

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
[ГОССТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 4.900-В

Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры
для сетей и сооружений водопровода и канализации

ВЫПУСК IV

ВНУТРЕННЕЕ

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

УНВ № 988-04

ЦЕНА: 1-38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
[ГОССТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 4.900-В

Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры
для сетей и сооружений водопровода и канализации

ВЫПУСК IV

ВНУТРЕННЕЕ

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТИВНЫМ

ИНСТИТУТОМ
САНТЕХПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

в/о Союзводоканалпроект
Приказ W 262 от 5/II 77г
с 30/X 77г

СОСТАВ АЛЬБОМА

ВЫПУСК I ТРУБЫ И ИХ СВЕДИНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 1	ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
РАЗДЕЛ 2	ТРУБЫ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
РАЗДЕЛ 3	ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ТРУБ

ВЫПУСК II ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

РАЗДЕЛ 1	ЗАПОРНАЯ, ЗАПОРНО-ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ И РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА
РАЗДЕЛ 2	РАЗНАЯ АРМАТУРА

ВЫПУСК III НАСОСНО-КОМПРЕССОРНОЕ И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 1	НАСОСЫ, КОМПРЕССОРЫ, ВОЗДУХОДУВКИ И ВЕНТИЛЯТОРЫ
РАЗДЕЛ 2	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫПУСК IV ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 1	САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ
РАЗДЕЛ 2	УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ

ВЫПУСК V ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРОВОДНЫХ СООРУЖЕНИЙ
РАЗДЕЛ 2	ОБОРУДОВАНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ
РАЗДЕЛ 3	ОБЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ

Введение

„Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации“ составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, работающих в области проектирования внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов.

Четвертое издание „Альбома“ выпущено взамен серии 4.900-6, которая переработана в связи с изменениями изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1976 г.

В „Альбом“ включены трубы из различных материалов, их соединения, оборудование и арматура заводского изготовления, наиболее часто встречающиеся при проектировании. Наряду с этим в „Альбом“ включено типовое нестандартизированное оборудование, которое может быть изготовлено механическими мастерскими или по отдельным заказам на заводах.

На каждый вид изделия дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а так же приводится ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

Курдюков	Устинова	Устинова	Нещадим
Нач. отдела	Гл. инж. пр-та	Исполнитель	Проверил
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			
г. Москва			

ТД
1976

Введение

Серия
4.900-8
Выпуск
IV Лист
A

Приведенный в „Альбоме“ материал предназначен для использования его при разработке технических проектов при разработке рабочих чертежей характеристики и габариты оборудования следует принимать по заводским данным

Нумерация листов для каждого раздела принята порядковая, нарастающая и состоящая из двух цифр, первая из которых указывает номер раздела, а вторая - порядковый номер листа этого раздела.

Принятая система нумерации листов „Альбома“ дает возможность, при необходимости, дополнять или заменять „Альбом“ новыми чертежами

„Альбом разработан при участии:

- „союзводоканалпроект“ - Выпуск I, II, III, IV
- „сантехпроект“ - Выпуск I, разделы 2, 3 - Выпуск II

Все замечания и пожелания по „Альбому“ просим направлять по адресу:
117331 Москва, В-331 проспект Вернадского д. 29
ГПИ „Союзводоканалпроект“

Курдюков	Устинова	Устинова	Нешадим
Нов. отдела	Гл. инж. пр-пр	Исполнитель	Проверил
г. Москва			

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ТД
1976

Введение

серия 4.900-8	
выпуск IV	лист Б

№№ л/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Стр
РАЗДЕЛ I. САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ			8
1	УНИТАЗЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ по ГОСТ 14355-69	1-1	9
2	ЗАВОДЫ ИЗГОТОВИТЕЛИ УНИТАЗОВ КЕРАМИЧЕСКИХ ТАРЕЛЬЧАТЫХ по ГОСТ 14355-69	1-2	10
3	УНИТАЗЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ КОЗЫРЬКОВЫЕ по ГОСТ 14355-69	1-3	11
4	ЗАВОДЫ ИЗГОТОВИТЕЛИ УНИТАЗОВ КЕРАМИЧЕСКИХ КОЗЫРЬКОВЫХ по ГОСТ 14355-69	1-4	12
5	УНИТАЗЫ „КОМПАКТ” КЕРАМИЧЕСКИЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ по ГОСТ 9156-68	1-5	13
6	УНИТАЗЫ „КОМПАКТ” КЕРАМИЧЕСКИЕ КОЗЫРЬКОВЫЕ по ГОСТ 9156-68	1-6	14
7	ЧАША ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ УБОРНЫХ И СИФОНЫ К НЕЙ по ГОСТ 3550-73	1-7	15
8	ЧАША ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ КРУПНОГАБАРИТ НАЯ ЧН6Б по ТУ 21-26.1-102-75	1-8	16
9	ПИССУАРЫ НАСТЕННЫЕ по ГОСТ 755-72	1-9 ÷ 1-10	17
10	ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ ПИССУАРОВ НАСТЕННЫХ по ГОСТ 755-72	1-11	19
11	ПИССУАРЫ НАСТЕННЫЕ УДАЛЕННЫЕ по ГОСТ 755-72	1-12	20
12	УМЫВАЛЬНИКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ по ГОСТ 14360-69	1-13 ÷ 1-16	21
13	УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ПОЛУКРУГЛЫЙ „УТРО” по ГОСТ 13560-68	1-17	25
14	УМЫВАЛЬНИК ХИРУРГИЧЕСКИЙ по ТУ 21-РСФСР-328-75	1-18	26
15	МОЙКИ СТАЛЬНЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ по ГОСТ 14631-69	1-19 ÷ 1-20	27
16	МОЙКИ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ по ГОСТ 7506-73	1-21 ÷ 1-23	29
17	РАКОВИНЫ СТАЛЬНЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ по ГОСТ 8631-75	1-24	32
18	СИФОНЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ БУТЫЛОЧНЫЕ С ВЫПУСКАМИ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКОВ И МОЕК по ГОСТ 11807-66*	1-25 ÷ 1-26	33
19	СИФОНЫ-РЕВИЗНИ ЧУГУННЫЕ по ГОСТ 6924-73	1-27 ÷ 1-28	35
20	КРОШТЕЙНЫ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКОВ И МОЕК по ГОСТ 1153-58*	1-29 ÷ 1-30	37
21	РАКОВИНЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ ПОЛУФАРФОРОВЫЕ И ФАРФОРОВЫЕ по ГОСТ 10486-75	1-31 ÷ 1-35	39

НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ	ПРОВЕРИЛ	БЫКОВА
ГПИ	САНТЕХПРОЕКТ		Г. МОСКВА		
1976					

СЕРИЯ
4.900-8

ВЫПУСК ЛИСТ
IV B

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Стр
22	РАКОВИНА ЛАБОРАТОРНАЯ ФАРФОРОВАЯ по ТУ-21-РСФСР-119-74	1-36	44
23	ВАННЫ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ по ГОСТ 1154-73	1-37 ÷ 1-40	45
24	ПОДДОН ДУШЕВОЙ МЕЛКИЙ ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ по ГОСТ 10161-73	1-41	49
25	ВЫПУСК, ПЕРЕЛВ И СИФОН ДЛЯ ВАНН И ДУШЕВЫХ ПОДДОНОВ по ГОСТ 1152-65*	1-42	50
26	ВАННА КОЖНАЯ С ПЛОСКИМ ДНОМ по ТУ 21-01-88-67	1-43	51
27	Биде по ТУ 21-28-1-70	1-44	52
28	Трапы ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ по ГОСТ 1841-73	1-45	53
29	Трап ПЛАСТМАССОВЫЙ Ду:100 по ТУ 21-26-1-72-74	1-46	54
30	ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОНТАНЧКА НАСТЕННОГО по ТУ-21-01-РСФСР-120-74	1-47	55
31	ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОНТАНЧКА НАПОЛЬНОГО по ТУ-21-01-РСФСР-120-74	1-48	56
РАЗДЕЛ 2. УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ			57
1	УСТАНОВКА УНИТАЗА С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ СМЫВНЫМ БАЧКОМ	2-1	58
2	УСТАНОВКА УНИТАЗА С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ СМЫВНЫМ БАЧКОМ	2-2	59
3	УСТАНОВКА УНИТАЗА С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ КРАНОМ	2-3	60
4	УСТАНОВКА УНИТАЗА С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ КРАНОМ	2-4	61
5	УСТАНОВКА УНИТАЗА „КОМПАКТ“ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ	2-5	62
6	УСТАНОВКА УНИТАЗА „КОМПАКТ“ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ	2-6	63
7	ГРУППОВАЯ УСТАНОВКА УНИТАЗОВ С ПРЯМЫМИ ВЫПУСКАМИ И ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМИ СМЫВНЫМИ БАЧКАМИ	2-7	64
8	ГРУППОВАЯ УСТАНОВКА УНИТАЗОВ С КОСЫМИ ВЫПУСКАМИ И СМЫВНЫМИ КРАНАМИ	2-8	65
9	УСТАНОВКА ТРЕХ УНИТАЗОВ С КОСЫМИ ВЫПУСКАМИ И СМЫВНЫМИ КРАНАМИ.	2-9	66
10	УСТАНОВКА ЧАШ ЧУГУННОЙ КЛОЗЕТНОЙ С ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ СМЫВНЫМ БАЧКОМ	2-10	67
11	УСТАНОВКА ЧАШ ЧУГУННОЙ ЭМАЛИРОВАННОЙ НАПОЛЬНОЙ КРУПНОГАБАРИТНОЙ	2-11	68

Нач. отдела **ЖУРКОВ**
 Рук. группы **ГАБЕРГРУБ**
 Проверил **БЫНОВА**
 ГИМ
САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

ТД
 1976

СЕРИЯ
 4.900-8
 ВЫПУСК IV ЛИСТ Г

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Стр
12	УСТАНОВКА ПИССУАРА С СИФОНОМ-РЕВИЗНЕЙ	2-12	69
13	УСТАНОВКА ПИССУАРА С ЦЕЛЬНООТЛАНТЫМ СИФОНОМ	2-13	70
14	УСТАНОВКА ТРЕХ ПИССУАРОВ С ЦЕЛЬНООТЛАНТЫМИ СИФОНАМИ.	2-14	71
15	УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА С СИФОНОМ-РЕВИЗНЕЙ И ТУАЛЕТНЫМ КРАНОМ.	2-15	72
16	УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕШТЕЛЕМ.	2-16	73
17	УСТАНОВКА ШЕСТИ УМЫВАЛЬНИКОВ С БУТЫЛОЧНЫМИ СИФОНАМИ И СМЕШТЕЛЯМИ	2-17	74
18	УСТАНОВКА ШЕСТИ УМЫВАЛЬНИКОВ С ТУАЛЕТНЫМИ КРАНАМИ И ОДНИМ ДВУХОБОРОТНЫМ СИФОНОМ	2-18	75
19	УСТАНОВКА ЧЕТЫРЕХ УМЫВАЛЬНИКОВ С ГРУППОВЫМ СМЕШТЕЛЕМ И ПЕДАЛЬНЫМИ ПУСКАМИ ВОДЫ	2-19	76
20	УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА КРУГЛОГО С ИДАНВН-ДУАЛЬНЫМИ ИЗЛИВАМИ.	2-20	77
21	УСТАНОВКА ХИРУРГИЧЕСКОГО УМЫВАЛЬНИКА С ЛОКТЕВЫМ СМЕШТЕЛЕМ.	2-21	78
22	УСТАНОВКА РАКОВИНЫ СТАЛЬНОЙ ЭМАЛИРОВАННОЙ С ОДНИМ ВОДРАЗБОРНЫМ КРАНОМ	2-22	79
23	УСТАНОВКА РАКОВИНЫ СТАЛЬНОЙ ЭМАЛИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ВОДРАЗБОРНЫМИ КРАНАМИ	2-23	80
24	УСТАНОВКА МОЙКИ БЕЗ СПИНКИ НА ОДНО ОТДЕЛЕНИЕ БОЛЬШЕЙ МОДЕЛИ	2-24	81
25	УСТАНОВКА ДУШЕВОЙ КАБИНЫ С МЕЛКИМ ПОДДОНОМ	2-25	82
26	ГРУППОВАЯ УСТАНОВКА ДУШЕВЫХ КАБИН С ГРУППОВЫМ СМЕШТЕЛЕМ	2-26	83
27	ГРУППОВАЯ УСТАНОВКА ДУШЕВЫХ КАБИН С МЕЛКИМИ ПОДДОНАМИ	2-27	84
28	УСТАНОВКА ВАННЫ ЧУГУННОЙ ЭМАЛИРОВАННОЙ ПВ-0	2-28	85
29	УСТАНОВКА ВАННЫ НОЖНОЙ С ПЛОСКИМ ДНОМ	2-29	86
30	УСТАНОВКА БНАЭ	2-30	87
31	УСТАНОВКА ФОНТАНЧКА ПИТЬЕВОГО НАСТЕННОГО С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	2-31	88
32	УСТАНОВКА ФОНТАНЧКА ПИТЬЕВОГО НАСТЕННОГО С ПЕДАЛЬНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	2-32	89
33	МОНТАЖНАЯ СХЕМА УСТАНОВКИ ТРАПОВ ПО ГОСТ 1811-73	2-33	90

ЖУРКОВ САБЕРГРУБ	БЫКОВА	ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА РУК. ГРУППЫ	ПРОВЕРКА	ЖУРКОВ

ТД
1976

СЕРИЯ
4.900-8

ВЫПУСК ЛИСТ
IV Д

РАЗДЕЛ I

САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ

ТД

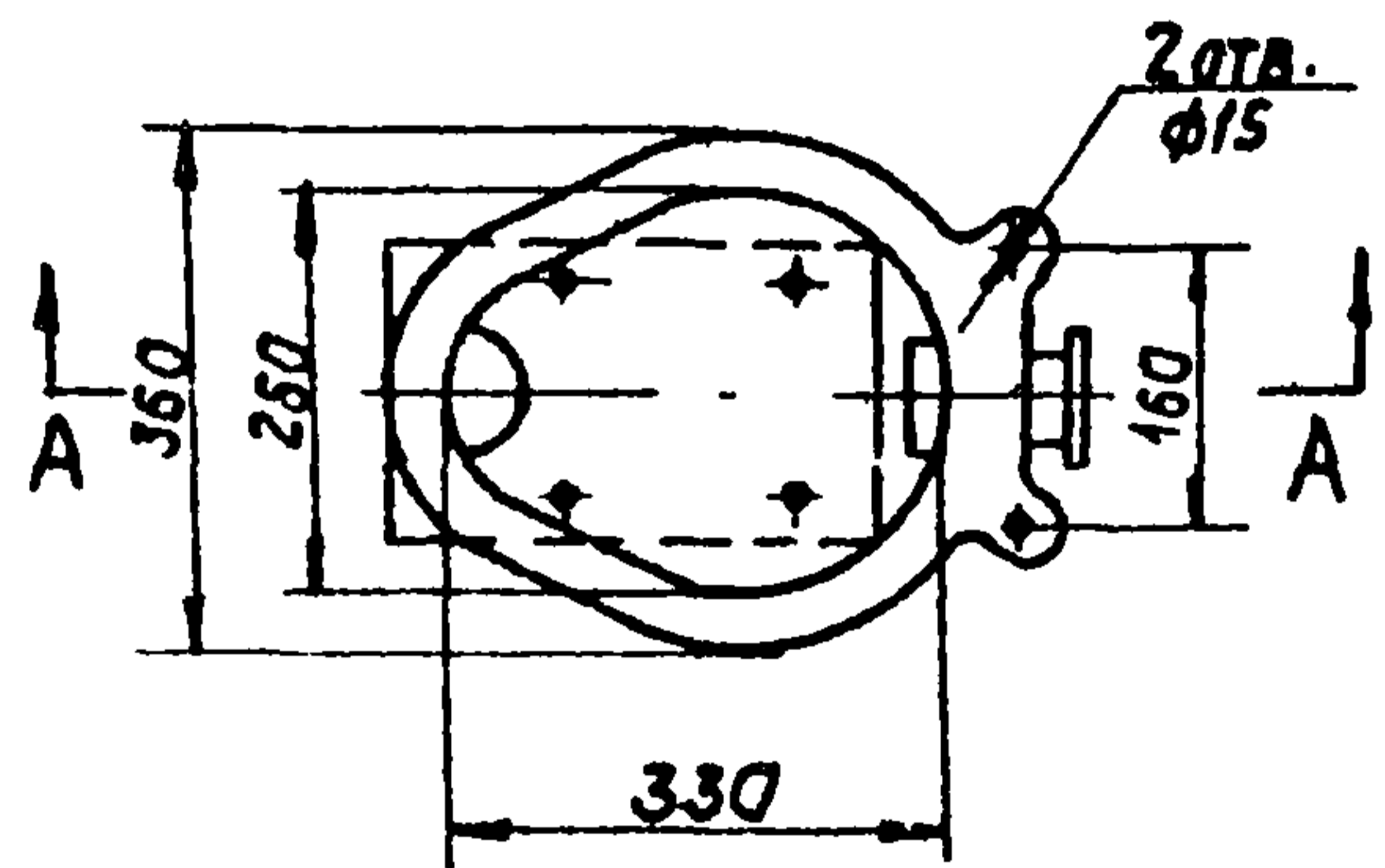
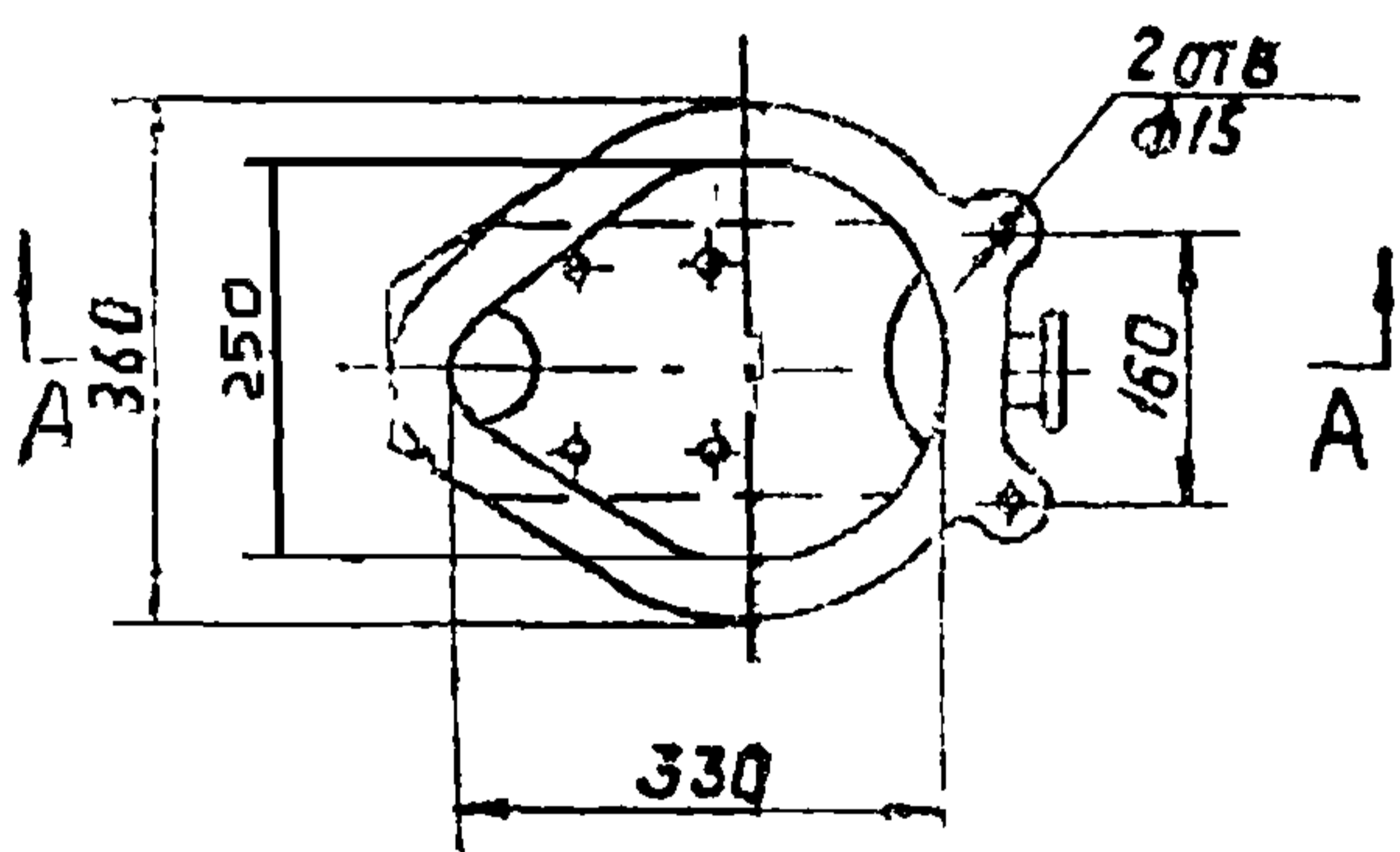
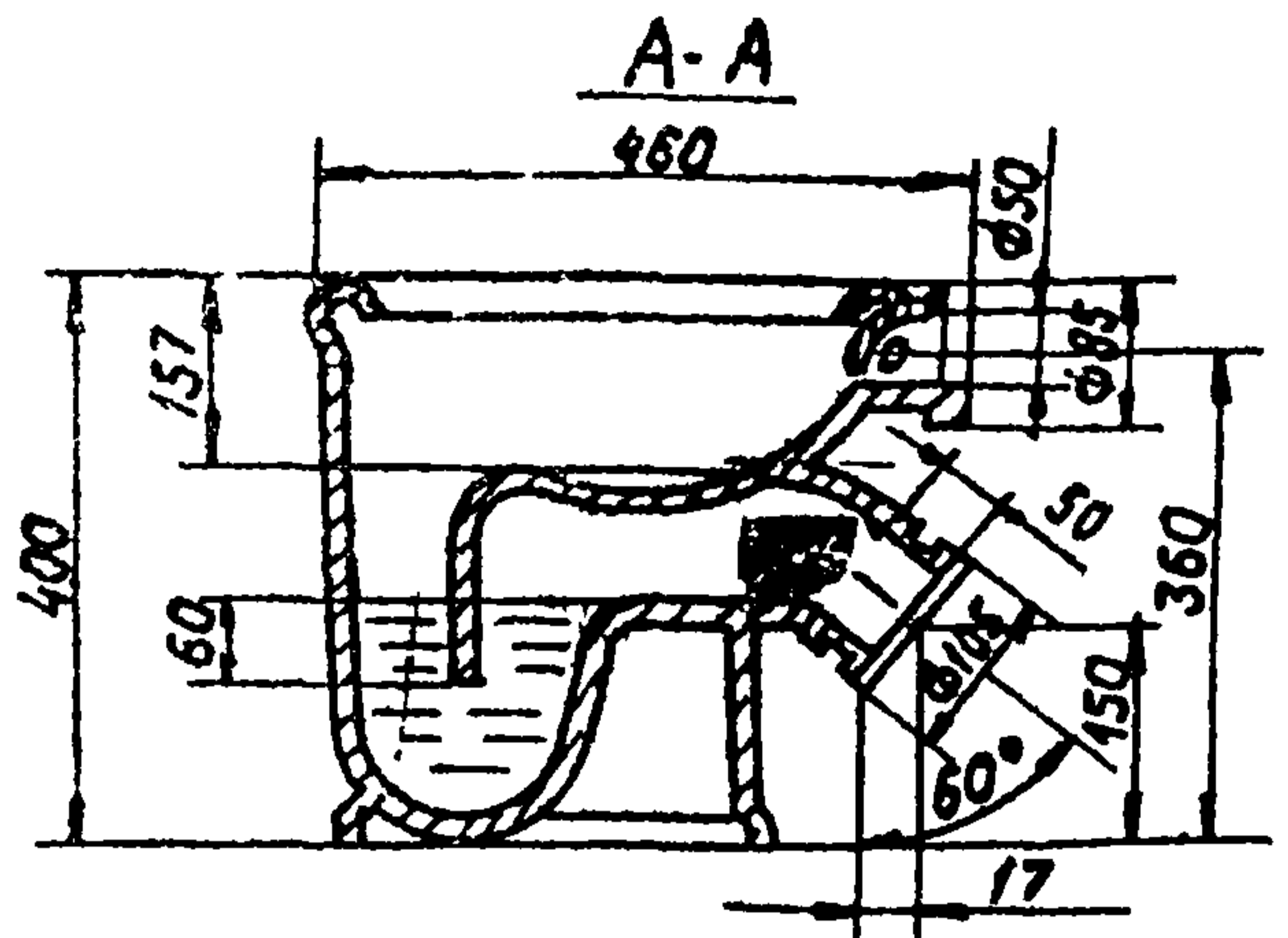
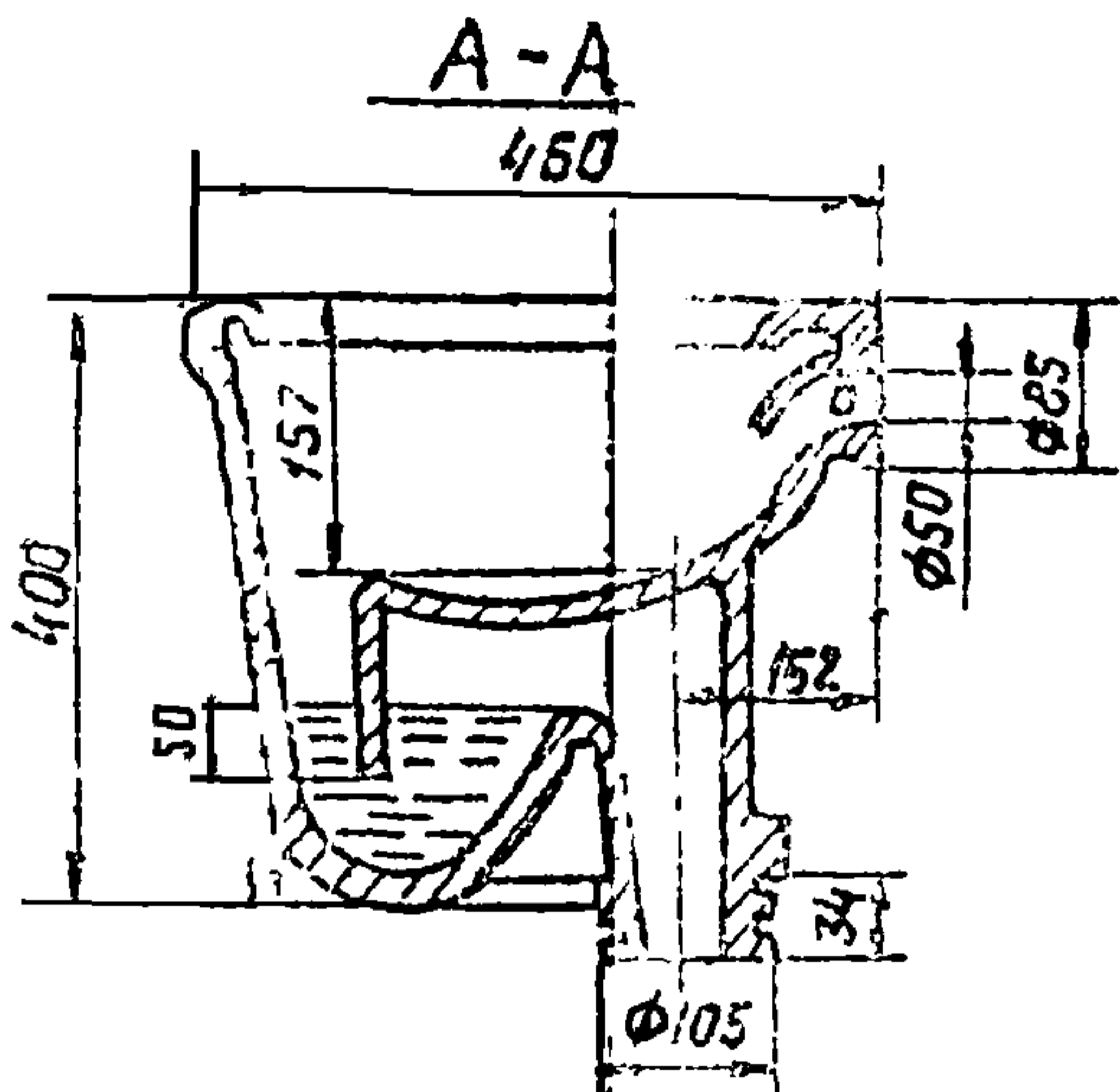
1976

СЕРИЯ
4900-ВВНИИСК АНСТ
И Б/И

УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ
ПРЯТЫМ ВЫПУСКОМ

УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С
КОСЫМ ВЫПУСКОМ ПОД УГЛОМ 60°

9



УНИТАЗЫ, ВЫПУСКАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

ЖУРКОВ	ГАБЕРГРУБ	БАКОВ
НАЧ. ОТД.	РУК. ГР.	ПРОВ.
Г.П.И. САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЦЕНА, РУБ	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С ПРЯТЫМ ИЛИ КОСЫМ ВЫПУСКОМ	ШТ.	1	5,50	СМ. ЛИСТ
		2	5,05	
		3	4,35	

ПРИМЕЧАНИЕ:

УНИТАЗЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО С СИДЕНЬЯМИ И РЕЗИНОВЫМИ МАНЖЕТАМИ И, ПО ТРЕБОВАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ, БЕЗ НИХ

ТД	УНИТАЗЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ПО ГОСТ 14355-69	СЕРИЯ	4.900-8
1976		ВЫПУСК	IV
		ЛИСТ	1-1

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ

УНИТАЗОВ ТАРЕЛЬЧАТЫХ С ПРЯМЫМИ И КОСЫМИ ВЫПУСКАМИ:

АНГАРСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД,
г. АНГАРСК, п/о 9.АРМАВИРСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАРФОРА
г. АРМАВИР, КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ.ВОЛГОГРАДСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД*
г. ВОЛГОГРАД, 29.КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАЯНСА,
г. КИРОВ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.КУЙБЫШЕВСКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ,
ст. Смышляевка, КУЙБЫШЕВСКОЙ Ж.Д.КЫШТЫМСКИЙ ГРАФИТО-КАОЛИНОВЫЙ КОМБИНАТ,
г. КЫШТЫМ, ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛ.ЛОБНЕНСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАРФОРА,
г. ЛОБНЯ, МОСКОВСКОЙ ОБЛ.ЛЬВОВСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД,
г. ЛЬВОВ, ПОС ОКТЯБРЬСКИЙ.СВЕРДЛОВСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ,
г. СВЕРДЛОВСК, ГСП 529.СЛАВУТСКИЙ ЗАВОД „СТРОЙФАРФОР“**
г. СЛАВУТА, ХМЕЛЬНИЦКОЙ ОБЛ.СЛАВЯНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ**
г. СЛАВЯНСК, ДОНЕЦКОЙ ОБЛ.ТБИЛИССКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД**
г. ТБИЛИСИ, МОСКОВСКИЙ ПР, 13

НАЧ. ОТД.	ЖУРКОВ	БЫКОВ
РУК. ГР.	ГАБЕРГРУБ	БЫКОВ
ПРОВ.		БЫКОВ

Г.П.И.
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА* УНИТАЗЫ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ТОЛЬКО С КОСЫМИ ВЫПУСКАМИ
** УНИТАЗЫ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ТОЛЬКО С ПРЯМЫМИ ВЫПУСКАМИТД
1976ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ
УНИТАЗОВ КЕРАМИЧЕСКИХ ТАРЕЛЬЧАТЫХ
ПО ГОСТ 14355-69.СЕРИЯ
4.900-В
ВЫПУСК
II
Лист
1-2

УНИТАЗ КОЗЫРЬКОВЫЙ С КОСЫМ
ВЫПУСКОМ ПОД УГЛОМ 60°

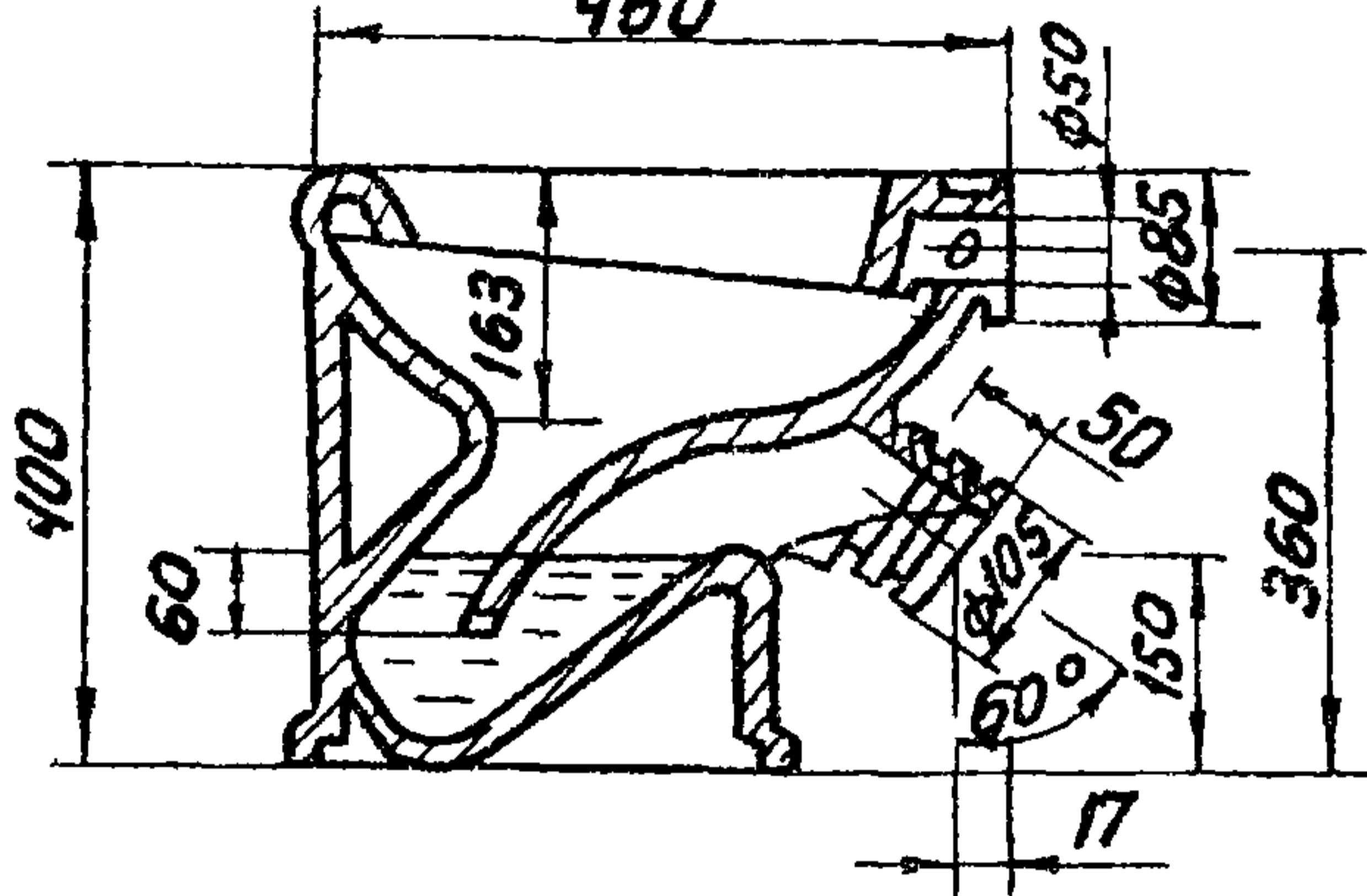
УНИТАЗ КОЗЫРЬКОВЫЙ С КО-
СЫМ ВЫПУСКОМ ПОД УГЛОМ 60°

11

ТИП 1

A-A

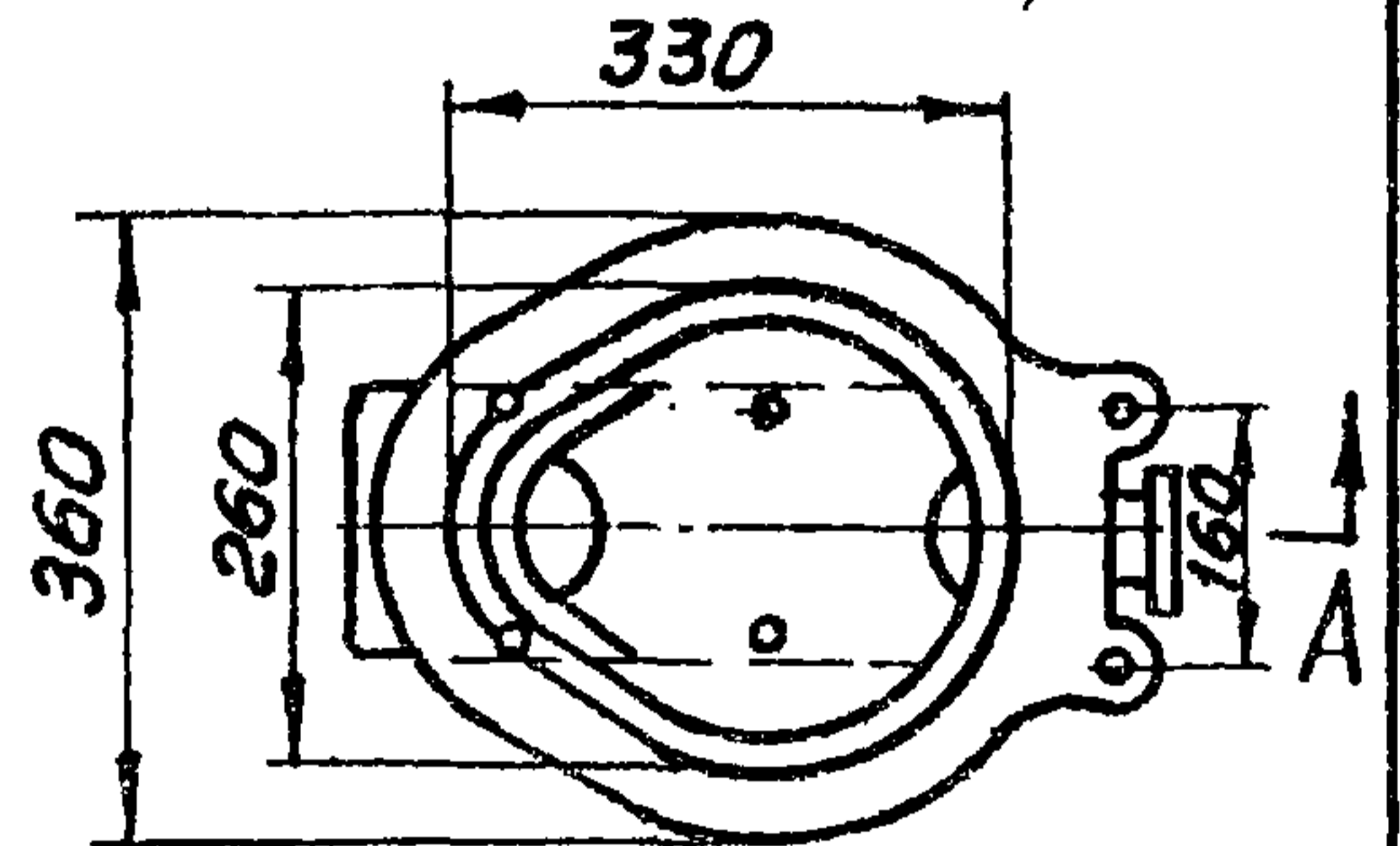
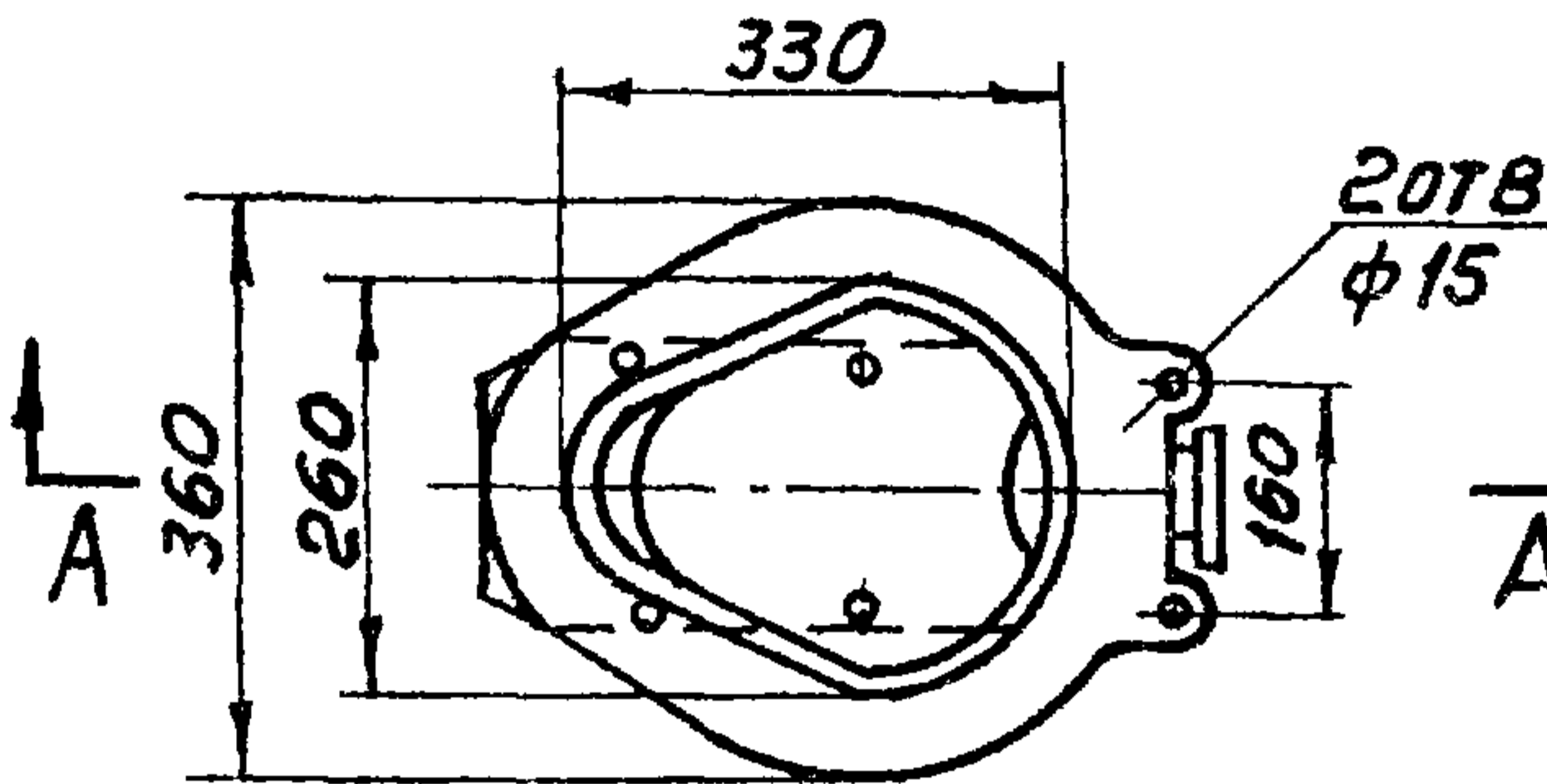
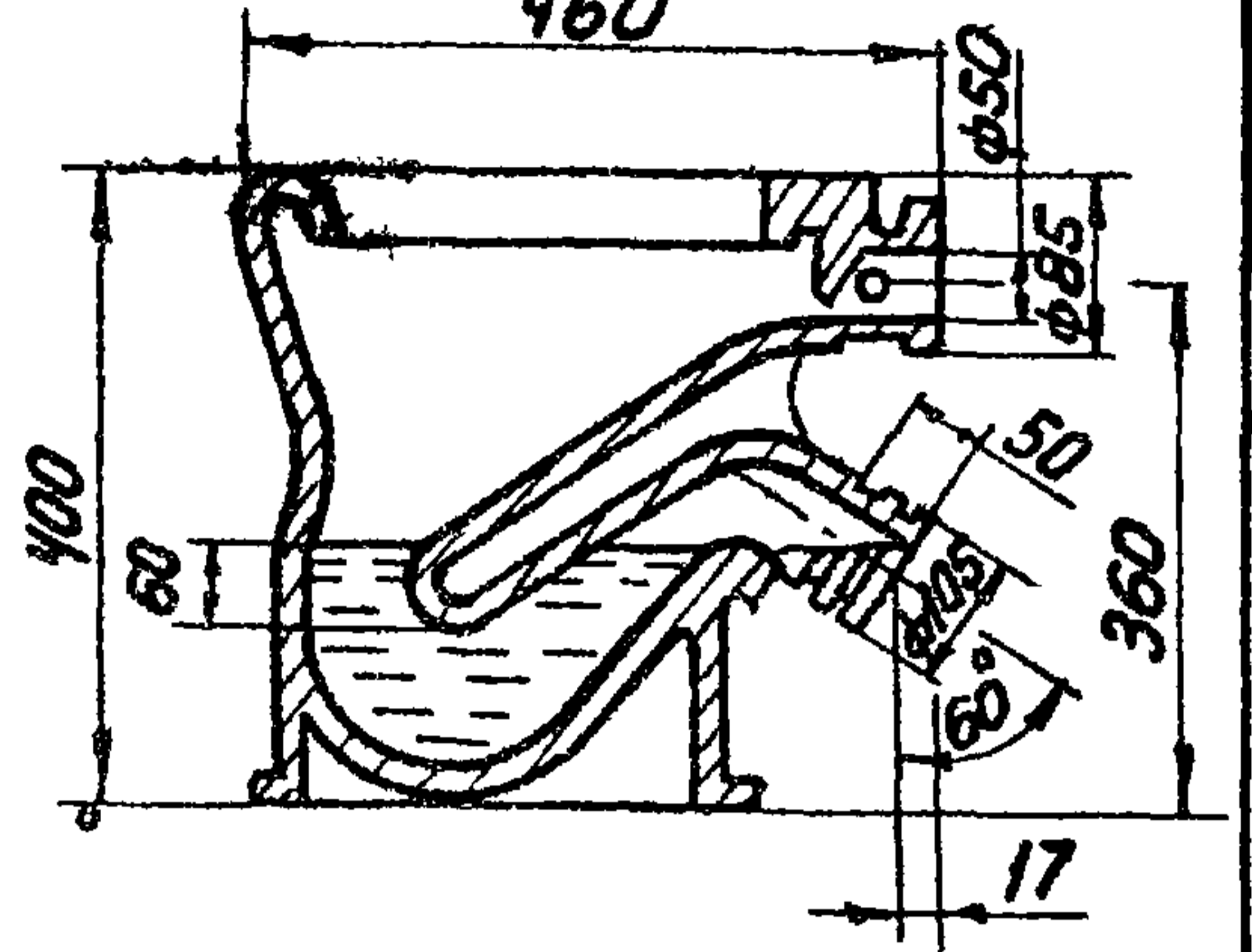
460



ТИП 2

A-A

460



УНИТАЗЫ, ВЫПУСКАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЦЕНА, РУБ.	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОЗЫРЬКОВЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ ПОД УГЛОМ 60° ТИП 1	шт	1	6,95	СМ. ЛИСТ
УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОЗЫРЬКОВЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ ПОД УГЛОМ 60° ТИП 2	шт	2	6,10	
	шт	3	5,20	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- УНИТАЗЫ ТИПА 1 ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ СЕРИЙНО НЕ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ
- УНИТАЗЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО С СИДЕНИЯМИ И РЕЗИНОВЫМИ МОНЖЕТАМИ И, ПО ТРЕБОВАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ, БЕЗ НИХ

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРИЛ

ЖУРКОВ
ГАБЕРГРУБ
БЫКОВА

ТД
1976

УНИТАЗЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ КОЗЫРЬКОВЫЕ
ПО ГОСТ 14355-69

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск Лист
IV 1-3

**ЗАВОДЫ - ИЗГОТОВИТЕЛИ
КЕРАМИЧЕСКИХ УНИТАЗОВ КОЗЫРЬКОВЫХ С КОСЫМИ ВЫПУСКАМИ**

Волгоградский керамический завод,
г. Волгоград, 29.

Кировский завод стройфарфаса,
г. Киров, Калужской обл.

Куйбышевский завод строительной керамики,
ст. Емышляевка, Куйбышевской ж.д.

Лобненский завод стройфарфора,
г. Лобня, Московской обл.

Львовский керамический завод,
г. Львов, пос. Октябрьский

Славутский завод „Стройфарфор“,
г. Славута, Хмельницкой обл.

Славянский керамический комбинат,
г. Славянск, Донецкой обл.

Тбилисский керамический комбинат,
г. Тбилиси, Московский пр, 13

Г. П. И. САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	Нач. отд.	Журков	Проб.	Быхова
	Рук. гр.	Габегрчук		Быхова

ТД
1976

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ
УНИТАЗОВ КЕРАМИЧЕСКИХ КОЗЫРЬКОВЫХ
ПО ГОСТ 14355-69.

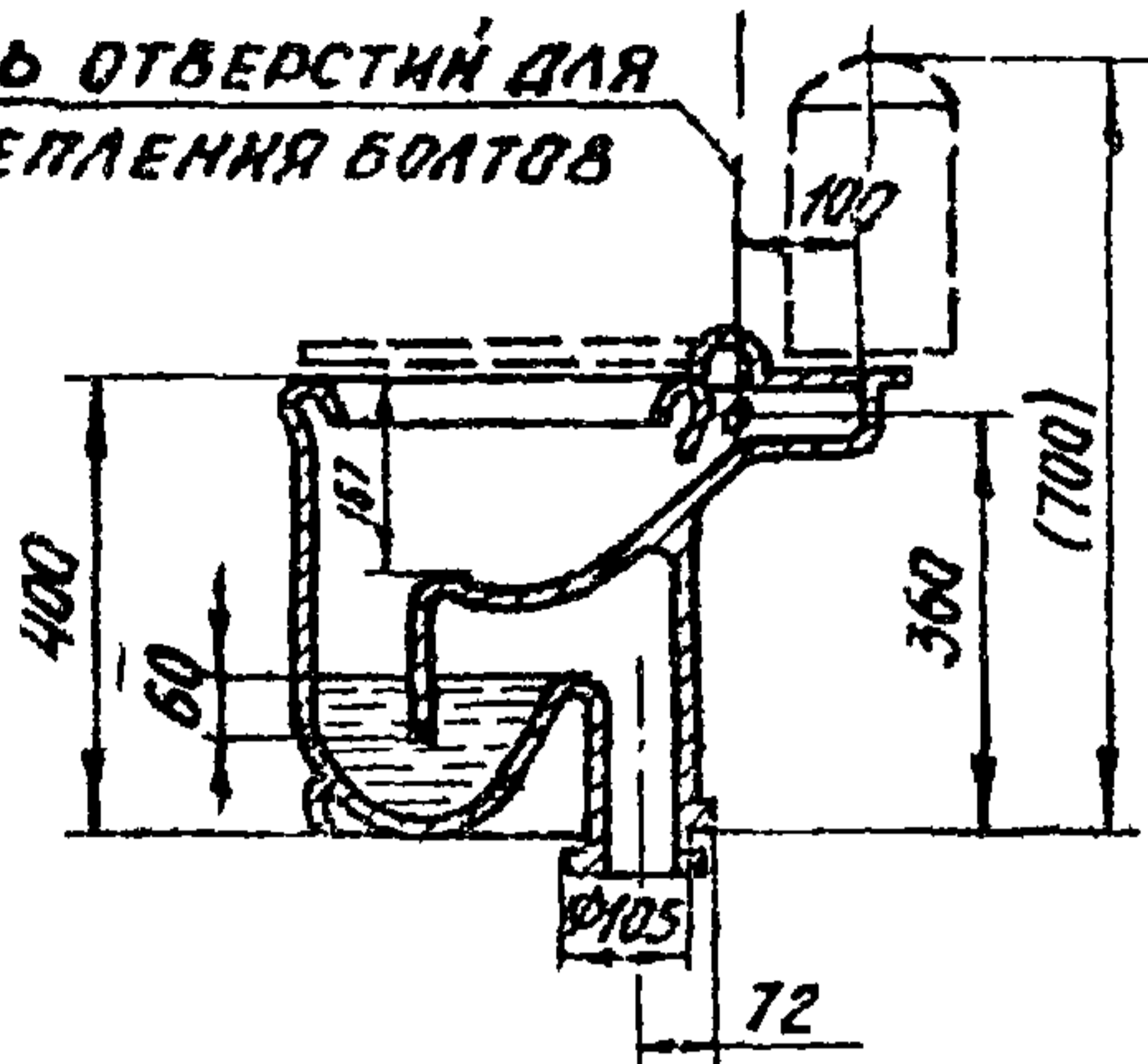
СЕРИЯ 4.900-8	
Выпуск IV	Лист 1-4

**УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С
ЦЕЛЬНООТЛИТНОЙ ПОЛОЧКОЙ
С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ**

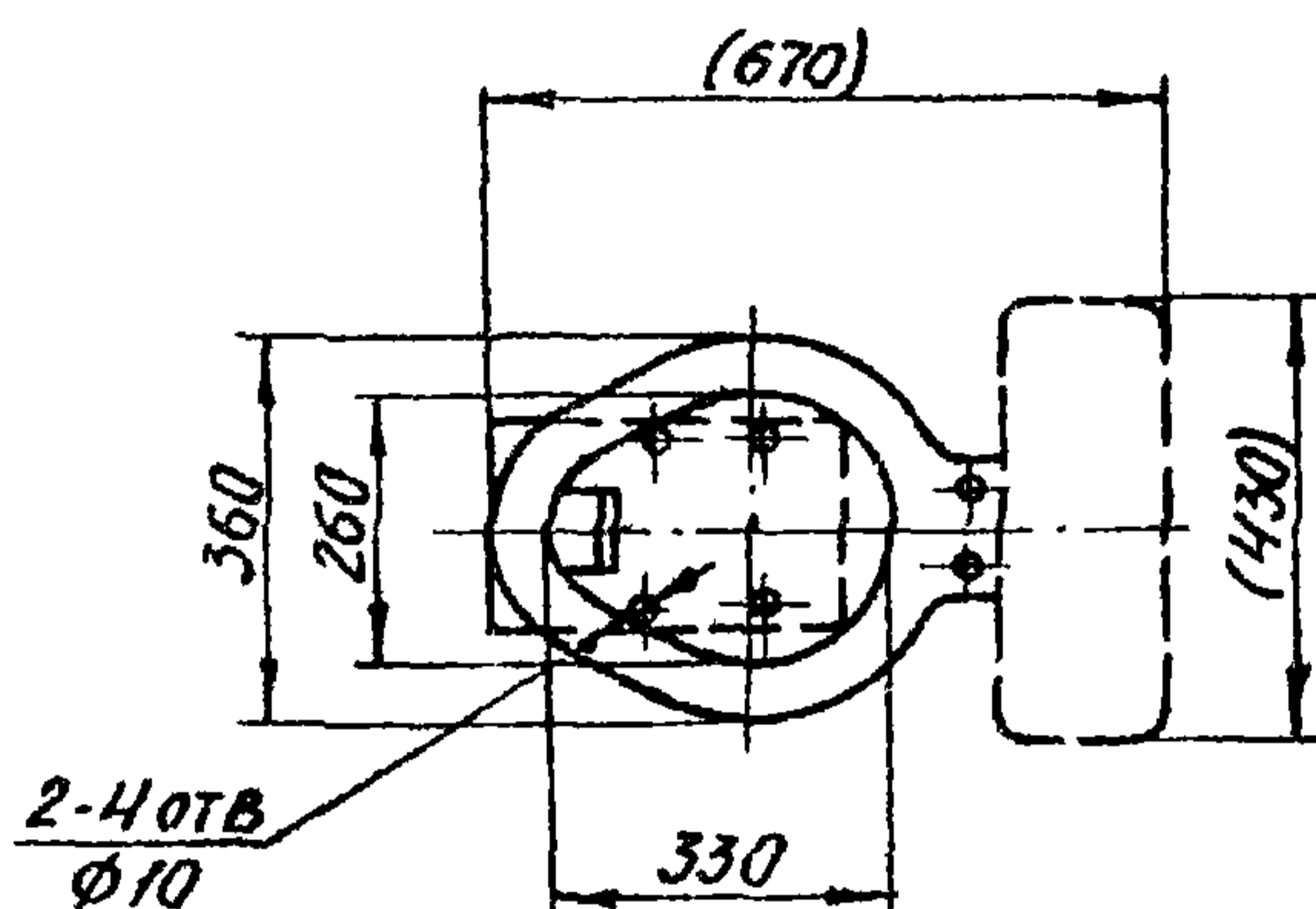
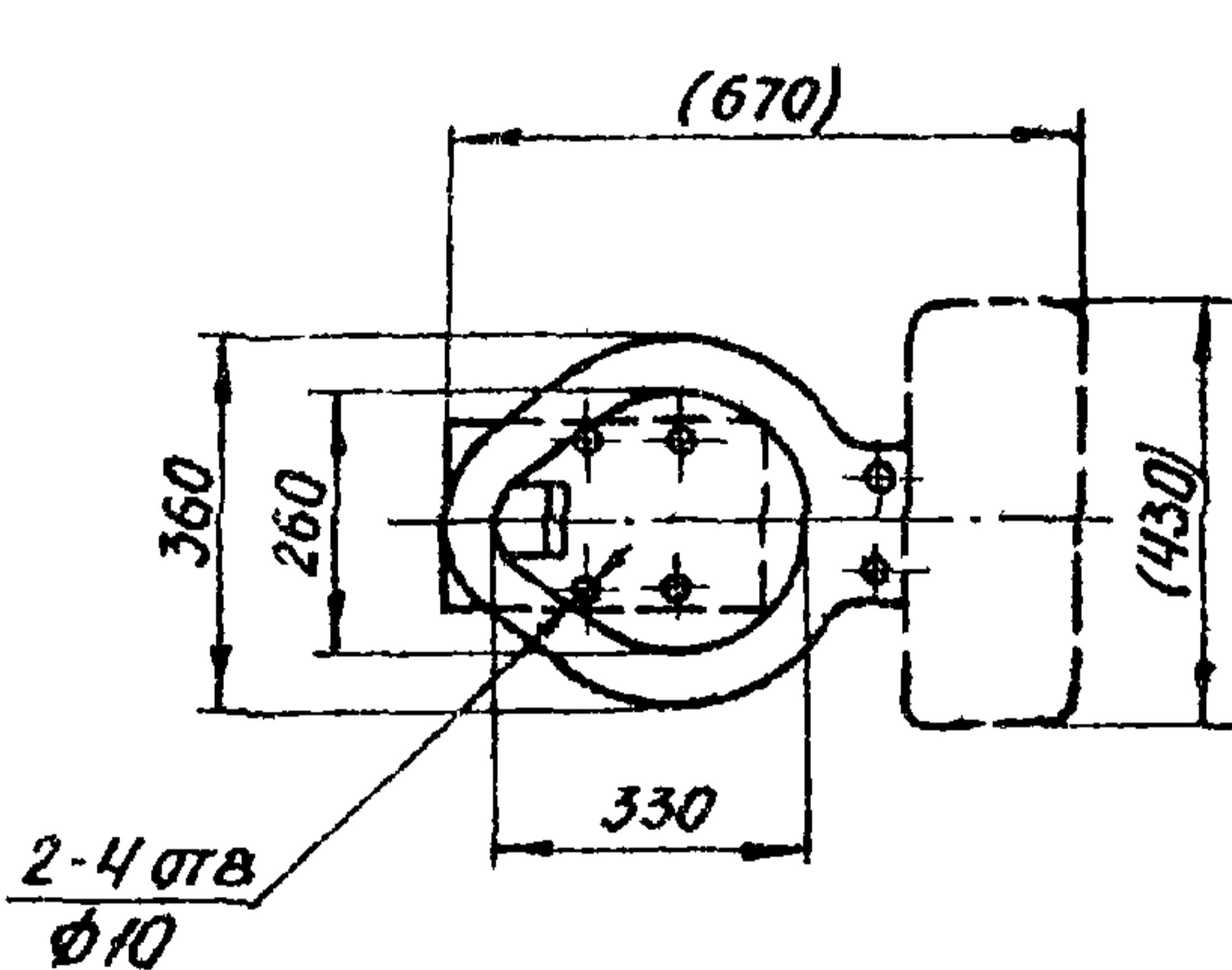
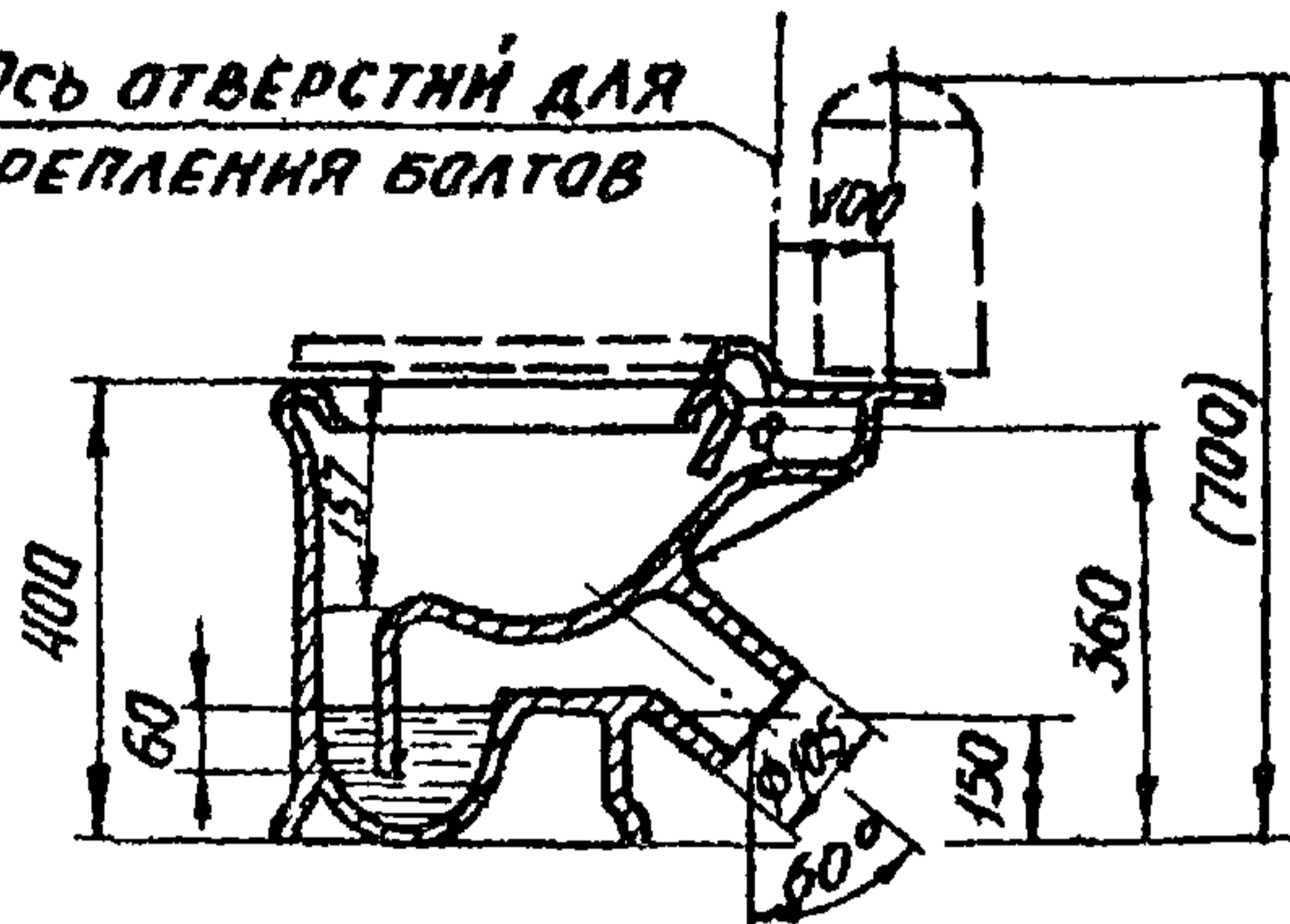
**УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С
ЦЕЛЬНООТЛИТНОЙ ПОЛОЧКОЙ
С КОСЫМ ВЫПУСКОМ**

13

Ось отверстий для
крепления болтов



Ось отверстий для
крепления болтов



УНИТАЗЫ, ВЫПУСКАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

Г.П.И.
САНТЕХПРОЦЕМ
Г.МОСКВА

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДН. ИЗМ.	ГОД	ЦЕНА, РУБ.	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
УНИТАЗ „КОМПАКТ“ КЕРАМИЧЕСКИЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С ЦЕЛЬНООТЛИТНОЙ ПОЛОЧКОЙ С ПРЯМЫМ ИЛИ КОСЫМ ВЫПУСКОМ ПОД УГЛОМ 60°	1		12,20	АНГАРСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД*; КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАЯНСА*; КУЙБЫШЕВСКИЙ ЗАВОД СТРОИКЕРАМИКИ*; СВЕРДЛОВСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ*; СЛАВУТСКИЙ ЗАВОД „СТРОЙФАРФОР“*; СМОЛЕНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ*; ТВЕРСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ.
	2	КОМП	10,65	
	3		9,15	

ПРИМЕЧАНИЕ:

В СОСТАВ КОМПЛЕКТА ВХОДЯТ: УНИТАЗ, ВАЧОК С АРМАТУРОЙ ПО ГОСТ 14285-69, СИДЕНЬЕ, ВИНТЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЧКА И СИДЕНЬЯ.

* Заводы выпускают унитазы с отъемной полочкой.

ТД
1976

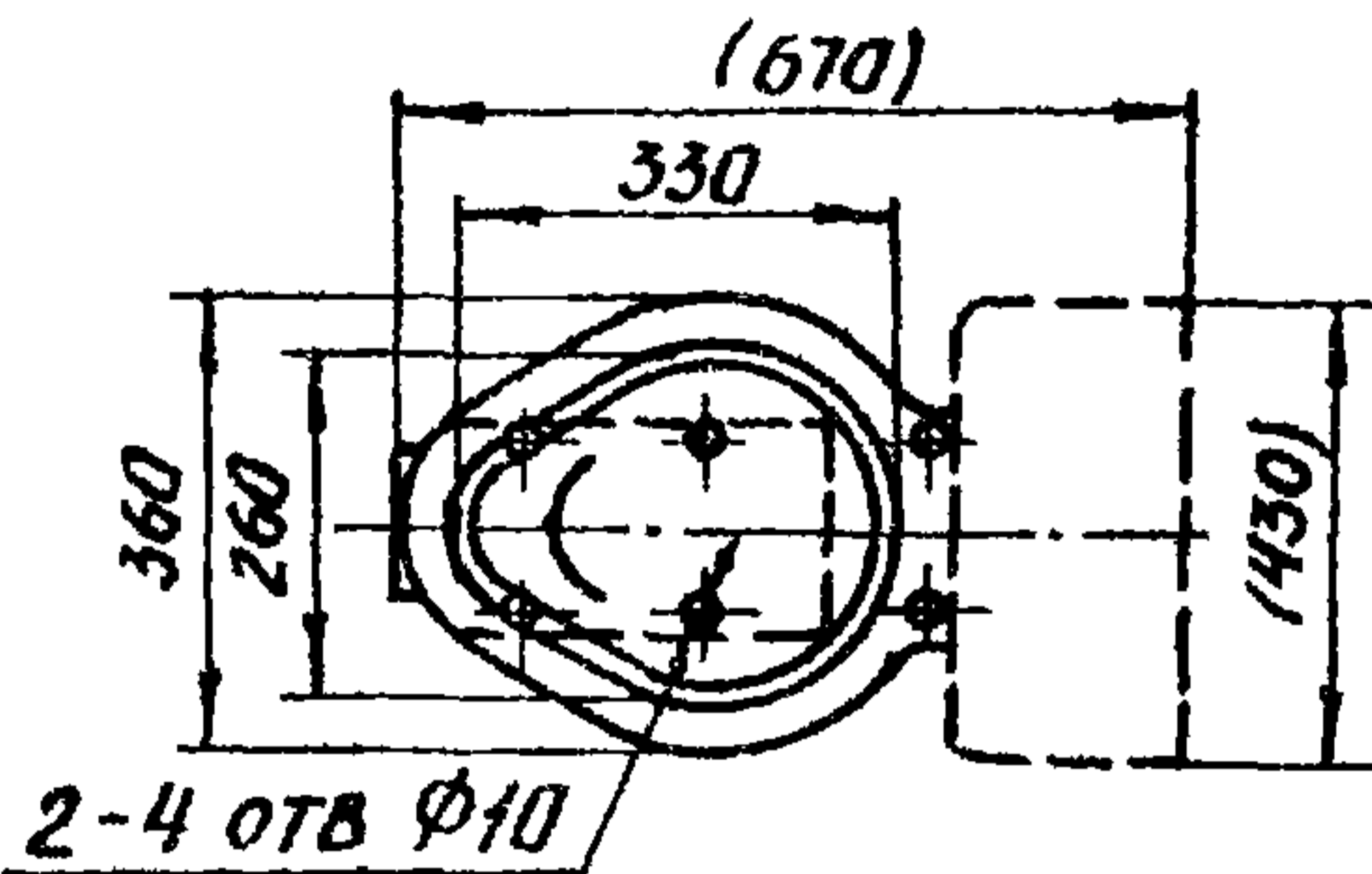
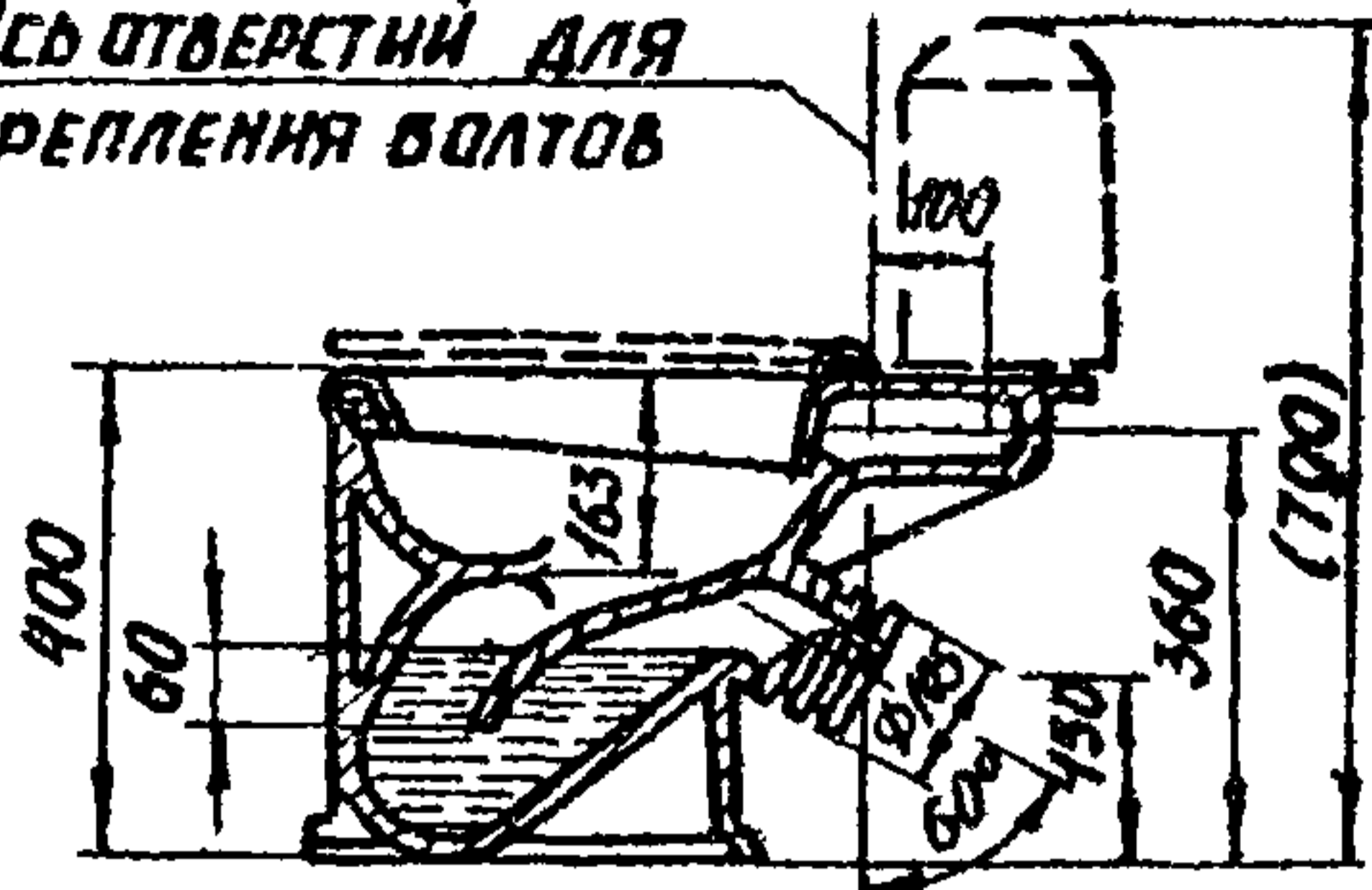
УНИТАЗЫ „КОМПАКТ“ КЕРАМИЧЕСКИЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ
ПО ГОСТ 9156-68

СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК
IV
ЛЕТ
1-5

УНИТАЗ КОЗЫРЬКОВЫЙ С ЦЕЛЬНО-ОТЛИТОЙ ПОЛОЧКОЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ ПОД УГЛОМ 60°

ИСПОЛНЕНИЕ 1

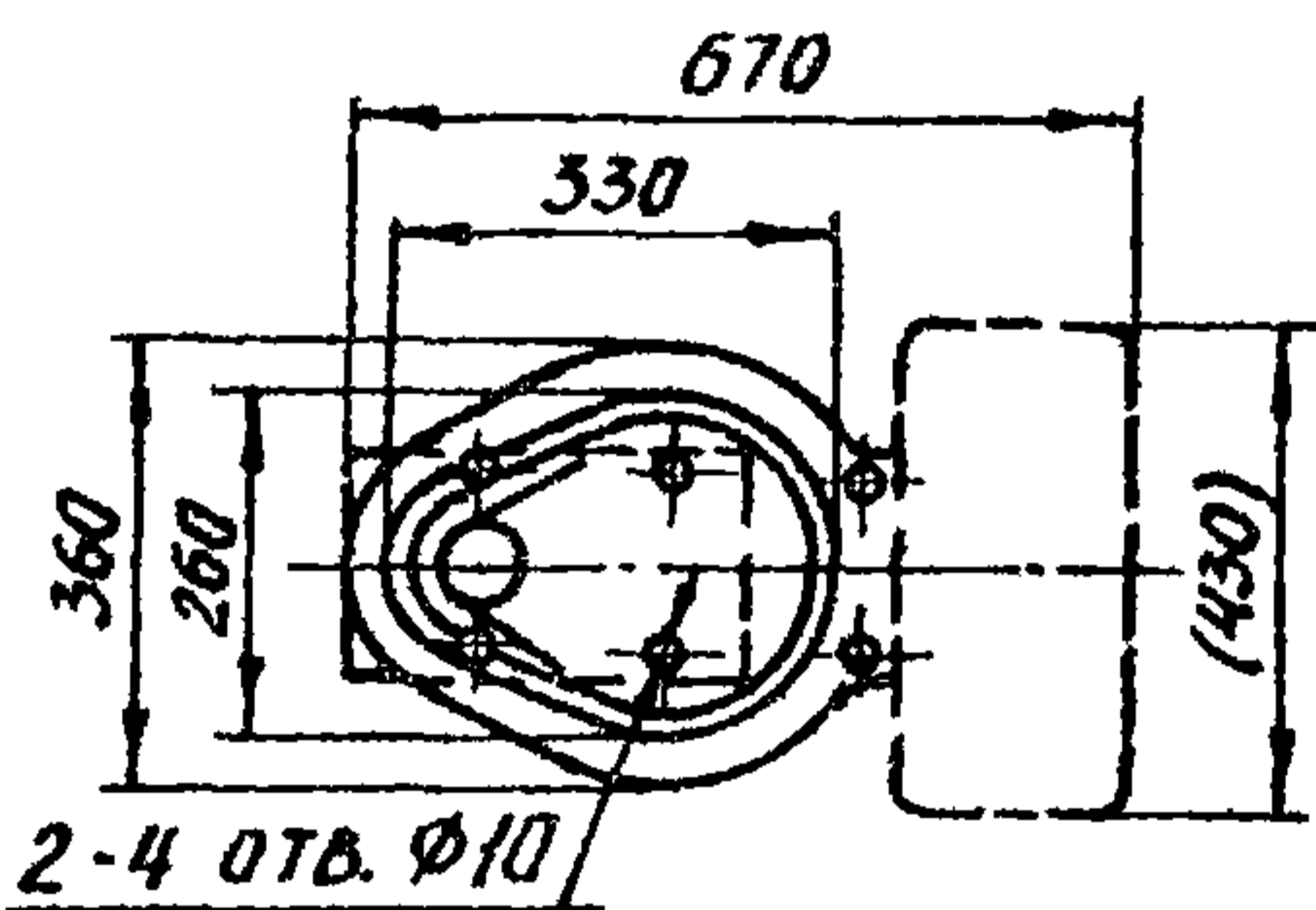
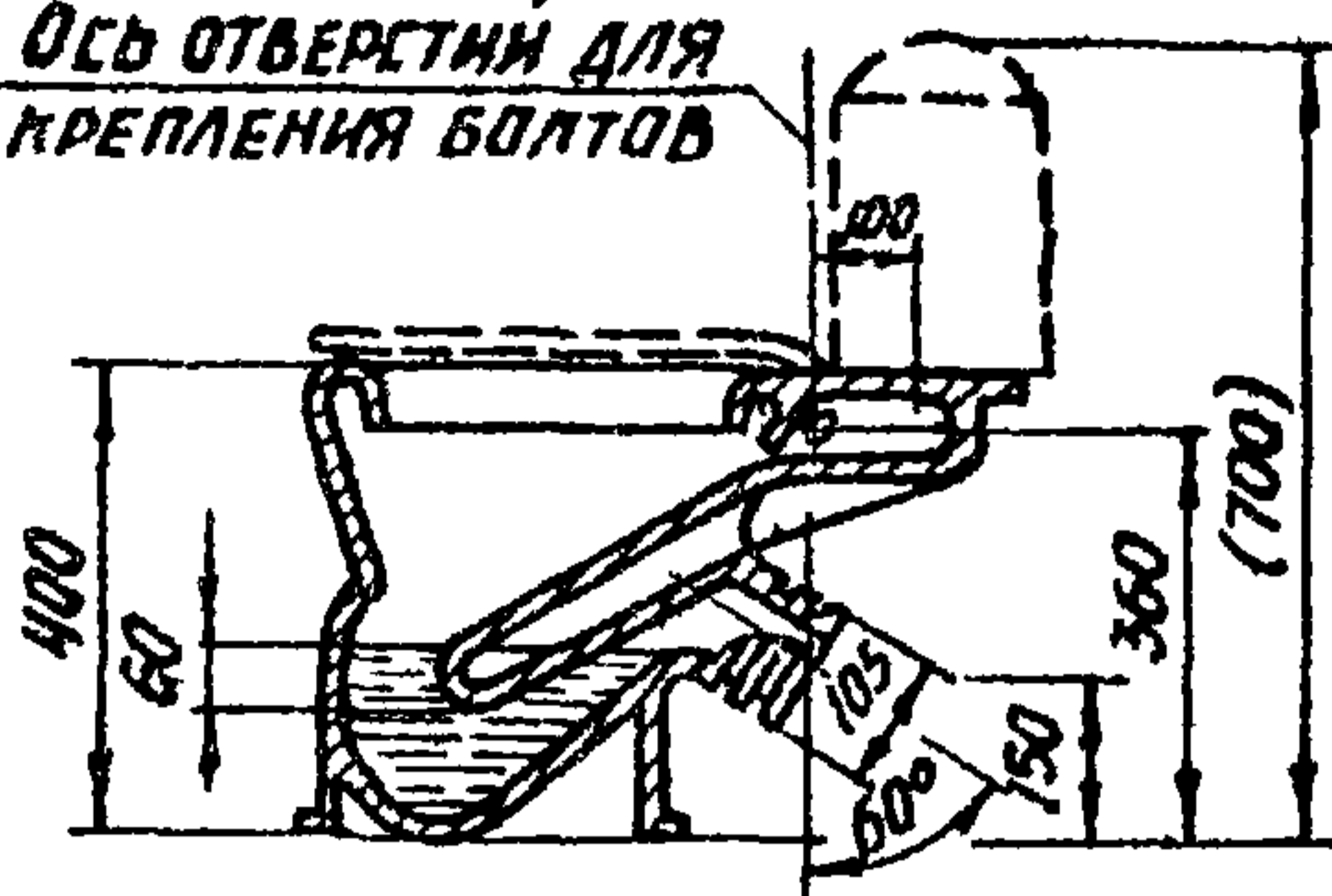
Ось отверстий для крепления болтов



УНИТАЗ КОЗЫРЬКОВЫЙ С ЦЕЛЬНО-ОТЛИТОЙ ПОЛОЧКОЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ ПОД УГЛОМ 60°

ИСПОЛНЕНИЕ 2

Ось отверстий для крепления болтов



УНИТАЗЫ, ВЫПУСКАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДН. ИЗМ.	ЦЕНА, РУБ.	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
УНИТАЗ „КОМПАКТ“ КОЗЫРЬКОВЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ С ЦЕЛЬНО-ОТЛИТОЙ ПОЛОЧКОЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ ИСПОЛНЕНИЕ 2	1	12,25	ЛОВНЕНСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАРФОРА; СЛАВУТСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАРФОРА; СЛАВЯНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ; ТБИЛИССКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ.
	2	10,70	
	3	9,20	

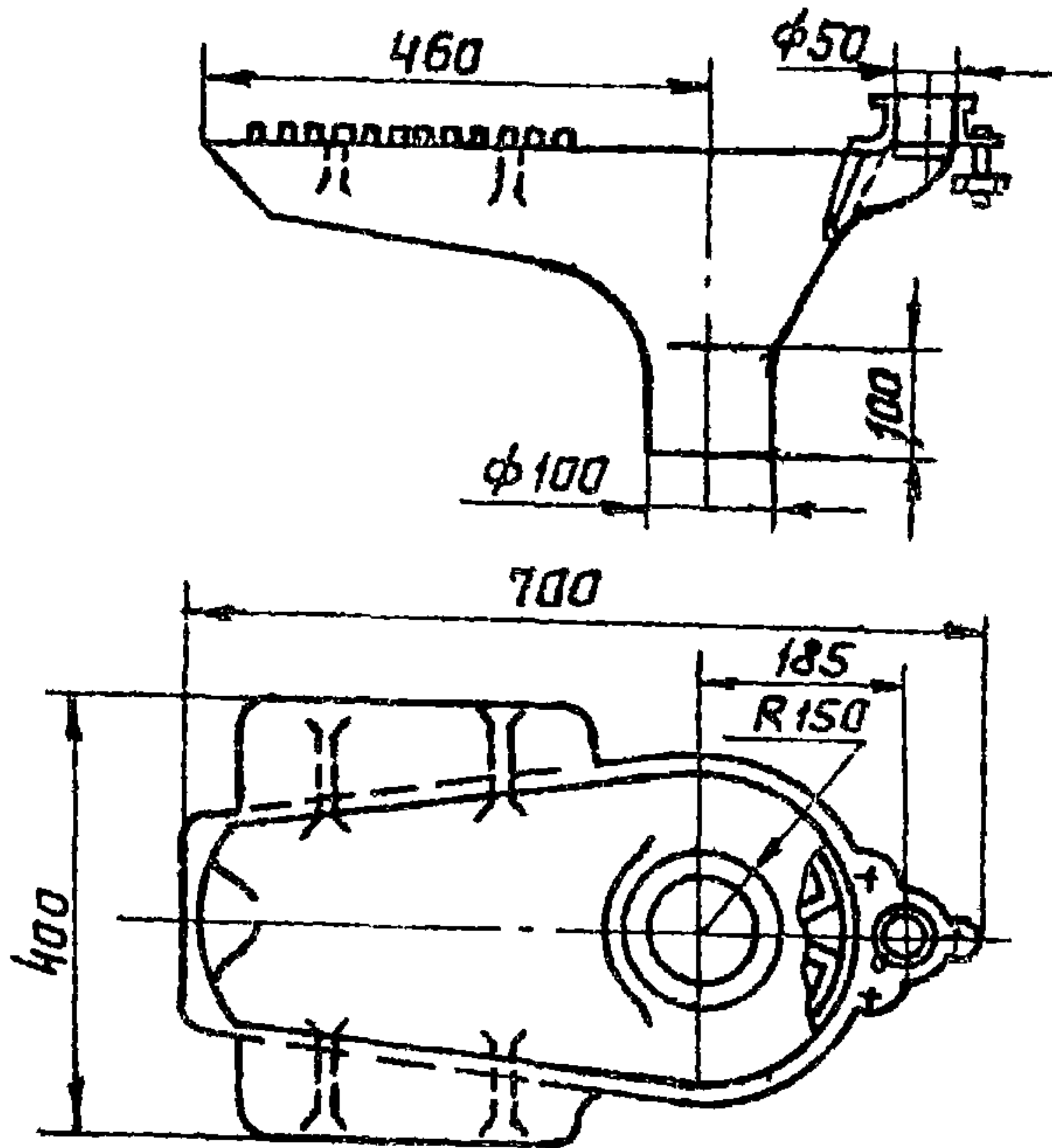
ПРИМЕЧАНИЕ:

В СОСТАВ КОМПЛЕКТА ВХОДЯТ: УНИТАЗ, БАЧОК С АРМАТУРОЙ ПО ГОСТ 14285-69, СИДЕНЬЕ, ВИНТЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЧКА И СИДЕНЬЯ.

НАЧ. ОТД. *Журков*
 РУК. ГР. *Габегрчуб*
 ПРОБ. *Билкова*
 Г.П.И. *Билков*
САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

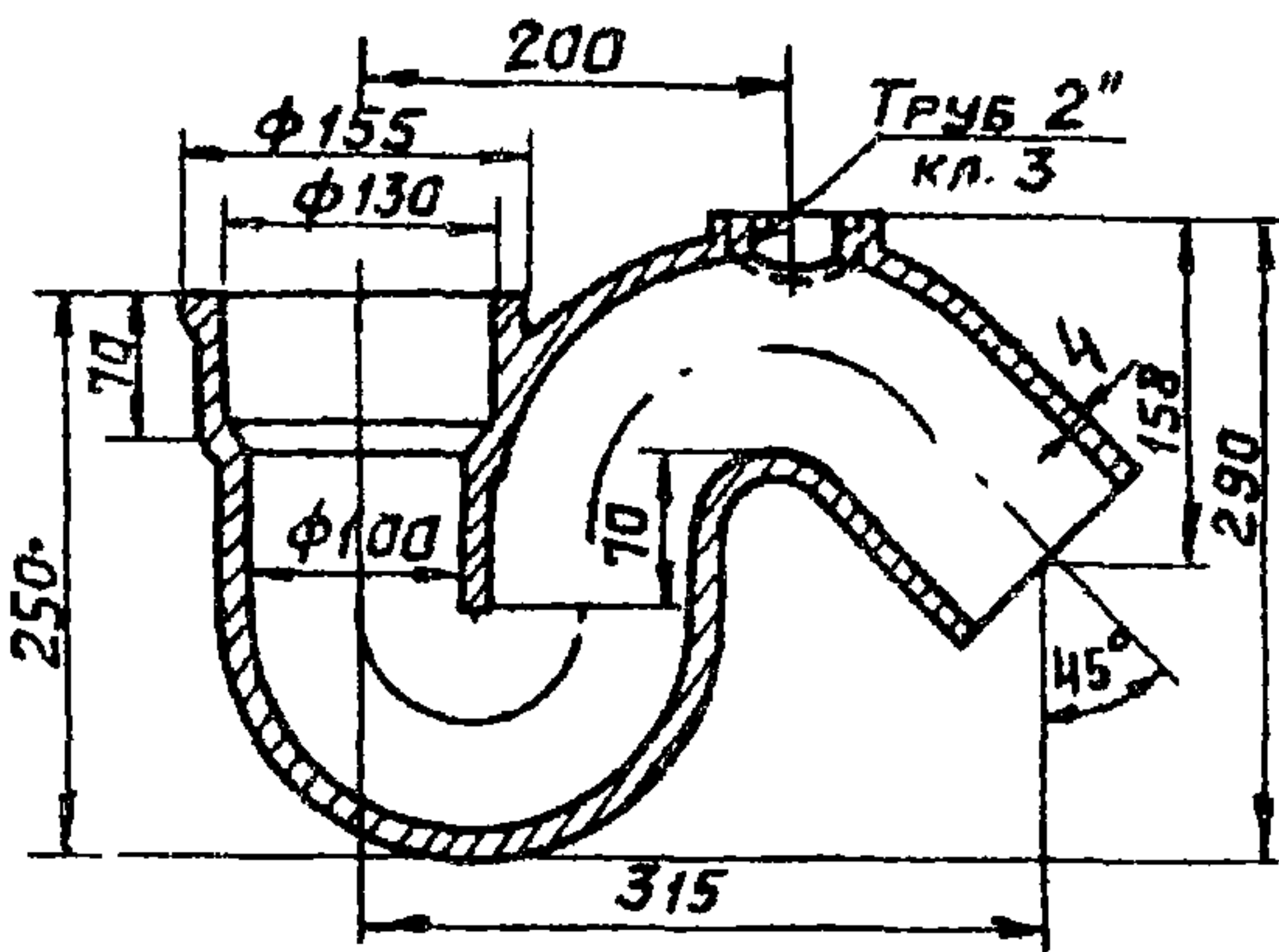
ТД 1976	УНИТАЗЫ „КОМПАКТ“ КЕРАМИЧЕСКИЕ КОЗЫРЬКОВЫЕ ПО ГОСТ 9156-68.	СЕРИЯ 4.900-8
		ВЫПУСК IV Лист 1-6

ЧАША ЧУГУННАЯ



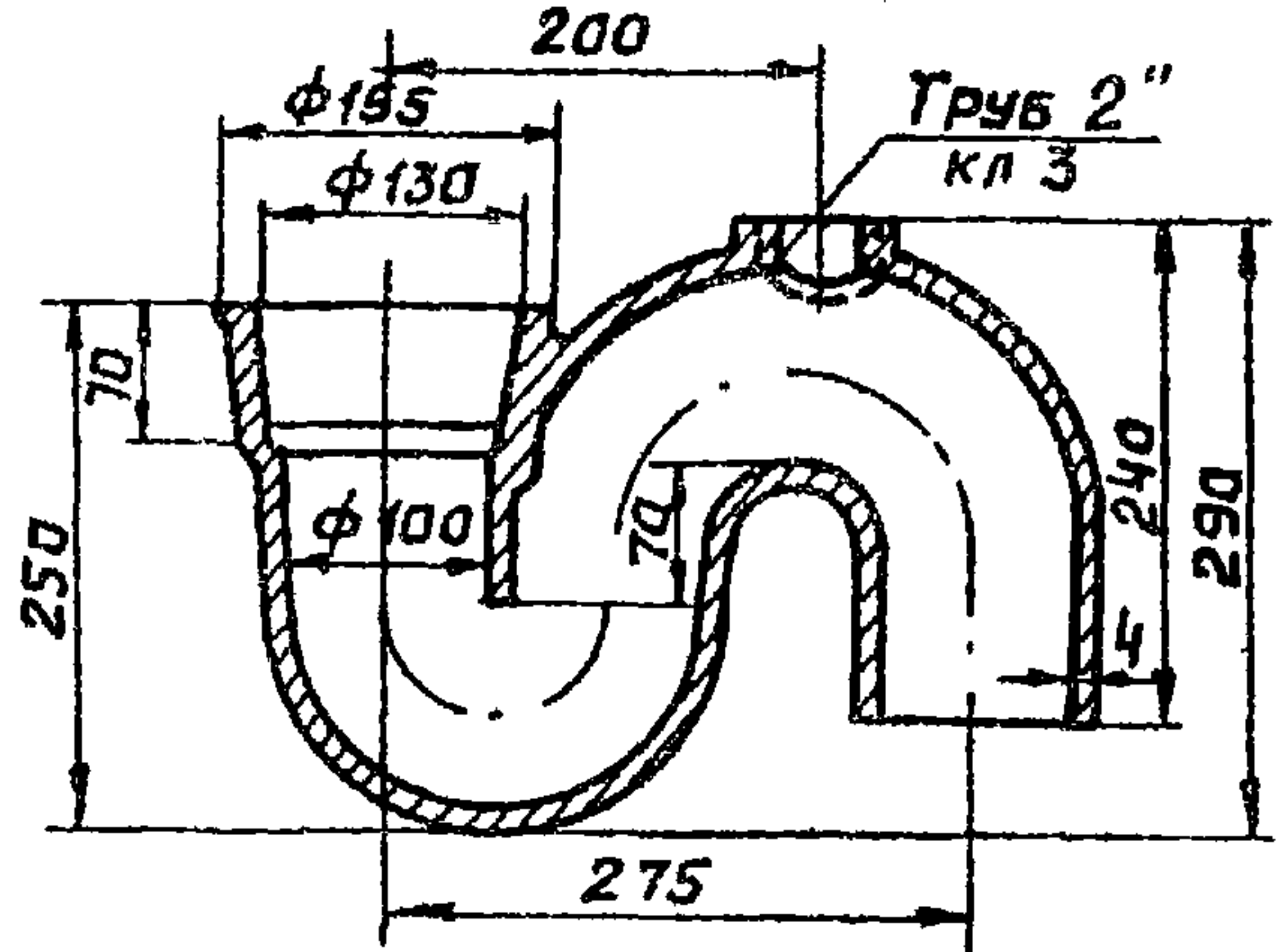
МАССА ЧАШИ 20 кг

Сифон косой



МАССА СИФОНА - 6,8 кг

Сифон двухоборотный



МАССА СИФОНА - 7,6 кг

Заводы-изготовители:

Кировский чугунолитейный завод,
г. Киров, Калужской обл;

Гомельский завод «Сантехоборудования»,
г. Гомель, Барыкина, 132

Примечания:

Цена чаши с сифоном, по данным Гомельского завода, - 105 руб
Заводы выпускают чаши только с двухоборотными сифонами.

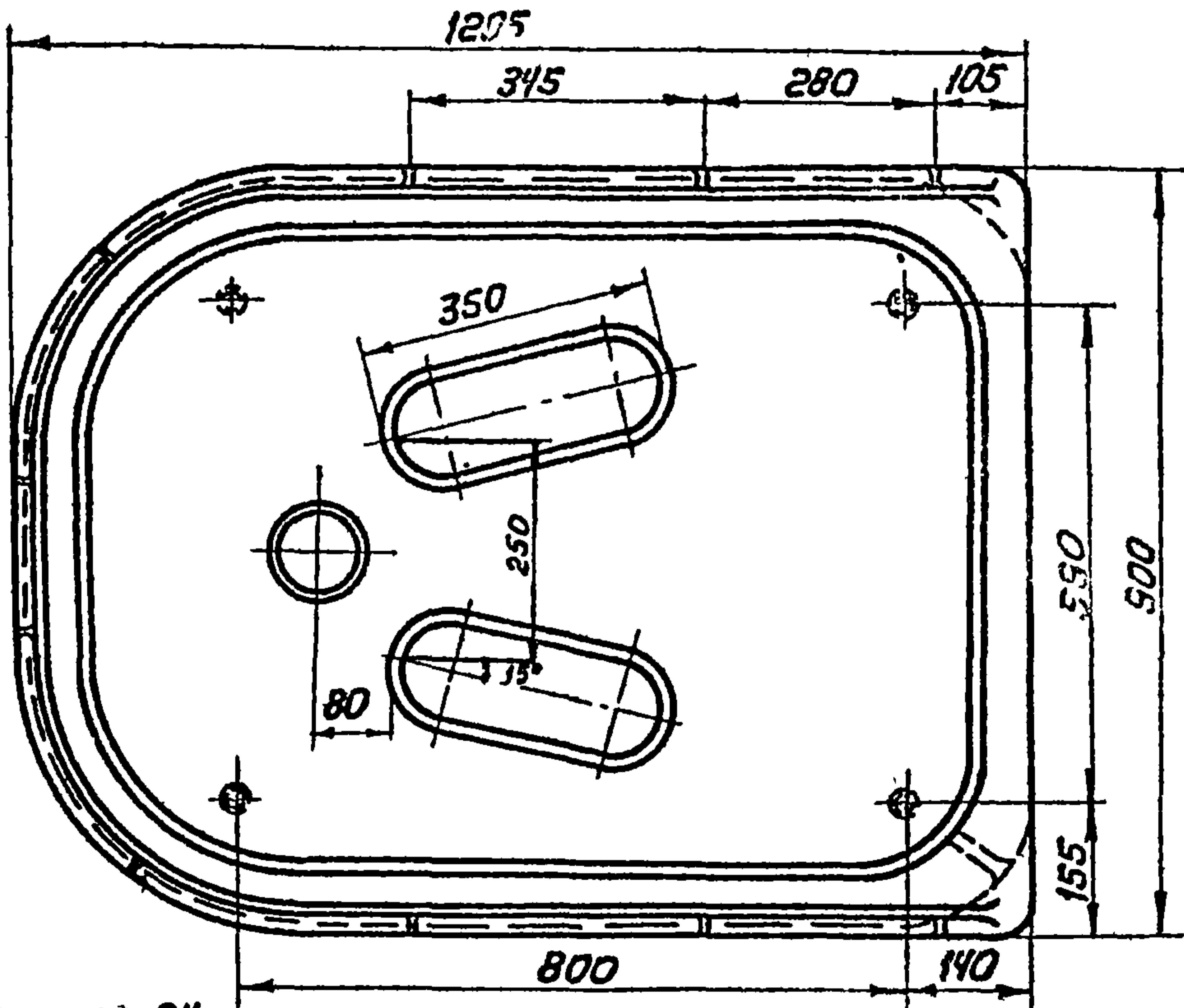
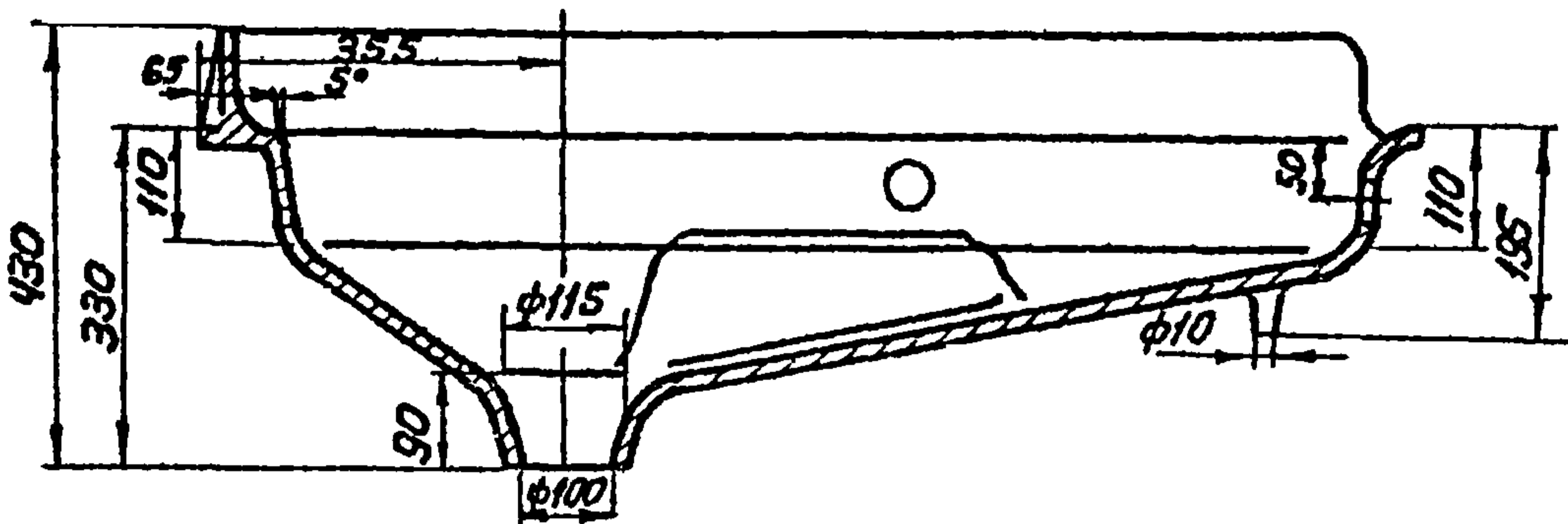
Журков	Жуков
Габегруз	Жуков
Быкова	Жуков
Проверил	Жуков

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г МОСКВА

ТД
1976

ЧАША ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ УБОРНЫХ И СИФОНЫ К НЕЙ
по ГОСТ 3550-73

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск IV Лист 1-7



МАССА ЧАШИ 84 КГ

ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЗАВОД САНТЕХИЗДЕЛИИ "КАЙТРА",
Г.ЛЕНТВАРИС, ТРАКАЙСКОГО Р-НА, ЛИТОВСКОЙ ССР

НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ
РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ
ПРОВЕРИЛ	БЫКОВА

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ТД
1976

ЧАША ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ
КРУПНОГАБАРИТНАЯ ЧН-6Б
ПО ТУ 21-26.1-102-75.

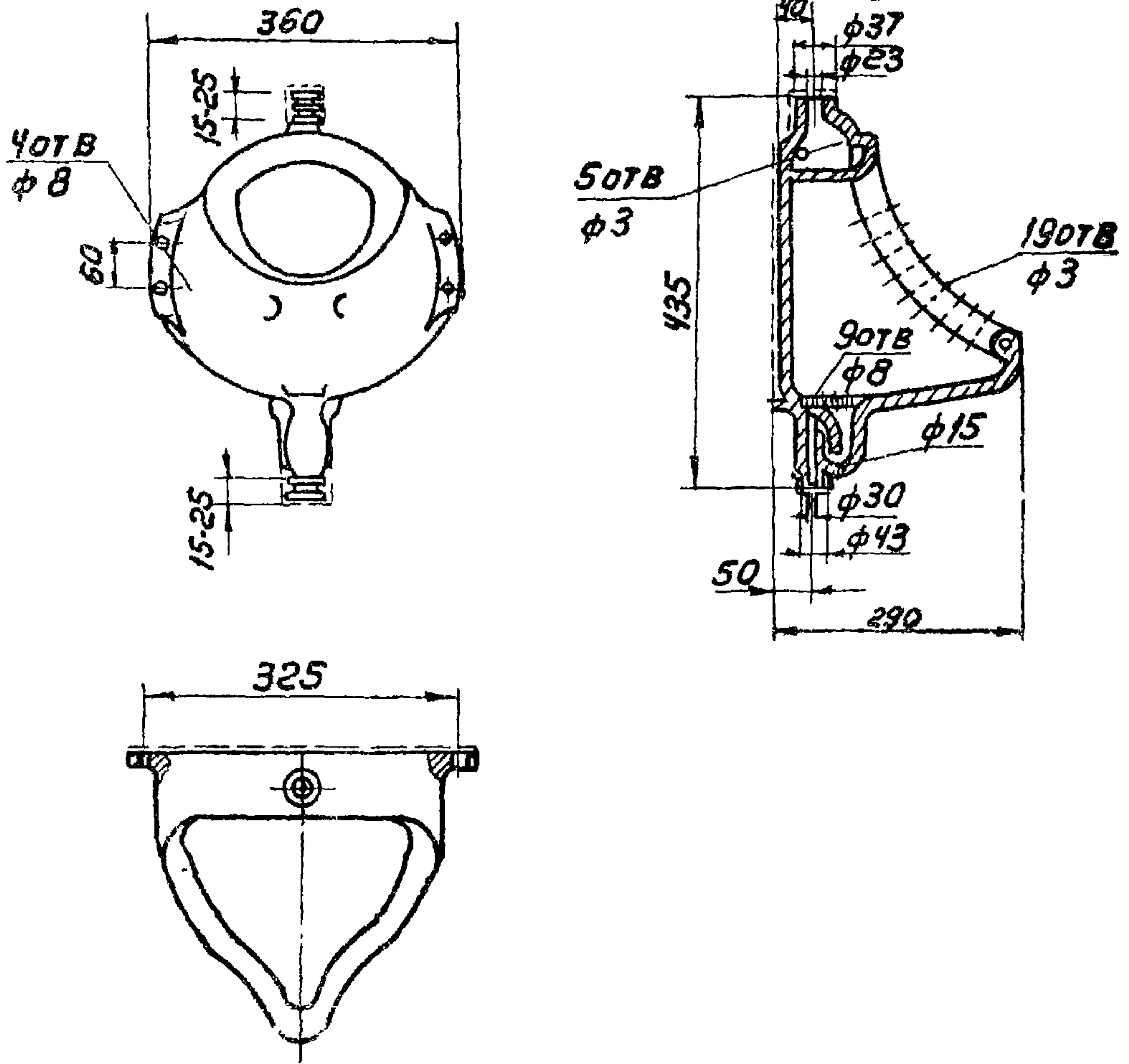
СЕРИЯ
4.900-В
ВЫПУСК ЛИСТ
IV 1-8

ПИССУАРЫ НАСТЕННЫЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КОНСТРУКЦИИ
РАЗДЕЛЯЮТСЯ НА ТРИ ТИПА:

- ТИП I - ПИССУАРЫ С ЦЕЛЬНООТЛИТЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ СИФОНАМИ;
- ТИП II - ПИССУАРЫ БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ СИФОНОВ;
- ТИП III - ПИССУАРЫ УДЛИНЕННЫЕ С ЦЕЛЬНООТЛИТЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ СИФОНАМИ

ТИП I

ПИССУАР С ЦЕЛЬНООТЛИТЫМ СИФОНОМ



ГПМ САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ
	РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ
	ПРОВЕРИЛ	БЫКОВА

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 1-10

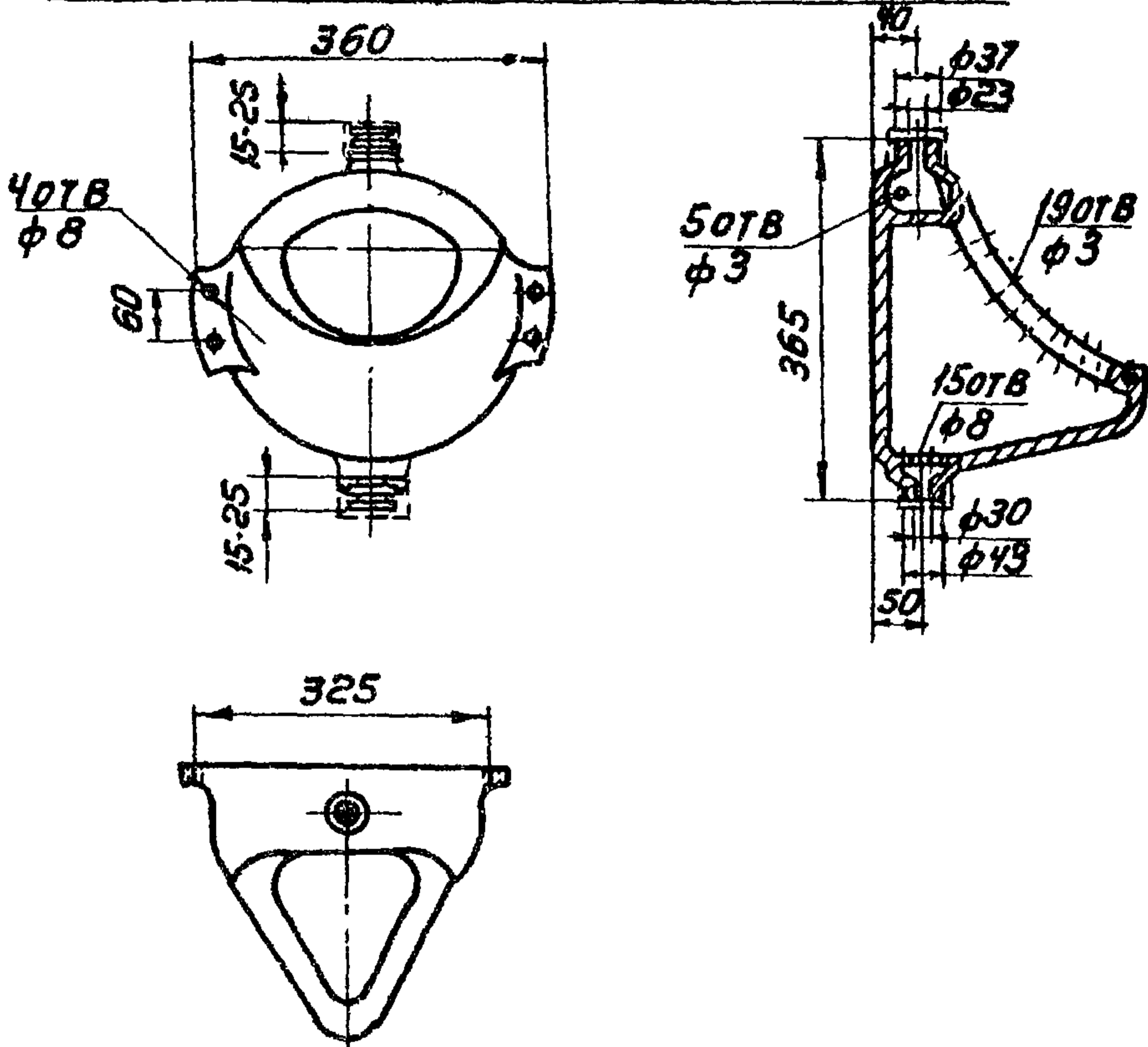
ТД
1976

ПИССУАРЫ НАСТЕННЫЕ
ПО ГОСТ 755-72.

СЕРИЯ 4.900-8	
ВЫПУСК ЛИСТ IV	1-9

ТИП II

ПИССУАРЫ БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТНОГО СИФОНА



ПИССУАРЫ, ВЫПУСКАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

ГПН САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА РУК. ГРУППЫ ПРОВЕРИЛ	ЖУРКОВ ГАБЕРГРУБ БЫКОВА	Д.С.С.С.С. В.С.С.С.С. В.С.С.С.С.
---------------------------------	--	-------------------------------	--

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЦЕНА, РУБ.	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ПИССУАР НАСТЕННЫЙ С ЦЕЛЬНООТЛИТНЫМ СИФОНОМ ТИП I	ШТ.	1 2 3	4,30 3,80 3,20	СМ. ЛИСТ 1-11
ПИССУАР НАСТЕННЫЙ БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТНОГО СИФОНА ТИП II	ШТ.	1 2 3	2,90 2,50 2,00	

ТД 1976	ПИССУАРЫ НАСТЕННЫЕ ПО ГОСТ 755-72.	СЕРИЯ 4.900-8 ВЫПУСК IV ЛИСТ 1-10
------------	---------------------------------------	--

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ ПИССУАРОВ:

НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	НОМЕНКЛАТУРА ПИССУАРОВ
ЛОБНЯНСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАРФОР, г. ЛОБНЯ, МОСКОВСКОЙ ОБЛ.	ПИССУАРЫ С ЦЕЛЬНООТЛАНТЫ- МИ КЕРАМИЧЕСКИМИ СИФОНА- МИ (ТИП I) И БЕЗ СИФОНОВ (ТИП II)
КУЙБЫШЕВСКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ, КУЙБЫШЕВСКАЯ ОБЛ., СТ. СЫШЛЯЕВКА, КУЙБЫ- ШЕВСКОЙ И. Д.	ПИССУАРЫ БЕЗ ЦЕЛЬНООТ- ЛАНТЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ СИФОНОВ (ТИП II)
ЛЬВОВСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД, г. ЛЬВОВ, ПОС. ОКТЯБРЬСКИЙ	
СЛАВЯНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, г. СЛАВЯНСК, ДОНЕЦКОЙ ОБЛ.	
СЛАВУТСКИЙ ЗАВОД „СТРОЙ ФАРФОР“, г. СЛАВУТА, ХМЕЛЬНИЦКОЙ ОБЛ.	
ТБИЛИССКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, г. ТБИЛИСИ, МОСКОВСКИЙ ПР., 13	
АНГАРСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД, г. АНГАРСК, П/О 9	
КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАЯНСА, г. КИРОВ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.	

ПИССУАРЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПО ТРЕБОВАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ КОМПЛЕКТНО С РУЧНЫМИ ПИССУАРНЫМИ КРАНАМИ И ЧЕТЫРЬМЯ ШУРУПАМИ С НИКЕЛИРОВАННЫМИ ГОЛОВКАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИХ К СТЕНЕ.

ПИССУАРЫ С ЦЕЛЬНООТЛАНТЫМИ СИФОНАМИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ С УСТАНОВЛЕННЫМИ В СИФОНАХ ПРОБКАМИ ЛАТУННЫМИ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМИ.

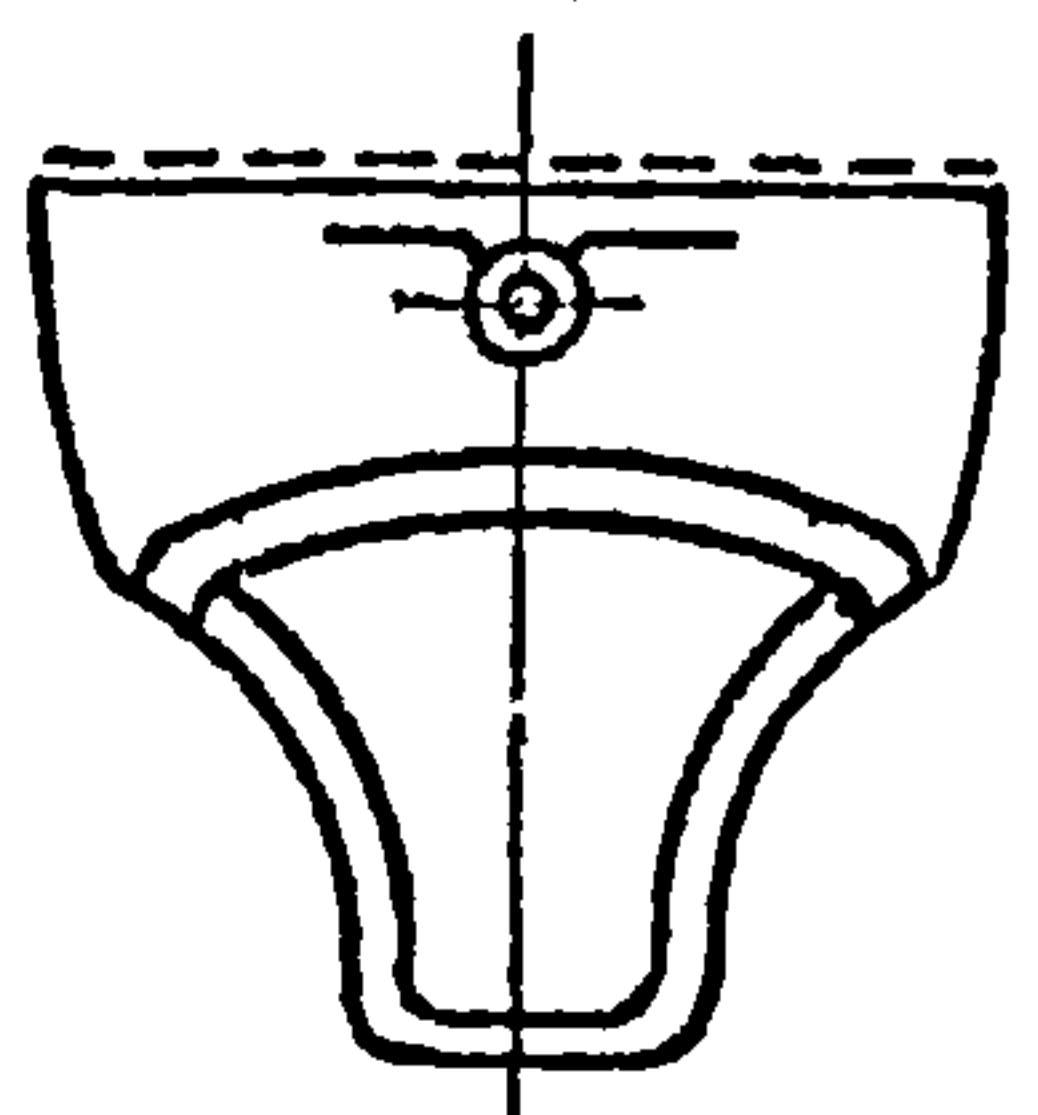
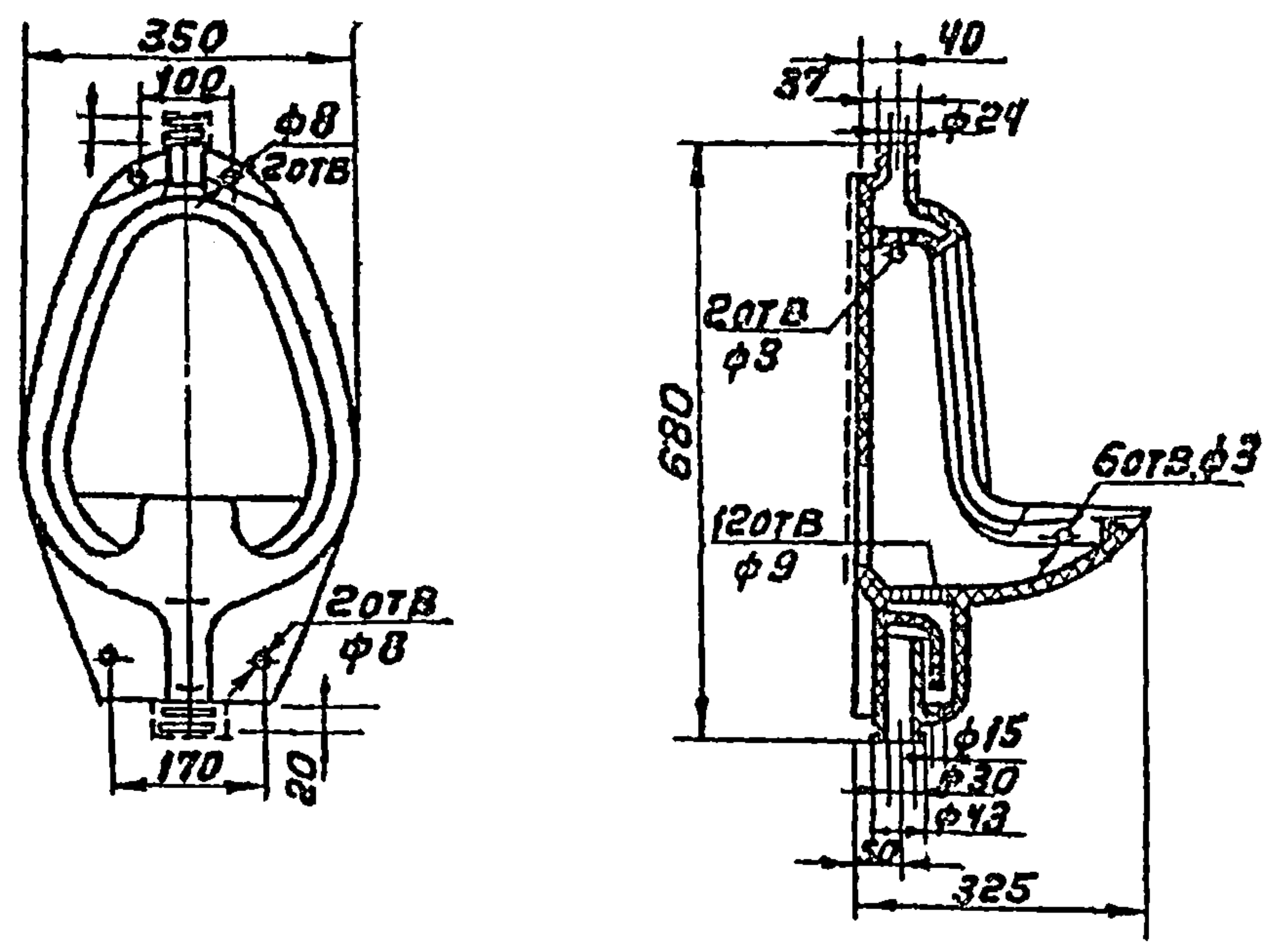
ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ
ПИССУАРОВ НАСТЕННЫХ
ПО ГОСТ 755-72.

СЕРИЯ 4.900-8	
ВЫПУСК 17	ЛИСТ 1-11

НАЧ. ОТДЕЛА	РУК. ГРУППЫ	ПРОВЕРИЛ
ИЩУКОВ	САБЕРГРУБ	БЫНОВА
Г. ПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

ТД
1976

ТИП III
ПИССУАР УАЛНЕННЫЙ С ЦЕЛЬНОТАНТЫМ
КЕРАМИЧЕСКИМ СИФОНОМ



----- НЕ ГЛАЗУРОВАТЬ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СПРАВОЧНЫЙ ВЕС — 10,0 КГ.
2. ПИССУАРЫ ТИП III ВЫПУСКАЮТСЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ ПО ЗАКАЗАМ.
3. ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ
 СЛАВУТСКИЙ ЗАВОД „СТРОЙФАРФОР“ (ПОЛУФАРФОР),
 КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАЯНСА (ФАЯНС).

НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ
РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ
ПРОВЕРКА	БЫКОВА
ГПИ	САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА	

ТД
1976

ПИССУАРЫ НАСТЕННЫЕ
ПО ГОСТ 755-72.

СЕРИЯ 4900-8	
ВЫПУСК	ЛИСТ
V	1-12

Умывальники изготавливаются двух типов:

I умывальники прямоугольные,

II умывальники полукруглые.

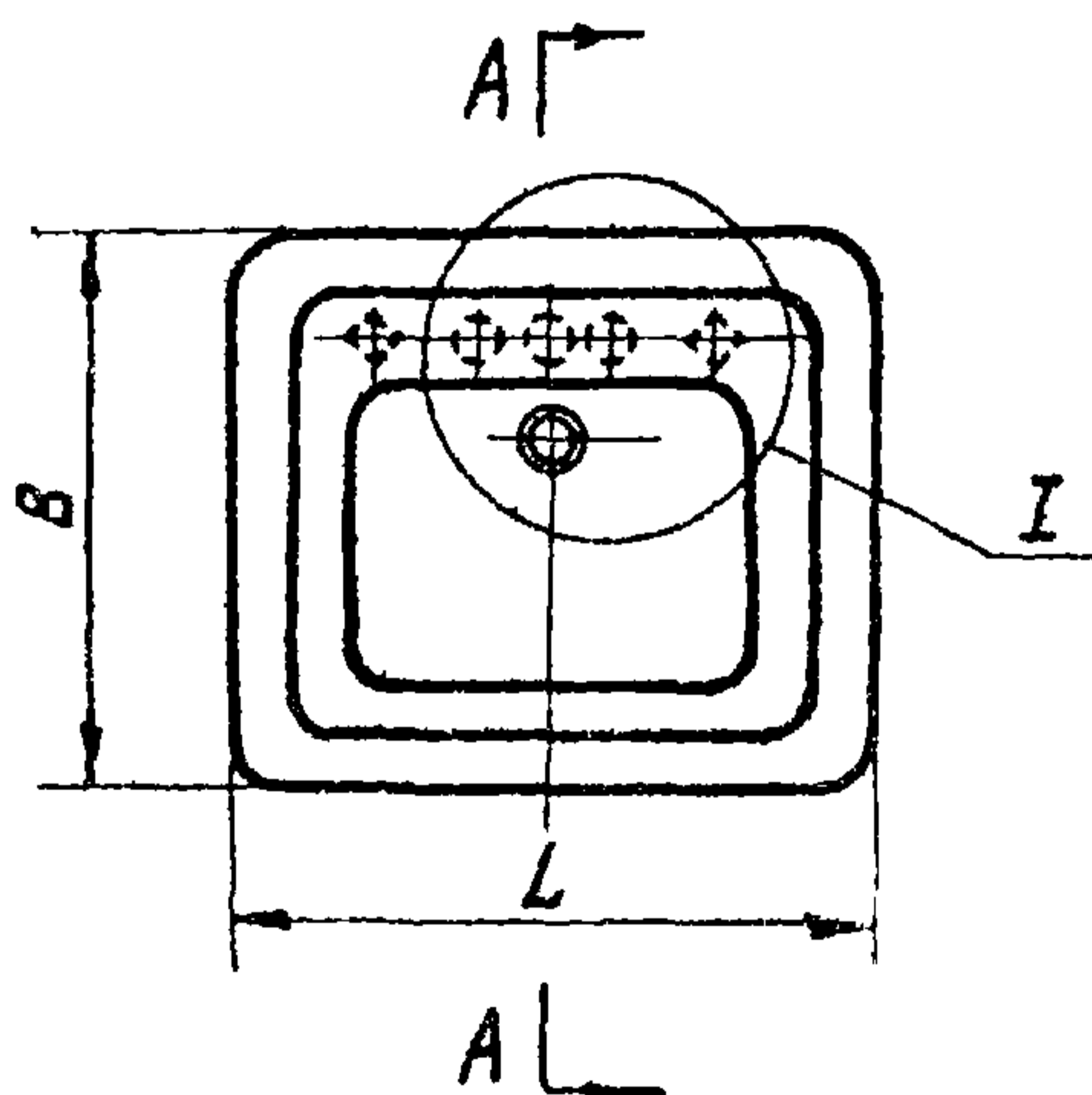
Умывальники обоих типов изготавливаются со спинкой и без спинки.

В зависимости от основных размеров умывальники подразделяются на пять величин: первую, вторую, третью, четвертую и пятую

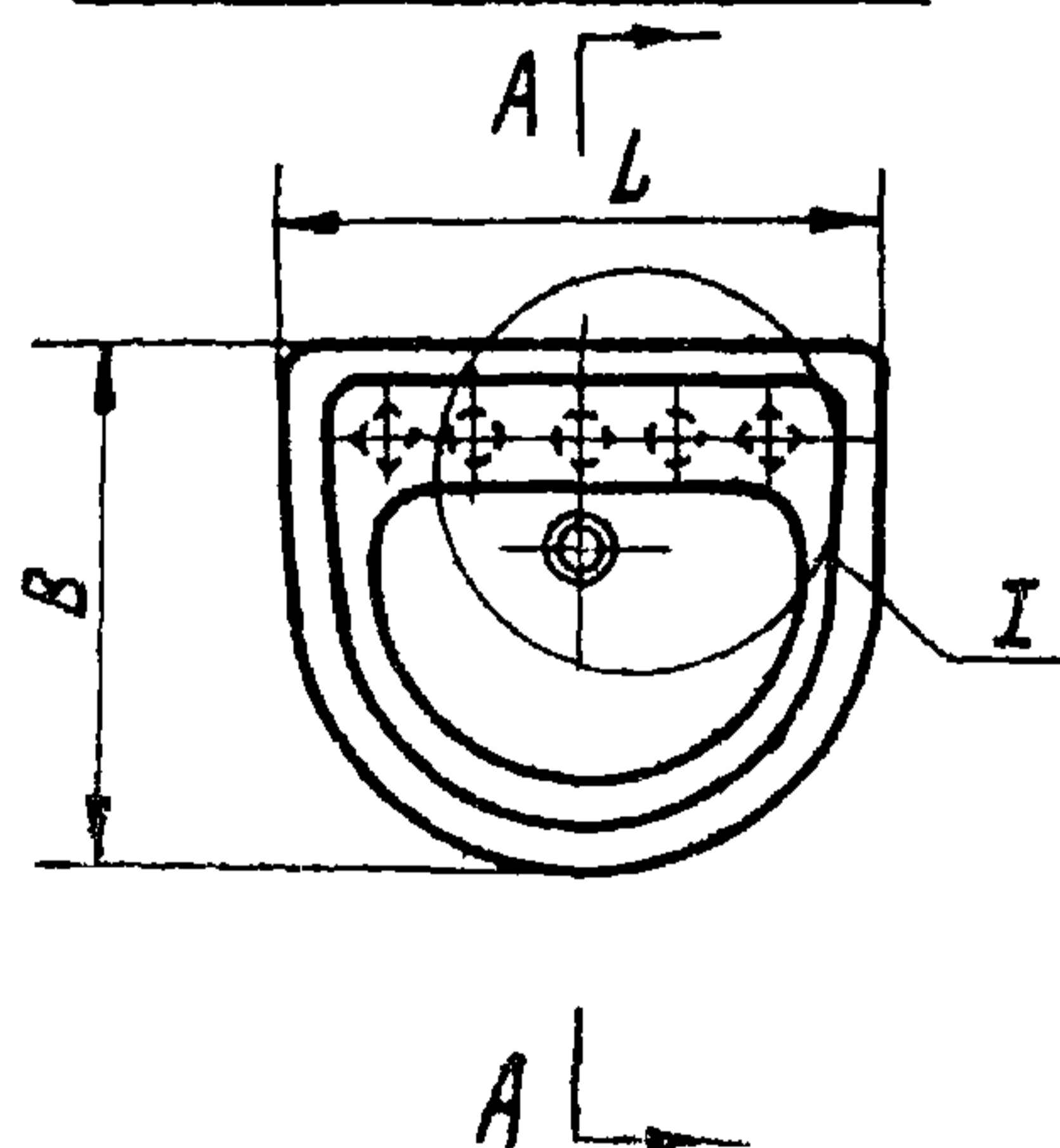
Основные размеры умывальников

Величина умывальника	Длина L, мм	Ширина B, мм	Глубина чаши h, мм
ПЕРВАЯ	400-500	300	135
ВТОРАЯ	550	420	150
ТРЕТЬЯ	600	450	150
ЧЕТВЕРТАЯ	650	500	150
ПЯТАЯ	700	600	150

Умывальник типа I



Умывальник типа II



Продолжение см. лист 1-14

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

НАЧ. ОТДЕЛА
ЖУРКОВ

РУК. ГРУППЫ
ГАБЕРГРУБ

ПРОВЕРИЛ
БЫКОВ

ТД
1976

Умывальники керамические
по ГОСТ 14360-69.

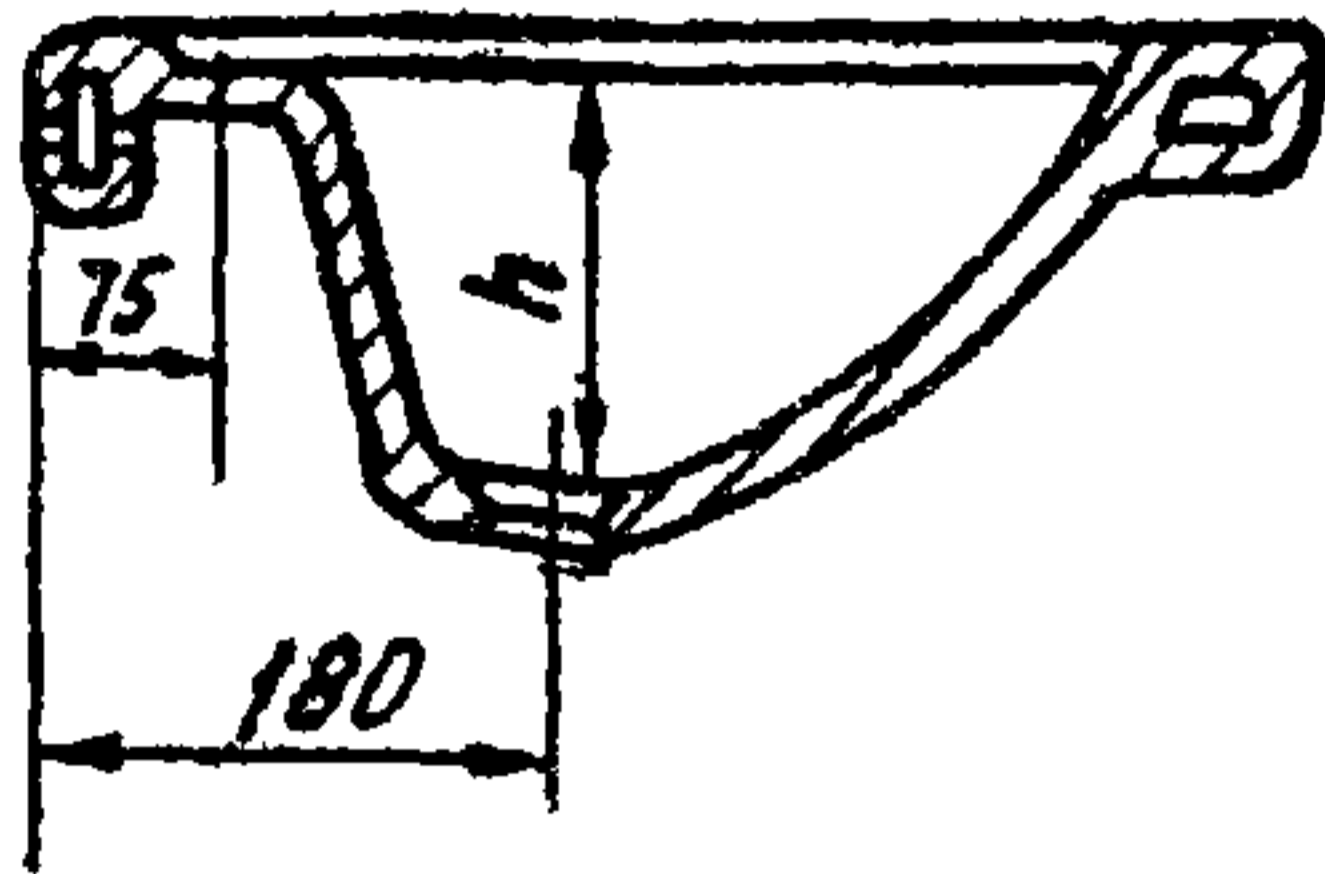
СЕРИЯ
4900-8
Выпуск
IV
Лист
1-13

РАЗРЕЗЫ А-А ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКОВ ТИПОВ I И II

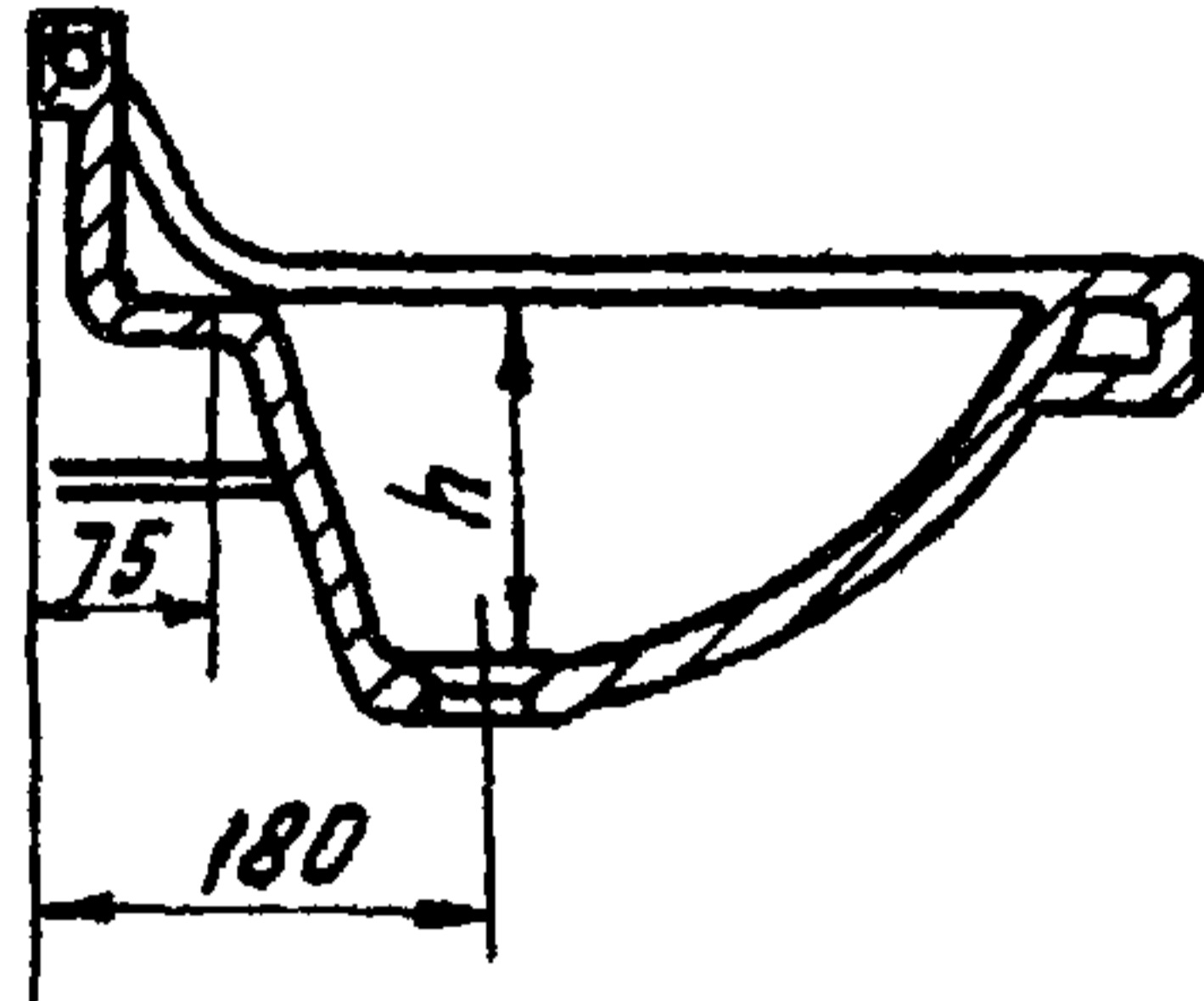
УМЫВАЛЬНИК БЕЗ СПИНКИ

УМЫВАЛЬНИК СО СПИНКОЙ

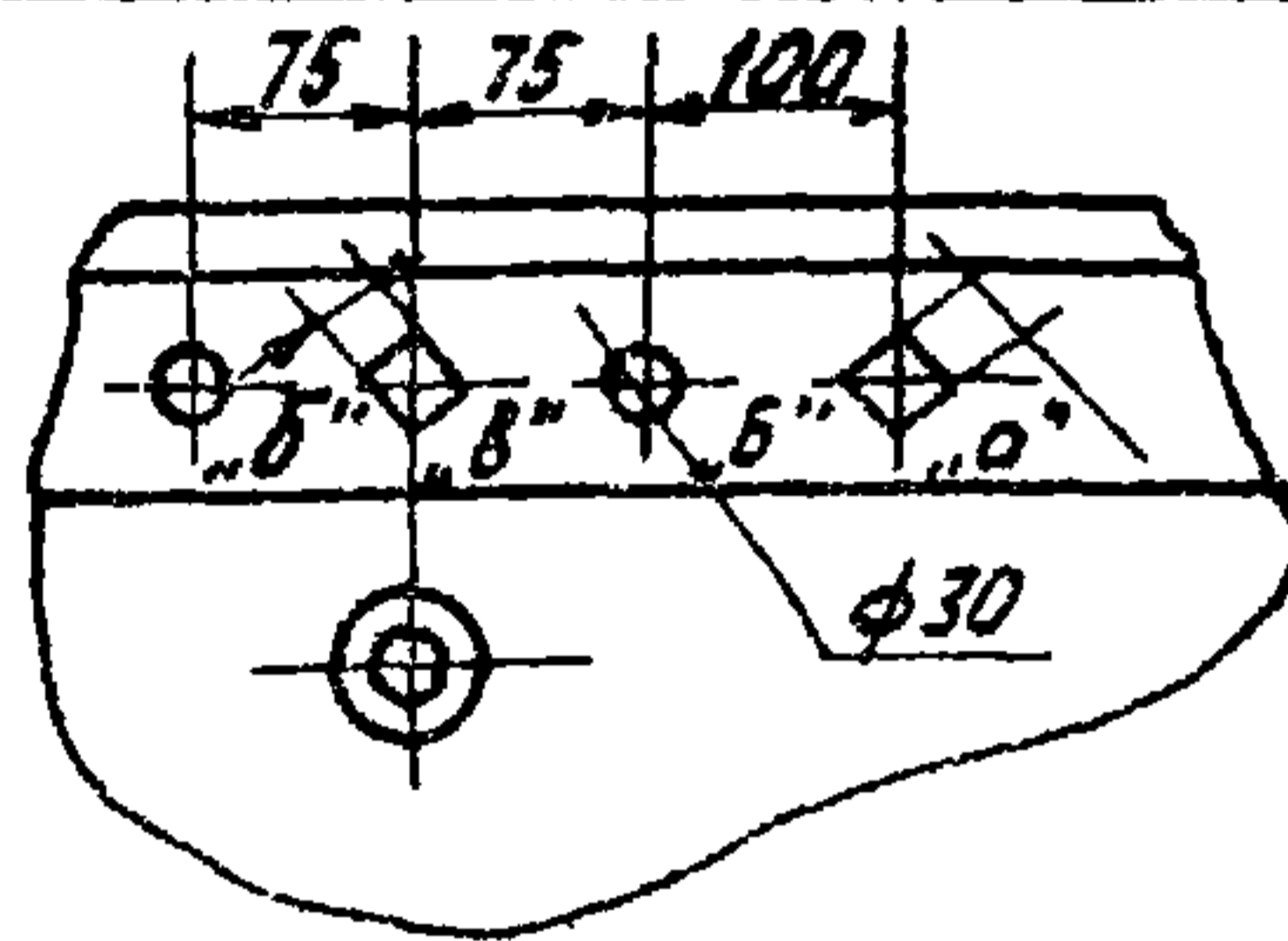
А-А



А-А



ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ АРМАТУРЫ



В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПОЛКЕ ПРЕДСМАТРИВАЮТСЯ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ СМЕ-
СИТЕЛЬНОЙ ИЛИ ТУАЛЕТНОЙ АРМАТУРЫ: ДЛЯ НАСТОЛЬНОГО СМЕСИТЕЛЯ
С ВЕРХНЕЙ КАМЕРОЙ СМЕШЕНИЯ - ДВА ОТВЕРСТИЯ „Б“; ДЛЯ НАСТОЛЬ-
НОГО СМЕСИТЕЛЯ С НИЖНЕЙ КАМЕРОЙ СМЕШЕНИЯ - ДВА ОТВЕРСТИЯ
„Б“ И ОДНО ОТВЕРСТИЕ „В“, ДЛЯ ЦЕНТРАЛЬНОГО НАСТОЛЬНОГО СМЕСИТЕ-
ЛЯ ИЛИ ТУАЛЕТНОГО КРАНА - ОДНО ОТВЕРСТИЕ „В“; ДЛЯ НАСТОЛЬНОГО
СМЕСИТЕЛЯ, ОБЩЕГО ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКА И ВАННЫ - ОДНО ОТВЕРСТИЕ „А“,
ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ ВАННЫ СЛЕВА И ОДНО ОТВЕРСТИЕ „А“ ПРИ РАЗ-
МЕЩЕНИИ ВАННЫ СПРАВА. КОЛИЧЕСТВО И РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ
ДОЛЖНЫ ОГОВАРИВАТЬСЯ В ЗАКАЗЕ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 1-15

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ Г МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	ПРОВЕРИЛ	БЫКОВА
	РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ		
				РАКЕЛ

ТД 1976	УМЫВАЛЬНИКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ПО ГОСТ 14360-69.	СЕРИЯ	4.900-8
		ВЫПУСК	IV
		ЛИСТ	1-14

УМЫВАЛЬНИКИ ВЫПУСКАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЦЕНА, РУБ.	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ
УМЫВАЛЬНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ БЕЗ СПИНКИ ПЕРВОЙ ВЕЛИЧИНЫ.	ШТ.	1	3,15	ЛОБНЕНСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАРФОРА, г. ЛОБНЯ, МОСКОВСКОЙ ОБЛ.; АРМАВИРСКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ФАРФОРА, г. АРМАВИР, КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ; КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАЯНСА, г. КИРОВ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.
		2	2,70	
		3	2,20	
ТО ЖЕ, ВТОРОЙ ВЕЛИЧИНЫ.	ШТ.	1	5,0	АРМАВИРСКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ФАРФОРА; СВЕРДЛОВСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ; ЛЬВОВСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД; КУЙБЫШЕВСКИЙ ЗАВОД СТРОЙКЕРАМИКИ, ст. СМЫШЛЯЕВКА, КУЙБЫШЕВСКОЙ Ж.Д.; СМОЛЕНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ; п/о ГНЕЗДОВО, СМОЛЕНСКОЙ ОБЛ.
		2	4,25	
		3	3,50	
ТО ЖЕ, ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ	ШТ.	1	6,0	АРМАВИРСКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ФАРФОРА; ЛОБНЕНСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАРФОРА; СЛАВУТСКИЙ ЗАВОД „СТРОЙФАРФОР“, г. СЛАВУТА, ХМЕЛЬНИЦКОЙ ОБЛ.; КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАЯНСА.
		2	5,1	
		3	4,2	
ТО ЖЕ, ЧЕТВЕРТОЙ ВЕЛИЧИНЫ.	ШТ.	1	7,35	КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАЯНСА.
		2	6,20	
		3	5,15	
УМЫВАЛЬНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ СО СПИНКОЙ ПЕРВОЙ ВЕЛИЧИНЫ	ШТ.	1	3,55	КЫШТЫМСКИЙ ГРАФИТО-КАОЛИНОВЫЙ КОМБИНАТ, пос. ТЯИТИНКИ ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛ. СЛАВЯНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, г. СЛАВЯНСК, ДОНЕЦКОЙ ОБЛ. ТБИЛИССКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, г. ТБИЛИСИ, МОСКОВСКИЙ пр. 13.
		2	3,0	
		3	2,5	

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 1-16

НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРИЛ

ЖУРКОВ
ГАБЕРГРУБ
БЫМЦОВА

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ТД
1976

УМЫВАЛЬНИКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ
по ГОСТ 14360-69.

СЕРИЯ
4900-8
выпуск
IV лист
1-15

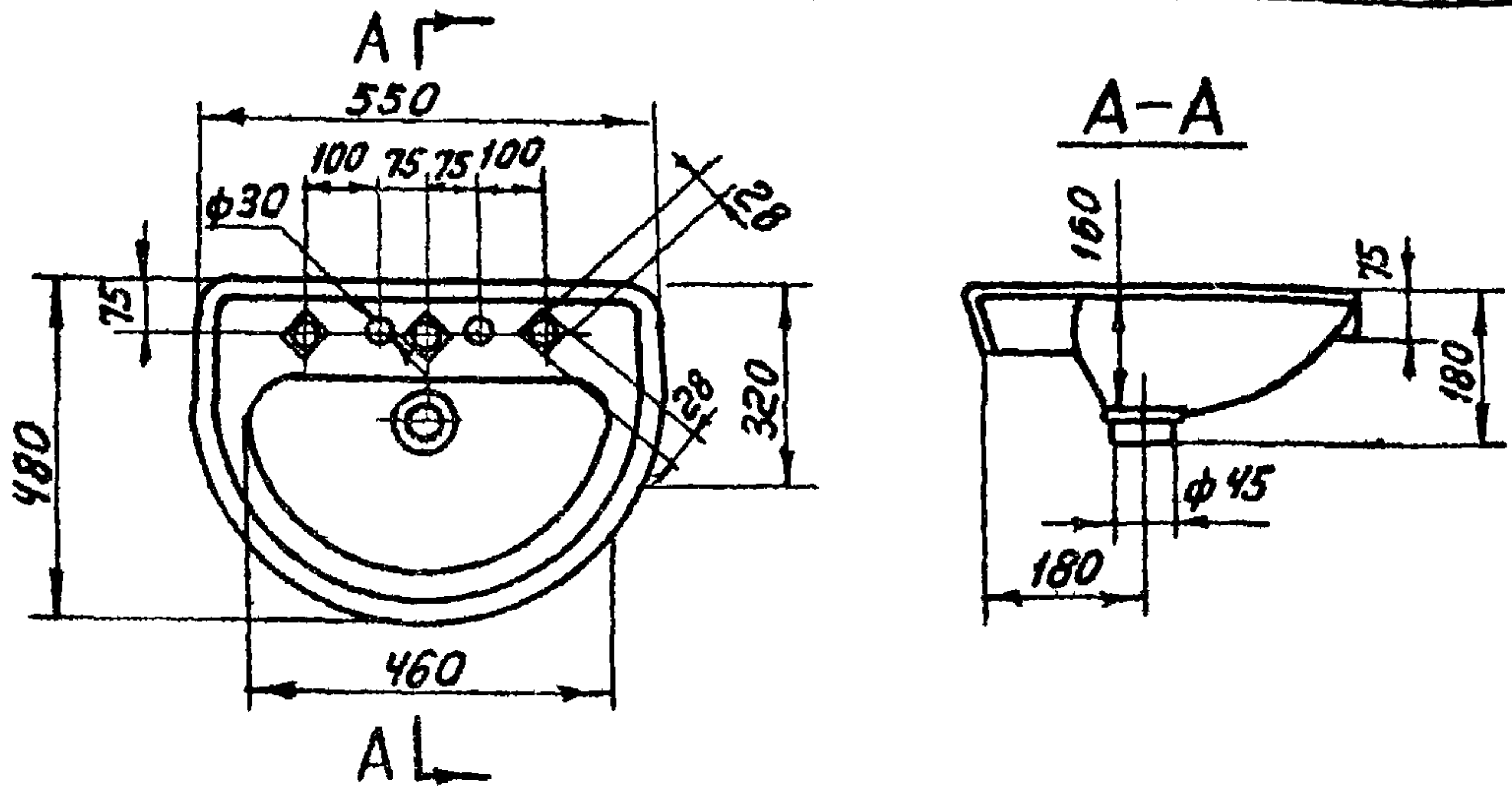
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	ГОСТ	ЦЕНА РУБ.	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Умывальник прямоугольный со спинкой второй вели- чины.	шт.	1	5,0	АНГАРСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД;
		2	4,25	ТБИЛИССКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ.
		3	3,5	
То же третьей величины	шт.	1	6,5	СЛАВЯНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ;
		2	5,6	АНГАРСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД;
		3	4,6	ТБИЛИССКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ.
Умывальник полукруглый без спинки второй вели- чины.	шт.	1	3,8	ЛОБНЕНСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАР- ФОРА;
		2	3,25	ЛЬВОВСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ;
		3	2,65	СЛАВУТСКИЙ ЗАВОД „СТРОЙ- ФАРФОР“; КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАРФАСА.
Умывальник полукруглый со спинкой первой вели- чины	шт.	1	2,3	СЛАВУТСКИЙ ЗАВОД „СТРОЙФАР- ФОР“.
		2	1,95	
		3	1,60	
То же, второй величины	шт.	1	3,8	КЫШТЫМСКИЙ ГРАФИТО-КАОЛИ- НОВЫЙ КОМБИНАТ.
		2	3,25	
		3	2,65	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Умывальники поставляются комплектом, по спецификации заказчика (с сифоном, выпуском, смесителем или туалетным краном, кронштейнами, шурупами) или без комплектующих изделий и арматуры.

Журков	Габегруб	Быкова
Нач. отдела	Рук. группы	Проверил
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

ТД
1976Умывальники керамические
по ГОСТ 14360-69.СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК
IV
ЛИСТ
1-16



УМЫВАЛЬНИКИ, ВЫПУСКАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН ИЗМ	КОЛ ВО	ЦЕНА, РУБ.	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ПОЛУКРУГЛЫЙ „УТРО“	шт.	1	4,20	СМ. ПРИМЕЧАНИЕ 2
		2	3,60	
		3	2,95	

ПРИМЕЧАНИЯ:

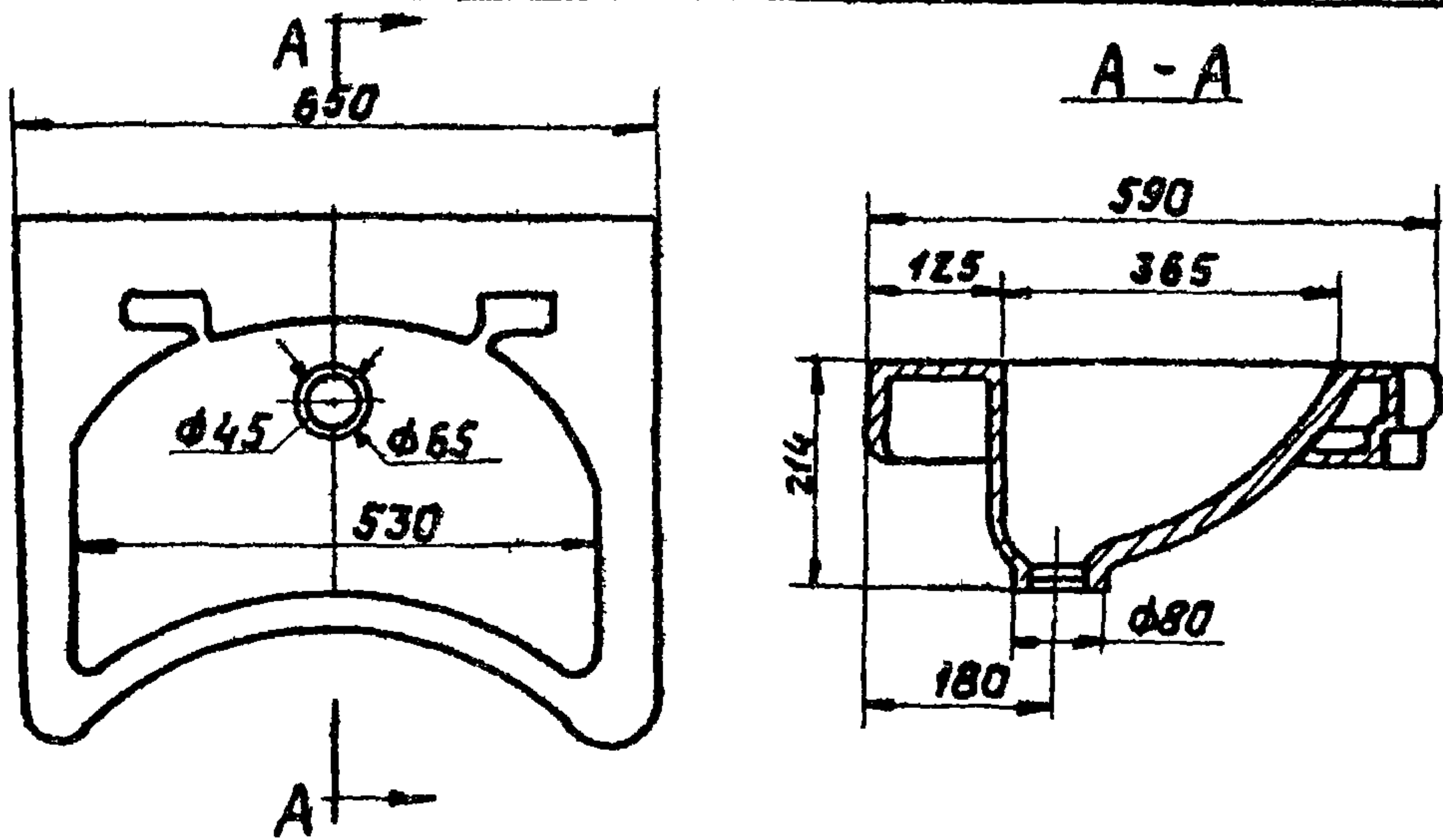
1. УМЫВАЛЬНИКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО ПО СПЕЦИФИКАЦИИ ЗАКАЗЧИКА (С СИФОНОМ, ВЫПУСКОМ, СМЕСИТЕЛЕМ ИЛИ ТУАЛЕТНЫМ КРАНОМ, КРОНШТЕЙНАМИ И ШУРУПАМИ) ИЛИ БЕЗ КОМПЛЕКТУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ. В ПОСЛЕДНЕМ СЛУЧАЕ КОЛИЧЕСТВО И РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПОЛКЕ ОГОВОРИВАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ.
2. ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ: ВОЛГОГРАДСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД; г. Волгоград, 29; КУЙБЫШЕВСКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ, г. Куйбышев обл., ст. Смышляевка, Куйбышевской ж.д.; ЛОБНЕНСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАРФОРА, г. Лобня, Московской обл.; СЛАВУТСКИЙ ЗАВОД „СТРОЙФАРФОР“, г. Славута, Хмельницкой обл.; АНГАРСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД, АНГАРСК, п/о 9.

НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	ФАКТОР
РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ	
ПРОВЕРИЛ	БЫЛОВА	
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

ТД
1976

УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ПОЛУКРУГЛЫЙ
„УТРО“ по ГОСТ 13560-68.

СЕРИЯ
4.900-В
ВЫПУСК
IV
ЛИСТ
1-17



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ:

Лобненский завод стройфарфора,
г. Лобня, Московской обл.;

Кировский завод стройфаянса,
г. Киров, Калужской обл.;

Славутский завод „Стройфарфор“,
г. Славута, Хмельницкой обл.

2. Умывальники поставляются комплектно
со смесителем локтевым, с сифоном, с выпуском
и кронштейнами.

3. Масса умывальника (без арматуры) - 17,4 кг.

4. Цена умывальника без арматуры (по данным
Лобненского завода):

1 сорт - 9.00 руб.;

2 сорт - 7.65 руб.;

3 сорт - 6.30 руб.

Г. П. И.	Журков	Былкова
САНТЕХПРОЕКТ	Габегруб	Былкова
г. Москва	Проверил	Былкова

ТД
1976

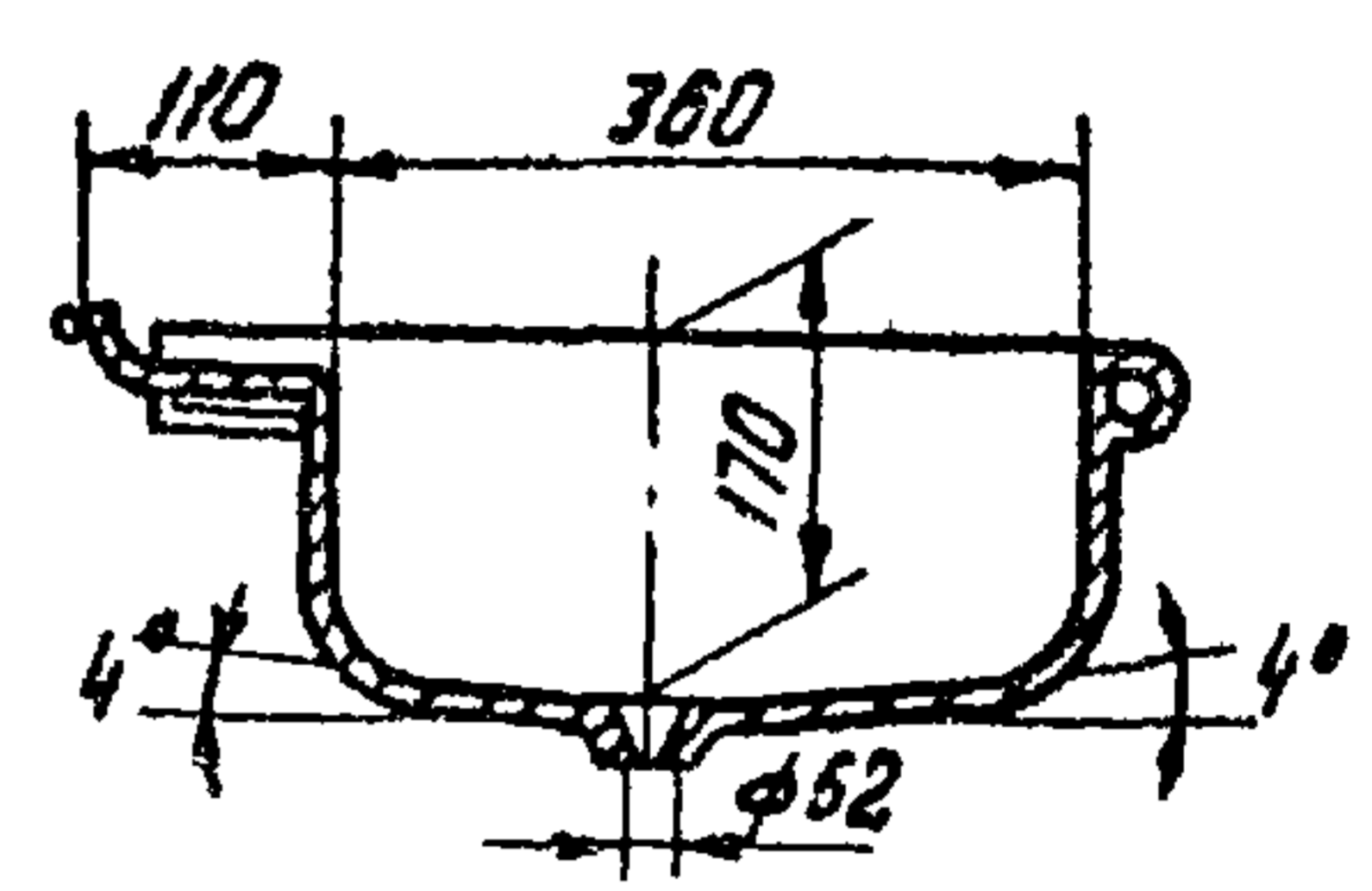
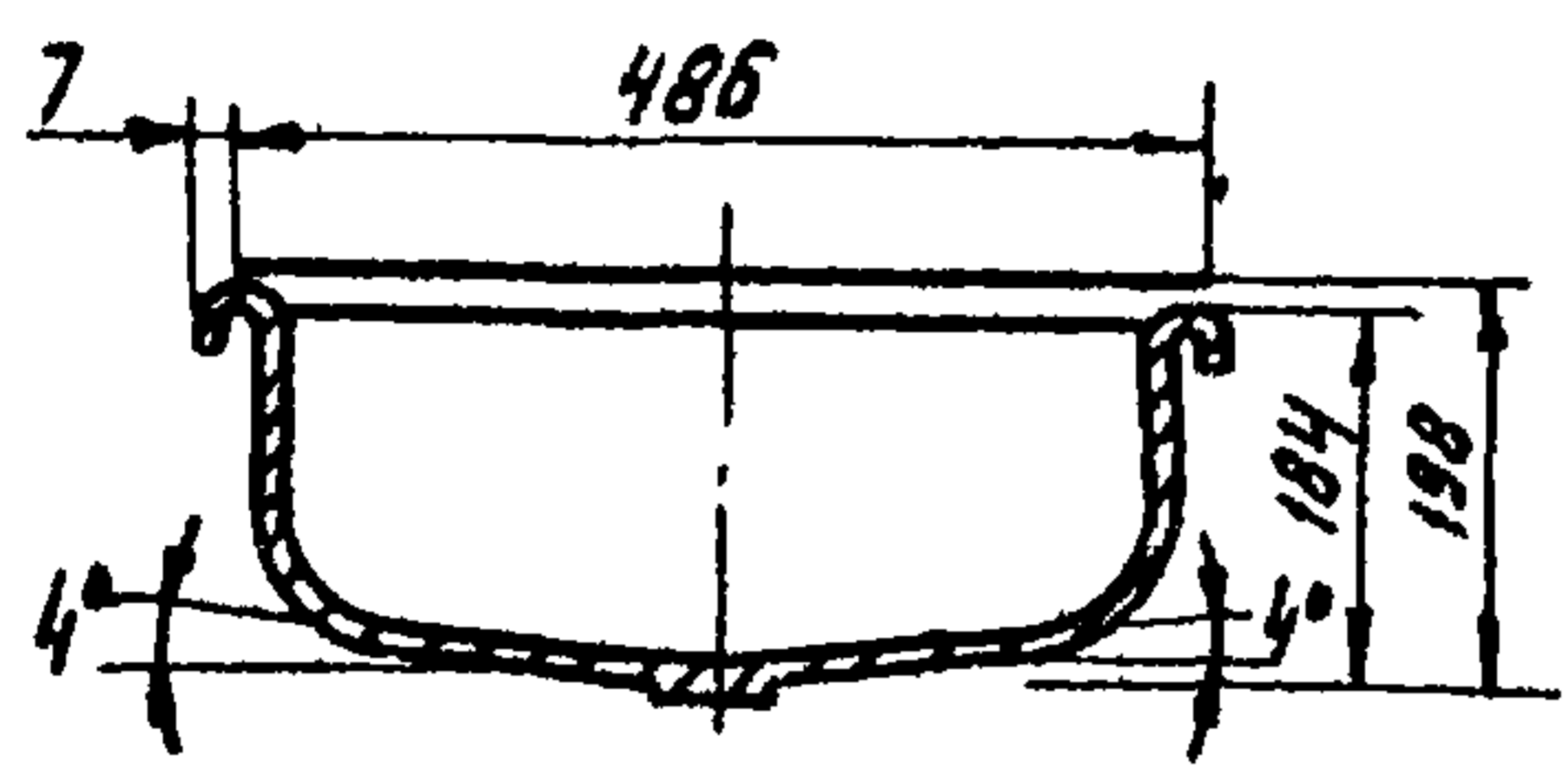
Умывальник хирургический.
по ТУ21-РСФСР-328-75.

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск Лист
№ 1-18

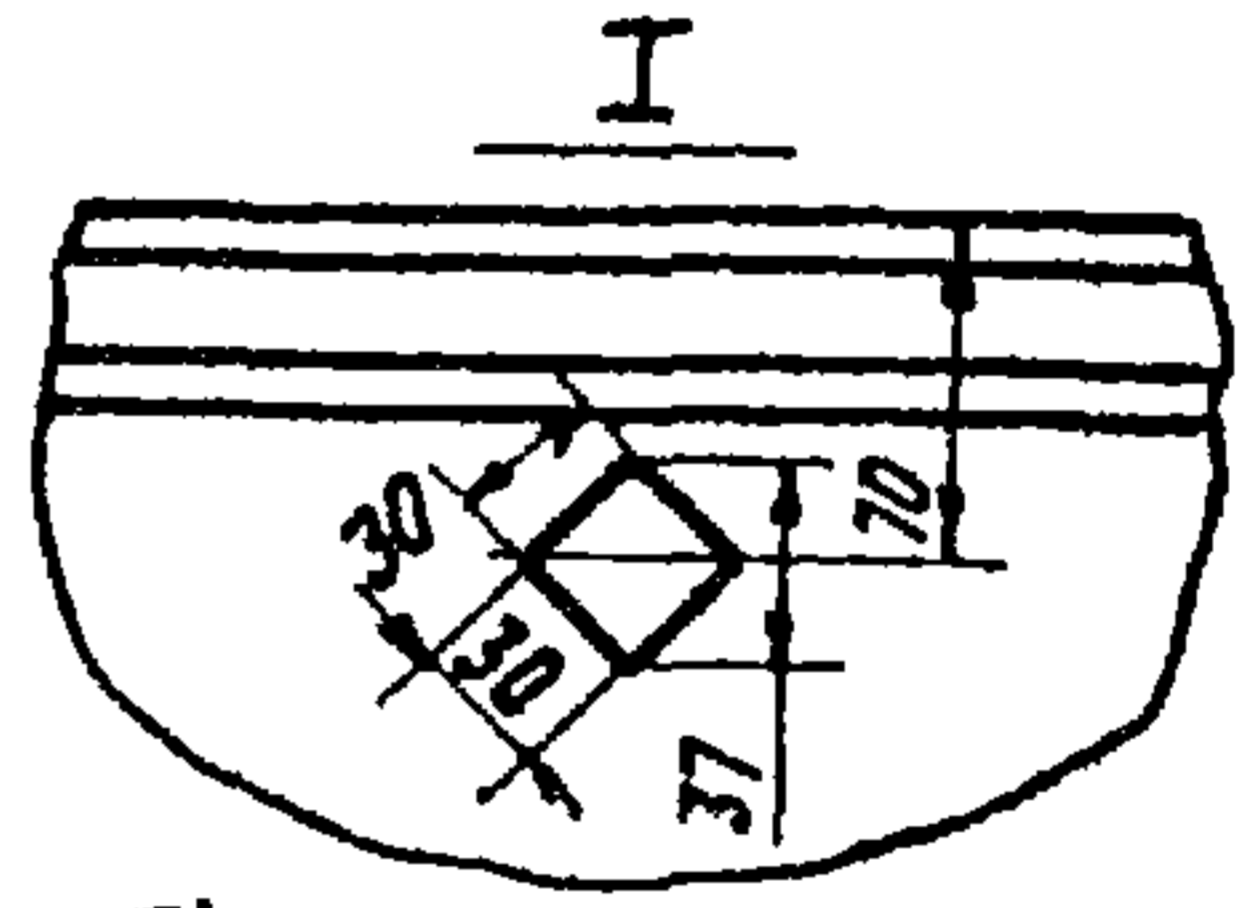
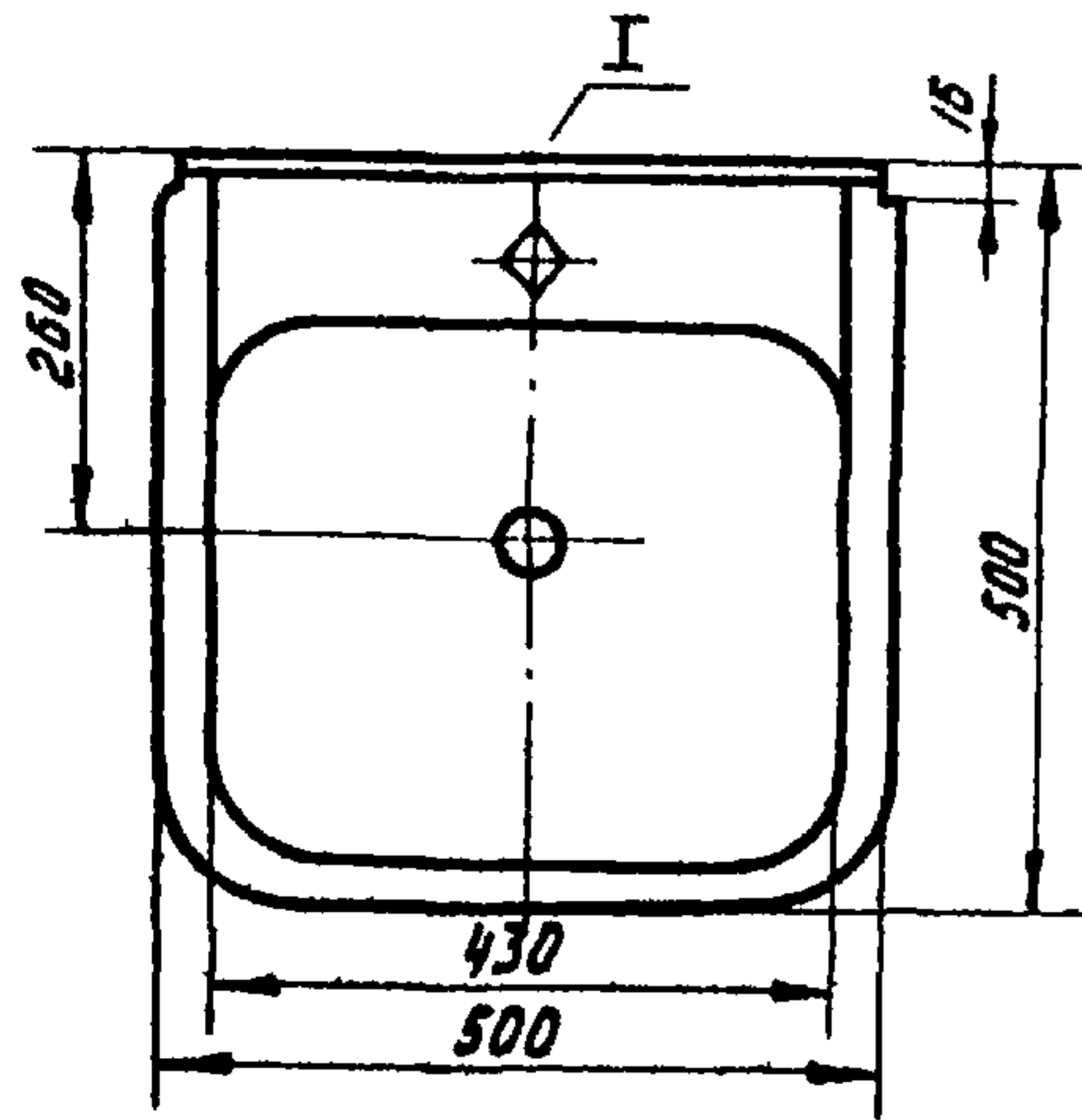
МОЙКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ДВУХ ТИПОВ:
 МС-1 УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ НА ШКАФЧИКЕ;
 МС-2 УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ НА КРОНШТЕЙНАХ.

МОЙКИ С ОДНИМ ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ КРАНА ОБОЗНАЧАЮТ МС-1-1 И МС-2-1, МОЙКИ С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СМЕСИТЕЛЯ ОБОЗНАЧАЮТ МС-1-2 И МС-2-2

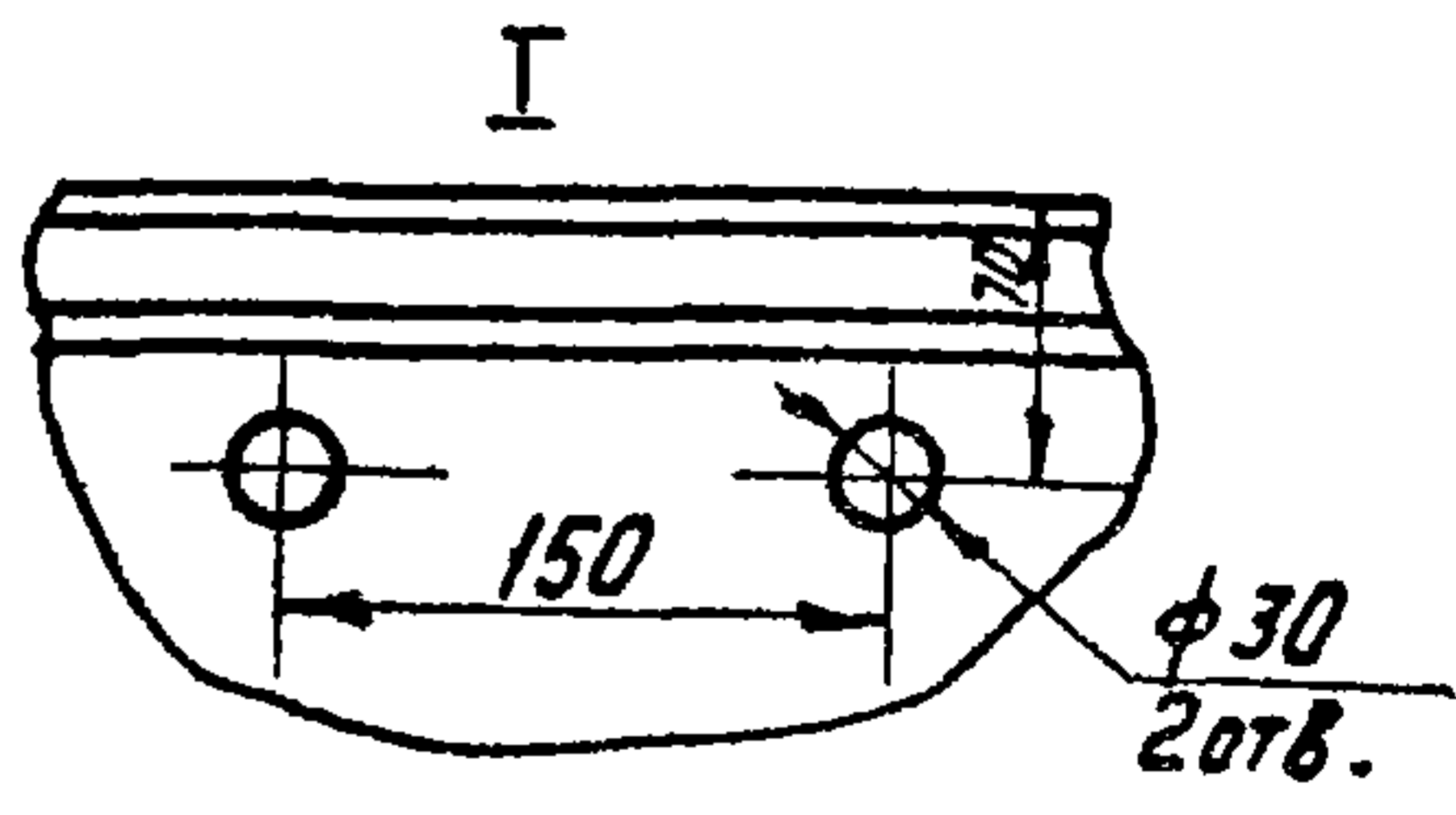
МОЙКА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ ТИПА МС-2 НА ОДНО ОТДЕЛЕНИЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА КРОНШТЕЙНАХ



РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЙ
 а) ДЛЯ КРАНА



б) ДЛЯ СМЕСИТЕЛЯ



ПРИМЕЧАНИЕ:

МОЙКИ ТИПА МС-2 ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ВЫПУСКОМ, СИФОНОМ-РЕВИЗИЕЙ, СМЕСИТЕЛЕМ, КРОНШТЕЙНАМИ, ШУРУПАМИ, ВИНТАМИ, ШАЙБАМИ И ПРОКЛАДКАМИ

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 1-20

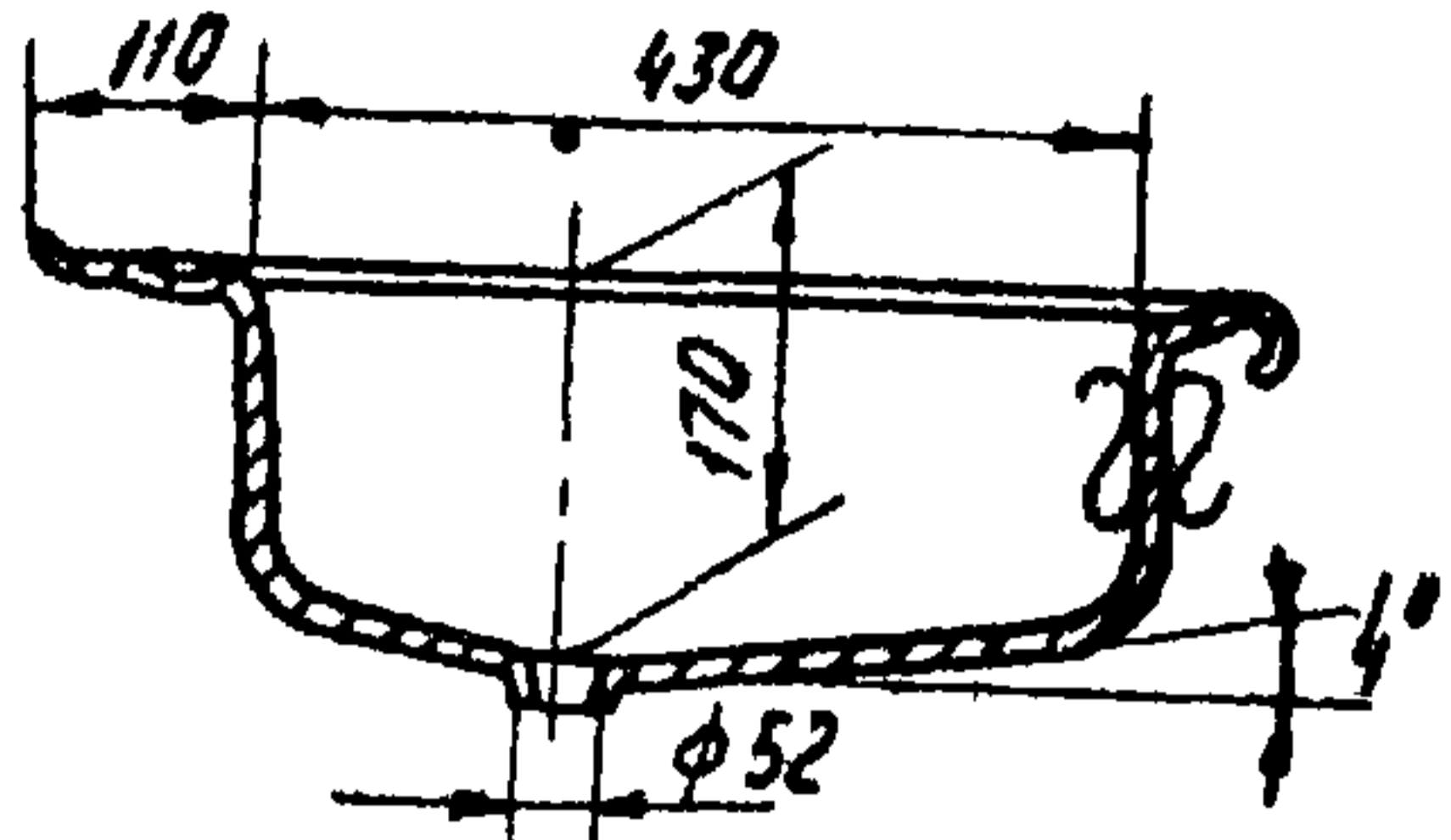
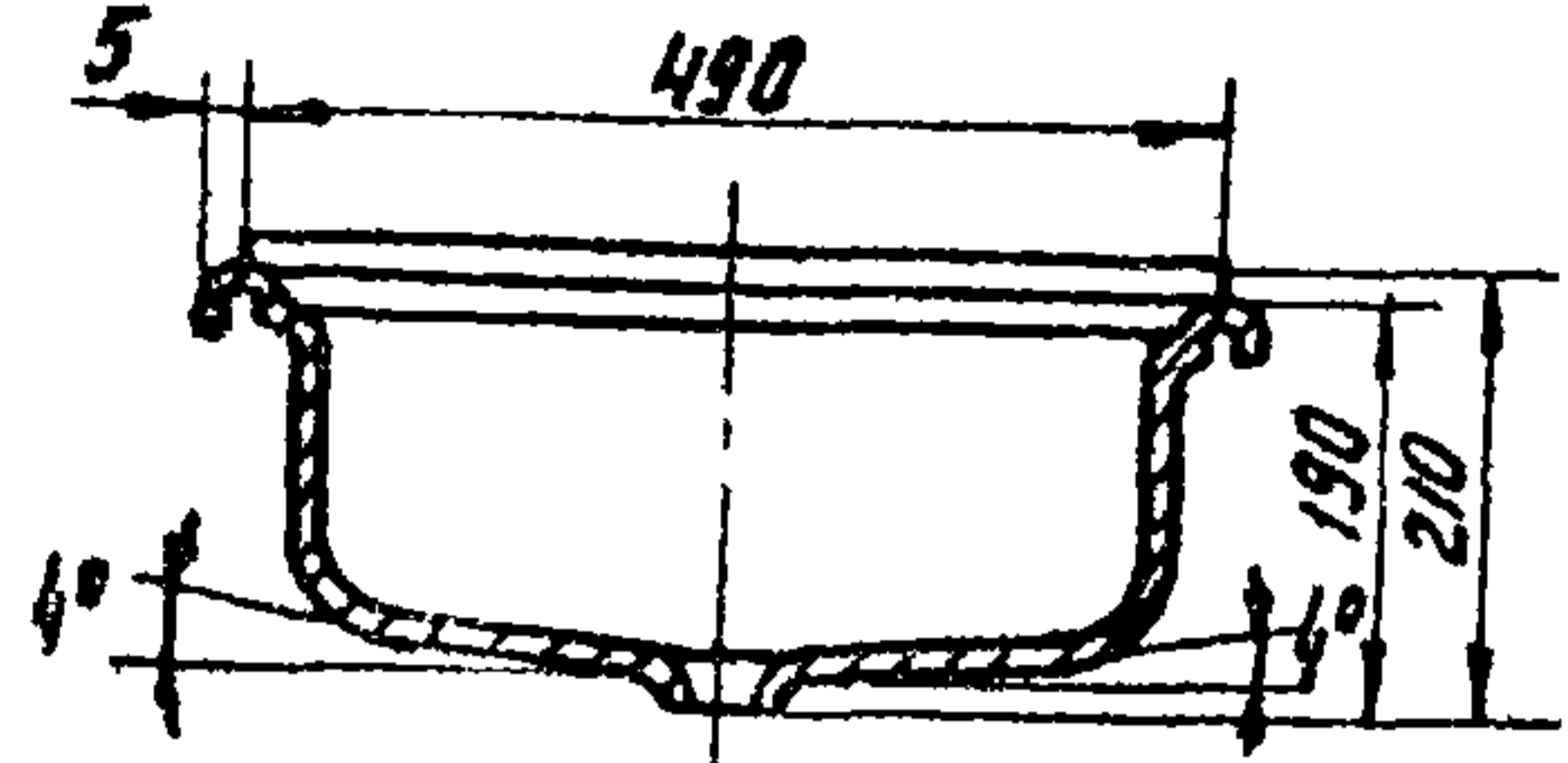
НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	СААНТЕХПРОЕКТ
РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ	Г МОСКВА
ПРОВЕРИЛ	БЫКОВА	

ТД
 1976

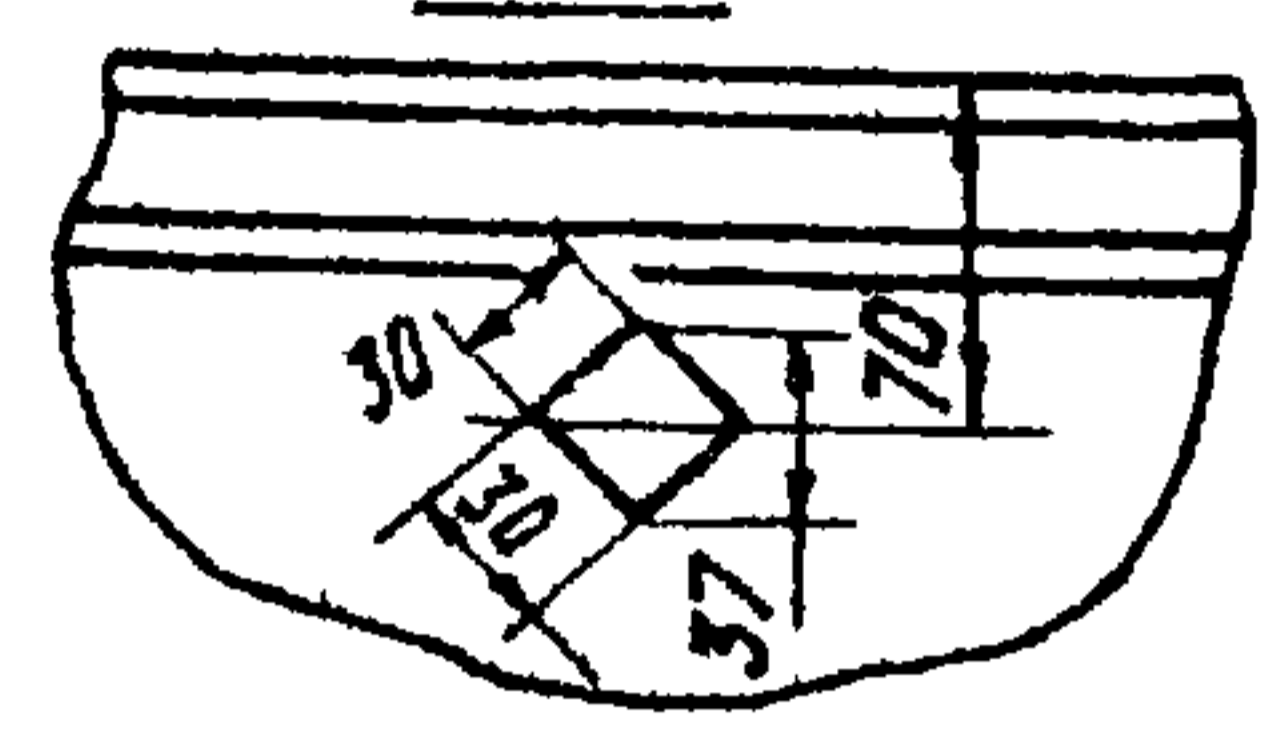
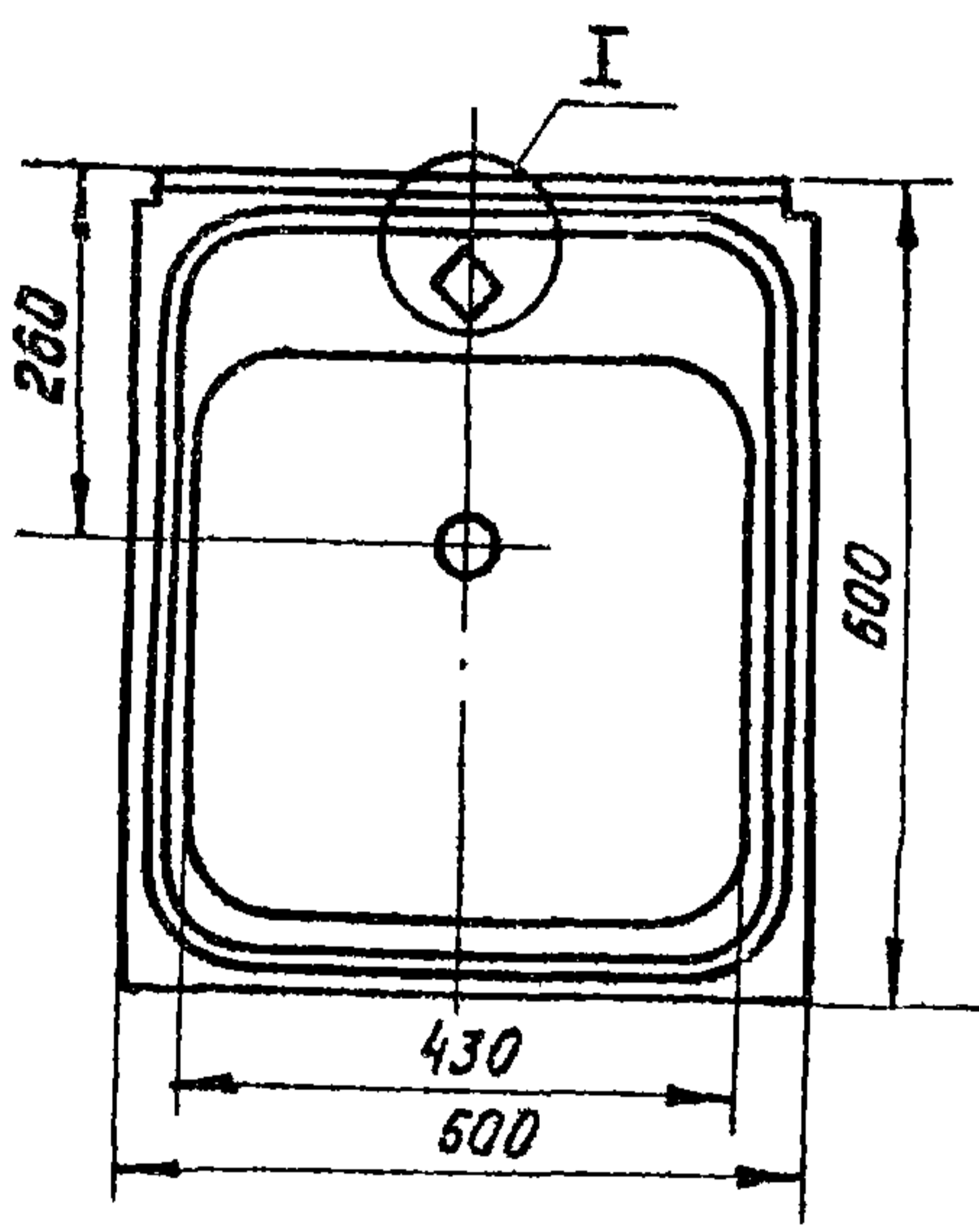
МОЙКИ СТАЛЬНЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ
 ПО ГОСТ 14631-69.

СЕРИЯ	4.900-8
ВЫПУСК	ИВ
ЛИСТ	1-19

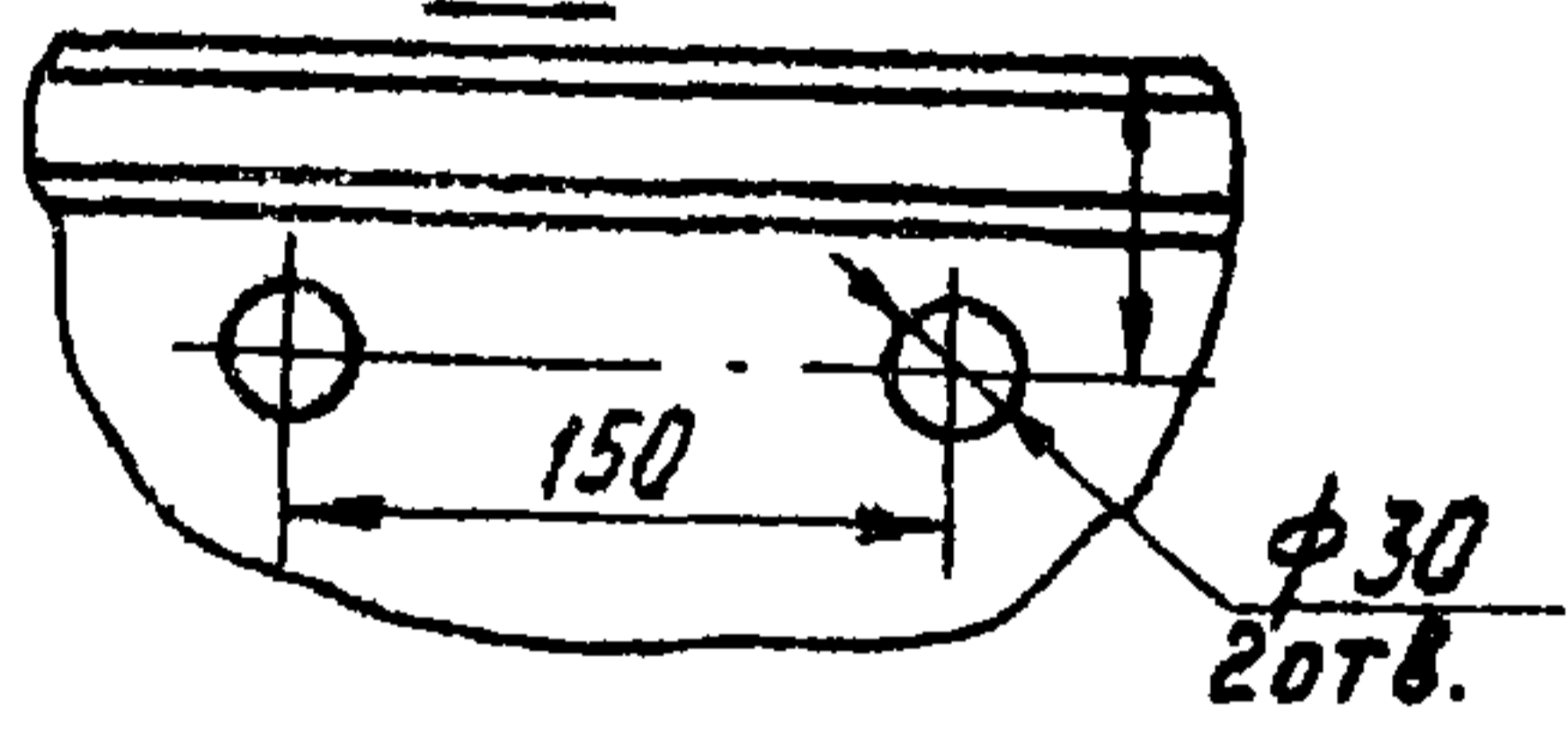
**МОЙКА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ ТИПА МС-1
НА ОДНО ОТДЕЛЕНИЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ШКАФЧКЕ**



РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЙ
а) ДЛЯ КРАНА



б) ДЛЯ СМЕШТЕЛЯ



МОЙКИ, ВЫПУСКАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	СОРТ	ЦЕНА РУБ.	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
МОЙКА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ ТИПА МС-2, УСТАНОВЛИВАЕМАЯ НА КРОНШТЕЙНАХ	шт.	1	10,1	АХАНГАРАНСКИЙ ЗАВОД „САНТЕХЛИТ“, НОВОКУЗНЕЦКИЙ ЗАВОД „САНТЕХЛИТ“, ХАБАРОВСКИЙ И КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОДЫ ОТОПИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ; ЭМАЛИРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ИМ. АРТЕМА.
		2	9,1	
		3	7,6	
МОЙКА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ ТИПА МС-1, УСТАНОВЛИВАЕМАЯ НА ШКАФЧКЕ	шт.	1	10,6	ЭМАЛИРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ИМ. АРТЕМА.
		2	9,5	
		3	8,0	

* КАРАГАНДИНСКИМ ЗАВОДОМ ОТОПИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ВЫПУСКАЕТСЯ ТАК ЖЕ МОЙКА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ,
ВСТРОЕННАЯ С ПОЛОЧКОЙ, МС ЭВП по ТУ-26-003-75

НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРИЛ
ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ТД
1976

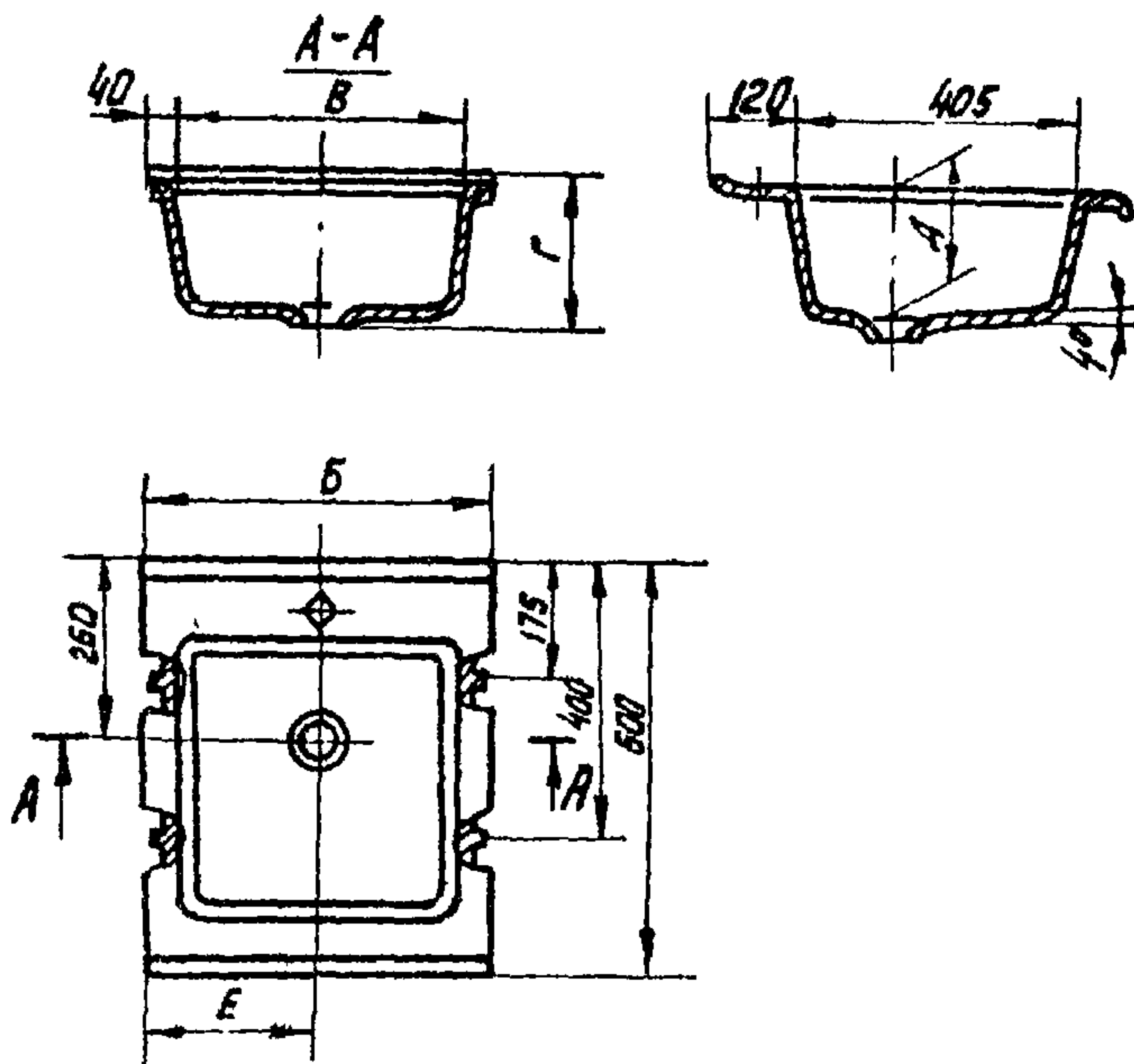
МОЙКИ СТАЛЬНЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ
по ГОСТ 14631-69.

СЕРИЯ
4.900-В
Выпуск
Лист
1-20

Мойки подразделяются на три типа:

- МЧ-1-М Мойка на одно отделение малой модели (для установки на подстолье);
- МЧ-1-Б Мойка на одно отделение большой модели (для установки на подстолье);
- МЧ-2 Мойка на два отделения (для установки на стальном шкафчике или на подстолье)

Мойки типа МЧ-1-М и типа МЧ-1-Б



Тип мойки	Модель мойки	Размеры, мм				
		Б	В	Г	Д	Е
МЧ-1-М	малая	500	420	214	180	250
МЧ-1-Б	большая	600	520	234	200	300

Журков	Журков	Юрков
Габегруб	Габегруб	Габегруб
Быллова	Быллова	Быллова

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

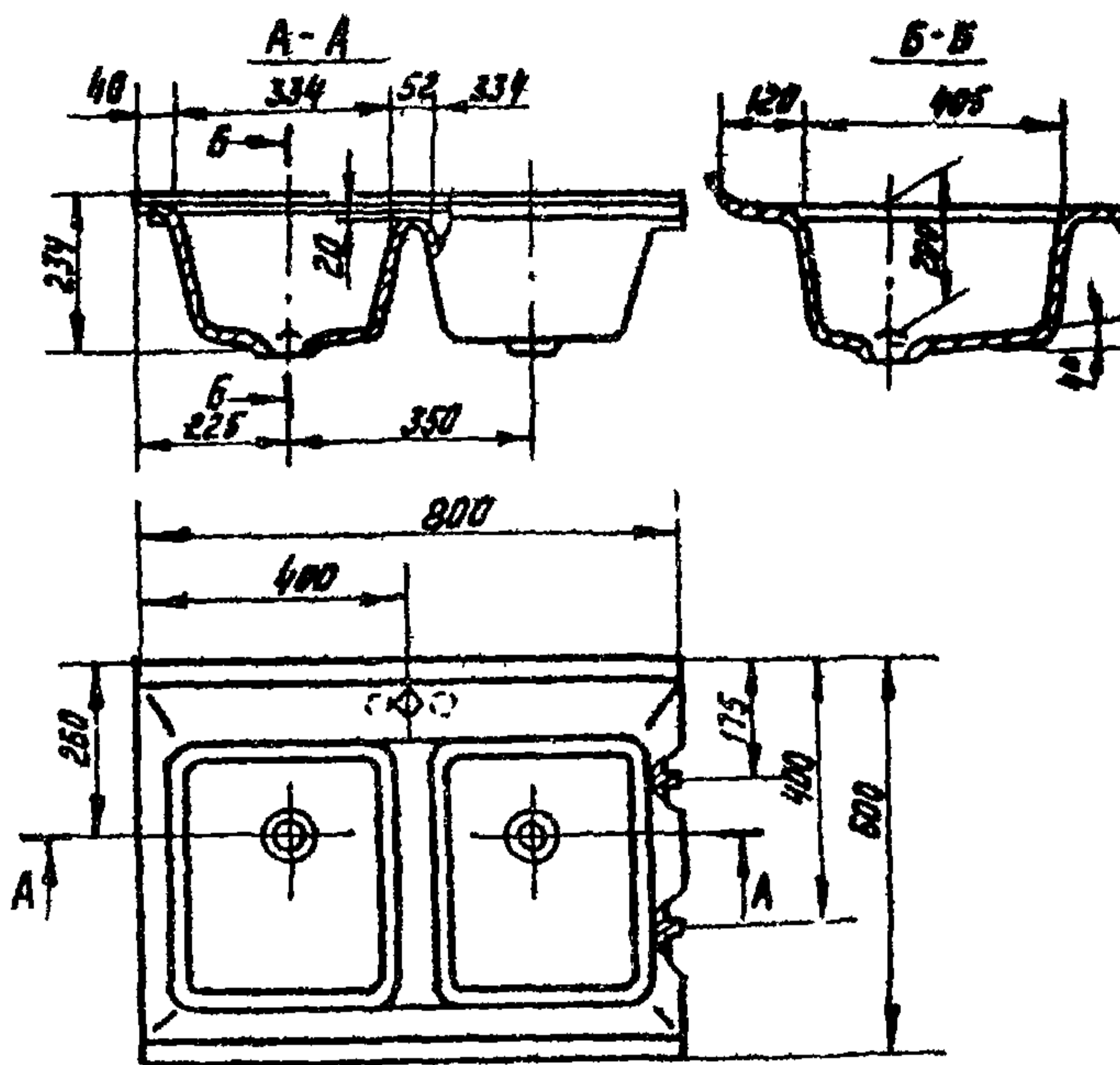
ТД
1976

Мойки чугунные эмалированные
по ГОСТ 7506-73.

Продолжение см. лист 1-22

Серия
4.900-9
Выпуск
IV Лист
1-21

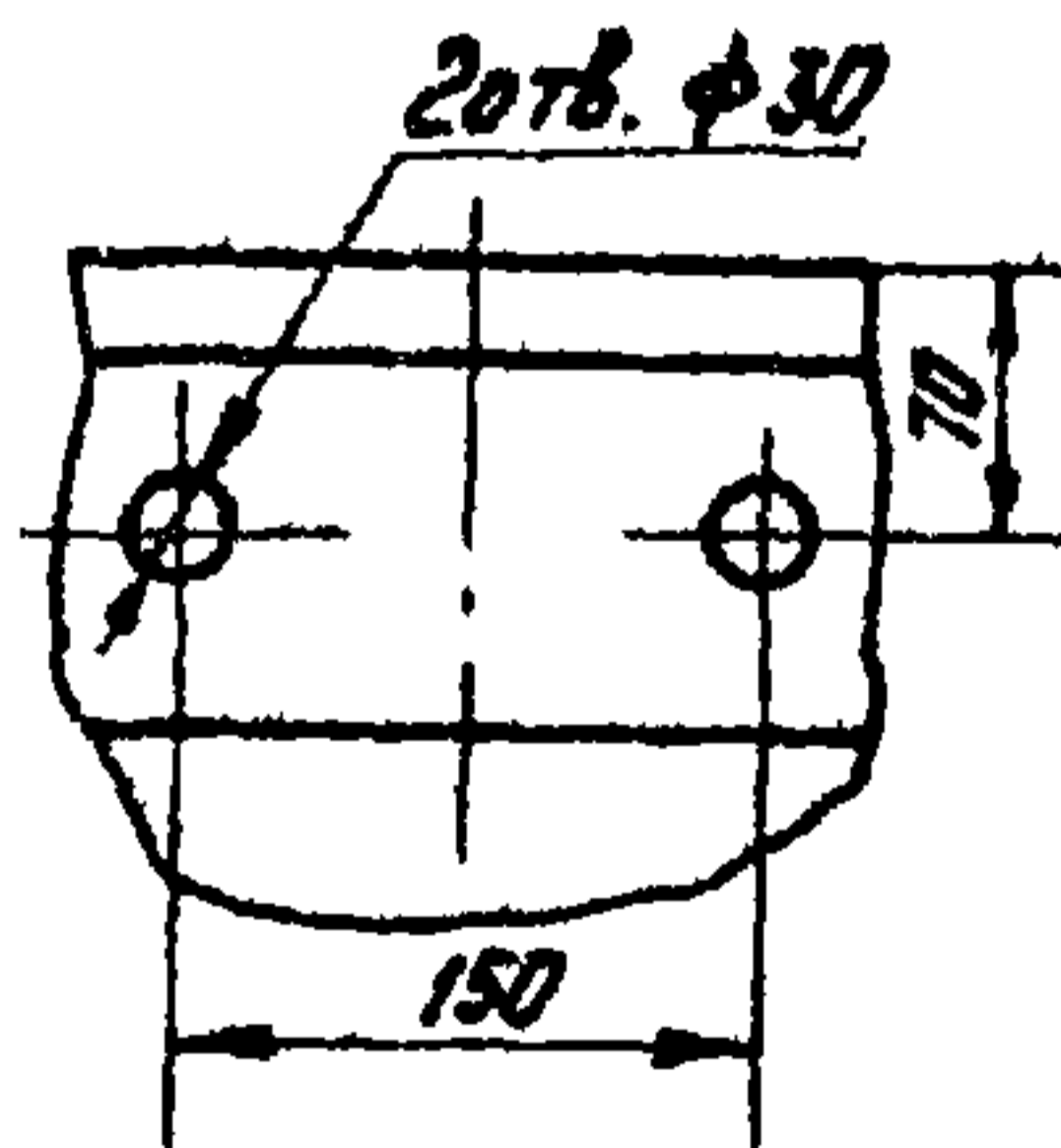
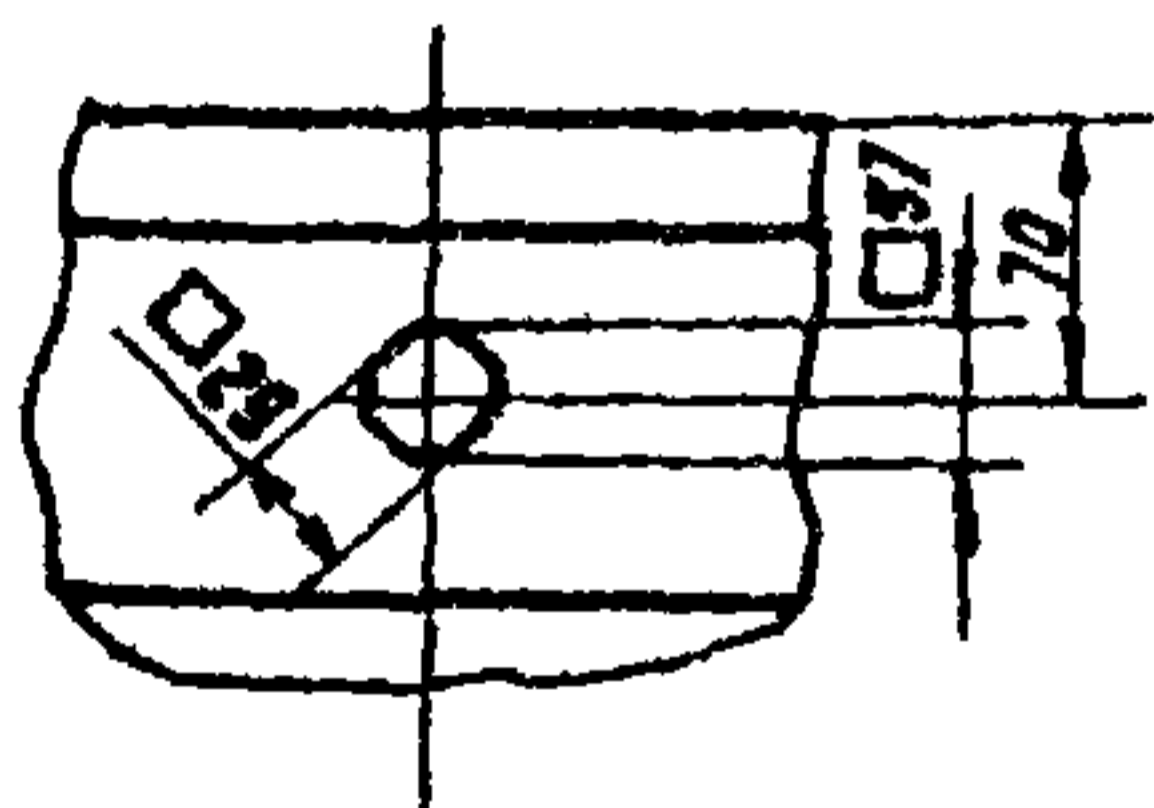
МОЙКА ТИПА МЧ-2



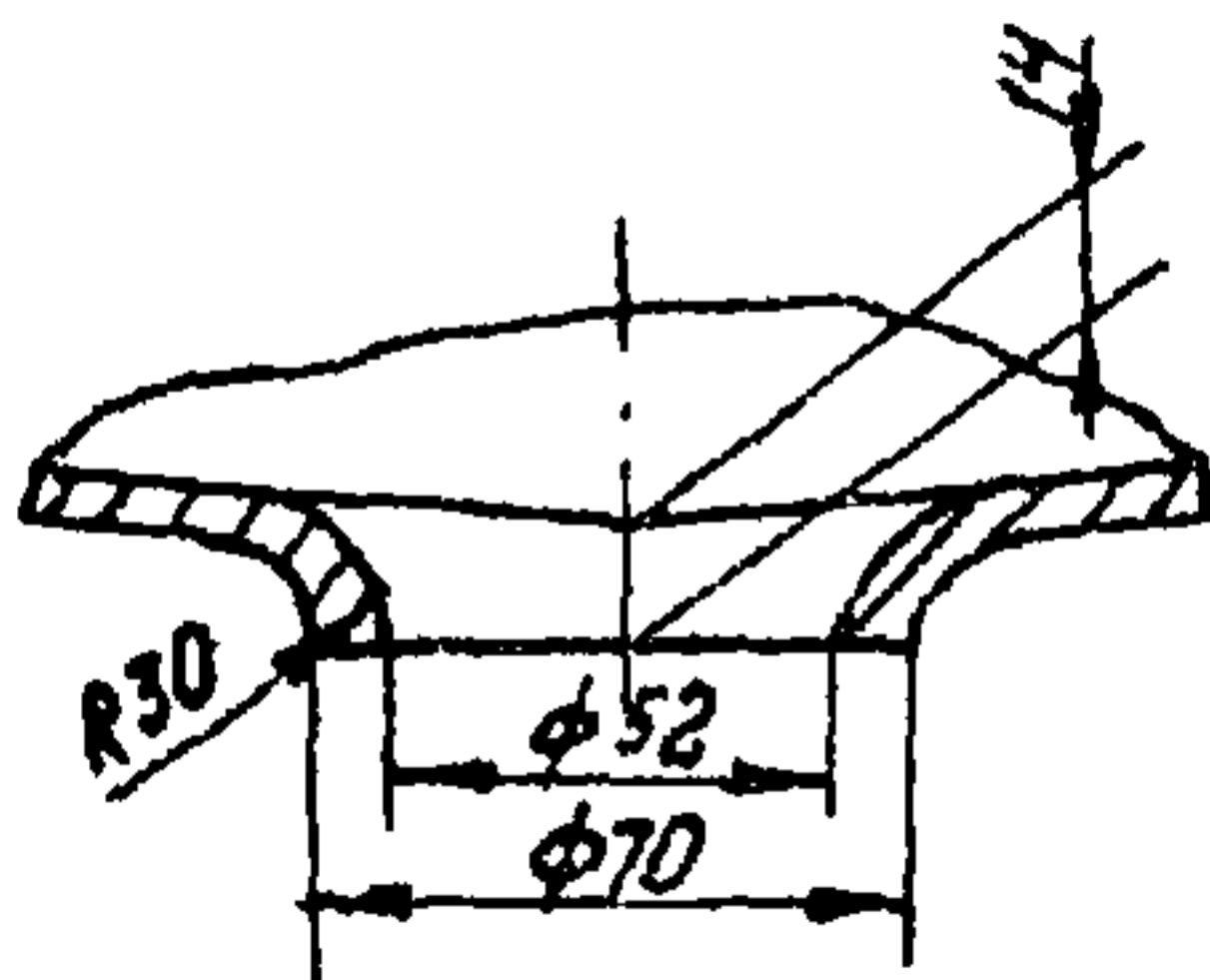
РАСПОЛОЖЕНИЕ И РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЙ
ДЛЯ СМЕСТИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ НАСТОЛЬНОГО ТИПА

ДЛЯ ЦЕНТРАЛЬНОГО СМЕСТИТЕЛЯ

ДЛЯ СМЕСТИТЕЛЯ С ВЕРХНЕЙ КАМЕРОЙ СМЕШЕНИЯ



РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ВЫПУСКА



ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 1-23

ЖУРКОВ	ЖУРКОВ	ЖУРКОВ
ГАБЕРГРУБ	ГАБЕРГРУБ	ГАБЕРГРУБ
БАХОВА	БАХОВА	БАХОВА
НАЧ. ОТДЕЛА	РУК. ГРУППЫ	ПРОВЕРИЛ
Г. МОСКВА	Г. МОСКВА	Г. МОСКВА
ГПИ	ГПИ	ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ	САНТЕХПРОЕКТ	САНТЕХПРОЕКТ

ТД
1976

МОЙКИ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ
ПО ГОСТ 7506-73.

СЕРИЯ
4.900-В
ВЫПУСК
IV
ЛИСТ
1-22

МОЙКИ ВЫПУСКАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	МАССА КГ	КОЛ-ВО	ЦЕНА, РУБ.	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ
МОЙКА ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ НА ОДНО ОТДЕЛЕНИЕ МА- ЛОЙ МОДЕЛИ, ТИПА МЧ-1-М	ШТ.	31	1	13,5	СЛУЦКИЙ ЗАВОД САНТЕХОБОРУДО- ВАННЯ, г. СЛУЦК, КОМСОМОЛЬСКАЯ 18; ГОМЕЛЕВСКИЙ ЗАВОД САНТЕХОБО- РУДОВАНИЯ, г. ГОМЕЛЬ, БАРЫКИНА, 132; КИРОВСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД, г. КИРОВ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ; ЭМАЛИРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ИМ. АРТЕМА, г. ВОРОШИЛОВГРАД.
			2	12,0	
			3	10,0	
МОЙКА ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ НА ДВА ОТДЕЛЕНИЯ, ТИПА МЧ-2	ШТ.	52	1	25	ЭМАЛИРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ИМ. АРТЕМА, г. ВОРОШИЛОВГРАД
			2	22,5	
			3	18,5	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОЙКИ ТИПА МЧ-1-М ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ЛАТУННЫМ ВЫПУСКОМ, ЧУГУННЫМ СИФОНОМ-РЕВИЗНЕЙ ДВУХОБОРОТНЫМ И СМЕСИТЕЛЕМ.

МОЙКИ ТИПА МЧ-2 ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ДВУМЯ ЛАТУННЫМИ ВЫПУСКАМИ, ЧУГУННЫМ СИФОНОМ-РЕВИЗНЕЙ ДВУХОБОРОТНЫМ, СМЕСИТЕЛЕМ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДОМ.

2. МОЙКИ ТИПА МЧ-1-Б ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ СЕРИЙНО НЕ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ.

МОЙКИ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ
ПО ГОСТ 7506-73.

СЕРИЯ
4.900-8

ВЫПУСК ЛИСТ
1/23

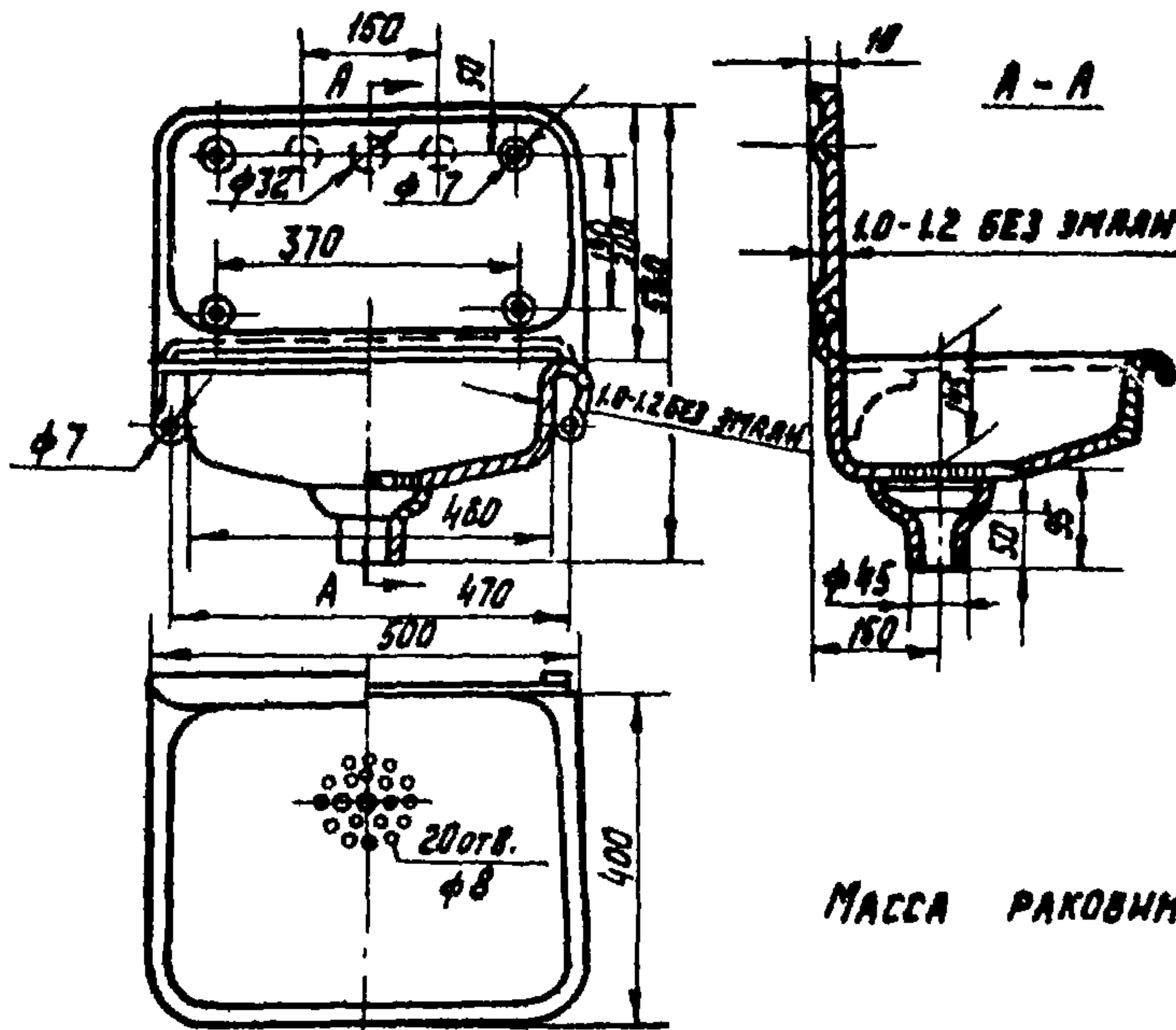
НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРИЛ

ЖУРКОВ
ГАБЕРГРУБ
БЫКОВА

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ТД
1976

РАКОВИНЫ СТАЛЬНЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ С ОТЪЕМНОЙ СПИНКОЙ. В СПИНКАХ РАКОВИНЫ ПРЕДУСМАТРИВАЮТСЯ ОДНО ИЛИ ДВА ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ВОДОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ (КРАНА ИЛИ СМЕСИТЕЛЯ). ПОСТАВКА РАКОВИН С ОДНИМ ИЛИ ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ В СПИНКАХ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ СПЕЦИФИКАЦИЕЙ ЗАКАЗЧИКА



МАССА РАКОВИНЫ - 7,7 кг.

ЦЕНА РАКОВИНЫ:

1 сорт - 3,10 руб; 2 сорт - 2,80 руб; 3 сорт - 2,30 руб

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ:

- АХАНГАРАНСКИЙ завод „САНТЕХЛИТ“, г. АХАНГАРАН;
- НОВОКУЗНЕЦКИЙ завод „САНТЕХЛИТ“, г. НОВОКУЗНЕЦК, КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛ;
- ХАБАРОВСКИЙ завод ОТОПИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, г. ХАБАРОВСК 15, п/я 78;
- ЭМАЛИРОВОЧНЫЙ завод ИМ. АРТЕМА, г. ВОРОШИЛОВГРАД;
- КАРАГАНДИНСКИЙ завод ОТОПИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, г. КАРАГАНДА.

РАКОВИНЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО С ШЕСТЬЮ ШУРУПАМИ, РАЗМЕРОМ БХБ0, С НИКЛИРОВАННЫМИ ГОЛОВКАМИ.

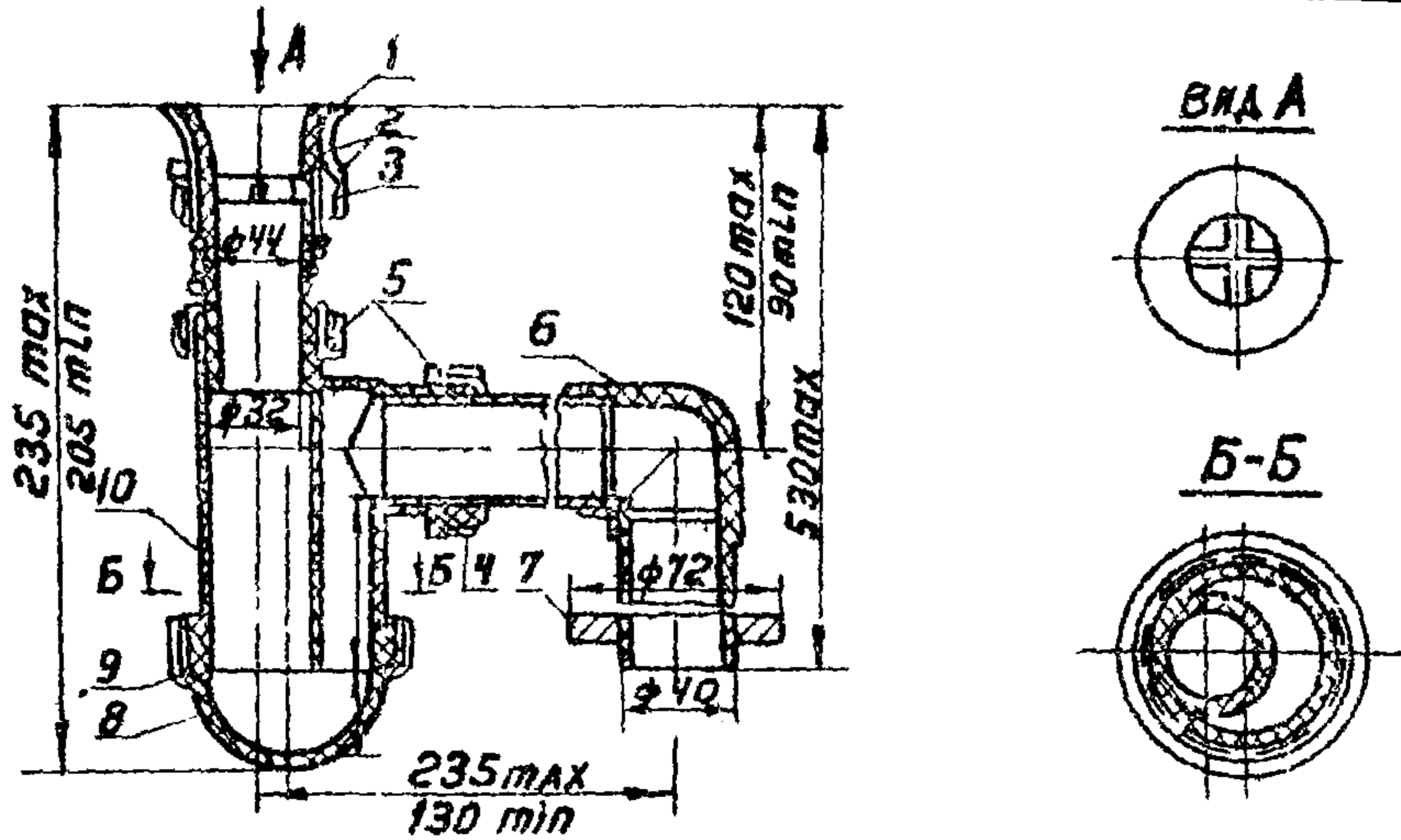
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	ПРОВЕРИ	БЫЛОВА
	РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ		

ТД
1976

РАКОВИНЫ СТАЛЬНЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ
по ГОСТ 8631-75.

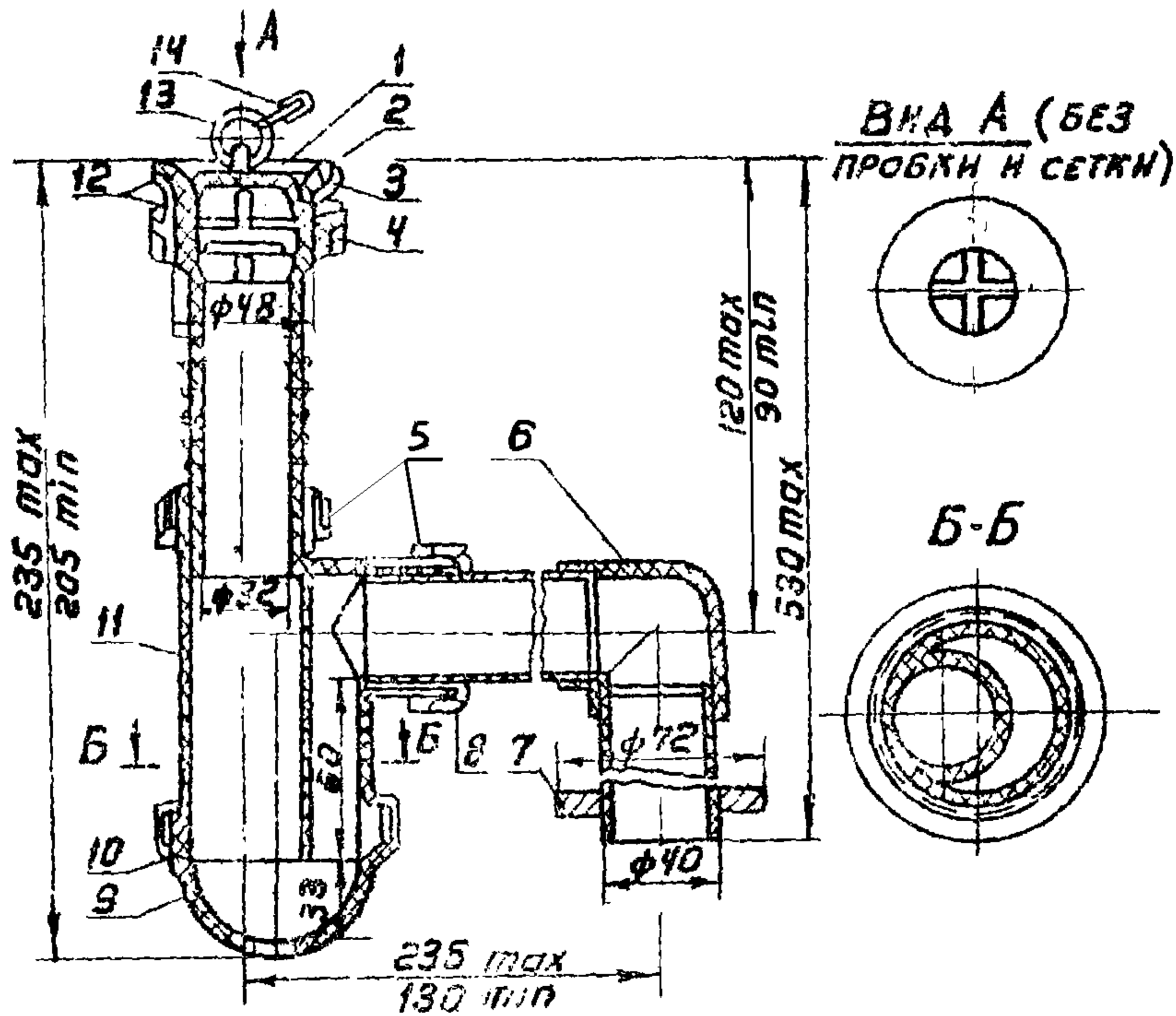
СЕРИЯ
4.900-В
ВЫПУСК № 1-24
АНСТ 1-24

СИФОН БУТЫЛОЧНЫЙ С ВЫПУСКОМ ПЛАСТМАССОВЫЙ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКОВ



1-ВЫПУСК; 2-ПРОКЛАДКА; 3-ГАЙКА; 4-ПРОКЛАДКА; 5-ГАЙКА НАКЛОННАЯ; 6-ОТВОД; 7-ШАЙБА УПОРНАЯ; 8-ОТСТОЙНИК; 9-ПРОКЛАДКА; 10-КОРПУС СИФОНА.

СИФОН БУТЫЛОЧНЫЙ С ВЫПУСКОМ ПЛАСТМАССОВЫЙ ДЛЯ МОЕК



1-ПРОБКА; 2-СЕТКА; 3-ВЫПУСК; 4-ГАЙКА; 5-ГАЙКА НАКЛОННАЯ; 6-ОТВОД; 7-ШАЙБА УПОРНАЯ; 8-ПРОКЛАДКА; 9-ОТСТОЙНИК; 10-ПРОКЛАДКА; 11-КОРПУС СИФОНА; 12-ПРОКЛАДКА; 13-КОЛЬЦО; 14-ЦЕПОЧКА

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИС 1-26

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ
	РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ
	ПРОВЕРКА	БЫКОВА

ТД	СИФОНЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ БУТЫЛОЧНЫЕ С ВЫПУСКАМИ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКОВ И МОЕК ПО ГОСТ 11807-66*
1976	

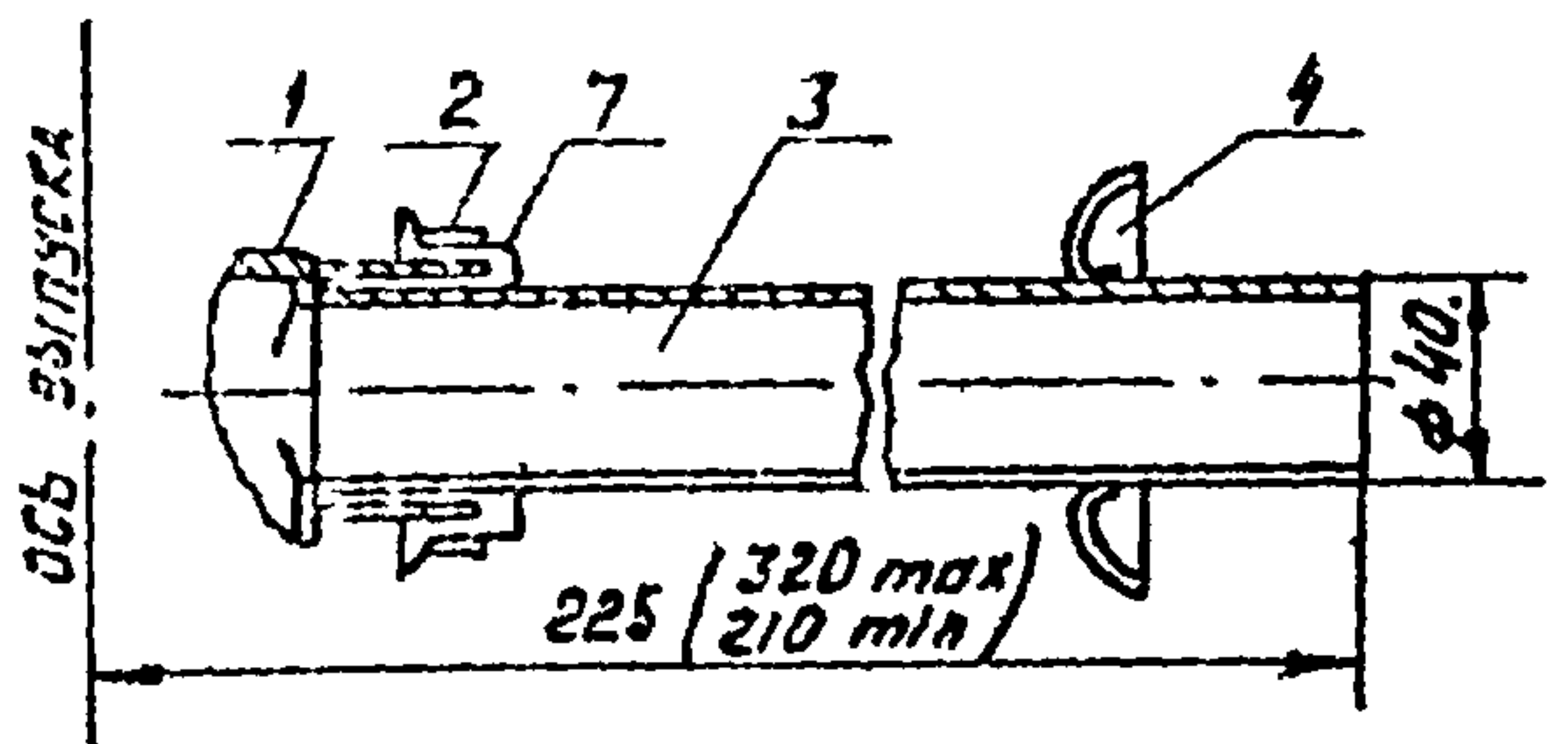
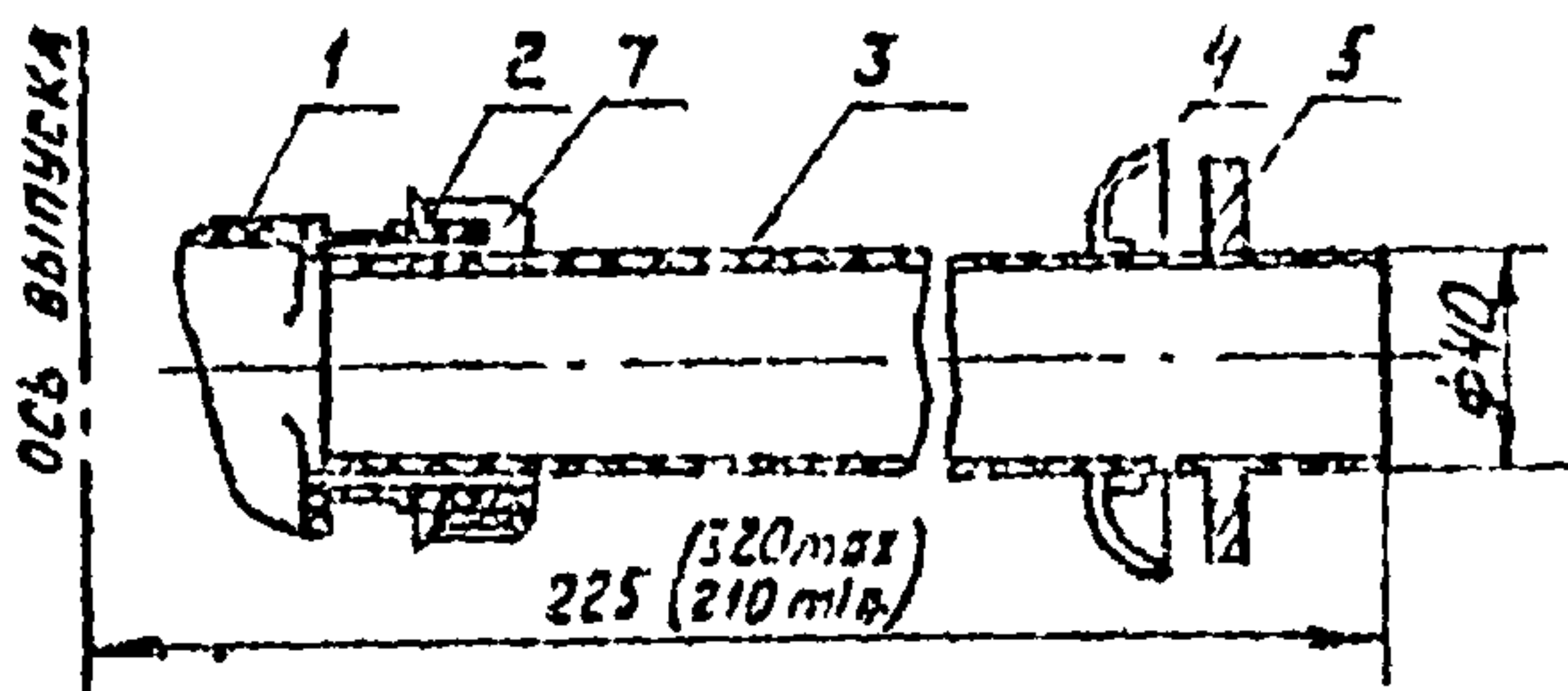
БЕРИС	4.900-8
ВЫПУСК	ЛНСТ
17	1-25

Обозначение типов	Наименование типов сифонов и видов присоединения к системам канализации
СУВЧ	Сифон бутылочный с выпуском для умывальника с вертикальным отводом для присоединения к чугунным фасонным частям канализации.
СУВП	То же, для присоединения к пластмассовым фасонным частям канализации.
СУГЧ	То же, с горизонтальным патрубком для присоединения к чугунным фасонным частям канализации.
СУГП	То же, для присоединения к пластмассовым фасонным частям канализации.
СМВЧ	Сифон бутылочный с выпуском для мойки с вертикальным отводом для присоединения к чугунным фасонным частям канализации.
СМВП	То же, для присоединения к пластмассовым фасонным частям канализации.
СМГЧ	То же, с горизонтальным патрубком для присоединения к чугунным фасонным частям канализации.
СМГП	То же, для присоединения к пластмассовым фасонным частям канализации.

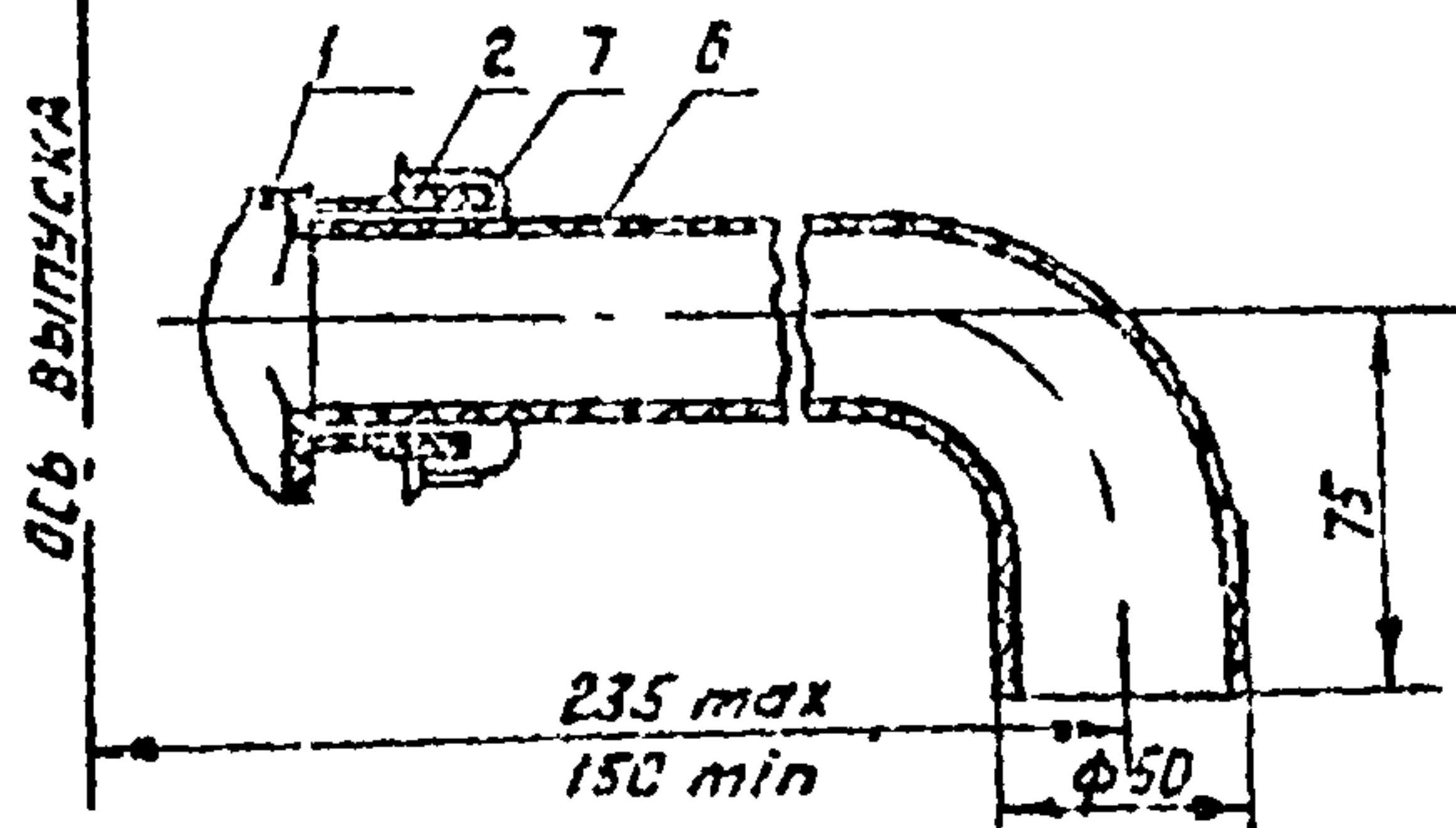
ДЕТАЛИ ПРИСОЕДИНЕНИЯ СИФОНОВ К СИСТЕМАМ КАНАЛИЗАЦИИ, ОБЩЕ ДЛЯ МОЕК И УМЫВАЛЬНИКОВ

Для сифонов типов СУГЧ и СМГЧ

Для сифонов типов СУГП и СМГП



Для сифонов типов СУВП и СМВП



1- корпус сифона; 2- гайка накладная; 3- патрубок; 4- шайба облицовочная; 5- шайба уторная; 6- отвод; 7- прокладка.

ПРИМЕЧАНИЕ:

В скобках указаны размеры для моек.

Заводы-изготовители:

Спасский завод "Сантехарматура" г. Спасск-Дальний, Дубовская в.
Завод пластмассовых сантехнических изделий, ст. Винogradovo-Закарпатское, Львовской ж.д.

НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРИЛ
Г. МОСКВА

ЖУРКОВ
ТАБЕРГРУБ
БЫЦОВА

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ

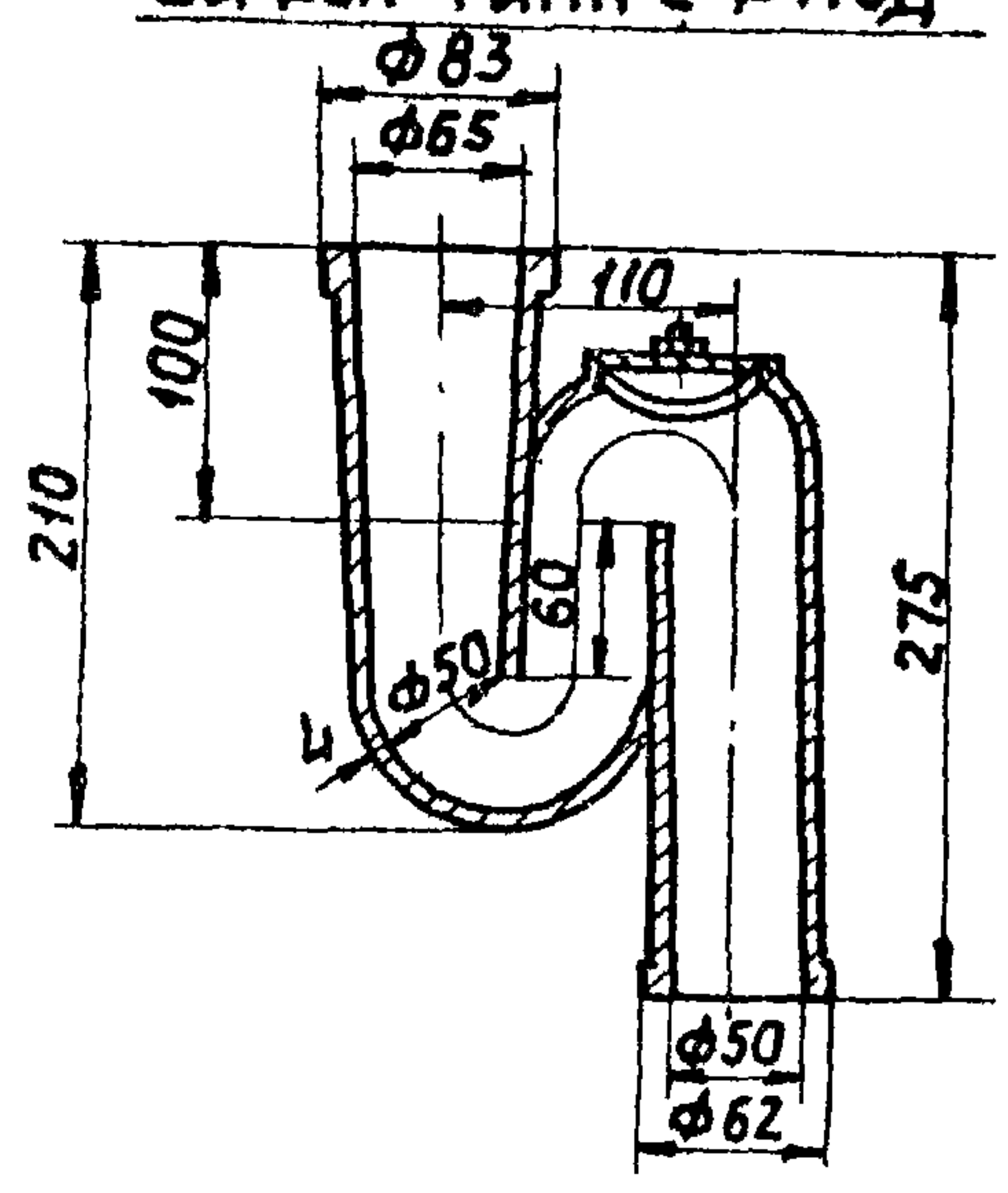
ТД
1976

СИФОНЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ БУТЫЛОЧНЫЕ С ВЫПУСКАМИ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКОВ И МОЕК И ДЕТАЛИ ПРИСОЕДИНЕНИЯ СИФОНОВ К СИСТЕМАМ КАНАЛИЗАЦИИ ПО ГОСТ 11807-66*

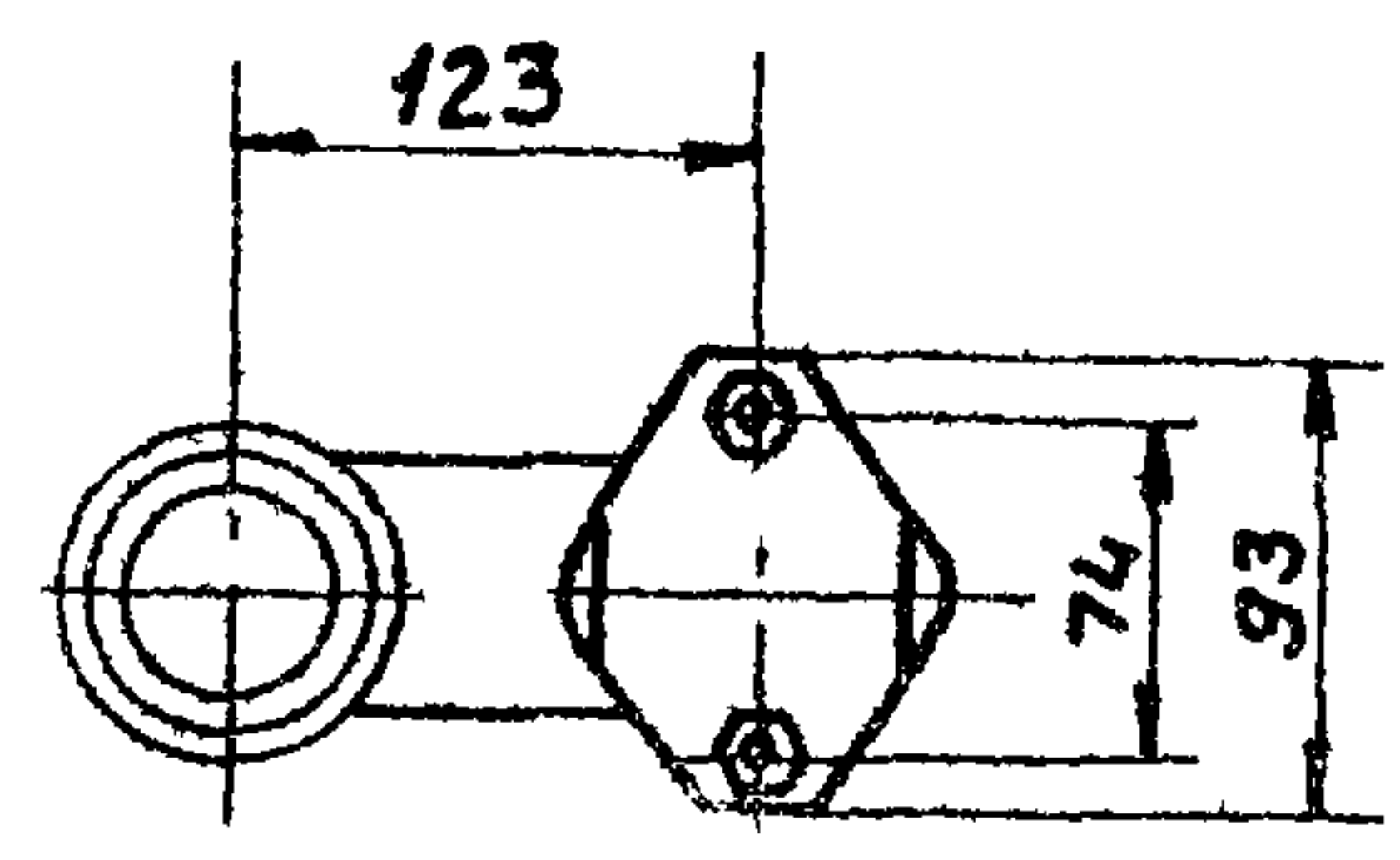
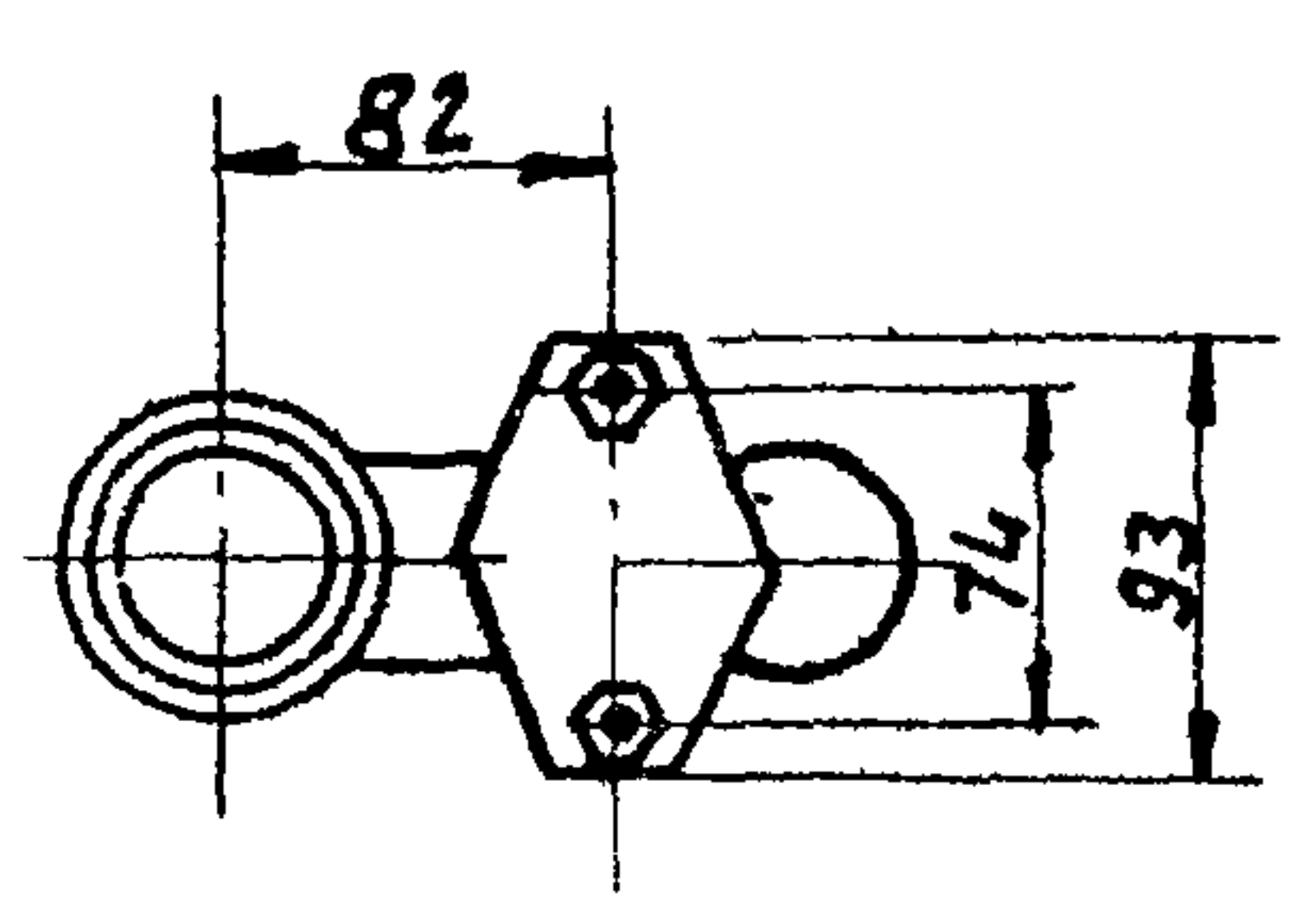
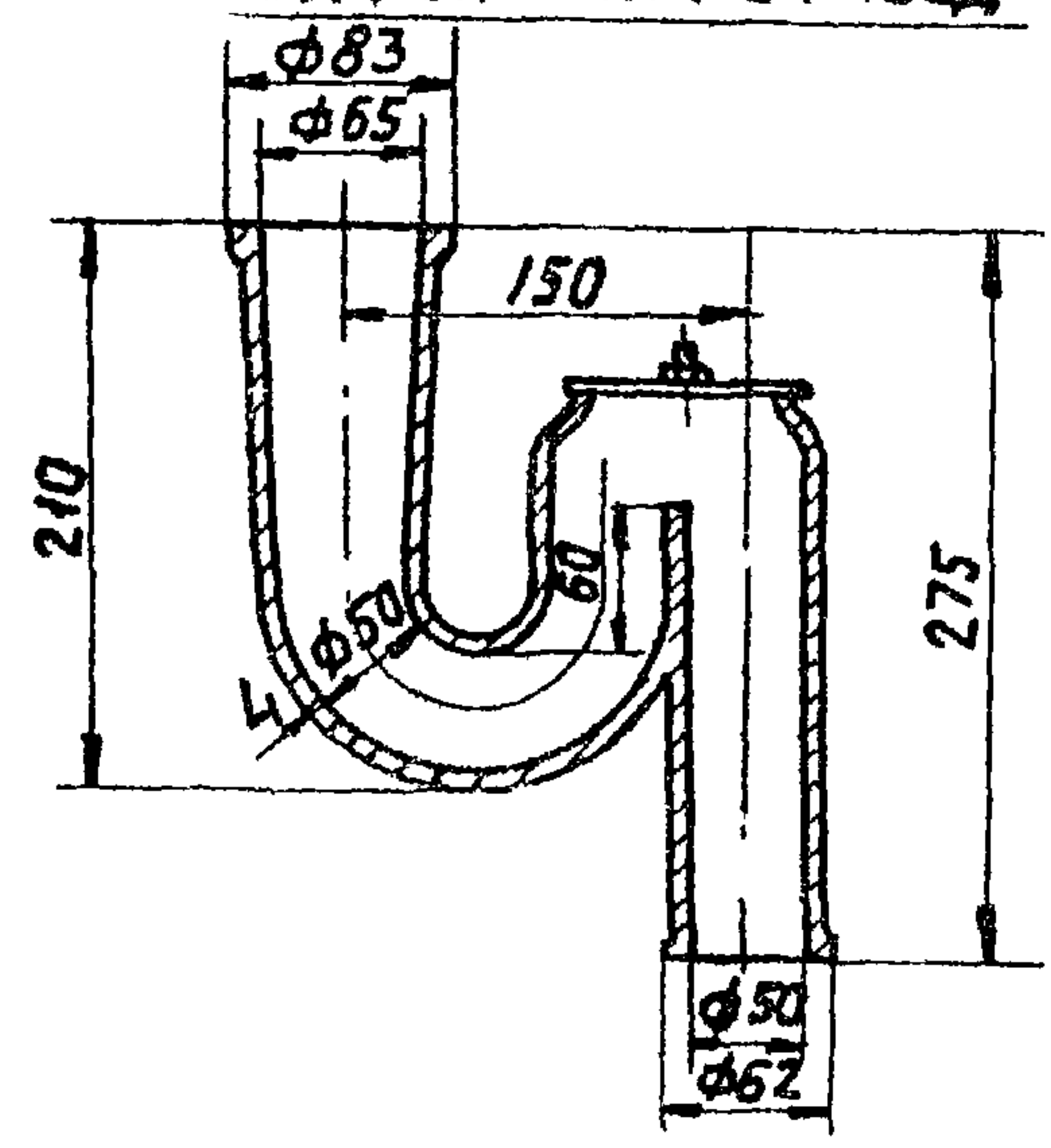
СЕРИЯ
4.900-В
ВЫПУСК IV ЛИСТ 1-26

Сифоны подразделяются на следующие типы:
 [Ф 110Д - сифон-ревизия двухоборотный с вылетом 110мм (для раковин);
 [Ф 150Д - сифон-ревизия двухоборотный с вылетом 150мм (для моек);
 [ФК - сифон-ревизия косяй (для моек и раковин);
 [ФП - сифон-ревизия прямой (для моек и раковин).

Сифон типа [Ф 110Д



Сифон типа [Ф 150Д



ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОБ
	РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ
	ПРОВЕРИЛ	БЫНОВА
		ДЖИКА

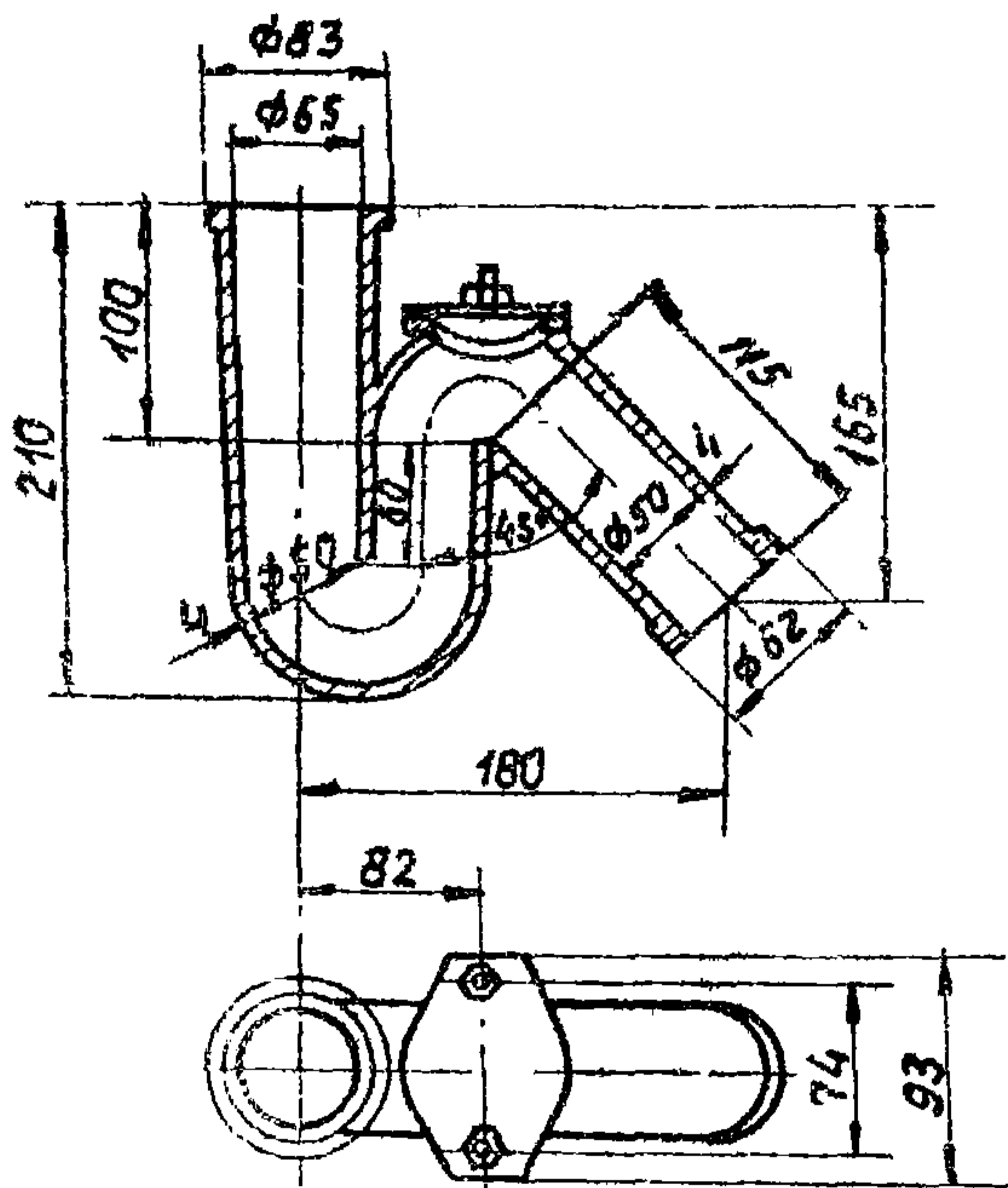
1976

Сифоны-ревизии чугунные
 по ГОСТ 6924-73.

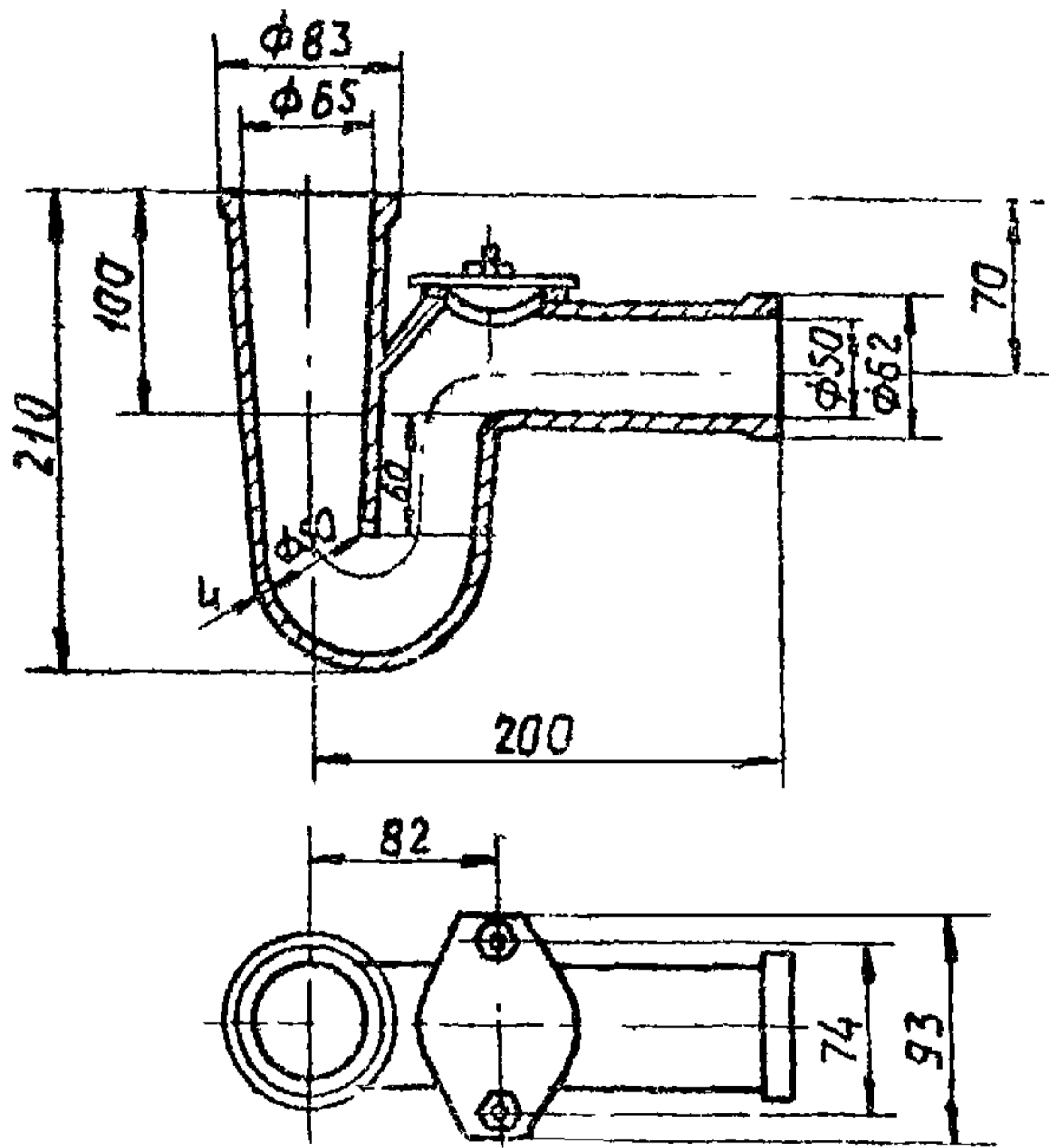
Продолжение см. лист 1-28

СЕРИЯ
 4.900-В
 ВЫПУСК ЛИСТ
 № 1-27

Сифон типа СФК



Сифон типа СФП



Сифоны-ревизии, изготавливаемые промышленностью

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Цена, руб.	Завод-изготовитель
1	Сифон-ревизия СФ-150Д	шт.	0,8	Днепродзержинский чугунолитейный завод, г. Днепродзержинск, ул. Украинская, 85
2	То же, СФ-110Д	шт.	0,8	Сукремльский чугунолитейный завод, г. Людиново, Калужской обл.

Примечание:

Сифоны-ревизии типа СФК и СФП промышленностью серийно не изготавливаются.

ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

НАЧ. ОТДЕЛА
 РУК. ГРУППЫ
 ПРОБЕРИЛ

ЖУРКОВ
 ГАБЕРГРУБ
 БЫКОВА

[Signature]

ТД
1976

Сифоны-ревизии чугунные по ГОСТ 6924-73.

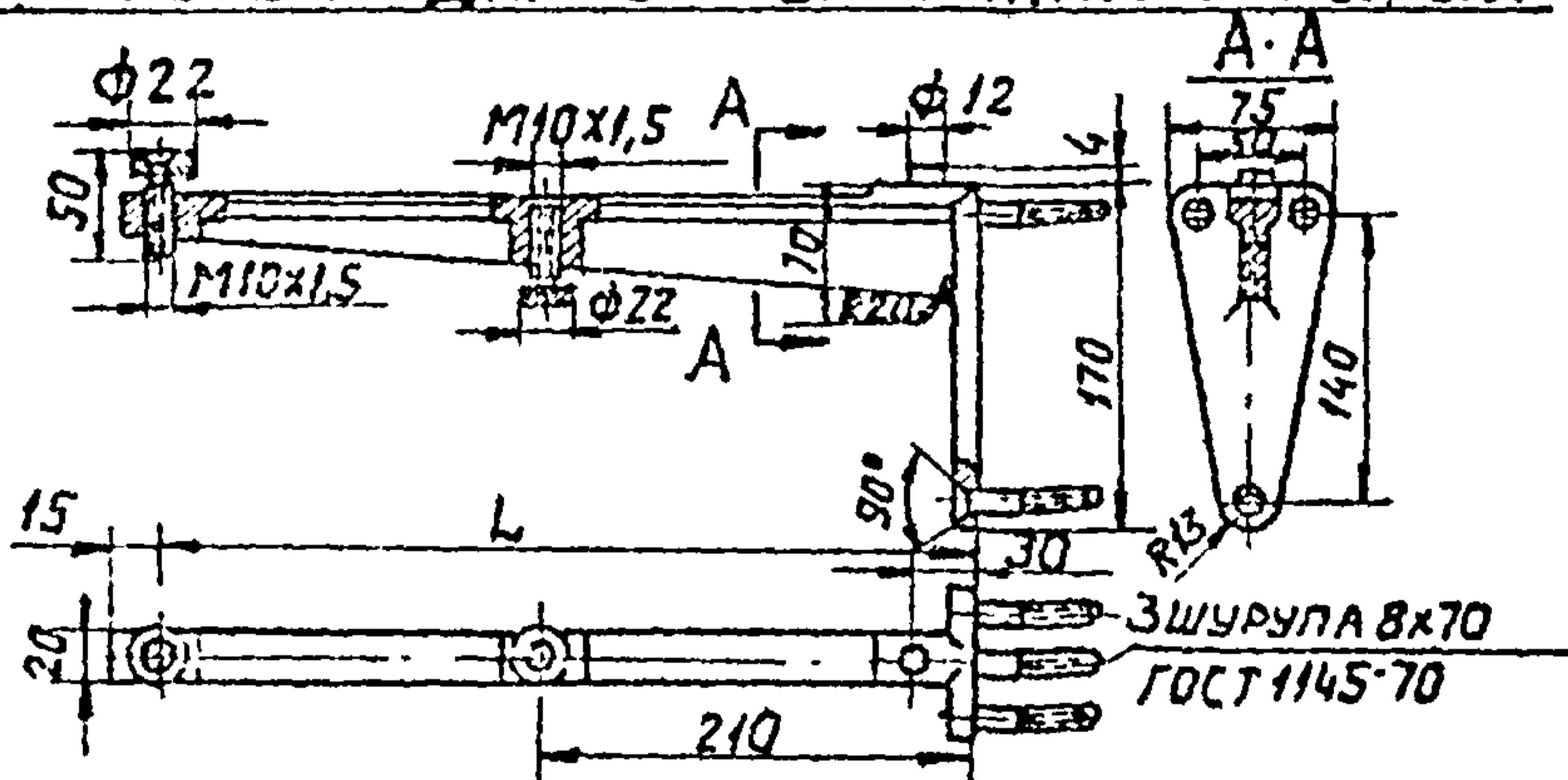
СЕРИЯ
 4.900-В
 Выпуск Лист
 IV 1-28

В зависимости от конструкции умывальников кронштейны подразделяются на два типа скрытые и открытые. Скрытые кронштейны при креплении умывальников вставляются внутрь полой части борта умывальника. При применении открытых кронштейнов умывальник опирается непосредственно нижней поверхностью борта на несущую полку кронштейна.

Для крепления моек применяются только открытые кронштейны.

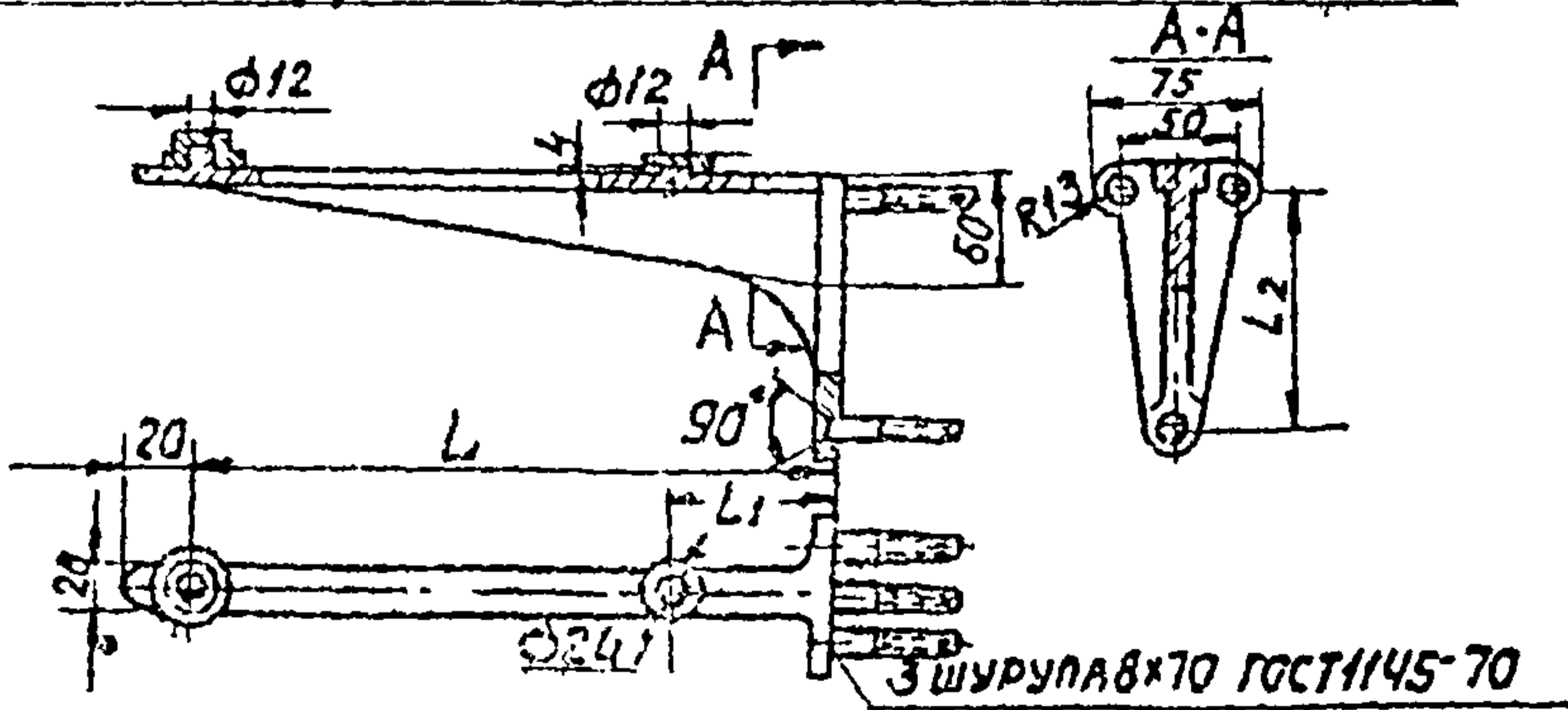
В зависимости от размеров кронштейны изготавливаются большой и малой величины.

Кронштейн для умывальника скрытый



НАИМЕНОВАНИЕ КРОНШТЕЙНА	L, мм
Большой	375
Малый	315

Кронштейн для умывальника открытый



НАИМЕНОВАНИЕ КРОНШТЕЙНА	L, мм	L1, мм	L2, мм
Большой	320	90	120
Малый	235	60	85

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 1-30

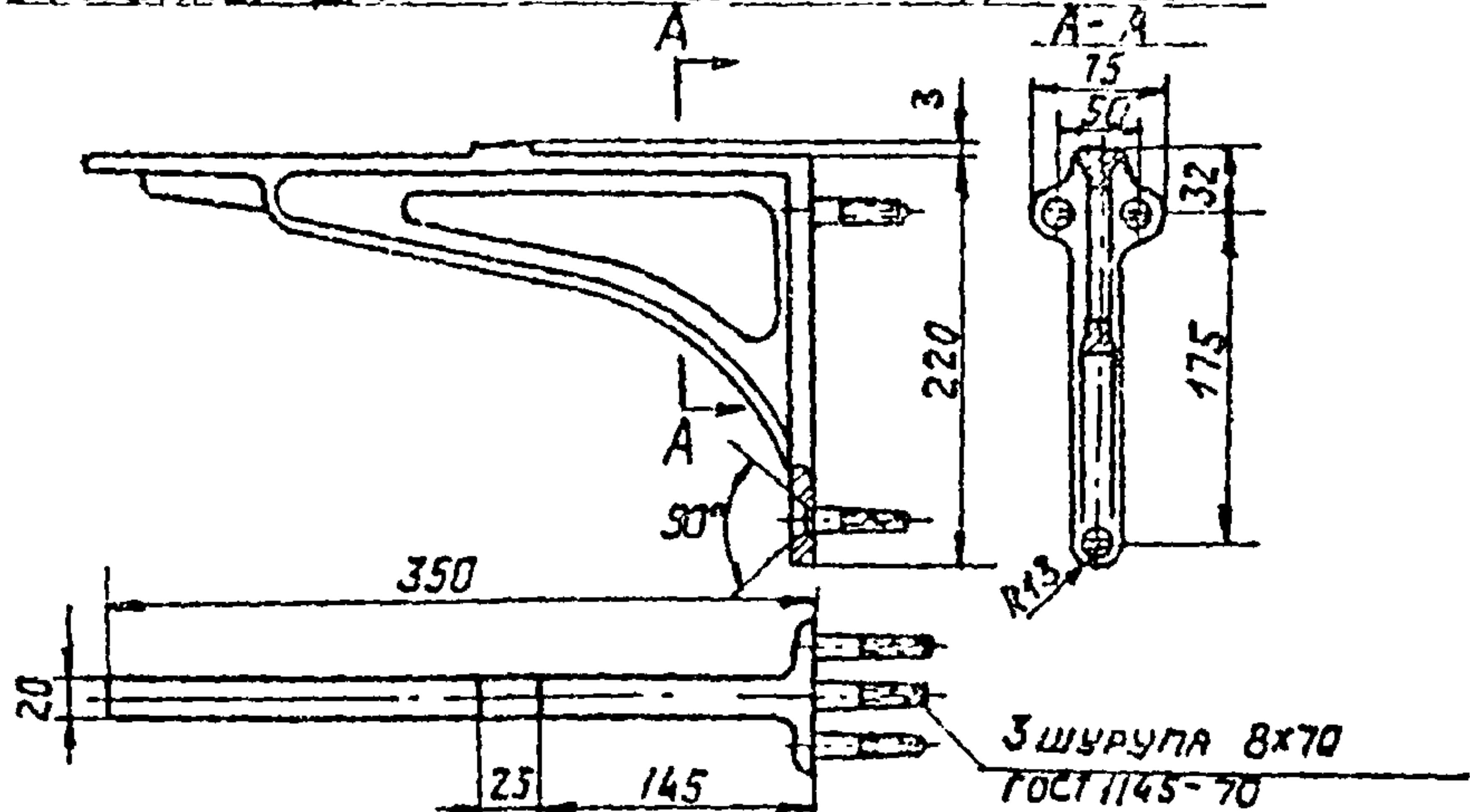
ЖУРКОВ
ГАБЕРГРУБ
БЫКОВА
НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРИЛ
ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ТД
1976

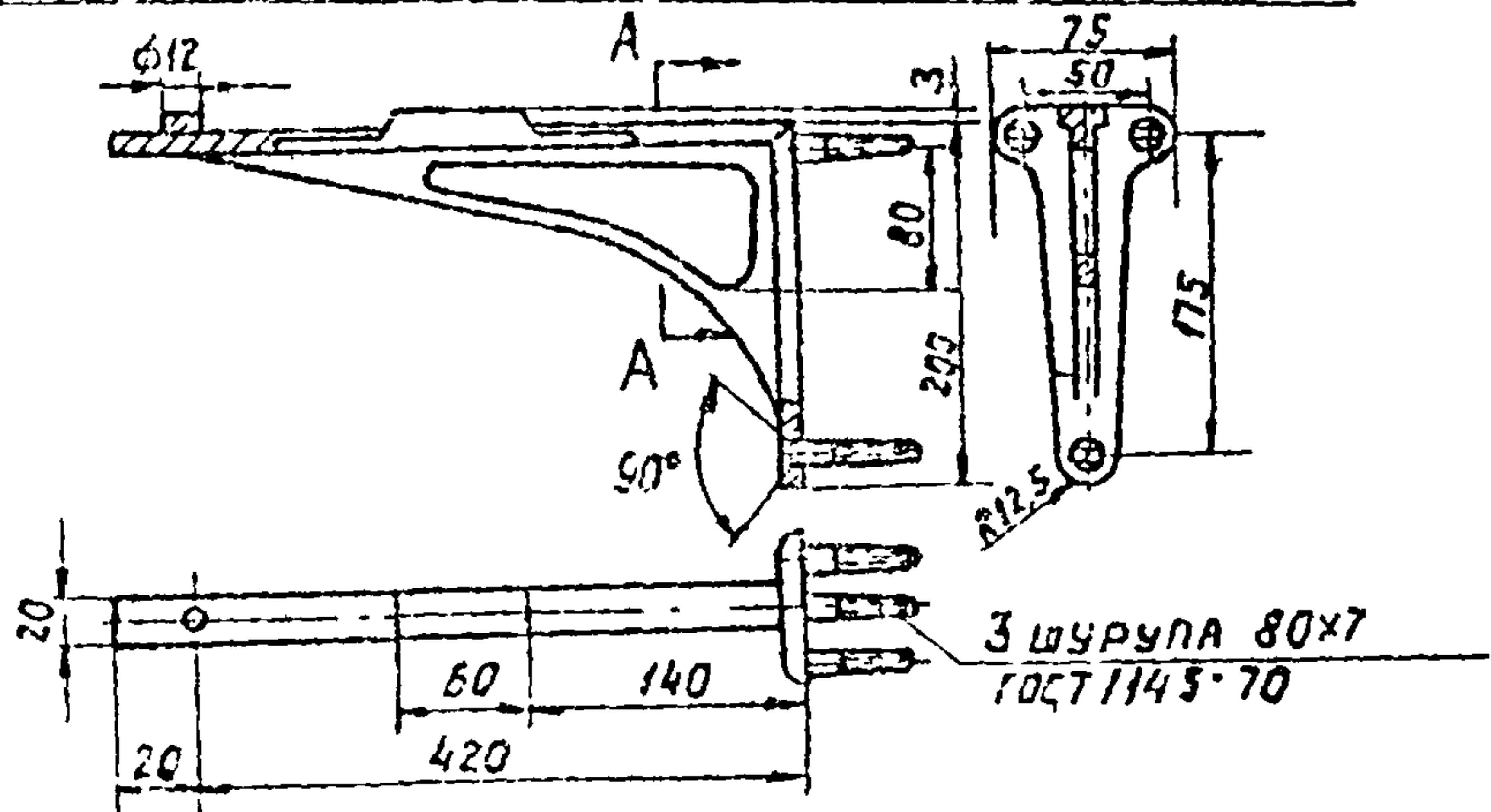
Кронштейны
чугунные для умывальников и моек
по ГОСТ 1153-58*

СЕРИЯ
Ч.800-В
Выпуск
IV
лист
1-29

Кронштейны для мойки шириной до 500 мм



Кронштейны для мойки шириной более 500 мм



Кронштейны, выпускаемые промышленностью

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Масса, кг	Цена, руб.	Завод-изготовитель
1	Кронштейн для умывальника скрытый большой	шт.	1,6	0,98	Суземльский чугунолитейный завод, г. Людиново Калужской обл.
2	Кронштейн для умывальника скрытый малый	шт.	1,4	0,94	
3	Кронштейн для умывальника открытый большой	шт.	1,3	0,76	
4	Кронштейн для умывальника открытый малый	шт.	0,9	0,70	
5	Кронштейн для мойки шириной до 500 мм	шт.	1,4	0,76	
6	Кронштейн для мойки шириной более 500 мм	шт.	1,5	0,77	

Примечание:

Кронштейны изготавливаются и поставляются так же комплектно с умывальниками и мойками заводами, указанными на листах

НАЧ. ОТДЕЛА ЖУРКОВ
 РУК. ГРУППЫ ГАБЕРГРУБ
 ПРОБЕРИЛ БИЗНОВА
 ПРОЕКТОР

ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

ТД
 1976

Кронштейны
 чугунные для умывальников и моек
 по ГОСТ 1153-58*

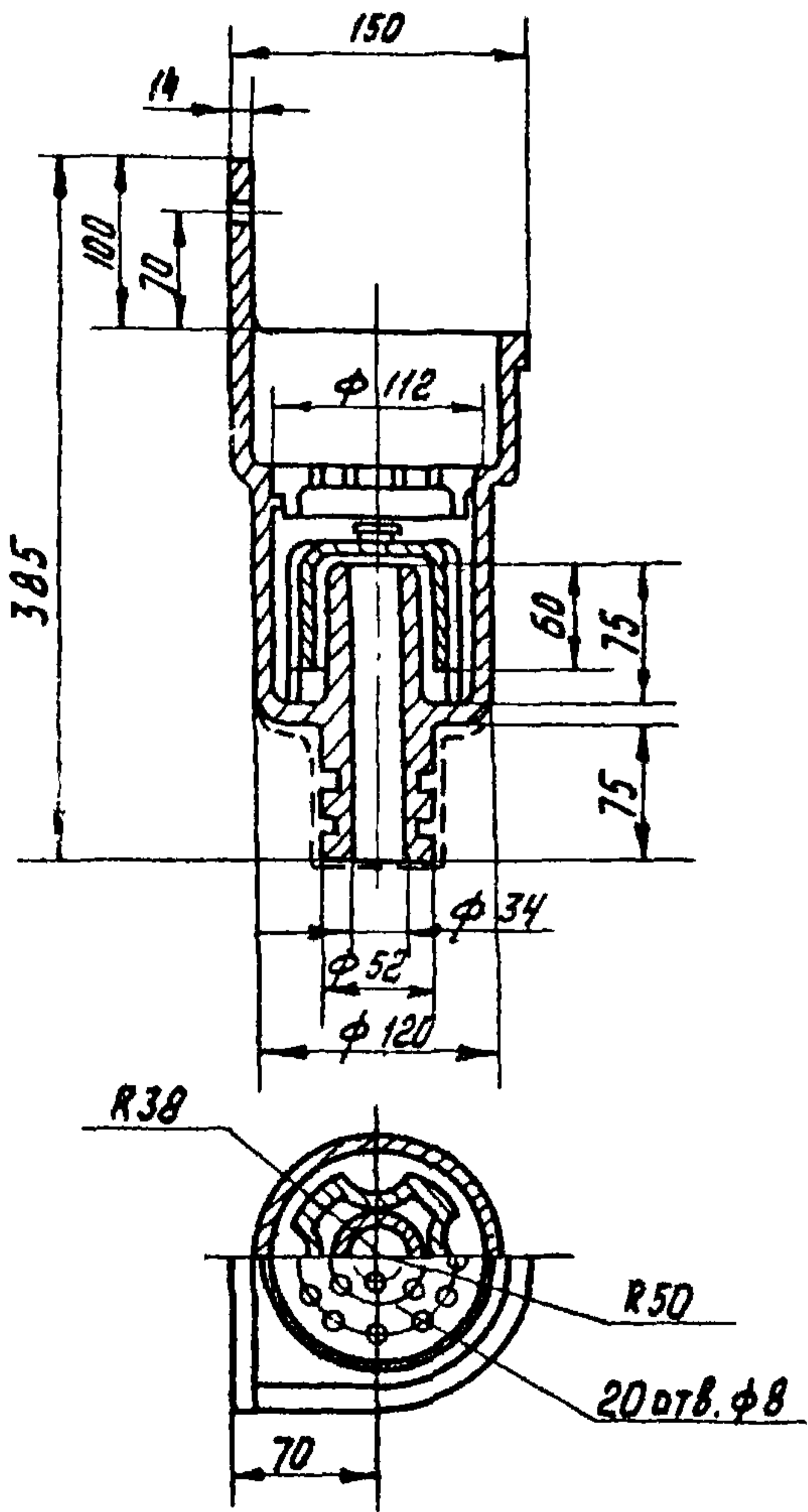
СЕРИЯ
 4.900-В
 ВЫПУСК ЛИСТ
 IV 1-30

РАКОВИНЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ЧЕТЫРЕХ ТИПОВ:

- Тип I - РАКОВИНЫ СО СПИНКОЙ;
- Тип II - РАКОВИНЫ ФЛАНЦЕВЫЕ С РЕШЕТКОЙ;
- Тип III - РАКОВИНЫ ФЛАНЦЕВЫЕ С КОРЗИНОЙ:
 - а) С ЦЕНРАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ВЫПУСКА;
 - б) СО СМЕЩЕННЫМ ВЫПУСКОМ;
 - в) С ПРАВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ВЫПУСКА;
 - г) С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ВЫПУСКА;
- Тип IV - РАКОВИНЫ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВОРОНКАМИ:
 - а) С ОДНОЙ ВОРОНКОЙ,
 - б) С ДВУМЯ ВОРОНКАМИ.

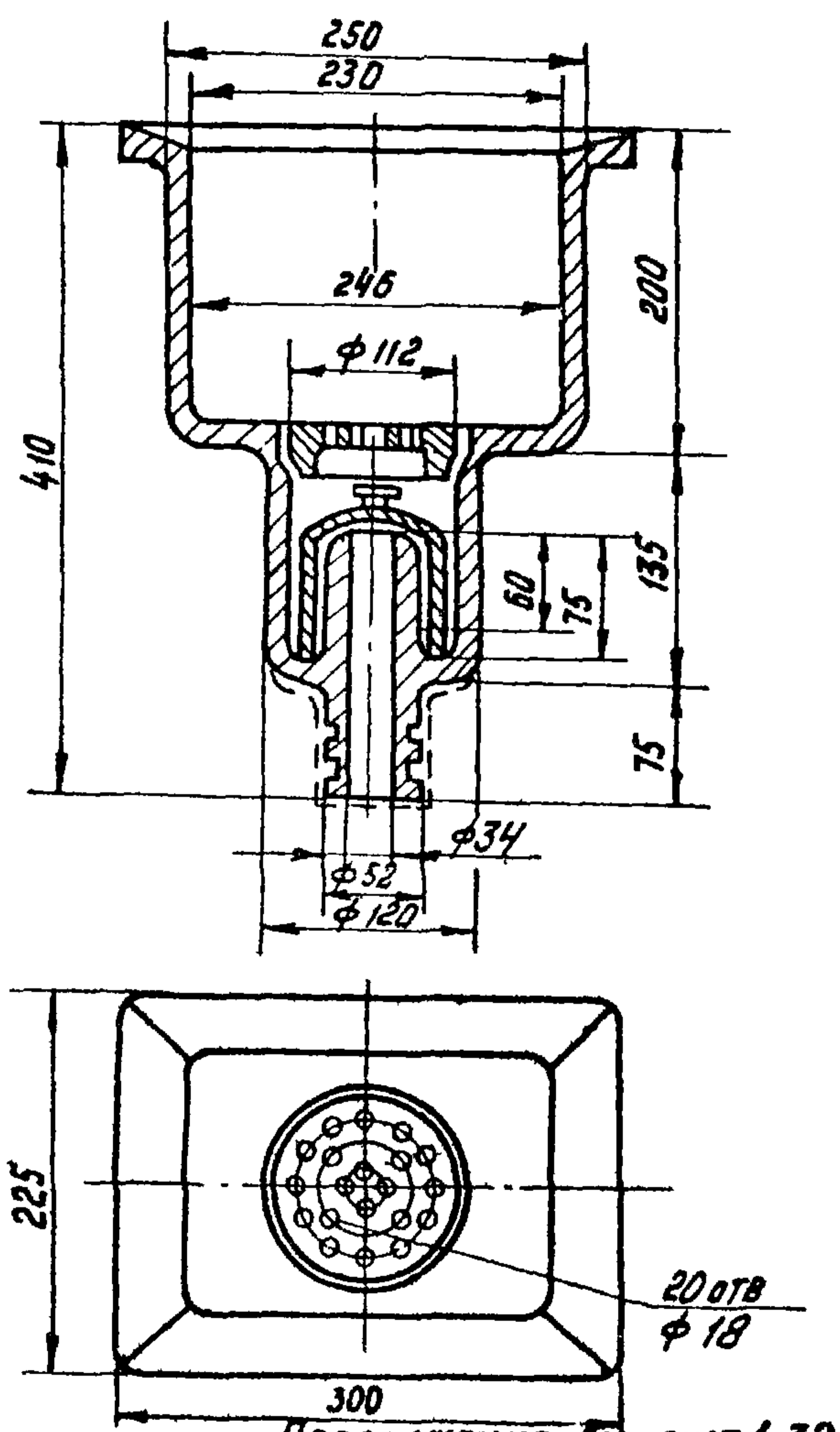
Тип I

РАКОВИНА СО СПИНКОЙ
Р0 15 x Р0 15 С



Тип II

РАКОВИНА ФЛАНЦЕВАЯ С
РЕШЕТКОЙ Р030 x Д22Ф



ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 1-32

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА - РУК. ГРУППЫ ПРОВЕРИЛ	ЖУРКОВ ТАБЕРГРУБ БЫНОВА

ИД
1976

РАКОВИНЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ
 ПОЛУФАРФОРОВЫЕ И ФАРФОРОВЫЕ
 ПО ГОСТ 10486-75.

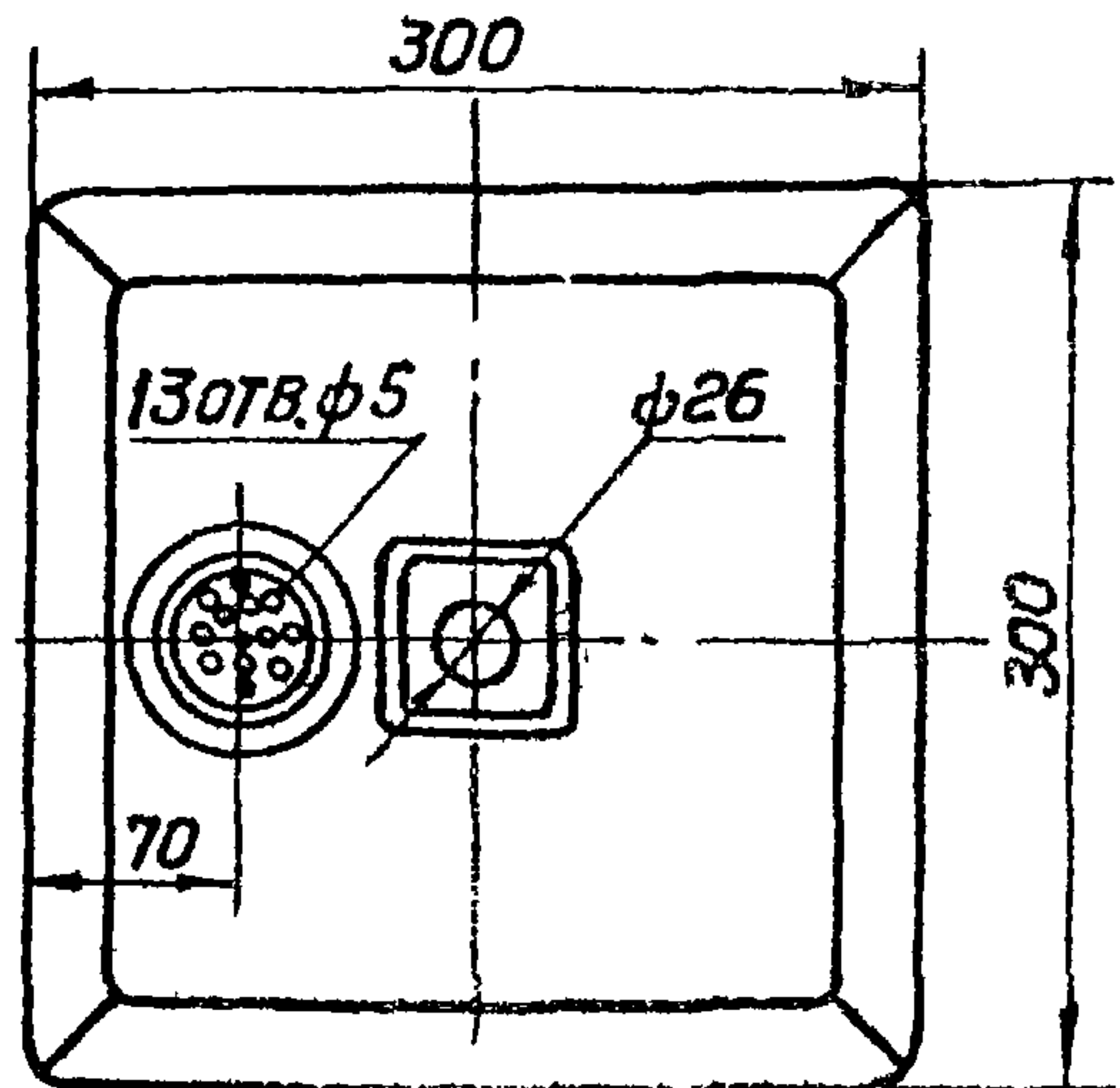
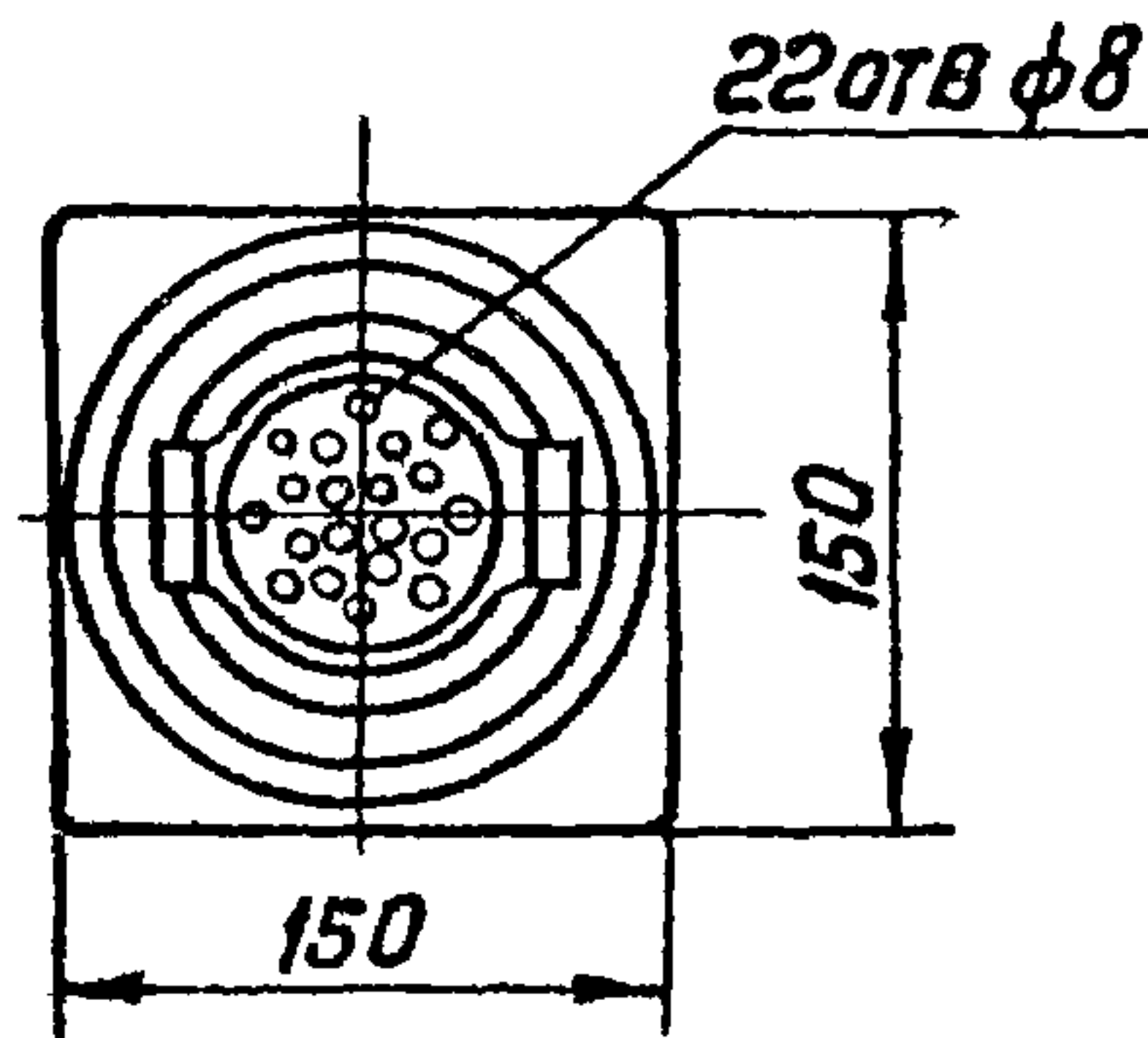
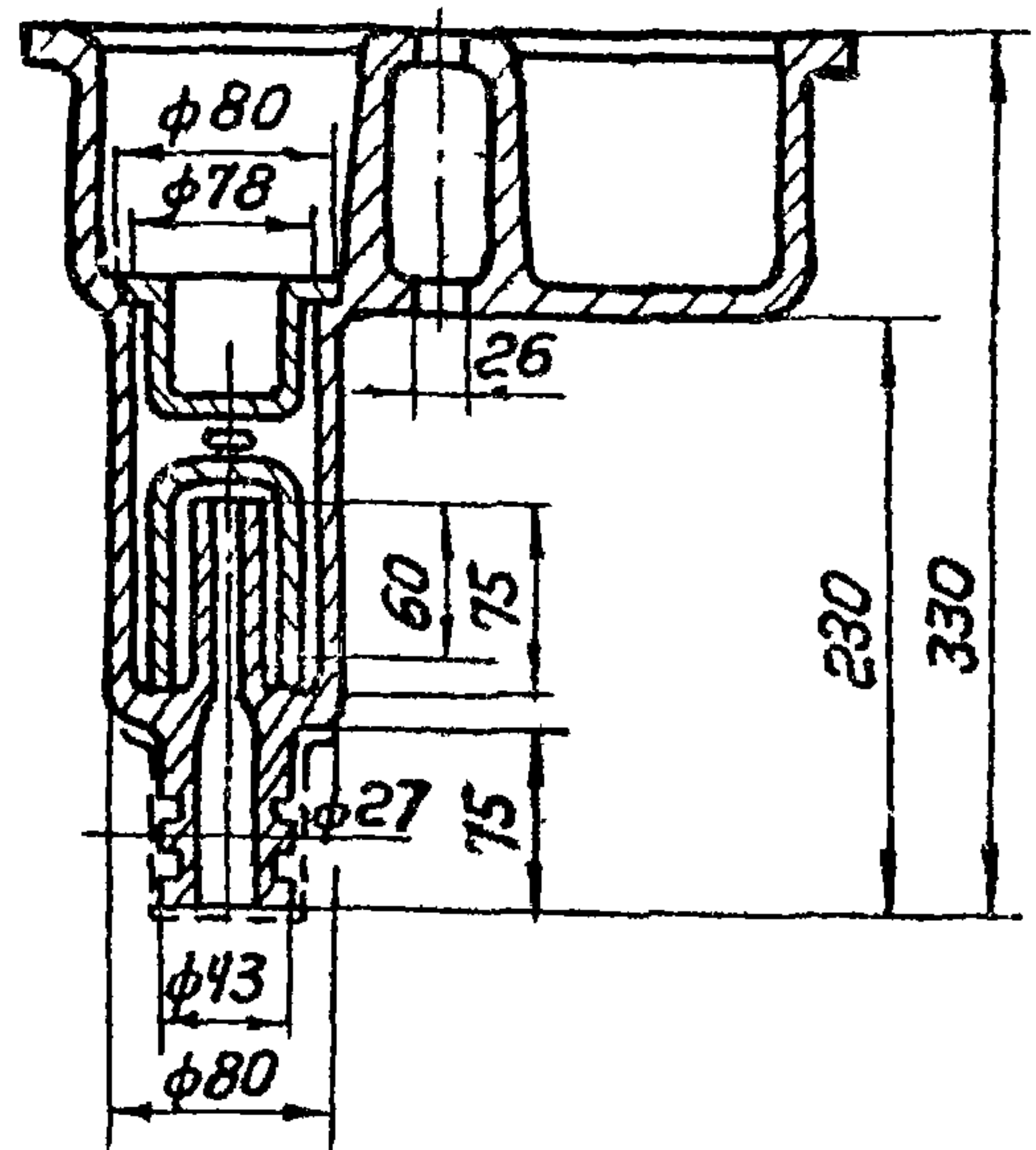
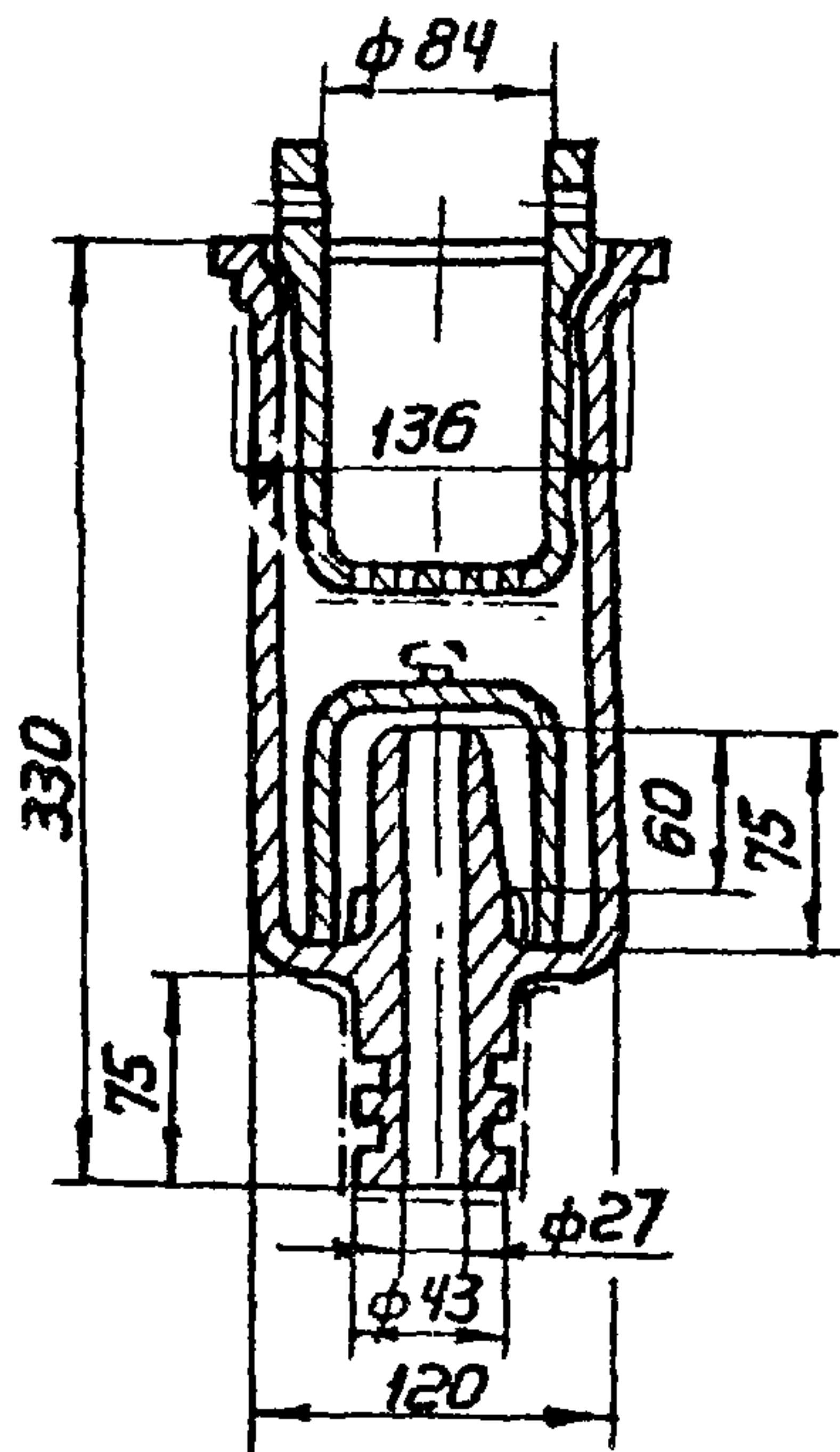
СЕРИЯ 4.900-В
Выпуск 12
Лист 1-31

ТИП III А

РАКОВИНА ФЛАНЦЕВАЯ С
КОРЗИНОЙ С ЦЕНТРАЛЬНЫМ
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ВЫПУСКА
Р015 x 015 ФК

ТИП III Б

РАКОВИНА ФЛАНЦЕВАЯ
С КОРЗИНОЙ СО СМЕЩЕН-
НЫМ ВЫПУСКОМ
Р030 x 030 ФК



ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 1-33

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	ЖУРКОВ	ЖУРКОВ
	ГАБЕРГРУБ	ГАБЕРГРУБ
	БЫНОВА	БЫНОВА
НАЧ. ОТДЕЛА	ПРОВЕРИЛ	
РУК. ГРУППЫ		

14
1976

РАКОВИНЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ
ПОЛУФАРФОРОВЫЕ И ФАРФОРОВЫЕ
ПО ГОСТ 10486-75.

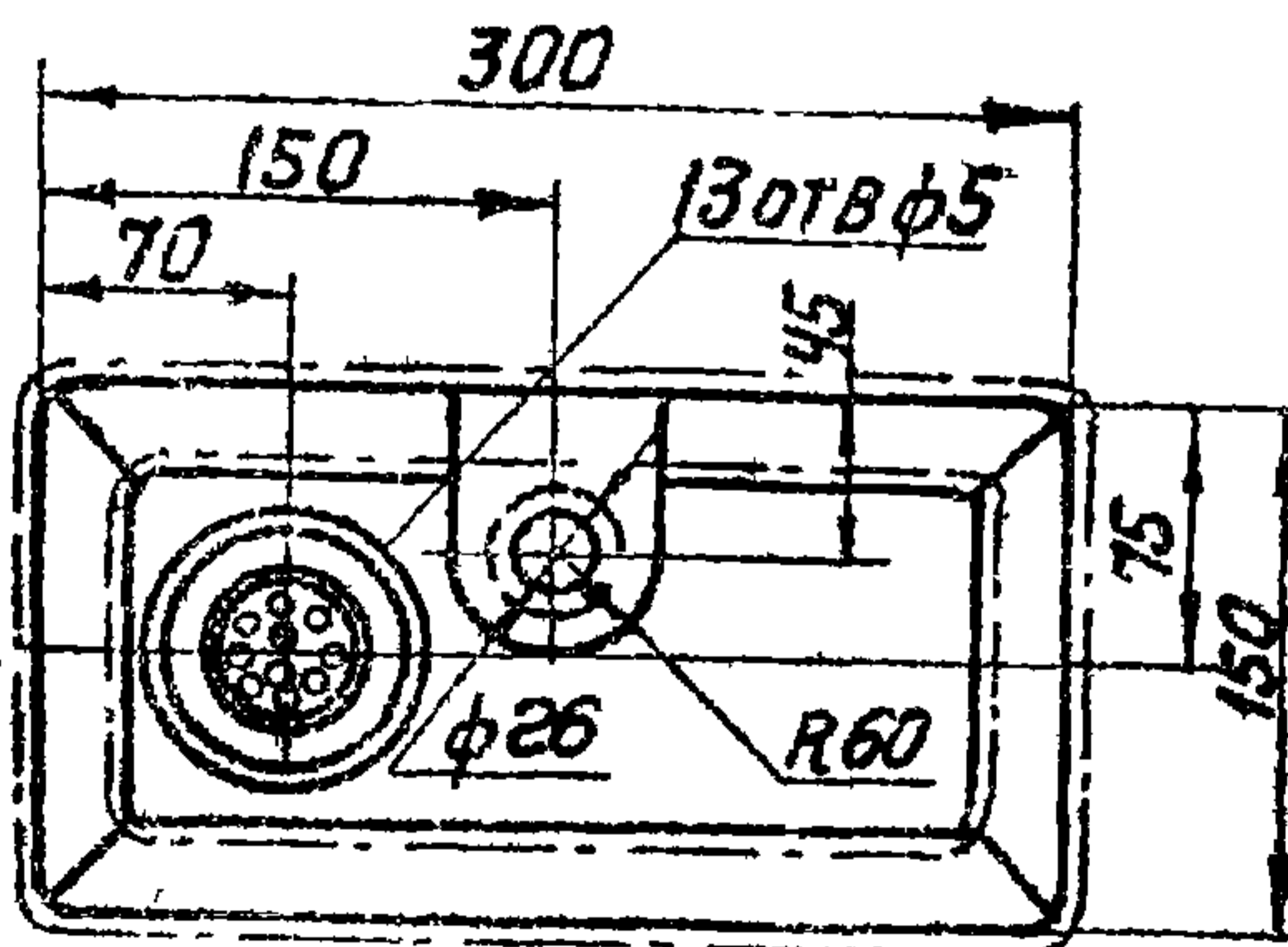
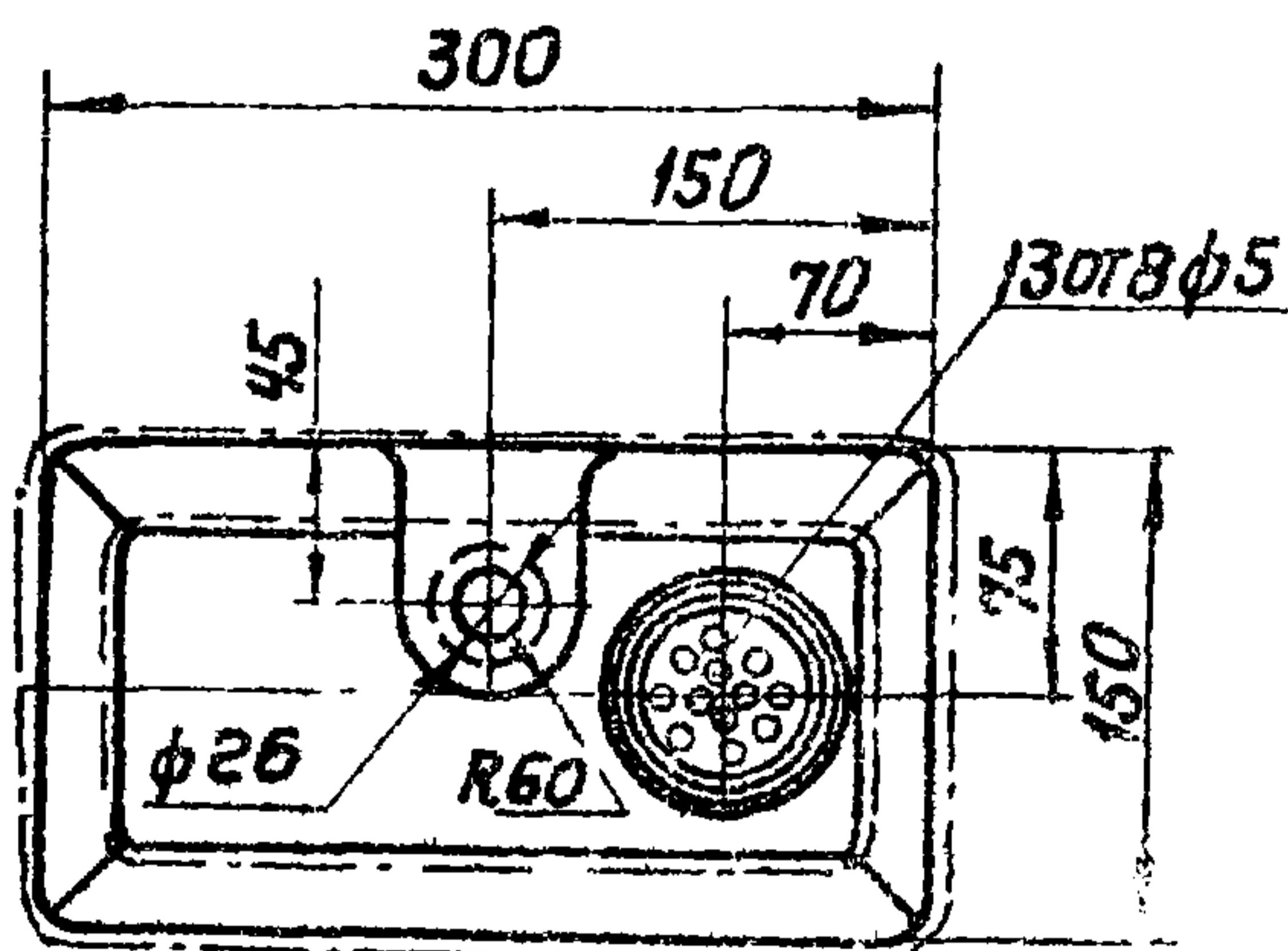
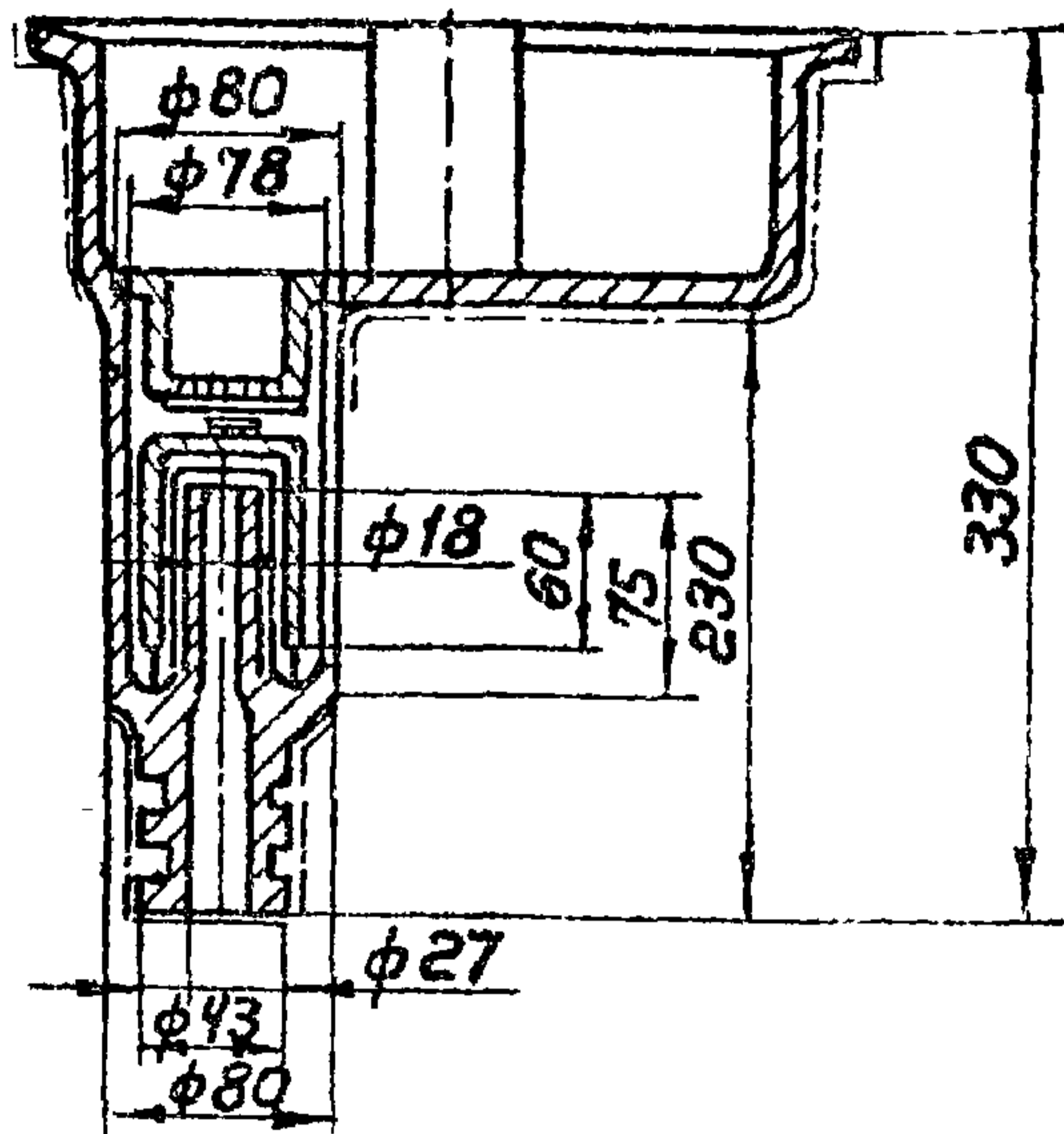
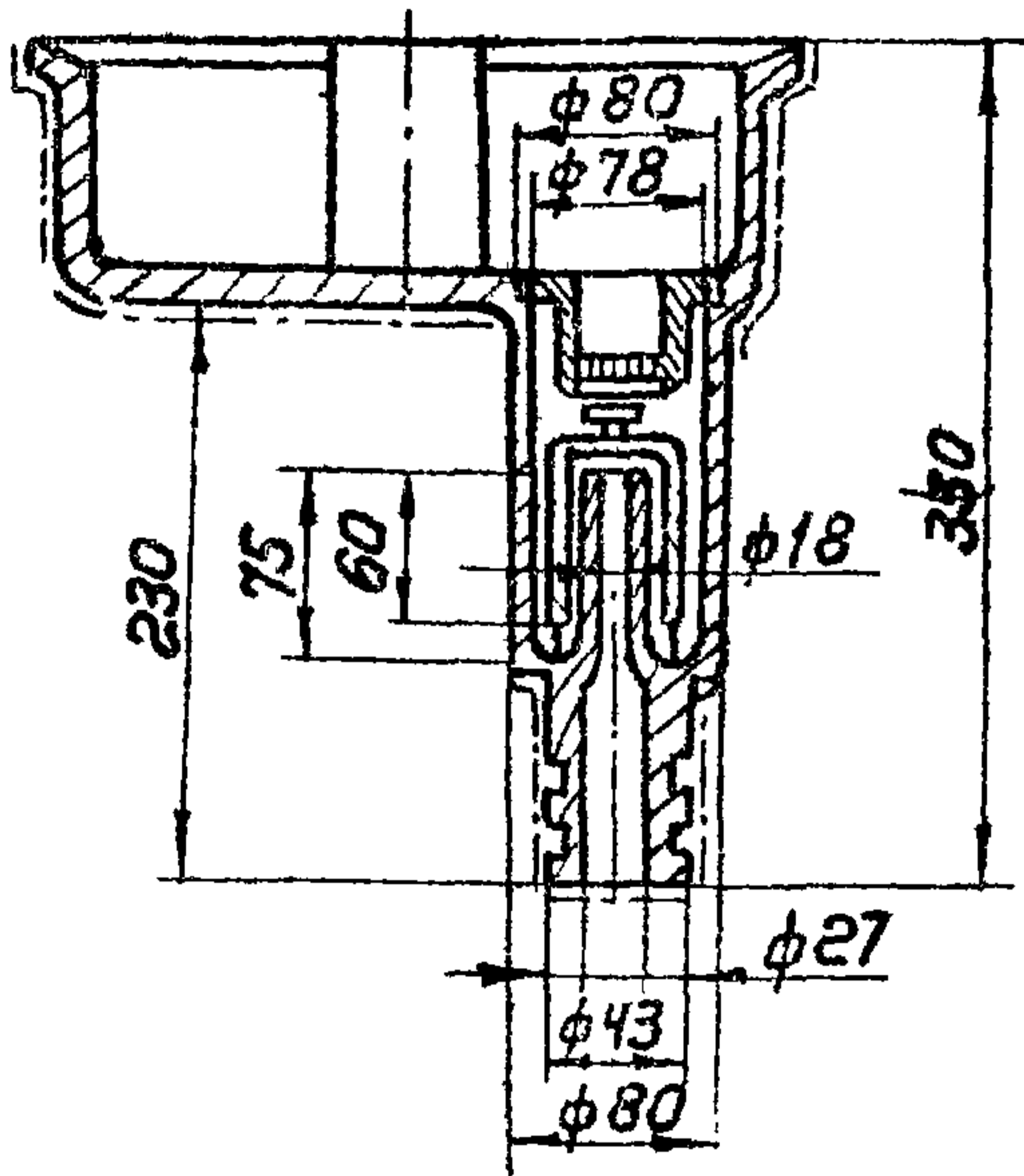
СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК ЛИСТ
IV 1-32

ТИП III В

**РАКОВИНА ФЛАНЦЕВАЯ
С КОРЗИНОЙ С ПРАВЫМ
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ВЫПУСКА
Р015x030 ФКП**

ТИП III Г

**РАКОВИНА ФЛАНЦЕВАЯ
С КОРЗИНОЙ С ЛЕВЫМ
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ВЫПУСКА
Р015x030 ФКА**



НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	ДИЗАЙНЕР
РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ	ДИЗАЙНЕР
ПРОВЕРИЛ	БАКОВА	ДИЗАЙНЕР

**ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА**

ТД
1976

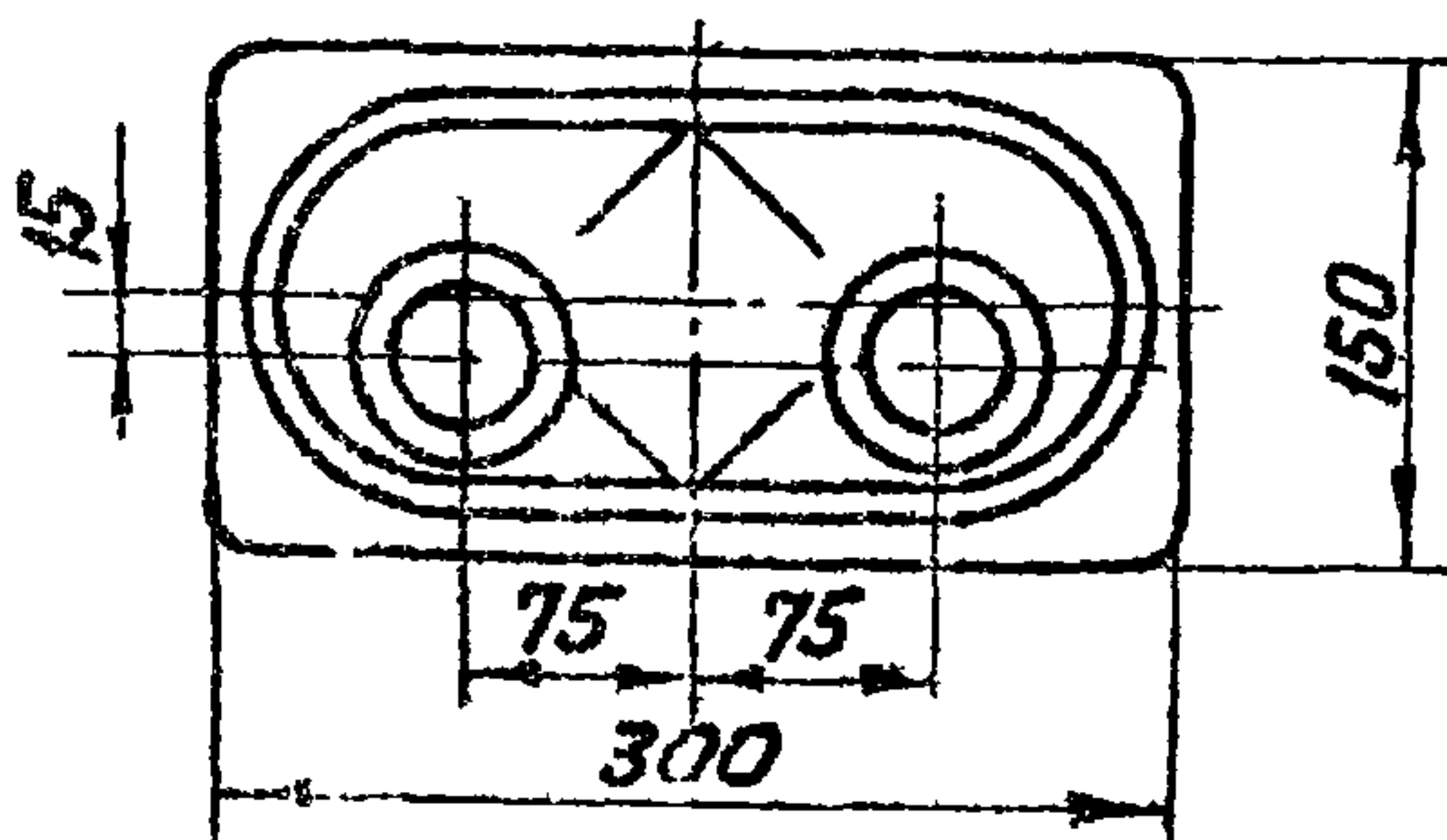
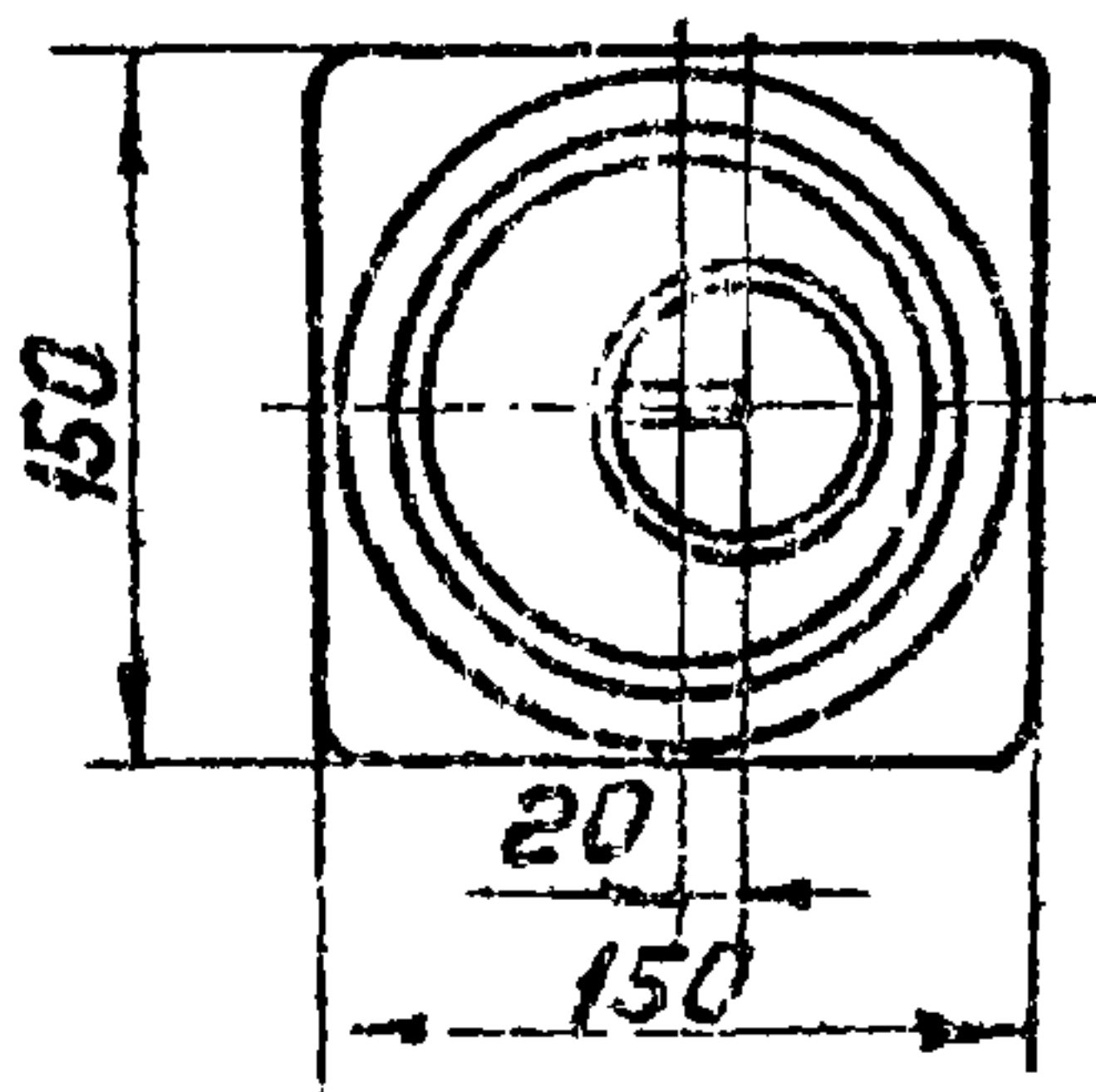
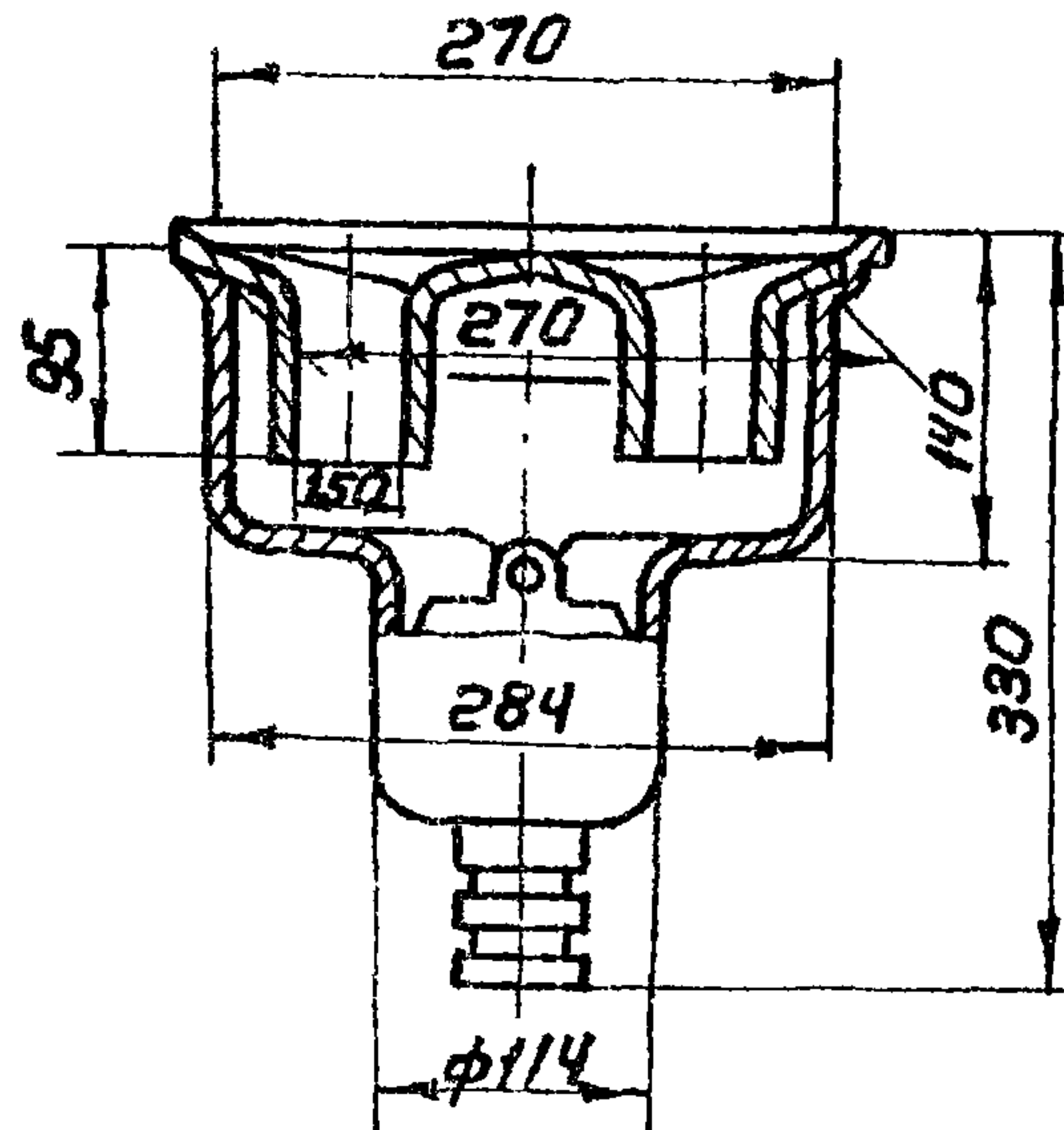
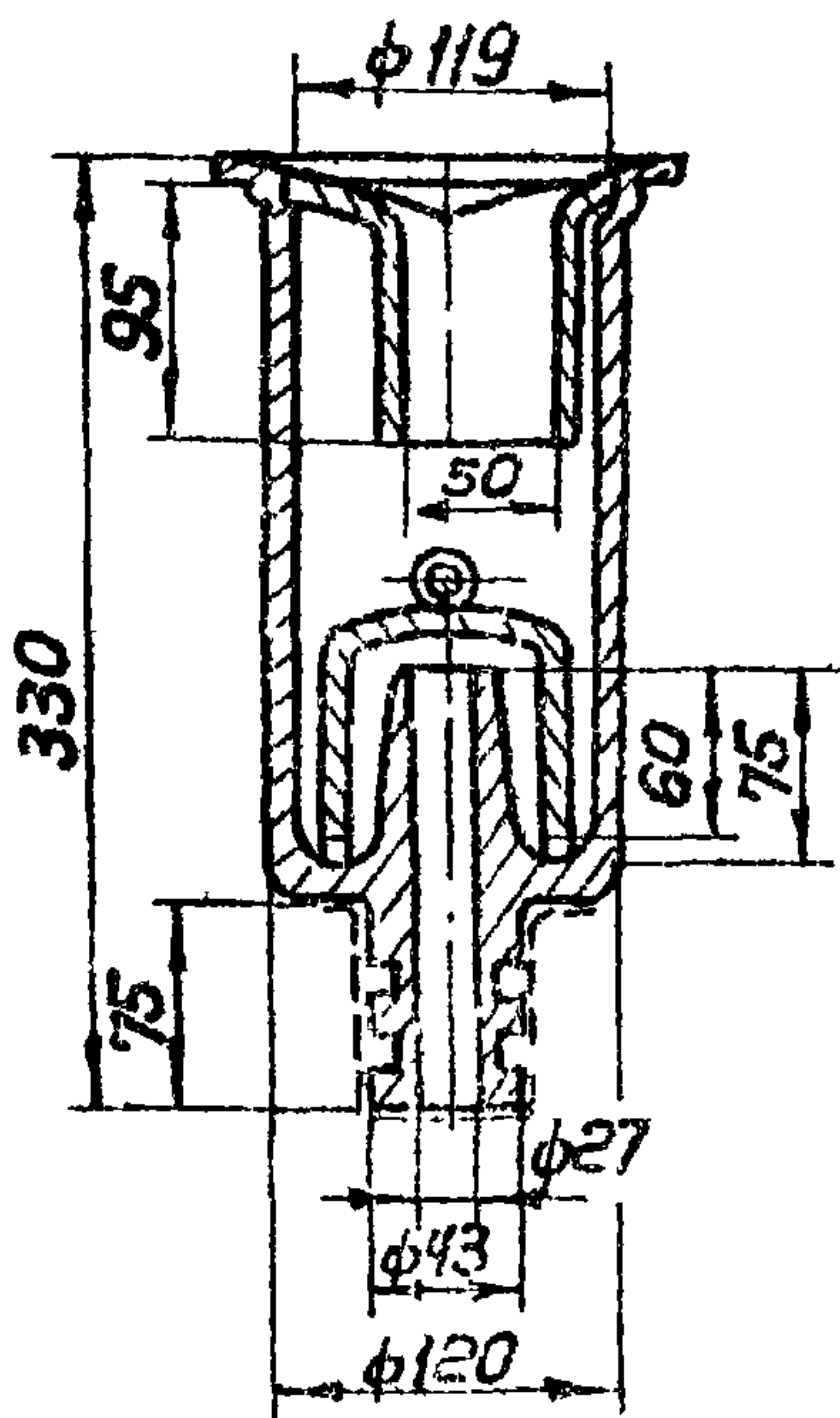
**РАКОВИНЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ
ПОЛУФАРФОРОВЫЕ И ФАРФОРОВЫЕ
ПО ГОСТ 10486-75.**

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 1-34

СЕРИЯ
4900-8
ВЫПУСК ЛИСТ
IV 1-33

Тип IV А
РАКОВИНА ФЛАНЦЕВАЯ
С ОДНОЙ ВОРОНКОЙ
Р015×015 ФВ

Тип IV Б
РАКОВИНА ФЛАНЦЕВАЯ
С ДВУМЯ ВОРОНКАМИ
Р015×030 Ф2В



ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	НАЧ. ОТА	МУРЛОВ	ПРОЕКТА	БЫКОВА
	РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ		

ТД
1976

РАКОВИНЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ
 ПОЛУФАРФОРОВЫЕ И ФАРФОРОВЫЕ
 ПО ГОСТ 10486-75

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 1-35

СЕРИЯ
4900-В
Выпуск ЛИСТ
IV 1-34

**РАКОВИНЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ
ВЫПУСКАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ**

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	МАССА, КГ.	КОЛ- ВО	ЦЕНА, РУБ.	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ
РАКОВИНА ЛАБОРАТОРНАЯ ТИП II (ФЛАНЦЕВАЯ С РЕ- ШЕТКОЙ) P030 x 022 Ф	шт.	7	1	2,55	КУЙБЫШЕВСКИЙ ЗАВОД СТРО- ИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ, СТ. СМЫШ- ЛЯЕВКА, КУЙБЫШЕВСКОЙ Ж.Д.
			2	2,20	
			3	1,85	
РАКОВИНА ЛАБОРАТОРНАЯ ТИП III Б (ФЛАНЦЕВЯ С КОР- ЗИНКОЙ СО СМЕЩЕННЫМ ВЫ- ПУСКОМ) P030 x 030 ФК	шт.	7	1	3,9	ЛОБНЕНСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАР- ФОРА, Г. ЛОБНЯ, МОСКОВСКОЙ ОБЛ, КУЙБЫШЕВСКИЙ ЗАВОД СТРОИ- ТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ.
			2	3,45	
			3	2,95	
РАКОВИНА ЛАБОРАТОРНАЯ ТИП III В (ФЛАНЦЕВЯ С КОР- ЗИНКОЙ С ПРАВЫМ РАСПОЛОЖЕ- НИЕМ ВЫПУСКА) P015 x 030 ФКП	шт.	3,5	1	1,8	КУЙБЫШЕВСКИЙ ЗАВОД СТРО- ИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ.
			2	1,6	
			3	1,35	
РАКОВИНА ЛАБОРАТОРНАЯ ТИП III Г (ФЛАНЦЕВЯ С КОР- ЗИНКОЙ С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕ- НИЕМ ВЫПУСКА) P015 x 030 ФКЛ	шт.	3,5	1	1,8	
			2	1,6	
			3	1,35	
РАКОВИНА ЛАБОРАТОРНАЯ ТИП IV А (ФЛАНЦЕВЯ С ОДНОЙ ВОРОНКОЙ) P015 x 015 ФВ.	шт.	27	1	1,7	ЛОБНЕНСКИЙ ЗАВОД СТРОЙ- ФАРФОРА
			2	1,5	
			3	1,25	
РАКОВИНА ЛАБОРАТОРНАЯ ТИП IV Б (ФЛАНЦЕВЯ С ДВУМЯ ВОРОНКАМИ) P015 x 030 Ф2В	шт.	3,5	1	2,55	
			2	2,20	
			3	1,85	

ПРИМЕЧАНИЕ:

РАКОВИНЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ ТИПОВ I и III А ПРОМЫШЛЕН-
НОСТЬЮ СЕРИЙНО НЕ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ.

НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРИЛ

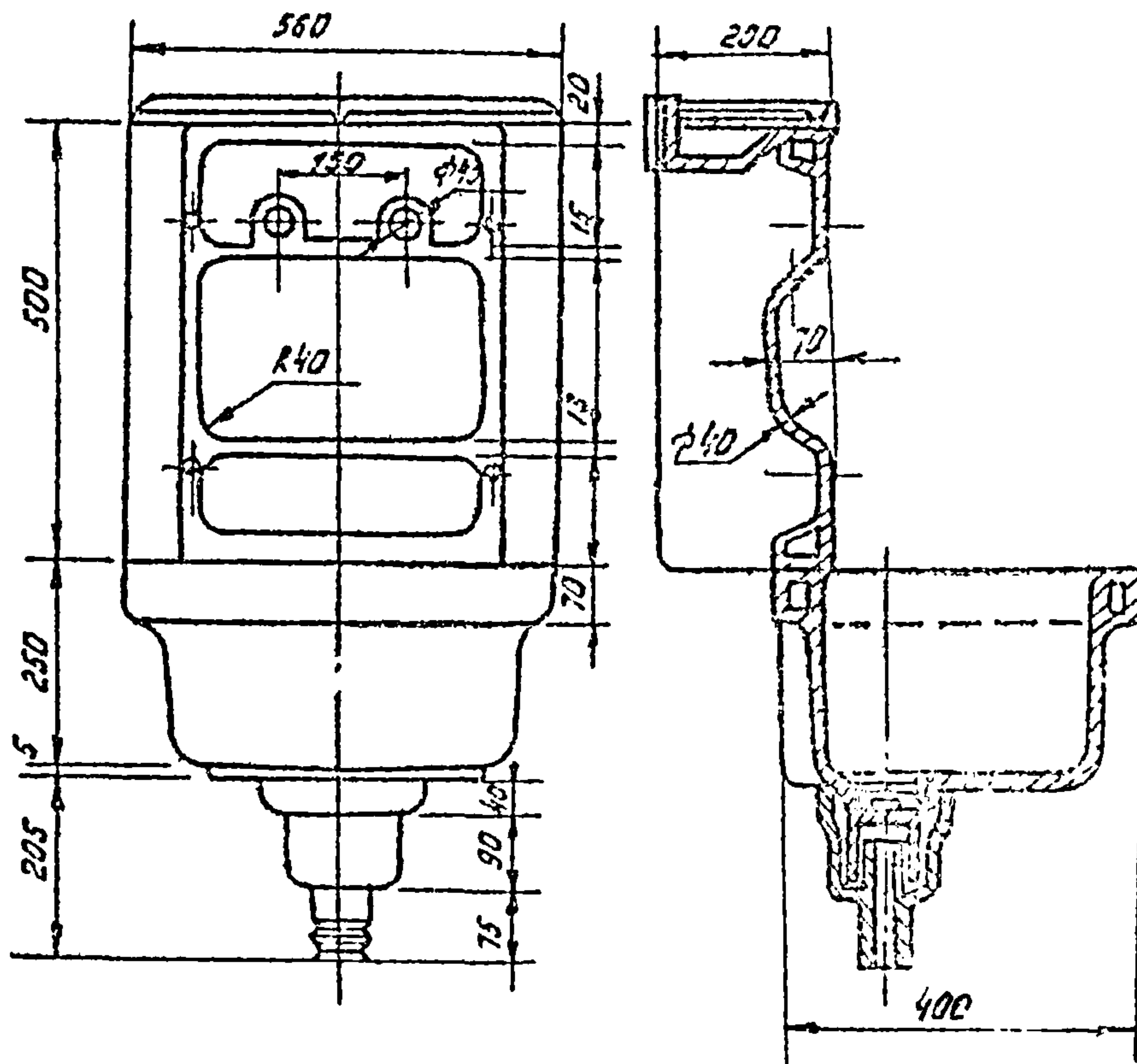
ЖУРКОВ
ГАБЕРГРУБ
БЫКОВА

САНТЕХПРОЕКТ
МОСКВА

10
1976

РАКОВИНЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ
ПОЛУФАРФОРОВЫЕ И ФАРФОРОВЫЕ
по ГОСТ 10486-75.

СЕРИЯ 4.900-8	
ВЫПУСК IV	ЛИСТ 1-35



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ЛОБНЕНСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАРФОРА,
г. ЛОБНЯ, МОСКОВСКОЙ ОБЛ.

2. РАКОВИНА ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО СО СЛЕДУЮЩИМИ ДЕТАЛЯМИ:

1. ВАРИАНТ - КОРПУС РАКОВИНЫ, СПИНКА, СУШИЛО, КОРПУС ГИДРОЗАТВОРА;
РЕШЕТКА, КОЛПАК.

2. ВАРИАНТ - КОРПУС РАКОВИНЫ, КОРПУС ГИДРОЗАТВОРА, РЕШЕТКА, КОЛПАК.

3. ЦЕНА РАКОВИНЫ, ПО ДАННЫМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, ПОСТАВЛЯЕТ:

1С - 18,5 РУБ; 2С - 16,2 РУБ; 3С - 13,9 РУБ.

4. МАССА РАКОВИНЫ - 18,3 КГ.

Исполнитель:	Журков
Нач. отдела:	Габегрчук
Рук. группы:	Бьикова
Проверил:	Журков

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ТД
1976

РАКОВИНА ЛАБОРАТОРНАЯ ФАРФОРОВАЯ
по ГОСТ 10486-75

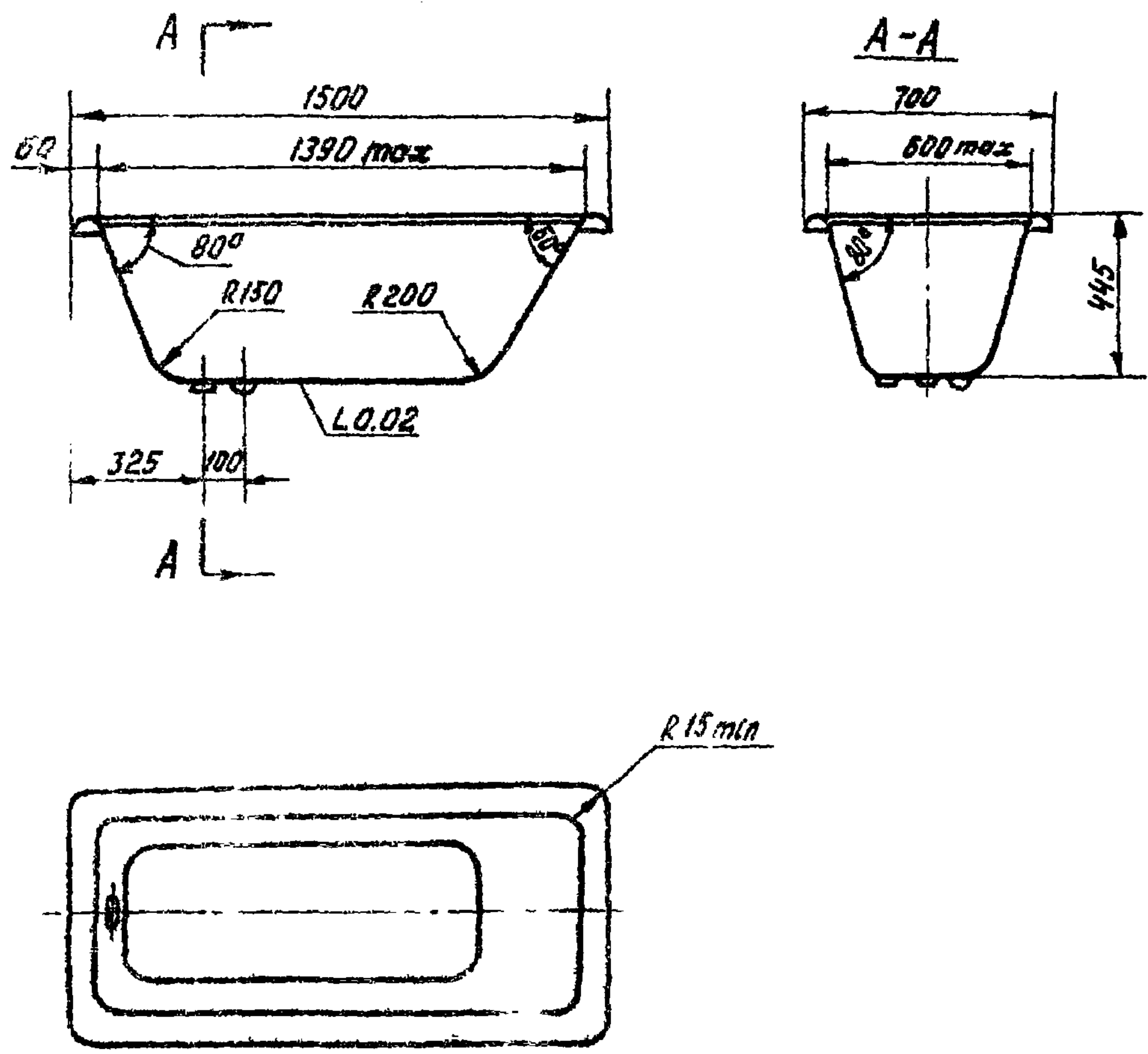
СЕРИЯ 4900-8	
ВЫПУСК №	ЛНСТ 1-36

ВАННЫ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИХ ТИПОВ:

- ПВ-0 ПРЯМОБОРТНАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ;
- ПВ-1 ПРЯМОБОРТНАЯ;
- ПВ-2 ПРЯМОБОРТНАЯ;
- СВ-1 СИДЯЧАЯ.

Тип ПВ-0

ВАННА ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ
ПРЯМОБОРТНАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ



МАССА ВАННЫ С ЭМАЛЬЮ - 102 КГ

ПРОДОЛЖЕНИЕ СТ. ЛИСТ 1-38

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	ФАИНСКИЙ
	РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ	
	ПРОВЕРИЛ	БОЛКОВА	

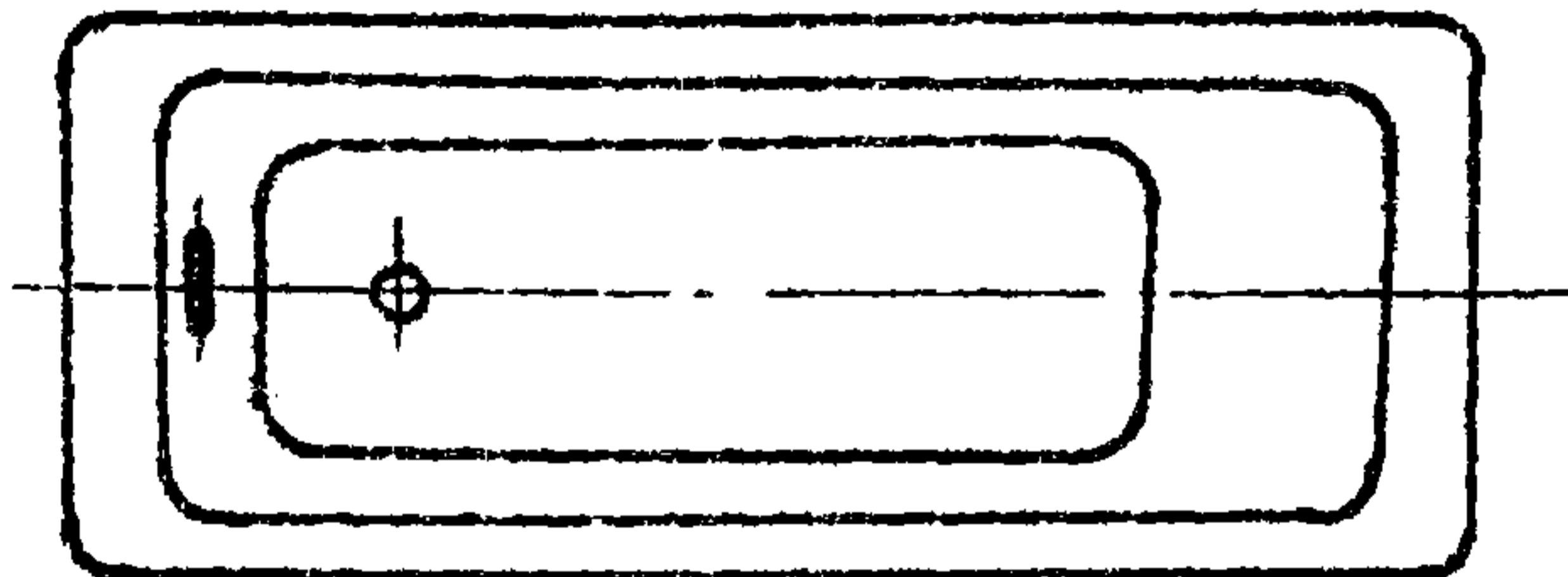
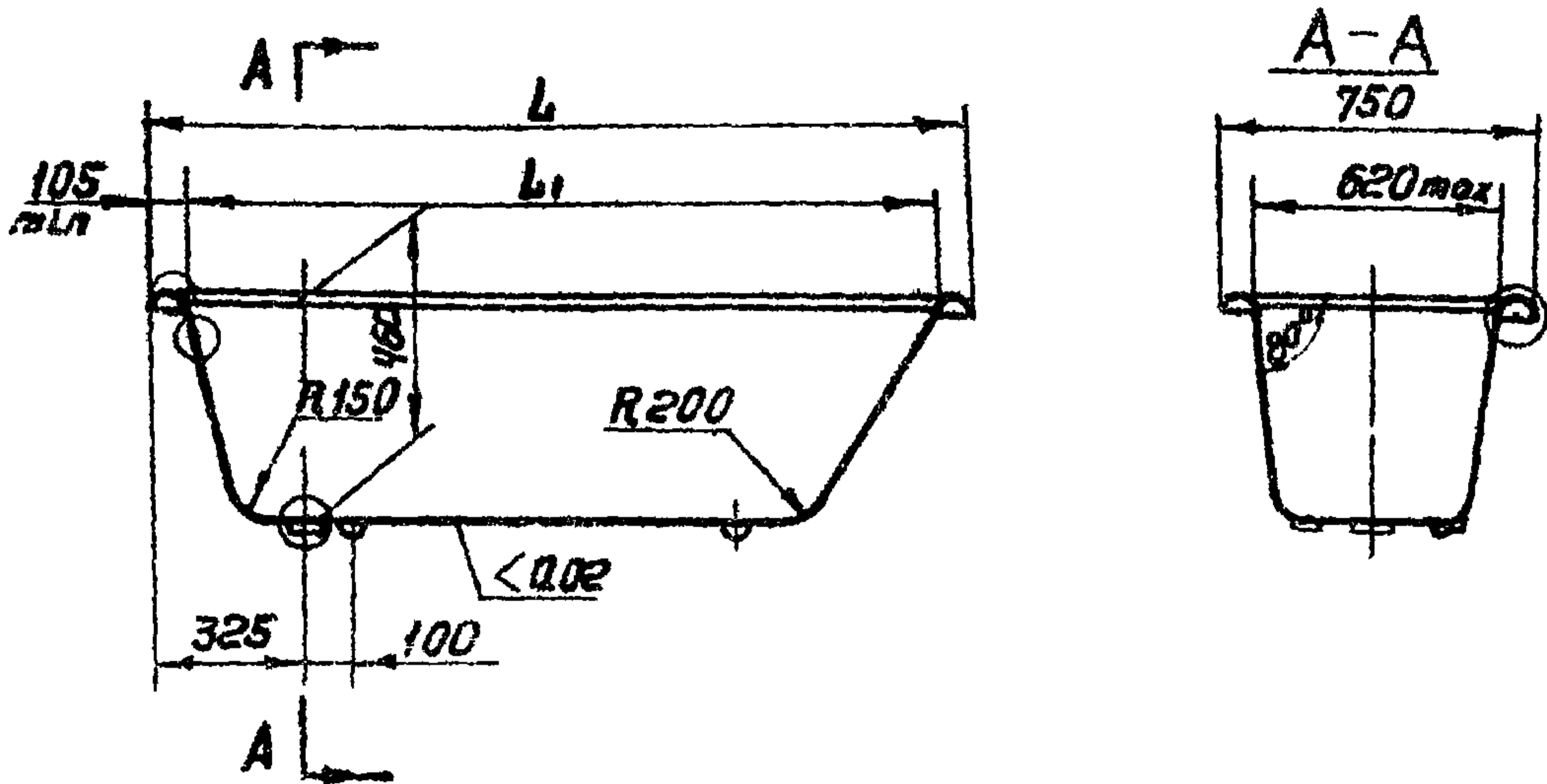
ТД
1476

ВАННЫ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ
ПО ГОСТ 1154-73.

СЕРИЯ	
4.900-8	
ВЫПУСК	ЛИСТ
12	1-37

ТИП ПВ-1 И ПВ-2

ВАННА ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ ПРЯМОБОРТНАЯ



ТИП ВАННЫ	L, мм	L ₁ , мм	МАССА ВАННЫ С ЭМАЛЬЮ, кг
ПВ-1	1700	1530	118
ПВ-2	1800	1630	125

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 1-39

НАЧ. ОТДЕЛА
 РУК. ГРУППЫ
 ПРОВЕРКА
 Г. ПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

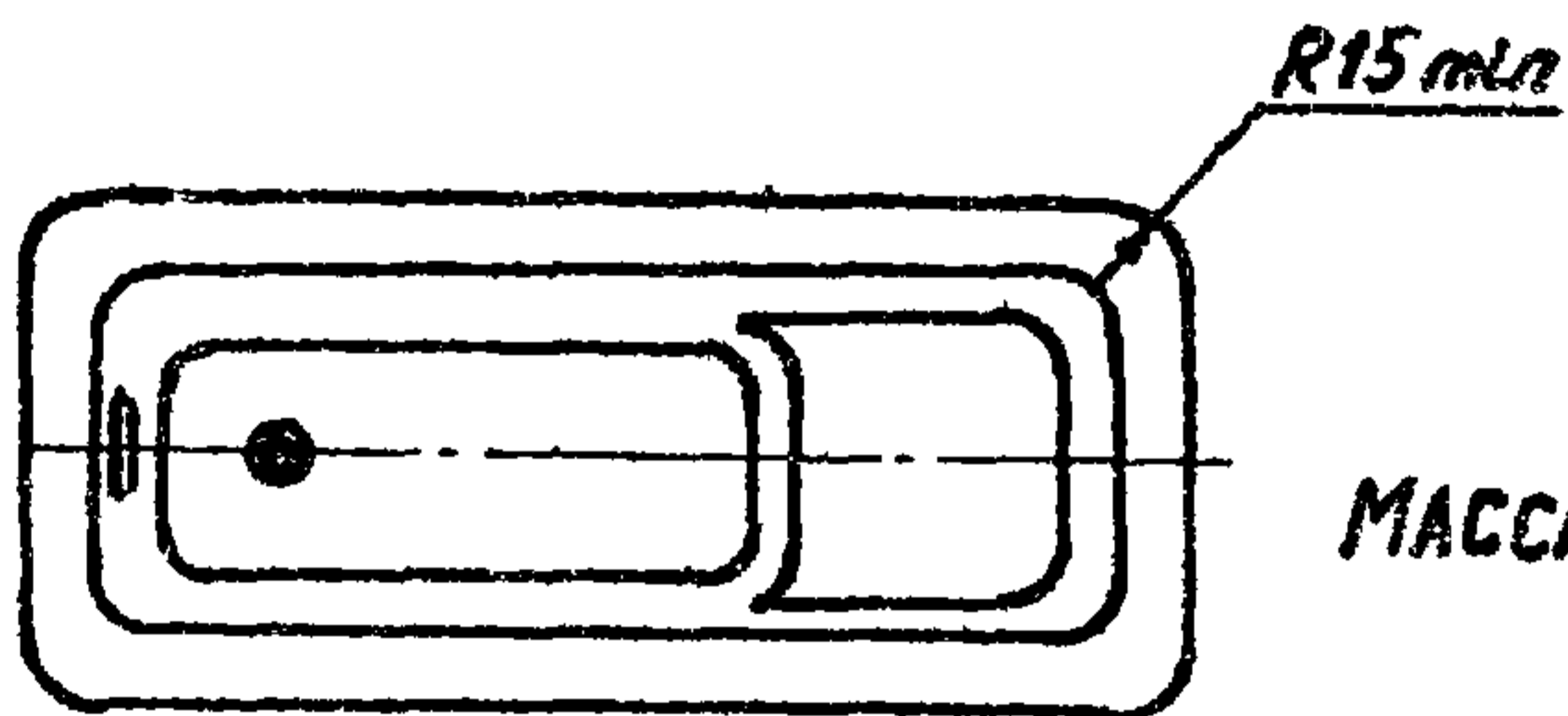
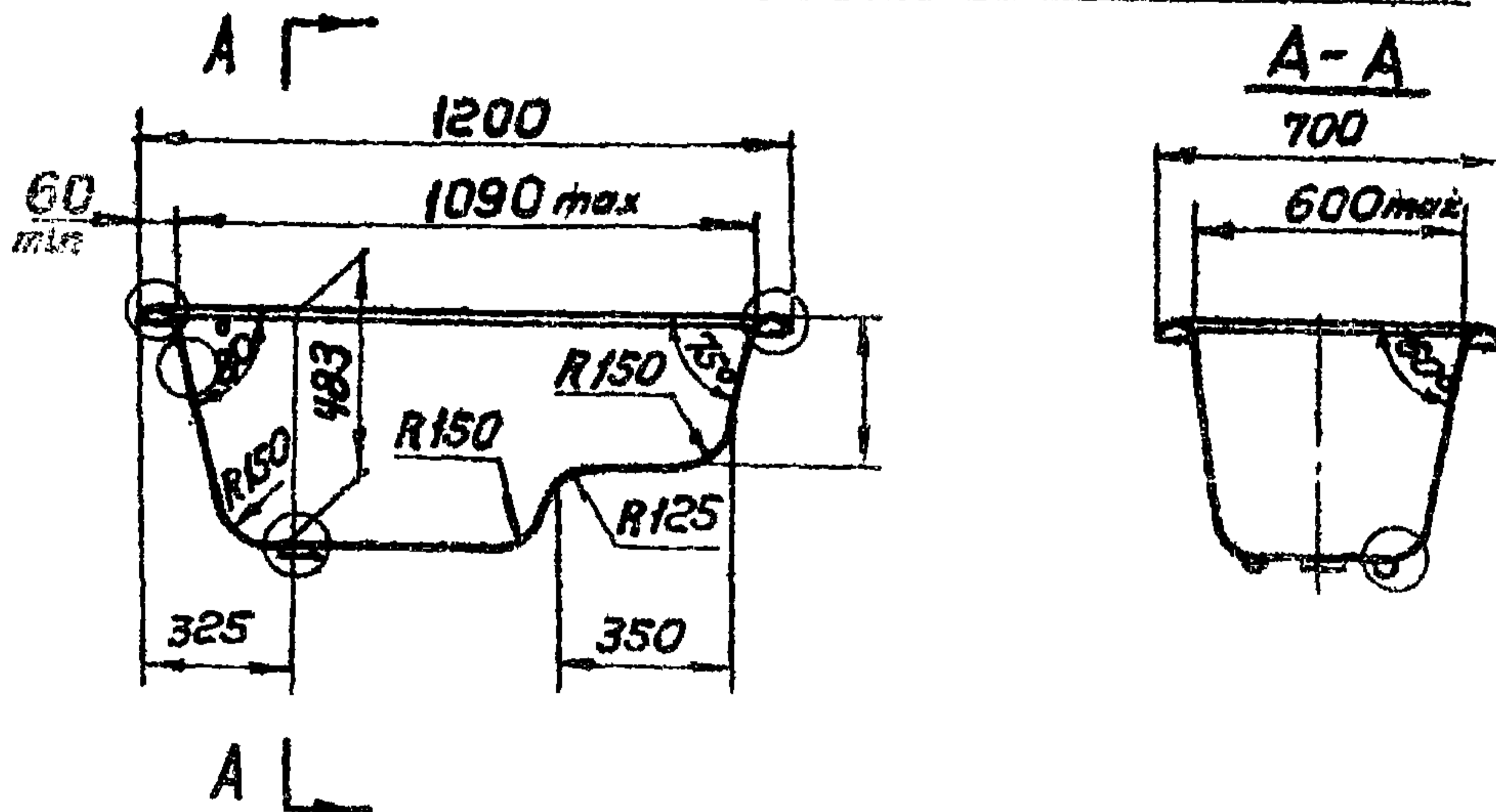
ТД
 1976

ВАННЫ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ
 ПО ГОСТ 1154-73

СЕРИЯ
 Ц900-В
 ВЫПУСК ЛИСТ
 IV 1-38

ТИП СВ-1

БАННА ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ СДЯЧАЯ



МАССА БАНИИ С ЭМАЛЬЮ-90 кг

БАНИИ, ВЫПУСКАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРИЛ
Г. МОСКВА

ЖУРКОВ
ГАБЕРГРУБ
БЫКОВ

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДН. ИЗМ.	СОРТ	ЦЕНА, РУБ	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
1	БАНИИ ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАНАЯ ПРЯМОБОРТНАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ, ТИП ПВ-0	ШТ.	ВЫСШНИ	42,5	СМ. ЛИСТ
			1	37,0	
			2	31,5	
2	БАНИИ ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАНАЯ, ТИП ПВ-1	ШТ.	ВЫСШНИ	47,7	ЭМАЛИРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ИМ. АРТЕМА, Г. ВОРОШНЕЛОВГРАД
			1	41,3	
			2	35,3	
3	БАНИИ ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАНАЯ СДЯЧАЯ, ТИП СВ-1	ШТ.	ВЫСШНИ	36,1	ЭМАЛИРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ИМ. АРТЕМА, Г. ВОРОШНЕЛОВГРАД
			1	31,4	
			2	26,7	
			3	2,2	

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 1-40

ТД 1976	БАНИИ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ ПО ГОСТ 1154-73.	СЕРИЯ 4900-В
		ВЫПУСК IV ЛИСТ 1-39

ЗАВОДЫ ИЗГОТОВИТЕЛИ ВАНН ЧУГУННЫХ
ЭМАЛИРОВАННЫХ ПРЯМОБОРТНЫХ ОБЛЕГЧЕННЫХ
ТИПА ПВ-0

- Завод сантехизделий „КАЙТРА“,
г. ЛЕНТВАРИС, ТРАКАЙСКОГО РАЙОНА, ЛИТОВСКОЙ ССР;
- АНХАГАРЯНСКИЙ ЗАВОД „САНТЕХЛИТ“,
г. АХАНГАРАН, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛ;
- ТЕПЛОГОРСКИЙ ЛИТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД,
ПОС. ТЕПЛАЯ ГОРА, ГОРНОЗАВОДСКОГО РАЙОНА,
ПЕРМСКОЙ ОБЛ;
- НОВОКУЗНЕЦКИЙ ЗАВОД „САНТЕХЛИТ“,
г. НОВОКУЗНЕЦК, КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛ;
- КИРОВСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД,
г. КИРОВ, КЛУЖСКОЙ ОБЛ., ПЛ. ЛЕНИНА, 7;
- ХАБАРОВСКИЙ ЗАВОД ОТОПИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ,
г. ХАБАРОВСК;
- ЭМАЛИРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ИМ. АРТЕМА,
г. ВОРОШИЛОВГРАД;
- ГОМЕЛЕВСКИЙ ЗАВОД САНТЕХОБОРУДОВАНИЯ,
г. ГОМЕЛЬ, БАРЫКНА, 132.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВАННЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО
В СОСТАВ КОМПЛЕКТА ВХОДЯТ: КОРПУС ВАННЫ;
ЧУГУННЫЕ НОЖКИ С КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ НИХ;
ВЫПУСК, ПЕРЕЛИВ, СИФОН И ПЕРЕЛИВНАЯ ТРУБА
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫЕ; УСТРОЙСТВА
ДЛЯ УРАВНИВАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОТЕНЦИАЛОВ.
2. ВАННЫ ТИПА ПВ-2 СЕРИЙНО ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ
НЕ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ.

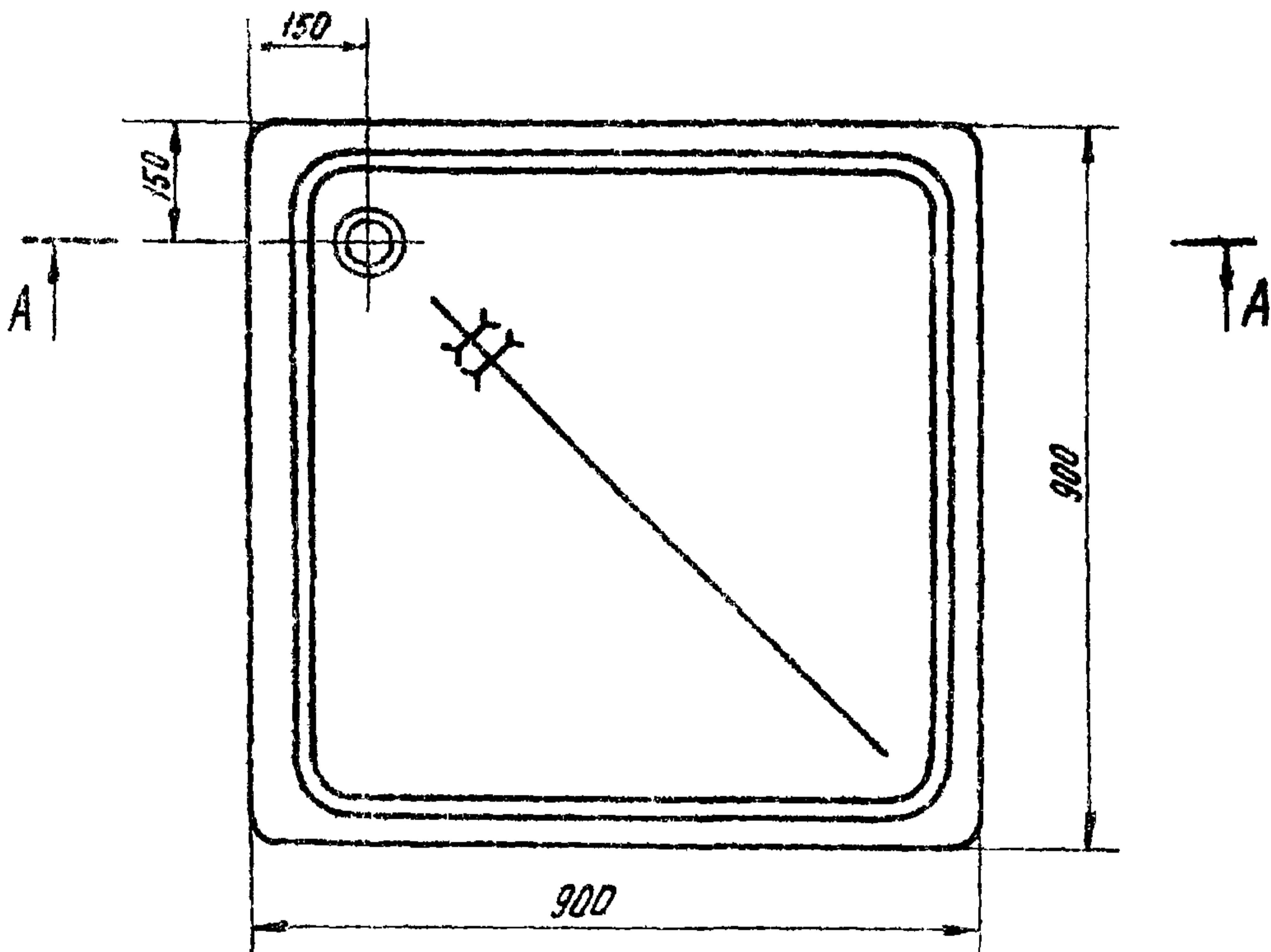
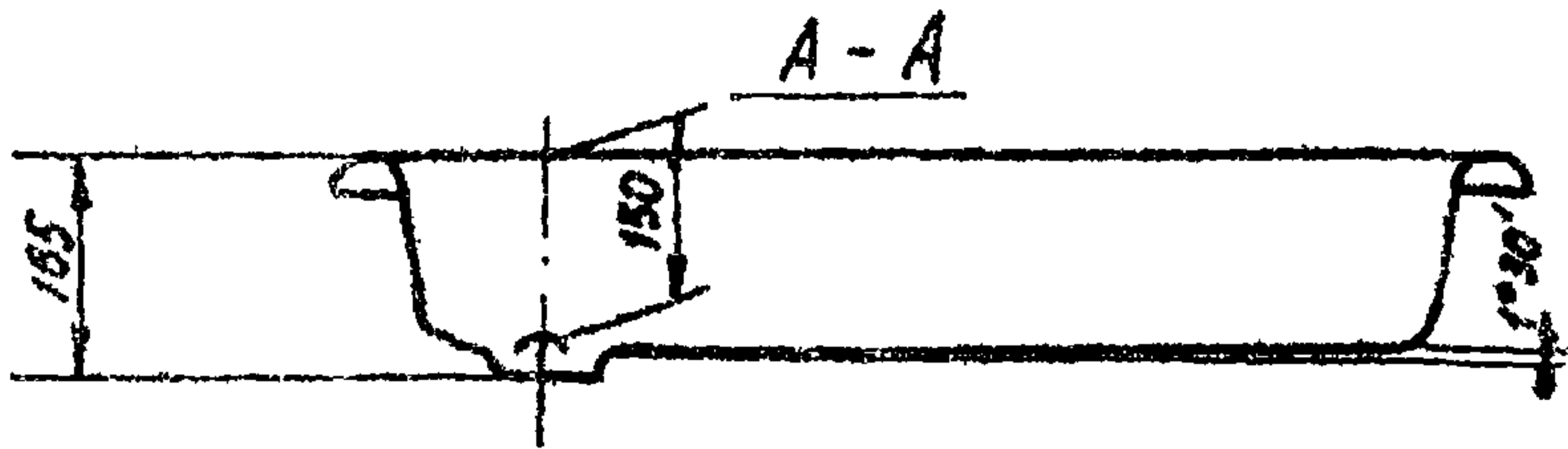
* ЗАВОД ВЫПУСКАЕТ ТАКЖЕ ВАННЫ
СТАЛЬНЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ 1500 мм.

ЖУРКОВ	ГАБЕРГРУБ	РАУФ
НАУ. ОТДЕЛ	РУК. ГРУППЫ	ПРОВЕРИЛ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		БЫЛОВА

ТД
1976

ВАННЫ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ
ПО ГОСТ 1154-73.

СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК
1-40



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАВОДЫ ИЗГОТОВИТЕЛИ:
 ЗАВОД САНТЕХИЗДЕЛИЙ "КАЙТРА",
 г. ЛЕНТВАРИС, ТРАКАЙСКОГО Р-НА, ЛИТОВСКОЙ ССР;
 ГОМЕЛЕВСКИЙ ЗАВОД САНТЕХОБОРУДОВАНИЯ,
 г. ГОМЕЛЬ, БАРЫКИНА 32.
2. ПОДДОН ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ
 УРАВНИВАНИЯ ПОТЕНЦИАЛОВ, ПАТРУБКОМ, ВЫПУСКОМ, СИФОННОМ
 НАПОЛЬНЫМ, ПРОКЛАДКАМИ, НАКЦДНОЙ ГАЙКОЙ И ШАЙБОЙ.
3. МАССА ПОДДОНА - 55 кг.
4. ЦЕНА ПОДДОНА СОСТАВЛЯЕТ: 1 СОРТ - 23 РУБ;
 2 СОРТ - 19,5 РУБ;
 3 СОРТ - 16,0 РУБ.

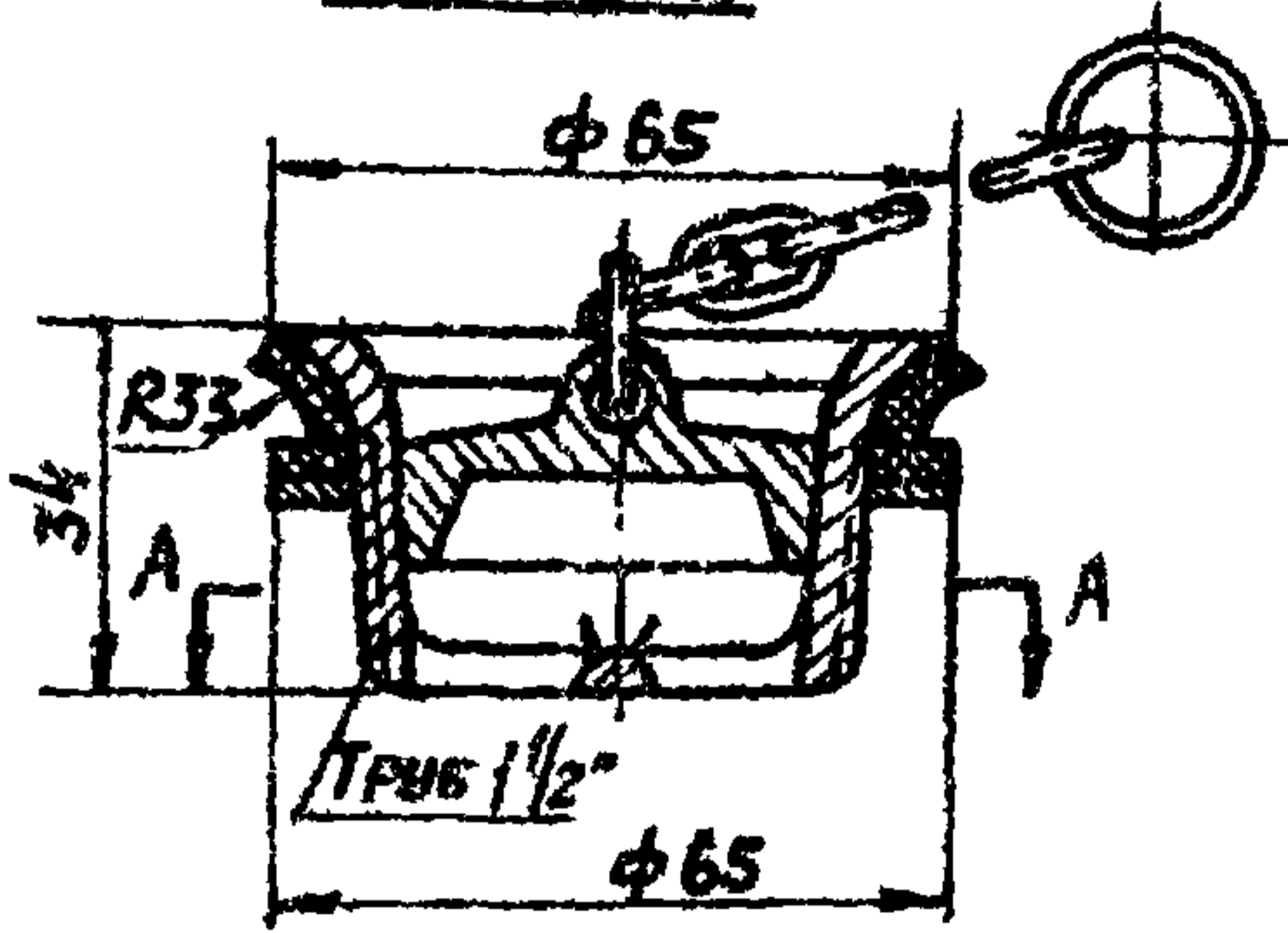
НАЧ. ОТДЕЛА
 РУК. ГРУППЫ
 ПРОЕКТИР
 ЖУКОВ
 ТАБЕРГРУБ
 БЫКОВА
 РЫТКОВ
 Г.П.И.
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г.МОСКВА

Т.Д.
 1976

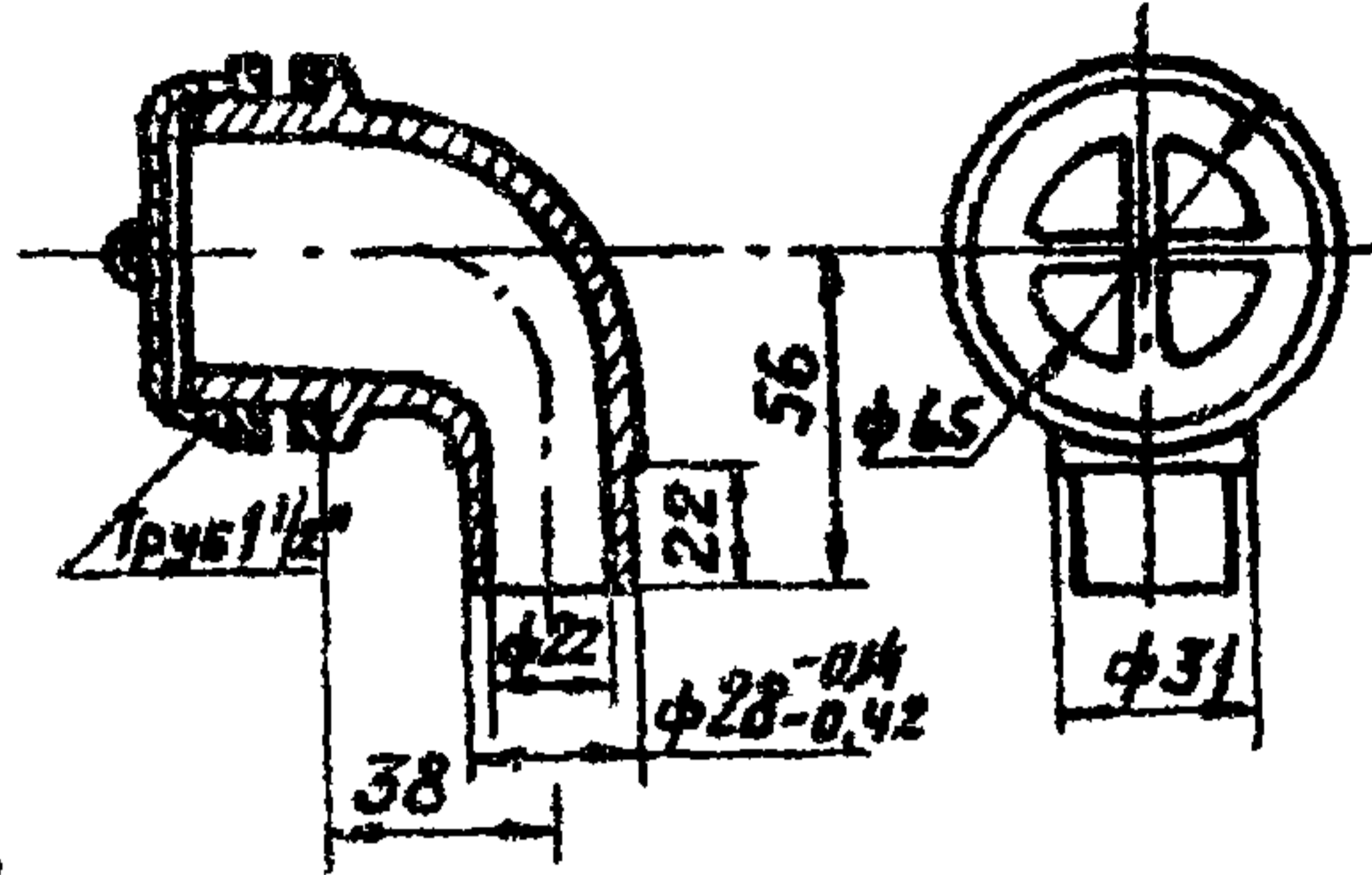
ПОДДОН ДУШЕВОЙ
 МЕЛКИЙ ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ
 ПО ГОСТ 10161-73.

СЕРИЯ
 4.900-8
 ВЫПУСК
 IV
 ЛИСТ
 1-41

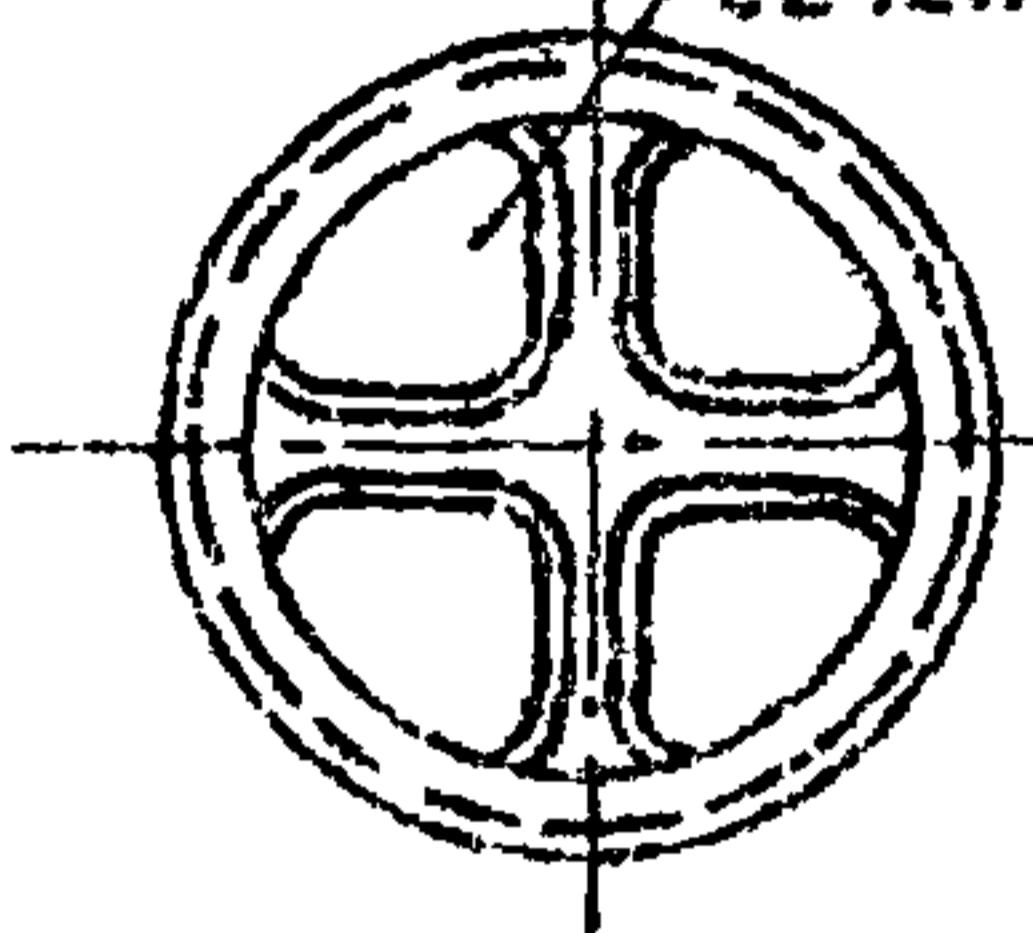
Выпуск



Перелив

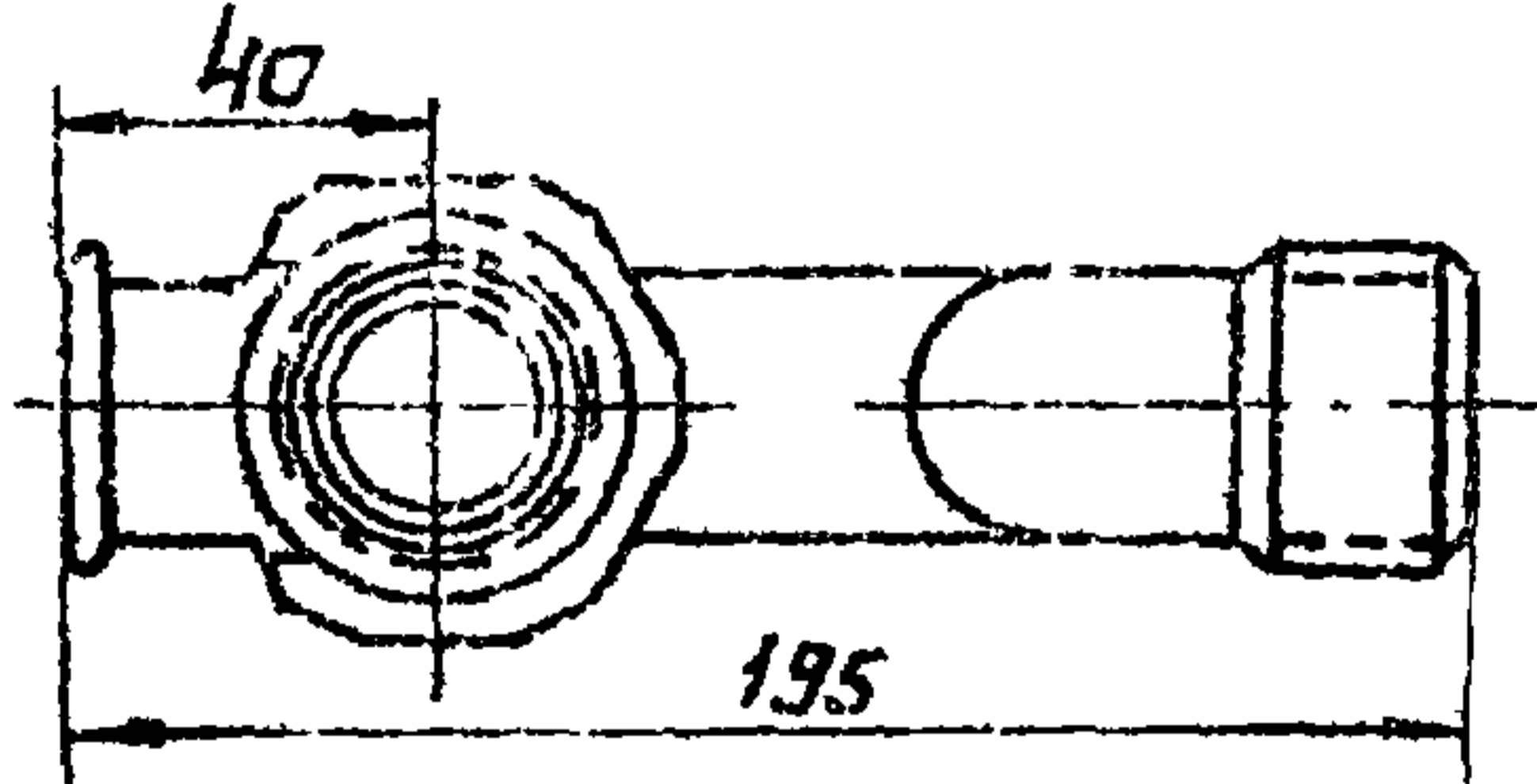
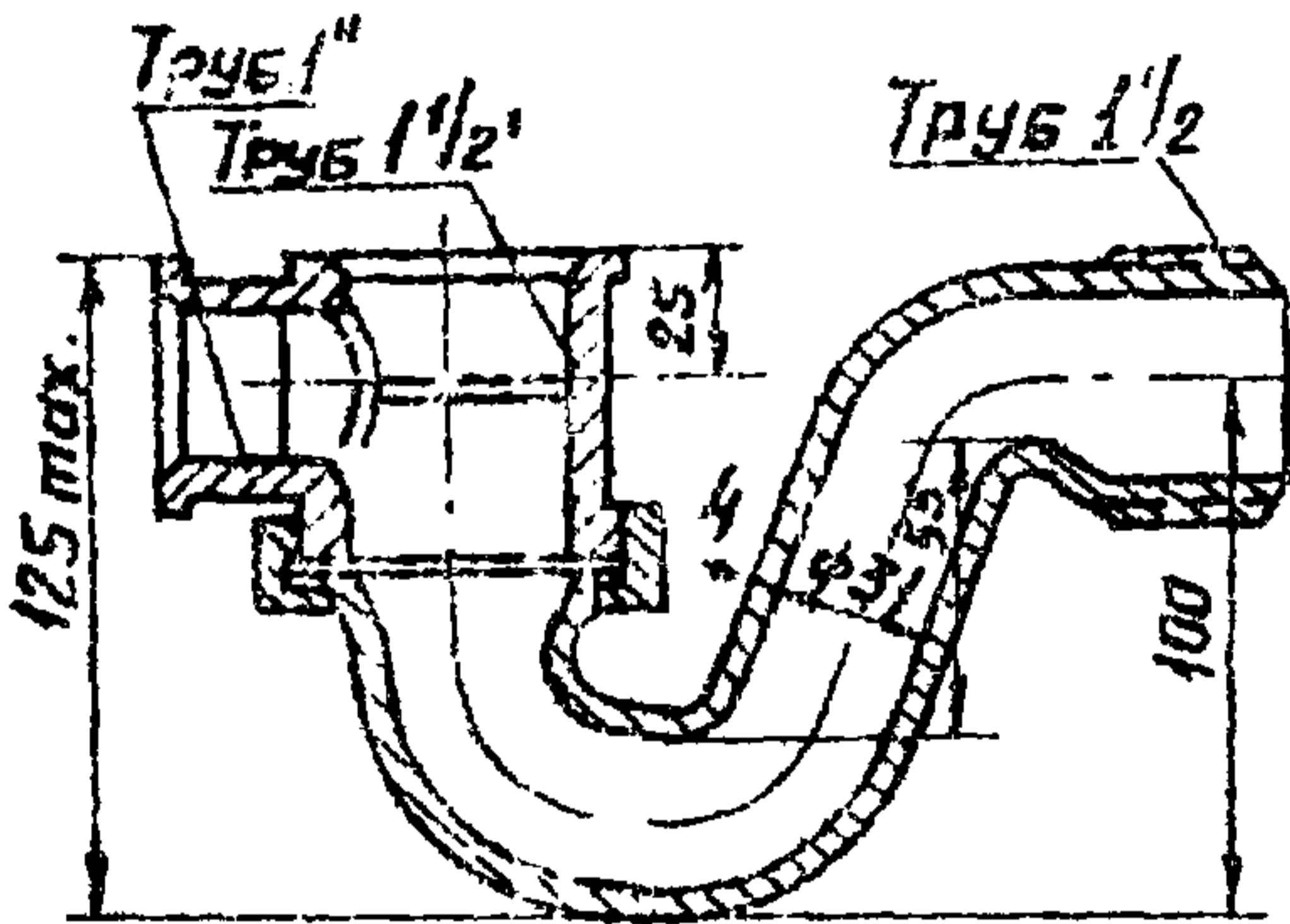
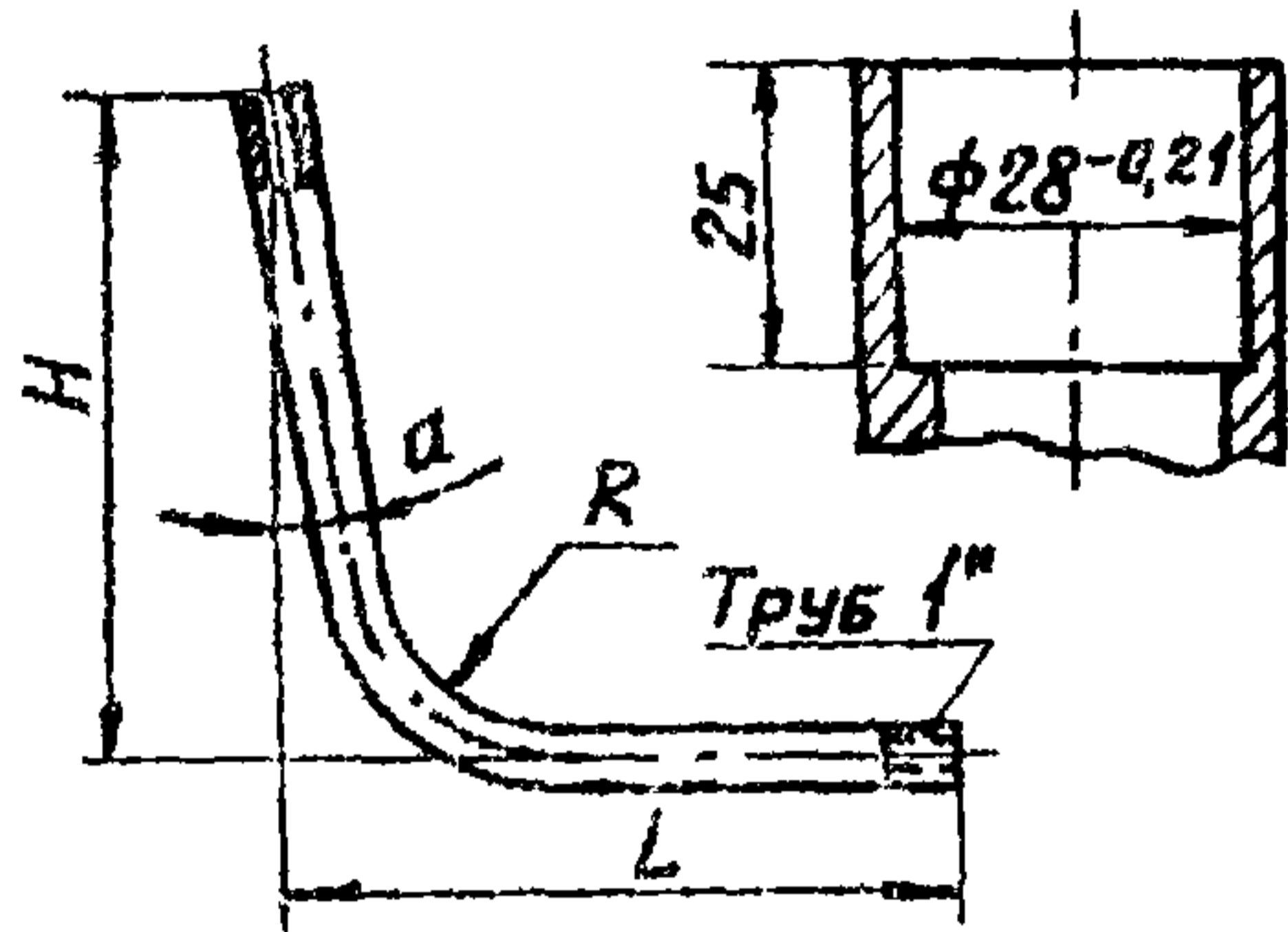


A-A ПЛОЩАДЬ РАБОЧЕГО СЕЧЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ 8 см²



Сифон

Труба переливная



РАЗМЕРЫ В ММ.

ТИПЫ ВАНН	α	H	L	R
ПВ-0	10°	388	266	185
ПВ-1 и ПВ-2	10°	388	219	125
СВ-1	10°	426	266	160
ДВ-1	10°	343	182	135

ПРИМЕЧАНИЕ

Выпуски, перелив и сифон для ванн и душевых поддонов поставляются совместно с ванной или душевым поддоном

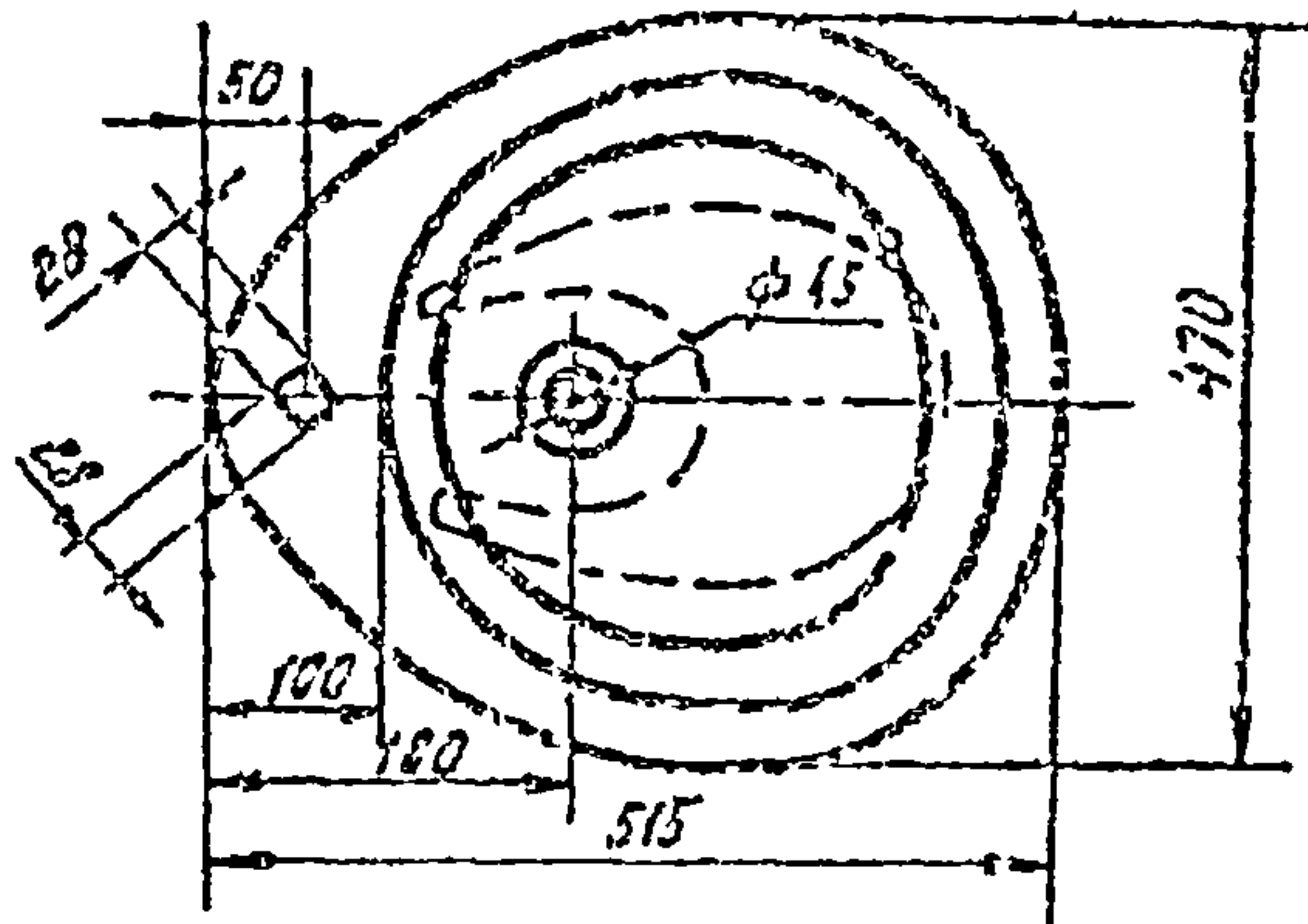
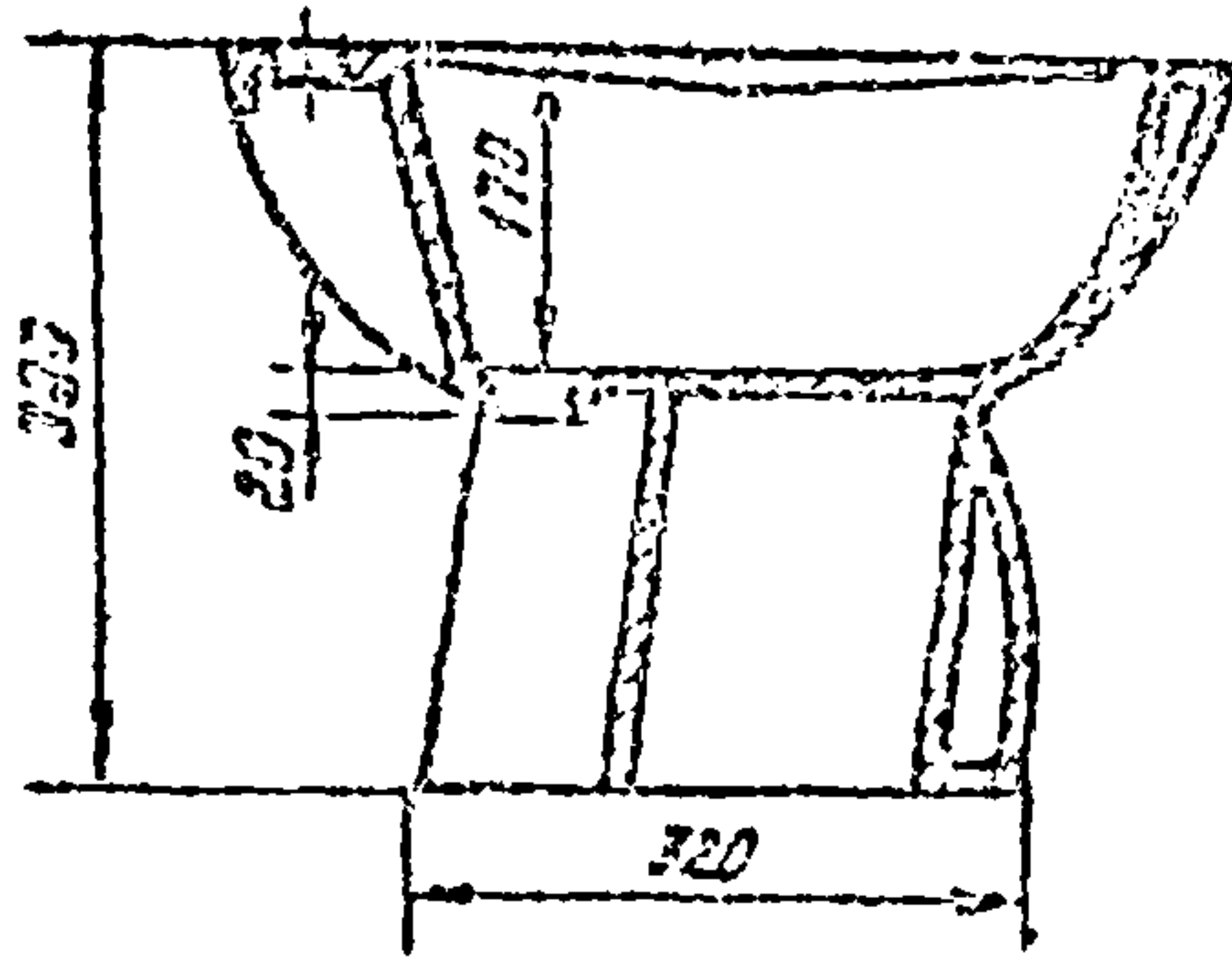
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

НАЧ. ОТДЕЛА: ЖУРКОВ
РУК. ГРУППЫ: ГАБЕРГРУБ
ПРОВЕРИЛ: БЫКОВА

ТД
1976

Выпуск, перелив и сифон для ванн и душевых поддонов по ГОСТ 1152-65.*

СЕРИЯ 4900-8
Выпуск № 1-42



ПРИМЕЧАНИЯ:

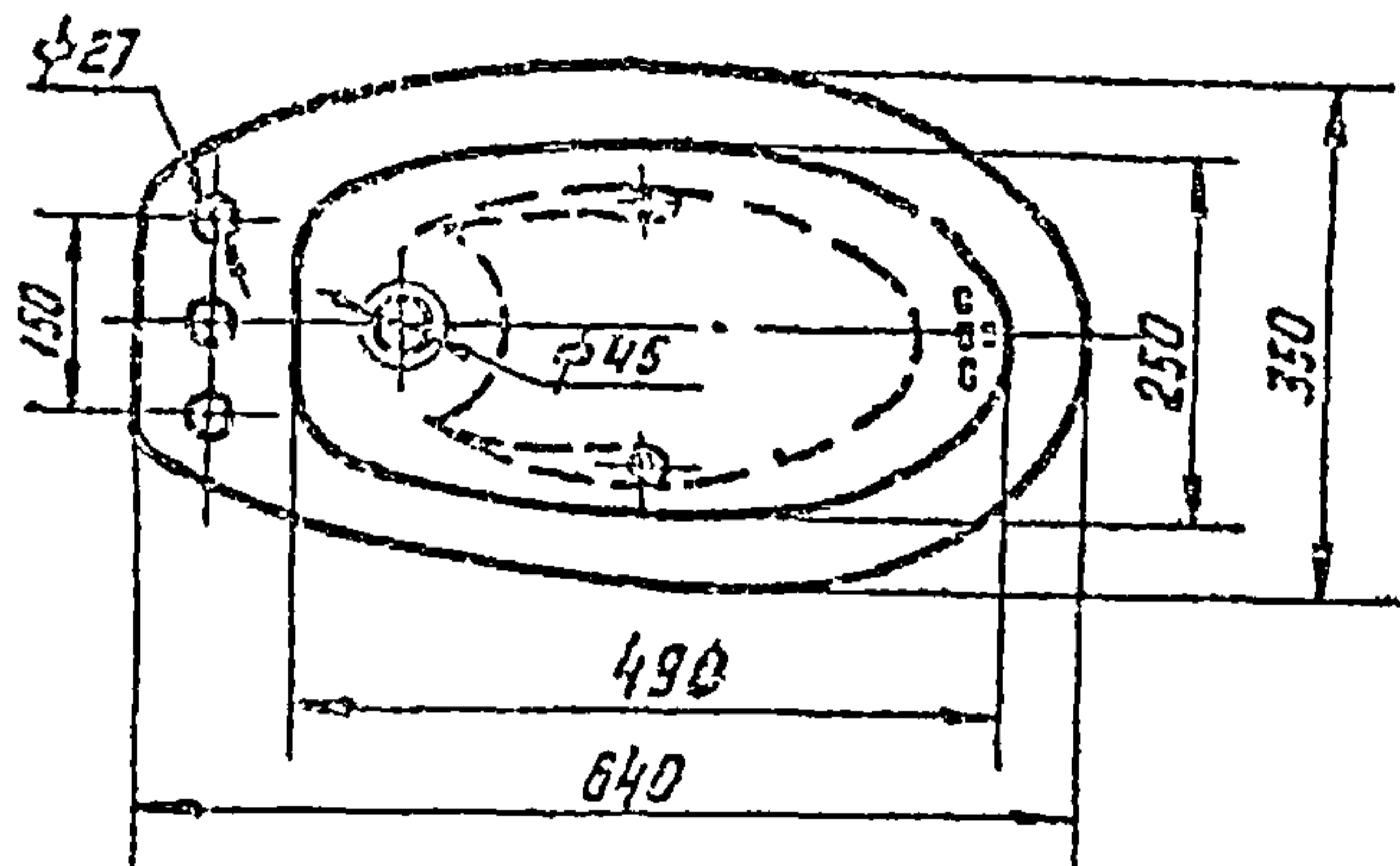
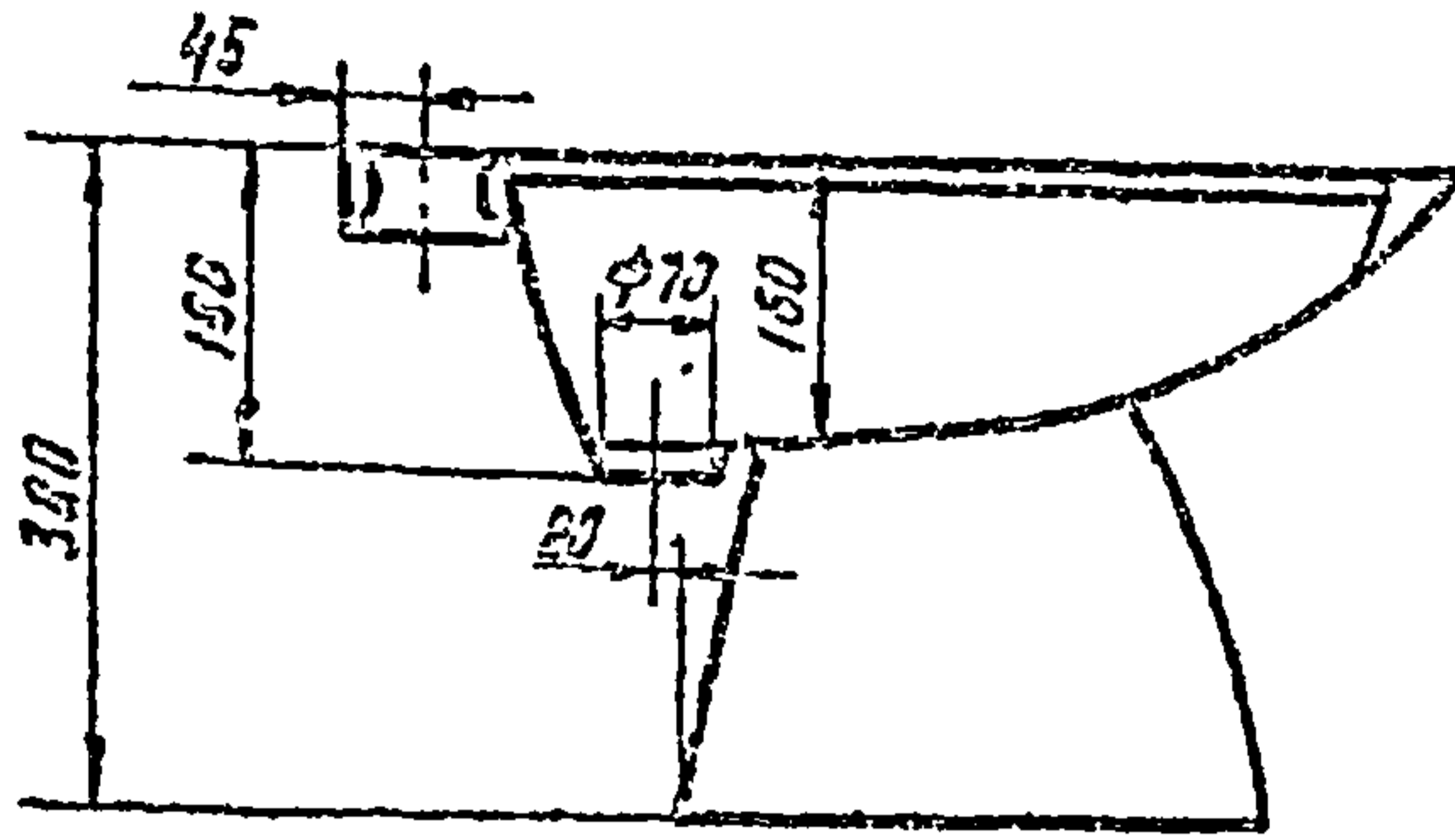
1. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
КИРОВСКИЙ ЗАВОД "СТРОЙСОЛЯНС",
г. Киров, Калужской обл.
2. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ АРМАТУРЫ НОЖНОЙ БАНИ:
КАЗАНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД "САНТЕХПРИБОР",
г. Казань, ул. Кр. Цветкин, 19/20.
3. МАТЕРИАЛ НОЖНОЙ БАНИ - ФАЯНС.
4. МАССА НОЖНОЙ БАНИ, БЕЗ АРМАТУРЫ, - 15 кг.
5. СТОИМОСТЬ ОДНОЙ НОЖНОЙ БАНИ, ПО ДАННЫМ,
ПРЕЙСКУРАНТА СОСТАВЛЯЕТ
БЕЗ АРМАТУРЫ:
1 сорт - 17.50 руб.
2 сорт - 15.90 руб.
3 сорт - 13.50 руб.

НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	ПРОВЕРИЛ	БЫКОВ
РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ	ПРОИЗВЕД.	БЫКОВ
ПРОВЕРИЛ	БЫКОВ		

1 Д
975

БАНИ НОЖНАЯ С ПЛОСКИМ ДНОМ
ПО ТУ 21-01-88-67.

СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК
IV
ЛИСТ
1-13



ПРИМЕЧАНИЯ:

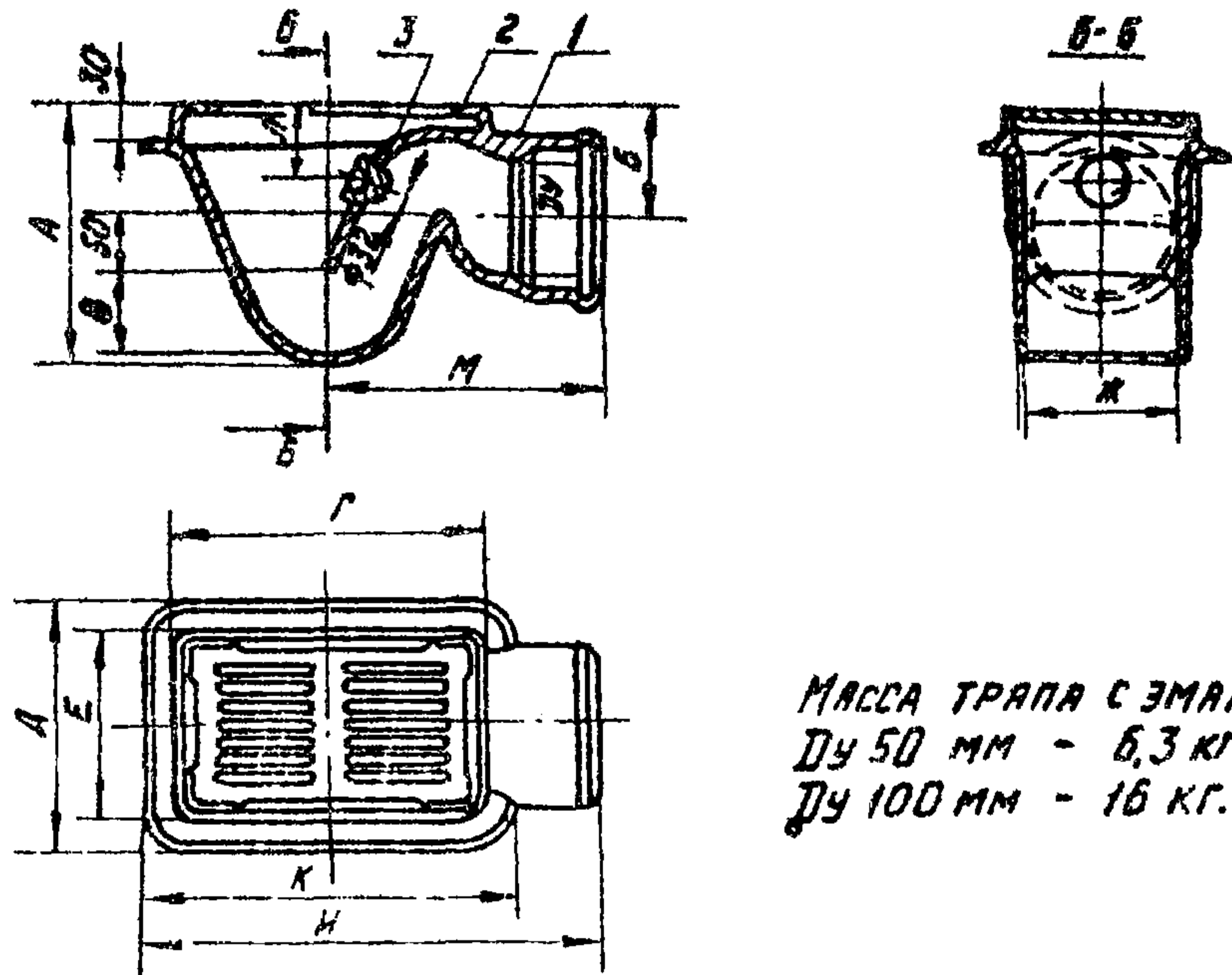
1. ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ:
 СЛАВУТСКИЙ ЗАВОД „СТРОЙФАРФОР“,
 г. Славута, Хмельницкой обл.
 КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФЯНСА,
 г. Киров, Калужской обл.
2. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ АРМАТУРЫ БИДЭ:
 КАЗАНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД „СИНТЕХПРИБОР“,
 г. Казань, ул. Кп. Цеткин, 18/20.
3. МАТЕРИАЛ БИДЭ - ПОЛУФАРФОР ИЛИ ФЯАНС.
4. МАССА БИДЭ, БЕЗ АРМАТУРЫ, - 12 кг.
5. СТОИМОСТЬ ОДНОГО БИДЭ, ПО ДАННЫМ КИРОВСКОГО ЗАВОДА СТРОЙФЯНСА, СОСТАВЛЯЕТ:
 БЕЗ АРМАТУРЫ :
 1 СОРТ - 10,6 РУБ;
 2 СОРТ - 9,3 РУБ;
 3 СОРТ - 7,95 РУБ;
 С АРМАТУРОЙ :
 1 СОРТ - 24,10 РУБ;
 2 СОРТ - 22,80 РУБ;
 3 СОРТ - 22,45 РУБ.

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	ПРОВЕРИЛ	БАЙКОВА
	РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ		

ТД
976

БИДЭ
по ТУ 21-28-1-70.

СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК
1-44



МАССА ТРАПА С ЭМАЛЬЮ:
 Ду 50 мм - 6,3 кг;
 Ду 100 мм - 16 кг.

КОРПУС; 2-РЕШЕТКА; 3-ПРОВКА

РАЗМЕРЫ мм.

Ду	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М
50	140	68	33	150	150	100	64	250	200	45	150
100	205	91,5	62	250	200	150	125	365	300	60	215

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ:

АХАНГАРАНСКИЙ ЗАВОД „САНТЕХЛИТ“,
 г. АХАНГАРАН, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛ;
 КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД ОТОПИТЕЛЬНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ, г. КАРАГАНДА.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трапы заводами поставляются в комплекте с решеткой, и резиновой прокладкой.
2. Цена трапа: Ду 50 мм - 3,4 руб;
 Ду 100 мм - 6,2 руб.

ЖУРКОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
ТАБЕРГРУБ	РУК. ГРУППЫ	
БЫКОВ	ПРОВЕРИЛ	

ТД
1976

Трапы чугунные эмалированные
 по ГОСТ 1811-73.

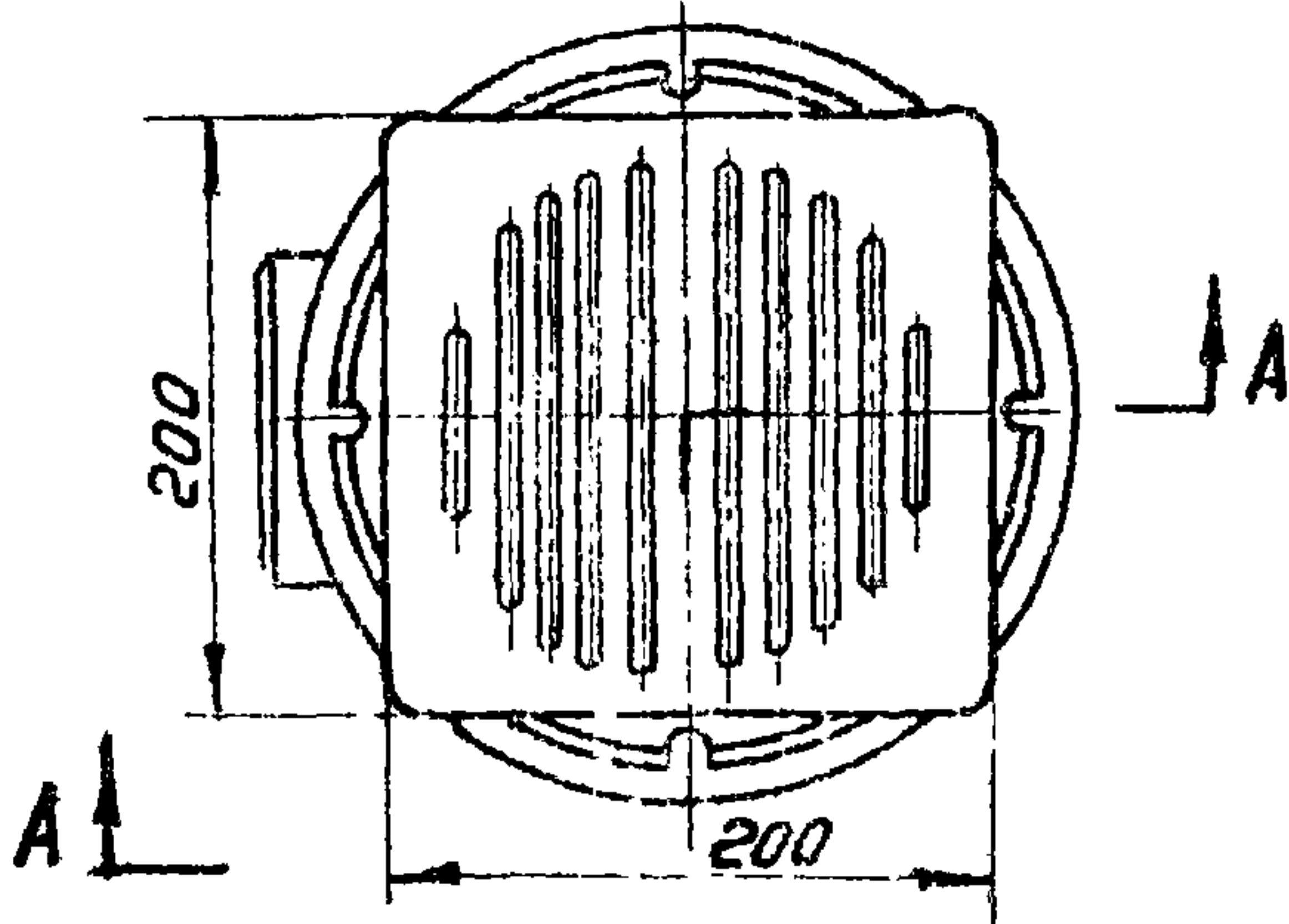
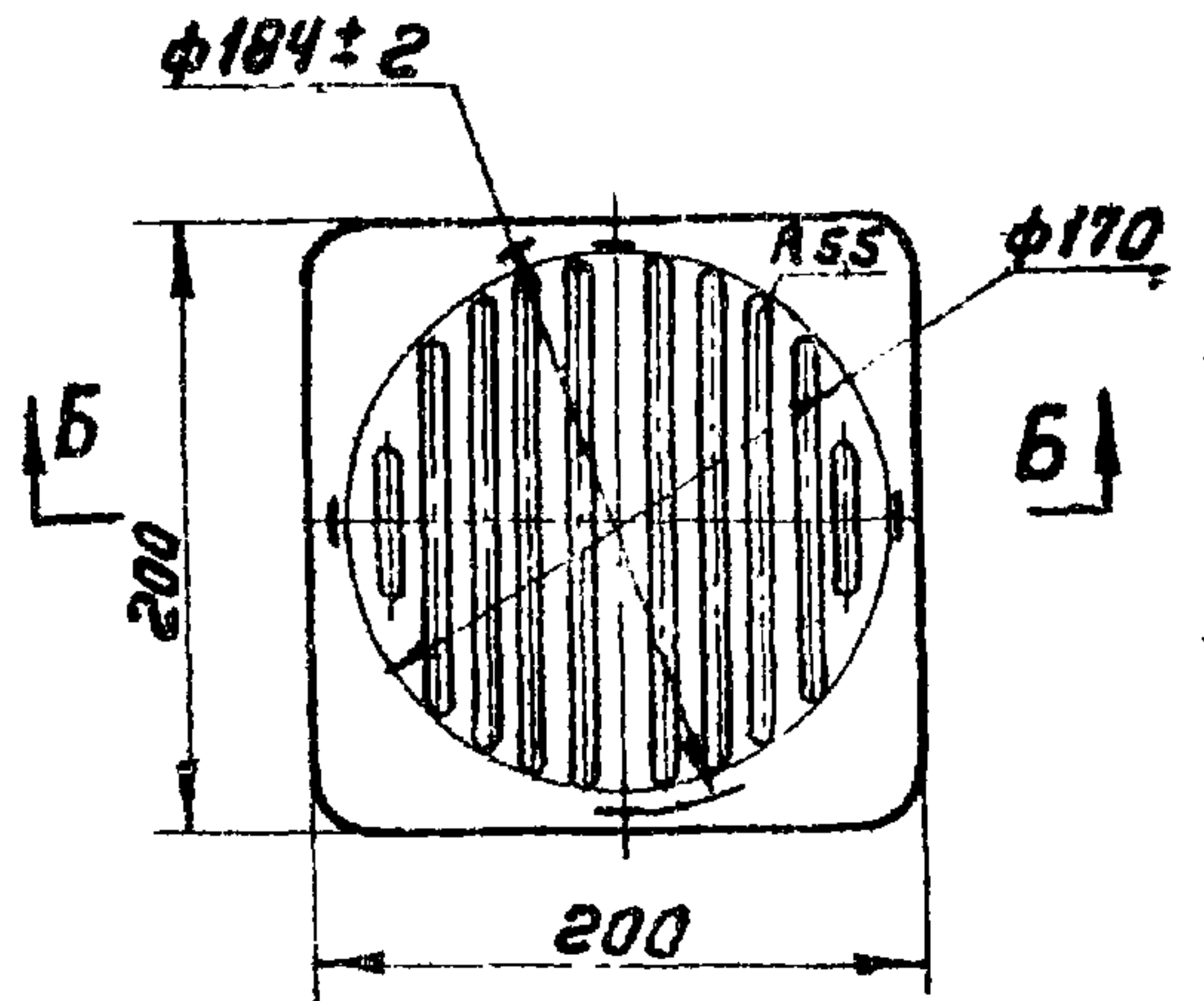
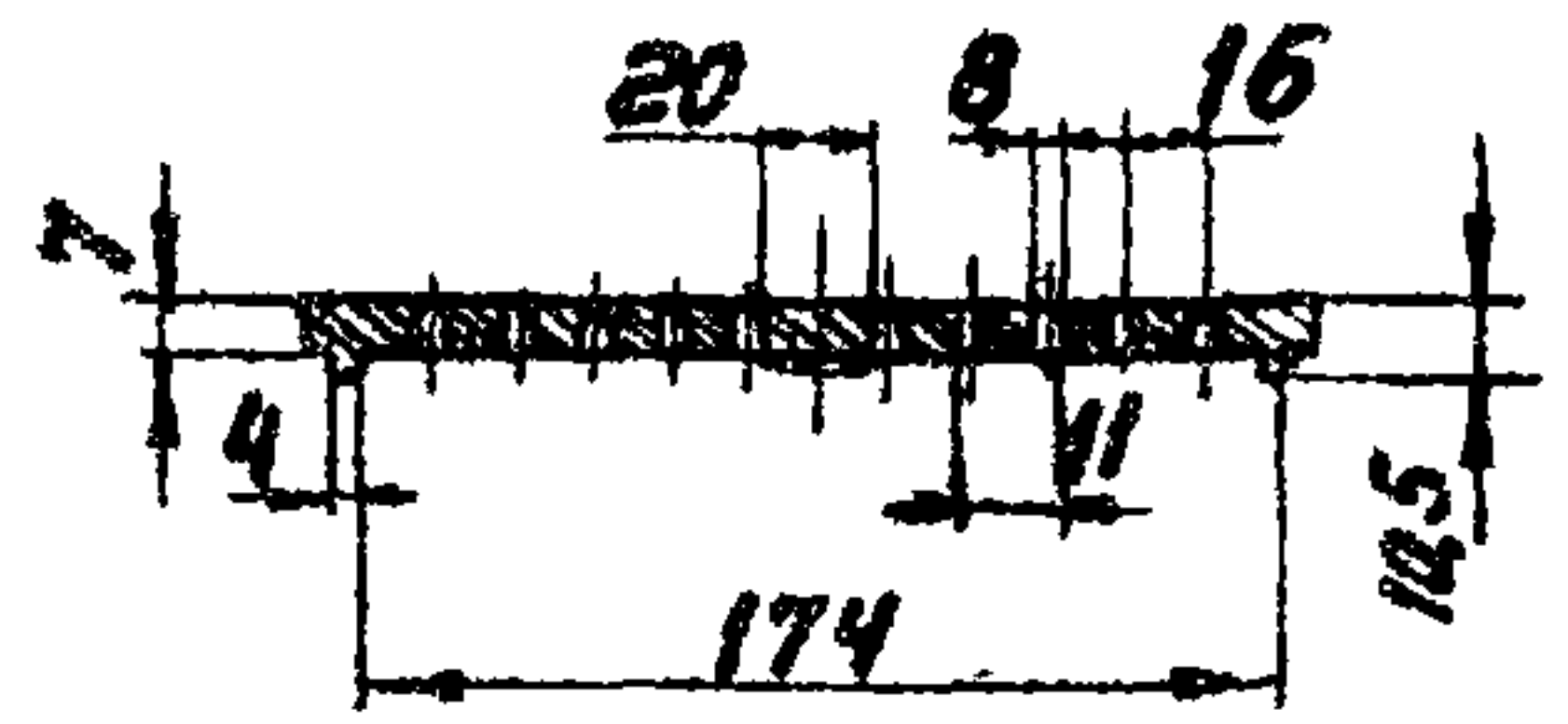
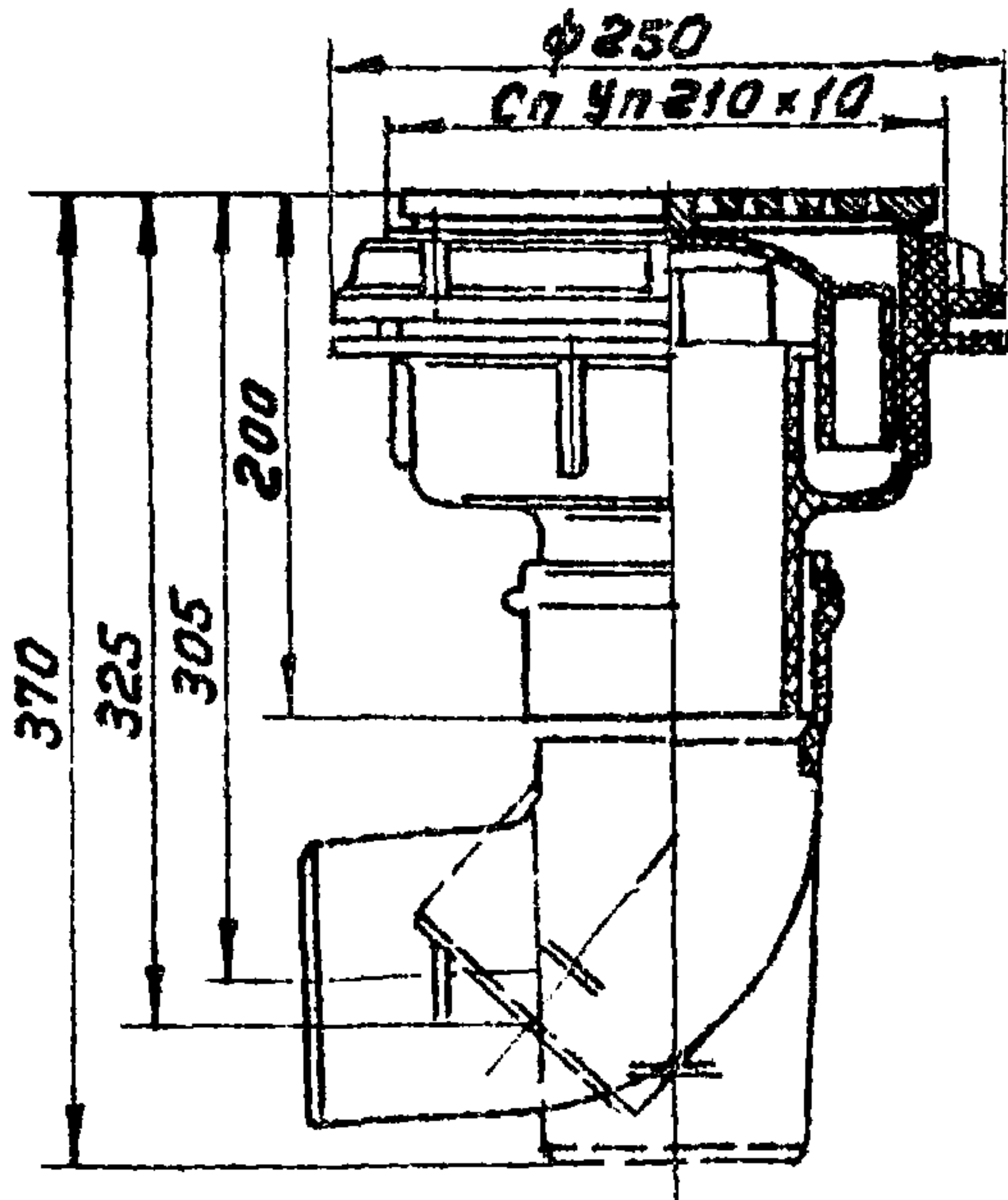
СЕРИЯ
4.900-8
 ВЫПУСК
IV ЛИСТ
1-45

ТРАП ДИАМЕТРОМ 100 ММ

РЕШЕТКА К ТРАПУ

А - А

Б - Б



МАССА - 4 КГ

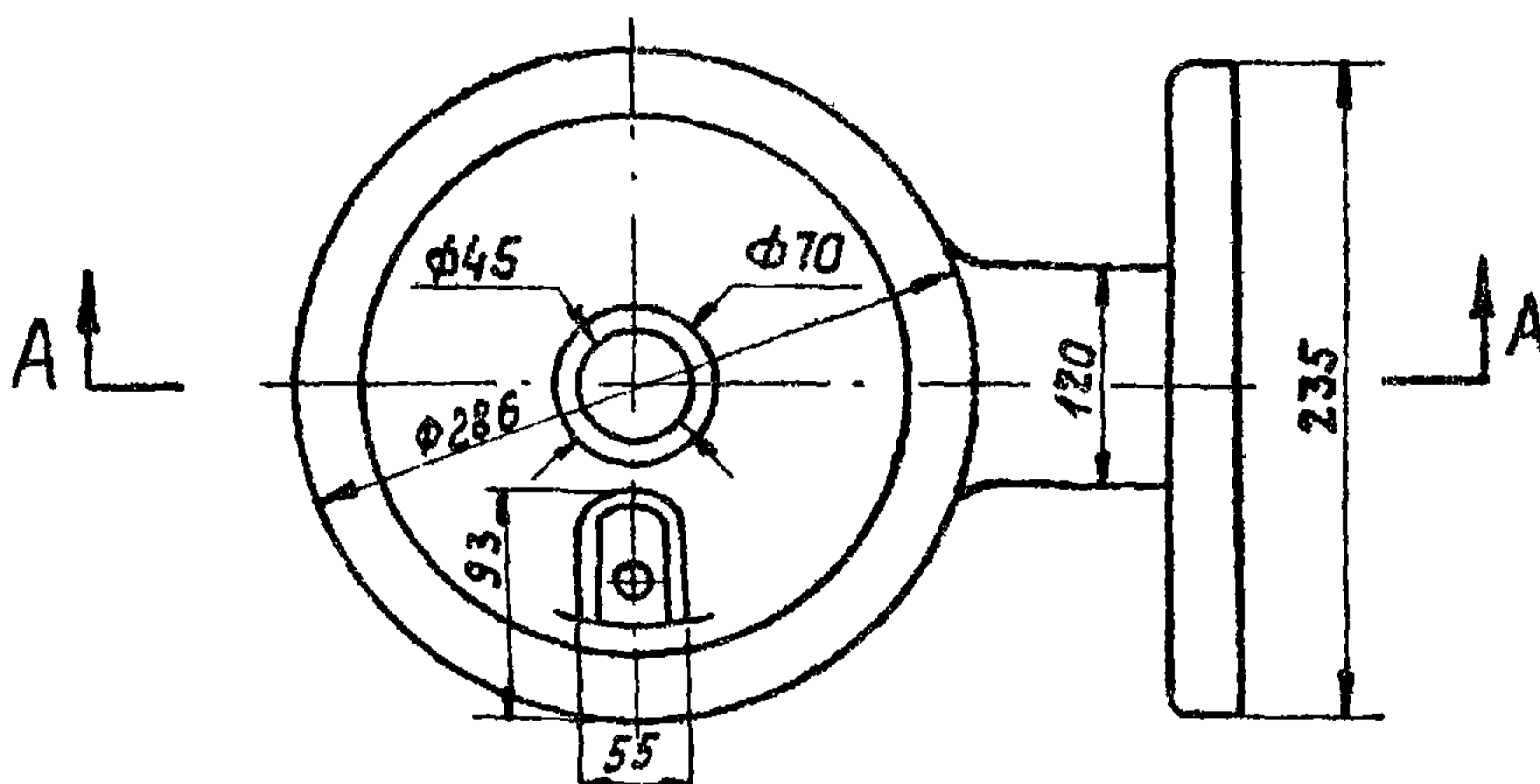
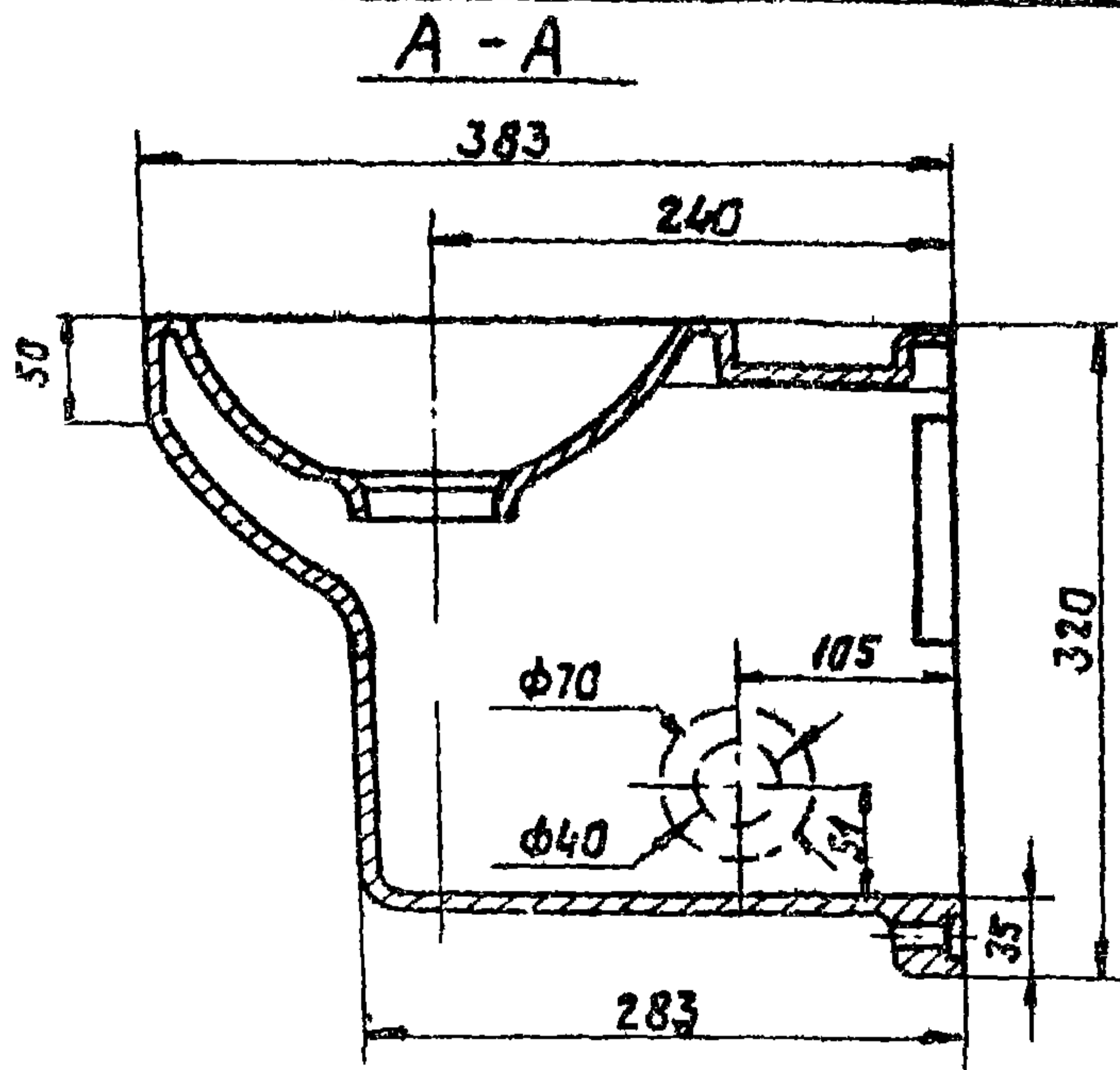
ЦЕНА - 4.20 РУБ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТРАПЫ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ЗАВОДОМ ПЛАСТМАССОВЫХ САНТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ, Г. ВИННОГРАДОВО, ЗАКАРПАТСКОЙ ОБЛАСТИ.
2. РЕШЕТКА ТРАПА ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ИЗ ЧУГУНА СЧ-12-28 ПО ГОСТУ 1412-70

САНТЕХПРОЕКТ	Г. МОСКВА	ГПИ	САНТЕХПРОЕКТ	САНТЕХПРОЕКТ	САНТЕХПРОЕКТ
			НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	ВЫПУЩЕН.
			РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРМБ	
			ПРОВЕРИЛ	БЫКОВА	ВЫКОНА

ТД	ТРАП ПЛАСТМАССОВЫЙ ДУ=100 ММ	СЕРИЯ	4.900-8
1976	ПО ТУ-21-26-1-72-74.	ВЫПУСК ЛИСТ	IV 1-46



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ -
- ЛОБНЕНСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАРФОРА,
г.ЛОБНЯ, МОСКОВСКОЙ ОБЛ.
2. ЦЕНА, ЧАШИ ПИТЬЕВОГО ФОНТАНЧИКА, ПО ДАННЫМ ЗАВОДА-
-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, СОСТАВЛЯЕТ: 1 СОРТ - 3,25 РУБ;
2 СОРТ - 2,75 РУБ;
3 СОРТ - 2,30 РУБ.

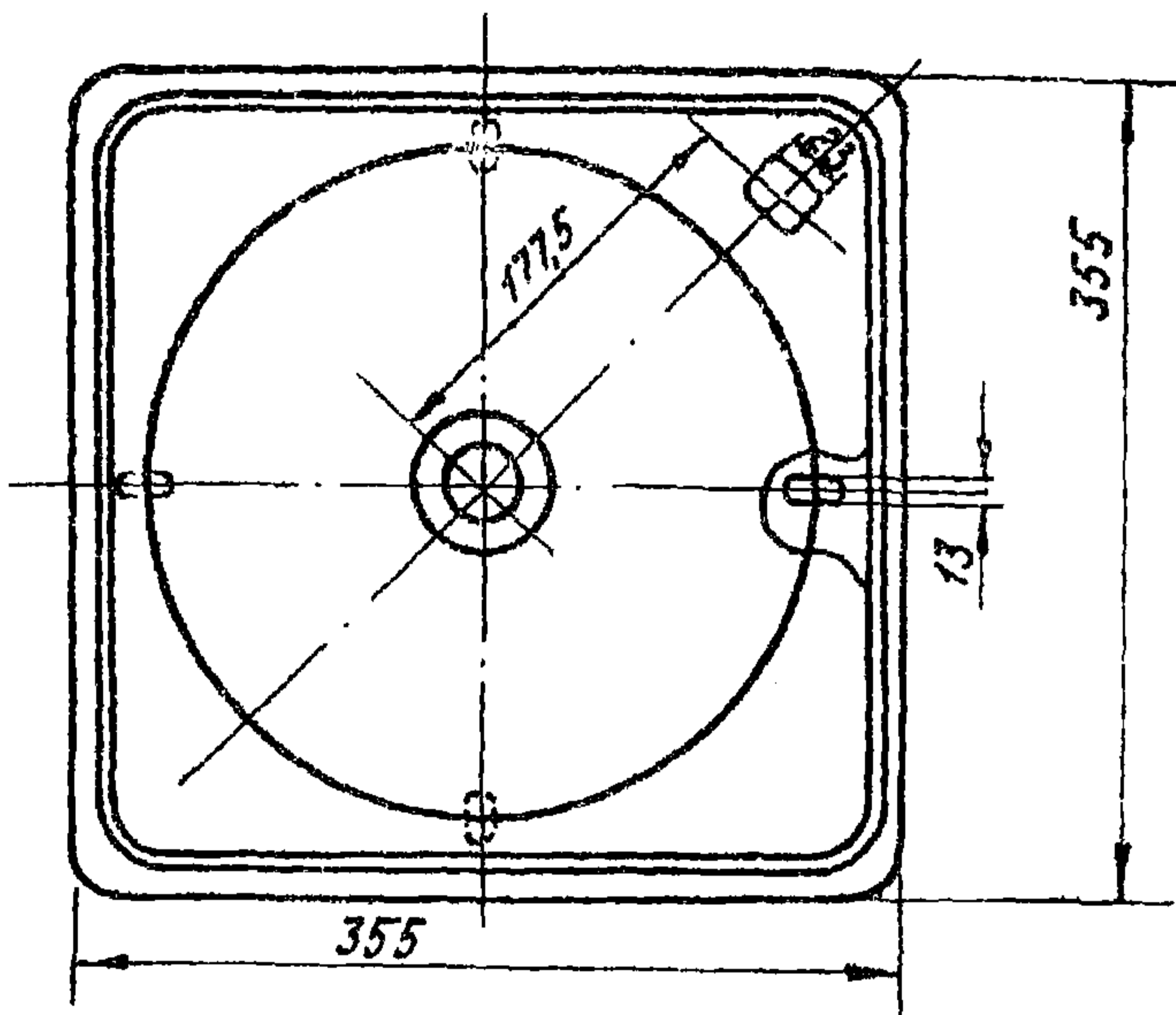
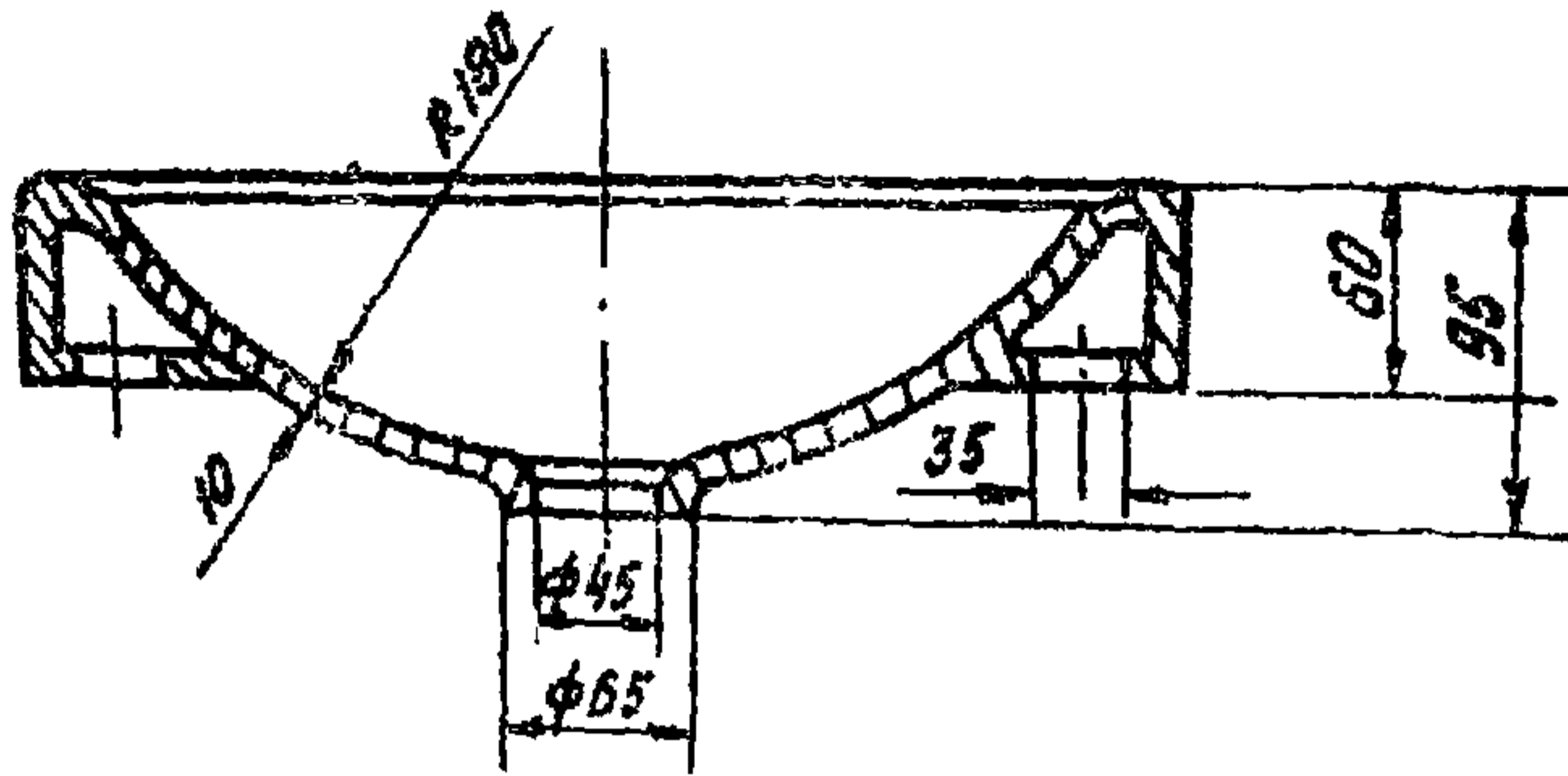
3 МАССА - 7,4 КГ.

ЖУРКОВ	ТАБЕРГРУБ	БЫКОВА	БАНКО
НАЧ. ОТДЕЛА	РУК. ГР.	ПРОВЕРИЛ	
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			

ТД
1976

ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОНТАНЧИКА НАСТЕННОГО
по ТУ21-01-РСФСР-120-74.

СЕРИЯ 4.900-В	
Выпуск 12	Лист 1-47



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ-ЛОБНЯНСКИЙ ЗАВОД СТРОЙФАРФОРА, г. ЛОБНЯ, МОСКОВСКОЙ ОБЛ.
2. ЦЕНА ЧАШИ, ПО ДАННЫМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, СОСТАВЛЯЕТ: 1 СОРТ-2,20 РУБ; 2 СОРТ-1,85 РУБ; 3 СОРТ-1,65 РУБ.
3. МАССА ЧАШИ - 6,0 КГ.

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	Проверена	Бымова
	РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ		Вуксат

ТД
1976

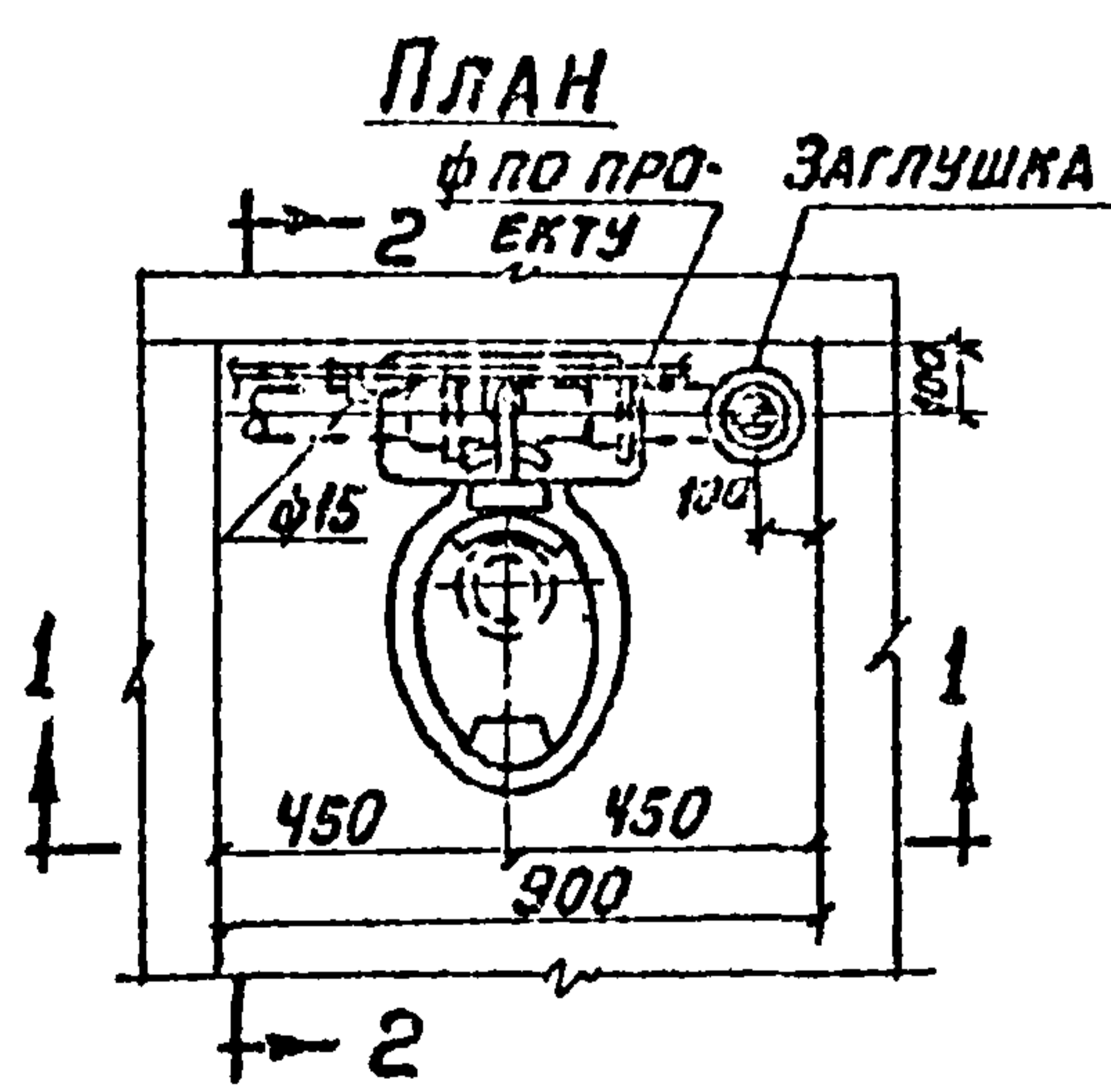
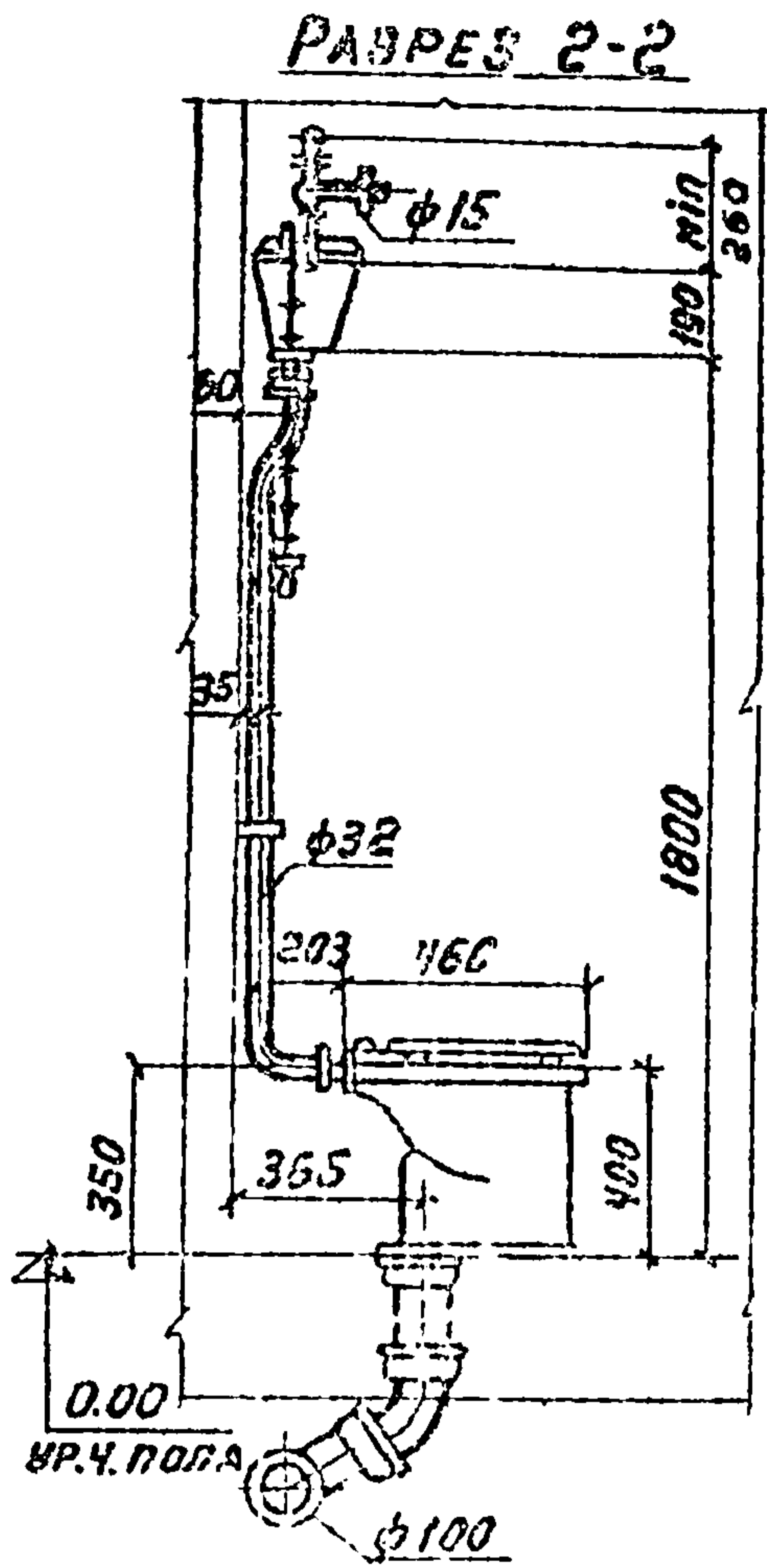
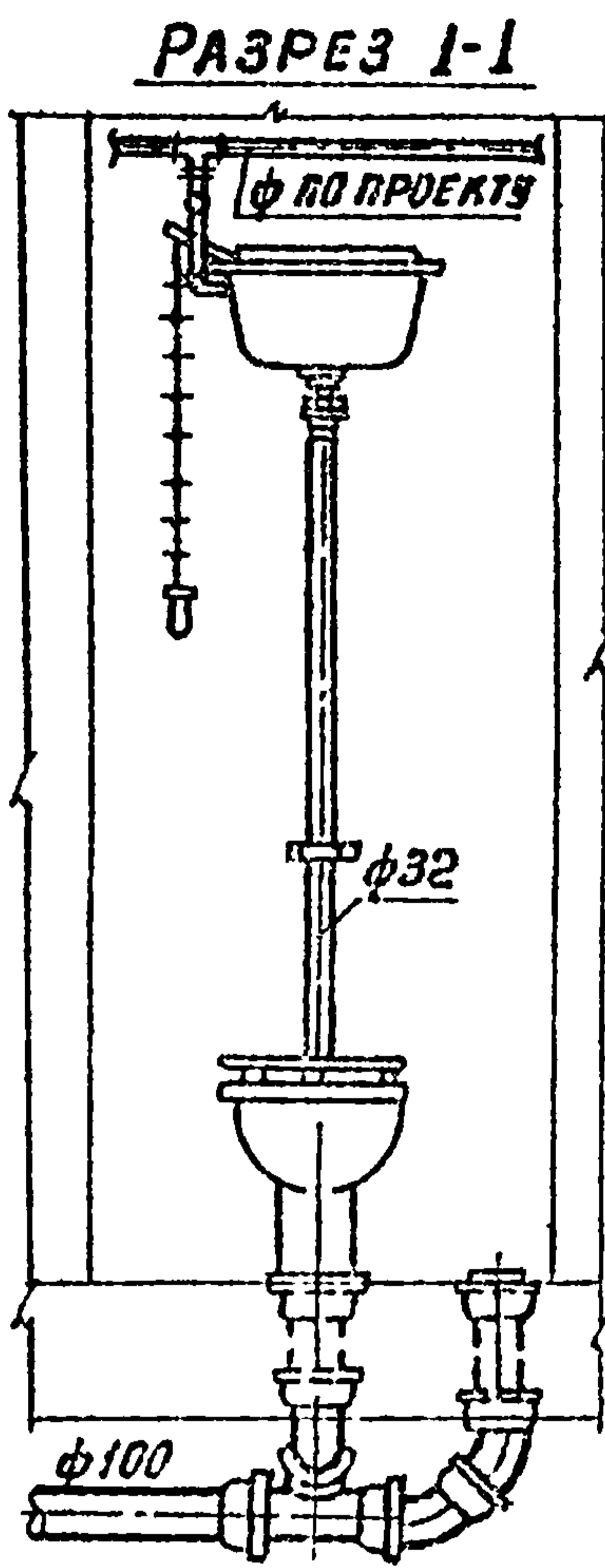
ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОНТАНЧКА НАПОЛЬНОГО
ПО ТУ-21-01-РСФСР-120-74.

СЕРИЯ 4.900-8	
ВЫПУСК IV	ЛИСТ 1-48

РАЗДЕЛ 2

УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ

ТД
1976СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК
17
ЛИСТ
5/4



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	№ ГОСТА
1	УНИТАЗ ПАРЕЛЬЧАТЫЙ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ	шт.	1	А355-69
2	БАЧОК СМЫВНОЙ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫЙ	шт.	1	178-69
3	ТРУБА СМЫВНАЯ СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ φ32мм	шт.	1	3262-75

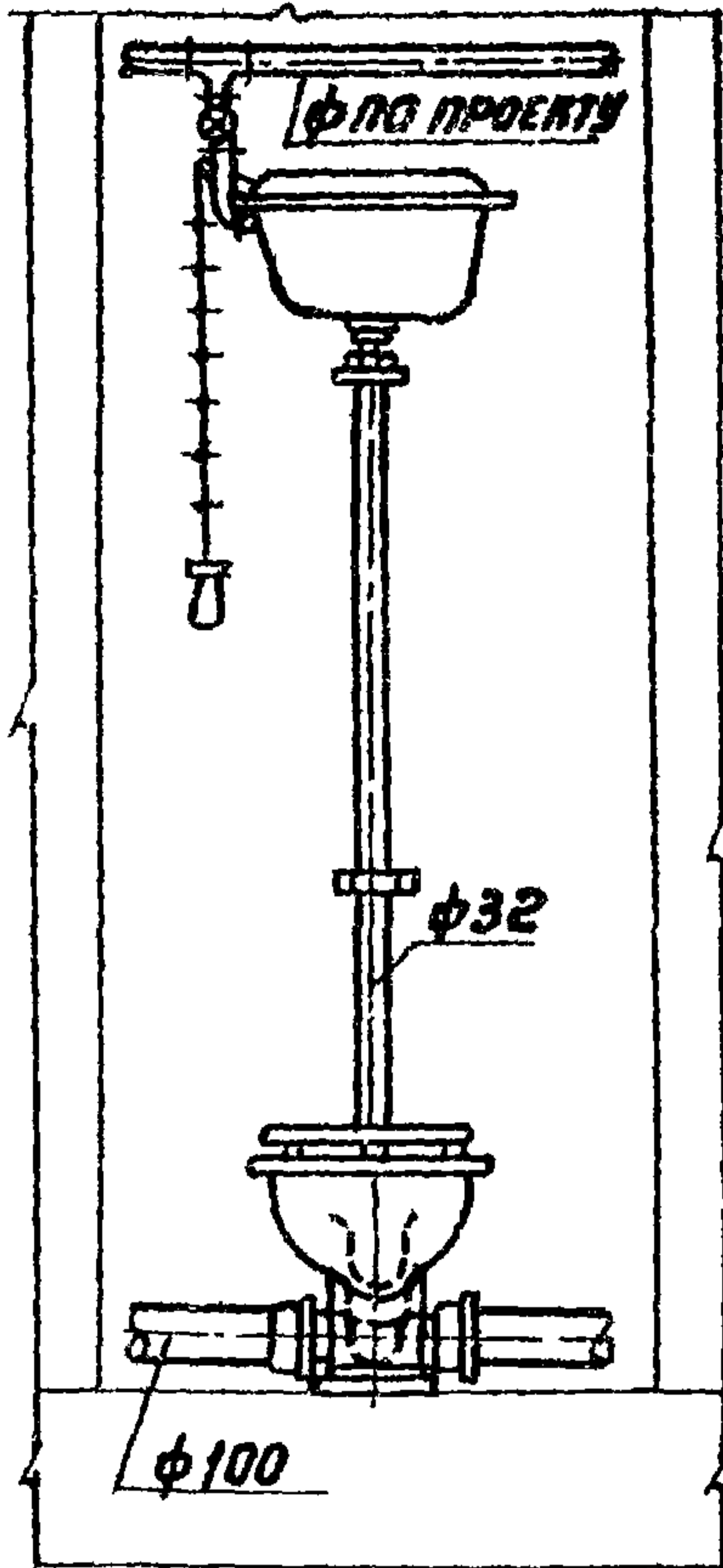
НАЧ. ОТДЕЛА: [Signature]
 РУК. ГРУППЫ: [Signature]
 ПРОЕКТАНТ: [Signature]
 НАЧ. ОТДЕЛА: [Signature]
 РУК. ГРУППЫ: [Signature]
 ПРОЕКТАНТ: [Signature]
 ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА

ТД
 1976

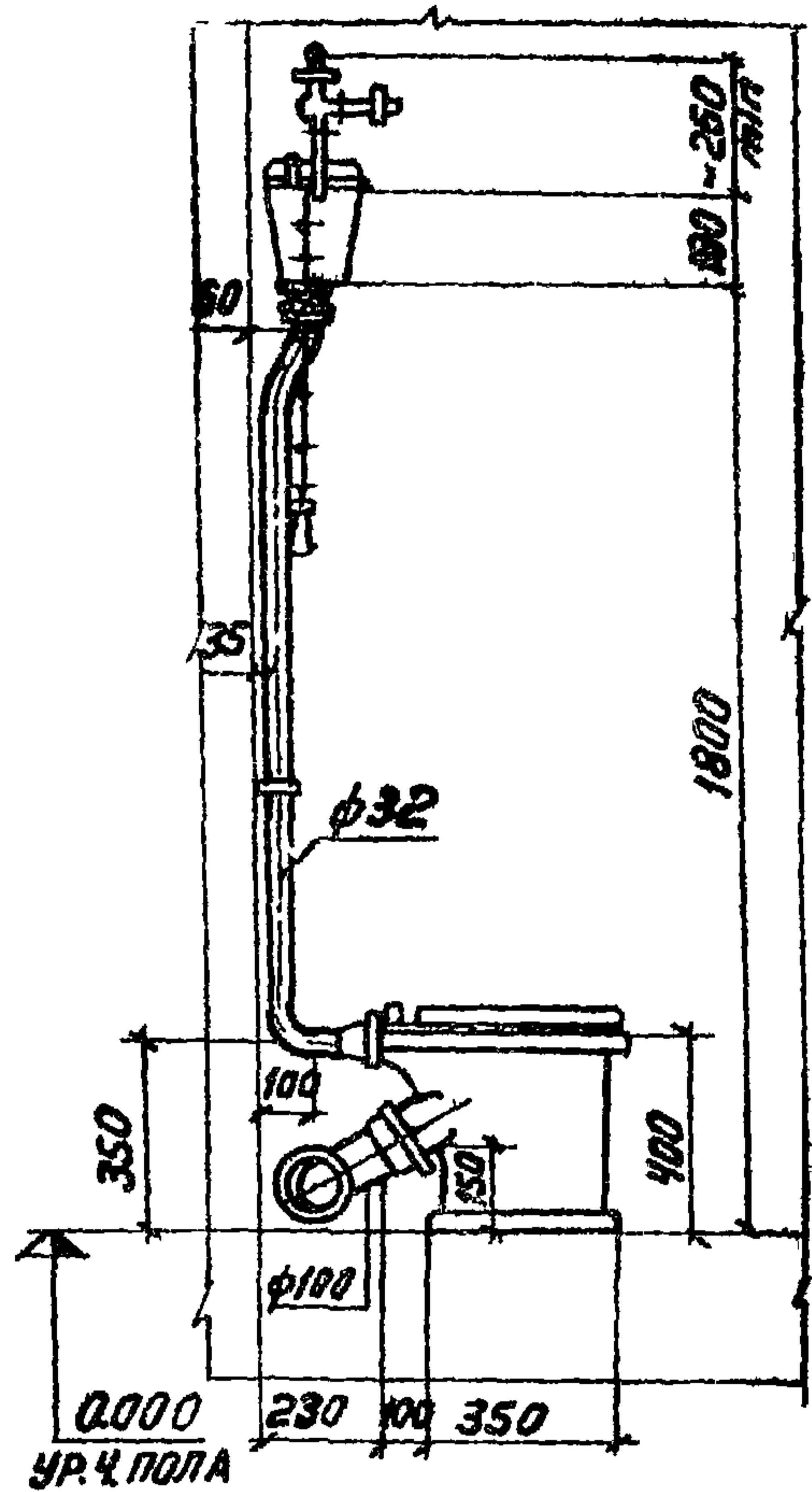
Установка унитаза с прямым выпуском и
 высокорасполагаемым смывным бачком.

СЕРИЯ 4.900-В
 Выпуск № 2-1

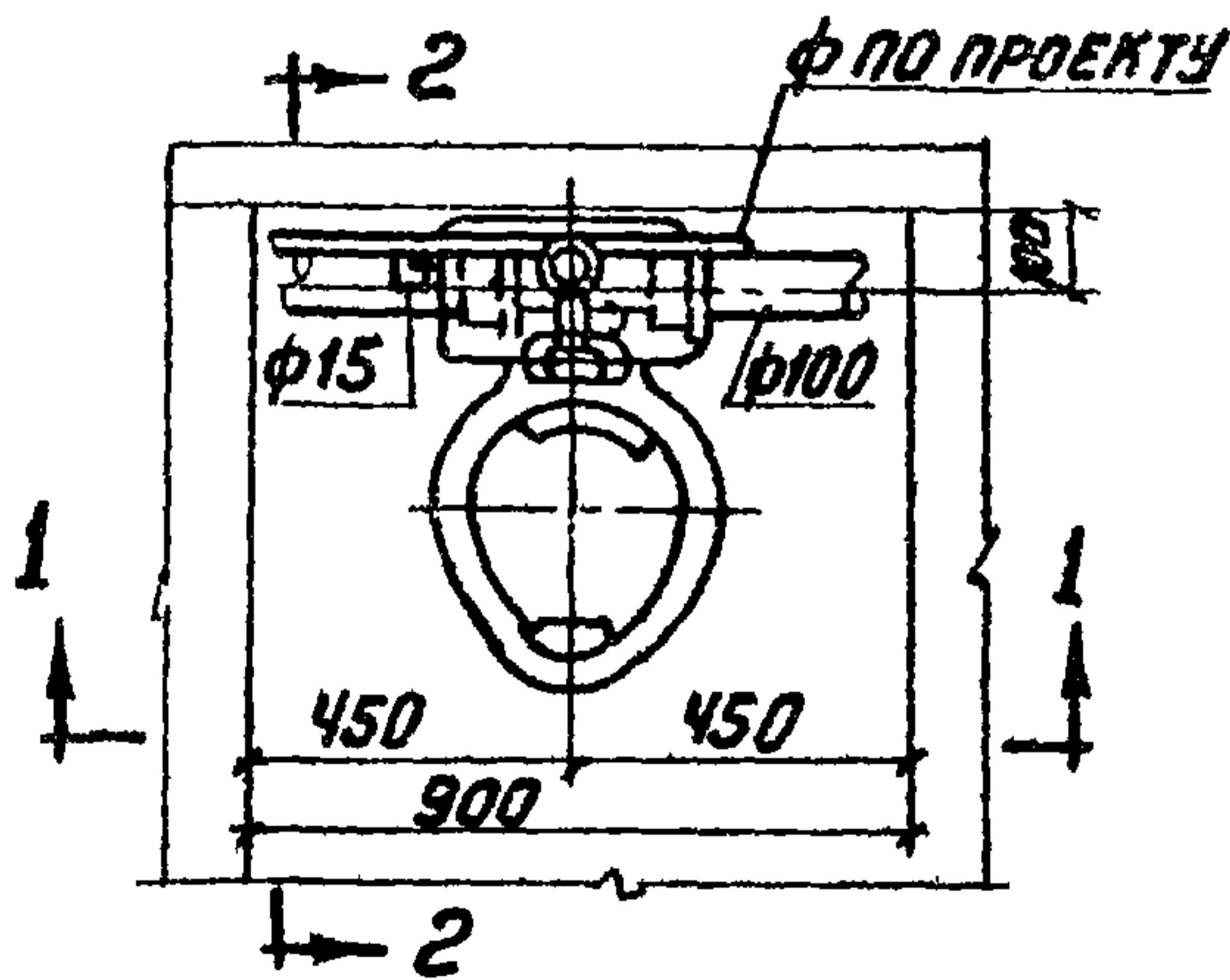
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



План



СПЕЦИФИКАЦИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	Н. ДОСТ.
1 УНИТАЗ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ	КОМП.	1	1435
2 БАЧОК СМЫВНОЙ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫЙ	ШТ.	1	13212
3 ТРУБА СМЫВНАЯ / СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРО ВОДНАЯ ТРУБА /	ШТ.	1	3262
φ32 мм			-75

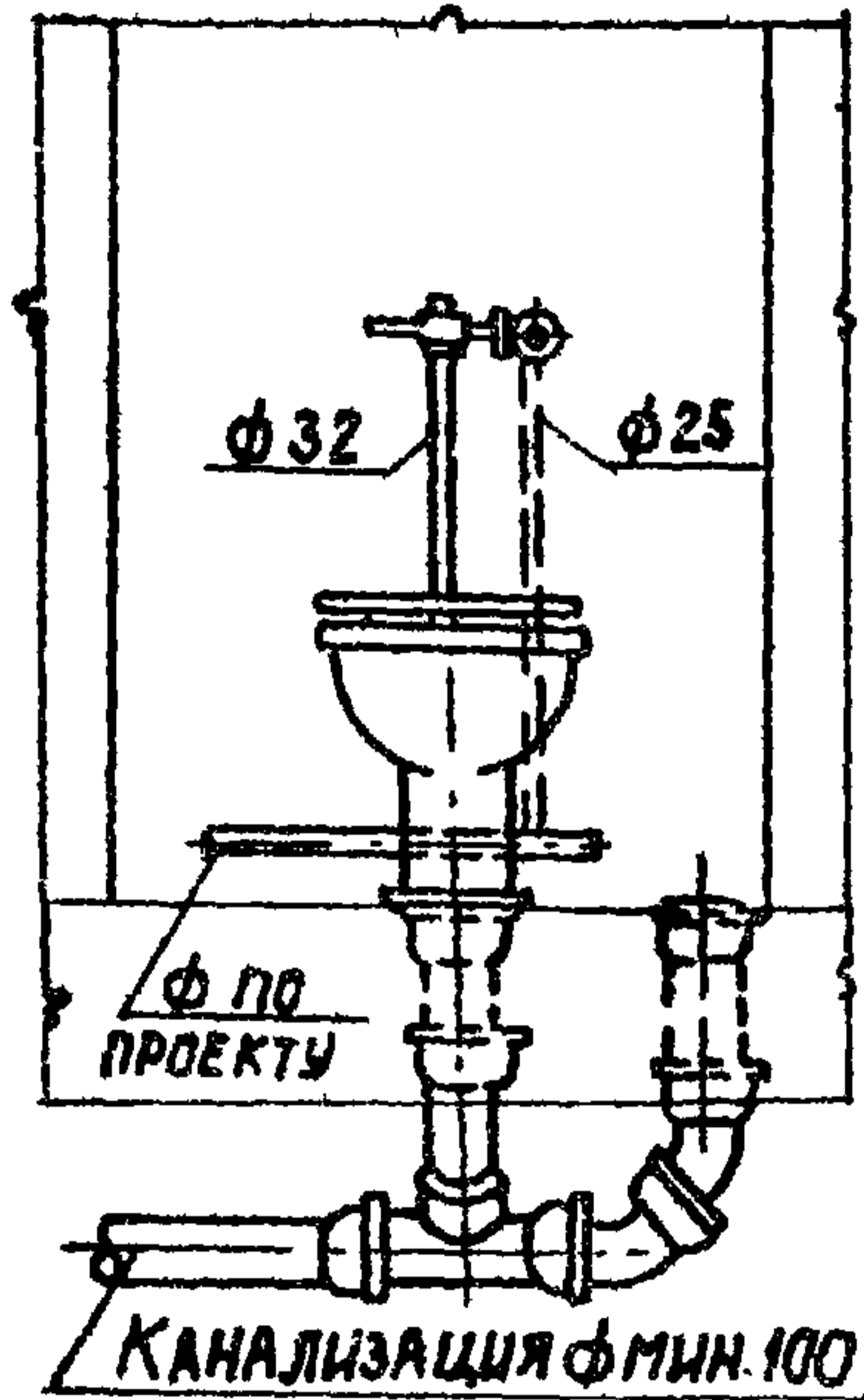
Исполнитель: ИУРКОВ, ГАБЕРГУБ, БЫКОВ
 Наименование: НАЦ. ОТДЕЛ, РУК. ГРУППЫ, ПРОЕКТ
 Проект: САНТЕХПРОЕКТ, Г. МОСКВА

ТД
 1976

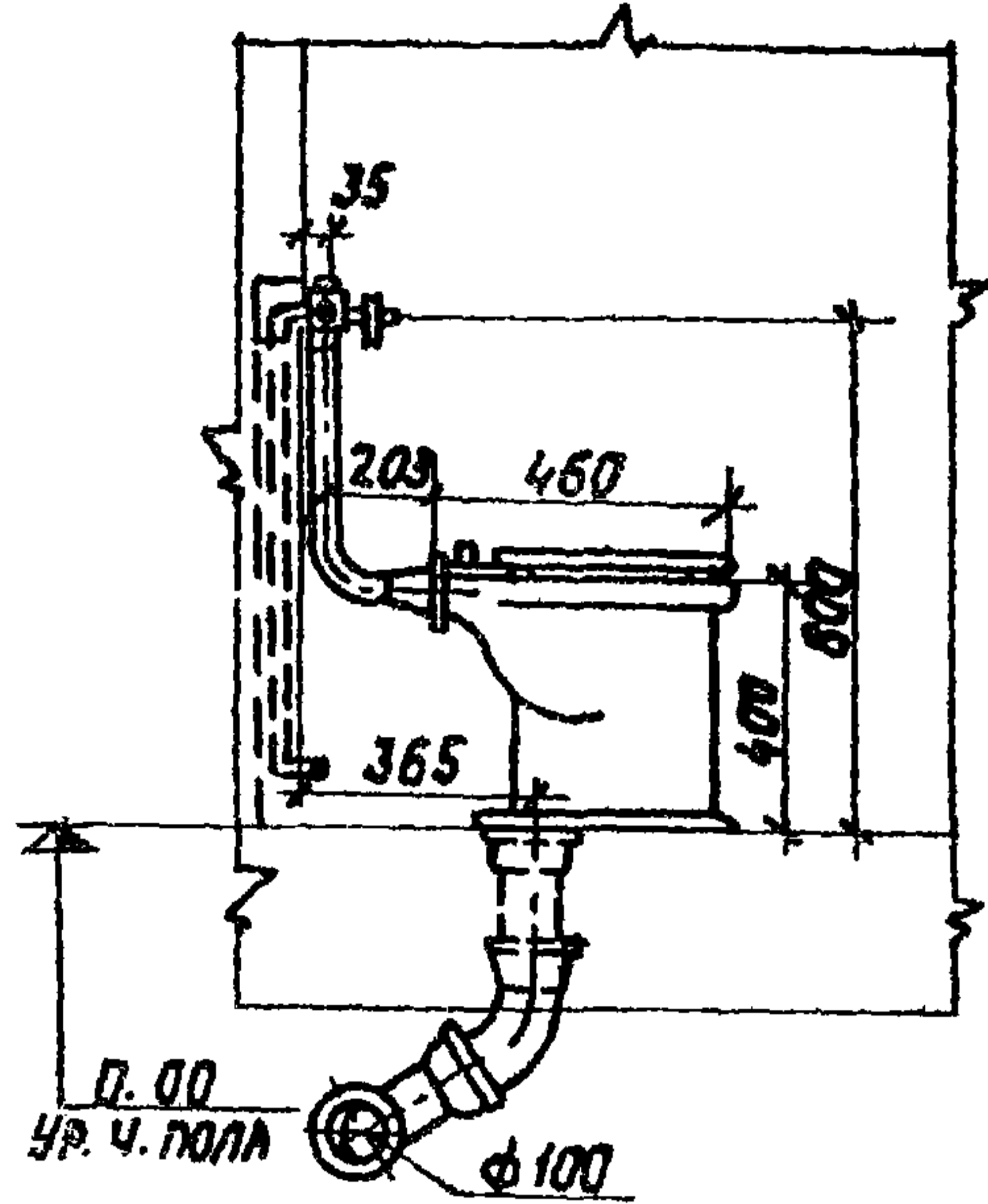
УСТАНОВКА УНИТАЗА С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И
 ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ СМЫВНЫМ БАЧКОМ.

СЕРИЯ
 4.900-8
 ВЫПУСК ЛИСТ
 № 2-2

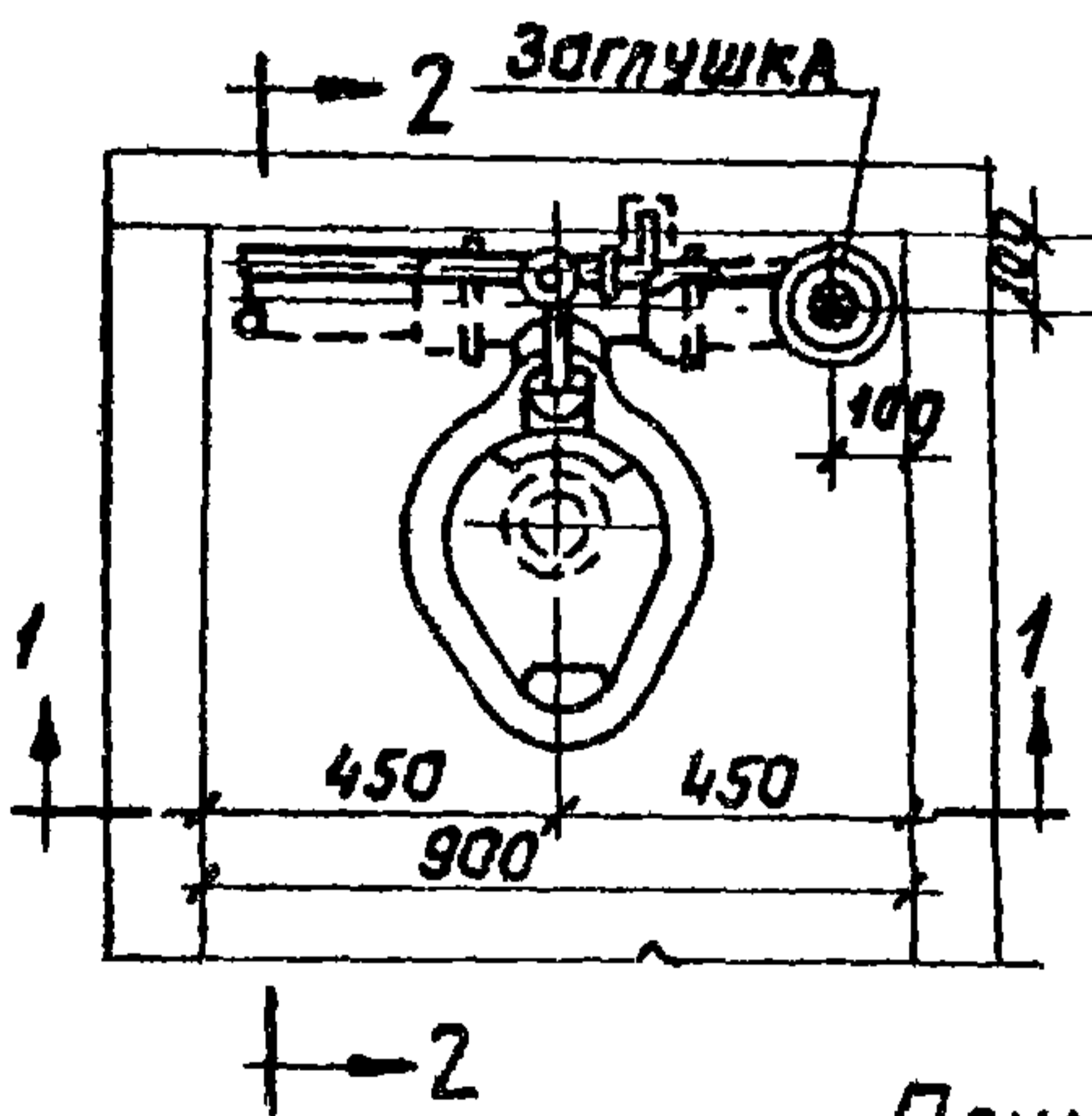
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



План



СПЕЦИФИКАЦИЯ

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	Кол. во	N ГОСТА
1	УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ	Комп.	1	14355-59
2	КРАН СМЫВНОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ МАРКА КР-141	шт.	1	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Кран смывной полуавтоматический выпускается по спецзаказу Тульским механическим заводом „Красный Октябрь“

Журков	Габегруб	Былкова
Нац. отдела	Рук. группы	Проверил

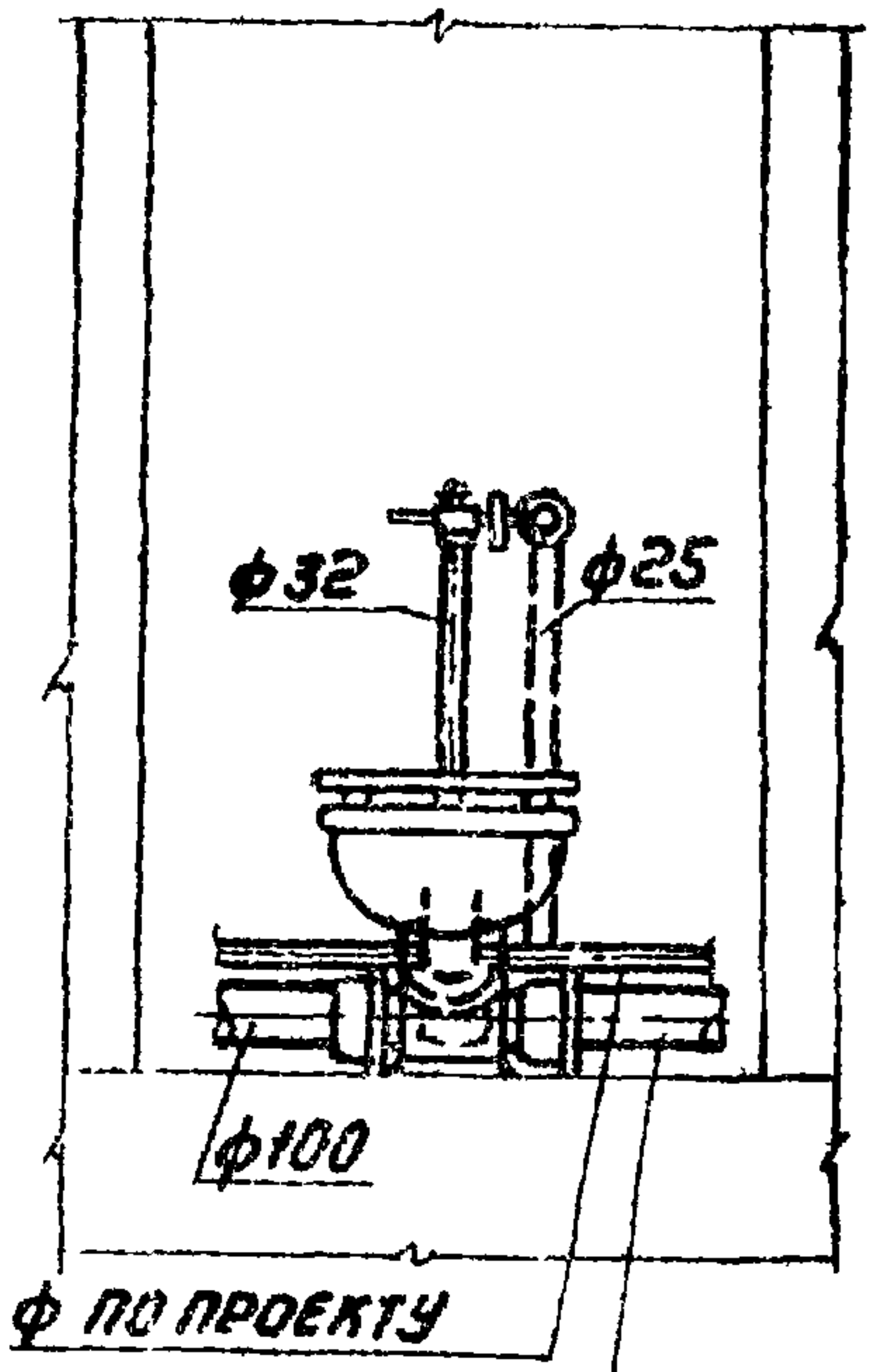
ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ТД
1976

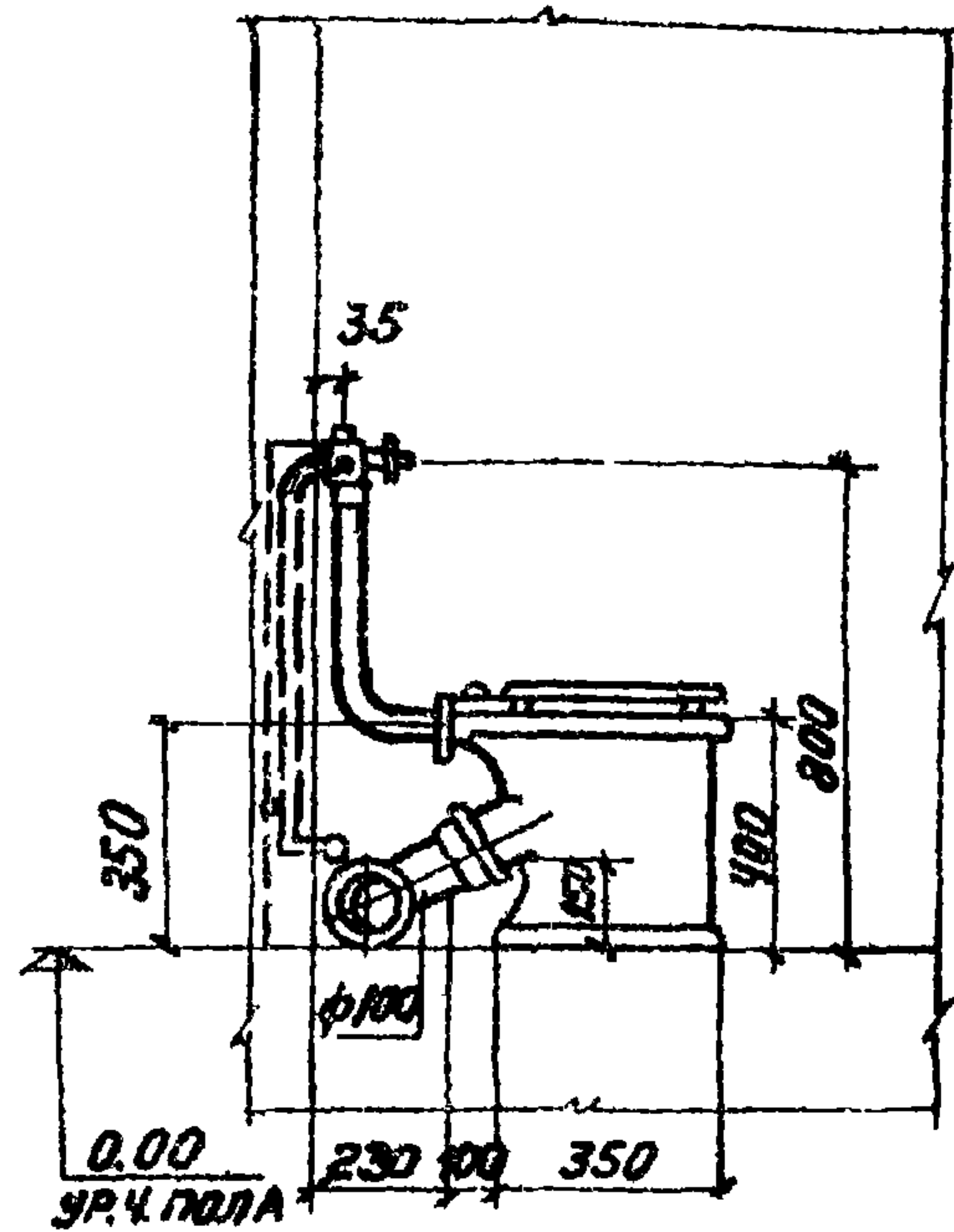
УСТАНОВКА УНИТАЗА С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ КРАНОМ.

СЕРИЯ
Ч. 900-В
ВЫПУСК
IV ЛИСТ
2-3

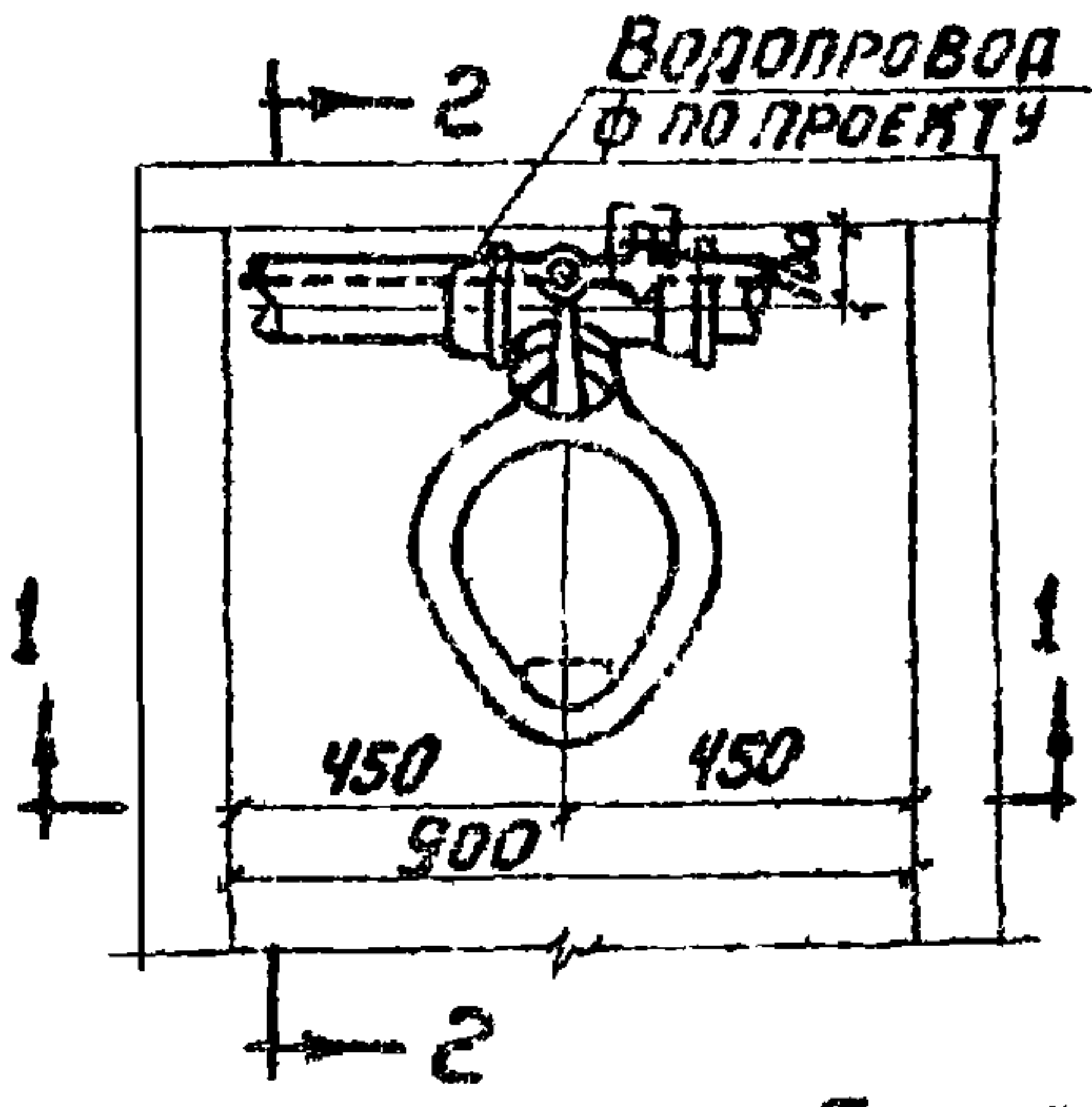
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	№ ГОСТА
1	УНИТАЗ С КОСЫМ НАПОЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ ПОД УГЛОМ 30°	КОМ.	1	14355-69
2	КРАН СМЫВНОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ МАРКИ КРИЧ1	ШТ.	1	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Кран смывной полуавтоматический выпускается по спецзаказу Тульским механическим заводом „Красный Октябрь“.

ГПМ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

НАЧ. ПРОЕКТА
РУ
ПРОВЕРИЛ

ЖУРЯВ
ГАБЕРЯУБ
БЫКОВА

ТД
1976

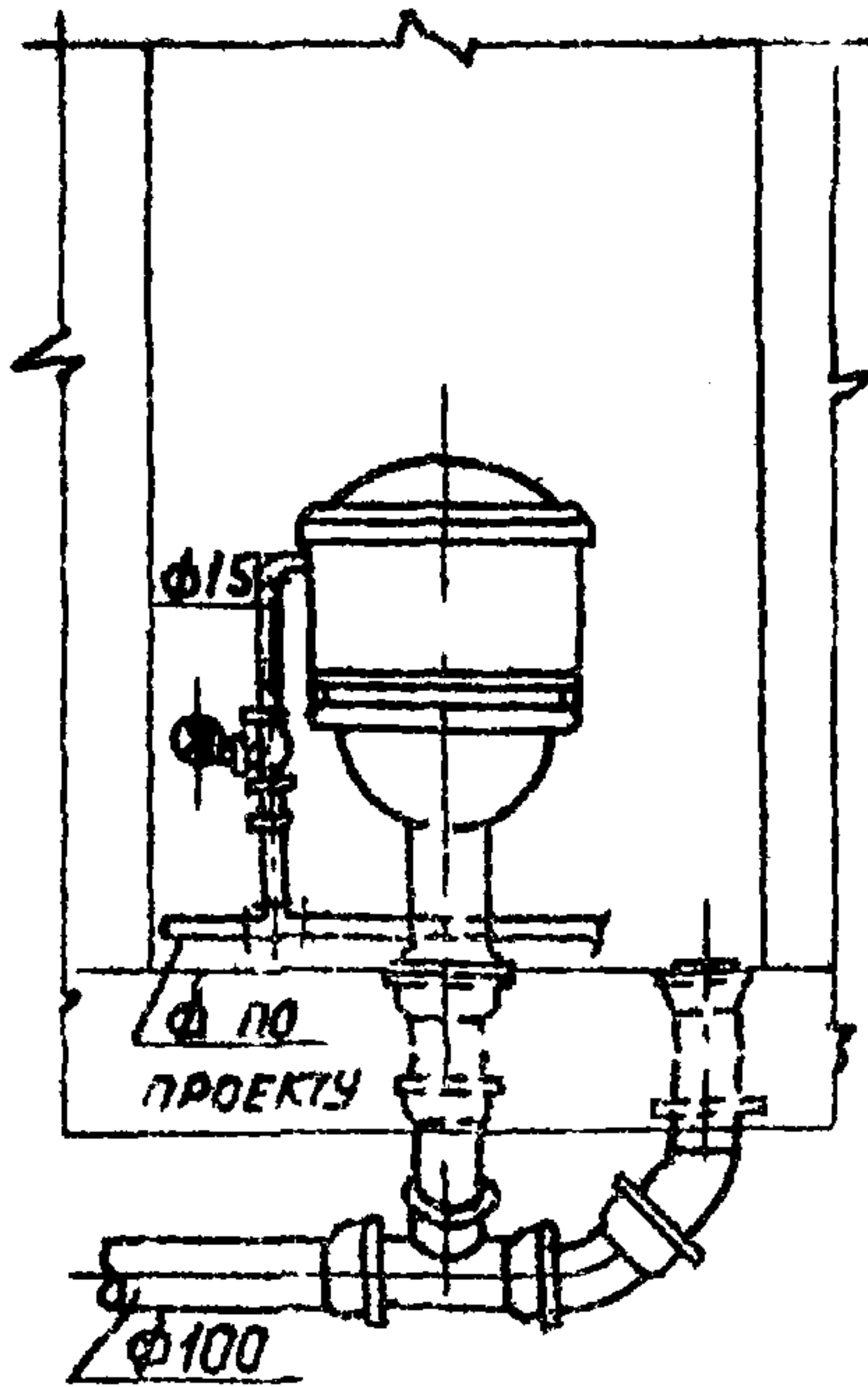
УСТАНОВКА УНИТАЗА С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ КРАНОМ.

СЕРИЯ
4.900-8

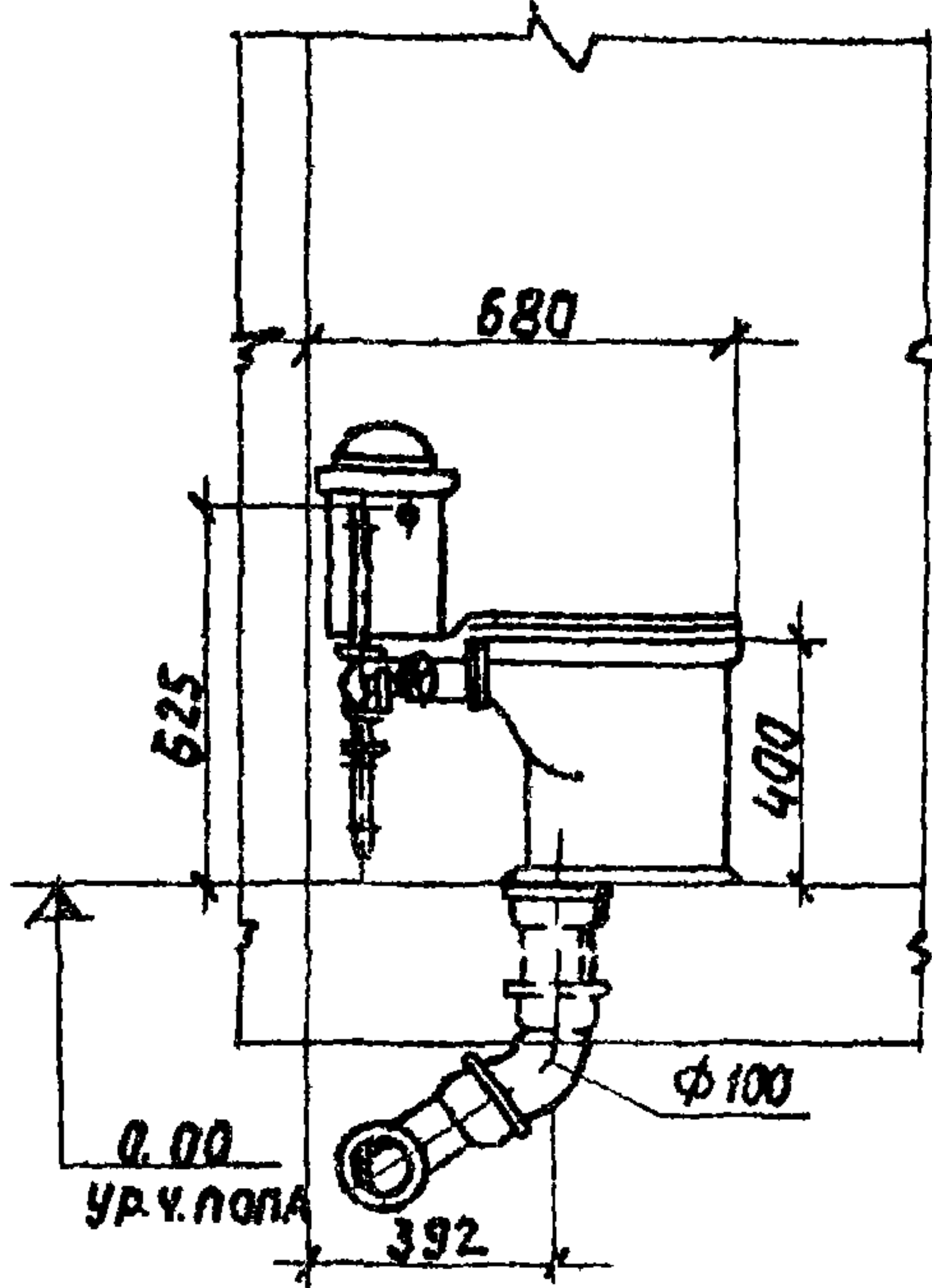
ВЫПУСК
IV

ЛИСТ
2-4

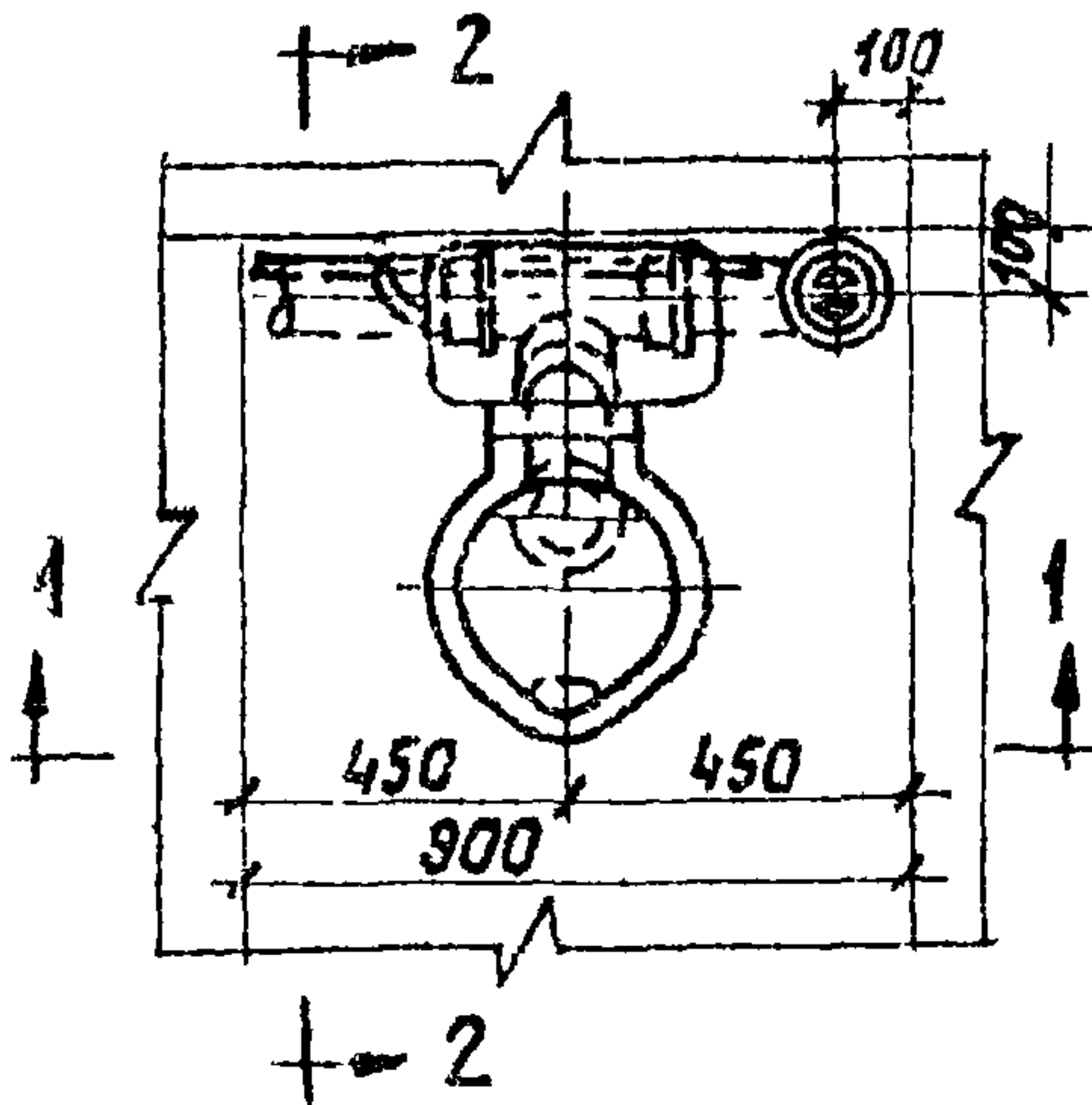
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ИИ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ	Кол во	№ ЛОСТА
1	УНИТАЗ „КОМПАКТ“ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ СОТЪЕМ- НОЙ ПОЛОЧКОЙ И ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ	КОМП.	1	9156- 68
2	СМЫВНОЙ БАЧОК	ШТ.	1	752128 -10 71

НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ
РУК. ГРУППЫ	ГАВЕРГРУБ
ПРОБЕРНИ	БОЛОВА

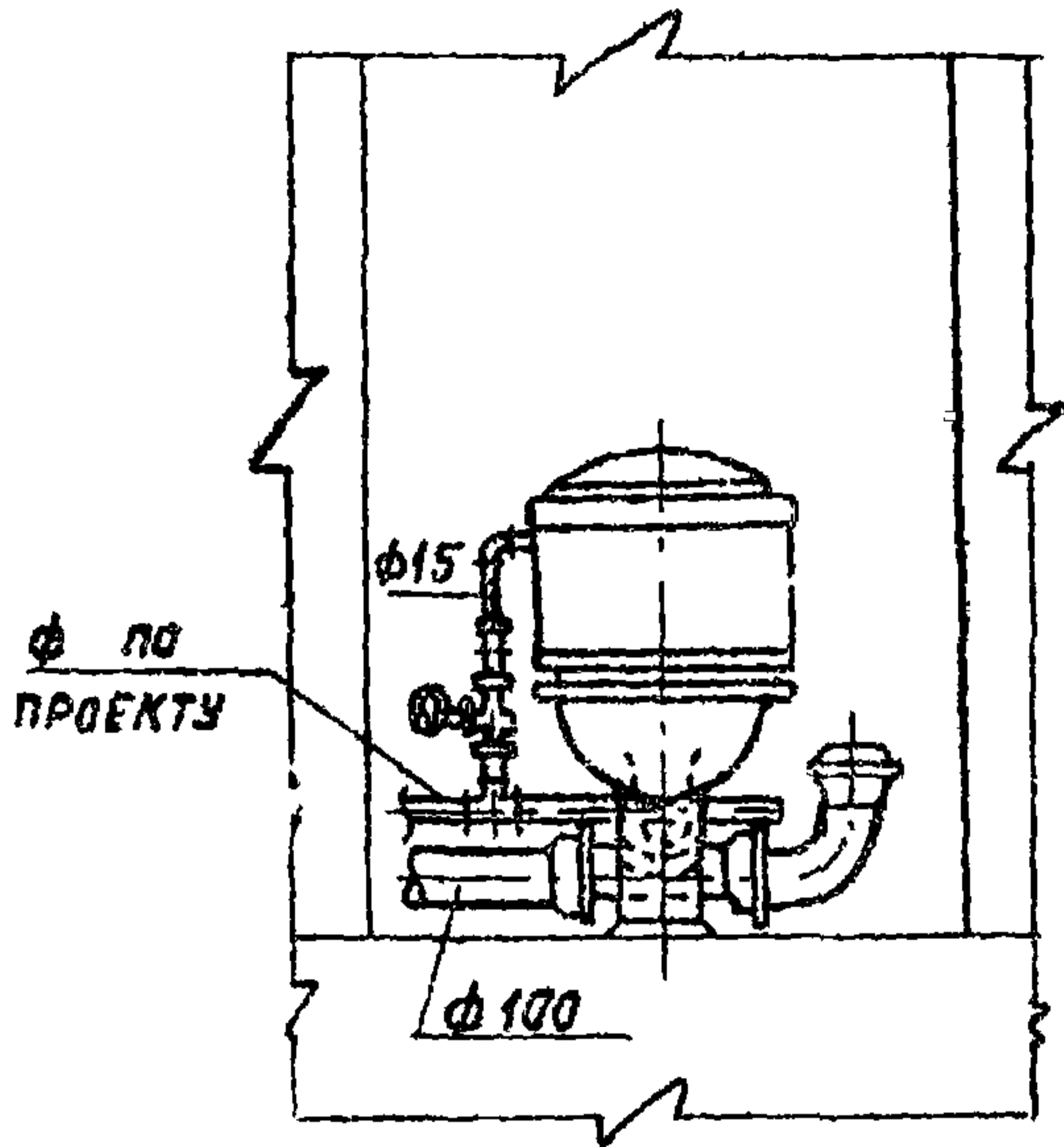
ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ТД
1976

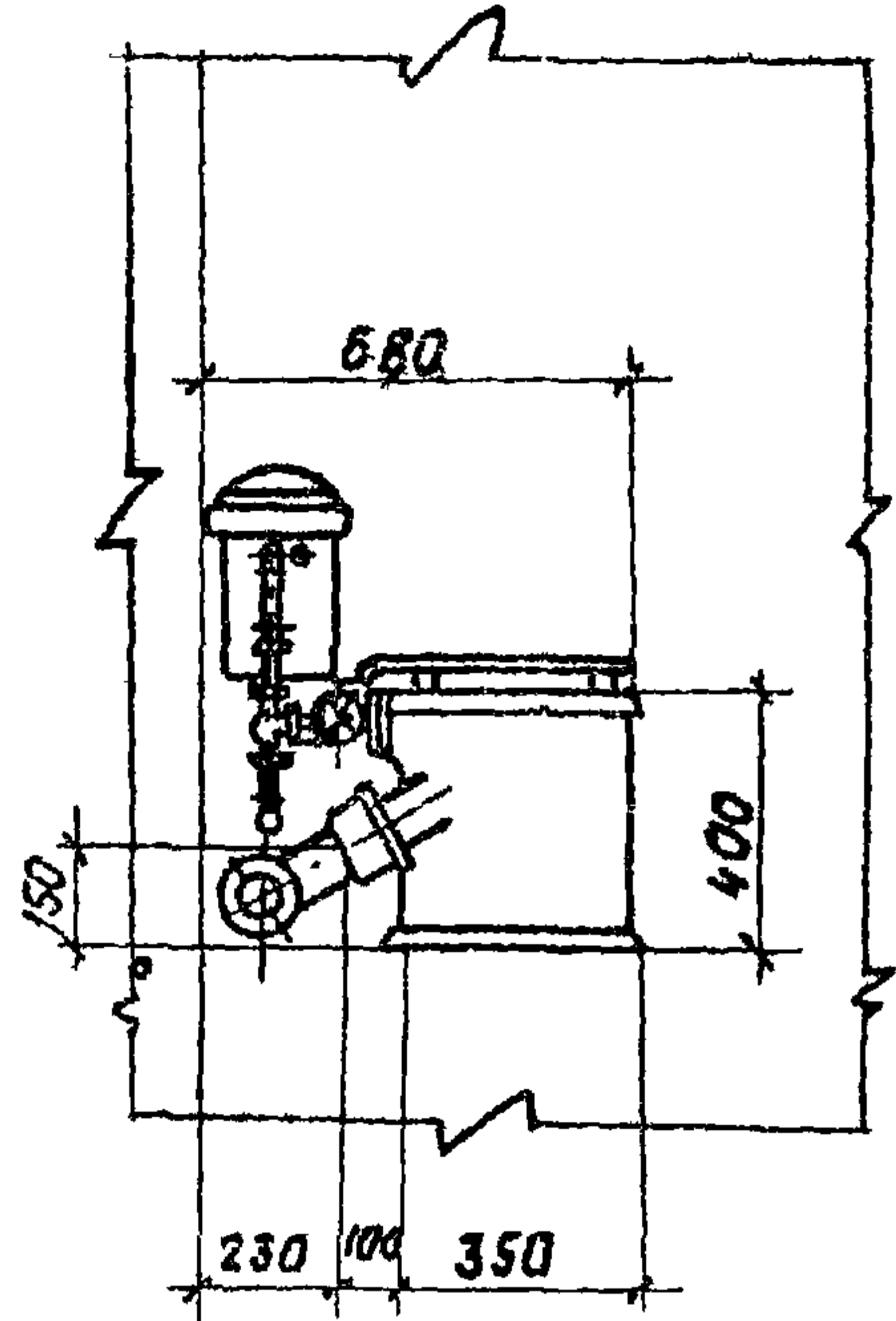
УСТАНОВКА УНИТАЗА „КОМПАКТ“
С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ.

СЕРИЯ
4900-В
Выпуск Лист
IV 2-5

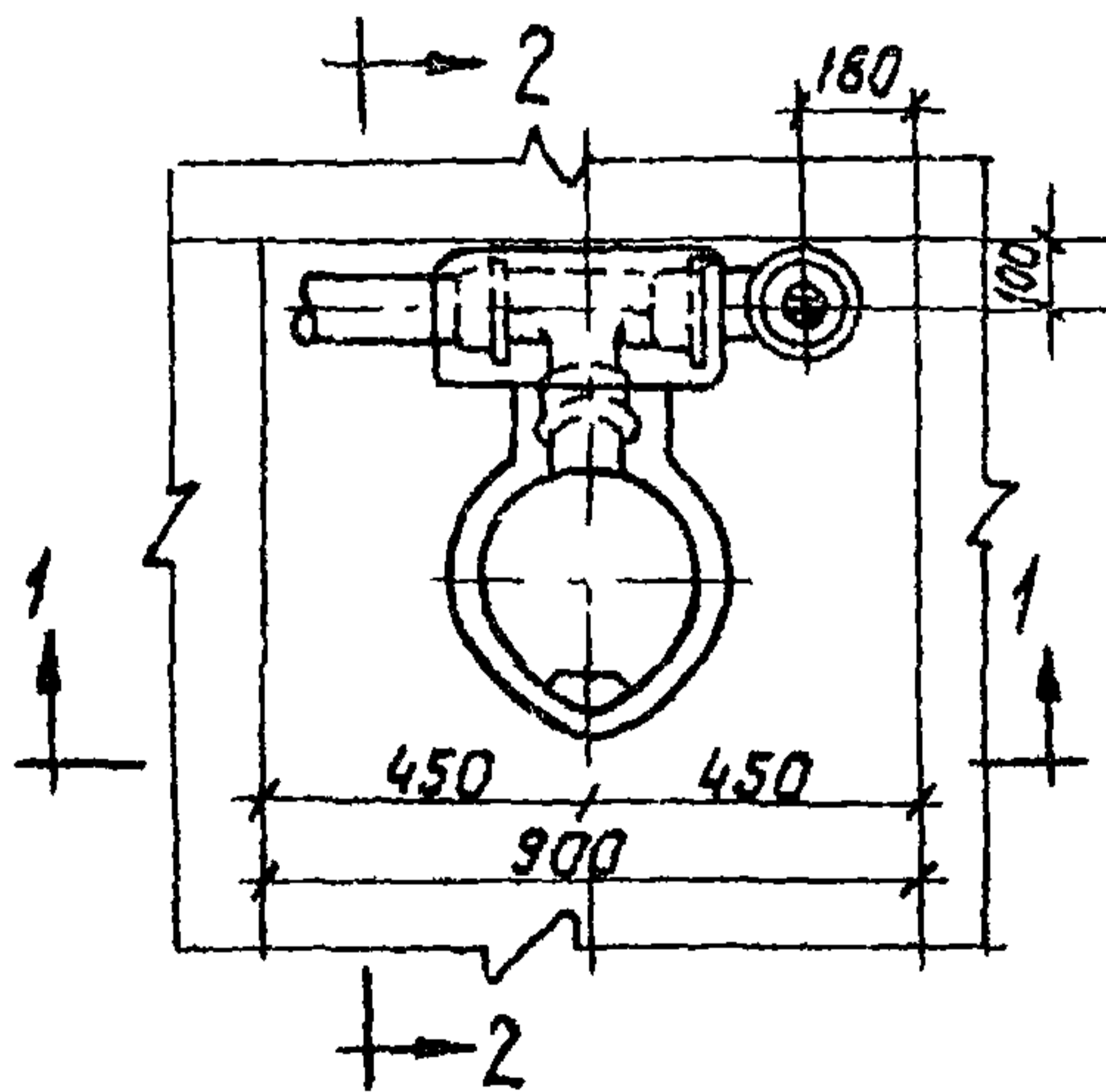
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	№ ГОСТА
УНИТАЗ „КОМПАКТ“			9156-
ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С ОТЪЕМНОЙ ПЛОСКОЮ И КОСЫМ ВЫПУСКОМ ПОД УГЛОМ 30°	компл.	1	-68
2 СМЫВНОЙ БАЧОК	шт.	1	7921-20 -10-71

ГГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

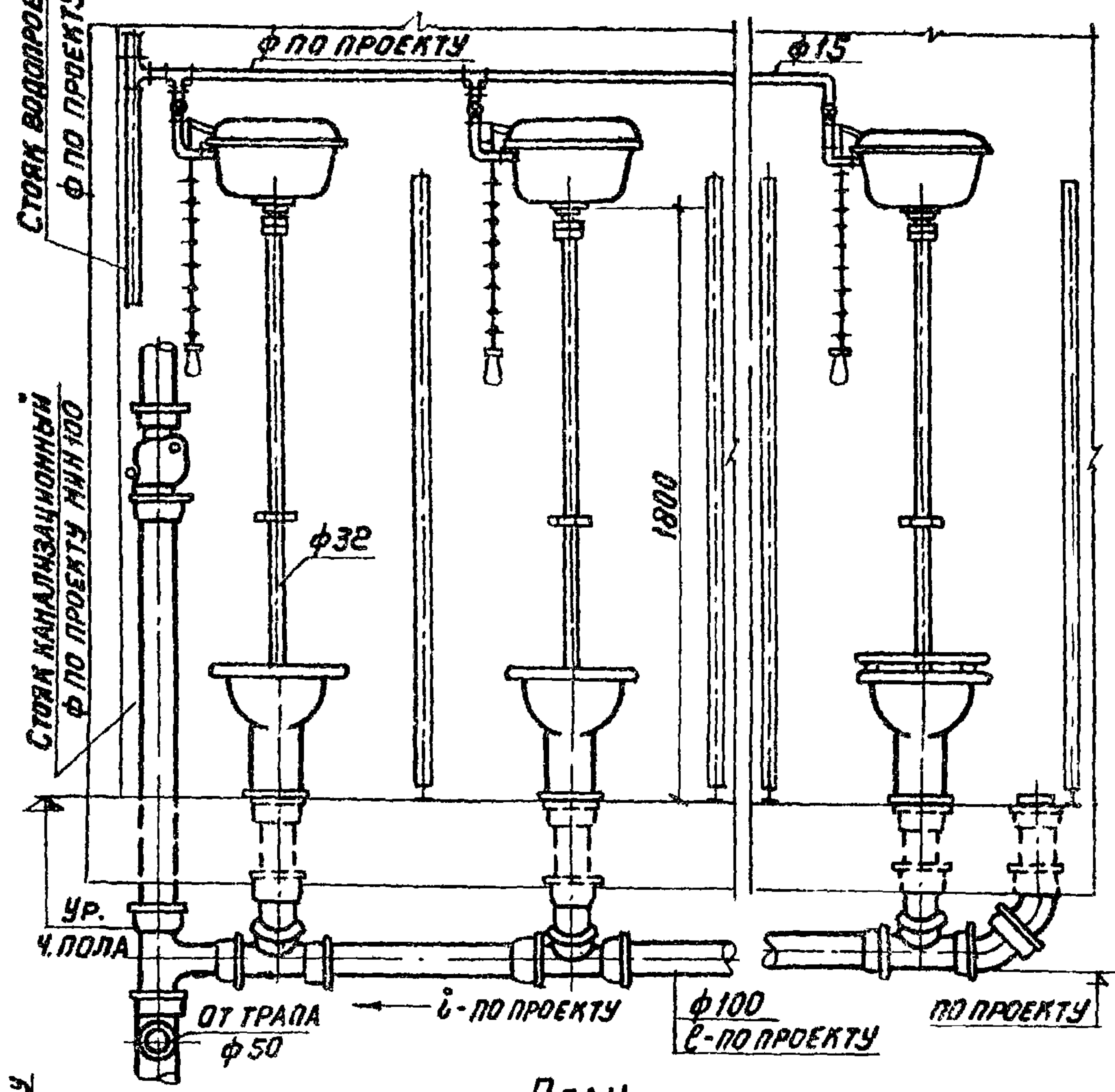
НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	ПРОВЕРИЛ	СИМОНОВА
РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ		
			ВОЛКОВ

ТД
1976

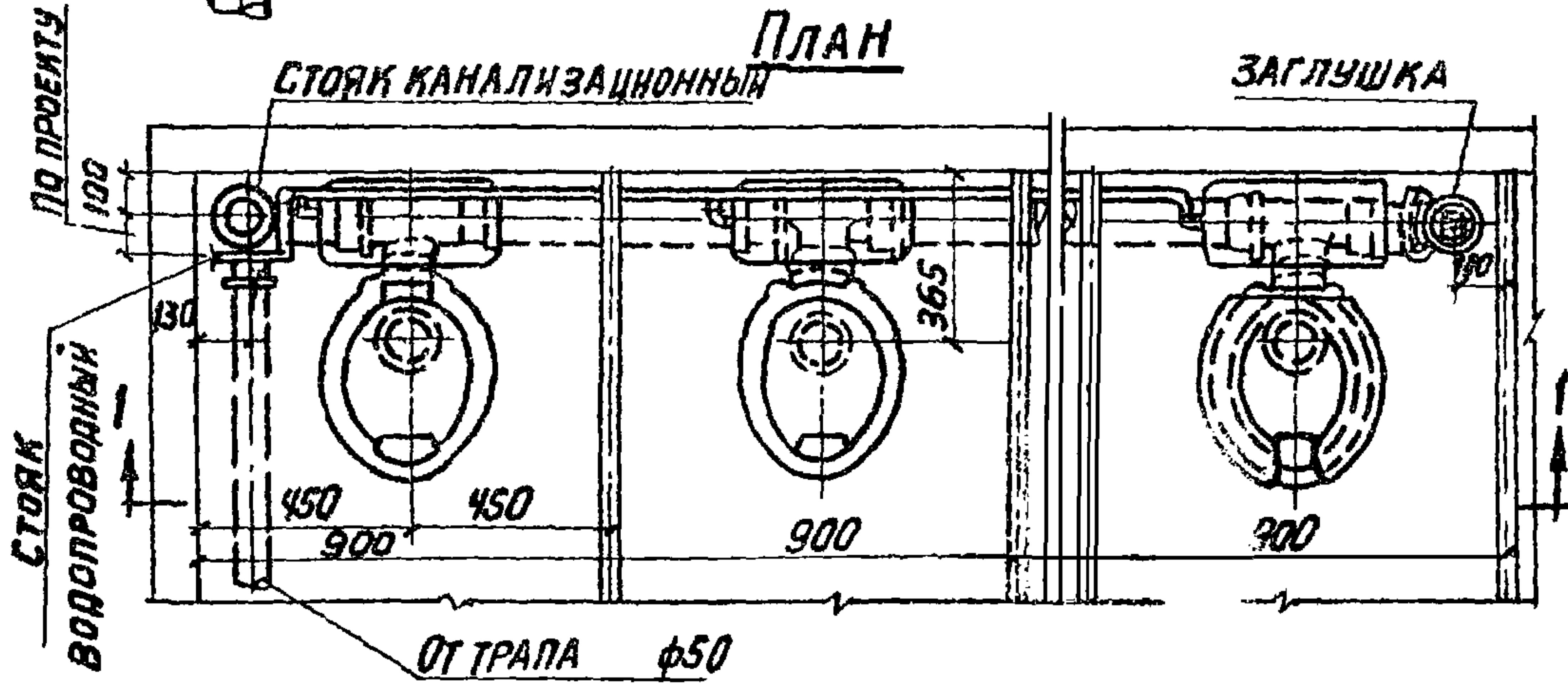
УСТАНОВКА УНИТАЗА „КОМПАКТ“
С КОСЫМ ВЫПУСКОМ.

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск
№ 2-6

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН



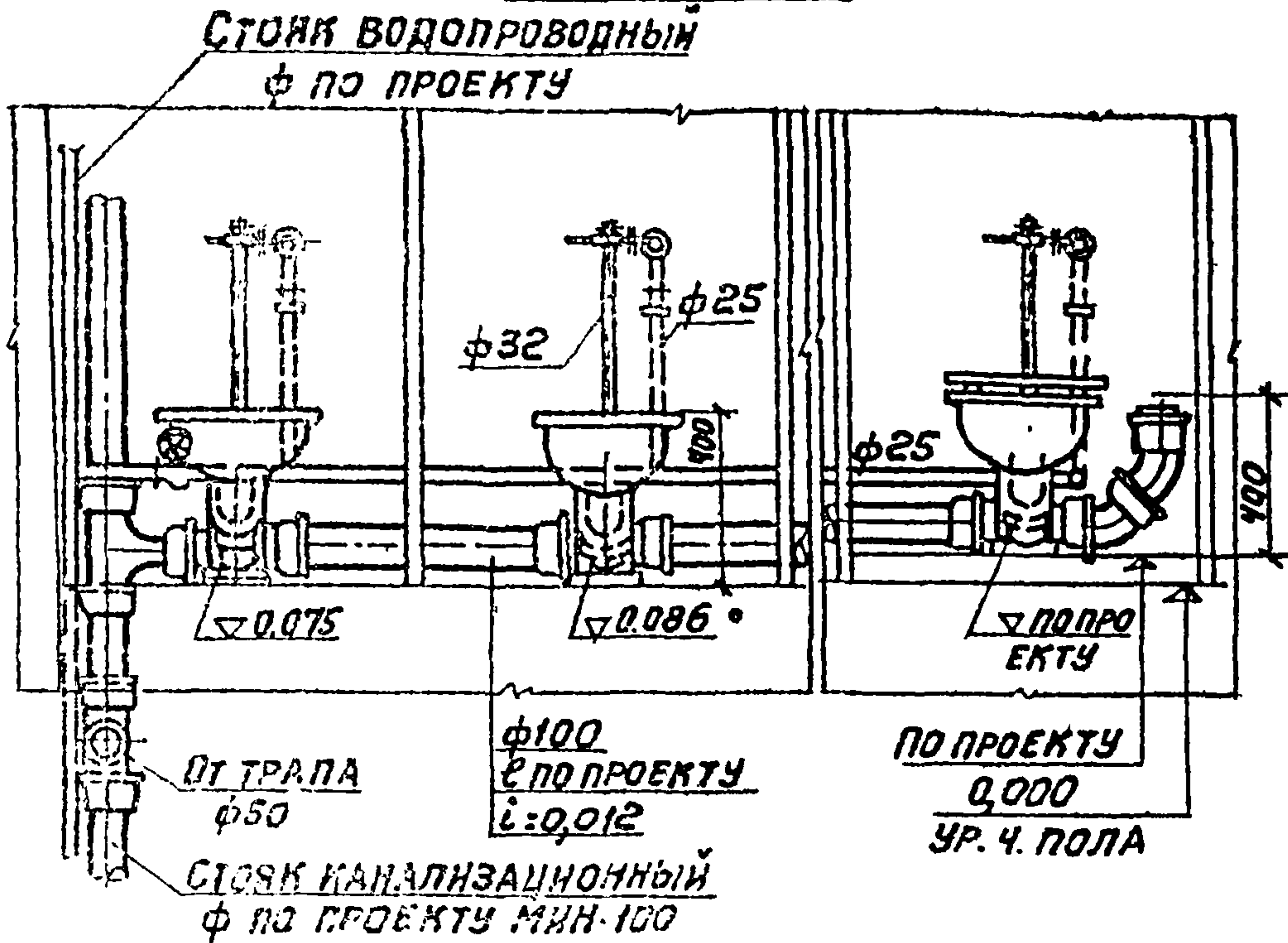
НАЧ. ОТДЕЛА
 РУК. ГРУППЫ
 ПРОВЕРИЛ
 Г. МОСКВА
 Г. ПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 ЖУРКОВ
 ТАБЕРГРУБ
 БЫКОВ

ТД
 1976

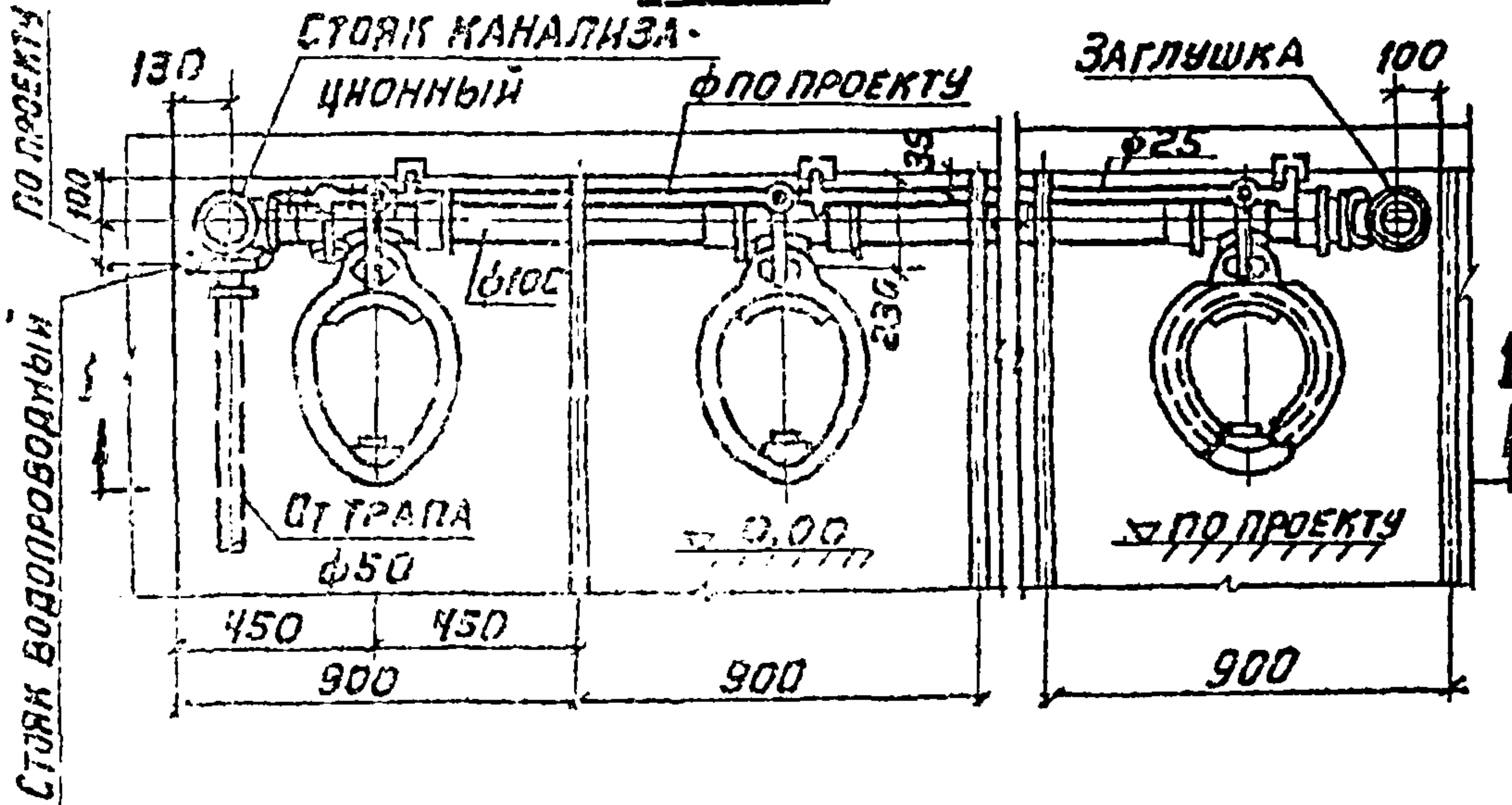
Групповая установка унитазов с прямыми выпусками и
 высокораспологаемыми смывными бачками.

СЕРИЯ
 4.900-9
 Выпуск Лист
 IV 2-7

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН

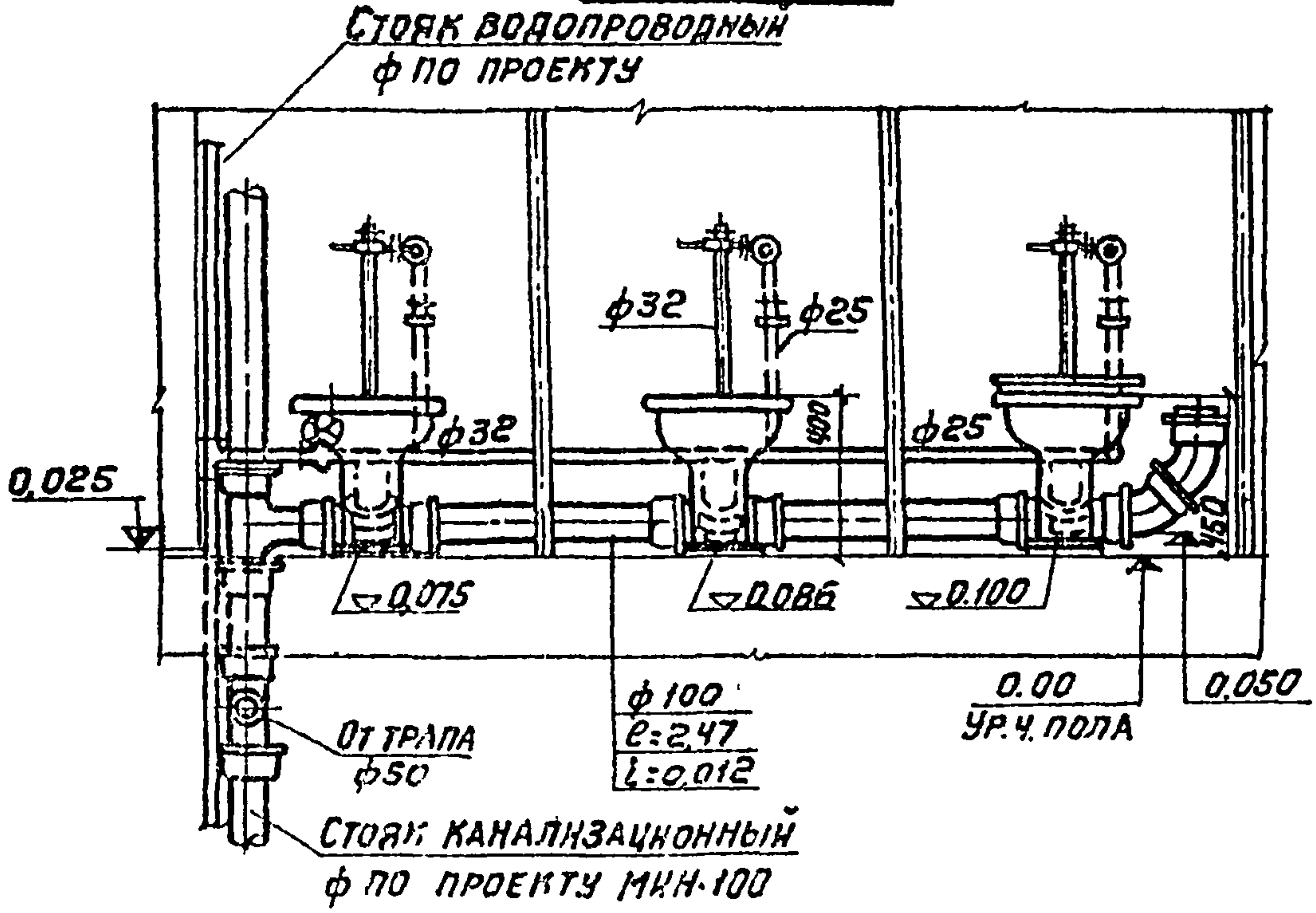


ГПИ САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ИЗЫСКОВ	ПРОВЕРИЛ	БЫНОВА
	РУК. ГРУППЫ	ТАБЕРГРУБ		
ТА	1976			

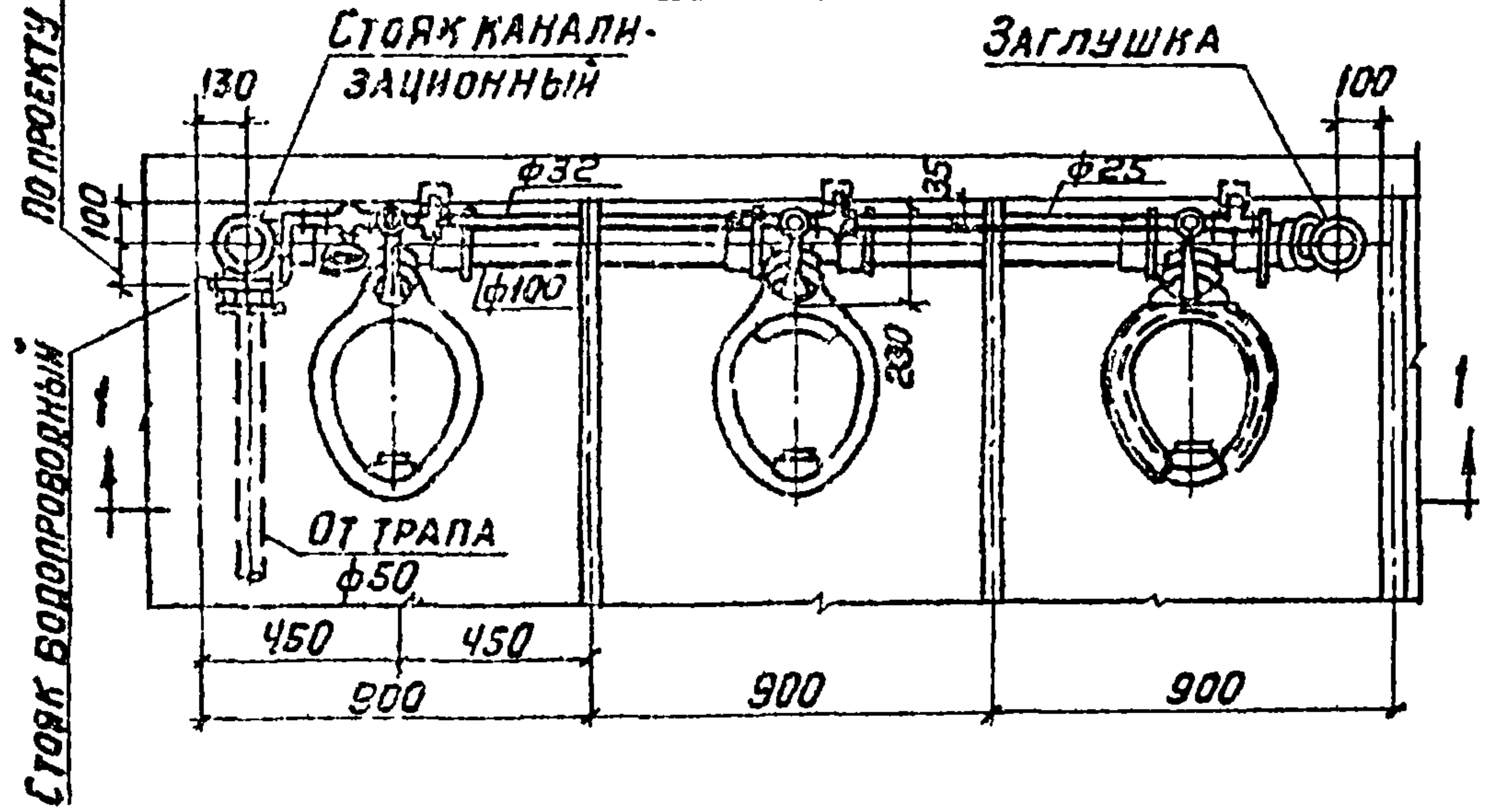
ГРУППОВАЯ УСТАНОВКА УМЫВАТЕЛЕЙ С КОСЫМИ ВЫПУСКАМИ И СМЫВНЫМИ КРАНАМИ

СЕРИЯ 4.900-В	
ВЫПУСК IV	ЛИСТ 2-8

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН



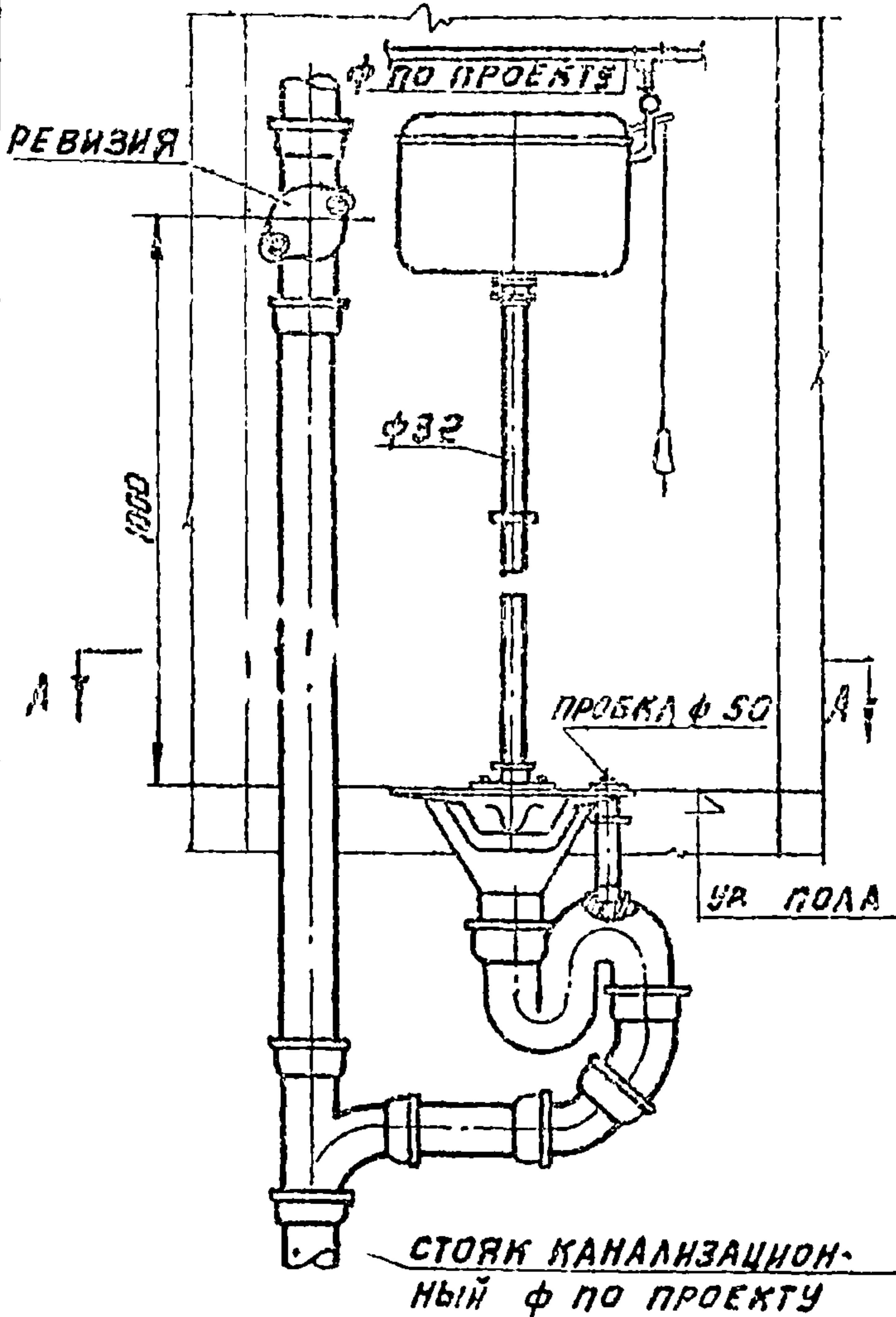
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	Исполнитель	Жуков	Инженер	Быкова
	Нац. группа	Габегруб	Проверил	
	Руководитель		Проектировал	

ТД
1976

УСТАНОВКА ТРЕХ УНИТАЗОВ С КОСЫМИ
ВЫПУСКАМИ И СМЫВНЫМИ КРАНАМИ.

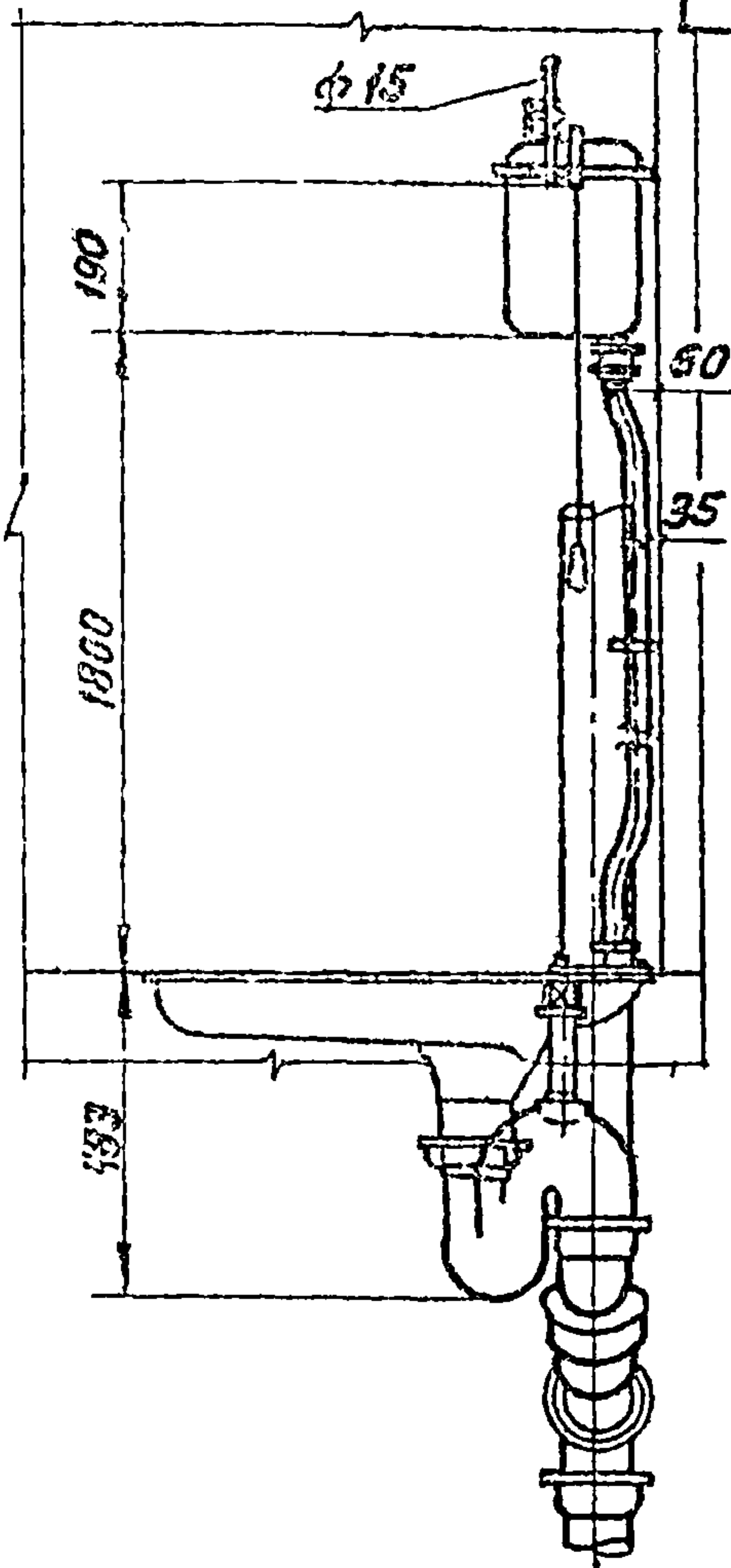
СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск IV
Лист 2-9

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2

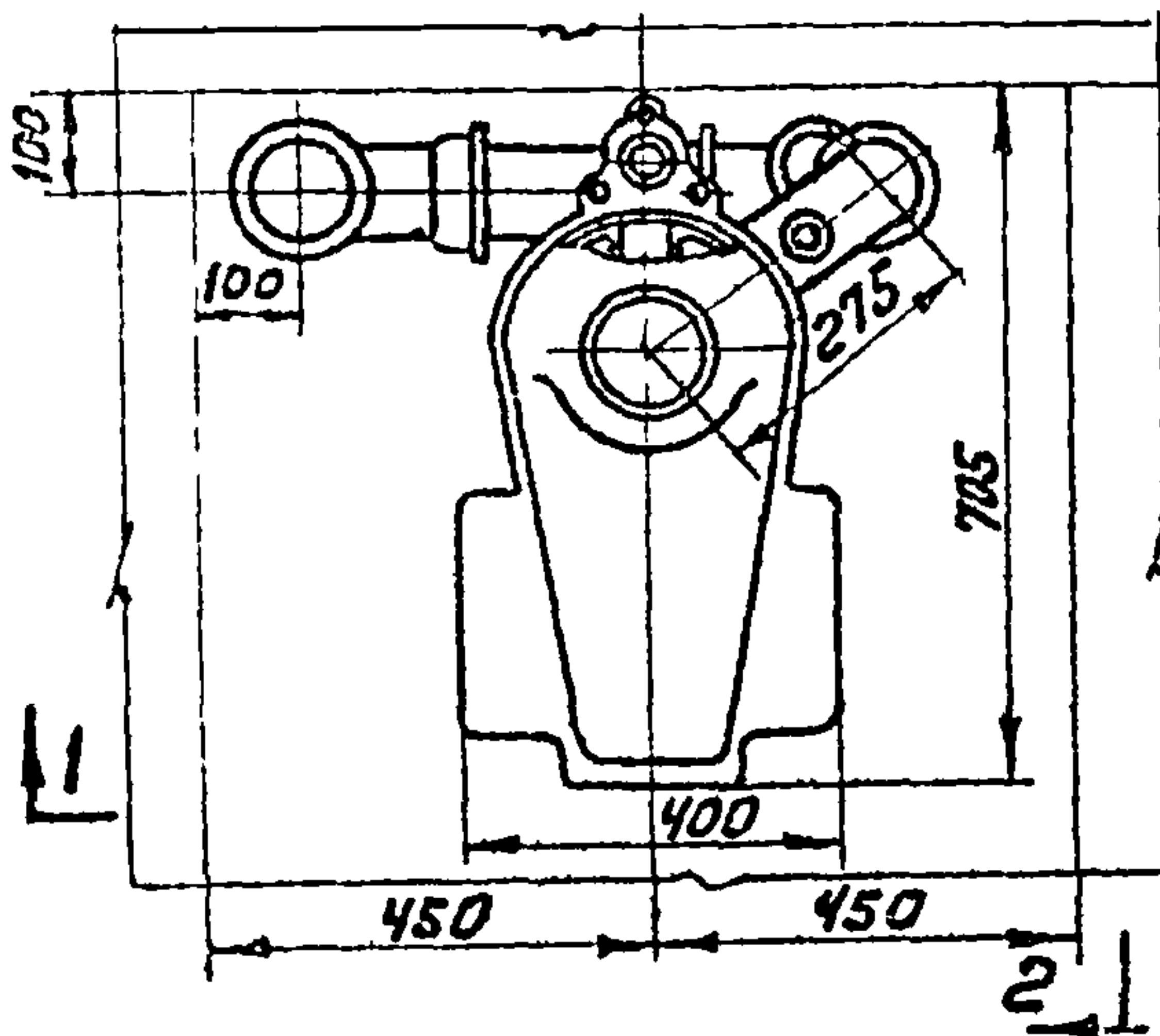
67



**СТОЯК КАНАЛИЗАЦИОН-
НЫЙ φ ПО ПРОЕКТУ**

ПЛАН ПО А-А

27



СПЕЦИФИКАЦИЯ

N	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. К.	N
п/п		из во	ГОСТ
1	ЧАША ЧУГУННАЯ КЛОЗЕТНАЯ	КОМ. 1	3550-73
2	СИФОН ЧУГУННЫЙ ПРЯМОЙ, φ 100.	ШТ. 1	"
3	БАЧОК СМЫВНОЙ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫЙ	" 1	ТУ-21-26 -019-69
4	ТРУБА СМЫВНАЯ (СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗО- ПРОВОДНАЯ ТРУБА φ 32)	" 1	3262-75

НАЧ. ОТДЕЛА
 РУК. ГРУППЫ
 ПРОВЕРКА
 ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 МОСКВА

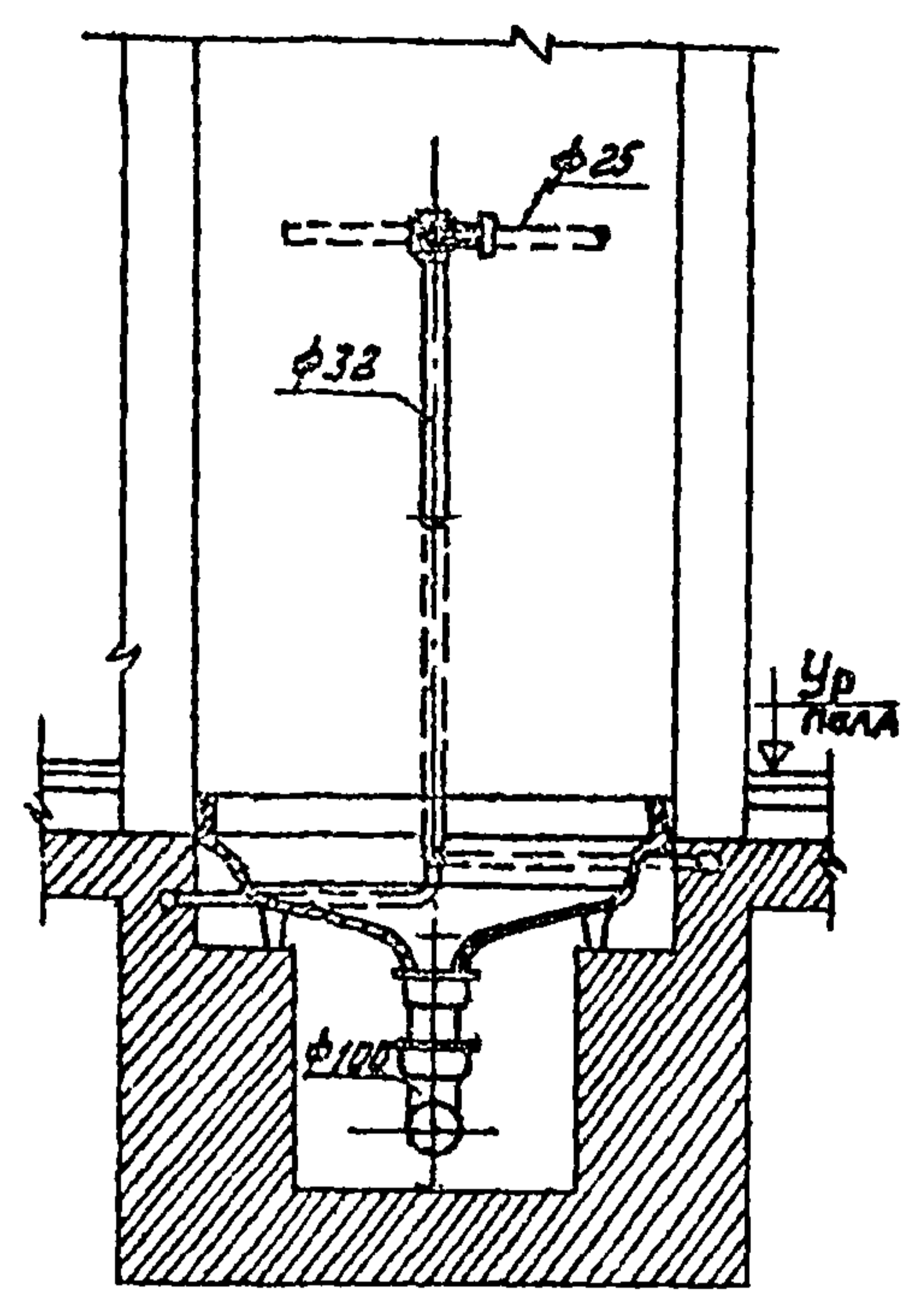
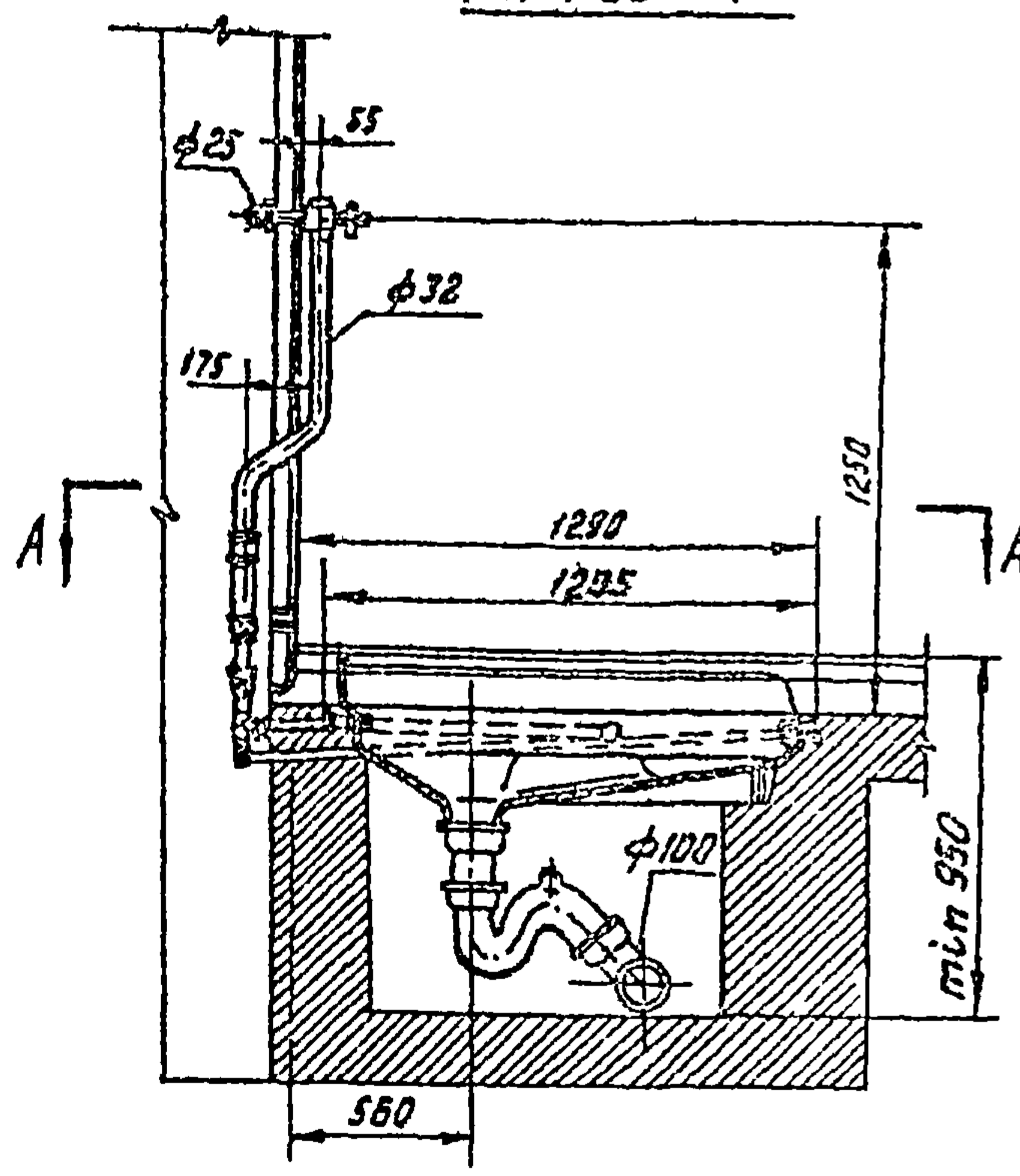
ТД
 1976

УСТАНОВКА ЧАШИ ЧУГУННОЙ КЛОЗЕТНОЙ
 С ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ СМЫВНЫМ
 БАЧКОМ.

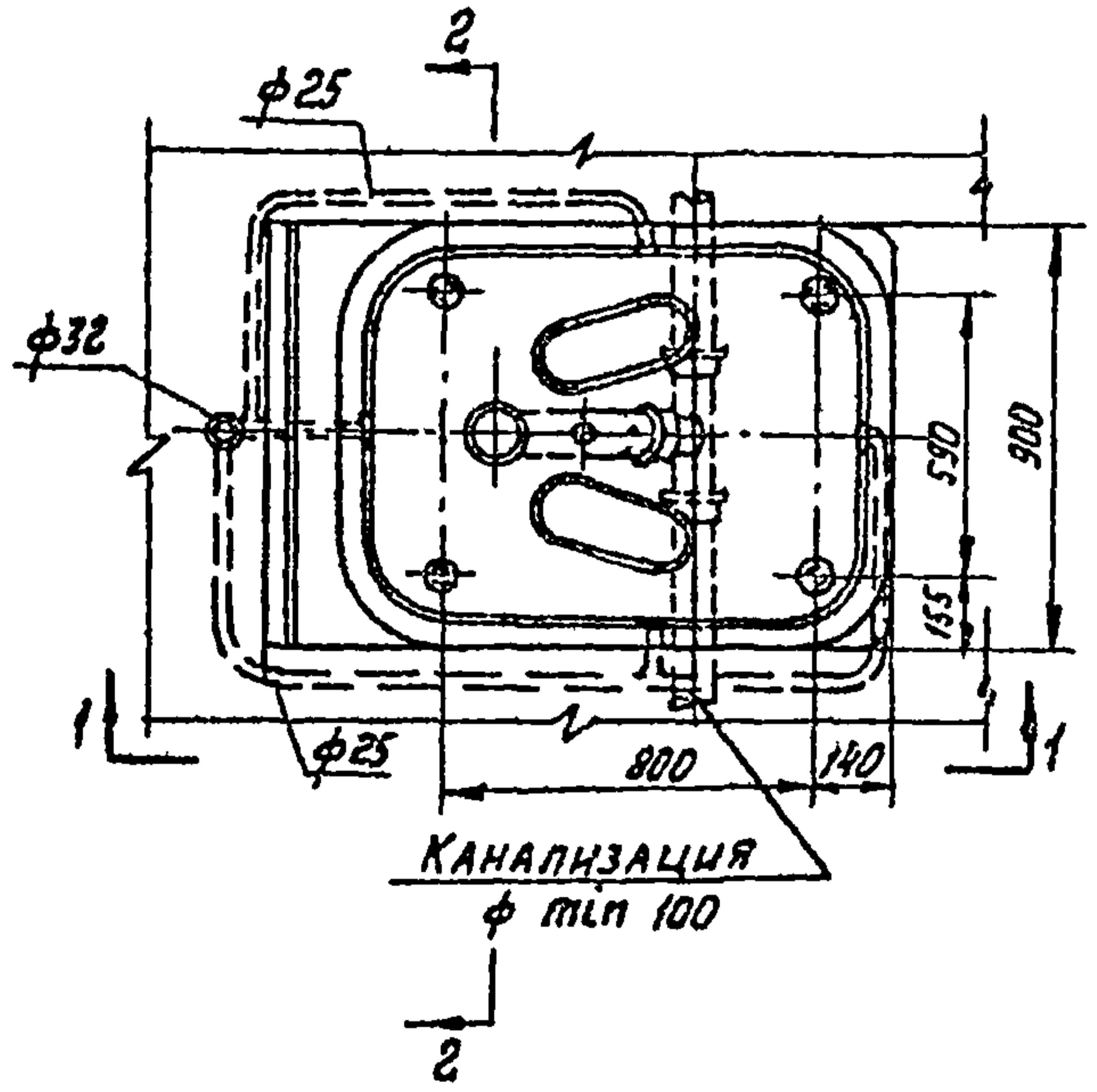
СЕРИЯ
 4.900-8
 ВЫПУСК ЛИСТ
 IV 2-10

РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН ПО А-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	Кол. шт.	№ ГОСТА
1	ЧАША ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ КРУПНОГАБАРИТ- НАЯ ЧН-6Б	шт.	1	ТУ-21- 26-1- -102- 75
2	КРАН СМЫВНОЙ ПО- ЛУАВТОМАТИЧЕС- КИЙ, МАРКА КР-МС	шт.	1	
3	СИФОН ЧУГУННЫЙ	шт.	1	

ПРИМЕЧАНИЕ:

КРАН СМЫВНОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫПУСКАЕТСЯ ПО СПЕЦЗАКАЗУ. ТУЛЬСКИМ МЕХАНИЧЕСКИМ ЗАВОДОМ «КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ».

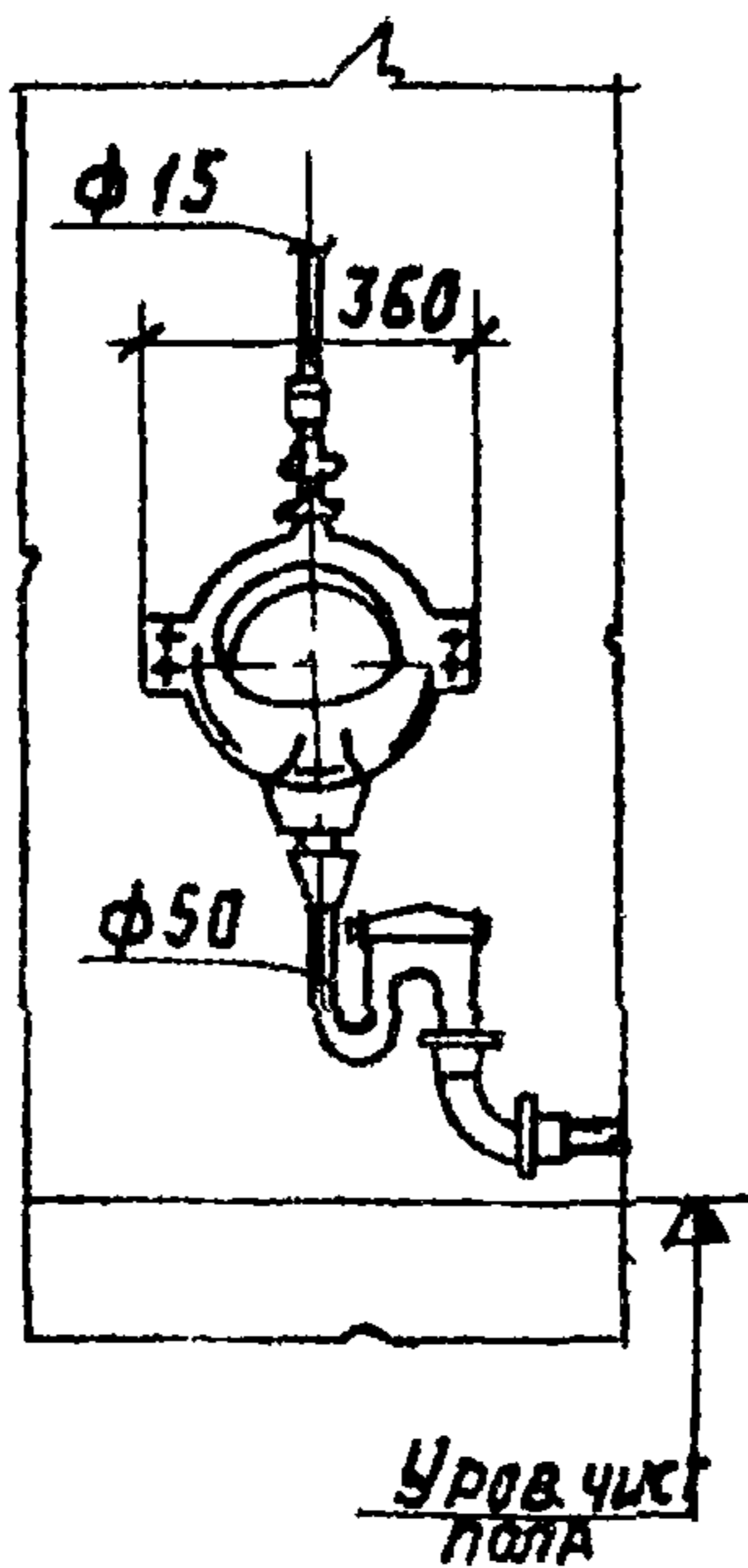
НАЧ. ОТДЕЛА
 РУК. ГРУППЫ
 ПРОВЕРИЛ
 Г. МОСКВА
 ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 ЖУКОВ
 ГАБЕРГРУБ.
 БЫКОВА
 1976

ТД
1976

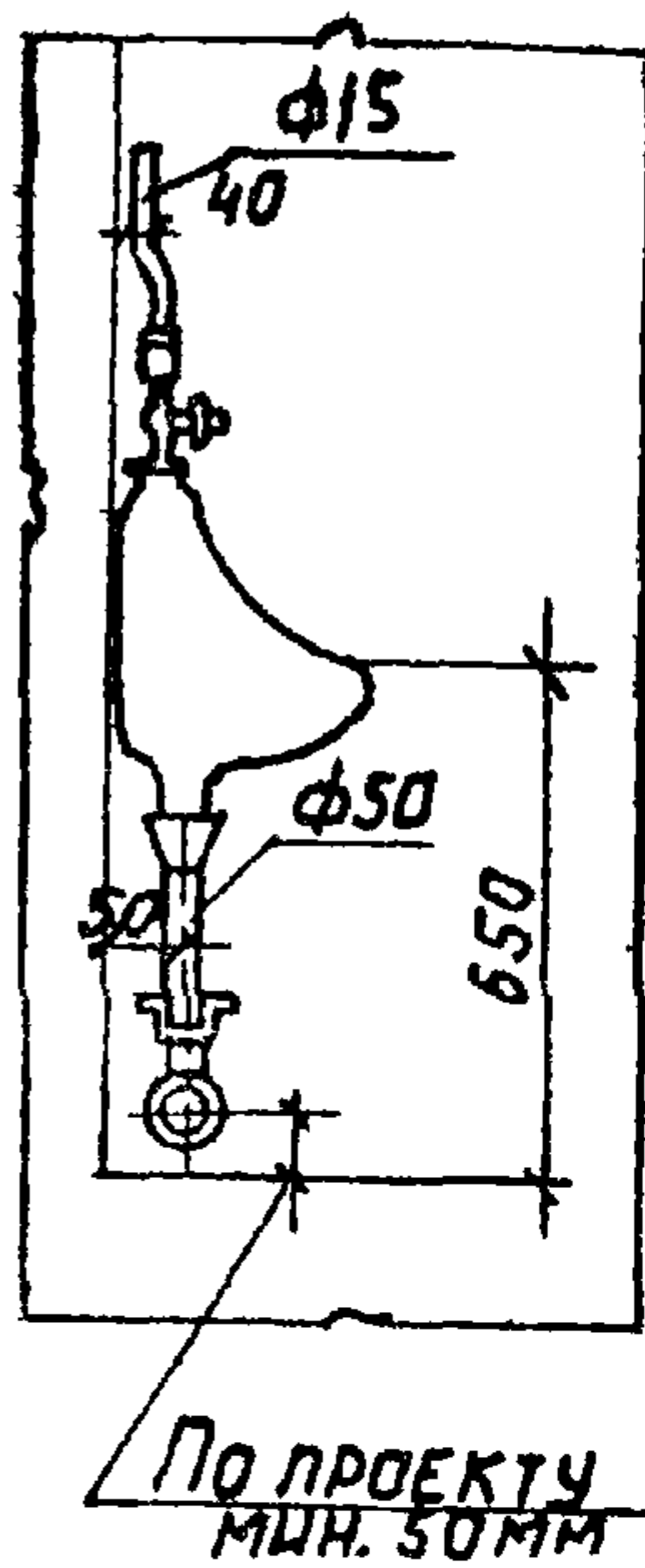
УСТАНОВКА ЧАШИ ЧУГУННОЙ
ЭМАЛИРОВАННОЙ НАПОЛЬНОЙ
КРУПНОГАБАРИТНОЙ.

СЕРИЯ
 4.900-8
 ВЫПУСК
 №
 ЛИСТ.
 2-11

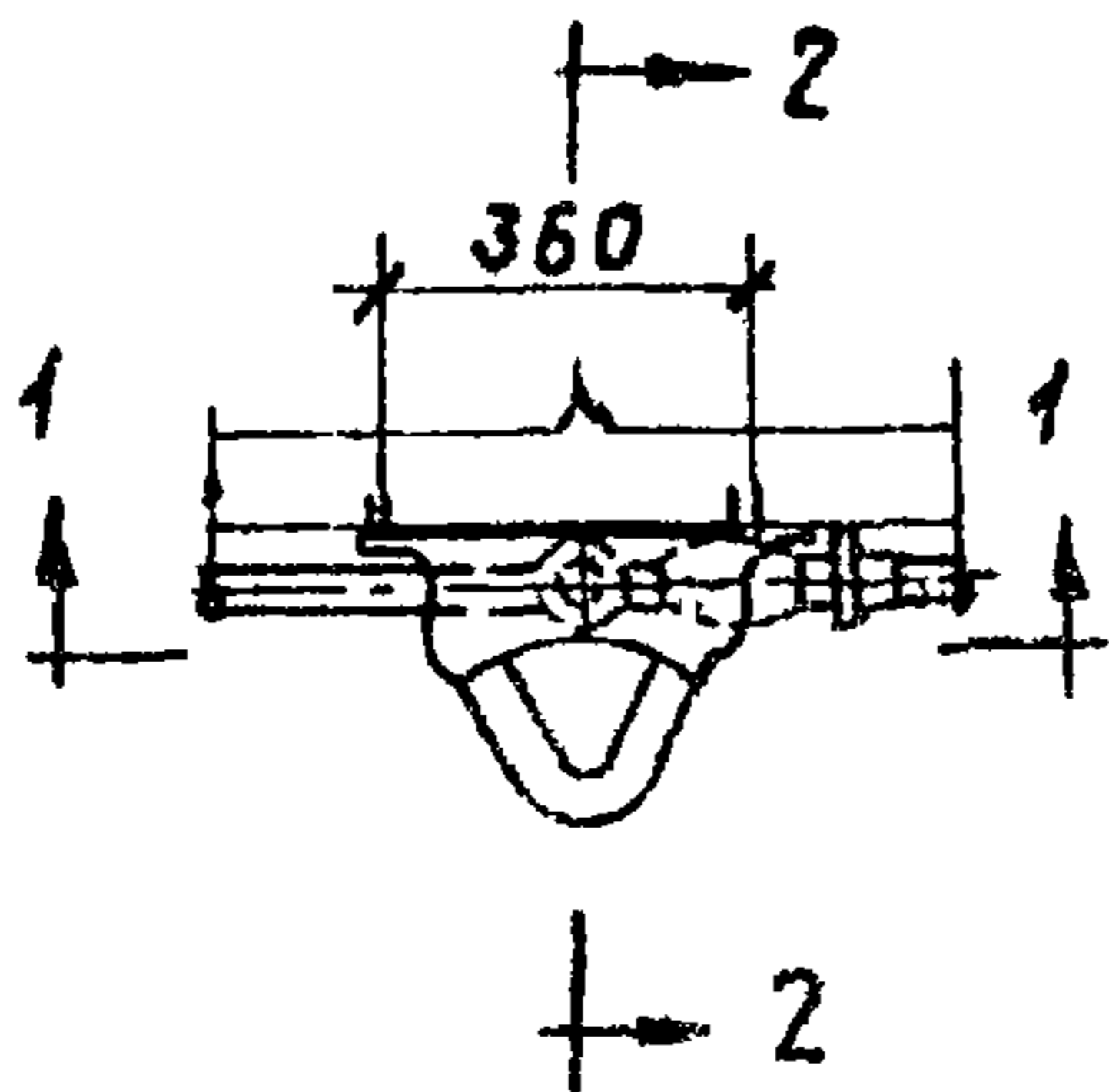
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН

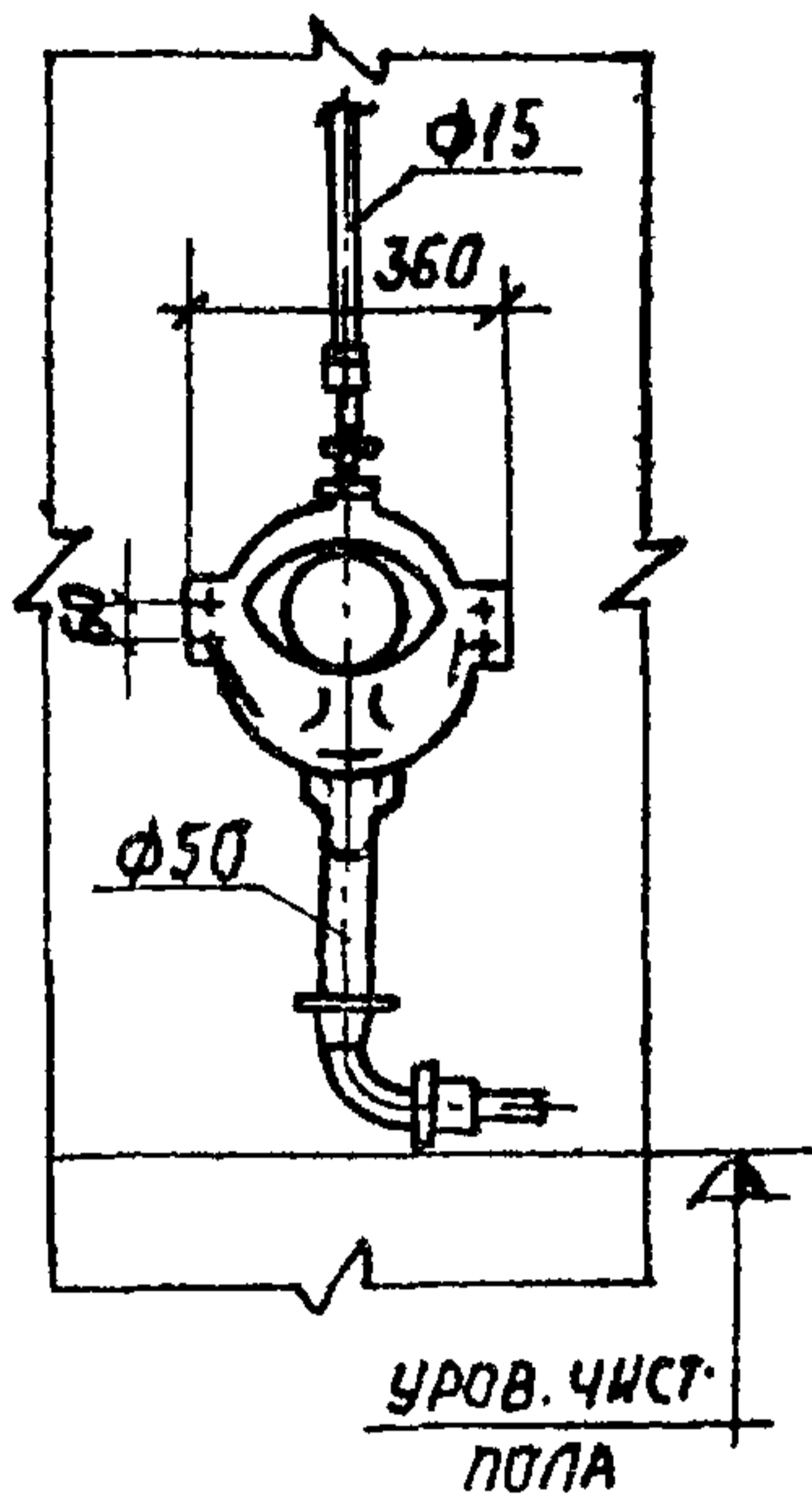


СПЕЦИФИКАЦИЯ

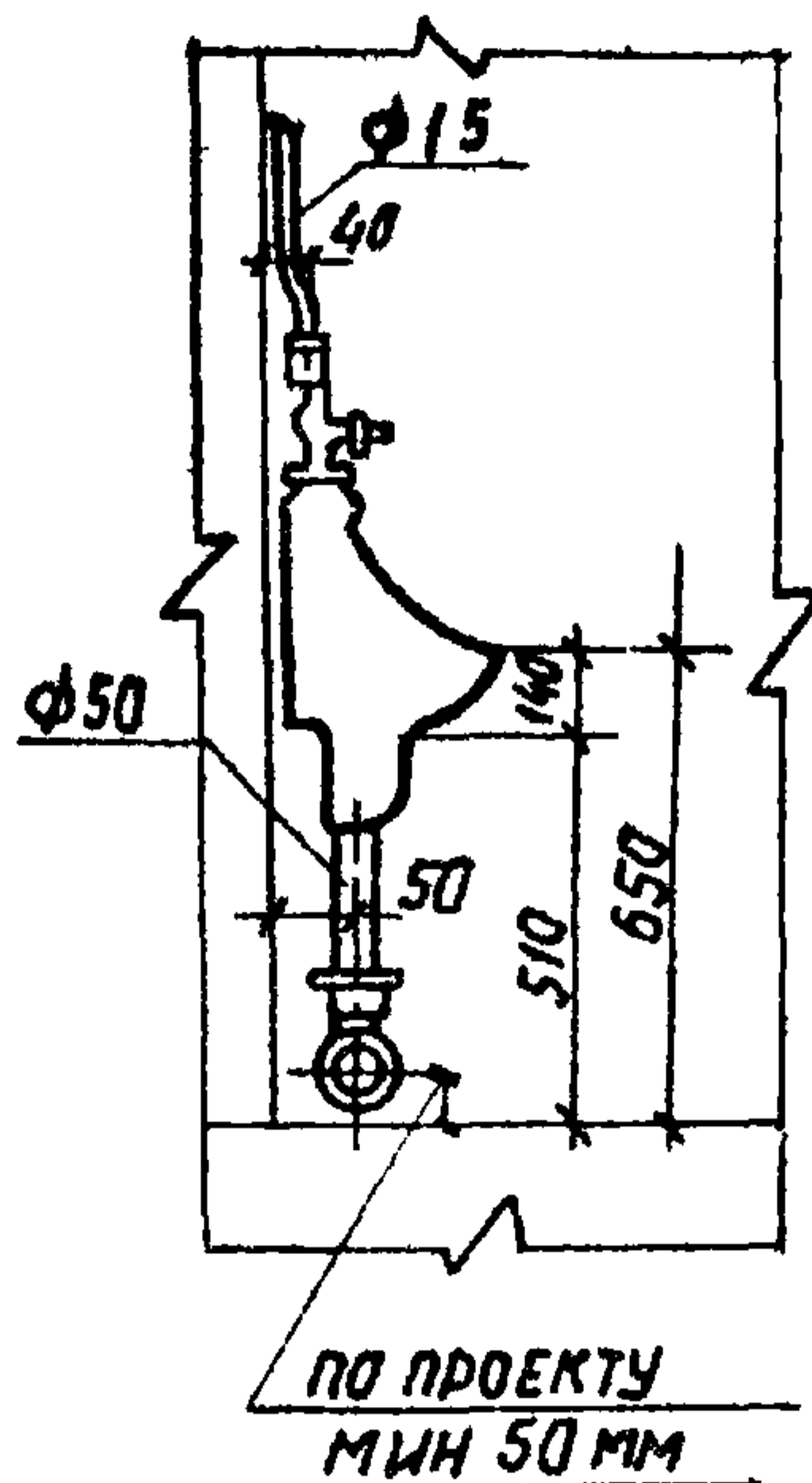
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. Изм.	Кол-во	№ ГОСТА
1	ПИССУАР БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТОГО КЕРАМИЧЕСКОГО СИФОНА	ком.	1	755-72
2	КРАН ПИССУАРНЫЙ, φ 15 мм	шт.	1	ТУ21-01-395-70
3	СИФОН-РЕВИЗИЯ ДВУХОБОРОТНЫЙ ЧУГУННЫЙ φ 50 мм	шт.	1	6924-73

ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 РУК. ГРУППЫ
 ПРОВЕРИЛ
 ЖУРКОВ
 ГАБЕРГРУБ
 БЫЛОВА
 [Signature]

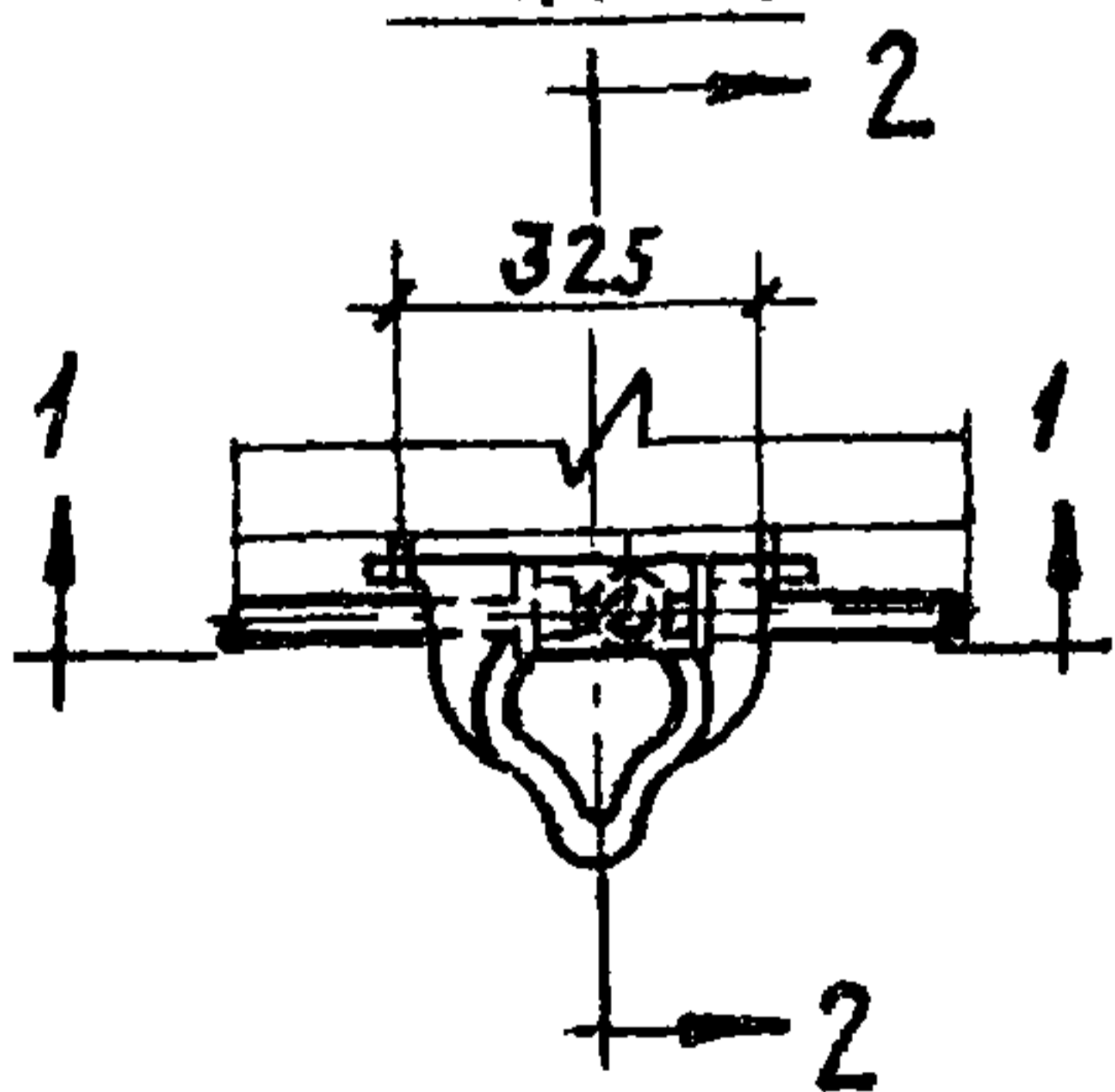
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	Кол-во	№ ГОСТА
1.	ПИССУАР С ЦЕЛЬНООТЛИТЫМ КЕРАМИЧЕСКИМ СИФОНОМ	ком.	1	755-72
2	КРАН ПИССУАРНЫЙ φ 15мм	шт.	1	ТУ 21-01-395-70

ЖУРКОВ	ЖУРКОВ
ГАБЕРАГУБ	ГАБЕРАГУБ
БИМОВА	БИМОВА
НАЧ. ОТДЕЛА	ПРОВЕРИЛ
РУК. ГРУППЫ	

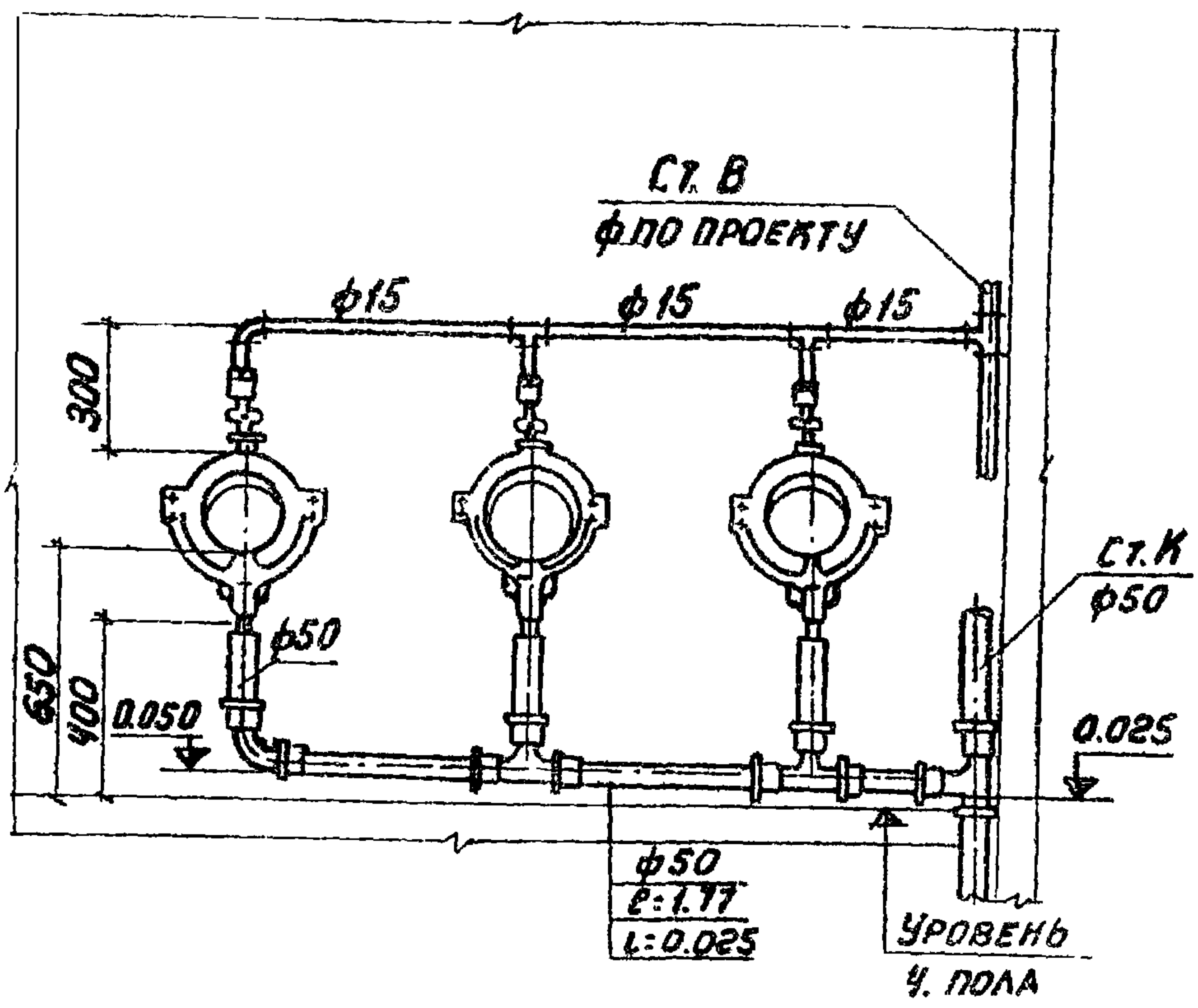
ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

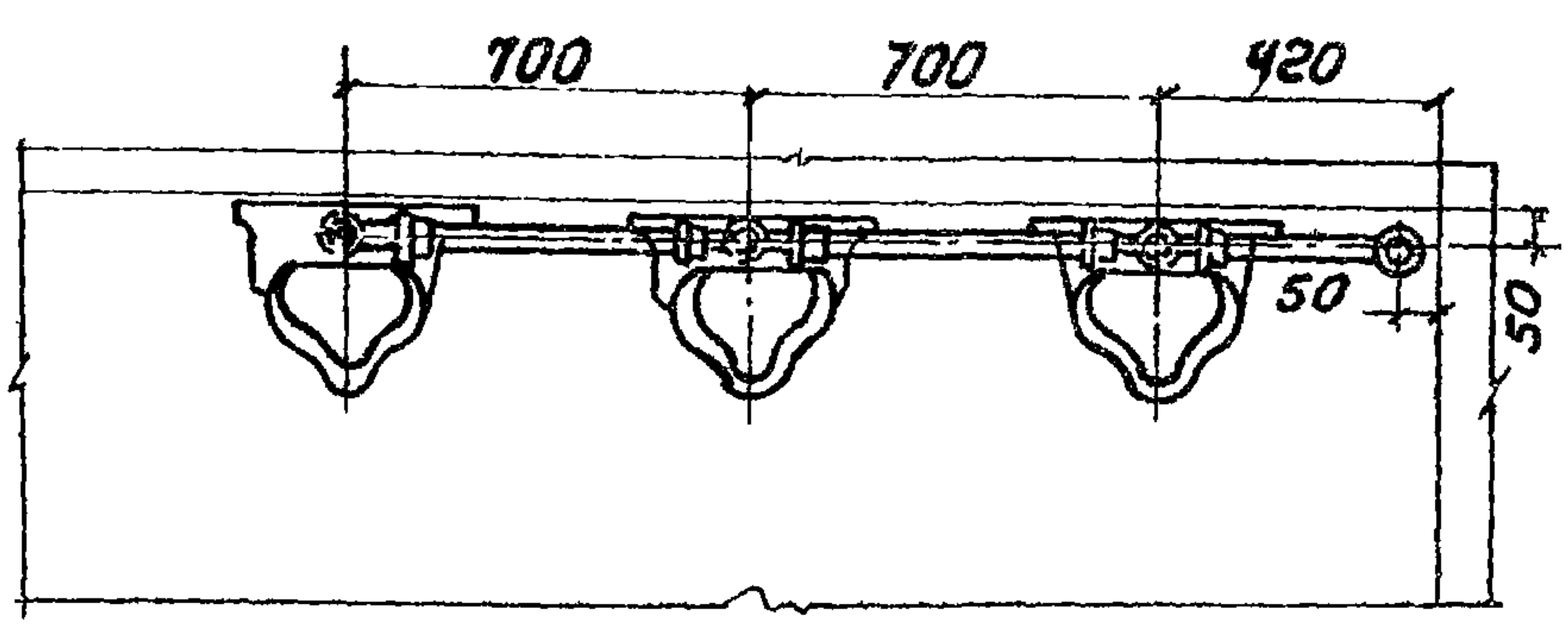
УСТАНОВКА ПИССУАРА С ЦЕЛЬНООТЛИТЫМ СИФОНОМ

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск
IV
Лист
2-13

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН



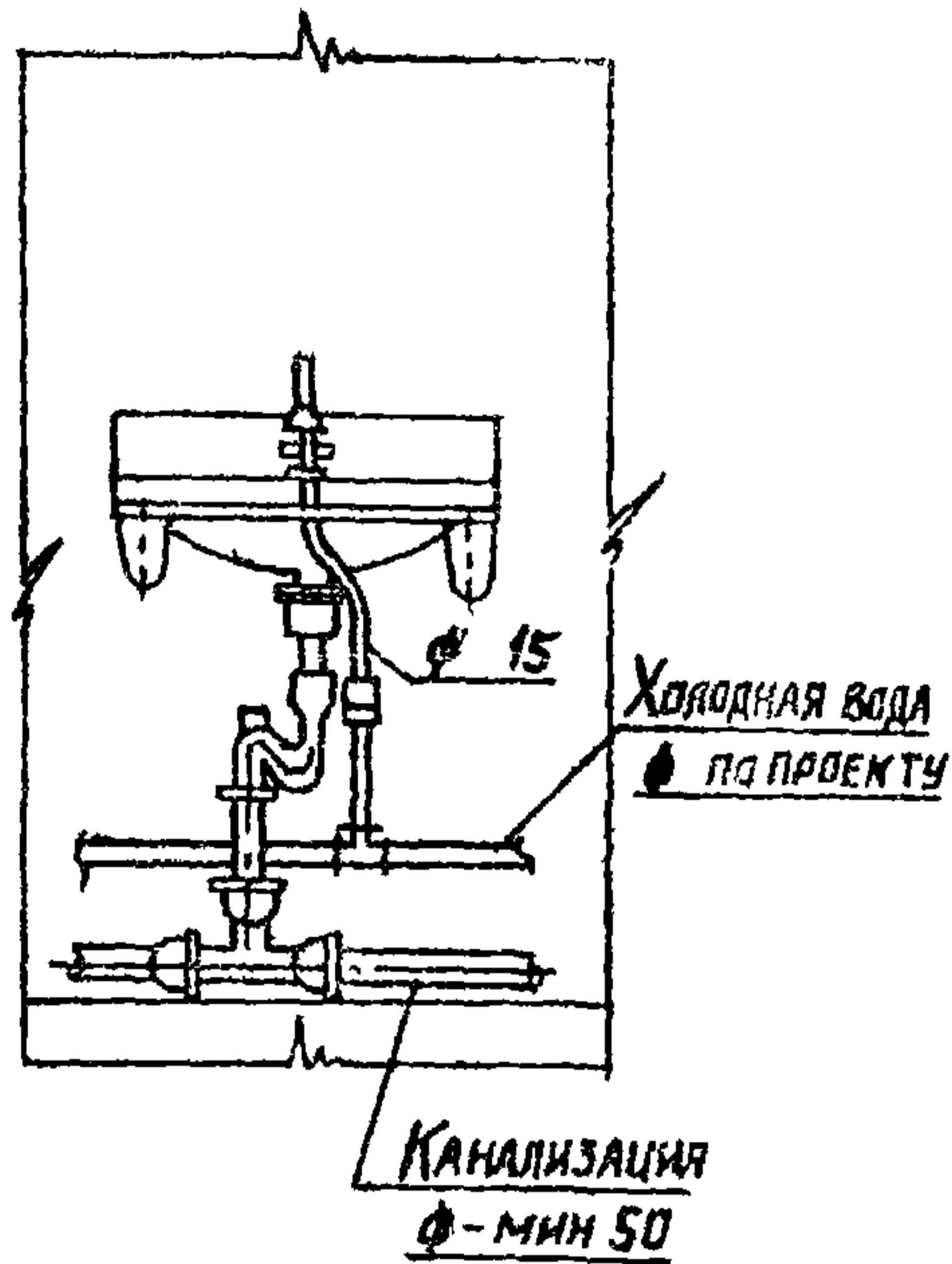
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ
	РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ
	ПРОВЕРИЛ	БЫНОВА

ТД
1976

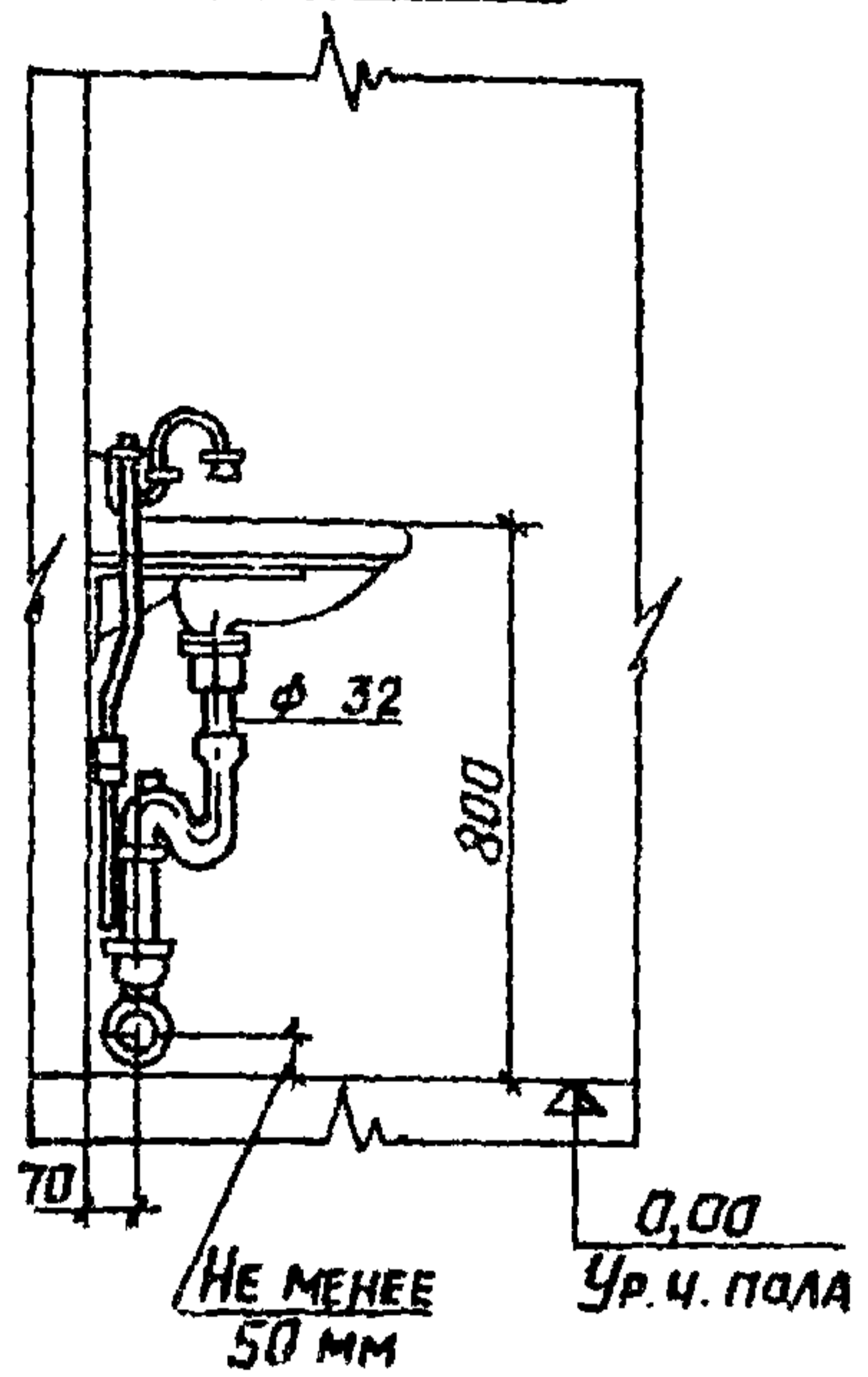
УСТАНОВКА ТРЕХ ПИССУАРОВ
С ЦЕЛЬНООТАНТЫМИ СИФОНАМИ.

СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК ЛИСТ
IV 2-14

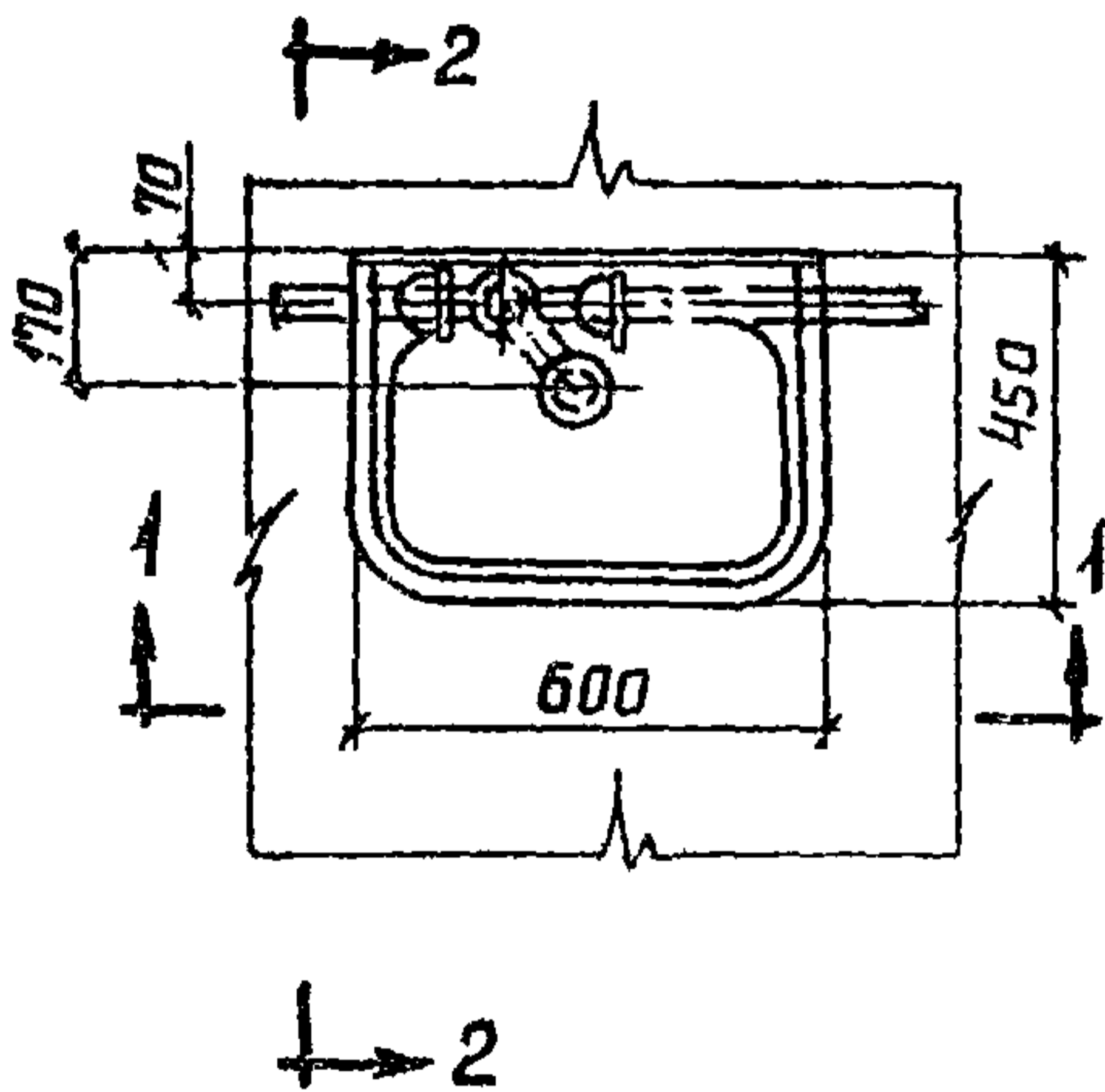
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



План



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЯ	Ед. ИЗМ.	Количество	№ ГОСТА
1.	Умывальник прямоугольный со спинкой	шт	1	14360-69
2.	Кран туалетный	шт	1	20275-74
3.	Сифон-ревизия двухоборотный	шт	1	6924-73

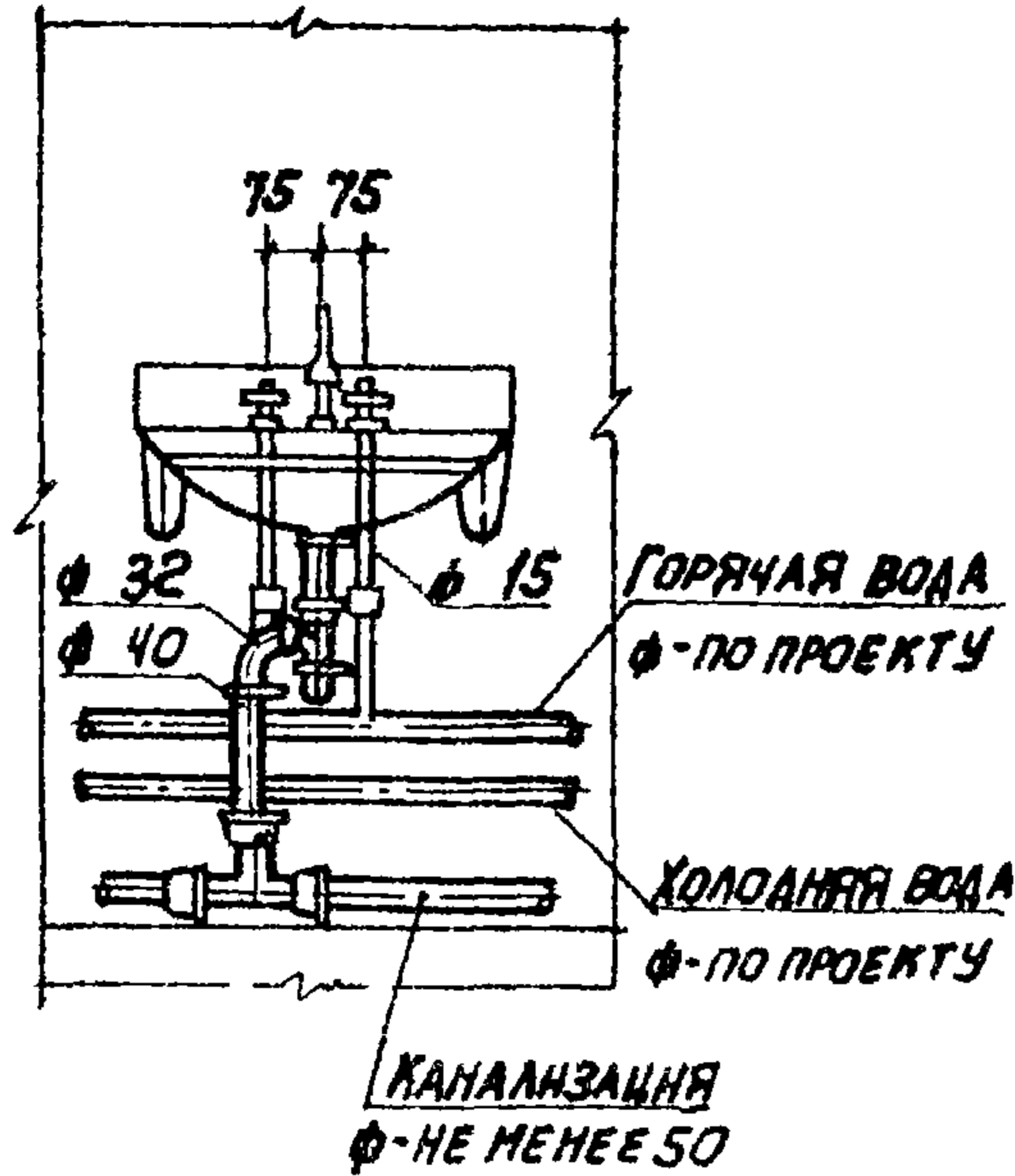
ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г МОСКВА
 Нач. отдела: ЖУРКОВ
 Рук. группы: ГАБЕРГРУБ
 Ст. техник: САМОЙЛОВА
 Проверил: БЫКОВА
 В.А.К.

ТД
 1976

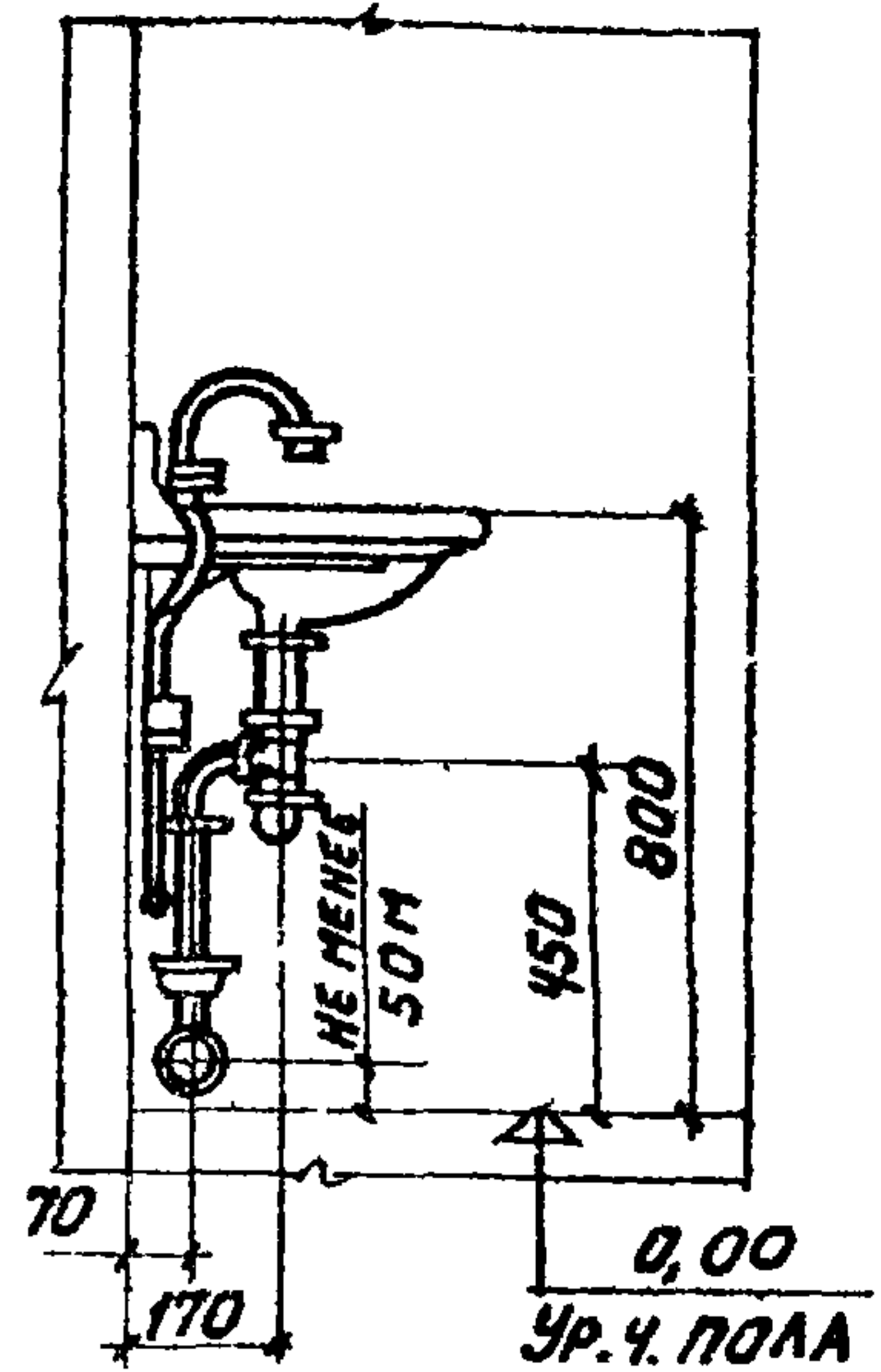
УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА С СИФОНОМ-РЕВИЗИЕЙ И ТУАЛЕТНЫМ КРАНОМ

СЕРИЯ
 4.900-8
 ВЫПУСК IV ЛИСТ 2-15

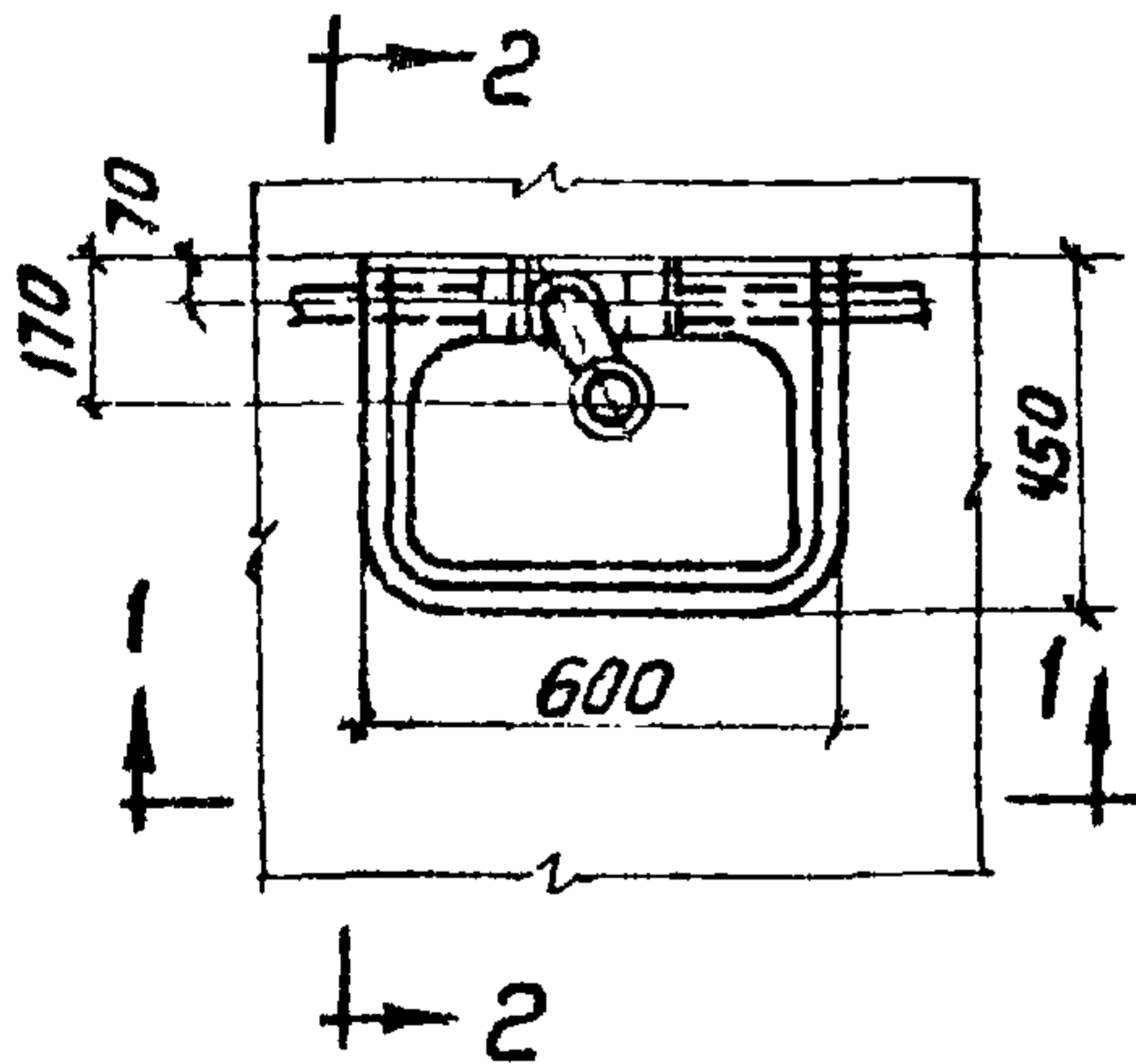
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	№ ГОСТА
1	УМЫВАЛЬНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ СО СПИЛКОМ	КОМП.	1	№360-69
2	СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКА НАСТОЛЬНЫЙ С НИЖНЕЙ КАМЕРОЙ СМЕШЕНИЯ	ШТ.	1	19802-74
3	СИФОН ПЛАСТМАССОВЫЙ БУТЫЛОЧНЫЙ	ШТ.	1	11807-66*

ПРИМЕЧАНИЕ.

Умывальники могут поставляться в комплекте с латунным бутылочным сифоном по ГОСТ 8246-68

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
СТ. ТЕХНИК
ПРОВЕРИЛ

ЖУРКОВ
ГАБЕРГРУБ
САМОИЛОВА
БЫНОВА

ВЫКАС

ТД
1976

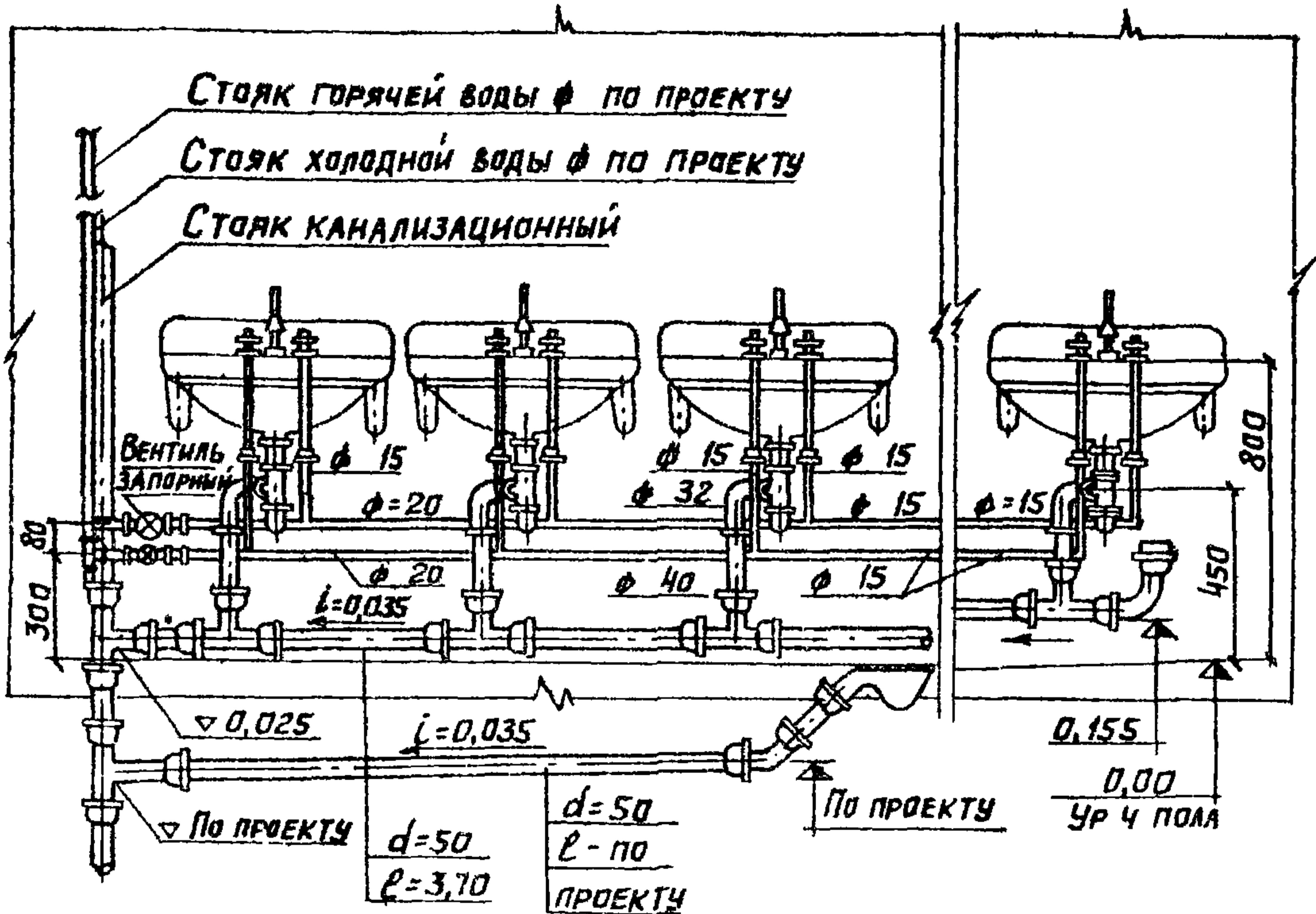
УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА
С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ.

СЕРИЯ
4.900-8

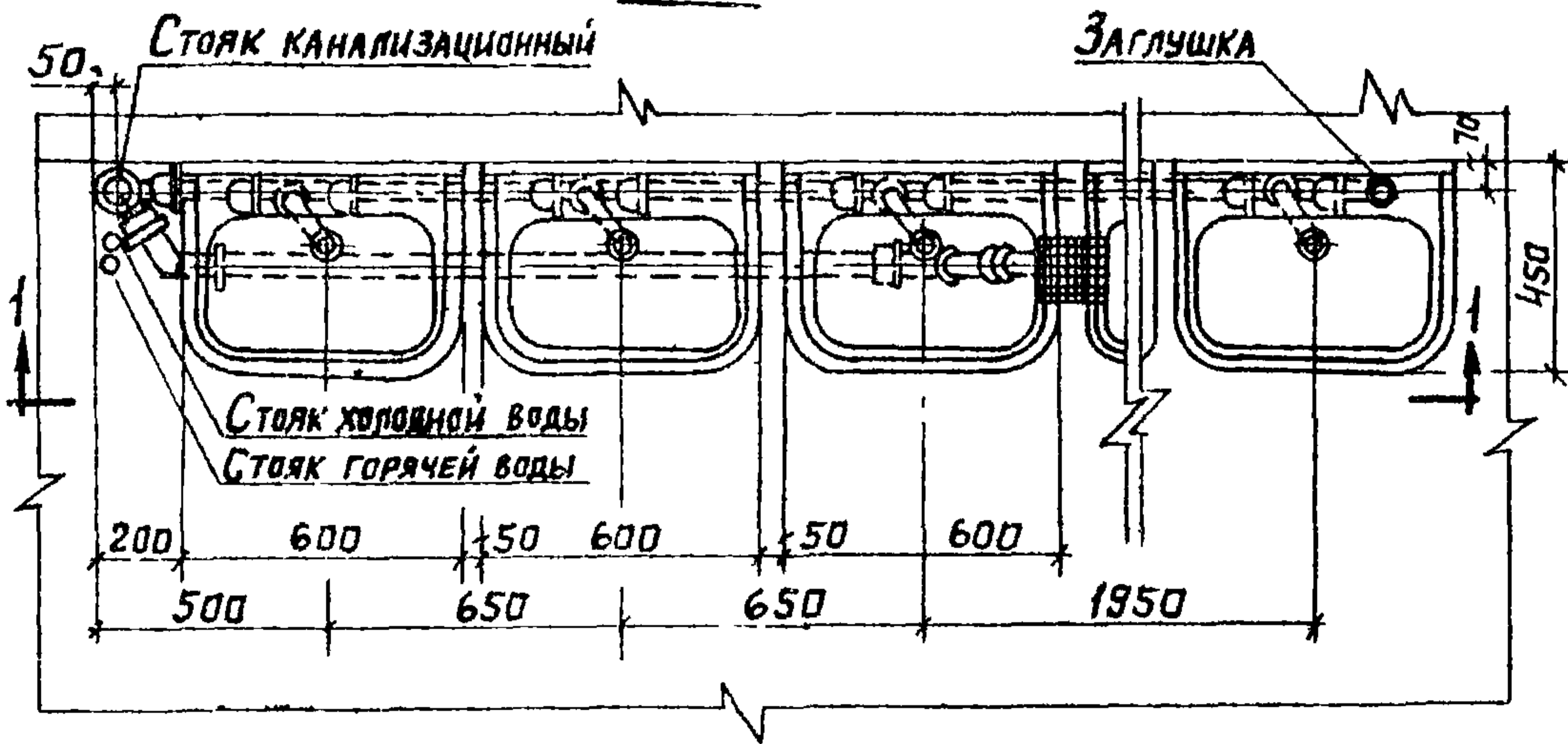
Выпуск
IV

Лист
216

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН



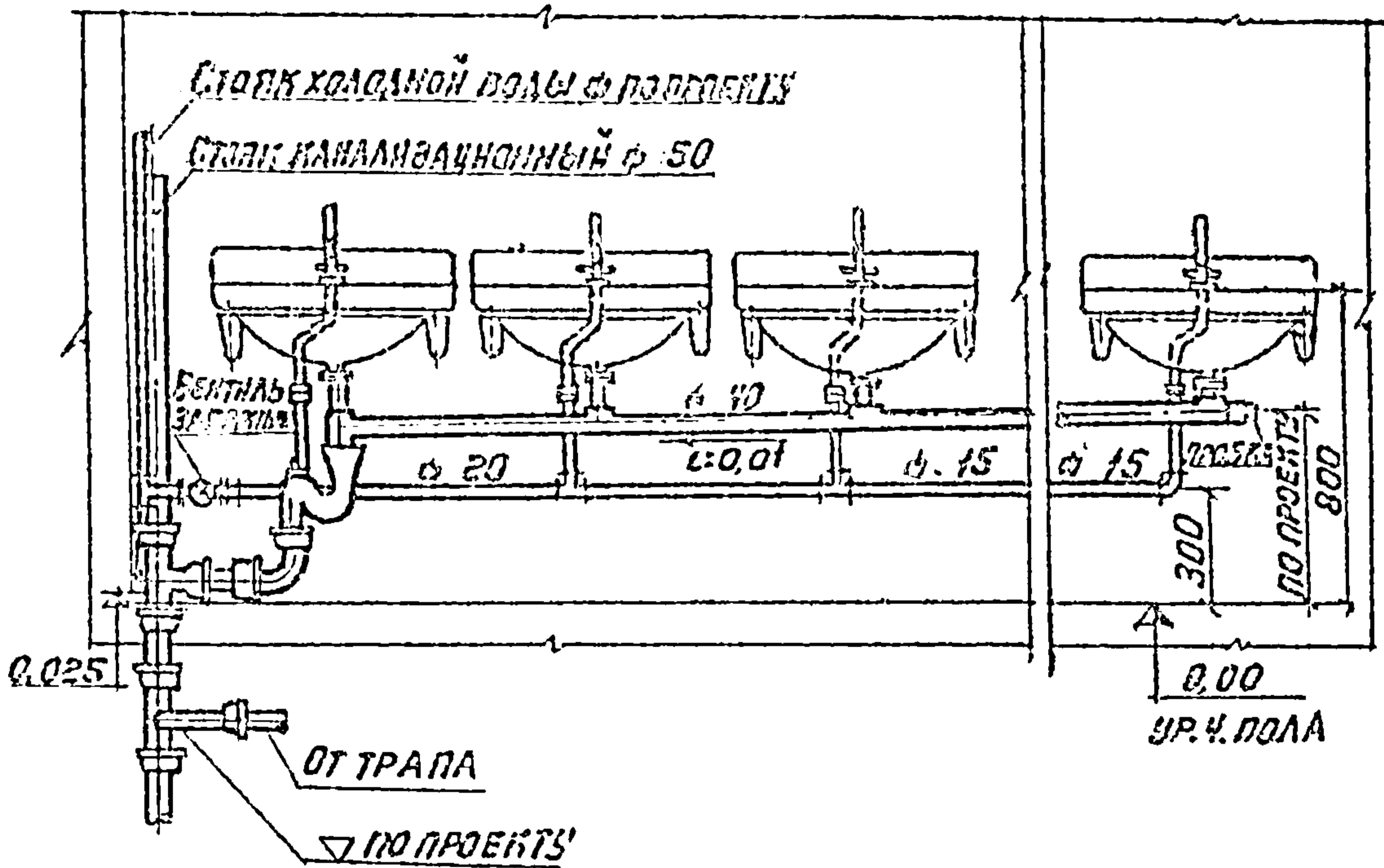
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	Нач. отдела Мурков	Рук. группы Габегруб	Ст. техник Самойлова	Проверил Быкова
	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]

ТД
1976

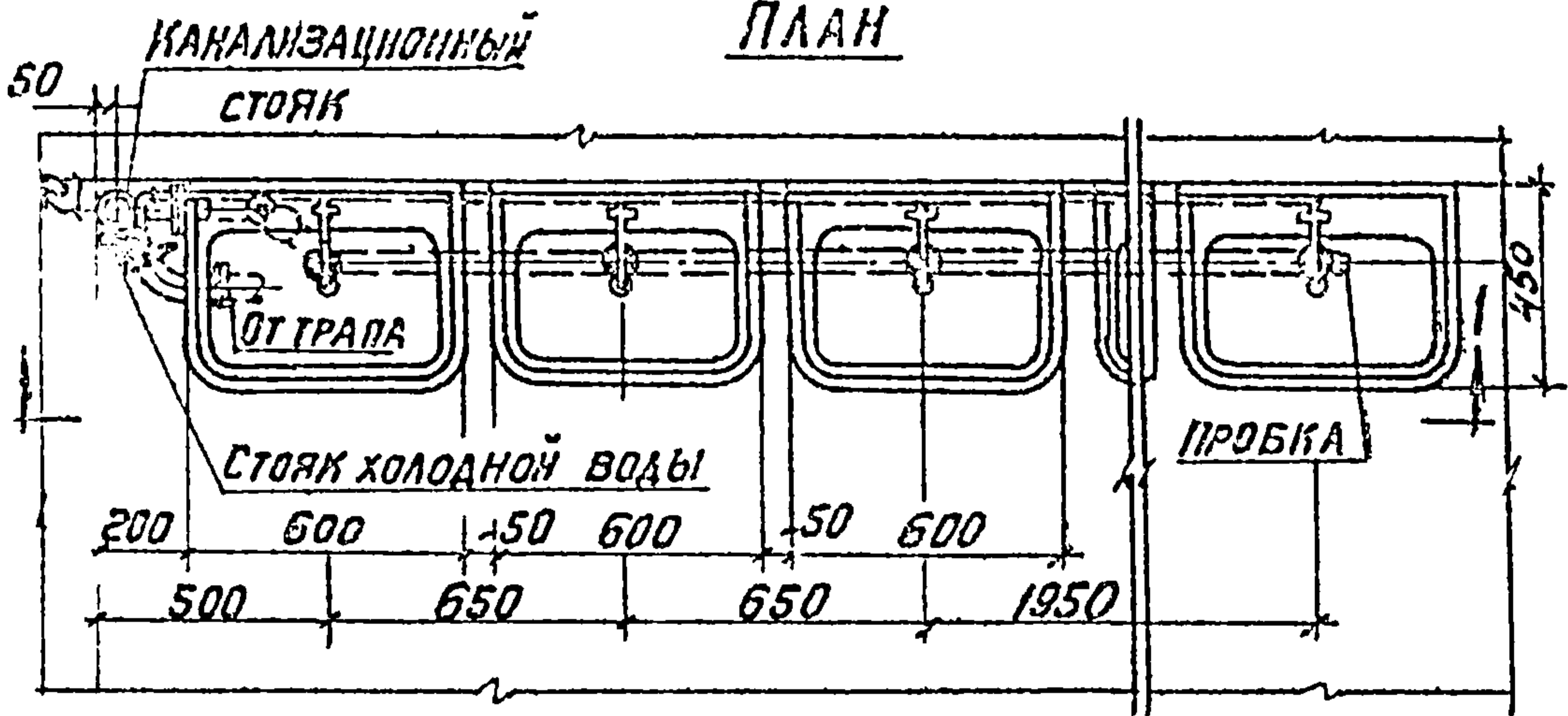
УСТАНОВКА ШЕСТИ УМЫВАЛЬНИКОВ
С БУТЫЛОЧНЫМИ СИФОНАМИ И
СМЕСИТЕЛЯМИ.

СЕРИЯ	
4.900-8	
ВЫПУСК	ЛИСТ
IV	2-17

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН



ГПИ САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА РУК. РАБОТОЙ С. ТЕХНИК ПРОВЕРКА	НИКУЛОВ ГАБЕРГРУБ САМОЛОВА БЫКОВА	[Signature] [Signature] [Signature]

17
1976

УСТАНОВКА ШЕСТИ УМЫВАЛЬНИКОВ С
 ТУАЛЕТНЫМИ КРАНАМИ И ОДНИМ
 ДВУХОБОРОТНЫМ СИФОНОМ.

СЕРИЯ
 Ч. 900-В
 ВЫПУСК ЛИСТ.
 № 2-18

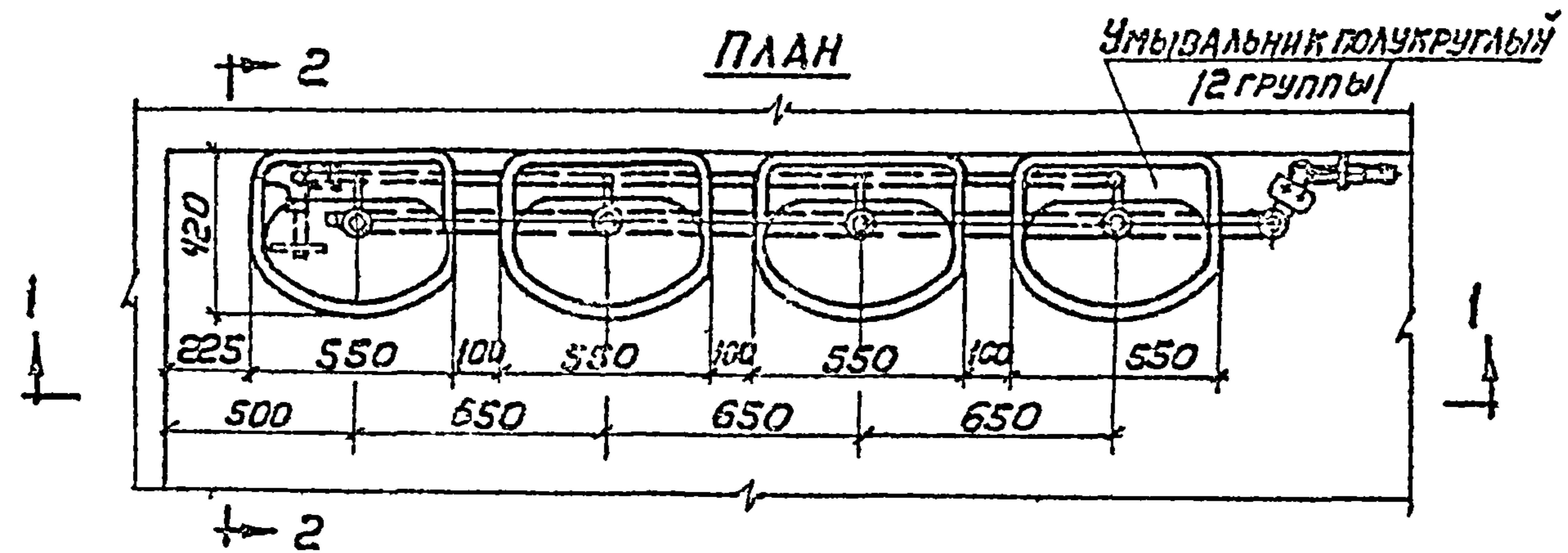
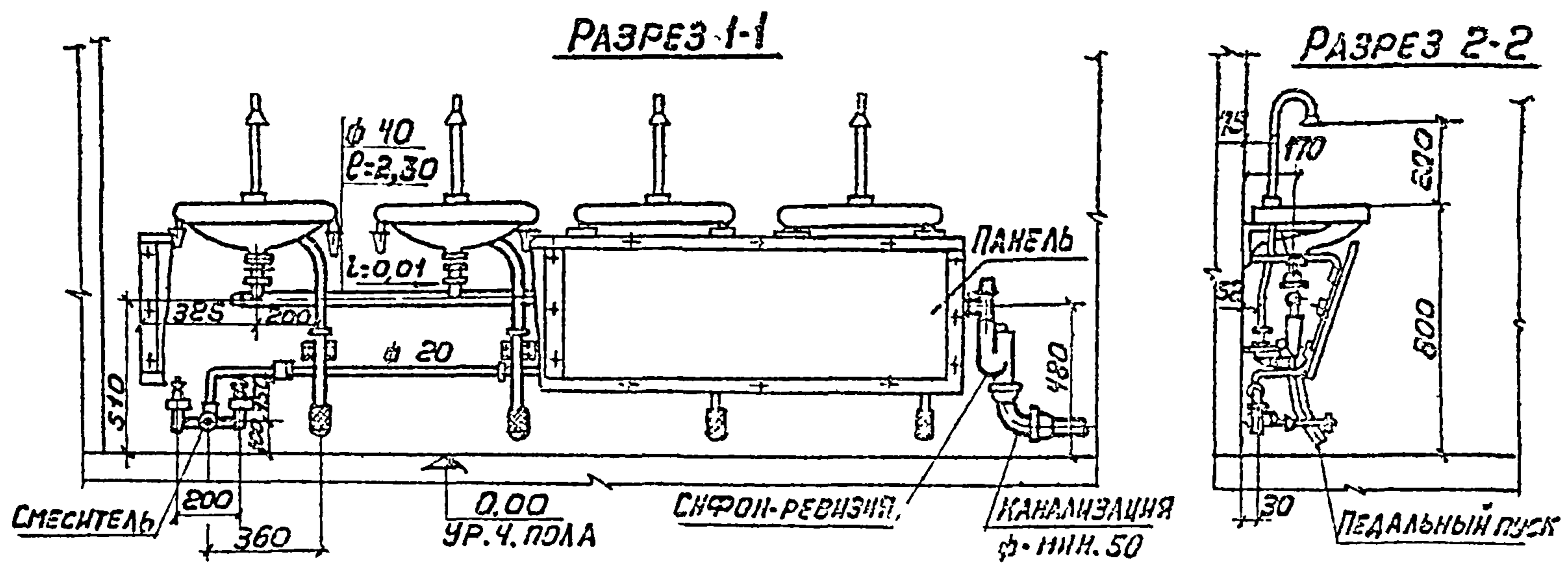
ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 С. МОСКВА

НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХНИК	САМОЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	БЫКОВА	<i>[Signature]</i>

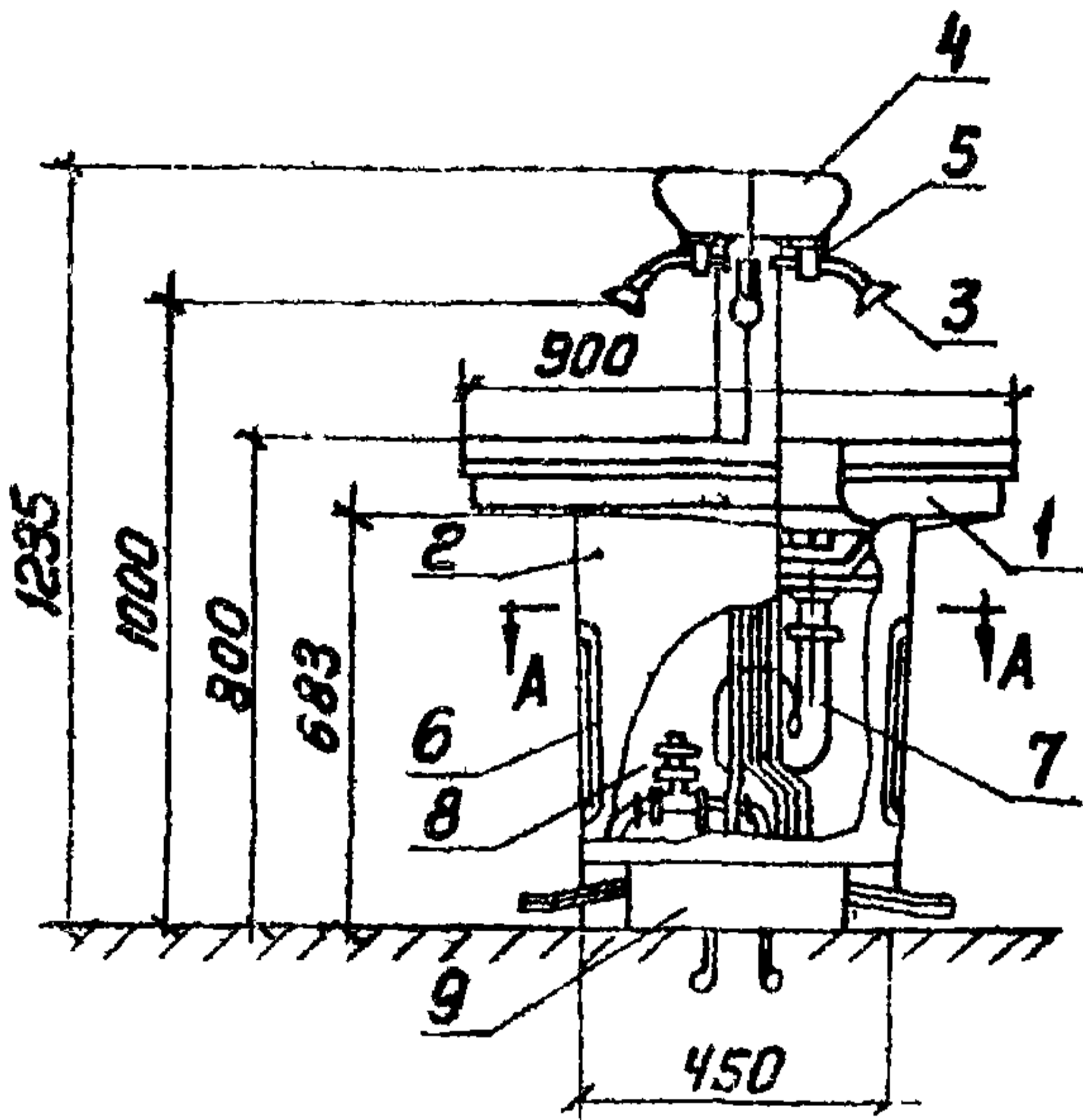
1976
 ИД

УСТАНОВКА ЧЕТЫРЕХ УМЫВАЛЬНИКОВ С
 ГРУППОВЫМ СЧЕТЦЕМ И ПЕДАЛЬНЫМ
 ПУСКАМН ВОДЫ.

СЕРИЯ
 Ц. 900-В
 Выпуск
 IV
 АНСТ
 2-19

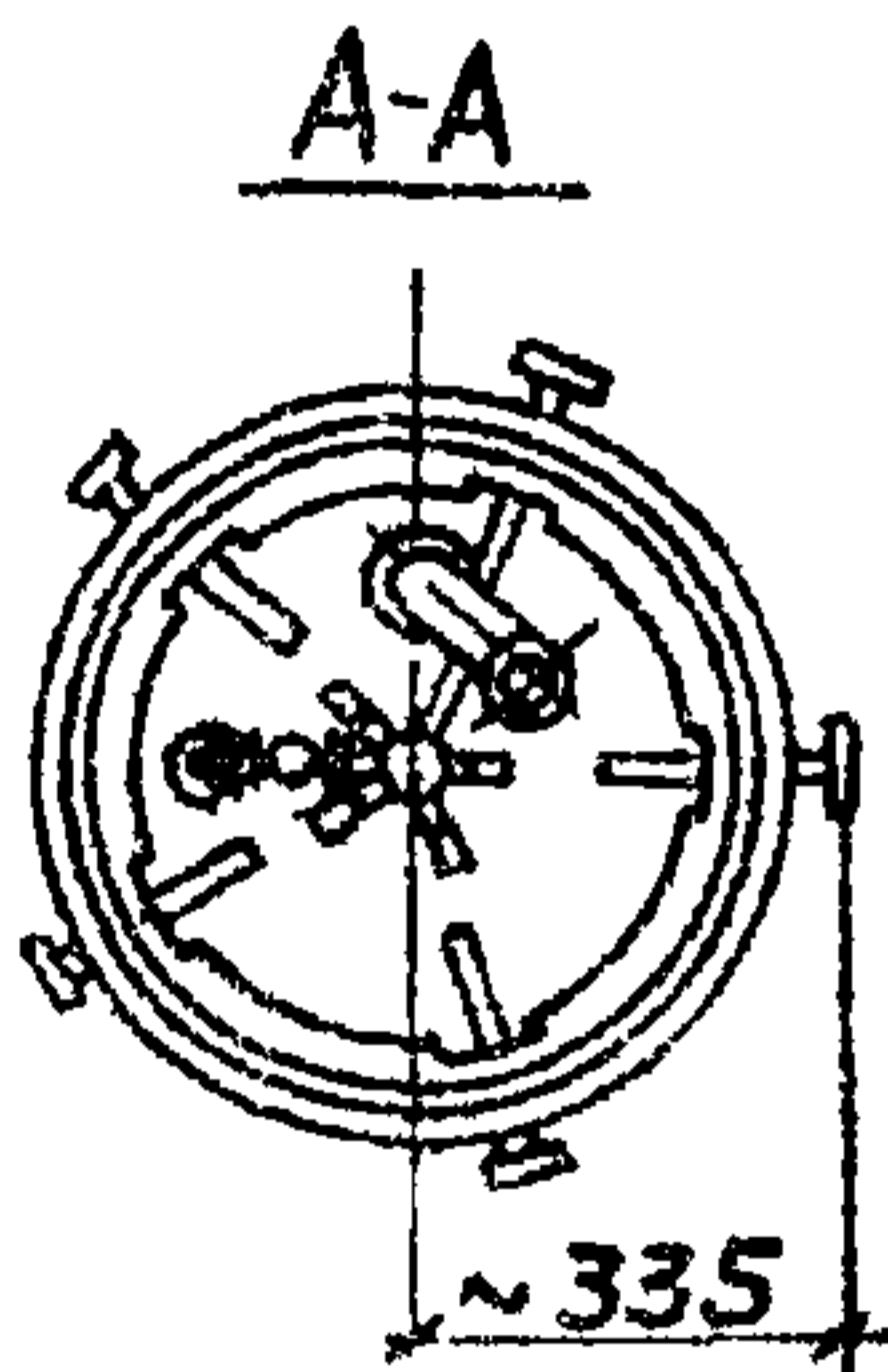


ПО ЧЕРТЕЖУ ИТИ 35-00 БПК И ТПНИИ САНТЕХНИКИ



ЭКСПЛИКАЦИЯ

№№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ
1	ЧАША АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ ИЛИ ЧУГУННАЯ
2	ПОСТАМЕНТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ИЛИ ЧУГУННЫЙ
3	ИЗЛИВ
4	МЫЛЬНИЦА
5	ДОЗАТОР ЖИДКОГО МЫЛА
6	КРЫШКА ЛЮКА ПОСТАМЕНТА
7	СИФОН ДВУХОБОРОТНЫЙ ϕ 50мм
8	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, ϕ 25мм
9	ПЕДАЛЬНЫЙ ПУСК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. КРУГЛЫЕ УМЫВАЛЬНИКИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ И МОГУТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВПК И ТП НИИ САНТЕХНИКИ НА МЕСТЕ УСТАНОВКИ.
2. КРУГЛЫЕ УМЫВАЛЬНИКИ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ КИРОВСКИМ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫМ ЗАВОДОМ И ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТОМ С ПЕДАЛЬНЫМИ ПУСКАМИ ПО ТУ 21-РСФСР-191-74
3. АРМАТУРА ДЛЯ КРУГЛЫХ УМЫВАЛЬНИКОВ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ КАЗАНСКИМ ЗАВОДОМ „САНТЕХПРИБОР“

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
 Г.МОСКВА

НАЧ.ОТДЕЛА
 РУК.ГРУППЫ
 СЛ.ТЕХНИК
 ПРОВЕРИЛ

НУРКОВ
 ГАБЕРГРУБ
 САМОЙЛОВА
 БЫКОВА

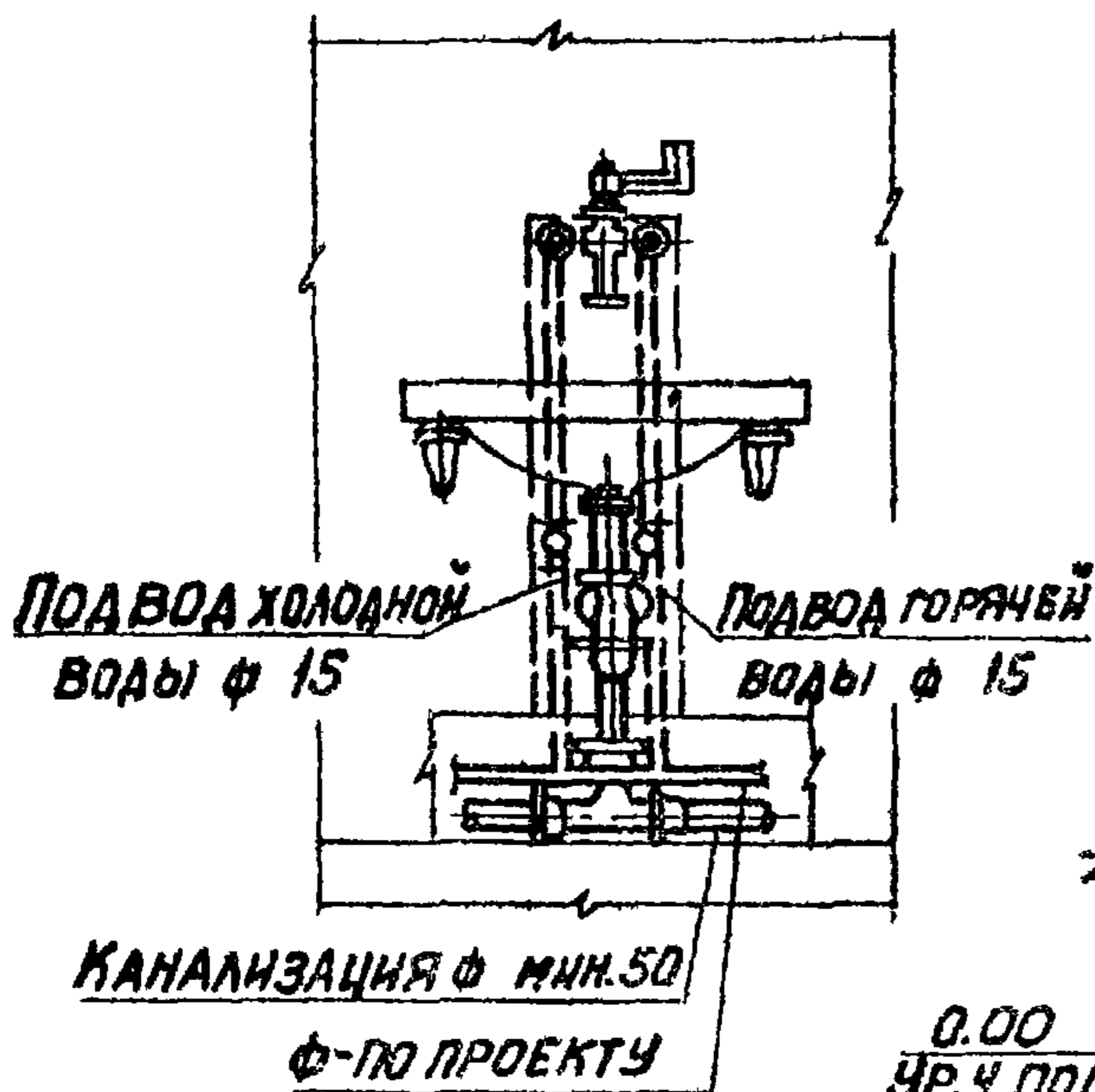
Баша
 Бмк

ТД
 1975

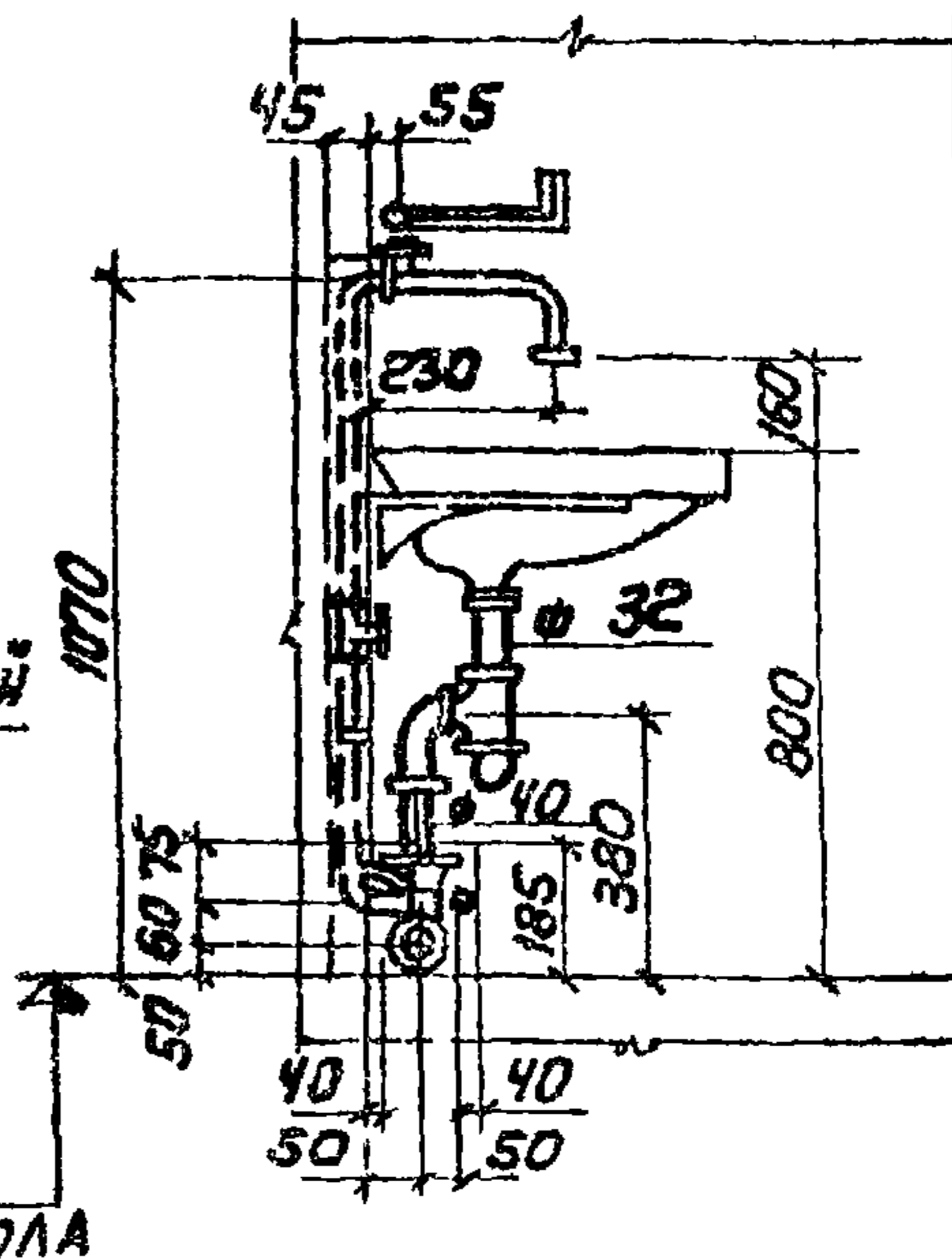
**УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА КРУГЛОГО С
 ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ИЗЛИВАМИ**

СЕРИЯ
 4.900-В
 ВЫПУСК
 IV
 ЛНСТ
 2-20

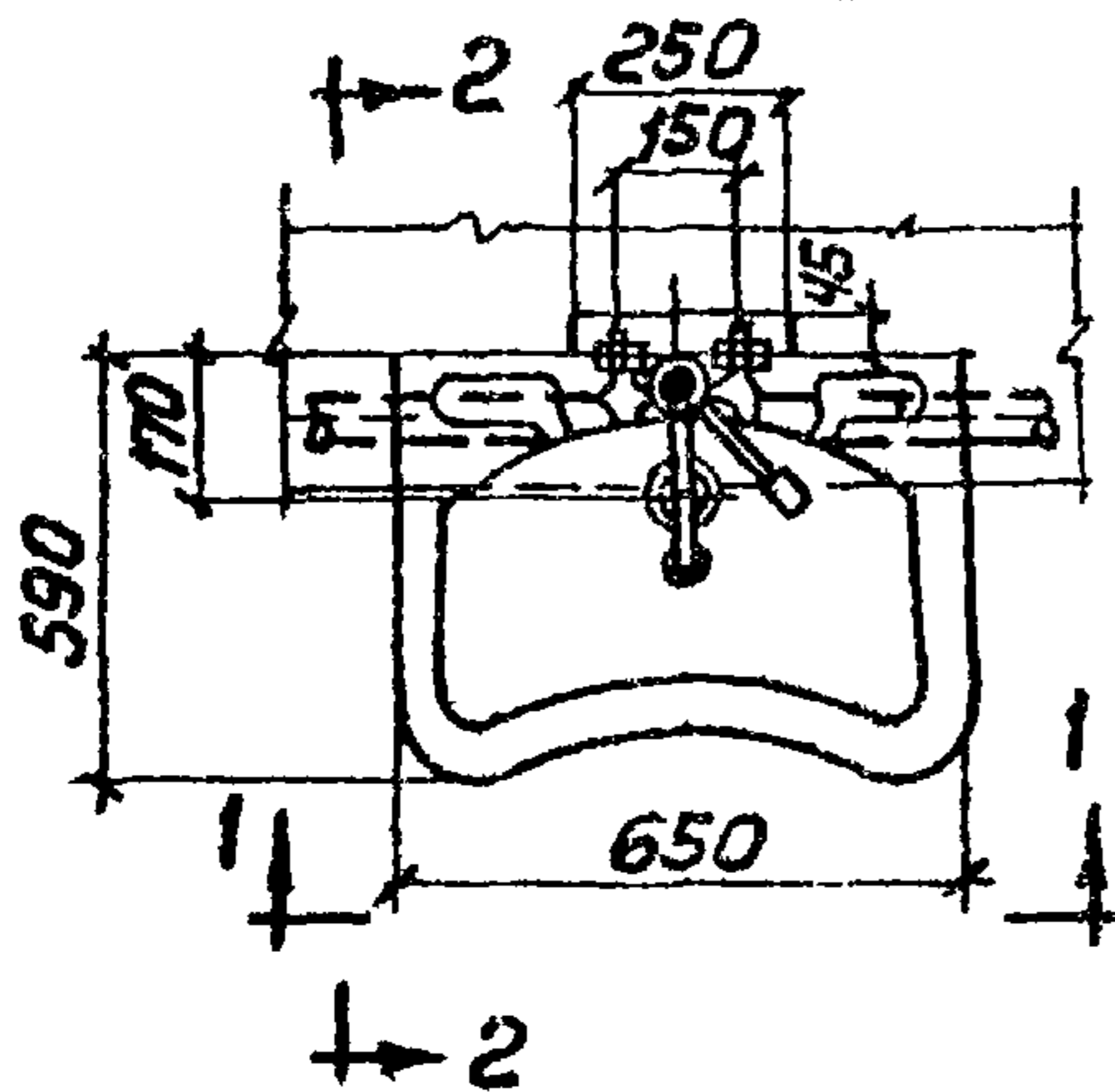
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ

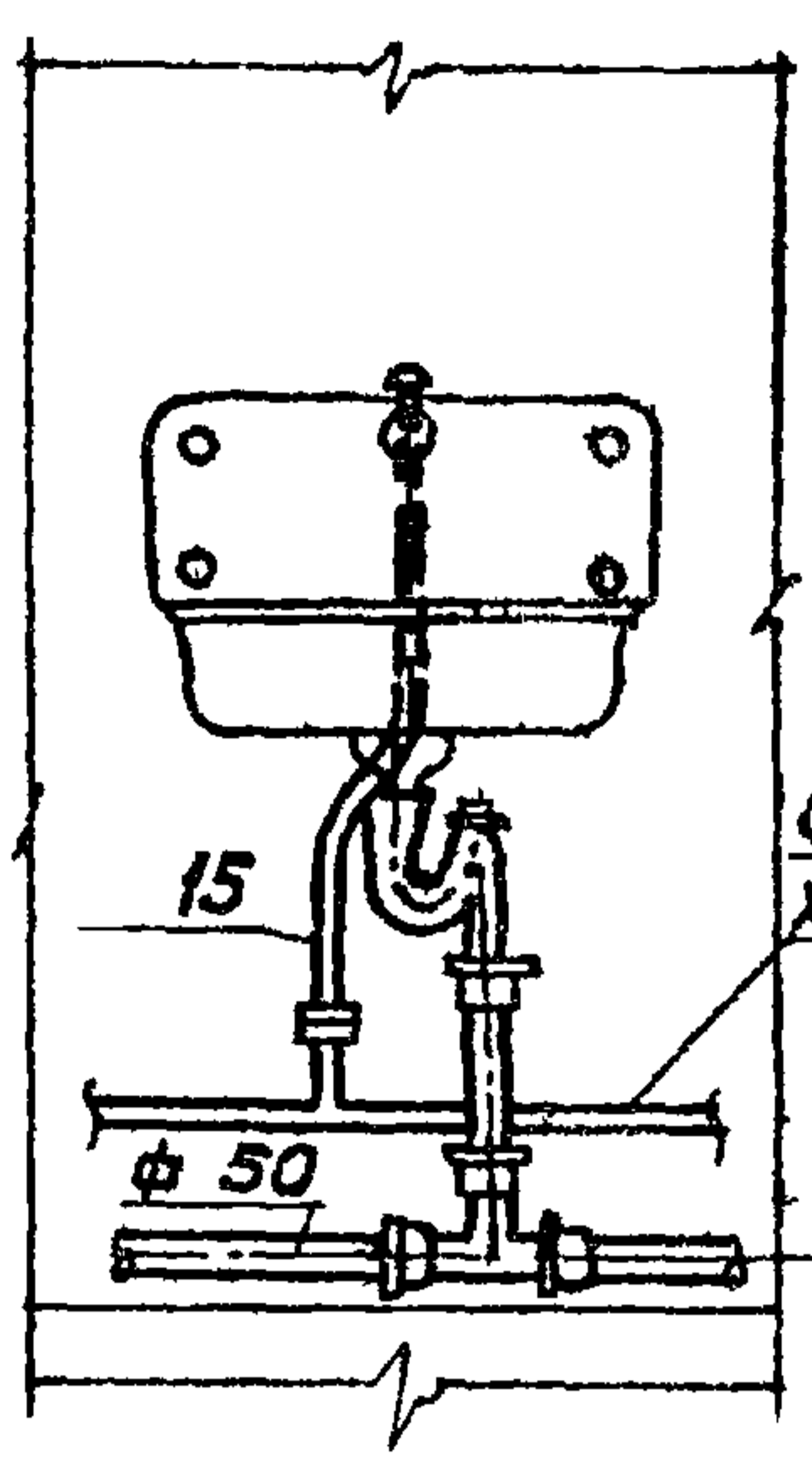
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	№ ГОСТА
1	УМЫВАЛЬНИК ХИРУРГИЧЕСКИЙ	ШТ.	1	УЧЕТ. РЕФЕР. 328-75
2	СМЕШТЕЛЬ ЛОКТЕВОЙ	ШТ.	1	19802-74
3	СИФОН БУТЫЛОЧНЫЙ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ОТВОДОМ	ШТ.	1	8246-68
4	ВЫПУСК	ШТ.	1	13763-70
5	КРОНШТЕЙН	ШТ.	2	1153-58*

Локтевой смеситель изготавливается по спецзаказам Казанским заводом «САНТЕХПРИБОР»

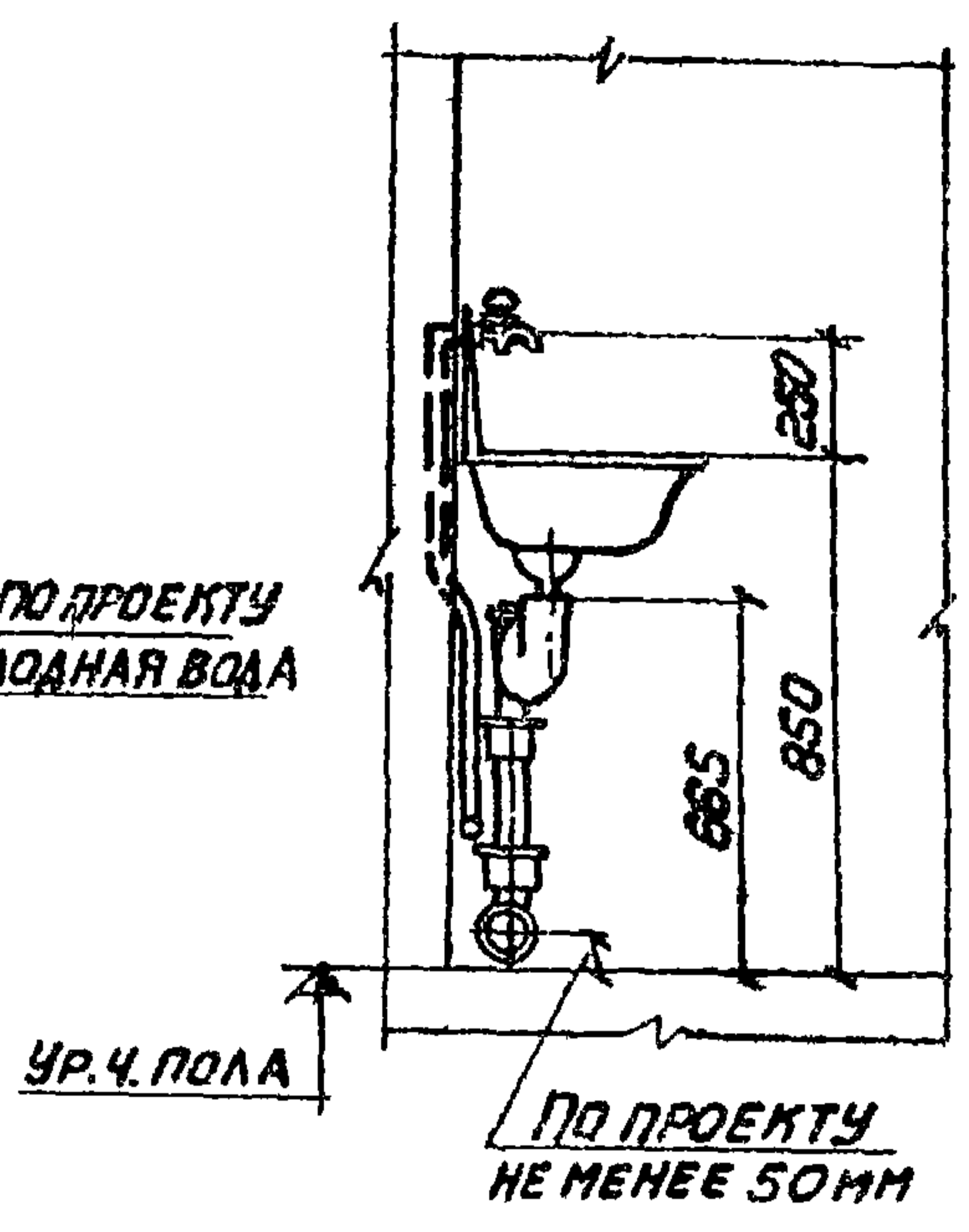
НАЧ. ОТДЕЛА: ЖУРКОВ
 РУК. ГРУППЫ: ГАБЕРГУРЬ
 СТ. ТЕХНИК: САМОЙЛОВА
 ПРОВЕРИЛ: БЫКОВА
 ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

ТД 1976	УСТАНОВКА ХИРУРГИЧЕСКОГО УМЫВАЛЬНИКА С ЛОКТЕВЫМ СМЕШТЕЛЕМ	СЕРИЯ 4.900-8	
		Выпуск IV	Лист 2-21

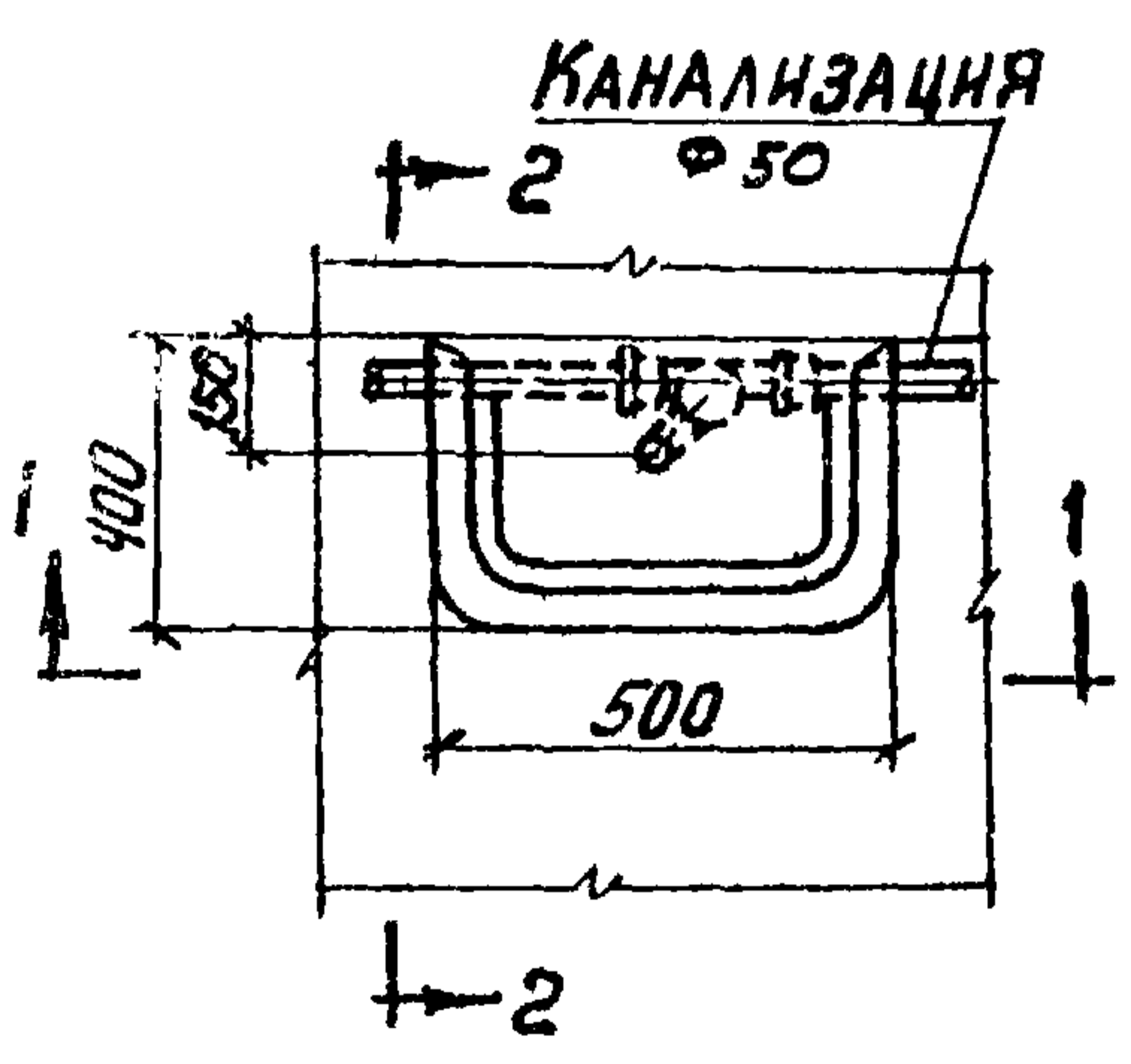
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ- ЧЕСТ- ВО	№ ГОСТ А
1	РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	КОМП.	1	8631-75
2	СИФОН-РЕВИЗЯ ЧУГУННЫЙ, ДВУХОБОРОТНЫЙ, Ф 50ММ	ШТ.	1	6924-73
3	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ, Ф 15ММ	ШТ.	1	2027574

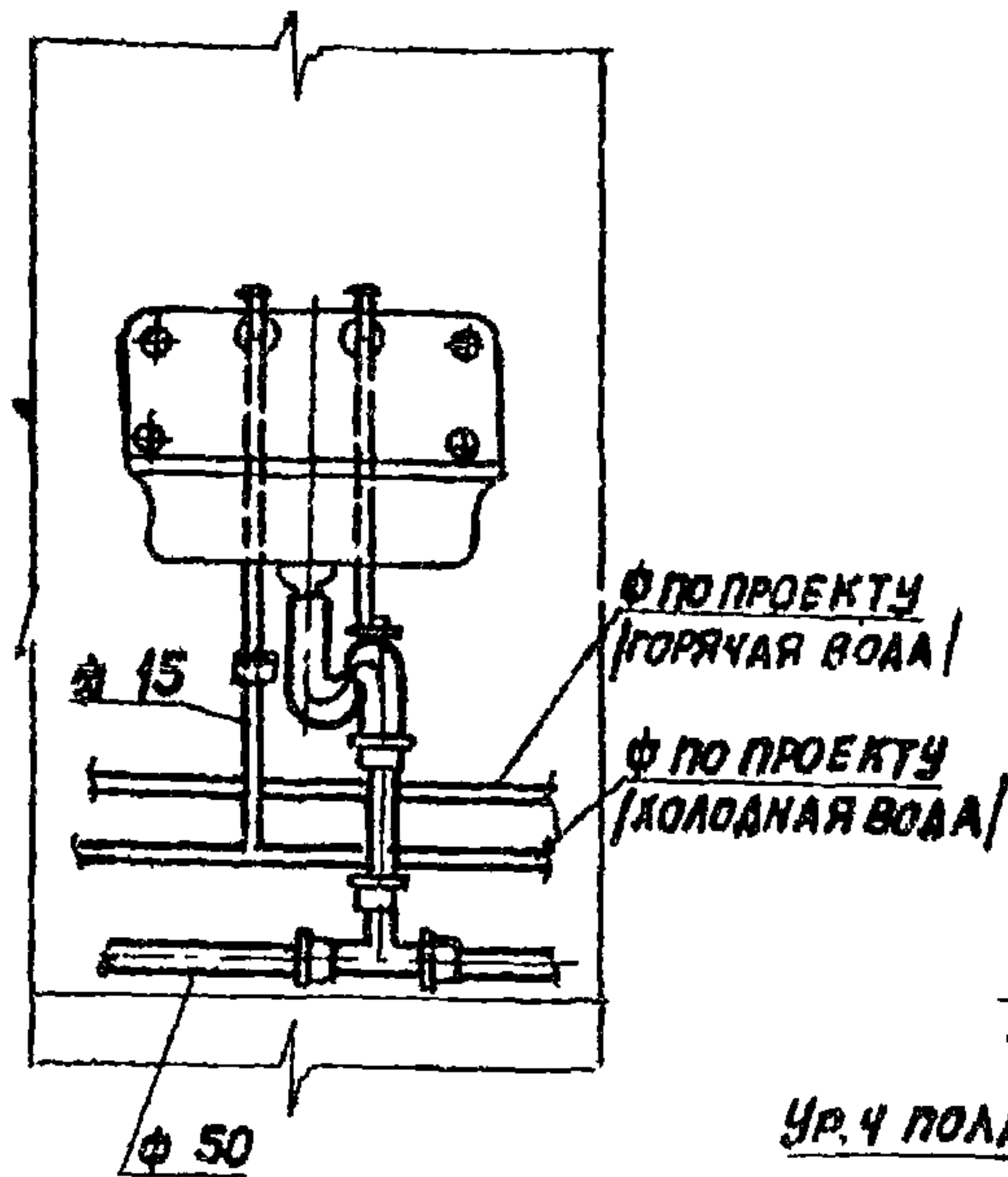
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА	МУРКОВ
	РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ
	СТ. ТЕХНИК	САМОЙЛОВА
	ПРОВЕРИЛ	БЫКОВА

ТД
1976

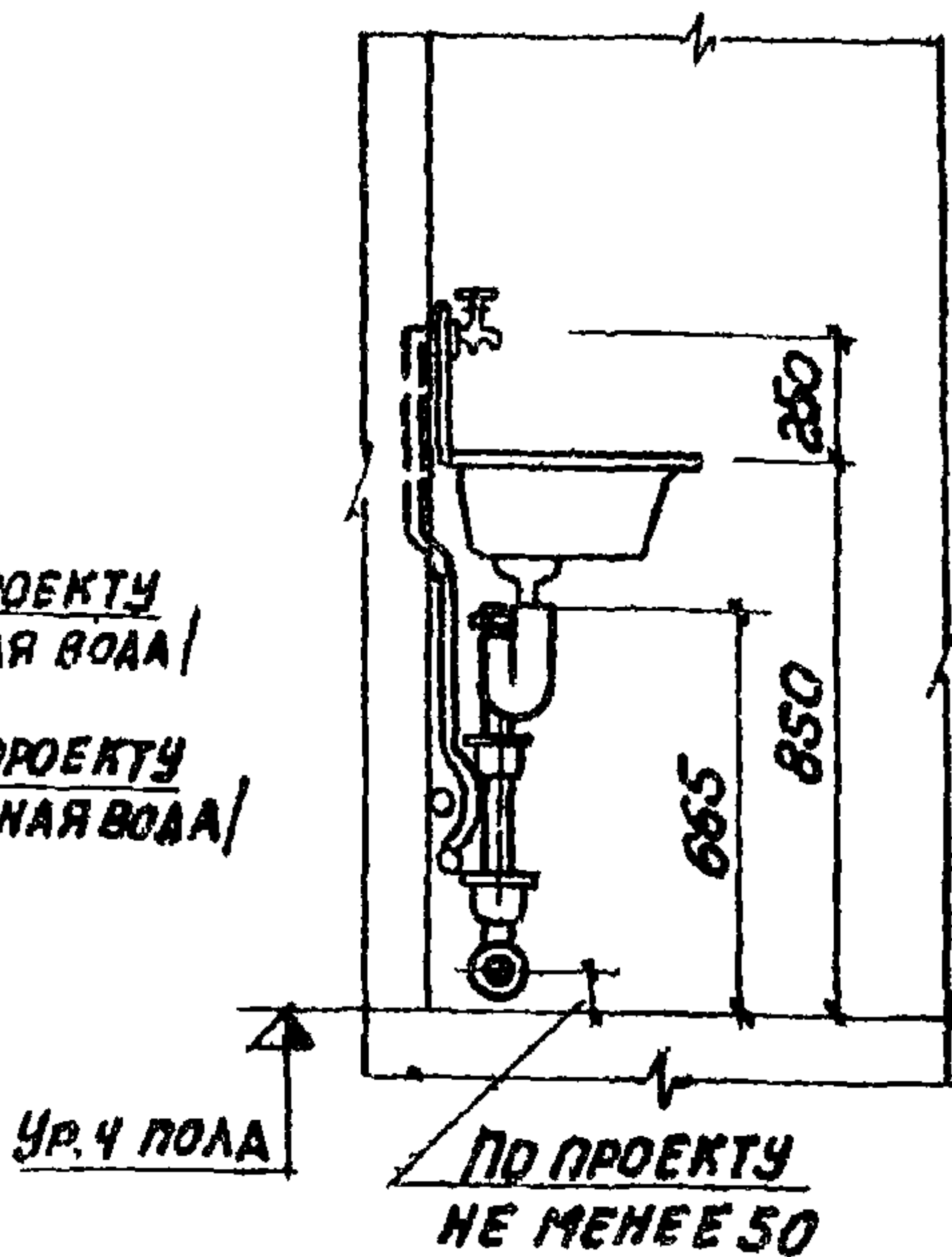
**УСТАНОВКА РАКОВИНЫ СТАЛЬНОЙ
ЭМАЛИРОВАННОЙ С ОДНИМ
ВОДОРАЗБОРНЫМ КРАНОМ.**

СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК ЛИСТ
IV 2-22

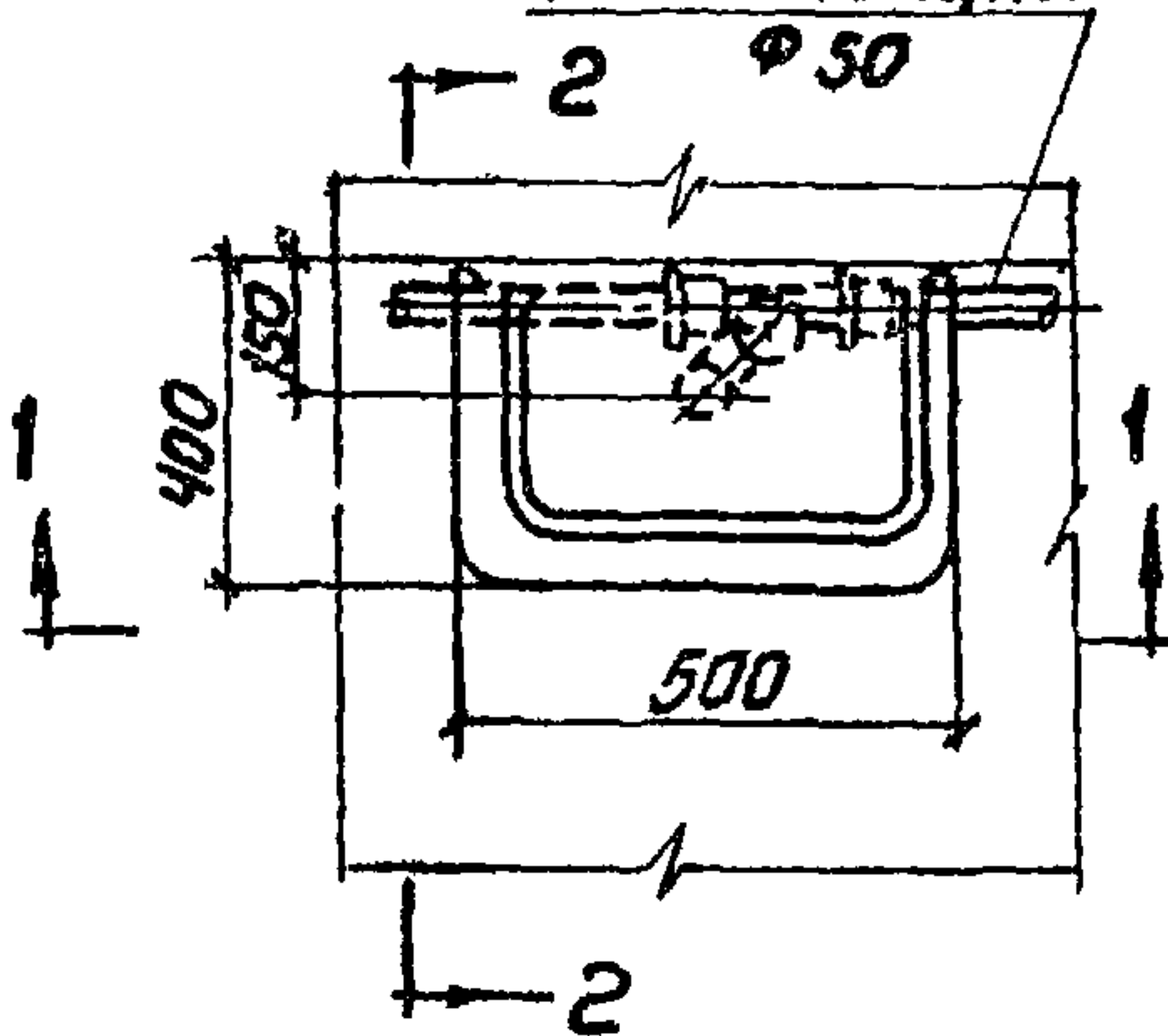
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



**ПЛАН
КАНАЛИЗАЦИЯ**



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	№ ГОСТА
1	РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	КОМП.	1	8631-75
2	СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУН- НЫЙ ДВУХОБОРОТНЫЙ Φ 50 мм	ШТ.	1	6924-73
3	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ Φ 15 мм	ШТ.	2	20215-74

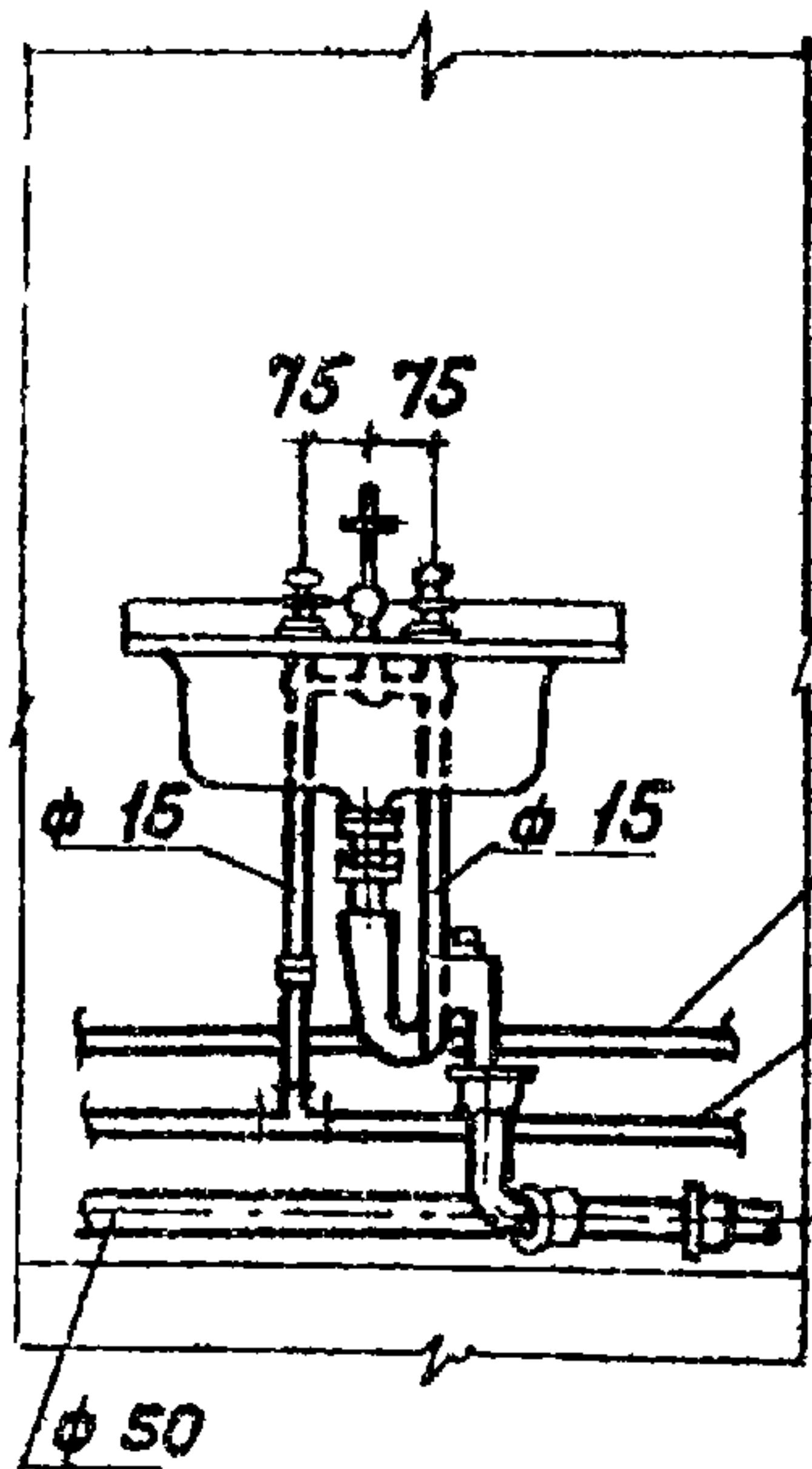
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ
	РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ
	СТ. ТЕХНИК	САМОЛОВА
	ПРОВЕРИЛ	БЫНОВА

ТД
1976

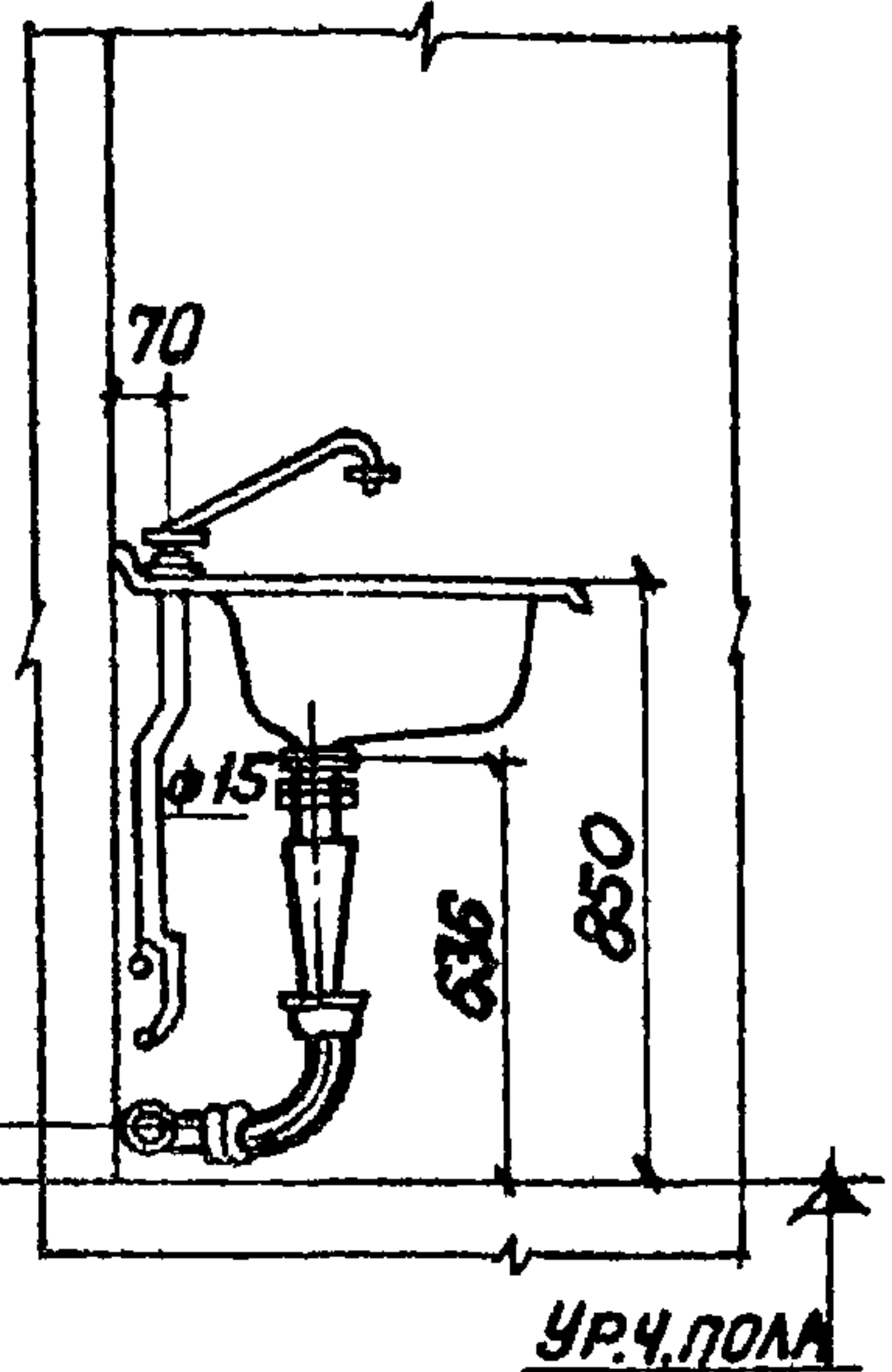
УСТАНОВКА РАКОВИНЫ СТАЛЬНОЙ
ЭМАЛИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ВОДОРАЗБОРНЫМИ
КРАНАМИ.

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск IV Лист 2-23

РАЗРЕЗ 1-1

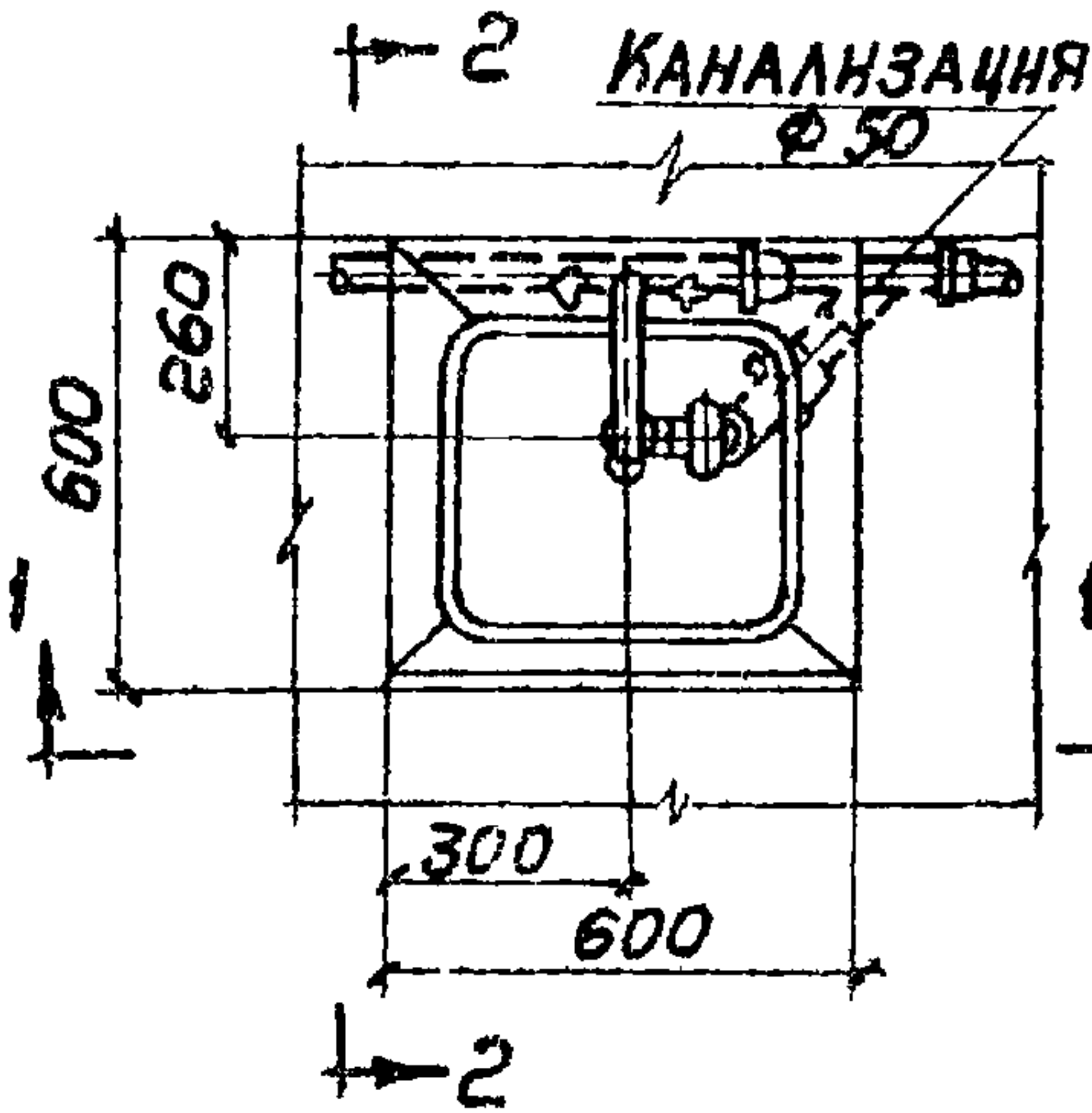


РАЗРЕЗ 2-2



φ - ПО ПРОЕКТУ
/ ГОРЯЧАЯ ВОДА /
φ - ПО ПРОЕКТУ
/ ХОЛОДНАЯ ВОДА /
ПО ПРОЕКТУ
НЕ МЕНЕЕ 50 ММ

ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	№ ГОСТА
1	МОЙКА ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ БЕЗ СПИНКИ НА ОДНО ОТДЕЛЕНИЕ БОЛЬШОЙ МОДЕЛИ	КОМП.	1	7506-73
2	СИФОН-РЕВИЗЯ ДВУХОБОРОТНЫЙ	ШТ.	1	6924-75
3	СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ МОЙКИ НАСТОЛЬНЫЙ С НИЖНЕЙ КАМЕРОЙ СМЕШЕНИЯ	ШТ.	1	19802-74

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
СТ. ТЕХНИК
ПРОВЕРЕНА

ЖУРКОВ
ГАБЕРГРУБЕ
САМОИЛОВА
БЫНОВА

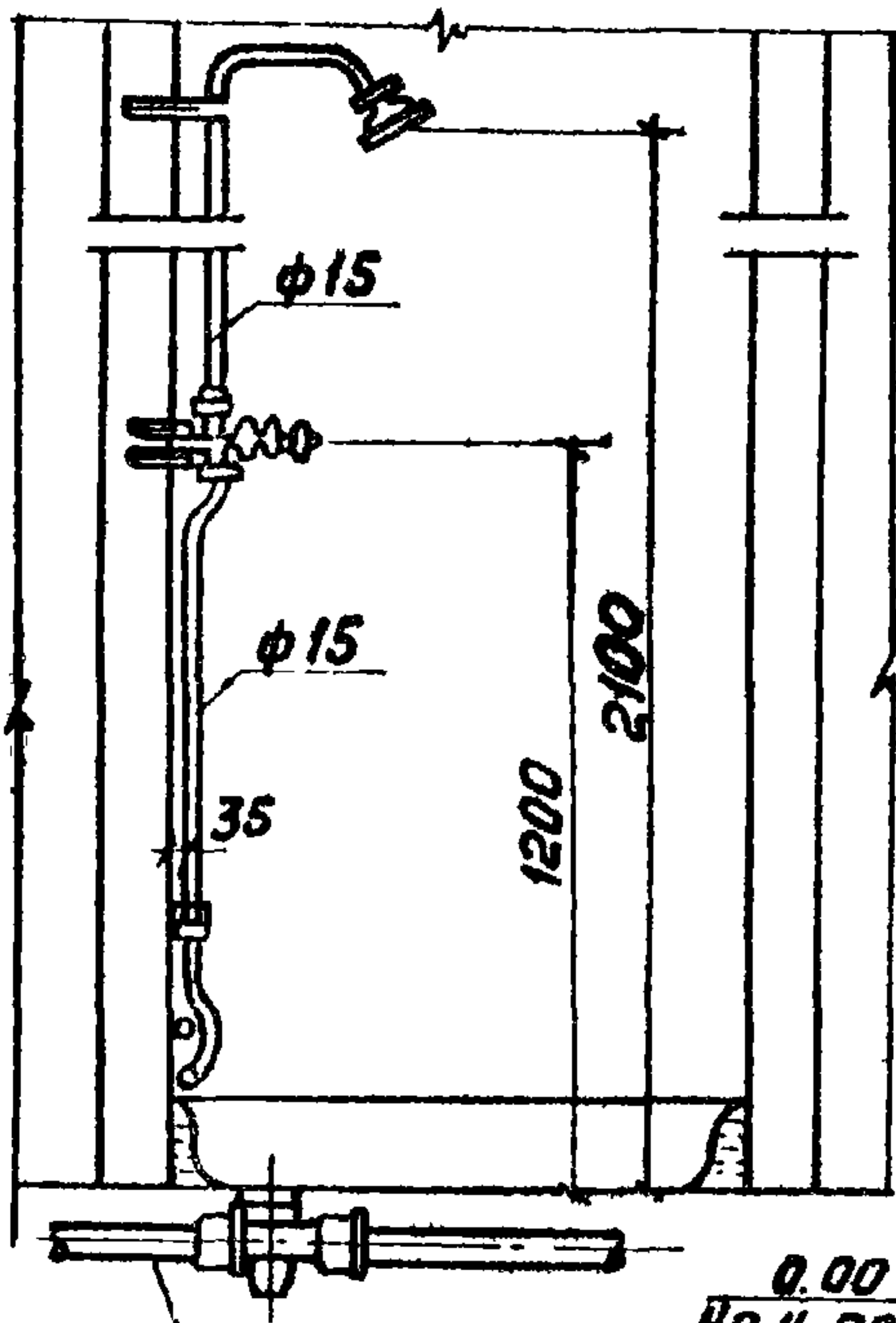
Ваша
Ваша

ТД
1976

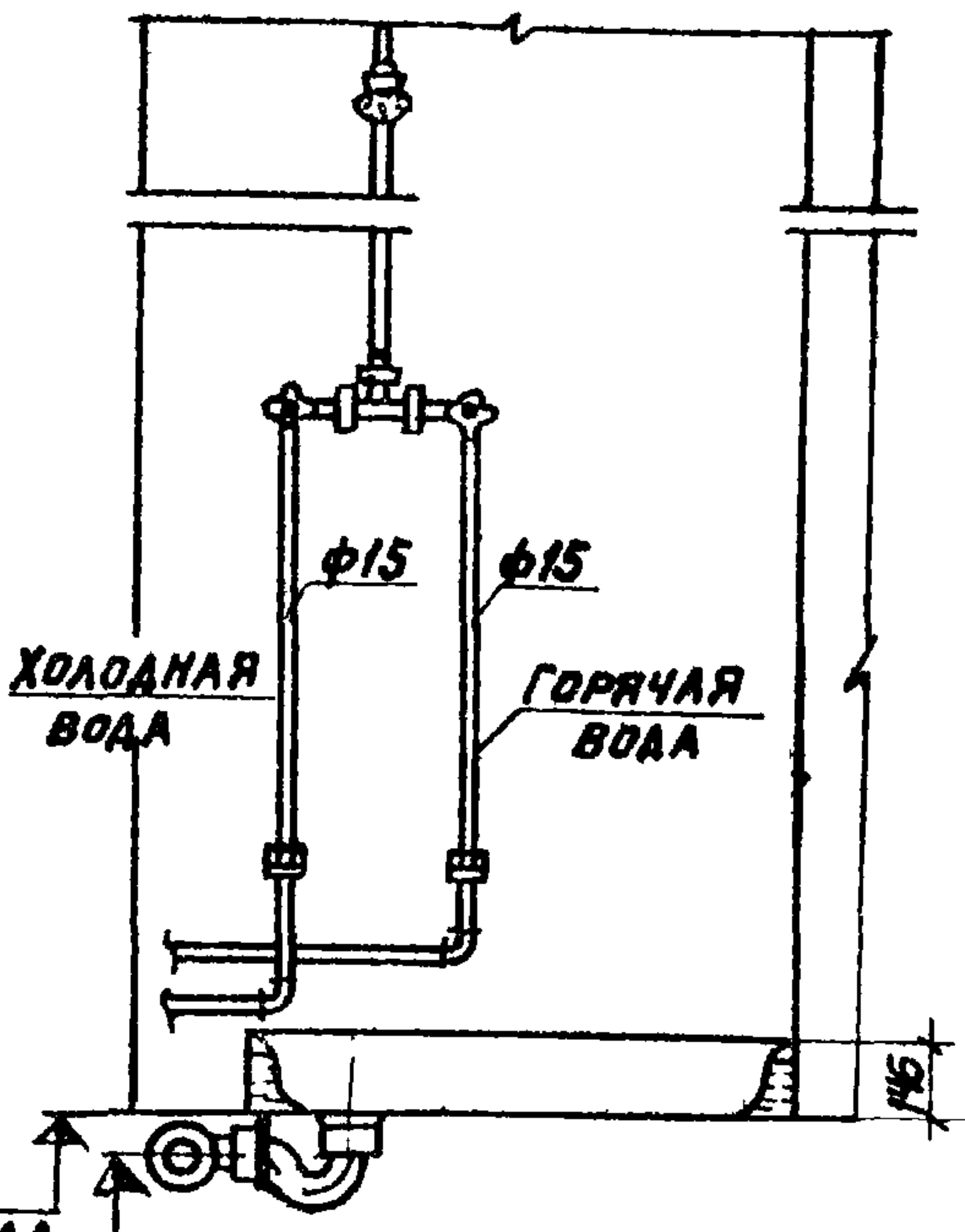
УСТАНОВКА МОЙКИ БЕЗ СПИНКИ НА
ОДНО ОТДЕЛЕНИЕ БОЛЬШОЙ МОДЕЛИ.

СЕРИЯ
4.900-В
ВЫПУСК ЛИСТ
№ 2-24

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



φ - ПО ПРОЕКТУ
т.ч. φ 50

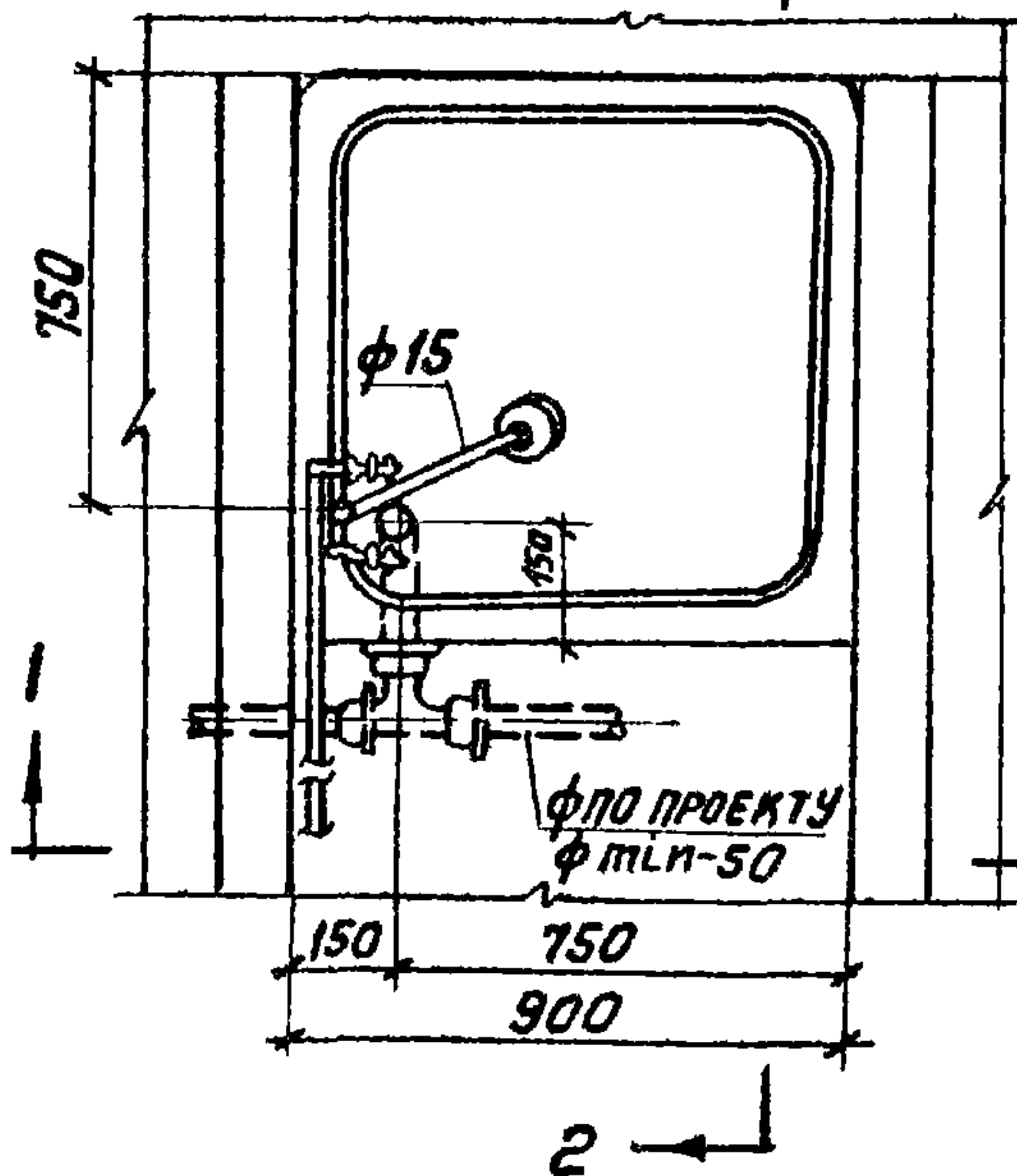
0.00
УР. Ч. ПОЛА

ПО ПРОЕКТУ

ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ



№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ГОСТ
1	ПОДДОН ДУШЕВОЙ ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ МЕЛКИЙ	шт	1	10161-73
2	СМЕСИТЕЛЬ С ОТКРЫТОЙ НИЖНЕЙ ПОВОДОМ ВОДЫ СО СТАЦИОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ И СЕТКОЙ	ком	1	19874-74
3	СИФОН ДЛЯ ДУШЕВОГО ПОДДОНА	шт	1	1152-65*

С.И.Иванов
В.И.Смирнов
В.И.Смирнов

НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРКА

ЖУРКОВ
САБЕРГРУБ
БЫКОВА

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ТД
1976

УСТАНОВКА ДУШЕВОЙ КАБИНЫ
С МЕЛКИМ ПОДДОНОМ.

СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК
IV ЛИСТ
2-25

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

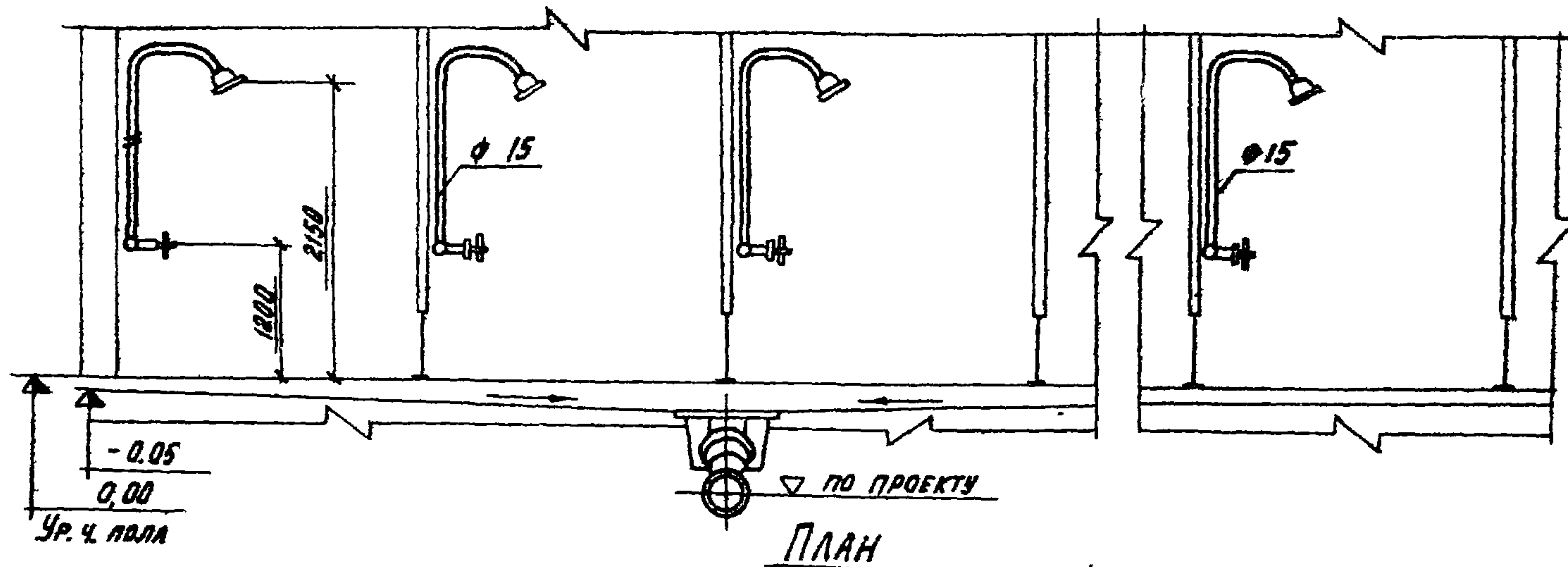
НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХНИК	САМОЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	БЫНОВА	<i>[Signature]</i>

1975
ТД

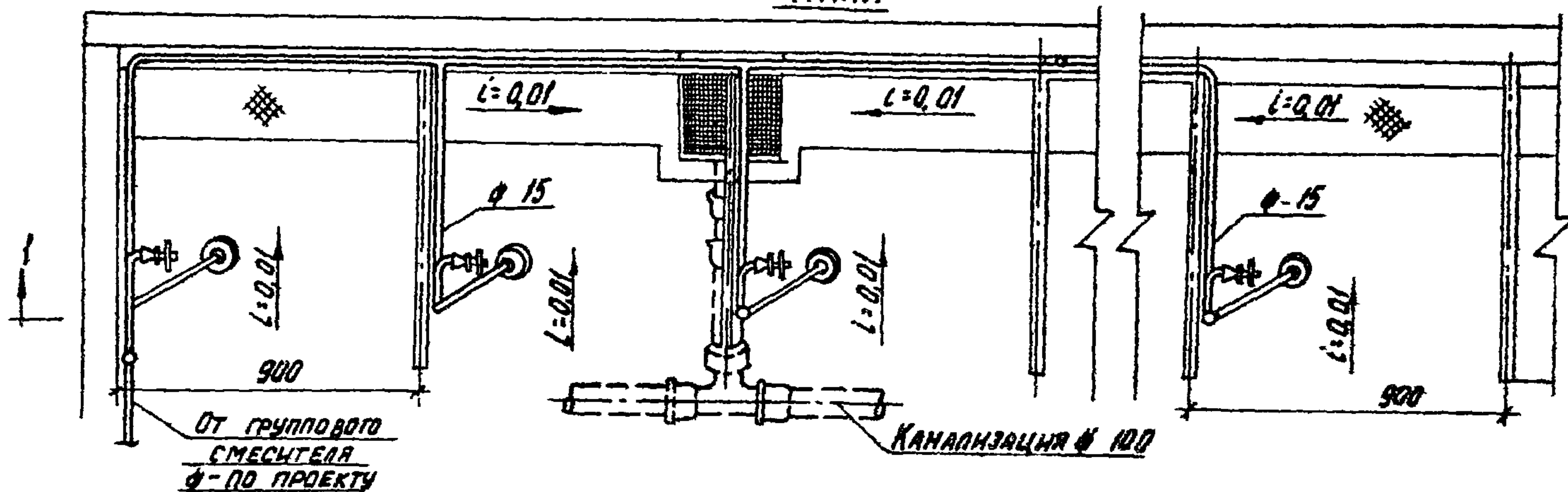
ГРУППОВАЯ УСТАНОВКА ДУШЕВЫХ КАБИН С
ГРУППОВЫМ СМЕШТЕЛЕМ.

СЕРИЯ
4.900-В
ВОЛНАК
ИВ
АНСТ
2-26

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН



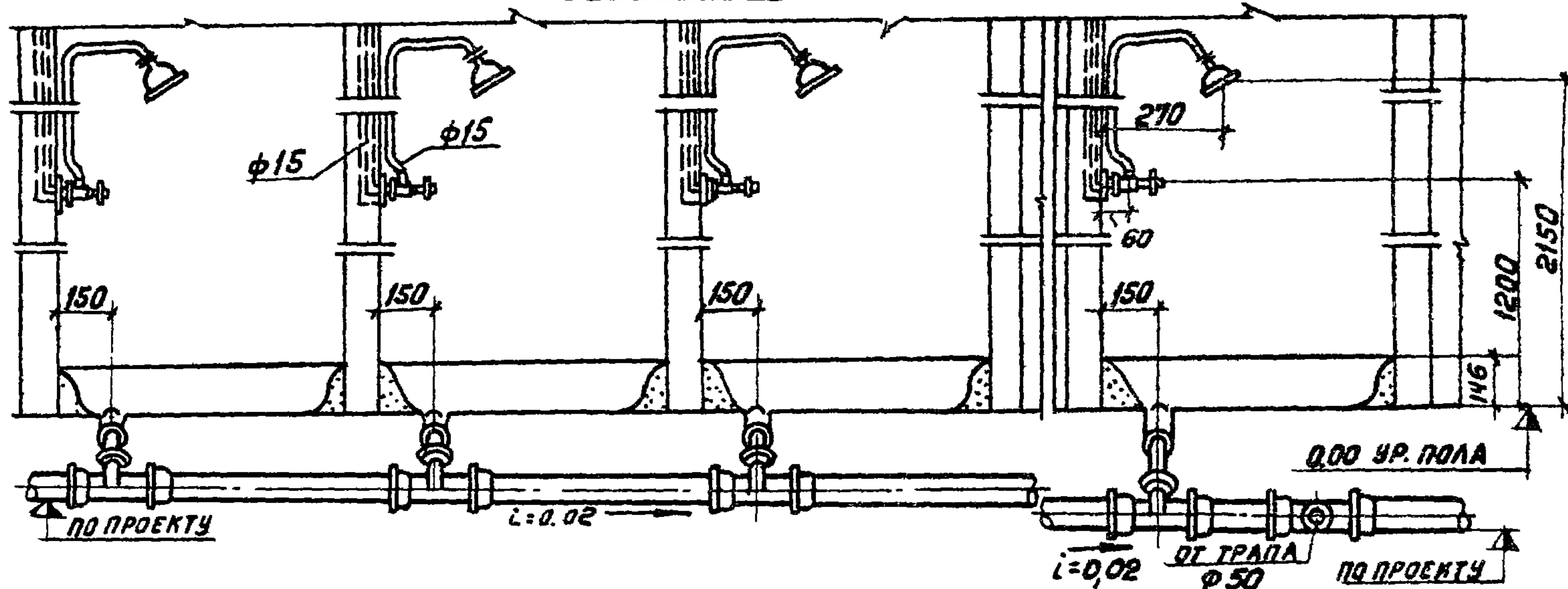
По чертежу НТИ 89-00 БПК и ТП НИИ САНТЕХНИКИ

ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

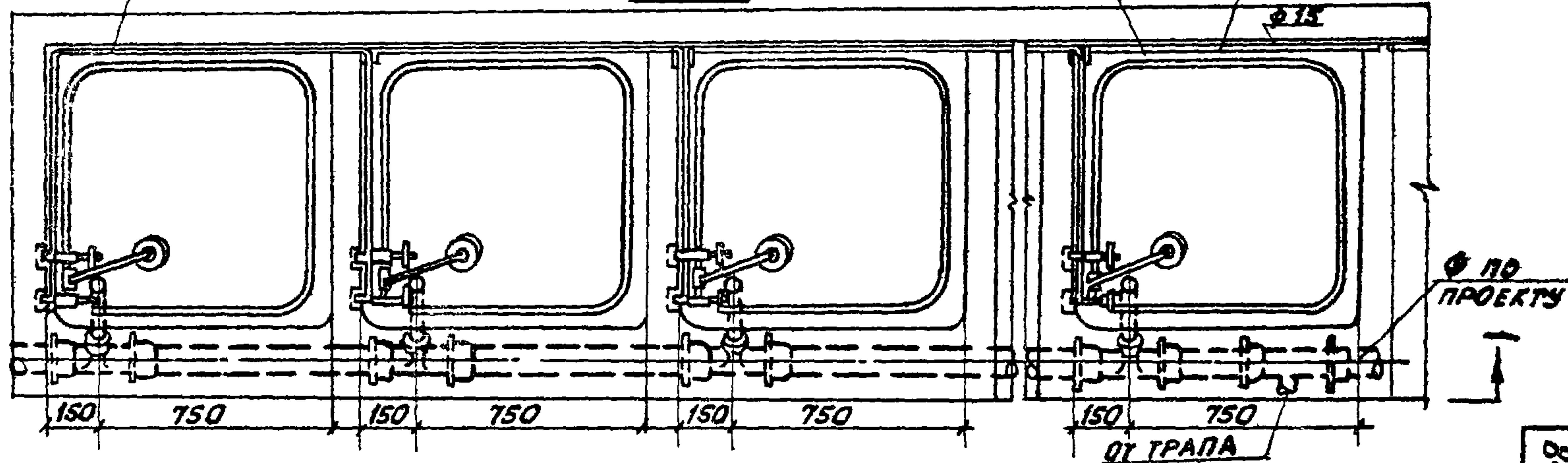
НАЧ. ОТДЕЛА	ЖУРНОВ	<i>С.И. Шурин</i>
РУК. ГРУППЫ	ГАБЕРГРУБ	<i>М.А. Габегруб</i>
ПРОВЕРИЛ	БЫКОВА	<i>Ф.И. Кел</i>

1976
 ТД

РАЗРЕЗ 1-1



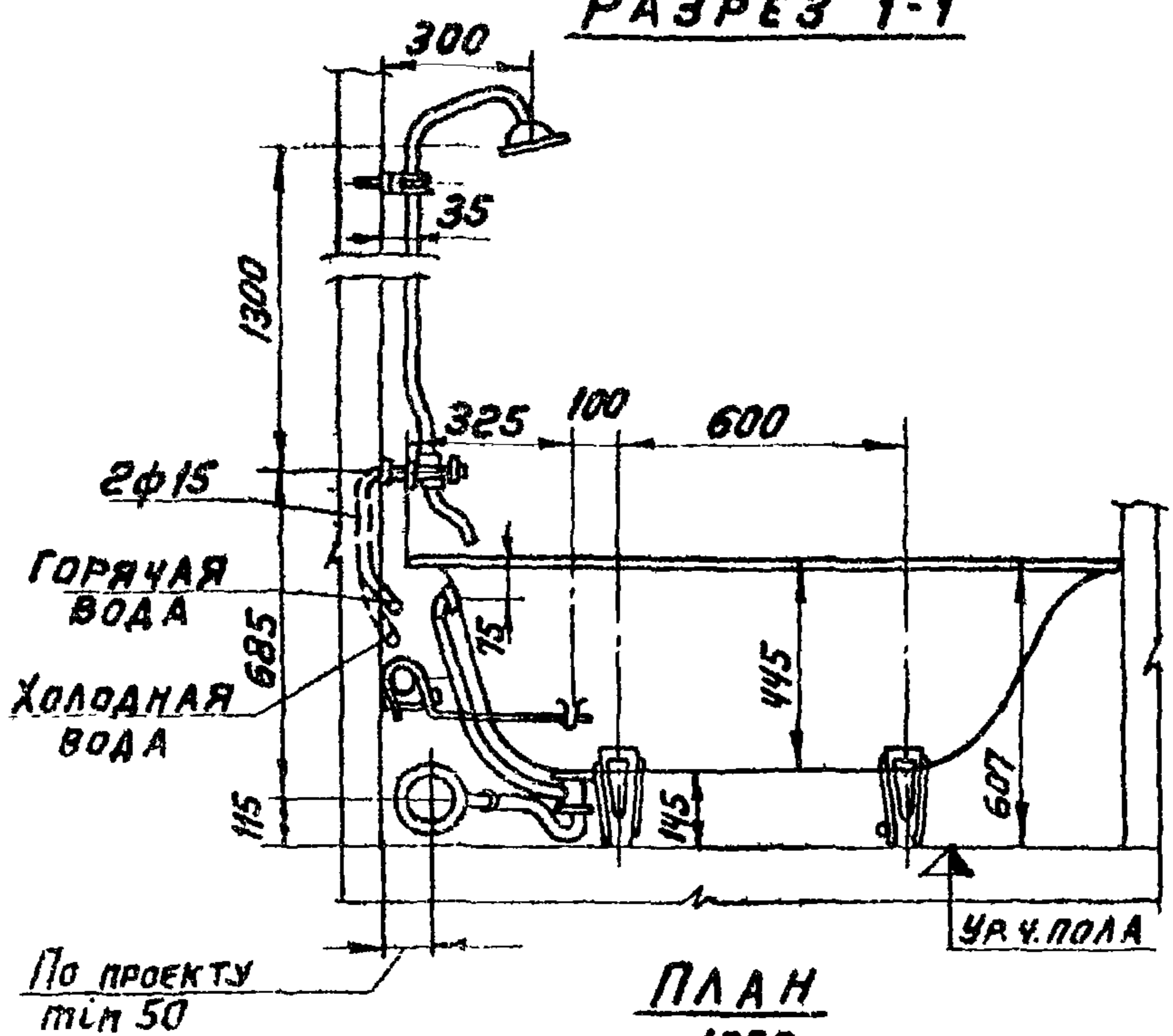
ПЛАН



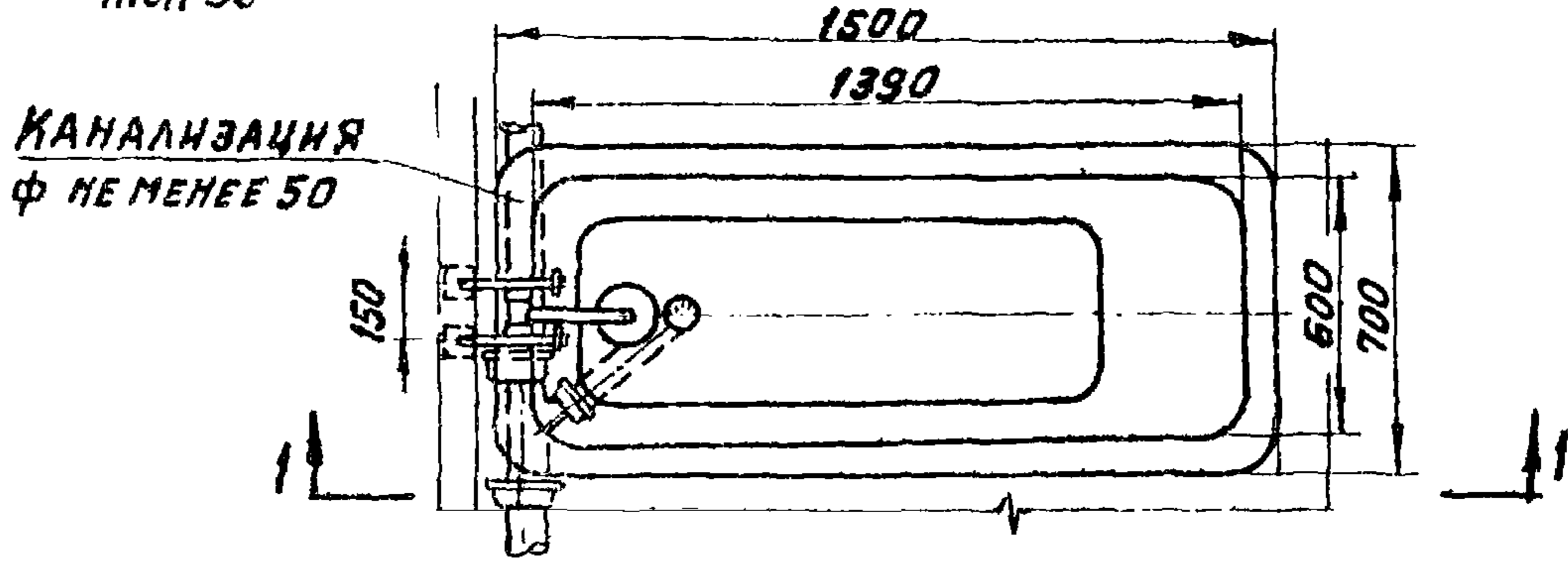
ГРУППОВАЯ УСТАНОВКА
 С НЕЖКИМИ ПОДАРОДНИМИ
 ДУШЕВЫХ КАБИНЫ

СЕРИЯ
 Ч. 900-В
 ВНИСН АИСТ
 1/ 2-27

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ пп	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. ВО	Н ГОСТа
1	ВАННА ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	КОМП	1	1154-73
2	УРАВНИТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОТЕНЦИАЛОВ	ШТ	1	1154-73
3	ПЕРЕЛНВ	ШТ	1	1152-65
4	ПЕРЕЛНВНАЯ ТРУБА	ШТ	1	1152-65
5	СИФОН И ВЫПУСК С ПРОВКОЙ	ШТ	1	1152-65
6	НОЖКА ЧУГУННАЯ	ШТ	1	1154-73

НАЧ. ОТДЕЛА
 РУК. ГРУППЫ
 ПРОВЕРИЛ
 Г. МОСКВА
 ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ

ТД
 1976

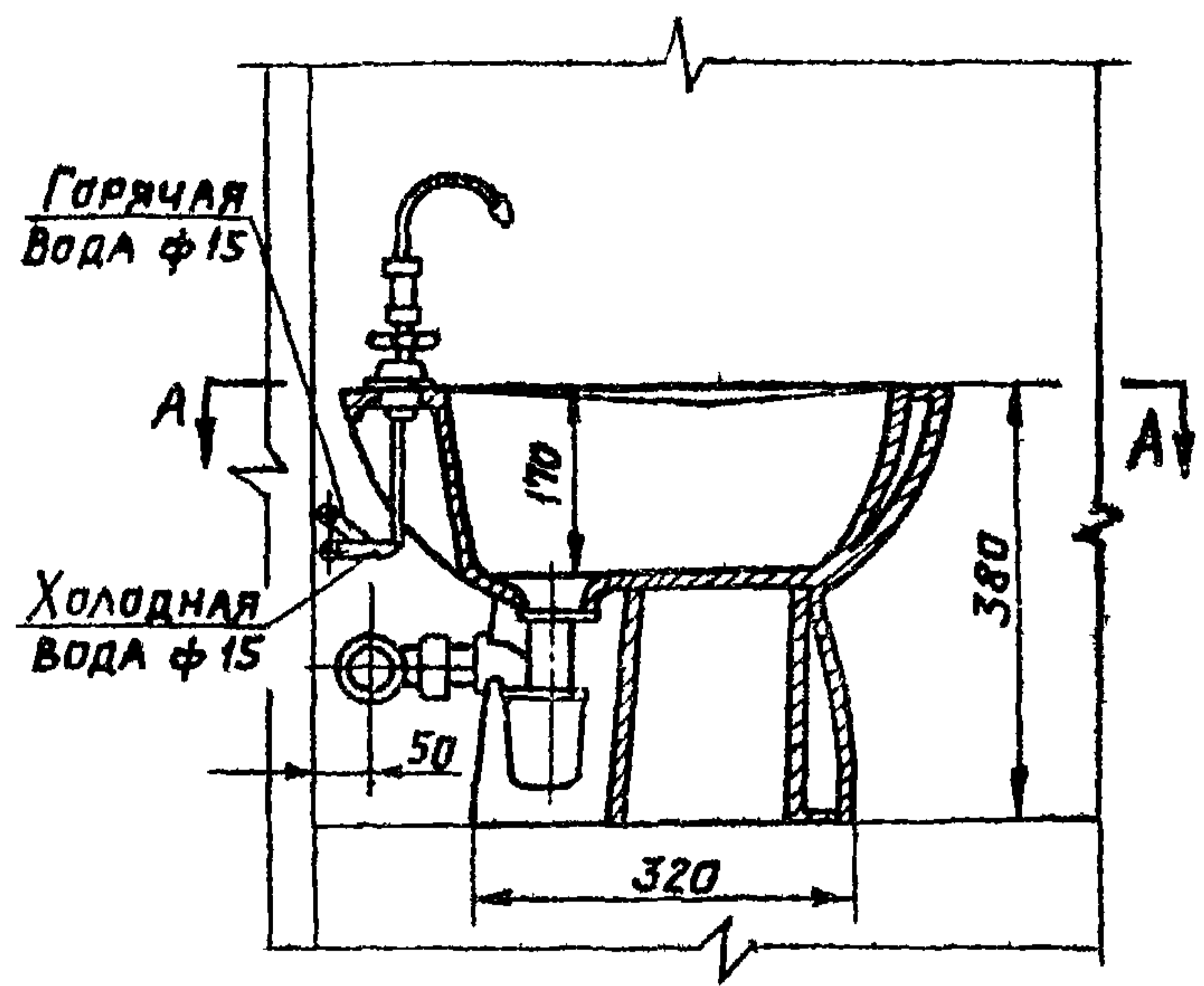
УСТАНОВКА ВАННЫ ЧУГУННОЙ
 ЭМАЛИРОВАННОЙ П.В.-О.

СЕРИЯ
 Ч900-В
 ВЫПУСК ЛИСТ
 IV 2-28

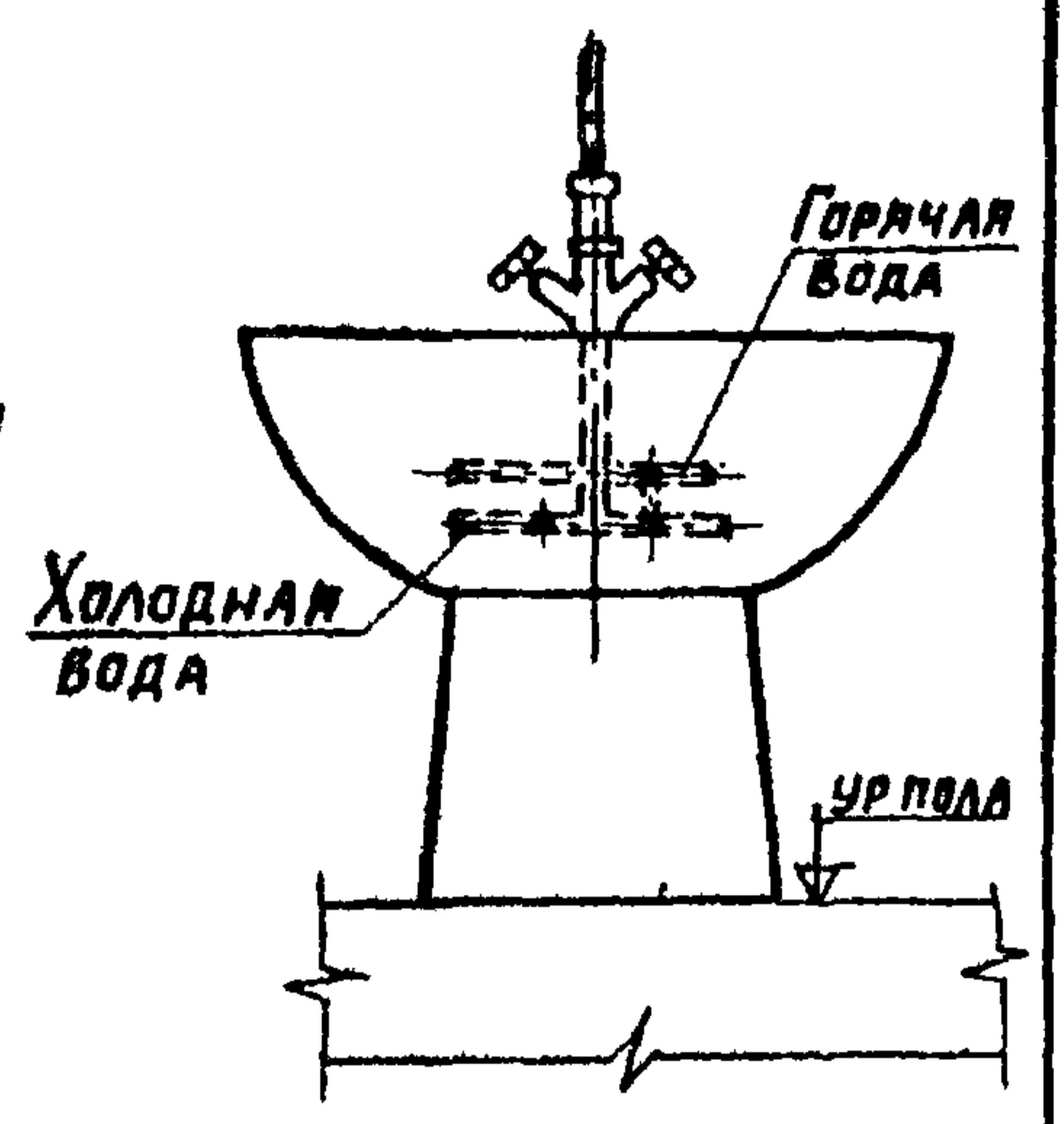
(Handwritten signatures and initials)

ЖУРЛОВ
 ГАБЕРГРУБ
 БЫКОВА

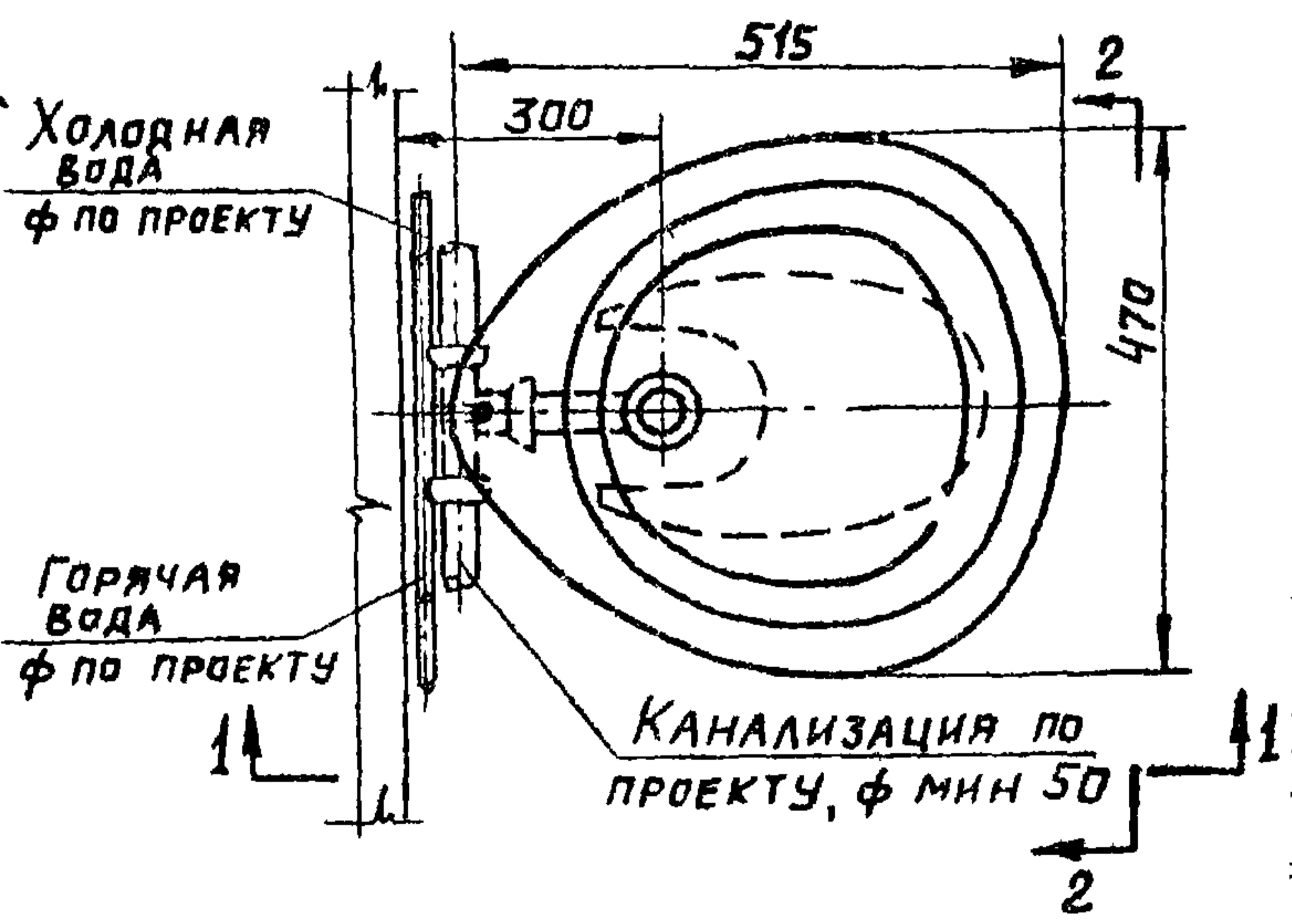
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



План по А-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	Кол-во	№ ГОСТа
1	ВАННА ножная с плоским дном	Ком	1	ТУ 21-01-88-67
2	Смеситель центральный см-м-вкоц	шт	1	19802-74
	Сифон никелированный с пластмассовым стаканом	шт	1	Казанский завод Сантех прибор

Нач. отдела Журков
 Рук. группы Габергруб
 Проверка Быкова

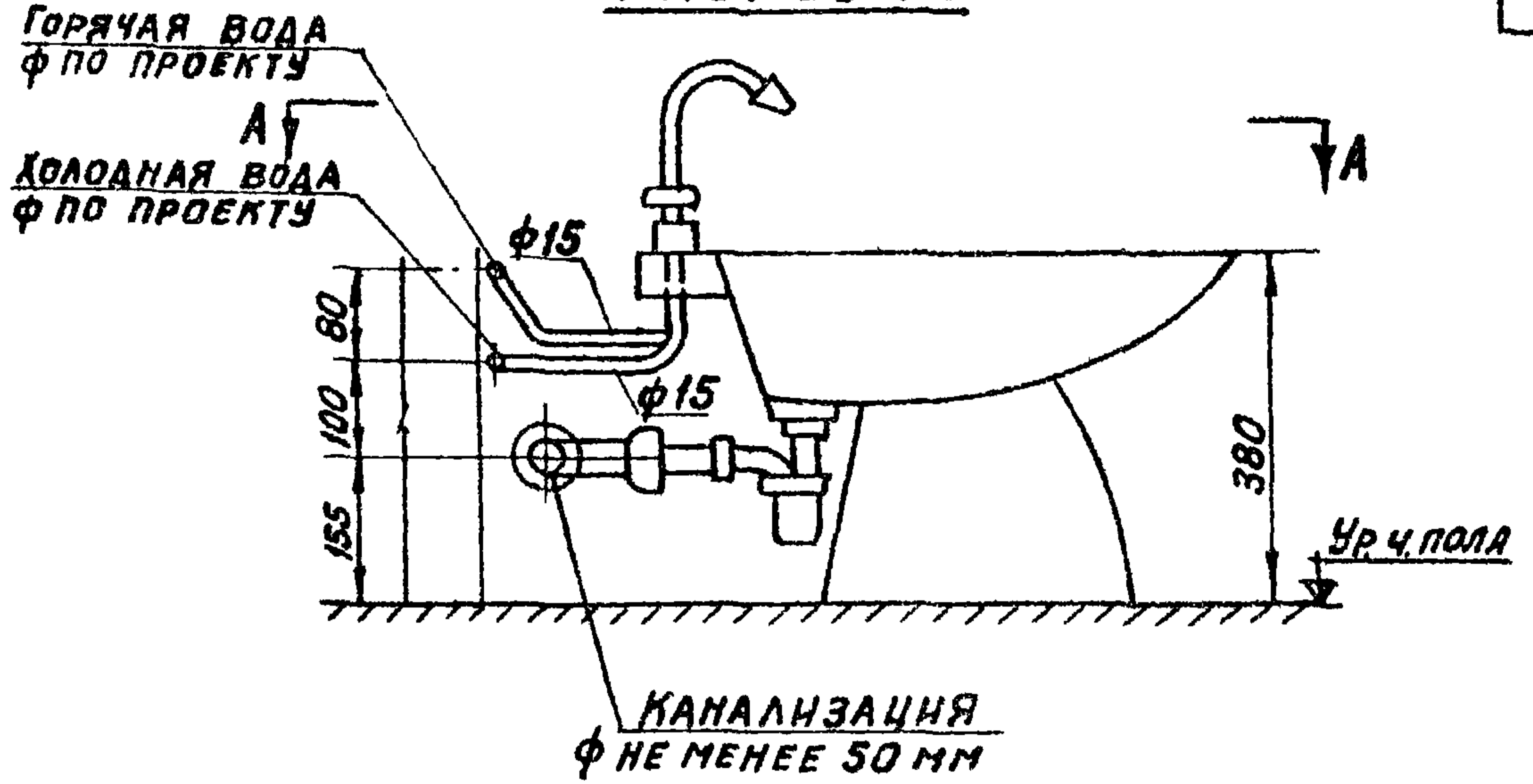
ГЛИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

ТД
 1976

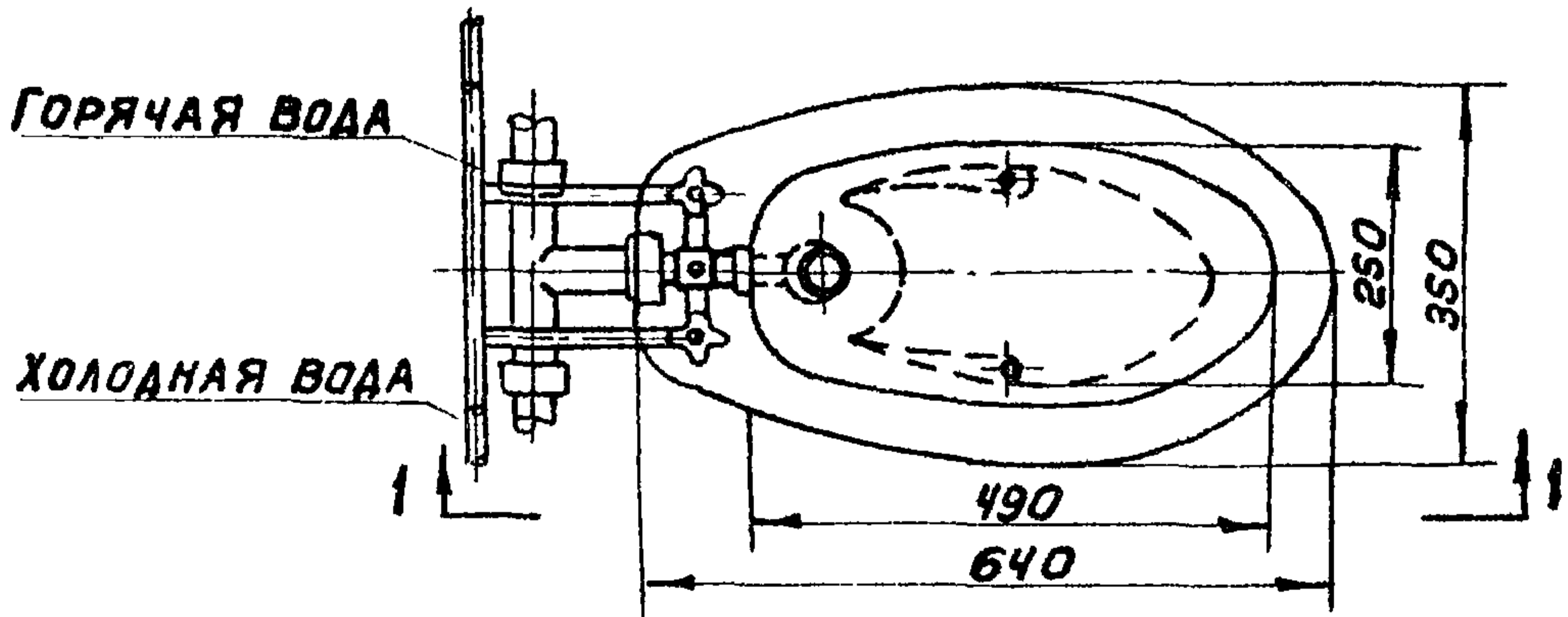
Установка ванны ножной
 с плоским дном.

СЕРИЯ
 4.900-8
 Выпуск IV Лист 2-29

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН ПО А-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД	КОЛ-ВО	Н ГОСТ
1	БНАЭ	шт	1	ТУ21-28-1-70
2	СИФОН БУТЫЛОЧНЫЙ НИКЕЛИРОВАННЫЙ С ПЛАСТМАССОВЫМ СТАКАНОМ	шт	1	КАЗАНСКИЙ ЗАВОД "САНТЕХПРИБОР"
3	СМЕШИТЕЛЬ, φ15мм	шт	1	—

УСТАНОВКА БНАЭ.

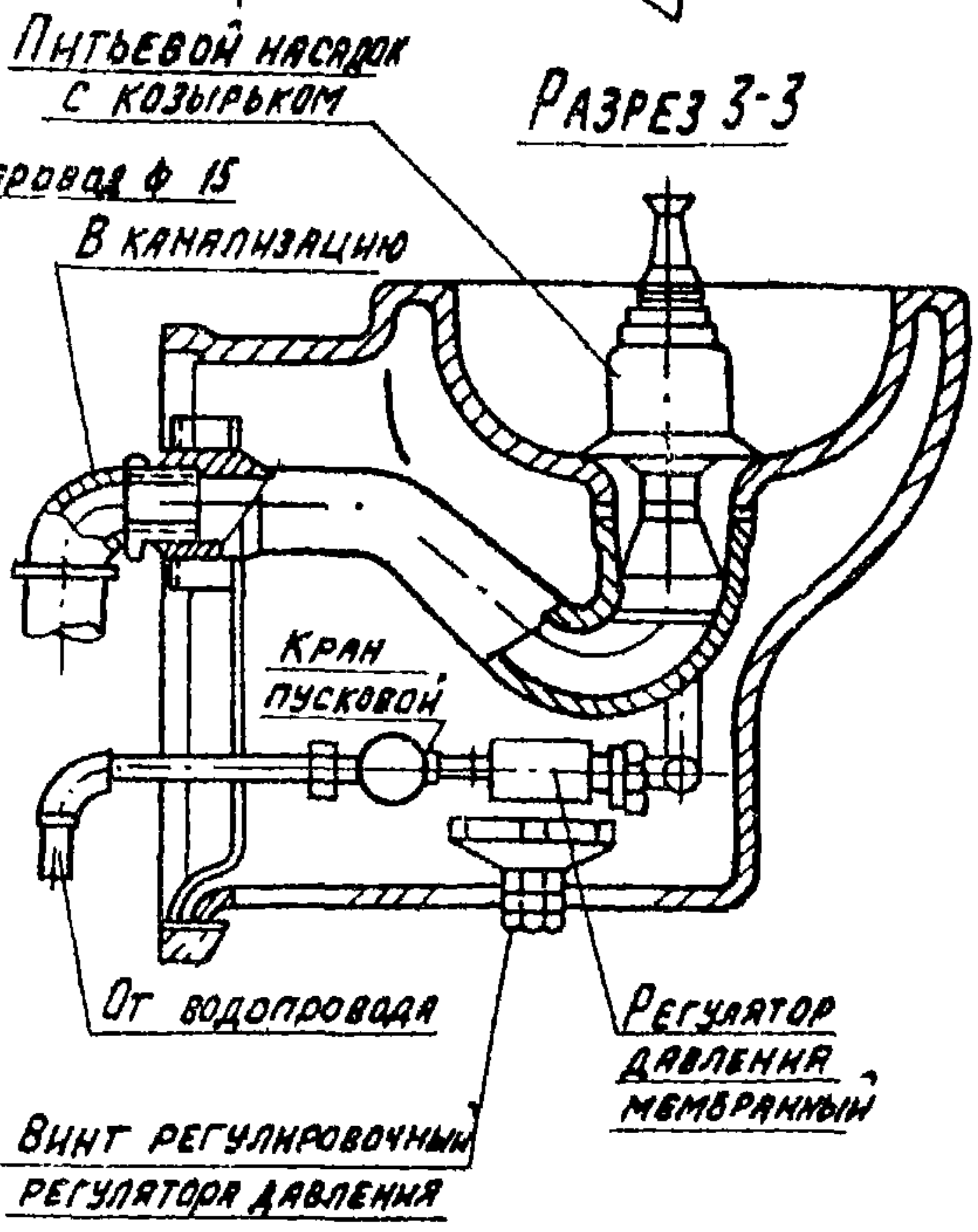
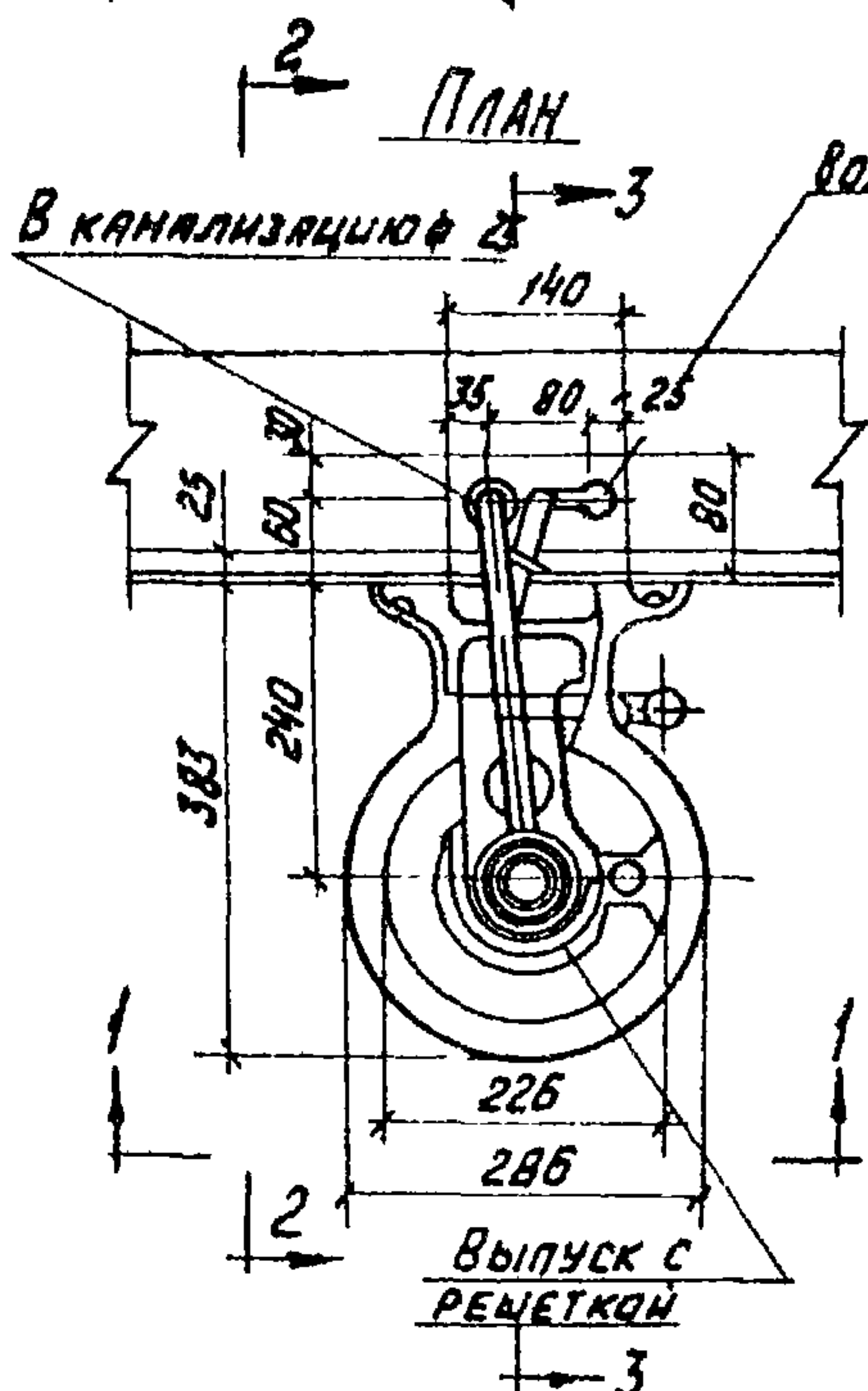
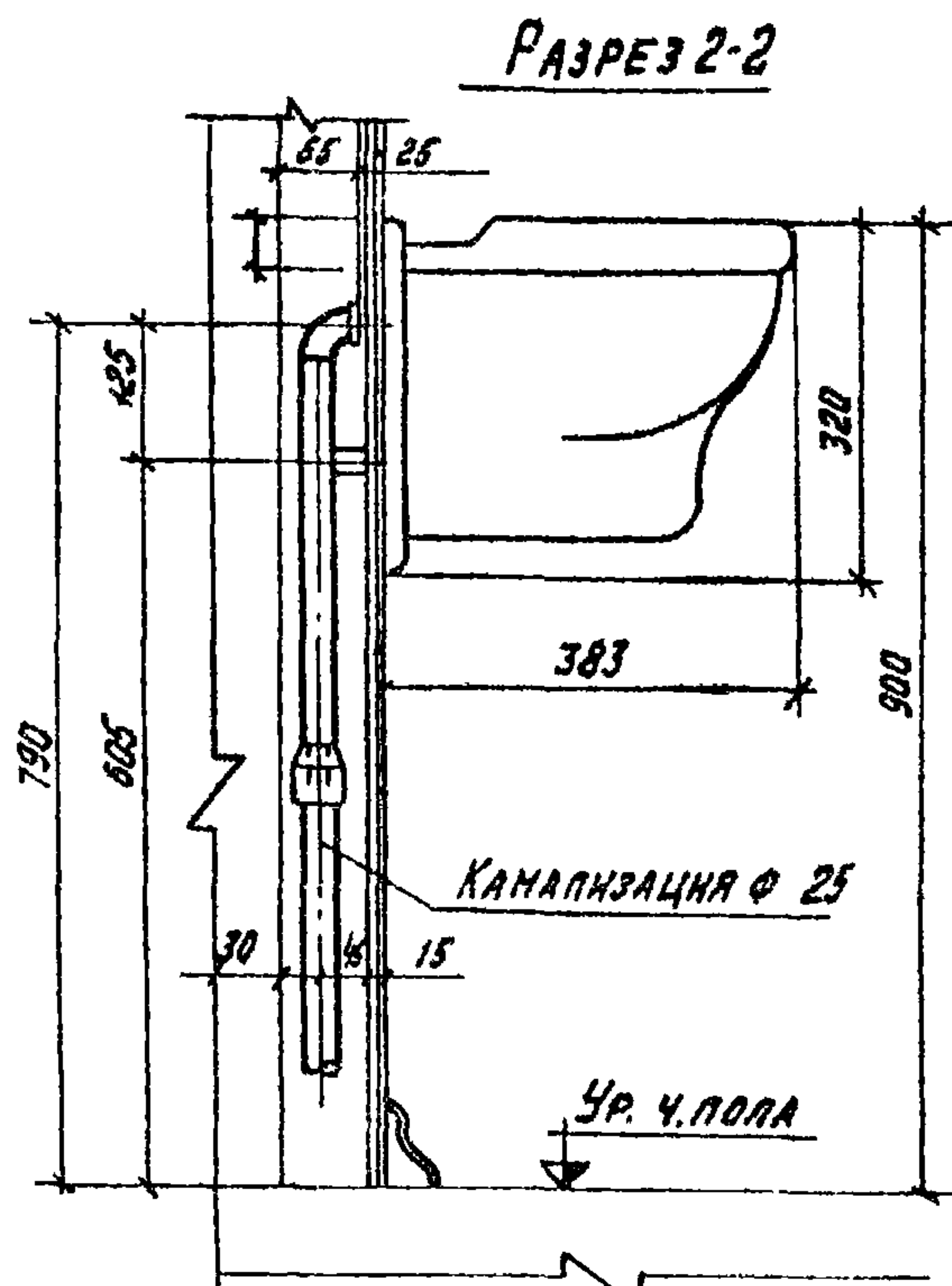
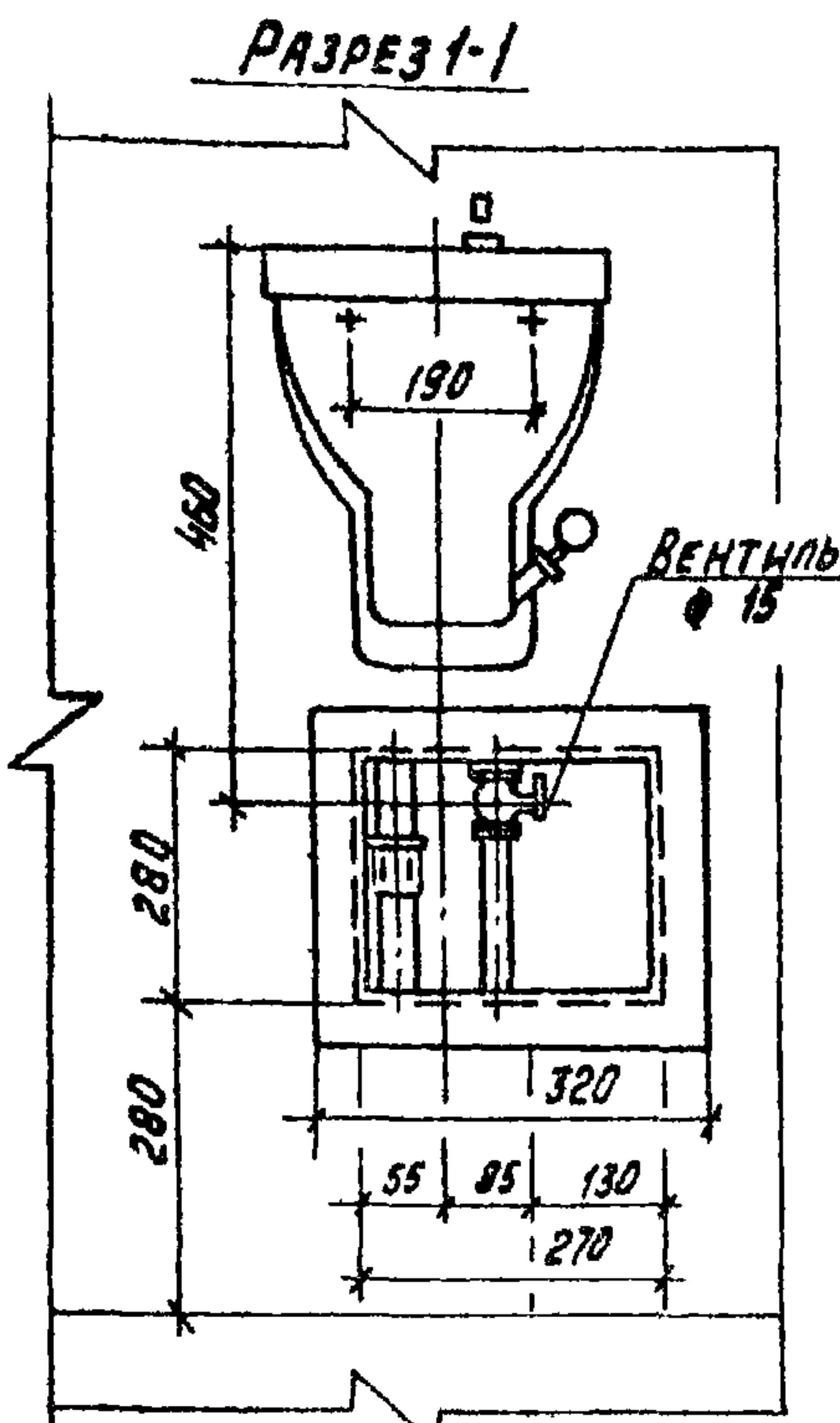
СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК
17 ЛЕТ
2-30

ТД
1976

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРИЛ

ЖУРКОВ
ГАБЕРГРУБ
БЫНОВА



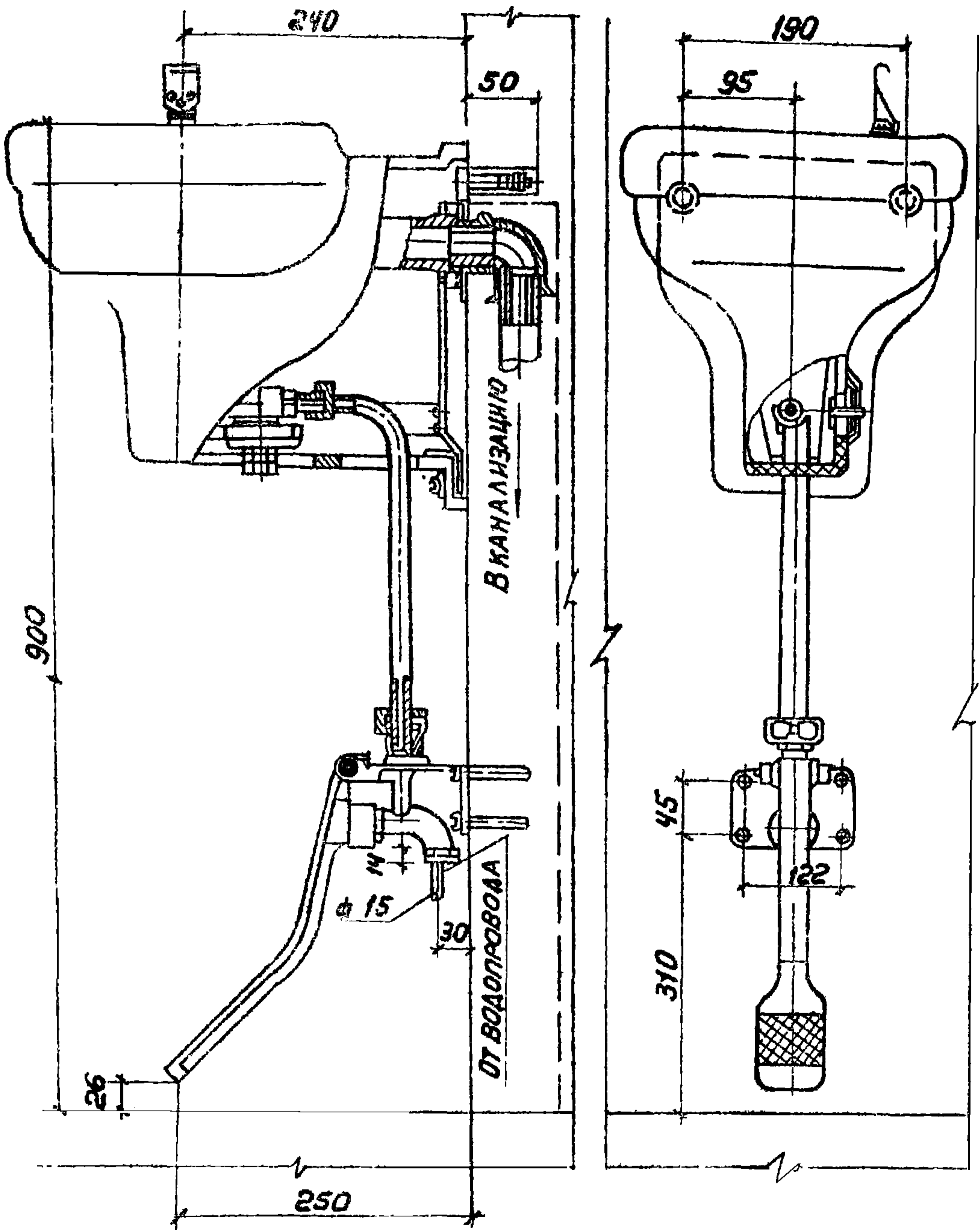
ПРИМЕЧАНИЕ:
 Арматура для фонтанчиков изготавливается Казанским заводом
 «САНТЕХПРОБОР» /г. Казань, ул. К. Цеткин д. 18/20/.

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА
 НАЧ. ОТДЕЛА ЖУРКОВ
 РУК. ГРУППЫ ГАБЕРГРУБ
 СТ. ТЕХНИК САМОЙЛОВА
 ПРОВЕРИЛ БЫНОВА
 САНИТАР БАШЕН
 РАБОТА РАКЕЦ

ТД
 1976

**УСТАНОВКА ФОНТАНЧИКА ПИТЬЕВОГО
 НАСТЕННОГО С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ.**

СЕРИЯ
 4.900-8
 ВЫПУСК IV ЛИСТ 2-31



ПРИМЕЧАНИЕ:
 Арматура для фонтанчиков изготавливается Казанским заводом „САНТЕХПРИБОР“ /г. Казань, ул. К. Цеткин, д. 18/20/

НАЧ. ОТДЕЛА	МУРМОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУППЫ	ГЯБЕРГРУБ	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХНИК	САТУЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	БЫКОВА	<i>[Signature]</i>

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

ТД
 1976

УСТАНОВКА ФОНТАНЧКА ПИТЬЕВОГО НАСТЕННОГО С ПЕДАЛЬНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ.

СЕРИЯ
 4.900-8
 ВЫПУСК ЛИСТ
 IV 2-32

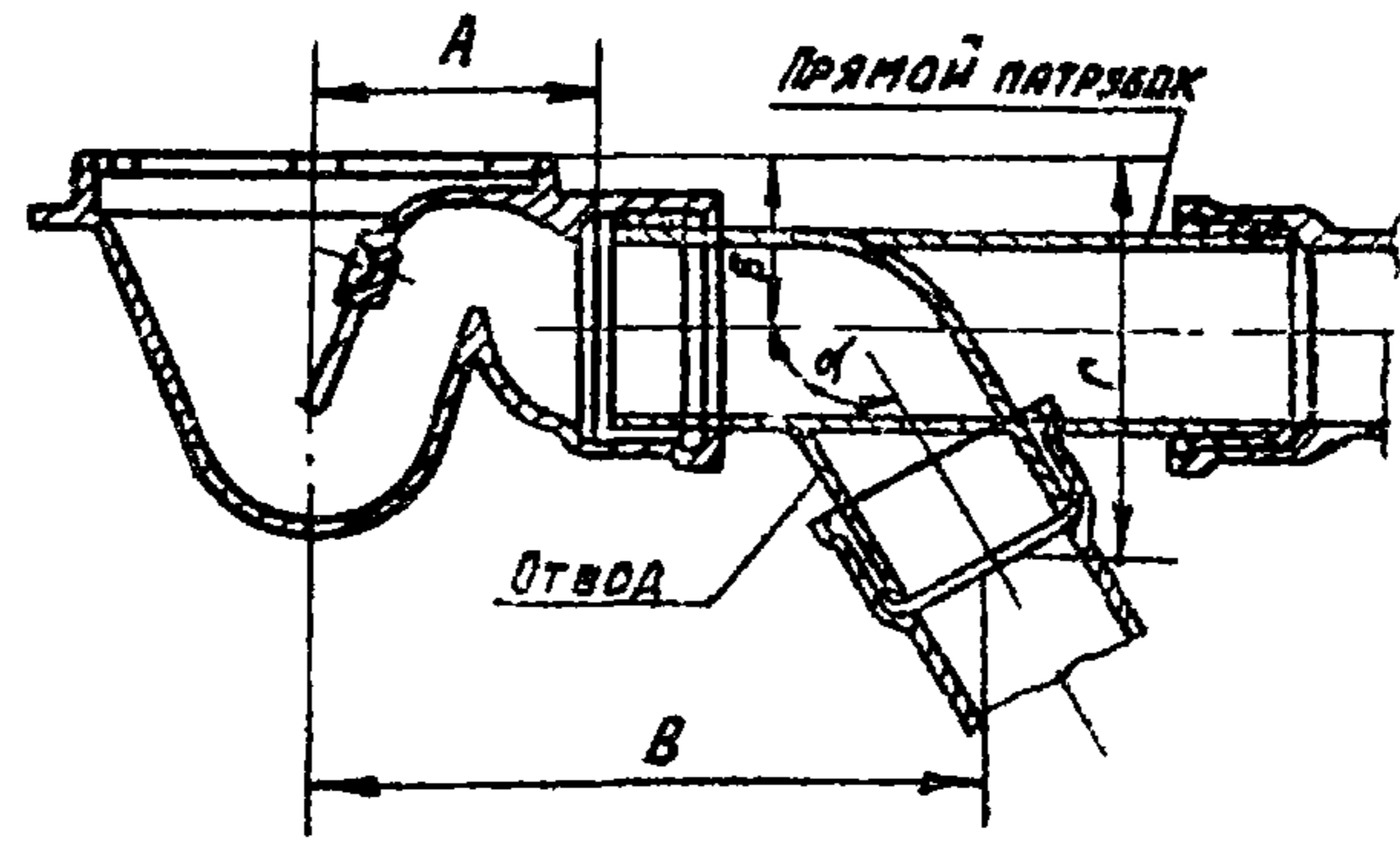
ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
МОСКВА

НАЧ ОТДЕЛА	Журков	<i>[Signature]</i>
Рук группы	ГАБЕРГРУБ	<i>[Signature]</i>
Проверил	БЫКОВА	<i>[Signature]</i>

1976
ТД

МОНТАЖНАЯ СХЕМА УСТАНОВКИ ТРАПОВ
С ПРЯМЫМ ПАТРУБКОМ ИЛИ ОТВОДАМИ.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА УСТАНОВКИ ТРАПОВ
ПО ГОСТ 1811-73.



РАЗМЕРЫ, мм

Dy	A	Б	α = 135°		α = 120°		α = 110°		α = 90°	
			B	Г	B	Г	B	Г	B	Г
50	100	68	296	149	287,5	176	281	195	250	218
100	150	91,5	363	180	360	213	351	232,5	320	261,5

СЕРИЯ
Ч. 900-В
ВЫПУСК
№ 2-33