

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-350

**АЭРОТЕНК ЧЕТЫРЁХКОРИДОРНЫЙ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА**

6 × 5 × 4 2-60 м

АЛЬБОМ III

ИЗДЕЛИЯ

17887-03

ЦЕНА 4.29

				Привязки:
Шкб. N				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-350

АЭРОТЕНК ЧЕТЫРЁХКОРИДОРНЫЙ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА

6 × 5 × 4 2-60 м

АЛБОМ III СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛБОМ I	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛБОМ II	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
АЛБОМ III	ИЗДЕЛИЯ
АЛБОМ IV	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛБОМ V	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛБОМ VI	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛБОМ VII	СМЕТЫ
АЛБОМ VIII	ВЕДОМОСТИ МАТЕРИАЛОВ

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

/ **ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА** *Суханов* **САМОХИН**
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Цветков* **ЦВЕТКОВ**

УТВЕРЖДЕН

ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
 ИНСТИТУТА СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 № 46 ОТ 3 НОЯБРЯ 1981 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
 В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 С 4 НОЯБРЯ 1982 г.
 ПРИКАЗОМ № 163 ОТ 25 АВГУСТА 1982 г.

					Привязан

Шмб.н

Листы

ДСБ-2-350 проект

Туполой проект 902-2-350

№ пр.	Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
1	2	3	5	6
12	1	КНИ-	2	Содержание альбома (начало)
12	2	КНИ-	3	Содержание альбома (продолжение)
12	3	КНИ-	4	Содержание альбома (продолжение)
12	4	КНИ-	5	Содержание альбома (окончание)
<u>Днище</u>				
11	5	КНИ-С1, 7	6	Сетка арматурная с1, с7
11	6	КНИ-С2, 8	6	С2; с8
11	7	КНИ-С3, 4	7	С3; с4
11	8	КНИ-С5, 6	7	С5; с6
11	9	КНИ-С9, 10	8	С9; с10
11	10	КНИ-С11	8	С11
11	11	КНИ-С12, 24	9	С12; с24
11	12	КНИ-С13, 20	9	С13; с20
11	13	КНИ-С14, 15	10	С14; с15
11	14	КНИ-С16, 17	10	С16; с17
11	15	КНИ-С18, 19	11	С18; с19
11	16	КНИ-С21	11	С21
11	17	КНИ-С22	12	С22
11	18	КНИ-С23	12	С23
11	19	КНИ-С25, 26	13	С25; с26
11	20	КНИ-С27	13	С27
11	21	КНИ-С28, 29	14	С28; с29
11	22	КНИ-КР1	14	Каркас плоский КР1
11	23	КНИ-С30; 31	15	Сетка арматурная с30; с31
11	24	КНИ-С32, 33	15	С32; с33
11	25	КНИ-С34, 35	16	С34; с35
11	26	КНИ-С36	16	С36
11	27	КНИ-С37	17	С37
11	28	КНИ-С38, 39	17	С38; с39

1	2	3	4	5	6
12	29	КНИ-КП1, 2	Каркас пространственные КП1; КП2	18	
12	30	КНИ-КП3; 4; 5	КП3; КП4; КП5	19	
12	31	КНИ-КП6; 7	КП6; КП7	20	
12	32	КНИ-КП8; 9	КП8; КП9	21	
12	33	КНИ-КП10; 14	КП10; КП11	22	
12	34	КНИ-КП12	КП12	23	
12	35	КНИ-КП13, 14	КП13; КП14	24	
11	36	КНИ-МН1, 2, 3, 7, 8	Набегонка днища изделия МН1, 2, 3, 7, 8	25	
11	37	КНИ-МН4, 5, 6	МН4, 5, 6	25	
<u>Панели</u>					
стенные и перегородочные					
11	38	КНИ-ПС3-СБ	ПС3 (ПС2-54-К2 ^а)	26	
11	39	КНИ-ПС4-СБ	ПС4 (ПС2-54-К12 ^а)	26	
11	40	КНИ-ПС5-СБ	ПС5 (ПС2-54-К2 ^б)	27	
11	41	КНИ-ПС6-СБ	ПС6 (ПС2-54-К12 ^б)	27	
12	42	КНИ-ПС7-СБ	ПС7 (ПС2-54-К2 ^в)	28	
12	43	КНИ-ПС8-СБ	ПС8 (ПС2-54-К2 ^г)	29	
12	44	КНИ-ПС9-СБ	ПС9 (ПС2-54-К2 ^д)	30	
12	45	КНИ-ПС10-СБ	ПС10 (ПС2-54-К12 ^в)	31	
12	46	КНИ-ПС11-СБ	ПС11 (ПС2-54-К12 ^г)	32	

ТП 902-2-350 -КНИ-					
Содержание альбома (начало)			Статус	Масса	Насит ^а
(начало)			Р		
(начало)			Лист 1	Листов 4	
Госстрой СССР					
СНОВКОДКНИПРОЕКТ					
г. Москва					

Разраб. Цветкова
 Провер. Гарбуз
 Рук. гр. Гарбуз
 Гл. инж. пр. Цирков
 Гл. спец. Андрианов
 Нач. отд. Вальцман

Альбом II
Типовой проект 902-2-350

Формат	№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
1	2	3	4	5	6
			<u>Панели</u>		
			<u>Стеновые и перегородочные</u>		
11	47	КНИ-ПГВ-СБ	ПГВ (ПГ-54-2 ^а)	33	
11	48	КНИ-ПС12,13,14-СБ	ПС12,13,14 (ПС2-54-2 ^б ; 2 ^в ; 2 ^к)	33	
11	49	КНИ-ПГ2,3,4-СБ	ПГ-45-2 ^а ; 2 ^б ; 2 ^в	34	
11	50	КНИ-ПГ5,6,7-СБ	ПГ-45-2 ^а ; 2 ^б ; 2 ^в	34	
11	51	КНИ-ПС-С1	Сетка арматурная С1	35	
11	52	КНИ-ПС-ЗДИ7,8	Изделие закладное ЗДИ7, ЗДИ8	35	
11	53	КНИ-ПС-С2	Сетка арматурная С2	36	
11	54	КНИ-ПС-С3	— " — С3	36	
11	55	КНИ-ПС-С4	— " — С4	37	
11	56	КНИ-ПС-С5	— " — С5	37	
11	57	КНИ-ПС-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	38	
11	58	КНИ-ПС-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	38	
11	59	КНИ-ПС-ЗДИ3	— " — ЗДИ3	39	
11	60	КНИ-ПС-ЗДИ3-КРИ1	Каркас плоский КРИ1	39	
11	61	КНИ-ПС-ЗДИ4	Изделие закладное ЗДИ4	40	
11	62	КНИ-ПС-ЗДИ4-КРИ2	Каркас плоский КРИ2	40	
11	63	КНИ-ПС-ЗДИ5	Изделие закладное ЗДИ5	41	
11	64	КНИ-ПС-ЗДИ5-КРИ3	Каркас плоский КРИ3	41	
11	65	КНИ-ПС-ЗДИ6	Изделие закладное ЗДИ6	42	
11	66	КНИ-ПС-ЗДИ6-КРИ4	Каркас плоский КРИ4	42	
			<u>Монолитные участки стен</u>		
11	67	КНИ-С40	Сетка арматурная С40	43	
11	68	КНИ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	43	
11	69	КНИ-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	44	
11	70	КНИ-ЗДИ3	— " — ЗДИ3	44	

ШМ.И. подл.
Полп. и дата
ВЗМ. ШМ.И.

1	2	3	4	5	6
			<u>Балки</u>		
12	71	КНИ-Б1-СБ	Б1	45	
12	72	КНИ-Б2-СБ	Б2	46	
12	73	КНИ-Б3-СБ	Б3	47	
11	74	КНИ-Б-КР1	Каркас плоский КР1	48	
11	75	КНИ-Б-КР2	— " — КР2	48	
11	76	КНИ-Б-КР3	— " — КР3	49	
11	77	КНИ-Б-КР4	— " — КР4	49	
11	78	КНИ-Б-КР5	— " — КР5	50	
11	79	КНИ-Б-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	50	
11	80	КНИ-Б-ЗДИ2,3	ЗДИ2; ЗДИ3	51	
			<u>Лотки</u>		
11	81	КНИ-ЛТ1-СБ	ЛТ1 (ЛТ1-6-4,5 ^а)	51	
11	82	КНИ-ЛТ2-СБ	ЛТ2 (ЛТ1-9-6 ^а)	52	
11	83	КНИ-ЛТ3-СБ	ЛТ3 (ЛТ1-9-9 ^а)	52	
12	84	КНИ-ЛТ4-СБ	ЛТ4 (ЛТ1-6-4,5 ^б)	53	
12	85	КНИ-ЛТ5-СБ	ЛТ5 (ЛТ1-9-6 ^б)	54	
12	86	КНИ-ЛТ6-СБ	ЛТ6 (ЛТ1-9-9 ^б)	55	
12	87	КНИ-ЛТ7-СБ	ЛТ7 (ЛТ1-6-4,5 ^в)	56	
12	88	КНИ-ЛТ8-СБ	ЛТ8 (ЛТ1-9-6 ^в)	57	

				ТП 902-2-350 -КНИ-		
				Содержание альбома		
				(продолжение)		
Разраб.	Цветкова	З.В.Ш.	—	страниц	Масса	Масштаб
Провер.	Гарбуз	З.В.Ш.	—	Р		
Рук. гр.	Гарбуз	З.В.Ш.	—	Лист 1	Листов 4	
Гл. инж. пр.	Чирков	И.И.	—	Госстрой СССР		
Гл. спец.	Янорисанов	И.И.	—	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Альбицкая	И.И.	—	г. Москва		

17887-03 4

Копирован: Асфукина

Формат ИВ

Альбом I
 Типовой проект 902-2-350

Формат	№ п/п	Обозначение	Наименование	стр.	примеч.
1	2	3	4	5	6
			<u>Лотки</u>		
12	89	КНИ - ЛТ9-СБ	ЛТ9 (ЛТ1-9-9В)	58	
12	90	КНИ - ЛТ10-СБ	Л10 (ЛТ1-6-4,5Г)	59	
12	91	КНИ - ЛТ11-СБ	ЛТ11 (ЛТ1-9-6Г)	60	
12	92	КНИ - ЛТ12-СБ	ЛТ12 (ЛТ1-9-9Г)	61	
11	93	КНИ - ЛТ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	62	
11	94	КНИ - ЛТ-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	62	
11	95	КНИ - ЛТ-ЗДИ3	— " — ЗДИ3	63	
11	96	КНИ - ЛТ-ЗДИ4,6	— " — ЗДИ4; ЗДИ6	63	
11	97	КНИ - ЛТ-ЗДИ5	— " — ЗДИ5	64	
11	98	КНИ - ЛТ-ЗДИ7	— " — ЗДИ7	64	
11	99	КНИ - ЛТ-ЗДИ8	— " — ЗДИ8	65	
11	100	КНИ - ЛТ-ЗДИ9	— " — ЗДИ9	65	
			<u>Монолитные участки лотков</u>		
11	101	КНИ - УМ-26-С1	Сетка арматурная С1	66	
11	102	КНИ - УМ-27-С2	— " — С2	66	
11	103	КНИ - УМ-28-С3	— " — С3	67	
11	104	КНИ - УМ26-28-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	67	
			<u>Плиты</u>		
12	105	КНИ - П1-СБ	П1	68	
12	106	КНИ - П1 ^а -СБ	П1 ^а	69	
11	107	КНИ - П5-СБ	П5 (ПТ-4,5-6 ^а)	70	
11	108	КНИ - П6,П-СБ	П6(ПТ-6-6 ^а); П7(ПТ-9-6 ^а)	70	
11	109	КНИ - П8-СБ	П8 (ПТ-15-6 ^а)	71	

КНИИ ИВВ
 4
 Подпись и дата

1	2	3	4	5	6
11	110	КНИ - П - С1	Сетка арматурная С1	71	
11	111	КНИ - П - ЗДИ1,2	Изделия закладные ЗДИ1,2	72	
11	112	КНИ - П - ЗДИ3	Изделие закладное ЗДИ3	72	
			<u>Фильтровые каналы</u>		
12	113	КНИ - ФЛ1-СБ	Лоток ФЛ1	73	
12	114	КНИ - ФЛ2-СБ	— " — ФЛ2	74	
11	115	КНИ - ФЛ1-С1	Сетка арматурная С1	75	
11	116	КНИ - ФЛ2-С1	— " — С1	75	
			<u>Площадки</u>		
12	117	КНИ - ПМ1	ПМ1	76	
12	118	КНИ - ПМ2	ПМ2	77	
12	119	КНИ - ПМ3	ПМ3	78	
12	120	КНИ - ПМ4	ПМ4	79	
12	121	КНИ - ПМ5	ПМ5	80	
12	122	КНИ - ПМ6,7	ПМ6; ПМ7	81	
11	123	КНИ - ПМ8	ПМ8	82	
11	124	КНИ - ПМ9	ПМ9	82	

ТП 902-2-350-КНИ-												
Содержание альбома (продолжение)			<table border="1"> <tr> <td>градус</td> <td>Масса</td> <td>Материал</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Лист 1</td> <td>Листов 4</td> <td></td> </tr> </table>	градус	Масса	Материал	Р			Лист 1	Листов 4	
градус	Масса	Материал										
Р												
Лист 1	Листов 4											
Разраб.	Цветкова	Хвостик										
Проект	Гарбуз											
рук. гр.	Гарбуз											
Гл. инж. пр.	Чирков											
Гл. спец.	Андрюхов											
Нач. отд.	Яльшилер											

17887-03 5

Копировал: Аяврулима

Формат 118

Альбом III
ТУЛОВОУ ПРОЕКТ 902-2-350

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр	Примеч
1	2	3	4	5
Камеры				
11 125	КЖИ - К1, 4, 7, 10 - 7, 10 - С1	Камеры распределения шп. №1, 4, 7, 10 Сетка арматурная С1	83	
11 126	КЖИ - К1; 4; 7; 10 - С2	" " " " №1, 4, 7, 10 С2	83	
11 127	КЖИ - К1; 7 - С3	" " " " №1, 7 С3	84	
11 128	КЖИ - К1; 7; 10 - С4	" " " " №1, 7, 10 С4	84	
11 129	КЖИ - К1; 4; 7; 10 - С5	" " " " №1, 4, 7, 10 С5	85	
11 130	КЖИ - К1; 4; 7; 10 - С6	" " " " №1, 4, 7, 10 С6	85	
11 131	КЖИ - К1; 4; 7; 10 - С7	" " " " №1, 4, 7, 10 С7	86	
11 132	КЖИ - К1; 4; 7; 10 - С8	" " " " №1, 4, 7, 10 С8	86	
11 133	КЖИ - К1; 7 - С9, 10	" " " " №1, 7 С9, С10	87	
11 134	КЖИ - К1; 7 - С11	" " " " №1, 7 С11	87	
11 135	КЖИ - К1; 4; 7; 10 - С12	" " " " №1, 4, 7, 10 С12	88	
11 136	КЖИ - К1 - С13	" " " " №1 С13	88	
11 137	КЖИ - К4 - С9, 10	" " " " №4 С9, С10	89	
11 138	КЖИ - К2, 4, 5 - С13	" " " " №2, 4, 5 С13	89	
11 139	КЖИ - К4 - С11	" " " " №4 С11	90	
11 140	КЖИ - К10 - С11	" " " " №10 С11	90	
11 141	КЖИ - К10 - С9, 10	" " " " №10 С9, С10	91	
11 142	КЖИ - К4 - С4	" " " " №4 С4	91	
11 143	КЖИ - К2, 5, 8, 11 - С1	" " " " №2, 5, 8, 11 С1	92	
11 144	КЖИ - К2, 5, 8, 11 - С2	" " " " №2, 5, 8, 11 С2	92	
11 145	КЖИ - К2, 4, 8, 10 - С3	" " " " №2, 4, 8, 10 С3	93	
11 146	КЖИ - К2, 5, 8, 11 - С4	" " " " №2, 5, 8, 11 С4	93	
11 147	КЖИ - К2, 5, 8, 11 - С5	" " " " №2, 5, 8, 11 С5	94	
11 148	КЖИ - К2, 5, 8, 11 - С6	" " " " №2, 5, 8, 11 С6	94	
11 149	КЖИ - К2, 5, 8, 11 - С7	" " " " №2, 5, 8, 11 С7	95	
11 150	КЖИ - К2, 5, 8, 11 - С8	" " " " №2, 5, 8, 11 С8	95	
11 151	КЖИ - К2, 8 - С9, 10	" " " " №2, 8 С9, С10	96	
11 152	КЖИ - К2, 8 - С11	" " " " №2, 8 С11	96	
11 153	КЖИ - К2, 5, 8, 11 - С12	" " " " №2, 5, 8, 11 С12	97	
11 154	КЖИ - К5 - С9, 10	" " " " №5 С9, С10	97	
11 155	КЖИ - К5, 11 - С3	" " " " №5, 11 С3	98	
11 156	КЖИ - К11 - С9, 10	" " " " №11 С9, С10	98	

Ил. 2. Ил. 3. Ил. 4. Ил. 5. Ил. 6. Ил. 7. Ил. 8. Ил. 9. Ил. 10. Ил. 11. Ил. 12. Ил. 13. Ил. 14. Ил. 15. Ил. 16. Ил. 17. Ил. 18. Ил. 19. Ил. 20. Ил. 21. Ил. 22. Ил. 23. Ил. 24. Ил. 25. Ил. 26. Ил. 27. Ил. 28. Ил. 29. Ил. 30. Ил. 31. Ил. 32. Ил. 33. Ил. 34. Ил. 35. Ил. 36. Ил. 37. Ил. 38. Ил. 39. Ил. 40. Ил. 41. Ил. 42. Ил. 43. Ил. 44. Ил. 45. Ил. 46. Ил. 47. Ил. 48. Ил. 49. Ил. 50. Ил. 51. Ил. 52. Ил. 53. Ил. 54. Ил. 55. Ил. 56. Ил. 57. Ил. 58. Ил. 59. Ил. 60. Ил. 61. Ил. 62. Ил. 63. Ил. 64. Ил. 65. Ил. 66. Ил. 67. Ил. 68. Ил. 69. Ил. 70. Ил. 71. Ил. 72. Ил. 73. Ил. 74. Ил. 75. Ил. 76. Ил. 77. Ил. 78. Ил. 79. Ил. 80. Ил. 81. Ил. 82. Ил. 83. Ил. 84. Ил. 85. Ил. 86. Ил. 87. Ил. 88. Ил. 89. Ил. 90. Ил. 91. Ил. 92. Ил. 93. Ил. 94. Ил. 95. Ил. 96. Ил. 97. Ил. 98. Ил. 99. Ил. 100. Ил. 101. Ил. 102. Ил. 103. Ил. 104. Ил. 105. Ил. 106. Ил. 107. Ил. 108. Ил. 109. Ил. 110. Ил. 111.

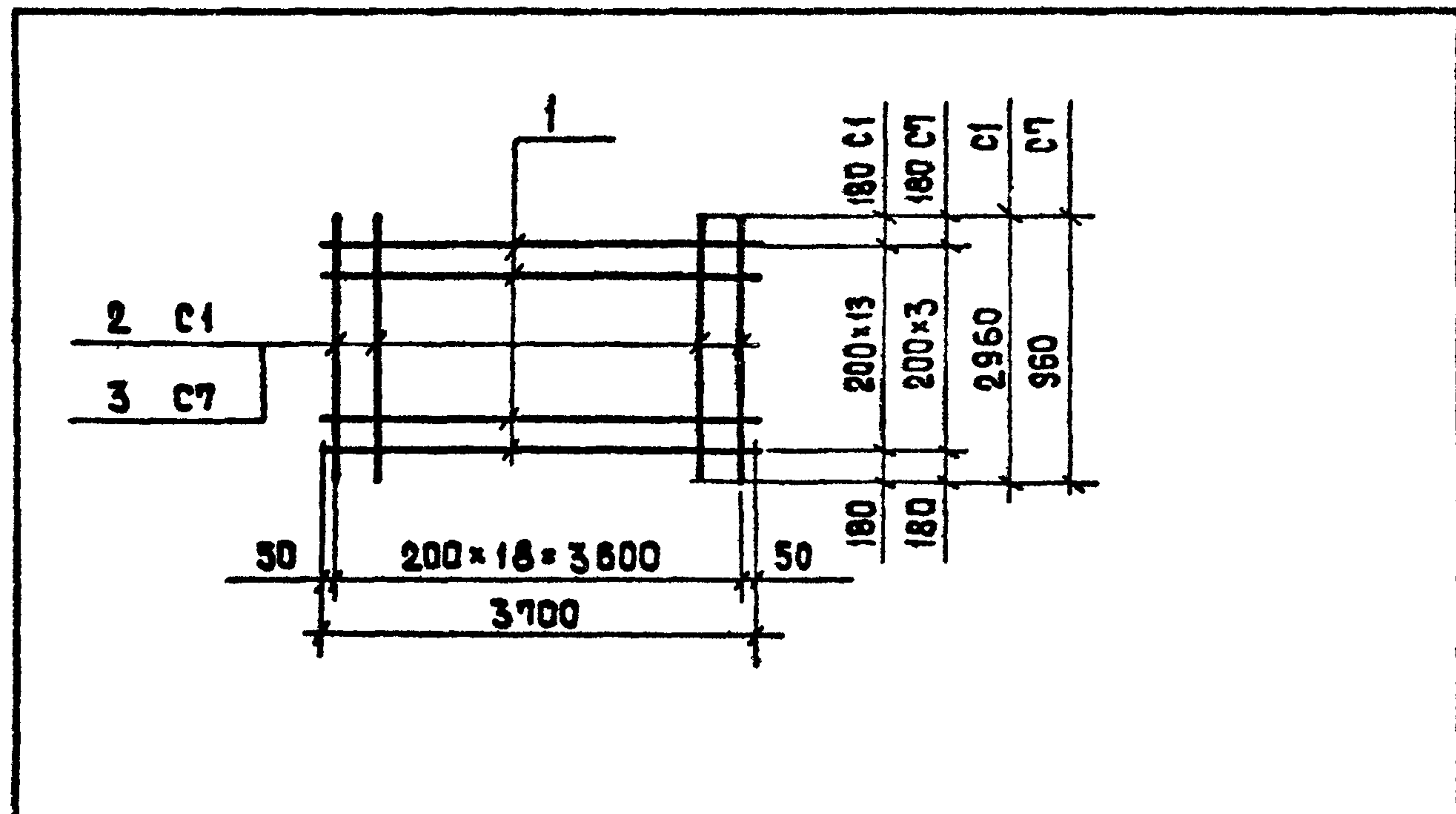
1	2	3	4	5	6
11 157	КЖИ - К5 - С11	Камеры распределения шп. №5 Сетка арматурная С11	99		
11 158	КЖИ - К11 - С11	" " " " №11 С11	99		
11 159	КЖИ - К3, 6, 9, 12 - С1	" " " " №3, 6, 9, 12 С1	100		
11 160	КЖИ - К3, 6, 9, 12 - С2	" " " " №3, 6, 9, 12 С2	100		
11 161	КЖИ - К3, 9 - С3	" " " " №3, 9 С3	101		
11 162	КЖИ - К3, 6, 9, 12 - С4	" " " " №3, 6, 9, 12 С4	101		
11 163	КЖИ - К3, 6, 9, 12 - С5	" " " " №3, 6, 9, 12 С5	102		
11 164	КЖИ - К3, 6, 9, 12 - С6	" " " " №3, 6, 9, 12 С6	102		
11 165	КЖИ - К3, 9 - С9, 10	" " " " №3, 9 С9, С10	103		
11 166	КЖИ - К3, 6 - С13	" " " " №3, 6 С13	103		
11 167	КЖИ - К3, 9 - С11	" " " " №3, 9 С11	104		
11 168	КЖИ - К3, 6, 9, 12 - С12	" " " " №3, 6, 9, 12 С12	104		
11 169	КЖИ - К6, 12 - С9	" " " " №6, 12 С9	105		
11 170	КЖИ - К6, 12 - С10	" " " " №6, 12 С10	105		
11 171	КЖИ - К3, 6, 9, 12 - С7	" " " " №3, 6, 9, 12 С7	106		
11 172	КЖИ - К3, 6, 9, 12 - С8	" " " " №3, 6, 9, 12 С8	106		
11 173	КЖИ - К6, 12 - С3	" " " " №6, 12 С3	107		
11 174	КЖИ - К6, 12 - С11	" " " " №6, 12 С11	107		
11 175	КЖИ - К - ЗДН1	Камеры распределения шп. для изделия заводное ЗДН1	108		
11 176	КЖИ - К - ЗДН2	" " " " " " " " ЗДН2	108		
11 177	КЖИ - К - ЗДН3	" " " " " " " " ЗДН3	109		
11 178	КЖИ - К - ЗДН4	" " " " " " " " ЗДН4	109		
11 179	КЖИ - К1, 4, 7, 10 - П1.	Камеры распределения шп. для №1, 4, 7, 10. Плита П1 (ПТ 12-60)	110		
11 180	КЖИ - К2, 5, 8, 11 - П2	" " " " " " " " №2, 5, 8, 11 Плита П2	110		
11 181	КЖИ - К3, 6, 9, 12 - П3	" " " " " " " " №3, 6, 9, 12 Плита П3	111		
11 182	КЖИ - К - 17 - ЗДН1.	Камеры распределения шп. для изделия заводное ЗДН1	111		

ТЛ 902-2-350 - КЖИ-						
Содержание альбома				Страниц	Масса	Масштаб
(окончание)				Р		
Лист 4				Листов 4		
госстрой СССР						
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ						
г. Москва						

Разроб. Петропавловский Ю.А.
 Провер. Гарбуз
 Рук.вр. Гарбуз
 Гл. инж.пр. Чирков
 Гл. спец. Андреев
 Нач. отд. Аветисьян

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - С1; 7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С1</u>		
Б/4		1	—	φ 25АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=3700	14	14,3
Б/4		2	—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	19	1,2
				<u>С7</u>		
Б/4		1	—	φ 25АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=3700	4	14,3
Б/4		3	—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=960	19	0,4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ - С1; 7

Днище.
Сетки арматурные
С1; С7.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	223,0 кг	Б/М
	64,8 кг	

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 118

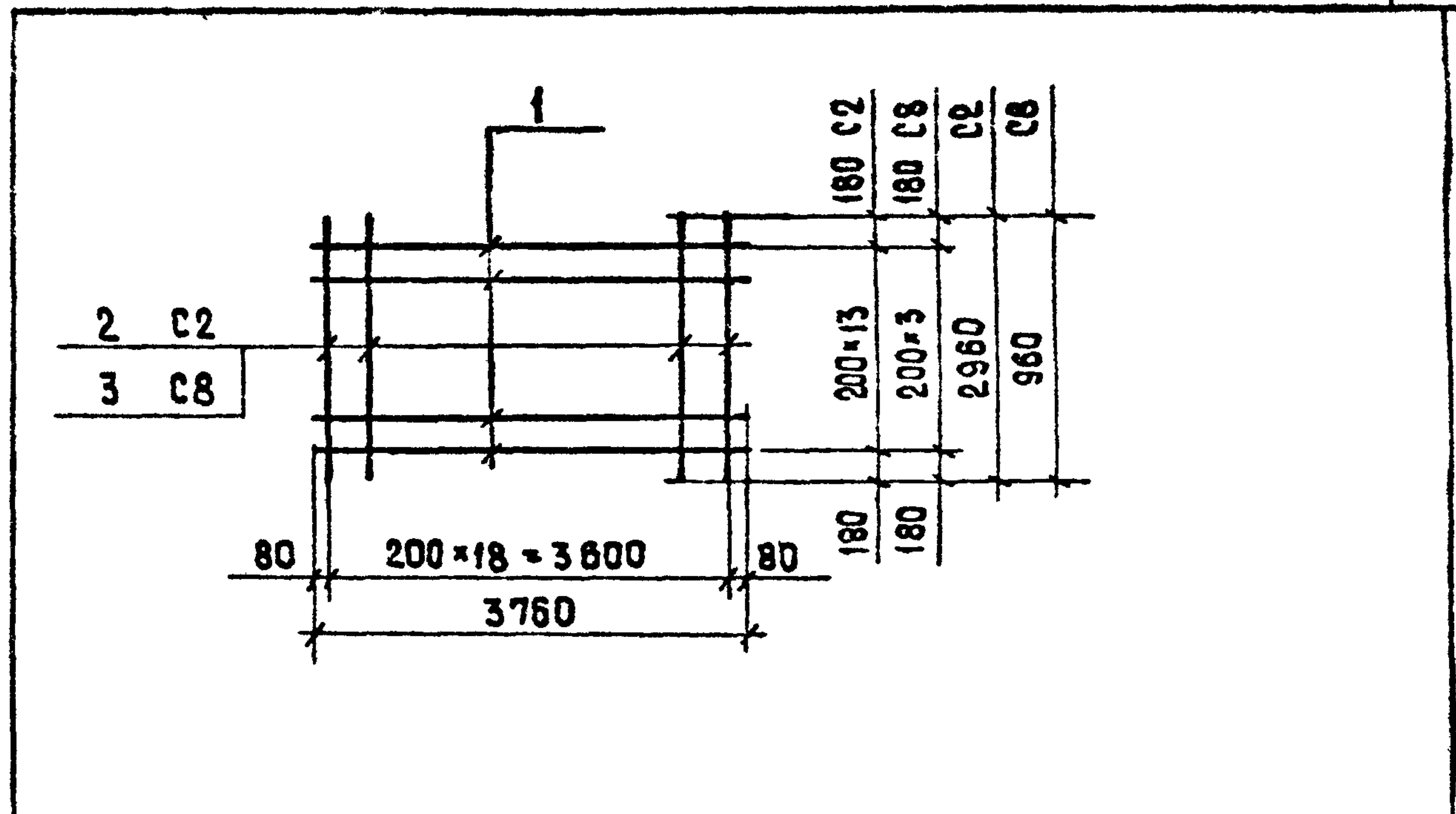
Ш.№ л. Подпись и дата

Инж. № л.	Подпись	Дата
Автор	Цветкова	25.05.75
Провер.	Петраповская	25.05.75
Рук. гр.	Гарбуз	25.05.75
Гл. инж. пр.	Чирков	25.05.75
Гл. спец.	Андрюханов	25.05.75
Нач. отд.	Алтышуллер	25.05.75

Б

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - С2; 8	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С2</u>		
Б/4		1	—	φ 20АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=3760	14	9,3
Б/4		2	—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	19	1,2
				<u>С8</u>		
Б/4		1	—	φ 20АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=3760	4	9,3
Б/4		3	—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=960	19	0,4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ - С2; 8

Днище.
Сетки арматурные
С2; С8.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	153,0 кг	Б/М
	44,8 кг	

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

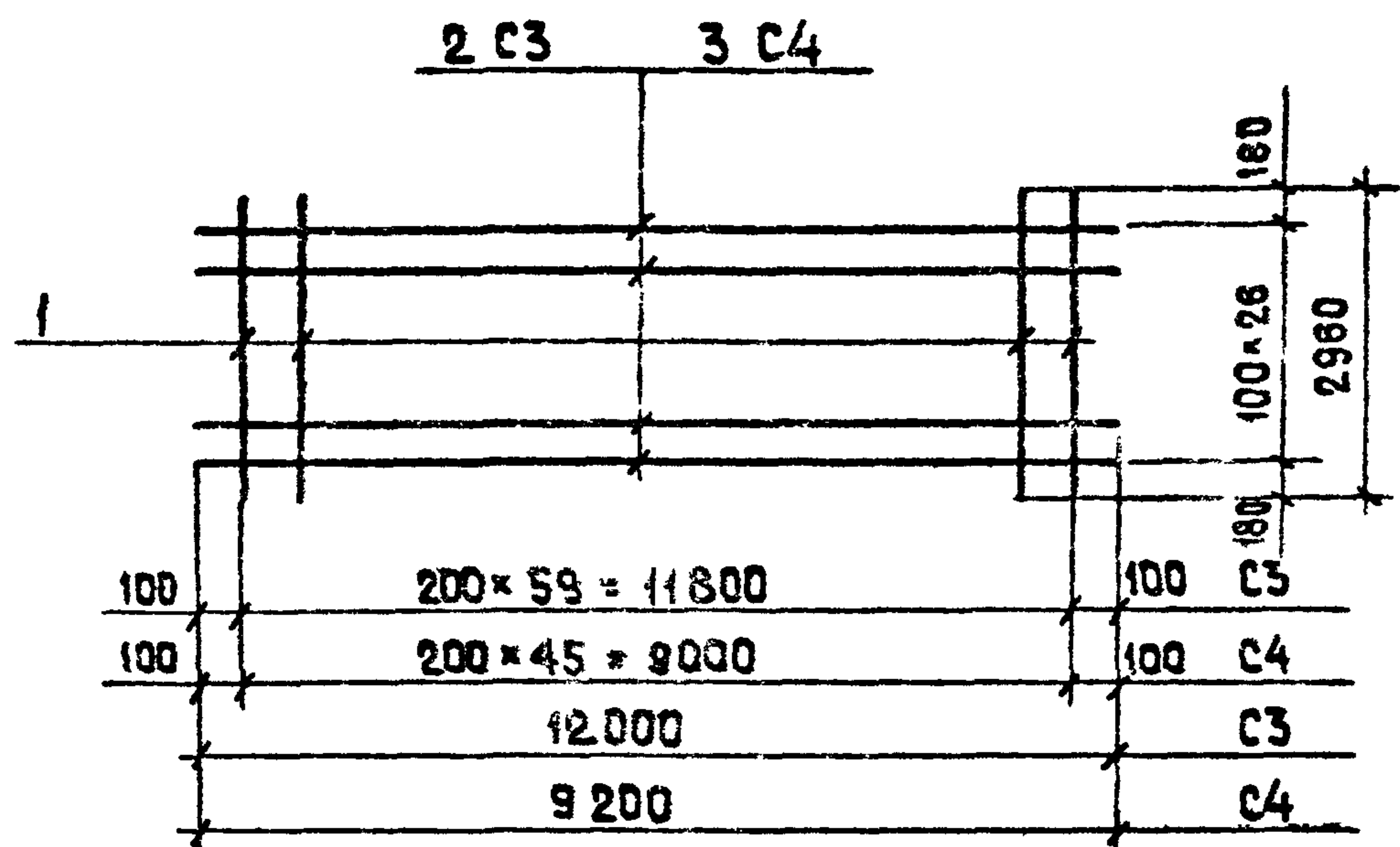
Копировал Шуляковская 17887-03 7 Формат 118

Ш.№ л. Подпись и дата

Инж. № л.	Подпись	Дата
Автор	Цветкова	25.05.75
Провер.	Петраповская	25.05.75
Рук. гр.	Гарбуз	25.05.75
Гл. инж. пр.	Чирков	25.05.75
Гл. спец.	Андрюханов	25.05.75
Нач. отд.	Алтышуллер	25.05.75

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - С3;4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С3</u>		
Б/4		1	—	φ 6АIII, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	60	0,7
Б/4		2	—	φ 10АIII, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=12000	27	7,4
				<u>С4</u>		
Б/4		1	—	φ 6АIII, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	46	0,7
Б/4		3	—	φ 10АIII, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=9200	27	5,7

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-С3;4

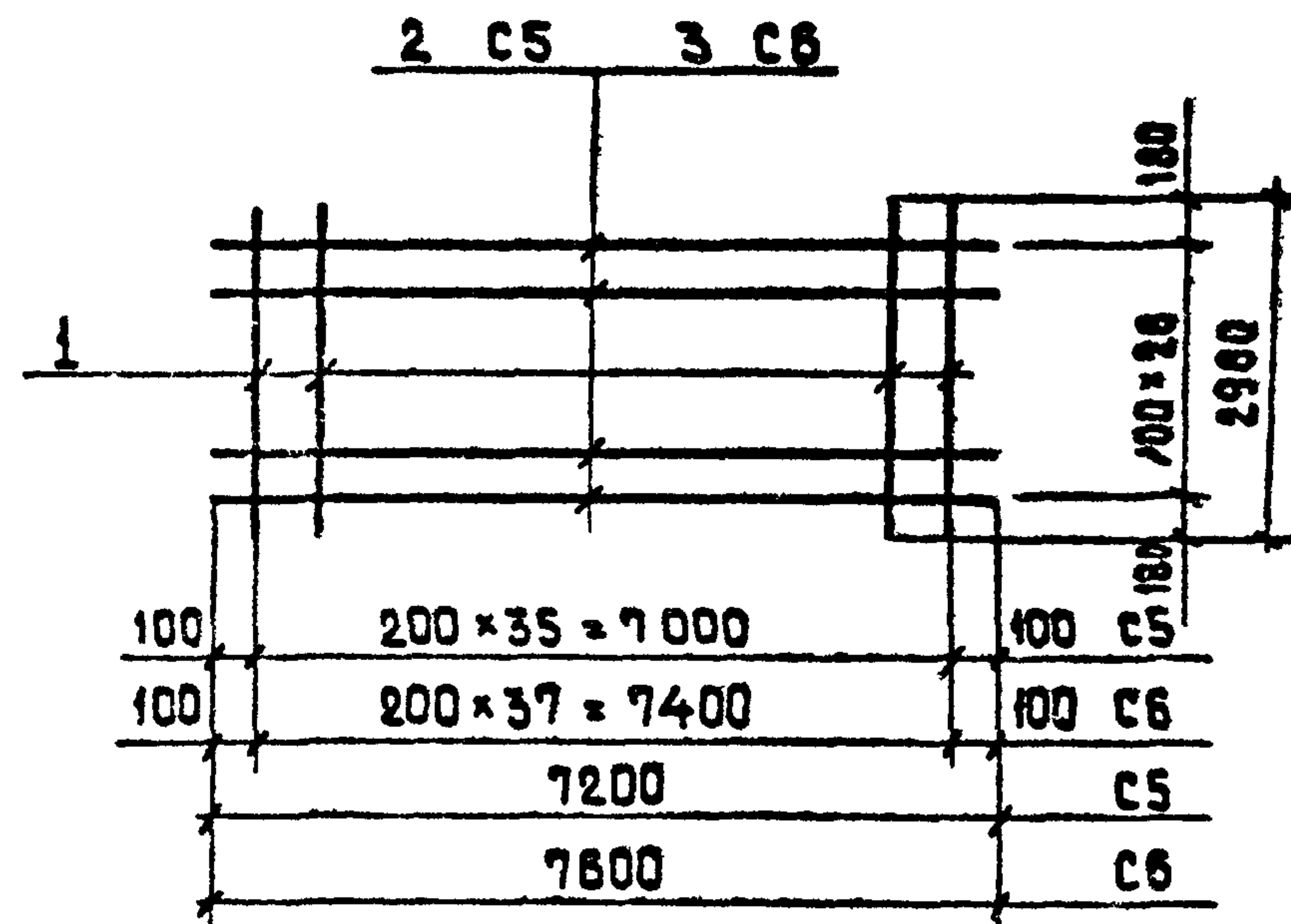
Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С3; С4.		Р	241,8 кг 186,1 кг	Б/М

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 118.

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - С5; 6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С5</u>		
Б/4		1	—	6АIII, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	36	0,7
Б/4		2	—	φ 10АIII, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=7200	27	4,5
				<u>С6</u>		
Б/4		1	—	φ 6АIII, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	38	0,7
Б/4		3	—	φ 10АIII, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=7600	27	4,7

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-С5;6

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С5; С6		Р	146,7 кг 153,5 кг	Б/М

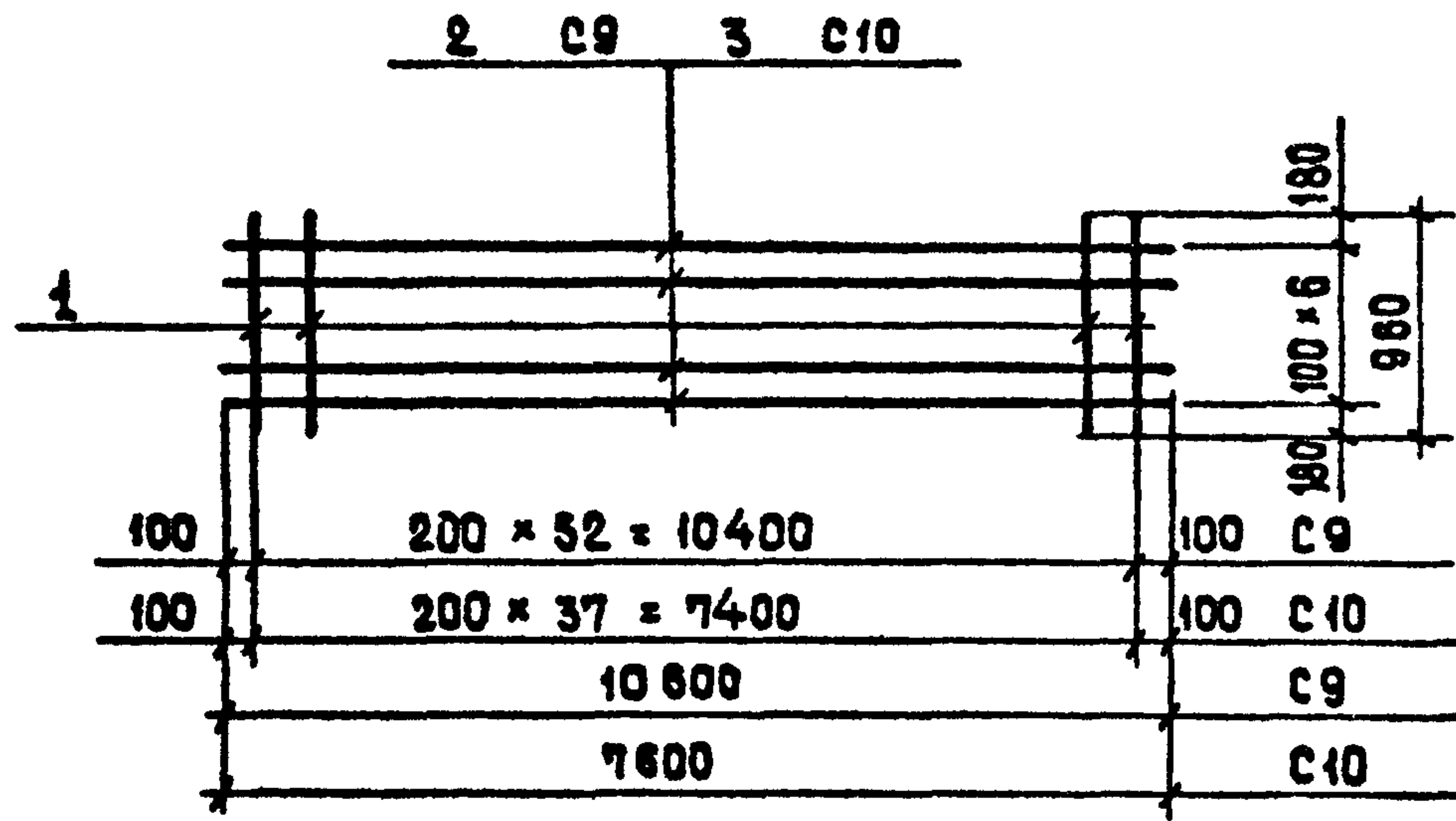
Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Шуляковская

17887-03 8

Формат 118

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-С9; 10	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С 9</u>		
Б/4		1	—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=960	53	0,2
Б/4		2	—	φ 10АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=10600	7	6,6
				<u>С 10</u>		
Б/4		1	—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=960	38	0,2
Б/4		3	—	φ 10АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=7600	7	4,7

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-С9;10

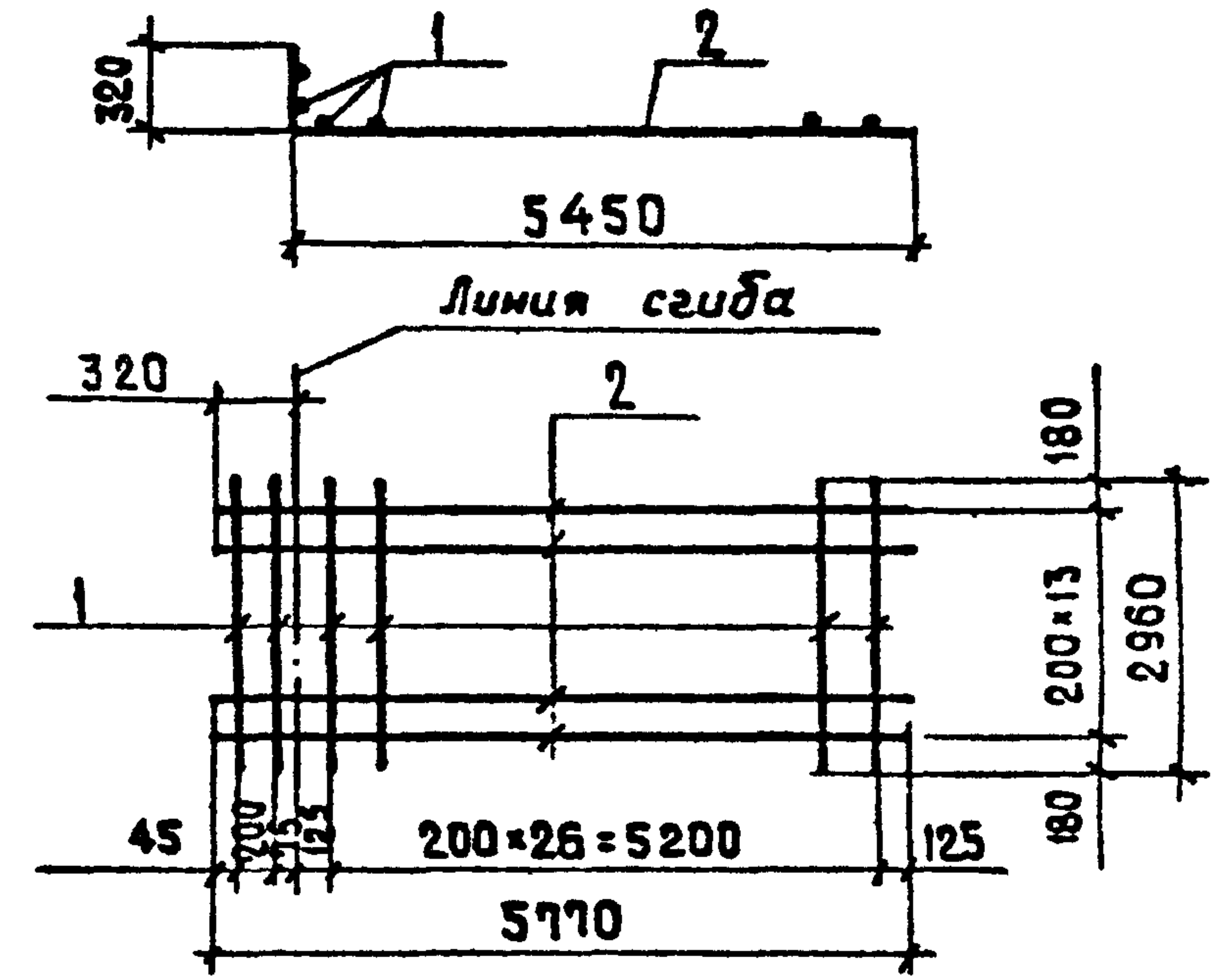
Днище.
Сетки арматурные
С9; С10.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	56,8 кг	Б/М
	40,5 кг	
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 11в.

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-С11	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	29	1,2
Б/4		2	—	φ 25АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=5770	14	22,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-С11

Днище.
Сетка арматурная
С11

Стадия	Масса	Масштаб
Р	345,6 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	

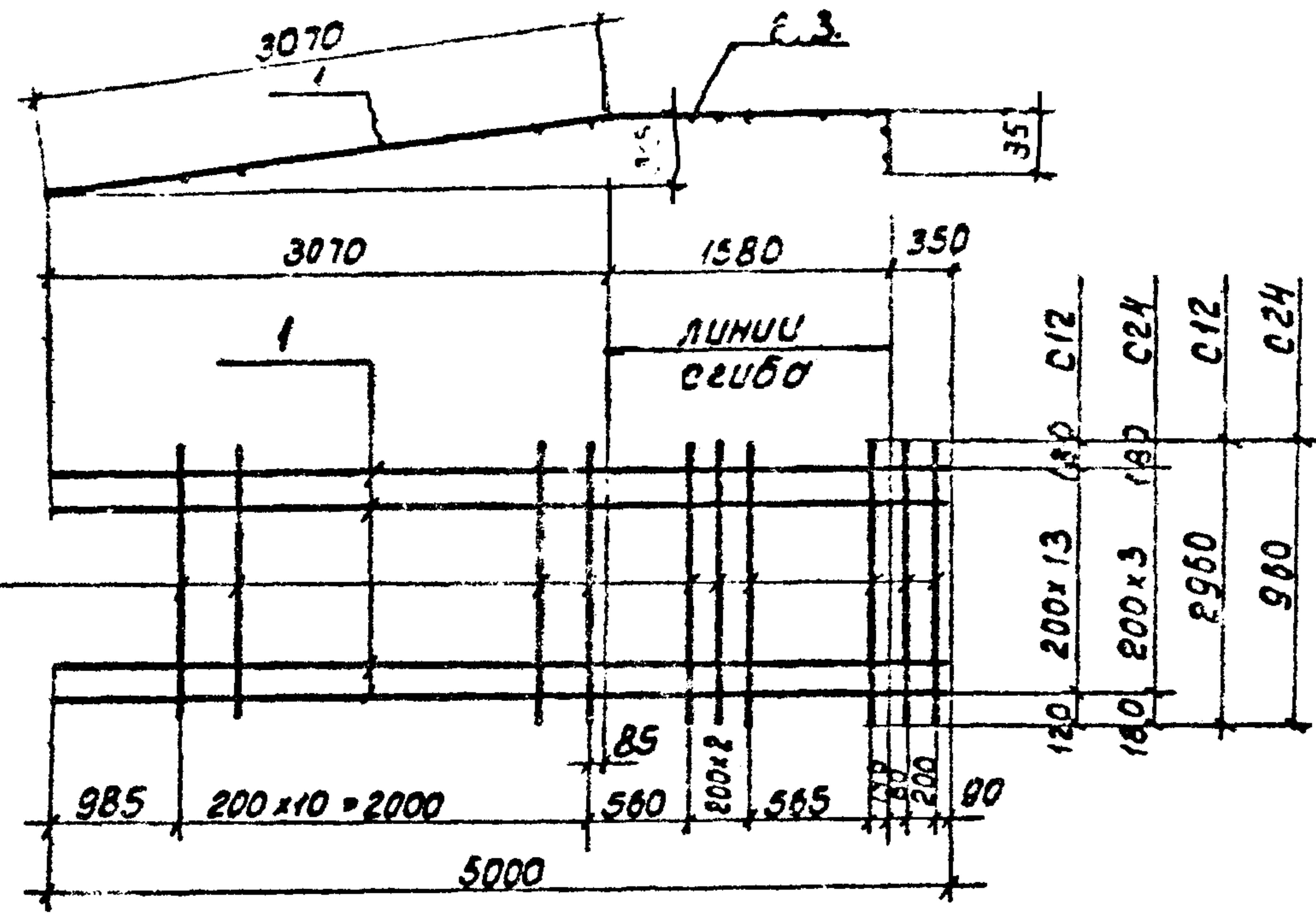
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Шуляковская

17887-03 9

Формат 11в

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1 шт. кг.
<u>Документация</u>						
			КЖИ-С12; 24	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С12</u>						
б/4		1	—	φ25АIII, ГОСТ 5.1459-72*, e=5000	14	19.3
б/4		2	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, e=2960	17	1.2
<u>С24</u>						
б/4		1	—	φ25АIII, ГОСТ 5.1459-72*, e=5000	4	19.3
б/4		3	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, e=960	17	0.4

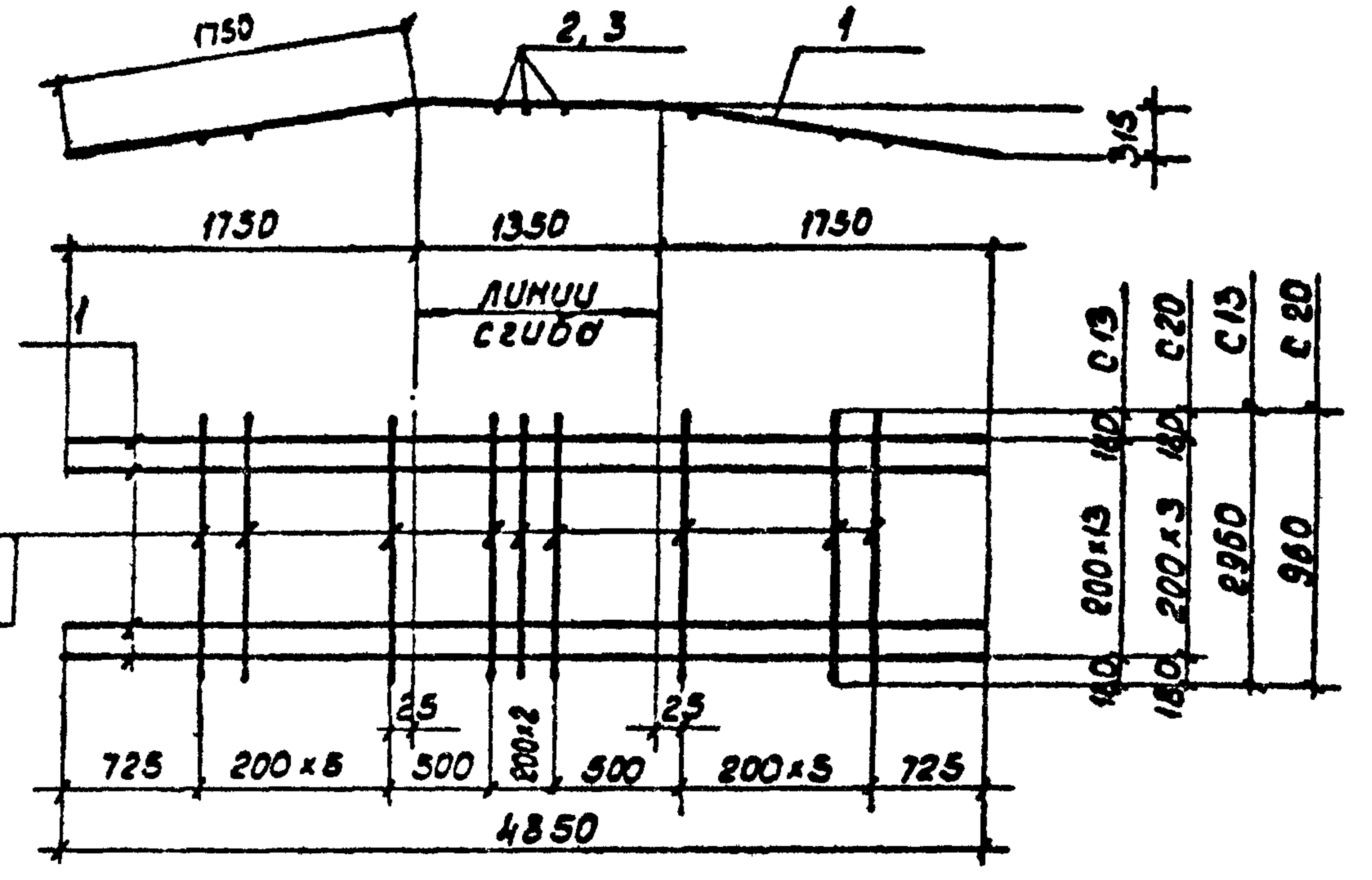
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 -КЖИ-С12;24

Днище.			Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С12; С24			Р	290.6 кг. 84.0 кг.	б/м
Разраб. Цветкова <i>Цветкова</i>			Лист 1	Листов 1	
Проект. Петровская <i>Петр</i>			Госстрой СССР		
Рук. гр. Горбуз <i>Горбуз</i>			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. инж. пр. Чирков <i>Чирков</i>			г. Москва		
Гл. спец. Янориднов <i>Янориднов</i>					
Нач. отд. Альтшуллер <i>Альтшуллер</i>					

Копировал Формат ИВ.

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1 шт. кг.
<u>Документация</u>						
			КЖИ-С13; 20	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С13</u>						
б/4		1	—	φ20АIII, ГОСТ 5.1459-72*, e=4850	14	12.0
б/4		2	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, e=2960	15	1.2
<u>С20</u>						
б/4		1	—	φ20АIII, ГОСТ 5.1459-72*, e=4850	4	12.0
б/4		3	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, e=960	15	0.4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 -КЖИ-С13;20

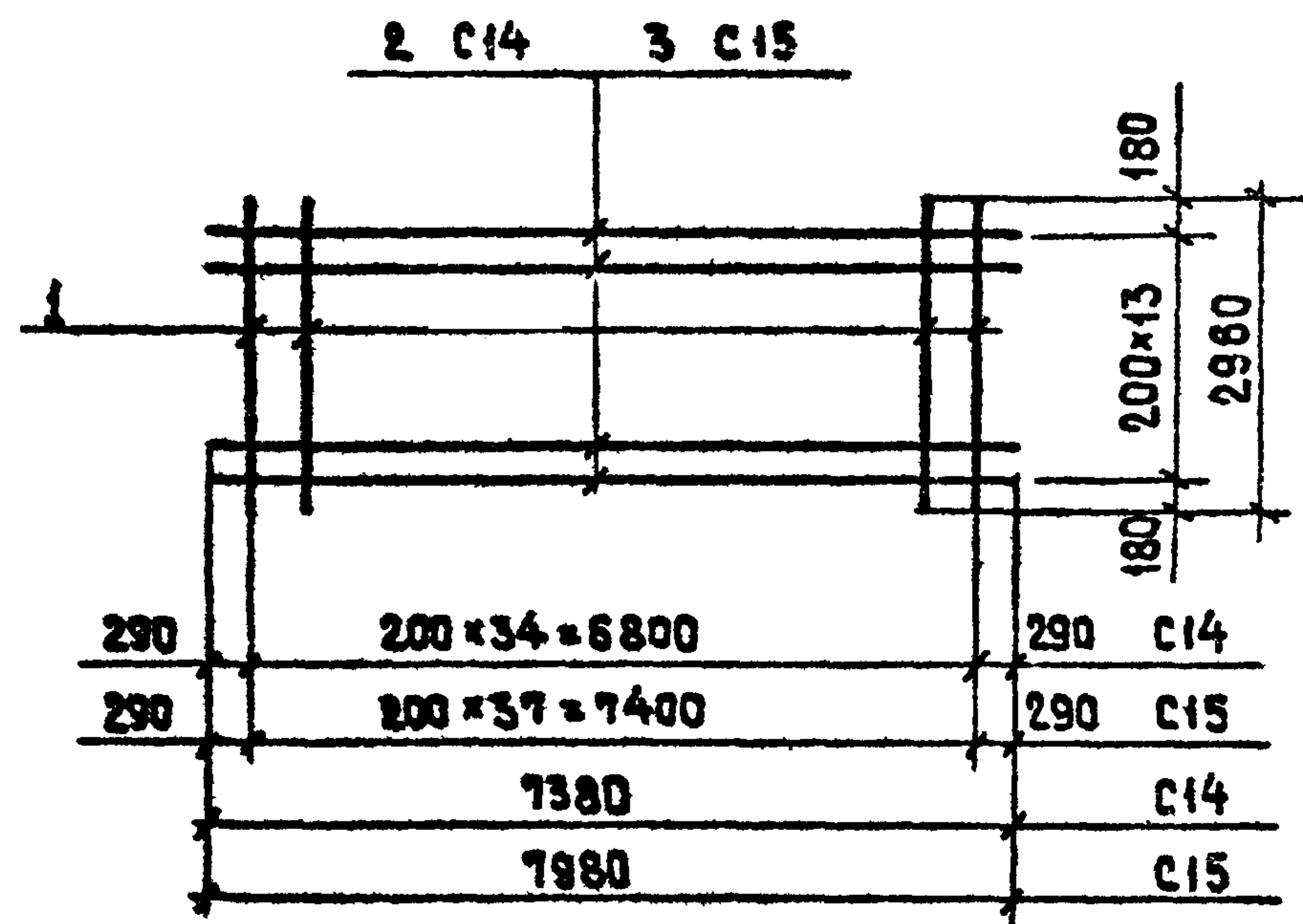
Днище.			Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С13; С20			Р	196.0 кг. 54.0 кг.	б/м
Разраб. Цветкова <i>Цветкова</i>			Лист 1	Листов 1	
Проверил Петровская <i>Петр</i>			Госстрой СССР		
Рук. гр. Горбуз <i>Горбуз</i>			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. инж. пр. Чирков <i>Чирков</i>			г. Москва		
Гл. спец. Янориднов <i>Янориднов</i>					
Нач. отд. Альтшуллер <i>Альтшуллер</i>					

Копировал Доценко 17887-03 10 Формат ИВ

Дата и дата

Дата и дата

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - С14; 15	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С14</u>		
Б/ч		1	—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, l=2960	35	0,7
Б/ч		2	—	φ 12АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=7380	14	6,6
				<u>С15</u>		
Б/ч		1	—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, l=2960	38	0,7
Б/ч		3	—	φ 12АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=7980	14	7,1

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

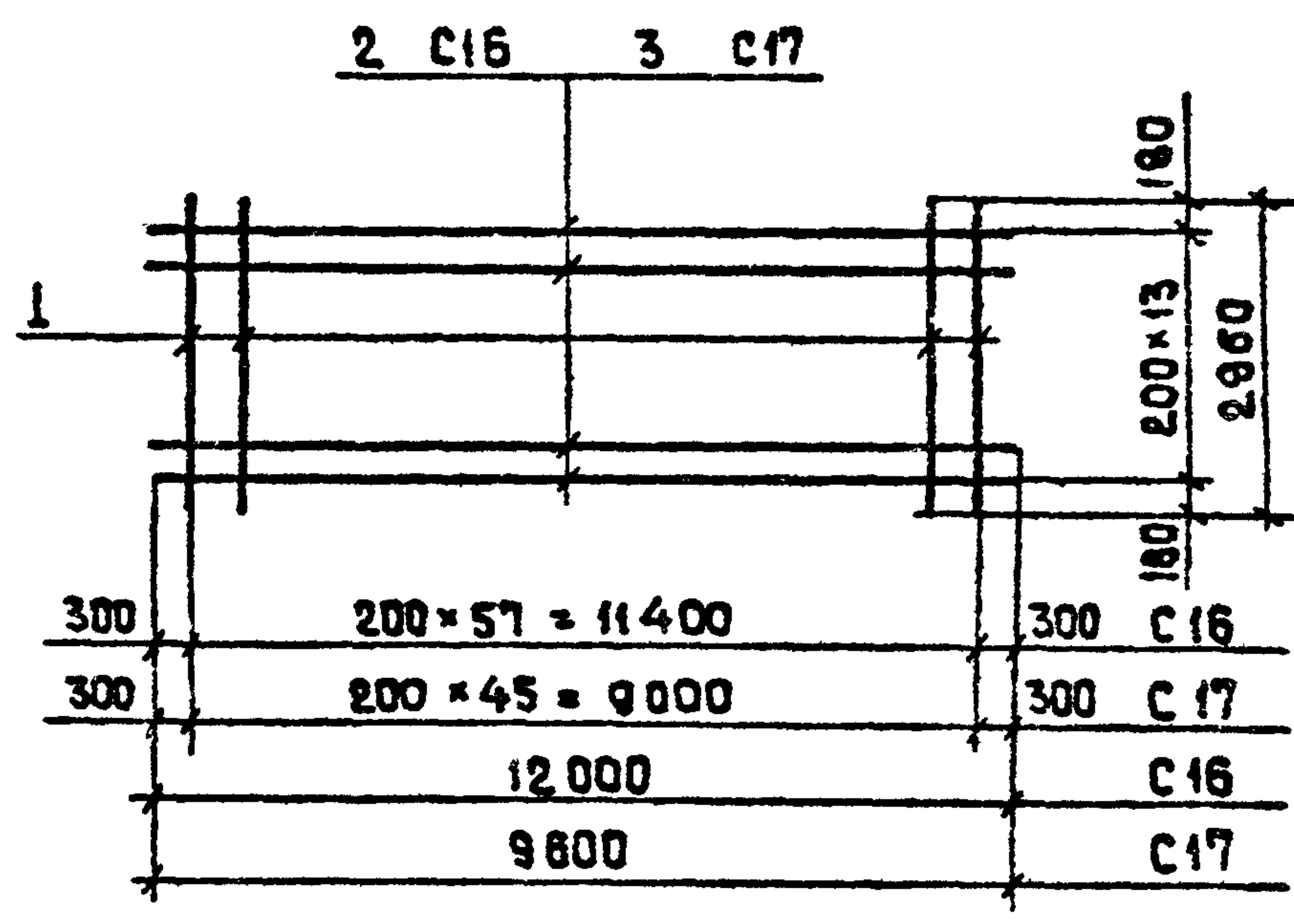
ТП 902-2-350-КЖИ-С14;15

Днище	Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С14; С15	Р	НБ.9 кг 126.0 кг	Б/М
	Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 118

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - С16; 17	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С16</u>		
Б/ч		1	—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, l=2960	58	0,7
Б/ч		2	—	φ 12АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=12000	14	10,7
				<u>С17</u>		
Б/ч		1	—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, l=2960	46	0,7
Б/ч		3	—	φ 12АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=9600	14	8,5

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-С16;17

Днище	Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С16; С17.	Р	190.4 кг 151.2 кг	Б/М
	Лист 1	Листов 1	

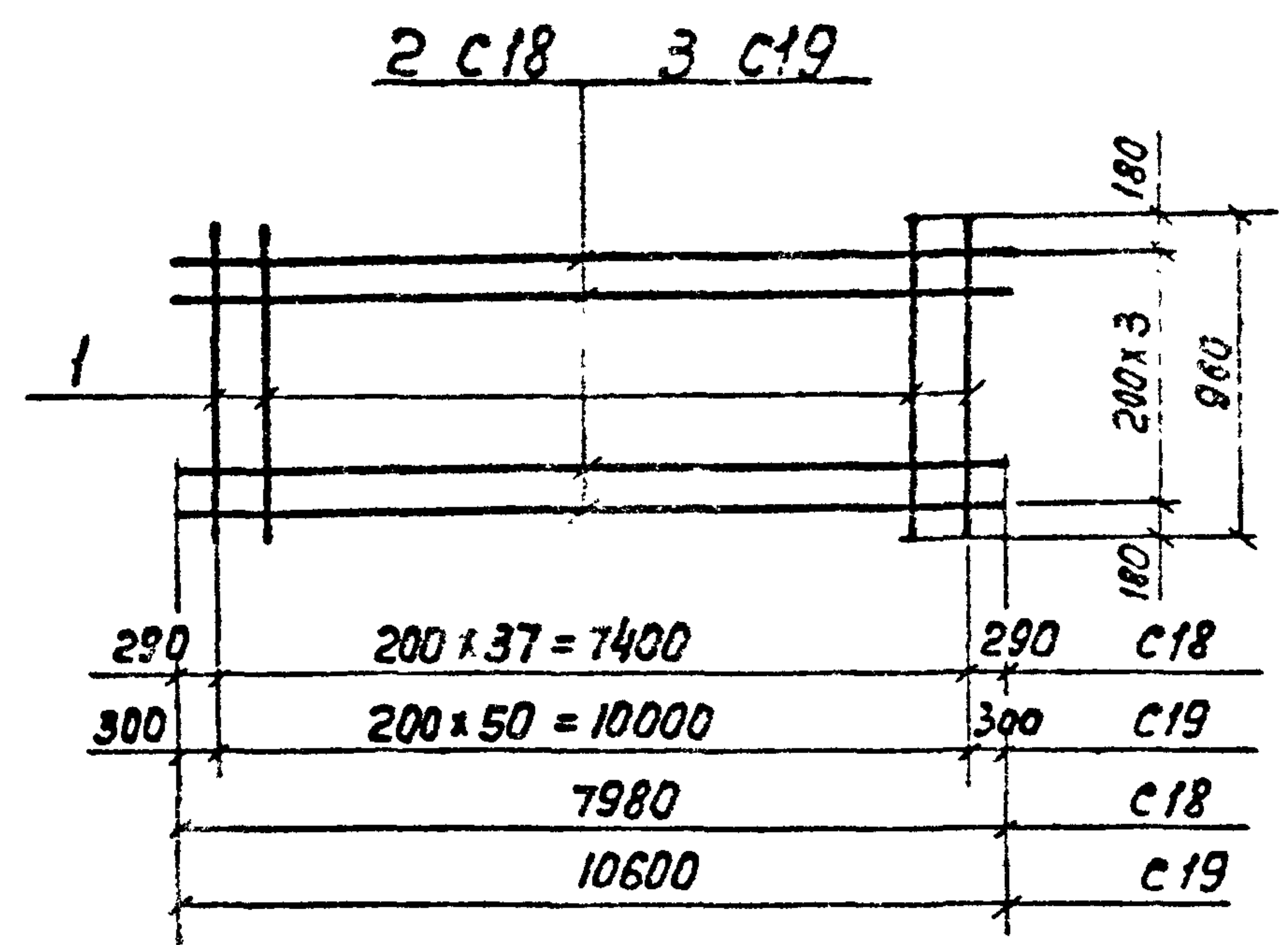
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Шуляковская

17887-03 11

Формат 118.

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
			кни - с18;19	сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>с18</u>		
δ/4		1	—	φ6AIII ГОСТ5781-75, e=960	38	0.2
δ/4		2	—	φ12AIII ГОСТ5.1459-72, e=7980	4	7.1
				<u>с19</u>		
δ/4		1	—	φ6AIII ГОСТ5781-75, e=960	51	0.2
δ/4		3	—	φ12AIII ГОСТ5.1459-72, e=10600	4	9.4

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КНИ-С18;19

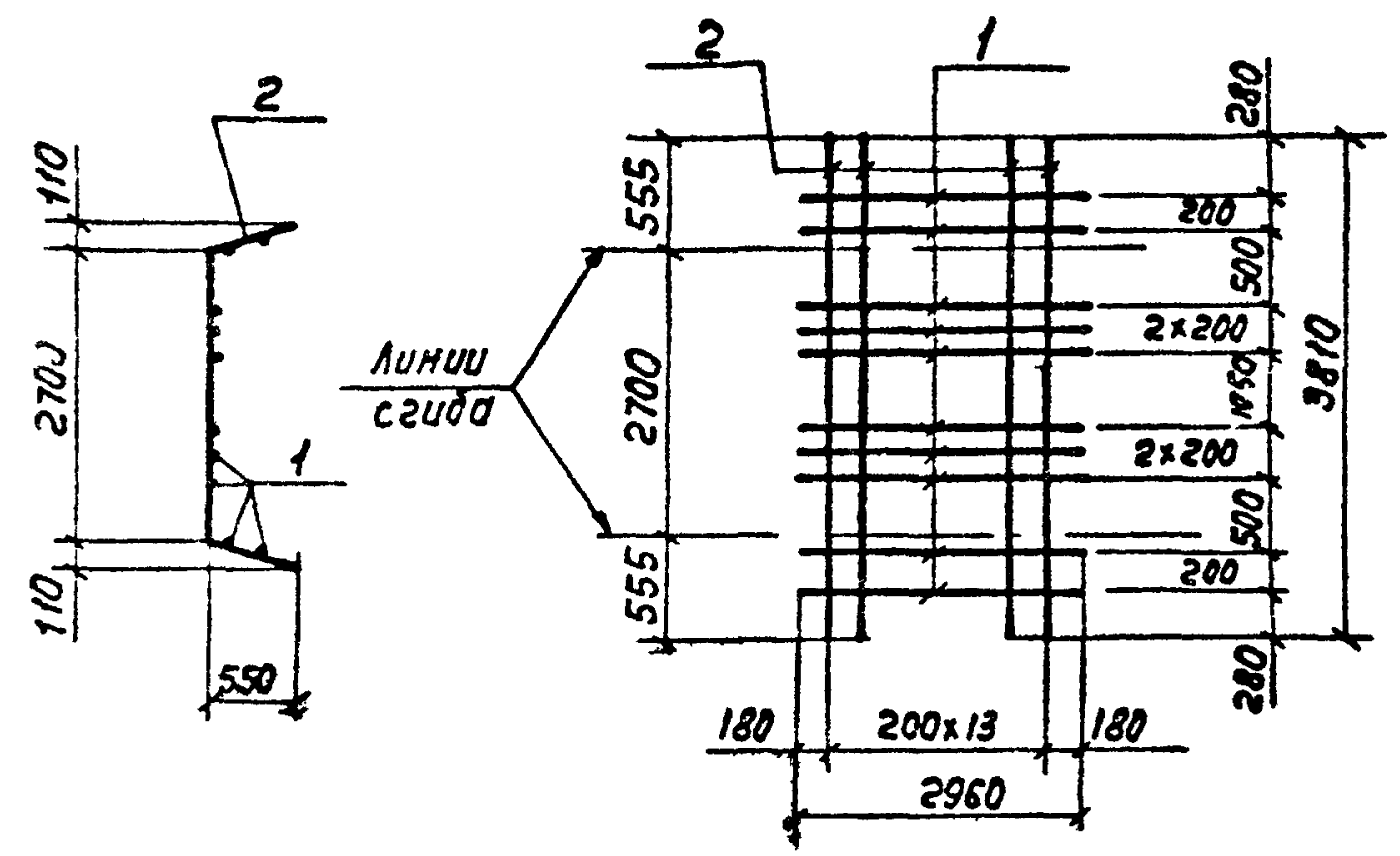
Инв. и подл. Подпись и дата

Инв. и подл.	Подпись и дата	Разраб.	Провер.	Рук. гр.	Гл. инж. пр.	Гл. спец.	Нач. отд.	Днище. Сетки арматурные с18; с19.	Стадия	Масса	Масштаб
									Р	36.0 кг 47.8 кг	δ/м
		Цветкова	Петраповская	Горбуз	Чирков	Андрюанов	Альтшумер		Лист 1	Листов 1	
									Госстрой СССР СОНЗВОДОКВАНПРОЕКТ г. Москва		

Копировал

Формат 118

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
			кни - с21	сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
δ/4		1	—	φ8AIII, ГОСТ5781-75, e=2960	10	1.2
δ/4		2	—	φ25AIII ГОСТ5.1459-72, e=3810	14	14.7

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 -КНИ-С21

Инв. и подл. Подпись и дата

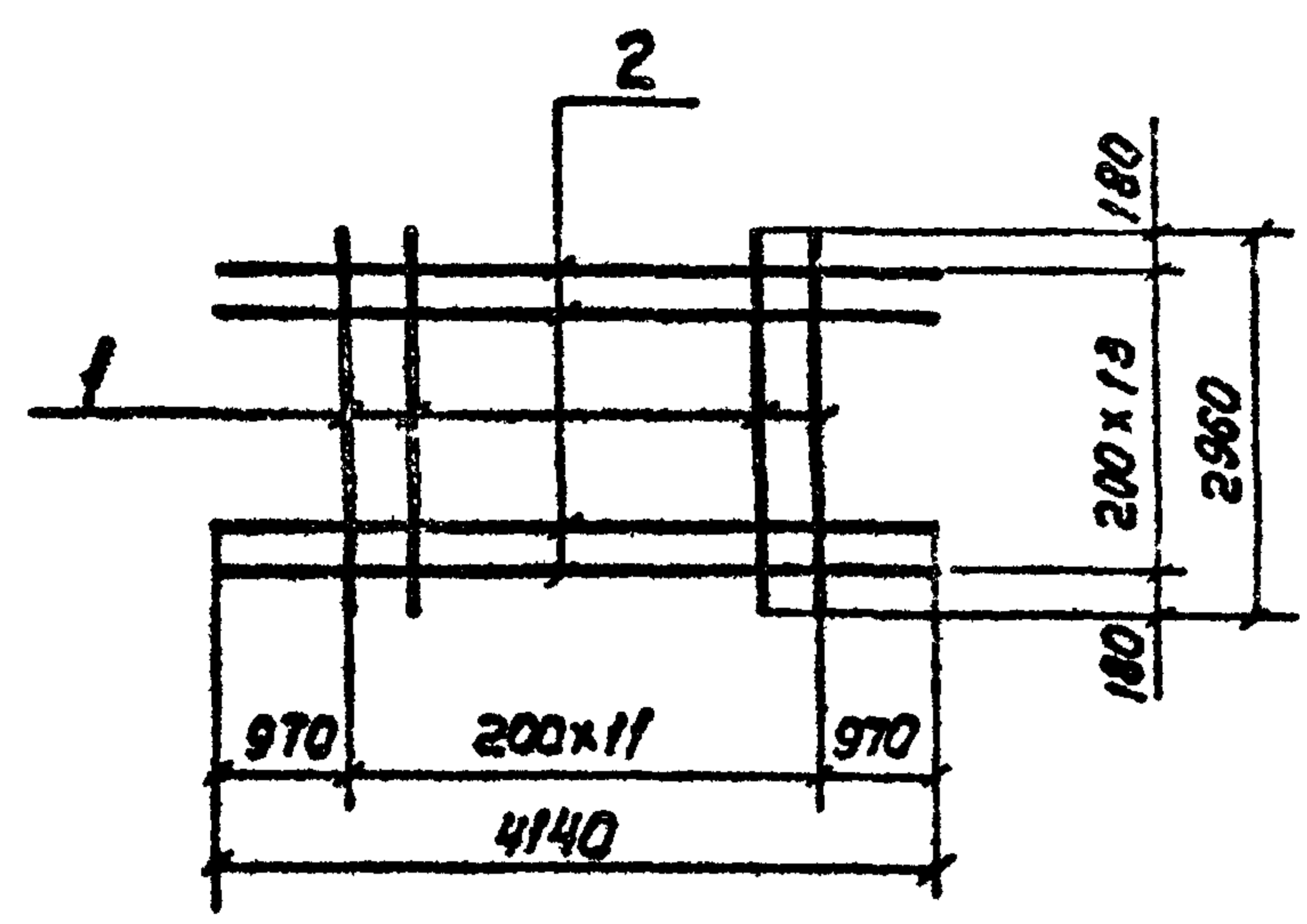
Инв. и подл.	Подпись и дата	Разраб.	Провер.	Рук. гр.	Гл. инж. пр.	Гл. спец.	Нач. отд.	Днище. Сетка арматурная с-21	Стадия	Масса	Масштаб
									Р	27.8 кг	δ/м
		Цветкова	Петраповская	Горбуз	Чирков	Андрюанов	Альтшумер		Лист 1	Листов 1	
									Госстрой СССР СОНЗВОДОКВАНПРОЕКТ г. Москва		

Копировал

17887-03 12

Формат 118

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг
<u>Документация</u>						
			КНИ-С22	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
δ/4		1	—	φ8АII, ГОСТ 5781-75; e=2960	12	1.2
δ/4		2	—	φ25АII, ГОСТ 5.1459-72*, e=4140	14	16.0

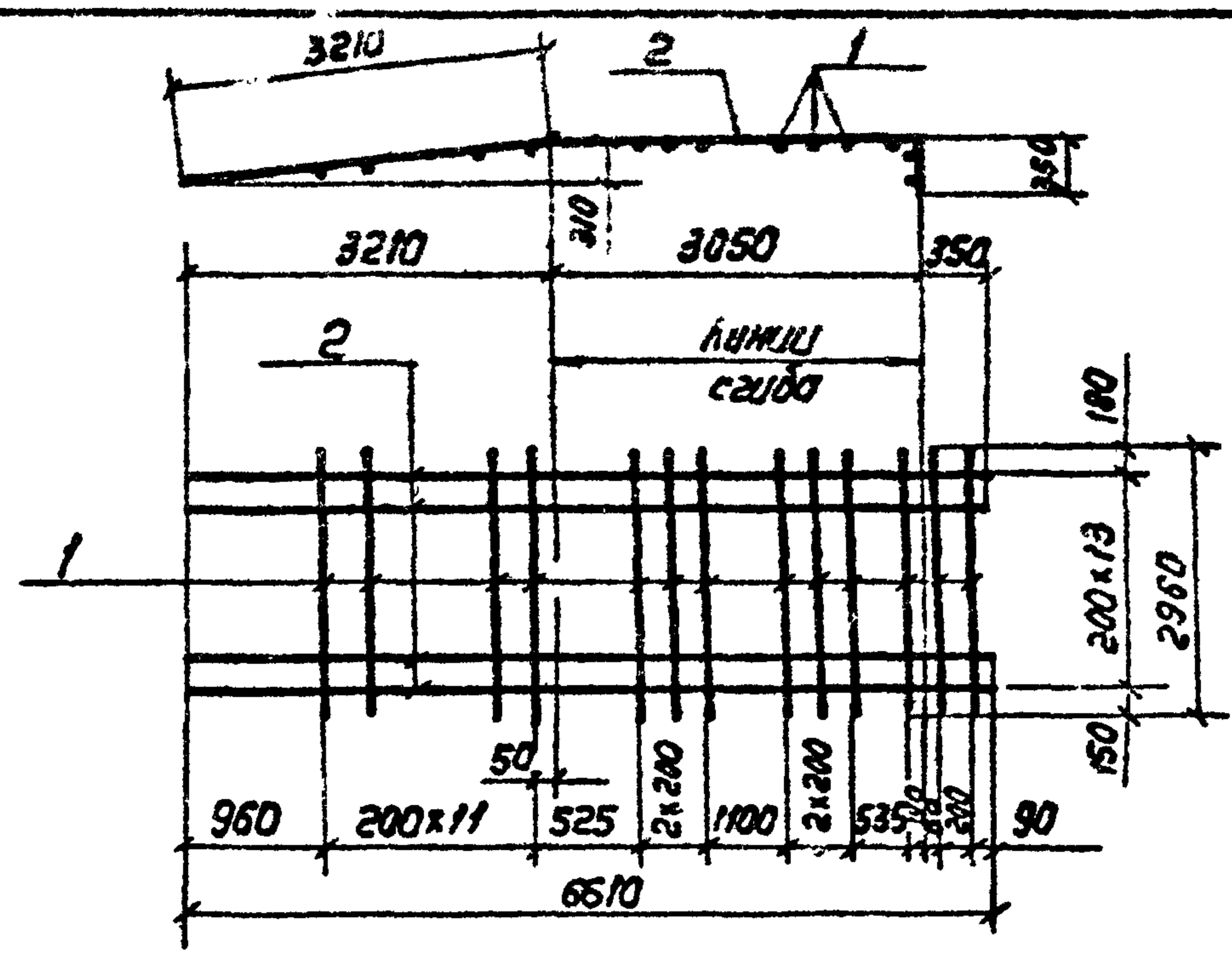
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. №	Лист	№	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разработчик	Цветкова	М.С.Шварц
					Проверено	Петраков	В.С.Петра
					Руководитель	Горбуз	Л.С.Горбуз
					Гл. инж. пр.	Чирков	В.С.Чирков
					Гл. спец.	Андреев	И.С.Андреев
Нач. отд.	Вальцман	В.С.Вальцман					

ТП 902-2-350-КНИ-С22			
Днище. Сетка арматурная С22.	Стандия	Масса	Масшт.
	Р	238.9 кг	δ/м
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Копировал: _____ Формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



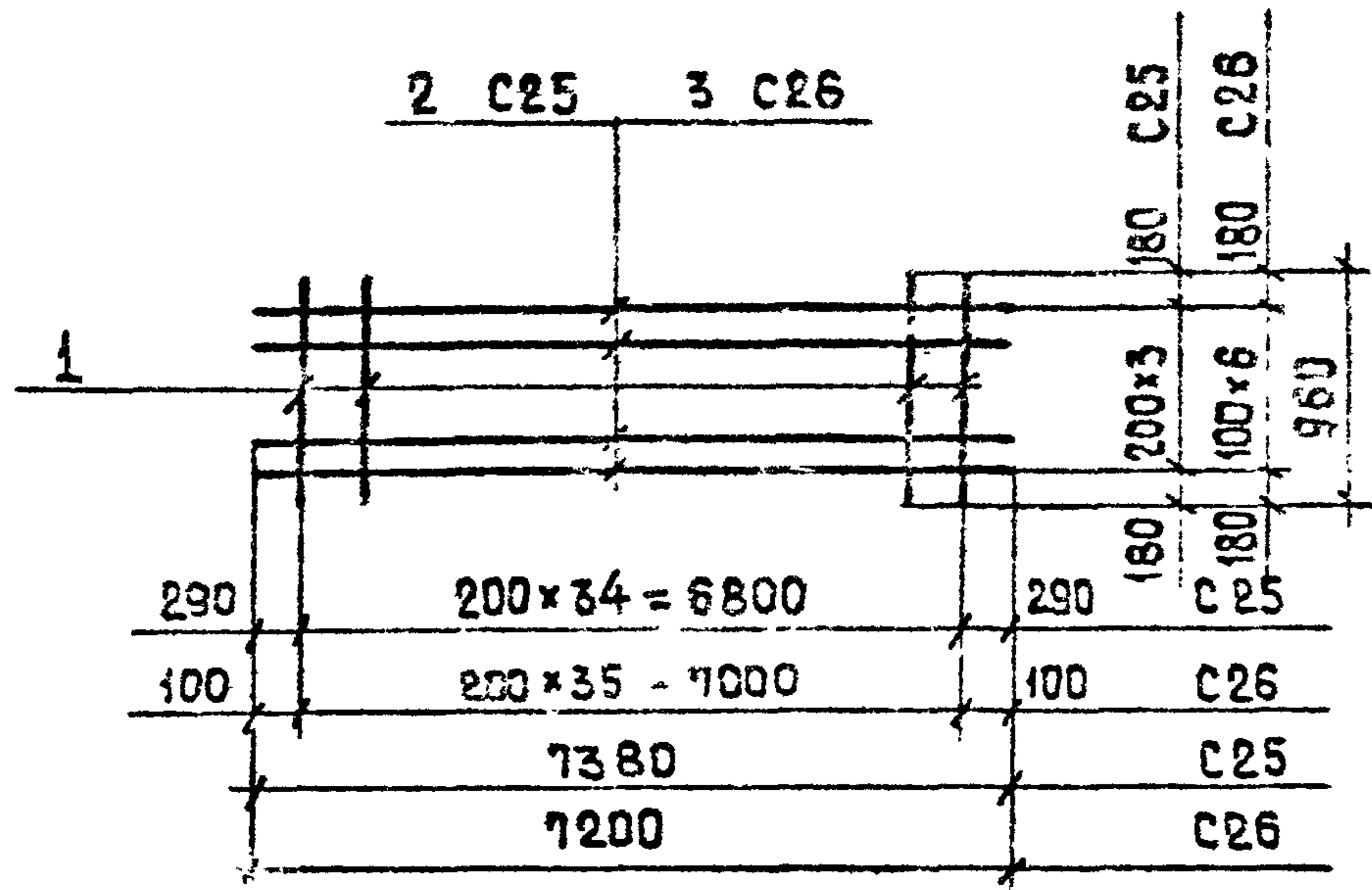
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса шт. кг
<u>Документация</u>						
			КНИ-С23	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
δ/4		1	—	φ8АII, ГОСТ 5781-75; e=2960	21	1.2
δ/4		2	—	φ25АII, ГОСТ 5.1459-72*, e=6610	14	25.4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. №	Лист	№	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разработчик	Цветкова	М.С.Шварц
					Проверено	Петраков	В.С.Петра
					Руководитель	Горбуз	Л.С.Горбуз
					Гл. инж. пр.	Чирков	В.С.Чирков
					Гл. спец.	Андреев	И.С.Андреев
Нач. отд.	Вальцман	В.С.Вальцман					

ТП 902-2-350-КНИ-С23			
Днище. Сетка арматурная С23	Стандия	Масса	Масшт.
	Р	380.8 кг	δ/м
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Копировал: _____ 17887-03 13 Формат ИВ



Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - С25; 26	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С25</u>		
Б/ч	1		—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=960	35	0,2
Б/ч	2		—	φ 12АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=7380	4	6,6
				<u>С26</u>		
Б/ч	1		—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=960	36	0,2
Б/ч	3		—	φ 10АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=7200	7	4,5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

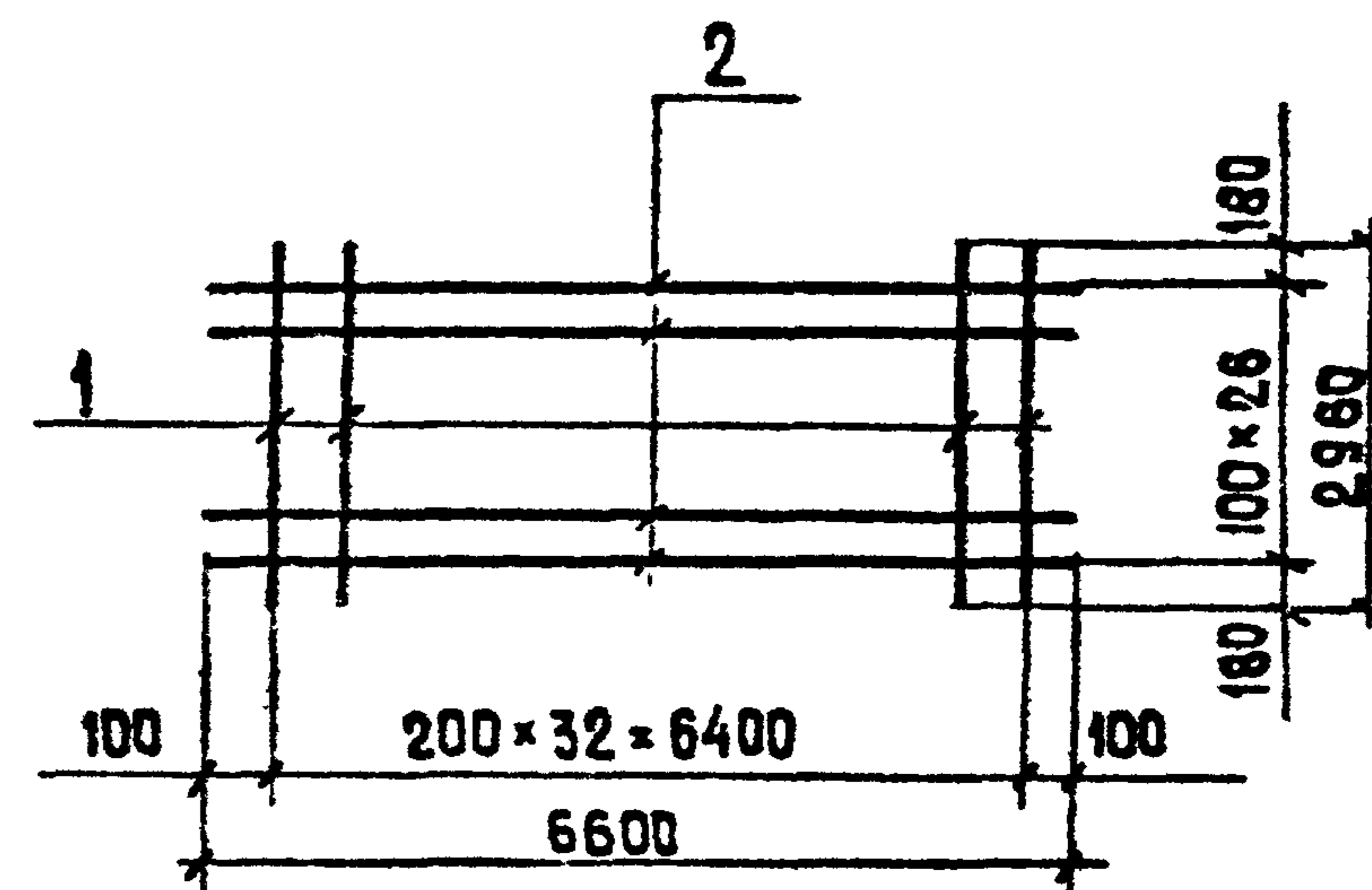
ТП 902-2-350 КЖИ-С25;26

Днище.
Сетки арматурные
С25; С26.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	33,4 кг	Б/М
Р	38,7 кг	Б/М

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗДОКНАВПРОЕКТ
г. Москва

Формат Ив



Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - С27	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	33	0,7
Б/ч	2		—	φ 10АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=6600	27	4,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-С27

Днище.
Сетка арматурная
С27

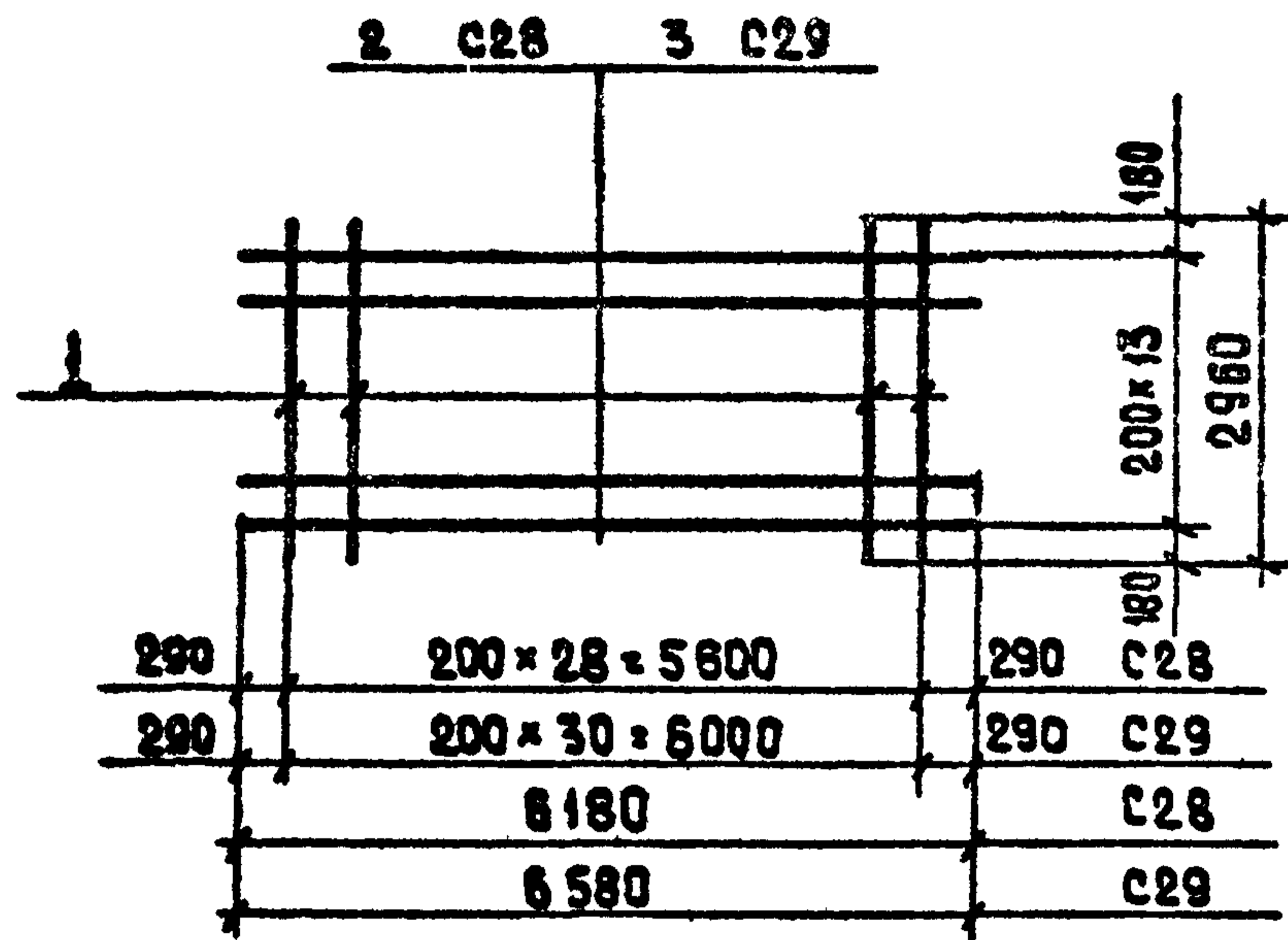
Стадия	Масса	Масштаб
Р	133,8 кг	Б/М

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗДОКНАВПРОЕКТ
г. Москва

Копировал:

17887-03 14

Формат Ив



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - С28; 29	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С28</u>		
Б/ч	1		—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	29	0.7
Б/ч	2		—	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=6180	14	5.5
				<u>С29</u>		
Б/ч	1		—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2960	31	0.7
Б/ч	3		—	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=6580	14	5.8

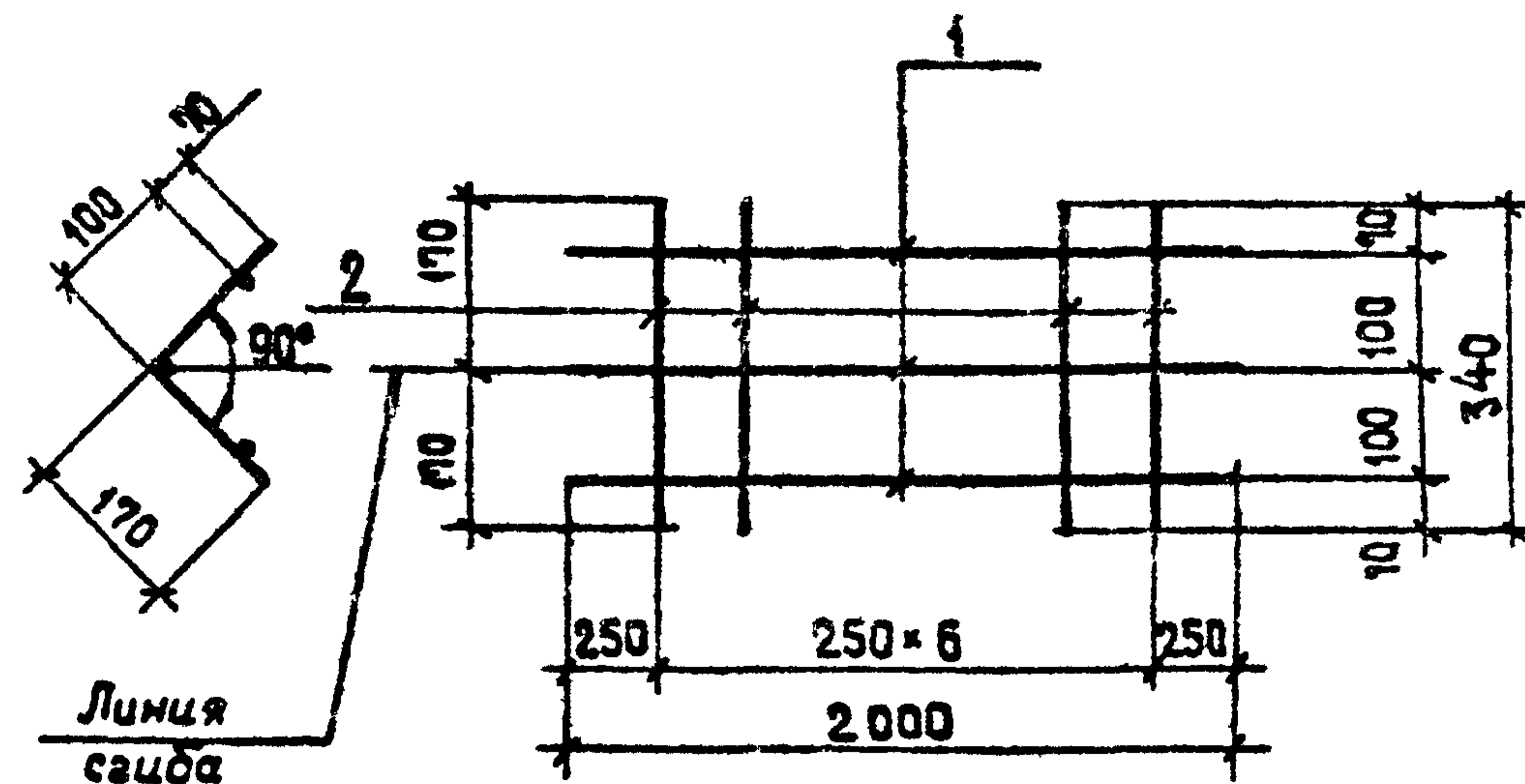
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-С28; 29

Днище.
Сетки арматурные
С28; С29.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	97.3 кг 102.9 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - КР1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2000	3	0.4
Б/ч	2		—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=340	7	0.1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-КР1

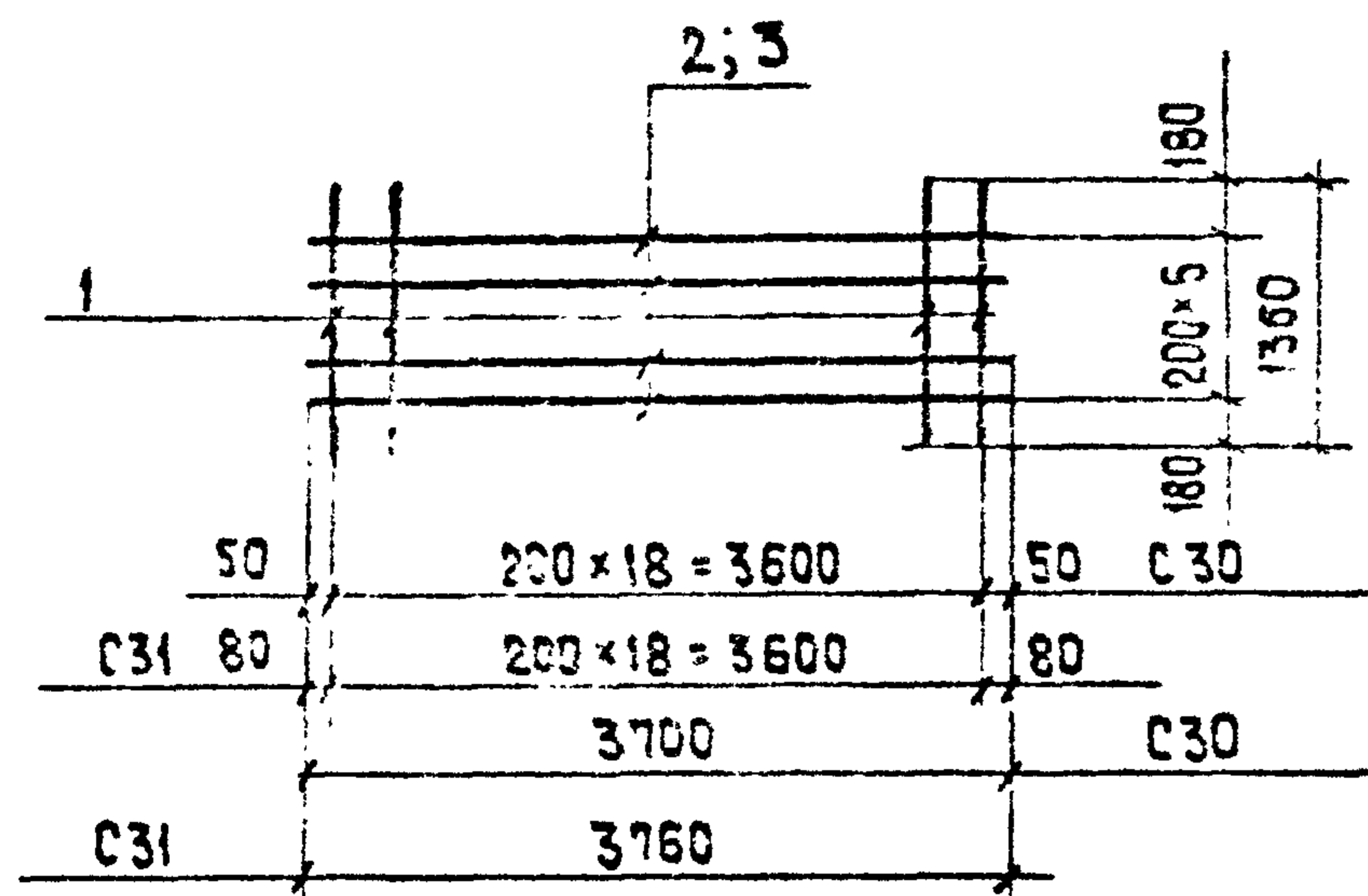
Днище.
Каркас плоский
КР1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.9 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
Сборочный чертёж						
<u>Детали</u>						
<u>С30</u>						
Б/Ч		1	—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1360	19	0,5
Б/Ч		2	—	φ 25АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=3760	6	14,3
<u>С31</u>						
Б/Ч		1	—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1360	19	0,5
Б/Ч		3	—	φ 20АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=3760	6	9,3

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-С30;31

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С30; С31.		Р	85,3 кг 65,3 кг	Б/М

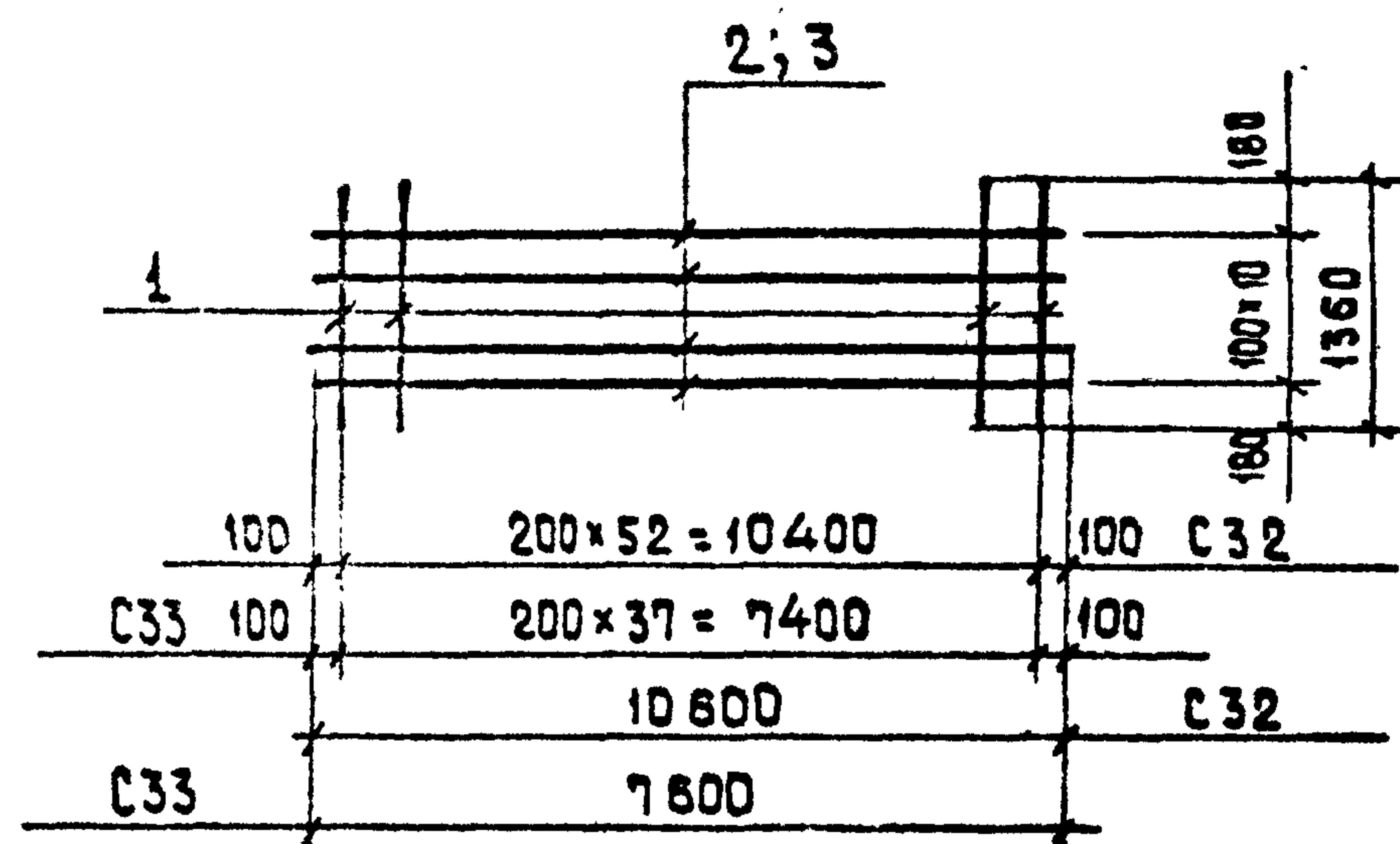
Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 118

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
Сборочный чертёж						
<u>Детали</u>						
<u>С32</u>						
Б/Ч		1	—	φ 6АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1360	53	0,3
Б/Ч		2	—	φ 10АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=10600	4	6,6
<u>С33</u>						
Б/Ч		1	—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1360	38	0,3
Б/Ч		3	—	φ 10АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=7600	4	4,7

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-С32;33

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С32; С33.		Р	88,5 кг 63,1 кг	Б/М

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Шуляковская

17887-03 16

Формат 118

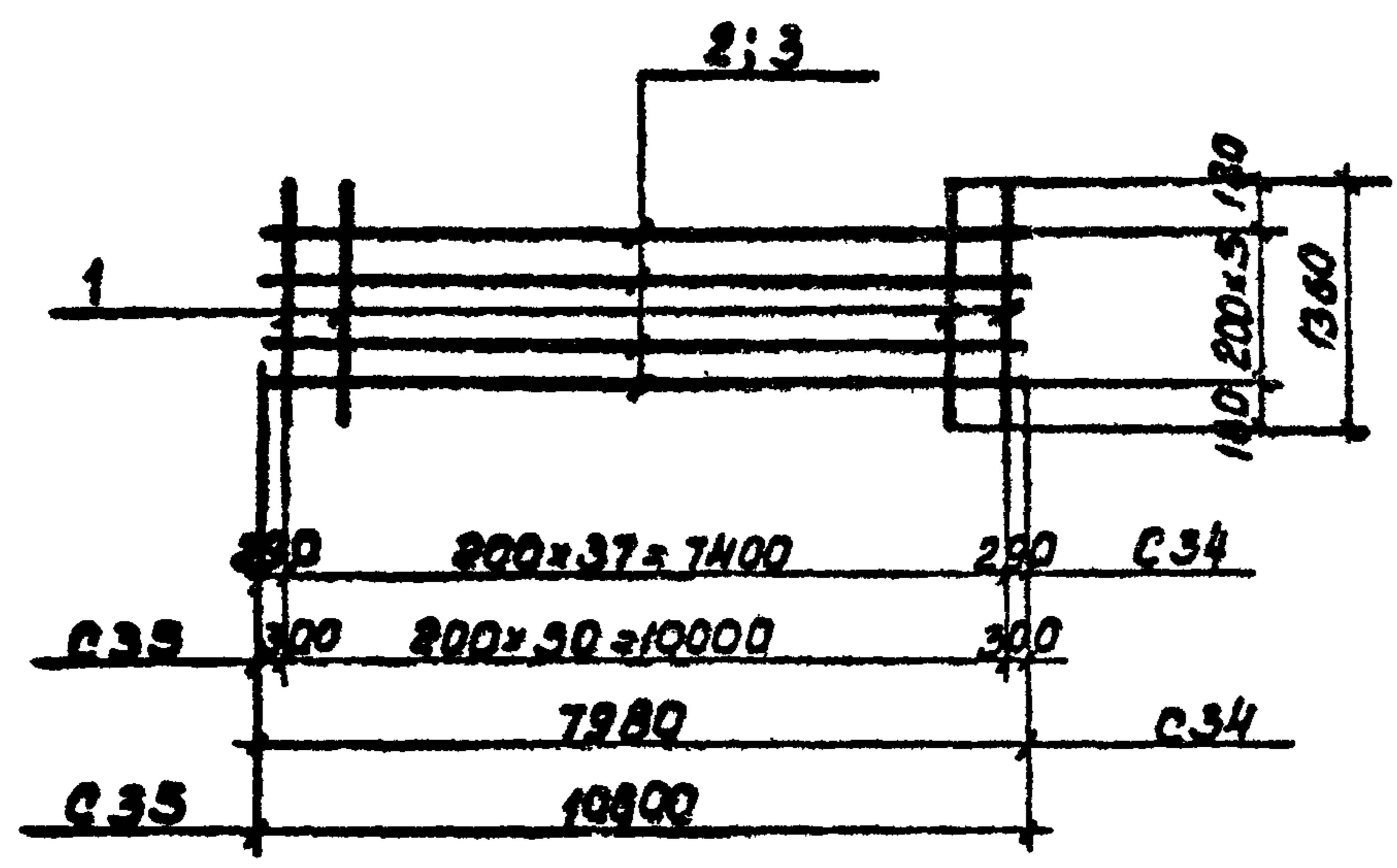
Инв. № подл. Подпись и дата. Измен. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата. Измен. инв. №

Разраб. Цветкова
Провер. Петровская
Рук. гр. Гарбуз
Гл. инж. пр. Черков
Гл. спец. Андрианов
Нач. отд. Альтшуллер

Разраб. Цветкова
Провер. Петровская
Рук. гр. Гарбуз
Гл. инж. пр. Черков
Гл. спец. Андрианов
Нач. отд. Альтшуллер

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - С34; 35	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С 34</u>						
б/4	1		—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, E=1360	38	0.3
б/4	2		—	Ф12АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=7980	6	7.1
<u>С 35</u>						
б/4	1		—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, E=1360	51	0.3
б/4	3		—	Ф12АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=10600	6	9.4

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

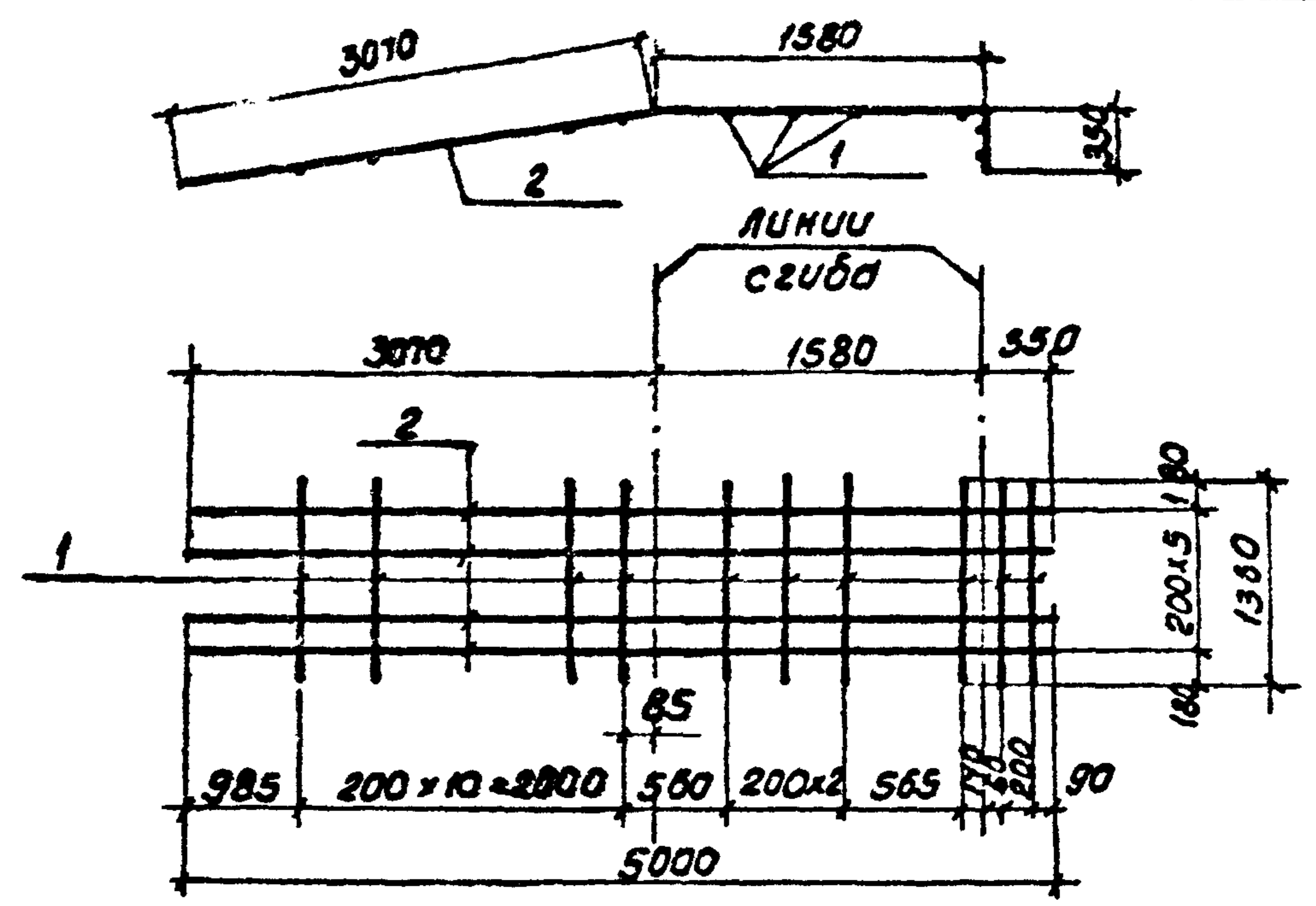
ТП 902-2-350 -КЖИ-С34;35

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С34; С35		Р	54.0 кг. 71.7 кг.	б/м
Разраб. Цветкова	Иванов			
Пробер. Петров	Васильев			
Рук. зр. Горбуз	Сидоров			
Гл. инж. пр. Чирков	Мухоморов			
Гл. спец. Андрианов	Смирнов			
Нач. отд. Альшумер	Васильев			

Лист 1 Листов 1
Росстрой СССР
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - С36	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
б/4	1		—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, E=1360	17	0.5
б/4	2		—	Ф25АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=5000	6	19.3

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 -КЖИ-С36

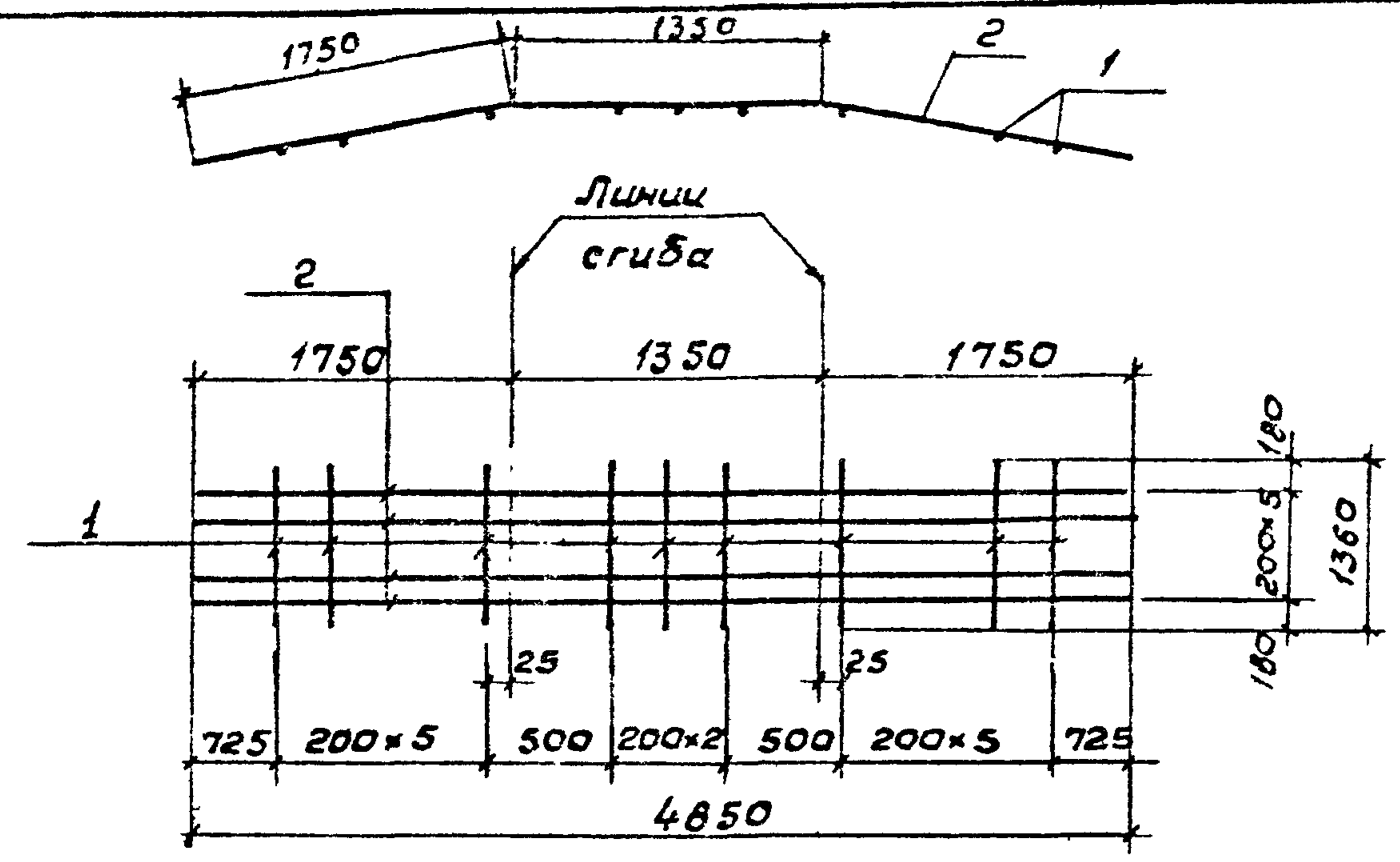
Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С 36		Р	124.3 кг.	б/м
Разраб. Цветкова	Иванов			
Пробер. Петров	Васильев			
Рук. зр. Горбуз	Сидоров			
Гл. инж. пр. Чирков	Мухоморов			
Гл. спец. Андрианов	Смирнов			
Нач. отд. Альшумер	Васильев			

Лист 1 Листов 1
Росстрой СССР
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат ИВ

Копировал. Доценко 17887-03/17

Туповол проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-С37	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/ч		1	—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, L=1360	15	0,5
б/ч		2	—	Ф20А II, ГОСТ 5.1459-72, L=4850	6	12,0

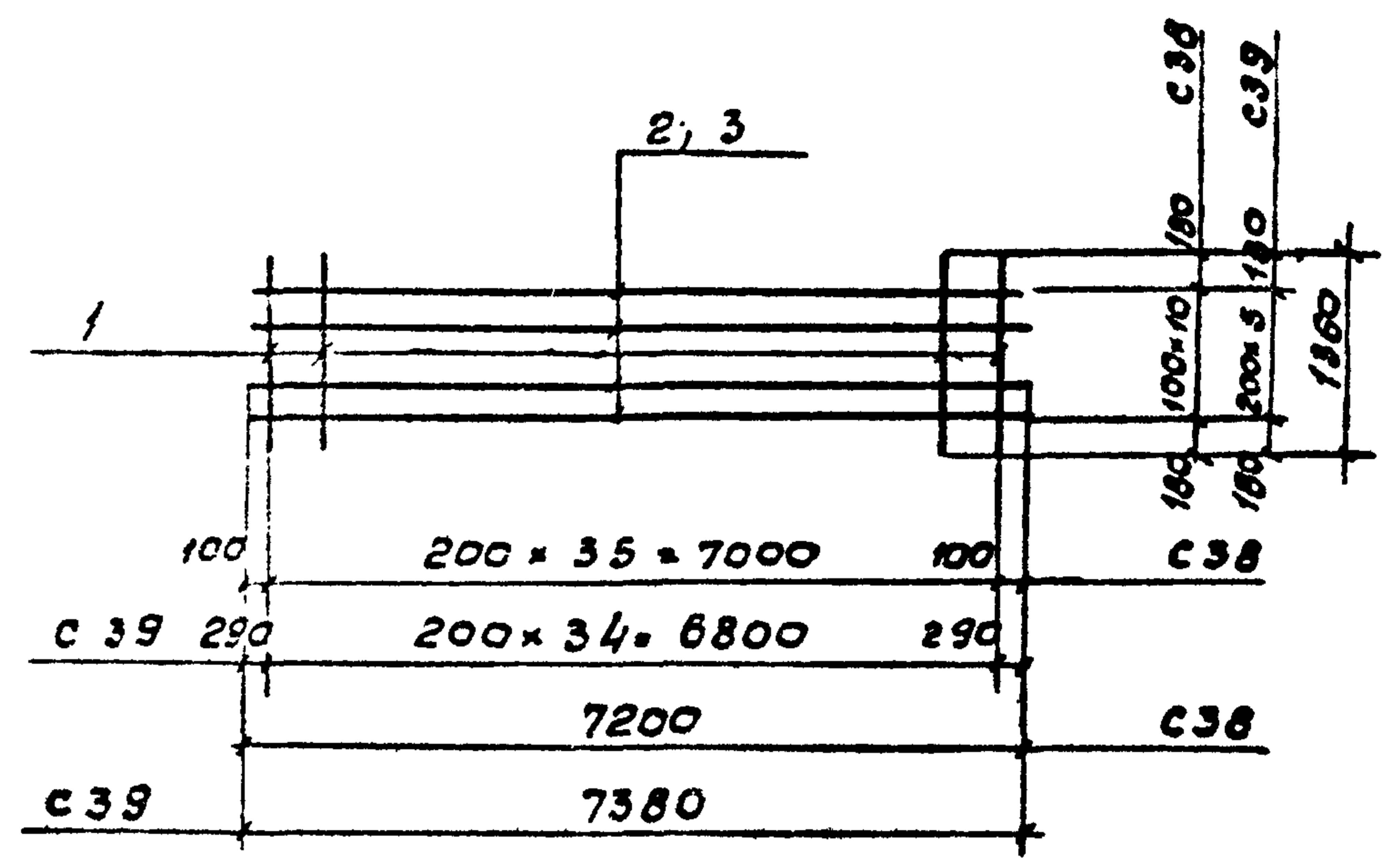
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имя и подл. Подпись и дата

ТП-902-2-350 КЖИ-С37		
Днище Э.		Стадия
Сетка арматурная С37		Масса
Разраб. Цветкова	Провер. Петропавловская	Масштаб
Рук. гр. Гарбуз	Гл. инж. пр. Чирков	Р 795 кг
Гл. спец. Андрианов	Нач. отд. Альтшуллер	б/м
		Лист 1 / Листов: 1
		Госстрой СССР
		СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
		г. Москва

Копировал: В. Филиппова Формат ИВ

Туповол проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-С38;39	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С38</u>		
б/ч		1	—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, L=1360	38	0,3
б/ч		2	—	Ф10А II, ГОСТ 5.1459-72, L=720	11	4,5
				<u>С39</u>		
б/ч		1	—	ФВА II, ГОСТ 5781-75, L=1360	35	0,3
б/ч		3	—	Ф12А II, ГОСТ 5.1459-72, L=7380	6	6,6

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

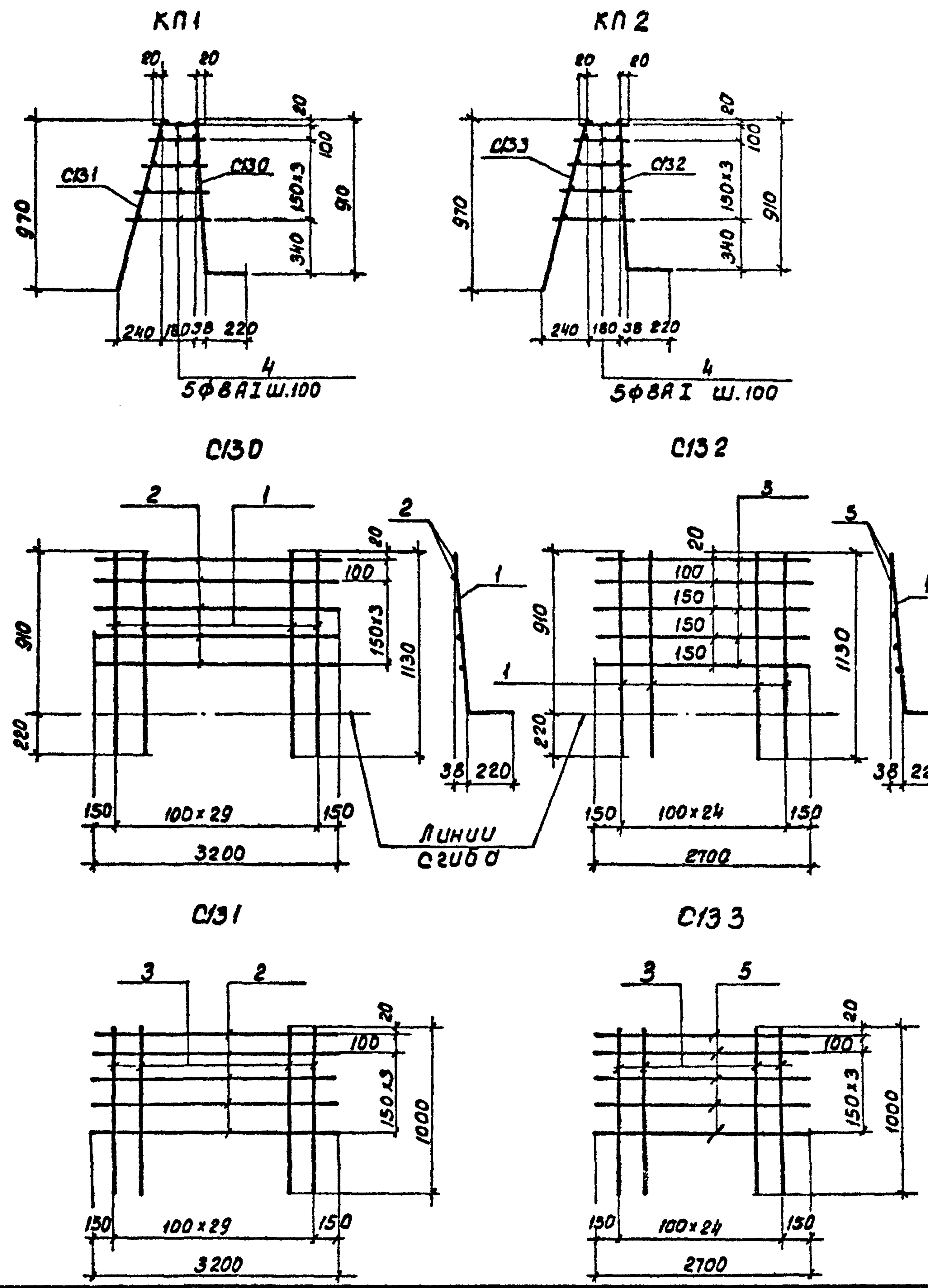
Имя и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-350 КЖИ-С38;39		
Днище.		Стадия
Сетки арматурные С38; С39.		Масса
Разраб. Цветкова	Провер. Петропавловская	Масштаб
Рук. гр. Гарбуз	Гл. инж. пр. Чирков	Р 603 кг
Гл. спец. Андрианов	Нач. отд. Альтшуллер	б/м
		Лист 1 / Листов: 1
		Госстрой СССР
		СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
		г. Москва

Копировал: В. Филиппова Формат ИВ

17887-03 18

Тубовой проект 902-2-350 Альбом III



№	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>					
12		КЖИ-КП1; 2	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
<u>КП1</u>					
<u>С130 /шт-1/</u>					
б/ч	1	_____	ф14АIII, ГОСТ 5.1459-72*, e=1130	30	1.4
б/ч	2	_____	ф8АIII, ГОСТ 5181-75, e=3200	5	1.3
<u>С131 /шт-1/</u>					
б/ч	3	_____	ф10АIII, ГОСТ 5.1459-72*, e=1000	30	0.6
б/ч	2	_____	ф8АIII, ГОСТ 5181-75, e=3200	5	1.3
<u>Стержни одиночные</u>					
б/ч	4	_____	ф8АI, ГОСТ 5181-75, e=220÷390	150	0.1
<u>КП2</u>					
<u>С132 /шт-1/</u>					
б/ч	1	_____	ф14АIII, ГОСТ 5.1459-72*, e=1130	25	1.4
б/ч	5	_____	ф8АIII, ГОСТ 5181-75, e=2700	5	1.1
<u>С133 /шт-1/</u>					
б/ч	3	_____	ф10АIII, ГОСТ 5.1459-72*, e=1000	25	0.6
б/ч	5	_____	ф8АIII, ГОСТ 5181-75, e=2700	5	1.1
<u>Стержни одиночные</u>					
б/ч	4	_____	ф8АI, ГОСТ 5181-75, e=220÷390	125	0.1

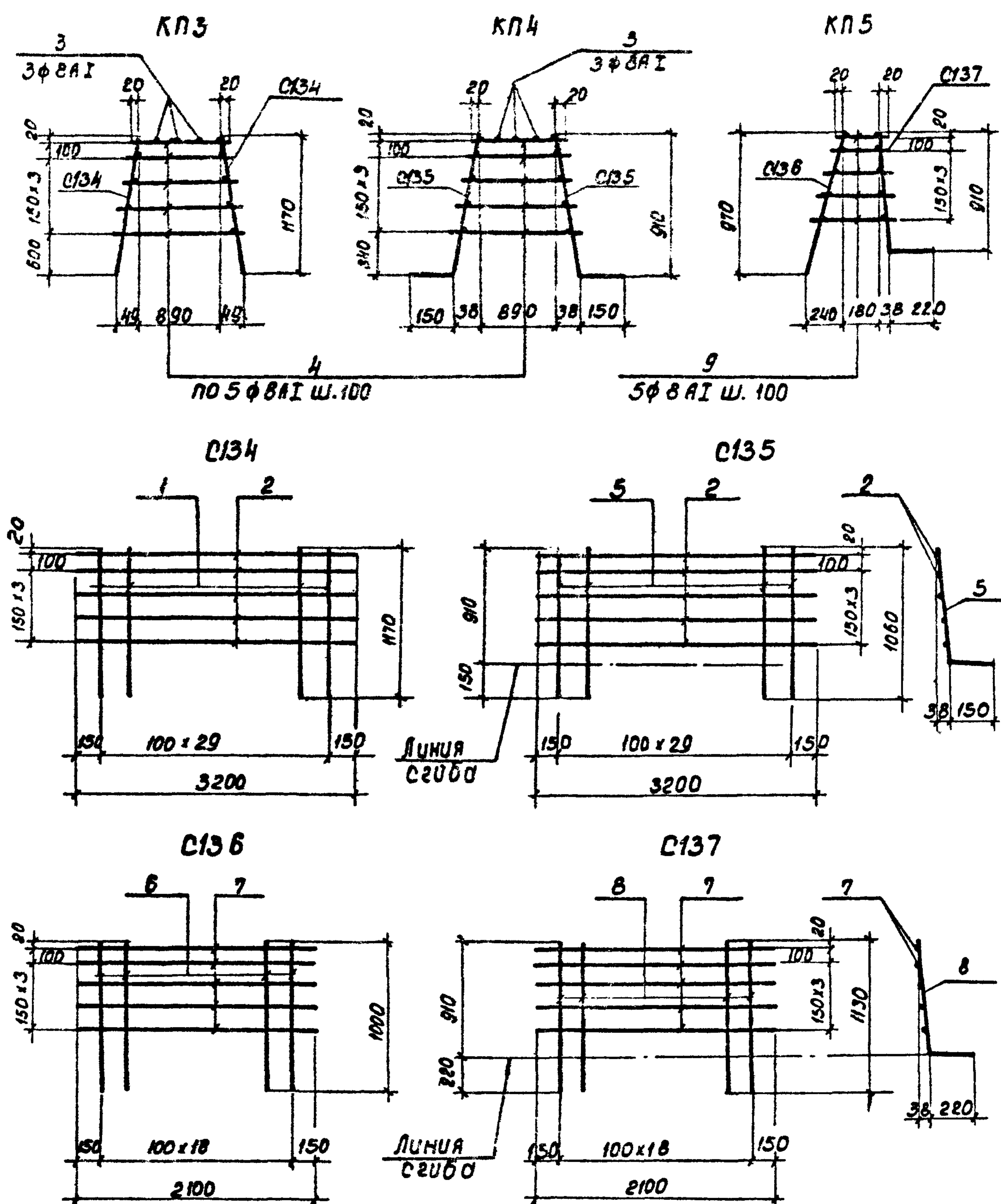
1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сборки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
 2. Объединение в пространственный каркас производить при помощи одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сборкой с помощью сборочных клещей.

Инв. № по ... Подпись и дата Взам. Инв. №

ТП 902-2-350-КЖИ-КП1; 2				
Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Каркасы пространственные КП1; КП2		Р	88.0 кг	б/м
		Лист 1	73.5 кг	Листов 1
Разраб. Цветкова Проверил Петропавловская Рук. гр. Гарбуз Гл. инж. пр. Чирков Гл. спец. Андриконов Нач. отд. Альтшуллер		Госстрой СССР СОЮЗБДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Доценко 17887-03 19 Формат 12г.

Туполобый проект 902-2-350 Альбом III



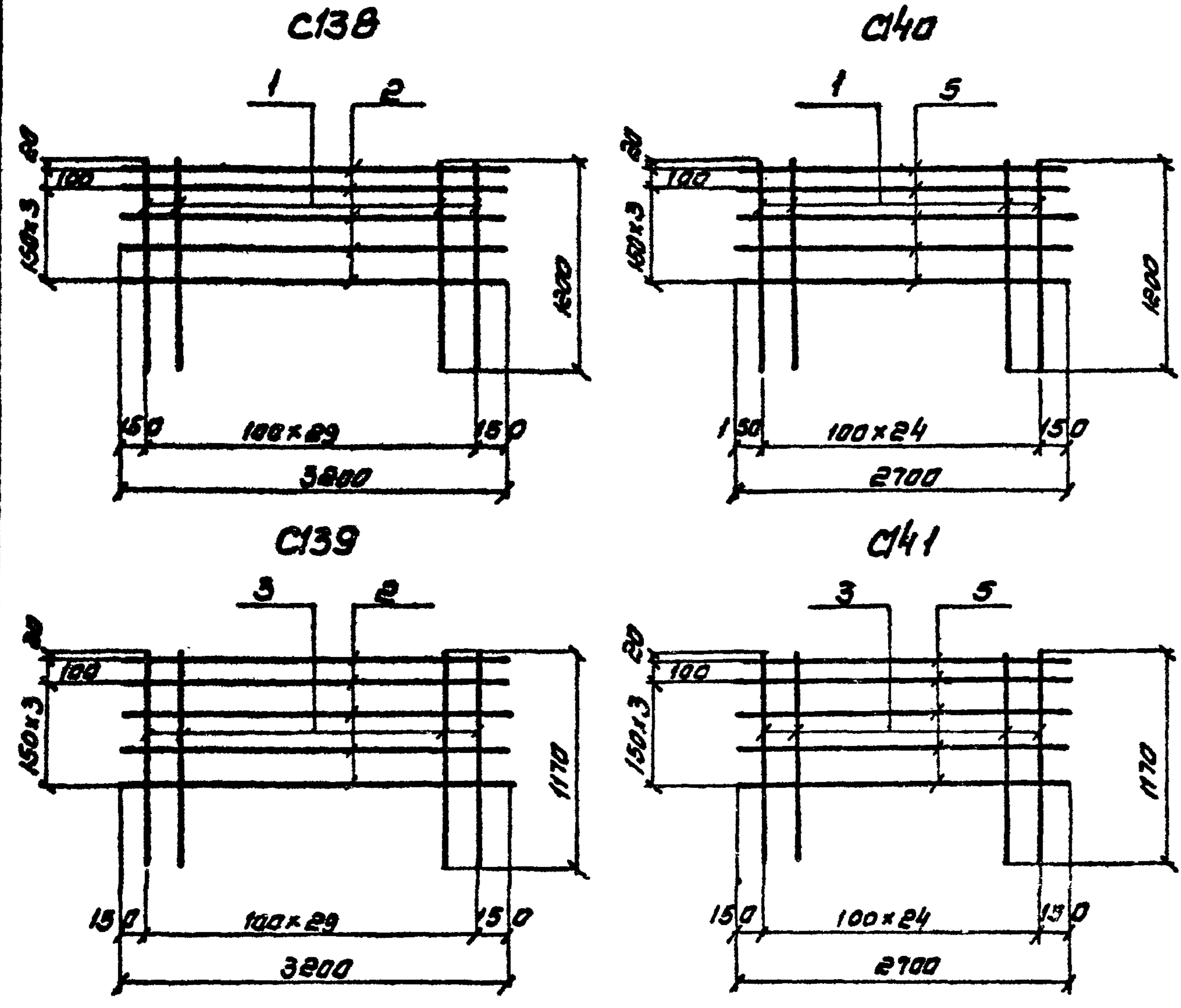
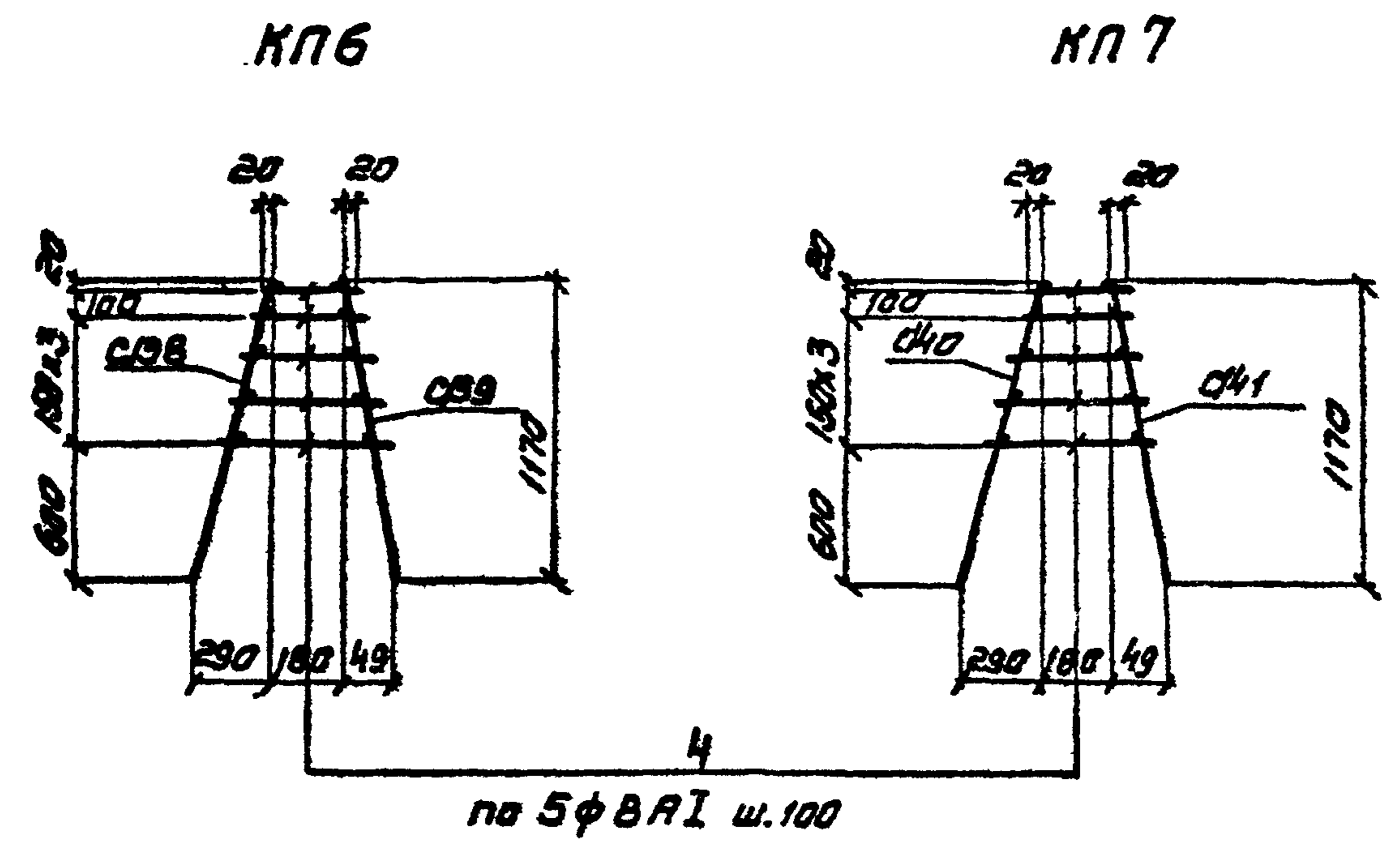
Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - КЛ3; 4; 5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КЛ3</u>		
				<u>C134 шт - 2 </u>		
б/ч		1	_____	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72*, E=1170	30	1.0
б/ч		2	_____	φ8A III, ГОСТ 5781-75, E=3200	5	1.3
				<u>Стержни одиночные</u>		
б/ч		3	_____	φ8A I, ГОСТ 5781-75, E=3200	3	1.3
б/ч		4	_____	φ8A I, ГОСТ 5781-75, E=930+980	150	0.4
				<u>КЛ4</u>		
				<u>C135 шт - 2 </u>		
б/ч		2	_____	φ8A III, ГОСТ 5781-75, E=3200	5	1.3
б/ч		5	_____	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72*, E=1050	30	0.9
				<u>Стержни одиночные</u>		
б/ч		3	_____	φ8A I, ГОСТ 5781-75, E=3200	3	1.3
б/ч		4	_____	φ8A I, ГОСТ 5781-75, E=930+980	150	0.4
				<u>КЛ5</u>		
				<u>C136 шт - 1 </u>		
б/ч		6	_____	φ10A III, ГОСТ 5.1459-72*, E=1000	19	0.6
б/ч		7	_____	φ8A III, ГОСТ 5781-75, E=2100	5	0.8
				<u>C137 шт - 1 </u>		
б/ч		7	_____	φ8A III, ГОСТ 5781-75, E=2100	5	0.8
б/ч		8	_____	φ14A III, ГОСТ 5.1459-72*, E=1130	19	1.4
				<u>Стержни одиночные</u>		
б/ч		9	_____	φ8A I, ГОСТ 5781-75, E=220+390	95	0.1

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сборочных клещей.

			ТЛ 902-2-350-КЖИ-КЛ3;4;5			
						Днище
Разраб.	цветкова	Т.В.Ш.	Каркасы пространственные КЛ3; КЛ4; КЛ5	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Петрова	В.В.С.		Р	136.9 кг	б/м
Рук. гр.	Горбуз	Т.В.		130.9 кг		
Гл. инж. пр.	Чирков	А.И.		55.5 кг		
Гл. спец.	Андреев	К.И.				
Нач. отд.	Альтшуллер	С.В.				
				Лист 1	Листов 1	
				Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Трубовой проект 902-2-350 КЖИ-КПБ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - КП 6;7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КП 6</u>		
				<u>С138 /шт-1/</u>		
Б/4		1	—	φ10АІІ, Гост 5.1459-72, e=1200	30	0.8
Б/4		2	—	φВРІ, Гост 5781-75, e=3200	5	1.3
				<u>С139 /шт-1/</u>		
Б/4		3	—	φ14АІІ, Гост 5.1459-72, e=1170	30	1.4
Б/4		2	—	φВРІ, Гост 5781-75, e=3200	5	1.3
				<u>Стержни одиночные</u>		
Б/4		4	—	φВРІ, Гост 5781-75, e=220÷390	150	0.1
				<u>КП 7</u>		
				<u>С140 /шт-1/</u>		
Б/4		1	—	φ10АІІ, Гост 5.1459-72, e=1200	25	0.8
Б/4		5	—	φВРІ, Гост 5781-75, e=2700	5	1.1
				<u>С141 /шт-1/</u>		
Б/4		3	—	φ14АІІ, Гост 5.1459-72, e=1170	25	1.4
Б/4		5	—	φВРІ, Гост 5781-75, e=2700	5	1.1
				<u>Стержни одиночные</u>		
Б/4		4	—	φВРІ, Гост 5781-75, e=220÷390	125	0.1

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

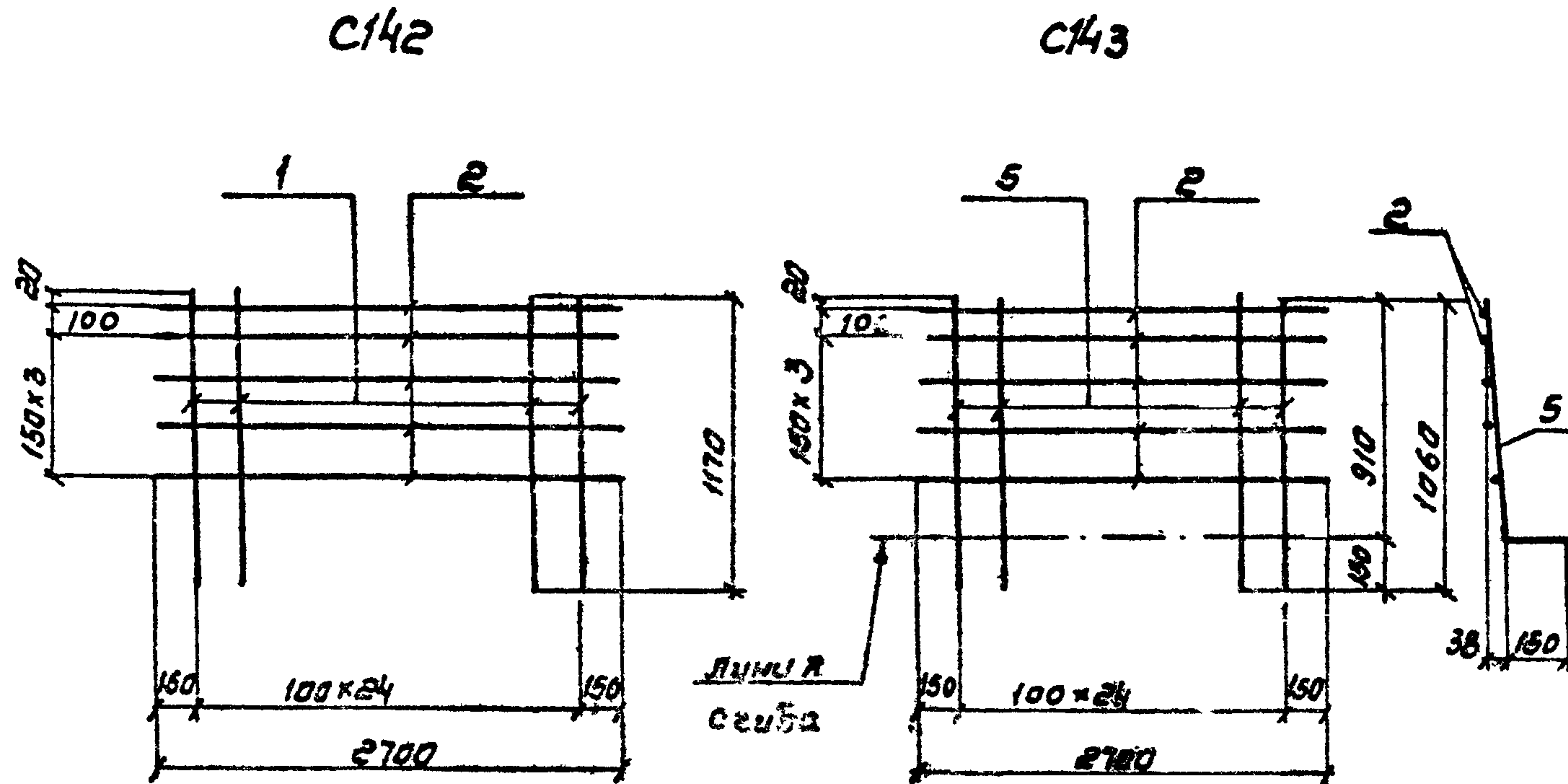
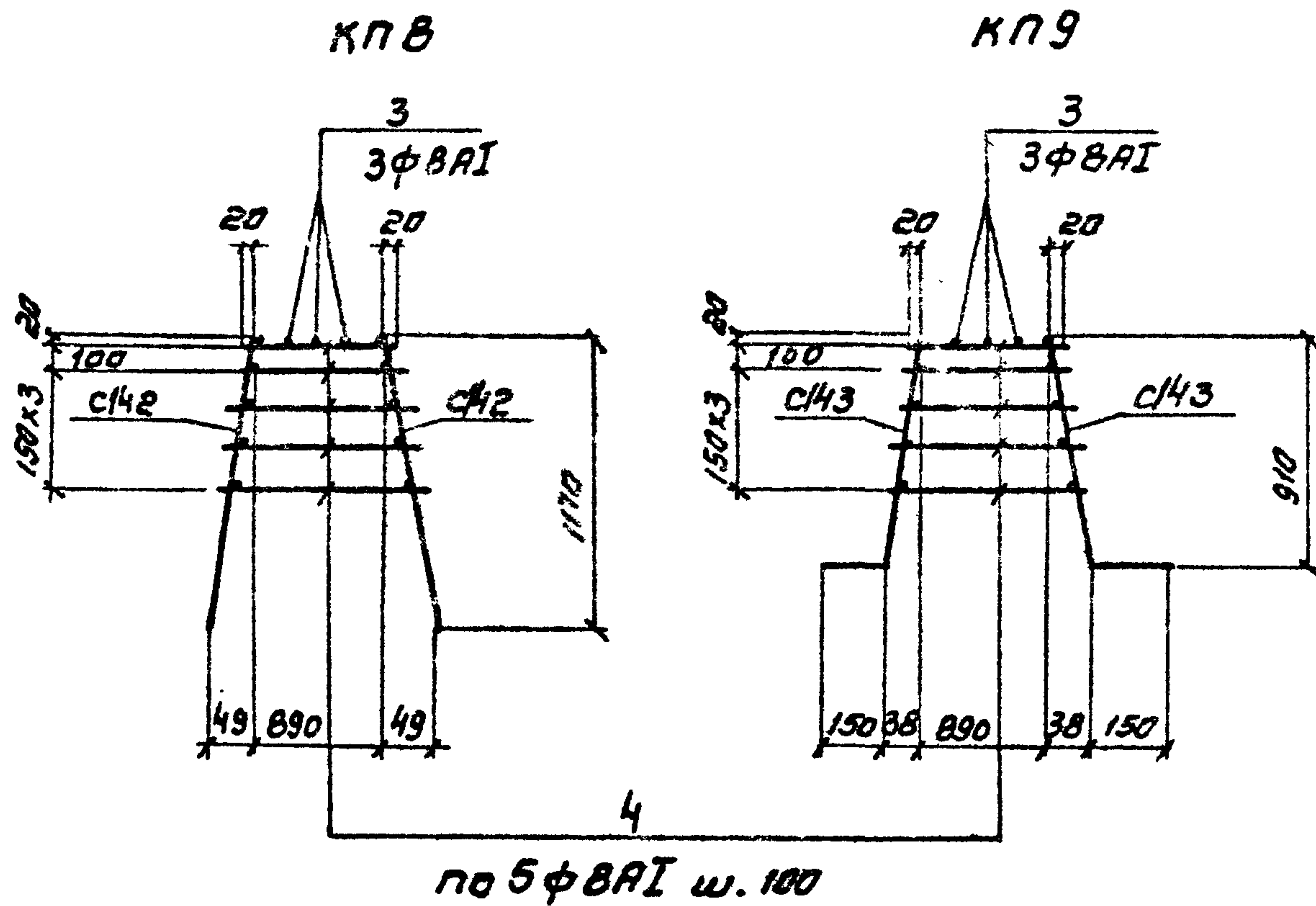
ТЛ 902-2-350 КЖИ-КПБ; 7			
Днище.		Стадия	Масса
Каркасы пространственные КП 6; КП 7		Р	94,0 кг
			78,5 кг
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой СССР	
		СОНЗВОДСНАПРОЕКТ	
		Г. Москва	

Исполн. и дата
Провер. и дата
Инж. №. №.

Разраб. Цветков
 Проверка
 Рук. зр.
 Инж. пр.
 Сп. спец.
 Нач. отд.

Типовой проект 902-2-350 Альбом III

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

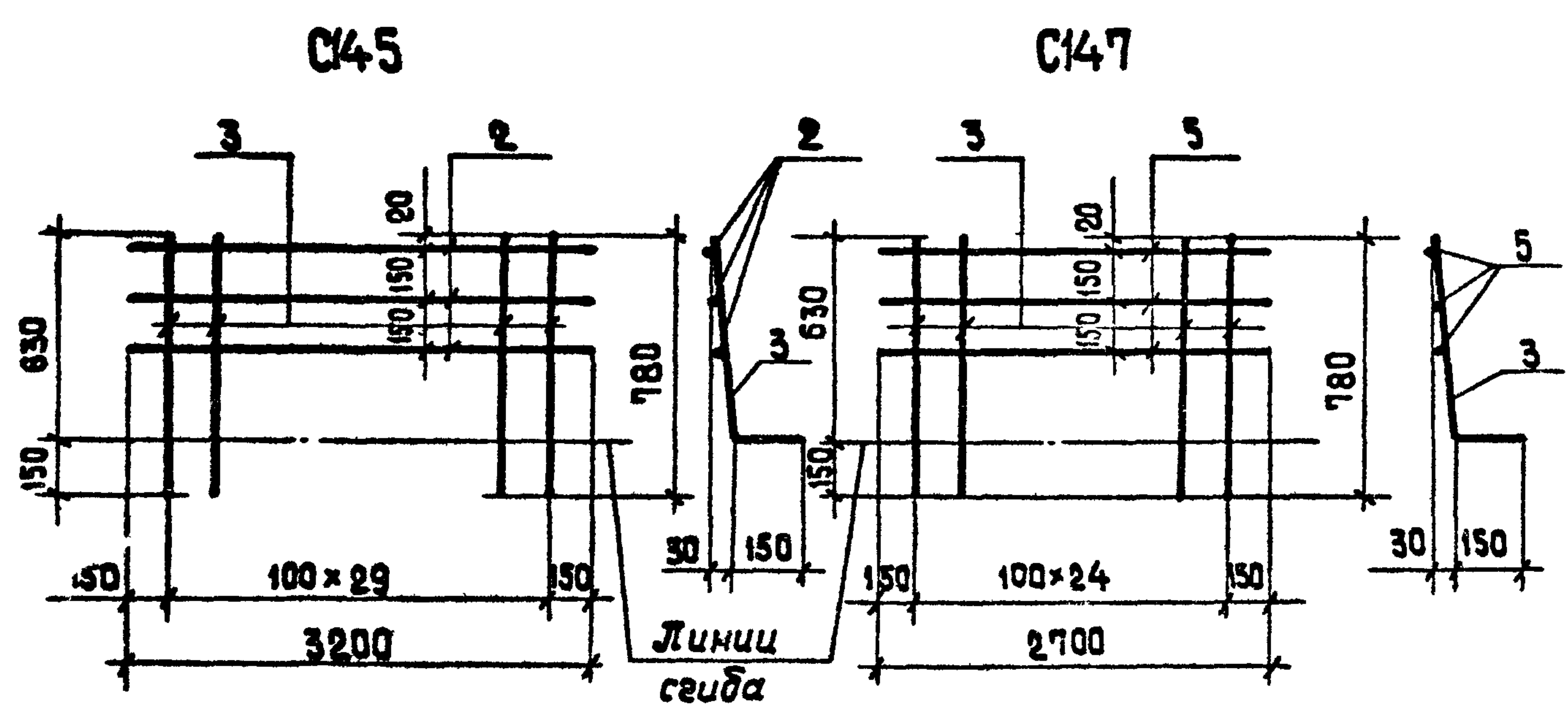
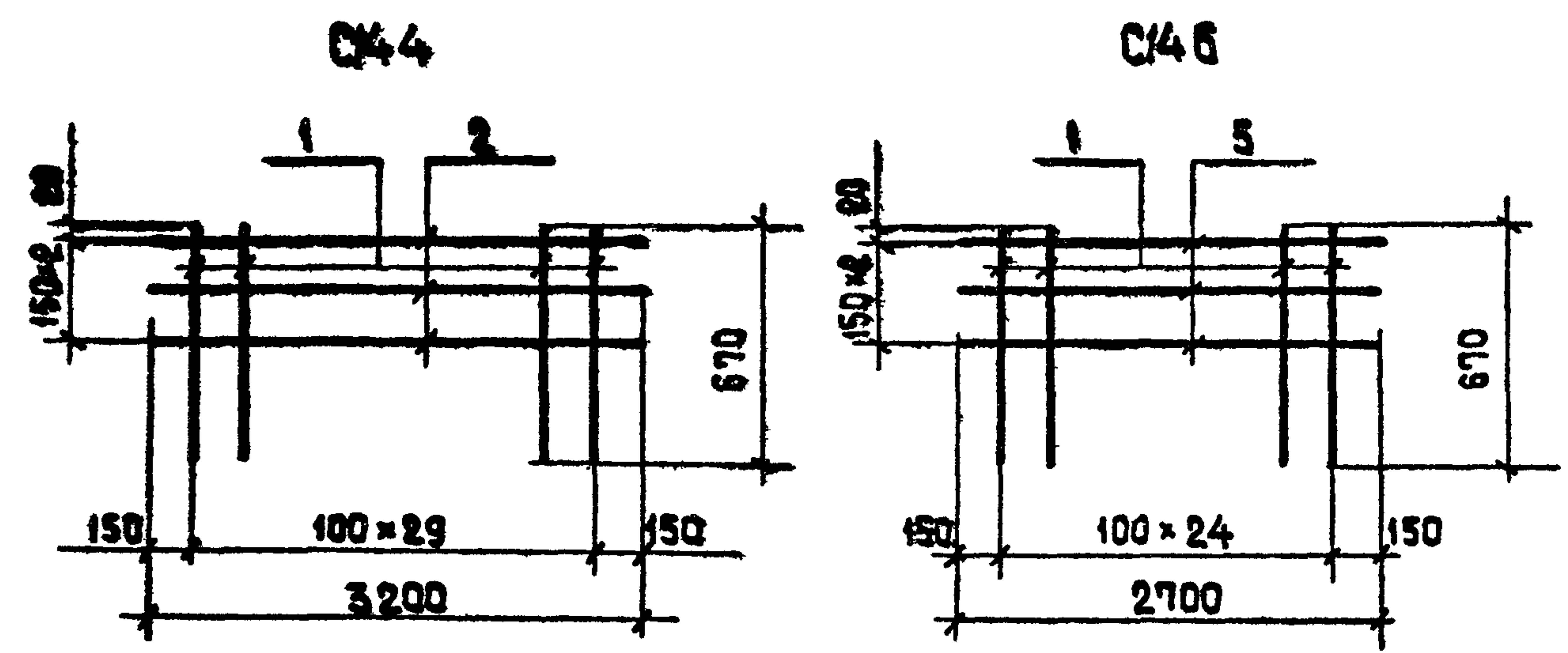
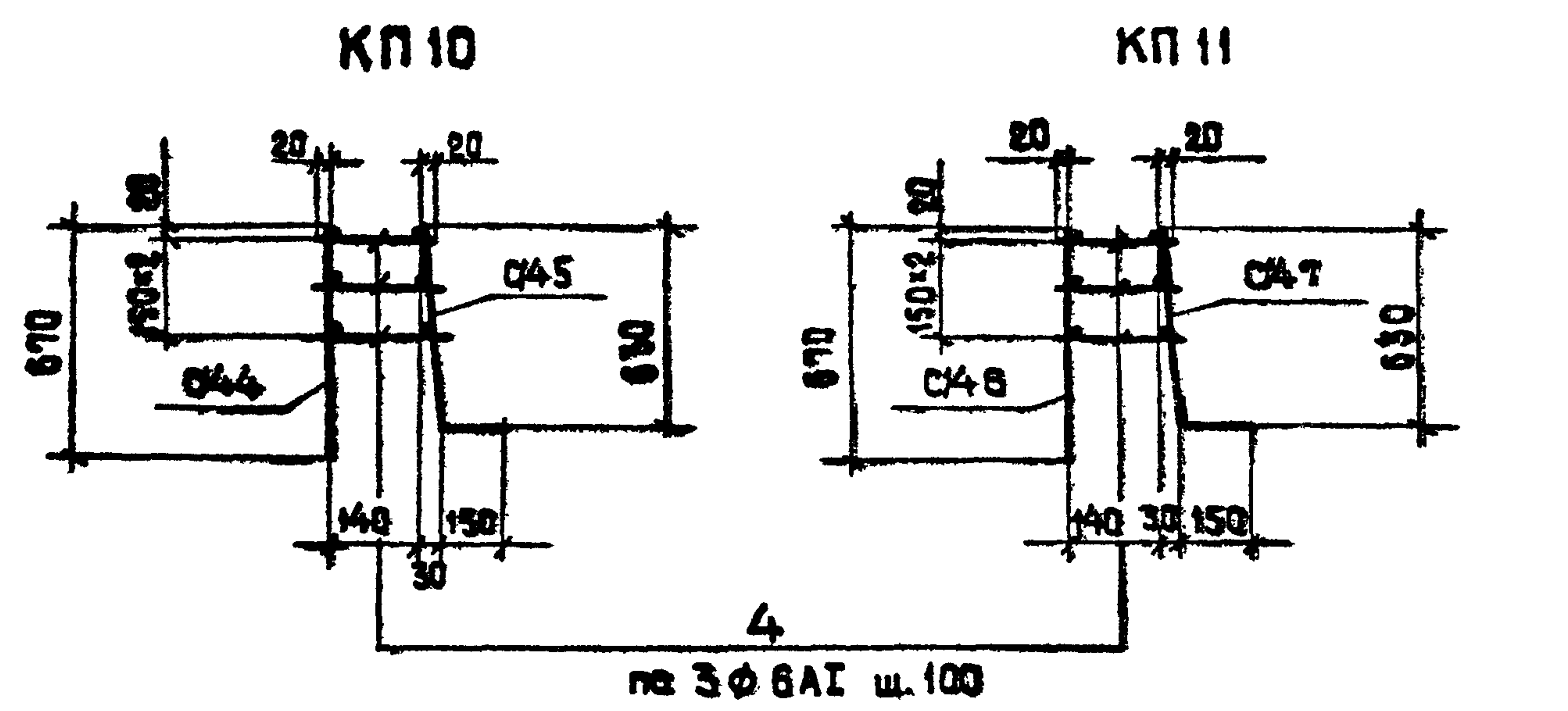


Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-КЛ8;9	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КЛ8</u>		
				<u>с/42 /шт-2/</u>		
б/4	1		—	φ12АII, ГОСТ 5.1459-72, e=1170	20	1.0
б/4	2		—	φ8АII, ГОСТ 5781-75, e=2700	5	1.1
				<u>Стержни одиночные</u>		
б/4	3		—	φ8АII, ГОСТ 5781-75, e=2700	3	1.1
б/4	4		—	φ8АII, ГОСТ 5781-75, e=930-980	125	0.4
				<u>КЛ9</u>		
				<u>с/43 /шт-2/</u>		
б/4	5		—	φ12АII, ГОСТ 5.1459-72, e=1060	25	0.9
б/4	2		—	φ8АII, ГОСТ 5781-75, e=2700	5	1.1
				<u>Стержни одиночные</u>		
б/4	3		—	φ8АII, ГОСТ 5781-75, e=2700	3	1.1
б/4	4		—	φ8АII, ГОСТ 5781-75, e=930-980	125	0.4

1 Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
 2 Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТП 902-2-350 -КЖИ- КЛ8;9			
Лист №		Стадия	Масса
Каркасы пространственные		Р	114.3 кг
КЛ8; КЛ9.			109.3 кг
Лист 1		Листов 1	
Госстрой СССР		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
Моск. отд. А.И. Шолохов		г. Москва	

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечан. масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - КП 10; 11	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КП 10</u>		
				<u>С44 / шт - 1 /</u>		
5/4		1	—	φ10АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=670	30	0,4
5/4		2	—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	3	1,3
				<u>С45 / шт - 1 /</u>		
5/4		3	—	φ10АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=780	30	0,4
5/4		2	—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	3	1,3
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4		4	—	φ6АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=180÷190	90	0,1
				<u>КП 11</u>		
				<u>С46 / шт - 1 /</u>		
5/4		1	—	φ10АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=670	25	0,4
5/4		5	—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2700	3	1,1
				<u>С47 / шт - 1 /</u>		
5/4		3	—	φ10АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=780	25	0,4
5/4		5	—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2700	3	1,1
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4		4	—	φ6АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=180÷190	75	0,1

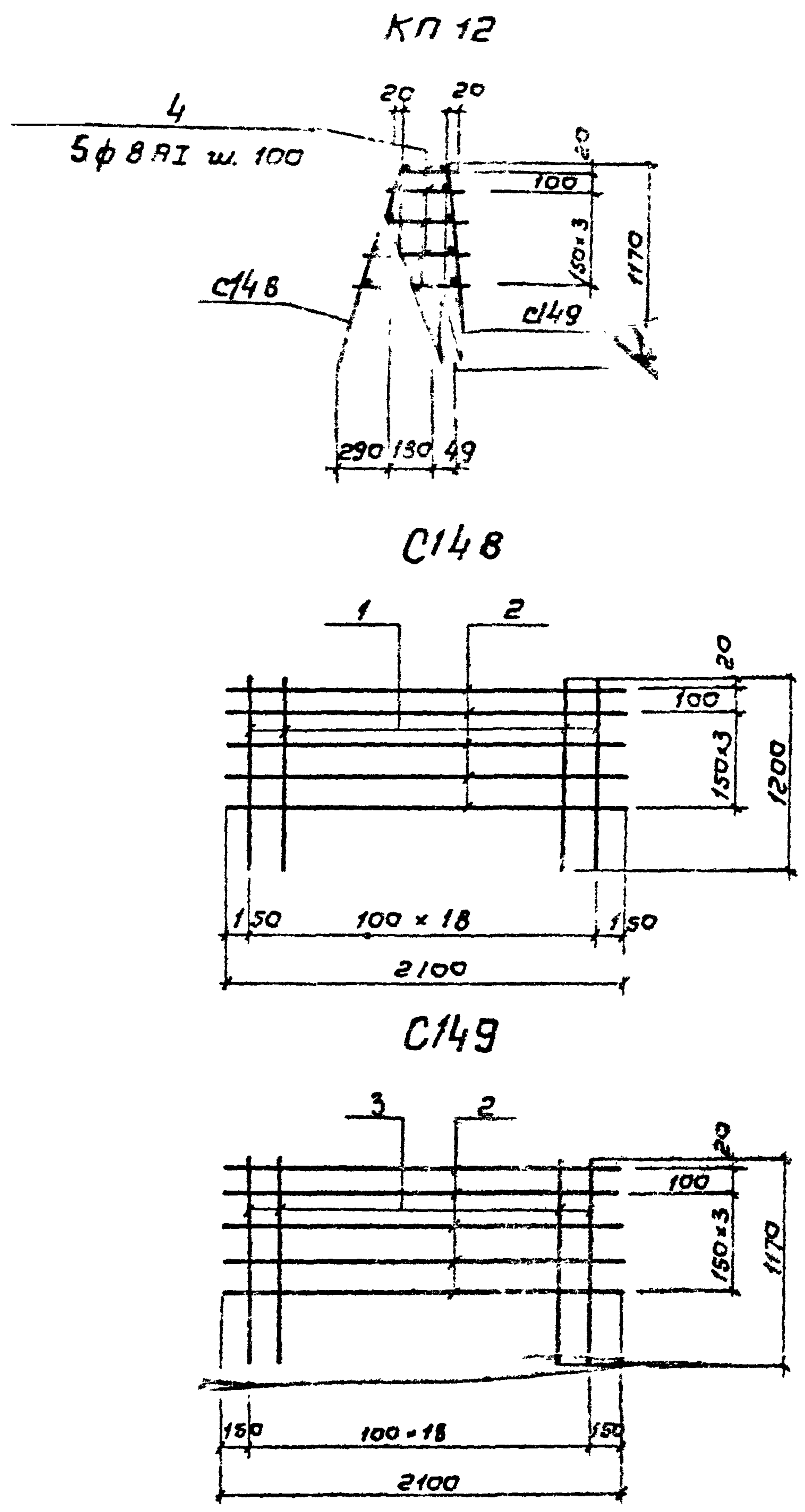
- Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
- Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

Инд. № 12 к 2 Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 902-2-350-КЖИ-КП 10,11				
Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Каркасы пространственные		Р	40,8 кг	5/М
КП 10; КП 11		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР		
		СОВЗВОДОКАНПРОЕКТ		
		г. Москва		

Разраб. Цветкова
 Проверка Петрова
 Рук.гр. Гарбуз
 Гл. инж. пр. Чирков
 Гл. спец. Андрианов
 Нач. отд. Яльчикова

Туповой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
		12	КЖИ-КП 12	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>с148 / шт-1/</u>		
с/ч		1	—	φ 10 А II, ГОСТ 51459-72, L=1200	19	0,8
б/ч		2	—	φ 8 А II, ГОСТ 5781-75, L=2100	5	0,8
				<u>с149 / шт-1/</u>		
б/ч		3	—	φ 14 А II, ГОСТ 51459-72, L=1170	19	1,4
б/ч		2	—	φ 8 А II, ГОСТ 5781-75, L=2100	5	0,8
				<u>Стержни одиночные</u>		
б/ч		4	—	φ 8 А I, ГОСТ 5781-75, L=220-390	95	0,1

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

Чит и подл. [unclear] [unclear] [unclear]

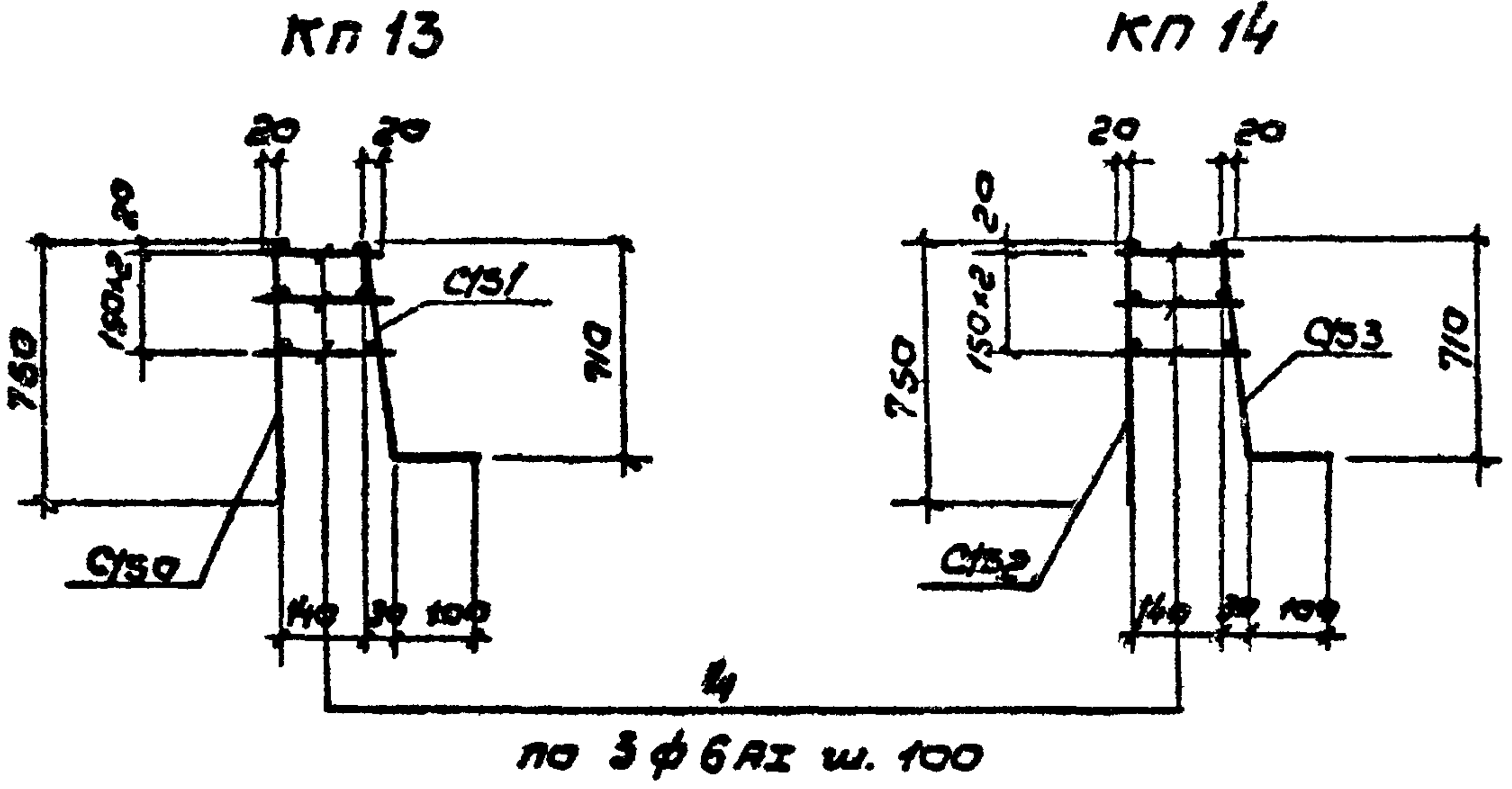
ТП 902-2-350 -КЖИ-КП 12						
Днище. Каркас пространственный КП 12				Стенда	Масса	Масштаб
				Р	59,3 кг	б/ч
				Лист 1.	Листов 1	
				Госстрой СССР		
				СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		

17887-03 24

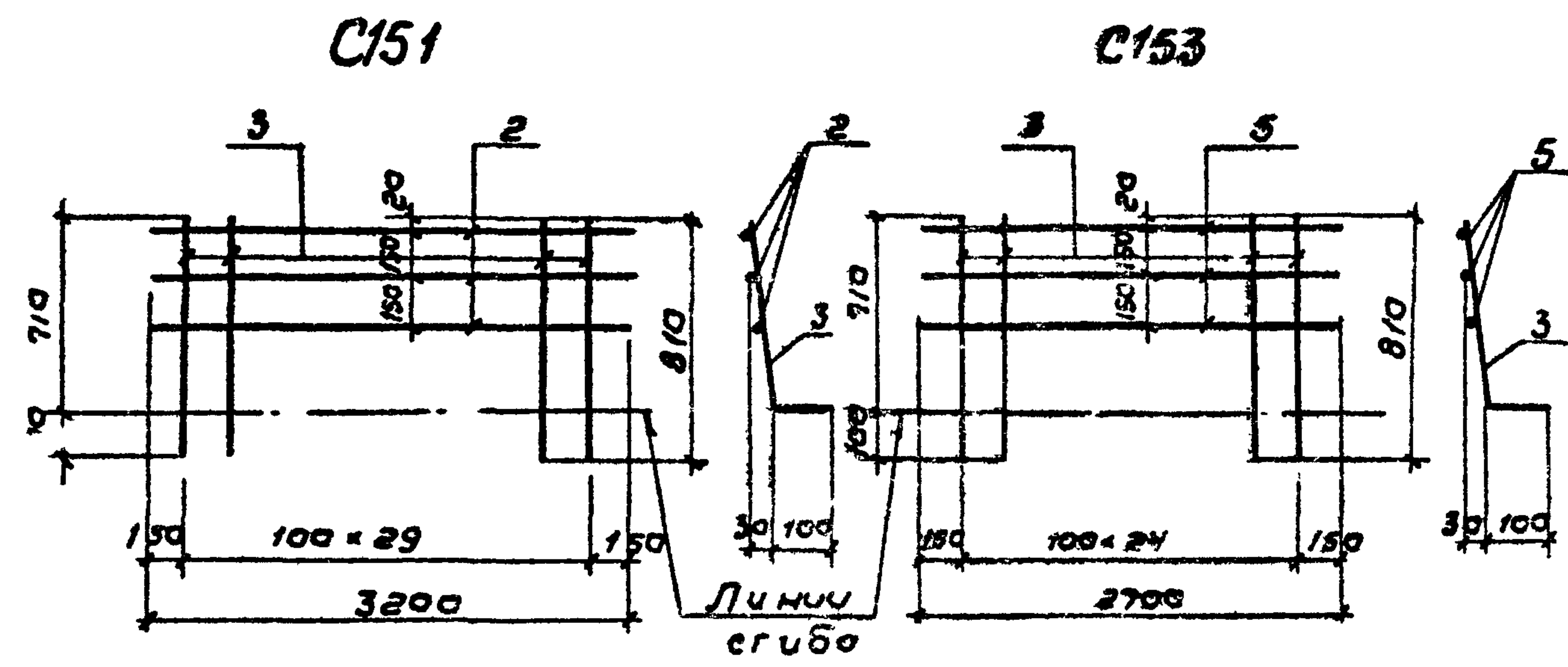
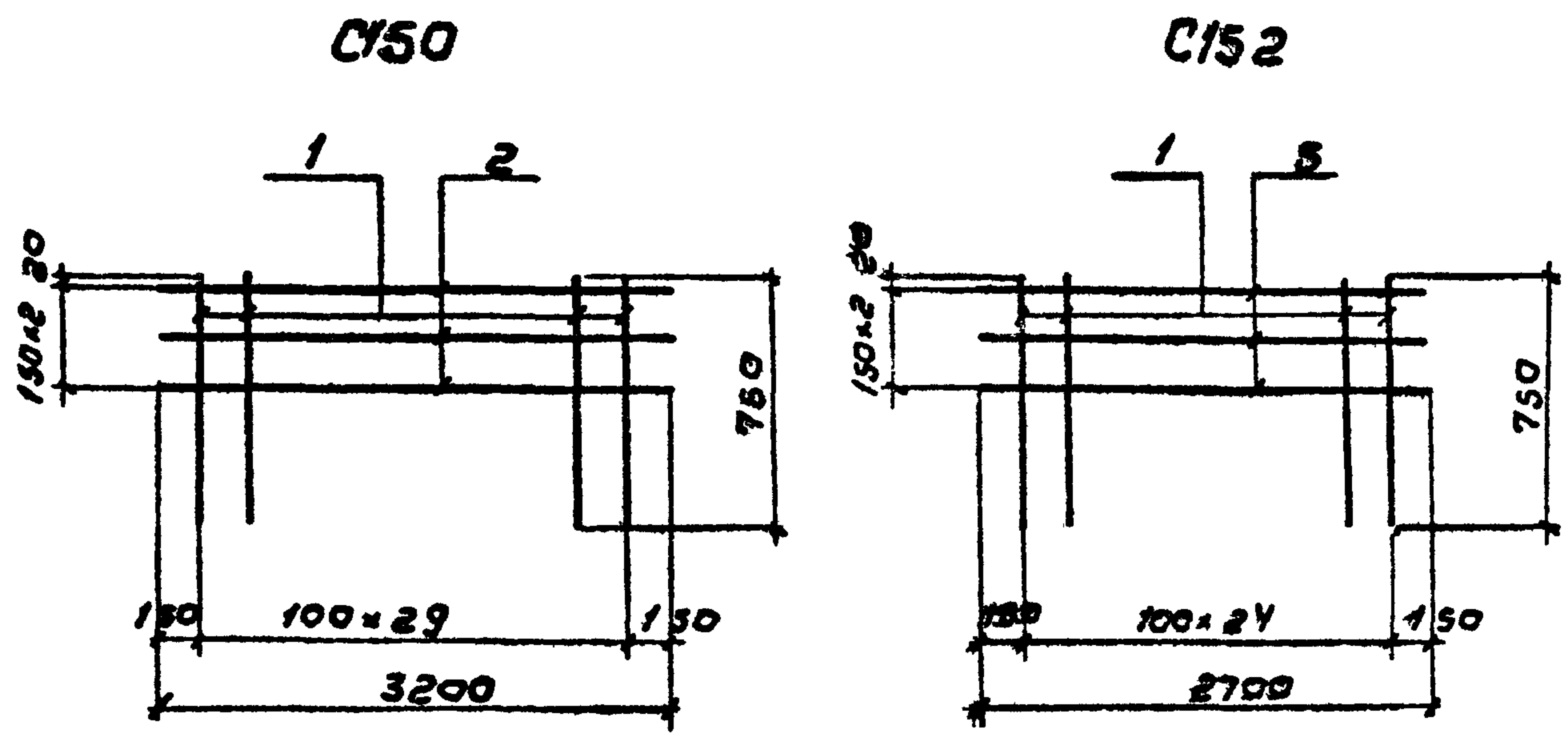
Альбом №

Типовой проект 902-2-350

Шк. и под. Подпись и дата



по 3 ф 6 АІІ ш. 100



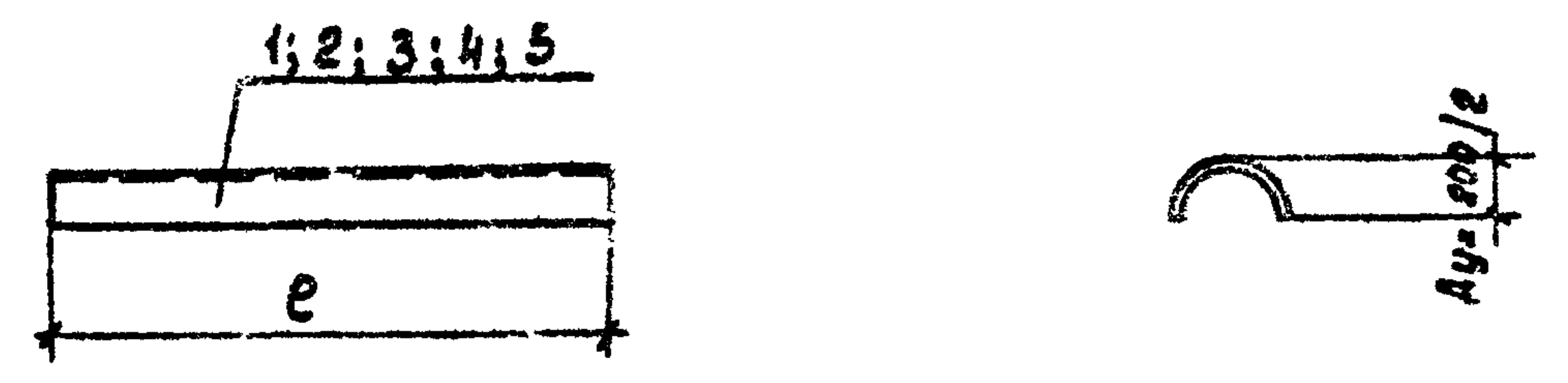
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-ль	Примечание масса шт. кг
				Документация		
12			КЖИ-кп 13; 14	Сборочный чертеж		
				Детали		
				кп 13		
				С150 / шт. 1/		
б/ч		1	—	φ 10 АІІ, ГОСТ 5.1459-72, L=750	30	0,5
б/ч		2	—	φ 8 АІІ, ГОСТ 5781-75, L=3200	3	1,3
				С151 / шт. 1/		
б/ч		3	—	φ 10 АІІ, ГОСТ 5.1459-72, L=810	30	0,5
б/ч		2	—	φ 8 АІІ, ГОСТ 5781-75, L=3200	3	1,3
				Стержни одиночные		
б/ч		4	—	φ 6 АІІ, ГОСТ 5781-75, L=180÷190	90	0,1
				кп 14		
				С152 / шт. 1/		
б/ч		1	—	φ 10 АІІ, ГОСТ 5.1459-72, L=750	25	0,5
б/ч		5	—	φ 8 АІІ, ГОСТ 5781-75, L=2700	3	1,1
				С153 / шт. 1/		
б/ч		3	—	φ 10 АІІ, ГОСТ 5.1459-72, L=810	25	0,5
б/ч		5	—	φ 8 АІІ, ГОСТ 5781-75, L=2700	3	1,1
				Стержни одиночные		
б/ч		4	—	φ 6 АІІ, ГОСТ 5781-75, L=180÷190	75	0,1

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТП 902-2-350 -КЖИ-кп 13, 14			
Днище.		Стандия	Масса
Каркас пространственный		Р	46,8 кг
кп 13; кп 14			39,1 кг
		Лист 1	Листов: 1
		Госстрой СССР	
		СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	

Разраб. Исеткова
Провер. Петропавловская
Рук. зр. Гарбуз
Гл. инж. Чирков
Инж. Андреев
Нач. отд. Алтышуль

17887-03 25



Тубовой проект 902-2-350 Альбом III

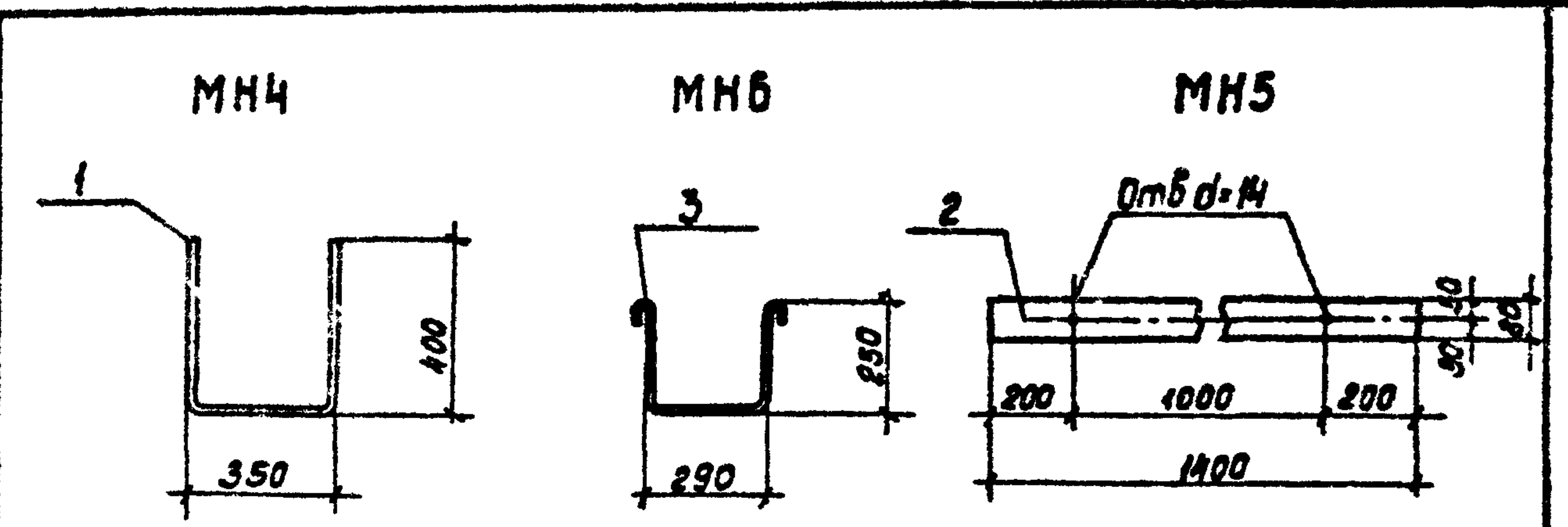
Формат	Этап	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ-МН1, 2, 3, 7, 8	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>МН1</u>		
		1	—	Труба Ду=210/2, ГОСТ 8731-74, e=810	1	11.8
				<u>МН2</u>		
		2	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=1250	1	18.2
				<u>МН3</u>		
		3	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=2450	1	35.5
				<u>МН7</u>		
		4	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=600	1	8.7
				<u>МН8</u>		
		5	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=3000	1	43.7

Шк. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 902-2-350-КЖИ-МН1, 2, 3, 7, 8		
Разраб.	Щеткобаев	Щеткобаев
Проверил	Петраковская	Щеткобаев
Рук. гр.	Горбуз	Горбуз
Гл. инж. пр.	Чирков	Чирков
Гл. спец.	Андреев	Андреев
Нач. отд.	Алтышуллер	Алтышуллер
Стадия	Масса	Масштаб
	11.8 кг.	6/М
	18.2 кг.	
	35.5 кг.	
	8.7 кг.	
Лист 1	Листов 1	
Росстрой СССР СНОВБОДОКАНАЛПРОЕК г. Москва.		

Копировал

Формат ИВ



Тубовой проект 902-2-350 Альбом III

Формат	Этап	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ-МН4, 5, 6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>МН4</u>		
		1	—	φ10 АТ, ГОСТ 5781-75, e=1150	1	0.7
				<u>МН5</u>		
		2	—	-80x4, ГОСТ 103-76, e=400	1	3.5
				<u>МН6</u>		
		3	—	φ10 АТ, ГОСТ 5781-75, e=920	1	0.6

Шк. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

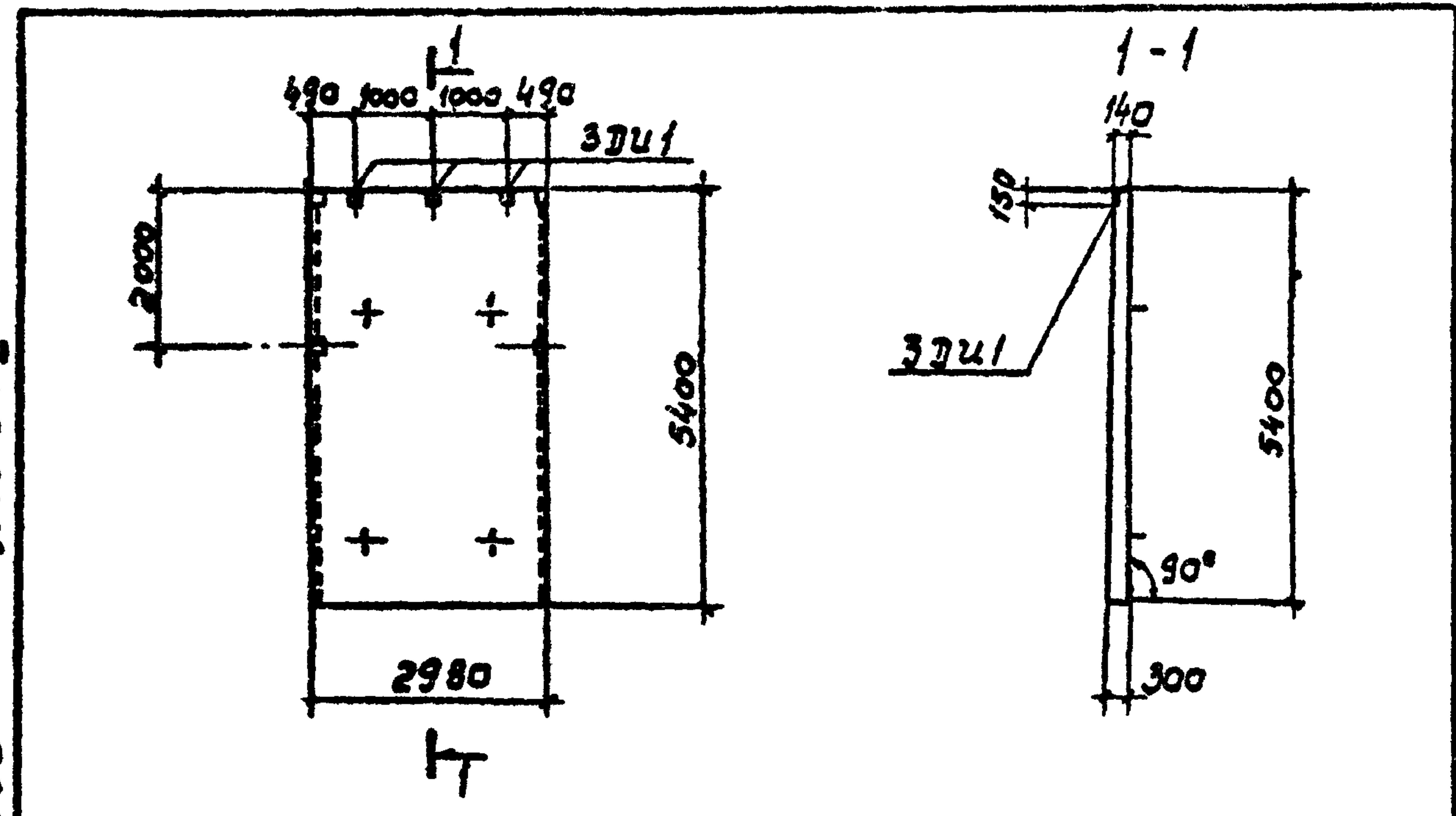
ТП 902-2-350-КЖИ-МН4, 5, 6		
Разраб.	Щеткобаев	Щеткобаев
Провер.	Петраковская	Щеткобаев
Рук. гр.	Горбуз	Горбуз
Гл. инж. пр.	Чирков	Чирков
Гл. спец.	Андреев	Андреев
Нач. отд.	Алтышуллер	Алтышуллер
Стадия	Масса	Масштаб
	0.7 кг.	6/М
	3.5 кг.	
	0.6 кг.	
Лист 1	Листов 1	
Росстрой СССР СНОВБОДОКАНАЛПРОЕК г. Москва.		

Копировал. Дыценко

17887-03 26

Формат ИВ

Дальбом II
Типовой проект 902-2-350



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-ПС3-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып.3 ч.1	Примененные документы (панель ПС2-54-К2)		с закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
И1			КЖИ-ПС-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	3	

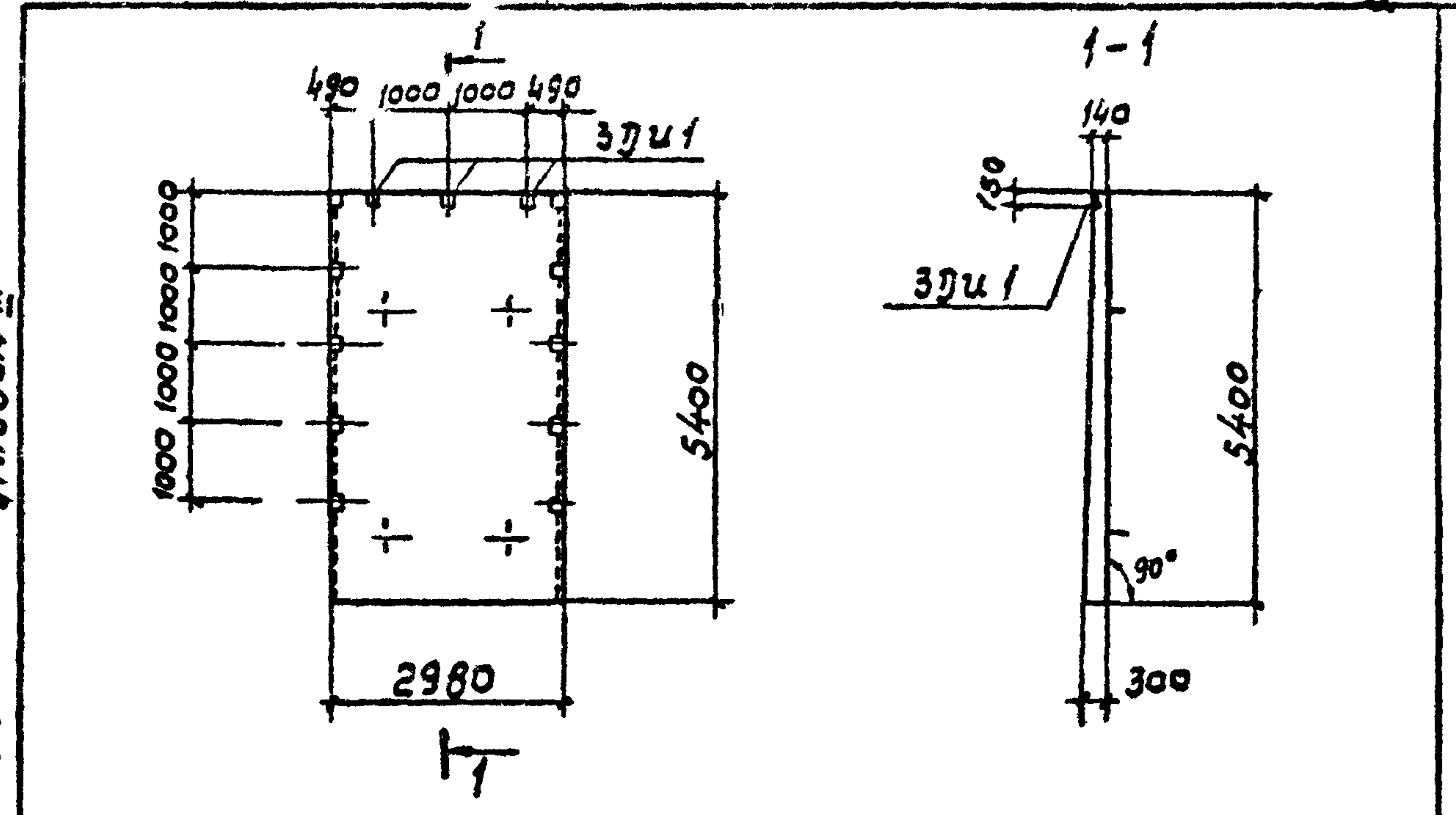
Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ТП-902-2-350 - КЖИ-ПС3-СБ

Имя и подпись и дата

Имя	Подпись	Дата	Статус	Масса	Масштаб
Разраб.	Цветкова-Квицинидзе		Р	8,80т	1:100
Провер.	Петропавловская		Лист 1		Листов: 1
Дир. гр.	Горбуз		Госстрой СССР		
Инж.пр.	Чирков		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андрюшанов		г. Москва		
Нач. отд.	Алтышумер				

Дальбом III
Типовой проект 902-2-350



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-ПС4-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып.3 ч.1	Примененные документы (панель ПС2-54-К12)		с закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
И1			КЖИ-ПС-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	3	

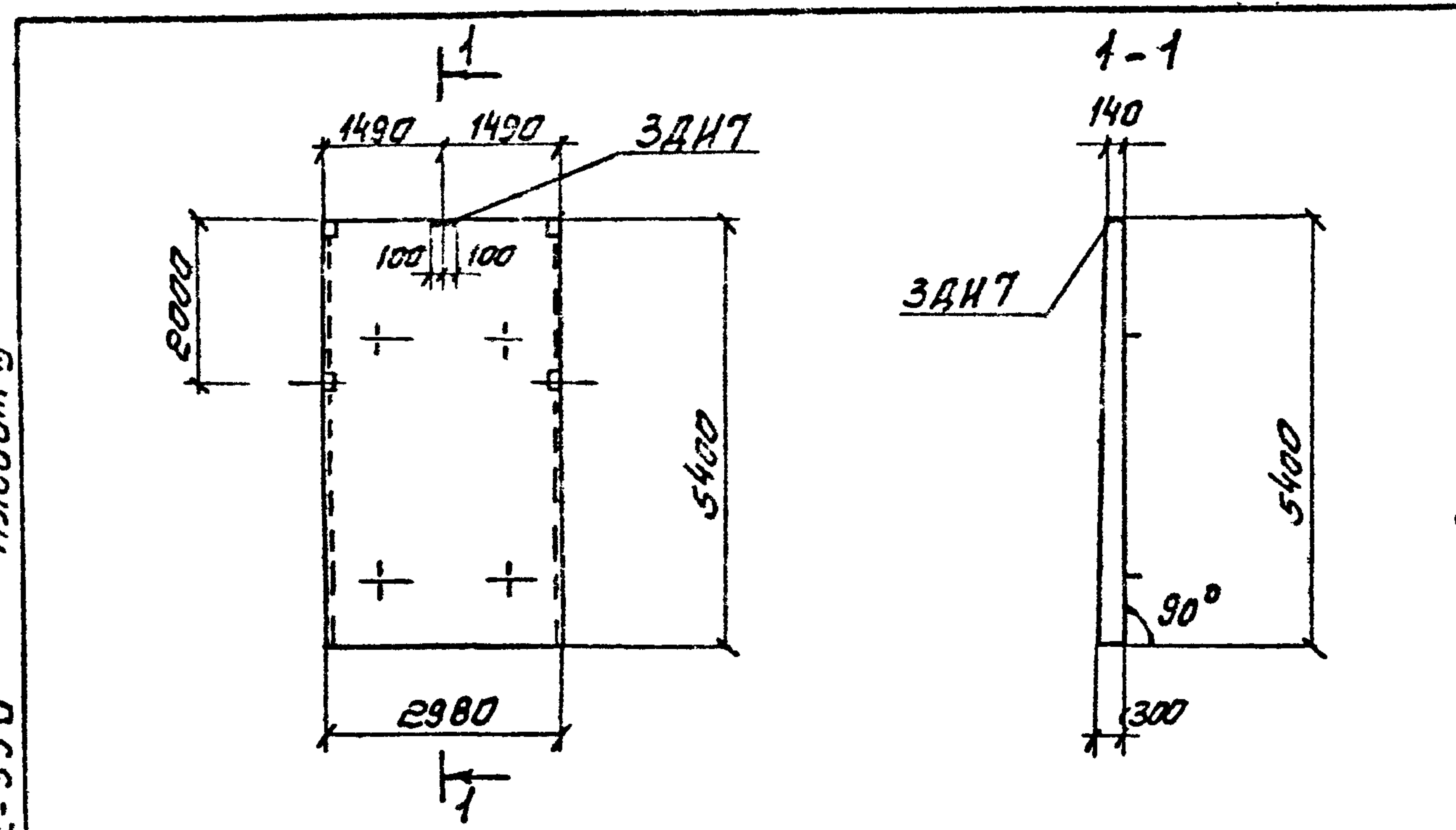
Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ТП 902-2-350 - КЖИ-ПС4-СБ

Имя и подпись и дата

Имя	Подпись	Дата	Статус	Масса	Масштаб
Разраб.	Цветкова-Квицинидзе		Р	8,80т	1:100
Провер.	Петропавловская		Лист 1		Листов: 1
Дир. гр.	Горбуз		Госстрой СССР		
Инж.пр.	Чирков		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андрюшанов		г. Москва		
Нач. отд.	Алтышумер				

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				Документация		
II			КЖИ - ПС5 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 34.1	Примененные документы (панель ПС2-54-К2)		Складными изделиями
				Сборочные единицы		
II			КЖИ - ПС - ЗДН 6.7	Изделие складное ЗДН 7	1	

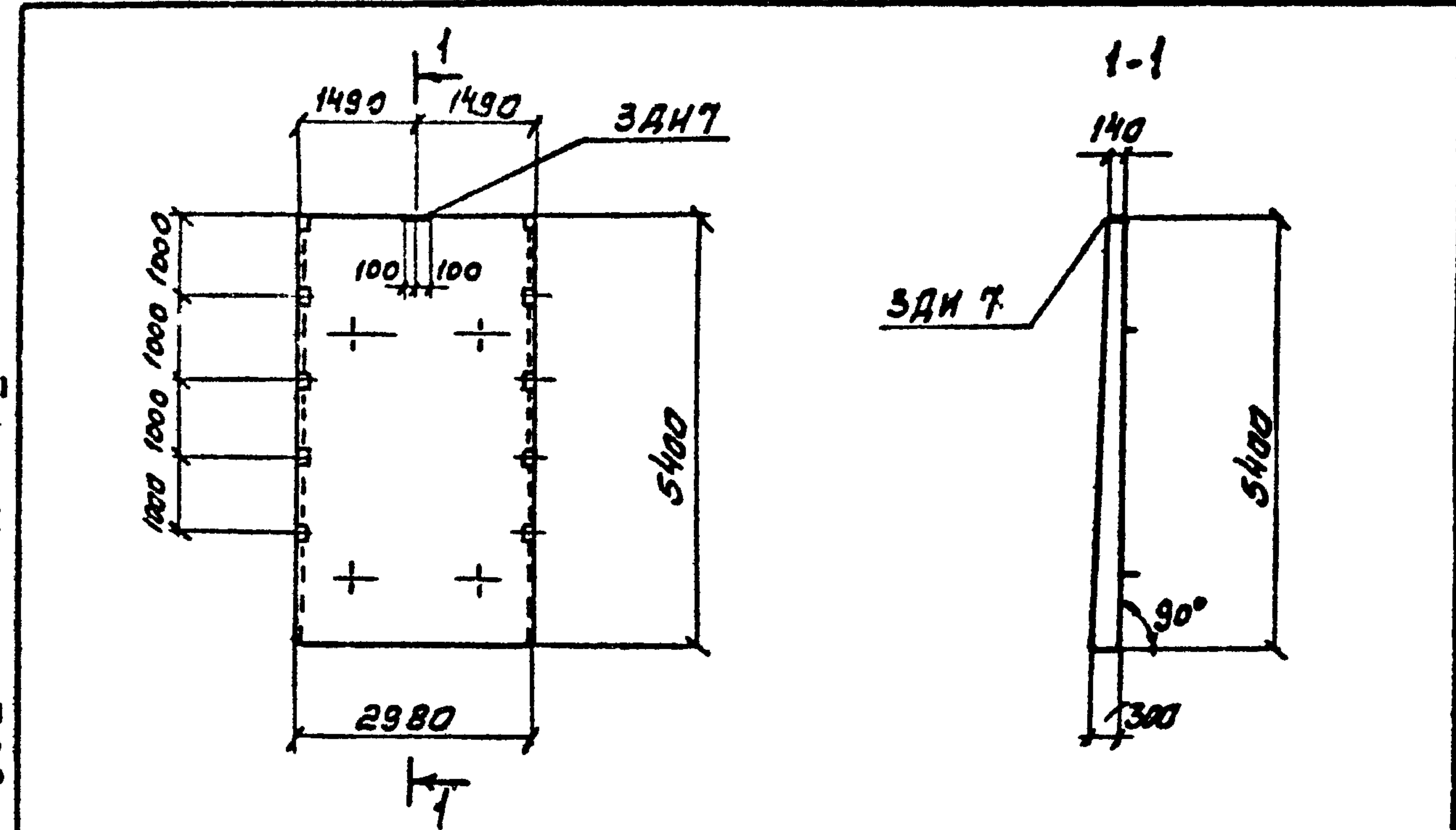
Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 вып. 34.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ИВ № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

ТЛ 902-2-350-КЖИ-ПС5-СБ		
Разраб.	И.Веткова	И.И.И.
Проверил	Петров	И.И.И.
Рук. ер.	Гарбуз	И.И.И.
Гл. инж. пр.	Чирков	И.И.И.
Гл. спец.	Андрюшин	И.И.И.
Нач. отд.	Вальцлер	И.И.И.
Панель стеновая ПС5 (ПС2-54-К2Б)		Стадия: Р, Масса: 8.80Т, Масштаб: 1:100
Бетон М-200, Мрз , В4		Лист 1 / листов 1
Госстрой СССР СНЗВПОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Коп Формат ИВ.

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				Документация		
II			КЖИ - ПС6 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 34.1	Примененные документы (панель ПС2-54-К12)		Складными изделиями
				Сборочные единицы		
II			КЖИ - ПС - ЗДН 6.7	Изделие закладное ЗДН 7	1	

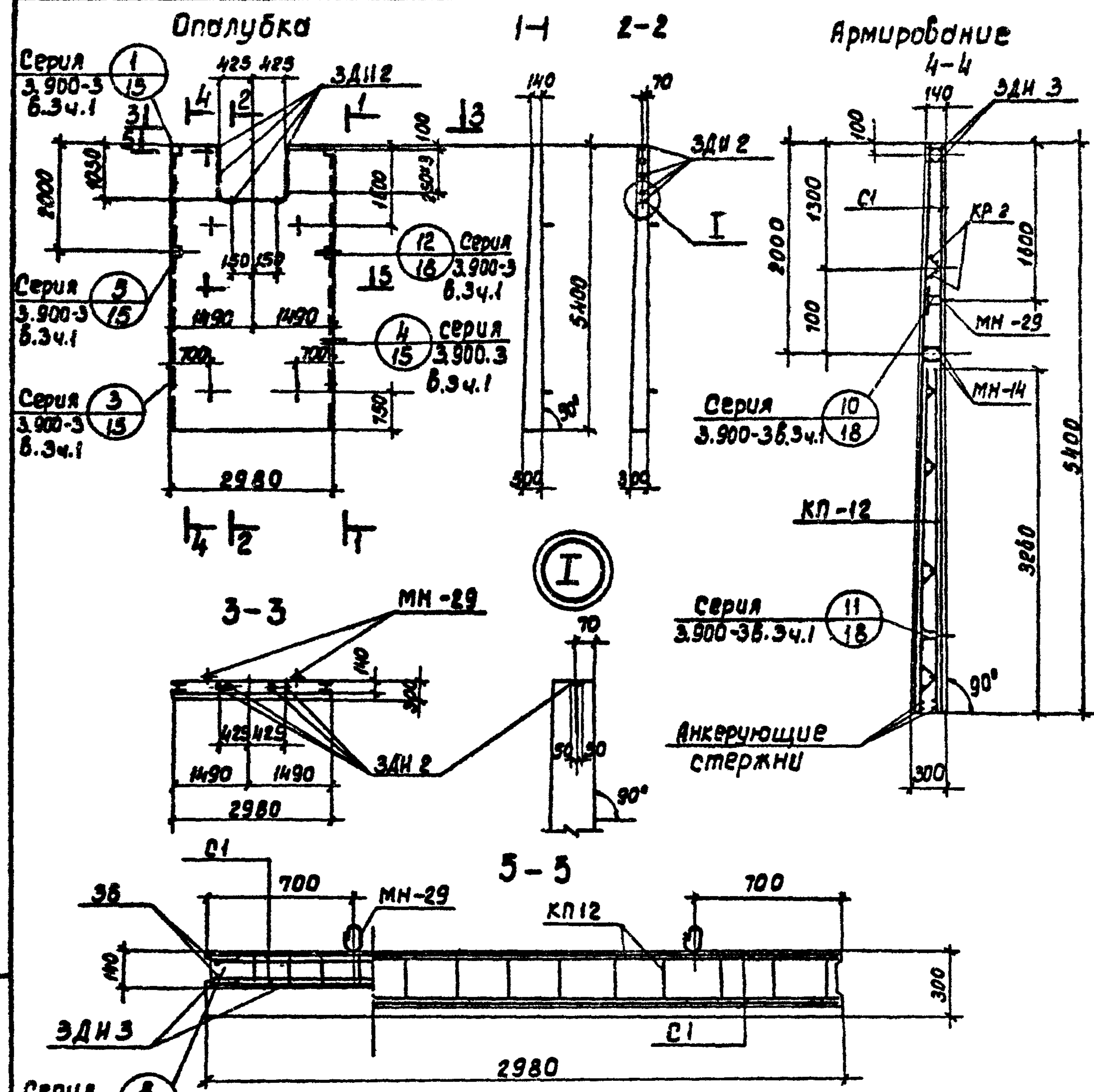
Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 вып. 34.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ИВ № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

ТЛ 902-2-350 -КЖИ-ПС6-СБ		
Разраб.	И.Веткова	И.И.И.
Проверил	Петров	И.И.И.
Рук. ер.	Гарбуз	И.И.И.
Гл. инж. пр.	Чирков	И.И.И.
Гл. спец.	Андрюшин	И.И.И.
Нач. отд.	Вальцлер	И.И.И.
панель стеновая ПС6 (ПС2-54-К12Б)		Стадия: Р, Масса: 8.80Т, Масштаб: 1:100
Бетон М-200, Мрз , В4		Лист 1 / листов 1
Госстрой СССР СНЗВПОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Сель Ситичкина 17887-03 28 Формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат ЭОС	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		КЖИ - ПС 7-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 3ч.1	Примененные документы (панель ПС 2-54-К2)		
			<u>Сборочные единицы детали</u>		
		Серия 3.900 -3 вып. 3ч.2	Каркас пространственный КП-12	1	
		— " —	Каркас плоский КР 2	2	
II		КЖИ - ПС - С1	Сетка арматурная С1	2	
II		КЖИ - ПС - ЗДН 3	Изделие закладное ЗДН 3	2	
		Серия 3.900 -3 вып. 3ч.2	— " — МН -14	1	
		— " —	— " — МН -29	2	
	36	— " —	ФЮАШ, ГОСТ 5.1459-72; E=5380	4	
II		КЖИ - ПС - ЗДН 2	Изделие закладное ЗДН 2	10	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М-200, Мрз , В4	3.32	

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 вып. 3ч.1 и выполняется в опалубке панели ПС 2-54-К2.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 вып. 3ч.1 лист 11.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

Выборка стали на один элемент.кв.

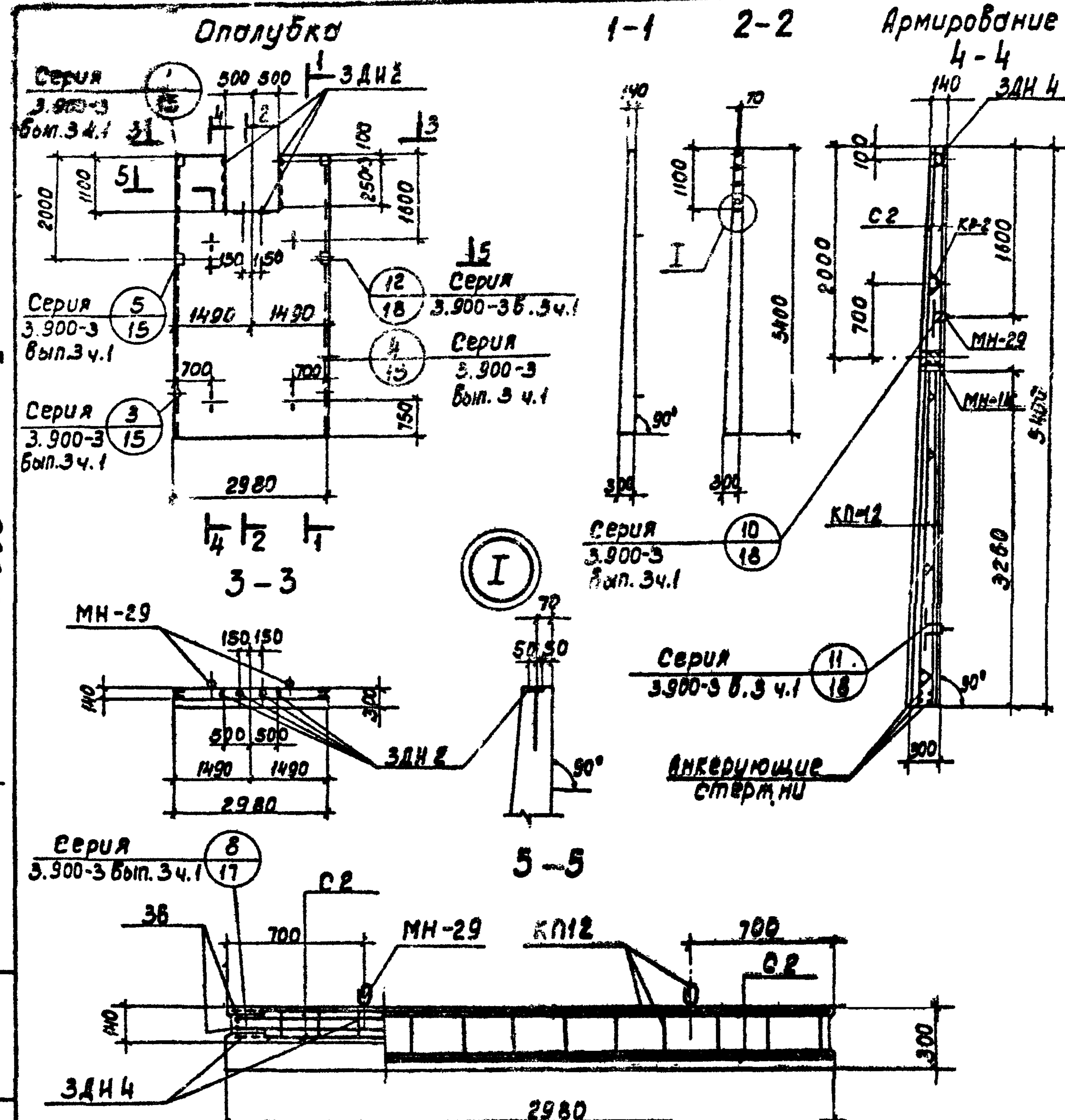
Марка Э. л. п.а	Арматурные изделия					Закладные изделия					Итого	Всего:													
	Проболока ТУ 14-4-859-75		Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72*			Проболока ТУ 14-4-859-75		Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72*																	
	Кл. В I	Кл. А I	Класс А III			Кл. В I	Кл. А I	Кл. А III																	
ПС 7	Ф мм	Уточ	Ф мм	Уточ	Ф мм	Уточ	Ф мм	Уточ	Ф мм	Уточ	Ф мм	Уточ	592.2												
	5		8		10	12	22		5	6	10	22		8	14	5-6	60.8								
	37.2		37.2		30.0		30.0		22.4		26.6		29.5		24.4		25.4		1.0		21.0		19.6		60.8

ТП 902-2-350-КЖИ-ПС 7-СБ

Разраб.	Цбеткова	Ильин	Панель стеновая ПС 7 (ПС 2-54-К2Б)	Стальная	Масса	1125
Проверил.	Саргалбаева	Ильин			Р	2,507
Рук.гр.	Гарбуз	Ильин			Лист 1	Листов 1
Гл. инж. п.а.	Чирков	Ильин			Госстроя СССР	
Гл. спец.	Андреев	Ильин			СОНЗВОДСКАНАЛПРОЕКТ	
Нач. отд.	Алтынсар	Ильин			2 Москва	
			Бетон М-200, Мрз , В4			

Копирбал Доценко 17887-03 29 Формат 12г.

Туполобой проект 902-2-350 Альбом III



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-ПСВ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 1	Примененные документы		(панель ПС2-54-К2)
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 2	Каркас пространственный КП-12	1	
			" " "	Каркас плоский КР2	2	
			" " "	Изделие закладное МН-14	1	
			" " "	" " " МН-29	2	
	36		" " "	ФЮАМ, ГОСТ 51459-72, е-5380	4	
11			КЖИ-ПС-ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	10	
11			КЖИ-ПС-ЗДН4	" " " ЗДН4	2	
11			КЖИ-ПС-С2	Сетка арматурная С2	2	
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	3.36	

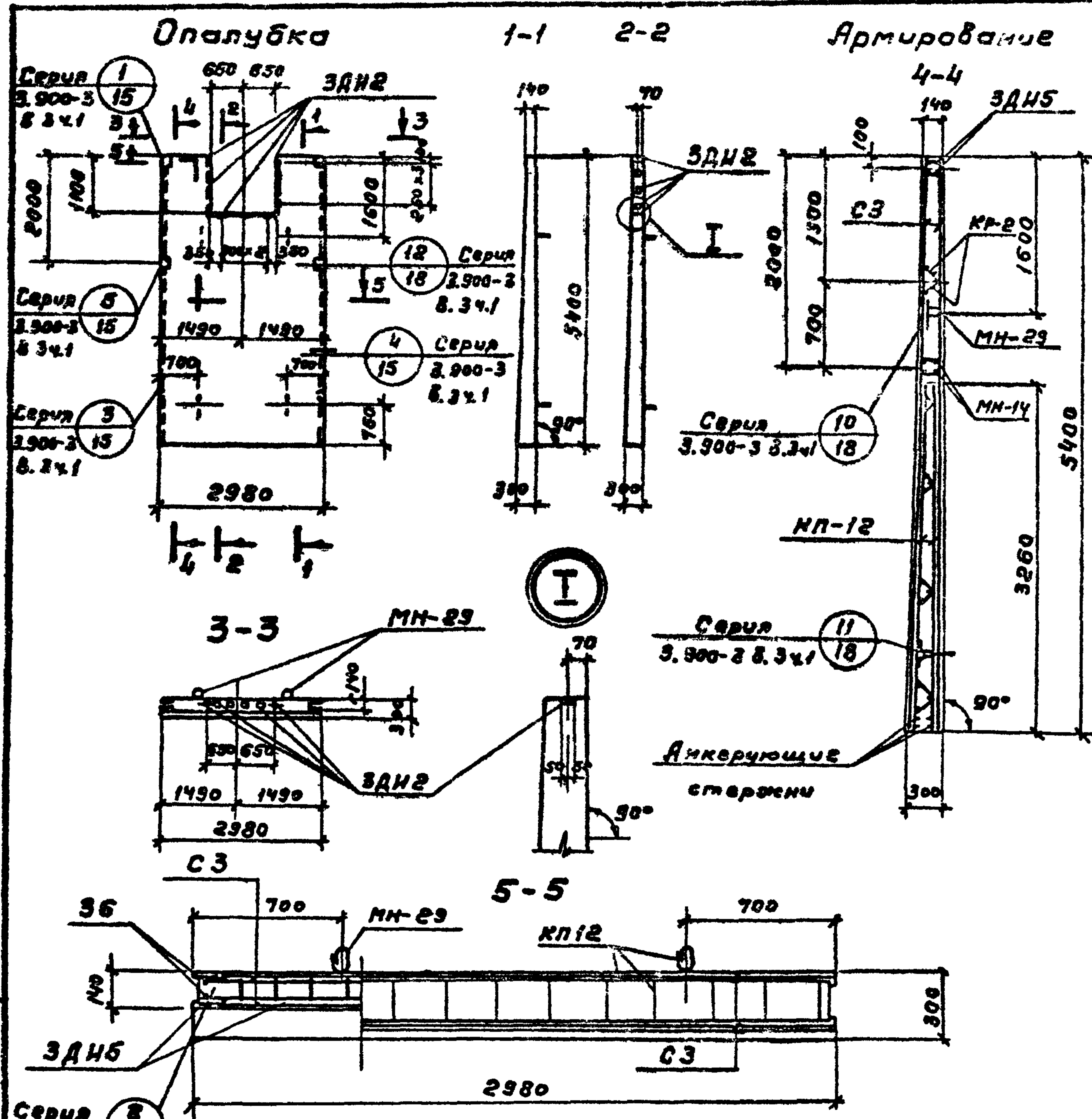
1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 вып. 3 ч. 1 и выполняется в опалубке панели ПС2-54-К2.
2. Общие применения см. серию 3.900-3 вып. 3 ч. 1 лист 11.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия						Всего:					
	Опалубка		Арм. сталь		Арматурная сталь		Опалубка		Арм. сталь		Арм. сталь							
	ТЧМ-4-559-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 51459-72	ГОСТ 51459-72	ГОСТ 51459-72	ГОСТ 51459-72	ГОСТ 51459-72	ГОСТ 51459-72	ГОСТ 51459-72	ГОСТ 51459-72						
ПСВ	37.2	37.2	30.0	30.0	12.8	26.6	23.5	44.7	53.8	0.2	4.4	8.6	28.4	1.0	22.6	19.6	62.8	596.6

ТП902-2-350 - КЖИ-ПСВ-СБ			
Разработчик Петропавловск Рук. гр. Горбуз Инж. пр. Чирков Гл. спец. Андреев Нач. отд. Амтшумер	Исполнитель Лыбаев Степанов Тарасов Андреев Амтшумер	Панель стеновая ПСВ (ПС2-54-К2Г)	
		Стадия	Масштаб
		Р	1:100 1:50 1:25
Лист 1		Листов 1	
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4		Госстрой СССР СНТВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

Мушовой проект 902-2-350 Альбом III



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч
				<u>Документация</u>		
12			КЖН-ПС9 СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 34.1	Применяемые документы (Панель ПС2-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
			Серия 3.900-3 Вып. 34.2	Каркас пространственный КР-20	1	
			—	Каркас плоский КР-2	2	
11			КЖН-ПС-СЗ	Сетка арматурная СЗ	2	
11			КЖН-ПС-ЗДН5	Изделие закладное ЗДН5	2	
			Серия 3.900-3 Вып. 34.2	—	МН-14	1
			—	—	МН-29	2
		36	—	Флажки ГОСТ 5.1459-72; 2-5380	4	
11			КЖН-ПС-ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	11	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М-200, Мрз \square , ВУ	3.32	

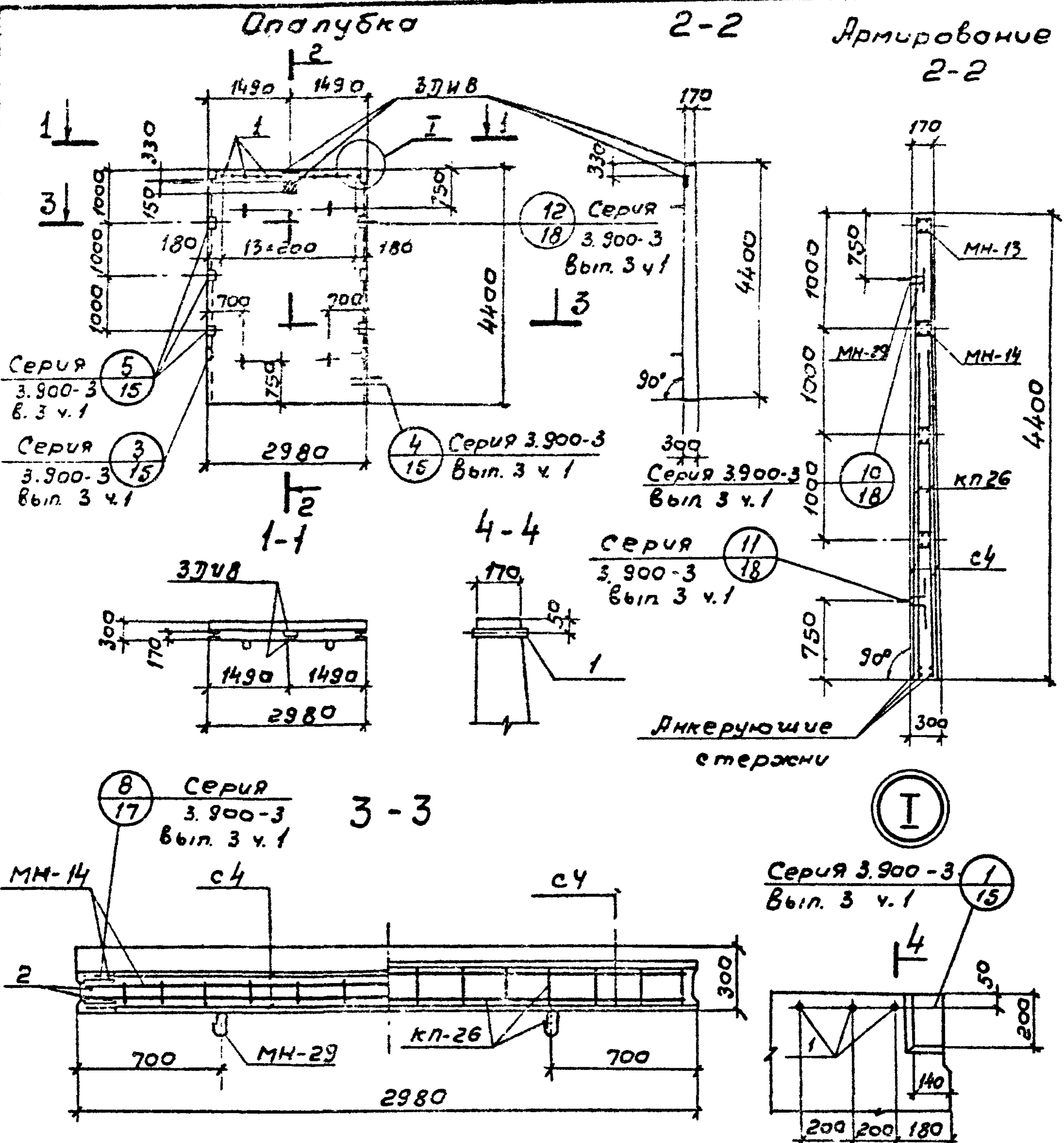
1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 Вып. 34.1 и выполняется в опалубке панели ПС2-54-К2.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 8.34.1 лист 11
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия						Всего					
	Проволока ТУ-14-4 659-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Проволока ТУ-14-4 659-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75							
	Кл. Вр I	Кл. Вр II	Кл. Вр I	Кл. Вр II	Кл. Вр I	Кл. Вр II	Кл. Вр I	Кл. Вр II	Кл. Вр I	Кл. Вр II	Кл. Вр I	Кл. Вр II						
ПС9	37.2	37.2	30.0	30.0	12.4	26.6	23.5	4.2	5.1	0.2	3.8	8.6	26.4	1.1	21.0	20.3	81.4	592.8

ТП902-2-350-КЖН-ПС9-С5		
Разработчик: Цветков	Проверено: Гольденбаум	Рисовано: Гольденбаум
Руководитель: Горбуз	Гл. инж. пр.: Чирков	Гл. спец.: Андрианов
Нач. отд.: Алтымышев		
Панель стеновая ПС9 (ПС2-54-К29)		Стандия: р
Бетон М-200 Мрз \square , ВУ		Масса: 8,30т
		Масштаб: 1:100 1:50 1:25
		Лист 1 из 1
Госстрой СССР ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ 2. Москва		

Титловый проект 902-2-350
Альбом II



Спецификация элементов сборной конструкции

Вид работ	Документ	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				Документация		
12			КЖИ-ПС10-СБ	Оборочную чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1	Примененные документы (панель ПС2-54-к12)		
				Сборочные единицы и детали		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.2	Каркас пространственный КЛ-26	1	
			—	Изделие закладное МН-13	1	
			—	— МН-14	1	
			—	— МН-29	2	
11			КЖИ-ПС-ЗДУ 7,8	—	3ДУВ	2
11			КЖИ-ПС-С4	Сетка арматурная С4	2	МБСС 1шт. кг
Б/ч	1		—	Газ тр. d. 7/4, ГОСТ 3262-75, P. 180	14	0.3
Б/ч	2		—	Ф10АЭ, ГОСТ 5.1459-72, P. 4380	4	2.7
				Материалы	м ³	
				Бетон М-200 Мрз <input type="checkbox"/> , ВУ	3.10	

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 Вып. 3 ч.1 и выполняется в опалубке панели ПС2-54-к12.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 Вып. 3 ч.1 лист 12
3. Защитный слой бетона - 20 мм

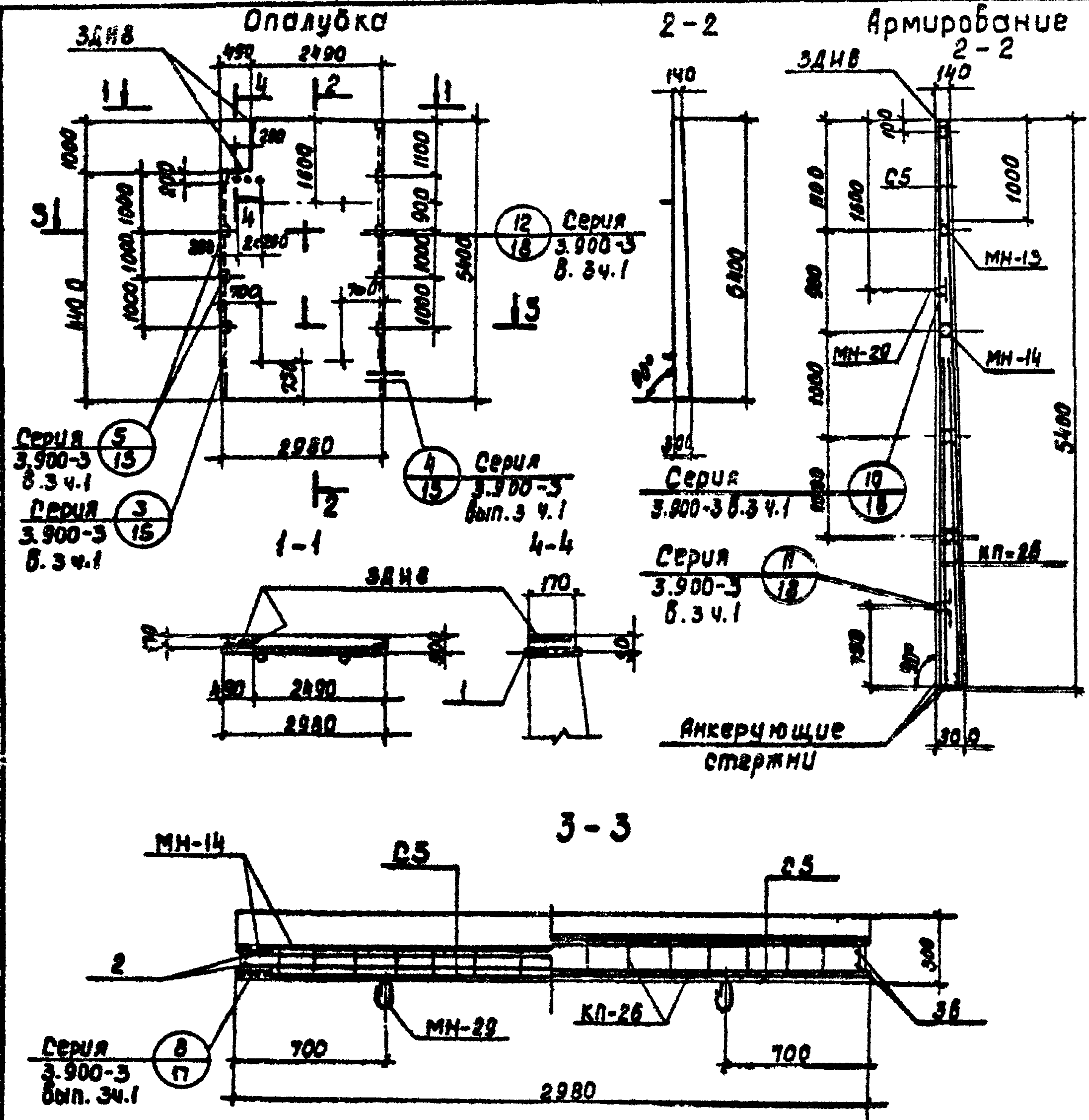
Выборка стали на один элемент, кг Т4

Марка зл-то	Арматурные изделия						Закладные изделия						Всего							
	Профильная сталь		Арм. сталь		Арм. сталь		Профильная сталь		Арм. сталь		Арм. сталь									
	кл ВР I	кл АЗ	класс А II	класс А II	класс А II	класс А II	класс А II	класс А II	класс А II	класс А II	класс А II	класс А II								
ПС 10	31.8	31.8	30.0	30.0	130.2	19.4	295.2	444.8	506.8	0.2	8.7	8.6	26.4	2.4	55.2	20.2	16.8	4.2	139.7	646.3

ТП 902-2-350-КЖИ-ПС10-СБ

Панель стеновая ПС10 (ПС2-54-к12 В)			Стадия	Масса	Масштаб
Разроб.	Цветкова	Зубейко	Р	7.75т	1:100 1:50 1:25
Провер.	Петропавловская	Нижне	Лист 1		Листов 1
Рис. гр.	Горбуз	Тру	Госстрой СССР		
Пр. иж. пр.	Чурков	Ан	СООЗВОДОКАНАЛПРОБКТ		
М. печ.	Яндронов	Чин	г. Москва		
Мат. отд.	Вальцман	Валь			

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Спецификация элементов сборной конструкции.

Пос.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	КЖИ-ПСII-СБ	Сборочный чертёж		
	Серия 3.900-3	Примененные документы		
		(панель ПС2-54-К12)		
<u>Сборочные единицы детали</u>				
	Серия 3.900-3	Каркас пространственный КЛ-26	1	
		Изделие закладное МН-13	1	
		МН-14	1	
		МН-29	2	
38		φ10 А III, ГОСТ 5.1459-72, e=5380	2	Масса шт. кг.
1/4	1	Гостр. д-74, ГОСТ 3262-75, e=180	3	0.3
1/4	2	φ10 А III, ГОСТ 5.1459-72, e=4380	2	2.7
II	КЖИ-ПС-ЗДНВ	Изделие закладное ЗДНВ	1	
II	КЖИ-ПС-ЗДНВ	ЗДНВ	2	
II	КЖИ-ПС-С5	Сетка арматурная С5	2	
<u>Материалы</u>				
		Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	3.45	

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 Вып. 3.4.1 и выполняется в опалубке панели ПС2-54-К12.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 Вып. 3.4.1 лист 12.
3. Защитный слой бетона - 20мм.

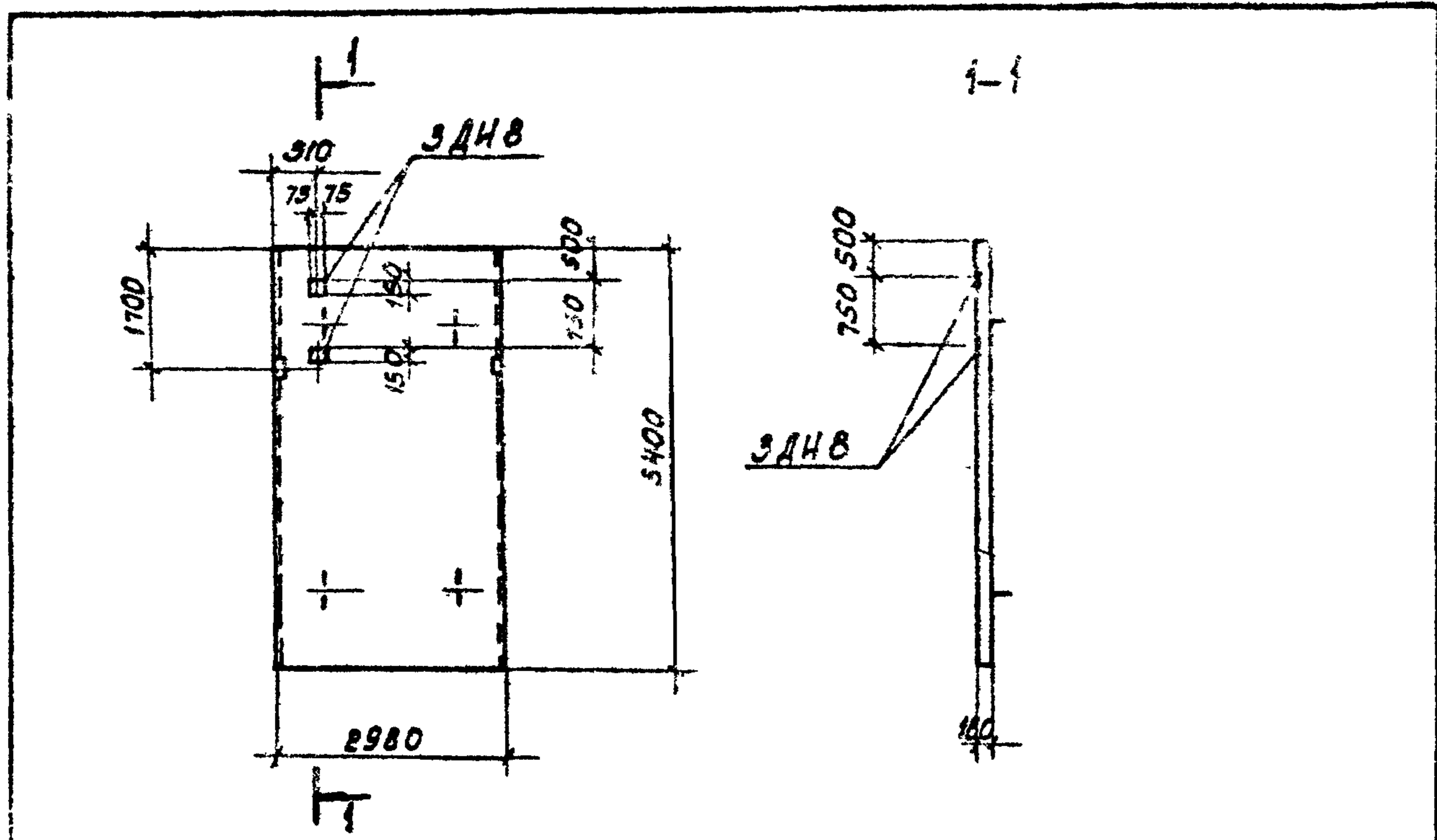
Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия						Итого	Всего					
	Проболока ТУИ-4-199-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72		Проболока ТУИ-4-199-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72				Итого				
	Кл. Вр I	Кл. А I	Кл. А I	Кл. А II	Кл. А III	Кл. А I	Кл. А II	Кл. А III	Кл. А I	Кл. А II	Кл. А III								
ПС II	31.8	34.8	30.0	30.0	12.9	29.5	4.3	50.5	0.2	10.9	8.6	26.4	0.4	63.6	24.9	2.8	0.9	139.3	644.7

ТП 902-2-350-КЖИ-ПСII-СБ

Разраб.	Цветкова	Проверил	Петров	Рис. др.	Гурьев	Гл. инж. пр.	Чирков	Инж. спец.	Андреев	Нач. отд.	Альшицкер						
Панель стеновая ПС II (ПС2-54-К12)												Стадия	Р	Масса	860т.	Масштаб	1:100 1:50 1:25
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4												Лист 1	Листов 1				
												Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - ПГ8 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3. Вып. 6.	Примененные документы		С ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ
				(панель ПГ-54-2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II			КЖИ - ПС - ЗДН 7,8	Изделие закладное ЗДНВ	2	

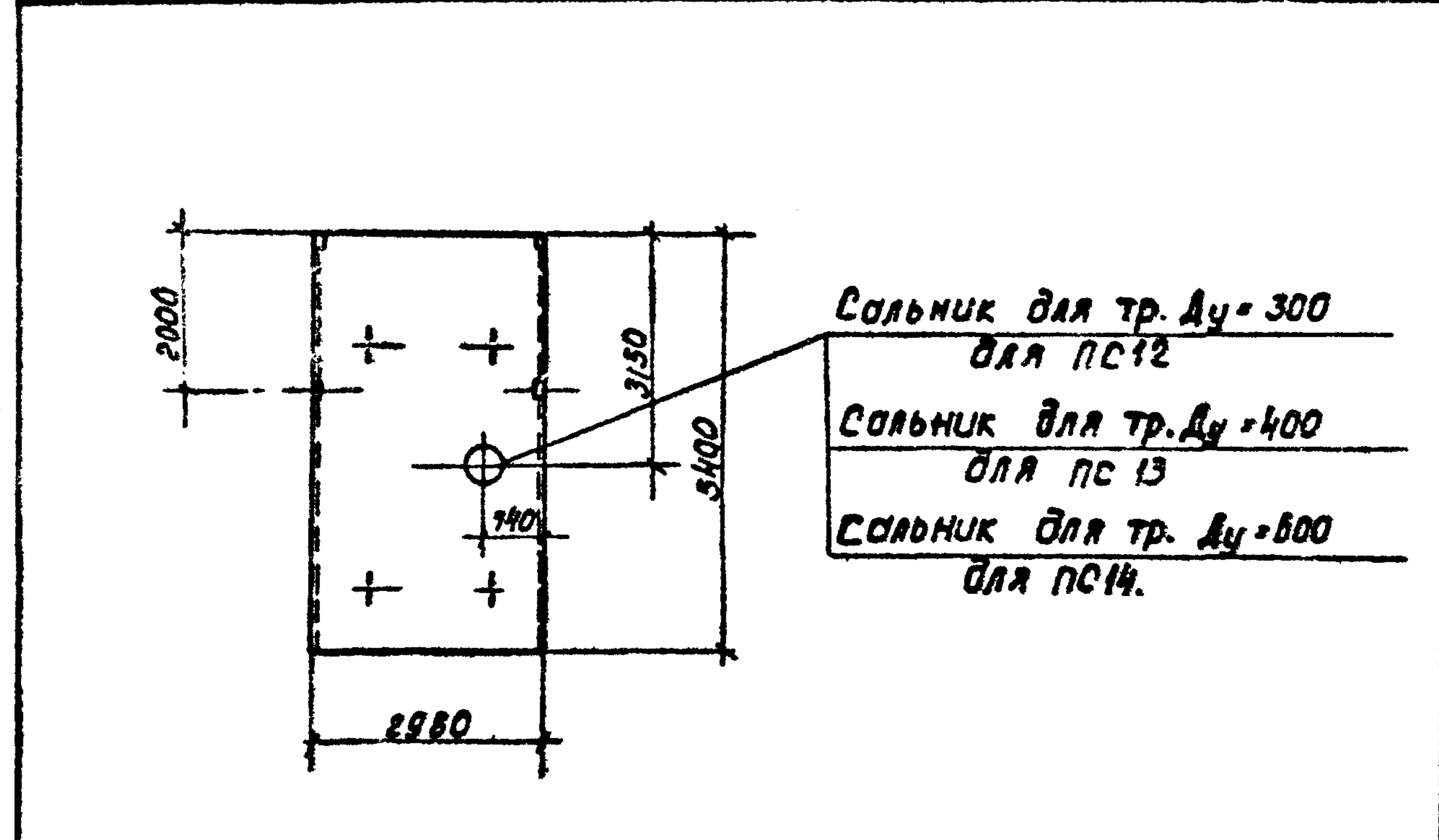
Перегородочная панель отличается от типовой по серии 3.900-3 вып.6 наличием дополнительных закладных изделий.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-ПГ8-СБ

Панель перегородочная ПГ8 (ПГ-54-2)	Стенная	Масса	Масштаб
	Р	4.70т.	1:100
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	Лист 1	Листов 1	
	Росстрой СССР СНПОЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат И В

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - ПС12, 13, 14 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып.3-4.1	Примененные документы		С ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ
				панель ПС2-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			Серия 3.901-5	Сольник для тр. Ду=300, Рк=300	1	
			Серия 3.901-5	Сольник для тр. Ду=400, Рк=300	1	
			Серия 3.901-5	Сольник для тр. Ду=600, Рк=300	1	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 вып.3-4 наличием дополнительных закладных изделий. 2. Вместе пропуска сольника арматуру стандартных сеток обрезать по месту, а концы обрезанной арматуры прибить к корпусу сольника.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-ПС12,13,14 СБ

Панели стеновые ПС12, 13, 14. (ПС2-54-К2 ^в ; 2 ^ч , 2 ^к)	Стенная	Масса	Масштаб
	Р	3.80т.	1:100
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	Лист 1	Листов 1	
	Росстрой СССР СНПОЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

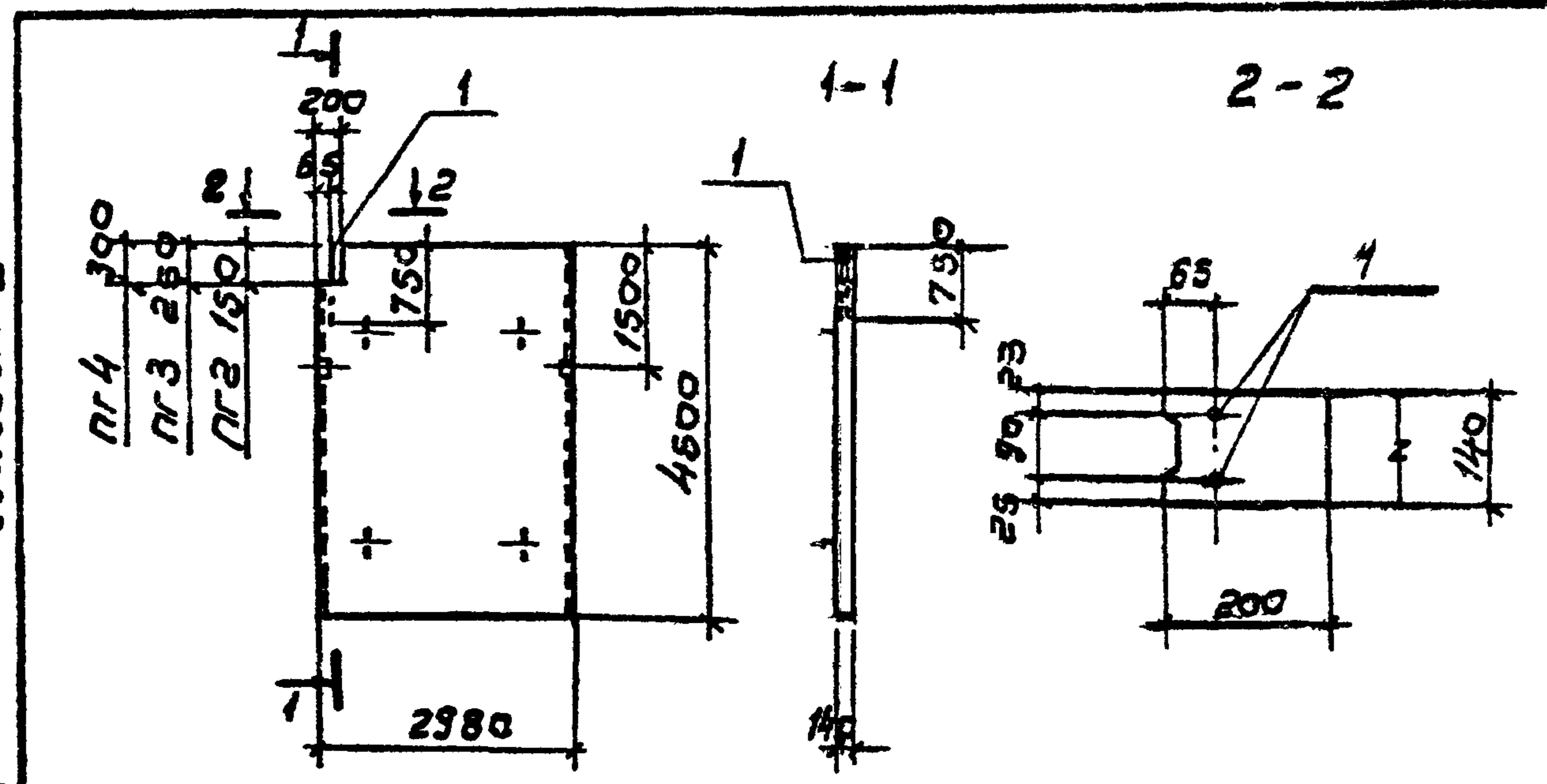
Копировал Дюченко

17887-03 34

Формат И В

Туповой проект 902-2-350

Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				Документация		
И			КЖИ-ПГ 2, 3, 4-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 6	Примененные документы		с закладными изделиями
				(панель ПГ-45-2)		
				Сборочные единицы		
Б/Ч	1		—	Ф12А II, ГОСТ 5.1459-72, L. 750	2	0,7

1. Перегородочная панель отличается от туповой по серии 3.900-3 вып. 6 наличием выреза с анкером.
 2. В месте выреза арматуру стандартных сеток обрезать по месту.

ТП-902-2-350 -КЖИ-ПГ 2,3,4-СБ

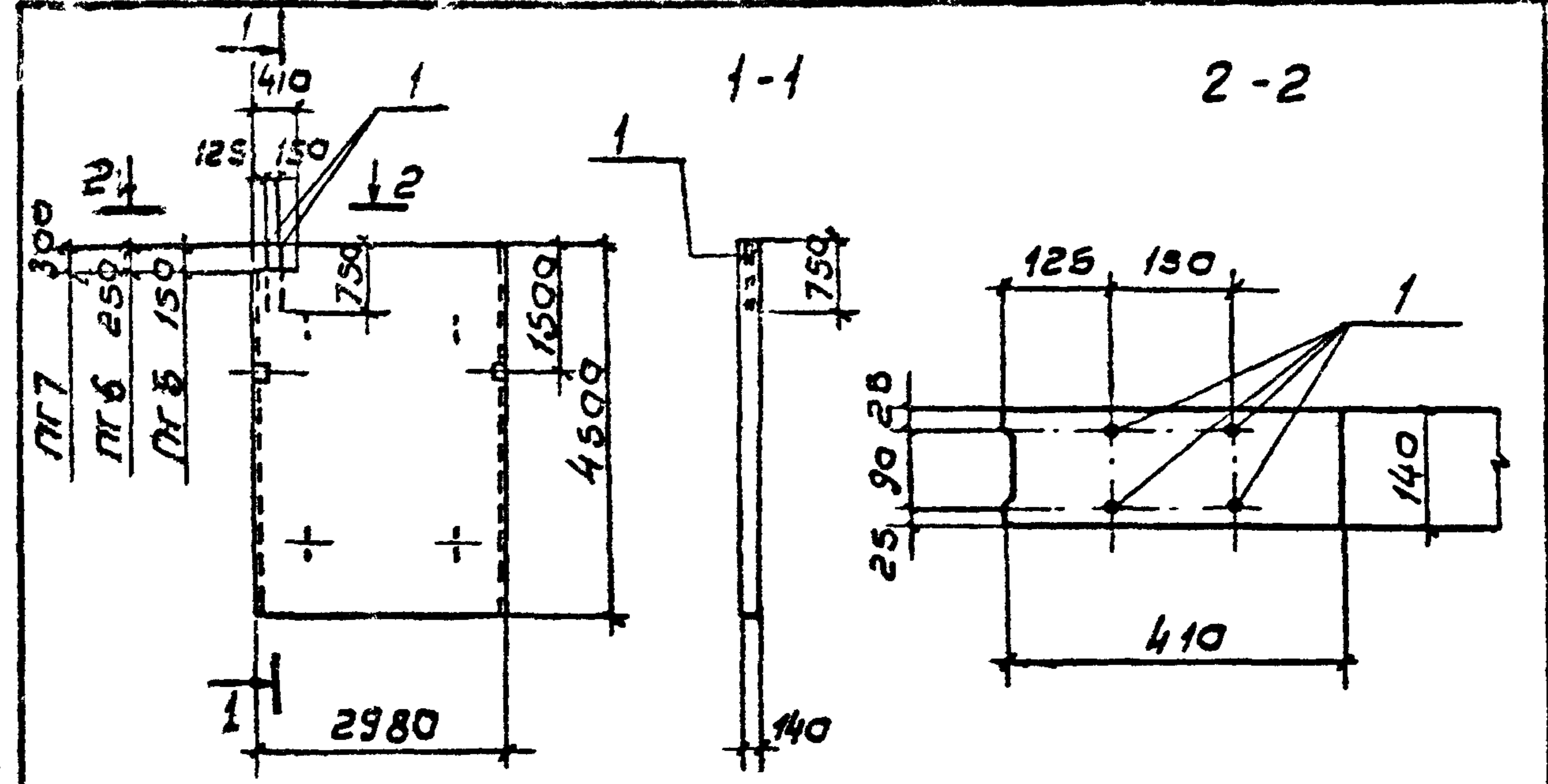
Панели перегородочные			Стандарт	Масса	Масштаб
ПГ 2; ПГ 3; ПГ 4			Р	4,70 т	1:100
(ПГ-45-2 ^а , 2 ^б , 2 ^в)			Лист 1		Листов: 1
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4			Госстроя СССР СНОВЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

Заб. Цветкова
 Провер. Петрова
 Рук. гр. Гарбуз
 Гл. инж. Чирков
 Гл. спец. Андрианов
 Нач. отд. Явтушнев

Копировал: В. Филиппова Формат 11В

Туповой проект 902-2-350

Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				Документация		
И			КЖИ-ПГ 5, 6, 7-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 6	Примененные документы		с закладными изделиями
				(панель ПГ-45-2)		
				Сборочные единицы		
Б/Ч	1		—	Ф12А II, ГОСТ 5.1459-72, L. 760	4	0,7

1. Перегородочная панель отличается от туповой по серии 3.900-3 вып. 6 наличием выреза с анкером.
 2. В месте выреза арматуру стандартных сеток обрезать по месту.

ТП 902-2-350 -КЖИ-ПГ 5,6,7 СБ

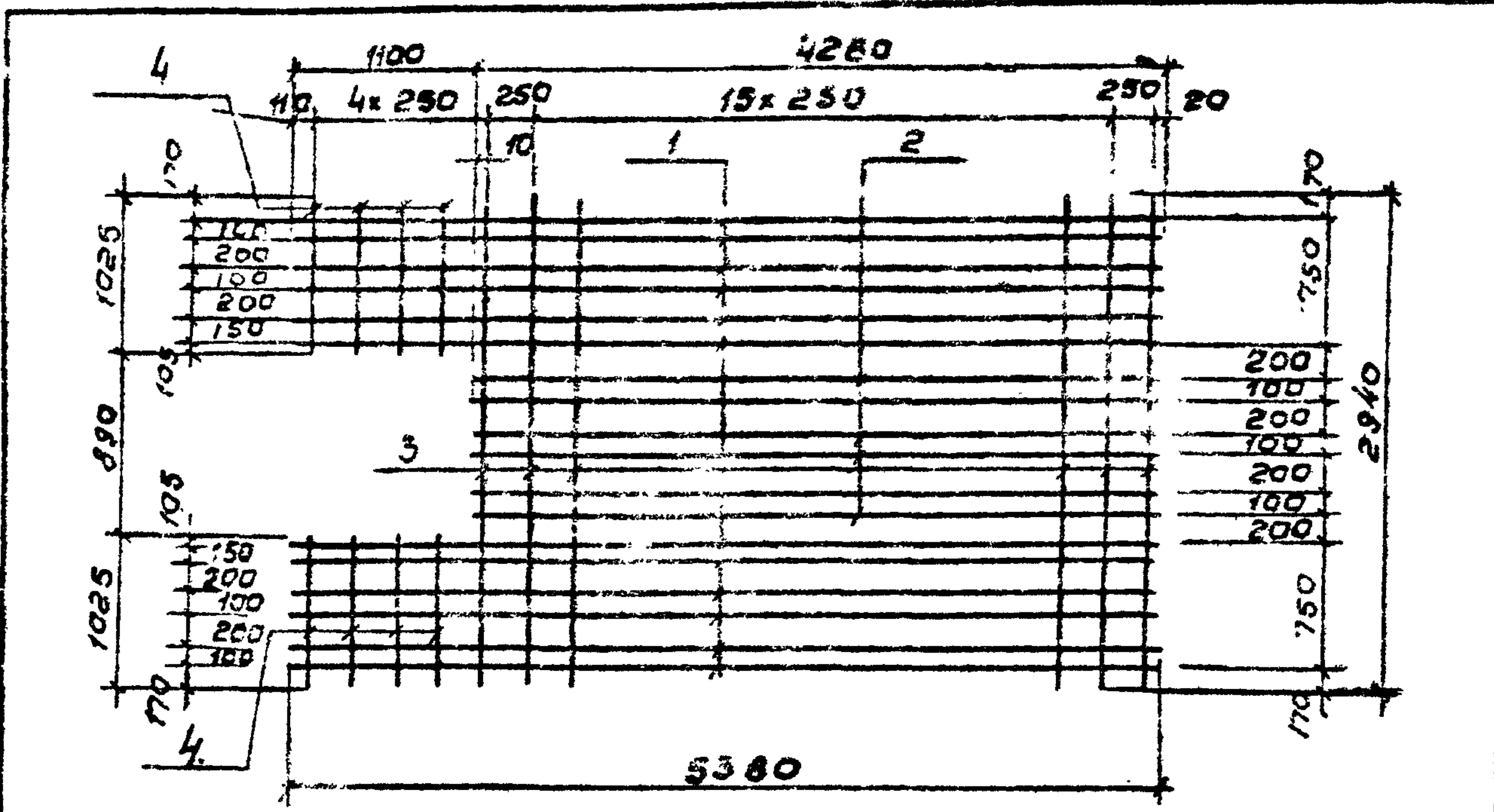
Панели перегородочные			Стандарт	Масса	Масштаб
ПГ 5; ПГ 6; ПГ 7			Р	4,70 т	1:100
(ПГ-45-2 ^а , 2 ^б , 2 ^в)			Лист 1		Листов: 1
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4			Госстроя СССР СНОВЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

Заб. Цветкова
 Провер. Петрова
 Рук. гр. Гарбуз
 Гл. инж. Чирков
 Гл. спец. Андрианов
 Нач. отд. Явтушнев

Копировал: В. Филиппова Формат 11В

17887-03 35

Тубовый проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/ч		1	—	φ10AII, ГОСТ 5.1459-72, L=5380	12	8,8
б/ч		2	—	φ10AII, ГОСТ 5.1459-72, L=4280	6	8,7
б/ч		3	—	φ5BPI, ТУ 14-4-839-75, L=2940	18	9,6
б/ч		4	—	φ5BPI, ТУ 14-4-839-75, L=950	3	9,1

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП-902-2-350-КЖИ-ПС-С1

Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	67,4 кг	1:50

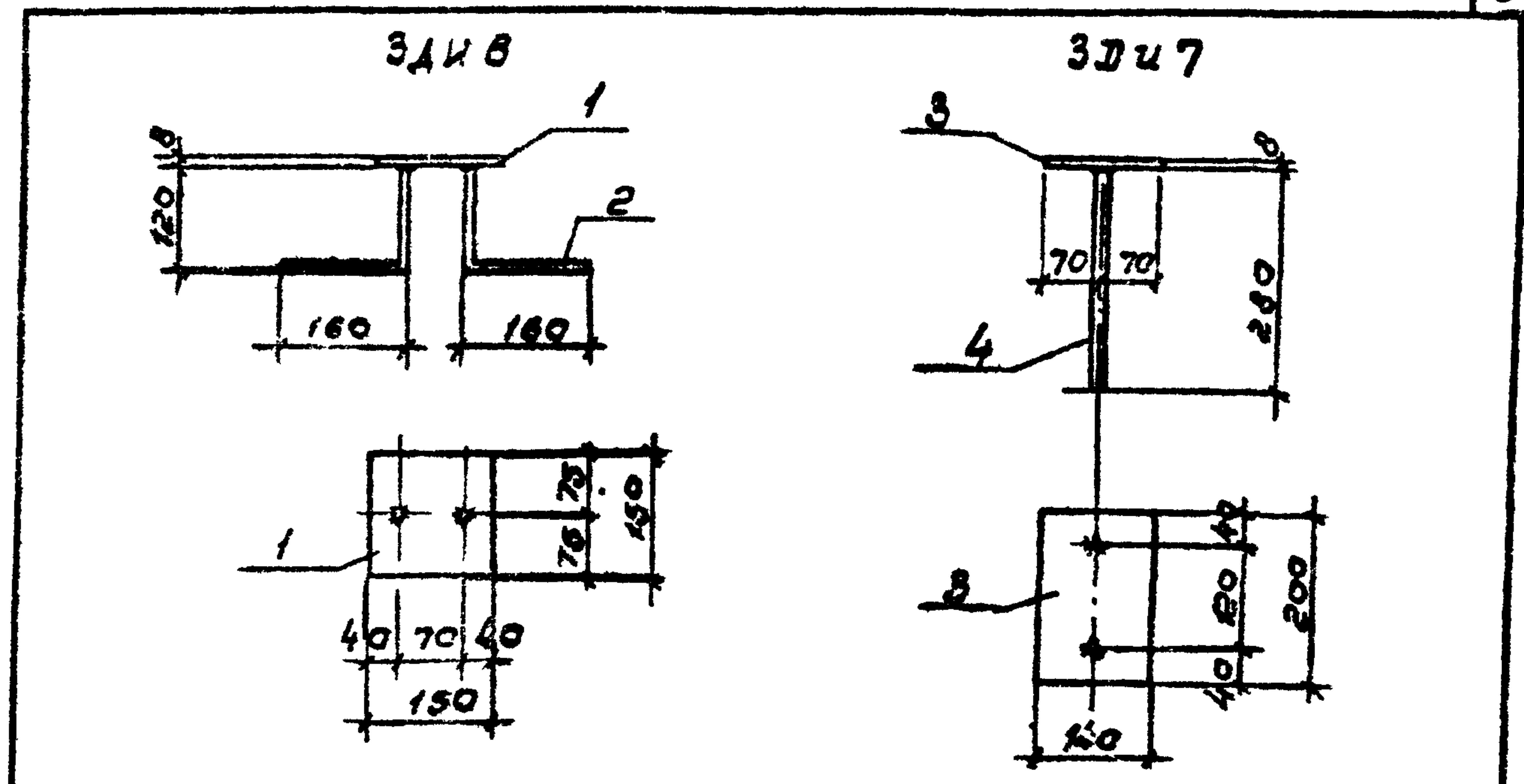
Лист 1 / Листов 1
Госстрой СССР
СНПОЗВОДСКАНАПРОЕКТ
г. Москва

Разработчик: Цветкова И.И.
Проверил: Метрапов Ю.В.
Рук. экз.: Гербуз
Инж. пр.: Чурков
Инж. пр.: Андрюханов
Нач. отд.: Альшумер

Копирован

Формат 118

Тубовый проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДЧ 7,8	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>ЗДЧ 6</u>		
б/ч		1	—	φ150x8, ГОСТ 103-76, L=150	1	6,4
б/ч		2	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=280	2	9,1
				<u>ЗДЧ 7</u>		
б/ч		3	—	φ140x8, ГОСТ 103-76, L=200	1	1,8
б/ч		4	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=280	2	9,1

1. Анкера приваривать к тубе дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

ТП 902-2-350-КЖИ-ПС-ЗДЧ 7,8

Изделия закладные ЗДЧ 7; ЗДЧ 8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,0 кг / 4,6 кг	1:10

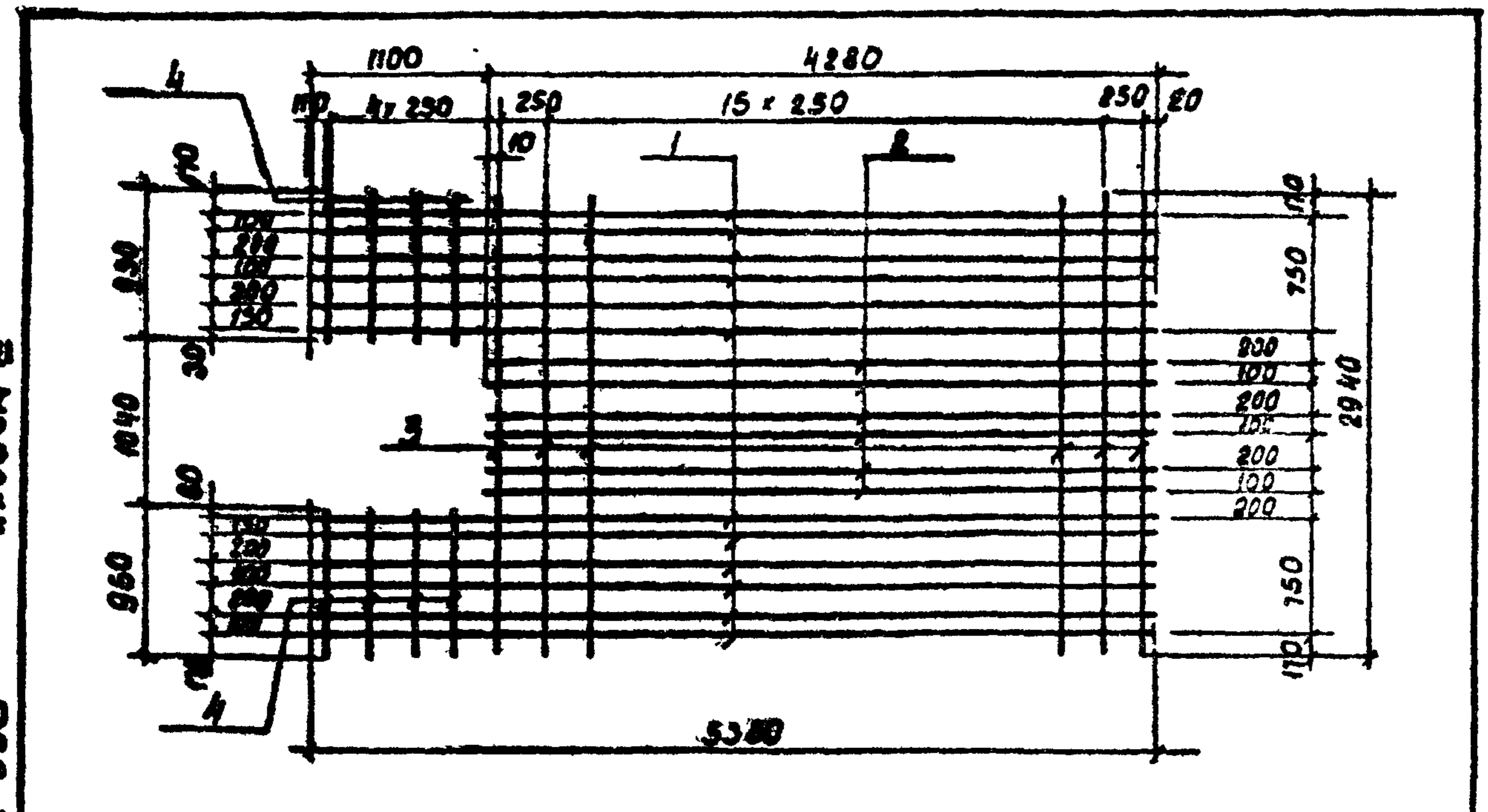
Лист 1 / Листов 1
Госстрой СССР
СНПОЗВОДСКАНАПРОЕКТ
г. Москва

Разработчик: Цветкова И.И.
Проверил: Метрапов Ю.В.
Рук. экз.: Гербуз
Инж. пр.: Чурков
Инж. пр.: Андрюханов
Нач. отд.: Альшумер

Копирован

Формат 118

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат листа	Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт.кг.)
			<u>Документация</u>		
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-ПС-СЗ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
5/4	1	—	Ф10АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=5380	12	3.3
5/4	2	—	Ф10АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=4280	8	2.7
5/4	3	—	Ф5BpI, ТУ14-4-659-75, E=2940	18	0.6
5/4	4	—	Ф5BpI, ТУ14-4-659-75, E=950	8	0.1

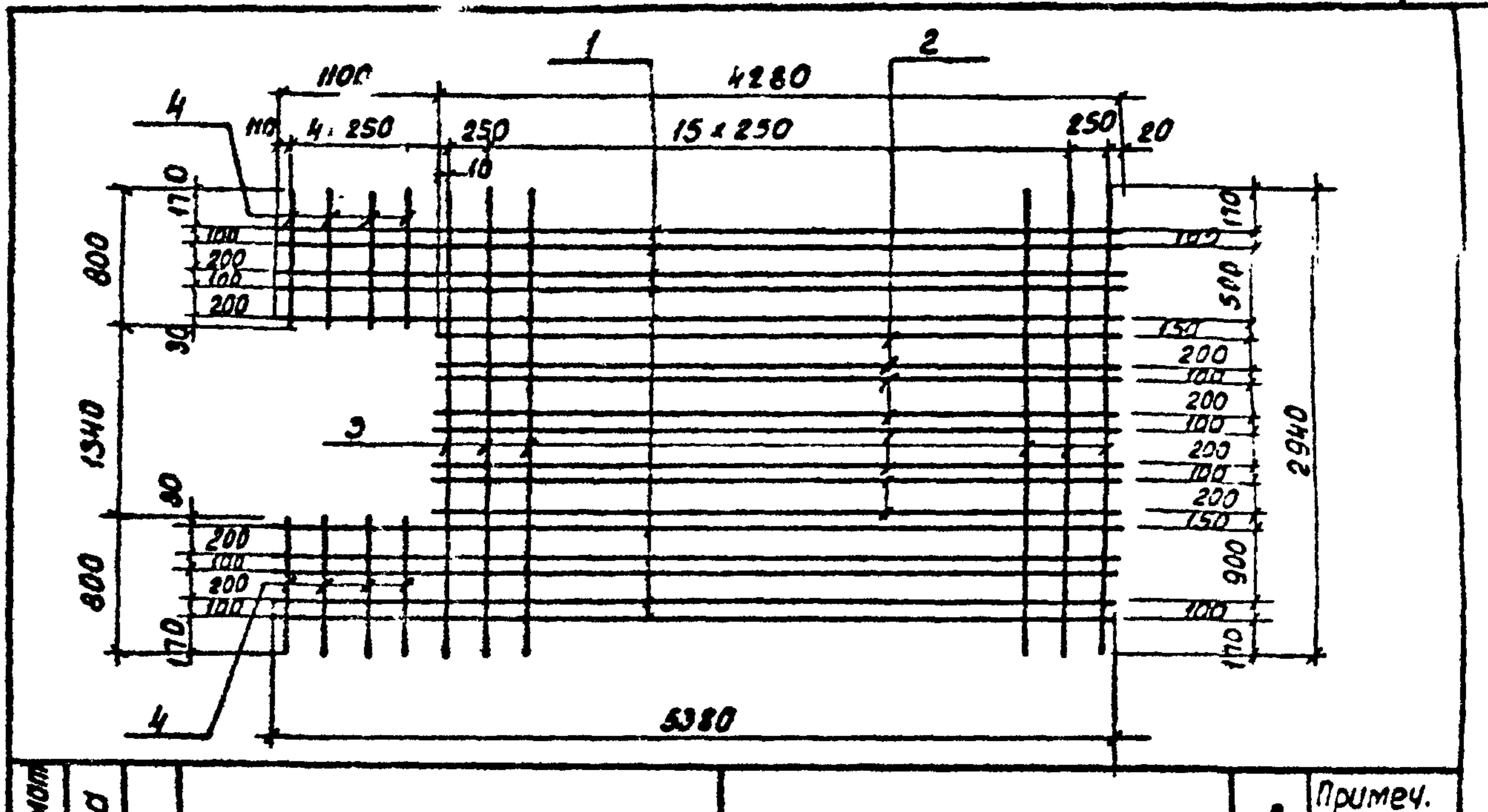
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-ПС-СЗ

Сетка арматурная СЗ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	67.4кг.	1:50
	Лист 1	Листов 1	
	Росстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат листа	Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт.кг.)
			<u>Документация</u>		
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-ПС-СЗ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
5/4	1	—	Ф10АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=5380	10	3.3
5/4	2	—	Ф10АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=4280	8	2.7
5/4	3	—	Ф5BpI, ТУ14-4-659-75, E=2940	18	0.6
5/4	4	—	Ф5BpI, ТУ14-4-659-75, E=800	8	0.1

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

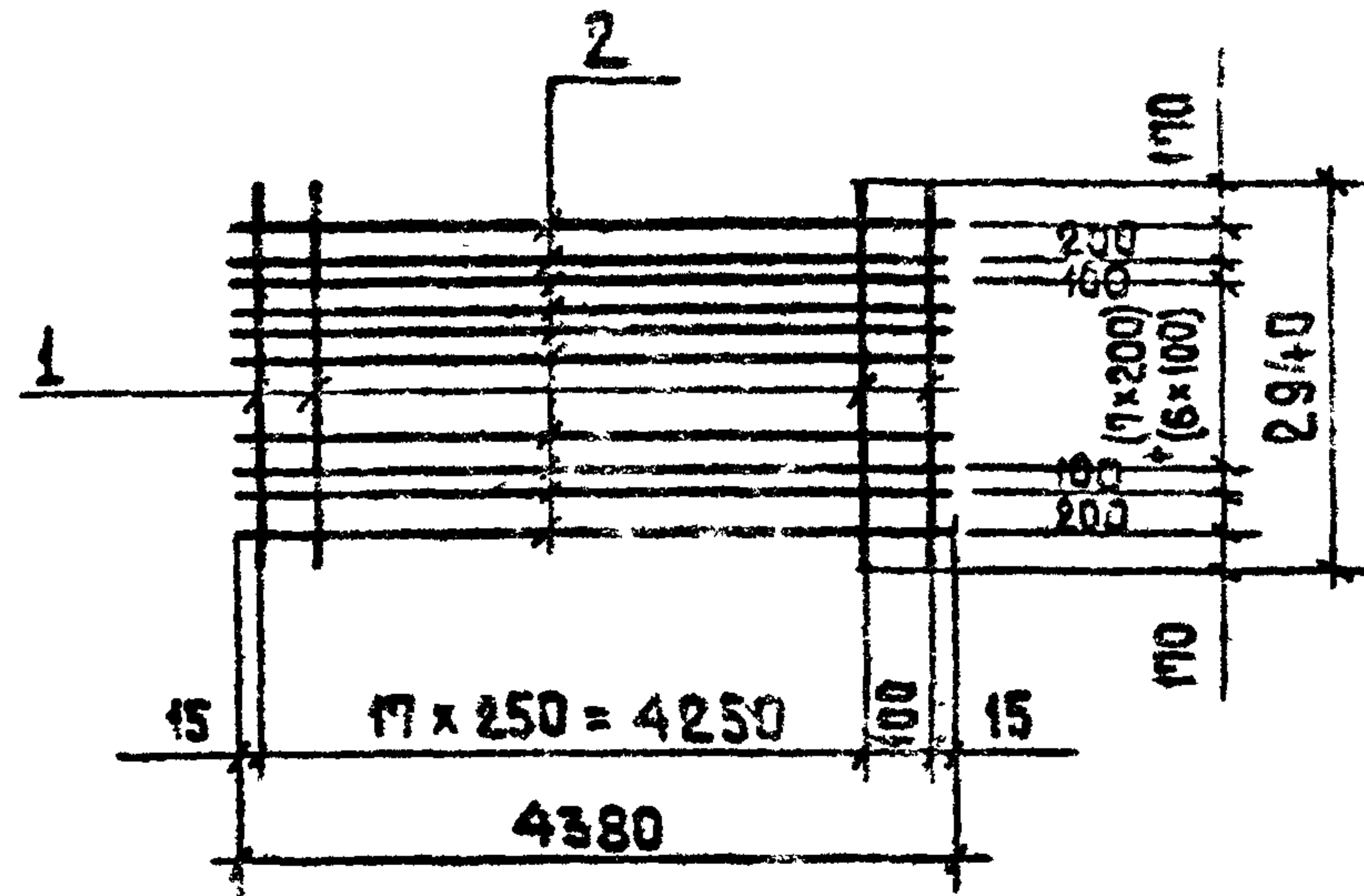
ТП 902-2-350 - КЖИ-ПС-СЗ

Сетка арматурная СЗ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	66.2кг.	1:50
	Лист 1	Листов 1	
	Росстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копирован Дюченко

17887-03 37

Формат ИВ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - ПС - С4	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б/Ч	1		—	φ 58pI, Tu 14-4-659-75, l=2940	19	0,6
Б/Ч	2		—	φ 10AII, ГОСТ 5.1459-72, l=4380	18	2,7

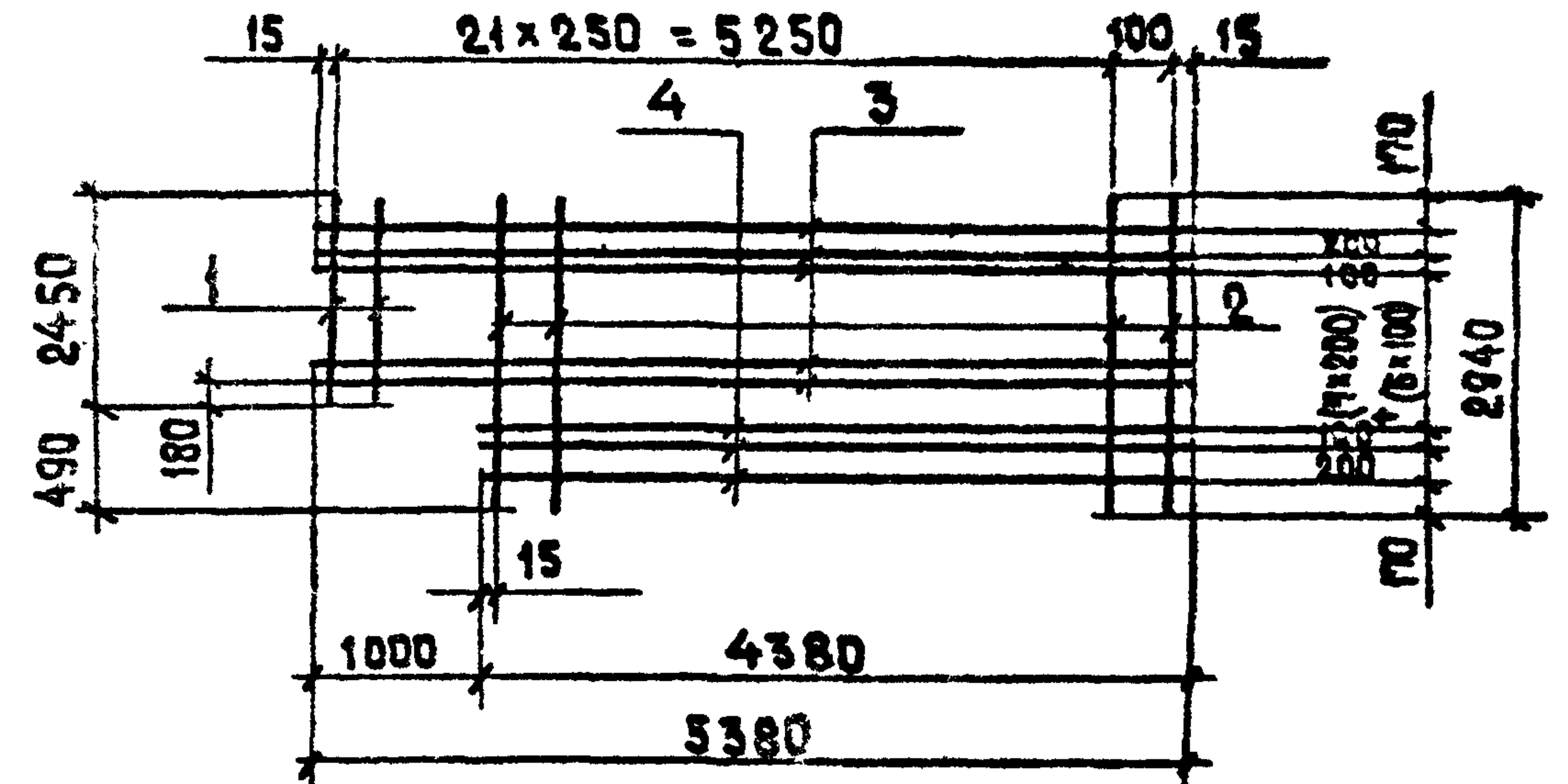
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиПД-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 КЖИ-ПС-С4

Сетка арматурная
С4

Стадия	Масса	Усищадь
Р	60,0 кг	Б/М

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЗВОДКАПРОЕКТ
г. Москва



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - ПС - С5	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б/Ч	1		—	φ 58pI, Tu 14-4-659-75, l=2450	4	0,5
Б/Ч	2		—	φ 58pI, Tu 14-4-659-75, l=2940	19	0,6
Б/Ч	3		—	φ 10AII, ГОСТ 5.1459-72, l=5380	15	3,3
Б/Ч	4		—	φ 10AII, ГОСТ 5.1459-72, l=4380	3	2,7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиПД-21-75 и ГОСТ 10922-75.

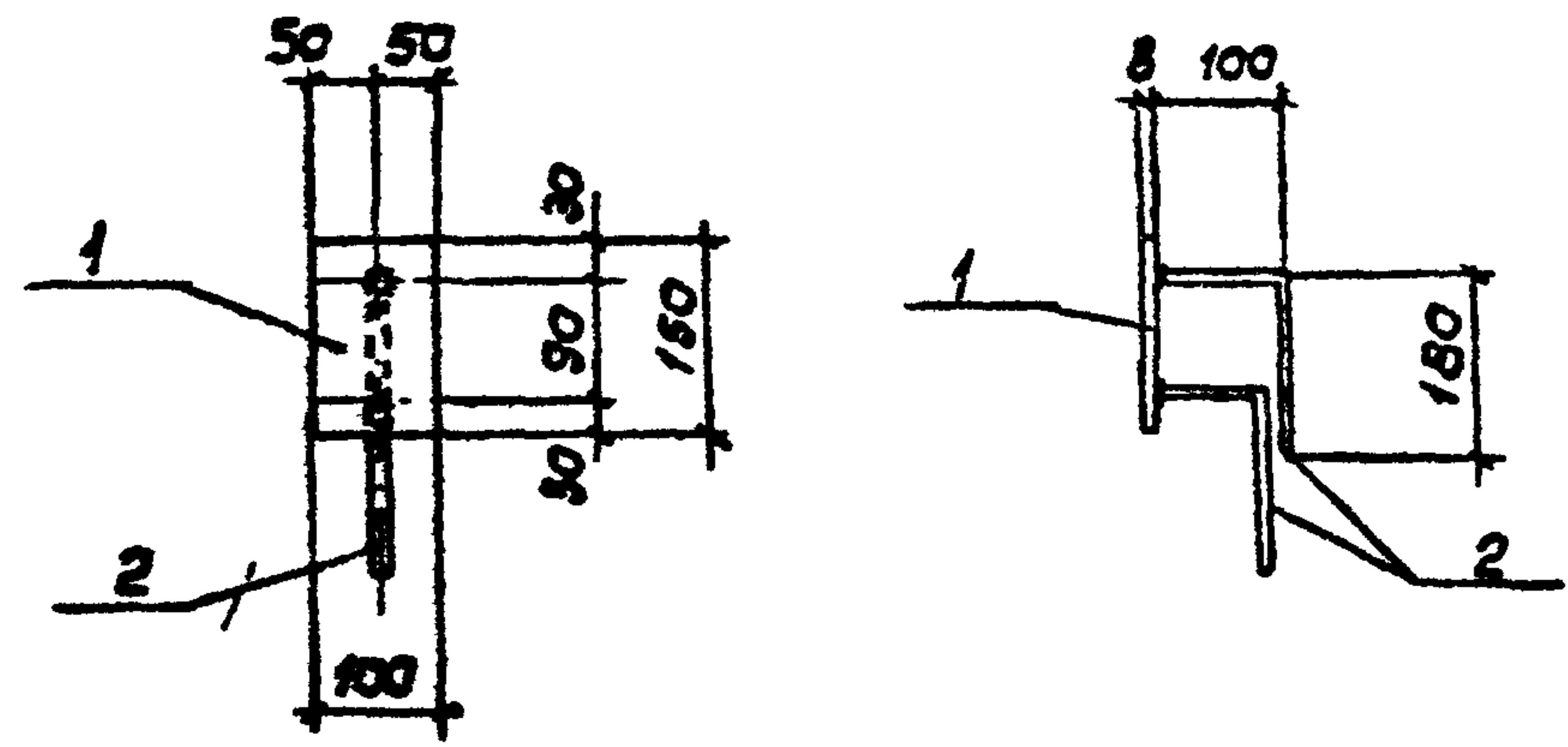
ТП 902-2-350 - КЖИ-ПС-С5

Сетка арматурная
С5

Стадия	Масса	Усищадь
Р	71,0 кг	Б/М

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЗВОДКАПРОЕКТ
г. Москва

А альбом III



Типовой проект 902-2-350

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
<u>Документация</u>						
11			КЖИ-ПС-ЗДЦ1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4	1		_____	-100x8, гост 103-76, l=150	1	1,0
5/4	2		_____	ФВЯШ, гост 5781-75, l=280	2	0,1

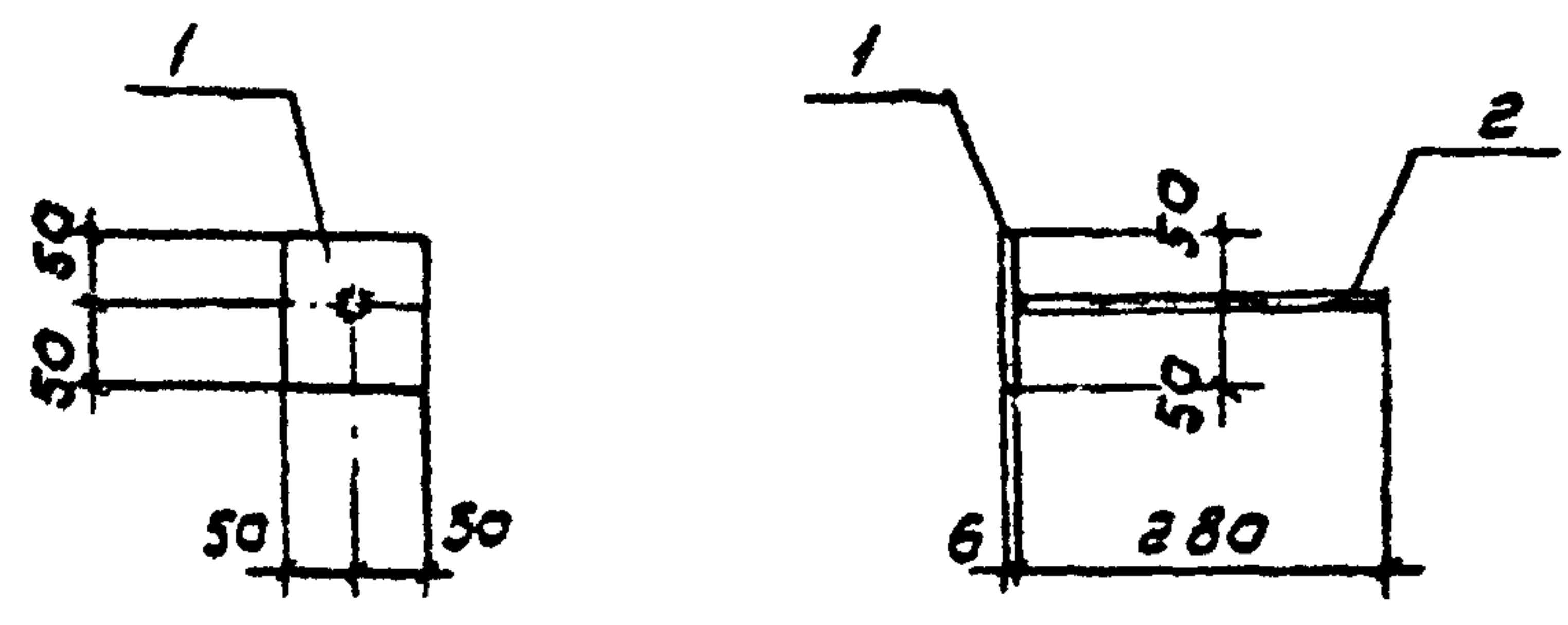
1. Анкера приваривать в тавер дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-Б альбом I.

Инв. №	Лист	Подпись и дата	Взам. инв. №
Разраб.	Цветкова	Убийць	
Провер.	Петров	Кедр	
Рук. пр.	Гарбуз	Лев	
Гл. инж.	Чирков	Ильин	
Гл. спец.	Андреев	Ильин	
Нач. отд.	Алтушнев	Ильин	

ТП-902-2-350 - КЖИ-ПС-ЗДЦ1		
Изделие закладное ЗДЦ1	Стадия	Масса
	Р	1,2 кг.
	Лист 1	Листов: 1
Сталь класса С38/23 марки В ст. 3 кл. 2 ГОСТ 380-71*	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

Формат 118

А альбом III



Типовой проект 902-2-350

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
<u>Документация</u>						
11			КЖИ-ПС-ЗДЦ2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4	1		_____	-100x6, гост 103-76, l=100	1	0,5
5/4	2		_____	ФВЯШ, гост 5781-75, l=280	1	0,1

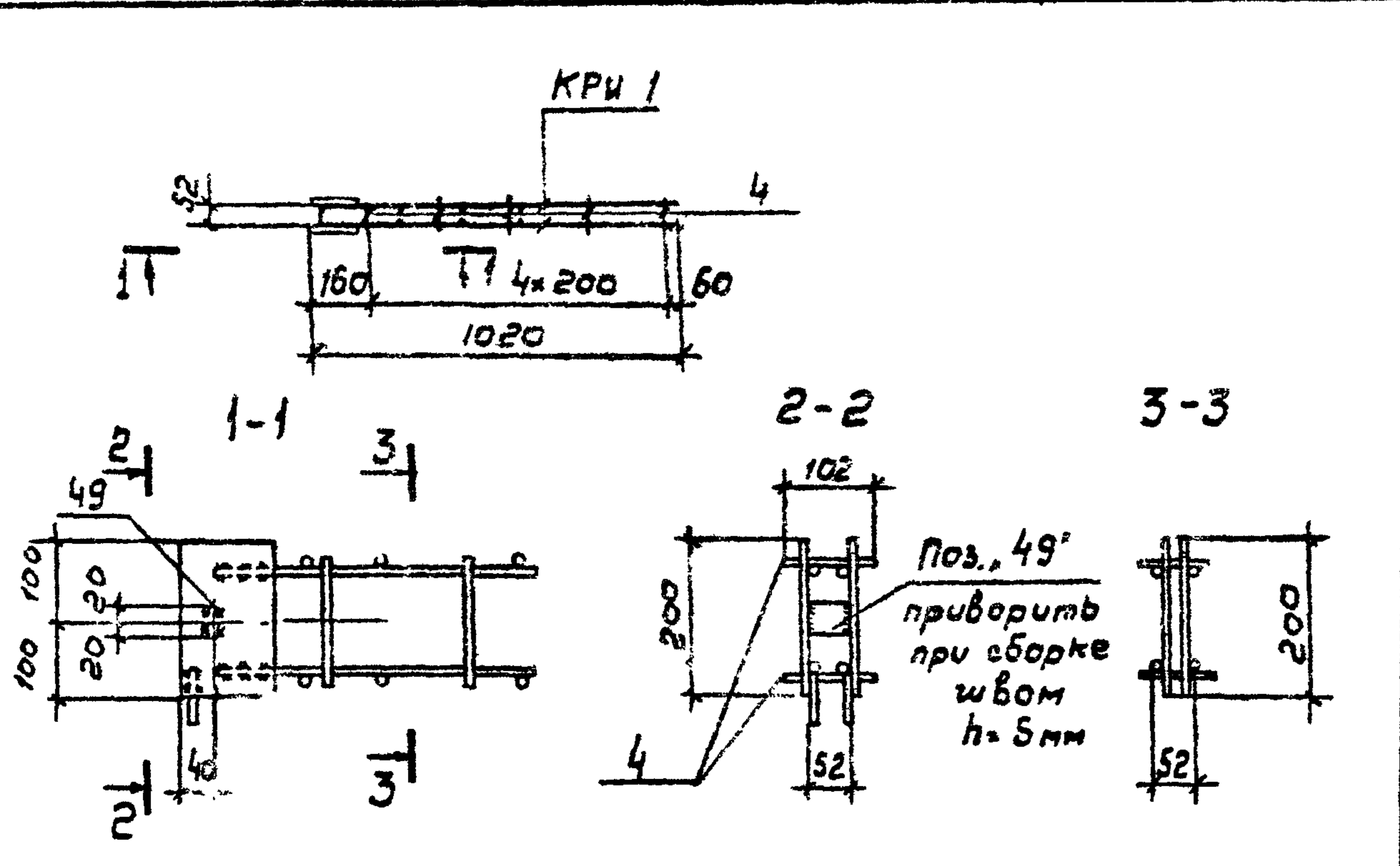
1. Анкера приваривать в тавер дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-Б альбом I.

Инв. №	Лист	Подпись и дата	Взам. инв. №
Разраб.	Цветкова	Убийць	
Провер.	Петров	Кедр	
Рук. пр.	Гарбуз	Лев	
Гл. инж.	Чирков	Ильин	
Гл. спец.	Андреев	Ильин	
Нач. отд.	Алтушнев	Ильин	

ТП 902-2-350 - КЖИ-ПС-ЗДЦ2		
Изделие закладное ЗДЦ2	Стадия	Масса
	Р	0,6 кг.
	Лист 1	Листов: 1
Сталь класса С38/23 марки В ст. 3 кл. 2 ГОСТ 380-71*	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

17887-03 39
Копировал: В. Филиппова Формат 118

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



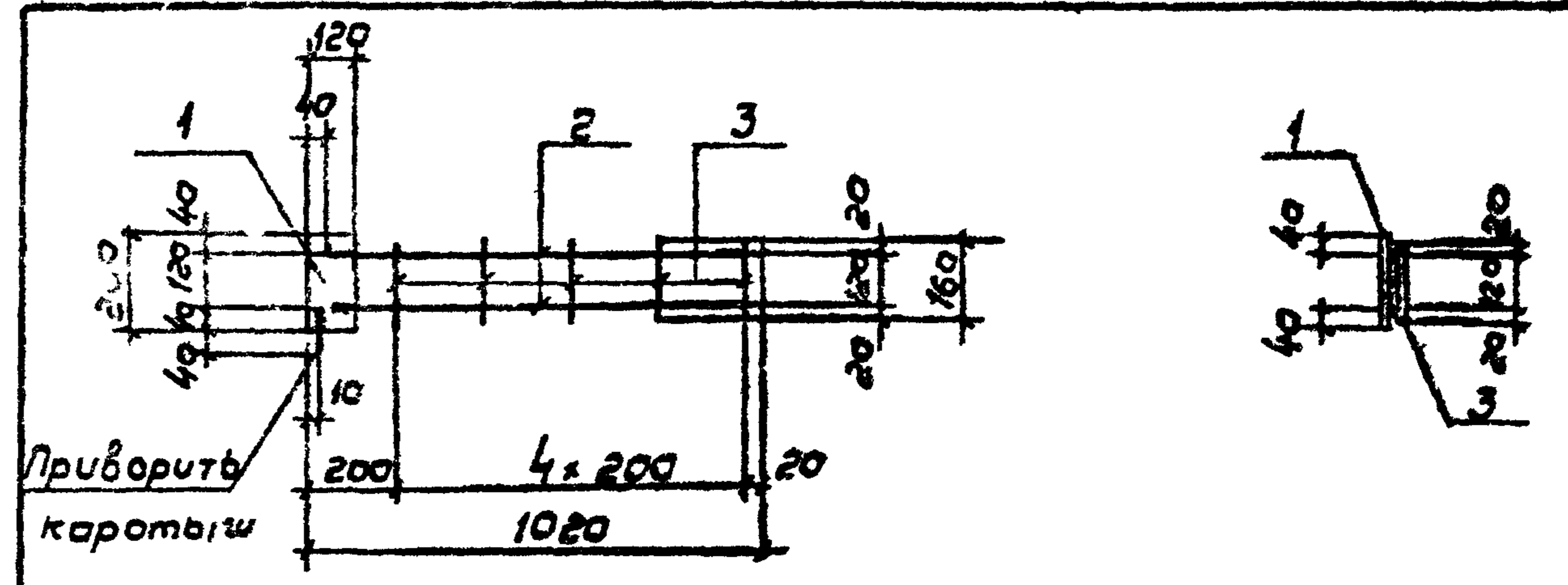
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
4			КЖИ-ПС-ЗДИЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДИЗ-КРИ I	Каркас плоский КРИ I	2	
		4	Серия 3.900-3 вып 3 ч. 2	ФБЯГ, ГОСТ 5761-76, L=102	24	
		49	— — —	—40x6 ГОСТ 103-76 L=52	2	

Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТП 902-2-350-КЖИ-ПС-ЗДИЗ		
Узделие закладное ЗДИЗ	Стадия	Масса
	р	11,1 кг
	Масштаб	
	1:50	1:10
	Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Разраб. Цветкова Эльвира
 Провер. Петропавловская Елена
 Рук. гр. Гарбуз
 Гл. инж. пр. Чирков
 Гл. спец. Андрианов
 Нач. отд. Алтышулер

Типовой проект 902-2-350 Альбом II

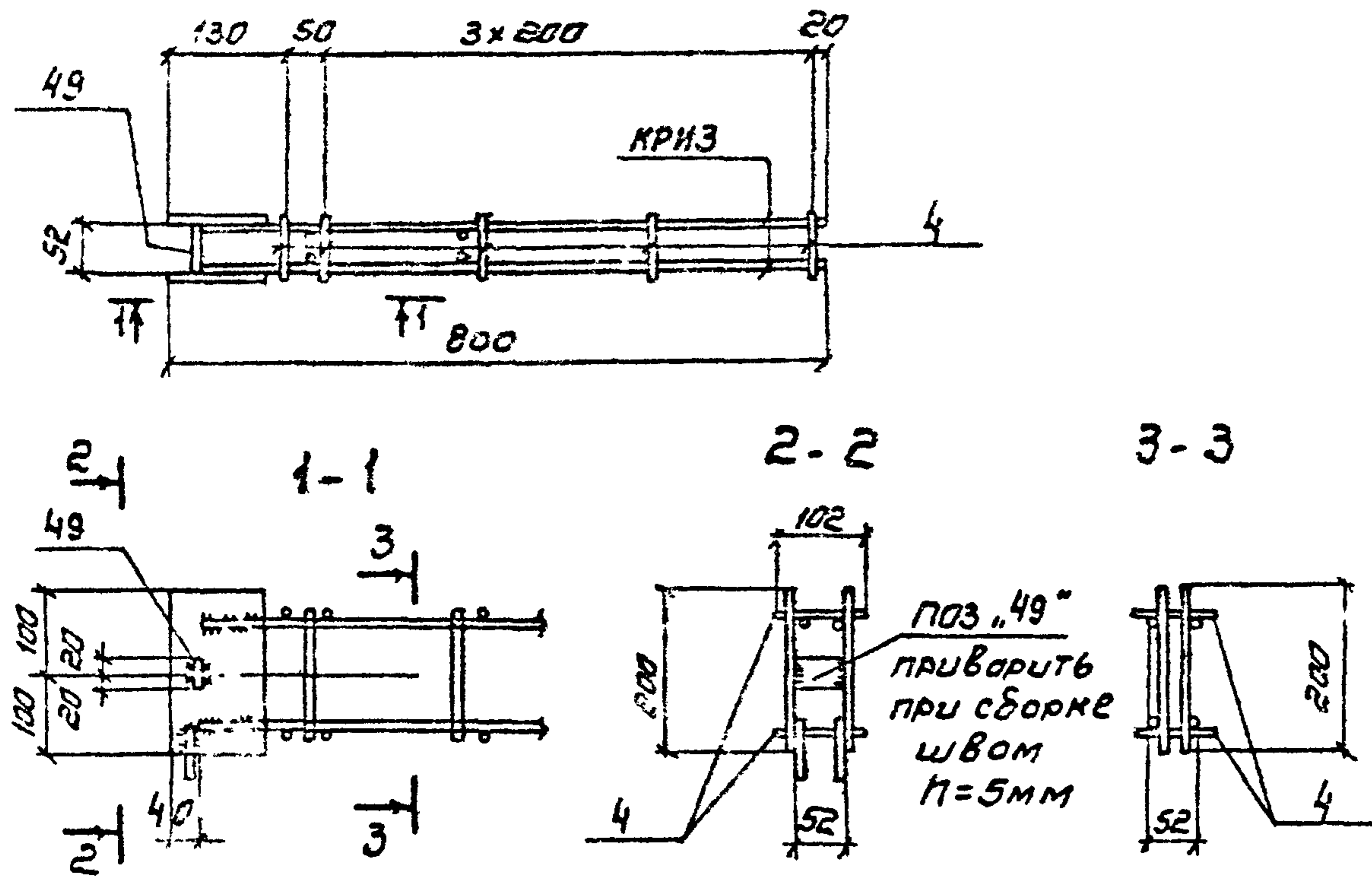


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДИЗ-КРИ I	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
0/4		1	—	-120x6, ГОСТ 103-76, L=200	1	2,3
0/4		2	—	Ф14АВ, ГОСТ 5.469-72 L=980	2	4,2
0/4		3	—	Ф6АГ ГОСТ 5761-76, L=160	5	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП 902-2-350 КЖИ-ПС-ЗДИЗ-КРИ I		
Каркас плоский КРИ I	Стадия	Масса
	р	5,2 кг
	Масштаб	
	1:20	1:20
	Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Разраб. Цветкова Эльвира
 Провер. Петропавловская Елена
 Рук. гр. Гарбуз
 Гл. инж. пр. Чирков
 Гл. спец. Андрианов
 Нач. отд. Алтышулер



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-ПС-ЗДИ5	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
И1			КЖИ-ПС-ЗДИ5-КРИЗ	Каркас: плоский КРИЗ	2	
		4	Серия 3.900-3 В.34.2	ФБА I, ГОСТ 5781-75, E=102	10	
		49	— " — —	-40x6, ГОСТ 103-76, E=52	2	

Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей

ТЛ-902-2-350 КЖИ-ПС-ЗДИ5

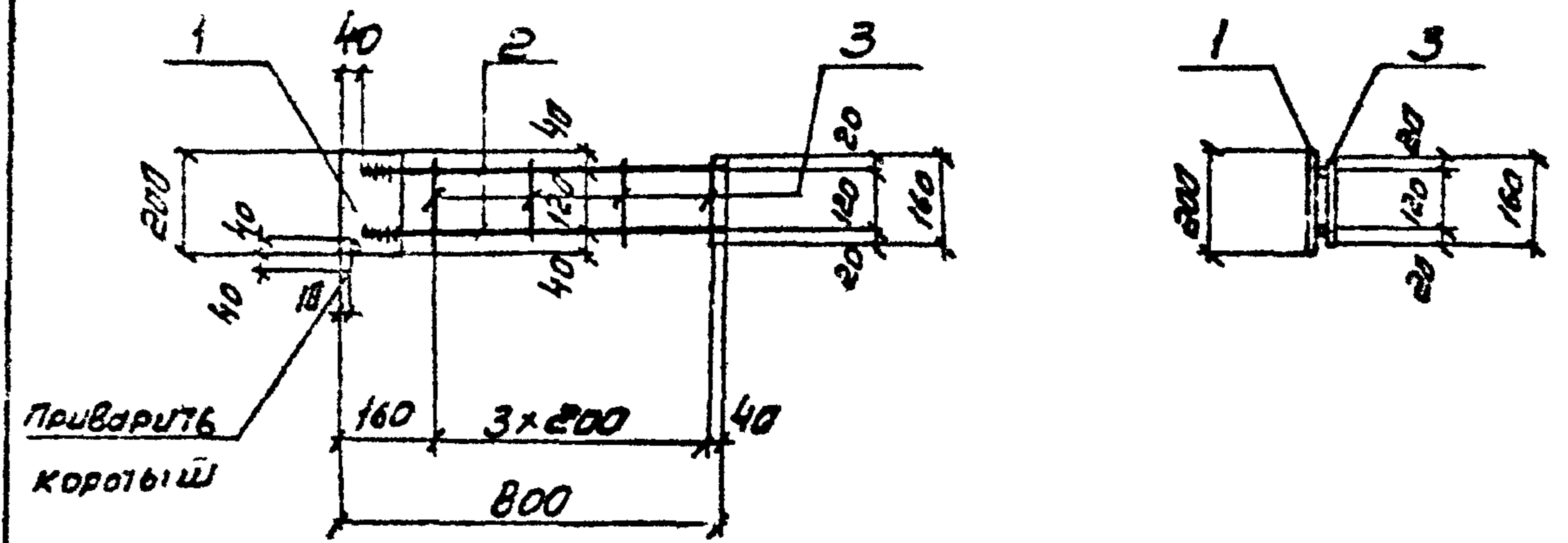
Изделие закладное
ЗДИ5

стадия	масса	масштаб
Р	9,4 кг	1:10

Лист 1 | Листов 1

Госстрой СССР
СОВЕТОДАКВАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал С.С. Ситицына формат ИВ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КЖИ-ПС-ЗДИ5-КРИЗ			
<u>Детали</u>						
Б/4		1	—	-120x6, ГОСТ 103-76, E=200	1	2.3
Б/4		2	—	Ф14АIII, ГОСТ 5,1459-72, E=760	2	0.9
Б/4		3	—	Ф6А I, ГОСТ 5781-75, E=160	4	0.1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-ПС-ЗДИ5-КРИЗ

Каркас плоский
КРИЗ

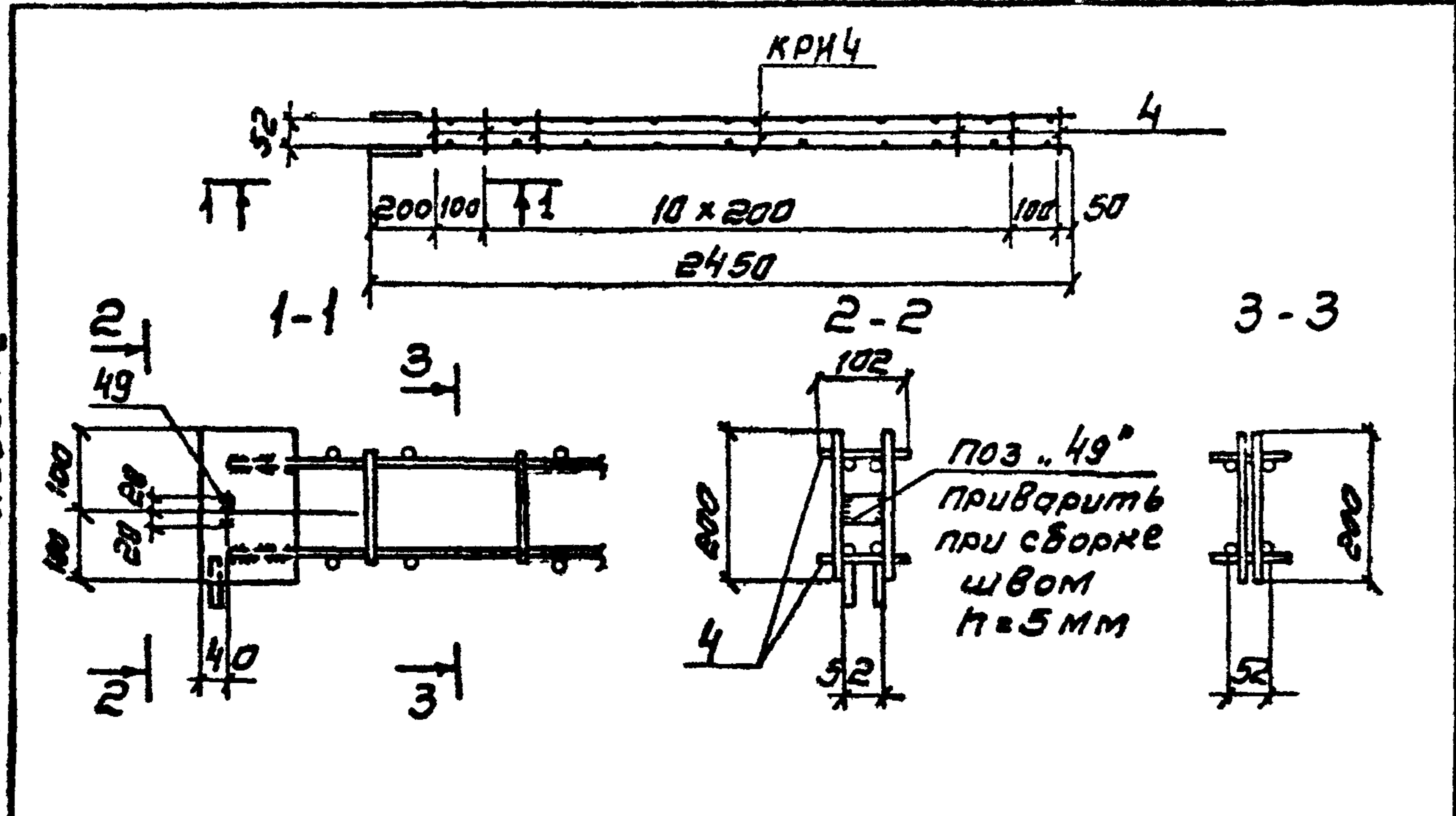
стадия	масса	масштаб
Р	4,5 кг	1:20

Лист 1 | Листов 1

Госстрой СССР
СОВЕТОДАКВАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал С.С. Ситицына 1989-03 42 формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Альбом I



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДИБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДИБ-КРИЧ	Каркас плоский КРИЧ	2	
	4		Серия 3.900-3 вып. 3 ч.2	Ф6АГ, ГОСТ 5781-75, e=102	20	
	49		— " — —	-40x6, ГОСТ 103-76, e=52	1	

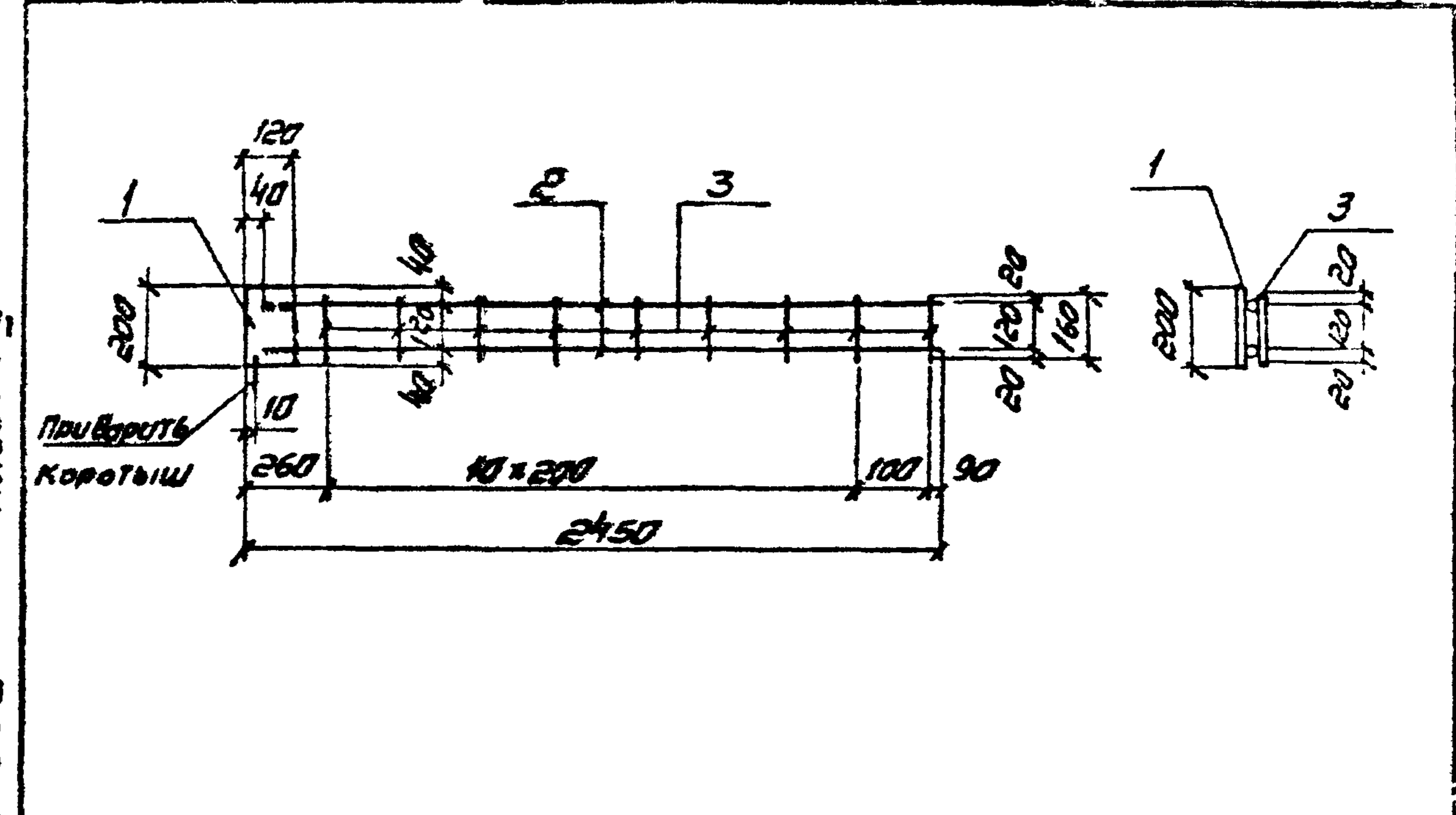
Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ИВ № Подпись и дата

ТЛ-902-2-350 -КЖИ-ПС-ЗДИБ		Стадия	масса	Масштаб
Изделие закладное ЗДИБ		Р	19,5 кг	1:20 1:10
Разработчик: Цветкова С.И.		Лист 1	Листов 1	
Проверил: Петров И.И.		Госстрой СССР		
НЧК.ЗР. ГАРБУЗ		СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Г.И.И.Ж.П. ЧЕРКОВ		г. Москва		
Г.С.С.П. АНДРИАНОВ				
Нач.отд. АЛТЫШНИКОВ				

Копировалась Синицына Формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>	
И			КЖИ-ПС-ЗДИБ-КРИЧ	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
Б/4	1		—	-120x6, ГОСТ 103-76, e=200	1 2.3
Б/4	2		—	Ф14АГ, ГОСТ 5.1459-72*, e=2450	2 3.0
Б/4	3		—	Ф6АГ, ГОСТ 5781-75, e=160	12 0.1

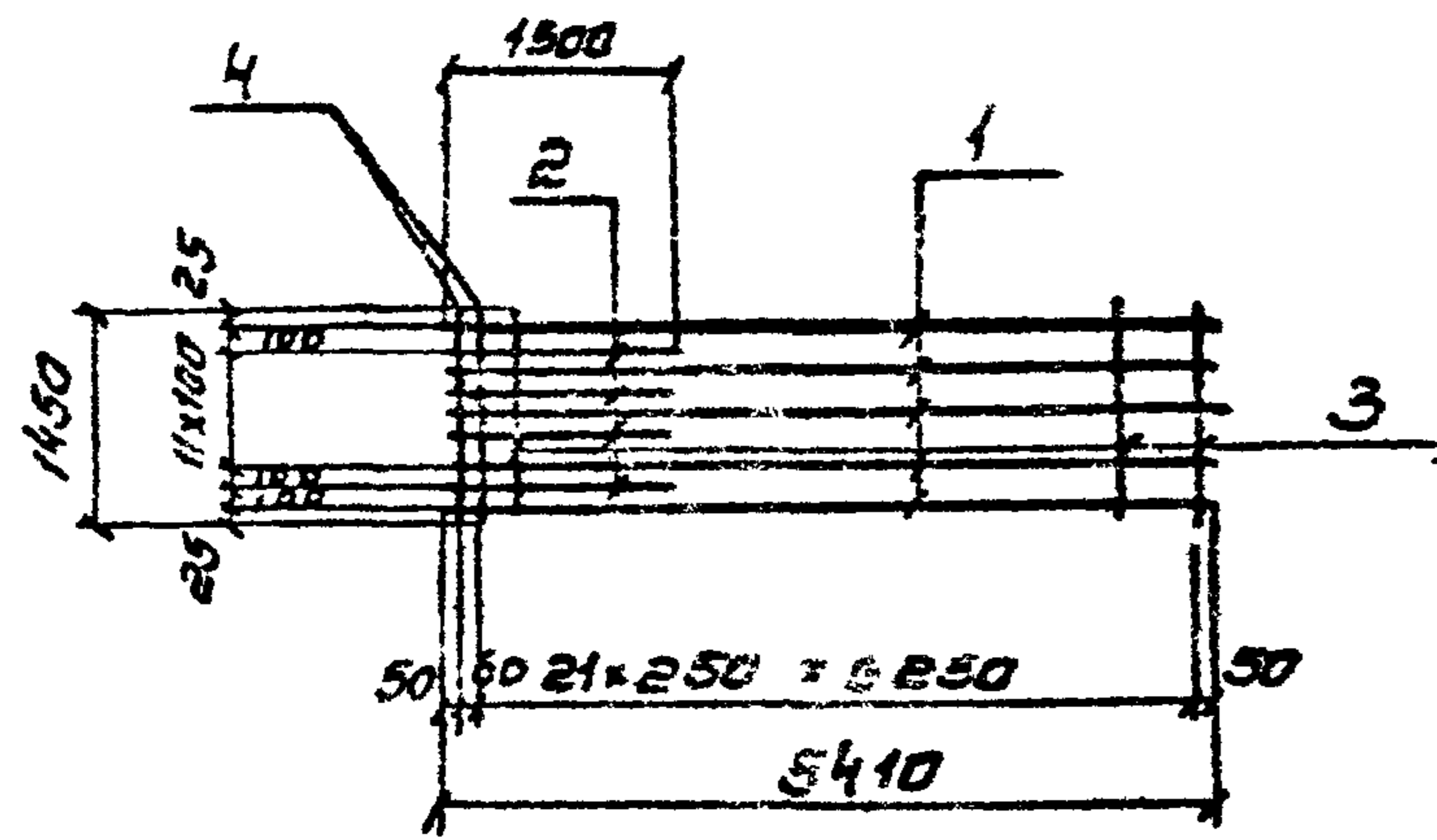
Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75

ИВ № Подпись и дата

ТЛ 902-2-350 -КЖИ-ПС-ЗДИБ-КРИЧ		Стадия	масса	Масштаб
Каркас плоский КРИЧ		Р	9,5 кг	1:20
Разработчик: Цветкова С.И.		Лист 1	Листов 1	
Проверил: Петров И.И.		Госстрой СССР		
Рук.гр. ГАРБУЗ		СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Г.И.И.Ж.П. ЧЕРКОВ		г. Москва		
Г.С.С.П. АНДРИАНОВ				
Нач.отд. АЛТЫШНИКОВ				

17887-03 43
Копировалась Синицына Формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С40	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	_____	φ22АII, ГОСТ 5,1459-72, e=5410	8	16.2
Б/4		2	_____	φ22АII, ГОСТ 5,1459-72, e=1500	7	4.5
Б/4		3	_____	φ8АII, ГОСТ 5781-75, e=1450	21	0.6
Б/4		4	_____	φ8АII, ГОСТ 5,1459-72, e=1450	2	1.3

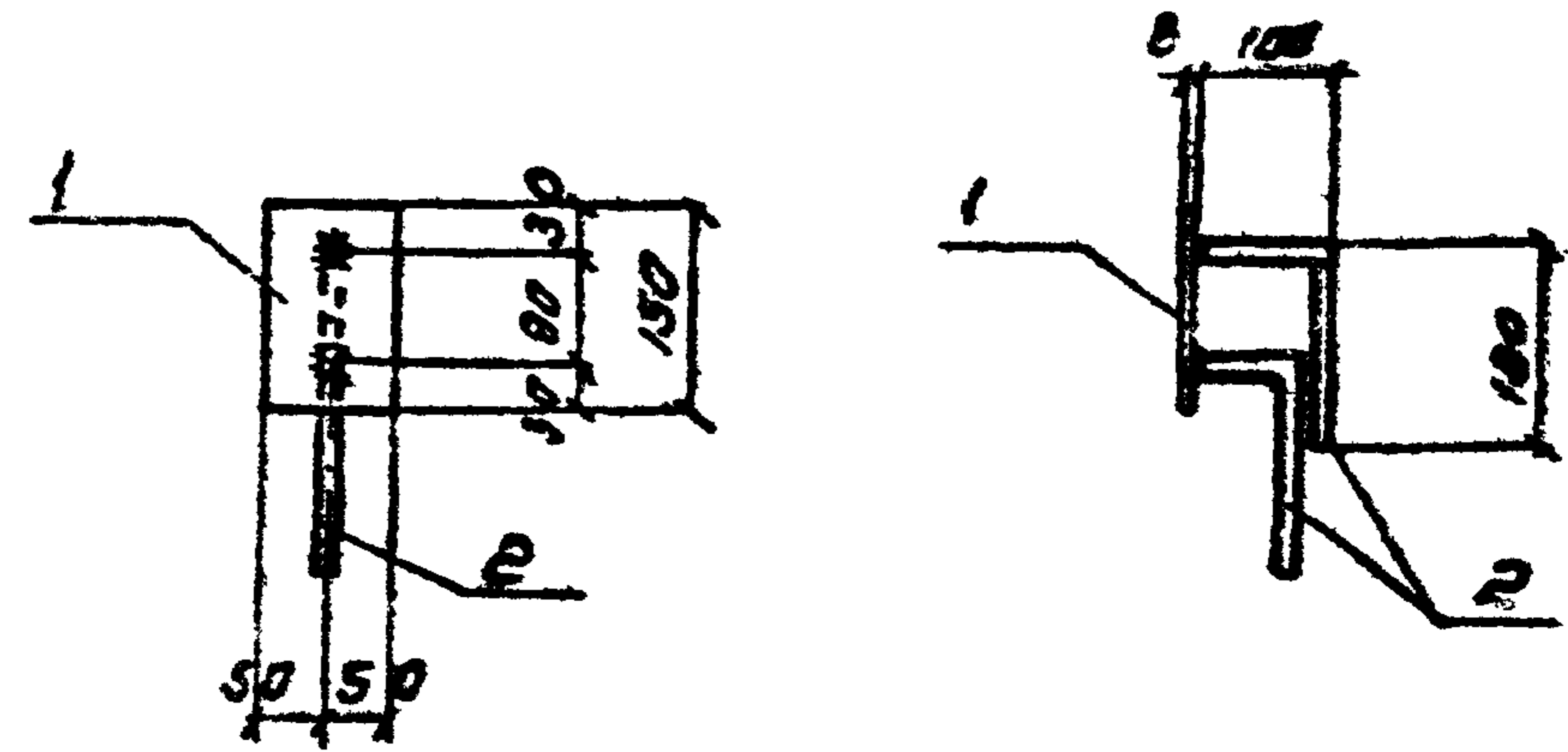
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Лист № подл. Подпись и дата

ТЛ-902-2-350 -КЖИ-С40			
Разраб.	Цветкова	Проверил	Петрова
Рук. гр.	Гарбуз	Лист 1	Листов 1
Л. спец.	Чирков	Госстрой СССР СНПО ВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва.	
И. спец.	Андреев		
И. уч. отд.	Альшмер		

формат 11Б

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ЗДИ 1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	_____	-шп. в. ГОСТ 103-76, e=150	1	1.0
Б/4		2	_____	φ8АII, ГОСТ 5781-75, e=280	2	0.1

1. Янкера приваривать в тавер дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I

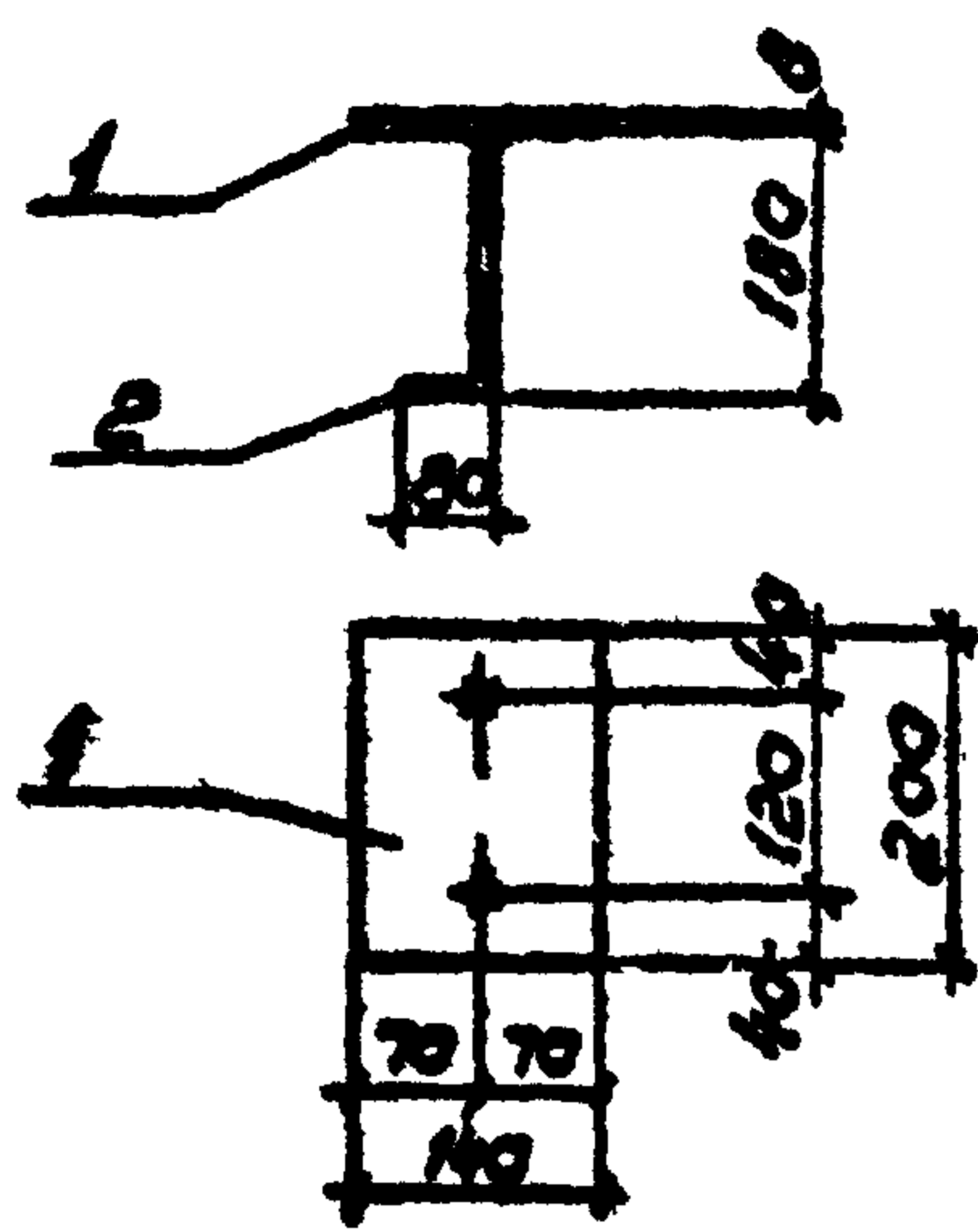
Лист № подл. Подпись и дата

ТЛ 902-2-350 -КЖИ-ЗДИ1			
Разраб.	Цветкова	Проверил	Петрова
Рук. гр.	Гарбуз	Лист 1	Листов 1
Л. спец.	Чирков	Госстрой СССР СНПО ВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва.	
И. спец.	Андреев		
И. уч. отд.	Альшмер		

Копировал Сид Ситникова
77887-03 49
формат 11Б

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



Размер	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЗДЦ2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	100-8, ГОСТ 103-76, $\rho = 200$	1	1,8
5/4	2		—	Ф8АВ, ГОСТ 5781-75, $\rho = 260$	2	0,1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

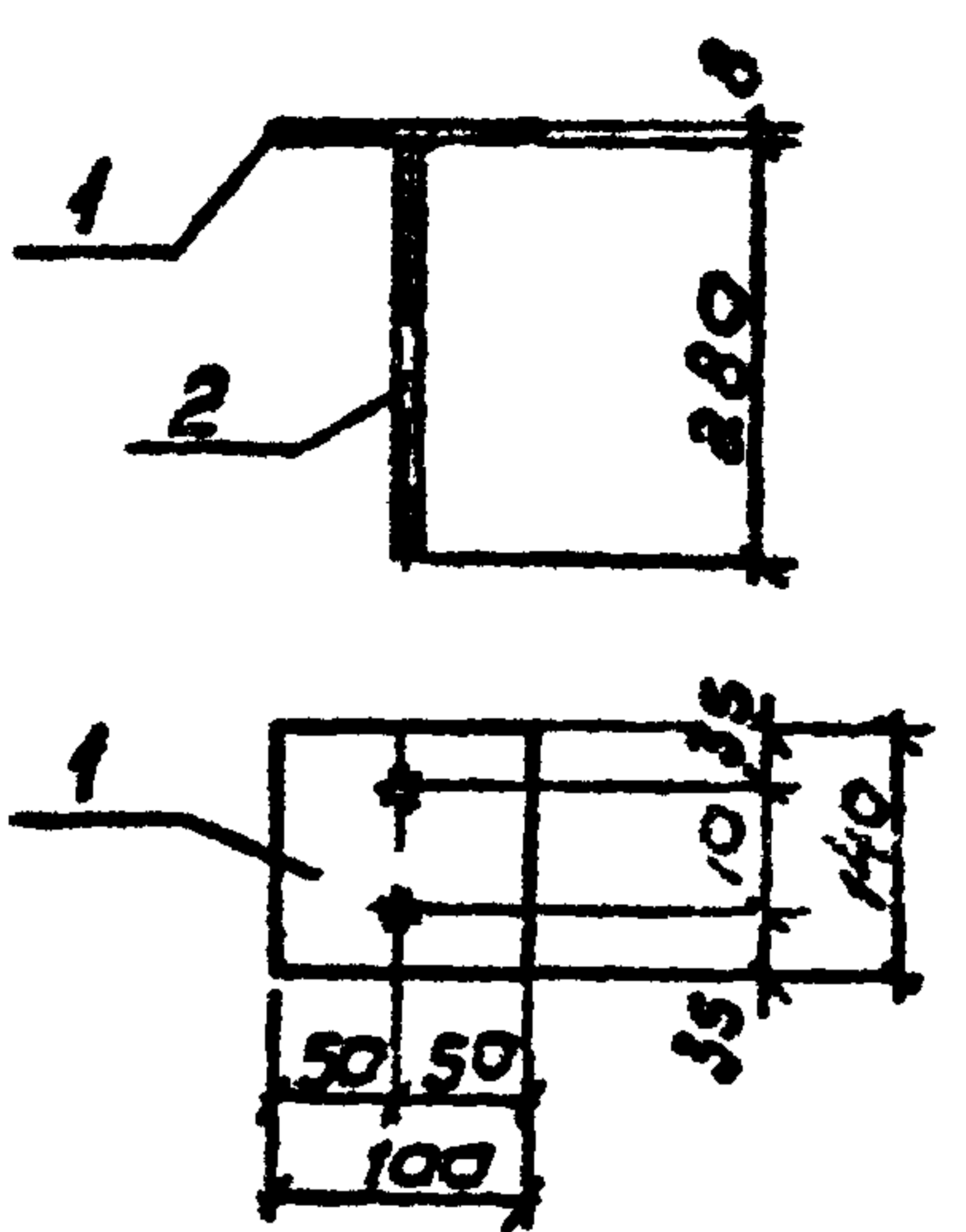
ТП-902-2-350 -КЖИ-ЗДЦ2

Разр.	Проект.	Рук. гр.	Инж. гр.	П. спец.	Науч. орг.	Исполн.	Материал	Стадия	Масса	Масштаб
Разр.	Цветкова	Гарбуз	Чирков	Андрианов	Ябтшумер	Ильин	Монолитные участки стено	Р	20 кг	1:10
Проект.	Петрапов	Гарбуз	Чирков	Андрианов	Ябтшумер	Ильин	Изделие закладное ЗДЦ2	Лист 1		Листов: 1
Рук. гр.	Гарбуз	Гарбуз	Чирков	Андрианов	Ябтшумер	Ильин	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР
Инж. гр.	Чирков	Гарбуз	Чирков	Андрианов	Ябтшумер	Ильин				СНПОЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
П. спец.	Андрианов	Гарбуз	Чирков	Андрианов	Ябтшумер	Ильин				г. Москва
Науч. орг.	Ябтшумер	Гарбуз	Чирков	Андрианов	Ябтшумер	Ильин				

Копировал: В. Филиппов Формат 118

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Размер	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЗДЦ3	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	100-8, ГОСТ 103-76, $\rho = 140$	1	1,4
5/4	2		—	Ф8АВ, ГОСТ 5781-75, $\rho = 260$	2	0,1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

ТП 902-2-350 -КЖИ-ЗДЦ3

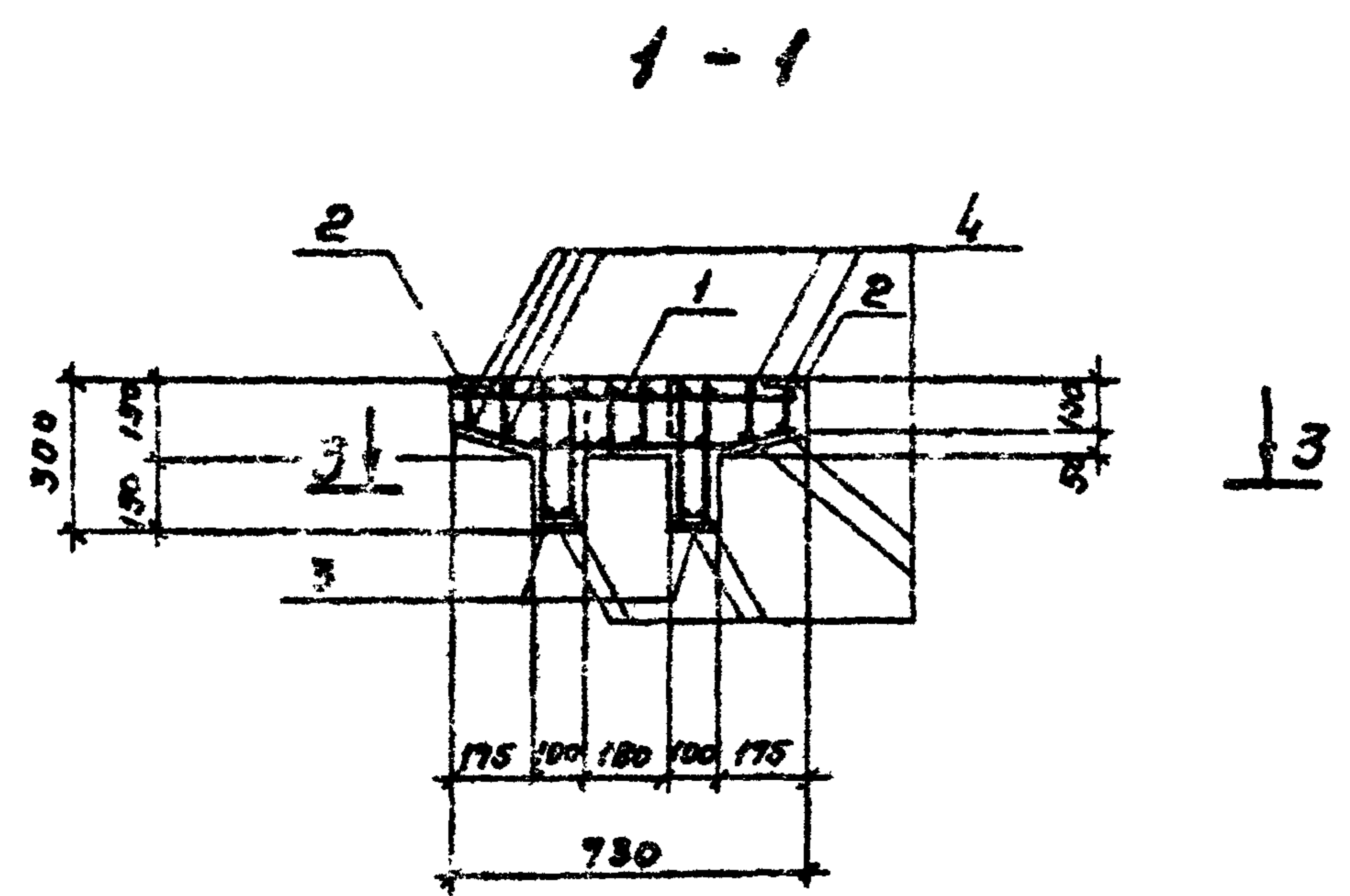
Разр.	Проект.	Рук. гр.	Инж. гр.	П. спец.	Науч. орг.	Исполн.	Материал	Стадия	Масса	Масштаб
Разр.	Цветкова	Гарбуз	Чирков	Андрианов	Ябтшумер	Ильин	Монолитные участки стено	Р	1,6 кг	1:10
Проект.	Петрапов	Гарбуз	Чирков	Андрианов	Ябтшумер	Ильин	Изделие закладное ЗДЦ3	Лист 1		Листов: 1
Рук. гр.	Гарбуз	Гарбуз	Чирков	Андрианов	Ябтшумер	Ильин	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР
Инж. гр.	Чирков	Гарбуз	Чирков	Андрианов	Ябтшумер	Ильин				СНПОЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
П. спец.	Андрианов	Гарбуз	Чирков	Андрианов	Ябтшумер	Ильин				г. Москва
Науч. орг.	Ябтшумер	Гарбуз	Чирков	Андрианов	Ябтшумер	Ильин				

17887-03 45
Копировал: В. Филиппов Формат 118

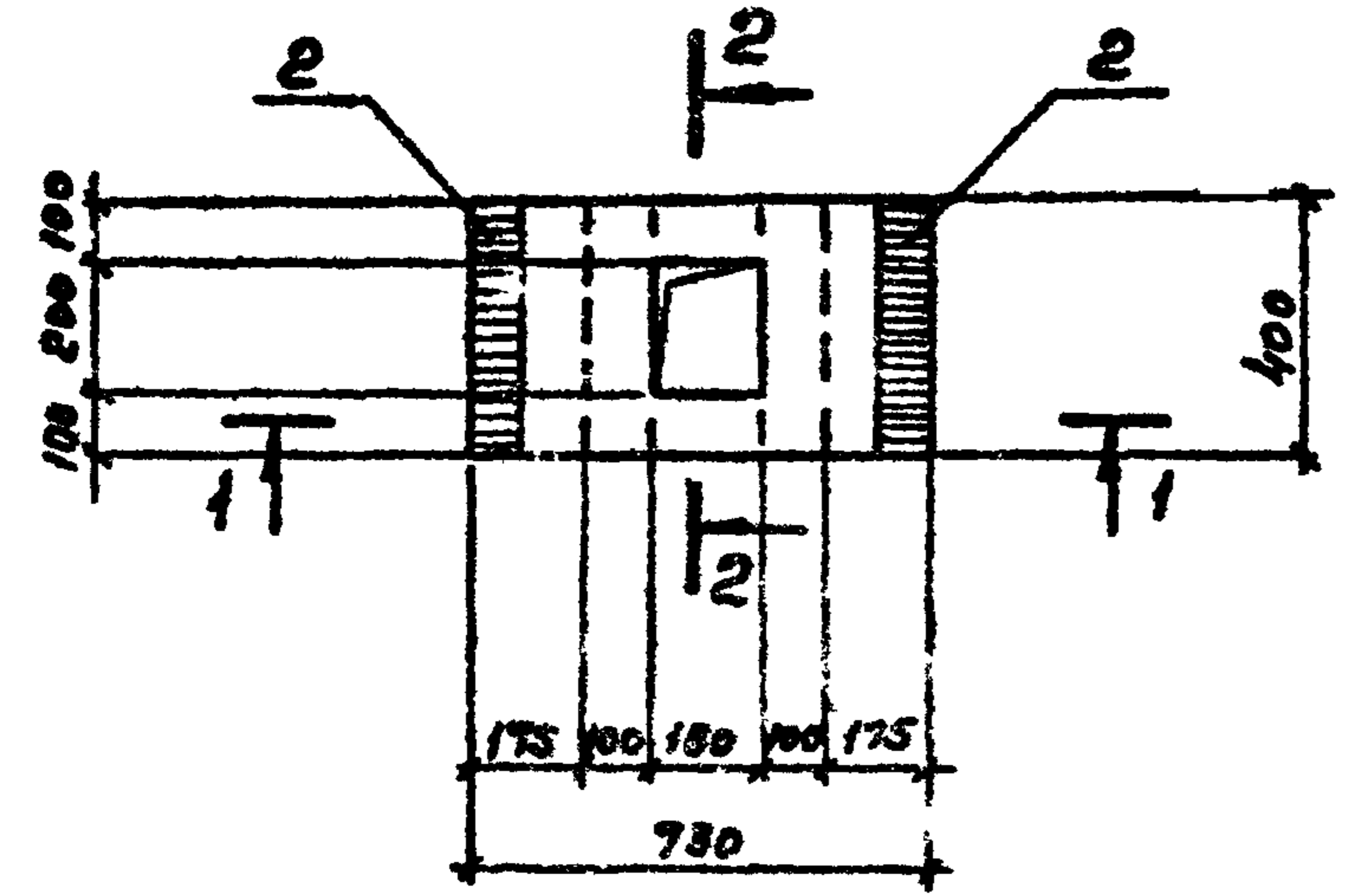
Альбом III

Миловой проект 902-2-350

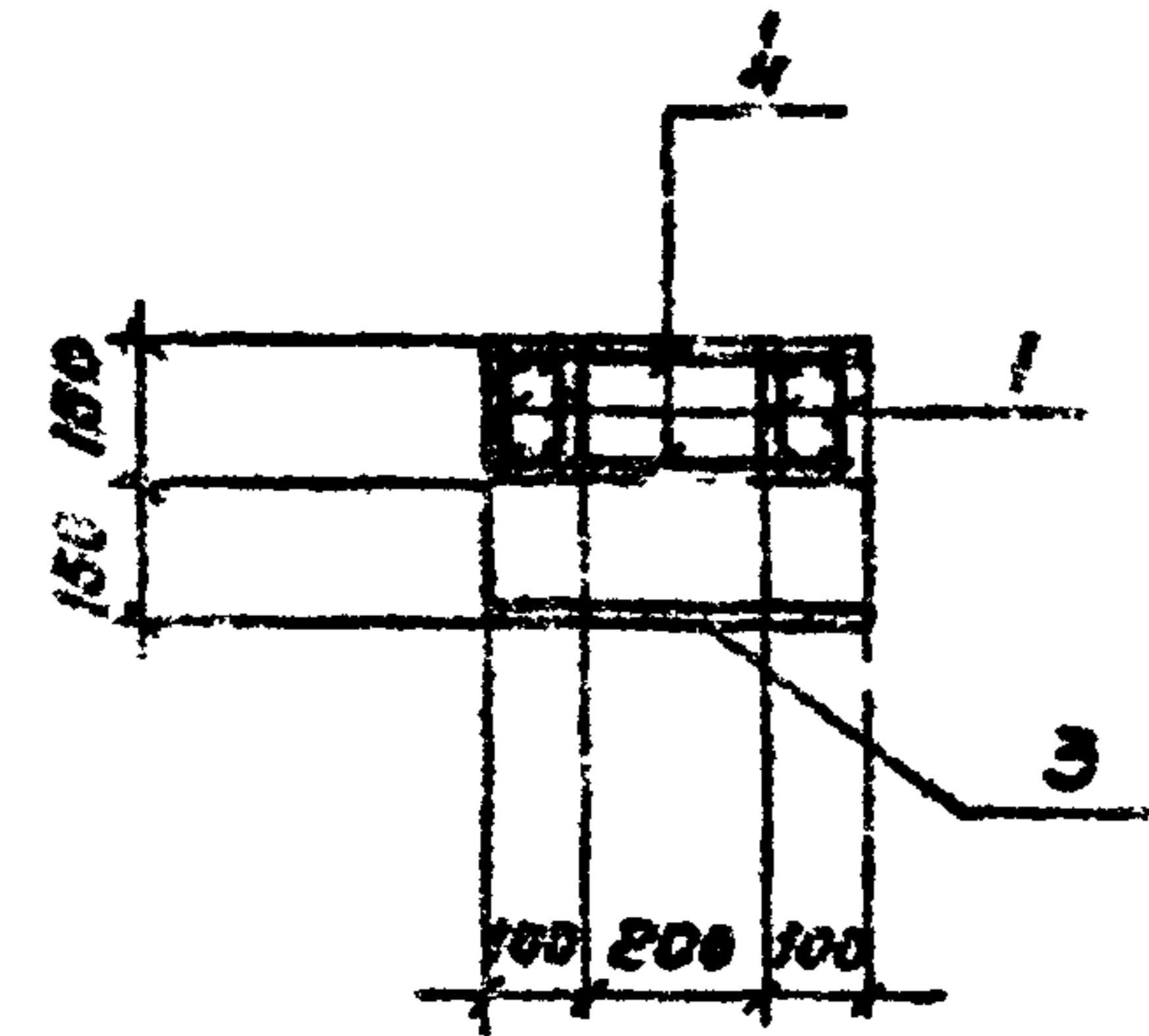
Шифр проекта: 902-2-350
Имя автора: Милова
Имя архитектора: Милова



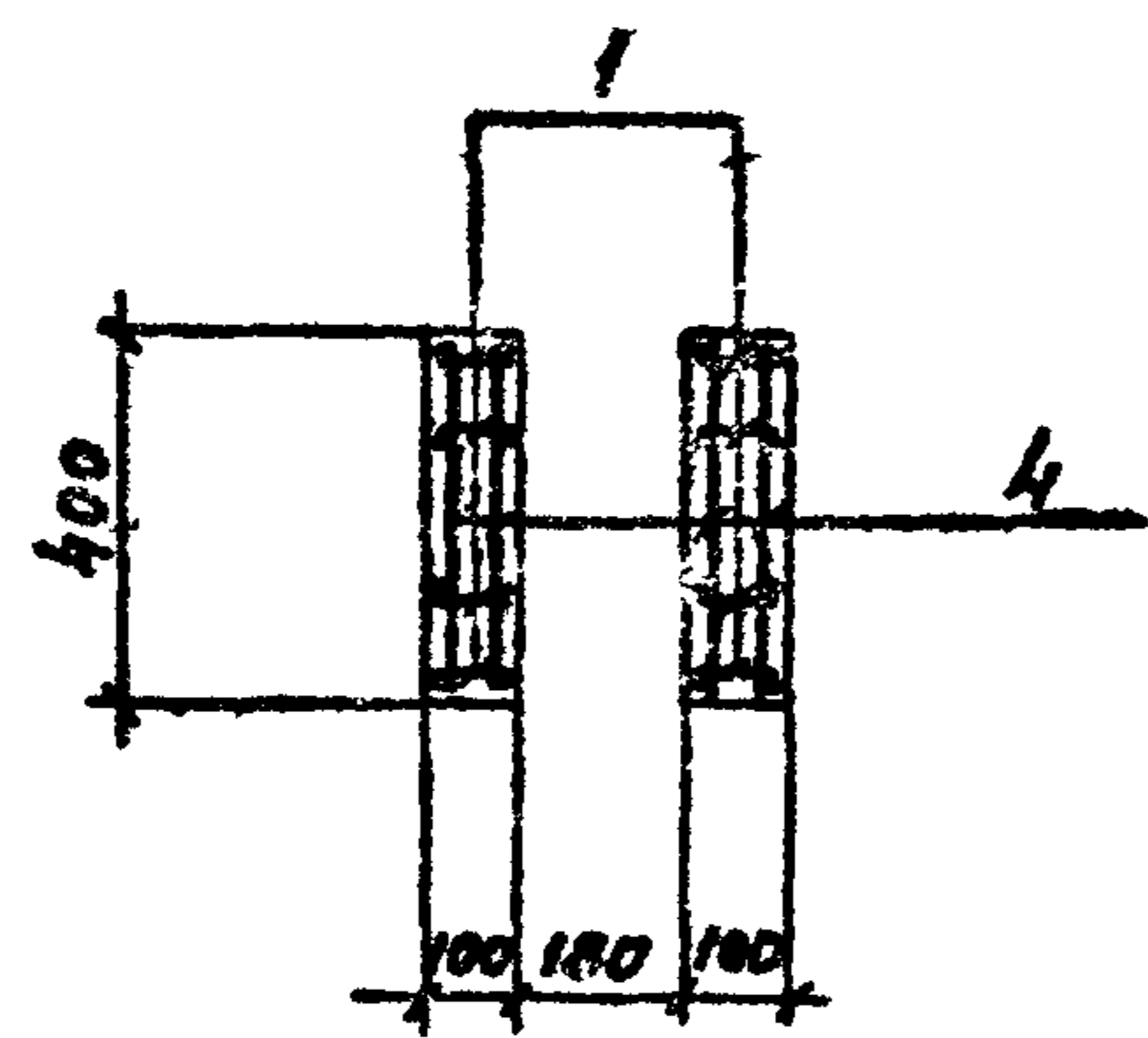
План



2-2



3-3



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт, кг)
Документация						
12			КЖН-Б1-СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы и детали						
11	1		КЖН-Б-КР1	Каркас железобетонный КР1	4	
11	2		КЖН-Б-ЗДН1	Узлы железобетонные ЗДН1	2	
11	3		КЖН-Б-ЗДН2,3	Узлы железобетонные ЗДН2,3	2	
6/4	4		—	ФБЛ, ГОСТ 5781-75, с=360	20	0,1
Материалы						
				Бетон	206	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь					Профильная сталь	Арматур. сталь				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75				
	Класс А1	Класс А2	Класс А3	Углы	Класс А1		Класс А2	Углы			
Б1	52		52	24	16	40	9,2	9,0	12	10,2	12,4

Защитный слой бетона - 20 мм

ТП 902-2-350 -КЖН-Б1-СБ				
Бетон Б1			Студия	Масштаб
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4			Р	1:20
Лист 1			Листов 1	
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4			Эксперт СССР	
Лист 1			СПОСОБ ДОКАНАПРОЕКТ	
Лист 1			г. Москва	

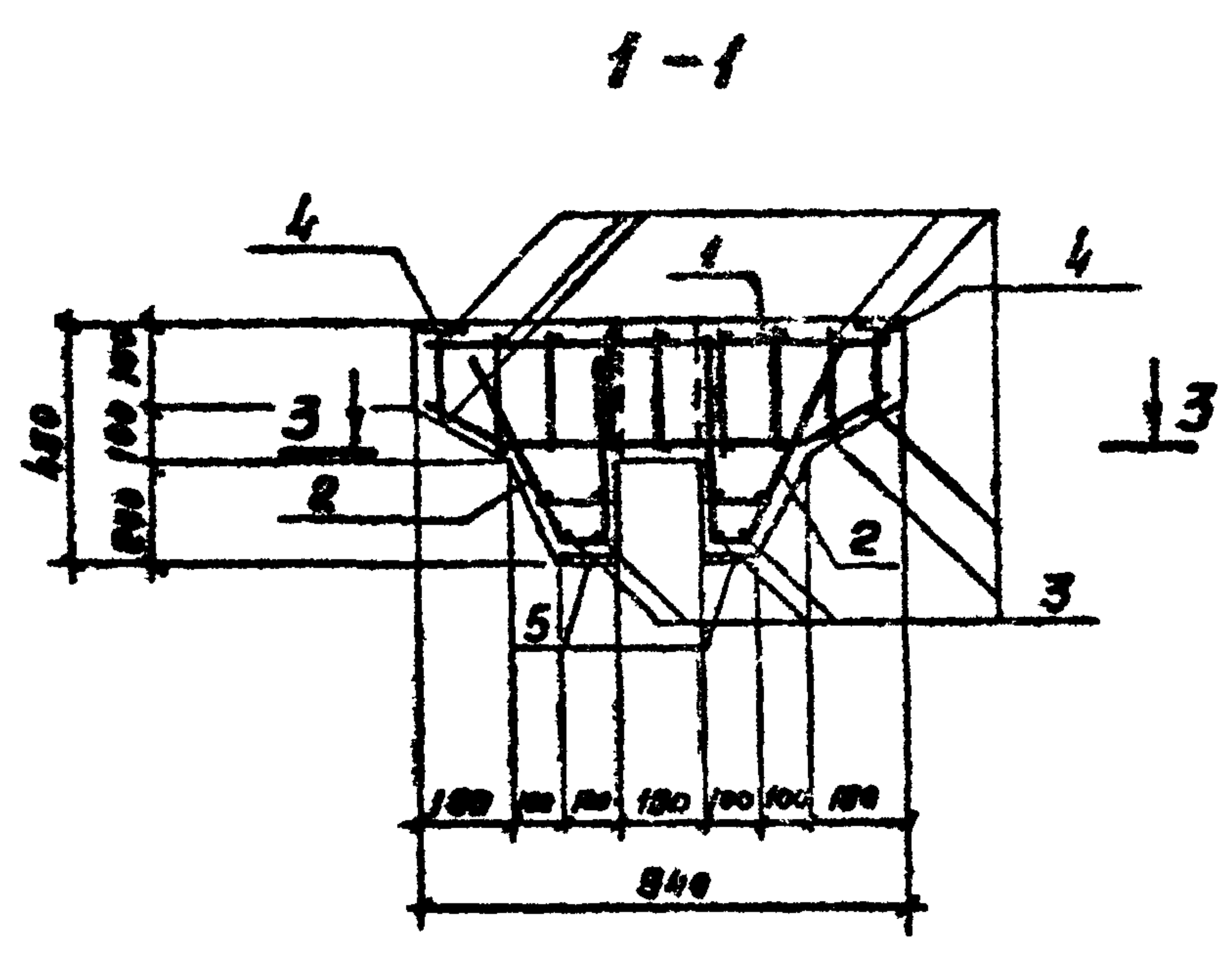
17887-03 46

Копировал: Гольденвайн

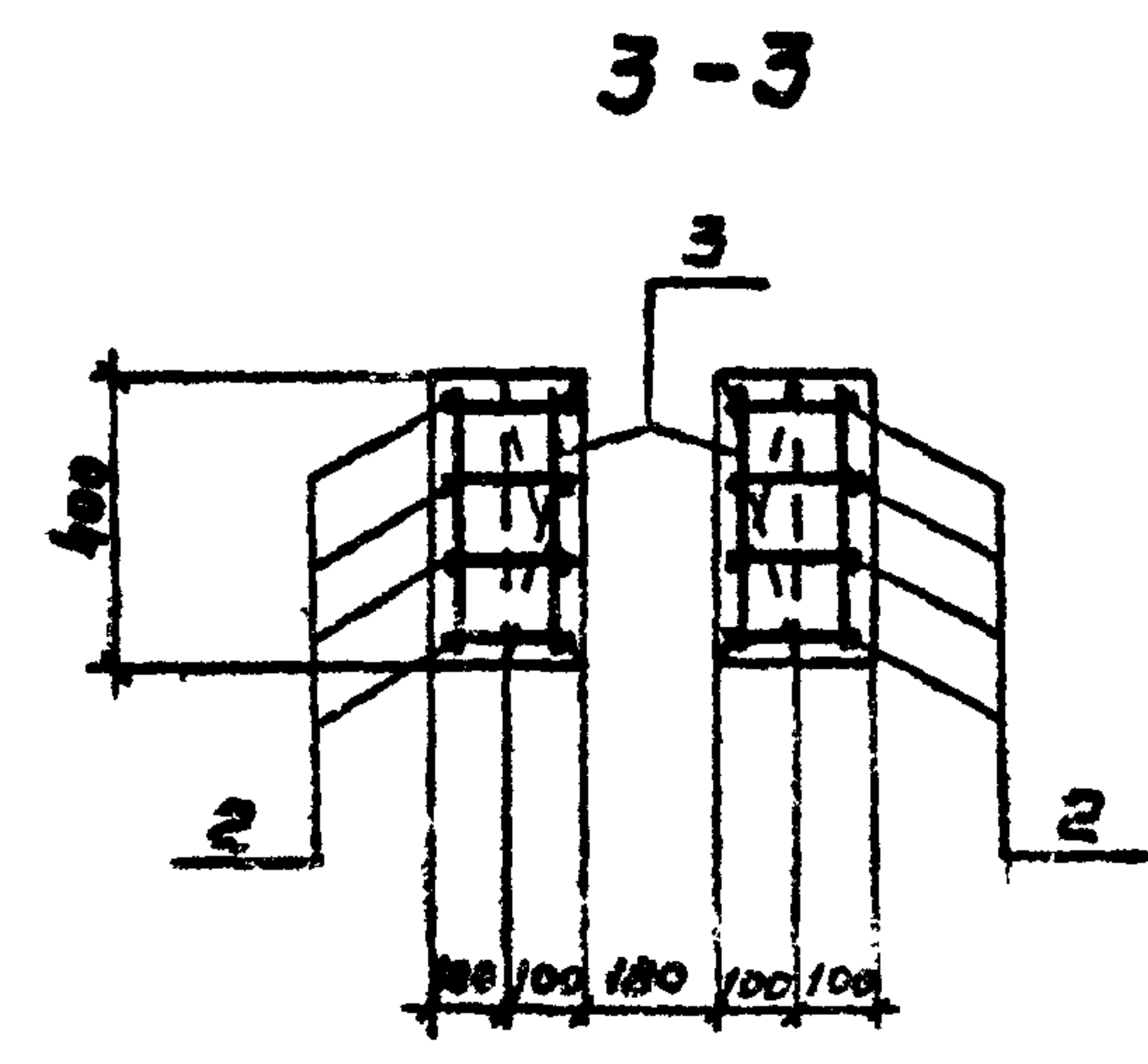
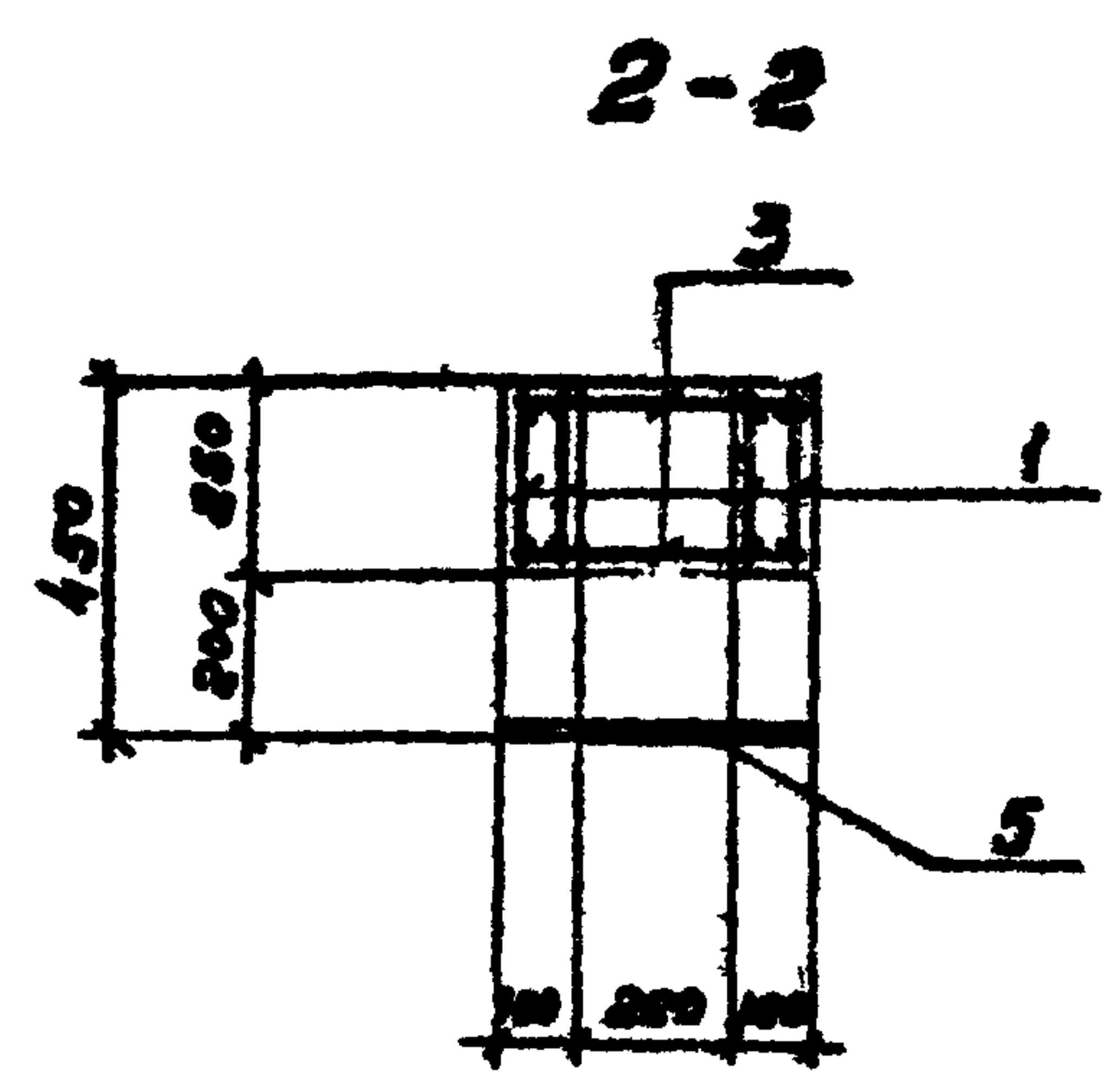
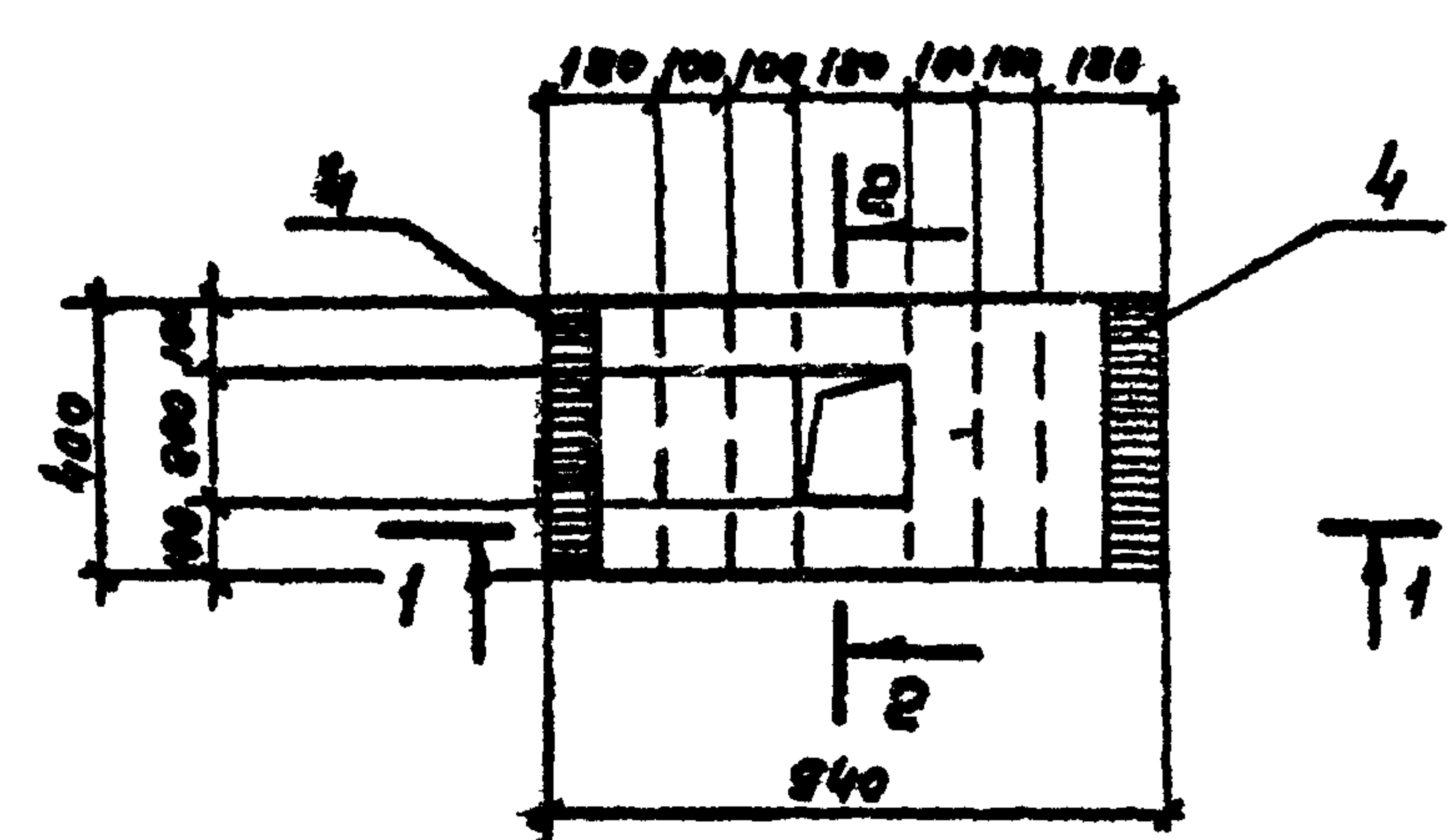
Формат 12Г

Альбом III

Тиловой проект 902-В-350



План



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-Б2-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные ведомости и детали</u>		
11	1		КЖИ-Б-КР2	Каркас плоский КР2	4	
11	2		КЖИ-Б-КР3	————— КР3	8	
9/4	3		—	φ 6А1, ГОСТ 5781-75, В=380	24	0,1
11	4		КЖИ-Б-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	5		КЖИ-Б-ЗДН2,3	————— ЗДН3	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,10	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего
	Арматурная сталь						Профильная сталь	Арм. сталь			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 51459-72				ГОСТ 5781-75			
	Класс А1			Класс АII				Класс АII			
φ мм		Утого	φ мм		Утого	Утого	φ мм		Утого		
6	10		12	Утого			8	Утого			
Б2	8,0	5,6	13,6	6,4	6,4	20,0	9,0	1,2	12,2	30,2	

Защитный слой бетона - 20 мм.

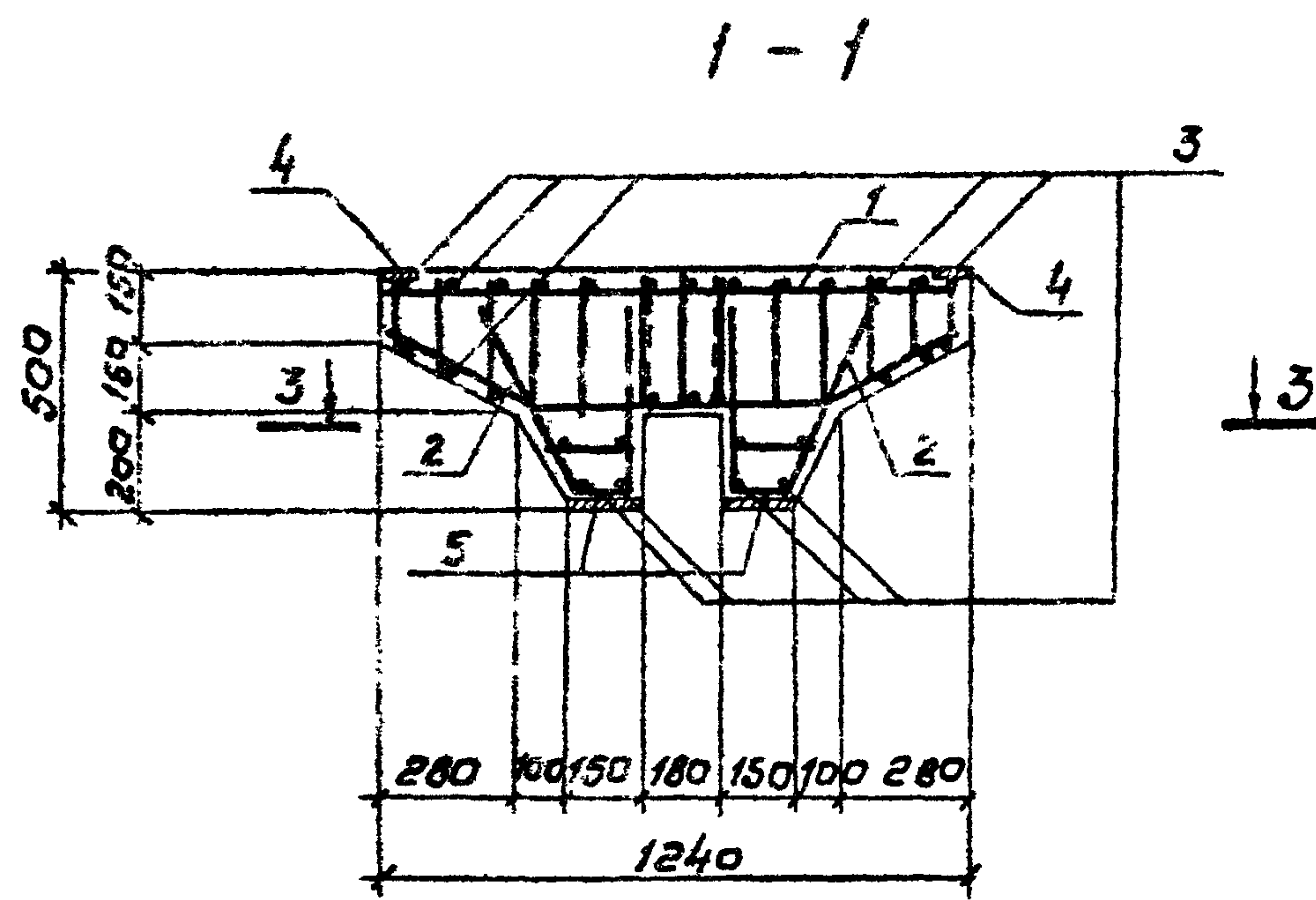
ТП 902-2-350 КЖИ-Б2-СБ					
Разреш. <i>Ветроволодар</i>	Провер. <i>Шветкова</i>	Инженер <i>Платунин</i>	Стадия	Масса	Масштаб
			р	0,257	1:20
Руч. эк. <i>202843</i>	Гл. инж. <i>Чижков</i>	Гл. свяч. <i>Андреев</i>	Лист 1	Листов 1	
Нач. отд. <i>Вальтер</i>	Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4		Госстрой СССР СОУЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

17887-03 47

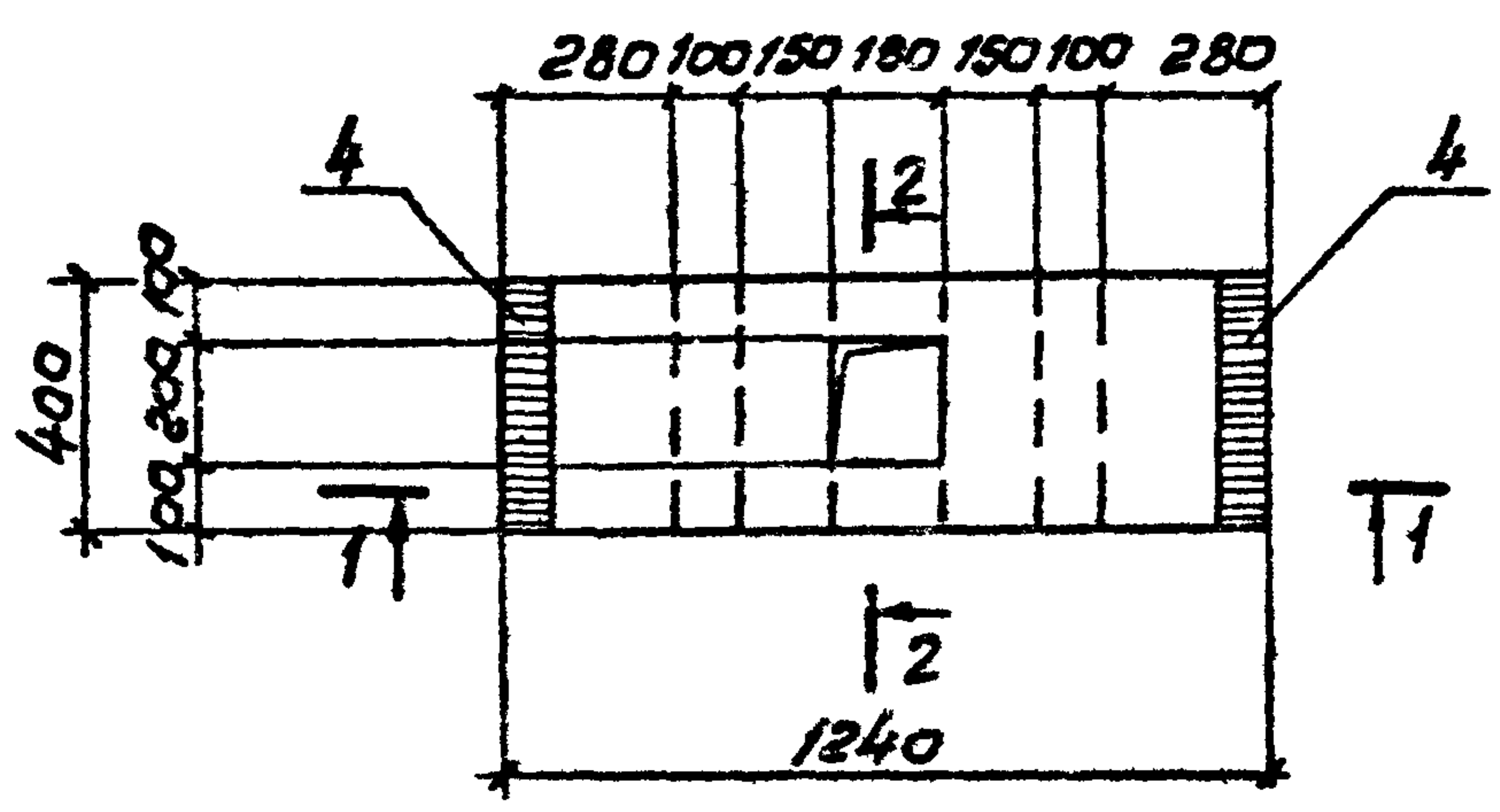
Копировал. Гольденбаум

Формат 12Г

Учв. № 10
Ледник и Зема
Взамен шед

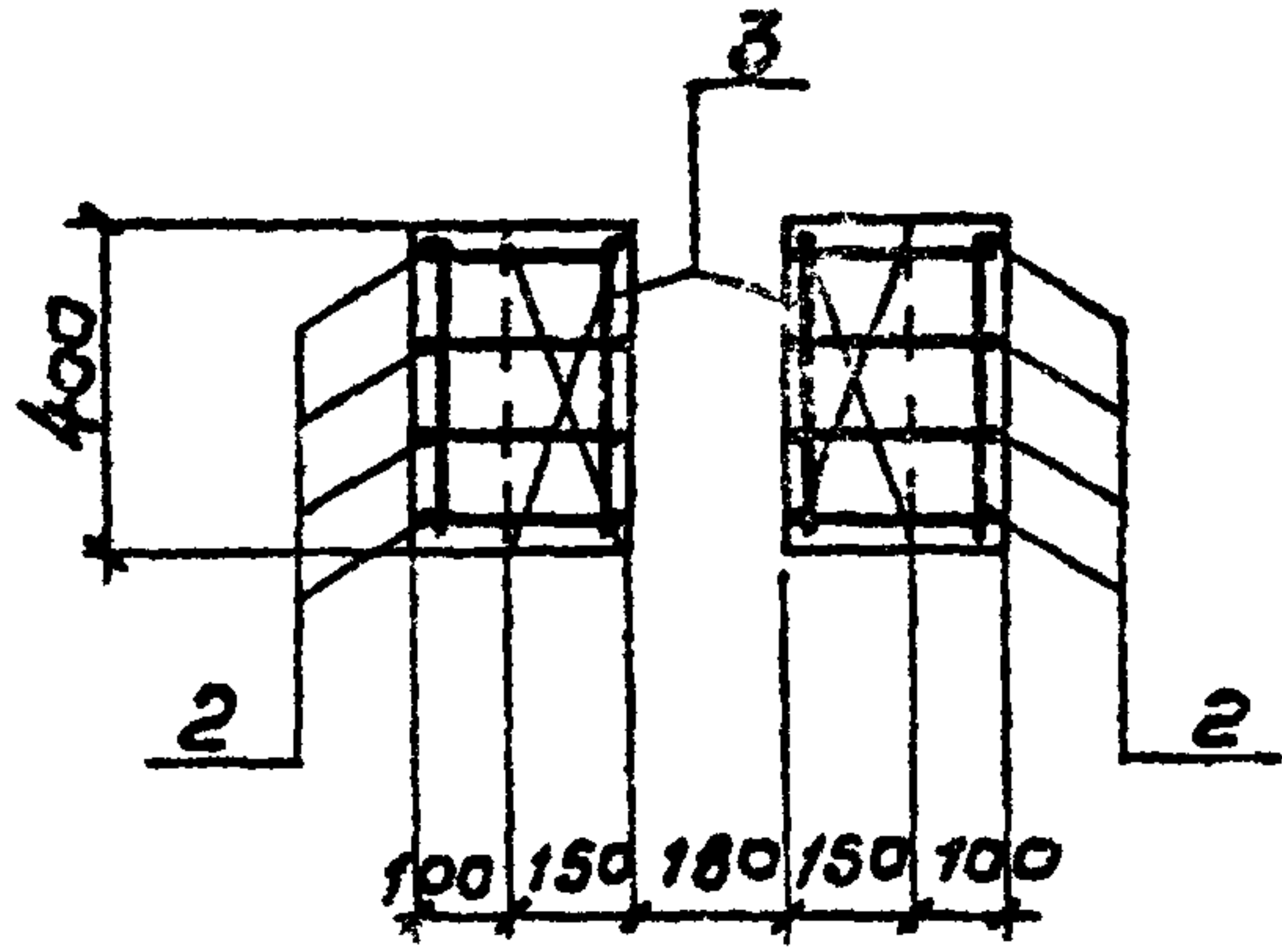
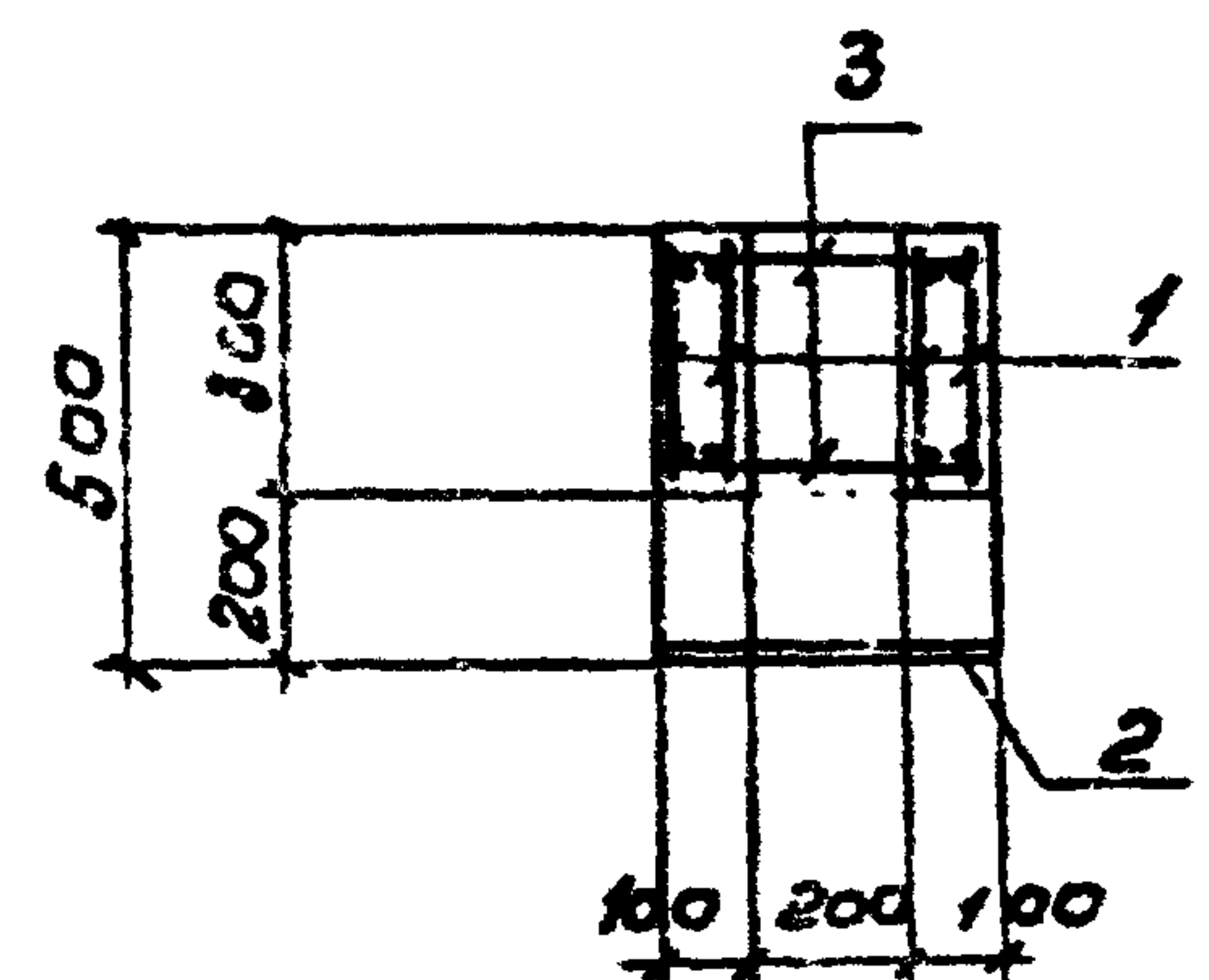


План



2-2

3-3



№ разраб.	Зам.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса / шт. кг
<u>Документация</u>						
12			КЖУ-Б3-СБ	Сборочный чертеж		
<i>Сборочные единицы деталей</i>						
11	1		КЖУ-Б-КР4	Каркас плоский КР4	4	
11	2		КЖУ-Б-КР5	————— КР5	8	
5/4	3		—	ФБЛ, ГОСТ 5781-76, L-380	30	0,1
11	4		КЖУ-Б-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	2	
11	5		КЖУ-Б-ЗДУ2	————— ЗДУ2	2	
<u>Материалы</u>						
Бетон					Д16	м³

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия			Всего		
	Арматурная сталь				Профильная сталь	Арматура				
	ГОСТ 5781-76		ГОСТ 5789-72			ГОСТ 5781-76				
	класс АТ		класс АР		класс АР					
φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм			
Б3	9.6	8.0	17.8	6.0	6.0	23.8	11.6	1.2	12.8	36.6

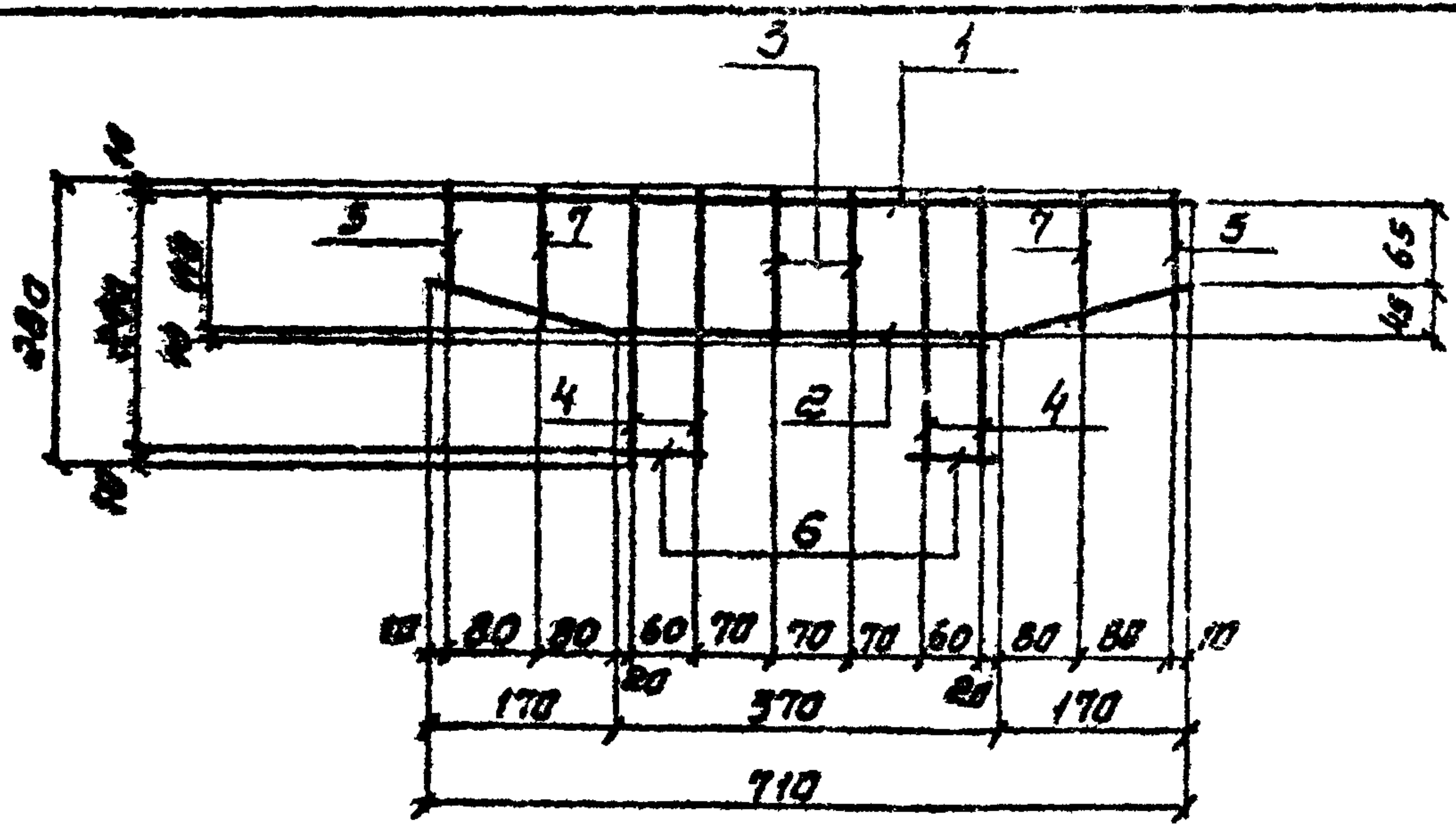
Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 902-2-350-КЖУ-Б3-СБ					
Балка Б3 Бетон м200, Мрз <input type="checkbox"/> ВУ				Студия	Масштаб
				Р	а.40г
				Лист 1 / Листов 1	
				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

17887-03 48

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



Кол.	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
<u>Документация</u>					
II		КЖИ-Б-КР1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
1/2	1	—	Ф10А1, ГОСТ 51459-72, L=110	1	0.4
1/2	2	—	Ф8А1, ГОСТ 5781-75, L=130	1	0.2
1/2	3	—	Ф6А1 — " — L=130	2	0.1
1/2	4	—	Ф8А1 — " — L=280	4	0.1
1/2	5	—	Ф6А1 — " — L=90	2	0.1
1/2	6	—	Ф6А1 — " — L=80	2	0.1
1/2	7	—	Ф6А1 — " — L=110	2	0.1

Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП-902-2-350-КЖИ-Б-КР1

Каркас плоский
КР1

Стадия	масса	масштаб
Р	1,8 кг	8/м.

Лист 1 / листов 1
Госстрой СССР
СНОВЗВОДКАПРОЕКТ
г. Москва

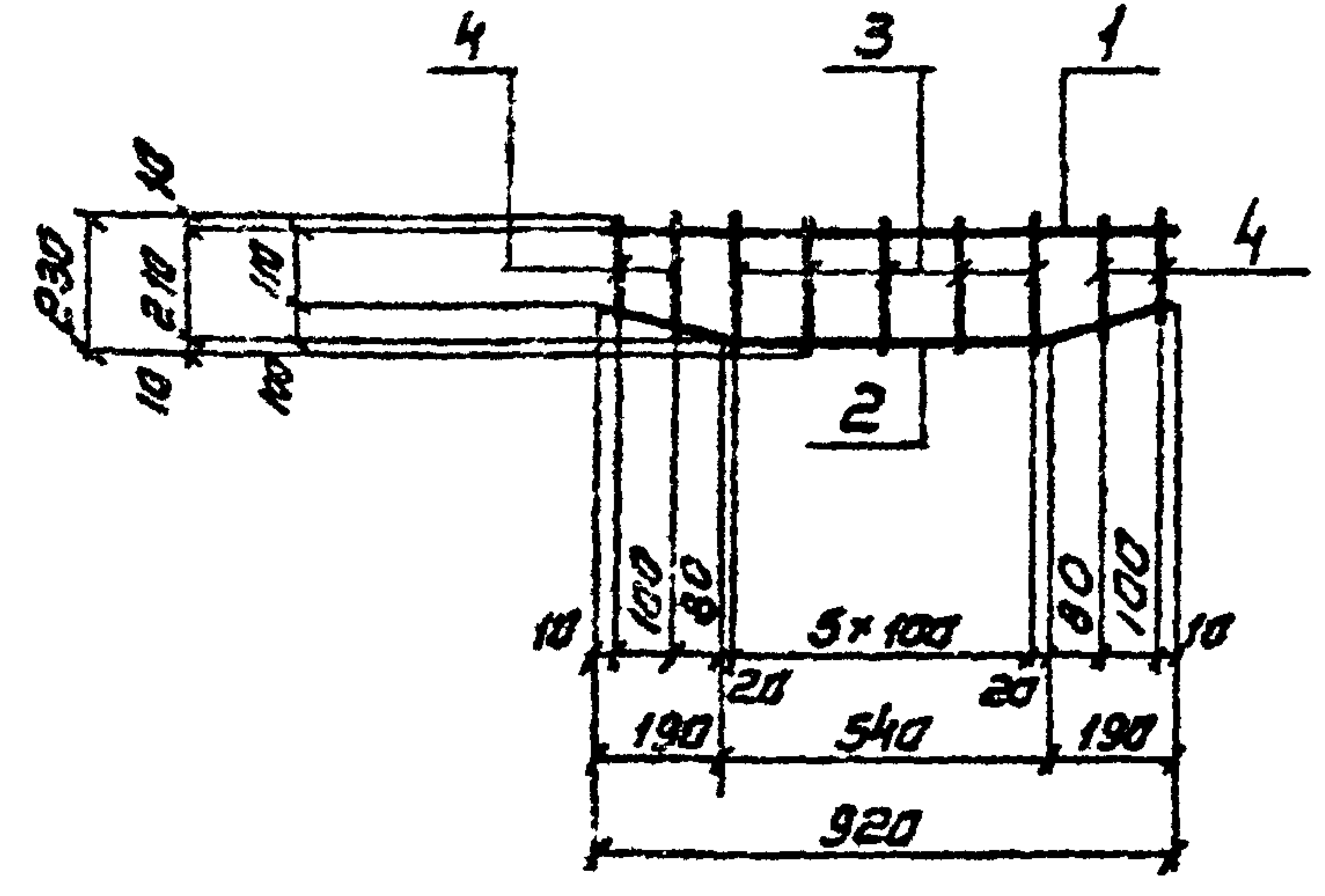
Разработчик	И. Петрова	И. Петрова
Проектировщик	И. Петрова	И. Петрова
Инженер	И. Петрова	И. Петрова
Рук. эк.	Галбач	Галбач
Пр. эк.	Чирков	Чирков
Ин. спец.	Андрюков	Андрюков
Нач. отд.	Альшицкер	Альшицкер

копированная с оригинала

формат ИБ

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Кол.	Зона	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг)
<u>Документация</u>					
II		КЖИ-Б-КР2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
1/2	1	—	Ф12А1, ГОСТ 51459-72, L=920	1	0.8
1/2	2	—	Ф10А1, ГОСТ 5781-75, L=950	1	0.6
1/2	3	—	Ф6А1 — " — L=230	6	0.1
1/2	4	—	Ф6А1 — " — L=130-180 Lср=155	4	0.1

Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ - 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-Б-КР2

Каркас плоский
КР2

Стадия	масса	масштаб
Р	2,4 кг	1:20

Лист 1 / листов 1
Госстрой СССР
СНОВЗВОДКАПРОЕКТ
г. Москва

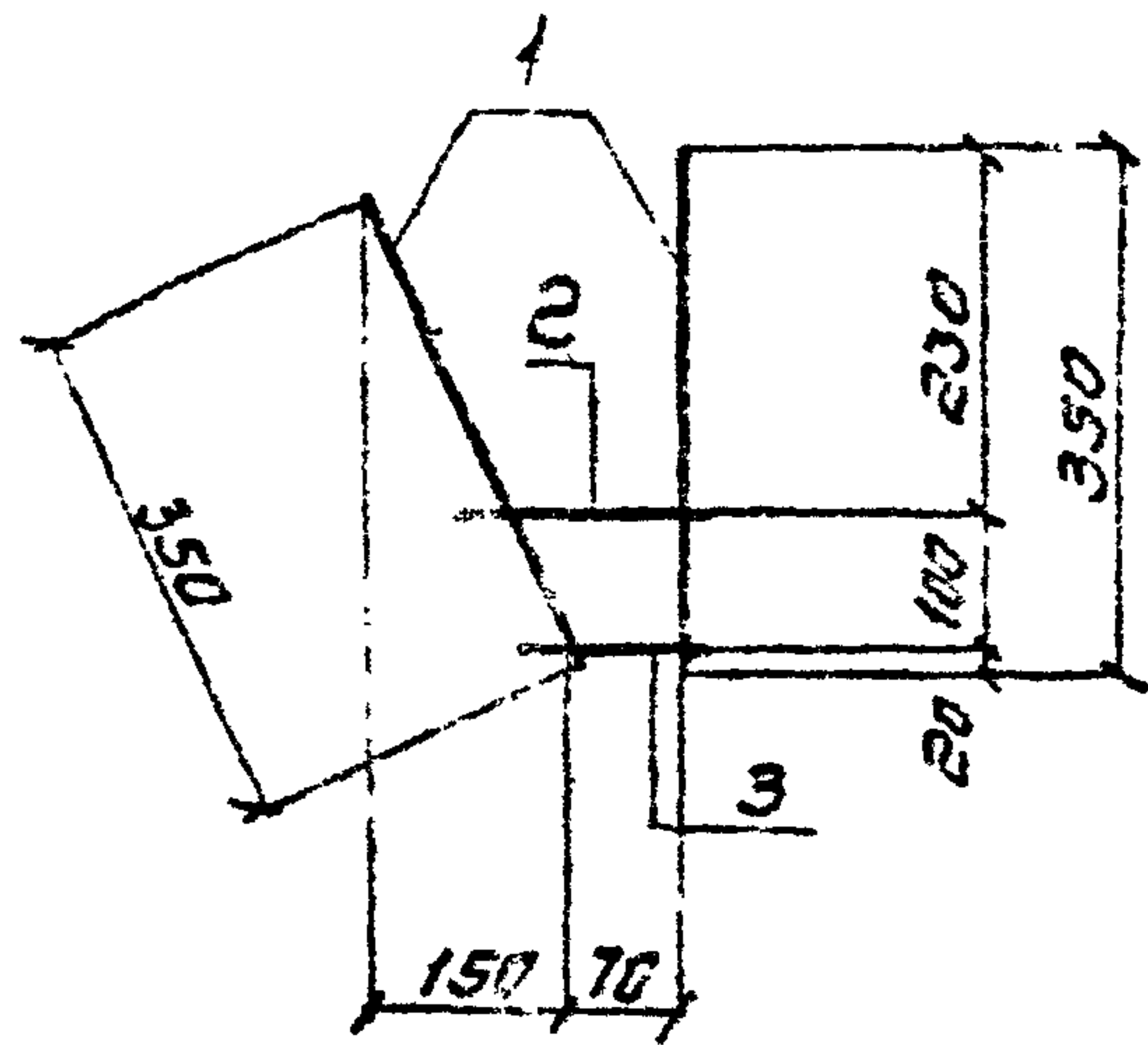
Разработчик	И. Петрова	И. Петрова
Проектировщик	И. Петрова	И. Петрова
Инженер	И. Петрова	И. Петрова
Рук. эк.	Галбач	Галбач
Пр. эк.	Чирков	Чирков
Ин. спец.	Андрюков	Андрюков
Нач. отд.	Альшицкер	Альшицкер

17887-03 49

формат ИБ

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
			<u>Документация</u>			
И1			КЖИ-Б-КРЗ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/г		1	—	Ф10А1, ГОСТ 5781-75, e=350	2	0.2
Б/г		2	—	Ф6А1 — " — e=150	1	0.1
Б/г		3	—	Ф6А1 — " — e=100	1	0.1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП-902-2-350 КЖИ-Б-КРЗ

Каркас плоский
КРЗ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,6 кг	1:10

Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР	
СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
г. Москва	

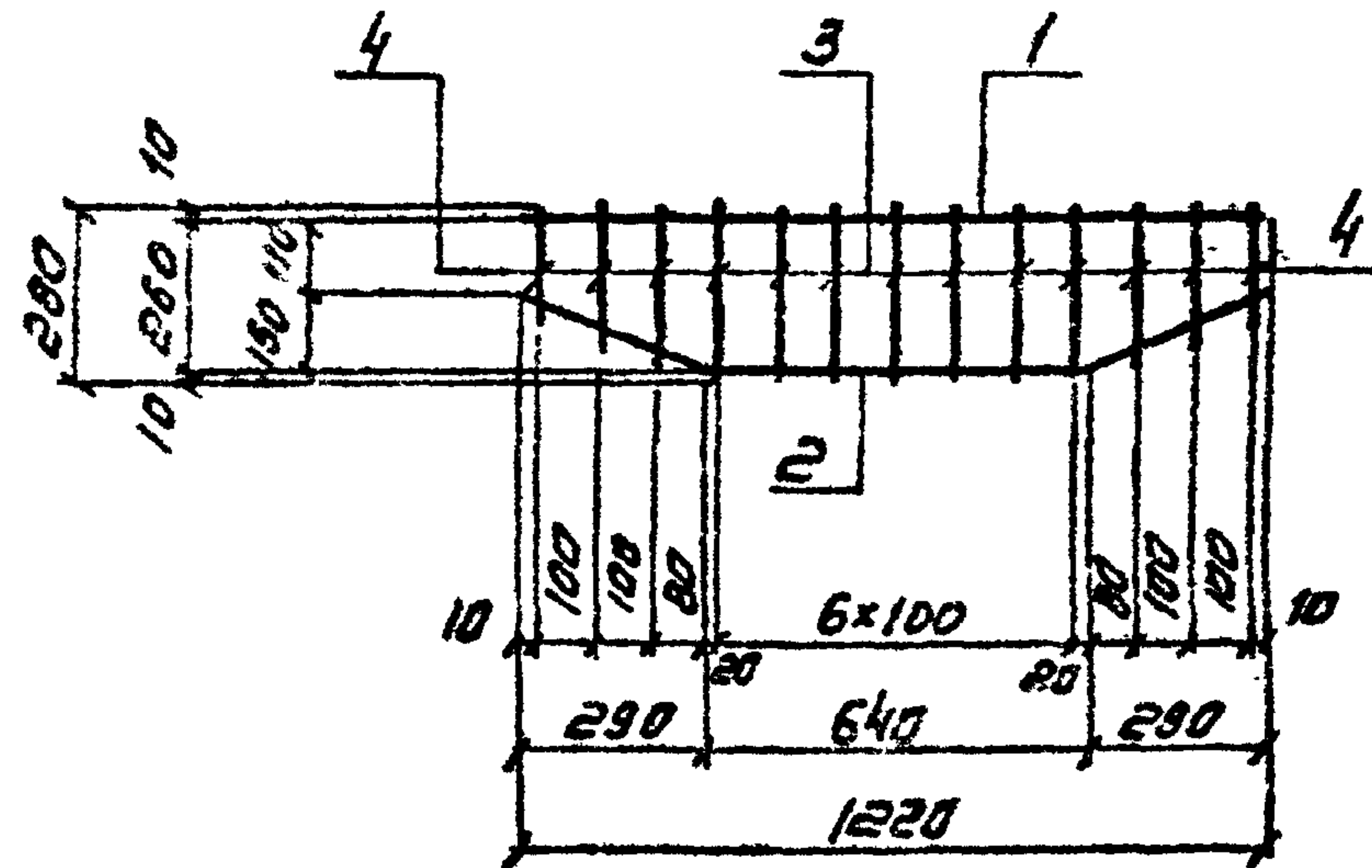
Разраб.	Петрова	В.А.
Провер.	Цветкова	Л.И.
Инж.	Плоткина	Л.И.
Рук. эк.	Галбуз	В.И.
Инж. пр.	Чурков	В.И.
Эл. спец.	Андреев	И.И.
Нач. отд.	Авдеев	В.И.

Копировал С.А. Сивилева

Формат 118

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
			<u>Документация</u>			
И1			КЖИ-Б-КР4	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/г		1	—	Ф14А1, ГОСТ 51439-72, e=1220	1	1.5
Б/г		2	—	Ф10А1, ГОСТ 5781-75, e=1300	1	0.8
Б/г		3	—	Ф6А1 — " — e=200	7	0.1
Б/г		4	—	Ф6А1 — " — e=130 + 250 e ср = 190	6	0.1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки. В соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 КЖИ-Б-КР4

Каркас плоский
КР4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,6 кг	Б/М

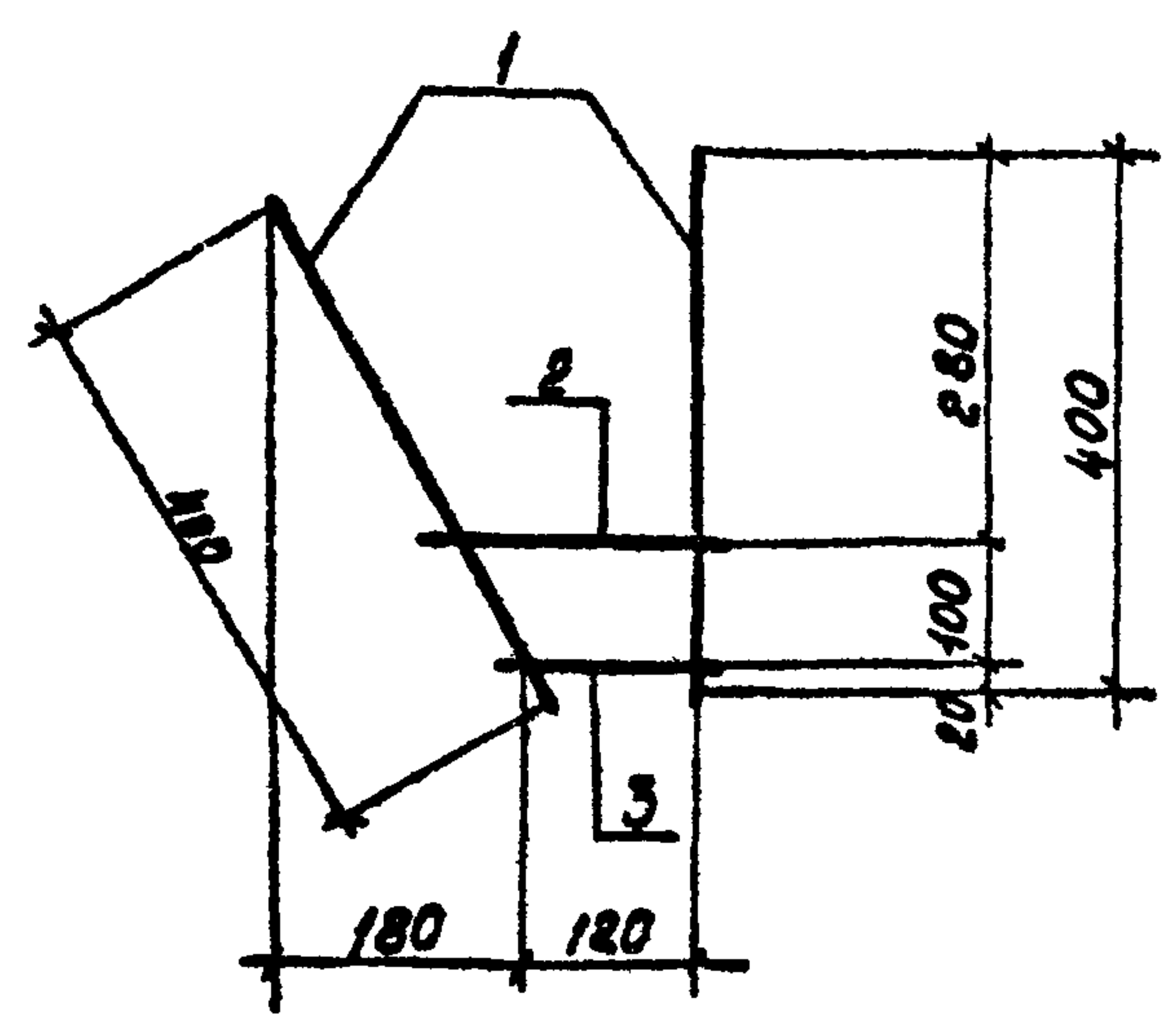
Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР	
СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
г. Москва	

Разраб.	Петрова	В.А.
Провер.	Цветкова	Л.И.
Инж.	Плоткина	Л.И.
Рук. эк.	Галбуз	В.И.
Инж. пр.	Чурков	В.И.
Эл. спец.	Андреев	И.И.
Нач. отд.	Авдеев	В.И.

17837-03 50

Формат 118

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



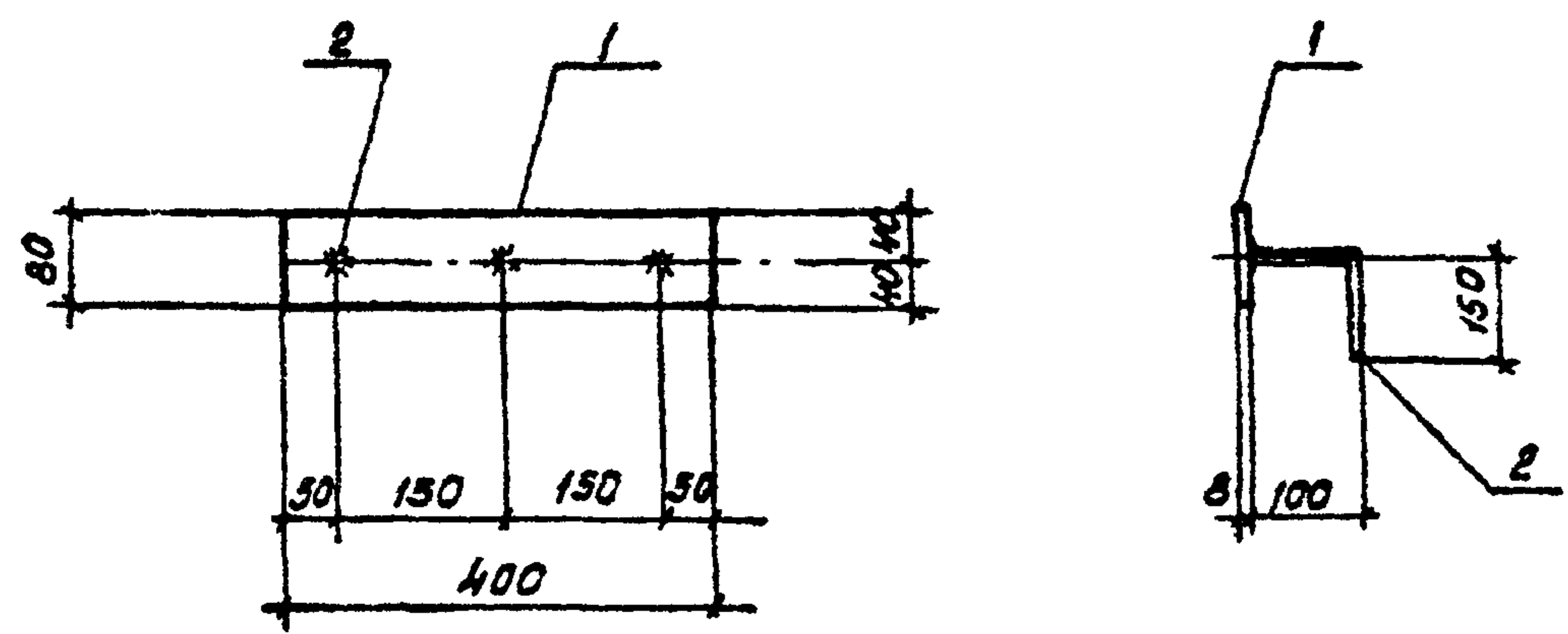
Формат	Эона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-Б-КР5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/з		1	—	Ф10А1, ГОСТ 5781-72, e=400	2	0.3
б/з		2	—	Ф8А1 — " — e=200	1	0.1
б/з		3	—	Ф8А2 — " — e=140	1	0.1

Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП-902-2-350-КЖИ-Б-КР5

Разр.:	Петрова	Климова		Каркас плоский КР5	Стадия	Масса	Масштаб
Пробер.	Цветкова	Климова			Р	0.8 кг.	1:10
Инж.	Платунина	Климова			Лист 1	Листов 1	
Инж. гр.	Горбуз	Климова			Росстрой СССР СНЗВОДОКОНДПРОЕКТ г. Москва		
Инж. гр.	Чирков	Климова					
Гл. спец.	Андреев	Климова					
Нач. отд.	Альшуллер	Климова					

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Эона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-Б-ЗДИ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/з		1	—	Ф80x8, ГОСТ 103-75, e=400	1	2.0
б/з		2	—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=250	3	0.1

Анкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.

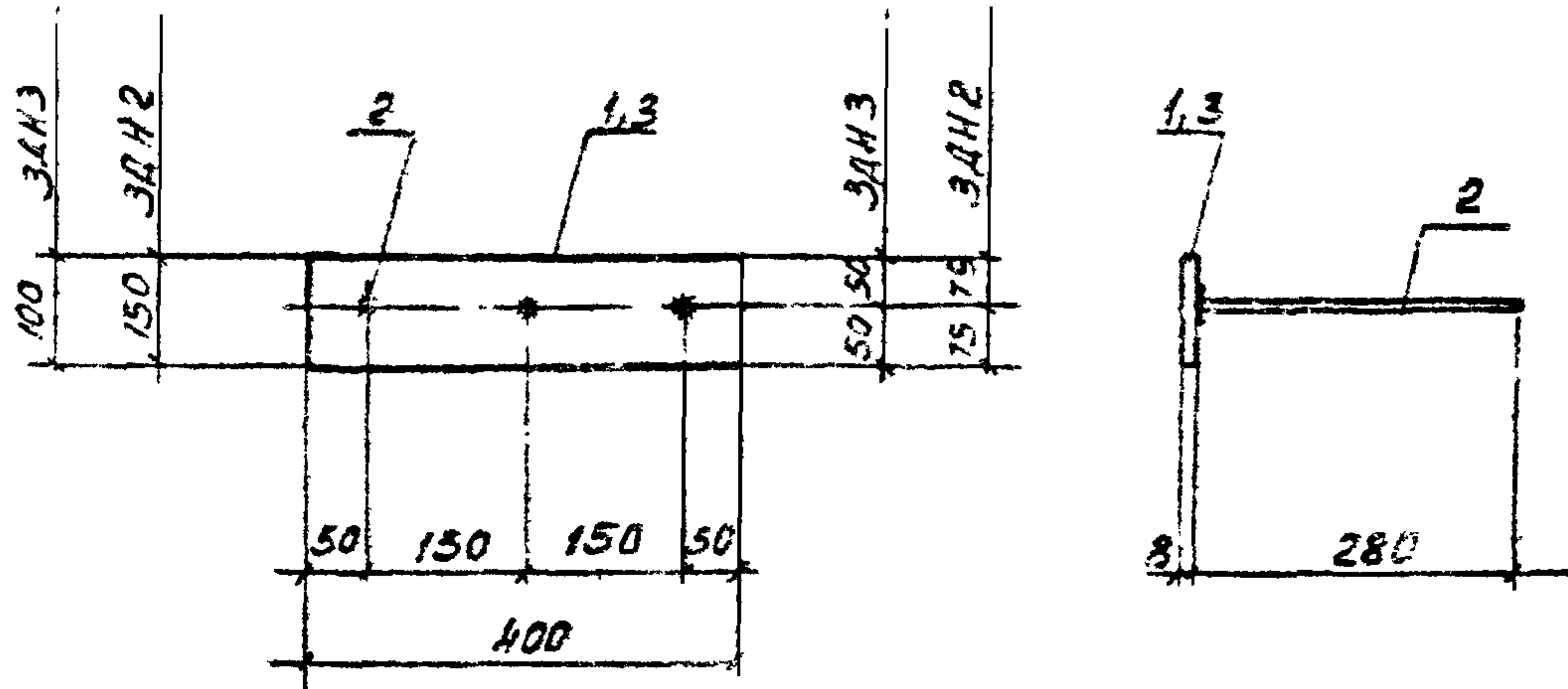
ТП-902-2-350-КЖИ-Б-ЗДИ

Разр.:	Петрова	Климова		Изделие закладное ЗДИ	Стадия	Масса	Масштаб
Пробер.	Цветкова	Климова			Р	2.3 кг.	1:10
Инж.	Платунина	Климова			Лист 1	Листов 1	
Инж. гр.	Горбуз	Климова			Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ Кп2 ГОСТ 380-71*		
Инж. гр.	Чирков	Климова			Росстрой СССР СНЗВОДОКОНДПРОЕКТ г. Москва		
Гл. спец.	Андреев	Климова					
Нач. отд.	Альшуллер	Климова					

Копировал Доценко

17887-03 51 Формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1 шт. кг.
<u>Документация</u>						
11			КЖИ-Б-ЗДН2,3	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>ЗДН2</u>						
5/2	1		—	-150x8, ГОСТ 103-76, e=400	1	3.8
5/2	2		—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=280	3	0.1
<u>ЗДН3</u>						
5/2	2		—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=280	3	0.1
5/2	3		—	-100x8, ГОСТ 103-76, e=400	1	2.5

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-350 -КЖИ-Б-ЗДН2,3

Изделия закладные
ЗДН2, ЗДН3

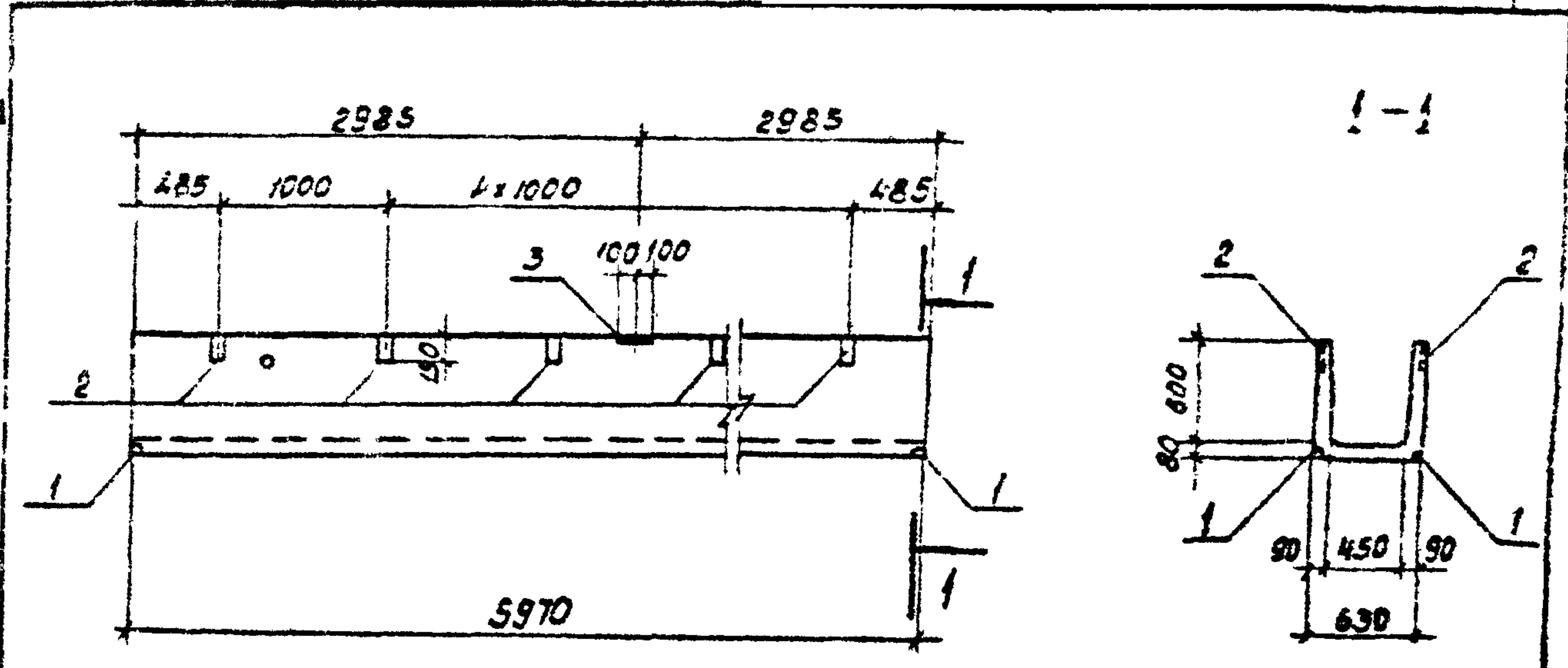
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.1 кг. 2.8 кг.	6/М
Лист 1		Листов 1

Сталь класса С38/23
марки ВСтЗ Кп2
ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат ИВ

Альбом III
Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
11			КЖИ-ЛТ1-СБ	Сборочный чертёж		
Серия 3.900-3 вып. В2.1						
<u>Применяемые документы</u>						
(ЛТ1-Б-4.5)						
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	—————ЗДН2	12	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	—————ЗДН3	2	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. В2.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902-2-350 КЖИ-ЛТ1-СБ

Лоток ЛТ1
(ЛТ1-Б-4.50)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.03 т	1:50
Лист 1		Листов 1

Бетон М200, Мрз 84

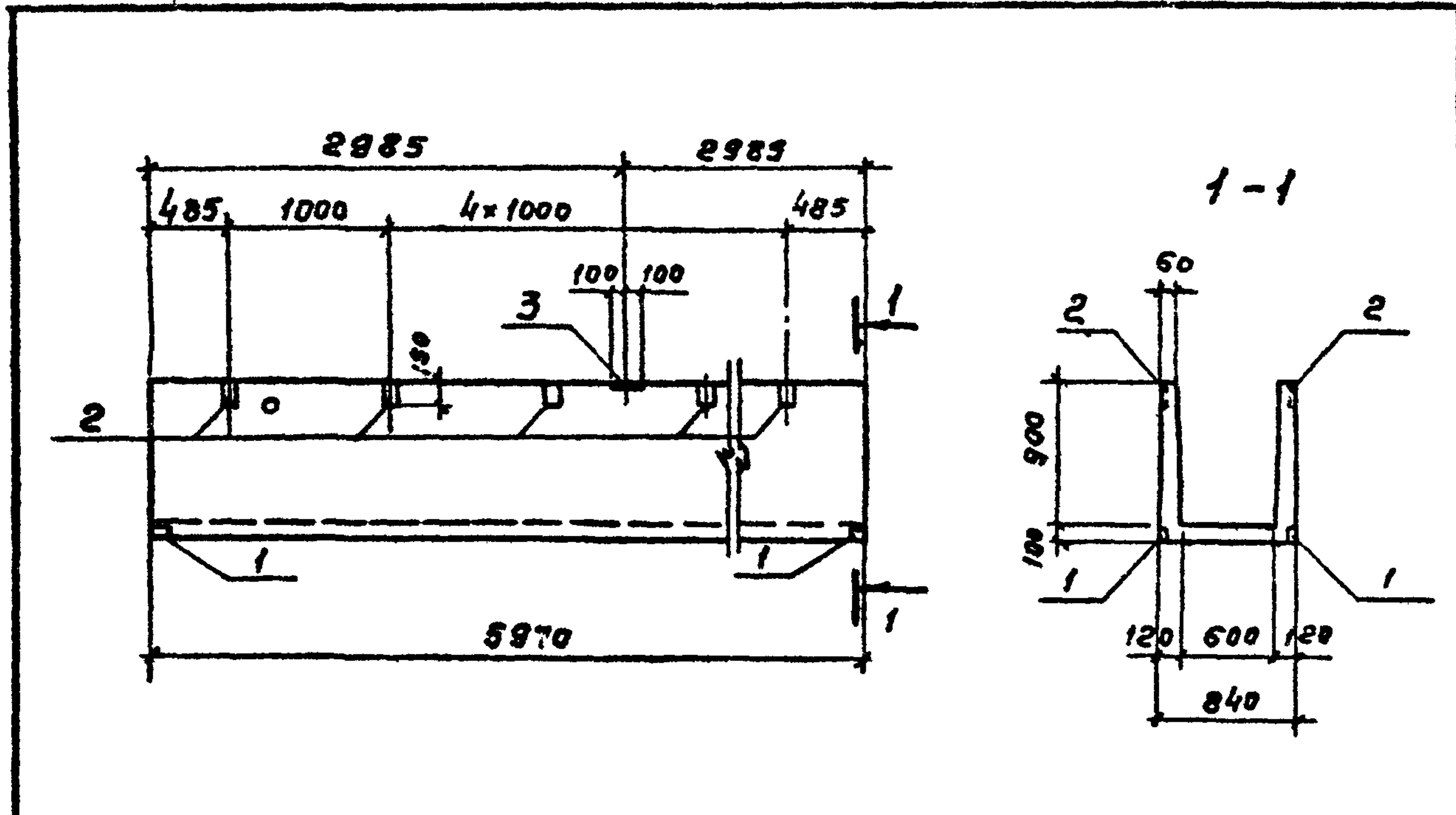
Госстрой СССР
СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал. Даченко

17887-03 52

Формат ИВ

Миловой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЛТ2-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 82.1	Примененные документы (ЛТ1-9-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
И	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	„ „ ЗДН2	12	
И	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	„ „ ЗДН3	2	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 82.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП-902-2-350-КЖИ-ЛТ2-СБ

Лоток ЛТ2 (ЛТ1-9-6*)

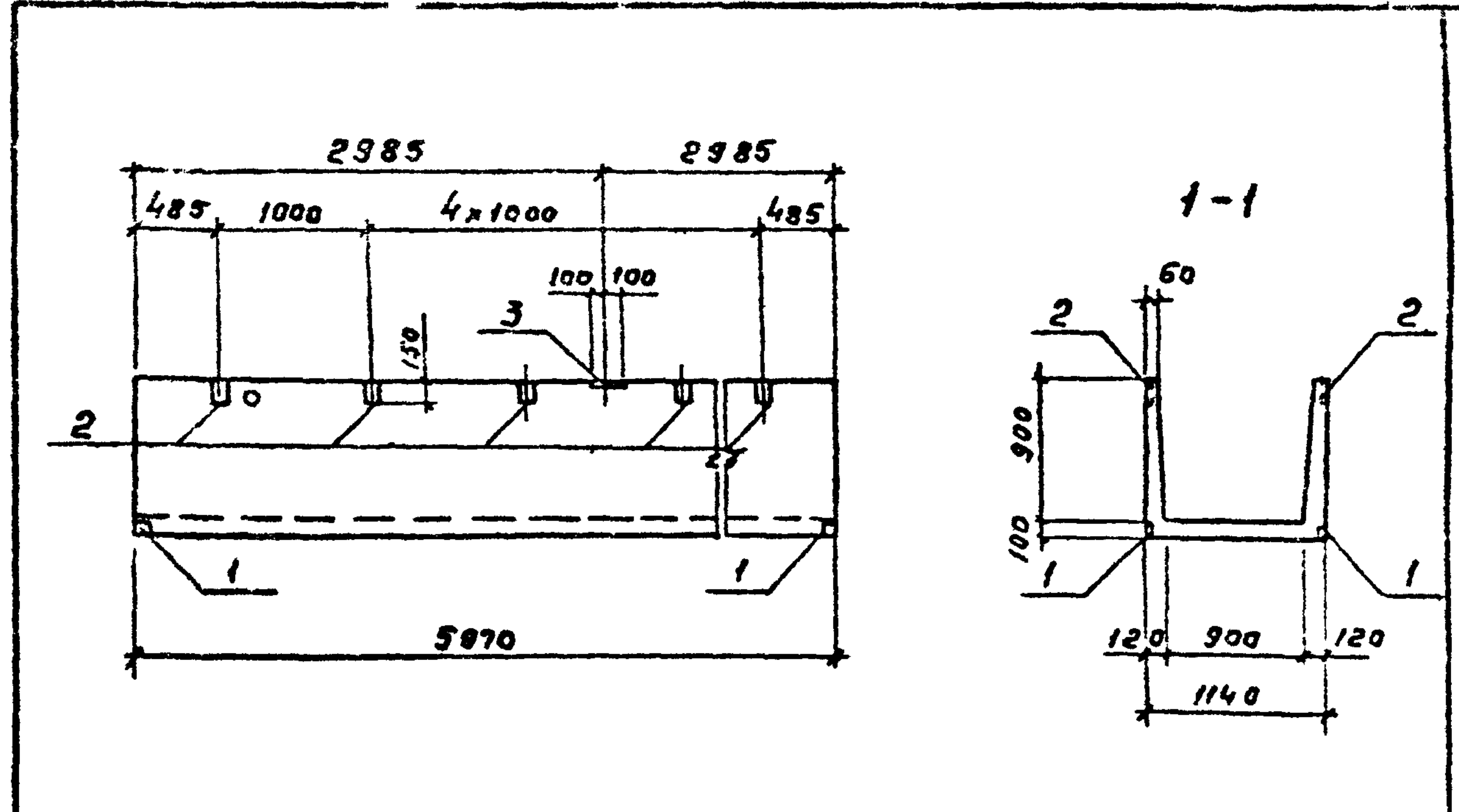
Стандия	Масса	Масштаб
Р	3,70т	1:50

Бетон М200, Мрз 84

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат ИВ

Миловой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЛТ3-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып 82.1	Примененные документы (ЛТ1-9-9)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
И	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	„ „ ЗДН2	12	
И	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	„ „ ЗДН3	2	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 82.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902-2-350-КЖИ-ЛТ3-СБ

Лоток ЛТ3 (ЛТ1-9-9*)

Стандия	Масса	Масштаб
Р	4,13т	1:50

Бетон М200, Мрз 84

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

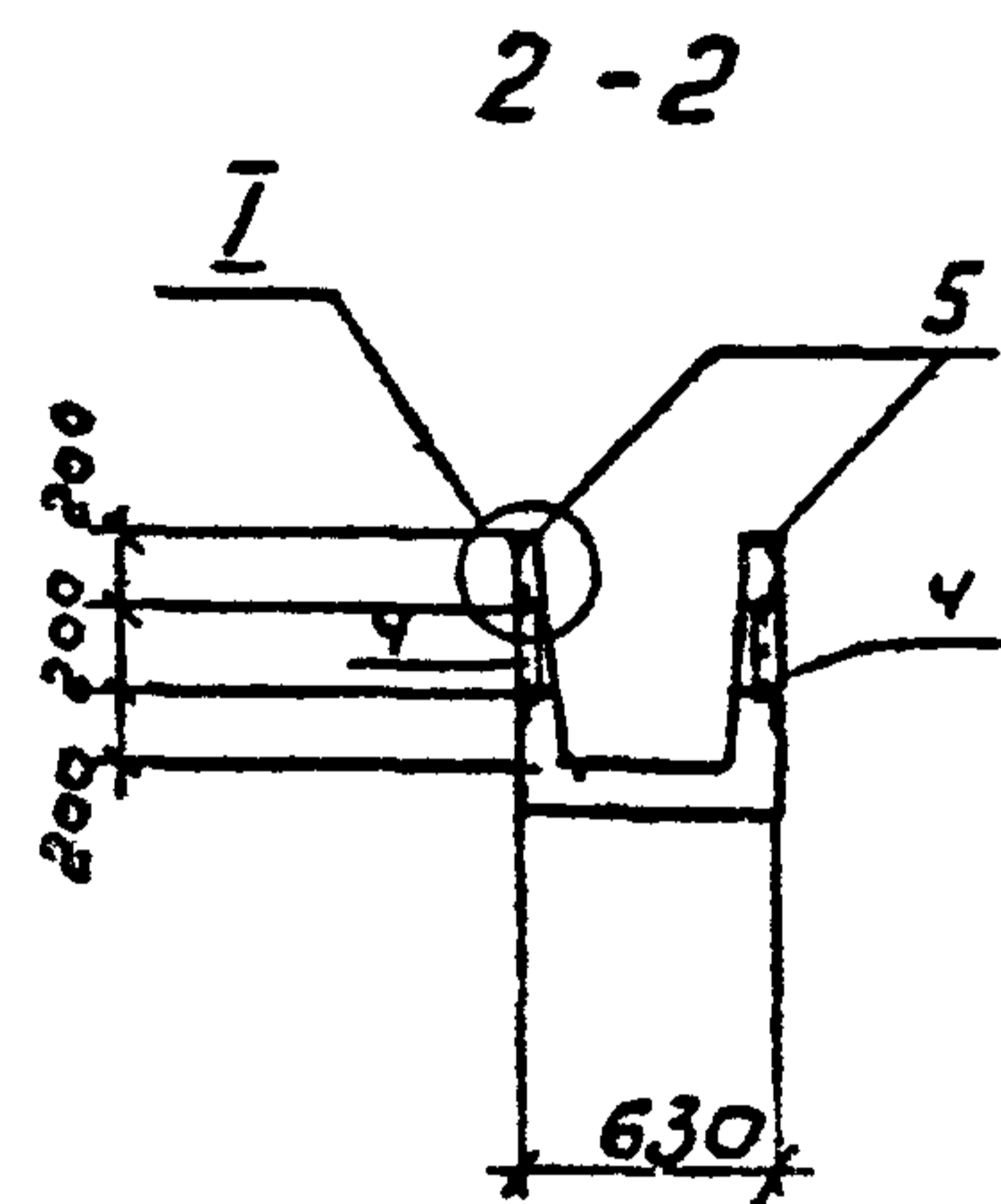
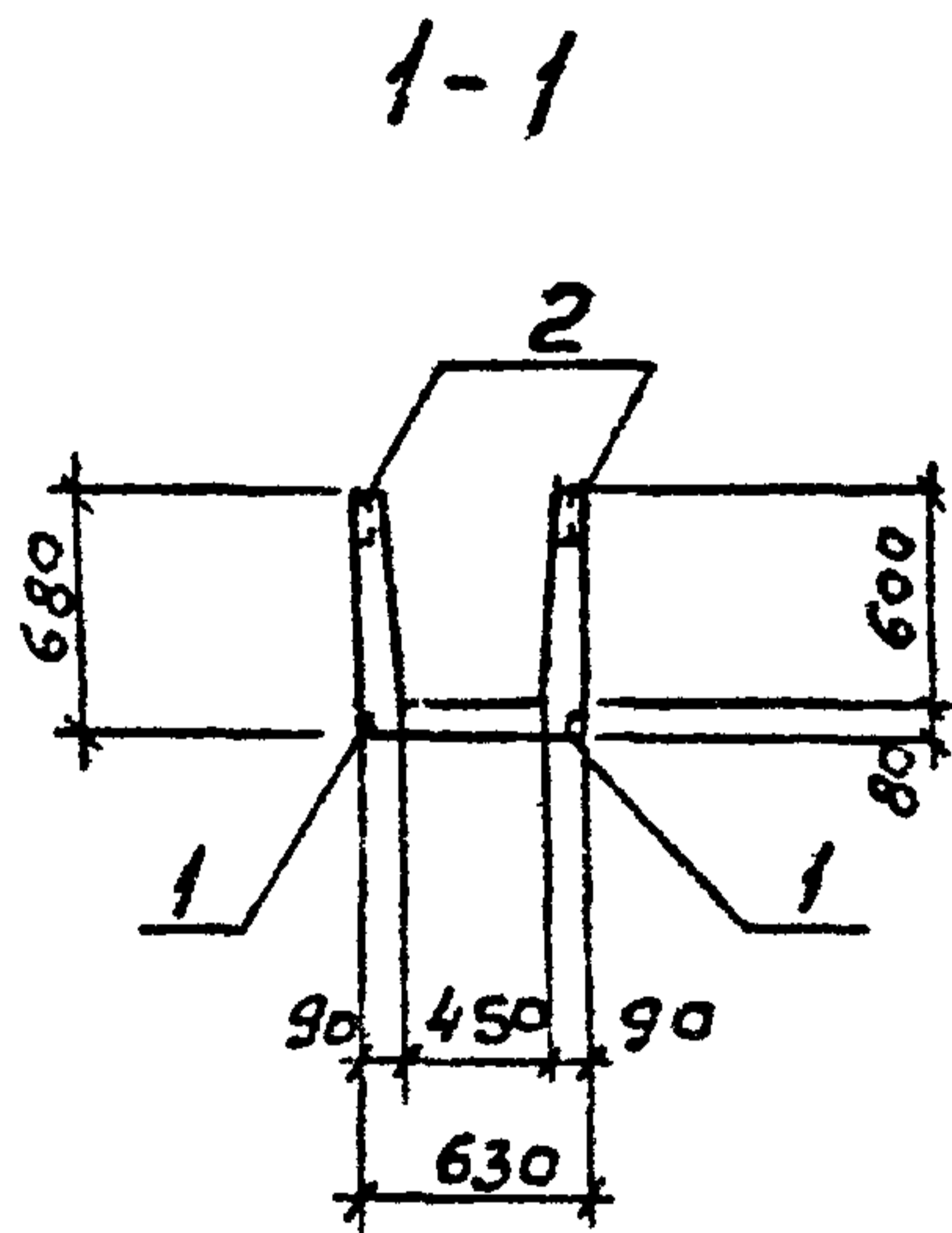
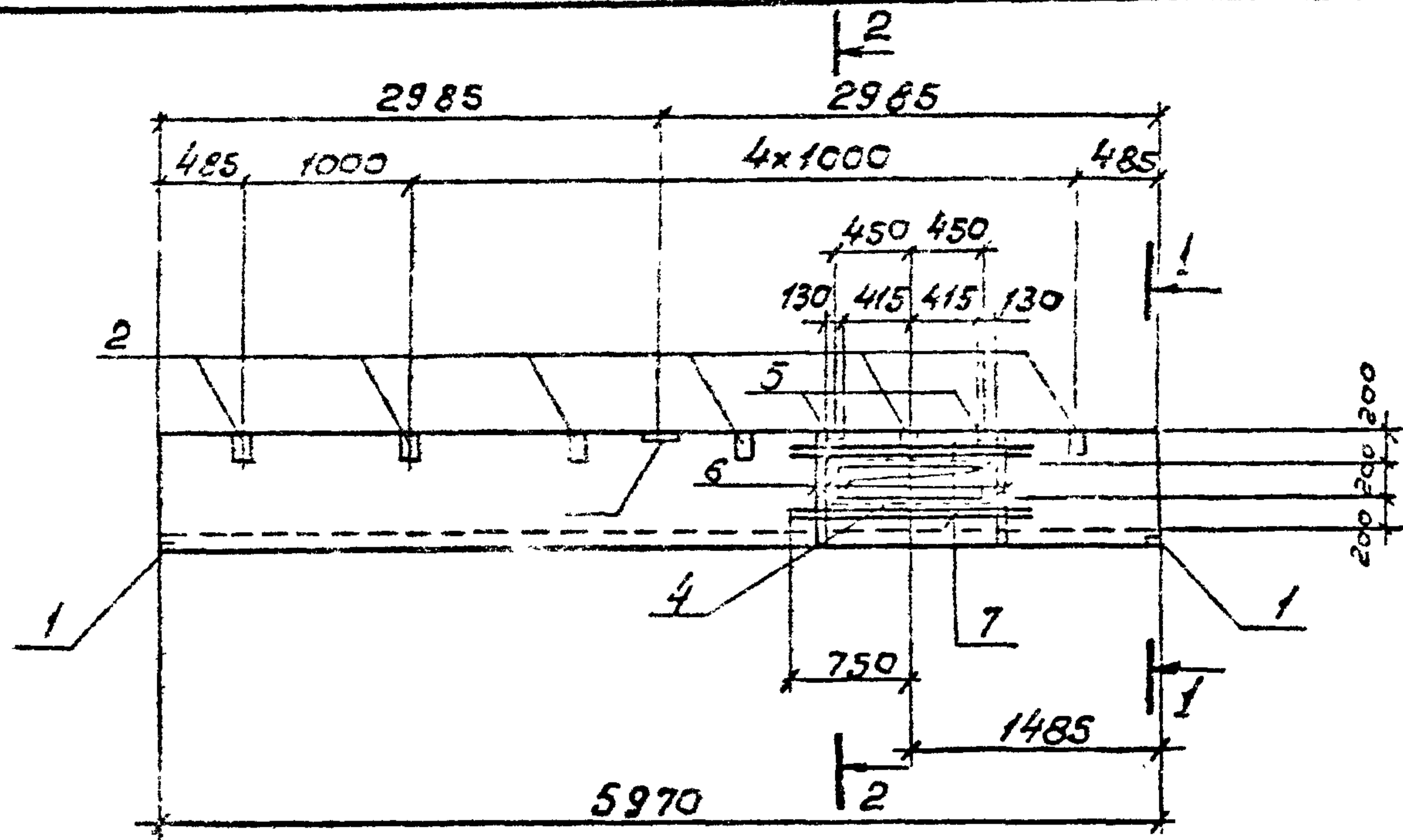
Копировал: Гольденбаум

Формат ИВ

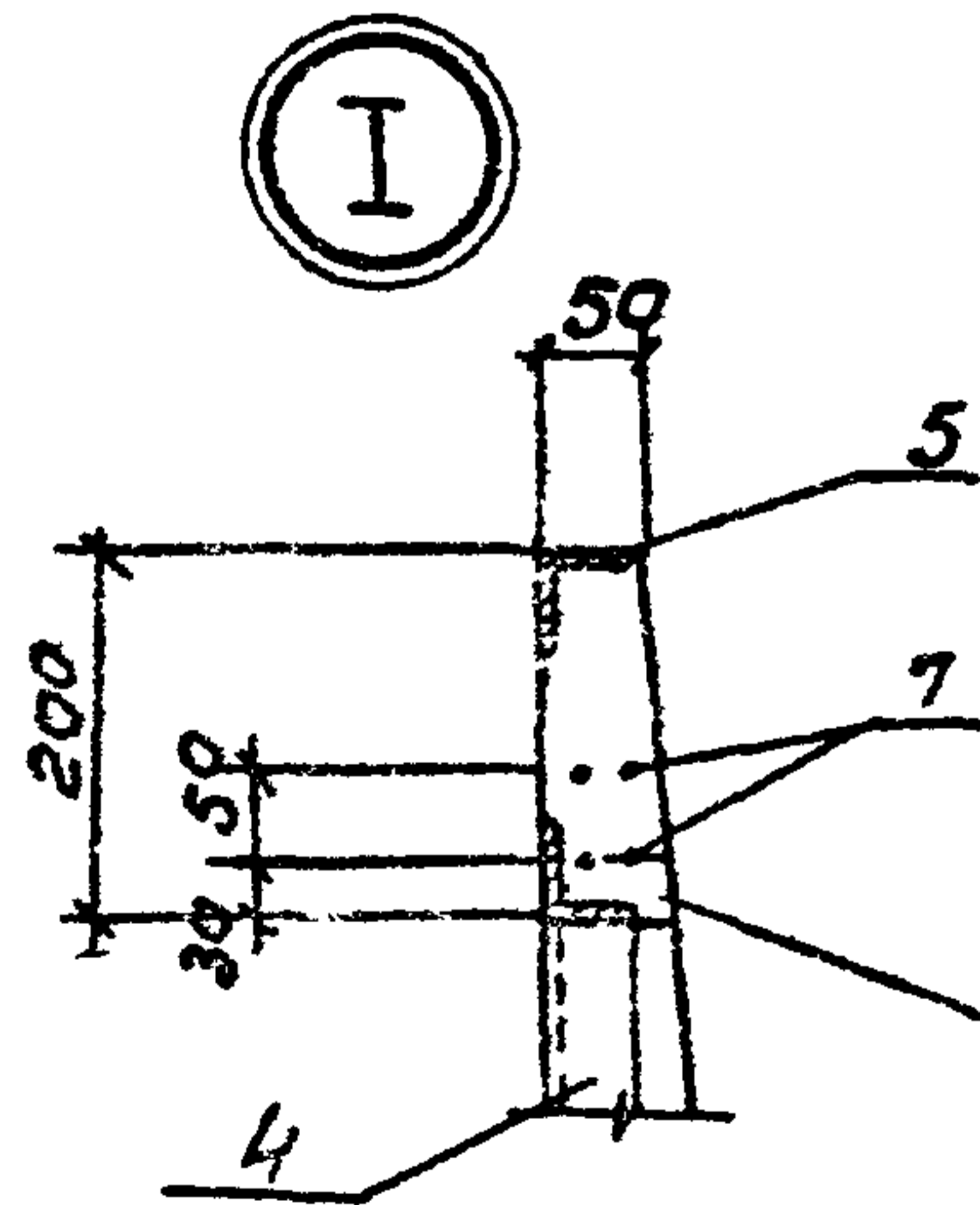
17887-03 53

ЛЛ50М II

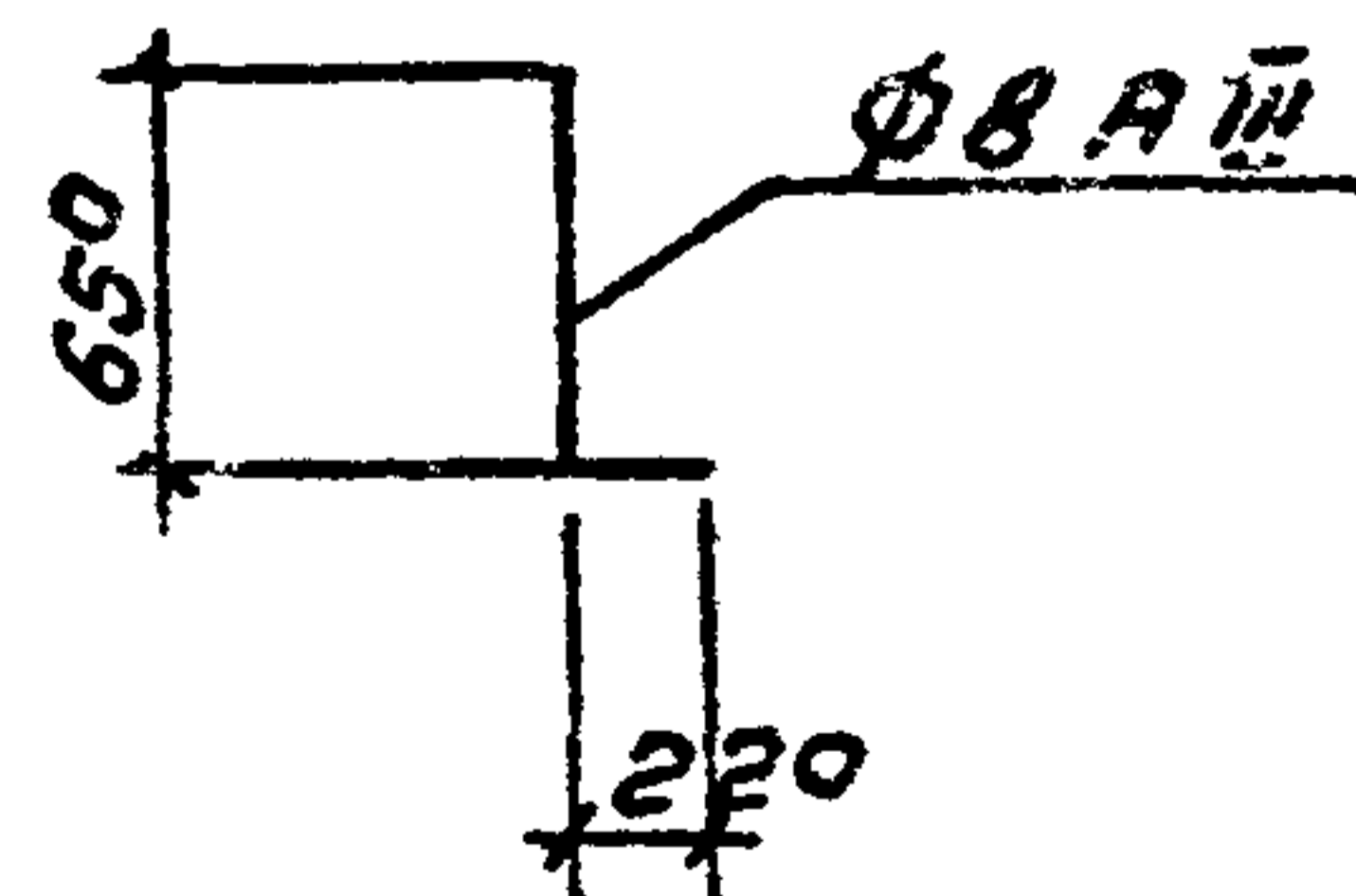
Типовой проект 902-2-350



Позиция . 6"



Сетки условно не показаны



Вид	Кол.	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12		КЖИ-ЛТ4-СБ		Сборочный чертеж
		Серия 3.900-3 вып. в ч. 1		Примененные документы
				(ЛТ1-Б-4,5)
		Сборочные единицы		
11	1	КЖИ-ЛТ-ЗДУ1	4	Изделие закладное ЗДУ1
11	2	КЖИ-ЛТ-ЗДУ2	12	— " — ЗДУ2
11	3	КЖИ-ЛТ-ЗДУ3	2	— " — ЗДУ3
11	4	КЖИ-ЛТ-ЗДУ4	2	— " — ЗДУ4
11	5	КЖИ-ЛТ-ЗДУ5	4	— " — ЗДУ5
	6	—	16	ΦВ А III, ГОСТ 5781-75, L=870 0,3
б/ч	7	—	16	ΦВ А III — " — L=1500 0,6

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. в ч. 1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 902-2-350 КЖИ-ЛТ4-СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Рук. пр.	Годзишевская	Тарбуз	02.81	Р	2,03г	1:50 1:10
Разраб.	Петраповская	Игиря		Лоток ЛТ4 (ЛТ1-Б-4,5 ^б)		
Провед.	Цветкова	Милько		Лист 1 / Листов 1		
Инж.	Платункина	Милько		Госстрой СССР		
Рук. ер.	Гарбуз	Тарбуз		Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4		
Л. инж. пр.	Чирков	Тарбуз		СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Л. спец.	Яндрюков	Или		г. Москва		
Нач. отд.	Альшумер	Или				

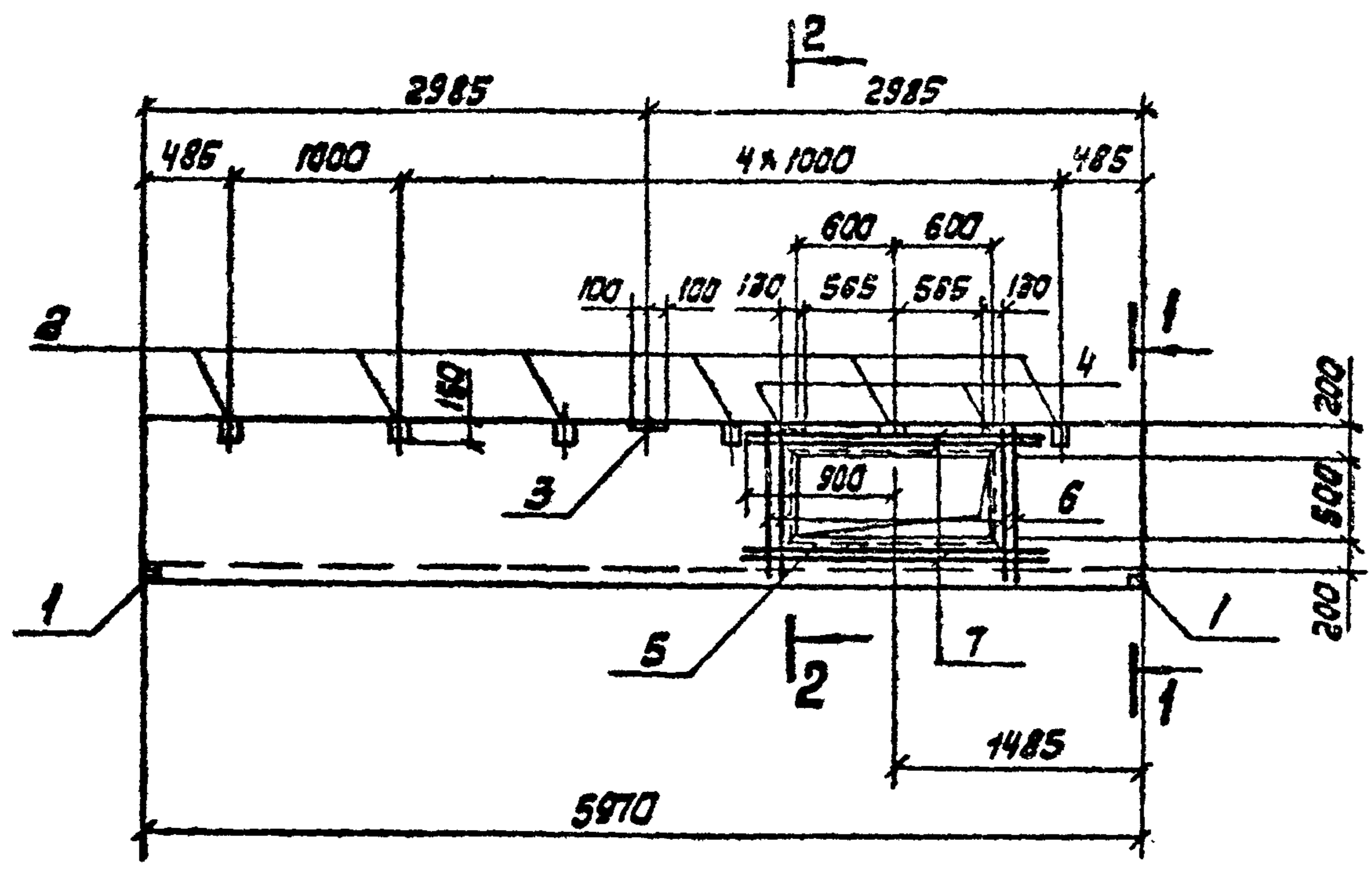
17887-03 54

Копировал: В. Филиппов

Формат 11В

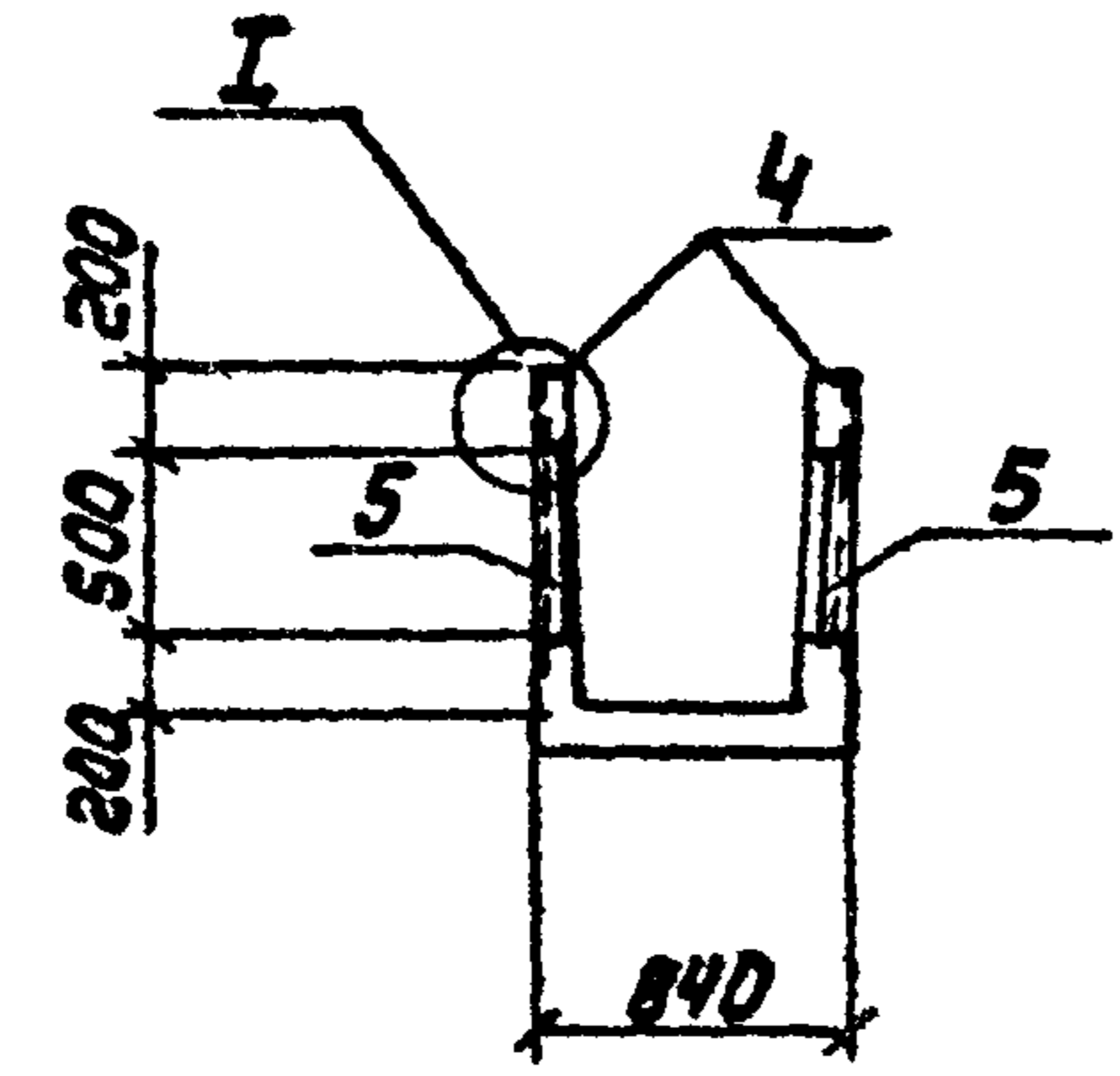
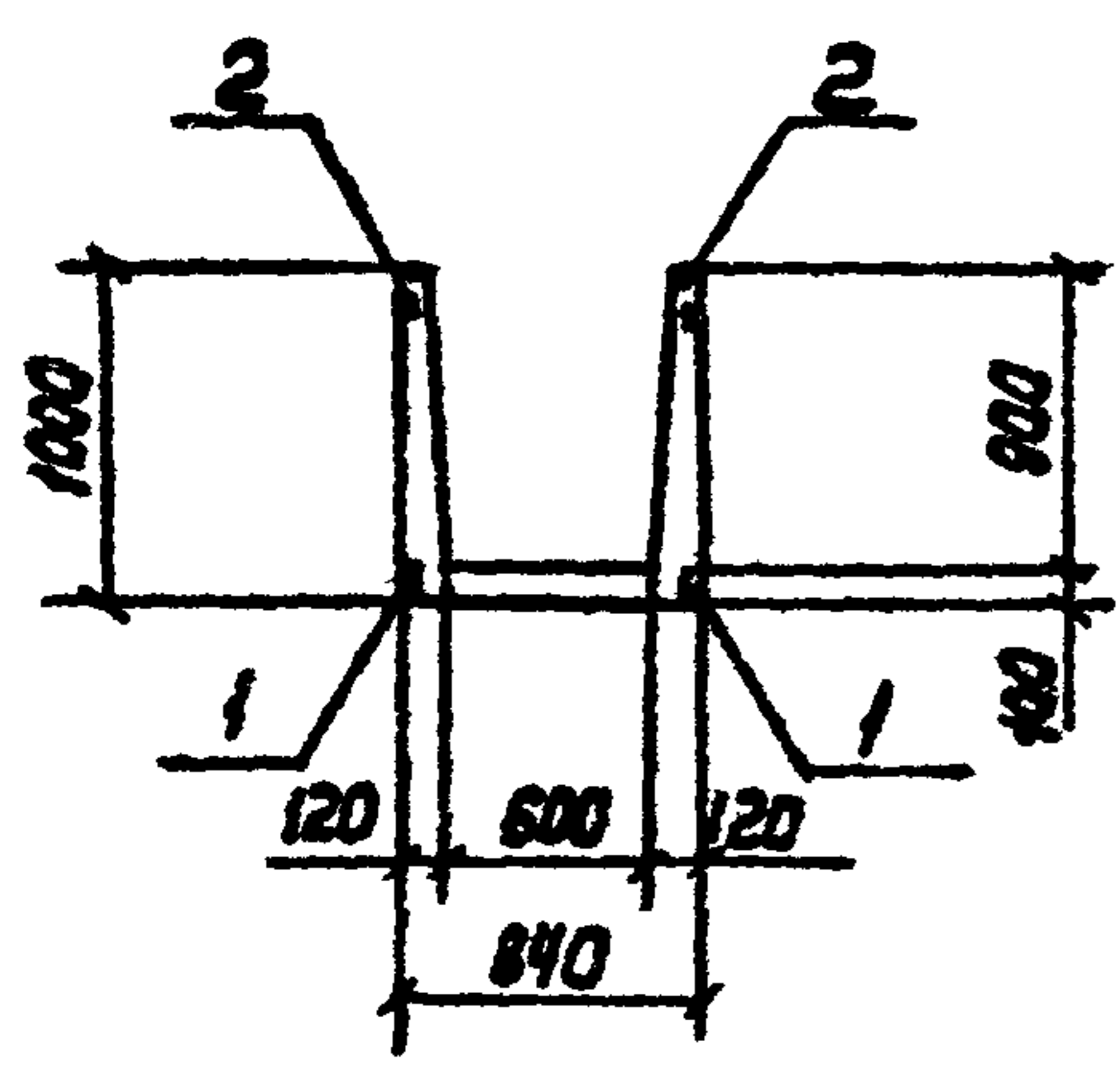
Рыбон III

Тубовой проект 902-2-350

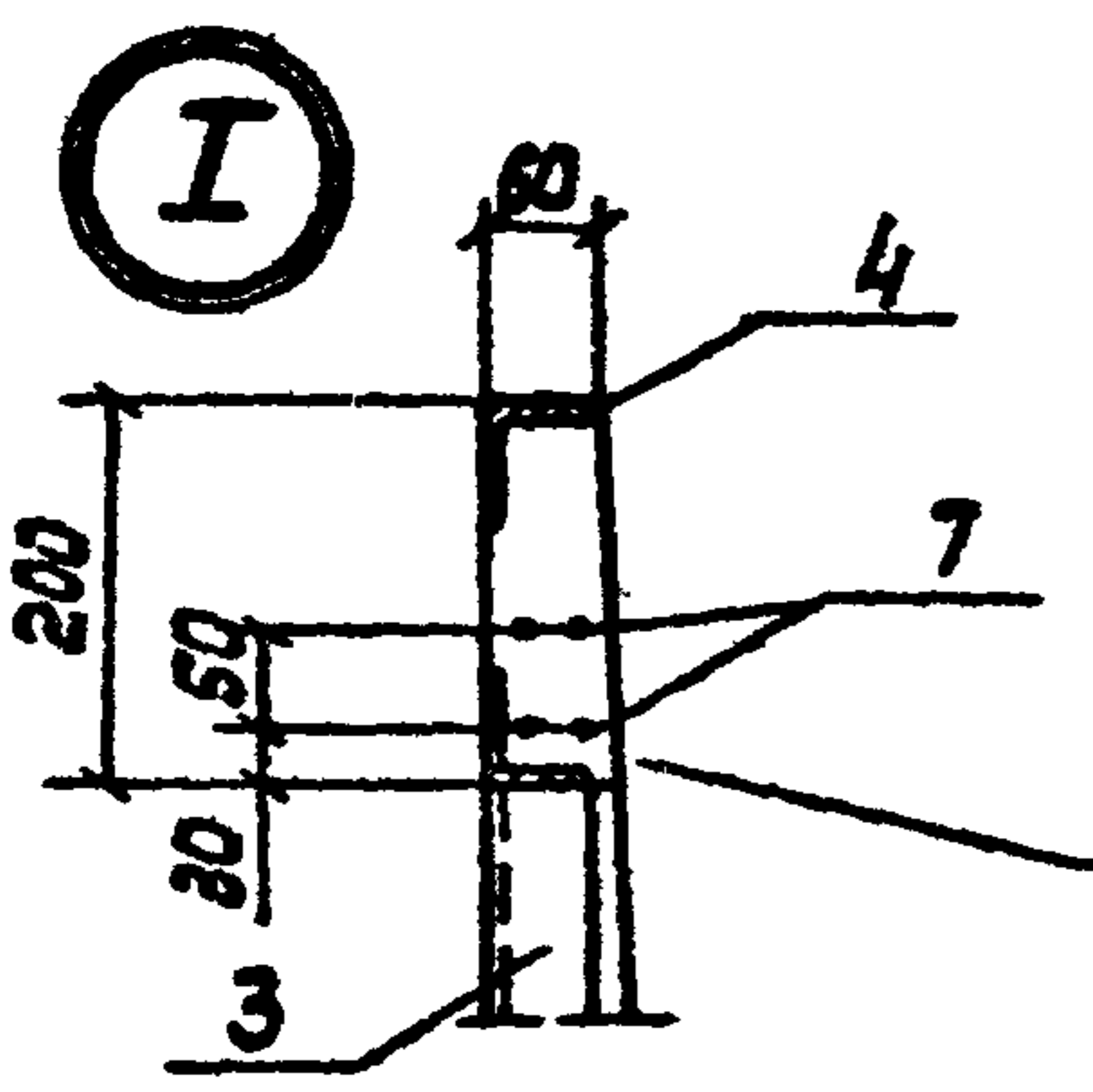


1-1

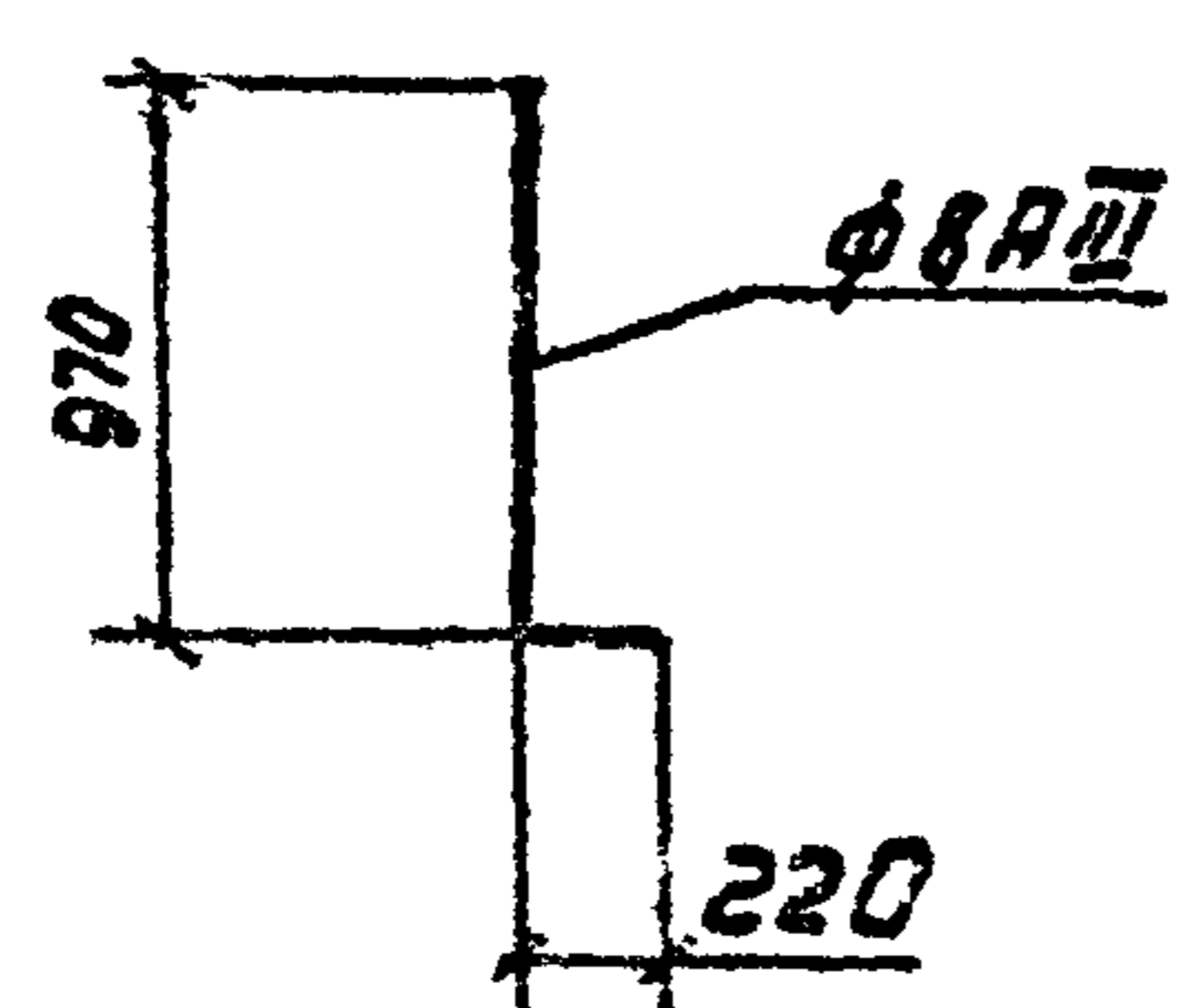
2-2



Позиция „6”



Сетки условно не показаны



Формат	Зона	Гор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан. масса шт.кг
				Документация		
12			КНИ - АТ5 - СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы (АТ1-9-6)		
				Сборочные единицы		
И	1		КНИ-АТ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
И	2		КНИ-АТ-ЗДИ2	———— ЗДИ2	12	
И	3		КНИ-АТ-ЗДИ3	———— ЗДИ3	2	
И	4		КНИ-АТ-ЗДИ5	———— ЗДИ5	4	
И	5		КНИ-АТ-ЗДИ4,6	———— ЗДИ6	2	
	6		————	Ф8АII, ГОСТ5781-25, e=1190	16	0.5
Б/ч	7		————	Ф8АII ————— e=1800	16	0.7

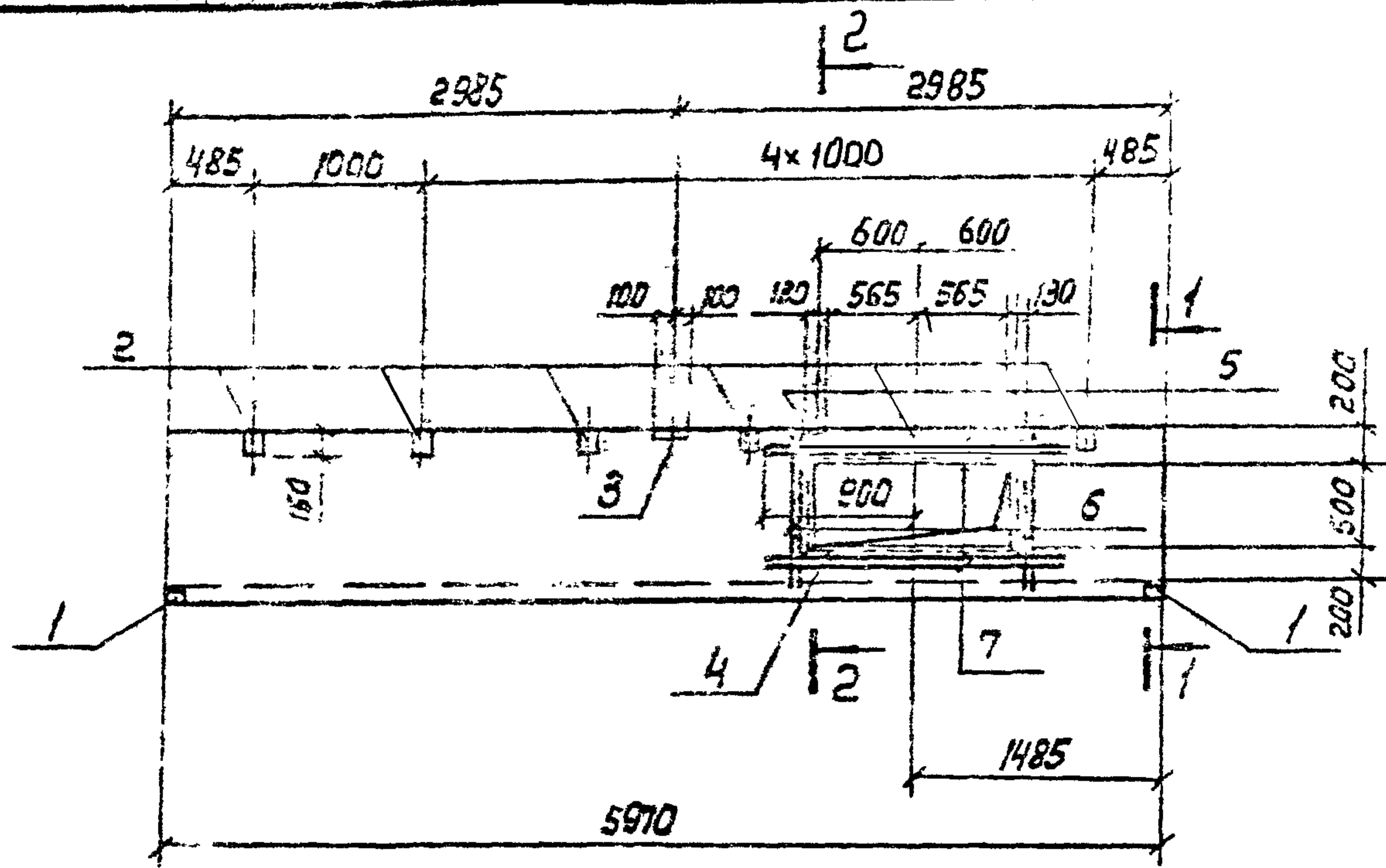
1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып 8 ч.1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Имя, Подпись, Дата, Власт. инст. А

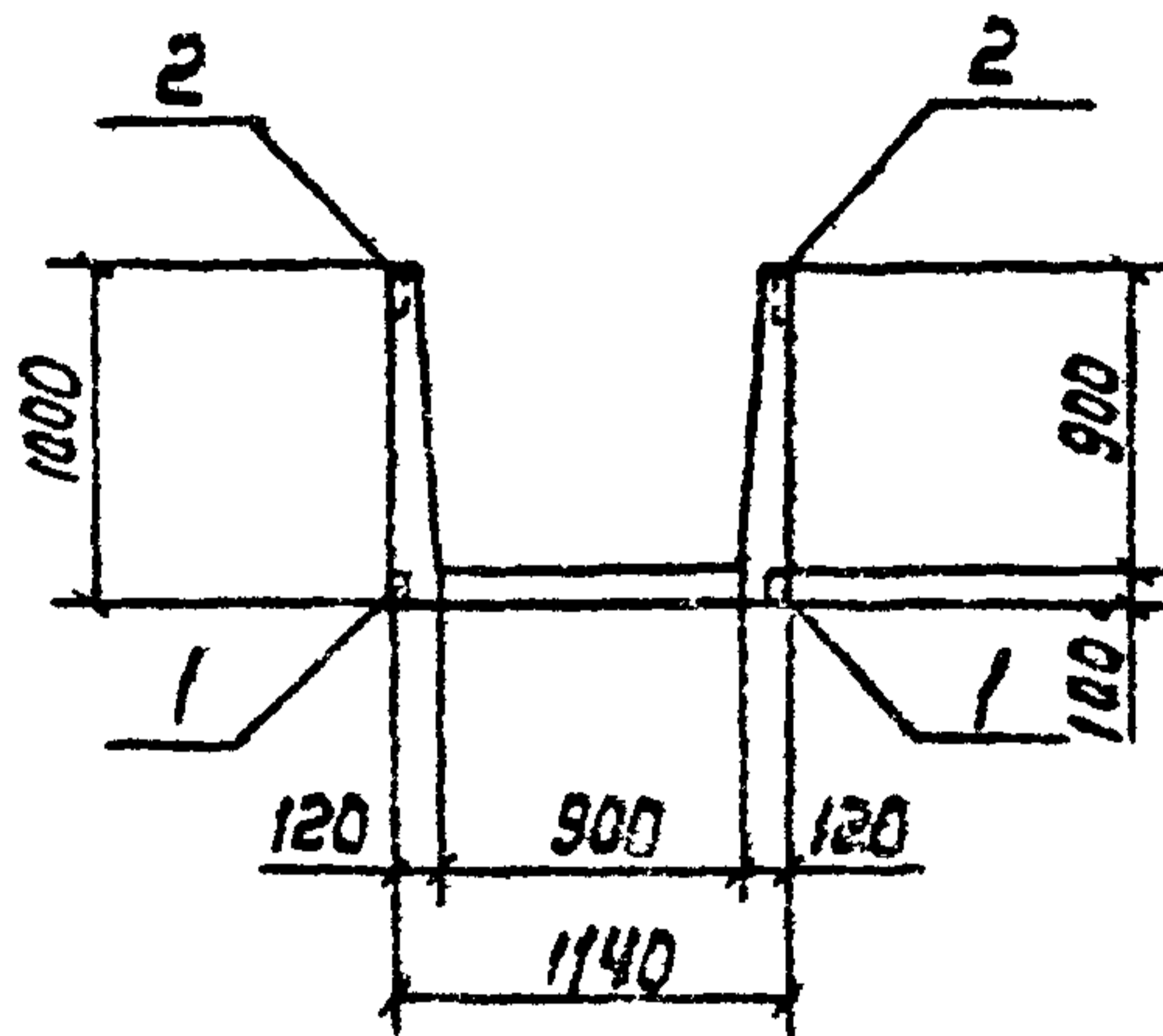
ТП902-2-350- КНИ-АТ5-СБ

Рук. зр.	Годзилевская	Трун	08.81	Лоток АТ5 (АТ1-9-6б)	Стадия	Масса	Макс.таб.
Разраб.	Ветровская	Писарев			Р	3.70т	1:50 1:20
Провер.	Цветкова	Мельник		Лист 7	Листов 7		
Инж.	Платунина	Майоров					
Рук. зр.	Гарбуз	Зав		Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4	Госстрой СССР ОДНЗЗВОСКНАПРОЕКТ г. Москва		
Гл. инж. пр.	Чирков	Ульян					
Гл. спец.	Яндронов	Цык					
Нач. отд.	Яльщилер	Вася					

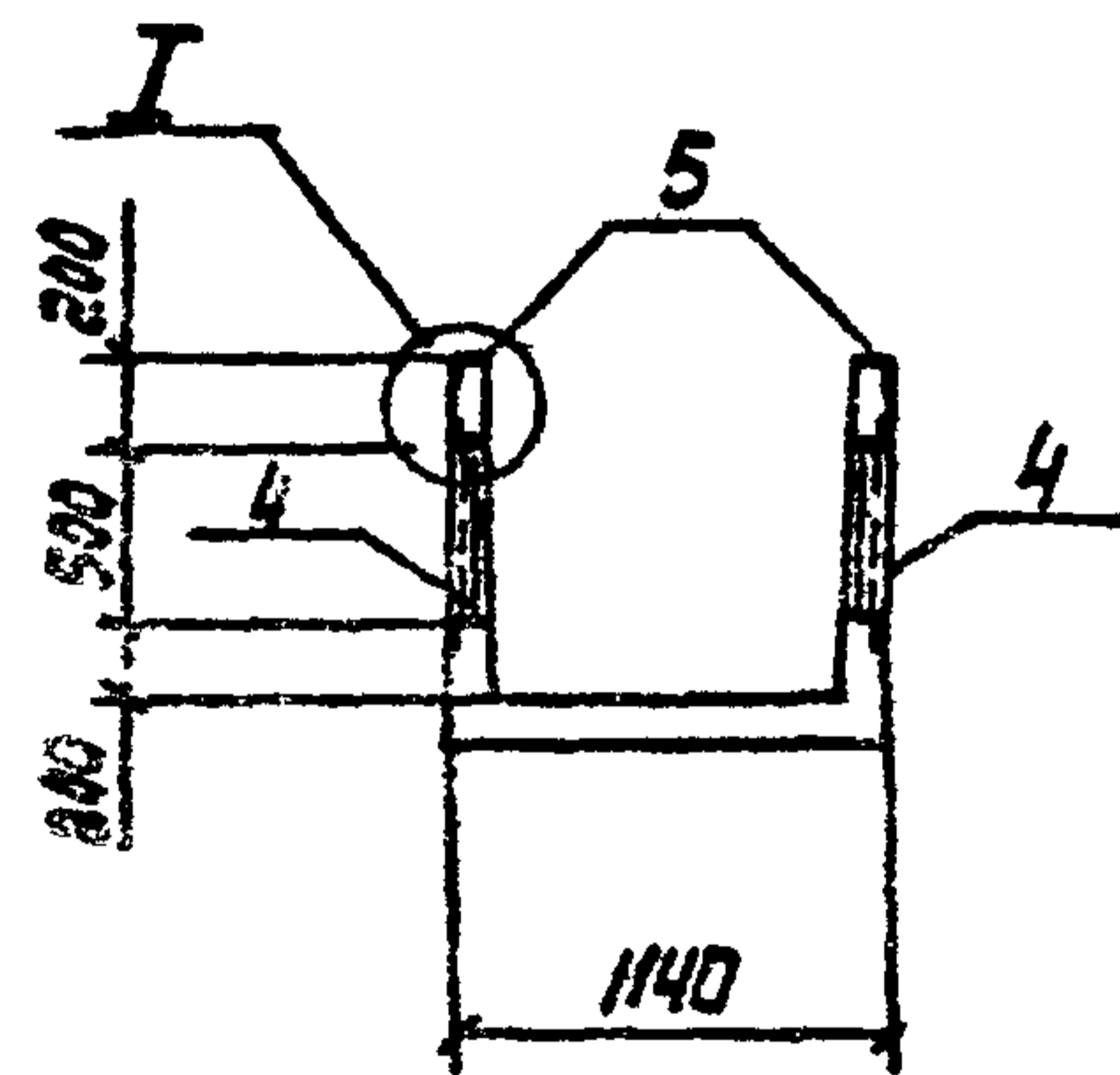
Типовой проект 902-2-350



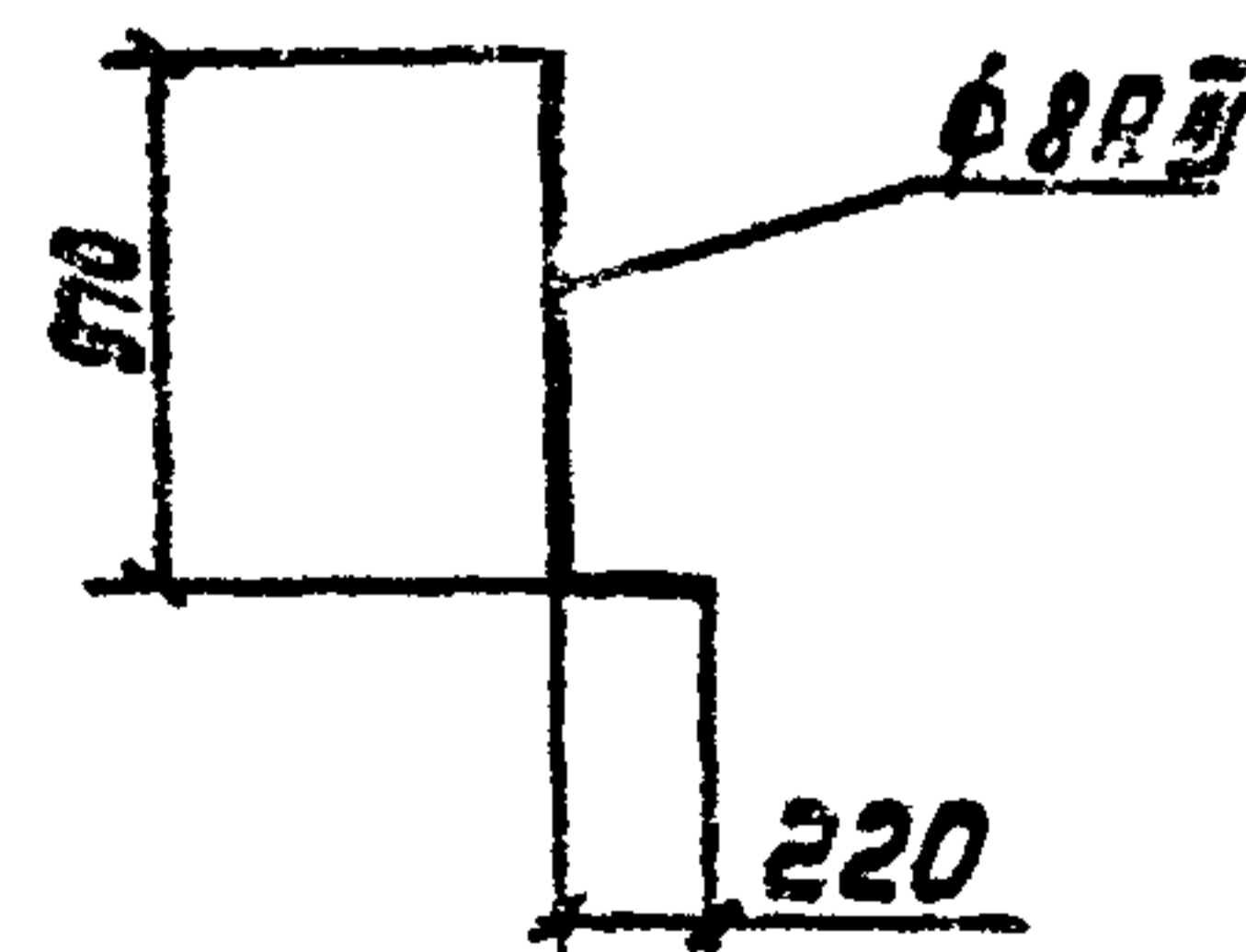
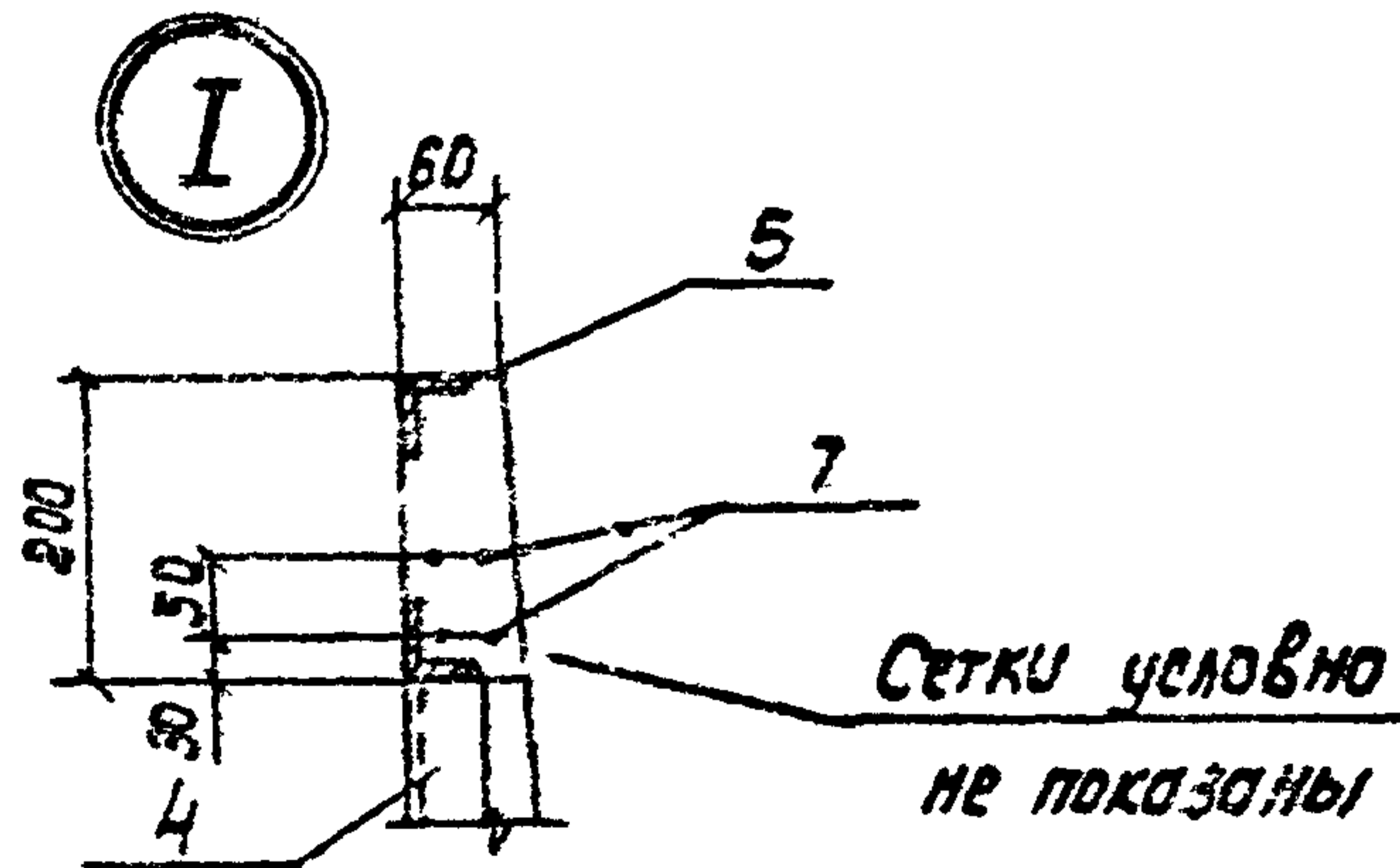
1-1



2-2



Позиция „Б“



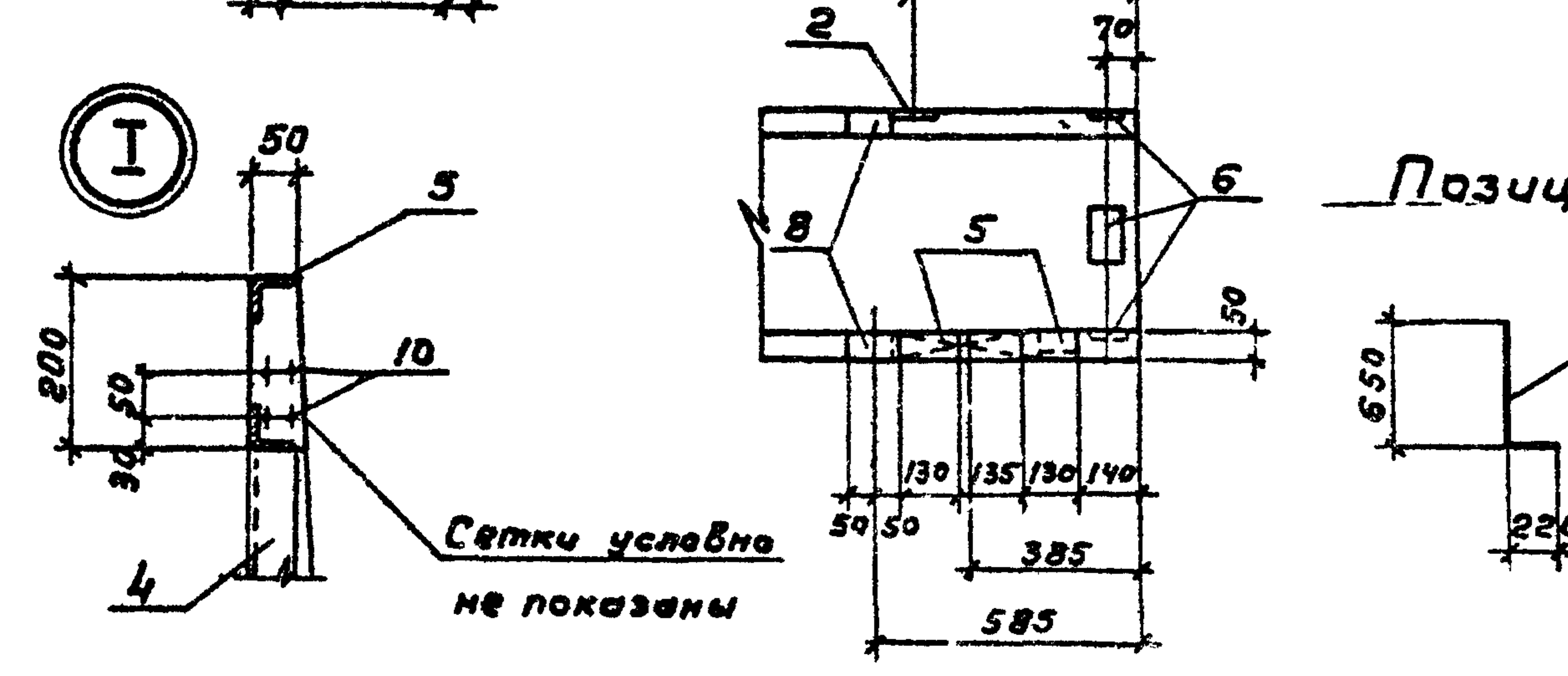
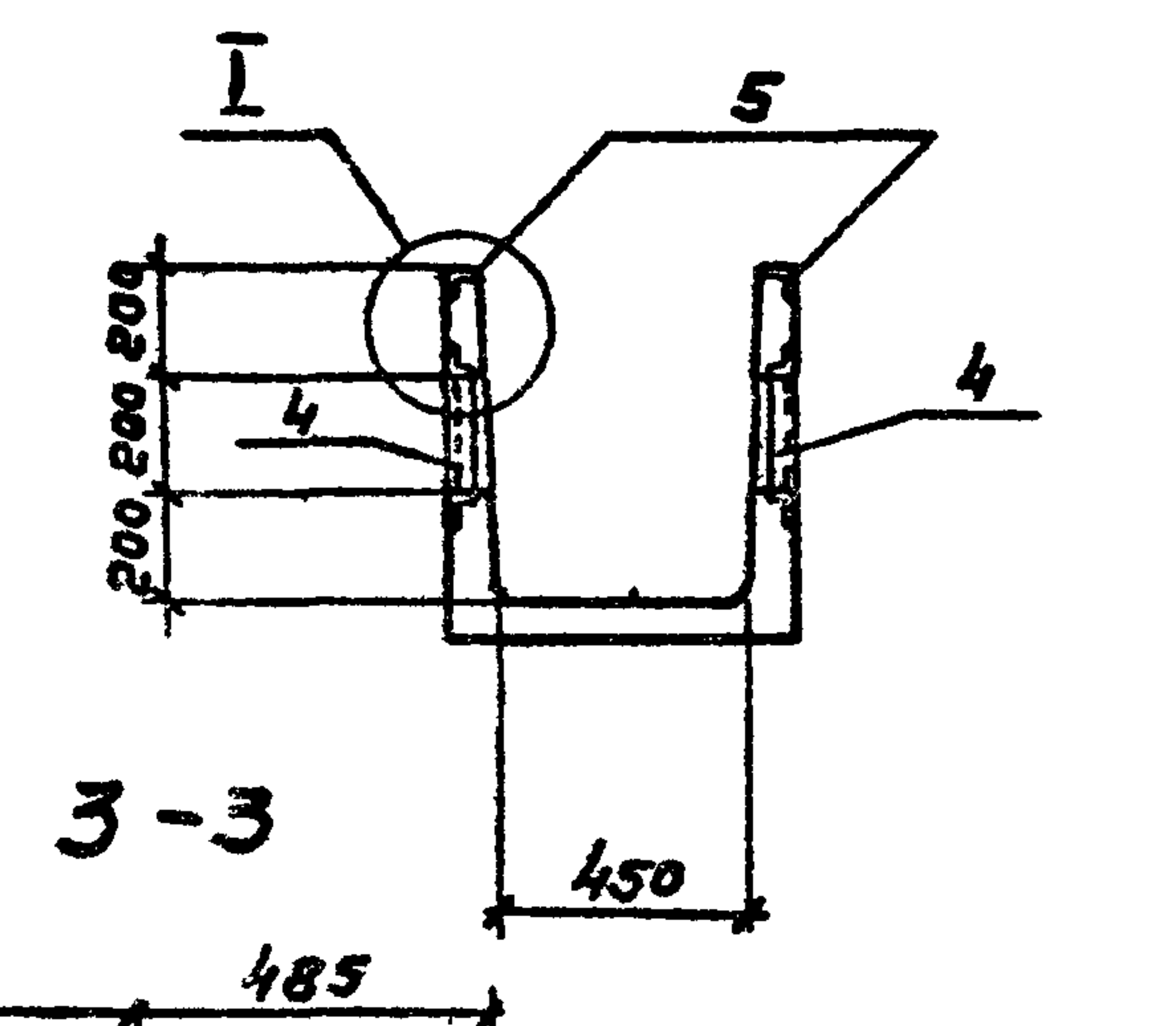
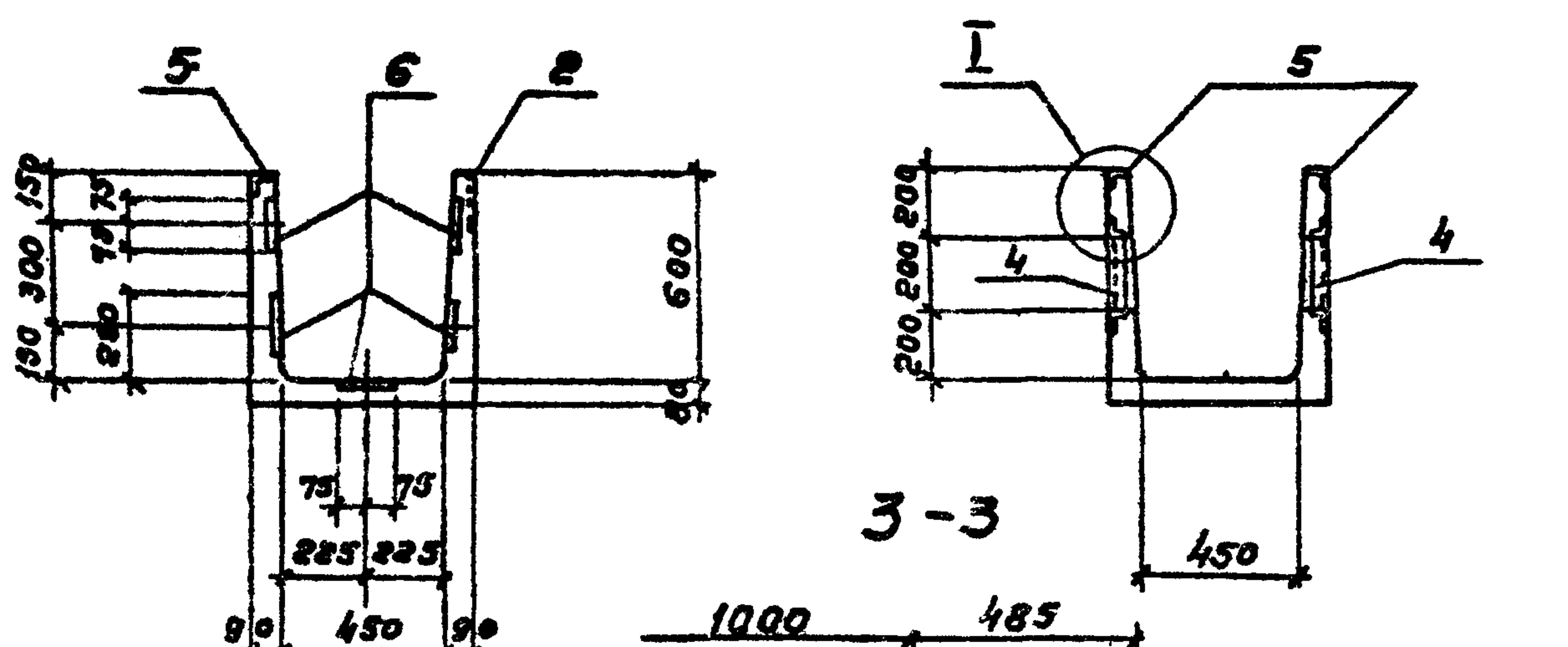
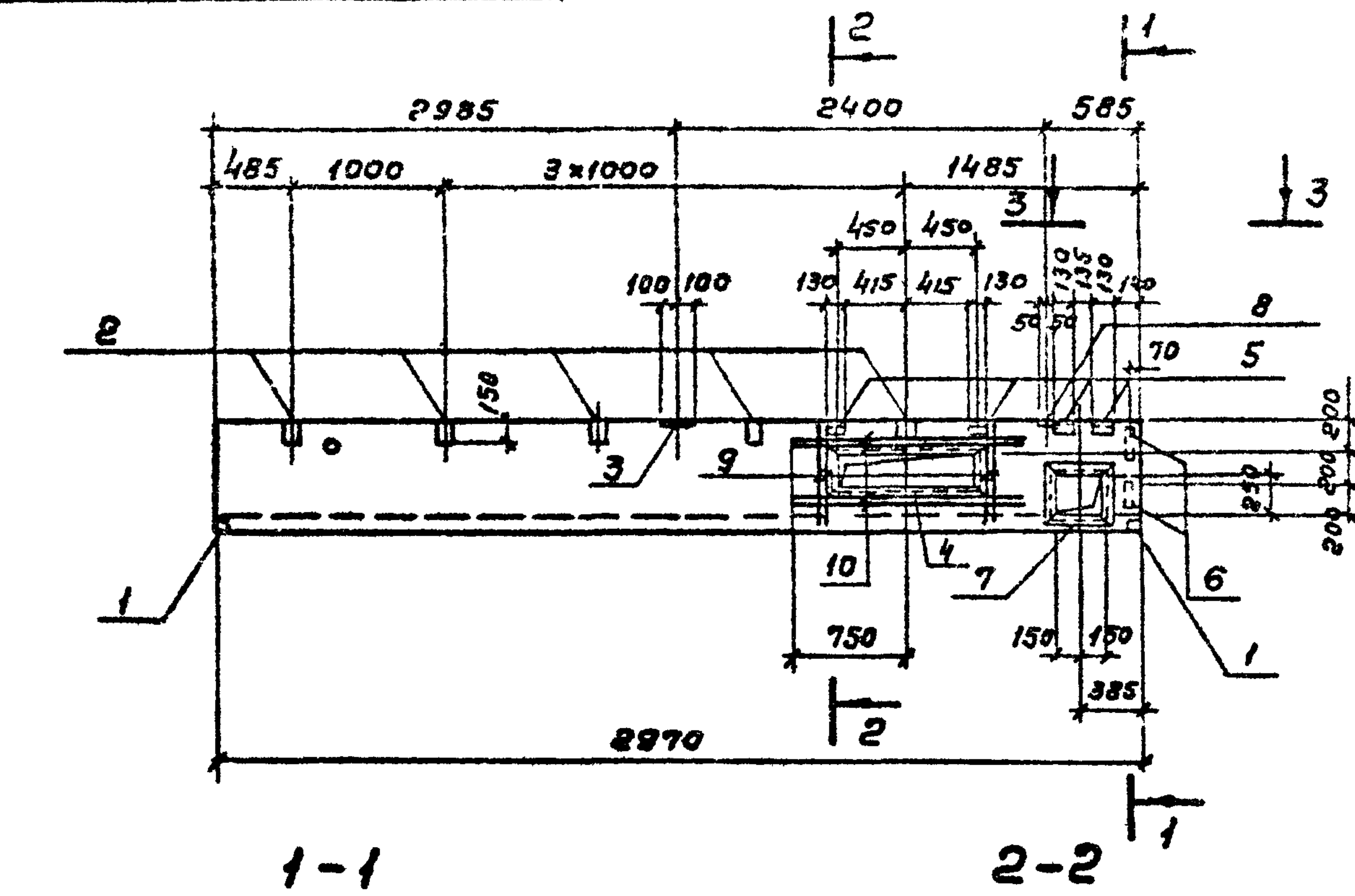
Формат	Бумага	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КНИ - ЛТБ - СБ Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Сборочный чертёж Применённые документы (ЛТ1-9-9)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КНИ - ЛТ - ЗДН1	Узелок закладной ЗДН1	4	
11	2		КНИ - ЛТ - ЗДН2	— — — — — ЗДН2	12	
11	3		КНИ - ЛТ - ЗДН3	— — — — — ЗДН3	2	
11	4		КНИ - ЛТ - ЗДН 4,6	— — — — — ЗДН6	2	
11	5		КНИ - ЛТ - ЗДН5	— — — — — ЗДН5	4	
8/4	6		—	Ф 8 А II, ГОСТ 5781-75, E=1190	16	0.5
8/4	7		—	Ф 8 А II — — — — — E=1200	16	0.7

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

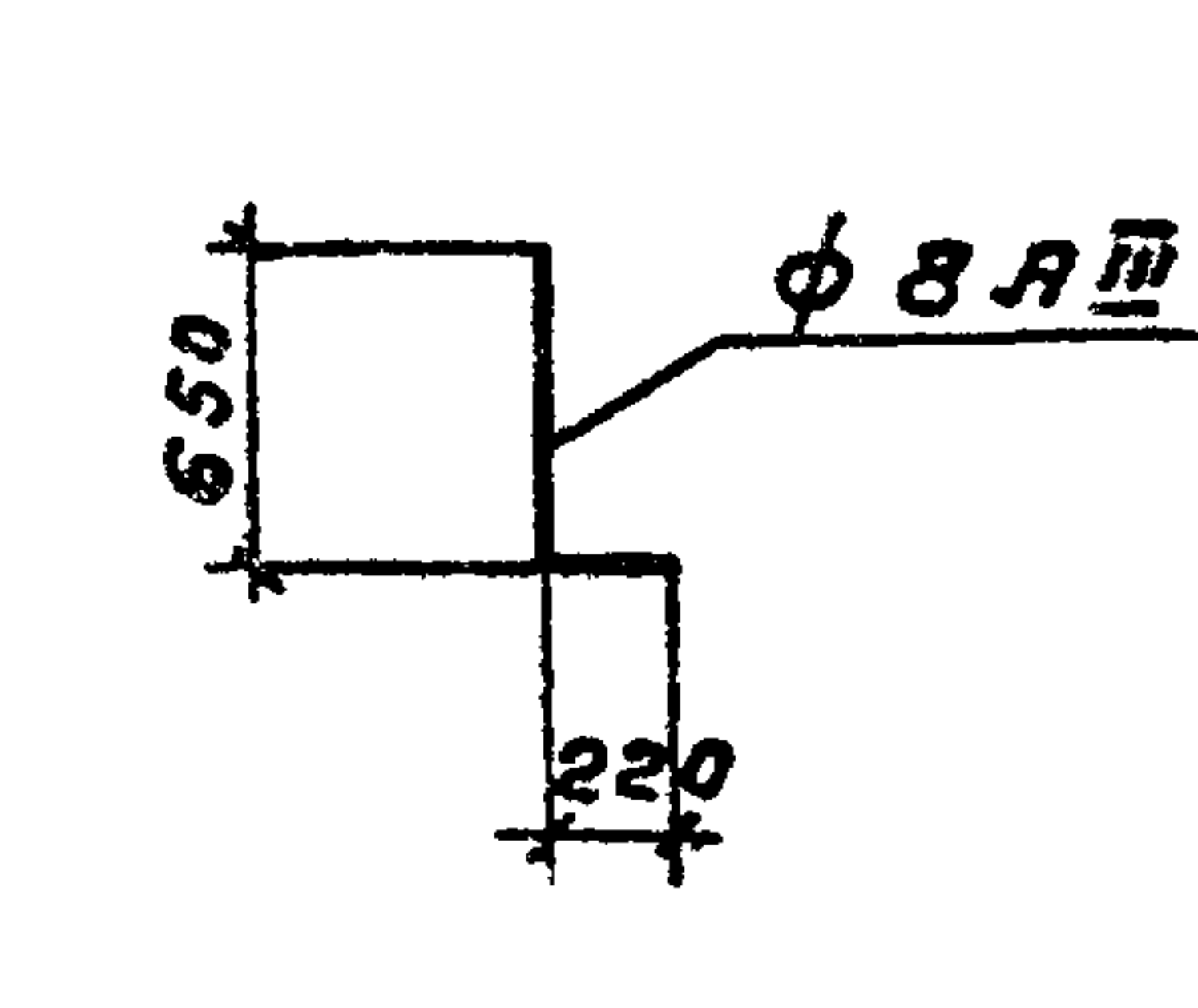
ЦНБ. А. П. Д. А. Подпись и дата

ТП 902-2-350-КНИ-ЛТБ-СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Рук. пр.	Годзишевская	Торж	08.81	Р	4.137	1:50 1:10
Разраб.	Годзишевская	Петрова		ЛУЕТ		ЛУЕТОВ
Проект	ЦЕТРОВА	Мельникова		Госстрой СССР СНЗВОДОКНАВПРОЕКТ г. Москва		
Цинк.	Платунина	Мельникова		Бетон М200, Мрз B4		
Рук. эр.	Горбун	Зав				
Гл. инж. пр.	Чирков	Мельникова				
Гл. спец.	Андреев	Мельникова				
Нач. отд.	Вальцман	Мельникова				

Копировал: Лаврушина 17887-03 56 формат А2Г



Позиция „9“



Сетки условно не показаны

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	КЖИ-ЛТ7-СБ	Сборочный чертеж		
	Серия 3.900-3 Вып. 8.ч.1	Применяемые документы (ЛТ1-6-4.5)		
		<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	КЖИ-ЛТ-ЗДН1	4	Изделие закладное ЗДН1
И	2	КЖИ-ЛТ-ЗДН2	11	ЗДН2
И	3	КЖИ-ЛТ-ЗДН3	2	ЗДН3
И	4	КЖИ-ЛТ-ЗДН4,6	2	ЗДН4
И	5	КЖИ-ЛТ-ЗДН5	6	ЗДН5
И	6	КЖИ-ЛТ-ЗДН7	5	ЗДН7
И	7	КЖИ-ЛТ-ЗДН8	1	ЗДН8
И	8	КЖИ-ЛТ-ЗДН9	2	ЗДН9
	9	—	16	φ8 А III, ГОСТ 5781-75, e=870
ф/ч	10	—	16	φ8 А III — " — e=1500

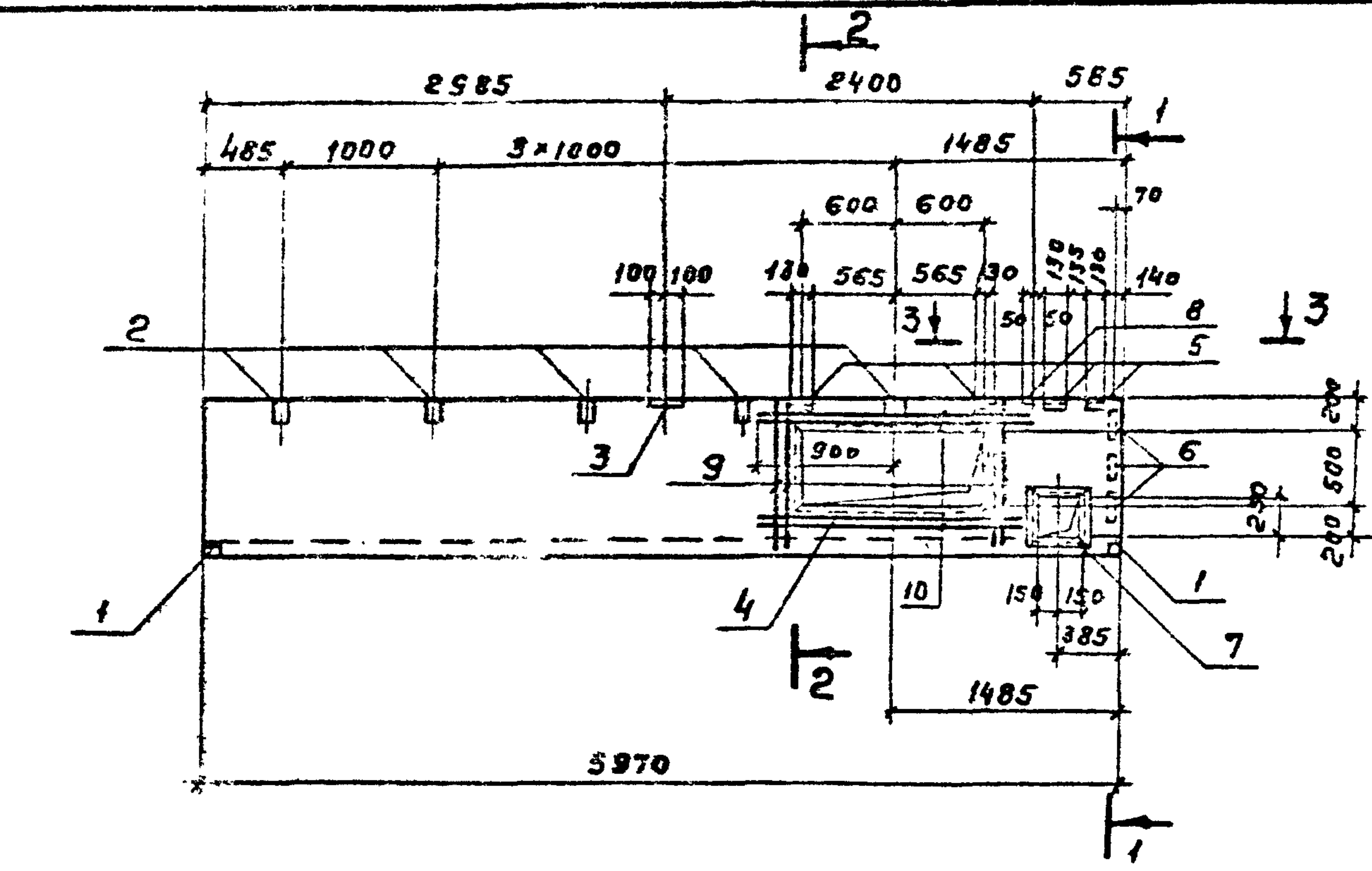
1. Лоток отличается от тилового по серии 3.900-3 вып 8 ч.1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТП 902-2-350		КЖИ-ЛТ7-СБ	
Руч. зр. Голдштейн	Техн. В.В.	Лоток ЛТ7 (ЛТ1-6-4,5В)	
Разраб. Петропавловский	Жуков	Стандарт	Масса
Пробер. Цветкова	Рубин	Р	2,03г
Имк. Платунина	М.И.	Лист 1	Листов 1
Руч. зр. Горбуз	С.	Бетон М200, Мрз 84	
Директор Чирков	А.	Госстрой СССР	
Гл. спец. Андрианов	И.	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Нач. отд. Ялышчалар	В.	г. Москва	

19887-03 57

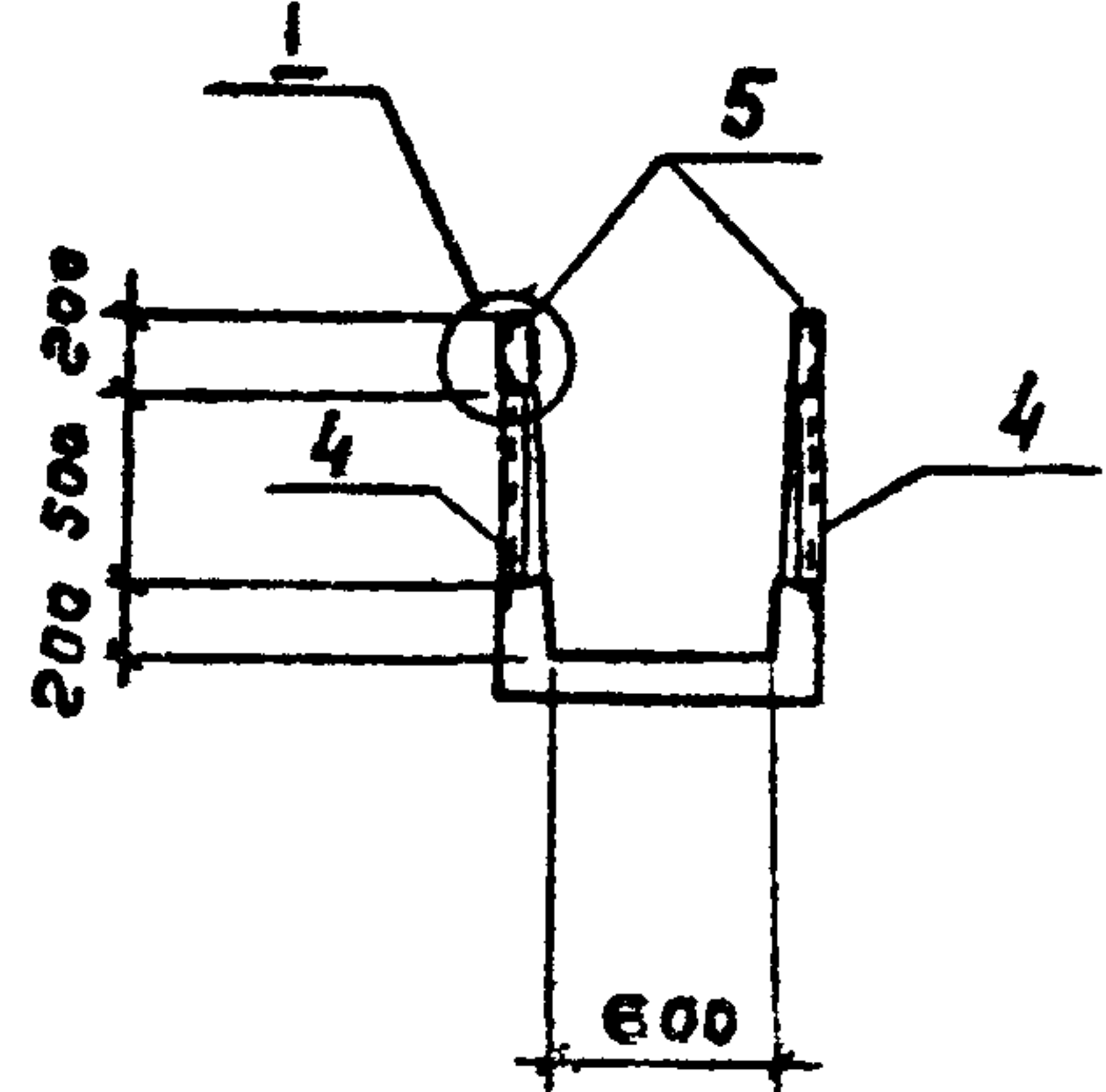
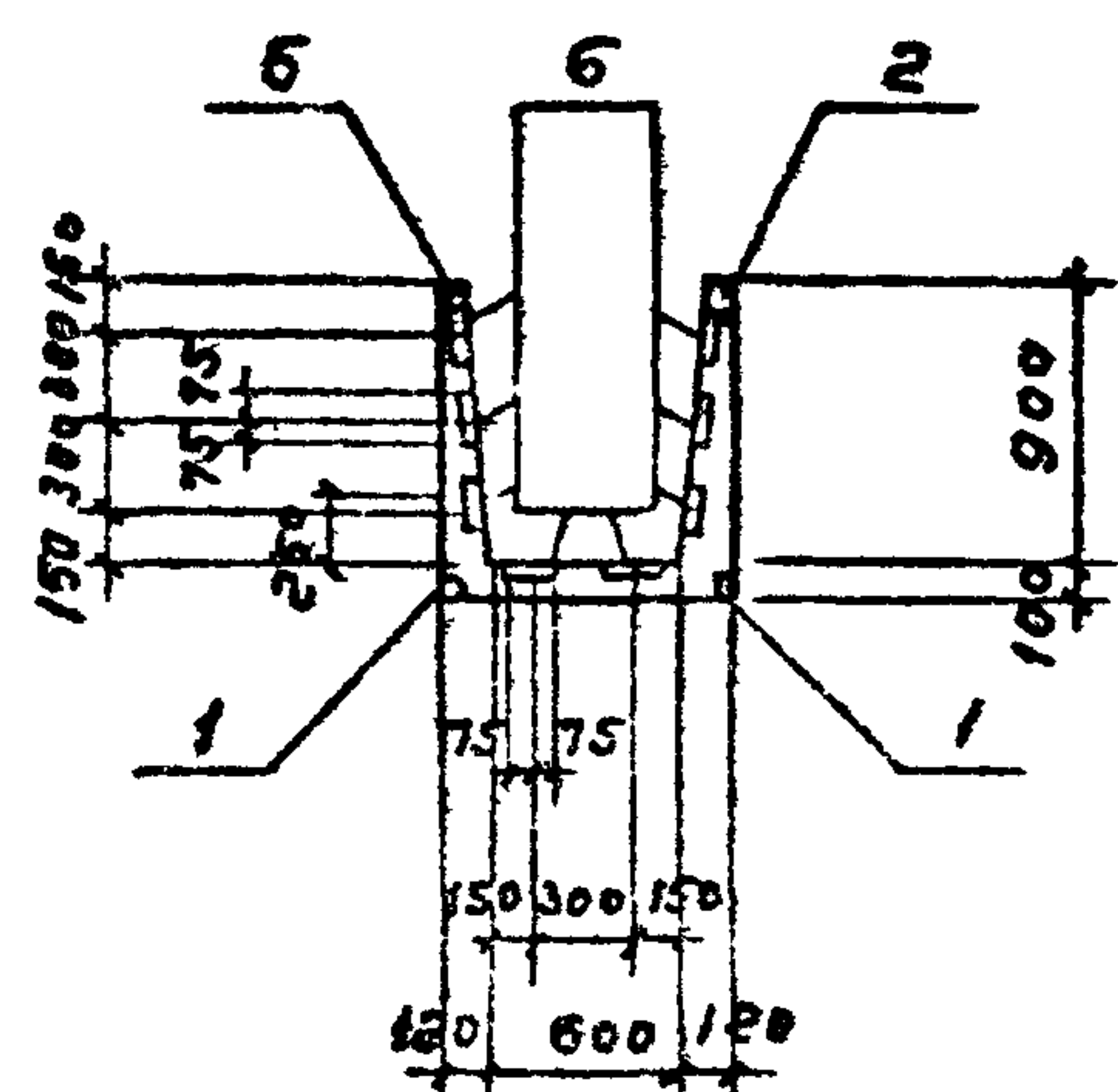
Копировал: Гольденбаум

Формат 12Г

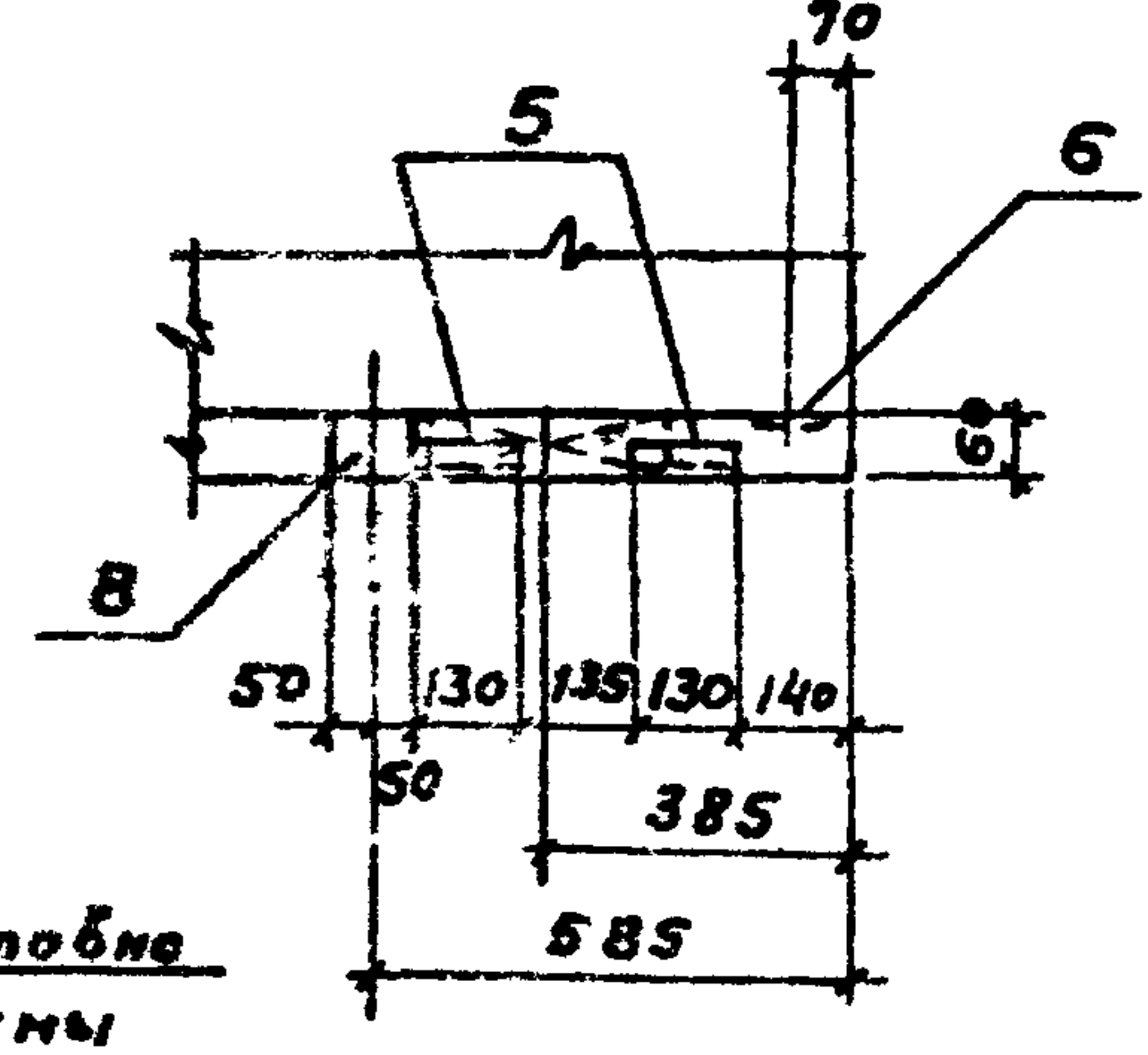


1-1

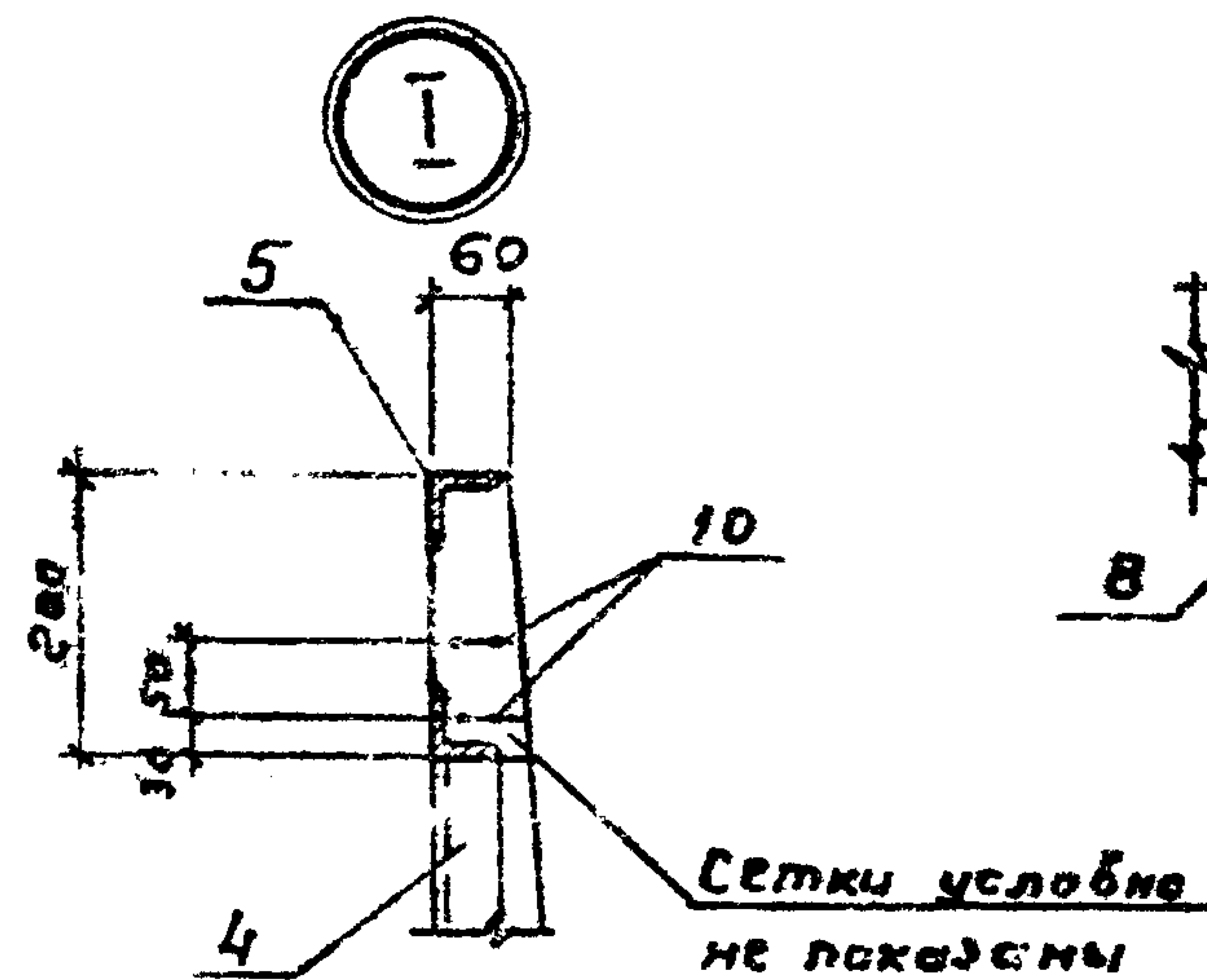
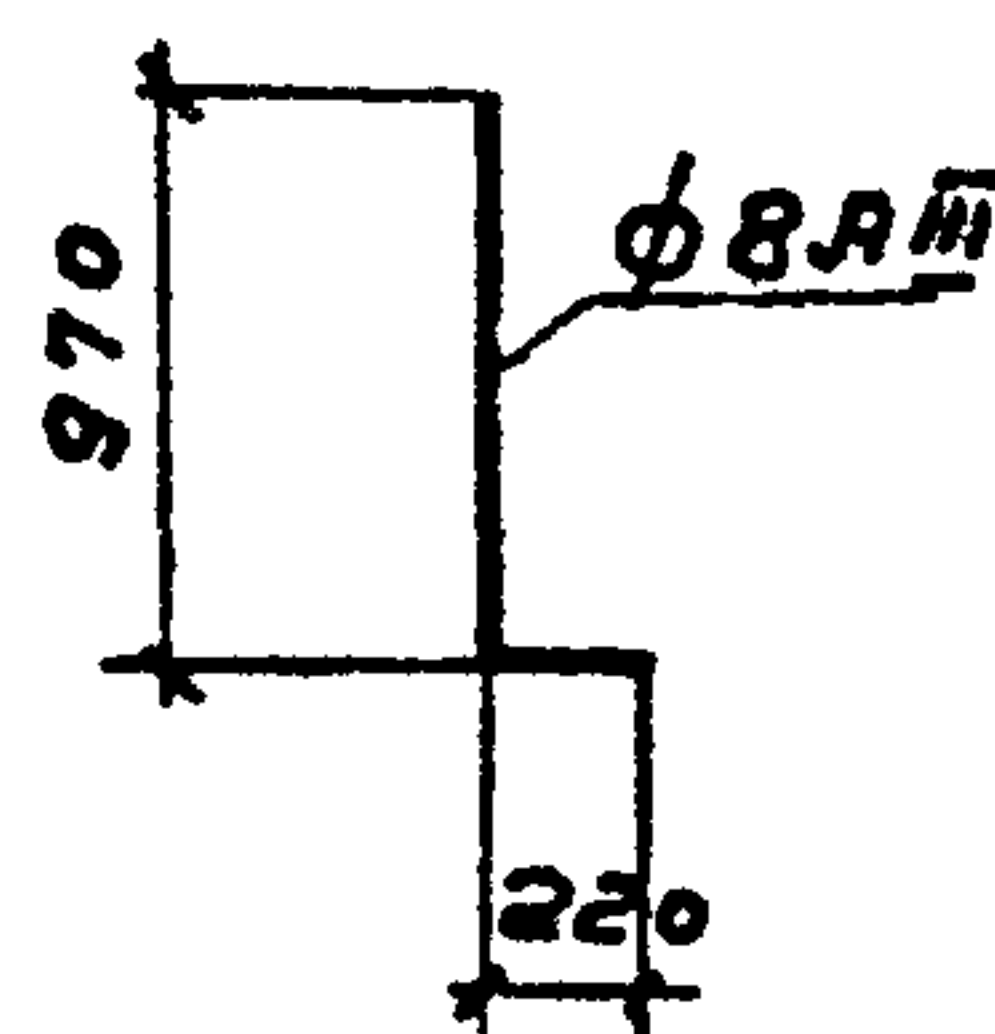
2-2



3-3



Позиция „9“



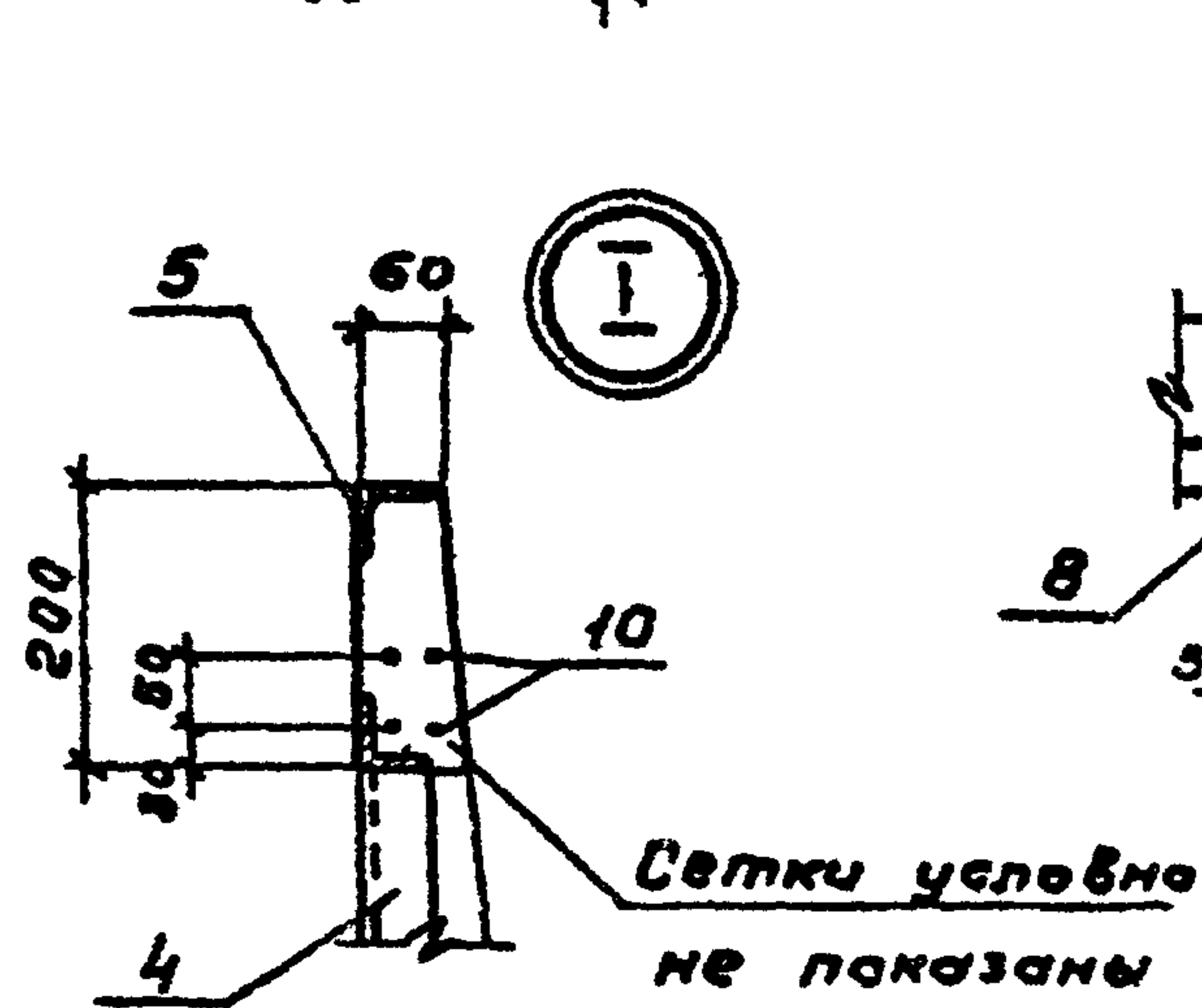
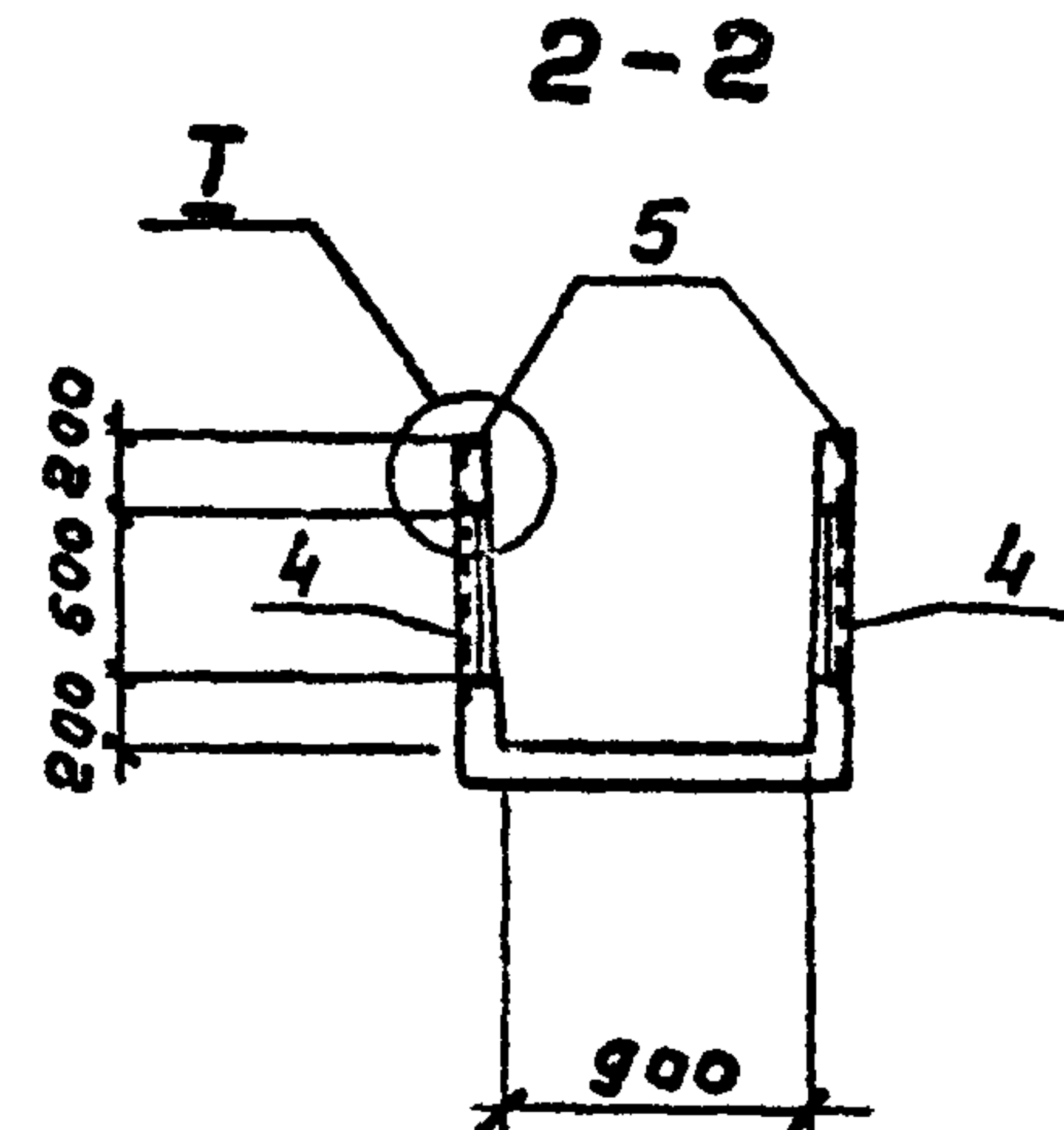
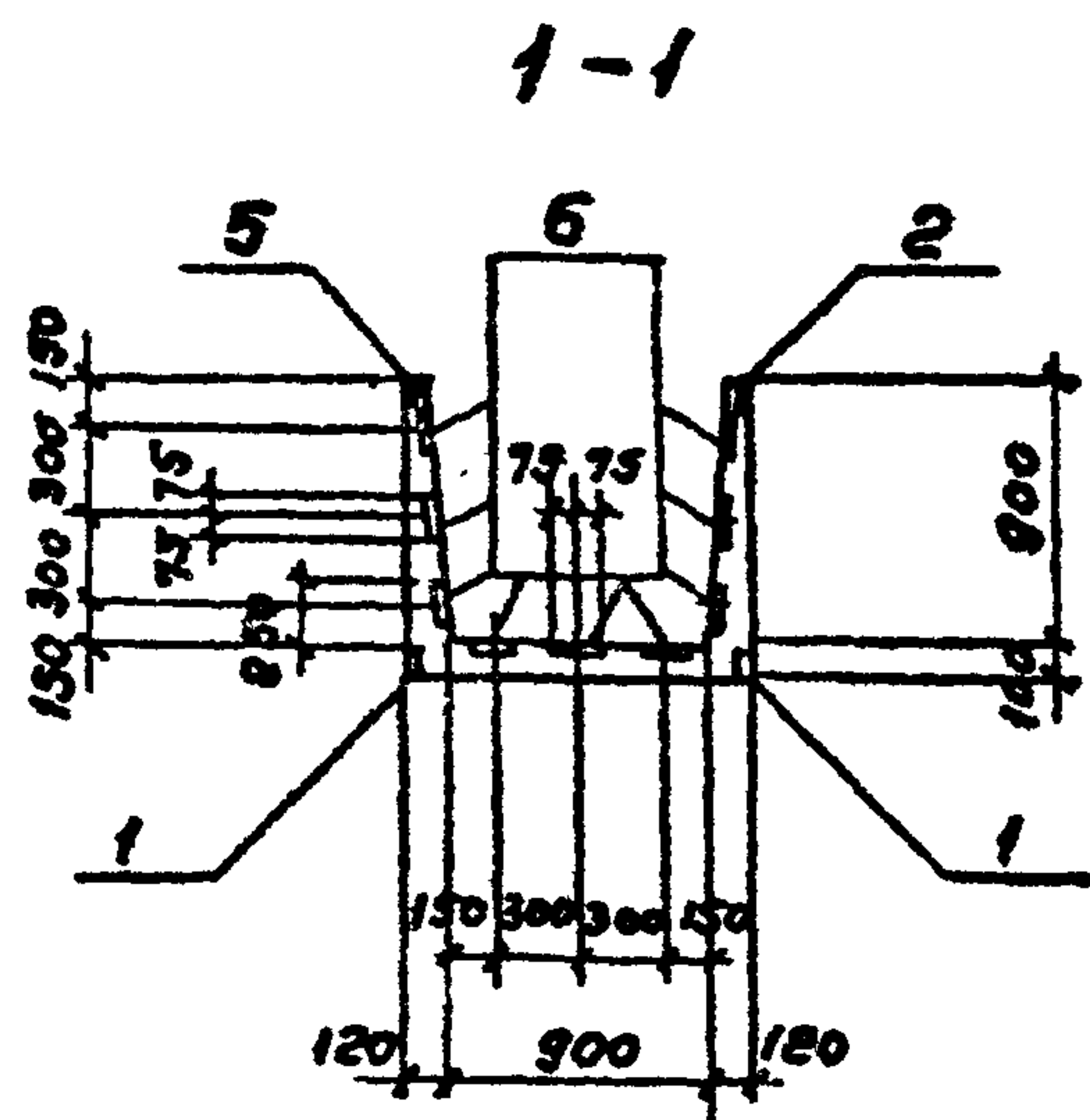
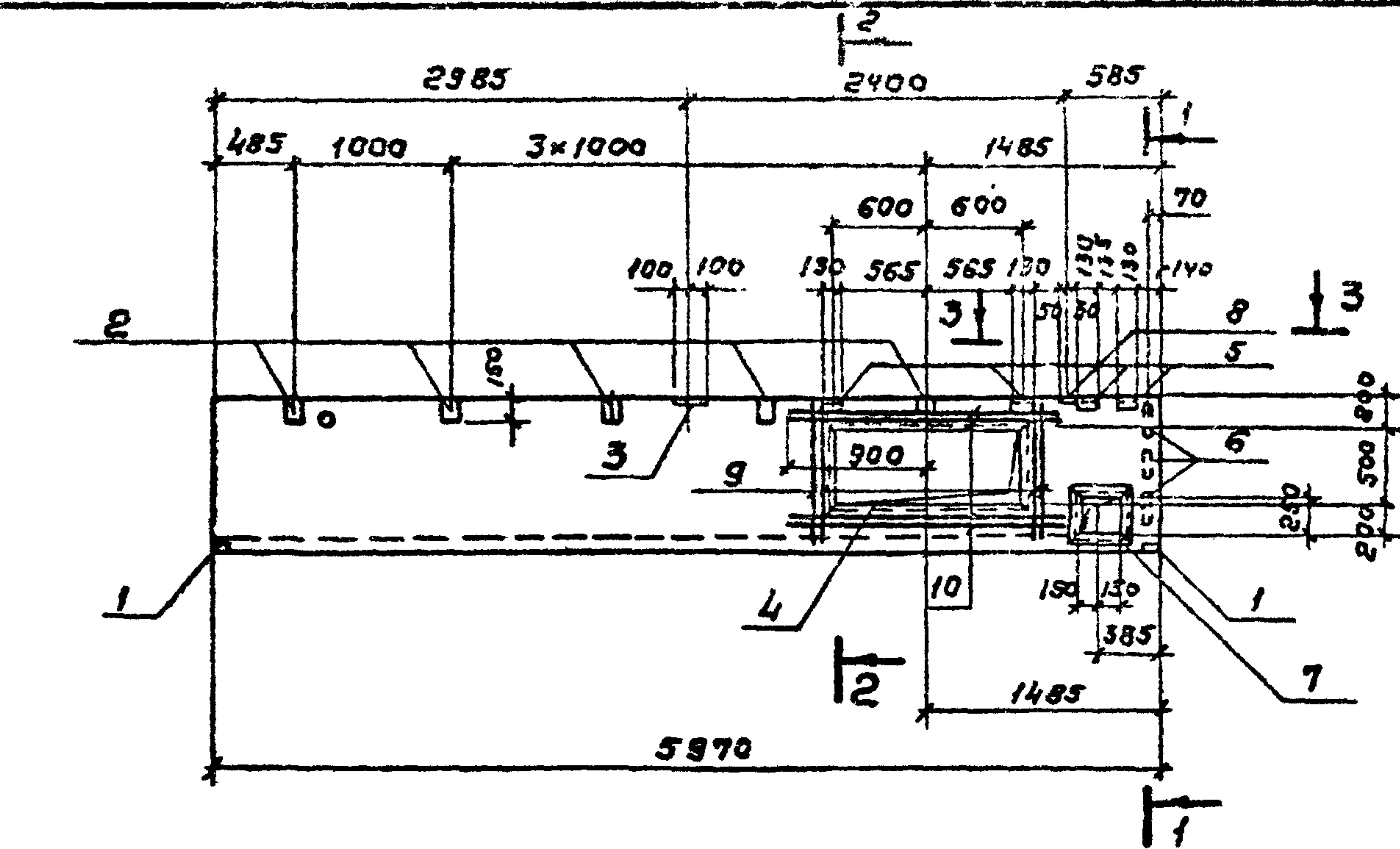
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ8-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы		
				(ЛТ1-9-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	— " — ЗДН2	11	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	— " — ЗДН3	2	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4,6	— " — ЗДН6	2	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	— " — ЗДН5	6	
11	6		КЖИ-ЛТ-ЗДН7	— " — ЗДН7	8	
11	7		КЖИ-ЛТ-ЗДН8	— " — ЗДН8	1	
11	8		КЖИ-ЛТ-ЗДН9	— " — ЗДН9	2	
		9	—	Ф8АИ, ГОСТ 5781-75, R=1190	16	Q5
5/4		10	—	Ф8АИ — " — R=1800	16	Q7

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 88 ч1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.

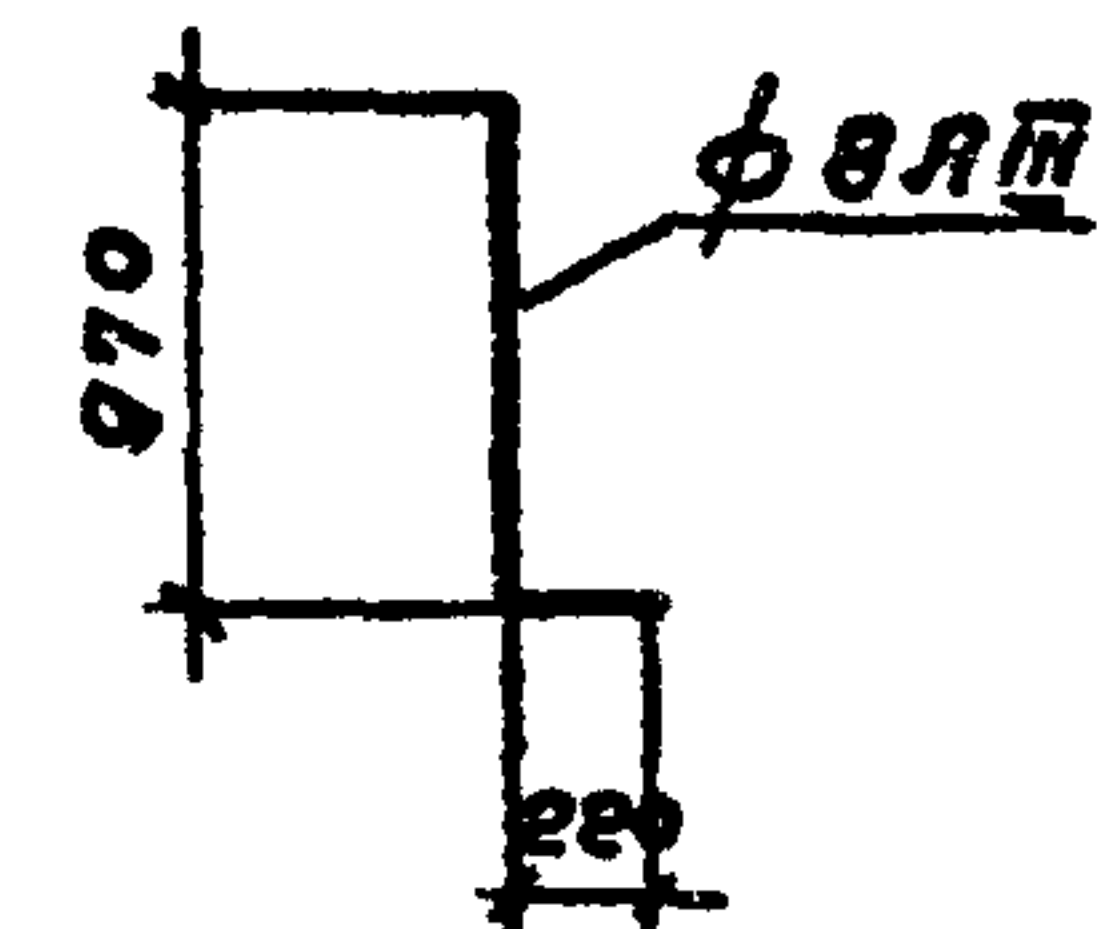
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТП 902-2-350-КЖИ-ЛТ8-СБ			
Рук. гр.	Годзилевская	Тарак	ав. 81
Разраб.	Петраповская	Мелья	
Провер.	Цветкова	Мелья	
Инженер	Платунин	Мелья	
Рук. гр.	Гарбуз	Мелья	
Инж. пр.	Чирков	Мелья	
Гл. спец.	Андрюшов	Мелья	
Нач. отв.	Авдеев	Мелья	
Лоток ЛТ8 (ЛТ1-9-6)		Стандарт	Масса
		Р	3.70 т.
		Масштаб	1:50 1:10
		Лист 1	Листов 1
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

17887-03 58



Позиция "9"



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса штук кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ9-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 з1.	Примененные документы (ЛТ1-9-9)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	— " — ЗДН2	11	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	— " — ЗДН3	2	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4,6	— " — ЗДН4,6	2	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	— " — ЗДН5	6	
11	6		КЖИ-ЛТ-ЗДН7	— " — ЗДН7	9	
11	7		КЖИ-ЛТ-ЗДН8	— " — ЗДН8	1	
11	8		КЖИ-ЛТ-ЗДН9	— " — ЗДН9	2	
	9		—	ф.в.я.т. ГОСТ 5781-75, e=1190	16	0,5
9/4	10		—	ф.в.я.т. — e=1800	16	0,7

- Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 з. 8 з1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
- В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Инв. №, дата, Подпись и штамп, Взамен инв. №

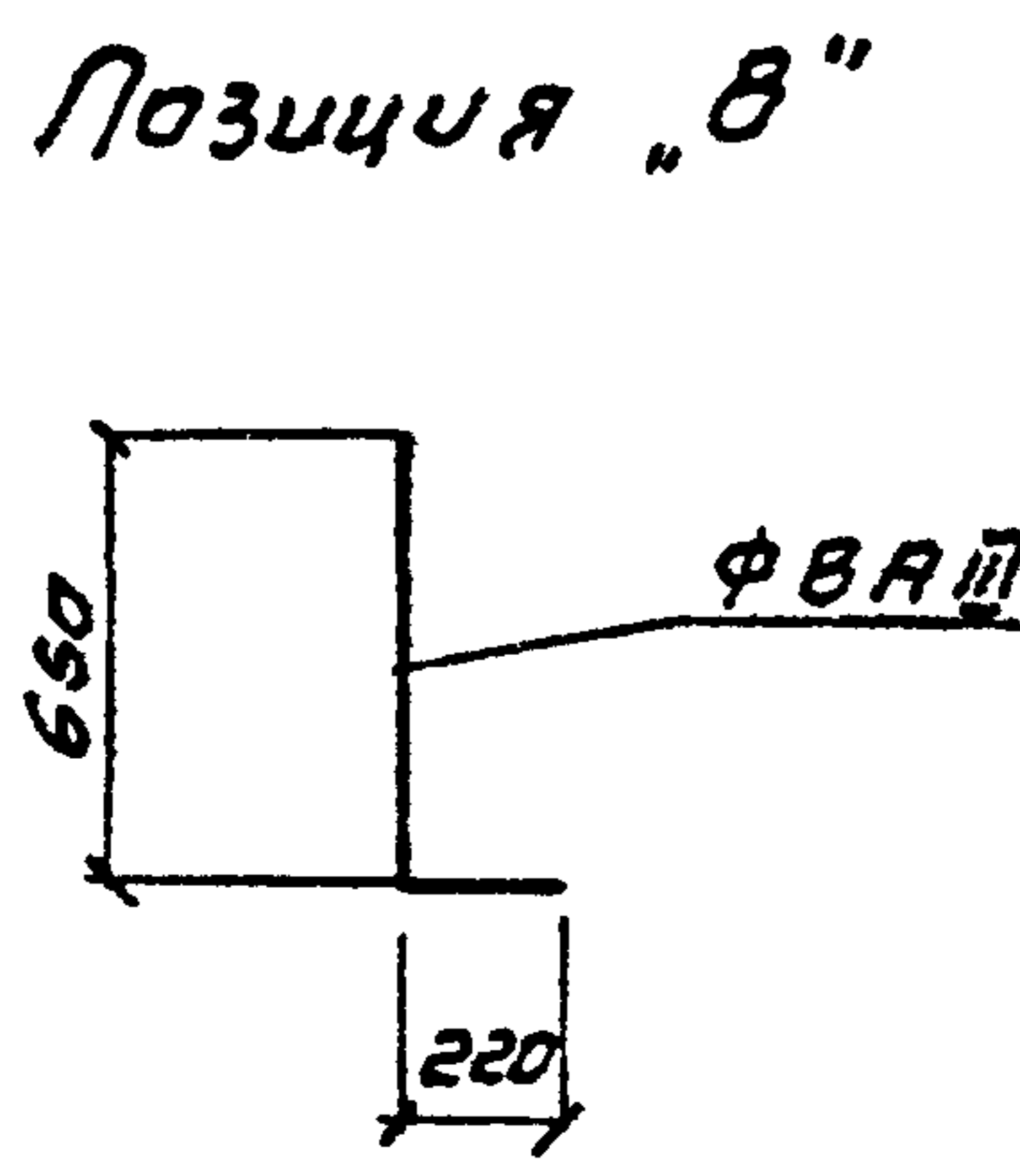
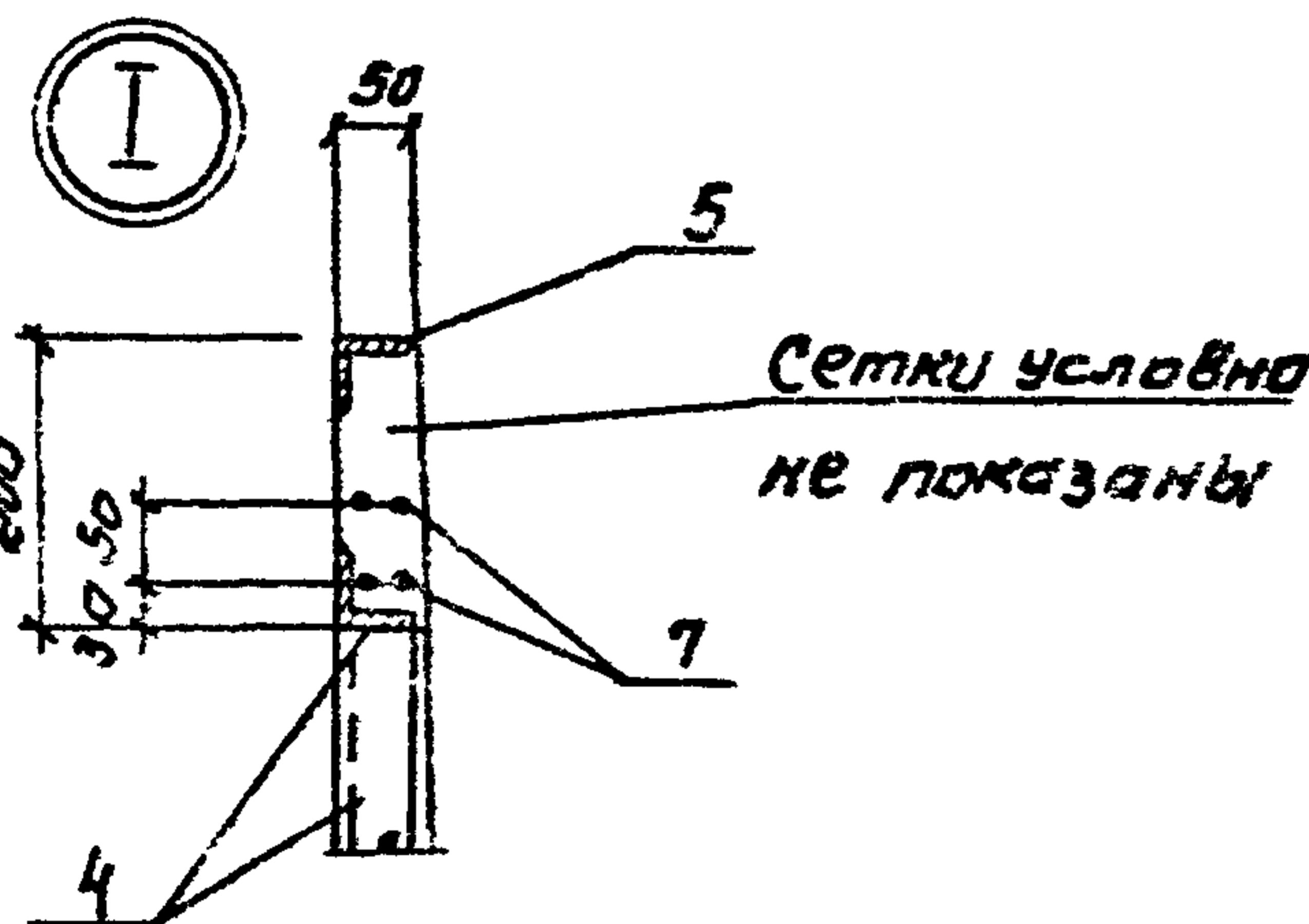
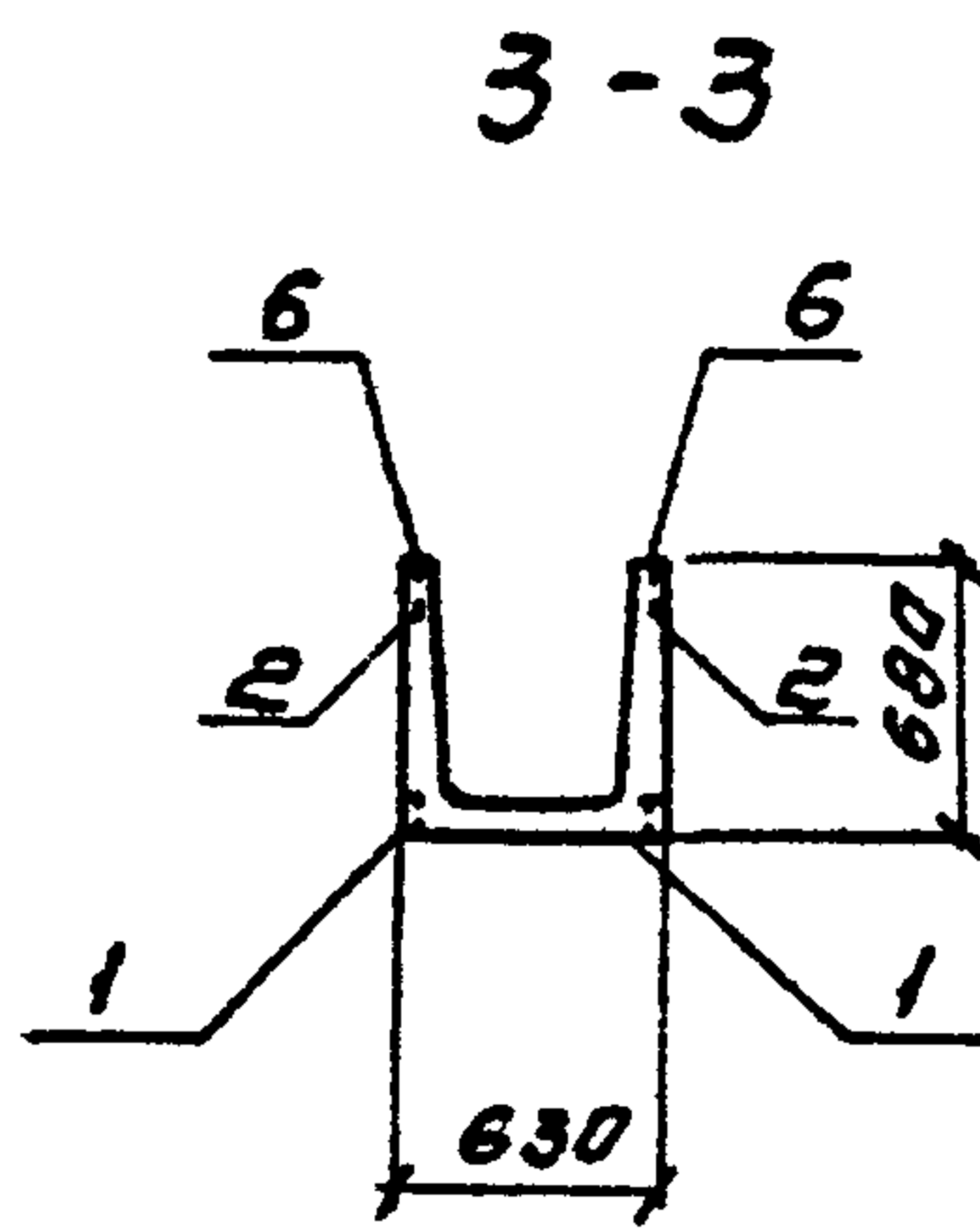
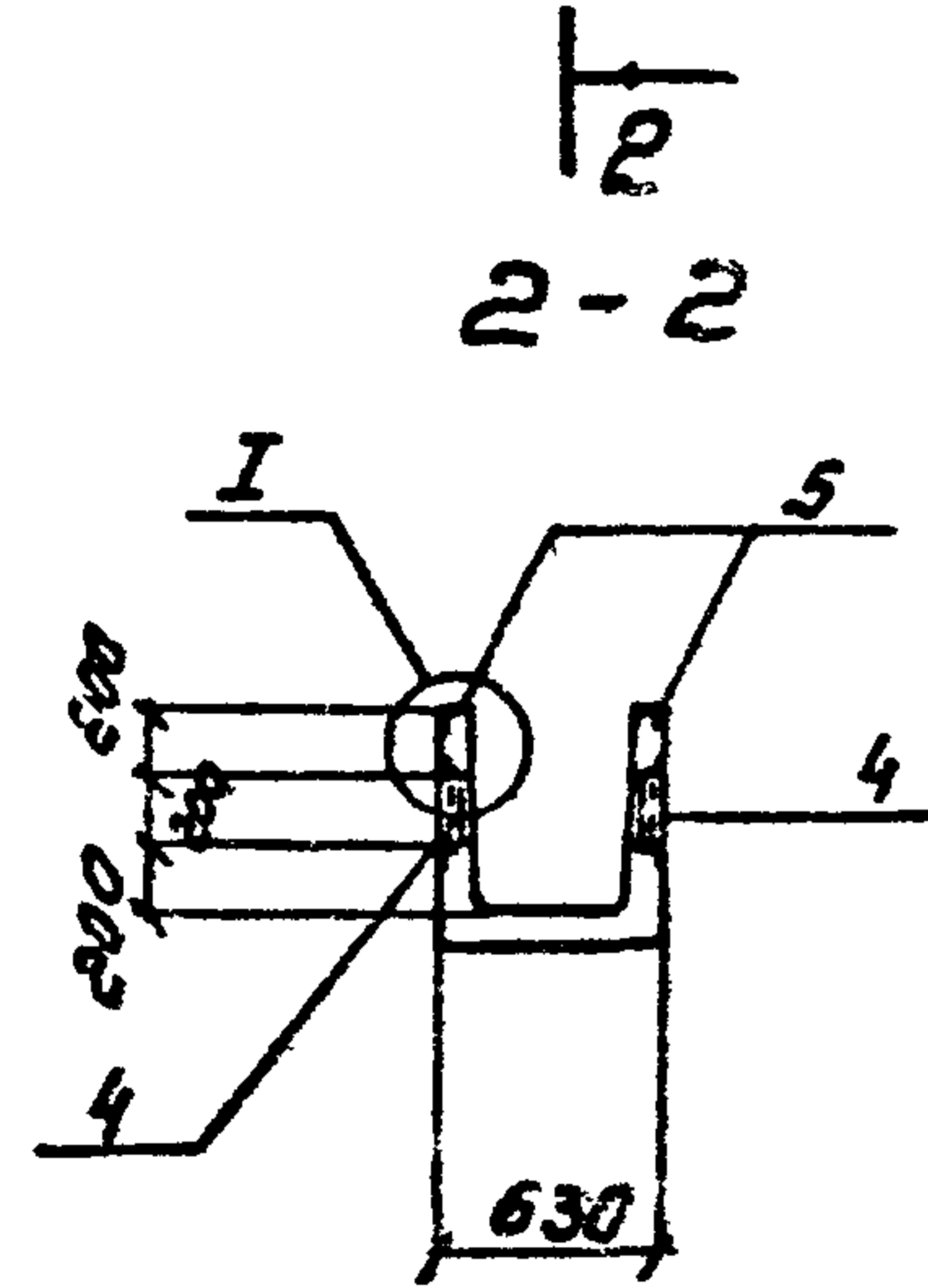
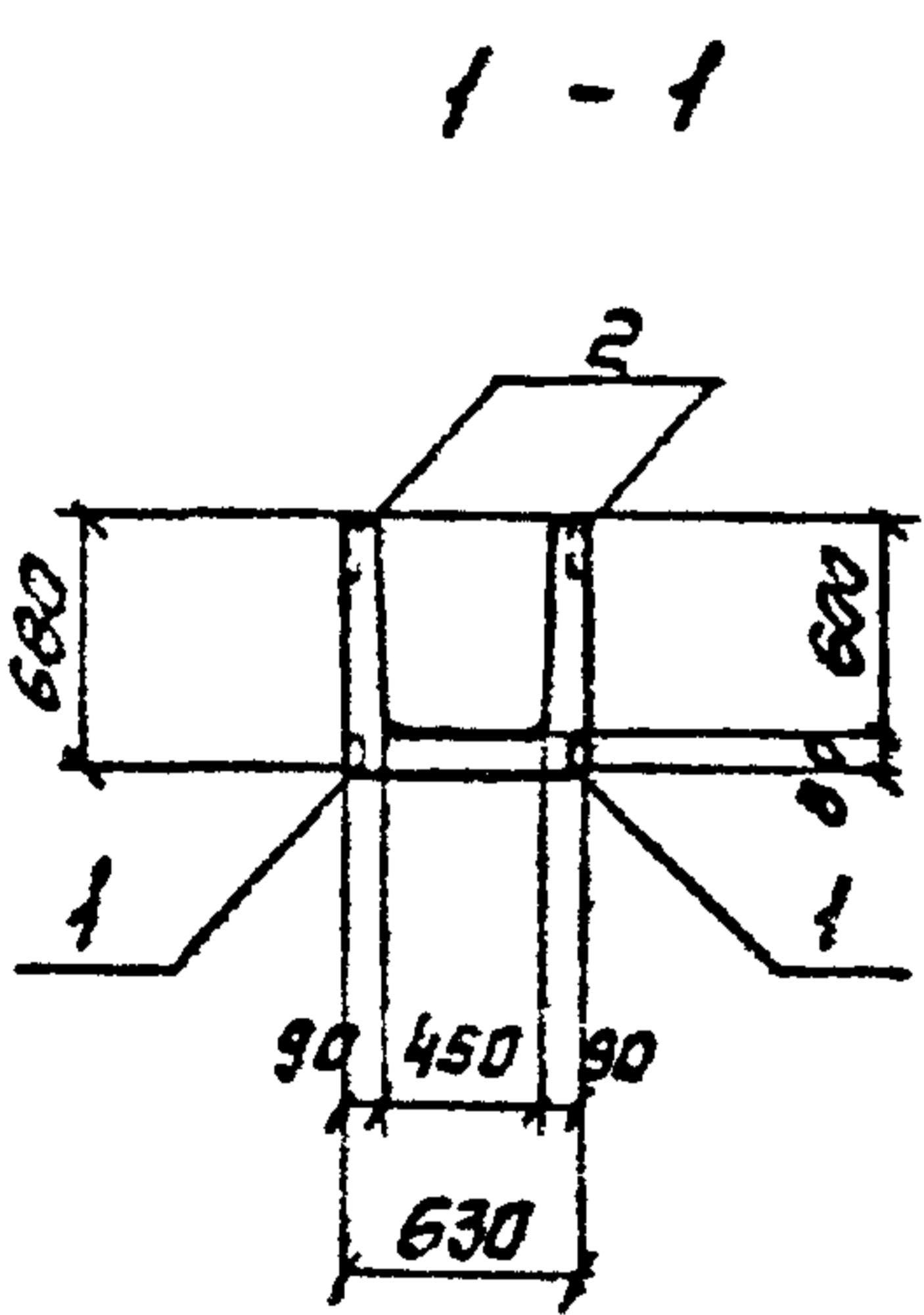
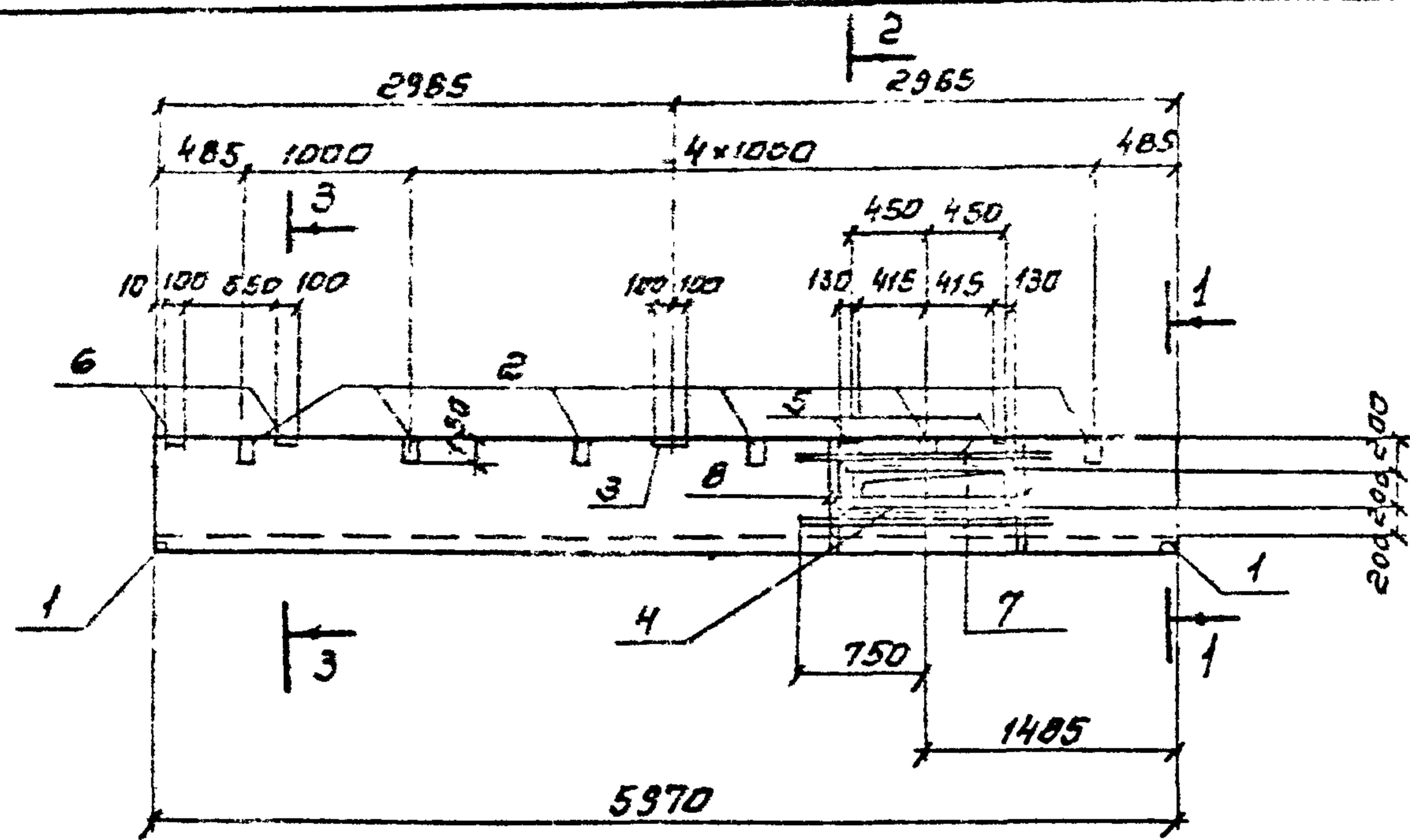
ТН 902-2-350 - КЖИ-ЛТ9-СБ			
Рук. зр.	Годзилваков	Трун	08.81
Разраб.	Петровлев	Григор	
Провер.	Цветкова	Григор	
Инж.	Платунина	Григор	
Рук. зр.	Зорбун	Григор	
Гл. инж. пр.	Чирков	Григор	
Гл. спец.	Андреев	Григор	
Нач. отд.	Алтышуллер	Григор	
Лоток ЛТ9 (ЛТ1-9-9б)			Станд. Масса Месттаб Р 4,13т 1:50 1:10
Бетон М200, Мрз В4			Лист 1 Листов 1
Госстандарт СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

17887-03 59

Копировал: Гальденбаум

Формат 12Г

Типовой проект 902-2-350



Кол. листов	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ-10-СБ Серия 3.900-3 Вып. В т. 1	Сборочный чертеж Примененные документы (ЛТ1-6-4,5)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	— " — ЗДН2	12	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	— " — ЗДН3	2	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4,6	— " — ЗДН4	2	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	— " — ЗДН5	4	
11	6		КЖИ-ЛТ-ЗДН9	— " — ЗДН9	4	
8/2	7		—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, r=1500	16	0,6
8/2	8		—	ФВА IV — " — r=870	16	0,3

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. В т. 1. наличием дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.

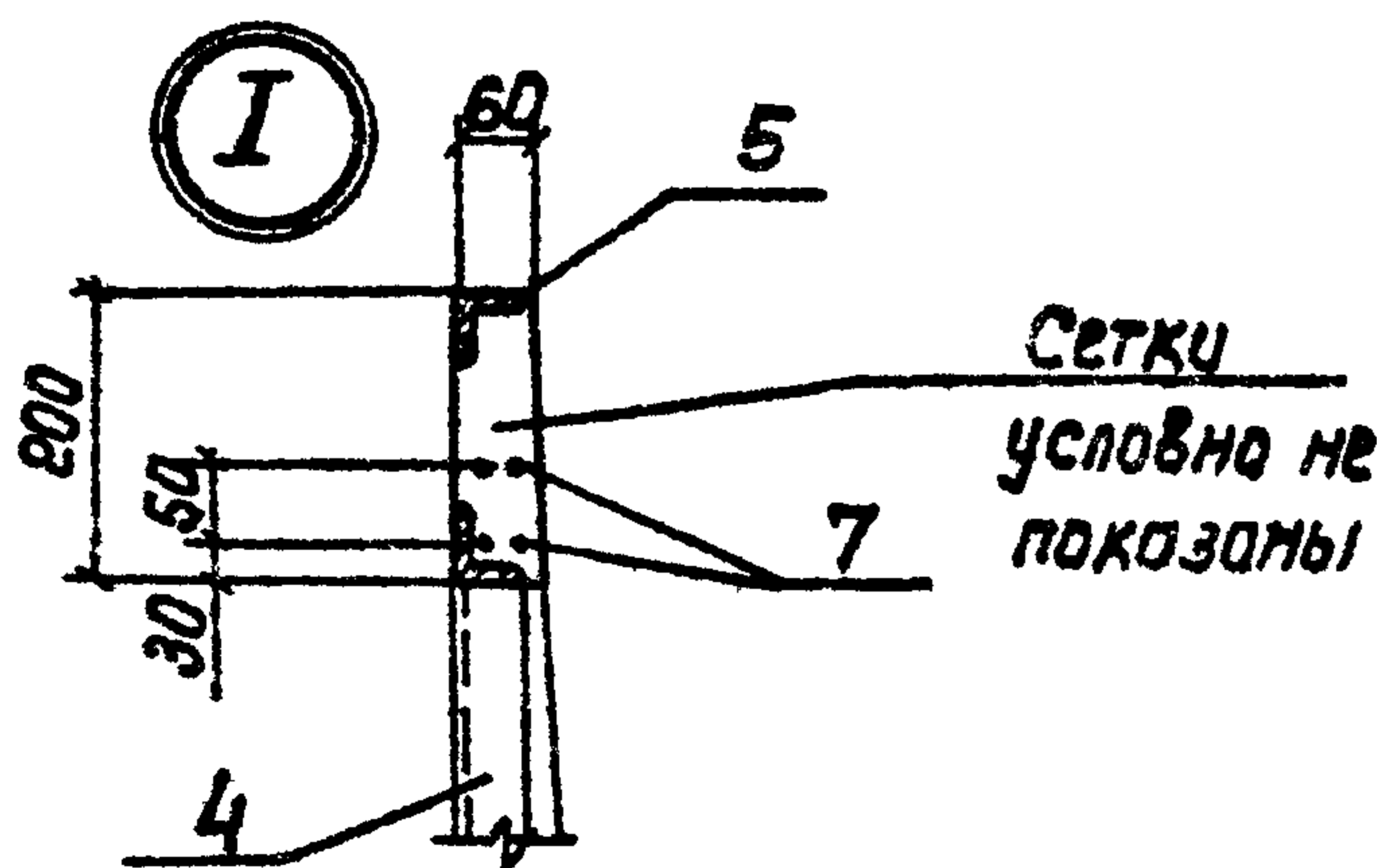
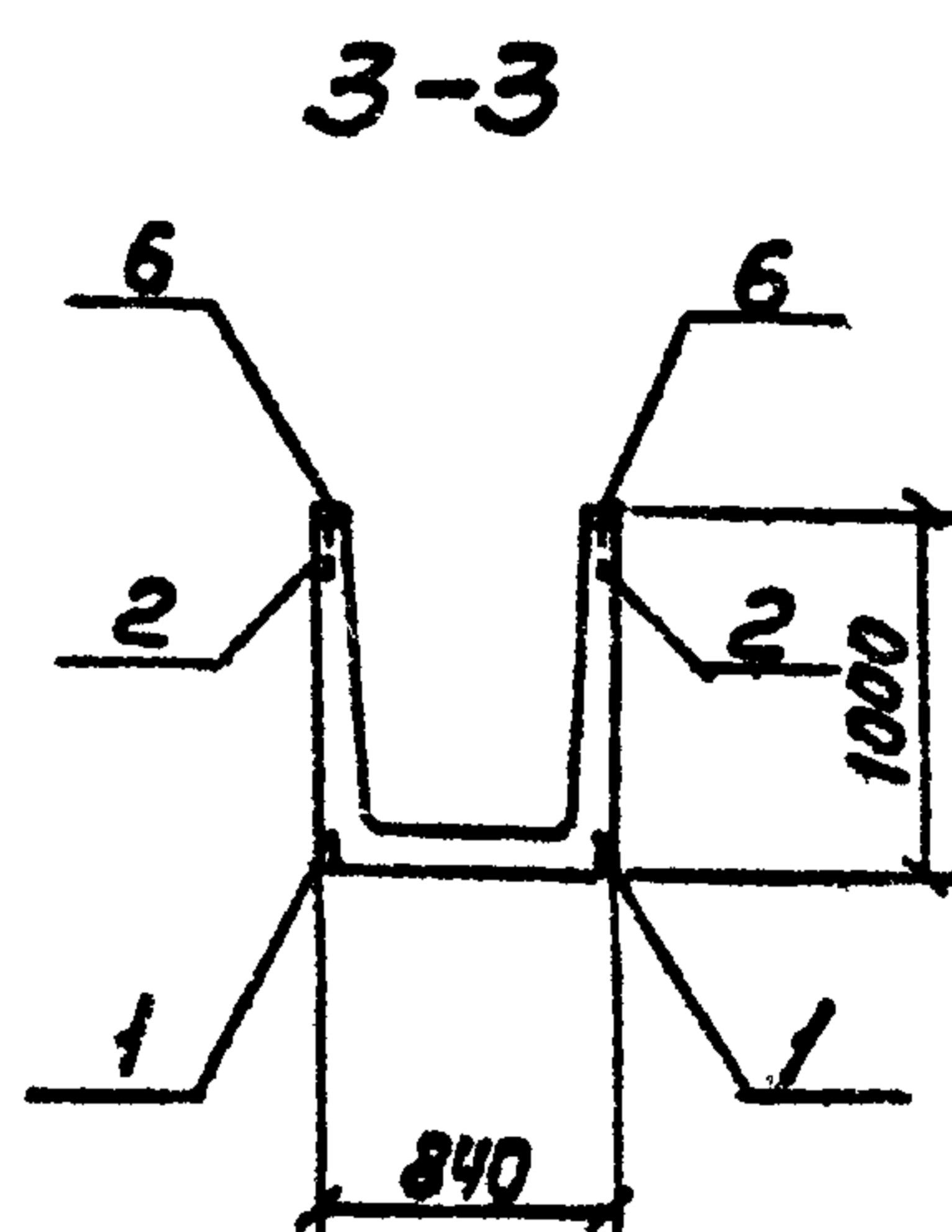
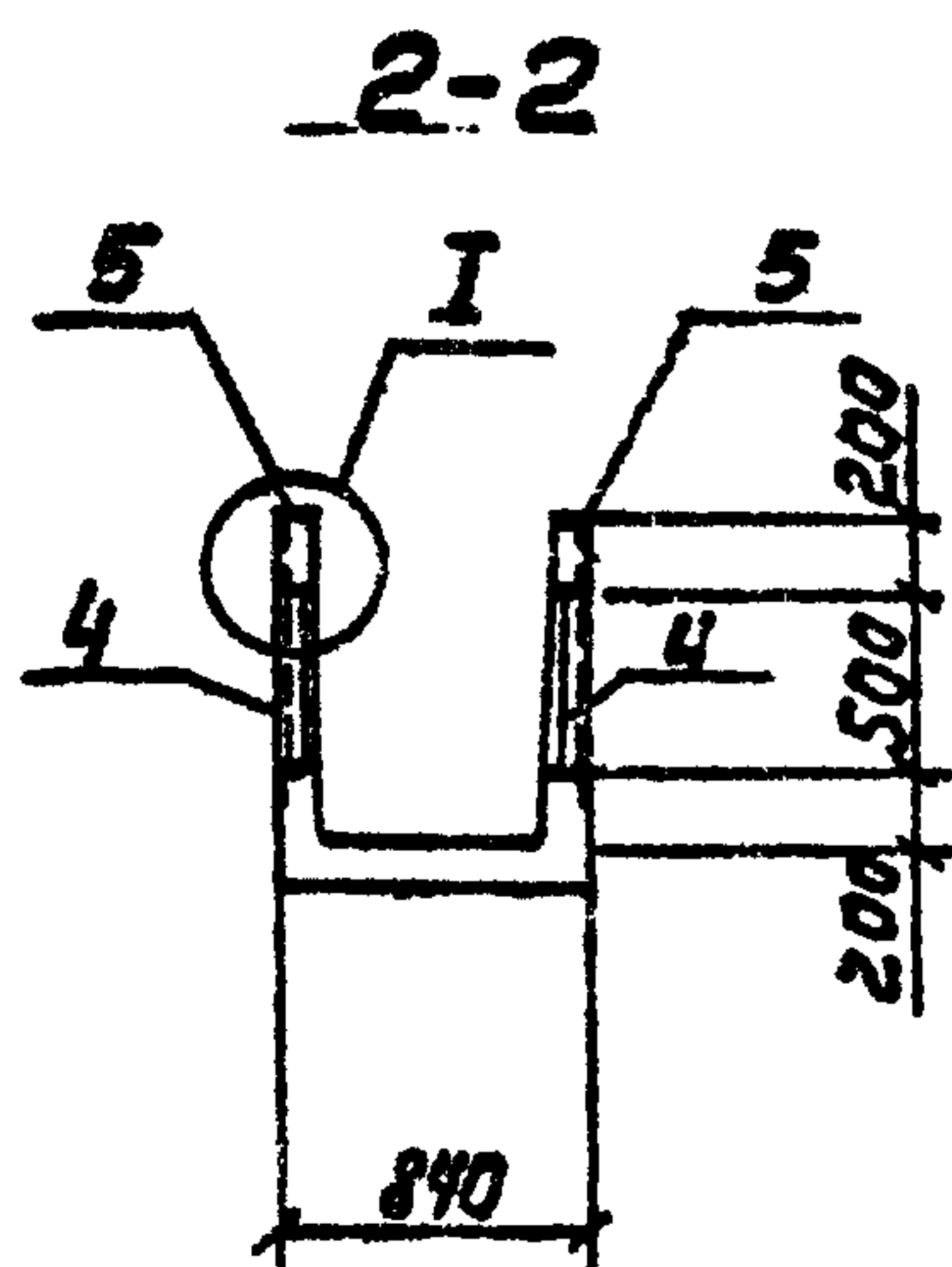
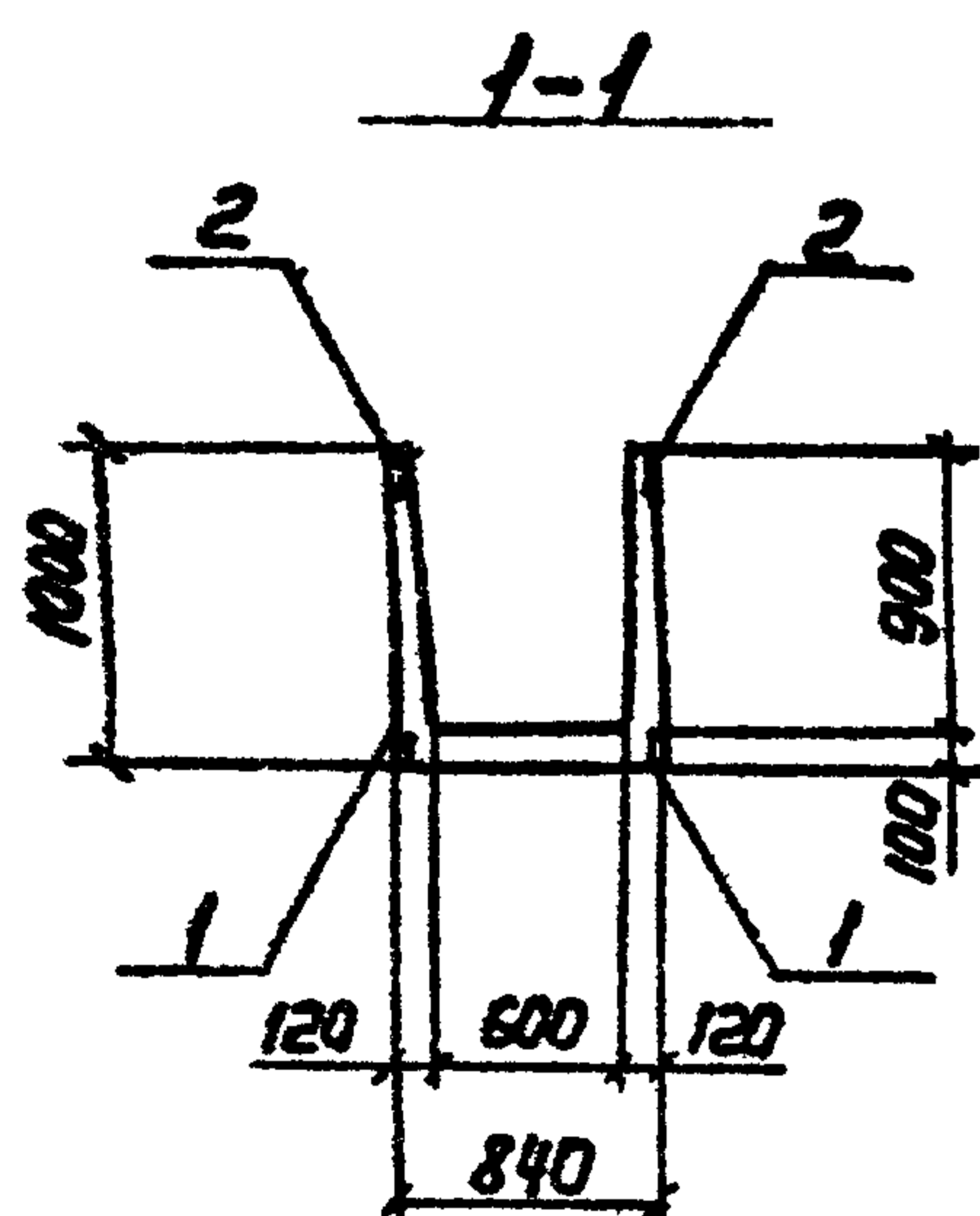
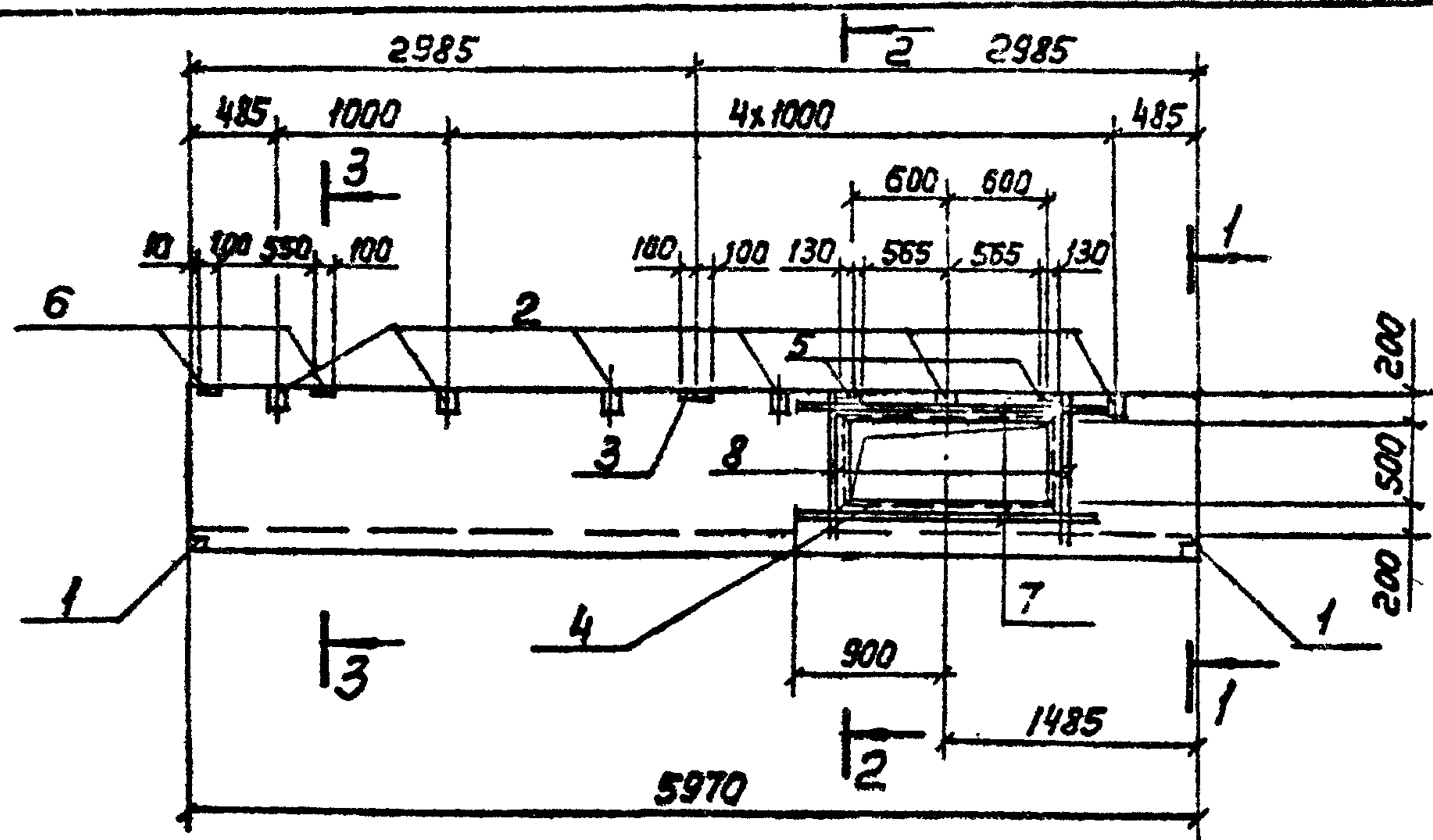
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

И.В. Н. подл. Подпись и дата 8/2001 И.В.Н.

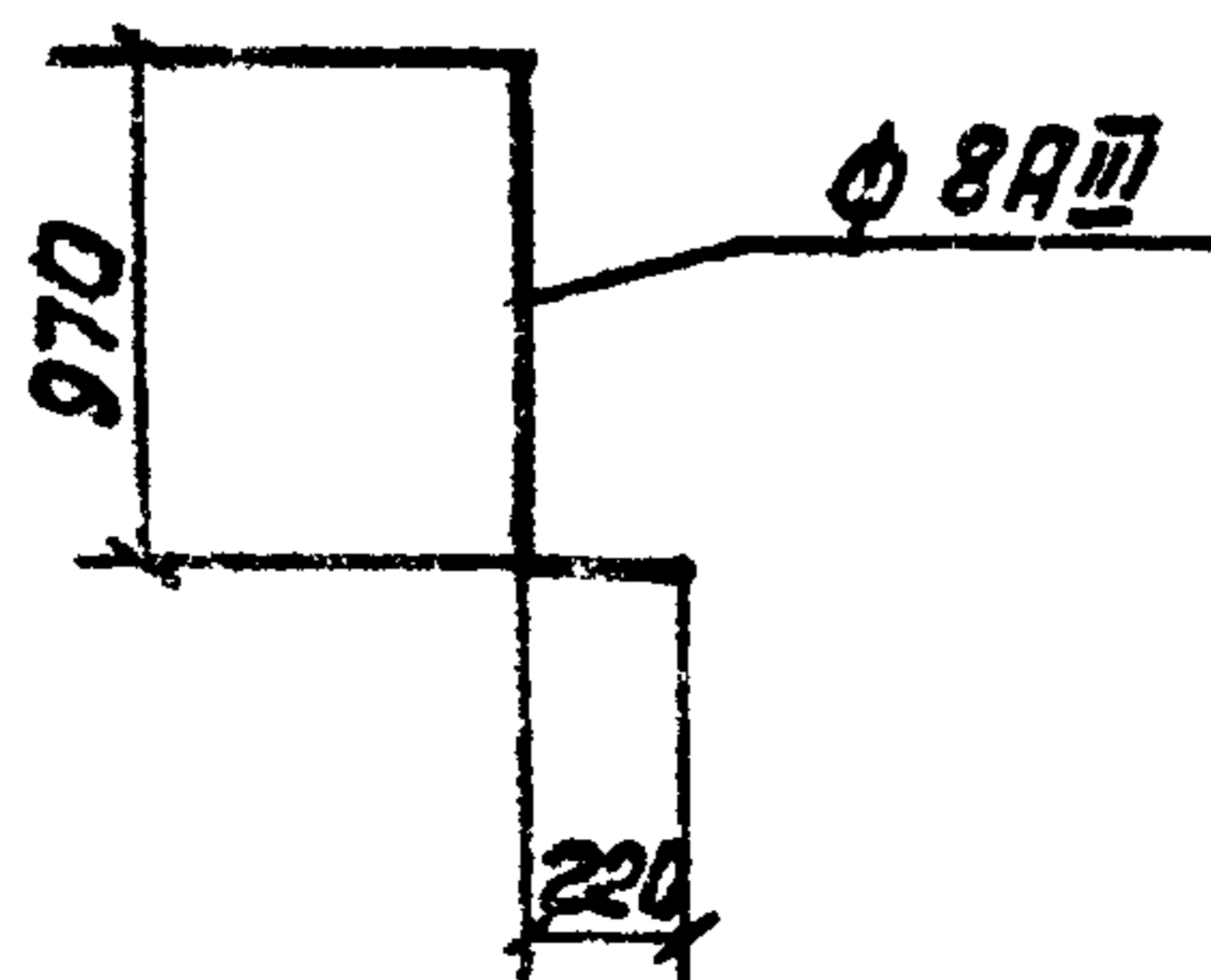
ТЛ 902-2-350-КЖИ-ЛТ-10-СБ					
Рук. гр.	Годышева	Тадис	08.01		
Разработ	Петрова	Уткин			
Провер.	Цветкова	Сидорова			
Инж.	Платунина	Митина			
Рук. гр.	Зарубин	Зарубин			
Гл. инж. пр.	Чирков	Чирков			
Гл. спец.	Видюков	Видюков			
Науч. отд.	Алтычулаев	Алтычулаев			
ЛОТОК ЛТ10 (ЛТ1-6-4,5)			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	2,03т	1:50 1:10
БЕТОН М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

Рядом III

Типовой проект 902-2-350



Позиция „8“



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. массед шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КНИ - ЛТ11 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 84.1	Примененные документы		
				(ЛТ1-9-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КНИ - ЛТ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
11	2		КНИ - ЛТ - ЗДИ2	— " — ЗДИ2	12	
11	3		КНИ - ЛТ - ЗДИ3	— " — ЗДИ3	2	
11	4		КНИ - ЛТ - ЗДИ4,6	— " — ЗДИ6	2	
11	5		КНИ - ЛТ - ЗДИ5	— " — ЗДИ5	4	
11	6		КНИ - ЛТ - ЗДИ9	— " — ЗДИ9	4	
Ø1/4	7		—	φ 8 АIII, ГОСТ 5781-75, E=1800	16	0.7
Ø1/4	8		—	φ 8 АIII — " — E=1190	16	0.5

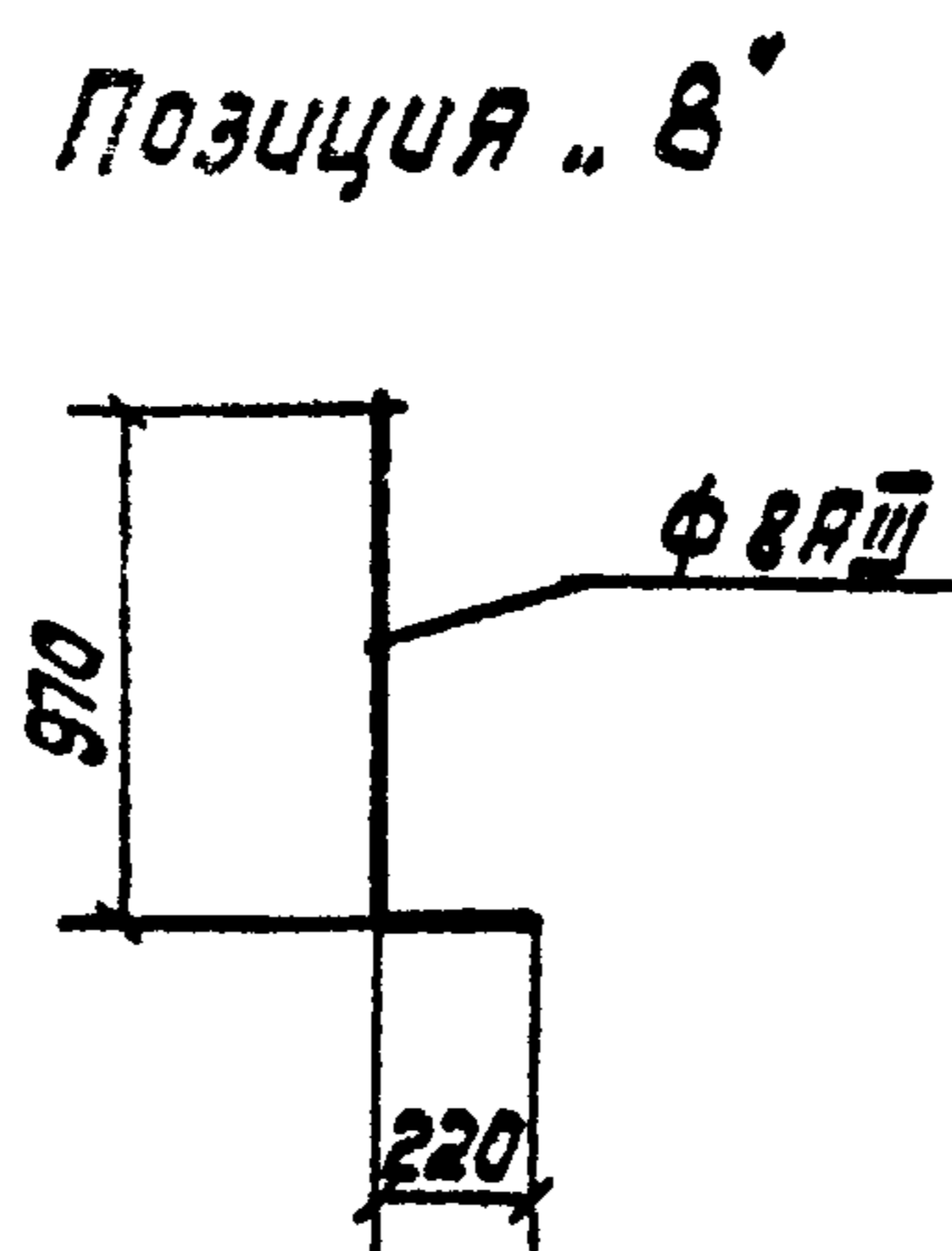
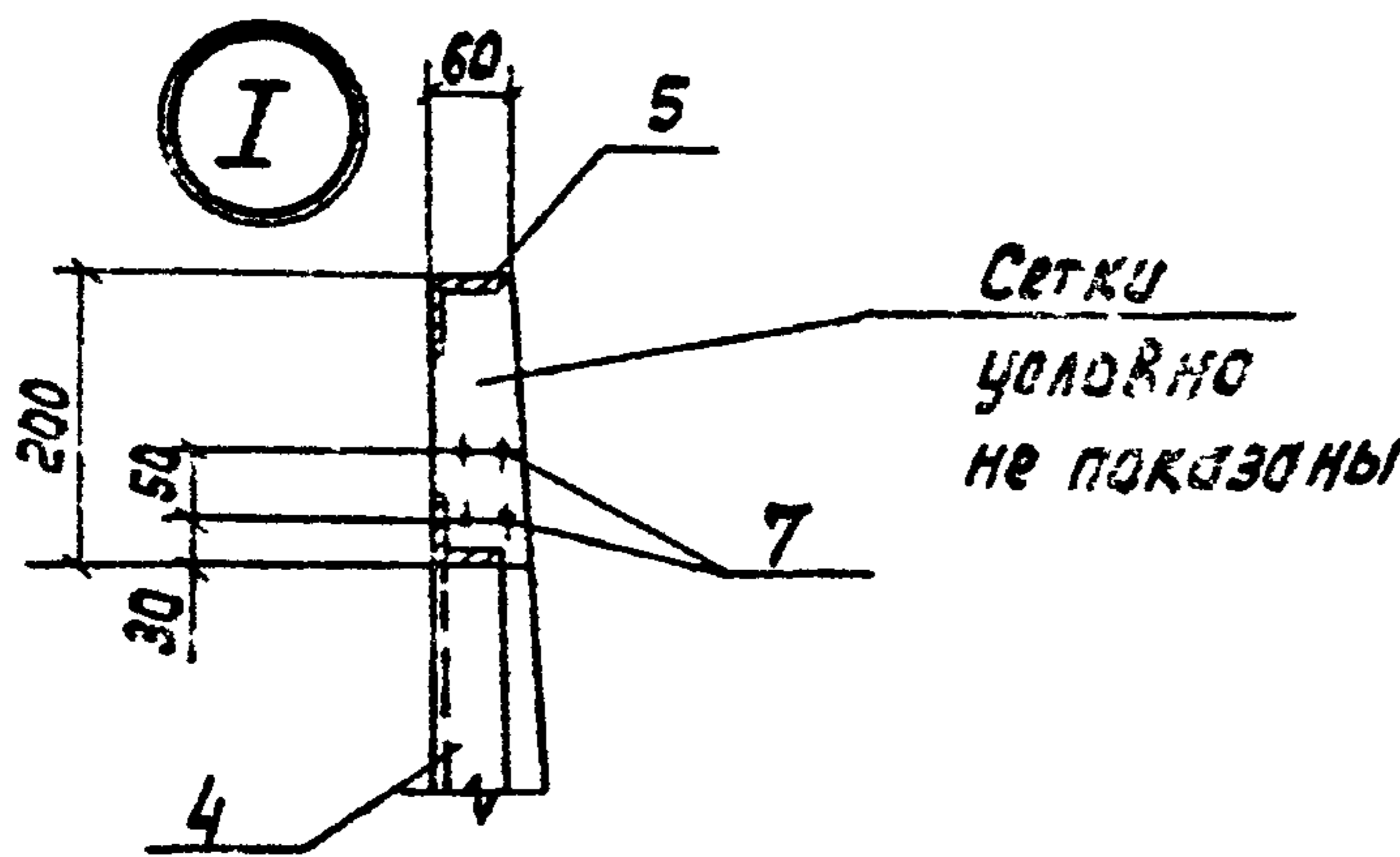
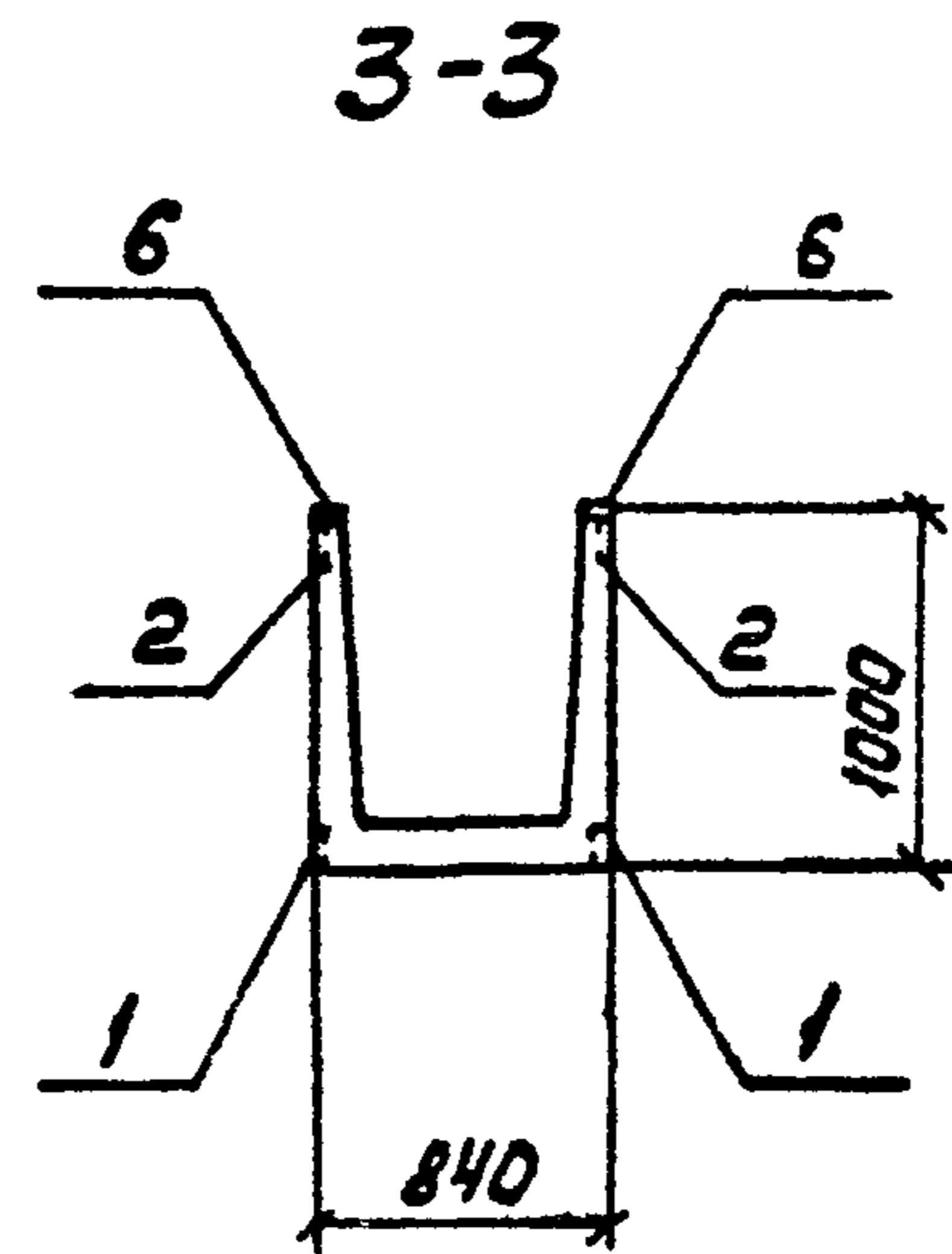
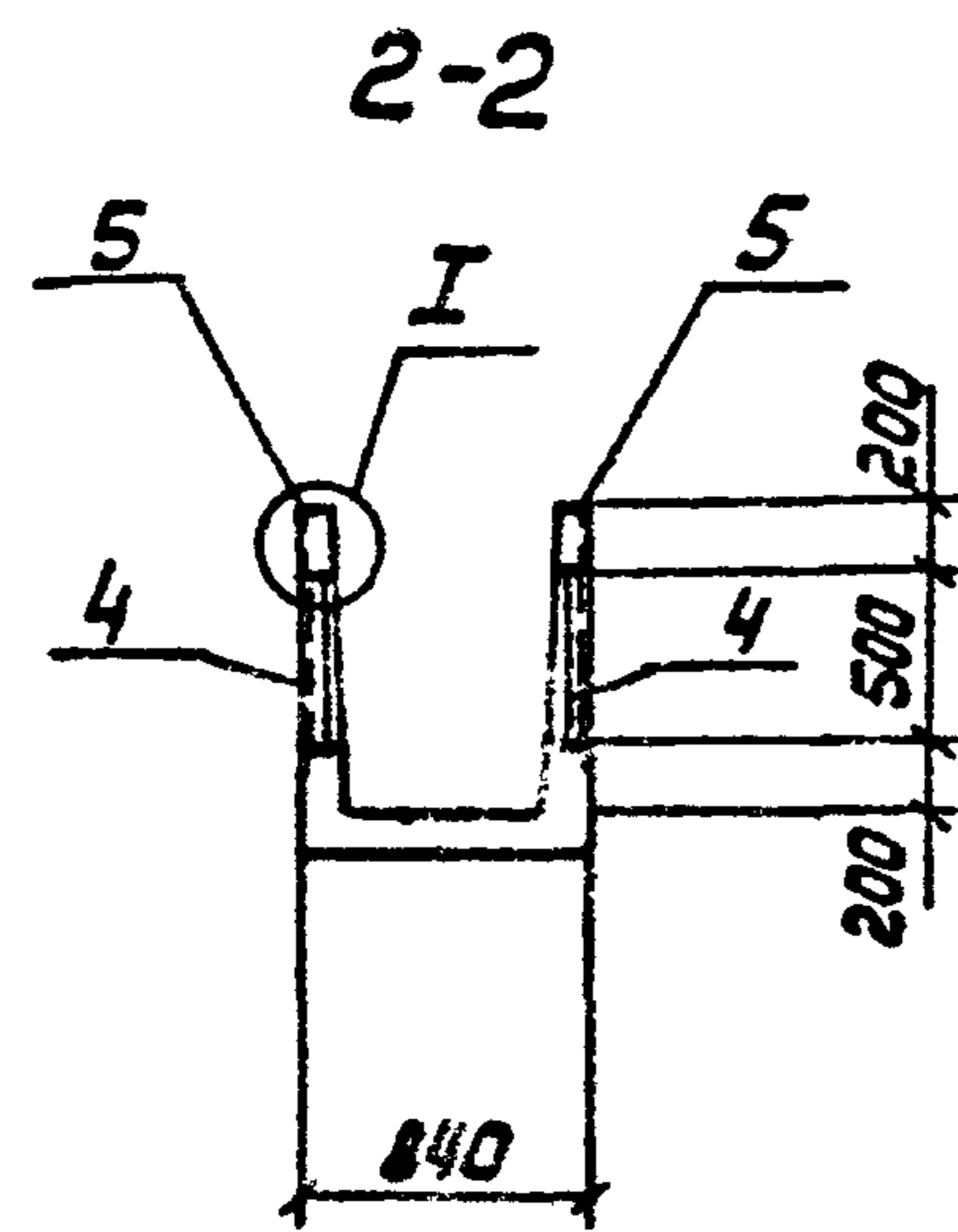
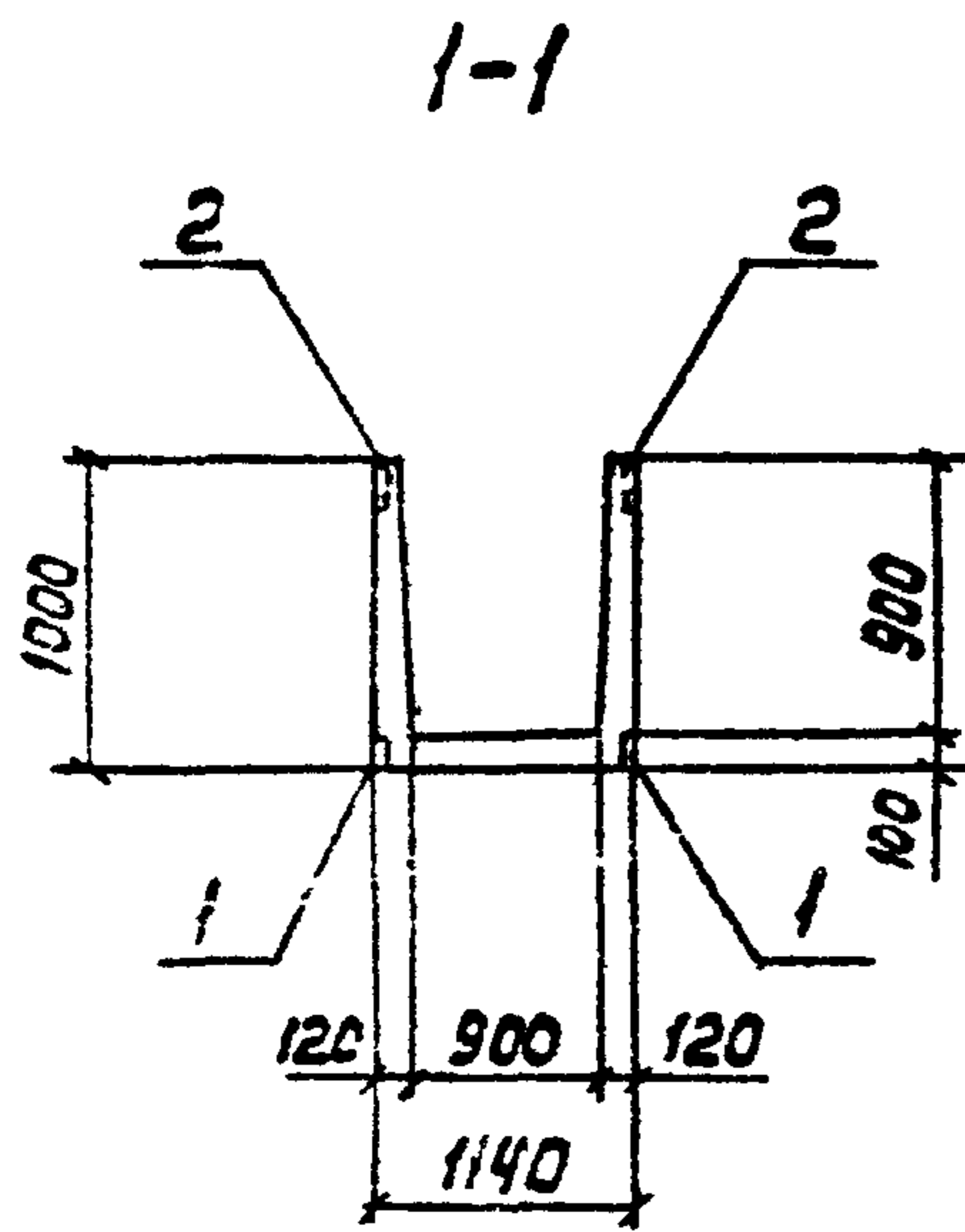
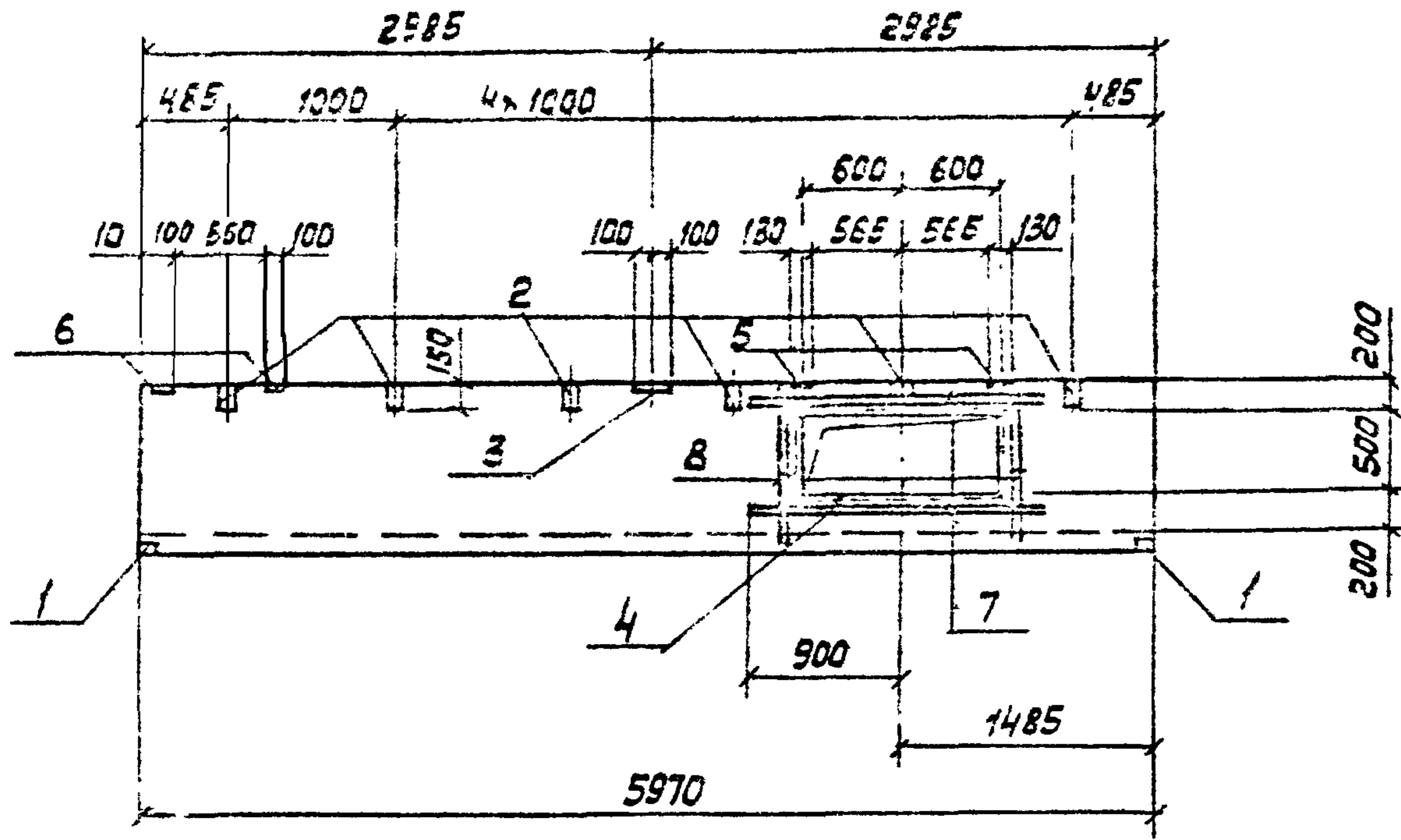
1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 84.1 наличием дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Взвешивание и дата
Имя и под.

ТП 902-2-350 - КНИ-ЛТ11-СБ		
Рук. ар.	Годинаевская	Торжес 08.81
Разраб.	Петрова	Медведев
Провер.	Цветкова	Хвилько
Инж.	Платунина	Милославский
Рук. ар.	Гордуч	Степанов
Гл. инж. ар.	Чирков	Филиппов
Гл. спец.	Андреев	Сидоров
Науч. сот.	Альтшуллер	Сидоров
Лоток ЛТ11 (ЛТ1-9-6Г)		Страна Масса Масшт.
		Р 3.70г 1:50 1:10
Бетон М200, Мрз 84		Лист 1 Листов 1
		Госстрой СССР
		ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТОРОВ
		г. Москва

ЛН 3-111

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КНИ - ЛТ11-СБ Серия 3.900-3 Вып. 8.4.1	Сборочный чертёж Применяемые документы (ЛТ1-9-9)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КНИ - ЛТ - ЗДИ1	Части закладное ЗДИ1	4	
11	2		КНИ - ЛТ - ЗДИ2	— " — ЗДИ2	12	
11	3		КНИ - ЛТ - ЗДИ3	— " — ЗДИ3	2	
11	4		КНИ - ЛТ - ЗДИ4,6	— " — ЗДИ6	2	
11	5		КНИ - ЛТ - ЗДИ5	— " — ЗДИ5	4	
11	6		КНИ - ЛТ - ЗДИ9	— " — ЗДИ9	4	
3/4	7		—	φ 8 А II, ГОСТ 5781-75, l=1800	16	0.7
3/4	8		—	φ 8 А II — " — l=1190	16	0.5

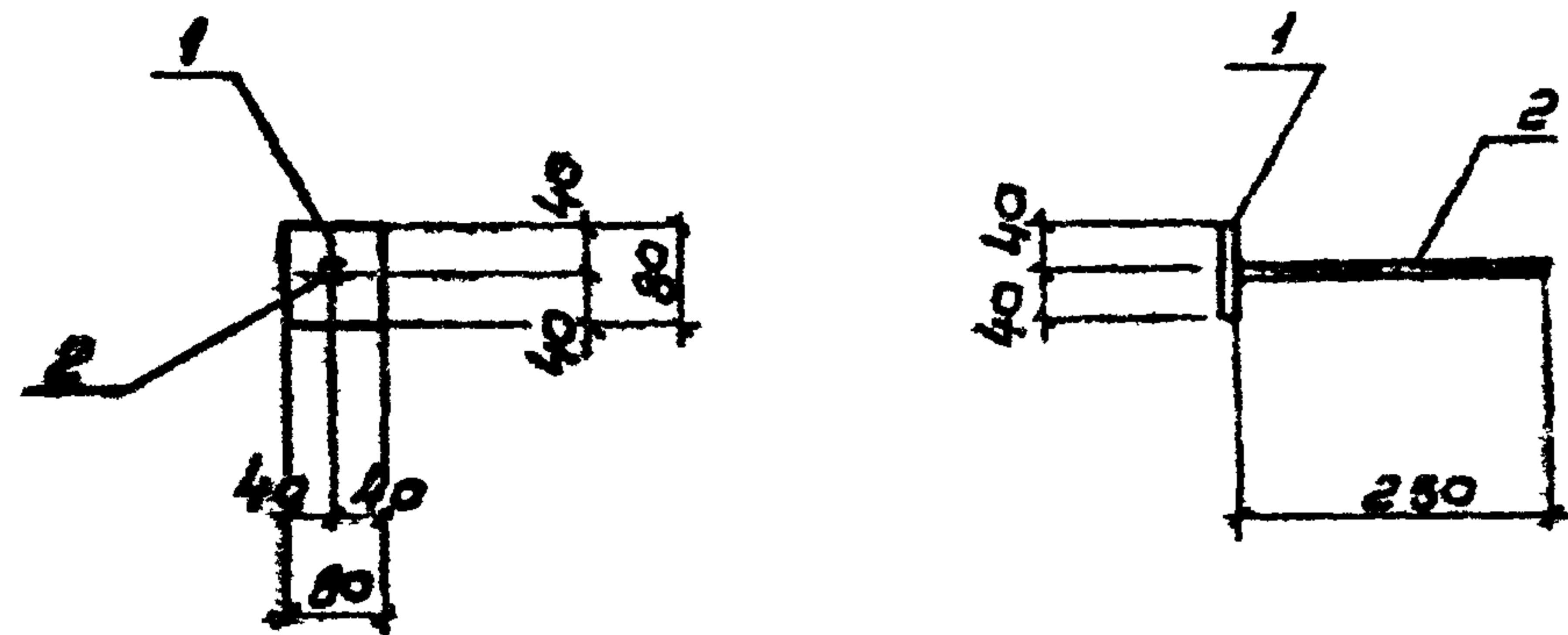
1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч. 1 наличием дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах отбертий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Имя и подл. П. Знач. и дата Взам. инв. №

ТП 902-2-350 - КНИ-ЛТ12-СБ			
Рук. зр.	Габдушевская	Таж	08.81
Разраб.	Петропавловская	Таж	
Провер.	Цветкова	Таж	
Инж.	Платучкина	Таж	
Рук. зр.	Гарбуз	Таж	
Гл. инж. пр.	Чирков	Таж	
Гл. спец.	Андреев	Таж	
Нач. отд.	Альшиллер	Таж	
Лоток ЛТ12 (ЛТ1-9-9Г)			Стация Масса М/смет.
Бетон М200, Мрз В4			Р 4.13т 1:50 1:10
			Лист 1 Листов 1
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНПРОЕКТ г. Москва

Альбом I

Типовой проект 902-2-350



Вид	Конт.	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
Документация						
И			КЖИ-ЛТ-ЗДУ1	Сборочный чертеж		
Детали						
Б/ч	1		—	- сталь, ГОСТ 103-76, $\rho = 80$	1	0,4
Б/ч	2		—	ФВАН II, ГОСТ 5781-75, $\rho = 250$	1	0,1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6, альбом I

ТП-902-2-350-КЖИ-ЛТ-ЗДУ1

Изделие закладное
ЗДУ1

Статус	Масса	Масштаб
Р	0,5 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	

Сталь класса С38/23
марки Вст.3 кл 2
ГОСТ 380-71*

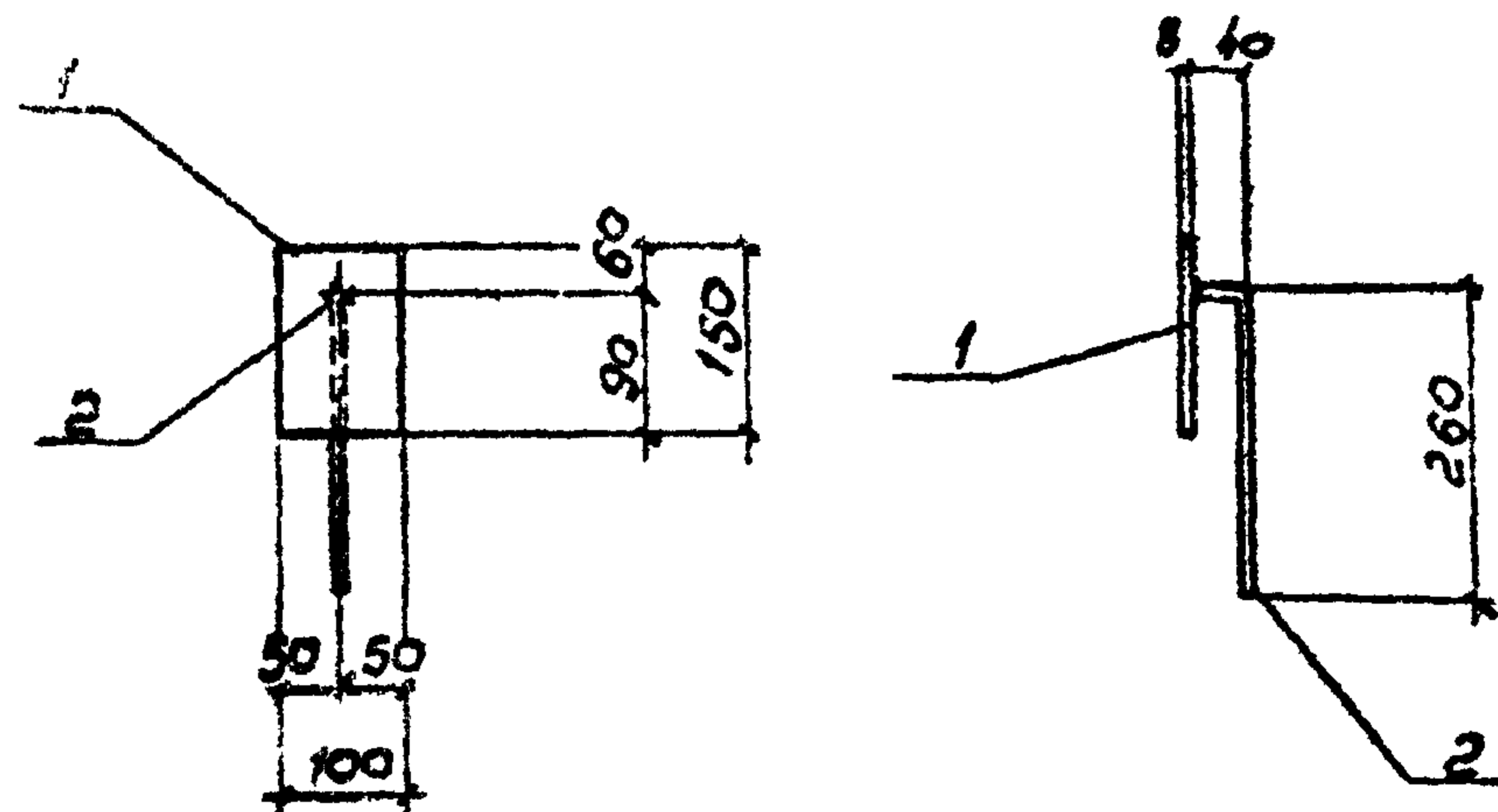
Госстрой СССР
СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал В. Филиппова

Формат 118

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



Вид	Конт.	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
Документация						
И			КЖИ-ЛТ-ЗДУ2	Сборочный чертеж		
Детали						
Б/ч	1		—	- сталь, ГОСТ 103-76, $\rho = 150$	1	0,9
Б/ч	2		—	ФВАН II, ГОСТ 5781-75, $\rho = 300$	1	0,1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6, альбом II

ТП-902-2-350-КЖИ-ЛТ-ЗДУ2

Изделие закладное
ЗДУ2

Статус	Масса	Масштаб
Р	1,1 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	

Сталь класса С38/23
марки Вст.3 кл 2
ГОСТ 380-71*

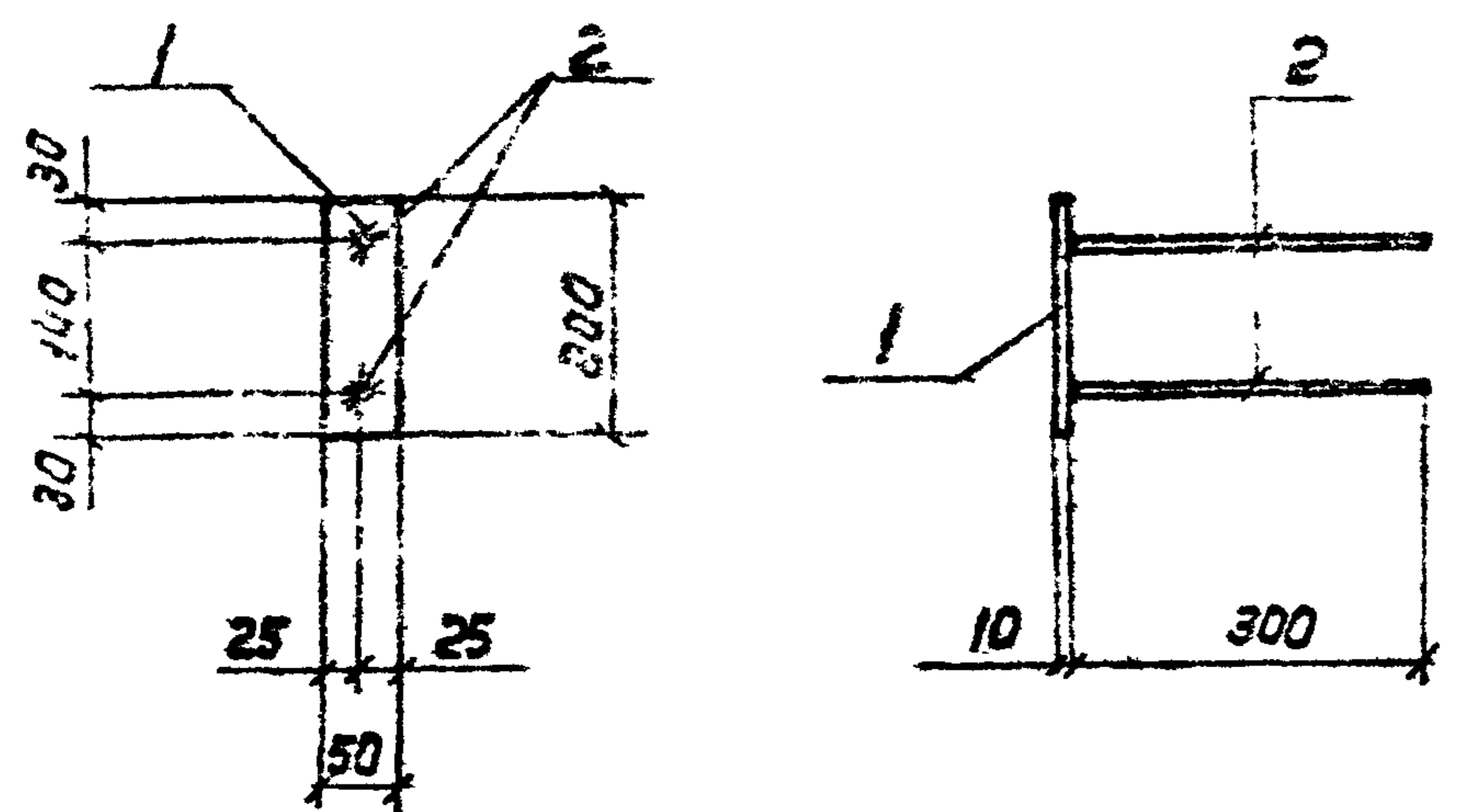
Госстрой СССР
СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

17887-03 63

Копировал В. Филиппова

Формат 118

Туповой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - ЛТ - ЗДИЗ	Сборочный чертёж		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
б/4	1		—	-50x10, ГОСТ 103-76, e=200	1	0.9
б/4	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, e=300	2	0.1

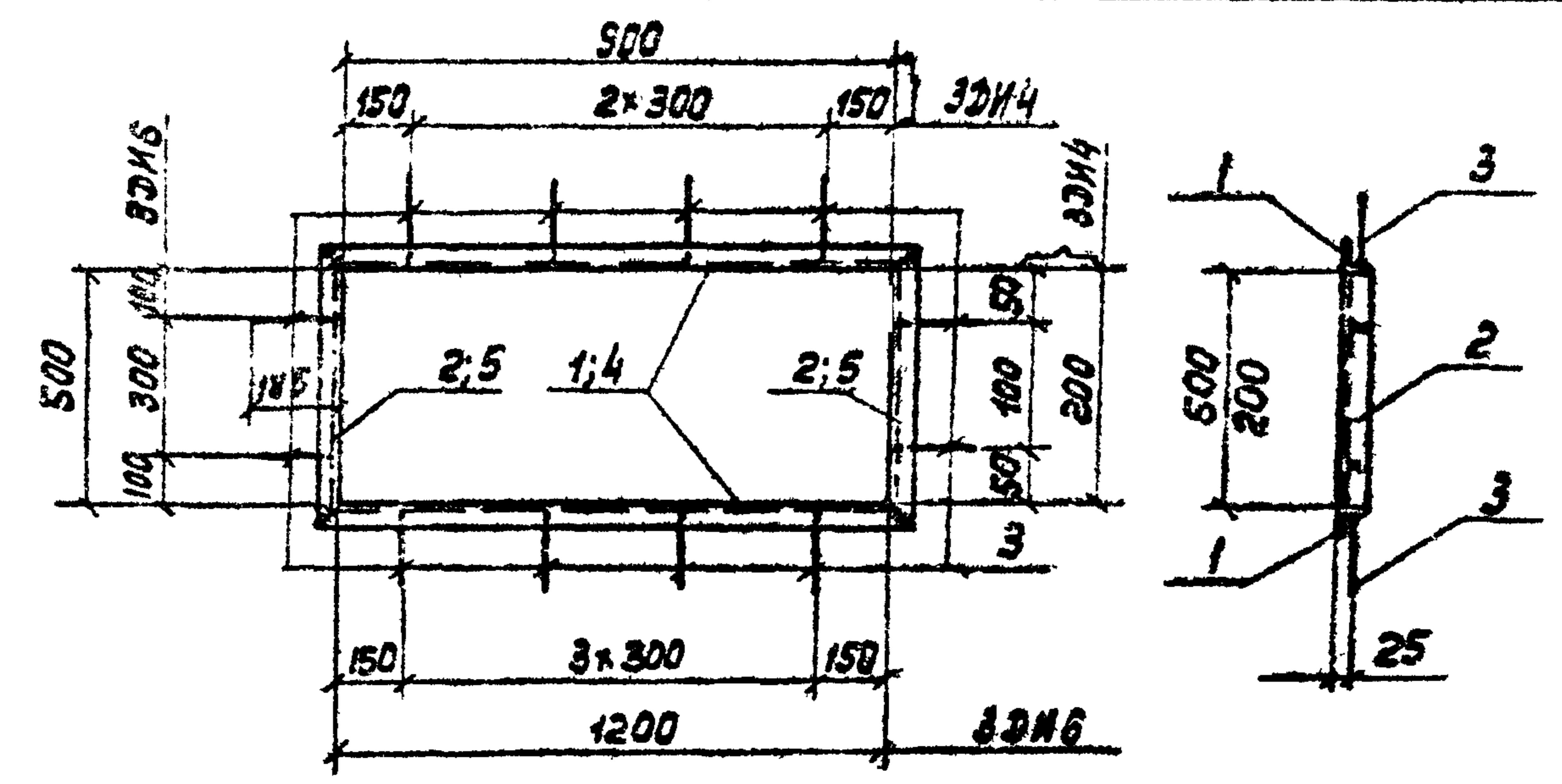
1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-6, альбом II.

ТП 902-2-350-КНИ-ЛТ-ЗДИЗ

Изделие закладное ЗДИЗ	Стадия	Масса	Масшт.
	Р	1,1кг	1:10
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР СНОВЗООБЪЯНПРОЕКТ г. Москва		

Формат ИВ

Туповой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - ЛТ - ЗДИ 4,6	Сборочный чертёж		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>ЗДИ4</u>						
б/4	1		—	L50x5 ГОСТ 8509-72, e=1000	2	3.8
б/4	2		—	L50x5 " " e=300	2	1.1
б/4	3		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, e=180	10	0.1
<u>ЗДИ6</u>						
б/4	4		—	L50x5, e=8509-72, e=1300	2	4.9
б/4	5		—	L50x5 " " e=600	2	2.3
б/4	3		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, e=180	12	0.1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-6, альбом II.

ТП 902-2-350 -КНИ-ЛТ-ЗДИ4,6

Изделие закладное ЗДИ4, ЗДИ6	Стадия	Масса	Масшт.
	Р	10,8кг 15,6кг	1:50
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР СНОВЗООБЪЯНПРОЕКТ г. Москва		

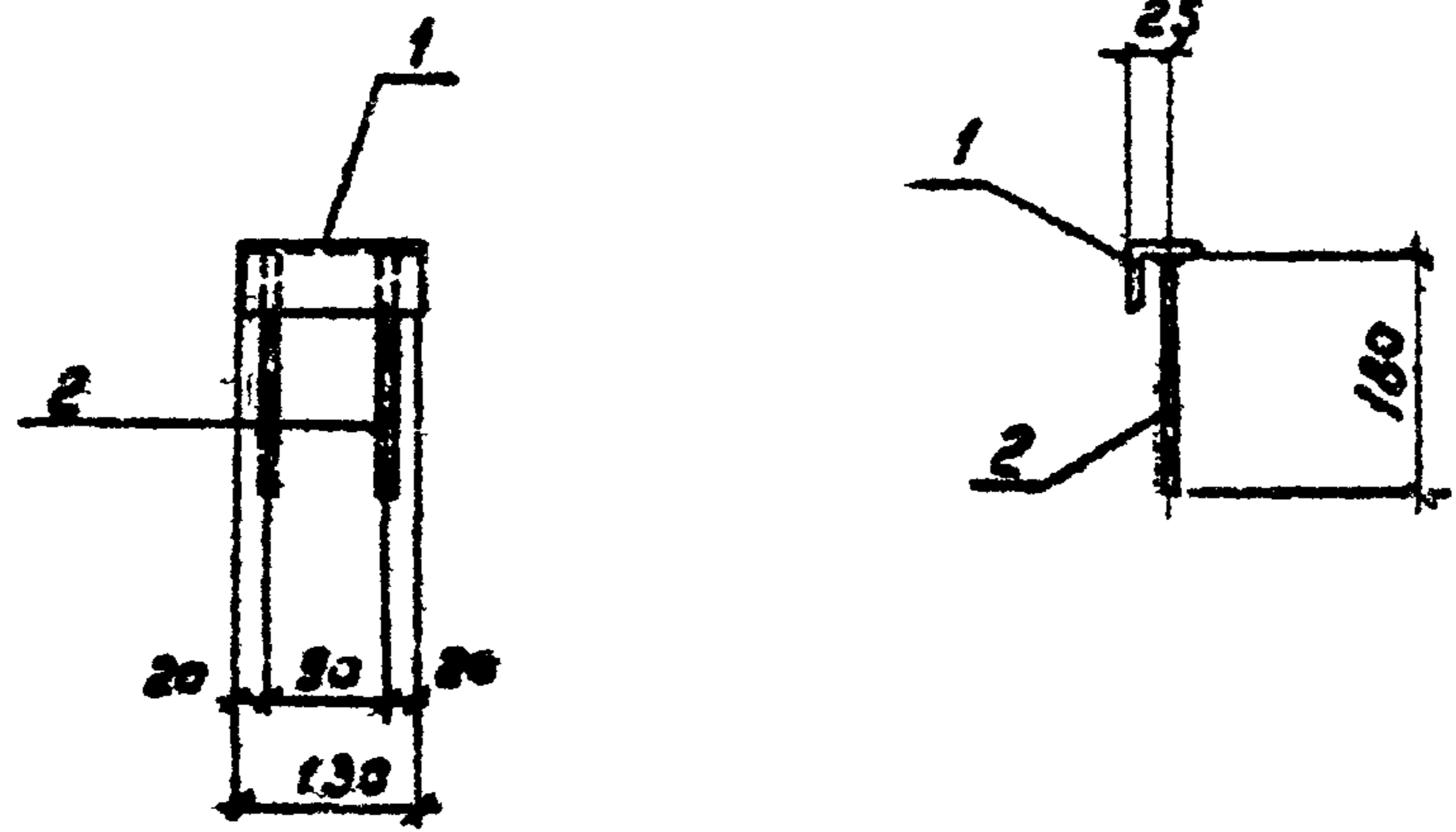
Формат ИВ

17887-03 64

Контроль: Лаврушина

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
			<u>Документация</u>			
11			КЖИ-ЛТ-ЗДУ6	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
5/4		1	—	Л30x8, ГОСТ 8509-78, L=130	1	а.с
5/4		2	—	Ф8 А2, ГОСТ 5781-75, L=180	2	а.1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6, альбом II

ТП-902-2-350-КЖИ-ЛТ-ЗДУ5

Разработчик			Изделие закладное	Стандарт	Масса	Масштаб
П.И.	И.И.	И.И.		ЗДУ5	Р	0,7 кг
Л.И.	Л.И.	Л.И.		Лист 1	Листов 1	
Материал			Сталь класса С38/23	Госстандарт СССР		
Марка			марки ВСт.3 кп2	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гост			ГОСТ 380-71*	г. Москва		

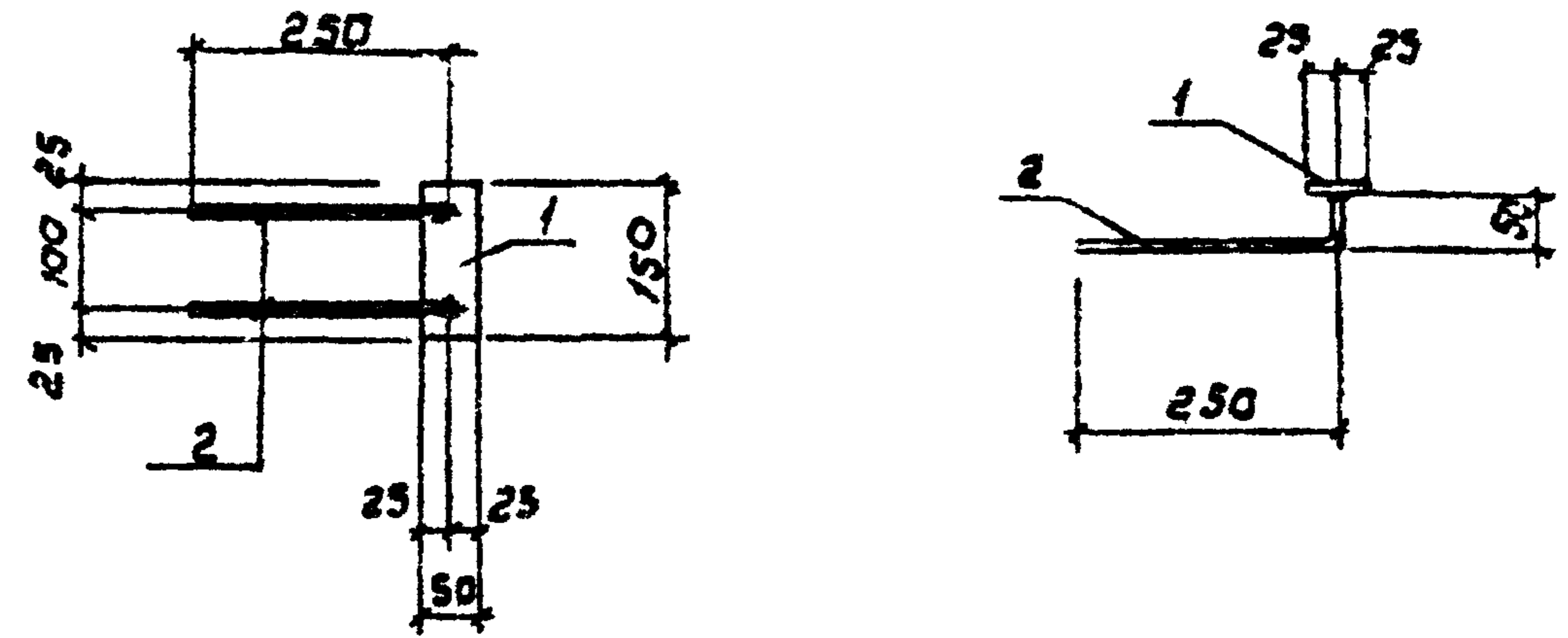
Копировал: В. Филиппова

Формат 11В

6.

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
			<u>Документация</u>			
11			КЖИ-ЛТ-ЗДУ7	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
5/4		1.	—	-50x8, ГОСТ 103-76, L=150	1	а.с
5/4		2	—	Ф8 А2, ГОСТ 5781-75, L=300	2	а.1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6, альбом II

ТП-902-2-350-КЖИ-ЛТ-ЗДУ7

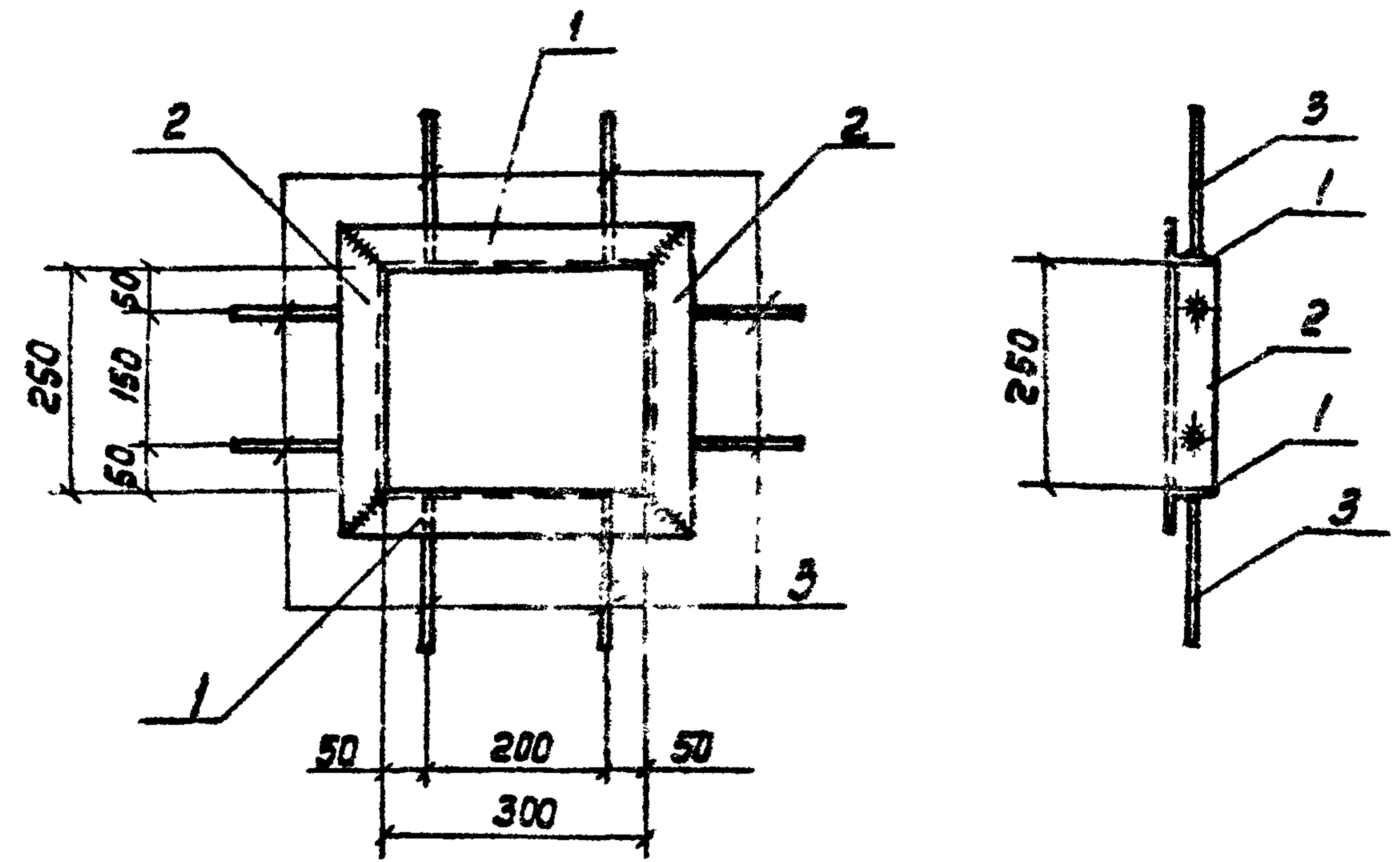
Разработчик			Изделие закладное	Стандарт	Масса	Масштаб
П.И.	И.И.	И.И.		ЗДУ7	Р	0,7 кг
Л.И.	Л.И.	Л.И.		Лист 1	Листов 1	
Материал			Сталь класса С38/23	Госстандарт СССР		
Марка			марки ВСт.3 кп2	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гост			ГОСТ 380-71*	г. Москва		

17887-03 65

Копировал: В. Филиппова

Формат 11В

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт, кг
<u>Документация</u>						
11			КНИ-ЛТ-ЗДИВ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, E=400	2	1.5
8/4	2		—	L50x5 — " — E=350	2	1.3
8/4	3		—	φ20AII, ГОСТ 5781-75, E=180	8	0.1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-6, альбом I.

ТП 902-2-350-КНИ-ЛТ-ЗДИВ

Изделие закладное
ЗДИВ

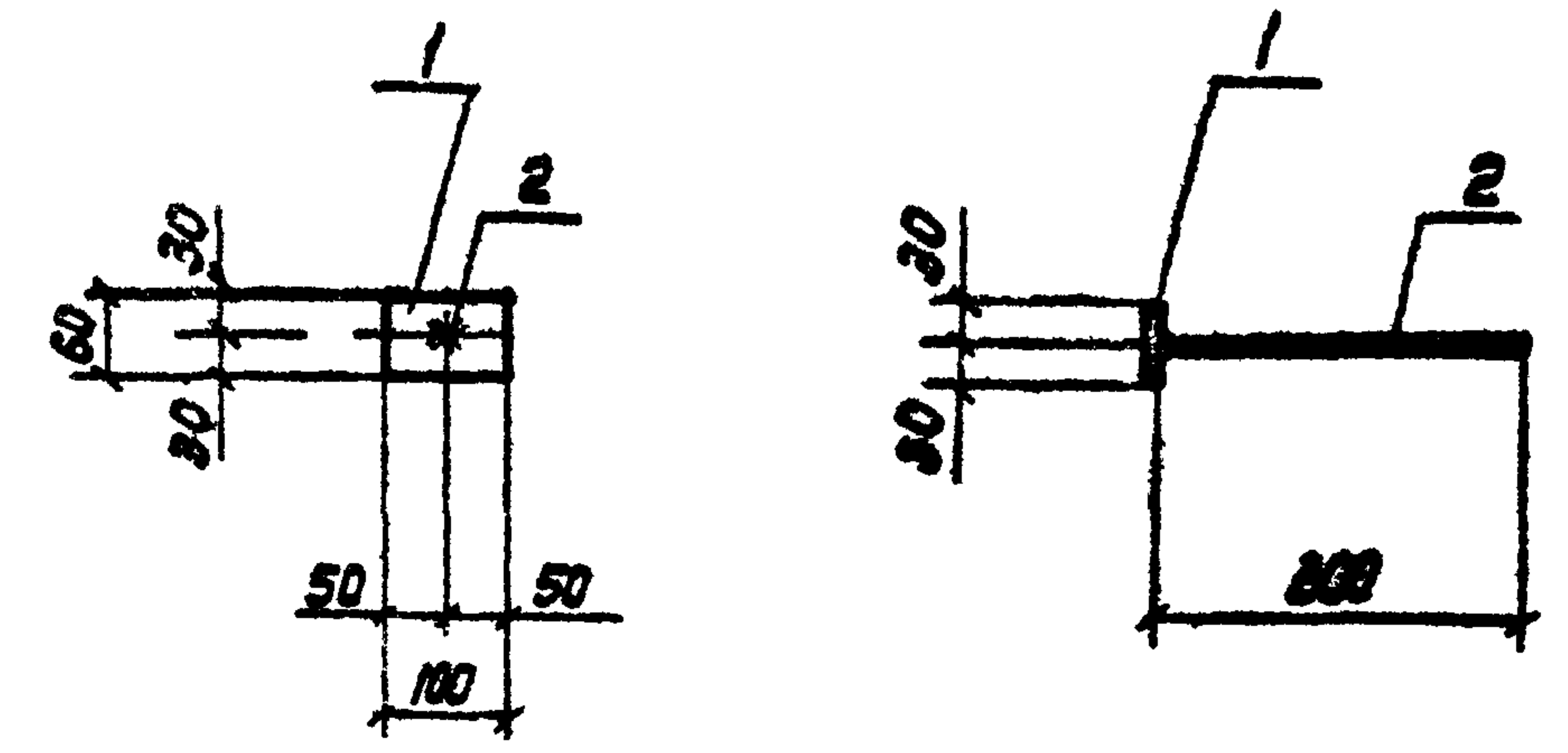
Стадия	Масса	Масшт.
Р	6.4кг	1:10
Лист 1 Листов 1		

Сталь класса С38/23
Марки ВСт3 Кп2
ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СОНЗВОДОКНИИПРОЕКТ
г. Москва

Формат 118

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Пол.	Обозначения	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт, кг
<u>Документация</u>						
11			КНИ-ЛТ-ЗДИ9	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		—	- 60x8, ГОСТ 103-76, E=100	1	0.4
8/4	2		—	φ 8AII, ГОСТ 5781-75, E=300	1	0.1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-6, альбом I.

ТП 902-2-350 -КНИ-ЛТ-ЗДИ9

Изделие закладное
ЗДИ9

Стадия	Масса	Масшт.
Р	0.5кг	1:10
Лист 1 Листов 1		

Сталь класса С38/23
Марки ВСт3 Кп2
ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СОНЗВОДОКНИИПРОЕКТ
г. Москва

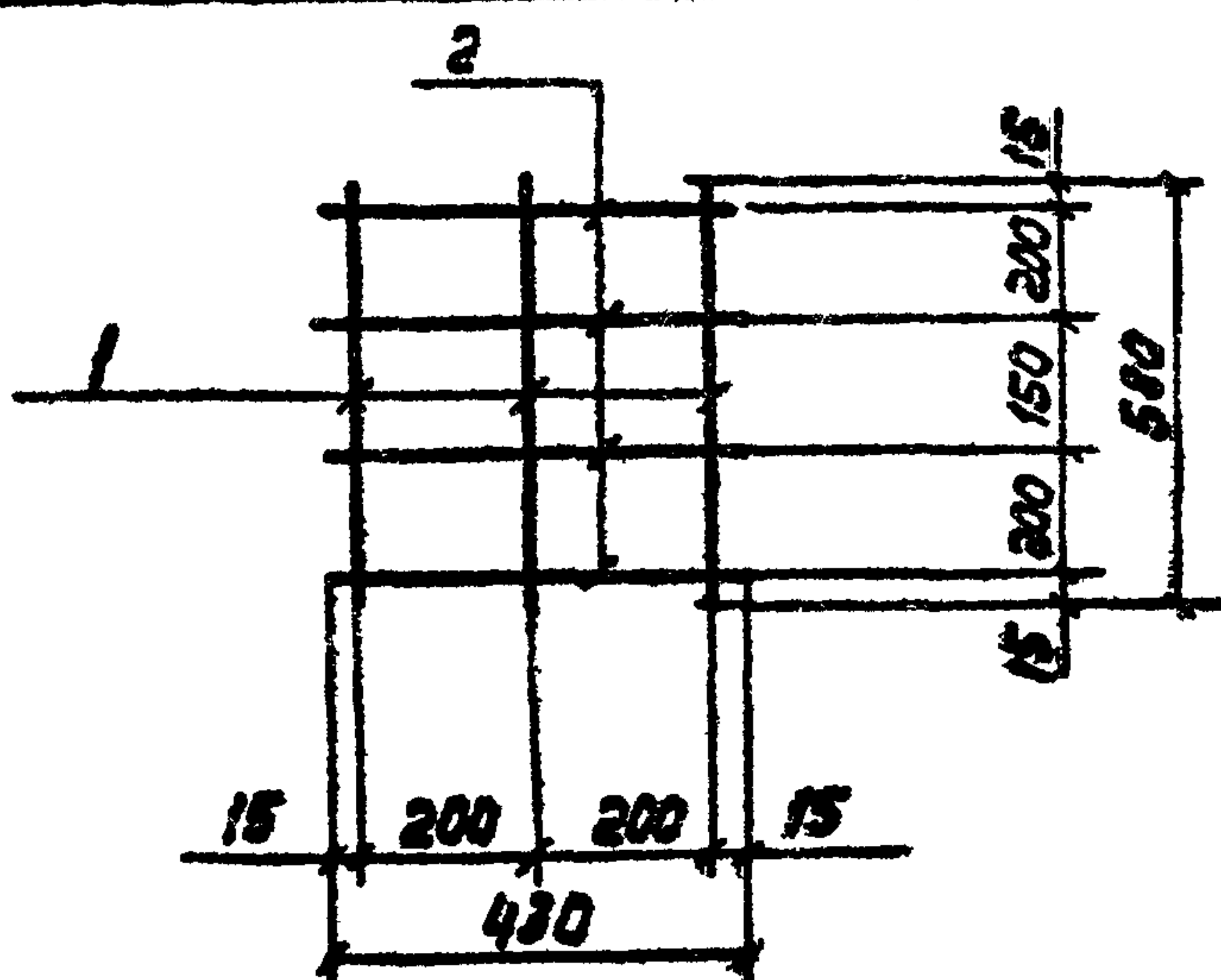
Копировал: Лобушкина

Формат 118

17887-03 66

Рядом

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КНИ - УН-26-С1	Оборочный чертеш		
			<u>Детали</u>			
			<u>С1</u>			
8/4	1		—	Ф6АII, ГОСТ 5781-75. e=580	3	0.1
8/4	2		—	Ф6АII ————— e=430	4	0.1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

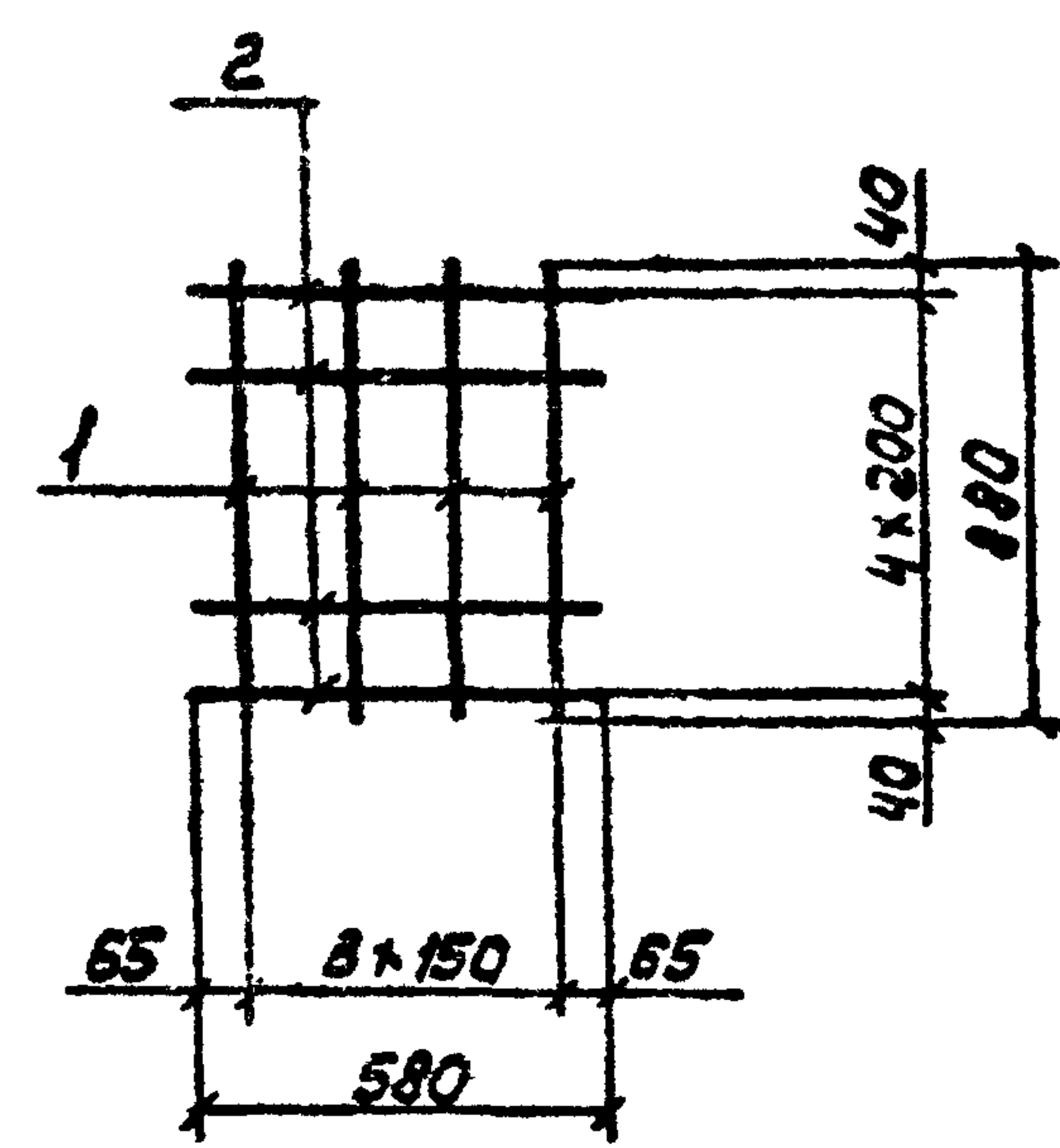
Инв. и подл. Полп. и дата Взам. инв. и

ТП-902-2-350-КНИ-УН-26-С1		
Разработ.	Петровская	Генер.
Пров. пр.	Цветкова	Инж.
Инж.	Платушина	Инж.
Рук. гр.	Горбуз	Инж.
Гл. инж. пр.	Чирков	Инж.
Гл. спец.	Андрюханов	Инж.
Нач. отд.	Альтшуллер	Инж.
Сетка арматурная С1		Студия Масса Масштаб
		Р 0.1кг 8/4
		Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР СННБЭОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат 11В

Рядом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КНИ - УН-27-С2	Сборочный чертеш		
			<u>Детали</u>			
8/4	1		—	Ф6АII, ГОСТ 5781-75. e=880	4	0.2
8/4	2		—	Ф6АII ————— e=580	3	0.1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. и подл. Полп. и дата Взам. инв. и

ТП-902-2-350-КНИ-УН-27-С2		
Разработ.	Петровская	Генер.
Пров. пр.	Цветкова	Инж.
Инж.	Платушина	Инж.
Рук. гр.	Горбуз	Инж.
Гл. инж. пр.	Чирков	Инж.
Гл. спец.	Андрюханов	Инж.
Нач. отд.	Альтшуллер	Инж.
Сетка арматурная С2		Студия Масса Масштаб
		Р 1.3кг 8/4
		Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР СННБЭОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

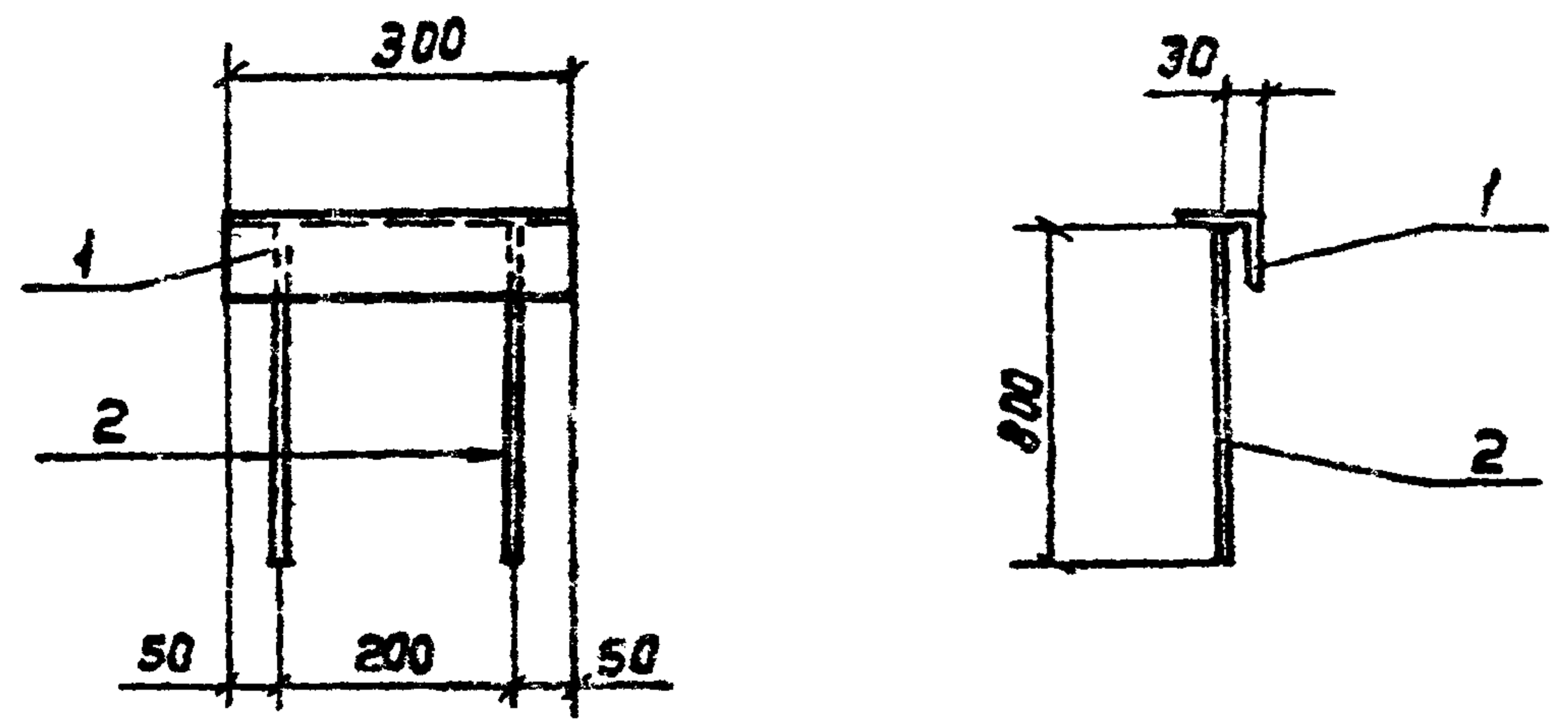
Копирован: Лазарюк

Формат 11В

17887-03 67

Альбом III

Туповой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>			
11			КНИ-Ум-26 ÷ 28-ЗДИ1	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
8/4		1	—	L75x6, ГОСТ 8509-72, e=300	1	2.1
8/4		2	—	φ 89II, ГОСТ 5781-75, e=300	2	0.1

Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

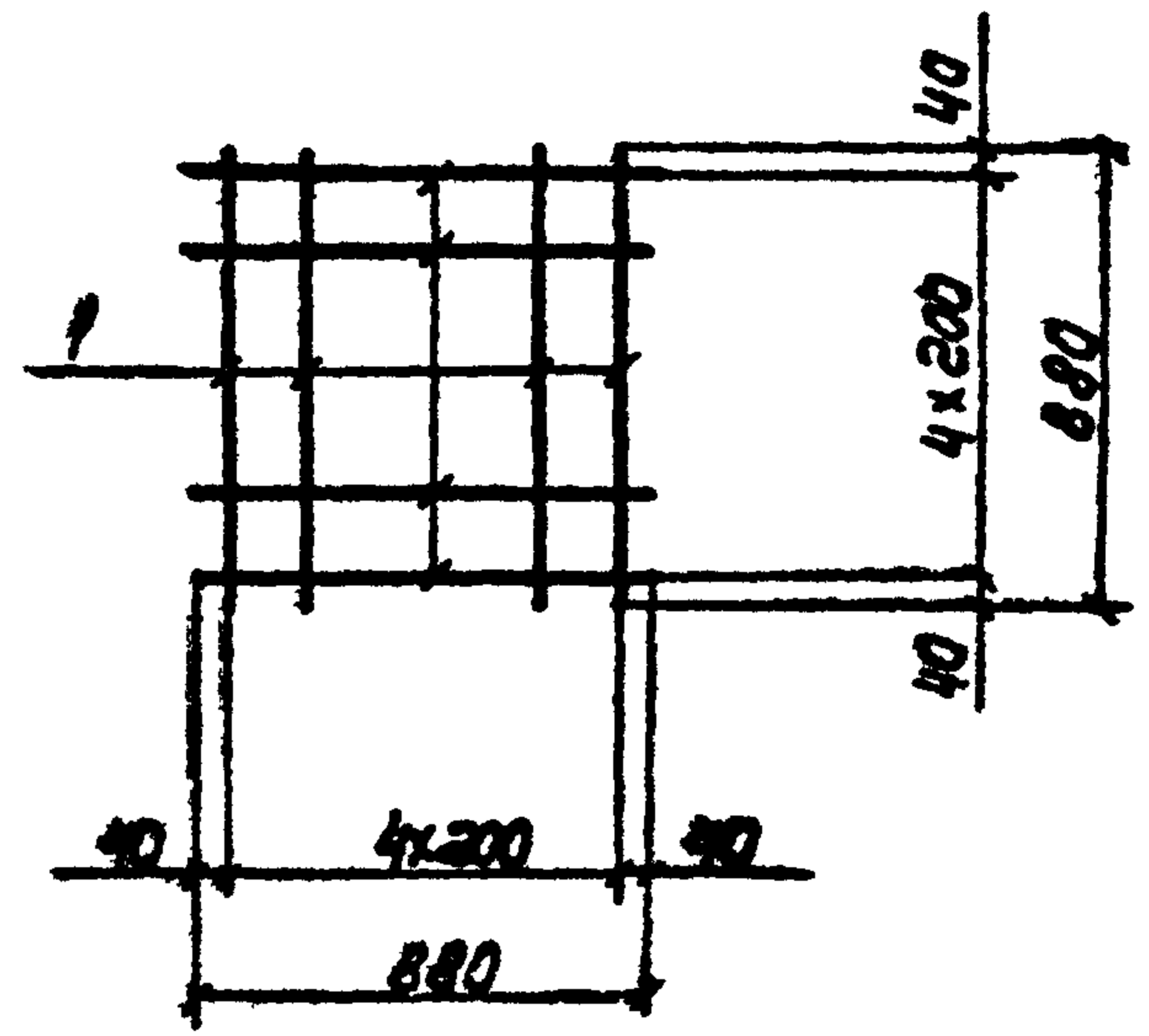
Взам. инв. н	
Подп. и дата	
Инв. н подл.	
Разраб.	Петров И.В.
Провер.	Цветкова
Инж.	Платунина
Рук. зв.	Гарбуз
Тех. инж. пр.	Чирков
Т. спец.	Яковлев
Нач. отд.	Яковлев

ТП 902-2-350 - КНИ-Ум-26-28-ЗДИ1		
Чаделе закладное ЗДИ1	Студия	Масштаб
	Р	1:10
	Лист 1	Листов 1
Сталь масса С38/23 марки ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71*		
Госстрой СССР СНЗВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва		

Формат 118

Альбом III

Туповой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>			
11			КНИ-Ум-28-СЭ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
8/4		1	—	φ 89II ГОСТ 5781-75 e=880	10	0.2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Взам. инв. н	
Подп. и дата	
Инв. н подл.	
Разраб.	Петров И.В.
Провер.	Цветкова
Инж.	Платунина
Рук. зв.	Гарбуз
Тех. инж. пр.	Чирков
Т. спец.	Яковлев
Нач. отд.	Яковлев

ТП 902-2-350 - КНИ-Ум-28-СЭ		
Сетка арматурная СЭ	Студия	Масштаб
	Р	6/н
	Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР СНЗВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва		

Копирован: Андрейки

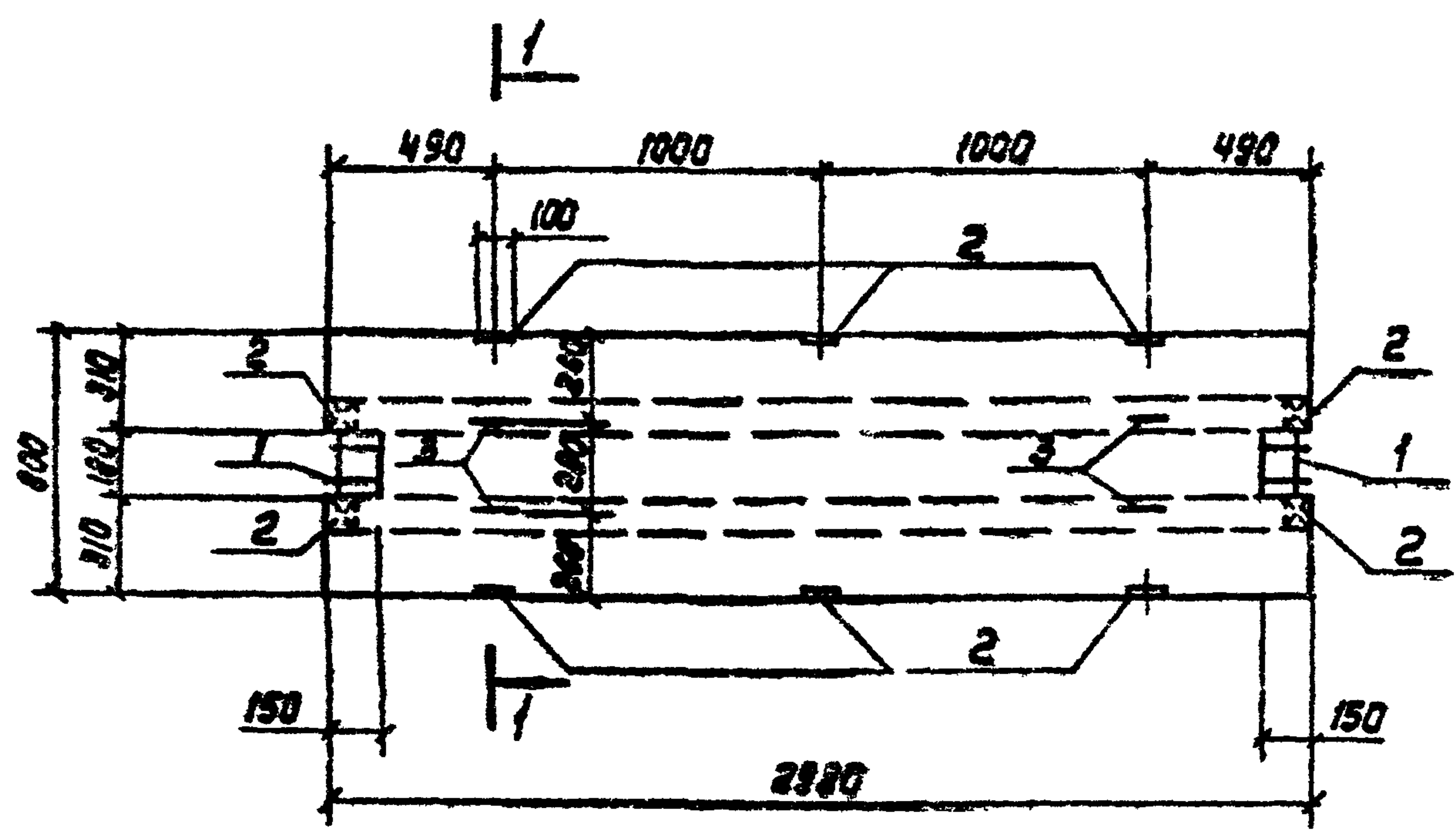
17837-03 68

Формат 118

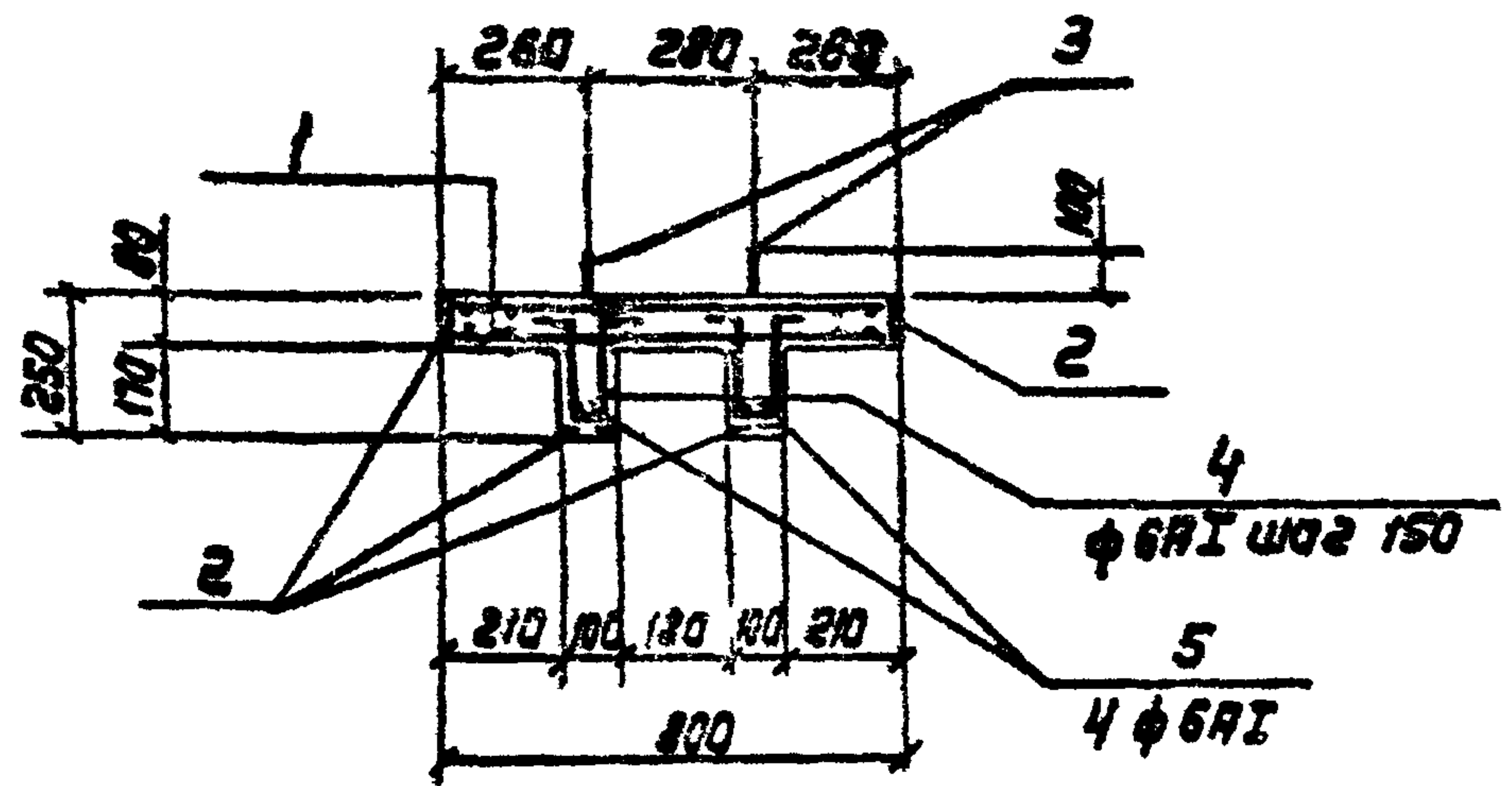
Альбом И

Туполобый проект 002-2-350

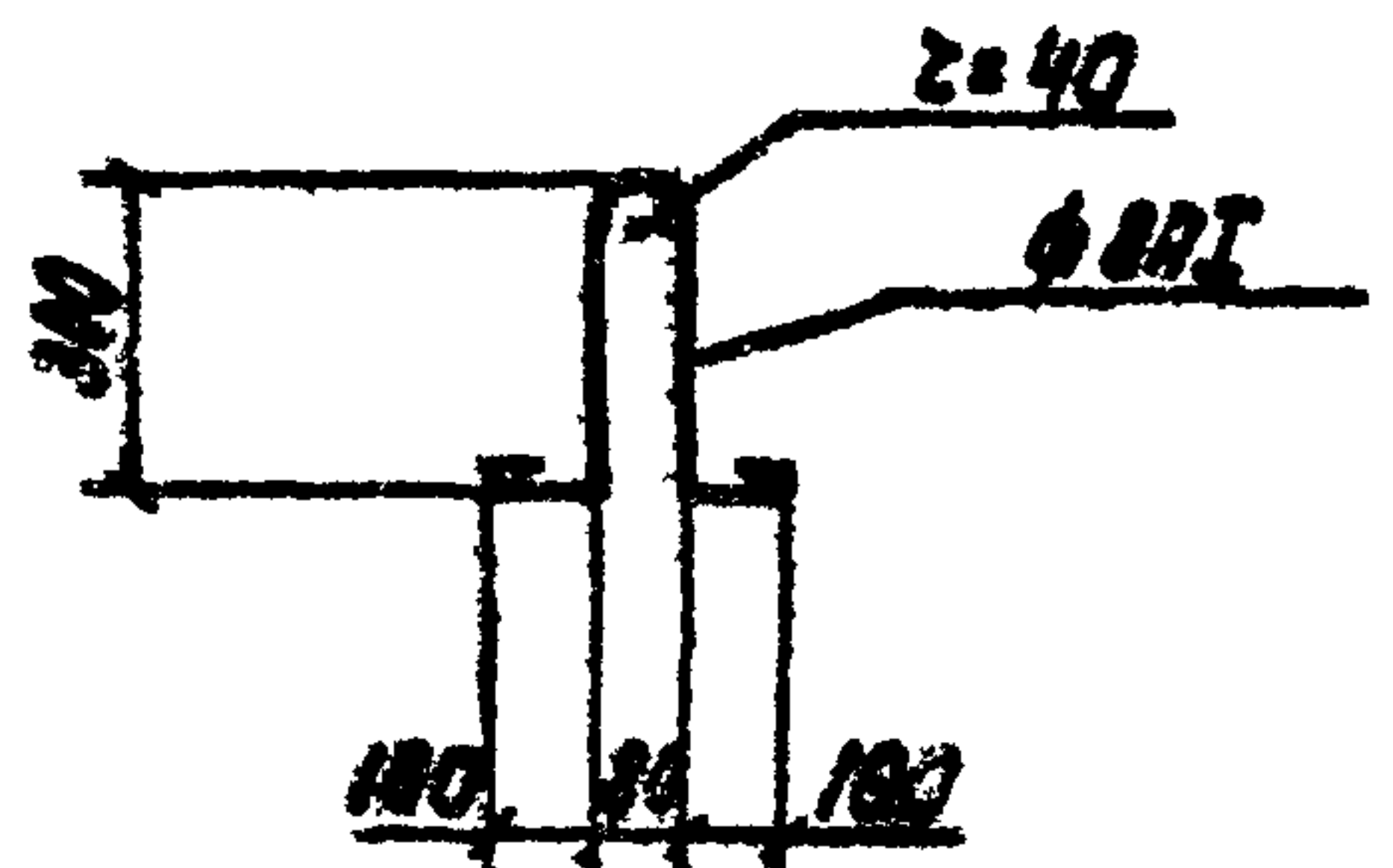
Имя, № поз. Подпись и дата Визы инжен.



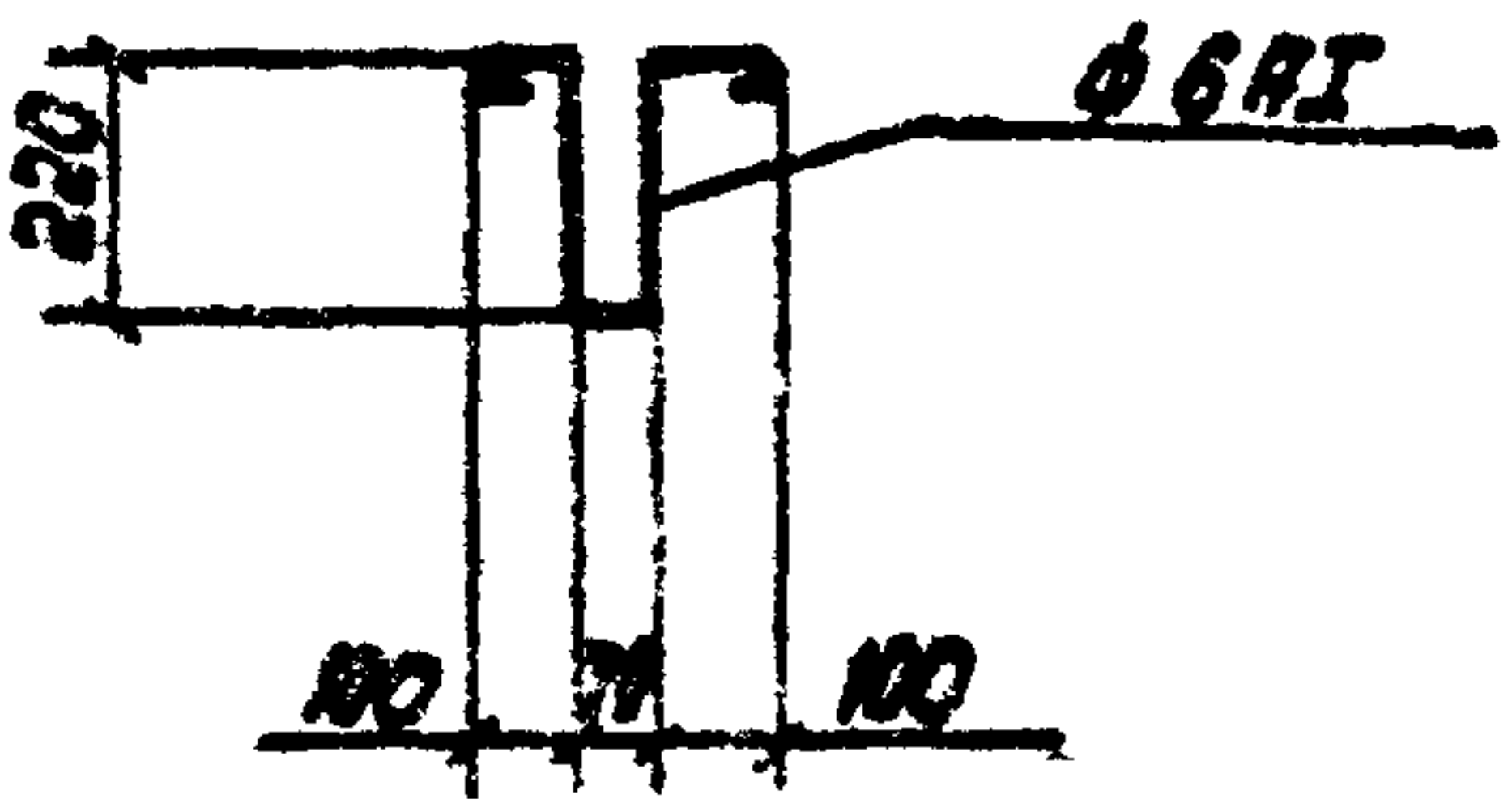
1-1



Позиция „3“



Позиция „4“



Марка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масс (шт. кг)
<u>Документация</u>						
12			КНИ - П - СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
11	1		КНИ - П - С1	Сетка арматурная с1	2	
11	2		КНИ - П - ЭИ 1,2	Изделие закладное ЭИ 1	10	
6/4	3		—	φ 6 A I ГОСТ 5781-75, e=1000	4	0.4
	4		—	φ 6 A I — — — e=790	42	0.2
6/4	5		—	φ 6 A I — — — e=2960	4	0.7
<u>Материалы</u>						
Бетон					0.29	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

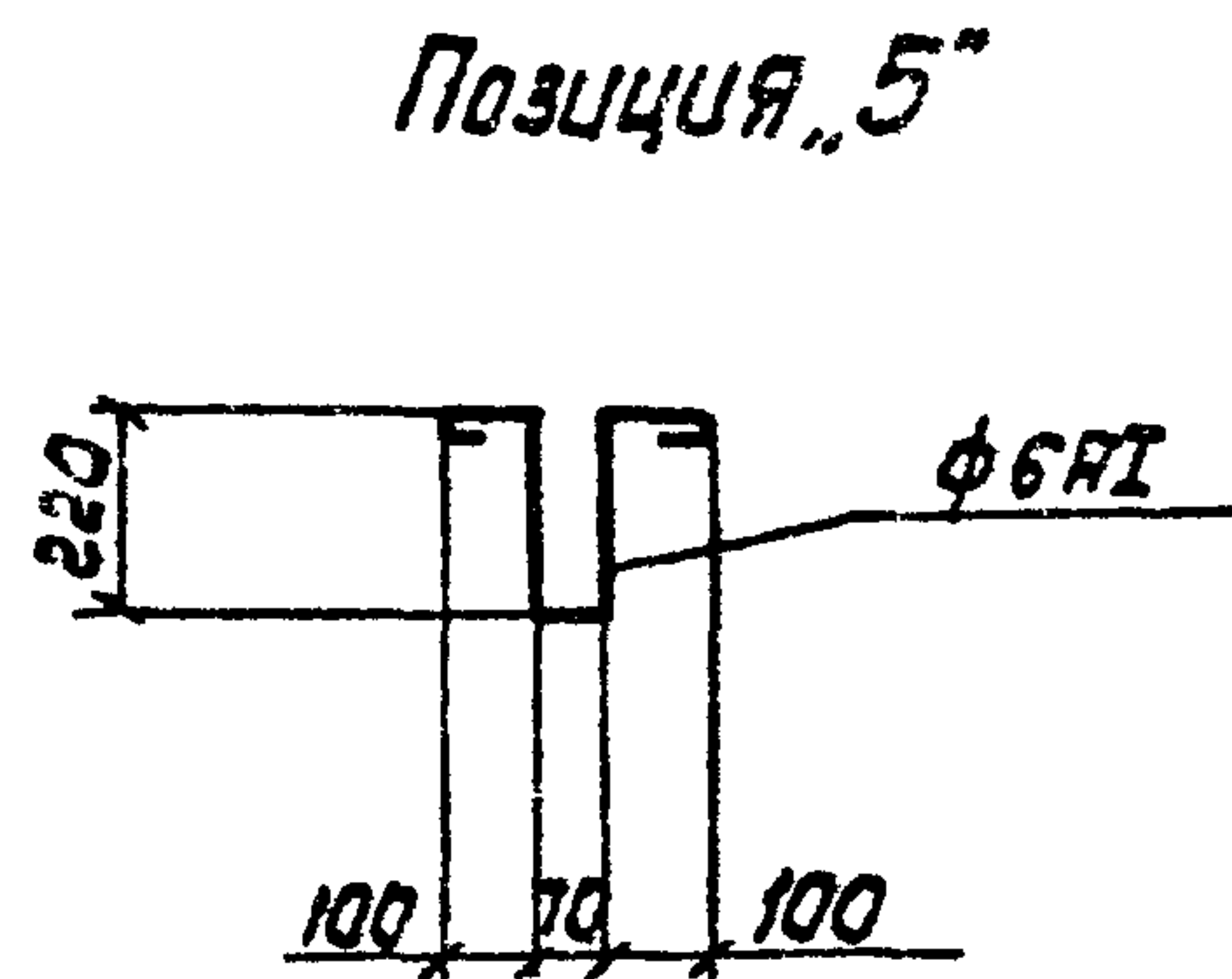
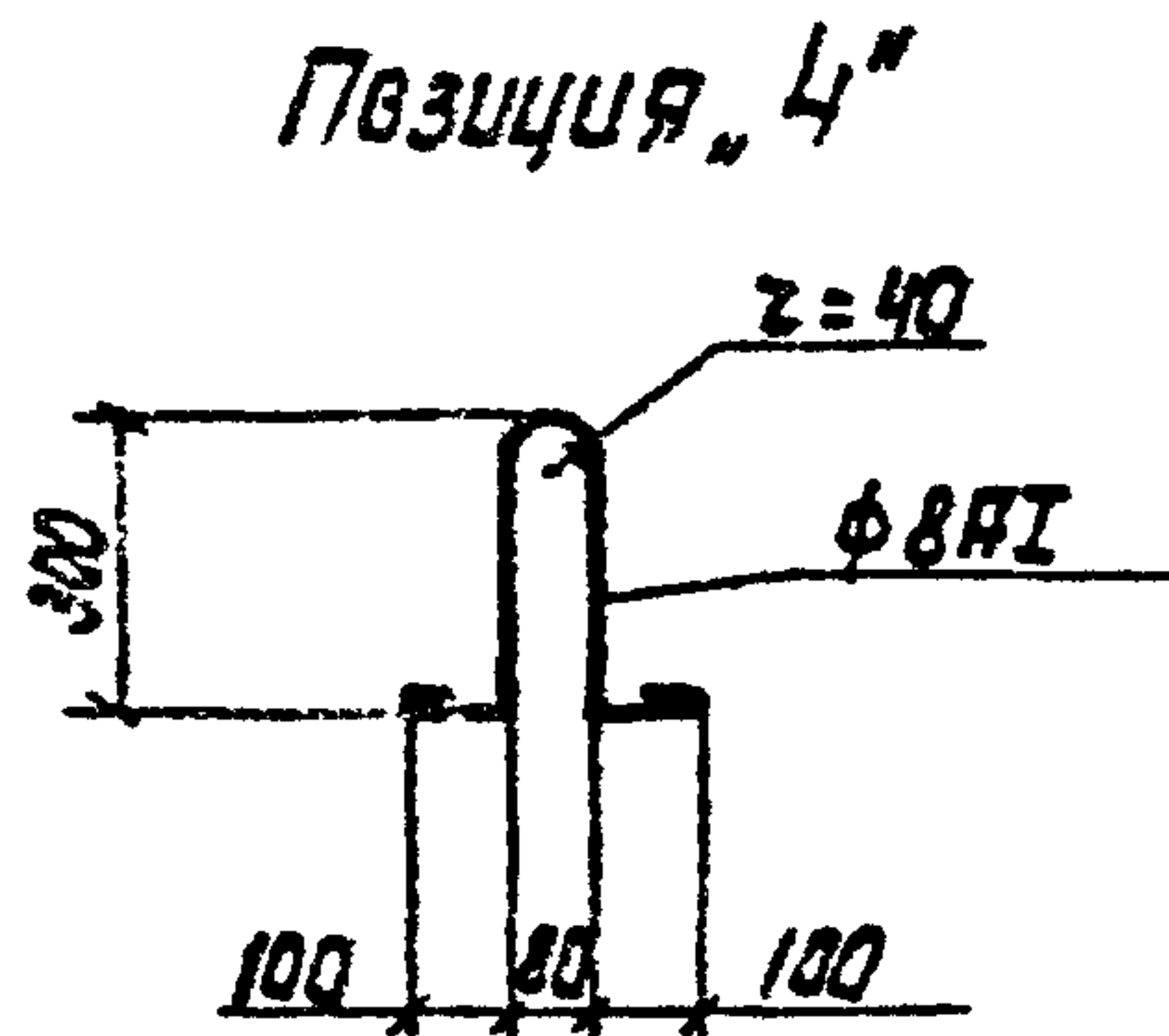
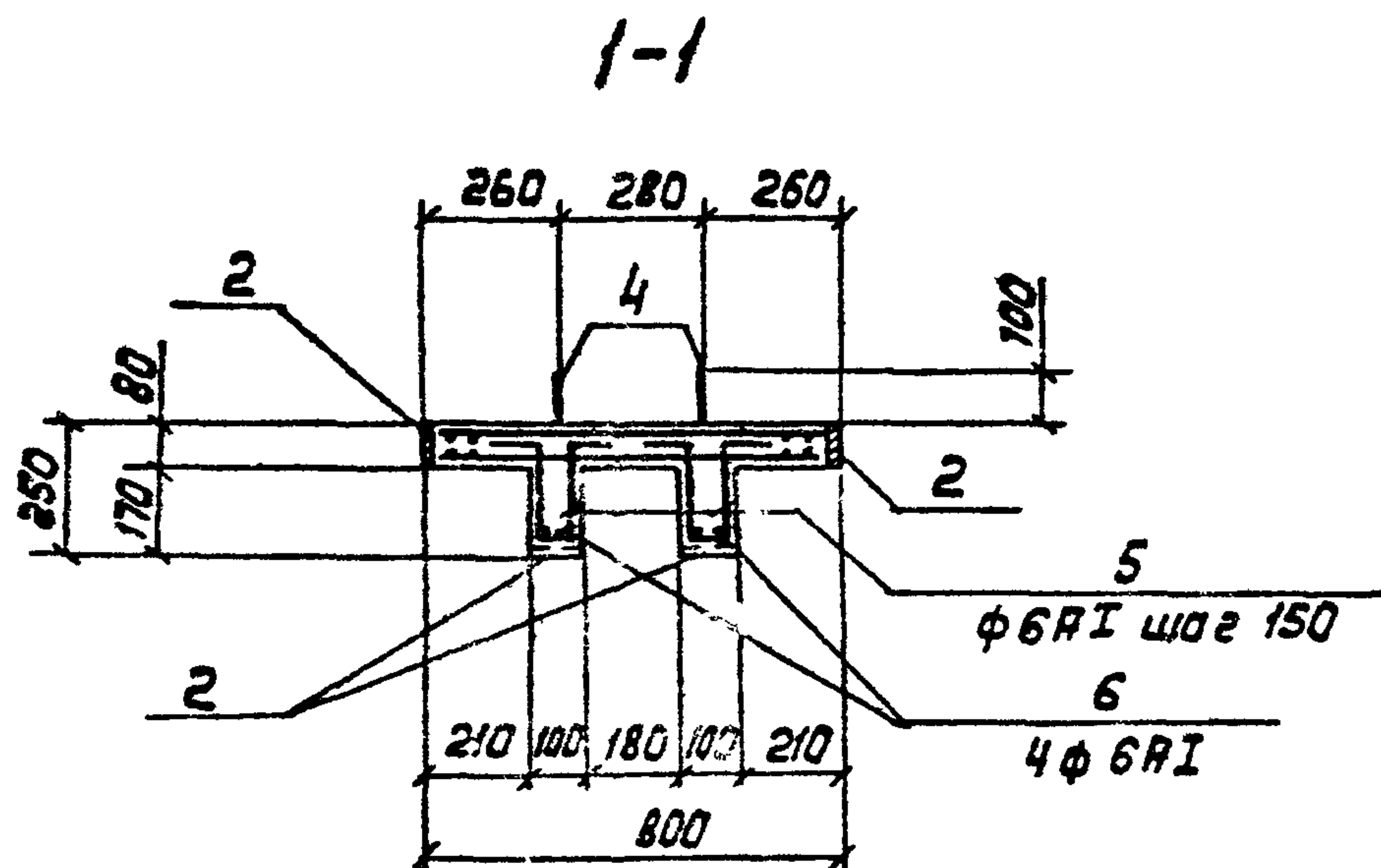
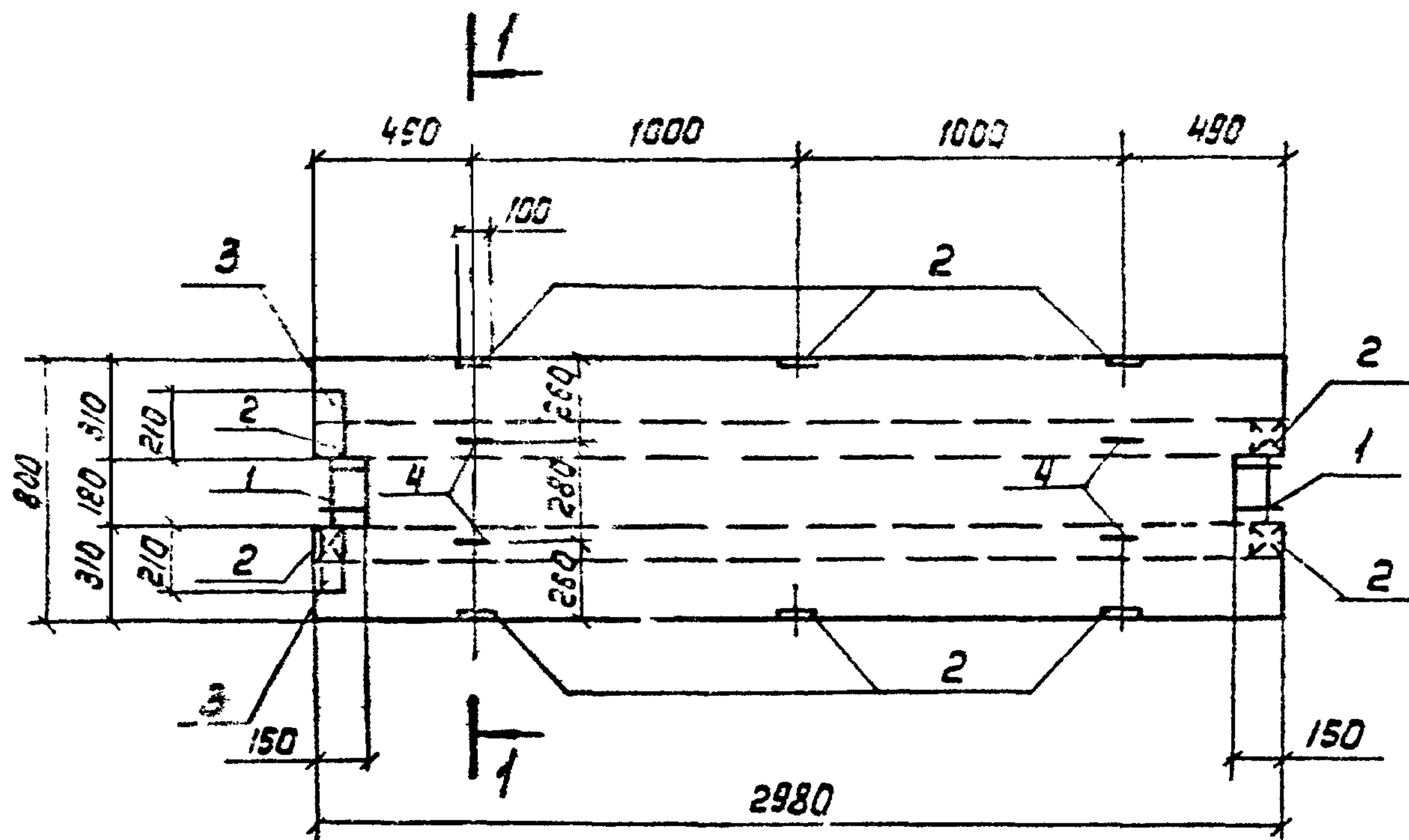
Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия			Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		
	Классе А I			Классе А II				Классе А II		
	φ мм	шт/200		φ мм	шт/200			φ мм	шт/200	
П1	27.6	1.6	29.2	—	—	29.2	5.0	1.0	6.0	35.2

Защитный слой бетона - 15 мм

Т0902-2-350 - КНИ-П-СБ							
ПАУТО П1					Стандия	Масса	Но шт.
					Р	0,73т	1:20
Бетон Н-200, Мрз <input type="checkbox"/> В4					Лист 1	Листов 1	
					Госстрой СССР СОВСВОДКЕНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Типовой проект 902-2-350

Имя, И.П.Ф., Подпись и дата



Код	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание шт. кг
<u>Документация</u>						
12			КНИ-П1 ^а -СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы детали</u>						
11	1		КНИ-П-С1	Сетка арматурная С1	2	
11	2		КНИ-П-ЗДМ 1,2	Узлы закладные ЗДМ1	10	
11	3		—————	————— ЗДМ2	2	
φ/4	4		—————	φ 8 A I, ГОСТ 5781-75, e=1000	4	0.4
	5		—————	φ 6 A I ————— e=790	42	0.2
φ/4	6		—————	φ 6 A I ————— e=2960	4	0.7
<u>Материалы</u>						
				Бетон	0.29	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные узлы						Закладные узлы				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А I			Класс А III			Профильная сталь		Класс А II			
	φ мм	Углы		φ мм	Углы		φ мм	Углы				
П1 ^а	27.6	1.6		29.2	—	—	29.2	5.0	2.8	1.4	9.2	38.4

Защитный слой бетона 15 мм.

ТП 902-2-350 - КНИ-П1 ^а -СБ												
Разраб. Петропавловская Провер. Цветкова Инж. Платина Рук. гр. Гарбуз Гл. инж. пр. Чирков Гл. спец. Андрианов Нач. отд. Яльчикова							Плита П1 ^а		Статус	Масштаб		
									P	0,737	1:20	
Бетон М200, Мрз							Бетон М200, Мрз		Лист 1		Листов 1	
									Госстрой СССР СОВЗООДКАНПРОЕКТ г. Москва			

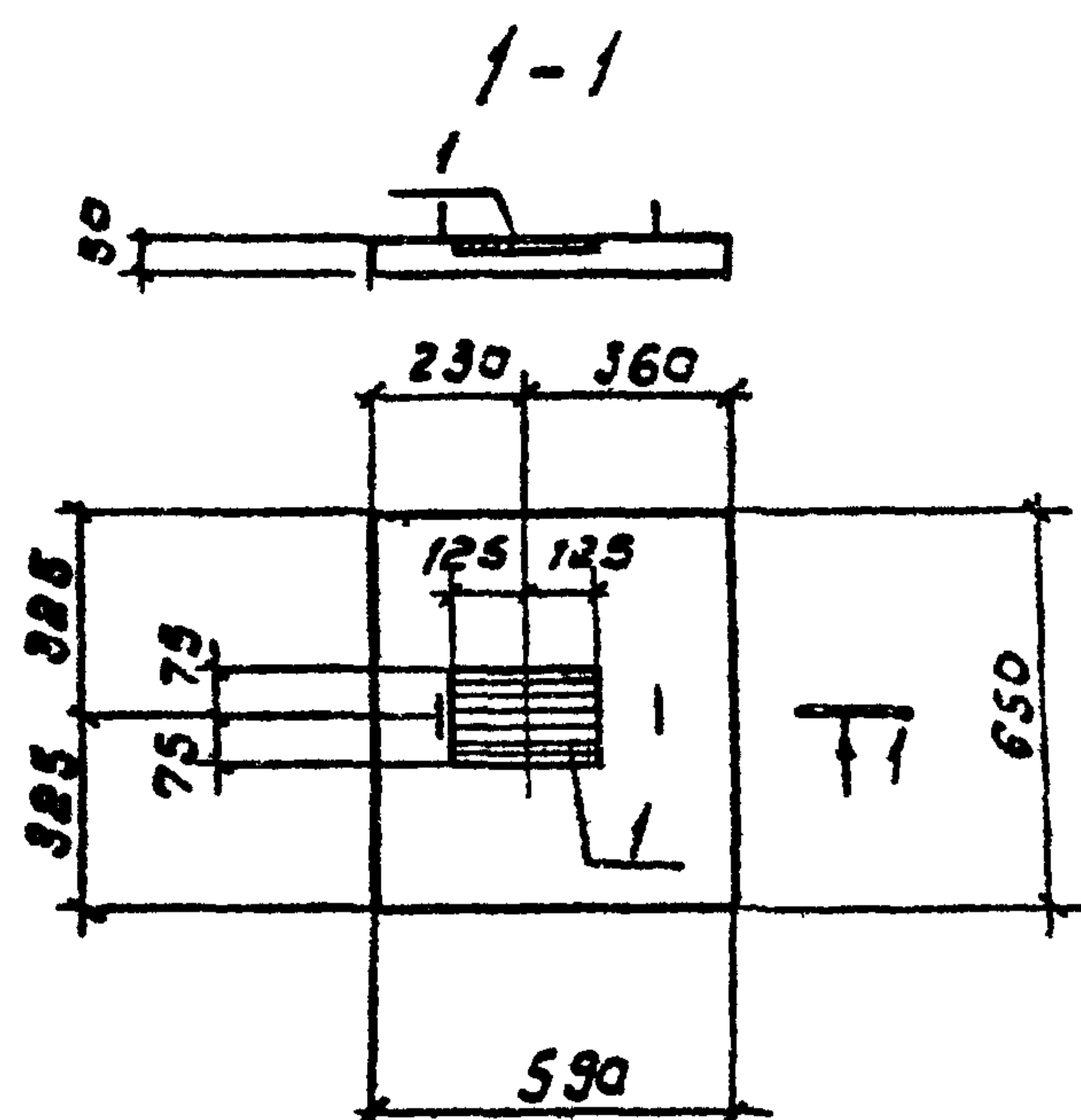
Копировал: Лаврушина

17887-03 70

Формат 12Г

Дялба III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
				Документация		
И			КЖИ-ПБ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч. 1	Примененные документы (ЛТ-4,5-6)		
				Сборочные единицы ПБ		
И	1		КЖИ-П-ЗДУЗ	Изделие закладное ЗДУЗ	1	

Плита отличается от типовой по серии 3.900-3 в. 8 ч. 1 наличием дополнительной закладной детали.

ТП-902-2-350-КЖИ-ПБ-СБ

Плита ПБ (ЛТ-4,5-6^а)

Бетон М200, Мрз 84

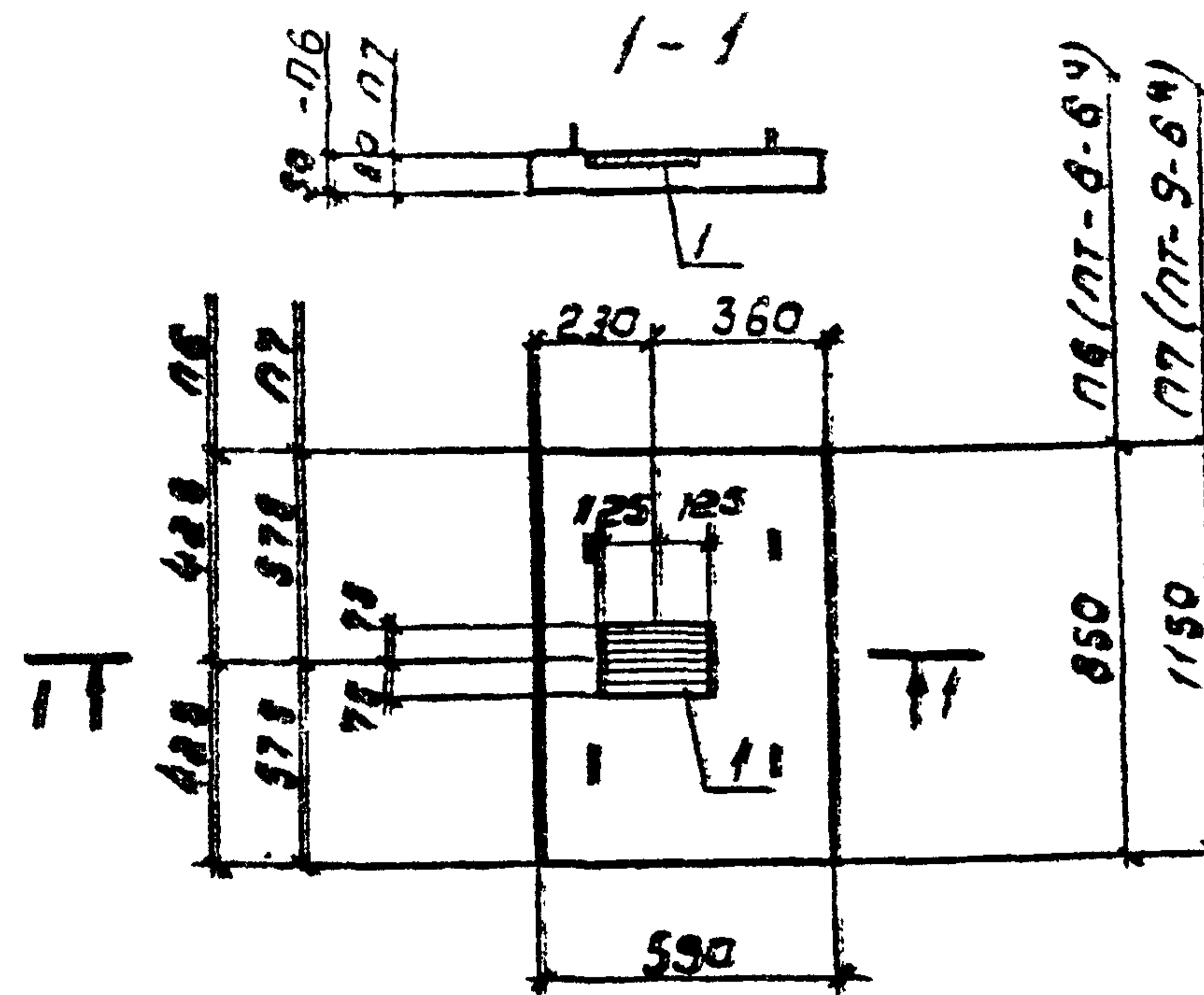
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,05т	1:20

Лист 1 / Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разраб. Петровская Людмила
Проб. Цветкова Эльмира
Лит. Платунина Наталья
Рук. гр. Гарбуз
Гл. инж. Чирков
Гл. спец. Андрианов
Нач. отд. Ялтышчалар

Дялба IV

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				Документация		
			КЖИ-ПБ7-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч. 1	Примененные документы (ЛТ-6-6), (ЛТ-9-6)		
				Сборочные единицы ПБ		
И	1		КЖИ-П-ЗДУЗ	Изделие закладное ЗДУЗ	1	
				ПТ		
И	1		КЖИ-П-ЗДУЗ	Изделие закладное ЗДУЗ	1	

Плиты отличаются от типовых по серии 3.900-3 в. 8 ч. 1 наличием дополнительной закладной детали.

ТП 902-2-350-КЖИ-ПБ7-СБ

Плиты ПБ П7 (ЛТ-6-6^а) (ЛТ-9-6^а)

Бетон М200, Мрз 84

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,06т 0,14т	1:20

Лист 1 / Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Шк. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

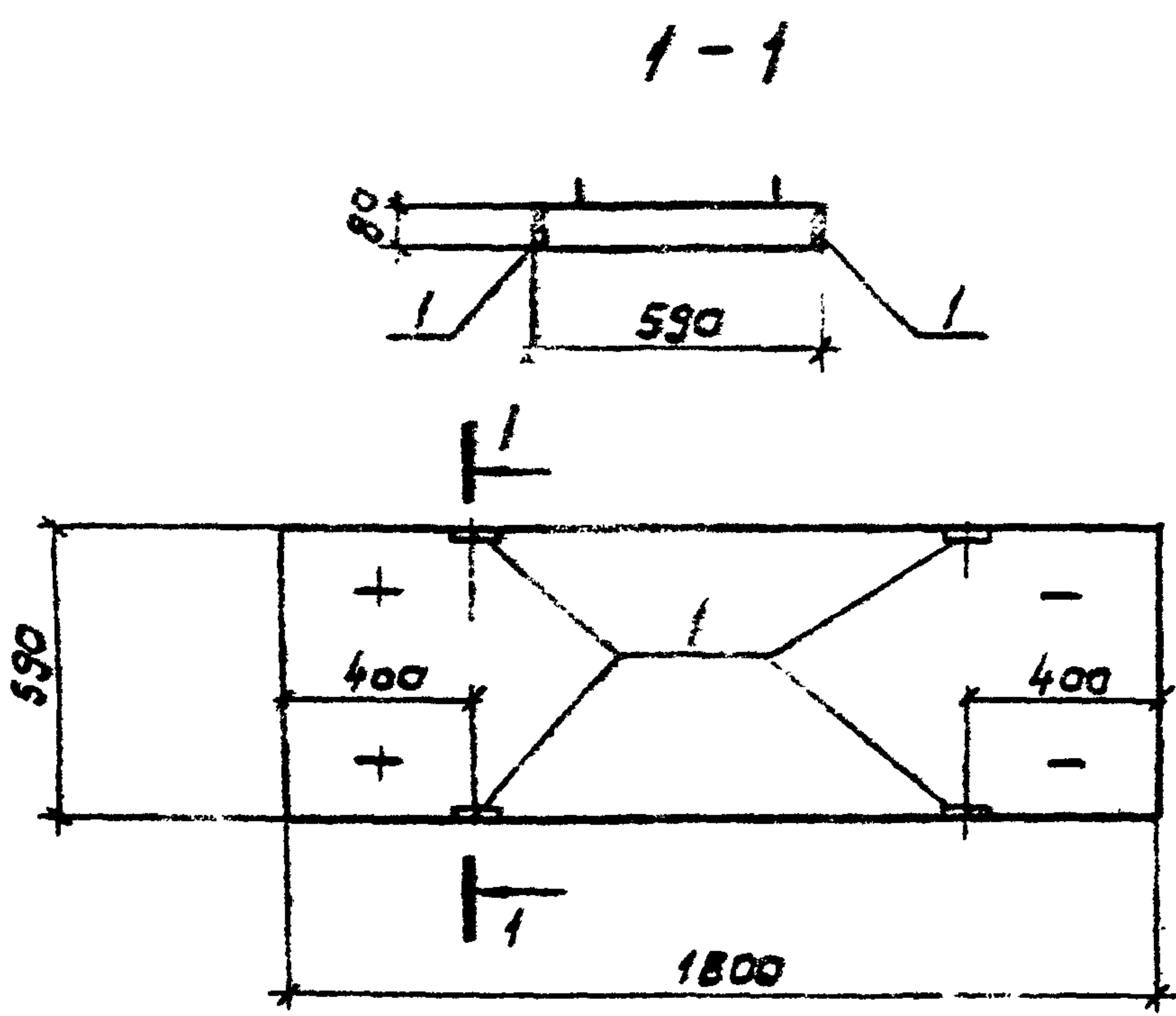
Разраб. Петропавловская Людмила
Пробер. Цветкова Эльмира
Инж. Платунина Наталья
Рук. гр. Гарбуз
Гл. инж. пр. Чирков
Гл. спец. Андрианов
Нач. отд. Ялтышчалар

17887-03 71

Контроль: В. Филиппова

Формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



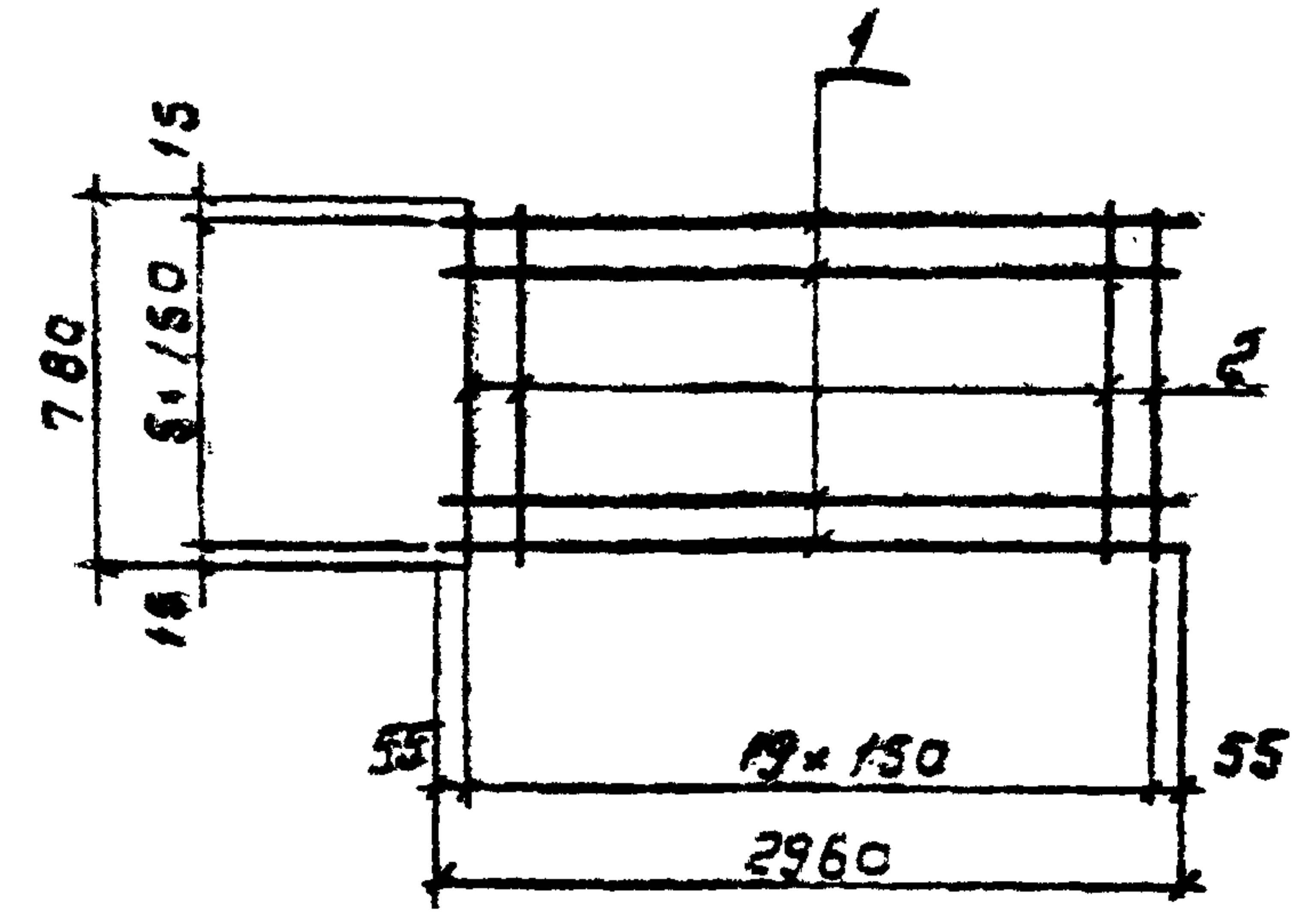
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖЦ-ПВ-СБ	Оборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. в ч. 1	Примененные документы (ПТ-15-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖЦ-П-ЗДЦ 1/2	Изделие закладное ЗДЦ 1	4	

Плита отличается от типовой по серии 3.900-3 вып. в ч. 1 наличием дополнительных закладных деталей.

Имя и подл. Подпись и дата

ТП-902-2-350 -КЖЦ-ПВ-СБ		
Разраб.	Петрова	Чертков
Пробер.	Цветкова	Свиридов
Инжен.	Платунин	Мирош
Дир. гр.	Горбуз	Сид
Гл. инж.	Чирков	Иван
Гл. спец.	Андреев	Иван
Науч. ст.	Алтышулер	Влад
Плита ПВ (ПТ-15-5 ^а)	Стадия Р	Масса 0,21т
Бетон М200, Мрз В4	Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР СНОВЗВОДОК АНАЛПРОЕКТ г. Москва.		

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖЦ-П-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч		1	—	ФБАТ ГОСТ 5781-75 L=2960	6	9,7
Б/ч		2	—	ФБАТ — L=780	20	9,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II 21-75 и ГОСТ 10922-75.

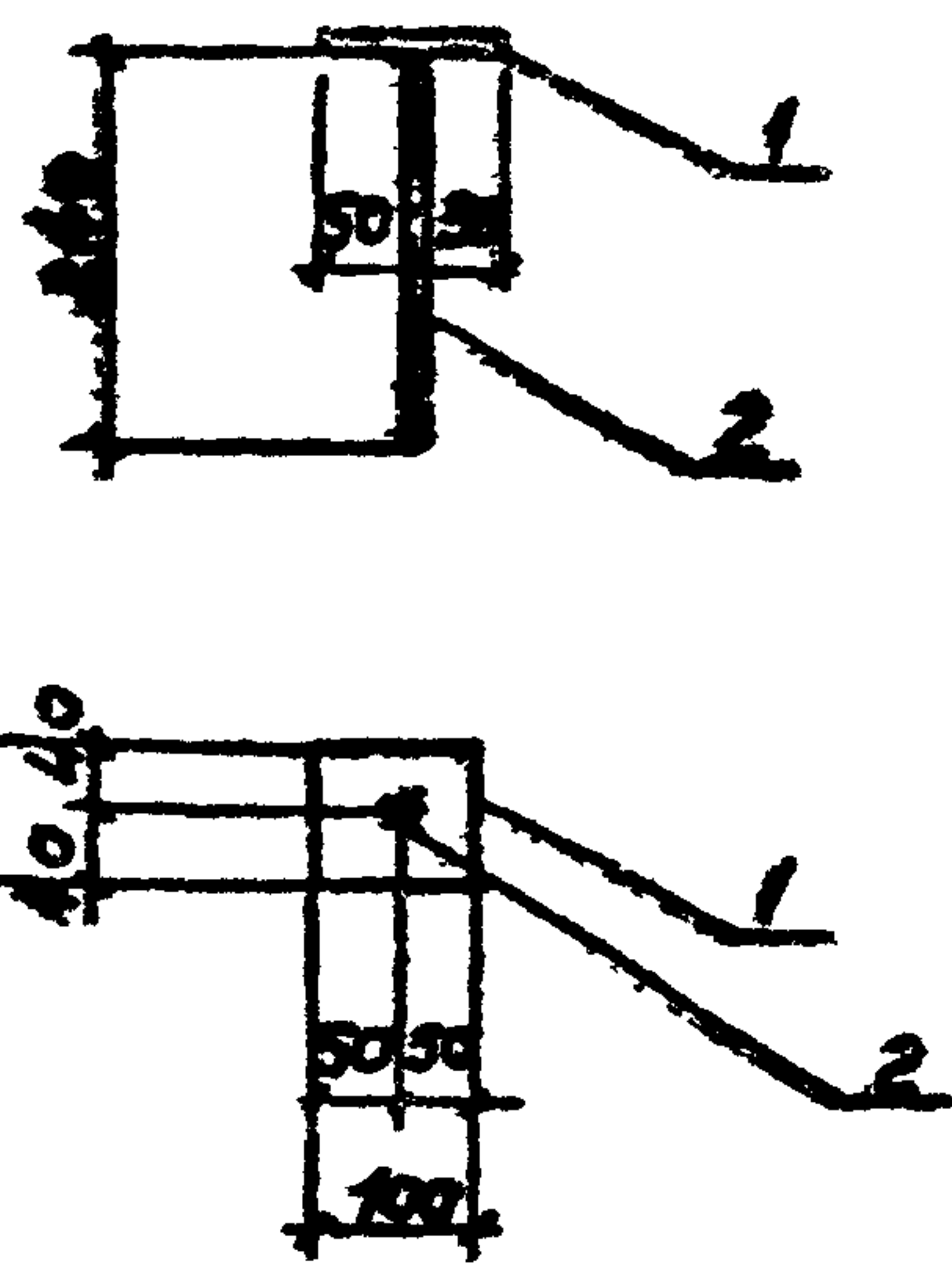
Имя и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-350 -КЖЦ-П-С1		
Разраб.	Петрова	Чертков
Пробер.	Цветкова	Свиридов
Инжен.	Платунин	Мирош
Дир. гр.	Горбуз	Сид
Гл. инж.	Чирков	Иван
Гл. спец.	Андреев	Иван
Науч. ст.	Алтышулер	Влад
Сетка арматурная С1	Стадия Р	Масса 8,2 кг
	Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР СНОВЗВОДОК АНАЛПРОЕКТ г. Москва.		

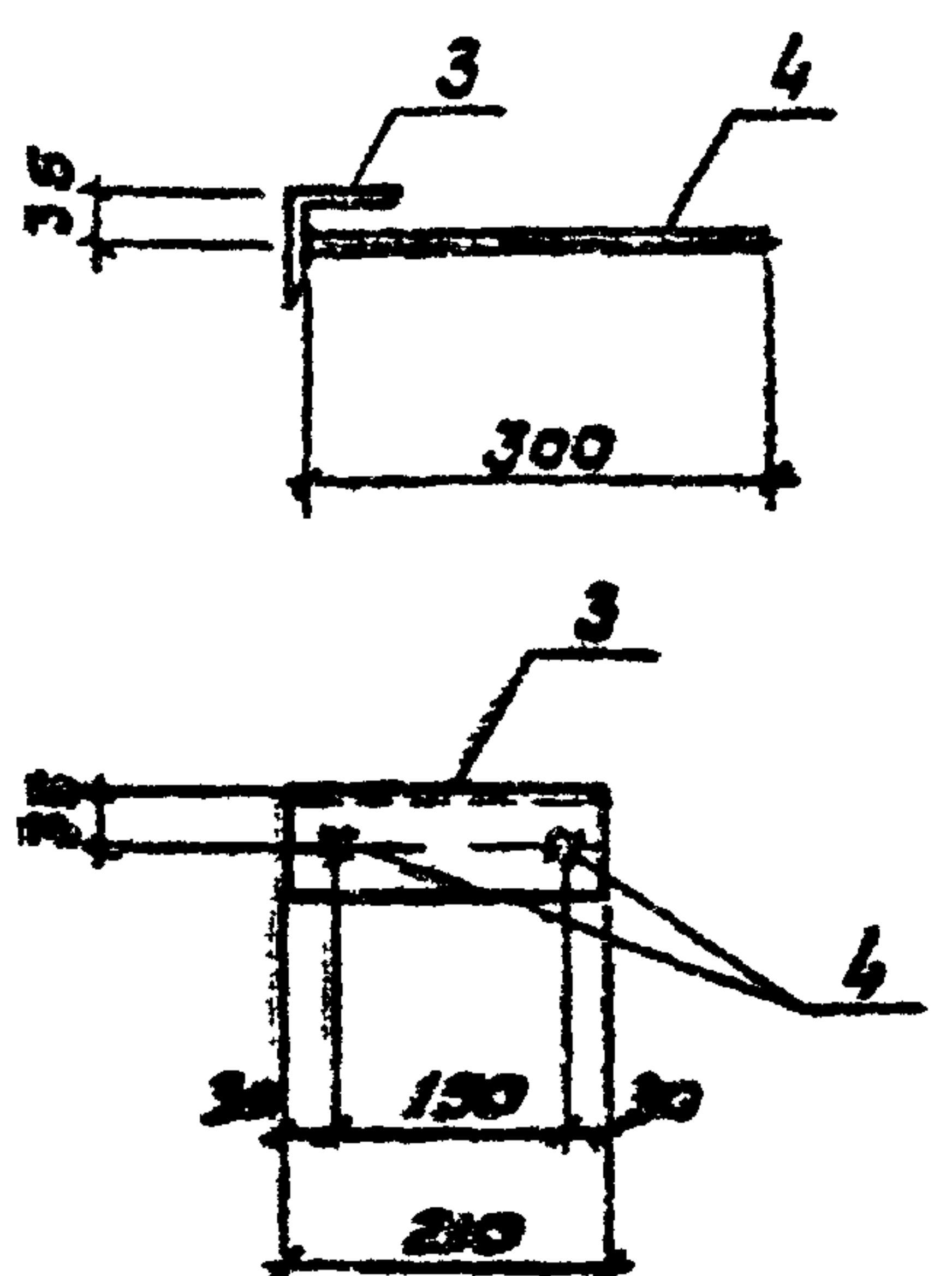
17887-03 72

Типовой проект 902-2-350

ЗДУ1



ЗДУ2



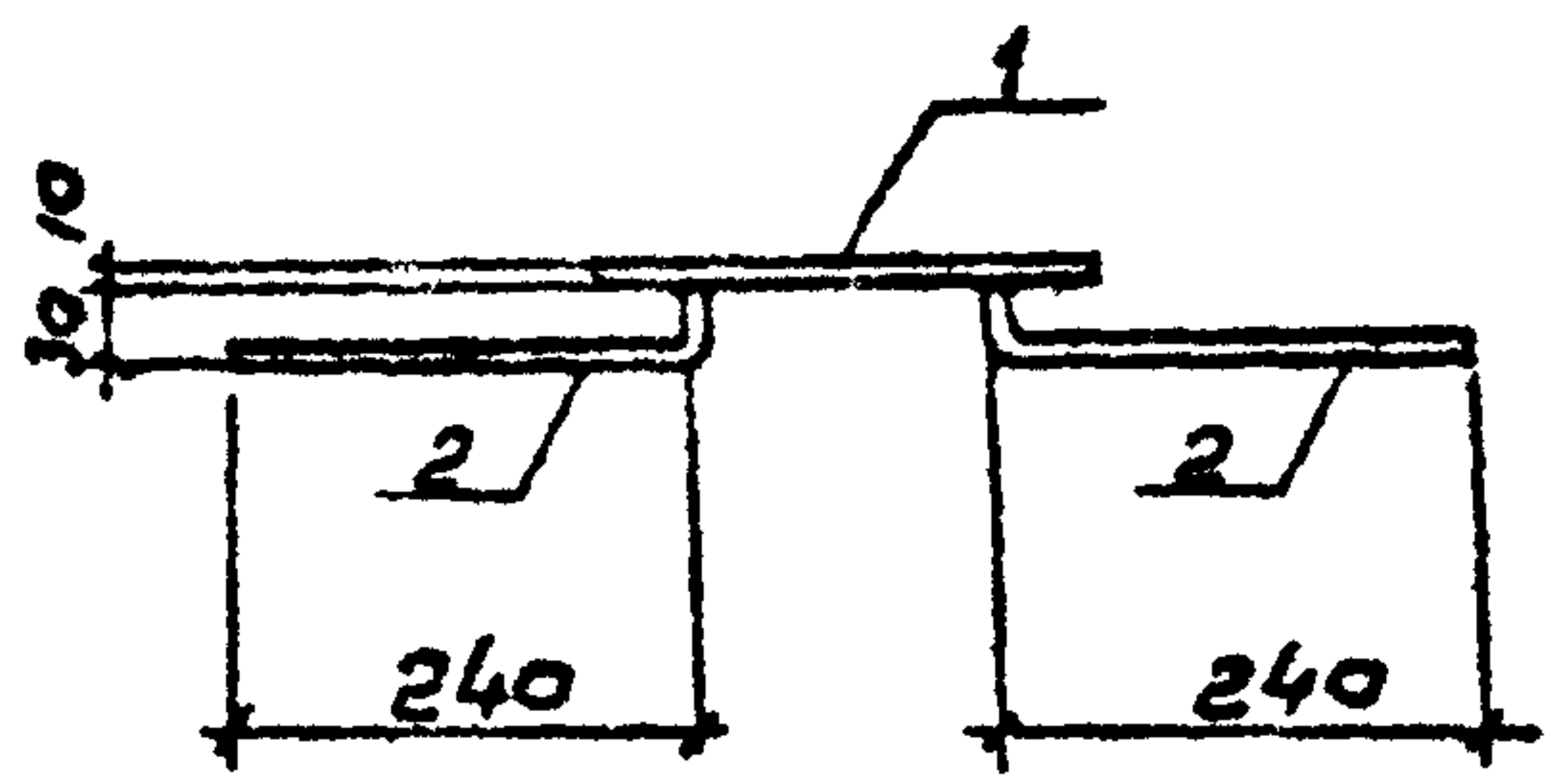
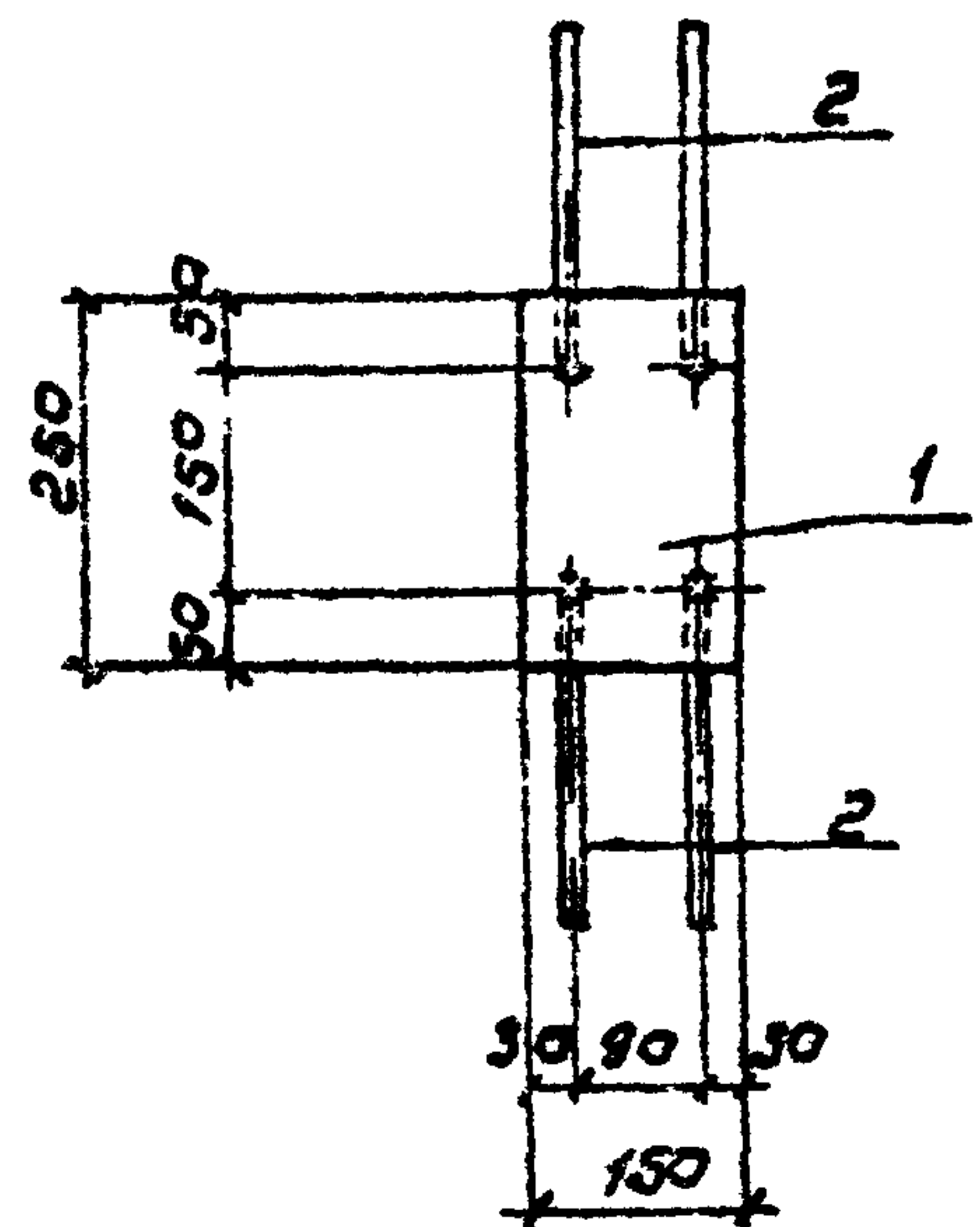
Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг.
<u>Документация</u>					
И		КЖУ-П-ЗДУ1,2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
<u>ЗДУ1</u>					
Б/У	1	—	Л-80ЛВ, ГОСТ 103-76, L=100	1	0,3
Б/У	2	—	Ф8АВ, ГОСТ 5781-75, L=240	1	0,1
<u>ЗДУ2</u>					
Б/У	3	—	Л75Б, ГОСТ 8509-72, L=210	1	1,4
Б/У	4	—	Ф8АВ, ГОСТ 5781-75, L=300	2	0,1

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП-902-2-350 -КЖИ-П-ЗДУ1,2

Разработчик	И.И. Заводская	Л.И. Заводская	Изделия закладные ЗДУ1; ЗДУ2	Стадия	Масса	Масштаб
Проверен	И.И. Заводская	Л.И. Заводская		Р	0,6 кг 1,6 кг	1:10
Рис. гр.	Горбун	Л.И. Заводская	Сталь класса С38/23 марки ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	Лист	1	Листов
Гл. инж. пр.	Чирков	Л.И. Заводская		1	1	
Гл. спец.	Андрюхов	Л.И. Заводская		Госстрой СССР СНТЗВОДОХАНАПРОЕКТ г. Москва		
Нач. отд.	Андрюхов	Л.И. Заводская				

Типовой проект 902-2-350



Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг.
<u>Документация</u>					
И		КЖУ-П-ЗДУ3	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б/У	1	—	Л50х10, ГОСТ 103-76, L=750	1	2,9
Б/У	2	—	Ф8АВ, ГОСТ 5781-75, L=270	4	0,1

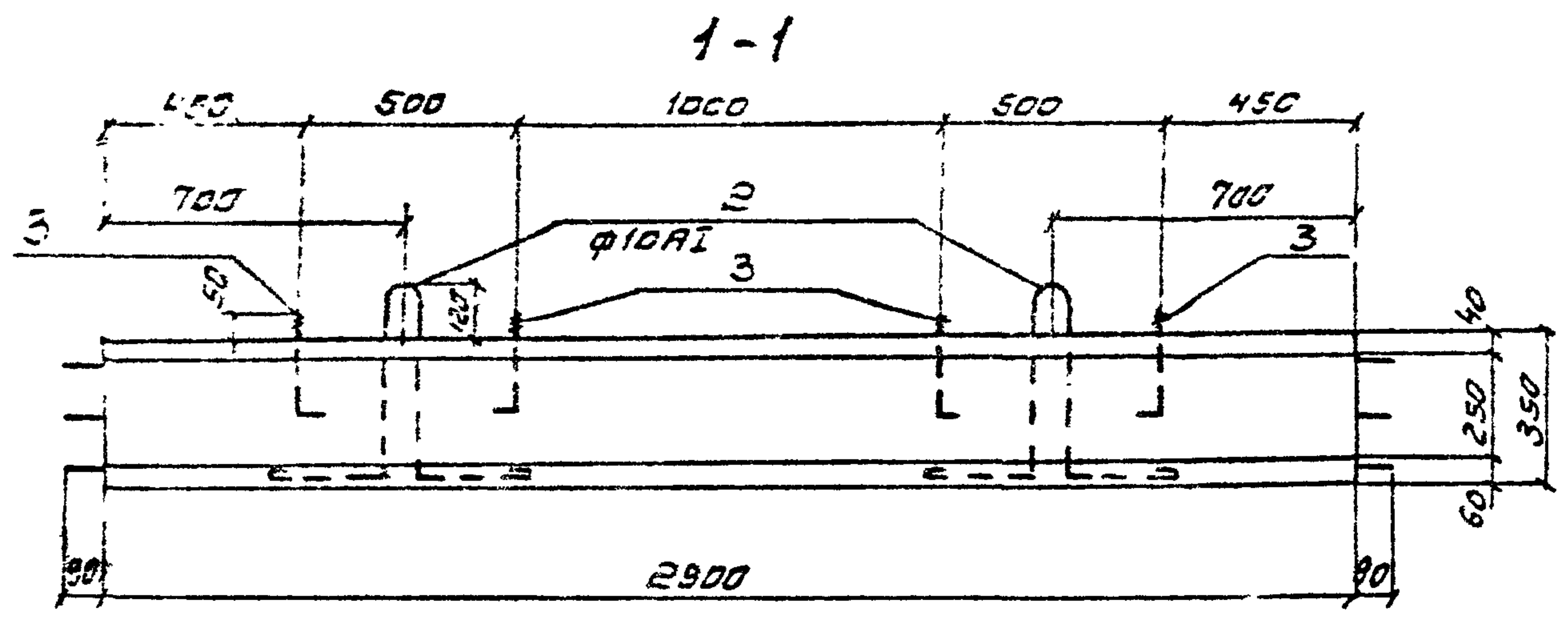
Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-350 -КЖИ-П-ЗДУ3

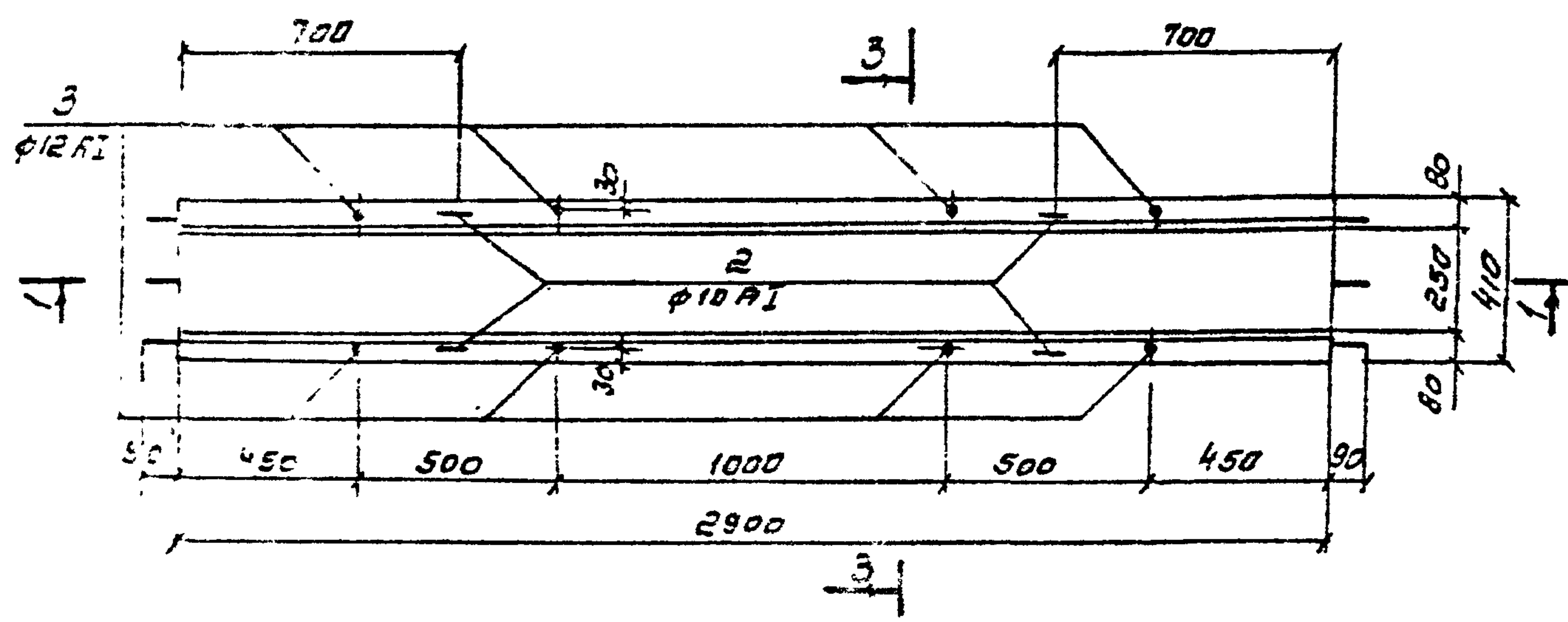
Разработчик	И.И. Заводская	Л.И. Заводская	Изделие закладное ЗДУ3	Стадия	Масса	Масштаб
Проверен	И.И. Заводская	Л.И. Заводская		Р	3,3 кг	1:10
Рис. гр.	Горбун	Л.И. Заводская	Сталь класса С38/23 марки ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	Лист	1	Листов
Гл. инж. пр.	Чирков	Л.И. Заводская		1	1	
Гл. спец.	Андрюхов	Л.И. Заводская		Госстрой СССР СНТЗВОДОХАНАПРОЕКТ г. Москва		
Нач. отд.	Андрюхов	Л.И. Заводская				

17887-03 ТЗ

Типовой проект 902-2-350 Архив III

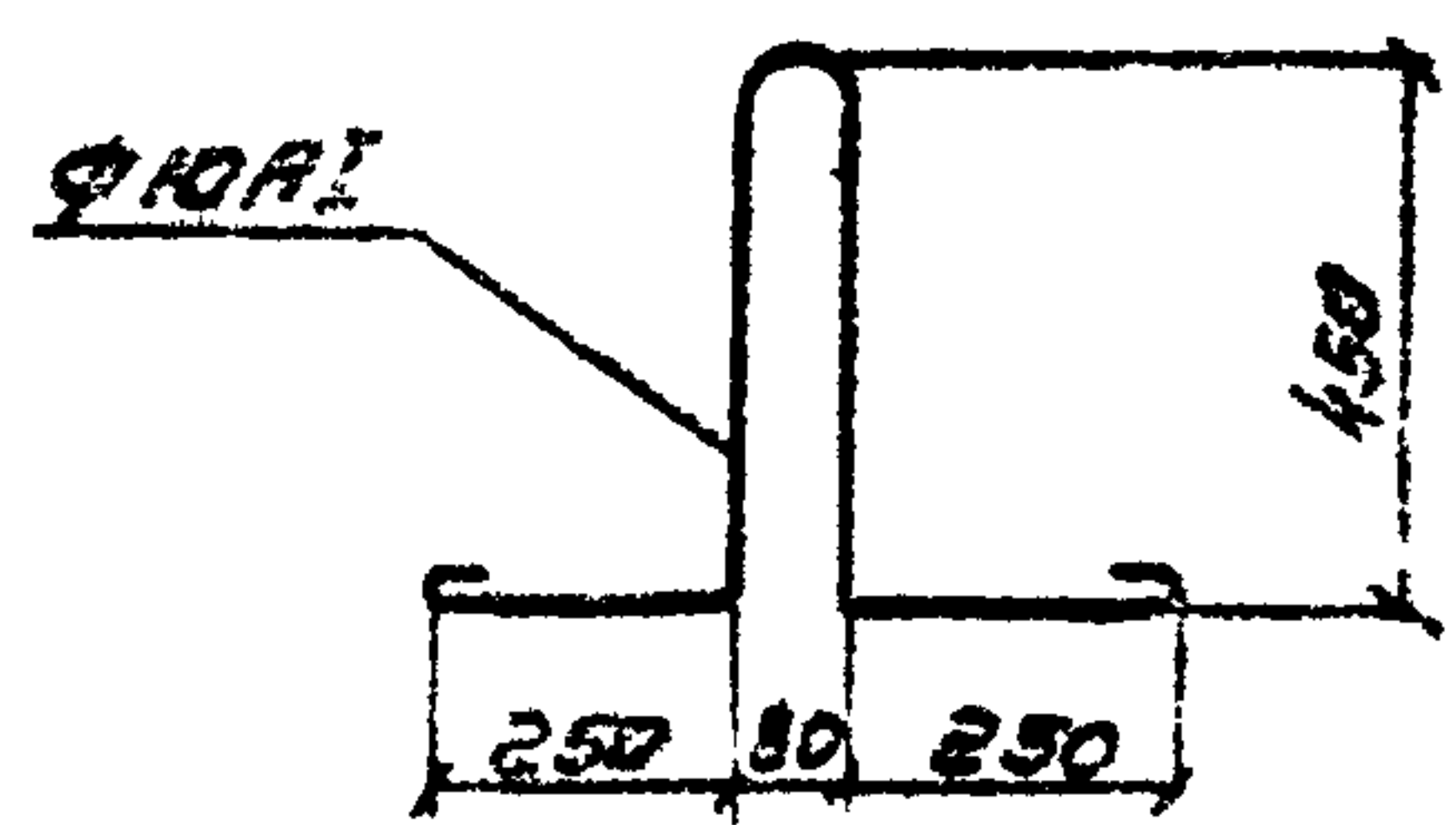
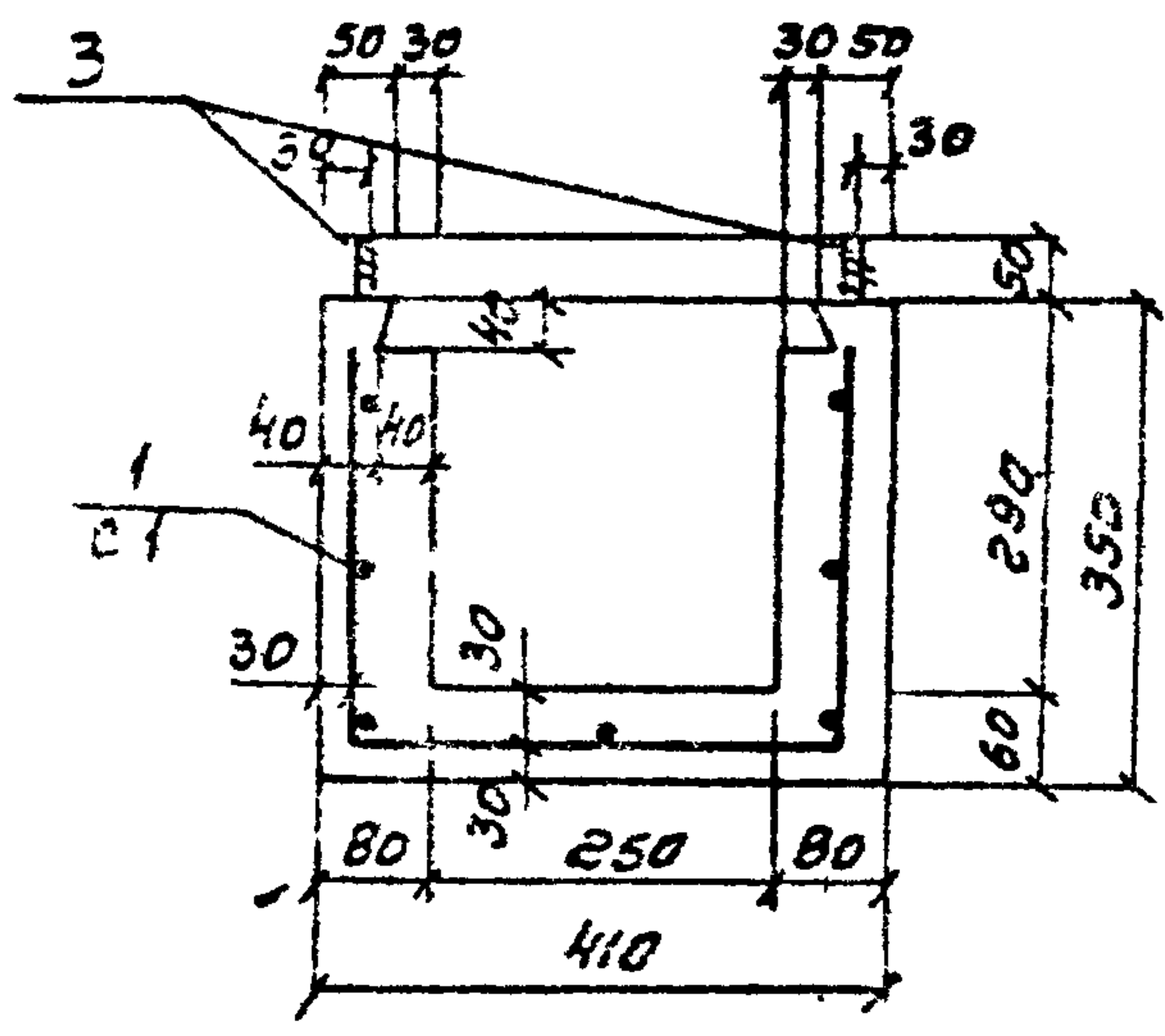


План

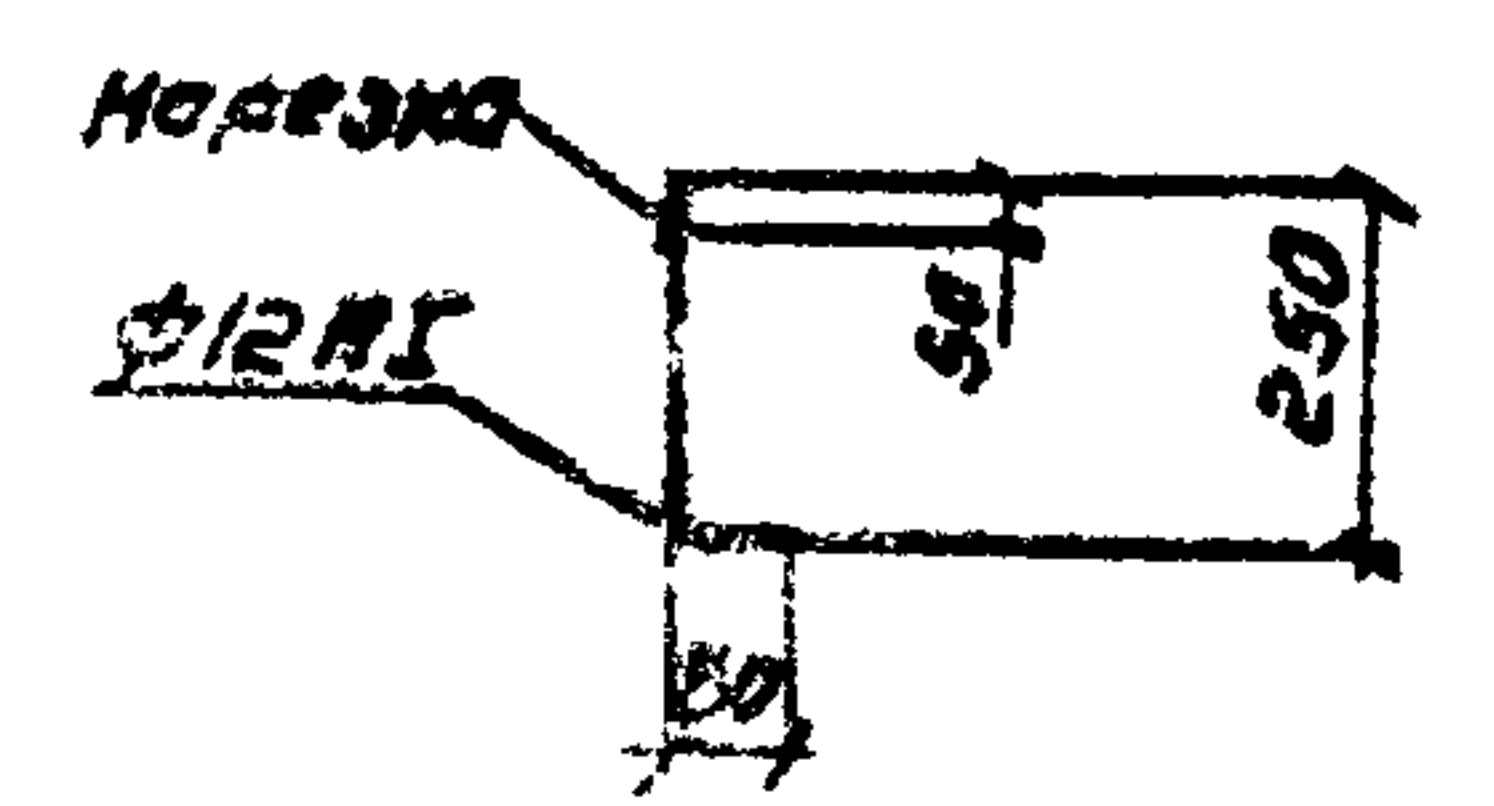


3-3

Позиция "2"



Позиция "3"



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
Документация						
12			КЖИ - ФЛ 1 - СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы и детали						
11	1		КЖИ - ФЛ 1 - С 1	Сетка арматурная С 1	1	
		2	—	φ10 A I, ГОСТ 5781-75, ρ=1610	4	1.1
		3	—	φ12 A I, ГОСТ 5781-75, ρ=330	8	0.3
Материалы						
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В 4		0.21

Выборка стали на один элемент. кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего
	Арматурная сталь						Профильная сталь				
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75				
	Класс A I		Класс A II		Итого		Класс A I		Итого		
φ мм	Утого	φ мм	Утого	φ мм	Утого	φ мм	Утого	φ мм	Утого		
ФЛ 1	4.4	24	6.8	12.8	12.8	19.6					19.6

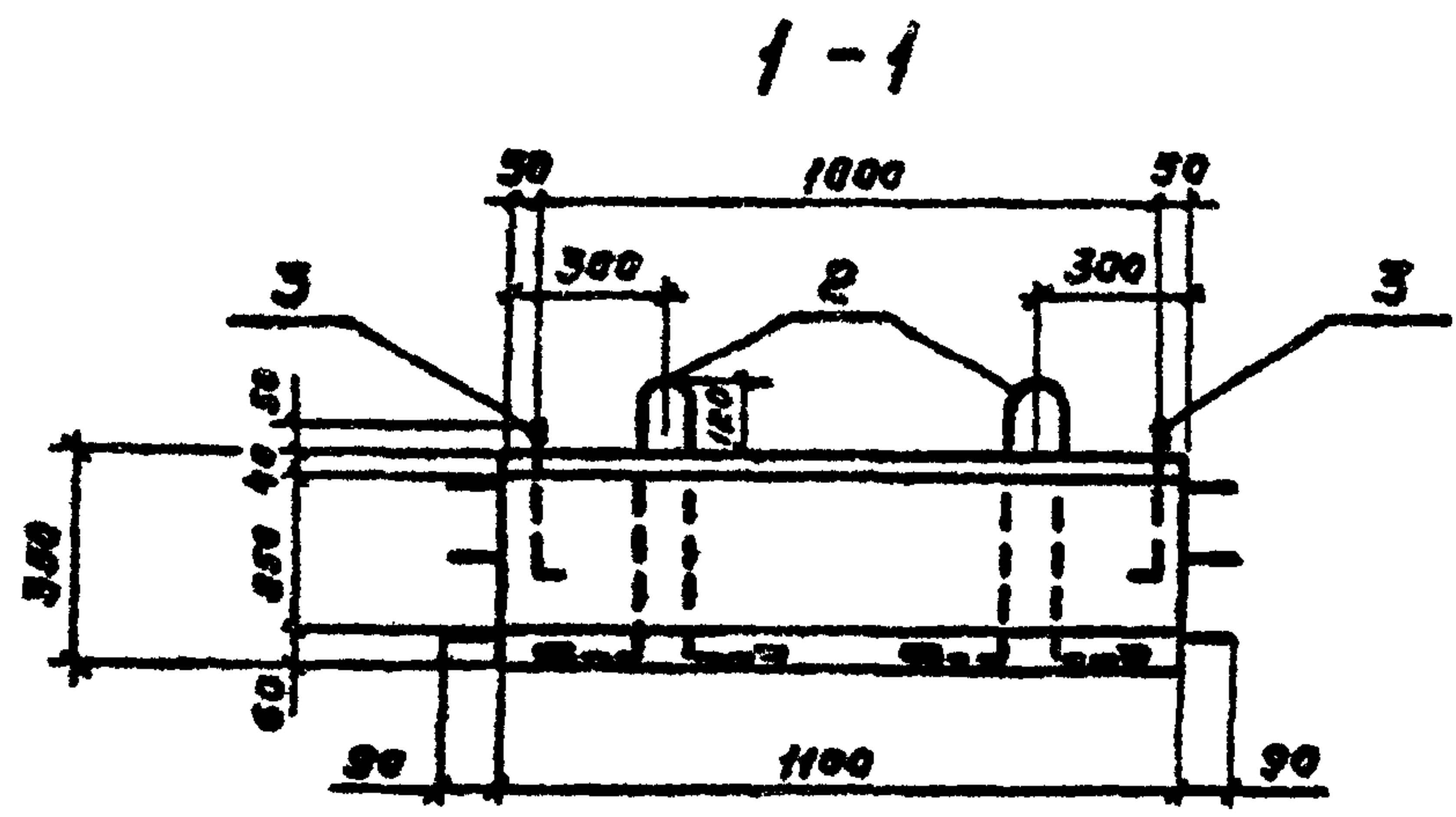
ТЛ902-2-350-КЖИ-ФЛ1-СБ

Листок ФЛ 1			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0.53т	1:20
Лист 1			Листов 1		
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В 4			ГОСТРОУ СССР		
			СООБЩЕНО ДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		

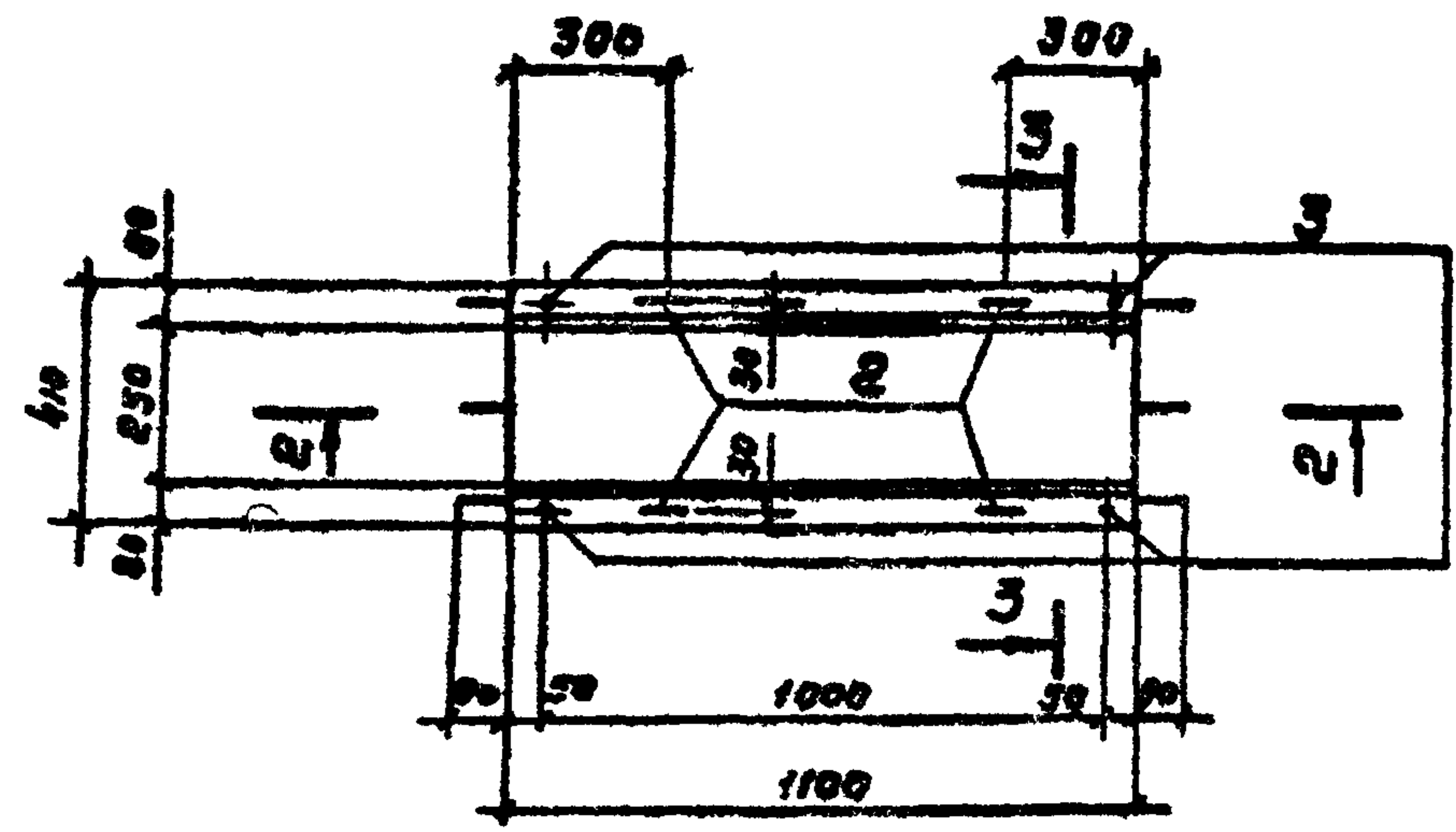
Разработ. Уветкова Е.И.
 Проверил. Петропавловский Т.И.
 Рук. эк. Горбуз Л.
 Инж. пр. Чирков Л.
 Пл. спец. Яковлев В.
 Нач. отд. Алтунчиев В.

Альбом №

Типовой проект 902-2-350

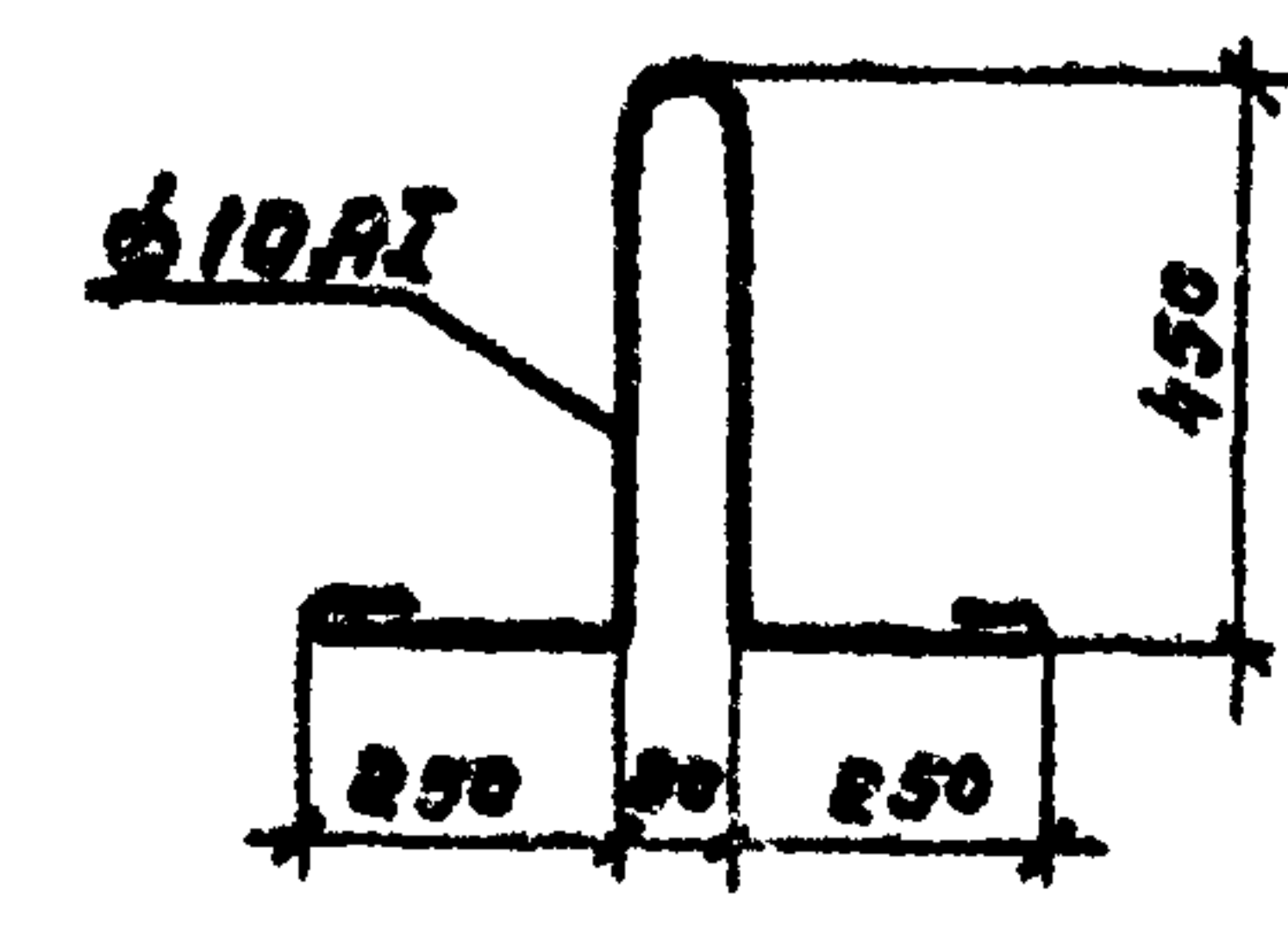
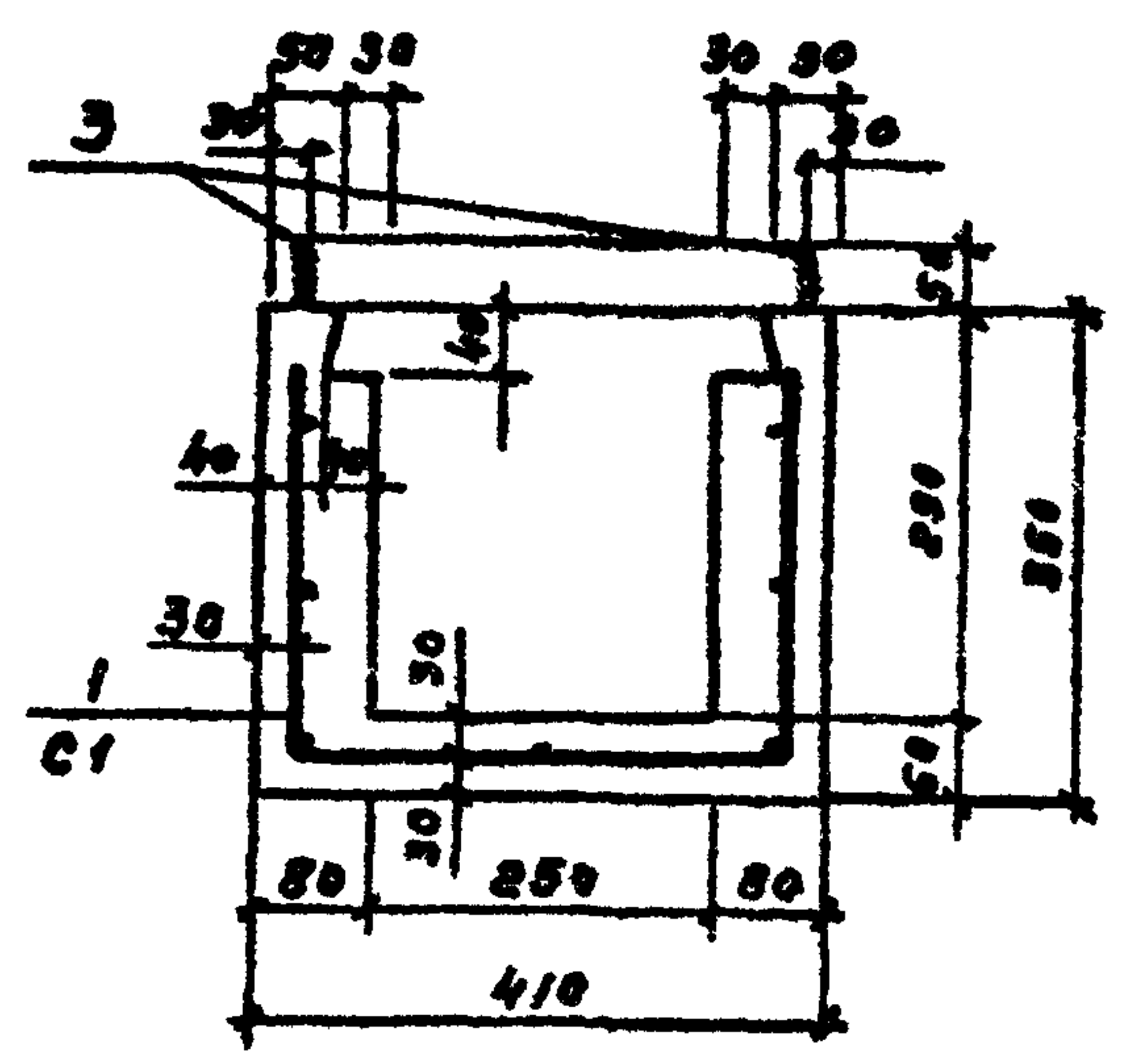


План

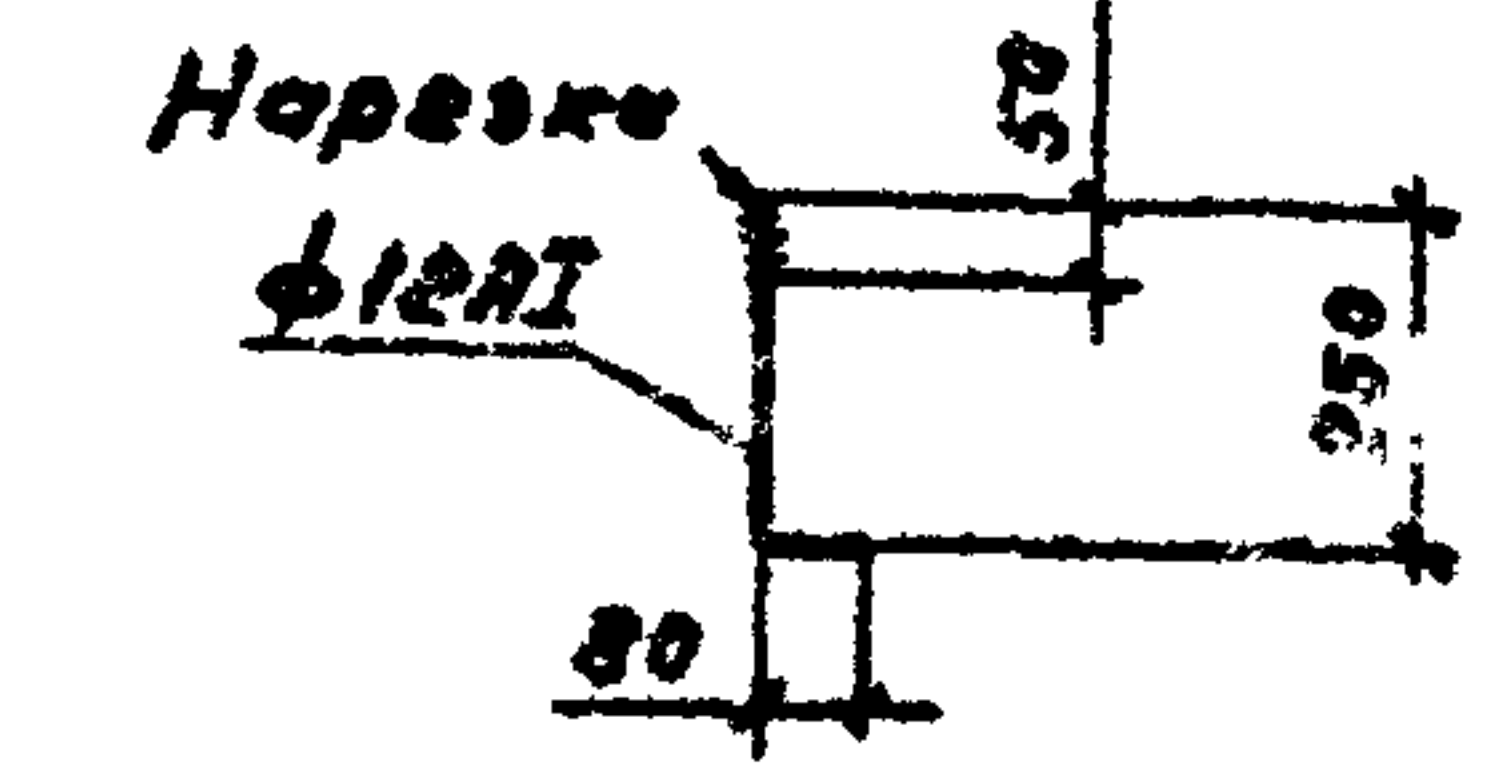


3-3

Позиция "2"



Позиция "3"



Спецификация для элементов сборной конструкции

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг)
Документация						
12			КЖН-ФЛ2-СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы и детали						
11	1		КЖН-ФЛ2-С1	Сетка арматурная С1	1	
		2	—	φ10A1, ГОСТ 5781-75, e=1610	4	1,1
		3	—	φ12A1, ГОСТ 5781-75, e=330	8	0,3
Материалы						
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	0,08	

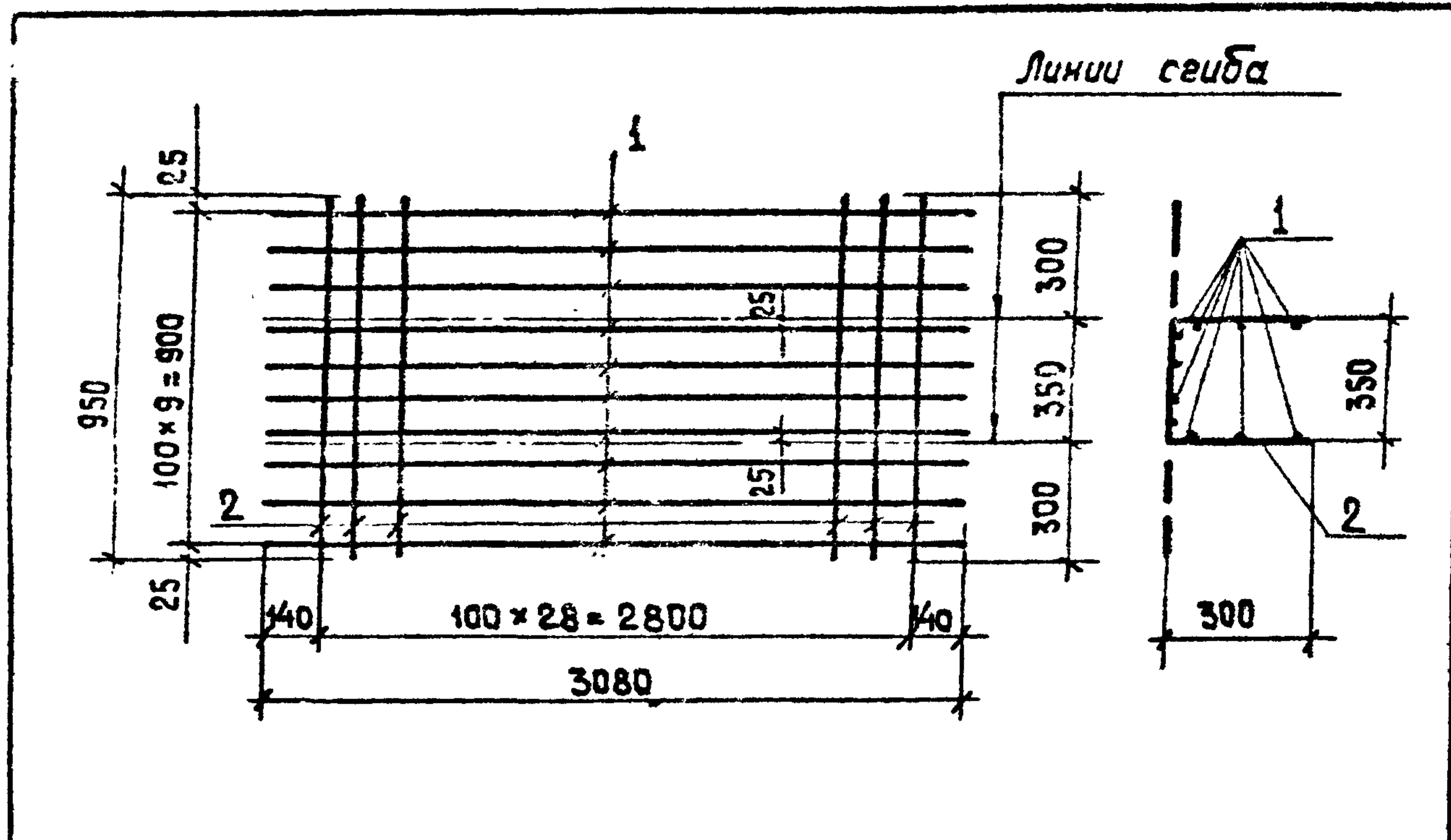
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия			Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Продольная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75	Угол	
	Класс А1			Класс АII						
	φ мм	Угол	φ мм	Угол	φ мм	Угол				
ФЛ2	4,4	2,4	6,8	5,2	5,2	12,0				12,0

Исполн. _____
 Проверил _____
 Инж. _____

ТП 902-2-350-КЖН-ФЛ2-СБ		
Лоток ФЛ2		Студия Масса Масштаб Р 0,20т 1:20
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4		Лист 1 Листов 1
19887-03 75		Госстрой СССР
Копировал: Гольденвайн		СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ 2, Москва

Альбом III
 Типовой проект 902-2-350



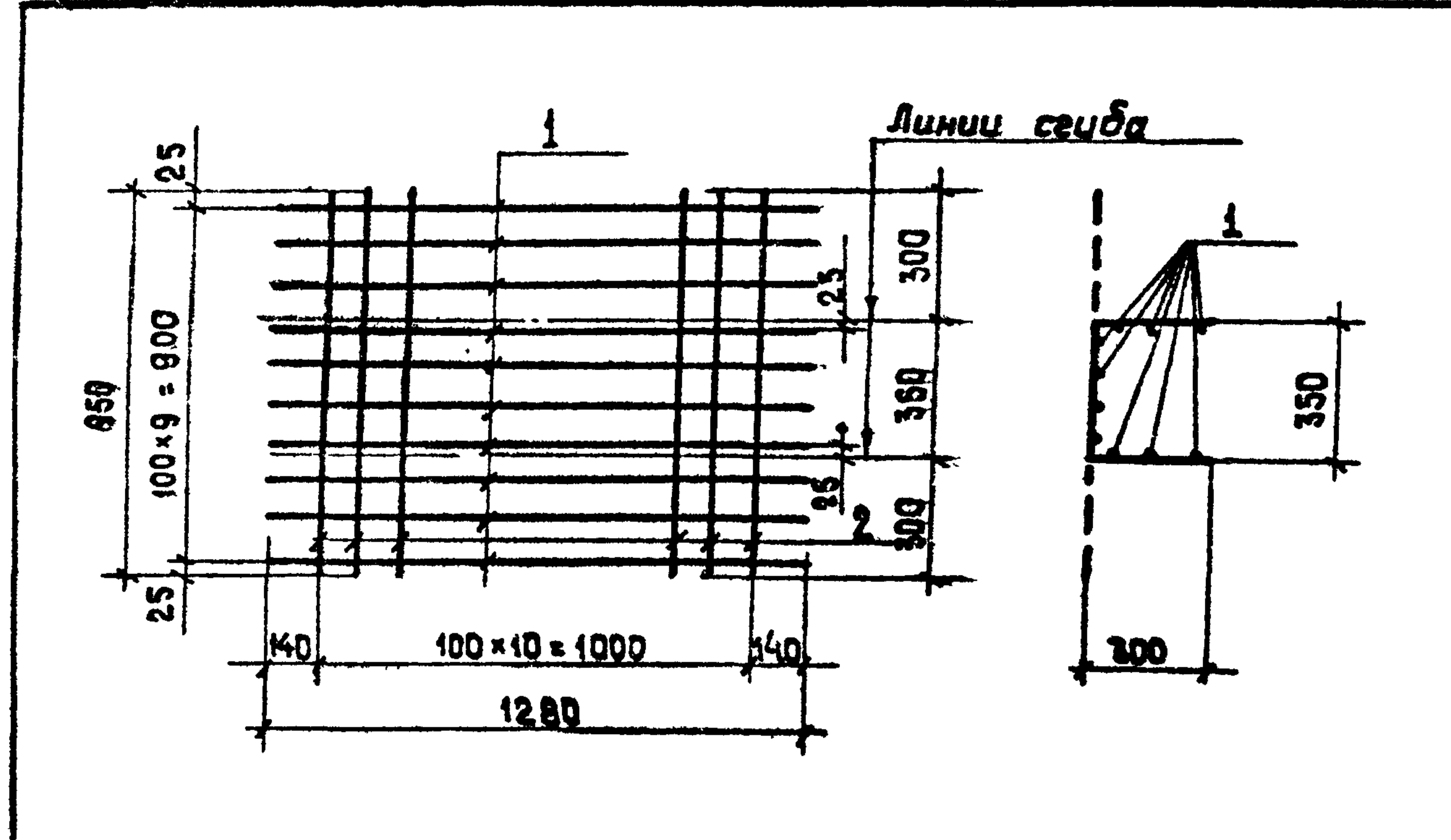
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт. кг)
			<u>Документация</u>			
11			КЖИ-ФЛ1-С1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/ч		1	—	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, l=3080	10	0,7
Б/ч		2	—	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, l=950	29	0,2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ТП-902-2-350-КЖИ-ФЛ1-С1		
			Сетка арматурная С1	Стадия Р	Масса 12,8 кг
			Разраб. Цветкова	Петров	
			Проверил Петров	Петров	
			Рук. гр. Гарбуз	Гарбуз	
			Инж. пр. Чирков	Чирков	
			Гл. спец. Андрианов	Андрианов	
			Мач. отв. Алтшуллер	Алтшуллер	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат 1/8

Альбом III
 Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса (шт. кг)
			<u>Документация</u>			
11			КЖИ-ФЛ2-СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/ч		1	—	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, l=1280	10	0,3
Б/ч		2	—	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, l=950	11	0,2

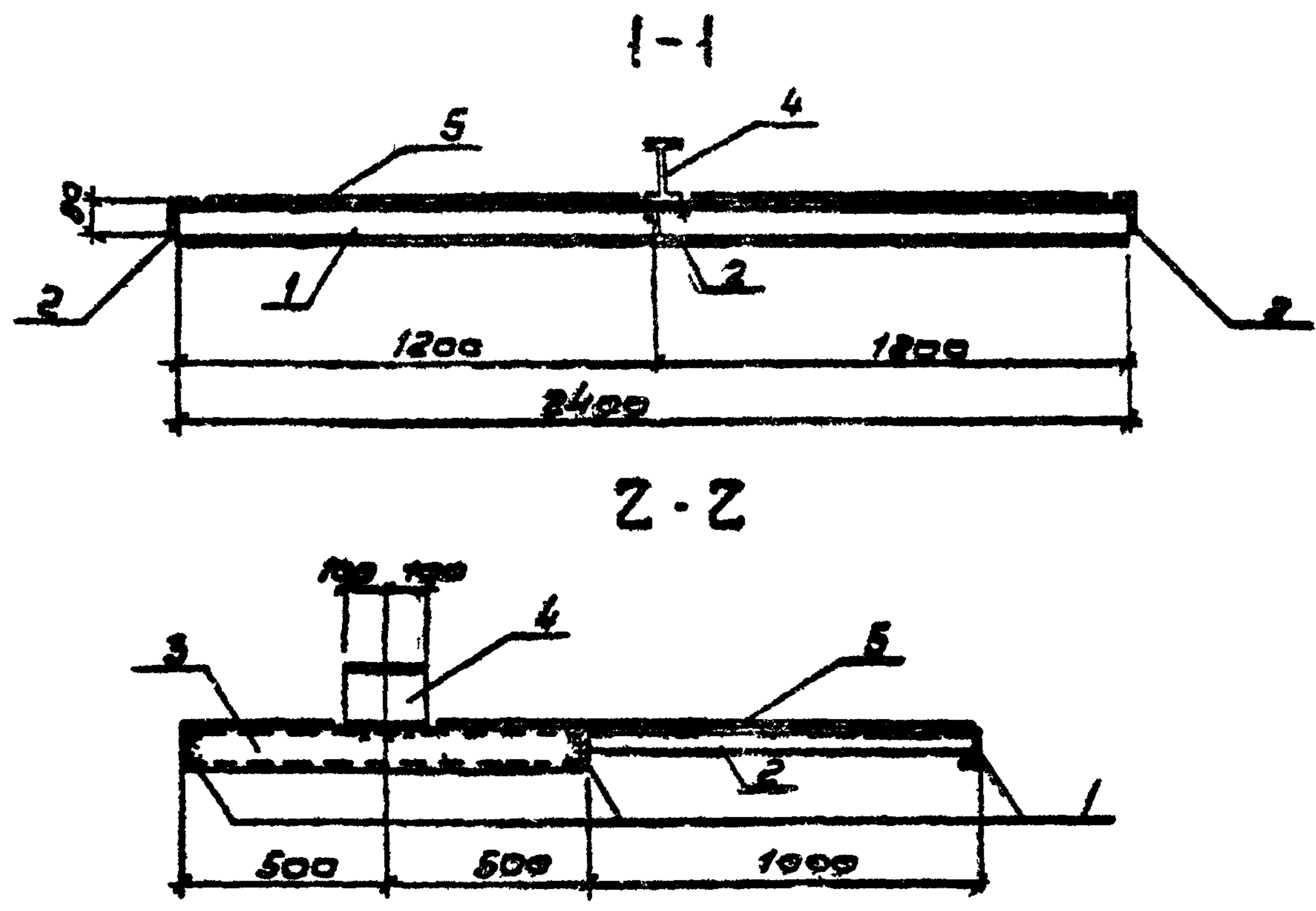
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ТП 902-2-350-КЖИ-ФЛ2-С1		
			Сетка арматурная С1	Стадия Р	Масса 5,2 кг
			Разраб. Цветкова	Петров	
			Проверил Петров	Петров	
			Рук. гр. Гарбуз	Гарбуз	
			Инж. пр. Чирков	Чирков	
			Гл. спец. Андрианов	Андрианов	
			Мач. отв. Алтшуллер	Алтшуллер	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

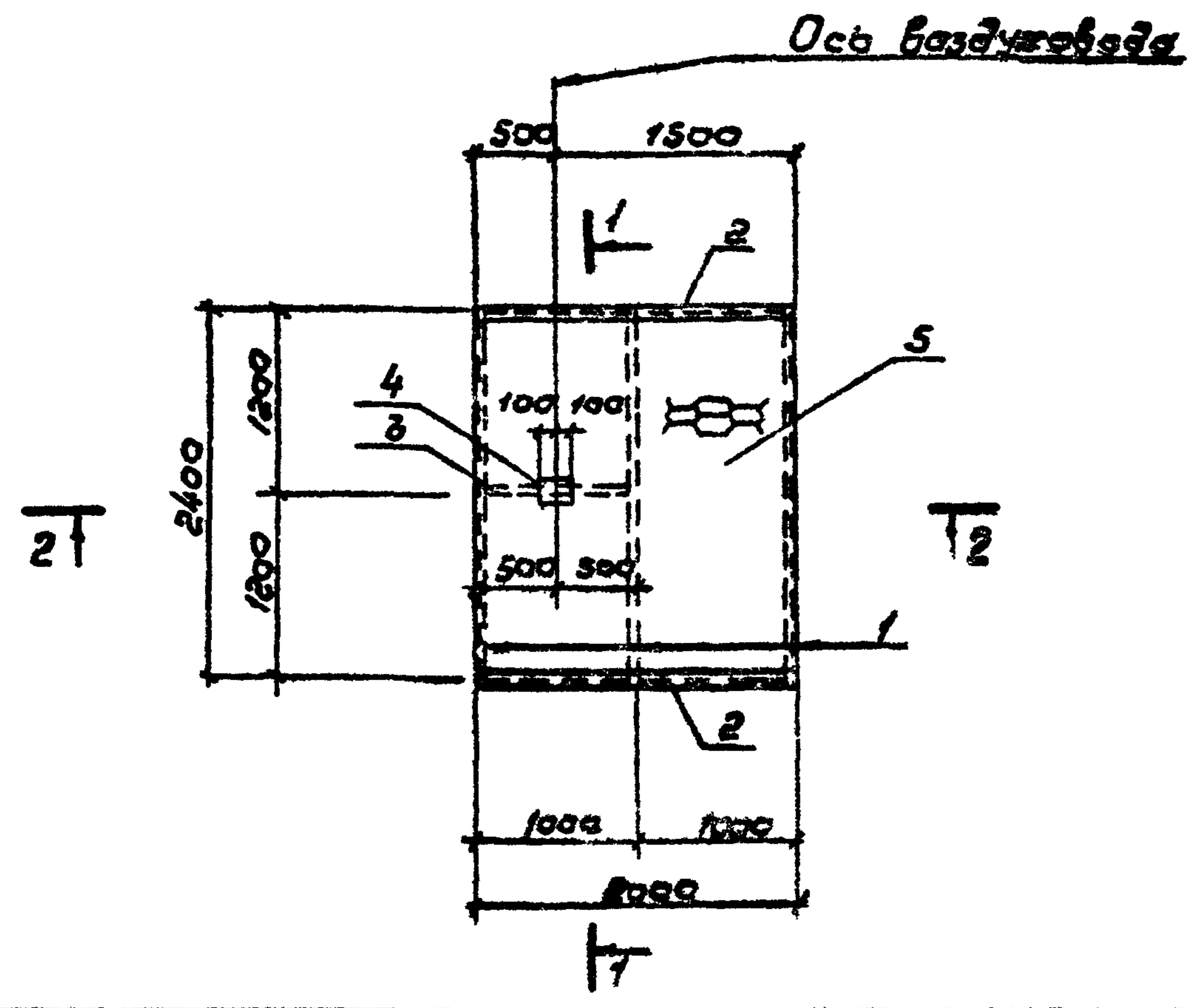
17827-03 76
Копирова Шуляковская
Формат 1/8

Альбом III

Туловоу проект 902-2-350



ПЛАН



№ докум.	Завод	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-ПМ1	Сборный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4		1	-	С10, ГОСТ 8240-72, L=2400	3	20.6
5/4		2	-	L80x50x6, ГОСТ 8510-72, L=2000	2	11.8
5/4		3	-	С10, ГОСТ 8240-72, L=991	1	8.6
5/4		4	-	С15, ГОСТ 8239-72, L=200	1	32
5/4		5	-	Лист 18406x1100x2000 ГОСТ 8706-78	м ² 4.8	75.4

1. Сварку вести электродами Э42, ГОСТ 9467-75
Сварные швы 4 мм
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-В альбом II.

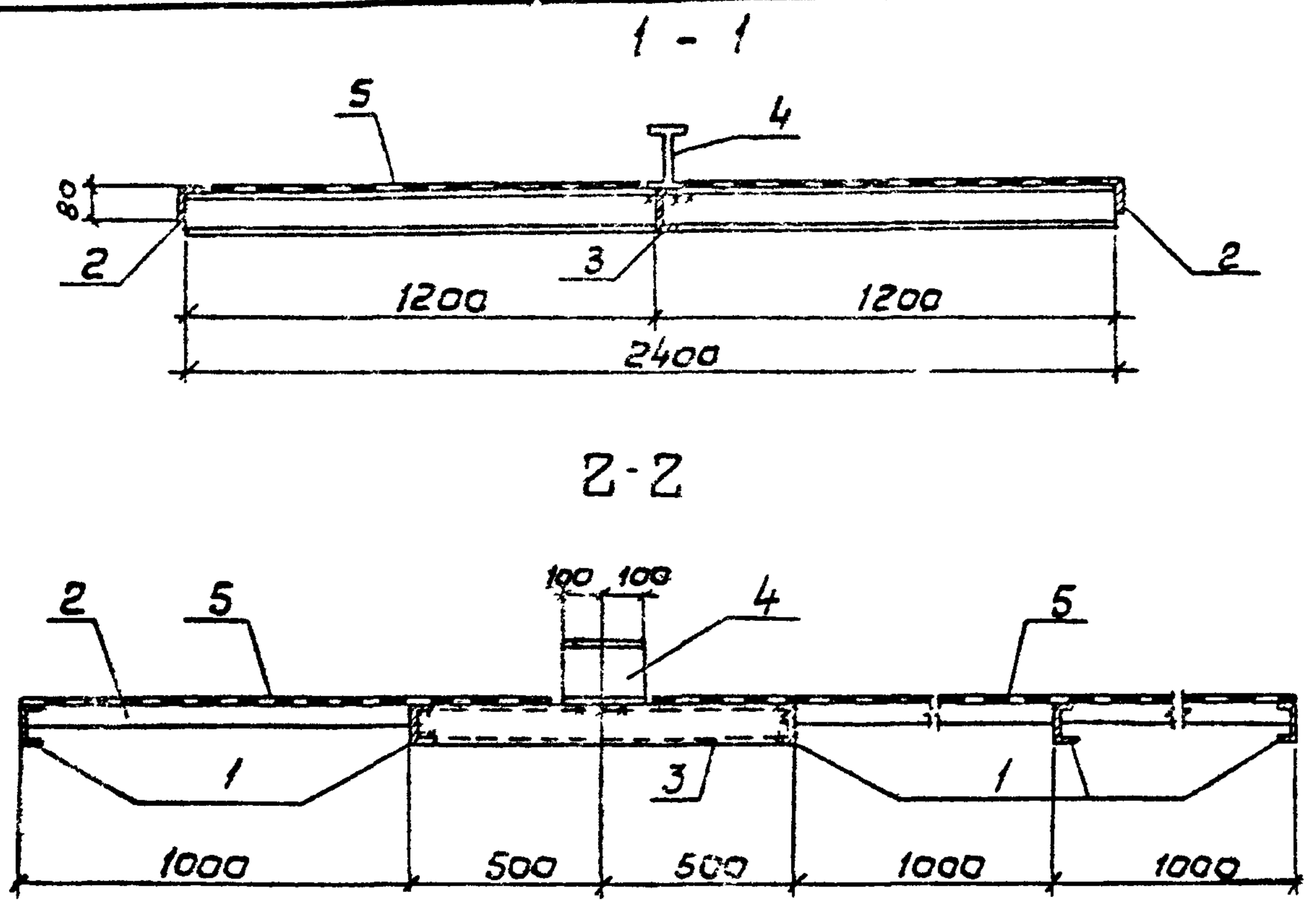
Подпись и дата/объем № 1

ТП 902-2-350-КЖИ-ПМ1			
Площадка ПМ1	Склад	Москва	Масштаб
	Р	12,6 км	1:50 1:20
Сталь класса С235/23 марки Вст.3 КП2 ГОСТ 380-71*		Лист 1	Листов: 1
		Госстрой СССР СПОЗВОДКНАЛПРОЕКТ г. Москва	

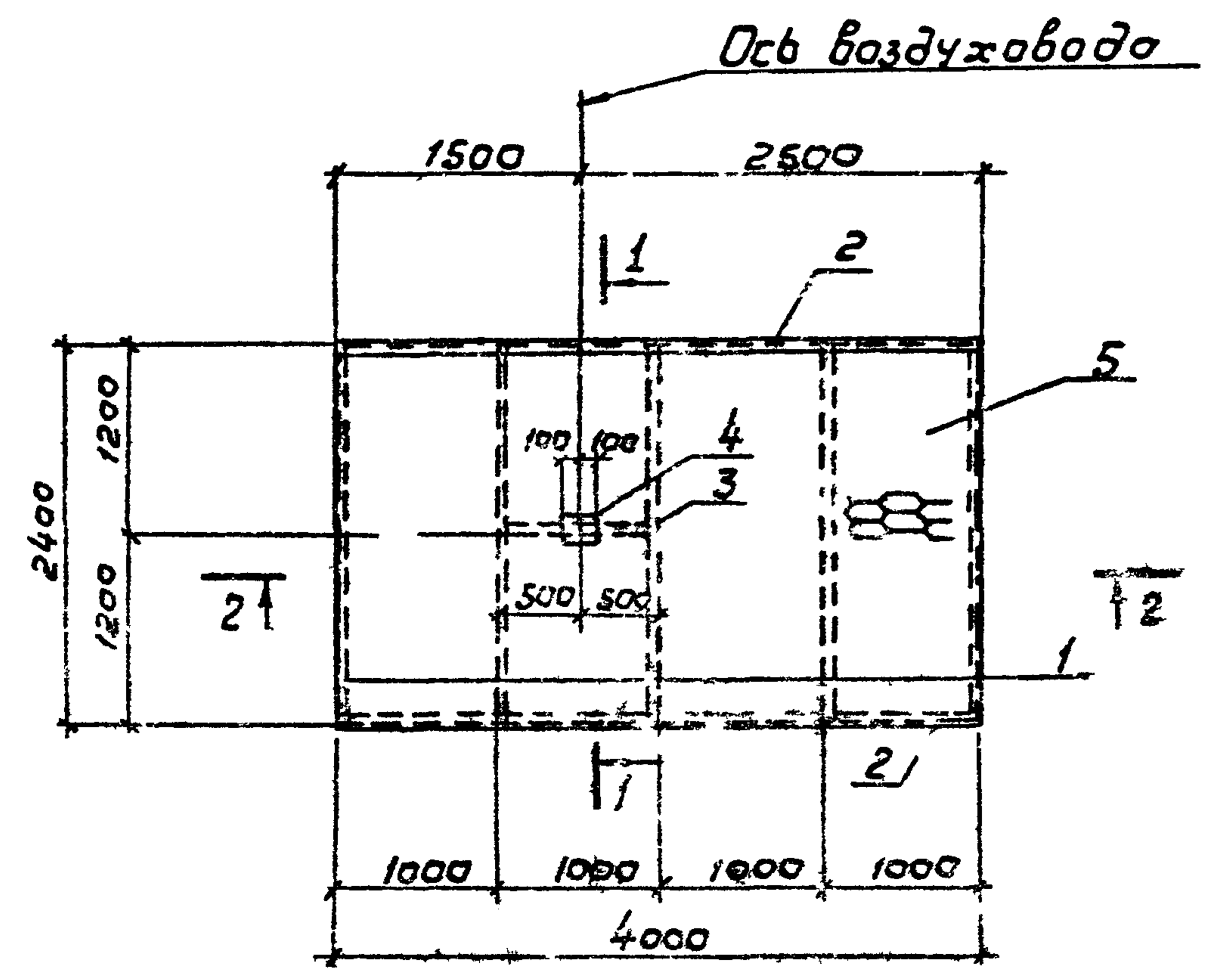
1987-03 77

Копировал В.Филиппова Фармак 121

Альбом III
 Типовой проект 902-2-350



План



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг.)
				Документация		
12			КЖУ-ПМ2	Сборочный чертеж		
				Детали		
5/4	1		-	С 10, ГОСТ 8240-72, L=2400	5	20.6
5/4	2		-	Л80x50x6, ГОСТ 8510-72, L=4000	2	23.7
5/4	3		-	С 10, ГОСТ 8240-72, L=991	1	8.6
5/4	4		-	Т 16, ГОСТ 8239-72*, L=200	1	3.2
5/4	5		-	Лист ПБ 405x1100=4000 ГОСТ 8706-78	м2 36	150.7

- Сварку вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы $h=3$ мм.
- Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-В альбом II.

(И.И.В. и подл.) Подпись и дата в том же. И.

ТН 902-2-350-КЖИ-ПМ2			Стадия	Масса	Масштаб
Площадка ПМ2			Р	312,9 кг	1:50 1:20
			Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

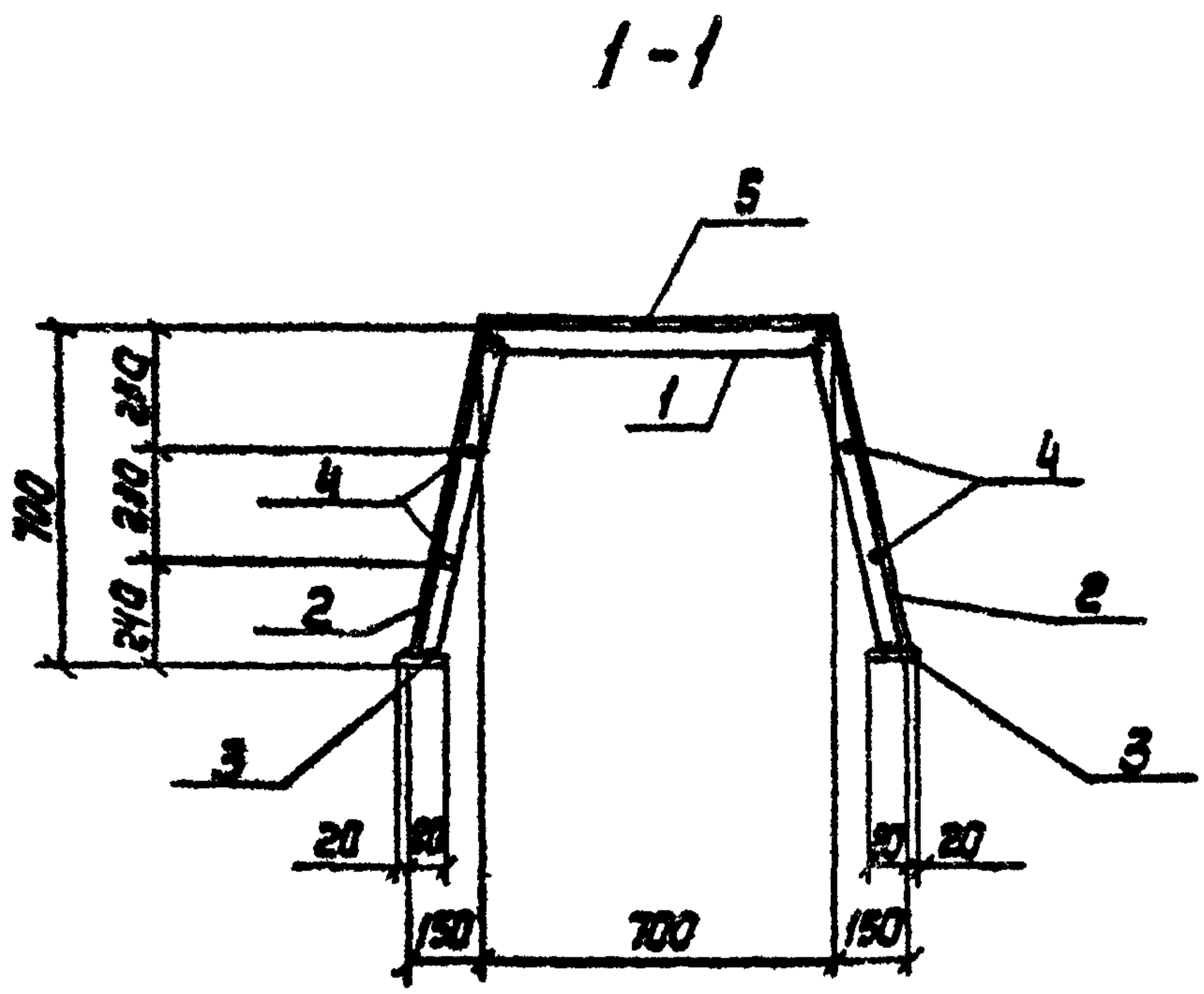
17887-03 78

Копировал: В Филиппова Формат 12Г

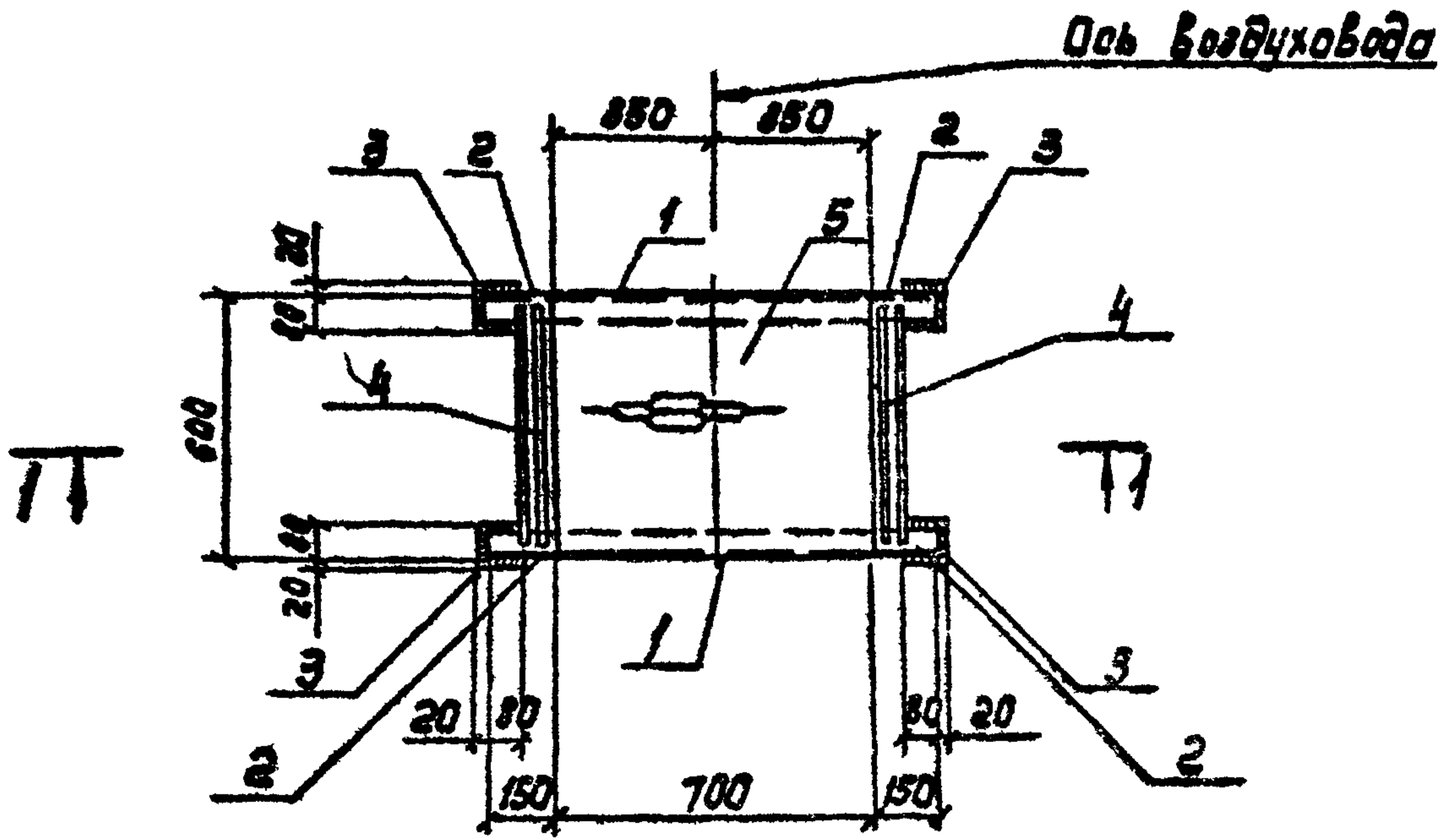
Альбом I

Типовой проект 902-2-350

Листы и детали
Листы и детали
Листы и детали



План



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
Документация				
12	КНИ - ПМЗ	Сборочный чертёж		
Детали				
5/4	1	—	2	2.6
5/4	2	—	4	2.7
5/4	3	—	4	0.8
5/4	4	—	4	1.1
5/4	5	—	4	6.6

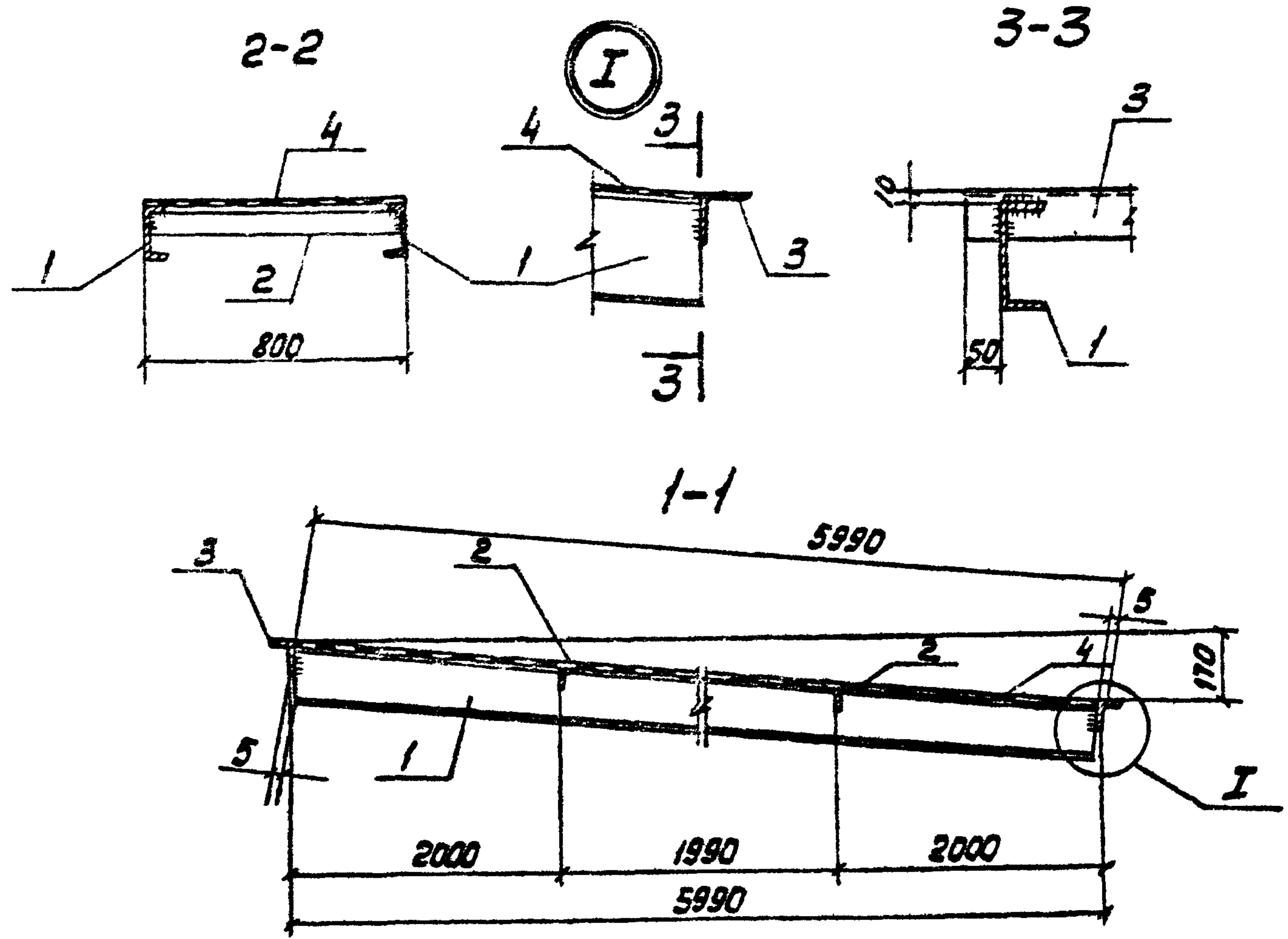
1. Сварку вести электродом Э42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы $h=3mm$.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

ТП 902-2-350 КЖИ- ПМЗ				
Площадка ПМЗ			Стандия	Масштаб
			Р	1:20
			Лист 1	Листов 1
Сталь класса С38/23 марки ВСт3 КЛ2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР ИНЖПРОЕКТАПРОЕКТ г. Москва	

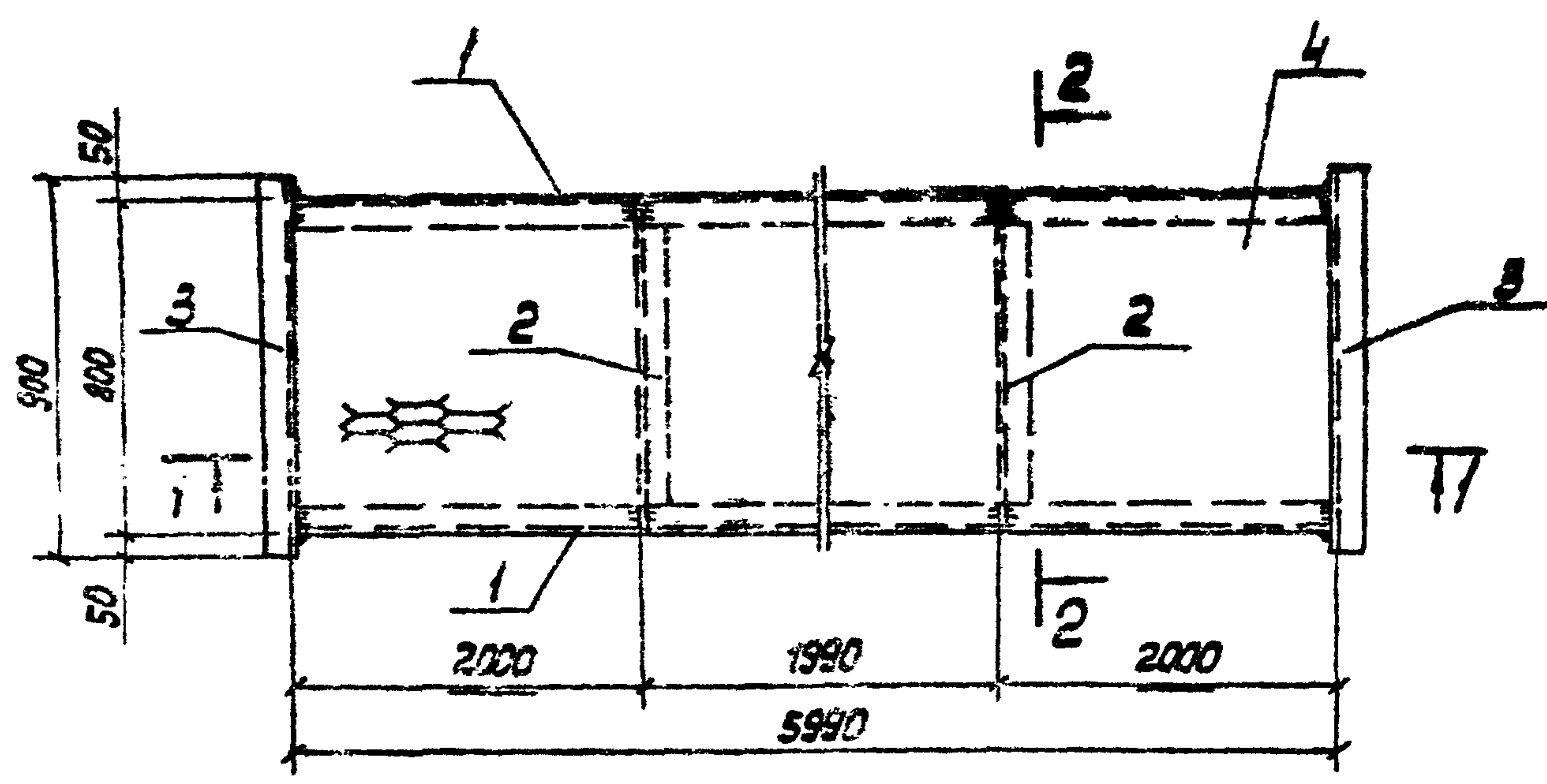
Копировал: Издательство 17887-03 79 Формат 12г

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



План



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
12			КНИ-ПМЧ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		—	С16, ГОСТ 8240-72, С=5990	2	85.2
8/4	2		—	Л75х6, ГОСТ 8509-72, С=900	2	6.2
8/4	3		—	Л75х6 — " — С=784	2	5.4
8/4	4		—	Лист П8406 х 800 х 8000 ГОСТ 8706-78	4.8	75.4

1. Сварку вести электродами Э42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы $h = 4\text{мм}$.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КН-6 альбом II.

ИИР. И. подл. ПОСЛЕД. И ДОТО ВЗОН. ИМВ. И

ТП 902-2-350-КНИ-ПМЧ				
Площадка ПМЧ		Стальной	Масса	Масштаб
		Р	269.0кг	1:20
		Лист 1	Листов 1	
		ГОСТРОУ СССР		
		СОВСВОПРОЕКТАПРОЕКТ		
		г. Москва		

Разраб. Петропавловский
 Провер. Цветкова
 Рук. зр. Горбунов
 Гл. инж. пр. Чирков
 Гл. спец. Яковлев
 Нач. отд. Альтшуллер

Сталь класса С18/22
 марки ВСт3п2
 ГОСТ 220-71*

17887-03 80

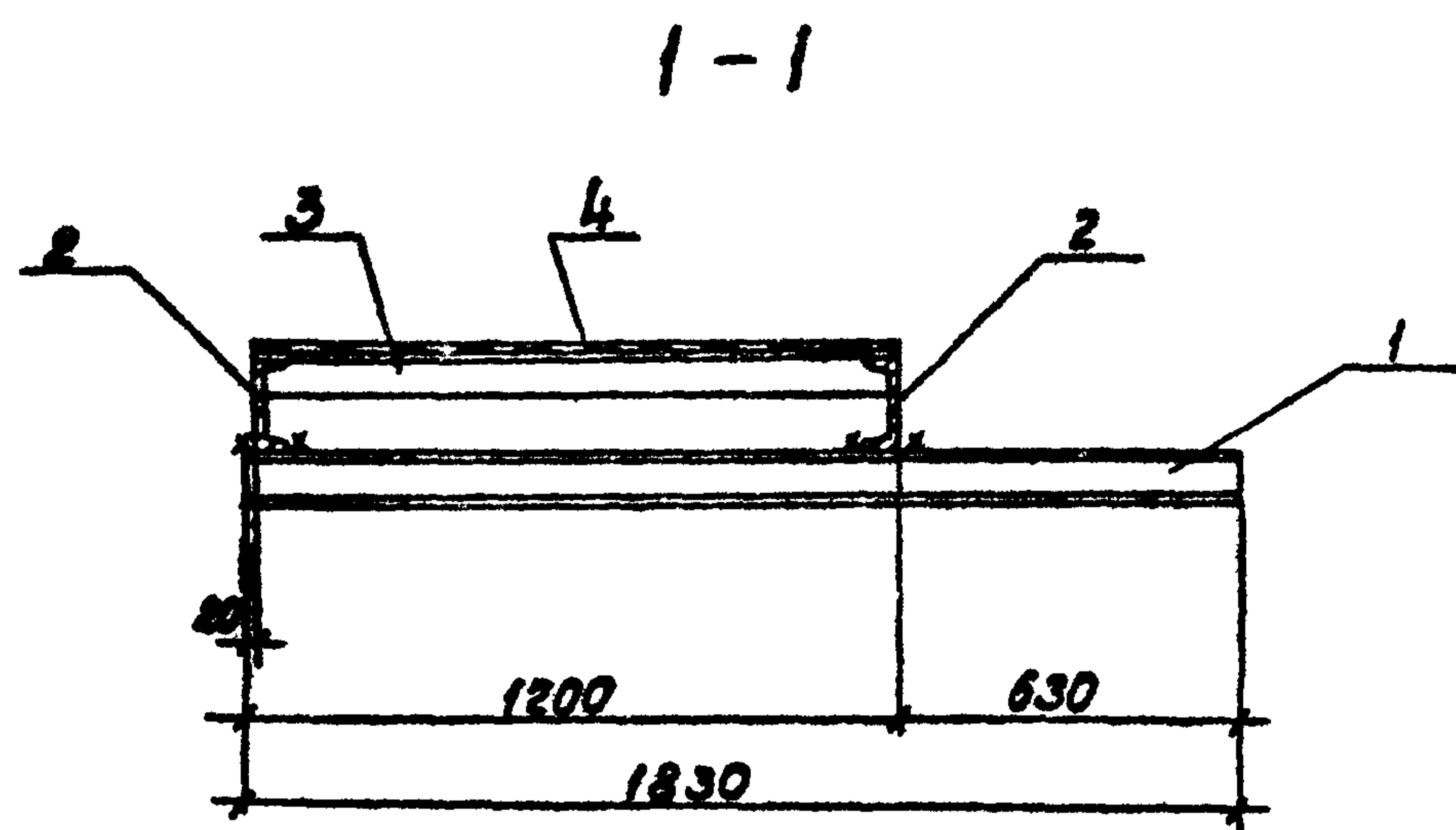
Копировала: Изюкина

Формат 18Г

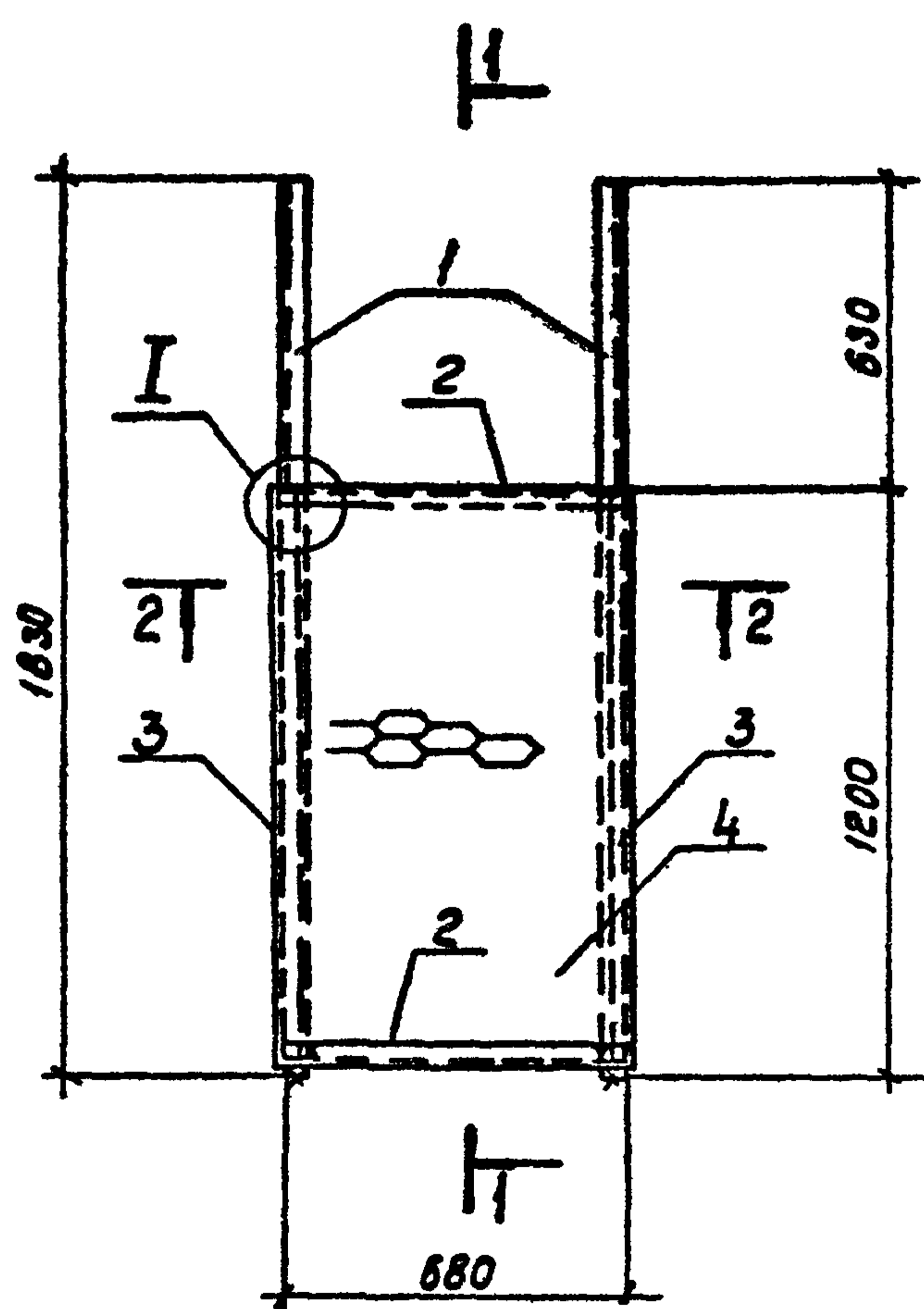
Альбом II

Туповой проект 902-2-350

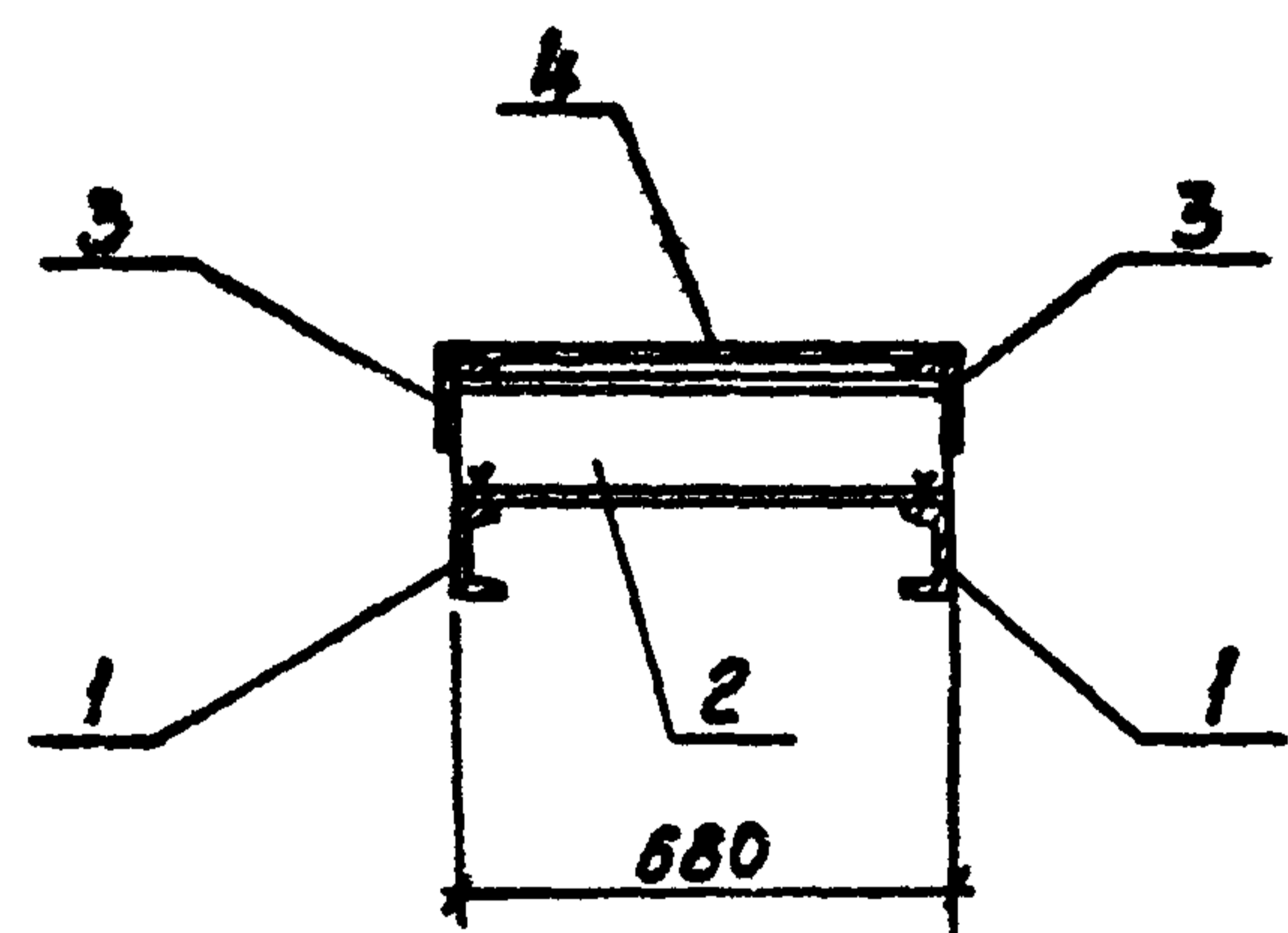
Имя и фамилия автора проекта



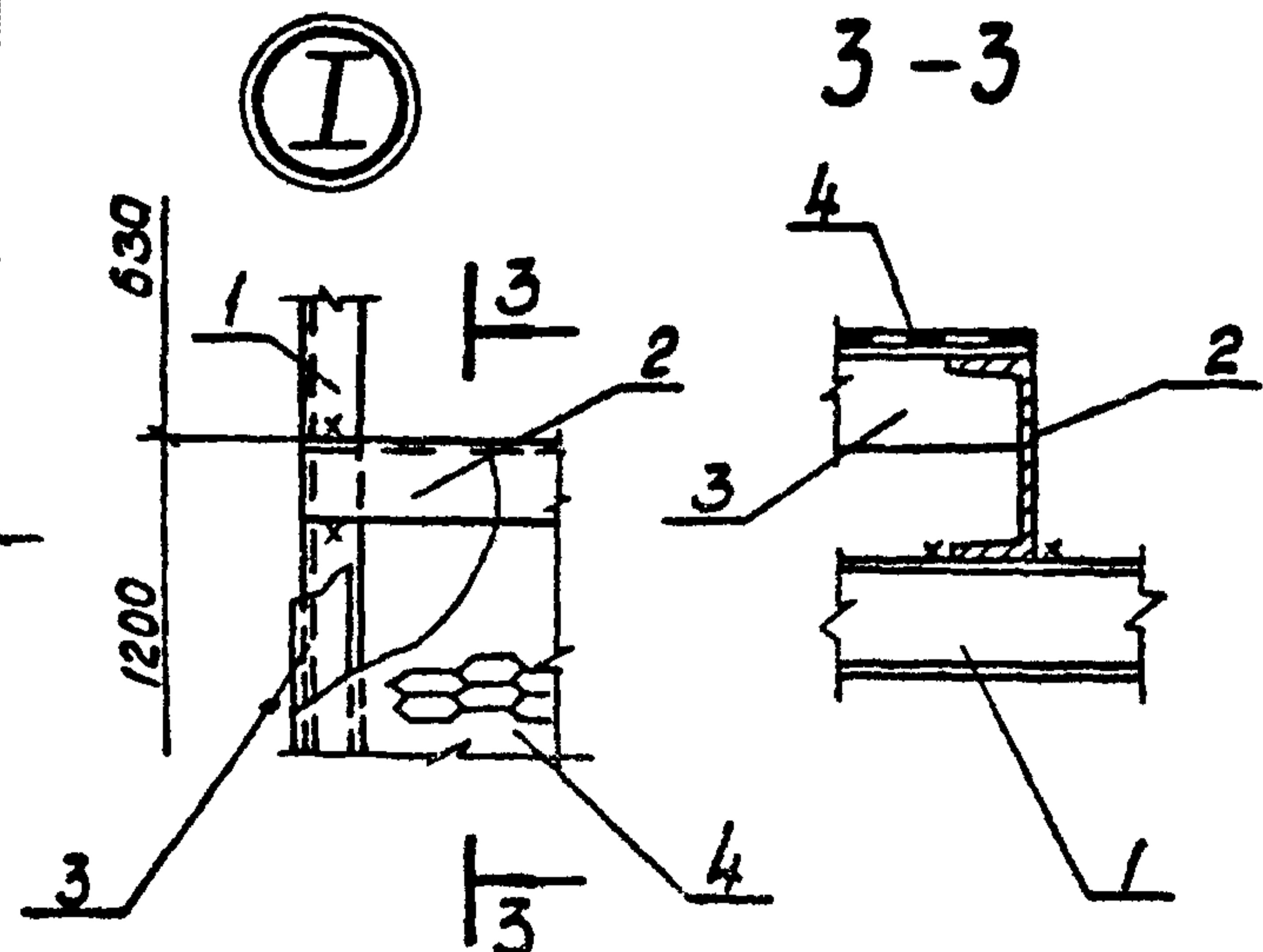
План



2-2



3-3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				Документация		
12			КЖИ - ПМ5	Сборочный чертёж		
5/2		1	—	ГО, ГОСТ 8240-72, P=1830	2	15.7
5/2		2	—	ГО, — " — — — — P=680	2	9.7
5/2		3	—	180x50x6, ГОСТ 8510-72, P=1200	2	7.1
5/2		4	—	Лист № 406x710x1150 ГОСТ 8706-78	м ² 0.75	11.8

1. Сварку вести электродами Э42, ГОСТ 9467-75.
Сварные швы h=4мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри
общие указания на л. КЖ-Б Альбом II

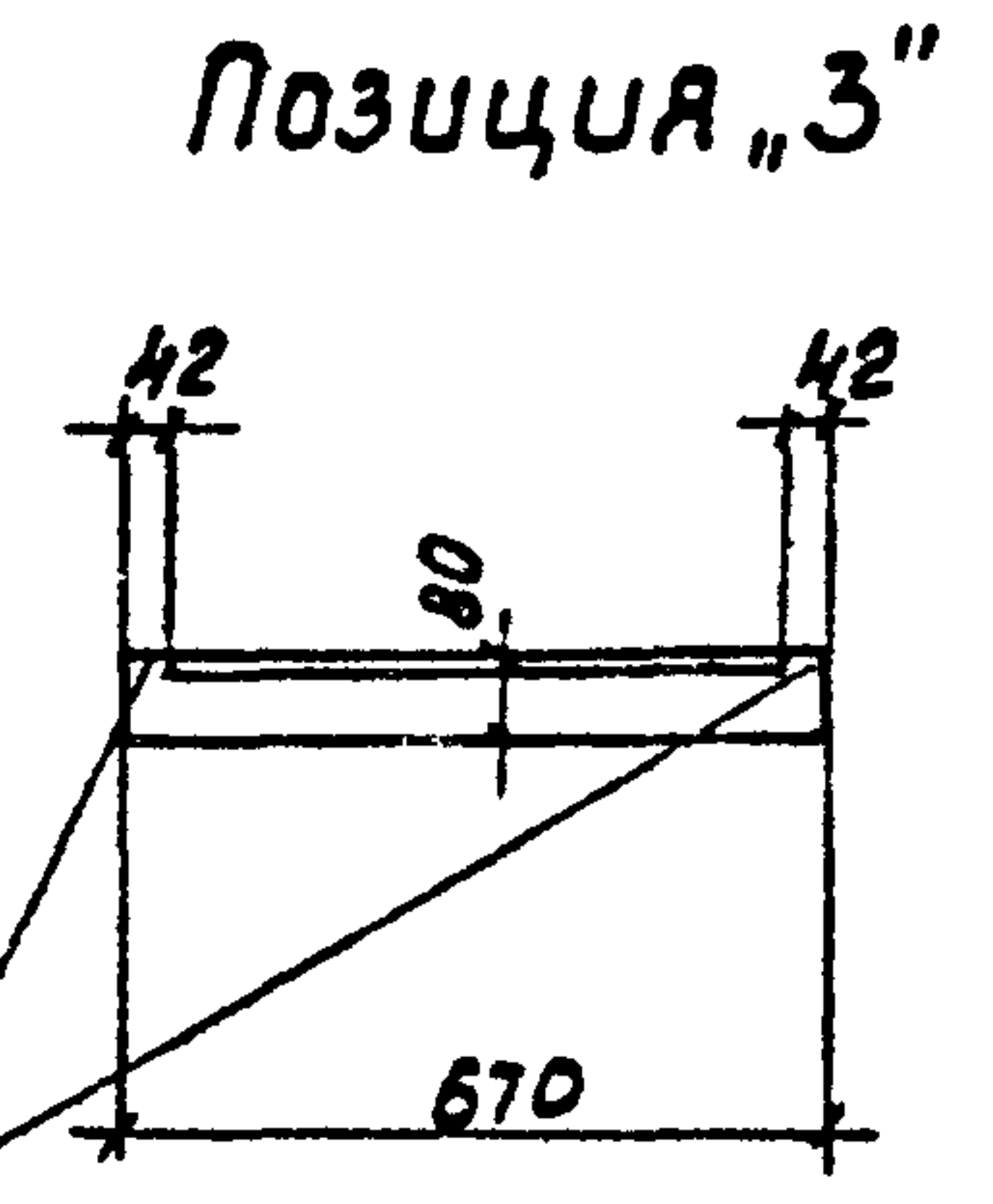
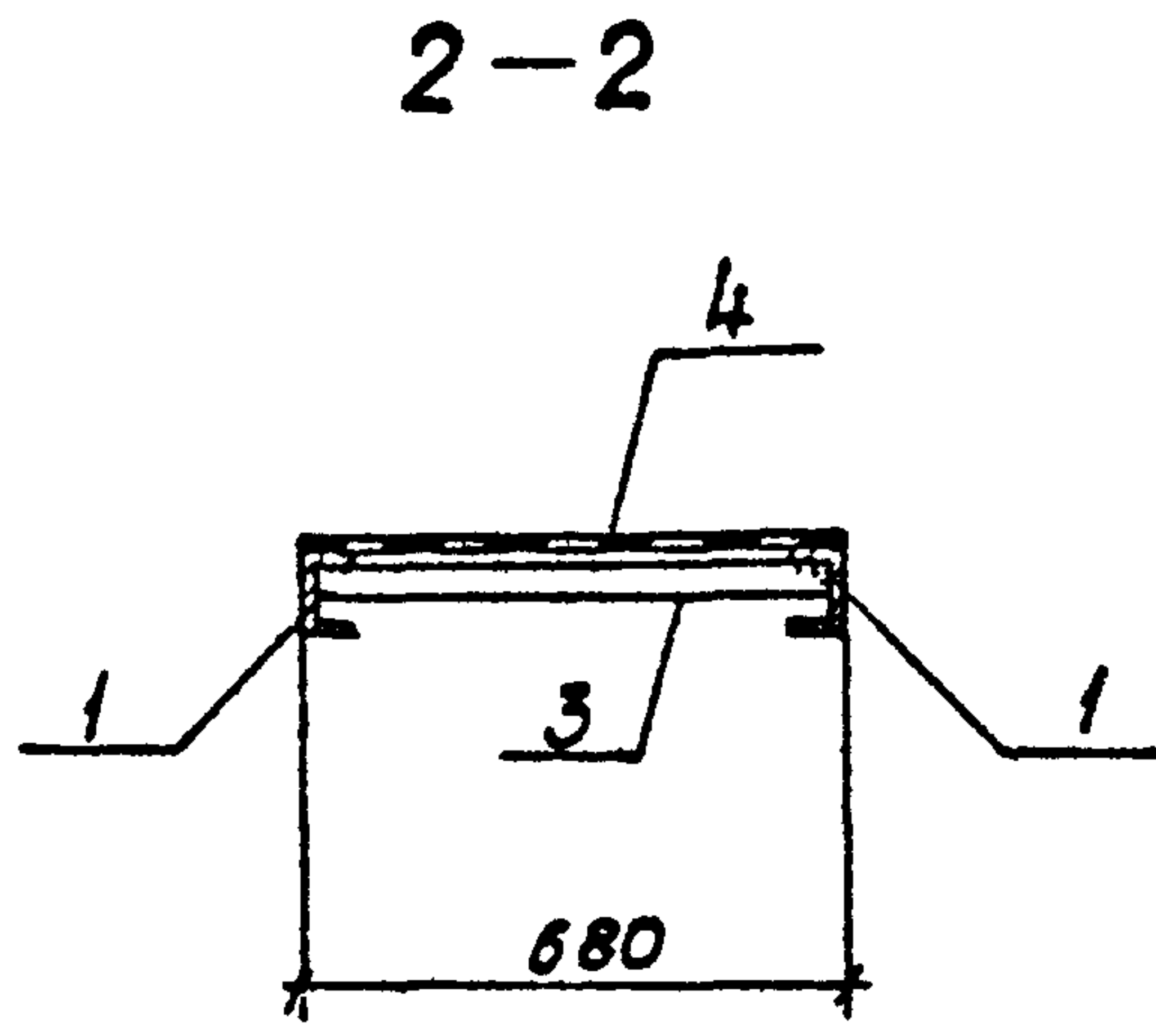
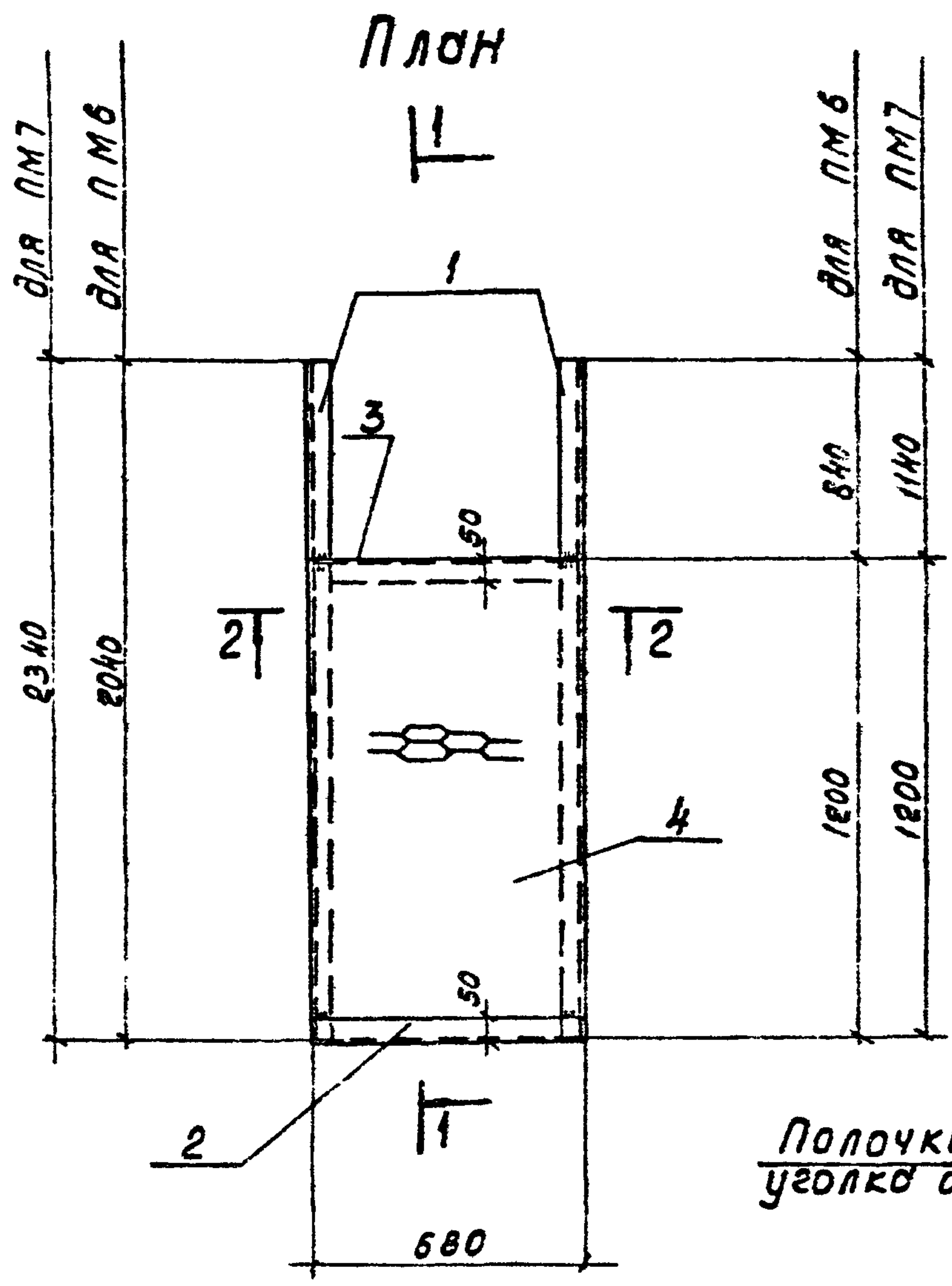
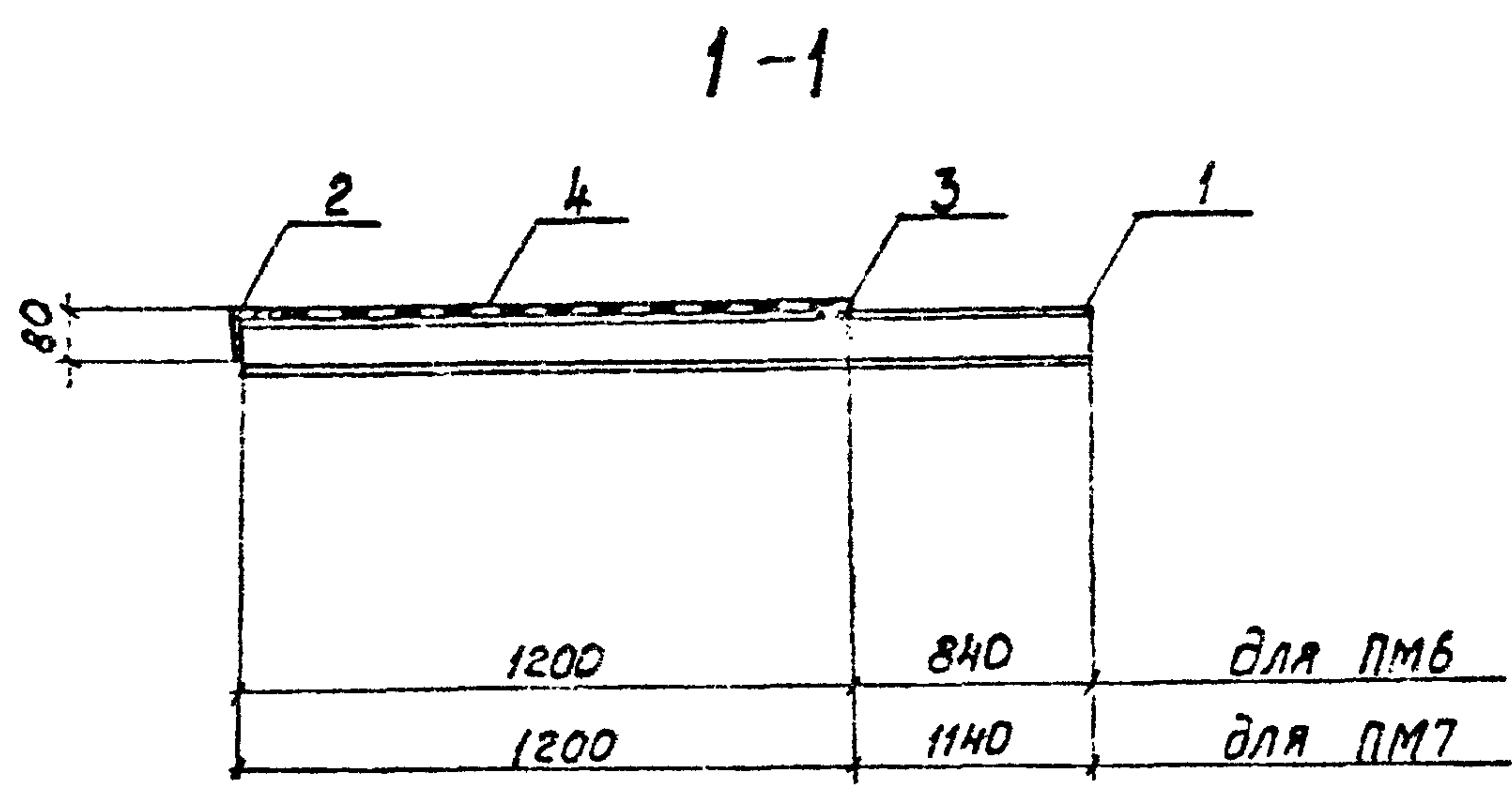
ТП902-2-350-КЖИ-ПМ5					
Разраб. Петропавловск Провер. Цветкова Рук. гр. Гурвич Т. инж. Чирков Гл. спец. Андрианов Нач. отд. Альтшуллер	Петропавловск Февраль 2000	Площадка ПМ5	Стадия	Масса	Масштаб
			р	75.8 кг.	1:50 1:10
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			СНЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копиров. Доценко 17887-03 81 Формат 12Г.

Альбом III

Типовой проект 902-2-350

Шиб. и подг. Подпись и дата Исполн. инж. Н.



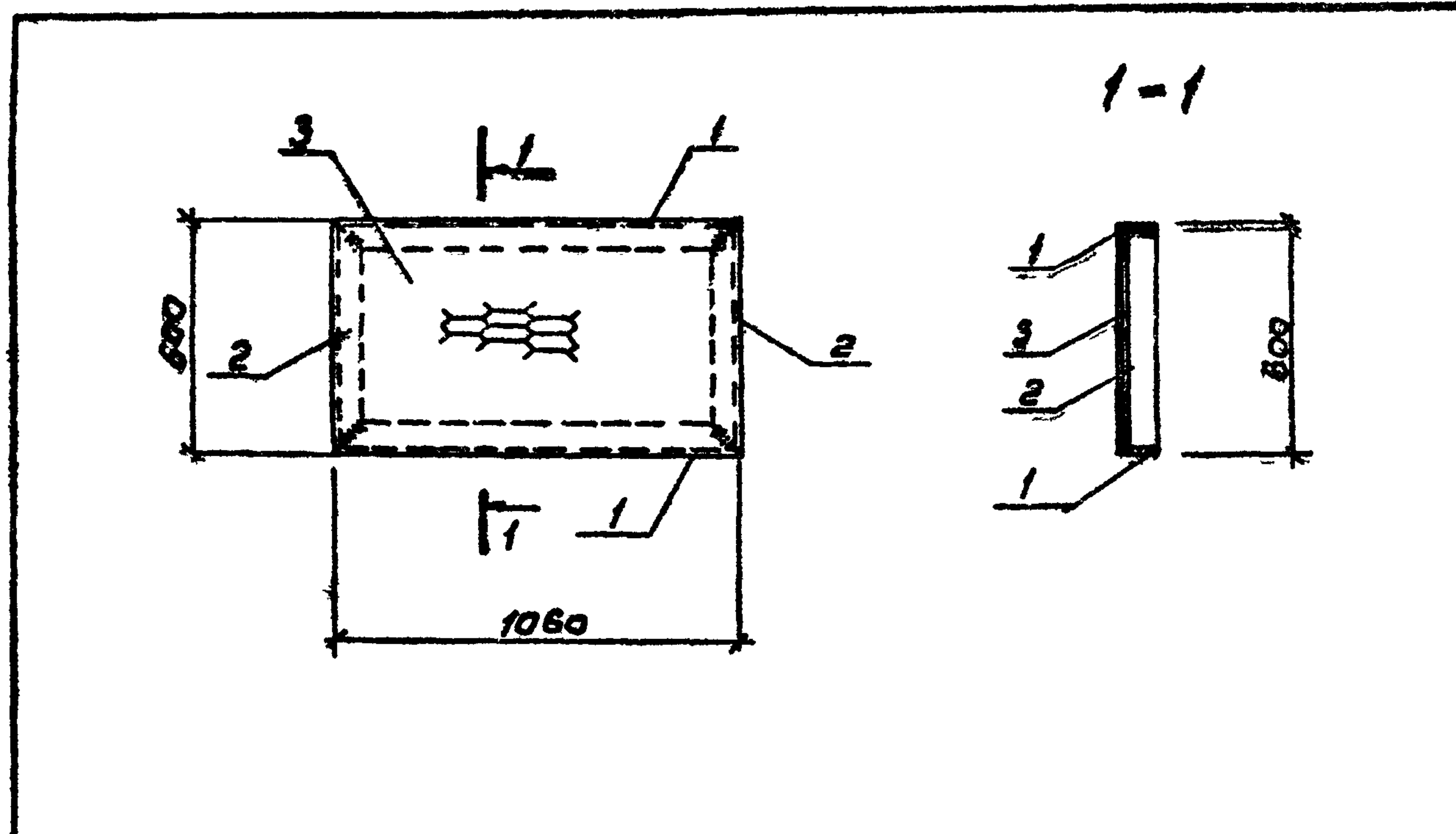
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - ПМ 6,7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>ПМ6</u>		
5/2		1	—	С10, ГОСТ 8240-72, e=2040	2	17.5
5/2		2	—	L80x50x6, ГОСТ 8510-72, e=680	1	4.1
5/2		3	—	L80x50x6 — " — e=670	1	4.0
5/2		4	—	Лист ПВ 406x710x1150 ГОСТ 8706-78	м ² 0.75	11.8
				<u>ПМ7</u>		
5/2		1	—	С10, ГОСТ 8240-72, e=2340	2	20.1
5/2		2	—	L80x50x6, ГОСТ 8510-72, e=680	1	4.1
		3	—	L80x50x6 — " — e=670	1	4.0
5/2		4	—	Лист ПВ 406x710x1150 ГОСТ 8706-78.	м ² 0.75	11.8

1. Сварку вести электродами Э42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=3мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-Б. Альбом II.

ТП 902-2-350 - КЖИ-ПМ6.7			
Площадки ПМ6, ПМ7		Стадия	Масса
		Р	54.9 кг.
		Лист 1	Листов 1
		ГОСТРОИ СССР СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	
Разраб.	Петрозаводск	Исполн.	
Провер.	Цветкова	Исполн.	
Рук. экр.	Гарбуз	Исполн.	
Гл. инж. пр.	Чирков	Исполн.	
Гл. спец.	Андреев	Исполн.	
Нач. отд.	Альшутер	Исполн.	

Альбом I

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПМ8	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/ч		1	—	L75x6, ГОСТ 8509-72, l=1060	2	7,3
б/ч		2	—	L75x6 — — — l=600	2	4,1
б/ч		3	—	Лист ЛВ 406x600x1060 ГОСТ 8706-78	М ² 0,64	10,0

- Сварку вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75 сварные швы h=3мм.
- Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

ТП-902-2-350-КЖИ-ПМ8

Площадка
ПМ8

Студия Масса масштаба
Р 32,8 кг 1:20

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ
г. Москва

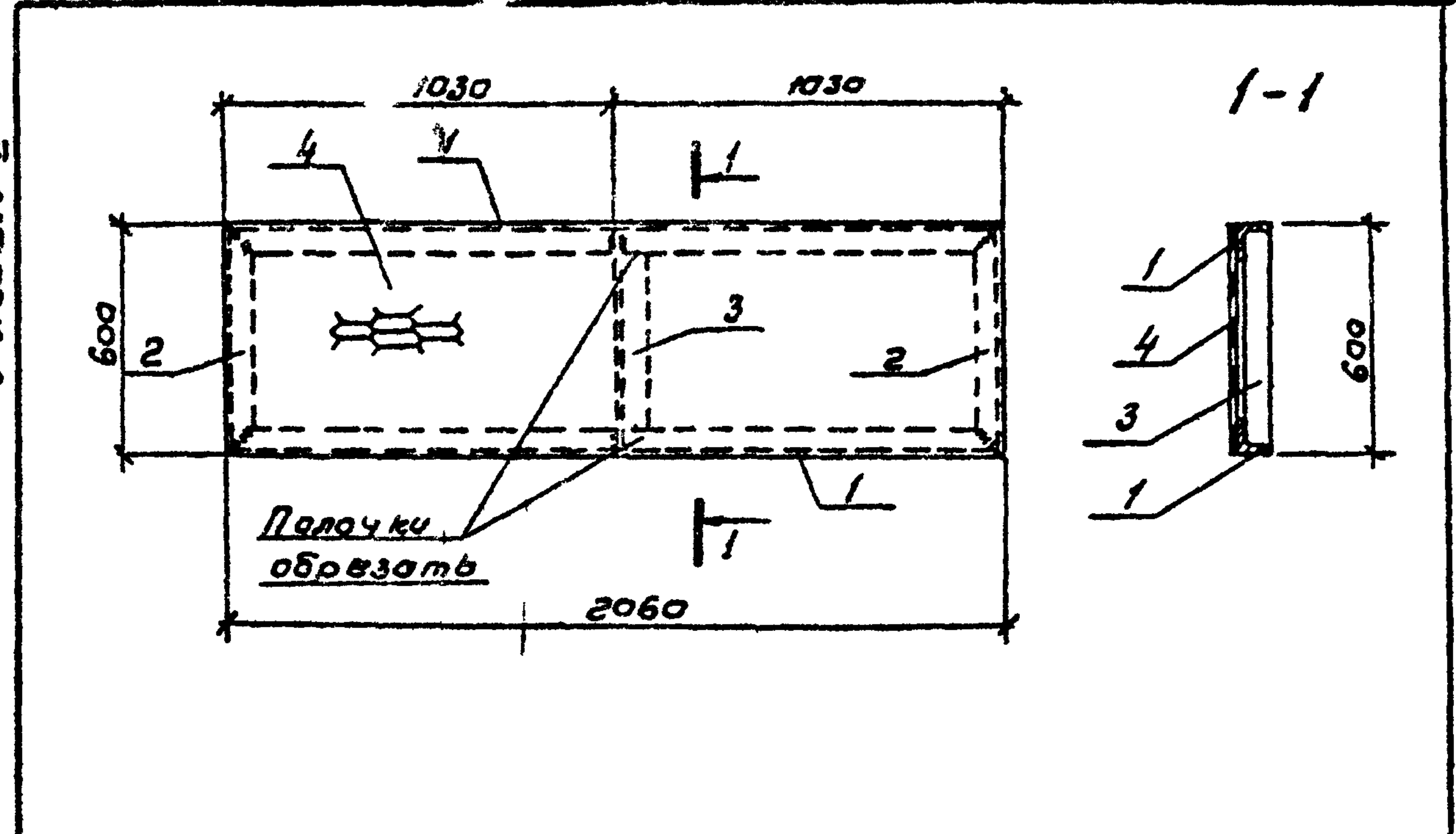
Сталь класса С38/23
марки ВСт3 кп2
ГОСТ 380-71*

Разраб. Петров Владимир Александрович
Провер. Цветков Александр Иванович
Рук. гр. Гарбуз
Гл. инж. Чирков
Гл. спец. Андрианов
Нач. отд. Ялтышвили

Копировал В. Филиппов Формат 116

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПМ9	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/ч		1	—	L75x6, ГОСТ 8509-72, l=2060	2	14,2
б/ч		2	—	L75x6 — — — l=600	2	4,1
б/ч		3	—	L75x6 — — — l=588	1	4,0
б/ч		4	—	Лист ЛВ 406x600x2060 ГОСТ 8706-78	М ² 1,24	19,4

- Сварку вести электродами Э42, ГОСТ 9467-75 сварные швы h=3мм.
- Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

ТП 902-2-350-КЖИ-ПМ9

Площадка
ПМ9

Студия Масса масштаба
Р 60,0 кг 1:50

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ
г. Москва

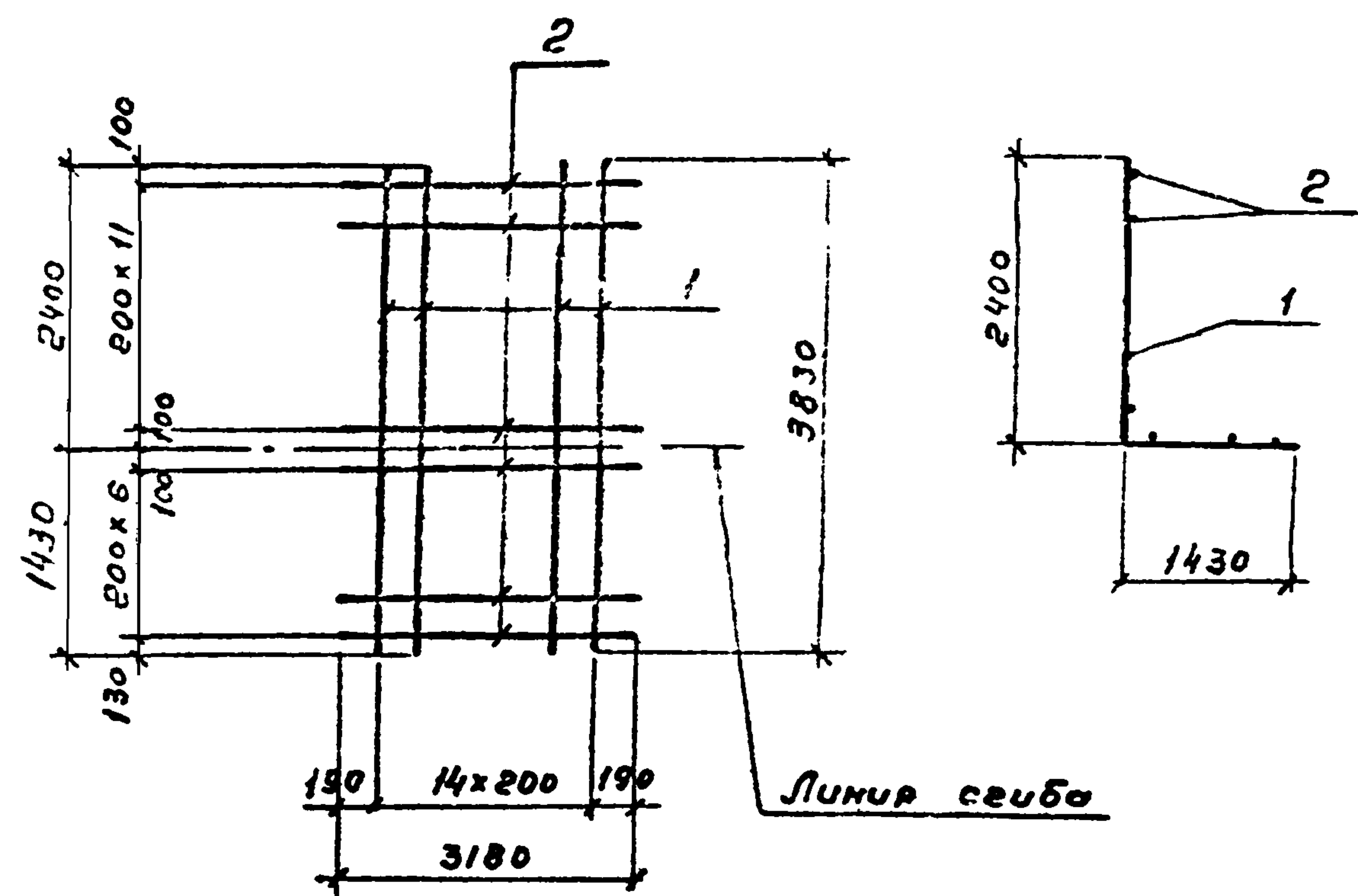
Разраб. Петров Владимир Александрович
Провер. Цветков Александр Иванович
Рук. гр. Гарбуз
Гл. инж. Чирков
Гл. спец. Андрианов
Нач. отд. Ялтышвили

Сталь класса С38/23
марки ВСт3 кп2
ГОСТ 380-71*

17887-03 83

Копировал В. Филиппов Формат 116

Милловой проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
И			КЖН-К1; 7; 4; 10-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		—	φ 8 А II, ГОСТ 5781-75, L=3830	15	1,5
Б/4	2		—	φ 8 А II — " — — — — — L=3180	19	0,7

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-81-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП-902-2-350-КЖН-К1;4;7;10-С1

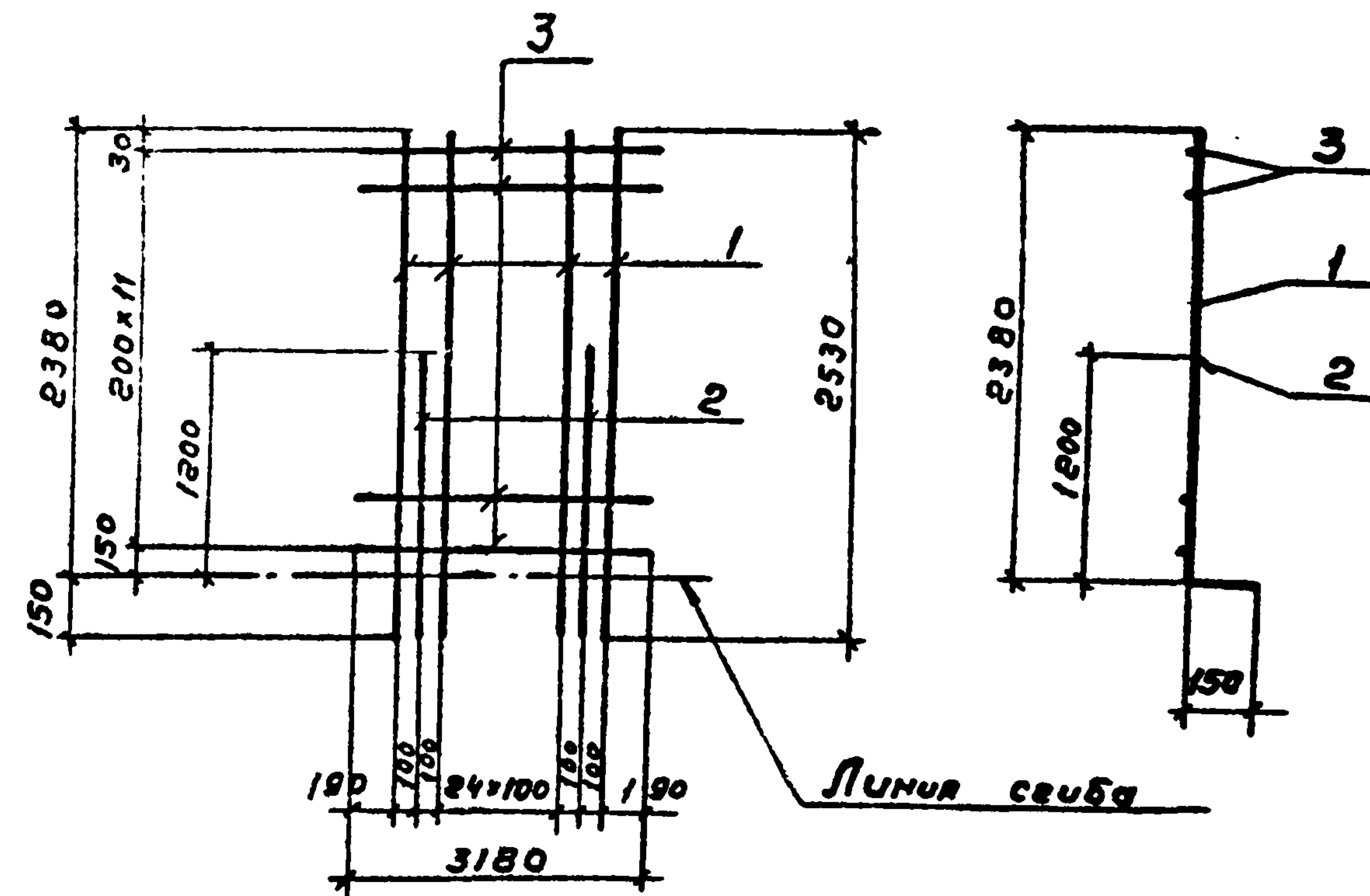
Разраб. Петров П.В.	Провер. Цветков И.И.	Инж. Платунин И.И.	Рис. Горбун С.С.	С.И. Чирков	С.И. Ефимов	С.И. Ситникова	Камеры распределения шлюза № 1; 4; 7; 10	Стадия	Масса	Масштаб
							Сетка арматурная С1	Р	35,8 кг	6/н

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СНЦ СВОБОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Гольденбаум

Формат ИВ

Милловой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
И			КЖН-К1; 7; 4; 10-С2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		—	φ 8 А II, ГОСТ 5781-75, L=2530	15	1,0
Б/4	2		—	φ 8 А II — " — — — — — L=1350	14	0,5
Б/4	3		—	φ 8 А II — " — — — — — L=3180	12	0,7

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-81-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖН-К1;4;7;10-С2

Разраб. Петров П.В.	Провер. Цветков И.И.	Инж. Платунин И.И.	Рис. Горбун С.С.	С.И. Чирков	С.И. Ефимов	С.И. Ситникова	Камеры распределения шлюза № 1; 4; 7; 10	Стадия	Масса	Масштаб
							Сетка арматурная С2	Р	30,4 кг	6/н

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СНЦ СВОБОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

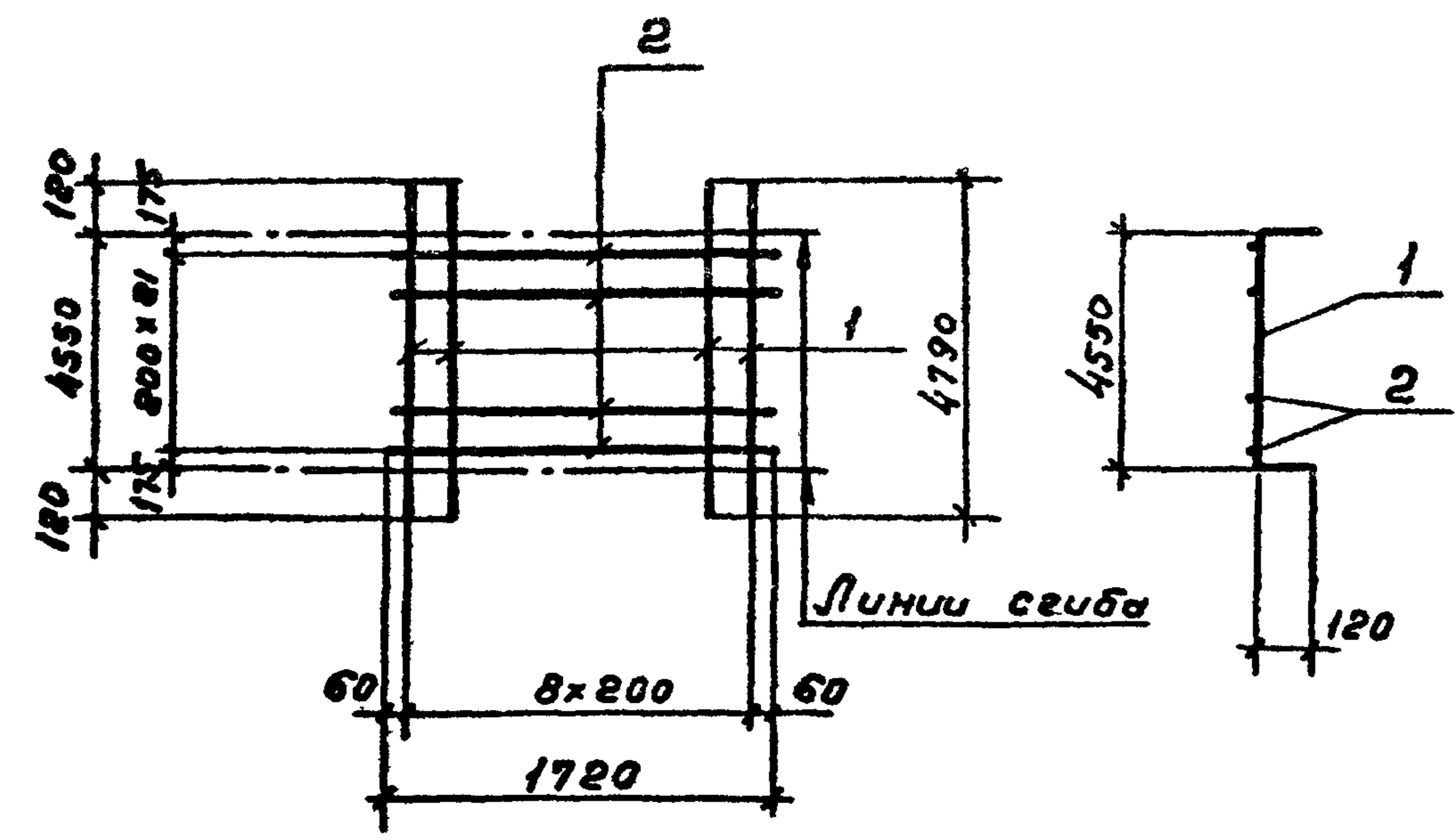
Копировал: Гольденбаум

Формат ИВ

17887-03 84

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-К1; 7-С3	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/ч	1		—	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, E=4790	9	1,1
Б/ч	2		—	ФБАШ — " — E=1720	22	0,4

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

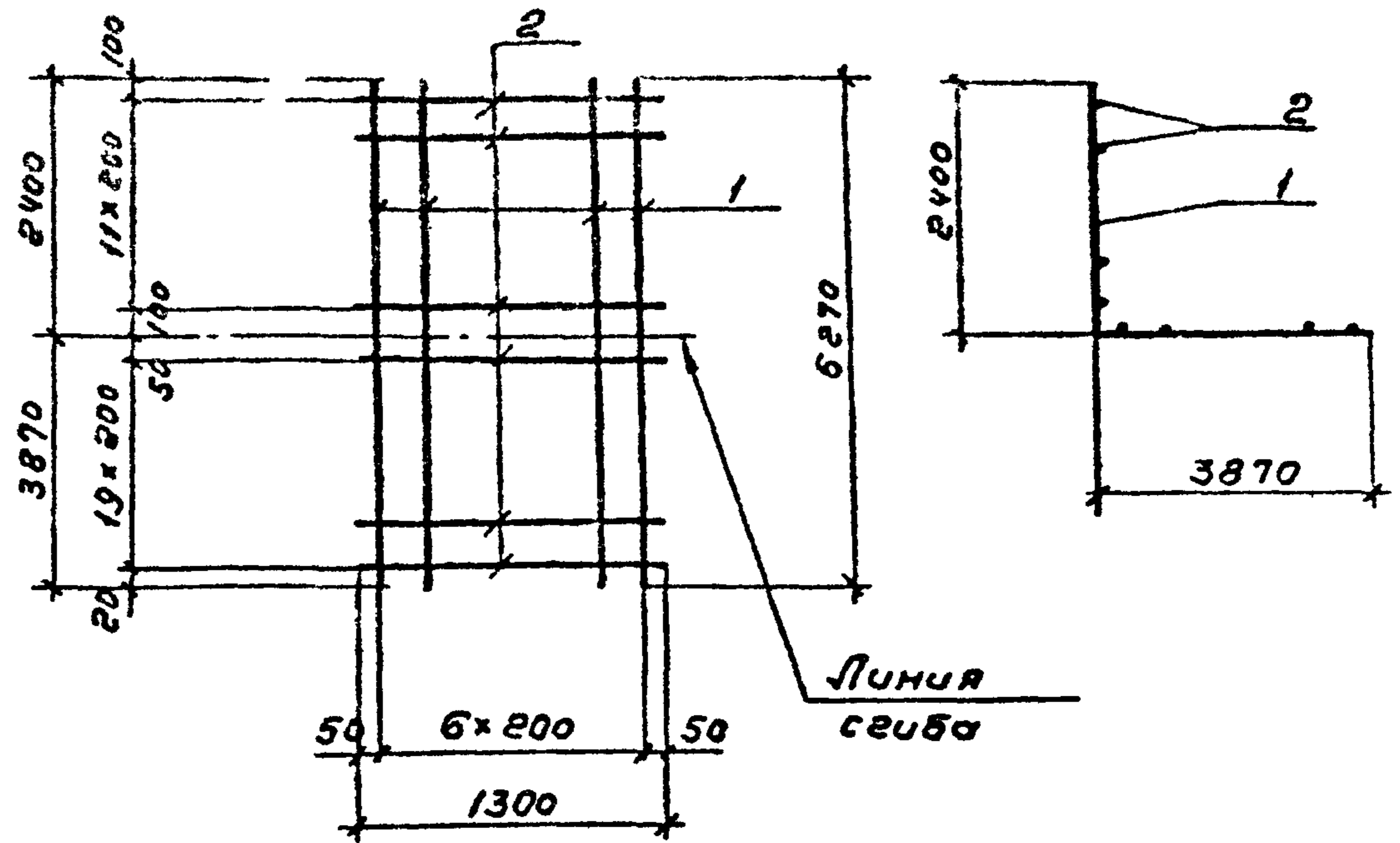
Инв. №, № л. Подпись и дата

ТП-902-2-350-КЖИ-К1;7-С3		
Разроб.	Петропавловская	Иванов
Провер.	Цеткова	Афанасьев
Инж. пр.	Плотунин	Иванов
Учк. вр.	Горбуз	Иванов
Гл. инж. пр.	Чирков	Иванов
Гл. спец.	Андрюханов	Иванов
Нач. отд.	Алтычулер	Иванов
Камеры распределения ила № 1; 7 Сетка арматурная С3		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	18,7кг	5/м
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Гольденбаум Формат 118

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-К1; 7;10-С4	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/ч	1		—	ФВАШ, ГОСТ 5781-75 E=6270	7	2,4
Б/ч	2		—	ФБАШ — " — E=1300	32	0,3

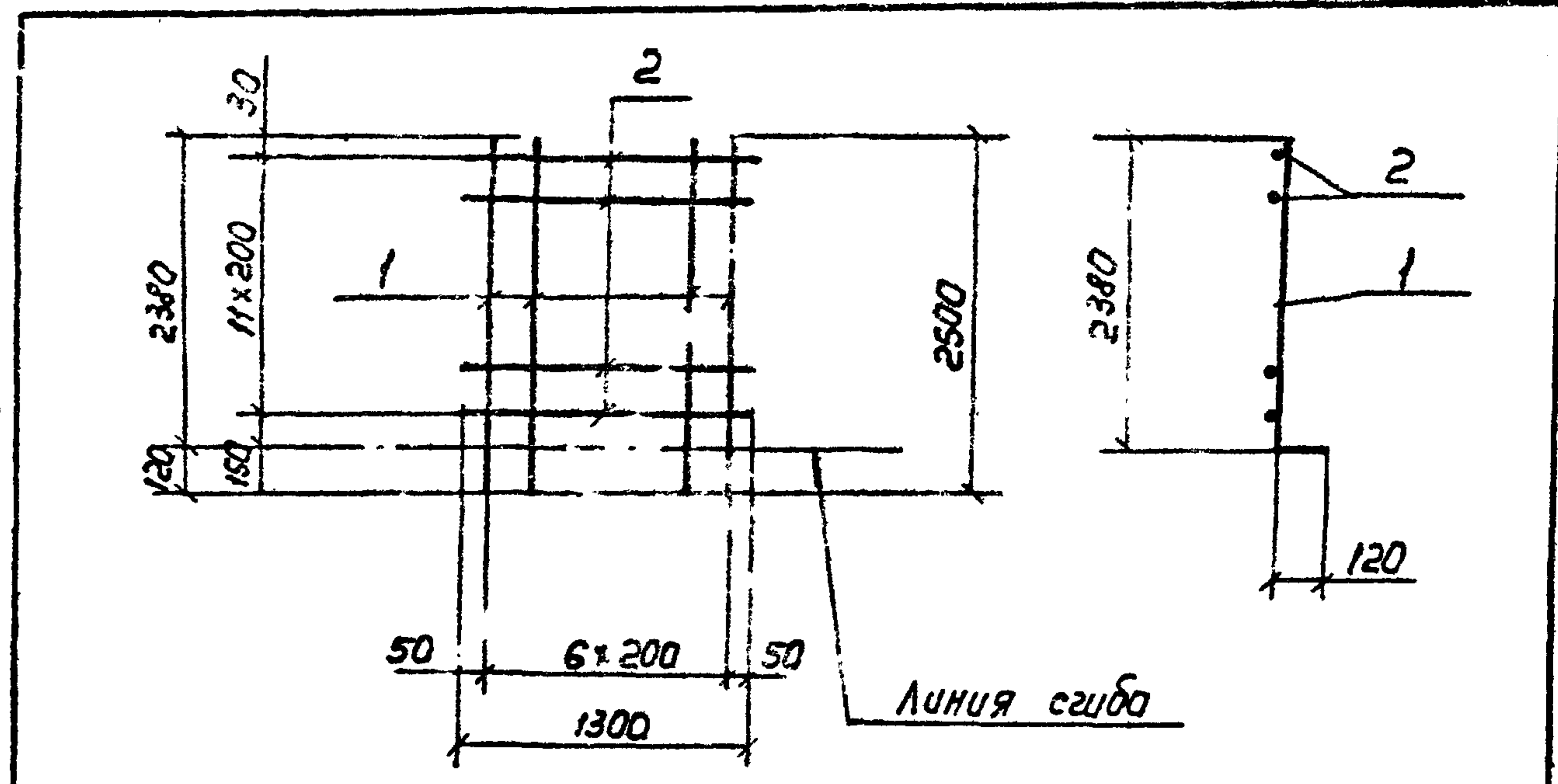
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Инв. №, № л. Подпись и дата

ТП 902-2-350-КЖИ-К1;7;10-С4		
Разроб.	Петропавловская	Иванов
Провер.	Цеткова	Афанасьев
Инженер	Плотунин	Иванов
Рук. в.р.	Горбуз	Иванов
Гл. инж. пр.	Чирков	Иванов
Гл. спец.	Андрюханов	Иванов
Нач. отд.	Алтычулер	Иванов
Камеры распределения ила № 1; 7; 10 Сетка арматурная С4		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	26,4кг	5/м
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

17887-03 85
Копировал: Гольденбаум Формат 118

Альбом III
 Типовой проект 902-2-350



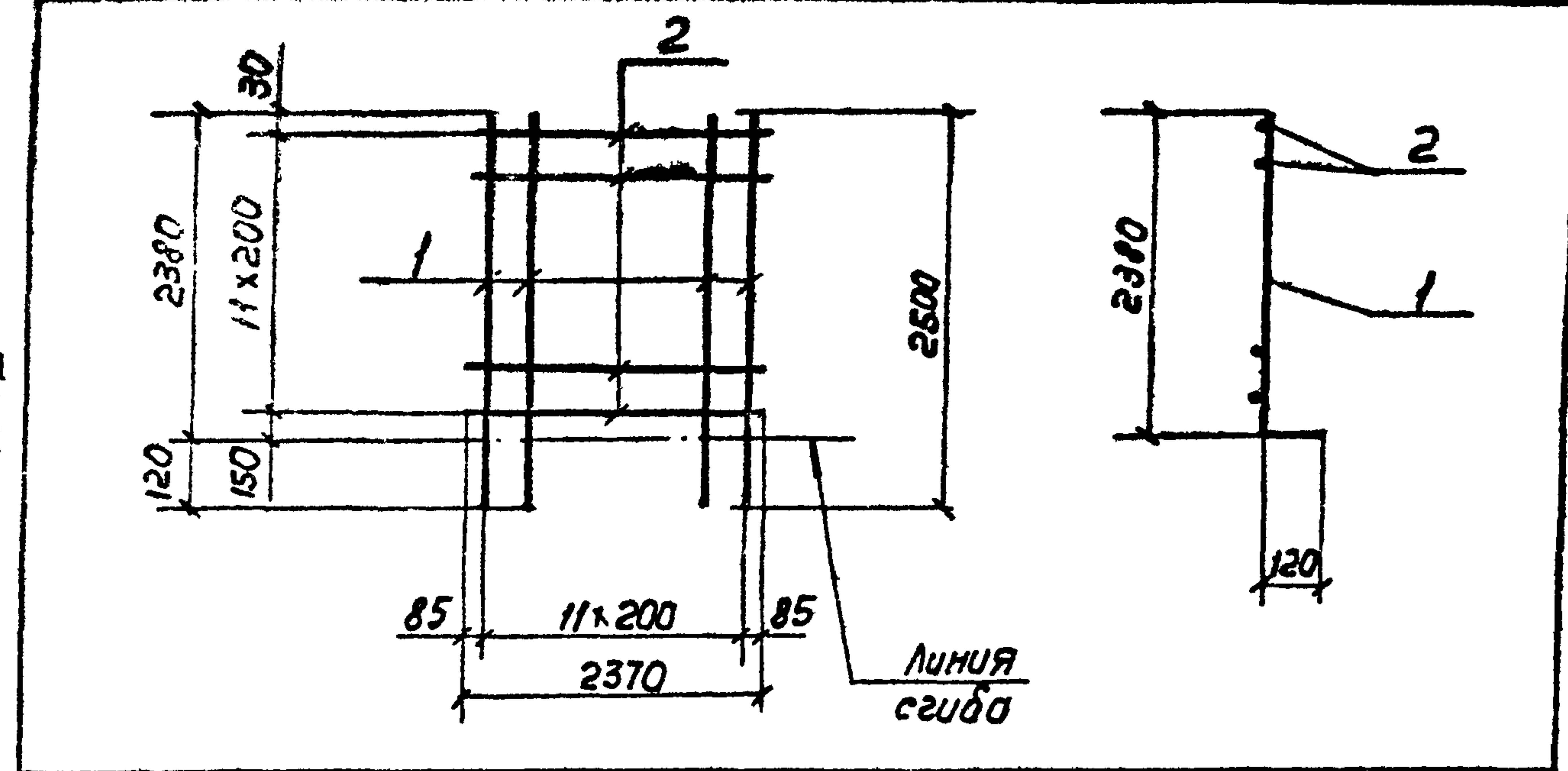
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КНИ - К1; 4; 7; 10-С5	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
8/14	1		—	Ф6АIII, ГОСТ 5781-75, e=2500	7	1,0
8/14	2		—	Ф6АIII — " — e=1300	12	0,3

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. и подл.
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

ТП 902-2-350-КНИ-К1; 4; 7; 10-С5		
Разраб.	Петраковская	Горбунов
Провер.	Цветкова	Сидорова
Инж.	Платчинова	Мягкова
Рук. гр.	Горбунов	Сидорова
Гл. инж. пр.	Чирков	Сидорова
Гл. спец.	Андрюшинов	Сидорова
Нач. отд.	Альтшуллер	Сидорова
Камеры распределения ила №1; 4; 7; 10 Сетка арматурная С5		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	10,6кг	8/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНИИПДОКЖИПРОЕКТ г. Москва		

Альбом III
 Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КНИ - К1; 4; 7; 10-С6	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
8/14	1		—	Ф6АIII, ГОСТ 5781-75, e=2500	12	0,6
8/14	2		—	Ф6АIII — " — e=2370	12	0,5

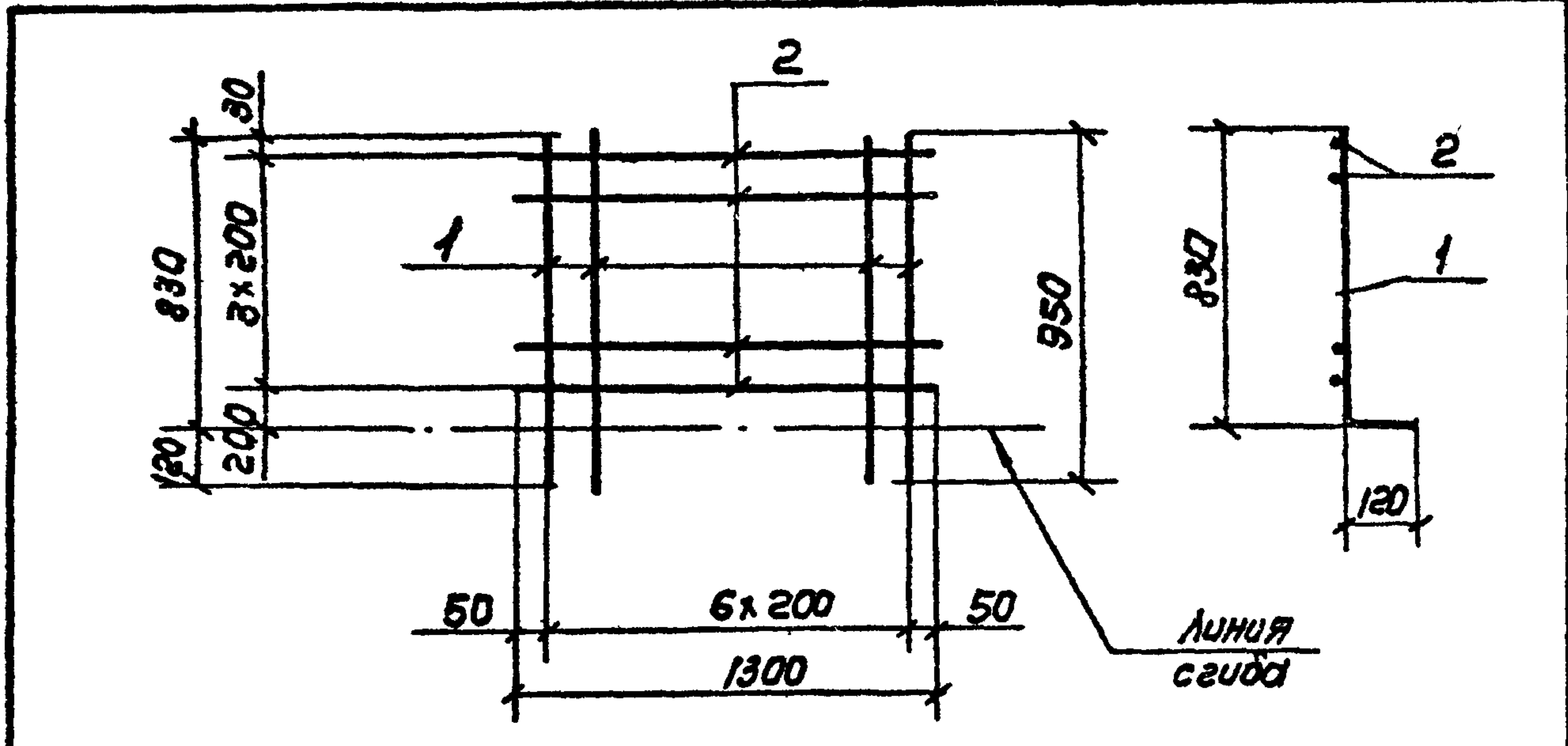
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. и подл.
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

ТП 902-2-350-КНИ-К1; 4; 7; 10-С6		
Разраб.	Петраковская	Горбунов
Провер.	Цветкова	Сидорова
Инж.	Платчинова	Мягкова
Рук. гр.	Горбунов	Сидорова
Гл. инж. пр.	Чирков	Сидорова
Гл. спец.	Андрюшинов	Сидорова
Нач. отд.	Альтшуллер	Сидорова
Камеры распределения ила №1; 4; 7; 10 Сетка арматурная С6.		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	13,2кг	8/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНИИПДОКЖИПРОЕКТ г. Москва		

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К1, 4; 7; 10-С7	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
δ/4	1		—	Ф6АII ГОСТ 5781-75, e=950	7	0.2
δ/4	2		—	Ф6АI —" — e=1300	4	0.3

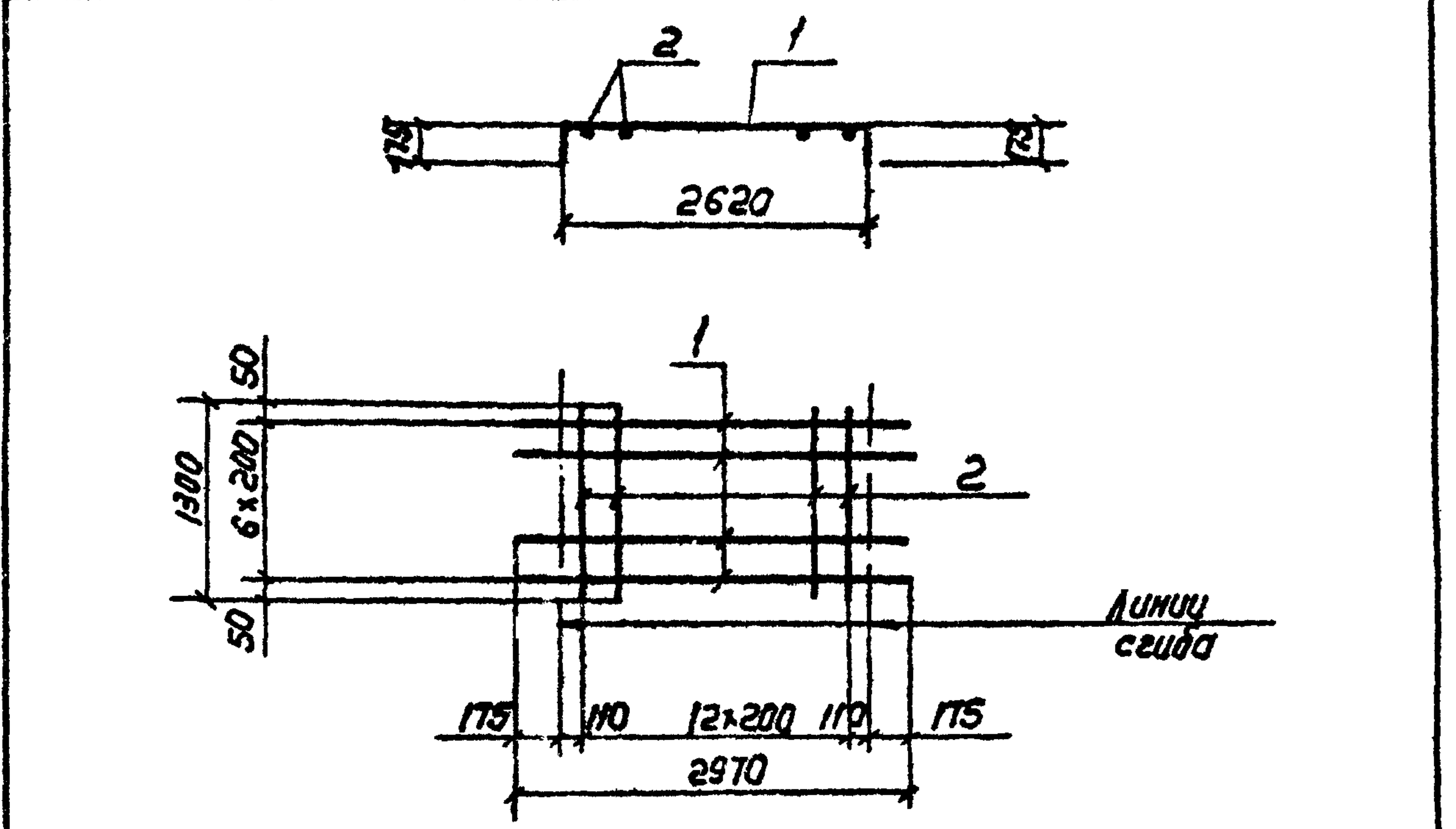
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имя и под. Подпись и дата Взам. инв. н

ТЛ 902-2-350-КНИ-К1,4,7,10-С7		
Разраб.	Петраковская	Зеленая
Провер.	Цветкова	Сивилев
Инж.	Клатункина	Михайлов
Рук. гр.	Горбуз	Степанов
Гл. инж. пр.	Чирков	Алексеев
Гл. спец.	Андрюшинов	Иванов
Нач. отд.	Рыбцицкий	Сидоров
Камеры распределения ила № 1, 4; 7; 10 Сетка арматурная С7		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,6кг	δ/И
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОНЗВОДОКВАНАПРОЕКТ г. Москва		

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К1, 4; 7; 10-С8	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
δ/4	1		—	Ф8АII ГОСТ 5781-75, e=2970	7	1.2
δ/4	2		—	Ф6АII —" — e=1300	13	0.3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имя и под. Подпись и дата Взам. инв. н

ТЛ 902-2-350-КНИ-К1,4,7,10-С8		
Разраб.	Петраковская	Зеленая
Провер.	Цветкова	Сивилев
Инж.	Платушкина	Михайлов
Рук. гр.	Горбуз	Степанов
Гл. инж. пр.	Чирков	Алексеев
Гл. спец.	Андрюшинов	Иванов
Нач. отд.	Рыбцицкий	Сидоров
Камеры распределения ила № 1; 4; 7; 10 Сетка арматурная С8		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	12,3кг	δ/И
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОНЗВОДОКВАНАПРОЕКТ г. Москва		

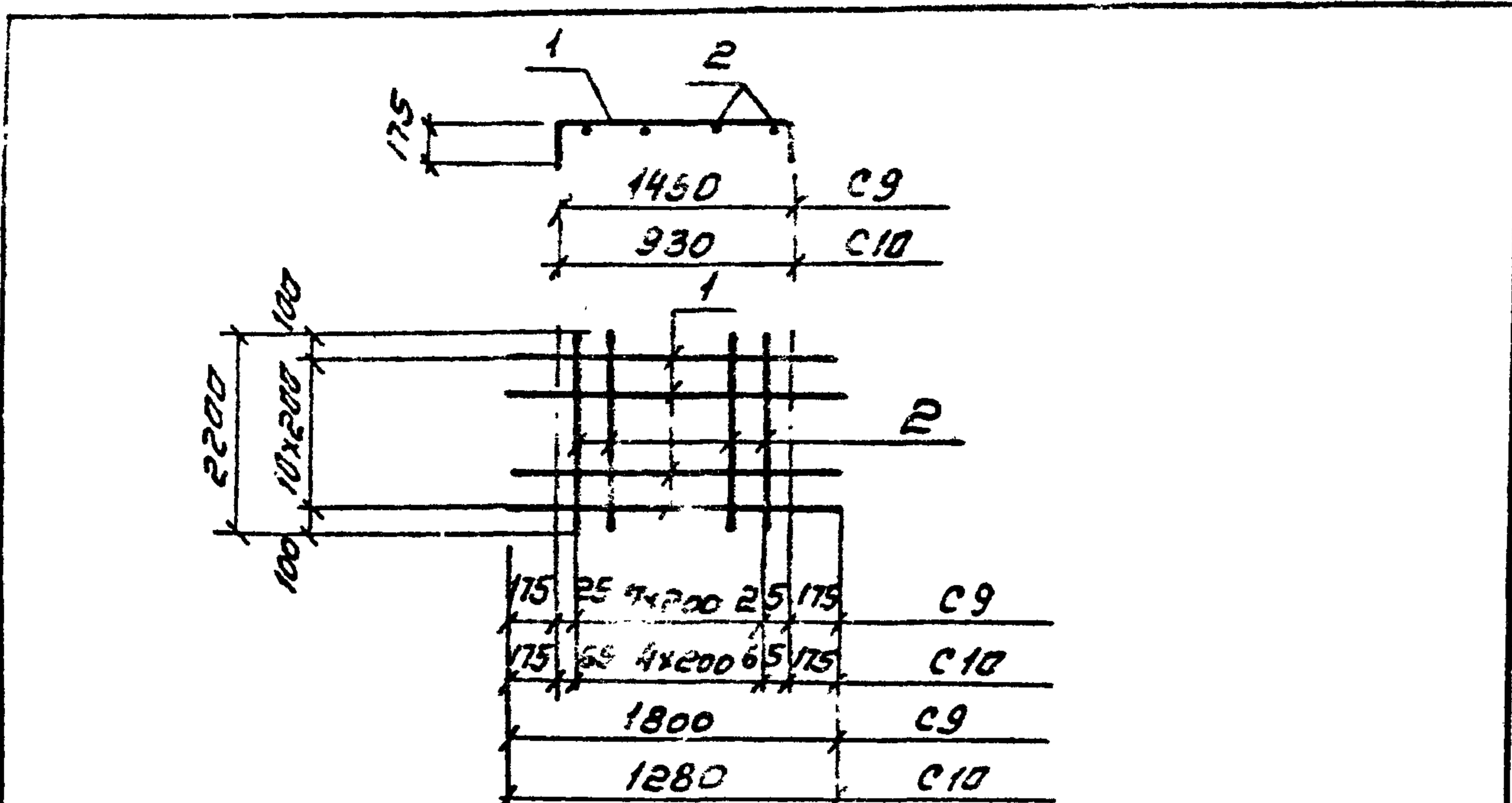
17887-03 87

Копировал: Андрюшинов

формат ИВ

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К1; 7-С9; 10	Сборочный чертеж Детали.		
				<u>С9</u>		
Б/т	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, $\rho=1800$	11	0,7
Б/т	2		—	ФБАІ — " — $\rho=2200$	8	0,5
				<u>С10</u>		
Б/т	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, $\rho=1280$	11	0,5
Б/т	2		—	ФБАІ — " — $\rho=2200$	5	0,5

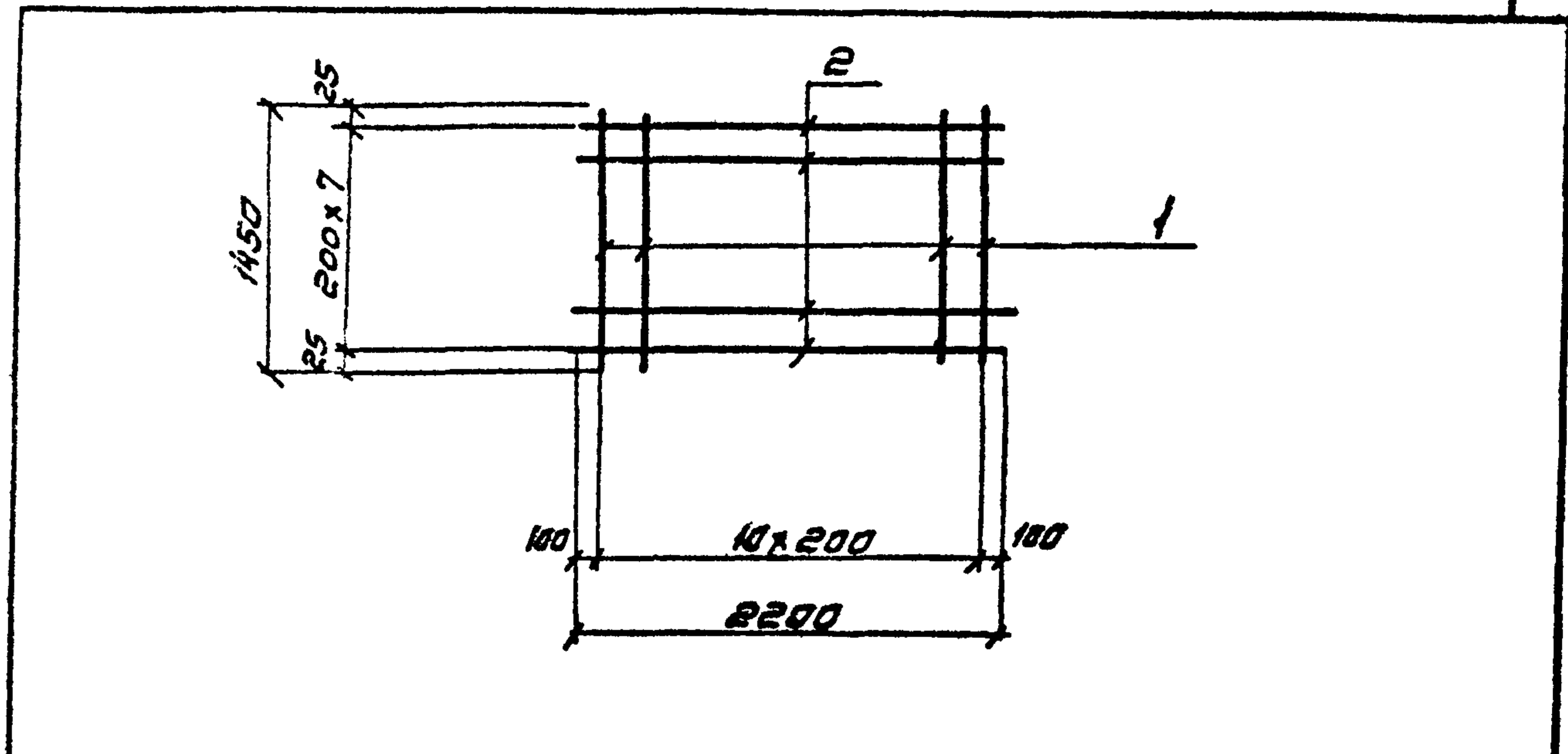
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имв. № подл. Подпись и дата

ТЛ-902-2-350-КЖИ-К1;7-С9;10		
Разраб. Петропавловская	Статус	Масштаб
Провер. Цветкова	Р	11,7 кг
Инж. Платучина		8,0 кг
Рук. гр. Горбун	Лист 1	Листов 1
Гл. инж. пр. Чирков	Госстрой СССР	
Гл. спец. Андрианов	СНУЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
Нач. отд. Альтшуллер	г. Москва	

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К1; 7-С11	Сборочный чертеж Детали		
Б/т	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, $\rho=1450$	11	0,6
Б/т	2		—	БАІ — " — $\rho=2200$	8	0,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имв. № подл. Подпись и дата

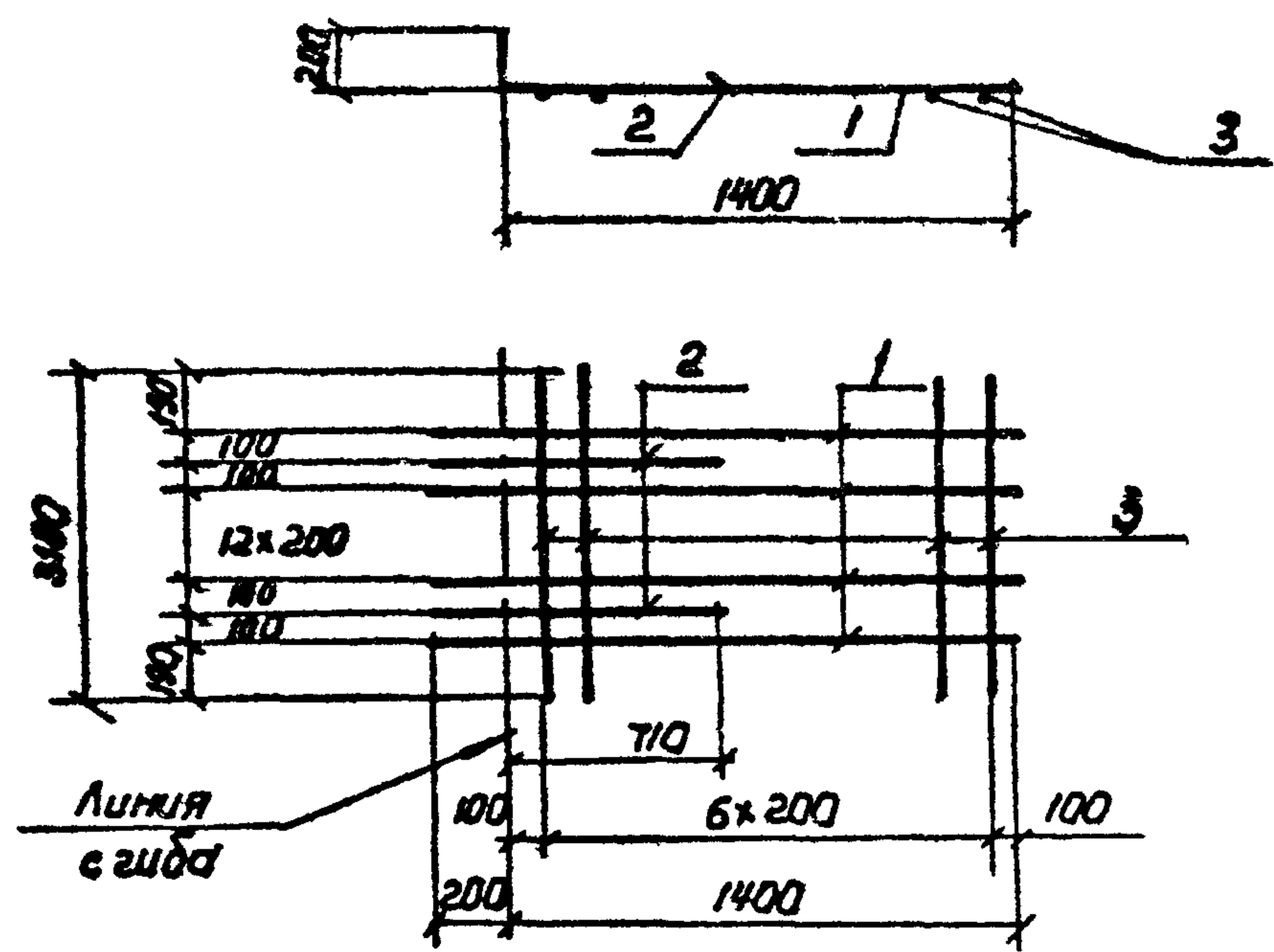
ТЛ 902-2-350-КЖИ-К1;7-С11		
Разраб. Петропавловская	Статус	Масштаб
Провер. Цветкова	Р	11,4 кг
Инж. Платучина		8,0 кг
Рук. гр. Горбун	Лист 1	Листов 1
Гл. инж. пр. Чирков	Госстрой СССР	
Гл. спец. Андрианов	СНУЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
Нач. отд. Альтшуллер	г. Москва	

17887-03 88

Копировал [подпись] Сопроводитель Формат ИВ

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Кол. листов	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>			
11			КНИ - К1; 4; 7; 10-С12	сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
δ/4	1		—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, e=1600	9	0.6
δ/4	2		—	φ 8AIII —" — e=910	8	0.4
δ/4	3		—	φ 6AII —" — e=3180	7	0.7

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

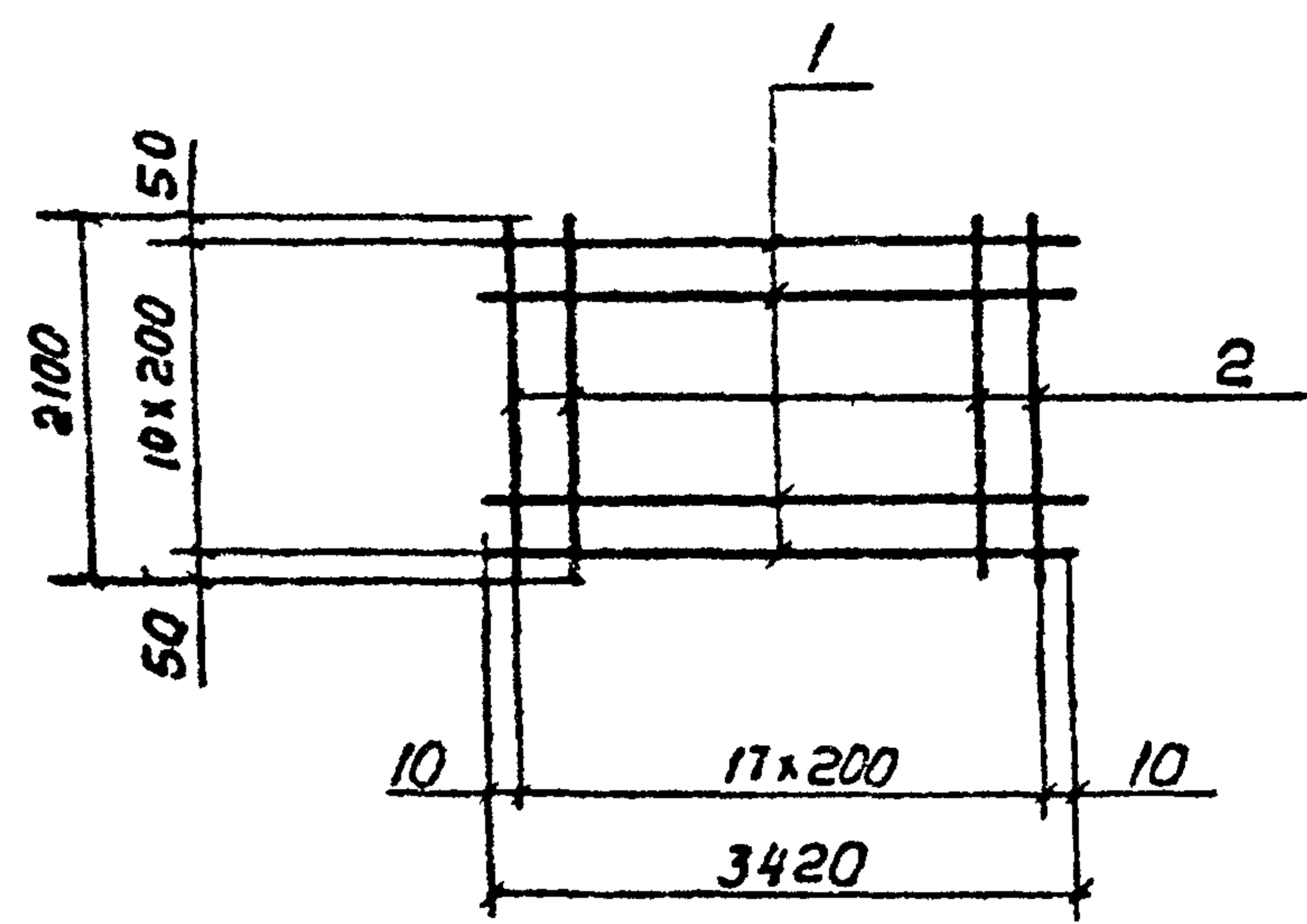
Изм. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

ТП-902-2-350-КНИ-К1;4;7;10-С12		
Разраб.	Петровловская	Кедров
Провер.	Цветкова	Субботин
	Платунина	Милин
Рук. гр.	Горбуз	Савин
Гл. инж. пр.	Чирков	Савин
Гл. спец.	Андрианов	Савин
Нач. отд.	Альшумер	Савин
Стадия	Масса	Масштаб
Р	13.5 кг	δ/м
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОНЗВОДОКОНСТРУКТИВ г. Москва		

Формат 11

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Кол. листов	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>			
11			КНИ - К1 - С13	сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
δ/4	1		—	φ 8AIII ГОСТ 5781-75, e=3420	11	1.4
δ/4	2		—	φ 8AIII —" — e=2100	18	0.8

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

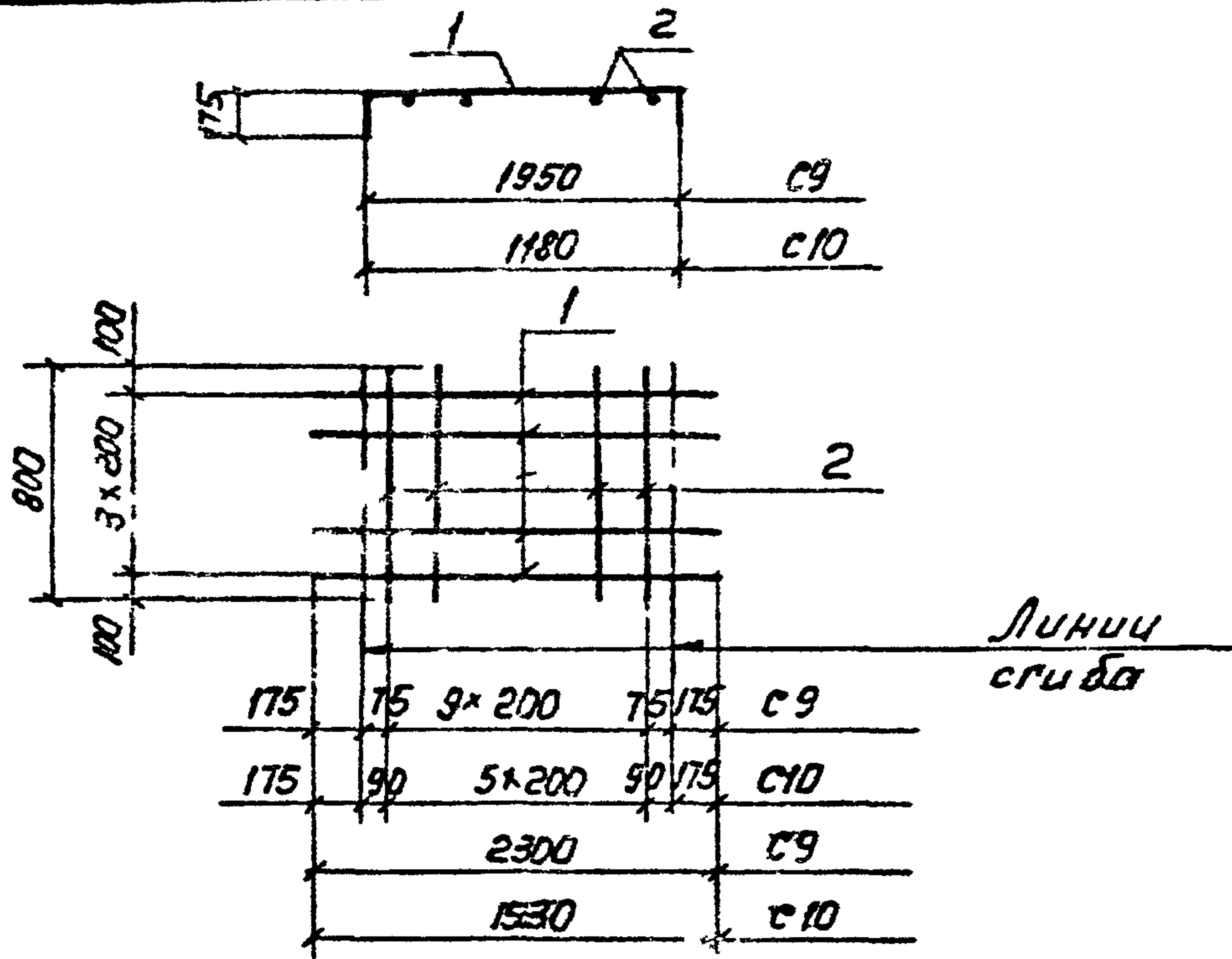
Изм. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

ТП 902-2-350-КНИ-К1-С13		
Разраб.	Петровловская	Кедров
Провер.	Цветкова	Субботин
Инж.	Платунина	Милин
Рук. гр.	Горбуз	Савин
Гл. инж. пр.	Чирков	Савин
Гл. спец.	Андрианов	Савин
Нач. отд.	Альшумер	Савин
Стадия	Масса	Масштаб
Р	29.8 кг	δ/м
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОНЗВОДОКОНСТРУКТИВ г. Москва		

17887-03 89
Корюков: Лаврухина

Формат 11B

Типовой проект 902-2-350



Линии
спида

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. массы шт. кг
			<u>Документация</u>			
1/1			КНИ - К4 - С9; 10	Сборочный чертёж детали		
			<u>С9</u>			
5/4	1		—	φ 8 А II ГОСТ 5781-75, e=2300	4	1.0
5/4	2		—	φ 6 А I — " — e=800	10	0.2
			<u>С10</u>			
5/4	1		—	φ 8 А II ГОСТ 5781-75, e=1530	4	0.6
5/4	2		—	φ 6 А I — " — e=800	6	0.2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП-902-2-350-КНИ-К4-С9; 10

Камера распределения ил
н 4.
Сетки арматурные
С9, С10

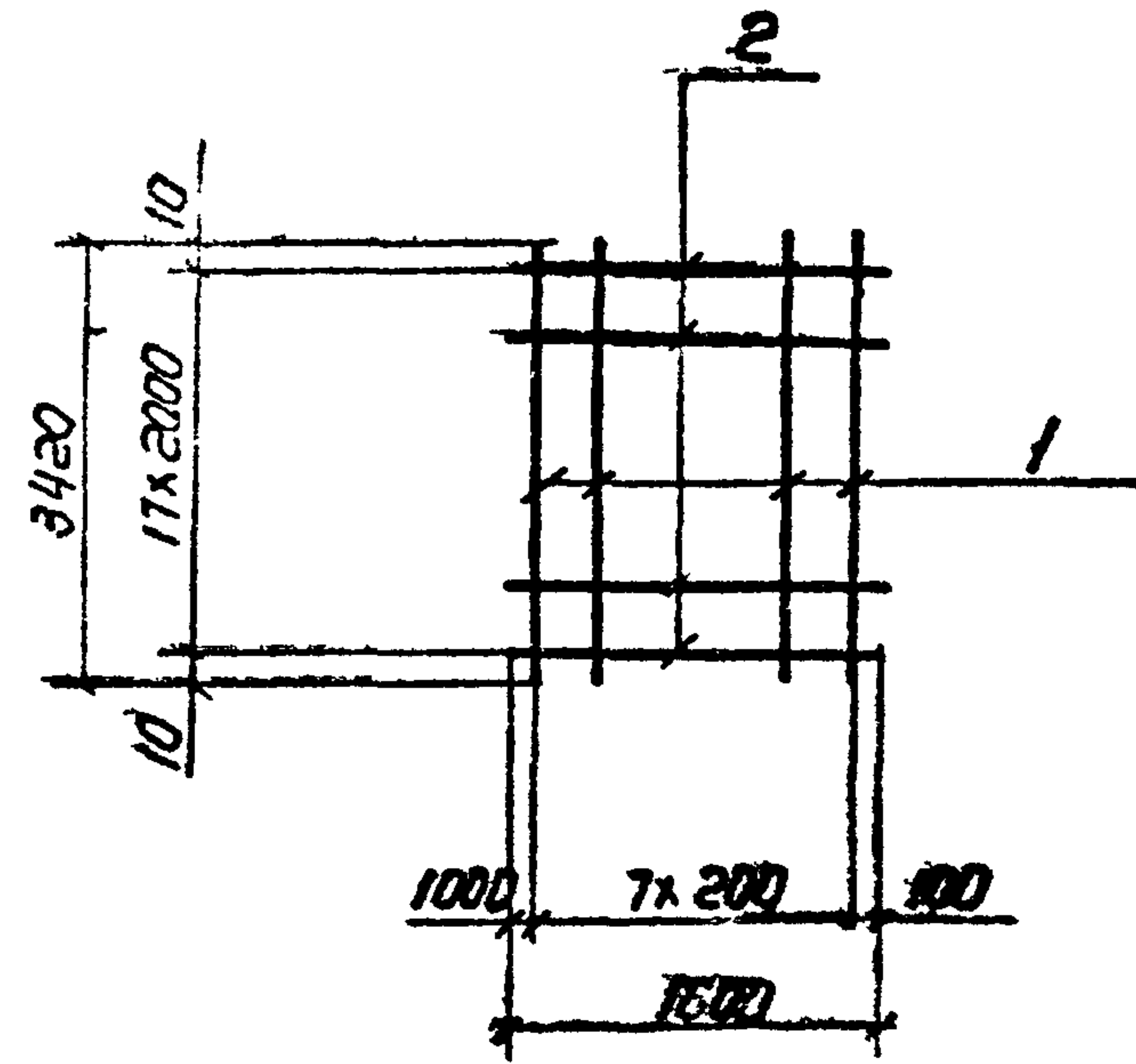
стадия	Масса	Масштаб
Р	6,0 кг 3,6 кг	5/М
лист 1	лист 1	

Госстрой СССР
СЮЗВОДЭКВАНПРОЕКТ
г. Москва

Формат ИВ

Льбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. массы шт. кг
			<u>Документация</u>			
1/1			КНИ - К2; 4; 5 - С13	Сборочный чертёж детали		
5/4	1		—	φ 8 А II, ГОСТ 5781-75, e=2300	8	2.4
5/4	2		—	φ 8 А II — " — e=1500	18	0.6

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КНИ-К2; 4; 5-С13

Камеры распределения ил
н 2; 4; 5
Сетка арматурная
С13

стадия	Масса	Масштаб
Р	22,0 кг	5/М
лист 1	лист 1	

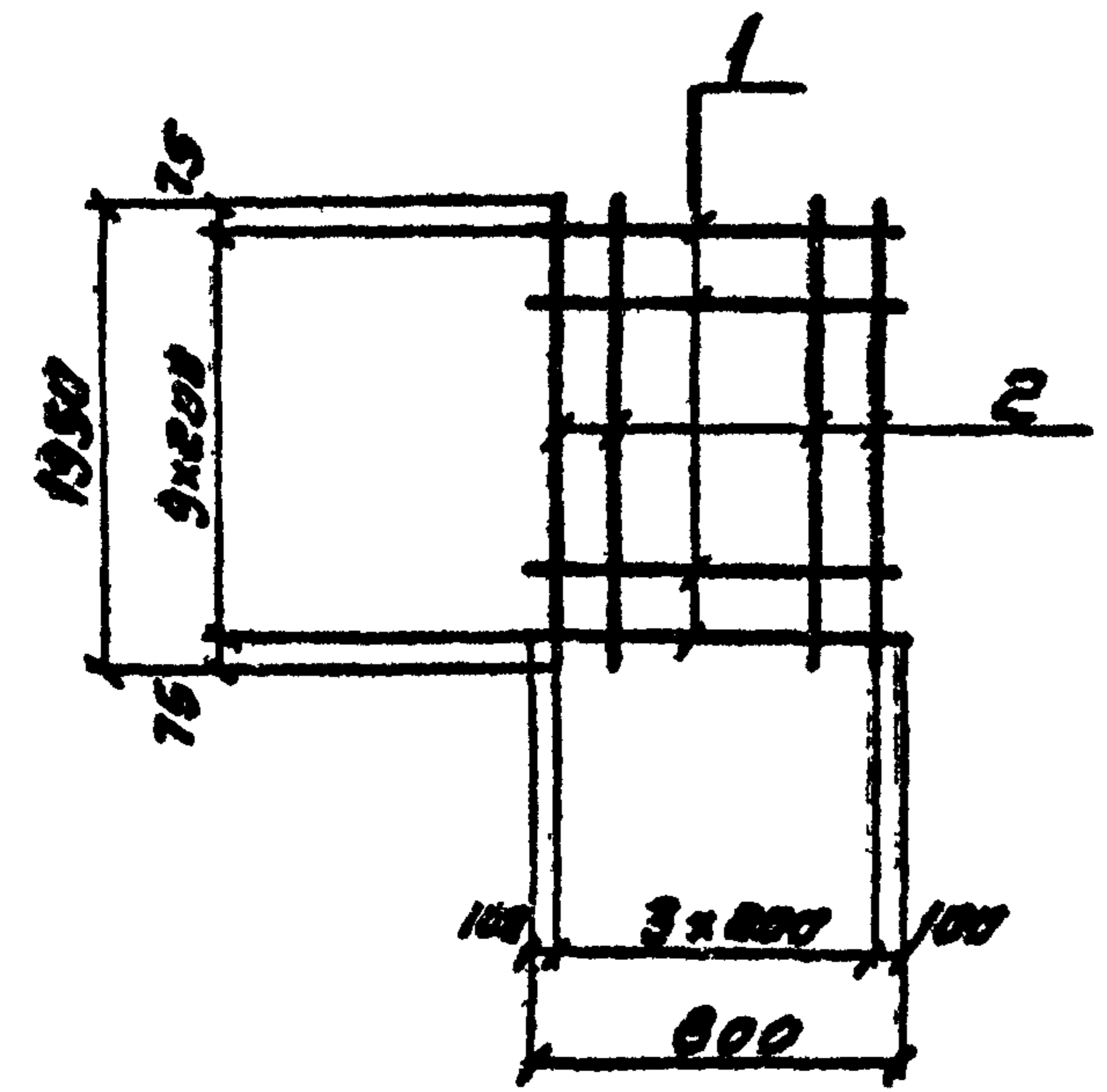
Госстрой СССР
СЮЗВОДЭКВАНПРОЕКТ
г. Москва

17887-03 90

Копировал: Лаврухина

Формат ИВ

Туповый проект 902-2-350 Альбом II



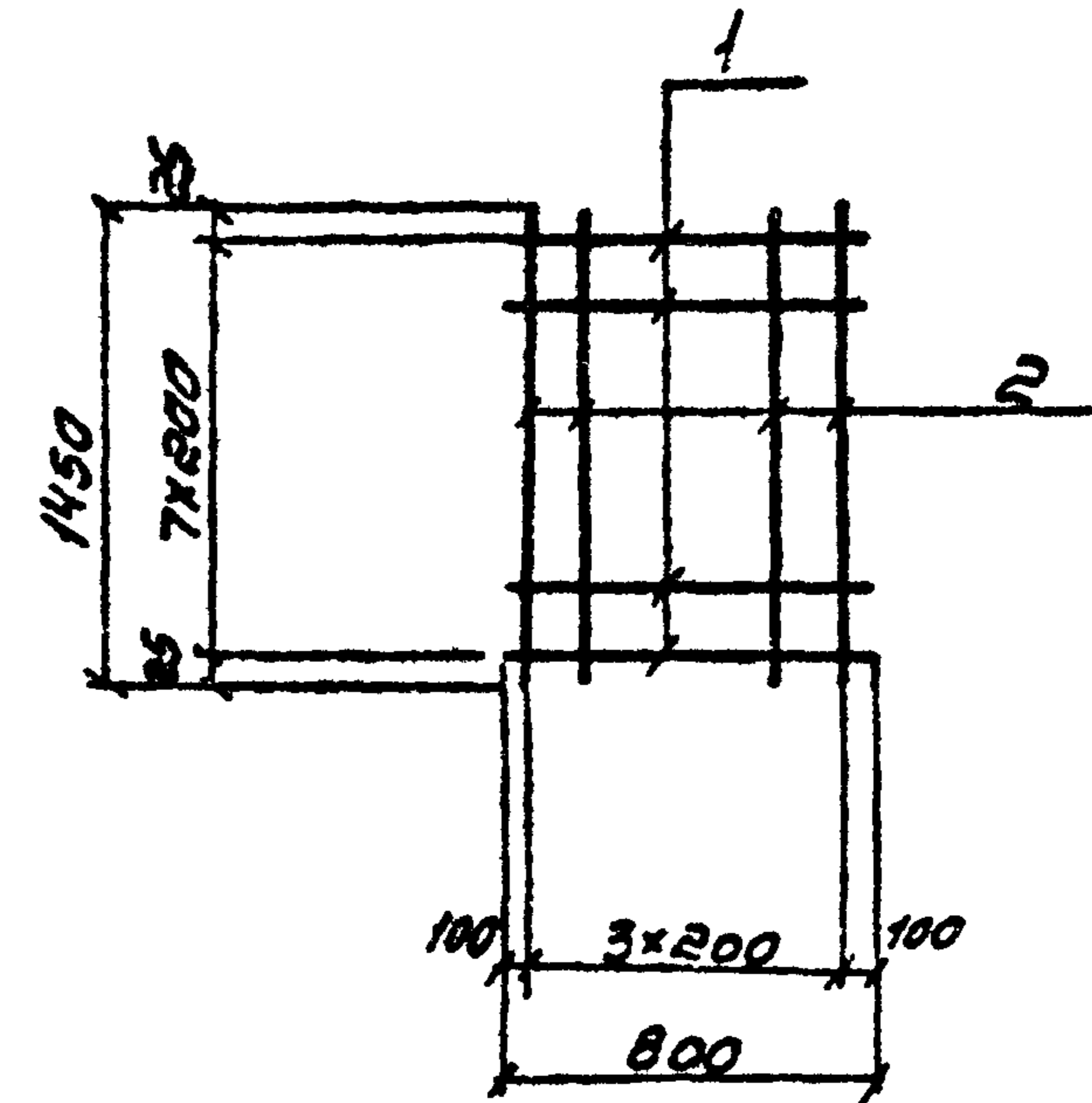
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг.
	<u>Документация</u>			
И	КЖН-К4-С11	Сборочный чертеж		
	<u>Детали</u>			
Ф4	1	—	10	0.2
Ф4	2	—	4	0.8

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ИМВ № 1 Подпись и дата

ТЛ-902-2-350-КЖИ-К4-С11			
Разработчик	Петрова	Клейменов	Комера распределения ила №4
Проверен	Иветкова	Иветков	
Инж.	Платунина	Иветков	Сетка арматурная С11
Рук. экз.	Гарбуз	Иветков	
Инж. экз.	Чирков	Иветков	Госстрой СССР СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Инж. спец.	Андрюмов	Иветков	
Науч. ст.	Вальчицкая	Иветков	

Туповый проект 902-2-350 Альбом II



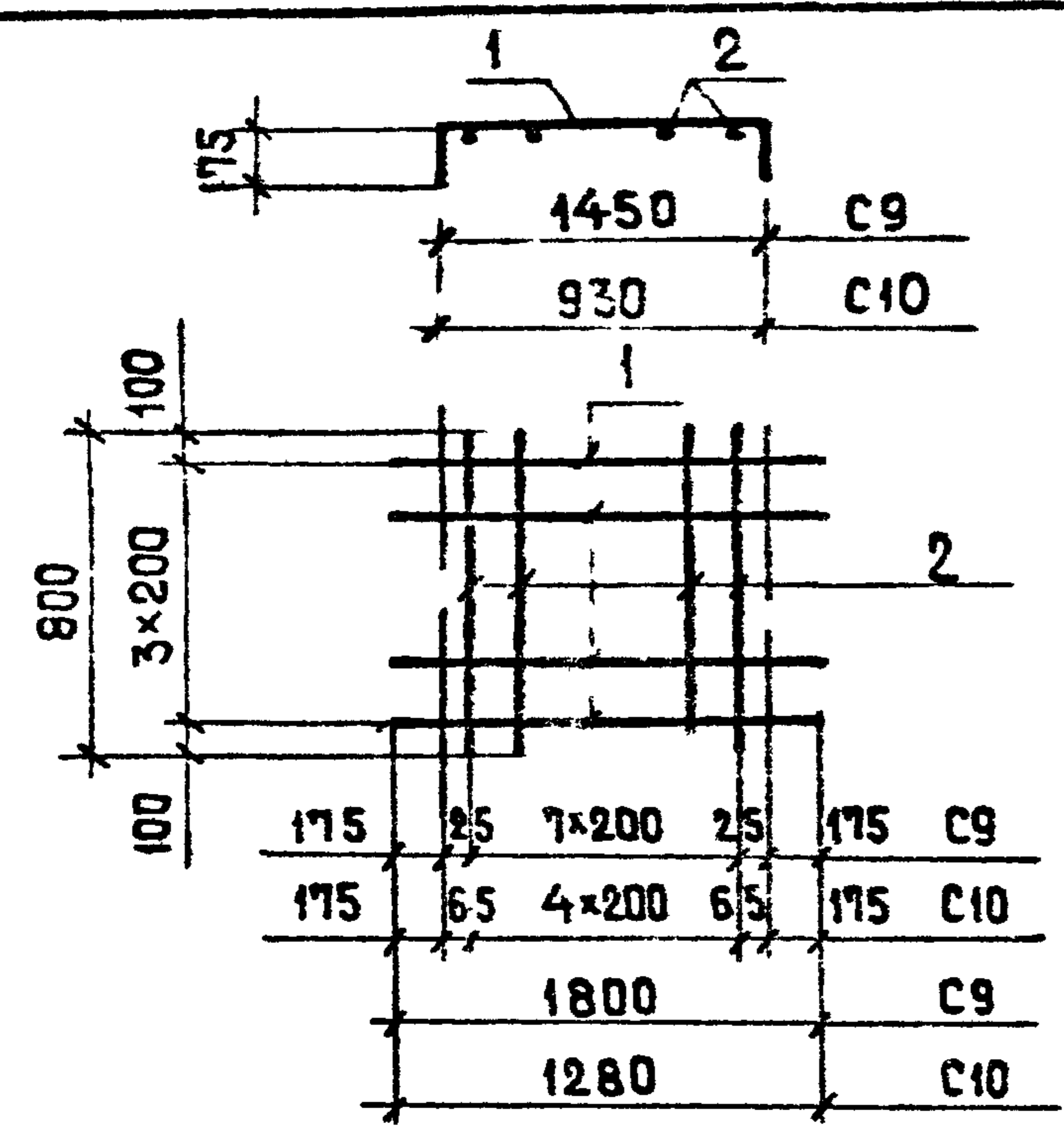
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг.
	<u>Документация</u>			
И	КЖН-К10-С11	Сборочный чертеж		
	<u>Детали</u>			
Ф4	1	—	8	0.2
Ф4	2	—	4	0.6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ИМВ № 1 Подпись и дата

ТЛ 902-2-350-КЖИ-К10-С11			
Разработчик	Петрова	Клейменов	Комера распределения ила №10
Проверен	Иветкова	Иветков	
Инж.	Платунина	Иветков	Сетка арматурная С11
Рук. экз.	Гарбуз	Иветков	
Инж. экз.	Чирков	Иветков	Госстрой СССР СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Инж. спец.	Андрюмов	Иветков	
Науч. ст.	Вальчицкая	Иветков	

Альбом III
Типовой проект 902-2-350



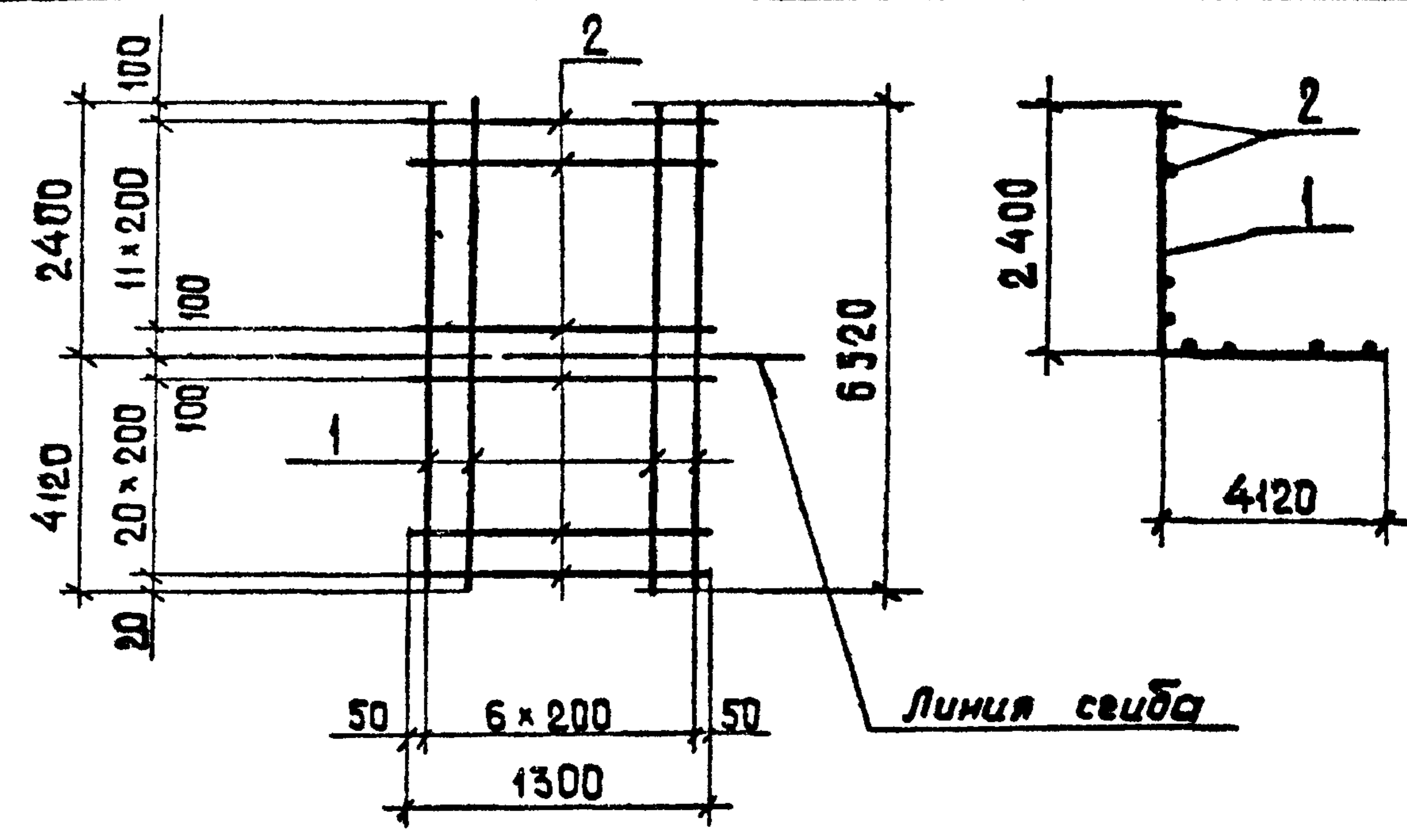
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К10-С9; 10	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
				<u>С9</u>		
Б/ч	1		—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, l=1800	4	0,7
Б/ч	2		—	φ 6AII — " — l=800	8	0,2
				<u>С10</u>		
Б/ч	1		—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, l=1280	4	0,5
Б/ч	2		—	φ 6AII — " — l=800	8	0,2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-К10-С9;10		
Разраб.	Петровладская	Григор
Провер.	Цветкова	Иванов
Инж.	Платюнина	Шен
Рук.гр.	Гарбуз	Сид
Гл.инж.пр.	Чирков	Иван
Гл.спец.	Андрюанов	Иван
Нач.отд.	Альтшуллер	Иван
Стадия	Масса	Масштаб
Р.	4,4кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат 118

Альбом III
Типовой проект 902-2-350



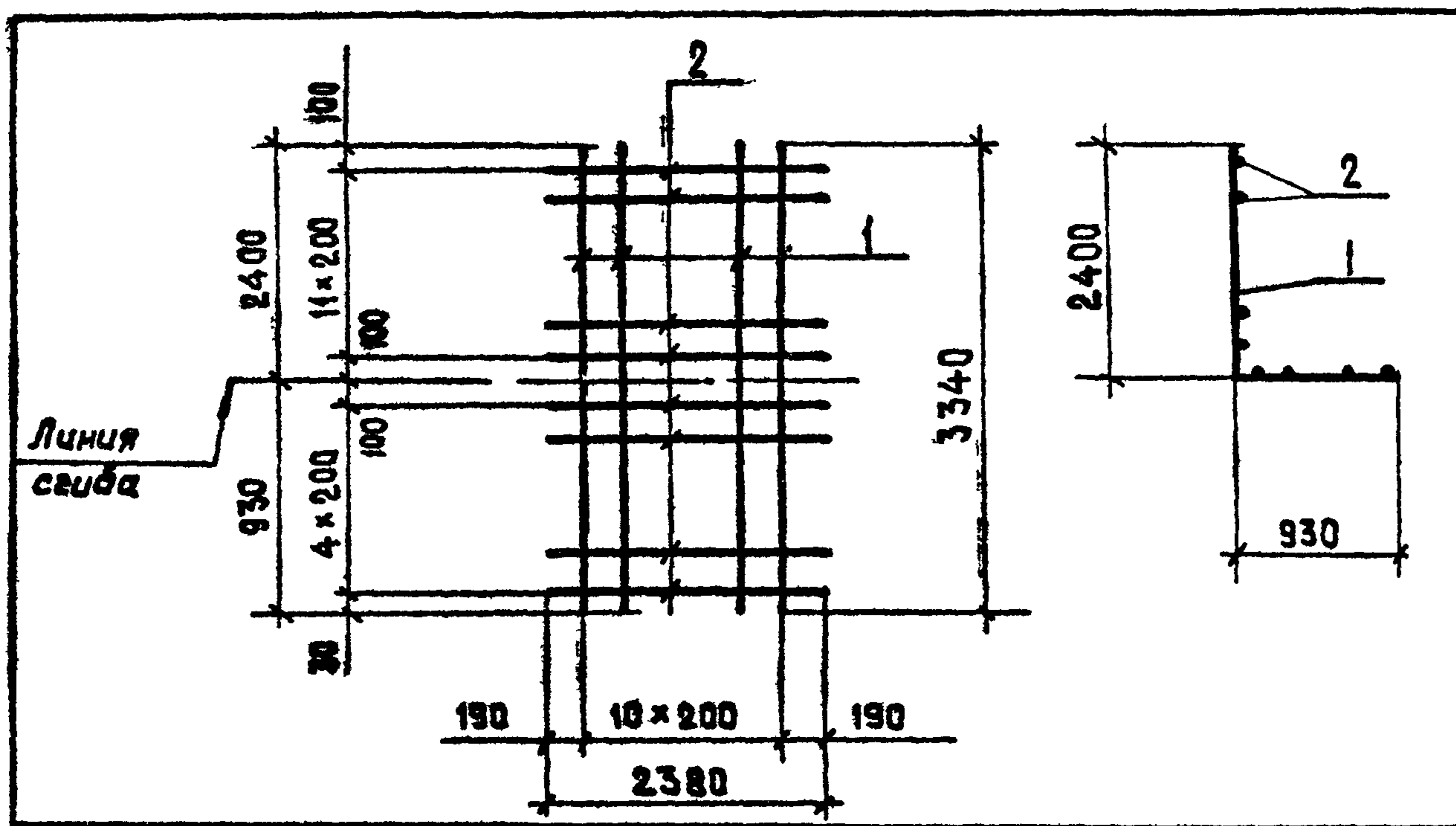
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К4-С4	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, l=6520	7	2,6
Б/ч	2		—	φ 6AIII — " — l=1300	33	0,3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-350-КЖИ-К4-С4		
Разраб.	Петровладская	Григор
Провер.	Цветкова	Иванов
Инж.	Платюнина	Шен
Рук.гр.	Гарбуз	Сид
Гл.инж.пр.	Чирков	Иван
Гл.спец.	Андрюанов	Иван
Нач.отд.	Альтшуллер	Иван
Стадия	Масса	Масштаб
Р	28,1кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Шуляковская 19887-03 92 Формат 118

Альбом III
Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖИ-К2; 8; 5; 11-С1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4	1		—	ФВАШ ГОСТ 5781-75, $\rho=3340$	11	1,3
5/4	2		—	ФБАШ — " — $\rho=2380$	17	0,5

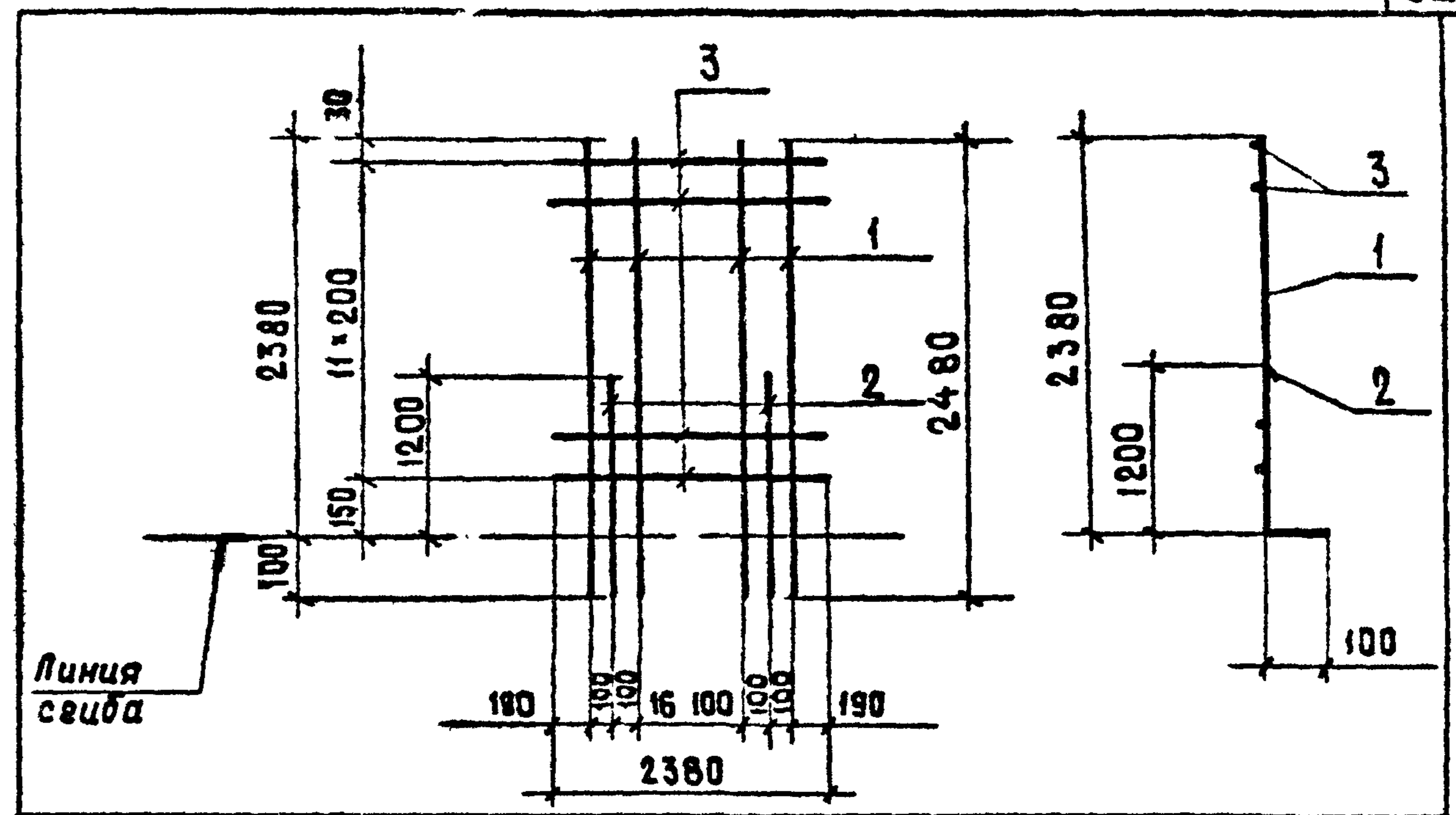
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. №, дата, Подпись и дата

			ТП 902-2-350-КЖИ-К2; 5; 8; 11-С1			
Разраб.	Петров	Гарбуз	Камеры распределения ила № 2; 5; 8; 11	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Цветкова	Ильин		Р	22,8 кг	Б/М
Рук. гр.	Гарбуз	Ильин	Сетка арматурная С1	Лист 1	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Чурков	Ильин	Госстрой СССР			
Гл. спец.	Андрюмов	Ильин	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Нач. отд.	Альмуллер	Ильин	г. Москва			

Формат ИВ

Альбом III
Типовой проект 902 2 350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖИ-К2; 8; 5; 11-С2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4	1		—	ФВАШ ГОСТ 5781-75, $\rho=2480$	11	1,0
5/4	2		—	ФВАШ — " — $\rho=1300$	10	0,5
5/4	3		—	ФБАШ — " — $\rho=2380$	12	0,5

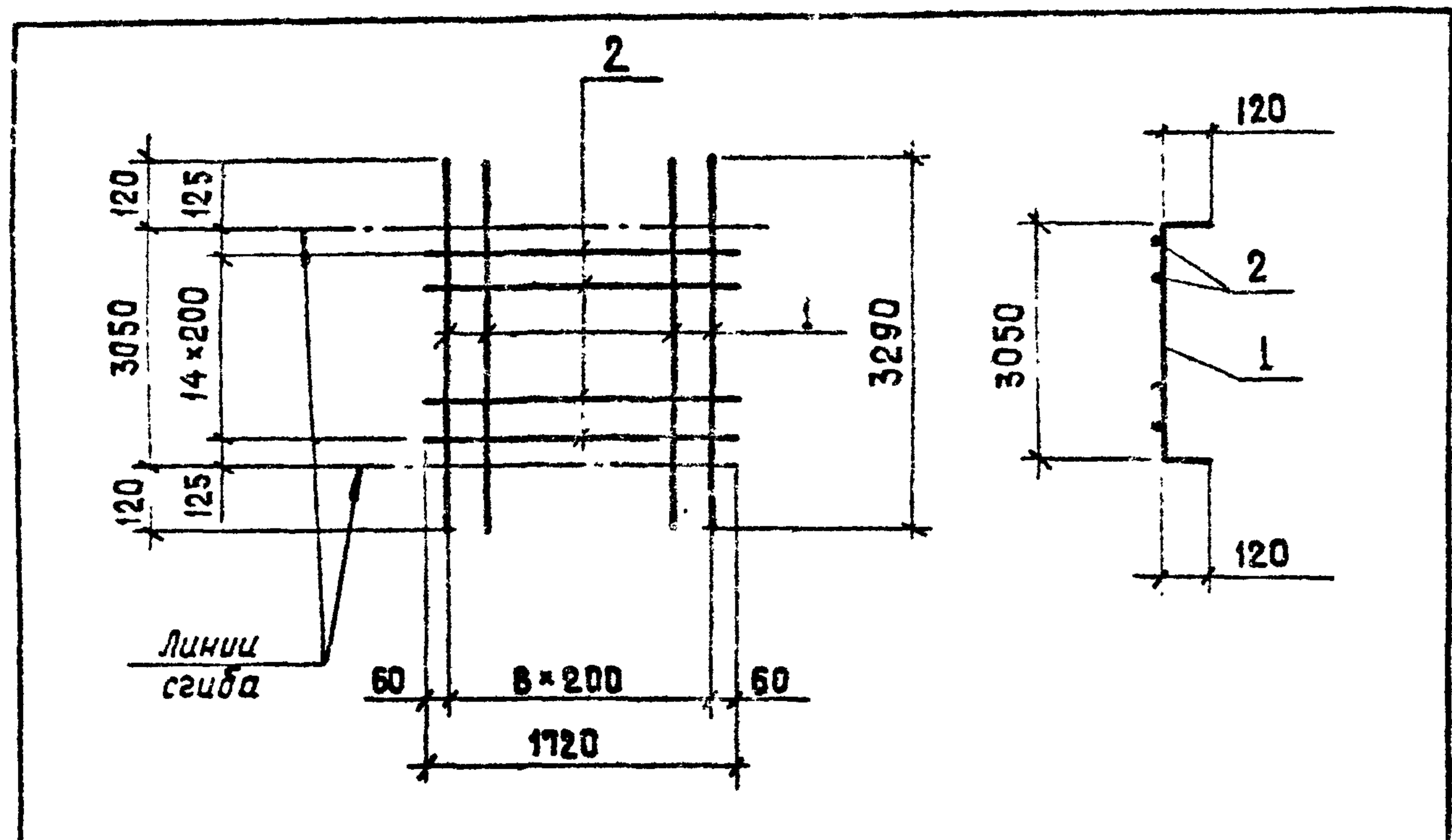
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. №, дата, Подпись и дата

			ТП 902-2-350 КЖИ-К2; 5; 8; 11-С2			
Разраб.	Петров	Гарбуз	Камеры распределения ила № 2; 5; 8; 11	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Цветкова	Ильин		Р	22,0 кг	Б/М
Рук. гр.	Гарбуз	Ильин	Сетка арматурная С2	Лист 1	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Чурков	Ильин	Госстрой СССР			
Гл. спец.	Андрюмов	Ильин	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Нач. отд.	Альмуллер	Ильин	г. Москва			

Копирован Шуляковская 19887-03 93 Формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-К2;8;4;10-С3	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/Ч	1		—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, l=3290	9	0,8
Б/Ч	2		—	φ6АШ — " — l=1720	15	0,4

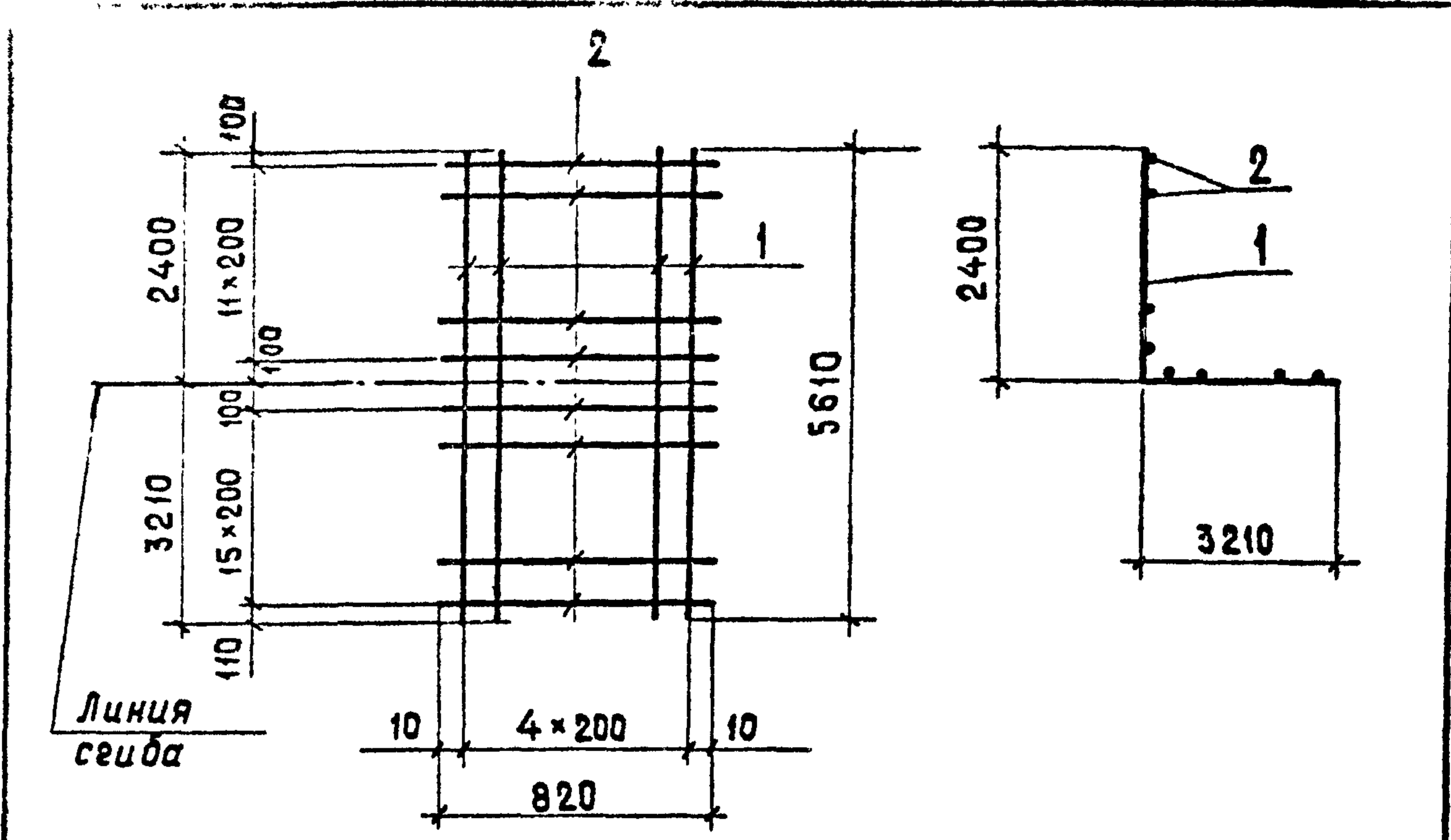
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. № подл. Подпись и дата

ТЛ 902-2-350-КЖИ-К2;4;8;10 - С3		
Разраб.	Петрова-Власова	Лидер
Провер.	Цветкова	Шуляков
Инж.	Платинина	Шуляков
Рук.гр.	Гарбуз	Шуляков
Гл. инж. пр.	Чирков	Шуляков
Гл. спец.	Андреев	Шуляков
Нач. отд.	Альшиллер	Шуляков
Камеры распределения ила №2;4;8;10		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	13,2 кг	Б/М
Сетка арматурная С3		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат 118

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-К2;8;5;11-С4	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/Ч	1		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, l=5610	5	2,2
Б/Ч	2		—	φ6АШ — " — l=800	28	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

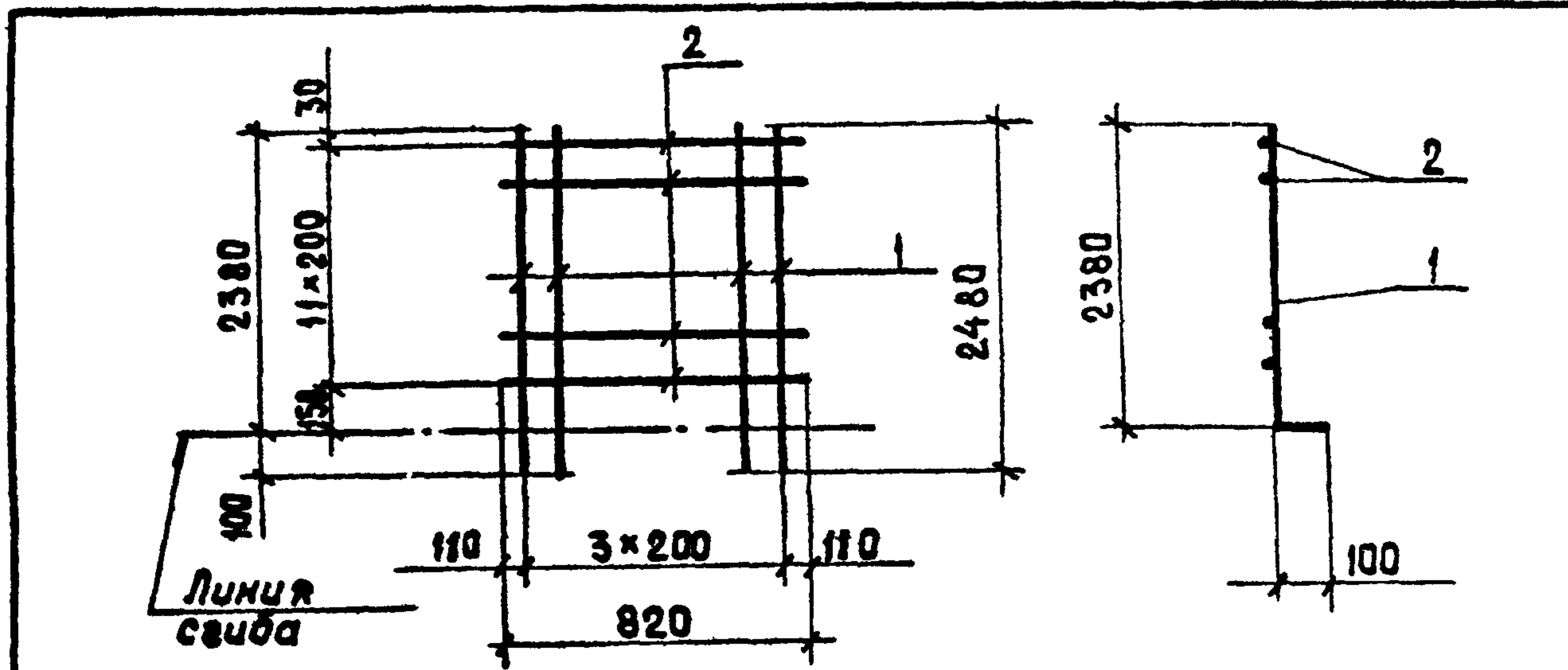
Инв. № подл. Подпись и дата

ТЛ 902-2-350-КЖИ-К2;8;5;11 - С4		
Разраб.	Петрова-Власова	Лидер
Провер.	Цветкова	Шуляков
Инж.	Платинина	Шуляков
Рук.гр.	Гарбуз	Шуляков
Гл. инж. пр.	Чирков	Шуляков
Гл. спец.	Андреев	Шуляков
Нач. отд.	Альшиллер	Шуляков
Камеры распределения ила №2;5;8;11		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	16,6 кг	Б/М
Сетка арматурная С4		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Шуляковская

17887-03 94

Формат 118

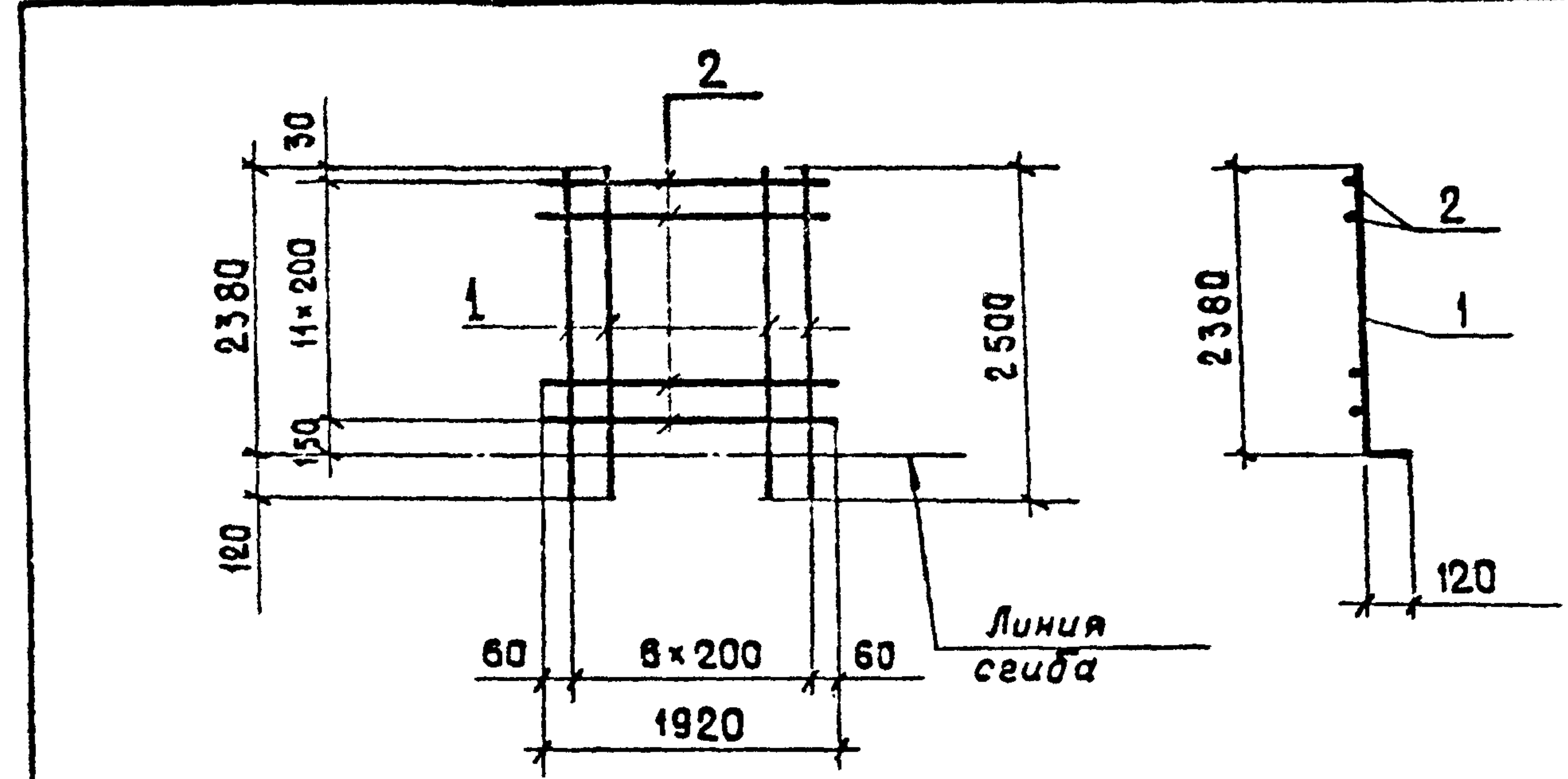


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - К2; 8; 5; 11 - С5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		—	φ 8 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2480	4	1,0
Б/4	2		—	φ 6 АШ — " — ℓ= 820	12	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Шиф. № л. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

ТП 902-2-350 КЖИ-К2; 5; 8; 11-С5			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петравайлоская	Жедры	Р	6,4 кг	Б/М
Провер.	Цветкова	Швиць			
Инж.	Платунина	Швиць	Лист 1	Листов 1	
Рук.гр.	Гарбуз	Заур	Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Швиць	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андрюнов	Швиць	г. Москва		
Нач. отд.	Альтшуллер	Швиць			

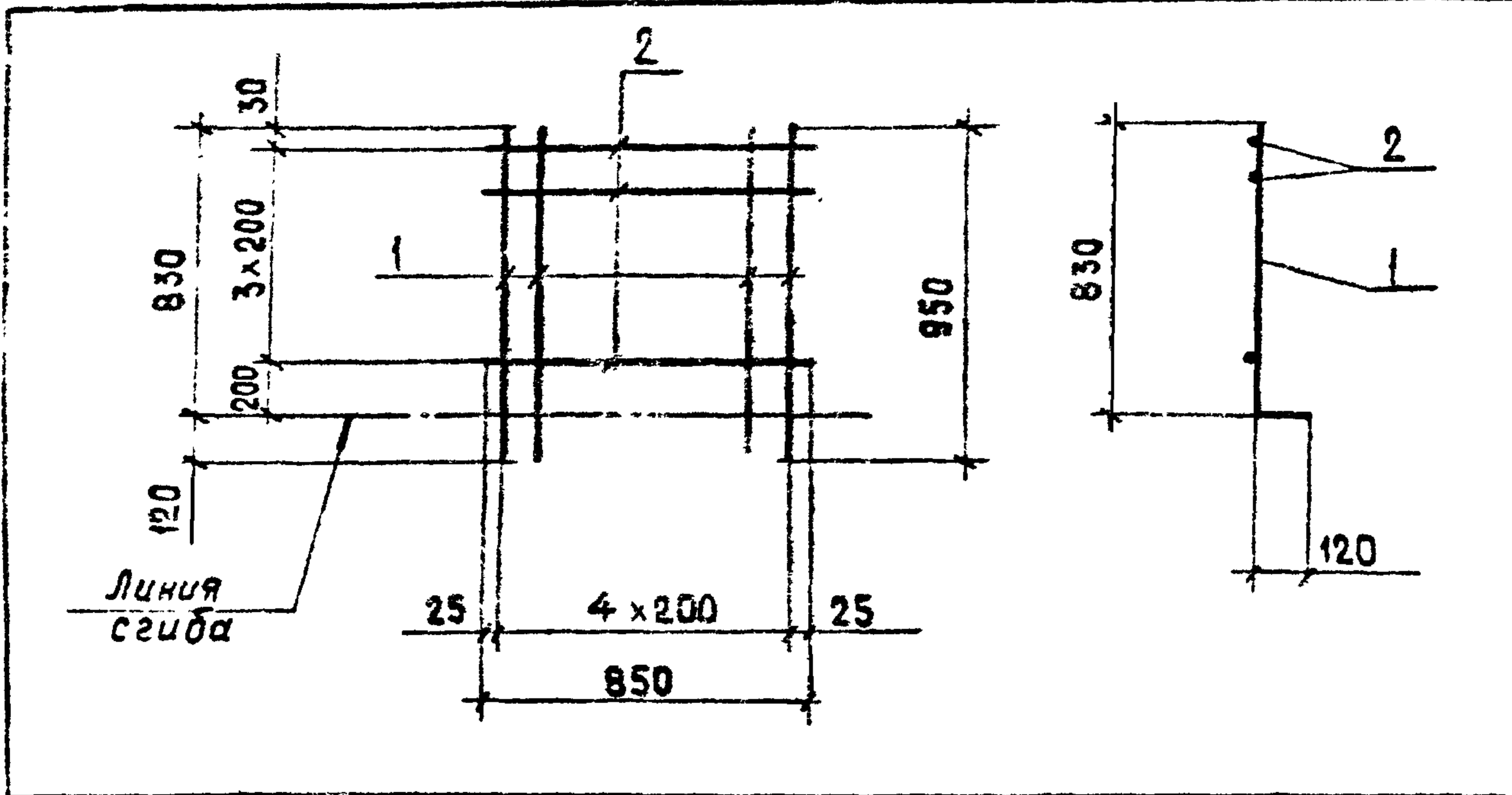


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - 2; 8; 5; 11 - С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		—	φ 6 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ= 2500	9	0,5
Б/4	2		—	φ 6 АШ — " — ℓ= 1920	12	0,4

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Шиф. № л. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

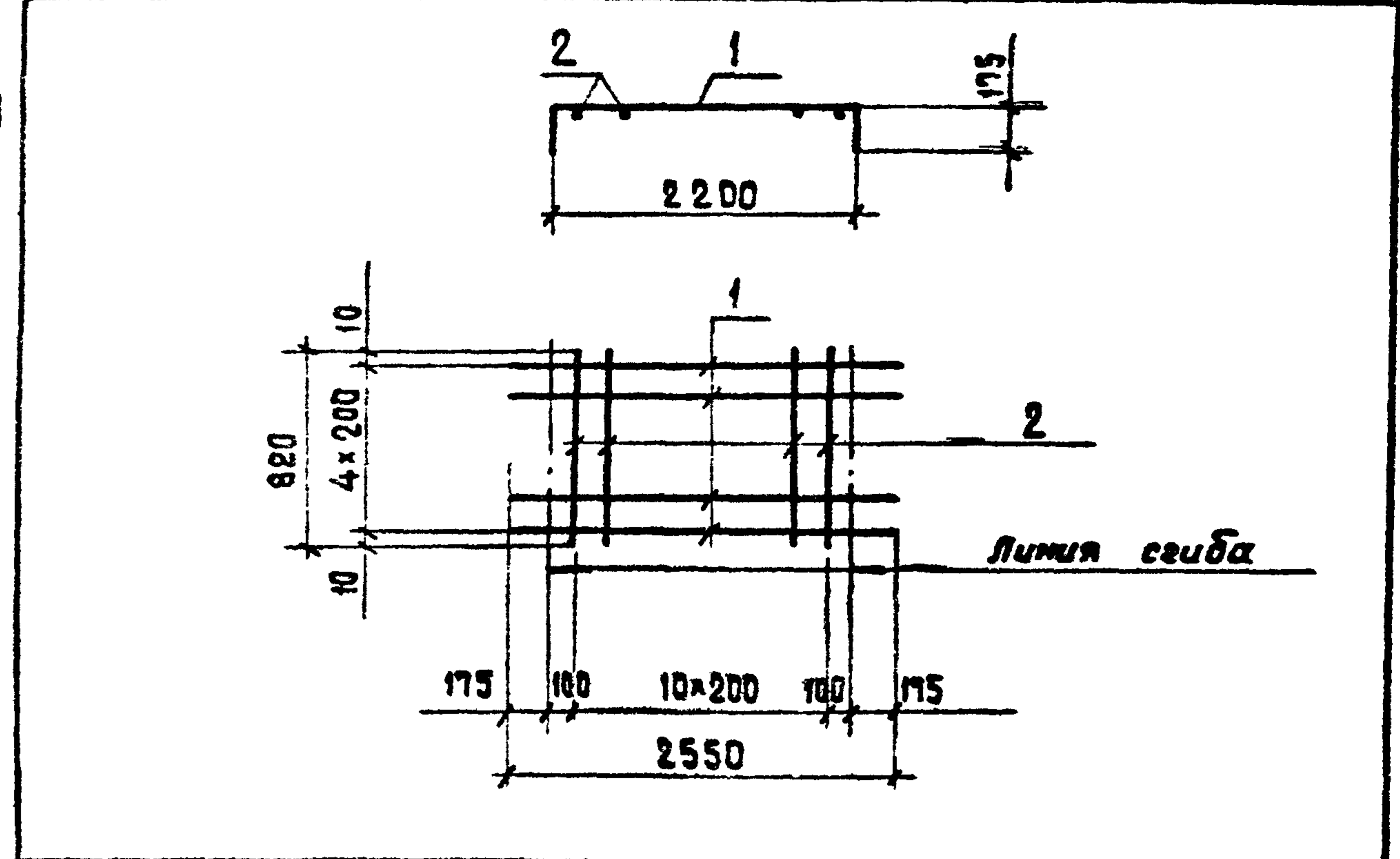
ТП 902-2-350-КЖИ-К2; 5; 8; 11-С6			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петравайлоская	Жедры	Р	9,3 кг	Б/М
Провер.	Цветкова	Швиць			
Инж.	Платунина	Швиць	Лист 1	Листов 1	
Рук.гр.	Гарбуз	Заур	Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Швиць	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андрюнов	Швиць	г. Москва		
Нач. отд.	Альтшуллер	Швиць			



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - К2; 8; 5; 11-С7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Ф4			—	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, L=950	5	0.2
Ф5			—	ФБА1 — " — L=850	4	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ТЛ 902-2-350 - КЖИ-К2; 5; 8; 11-С7		
Разраб.	Петрашова	Иванова	Камеры распределения ила №2; 5; 8; 11.	Стадия	Масса
Провер.	Иванова	Иванова		Р	1,8 кг
Инж.	Платунина	Иванова	Сетка арматурная С7	Лист 1	Листов 1
Рис. гр.	Горбуз	Иванова		Госстрой СССР	
Гл. инж. пр.	Чурков	Иванова	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андреев	Иванова	г. Москва		
Нач. отд.	Алтыштер	Иванова			



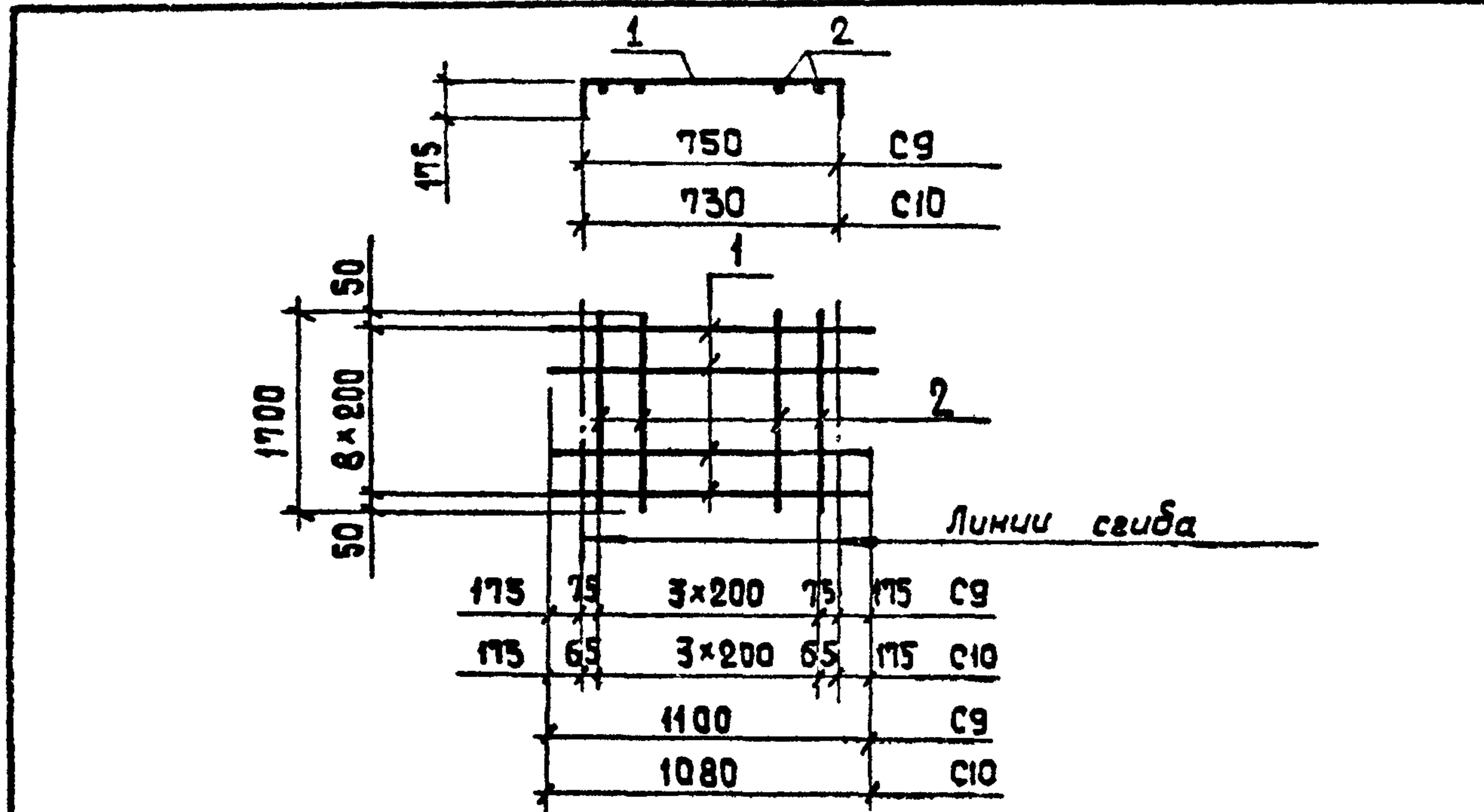
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - К2; 8; 5; 11-С8	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	—	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, L=2550	4	1.0
Б4		2	—	ФБАШ — " — L=820	11	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ТЛ 902-2-350-КЖИ-К2; 5; 8; 11-С8		
Разраб.	Петрашова	Иванова	Камеры распределения ила №2; 5; 8; 11.	Стадия	Масса
Провер.	Иванова	Иванова		Р	6,2 кг
Инж.	Платунина	Иванова	Сетка арматурная С8	Лист 1	Листов 1
Рис. гр.	Горбуз	Иванова		Госстрой СССР	
Гл. инж. пр.	Чурков	Иванова	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андреев	Иванова	г. Москва		
Нач. отд.	Алтыштер	Иванова			

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - К2; В - С9; 10	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>С9</u>						
Б/ч	1		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1100	9	0,4
Б/ч	2		—	φ6А1 — " — ℓ=1700	4	0,4
<u>С10</u>						
Б/ч	1		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1080	9	0,4
Б/ч	2		—	φ6А1 — " — ℓ=1700	4	0,4

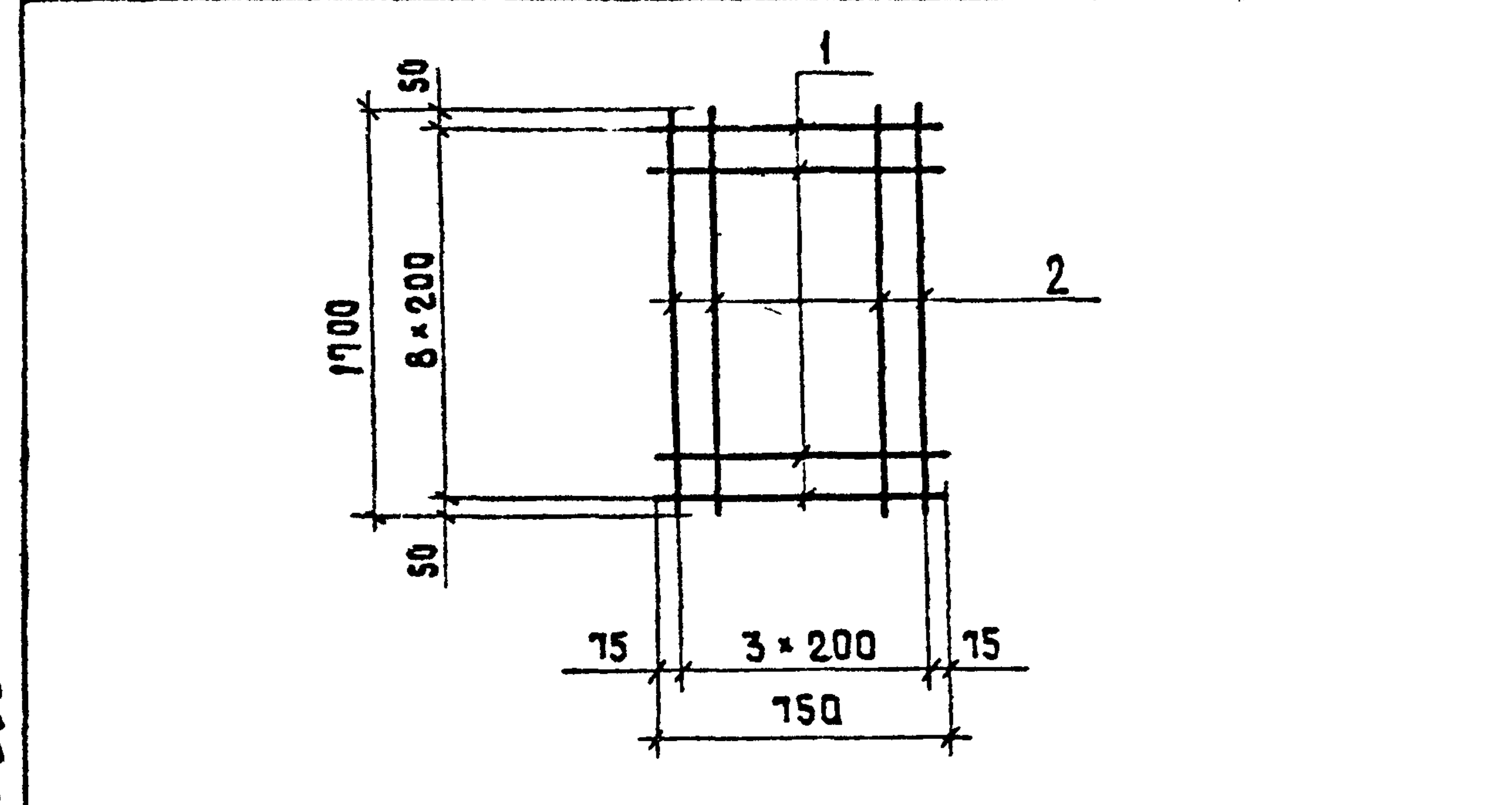
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10 922-75.

Инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ТЛ 902-2-350-КЖИ-К2;В-С9;10	
Разраб.	Петрозавловская	Гайды	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Цветкова	Щекина	Р	5,2 кг	Б/М
Инж.	Платинина	Минин	Лист 1	5,2 кг	Листов 1
рук.гр.	Гарбуз	Гарбуз	Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Чирков	СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Яндрюков	Минин	г. Москва		
Нач. отд.	Алтычуллер	Алтычуллер			

Формат 118

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - К2; В - С11	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/ч	1		—	φ8АШ ГОСТ 5781-75; ℓ=750	9	0,3
Б/ч	2		—	φ6А1 — " — ℓ=1700	4	0,4

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10 922-75.

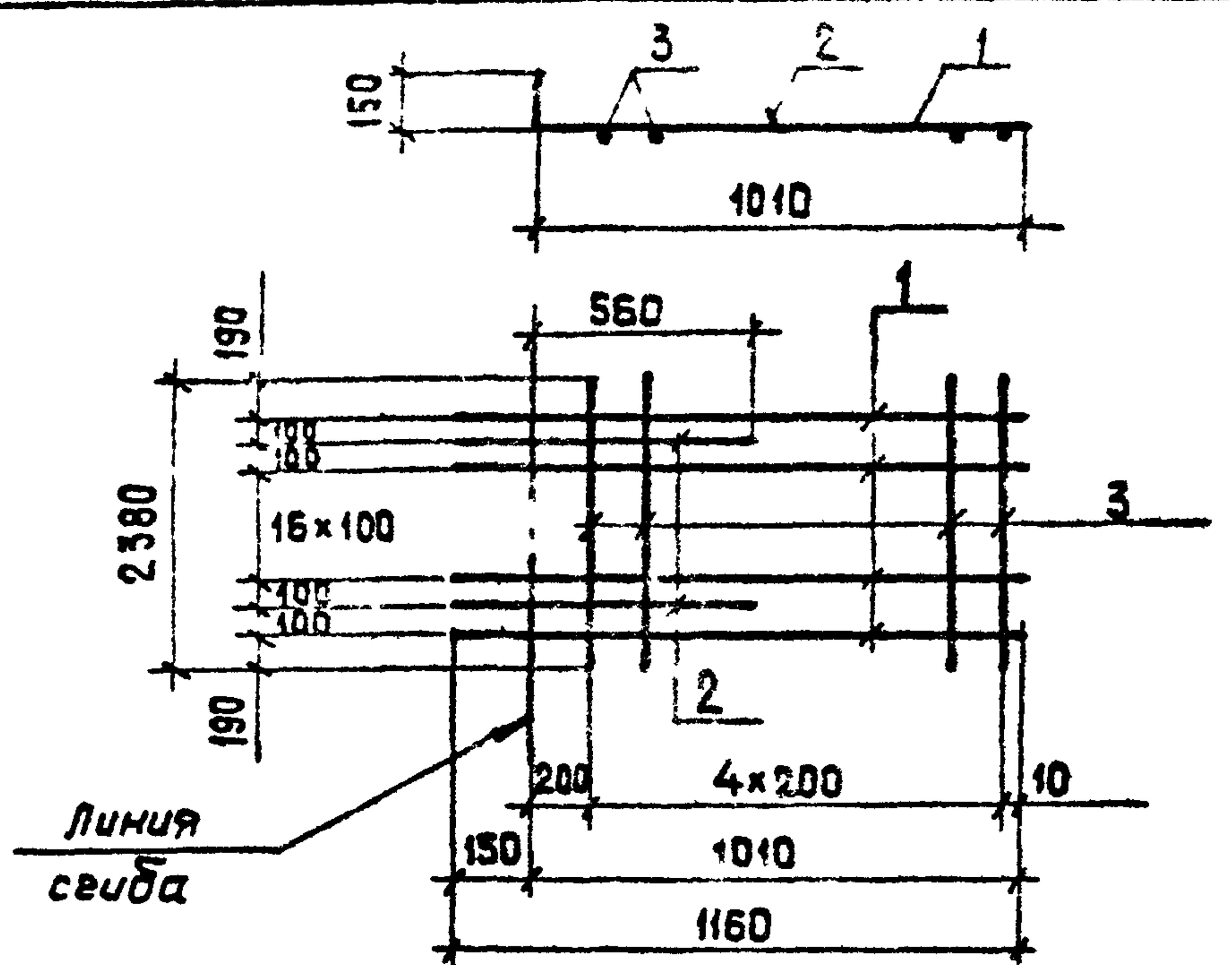
Инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ТЛ 902-2-350 КЖИ-К2;В-С11	
Разраб.	Петрозавловская	Гайды	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Цветкова	Щекина	Р	4,3 кг	Б/М
Инж.	Платинина	Минин	Лист 1		Листов 1
рук.гр.	Гарбуз	Гарбуз	Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Чирков	СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Яндрюков	Минин	г. Москва		
Нач. отд.	Алтычуллер	Алтычуллер			

Копировал Шуляковская

17887-03 97

Формат 118

Альбом III
Типовой проект 902-2-350



Формат Заказ Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг
		<u>Документация</u>		
11	КЖИ-К2; 8; 5; 11-С12	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
1	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, l=1160	11	0,4
2	—	φ8AII — " — l=810	10	0,3
3	—	φ6AII — " — l=2380	5	0,5

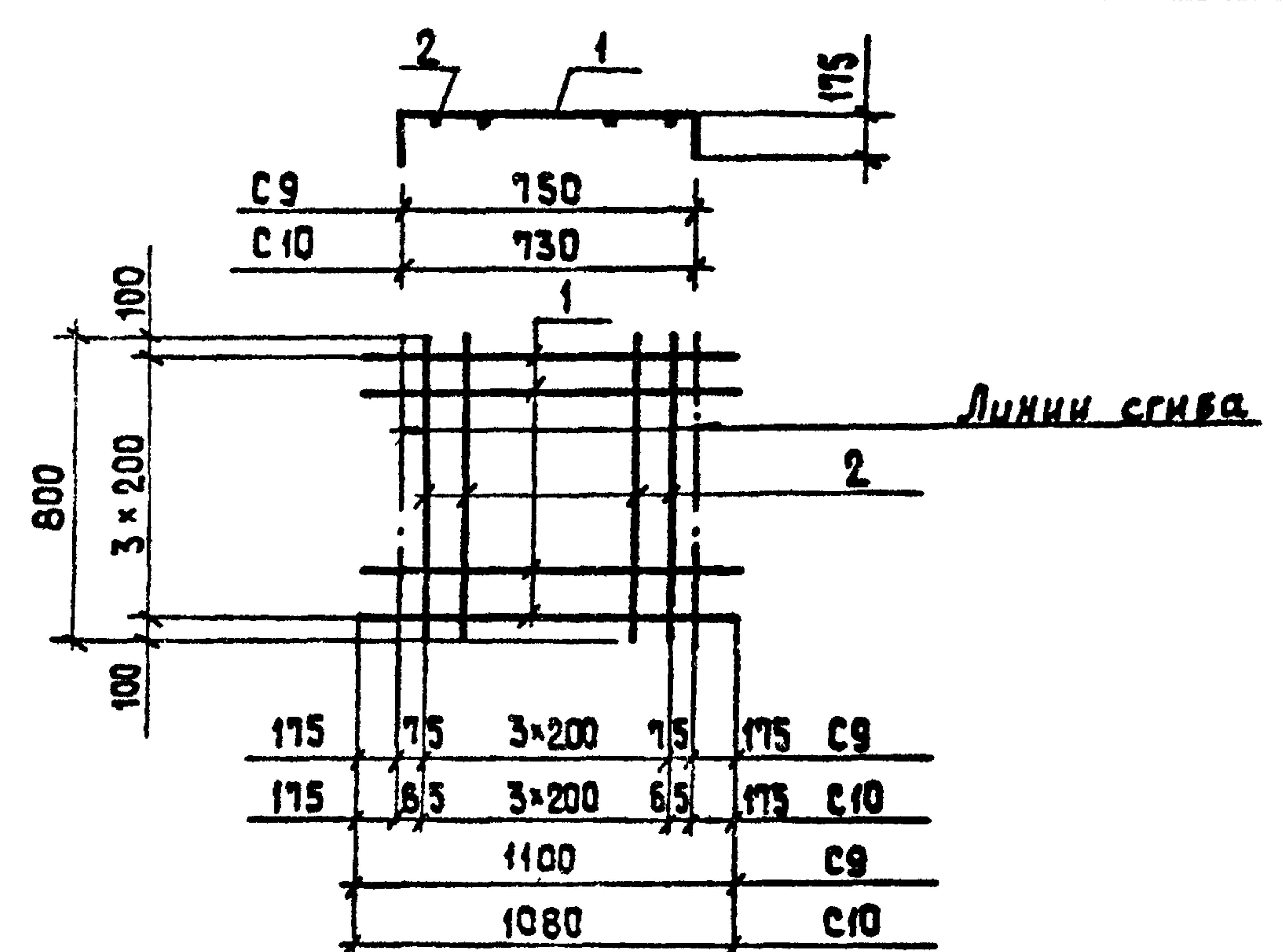
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-К2; 8; 5; 11-С12

Разработ.	Провер.	Инж.	Рис. экз.	Гл. инж. пр.	Гл. спец.	Нач. отд.	Стадия	Масса	Масштаб
Петраповская	Цветкова	Платунина	Гарбуз	Чирков	Андрюанов	Альтшуллер	р	9,9 кг	Б/М
Камеры распределения ила №2; 8; 5; 11							Лист 1	Листов 1	
Сетка арматурная С12							Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат 118

Альбом III
Типовой проект 902-2-350



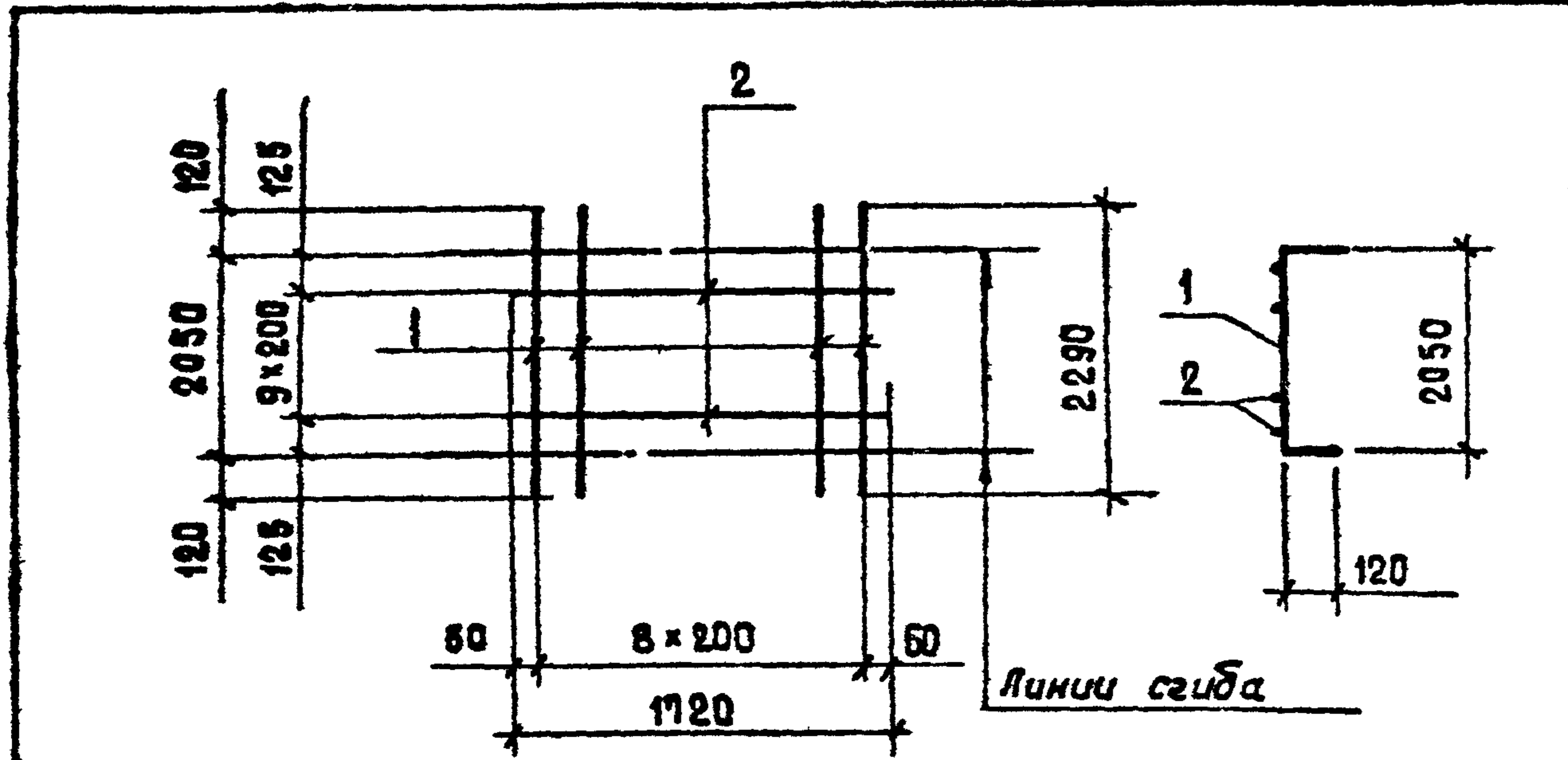
Формат Заказ Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1 шт. кг
		<u>Документация</u>		
11	КЖИ-К5-С9; 10	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
		<u>С9</u>		
Б/Ч 1	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, l=1100	4	0,2
Б/Ч 2	—	φ6AII — " — l=800	4	0,2
		<u>С10</u>		
Б/Ч 1	—	φ8AII ГОСТ 5781-75, l=1080	4	0,2
Б/Ч 2	—	φ6AII — " — l=800	4	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-К5-С9; 10

Разработ.	Провер.	Инж.	Рис. экз.	Гл. инж. пр.	Гл. спец.	Нач. отд.	Стадия	Масса	Масштаб
Петраповская	Цветкова	Платунина	Гарбуз	Чирков	Андрюанов	Альтшуллер	р	1,6 кг	Б/М
Камера распределения ила №5							Лист 1	Листов 1	
Сетки арматурные С9; С10							Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

17887-03 98
Копировал Шуляковская
Формат 118

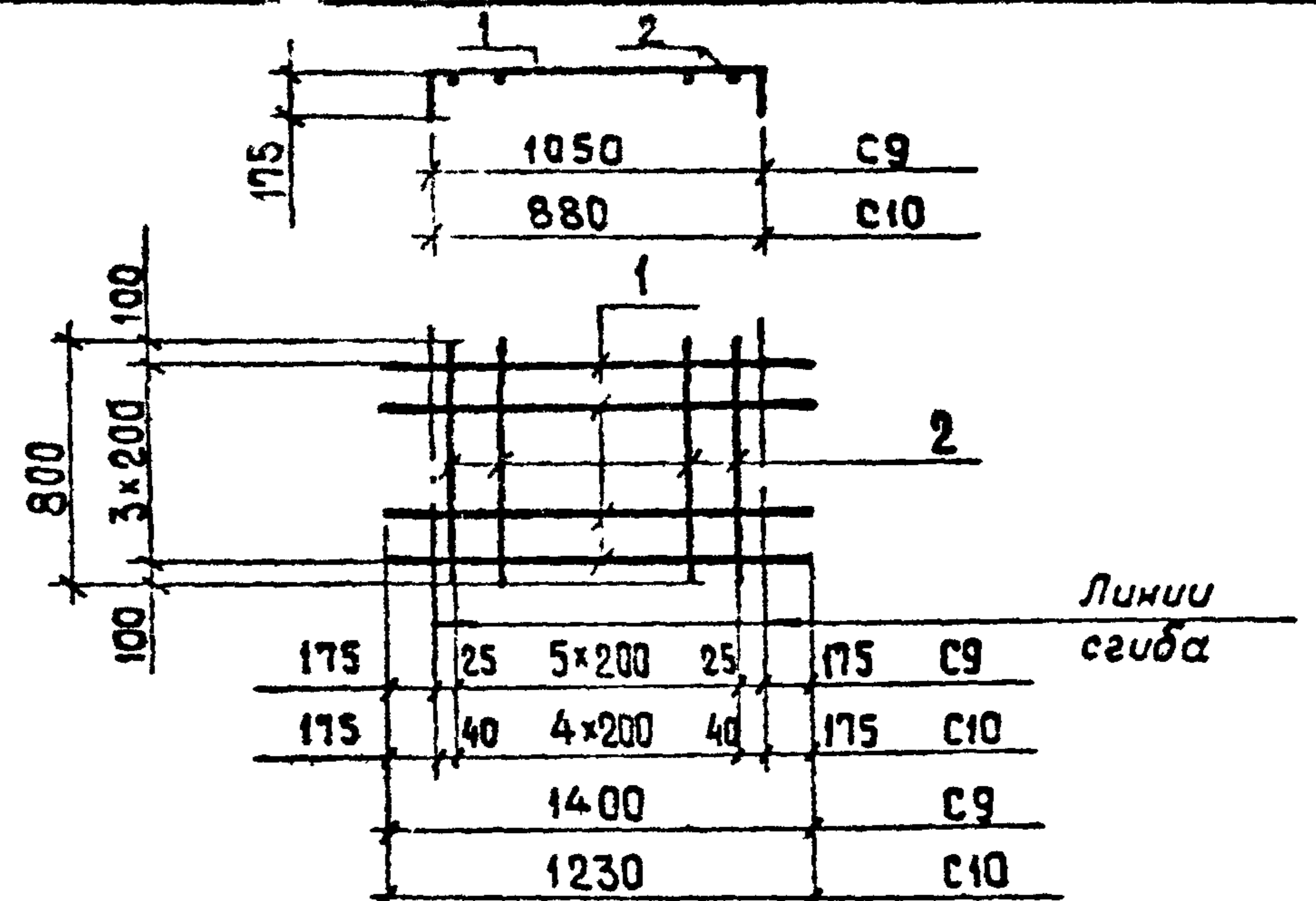


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
11			КЖИ - К5; 11-С3	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
б/4	1		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75; $\rho=2290$	9	0,5
б/4	2		—	Ф8АШ — " — $\rho=1720$	10	0,4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. №, дата, подпись и дата, взамен, инв. №

Инв. №			Дата			Подпись и дата			взамен, инв. №		
						ТП 902-2-350 КЖИ-К5;11-С3					
Разраб.			Петрова			Тельва			Камеры распределения ила		
Провер			Леткова			Кубиц			№ 5; 11		
			Платунина			М			Сетка арматурная		
Рук.гр.			Горбуз			Л			С3		
Гл. инж. пр.			Чирков			К			Лист 1 Листов 1		
Гл. спец.			Андрюханов			И			Госстрой СССР		
Нач. отд.			Альциллер			И			СООБВОДОКНАПРОЕКТ		
									г. Москва		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
11			КЖИ - К11-С9; 10	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
			<u>С9</u>			
б/4	1		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, $\rho=1400$	4	0,6
б/4	2		—	Ф8АШ — " — $\rho=800$	6	0,2
			<u>С10</u>			
б/4	1		—	Ф8АШ ГОСТ 5781-75 $\rho=1230$	4	0,5
б/4	2		—	Ф8АШ — " — $\rho=800$	5	0,2

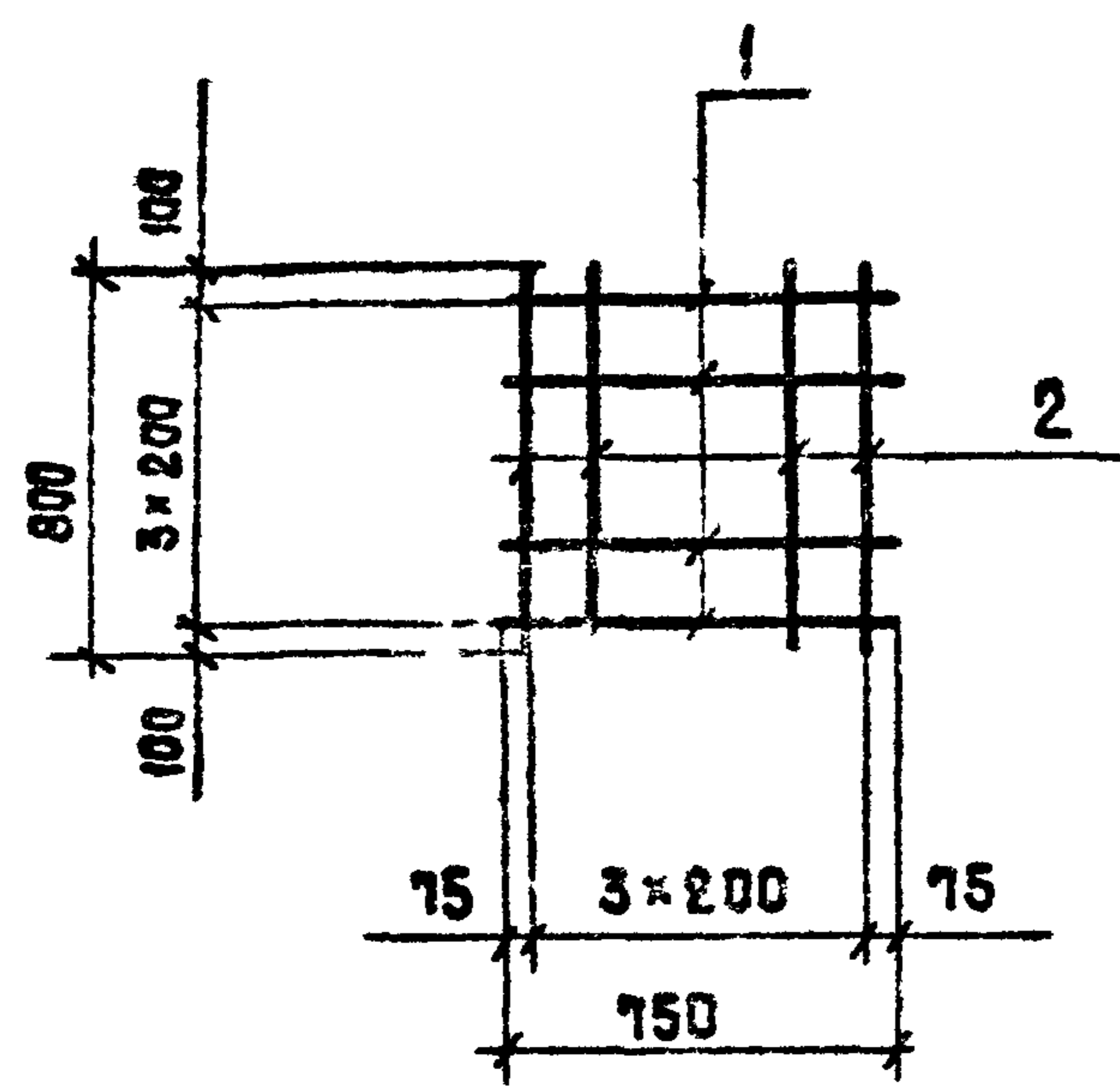
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. №, дата, подпись и дата, взамен, инв. №

Инв. №			Дата			Подпись и дата			взамен, инв. №		
						ТП 902-2-350-КЖИ-К11-С9;10					
Разраб.			Петрова			Тельва			Камера распределения ила		
Провер			Леткова			Кубиц			№ 11.		
			Платунина			М			Сетки арматурные		
Рук.гр.			Горбуз			Л			С9; С10		
Гл. инж. пр.			Чирков			К			Лист 1 Листов 1		
Гл. спец.			Андрюханов			И			Госстрой СССР		
Нач. отд.			Альциллер			И			СООБВОДОКНАПРОЕКТ		
									г. Москва		

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К5 - С11	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч			—	Ф8АШ, Гост 5781-75; l=750	4	0.3
Б/ч			—	Ф6А1 — " — l=800	4	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

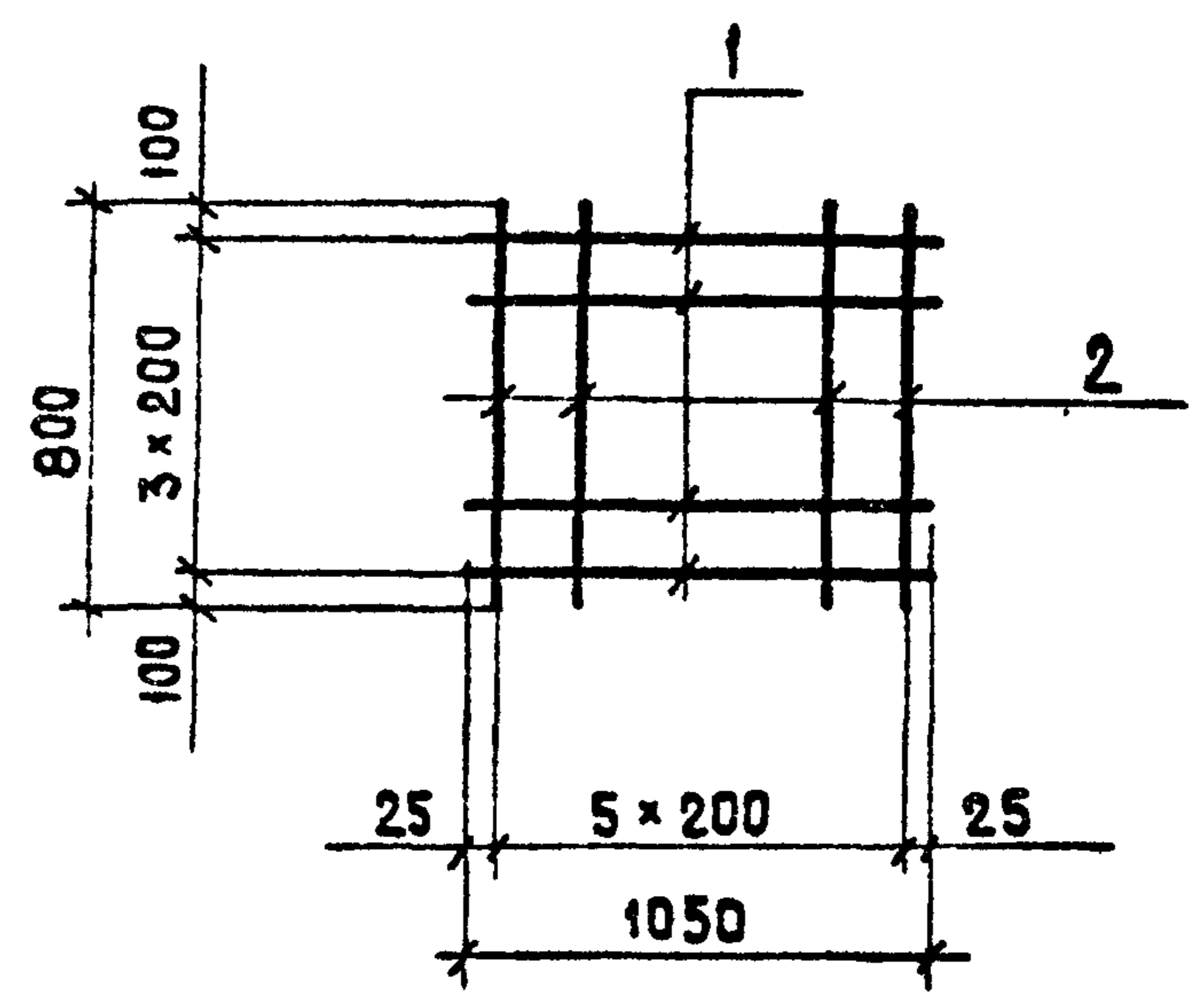
Инв. № подл. Подпись и дата

ТП 902-2-350 КЖИ - К5 - С11		
Разраб.	Петраповская	Кеслер
Провер.	Цветкова	Шевель
Инж.	Платункина	Милин
Рук.гр.	Гарбуз	Степан
Гл.инж.пр.	Чирков	Андреев
Гл. спец.	Андреев	Андреев
Нач.отд.	Альтшуллер	Шевель
Камера распределения ила №5.		
Сетка арматурная С11	Стадия	Масса
	Р	2.0 кг
	Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР СНПОЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

Формат 1/6

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К11 - С11	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	Ф8АШ ГОСТ 5781-75, l=1050	4	0.4
Б/ч	2		—	Ф6А1 — " — l=800	6	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. № подл. Подпись и дата

ТП 902-2-350 - КЖИ - К11 - С11		
Разраб.	Петраповская	Кеслер
Провер.	Цветкова	Шевель
Инж.	Платункина	Милин
Рук.гр.	Гарбуз	Степан
Гл.инж.пр.	Чирков	Андреев
Гл. спец.	Андреев	Андреев
Нач.отд.	Альтшуллер	Шевель
Камера распределения ила №11.		
Сетка арматурная С11	Стадия	Масса
	Р	2.8 кг
	Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР СНПОЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

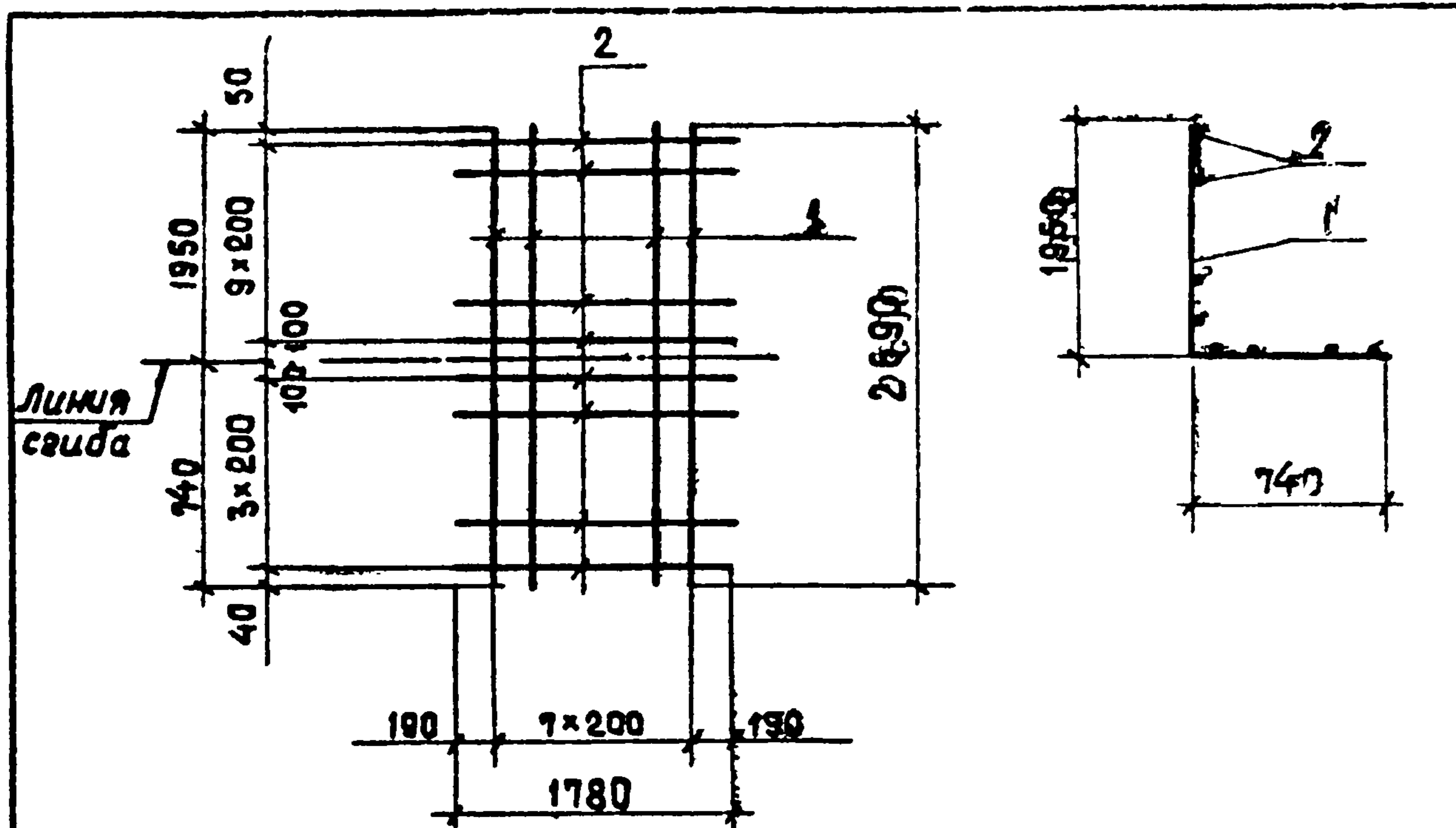
Копировал Шуляковская

17887-03 100

Формат 1/6

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
И1			КЖИ - К3, 9, 6, 12 - С1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/Ч		1	—	φ 8 АШ, ГОСТ 5781-75, l=2690	8	1,0
Б/Ч		2	—	φ 6 АШ — " — l=1780	14	0,4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

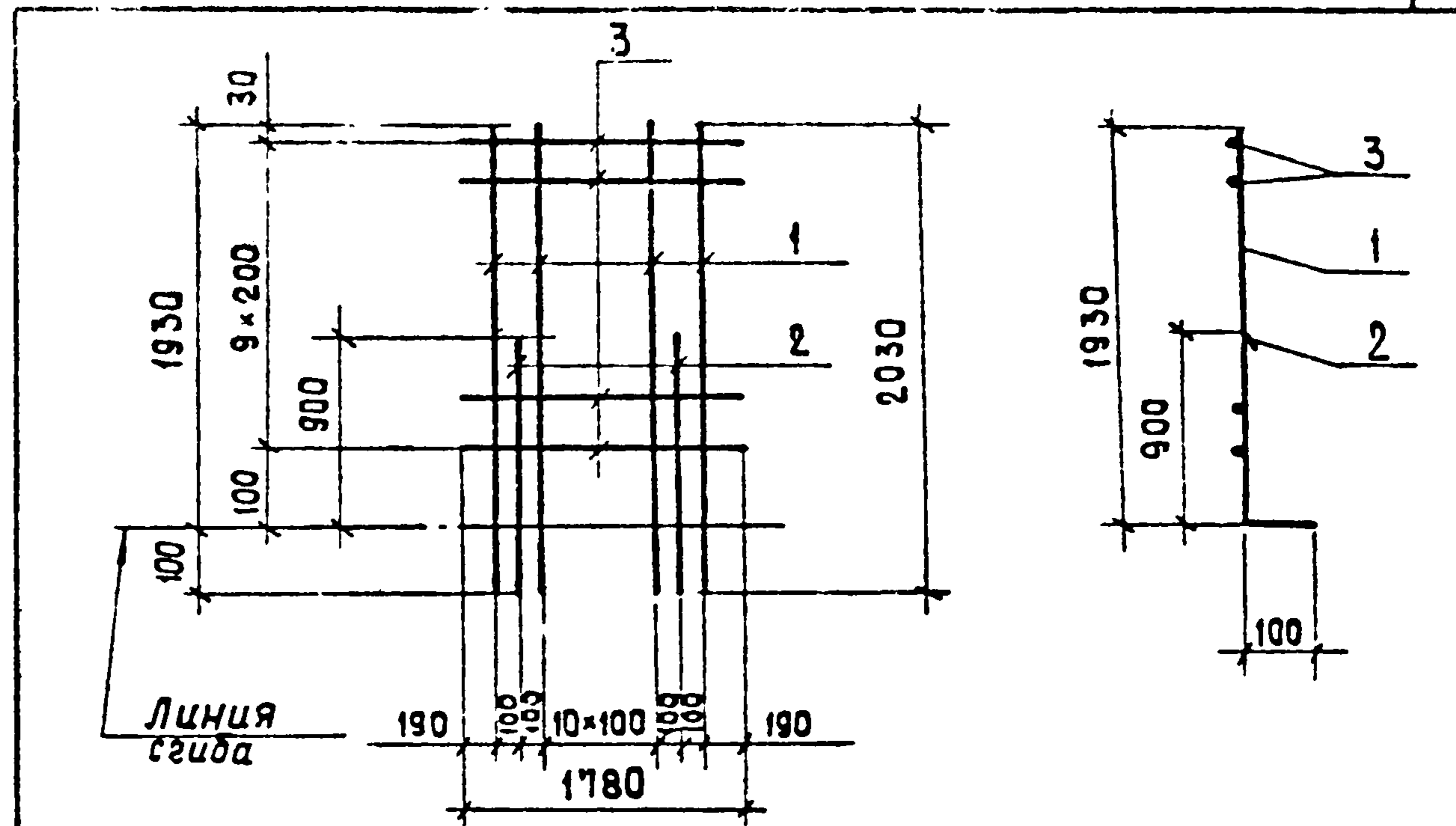
Изм. № г. Подпись и дата

Изм. № г. Подпись и дата			Взам. инв. №			ТП 902-2-350 - КЖИ-К3; 6; 9; 12 - С1			
Разраб.	Петров-Васков	Левин	Камеры распределения ила № 3; 6; 9; 12	Стандия	Масса	Масштаб			
Прозер	Кветкова	Ульиш					Р	13,6 кг	5/м
	Платюнина	Минин	Сетка арматурная С1	Лист 1	Листов 1				
Рис. гр.	Гарбуз	Левин	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва						
Инж. гр.	Чурков	Левин							
Сп. спец.	Андреев	Левин							
Нач. отд.	Вальтерберг	Левин							

Формат 118

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
И1			КЖИ - К3, 9, 6, 12 - С2	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/Ч		1	—	φ 8 АШ, ГОСТ 5781-75, l=2030	8	0,8
Б/Ч		2	—	φ 8 АШ — " — l=1000	7	0,4
Б/Ч		3	—	φ 6 АШ — " — l=1780	10	0,4

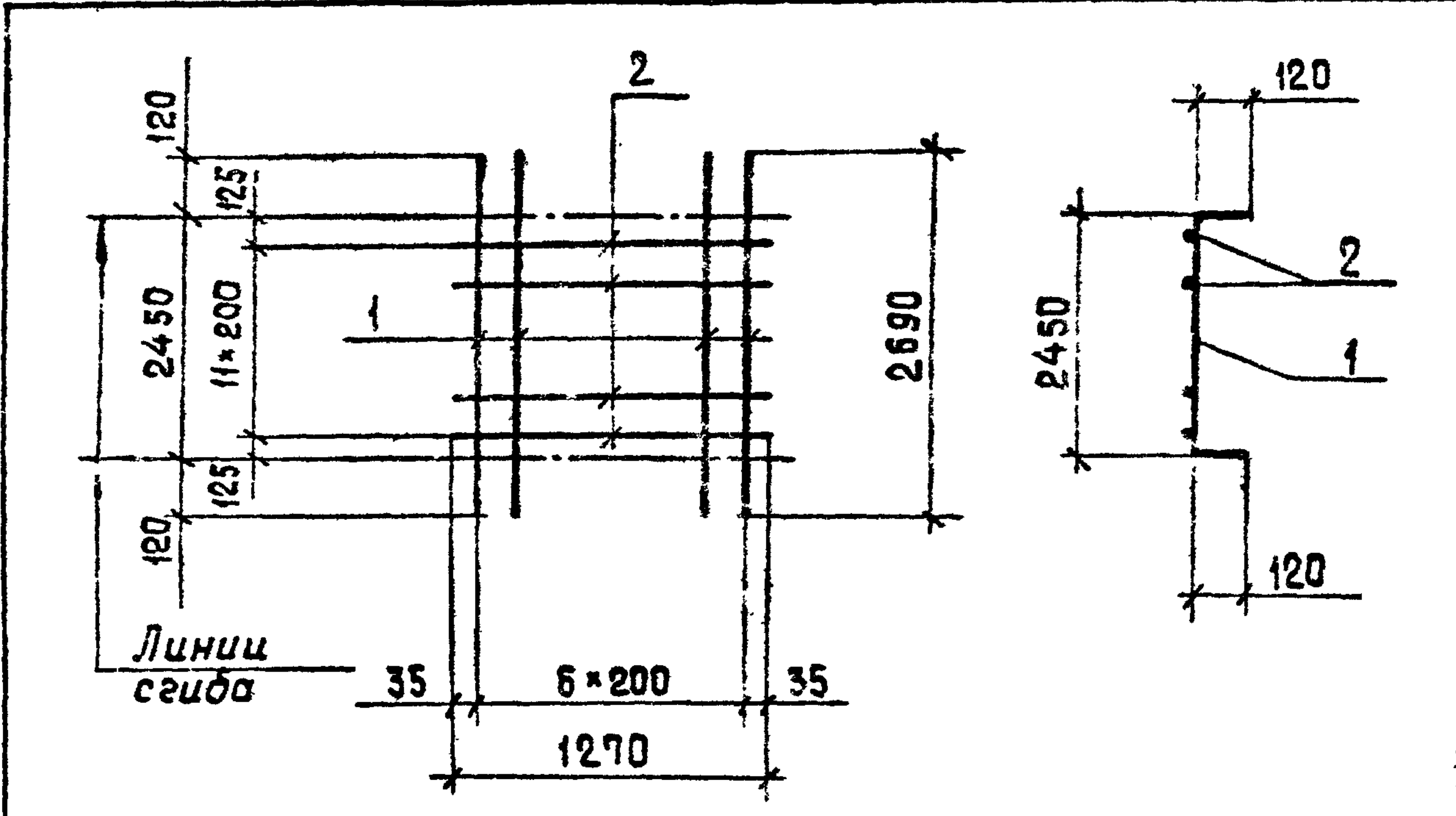
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Изм. № г. Подпись и дата

Изм. № г. Подпись и дата			Взам. инв. №			ТП 902-2-350 КЖИ К3; 6; 9; 12 - С2			
Разраб.	Петров-Васков	Левин	Камеры распределения ила № 3, 6, 9, 12	Стандия	Масса	Масштаб			
Прозер	Кветкова	Ульиш					Р	13,2 кг	5/м
Инж.	Платюнина	Минин	Сетка арматурная С2	Лист 1	Листов 1				
Рис. гр.	Гарбуз	Левин	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва						
Инж. гр.	Чурков	Левин							
Сп. спец.	Андреев	Левин							
Нач. отд.	Вальтерберг	Левин							

17887-03 101
Копировал Шуляковская
Формат 118

Альбом III
Типовой проект 902-2-350



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-КЗ; 9-СЗ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/Ч	1	—	ФБАШ, ГОСТ 5781-75, R=2690	7	0,6
Б/Ч	2	—	ФБАШ — " — R=1270	12	0,3

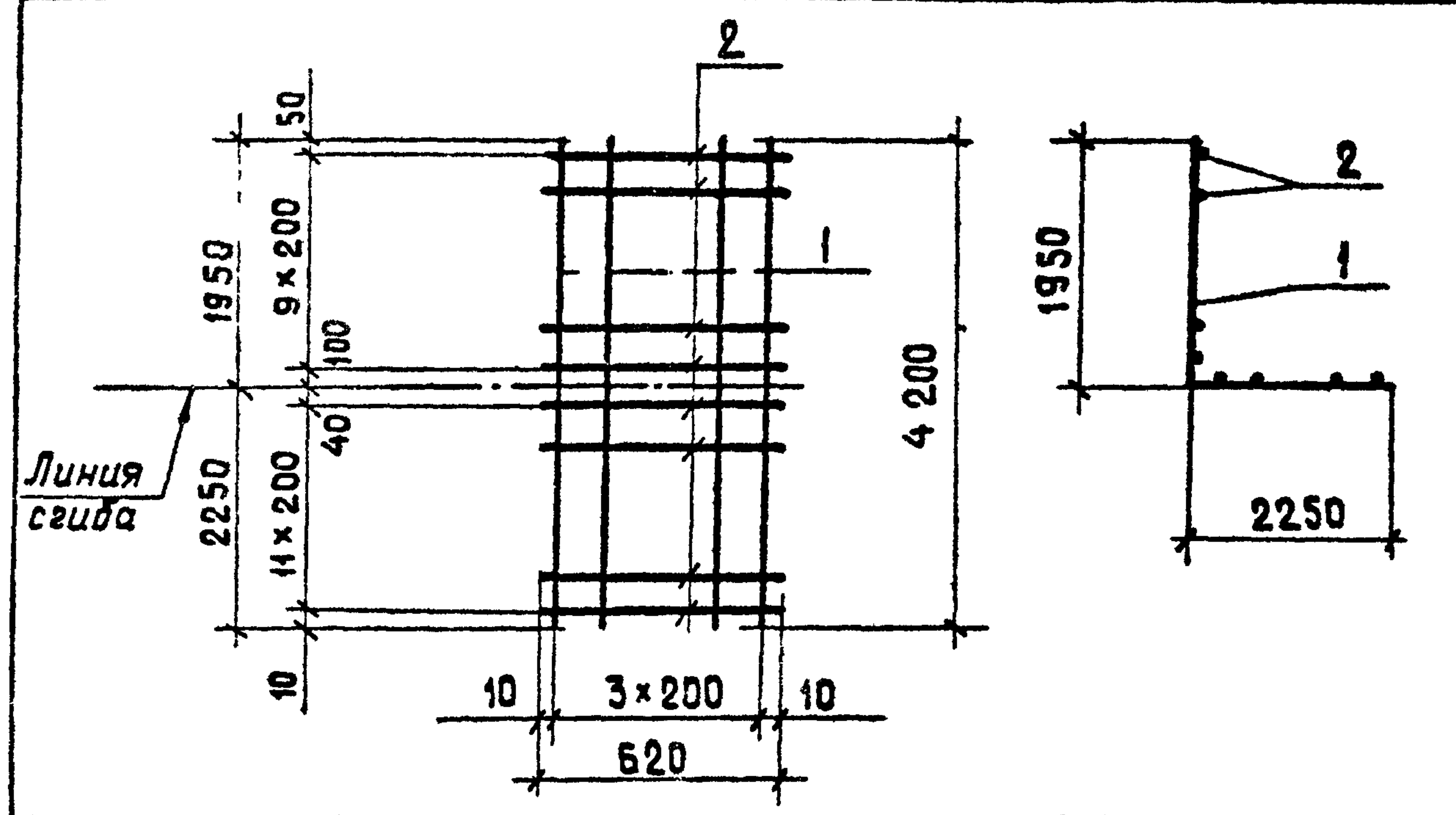
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

ТЛ 902-2-350-КЖИ-КЗ; 9-СЗ			Стадия	Масса	Масштаб
Камеры распределения ила № 3; 9			Р	7,8 кг	Б/М
Сетка арматурная СЗ			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		

Формат 116

Альбом III
Типовой проект 902-2-350



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-КЗ; 9; 6; 12-С4	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/Ч	1	—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, R=4200	4	1,6
Б/Ч	2	—	Ф6АШ — " — R=620	21	0,1

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

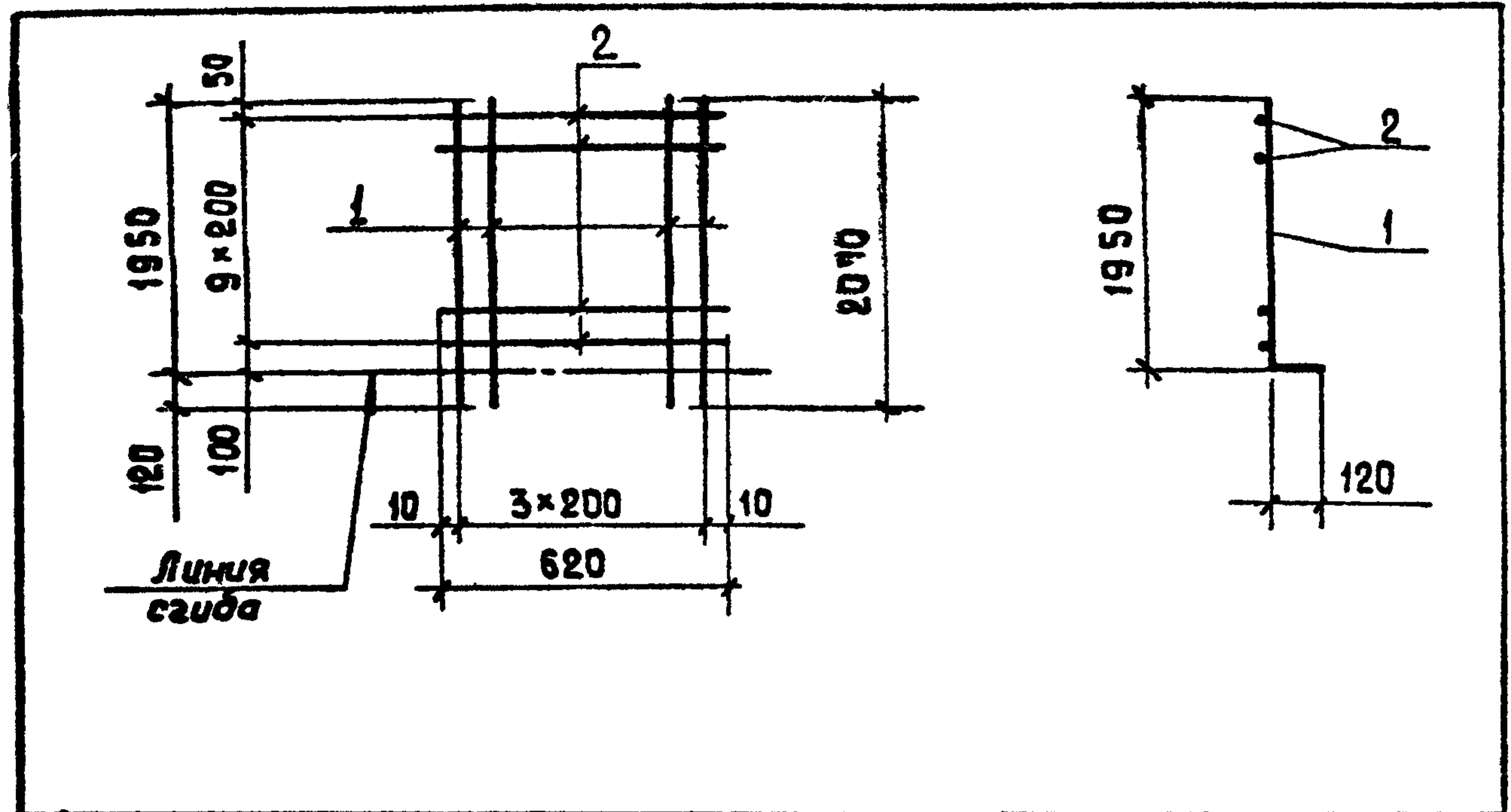
Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

ТЛ 902-2-350 КЖИ-КЗ; 6; 9; 12-С4			Стадия	Масса	Масштаб
Камеры распределения ила № 3, 6, 9, 12			Р	8,5 кг	Б/М
Сетка арматурная С4			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		

Калцова Вал Шуляковская 1987-03 102. Формат 116

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - К3; 6; 9; 12 - С5	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/И	1	—	φ 8 АШ, ГОСТ 5781-75, ρ = 2070	4	0,8
Б/Ч	2	—	φ 6 АШ — " — ρ = 620	10	0,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

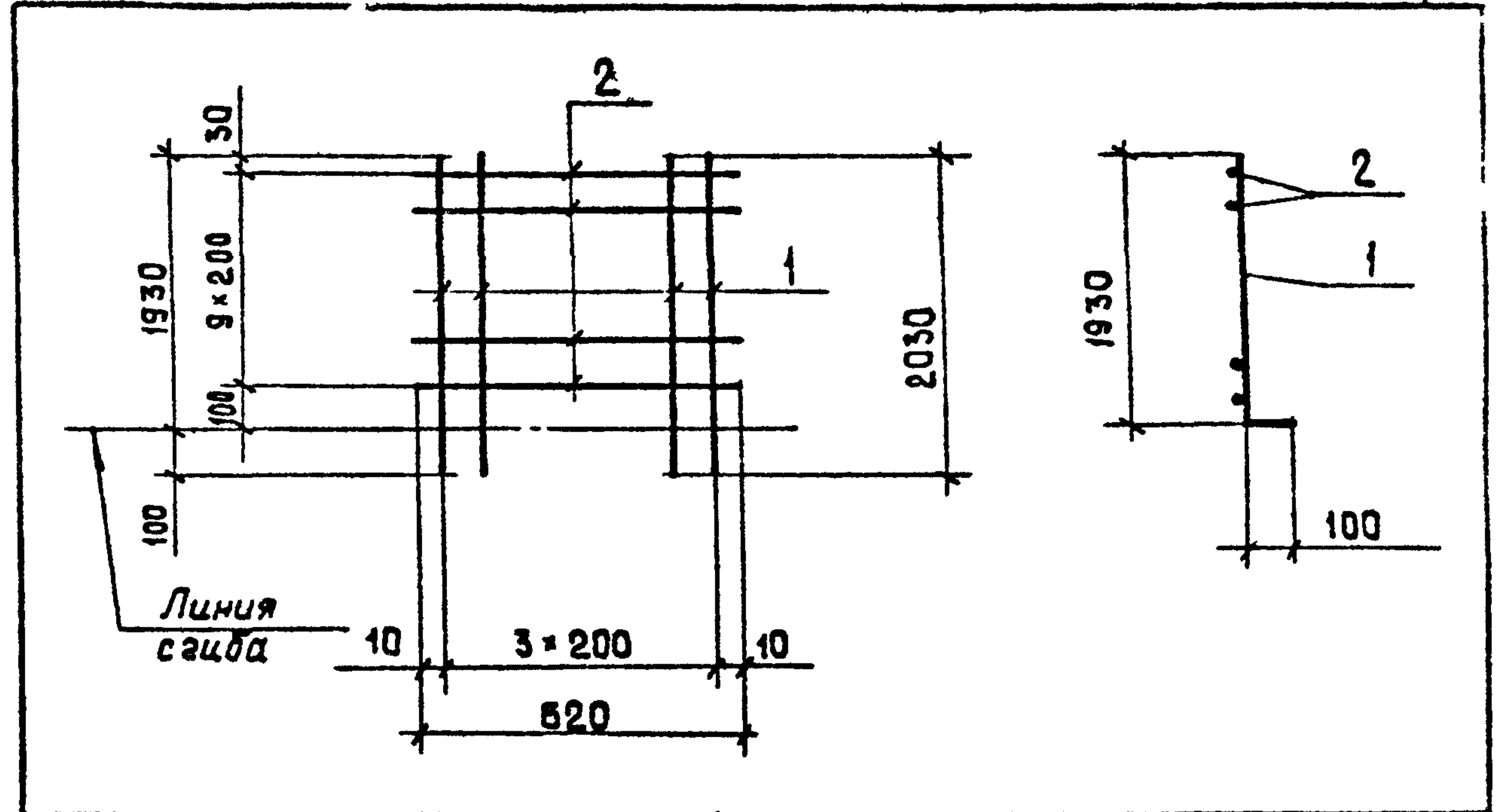
Шкв. № п. л. Подпись и дата

ТП 902-2-350-КЖИ-К3,6,9,12-С5			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрава	Щедра	Р	4,2 кг	5/м
Проект.	Цветкова	Щедра			
Инж.	Платунина	Щедра	Лист 1	Листов 1	
Рук. пр.	Гарбуз	Щедра	Госстроя СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Щедра	СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андреевич	Щедра	г. Москва		
Нач. отд.	Алтышуллер	Щедра			

Формат ИВ

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - К3, 6, 9, 12 - С6	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/И	1	—	φ 6 АШ, ГОСТ 5781-75, ρ = 2030	4	0,5
Б/Ч	2	—	φ 6 АШ — " — ρ = 620	10	0,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

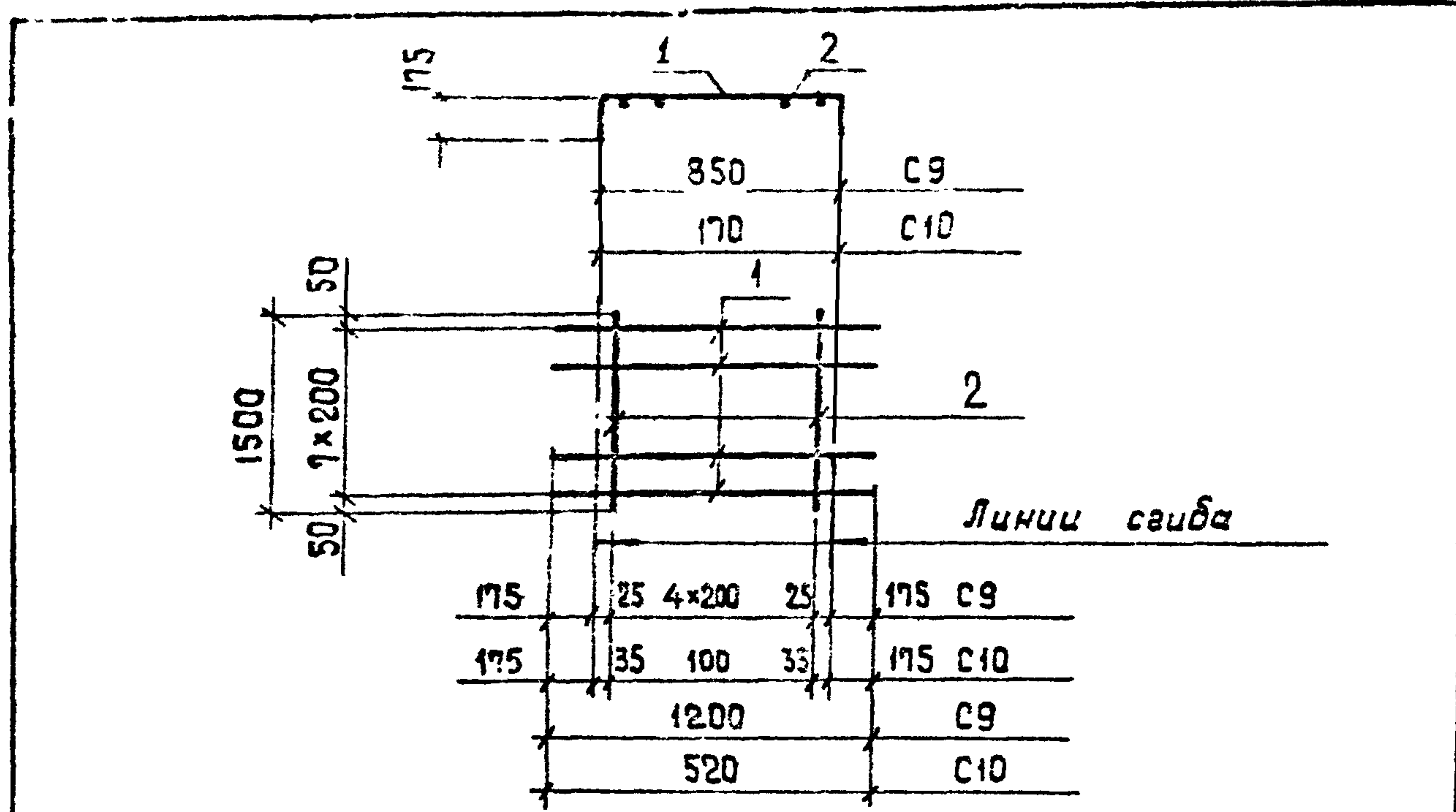
Шкв. № п. л. Подпись и дата

ТП 902-2-350-КЖИ-К3,6,9,12-С6			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрава	Щедра	Р	3,0 кг	5/м
Проект.	Цветкова	Щедра			
Инж.	Платунина	Щедра	Лист 1	Листов 1	
Рук. пр.	Гарбуз	Щедра	Госстроя СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Щедра	СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андреевич	Щедра	г. Москва		
Нач. отд.	Алтышуллер	Щедра			

Копировал Шуляковская 17887-03 103 Формат ИВ

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К3; 9 - С9; 10	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С9</u>		
Б/Ч	1		—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, l=1200	8	0,5
Б/Ч	2		—	φ 6AII — " — l=1500	5	0,3
				<u>С10</u>		
Б/Ч	1		—	φ 8AIII ГОСТ 5781-75, l=520	8	0,2
Б/Ч	2		—	φ 6AII — " — l=1500	2	0,3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

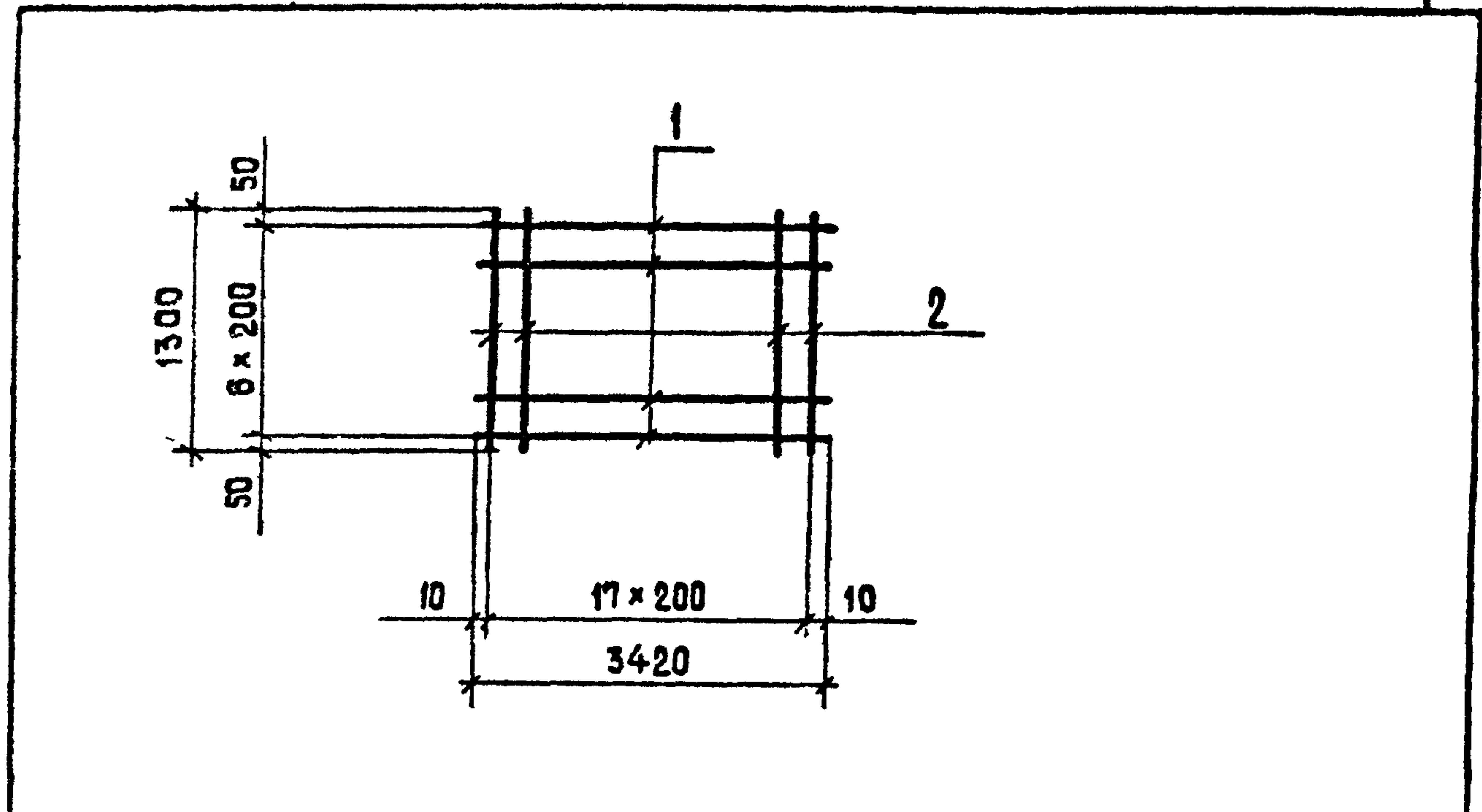
ТП 902-2-350-КЖИ-К3;9-С9;10

Камеры распределения ила № 3,9		Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С9; С10		Р	5,5 кг 2,2 кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Формат 118

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



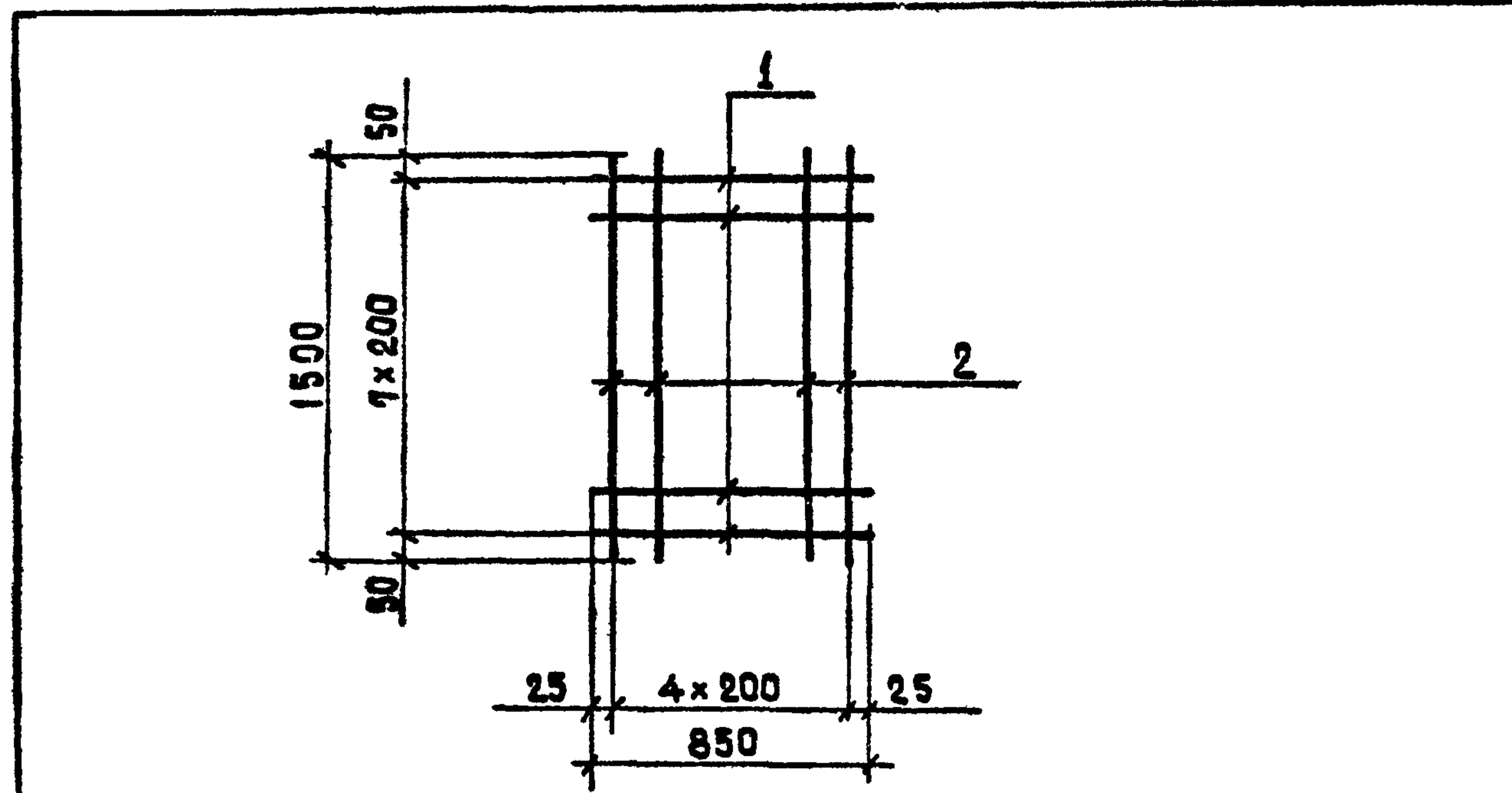
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К3; 6 - С13	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/Ч	1		—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, l=3420	7	1,4
Б/Ч	2		—	φ 8AIII — " — l=1300	18	0,5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350-КЖИ-К3;6-С13

Камеры распределения ила № 3;6		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С13		Р	1,88 кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Копировал Шуляковская 17887-03 104 Формат 118

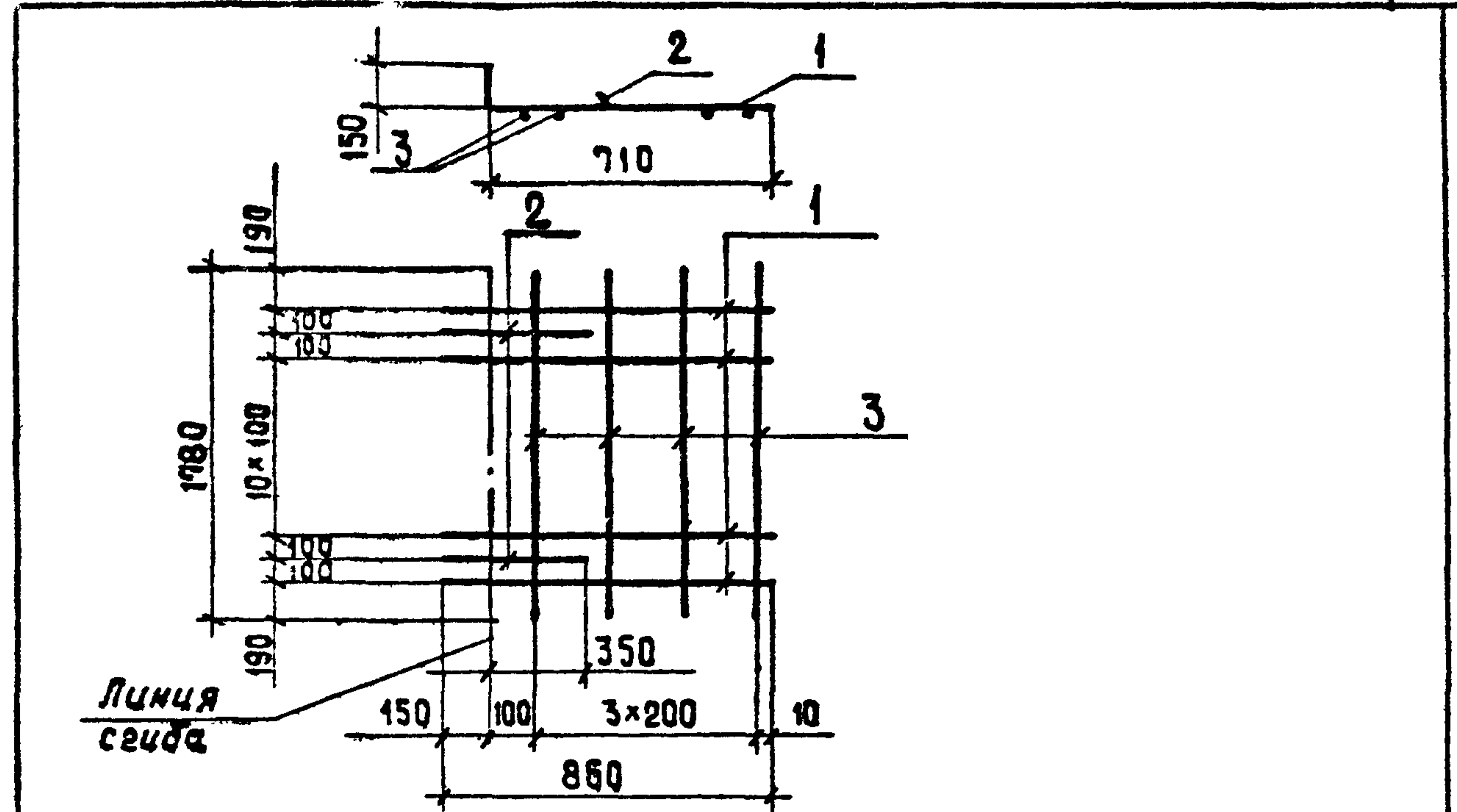


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
И1			КЖИ - КЗ; 9 - С11	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
Б/Ч	1		—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, l=850	8	0,4
Б/Ч	2		—	Ф6АI — " — l=1500	5	0,3

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10 922-75.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 902-2-350 - КЖИ - КЗ; 9 - С11		
Разраб.	Петрашвили	Кост
Провер.	Цветкова	Цветков
Инж.	Платунина	М. П.
Рук. гр.	Гарбуз	Гарбуз
Гл. инж. пр.	Чирков	Чирков
Гл. спец.	Андреев	Андреев
Нач. отд.	Альтшуллер	Альтшуллер
Камеры распределения ила №3; 9		Стадия
Сетка арматурная С11		Масса
		Масштаб
		Р
		4,7 кг
		Б/М
		Лист 1
		Листов 1
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
И1			КЖИ - КЗ; 6; 9; 12 - С12	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
Б/Ч	1		—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, l=860	8	0,3
Б/Ч	2		—	Ф8АIII — " — l=500	7	0,2
Б/Ч	3		—	Ф6АIII — " — l=1780	4	0,4

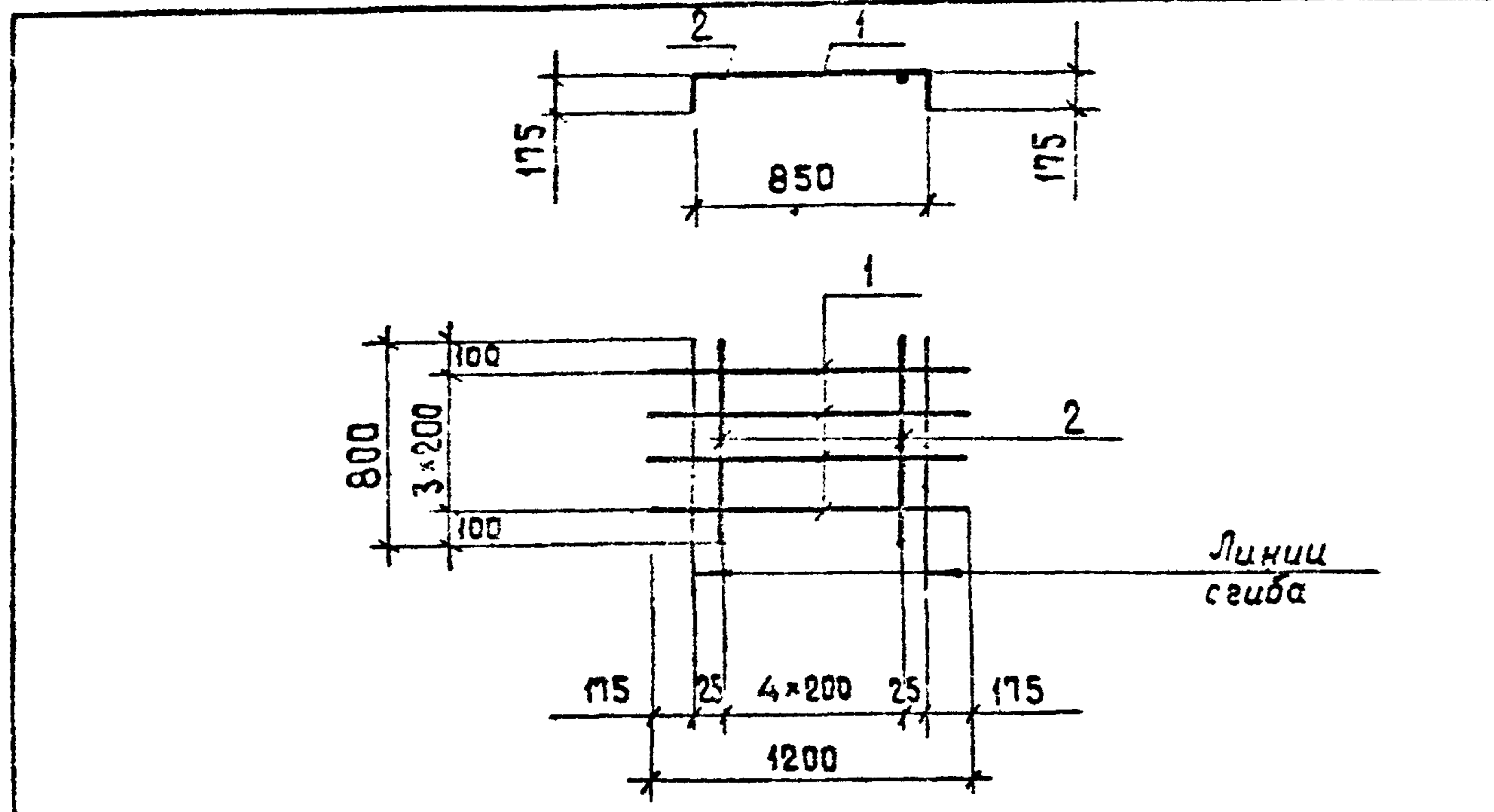
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10 922-75.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 902-2-350 - КЖИ - КЗ; 6; 9; 12 - С12		
Разраб.	Петрашвили	Кост
Провер.	Цветкова	Цветков
Инж.	Платунина	М. П.
Рук. гр.	Гарбуз	Гарбуз
Гл. инж. пр.	Чирков	Чирков
Гл. спец.	Андреев	Андреев
Нач. отд.	Альтшуллер	Альтшуллер
Камеры распределения ила №3; 6; 9; 12.		Стадия
Сетка арматурная С12		Масса
		Масштаб
		Р
		5,4 кг
		Б/М
		Лист 1
		Листов 1
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К6; 12 - С9	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
			—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, l=1200	4	0,5
			—	φ 6АІ — " — l=800	5	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

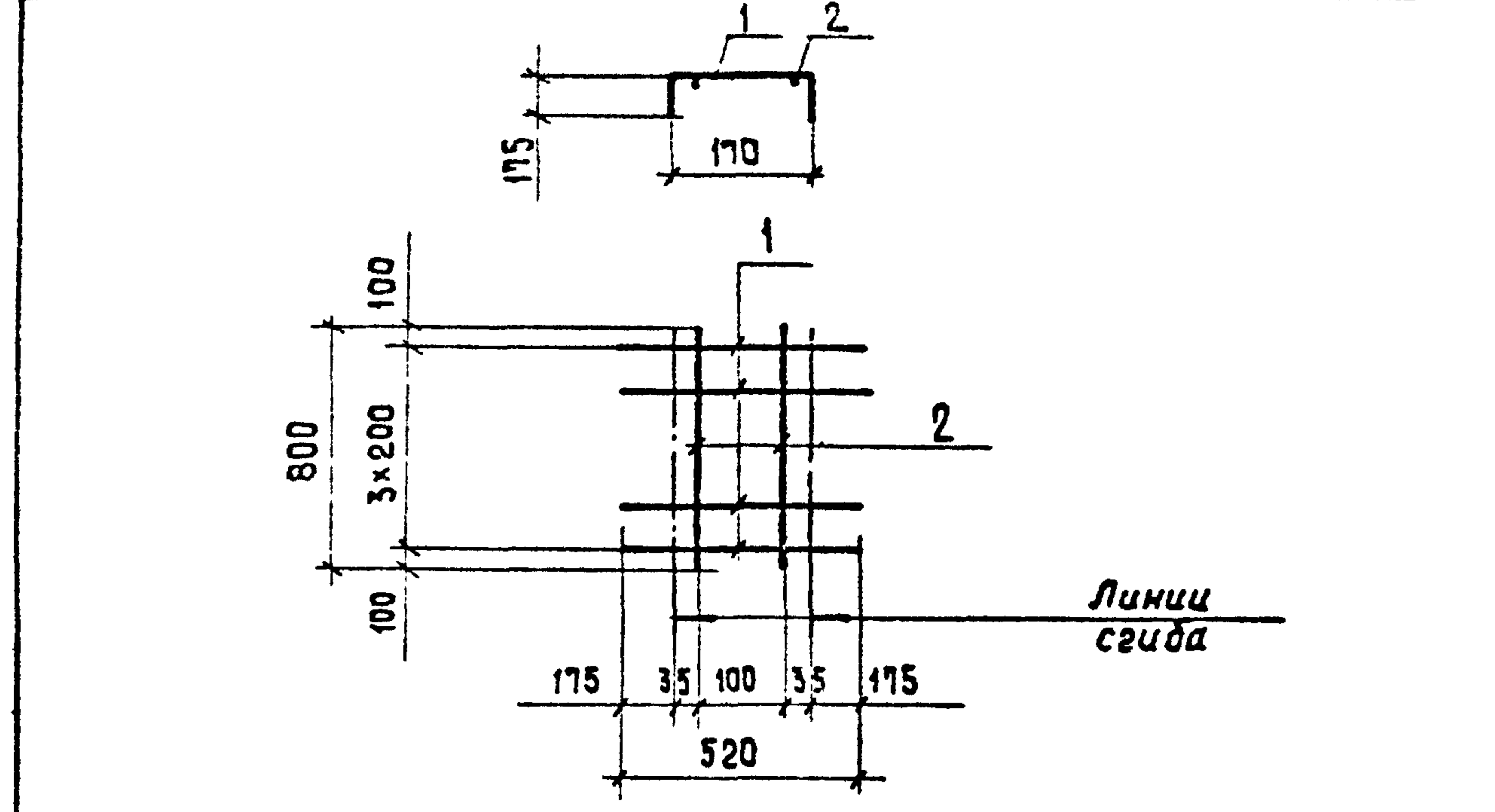
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

ТП 902-2-350 - КЖИ-К6;12-С9		
Разраб.	Петрова-Викос	Лейт
Провер.	Шеткава	Зубицкая
Инж.	Платунина	Шин
Рук.гр.	Гарбуз	Лейт
Гл. инж.	Чирков	Лейт
Гл. спец.	Андреев	Шин
Нач. отд.	Альшиллер	Лейт
Камеры распределения ила №6,12		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,0 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат ИВ

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К6; 12 - С10	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
Б/Ч	1		—	φ 8АШ, ГОСТ 5781-75, l=520	4	0,2
Б/Ч	2		—	φ 6АІ — " — l=800	2	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

ТП 902-2-350 - КЖИ - К6;12-С10		
Разраб.	Петрова-Викос	Лейт
Провер.	Шеткава	Зубицкая
Инж.	Платунина	Шин
Рук.гр.	Гарбуз	Лейт
Гл. инж.	Чирков	Лейт
Гл. спец.	Андреев	Шин
Нач. отд.	Альшиллер	Лейт
Камеры распределения ила №6;12		
Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,2 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

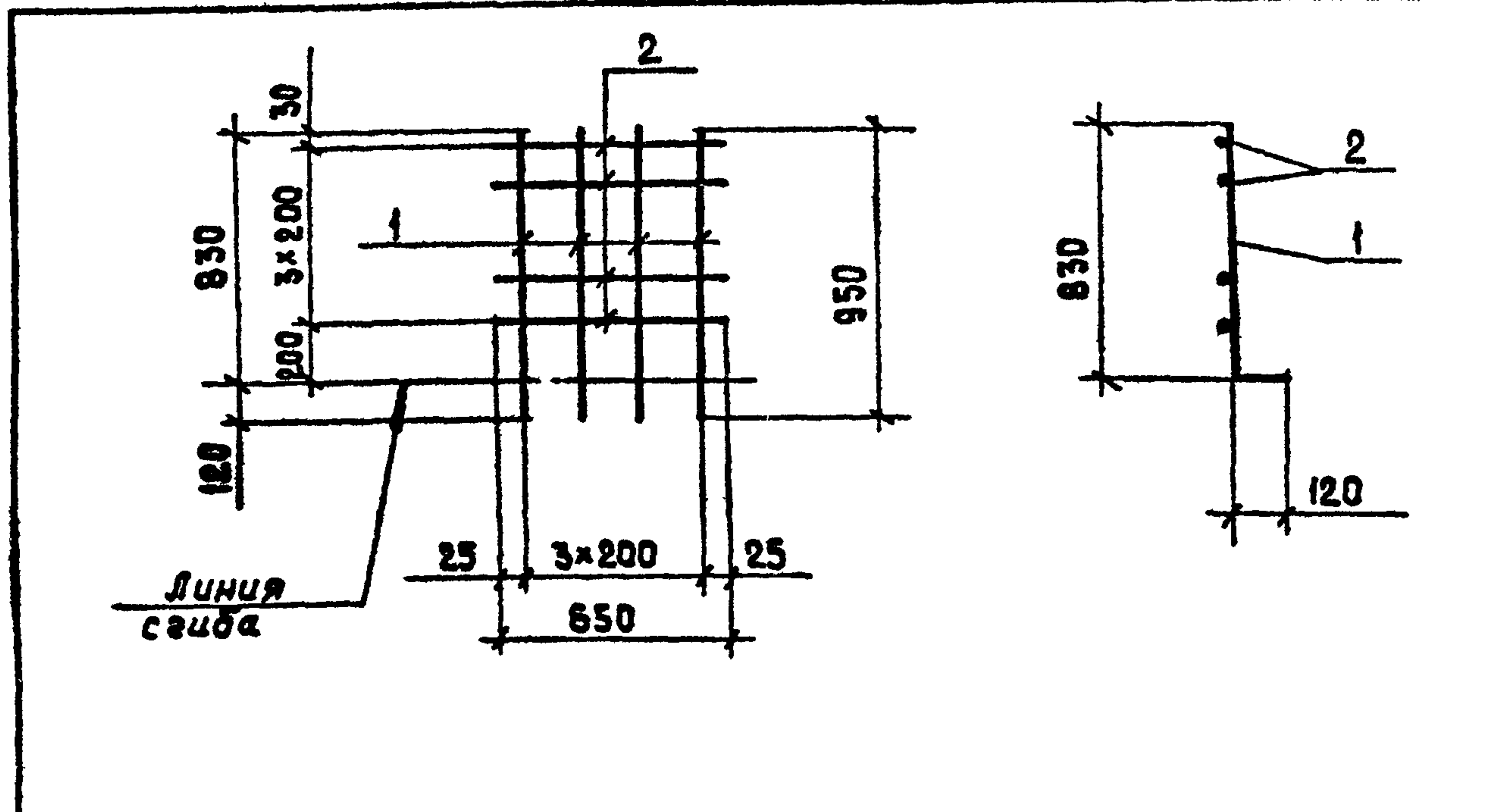
Копировал Шуляковская

17887-03 106

Формат ИВ

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - КЗ, 9, 6, 12 - С7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/М		1	—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, r=950	4	0,2
Б/Ч		2	—	φ6АГ — " — r=650	4	0,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

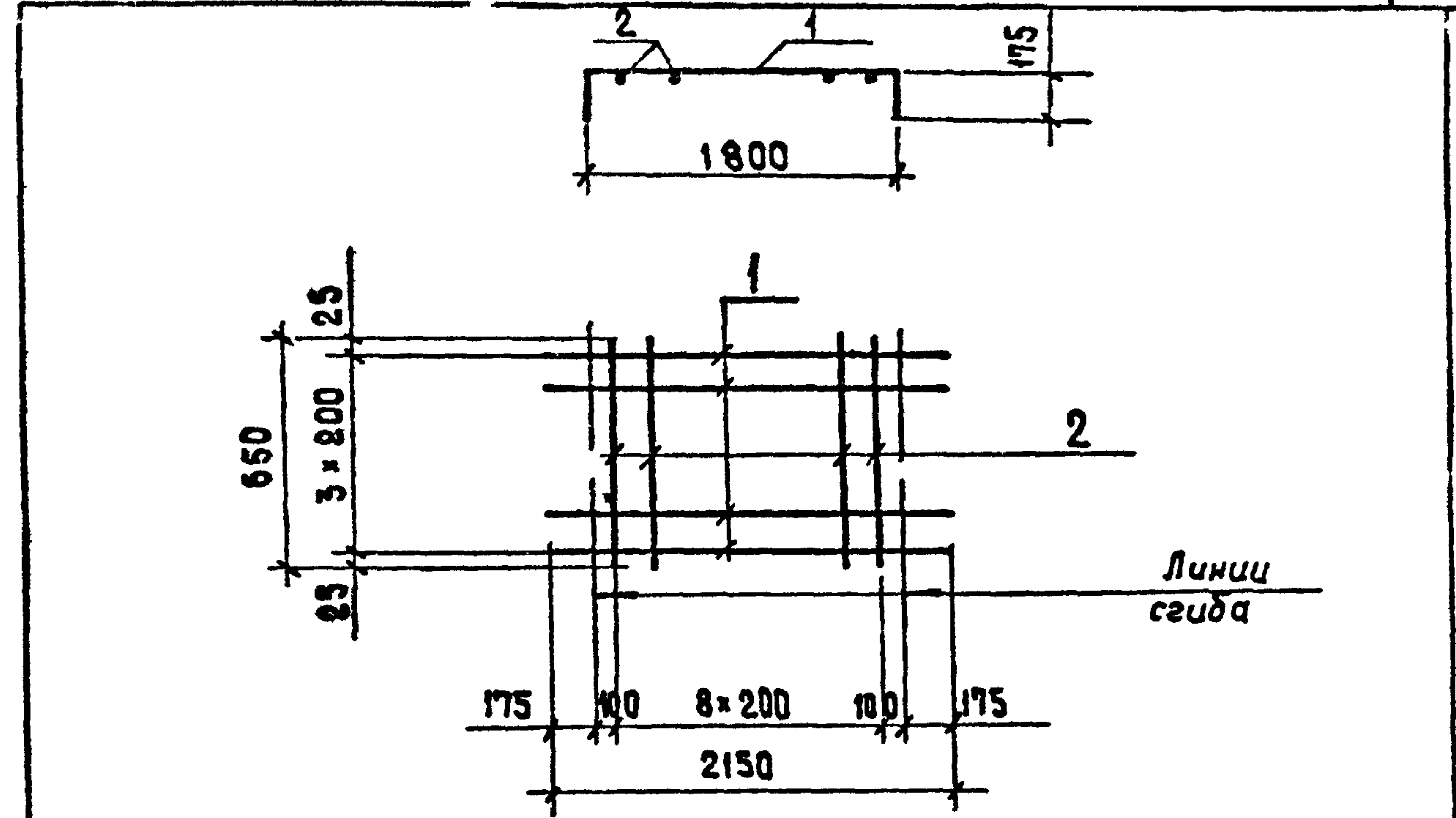
Инв. №, код, Подпись и дата, Изом. инв. №

ТП 902-2-350-КЖИ-КЗ; 6; 9; 12-С7				Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петравалянская	Лейтис	Камеры распределения ила N 3; 9; 6; 12 Сетка арматурная С7	Р	1,2 кг	Б/М
Провер.	Цветкова	Цветков				
Инж.	Платунина	М.М.				
Рук.гр.	Гарбуз	Гарбуз				
Гл.инж.пр.	Чирков	Чирков				
Гл. спец.	Андрюшин	М.И.	Лист 1 Листов 1 Госстрой СССР СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Нач. отд.	Алтышуллер	Алтышуллер				

Формат 11в

Альбом III

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - КЗ; 9; 6; 12 - С8	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С8</u>		
Б/Ч		1	—	φ8АШ ГОСТ 5781-75, r=2150	4	0,9
Б/Ч		2	—	φ6АШ — " — r=800	9	0,2

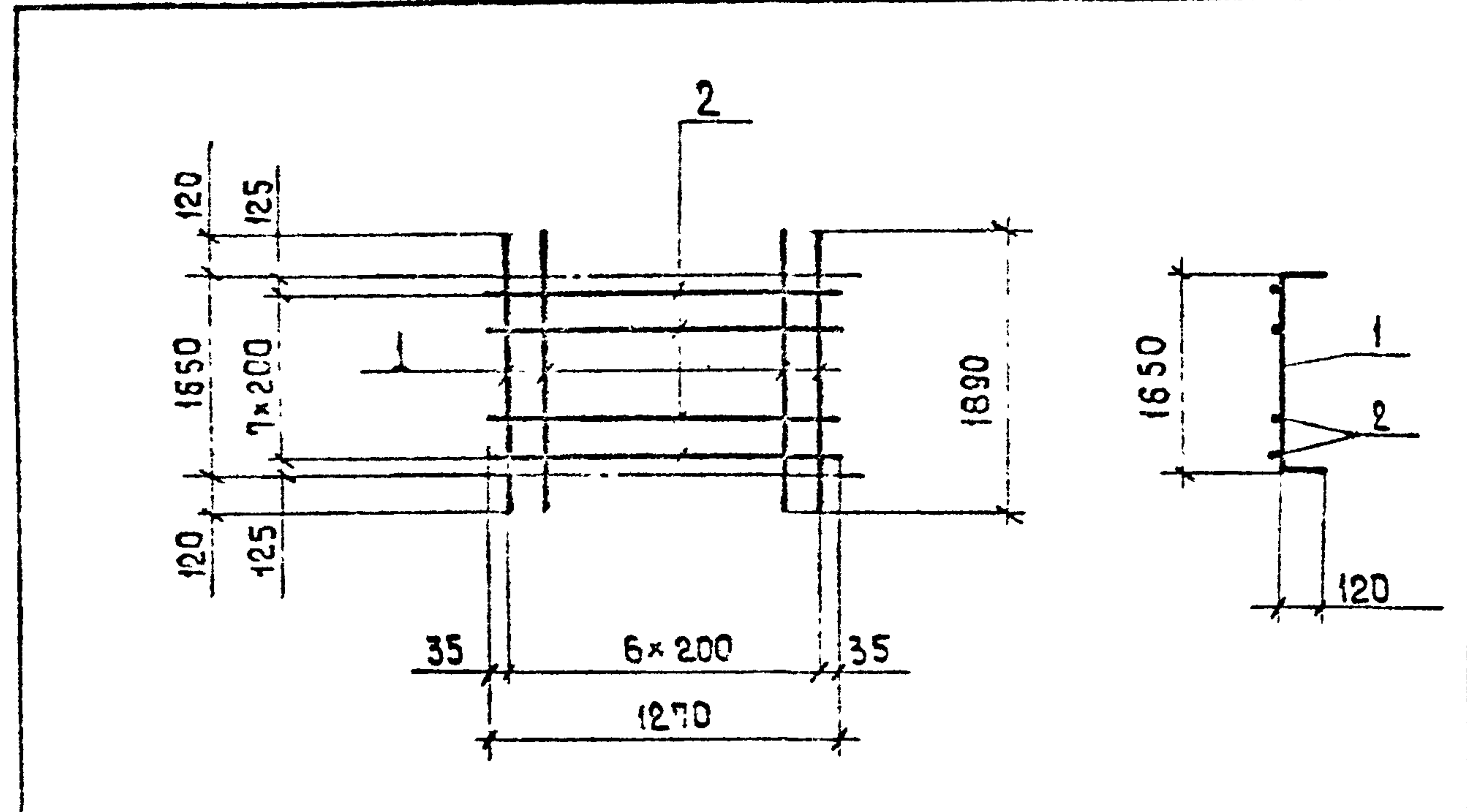
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. №, код, Подпись и дата, Изом. инв. №

ТП 902-2-350-КЖИ-КЗ; 6; 9; 12-С8				Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петравалянская	Лейтис	Камеры распределения ила N 3; 9; 6; 12. Сетка арматурная С8	Р	5,4 кг	Б/М
Провер.	Цветкова	Цветков				
Инж.	Платунина	М.М.				
Рук.гр.	Гарбуз	Гарбуз				
Гл.инж.пр.	Чирков	Чирков				
Гл. спец.	Андрюшин	М.И.	Лист 1 Листов 1 Госстрой СССР СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Нач. отд.	Алтышуллер	Алтышуллер				

Контроль Шуляковская 17887-03 107 Формат 11в

Альбом III
Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К6; 12-С3	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			φ 6 АШ ГОСТ 5781-75, ρ=1890	7	0,4
Б/4	2			φ 6 АШ — " — ρ=1270	8	0,3

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 КЖИ-К6;12-С3

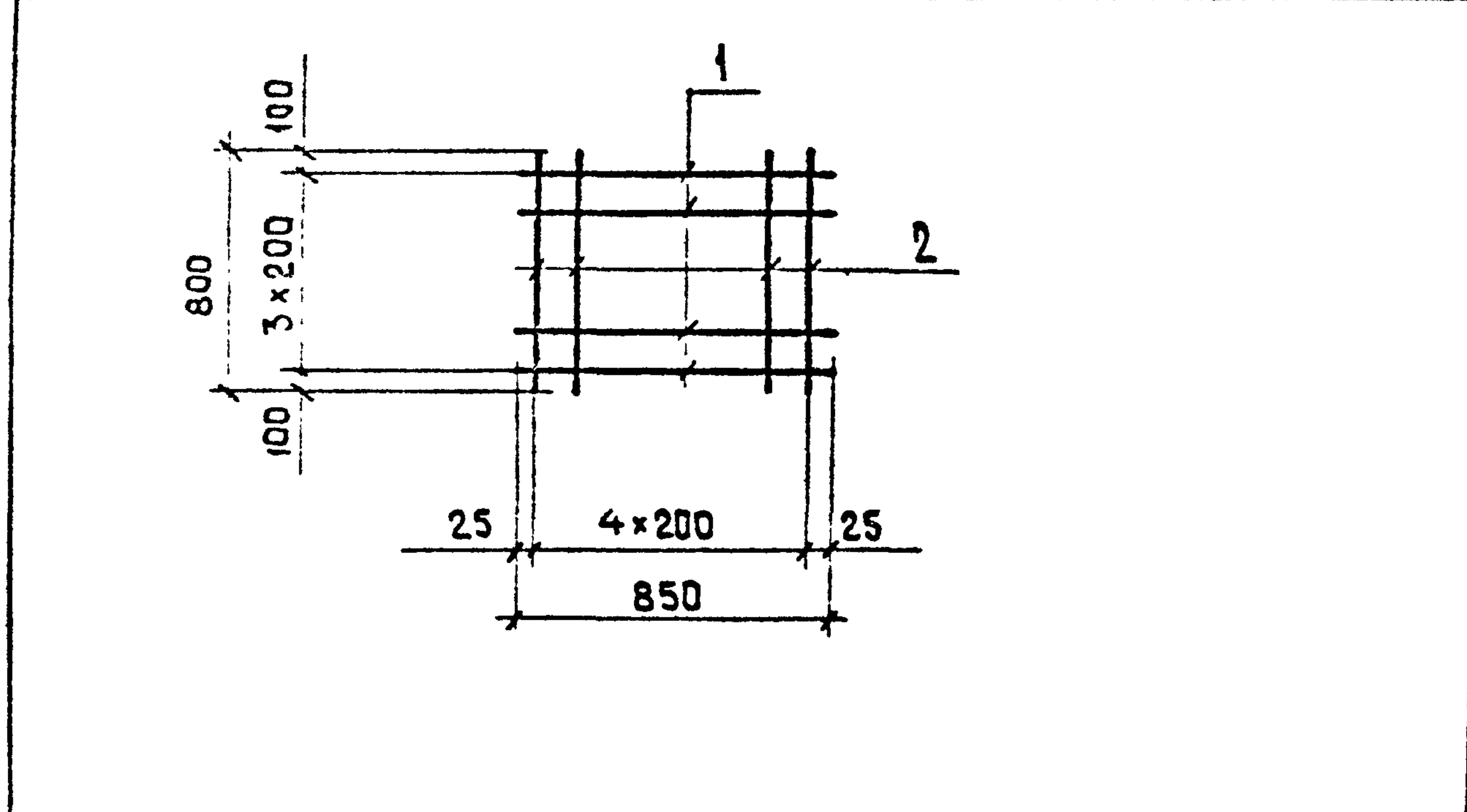
Разраб.			Провер.			Инж. п. подл.			Исполн.		
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Камеры распределения ил. №6; 12	Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С3	Р	5,2 кг	Б/м
	Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат ИВ

Альбом III
Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К6; 12-С11	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С11</u>		
Б/4	1			φ 8 АШ, ГОСТ 5781-75, ρ=850	4	0,4
Б/4	2			φ 6 АШ — " — ρ=800	5	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-350 - КЖИ-К6;12-С11

Разраб.			Провер.			Инж. п. подл.			Исполн.		
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

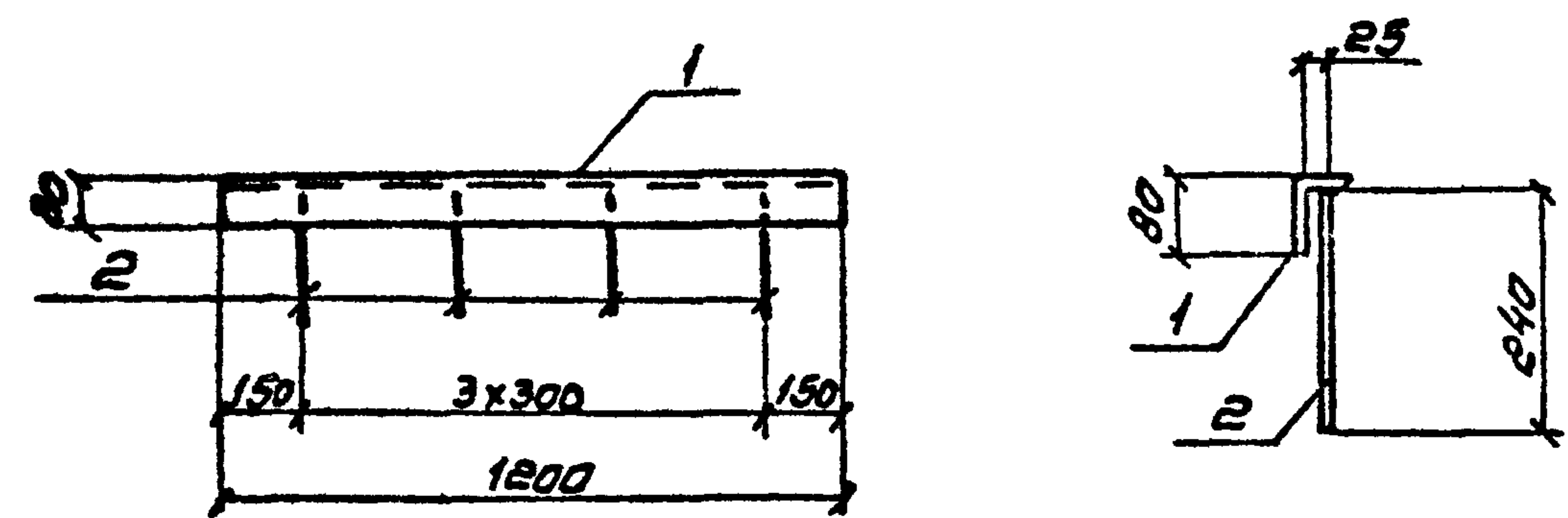
Камеры распределения ил. №6; 12.	Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С11	Р	2,6 кг	Б/м
	Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копирован Шуляковская 17887-03 108 Формат ИВ

Альбом I

Типовой проект 902-2-350



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-К-ЗДН1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/с		1	—	Л80x50x6, ГОСТ 8510-72, e=1200	1	7.1
Б/с		2	—	ФВАН, ГОСТ 5781-75, e=240	4	0.1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

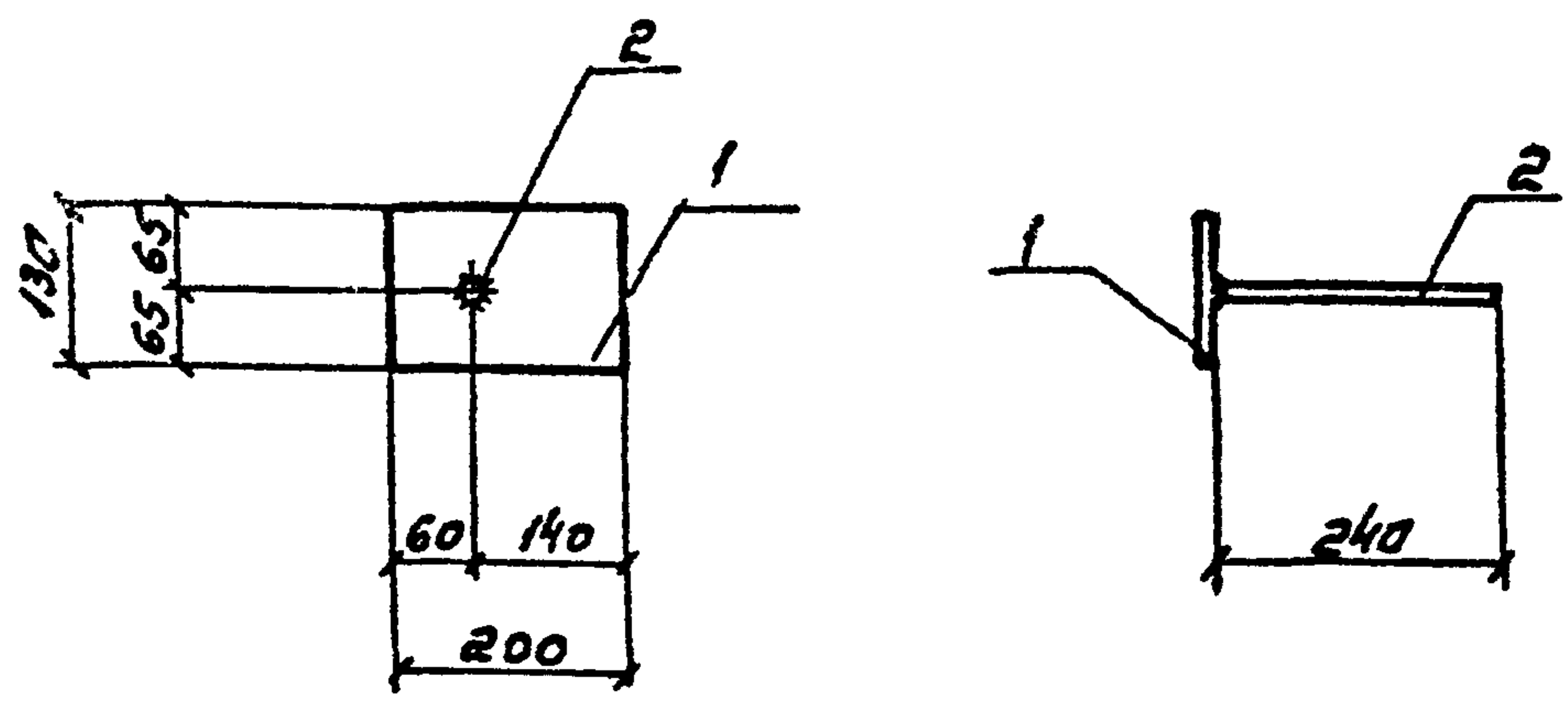
Имя и под. Подписать и дату. Взам. инв.н.

ТП-902-2-350-КЖИ-К-ЗДН1		
Разраб.	Петропавловская	Лидер
Провер.	Цветкова	Мельник
Инж.	Платунина	Мельник
ЗК.ЗР.	Гарбуз	Лидер
Инж.пр.	Чирков	Лидер
Гл. спец.	Андрюшов	Лидер
Нач. отд.	Альтшуллер	Лидер
Камеры распределения ила. изделие закладное ЗДН1		
Сталь	класс С38/23	Марки Вст3 КП2
ГОСТ 380-71*		
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Формат 116

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-К-ЗДН2	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/с		1	—	-130x10, ГОСТ 103-76, e=200	1	2.0
Б/с		2	—	ФВАН, ГОСТ 5781-75, e=240	1	0.1

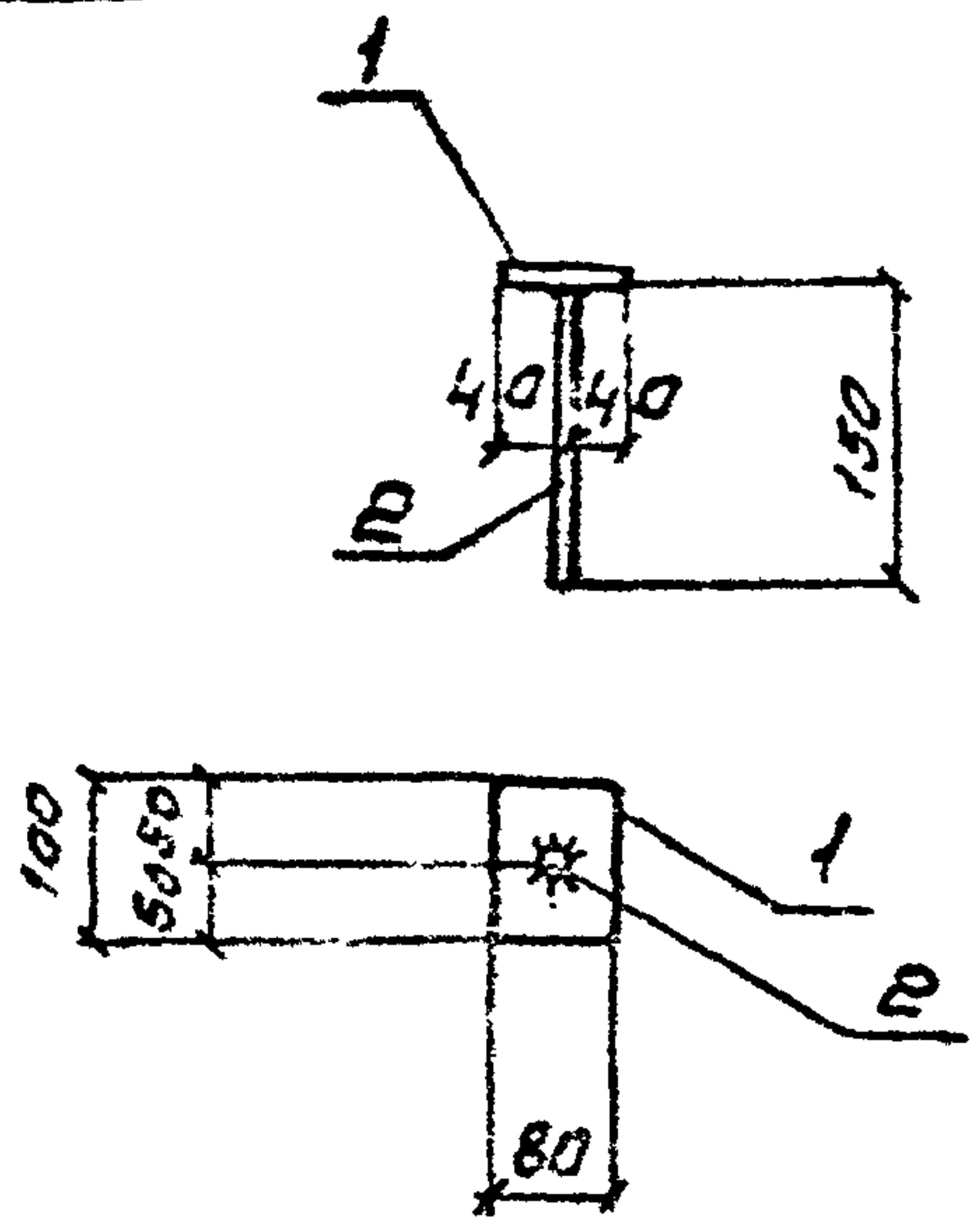
1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

Имя и под. Подписать и дату. Взам. инв.н.

ТП 902-2-350-КЖИ-К-ЗДН2		
Разраб.	Петропавловская	Лидер
Провер.	Цветкова	Мельник
Инж.	Платунина	Мельник
Рук.Бриг.	Гарбуз	Лидер
Инж.пр.	Чирков	Лидер
Гл. спец.	Андрюшов	Лидер
Нач. отд.	Альтшуллер	Лидер
Камеры распределения ила. изделие закладное ЗДН2		
Сталь	класс С38/23	Марки Вст3 КП2
ГОСТ 380-71*		
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

17887-03 109
 Копировал: С.С. Симонова
 Формат 116

Типовой проект 902-2-350 Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К - ЗДНЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/г	1		—	-В0кв, ГОСТ 103-76, e=100	1	0.5
Б/г	2		—	ФВАН, ГОСТ 5781-75, e=150	1	0.1

1 Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. кж-6 альбом I

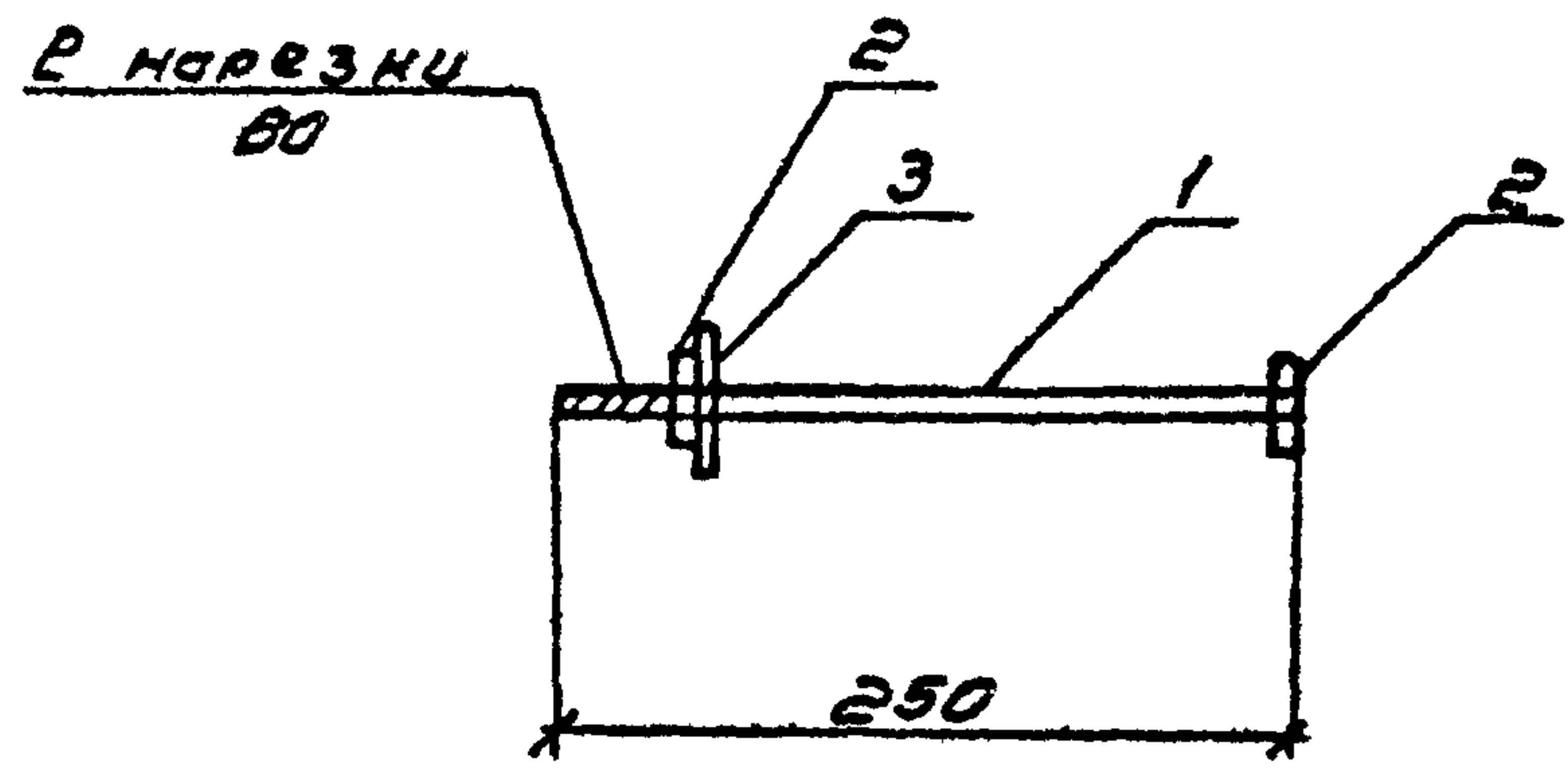
ТП-902-2-350-КЖИ-К-ЗДНЗ

Разраб.	Петров	Провер.	Иванов
Инж. пр.	Петров	Инж. пр.	Иванов
Инж. пр.	Петров	Инж. пр.	Иванов
Инж. пр.	Петров	Инж. пр.	Иванов
Инж. пр.	Петров	Инж. пр.	Иванов
Инж. пр.	Петров	Инж. пр.	Иванов

Камеры распределения или изделие закладное ЗДНЗ	Стадия	масса	масштаб
	Р	0.6кг	1:10
	лист 1	листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*	Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

формат ИВ

Типовой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К - ЗДНЧ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/г	1		—	Болт М16х250 ГОСТ 7798-70**	1	0.4
Б/г	2		—	Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	1	0.04
Б/г	3		—	Шайба 16, ГОСТ 11371-68*	1	0.01

Разраб.	Петров	Провер.	Иванов
Инж. пр.	Петров	Инж. пр.	Иванов
Инж. пр.	Петров	Инж. пр.	Иванов
Инж. пр.	Петров	Инж. пр.	Иванов
Инж. пр.	Петров	Инж. пр.	Иванов
Инж. пр.	Петров	Инж. пр.	Иванов

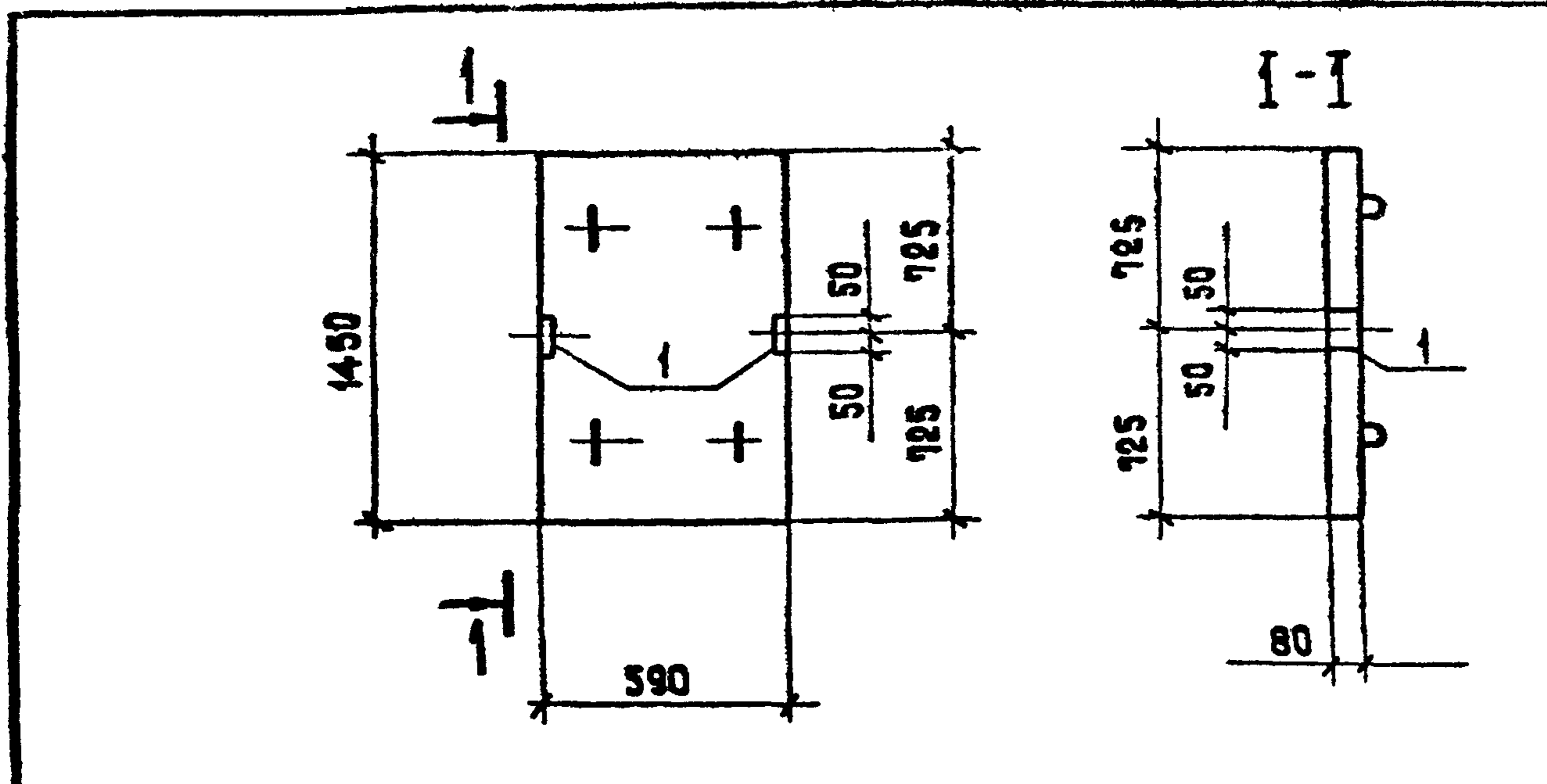
ТП 902-2-350-КЖИ-К-ЗДНЧ

Камеры распределения или изделие закладное ЗДНЧ	Стадия	масса	масштаб
	Р	0.5кг	1:5
	лист 1	листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*	Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

17887-03 110
 Копировала С. Ситникова
 формат ИВ

Альбом I

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К1,4,7,10-П1	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы (ПТ 12-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ-П-ЗДИ 1	Изделие закладное ЗДИ 1	2	

Плиты отличаются от типовых по серии 3.900-3. вып. 8 ч.1 наличием дополнительной закладной детали.

Инв. № подл. Подпись и дата

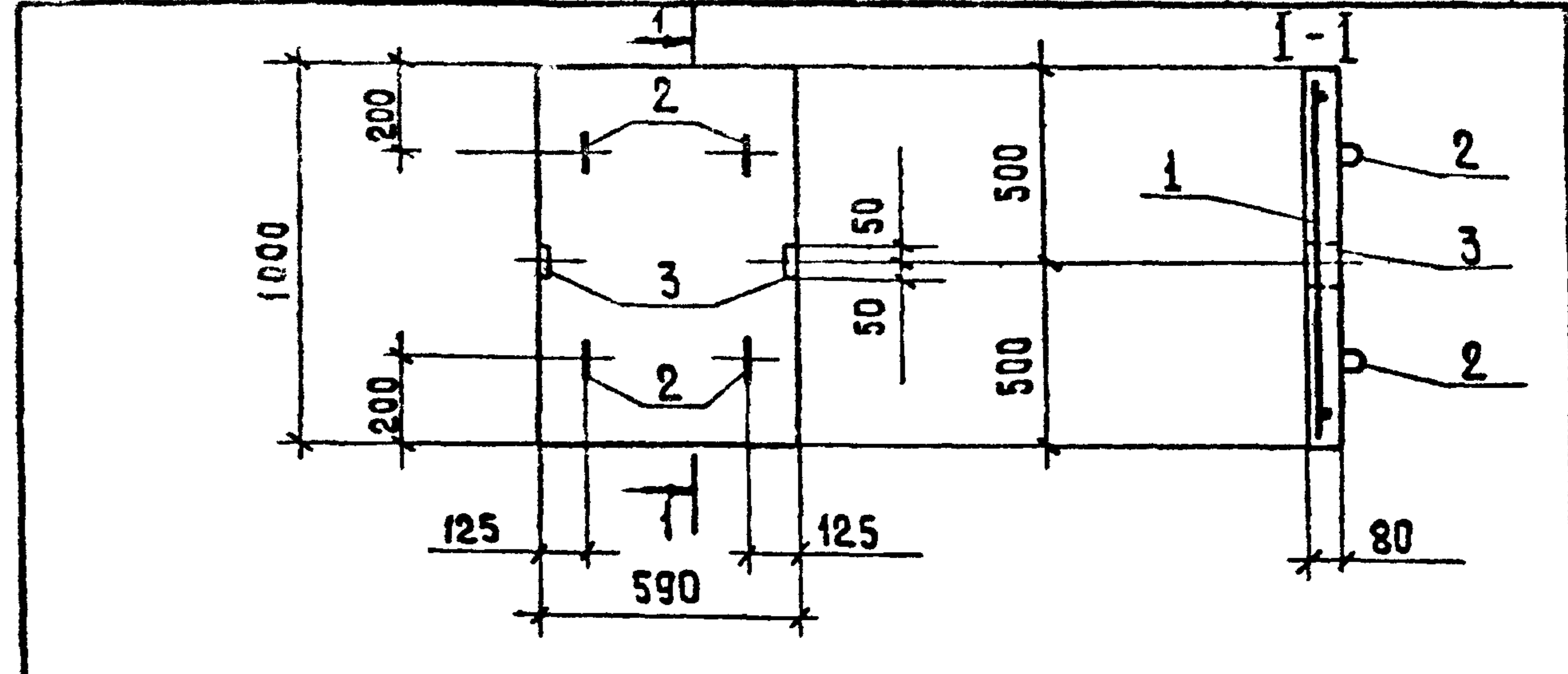
ТП 902-2-350-КЖИ-К1,4,7,10-П1		
Разраб.	Петрова	Иван
Провер.	Цветкова	Иван
Инж.	Платунина	Иван
Рук.гр.	Гарбуз	Иван
Гл.инж.пр.	Чирков	Иван
Гл.спец.	Андреев	Иван
Нач.отд.	Климентьев	Иван
Камеры распределения илп №1,4,7,10 Плита П1 (ПТ 12-6 ^а)		Студия Масса Масштаб Р 0,17т 1:25
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4		Лист 1 Листов 1 Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Формат 118

110

Альбом II

Типовой проект 902-2-350



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К2,5,8,11-П2	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы (ПТ 12-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1.	Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Сетка арматурная С60	1	
		2	— " —	Изделие закладное МН-1	4	
И		3	КЖИ-П-ЗДИ-1	— " — ЗДИ 1	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,05	м ³

1. Плиты выполняются в опалубке плит ПТ-9-6 по серии 3.900-3 в. 8 ч.1. Сетку С60 по длине обрезать по месту.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

Инв. № подл. Подпись и дата

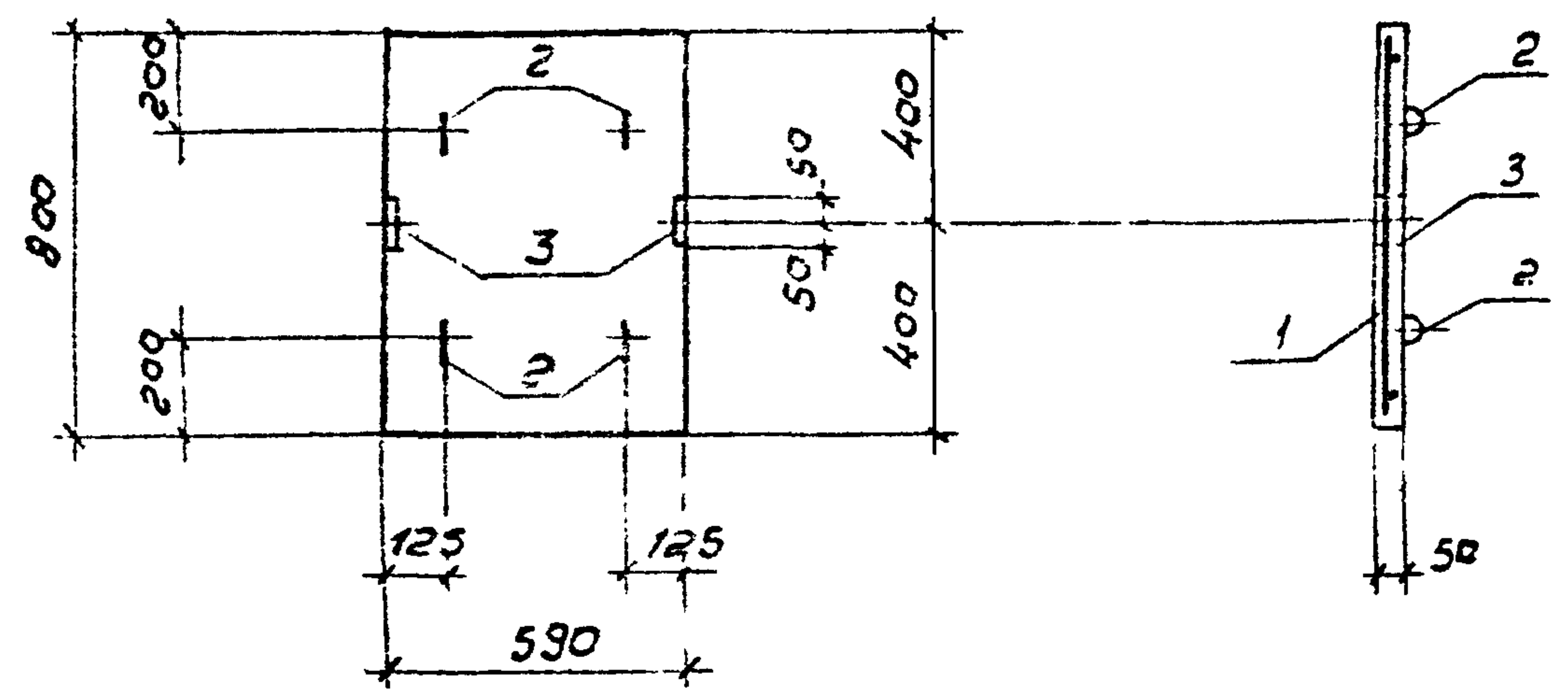
ТП 902-2-350 - КЖИ-К2,5,8,11-П2		
Разраб.	Петрова	Иван
Провер.	Цветкова	Иван
Инж.	Платунина	Иван
Рук.гр.	Гарбуз	Иван
Гл.инж.пр.	Чирков	Иван
Гл.спец.	Андреев	Иван
Нач.отд.	Климентьев	Иван
Камеры распределения илп № 2, 5, 8, 11. Плита П2 (ПТ 12-6 ^б)		Студия Масса Масштаб Р 0,125т 5/М
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4		Лист 1 Листов 1 Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

17887-03 И1

Копировал: Шуляковская

Формат 118

Туповой проект 902-2-350 Альбом III



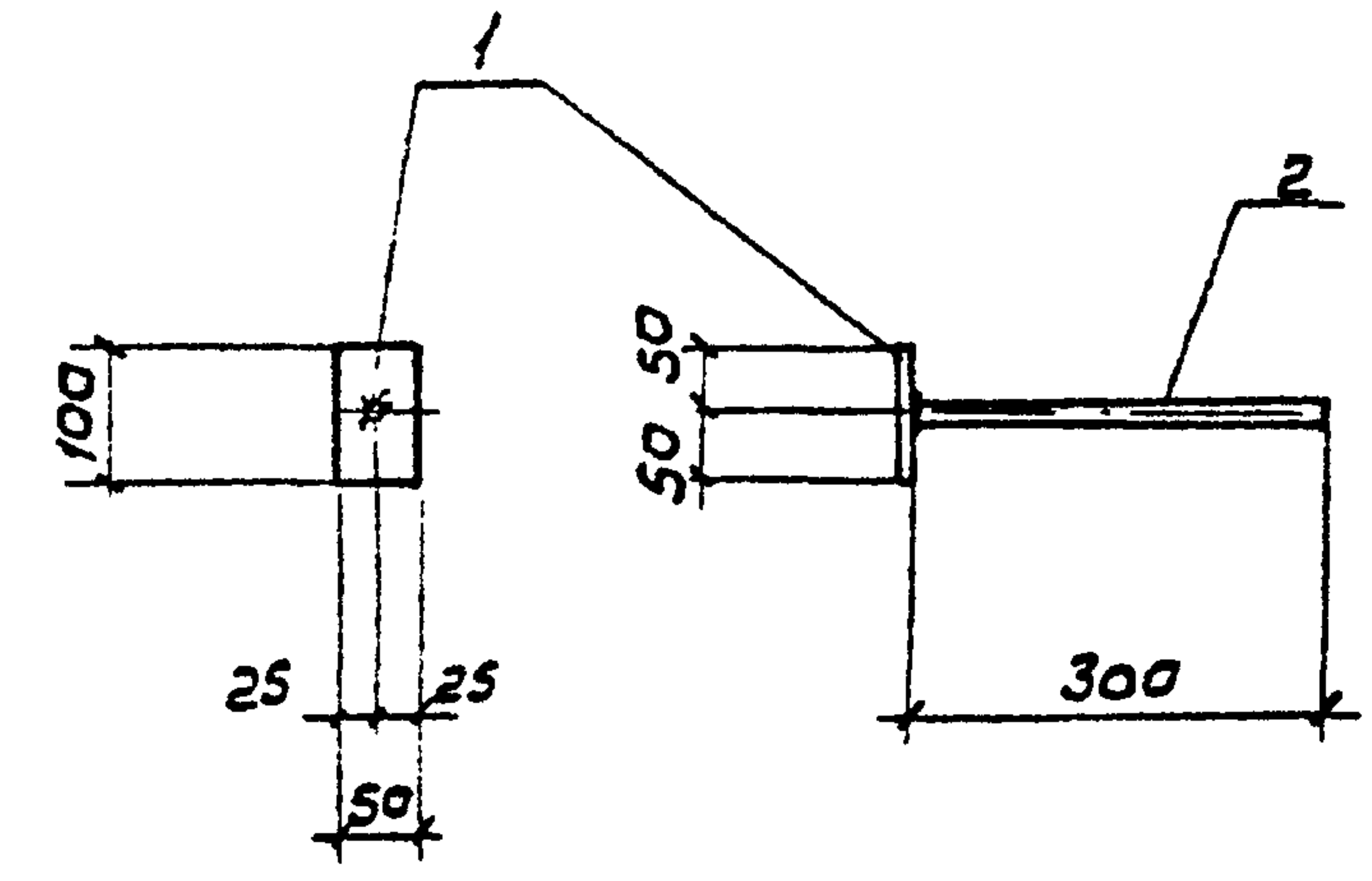
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
1/1			КЖИ-К3,6,9,12-ПЗ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 В. в. ч. 1	Примененные документы (ПТ 12-6 ^в)		
		1	Серия 3.900-3 В. в. ч. 1	Сетка арматурная СВО	1	
		2	—	Изделие закладное МН-1	4	
		3	КЖИ-П-ЗДУ1	— " — ЗДУ1	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0,02	м ³

1. Плиты выполняются в опалубке плит ПТ-9-6 по серии 3.900-3 В. в. ч. 1. Сетку СВО по длине обрезать по месту.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

Инв. л. подл. Подпись и дата

ТП-902-2-350-КЖИ-К3,6,9,12-ПЗ		
Разроб.	Петропавловская	О. В. Ш.
Пробер.	Цветкова	С. В. Ш.
Инж.	Платчина	В. В. Ш.
Рук. гр.	Гарбуз	Г. В. Ш.
Гл. инж. гр.	Чирков	В. В. Ш.
Гл. спец.	Андрюанов	В. В. Ш.
Нач. отд.	Алтычуллер	В. В. Ш.
Камеры распределения ила	Стадия	Масса
№3,6,9,12	Р	0,05т
Плита ПЗ		1:50
(ПТ 12-6 ^в)	Лист 1	Листов 1
Бетон М200, м ³	Госстрой СССР	
□ В4	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
	г. Москва	

Туповой проект 902-2-350 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
1/1			КЖИ-К-П-ЗДУ1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4		1	—	-50x8, ГОСТ 103-76, ρ=100	1	0,3
5/4		2	—	φ8 А II, ГОСТ 5781-75, ρ=300	1	0,1

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

Инв. л. подл. Подпись и дата

ТП 902-2-350-КЖИ-К-П-ЗДУ1		
Разроб.	Петропавловская	О. В. Ш.
Пробер.	Цветкова	С. В. Ш.
Инж.	Платчина	В. В. Ш.
Рук. гр.	Гарбуз	Г. В. Ш.
Гл. инж. гр.	Чирков	В. В. Ш.
Гл. спец.	Андрюанов	В. В. Ш.
Нач. отд.	Алтычуллер	В. В. Ш.
Камеры распределения ила	Стадия	Масса
Плиты	Р	0,4кг
Изделие закладное		1:100
ЗДУ1	Лист 1	Листов 1
Сталь класса С38/23	Госстрой СССР	
марки Вст3 кл2	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
ГОСТ 380-71*	г. Москва	

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62. ул.Чебышева, 4
Заказ № 4289 Инв. № 17887-03 тираж 380
Сдано в печать 22/IX 1981г цена 4-29