

УДК 658.58:620.1:621.318.5

Группа Т59

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 02533-85

ДИАГНОСТИКА ТЕХНИЧЕСКАЯ РЕЛЕ И КОНТАКТОРОВ

На 5 страницах

Введен впервые

ОКСТУ 0011;7509

Распоряжением Министерства от 17 июня 1985 г.

№ 298-65

срок введения установлен с 1 июля 1986 г.

Настоящий стандарт устанавливает методы оценки технического состояния авиационных коммутационных электромагнитных реле и контакторов постоянного тока в процессе специальных исследований. Методы оценки должны соответствовать требованиям ОСТ 1 02519-84 и требованиям настоящего стандарта.

Издание официальное

ГР 835886 от 15.07.85

Перепечатка воспрещена



№ изм.

№ изв.

5346

№ в. № дубликата

№ в. № подлинника

1. СОСТАВ И ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ

1.1. Комплекс диагностических операций при исследовании технического состояния реле и контакторов состоит из следующих видов операций, расположенных в указанной последовательности:

- визуальный контроль^{*};
- проверка сопротивления обмотки;
- оценка проводящей способности замкнутых размыкающих контактов^{*};
- оценка проводящей способности замкнутых замыкающих контактов^{*};
- определение контактного зазора^{*};
- проверка напряжения срабатывания;
- проверка напряжения отпускания;
- проверка сопротивления изоляции контактов^{*};
- проверка сопротивления изоляции обмотки;
- проверка отсутствия инородных частиц в полости реле или контактора^{*};
- оценка контактного нажатия размыкающих контактов^{*};
- оценка контактного нажатия замыкающих контактов^{*};
- проверка герметичности корпуса^{*}.

1.2. Виды диагностических операций выбираются из числа перечисленных в п.1.1, исходя из поставленной задачи исследования конкретного реле или контактора. При сокращении числа операций не должна нарушаться последовательность их выполнения.

2. ОПЕРАЦИИ ДИАГНОСТИРОВАНИЯ

2.1. Проверка сопротивления обмотки

2.1.1. Сопротивление обмотки $R_{обм}$ измеряется при помощи цифрового омметра класса точности не более 0,5. При этом напряжение на обмотке не должно превышать 30 % напряжения срабатывания, указанного в конструкторской документации на реле или контактор, а время измерения должно быть не более 2 с.

2.1.2. Если измерение параметра $R_{обм}$ проводилось при температуре, отличной от 20 °С, то полученные значения корректируются с целью приведения к температуре 20 °С по формуле:

$$R_{обм} = \frac{R'_{обм}}{1 + \alpha(t - 20)},$$

где $R_{обм}$ - сопротивление обмотки при температуре 20 °С, Ом;

$R'_{обм}$ - сопротивление обмотки при температуре t , Ом;

^{*} Операции проводятся в соответствии с требованиями ОСТ 1 02519-84.

№ ИЗМ
№ ИЗВ

5945

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

состояния аппарата перед значением //к проставляется буква П. Писать пометку
качества контактного соединения - 3,5, состояние остальных элементов аппарата -
работоспособное (класс Р). Техническое состояние реле соответствует классу
П3,5Р.

Инв. № дубликата		№ изм	
Инв. № подлинника	5345	№ изв	