

УДК 621.643:621.438:629.7

Группа Д14

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОТУРБИННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

### Общие технические требования

ОСТ 1 00956-79

На 6 страницах

Введен впервые

Проверено в 1989 г.

Распоряжением Министерства от 24 декабря 1979 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на жесткие трубопроводы из конструкционных и коррозионностойких сталей, алюминиевых и титановых сплавов, предназначенные для установки в жидкостные и газовые системы авиационных газотурбинных двигателей.

№ изм.

1

2

3

№ изв.

10340

10663

11402

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

4221

2. Трубопроводы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

3. По длине, конфигурации, расположению арматуры и маркировке трубопроводы должны соответствовать контрольному образцу. Для трубопроводов, а также их элементов, включая маркировку, необходимые размеры которых проставлены на чертежах, контрольный образец не изготавливается.

4. Контрольные образцы и трубопроводы должны иметь обозначения мест постановки крепежных хомутов (зажимов), не закрепляемых к корпусу двигателя.

5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей, не указанная в чертеже, должна быть не более  $Rz = 80$  мкм.

6. Отклонение конфигурации трубопровода в местах установки хомутов (зажимов) и местах, близко расположенных к элементам конструкции двигателя (особо оговоренных на образцах), не должно быть более 0,5 мм, в остальных местах - не более 1,5 мм.

7. Отклонение осей концов трубопроводов и промежуточных штуцеров не должно превышать значений, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Длина трубопровода	Отклонение осей промежуточных штуцеров и концов трубопроводов с наружным диаметром		
	до 16 включ.	св. 16 до 30 включ.	св. 30
До 500 включ.	0,5	0,3	0,25
Св. 500 до 1000 включ.	1,0	0,6	
Св. 1000 до 2000 включ.	1,3	1,0	
Св. 2000	1,5		

8. Перекос концов трубопровода и промежуточных штуцеров не должен превышать для трубопроводов с наружным диаметром:

до 20 мм включ. . . . .  $1^{\circ}$   
св. 20 мм . . . . .  $30'$

9. Предельные отклонения по длине трубопровода не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Длина трубопровода	Предельное отклонение по длине трубопровода с наружным диаметром		
	до 16 включ.	св. 16 до 30 включ.	св. 30
До 500 включ.	$\pm 0,5$	$\pm 0,3$	$\pm 0,2$
Св. 500	$\pm 1,0$	$\pm 0,8$	$\pm 0,5$

№ изм. 3  
№ изв. 11402  
10663

№ дубликата 4221  
№ подлинника



св. 8 до 12 мм включ. . . . . 0,6 мм

св. 12 мм включ. . . . . 0,7 мм

19. В местах переходов криволинейных участков в прямолинейные допускаются плавные выпуклости и отпечатки от приспособлений для изгиба, которые не должны выходить за пределы допустимой овальности.

20. Неперпендикулярность торцов трубы относительно ее оси (для трубопроводов с соединениями по ГОСТ 13954-74 и ГОСТ 13955-74) не должна превышать для трубопроводов с наружным диаметром:

до 10 мм включ. . . . . 0,10 мм

св. 10 мм до 20 мм включ. . . . . 0,15 мм

св. 20 мм . . . . . 0,20 мм

21. Некруглость трубы в местах закрепления ее в приспособлении для развальцовки не должна превышать для трубопроводов с наружным диаметром:

до 12 мм включ. . . . . 0,3 мм

св. 12 мм . . . . . 0,5 мм

22. Некруглость концов труб под сварку на длине не менее 10 мм от торца не должна превышать для трубопроводов с наружным диаметром:

до 20 мм включ. . . . . 0,2 мм

св. 20 мм . . . . . 0,4 мм

23. После сварки и отжига титановых труб допускается наличие цветов побежалости по контрольному образцу. Допускается притирка микрошкуркой КМЗ-28 по ГОСТ 6456-82.

24. Пайка труб с арматурой, нормы и виды допустимых дефектов - по действующей в отрасли нормативно-технической документации.

3

2

1

№ изм.

11402

10663

10340

№ изв.

4221

Имя. № дубликата

Имя. № подлинника



ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	заме- ненных	новых	анну- лиро- ванных				

Инд. № дубликата	
Инд. № подлинника	4221