

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

701-4-130.85

ХОЛОДИЛЬНИК
ОДНОЭТАЖНЫЙ
ЕМКОСТЬЮ 12 ТОНН
(С ВАРИАНТОМ ОХЛАЖДАЮЩИХ
БАТАРЕЙ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ ТРУБ)

АЛЬБОМ V

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
И
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ИЗДЕЛИЯ

20470-05

				ПРИВЯЗАН	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
701-4-130.85

ХОЛОДИЛЬНИК ОДНОЭТАЖНЫЙ ЕМКОСТЬЮ 12 ТОНН

(С ВАРИАНТОМ ОХЛАЖДАЮЩИХ БАТАРЕЙ ИЗ
СТЕКЛЯННЫХ ТРУБ)

А Л Ь Б О М V

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка.
- АЛЬБОМ II Холодильно-технологические решения. Электроосвещение и электрооборудование. Автоматизация технологических процессов. Связь и сигнализация.
- АЛЬБОМ III Архитектурные решения, конструкции железобетонные и металлические, отопление и вентиляция.
- АЛЬБОМ IV Чертежи-задания заводу-изготовителю.
- АЛЬБОМ V Железобетонные и металлические изделия.
- АЛЬБОМ VI Заказные спецификации.
- АЛЬБОМ VII Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ VIII Сметы.

20470-05

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОХОЛОД

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Кузнецов Е.А.

Сморгонская Б.Я.

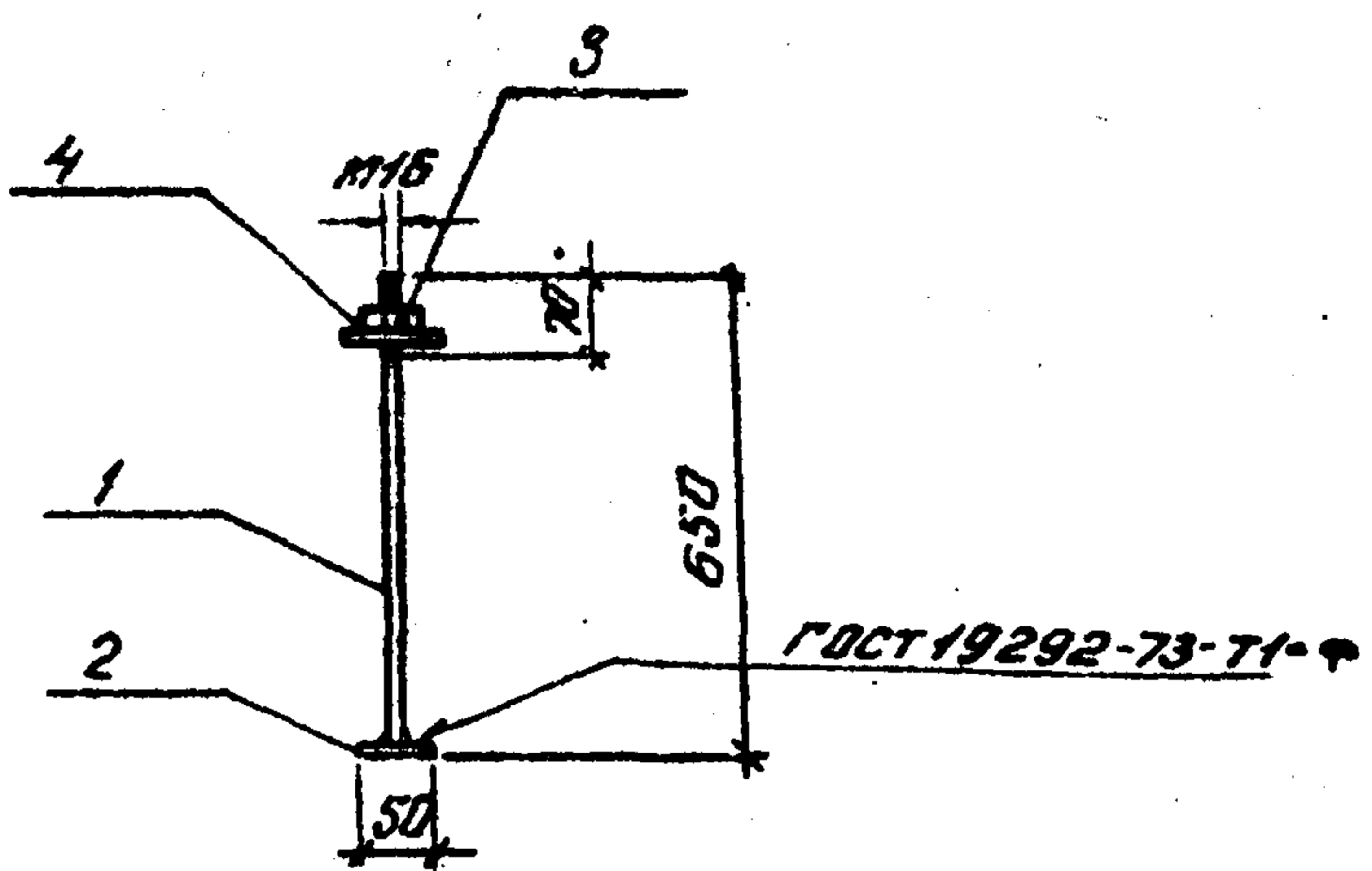
РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН

МИНИСТЕРСТВОМ ТОРГОВЛИ СССР
РЕШЕНИЕМ № 31/П-15 от 18.12.84г.

Введен в действие
Гипрохолодом
Приказ № 10 от 14.02.85г.

				ПРИВЯЗАН	

Альбом
Типовой проект 701-4-130.85



Материал-сталь класса С38/23 марки ВстЗкп2 по ГОСТ 380-71* Сварку производить втавр на сварочном автомате под слоем флюса. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Сварной шов $\delta_{шв} = 10\text{мм}$ (при варианте ручной сварки в раззенкованное отверстие)

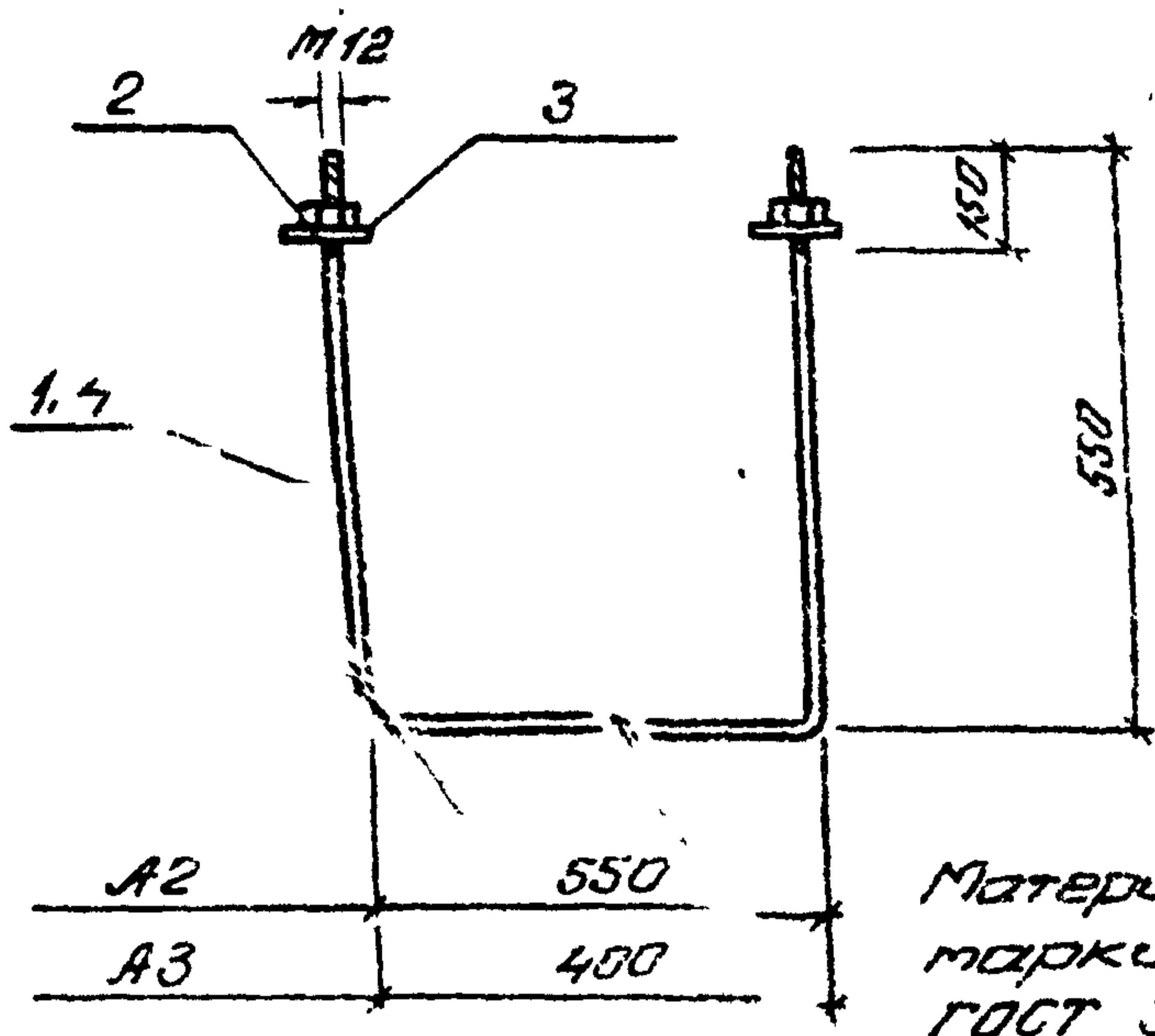
Вариант	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖ.Ц. А1.1	Ф16 А1 ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 635	1	1,0 кг
Б.4	2		КЖ.Ц. А1.2	-50x16 ГОСТ 103-76		
				ℓ = 50	1	0,31 кг
		3		Стандартное изделие гайка М16, 4 ГОСТ 5915-70	1	
Б.4	4		КЖ.Ц. А1.3	Шайба 80x6 ГОСТ 103-76		
				ℓ = 80	1	0,30 кг

Исп. Листы, Подп. и дата
Вам и др.

ТП 701-4-130.85			КЖИ. А1		
ГИП	Смоленская	Сев. 1984	Анкер А1	Лист	Листов 1
И.контр.	Разина	Ф.И.О.		Р.П.	1,64 кг 1:10
Нач.отд.	Вдобин	Ф.И.О.			
Зам.нач.отд.	Комаров	Ф.И.О.			
И.контр.	Корсаков	Ф.И.О.			
Инженер	Купцов	Ф.И.О.			
			ГИПРОХОЛОД Москва		

Алюмин IV

Типовой проект 701-4-130.85



Материал - сталь
марки ВстЗкп2 по
ГОСТ 380-71*

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Зам.	Примеч.
Б.4	1	КЖ.У. А2.1	ф12А1ГОСТ 5781-82 L=1650	1	1,465кг
	2	КЖ.У. А2.2	Стандартное изделие Гайка М12.4ГОСТ 5915-70	2	
Б.4	3	КЖ.У. А2.3	Шайба 80x6ГОСТ 103-76 L=80	2	0,30кг
			А3		
Б.4	4	КЖ.У. А2.4	ф12А1ГОСТ 5781-82 L=1500	1	1,332кг
	2		Стандартное изделие Гайка М12.4ГОСТ 5915-70	2	
Б.4	3	КЖ.У. А2.5	Шайба 80x6ГОСТ 103x75 L=80	2	0,30кг

ТП 701-4-130.85 КЖ.У. А2

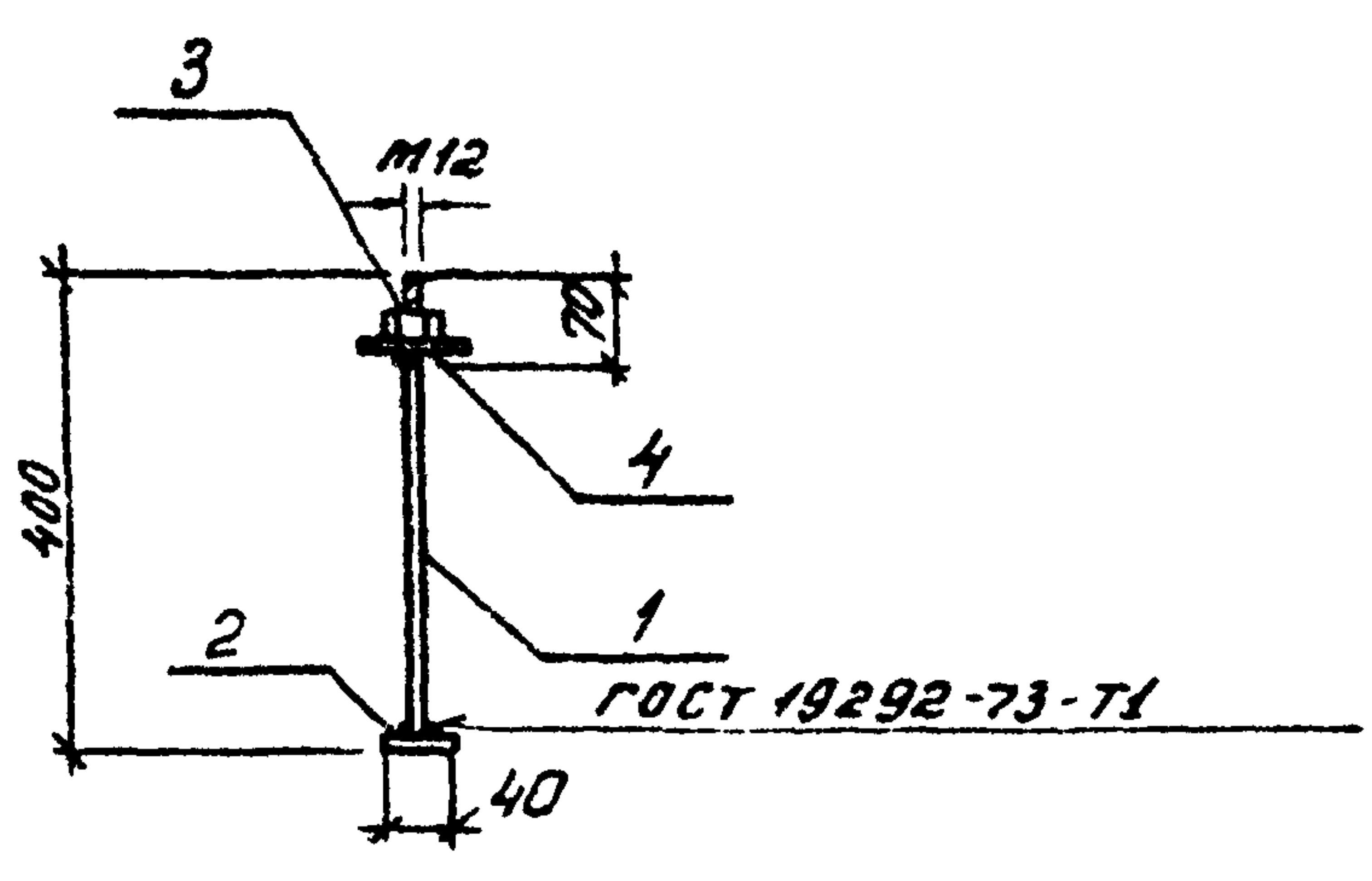
Исполнитель: Полянский и др. Дата: 1984 г.

ТП	Игорьская	Селин	1984г.
Исполн.	Разина	Кулик	
Научн.	Вдобин	Кулик	
Зам.науч.	Котаров	Кулик	
Л.контр.	Карганов	Кулик	
Инженер	Купцов	Кулик	

Анкеры
А2, А3

Лист	Масса	Масштаб
РП	21кг	1:10
Лист	20кг	Листов 1
ГИПРОХОЛОД Москва		

Альбом V
 Типовой проект ТП-4-130.85



Материал — сталь класса С38/23 марки
 ВстЗкп2 по ГОСТ 380-71*. Сварку произво-
 дить втавр на сварочном автомате под слоем
 флюса. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75
 h шв = 6 мм (при варианте ручной сварки в раззенков.отверстии)

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б.4	1		КЖ.И. А4.1	φ12 А1 ГОСТ 5781-82 L: 390	1	0,35 кг
Б.4	2		КЖ.И. А4.2	-40×10 ГОСТ 103-76 L: 40	1	0,49 кг
Б.4	3			Стандартное изделие Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	1	
Б.4	4		КЖ.И. А4.3	Шайба 80×6 L: 80	1	0,30 кг

Инв. № подл. Подпись и дата

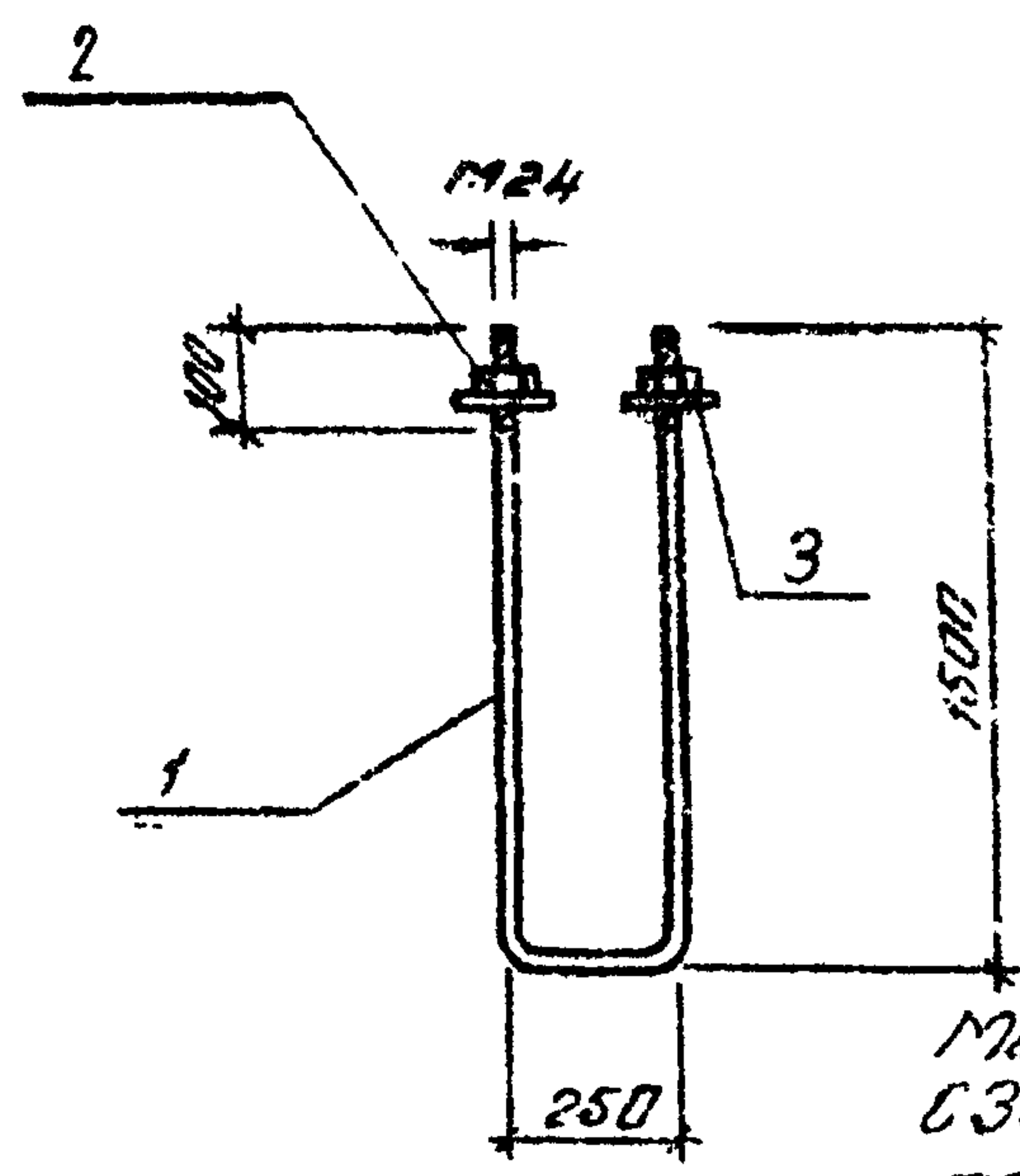
ТП 701-4-130.85 КЖ.И. А4

Группа	Масса	Масштаб
ГИП	1,16 кг	1:10
Н.контр.		
Нач. отд.		
Зам.нач. отд.		
Ин.контр.		
Инженер		

Анкер А4

ГИПРОХОЛОД
 Москва

Альбом V
Типовой проект ТП-4-130.85



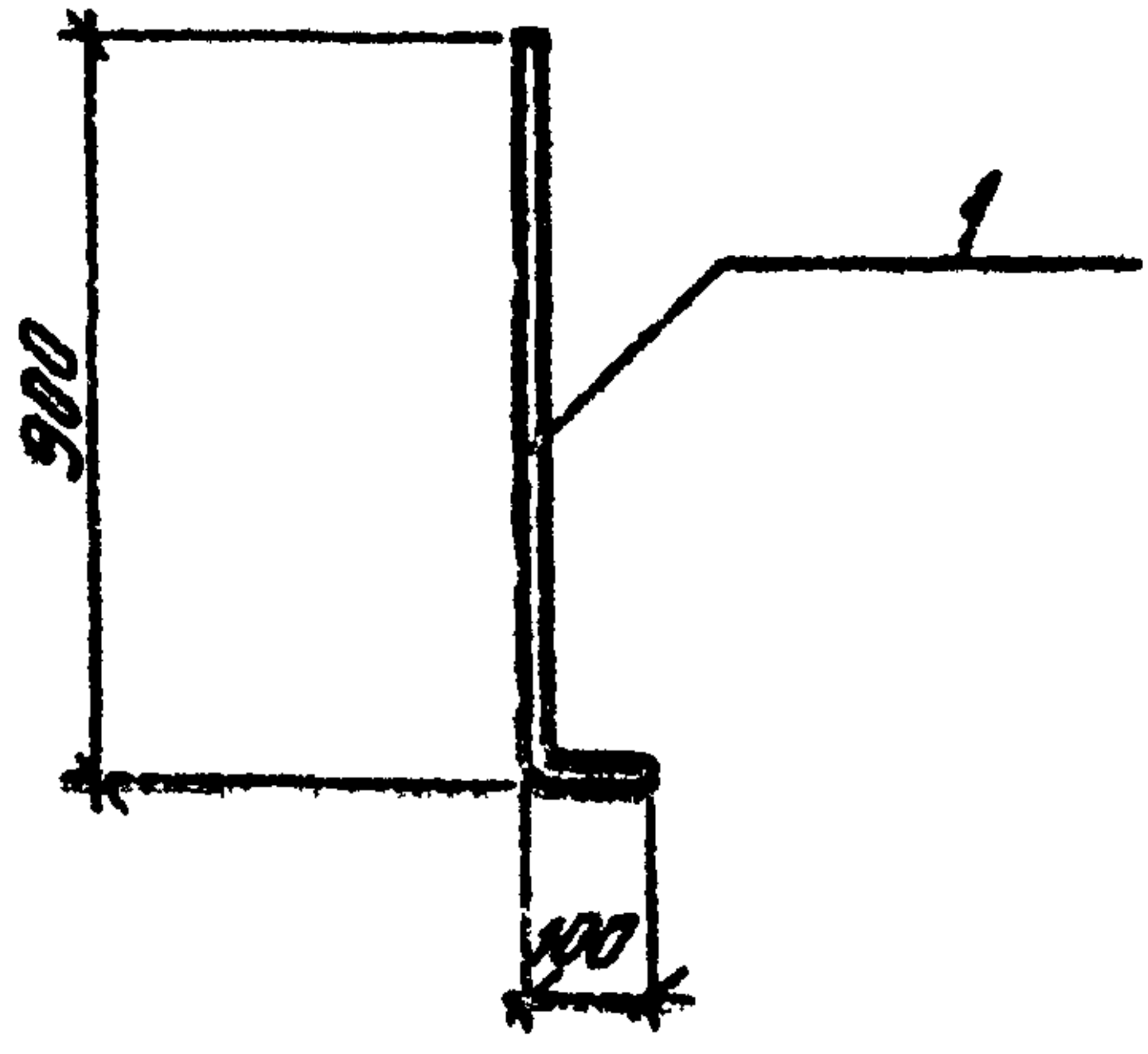
Материал - сталь класса С38/23 марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*

Вид	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Детали</u>		
Б.4	1	КЖ.У. А5.1	φ24 А1 ГОСТ 2590-72		
			ℓ: 3250	1	11,6
	2		стандартное изделие Гайка М24.4 ГОСТ 5915-70	2	
Б.4	3	КЖ.У. А5.2	Шайба 90x6 ГОСТ 103-76		
			ℓ: 90	2	0,38 кг

Исполнитель: [Signature]

ТП 701-4-130.85		КЖ.У. А5	
ГИП	Смирнов	Лист	1984
Н.К.О.П.	Разумов	РТИ	12,6 кг
Пачаева	Зобин	Лист	Листов 1
Зорина	Битаров	ГИПРОХОЛОД	
Александров	Морозов	Москва	
Иванов	Кутцов		

Альбом I
 Типовой проект 701-4-130.85



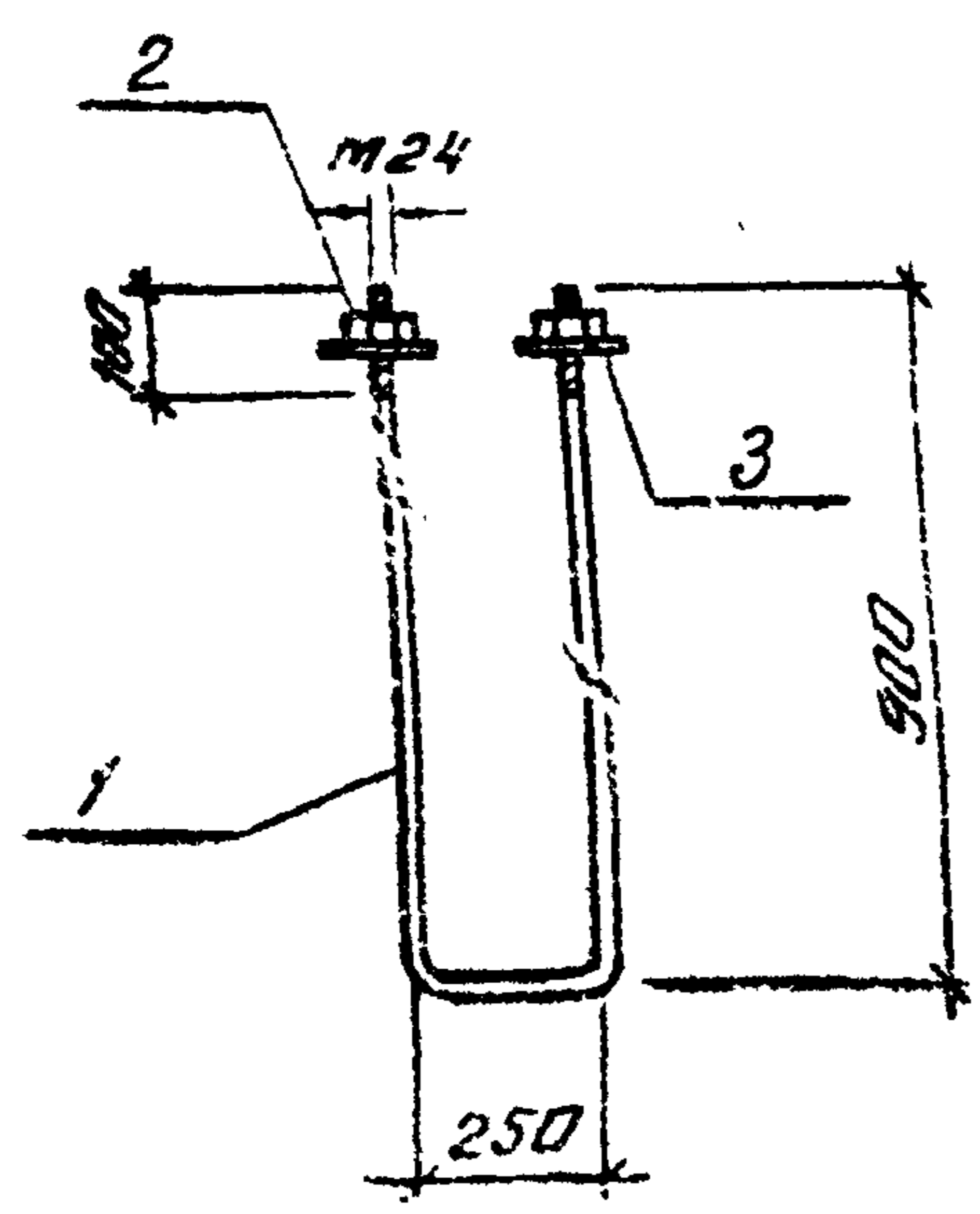
Материал - сталь класса С38/23
 марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*

Артикул	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		КЖИ.У. АБ 1	φ12 А1 ГОСТ 5781-82		
				Е-1000	1	0,88 кг

ЧИЗ Москва. Подпись и дата.

			ТП 701-4-130.85	КЖИ. АБ		
ГИП	Игоревская	Смолов 1984	Анкер АБ	Статус	Масса	Масштаб
Н.контр.	Разина	1984		РП	0,89 кг	1:20
Нач.отд.	Вдовин	1984		Лист	Листов	
Земляч.	Комаров	1984		ГИПРОХОЛОД		
Инжен.	Купцов	1984		Москва		

Альбом V
 Типовой проект № 4-130.85



Материал — сталь класса С38/23 марки
 ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71*

№	Контр.	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б.4	1	КЖ.И. А7.1		φ 24 А1 ГОСТ 2590-72		
				ℓ = 2050	1	7,3 кг
	2			стандартное изделие Гайка М24.4 ГОСТ 5915-70	2	
Б.4	3	КЖ.И. А7.2		Шайба 90×6 ГОСТ 103-76		
				ℓ = 90	2	0,38 кг

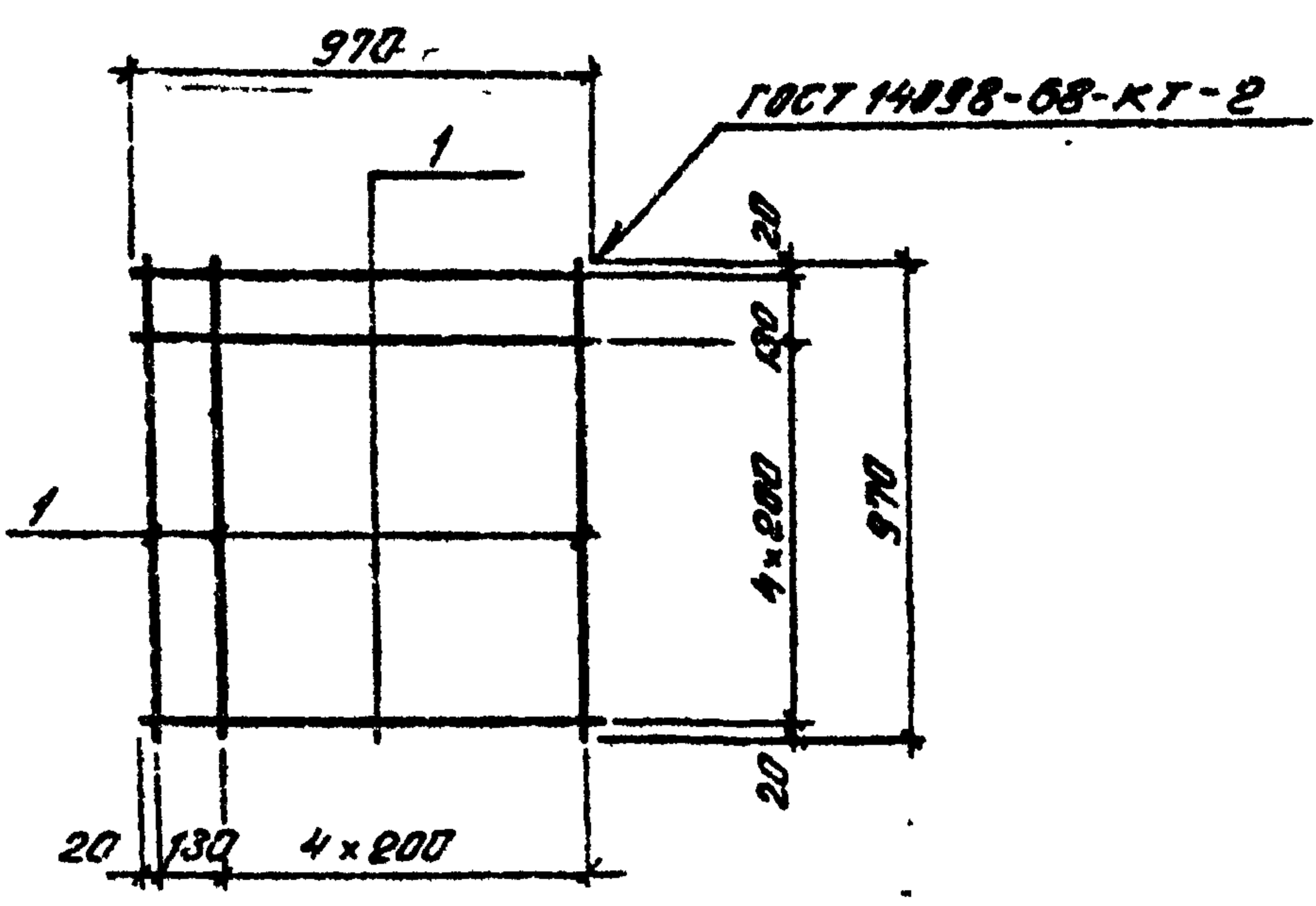
ТП 701-4-130.85 КЖ.И. А7

Анкер А7

ТИП	Г. МОРОЖКАЯ	С. № 1984	Стадия	Масса	Масштаб
П. КОНТР.	РАЗУНА	В. 20/1	РП	8,3 кг	1:20
ПОУ. ОТВ.	В. ДОВЫН	В. 1/1	Лист	Листов 1	
Зам. ПОУ. ОТВ.	КОМАРОВ	С. № 1	ГИПРОХОЛОД МОСКВА		
Д. КОНСТ.	КОРГАНОВ	В. 1/1			
Ц. ТЕХН.	КОТЛ.	Р. 1/1			

Число листов 1

Альбом V
 Типовой проект 701-4-130.85



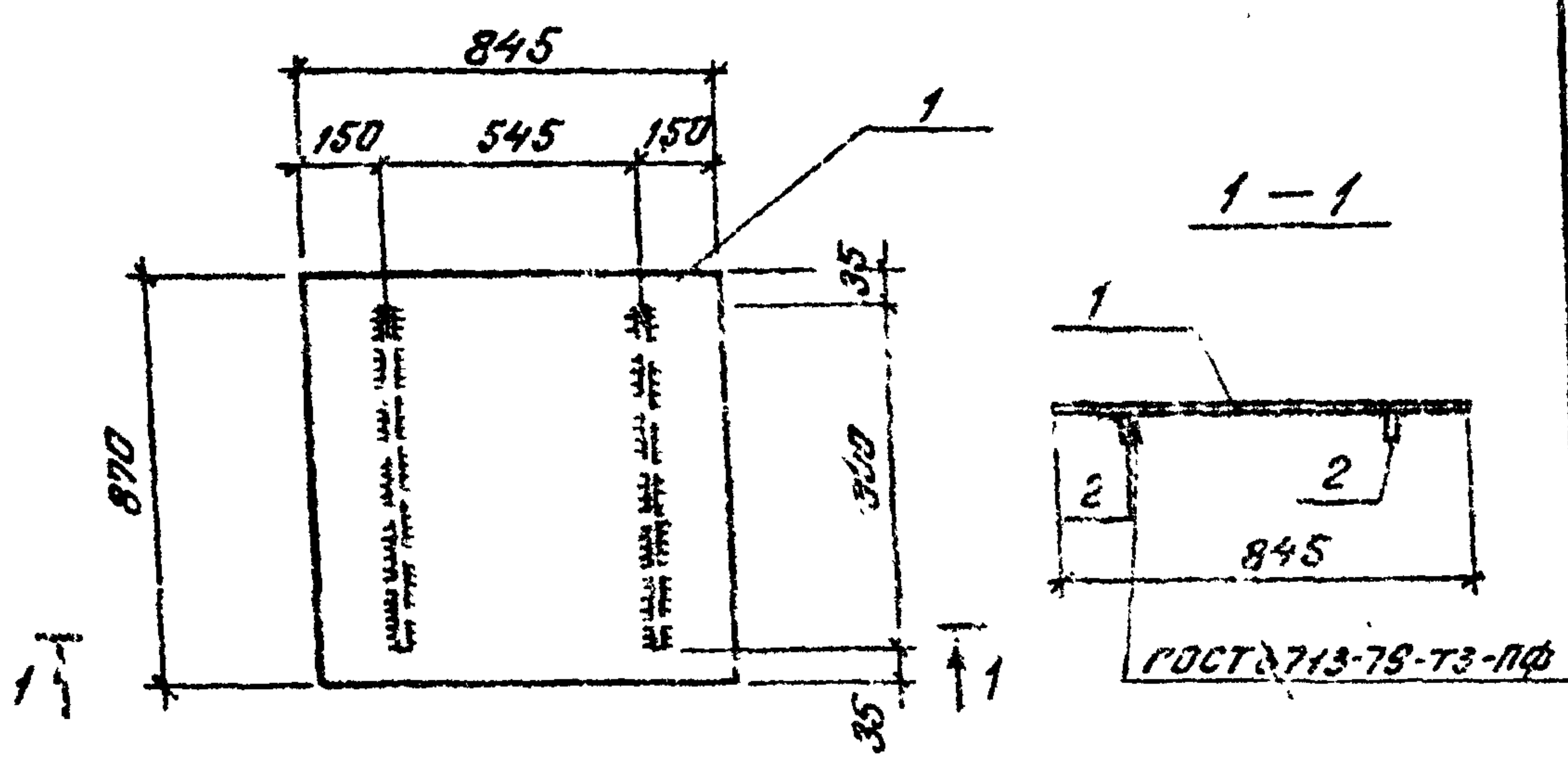
Материал - сталь класса С38/23
 марки ВСтЗ-КП2 по ГОСТ 880-71*

Формы	Занг	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б.4		1	КЖ.У. С1.1	Ф10А II ГОСТ 5781-82		
				Ø=970	12	0,6

Инв. и подл. Подп. и дата

ТЛ 701-4-130.85			КЖИ. С1			
ГИП	Смоленская	Смо, 1984г	Сетка С1	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Разина			РП	7,2 кг	1:20
Нач. отд.	Вдобин			Лист	Листов 1	
Инженер	Купцов			ГИПРОХОЛОД		
				Москва		

Альбом V
 Типовый проект 701-4-130.85



Материал - сталь класса С38/23 марки
 Вст3кп2 по ГОСТ 380-71*. Сварку производить
 электродами Э42 по ГОСТ 9467-75, $R_{шв} = 4\text{мм}$
 (при варианте ручной сварки)

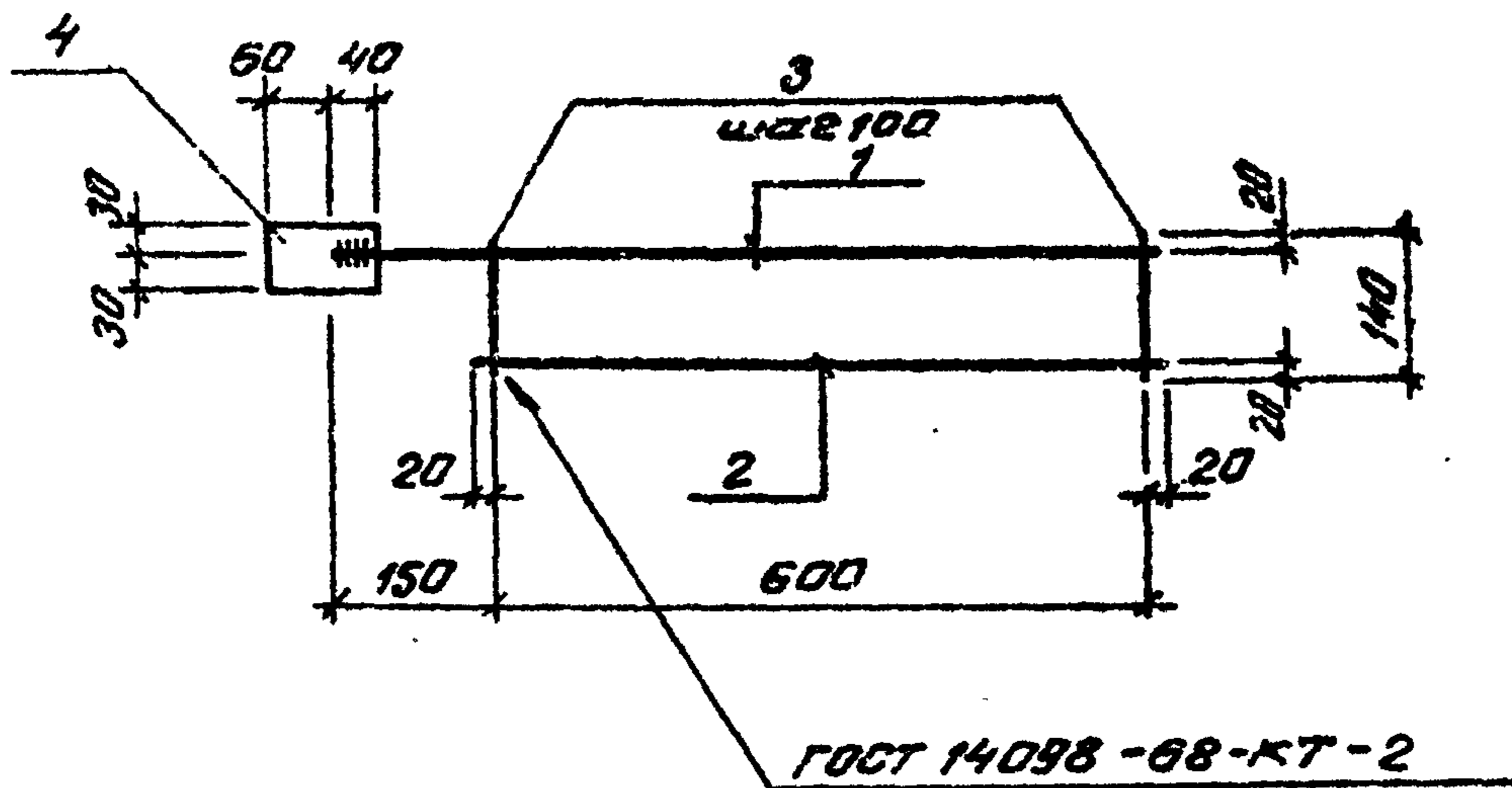
Верхняя Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б.У.	1	КЖ.У. МЩ.1	-845x5 ГОСТ 103-76		
			рифл. ст. $l=870$	1	31,3 кг
Б.У.	2	КЖ.У. МЩ.2	-60x6 ГОСТ 103-76		
			$l=800$	2	2,25 кг

Имя, Подпись и дата

ТД 701-4-130.85			КЖ.У. МЩ.1				
Гип	Смоленская	Смирн	1984	Щит перекрытия прямка МЩ.1	Стадия	Масса	Масштаб
Н.Контр	Разина	Чирков			РП	35,8 кг	1:20
Маш.отд	Вдобин	Маш			Лист	Листов	1
Сам.под	Комаров	Маш			ГИПРОХОЛОД Москва		
С.Контр	Караганов	Маш					
Инт.отд	Кутырев	Маш					

Альбом 5

Типовой проект 701-4-130.85



Материал металлоконструкции - сталь класса

С38/23 марки Вст3кп2 по ГОСТ 380-71.*

Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75

h шв = 4 мм (при варианте ручной сварки поз. 4)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
				φ10АII ГОСТ 5781-82		
Б4		1	КЖ.У. КР1.1	ℓ = 770	1	0,48 кг
Б4		2	КЖ.У. КР1.2	ℓ = 640	1	0,40 кг
Б4		3	КЖ.У. КР1.3	φ6АI ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 140	7	0,63 кг
Б4		4	КЖ.У. КР1.4	-60×6 ГОСТ 103-76 ℓ=100	1	0,3 кг

Инв. № подл. Подпись и дата

ТП 701-4-130.85

КЖИ. КР1

Каркас плоский
Кр1

Станд. Масса Масштаб

РП 1,39 кг 1:10

Лист Листов 1

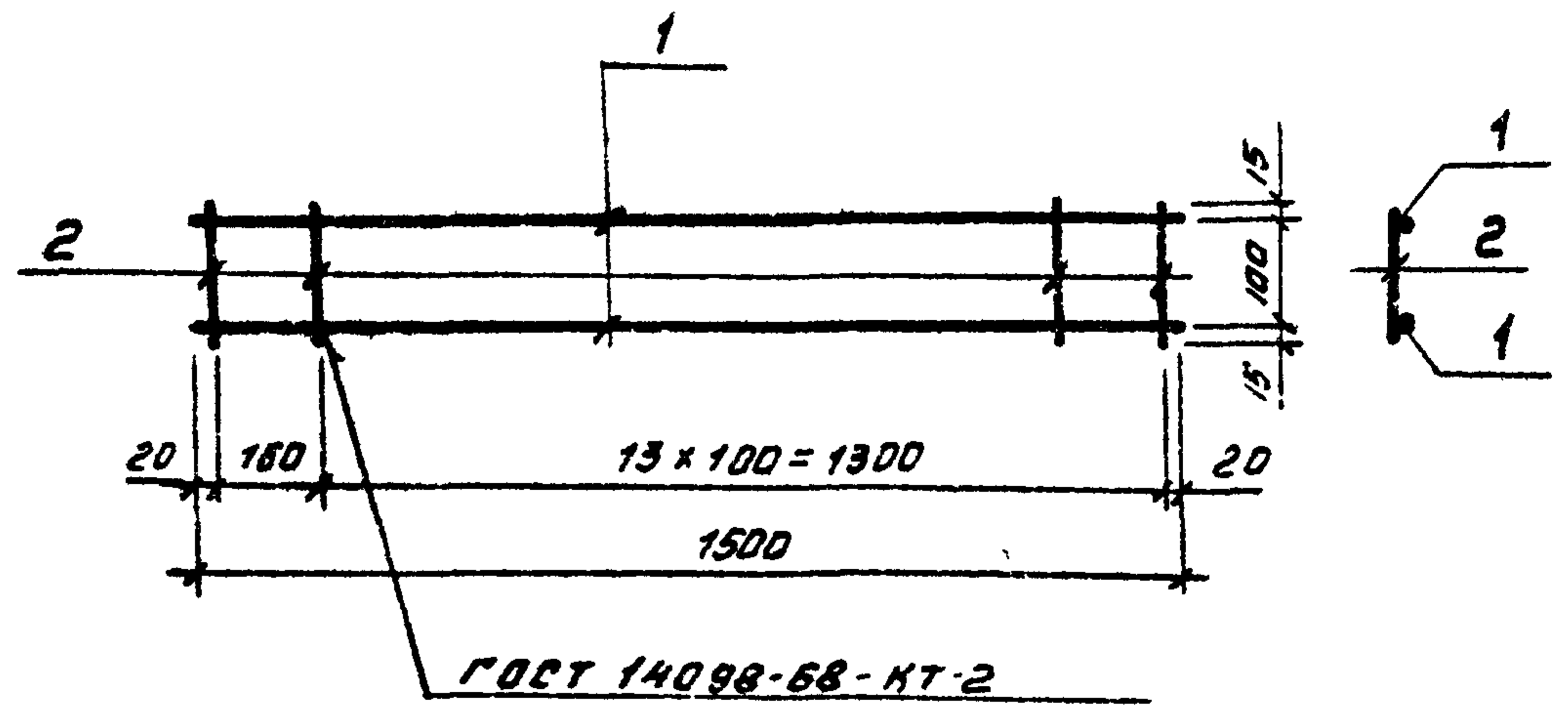
ГИПРОХОЛТ
Москва

ГИП	Игорь Гонская	Спец. 1984г
Н.контр.	Разина	
Мач.отв.	Вдовым	
Зам.нач. Р.К.КР1	Комаров	
Г.контр.	Каргина	
Инженер	Купцов	

20470-05

Формат А4

Тупловый проект 701-4-130.85 Альбом V

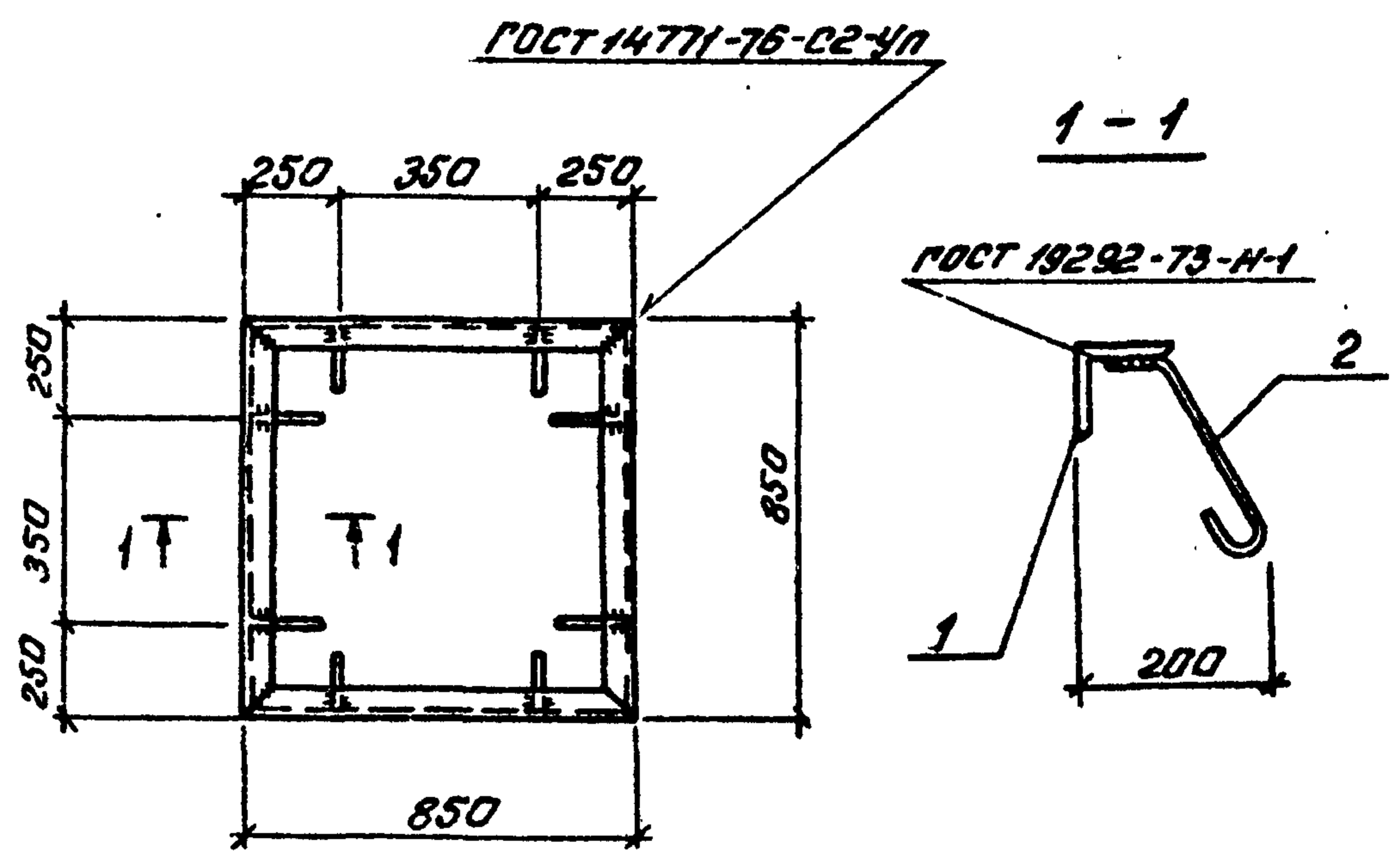


Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-75 и СН 393-78

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖ.У. КР 2.1	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 L = 1500	2	0,9 кг
Б.4	2		КЖ.У. КР 2.2	Ф 6 А I ГОСТ 5781-82 L = 130	15	0,029 кг

ИМЕНА ВОДА	ПОДПИСА И ДАТА	ВЗУМ ИМБ. N	ТТ 701-4-130,85 КЖИ. КР 2		
			Каркас плоский КР 2		
Гип	Стергонская	С.И.И. 1984	Стадия	Масса	Масштаб
Н.КОНТР.	Разина		РП	2,3 кг	1:10
Нач.отд.	Вдовин		Лист Листов 1		
Зам.нач.отд.	Комаров		ГИПРОХОЛОД МОСКВА		
Гл.констр.	Корганов				
Инженер	Ты.				

Альбом V
 Типовой проект 701-4-130.85



Материал - сталь класса С 38/23 марки
 Вст 3кп 2 по ГОСТ 380-71.*
 Сварку производить электродами Э42 по
 ГОСТ 9467-75, $\rho_{св} = 4 \text{ мм}$ (при варианте ручной
 сварки)

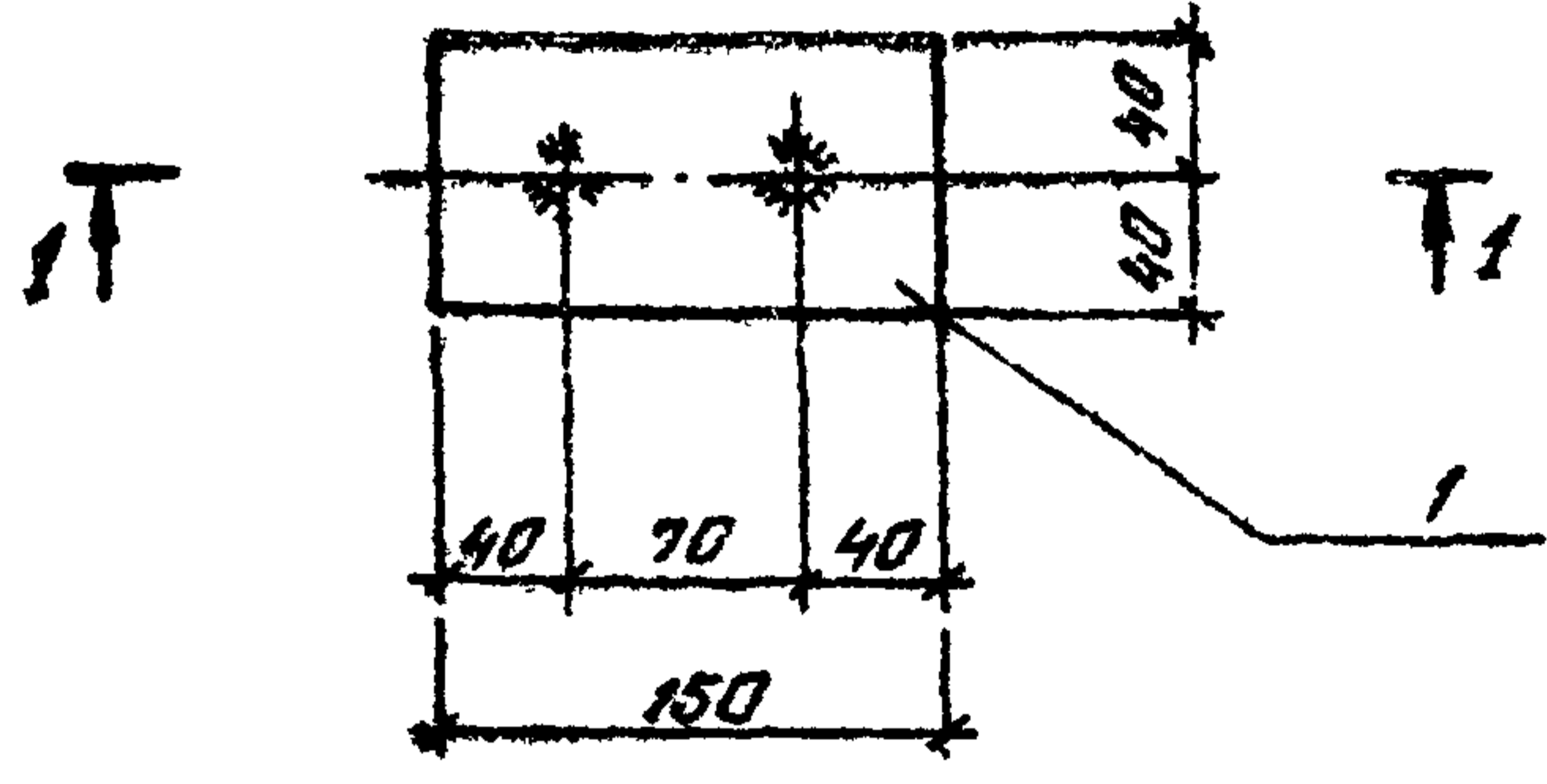
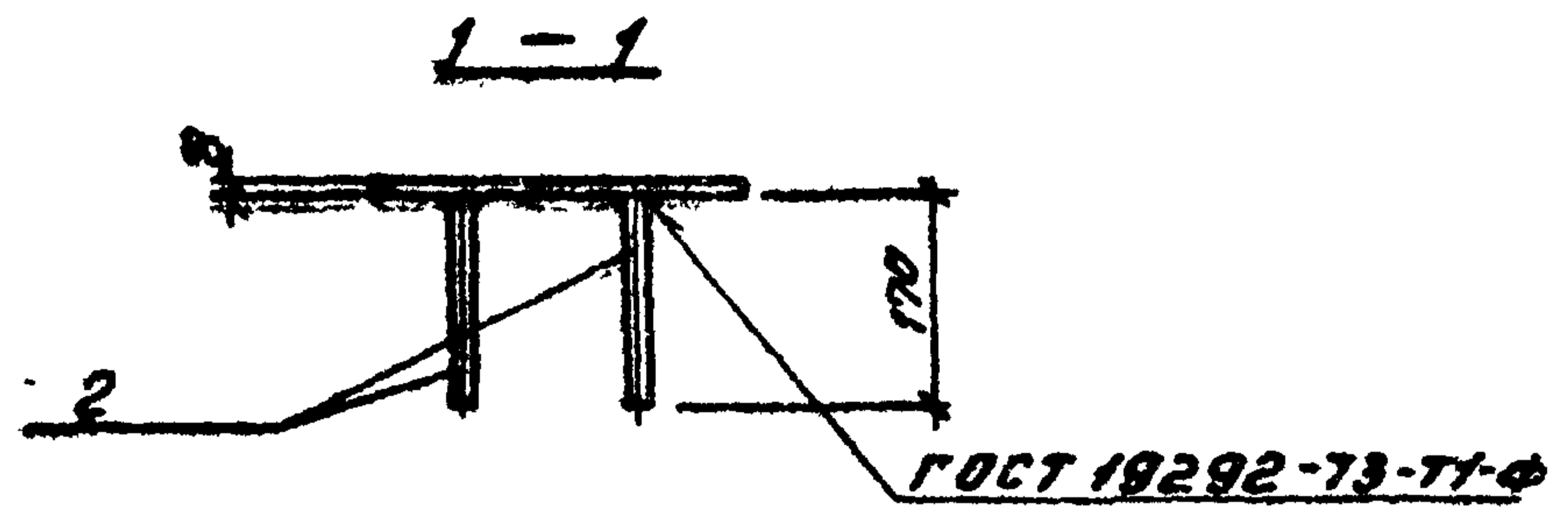
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б.Ч	1		КЖ.У. МН 2.1	L 63x6 ГОСТ 8509-72*		
				$l = 850$	4	4,85 кг
Б.Ч	2		КЖ.У. МН 2.2	φ6A1 ГОСТ 5781-82		
				$l = 300$	8	0,065 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 701-4-130.85			КЖИ. МН 2		
ГИП	Смоленская обл. 1984г.	Узделие закладное	Листов	Масса	Масштаб
Н.контр.	Разина	МН 2	РП	19,97 кг	1:20
Маш. отд.	Вдовин		Лист	Листов	
Э.м. проект	Кемаров		ГИПРОХОЛОД		
С.д. констр.	Корганов		Москва		
Инженер	Купцов				

Альбом V

Типовой проект ТП-4-130.85



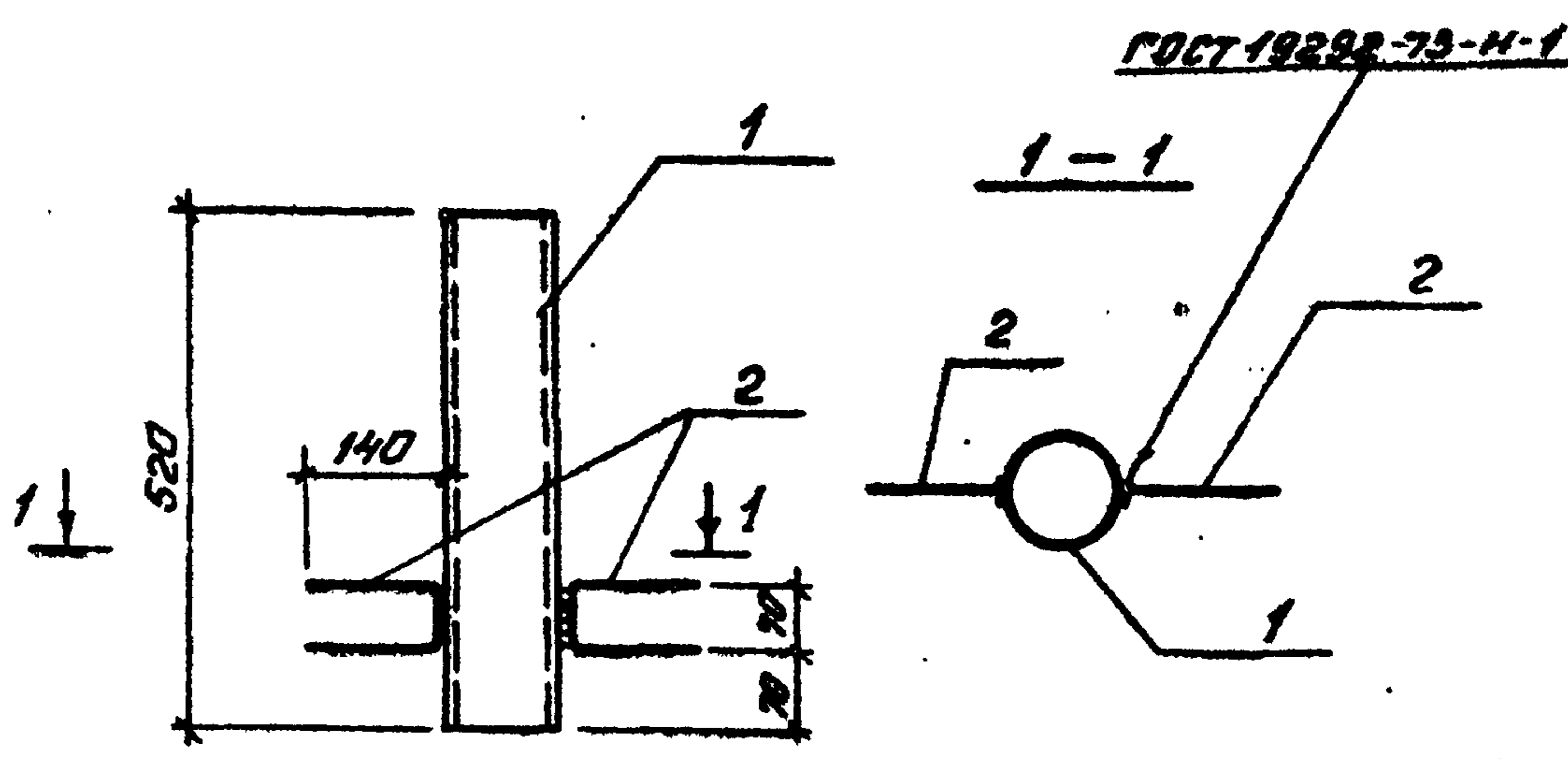
Материал изделия - сталь класса С38/23 марки ВстЗкп2 по ГОСТ 380-71.*
Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Приварку анкеров производить втавр на сварочном автомате под слоем флюса

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Разм.	Зона	Материал
<u>Детали</u>						
			КЖ.У. МН12.1	Б.4	1	
		-80x8 ГОСТ 103-76				
		ℓ=150				1 0,75 кг
		φ10Л III ГОСТ 5781-82	КЖ.У. МН12.2	Б.4	2	
		ℓ=170				2 0,1 кг

Изм. в соответствии с датами вкл. и исключ.

ТП 701-4-130.85			КЖ.И. МН3		
Гип	Сторожанская	Синь	1984	Изделие закладное	Видия
Н.КОНТ	Резина	Синь		МН3	Масса
Нач. отд.	Варвун	Синь			Масштаб
Зам. нач. отд.	Комаров	Синь			РП 0,95 кг 1:5
Инж. проект.	Барганов	Синь			Лист
Инж. техн.	Купцов	Синь			Листов 1
ГИПРОХОЛОД					
МОСКВА					

Тыловой проект 701-4-130.85 Альбом I



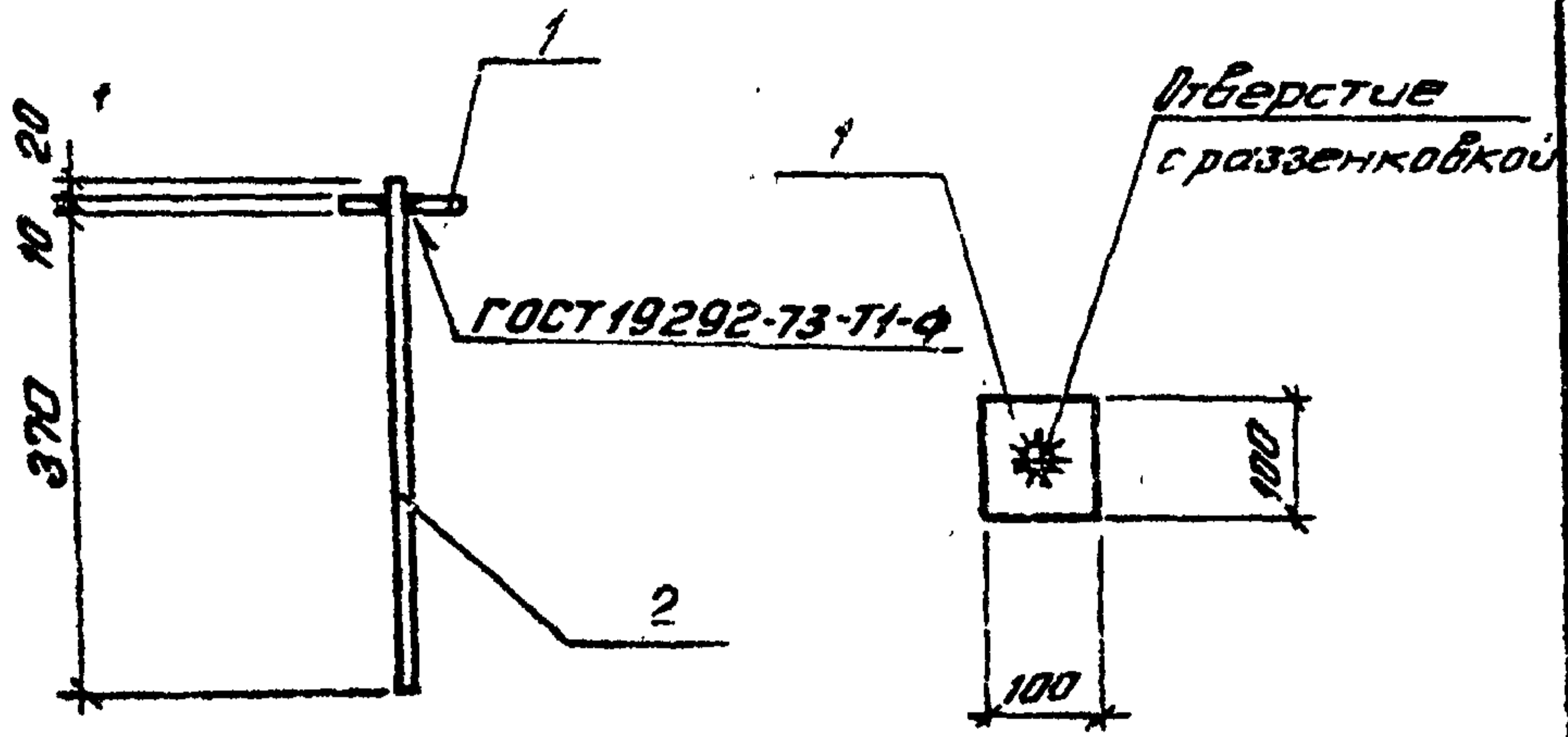
Материал - сталь класса С38/23 марки
 Вст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71.*
 Сварку производить электродами Э42 по
 ГОСТ 9467-75, λ шв 5мм. (при варианте ручной
 сварки)

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И. МН4.1	Труба $\phi 102 \times 5$ ГОСТ 8732-78		
				$\rho = 520$	1	6,2 кг
Б4	2		КЖ.И. МН4.2	$\phi 8, \lambda 1$ ГОСТ 5781-82		
				$\rho = 350$	2	8,08 кг

Шиф. № подл. Подпись и дата

ТП 701-4-130.85			КЖ.И. МН4			
ГМП	Сморганская	Смо 1984г	Изделие заказное МН4	Листов	Масса	
Н.контр.	Разина	Разина		РП	6,4 кг	1:10
Нач. отд.	Вдовин	Вдовин		Лист	Листов 1	
Зам. нач. отд.	Комаров	Комаров		ГИПРОХОЛОД		
Инженер	Купцов	Купцов		Москва		

Типовой проект 701-4-130.85 Альбом IV



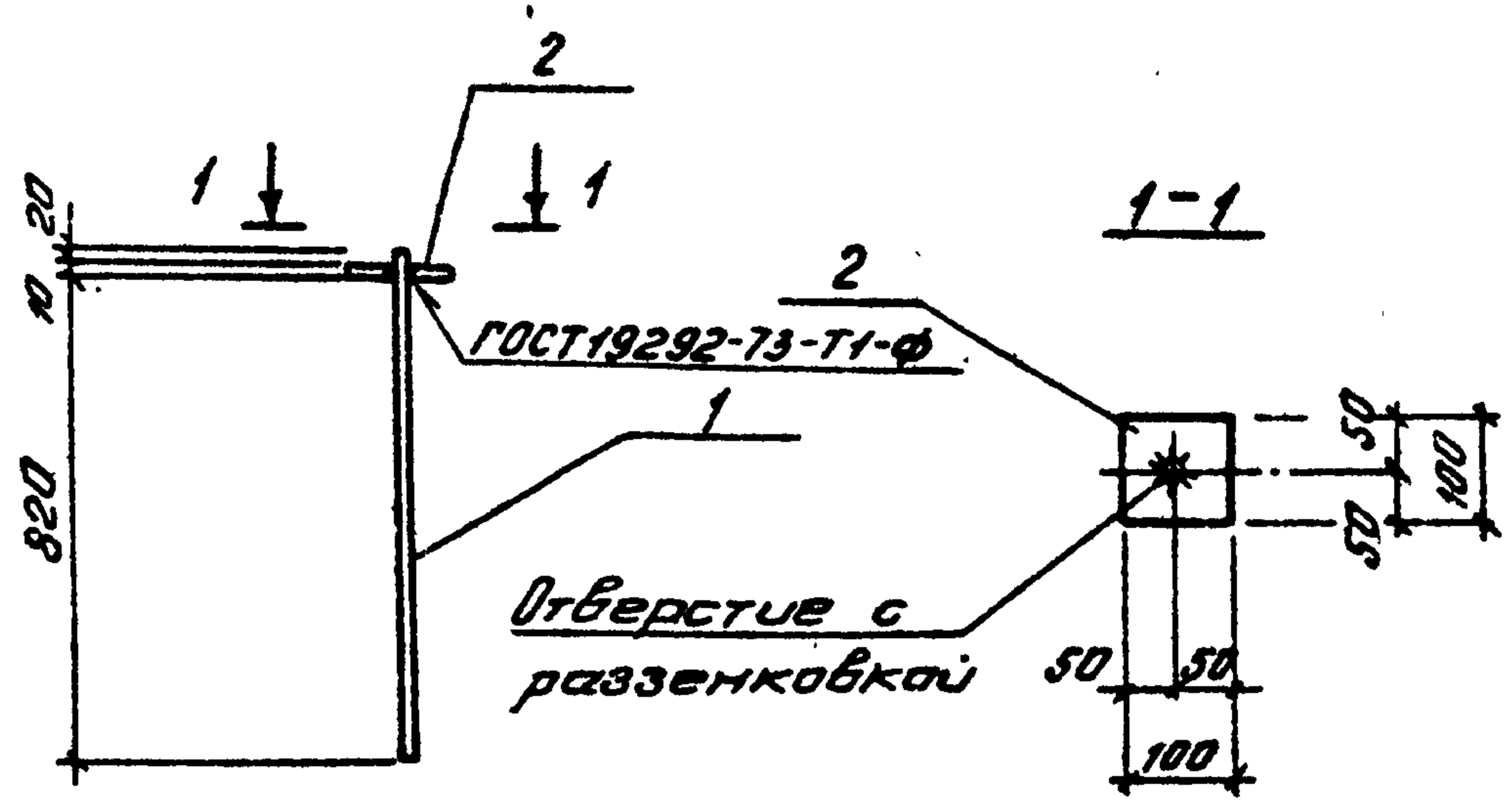
Материал - сталь класса С38/23 марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 h_{св} = 10 мм (при варианте ручной сварки)

Формат	Вид	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖ.И. МН5.1	-100x10 ГОСТ 103-76		
				l=100	1	0,785 кг
Б.4	2		КЖ.И. МН5.2	φ16.91 ГОСТ.5781-82		
				l=400	1	0,63 кг

Изв. и подл. Испытаны и дата Изм. и вв. А

			ТП 701-4-130.85	КЖ.И. МН5
ГИП	Смоленская	Сентябрь 1984г	Изделие закладное МН5	
И. КОМТ	Разина	ЧЛМ		
Моч. от	Вдовина	ММ		
Зам. начальника ФЭК КРМ	Комаров	ММ		
И. КОМТ	Борганов	ММ	Лист Листов 1	
И. КОМТ	Купцов	ММ		
			ГИПРОХОЛОД Москва	

Альбом
Типовой проект 701-4-130.85



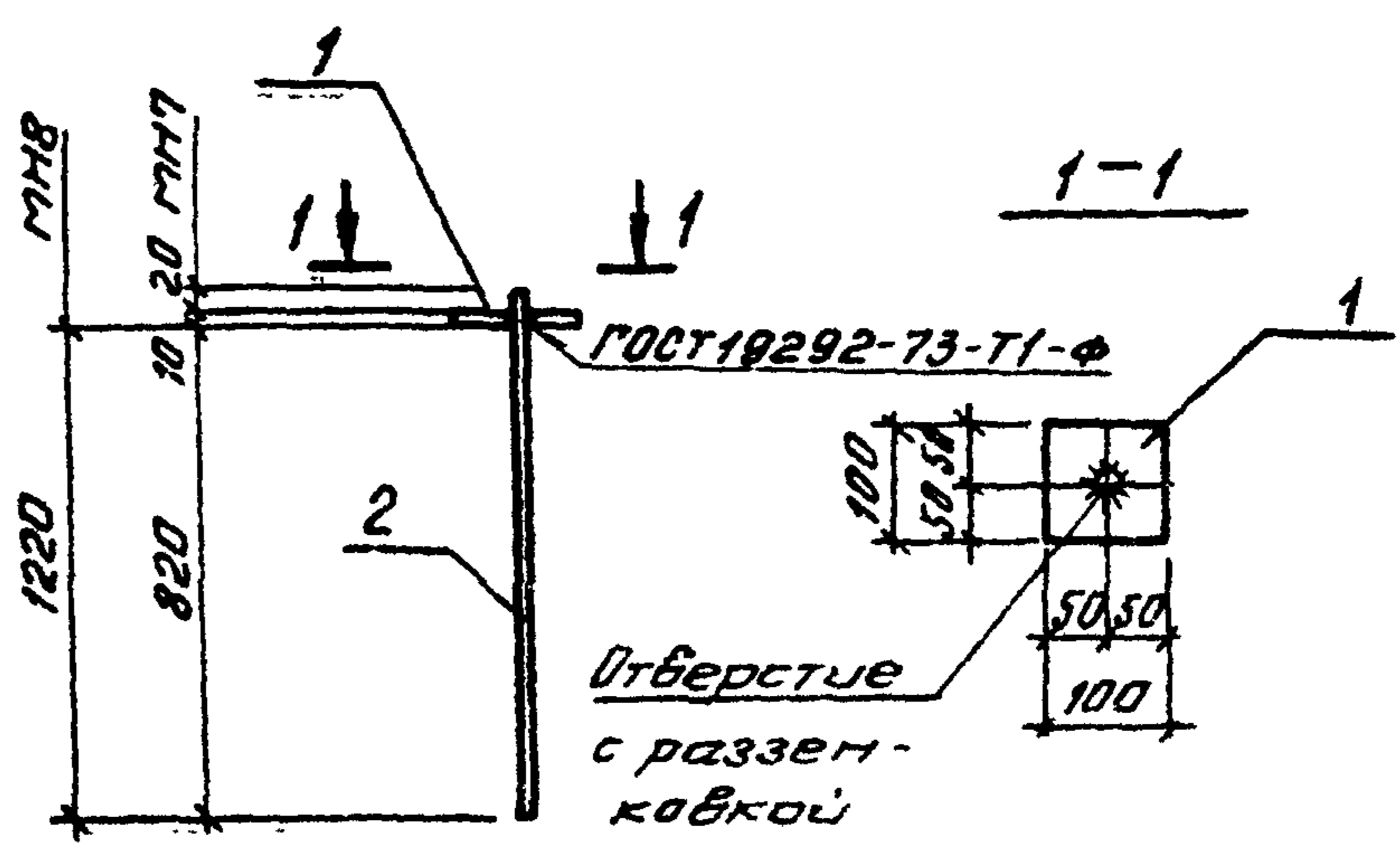
Материал - сталь класса С38/23
марки ВстЗ кп2 по ГОСТ 380-71.*
Сварку производить электродами Э42 по
ГОСТ 9467-75, $R_{шв} = 10 \text{ мм}$
(при варианте ручной сварки).

Форма	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖ.Ц. МНБ.1	Ф16А1 ГОСТ 5781-82		
				l: 850	1	1,34 кг
Б.Ч.	2		КЖ.Ц. МНБ.2	-100 x 10 ГОСТ 103-76		
				l: 100	1	0,785 кг

Ш.Б. № по паку. Получить и дату встат. инв.н.

			ТП 701-4-130.85	КЖИ. МНБ		
ГИП	Сморговецкая	Смолы 1984г	Узделие закладное МНБ	Итадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Разумна			РП	2,13 кг	1:10
Нач. отд.	Вдобин			Лист	Листов 1	
Зам. нач. отд.	Комаров			ГИПРОХОЛОД		
Инженер	Купцов			Москва		

Альбом V
 Типовой проект 701-4-130.85



Материал - сталь класса С38/23 марки ВстЗкп2 по ГОСТ 380-71*. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. h шв = 10 мм (при варианте ручной сварки)

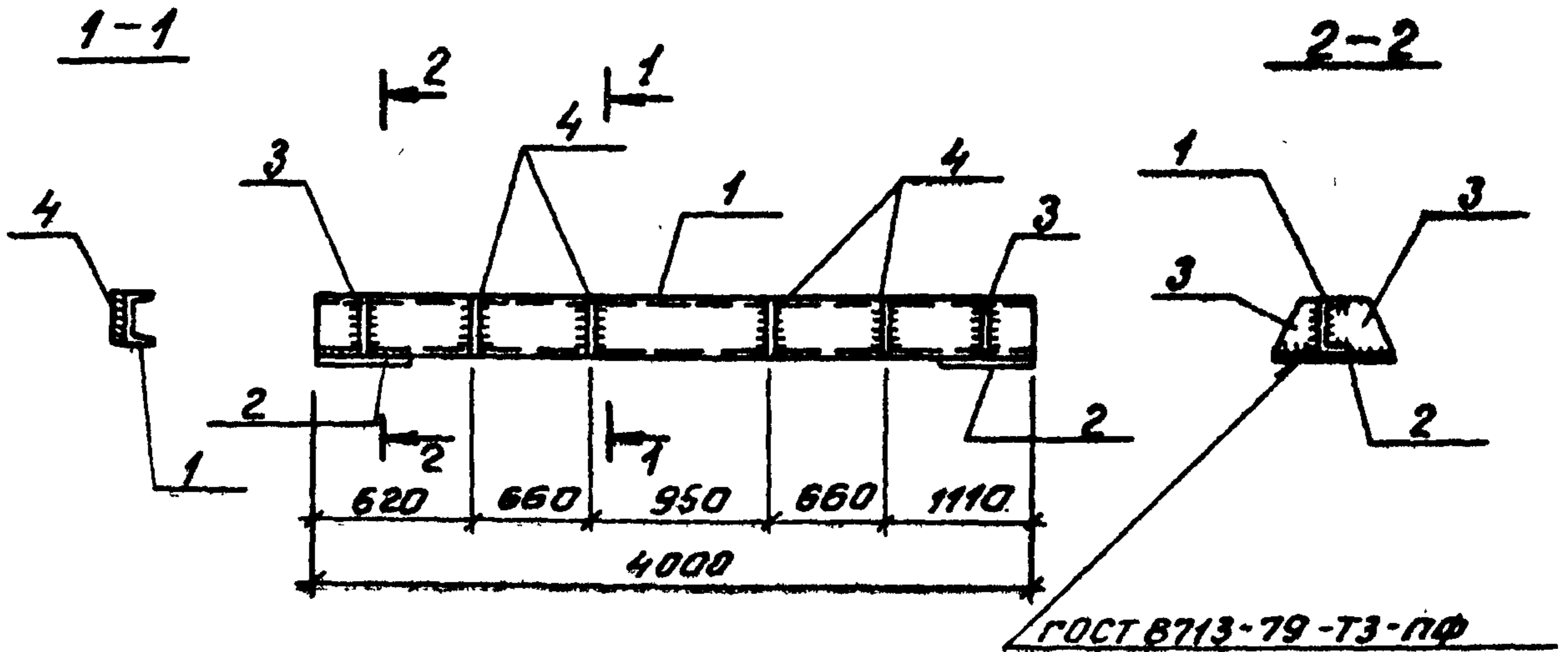
Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН7</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.Ц. МН7.1	- 100 x 10 ГОСТ 103-76		
				ℓ = 100	1	0,785 кг
Б4	2		КЖ.Ц. - МН7.2	φ 12 АТ ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 850	1	0,76 кг
				<u>МН8</u>		
Б4	1		КЖ.Ц. МН7.3	- 100 x 10 ГОСТ 103-76		
				ℓ = 100	1	0,785 кг
Б4	2		КЖ.Ц. МН7.4	φ 12 АТ ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 1250	1	1,11 кг

И в послед. листы и дата взамен инф.:

			ТП 701-4-130.85		КЖ.Ц.-МН7			
ГИП	Смоленская	Смирнов	Изделия закладные МН7, МН8			Станд.	Масса	Масштаб
И.контр.	Ракина	Смирнов				РП	1,45 кг	
Мач.отв.	Вдовин	Смирнов					1,9 кг	1:10
Зам.мач.	Комаров	Смирнов				Лист	Листов 1	
И.контр.	Караганов	Смирнов				ГИПРОХОЛОД Москва		

Альбом У

Типовой проект ТП-4-130.85



Материал - сталь класса С38/23 марки В0т3кп2 по ГОСТ 380-71*. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75, $f_{шв} = 5\text{мм}$ (при варианте ручной сварки)

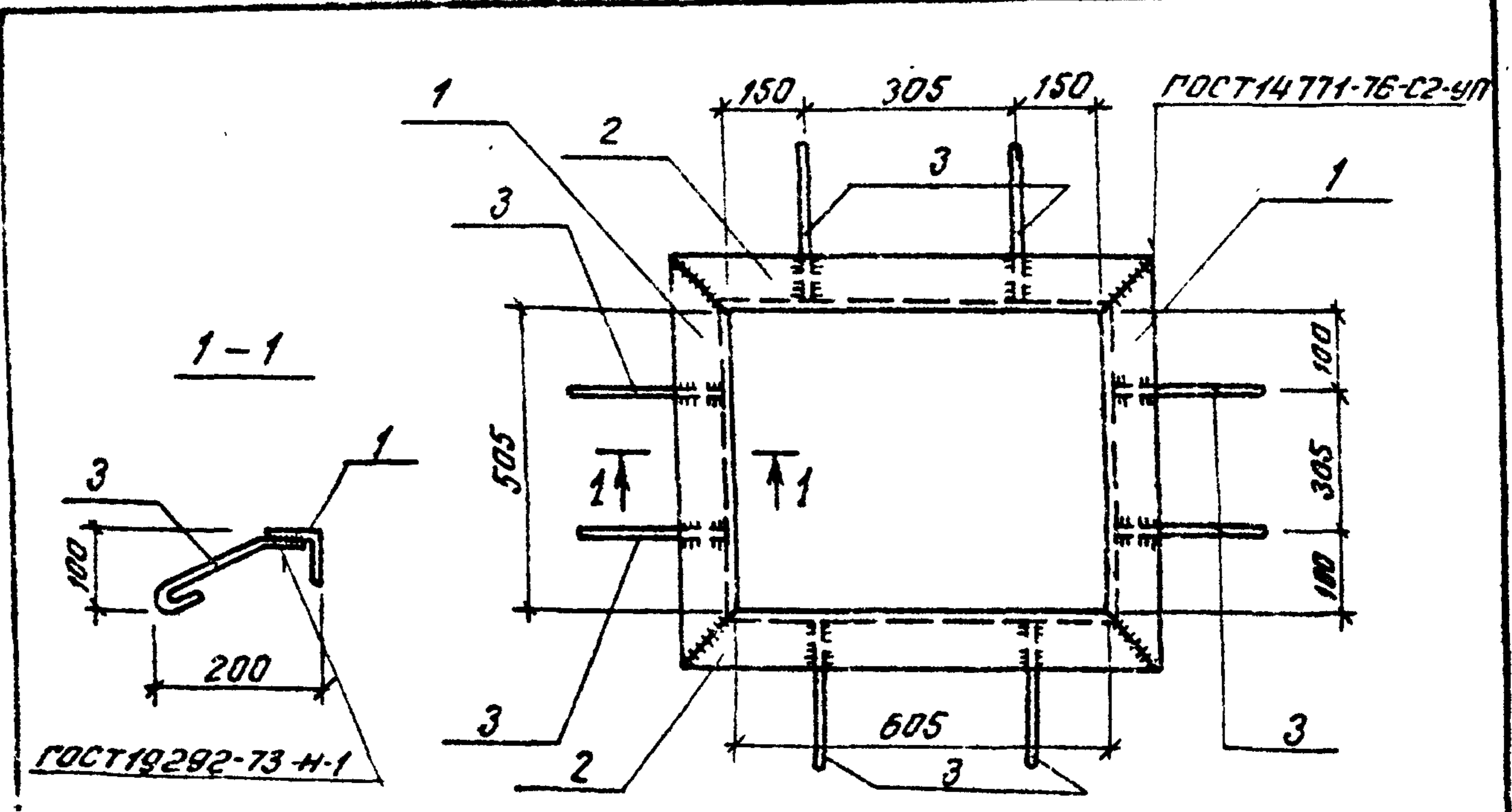
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		
Б.4		1	КЖ.У. МН9.1	Г12 ГОСТ 8240-72 $l=4000$	1	40,2 кг
Б.4		2	КЖ.У. МН9.2	-200x10 ГОСТ 103-76 $l=250$	2	4,0 кг
Б.4		3	КЖ.У. МН9.3	-100x6 ГОСТ 103x76 $l=120$	2	0,6 кг
Б.4		4	КЖ.У. МН9.4	Труба $d_{усл}=20$ ГОСТ 8732-78 $l=120$	4	0,15 кг

ТП 701-4-130.85

КЖИ. МН9

			Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Смоленская	Смол 1984г.	РП	49,8 кг	1:20
Н.контр.	Разина	Изд. 1			
Нач. отд.	Вдобин	Изд. 2			
Зам. нач. отд.	Комаров	Изд. 3			
Гл. конст.	Береганов	Изд. 4	Лист		Листов 1
Инженер	Купцов	Изд. 5	ГИПРОХОЛОД Москва		

Альбом
 Проект ТП 4-130.85
 Типовой



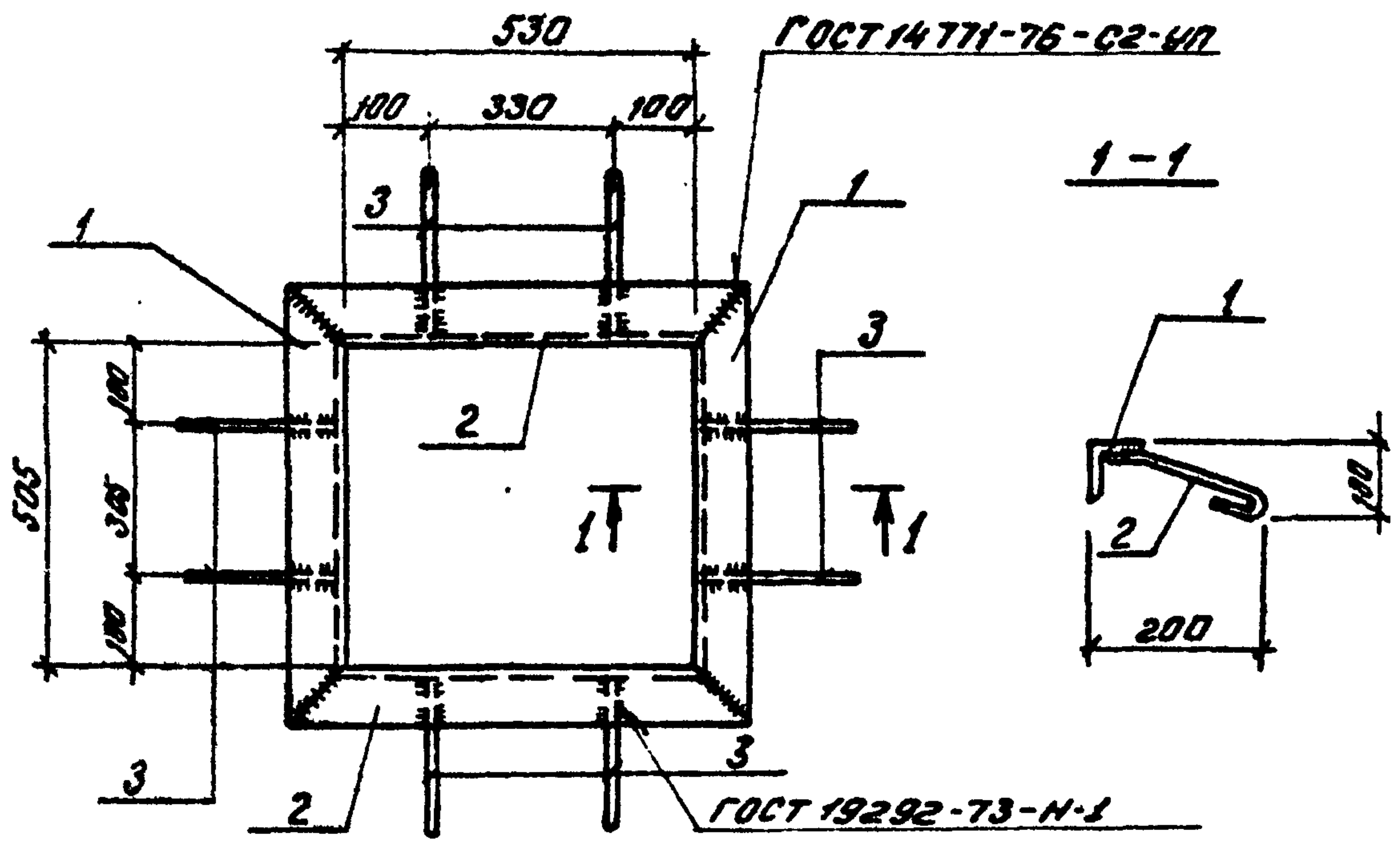
Материал - сталь класса с 38/23 марки вст 3кп 2
 по ГОСТ 380-71* Сварку производить электродами
 Э42 по ГОСТ 9467-75, $t_{шв.} = 4\text{мм}$
 (при варианте ручной сварки).

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
				L63x6 ГОСТ 8509-72		
Б.4		1	КЖ.У. МН 10.1	$l = 631$	2	3,6 кг
Б.4		2	КЖ.У. МН 10.2	$l = 731$	2	4,16 кг
Б.4		3	КЖ.У. МН 10.3	ФБЛ ГОСТ 5781-82		
				$l = 270$	8	0,06 кг

Изв. и подл.
 Подпись и дата
 Имя, инст.

			ТП 4-130.85	КЖ.У. МН 10		
ГМП	Смоленская	Смоленск 1984	Узелное закладное МН 10	Статус	Масса	Масштаб
Л.контр.	Разина	1984		РП	16 кг	1:10
Маш.отд	Вдовин	1984		Лист	Листов 1	
Зам.нач. пр.	Комаров	1984		ГИПРОХОЛОД		
Л.контр.	Карганов	1984		Москва		
Инженер	Кулцов	1984				

Альбом У
 Типовой проект ТП-4-130.85



Материал - сталь класса с 38/23 марки ВстЗкп2 по ГОСТ 380-71*. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75, кшв. = 4мм (при варианте ручной сварки)

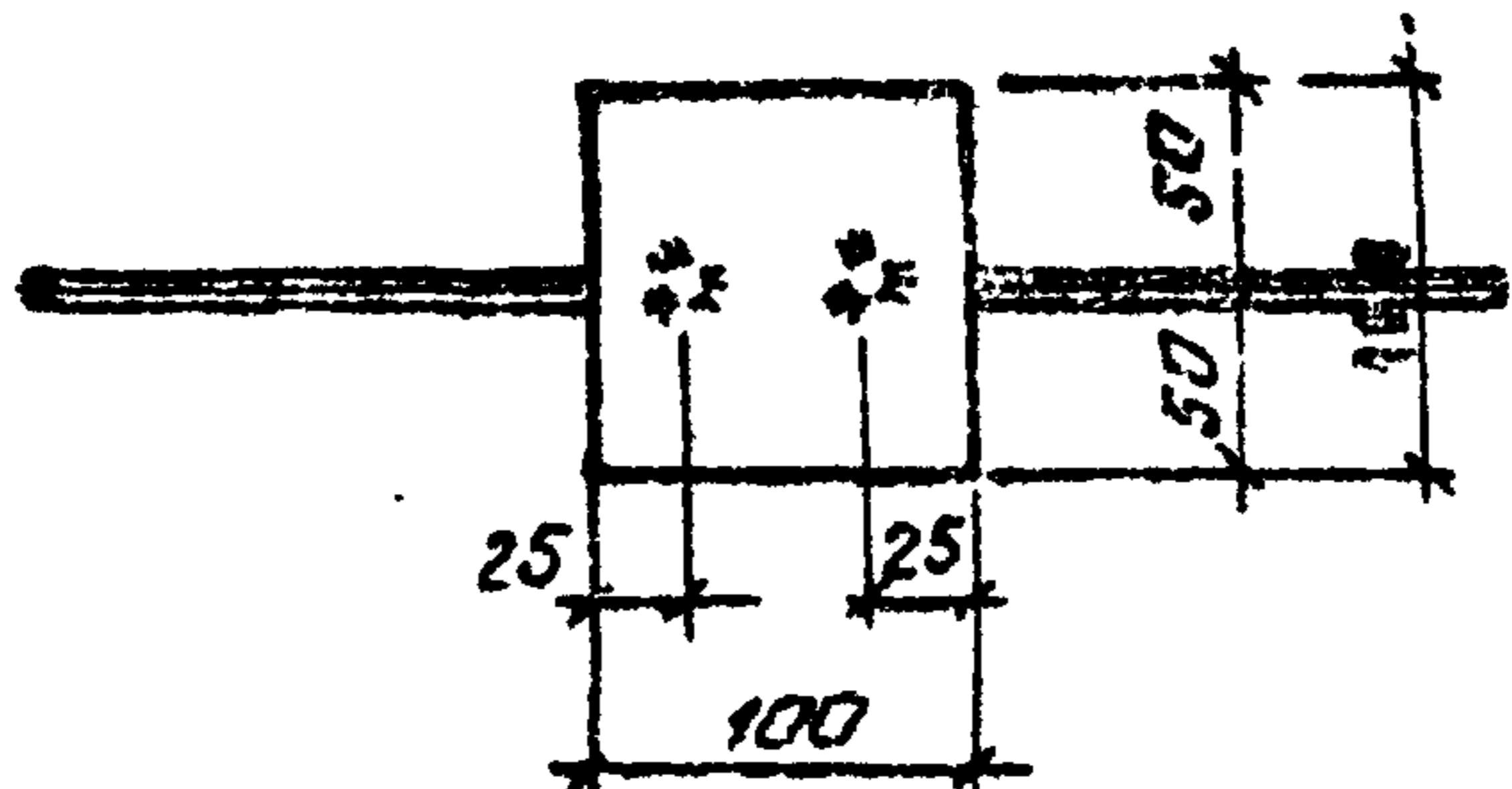
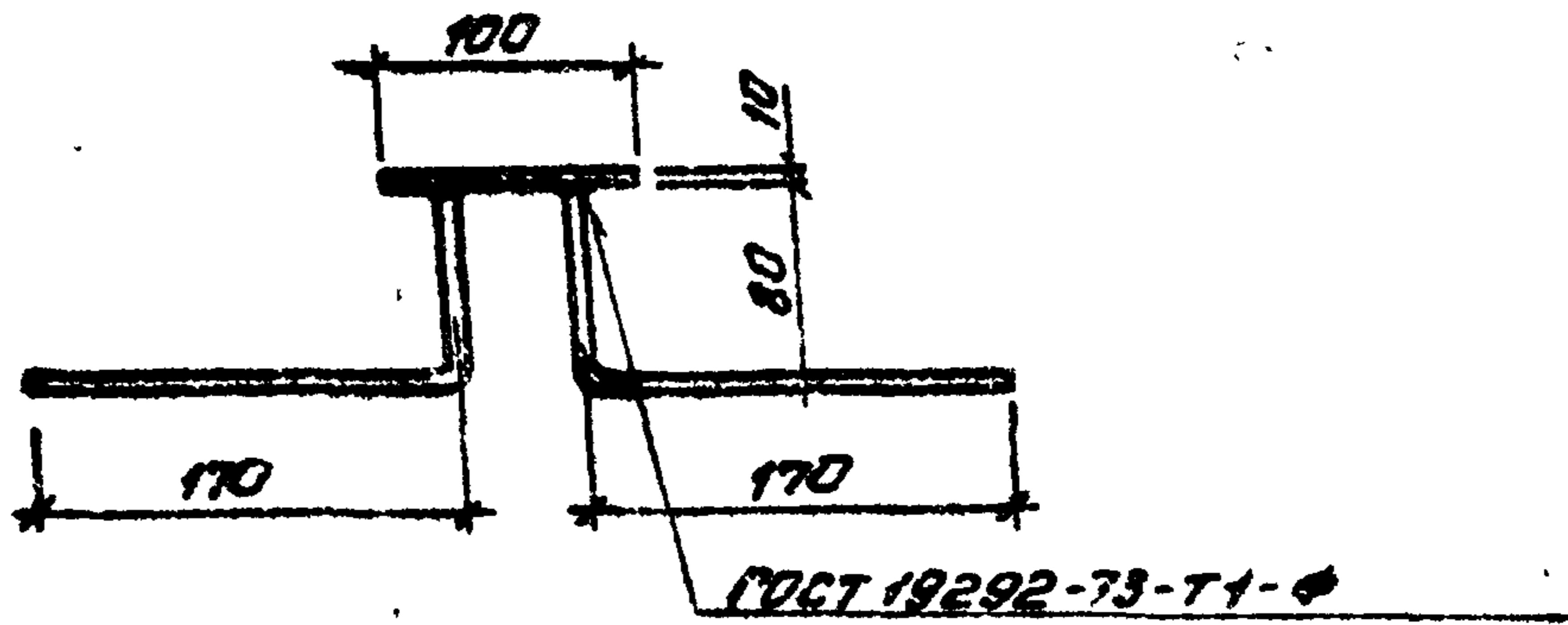
Формат	Золот	Поз	Обозначения	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Детали</u>		
				L63x6 ГОСТ 8509-72		
Б.4		1	КЖ.Ц. МН11.1	Л.631	2	3,6 кг
Б.4		2	КЖ.Ц. МН11.2	Л.656	2	3,75 кг
Б.4		3	КЖ.Ц. МН11.3	φ 6А1 ГОСТ 5781-82		
				Л.270	8	0,06 кг

Ун.в. № подл. / Подпись и дата / Исполн.

			ТП 701-4-130.85	КЖИ. МН11		
ГМП	Игорьская	См. 1984г.	Узелние закладные МН11	Стадия	Масса	Масштаб
Л.контр.	Разина			РН	15,2 кг	1:10
Лич. отд.	Вдовин			Лист	Листов 1	
Зам. л.контр.	Комаров			ГИПРОХОЛОД Москва		
Л.контр.	Караганов					
Инженер	Купцов					

Альбом V

Типовой проект 701-4-130.85



Материал - сталь класса С38/23 марки ВстЗкп2 по ГОСТ 380-71.* Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Приварку анкеров производить втавр на барачном автомате под слоем флюса

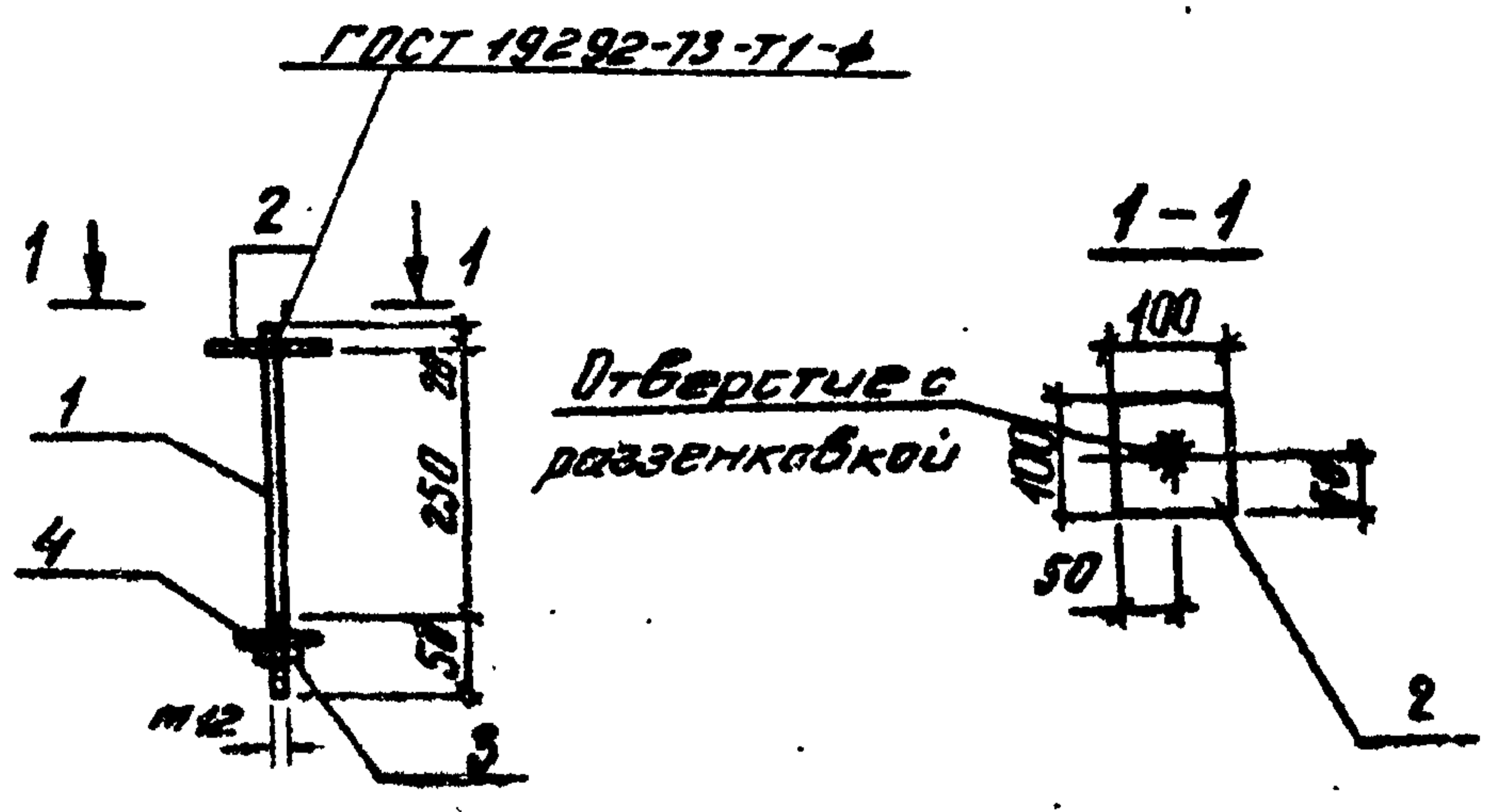
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КЖ.У. МН 12.1	-100x10 ГОСТ 103-75 L: 100	1	0,78кг
Б4		2	КЖ.У. МН 12.2	φ 8. АИ ГОСТ 5781-82 L: 250	2	0,1кг

Исполнитель: [Signature]

ТП 701-4-130.85			КЖУ МН12			
ГИП	Смоленская	Синица 1984	Узелные закладные МН12	Стадия	Масса	Масштаб
И.контр	Разина	[Signature]		РП	0,98кг	1:5
Маш.отд	Вдобин	[Signature]		Лист	Листов 1	
С.контр	Карганов	[Signature]		ГИПРОХОЛОД		
И.инжен	Купцов	[Signature]		г. Москва		

Альбом I

Трубопровод проект 701-4-130.85



Материал-сталь класса С38/23 марки
Вст 3кп2 по ГОСТ 380-71*

Сварку производить электродами Э42 по
ГОСТ 9457-75, шов=8мм (при варианте
ручной сварки)

Формат	Зона	Размер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б.4	1		КЖИ.У. МН13.1	φ12 А1 ГОСТ 5781-82 L: 320	1	0,29 кг
Б.4	2		КЖИ.У. МН13.2	-100 × 10 ГОСТ 103-96 L: 100	1	0,78 кг
Б.4	3		КЖИ.У. МН13.3	Стандартное отверстие Шайба М12.4 ГОСТ 5915-70	1	0,02 кг
Б.4	4		КЖИ.У. МН13.3	Шайба 80 × 6 ГОСТ 103-96 L: 80	1	0,30 кг

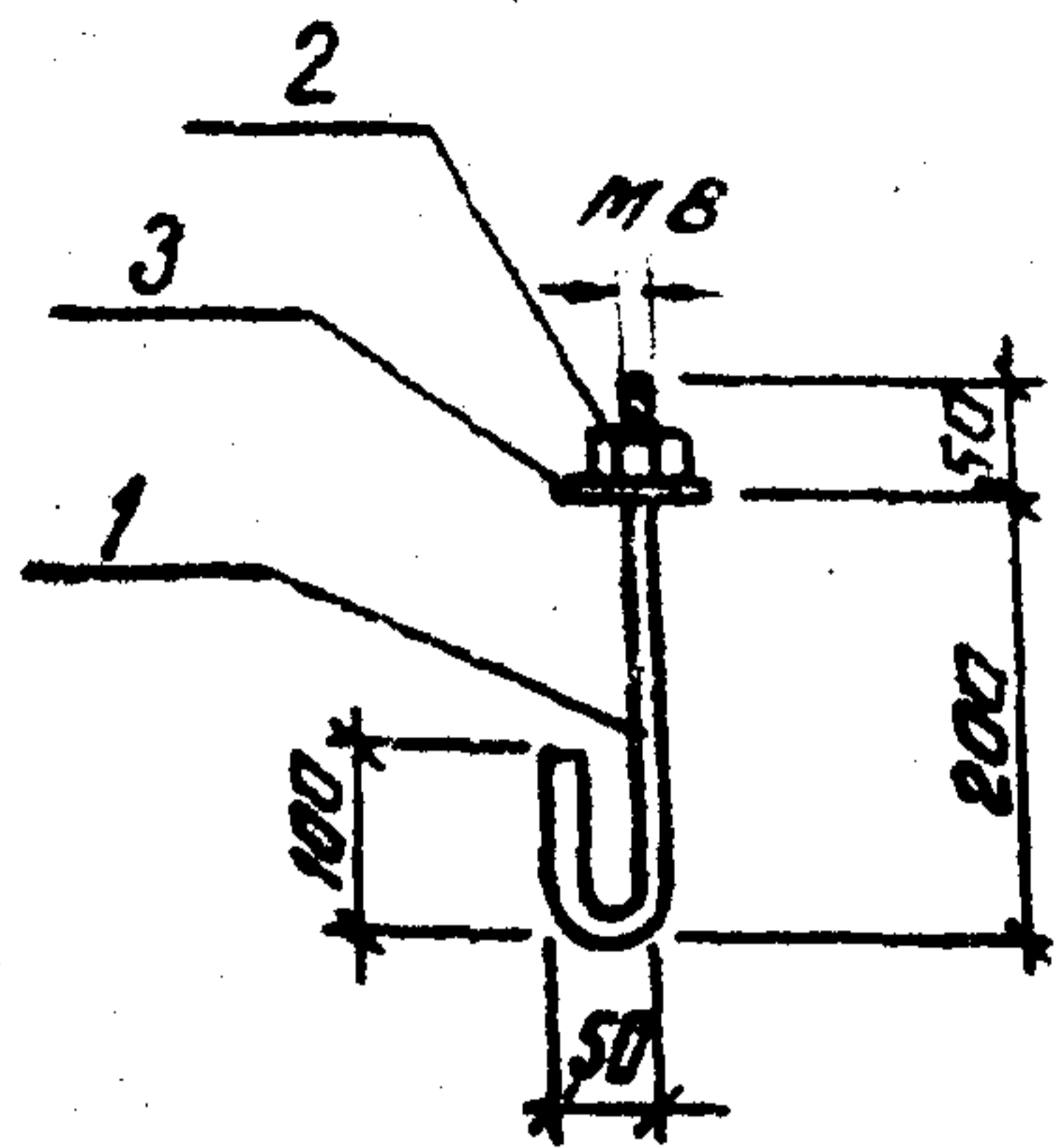
Умб. Подп. Подпись и дата Взам. Умб. А

ТП 701-4-130.85 КЖИ. МН13

ГИП	Морозовская	Смирн	1984	Устройство закладное МН13	Стр.	Листов	Масштаб
Н.контр.	Разина				РП	1,39	1:10
Нач. отд.	Вдобин				Лист	Листов	
Зам. нач. отд.	Комаров				ГИПРОХОЛОД		
И.контр.	Карганов				ПРОЕКТОР		
Умб. Подп.	Купцов	Купцов					

20470-05

Формат А4



Материал - сталь класса С38/23
 марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		1	КЖ.У. МН14.1	Ф 8А1 ГОСТ 5781-82 D=400	1	0,15 кг
Б.У.		2		Стандартное изделие гайка М8.4. ГОСТ 5915-70	1	
Б.У.		3	КЖ.У. МН14.2	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	1	0,01 кг

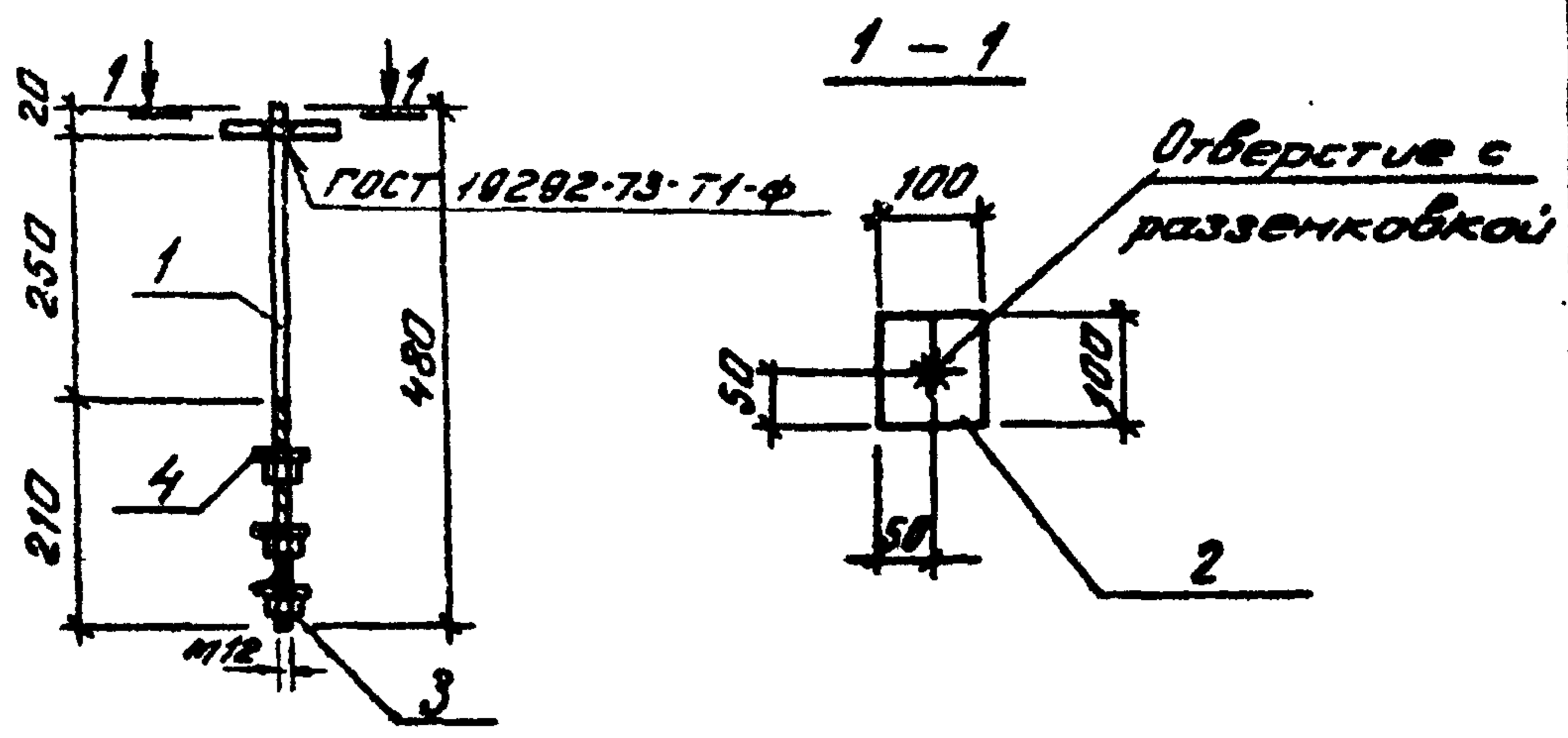
И.В. Илюш. Подпись и дата. Взам. № 11/8/1.

			ТТ 701-4-130.85	КЖ.У. МН14		
ГМП	Игорьская	Смоля 1984	Изделие закладное МН14	Стадия	Масса	Масштаб
Н.компр.	Разина	РВМ		РН	0,17 кг	1:10
Науч. отд.	Вдобун	РВМ		Лист	Листов 1	
Зам. нач. отд.	Комаров			ГИПРОХОЛОД г. Москва		
Л.конст.	Карганов					
Инженер	Купцов					

Модель V

Туповой проект 701-4-130.85

Альбом I
Типовой проект 701-4-130.85



Материал - сталь класса С38/23 марки
ВстЗ кп2 по ГОСТ 380-71.*
Сварку производить электродами Э42 по
ГОСТ 9467-75, т шв = 8 мм. (при варианте ручной
сварки.)

Вариант	Заглав	Масштаб	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>Детали</u>		
Б.У.	1		КЖ.У. МН15.1	φ12 А1 ГОСТ 5781-82		
				ℓ: 480	1	0,43 кг
Б.У.	2		КЖ.У. МН15.2	-100x10 ГОСТ 103-75		
				ℓ: 100	1	0,78 кг
			3	Стандартное изделие ГОСТ 5915-70	3	
Б.У.	4		КЖ.У. МН15.3	Шайба 50x6 ГОСТ 103-75		
				ℓ: 50	3	0,12 кг

ТП 701-4-130.85 КЖ.И.-МН15

Изделие закладное МН15

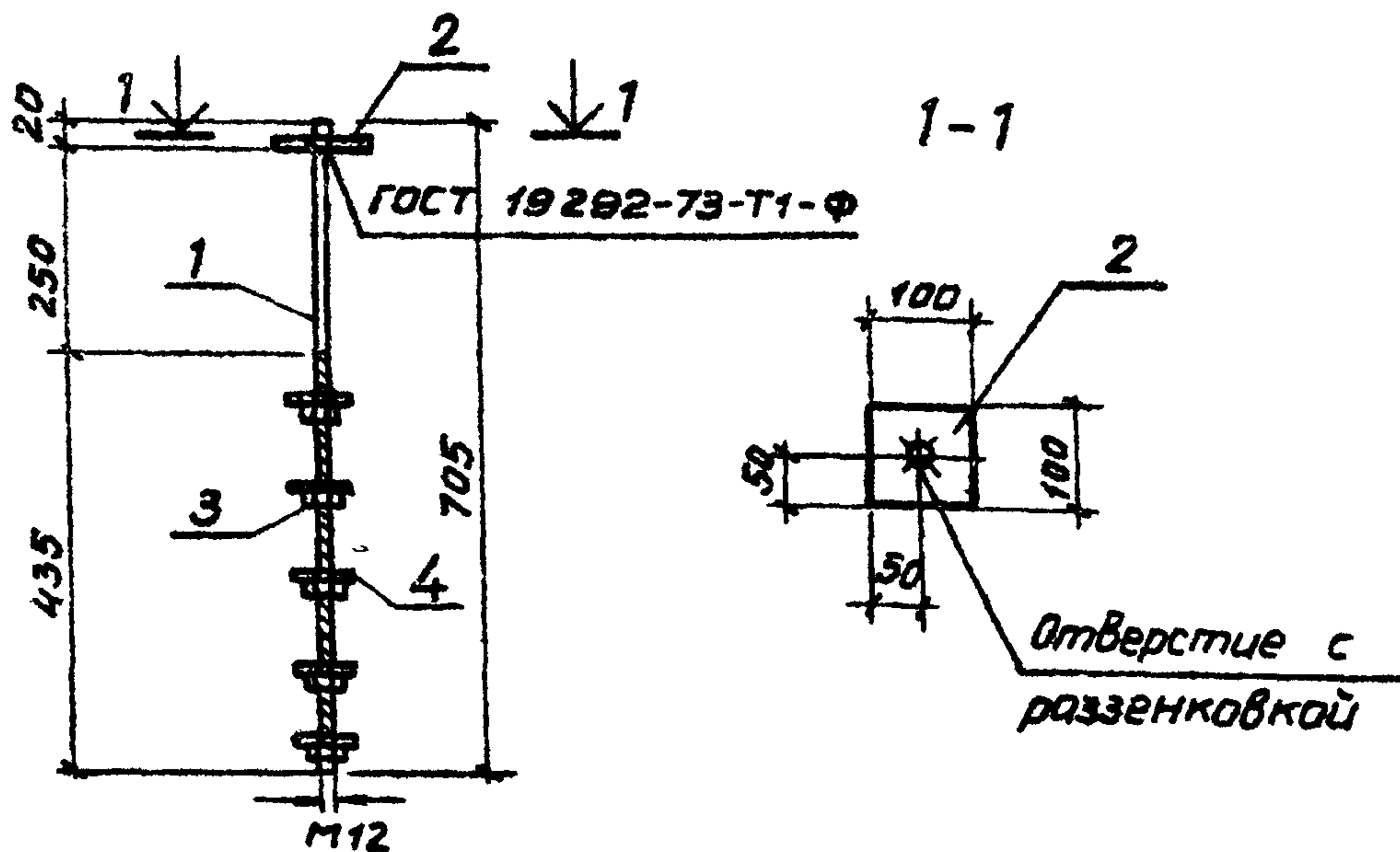
Лист	Масса	Масштаб
РЛ	1,63 кг	1:10
Лист	Листов 1	
ГИПРОХОЛОД Москва		

Изм. № по порядку даты встав. и №

ГИП Самарская Сельмаш 1984
И.контр. Разина
И.уч.отд. Вдобин
Землеустр. Комаров
И.контр. Карасина
Инженер Купцов

Альбом

Типовой проект 701-4-130.85



Материал - сталь класса С 38/23 марки
 В ст 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*
 Сварку производить электродами Э 42 по
 ГОСТ 3457-75, $t_{ш.в} = 8 \text{ мм}$ (при варианте
 ручной сварки)

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		
Б.4		1	КЖ.И. МН 1Б.1	Ф12 А ГОСТ 5781-82 $R = 705$	1	0,63 кг
Б.4		2	КЖ.И. МН 1Б.2	-100x10 ГОСТ 103-76 $R = 100$	1	0,78 кг
				Стандартное изделие		
Б.4		3		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	5	
Б.4		4		Шайба 60x5 ГОСТ 103-76 $R = 50$	5	0,12 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ТЛ 701-4-130.85 КЖ.И. МН1Б			Стадия	Масса	Масштаб		
			ГИП	Сморганская	Смирнов	1984	Изделие закладное МН 1Б	РП	2,11 кг	1:10
			Н.контр.	Разина	Разина			Лист	Листов 1	
			Нач. отд.	Вдовин	Вдовин			ГИПРОХОЛОД Москва		
			Зам. нач. отд.	Комаров	Комаров					
			Гл. конст.	Карганов	Карганов					
Инжен.	Купцов	Купцов								

20470-05

Формат А4

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4

Заказ № 1467 Инв. № 20470-05 тираж 230

Сдано в печать 25.03 1986г цена 0-53