

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

Серия 46-0-1

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СЕКЦИИ ЗДАНИЙ  
АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ВЫПУСК 7

ПЕРЕГОРОДКИ КАБИН ДУШЕВЫХ И УВОРНЫХ

АЛЬБОМ 2  
ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ  
ГОССТРОЙ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ ЗАДАЧАМИ ТИПОВОГО  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ  
ВРЕДУЧНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ  
ГОССТРОЯ СССР ЧАСТЬЮ 1972 г.  
ПРОТОКОЛ № 16 МАРТА 1972 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск 220600 ул. К. Маркса 32  
Сдано в пакет 15.05.1989г.  
Заказ №562 типаж №2 экз.  
Исп. №125 цена 5.65  
12

№ п/п	Наименование листа	лист	стр.
1	Пояснительная записка	-	3
2	Каркасные перегородки душевых кабин ДКп-1, ДКп-2	1	4
3	Каркасные перегородки душевых кабин ДКп-3, ДКп-3Г, ДКп-4.	2	5
4	Узлы 1-5 перегородок ДКп-1 + ДКп-4	3	6
5	Сечения труб и узловых блоков	4	7
6	Каркасные перегородки душевых кабин ДКс-1, ДКс-2.	5	8
7	Каркасные перегородки душевых кабин ДКс-3, ДКс-4.	6	9
8	Узлы 6+10 перегородок ДКс-1 + ДКс-4	7	10
9	Планы заполнения каркасов перегородок душевых	8	11
10	Цитобные перегородки душевых кабин	9	12
11	Цитобные перегородки кабин уборных УБ-1 - УБ-3; УБ-5	10	13
12	Цитобные перегородки кабин уборных УБ-1 - УБ-3, УБ-4, УБ-4Д	11	14
13	Составительный технологический документ	12	15

1972

УС

Здания общественного бытового назначения

Перегородки кабин душевых и уборных.  
СодержаниеТиповые решения  
416-0-1Выпуск 7  
Лист 2

Лист

В альбоме звукуса №7 "Перегородки кабин душевых и уборочных" приведены чертежи изделий звукосберегательного изготавления из деревянных перегородок душевых и уборных и соединительные детали.

Перегородки душевых кабин запроектированы двух типов: каркасные - из стальных или полипропиленовых труб с заполнением листовым материалом и щитовые. Перегородки для кабин санузлов запроектированы щитовыми.

Применение конструкций из легких строительных материалов в сочетании с усиленными видами отделки обеспечивает значительное снижение веса. Перегородки обладают декоративными и эргономическими качествами. Они стойки к воздействию воды.

Каркасные перегородки душевые кабин ДК-1+ДК-4 изготавливаются из полипропиленовых труб квадратного сечения. В качестве заполнения каркасов приняты твердые древесно-волокнистые плиты (ДВ) и листы водостойкой фанеры (ВФ), облицовочные фанерно-плакетки, а также обивочные мембранные прессованые листы (ДЯ) с 2-х слойным фанерно-молярным покрытием или покрытые эмалью.

Элементы перегородок марок ДК-1 и ДК-4 поставляются рассыпью. Их сборка и обединение с другими элементами в единую осуществляется на монтаже.

Щитовые перегородки кабин душевых и уборных запроектированы из древесно-стружечной плиты для кабин уборных разработаны фирмой ишто-деревянный каркас с заполнением проемов силиконом. Щиты облицовываются с обеих сторон листовым фанерно-плакеточным листом.

Трубы изготавливаются методом экспрессии из полипропиленовых высоких плотности марки П4007-ТМРТУ 6-05-912-63. Поперечные сечения даны на листе 4.

Трубы имеют пазы, в которые вставляются листы для обединения.

Каркас собирается с помощью уголков белодышев трех типов (см. лист 4), стальных прутков ММ-14 и ММ-12 (см. лист 12) и бинтов.

Угловые белодышевые болты необходимо вводить в пазы трубы каркаса, перед установкой их необходимо покрыть водостойким клеем с целью предотвращения попадания воды во внутреннюю полость каркаса.

Ножки перегородок устанавливаются на монтаже, без избежания повреждения перегородок и юстировки ножек из дерева.

Стальные прутки имеют двойное расположение: при пристеночном варианте расположения кабин - горизонтальное, а при других вариантах - вертикальное. С торцов входные отверстия в белодышевых после установки стальных прутков закрываются заглушками см. лист 3 узел 1.

Каркасные перегородки душевые кабин ДК-1+ДК-4 собираются из стальных труб квадратного сечения 40x40x3 по ЧМРУ 638-64.

К элементам каркаса пришивается на бинты панели-лентовые профиль (ПЛ-5), в паз которых вставляется панель заполнения. В качестве заполнения каркасов приняты твердые древесно-волокнистые плиты (ДВ) и листы водостойкой фанеры (ВФ), облицовочные фанерно-плакетки, а также обивочные мембранные прессованые листы (ДЯ) с 2-х слойным фанерно-молярным покрытием или покрытые эмалью.

Элементы перегородок марок ДК-1 и ДК-4 поставляются рассыпью. Их сборка и обединение с другими элементами в единую осуществляется на монтаже.

Щитовые перегородки кабин душевых и уборных запроектированы из древесно-стружечной плиты для кабин уборных разработаны фирмой ишто-деревянный каркас с заполнением проемов силиконом. Щиты облицовываются с обеих сторон листовым фанерно-плакеточным листом.

Все соединения каркаса и прилегающих облицовок осуществляются водостойкими kleями. Края по периметру облицовок обвязываются поливинилхлоридным профилем или деревянной обвязкой из древесины твердоствольных пород, с последующим покрытием водостойким лаком.

Для стального каркаса рекомендуется для борьбы с антикоррозийной защитой:

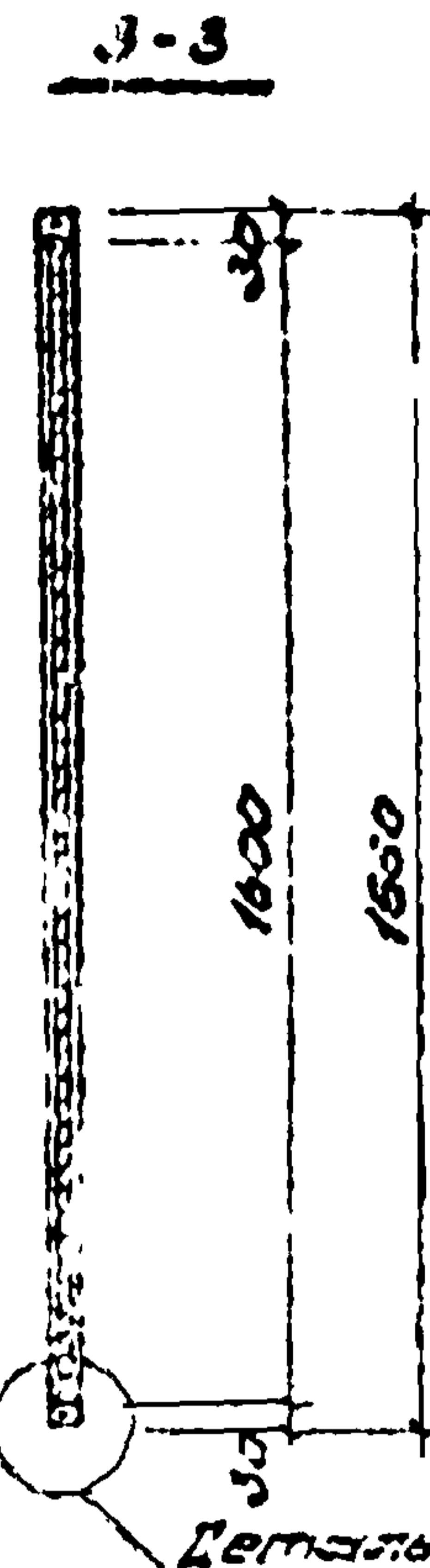
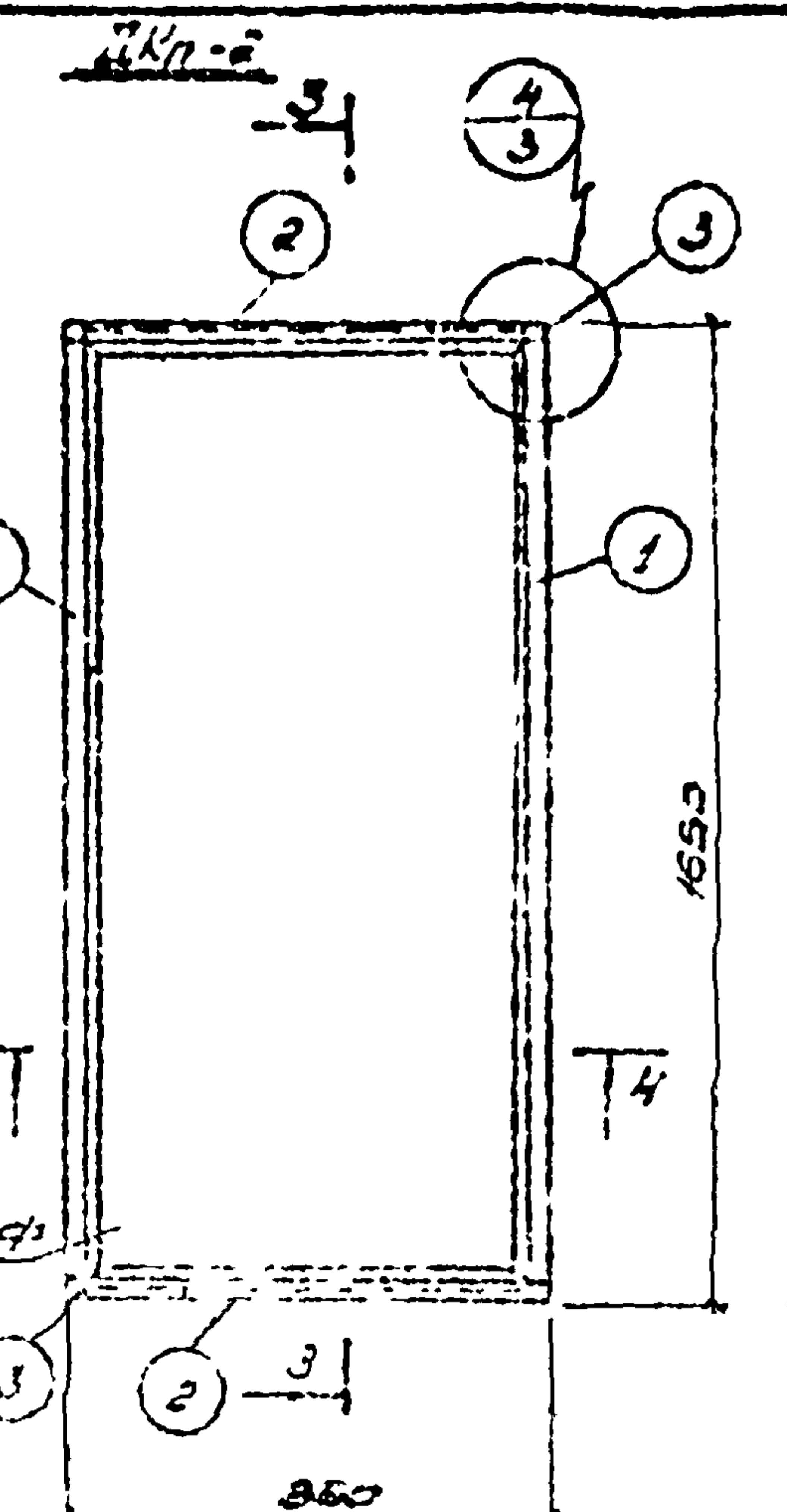
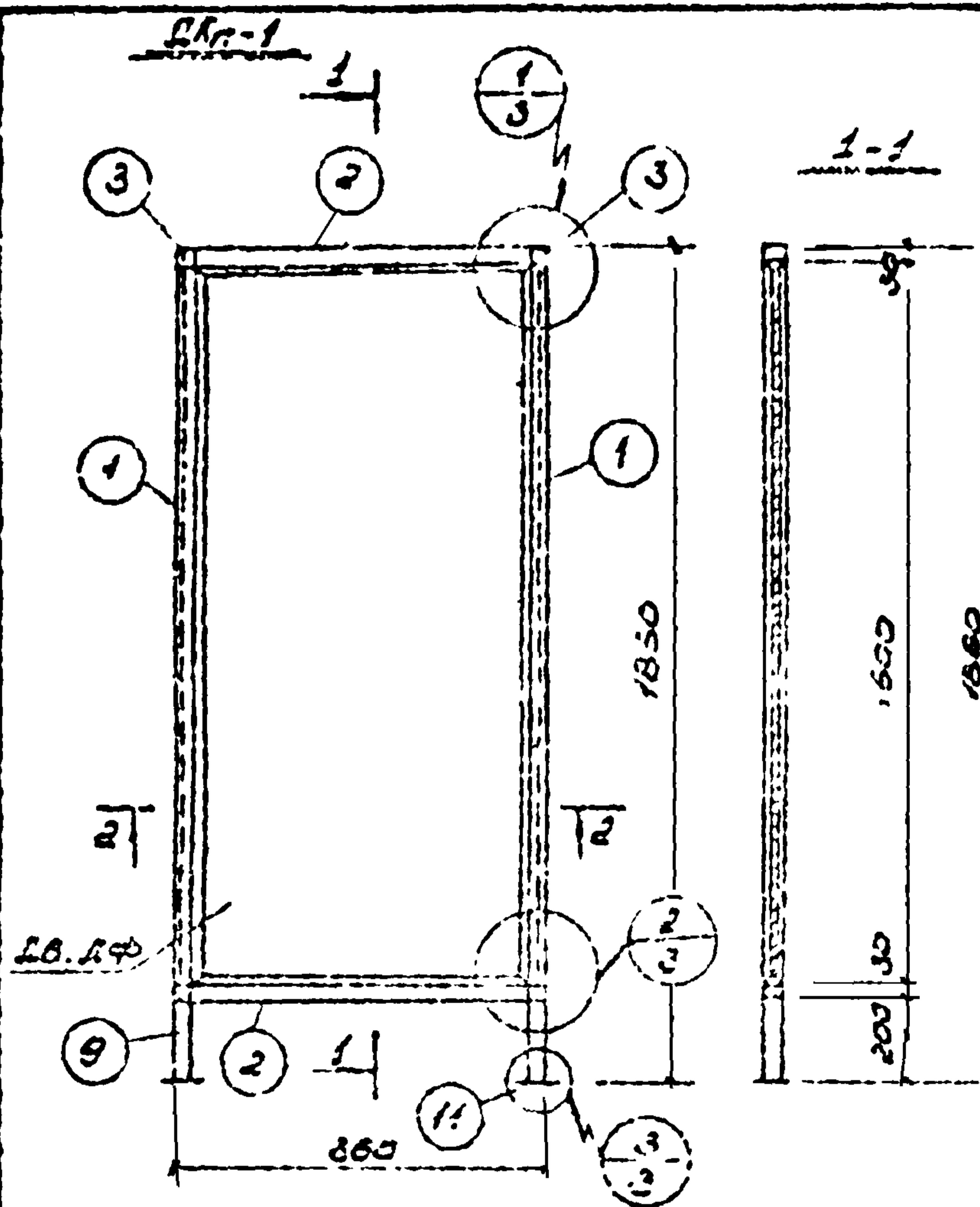
1. Многослойное хромированием с толщиной покрытия 30 мк. с никелевым покрытием (2 слоя) цинкобакелит по ГОСТ 14918-69) слоем толщиной 40-50 мк, покрытие фосфоритированым винилом ВЛ-02 или ВЛ-08 с последующей отработкой один из эпоксид ХСЭ-1, ХСЭ, ХСЭ-23, ХСЭ-26 за 2 раза.

Все материалы и монтажные соединительные элементы антикоррозийны. Толщина покрытия должна быть не менее 30 мк.

Перегородки кабин к месту монтажа должны поставляться упакованным способом, обеспечивающим защиту от механических повреждений.

Генеральная изготовление определяется заводом-изготовителем.

1972	УС Зональная пожарная опасность Соответствует гигиеническим	Перегородки кабин душевых и уборных Расширенное описание	Минимальное сечение 716-6-1 -500м2	Борт 12225-02 4
------	---	---	--	-----------------------

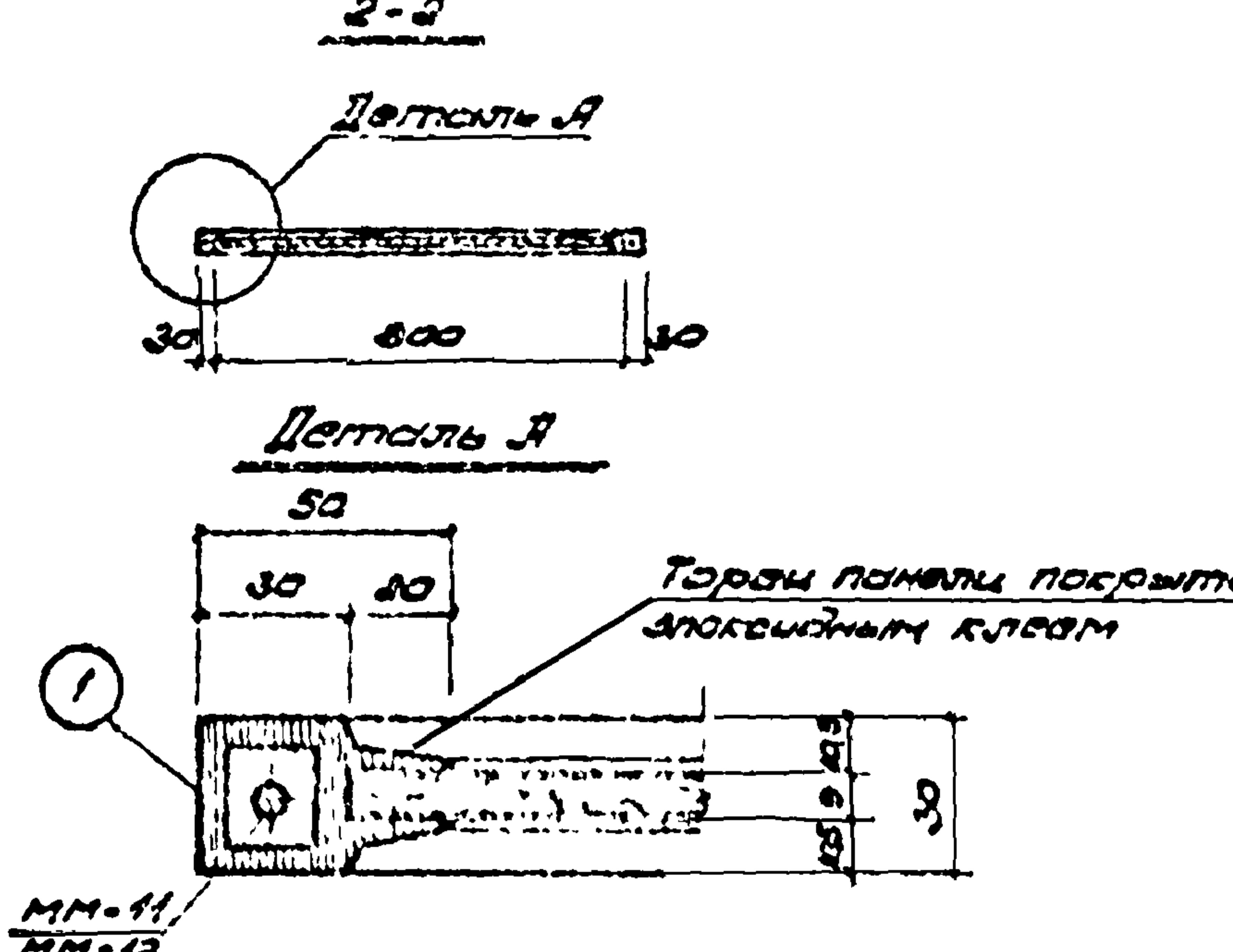


# Спецтехническое регулирование на единую норму

Марка материала	№ пос.	Состав	Диам. мм.	Кол- во шт	Вес б/с			Примечания
					Поз.	Всего	Марки	
ДКн-1	1	ПП-1	1500	2	0.93	1.86		СМ ПУСТЫ
	2	ПП-1	850	2	0.47	0.94		— —
	3	Верхний	—	4	0.06	0.24		СМ ПУСТЫ
	4	Мат. крышки	1500	2	0.35	0.72		РОСТ 2592-62 СМ РУССКАЯ
	5	Гайка	—	4	—	0.05		
	6	Заглушка	—	4	—	0.01		
	7	Шайба	—	4	—	0.01		
	8	Винт М5 16	8	—	0.02	0.02	180	РАД 0.504-63
	9	Гайка пр. dy=25	190	2	0.02	0.04		РОСТ 3262-62
	10	Верх фланец	—	2	0.07	0.14		СМ ПУСТЫ ХСЕЛ 2
ДКн-2	11	Нижний фланец	—	2	0.26	0.52		
	12	800×9	1600	1	12.7	12.7		СМ. ПУСТЫ
	13	800×9	1600	1	10.8	10.8	16.1	— —
ДКн-3	Роз. 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8 ср ДКн-1					3.25		
	14	Мат. крышки	850	2	0.18	0.38	16.3	РОСТ 2592-62 СМ РУССКАЯ
	15	800×9	1600	1	12.7	12.7		СМ. ПУСТЫ
	16	800×9	1600	1	10.8	10.8	14.4	— —

# Русеване

Каркасы перегородок выставки АК-1; АК-2; АК-3 и АК-4  
запроектированы из пожаритетного бетона плотностью  
прочности стойки торцы ПЧСОТ-7 МРТУ 6-05-52-13



1972

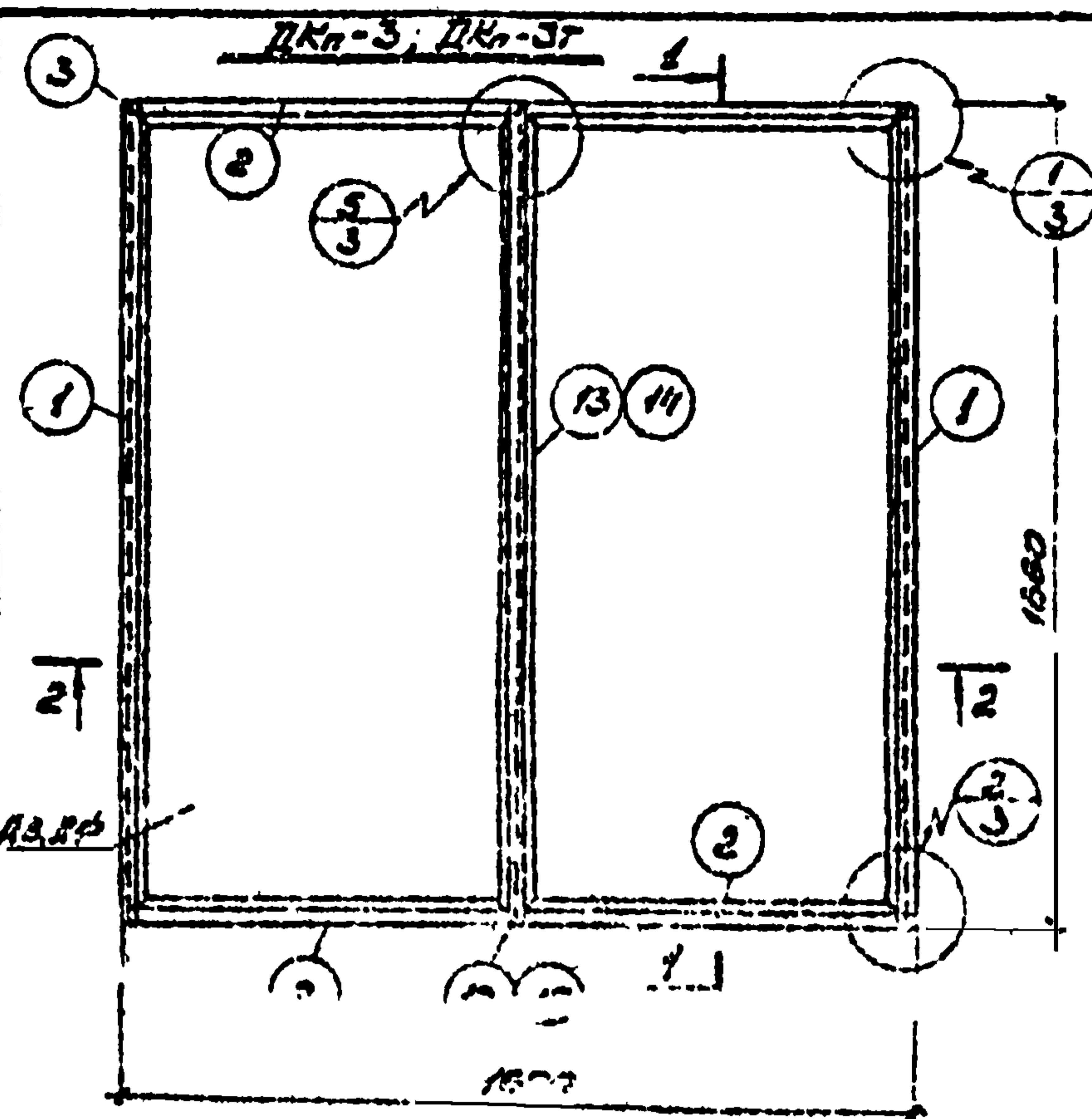
卷之三

Земля сминается в  
святом месте и поклоняется

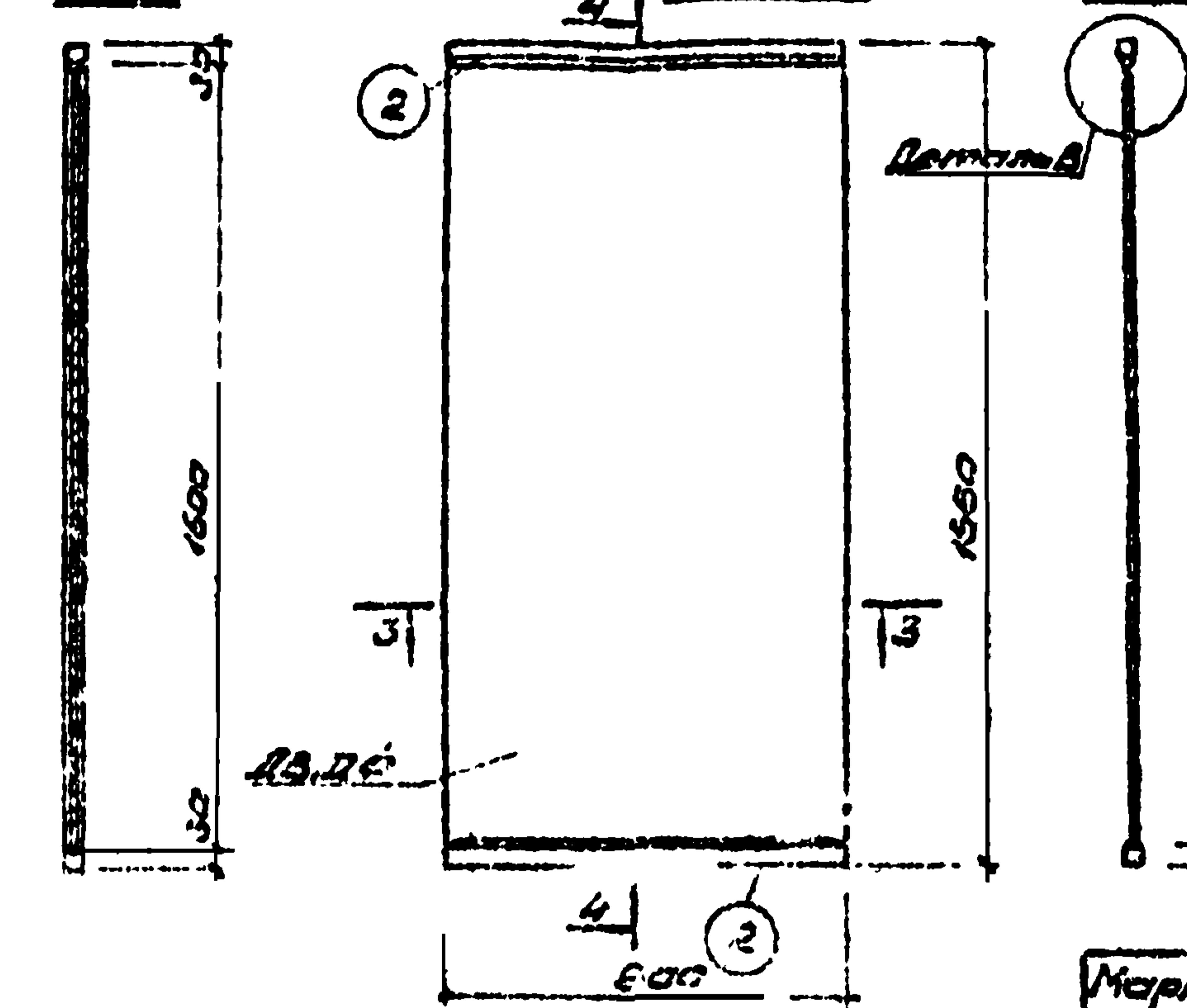
# Переводчики губернаторов и выборных избирательных комиссий

# Типовые решения для О-1

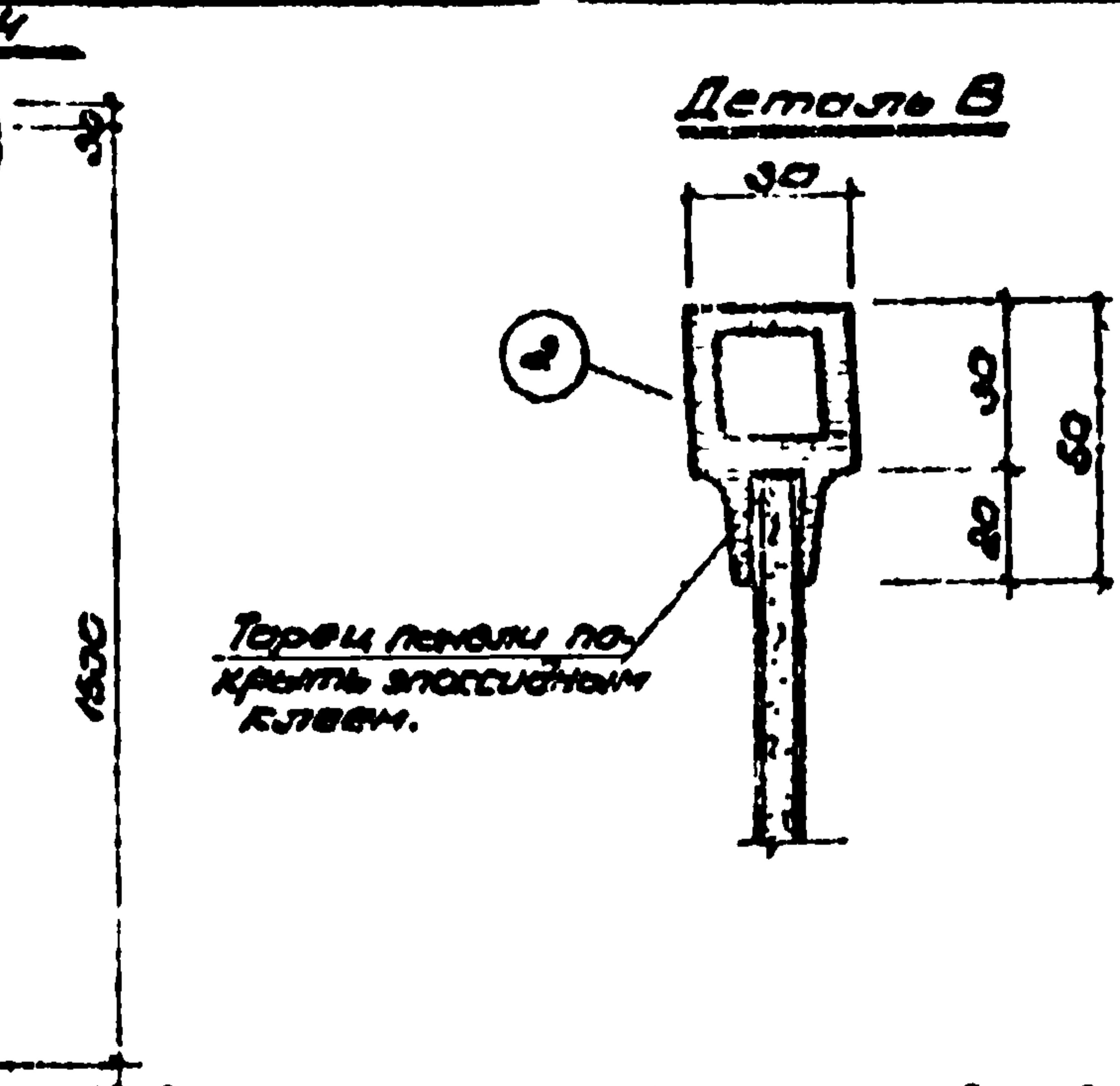
Бонус 7	1100м
Бонус 2	1



1-2



4-4



# Герои ленты по- храбрь заслужили Богам.

3 Стандартное расположение моторизованной единицы пограничной

2-6

Pendulum A

Pendulum B

400

300

3-3

# Детство Я

*Democracy*

**Лемсун 5**  
Лемсун 6

Digitized by srujanika@gmail.com

Марка ст.мат	№ пос	Состав	Плотн кг/м <sup>3</sup>	Кол. шт.	Веса & ст.	Примечания
					пос. Всего Марка	
	1	ПП - 1	1200	2	0.93 1.06	см. ЗУСТ 4
	2	ПП - 1	800	4	0.47 1.03	— —
	3	Высокий №1	—	4	0.05 0.24	см. ЗУСТ 4
ДКН-3	101.11	ПП с.с	1000	3	0.35 1.08	10002590-57 зук
	5	Лаки	—	8	— 0.07	
	6	Золотушка	—	6	— 0.08	323
	7	Лодка	—	8	— 0.08	
	8	Биметалл 15	16	15	— 0.04	100710004-63
	12	Высокий №8	—	2	0.10 0.20	
	13	ПП - 3	1000	4	1.47 1.47	см. ЗУСТ 4
	ДФ	800-8	1600	2	12.7 25.4	см. ЗУСТ 8
	ДФ	800-8	1000	2	10.8 21.6 28.5	— —
	Пос. 1,2,3, 5,6,7,8,11 и др.п.3				33	
ДКН-37	14	ПП - 2	1000	1	1.9 1.3	322 см. ЗУСТ 4
	15	Высокий №3	—	2	0.12 0.24	см. ЗУСТ 4
	ДФ	800-8	1600	2	12.7 25.4	см. ЗУСТ 8
	ДФ	800-9	1000	2	10.8 21.6 28.4	
	2	ПП - 1	350	2	0.47 0.94	см. ЗУСТ 4
ДКН-4	6	Биметалл 15	16	8	— 0.02 0.02 13.7	10071004-63
	ДФ	800-9	1600	1	12.7 12.7	
	ДФ	800-9	1600	1	12.8 10.0 11.8	см. ЗУСТ 16

Перевороты в новых формах и убийства

## Краснодарскому краевому суду по гражданским и уголовным

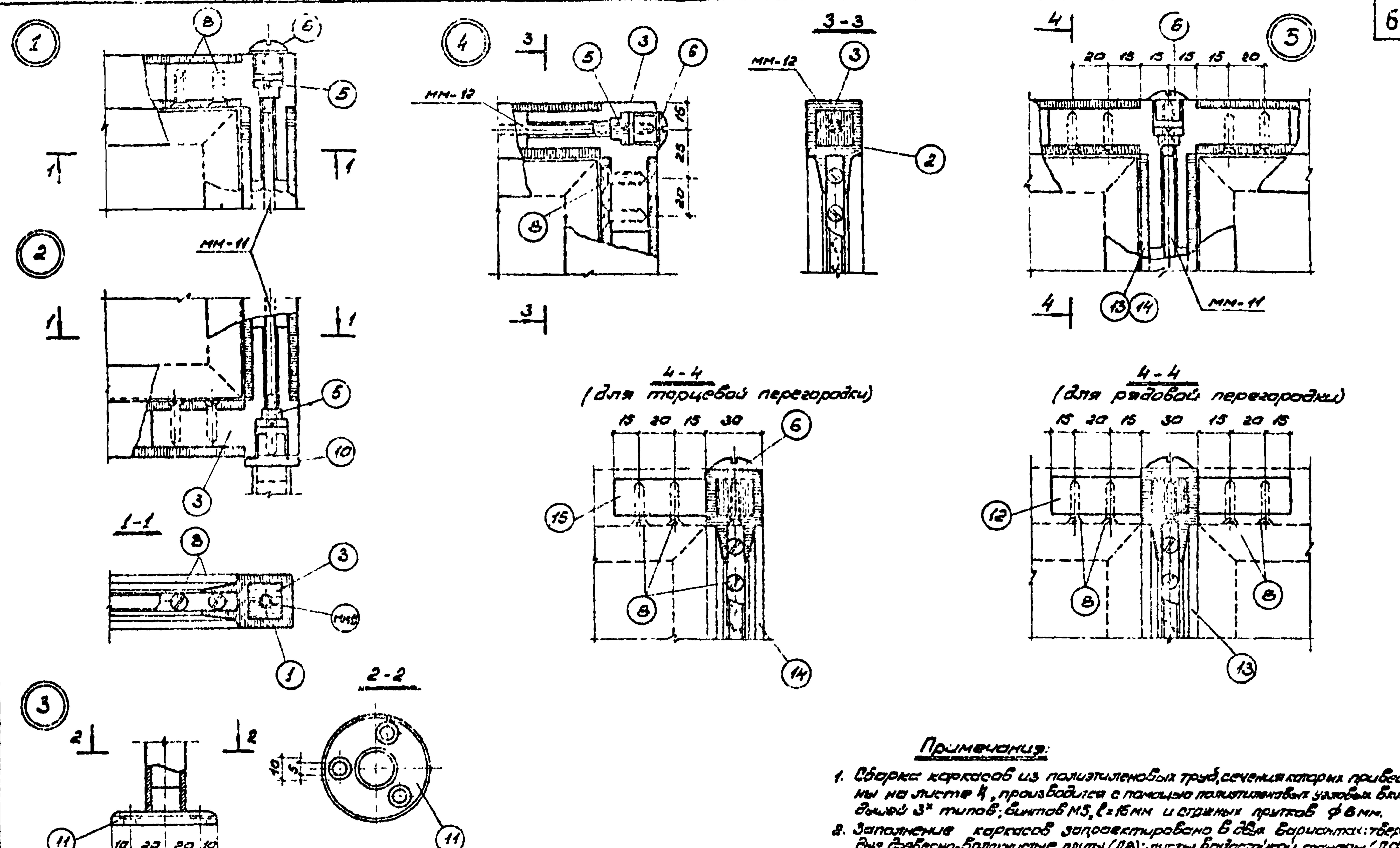
# Типовые решения 416-0.1

Външна  
 политика

Digitized by srujanika@gmail.com

ГОССТРОЙ СССР  
 ЦНИИПОДАЧА  
 МОСКВА  
 1972

Конструкции  
 для монтажа  
 и демонтажа  
 перегородок  
 в зданиях  
 санитарно-  
 бытового назначения



Примечания:

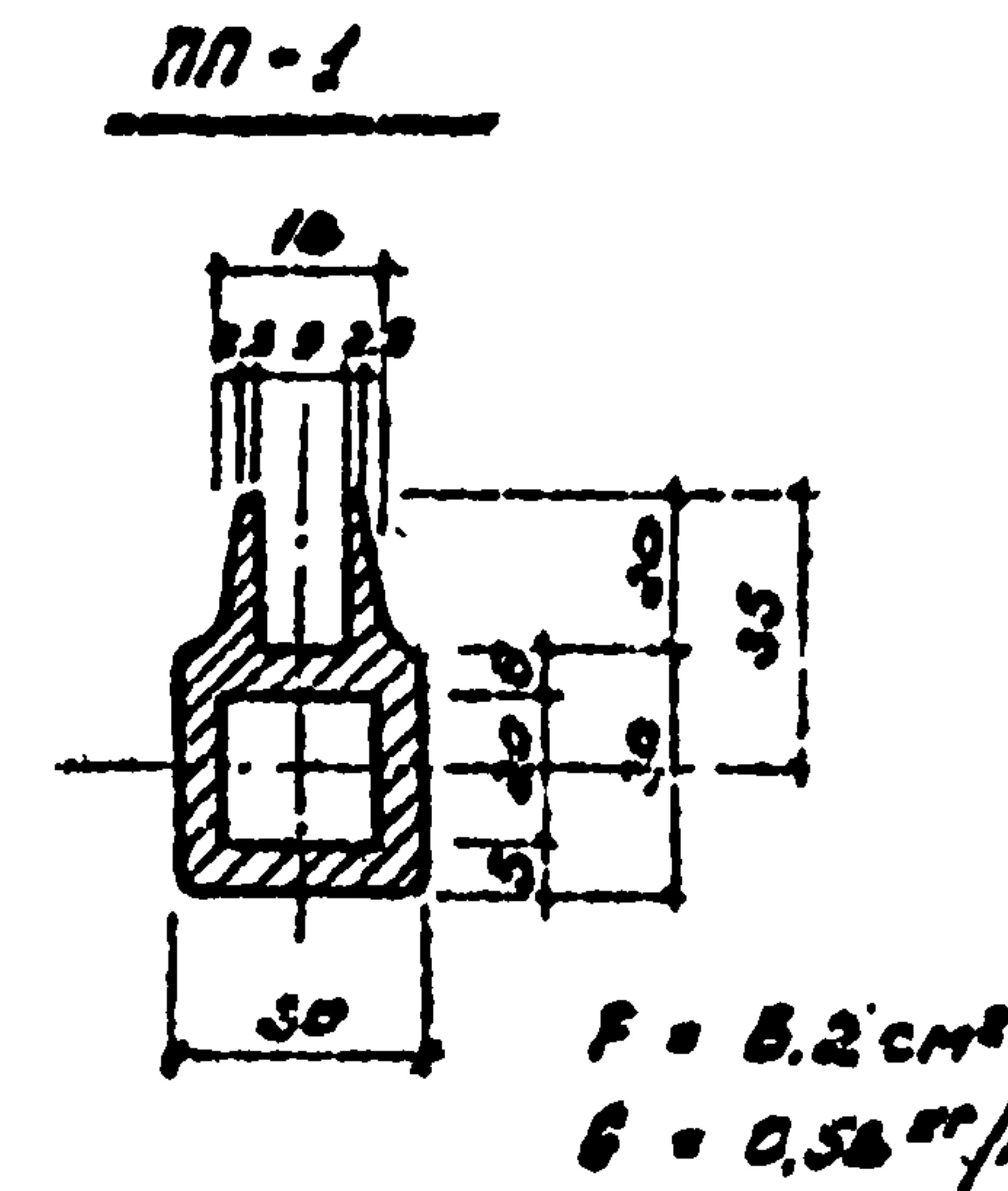
- Сборка коробов из полистиреновых труб, сечение которых приведено на листе 4, производится с помощью пакостиков узловых блоков 3<sup>х</sup> типов; болтов M5, L=15мм и стяжных прокладок ф6мм.
- Заполнение коробов заполняется в два варианта: деревесно-волокнистые плиты (ДВ), плиты волоконстекло фасеты (ВФ).
- Конструкции панелей заполнения см. на листе 8
- В разрезе 4-4 пунктиром показаны перегородки, установка которых производится на монтаже

Перегородки кабин ванночных и уборных  
 Узлы 1 ÷ 5. перегородок ДКп-1 ÷ ДКп-4

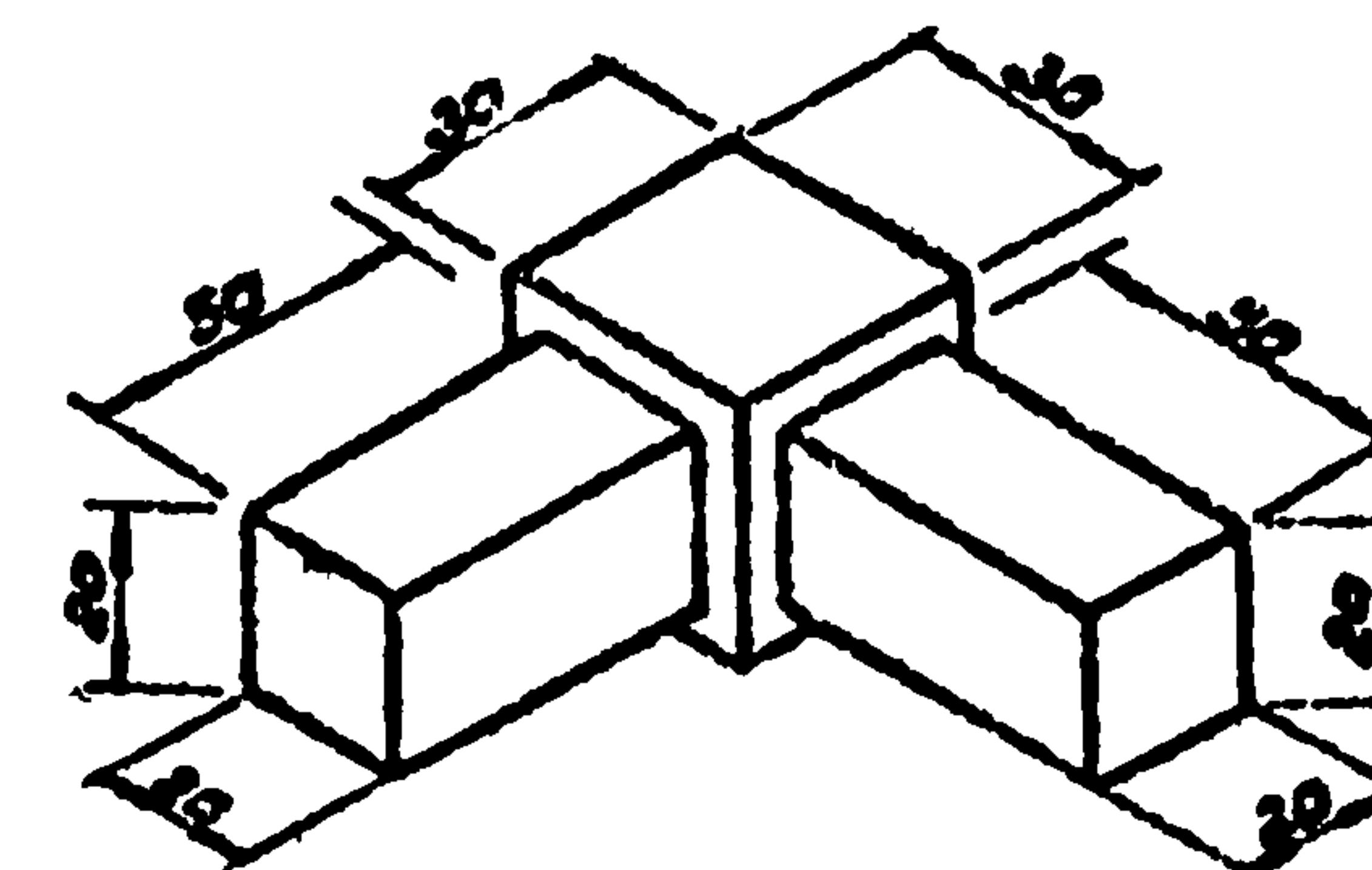
Типовые решения  
 416-0-1

Бланк 7  
 лист 2  
 3

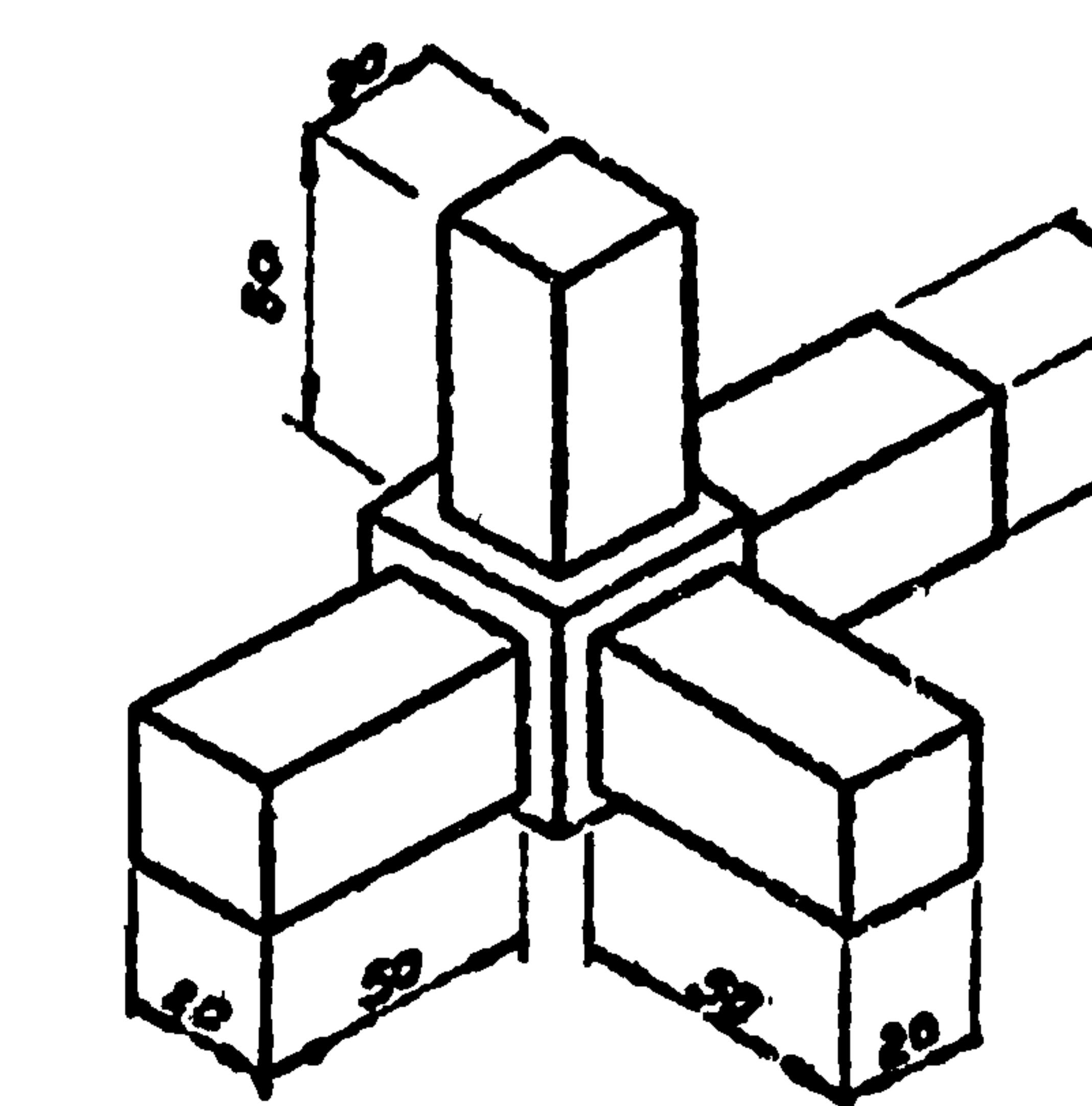
УС Здания санитарно-  
 бытового назначения



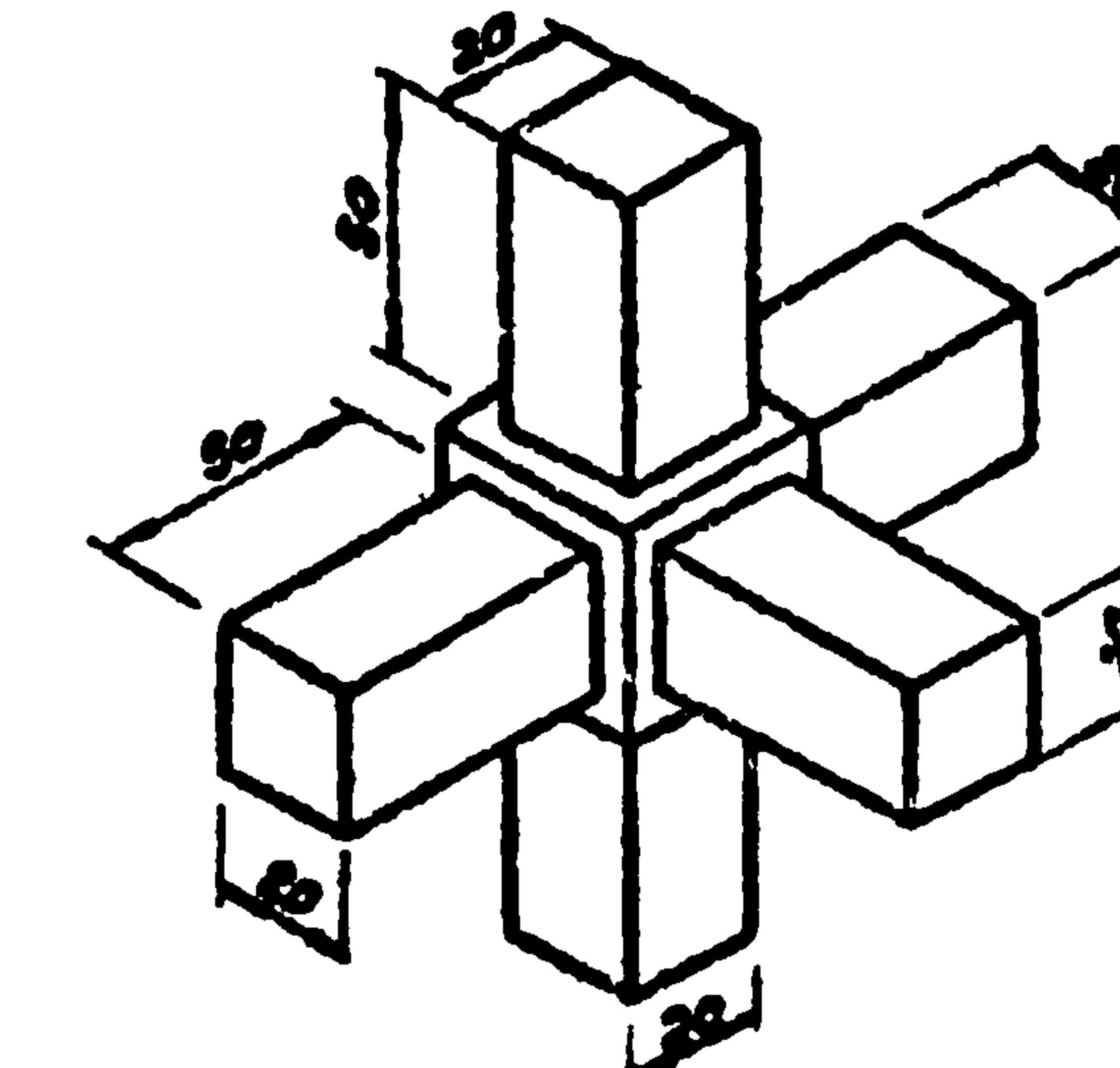
*Bronckorw N.*



Богданъ Нѣ



*Character #3*



*1*  
~~2~~  
*daz*

# Приложения

1. Всегдачи и т.д. 2.3. Атаки на них и профилактика №1,2,3 4,5 изготавливать и  
пользоваться высокой точностью зорки №4007 по МРУ 6-05-712-63.
  2. Отвратитель в боях с т.д. №23 не покидать срочно 3

# Перегородки в один дышащий и издающий

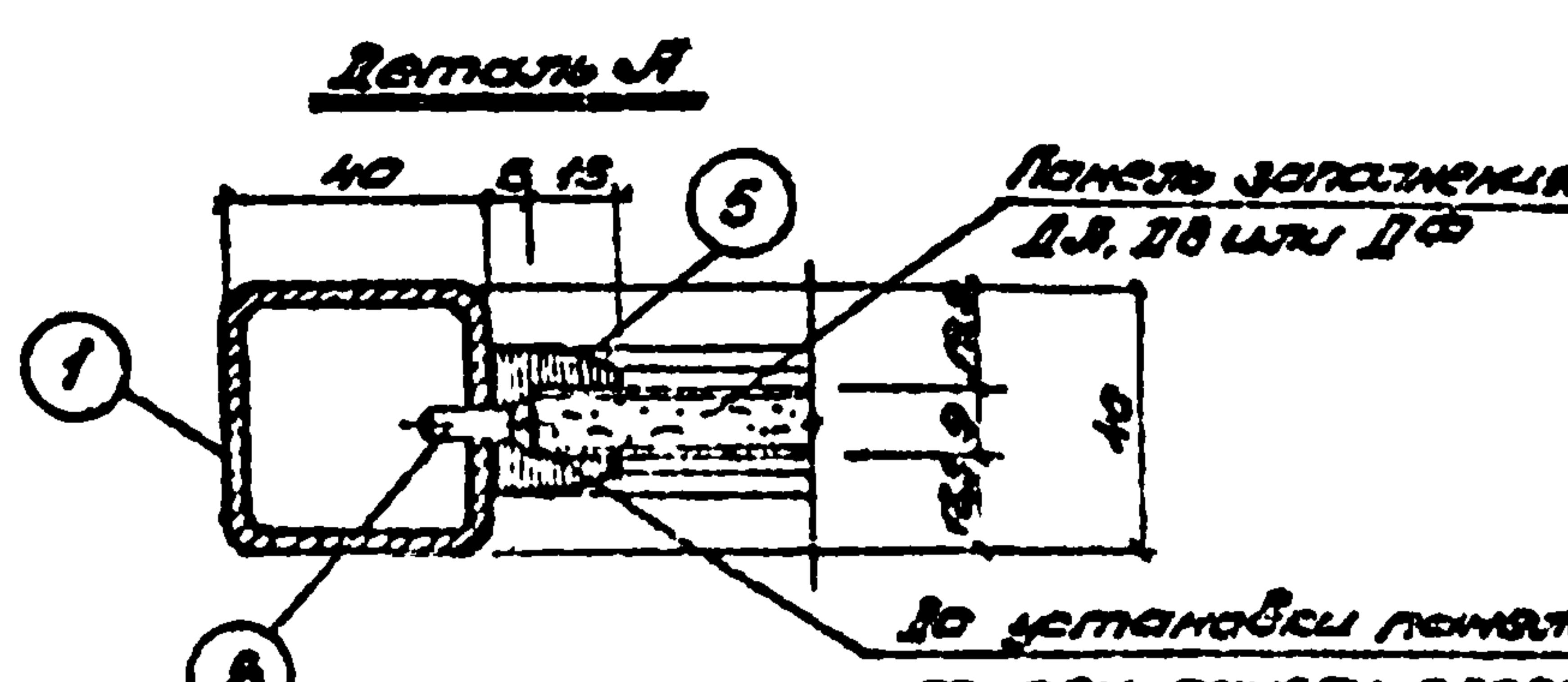
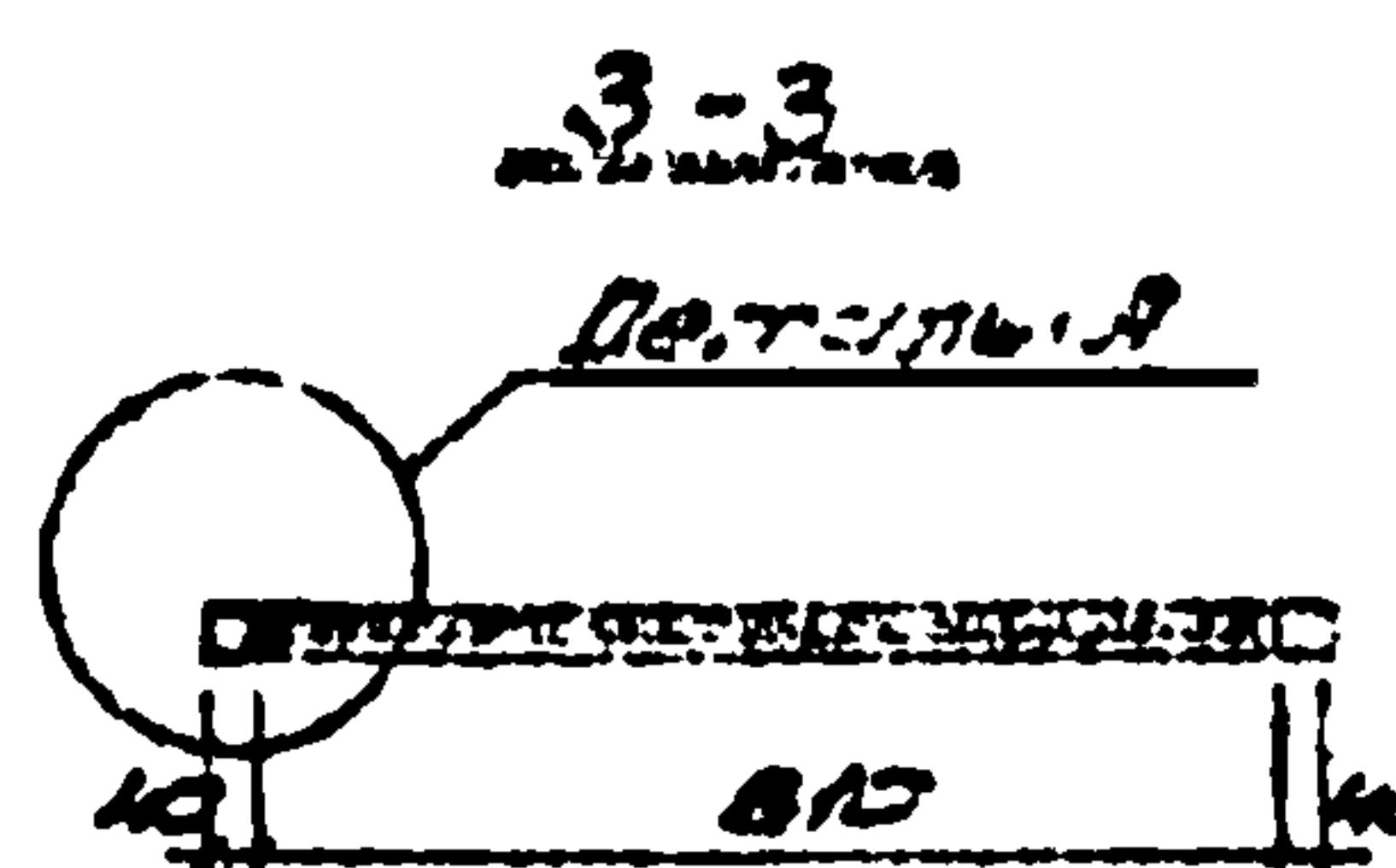
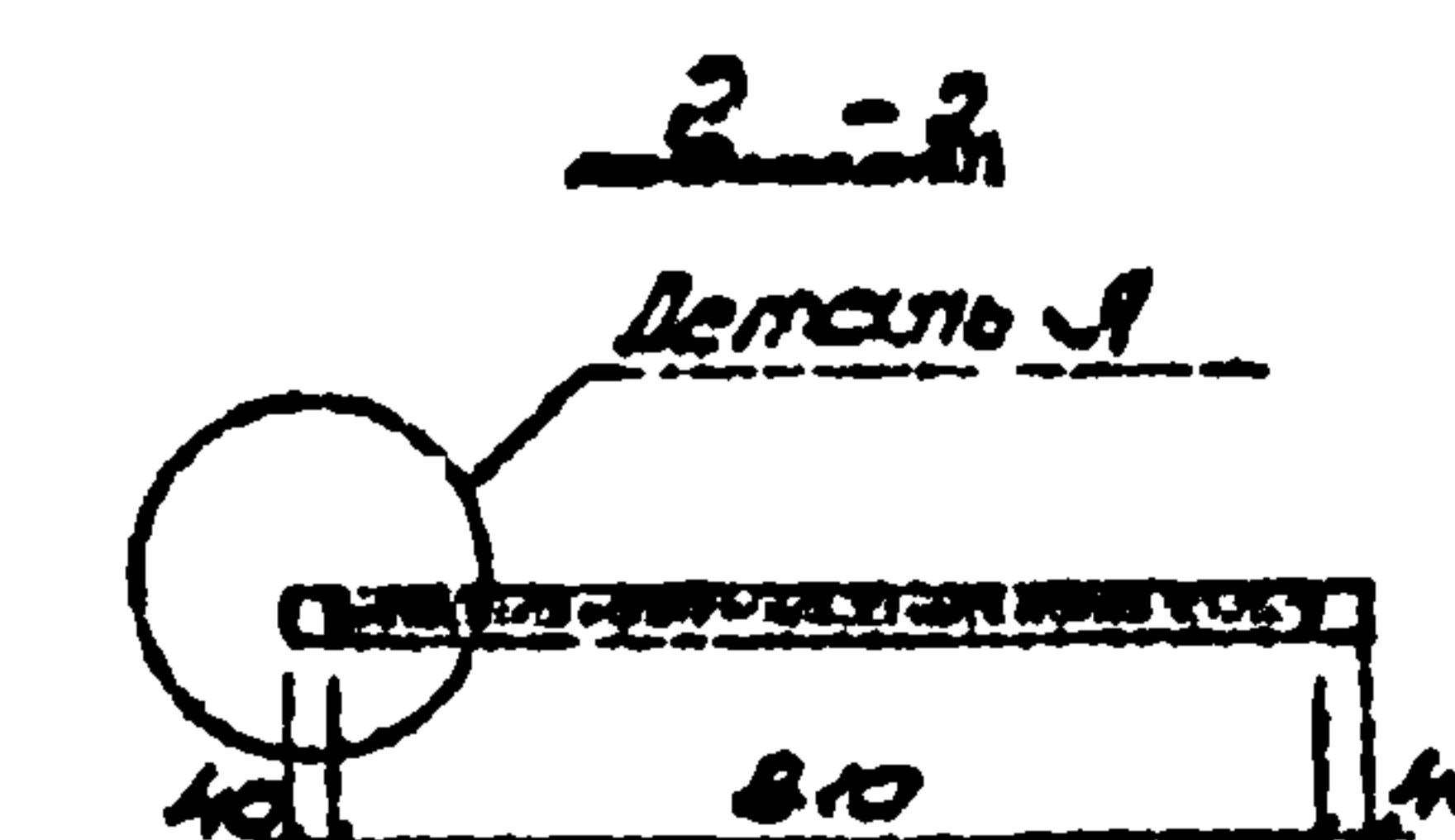
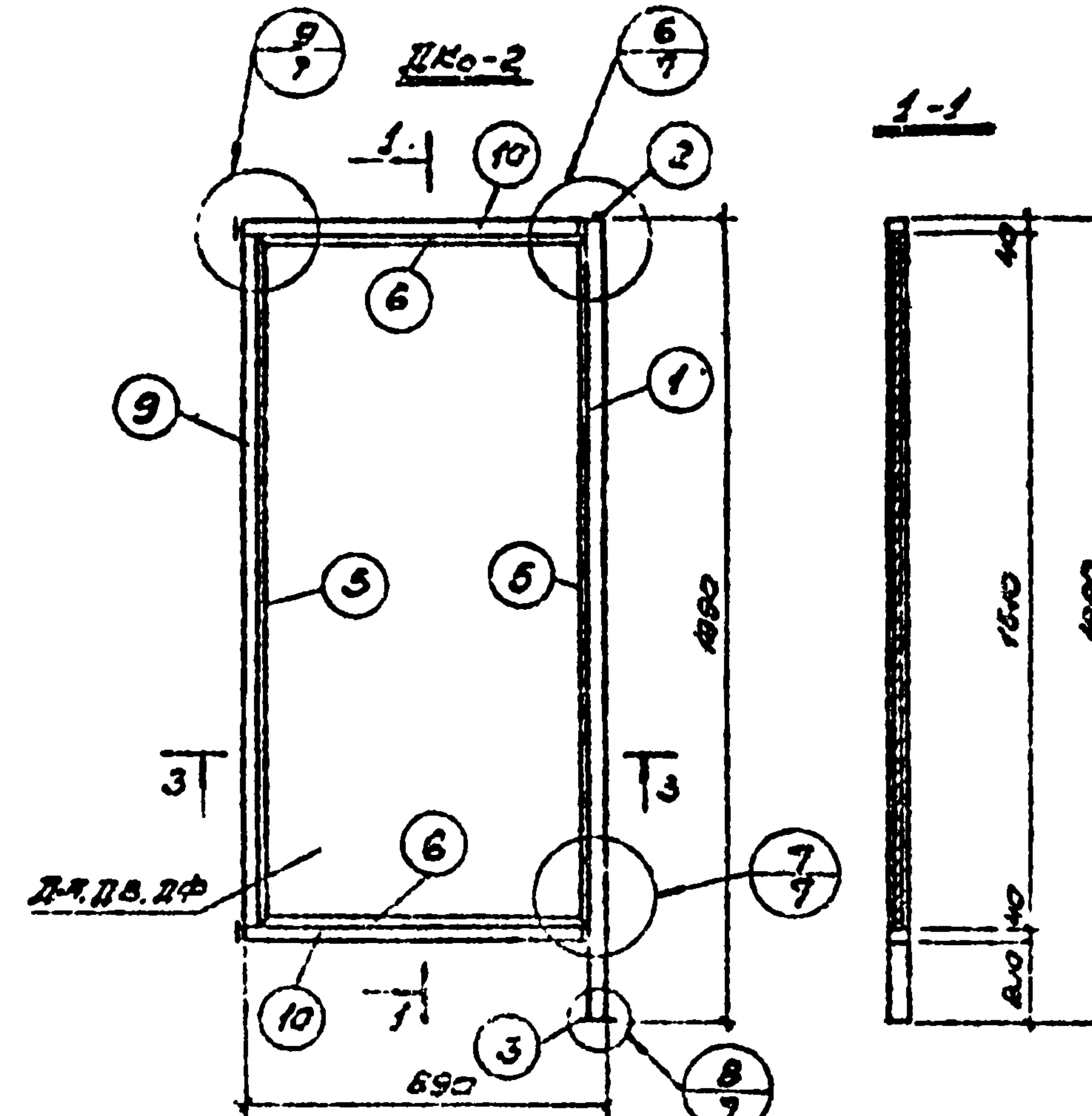
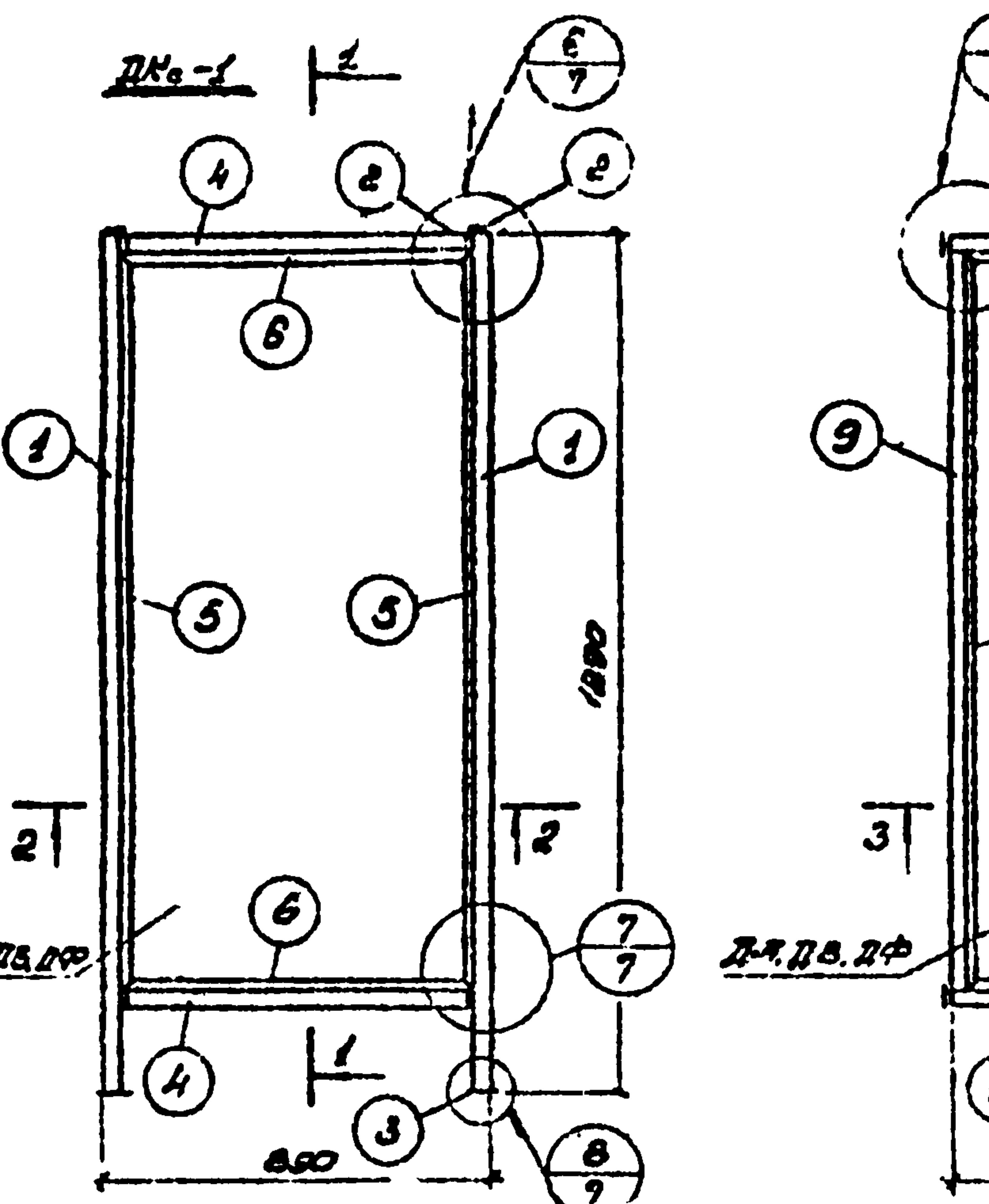
# Типові рішення

## 446-0-1

Балуев Г.	Место
Андронов Г	4

ГОССТРОЙ СССР  
Министерство строительства и архитектуры  
Государственный комитет по градостроительству и архитектуре  
Государственный комитет по индустрии строительных материалов  
Государственный комитет по стандартам

МОСКВА  
1972

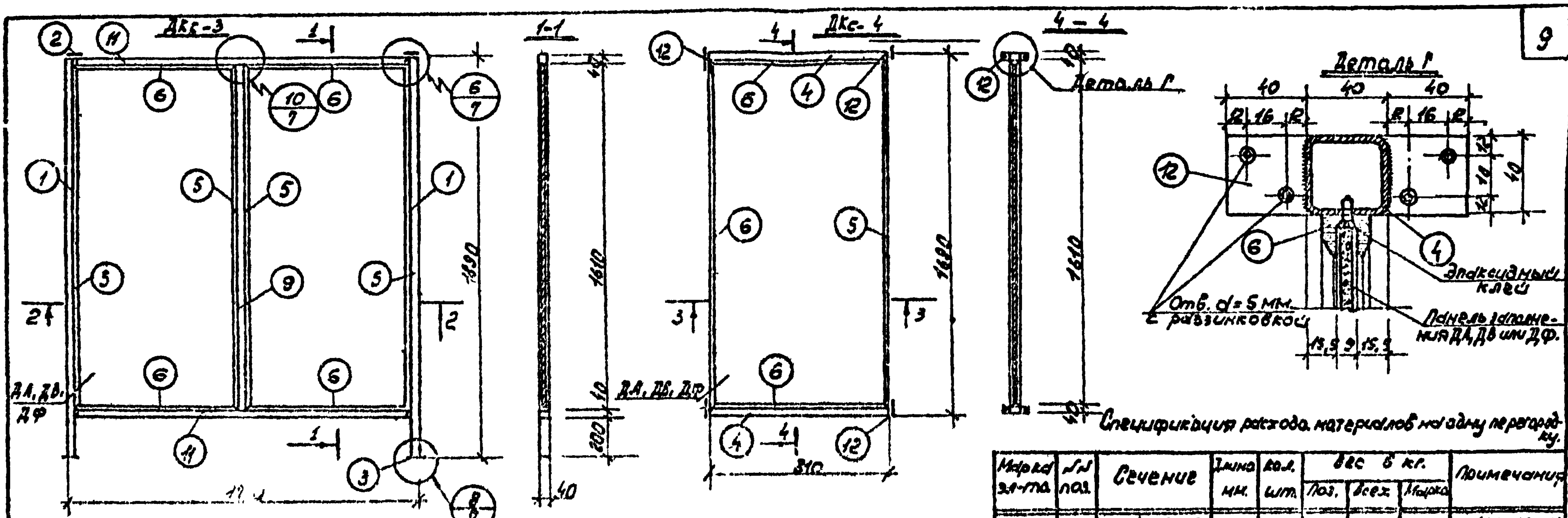


до установки панели заполнения блок  
торец панели повернуть зеркальным образом

Стандартные расходы материалов по смете перегородки

Материал	нр. поз.	Сечение	Штук. шт.	Ном.	Обс в кг			Примечание
					Поз.	Обс	Матр.	
ПКс-1	1	□ 40x40x3	1880	2	0.2	12.4		ГОСТ 17038-64
	2	- 40x6	40	8	0.1	0.6		
	3	- 80x8	80	2	0.3	0.6		
	4	□ 40x40x3	800	2	2.6	5.2		ГОСТ 17038-64
	5	ПП-5	160	2	0.4	0.8	42.9	См. лист
	6	ПП-5	810	2	0.2	0.4		--
	7	Болты М8	60	8		0.35		ГОСТ 7758-62
	8	Винты М5	16	30		0.05		ГОСТ 10604-63
ПКс-2	ДЛ	800x9	1600	1	22.5	22.5		три бортика
	ДВ	800x9	1500	1	12.7	12.7	33.1	заполнение
	ДФ	800x9	1600	1	10.8	10.8	31.2	См. лист 8
	1	□ 40x40x3	1880	1	5.2	5.2		ГОСТ 17038-64
	3	- 80x6	80	1	0.3	0.3		
	9	□ 40x40x3	1600	1	5.3	5.3		ГОСТ 17038-64
	10	□ 40x40x3	840	2	2.8	5.6	42.5	--
	12	- 40x6	120	2	0.2	0.4		
Поз. 2, 5, 6, 7, 8 см. ПКс-1 2.1								
Приложение	ДЛ	800x9	1600	1	22.5	22.5		три бортика
	ДВ	800x9	1600	1	12.7	12.7	32.6	заполнение
	ДФ	800x9	1600	1	10.8	10.8	32.7	См. лист 8

Примечание.  
Столбчатый каркас штробится из стеки монтируется



Спецификация расхода материалов на одну перегородку.

Материал	Номер	Сечение	Износ	Кол.	вес в кг.		Примечание	
					шт.	без покрытия		
ДКС-3	1	800x40x3	180	2	6,2	12,4	по ЧГТУ 638-64	
	2	-40x6	60	8	0,1	0,8		
	3	-30x6	60	2	0,6	0,6		
	5	ПП-5	1610	4	0,6	1,6	см. лист 4	
	6	ПП-5	810	4	0,2	0,8		
	7	Болты М8	60	12	-	0,5	ГОСТ 7798-62	
	8	Винты М5	16	60	-	0,1	ГОСТ 10604-63	
	9	800x40x3	1600	1	5,3	5,3	по ЧГТУ 638-64	
	11	800x40x3	1650	2	5,5	11,0		
	Д1	800x9	1600	2	22,5	45,0	три барашка	
ДКС-4	Д2	800x9	1600	2	12,7	25,4	дополнения	
	Д3	800x9	1600	2	10,9	21,6	54,9	см. лист 8
	4	800x40x3	800	2	2,6	5,2	по ЧГТУ 638-64	
	5	ПП-5	1610	2	0,4	0,8	см. лист 4	
	6	ПП-5	810	2	0,2	0,4		
	7	Болты М8	60	8	-	0,35	ГОСТ 7798-62	
	8	Винты М5	15	30	-	0,05	ГОСТ 10604-63	
	12	-40x6	120	4	0,6	0,8		
	Д1	800x9	1600	1	22,5	22,5	три барашка	
	Д2	800x9	1600	1	12,7	12,7	дополнения	
	Д3	800x9	1600	1	10,8	10,8	18,4	
							см. лист 8	

1972

УС

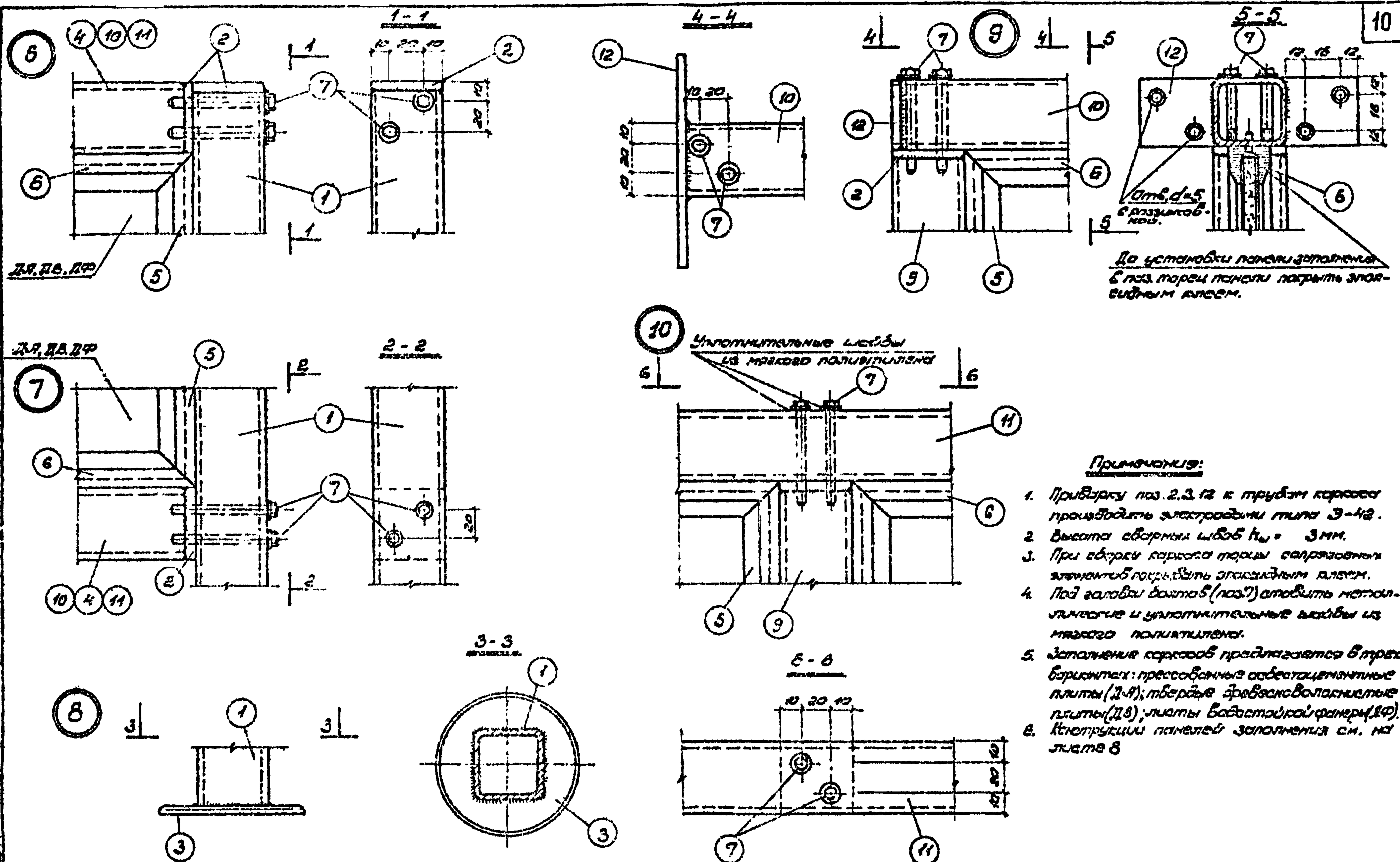
Задник однодверный для кабин звуковых и уборных автомобилей на базе грузовых автомобилей.

Перегородки кабин звуковых и уборных автомобилей для кабин ДКС-3; ДКС-4.

Типовые решения  
Ч16-С-1

Выпуск 7  
Л.16 З.042  
6

1972-02-10



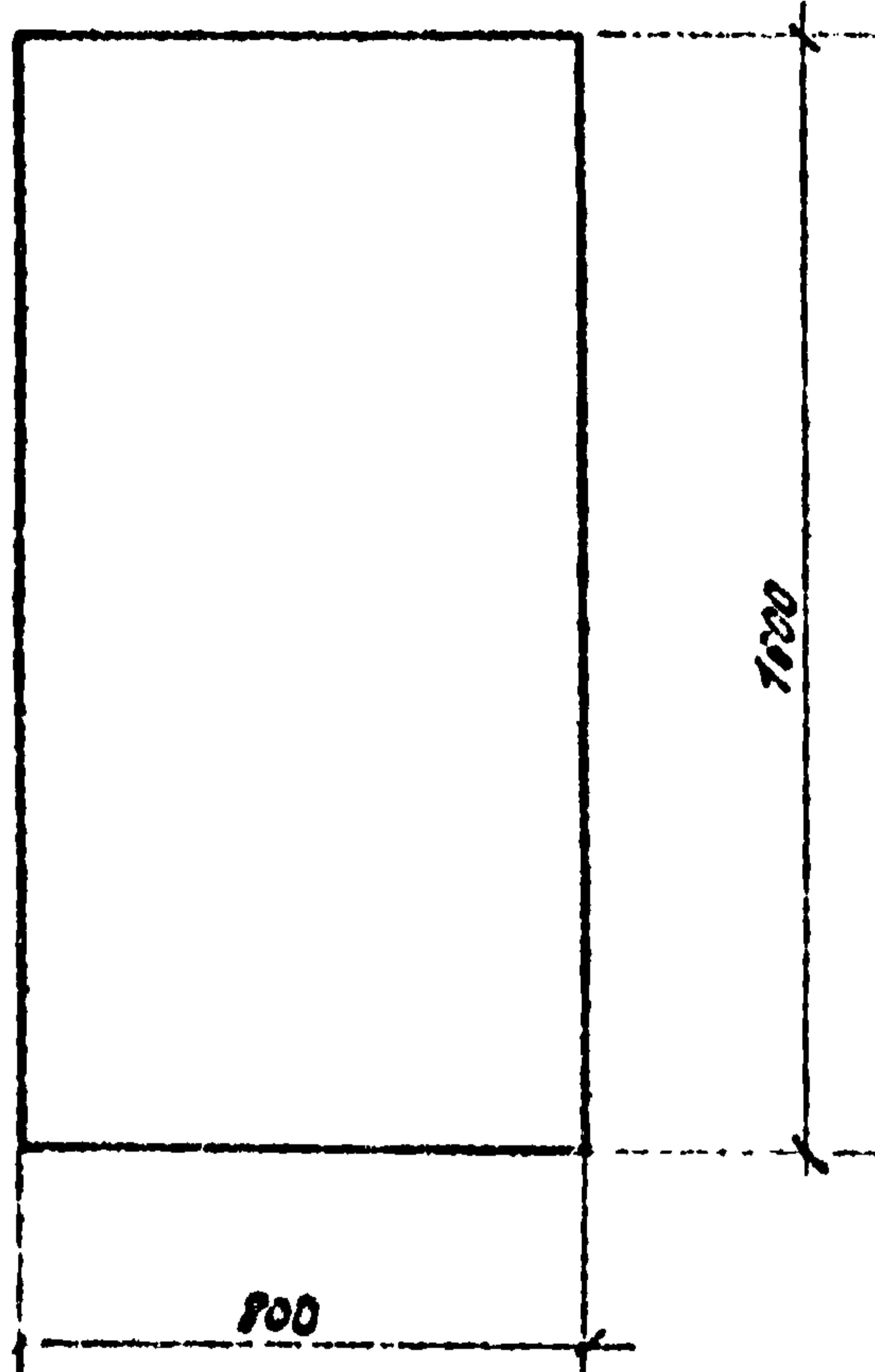
Примечания:

1. При сборке поз. 2, 3, 12 к трубым каркасам пропицельте электродами типа Э-42.
2. Высота сварных швов h = 3 мм.
3. При сборке каркаса торцы сопряжения элементов покрывают скотчом.
4. Под заливку башмак (поз.) ставить металлические и уплотнительные листы из тяжелого полипропилен.
5. Заполнение каркасов предполагается в трех вариантах: прессованные обогревательные плиты (1-9); твердые древесноволокнистые плиты (10); листы бессостыкной фанеры (11).
6. Конструкции панелей заполнения см. на листе 8

Панели заполнения

Д.А., Д.В., Д.Ф.

11



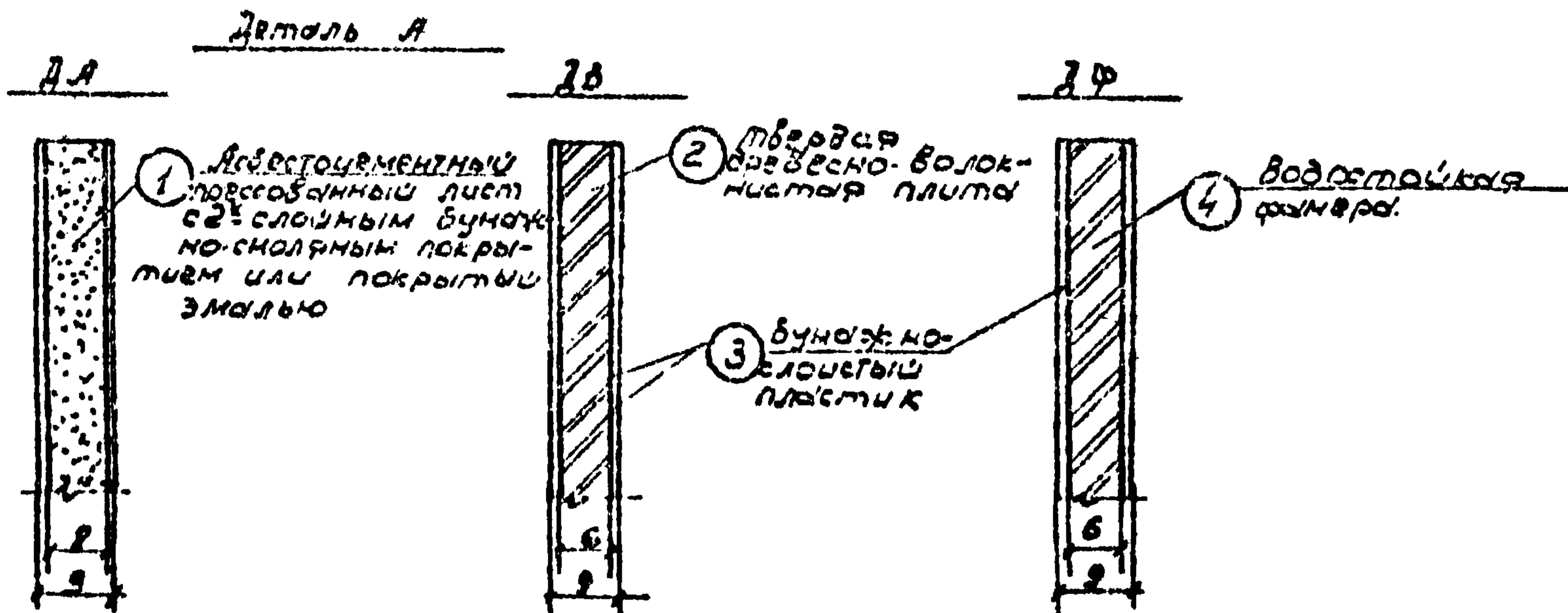
Деталь А

Спецификация материалов на один элемент.

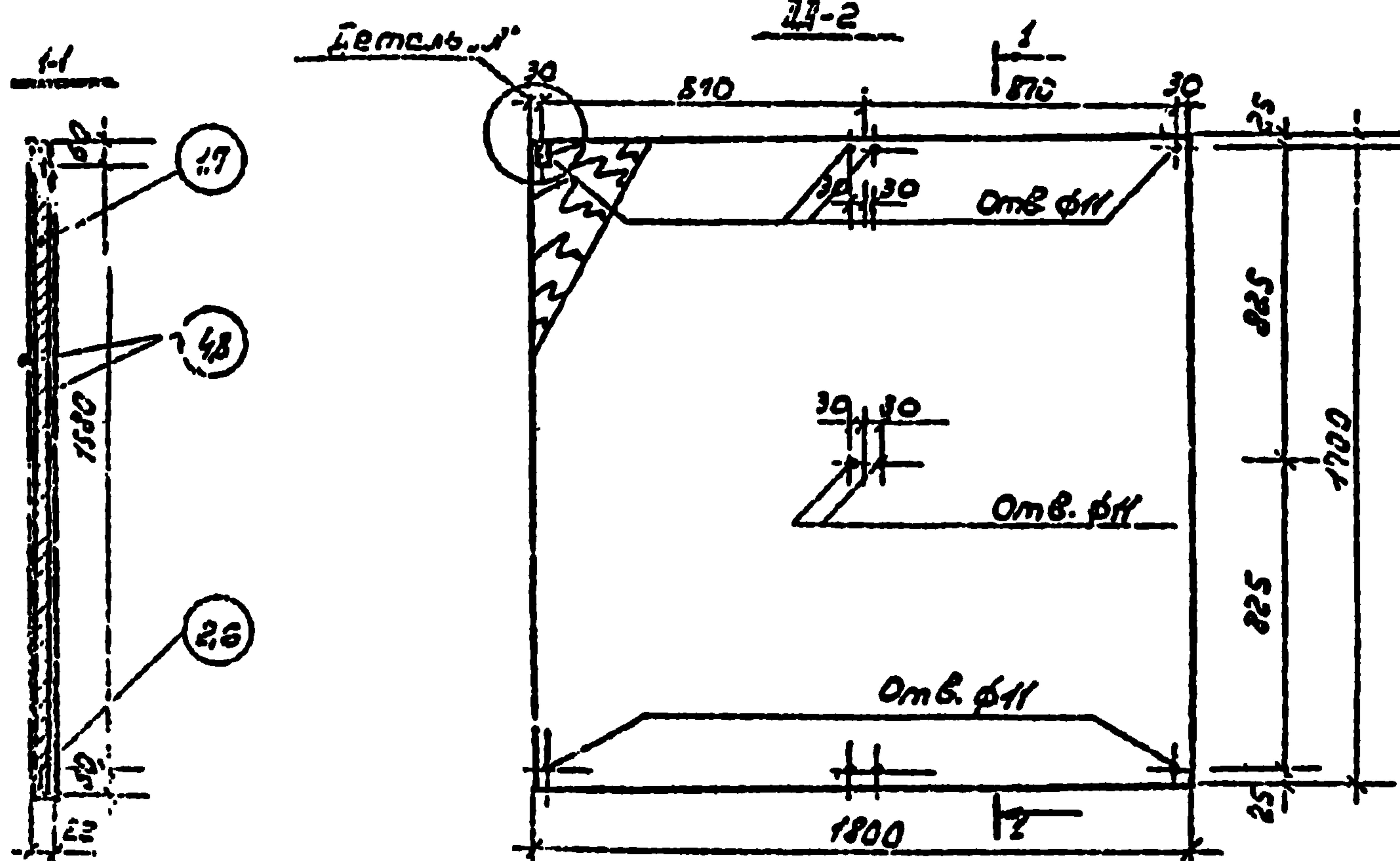
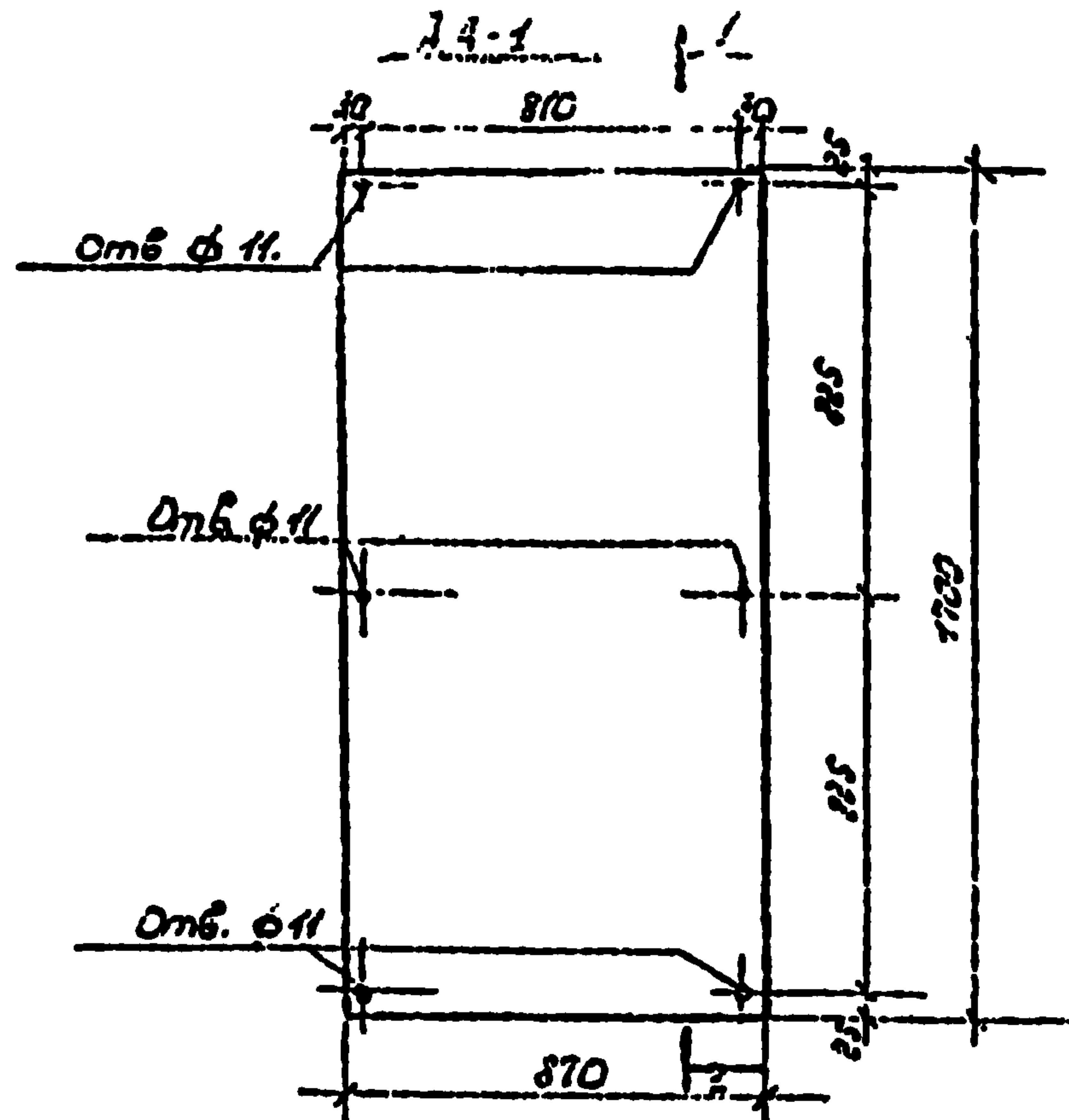
Материал з-д-та	№ поз	Материал	Сечение	Длина мм.	Кор. шт.	Вес, кг.		
						одной поз	всего поз	норма кг
Д.А	1	Абестоцемент.	8x800	1600	1	22.5	22.5	22.5
Д.В	2	Твердая древесно-волокнистая плита	6x800	1600	1	7.3	7.3	12.7
	3	Бумажно-слоистый пластик.	1.5x800	1600	2	2.7	5.4	
Д.Ф	4	Водостойкая фанера	6x800	1600	1	5.4	5.4	14.8
	5	Бумажно-слоистый пластик.	1.5x800	1600	2	2.7	5.4	

Примечания:

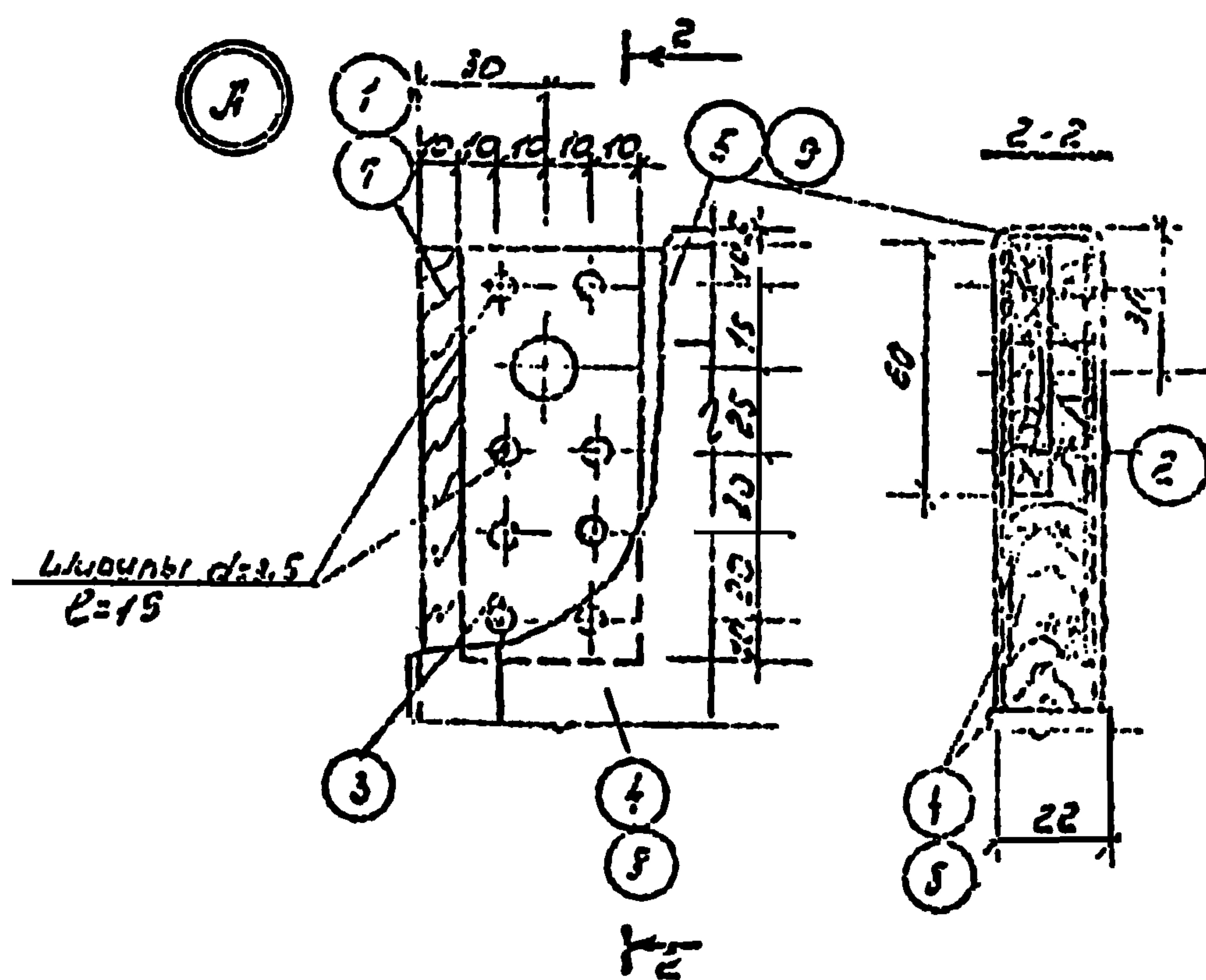
- Нагреванием обогреваемое бумажно-слоистое покрытие позволяет придать определенному материалу любой цвет и рисунок, определяемые при конкретном проектировании.
- При налаживании бумажно-слоистого пластика на древесно-волокнистую плиту или фанеру могут быть применены клей: минерально-формальдегидный, фенольно-резорчиновый, хозяйственный или неопреновый. Клей вырабатывается заводом-изготовителем.
- Объемные веса примененных материалов:  
Абестоцементные прессованные листы  $\gamma = 2200 \text{ кг}/\text{м}^3$   
Твердая древесно-волокнистая плита  $\gamma = 950 \text{ кг}/\text{м}^3$   
водостойкая фанера  $\gamma = 700 \text{ кг}/\text{м}^3$   
бумажно-слоистый пластик  $\delta = 1400 \text{ кг}/\text{м}^3$



1872.	<input checked="" type="checkbox"/>	Здания административно-бытового назначения	Перегородки из один душевых и уборных	Типовые решения 41G-0-1	Выпуск 7	Лист 8
			Панели заполнения коробов перегородок душевые.		12225-02	12



12



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Кирпичи из огоблнго и полноговлн зоштотойного кирпича, кирпичи клея гранитоминеральны я забетонированы симметрическим швеллером сечением 12x110.

2. Двери складские забетонированные виллоплитные из дрессированного хвоя на краю обработаны валиковой торцевой обработкой. Планки и двери макетированы по монтажу.

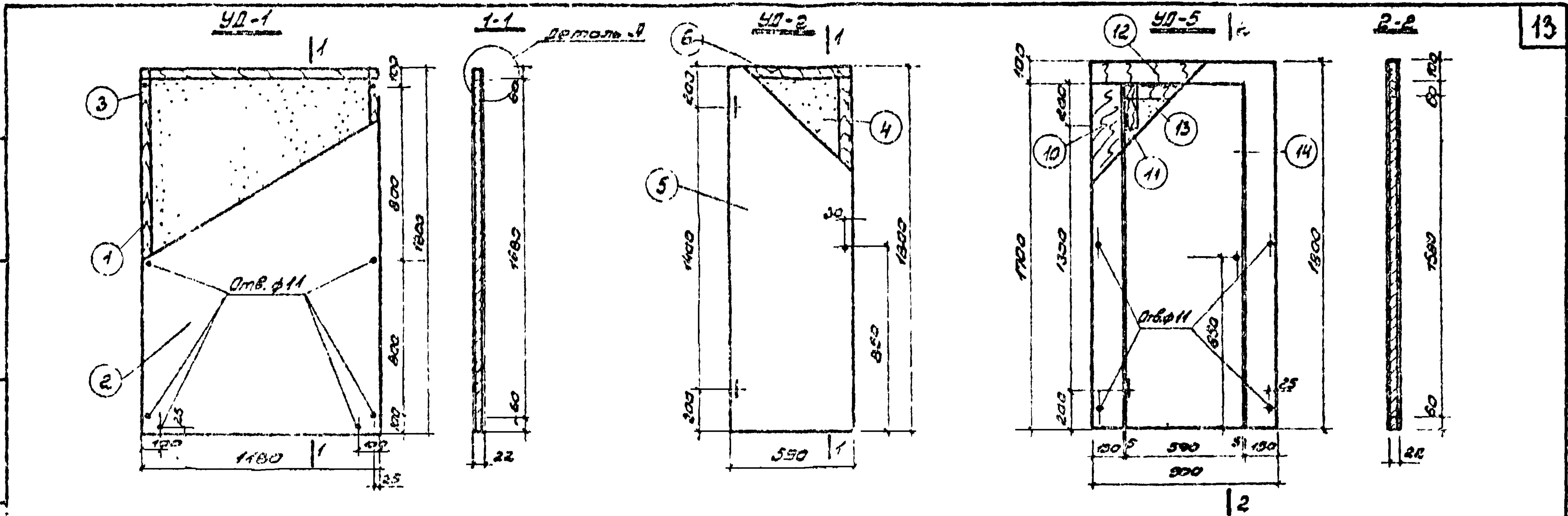
3. Рекомендуется перед монтажом отбраковать осушительные ящики при монтаже.

#### Описаний материялов на один элемент.

Матер. мат-ва нр.поз.	№ поз.	Материял.	Сечение	Длины кр. мм.шт.	Вес, кг. одна поз.	Марки
	1	Прессовано-стручен. железо-сталь	19x950	1500 1	18.0	18.0
	2	Прессовано-стручен. железо-сталь	19x50	5140 1	3.6	3.6
	3	Сталь Ст.3	25x40	100 4	0.1	0.4
	4	Бумажно-стальной швеллер	1.6x850	1660 2	3.1	5.2
	5	Прессовано-стручен. железо-сталь	11x4	5250 1	1.5	1.5
	6	Сталь Ст.3	25x40	100 4	0.1	0.4
	7	СМ. поз.2	19x50	9000 1	4.5	4.5
	8	СМ. поз.3	19x1680	1550 1	40.5	40.5
	9	Прессовано-стручен. железо-сталь	16x1700	1860 2	6.5	13.2
			11x4	7240 1	2.0	2.0

Прессовано-струченая сталь причитается обвязным весом  $\gamma = 800 \text{ кг/м}^3$ .

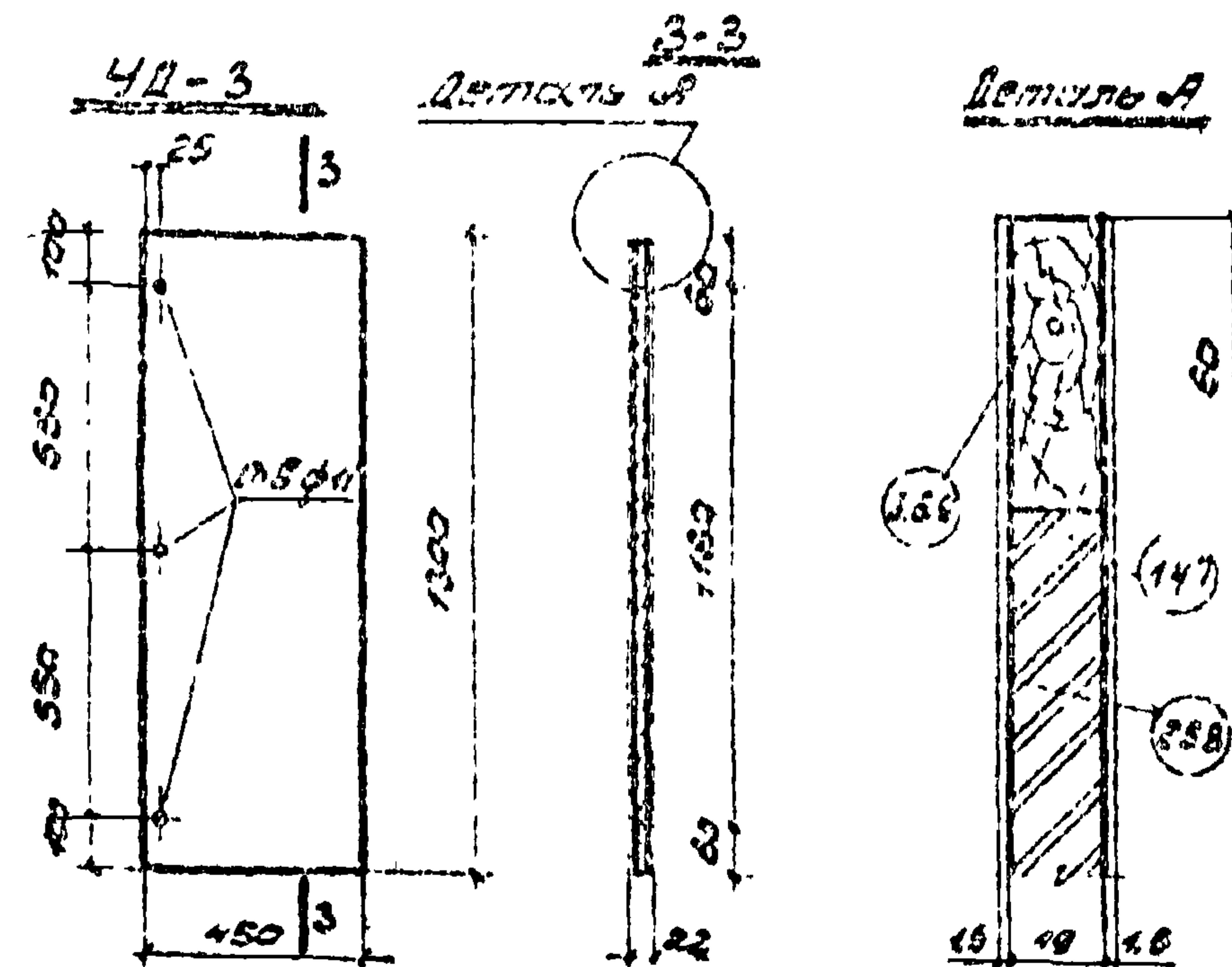
1972.	УС Здания администрации- боимбоево назначения.	Перегородки из бетонных душевых и уборочных камер из плит перегородки душевые из кирпича.	Гипсовые решения 416-0-2	Выпускает изображение	Лист 9
				16225-02	13



#### Спецификация материалов на один элемент

Материал элемента	№ поз.	Наименование	Сечение	Цвет, кг		Вес, кг		Материал
				ширина мм	высота мм	ширина посл.	высота посл.	
УД-1	1	Панель-стена	19x10	1800	1	272	20.2	333
	2	Бруски-сайдинг штукатурка	15x1180	1800	2	4.5	9.0	
	3	Панель-стена дверь	19x60	5120	1	3.9	3.9	
УД-2	4	СМ поз. 1	18x470	1620	1	20	9.0	16.1
	5	СМ поз. 2	15x590	1600	2	20	4.0	
	6	СМ поз. 3	18x30	4840	1	31	3.1	
УД-3	7	СМ. поз. 1	18x330	1180	1	4.4	4.4	8.8
	8	СМ. поз. 2	15x450	1300	2	11	2.2	
	9	СМ. поз. 3	19x60	3600	1	2.2	2.2	
УД-5	10	Панель-стена дверь	19x150	3400	1	5.8	5.8	84.6
	11	—	19x60	4500	1	31	3.1	
	12	—	19x100	500	4	10	1.0	
	13	СМ. поз. 1	19x470	1980	1	8.5	8.5	
	14	СМ. поз. 2	15x800	1800	2	34	6.4	

РОССИЯ СССР  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ  
ГОСТ Р ИСО 9001-2001  
ГОСТ Р ИСО 9000-2001



#### Примечания:

- Шиты изготавливаются с помощью винтового соединения ПВХ и изолированного с узлом сцепления.
- Спускается объекту торцов выпущенный из брезентовых мешков пород с зернистой торцом профилей ПВХ или полистиролом покрытием.
- Рекомендуется сваривание отверстий осуществлять при монтаже.

Перегородки кабин сушебок и уборных  
шитовые перегородки кабин уборных УД-1-УД-3; УД-5

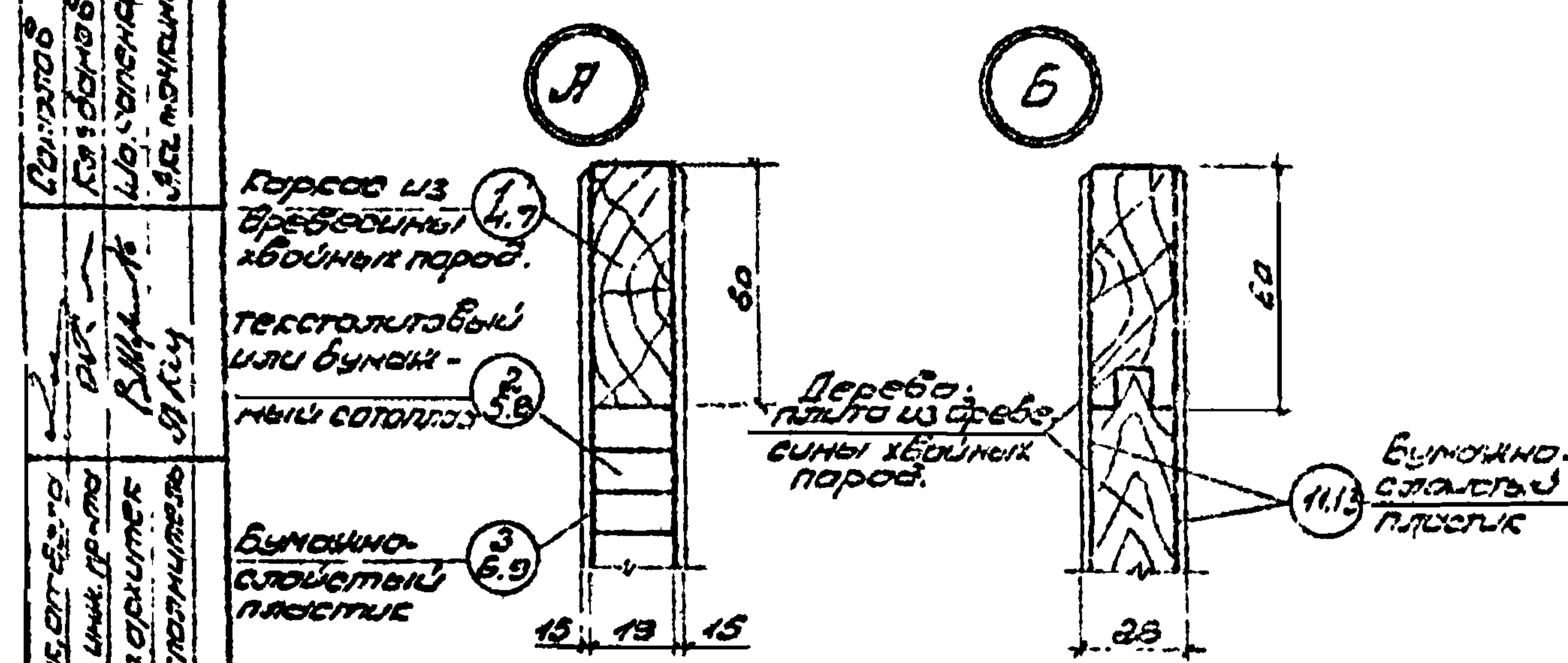
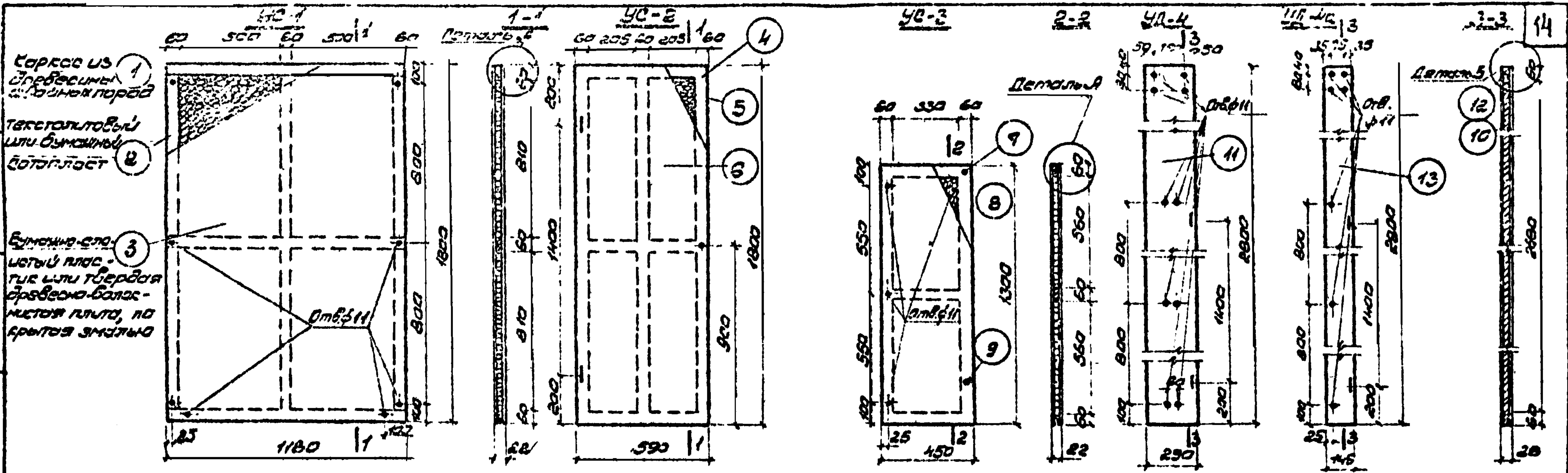
Типовые решения  
4.0.3.1

Лист  
Лист  
10

19/2

УД Здание общественного бытового назначения

12225-02 14

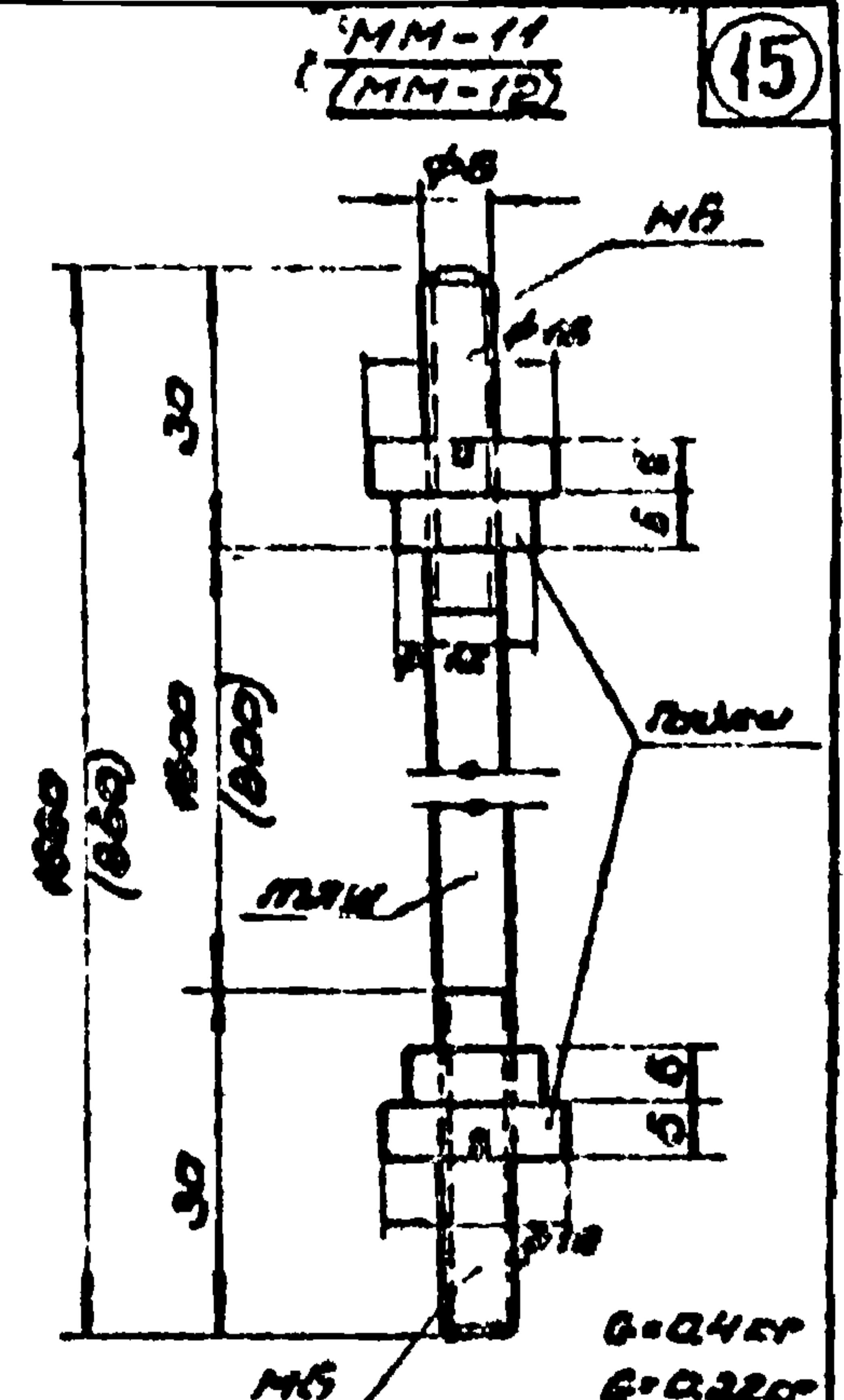
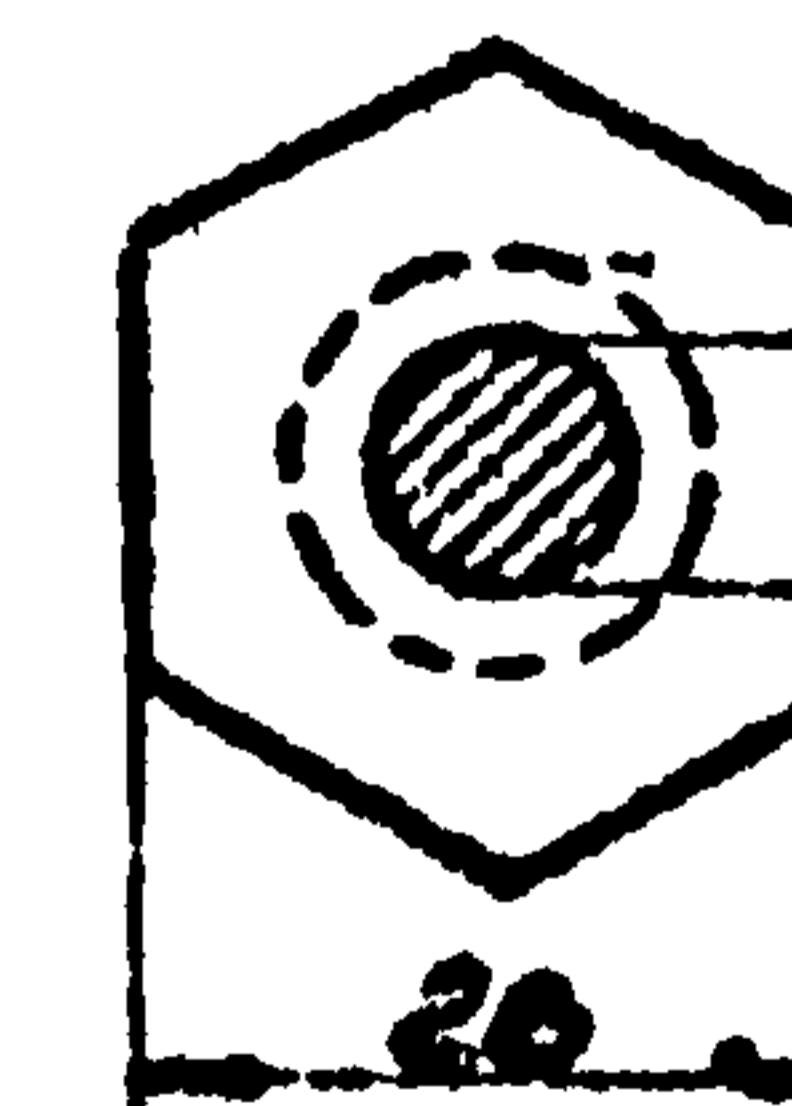
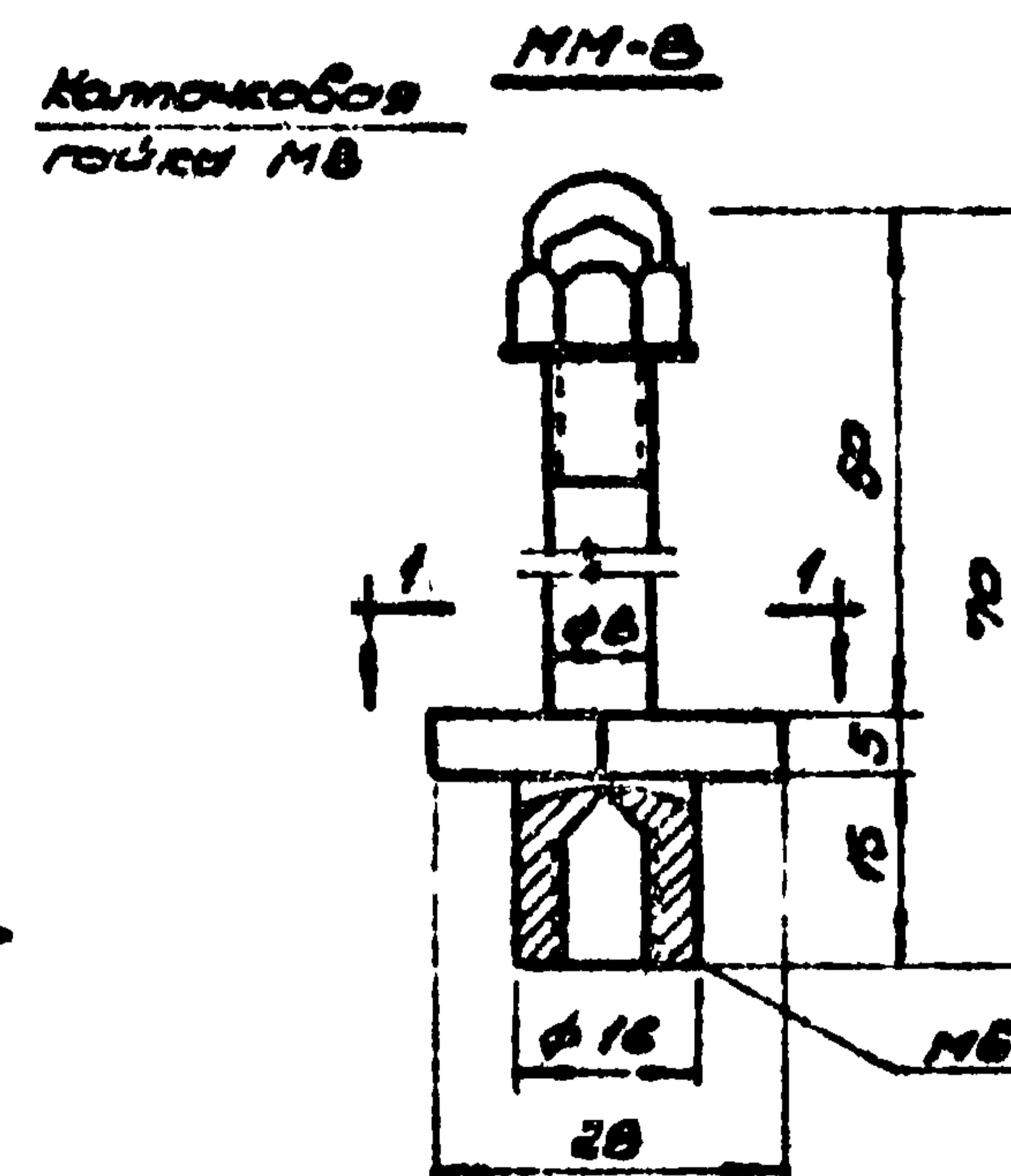
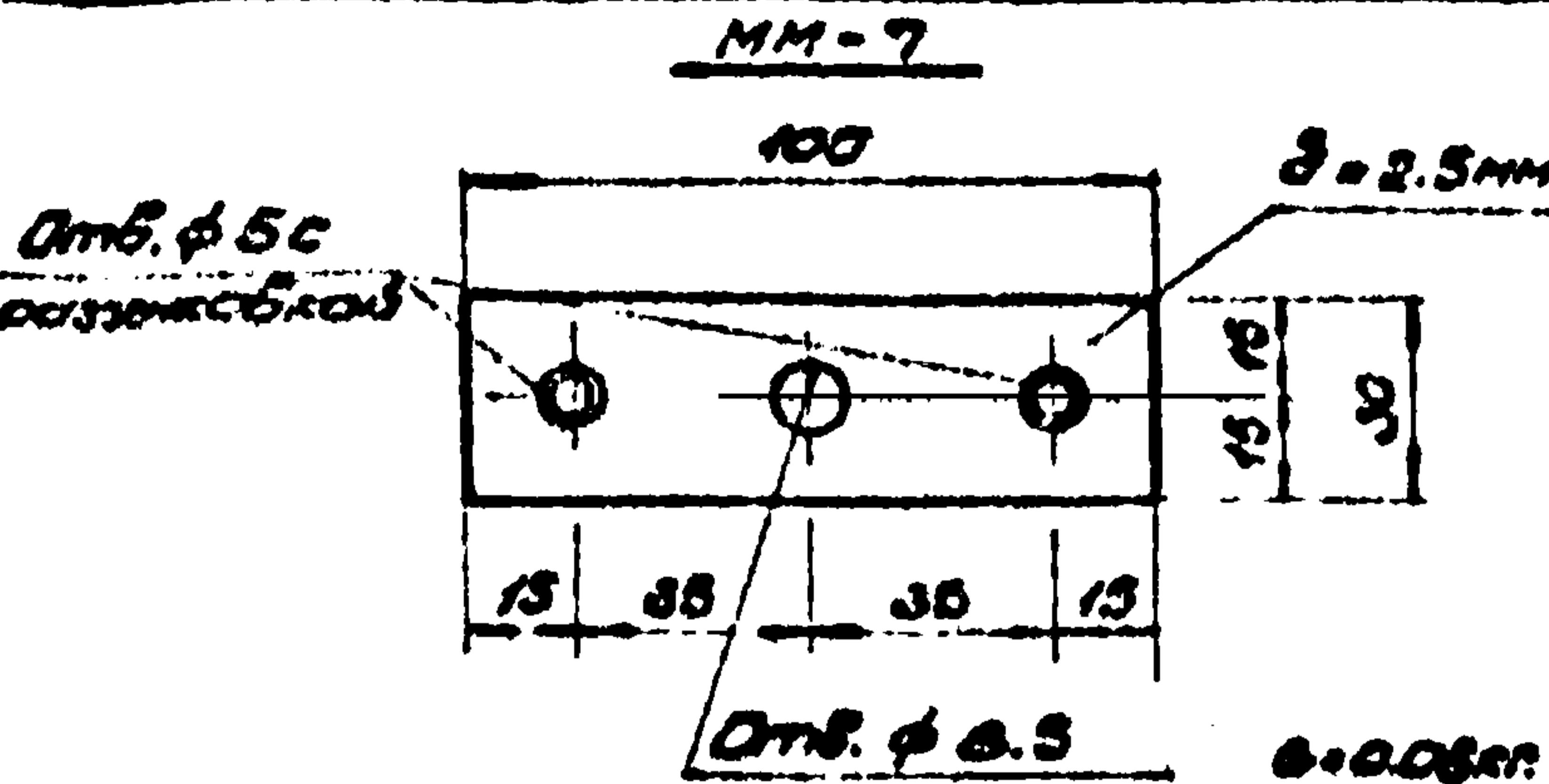
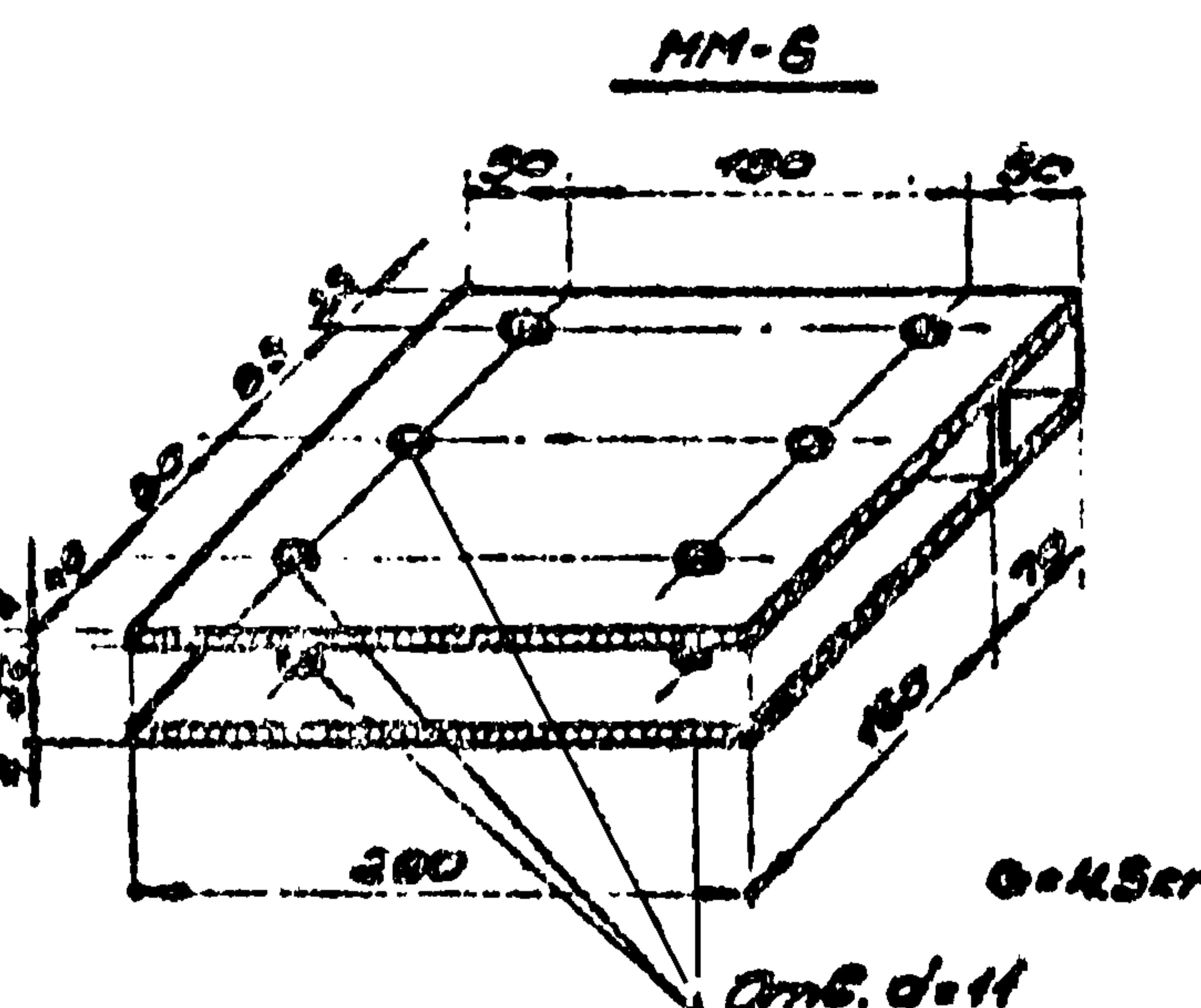
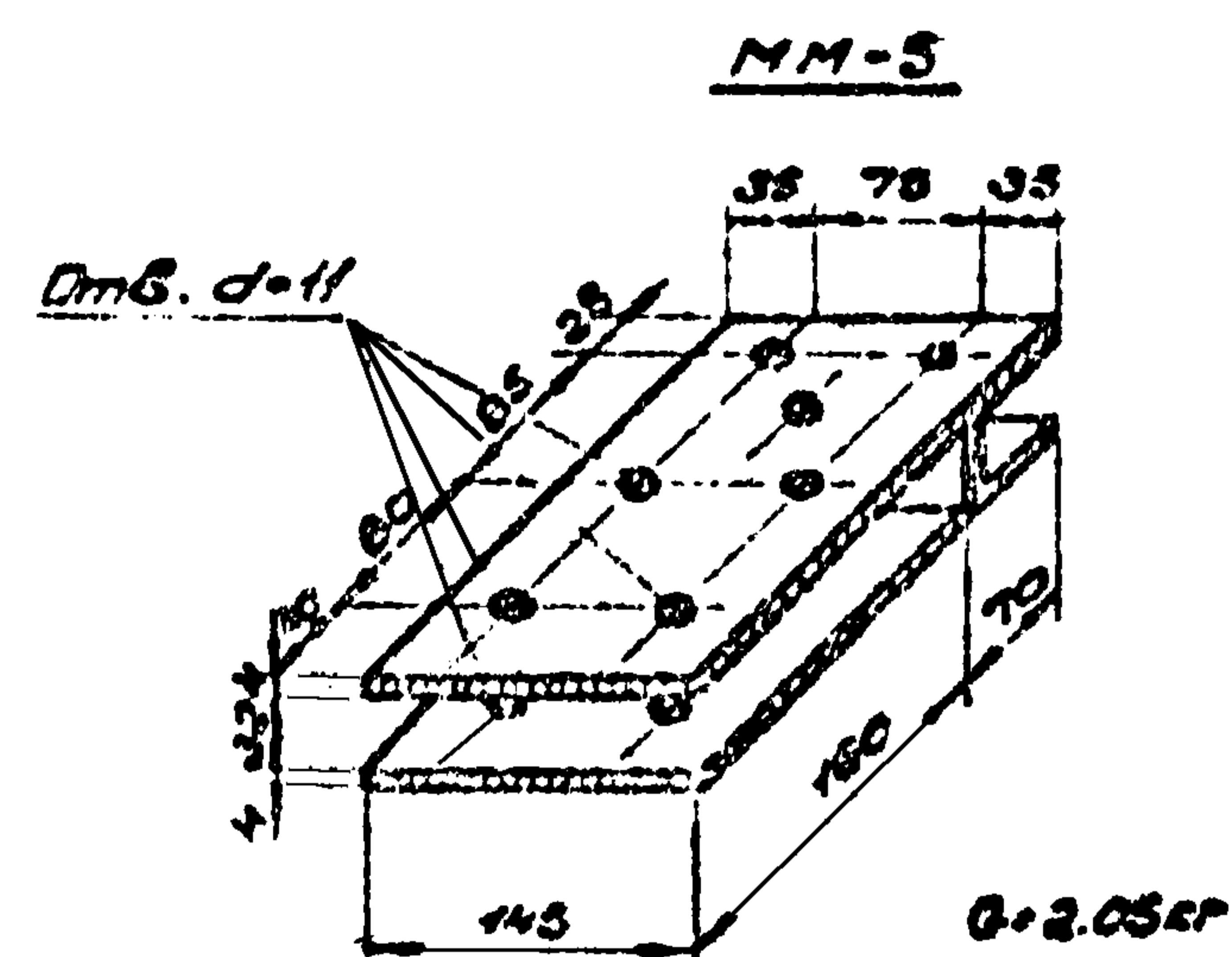
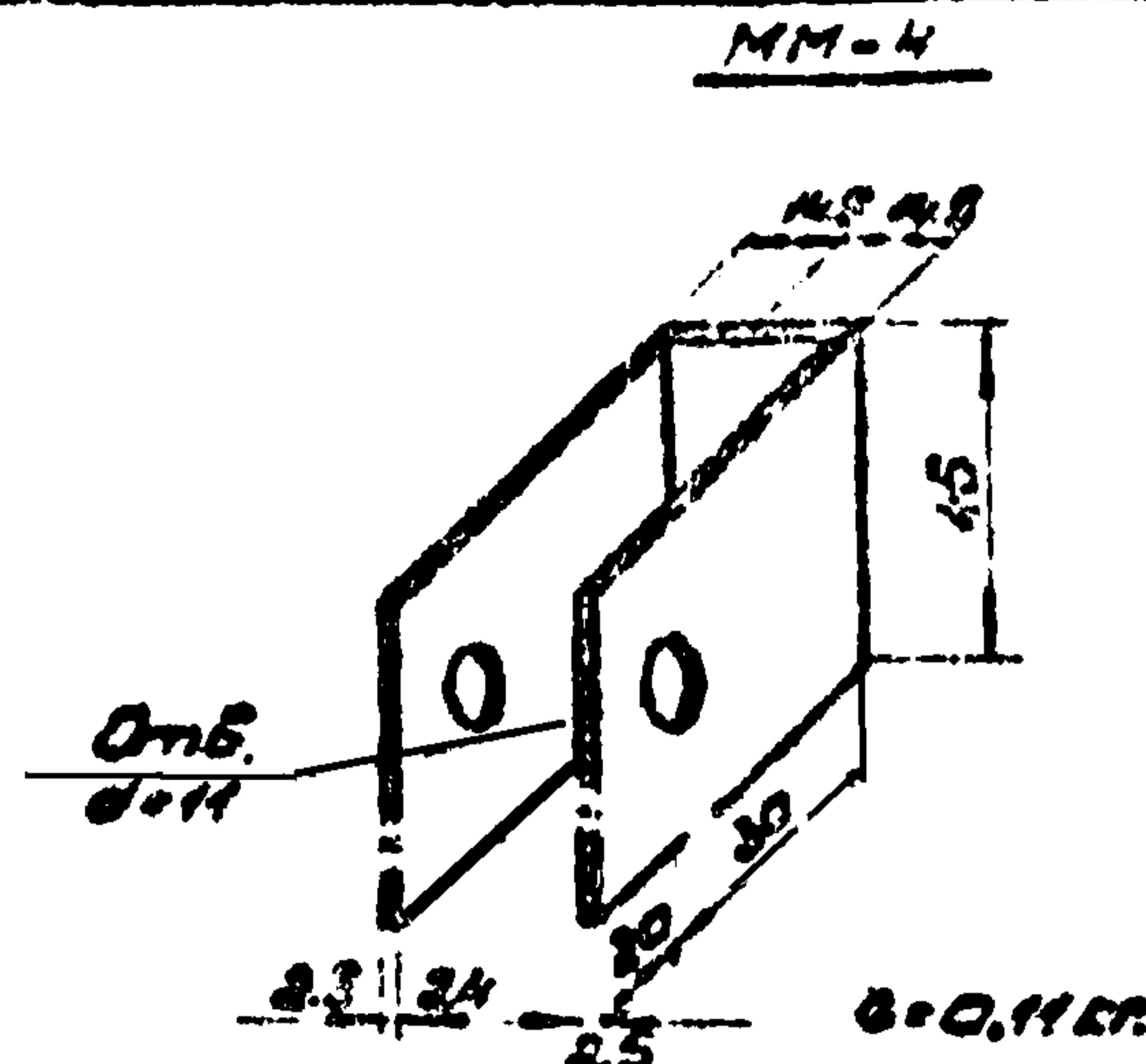
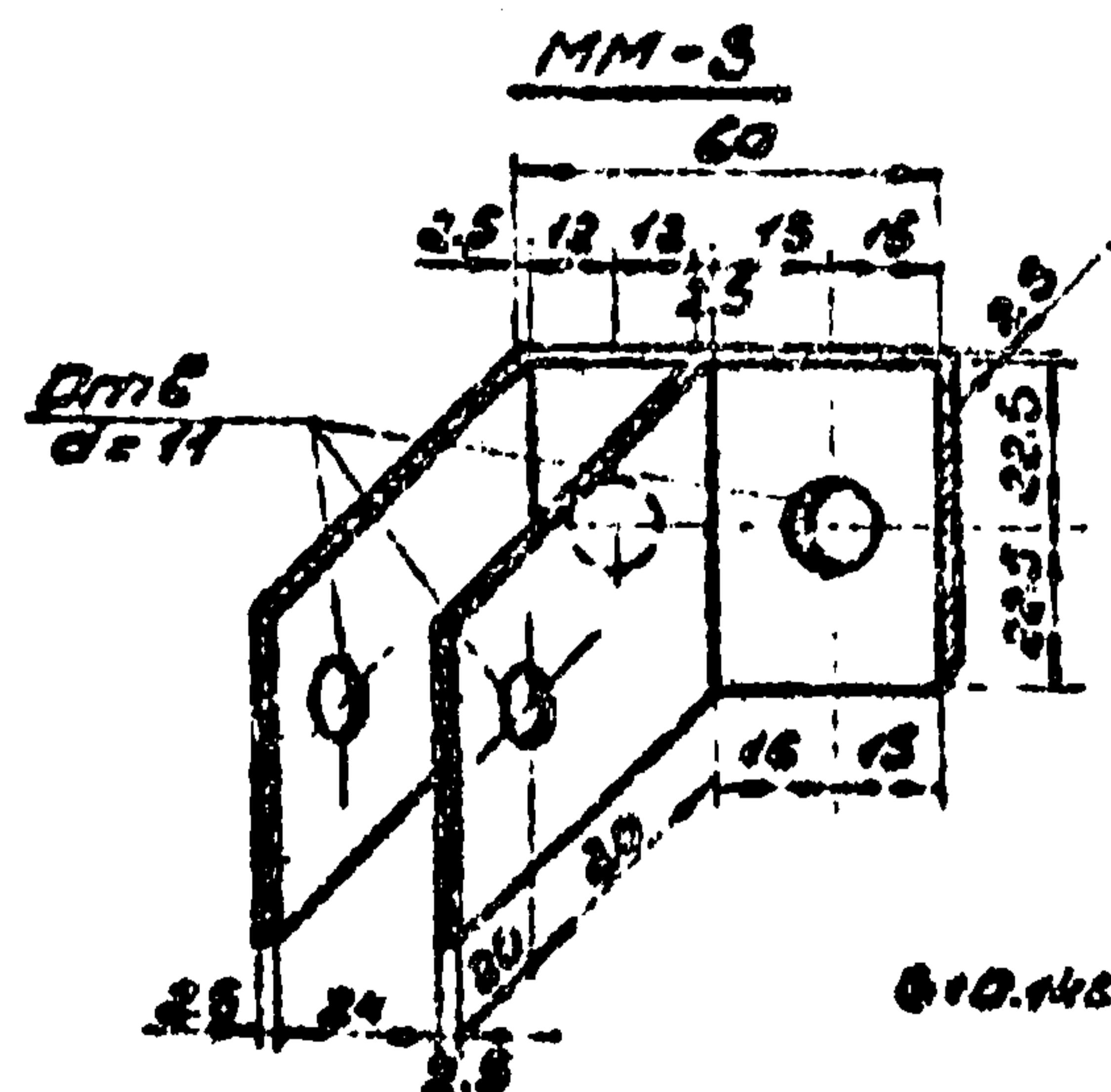
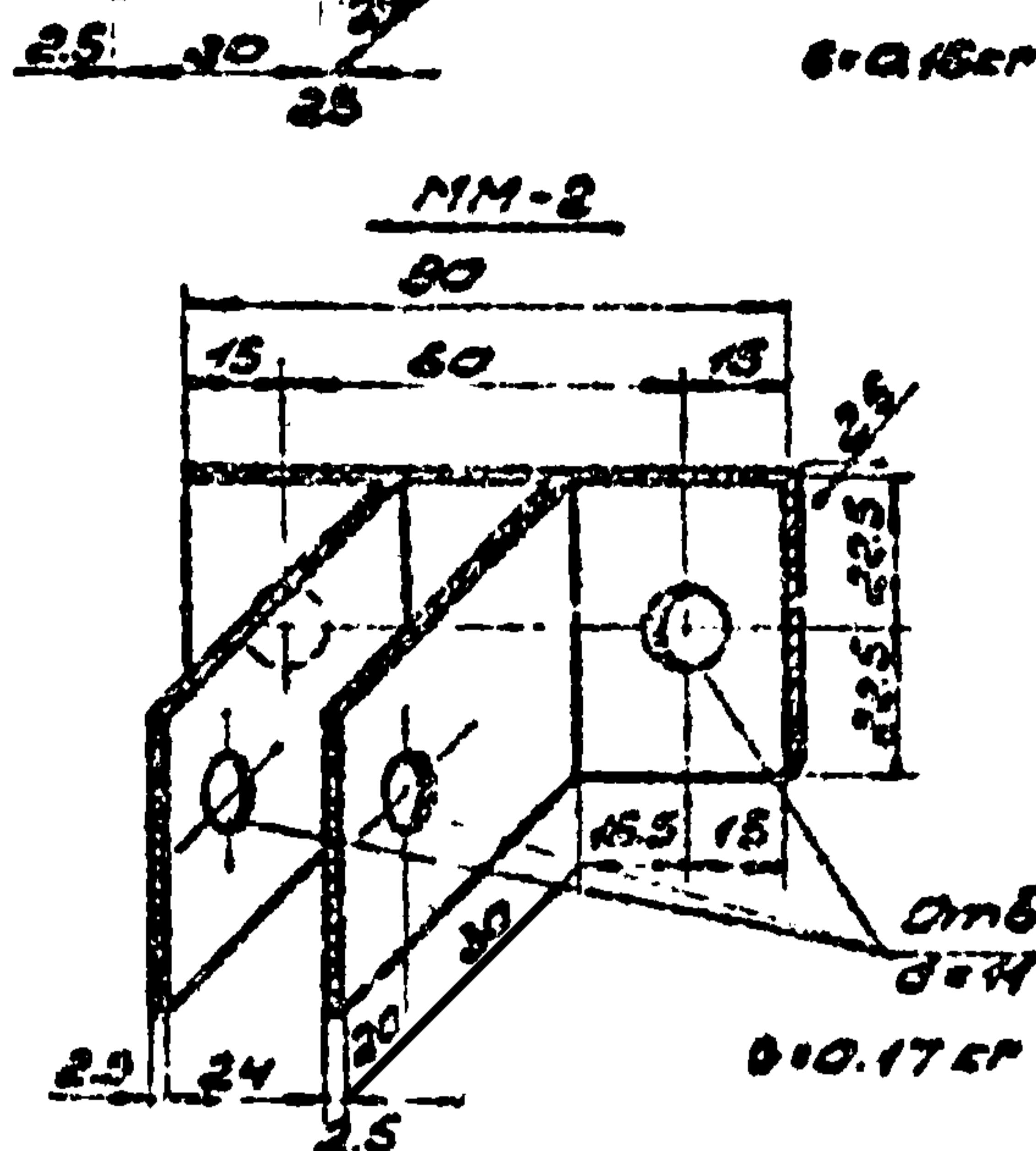
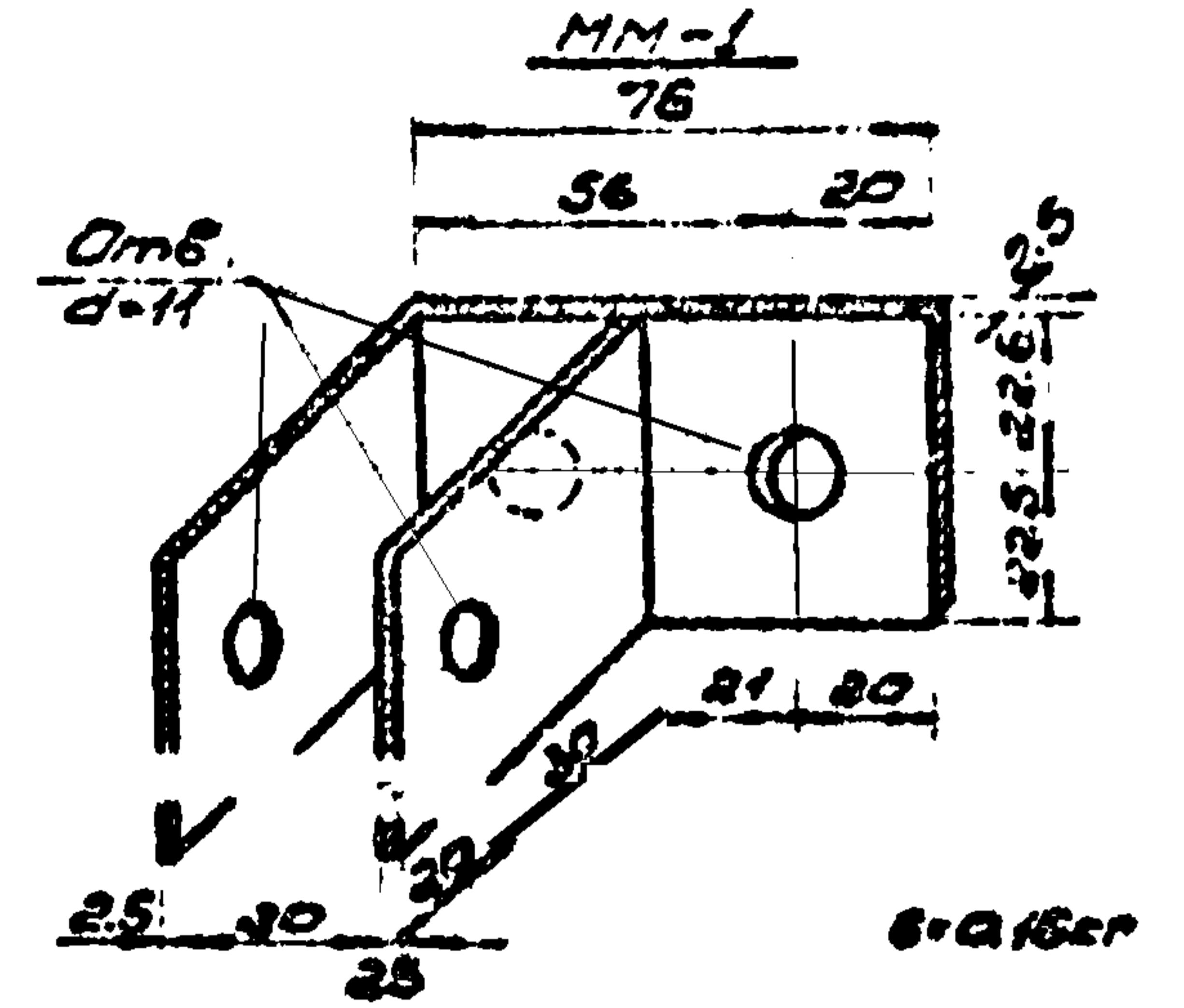


# Специальные материалы на один элемент

Марка	№	Материал	Сечение	Диаметр мм.	Кол. шт.	Общая веса шт. кг.	Вес. кг.
						шт.	шт.
YC-1	1	1,005 сталь 1600 кг/м <sup>3</sup> 10,000	13x60	8940	1	6.1	6.1
	2	стальной	13x300	810	4	0.7	3.0
	3	сталь 40Х 1600 кг/м <sup>3</sup>	1.5x1480	1300	2	4.5	9.0
YC-2	4	ст. №03. 1	13x60	9170	1	5.0	5.0
	5	ст. №03. 2	19x205	810	4	0.30	1.20
	6	ст. №03. 3	1.5x530	1800	2	2.10	4.20
YC-3	7	ст. №03. 1	19x60	395	1	2.70	2.70
	8	ст. №03. 2	19x330	560	2	0.32	0.64
	9	ст. №03	1.5x450	1300	2	1.15	2.30
YQ-4	10	1,005 сталь 1600 кг/м <sup>3</sup> 10,000 400x52/58,5x50,3	25x290	2800	1	12.2	12.2
	11	ст. №03. 3	1.5x290	2800	2	1.8	3.2
YQ-10	12	1,005 сталь 1600 кг/м <sup>3</sup> 10,000 400x52/58,5x50,3	25x145	2800	1	5.9	5.9
	13	ст. №03. 3	1.5x145	2800	2	0.79	1.6

## *Adumbrations:*

1. Горы не могут пропустить горячий воздух и солнце. Ствол постоянной краской или обклейте паклей.  
**Золотой обклейкой (ПР-5)**
  2. Допускается каркас из тонкого вытопленного из древесины твердых ственных пород без обклейки горюч.
  3. Рекомендуется сверление отверстий осуществлять при монтаже.



The image shows a vertical column of Japanese text from a woodblock print. The text is organized into two columns: a narrow column on the left and a wider column on the right. The characters are printed in black ink on a light background. The characters in the narrow column appear to be 'GOCHI' and 'POKA'. The characters in the wide column appear to be 'MOCHIBA'.

1972

**СТАНОВЛЕНИЕ  
БИТОВОГО НАУЧНОГО ЦЕНТРА**

## Первое место в конкурсе ученых

Tunøtāt pœy  
446-0-1

Бычук 7	Луцк
Антон 2	12