

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.901-27

КЛАПАНЫ ПОПЛАВКОВЫЕ
ДРОССЕЛЬНЫЕ $D_y 100 \dots 400$

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20227
Цена: 0-59

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.901-27

КЛАПАНЫ ПОПЛАВКОВЫЕ
ДРОССЕЛЬНЫЕ Ду 100... 400
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *К. Самохин* Самохин
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Блоков* Блоков

Приказ № 10 от 11 января 1985

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение	Стр.
Содержание альбома		2
Технические указания	ТМ. 104Д	3...5
Клапаны поплавковые дроссельные Ду100...400	ТМ. 104.00.00	6...8
Корпус клапана	ТМ. 104.01.00	9
Поплавок	ТМ. 104.02.00	10
Рычаг	ТМ. 104.03.00	11
Рычаг	ТМ. 104.04.00	11
Клапаны поплавковые дроссельные		
Ду100...400 Сборочный чертеж	ТМ.104.00.00СБ	12...13
Вал	ТМ. 104.00.01	14
Диск	ТМ. 104.00.02	15
Уплотнение	ТМ. 104.00.03	15
Накладка	ТМ. 104.00.04	16
Тяга	ТМ. 104.00.05	16

Наименование	Обозначение	Стр.
Втулка	ТМ. 104.00.06	17
Кольцо пружинное	ТМ. 104.00.07	17
Шайба опорная	ТМ. 104.00.08	18
Втулка	ТМ. 104.00.09	18
Корпус клапана. Сборочный чертеж	ТМ. 104.01.00СБ	19
Бобышка	ТМ. 104.01.01	20
Упор	ТМ. 104.01.02	20
Патрубок	ТМ. 104.01.03	21
Поплавок. Сборочный чертеж	ТМ. 104.02.00СБ	21
Рычаг. Сборочный чертеж	ТМ. 104.03.00СБ	22
Тяга	ТМ. 104.03.01	23
Хомут	ТМ. 104.03.02	23
Рычаг	ТМ. 104.04.00СБ	24
Тяга	ТМ. 104.04.01	24

Серия 4 901-27

КЛАПАНЫ ПОПЛАВКОВЫЕ ДРОССЕЛЬНЫЕ Ду100...400

ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
ТМ.104Д

4

Изм. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. н.	Изм. инв. н.	Подп. и дата
--------------	--------------	---------------	--------------	--------------

3

1. Введение

Данная серия разработана в соответствии с перечнем-графиком разработки узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации (п. VIII.1.4.1., раздел VIII плана типового проектирования Госстроя СССР на 1984г.), утвержденным Главпроектстройпроект Госстроя СССР.

2. Назначение и область применения

Клапаны поплавковые дроссельные Ду 100...400 являются дроселирующим устройством, предназначенным для автоматического регулирования подачи воды в резервуары систем водоснабжения и устанавливаются в резервуарах чистой воды, в водонапорных башнях и в обратных системах водоснабжения.

Изм. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. н.	Изм. инв. н.	Подп. и дата
--------------	--------------	---------------	--------------	--------------

ТМ.104Д			
Изм. лист	И. инв. н.	Подп.	Дата
Разраб.	Целкобыкова	В.К.	
проб.	Захарова	Генез	
Т. Контр.	Шабунин	Вадн	11.84
Н. Контр.	Рещетников	Резин	
УТВ.	Авдеев		
Клапаны поплавковые дроссельные Ду 100...400		Лист	Листов
Технические указания.		И	6
		Госстрой СССР СОВЕТСКОЕ ВОДНОКАНАЛИЗАЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ г. Москва	

Серия 4.901-27

3. Состав серии.

В серии разработаны клапаны поплавковые дроссельные Ду 100... 400.

Рабочая документация на все типоразмеры клапанов выполнена в виде групповых чертежей. Шифр клапана соответствует Ду трубопровода.

4. Конструкция клапана

Клапан поплавокый дроссельный (см. черт. ТМ. 104 Д. 00 СБ) состоит из корпуса клапана (поз. 1), поплавок (поз. 2), двух рычагов (поз. 3, 4, 9), один из которых для удобства монтажа выполнен разъемным. Запорная часть клапана состоит из диска (поз. 6) с резиновым уплотнением (поз. 7), закрепленного на валу (поз. 5) шарнирно-вращающемся в корпусе поплавка. На цапфах вала закреплены рычаги, жестко соединенные с поплавком.

Клапан крепится к фланцу входного патрубка емкости. Диск перекрывает сечение трубопровода полностью при расположении горизонта уровня жидкости до оси трубопровода на расстоянии h . По мере понижения уровня жидкости и опускания поплав-

ТМ 104 Д

Лист 3

Формат А4

ка диск клапана полностью открывает проходное сечение трубопровода при касании рычагов упора корпуса клапана.

5. Требования к материалам.

5.1. Для изготовления деталей должны применяться материалы тех марок, которые указаны в чертежах.

5.2. Размеры сопрягаемых элементов обрабатываемых деталей должны быть выдержаны в соответствии с качествами посадок и допусков, указанными в чертежах.

5.3. Резку заготовок из листовой стали производят механическим путем и с помощью автогенной резки или бензорезки. После вырезки заготовок детали следует довести до размеров, указанных в чертежах. Детали должны быть выравнены и кромки их очищены от оплавления и заусенцев.

6. Требования к сварке.

6.1. Свариваемые поверхности должны быть тщательно очищены от окраски, масла, грязи и ржавчины.

6.2. При сварке должны быть обеспечены минимальная поводка и минимальный перекос.

ТМ 104 Д

Лист 5

4

Копир. Изучено

Серия 4.901-27

сбориваемых деталей

6.3 Для сварки должны применяться только одобренные электроды Э 42 ГОСТ 9467-75.

6.4 При сварке размеры шва не должны превышать толщину наименьшей из свариваемых деталей.

6.5 После сварки корпуса клапана и поплавка сварные швы проверить на плотность методом керосиновой пробы. Контроль качества сварных швов произвести по ГОСТ 3242-79.

7. Требования к механической обработке и сборке.

7.1 Механическую обработку деталей в части размеров, допусков и чистоты поверхностей выполнить в полном соответствии с чертежами.

7.2 Обработанные поверхности не должны иметь царапин, задиров и прочих механических повреждений. Засечки удалить, острые кромки притупить.

7.3 Резьбу выполнить без надрывов и заусенцев.

7.4 При приварке фланца к патрубку обеспечить перпендикулярность оси патрубка к уплотнительной поверхности фланца. Допускаемое отклонение не более 2 мм.

Изм. № 001. Подп. и дата. Изм. № 002. Подп. и дата. Изм. № 003. Подп. и дата. Изм. № 004. Подп. и дата. Изм. № 005. Подп. и дата.

6 ТМ. 104 Д

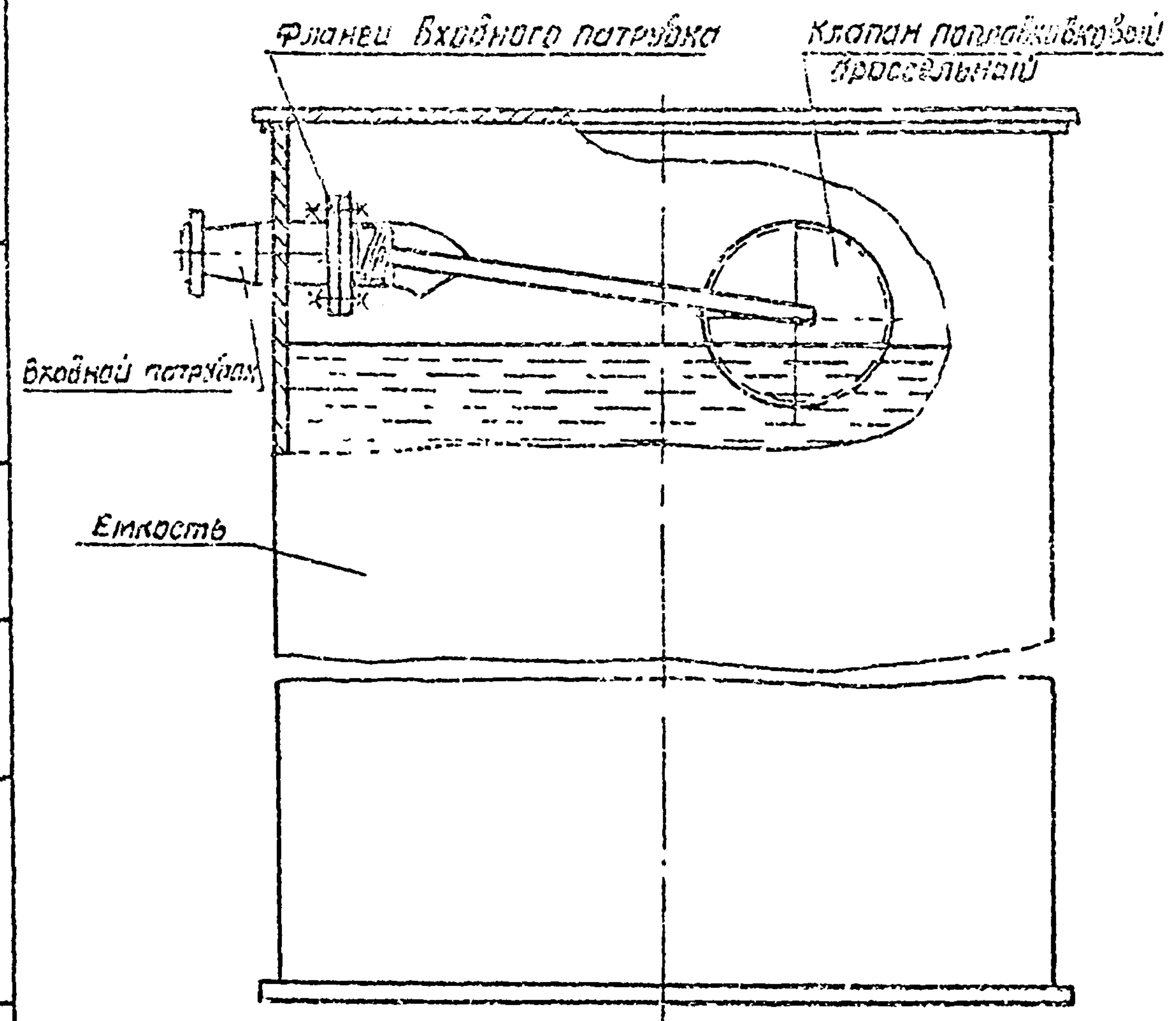
Лист 5

Формат А4

8. Окраска

Все поверхности клапана покрыть тремя слоями эмали Х-710 и тремя слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81.

3. Схема установки клапана



Изм. № 001. Подп. и дата. Изм. № 002. Подп. и дата. Изм. № 003. Подп. и дата. Изм. № 004. Подп. и дата. Изм. № 005. Подп. и дата.

ТМ. 104 Д

Лист 5

Формат А4

Серия 4.901-27

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
РЧ	ТМ 104.00.00СБ	Сборочный чертёж		РЗ, РЗ
РЧ	ТМ 104.00.00Д	Технические указания		
<u>Переменные данные для исполнения:</u>				
<u>ТМ 104.00.00</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
РЧ	1 ТМ 104.01.00	Корпус клапана	1	
РЧ	2 ТМ 104.02.00	Паплавок	1	
РЧ	3 ТМ 104.03.00	Рычаг	1	
РЧ	4 ТМ 104.04.00	Рычаг	1	
<u>Детали</u>				
РЗ	5 ТМ 104.00.01	Вал	1	
РЧ	6 ТМ 104.00.02	Диск	1	
РЧ	7 ТМ 104.00.03	Уплотнение	1	
РЧ	8 ТМ 104.00.04	Накладка	1	
РЧ	9 ТМ 104.00.05	Тяга	1	
РЧ	10 ТМ 104.00.06	Втулка	2	

Изм. в раз. лист. и дата

ТМ 104.00.00			
ИЗМ. Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Целковикова	И.И.	-
Проб.	Захарова	С.С.	-
Т. контр.	Шабунин	И.И.	11.84
Н. контр.	Решетникова	С.С.	-
Утв.	Издеев	И.И.	-
Клапань: паплавковые и розсельные Ду 100... 400		Госстрой СССР СОВЕТОЦКНИИПРОЕКТ г. Москва	
		ЛИТЕР	Лист
		И	1 6

Копир. Авдучкина

Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
РЧ	11 ТМ 104.00.07	Кольцо прижимное	2	
РЧ	12 ТМ 104.00.08	Шайба опорная	2	
РЧ	13 ТМ 104.00.09	Втулка	2	
РЧ	14 ТМ 104.00.10	Правильно		
		РЕЗИНО-ПЛАСТИНА		
		ТМКЦ - М-3 ГОСТ 1338-77		
		Д нар. = 52; Д вн = 20	2	0.001 кг
<u>Стандартные изделия</u>				
		Болты ГОСТ 7798-70		
	16	М10-60 x 14.58.0115	2	
	17	М10-60 x 25.58.0115	2	
	18	М10-80 x 35.58.0115	2	
	19	Винт В1. М5-60 x 20.48.019		
		ГОСТ 17473-80	6	
	20	Винт В М8-60 x 10.48.019		
		ГОСТ 1476-75	2	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
	21	М6-6Н.5.019	6	
	22	М10-6Н.5.0115	4	
	23	Шайба 10.65Г.0115		
		ГОСТ 6402-70	5	
	24	Шайба 6.65Г.0115 ГОСТ 6402-70	6	
		ТМ. 104.00.00 - 01		
<u>Сборочные единицы</u>				
	1	ТМ 104.01.00-01	1	Корпус клапана

Изм. в раз. лист. и дата

ТМ 104.00.00			
ИЗМ. Лист	№ докум.	подпись	Дата
Копир. Авдучкина			
		Лист	2

Формат А4

Серия 4901-27

Формат лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	2	ТМ.104.02.00-01	Поплавок	1	
	3	ТМ.104.03.00-01	Рычаг	1	
	4	ТМ.104.04.00-01	Рычаг	1	
			<u>детали</u>		
	5	ТМ.104.00.01-01	Вал	1	
	6	ТМ.104.00.02-01	Диск	1	
	7	ТМ.104.00.03-01	Уплотнение	1	
	8	ТМ.104.00.04-01	Накладка	1	
	9	ТМ.104.00.05-01	Тяга	1	
	10	ТМ.104.00.06-01	Втулка	2	
	11	ТМ.104.00.07-01	Кольцо прижимное	2	
	12	ТМ.104.00.08-01	Шайба опорная	2	
	13	ТМ.104.00.09-01	Втулка	2	
А4	14	ТМ.104.00.11	Прокладка		
			Резина-пластина		
			ТМКЩ-М-3 ГОСТ 7338-77		
			Днар = 70; Двн. = 35	2	0.01 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-0		
	16	М12-60x20.58.0115		3	
	17	М12-60x30.58.0115		2	
	18	М12-60x35.58.0115		2	
	19	ВУНТ В.М8-60x25.48.019			
		ГОСТ 17473-80.		12	
	20	ВУНТ В.М8-60x10.48.019			
		ГОСТ 1476-75		2	

УИЗ. № подл. и дата / УИЗ. № докум. Подпись и дата / УИЗ. № подл. и дата / УИЗ. № докум. Подпись и дата

ТМ.104.00.00

8

Лист
3

Копирован:

Формат А4

Формат лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Работы ГОСТ 5915-70		
	21		М8-6Н.5.019	12	
	22		М12-6Н.5.0115	4	
	23		Шайба 12.65Г.0115		
			ГОСТ 6402-70	7	
	24		Шайба 8.65Г.0115 ГОСТ 6402-70	12	
			<u>ТМ.104.00.00-02</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	ТМ.104.01.00-02	Корпус клапана	1	
	2	ТМ.104.02.00-02	Поплавок	1	
	3	ТМ.104.03.00-02	Рычаг	1	
	4	ТМ.104.04.00-02	Рычаг	1	
			<u>Детали</u>		
	5	ТМ.104.00.01-02	Вал	1	
	6	ТМ.104.00.02-02	Диск	1	
	7	ТМ.104.00.03-02	Уплотнение	1	
	8	ТМ.104.00.04-02	Накладка	1	
	9	ТМ.104.00.05-01	Тяга	1	
	10	ТМ.104.00.06-02	Втулка	2	
	11	ТМ.104.00.07-02	Кольцо прижимное	2	
	12	ТМ.104.00.08-02	Шайба опорная	2	
	13	ТМ.104.00.09-02	Втулка	2	
Б4	14	ТМ.104.00.12	Прокладка		
			Резина-пластина		
			ТМКЩ-М-3 ГОСТ 7338-77		
			Днар-75 Двн-40	2	0.01 кг

УИЗ. № подл. и дата / УИЗ. № докум. Подпись и дата / УИЗ. № подл. и дата / УИЗ. № докум. Подпись и дата

ТМ.104.00.00

Лист
4

Копирован:

Формат А4

Серия 4.901-27

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		16		M12-6g x 20.58. 01.15	3	
		17		M12-6g x 30.58. 01.15	2	
		18		M12-6g x 35.58. 01.15	2	
		19		Винт В1. М8-6g x 25.48.019		
				ГОСТ 17473-80	12	
		20		Винт В. М10-6g x 10.48. 019		
				ГОСТ 1476-75	2	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		21		М8-6Н. 5. 019	12	
		22		M12-6Н. 5. 0115	4	
		23		Шайба 12. 65Г. 0115		
				ГОСТ 6402-70	7	
		24		Шайба 8.65Г.0115 ГОСТ 6402-70	12	
				ТМ.104. 00. 00 - 03		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ТМ.104. 01. 00 - 03	Корпус клапана	1	
		2	ТМ. 104. 02. 00 - 03	Поплавок	1	
		3	ТМ. 104. 03. 00 - 03	Рычаг	1	
		4	ТМ. 104. 04. 00 - 03	Рычаг	1	
				<u>Детали</u>		
		5	ТМ. 104. 00. 01 - 03	Вал	1	
		5	ТМ. 104. 00. 02 - 03	Диск	1	

ТМ. 104. 00. 00

Лист

5

Копирован Гольденбаум

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		7	ТМ. 104. 00. 03 - 03	Уплотнение	1	
		8	ТМ. 104. 00. 04 - 03	Наклейка	1	
		9	ТМ. 104. 00. 05 - 02	Тяга	1	
		10	ТМ. 104. 00. 06 - 02	Втулка	2	
		11	ТМ. 104. 00. 07 - 02	Кольцо пружинное	2	
		12	ТМ. 104. 00. 08 - 02	Шайба опорная	2	
		13	ТМ. 104. 00. 09 - 03	Втулка	2	
		14	ТМ. 104. 00. 13	Прокладка		
				Резина-пластина		
				ТМКШ-М-Э ГОСТ 7338-77		
				Днар. = 75. ДВн = 40	2	0,01кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		16		M12-6g x 25.58. 0115	3	
		17		M12-6g x 30.58. 0115	2	
		18		M12-6g x 45.58. 0115	2	
		19		Винт В1. М8-6g x 30.48.019		
				ГОСТ 17473-80	15	
		20		Винт В. М12-6g x 12.48.019		
				ГОСТ 1476-75	2	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		21		М8-6Н. 5. 019	15	
		22		M12-6Н. 5. 0115	4	
		23		Шайба 12. 65Г. 0115		
				ГОСТ 6402-70	7	
		24		Шайба 8.65Г.0115		
				ГОСТ 6402-70	15	

ТМ. 104. 00. 00

Лист

6

Копирован Гольденбаум

Формат А4

Изм. №, дата, Подп. и Дата, Изм. №, дата, Подп. и Дата, Изм. №, дата, Подп. и Дата, Изм. №, дата, Подп. и Дата

Изм. №, дата, Подп. и Дата, Изм. №, дата, Подп. и Дата, Изм. №, дата, Подп. и Дата, Изм. №, дата, Подп. и Дата

Изм. №, дата, Подп. и Дата, Изм. №, дата, Подп. и Дата, Изм. №, дата, Подп. и Дата, Изм. №, дата, Подп. и Дата

Изм. №, дата, Подп. и Дата, Изм. №, дата, Подп. и Дата, Изм. №, дата, Подп. и Дата, Изм. №, дата, Подп. и Дата

Серия 4.001-27

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				Документация		
			ТМ.104.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			ТМ 104.01.00			
			Детали			
		1	ТМ.104.01.01	Бобышка	2	0.5
		2	ТМ.104.01.02	Упор	1	0.4
		3	ТМ.104.01.03	Патрубок	1	1.15
			Стандартные изделия			
				Отвод 60° 108*4 ГОСТ 17375-77	1	
				Фланец 1-100-2.5 ст.3		
				ГОСТ 12820-80	1	
			ТМ 104.01.00-01			
			Детали			
		1	ТМ.104.01.01-01	Бобышка	2	0.9

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ.104.01.00		
Разраб.	И.И.Иванова	ИИ			Лист	Лист	Листов
Провер.	В.И.Иванов	ИИ			И	1	2
Техн. экз.	И.И.Иванов	ИИ			Госстрой СССР		
Утверд.	И.И.Иванов	ИИ			СОЮЗВОЗДУШНАА ПРОЕКТ		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	ИИ			г. Москва		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	ИИ			Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		2	ТМ.104.01.02-01	Упор	1	
		3	ТМ.104.01.03-01	Патрубок	1	
			Стандартные изделия			
		4		Отвод 60° 219*6 ГОСТ 17375-77	1	
		5		Фланец 1-200-2.5 ст.3		
				ГОСТ 12820-80	1	
			ТМ.104.01.00-02			
			Детали			
		1	ТМ.104.01.01-02	Бобышка	2	
		2	ТМ.104.01.02-02	Упор	1	
		3	ТМ.104.01.03-02	Патрубок	1	
			Стандартные изделия			
		4		Отвод 60° 325*8 ГОСТ 17375-77	1	
		5		Фланец 1-300-2.5 ст.3		
				ГОСТ 12820-80	1	
			ТМ.104.01.00-03			
			Детали			
		1	ТМ.104.01.01-03	Бобышка	2	
		2	ТМ.104.01.02-03	Упор	1	
		3	ТМ.104.01.03-03	Патрубок	1	
			Стандартные изделия			
				Отвод 60° 426*10 ГОСТ 17375-77	1	
				Фланец 1-400-2.5 ст.3		
				ГОСТ 12820-80	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТМ 104 01.00		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	ИИ			Лист	Лист	Листов
И.И.Иванов	И.И.Иванов	ИИ			И	1	2
И.И.Иванов	И.И.Иванов	ИИ			Госстрой СССР		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	ИИ			СОЮЗВОЗДУШНАА ПРОЕКТ		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	ИИ			г. Москва		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	ИИ			Формат А4		

Серия 4.901-27

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТМ.104.02.00 сБ	сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			ТМ.104.02.00			
Б4	1	ТМ.104.02.01		Обечайка		
				Лист Б-1.5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				229 x 1253	1	3,4 кг
Б4	2	ТМ.104.02.02		Крышка		
				Лист Б-1.5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				φ 404	2	1,5 кг
				ТМ.104.02.00 - 01		
Б4	1	ТМ.104.02.03		Обечайка		
				Лист Б-1.5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				344 x 1567	1	6,3 кг

Имя, фамилия, подпись и дата

ТМ 104.02.00				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Целковикова	И.И.	
Проб.		Решетникова	И.И.	
Т. Контр.		Шабунина	И.И.	1984
И. Контр.		Захарова	И.И.	
Утв.		Явдеев	И.И.	

Попловок

Лист 1 из 2

Госстрой СССР

г. Москва
Формат А4

Копир. Лаврухина

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	2	ТМ.104.02.04		Крышка		
				Лист Б-1.5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				φ 504	2	3,4 кг
				ТМ.104.02.00 - 02		
Б4	1	ТМ.104.02.05		Обечайка		
				Лист Б-1.5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				459 x 1881	1	10,1 кг
Б4	2	ТМ.104.02.06		Крышка		
				Лист Б-1.5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				φ 604	2	3,4 кг
				ТМ.104.02.00 - 03		
Б4	1	ТМ.104.02.07		Обечайка		
				Лист Б-1.5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				562 x 2195	1	14,5 кг
Б4	2	ТМ.104.02.08		Крышка		
				Лист Б-1.5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				φ 704	2	4,6 кг

Имя, фамилия, подпись и дата

ТМ 104.02.00				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТМ 104.02.00

11

Лист 2

Копир. Лаврухина

Формат А4

Серия 4.901-27

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТМ.104.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				ТМ 104.03.00		
А4	1		ТМ.104.03.01	ТЯГО	1	
А4	2		ТМ.104.03.02	ХОМУТ	1	
				ТМ 104.03.00-01		
	1		ТМ.104.03.01-01	ТЯГО	1	
	2		ТМ.104.03.02-01	ХОМУТ	1	
				ТМ 104.03.00-02		
	1		ТМ.104.03.01-02	ТЯГО	1	
	2		ТМ.104.03.02-02	ХОМУТ	1	
				ТМ 104.03.00-03		
	1		ТМ.104.03.01-03	ТЯГО	1	
	2		ТМ.104.03.02-03	ХОМУТ	1	

ТМ.104.03.00			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Целковикова	РШ	
Проб.	Решетникова	РШ	
Т.Контр.	Шабунин	РШ	11.81
Н.Контр.	Захарова	РШ	
ЧТБ.	РББББ		

Рыцарь

Лист	Лист	Листов
и		1

Госстрой СССР
СОВЗВОДПОЯННПРОБЕИ
г. Москва

Копир. Лаврушина

Формат А4

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А4			ТМ.104.04.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				ТМ 104.04.00		
А4	1		ТМ.104.04.01	ТЯГО	1	
А4	2		ТМ.104.03.02	ХОМУТ	1	
				ТМ 104.04.00-01		
	1		ТМ.104.04.01-01	ТЯГО	1	
	2		ТМ.104.03.02-01	ХОМУТ	1	
				ТМ 104.04.00-02		
	1		ТМ.104.04.01-02	ТЯГО	1	
	2		ТМ.104.03.02-02	ХОМУТ	1	
				ТМ 104.04.00-03		
	1		ТМ.104.04.01-03	ТЯГО	1	
	2		ТМ.104.03.02-03	ХОМУТ	1	

ТМ.104.04.00			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Целковикова	РШ	
Проб.	Решетникова	РШ	
Рук. вр.	Шабунин	РШ	11.81
Н.Контр.	Захарова	РШ	
ЧТБ.	РББББ		

Рыцарь

Лист	Лист	Листов
и		1

Госстрой СССР
СОВЗВОДПОЯННПРОБЕИ
г. Москва

Копир. Лаврушина

Формат А4

№ в посл. Разраб. и дата
 Разраб. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

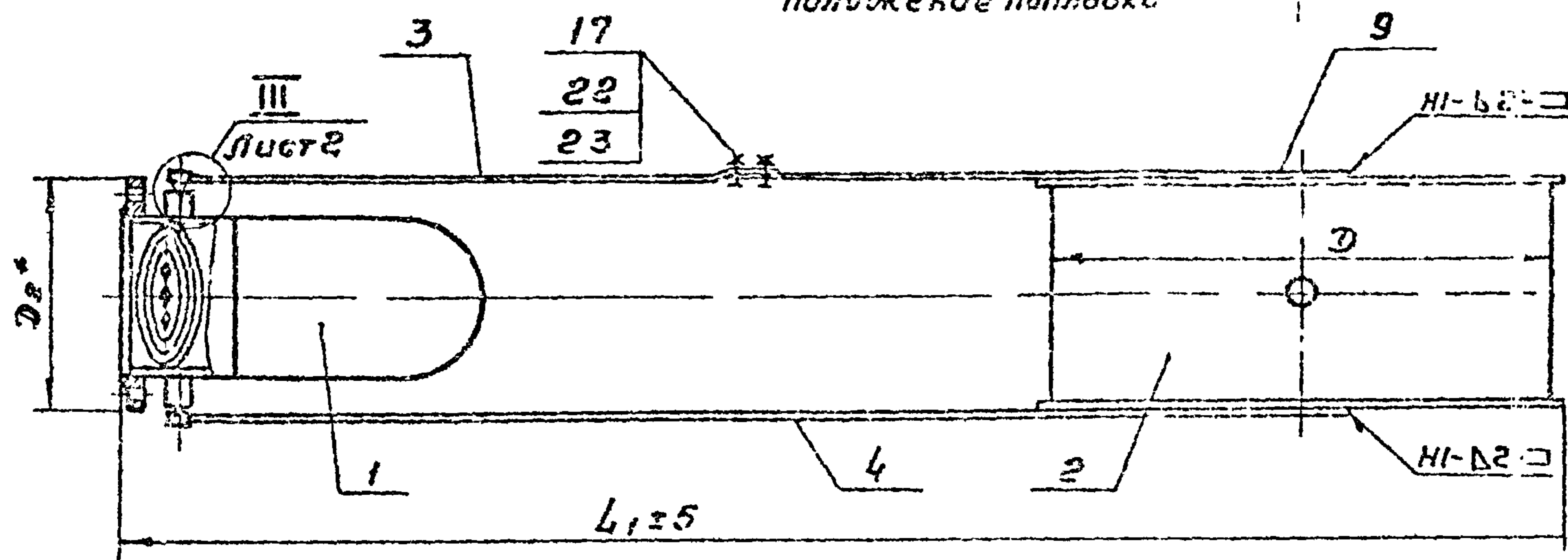
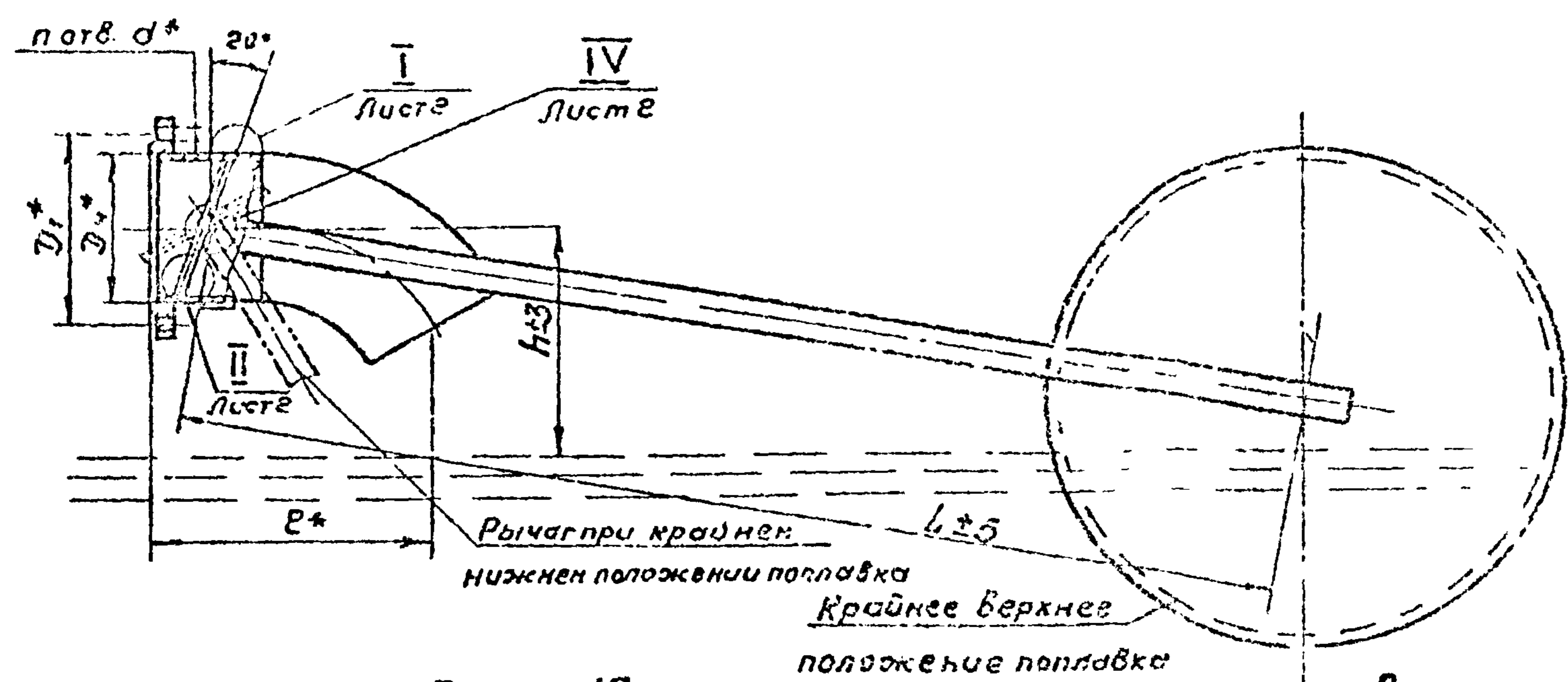
№ в посл. Разраб. и дата
 Разраб. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

TM.104.00.00701.WJ

Серия 4901-27

Техническая характеристика

- 1. Диаметр переливной трубы, мм — D_n
- 2. Диаметр поплавка, мм — D
- 3. Давление перед клапаном, МПа (кг/см²) — 0,1 (1)
- 4. Рабочая среда: — вода
нейтральная
- максимальная температура, °C — +60
- 5. Масса клапана, кг — см. табл.
- 6. Максимальный перепад уровня воды при полном открытии клапана, мм — H



Технические требования

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Все поверхности клапана покрыть тремя слоями эмали ХС-710 и тремя слоями лака ХС-76 под двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81
- 3. Вверху поплавок (поз. 2) предусмотреть деревянную пробку под отверстие $\phi 50$.

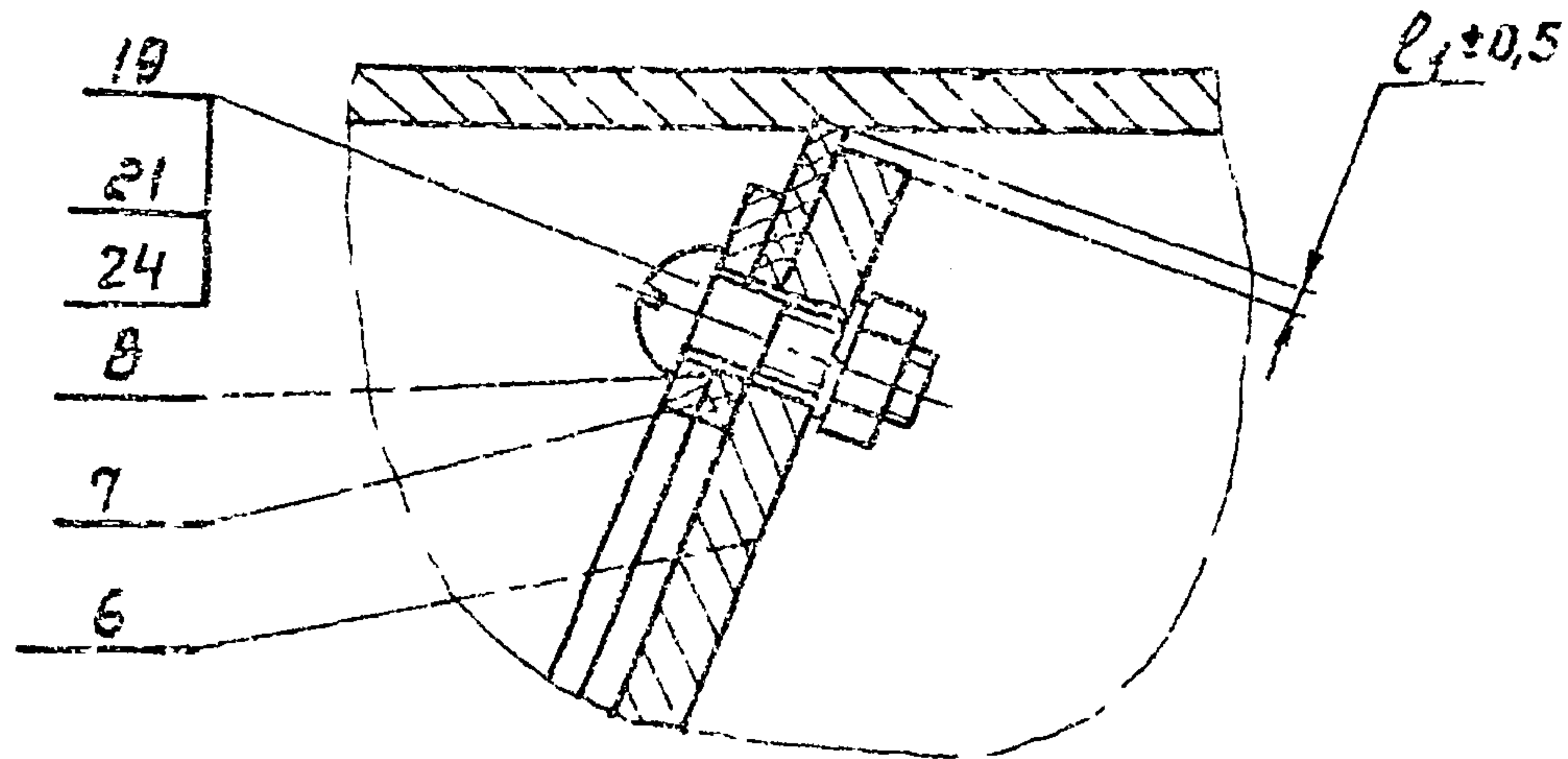
Уч. № 0001, Подп. и дата, Изм. № 0001, Подп. и дата, Изм. № 0001, Подп. и дата

Обозначение	Шифр клапана	Размеры, мм															Масса, кг	TM.104.00.00066			
		D_n	D	D_1	D_2	d	d_1	d_2	H	h	L	L_1	e	e_1	e_2	n		Лист	Масса см. табл.	Масштаб	
TM.104.00.00	КПД 100	102	400	170	205	14	25	40	300	150	1000	1300	245	1	3	4	13,7	Клапаны поплавок-дрессельные Ду 100... 400 Сборочный чертеж.	Лист 1	Масса см. табл.	Масштаб —
-01	КПД 200	219	500	280	315	3	40	55	300	250	1200	1500	135	2	4	8	52,0		Лист 2		
-02	КПД 300	325	600	335	435	22	45	50	1020		1350	1300	580	4	10	12	35,7				
-03	КПД 400	426	700	495	535				1200	350	1550	2020	700	2	8	16	163,1				

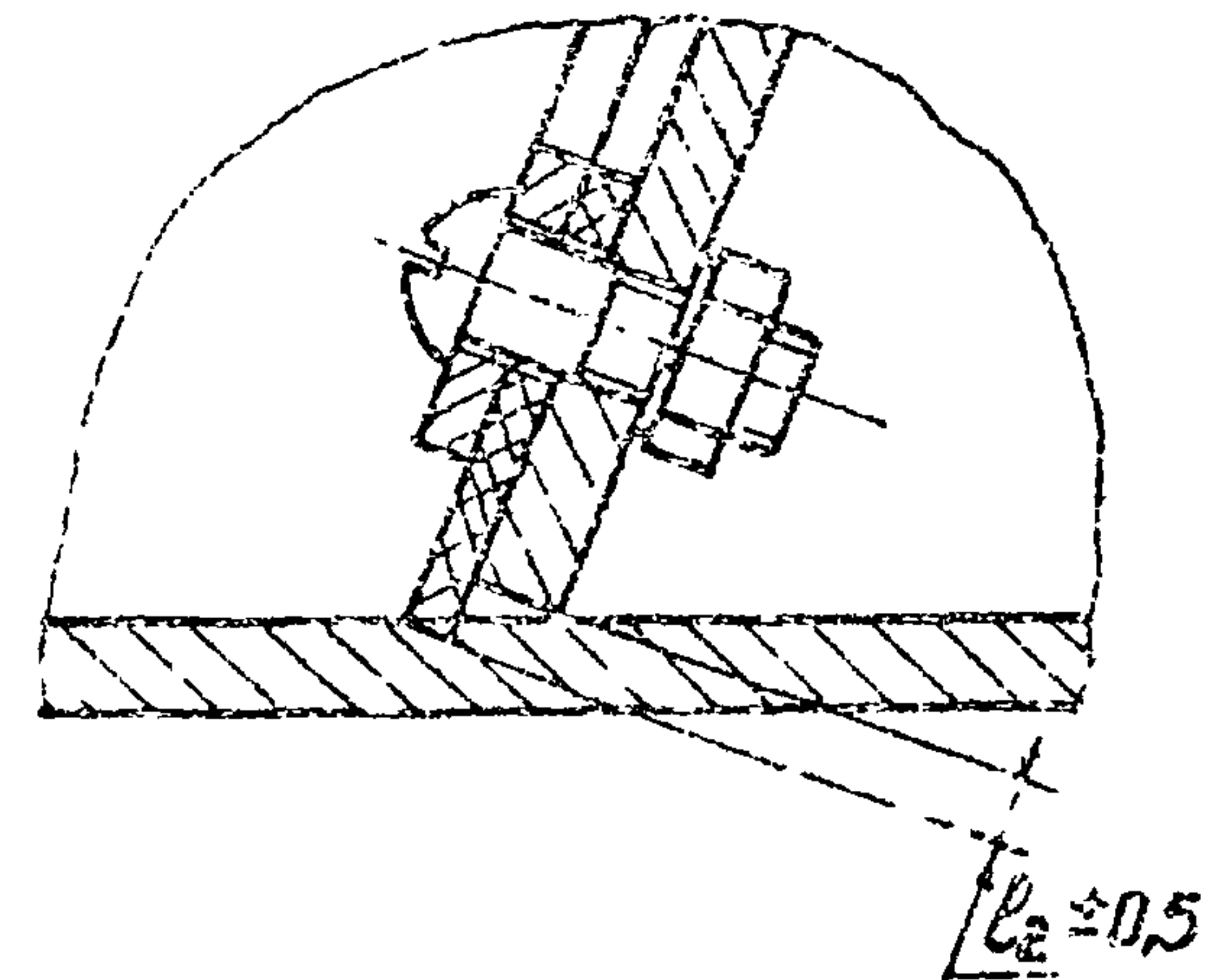
ТМ 104.00.00СБ

Серия 4.901-27

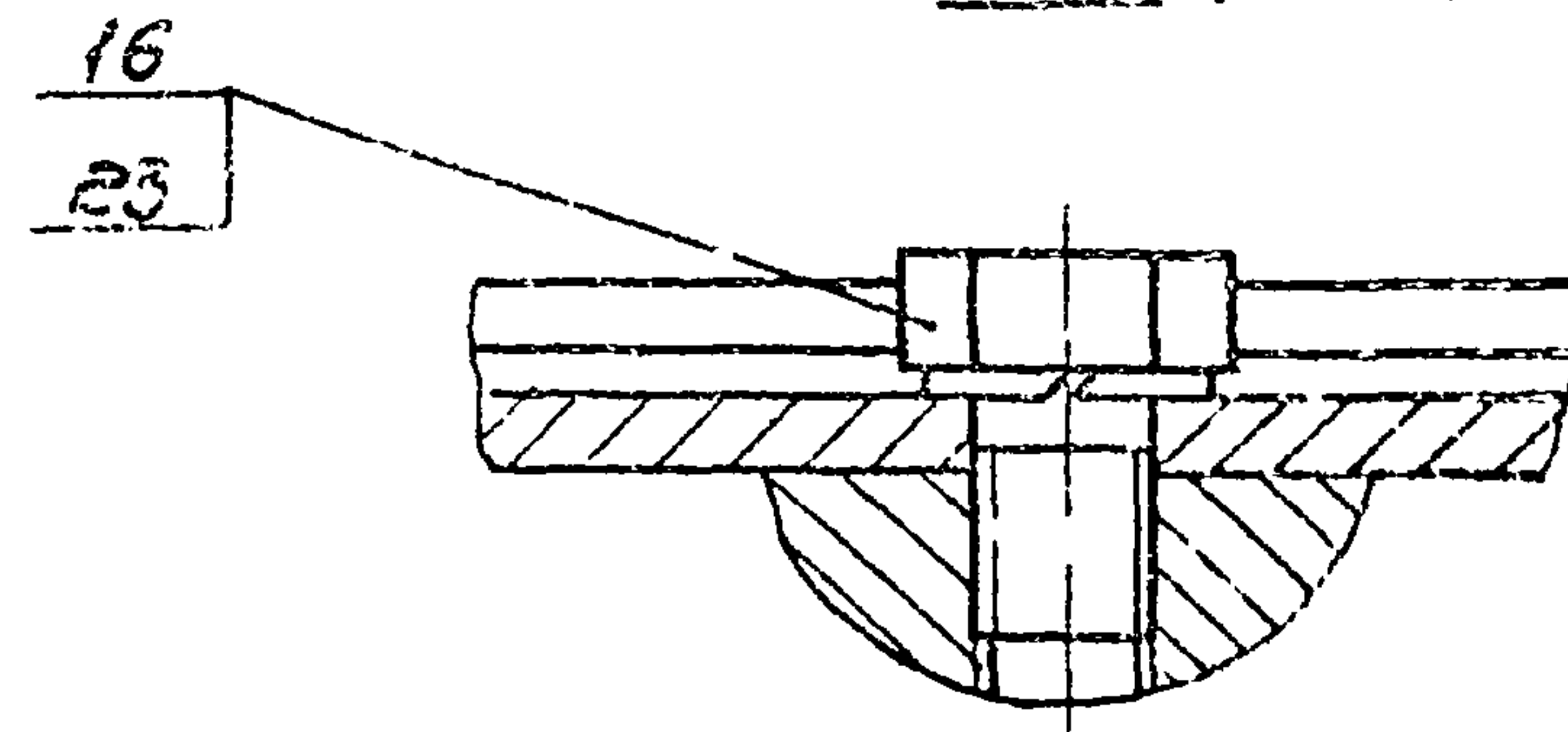
I лист



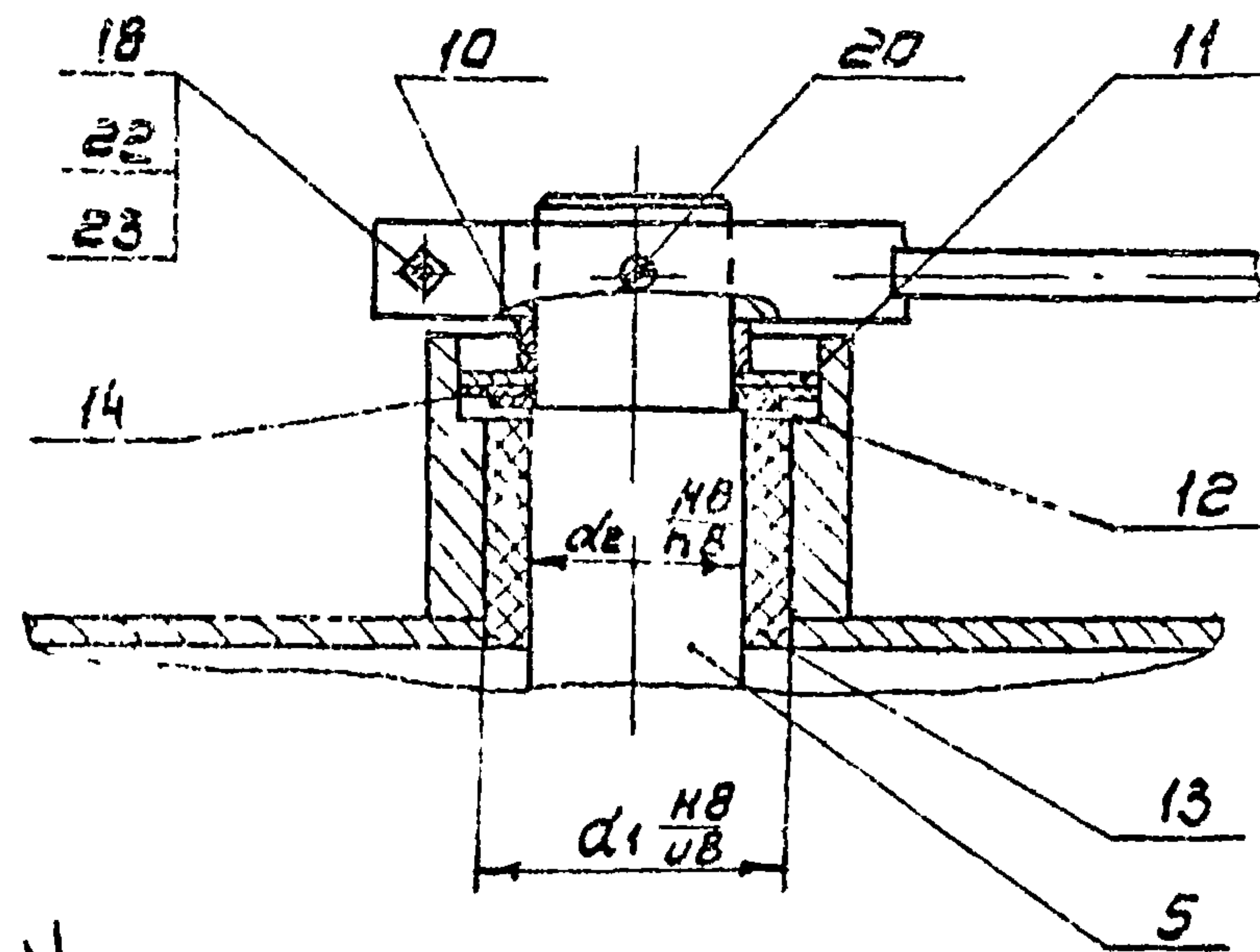
II лист



IV повернуты листы



III лист
M 1:2



14

ТМ.104.00.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	-
Разраб.	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.		
Пров.	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.	лист 2	листов
Т.контр.	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.		
Т.инж.	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.	ГОСТРОИ ССЭР	
И.контр.	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.	СПИЗВОДМАЛПРОЕКТ	
Этв.	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.	г. Москва	
				Формат А3		

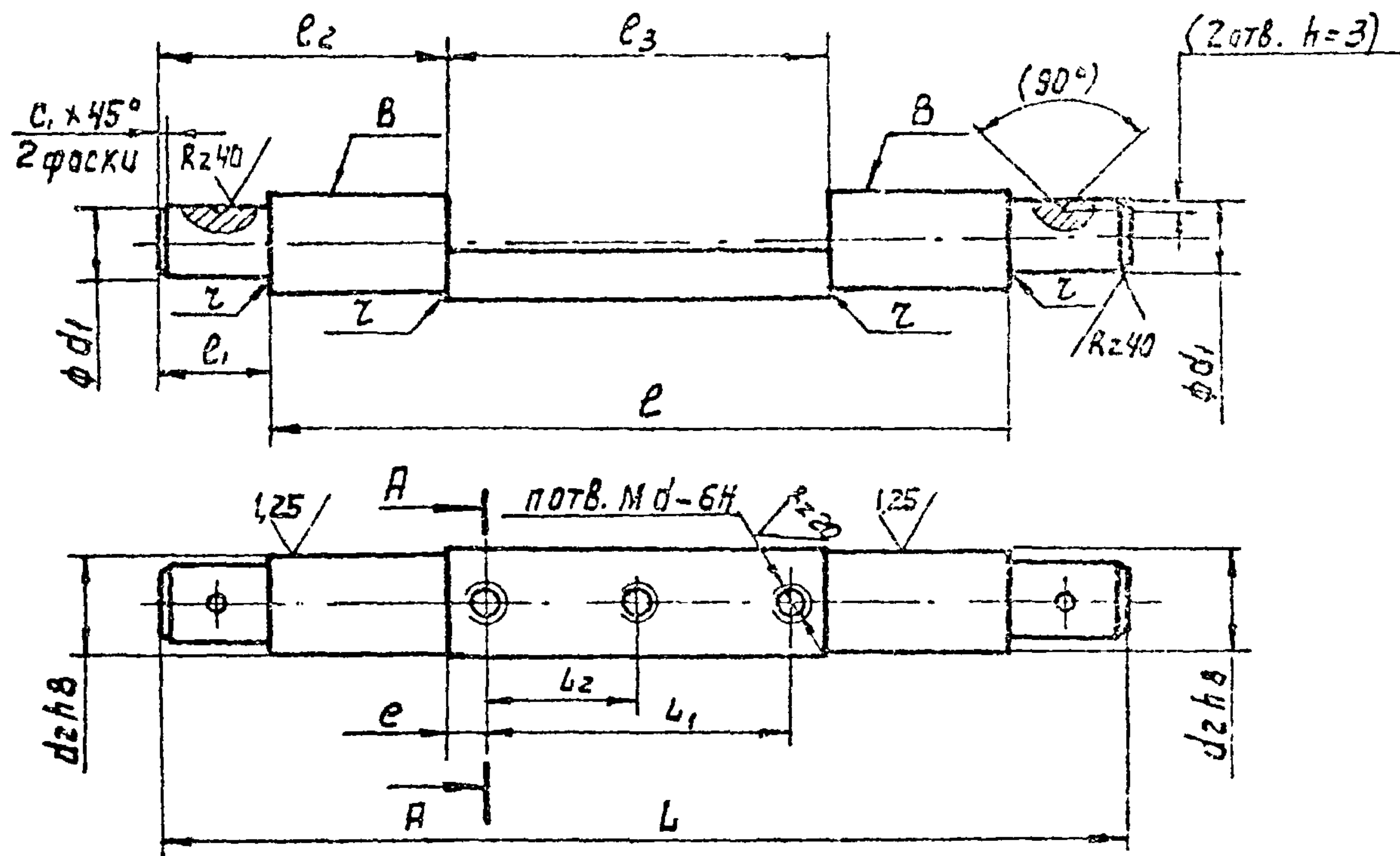
копировал. Силицын

Лист № 14 из 14. Взам. инв. № 14.00.00.00СБ. Сер. 4.901-27. ТМ.104.00.00СБ.

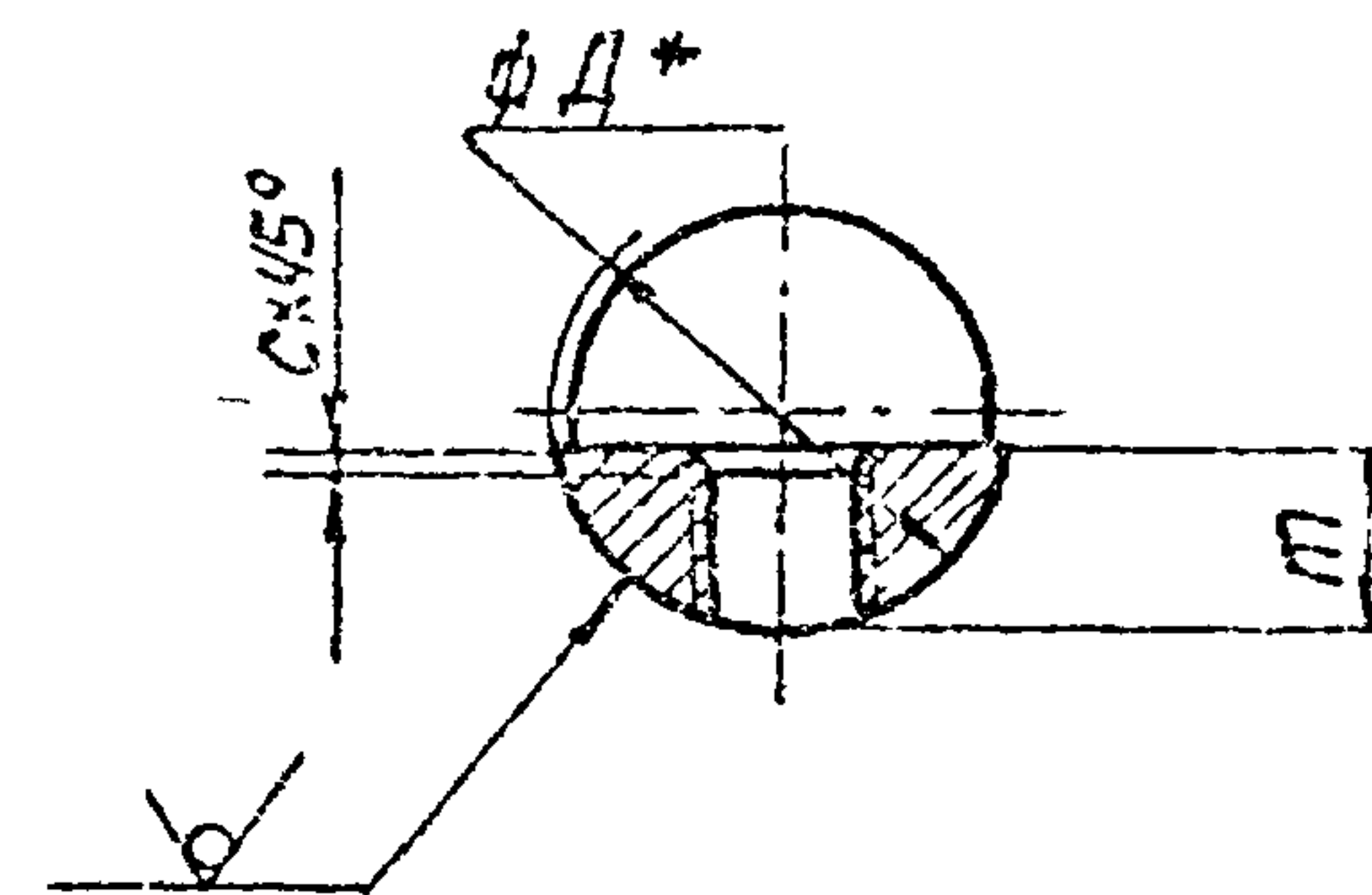
ТМ.104.00.01

Rz 80

Серия 4.901-27



А-А повернуто



Обозначение	Шифр клапана	Размеры, мм																Масса, кг	
		Д	d	d ₁	d ₂	c	c ₁	e	L	L ₁	L ₂	e	e ₁	e ₂	e ₃	π	т		z
ТМ 104.00.01	КПД 100	26	10	20	25	1.6	1.5	23.5	250	50	—	184	33	76.5	97	2	11	0.5	0.6
-01	КПД 200	42	12	35	40		2	37.5	380	130	65	302	39	87	205	3	21		2.6
-02	КПД 300	48		40	45		42	496	220	110	420	38	96	304	4.2				
-03	КПД 400						55.5	595	300	150	520	37.5	92	411			1.0	4.9	

1 * Размер для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров

Валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

3. Размеры в скобках вытиснить при сборке

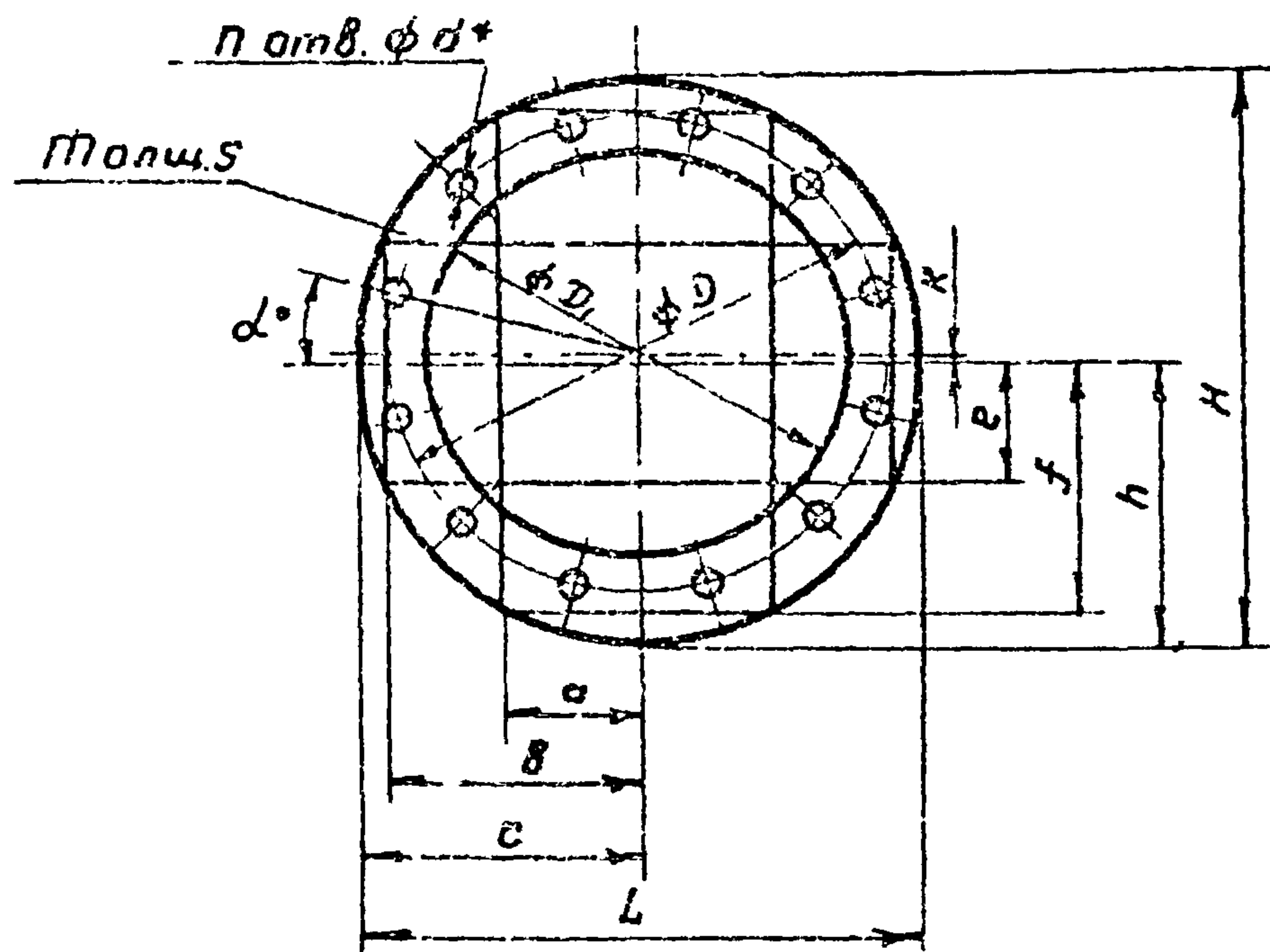
4. Покрытие поверхностей В - Х9. тв.

15

				ТМ.104.00.01			
Изм.	Дир.	№ докум.	Подп.	Дата	Иер	Масса	Масшт
разраб.	Целковикова	31/1			И	см табл	—
проб.	Решетникова						
Т. контр.	Шабунина			11/89			
Гл. инж. пр.	Бадков						
Н. контр.	Захарова						
Чтв.	Авдеев						
					Круг	В.Д. ГОСТ 2590-71	ГОСТ 10000 КЛЕТКА ПРИБОРЫ
						Ст 3 ГОСТ 535-79	г. Москва
					Копир. Лакрухина		Формат ИЗ

Серия 4 901-27

TM.104.00.03



Обозначение	Шифр клапана	Размеры, мм														d ₁ мм	Масса кг
		a	b	c	d	d ₁	e	f	h	H	k	L	m	n	p		
TM 104.00.03	KPD100	26	15	51	84	72	7	28	40	54	100	15	102	6	4	30	0,64
-01	KPD200	53	91	105	175	155	9	56	87	110	200	3	210	12	15	15	0,2
-02	KPD300	79	136	156	270	255	9	84	125	153	320	3	312	12	6	15	0,3
-03	KPD400	106	183	203	380	355	9	112,5	195	224	440	4,5	410	10	6	15,20	0,4

* Обработать по сопрягаемой детали соответственно TM.104.00.02, TM.104.00.02-01, TM.104.00.02-02, TM.104.00.02-03

TM.104.00.03

Уплотнение

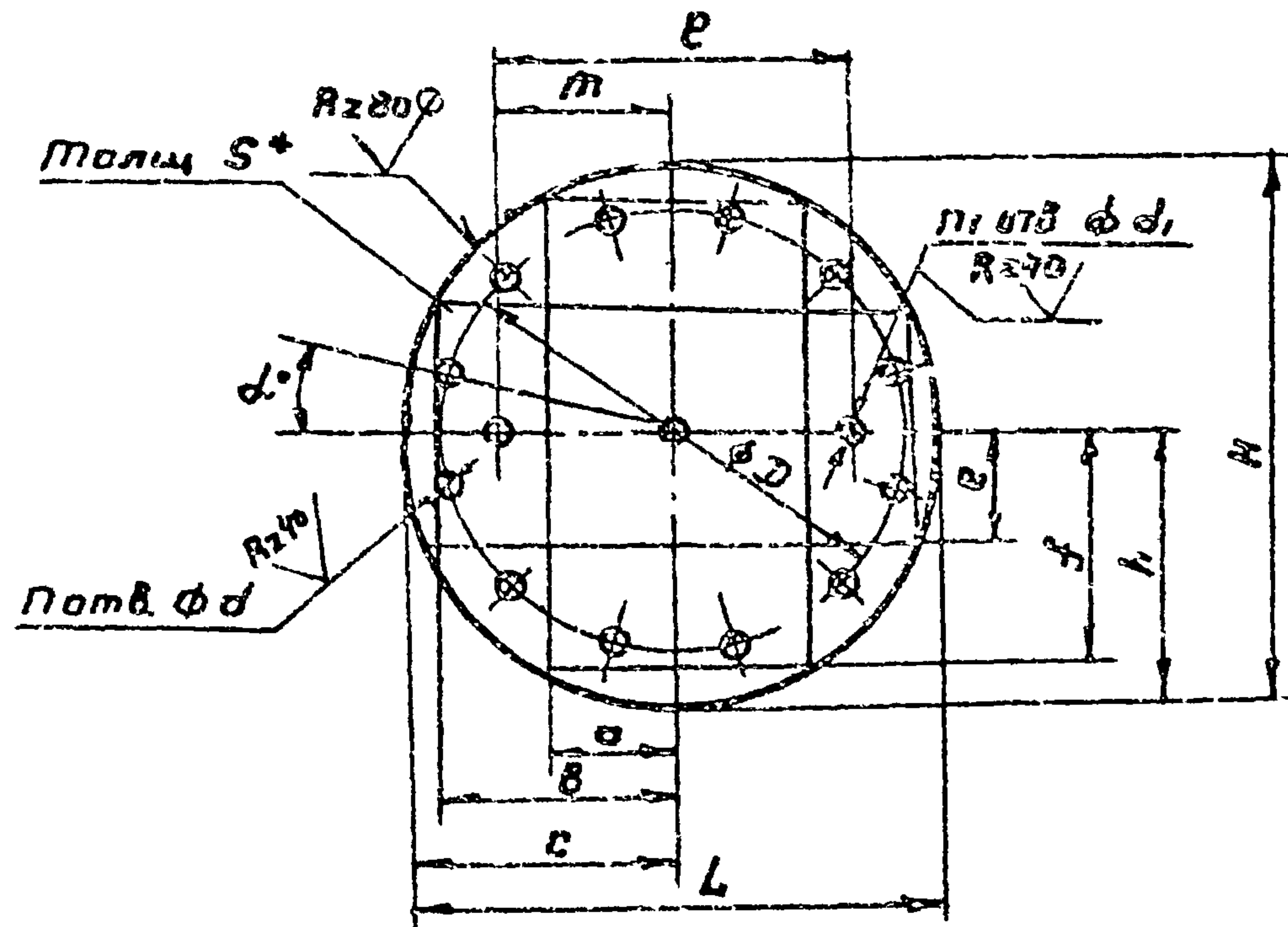
Резина-пластина ТМКЦ-М-5
ГОСТ 7338-77

Лист	Масса	Несчет
И	кг	—
Лист	Листов	
Газстрой СССР		
СОЮЗВОДОКНАПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал Гольденбаум

Формат А4

TM.104.00.02



Обозначение	Шифр клапана	Размеры, мм														d ₁ мм	Масса кг	
		a	b	c	d	d ₁	e	f	h	H	m	n	L	п	п ₁			s
TM.104.00.02	KPD100	24	42	48	84	7	14	66	44	51	102	25	50	96	6	2	30	0,4
-01	KPD200	50	87	102	175	9	54	93	107	214	205	130	104	12	6	15	0,2	
-02	KPD300	75	131	151,5	275	9	81	140	159	313	110	220	303	3	3	15	0,3	
-03	KPD400	103	176	205	380	9	105	187	216,5	432	150	300	410	16	10	15,20	0,4	

- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров вала h14, отверстия H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

TM.104.00.02

Диск

Лист Б-5, ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-73

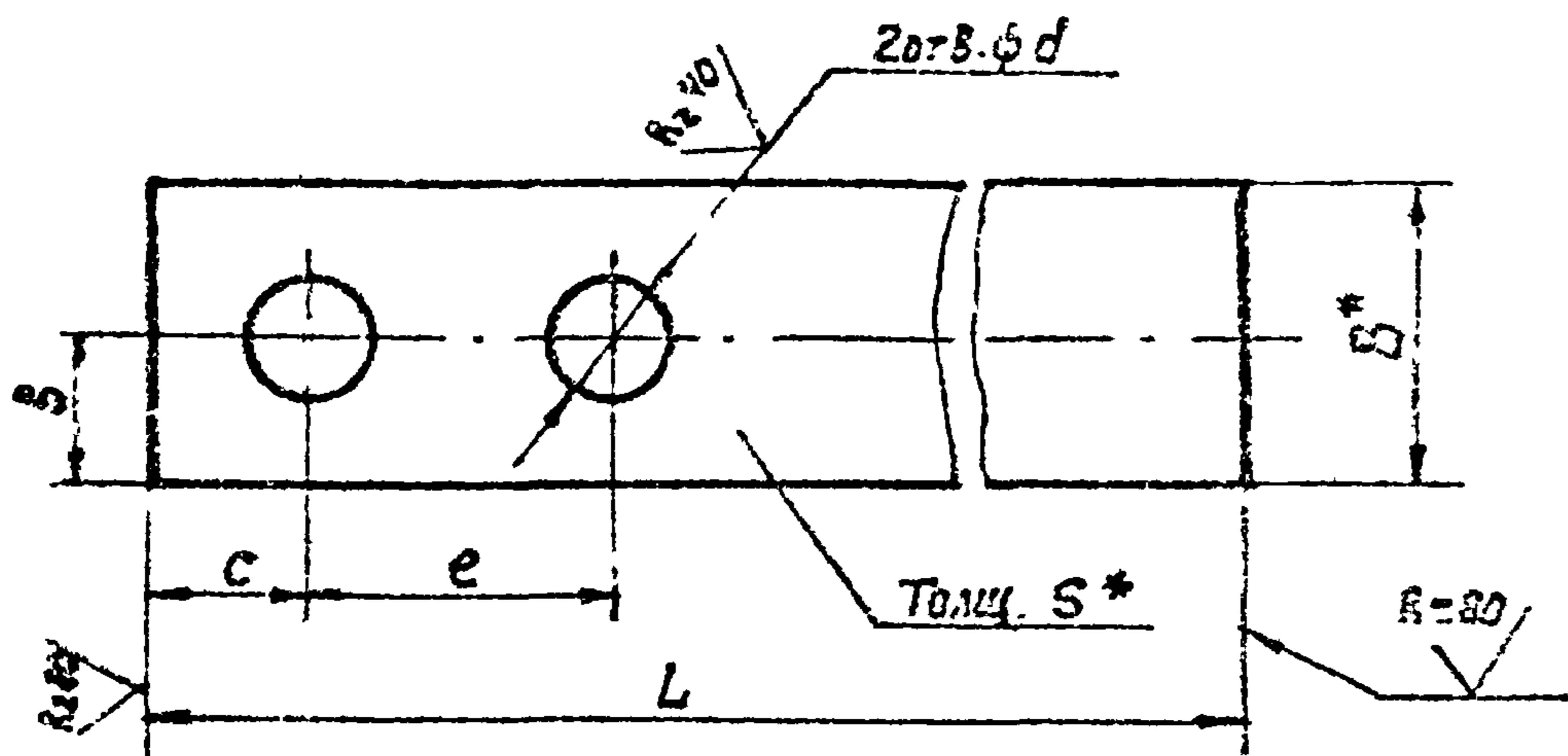
Лист	Масса	Несчет
И	кг	—
Лист	Листов	
Газстрой СССР		
СОЮЗВОДОКНАПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал Гольденбаум

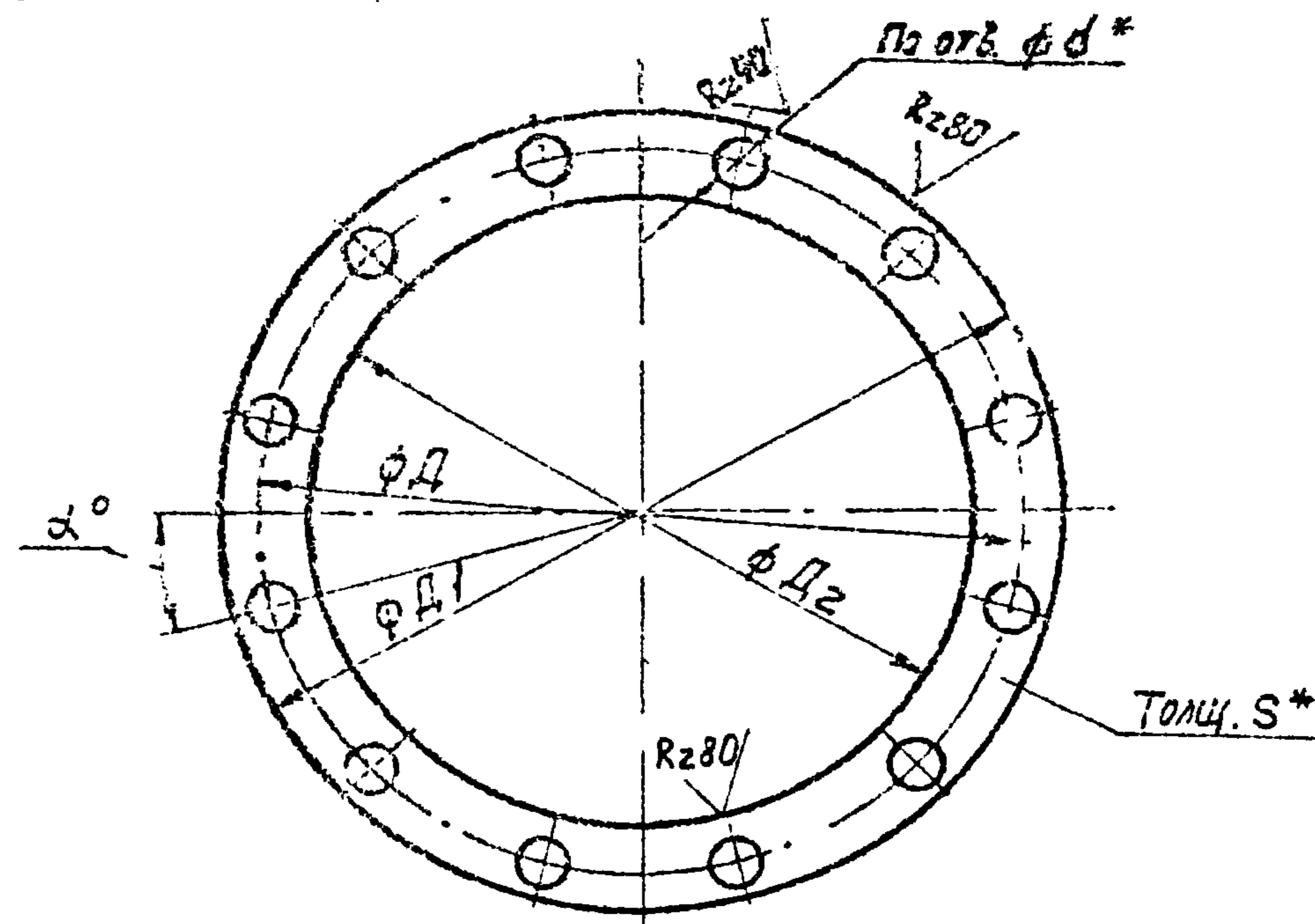
Формат А4

Серия 4.901-27

TM104.00.05



TM104.00.04



Обозначение	Шифр клапана	Размеры, мм.							Масса, кг
		B	b	c	d	e	L	S	
TM 104.00.05	КПД100	30	15	15	11	30	800	6	1,1
-01	КПД200	40	20		13	45	950	8	2,6
-02	КПД400			1050		2,9			

- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

TM.104.00.05

ТЯГО

Полоса Б-2-5х3 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 335-79

Копир Лаврухина

Формат А4

Обозначение	Шифр клапана	Размеры, мм						α, град	Масса, кг
		D	D1	D2	d	p	S		
TM 104.00.04	КПД100	84	96	72	7	6	30	0,1	
-01	КПД200	175	195	155	9	12		4	0,5
-02	КПД300	275	300	255		16	22,5	—	0,6
-03	КПД400	380	408	358	1,1				

- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3.** Обработать по детали соответственно TM 104.00.02, TM.104.00.02-01, TM.104.00.02-02, TM.104.00.02-03

TM.104.00.04

Накладка

Лист Б-5.0 ГОСТ 19303-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

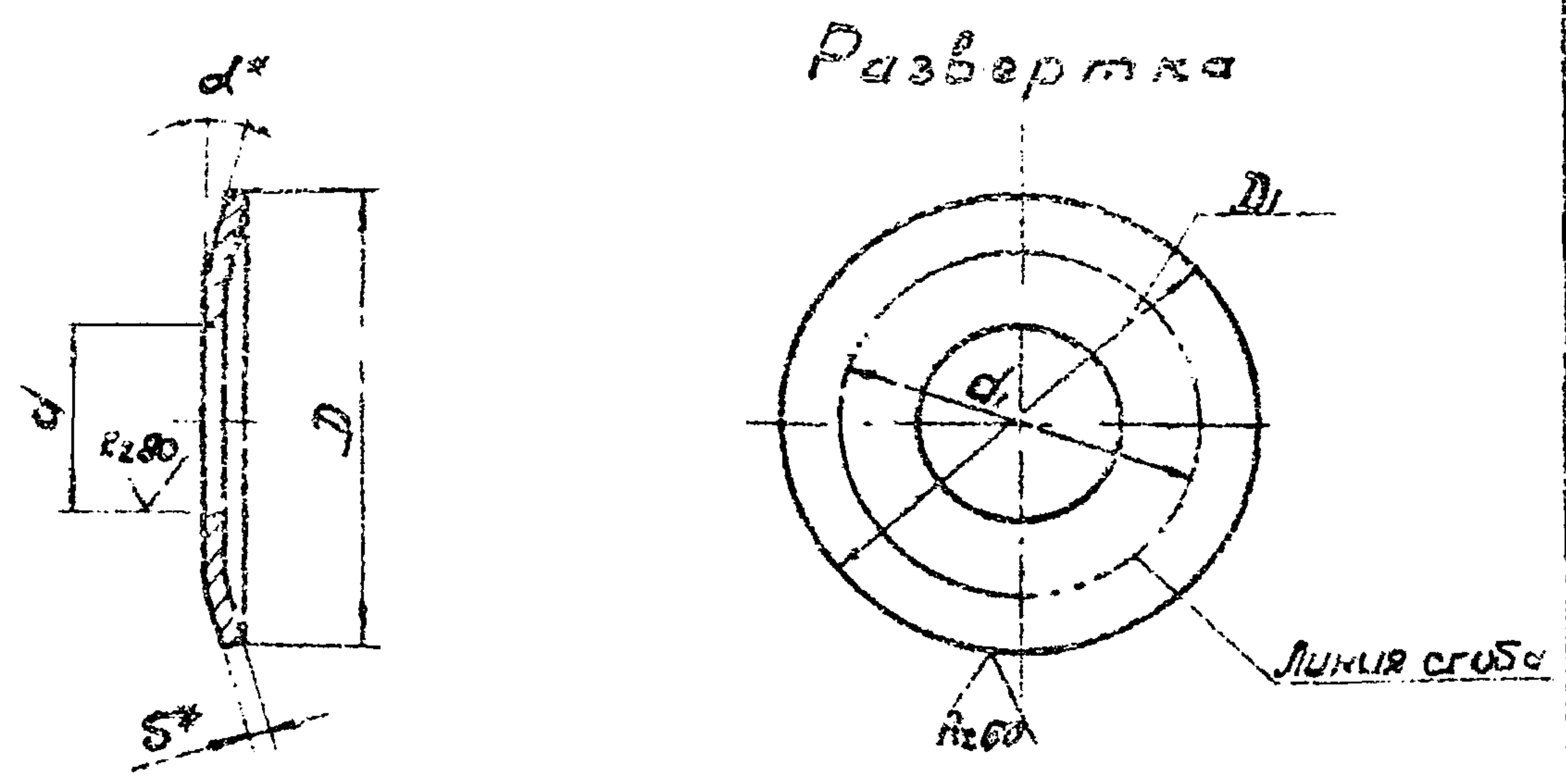
Копир Лаврухина

Формат А4

Серия 4.901-27

ГОСТ 104.00.07

✓ (✓)



Обозначение	Цифр клетки	Размеры, мм					d ₁ град.	Масса, кг
		D	D ₁	d	d ₁	s		
ТМ. 104.00.07	кпд 100	48	49	21	38	2	15°	0,02
-01	кпд 200	62	63	36	48			0,03
-02	кпд 300	68	69	41	52			0,04
	кпд 400							

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТМ. 104.00.07

Изм.	Лист	И докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Исх	Исх	Исх	Исх			
Проб	Захаров	Рез			И	см.	-
Эконтр	Шабунин	Рез	11.84		Лист	Листов	1
Исп	Блок	Рез			Госстрой СССР		
Исп	Захаров	Рез			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Исп	Абдеев	Рез			г. Москва		
					Формат А4		

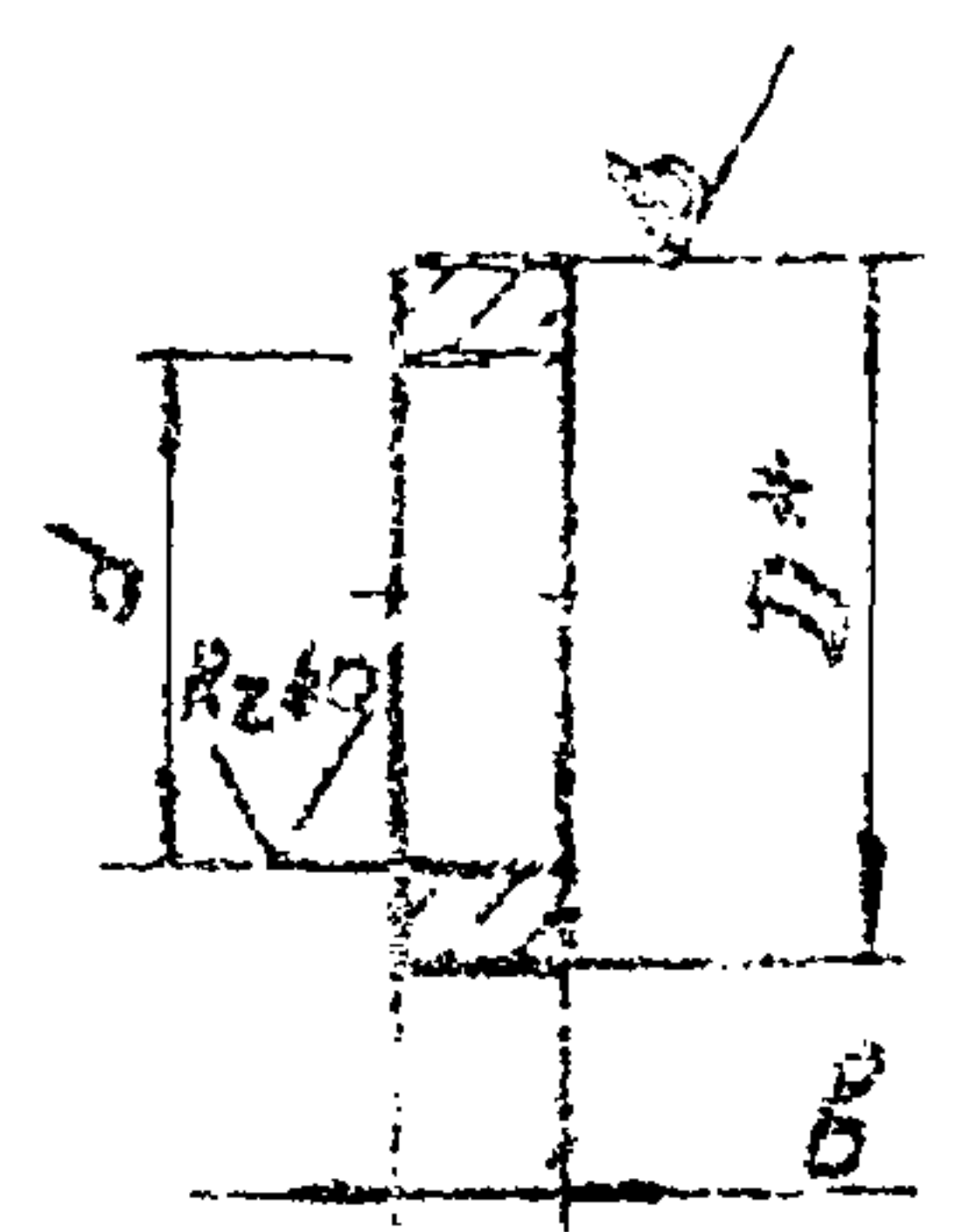
Кольцо прижимное.

Лист Б-2,0 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70

117

ГОСТ 104.00.06

Rz 80 ✓ (✓)



Обозначение	Цифр клетки	Размеры, мм			Масса, кг
		D	d	s	
ТМ. 104.00.06	кпд 100	30	21	8	0,02
-01	кпд 200	45	36		0,05
-02	кпд 300	50	42		
	кпд 400				

- Предельные отклонения размеров:
отверстия H14, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$

ТМ. 104.00.06

Изм.	Лист	И докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Исх	Исх	Исх	Исх			
Проб	Захаров	Рез			И	см.	-
Эконтр	Шабунин	Рез	11.84		Лист	Листов	1
Исп	Блок	Рез			Госстрой СССР		
Исп	Захаров	Рез			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Исп	Абдеев	Рез			г. Москва		
					Формат А4		

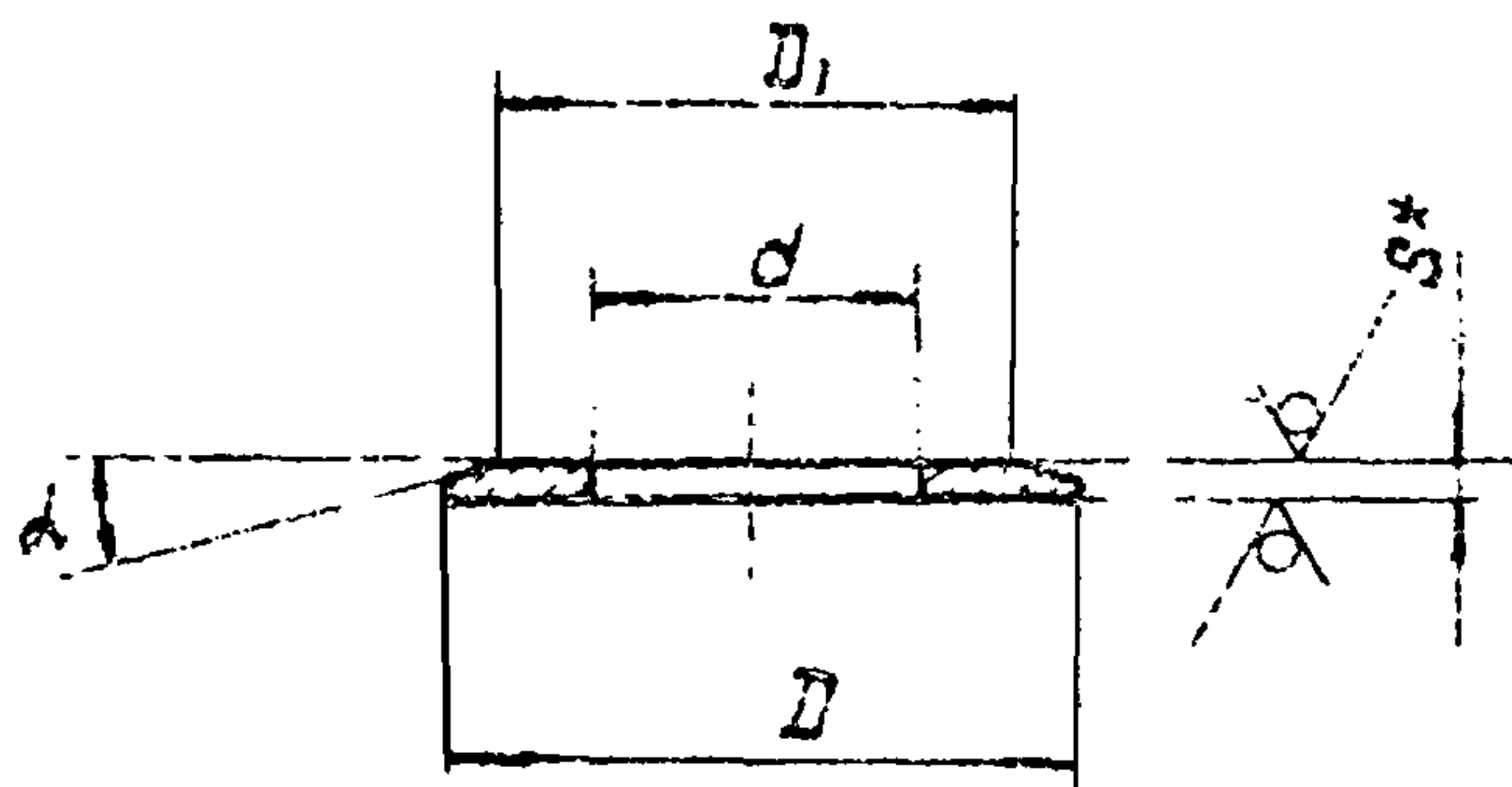
Втулка

Круг В Д ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 335-79

Копировал: Филиппов

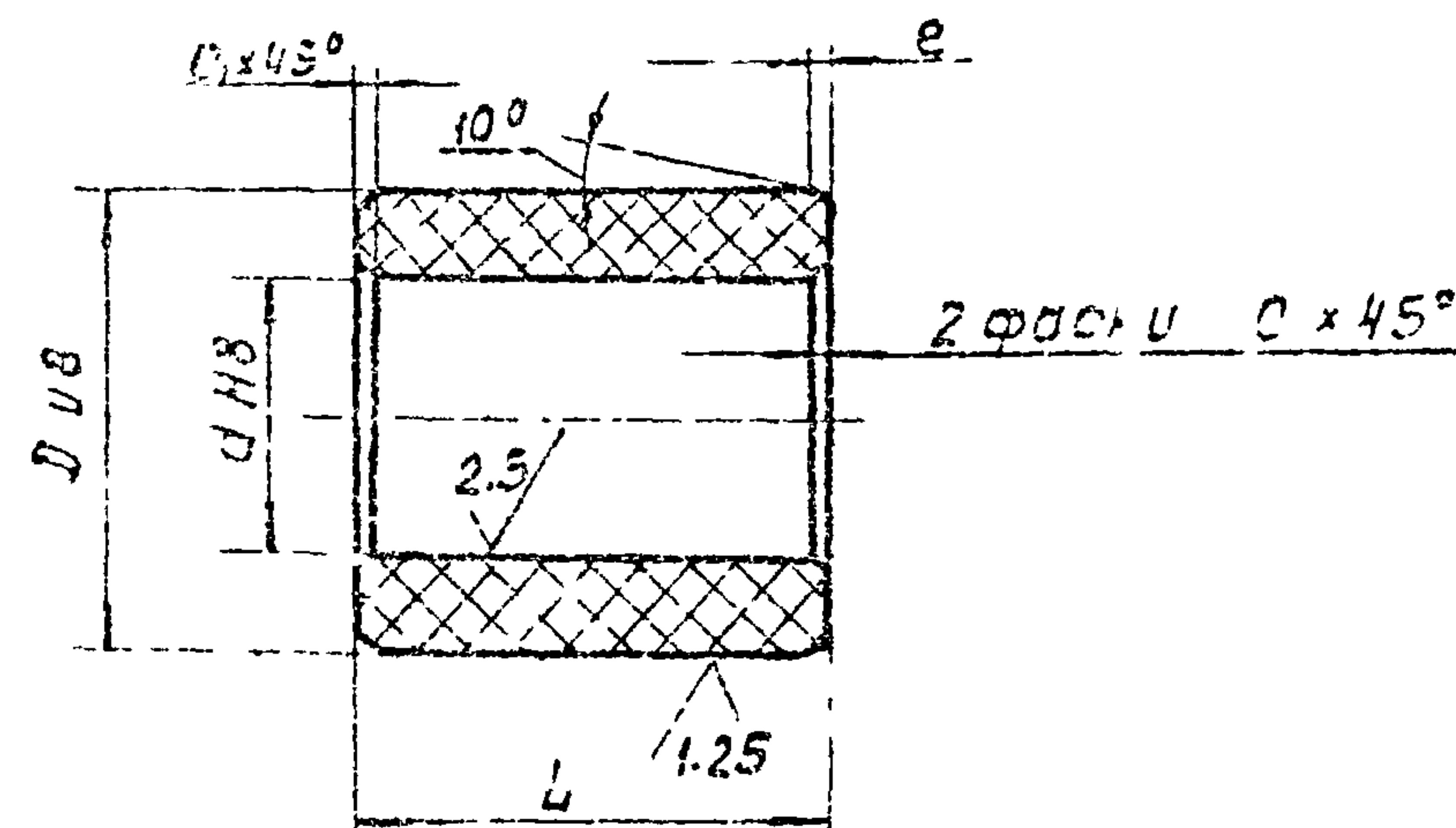
ТМ.104.00.08

R_a 80 ✓ (✓)



ТМ.104.00.09

R_a 80 ✓ (✓)



Обозначение	Шифр клапана	Размеры, мм				α, град.	Масса, кг
		D	D ₁	d	S		
ТМ.104.00.08	КПД 100	40	33	21	2	15	0.01
-01	КПД 200	55	44	36			0.02
-02	КПД 300	60	48	41			0.03
	КПД 400						

Обозначение	Шифр клапана	Размеры, мм						Масса, кг
		D	d	c	c ₁	e	L	
ТМ.104.01.09	КПД 100	40	25	1.5	2	1	44	0.05
-01	КПД 200	55	40				46	0.06
-02	КПД 300	60	45	2	3	2	63	0.11
-03	КПД 400						45	0.08

1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстия Н14, остальных ± IT14/2

ТМ.104.00.08

Шайба опорная

Лист 6-S.O ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 15523-70

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист	Листов	1

госстандарт СССР
СОЮЗДОКВАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Дюченко Формат А4

ТМ.104.00.09

Втулка

Текстолит ЛТК
сорт 1, ГОСТ 5-76

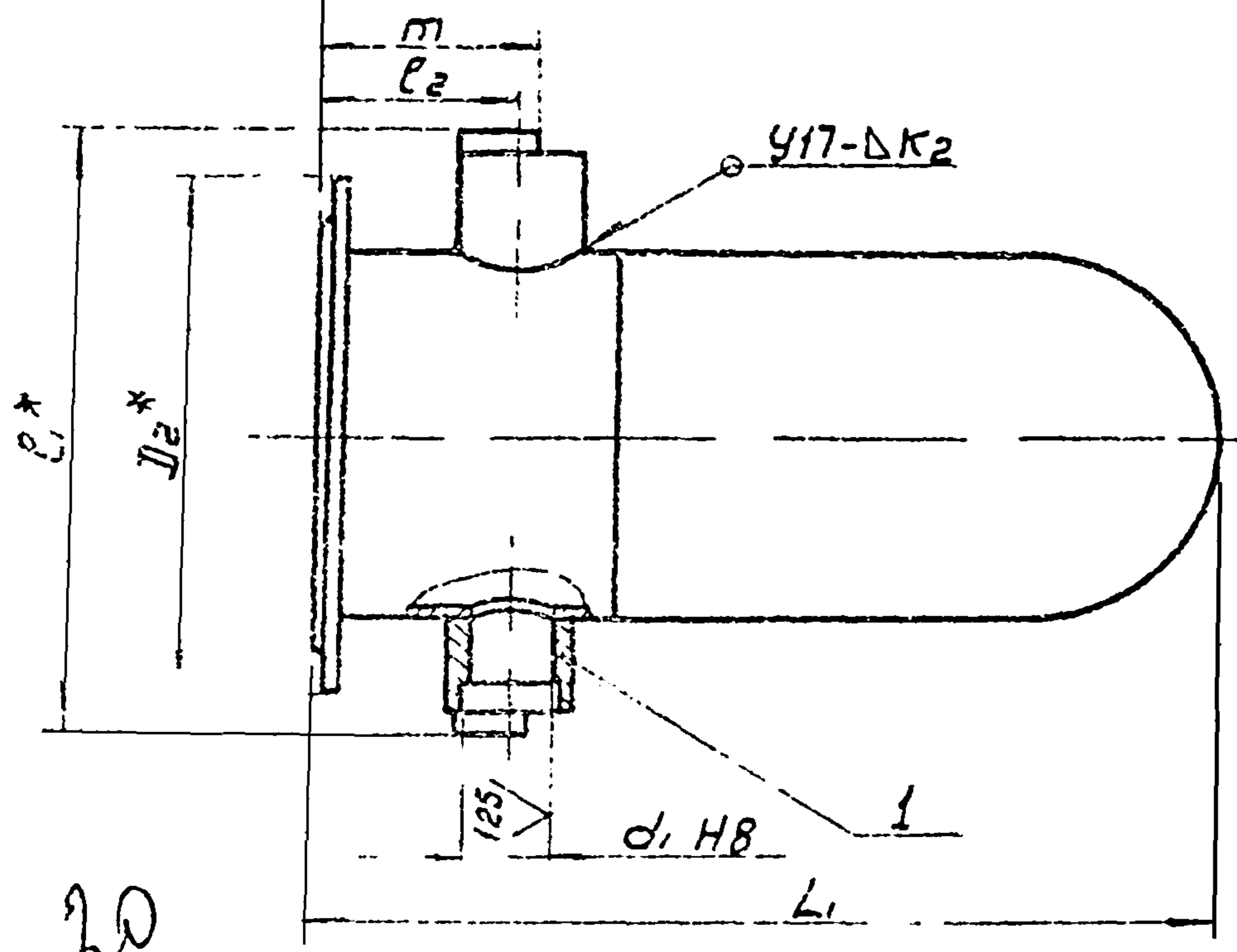
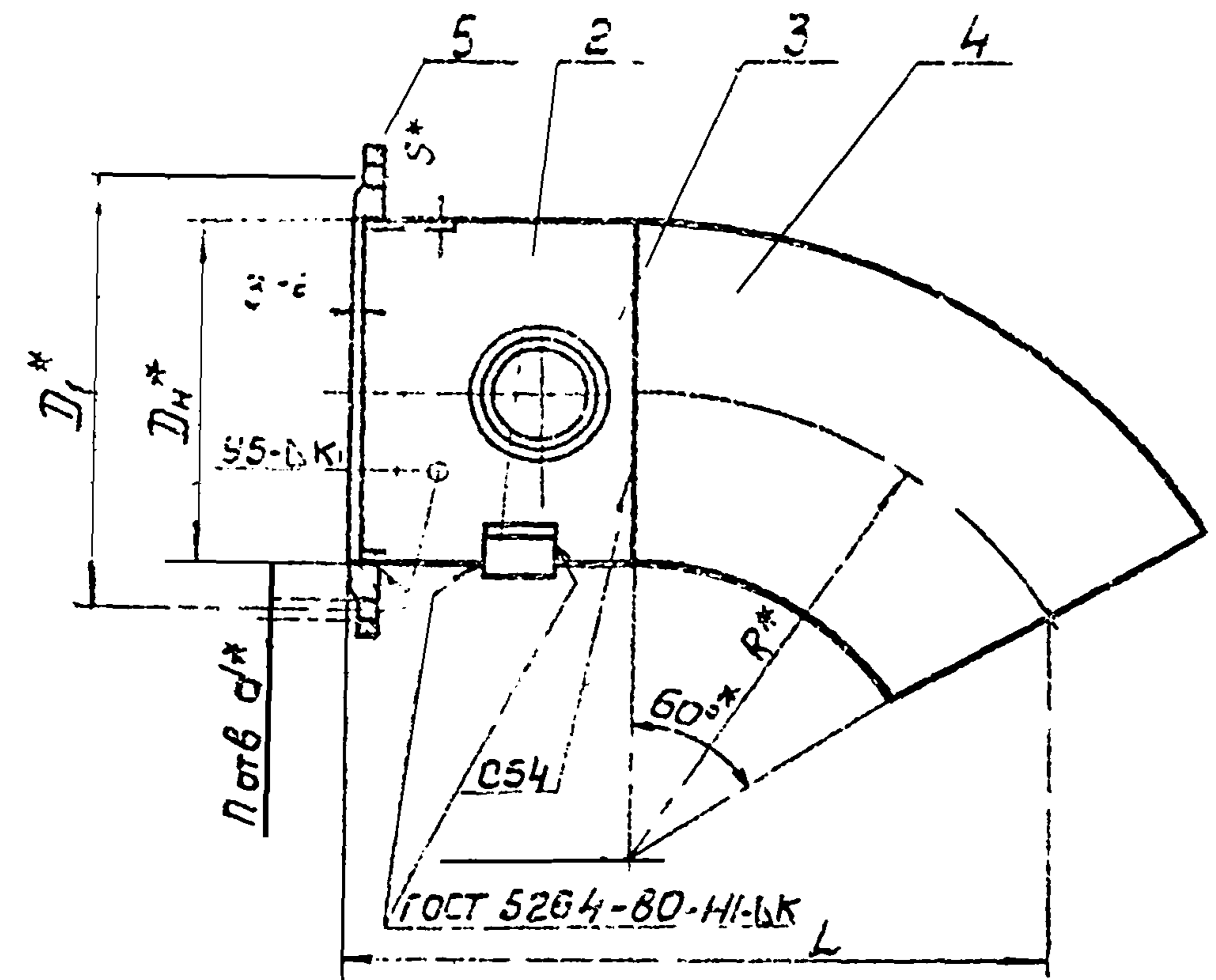
Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист	Листов	1

госстандарт СССР
СОЮЗДОКВАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Дюченко Формат А4

9000 10'401 W1

Серия 4.901-27



Обозначение	Шифр клапана	Размеры, мм															Ма. ст. кг	
		D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	η	K	L	L ₁	R ₁	R ₂	S	π	K	K ₁		K ₂
ТМ 104.01.00	КЛД 100	108	170	205	14	40	4	150	245	292	220	65	4	95	4	5	5	67
-01	КЛД 200	219	280	315	18	55	8	300	435	531	360	120	6	130	6	7	8	24,6
-02	КЛД 300	325	395	435	22	60	12	450	580	721	480	120	8	150	8	9	10	54,1
03	КЛД 400	426	495	535			12	600	700	834	580	112	8	152	8	9	11	112,8

- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14
3. Сварные швы по ГОСТ 16031-80 кроме мест, указанных особо.

Уч. инж. В. И. Сидоров
Инж. В. И. Сидоров
Инж. В. И. Сидоров
Инж. В. И. Сидоров
Инж. В. И. Сидоров

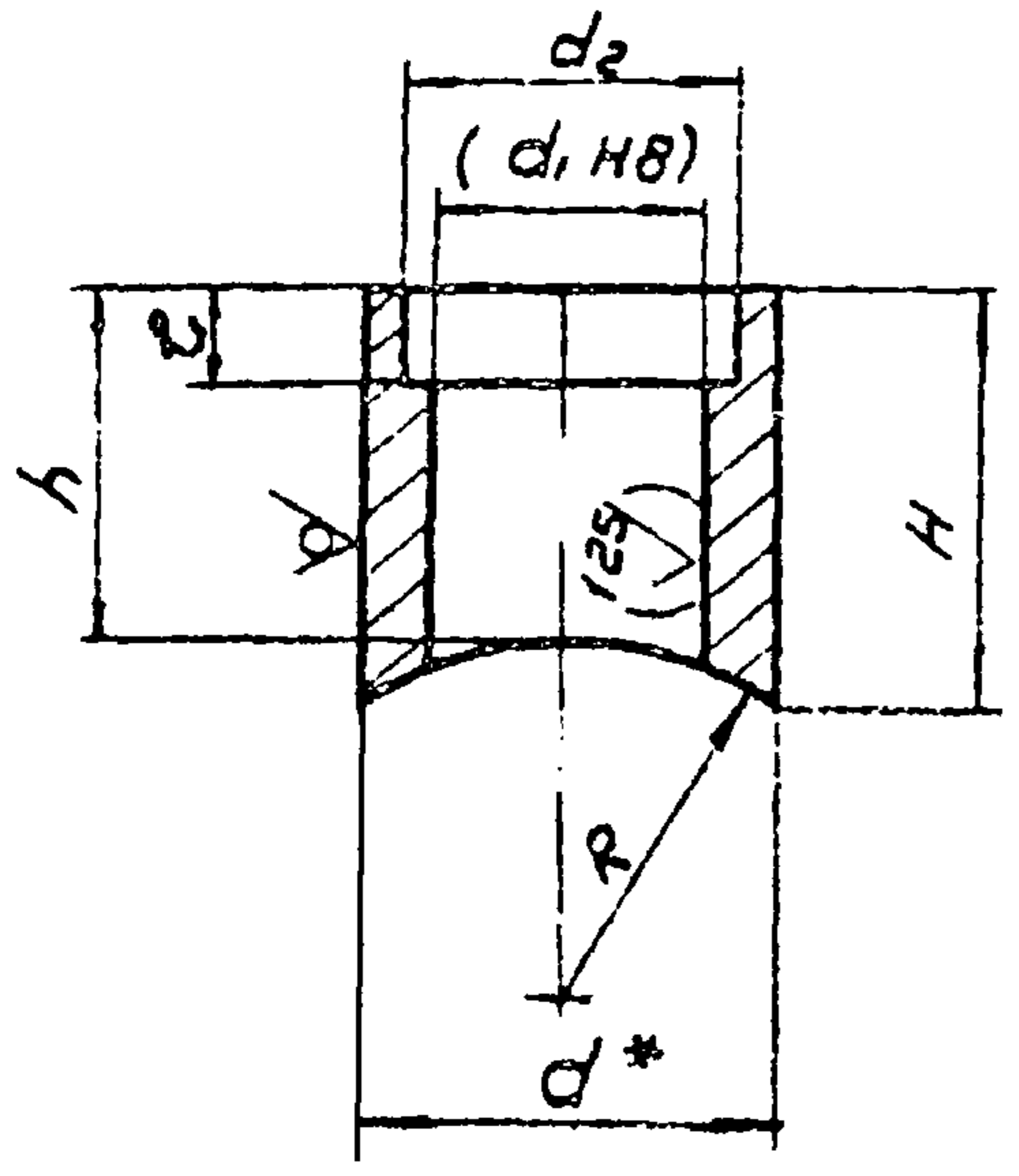
					ТМ 104.01.00СБ			
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Корпус клапана Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Целковиков	Решетникова	Решетникова			И	См. табл.	-
Проб.	Решетникова	Решетникова	Решетникова					
Т. контр.	Шабунина	Шабунина	Шабунина	11.81				
П. инж. пр.	Блоков	Блоков	Блоков					
И. контр.	Захарова	Захарова	Захарова					
Чтв.	Авдеев	Авдеев	Авдеев					
					Лист 1 Листов 1 ГОСТ 104.01.00СБ СССР СОЮЗВОДМАШИНАПРОЕКТ г. Москва Формат А3			

20

Серия 4901-27

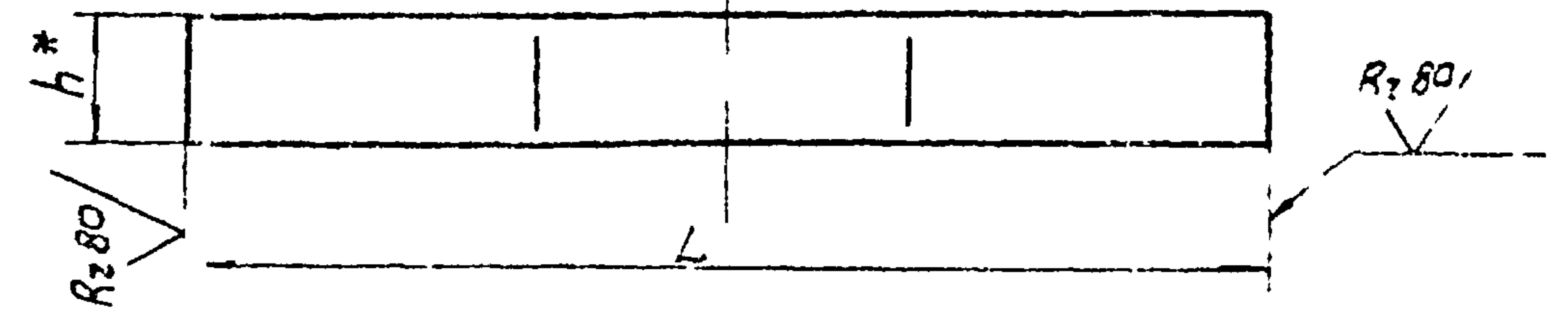
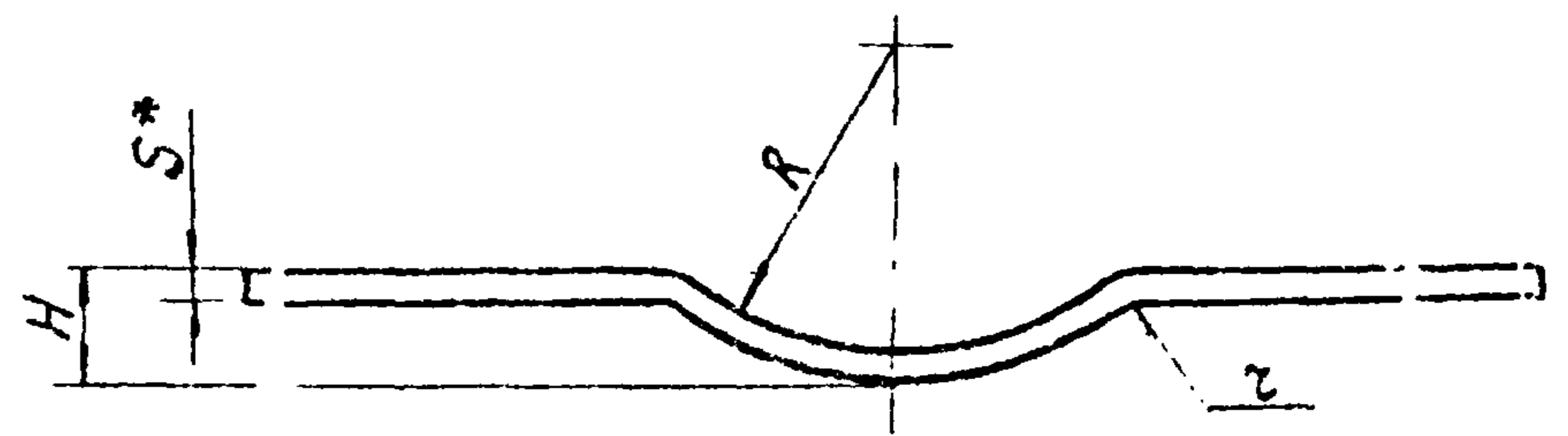
ТО 'ТО 'НОТ 'WL

Rz80/ (✓)



20 'ТО 'НОТ 'WL

✓ (✓)



Обозначение	Шифр клапана	Размеры, мм							Масса кг
		d	d ₁	d ₂	H	h	ℓ	R	
ТМ.104.01.01	кпд100	50	40	50	65	55		54	0,5
-01	кпд200	75	55	55	62,5		15	110	0,9
-02	кпд300	80	60	70	65	60		163	1,1
-03	кпд400				64		213		

Обозначение	Шифр клапана	Размеры, мм						Масса, кг
		H	h	L	R	z	S	
ТМ 104 01 02	кпд100	20	30	220	54	10	6	0,4
-01	кпд200	35	40	360	110	12	8	0,9
-02	кпд300			480	163			1,2
-03	кпд400	55		580	213			1,5

- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстия H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Размеры в скобках - после сварки

- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Шифр докум. Подпись, дата

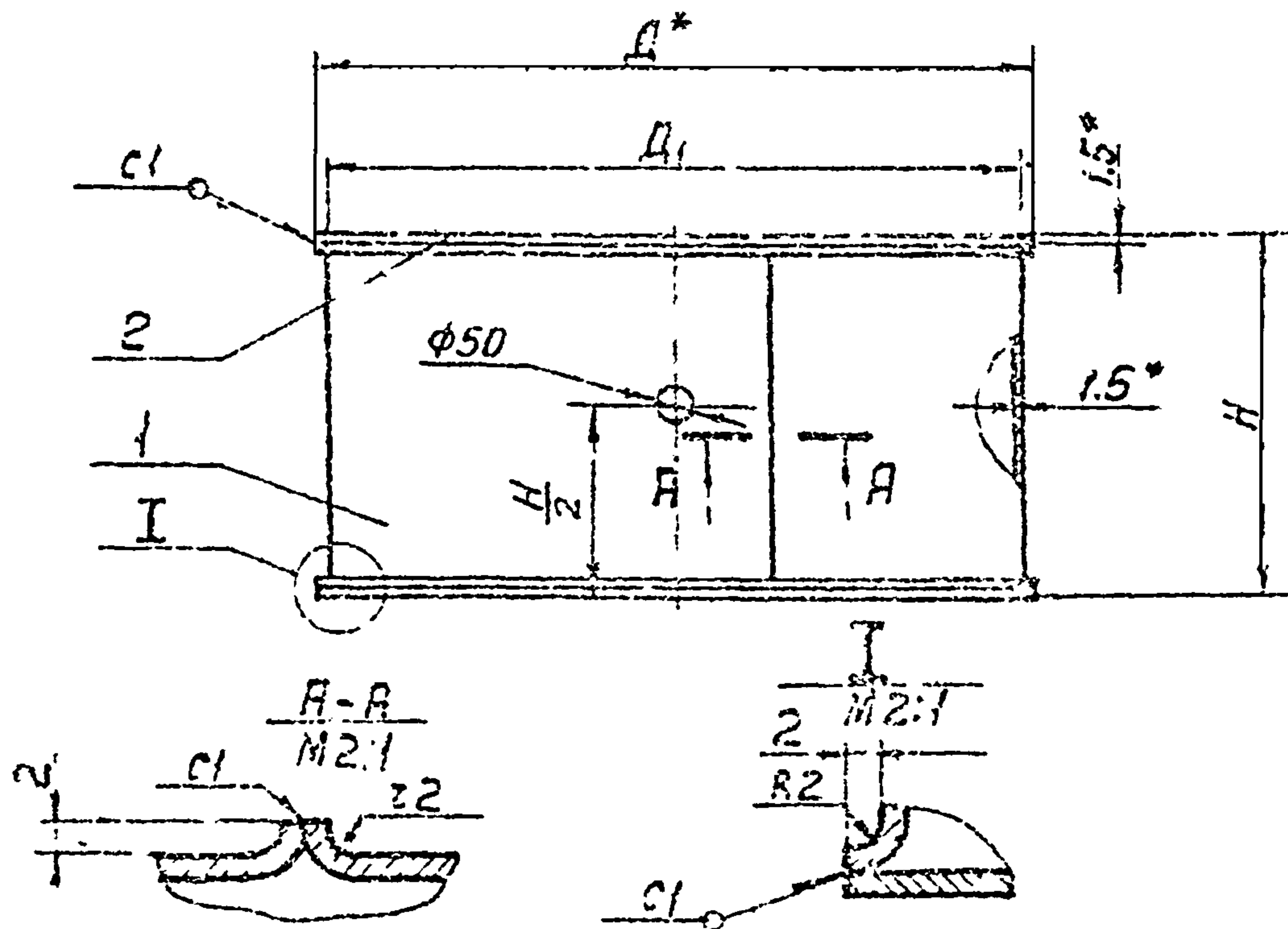
Шифр докум. Подпись, дата

ТМ. 104. 01. 01				Лист	Масса	Масштаб
Бобышка				И	см.	—
Круг Ø d гост 2591-71				Лист 1 Листов 1		
Ст. 3 гост 535-79				Госстандарт СССР		
СОЮЗВОДОКНАПРОЕКТ				г. Москва		
Копировал: Филиппов				Формат А4		

ТМ. 104. 01. 02				Лист	Масса	Масштаб
Упор				И	см.	—
Полоса Б-25xh гост 103-76				Лист 1 Листов 1		
Ст. 3 гост 535-79				Госстандарт СССР		
СОЮЗВОДОКНАПРОЕКТ				г. Москва		
Копировал: Филиппов				Формат А4		

Серия 4.901-27

ТМ.104.02.00 СБ



Обозначение	Шифр классно	Размеры, мм			Масса, кг
		Д	Д ₁	Н	
ТМ.104.02.00	КПД 100	404	400	250	6,5
-01	КПД 200	504	500	345	11,3
-02	КПД 300	604	600	460	17,2
-03	КПД 400	704	700	563	24,2

- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ Rz80
- Среднеарифметическая шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей - $\sqrt{}$
- Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.

ТМ.104.02.00 СБ

Поплавок
сборочный чертёж

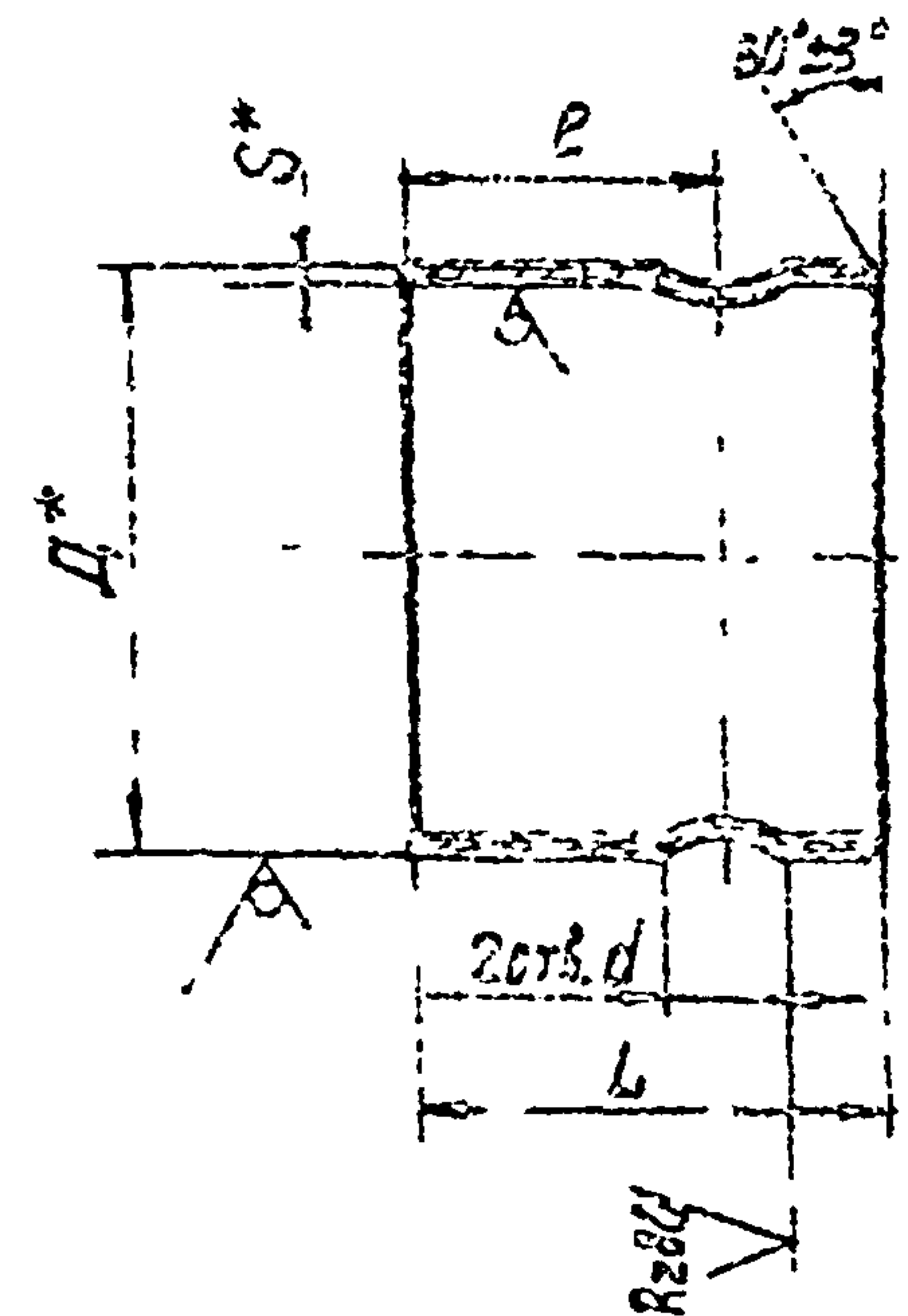
Лист	Масса	Масшт.
И	см. табл.	
Лист	Листов	1
Госстрой СССР СНТЗВОРСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. Москва		

Копир. Лаврухина

Формат А4

ТМ.104.01.03

Rz80 $\sqrt{}$ ($\sqrt{}$)



Обозначение	Шифр классно	Размеры, мм					Материал
		Д	Д ₁	Р	Л	С	
ТМ.104.01.03	КПД 100	108	40	62	112	4	Труба 219x8 ГОСТ 10705-80
-01	КПД 200	219	55	117	176	6	Труба 325x8 ГОСТ 10705-80
-02	КПД 300	325	60		187	8	Труба 426x8 ГОСТ 10705-80
-03	КПД 400	426		109	177	8	Труба 529x8 ГОСТ 10705-80

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

ТМ.104.01.03

Патрубок

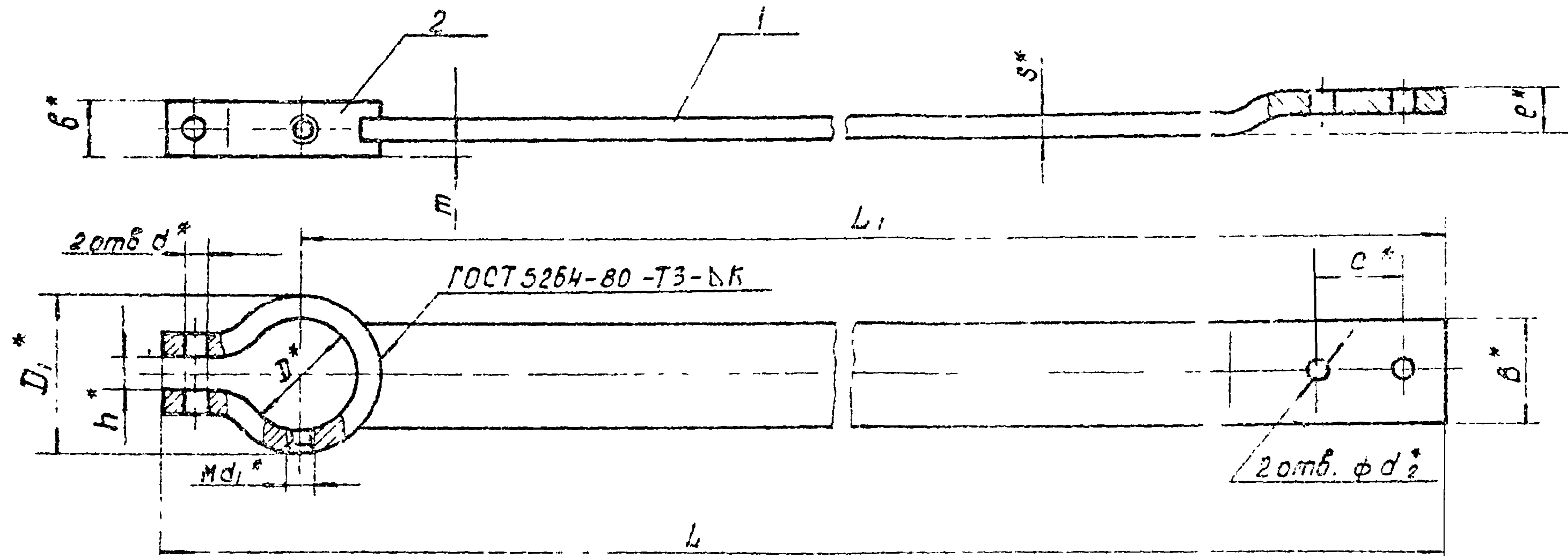
см. таблицу

Лист	Масса	Масшт.
И	см. табл.	-
Лист	Листов	1
Госстрой СССР СНТЗВОРСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. Москва		

Копир. Лаврухина

TM.104.03.00CB

Серия 4 901-27



Обозначение	Шифр клапана	Размеры, мм															Масса кг.
		b	б	c	d	D1	d	d1	d2	h	L	L1	в	s	к	т.	
TM. 104.03.00	КПД 100	30	16	30	20	32	11	8	11	6	394	360	12	6	5	5	0,6
-01	КПД 200				35	55					462	410					1,3
-02	КПД 300	40	20	45	40	60	13	10	13	10	640	582	16	8	8	6	1,7
-03	КПД 400							12			738	680					2,0

1.* Размеры для справок
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				TM.104.03.00 CB		Лист	Масса
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг	И	см
Разраб.	И. Яковлев	Р. К.			Сборочный чертёж	И	табл.
Проб.	Решетников	Решетников					
Т.контр.	Щабучин	Щабучин					
Инж. пр.	Блоков	Блоков					
Н.контр.	Джигарова	Джигарова					
Утв.	Азаев	Азаев					

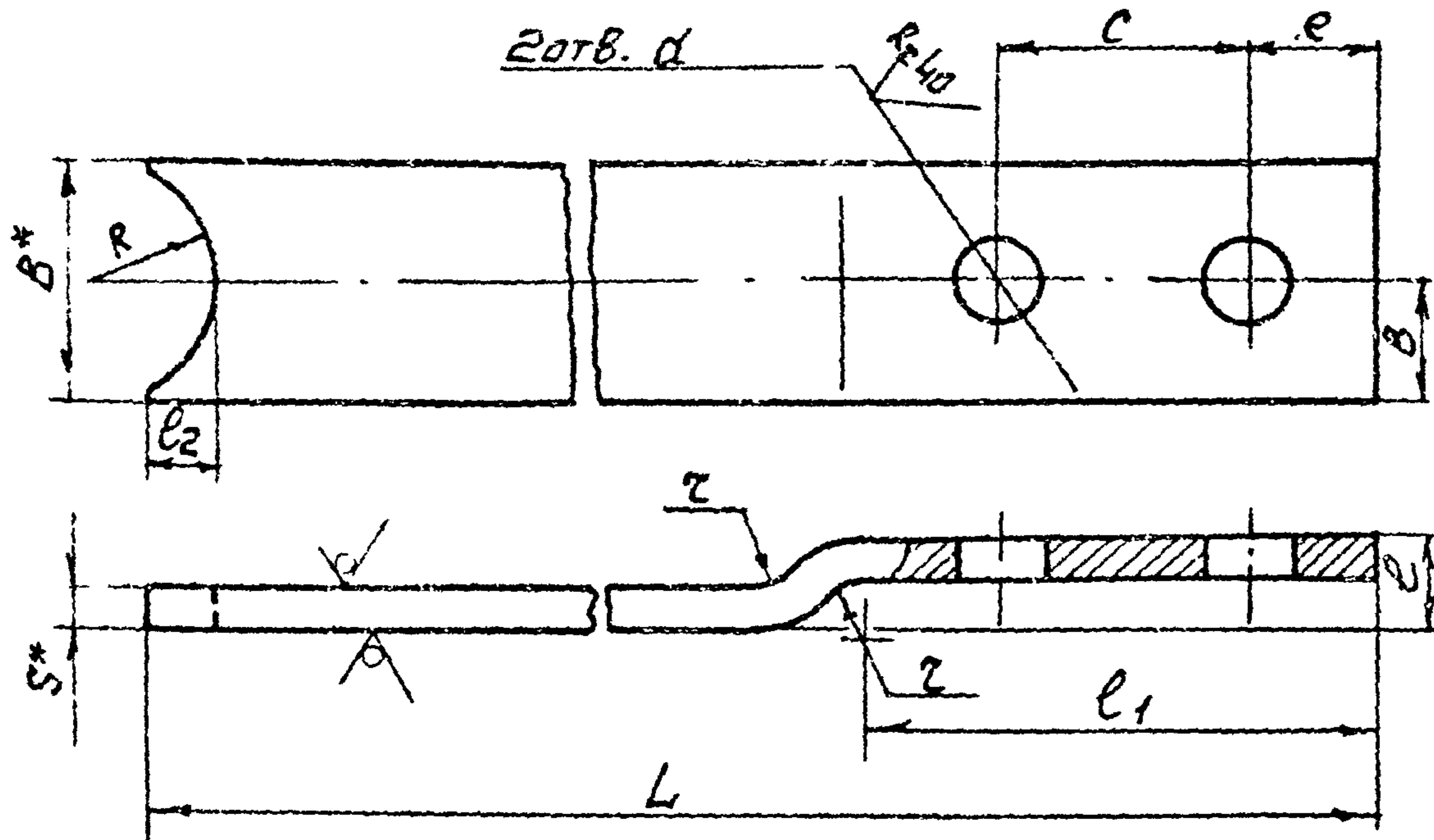
23

Исполн. И. Яковлев, И. Решетников, Т. Щабучин, Г. Блоков, Н. Джигарова, Утв. Азаев

Серия 4 901-27

ТМ.104.03.01

Rz80/ M



Обозначение	Шифр Классификац. но	Размеры, мм													Масса, кг
		B	B*	C	d	e	L	l	l1	l2	R	z	S		
ТМ.104.03.01	КлД100	30	15	30	11		353	12	62	9	16		6	0.7	
-01	КлД200					15	387	16	75		28	8		1.0	
-02	КлД300	40	20	45	13		557		80	5	30		8	1.4	
-03	КлД400						655							1.7	

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

ТМ.104.03.01

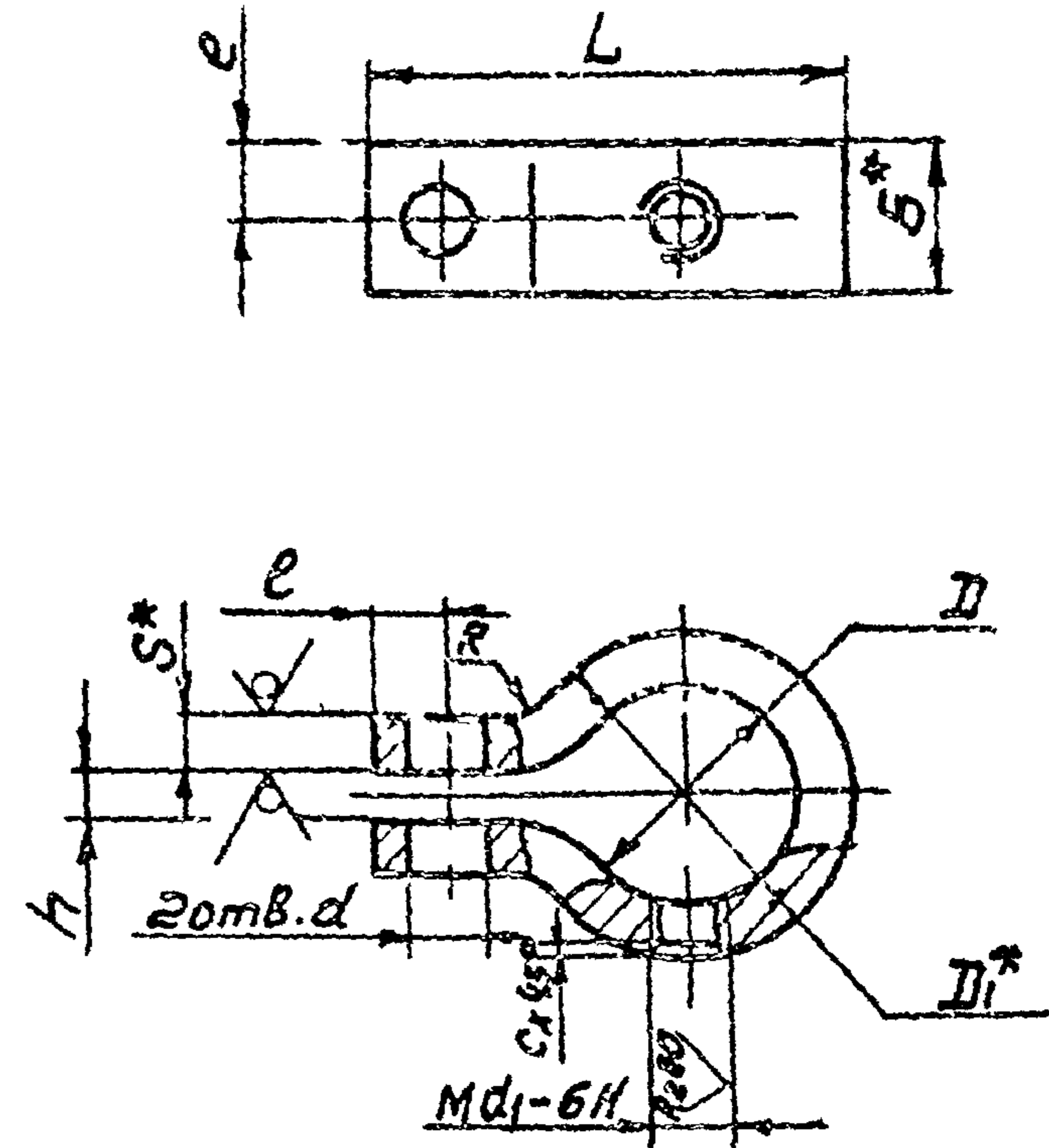
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Целковиков	И.И.			И	См. табл.	-
Пров.	Решетников	Р.И.			Лист	Листов	1
Т.контр.	Шабунина	Л.И.	11.84		Госстрой СССР		
И.контр.	Блоков	В.И.			СНХЗ ВДПО КАНАЛПРОЕКТИ		
И.контр.	Закорва	Ф.И.			г. Москва		
Утв.	Авдеев	А.И.			Копировал Силицына Формат А4		

Полоса Б-2 SxB ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Копировал Силицына Формат А4

ТМ.104.03.02

Rz80/ M



Обозначение	Шифр Классификац. но	Размеры, мм													Масса
		B	C	D	D1	d	d1	e	n	L	e	R	S	H	
ТМ.104.03.02	КлД100	16	1	20	32	9	8	8	6	50	10	6	6	0.1	
-01	КлД200			35	55					80	12				
-02	КлД300	20	1.6	40	60	13	10	10	10	98	15	10	10	3.3	
-03	КлД400						12								

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТМ.104.03.02

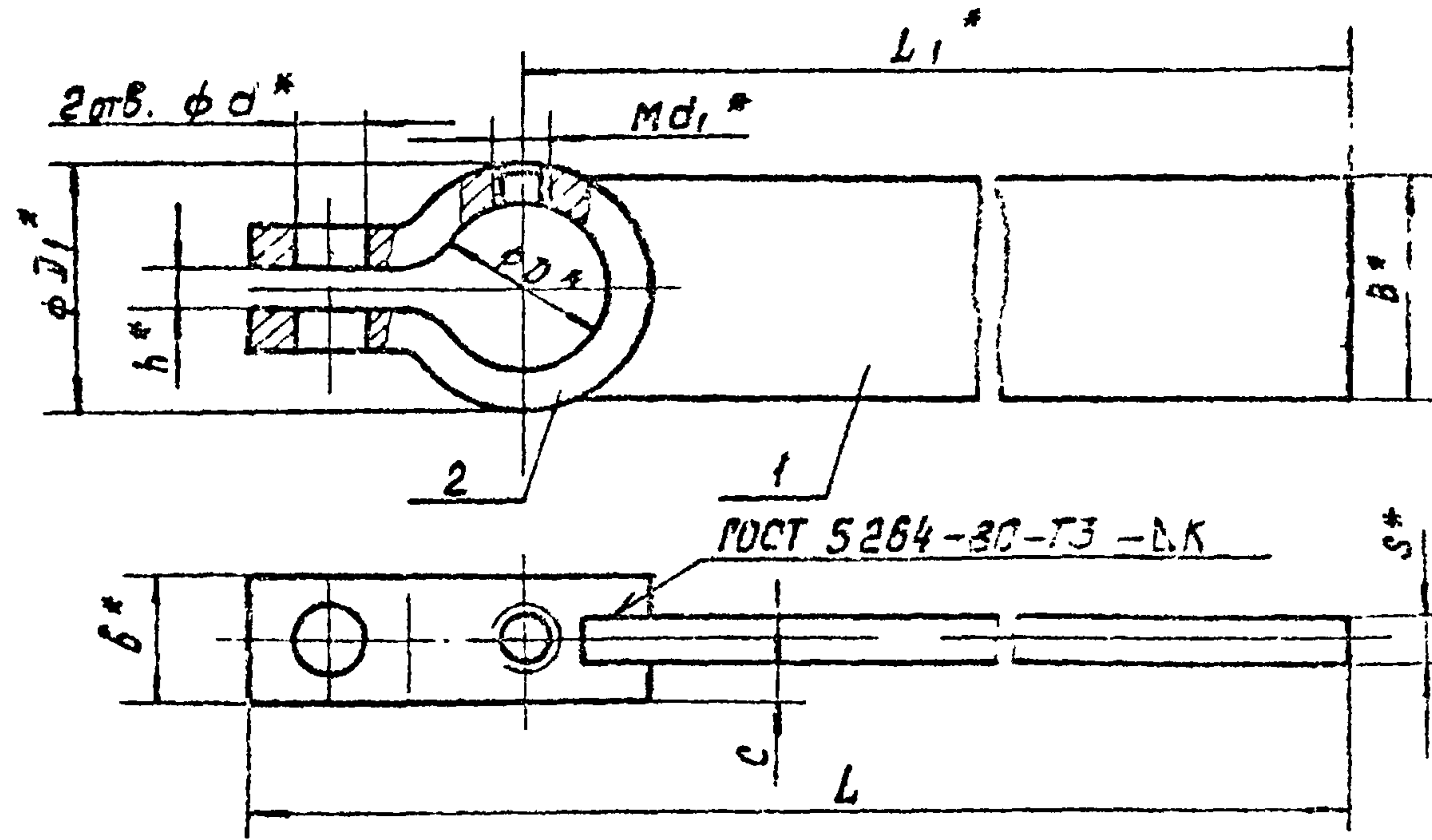
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Целковиков	И.И.			И	См. табл.	-
Пров.	Решетников	Р.И.			Лист	Листов	1
Т.контр.	Шабунина	Л.И.	11.84		Госстрой СССР		
И.контр.	Блоков	В.И.			СНХЗ ВДПО КАНАЛПРОЕКТИ		
И.контр.	Закорва	Ф.И.			г. Москва		
Утв.	Авдеев	А.И.			Копировал Силицына Формат А4		

Полоса Б-2 SxB ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Копировал Силицына Формат А4

Серия 4.901-27

ТМ.104.04.00 СБ



Обозначение	Шифр клапона	Размеры, мм.											Масса, кг.	
		B	б	с	D	D ₁	d	d ₁	h	κ	L	L ₁		S
ТМ.104.04.00	КЛД100	30	16	5	20	32	11	8	ε	5	1134	1100	6	1.7
-01	КЛД200				35	55					1353	1301		3.5
-02	КЛД300	40	20	6	40	60	13	10	10	8	1528	1470	8	3.9
-03	КЛД400							12			1728	1670		4.4

1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТМ.104.04.00 СБ

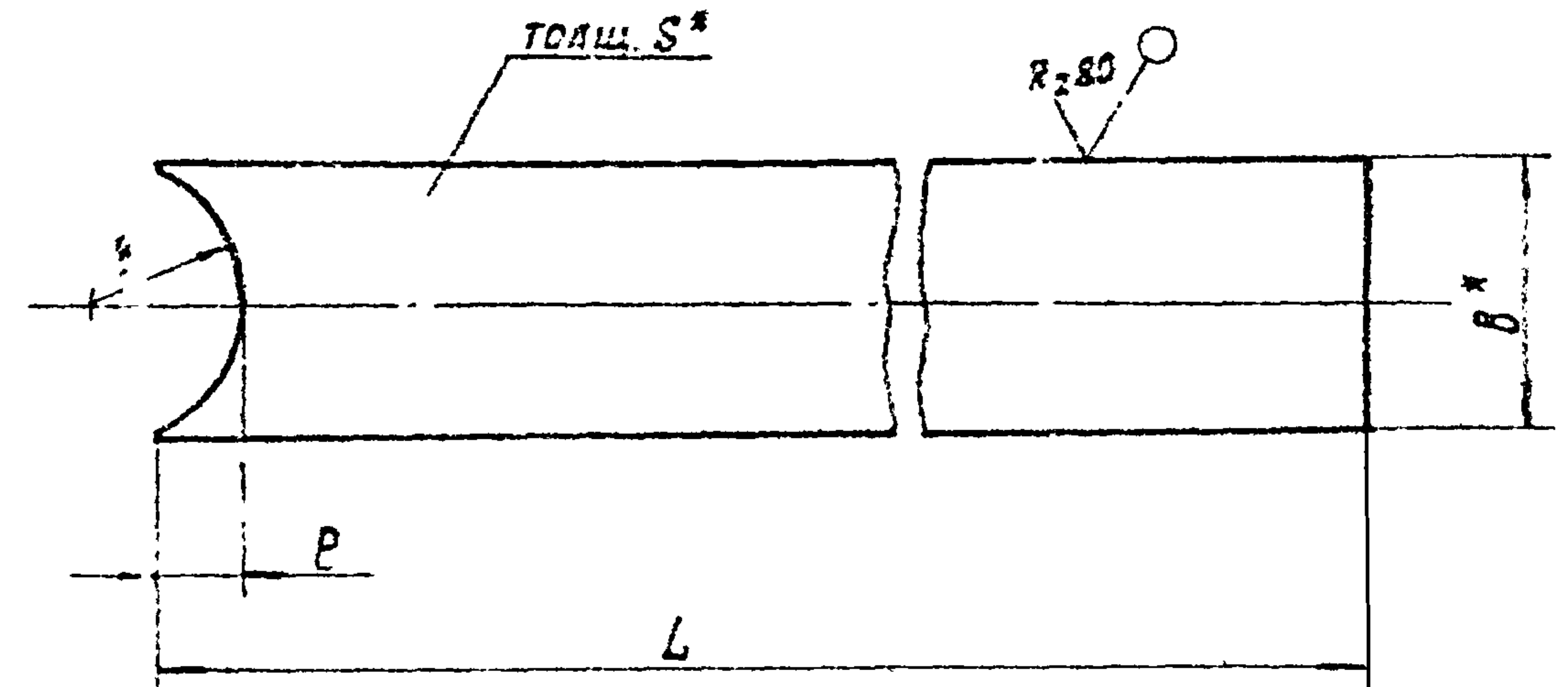
Рычаг
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
4	см.	—
Лист	Листов	
Госстанд СССР	Специальный проект	г. Москва

Копировал:

Формат А4

ТМ.104.04.01



Обозначение	Шифр клапона	Размеры, мм.					Масса, кг.
		B	L	e	R	S	
ТМ.104.04.01	КЛД 100	30	1093	9	16	ε	1.6
-01	КЛД 200		1278		28		3.2
-02	КЛД 300	40	1445	δ	30	δ	3.6
-03	КЛД 400		1645				4.1

1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размера $\pm \frac{IT14}{2}$

ТМ.104.04.01

Тяга

Лист	Масса	Масштаб
4	см.	—
Лист	Листов	
Госстанд СССР	Специальный проект	г. Москва

Полоса Б-2-3xB ГОСТ 103-75
от 3 ГОСТ 535-79

Копировал: Доценко

Формат А4