

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

264 -12-155

СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ СО ЗРИТЕЛЬНЫМ ЗАЛОМ НА 300 МЕСТ

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	О	ЧЕРТЕЖИ НУЛЕВОГО ЦИКЛА РАБОТ
АЛЬБОМ	I	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ	II	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ	III	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ	IV	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
АЛЬБОМ	V	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ	VI	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СЦЕНЫ
АЛЬБОМ	VII	СМЕТЫ
АЛЬБОМ	VIII	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

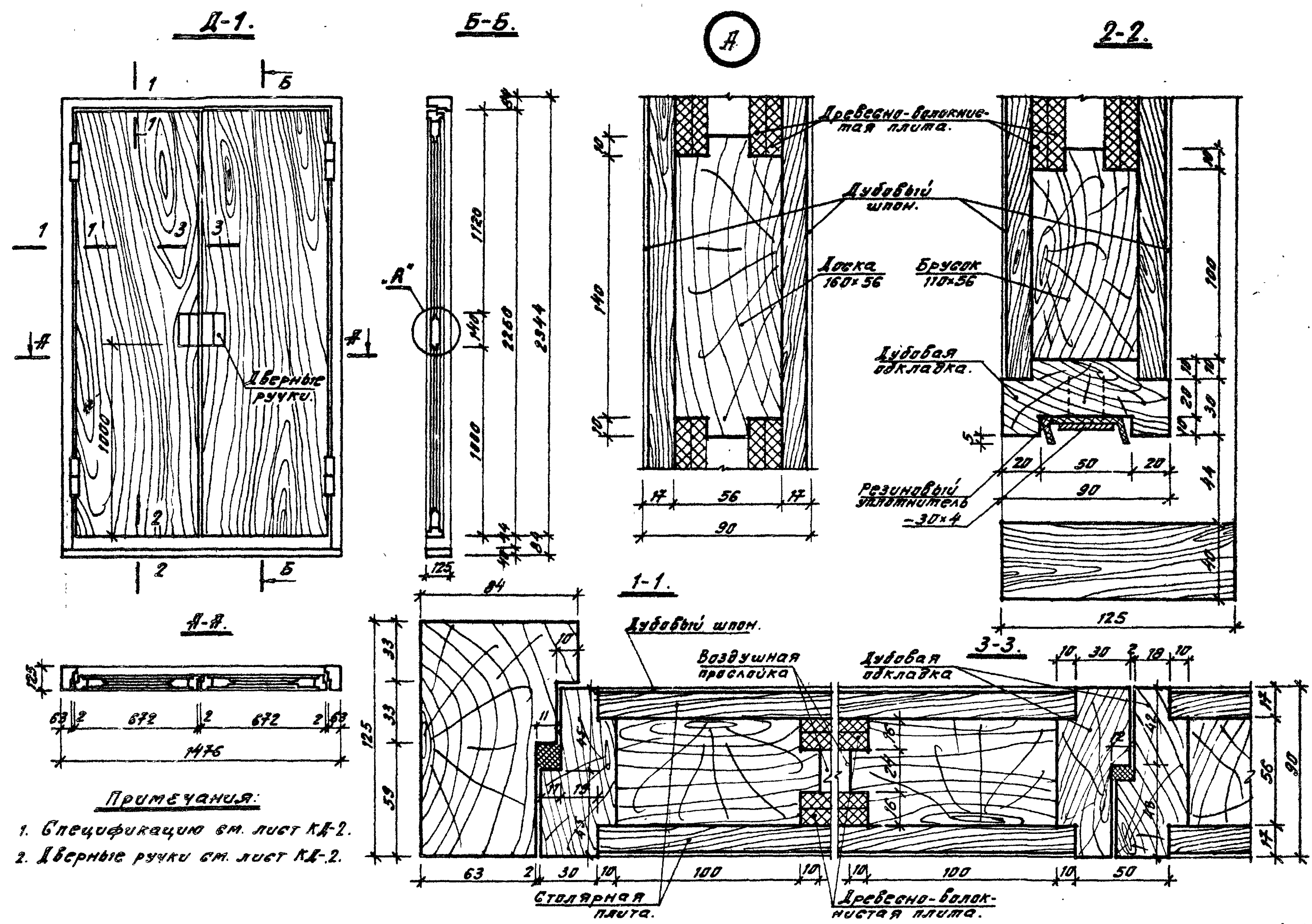
АЛЬБОМ V ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ
УКРНИИПГРАЖДАНСЯСТРОИ

УТВЕРЖАЕН И
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ
УКРНИИПГРАЖДАНСЯСТРОИ
ПРИКАЗ №110 ОТ 18.V.1977г.

К.Ф. ЦИТН УНБ. N 7019/8

Укр. НУШП.
 Грандангс-слэбстор
 Рук. ствэлэ
 Срэсэчу
 Сэстмн
 Рук. эр. арх.
 Рук. эр. арх.
 Рук. эр. арх.
 Сэглэсэбэнэ.
 Стурэбэвэнэ
 Зэсэрчэнэ
 Бэрэдэвэнэ
 Стурэбэвэнэ
 Стурэбэвэнэ
 Стурэбэвэнэ



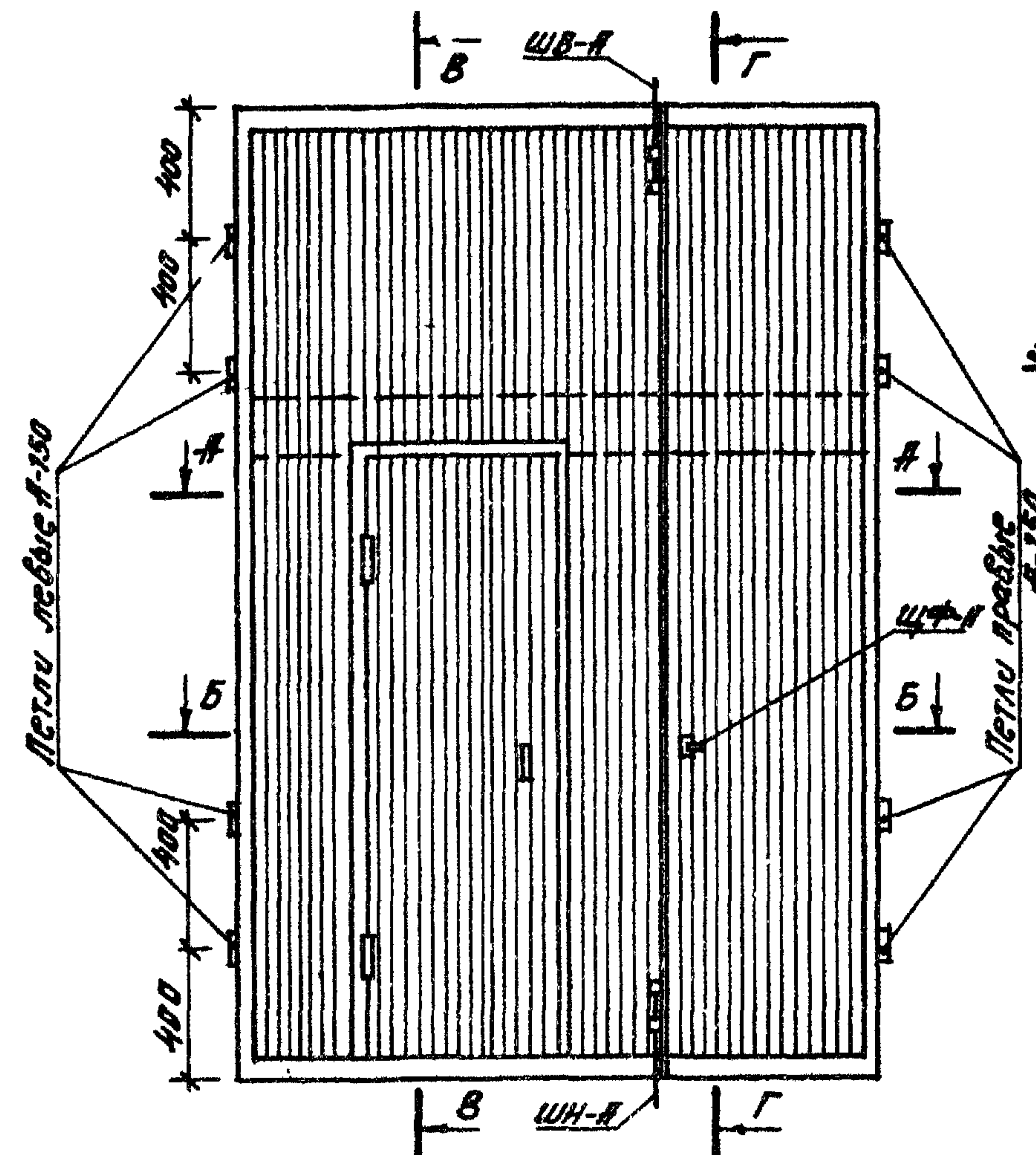
Примечания:
 1. Блецификацию в. лист КД-2.
 2. Дверные ручки см. лист КД-2.

1976 БЕЛБЕКІЎ ДВАМ КУЛЬТУРЫ СІ ЗРІТЕЛІВНІМ ЗАЛІМ НА 300 МЕСАТ.

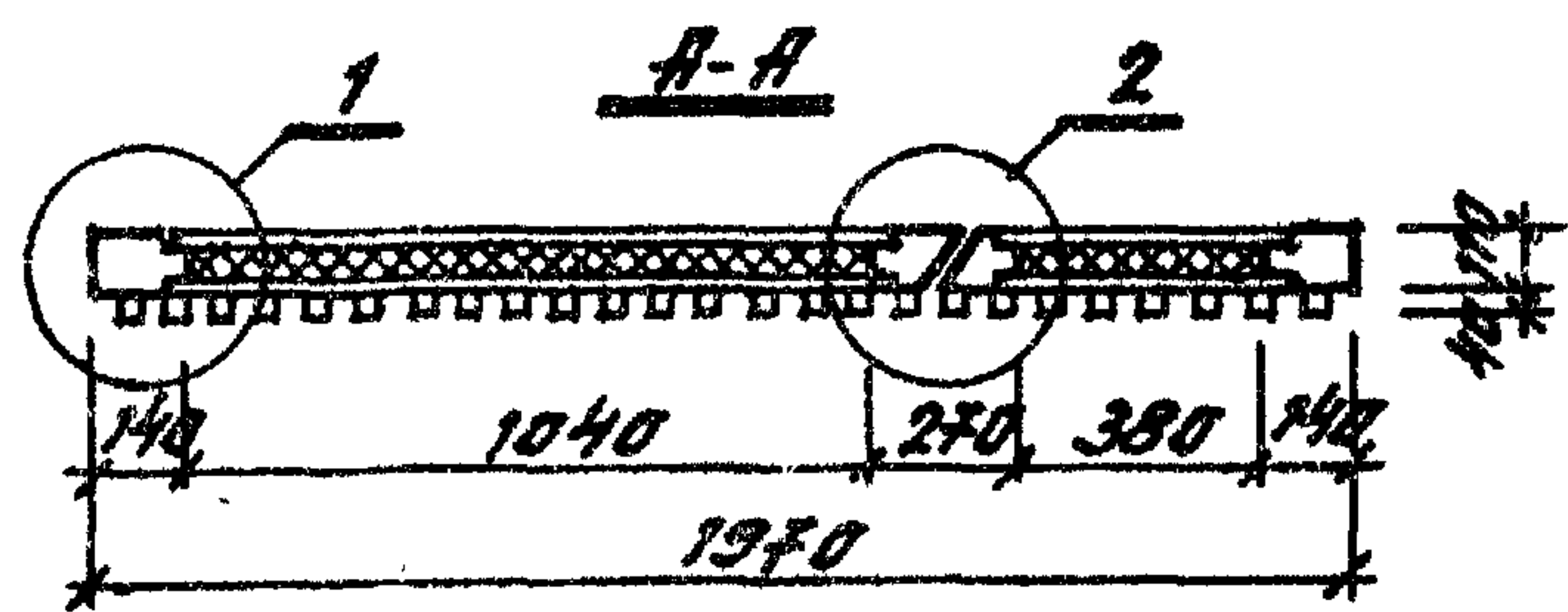
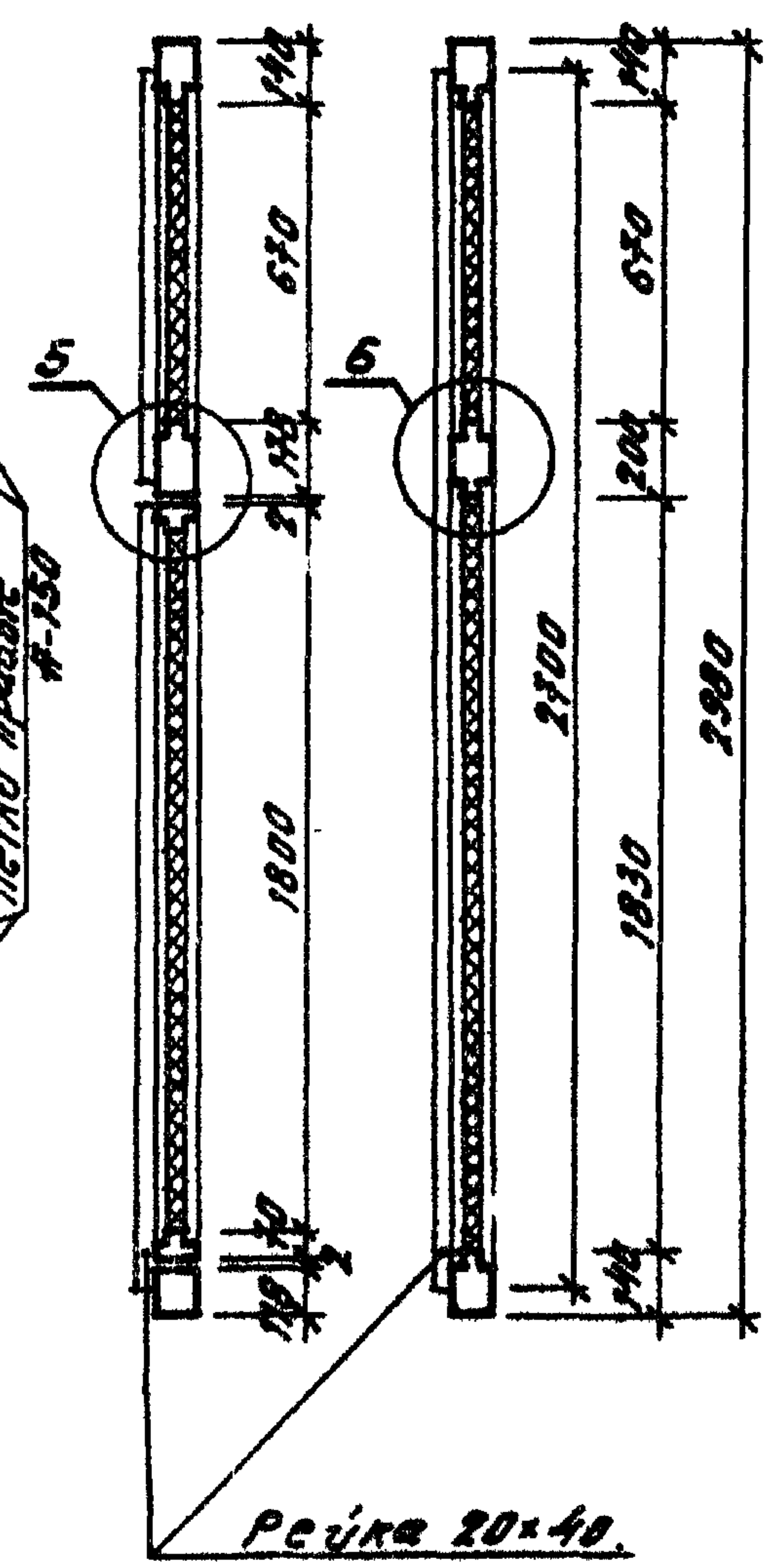
Дверь Д-1. Узлы, сеченія.

Тупавоў прэект Альбом
 264-12-155
 Н701915

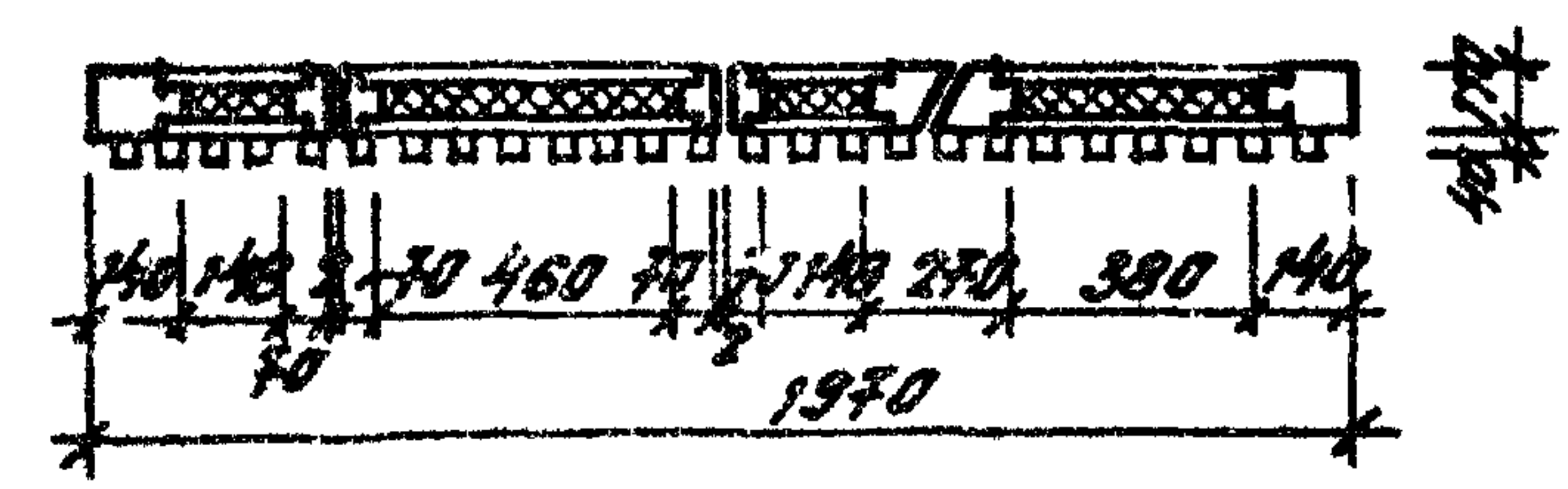
Ворота В-1.



В-В. Г-Г.



Б-Б.



Спецификация материалов.

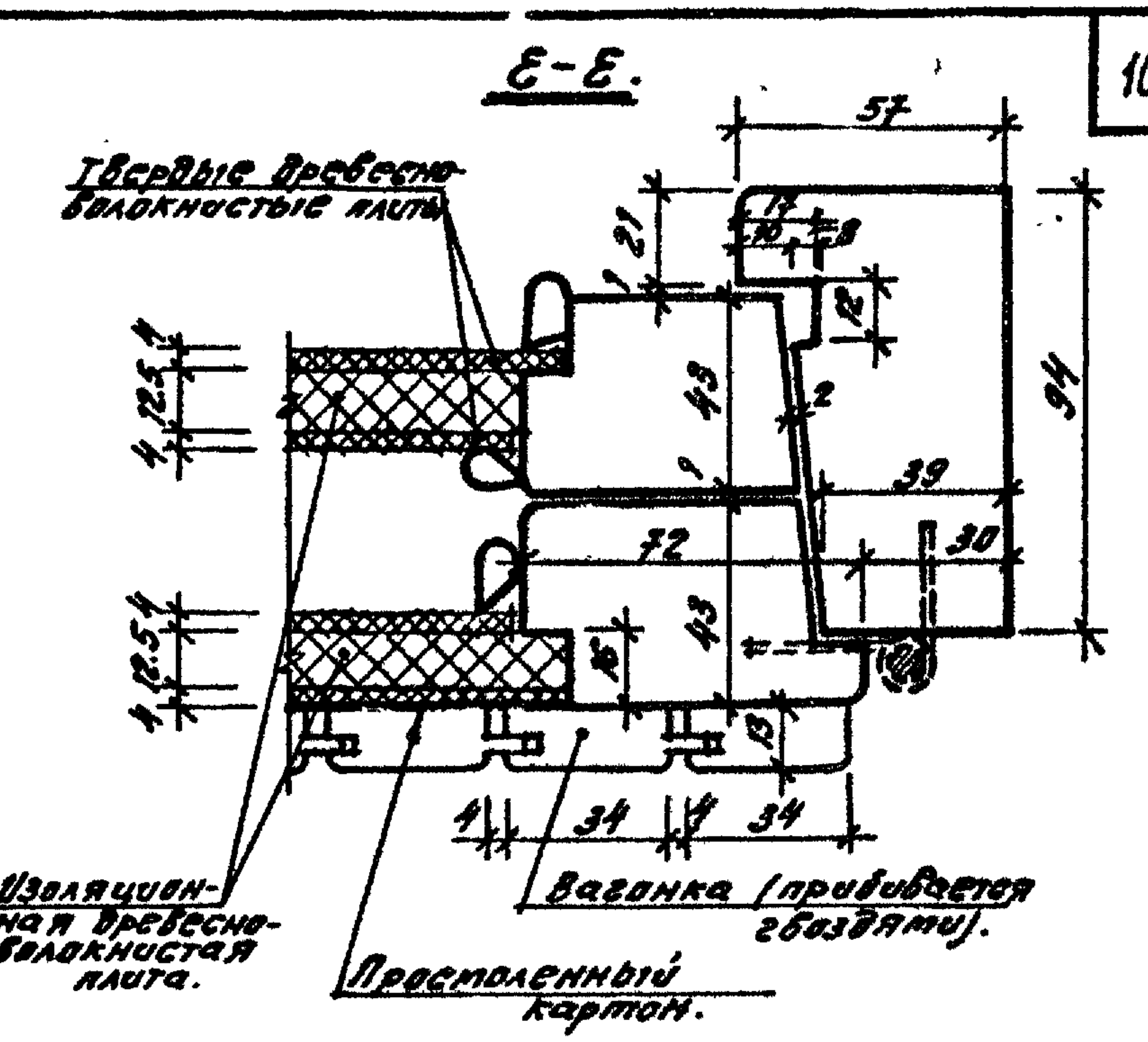
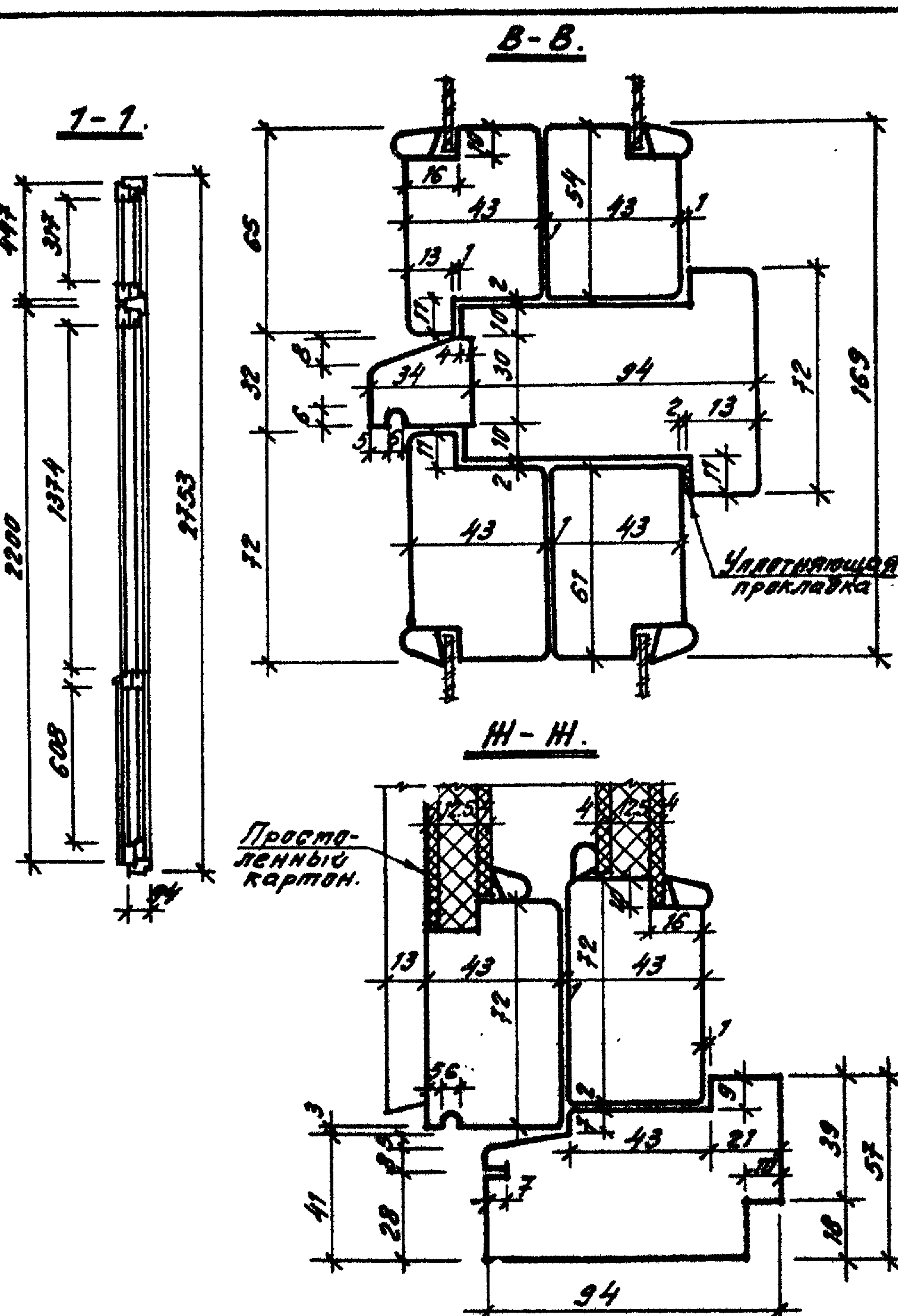
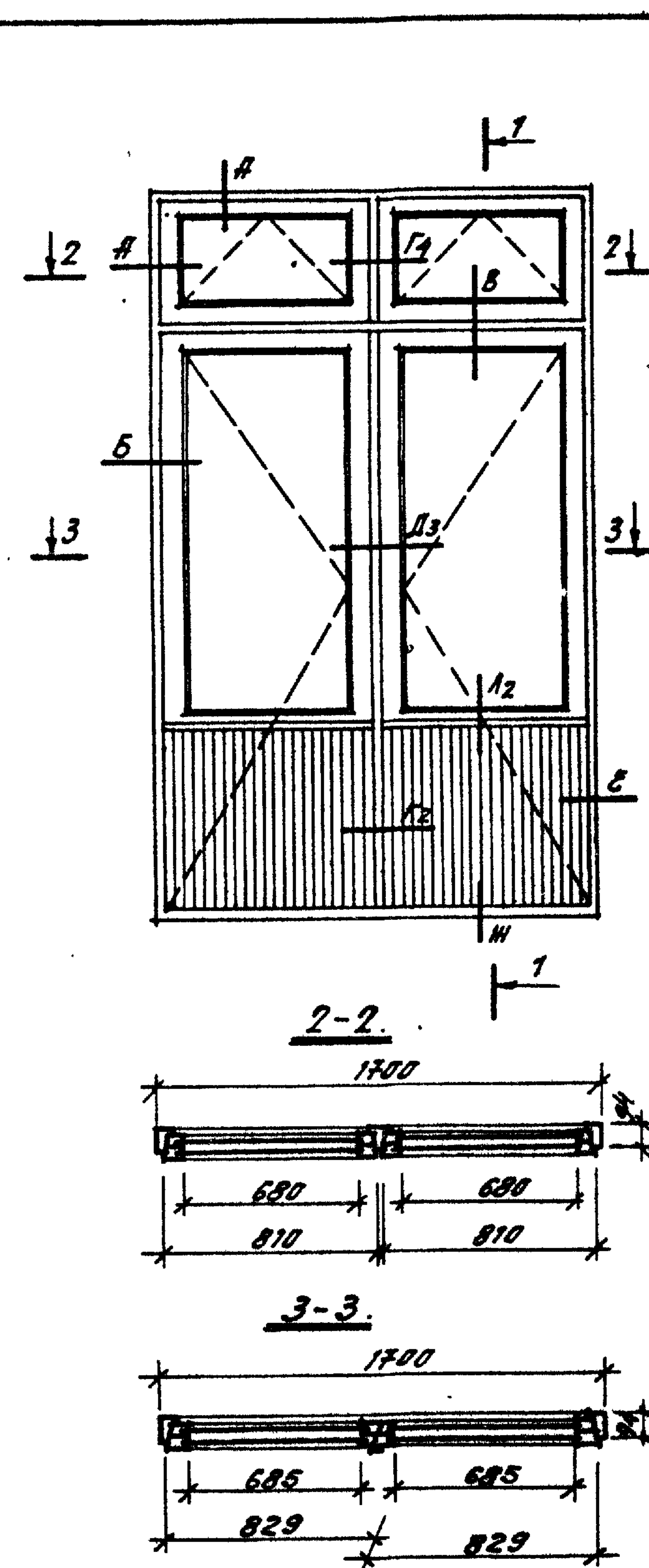
Наим. узл.	№ п/п	ГОСТ или лист пр-ва	Наименование	Ед. изм.	К-во	ВВВ, кг.	
						Един.	Общие
	1	8075-56	Сталь кровельная δ=8.4	м ²	5.9	3.17	18.70
	2	2850-58	Известковый картон δ=5	м ²	0.03	900	27.00
	3	—	Обвязочн. брусек 100x110 100x110	м	0.24 0.064	—	—
	4	—	Средние брусья 200x110	м	0.040	—	—
	5	—	Доски h=20	м	0.08	—	—
	6	103-57	Планка металлическая 50x4	л.м	2.7	1.57	4.23
	7	5088-72	Петли правые А-150	шт.	4	—	—
	8	5088-72	Петли левые А-150	шт.	4	—	—
	9	1145-70	Шурупы 5x70	шт.	100	—	—
	10	—	Шпунгалет верхний ШВ-А	шт.	1	—	2.70
	11	—	Шпунгалет нижний ШН-А	шт.	1	—	3.20
	12	—	Щеколка фалевая ЩФ-А	шт.	1	—	—
	13	—	Пеньковый канат φ16	л.м	8.0	—	—
	14	—	Столярная плита δ=20	м ²	4.00	—	—
	15	4640-66	Минеральная вата	м ³	0.30	15.0	4.50
	16	—	Режки 20x40	л.м	135	—	—

Примечания:

1. Древесина - сосна с влажностью не более 23%.
2. Узлы см. лист КД-5.
3. К петлям А-150 ГОСТ 5088-72 приварить пластинки 40x150x3 для правых - с правой стороны, для левых - с левой стороны (см. лист КМ-8)
4. Кровельную сталь проолифит с двух сторон.

Согласовано:
 Руководитель проекта: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Механик: [Signature]
 Электротехник: [Signature]
 Строитель: [Signature]
 Монтажник: [Signature]
 Рабочий: [Signature]
 Прораб: [Signature]
 Мастер: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Механик: [Signature]
 Электротехник: [Signature]
 Строитель: [Signature]
 Монтажник: [Signature]
 Рабочий: [Signature]

Укр. НУУП-грандальсельстрой.
 Рук. отд. Д. Арх. ст. Д. Арх. пр.
 О. Франц. А. Шендер. Нестероб.
 Рук. пр. арх. С. Митин. И. Шендер. Местероб.
 Рук. пр. арх. Шендер. Разработал Шендер. Проверил Местероб. Метуробал.
 Стуровальня Селасовано.



Спецификация на 1 изделие УБС 28-188.

Древесина коробки	м ³	0.075
Древесина полотна	м ³	0.125
Древесно-волокнистая плита изолирующая.	м ²	1.620
Твердая древесно-волокнистая плита.	м ²	0.810
Петли оконные вколотные Б 100, ГОСТ 5088-72	шт.	6
Петли оконные разъемные Б 75, ГОСТ 5088-72	шт.	6
Ручка оконная скоба	шт.	2
Дверной шпингалет	шт.	2
Стяжки бантовые Мв-68, ГОСТ 5090-73.	шт.	12
Завертки оконные врезные Гили ГК, ГОСТ 5090-73.	шт.	3
Оконное стекло по ГОСТ 111-85* толщ. 4 мм	шт.	4
788x1390	шт.	4
695x1390	шт.	4
695x330	шт.	4

Примечания:

- Настоящий лист рассматривать совместно с листом КД-7.
- Сечения А и Б см. лист КД-7
- Сечения Г4, Л3, К2, Л2 см. ГОСТ 11214-65* листы 12-14.
- Размер древесины определен по черновым заготовкам.
- Изготовление, прижимку, хранение и транспортирование изделия производить по ГОСТ 475-70.

НТ019/У

1976	Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест.	Дверь УБС 28-188.	Типовой проект 264-12-155	Альбом V	Лист КД-8
------	--	-------------------	------------------------------	-------------	--------------

Согласовано:

Суратов В. В.
Зав. проектом

Вис. гр. арх.
Вис. гр. инж.

В. Ф. Шенников
Инженер

Рук. отд.
Инж. арх. пр.

Укр. инст.
гражданского строительства

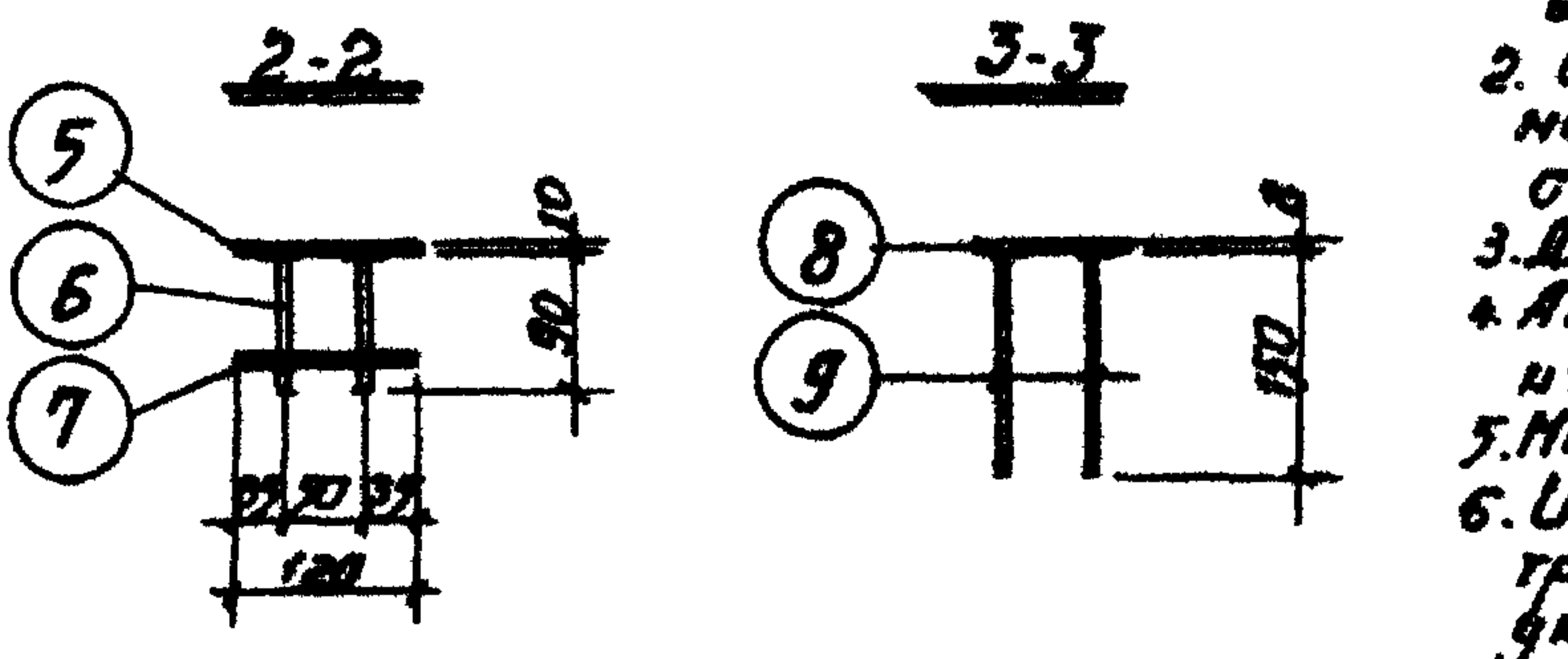
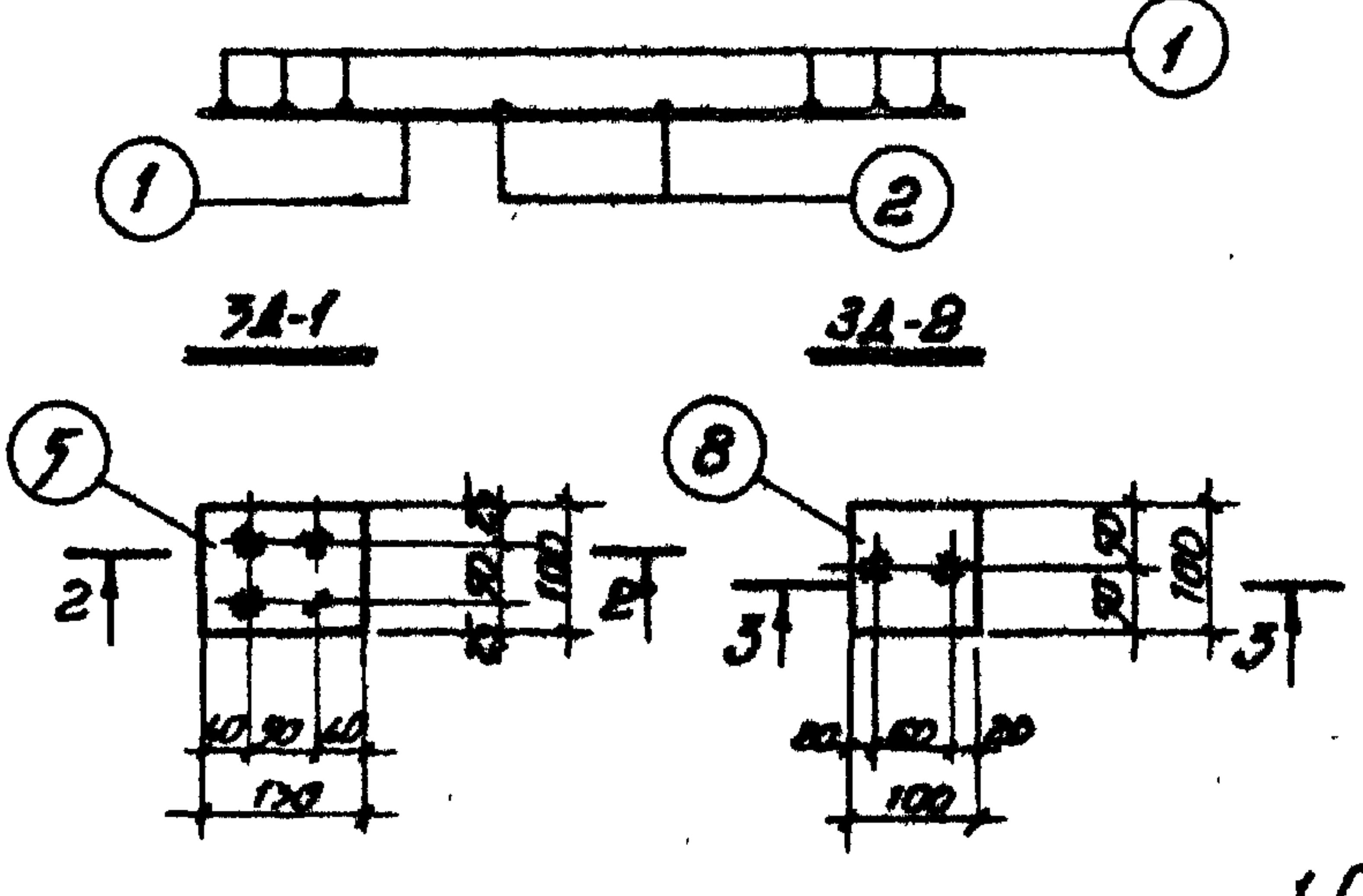
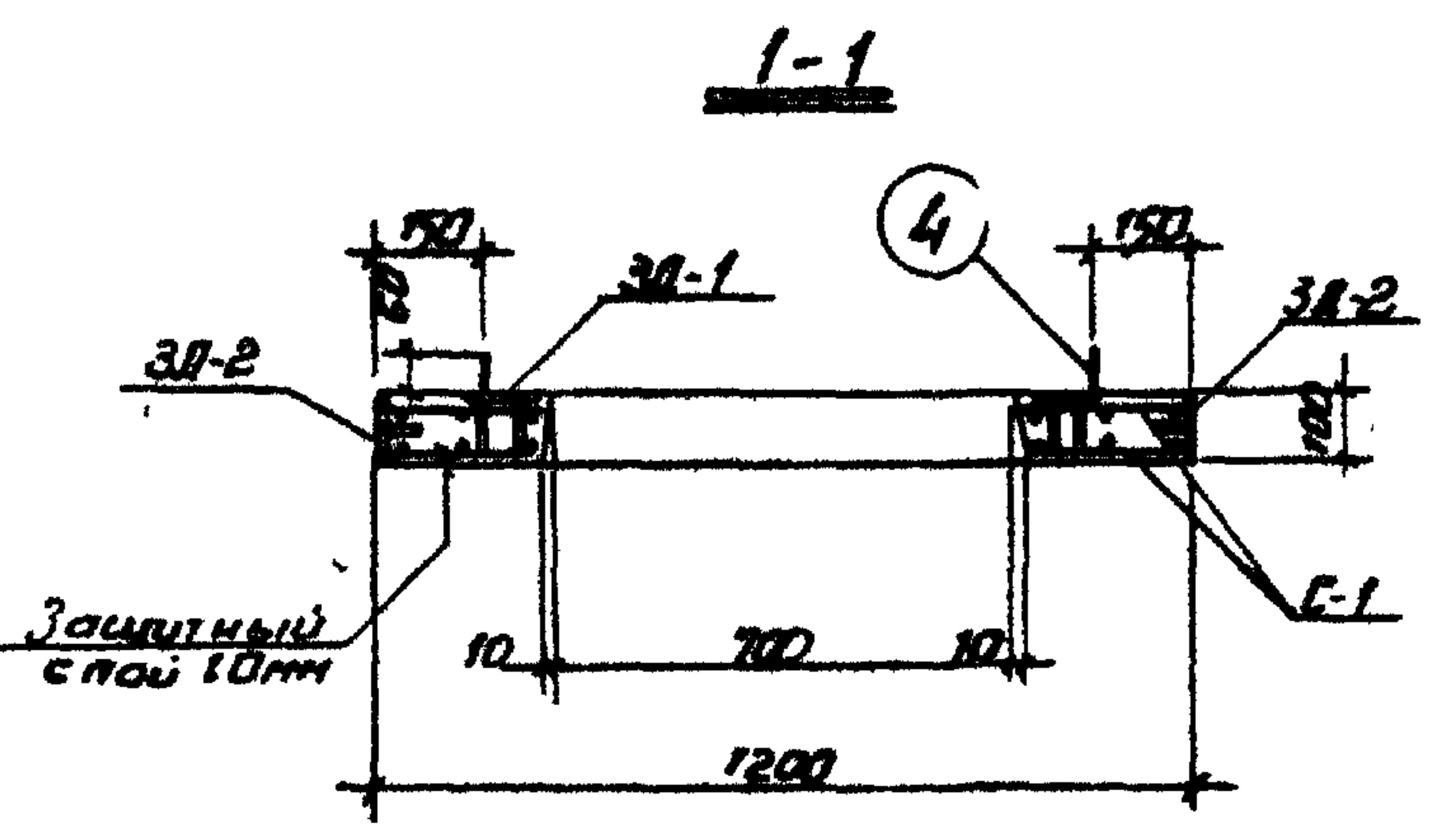
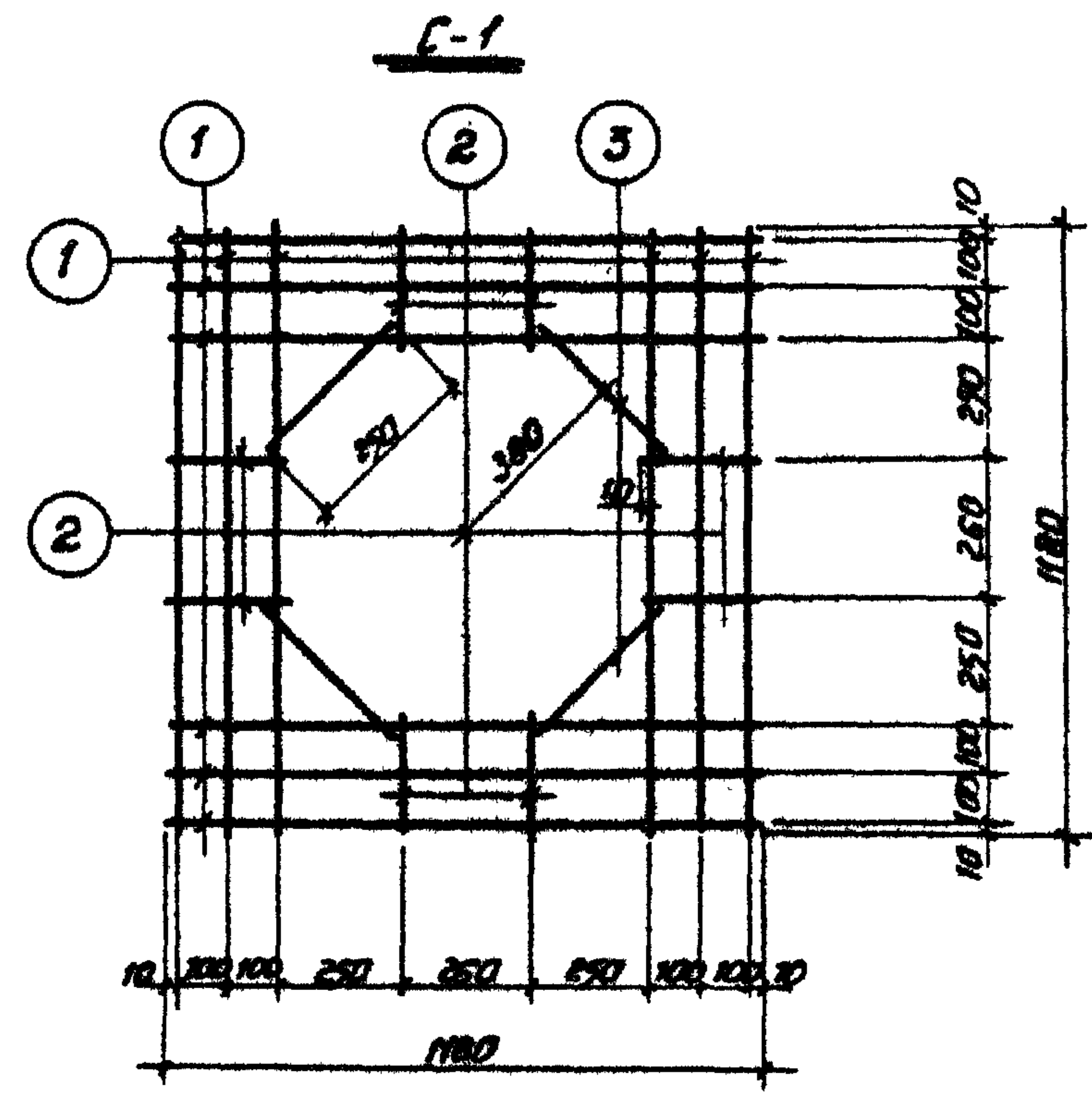
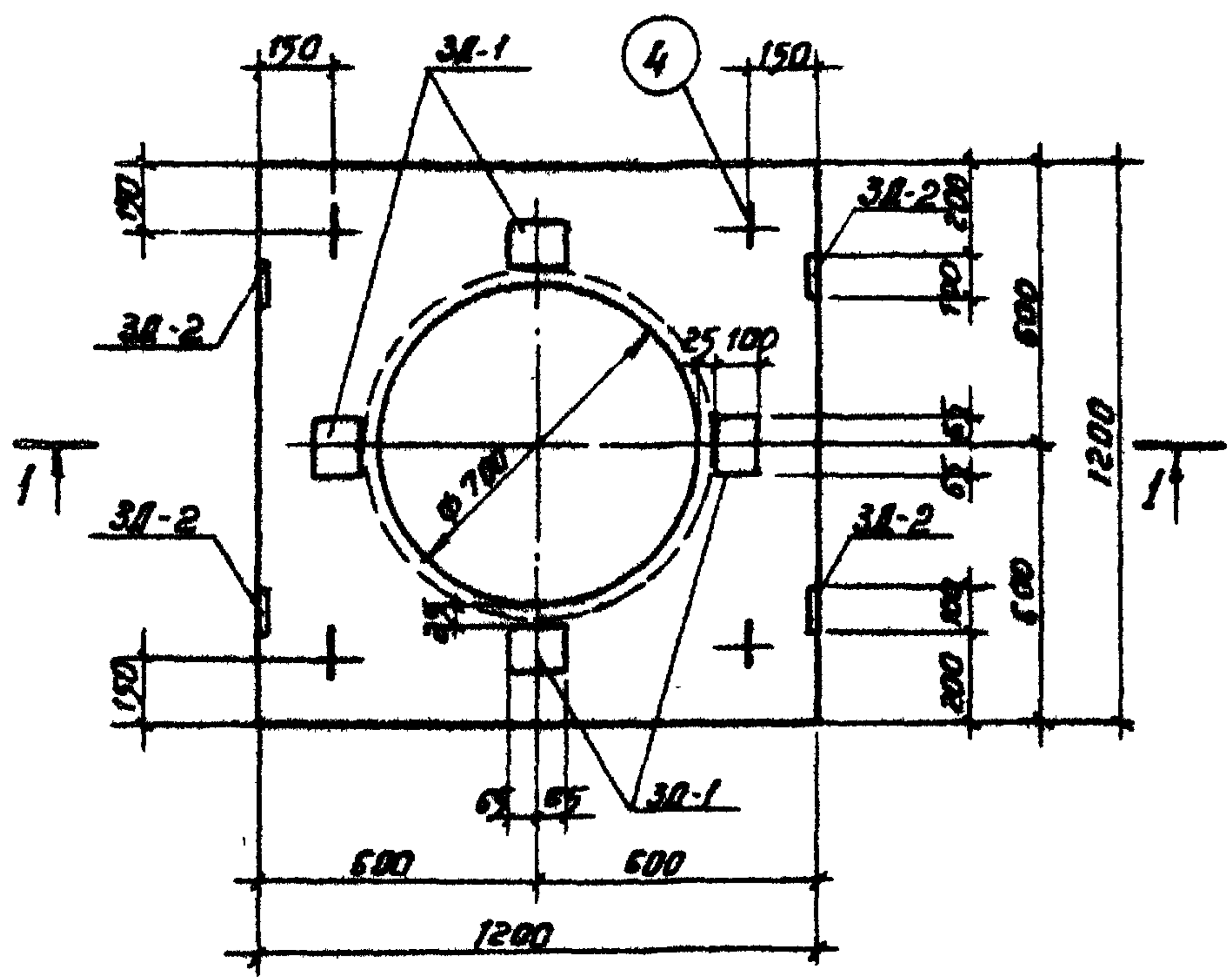
Зав. проектом

Разработчик

Проверщик

Инж. арх. пр.

Инж. арх. пр.



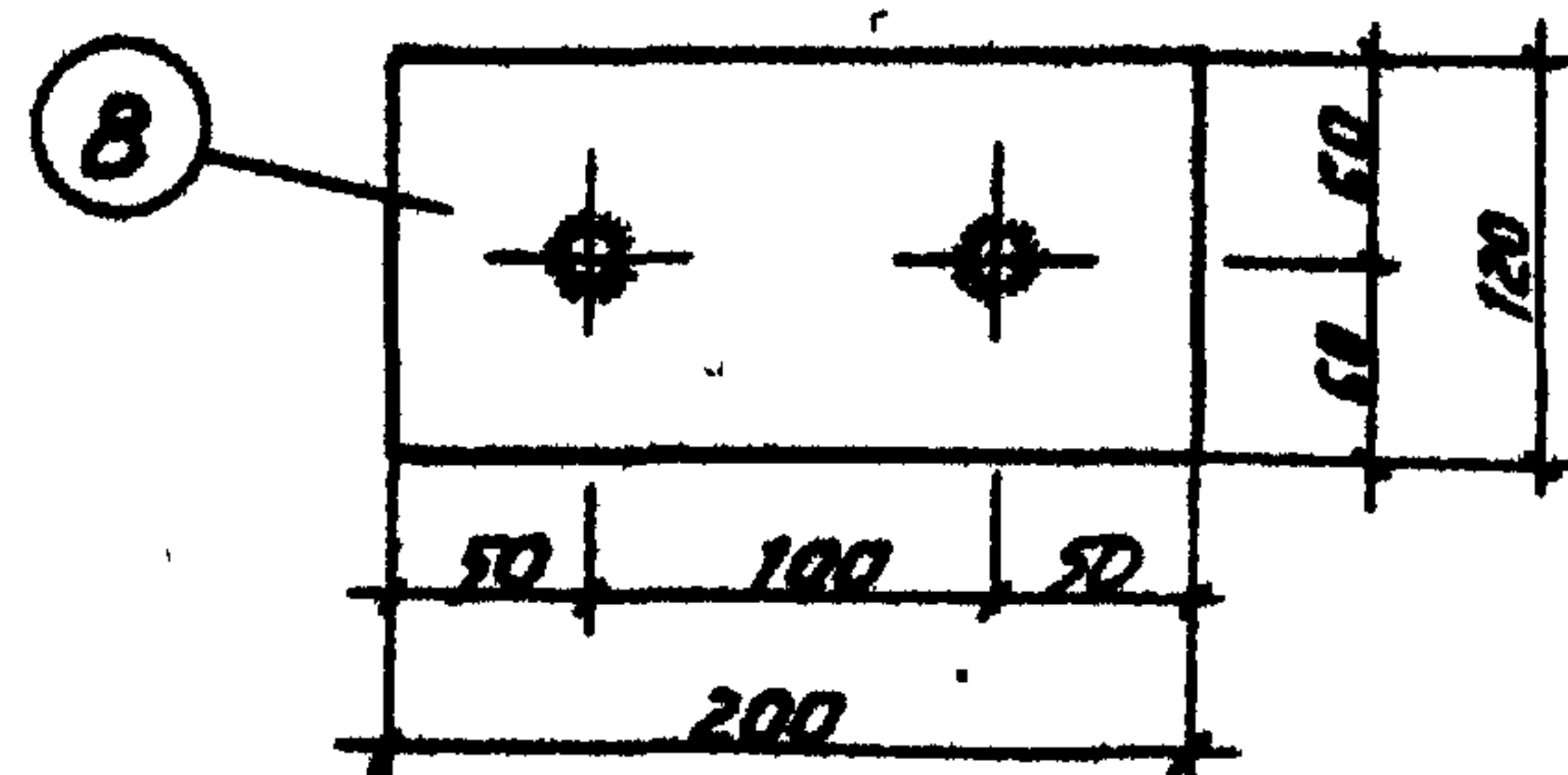
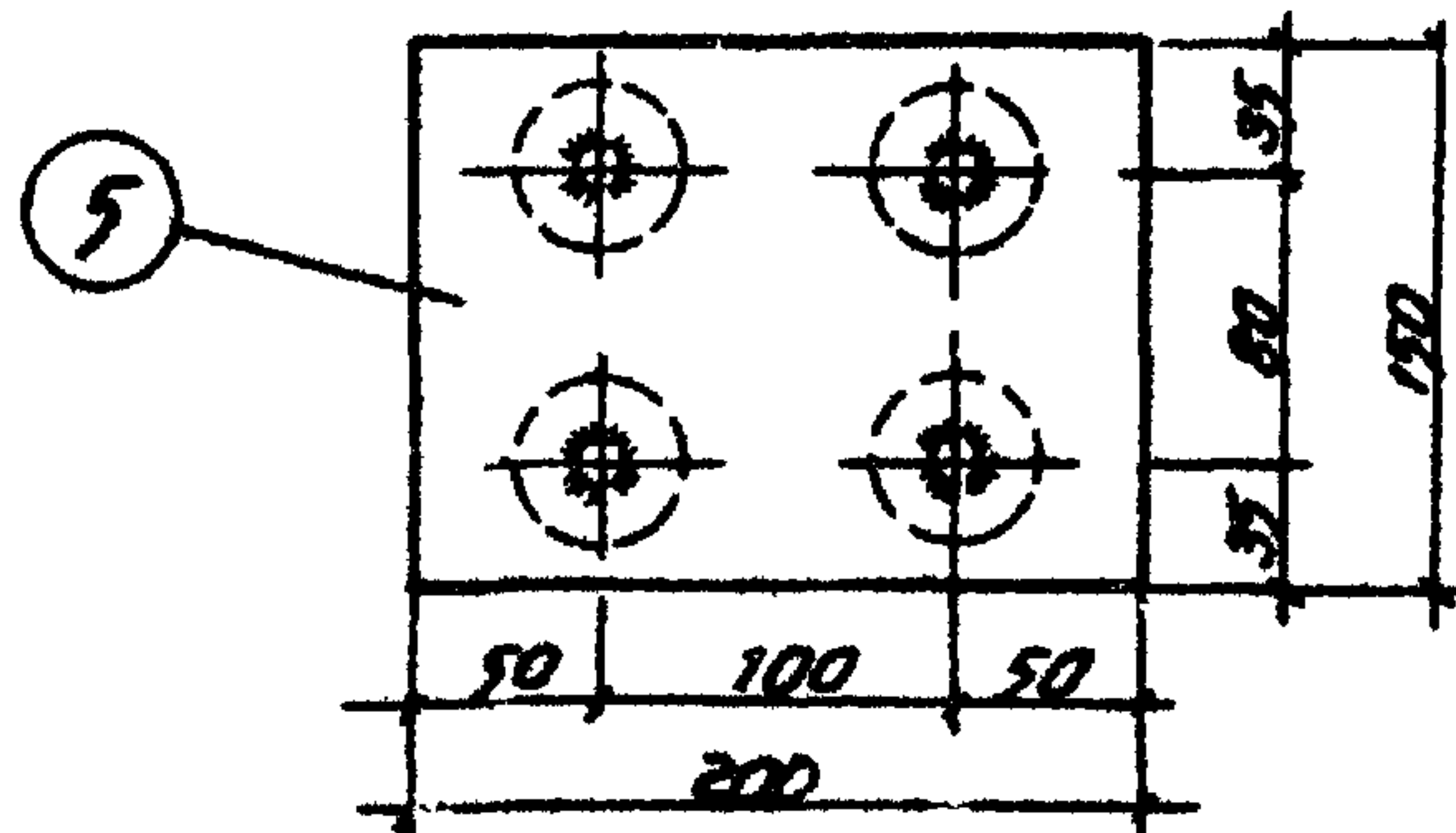
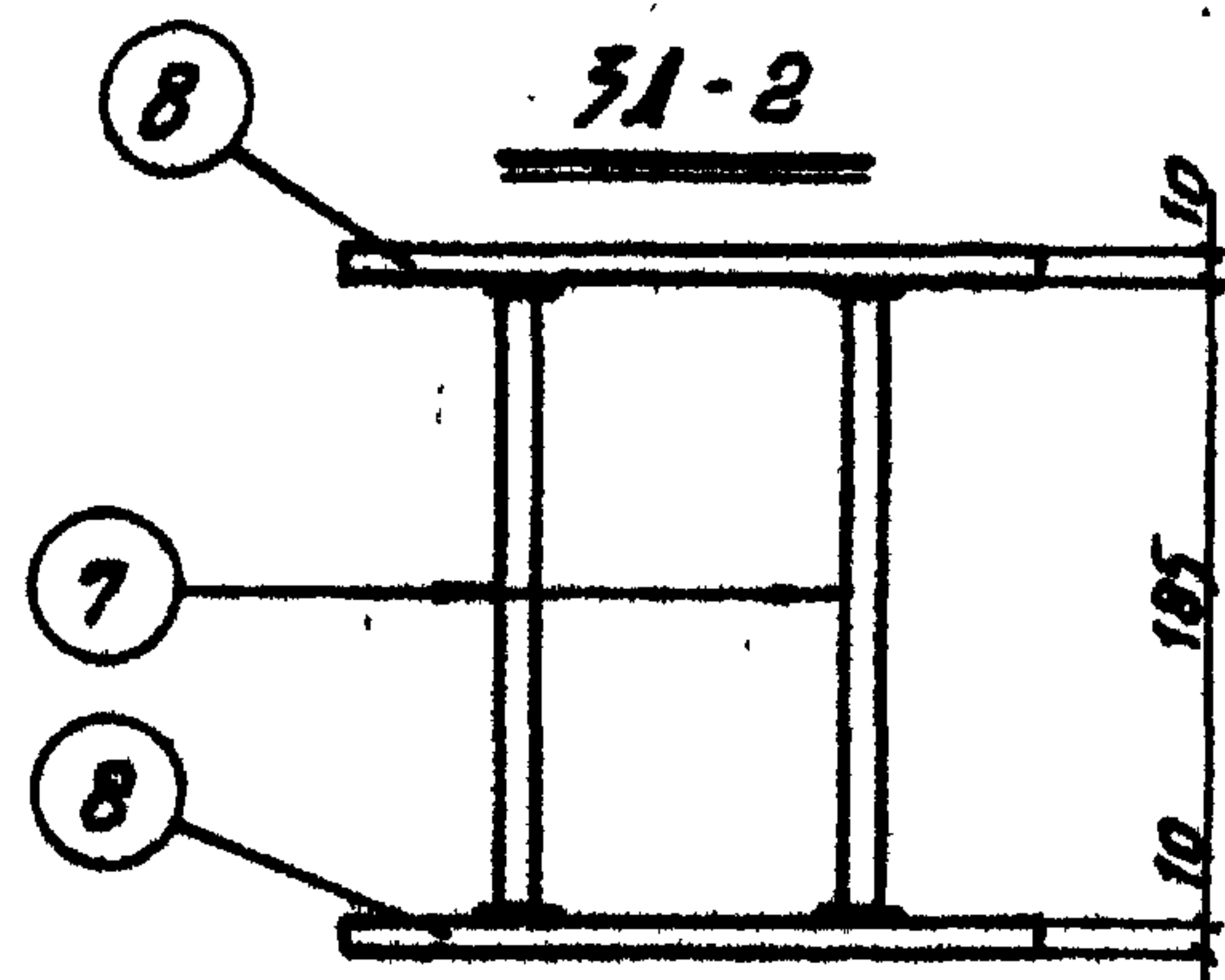
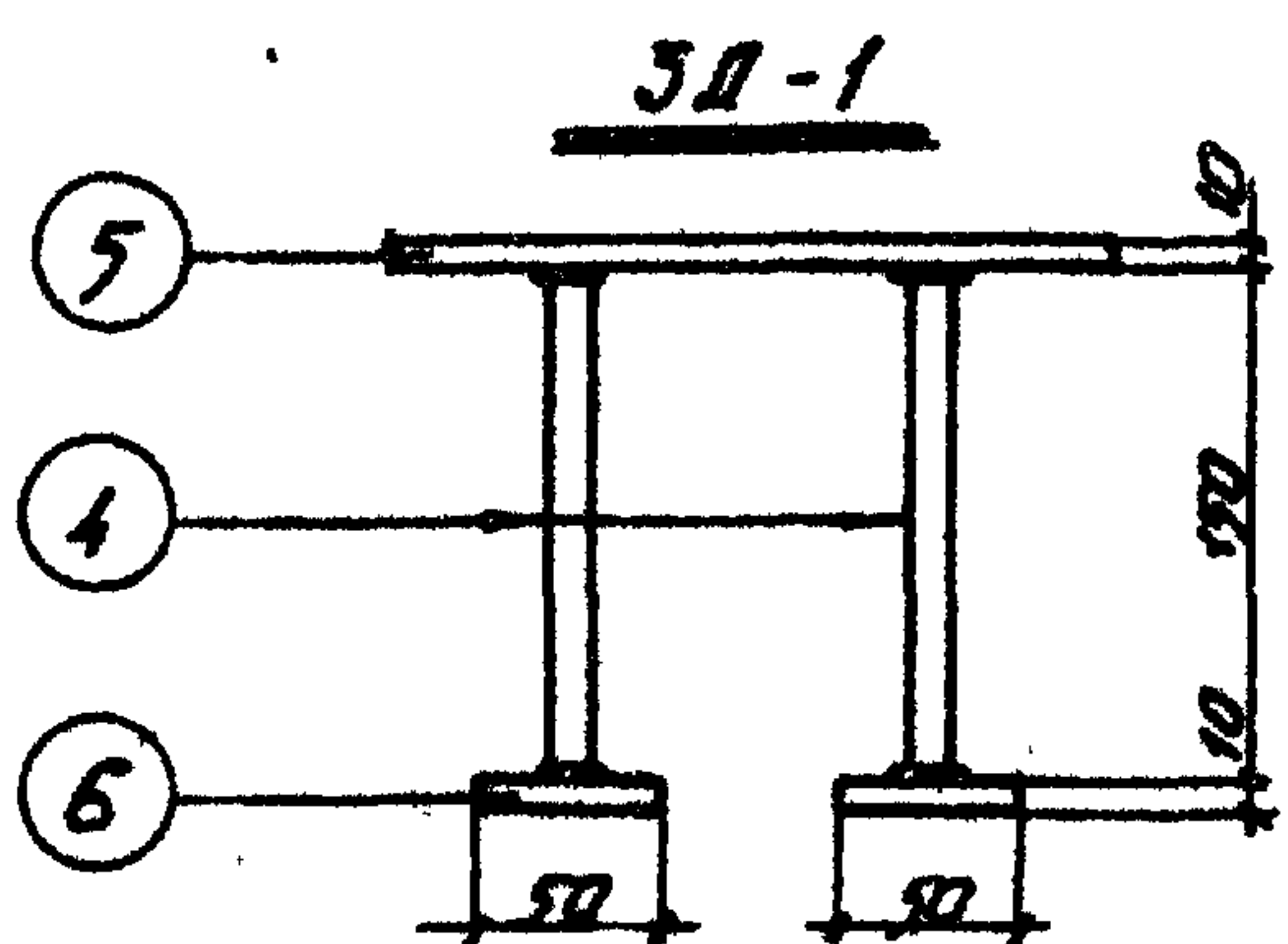
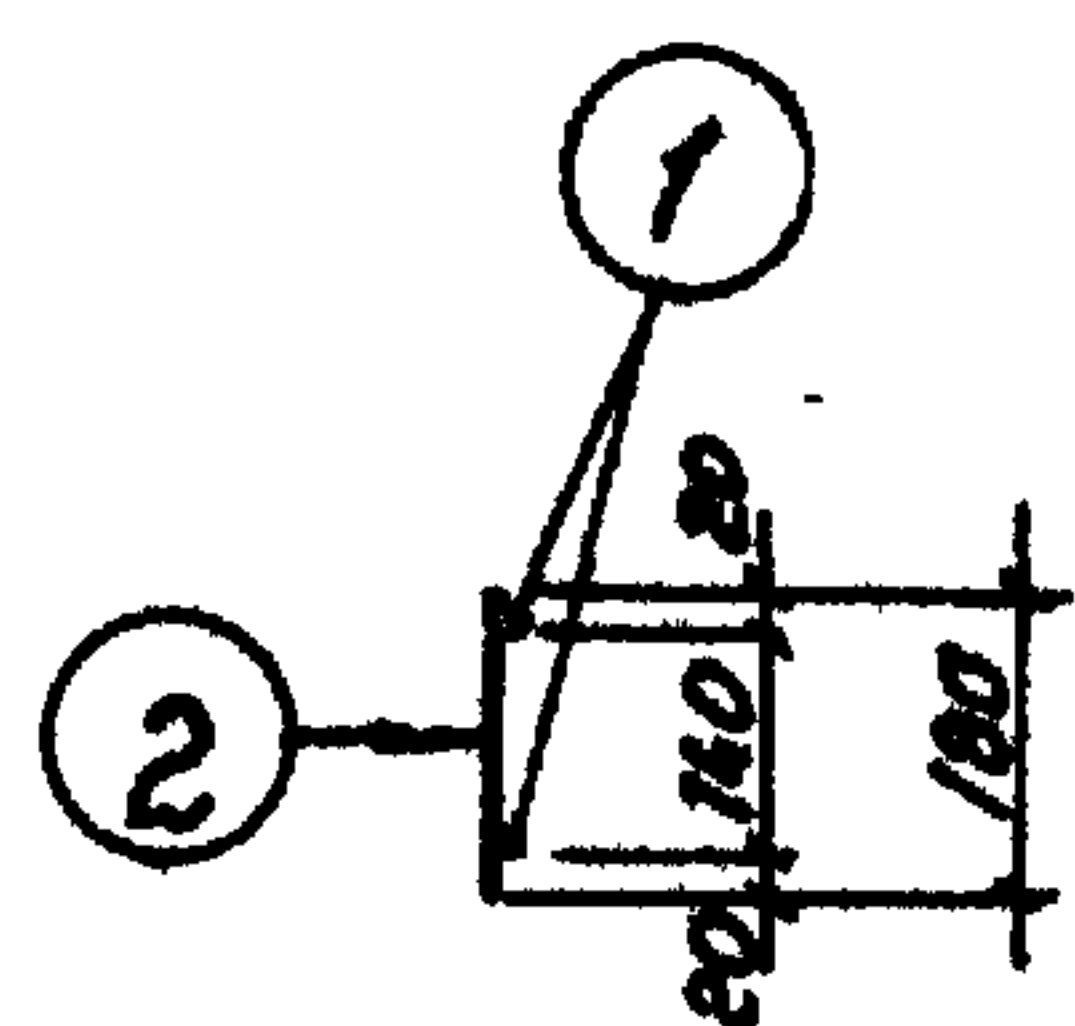
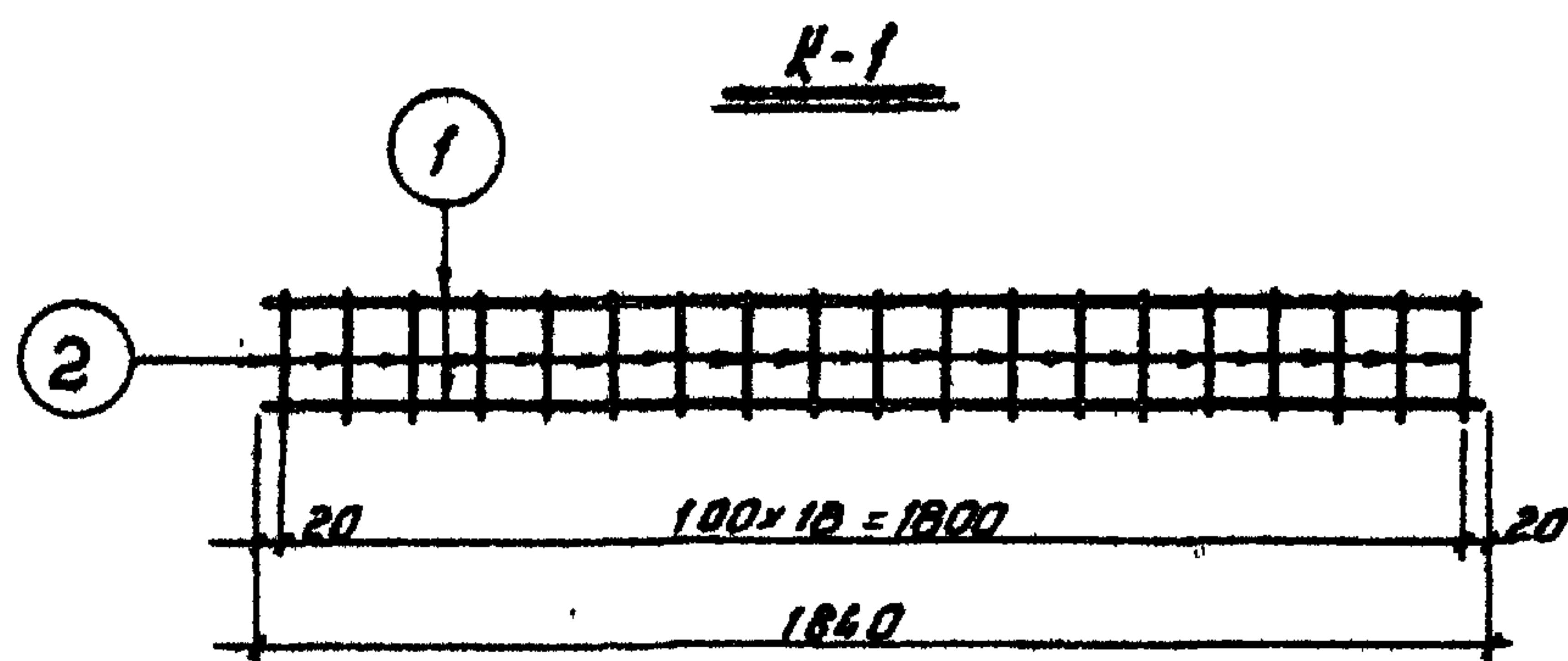
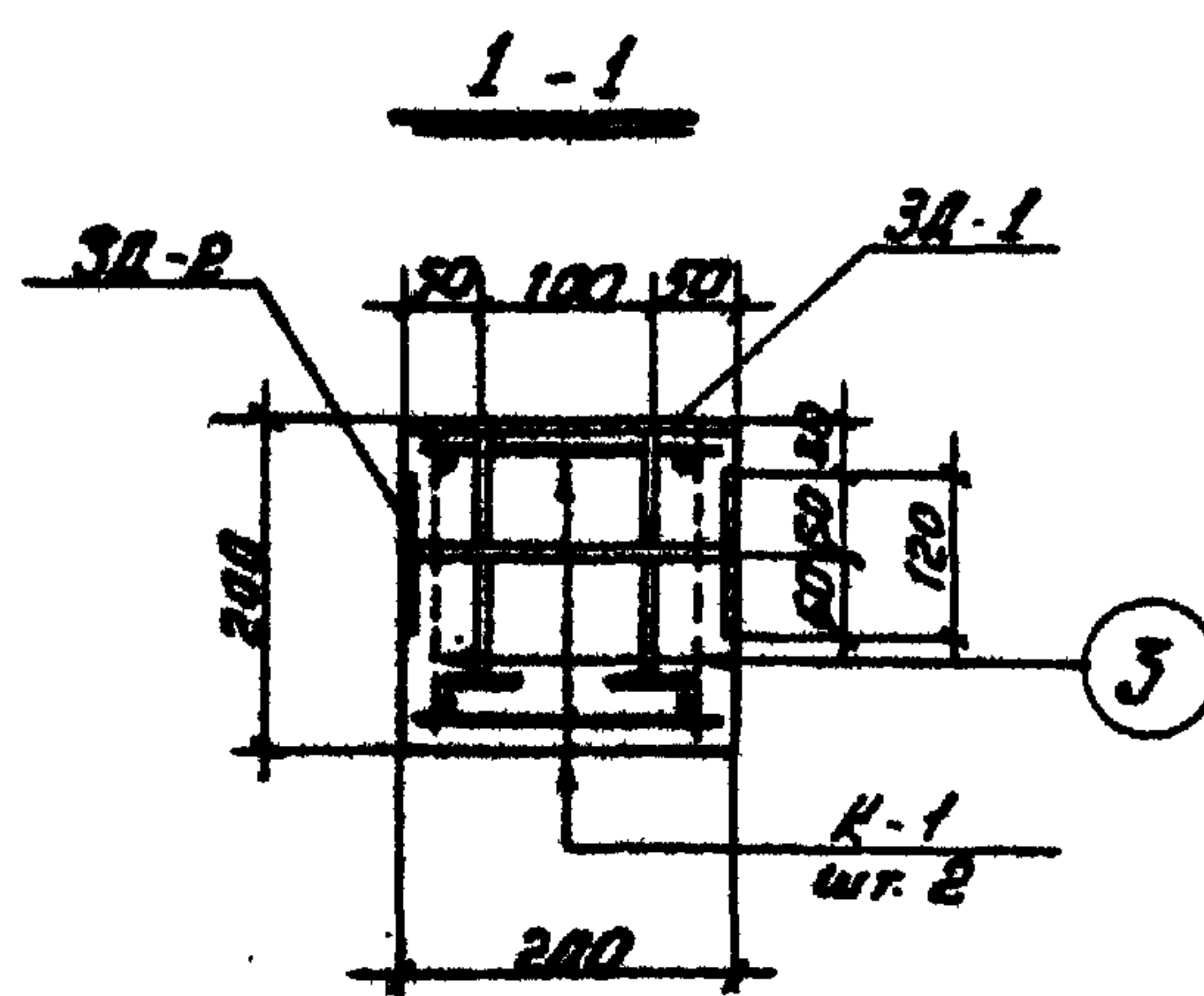
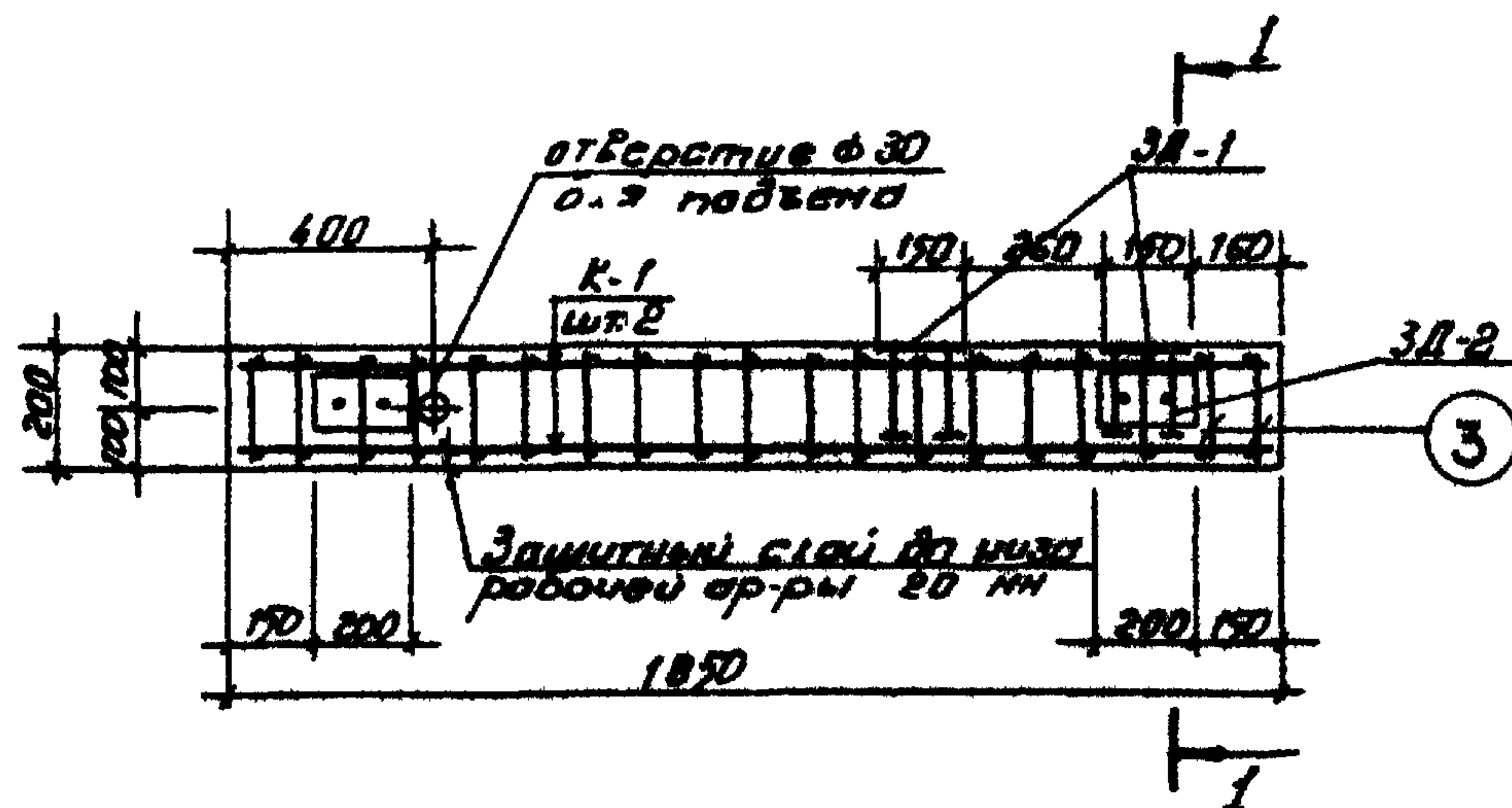
Спецификация арматуры							Выбор арматуры на элемент		
Марка ст. арм. по ГОСТ 8801-80	Диаметр	Ф	Длина	К-во шт.	Общ. длина	Общ.		Вес	
						φ	Длина		кг
С-1	1	88Т	1180	12	28,32	88Т	36,36	14,360	
	2	88Т	220	8	3,52				
	3	88Т	290	4	2,00				
Петля	4	88Т	630	4	2,52	Итого		14,360	
	5	100А	130	1	0,52	100А	0,52	4,08	
3A-1	6	10АТ	90	4	1,44	10АТ	2,40	1,69	
	7	10АТ	120	2	0,96	Итого		6,57	
3A-2	8	100А	100	1	0,4	100А	0,4	2,52	
	9	10АТ	150	2	1,2	10АТ	1,2	0,744	
							Итого:		3,85

Характеристика изделия		
Вес	кг	263
Объем бетона	м³	0,105
Вес арматуры	кг	14,36
Расход арматуры на 1 м³ бетона	"	136,9
Вес закладн. деталей	"	10,83
Марка бетона	-	200

- Примечания:**
- Стороны сетки изготавливать контактной сваркой в соответствии с СН 393-69.
 - Соединение круглых стержней в плоскости элемента закладных деталей выполнять электродуговой сваркой под слоем флюса.
 - Для сварки применять электроды Э42-Т и Э50А-Ф.
 - Антикоррозийную защиту закладных деталей выполнять в соответствии со СНиП 5-28-73.
 - Монтажные петли пазы привязать к арматурной сетке.
 - Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указанных серии 1.269-2.

№7019/У

1976	Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест	Плоская плита ПП 12-12 с отверстием φ 700	Типовой проект 264-12-155	Альбом У	Лист КЭН-Б
------	---	---	---------------------------	----------	------------



Спецификация арматуры							Выборка арматуры по элемент							
Марка кордос	№№ поз.	φ мм	Длина мм	К.во шт.		Общая длина м	φ мм	Общ. длина м	Вес кг					
				в кордос	в шт.									
K-1	1	12AII	1840	2	4	7.36	12AII	7.36	6.60					
	шт. 2	2	6AII	180	19	78	6.84	6AII	13.68	2.32				
отдельно							3	6AII	180	-	38	6.84	Итого	8.92
3A-1	4	12AII	150	4	8	1.20	12AII	1.20	1.07					
	5	150AII	200	1	2	0.40	150AII	0.40	4.71					
/2шт./	6	8-30	d=50	4	8	-	использ. d=50	d=50	0.18					
								Итого		5.96				
3A-2	7	12AII	185	2	4	0.74	12AII	0.74	0.66					
	8	120AII	200	2	4	0.80	120AII	0.80	7.55					
/2шт./							Итого		8.21					

Характеристика изделия		
Вес	кг	185
Объем бетона	м³	0.074
Вес арматуры	кг	8.92
Расход арматуры на 1м³ бетона	кг	121
Вес закладн. деталей	кг	14.17
Марка бетона	-	200

Примечания

1. Сварные кордосы выполнять в соответствии СН 393-69 и ГОСТ 8478-66.
2. Кордосы выполняются контактной точечной сваркой.
3. Поверхности балки должны быть ровными гладкими, все грани должны быть подготовлены под окраску.
4. Антикоррозийную защиту закладных деталей выполнять в соответствии со СНиП II-28-73.
5. Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование балок производить в учетом указаний серии 1.139-1, в. 1.

№7019/IV

Согласовано:
 Захарченко
 Сурятов
 Новиков
 Занкава
 Третяк
 Рук.пр.инж.
 Рук.пр.арх.
 Разработ.
 Проверил
 Коллеж.
 Бремич
 Штеинберг
 Неогворов
 Рук.отд.
 Т.арх.отд.
 Т.арх.пр.
 УкрНИИП
 гражданскострой

Укр. НУСП - грандансельстрой.

1976

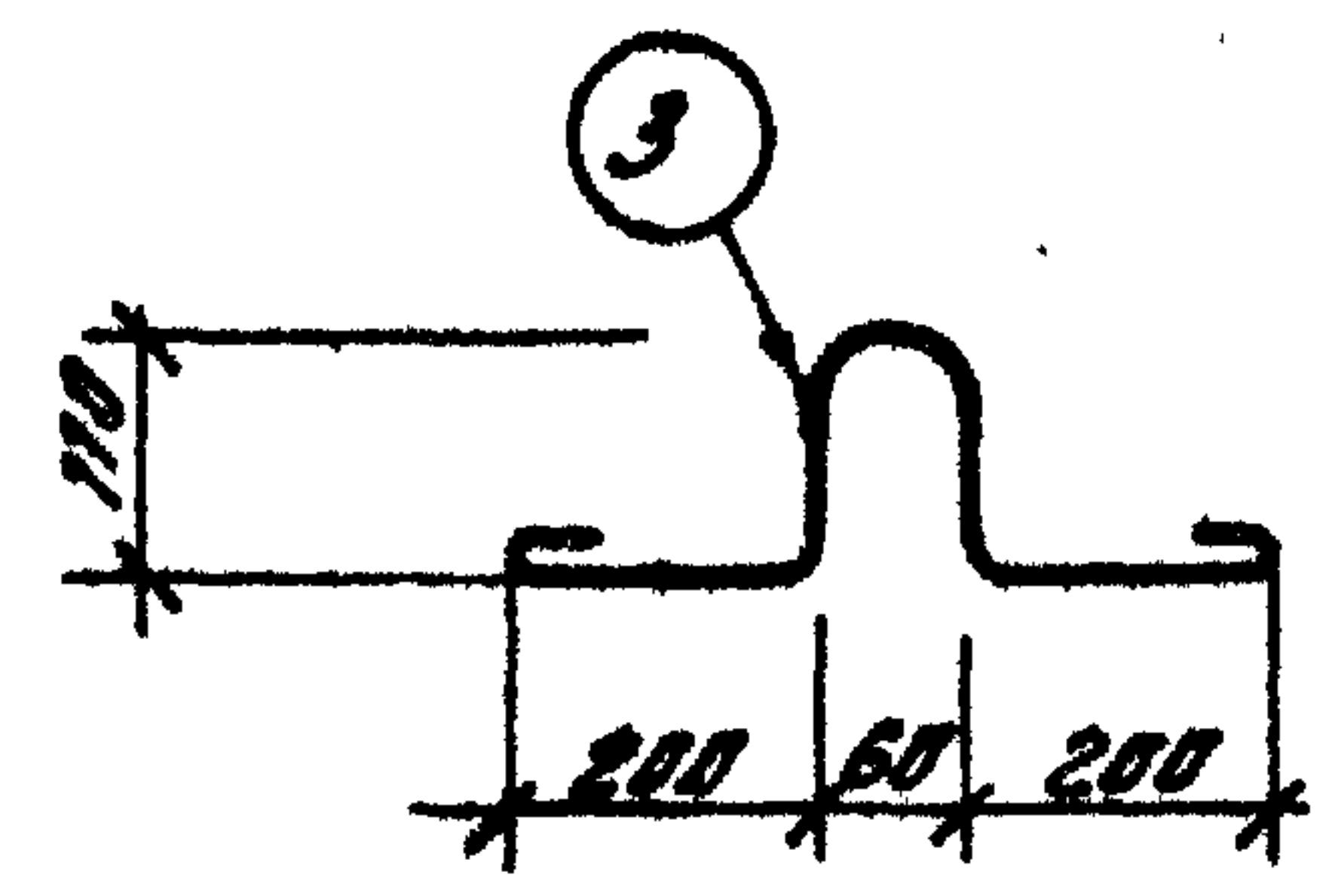
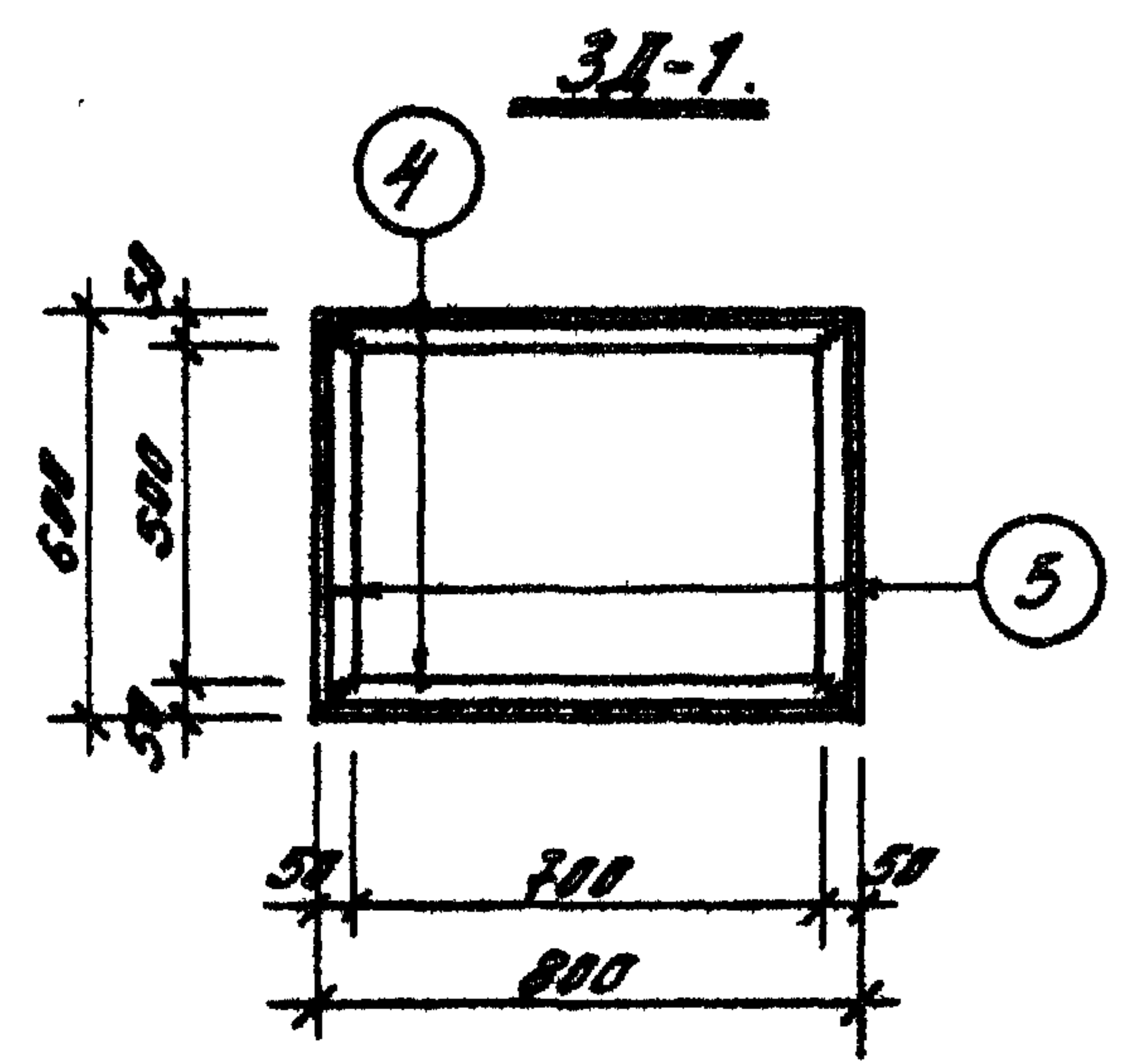
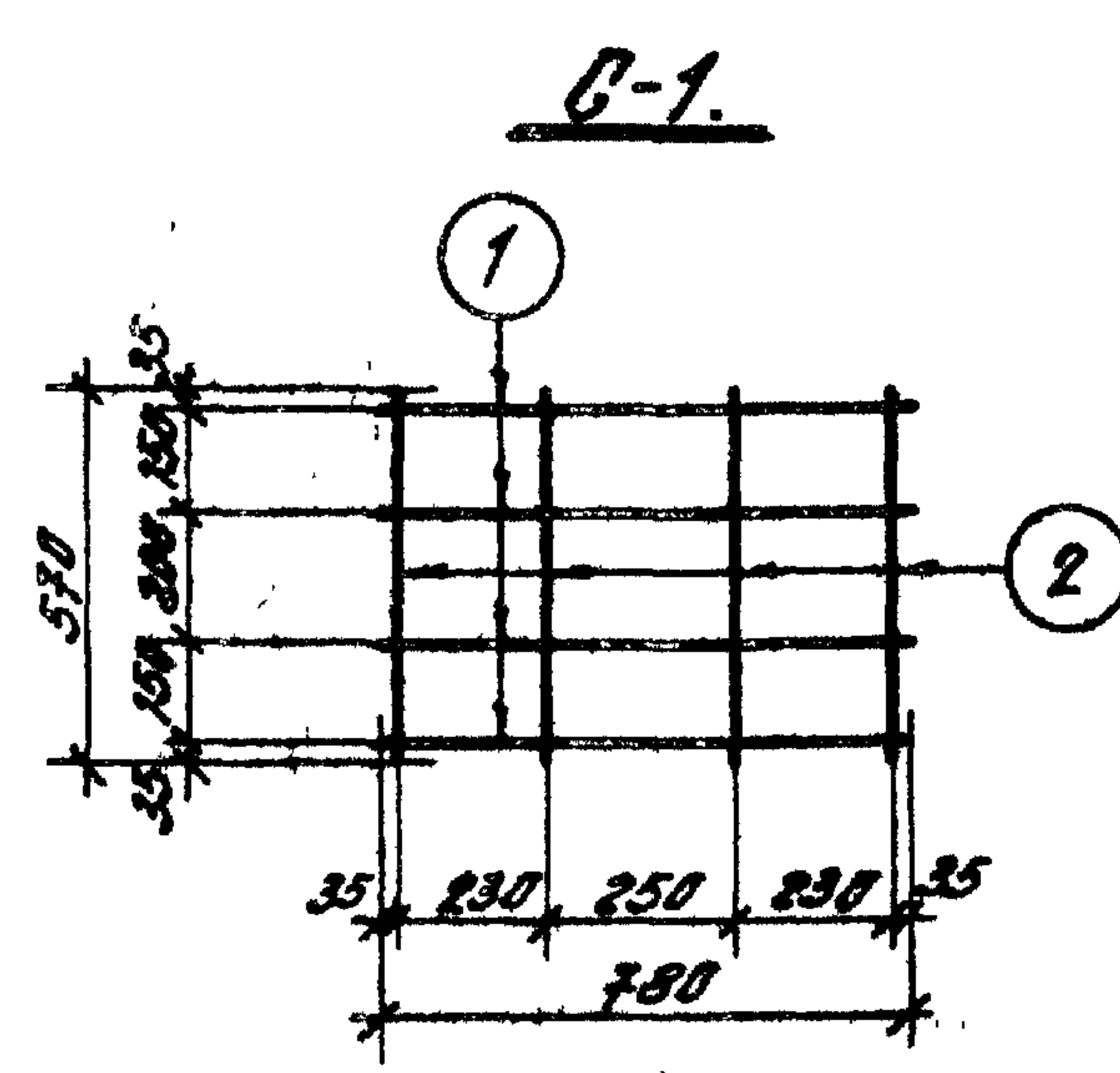
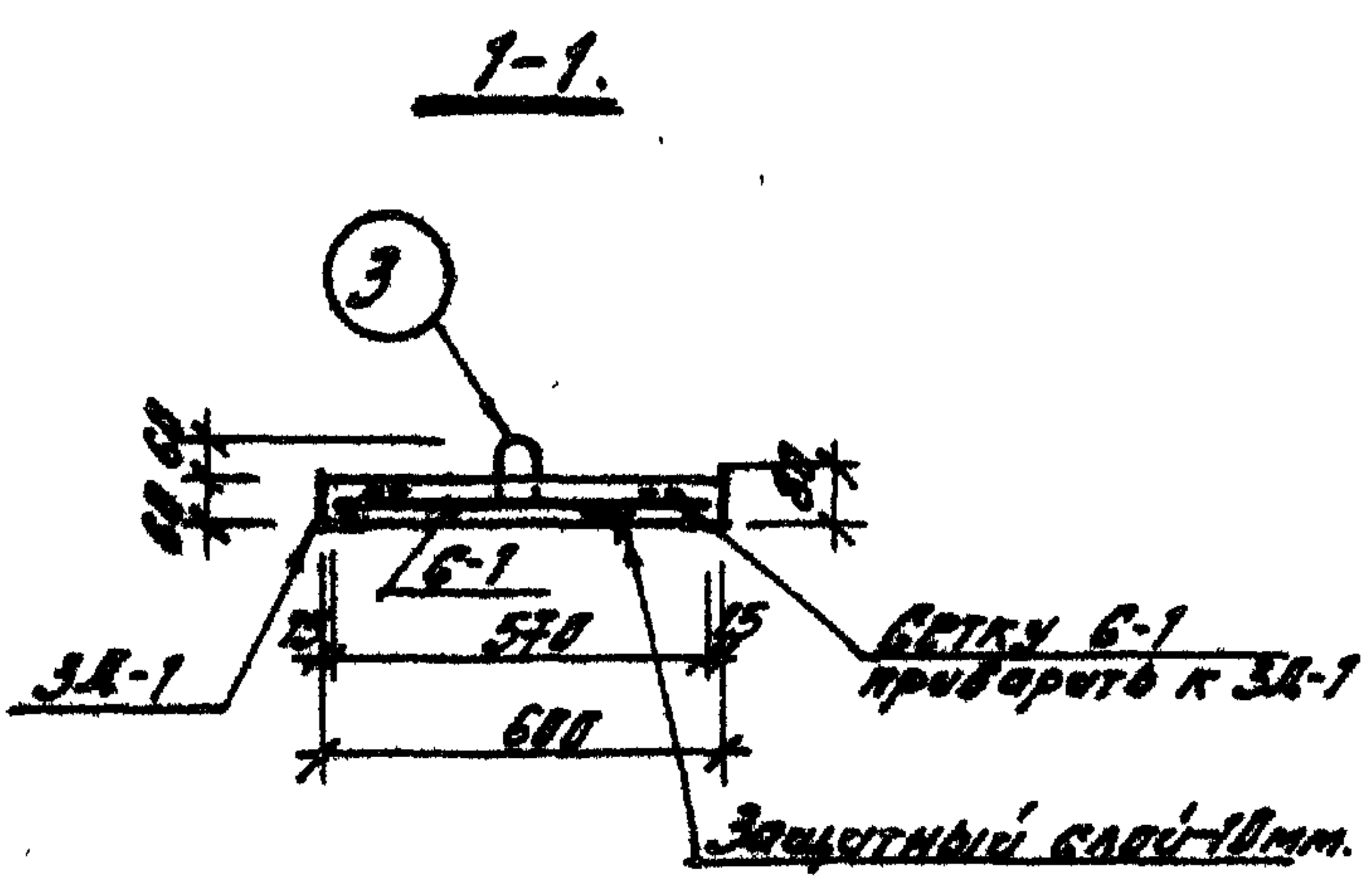
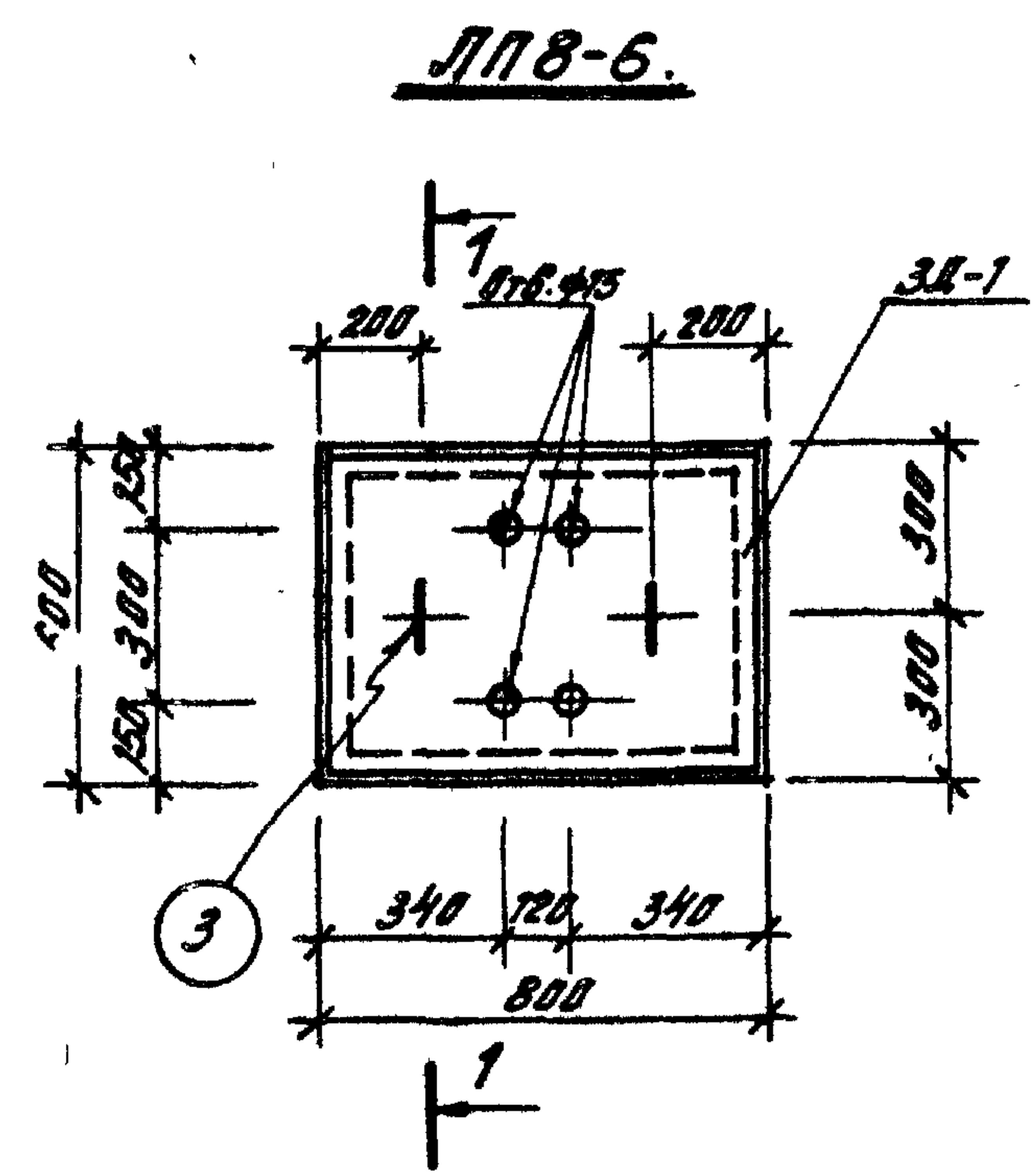
Белбский дом культуры со зрительным залом на 300 мест.

Плита люка ЛП8-Б.

Тополевый проект 264-12-155

Альбом V

Лист КН-8



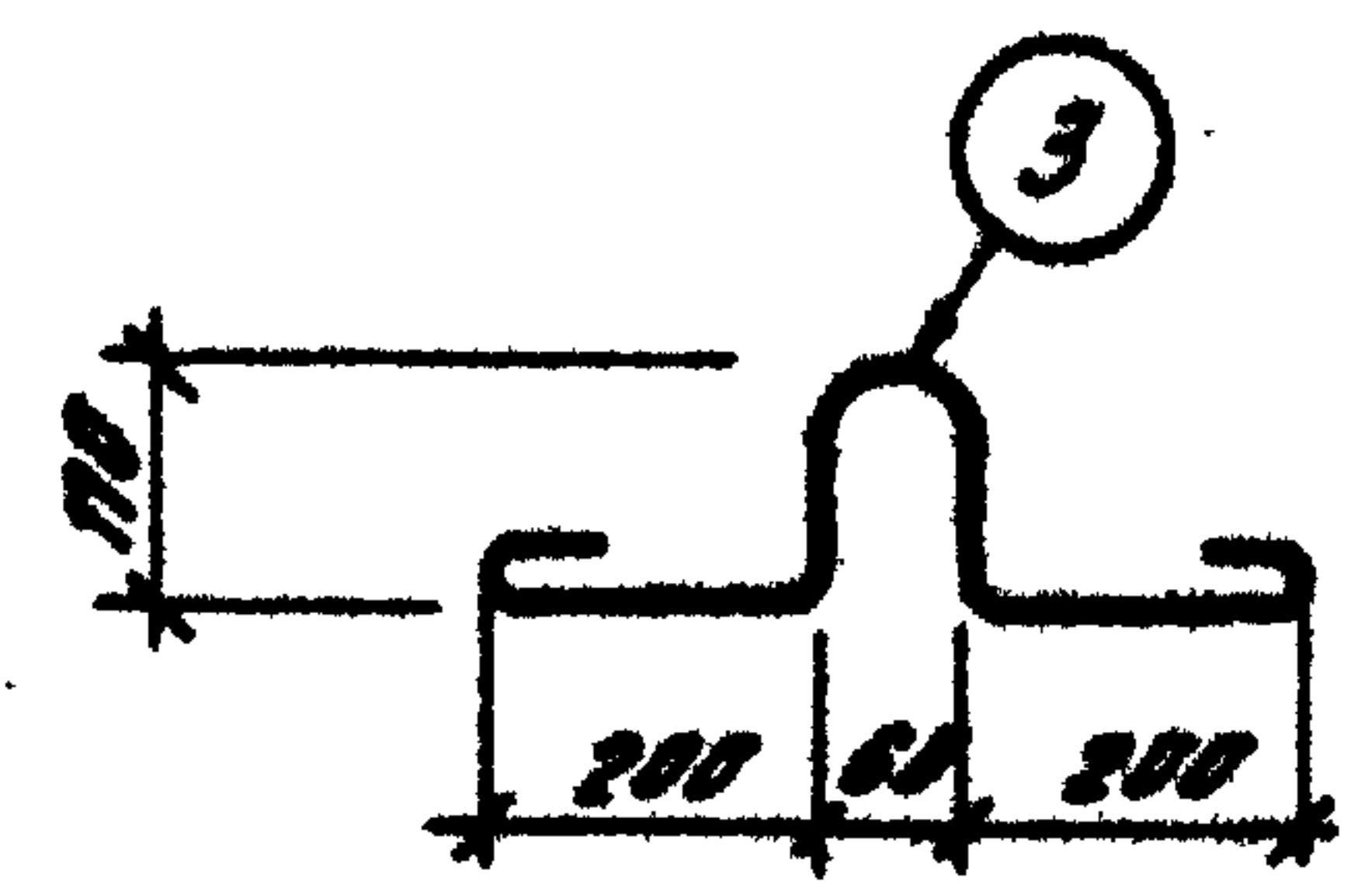
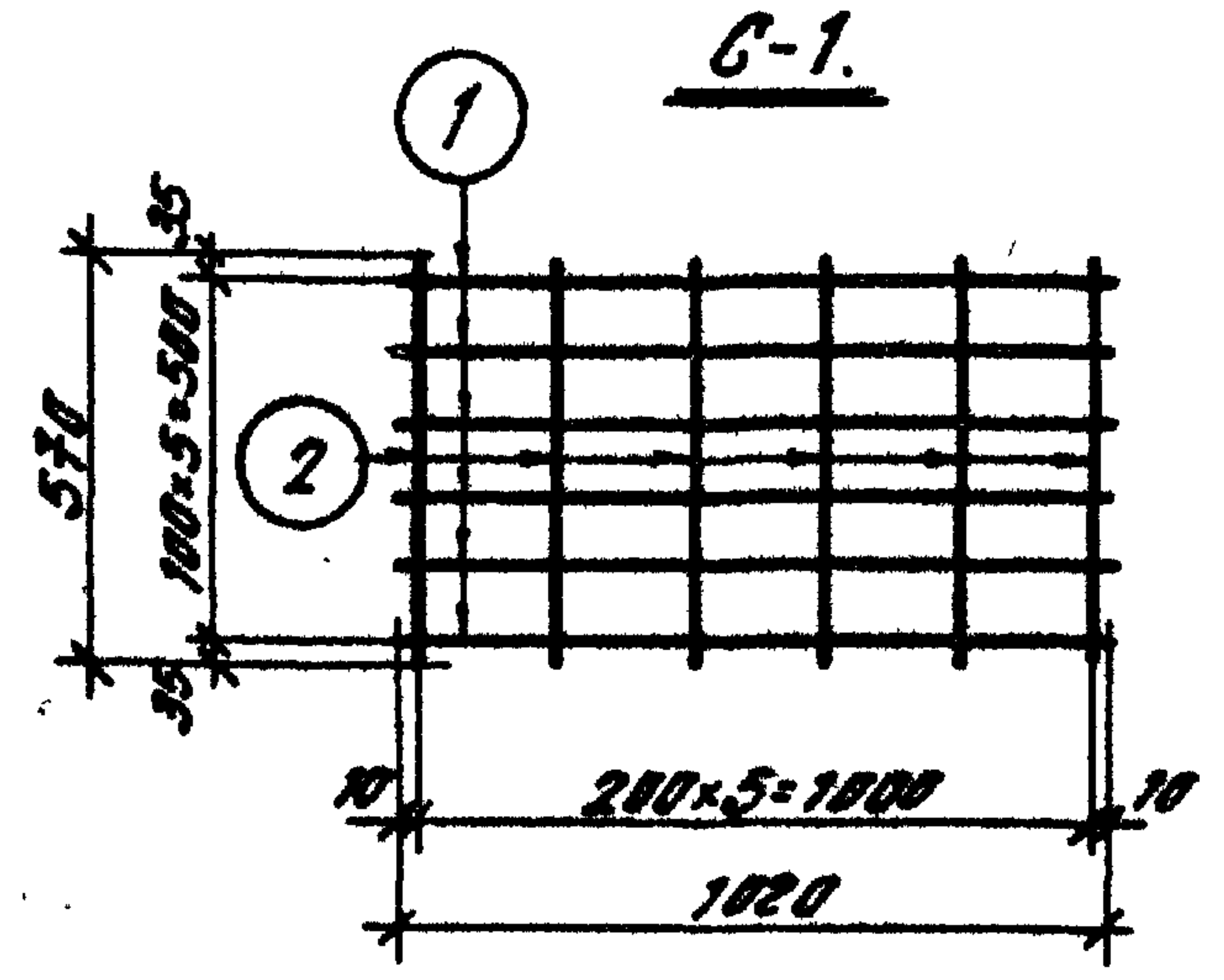
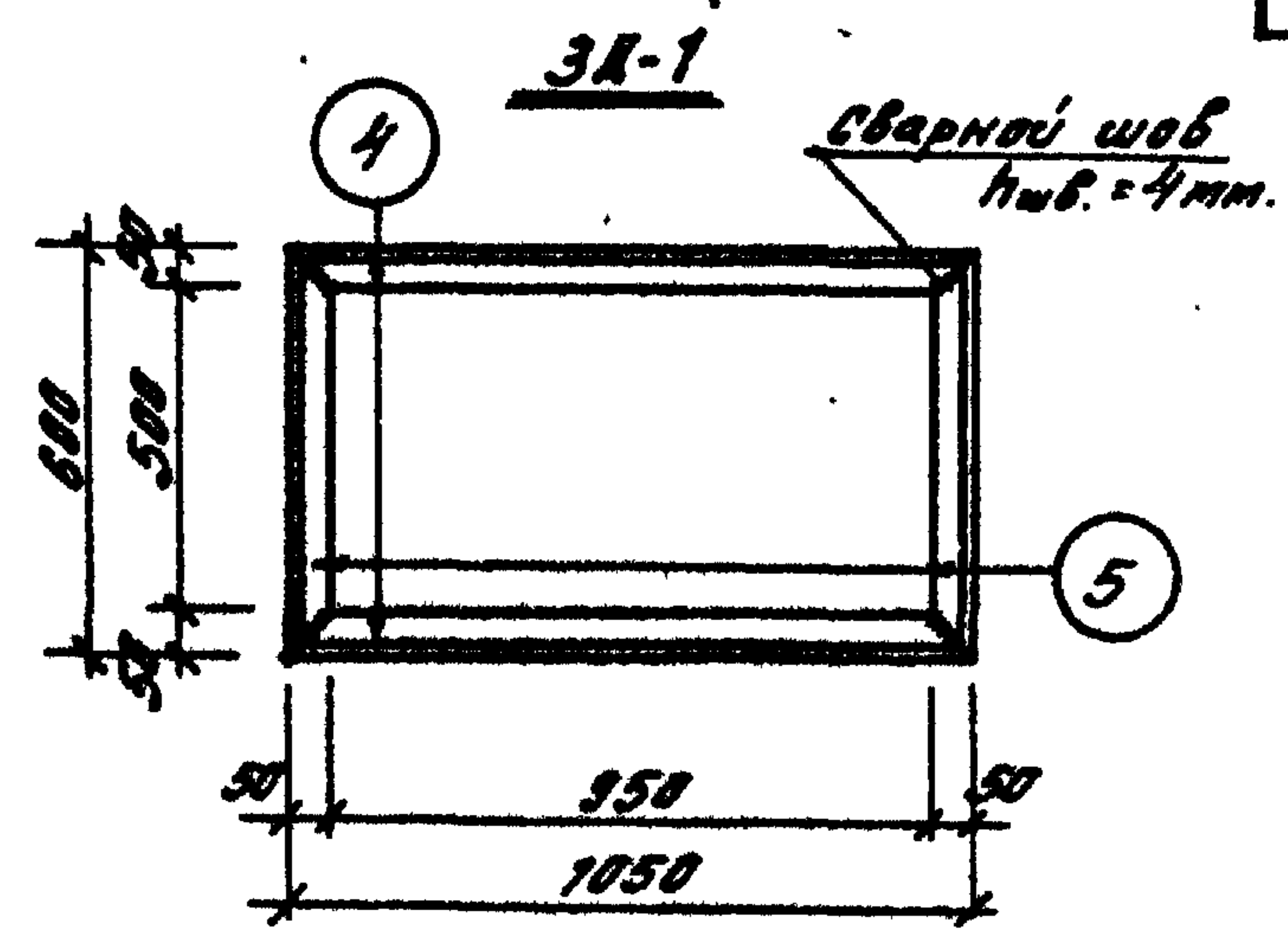
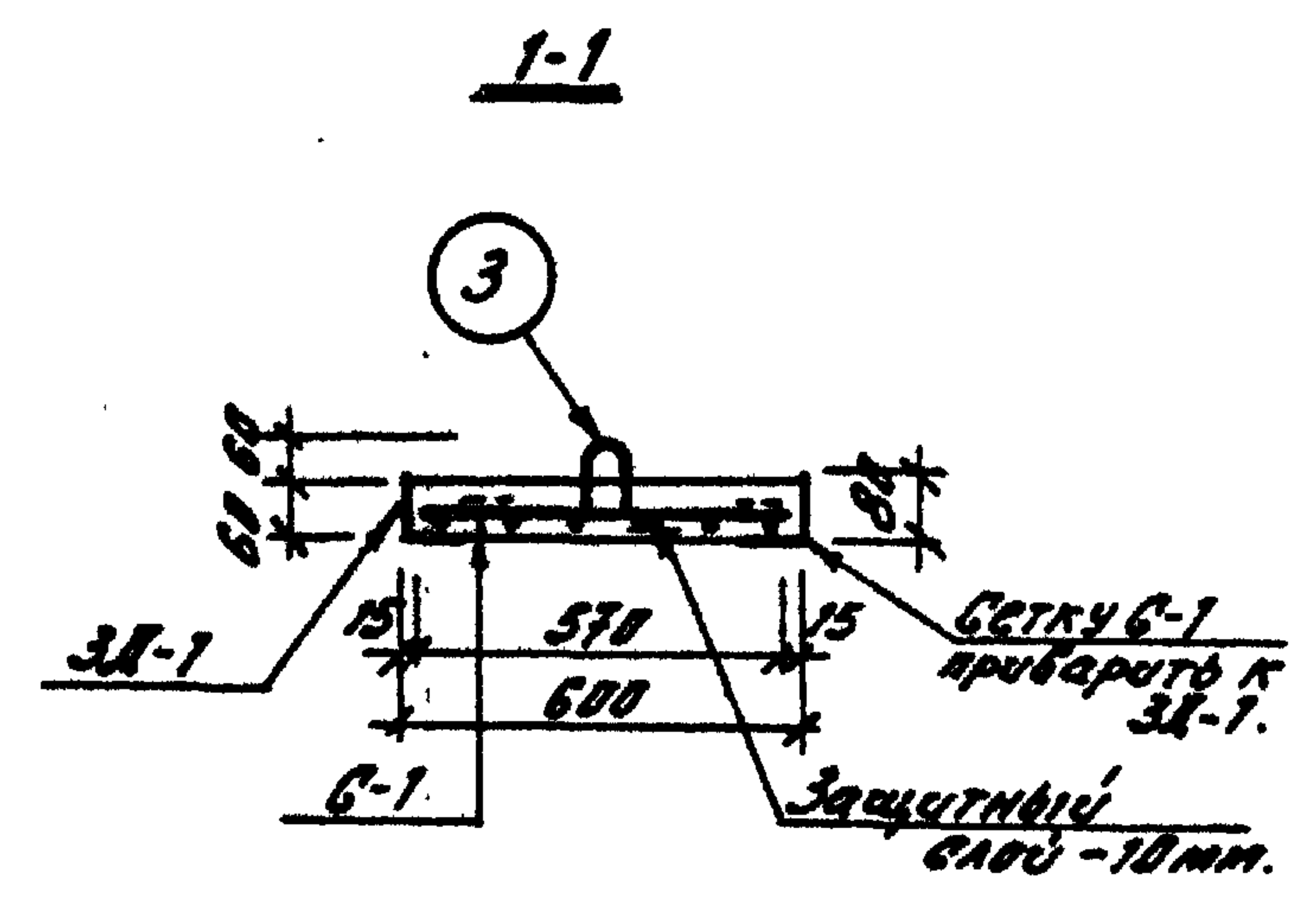
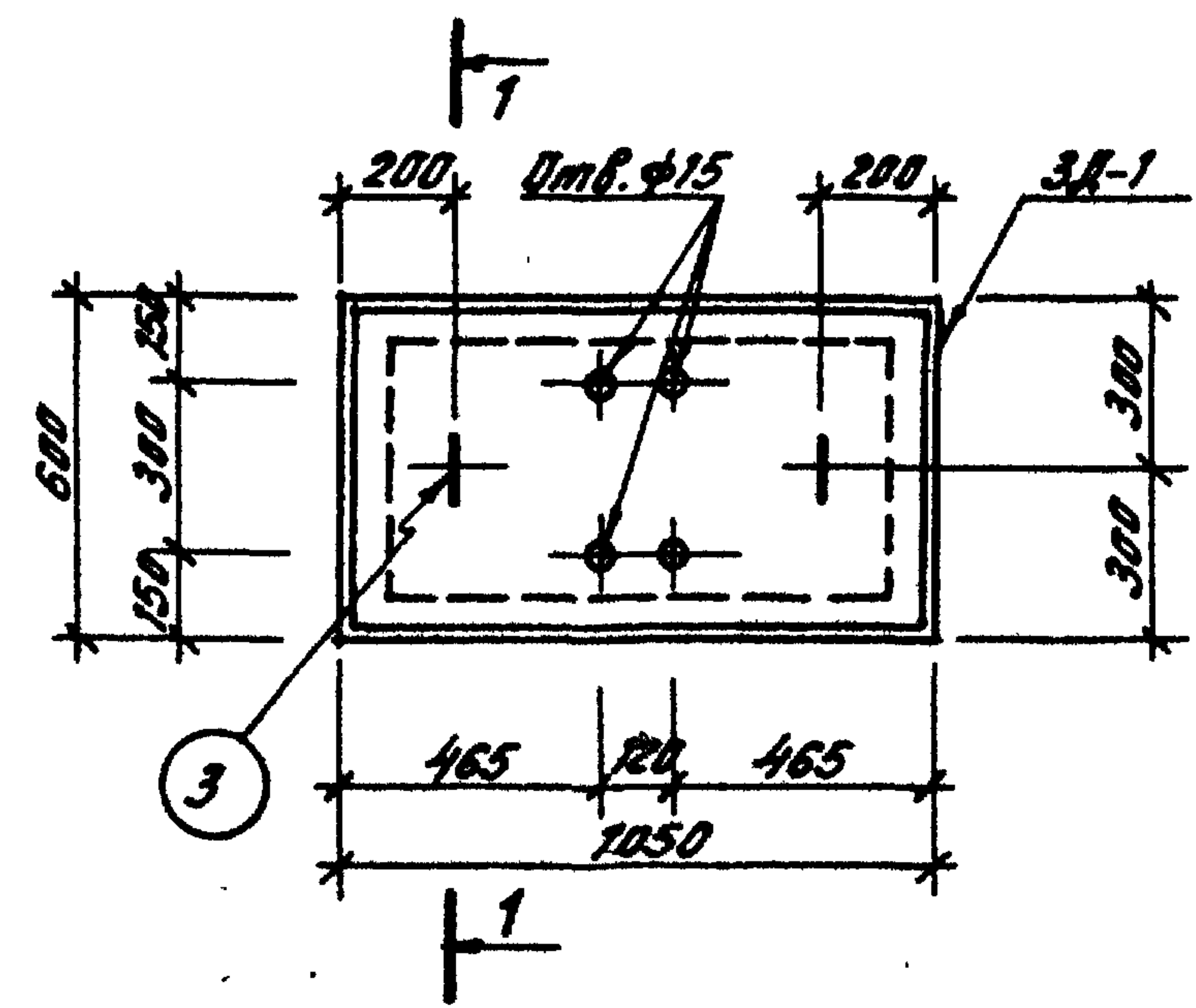
Спецификация арматуры.							Выборка ар-ры на замент.		
Марка сетки, марка бетона и класс ар-ры	№№ поз.	φ, мм.	Длина, мм.	к-во, шт.	длина, м.	φ, мм.	длина, м.	Вес, кг.	
Б-1 (шт. 1)	1	4B1	780	6	4.68	4B1	8.10	8.80	
	2	4B1	570	6	3.42	4B1	1.52	0.60	
							Итого:		1.40
Летая	3	8A1	760	2	1.52				
3A-1 (шт. 1)	4	180φ 50x5	800	1	1.60	180φ 50x5	2.80	13.92	
	5	180φ 50x5	600	1	1.20				
							Итого:		13.92

Характеристика изделия		
Вес	кг	73
Объем бетона	м³	0.829
Вес арматуры	кг	1.40
Расход арматуры на 1 м³ бетона.	—	48.00
Вес закладных деталей.	кг.	13.92
Марка бетона	—	200

- Примечания:**
- Сварные сетки выполнить контактной точечной сваркой в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 8478-66.
 - Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить в учете указаний серии 1.243-2.
 - Монтажные петли привязать к арматурной сетке Б-1.

ЛТ019/У

ЛП 11-6



Спецификация арматуры.						Выборка ар-ры на элемент.				
Марка сетки, марка ст. и к-во	№ поз.	φ, мм.	Длина, мм.	к-во, шт.		Общая длина, м.	φ, мм.	Общая длина, м.	Вес, кг.	
				сетки, к-во	элемент					
С-1 (шт.1)	1	58I	1020	6	6	6.12	58I	9.54	1.48	
	2	58I	570	6	6	3.42	8АI	1.52	0.69	
							Итого:			2.08
Петля	3	8АI	760	2	2	1.52				
3А-1 (шт.1)	4	180x150x5	1050	1	2	2.10	180x150x5	3.30	16.40	
	5	180x150x5	600	1	2	1.20				
							Итого:			16.40

Характеристика изделия.		
Вес	кг	109
Объем бетона	м ³	0.038
Вес арматуры	кг	2.08
Расход арматуры на 1 м ³ бетона	-т-	54.7
Вес закладных деталей.	кг	16.40
Марка бетона.	-	200

Примечания:

1. Сварные сетки выполнить контактной точечной сваркой в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 8478-66.
2. Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить в учете указаний серии 1.243-2.
3. Монтажные петли привязать к арматурной сетке.

Укр. НУШП - Грандбансстрой
 Глав. арх. пр. Г.А. арх. пр. Г.А.
 Инженер-разработчик
 Бремич
 Рук. гр. инж. Рук. гр. арх.
 В.З. Захарченко
 В.С. Захарченко
 А.С. Яровая
 Логареван

1976

Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест.

Плита люка ЛП 11-6.

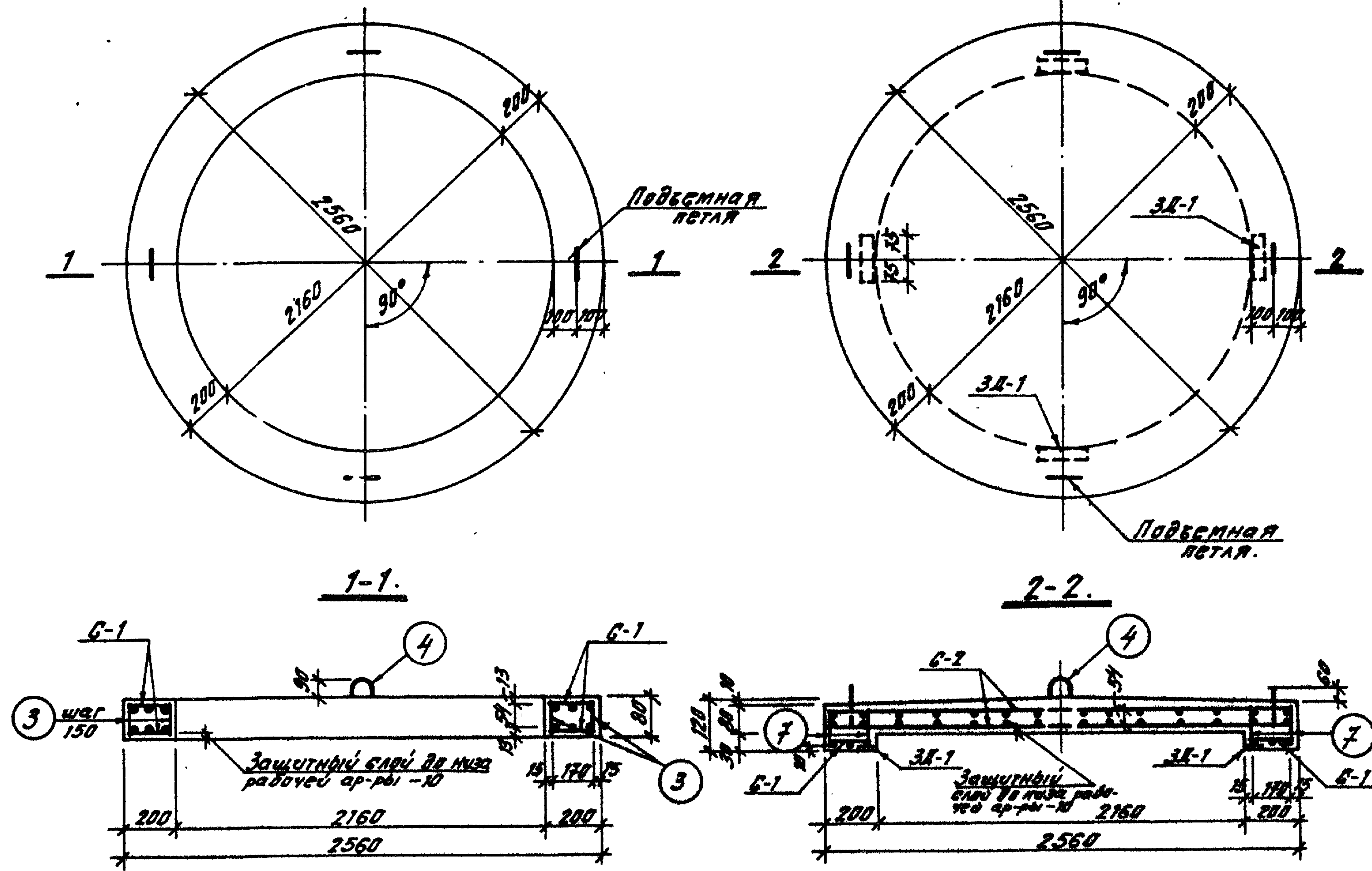
Типовой проект
264-12-155

№ 7019/У

Альбом
V
Лист
КМ-9

Кольцо К-1.

Крышка КР-1.



Характеристика изделий.		К-1	КР-1
Вес изделия	кг	300	1180
Объем бетона	м³	0.12	0.47
Вес арматуры	кг	10.0	39.0
Вес закладных деталей.	—	—	4.0
Расход арматуры на 1 м³ бетона	кг	150	104.0
Марка бетона	—	300	300

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЦЕМЕНТЕ.

Марка элемента	Марка изделия	Кол-во, шт.	МН листа
Кольцо К-1.	Б-1	2	КМ-11
	поз. 3	96	
	Петля	4	
Крышка КР-1.	Б-2	2	КМ-11
	Б-1	1	
	поз. 7	16	
	Петля	4	
	3A-1	4	

- Примечания:**
1. Поверхности плит должны быть ровными, гладкими.
 2. Стержни поз. 7 устанавливаются с шагом 500 мм.
 3. Изготовление, приемку, хранение и транспортирование плит производить с учетом указаний серии 1.243-2.
 4. Настоящий лист рассматривать совместно с листом КМ-11.

№ 7019/2

Сделано по проекту
 Проверено
 Утверждено
 1976

1976	БЕЛОРУССКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ ВО ЗРИТЕЛЬНОМ ЗАЛОМ НА 300 МЕСТ.	Кольцо К-1, крышка КР-1.	Тепловой проект 264 -12 - 155	Альбом I	Лист КМ-10
------	--	--------------------------	----------------------------------	-------------	---------------

Согласовано:

Утверждено: *С. С. С.*

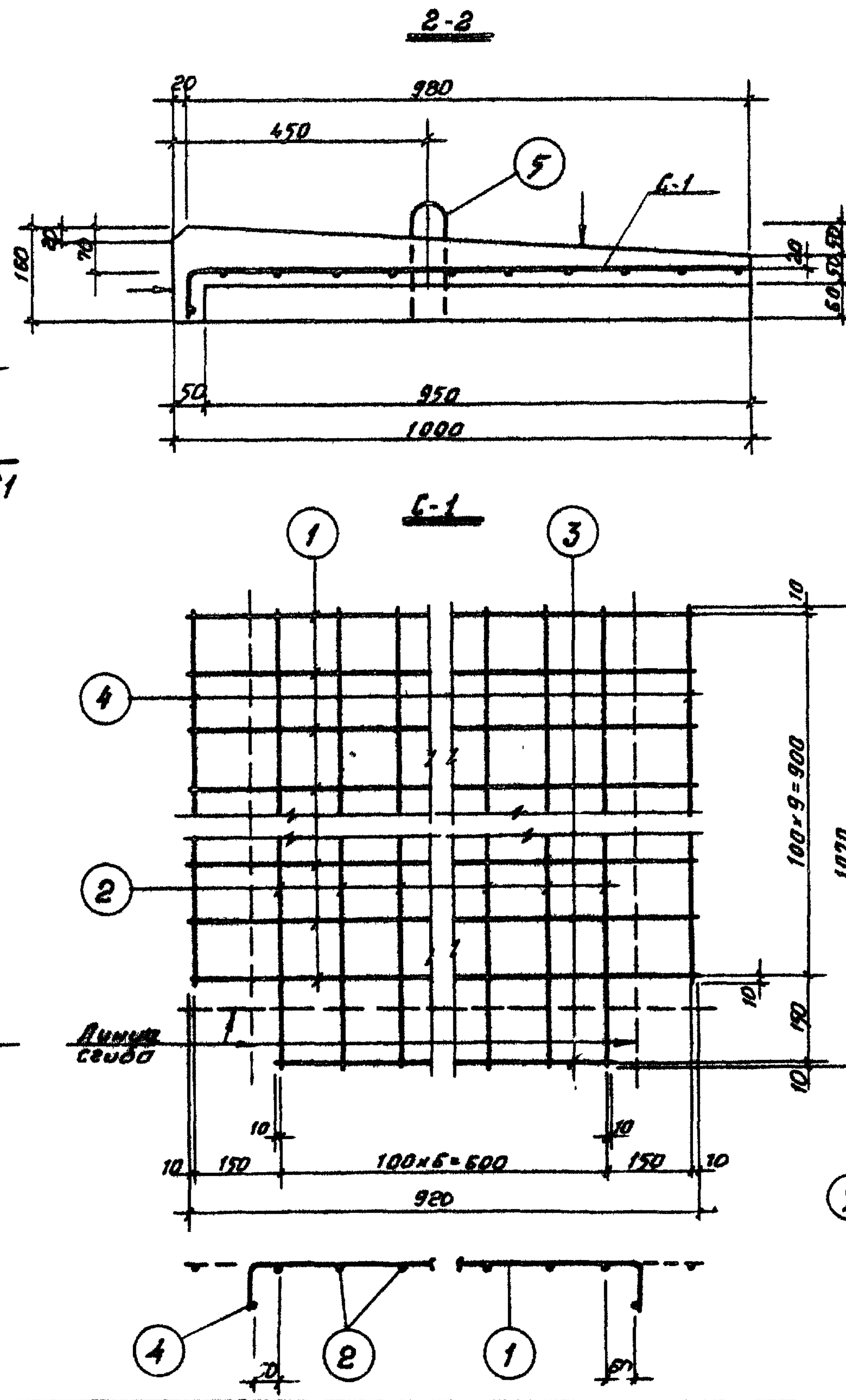
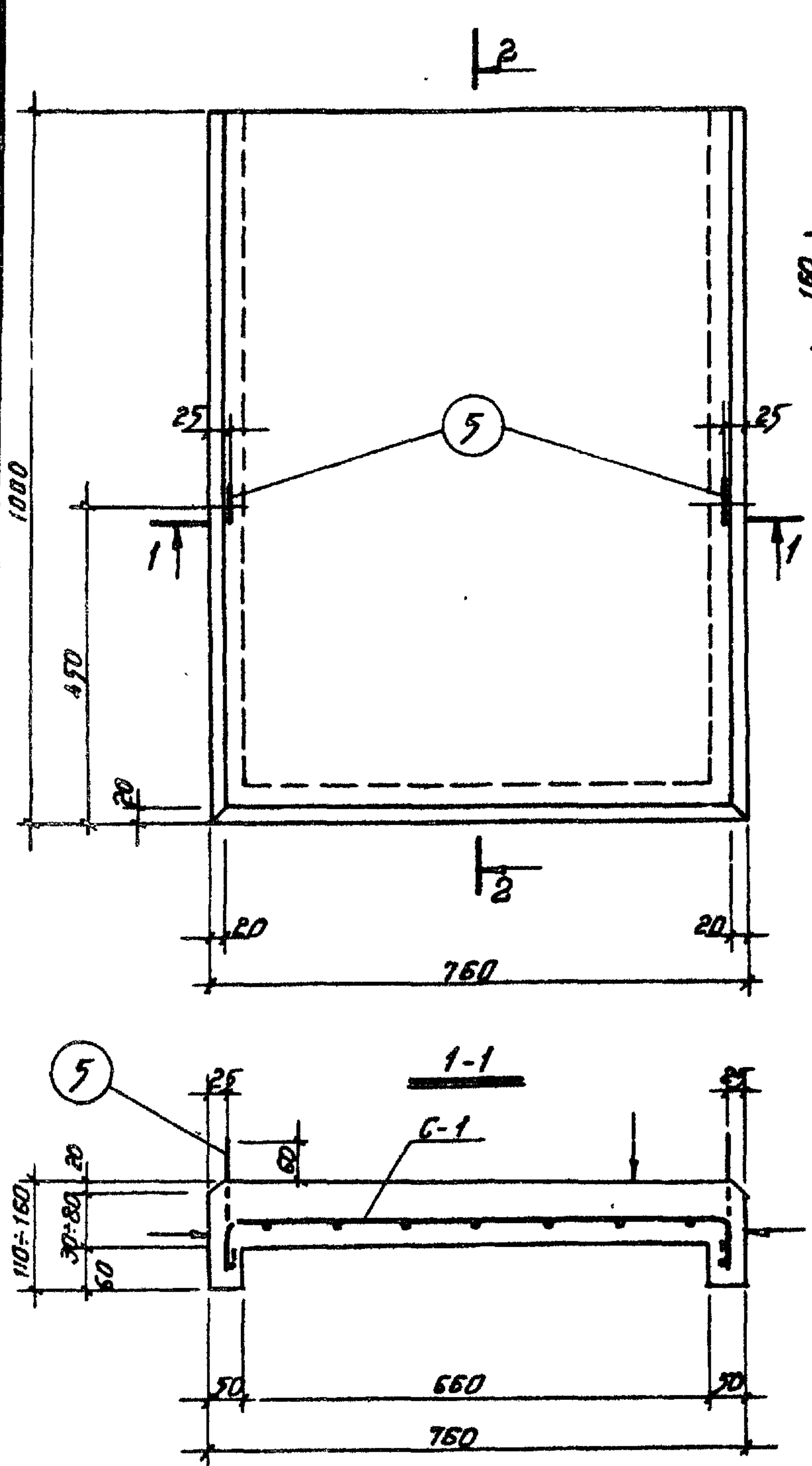
Арх. пр. арх.: *С. С. С.*

Инж. пр. инж.: *С. С. С.*

Стр. пр. стр.: *С. С. С.*

Учредитель: *С. С. С.*

Гражданское строительство



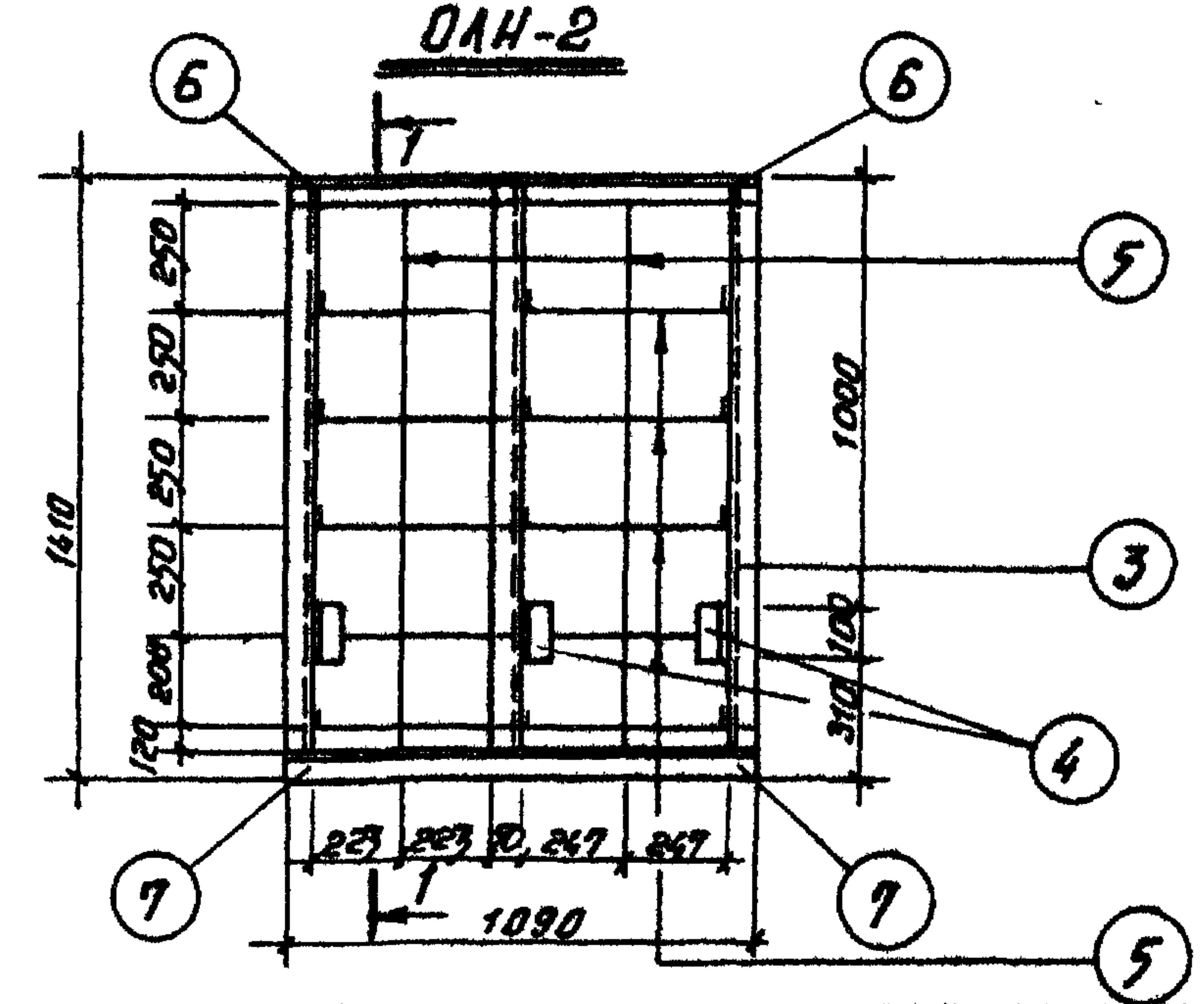
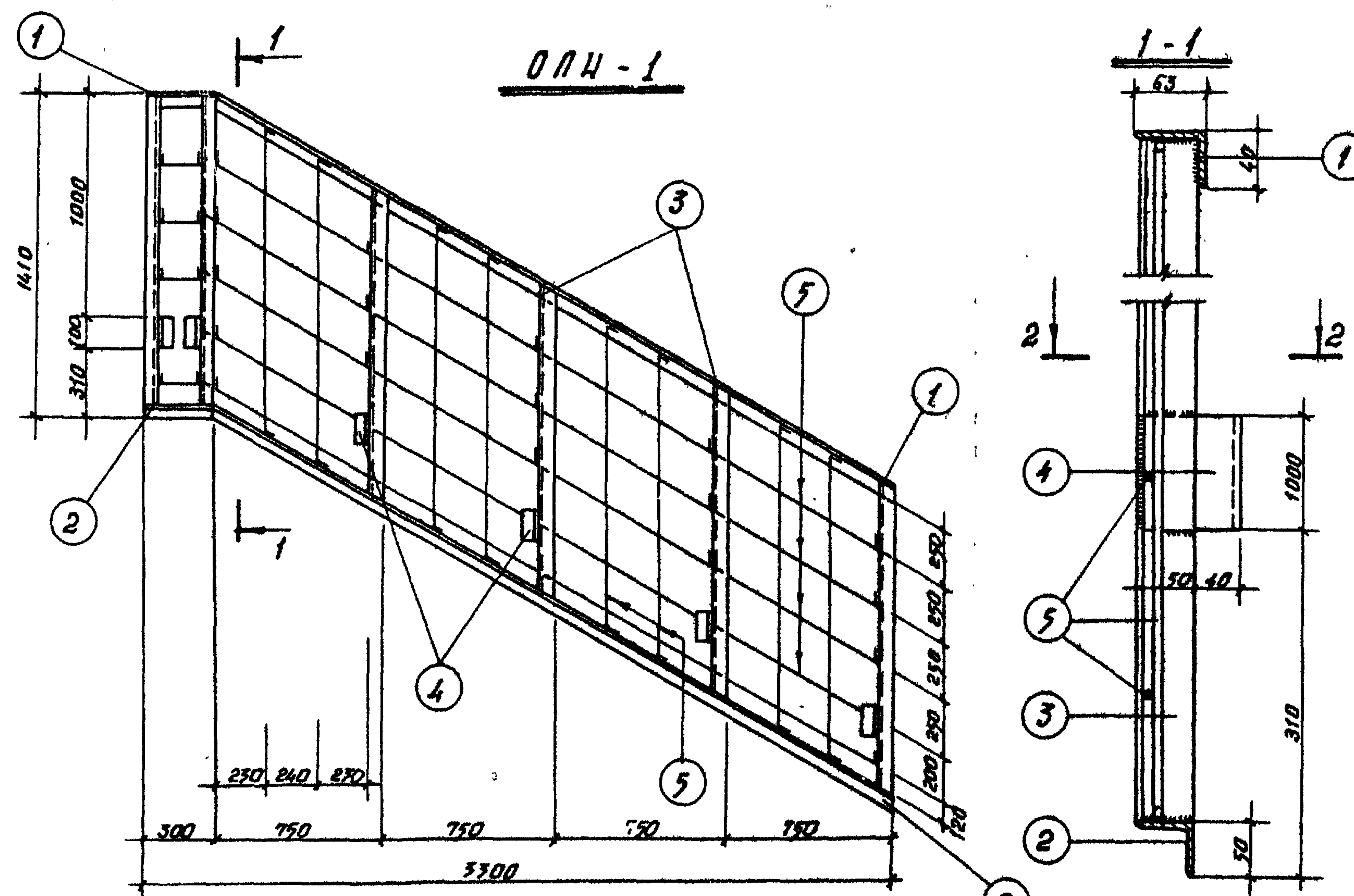
Спецификация арматуры							Выборка арматуры по лист		
Марка сетки марка в к. ст. штук	№№ поз	φ мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м	Общая		Вес кг
				в к-во штук	в эле менте		φ мм	длина м	
С-1 /шт./	1	68I	920	10	10	9.20	68I	18.23	4.05
	2	68I	1070	7	7	7.49			
	3	68I	620	1	1	0.62			
	4	68I	920	3	2	0.92			
Петля	5	8AII	490	-	2	0.98	8AII	0.98	0.387
Итого:									4.437

Характеристика изделия		
Вес	кг	167
Объем бетона	м ³	0.065
Вес арматуры	кг	4.437
Расход арматуры на 1м ³ бетона	кг	68.1
Вес закладных деталей	-	-
Марка бетона	-	200

Примечания:

1. Плоскости, отмеченные знаком 1, должны иметь гладкую железобетонную поверхность.
2. Сборные сетки изготавливать контактной точечной сваркой в соответствии с СН 393-69.
3. Монтажные петли забести за стержни и привязать вязальной проволокой.
4. Складирование и транспортирование плит должно выполняться в рабочем положении с учетом указаний чертежа 1.138-2, в. 1.

№ 7019/17



Спецификация металла на марку

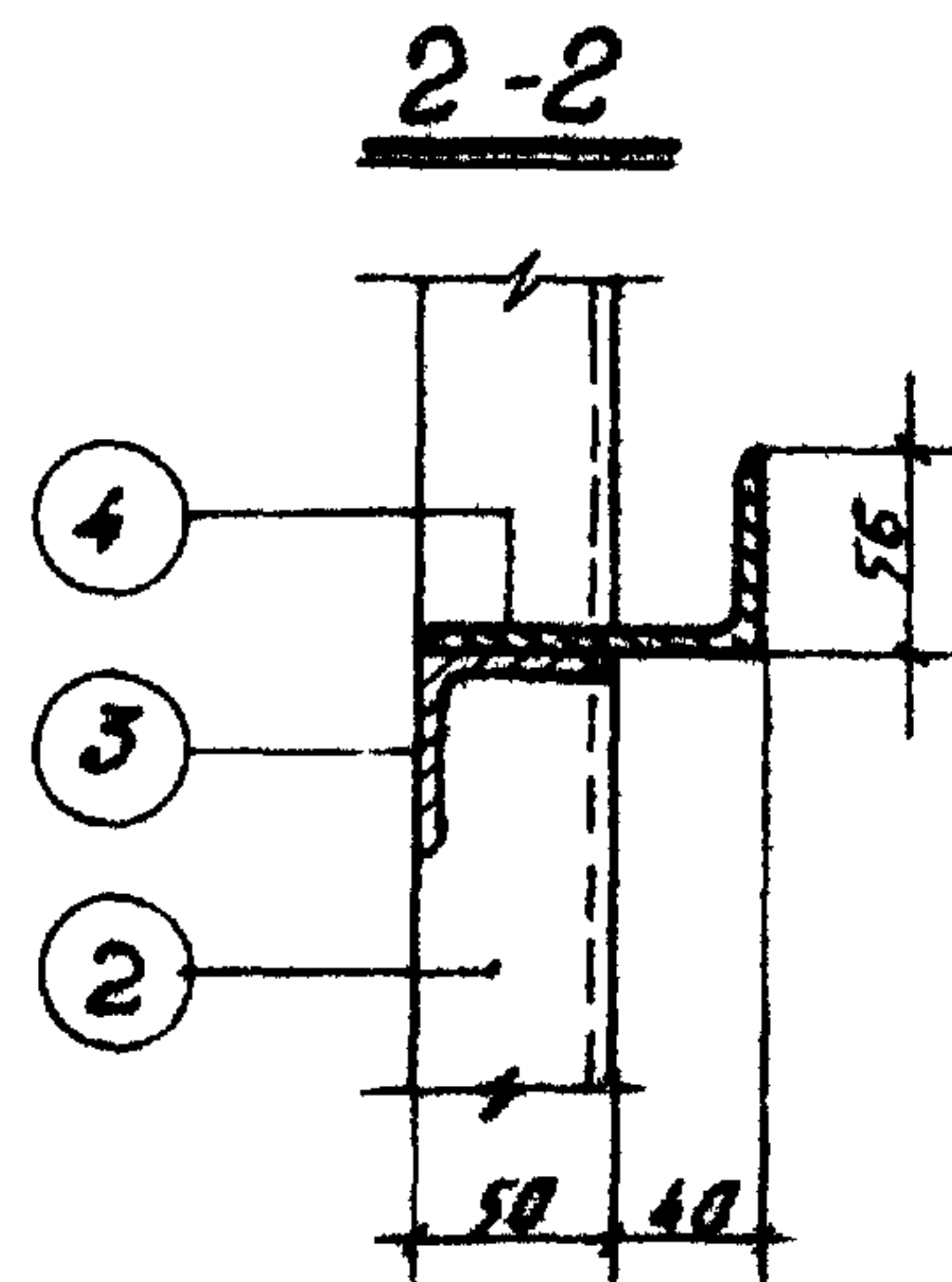
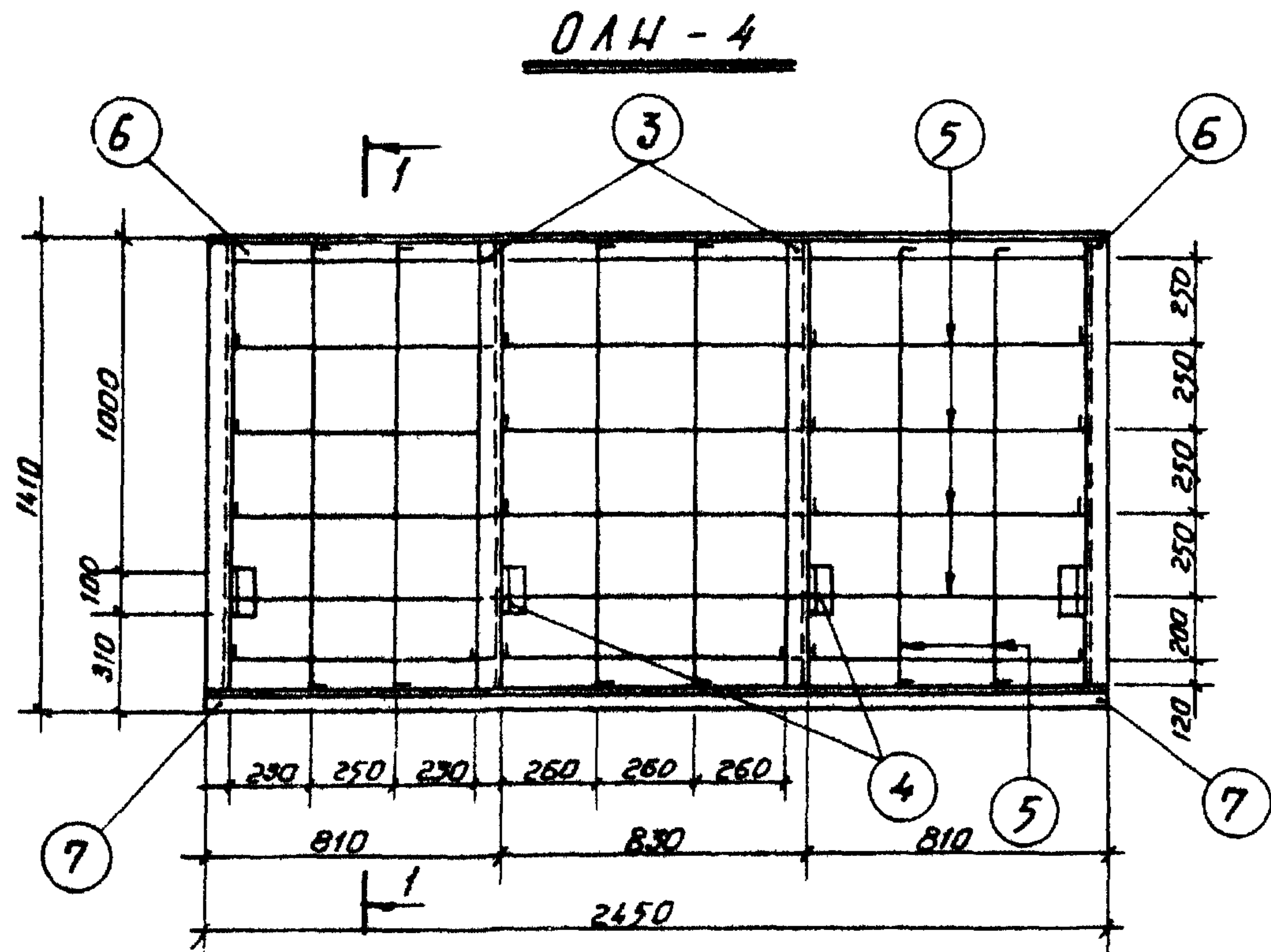
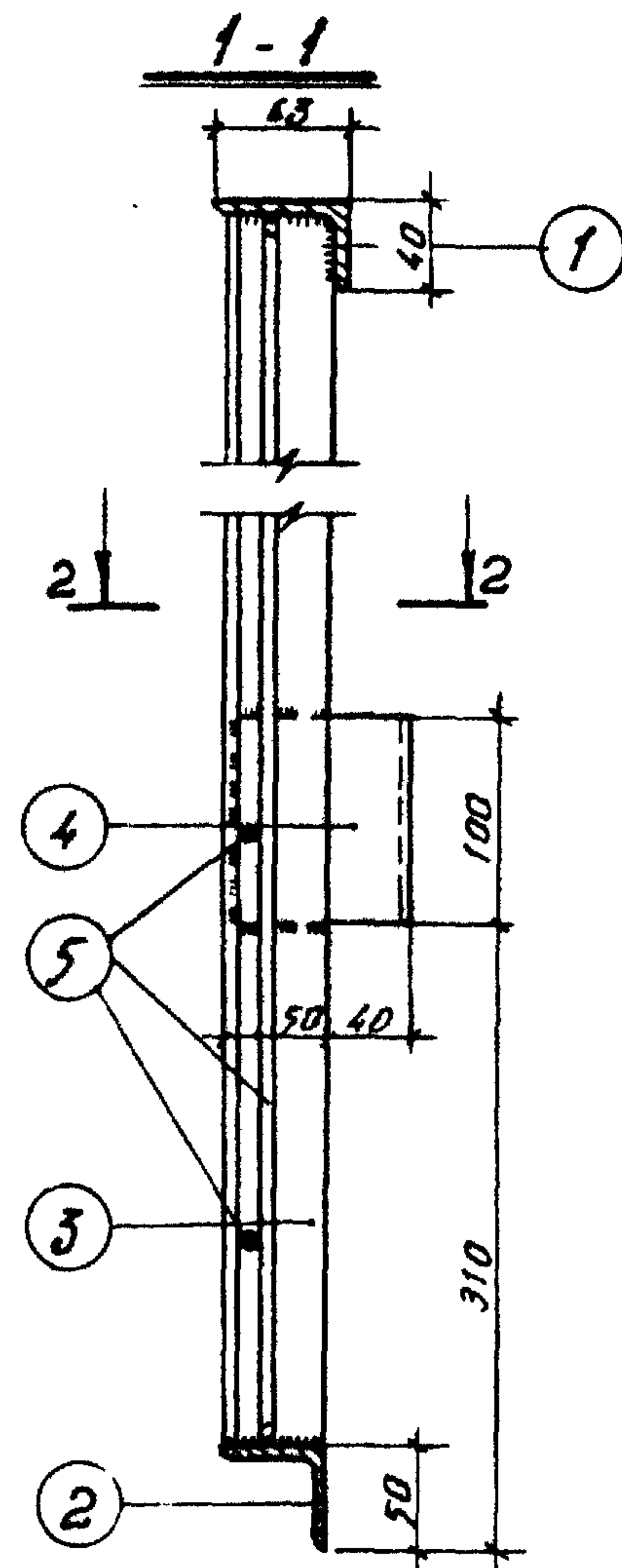
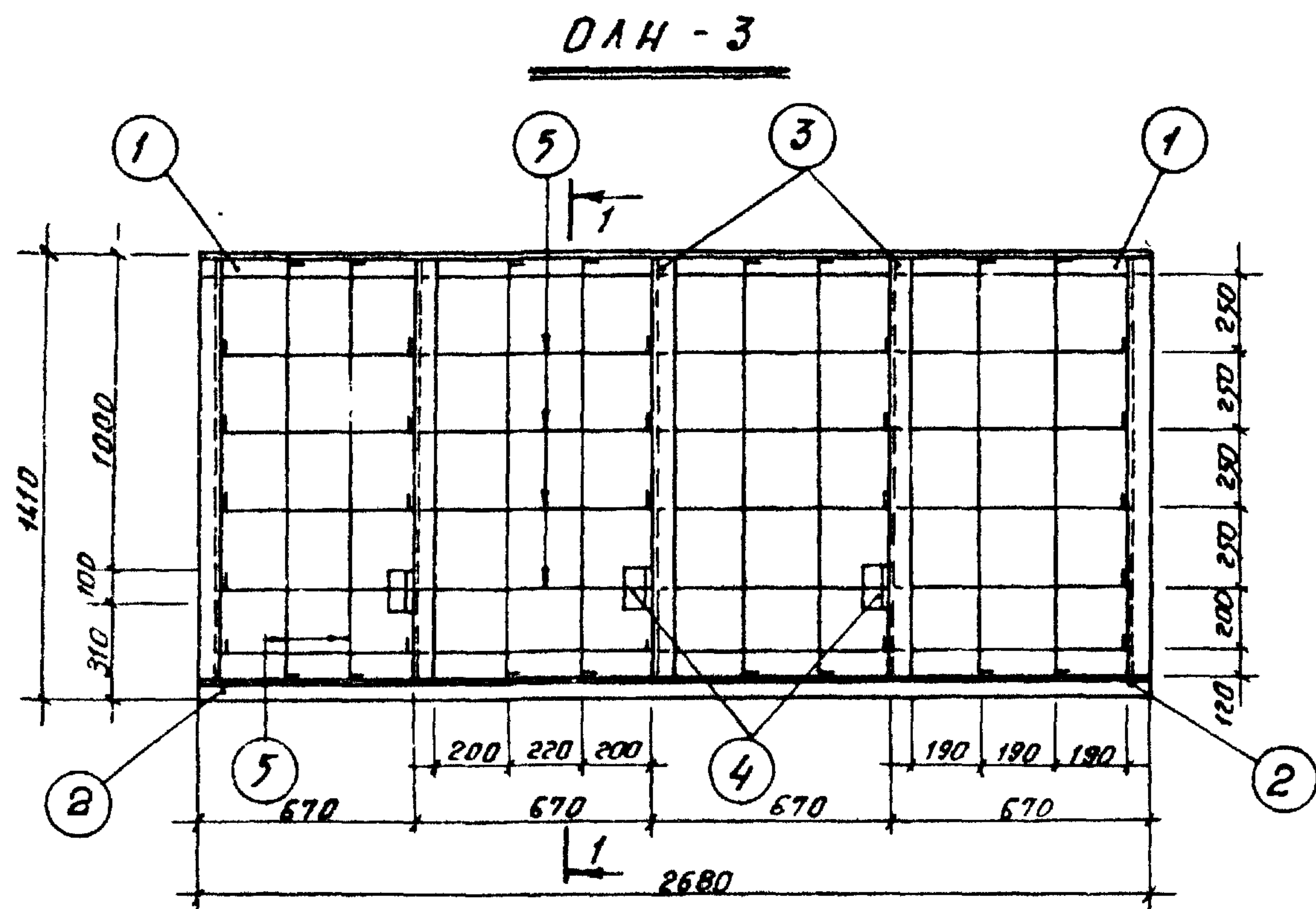
Марка	ЛН поз.	Профиль мм	Длина мм	К-во шт.	Вес, кг			Примечан.
					1 шт	Всех	марки	
ОПН-1	1	L63x40x5	3780	1	14.80	14.80	69.50	
	2	L50x5	3780	1	14.20	14.20		
	3	L50x5	1355	6	5.10	30.60		
	4	L90x56x5.5	100	6	0.617	3.702		
	5	φ6 АІ	28060	1	6.23	6.23		
ОПН-2	6	L63x40x5	1090	1	4.26	4.26	27.20	
	7	L50x5	1090	1	4.10	4.10		
	3	L50x5	1355	3	5.10	15.30		
	4	L90x56x5.5	100	3	0.617	1.851		
	5	φ6 АІ	7840	1	1.76	1.76		

Примечания:

1. Материал металлоизделий - сталь класса С 70/23 и арматура класса АІ.
2. Сварку производить электродами - Э42.
3. Сварные швы всех марок - hш = 5мм.

УкрНИИП
 Гроздрансельстрой
 Гл. арх. пр.
 Гл. арх. отд.
 Рук. отд.
 Еремич
 Штеинберг
 Местеров
 Рук. пр. арх.
 Разрабач.
 Прохоров
 Копылов
 Рук. арх. инж.
 Захаров
 Скурлатов
 Навыкава
 Занцова
 Третяк

Угрюмов
 главный архитектор
 Рук. отд. Гл. арх. отд. Гл. арх. пр.
 Овсюкин Еремий Штеинберг Нестеров
 Рук. отд. Рук. отд. Разработ. Проверил. Капираб
 Рук. арх. Рук. арх. Рук. арх. Рук. арх.
 Загориченко Суриганов Нависова Занкова Третяк



Спецификация металла на марши

Марка	№№ поз.	Профиль мм	Длина мм	К-во шт	Вес кг		Примечан.
					1 шт	Всех марш	
ОАН-3	1	263x40x5	2680	1	10.50	10.50	5660
	2	150x5	2680	1	10.10	10.10	
	3	150x5	1355	5	5.11	25.55	
	4	190x56x5.5	100	5	0.617	3.085	
	5	φ6A I	32820	1	7.29	7.29	
ОАН-4	6	263x40x5	2450	1	9.56	9.56	4670
	7	150x5	2450	1	9.25	9.25	
	3	150x5	1355	4	5.11	20.44	
	4	190x56x5.5	100	4	0.617	2.468	
	5	φ6A I	20720	1	4.55	4.55	

Примечания:

1. Материал металлоизделий - сталь класса С 38/23 и арматура класса А-І.
2. Сварку производить электродом ИЗ-42.
3. Сварные швы всех марш hш = 5мм.

№7019/4

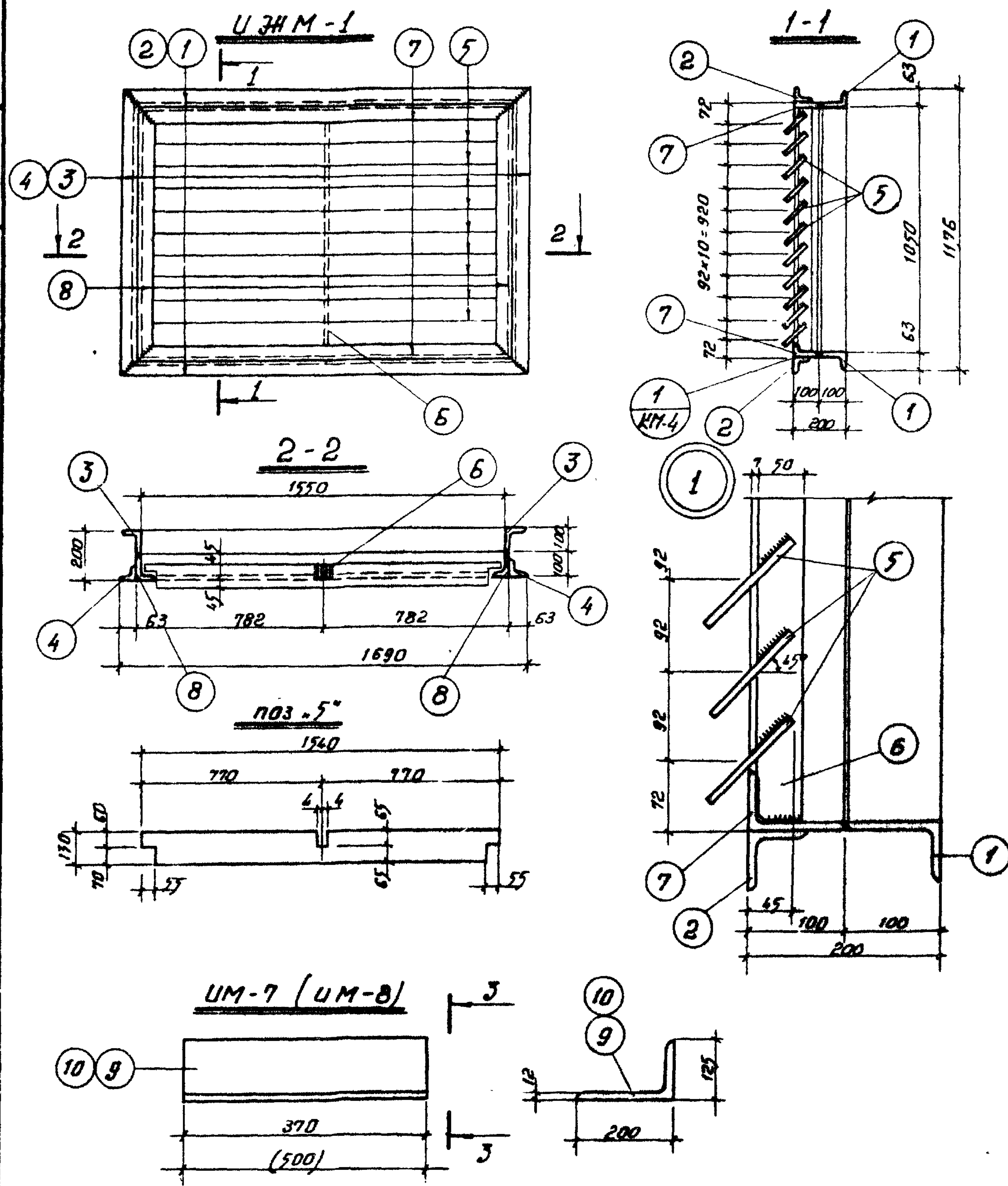
1976 Бельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест

Ограждения ОАН-3; ОАН-4;

Типовой проект
264-12-155

Альбом
I
Лист
КМ-2

Спасовано:
 Захарченко
 Куратаева
 Нависаба
 Замсова
 Грмяк
 Рук.примч.
 Рук.пр.арх.
 Разработ.
 Проверил
 Коллеж
 Рук.примч.
 Рук.пр.арх.
 Разработ.
 Проверил
 Коллеж
 Рук.примч.
 Рук.пр.арх.
 Разработ.
 Проверил
 Коллеж
 УкрНИИП
 Гражданский строительство



Спецификация металло на марку

Марка	НН	Профиль мм	Длина мм	К-во шт.	Вес, кг		Примечан.
					1 шт	всех марки	
УЗМ-1	1	L100x63x7	1690	2	14.7	29.4	200.9
	2	L63x63x6	1690	2	9.7	19.4	
	3	L100x63x7	1176	8	10.2	20.4	
	4	L63x63x6	1176	2	6.7	13.4	
	5	-130x4	1540	4	6.3	19.3	
	6	-50x7	1040	1	2.8	2.8	
	7	L100x63x7	1578	2	13.7	27.4	
	8	L100x63x7	1064	2	9.2	18.4	
УМ-7	9	L200x125x12	370	1	11.0	11.0	
УМ-8	10	L200x125x12	500	1	14.8	14.8	14.8

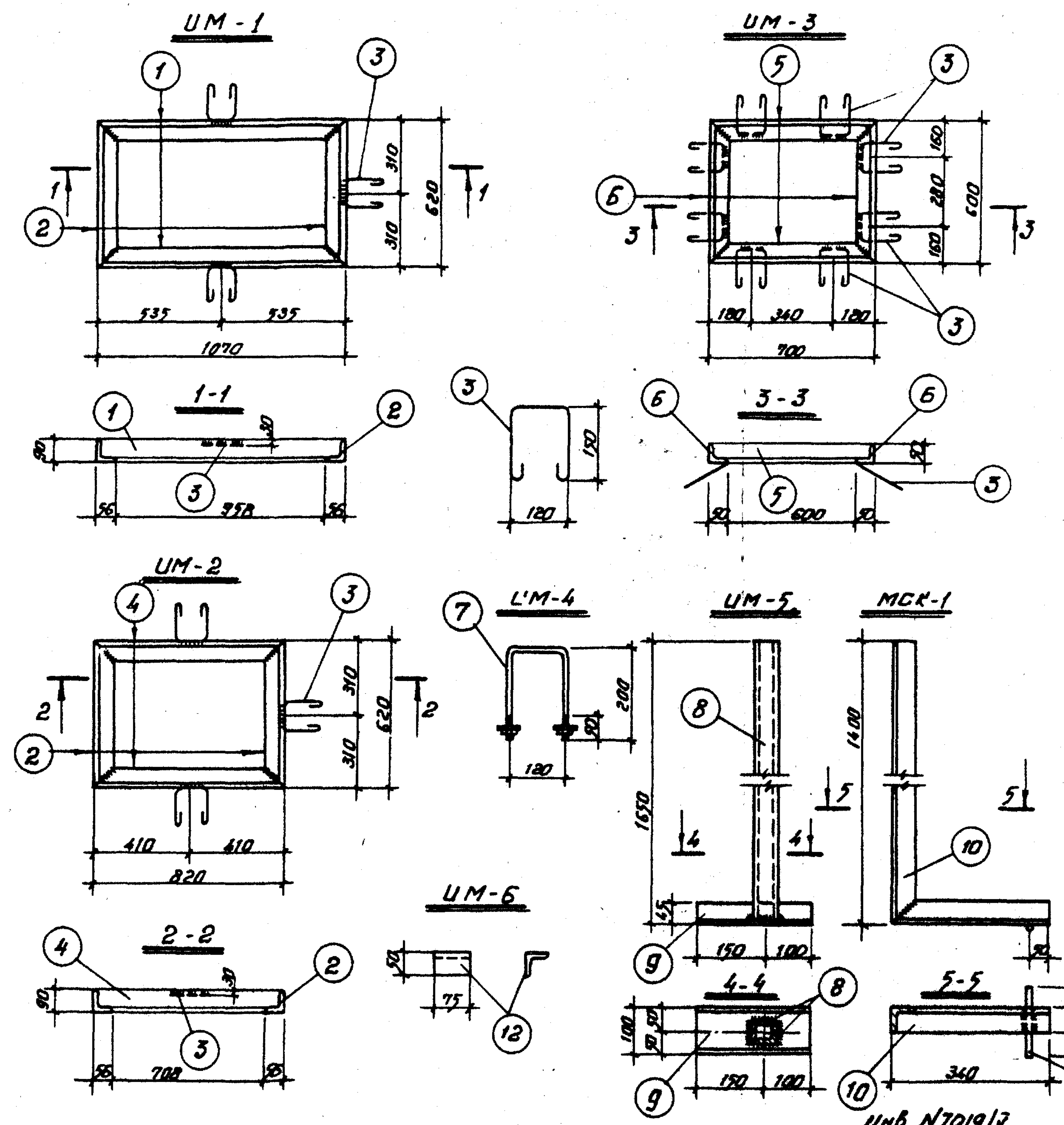
Примечания:

1. Материал металлоизделий - сталь класса С 38/27.
2. Сварные швы всех марок - hш=5.
3. Сварку производить электродоми 3-42.
4. После изготовления изделия окрасить масляной краской.
5. Размеры в скобках даны для марки УМ-8.

№7019/7

1976	Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест	Жалюзийная решетка УЗМ-1. Металлические изделия УМ-7 и УМ-8.	Типовой проект 264-12-155	Альбом V	Лист КМ-4.
------	---	---	------------------------------	-------------	---------------

Согласовано:
 Утверждено:
 Разработано:
 Проверено:
 Коллеги:
 Руководитель:
 Упр. ИИП
 гражданск. строи



Спецификация металла на марку

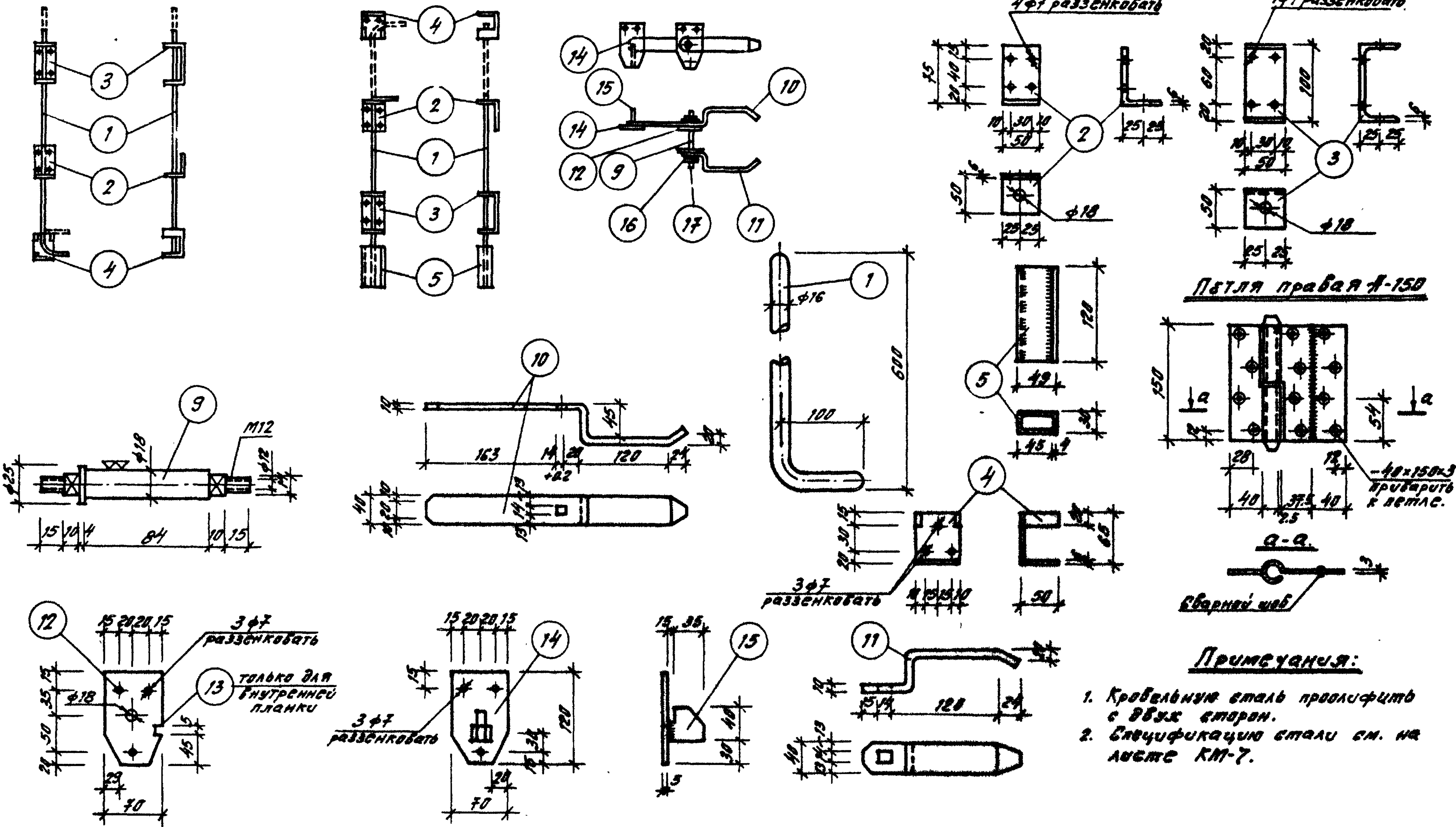
Марка	№ поз.	Профиль мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес		Примеч.
					1 шт.	всех марок	
UM-1	1	L90x56x6	1070	2	7.17	14.34	22.97
	2	L90x56x6	620	2	4.15	8.30	
	3	Ф6АТ	500	3	0.11	0.33	
UM-2	2	L90x56x6	620	2	4.15	8.30	19.73
	3	Ф6АТ	500	3	0.11	0.33	
	4	L90x56x6	820	2	5.50	11.10	
UM-3	3	Ф6АТ	500	10	0.11	1.10	10.90
	5	L50x5	700	2	2.64	5.28	
	6	L50x5	600	2	2.26	4.52	
UM-4	7	Ф12АТ	250	1	0.49	0.49	0.54
		Гофра М12	-	2	0.017	0.034	
		Шайба Д-2	-	2	0.006	0.012	
UM-5	8	L50x5	1645	2	6.2	12.4	14.55
	9	L10	250	1	2.15	2.15	
MCK-1	10	L50x5	1740	1	6.56	6.56	6.59
	11	Ф6АТ	150	1	0.03	0.03	
UM-6	12	L50x5	75	1	0.28	0.28	0.28

Примечания:
 1. Материал металлоизделий - сталь класса С 78/23.
 2. Сварку производить электродом Э-42, тш-5мм.
 3. После изготовления изделия окрасить масл. краск.
 7019/У
 ИИВ. N7019/2

1976	Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест	Металлические изделия UM-1+UM-6; MCK-1.	Типовой проект 264-12-155	Альбом V	Лист КМ-5
------	---	---	---------------------------	----------	-----------

Шпунгалет верхний ШВ-А. Шпунгалет нижний ШН-А. Щеколда фалевая ЩФ-А.

Укр. НИИП-грандальсестрой
 1976
 Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест.
 Типовой проект 264-12-155
 Фальдом V
 Лист КМ-8



Пятля правая П-150

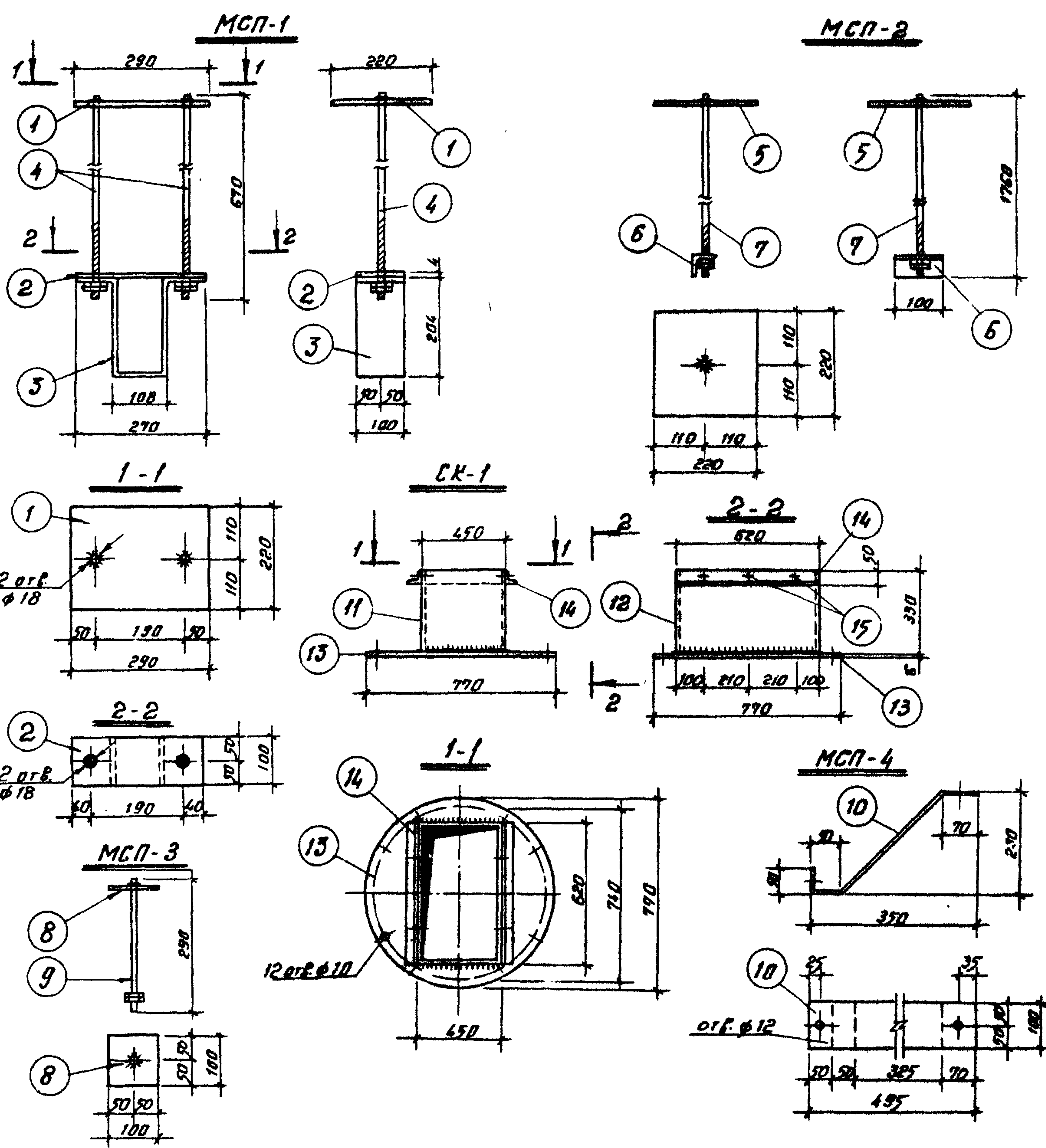
Примечания:

1. Кровельная сталь пролацифовать с обеих сторон.
2. Спецификацию стали см. на листе КМ-7.

N7019 IV

1976	Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест.	Шпунгалет верхний ШВ-А. Шпунгалет нижний ШН-А. Щеколда фалевая ЩФ-А.	Типовой проект 264-12-155	Фальдом V	Лист КМ-8
------	--	--	---------------------------	-----------	-----------

Защитный
Строитель
Новосел
Замоса
Третьяк
Рис. эр. инж. В. В. Зайченко
Рис. эр. арх. В. В. Зайченко
Разработ. В. В. Зайченко
Проектир. В. В. Зайченко
Копиров. В. В. Зайченко
Бремен
Штеинберг
Кестер
Рис. арх. П. П. П. П.
П. арх. отд. П. П. П. П.
П. арх. пр. П. П. П. П.
Циркуль
эскизы



Спецификация материалов по маркам.

Марка	МН поз.	Профиль мм	Диаметр мм	Кол. шт.	Вес, кг		Примечания
					1 шт.	Всего	
МСП-1	1	-280x5	280	1	2.50	2.50	7.90
	2	-100x4	100	1	2.85	2.85	
	3	-100x4	100	1	2.14	2.14	
	4	Гайка М 15	—	4	0.03	0.12	
МСП-2	5	-280x5	280	1	1.90	1.90	12.48
	6	L50x5	100	1	0.36	0.36	
	7	Гайка М 15	—	2	0.03	0.06	
МСП-3	8	-100x5	100	1	0.39	0.39	0.61
	9	Болт φ 10	280	1	0.20	0.20	
МСП-4	10	100x5	495	1	1.94	1.94	1.04
	11	-330x6	450	2	7.00	14.00	
СК-1	12	-330x6	620	2	9.66	19.32	56.10
	13	-770x6	451	1	16.40	16.40	
	14	L50x5	620	2	2.23	4.46	
	15	Болт φ 9	14	48	—	—	

Примечания:
 1. Материал металлоизделий - сталь класса С 76/82.
 2. Сварку производить электродами Э42;
 3. Сварные швы всех марок h_ш = 5 мм;

№ 7019/2

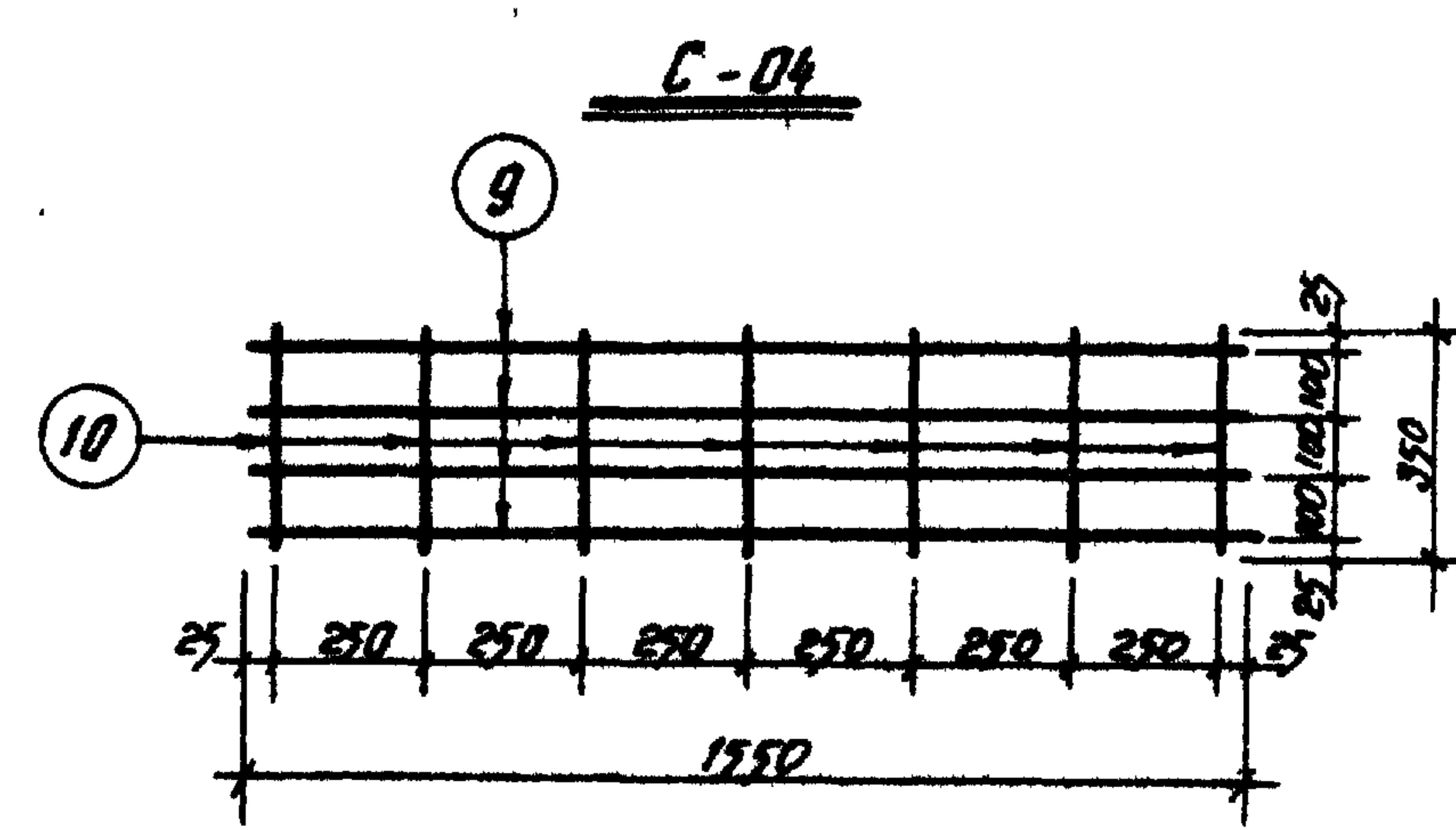
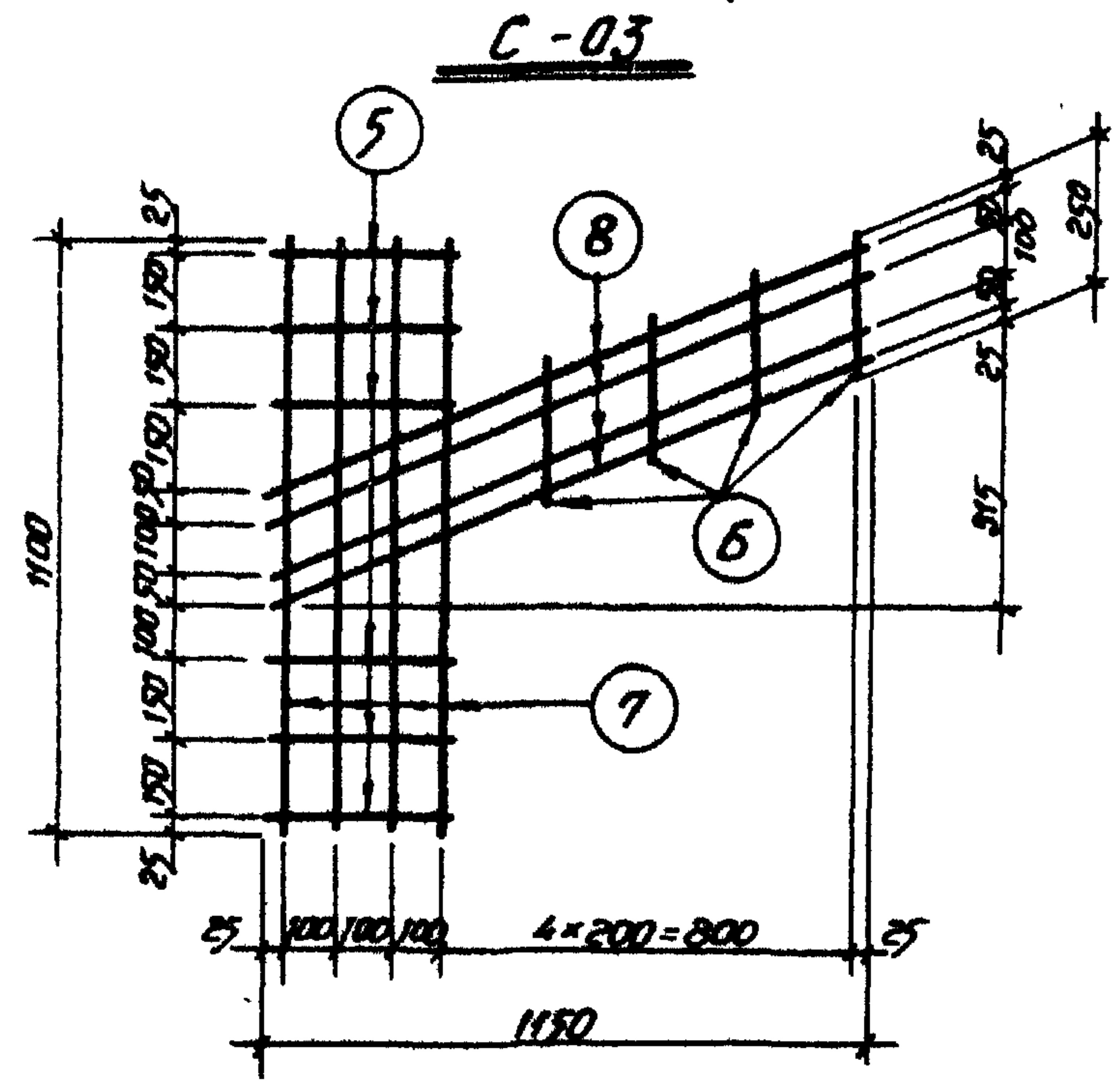
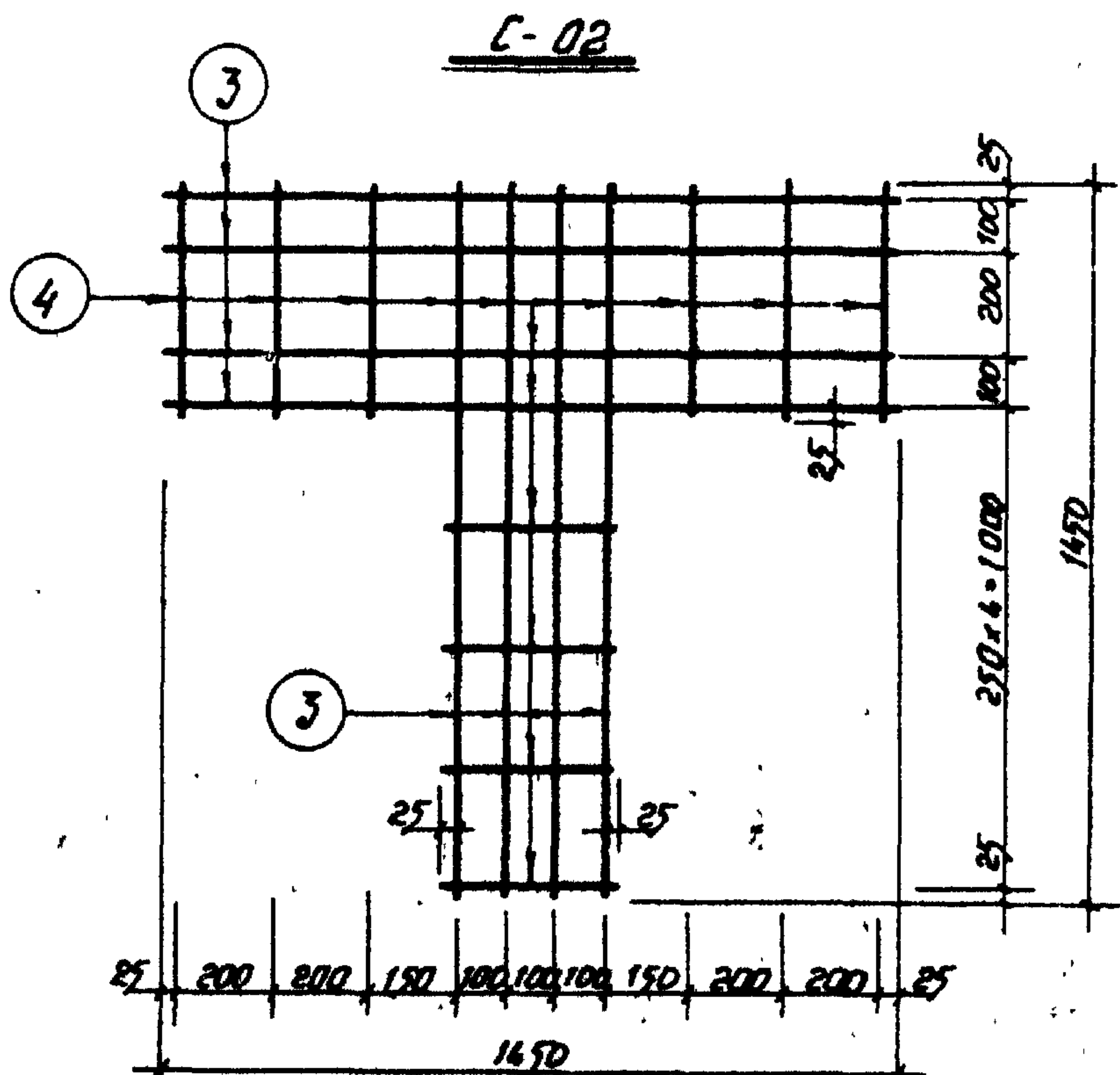
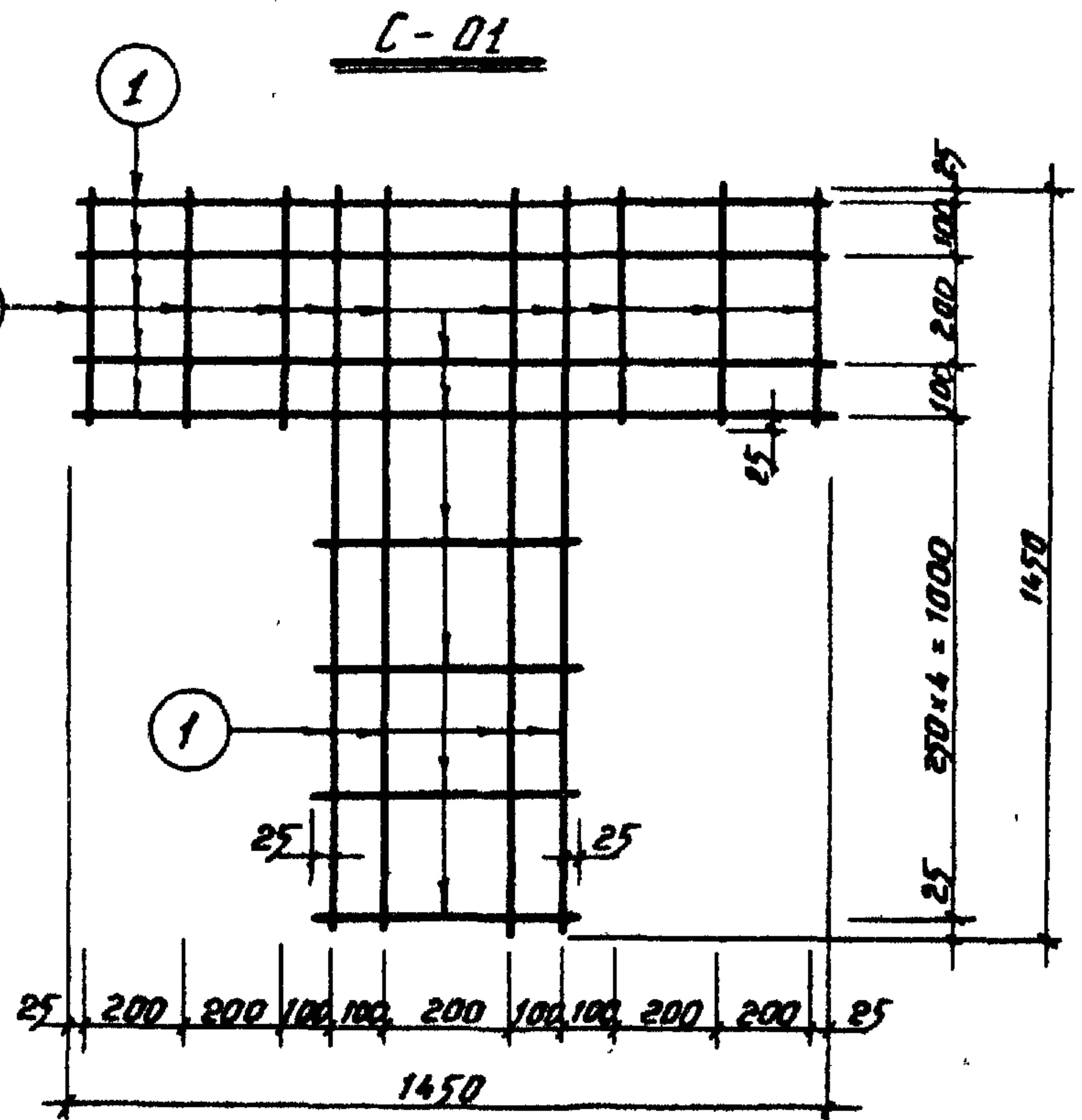
УкрНИИ
госждансельстрой

Рук. отд. Гл. арх. отд. Гл. арх. по.

Савицкий
Еремич
Штейнберг
Нестеров

Рук. архит. В. Зуб
Рук. за арх. Савицкий
Разраб. Лобко
Проверил Зайц
Копиров. Копиров.

Загорченко
Суровиков
Новикова
Замкова
Третьяк



Спецификация арматуры						Выборка арматуры на элемент			
Марка сетки	№№ поз	φ мм	Диаметр мм	К-во шт.		Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг
				Рядовых сеток	Вязальных				
C-01	1	8A1	1450	8	8	11.60	8A1	4.50	1.0
	2	8A1	450	10	10	4.50	8A1	11.6	4.58
	Итого								5.58
C-02	3	8A1	1450	8	8	11.60	8A1	4.50	1.0
	4	8A1	450	10	10	4.50	8A1	11.6	4.58
	Итого								5.58
C-03	5	8A1	350	6	6	2.10	8A1	3.10	0.69
	6	8A1	250	4	4	1.00	8A1	9.20	3.63
	7	8A1	1100	4	4	4.40	Итого		4.32
	8	8A1	1200	4	4	4.80			
C-04	9	12A1	1550	4	4	6.20	8A1	2.45	0.54
	10	8A1	350	7	7	2.45	12A1	6.20	5.51
Итого								6.05	

Примечание:

Сетки выполнять контактной точечной сваркой в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 8478-66

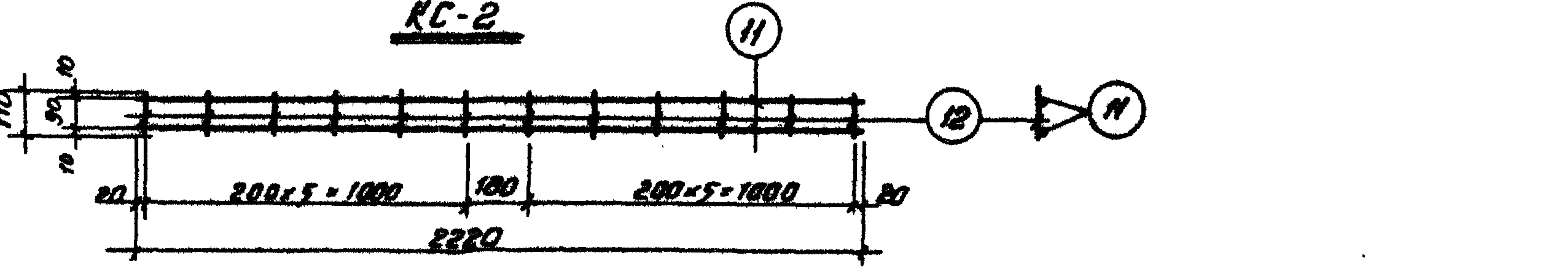
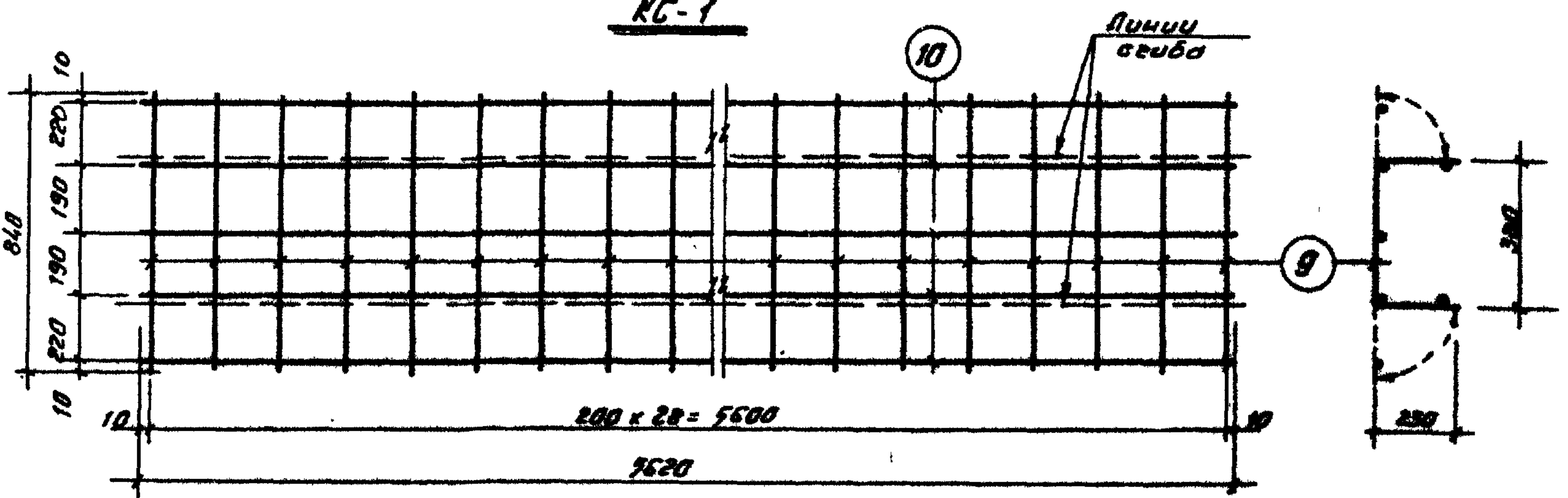
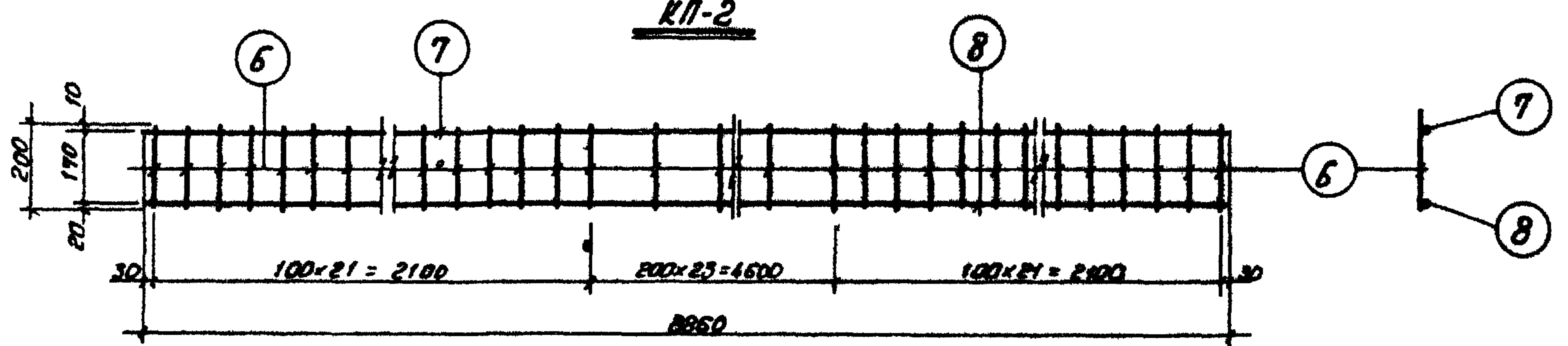
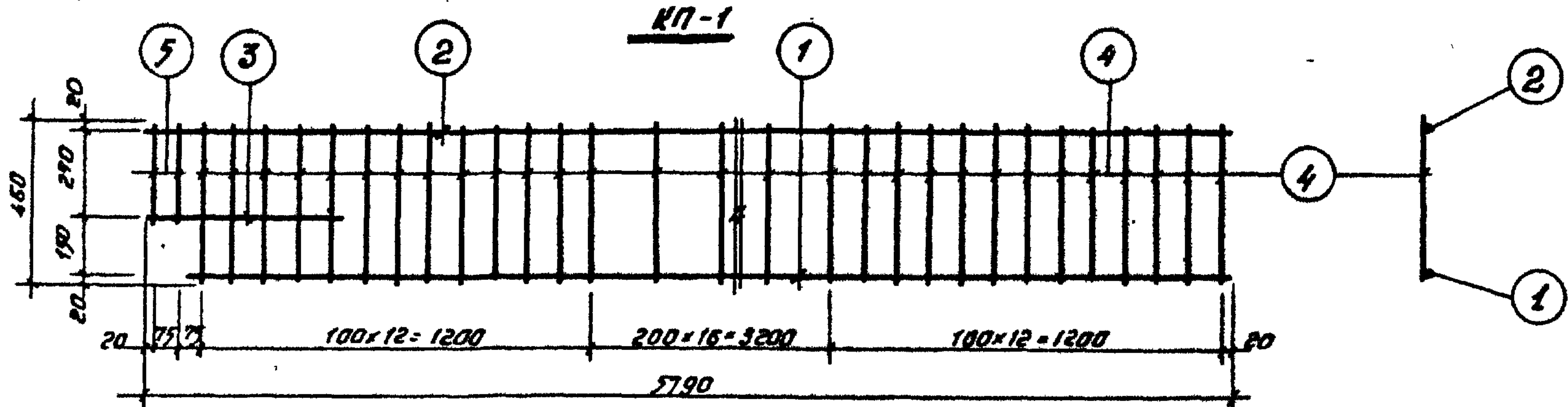
№7019/У

Согласовано:

Утверждено
 В. З. Угрюмов
 В. В. Гуртович
 В. В. Золотов
 В. В. Новиков
 М. Третяк

Руководитель
 В. В. Шендеров
 Инженер
 В. В. Нестеров
 Копировать

Учредитель
 Администрация
 городского округа
 Щербинский район
 Московской области



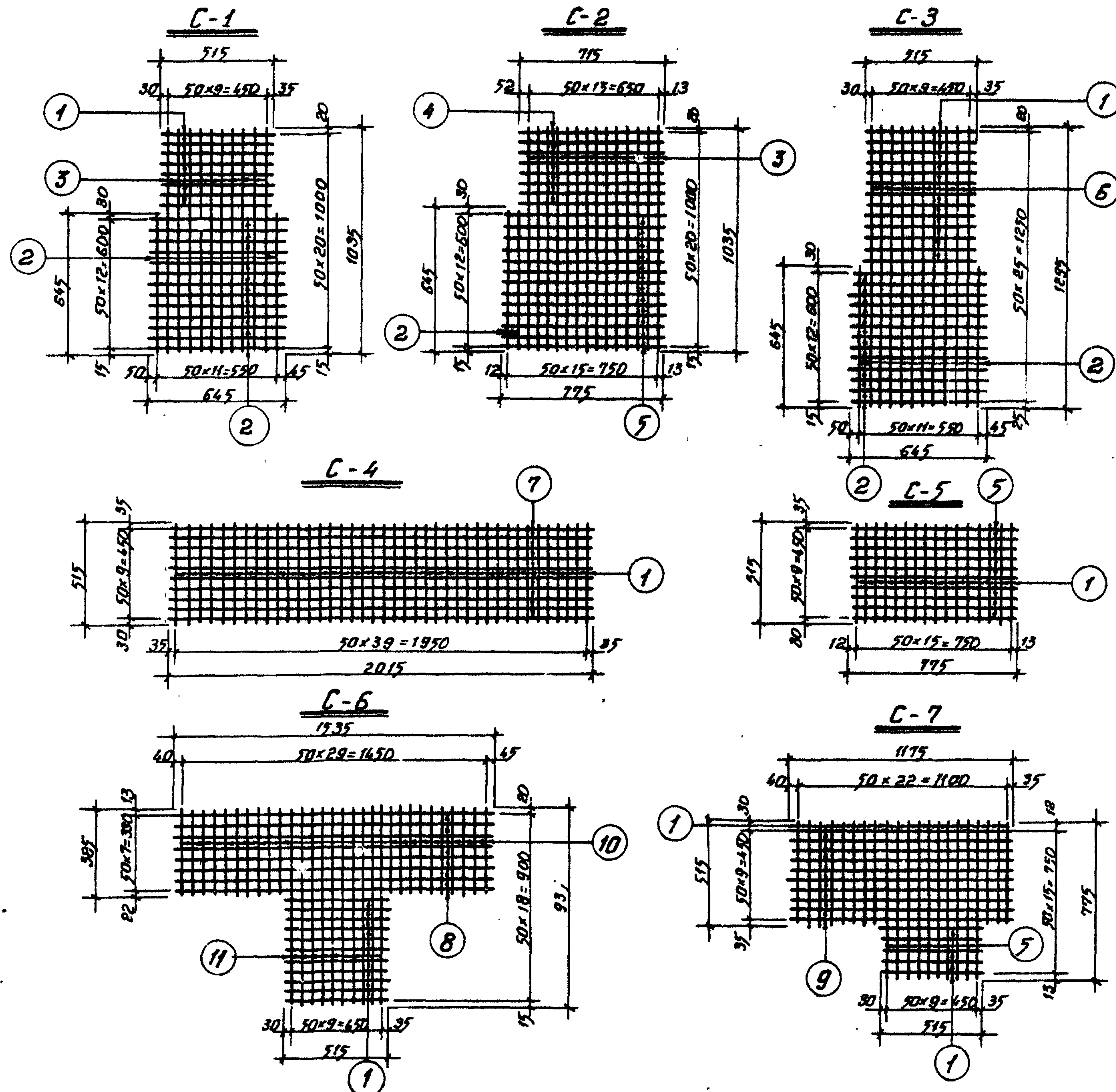
Спецификация арматуры						Выборка арматуры на элемент			
Марка	№№ поз.	φ мм	Длина мм	К-во шт.	Площадь мм²	φ мм	Общая длина м	Вес кг	
КП-1	1	12AII	5640	1	3	16.900	6AII	78.76	12.99
	2	10AII	5790	1	3	17.350	10AII	17.35	10.80
	3	12AII	610	1	3	1.870	12AII	18.73	16.70
	4	6AII	460	41	123	56.500	Итого:		40.49
	5	6AII	310	2	6	1.860			
КП-2	6	6AII	200	66	132	26.400	6AII	26.40	5.86
	7	10AII	8860	1	2	17.7	10AII	17.7	18.99
	8	16AII	8860	1	2	17.7	16AII	17.7	28.00
						Итого:		44.85	
КС-1	9	6AII	840	29	29	24.4	6AII	72.5	11.7
	10	6AII	5620	5	5	28.1	Итого:		11.7
КС-2	11	4BII	2220	2	2	4.44	4BII	5.76	0.58
	12	4BII	110	12	12	1.32	Итого:		0.58

Примечание:
 Каркасы и сетки. Выполнять точечной сваркой в соответствии с СН 395-69 и ГОСТ 8478-66.

17019/7

1976	Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест	Каркасы К-1, К-2. Сетки КС-1, КС-2	Типовой проект 264-12-155	Альбом 1	Лист КМ-12
------	---	------------------------------------	---------------------------	----------	------------

Согласовано:
 Захаренко
 Сураткина
 Новикова
 Замкава
 Третьяк
 Рук. арх. Буров
 Разработ. Волков
 Проверш. Зася
 Колпач. Шив
 Рук. арх. Бремич
 Штандарт. Нестеров
 Рук. отд. (Л.И.И.)
 Гл. арх. пр. Гл. арх. пр.
 Учр. инст. гражданск. строит. (Л.И.И.)



Спецификация арматуры						Выборка арматуры на 31-т			
Марка сетки	мм поз.	φ мм	Длина мм	Кол-шт		Общ. длина м	φ мм	Общ. длина м	Вес кг
				в сетке	в 31-т				
C-1	1	4B1	515	8	8	4.12	4B1	24.15	2.40
	2	4B1	645	15	15	9.68	Итого:		2.40
	3	4B1	1035	10	10	10.35			
C-2	2	4B1	645	2	2	1.29	4B1	31.61	3.14
	3	4B1	1035	14	14	14.50	Итого:		3.14
	4	4B1	715	8	8	5.72			
	5	4B1	775	13	13	10.10			
C-3	1	4B1	515	13	13	6.70	4B1	29.32	2.91
	2	4B1	645	15	15	9.67	Итого:		2.91
	6	4B1	1295	10	10	12.95			
C-4	1	4B1	515	40	40	20.60	4B1	40.80	4.05
	7	4B1	2015	10	10	20.20	Итого:		4.05
C-5	1	4B1	515	16	16	8.25	4B1	16.00	1.59
	5	4B1	775	10	10	7.75	Итого:		1.59
C-6	10	4B1	385	31	31	11.91	4B1	39.21	3.91
	11	4B1	935	10	10	9.35	Итого:		3.91
	8	4B1	1535	8	8	12.28			
C-7	1	4B1	515	11	11	5.67			
	1	4B1	515	16	16	8.25	4B1	27.75	2.75
	5	4B1	775	10	10	7.75	Итого:		2.75
	9	4B1	1175	10	10	11.75			

Примечание:

Сетки выполнять контактной точечной сваркой в соответствии с СН 793-69 и ГОСТ 8478-66.

N7019/II

1976 Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест

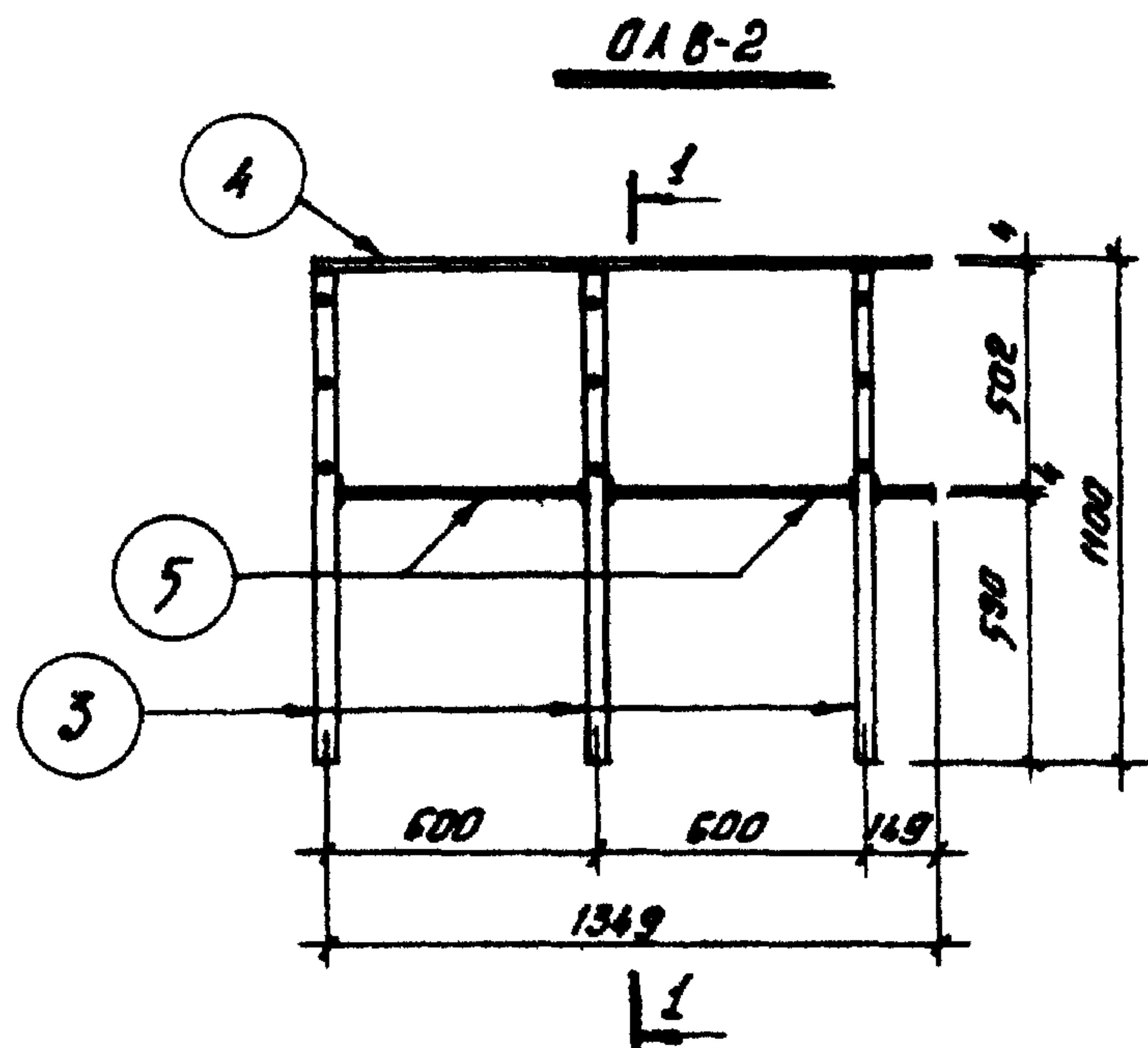
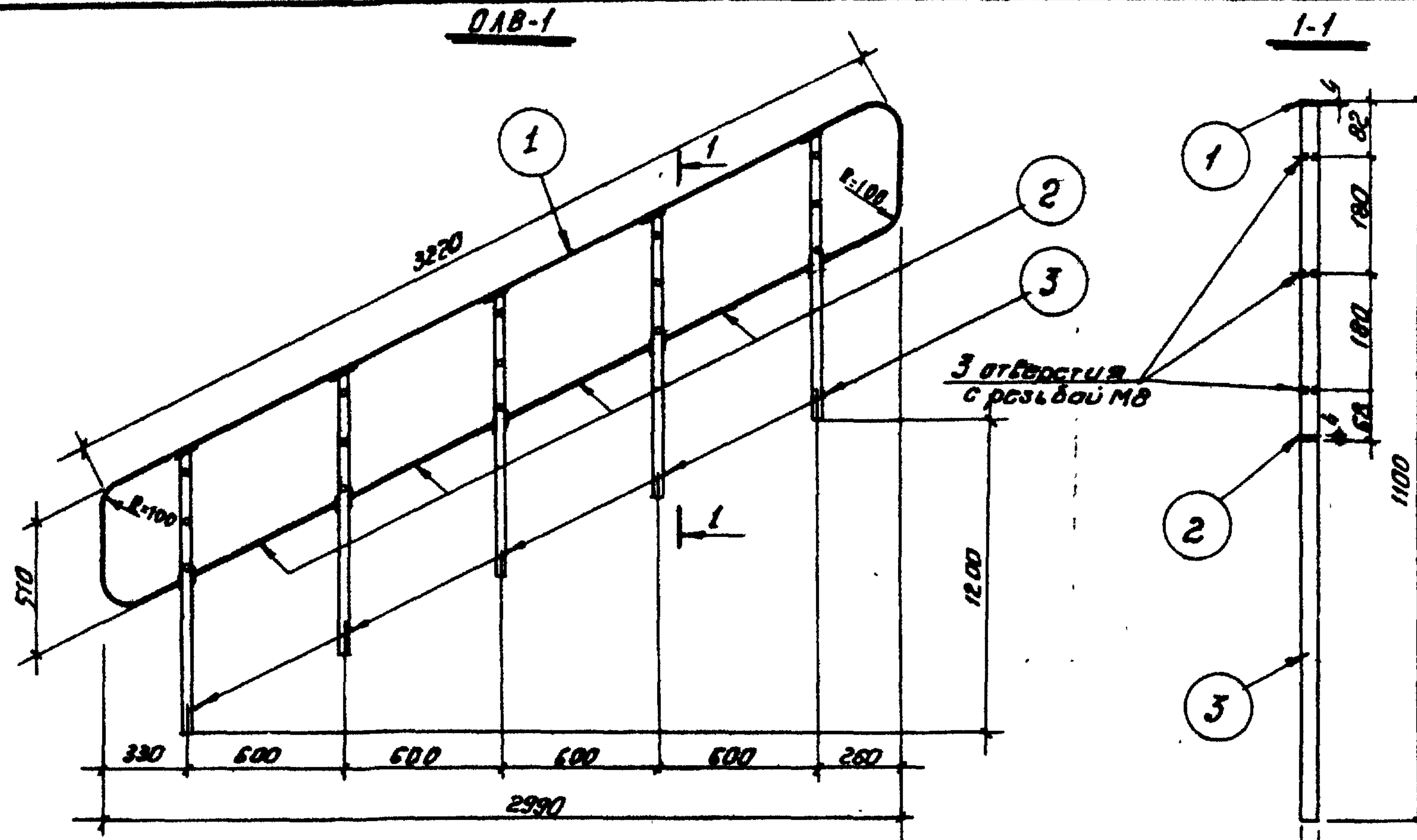
Сетки C-1 - C-7.

Типовой проект
264-12-155

Альбом
V

Лист
KM-13

УкрНИИП
гражданского строительства
Гл. арх. пр.
Гл. арх. стд.
Рук. отд.
Нестеров
Штеинберг
Еренин
Рук. отд.
Копуров
Проберин
Разработ.
Рук. отд.
Закориченко
Зинкелес
Занковец
Третяк

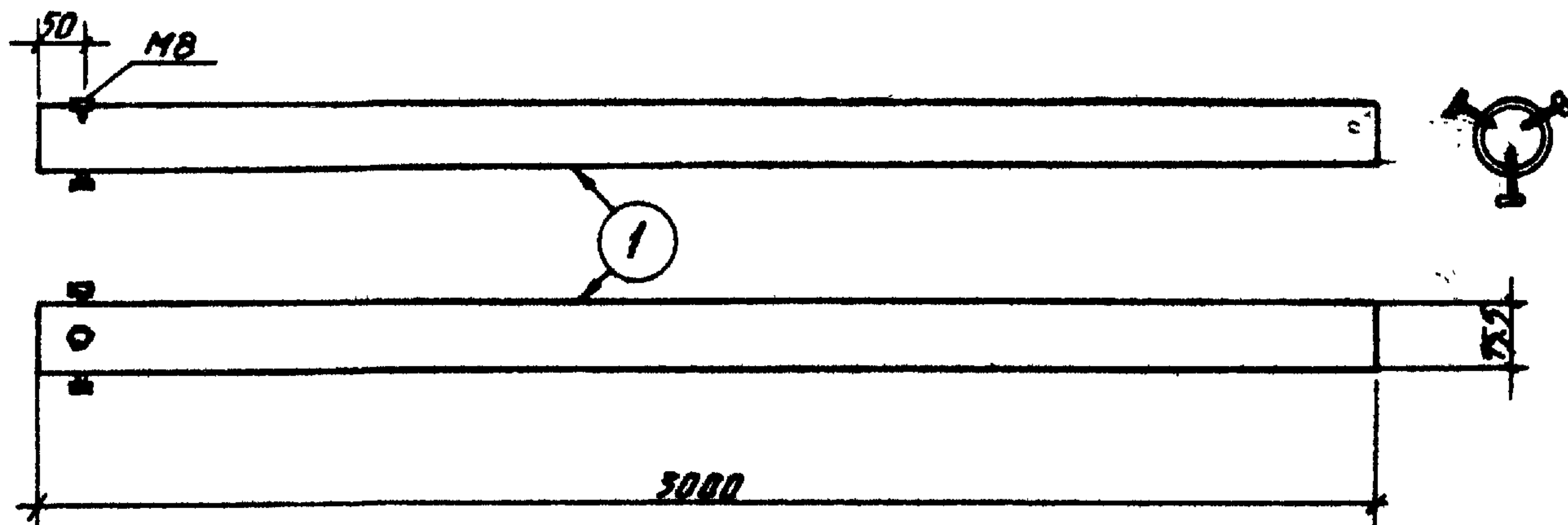


Спецификация металла по марку								
Марка стали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес, кг			Примечания
					Штуки	Всех	марки	
01B-1	1	□ 25×4	4870	1	3.780	3.780	36.660	ГОСТ 103-57
	2	□ 25×4	2700	4	2.120	8.48		
	3	□ 25×32	1096	5	6.88	34.40		
01B-2	3	□ 25×32	1096	3	6.88	20.64	22.616	ГОСТ 103-57
	4	□ 25×4	1362	1	1.070	1.070		
	5	□ 25×4	575	2	0.452	0.904		
-	6	Винт М8 ГОСТ 17473-72	32	1	0.016	0.016	0.016	Головку винта хромировать
-	7	Шайба φ25	ГОИШ 2	1	0.007	0.007	0.007	

Примечания:

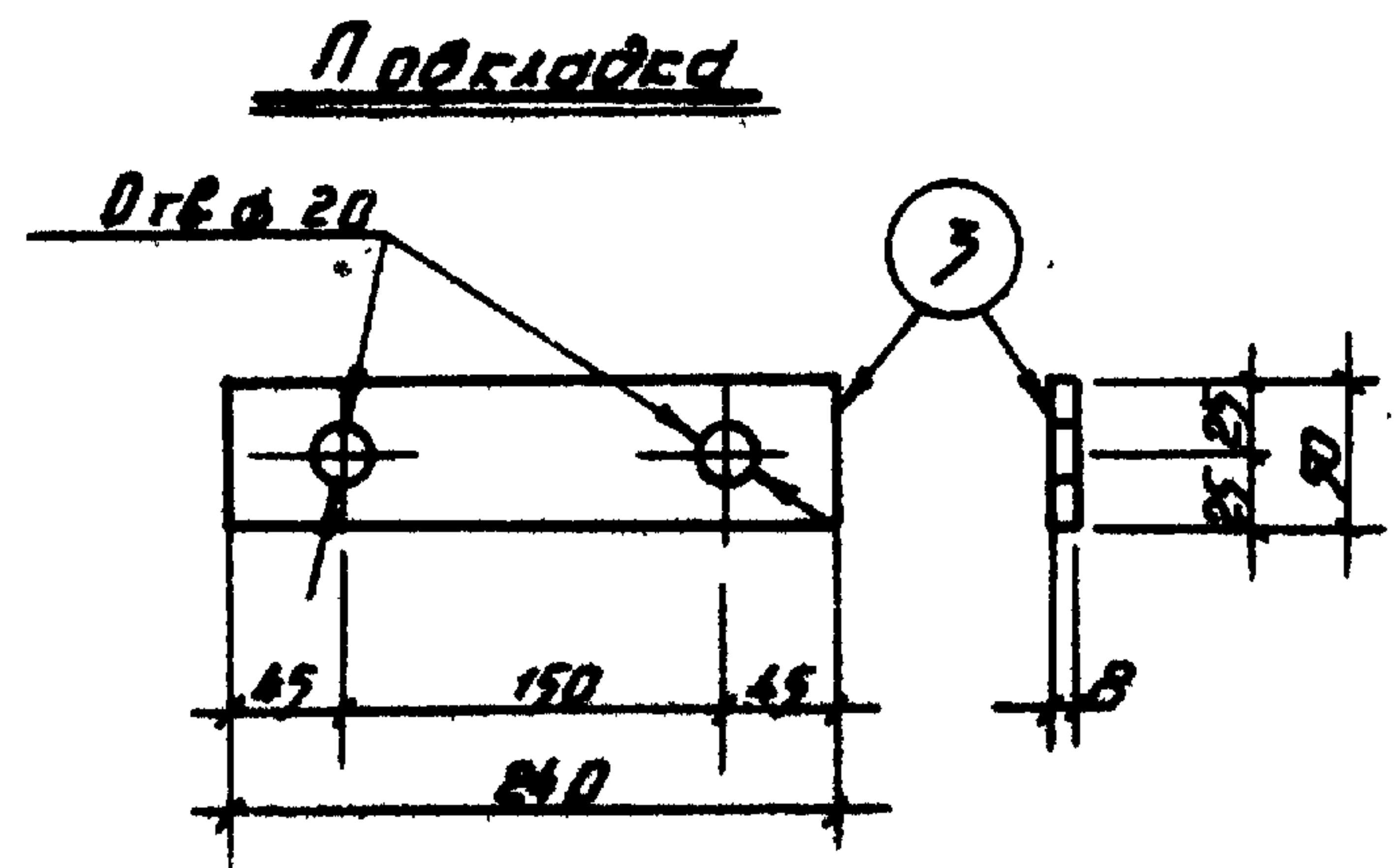
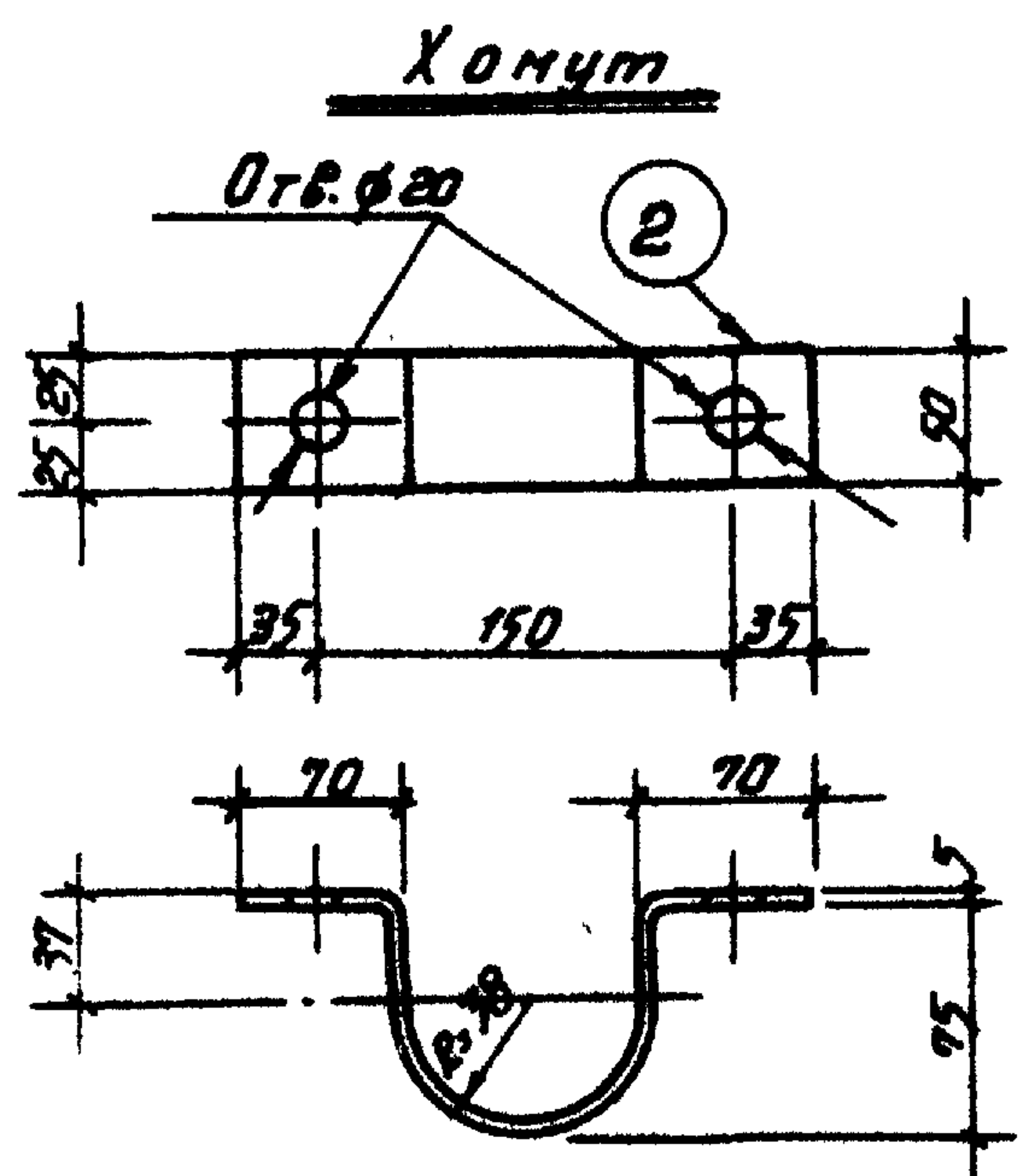
1. Материал металлоизделий - сталь класса С 38/23.
2. Сварку производить электродом Э-42, hш = 4 мм.
3. После изготовления ограждения окрасить масляной краской.

№7019/У

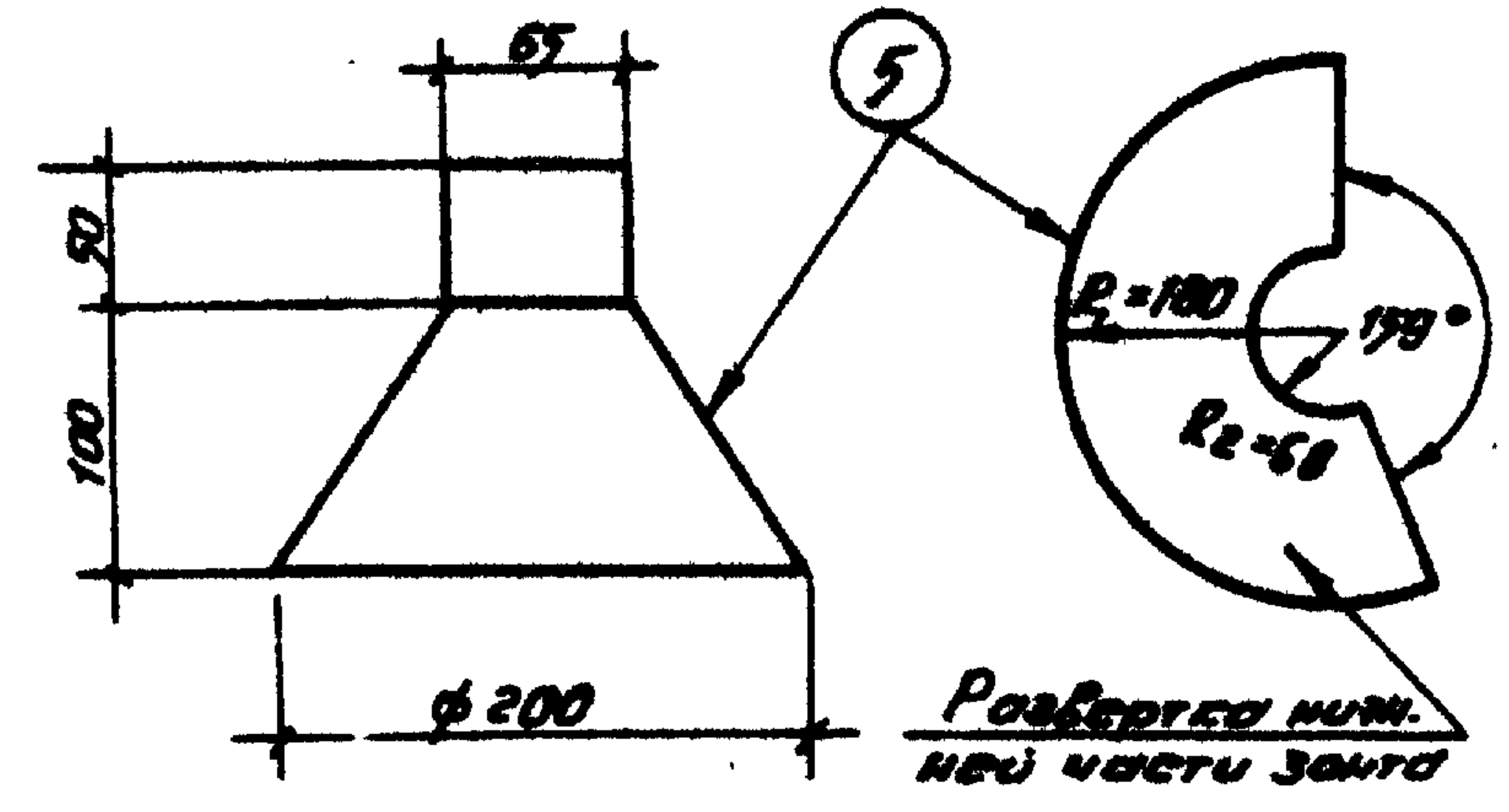
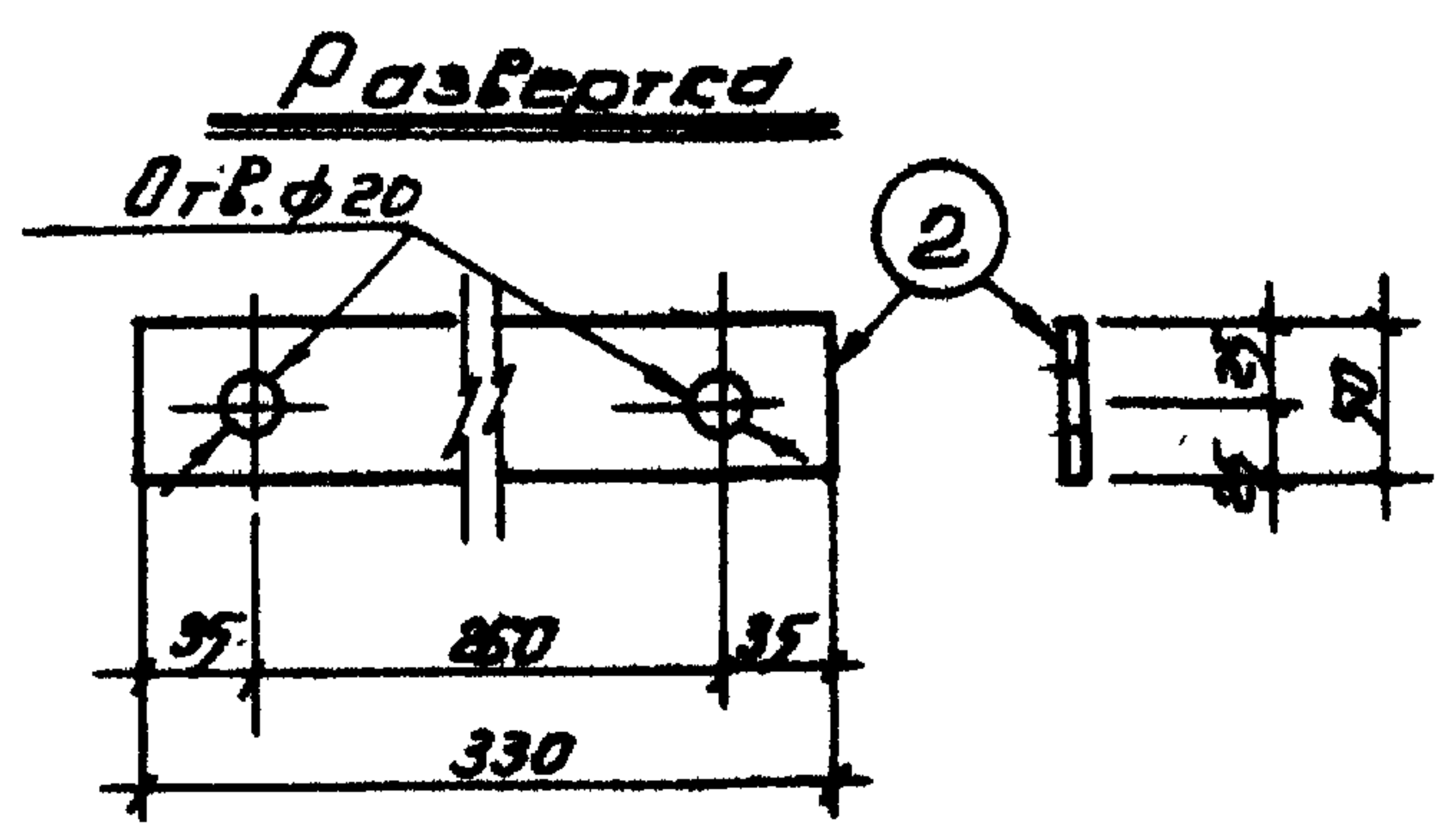


Спецификация материала по марку.

Марка зп-та	№№ поз.	Профиль мм	Длина мм	К-во шт.	Вес, кг			Примечания
					шт	всех	марки	
ОТ	1	φ2 1/2"	3000	1	21.15	21.15	30.76	ГОСТ 3262-75
	2	-50x5	750	3	0.65	1.95		
	3	-50x8	240	6	0.75	4.50		
	4	СТЯЖНЫЕ БОЛТЫ φ16	500	4	0.79	3.16		
ЗОНТ	5	УПРЯЖИТЕЛЬ СРОБЛАНКА φ16, φ20, 3000	—	—	—	0.0789		



Зонт из кровельной стали



Примечания:

1. Металлические элементы опоры ОТ после изготовления окрасить масляной краской.
2. Длина стяжных болтов поз. 4 определена при условии крепления опорных труб к кореннику.

Захарченко
 Сурганов
 Леб
 Занкова
 Грэмс
 А.С. гр. инж.
 А.С. гр. арх.
 Применил
 Проверил
 Инженер
 Мастер
 Колупаев
 А.С. гр. инж.
 А.С. гр. арх.
 Проверил
 Инженер
 Мастер
 Колупаев
 УкрНИИП
 гражданскострой
 Т. арх. отв.
 Т. арх. пр.

N7019/IV

1976	Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест	Опора ОТ для крепления радиостойки	Типовой проект 264-12-155	Альбом V	Лист КМ-19
------	---	------------------------------------	------------------------------	-------------	---------------

