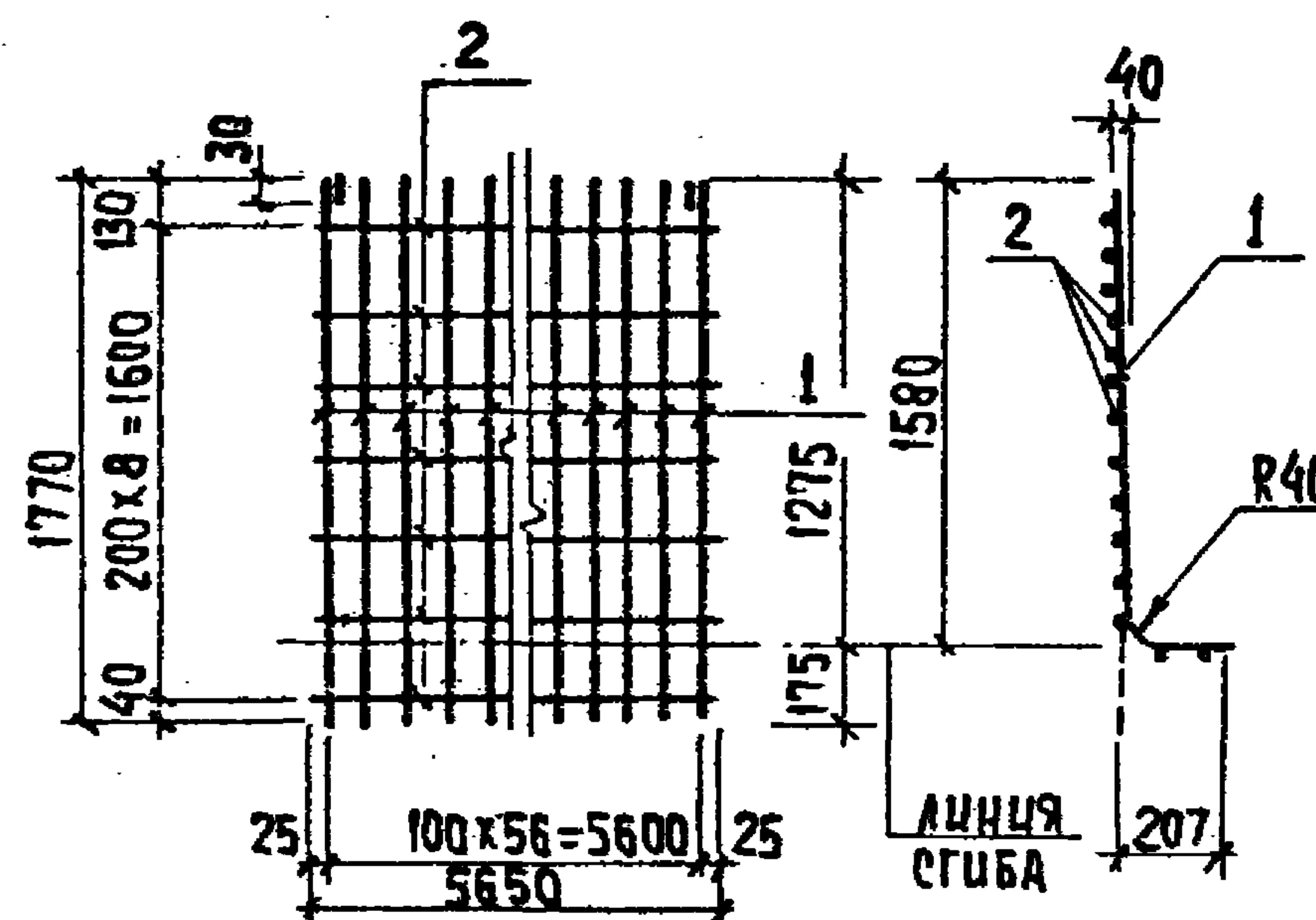
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДПИСЬ ЧЛЕНА КОЛЛЕКТИВА ИЛИ ИД. №

				ТП 901-3-250.88	КН.Ц 108.0.1.0		
				РЕТКА АРМАТУРНАЯ С II	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	51,56	—
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ИНЦЕНП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ПРОВЕР.	СТРОИТИН	<i>Григорьев</i>					
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>					
РУК. ГР.	СТРОИТИН	<i>Григорьев</i>					
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>					
И. КОНТР.	ДАНИЛЕНКО	<i>Даниленко</i>					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>					

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А4

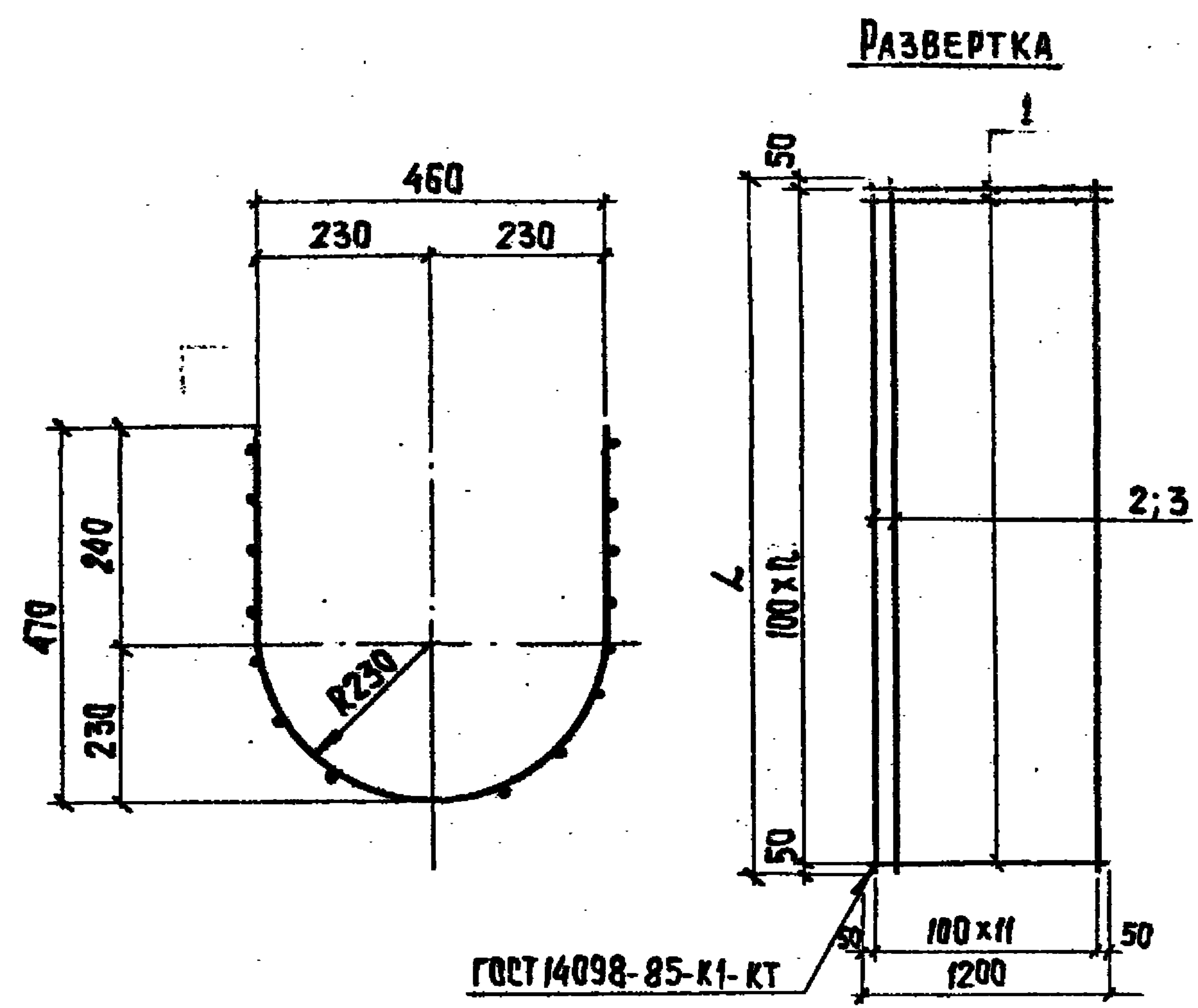


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 901-3-250.88 КН.Ц 109.0.1.0 - 1	Ф 6 А III ГОСТ 5781-82; P=1770	57	0,39 кг
Б4	2			Ф 6 А III ГОСТ 5781-82; P=5650	9	1,25 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				ТП 901-3-250.88	КН.Ц 109.0.1.0		
				РЕТКА АРМАТУРНАЯ С I2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	33,48	—
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ИНЦЕНП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ПРОВЕР.	СТРОИТИН	<i>Григорьев</i>					
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>					
РУК. ГР.	СТРОИТИН	<i>Григорьев</i>					
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>					
И. КОНТР.	ДАНИЛЕНКО	<i>Даниленко</i>					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>					

АА660М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА СЕТ. КВ. КМ. Д. Д. Д.		ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ	РАСЧЕТ	—	01	
Б4	1		ТП901-3-250.88 КН.Ц.ИИ.О.1.0 -1	φ 10А III	ρ=1200	23	24	
Б4	2		2	φ 10А III	ρ=2400	12		
Б4	3		3	φ 10А III	ρ=2500		12	

АРМАТУРА ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-82.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	n	МАССА КГ
ТП901-3-250.88 КН.Ц.ИИ.О.1.0	С14	2400	23	34,8
- 01	С15	2500	24	36,28

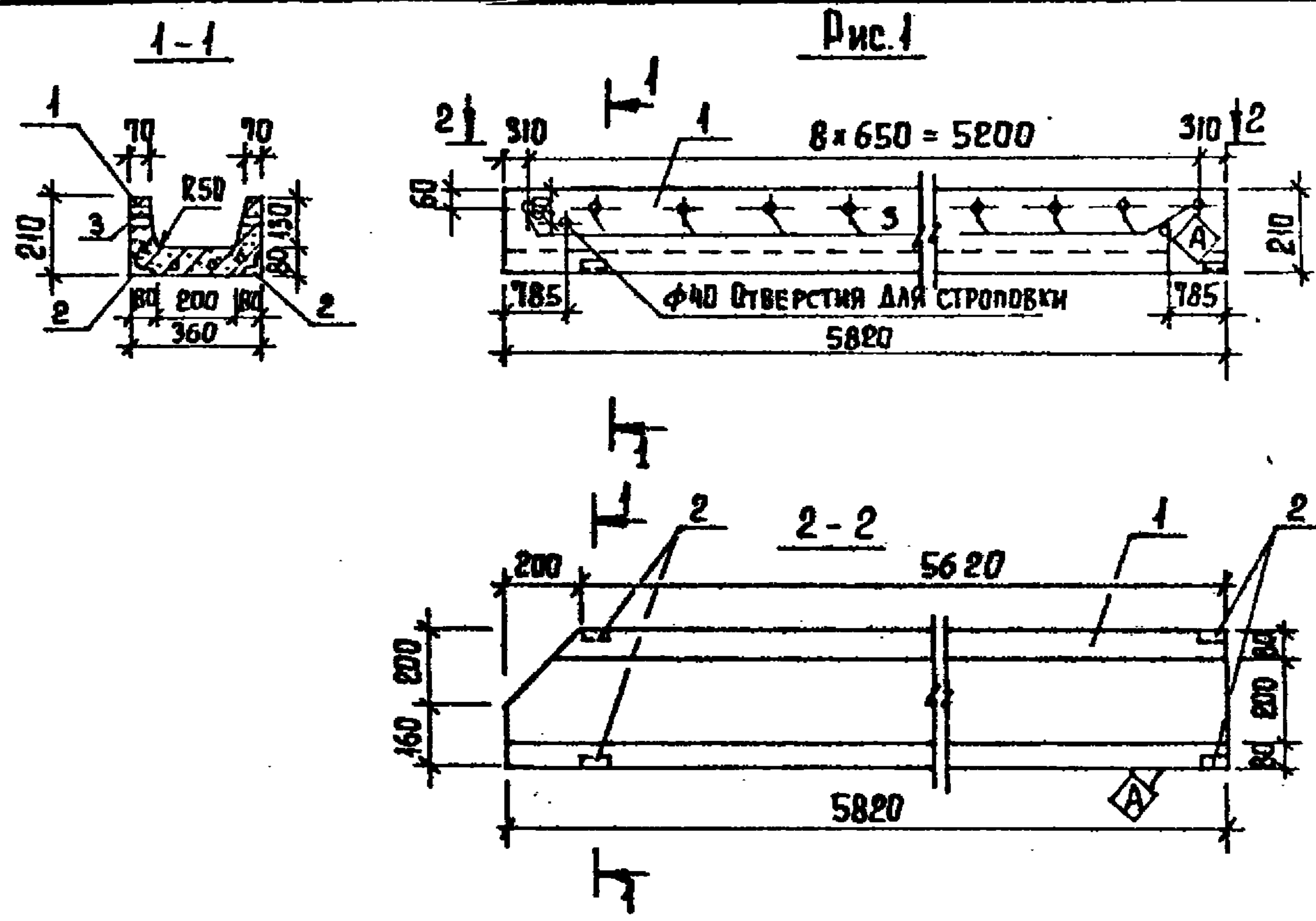
ЦИВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ЦИВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН				ТП 901-3-250.88		КН.Ц.ИИ.О.1.0		
СТ. ЦИВ. ЛАЗАРЕВА				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. ГР. СТРОНГИН				С14, С15		Р	СМ. ТАБЛ.	—
ГУП ЛЕВИНА						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР. АНЦЛЕВСКИЙ						ЦИВИЭП		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИК						ЦИВИЕНЕРНОГО ОБОУЧОВАНИЯ		
ЦИВ. №						г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ХЮЛПЕНЕН ФОРМАТ А3

23531-06

Альбом 5

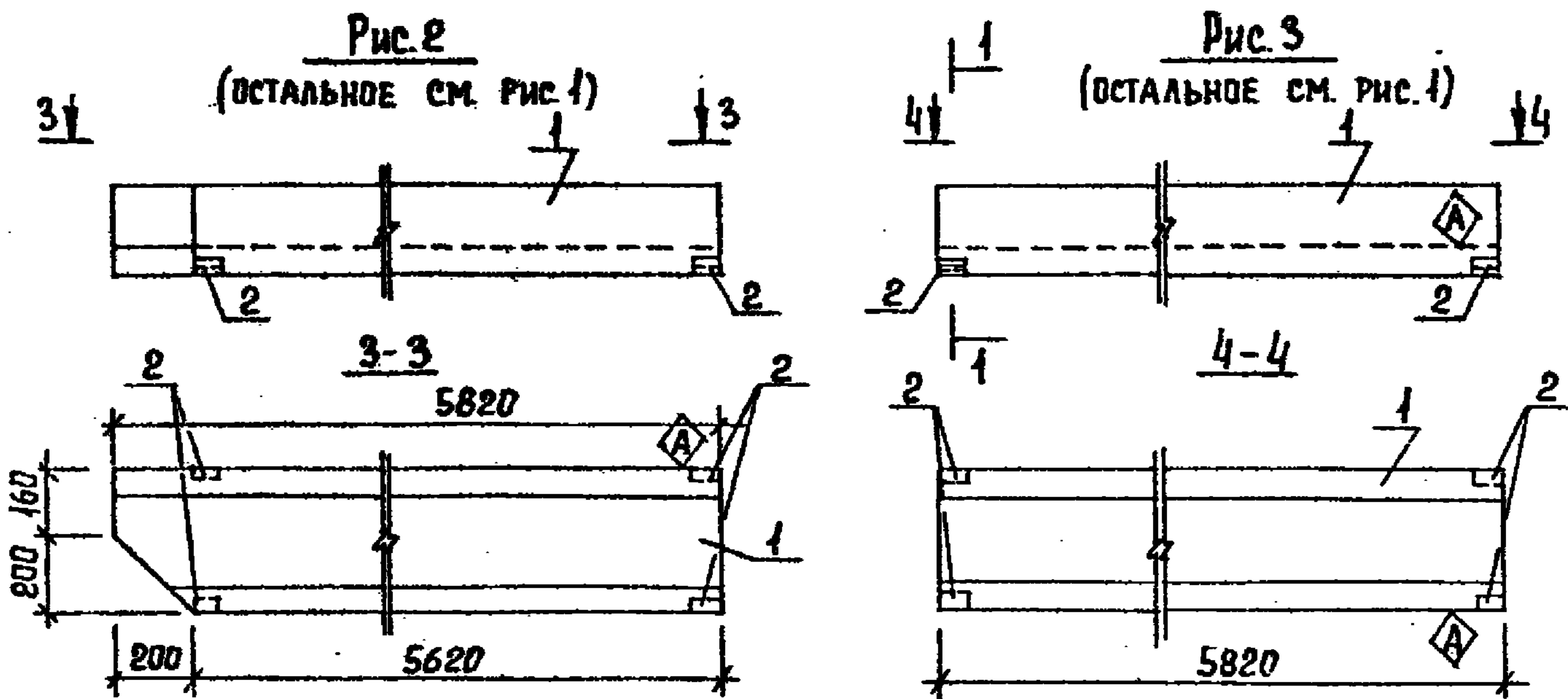


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП. КУКИ			ПРИМЕЧ.
					-	01	02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			3900-3 вып.8	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A3		1	3900-3 вып.8	ЛОТОК ЛТ1-3-2	1	1	1	
A4		2	3.400- 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-46	4	4	4	
		3	ТП 901-3-250.88	1 ТРУБА $\phi 25$ ГОСТ 3262-75; $l=65$	8	8	8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86			
	$\phi 8$	Итого	LSOx5	Итого		
ЛТ1-3-2а	2,4	2,4	15,2	15,2	17,6	
ЛТ1-3-2б	2,4	2,4	15,2	15,2	17,6	
ЛТ1-3-2в	2,4	2,4	15,2	15,2	17,6	

1. Лотки ЛТ1-3-2а, ЛТ1-3-2б, ЛТ1-3-2в выполнить в опалубочной форме лотка ЛТ1-3-2 путем установки вкладышей.
2. Знак Δ нанести несмываемой краской.
3. Покрытие поверхности закладных деталей: ГФР. Ц.50-60.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-250.88 КЖИ 39.0.0.0	ЛТ1-3-2а	1
	-01 ЛТ1-3-2б	2
	-02 ЛТ1-3-2в	3

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН *Стронгин*
 СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА *Лазарева*
 РУК. ГР. СТРОНГИН *Стронгин*
 ГИП ЛЕВИНА *Левина*
 И. КОНТРОЛЬ МАКАРИЧЕВА *Макаричева*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

ТП 901-3-250.88	КЖИ 39.0.0.0
ЛОТОК ЛТ1-3-2а	СТАДИЯ
ЛТ1-3-2б	МАССА
ЛТ1-3-2в	МАСШТАБ
	Р 1000 -
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
	г. МОСКВА

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

Альбом 5

1-1
армирование

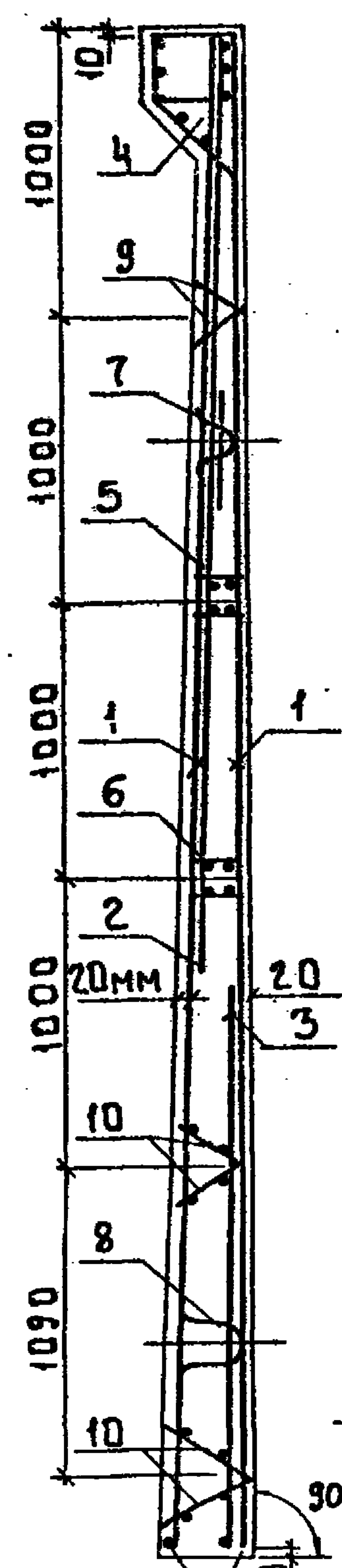
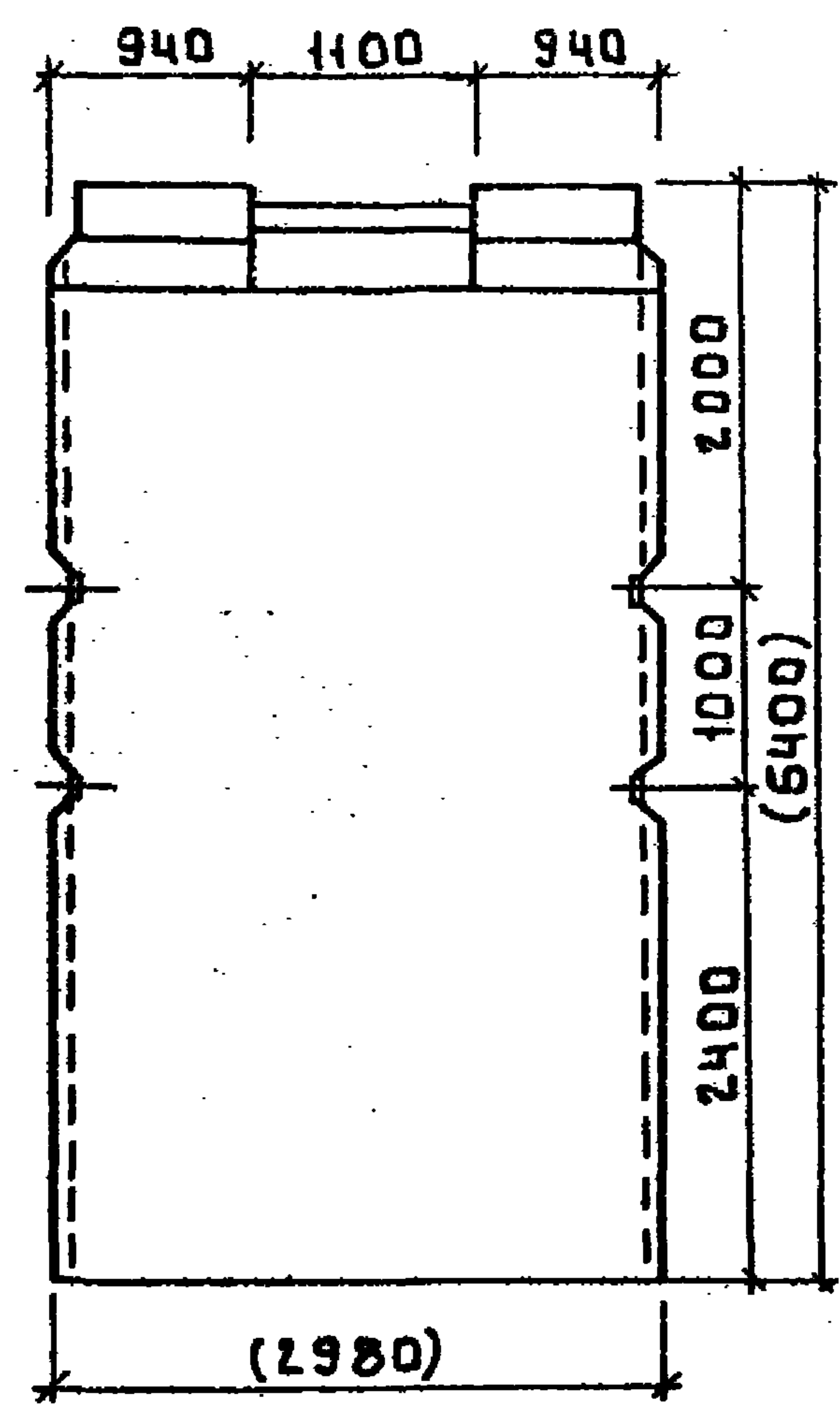
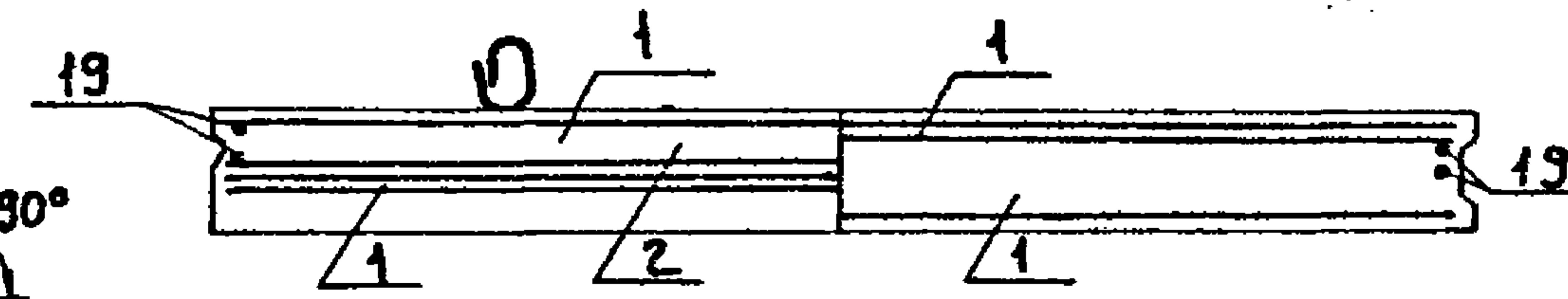


Рис. 1



2-2



Сетки устано-
вить анкерными
стержнями к
нижнему торцу
панели.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн. КЖИ.65.0.0.0						Примеч	
				01	02	03	04	05	06		
			Документация								
		3.900-3 Вып.4/82	Сборные железобетонные конструкции рамных сооружений для водоснабжения и канализации								
			Ведомость расхода стали								
			Сборочные единицы								
А4	1	тп 901-3-250.88 КЖИ.65.0.01	Сетка арматурная С3	2	2	2	2	2	2		
А4	2	тп 901-3-250.88 КЖИ.65.0.02	Сетка арматурная С4	1	1	1	1	1	1		
А4	3	3.900-3 Вып 4/82 часть 2	Сетка арматурная С-38	1	1	1	1	1	1		
А4	4	3.900-3 Вып 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-6	1	1	1	1	1	1		
А4	5	3.900-3 Вып 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-15	1	1	1	1	1	1		
А4	6	3.900-3 Вып 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-16	1	1	1	1	1	1		
А4	7	3.900-3 Вып 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-29	2	2	2	2	2	2		
А4	8	3.900-3 Вып 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-30	2	2	2	2	2	2		
А4	9	3.900-3 Вып.4/82 часть 2	Каркас Кр1	2	2	2	2	2	2		
А4	10	3.900-3 Вып.4/82 часть 2	Каркас Кр3	4	4	4	4	4	4		
А4	11	1.400-15. В1.120-53	Изделие закладное МН13-6.		1	1	2		2		
А4	12	1.400-15. В1.140-17	Изделие закладное МН129-6			1	1				
А3	13	5.900-2	Сальник Ду 800; е=200					1	1	1	
А3	14	5.900-2	Сальник Ду 600; е=200					1			
А3	15	5.900-2	Сальник Ду 200; е=200					2			
А3	16	5.900-2	Сальник Ду 300; е=200						1	1	
А4	17	1.400-15. В1.120-11	Изделие закладное МН106-6						4	4	
Б4	18		1 ф18А ГОСТ5781-82; е=5380					8	8	8	1075кг
Б4	19		2 ф10А ГОСТ5781-82; е=5380	4	4	4	4	4	4	4	3.32кг
			Материал: бетон В15	3.74	3.74	3.74	3.74	3.74	3.74	3.74	

Имб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Провер.	Стронгин	Лазарева
Ст. инж.	Лазарева	Лазарева
Рук. гр.	Стронгин	Лазарева
ГИП	Лебина	Лазарева
Н. контр.	Данилевский	Лазарева
Имб. №	Нач. отд.	Красавин

т.п. 901-3-250.88 КЖИ.65.0.0.0

Панель стеновая ПС20 ÷ ПС26

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9350	—
Лист 1	Листов 3	

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Альбом 5

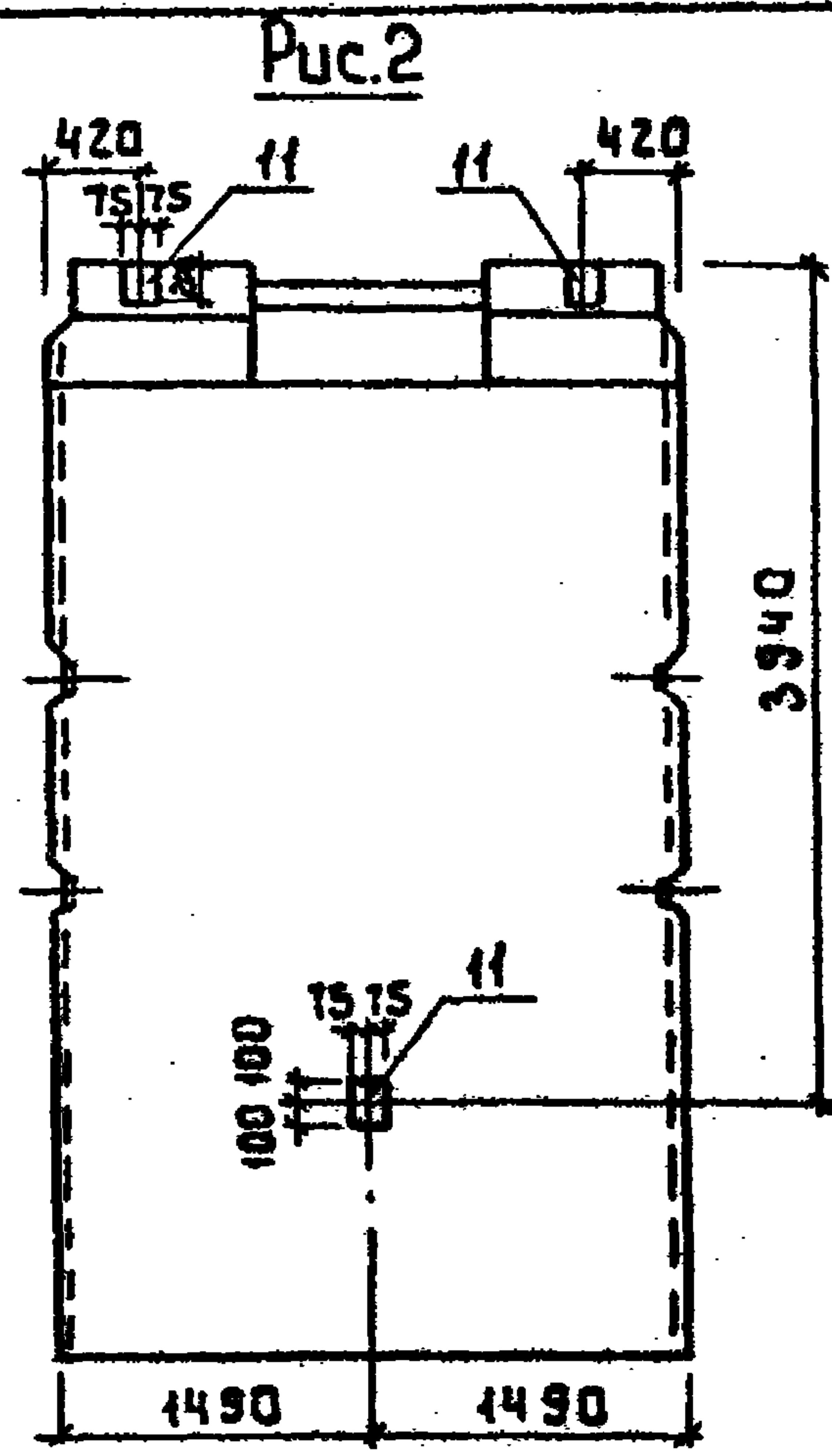


Рис. 6

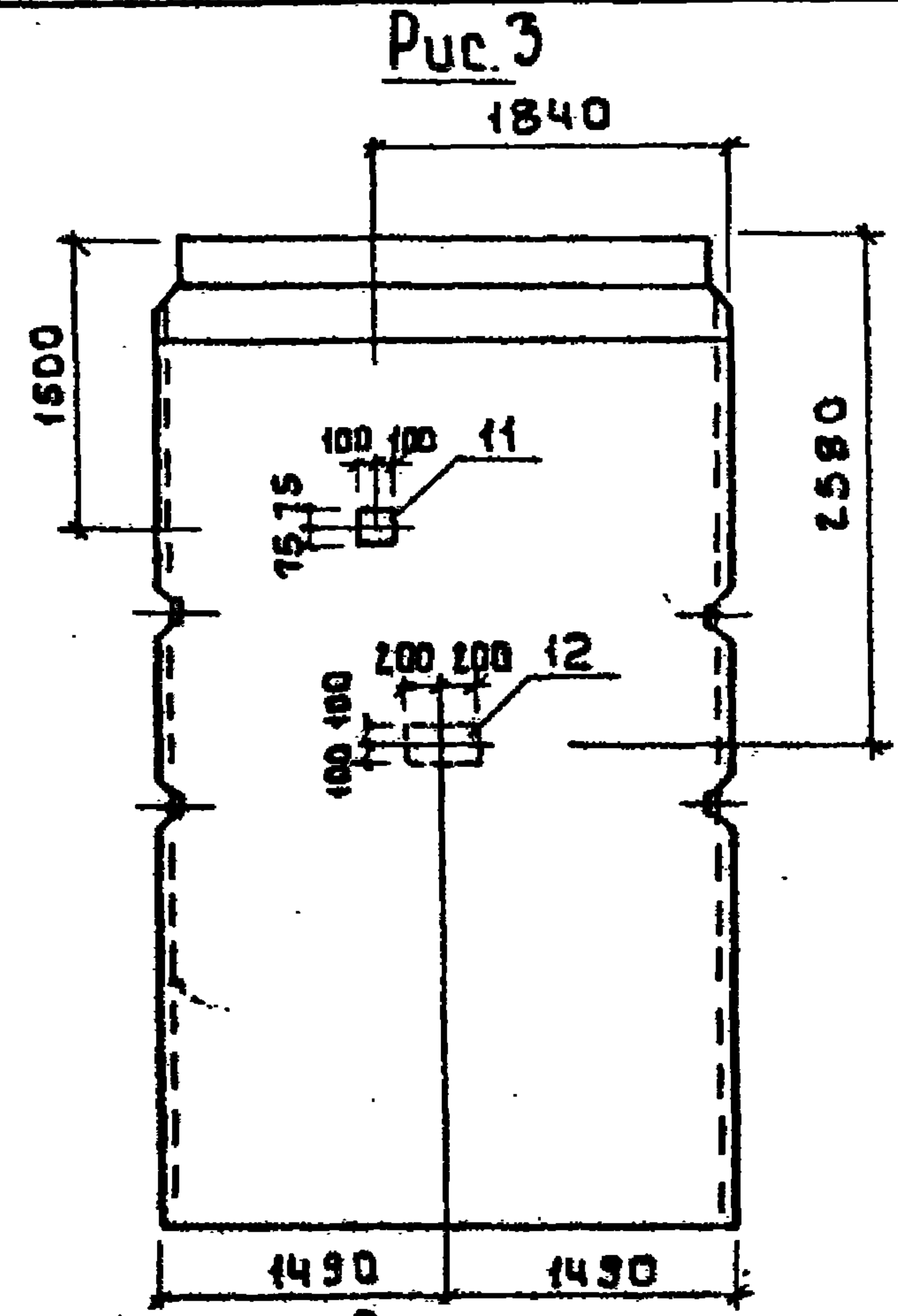
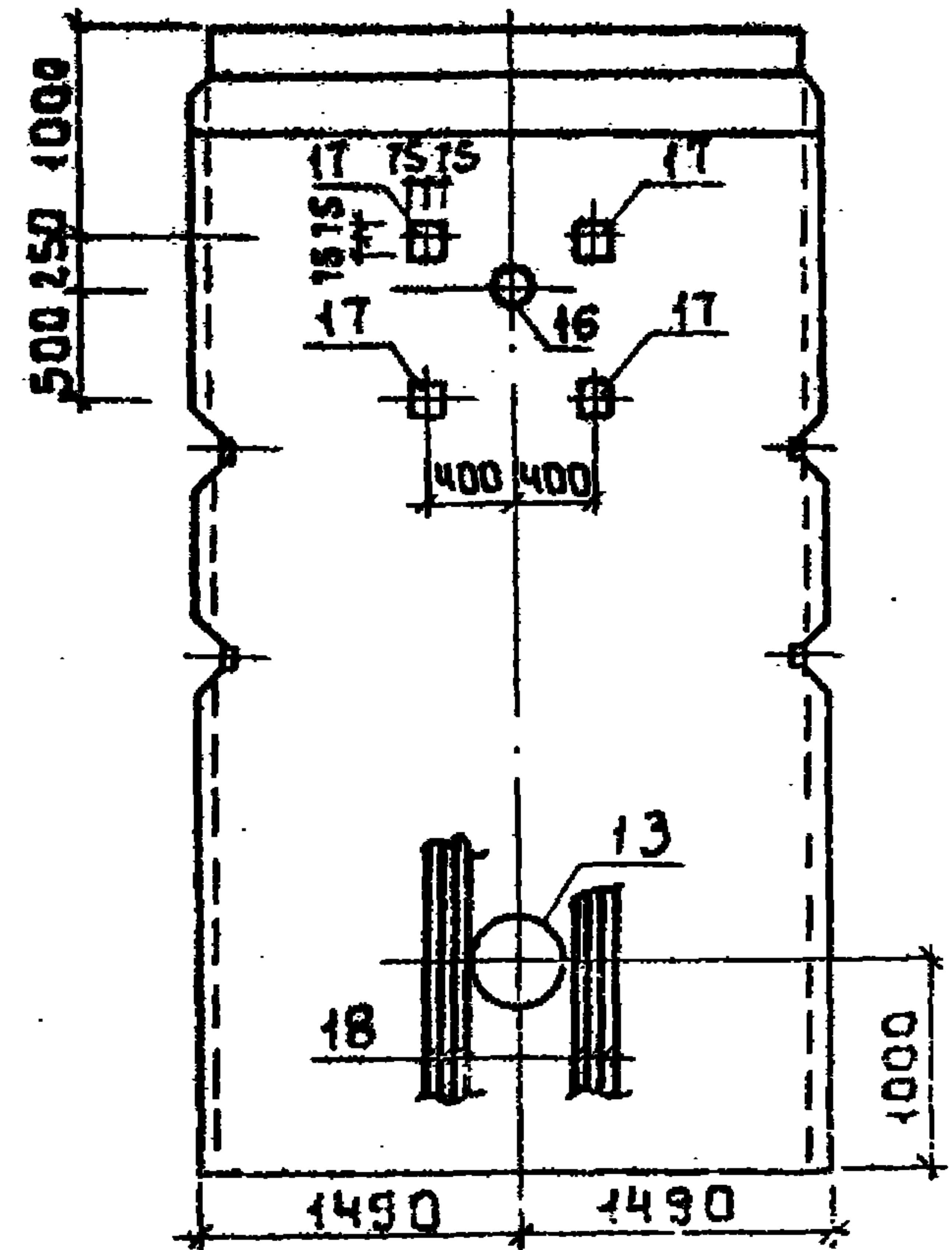
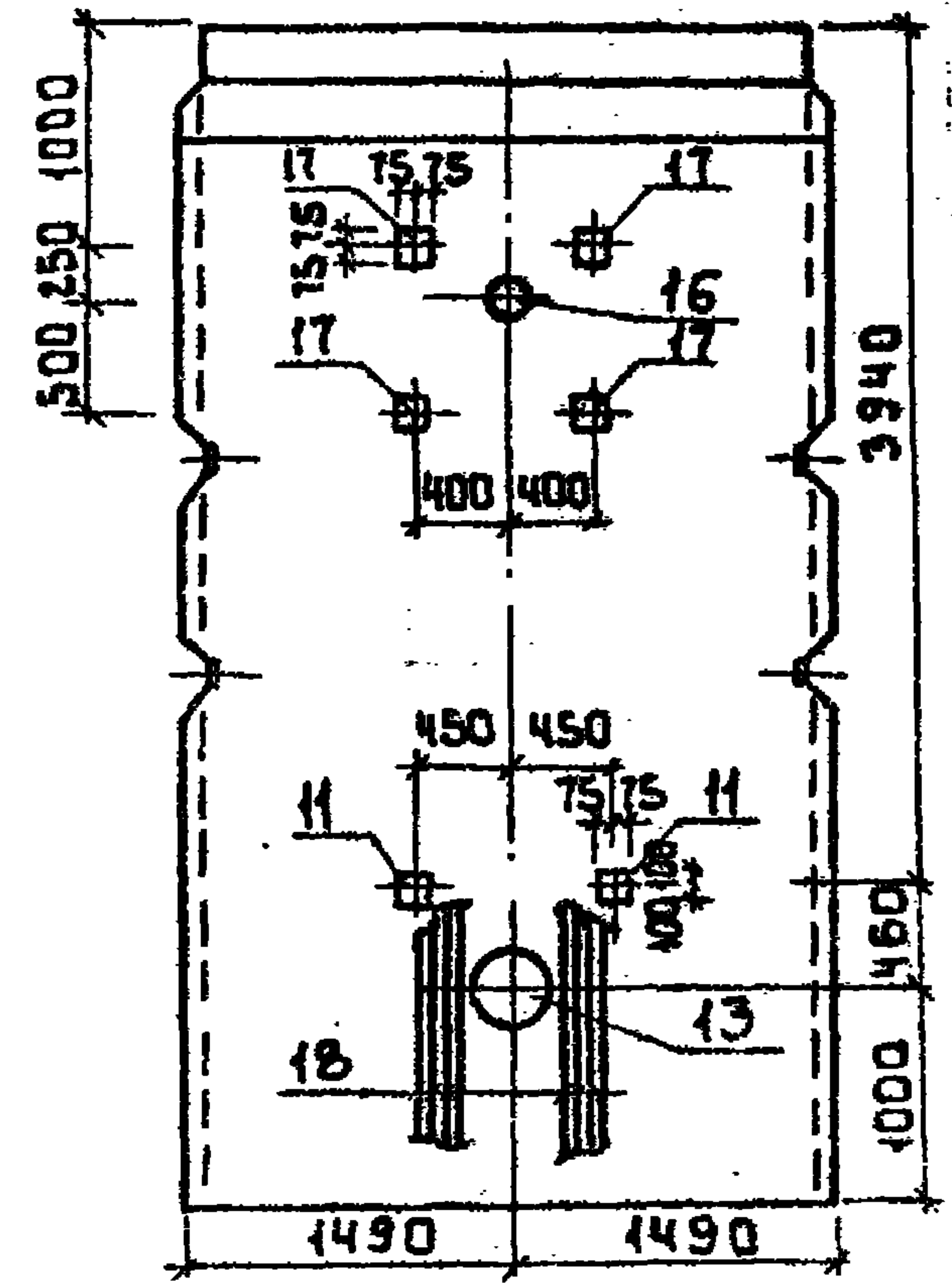
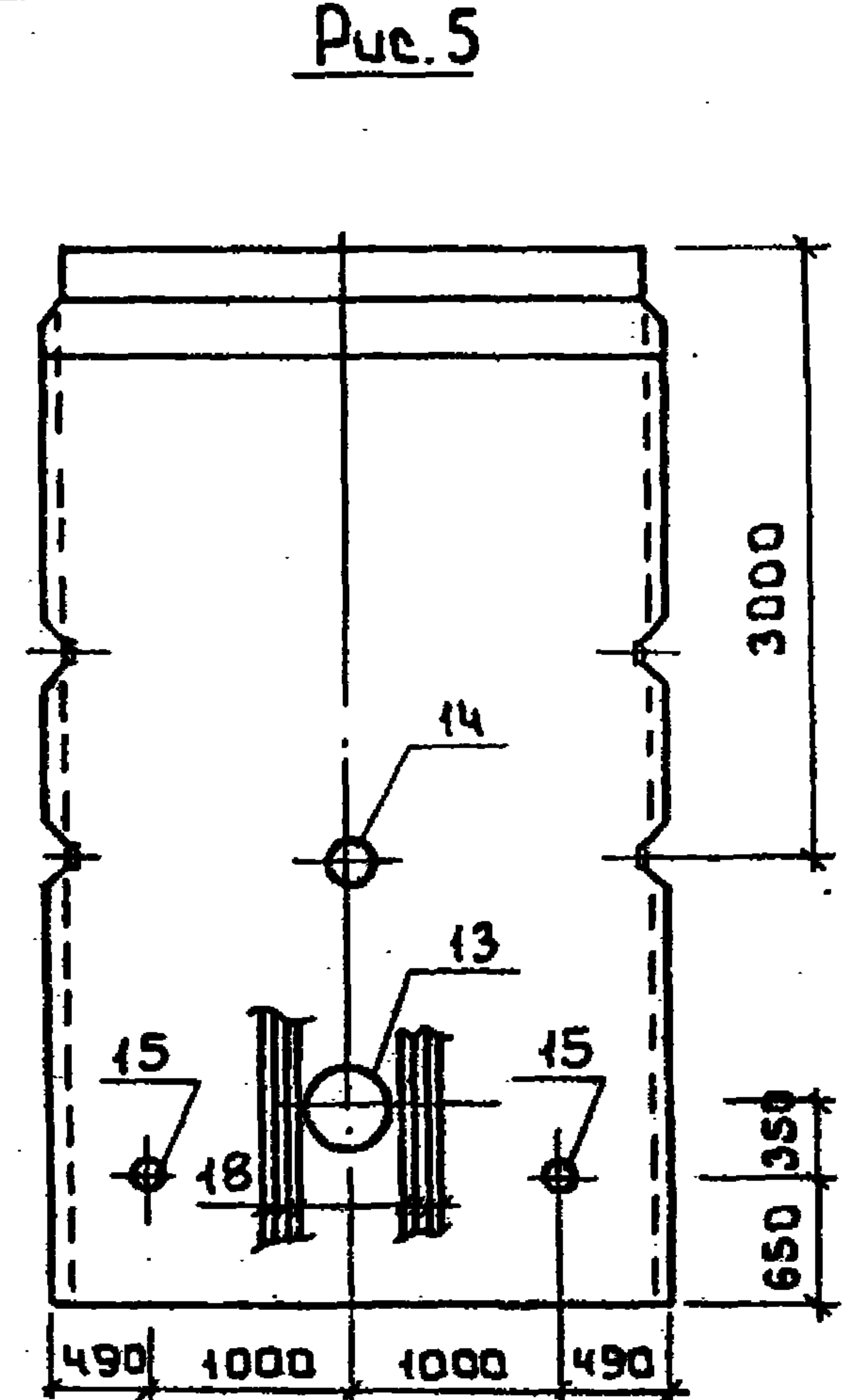
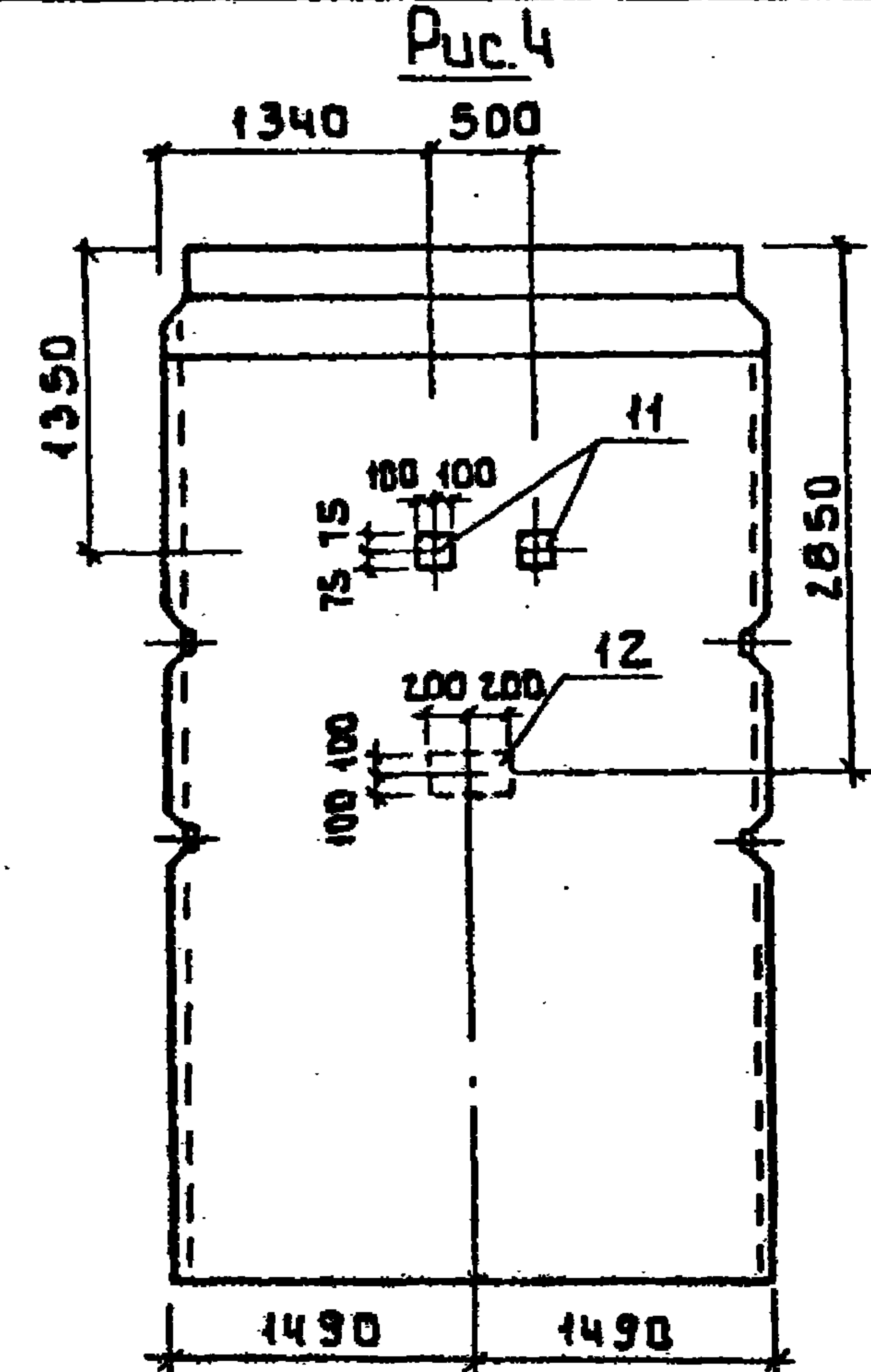


Рис. 7



Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-250.88 КЖ. И650.00	ПС 20	1
-01	ПС 21	2
-02	ПС 22	3
-03	ПС 23	4
-04	ПС 24	5
-05	ПС 25	6
-06	ПС 26	7

ИМВ. № 100АА Подпись и дата 8/10/06 И.В.Н.

Приказ	
ИМВ. №	

т.п. 901-3-250.88

23531-06

КЖ.И650.0.0

Лист 2

Альбом 5

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные												Общий расход					
	Арматура класса											Проволока арматурная	Арматура класса					Прокат марки												
	А-I			А-II			А-III					ВрI	Всего	А-III					Вет 3 кп 2											
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76				Серия 5.900-2							
	φ6	φ10	Итого	φ22	Итого	φ6	φ12	φ14	φ16	Итого	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ18	Итого	S5	S6	S8	S10	Итого	Ду 800	Ду 600		Ду 300	Ду 200	Итого		
ПС20	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	217.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72		13.28			13.28	0.76	9.2	21.2	31.16						44.44	497.16	
ПС21	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	217.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72	0.1	13.28			13.38	0.76	10.6	21.6	32.96						46.34	499.06	
ПС22	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	217.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72	0.4	13.28			13.68	0.76	20.0	22.6	43.36						57.04	509.76	
ПС23	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	217.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72	0.5	13.28			13.78	0.76	21.4	23.0	45.16						58.94	511.66	
ПС24	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	217.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72		13.28	86.0	99.28	0.76	9.2	21.2	31.16	89.3	64.9		32.0	186.2	316.64	769.36		
ПС25	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	217.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72	0.6	13.28	86.0	99.88	0.76	14.8	23.6	39.16	89.3		34.4		123.7	262.74	715.46		
ПС26	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	217.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72	0.4	13.28	86.0	99.68	0.76	12.0	22.8	35.56	89.3		34.4		123.7	258.94	711.66		
ПС27	4.1	86.0	90.1	26.4	26.4	2.4	243.94	27.6	29.4	303.34	109.12	109.12	502.56		6.64	2.1		8.74	0.76	9.2	21.2	17.4	48.56						57.3	559.86
ПС28	4.1	86.0	90.1	26.4	26.4	2.4	243.94	27.6	29.4	303.34	109.12	109.12	502.56		6.64	2.7		9.34	0.76	9.2	23.6	18.2	51.76						61.6	563.66

Инв. № подл. Проволока арматурная

Привязан			г.п. 901-3-250.88	КЖ.И650.0.0.ВРС		
Провер.	Странгин	<i>Сид</i>	Ведомость расхода стали, кг	Сталля	Лист	Листов
Ст. инж.	Лазарева	<i>Ильин</i>		Р		1
Рук. гр.	Странгин	<i>Сид</i>		ЦНИИЭП		
ГИП	Левина	<i>Сид</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. контр.	Ванилевский	<i>Сид</i>		г. Москва		
Инв. №	Нач. отд.	Красавин	<i>Сид</i>			

Альбом 5

1-1
(армирование)

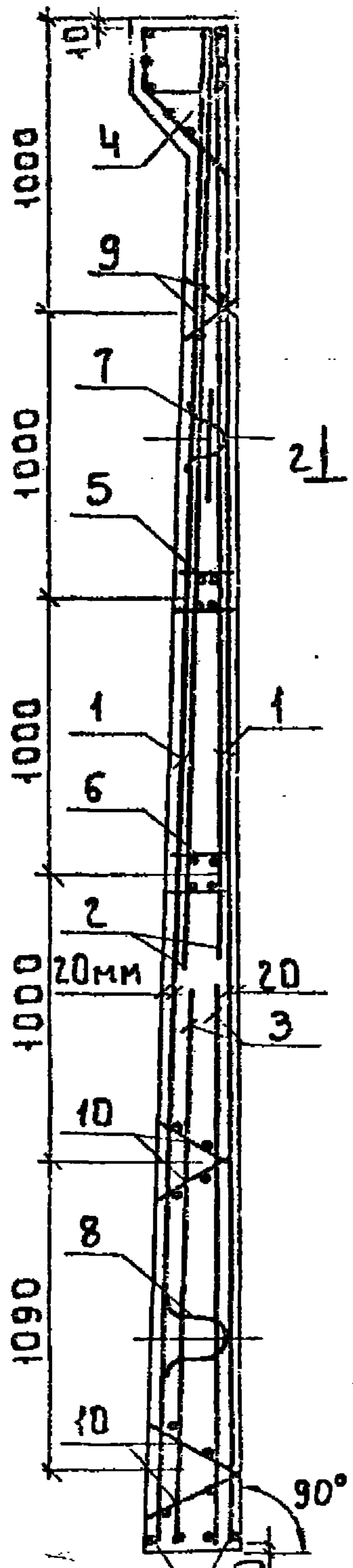


Рис. 1

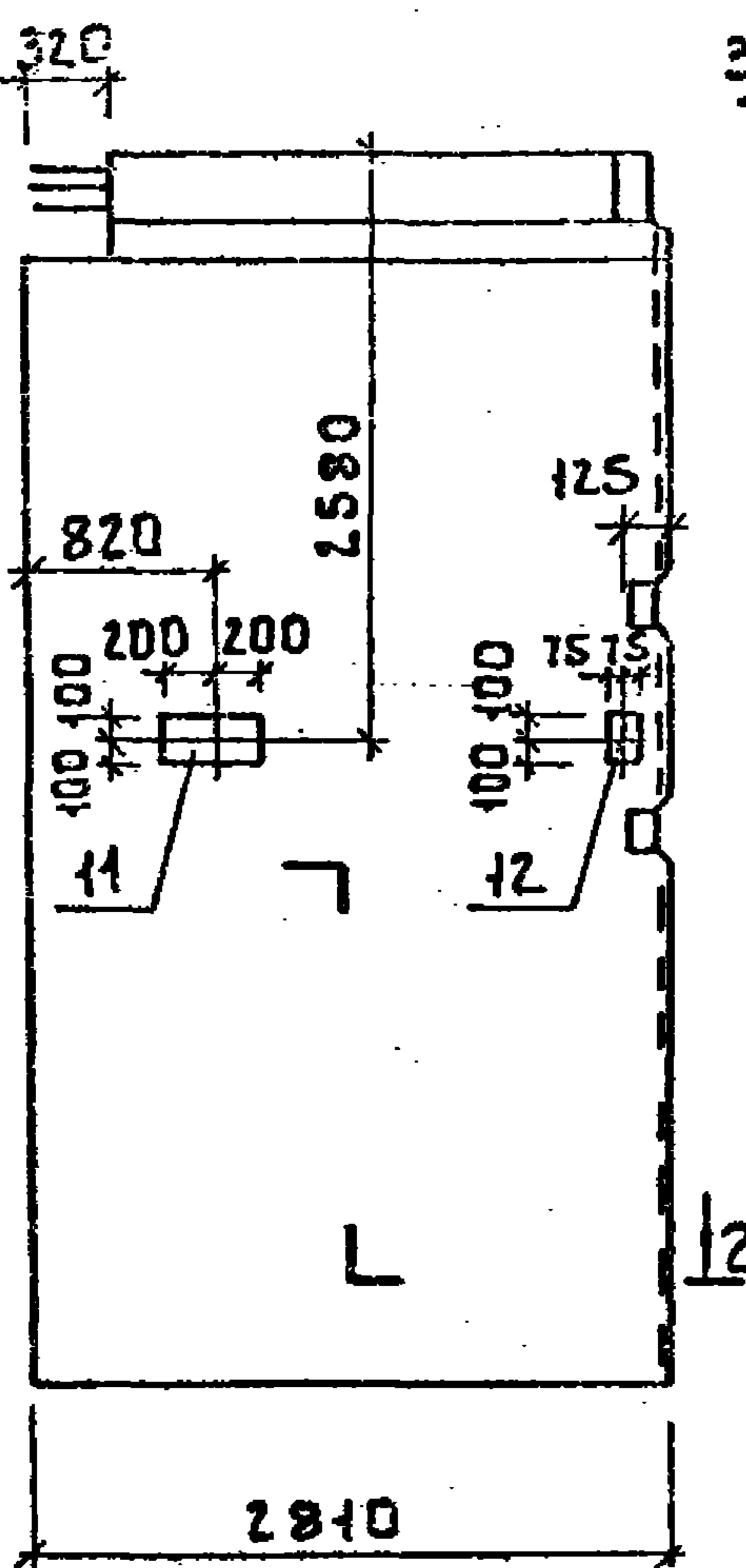
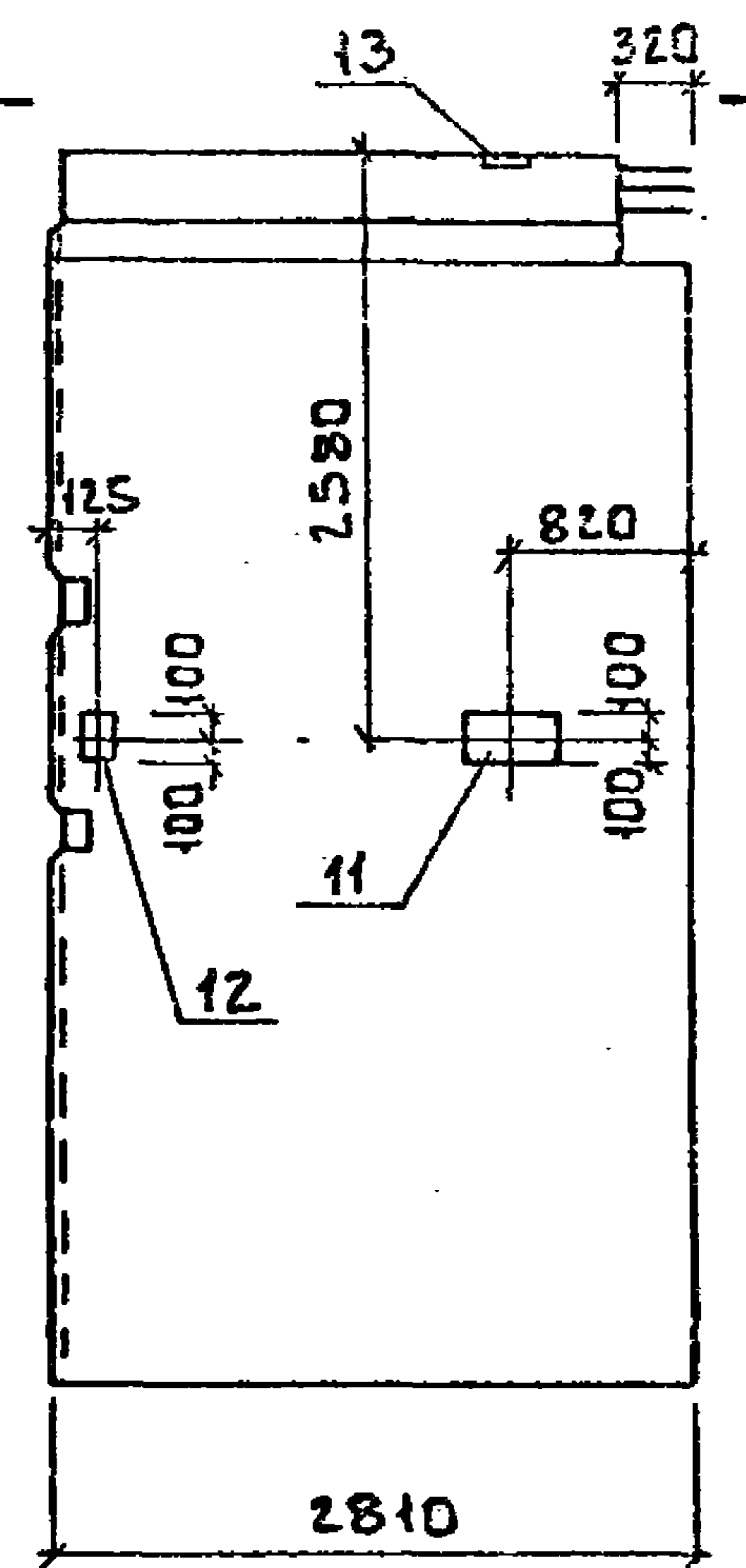
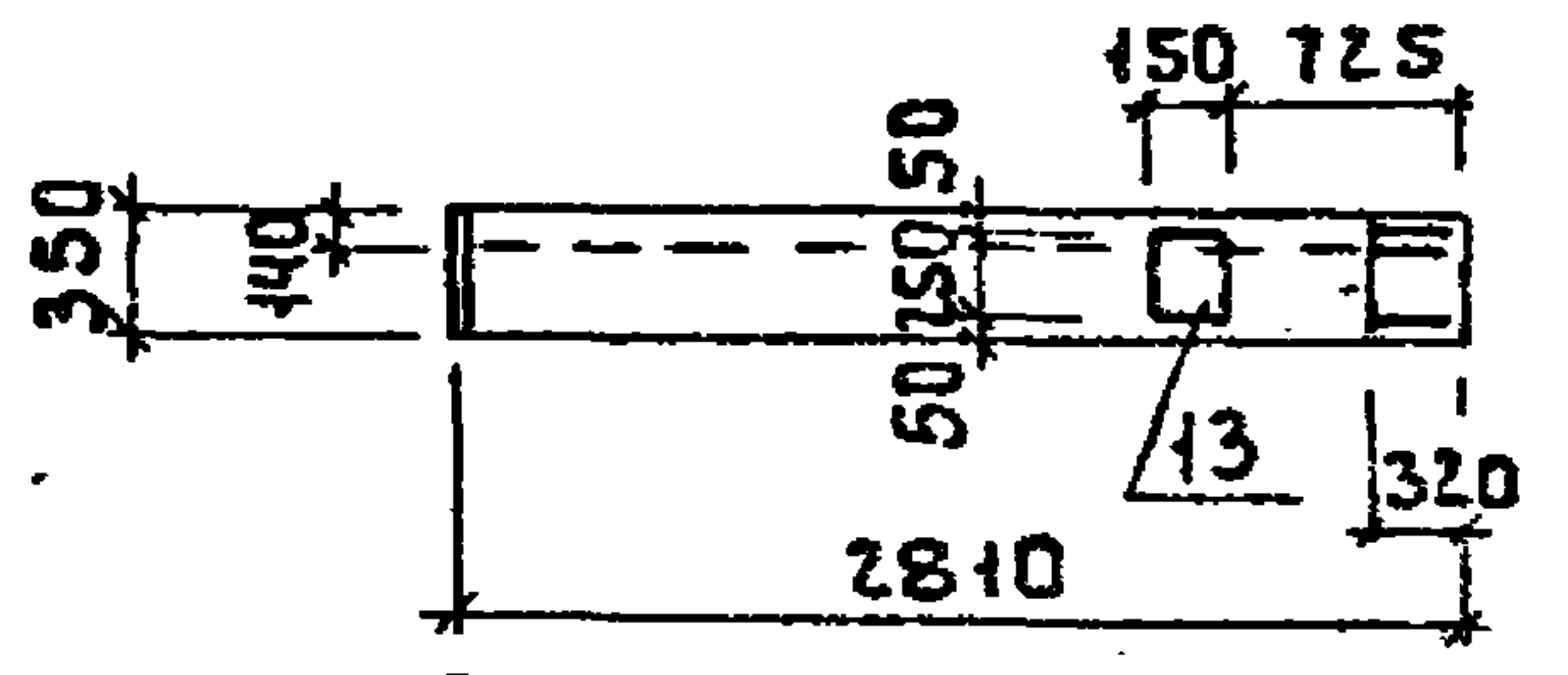


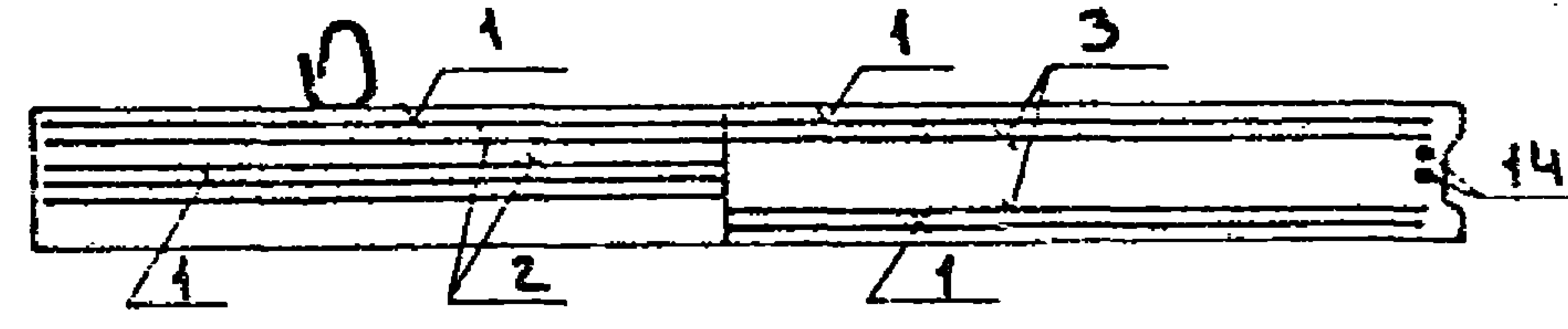
Рис. 2



3-3



2-2



Сетки устано-
вить анкерными
стержнями к
нижнему торцу
панели.

М.В. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение	Приме- чание
				Документация		
			3.900-3 Вып 4/82	Сборные железобет. конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
			тп 901-3-250.88 КЖ.И.65.0.00.ВРС	Ведомость расхода стали		
				Сборочные единицы		
А4		1	тп 901-3-250.88 КЖ.И.65.0.01	Сетка арматурная С3	2	2
А4		2	тп 901-3-250.88 КЖ.И.65.0.02	Сетка арматурная С4	2	2
А4		3	3.900-3 Вып 4/82 часть 2	Сетка арматурная С-38	2	2
А4		4	3.900-3 Вып. 4/82 часть 2	Изделие закладное МН6	1	1
А4		5	3.900-3 Вып. 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-15	1	1
А4		6	3.900-3 Вып. 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-16	1	1
А4		7	3.900-3 Вып. 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-29	2	2
А4		8	3.900-3 Вып. 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-30	2	2
А4		9	3.900-3 Вып. 4/82 часть 2	Каркас Кр 1	2	2
А4		10	3.900-3 Вып. 4/82 часть 2	Каркас Кр 3	4	4
А4		11	1.400-15. В1. 220-12	Изделие закладное МН 212-3	1	1
А4		12	1.400-15. В1. 210-07	Изделие закладное МН 202-3	1	1
А4		13	1.400-15. В1. 120-71	Изделие закладное МН 116-6	1	1
				Детали		
Б4		14	р10А19 ГОСТ 5781-82 е=5380		2	2 3.32кг
		15		Материал: бетон В15 W4, F50	3.53	3.53 м3

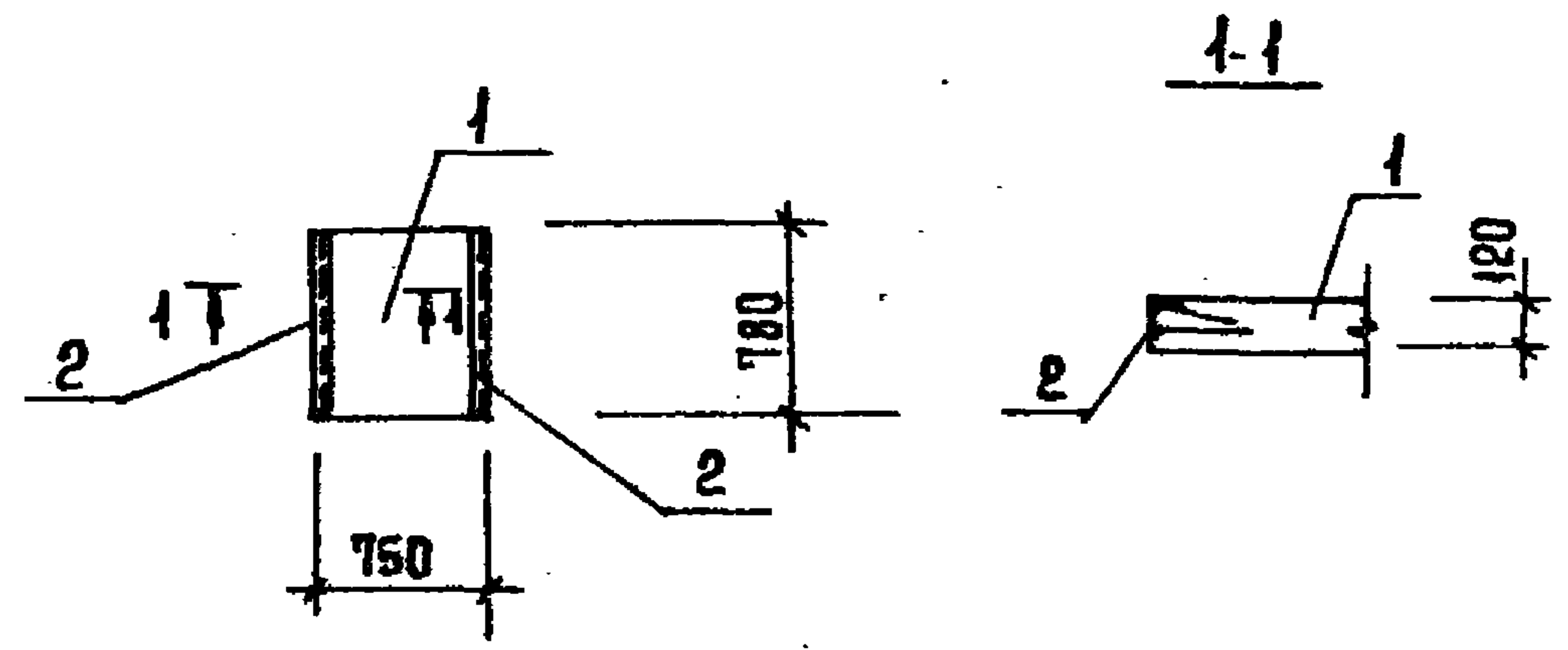
Обозначение	Марка	Рис
тп 901-3-250.88 КЖ.И.66.0.00	ПС 27	1
-01	ПС 28	2

т.п. 901-3-250.88		КЖ.И.66.0.0.0	
Панель стеновая		Стандия	Масса
ПС 27 ; ПС 28		Р	8817
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
Провер.	Стропгин	Смет	
Ст. инж.	Лазарева	М.В.	
Рук. гр.	Стропгин	В.И.	
ГИП	Левина	С.В.	
И. контр.	Данилевский	В.С.	
Нач. отд.	Красавин	В.С.	

Привязан

М.В. №	
--------	--

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.006.1 - 2.87 вып.1.	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.006.1 - 2.87 вып.1	ПЛИТА П6г-15	1	
		2	1.400 - 15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540		
				ℓ=750	2	6,4 кв

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц. 50:60.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОЯ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

			Т.П. 901-3 - 250.88		КЖ.И 84.00.0.	
			ПЛИТА П36		СТАДИЯ	МАССА
					Р	170
					МАСШТАБ	-
ПРОЗЕР	СТРОИГИН	<i>[Signature]</i>				
СТ.ИЖ	САРАНЧА	<i>[Signature]</i>				
РУК.ГР	СТРОИГИН	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>				
И.МОНТР	ЛАНИНЕРСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
И.ОЦ.ИД	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>				
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					ЦНИИЭП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
					Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ А4