

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-191.83

БЛОК МИКРОФИЛЬТРОВ

И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 50 МГ/Л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ **32** ТЫС.М³/СУТКИ

Альбом III

Строительные изделия

446W 19248-02

[illegible]

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г. Свердловск-62, ул. Чабышева, 4
Заказ № 2751 Инв. № 19248-02 тираж 100
Сдано в печать 30.08 1984 г. цена 1-10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901 - 3 - 191.83

БЛОК МИКРОФИЛЬТРОВ
И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕАГЕНТОВ
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 50 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС.М³/СУТ.

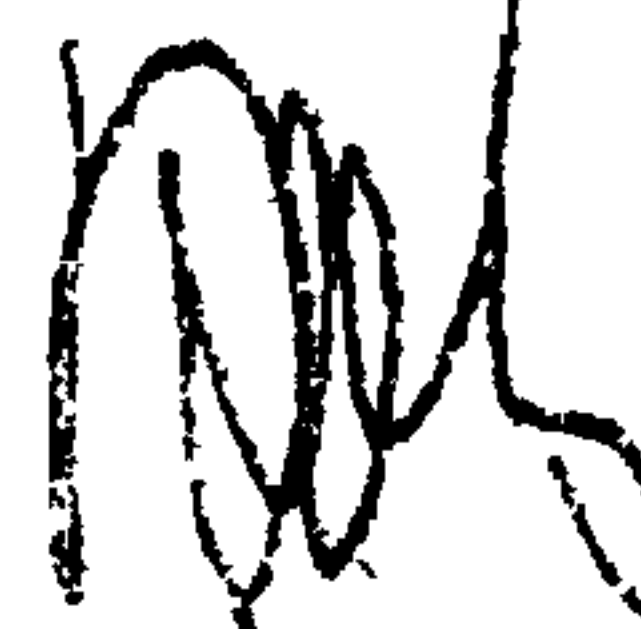
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Архитектурно-строительная часть.
Технологическая, санитарно-техническая части.
Электротехническая часть и
Нестандартизированное оборудование.
Альбом II — Строительные изделия.
Альбом III — Ведомости потребности в материалах.
Альбом IV — Спецификация оборудования.
Альбом V — Сборник спецификаций.
Альбом VI — Сметы.

Альбом II

Утвержден Госгражданстроем
приказ № 313 от 23 ноября 1982 г.
Рабочие чертежи
введены в действие
ЦНИИЭП инженерного оборудования
приказ № 56 от 23 июня 1983 г.

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ГОРОДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А. КЕТАЕВ
 М. КРОТКОВ

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №.					

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
901—	КНИ.К1 Колонна К1	3	
	К3 Колонна К3	4	
	К4 Колонна К4	5	
	К6 Колонна К6	6	
	К7 Колонна К7	7	
	К9 Колонна К9, К10	8	
	К11 Колонна К11	9	
	К12 Колонна К12	10	
	БС3 Балка стропильная БС3	11	
	БС3 СБ Балка стропильная БС3 Сборочный чертеж	12	
	БС4 Балка стропильная БС4	13	
	БС4 СБ Балка стропильная БС4 Сборочный чертеж	14	
	БС5 Балка стропильная БС5	15	
	ПГ2 Плита покрытия ПГ2	16	
	ПГ3 Плита покрытия ПГ3	17	
	ПС3-25 Панель стеновая	18	
	ПС3-30 Панель стеновая		
	ПС3-20 Панель стеновая	19	
	МС3 элемент соединительный		
	МС1 элемент соединительный	20	
	МС2 элемент соединительный		

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
901—	КНИ.С1 Сетка арматурная С1	21	
	С2 Сетка арматурная С2		
	Щ1 Щит стальной Щ1	22	
	Щ2 Щит стальной Щ2		
	А1 Анкер А1	23	
	А2 Анкер А2		
	МН1 Изделие закладное МН1	24	
	МН2 Изделие закладное МН2		
	МН3 Изделие закладное МН3	25	
	МН4 Изделие закладное МН4		
	МН5 Изделие закладное МН5	26	
	МН6 Изделие закладное МН6		
	Р3 Ригель Р3	27	

Рис. 1

Рис.2

A-A

5-5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
			1,423-5, вып. 1,2	Ж. б. колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1,423-5, вып. 1	Колонна К120-19	1	
		2	1,423-5, вып. 2	Изделие закладное М1-12	4	
		3	1,423-5, вып. 2	То же НМ-8	2	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>ТП 901- КЖН. КТ-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	1,423-5, вып. 2	Изделие закладное НМ-8	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

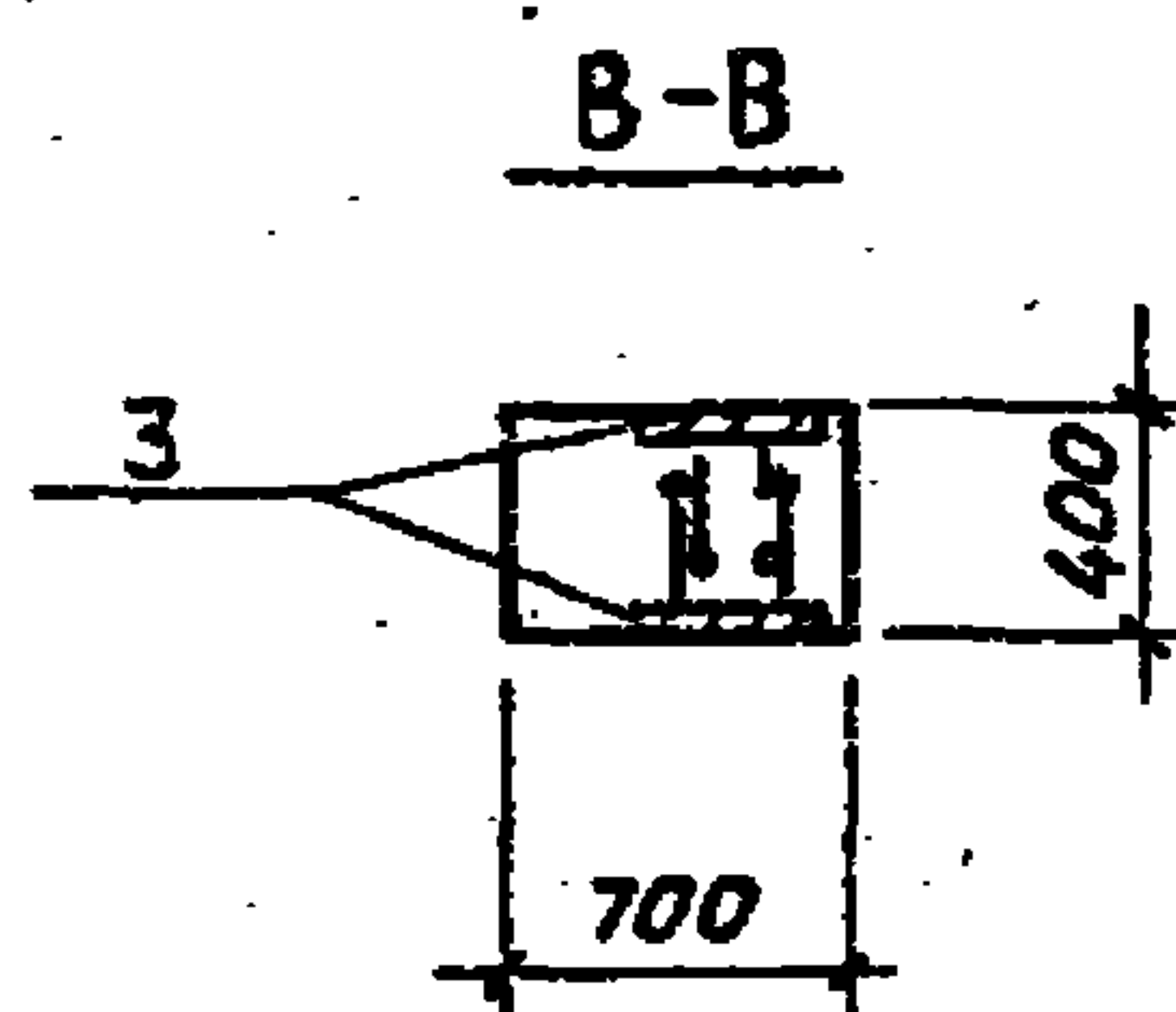
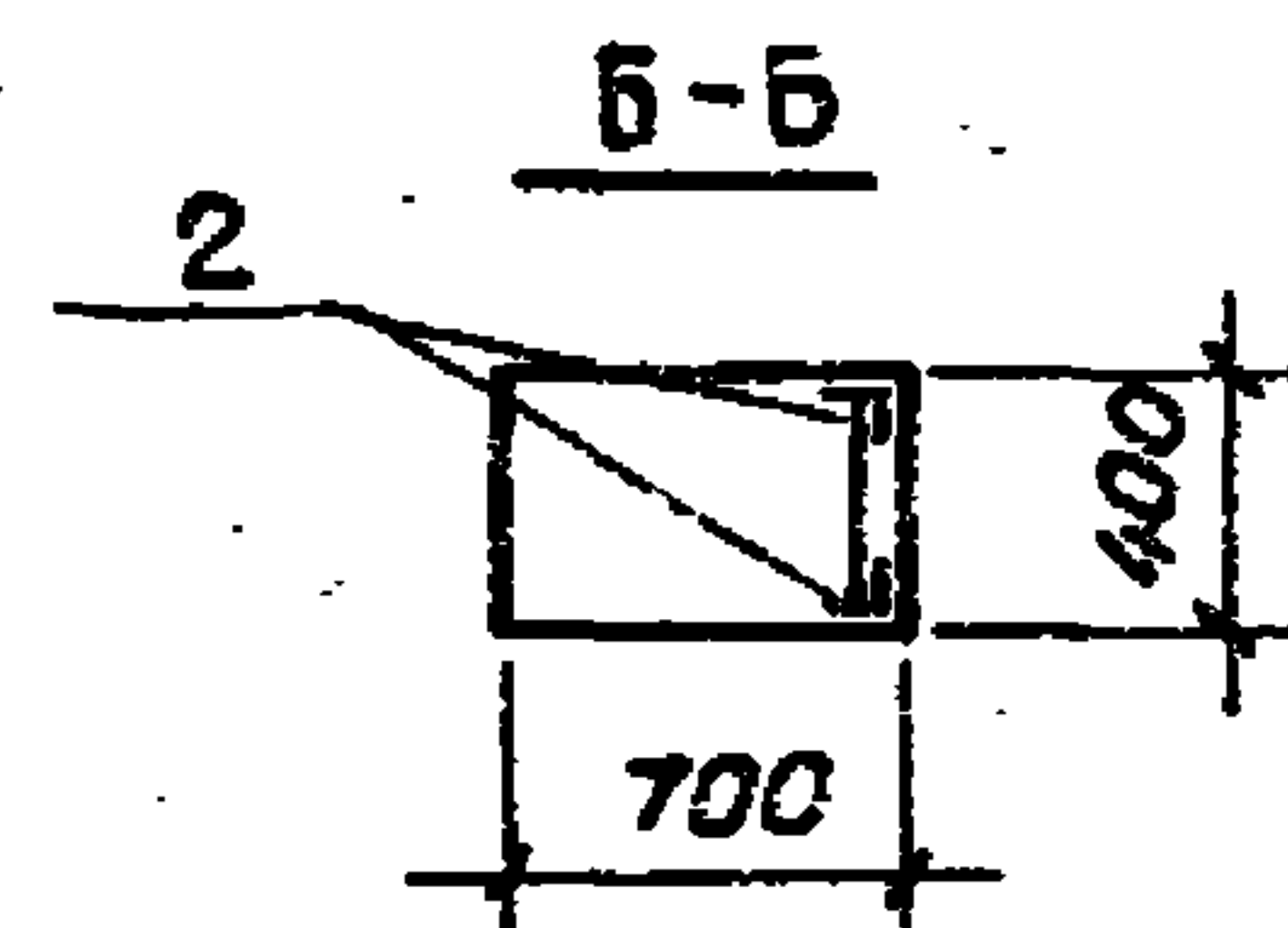
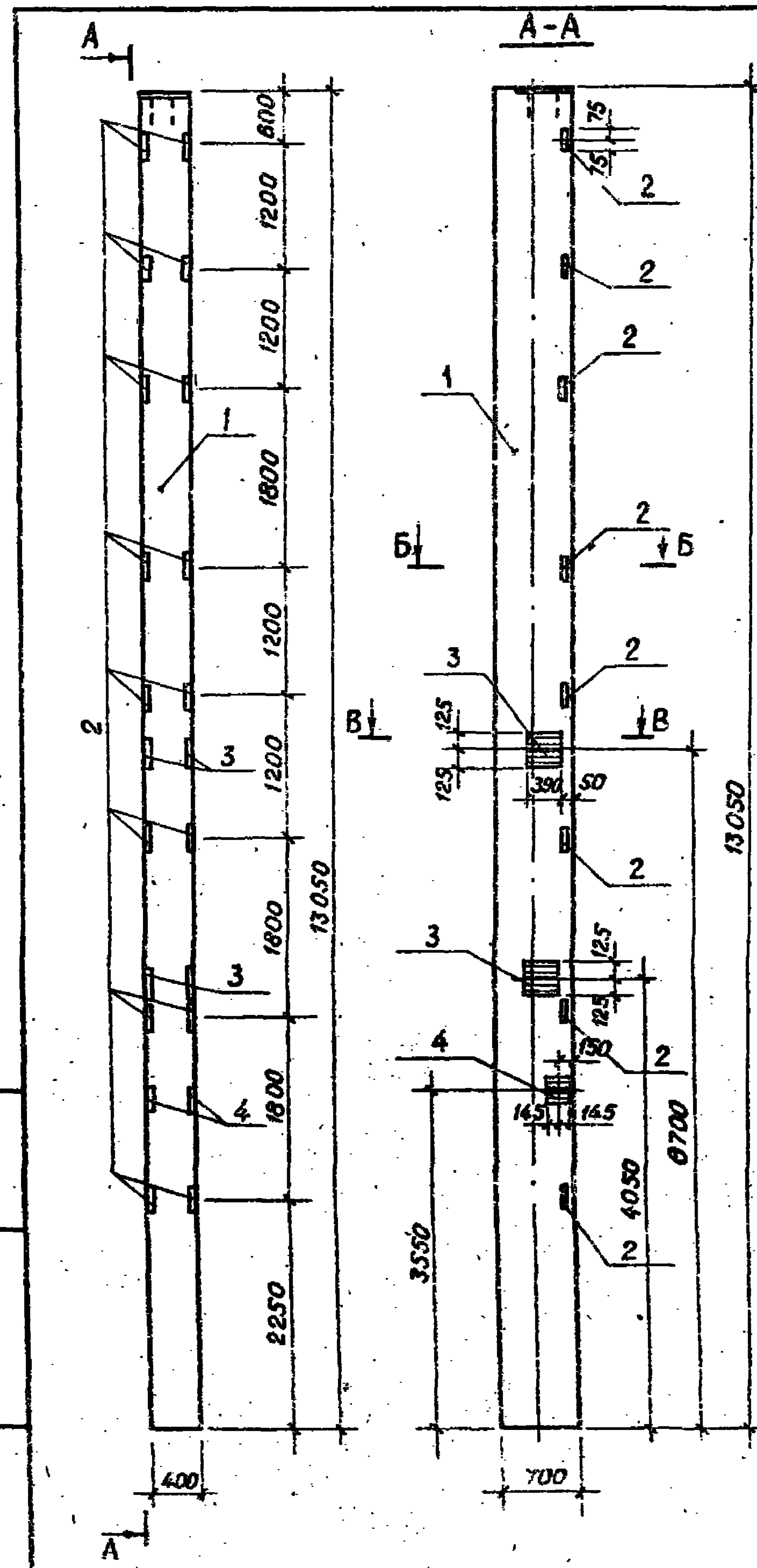
Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-I		А-III		В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	6	Итого	12	Итого	-8x250	-10x200	Итого		
К1	0,4	0,4	11,2	11,2	12,4	18,4	30,8	42,4	
К2	0,6	0,6	13,6	13,6	18,6	18,4	37,0	51,2	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901- КЖИ.К1	К1	1
К1-01	К2	2

ПРИВЯЗАН				Н.контр	Кузнецов	<i>Ск</i>
				Провер	Антонова	<i>Л</i>
				СТ. техн	Певчева	<i>Л</i>
				ГИП	Кузнецов	<i>Ск</i>
				Гл. конст	Шапиро	<i>М</i>
ИНВ №				Нач. отд.	Красавин	<i>В</i>

ТП 901-3-101-83		КЖИ. К1	
Колонна К1	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	9,8т	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

19248-02

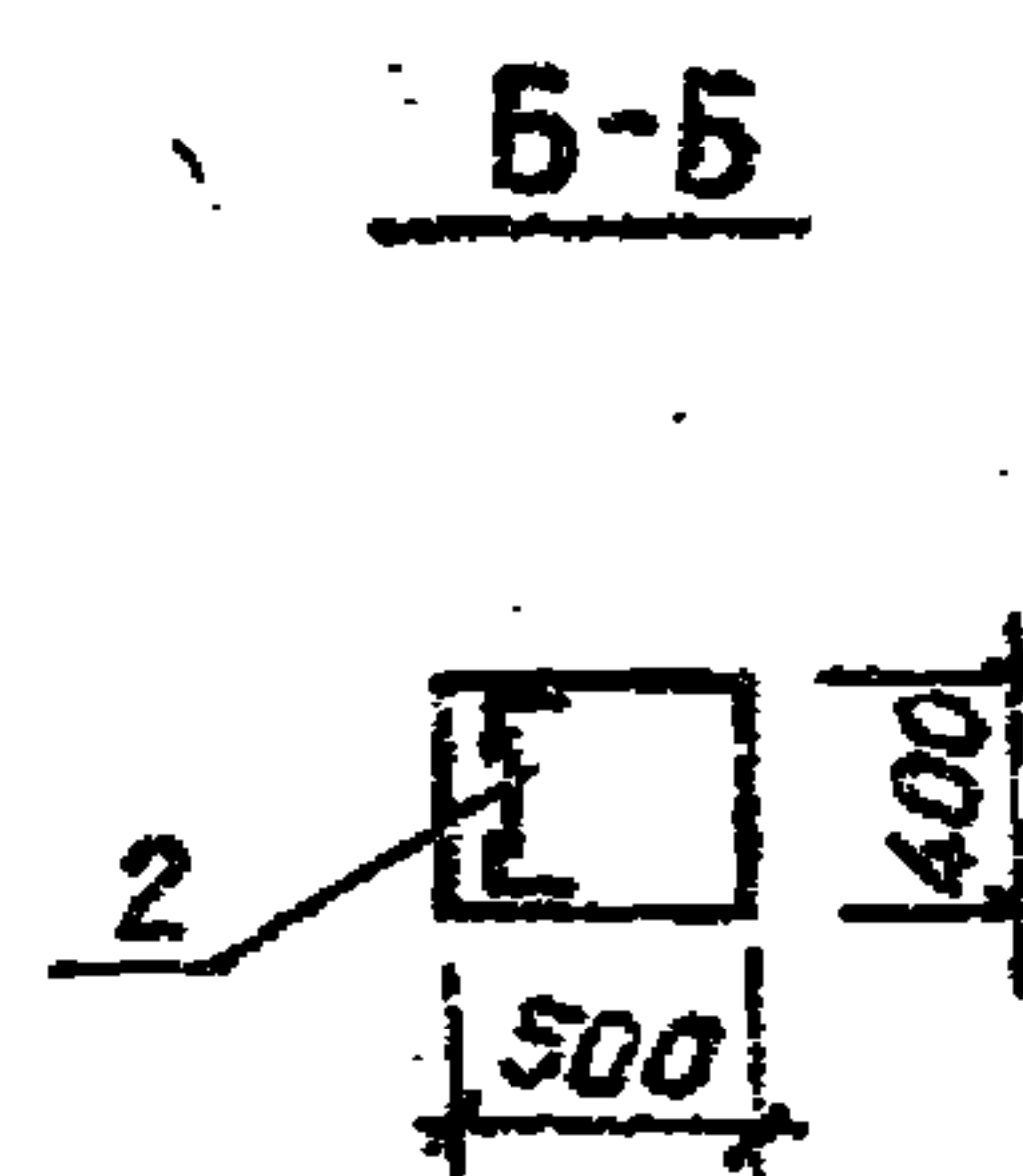
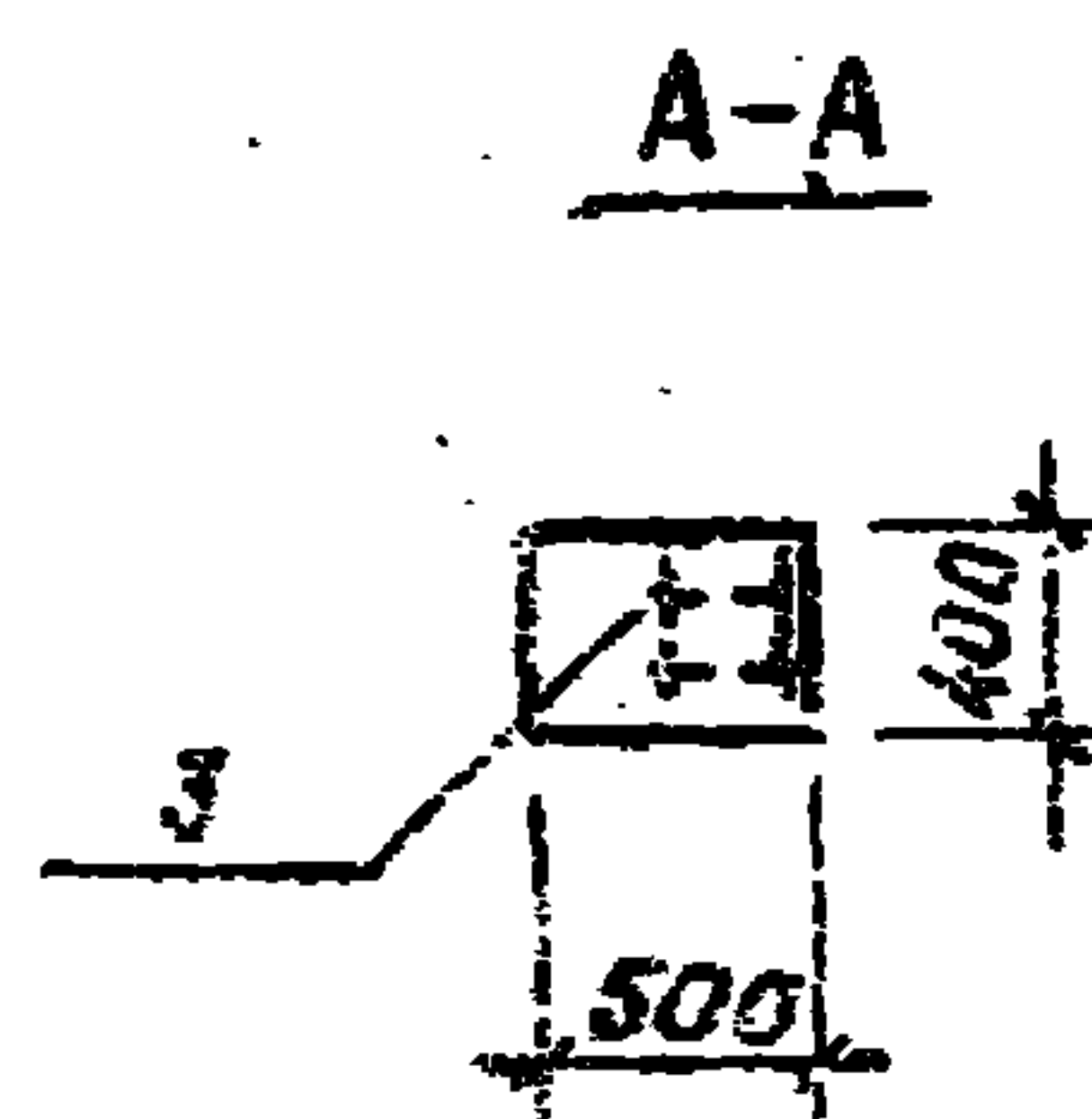
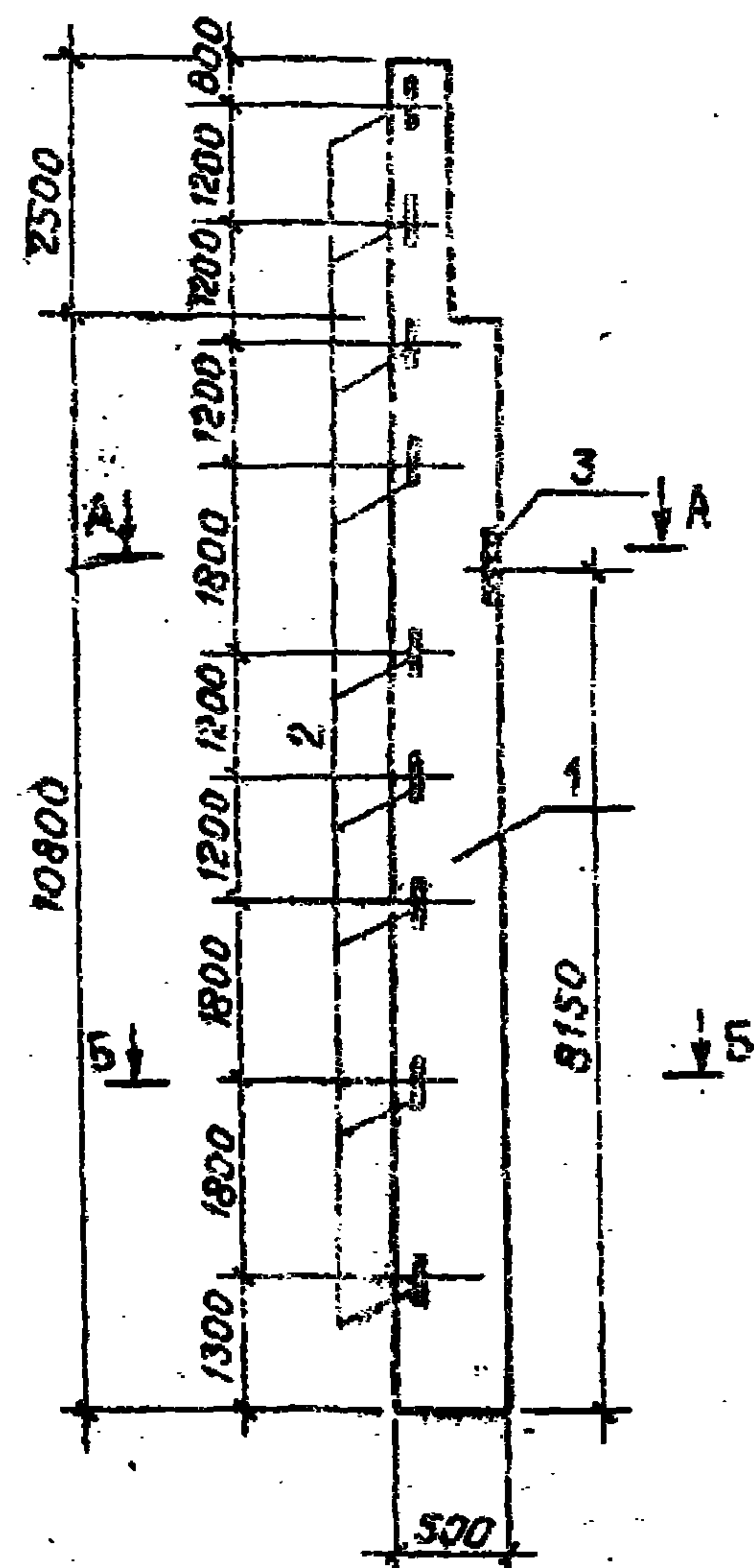


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1,423-5, вып.1,2	Ж-б. колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1,423-5, вып.1	Колонна К120-19	1	
		2	1,423-5, вып.2	Изделие М1-14	8	
		3	1,423-5, вып.2	То же НМ-8	1	
		4	1,423-5, вып.2	— — М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Узделяя закладные										Всего
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-I		А-III		В СТЗ КП 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8500-72				
	6	Утого	12	Утого	-10×200	-8×250	26,3/6,3×5		Утого		
КЗ	0,8	0,8	16,0	16,0	9,2	24,8	18,0		46,0	62,8	

				ТП 901-3-191-83		КЖИ. КЗ		
				Колонна КЗ		Стадия	Масса	Масштаб
						РП	92т	1:50
Привязан				Н.контр.	Кузнецов	Лист 1 Листов 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г.Москва		
				Провер.	Антонова			
				Ст.инж.	Сорокина			
				ГИП	Кузнецов			
				Гл.конст.	Шалиро			
Инв.№				Нач.отд.	Красавин			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			460-75, вып. I-1	Ж.-б. факеловые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	460-75, вып. I-1	Колонна КФ 3Б-1	1	
		2	460-75, вып. I-2	Изделие закладное МНЗ	9	
		3	460-75, вып. I-2	То же МНЗ	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-III			В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 82-70		ГОСТ 8509-72		
	12		Итого	- 10x300		16,3/4,3x5	Итого	
К6	5,9		5,9	9,4		17,1	26,5	32,4

Привязан	Н. контр. Кузнецов	Проверка Антонова	Ст. техн. Певчева	Гип. Кузнецов	Ил. конст. Шапиро	Изм. отд. Красавин
----------	--------------------	-------------------	-------------------	---------------	-------------------	--------------------

ТП. 901-491.83

КЖИ. КЗ

Колонна
К6

Стадия Масса Масштаб

РП 8,15т 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

19348-72

Копировал Мурафарова

Рис.1

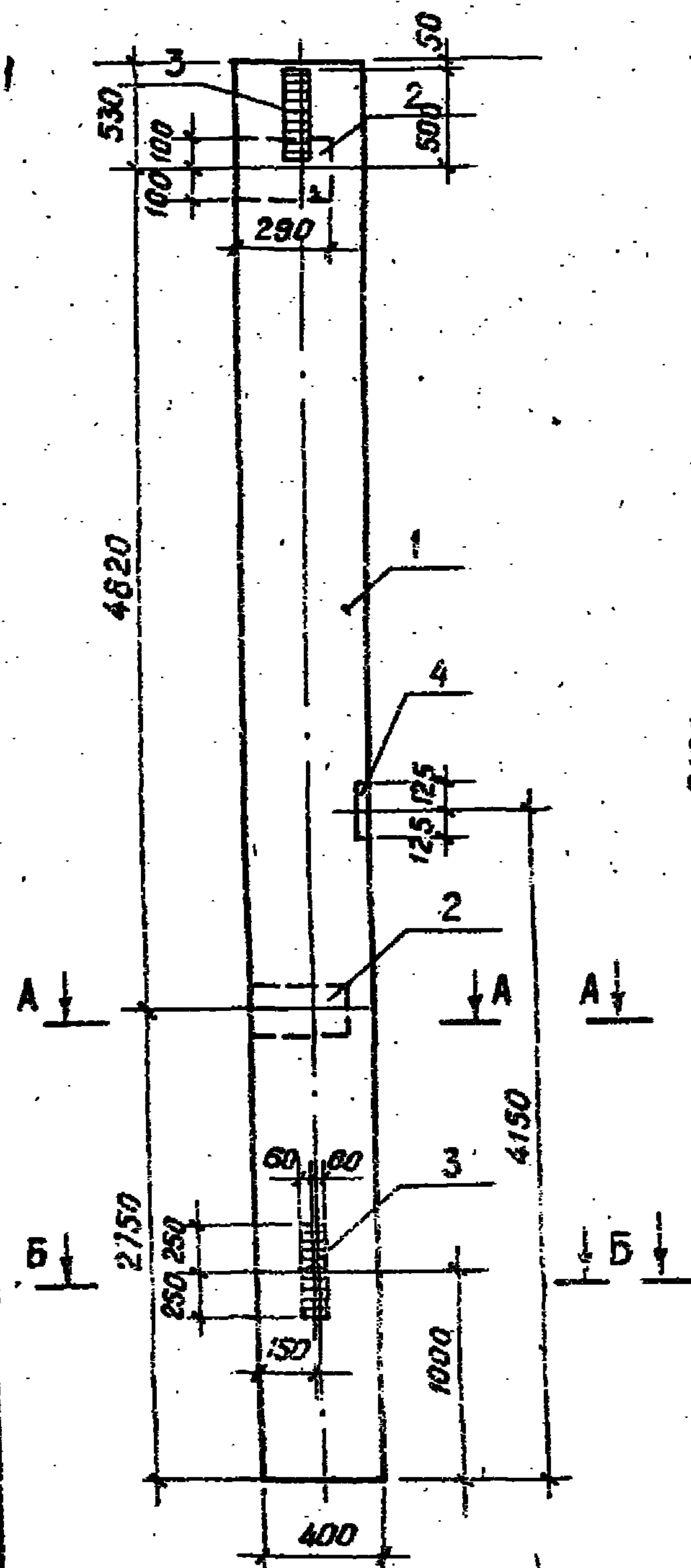
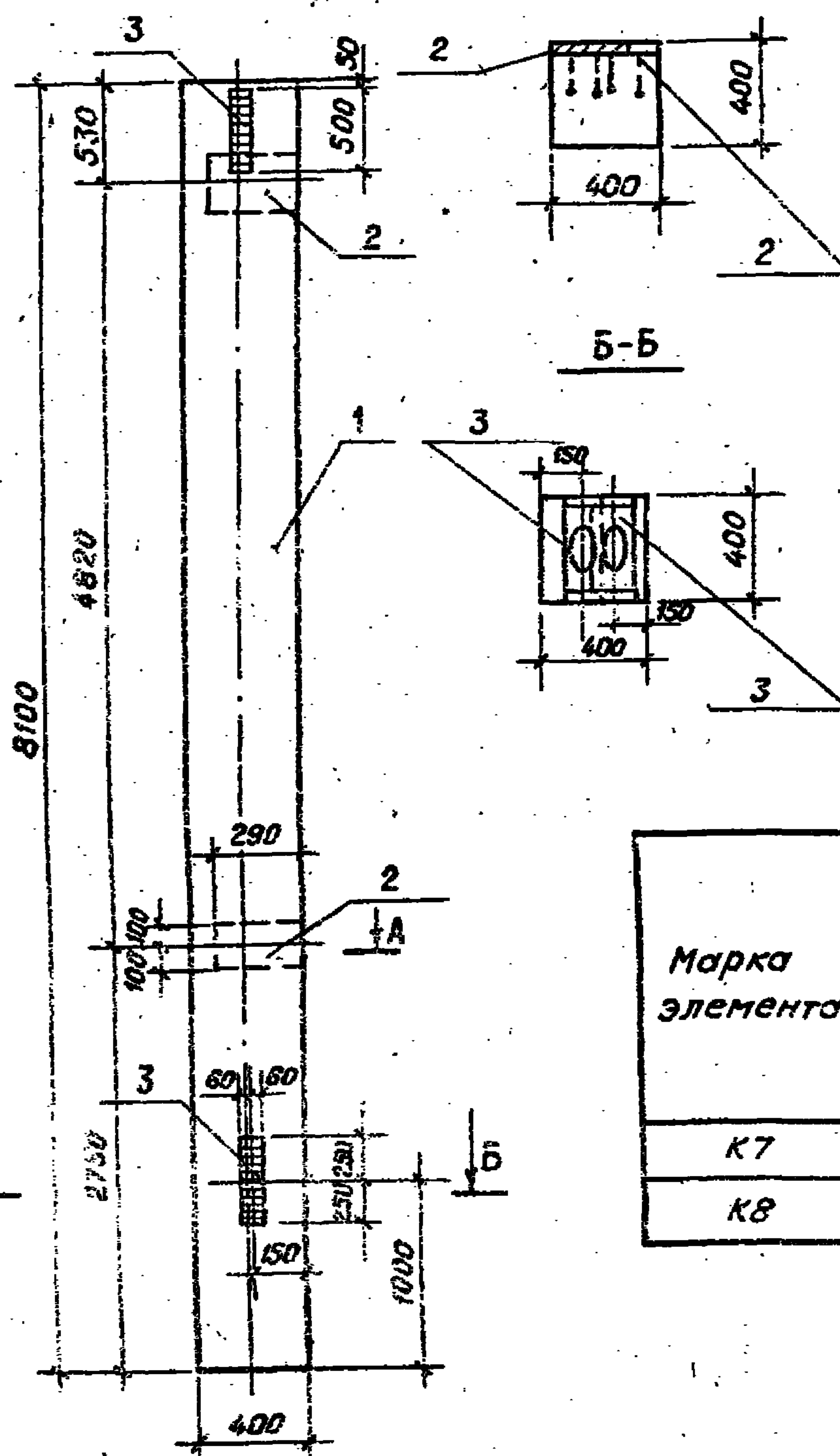


Рис.2



А-А

Б-Б

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1,423-3, вып. 1	Ж-Б. колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 4,6 м.		
				Сборочные единицы		
	1		1,423-3, вып. 1	Колонна К 72-4	1	
	2		1,423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	
	3		1,423-5, вып. 2	То же НМ-1	2	
			Переменные данные для исполнений			
				ТП 901- КЖИ.К7		
	4		1,423-3, вып. 2	Изделие закладное НМ1-11	1	
				ТП 901- КЖИ.К7-01		
				отсутствуют		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего
	Арматура класса						Прокат марки						
	А-I		А-III				В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-70		ГОСТ 103-76				
	б	Утого	12	14	22	Утого	-10×250	-10×200	-16×120	-12×100	Утого		
К7	0,2	0,2	2,8	2,8	1,4	7,0	7,7	9,2	30,2	35,8	82,9	90,1	
К8	—	—	2,8	—		2,8	—	9,2	30,2	35,8	75,2	78,0	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901- КЖИ.К7	К7	1
К7-01	К8	2

ПРИВЯЗАН

И.контр.	Кузнецов	В.К.
Провер.	Антонова	В.А.
Ст.техн.	Певчева	Л.В.
ГИП	Кузнецов	В.К.
Гл.конст.	Шапиро	А.М.
Нач.отд.	Красавин	В.С.

ИНВ. №

ТП 901-3-101.83

КЖИ. К7

Колонна К7

Стадия Масса Масштаб

РП 3,3т 1:50

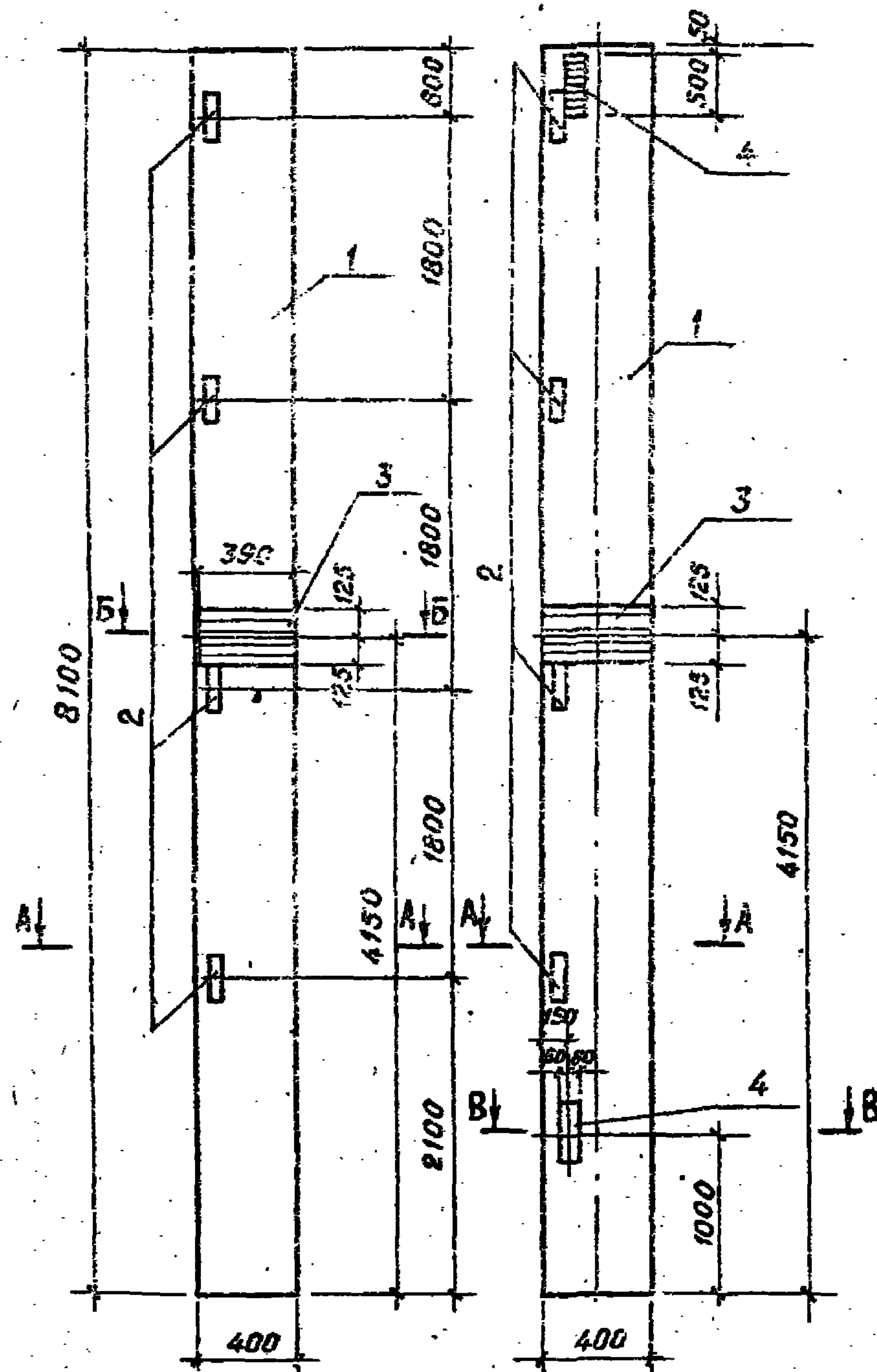
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

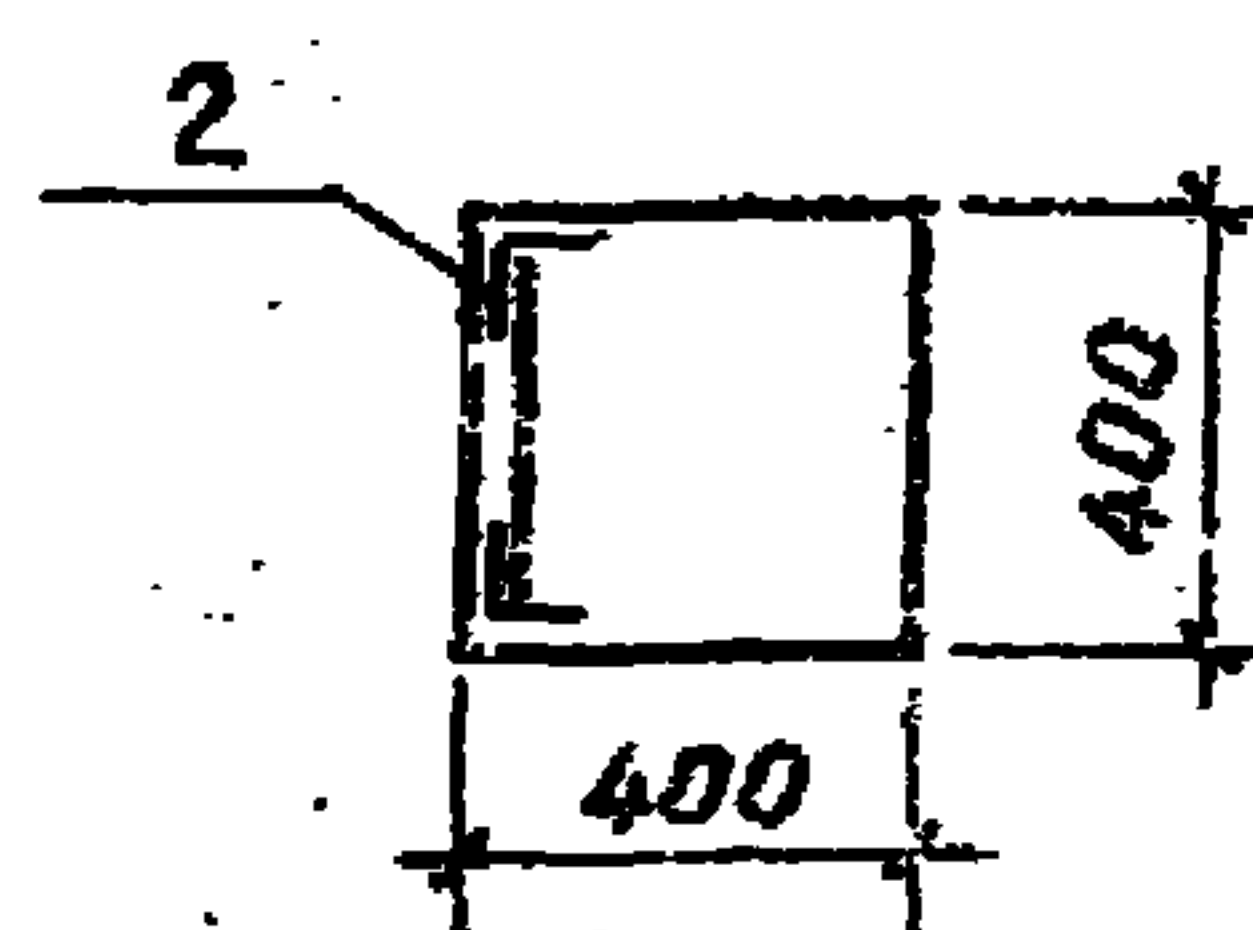
19248-02

Рис.1

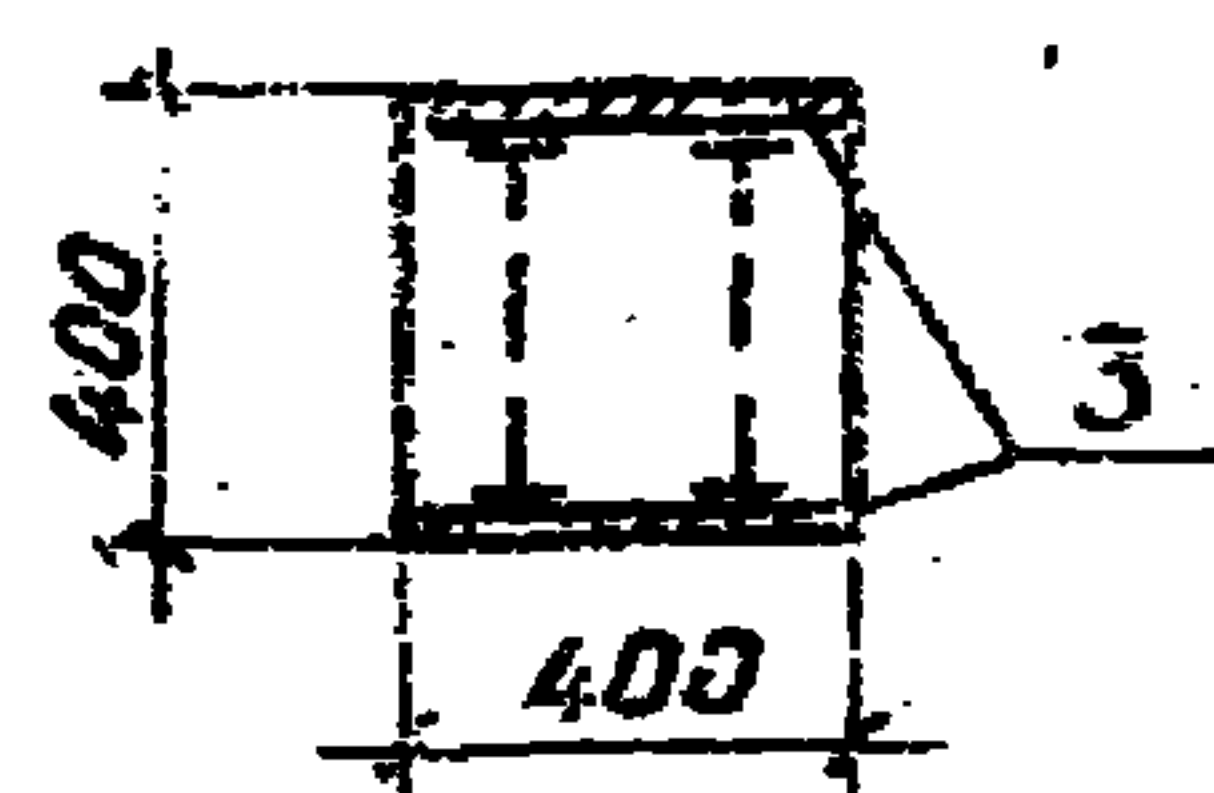
Рис.2



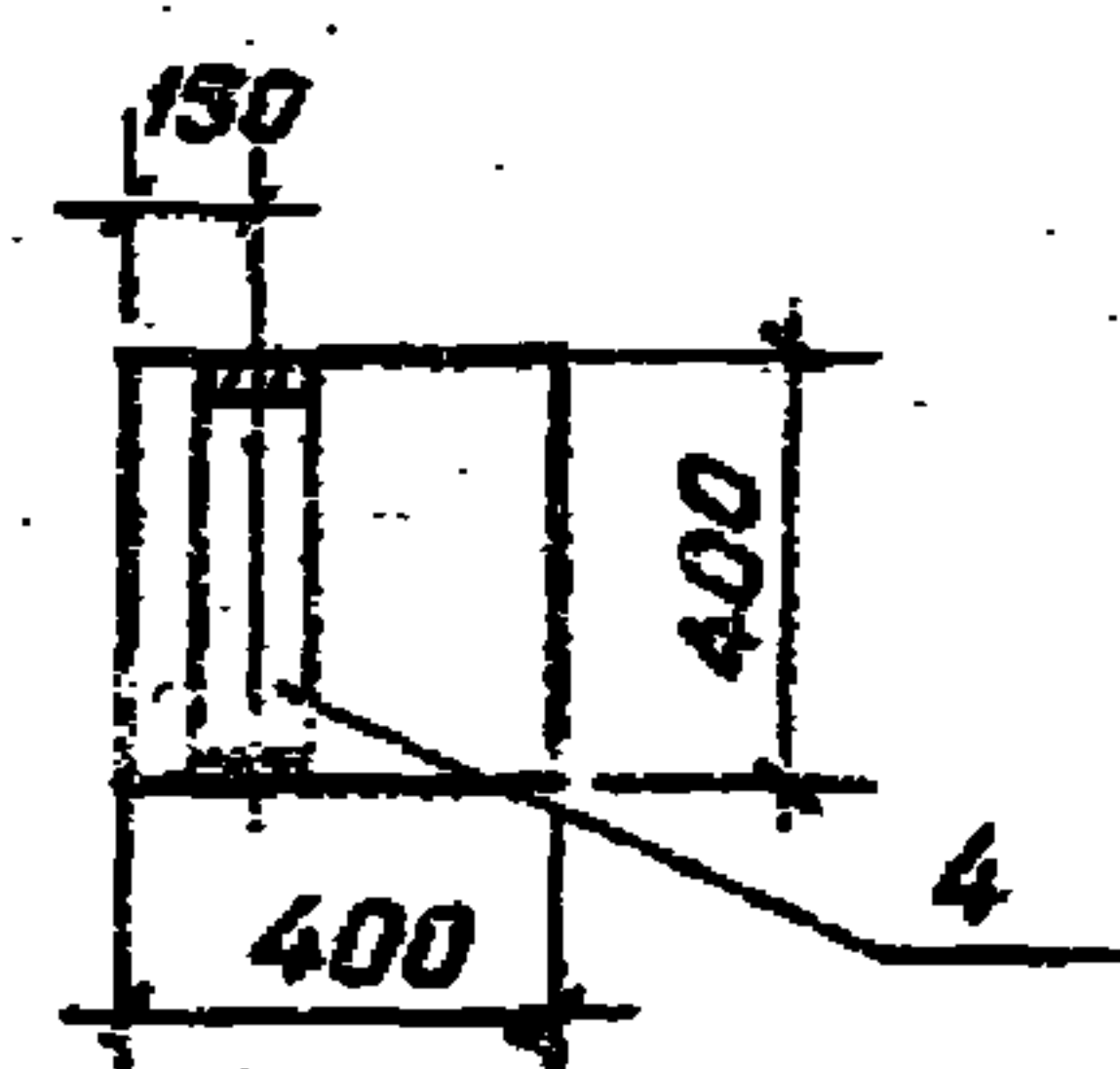
А-А



Б-Б



В-В



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901- КЖИ. К9	К9	1
К9-С1	К10	2

ПРИЯЗАН

Н. контр.	Кузнецов	В. Кузнецов
Провер.	Антонова	В. Антонова
Ст. техн.	Певчева	В. Певчева
Г.И.П.	Кузнецов	В. Кузнецов
П. конст.	Шапиро	В. Шапиро
Нач. отд.	Красавин	В. Красавин

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, вып.1	Ж-Б. колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.423-3, вып.1	Колонна К-72-4	1	
		2	1.423-3, вып.2	Изделие закладное М1-14	4	
		3	1.423-3, вып.2	То же М1-11	2	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				ТП 901- КЖИ. К9-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		4	1.423-5, вып.2	Изделие закладное ММ-1	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего
	Арматура класса						Прокат марки						
	А-I		А-III				В Ст 3 кл.2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70	ГОСТ 8509-72			
	6	Итого	12	14	22	Итого	16x120	12x100	10x250	163/63x5	Итого		
К9	0,4	0,4	1,6	5,6	2,8	10,4	—	—	15,4	6,0	21,4	31,8	
К10	—	—	1,6	—	—	1,6	60,4	71,6	—	6,0	138,0	139,6	

ТП 901-3-191.63

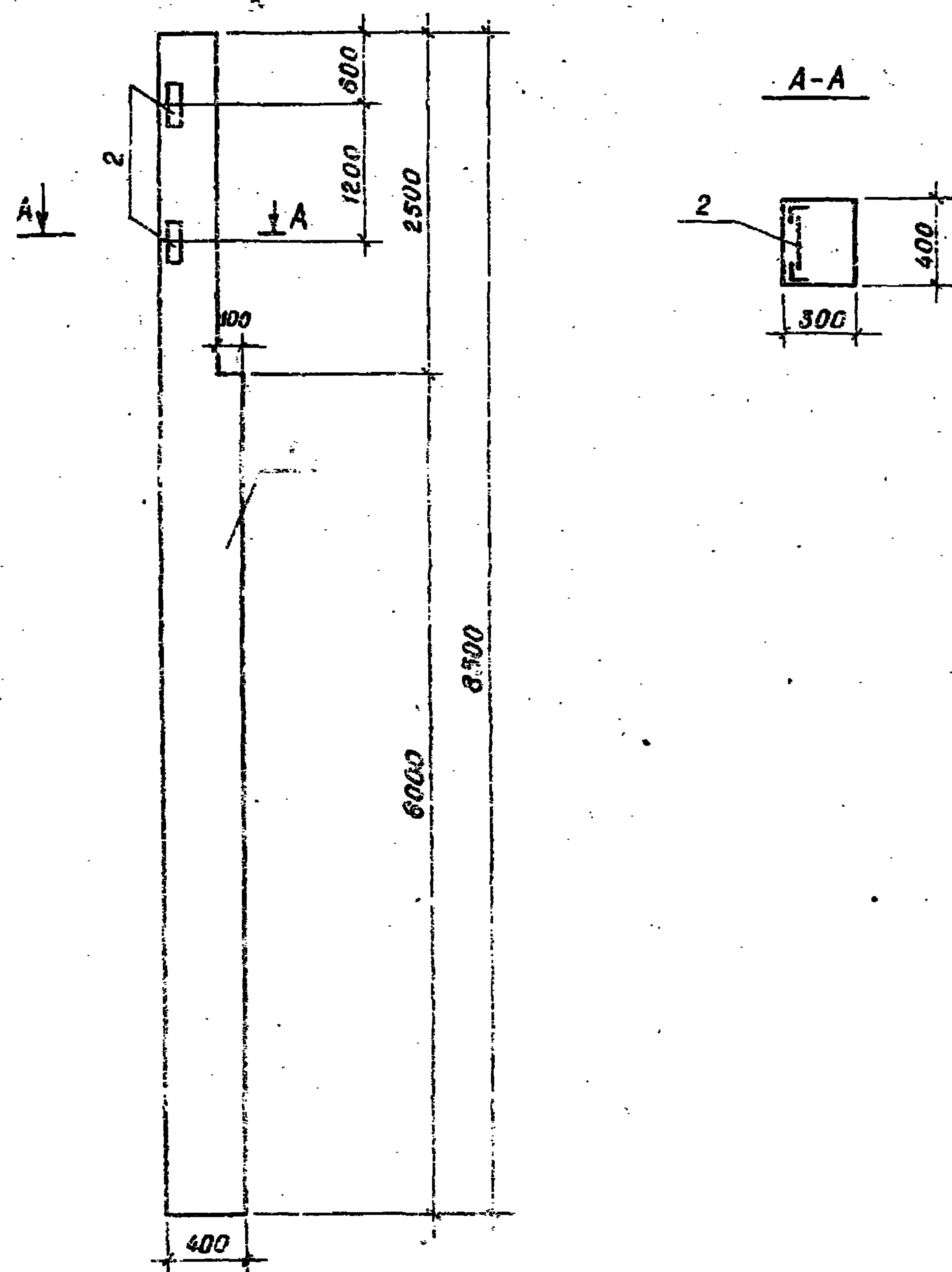
КЖИ. К9

Колонна К9

Стадия	Масса	Масштаб
РП	3,3т	1:50
Лист 1 из 1		
ЦНИИЭП		
Инженерного оборудования		
г. Москва		

Коллектор Музафарова

19342-02



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			460-75, вып. I-1	Ж.-б. факзерковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных про- изводственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	460-75, вып. I-1	Колонна КФ18-1	1	
		2	460-75, вып. I-2	Изделие закладное МН9	2	

Бедомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							
	Арматура класса				Прокат марки			
	А-III				В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72			
	12			Итого	163/5.3*5			Итого
К 11	3,8			3,8	0,6			0,6
								4,4

ПРИВЯЗАН

Н.контр.	Кузнецов	С.В.
Проверил	Антонова	Л.В.
Ст.техник	Певчева	В.В.
ГИП	Кузнецов	С.В.
Гл.контр.	Шалиро	В.В.
нач.отд.	Красавин	В.В.

ИНВ. №

ТП 901-3-191.83

КЖИ. К11

Колонна К11

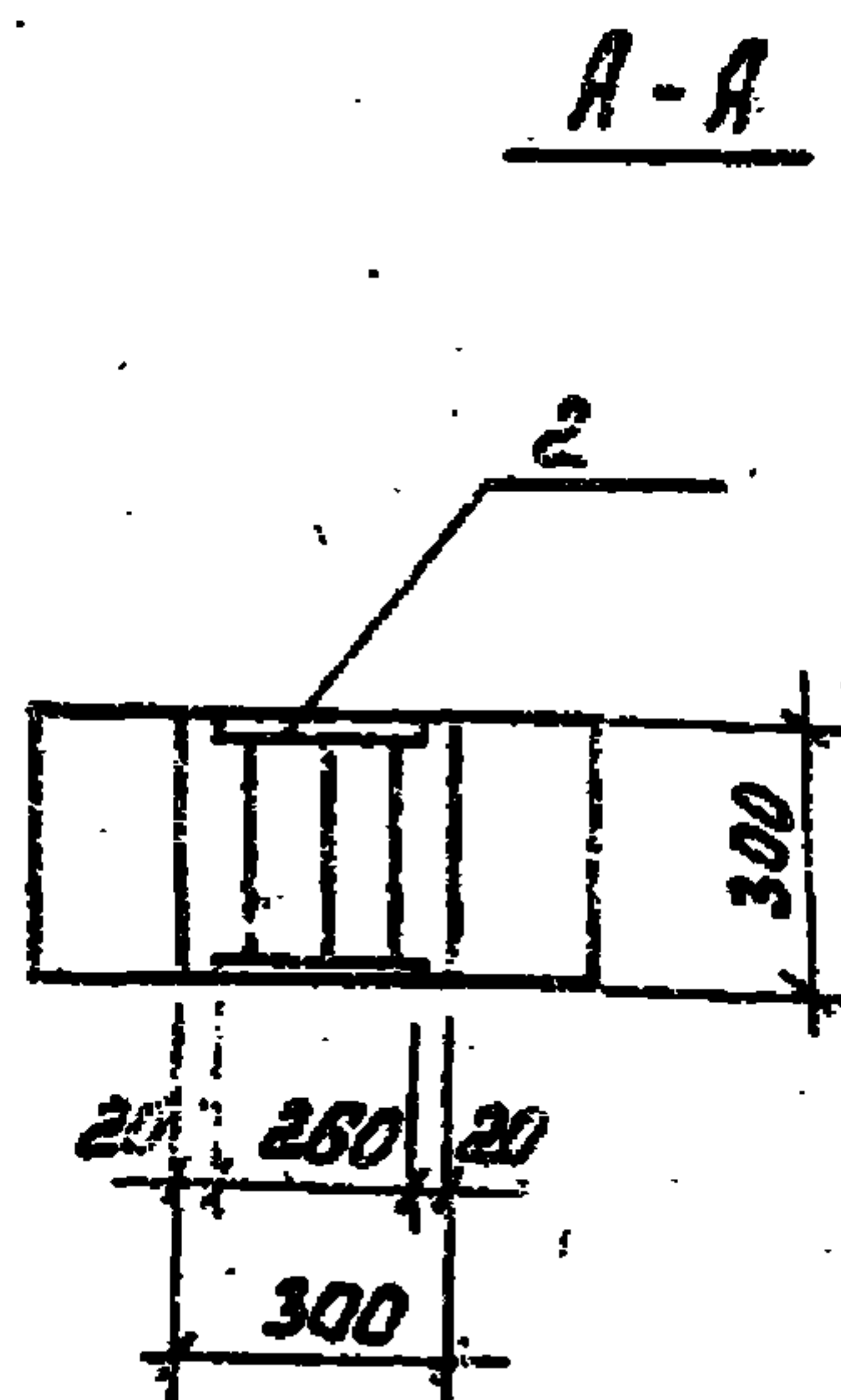
Стадия Масса Масштаб

РП 2,38т 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

19248-02



Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	ИЗДАНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	Арматура класса				ПРОКАТ МАРКИ						
	А - III				В Ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70	ГОСТ 103-76					
	8	12	16	Итого	-12х230	-8х100			Итого		
К 12	0,59	0,13	0,61	1,33	6,26	5,37			11,65	12,98	

ПРИВЯЗАН	И. ХОНТ.	КУЗНЕЦОВ	Е. К.
	ПРОЗЕР.	АНТОНОВА	И. П.
	СТ. ТЕА.	ПЕВЧЕВА	Л. П.
	Г. И. П.	КУЗНЕЦОВ	Е. К.
	Г. А. ХОНТ.	ШАПИРО	И. П.
ИЗВ. ПО	НАЧ. ОТД.	КУЗНЕЦОВ	Е. К.

TP 901-3-191.83

КЖН. К 12

КОЛОННА
К 12

СТАДИЯ	МАССА	НАСИЩАЕ
РП	1770 кг	1:50

Лист 1 Листов 1
ЦНИИ ЭП
Инженерного Оборудования
С. М. 6544

КОМПАСА:

FORMAT 00 194802

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.462-3, вып. I	Ж-б. предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий.		
			ТП 901- КЖИ.БСЗ СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.462-3, вып. I	Балка стропильная 1БДР 12-3АУ	1	
		2	1.462-3, дополн. к вып. I-III	Изделие закладное М4-1-2	4	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				ТП 901- КЖИ.БСЗ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	1.462-3, дополн. к вып. I-VII	Изделие закладное М4-3-3	2	
		4	1.462-3, вып. II	То же М4-10-2	2	
		5	1.462-3, вып. II	— " — М4-10-1	4	
				ТП 901- КЖИ.БСЗ-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	1.462-3, дополн. к вып. I-VII	Изделие закладное М4-3-3	6	
		5	1.462-3, вып. II	То же М4-10-1	2	

ТП 901-3-191.83

КЖИ.БСЗ

И.контр. Кузнецов
 Проверил Антонова
 Ст.техн. Левчева
 ГИП Кузнецов
 Гл.конст. Шапиро
 Нач.отд. Красавин

Балка стропильная
 БСЗ

Стадия Лист | Листов
 РП 1 2

ЦНИИЭП
 инженерного оборудования
 г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП 901- КЖИ БСЗ-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	1.462-3, дополн. к вып. I-VII	Изделие закладное М4-3-3	6	
		4	1.462-3, вып. II	То же М4-10-2	3	
		5	1.462-3, вып. II	— " — М4-10-1	3	

ТП 901-3-191.83

КЖИ.БСЗ

Лист
 2

Альбом II

Типовой проект 901-

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

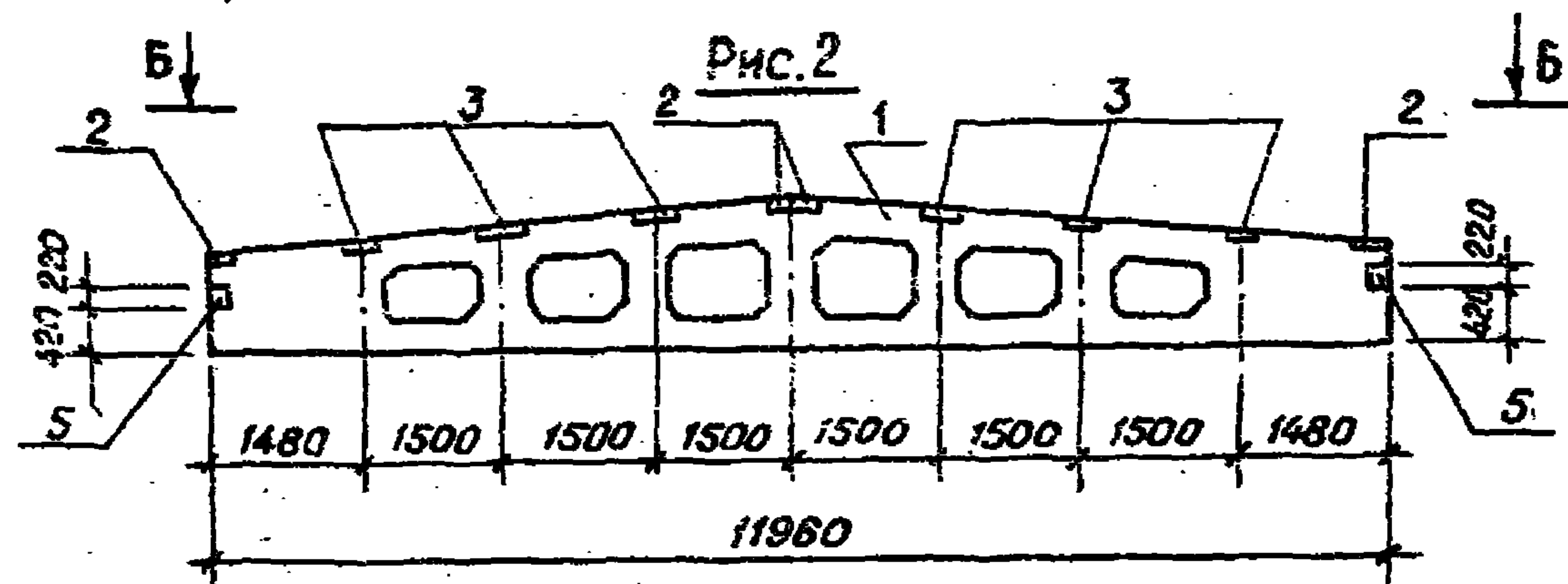
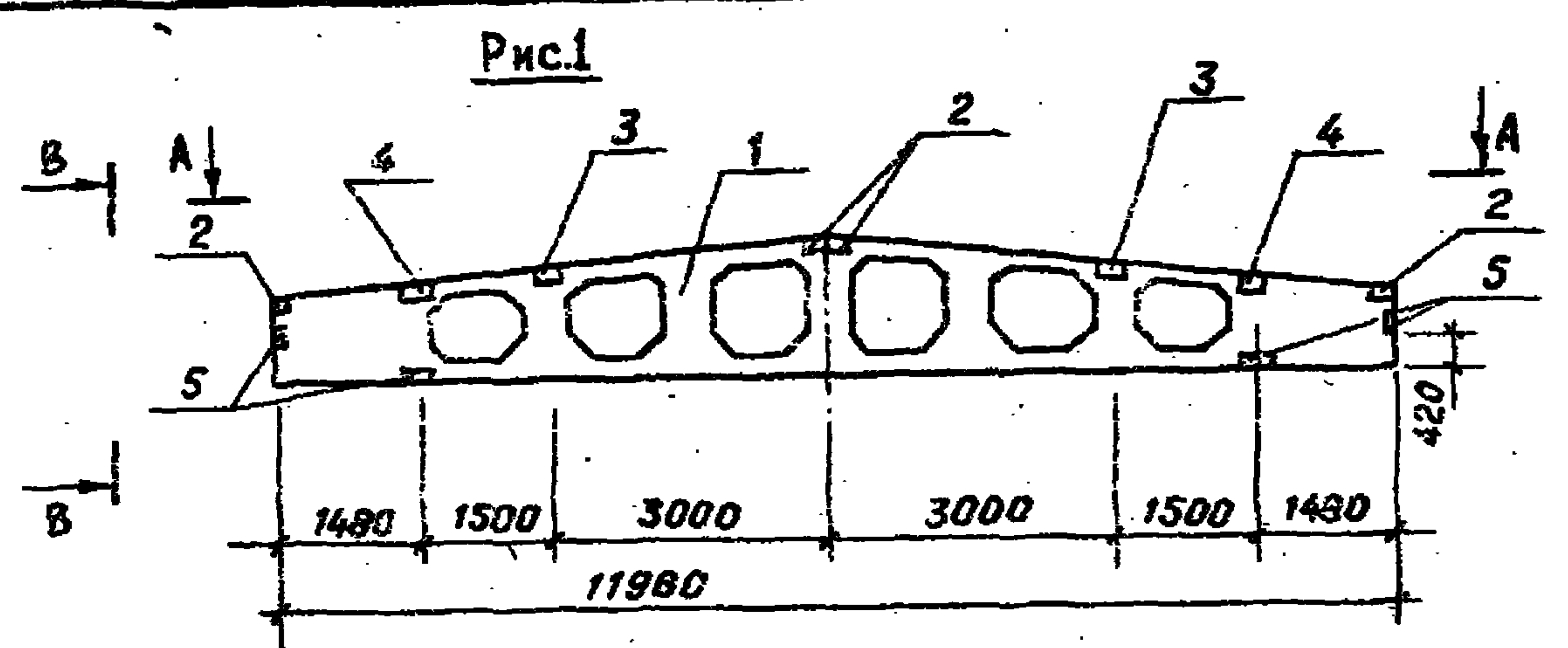
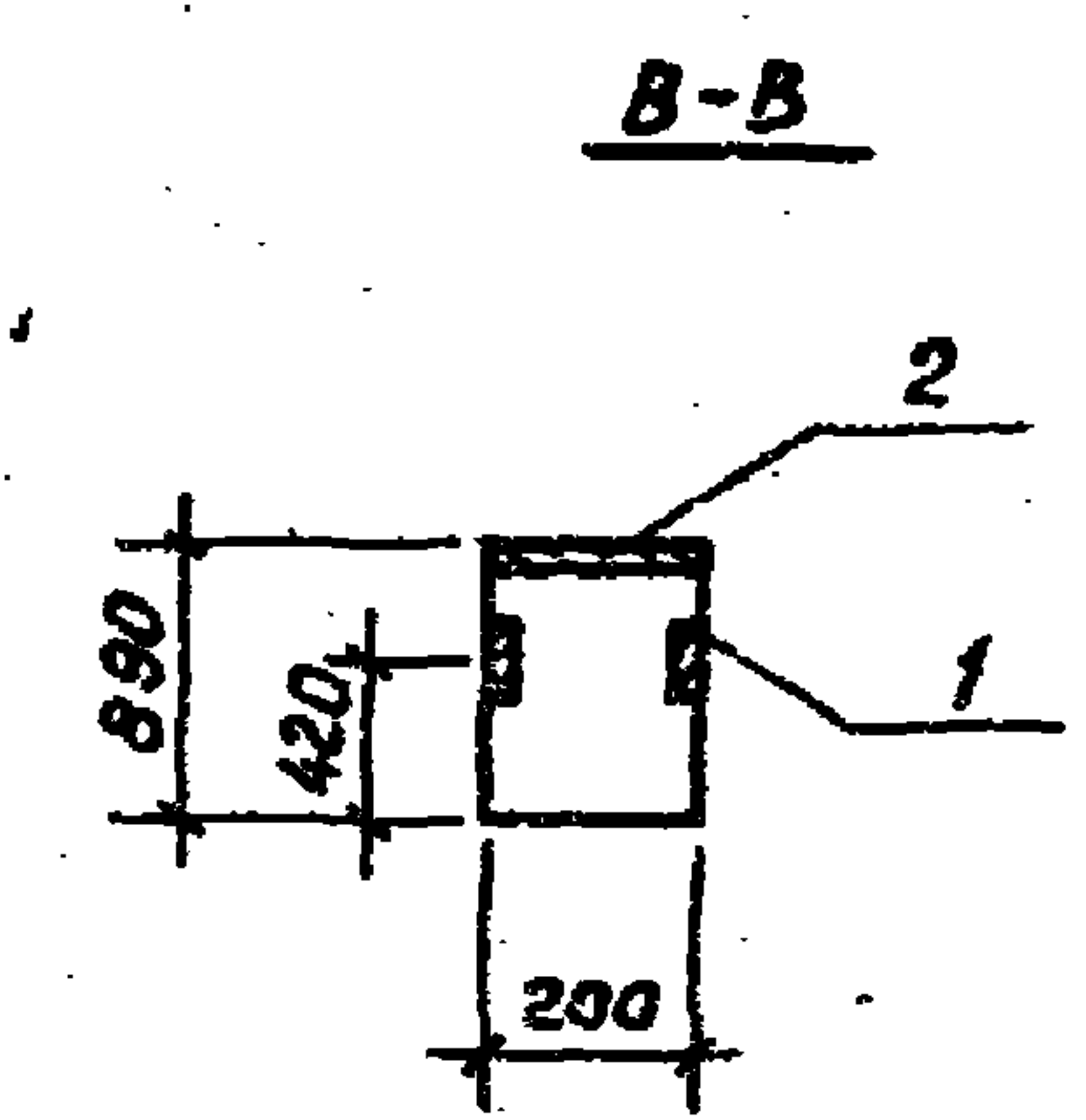
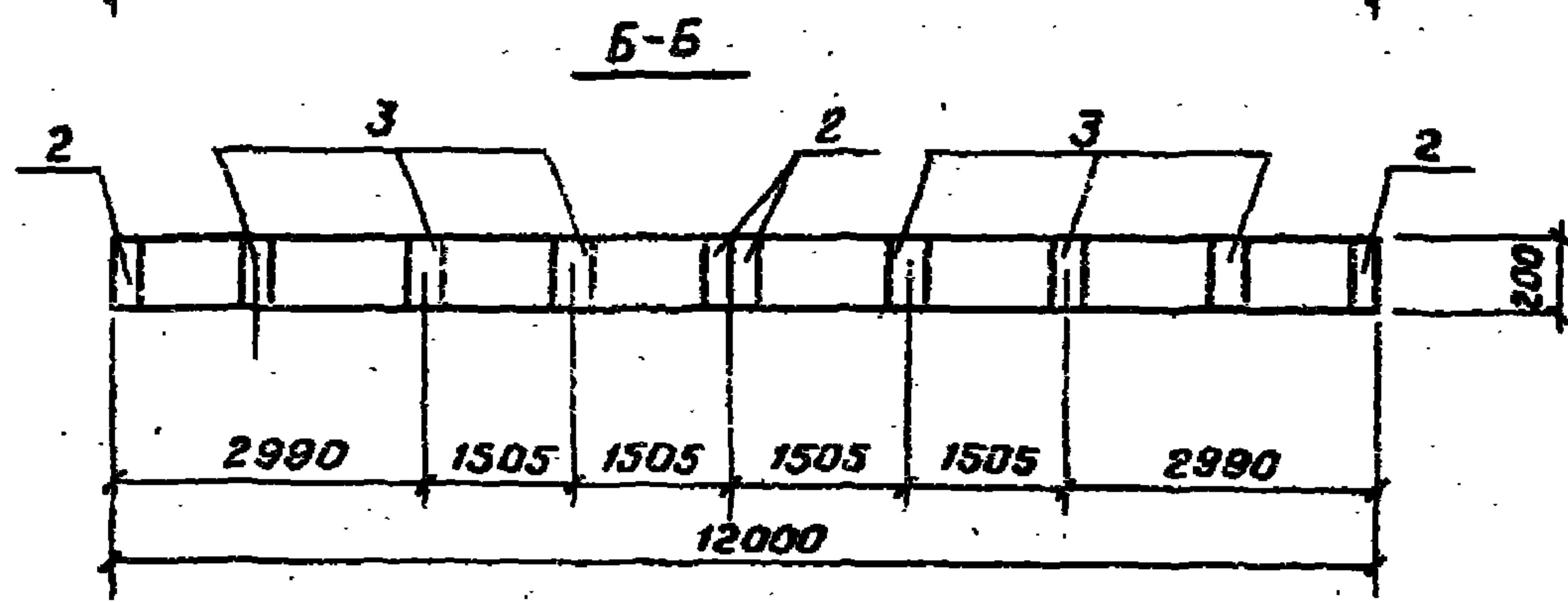
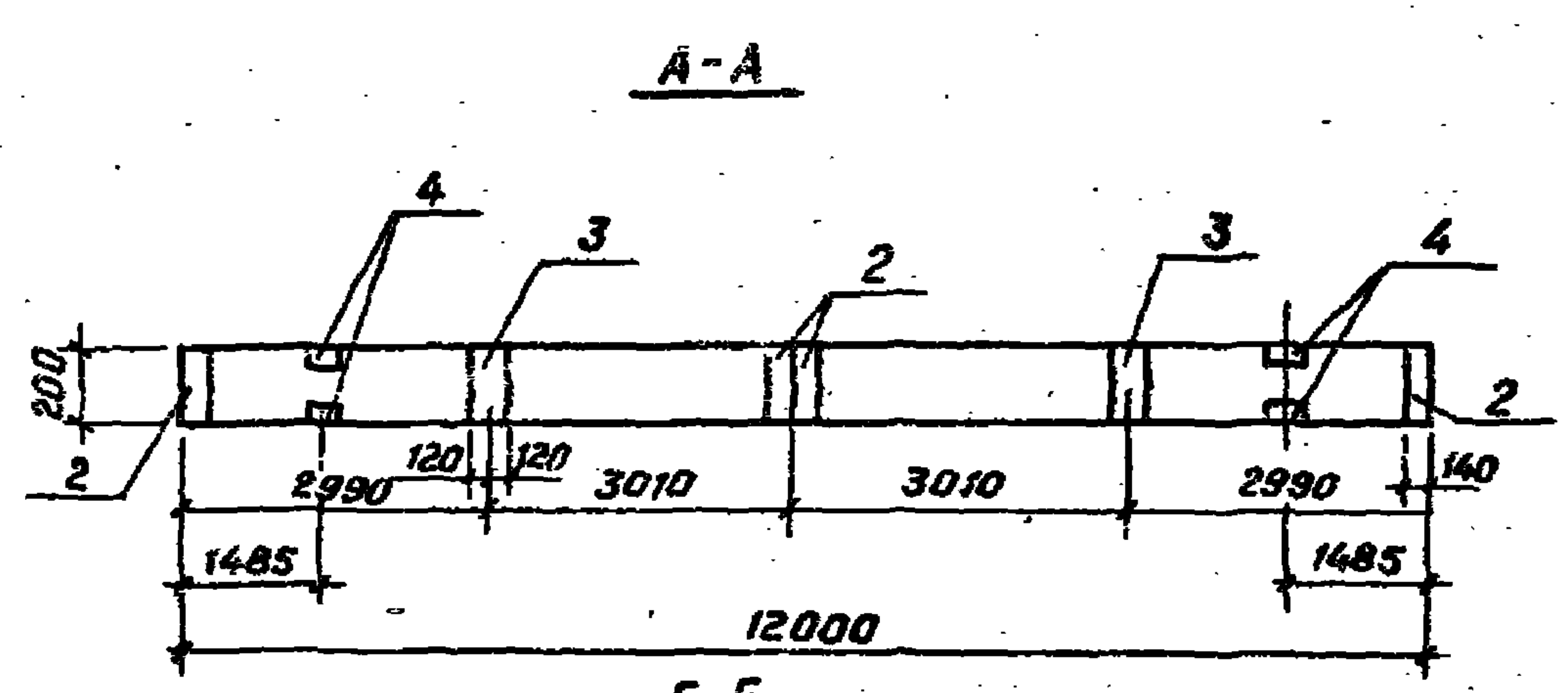
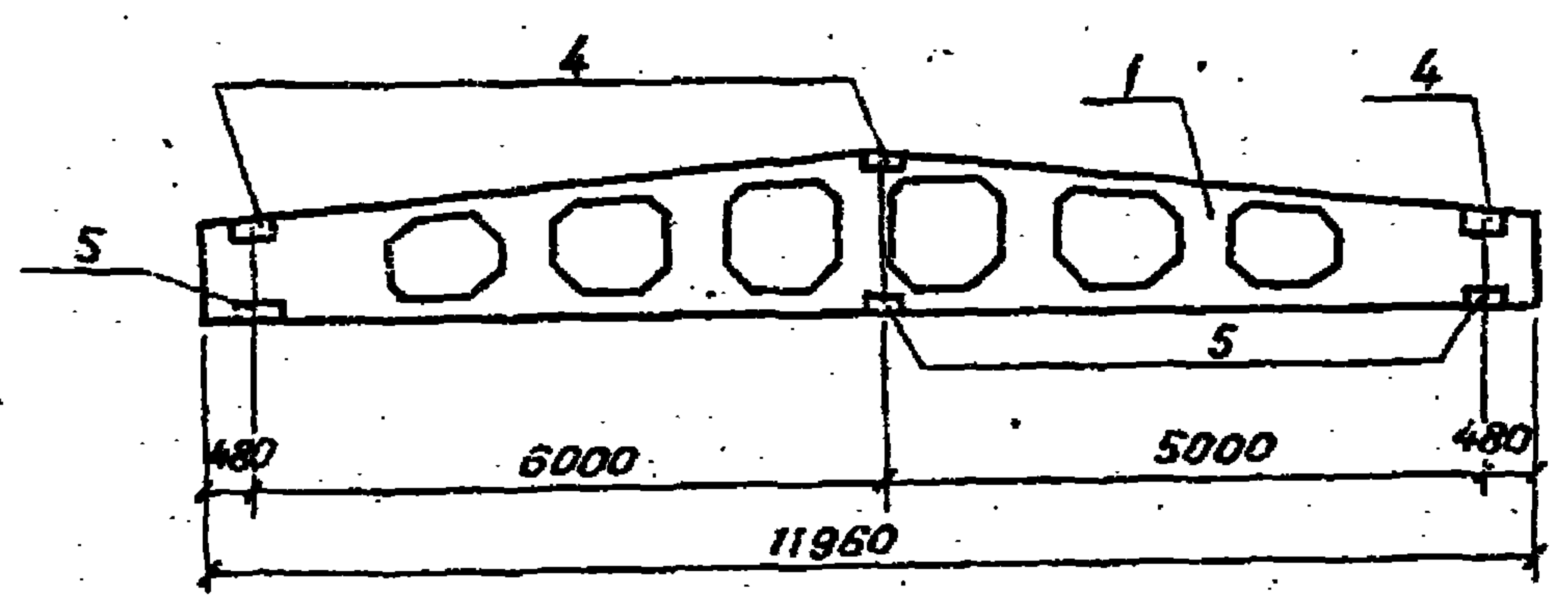


Рис.3 (остальное по рис.2)



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Всего
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-II		А-III			В Ст3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72	Итого	
	Ю		Итого	8	Итого	6x140	6x190	180/80x8	11/70x8			
БСЗ	4,8		4,8	1,1	1,1	5,0	4,3	17,2	10,4	36,9	42,8	
БСЗ-01	1,6		1,6	2,1	2,1	5,0	12,9	8,5	—	25,5	30,2	
БСЗ-02	6,4		6,4	2,1	2,1	5,0	12,9	24,5	15,6	55,0	63,5	

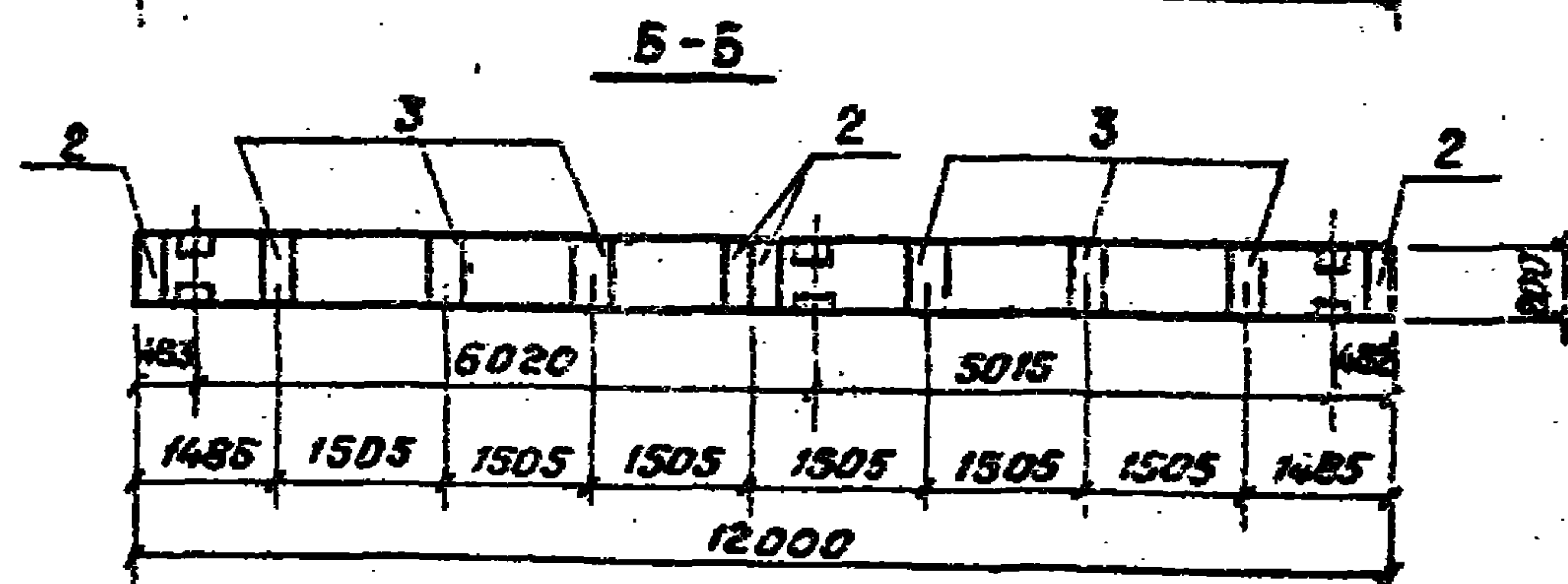
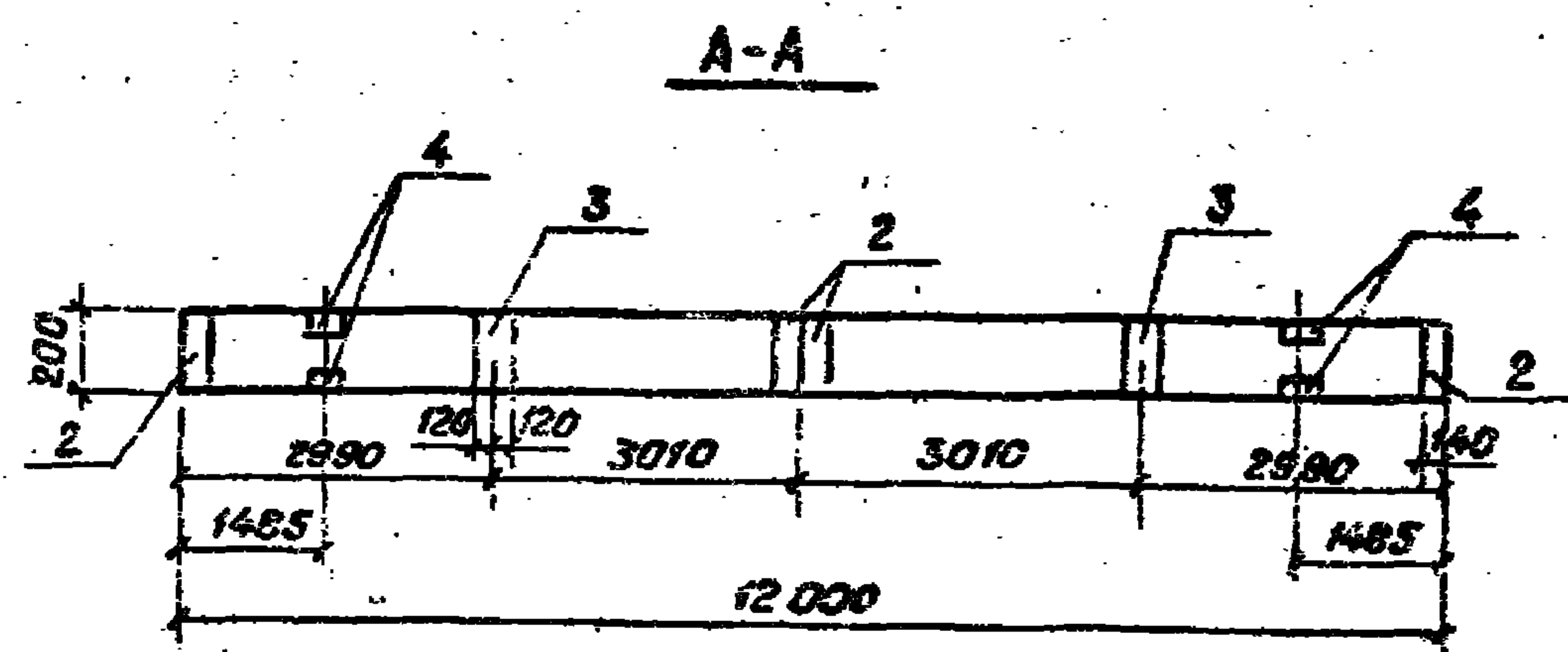
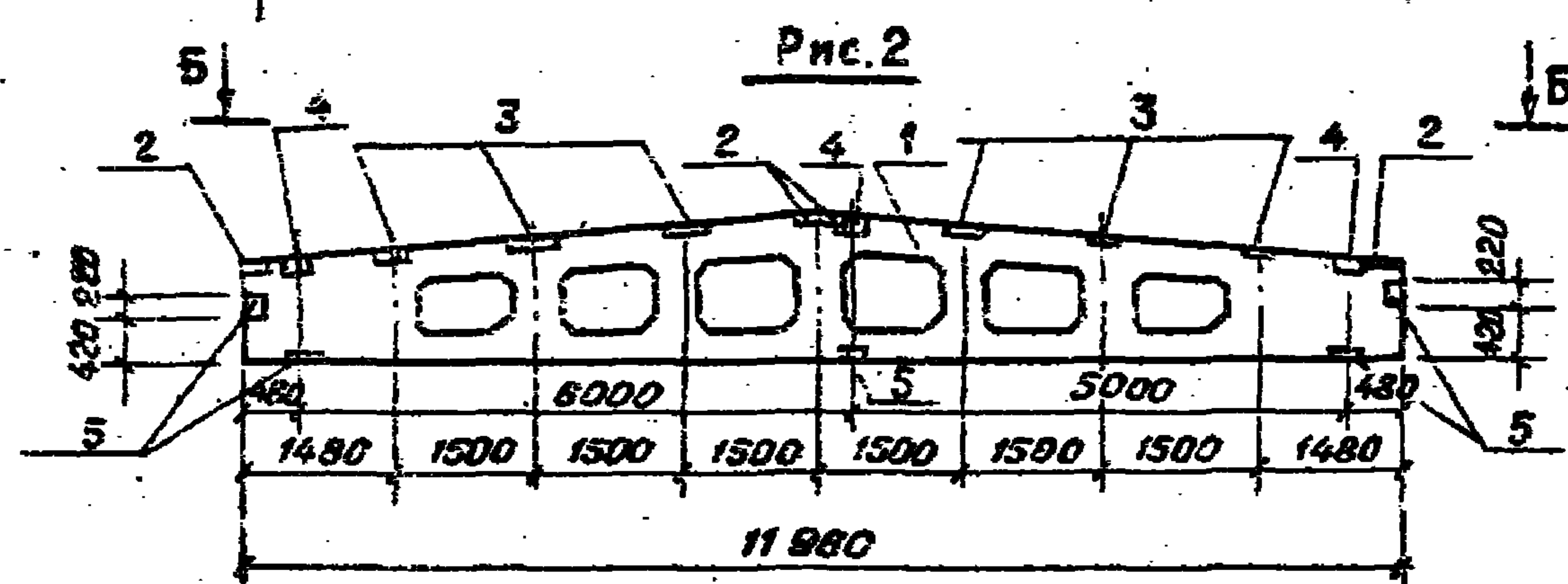
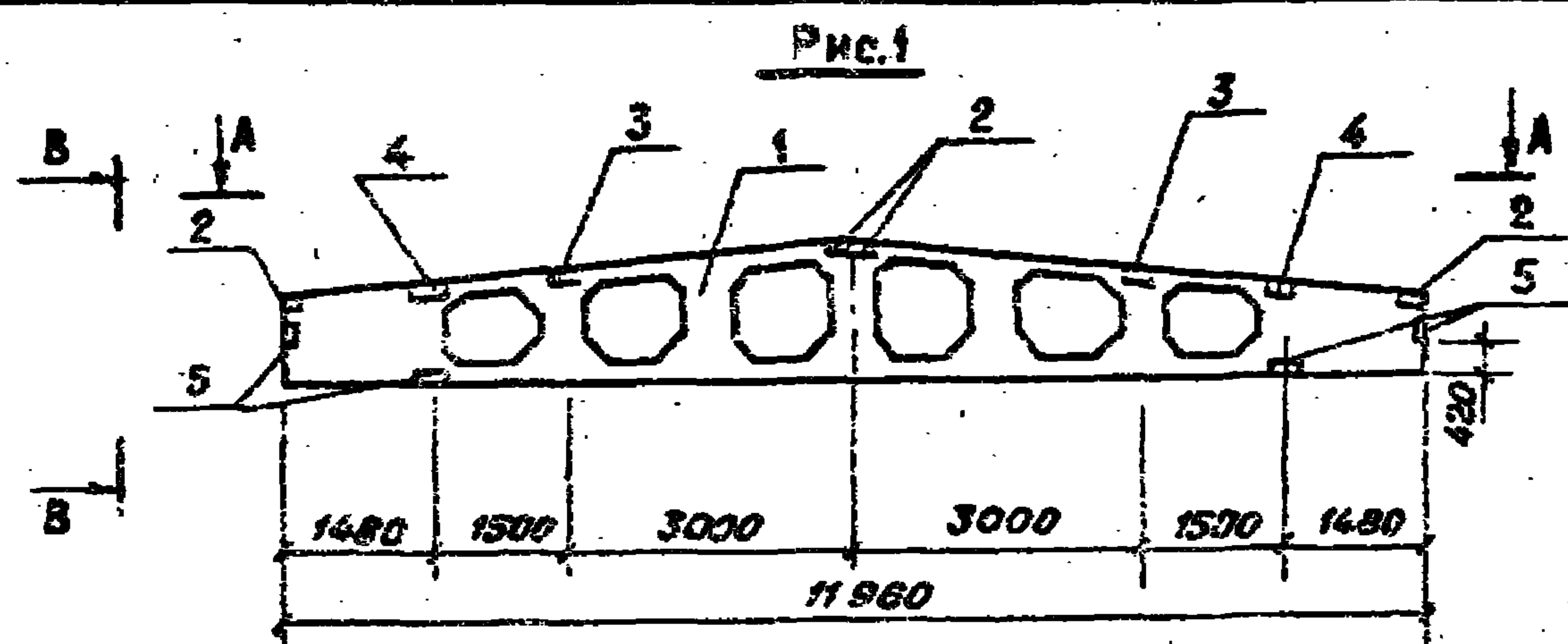
Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901- КЖИ.БСЗ	БСЗ	1
БСЗ-01	БСЗ-1	2
БСЗ-02	БСЗ-2	3

Приязан	И.контр. Кузнецов	Проверил Антонова	Ст.техник Певчева	ГИП Кузнецов	Гл.констр. Шапиро	Нач.отд. Коцавин
---------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------	-------------------	------------------

ТП 901-3-107.83	КЖИ. БСЗ СБ
Балка стропильная БСЗ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Лист	Листов
РП	4,7т
1:50	
ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
МОСКВА	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1,462-3, вып. I	Ж.-б. предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий.		
			ТП 901- КЖИ.БС4СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1,462-3, вып. I	Балка стропильная 1БДР12-4 А IV	1	
		2	1,462-3, дополн. к вып. I-VII	Изделие закладное М4-1-2	4	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			ТП 901- КЖИ.БС4			
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	1,462-3, дополн. к вып. I-VII	Изделие закладное М4-3-3	2	
		4	1,462-3, вып. II	То же М4-10-2	2	
		5	1,462-3, вып. II	- " - М4-10-1	4	
			ТП 901- КЖИ.БС4-01			
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	1,462-3, дополн. к вып. I-VII	Изделие закладное М4-3-3	6	
		4	1,462-3, вып. II	То же М4-10-2	3	
		5	1,462-3, вып. II	- " - М4-10-1	5	

ТП 901-3-191.83			КЖИ. БС4	
И. контр.	Кузнецов	В. Кузнецов	балка стропильная БС4	Стадия
Проверил	Антонова	В. Антонова		Лист
Ст. техник	Павлова	В. Павлова		Листов
Г. И. П.	Кузнецов	В. Кузнецов		Р. П.
Гл. констр.	Шалиро	В. Шалиро		г.
Нач. отд.	Красавин	В. Красавин	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	



Бедомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Всего
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-II		А-III			В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76 ^а		ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8510-72	УГОГО		
	10		УГОГО	8	УГОГО	6-140	8-180	12,0/8,0-8	11,7/7,0-8			
БС4	6,4		4,8	1,1	1,1	5,0	4,3	17,2	10,4	36,9	42,8	
БС4-01	6,4		6,4	2,1	2,1	5,0	12,9	21,5	15,6	55,0	63,1	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-	КЖИ.БС4	БС4
	БС4-01	БС4-1

ПРИВЯЗАН

И.контр.	Кузнецов	Е.К.
Провер.	Антонова	А.А.
Ст.техн.	Педчева	П.П.
Г.И.П.	Кузнецов	К.К.
Г.контр.	Шалиро	Ш.Ш.
Нач.отд.	Красовин	К.К.

ТП 901-3-191.83

КЖИ.БС4.СБ

Балка стропильная
БС4
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стандия Масса Масштаб

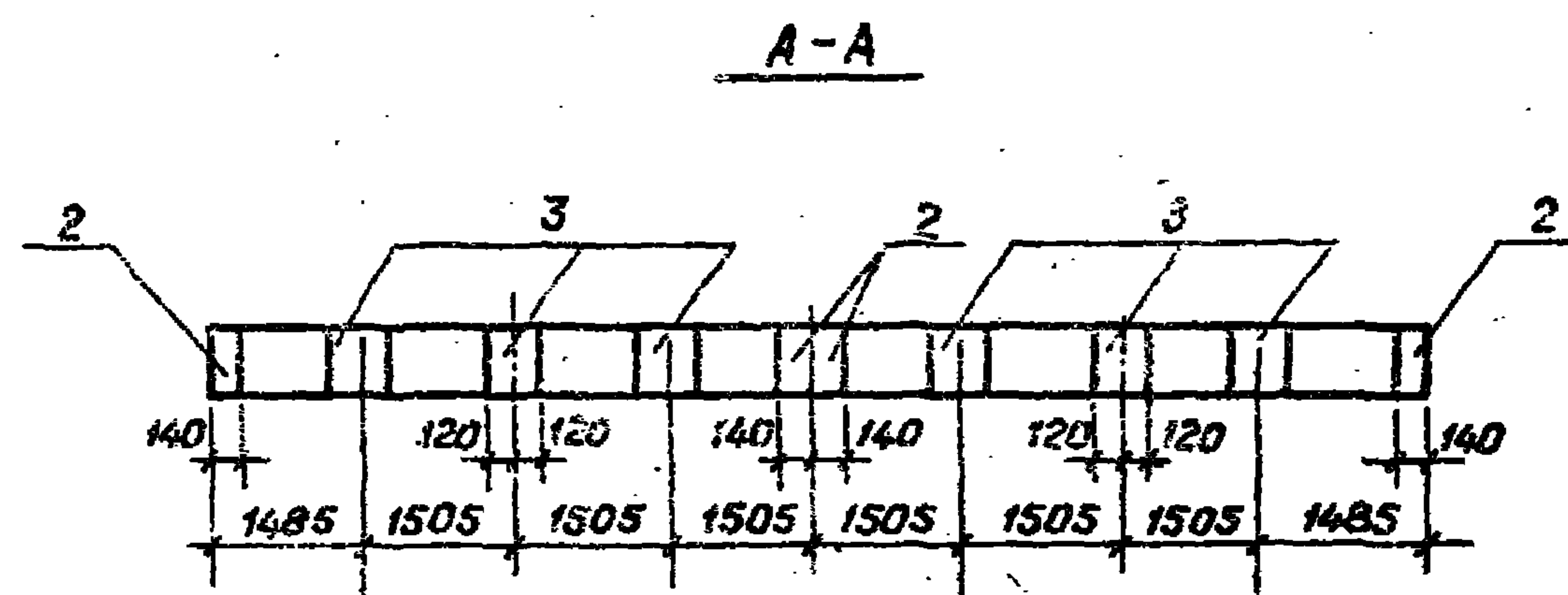
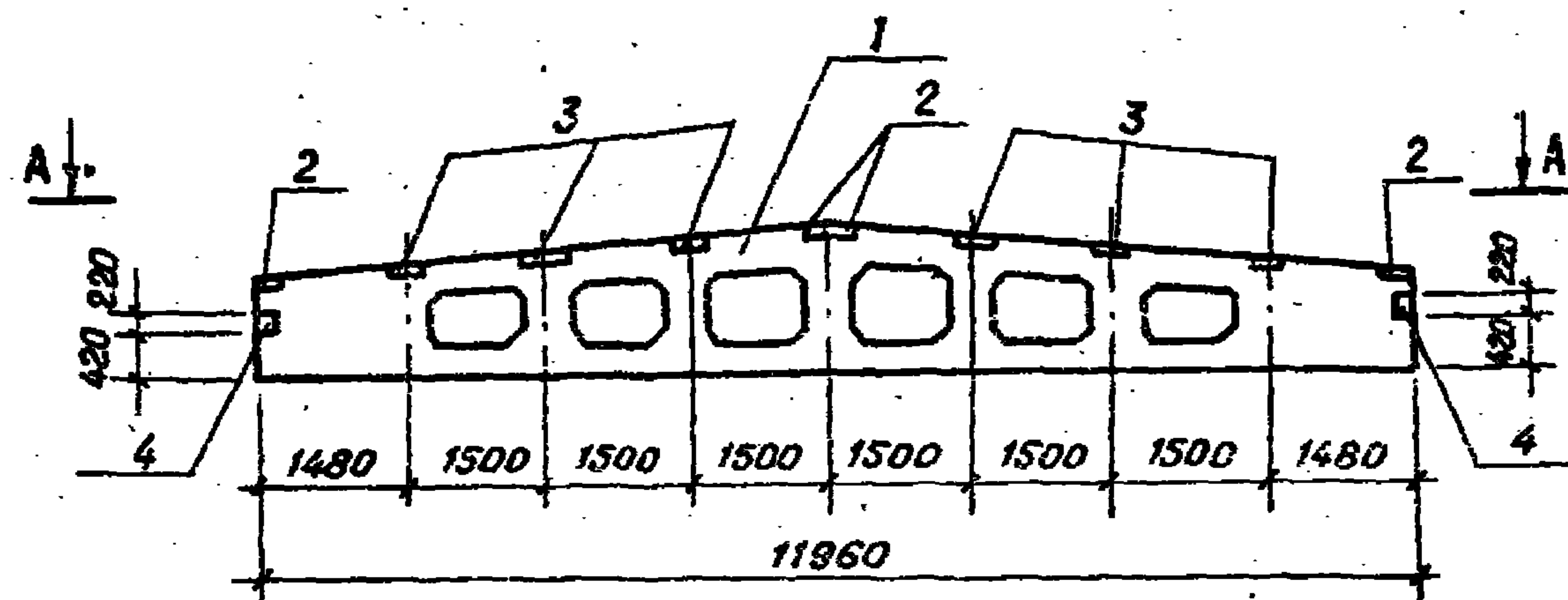
РП 4,7: 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

19215-02

Копировал Нузафарова



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.462-3, вып. I	Ж-б. предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.462-3, вып. I	Балка стропильная 2БДР12-5А IV	1	
		2	1.462-3, дополн. к вып. I-VII	Изделие закладное М4-1-2	4	
		3	1.462-3, дополн. к вып. I-VII	То же М4-3-3	6	
		4	1.462-3, вып. III	- II - М4-10-1	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса				Прокат марки						
	А- <u>II</u>		А- <u>III</u>		В ст. 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72		Итого		
	Ю	Итого	В	Итого	6х140	6х130	180/8.0х8				
БС 5	1,6	1,6	2,1	2,1	5,0	12,9	8,6		26,5	30,2	

Привязан

ИНВ. №

Н. контр. Кузнецов

Проверил Антонова

Ст. техн. Певчева

ГИП Кузнецов

Гл. констр. Шапиро

Нач. отд. Красавин

ТП 901-3-191.83

КЖИ. БС 5

Балка стропильная
БС 5

Стадия Масса Масштаб

РП

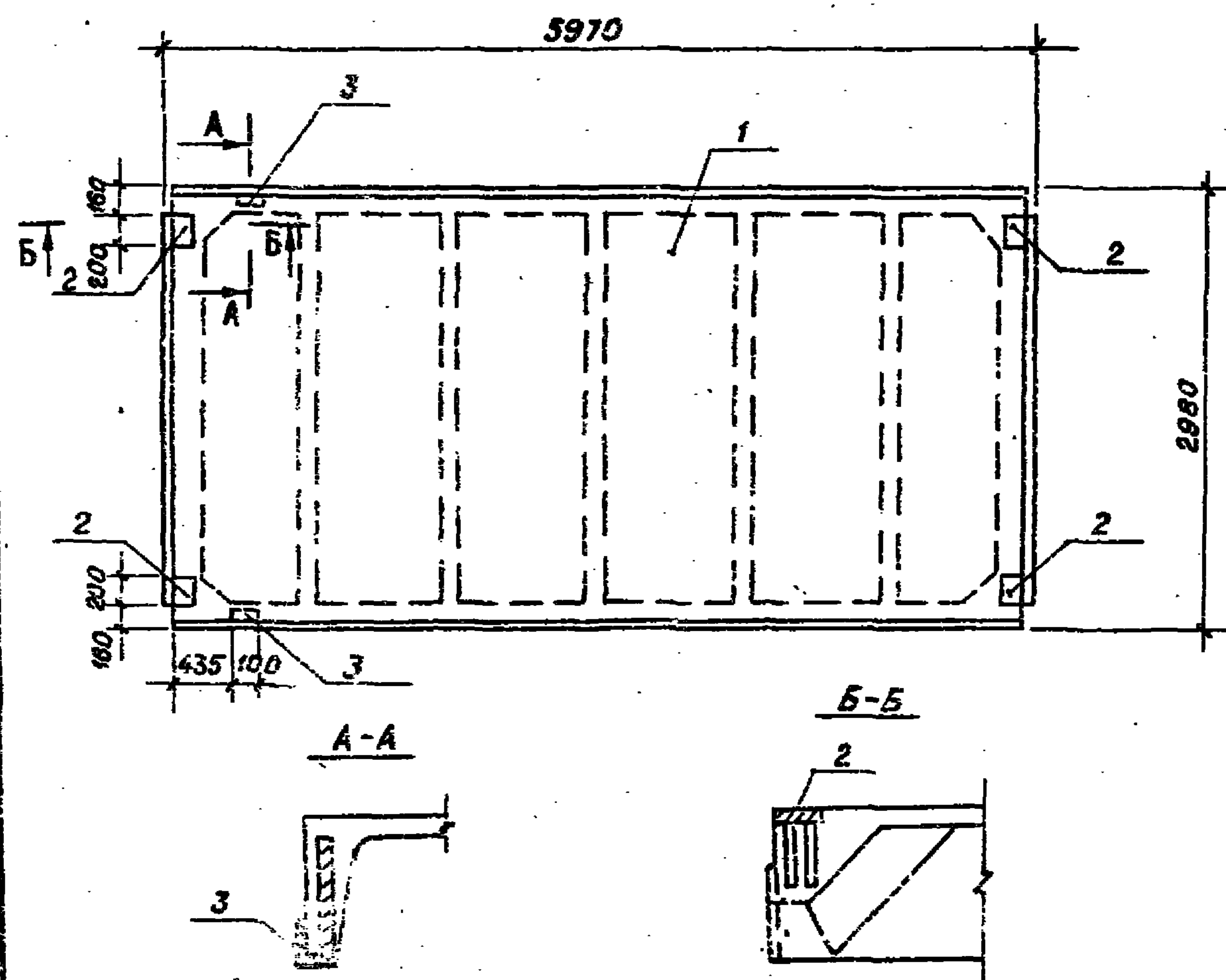
4,7 т.

1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

19248-82



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-III				В Ст.3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76				
	Φ10	Φ14		Итого	Л70х8		Итого			Итого	
ПГ2	1,6			1,6				5,8		5,2	6,8
ПГ2-1	2,22	0,20		2,42	1,68		1,68	5,2		5,2	9,3
ПГ2-2	0,62	0,20		0,82	1,68		1,68				2,5

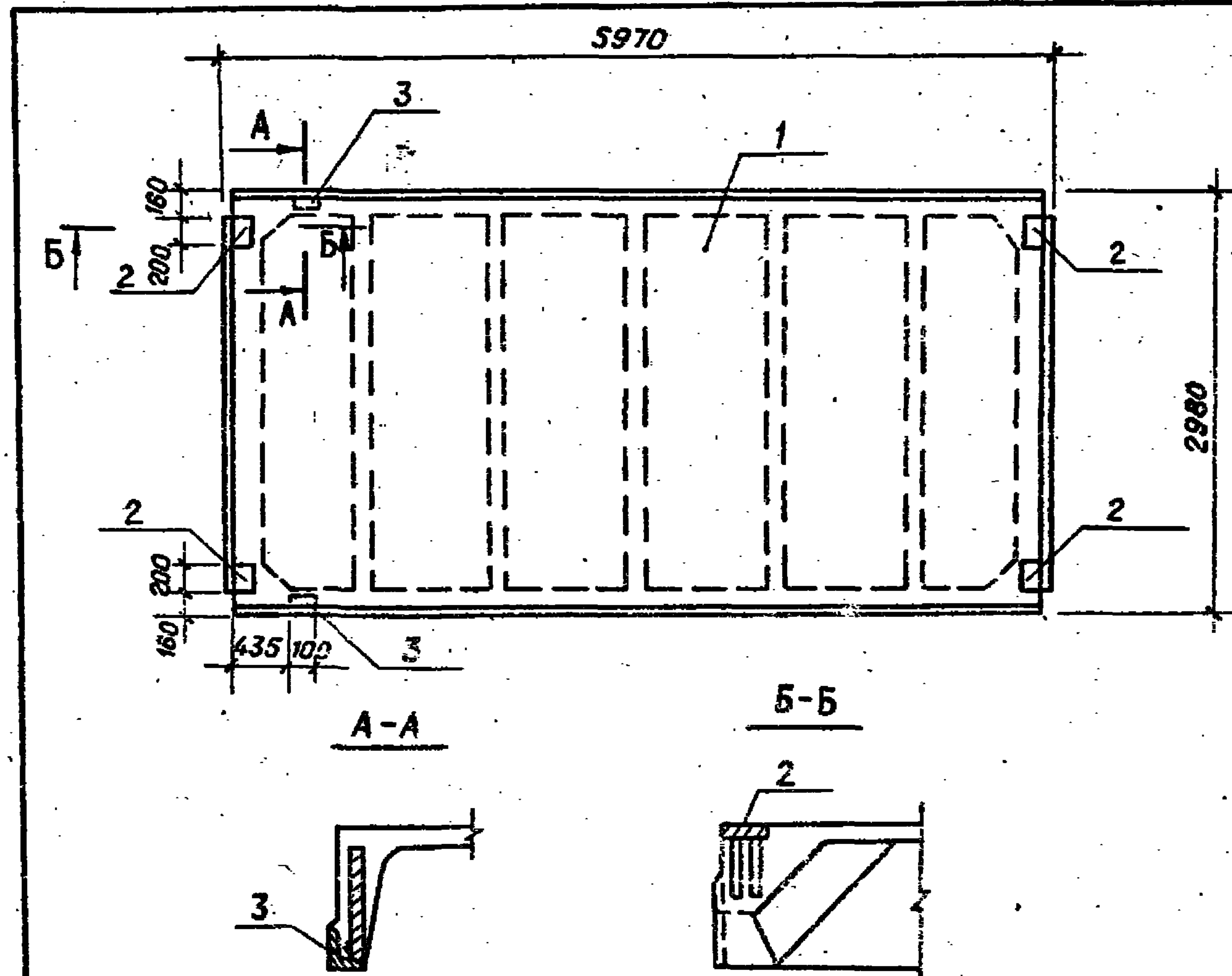
Обозначение	Марка	Итого закл. изделий по 3	
ТП 901- КЖИ. ПГ2	ПГ2	×	—
ПГ2-01	ПГ2-1	×	×
ПГ2-02	ПГ2-2	—	×

Привязан

ИМБ. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 227010-77	Плита ж-б ребристая предварительно напряженная размерами 6х3м для покрыт. производств. зданий. Технические условия.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита покрытия ПГ-2АБТ	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				ТП 901-3- КЖИ. ПГ2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
				ТП 901-3- КЖИ. ПГ2-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	То же М9	2	
				ТП 901-3- КЖИ. ПГ2-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

				ТП 901-9-191.83	КЖИ. ПГ2		
				Плита покрытия ПГ2	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Кузнецов	В. К.			РП	2,65	1:50
Проведен	Кузнецов	В. К.					
Ст. техн.	Лавчева	Л. В.					
Рук. гр.	Антонова	Л. В.					
ГИП	Кузнецов	В. К.			Лист	Листов 1	
Гл. конст.	Шапиро	Л. В.			ЦНИИЭП		
Нач. отд.	Красавина	Л. В.			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса				Прокат марки				Всего		
	А III				В Ст.3кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76				
	Φ10	Φ14		Уг.20	Л70×8		Уг.20			Уг.20	
ПГЗ	1,6			1,6			5,8		5,2	6,8	
ПГЗ-1	2,22	0,20		2,42	1,68		1,68	5,2		5,2	9,3
ПГЗ-2	0,62	0,20		0,82	1,68		1,68				2,5

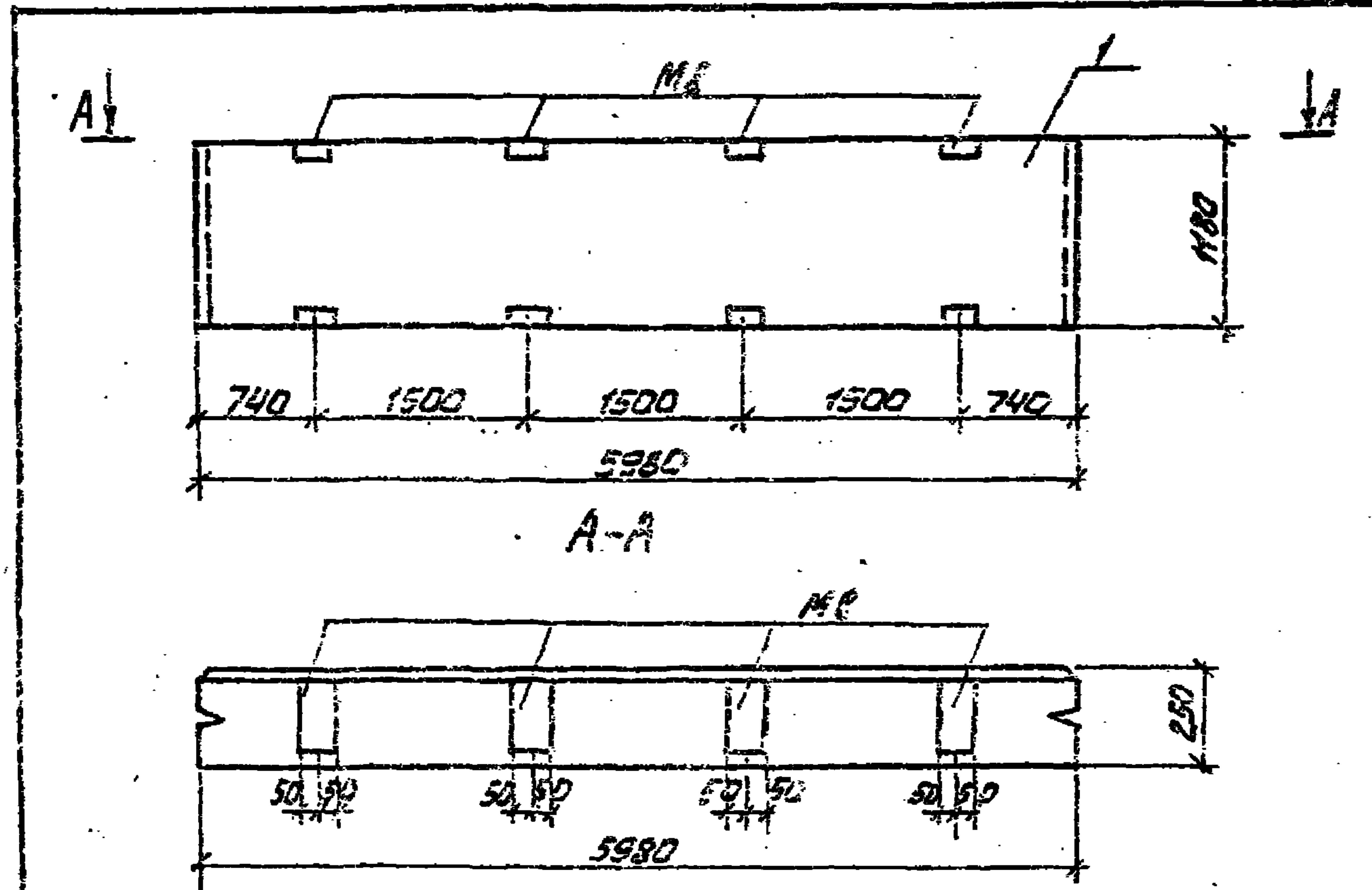
Обозначение	Марка	Наличие закл. изд. по з.	
		2	3
ТП 901-3- -КЖИ. ПГЗ	ПГЗ	×	—
-ПГЗ-01	ПГЗ-1	×	×
-ПГЗ-02	ПГЗ-2	—	×

Привязан

Инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Плита ж.б. ребристая предварит. напряженная размерами 6х3м для покрыт. производственных зданий. Технические условия.		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита покрытия ПГЗ-АДТ	1	
			Переменные данные для исполнения			
				ТП 901-3- -КЖИ. ПГЗ		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
				ТП 901-3- -КЖИ. ПГЗ-01		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	То же М9	2	
				ТП 901-3- -КЖИ. ПГЗ-02		
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

				ТП 901-3-191.83	КЖИ. ПГЗ		
				Плита покрытия ПГЗ	Стадия	масса	Масштаб
Н.контр.	Кузнецов	Е. Кузнецов			РП	2,65	1:50
Проверил	Кузнецов	Е. Кузнецов			Лист	Листов 1	
Ст.техн.	Певчева	П. Певчева			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
Рук. гр.	Антонова	В. Антонова					
ГИП	Кузнецов	Е. Кузнецов					
Гл.конст.	Шапиро	С. Шапиро					
Нач.отд.	Красавин	В. Красавин					



Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.432-14/80. Вып. 1	Стеновые панели отопительных производственных зданий с шагом колонн 6 м.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.432-14/80. Вып. 1	Панель стеновая РС 600.12.25-ПЗ	1	

ПРИВЯЗКА

ИЗВ. №

ТП 901-3 - 191.83

КЖН. РСЗ-25

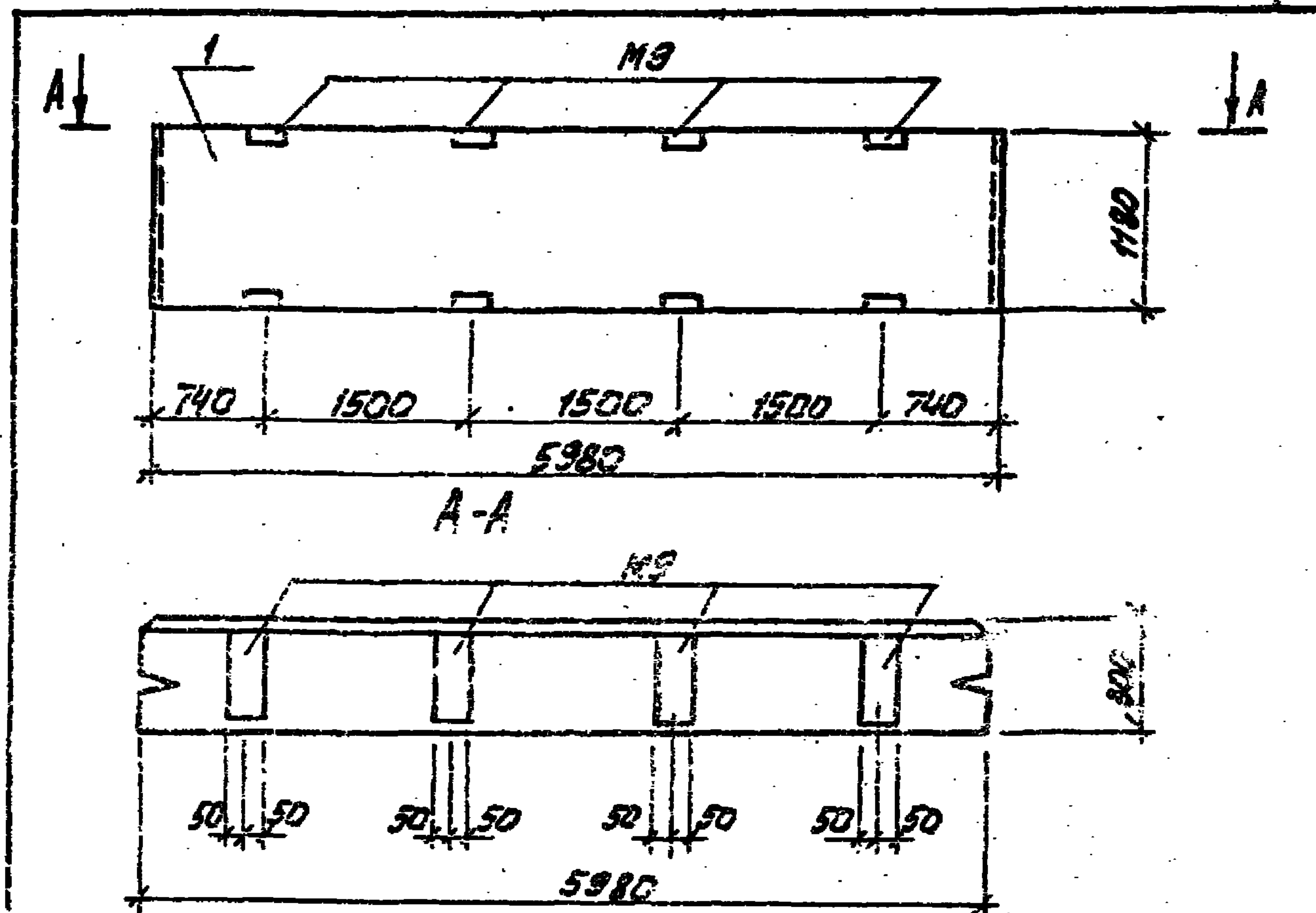
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ

СТАДИЯ НАСЛА (МАСШТАБ)

РП 2,0Т 1:50

АИСТ АИСТОВ

ЦНИИЭП
ИЗЖЕКОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. МОСКВА



Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.432-14/80. Вып. 1	Стеновые панели отопительных производственных зданий с шагом колонн 6 м.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.432-14/80. Вып. 1	Панель стеновая РС 600.12.25-ПЗ	1	

ПРИВЯЗКА

ИЗВ. №

ТП 901-3 - 191.83

КЖН. РСЗ-30

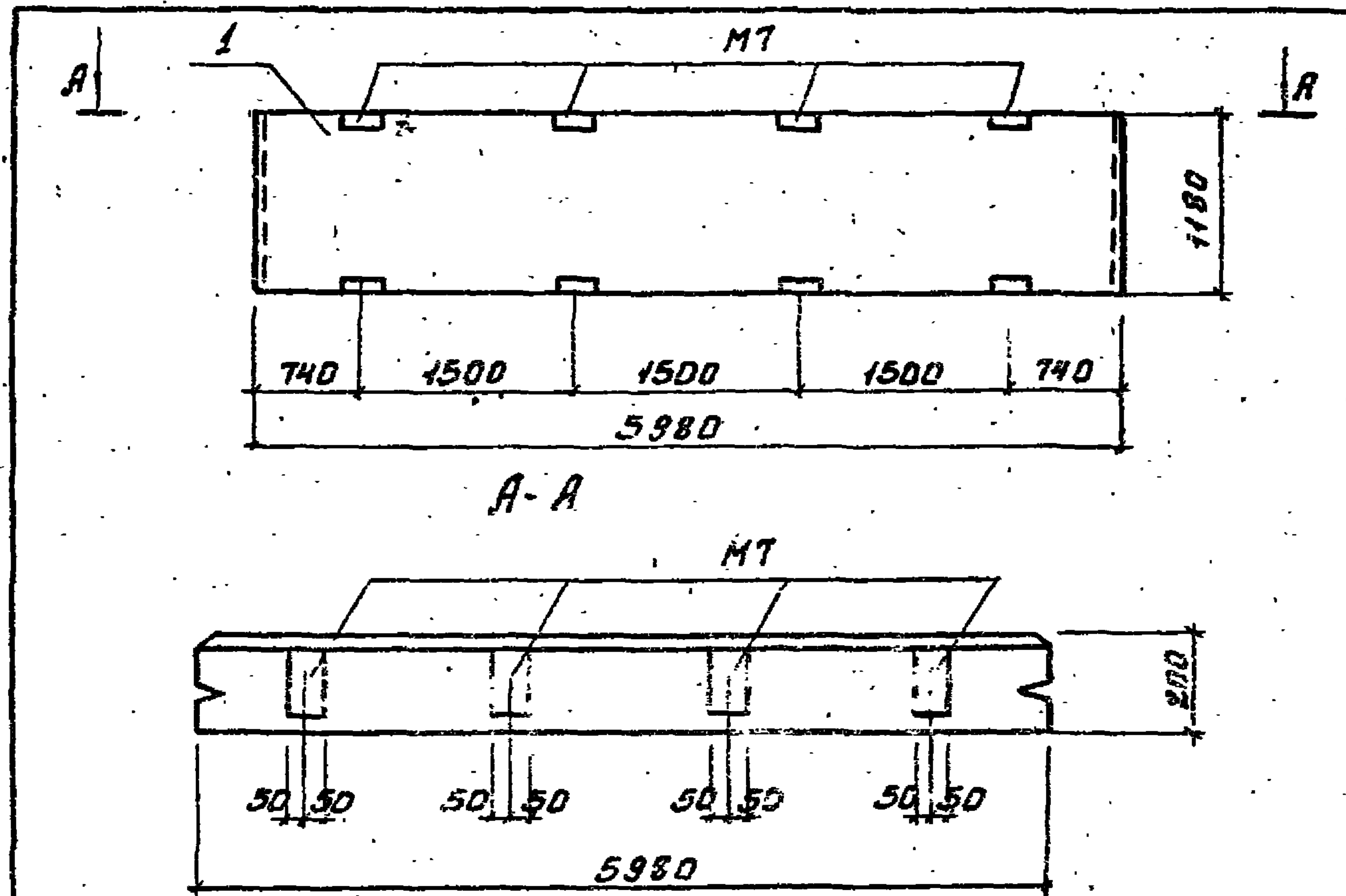
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ

СТАДИЯ НАСЛА (МАСШТАБ)

РП 2,4Т 1:50

АИСТ АИСТОВ

ЦНИИЭП
ИЗЖЕКОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. МОСКВА



Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.432-14/80, Вып. 1	Стеновые панели отопительных производственных зданий с шагом колонн 6 м		
				<u>Оборочные единицы</u>		
		1	1.432-14/80, Вып. 1	Панель стеновая ПС 600 (2.20-П-3)	1	

ПРИВЯЗАН:

ИВБ. №

ТД 901-3-191.83

КЖИ. ПСЗ-20

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ

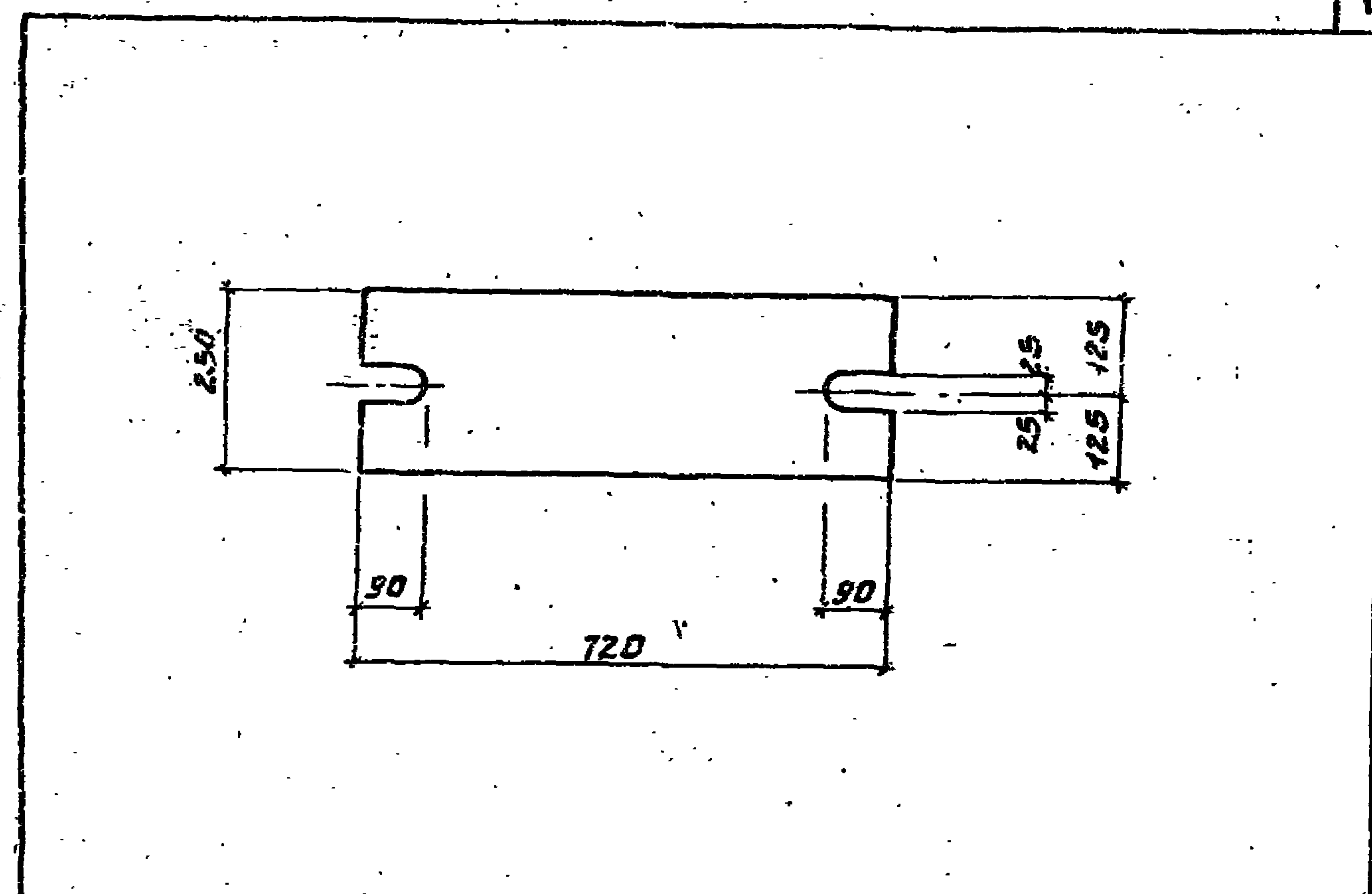
СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

РП 1:7Т 1:50

Лист: Листов: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	Е. К.
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	А. А.
СТ. ТЕХН.	ПЕВЧЕВА	Л. В.
Г. И. П.	КУЗНЕЦОВ	Е. К.
Г. А. КОНСТ.	ШАПИРО	В. П.
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	В. П.



Покрытие поверхностей - горячее цинкование h 0,05+0,06 мм.

ПРИВЯЗАН:

ИВБ. №

ТД 901-3-191.83

КЖИ. МСЗ

ЭЛЕМЕНТ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

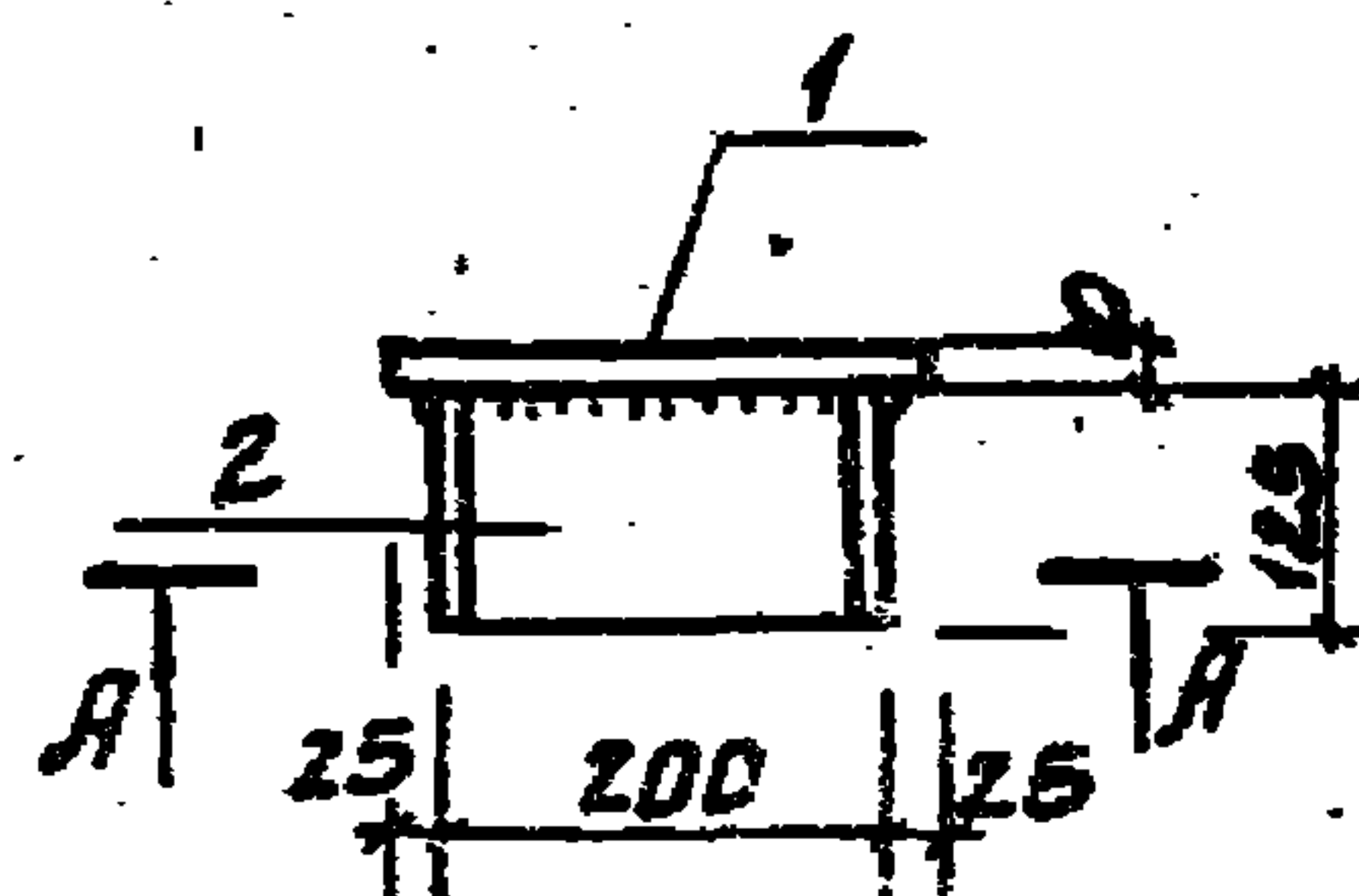
РП 28,2 1:10

Лист: Листов: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

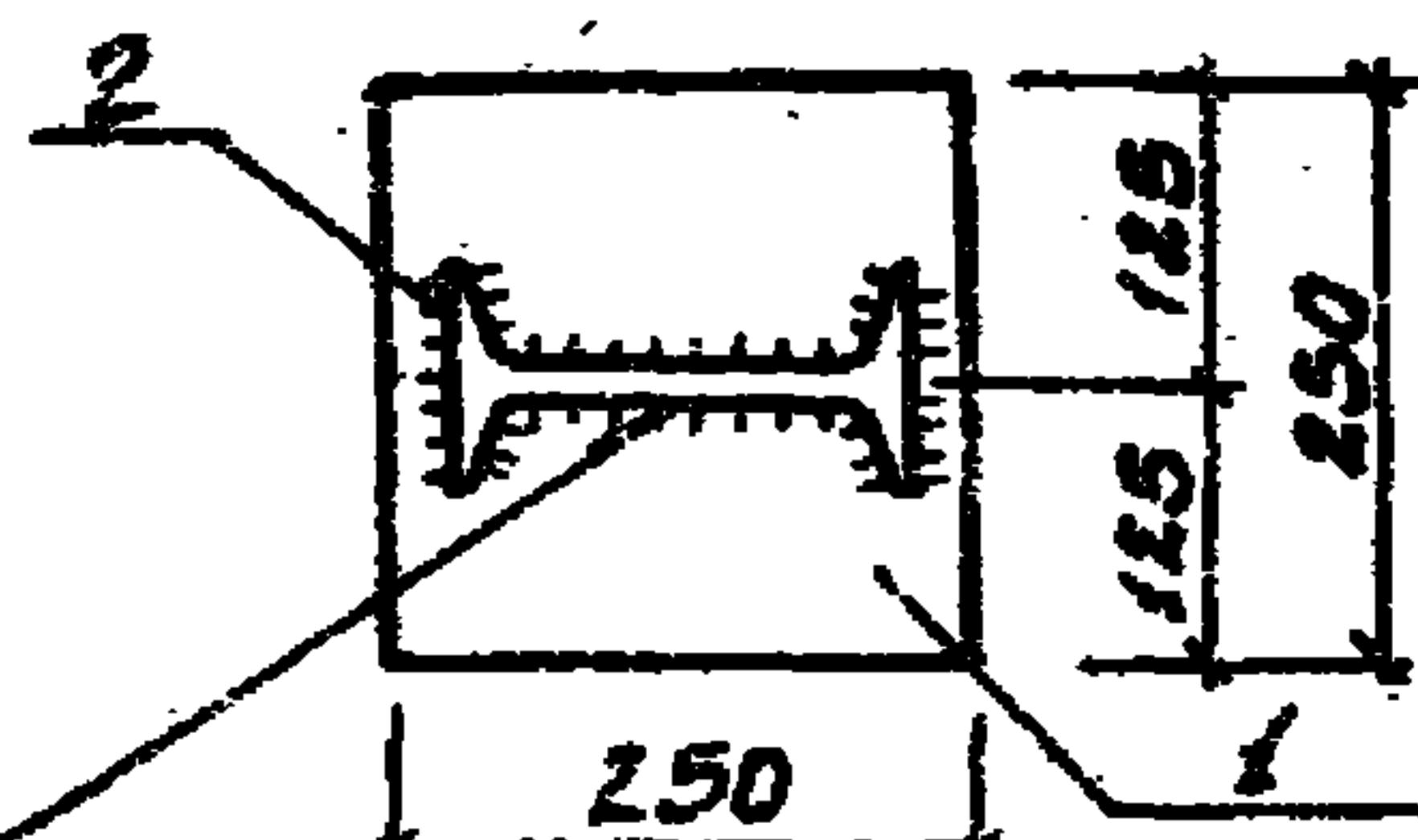
И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	Е. К.
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	А. А.
СТ. ТЕХН.	ПЕВЧЕВА	Л. В.
Г. И. П.	КУЗНЕЦОВ	Е. К.
Г. А. КОНСТ.	ШАПИРО	В. П.
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	В. П.

Полоса 6-2 20x250 ГОСТ 82-70
ВСТЗ КП 2-1 ГОСТ 14637-79



ГОСТ 5264-80-75-1.5

Разрез А-А



Фронт	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Детали		
Б4	1			Полоса Б-2 10-250 ГОСТ 103-78 Р-250 Вст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79	1	4.8 кг
Б4	2			Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 Р-125 Вст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79	1	2.63 кг

1. Покрытие поверхностей - горячее цинкование $h 0.05 \div 0.06$ мм.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

ПРИВЯЗАН:

ИИВ. №

ТП 901-3-191.83 КЖН. МС 1

ЭЛЕМЕНТ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ

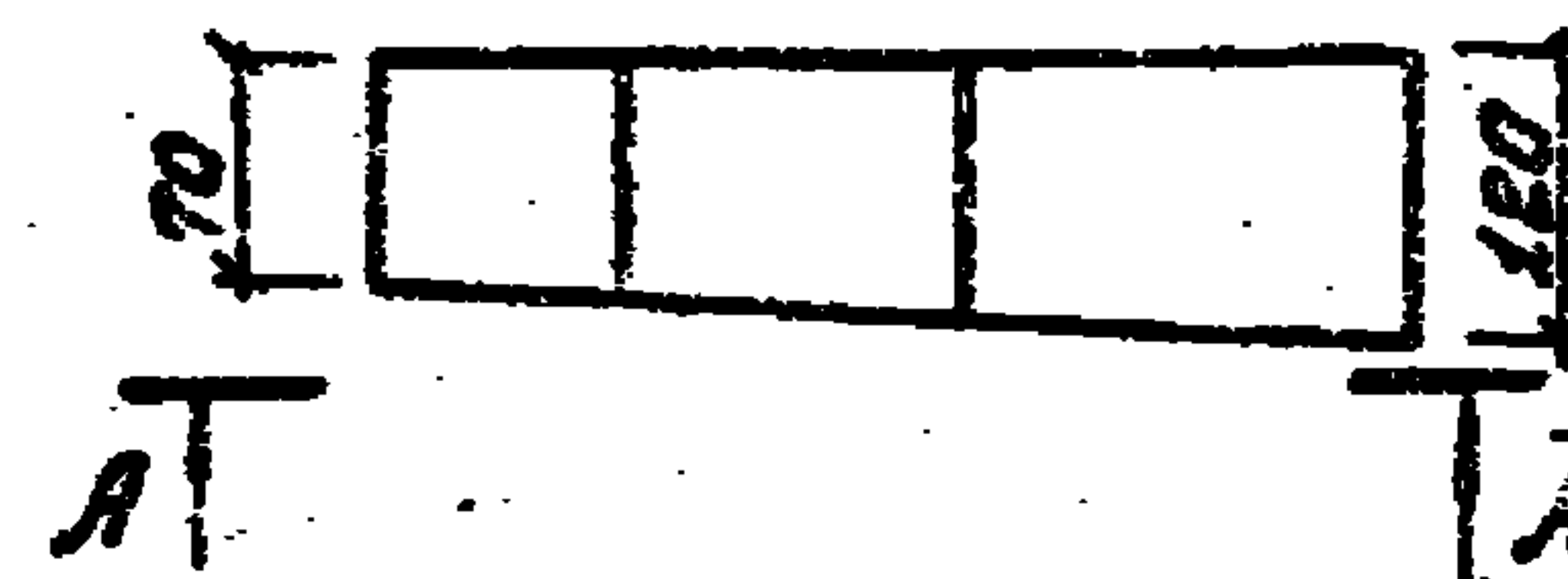
СТАДИА МАССА И МАШТАБ

РП 7.53 1:10

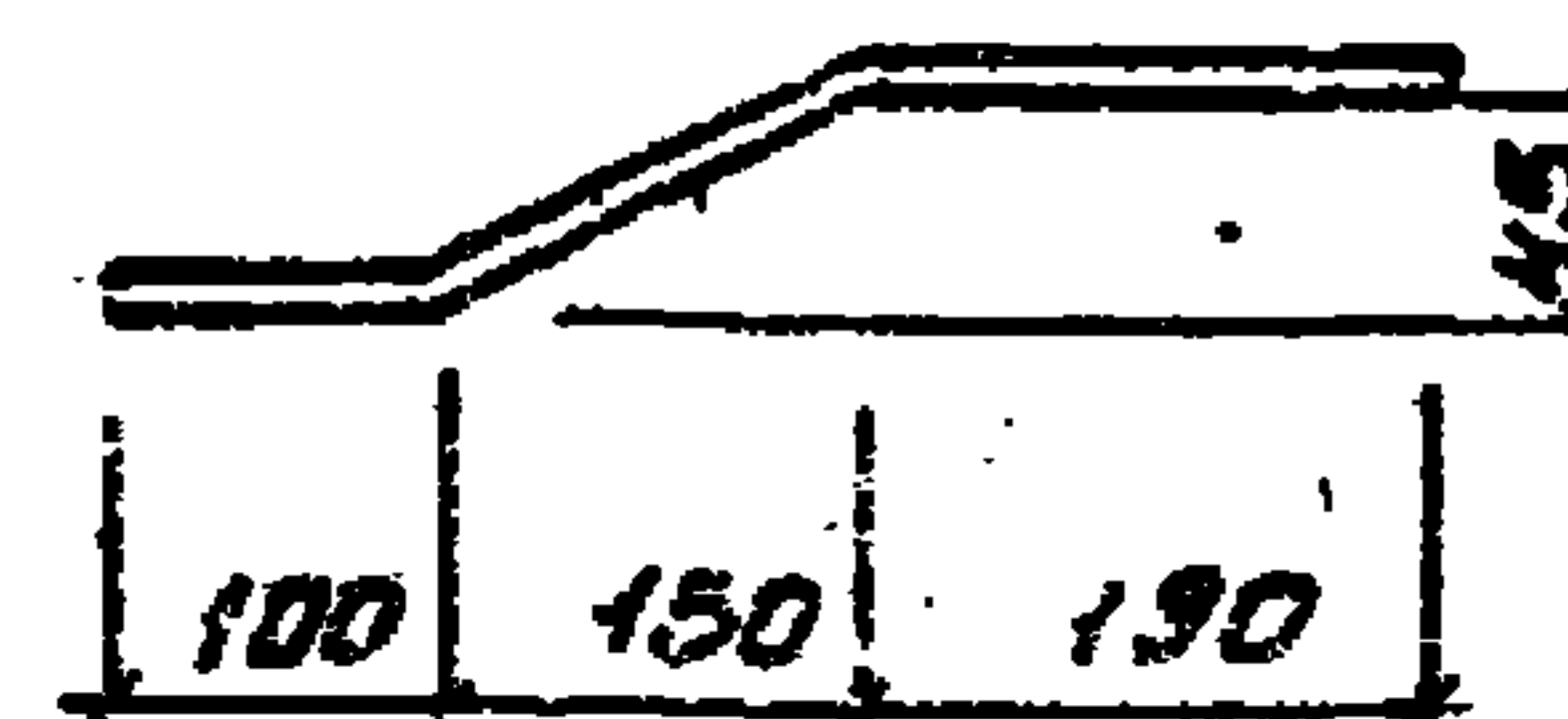
Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

И. КОНТР. КУЗНЕЦОВ
ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ. НАЖ. СОРОКИНА
ТМН. КУЗНЕЦОВ
НАЧ. ОТД. ШАДНРО
НАЧ. БУД. КРАСОВИЧ



Разрез А-А



1. Покрытие поверхностей - горячее цинкование $h 0.05 \div 0.06$ мм.

ПРИВЯЗАН:

ИИВ. №

ТП 901-3-191.83 КЖН. МС 2

ЭЛЕМЕНТ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ

СТАДИА МАССА И МАШТАБ

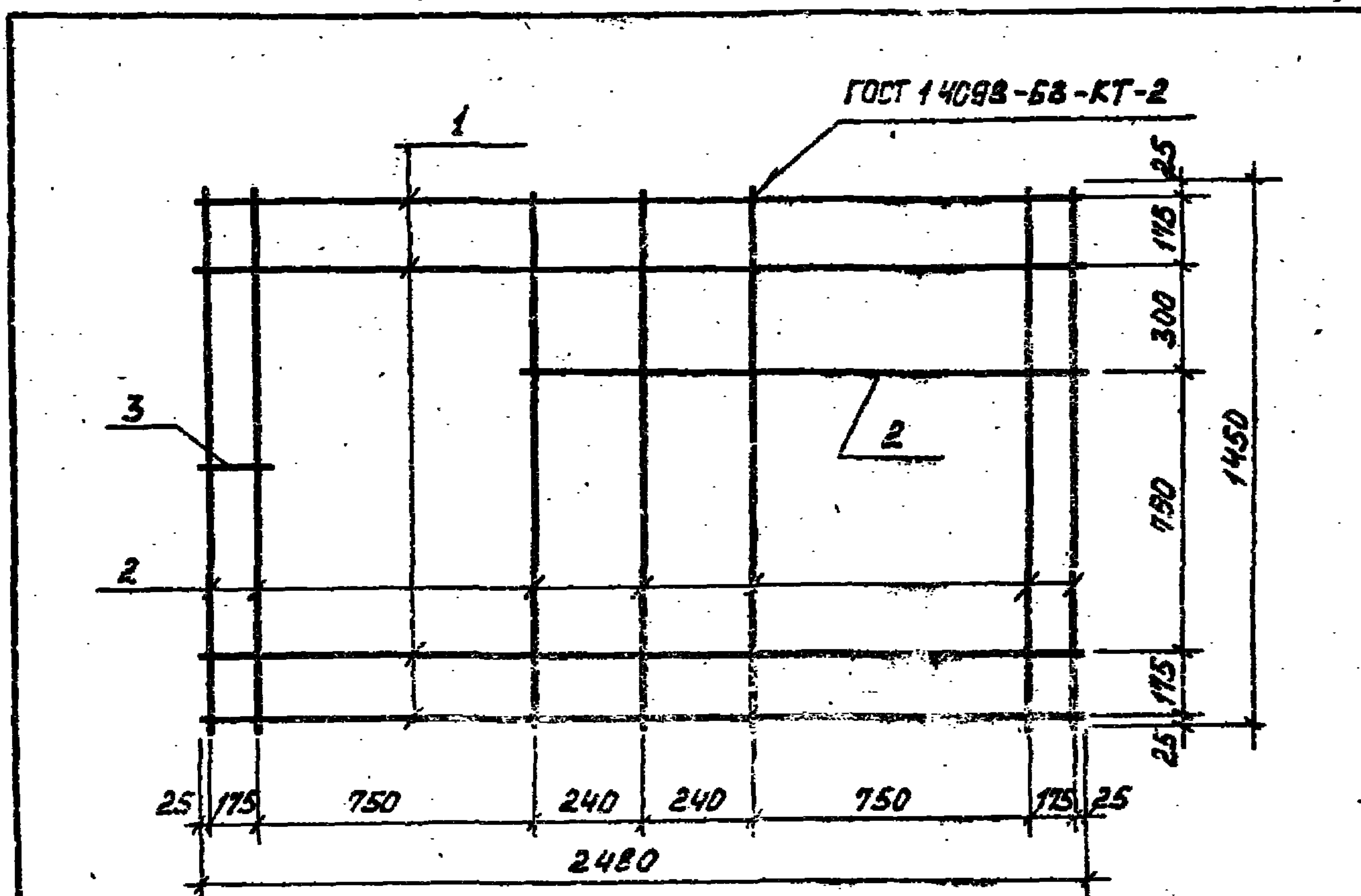
РП 3.4 1:10

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

И. КОНТР. КУЗНЕЦОВ
ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ. НАЖ. СОРОКИНА
ТМН. КУЗНЕЦОВ
НАЧ. ОТД. ШАДНРО
НАЧ. БУД. КРАСОВИЧ

Полоса Б-2 10-120 ГОСТ 103-78 Р-250
Вст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф12АII ГОСТ 5781-82 L=2480	4	2,22 кг
Б4		2		Ф12АII ГОСТ 5781-82 L=1450	8	1,28 кг
Б4		3		Ф8АI ГОСТ 5781-82 L=200	1	0,08 кг

ПРИБЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-191.83

КЖИ. С1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

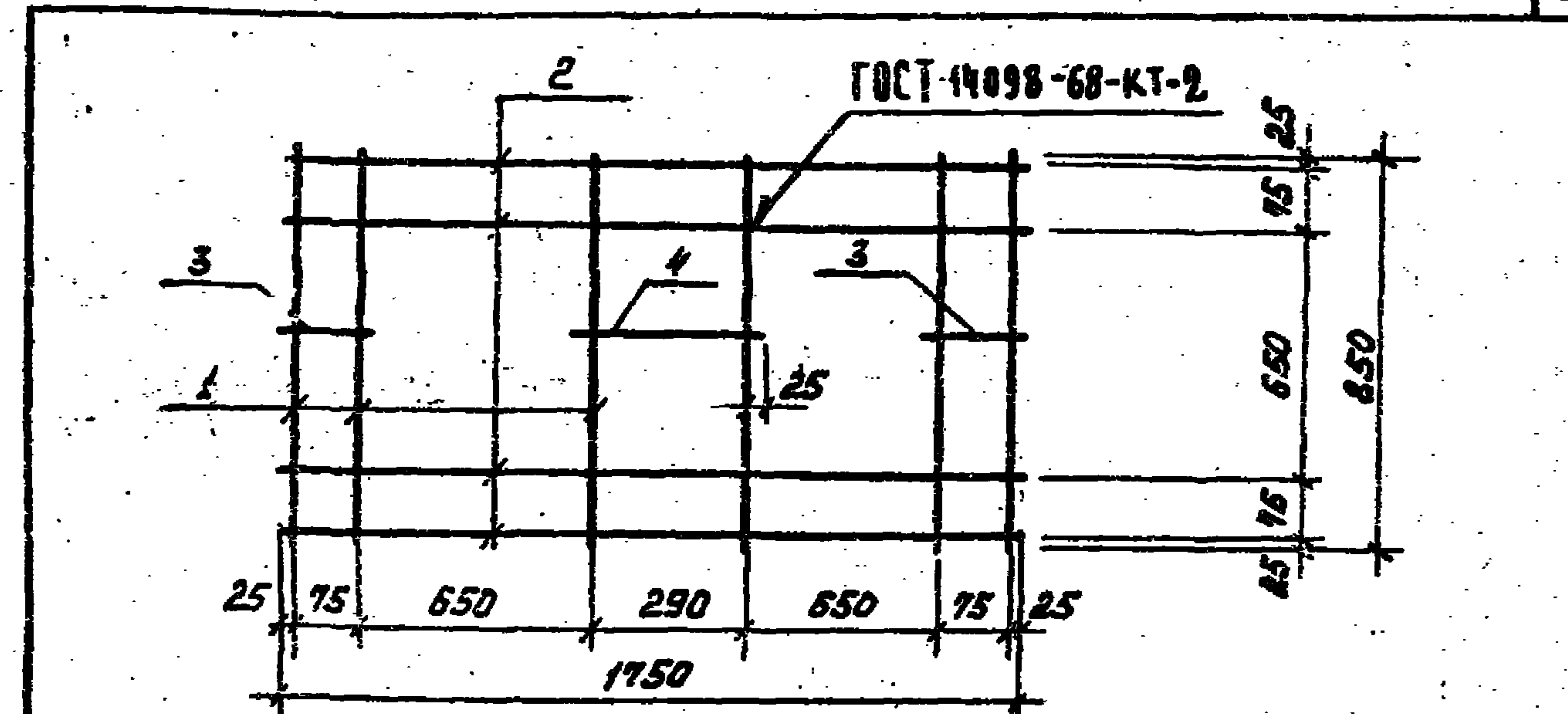
РП 19,28 1:20

Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Н. КОНТР. КУЗНЕЦОВ
ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ. ТЕХН. ПЕВЧЕВА
Г И П КУЗНЕЦОВ
ГЛ. КОНСТ. ШАПКО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф12АII ГОСТ 5781-82 L=850	6	0,15 кг
Б4		2		Ф12АII ГОСТ 5781-82 L=1750	4	1,55 кг
Б4		3		Ф8АI ГОСТ 5781-82 L=130	2	0,08 кг
Б4		4		Ф8АI ГОСТ 5781-82 L=340	1	0,2 кг

ПРИБЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-191.83

КЖИ. С2

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 11,0 1:20

Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП

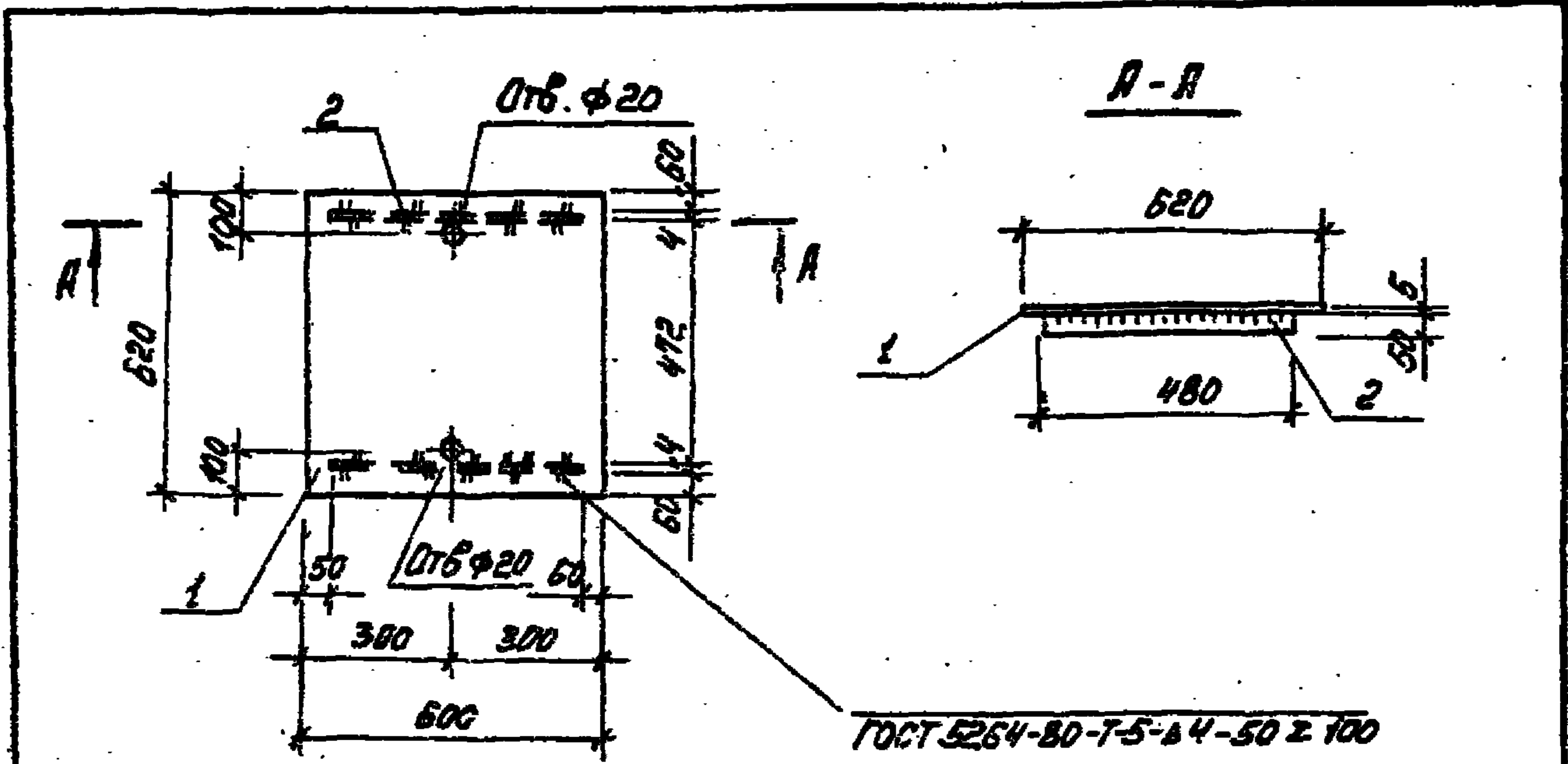
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Н. КОНТР. КУЗНЕЦОВ
ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ. ТЕХН. ПЕВЧЕВА
Г И П КУЗНЕЦОВ
ГЛ. КОНСТ. ШАПКО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А4 10248-02

Альбом II
Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		Лист. РМБ. К-50х620х600 ВСтЗкп2 ГОСТ 8568-77	1	16,9 кг
Б4		2		Лист. РМБ. К-50х620х600 ВСтЗкп2 ГОСТ 8568-77	2	0,75 кг

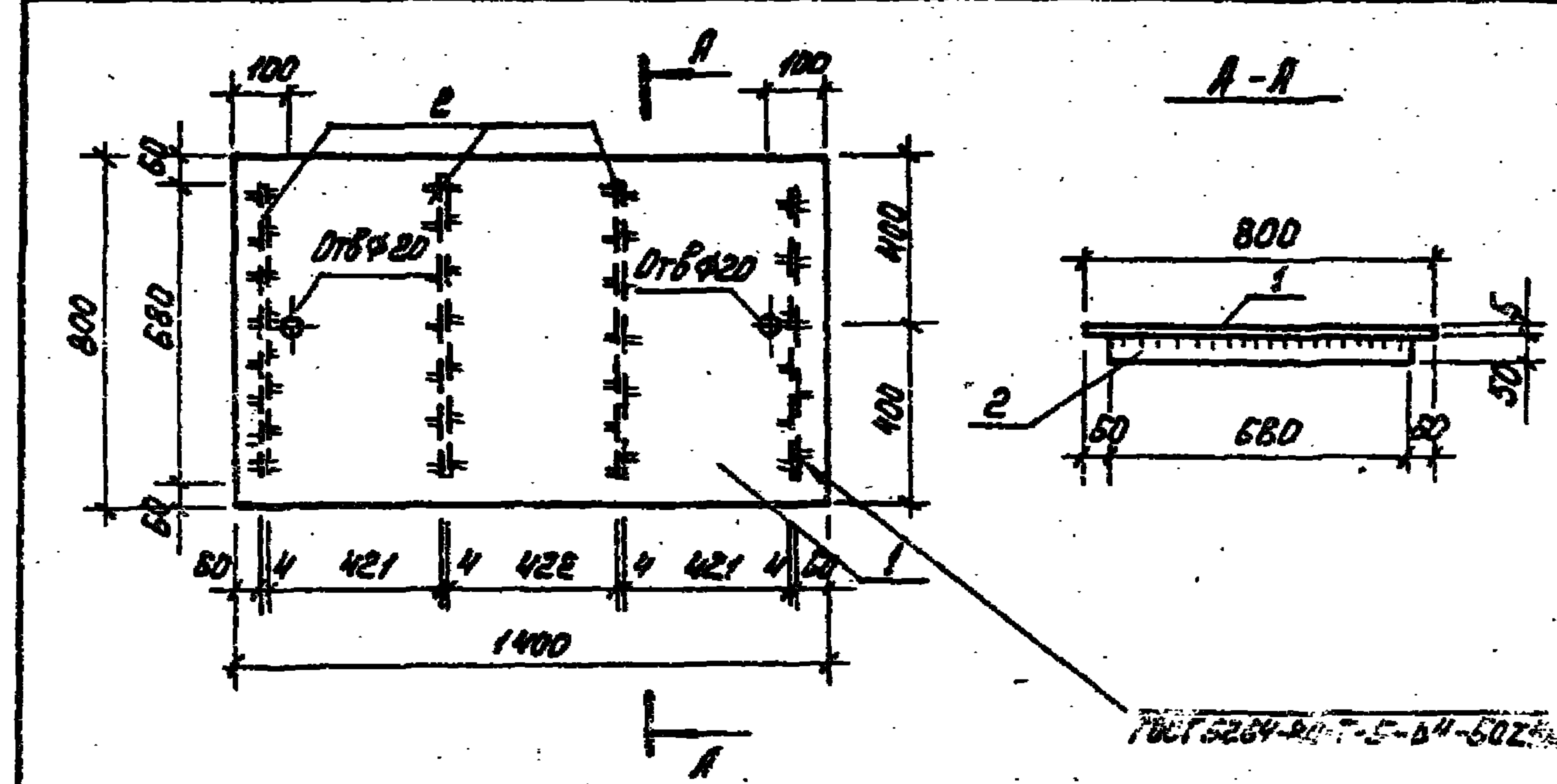
- Сварки производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9457-75. Катет шва 4 мм.
- Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза.

ПРИВЯЗАН
КНВ. №

ИВ. №	ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ВЗН. ИВ. №
И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ		
ПРОВЕР.	АНТОНОВА		
СТ. ТЕХН.	ПЕВЧЕВА		
ГИП	КУЗНЕЦОВ		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

ТП 901-3-191.83	КЖИ. Щ1
Щит стальной Щ1	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	РП 20 1:20
	Лист Листов 1
	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Альбом II
Типовой проект



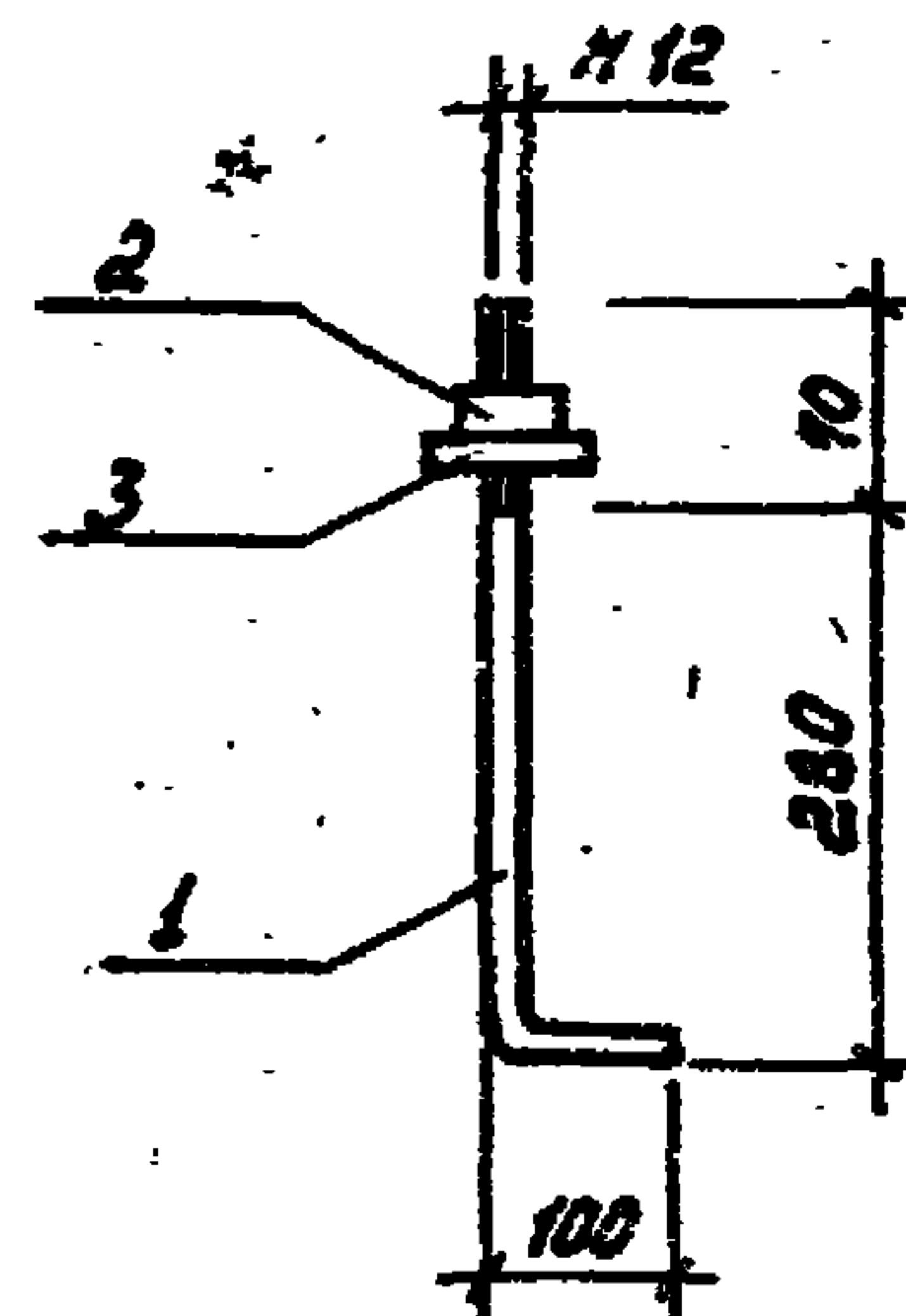
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1		Лист. РМБ. К-50х820х1400 ВСтЗкп2 ГОСТ 8568-77	1	49,1 кг
		2		Лист. РМБ. К-50х820х1400 ВСтЗкп2 ГОСТ 8568-77	2	1,07 кг

- Сварки производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9457-75. Катет шва 4 мм.
- Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза.

ПРИВЯЗАН
КНВ. №

ИВ. №	ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ВЗН. ИВ. №
И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ		
ПРОВЕР.	АНТОНОВА		
СТ. ТЕХН.	ПЕВЧЕВА		
ГИП	КУЗНЕЦОВ		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

ТП 901-3-191.83	КЖИ. Щ2
Щит стальной Щ2	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	РП 53,5 1:20
	Лист Листов 1
	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф 12 А1 ГОСТ 5781-82 L=450	1	0.4 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Гайка М12.6 ГОСТ 5915-70	1	
		3		Шайба 2.12.02 ГОСТ 11371-78	1	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-191.83

КЖИ. А1

Янкер А1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 0,41 1:10

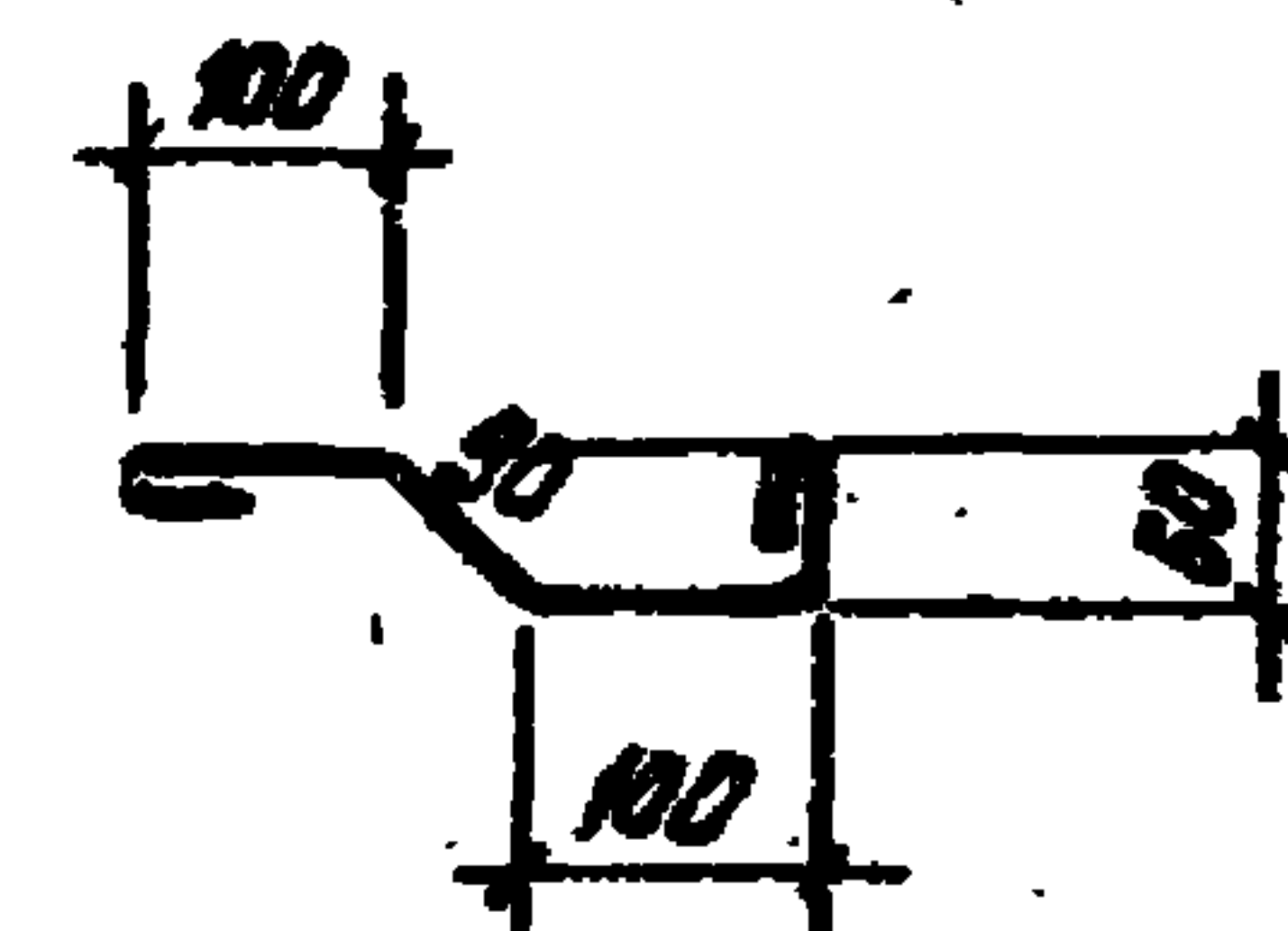
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИНВ. №

Н. КОНТР. КУЗНЕЦОВ
ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ. ТЕХН. ПЕВЧЕВА
Г. И. П. КУЗНЕЦОВ
ГЛА. КОНСТ. ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИНВ. №



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИНВ. №

Н. КОНТР. КУЗНЕЦОВ
ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ. ТЕХН. ПЕВЧЕВА
Г. И. П. КУЗНЕЦОВ
ГЛА. КОНСТ. ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-191.83

КЖИ. А2

Янкер А2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 0,1 1:10

Лист Листов 1

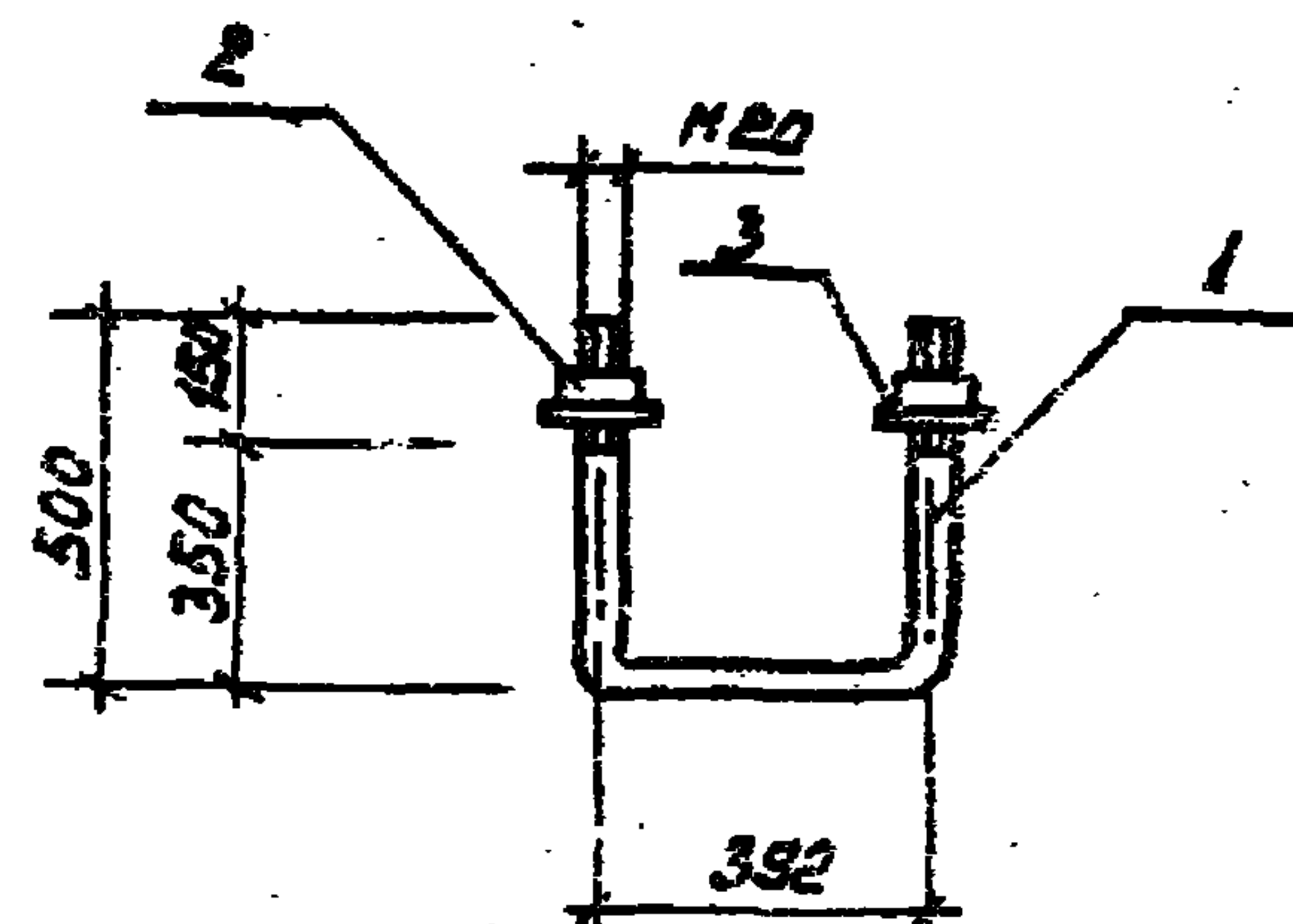
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Ф 12 А1 ГОСТ 5781-82

L=465

Копировал

Формат А4 192x267



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Ф20 Л ГОСТ 5781-82; L=1400	1	3,45 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Гайка М20.6 ГОСТ 5915-70	1	
	3		Шайба 2.20.02 ГОСТ 1331-78	1	

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ТП 901-3-191.83

КЖИ. МН2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН2

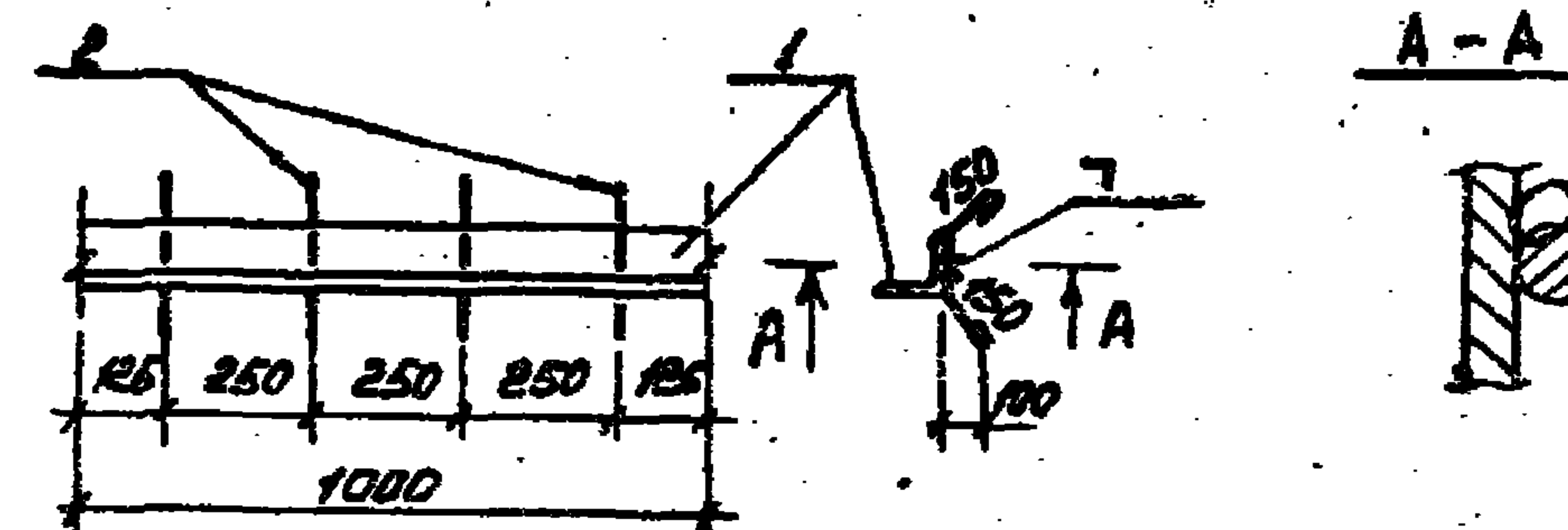
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РЛ 3,45 кг 1:10

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. МОСКВА

И. КОМП. КУЗНЕЦОВ
ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ. ТЕХ. ПЕВЧЕВА
Г. И. П. КУЗНЕЦОВ
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Уголок 5-75x75x5 ГОСТ 8509-78 L=1400	1	6,85 кг
Б4	2		Ф8 Л ГОСТ 5781-82 L=460	4	0,31 кг

1 Сварку производить электродами типа Э42
(ГОСТ 9467-75). Катет шва 6 мм.
сварка ручная дуговая

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ТП 901-3-191.83

КЖИ. МН1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РЛ 7,1 кг 1:20

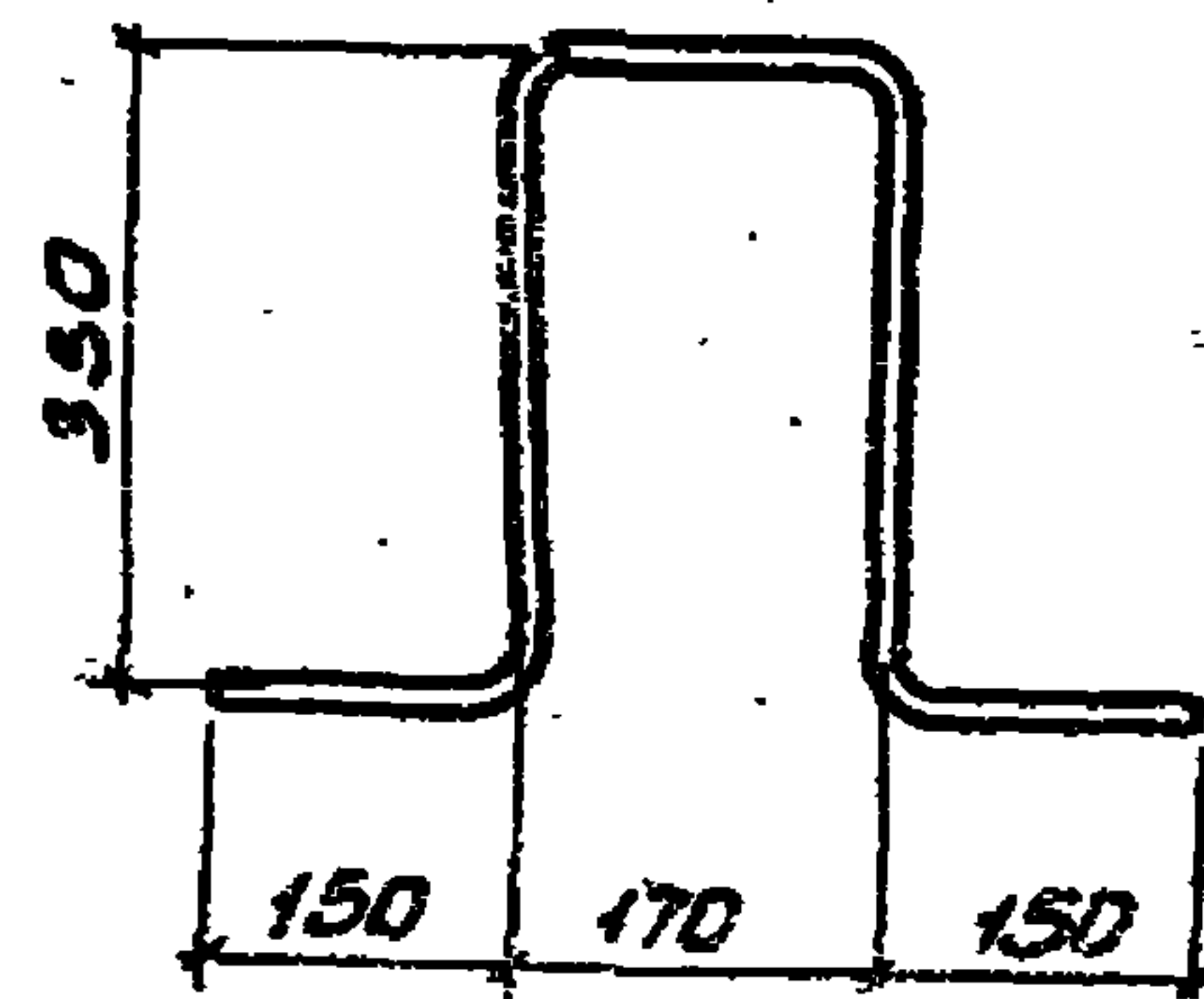
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. МОСКВА

И. КОМП. КУЗНЕЦОВ
ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ. ТЕХ. ПЕВЧЕВА
Г. И. П. КУЗНЕЦОВ
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Копировал

Формат А4 122x172-02



ПРИВЯЗАН:

ИВ.Н.ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.

ТП 901-3-191.83

КЖИ.МНЗ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНЗ.

СТАДИЯ МАССА (МАШТАБ)

РП 2,2 1:10

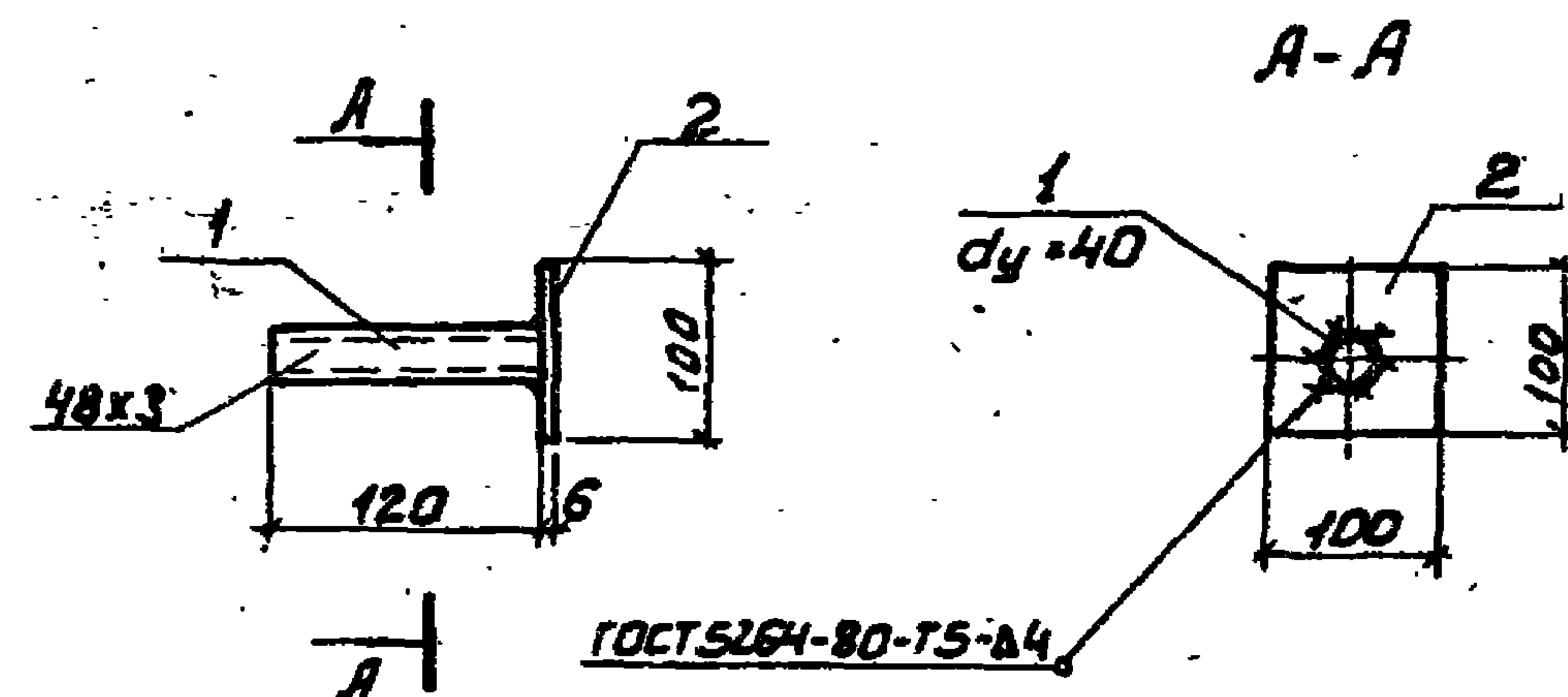
Лист: Листов: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Е18А1 ГОСТ 5781-82

Г-1098

И.КОНТ. КУЗНЕЦОВ
ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ.ТЕХН. ПЕВЧЕВА
ТИП КУЗНЕЦОВ
ГЛАВ.ИНЖ. ШАПИРО
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Детали</u>		
		1		Труба 48x3 ГОСТ 3262-75 В-120	1	0.8 кг
		2		Полоса Б-2 4x100 ГОСТ 103-78 Вст.Эксп.2-71 ГОСТ 535-79 В-100	1	0.38 кг

1. Сварку производить электродами типа Э-42
(ГОСТ 9467-75) катет шва - 6 мм

ПРИВЯЗАН:

ИВ.Н.ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.

ТП 901-3-191.83

КЖИ.МНЧ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНЧ.

СТАДИЯ МАССА (МАШТАБ)

РП 1,2 кг 1:10

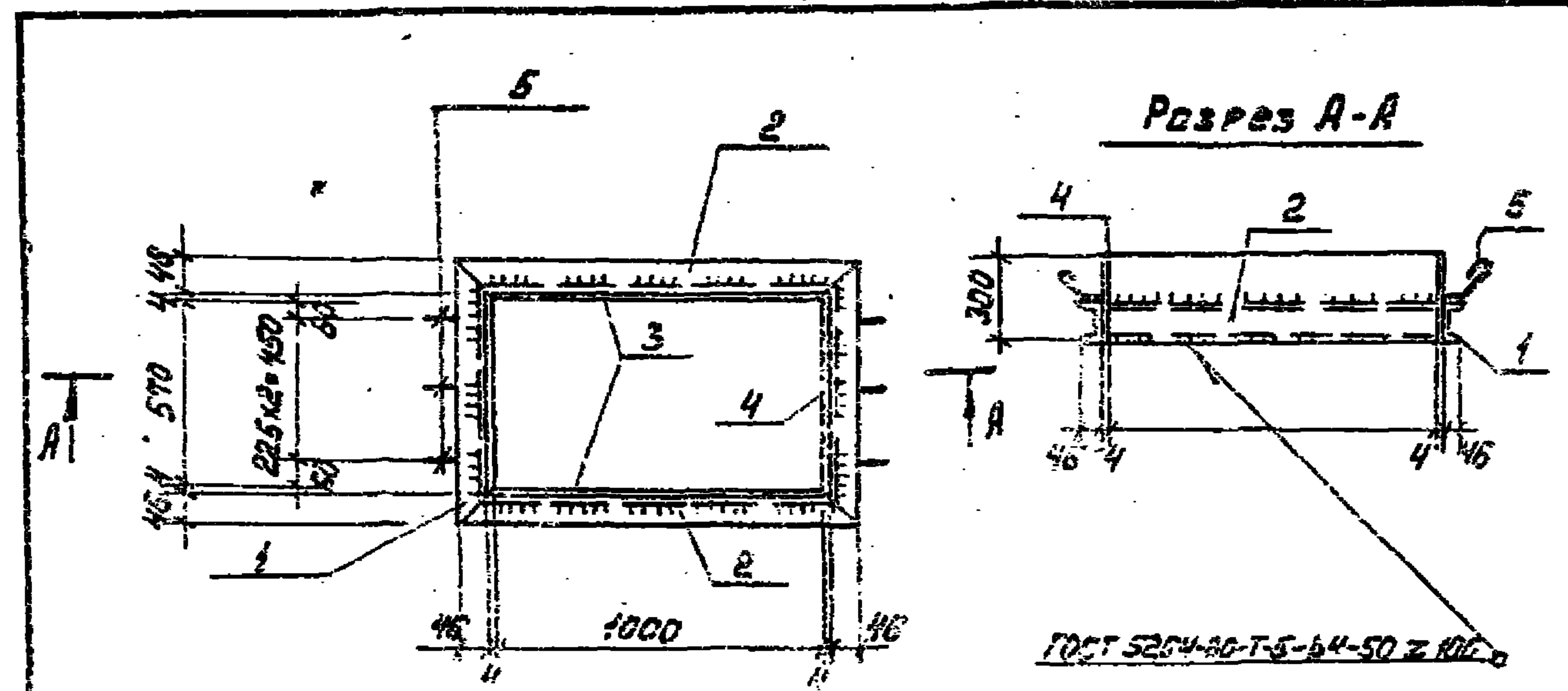
Лист: Листов: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И.КОНТ. КУЗНЕЦОВ
ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ.ИНЖ. СОРОКИНА
ТИП КУЗНЕЦОВ
ГЛАВ.ИНЖ. ШАПИРО
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Альбом II

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 П-670	2	5,76 кг
Б4		2		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 П-1000	2	9,46 кг
Б4		3		Полоса Б-2 4х300 ГОСТ 103-76 П-1000	2	7,22 кг
Б4		4		Полоса Б-2 4х300 ГОСТ 103-76 П-570	2	4,18 кг
Б4		5		ФБЛ ГОСТ 5781-82 П-200	6	0,05 кг

1. Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 655-77) за 2 раза.
2. Сварку производить электродами Э42 (ГОСТ 9467-75).
Катет шва - 4 мм.

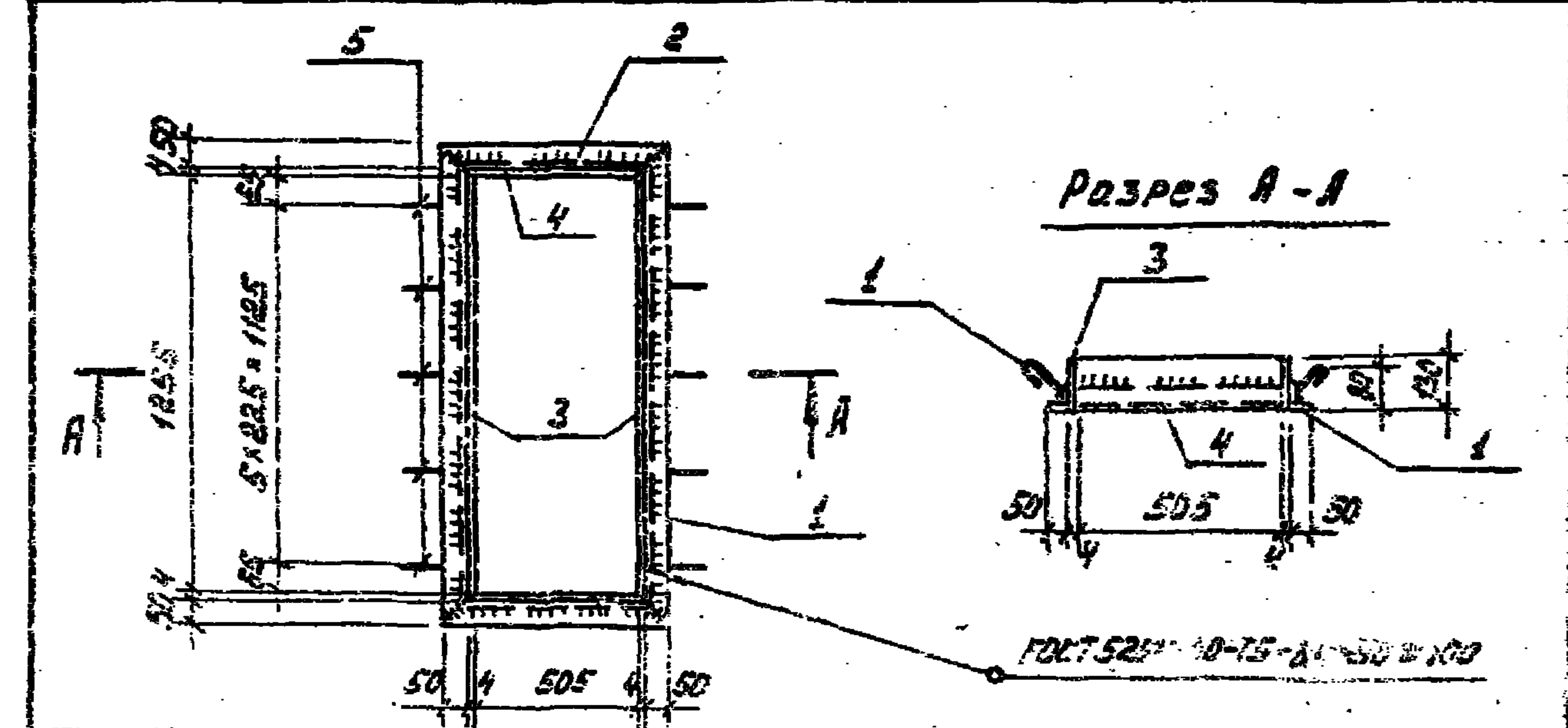
Привязан
ИВ. №

ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №

ТП 504-3-194.83	КЖИ. МНБ
Изделие закладное МНБ	СТАДКА МАССА МАСШТАБ РП 50.6 1:20 Лист 1 из 1 ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ г. Москва

Альбом II

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		Швеллер 5-50х50х5 ГОСТ 6509-72 П-1363	2	5,15 кг
Б4		2		Швеллер 5-50х50х5 ГОСТ 6509-72 П-613	2	2,34 кг
Б4		3		Полоса Б-2 4х130 ГОСТ 103-76 П-203	2	5,15 кг
Б4		4		Полоса Б-2 4х130 ГОСТ 103-76 П-613	2	2,2 кг
Б4		5		ФБЛ ГОСТ 5781-82 П-200	10	0,05 кг

1. Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 655-77) за 2 раза.
2. Сварку производить электродами Э42 (ГОСТ 9467-75).
Катет шва - 4 мм.

Привязан
ИВ. №

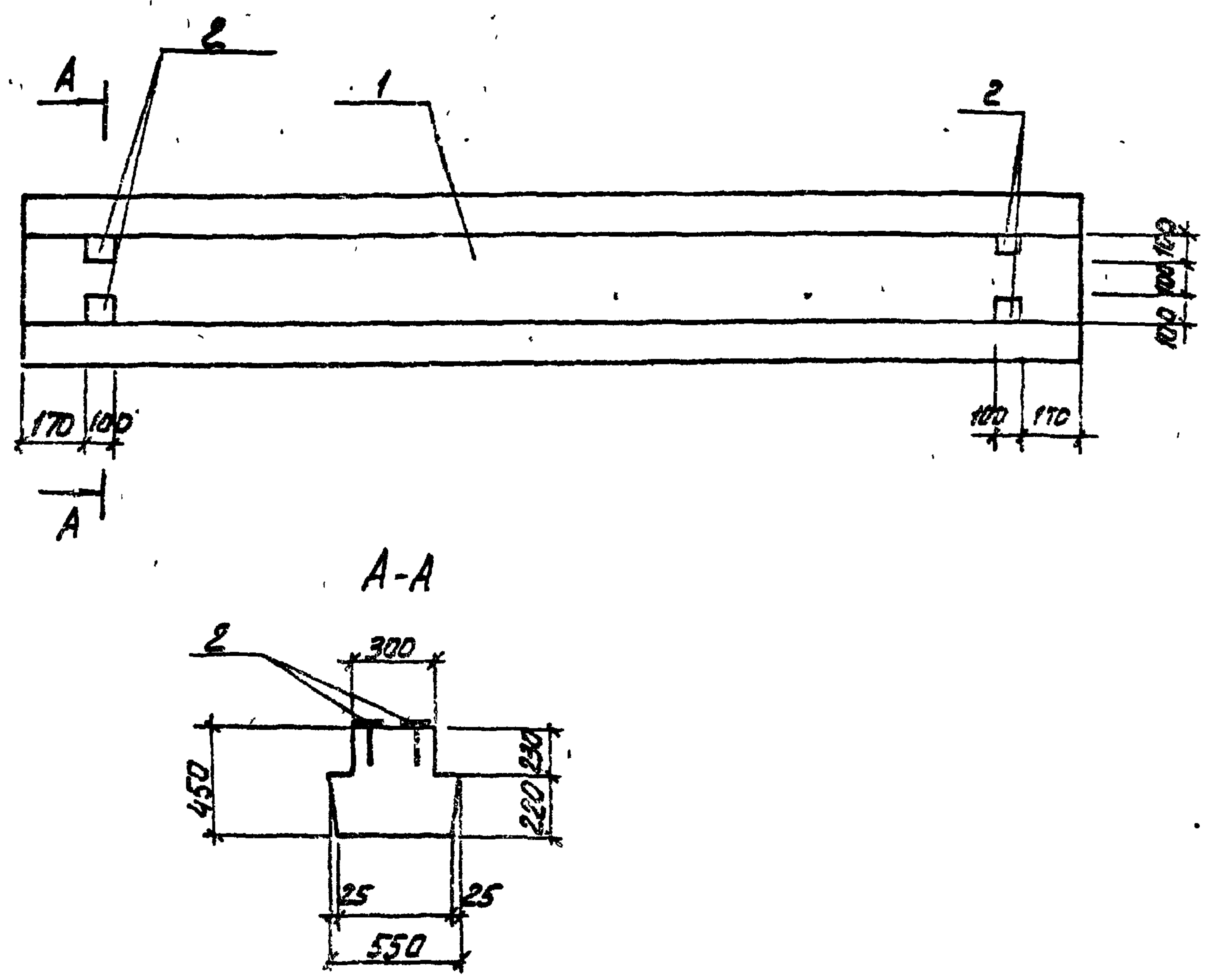
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №
ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №

ТП 504-3-194.83	КЖИ. МНБ
Изделие закладное МНБ	СТАДКА МАССА МАСШТАБ РП 30.2 1:20 Лист 1 из 1 ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ г. Москва

Альбом II

Типовой проект 901

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗЛ. ИНВ. №



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1, 66м. 0-4	Конструкция коркого меж вудобго применения для многоэтажных общественных и производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1, 3-51000-06	Ригель 2РД 4.32-40	1	
		2	1.020-1; 3-70.090-12	Узлы закладные МН-40	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III				В ст3 кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	8			Утого	5x100			Утого	
P3	0,32			0,32	1,88			1,88	2,2

ПРИВЯЗАН

				Н.КОНТ. КУЗНЕЦОВ	
				ПРОВЕР. АНТОНОВА	
				СТ.ТЕХН. ПЕВЧЕВА	
				ГНП. КУЗНЕЦОВ	
				ГЛ.КОНС. ШАПИРО	
ИНВ. №				НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ	

ТП 901-3-191.83		-КЖИ.РЗ	
РИГЕЛЬ РЗ	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	1,43Т	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		