

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
[ГОССТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 4.900-В

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОНЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ  
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК III

НАСОСНО-КОМПРЕССОРНОЕ И  
ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

УДБ W 988-03  
ЦЕНА: 2-87

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
[ГОССТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 4.900-В

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ  
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК III

НАСОСНО-КОМПРЕССОРНОЕ И  
ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ  
ИНСТИТУТОМ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
в/о СоюзводоканалНИИПРОЕКТ  
Приказ № 262 от 5/Х 772  
с 30/Х 772

# СОСТАВ АЛЬБОМА

2

## ВЫПУСК I ТРУБЫ И ИХ СОЕДИНЕНИЯ

- РАЗДЕЛ 1 ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- РАЗДЕЛ 2 ТРУБЫ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- РАЗДЕЛ 3 ФЛАНЦОВЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ТРУБ

## ВЫПУСК II ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

- РАЗДЕЛ 1 ЗАПОРНАЯ, ЗАПОРНО-ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ И РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА
- РАЗДЕЛ 2 РАЗНАЯ АРМАТУРА

## ВЫПУСК III НАСОСНО - КОМПРЕССОРНОЕ И ПОДЪЕМНО - ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1 НАСОСЫ, КОМПРЕССОРЫ, ВОЗДУХОДУВКИ И ВЕНТИЛЯТОРЫ
- РАЗДЕЛ 2 ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## ВЫПУСК IV ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1 САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ
- РАЗДЕЛ 2 УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ

## ВЫПУСК V ОБОРУДОВАНИЕ ВОДOPPOBODНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ

- РАЗДЕЛ 1 ОБОРУДОВАНИЕ ВОДOPPOBODНЫХ СООРУЖЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 2 ОБОРУДОВАНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 3 ОБЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДOPPOBODНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ

ТД  
1976

# СОСТАВ АЛЬБОМА

СЕРИЯ  
4.900-8

Выпуск III  
Лист 8/11

Нов. Зеландия

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

г. Москва

## Введение

„Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации“ составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, работающих в области проектирования внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов.

Четвертое издание „Альбома“ выпущено взамен серии 4.900-Б, которая переработана в связи с изменениями изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1976 г.

В „Альбом“ включены трубы из различных материалов, их соединения, оборудование и арматура заводского изготовления, наиболее часто встречающиеся при проектировании. Наряду с этим в „Альбом“ включено типовое нестандартизированное оборудование, которое может быть изготовлено механическими мастерскими или по отдельным заказам на заводах.

На каждый вид изделия дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только-техническая характеристика, а так же приводится ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

Курдюков	Устинова	Устинова	Нещадим
Нач. отдела	Гл. инж. пр-та	Исполнитель	Проверил

СОНЗВОДОКНАВПРОЕКТ

г. Москва

ТД  
1976

Введение

Серия 4.900-Б	
Выпуск III	Лист А

Приведенный в „Альбоме“ материал предназна-  
чен для использования его при разработке техни-  
ческих проектов. При разработке рабочих черте-  
жей характеристики и габариты оборудования  
следует принимать по заводским данным.

Нумерация листов для каждого раздела приня-  
та порядковая, нарастающая и состоящая из  
двух цифр, первая из которых указывает номер,  
раздела, а вторая - порядковый номер листа этого раздела.

Принятая система нумерации листов „Альбома“  
дает возможность, при необходимости, дополнять  
или заменять „Альбом“ новыми чертежами.

„Альбом“ разработан при участии:

„Союзводоканалпроект“ - Выпуск I, II, III, IV

„Сантехпроект“ - Выпуск I, разделы 2, 3

- Выпуск IV

Все замечания и пожелания по „Альбому“  
просим направлять по адресу:

ИТ.331. Москва В-331 проспект Вернадского д 29  
ГПИ „СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

Курдюков	Устинова	Устинова	Ивцадин
Нач. отдела	Гл. инж. пр-та	Исполнитель	Проверил

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

ТД  
1976

Введение

Серия 4.900-8	
Выпуск III	Лист 6

# Таблица

№	Наименование	Лист	5
г/п			Стр.

## Раздел 1. Насосы, компрессоры, воздуходувки, вентиляторы

1	Перечень серийного насосного оборудования, применение которого требуется в 1976 г. согласования	1-1 ; 1- 2	8, 9
2	Ферма опрасного листа, ВНИИ гидромаша для согласования применения и подбора насосного агрегата	1-3; 1- 4	10; 11
3	Свободная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок, вентиляторов.	1-5 ÷ 1- 102	12 ÷ 109
4	Установка насосов марки Д	1- 103; 1- 104	110; 111
5	Установка насоса Д 500-65	1- 105	112
6	Установка насоса Д 1000-40 (14НДС)	1- 106	113
7	Установка насоса Д 1250-125 (14Д-6)	1- 107	114
8	Установка насоса Д 1250 - 14 (16НДН)	1- 108	115
9	Установка насоса Д 2000 - 34 (18НДС)	1- 109	116
10	Установка насоса Д 2500 (20НДС)	1- 110	117
11	Установка насоса Д 3200-55 (22НДС)	1- 111	118
12	Установка насоса Д 2000-100 (20Д-6)	1- 112	119
13	Установка насоса Д 2500 - 17 (20НДН)	1- 113	120
14	Установка насоса Д 3200-20 (24НДН), Д 5000-32	1- 114	121
15	Установка насоса Д 4000-22 (32Д-19), Д 6300-27	1- 115	122
16	Установка насоса ЦН-400-105 (ЭВ-200×2)	1- 116	123
17	Установка насоса ЦН 400-210 (3В-200×4)	1- 117	124
18	Установка насоса ЦН 1000-180 (10НМК×2)	1- 118	125
19	Установка насосов марки К	1-119 ÷ 1-121	126 ÷ 128
20	Установка насосов марки КМ	1- 122	129
21	Установка насосов марки Х-Д	1- 123	130
22	Установка насосов марки Х-П	1- 124	131

Продолжение таблицы см. лист

ТД

1976

## Содержание выпуска (таблица)

Серия  
**4.900-В**

Выпуск <b>III</b>	Лист <b>8</b>
----------------------	------------------

ВОЗВОДУКАНАПРОЕКТ  
 г. Москва

Курдюков	Устинова	Устинова	Нещадим
Науч. отвела	Гл. инж. пр.-та	Исполнитель	Проверил

Таблица (продолжение)

Б

№№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
23	Установка насосов марки ФГ	1-125	132
24	Установка насосов марки Пс	1-126	133
25	Установка насосов марки Гр и Гру	1-127	134
26	Установка насосов марки ВК и ВКС	1-128	135
27	Установка насосов НП-28 и НП-50	1-129	136
28	Установка вакуум-насоса ВВН	1-130, 1-131	137, 138
29	Установка вакуум-насосов КВН	1-132	139
30	Установка насосов НД	1-133	140
31	Электронасос центробежный, моноблочный канализационный ЦМК 16-27	1-134; 1-135	141, 142
32	Агрегат электронасосный ФП	1-136	143
33	Шнековые насосы УВА (ЧССР)	1-137 ÷ 1-140	144 ÷ 147

Раздел 2. Подъемно-транспортное оборудование

32	Сводная таблица подъемно-транспортного оборудования Завлажный лист.	2-1 ÷ 2-22	149 ÷ 170
33	Общие виды подъемно-транспортного оборудования	2-23 ÷ 2-41	171 ÷ 189

Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Иещадим  
Жуль  
Жуль

Нач. отдела  
Гл. инж. пр.-ма  
Исполнитель  
Проверил

СНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

ТД

1976

Содержание выпуска  
(таблица)

Серия  
4.900-В  
Выпуск  
III  
Лист  
Г

# РАЗДЕЛ I

НАСОСЫ, КОМПРЕССОРЫ,  
ВОЗДУХОДУВКИ И ВЕНТИЛЯТОРЫ

ТД  
1976

Серия  
4.900-8

Выпуск III Лист 6/4



Перечень серийного насосного оборудования, применение которого требует в 1976 году согласования в соответствии с ГОСТ 2117-71 и перечень согласующих организаций

8

№ п.п.	Тип насосов	Согласующая организация и её адрес
1	2	3
1	Насосы центробежные консольные химические по ГОСТ 10168-68 типов Х исполнений Е, И, К, ХО исполнений Е, И, К, ЛХ исполнений Е, И, К, ХМ исполнений Е, И, К.	ВНИИгидромаш, 129164, Москва, об.ящ.-60
2	Насосы центробежные погружные химические по ГОСТ 10168-68 типов ХП исполнений Е, И, К, ПХН исполнений Е, И, К, ХПА исполнений Е, И, К, ХПАО исполнений Е, И, К	
3	Насосы поршневые химические типов ТР, ХТР, ПТР, ПР, Р, ХПР и НР	
4	Дозировочные насосы и агрегаты из никелесодержащих сталей типов НА, А, ДА	ВНИИгидромаш 129164, Москва, об.ящ. 60
1	Насосы осевые химические типов ОХ, исполнений Е, И, К	По „Уралгидромаш“, 624020, г.Сысерть, Свердловской обл., ул. К. Либкнехта, 2
1	Насосы химические герметичные типов ЦВГ исполнений Е, К, ХГВ исполнений Е, К, БЭН исполнений Е, К, ХГ исполнений Е, К	По „Молдавгидромаш“, 277612, г. Кишинев, ул. Добровольского

Данные приведены по письму ВНИИгидромаша № 176/15 от 7/5-1976 г.

ТД	Перечень серийного насосного оборудования, применение которого требует в 1976 г. согласования	Серия 4.900-8
1976г	в соответствии с ГОСТ 2.117-71 и перечень согласующих организаций (на 2 <sup>х</sup> листах)	Выпуск лист III 1-1

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Нецадим  
 Мещеряков  
 Нах. отдела  
 Бл. инж. проекта  
 Цели-проект  
 Проверил  
 СПИДЭКОПРОЕКТ  
 г. Москва

1	2	3	9
1	Насосы одно и двухвинтовые химические	по "Ливгидромаш", 303800, г Ливны, Орловской обл, ул Жирова, 71	9
2	Насосы трехвинтовые в общепромышленном исполнении		
3	Насосы шестеренные химические		
4	Насосы колбовые		
5	Насосы химические центробежные двустороннего входа типов ВНДВ-Х и ВНДВ-Х		
6	Насосы вихревые типа "В" в нержавеющей стали		
1	Насосы центробежные нефтяные по ГОСТ 12878-67 и по отдельным ТУ: исполнения Н, для перекачивания жидкости до температуры 400°C	ВНИИНефтемаш, 117419, Москва, 4-й Верхне-Михайловский дом В-а	

Применение насосного оборудования также подлежит согласованию применения в случаях, перечисленных в п. 1.3 а, б, в, г, ГОСТ 2.117-71

Не подлежат согласованию:

- 1). Насосы, предназначенные для научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по плану новой техники
- 2). Насосы, предназначенные на ремонтно-эксплуатационные нужды взамен изношенного оборудования
- 3). Насосы, согласованные ранее и применяемые в новых проектах без изменений условий эксплуатации и схемы установки
- 4). Насосы, предназначенные для прямых экспортных поставок, государственного резерва и заказов Госплана

Протоколы согласования для насосного оборудования, используемого в типовых проектах, будут приниматься к рассмотрению ВНИИгидромашем только от разработчиков типовых проектов. Номер протокола согласования и его дату разработчик вносит в ведомость согласования применения покупных изделий (по форме з. ГОСТ 2.117-71), которая должна входить в состав документации, рассылаемой с типовым проектом в случае отсутствия в типовом проекте, организациям, применяющих проект, необходимо обращаться к его разработчику.

Данные приведены по письму ВНИИгидромаша № 176/15 от 7/1-1976г

ТД	Перечень серийного насосного оборудования, применение которого требует в 1976г. согласования в соответствии с ГОСТ 2.117-71 и перечень согласующих организаций (на 2-м листе)	Серия	
		4900-8	III
1976г		Выпуск	Лист 1-2

Журяков  
Устинова  
Устинова  
Иещарин

Иванов  
Иванов  
Иванов

Нач. отдела  
Зл. инж. проекта  
Исполнитель  
Проверил

СОЗВОДПРОЕКТА  
г. Москва

Опросный лист № \_\_\_\_\_  
 для согласования применения и подбора насосного агрегата

10

Приложение к письму \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_ № подл. по схеме  
 или к протоколу согласования по ГОСТ 2117-71

Тип насоса (центробежный, объемный) \_\_\_\_\_ Марка насоса \_\_\_\_\_  
 Исполнение (горизонтальный, вертикальный) \_\_\_\_\_

Общие сведения	Предприятие и производства, где установлен насос	Потребность по годам				
	Проектная организация заказчика Почтовый адрес	1976	1977	1978	1979	1980

Условия установки	Требуемая подача, м <sup>3</sup> /ч _____	Для дозирочных насосов указать допустимую погрешность подачи и диапазон регулирования подачи в % от требуемой подачи _____
	Требуемый напор, м ст. ж, _____ или давление нагнетания, кгс/см <sup>2</sup> , _____	
	Подпор на всасывании, м ст. ж, _____	Для погружных насосов указать глубину погружения в м _____
	Давление в емкости на всасывании в ата _____	Суммарные потери напора во всасывающей линии в м ст. ж _____

Рабочая жидкость и ее свойства	Наименование перекачиваемой жидкости и процентный состав ее компонентов	Количество взвешенных твердых частиц $\mu$ л _____	Токсичность (ПДК мг/м <sup>3</sup> ) _____	
		Размер частиц в мм _____	РН для водных растворов _____	
	Категория и группа взрывоопасности по ПИВР	Степень образивности _____	Рабочая температура °С _____	вязкость при Т <sub>раб.</sub> в спз. _____
		Плотность, кг/м <sup>3</sup> _____	Упругость паров при Т <sub>раб.</sub> в мм рт. ст. _____	Возможность кристаллизации Т кристаллизации °С _____ Температура кипения при давлении в аппарате на всасывании °С _____

Материал деталей коррозионностойкий в данной среде и балл стойкости (не выше 5<sup>го</sup> балла стойкости по 10<sup>ти</sup> балльной шкале по ГОСТ 13819-58).

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 \_\_\_\_\_

Класс взрывоопасности помещения по ПУЭ \_\_\_\_\_

Насосный агрегат	Насос	Подача, м <sup>3</sup> /ч _____	Напор, м ст. ж. _____	Скорость вращения, об/мин _____
		Хвитационный запас, м ст. ж. _____	кпд % _____	или числа двойных ходов плунжера в мин. _____
		Потребляемая мощность, кВт _____	Тип уплотнения (мягкий сальник, торцовое уплотнение и т.д.) _____	
	Электродвигатель	Тип электродвигателя и исполнение _____		Затворная жидкость _____
		Напряжение тока, в _____	Номинальная мощность, кВт _____	
		Скорость вращения, об/мин _____		
Комплектность поставки (ненужное зачеркнуть): агрегат в сборе, отдельно насос без электродвигателя и фундаментной плиты)				
Количество единиц оборудования, подлежащее поставке _____		Завод-изготовитель _____		

Зем \_\_\_\_\_ Особые требования \_\_\_\_\_ Заключение согласующей организации \_\_\_\_\_

Ответственный исполнитель от организации (предприятия) _____	Дата _____	Ответственный исполнитель от согласующей организации _____	Дата _____
--	------------	--	------------

ГД 1976г	Форма опросного листа ВНИИ швромаша для согласования применения и подбора насосного агрегата (на 2х листах)	лист 1	Серия 4.900-В
			Выпуск III лист 1-3

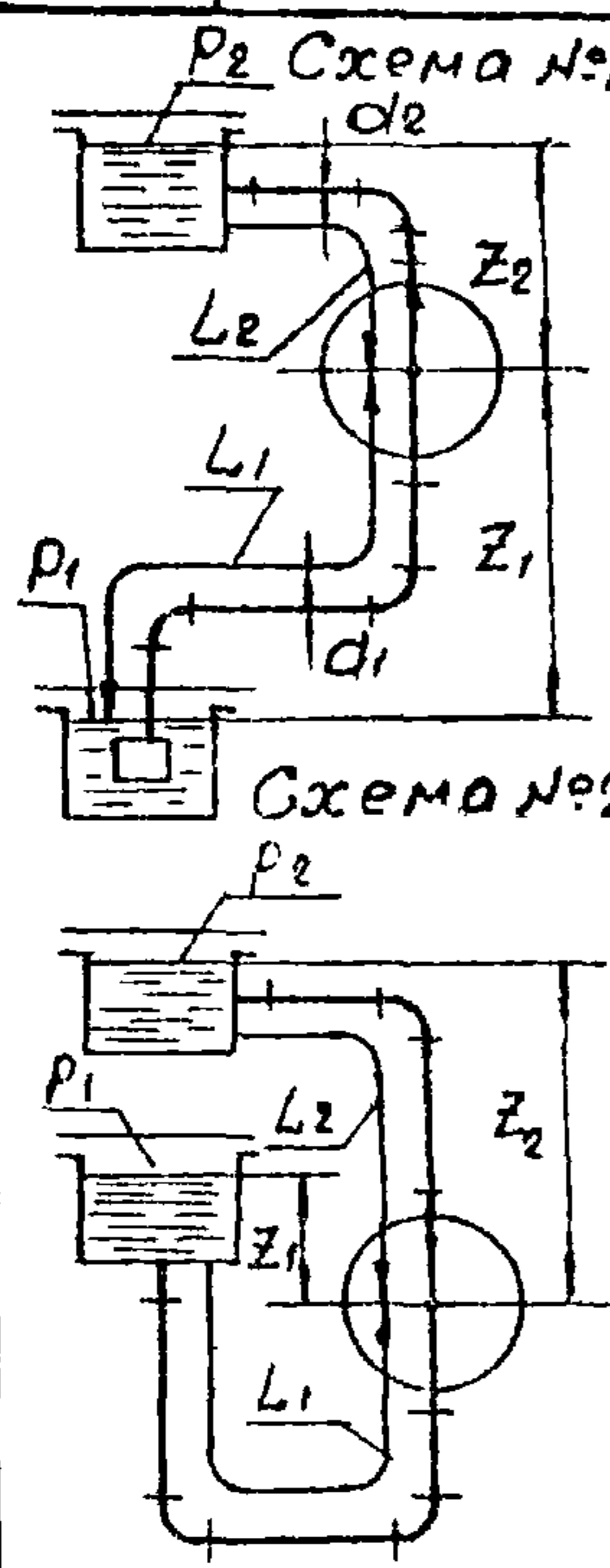
Худяков  
 Устинова  
 Устинова  
 Нецадин

Исполнитель  
 Проверил

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
 г. Москва

Расчет требуемого напора установки - Н.м. ст. ж.

$H_{треб} = \frac{10.000}{\gamma} (\dots) \pm Z_1 + Z_2 + \Sigma h_1 + \Sigma h_2$  [м.ст.ж.]  
 где:  $\Sigma h_1 = h_{1тр} + \Sigma h_{1м.с.}$  [м.ст.ж.];  $\Sigma h_2 = h_{2тр} + \Sigma h_{2м.с.}$  [м.ст.ж.]  
 При расчете требуемого напора для схемы №1 величину  $Z_1$  надо брать со знаком плюс(+), а для схемы №2 - со знаком минус(-)



Всасывающая линия			Напорная линия		
Давление в емкости на всасывании $P_1$ ата [кгс/см²]			Давление в емкости на нагнетании $P_2$ ата [кгс/см²]		
Уровень жидкости в емкости от оси насоса $Z_1$ [м]			Уровень жидкости в емкости от оси насоса $Z_2$ [м]		
Диаметр трубопровода $d_1$ [см]			Диаметр трубопровода $d_2$ [см]		
Длина трубопровода $L_1$ [м]			Длина трубопровода $L_2$ [м]		
Потери напора на трение в трубопроводе $h_{1тр}$ [м.ст.ж.]			Потери напора на трение в трубопроводе $h_{2тр}$ [м.ст.ж.]		
Потери напора от местных сопротивлений	Колено	кол. / м.ст.ж.	Потери напора от местных сопротивлений	Колено	кол. / м.ст.ж.
	Диффузор	кол. / м.ст.ж.		Диффузор	кол. / м.ст.ж.
	Конфузор	кол. / м.ст.ж.		Конфузор	кол. / м.ст.ж.
	Обратный клапан	кол. / м.ст.ж.		Обратный клапан	кол. / м.ст.ж.
	Вентиль	кол. / м.ст.ж.		Вентиль	кол. / м.ст.ж.
	Фильтр	кол. / м.ст.ж.		Фильтр	кол. / м.ст.ж.
	Прочие сопротивления	кол. / м.ст.ж.		Прочие сопротивления	кол. / м.ст.ж.
Суммарные потери напора от местных сопротивл. $\Sigma h_{1м.с.}$ [м.ст.ж.]			Суммарные потери напора от местных сопротивл. $\Sigma h_{2м.с.}$ [м.ст.ж.]		
Допустимый кавитационный запас насоса $\Delta h_{доп}$ [м.ст.ж.]					
Укажите № схемы			Кавитационный запас установки $\Delta h_{уст}$ [м.ст.ж.]		
			Требуемый напор установки $H_{треб}$ [м.ст.ж.] или $P_{нагн.}$ [кгс/см²]		

Потери напора от трения в трубопроводах:  $h_{тр} = 6.4 \cdot 10^{-9} \cdot L \cdot \frac{Q^2}{d^5}$  [м]  
 Потери напора от местных сопротивлений:  $h_{м.с.} = 6.4 \cdot 10^{-9} \cdot \xi \cdot \frac{Q^2}{d^4}$  [м].  
 В этих формулах:  
 $L$  - коэффициент сопротивления трения в трубопроводе;  
 $L$  - длина трубопровода [м];  
 $Q$  - подача насоса [м³/ч];  
 $d$  - диаметр трубопровода [см];  
 $\xi$  - коэффициент потерь напора

Коэффициенты потерь напора от местных сопротивлений (по Идельчику И.Е.)  
 1. Колено  $\neq 90^\circ$   
 2. Диффузор -  $\xi = 0.3 \div 0.5$  ( $\xi$  увеличивается с увеличением угла расширения от  $10$  до  $40^\circ$ )  
 3. Конфузор -  $\xi = 0.1 \div 0.2$   
 4. Обратный клапан -  $\xi = 1.5 \div 2.0$  (для  $d: 70 \div 300$ )  
 5. Фильтр -  $\xi$  выбирается по характеристике фильтра  
 6. Прочие местные сопротивления задвижки, при полном открытии, тройники, отводы -  $\xi = 0.2 \div 0.3$

Определение кавитационного запаса установки  $\Delta h_{уст}$ .  $\Delta h_{уст} \geq \Delta h_{доп}$   
 $\Delta h_{доп}$  - регламентируется для центробежных насосов по ГОСТ 10168-68  
 $\Delta h_{уст} = \frac{10000}{\gamma} (P_1 - P_{н.п.}) - (\pm Z_1) - \Sigma h_1$  [м.ст.ж.]  
 где:  $P_1$  - давление в емкости на всасывании [кгс/см²];  
 $P_{н.п.}$  - давление насыщенных паров при рабочей температуре [кгс/см²];  
 $\gamma$  - плотность [кг/м³];  $Z_1$  - уровень жидкости от оси насоса [м]  
 $\Sigma h_1 = h_{1тр} + \Sigma h_{1м.с.}$  [м.ст.ж.]

Указания: 1. Требуемый напор установки  $H_{уст}$  должен соответствовать номеру выбранного насоса и должен быть указан потребителем при согласовании в п. 18 протокола  
 2. Кавитационный запас  $\Delta h_{уст}$  должен быть больше или равен  $\Delta h_{доп}$   
 От организации (предприятия) расчет произвел Проверил

ТД	Форма опросного листа ВНИИ гидромаша для согласования применения и подбора насосного агрегата (на 2-х листах)	Серия	4900-8
		Выпуск	III
1976г	лист 2	Лист	1-4

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Нецадим  
 Нач. отдела  
 Вл. чл.н. проекта  
 Целомнитель  
 Проверил  
 СОИЗВОДСТВА  
 г. Москва

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил

*Кураюков*  
*Устинова*  
*Нещадим*  
*Здана*

Кураюков

Устинова

Нещадим

Пальчикова

1976г.

ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушодуодук, вентиляторов.

Выпуск III

СЕРИЯ 4.900-В

лист 1-5

Марка насоса	НАСОС					эл двигатель			Агрегат		Завод-изготовитель	№ листа каталогового и установ. чертежа
	Производительность м³/час	Напор м. вод. ст.	H доп. бак. м	масса кг	цена руб	Тип	N кВт	n об/мин	масса кг	цена руб.		
<p>Насосы лопастные - центробежные, осевые и вихревые</p> <p>1. Насосы горизонтальные для чистой воды</p>												
Д 200-95 (4НДв)	200	95	2	209		—	—		—	445	Ливенский завод «Ливгидромаш»	1-103
	180	84								752		
Д 200-36 (5НДв)	200	36	3.0	264		—	—	1450			—	1-103
	216	28	4.0									
	180	26	3.0									
Д 320-50 (6НДв)	360	39	4.5	376		—	—	1450			Ливенский завод «Ливгидромаш»	1-103
	320	50										
	300	38	A02-82-4	55	1450	1015	746	Владивостокский завод «Металлист»	1-103			
	216	48								5.5		
	250	46								5.5		
	300	54								5.0		
	300	38								5.2		
360	44	5.2										
325	33	4.0	A2-91-4	75	1108	780						
325	49	5.0										
Д 320-70 (6НДс)	320	70	8.5	250		—	—	2950		537	Ливенский завод «Ливгидромаш»	1-104
	300	60	5.0									
						A2-82-2	75	2950	789	1129		
						BA0-91-2	75	2950	1090			

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Курадюков</i>	Курадюков
Гл. инж. проекта	<i>Чустинова</i>	Чустинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Зямыш</i>	Пальчикова

1976г.	Т Д	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентилятороб	4.900-В	Δ 630-90 (8НДБ)	630	90	6.5	720		A03-355S-4 (380/600В)	250	1450	2699	—	Либенский завод „Либгидромаш“	1-103	
			600	82	6.2		A111-4M (380; 500В)	250		2652	1810				
			550	73	6.0		A113-4M (6000В)	250		2967	2420				
							A03-315И 4 (380, 600В)	200		2267	1650				
		Δ 500-36 (8НДБ)	500	38	5.0		A3-315-56	110		1564	1611				
			450	36	4.3		A2-92-Б	75	980	1640	1302				
			350	34	4.0										
		Δ 500-65 (10Д-6)	450	55	4.3			A02-92-4	100		1680	1076			
			500	65	5.0	613		A3-315S-1-4	132		1709	1300			
								MA36-51-4	125	1450	2338	1319			
СЭ 500-70 (10СД-6)	50	70				A3-315M-2	160	2960	2340	2465					
Δ 800-28 (12Д-19M)	800	28			1157			100	980		980		1-104		
Δ 800-57 (12Д-9)	800	57	6.5		877			180	1450		1650				
СЭ 800-55 (12СД-9)	800	55			1568		A3-315S-4	200	1450	(2713) (2948)	3200				
СЭ 800-100 (12СД-10x2)	800	100			3025		A-114-4M	320	1480	5241	4770	Сумский насос- ный завод			
							A-112-4M	320			4450				
Δ 1250-65 (12НДс)	1250	65			1157		A-114-4M	320	1450	2801	2315	Либенский завод			
	1150	57	3.6-5				A03-355S-4	250		3270	—				
	1000	44					A03-315M-4	200		3612	2555	„Либгидромаш“			

**СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ**

г. Москва

Нач. отдела	<i>З.О.С.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>З.О.С.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Несет</i>	Нещадим
Проверил	<i>З.О.С.</i>	Пальчинова

1976г.	Т.Д.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентилятороб	4.900-В	Δ 800-28 (12 НДс)	800 750 700	28 25 22	5-6 6 6			A03-315 S-6 A3-315 S-6 A02-92-6	110 110 75	980	2224 2361 2686	2455 1505 1296	Ливенский завод „Ливгидромаш“		
		Δ 1600-90 (14 НДс)	1600 1500 1400	90 80 70											
		Δ 1000-40 (14 НДс)	1000 950 850	40 36 33	5 5 5	1514			A03-355 S-6 A103-6M A3-315M-6	160 160 132	980	3066 2877 2506	— 1860 1970	—	
		Δ 1250-125 (14 Д-6)	1250 1150	125 106	—	1784			A2-500 S-4 A2-450 S-4	630 500	1450	4922 4452	4785 4385	—	1-107
		СЭ1250-70 (14 СД-9)	1250	70	—	1812			A-114-4M (60008) A-112-4M (380,5008)	320 320	1480	3793	4050 3310	Сумский насосный завод	
		СЭ1250-140 (14 СД 10x2)	1250	140	—	4376			(A-12-52-4)	630	1480	7690	6100	—	
		СЭ2500x60 (24 СД-15)	2500	60	—	3771			(A3-12-41-4)	500	1480	6550	4300 без зап двиг		1-108
		Δ 1250-14 (16 НДН)	1250 1500 1350	14 13 10	— 6.6 7	1630			A-101-8M A3-315 S-8 A02-92-8	75 90 55	735 735 735		1920 2060 1851	—	
Δ 2000-21 (16 НДН)	2000 1980 1800	21 21 16	— 5.2 5.5	1630			A103-6M A3-355 S-6	160 160	985 1000		2000 —	—			

Выпуск III  
лист 1-7

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Кураюков</i>	Кураюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Пальчикова</i>	Пальчикова

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Свободная таблица насосов, компрессоров, вентиляторов, воздухоподборк, вентилятор	1976г.	Δ 2000-34 (18НДс)	2000 1980	34 34	48			А-114-8М А3-400М-8 (А12-42-8)	250	735		4290 5200	Сумский насос- ный завод	1-109
		Δ 2500-62 (18НДс)	2500 2700	62 58	13	2870		(А13-37-6) А2-500S-6	500	985		5670	— " —	
		Δ 2500-45 (20НДс)	2500 2700	45 39	48	4152		СД13-34-8 (А13-42-8) А2-500S-8	400	750 735 735		6430 5100	— " —	1-110
		Δ 3200-75 (20НДс)	3200 3420	75 71	1.3	4152		А13-59-6 (А2-560S-6) СД13-52-6	800 800 800	985 1000		5690 7230	— " —	
		СЗ 2500-180 (18СД-13)	2500	180	—	2277		2А3М1600/5000	1600	2980	8660	5060	— " —	
		Δ 2500-17 (20НДн)	2500 2000	17 13.5	6.3	2234		А3-355S-8 А-104-8М А103-8М	132 160 125	735		1750(без эл двигателя) 2460 2350		1-113
		Δ 3200-33 (20НДн)	3200 3240 3000 3000	33 32 23 23	29 38	2934		(А12-39-6) А2-450S-6 А3-400S-6 А113-6М	320 315 250 250	985 985 980 980		3770 4660 — 3050	— " —	
		Δ 2000-100 (20Д-6)	2000 2300	100 89	4-42	2475		(А13-59-6) А2-560S-6 СД13-52-6	800 800 800	985 985 1000		6590 8130	— " —	1-112
		1450 1350	107 93	4-42		(А13-46-6) А2-500М-6	630 630	385 985		6240 6360				

Выпуск III  
1-8

СВОБОДН  
4.900-В



СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил

*Кураюков*

*Устинова*

*Иванов*

*Жуков*

Кураюков

Устинова

Иванов

Пальчиков

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, вентиляторов	1976г.	Δ 3200-55 (22 НДс)	3200 3600	55 52	44	4959		СД 13-52-8 А2-560S-8 (А13-62-8)	630 630 630	750 735 735		7280 — 5940	Сумский насосный завод	1-111
		Δ 4000-95 (22 НДс)	4000 4700	95 90	10	8698		СД Н2-16-496	1250	600		11200	—	
		Δ 3200-20 (24 НДн)	3200 4000 3800	20 16.5 13	5.5 6.0	5018		(А12-52-10) А2-450М-10 А-114-10	250 250 250	590		4760 5410 3970	—	1-114
		Δ 5000-32 (24 НДн)	5000 5000 4700 4700	32 26 20 20	30 38	5018		(А13-52-8) А2-500М-8М А2-450М-8 (А12-52-8)	500 500 315 320	740		5330 6400 5410 4760	—	
		Δ 500-50 (24 НДс)	5000 5200	50 51	48	8698		СД Н15-39-10 СД Н 2-16-56-10	1000 1000	600		13800	—	
		Δ 6300-80 (24 НДс)	6300 6500	80 79	20	8698		СД Н15-49-8 СД Н2-17-44 8	1600 1600	750		15100	—	
		Δ 4000-22 (32Д-19)	4000 3800 4800	22 22 10.5	7.0 5.6	5000		(А13-42-10) А2-500-10	320 315	585		5050 6400	—	1-115
			6300 6500	27 26	30			(СД 13-52-8) СД 2-85-57-8 (А13-62-8) А2-500S-8	630 — — 400			6980 5640 6060	—	

Выпуск III  
1-9

4 900-В

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

в. Москва

Нач. отдела  
Гл. инж. проекта  
Исполнитель  
Проверил

*С. С. С.*  
*Устинова*  
*Устинова*  
*Знамя*

Курдюков  
Устинова  
Нещадин  
Пальчикова

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувок, вентиляторов.	СЕРИЯ 2.900-В	32-Д12	6000	17	—			СД 13-34-8 (А13-42-8)	400 —			6380	Сумский насосный завод	
		Д 12500-24 (48Д-22)	12600	24	32	15800		(АН16-41-12) СД.Н16-41-12	1000 1200	500	24400 27700	21600	Уральский завод гидромашин им Я.М. Свердлова Поставляется без общей фундаментной плиты	
		ЦН400-105 (3В-200x2)	400 290-500	105 120-92.5	49-45			А-103-4М А-112-4М А3-315М-4 А3-315S-2-4 А-102-4М А3-315S-1-4 А-101-4М	200 200 200 150 160 132 125		1480	1900 2210 2010 2020 1860 1920 1820	Сумский насосный завод	1-116
		ЦН400-210 (3В-200x4)	400 290-500 290-450 250-450	210 240-185 208-168 118-138	49-45 49-4 49-4	2363		А12-32-4 А2-450S-4 А-114-4М А-3-355S-4 А-113-4М А-111-4М	400 400 320 250 250 250		1480	5952 3450 4510 3070 — 2600 2420	—	1-117
		ЦН1000-180 (10НМКx2)	1000 720-1000	180 170-140	— —	2341		А2-500S-4М СД-12-52-4 А2-450М-4 (А12-52-4)	630 630 500 630		1500		4960 5880 4560 3950	—
		ЦНС 38-50	33	50			ВАО 61-4	13	1500		620	Ясногорский машиностроительный завод	17	

Выпуск  
III  
Лист  
1-10

# СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>
Исполнитель	<i>Иещадим</i>
Проверил	<i>Пальчикова</i>

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподушек, вентиляторов	4900-В	ЦНС-38-100	38	100	-			BAO-72-4	30	1500		864	Ясногорский машиностроительный завод	
		ЦНС-38-150	38	150	-			BAO-72-4	30	1500		944	— " —	
		ЦНС 38-200	38	200	-			BAO-81-4	40	1500		1238	— " —	
		ЦНС 38-250	38	250	-			BAO-82-4	65	1500		1335	— " —	
		ЦНС-38-44	38	44	-	185		BAO-42-2 A-51-2 AO-52-2	7.5 70 70	2900 2890 2800	341 315 342	230 179 189.5	— " —	
		ЦНС 38-88	38	88	-	241		A2-61-2 AO2-62-2 BAO-62-2	22 13 17	3000 3000 2940	428 469 480	271 303 429	— " —	
		ЦНС 38-132	38	132	-	297		AO2-72-2 A2-71-2 BAO-72-2 KO-32-2	30 30 30 32	3000 3000 2940 2970	543 524 590 854	385 331 543 600	— " —	
		ЦНС 38-176	38	176	-	353		A2-71-2 AO2-72-2 BAO-72-2 KO-32-2	30 30 30 32	3000 3000 2940 2970	595 666 679 943	371 325 583 640	— " —	
		ЦНС 38-220	38	220	-	409		A2-72-2 AO2-81-2 BAO-81-2	40 40 40	3000 3000 2950	688 846 896	420 522 721	— " —	
		ЦНСГ 38-44	38	44	-	200	A-51 2 AO-52-2 BAO-42-2	7 7 7.5	2890 2800 2900	330 357 356	184 194.5 235	— " —		

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

проверил

*Handwritten signatures and initials*

Курдюков

Устинова

Нещадим

Пальчикова

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентилятороб	1976г.	ЦНСГ 38-88	38	88	—	256		A2-61-2 A02-62-2 BA0-62-2	17 17 17	3000 3000 2940	443 434 495	268 308 434	Ясногорский машиностроительный завод		
		ЦНСГ 38-132	38	132	—	312		A02-72-2 A2-71-2 BA0-72-2 KO-32-2	30 30 30 32	3000 3000 2940 2970	558 560 605 869	390 336 548 605	—		
		ЦНСГ 38-176	38	176	—	368		A2-71-2 BA0-72-2 A02-72-2 KO-32-2	30 30 30 32	3000 2940 2920 2970	610 694 673 958	376 588 430 645	—		
		ЦНСГ 38-220	38	220	—	424		A2-72-2 A02-81-2 BA0-81-2	40 40 40	3000 3000 2950	703 861 911	425 527 726	—		
		ЧМС-10-2x2	60	66	—	200		A2-62-2 KO-22-2	22 20	3000 2950	435 579	286 415	—		
		ЧМС-10-2x4	60	132	—	289		A2-72-2 KO-41-2	40 40	3000 2970	563 1079	375 765	—		
		ЦНС 60-198	60	198	—			A2-81-2 A02-82-2 BA0-82-2	55 55 55	3000 3000 3000			—	—	
		ЦНС 60-264	60	264	—			A2-82-2 A02-91-2 KO-51-2	75 75 75	3000 3000 3000				—	
		ЦНС-60-330	60	330	—			A2-91-2 A02-92-2 KO-52-2	100 100 100	3000 3000 3000				—	

Выпуск III  
Л. 000-В  
лист 1-12

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>[Signature]</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>[Signature]</i>	Устинова
Исполнитель	<i>[Signature]</i>	Нещадим
Проверил	<i>[Signature]</i>	Пальчикова

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
ЦНСГ 60-66	60	66	—	235		A02-71-2	22	3000	460	—	Ясногорский машиностроитель- ный завод		
						A2-62-2	22	3000	450				
						BA0-71-2	22	2940	560				
						K0-22-2	20	2950	594				
	ЦНСГ 60-132	60	132	—	304		A02-81-2	40	3000	689	—	—	
							A2-72-2	40	3000	563			
							BA0-81-2	40	2950	759			
	ЦНСГ 60-198	60	198	—	389		A02-82-2	55	3000	858	—	—	
							A2-81-2	55	3000	754			
							BA0-82-2	55	2950	907			
ЦНСГ 60-264	60	264	—	462		A02-91-2	75	3000	1116	—	—		
						A2-82-2	75	3000	880				
						K0-51-2	75	2975	1642				
ЦНСГ 60-330	60	330	—	535		A02-92-2	100	3000	1299	—	—		
						A2-91-2	100	3000	1123				
						K0-52-2	100	2975	1878				
5MC-7x2	60	50	—			BA0-62-4	17	1500		694	—		
5MC-7x4	60	100	—			BA0-72-4	30	1500		899	—		
5MC-7x6	60	150	—			BA0-82-4	55	1500		1185	—		
5MC-7x8	60	200	—			K0-51-4	75	1500		1485	—		
5MC-7x10	60	250	—			BA0-91-4				1742	—		
						MA36-41-4	75	1500		1497	—		
						K0-51-4				1620	—		

1976г. ТД. Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподушек, вентиляторов. Выпуск III лист 1-13

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. проекта

Целомнитель

Проверил

*Кураюков*  
*Четинова*  
*Нешадим*  
*Пальчикова*

Кураюков

Четинова

Нешадим

Пальчикова

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ЦНС 105-98	105	98	—	480		A02-82-2 BA0-82-2 A2-81-2	55 55 55	3000	(796)	—	Ясногорский машиностроитель- ный завод	
ЦНС 105-196	105	196	—	618		A02-91-2 KO-52-2 A2-91-2	100 100 100	3000	1945 (1106)	—	— " —	
ЦНС 105-294	105	294	—	793		A101-2M MA36-51/2	160 160	2955 3000	1945 2306	—	— " —	
ЦНС 105-392	105	392	—	939		A3-315M-2 A-102-2M	200 200	3000 2960	2231	—	— " —	
ЦНС 105-490	105	490	—	1086		A113-2 A103-2	320 250	3000 2965	2518	—	— " —	
ЦНС 180-85	180	85	—	629		A2-91-4 A02-91-4 MA36-41-4	75 75 75	1500 1500 1500	1250 1310 1560	663 769 907	— " —	
	180	85	—			A2-91-4	75	1475		663	Тулльская рет. мех. база треста "Союзшахто- оучение"	
ЦНС 180-128	180	128	—	737		A2-92-4 A02-92-4 MA36-42-4	100 100 100	1500 1500 1500	1395 1526 1830	757 896 1022	Ясногорский машиностроитель- ный завод	
ЦНС 180-170	180	170	—	849		A3-315S-1/4 BA0-101-4	132 132	1500 1500		1130	— " —	
ЦНС-180-255	180	255	—	1155		A3-315M/4 A-112-4 MA36-61-4 BA0-450M-4	200 200 200 200	1500 1500 1500 1500	3023 3430	1400 1600 2120 3670	— " —	

1976г.

ТА

Сводная таблица насосов, компрессоров,  
воздуходувок, бензопилаторов

Выпуск III  
4.900-В  
лист 1-14

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кураюков</i>
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>
Исполнитель	<i>Нещадим</i>
Проверил	<i>Польчикова</i>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ЦНС 180-340	180	340	—	1384		BAO-450L /4 A-111-4 A-113-4 MA-36-62-4 (Украина 11-2/4)	250 250 250 250	1500 1500 1500 1500		3059 1640 2070 2310	Ясногорский машинострои- тельный завод	
ЦНС 180-425	180	425	—	1610		A 112-4 A 114-4 BAO-500 M/4 (Украина 11-3/4)	320 320 320 320	1500 1500 1500 1500		3429 1865 3876 1775	— " —	
ЦНС 180-476	180	476	—	1234		A2-112-2 A-112-2	380 320	3000 3000		(2834)	— " —	
ЦНС 180-544	180	544	—	1340		A 113-2 A 114-2	400 400	3000 3000		(3150) (3420)	— " —	
ЦНС 180-612	180	612	—	1446		A3П-500	500	3000		(5636)	— " —	
ЦНС 180-680	180	680	—	1552		A3П-500	500	3000		(5742)	— " —	
ЦНС-180-500	180	500	—			2A3MB-500/6000 У2У5	500	3000			— " —	
ЦНС-180-600	180	600	—			2A3MB-500/6000 У2У5	500	3000			— " —	
ЦНС 180-700	180	700	—			2A3MB-500/6000 У2У5	630	3000			— " —	
ЦНС-180-800	180	800	—			2A3MB-500/6000 У2У5	630	3000			— " —	
ЦНС-180-900	180	900	—			2A3MB-500/6000 У2У5	800	3000			— " —	

1976г. ТА  
Свободная таблица насосов, компрессоров,  
воздуходувок, вентиляторов

Выпуск III  
Лист 1-15  
4.900-В

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Кузнецов</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Зубов</i>	Пальчикова

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ЦНС 300-120	300	120	—	1127		АЗ-315 S-2/4 МА36-52/4 ВАО-450М/4	160 160 160	1500 1500 1500	2850	—	Ясногорский машиностроительный завод	
ЦНС 300-240	300	240	—	1453		АК 113-4 А 112-4 А 114-4 ВАО-500М/4 (Украина 11-3/4)	320 320 320 320 320	1500 1500 1500 1500 1500	3401 3855	—	—	
ЦНС 300-360	300	360	—	1843		А2-450М/4 АП12-41/4 ВАО-560М/4 (Украина 12-2/4)	500 500 500 500	1500 1500 1500 1500		—	—	
ЦНС 300-480	300	480	—	2235		ВАО-560М/4 А12-52-4 АП-12-52-4 ВАО-560L/4 (Украина 12-3/4)	630 630 630 630 630	1500 1500 1500 1500 1500	5920	—	—	
ЦНС 300-600	300	600	—	2575		ВАО-630М/4 А13-46-4 АП-13-46-4 (Украина 12-4/4)	800 800 800 800	1500 1500 1500 1500	7027	—	—	
* ЦНС 300-700	300	700	—	2053		АЗП-800	800	3000	8850	—	—	
* ЦНС 300-800	300	800	—	2182		АЗП-1000	1000	3000	11438	—	—	
* ЦНС 300-900	300	900	—	2311		АЗП-1000	1000	3000	11576	—	—	
* ЦНС 300-1000	300	1000	—	2440		АЗП-1250	1250	3000	12249	—	—	

1976г  
IV  
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподдувок, вентиляторов  
Выпуск III  
Лист 1-16

4.900-8



СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела	<i>Кураюков</i>
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>
Исполнитель	<i>Нещадим</i>
Проверил	<i>Пальчикова</i>

1976 г.

ТД

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоудобок, вентилятороб.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

Примечание для обеспечения бескавитационной работы насосы ЦНС 300-700....1000 комплектуются вертикальными предвключенными насосами ВП-340. Стоимость насоса ВП-340 входит в стоимость насоса ЦНС 300.

ЦНСГ 850-240	850	240				А13-46-4	800	1500		—	Ясногорский машиностроительный завод
ЦНСГ 850-360	850	360				ДСП-118-44-494	1250	1500		—	—
ЦНСГ-850-480	850	480				ДАП14-69-4	2000	1500		—	—
ЦНСГ 850-600	850	600				ДАП14-69-4	2000	1500		—	—
ЦНСГ 850-720	850	720				(ДСП 140-74-4)	3000	1500		—	—
ЦНСГ 850-840	850	840				(ДСП 140-74-4)	3000	1500		—	—
ЦНСГ 850-960	850	960				(ДСП 140-74-4)	3000	1500		—	—

Примечания: В соответствии с ГОСТ 10407-70 насосы МС получили обозначение ЦНС. Старые обозначения сохранились у насосов 12 МСР-7; 4 МСК-10; 3 МСК-7; 4 МС-10×2, 5 МС-7. Характеристики, кривые, габаритные и установочные размеры для всех насосов ЦНС (МС) остались без изменений.

2. Насосы для взвешенных веществ

НЦС-4	8	21.7										
	36.4	15.9	—	205	—	УД-2М1	8 л.с.	3000	—	380	Кусинский машиностроительный завод	
	60	4.3										

Визуально  
III  
1-17

4.900-8

СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил

*Курако*  
*Устинова*  
*Мещадим*  
*Пальчикова*

Курако

Устинова

Мещадим

Пальчикова

1976г

Т.А.

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподушек, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
НЦС-3	3 364 60	217 159 43	—	150	—	А02-32-2		3000	1955	135	Кусинский машиностроительный завод	
НЦС-2	18 120 130	205 113 83	—	276	—	УД-2М1	8 л.с.	3000	—	410	—	
НЦС-1	18 120 130	205 113 8.3	—	270	—	А02-42-2	7.5	3000	347	185	—	
С-569м	250	80	—	480		А02-62-4		1500	638	370	Кусинский машиностроительный завод	
К-60м	60	20	—	66		КОМ-32-44	7.5	1500	—	195	Ясногорский машиностроительный завод	
АР-60м	31	20	—	129		А02-41-4	4.5	1445	2098	190	Курсановский завод "Текстильмаш"	
АР-100м	97	30	—	204		А02-62-4	20	1450	434	325	—	
АР-180м	180	40	—	333		А02-81-4	40	1450	694	—	—	
СОТ-30м	30-42	30	—	—		А02-52-4	10	1450	466	—	Ливневский насосный завод "Ливнедромаш"	
СОТ-60м	60-100	46	—	—		А02-72-4	30	1450	848	—	—	
СОТ-100м	100-120	50	—	—		А02-81-4	40	1450	952	—	—	
"ГНОМ" 10-10	10	10	—	22		—	1.1	2880	—	70	Московский механический завод	
"ГНОМ" 16-15	15	15	—	—		—	22	2860	38	450	З-д. им. Г.И. Котовского г/о "Молдавгазпромышлен"	
"ГНОМ" 100-25			—	—		—	15		140	950	—	

Выпуск III лист 1-18

4.500-В

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Надч. отдела	Курдюков
Гл инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Нещадим
Проверил	Пальчикова

1975 г.  
ТД

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувок, вентиляторов.

4.900-В  
Виллек III  
Лист 1-19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>3. Консольные</b>												
<u>1.5K-8/19</u> (1.5K-6)	6 7.9 14	20.3 17.4 14.0	6.6 6.0	32		А02-32-2	1.7	2900	69	56.2 47.2		1-119
<u>1.5K-8/19</u> (1.5K-6) 1.5KM-8/19	6 11 14	20.3 17.4 14	6.0			А0Л2-21-2	1.5	2900	79 54 50.5	60 51 63.3	Ереванский насосный завод	1-119
<u>1.5K-8/19a</u> (1.5K-6a) 1.5KM-8/19a	5 9.5 13.5	16 12	6.0			А0Л2-21-2	1.5	2900	79 54 50.5	— — —	—	1-119
<u>1.5K-8/19b</u> (1.5K-6b) 1.5KM-8/19b	4.5 9 13	12.8 11.4 8.8	6.0			А0Л2-12-2	1.1	2900	75 54 50.5	— — —	—	1-119 1-119
<u>2K-20/30</u> (2K-6)	10 20 30	34.5 30.3 24.0	6.0	38		А02-32-2	4.0	2900	99	76 71		1-119
<u>2K-20/30</u> (2K-6) 2KM-20/30	10 20 30	34.5 30.8 24.0	6.0			А02-32-2	4.0	2900	108 71 77.4	76 71	—	1-119
<u>2K-20/30a</u> (2K-6a) 2KM-20/30a	10 20 30	28.5 25.2 20	6.0			А02-31-2	3.0	2900	99 69 77.4	— — —	—	1-119
<u>2K-20/30b</u> (2K-6b)	10 20 25	22 18.8 16.4	6.0			А02-22-2	2.2	2900	89 69 77.4	— — —	—	1-119

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	Курдюков
Гл. инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Нещадим
Проверил	Пальчикова

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2К-20/18 (2К-9) 2КМ-20/18	11 20 22	21.0 18.5 17.5	6.0	26.9		А0Л2-22-2	22	2900	86 58 58.4	62 55 70	Ереванский насосный завод	4-119
2К-20/18а (2К-9а) 2КМ-20/18а	10 17 21	16.8 15.0 13.2	6.0	26.7		А0Л2-21-2	1.5	2900	80 55 58.4	— — —	—	4-119
2К-20/18б (2К-9б) 2КМ-20/18б	10 15 20	13 12 10.3	6.0	26.7		А0Л2-21-2	15	2900	80 55 58.4	— — —	—	4-119
3К-6	30.6 45 61	58 54 45	6.0	101		А02-52-2 ВА0-52-2 А2-61-2 А02-62-2 ВА0-62-2	13 13 17 17 17	2900	288 325 320 358 375	181 217 180 220 348	Катанский насосный завод	4-119
3К-6а	27.7 40 56	46 41.5 33.5	6.0			А02-51-2 ВА0-51-2	10 10	2900	272 313	— — —	—	4-119
3КМ-6	30.6 45 61	58 54 45	6.0			А2-61-2	17	2900	196	137	—	4-119
3КМ-6а	27.7 40 56	46 41.5 33.5	6.0			А2-61-2	17	2900	196	—	—	4-119
3К-45/30 (3К-9)	30 45 54	34.8 31 27	6.0			А02-42-2	75	2900	129	115 99	Ереванский насосный завод	4-119

1976г. ТА  
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувок, вентиляторов.  
4.900-В  
Вентилятор  
III  
1-20

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кураюков</i>	Кураюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Пальчиков</i>	Пальчиков

1976г.

ТД

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздушодубок, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3К-45/30а (3К-9а)	25 35 45	24.2 22.5 19.5	6.0			A02-41-2	5.5	2900	115	—	Ереванский насосный завод	1-119
3К-9	30 45 54	34.8 31 27	2.9	40		A02-42-2	7.5	2900	138	99	—	1-119
4К-6	65 90 117	98 87 72.0	6.2-3.5	122		A02-82-2 A2-81-2 BA0-82-2	55 55 55	2900	625 510 645	379 295 586	Катайский насосный завод	1-119
4К-6а	61 85 108	85 76 64	6.2-3.5			A02-81-2 A2-72-2 BA0-81-2	20 40 40	2900	545 420 585	—	—	1-119
4К-8	65 90 112	61 55 45	6-4	104		A02-71-2 A2-62-2 BA0-71-2	22 22 22	2900	410 340 475	272 198 356	—	1-119
4К-8а	61 90 104	49 43 36.5	6-4			A02-62-2 A2-61-2 BA0-62-2	17 17 17	2900	365 325 380	—	—	1-119
4КМ-8	65 90 112	61 55 45	—			A02-62-2	22	2900	204	182	—	1-119

4.900-8  
Выпуск III  
Лист 1-21

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил

Курдюков

Устинова

Нещадим

Пальчиков

1976г.

Т.А.

Сводная таблица насосов, компрессоров,  
воздуходувок, бензопилаторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4KM-8a	60 90 104	49 43 36.5	—			A2-61-2	17	2900	197	—	Катайский насосный завод	1-119
4K-12	65 90 112	38 34 27.5	6.5-3.5	1015		A02-62-2 A2-61-2 BA0-62-2	17 17 17	2900	360 325 375	222 182 348	—	1-119
	65 90 120	37.7 34.6 28	6.5-3.5	1015		A02-52-2	13	2900	266	183		
4K-12a	60 85 110	36.1 28.6 23.3	6.5-3.5	1015		A02-52-2	13	2900	266	—	—	1-119
	61 85 100	32.5 28.6 23.0	6.5-3.5	1015		A02-52-2 BA0-52-2	13 13	2900	290 330			
4KM-12	65 90 112	38 34 27.5	6.9 6 4.5			A2-61-2	17	2900	195	142	—	1-119
4KM-12a	61 85 100	32.5 28.6 23	6.9 6 4.5			A2-61-2	17	2900	195	—	—	1-119
4K-90/20 (4K-18)	60 80 100	25.7 22.8 18.9	5.4 5.3 4.2	44.8		A02-42-2	75	2900	133	340 100	Ереванский насосный завод	1-119
4K-90/20a (4K-18a)	50 70 90	20.7 18.2 14.3	5.4 5.3 4.2	44.6		A02-41-2	55	2900	119	—	—	1-119

Всего  
III

4.900-В

1-22

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кураюков</i>	Кураюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нешадим</i>	Нешадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
6K-8	122	36.5	6.6	157		A02-72-4	30	1450	490	295	Китайский насосный завод	1-120
	162	32.5	5.9			A2-72-4	30		455	250		
	198	28	5.4			BA0-72-4	30		580	459		
6K-8a	115	31	6.6			A02-71-4	22	1450	465	—	—	1-120
	140	28.6	5.9			A2-71-4	22		420	—		
	184	24	5.8			BA0-71-4	22		540	—		
6K-8б	106	26	6.6			A02-71-4	22	1450	465	—	—	1-120
	140	22	6.3			A2-71-4	22		420	—		
	170	18	5.9			BA0-71-4	22		540	—		
6K-12	126 162 187	22.5	6.8-5.5	137		A02-61-4	13	1450	375	258	—	1-120
		20				A2-62-4	17		375	236		
		17.5				A02-62-4	17		395	268		
						A2-61-4	13		360	228		
						BA0-61-4	13		395	380		
						BA0-62-4	17		420	404		
6K-12a	108 150 165	18	6.8-5.5			A02-52-4	10	1450	325	—	—	1-120
		15				BA0-52-4	10		365	—		
		14										
6KM-12	126 162 187	22.5	8.5			A2-61-4	13	1450	230	155	—	1-120
		20										
		17.5										
6KM-12a	108 150 165	18	8.6			A2-61-4	13	1450	230	—	—	1-120
		15										
		14										
8K-12	220 288 330	33	6.5	176		A02-81-4	40	1450	600	467	—	1-120
		29				A2-81-4	40		565	315		
		25				BA0-81-4	40		655	668		

1876г. ТД  
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушодувок, вентиляторов  
Выпуск III 4.900-В  
Лист 1-23

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела  
Гл. инж. проекта  
Исполнитель  
Проверил

*Устинова*  
*Устинова*  
*Устинова*  
*Балакина*

Курдюков  
Устинова  
Нещадим  
Балакина

1976г.		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
ТД Сводная таблица насосов, компрессоров, вентиляторов.	Боздуходувки, вентиляторы.	8K-12a	194 250 300	27 24 20	6.7 6.1 5.5				A02-72-4 A2-72-4 BA0-72-4	30 30 30		510 475 600		Катайский насосный завод	1-120	
		8K-18	220 288 330	20.7 17.5 15	6.2 5.5 5	165			A02-71-4 A2-71-4 BA0-71-4	22 22 22	1450	475 430 550	271 235 417		1-120	
		8K-18a	220 260 300	17.5 15.7 13	6.5 5.7 5.2				A02-62-4 A2-62-4 BA0-62-4	17 17 17	1450	425 405 450			1-120	
		4. Вертикальные														
		600 В-16/100А (28 В-12М)	5580	90	~5	8450			СДВ-16-36-8	1600	750	(20530)	21600		Уральский завод гидромашин им Я. М. Свердлова	
		800 В-25/100А (32 В-12М)	8600	90	~4	11000			СДВ-17-49-10	3200	600	(36400)	32050			
		800 В-25/40 (36 В-22)	9500	40	—	13800			СДВ 16-44-10	1600	600	(26700)	33200			
		1000 В-4/63А (40 В-16М)	13320	56	4	13000			СДВ 17-59-12	3200	500	(40400)	35760			
		1200 В-6.3/100А (52 В-11)	21960	88	1.3	38000			ВДС 325/69-16	8000	375	(106000)	116000			
1200 В-6.3/63А (52 В-17)	22680	55	1.5	24000			ВДС 325/44-16	5000	375	(77000)	74000					
1600 В-10/40-0 (72 В-22)	31500	28	—	34000			ВДС 325/59-24	5000	250	(114000)	106000					
1000 В-4/40 (44 В-22)	13500	40	—	13800			АВ 17-31-12	1600	500	(39000)						
1200 В-6.3/40-0 (58 В-22)	24800	25.5	—	35000			ВДС-325/44-20	3200	300	(64000)						



СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил.

*Ку*

*Устинова*

*Нещадим*

*Балакина*

Курдюков

Устинова

Нещадим

Балакина

1975г

ТД

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздушодубок, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>5. Артезианские и погружные</b>												
ЭЦВ-4-2.5-65	2.5	65				1ПЭДВ-1-93	1.0	2840	29	175	Ошский насосный завод	
1ЭЦВ-4-4-45	4	45				1ПЭДВ-1-93	1.0	2840	29	180	—	
1ЭЦВ-4-4-70	4	70				1ПЭДВ-1.6-93	1.6	2840	33	205	—	
ЭЦВ6-4-130	4	130				ПЭДВ-2.8-140	2.8	2850	97	190	З-д им. Г.И. Котовского г/о «Молдавгидромаш»	
ЭЦВ6-4-190	4	190				ПЭДВ-4.5-140	4.5	2850	112	230	—	
2ЭЦВ6-6.3-85	6.3	85				ПЭДВ-2.8-140	2.8	2850	85	160	Ошский насосный завод	
3ЭЦВ6-6.3-85			85	210								
1ЭЦВ6-6.3-125	6.3	125				ПЭДВ-4.5-140	4.5	2850	102	185	З-д им. Котовского г/о «Молдавгидромаш»	
									105		Ошский насосный завод	
3ЭЦВ6-6.3-175	6.3	175				ПЭДВ-5.5-140	5.5		112	—	З-д им. Г.И. Котовского г/о «Молдавгидромаш»	
ЭЦВ6-6.3-250	6.3	250				ПЭДВ-8-140	8		128	350	—	
1ЭЦВ-6-10-50	10	50				1ЭПДВ-2.8-140	2.8	2850	73	185	—	
ЭЦВ6-10-80	10	80	—	—		ПЭДВ-4.5-140	4.5	2850	82	—	Ошский насосный завод	
1ЭЦВ6-10-110	10	110				1ПЭДВ-5.5-140	5.5	2850	100	220	З-д им. Г.И. Котовского г/о «Молдавгидромаш»	
1ЭЦВ6-10-140	10	140				ПЭДВ-8-140	8	2850	120	305	—	
1ЭЦВ6-10-185	10	185				ПЭДВ-8-140	8	2850	134	365	—	

Выпуск III

лист 1-25

4.900-8

СОВЕТСКО-КАНАДА ПРОЕКТ

Москва

Нач. отдела	<i>Кузнец</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>Челн</i>	Уотинова
Исполнитель	<i>Челн</i>	Нацадим
Проверил	<i>Боров</i>	Боровская

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2486-10-285	10	235				падв-11-140	11	2860	166	400	— " —	
4М8Б4-16-12 ("Азобел")	2.2-0.85	2-17					0.31	2700	7.4	52	Бердянский мех. завод	
2486-16-50 33486-16-50	16	50				падв-4.5-140	4.5	2850	85.5	205	Ошский моторный завод	
2486-15-75	16	75	—	110		впд-136/2	5.5	2880	250		Моковский мехо- мичевский завод	
3486-16-110	16	110	—	145		впд-136/6	8	2880	280		— " —	
2488-16-140	16	140	—			падв-11-180	11	2850	175		Бердянский мехо- мичевский завод "Южгидромаш"	
3488-25-70г	25	70	—			падв-11-180	11	2850		450	Лебедянский маши- ностроительный з-д	
19488-25-100	25	100	—			падв-11-180	11	2880	145	340	3-д им. Г.И. Котовского п/о "Молдавгидромаш"	
2488-25-150	25	150	—			падв-16-180	16	2865	202	450	— " —	
2488-25-300	25	300	—			падв-32-180	32	2920	385	1440	Черемховский машиностроитель- ный з-д им. К. Маркса	
2488-40-65	40	65	—			падв-11-180	11	2850	202	480	— " —	
2488-40-165	40	165	—			падв-32-180	32	2920	374	950	— " —	
3488-40-80	40	80	—	170		вдп180-11/2	11	2850	285		Севастопольский электромеханический завод	
3488-40-90	40	90	—	226		вдп180-16/2	16	2850	369		— " —	
134810-63-65	63	65	—			падв-22-219	22		271	820	3-д им. Г.И. Котовского п/о "Молдавгидромаш"	
134810-63-110	63	110	—			падв-32-230	32		348	1170	Кутаисский электро- механический з-д	
						падв-32-219	32		286	810	3-д им. Г.И. Котовского п/о "Молдавгидромаш"	

1976

ТД

Свободная таблица насосов, компрессоров  
Воздуходувок, вентиляторов

Валовик  
III  
1-26

4.500-В

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>
Гл. инж пр-та	<i>Устинова</i>
Целоплнитель	<i>Нещадим</i>
Проверил	<i>Боровская</i>

1975	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Свободная таблица - насосов, компрессоров, воздухоподувов - вентиляторов	4500-8	134810-63-150	63	150				пэдв-45-219	45		360	1000	З-д им. Г.И. Котовского п/о «Молдавгидромаш»			
		34810-100-75	100	75			310		ядлг19-40/2	40	2900	540	—	Святопольский электромагнитный завод		
		34810-120-60	120	60			122		пэдв-32-230	32	2920	328	—	Бердянский механи- ческий З-д «Южгидромаш»		
		34810-160-35M	160	35					пэдв-22-230	22	2920	274	1120	—	—	
		34812-160-65	160	65			435		ЯДП-273-55/2	55	2920	755	—	Святопольский электромагн. завод		
		34812-160-100	160	100					пэдв-45-270	45	2920	400	475	—	З-д им. Г.И. Котовского п/о «Молдавгидромаш»	
		34812-160-100	160	100					пэдв-65-270	65	2920	470	625	—	—	
		34812-210-25	210	25					пэдв-22-230	22	2920	250	335	—	—	
		34812-210-85	210	85			181		пэдв-65-230	65	2920	562.6	1365	—	Кутаисский электромагнитный завод	
		34812-210-145	210	145					пэдв-125-270	125	2940	688	1450	—	Тильская рен. мех. База треста «Смол- шахтобумение» З-д им. Г.И. Котовского п/о «Молдавгидромаш»	
		34812-255-30г	255	30					пэдв-32-230	32	2920	265	750	—	Бердянский механи- ческий З-д «Южгидромаш»	
		34812-375-30г	375	30					пэдв-45-230	45	2920	360	580	—	З-д им. Г.И. Котовского п/о «Молдавгидромаш»	
		34814-210-300к	210	300					пэдв-250-320Б	250	2970	1822	—	—	Бердянский механический завод	
		34816-375-175к	375	175					пэдв-250-300Б5	250	2970	1718	—	—	—	
14347-16-3000-1000	3000	930			1380		пэдв-500-375Б5	500	2970	3220	—	—	—			
РН-8-1416	30	55					А02-61-4	13	1450	2178	778	—	Черномозовский машиностроитель- ный З-д им К. Маркса			

ОСОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г Москва

Науч. отдел	<i>Курадюков</i>	Курадюков
Гл. инж. пр-ва	<i>Уетина</i>	Уетина
Исполнитель	<i>Иванов</i>	Иванов
Проверил	<i>Баровская</i>	Баровская

1976	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица на осовоб. компрессоров, вводу в эксплуатацию	1976	АТН-8-1-22	30	90				А02-62-4	17	1450	28602	263	Черепковский машиностроительный завод им. К. Маркса		
		АТН-10-1-4	70	30		127		А02-61-4Б3	13	1460	1942	540	Кутаисский электромеханический завод		
		АТН-10-1-6	70	45		170		А02-71-4Б3	22	1460	2646	835	"		
		АТН-10-1-8	70	60		218		А02-72-4Б3	30	1460	3491	1210	"		
		АТН-10-1-11	70	80		291		А02-81-4Б3	40	1460	4487	1440	"		
		АТН-10-1-13	70	100		340		А02-81-4Б3	40	1460	5460	1660	"		
		АТН-10-1-15	70	115		296		АВШ-55	55	1475				"	
		АТН-14-1-3	200	50		207		АВШ-55	55	1475	5463	2245		"	
		АТН-14-1-4	200	60		299		АВШ-75	75	1475	6441	2550		"	
		АТН-14-1-6	200	100		370		АВШ-100	100	1470	9662	3275		"	
		2НВ-9x4	40	46		655		КОФ-21-4 ВАО-61-4	15 13	1475 1460	890	1370		Лебедянский машиностроительный завод	
		12НВ-9x4	80	43		1080		ВАО-62-4 ВАО-52-4 КОФ-21-4	17 10 15	1460 1460 1475		1100 957		Лебедянский машиностроительный завод	
		12НВ-22x6	150	54		1241		ВАО-81-4 ВАО-72-4 КОФ-31-4 КОФ-32-4	40 30 25 32	1470 1460 1480 1480	1771	1450			
		20В-18x1	600	28		5199		АВШ-75	75	1450	6086	4300		Сумский насосный завод	15

Выпуск III 1-28

4.900-В

СПИЗВОДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела  
Гл. инж. пр-го  
Исполнитель  
проверил

*И.И. Зайцев*  
*Жуль*  
*Сидоров*

Курдюков  
Устинова  
Нешадим  
Боровская

1976  
ТД  
Сводная таблица насосов, компрессоров  
вентиляторов  
Валык  
Лист  
1-29

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
20A-18x3	600	85		15170		ЯВ-112-4	250	1450	16715	9800	Сумский насосный завод	
24A-18x1	1200	45		10456		ЯВ-112-4	250	1450	12233	7200	"	
УЧВ 16-630-40 (в стадии освоения)	630	40		3591		ЯВШ-110	110	1500	4491		Сумский насосный завод	
ПА-45	2.7						0.5	2800	8.4		Скопинский завод электромагнитных насосов	
П-90	5.4						0.6	2800	19.1		"	
П-180	10.8						0.6	2800	19.1		"	
ПЗС-10	0.6						0.4	2800	10		"	
ПН-25	1.8-7.2	25				ЯОЛ2-12-2	1.1	2838	35		Днепропетровский электромеханический завод	
<b>6. Кислотоустойчивые</b>												
1K-21-1(3B)	2	30				ЯО2-31-2 ЯО0-31-4	3	2900	148 163		Целиноградский насосный завод	
1K-2-2E (Я,К,Е,И)	15	25		33		ЯОП-2-12-2	1.1	2900	28.1	200-300	"	
1.25x0-2A-1(2r)										290 352		
1.25x0-2K-1(2r)	3	40				ЯО2-32-2 ЯО0-32-2	4	2900	152 164	340 352 387 420 445 467		

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж пр-та

Исполнитель

проверил

*Устинова*  
*Устинова*  
*Устинова*  
*Бародская*

Курдюков

Устинова

Нещайм

Бародская

1976

ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувк, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.25X-2A-1(2г,2а) 1.25-2K-1(2г,2а) 1.25X-2E-1(2г,2а) 1.25X-2M-1(2г,2а)	3	40	—			PO2-32-2 BPO-32-2	4	2900	152 164	230 272 290 332 330 372 180 422	Целиноградский насосный завод	
1.5X-4K-1(2г,2а) 1.5X-4A-1(2г,2а) 1.5X-4E-1(2г,2а) 1.5X-4M-1(2г,2а)	8	30	—			PO2-32-2 BPO-32-2	4	2900	153 165	260 302 210 252 300 342 384 426	—	1-123
1.5X-4П-1(3а)	8.64	30	—			PO2-32-2 BPO-32-2	4	2900	126 152	223 265	Дзержинский з-д хим.оборудования „ЗАРЯ“	1-123
1.5X-6D(2)-47	8.64	17.8	—	59		PO2-31-2 BPO-31-2 PO2-32-2 BPO-32-2 KOM-22-2	3 3 4 4 2.8	2880 2900 2880 2900 2890	135 160 143 170 —	174 174.5 187.5 179.5 —	Китайский насосный завод	1-123
1.5X-4x2A(2г,2а) 1.5X-4x2K(2г,2а) 1.5X-4x2E(2г,2а) 1.5X-4x2M(2г,2а)	8	60	—			PO2-52-2 BPO-52-2	15	2900	314 393	—	Целиноградский насосный завод	1-123
1.5X-4x3A(2г,2а) 1.5X-4x3K(2г,2а) 1.5X-4x3E(2г,2а) 1.5X-4x3M(2г,2а)	8	90	—			PO2-62-2 BPO-62-2	17	2900	391 426	—	—	1-123
1.5XQ-4x2A(2г,2а) 1.5XQ-4x2K(2г,2а) 1.5XQ-4x2E(2г,2а) 1.5XQ-4x2M(2г,2а)	8	60	—			PO2-52-2 BPO-52-2	15	2900	314 393	—	—	1-123

Выпуск III  
4900-В  
лист 1-30

СОВЗВОДОКВНАПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. пр-та

Целополнитель

Проверил

*Курадюков*  
*Устинова*  
*Ныщавим*  
*Боровская*

Курадюков

Устинова

Ныщавим

Боровская

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.5X0-4x3A(2г.д) 1.5X0-4x3K(2г.д) 1.5X0-4x3E(2г.д) 1.5X0-4x3H(2г.д)	8	90										
						PO2-62-2 BPO-62-2	17	2900	391 426	—	—	1-123 1-124
1.5X-6K-2B 1.5X-6E-2B	5.4-14	20.0-14.5	—			(A41-2) PO-42-2 KOM-22-2 PO2-31-2	2.8 2.8 2.8 3.0	2900 2900 2900 2900	— 207 — (110)	(243.5) 249.5 — 275	Свердловский насосный завод	1-123 1-124
1.5X-6M-1			—			PO2-32-2 KOM-31-2 (A42-2) PO-51-2	4.0 4.5 4.5 4.5	2900 2900 2900 2900	(117.5) — — (150)	318.5 — 305.5 325.5	Свердловский насосный завод	1-123 1-124
1.5X-6J-2B 1.5X-6J-1	5.4-12	20.0-14.5	—			(A41-2) PO42-2 KOM-22-2 PO2-31-2 PO2-32-2 KOM-31-2 (A42-2) PO51-2	2.8 2.8 2.8 3.0 4.0 4.5 4.5 4.5	2900 2900 2900 2900 2900 2900 2900 2900	— 209 — (118) (125.5) — — 158	240.6 246.5 — — — — — —	—	1-123 1-124
1.5X-6K-1 1.5X-6E-1	5.4-12	20.0-14.5	—				3.0-4.0	2900	—	230 270	—	1-123 1-124
1.5X-6T-1	5.4-12	—	—	62			3.0-4.0	2900	—	—	—	1-123 1-124
1.5X-4K-1(2г) 1.5X-4R-1(2г) 1.5X-4H(E)1(2г)	8	30	—			PO2-32-2 BPO-32-2	4	2900	155 167	374 304 484	Целиноградский насосный завод	1-123 1-124

1976  
ТД  
Свободная тобашца насосов, компрессоров,  
воздуходувок, вентиляторов  
ВЛНМ  
5900-В  
Лет  
1-31

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Науч. отдела	<i>Кураюков</i>
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>
Исполнитель	<i>Нещадим</i>
Проверил	<i>Балакина</i>

1976г.

Т.А.

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушных двигателей, бензопилаторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.5XO-4A-1(2г,2в) 1.5XO-4K-1(2г,2в) 1.5XO-4E-1(2г,2в) 1.5XO-4H-1(2г,2в)	8	30	-			A02-32-2 BAO-32-2	4	2900	153 165	260 315 355 415	Целиноградский насосный завод	1-123 1-124
1.5XO-6A-1(2г,2в) 1.5XO-6K-1(2г,2в) 1.5XO-6E-1(2г,2в) 1.5XO-6H-1(2г,2в)	8	18	-			A02-31-2 BAO-31-2	3	2900	150 175	255 310 350 410	— " —	1-123 1-124
1.5XO-3(A,K,E,H) 1.5XO-3(A,K,E,H)	8 8	40	-			A02-41-2 BAO-41-2	5.5	2900	260-350 295-385	по приск. 23-01	— " —	
1.5XO-3(A,K,E,H)	8	40	-			A02-41-2 BAO-41-2 A02-42-2 BAO-42-2	5.5 7.5	2900	310-430 350-470 322-442 362-482	— " —	— " —	1-123 1-124
2AX-4A-1(2г) 2AX-4K-1(2г) 2AX-4H-1(2г) 2AX-4E-1(2г)	20	53	-			A02-52-2 BAO-52-2	13	2900	233 287	350 420 530 480	— " —	1-123 1-124
2X-4E-1(2г,2в) 2X-4K-1(2г,2в) 2X-4A-1(2г,2в) 2X-4H-1(2г,2в)	20	53	-			A02-52-2 BAO-52-2	13	2900	218 266	510 440 340 590	— " —	1-123 1-124
2X-6K-1(2г,2в) 2X-6H-1(2г,2в) 2X-6A-1(2г,2в) 2X-6A-1(2г,2в)	20	31	-			A02-41-2 BAO-41-2	5.5	2900	175 210	285 365 240 240	— " —	1-123 1-124
2X-6-2B(K,E) 2X-6(K,E)-1 2X-6-2Г(K,E)			-								Московский насосный завод им. Калинина	1-123 1-124

Волжск  
1-32

В.В.В.В.

30



СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нешадим</i>	Нешадим
проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушных компрессоров, вентиляторов		ЦНСК-60-160	60	160	—			BAO-82-4	55	1500		—	Ясногорский машиностроительный завод	
		ЦНСК-60-200	60	200	—			BAO-91-4	75	1500		—	— " —	
		ЦНСК-60-66 (4МСК-10×2)	60	66	—			A02-71-2 BAO-71-2	22 22	3000 3000		867 1043	— " —	
		(4МСК-10×4) ЦНСК-60-132	60	132	—			A02-81-2 BAO-81-2	40 40	3000		1167 1366	— " —	
		(4МСК-10×6) ЦНСК-60-198	60	198	—			A02-82-2 BAO-82-2	55 55	3000		1464 1671	— " —	
		ЦНСК-60-234 (4МСК-10×8)	60	234	—			A02-91-2 KO-51-2	75 75	3000		1839 2070	— " —	
		ЦНСК-30-120 (8МСК-7×2)	300	120	—			BAO 315M-442-5	160	1500		4690	— " —	
		ЦНСК-300-240 (8МСК-7×4)	300	240	—			A03-355M-442-5 (A112-4M/380, 500B) A114-4M	315 320	1500		5640 4840 5500	— " —	
		(8МСК-7×6) ЦНСК-300-360	300	360	—			A2-450M-4M	500	1500		7870	— " —	
		ЦНСК-300-480 (8МСК-7×8)	300	480	—			A2-500 S-7	630	1500		9680	— " —	

Выпуск III  
4.900-В  
Лист 1-33

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил

*Кураюков*  
*Устинова*  
*Улиц*  
*Балакина*

Кураюков

Устинова

Улиц

Балакина

1976г.

ТА

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушодувов, вентиляторов

4900-8

Выпуск III  
Лист 1-34

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2X-6K-1 2X-6H-1	12-29	345-25	—	123		BAO-41-2 AO2-41-2 BAO-42-2 AO2-42-2 BAO-51-2 AO2-51-2	5.5 5.5 7.5 7.5 10 10	2900 2900 2900 2900 2900 2900	(217) 431 (231) (200) (255) (225)	по трейск 23-01	Свердловский насосный завод	
2X-4X2A-2Г 2X-4X2K-2Г 2X-4X2E-2Г 2X-4X2H-2Г	20	106	—			BAO-62-2 BAO-71-2 BAO-72-2	17	2900	390 500 530	—	Целиноградский насосный завод	
2X-6Л-1	12-29	345-25	—	140		BAO-41-2 AO2-41-2 BAO-42-2 AO2-42-2 BAO-51-2 AO2-51-2	5.5 5.5 7.5 7.5 10 10	2900 2900 2900 2900 2900 2900	(235) (205) (248) (217) (272) (242)		Свердловский насосный завод	
2X-6T-1	12-29	345-28	—	109			5.5-13			1650	—	
2X-6P-1 (3A)	18	30.8	—			AO2-42-2 BAO-42-2	7.5	2900	200 240	420 460	Целиноградский насосный завод	
2AX-6A-1 (2г) 2AX-6K-1 (2г) 2AX-6E-1 (2г) 2AX-6H-1 (2г)	20	31	—			AO2-42-2 BAO-42-2	7.5	2900	185 223	240 295 335 385	—	
2XO-4A-1 (2г) 2XO-4K-1 (2г) 2XO-4E-1 (2г) 2XO-4H-1 (2г)	20	53	—			AO2-52-2 BAO-52-2	13	2900	218 268	410 470 515 580	—	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>[Signature]</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>[Signature]</i>	Устинова
Исполнитель	<i>[Signature]</i>	Нешадин
Проверил	<i>[Signature]</i>	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, бензильтаров	4.900-В	2XO-6A-1(2г,2в) 2XO-6K-1(2г,2в) 2XO-6E-1(2г,2в) 2XO-6H-1(2г,2в)	20	31	—			A02-41-2 BAO-41-2	5.5	2900	112 210	по прейск 23-01	Целиноградский насосный завод		
		2XЛA-6(A,K,E,H)	20	31	—			A02-42-2 BAO-42-2	7.5	2900	285-375 320-410	—	—		
		1.5AXBM <sub>c</sub> -6 (K)-2в,3в	28.8	18	—				A0Л2-22-2	2.2	2900		—	—	
		2XЛ-6K-1-63 2XЛ-6E-1-63 2XЛ-6H-1-63	20	27	—				A02-32-2 BAO-32-2	4	2900	233-315 2352-320	по прейск. 23-01	—	
		2XЛ-6E-1-64 2XЛ-6H-1-64 2XЛ-6K-1-64	144	6.5	—				A02-31-4 BAO-31-4	2.2	1450	220-307 258-344	805 831 1100 1139 760 800	—	
		2XЛ-6E-1-62 2XЛ-6H-1-62 2XЛ-6K-1-62	20	31	—				A02-41-2 BAO-41-2	5.5	2900	251-331.5 294-380.5	820 861 1115 1156 775 816	—	
		2X-9A-1(2г,2в) 2X-9E-1(2г,2в) 2X-9K-1(2г,2в) 2X-9H-1(2г,2в)	20	18	—				A0-31-2 BAO-31-2	3.0	2900	150 175	по прейск. 23-01	—	
		2X-4Ф (фосфоробые)	20	53	—					10	2900		—	Славянский керамический завод	
		2X-9Л-2В 2X-9Л-1	12-25	20-14	—				(A41-2) A0-42-2 KOM-22-2	2.8 2.8 2.8	2900 2900 2900		по прейск 23-01	Свердловский насосный завод	

Выпуск III  
Лист 1-35

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил

Курдюков

Устинова

Нещавим

Балакина

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1976г.	Т.А.					82		А02-31-2 А02-32-2 КОМ-31-2 (А42-2) А0-51-2 ВАО-41-2 А02-41-2	3.0 4.0 4.5 4.5 4.5 5.5 5.5	2900 2900 2900 2900 2900 2900 2900	(120) (1275)	по проект 23-01	Свердловский насосный завод		
		2Х-9К-2В 2Х-9К-1 2Х-9Е-1 2Х-9И-1 2Х-9Т-1 2Х-9Е-2В	12-29	20-14	—			(А-41-2) А0-42-2 КОМ-22-2 А02-31-2 А02-32-2 КОМ-31-2 (А-42-2) А0-51-2 ВАО-41-2 А02-41-2	2.8 2.8 2.8 3.0 4.0 4.5 4.5 4.5 5.5 5.5	2900 2900 2900 2900 2900 2900 2900 2900 2900 2900	72	по проект 23-01	Свердловский насосный завод		
		2Х-9Д-1(2)-41	19.8	18	—			А02-32-2 ВАО-32-2 А02-41-2 ВАО-41-2	4 4 5.5 5.5	2880 2900 2900 2900	61	по проект 23-01	Катайский насосный завод		
		2АХ-9А-1 2АХ-9Х-1 2АХ-9Е-1 2АХ-9И-1	20	18	—			А02-32-2 ВАО-32-2	4	2900		215 270 310 360	257 312 352 402	Целиноградский насосный завод	
		2Х0-9А-1(2г,2б) 2Х0-9К-1(2г,2б) 2Х0-9Е-1(2г,2б) 2Х0-9И-1(2г,2б)	20	18	—			А02-31-2 ВАО-31-2	3	2900		255 300 340 390	293 338 377 427	—	

Водная таблица насосов, компрессоров,  
воздуходувок, бензопилаторов

Выпуск  
1-36

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела Курдюков  
Гл. инж. проекта Устинова  
Исполнитель Мещ  
Проверил Балашин Балакина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3X0-4K1 (E, И)	27					A02-72-2	30	2900	640	по прейс 23-01	Катайский насосный завод	
	42 60	80	—			BA0-72-2	30	2900	694			
3X0-4KP (E, И)	25					A02-72-2	30	2900	640	—	—	
	39 54	70	—			BA0-72-2	30	2940	694			
3X-4K (E, И)	29					A02-81-2	40	2920	770	—	—	
	45 63	90	—			BA0-81-2	40	2950	825			
3X-4K1 (E, И)	27					A02-82-2	55	2920	810	—	—	
	42 60	80	—			BA0-82-2	55	2950	875			
3X-4K1 (E, И)	27					A02-72-2	30	2900	640	—	—	
	42 60	80	—			BA0-72-2	30	2940	694			
3X-4KP (E, И)	25					A02-81-2	40	2920	770	—	—	
	39 54	70	—			BA0-81-2	40	2950	825			
3X-6T-1 (2r)	25-60	50-37	—			K0-22-2	20	2950	495	—	Щелковский насосный завод	
						A02-51-2	10	3000	285			
3X-6T-1 (2r)	25-60	50-37	—			BA0-51-2	10	3000	320	—	—	
						K0-21-2	15	2950	455			
3X-6T-1 (2r)	25-55	37-27	—	80		A02-51-2	10	3000	285	—	—	
						A0-63-2	14	2930	365			
						BA0-51-2	10	3000	320			
						A0-62-2	10	2930	340			
						K0-11-2	8	2950	370			

1975г. ТА  
Свободная таблица насосов, компрессоров,  
воздуходувок, бензопилаторов  
Выпуск III  
Лист 1-37

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>
Исполнитель	<i>Нещадим</i>
Проверил	<i>Балакина</i>

1976г.	Т.Д.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13																																																																																											
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувок, вентиляторов	Т.Д.	3X-6T-П-1 (2г)	30-65	60-47	-			K0-22-2 A02-62-2	20 17	2950 3000 (суммар.)	495 340	по прейск 23-01	Щелковский насосный завод																																																																																												
															3Ц-4А-2г	30	35	-			BA0-52-4	10	1450	465	Целиноградский насосный завод																																																																																
																											3X-6K (E,И)	29 45 60	54	-			A02-71-2 BA0-71-2 A02-72-2 BA0-72-2	22 22 30 30	2900 2940 2900 2940	450 497 475 529	по прейск. 23-01	Китайский насосный завод																																																																			
																																								3X-6K-1 (E,И)	25 40 53	44	-			A02-62-2 BA0-62-2 A02-72-2 BA0-71-2	17 17 22 22	2900 2940 2900 2940	420 435 475 497	---	---																																																						
																																																					3X0-6K (E,И)	29 45 61	54	-			A02-71-2 BA0-71-2 A02-72-2 BA0-72-2	22 22 30 30	2900 2940 2900 2940	450 497 475 529	---	---																																									
																																																																		3X0-6K1 (E,И)	25 40 54	44	-			A02-62-2 BA0-62-2 A02-71-2 BA0-71-2	17 17 22 22	2900 2940 2900 2940	420 435 450 497	---	---																												
																																																																															3XГВ-6(A,К)-144	45	54	-				14	2900	300	3300 4100	З-д им Котовского № «Молдавэнерго»															
																																																																																												3XГВ-7x2(A,К)- -20-4	45	90	-				20	2900	625	4500 5200	---	---	

Выпуск  
III  
1-38

4.900-В  
8-006-7

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Куражков</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1975 г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов	4900-В Вытек 1-39	3X-3Ф (фарфоровые)	20	308	—	200		A02-41-2	5.5	2900		603	Славянский керамический комбинат		
		3X-9A-1(2)-41	45	31	—	105		KO 21 2 A02 52 2 BAO 52 2 A02 52 2 BAO 62 2 KO-22 2	15 13 13 17 17 20	2950 2910 2940 2920 2940 2950	275 328 362 378	по трейдж 23-01	Катауский насосный завод		
		3X-9E-1 3X-9K-2A 3X-9H-1 3X-9K-1	29-60	35-26	—	124		BAO 51 2 A02 51 2 BAO 52 2 A02 52 2	10 10 13 13	2900 2900 2900 2900	(256) 408 (271) (244)	→	Свердловский насосный завод		
		3X-9H-1	29-60	35-26	—	142		BAO-51 2 A02-51 2 BAO 52 2 A02 52 2	10 10 13 13	2900 2900 2900 2900	(274) (244) (289) (259)	→	→		
		3X-9P-1 3X-9P-3a 3X-9P-3b гумированные	45	31	—			A02 52 2 BAO 52 2	13 13	2900 2920	380 418	→	→	Катауский насосный завод	
		3X-9H-1(2г;2в) 3X-9A-1(2г;2в) 3X-9K-1(2г;2в) 3X-9E-1(2г;2в)	45	31	—			A02 52 2 BAO 52 2	13 13	2900 2900	237 285	→	→	Целиноградский насосный завод	
		3X0-9A-1(2г;2в) 3X0-9K-1(2г;2в) 3X0-9E-1(2г;2в) 3X0-9H-1(2г;2в)	45	31	—			A02-52-2 BAO-52-2	13	2900	237 285	→	→	→	

СО-ОЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>[Signature]</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>[Signature]</i>	Устинова
Исполнитель	<i>[Signature]</i>	Нещадим
Проверил	<i>[Signature]</i>	Балакина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3X-12E-1(2г, 2в) 3X-12И-1(2г, 2в) 3X-12(А,К)-1(2г, 2в)	45	21	-			A02-51-2 BA0-51-2	10	2900	213 265	450 482 520 552 преиск. 23-01	Целиноградский насосный завод	
4X-4Ф (фарфоровые)	45	36	-				17	2900		650	Славянский керамический комбинат	
4X-6K(Е,И)	60 90 117	85	-			A02-91-2 A02-82-2 BA0-91-2 BA0-82-2	75 55 75 55	2940 2920 2960 2950	1000 860 1110 875	1295 1155 1678 1362	Китайский насосный завод	
4X-6K-1(Е,И)	57 83 108	73	-			BA0-81-2 A02-81-2 A02-82-2 BA0-82-2	40 40 55 55	2950 2920 2940 2950	855 800 860 875	по преиск 23-01	— " —	
4X-6K-П(Е,И)	52 76 100	61	-			BA0-81-2 BA0-82-2 A02-81-2 A02-82-2	40 55 40 55	2950 2950 2920 2920	855 875 800 860	— " —	— " —	
4X-9K-(Е,И)	60 90 117	49	- - -			A02-72-2 BA0-72-2 A02-81-2 BA0-81-2	30 30 40 40	2900 2940 2920 2950	700 754 800 855	— " —	— " —	
4X-9K-1(Е,И)	57 83 108	42	- - -			A02-71-2 BA0-71-2 A02-72-2 BA0-72-2	22 22 30 30	2900 2940 2900 2940	675 722 700 754	— " —	— " —	

1976г. ТА  
Сводная таблица насосов, компрессоров,  
воздуходувок, вентиляторов  
4900-В  
Выпуск III лист 1-40



СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела	<i>Курдюков</i>
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>
Исполнитель	<i>Нещадим</i>
Проверил	<i>Балакина</i>

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Свободная таблица насосов компрессоров Боздухосудынок, Бенглиятаров	49000-В	4X0-6K (E, H)	60 90 117	85	—			A02-82-2 BA0-82-2 A02-91-2 BA0-91-2	55 55 75 75	2920 2950 2940 2960	860 875 1000 1110	по прейск. 23-01	Китайский насосный завод	
		4X0-6K1 (E, H)	58 83 108	72	—			A02-81-2 BA0-81-2 A02-82-2 BA0-82-2	40 40 55 55	2920 2950 2950 2950	800 855 800 875	—	—	
		4X0-6KП (E, H)	52 76 100	61	—			A02-81-2 BA0-81-2 A02-82-2 BA0-82-2	40 40 55 55	2920 2950 2920 2950	800 855 860 875	—	—	
		4X0-9K (E, H)	61 90 117	49	—			A02-72-2 BA0-72-2 A02-81-2 BA0-81-2	30 30 40 40	2900 2940 2920 2950	700 754 800 855	—	—	
		4X0-9K1 (E, H)	58 83 108	42	—			A02-71-2 BA0-71-2 A02-72-2 BA0-72-2	22 22 30 30	2900 2940 2900 2940	675 722 700 754	—	—	
		4X0-12K (E, H)	61 90 115	33	—			A02-71-2 BA0-71-2 BA0-72-2 A02-72-2	22 22 30 30	2900 2940 2940 2900	450 497 529 475	—	—	
		4X0-12K1 (E, H)	56 81 104	27	—			BA0-71-2 A02-71-2 A02-62-2 BA0-62-2	22 22 17 17	2940 2900 2900 2940	529 450 420 435	—	—	

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Курдюков

Гл. инж. проекта

Устинова

Исполнитель

Нещадим

Проверил

Балакина

1976 г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Свободная таблица насосов, компрессоров воздуходувок, бензопляторов	4900-В	4X-12И-1	61-116	375-275	—			A2-62-2	22	2900	(282)	по проект 23-01	Свердловский насосный завод			
		4X-12K-1				132		BA0-71-2	22	2900	(446)					
		4X-12E-1						A02-71-2	22	2900	(352)					
								A2-71-2	30	2900	(342)					
								BA0-72-2	30	2900	(495)					
								A02-72-2	30	2900	(381)					
				4X-12Л-1	61-116	375-275	—			A2-62-2	22	2900	(232)			
										BA0-71-2	22	2900	(466)			
										A02-71-2	22	2900	(372)			
										A2-71-2	30	2900	(331)			
								BA0-72-2	30	2900	(515)					
								A02-72-2	30	2900	(401)					
		4X-12K (E, И)	65					A02-71-2	22	2900	450	по проект 23-01	Китайский насосный завод			
			90	33	—			BA0-71-2	22	2940	497					
			117					A02-72-2	30	2900	475					
								BA0-72-2	30	2940	529					
		4X-12K1 (E, И)	60					A02-62-2	17	2900	420					
			79	27	—			BA0-62-2	17	2940	435					
			105					A02-71-2	22	2900	450					
								BA0-71-2	22	2940	497					
		AХ20/18 (A, K, E, И) 2Г	20	18	—			A0Л2-22-2	15		201		Целиноградский насосный завод			
								A02-41-4	4	1450						
		ПХП 20/18 (A, K, E, И-1)	20	18	—			A02-42-4	5.5	1450						
		ЦНСК-60-60	60	60	—			BA0-71-4	22	1500		1263	Ясногорский машиностроитель- ный завод			
		ЦНСК-60-80	60	80	—			BA0-72-4	30	1500		1484				
		ЦНСК-60-120	60	120	—			BA0-81-4	40	1500		2118				

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ЦНСК-300-600 (ВМСК-7×10)	300	600	—			A13-46-4	800	1500		8720	Ясногорский машиностроитель- ный завод	
4АХ-3К (Е,И)	29	54	—			A02-81-4	40	1460	820	—	Китайский насосный завод	
	45					BA0-81-4	40	1470	875			
	61					A02-82-4	55	1470	900			
						BA0-82-4	55	1470	915			
4АХ-3К1 (Е,И)	27	45	—			A02-72-4	30	1455	720	1358	—	
	42					BA0-72-4	30	1460	810	1522		
	54					A02-81-4	40	1470	820	1415		
						BA0-81-4	40	1470	875	1616		
4АХ-5К (Е,И)	29	31	—			A02-71-4	22	1455	630	—	—	
	45					BA0-71-4	22	1460	690			
4АХ-5К1 (Е,И)	27	26	—			A02-62-4	17	1450	565	1141	—	
	40					BA0-62-4	17	1460	590	1277		
	56					A02-71-4	22	1455	630	1165		
						BA0-71-4	22	1460	690	1311		
4АХ-5Р-1 гуммированные	45	30	—			A02-62-4	17	1450	683	1090	—	
						BA0-62-4	17	1460	708	1226		
4ГХ-4Р-1 гуммированные	30	30	—			A02-62-4	17	1450	688	1130	—	
						BA0-62-4	17	1460	713	1266		
4Х-12Д-1(2)-41	90	33	—	120		A02-72-2	30	2930	398	1050	—	
						BA0-72-2	30	2940	410	1208		
						A02-81-2	40	2940	520	1107		
						BA0-81-2	40	2950	575	1306		

1876  
ТД  
Свободная таблица насосов, компрессоров,  
воздуходувок, бензопилоторов

Выпуск  
III  
4.900-В  
Лист  
1-43

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела	<i>Курадюков</i>	Курадюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверен	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов	4.000-В							КО-32-2 КО-41-2	32 40	2970 2980			Китайский насосный завод	1265 1395		
		4X-12T-1 (2r) 4X-12TI-1 (2r) 4X-12TII-1 (2r)	90	33	—	56		BAO-71-2 A02-71-2 A02-62-2 BAO-62-2	22 22 17 17	2940 2900 2900 2940	310 325 425 356	— — — —	Щелковский насосный завод			
		4AX-6A-1 (2r) 4AX-6E-1 (2r) 4AX-6K-1 (2r) 4AX-6H-1 (2r)	45	21	—			A02-52-4 BAO-52-4	10	1450	282 330	435 467 635 667 545 577 735,767		Целиноградский насосный завод		
		4XГВ-6(А.К)-40-4	90	85	—					40	2900	910	5500 6750		Завод им. Г.И. Котовского п/о "Молдав-гидромаш"	
		4XГВ-6(А.К)-40-5	90	85	—					40	2900	910	5640 6850			
		4XП-6ЛA-5	72	20	—	307				17	1450				Свердловский насосный завод	
		4XП-12M 4XП-12IM 4XП-12IIM	90	33.5	—	401		(A0-72-2) (A0-73-2) A02-71-2 A02-72-2 BAO-71-2 BAO-72-2	20 28 22 30 22 30	2940 2940 2900 2900 3000 3000	676 706 599 625 671 701	2475 2485 2470 2490 2630 2620	Цены с насосом 4XП-12M	Щелковский насосный завод		
		4X-18K(E,И)	60	19	—			A02-52-2 BAO-52-2 A02-62-2 BAO-62-2	13 13 17 17	2900 2940 2900 2940	405 432 455 470	по прейску- ранту 23-01 п.07-100		Китайский насосный завод		
		4X-18K1(E,И)	54	—	—			A02-51-2 BAO-51-2	10 10	2900 2940	390 428					

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Устинова</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Устинова</i>	Нешаев
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, вентиляторов Бюджетная таблица	4.900-В		79 104	15	-			А02-52-2 ВА0-52-2	13 13	2900 2940	405 482	→→	Китайский насосный завод		
		4ПХП-5-7 4ПХП-5I-7 4ПХП-5II-7	90	49 42 32	- - -	880		(А0-72-4) (А0-73-4) А02-82-4 КОФ-22-4 КОФ-31-4 КОФ-42-4 ВА0-71-4 ВА0-72-4 А02-72-4 ВА0-82-4	20 28 55 20 25 50 22 30 30 55	1460 1460 1460 1475 1480 1485 1460 1460 1450 1470	1045 1075 1235 1070 1235 1500 1045 1075 1045 1305	по прейску- ранту 23-01	Щелковский насосный завод		
		5Х-5Ф (фарфоробье)	90	33	-					30	2900		690 без элабие.	Славянский керамический комбинат	
		5Х-12К(Е,И)	119 160 198	49	-				А02-82-2 ВА0-82-2 А02-91-2 ВА0-91-2	55 55 75 75	2920 2950 2940 2960	840 900 1000 1110	по прейск. 23-01	Китайский насосный завод	
		5Х-12К-1(Е,И)	100 137 170	37	-				А02-81-2 ВА0-81-2 А02-82-2 ВА0-82-2	40 40 55 55	2920 2950 2950 2950	800 855 840 900	→→	→→	
		5Х-18К-1 5Х-18Е-1 5Х-18И-1	118-198	34-23	-	174			А2-71-2 ВА0-72-2 А02-72-2 А2-72-2 А02-81-2	30 30 30 40 40	2900 2900 2900 2900 2900	(353) (537) (423) (384) (528)	→→	Свердловский насосный завод	
		5Х-18Л-1	118-198	34-23	-	190				30-40	2900		-	→→	

Выпуск  
III  
1-45

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил

*Курадюков*  
*Устинова*  
*Нащадим*  
*Балакина*

Курадюков

Устинова

Нащадим

Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподушек, вентиляторов	5АХ-9И-1 (2г) 5АХ-9А-1 (2г) 5АХ-9К-1 (2г) 5АХ-9Е-1 (2г)	90	19	—				А02-61-4 ВА0-61-4	13	1450	319 350	770 892 470 592 580 703 670 792	Целиноградский насосный завод		
		61 90 122	49	—				А02-82-4 ВА0-82-4 А02-91-4 ВА0-91-4	55 55 75 75	1460 1470 1470 1470	900 920 1015 1150	по трейску- ранту 23-01	Катайский насосный завод		
		51 79 115	44	—				А02-81-4 ВА0-81-4 А02-82-4 ВА0-82-4	40 40 55 55	1460 1470 1460 1470	820 875 900 920	—	—		
		61 90 115	19	—				А02-61-4	13			480	—	—	
	5АХВ-9К(Е,И)	54 79 97	15	—				А02-62-4	17			502	—	—	
	5ПХП-9-7 5ПХП-9И-7 5ПХП-9Э-7	160	29  20 15	—  — —			810	А02-62-4 ВА0-62-4 А02-71-4 ВА0-71-4 А02-72-4 А02-81-4 ВА0-81-4 А02-82-4 ВА0-82-4 ВА0-72-4	17 17 22 22 30 40 40 55 55 30	1450 1460 1450 1460 1450 1475 1470 1475 1470 1460	962 1000 1018 1080 1045 1155 1270 1235 1320 1110	по трейску- ранту 23-01	Щелковский насосный завод		

Волгск  
III  
1-46

4.900-В

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил

*Кураюков*

*Устинова*

*Иванов*

*Балакина*

Кураюков

Устинова

Иванов

Балакина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
6X-9Л-1	115-216	32-24	—	320			40	1450		600	Свердловский насосный завод	
6X-9Д-1	162	30	—			А02-82-4 ВАО-81-4 А02-81-4 ВАО-82-4 КО-41-4 КО-42-4	55 40 40 55 40 55	1470 1470 1470 1470 1485 1485	980 950 900 990	1050 1219 1050 1286 1191 1219	Катайский насосный завод	
6X-9К (Е,И)	115 160 200	29	—			А02-81-4 ВАО-81-4 А02-82-4 ВАО-82-4	40 40 55 55	1460 1470 1460 1470	820 875 900 915	по трейску ранту 23-01	—	
6X-9К1 (Е,И)	108 145 185	23	—			А02-72-4 ВАО-72-4 А02-81-4 ВАО-81-4	30 30 40 40	1450 1460 1460 1470	650 714 820 875	—	—	
6X-9Р-1 6X-9Р-3а 6X-9Р-3б гумтированные	160	37	—			А02-81-4 ВАО-81-4	40 40	1460 1470	880 898	1000 1201	—	
6X-9Т-1 6X-9Т1-1 6X-9Т2-1	160	29	—	403		(А0-73-4) (А0-72-4) КО-32-4 КО-22-4 А02-72-4 А02-71-4 ВАО-72-4 ВАО-71-4	28 20 32 20 30 22 30 22	1460 1460 1480 1475 1500 1500 1500 1500	842 807 1072 832 842 812 842 812	по трейску ранту 23-01	Щелковский насосный завод	

1976г.

ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов

Выпуск III

4.900-В

лист 1-47

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г Москва

Науч. отдела	<i>Кураюков</i>
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>
Исполнитель	<i>Нещадим</i>
Проверил	<i>Балакина</i>

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов	I	6X-9T-1	160	29	-			A02-82-4	40		800	-	Уфимский завод горного оборудования		
		6X-9T-2Г	216	145	-	403		BA0-355M-2	200	2960 2900	1615 1990	5200	Щелковский насосный завод		
		6X-6T	280	220	-					500	2900	3400	-	Сумский машино- строительный завод им Фрунзе	
		8X-12T	280	29	-					55	1450	705	-	---	
		10X-9T	530	37	-					132	960	1770	-	---	
		Д 320-50 (6 НДВ-Х)	320	50	-	376				60	1450		2250 без ал. д. в. в.	Ливенский завод "Ливгидроташ"	
		6AX-6K(E,И)	113 160 204	49	-				A02-91-4 BA0-91-4 A02-92-4 BA0-92-4	75 75 100 100	1470 1470 1470 1470	1390 1525 1500 1630	по прейску- ранту 23-01	Катайский насосный завод	
		6AX-6KI(E,И)	100 150 190	42	-				A02-82-4 BA0-82-4 A02-91-4 BA0-91-4	55 55 75 75	1460 1470 1470 1470	1275 1295 1390 1525	1760 2098 2598 1996 2334 2834 1900 2300 2800 2283 2621 3121	---	
		6AX-9K(E,И)	111 160 198	29	-				A02-81-4 BA0-81-4	40 40	1460 1470	785 840	-	---	
		6AX-9KI(E,И)	100 148 184	26	-				A02-72-4 BA0-72-4 A02-81-4 BA0-81-4	30 30 40 40	1455 1460 1460 1470	680 750 785 840	по прейску- ранту 23-01	---	

Велижк  
I-48



СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела	<i>Кураюков</i>	Кураюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Мещадим</i>	Мещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
8X0-9K(E,И)	119 160 200	29				A02-81-4 BA0-81-4 A02-82-4 BA0-82-4	40 40 55 55	1460 1470 1460 1470	820 875 900 915	по трейду ранту 23-01	Катавский насосный завод	
8X0-9KI(E,И)	87 144 184	24				A02-72-4 BA0-72-4 A02-81-4 BA0-81-4	30 30 40 40	1455 1460 1460 1470	650 714 820 875	—	—	
8AX-9K(E,И)	198 280 342	42				A02-92-4 BA0-92-4 (A0-101-4) (BA0-101-4)	100 100 125 125	1470 1470 1470 1470	1520 1550	—	—	
8AX-9KI(E,И)	180 270 332	36				A02-91-4 BA0-91-4 A02-92-4 BA0-92-4	75 75 100 100	1470 1470 1470 1470	1410 1445 1520 1550	—	—	
8X0-12K(E,И)	198 280 378	29				A02-82-4 BA0-82-4 A02-91-4 BA0-91-4	55 55 75 75	1460 1470 1470 1470	920 935 1090 1225	—	—	
8X0-12KI(E,И)	173 256 335	23				A02-81-4 BA0-81-4 A02-82-4 BA0-82-4	40 40 55 55	1460 1470 1460 1470	880 925 920 935	—	—	
8X-9E 8X-9И	280	42					20-60	1450		—	Московский насосный завод им. Калинина	

1976 г. Т.Д. Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов

Выпуск III лист 1-49

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кузнецов</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздушодувок, вентиляторов	Т.Д.	8X-9K(E,И)	195 280 380	42				A02-91-4 BA0-91-4	75 75	1470 1470	1370 1505	—	Китайский насосный завод		
		8X-9KI(E,И)	180 266 350	36				A02-92-4 BA0-92-4	100 100	1470 1470	1480 1510	по прейску 23-01	— " —		
		8X6(E,И,К)-I	290	72		2700		(A0-101-4)	125	1500	3940	—	Уральский завод гидро- машин им. Я.М.Свердлова		
		8X-12K(E,И)	195 260 380	29				A02-82-4 BA0-82-4 A02-91-4 BA0-91-4	55 55 75 75	1460 1470 1470 1470	920 935 1090 1225	по прейску ранту 23-01	Китайский насосный завод		
		8K-12K-I(E,И)	170 256 331	23				A02-81-4 BA0-81-4 A02-82-4 BA0-82-4	40 40 55 55	1460 1470 1460 1470	880 925 920 935	— " —	— " —		
		8X-9T-1(2r) 8X-9TI-1(2r) 8X-9TII-1(2r)	288	42		285		A02-82-4 A02-91-4 BA0-91-4 BA0-82-4	55 75 75 55	1460 1470 1470 1470	897 1014 1152 912	— " —	Щелковский насосный завод		
		Д 500-36 Д 630-90 (ВНДВ-Х)	500 630	36 90		720		A0-104-4	100 230	980 1450		5800		Ливенский завод „Либгидромаш“	
		10XЩ12(E,К)-I 10AX9(И,К)-I 9XПA9(E,И)-I 9ПXП9И-2-3I	500 530 530 500	25 37 37 20		1600 2600 4300 1800		A02-92-6 (A0-103-6M) (A0-104-6M302) (A0-104 8M302)	75 150 200 160	1000 1000 1000 1000	4260 4170 6100 3800	по прейску ранту 23-01	Уральский завод гидро- машин им Я.М.Свердлова		

Выпуск III  
Лист 1-50

4.900-В

# СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Р.Т.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Мещеряков</i>	Мещеряков
проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1975г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов компрессоров, воздухоподъемок, бензопилаторов		12ХЩ-18(Е,К)-1	1200	20		3450		(А0-102-6)	125	1000	4760	9500	Уральский завод гидромашин им Я.М.Свердлова	
		16Х-18Е-1	900	35		3200		(А0-103-6)	160	1000	4700	8720	— " —	
		14ХЩ22(Е)-1	1600	24		1980		(А0-102-6)	125	1000	3290	11040	— " —	
		20Х-18(Е,К)-1	2400	30		3600		А0-114-6(3000в)	250	1000	6170	—	— " —	
		0Х6-25Г(К,Е)	400	3.5		800		А02-71-4	22	1500	1010	—	— " —	
		0Х6-30Г(К,Е)	900	3.5		760		А02-72-4	30	1500	1000	—	— " —	
		0Х6-42Г(К,Е,И)	2300	31		2000		А02-91-6	50	1000	2520	6700	— " —	
		0Х6-70Г(К,Е)	4750	31		5300		(А0-103-10М)	100	600	5800	12140	— " —	
		0Х8-70Г(К,Е,И)	6200	6		7600		(А-12-52-10)	250	600	10500	15500	— " —	
		0Х6-87Г(Е)	10000	4.5		7600		А0 (А30)-13-55-10	320	590	8400	—	— " —	
		0Х2Д-110Г	18000	15		15000		(А30-375-160)	160	375	21000	—	— " —	
		0Х6-42В	1000	15				А02-81-1083	15	585		—	— " —	
		0Х6-55В	2560	15				8А0-91-10	30	590		—	— " —	
		0ХГВ-55(К,Е,И)	3600	7.4				(А312-42-8)	250	735		—	— " —	
		0ХР-35	700	10				А02-82-4	55	1470		—	— " —	
	0ХР-35x2	700	20				А02-92-4	100	1470		—	— " —		
	ТН-70	60	25				А02-61-4	13	1450	320	—	—	Уфимский завод горного оборудования	

Выпуск 1-51  
Лист 1-51  
4.900-В

СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Устинова</i>	Устинова
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976.	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>7. Питательные</b>														
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, бензопилаторов	4.900-В	ПЗ-65-42-2	65	440	~8~11	1068		АВ-92-2	125	2960	2085	3322	Сумский насосный завод	
		СПЗ-65-56	65	580		1302		АЗ-315М-2	200	3000 синхр.	2810	3800		
		ПЗ-65-56-2	65	580	~8~11	1181		АЗ-315М-2	200	3000 синхр.	3172	—	—	
		ПЗ-100-56-2	100	580	~8~11	1325		А-113-2М	320	3000 синхр.	4167	—	—	
		ПЗ-850-65	850	714	~8~11	5135		2АЗМ-2500/6000	2000	2975	17400	20655	—	
		СПЗ380-180-2	380	1970	~8~11	6990		АЗ-2500/6000С	2500		21100	26300 без эл. движ.	—	
		СПЗ1650-75	1650	830	~8~11	9000		2АЗМ-5000/6000М	5000	2985	31150	19800 без эл. движ.	—	
		ПЗ-150-56	150	580	~8~11	2047		2АЗМ-500/6000	500	3000 синхр.	6590	4070	—	
		ПЗ-150-145	150		~8~11	11160		2АЗМ-1000/6000	1000	2970			—	Бердянский мех. завод „Южгидромаш“
		ПЗ-250-180/2	250	1975	~8~11	6340		2АЗМ-2000/6000	2000	2975	18850	18515	—	
		12ПД-8	650	158	—	1780		2АЗМ-500/6000	500	2980	6576	3120		Сумский насосный завод
		ПЗ-270-150-2	270	1650	~8~11	6450		2АЗМ-2000/6000	2000	2980	(15623)	15155		Бердянский мех. завод „Южгидромаш“
		ПЗ-500-180-3	500	1975	~8~11	10692		2АЗМ-4000/6000	4000	2985	(28710)	29655	—	
		ПЗ-600-300	600	3290	~8~11	12080		АВ-8000/6000	8000	6300	47250	64800		Сумский насосный завод
ПЗ-250-75	250	830		2565		2АЗМ-800/600У4	800	2975		1400		Бердянский мех. завод „Южгидромаш“		
ПЗ-250-50	300	465		2180		2АЗМ-500/6000У4	500	2980		7620		—		

Выпуск III 1-52

59

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Науч. отдела	<i>ММ</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Устинова</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподуфок, вентиляторов	4900-В	ПЭ-580-185/2	580	2030	~8~11	11219		2АЗМ-5000/6000	5000	2900	36360	26300 без эл. двиг.	Сумский насосный завод	
		ПЭ-580-200/2	580	2190	~8~11	11219		2АЗМ-5000/6000	5000	2900	36360	—	—	
		ПЭ-380-185	380	2030	~8~11	10607		2АЗМ-3200/6000	3200	2900	33966	25740 без эл. двиг.	—	
		ПЭ-380-200	380	2190	~8~11	10680		2АЗМ-3200/6000	3200	2900	34039	—	—	
<b>8. Конденсатные</b>														
		КС-12-50/2	12	50	—			А02-41-2	5.5	3000	315	280	Китайский насосный завод	
		КС-12-110/4	12	110	—			А02-51-2	10	3000	470	370	—	
		КС-20-50/2	20	50	—			А02-42-2	7.5	3000	335	292	—	
		КС-20-110/2	20	110	—			А02-62-2	17	3000	585	477	—	
		КС-50-55	50	55	—	4645		А02-62-4	17	1450	902	1220	Сумский насосный завод	
		КС-32-150	32	150	—	256		А02-71-2	22	2900	645	—	—	
		КС-50-110	50	110	—	654		А02-72-4	30	1455	1211	1610	—	
		КС-80-155	80	155	—	410		А02-91-2	7.5	2940	1180	1540	—	
		КС-125-55	125	55	—	1115		А02-81-4 А02-71-4	40 22	1460	2080	—	—	
		КС-125-140	125	140	—	1220		А02-92-4 А02-82-4	100 55	1470	2460	—	—	

Выпуск III  
Лист 1-53

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Науч. отдела	<i>Кузнецов</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.  
Т.Д.

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподушек, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
КСД 230-115/3	160-280 130-240 230	123-108 100-90 60	—	2564		A114-6M A03-355 S-6 A03-315 S-8 A-103-6	200 160 90 160	985 985 785 985	6260	по трейск. 23-01	Сумский насосный завод	
КСВ 200-220	200	220	—	3243		AB-113-4	250	1500	5060	6570	—	
КСВ 320-160	320	160	—	2839		AB-113-4	250	1500	4666	6200	—	
КСВ 500-85	500	85	—	3800		(A0-104-6M-302)	200	985	5790	6230	—	
КСВ 500-150	500	150	—			AB-114-4	320	1480		5700	—	
КСВ 500-200	500	200	—	4160		BA-12-41-4	500	1480	7150	7900	—	
КСВ 1000-95	1000	95	—	5585		AB-400-1000	400	1000	9335	—	—	
КСВ 1500-120	1500	120	—	15000		AB15-36-8M	1000	740	25800	50000	—	
ЦН 100-900	100	900	—	3550		2A3M-500/6000	500	2980	6000	14600	—	
ЦН 1000-220	1000	220	—	1921		2A3M-800/600	800	2975	5792	—	—	
ЦН 1500-240	1500	240	—	2189		2A3M-1600/6000	1600	2975	10579	16000	—	

9. Пропеллерные

02-42МК	1520 2000	6 10	—	800		A02-91-883 AM-102-6	40 70	750 1000	(1330) (1300)	2489 —	Уральский завод-гидромаш им. Я. М. Свердлова	
05-47	2200 3000	4.5 8	—	1700		ABH3-55 ABH3-110	55 110	750 1000	(2230) (2200)	3025 3100	—	

4900-В  
Выпуск лист  
1-54

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кузнецов</i>	Куратор	<i>Устинова</i>
Гл. инж. проекта	<i>Хейф</i>	Исполнитель	<i>Нещадим</i>
Уполномоченный	<i>Байра</i>	Проверил	<i>Балакана</i>

1975г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		085-47п	2500	4.7		1400		А02-92-8	55	750	(1820)	—	Уральский завод гидротехники и электротехники	
		088-42МК	1950	10		850		АМ-111-6	95	1000	(1610)	—	—	
		085-55К	5200	11		2300		(А0104-6М302К)	200	1000	(4400)	—	—	
		086-55	3400 4500	7		2300		АВН3-75 (А0102-6М302К)	75 125	750 1000	(3300) (3900)	3675 4111	—	
		088-55	3200	10	—	3600		А0114-8М	250	750	(8000)	—	—	
		0ПВ2-87	10700	13.6	—	5000		АВ15-31-10	630	600	(12100)	—	—	
		0ПВ2-110	18000	15		8000		АВ16-41-12	1000	500	(19200)	11000 800 эл. 8112	—	
		0ПВ2-145	30500	14.7	+	14000		АВ17-49-16	1600	375	(20800)	—	—	
		0ПВ3-87	11700	21	—	5000		АВ15-36-8	1000	750	(12400)	—	—	
		0ПВ3-110	18700	22	—	8000		АВ16-49-10	1600	600	(21200)	—	—	
		0ПВ5-87	11500	9.7	—	4800		АВ15-31-10	630	600	(11600)	—	—	
		0ПВ5-110	19200	10.5		8000		АВ16-31-12	800	500	(18100)	—	—	
		0ПВ5-145	33500	10.5		12600		АВ17-39-16	1250	375	(27900)	—	—	
		0ПВ6-87	8800 11600	4.8 6.8		4600 5300		АВ14-31-12 АВ14-26-10	320 320	500 600	(10600) (11100)	—	—	
		0ПВ6-110	13300 18000	4.2 7.5		8000		АВ15-34-12 АВ15-39-12	500 630	500 500	(15200) (15500)	—	—	
		0ПВ6-145	30500 24500	7.4 4.6	—	13500		АВ16-41-16 ВСДН16-41-20	800 740	375 300	(24900) (25100)	—	—	

Сводный таблица насосов, компрессоров, воздухоподъемк, Бензопылторм

4900-8  
ВЫПСК  
1-55

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Четинова</i>	Четинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверши:	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г	ТА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподъемк, вентиляторов		0ПВ10-145Г	33500	17	—	14500		СДВ17-59-16	2500	375	(36100)	—	Уральский завод гидромаш им Я.М.Свердлова	
		0ПВ2-185Г	50000	15.2	—	32000		ВАС 325/44-20Г ВАС2000/250Г-Г	3000 2000	300 250	(82000) (81000)	—	—	
		0ПВ10-185Г	64000 62000	23 17	—	31000		ВАСО 325/44-18Г ВАСО 325/44-20Г	5000 5000	333 300	(90800) (84000)	—	—	
		0ПВ6-185	44000	55	—	29000		СДВ-17-39-24	1000	250	(47200)	—	—	
		0ПВ11-185	68300	18	—	30000		ВАС 325/44-18	5000	333	(82600)	—	—	
		0ПВ10-260Г	134000	26	—	90000		ВС 375/130-24	12000	250	(226000)	—	—	
		0ПВ11-260Г	146000	19.3	—	75000		ВАС 375/130-24	12000	250	(211000)	—	—	
		ПГ-50	1962-2538	11-5	—			Дизель АМ-01М	110лс	1600	3670			Манкентский завод сельскохозяйственного машиностроения
<b>10. Нефтяные</b>														
		4Н5×2	55	106	—	700		ВА0-51-2 ВА0-52-2 ВА0-62-2 ВА0-71-2			863 865 886 893	955 964 1093 1127	Маршиский машиностроительный завод	
		4Н5×2А	51.5	94	—	700		ВА0-72-2 ВА0-81-2 ВА0-82-2			929 1130 1170	—	—	

Серия  
4900-В  
Выпуск  
1-56



СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Кут</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Мещадим</i>	Мещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Т.А. Заводы: мдблнцд насосов, компрессоров, воздуходувок, вентиляторов	4Н5×26	47	80	—	700			BAO-51-2 BAO-52-2 BAO-62-2			863 865 866	—	Марбуйский машиностроительный завод	
	4Н5×26	42	68	—	700			BAO-71-2 BAO-72-2 BAO-81-4 BAO-82-2			893 929 1130 1170	—	—	
	4Н5×4	36	220	—	1155			МА 36-40/2 МА 36-41/2 МА 36-50/2			1930 2035 2370	1790 1800 1954	—	
	4Н5×4а	40	180	—	1155			BAO-62-2 BAO-71-2 BAO-72-2			1373 1465 1499	—	—	
	4Н5×4б	35	155	—	1155			BAO-81-2 BAO-82-2 BAO-91-2			1583 1624 1830	—	—	
	4Н5×4в	36	125	—	1155			BAO-92-2 BAO-101-2			1890 2290	—	—	
	4Н5×8С	40	400	—	2720			BAO 315S-2	132	2965	4790	6057	Бобруйский машиностроительный завод им. Ленина	
	4Н5×8Са	36	325	—	2720			КО-52-2	100	2975	4890	—	—	
	4Н5×8Сб	33	250	—	2720			КО-51-2 BAO-82-2	75 55	2975 2950	4755 4150	—	—	
	5Н5×2	90	190	—	920			МА 36-40/2 МА 36-41/2			1707 1812	1770 1780	Марбуйский машиностроительный завод	

Выпуск  
III  
1-57

4.900-В

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела  
Гл. инж. проекта  
Исполнитель  
Проверил

*[Signature]*  
*[Signature]*  
*[Signature]*  
*[Signature]*

Курдюков  
Устинова  
Нещадим  
Балакина

1975г.	ГД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподушек, вентиляторов	4900-В Серия ВМЛС Лист 1-58	5H5x2a	88	166	—	920 920		МА 36-50/2 BAO 72-2 BAO 81-2			2270 1262 1353	—	Морвильский машиностроитель- ный завод		
		5H5x2b	80	132	—	920		BAO 82-2 BAO 91-2			1393 1600	—	—		
		5H5x2B	70	113	—	920		BAO 92-2 BAO 101-2			1660 2060	—	—		
		5H5x4*	90	338	—	1840		МА 36-40/2 МА 36-41/2 МА 36-50/2			2687 2793 3061	2345 2355 2509	—		
		5H5x4a*	85	300	—	1840		МА 36-51/2 МА 36-60/2			3301 3858	—	—		
		5H5x4b*	80	258	—	1840		BAO 82-2 BAO 91-2 BAO 92-2			2354 2548 2608	—	—		
		5H5x4B*	75	210	—	1840		BAO 101-2 BAO 102-2 BAO 111-2			3008 3078 3348	—	—		
		5H5x8	70	680	—	4025		BAO 500M-2	315	2950	7790	12900	—	Бобринский машиностроительный завод им. Ленина	
		5H5x8a	66	610	—	4025		BAO-450L-2	250	2950	7455	—	—		
		5H5x8b	60	495	—	4025		BAO-450M-2	200	2950	7255	—	—		
		5H5x8B	56	445	—	4025		BAO-315M-2	160	2965	6195	—	—		

СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Науч. отдела	<i>РД</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>УФ</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Жем</i>	Нещадим
Проверил	<i>Бай</i>	Балакина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
6Н7×2	140	180	—	1434		МА36-40/2 МА36-41/2 МА36-50/2 МА36-51/2			2286 2381 2260 2520	1876 1886 2040 2142	Марьинский машиностроительный завод	
6Н7×2а	128	147	—	1434		МА36-60/2 BAO 82-2 BAO 91-2			3409 1942 2146	—	—	
6Н7×2б	116	119	—	1434		BAO 92-2 BAO 101-2			2206 2606	—	—	
6Н10×4	170	270	—	2424		МА36-50/2 МА36-51/2			3554 3774	2914 3016	—	
6Н10×4а	162	246	—	2424		МА36-60/2 МА36-61/2 МА36-40/2			4430 4694 3294	—	—	
6Н10×4б	155	225	—	2424		МА36-41/2 BAO-82-2 BAO-91-2			3398 2903 3158	—	—	
6Н10×4в	148	206	—	2424		BAO-92-2 BAO-112-2 BAO-111-2			3223 4164 3964	—	—	
6Н10×4г	141	187	—	2424		BAO-102-2 BAO-101-2			3794 3623	—	—	
HK 65/35-125	65 35	125	—	314		BAO-82-2	55	2950	1515	3700	Волгоградский завод им. Петрова	
HK 200/120-210	200 120	210	—	617		МА36-51-2	160	2950	2984	5500	—	

1976 г. ТД  
Сводная таблица насосов, компрессоров,  
воздушных компрессоров, вентиляторов

Серия  
4.900-В  
Выпуск  
III  
Лист  
1-59

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Куражков</i>	Куражков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
НК 200/370 (НТ 200/120-370)	120 200	370		940		МА 36-61/2	250		4510	—	Волгоградский завод им. Петрова	
БНГ-7x2	140	200	—	695		BAO 315S-2	132	2960	2800	3726	Бабруйский машиностроительный завод им. Ленина	
БНГ-7x2a	134	180	—	695		КО-52-2	100	2975	2905	—	—	
БНГ-7x2b	130	168	—	695		КО-51-2	75	2975	2755	—	—	
БНГ-7x2в	120	136	—	695		КО-51-2	75	2975	2755	—	—	
БНГ-6x8	125	700	—	2042		BAO-500L-2 BAO-500M-2	400 315	2950	6136 5786	— —	—	
БНГК-4x1	4-16 3.5-15 3.5-14 3-13	46-35.5 40-31 34.5-27 29-22.5	—	125		BAO-32-2 B3Г	4	2950	395	—	Волгоградский завод им. Петрова	
НК 65/35-70	65	70	—	281					1476	4300	Московский насосный завод им. Калинина	
НК 200/120-120	200	120	—						1298 1376 1413 1516 1558 1769 1832 1996	5600	—	
БНГК-6x1	120	115	—	515		BAO-32-2	55	2950	1750	—	Бабруйский машиностроительный завод им. Ленина	

1975г.

ТА

Свободная таблица насосов, компрессоров, вододобуток, бензильтаров

Выпуск III  
4.900-В  
1-60

СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподушек, бензильтягоров	4.900-В ВЫИСК ЛДСМ 1.61	БНГК-6x1a	100	96	—	515		BAO-81-2	40	2950	1680	—	Бобруйский машиностроительный завод им. Ленина		
		БНГК-6x1b	100	75	—	515		BAO-72-2	30	2950	1560	—	—		
		НК 65/35-240	65	240	—							1681 1711 1789 1826 1929 1971 2181 2245	Московский насосный завод им. Калинина		
		8НД-6x1 8НД-6x1a 8НД-6x1b 8НД-6x1c	200 190 175 160	100 90 75 65	—			МА36-40/2 МА36-41/2 BAO-82-2 BAO-91-2 BAO-92-2				1665 1665 1350 1560 1680	По проекту 23-01 — — — —	Марьинский машиностроительный завод	
		10НД-6x1 10НД-6x1a 10НД-6x1b 10НД-6x1c 10НД-6x1d 10НД-6x1e			—			МА36-41/4 МА36-42/4 МА36-51/4 BAO-81-4 BAO-82-4				2220 2325 2635 1865 1905	По проекту 23-01 — — — —		
		НК200/120-70	200 120	70	—	288		BAO-82-2	55			1502	3200	Волгоградский завод им. Петрова	
		8НД-6x3	400 350	160 130	—	1930		BAO-355M-4 BAO-315M-4	200 160	1485	4320	4030 3985	4680	Бобруйский машиностроительный завод им. Ленина	
		8НД-9x2	240 230 220	132 120 110	— — —	858		BAO-315S-2 BAO-315S-2 KO-52-2	132 132 100	2965 2965 2975	2935 2935 3040	3476 3476 2671	—		

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Иещ-Иещавим</i>	Иещавим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976 г.  
ТД

Сварная таблица насосов, компрессоров, воздухоподушек, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	210 200	94 84	— —			КО-52-2 КО 51-2	100 75	2975 2975	3040 2890		Бобруйский машиностроитель- ный завод им. Ленина	
НК 560/335-70	560 335	70	—	704		МА36-50/2	125		3205	4800	Волгоградский з-д им. Петрова	
НК 560/335-120	560 335	120	—	711		МА36-70/2	250		4921	3900	— " —	
НК 560/335-180	560 335	180	—	850		МА36-61/2	250		4921	6000	— " —	
НК 560/300	560 335	300	—	1318		BAO-500L-2	400		6786	—	— " —	
8НДВ-НМ	500	36		735			100	980		2600	Ливенский з-д „Либгидромаш“	
НМ1250-260	1250	260		2635		СТД-1250-2	1250	3000	2635	—	Сумский насосный завод	
НМ2500-230	2500	230		4657		СТД-2000-2	2000	3000	4657	—	— " —	
20НД-11x1	1300-1700	72-60		2597		BAO-560S-4	400	1480	2597	—	— " —	

Выпуск III  
4.900-В  
Лист 1-62

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>РТ</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>[Signature]</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Устинов</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподъемк, Бенгтийнтороб	4.900-В Выпуск лист III 1-63	HM 3600-230	3600	230	—	5112		СТД-2500-2	2500	3000	15500	—	Сумский насосный завод		
		20НА-22х3 Артезианский	600	65	—	1350 - -2520		МА-37-52/48П	1600	1485	6324 - +5123	5000	—		
		12НДС-НМ	800	28			1150		МА-36-62	100	960		2800	Ливенский завод „Ливгидромаш“	
		14НДС-НМ	1000	40			1514		без аб.	150	980		1210	—	
		4НК-5х1	30	66					BAO-62-2	17		616	по	Катанский насосный завод	
			50	60					BAOMH-62-2	17	2940	297	преиск		
		4НК3-5х1	60	52	—				BAO-62-2	17		616		23-01	
				57					BAOMH-62-2	17		297			
			25	47					BAO-52-2	13	2920	584			
				50					BAOMH-62-2	17		297			
		45		42					BAO-51-2	10		571			
			55	43					BAOMH-62-2	17	2920	297			
38		34													
		34													
5НК-5х1	40	112					BAO-82-2			920					
	70	108					BAOMH-82-2	55	2950	594					
5НК3-5х1	100	98													
	40	92					BAO-81-2			880					
	70	88	—				BAOMH-81-2	40	2950	551					
	90	80													
	40	74					BAO-72-2			752					
	60	71						30	2940						
	80	66					BAOMH-72-2			451					

СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач отдела

Гл инж. проекта

Исполнитель

Проверил

*Курдюков*  
*Устинова*  
*Глеуф.*  
*Балакина*

Курдюков

Устинова

Нещадим

Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Сбодня таблица насосов, компрессоров, воздухоподувок, бензопилаторов	5НК-9x1		50	56				BAO-71-2	22	2940	713	по грейск 23-01	Катайский насосный завод			
				54				BAOMH-71-2			400					
				45				BAO-62-2			626					
			5НКЭ-9x1	70	51			BAOMH 62-2	17	2940				317		
				95	47			BAO-62-2						626		
					40			BAOMH-62-2	17	2940				317		
					46			BAO-52-2	13	2920				594		
					44			BAOMH-62-2	17	2940				317		
					38			BAO-52-2	13	2920				594		
				65	41			BAOMH-62-2	17	2940				317		
				38			BAO-91-2	75	2960		1163					
			85	32			BAOMH-91-2				804					
			40	36			BAO-82-2				951					
			60	34			BAOMH-82-2	55	2950		602					
			80	28			BAO-81-2	40	2950		912					
							BAOMH-81-2	40	2950		562					
							BAO-81-2	40	2950		892					
							BAOMH-81-2	40	2950		545					
							BAO-81-2	40	2950		892					
							BAOMH-81-2	40	2950		545					

4.900-В  
Вопыск  
III  
1.64



СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Науч. отдела	<i>Ю. П. П.</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976 г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок, бентлияторов	ТД	БНК-9x1	105	65										
		БНКЭ-9x1	130	59					BAO-72-2	22	2940	750	по	Катайский насосный завод
			65	52					BAOMH-72-2	30	2940	750	проект.	
			95	60					BAO-72-2				23-01	
			120	55					BAOMH-72-2					
			60	48					BAO-71-2	22	2940	720		
			90	48					BAOMH-71-2					
			110	42					BAO-71-2	22	2940	720		
				48					BAOMH-71-2					
				45					BAO-71-2					
		38					BAOMH-71-2				413			
<b>11 Морские</b>														
		ЭКН-5/I-II	12	33	-	113 114		МВЗК-43-483 AM-51-483	5 4.5	1445 1430	231 183	880 795	Щелковский насосный завод	
		ЭКН-10/I-II	10	90	-	82		AM-51-2M302	6	2900	155	620	—	
		ВЦС-32/I-II	15	20	-	355		ADM-41-2	3.2	2870	65	845	—	
		ЗЦН-60/I-II	12	25	-	82		AM-51-4	4.5	1430	163	—	—	
		ЗЦН-80	45	18	-	117		П61-М	7	1000	340	1000	—	
		ЗЦН-80/I-II	45	18	-	157		AM-70-6	8	960	265	870	—	
		НЦВ-25/20	25	20	-	98 бр. 73.5 498.		ADM-41-2 П-31М	3.2 3.0	2870 3000	128 128	— 885	—	
		НЦВ-25/30	25	30	-	106 бр. 73.5 чуг.		ADM-42-2 П-32М	4.5 4.2	2870 3000	141 141	— 745	—	

Выпуск III  
1-65

4.900-В

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Куражков</i>	Куражков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
НЦВ-25/65	25	65	—	133бр		АМ-52-2	8	2980	216	—	Щеколовский насосный завод	
НЦВС-25/65М	25	65	—	216		АМ-61-2	11	2900	305	—	—	
НЦВ-25/80М.	25	80	—	165		АМ-62-2	14	2850	240	—	—	
НЦВ-40/20	40	20	—	120 1155		АМ-42-2 П-32-М	45 40	2870	155 183	730 900	—	
НЦВ-40/65	40	65	—	133		АМ-61-2	11	2895	225	—	—	
НЦВ-40/30	40	30	—	125 124		АМ-51-2 П-40М	6 6.1	2900 3000	200 204	960	—	
НЦВ-40/80М	40	80	—	204		АМ-71-2	19	2900	330	—	—	
НЦВС-40/20М	40	20	—	233		АМ-51-2	6	2900	302	—	—	
НЦВС-40/30М	40	30	—	235		АМ-52-2	8	2850	310	—	—	
НЦВ-63/20	63	20	—	125 124		АМ-51-2 П-40М	6 6.1	2900 3000	200 204	960	—	
НЦВ-63/30	63	30	—	125 124		АМ-61-2 П-40М	6 6.1	2900 3000	200 204	875	—	
НЦВС-63/20М	63	20	—	235		АМ-52-2	8	2850	310	1900	—	
НЦВС-63/30М	63	30	—	211		АМ-61-2	11	2900	300	—	—	
НЦВ-63/80	63	80	—	194 221		АМ-72-2 П-61М	25 26	2900 3000	340 384	—	—	
НЦВ-63/100	63	100	—	205бр		АМУ-81-2	35	2885	405	—	—	

1976г  
ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувок, вентиляторов

Всущк  
III  
1-66

4900-В

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кураюков</i>	Кураюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нешадин</i>	Нешадин
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподушек, вентиляторов	4900-В	НЦВ-100/20А-I-II	100	20	-	70 75					151-156 158-163	1000	Московский насосный завод им. Калашникова	
		НЦВ-100/30А-I-II	100	30		70 76					166-171 170-175	1060	—	
		НЦВ-100/80А-I-II	100	80	-	112 142					397-407 412-422	1520	—	
		НЦВ-100/100А-I-II	100	100	-	125 165					465-475 490-500	1530	—	
		НЦВ-160/20А-I-II	160	20	-	100 130					230-246 256-266	1430	—	
		НЦВ-160/30А-I-II	160	30	-	130 145					266-270 286-296	1520	—	
		НЦВ-160/80А-I-II	160	80	-	150 190					490-500 515-525	1970	—	
		НЦВ-160/100А-I-II	160	100	-	150 190					530-540 550-560	2060	—	
		НЦВ-220/100А-I-II	220	100	-	170					670-685	1250	—	
		НЦВ-250/20-I-II	250	20	-	175					450-485			
		НЦВ-250/30А-I-II	250	30	-	200					495-530	1950		
		НЦВ-400/20А-I-II	400	20	-	210 260					485-523 555-593	2100	—	
		НЦВ-400/30А-I-II	400	30	-	212 299					587-633 699-745	2630	—	
НЦВС-100/30А	100	30	-							2100	—			

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Науч. отдела	<i>Ку</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>У</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Н</i>	Нещадим
Проверил	<i>Б</i>	Балакина

1976г.

IV

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподдувок, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ЗСН-16/1-II	30-40	20-15	-				3.6	2870	68.5	965	Завод им. Кутузовского "Машинстрой"	
ВПЭН-1	36-50	15-10	-				3.55	3000	90	1150	---	
ВПЭН-100/1-II	100	20	-				10	2850	168	1020	---	

12. Специальные

ЦН 150-1000	150	1000	-	3720		2АРМ-800-2	800	3000	7090	-	Сумский насосный завод	
ЦНС 180-950	180	950	-	3710		СТД 800-2р ЦВ или 3 ЦВ	800	3000	8827	-	---	
ЦНС 180-1900	180	1900	-	5465		СТД-1600-2р ЦВ или 3. ЦВ	1250	3000	12810	-	---	
ЦНС 180-1422	180	1422	-	4426		СТД-1250-2р-ЦВ или 3 ЦВ	1250	3000	11096	24750	---	
ЦН 900/310 (14М-12x4)	900	310	-	11000		Д.Д.П 116/49-4	1250	1500	(19300)	-	Уральский завод гидромашин им Я.М. Свердлова	
ЦН 3000/197 (28М-12x2)	3000	197	-			СДН-16-64-6	2500			-	---	
Н-1М	25	40	-	30			7лс.	6300		185	Ясногорский машиностроительный завод	
НКУ-90	90	38	-	662		А2-71-4 А02-71-4	22 22	1450	672	495 531	Катавский насосный завод	
НКУ-140	140	49	-	840		А2-81-4 А02-81-4	40 40	1450	849 899	590 642	---	

Выпуск III  
Лист 1-68

4.900-В

75

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Науч. отдела	<i>Кузнецов</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Иванов</i>	Иванов
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
HKY-150	150	35	—			A2-72-4 A02-72-4	30 30	1450	849 893	700 745	Катанский насосный завод	
HKY-250	250	32	—			A2-81-4 A02-81-4	40 40	1450	953 1003	810 862	— " —	
10HKY-7x2	500	75	—			A3-315S-4	160	1475	4375	5940	Бердский механи- ческий завод "Южгидромаш"	
ППН 50x12	50	250	—			ABW-75	75	1470	2565	2200	Черепковский машинностроительный завод им. К. Маркса	
ВП-3С	50	360	—			A02-92-2	100	2960	2500	2700	— " —	
НП-2	35	150	—			(A0-72-2)	30	2940	1190	1379	— " —	
3XГ-5 (К,Е)- -4,5-2 (ЦНГ-68) 2XГ-5 (К,Е)- -4,5-1	20	44	—				45	2900	170	1770	Завод им. Г.И. Котляковского п/о "Молдабелпро- маш"	
3XГ-6 (К,Е)- -14-2 (ЦНГ-69)	45	54	—				14	2900	300	2400		
ЦНГ-131	40	25	—				10	2800	280	2300	— " —	
1,5XГ-6 (К,Е)- -2,8-2 (ЦНГ-70М-1)	8	18	—				2,8	2900	176	2148	— " —	
1,5XГ-6x2 (К,Е)- -2,8-2 (ЦНГ-70М-2)	8	35	—				2,8	2900	192	2180	— " —	

1976г  
ТД  
Сводная таблица насосов, компрессоров,  
воздуходувок, вентиляторов  
серия  
4.900-В  
Выпуск  
III  
Лист  
1-69

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.5ХГ-6х3(К,Е)- -2.8-2 (ЦНГ-70М-3)	8	53	—				2.8	2900	208	2200	Завод им. Кагановича г. Москва	
ЦНГ-70-2/2	10	40	—				2.8	2800	193	2100	—	
4ХГ-12(К,Е)- -14-2 (ЦНГ-71)	90	33	—				14	2900	330	2600	—	
<b>13. фекальные</b>												
ФГ 16/27 (1.5 ф-б) -а -б	9-21 7.6-19.5 6.6-16.5	30-25 25.5-21 21.5-18	—	80		А02-32-2 А02-31-2 А02-31-2	4.0 3.0 3.0	2900	150	150 146.5 146.5	Рыбницкий насосный завод	
ФГ 29/40 (2 ф-б) -а -б	15-38 13.8-34 12.2-31.4	44-36 37-31 31-25	—	80		А02-51-2 А02-42-2 А02-42-2	10 7.5 7.5	2900	215	190 172 172	—	
ФГ 14.5/10 (2 ф-б) -а -б	8.1-19 6.9-17 5.1-16.7	11-8.9 9.4-7.5 7.7-6.3	—	80		А02-22-4 А02-21-4 А02-21-4	1.5 1.1 1.1	2900	140	148.5 146.5 146.5	—	
ФГ 51/58 (2.5 ф-б) -а -б	28-70 24.6-59 21.6-54	65-54 52-46 46-36	—	90		А02-71-2 А02-62-2 А02-62-2	22 17 13	2900	340 300 240	264 240 240	—	1-125
ФГ 22.5/14.5 (2.5 ф-б) -а -б	14-35 12.3-29.5 10.8-27	16.2-13.5 13.4-11.5 11.5-9.5	—	90		4А-100S-4 4А-100S-4 А02-31-4	3.0 3.0 2.2	1450	170 170 150	172 172 151.5	—	

1976г. Т.Д. Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушных компрессоров, вентиляторов.

Выпуск № 1-70

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Кузнецов</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1976г Т.А. Свободная таблица насосов, компрессоров, воздуходувок, бензопилаторов	ФГ 575/9.5 (3ф-12) -а -б	31-36	12-8	-	80			4А-100L-4	4.0		160	163.4	Рыбницкий насосный завод	1-125
		28-77	10-7	-				4А-100L-4	4.0	1450	160			
		25-71	9-6	-				4А-100L-4	3.0		140			
	ФГ 115/38 (3ф-12) -а -б	43-115	48-38	-	80			A02-72-2	30		370	312	---	1-125
		39-105	42-34	-				A02-71-2	22	2900	340	294		
		46-97	36-29	-				A02-62-2	17		260	270		
	ФГ 81/31 (4ф-6) -а -б	42-112	34-28		150			A02-62-4	17	1450	320		---	1-125
		40-97	28-24					A02-61-4	13		300			
		34-85	24-20					A02-61-4	13		300			
ФГ 81-18 (4ф-9) -а -б	43-112	22-16		130			A02-52-4	10		300	290	---	1-125	
	39-100	19-14					A02-52-4	10	1450	300	290			
	35-90	15-11					A02-51-4	7.5		285	279			
ФГ 144/46 (5ф-6) -а -б	79-162	50-44	-	430			A02-81-4	40		890	675	---	1-125	
	72-146	41-36	-				A02-72-4	30	1450	790	618			
	65-130	35-30	-				A02-71-4	22		780	600			
ФГ 144/10.5 (5ф-12) -а -б	75-219	13-8	-	356			A02-61-6	10		530	511	---	1-125	
	68-200	11-8	-				A02-61-6	10	960	580	511			
	61-178	9-6	-				A02-52-6	7.5		550	482			
ФГ 216/24 (5ф-12) -а -б	117-331	31-19	-	356			A02-81-4	40		820	620	---	1-125	
	108-304	27-17	-				A02-72-4	30	1450	710	563			
	94-266	22-14	-				A02-71-4	20		680	545			
ФГ 460/22.5 (8ф-12) -а -б	238-684	28-18	-	555			A02-92-6	75		1290	1100	---	1-125	
	216-586	24-16	-				A02-91-6	55	960	1190	1038			
	194-558	21-13	-				A02-82-6	40		1070	898			
ФГ 810/33 (10ф-12) -а -б	421-1026	42-29	-	870			A03-355S-6	160		2730		---	1-125	
	378-925	36-25	-				A03-315M-6	132	960	2570	2860			
	337-828	31-22	-				A03-315S-6	110		2430	2760			

СОИЗВОДКА НА ЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>[Signature]</i>	Кураюков
Гл. инж. проекта	<i>[Signature]</i>	Устинова
Исполнитель	<i>[Signature]</i>	Нещадим
Проверил	<i>[Signature]</i>	Балакина

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ФВ 144/76 (5ФВ-6) -а -б	79-162 72-145 65-130	50-44 41-36 35-30	—	540		A02-81-4 A02-72-4 A02-71-4	40 30 22	1450	1090 980 950	770 713 695	Рыбницкий насосный завод	1-125
ФВ 81/31 (9ФВ-9) -а -б	43-112 39-110 35-90	22-16 19-14 15-11	—	240		A02-52-4 A02-52-4 A02-51-4	10 10 7.5	1450	520 520 500	350 350 339	—	
ФГ 540/95x2 (8Ф-10x2)	290-540	105-95	—	1600		A03-315 S-4	250	1470	3700	—	—	
ФГ 2400/75.5 (16Ф-9) -а -б	2400 1150-2000 1000-1800	75.5 69-70 60-61	—	3847 3847 3847		СДН-2-16-316-8 СДН-2-16-31-8 (А3-3-52-8)	800 630 500	750 750 750	9324 9028 8841	11440 10640	Бобруйский машиностроительный завод им. Ленина	
ФГС 81/31	60-112	32-28.5	—				30	1450	390	—	Рыбницкий насосный завод	1-125
ФГ 2400/75.5 (16Ф-9) -а -б	2400 1150-2000 1000-1800	75.5 69-70 60-61	—	4049		СДН-2-16-36-8 СДН-2-16-31-8 (А313-52-8)	800 630 500	750	9324 9028 8841	11440 10640	Бобруйский машиностроительный завод им. Ленина	
ФВ 2700-26.5 (16ФВ-18)	2700	26.5	—	3900		AB 14-26-8	400	750	(8950)	—	Уральский завод гидромашин им. Я.М. Свердлова	
ФВ 4000-28 (24ФВ-13)	4000	28	—	8000		AB 15-44-16	500	375	(15940)	—	—	
ФВ 7200-29 (26ФВ-22)	7200	29	—	8750		AB 16-31-12	800	485	(19950)	—	—	
ФВ 9000-45 (30ФВ-17)	9000	45	—	10300		ВАС-215/41-12	1600	500	(28700)	29560	—	

1976 г.  
IV  
Сводная таблица насосов, компрессоров,  
Воздуходувки, Бензильтяторов  
Серия  
4.000-В  
Выпуск  
III  
Лист  
1-92



СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кураев</i>	Курдюков
Гл. инж. проекта	<i>Устинова</i>	Устинова
Уполномоченный	<i>Иванов</i>	Иванов
Проверил	<i>Балакина</i>	Балакина

1975г.  
Т.А.

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподборк, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2.5 ЭЦК-16-6 погружной	16-20	6-8	—	38			1.5	2800		—	Севастопольский электромашиностроительный завод	
ЦМФ 160-10 моноблочный погружной	160	10					16		240	—	Завод им. Г.И. Котовского "Молдабелпромаш"	

14. Масшные

5 БМ-7	396	157	—	127		А02-42-4	5.5	1450	250	430	Бобруйский машиностроительный завод	
3 БМ-7	576	315		137		А02-52-4СХ	10	1450	318	—	—	
6 БМ-7	64	22	—	145		А02-52-4	10	1450	304	580	—	
8 БМ-7	75.6 113.4	14.5 31.3	—	323		А02-52-6 А02-72-4	7.5 30	980 1450	529 673	820 901	—	
10 БМ-7	128 191	20.4 44.7	—	350		А02-71-6 А02-82-4	11 55	980 1450	656 880	900 1007	—	
12 БМ-7	216 324	29.1 63.7	—	752		А02-82-6 А0-101-4	40 125	980 1450	1402 2318	1435 2406	—	
12 БМ-14	324 475.2	15.7 34.7	—	706		А02-81-6 А02-92-4	30 100	980 1450	1208 1524	1365 1599	Бобруйский машиностроительный завод им. Ленина	
14 БМ-14	540 800	22.2 48.6	—	1045		А02-92-6 А03-355 S-4	75 250	980 1450	1860 2802	1750 —	—	
18 БМ-14	900	31.3	—	1138		А03-355 S-6	160	980	2831	—	—	
24 БМ-20	1530	44.7	—	1823		ДА30-13-42-6	400	980	6540	—	—	

Выпуск III  
4.908.8  
Лист 1-73

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил

Курдюков

Устинова

Нещадим

Балакина

*Handwritten signatures and initials*

1976 г. ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушодувок, бензопилаторов

Выпуск III 4.900-8 1-74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>15. Песковые</b>												
2.5ПС-8	34	18	—			A02-42-4	5.5		335	400	Уфимский завод горного оборудования	1-126
3ПС-8	54	24	—			A02-61-4	13		430	529	—	1-126
4ПС-10	85	16.5	—			4A-160S-4 A02-61-4	15 13		440	— 539	—	1-126
4ПС-8	85	32	—			A02-72-4	30		930	748	—	1-126
5ПС-10	135	22	—			A02-72-4	30		925	663	—	1-126
5ПВ-10	135	22	—			A02-72-4	30		940	868	—	1-126
5ПС-8	135	44	—			A02-32-4	55		1100	641	—	1-126
6ПС-8	216	58	—			A02-92-4	100		1685	1900	—	1-126
6ПС-10	216	30	—			A02-82-4	55		1090	1002	—	1-126
6ПВ-10	216	30	—			A02-82-4	55		1165	1012	—	1-126
8ПС-10	342	41	—			A02-92-4	100		1625	1840	Уфимский завод горного оборудования	1-126
8ПС-8	342	52				A03-315S-2	160		2100	3500	—	1-126
НП-1М	7.2	12	—			A02-31-4	2.2		98	117	—	
4ПСР-10	85	16.5	—			A02-61-4 4A-160S-4	13 15		440	—	—	

СОУЗВОДОКНАПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	1977	Курдюков
Гл. инж. пр-та	Волов	Устинова
Исполнитель	Мелик	Нашадиш
Проверит	Скворцов	Боровская

1976	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Свободная таблица насосов, компрессоров, вентиляторов	4900-В	ГрК-50/16 (3ГрК-8)	50	16	8.5	168		Р02-52-4	10	1450	344	305	Бобруйский машиностроитель- ный завод им. Ленина	1-127
		ГрК-50/16 (3ГрТ-8)	50	16	—	173		Р02-52-4	10	1450	349	350	— " —	1-127
		ГрТ-100 (4ГрТ6)	100	40		356		Р02-81-4	40	1450	789	740	— " —	1-127
		5ГрТ-6	180	58.4	7.8	680		Р02-91-4	75	1480	1423	1160	— " —	1-127
		5ГрК-8	150	35	—	380		Р02-91-4	40	1450	885	817	— " —	1-127
		5ГрТ-8	150	35	—	410		Р02-91-4	40	1450	918	902	— " —	1-127
		5Гру-12	150	16.5	—	310		Р02-71-4	22	1450	610	—	— " —	1-127
		3ЛсрБ	446	17.9	—			Р02-52-4	10			599	— " —	
			54	24	—	204		Р02-51-4	7.5	1440	384	528		
								Р02-81-4	13	1450	400	588		
								Р02-52-4	10	1440	378	539		
		3ЛсрБ	44.6	17.9	—	813		Р02-51-4	7.5	1440	390	548		
			54	24	—			Р02-52-4	10	1440	405	559	— " —	
						314		Р02-52-4	10	1440	405	559		
						Р02-61-4	10	1450	435	588				
3ЛсК-Б	446	17.9	—			Р02-51-4	7.5	1440	363	488	Бобруйский машиностроитель- ный завод им. Ленина	1-128		
	54	24	—	203		Р02-52-4	10	1440	378	499				
				204		Р02-52-4	10	1440	378	499				
						Р02-61-4	10	1450	399	438				
3ЛсК-Б	446	17.9	—			Р02-51-4	7.5	1440	410	538	— " —			
	54	24	—	292		Р02-52-4	10	1440	423	549				
				293		Р02-52-4	10	1440	423	549				
						Р02-61-4	10	1450	450	578				

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Кузнецов</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Чижов</i>	Нещадим
Проверил	<i>Борова</i>	Борова

1976

ТД

16 Грунтовые

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподсушек, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ГрК 400/40 (8ГрК-8)	400	38	75	880		Р03 315М-6 Р3-315М-6	132 132	985	2860 2530	2520 881	Бобруйский машиностроитель- ный з-д им. Ленина	
ГрТ 400/40 (8ГрТ-8)	400	38	75	930		Р03-315М-6 Р3-315М-6	132 132	985	2930 2600	2595 1595	— " —	
6НЗ	126 252 324	35 70 90	—	252			32л.с.	1450		—	Потийский машино- строительный завод „Гидромеханизация“	
9Мр-61 дуровой	173-60		—				130л.с.		2670	1600	Грозненский машино- строительный з-д „Красный Молот“	
ГрУ 400/20 (8ГрУ-12)	400	195		635		Р02-91-6	55	985	1340	—	Бобруйский машино- строительный завод им. Ленина	
ГрУ 800/40 (10ГрУЛ-8)	740	38	—			РК-113-8М Р0-113-8	200 200	750 750	4345 4735	3285 3815	— " —	
ГрТ 800 (71) (10Гр 6-Т2)	500-900	68-78	—	4690		(Р12-49-6) ДР30-13-42-8	400	985	8200 9600	6500	— " —	
ГрК 1600/50 (12ГрК-8)	800	43	~6	3022		(Р3-12-42-8) Р03-400М-8 ДР30-12-55-8	250	740 740 740	6348 6850 7611	—	— " —	
ГрК 1600/50 (12ГрК-8)	1600	58	~6	3094		(Р3-13-52-8) ДР30-13-70-8	500	735 730	7692 9237	5700	Бобруйский маши- ностроительный завод им. Ленина	
ГрТ 1600/5 (12ГрТ-8)	1600	58	~6	3430		ДР30-13-70-8 (Р3-13-52-8)	500	730 735	9573 8028	5875	— " —	
(12ГрТ-8) ГрТ 1600/50	800	43	—	3430		ДР30-12-55-8 Р03-400М-8 (Р3-12-42-8)	250	740 740 740	7947 5615 6684	—	— " —	

Выпуск  
III  
Лист  
1-76

4900-8

83

СОЮЗДОКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Нак. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-го	<i>Устинова</i>	Устинова
Цеполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Боровская</i>	Боровская

1976	ГД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Сводная таблица насосов, компрессоров, воздуходук, вентиляторов	ГД	ГрТ 1250/71 (12Гр-8-Т2)	1250	79-70	—	5060		ДР30-13-67-6 (А30-46-6)	630	980 980	11172 9416	7300	—	—		
		ГрУ 1600/25 (12Грул-12)	1320	28	—	2156		А03-400М-8 (АА30-12-55-8) (А3-12-48-8)	250	740 740 740	4900 6467 5240	—	—	—		
		13ГрI	5.15		—					170л.с		5600	4200	Промышленный машино- строительный з-д "Красный молот"		
		15Гр	16.48-60.48		—					230л.с		3660	4200	—		
		ГрУ 2000/63 (16Грул-8)	2140	58	—	6327		ВК2-560-10 (ВК12-1569-10)	630 800	585	7140 7140	—	—	Бобруйский машино- строительный з-д им. Ленина		
		ГрТ 4000/71 ГрТ 4000/10 (20ГрТ-8)	4000 3800	70 52	55	15451		СДН3-16-51-12 СДН3-16-41-12	1600 1250	500	17105 17054	10700 без элект.	—	—	—	
		ГР-800-71 (28Гр-8Т)	7000	72	—	2700		СДУ-18-54-К2	3200	375	57100	36000 без электр.	—	—	Уральский завод гидромашин им. Я.М.Свердлова	
		3ГМ-2М	1900	58	—			(АК3-13-62-8)	630	740	9110	—	—	—	Черемковские машиностроительный з-д им. К.Маркса	
		<b>17 Шламовые</b>														
		ВЫПУСК III 1-77	4.900-8	6ФШ-7П	200	60	—	531		А3-315SI-I (А0-101-4)	132 125	1470 1470	1370 1946	1150 1730	Бобруйский машиностроительный з-д им. Ленина	
6Ш8-2	150			33	—	426		А02-72-4	30	1450	—	—	Черемковские машиностроительный з-д им. К.Маркса			
6Ш8	250			54	—	486		А02-72-4	30	1450	(1146)	1110	—			
ВШН-150	150			30	—			А02-72-4	28	1460	652	584	—			

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил

Курдюков

Устинова

Нащадим

Боровская

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
8с8	360	42	—			(В103-6)	160	985	1257	3100	Черемховский машиностроительный з-д им К. Маркса	
5ШН-1	150	33	—			А02-82-4Т	40	1450	355.6	—	—	
10с8	610	59	—			А114-6М	320	980	3970	—	—	
5В-9	150	30	—			ВР0-81-4	40	1450	850	—	—	

18. Маслонасосные

4МК-7х2	30	80	—	142		А02-51-2 П51-2	10 Н	3000 3000	317	610	Сумский насосный завод	
РЗ-7.5	5	30	3.0	15.5					93	80	Ярновский опытный машиностроительный з-д „Газнефтепомп“	
РЗ-8/8Д	8		—			А02-61-6	10	1000	941	3500	Либенский завод „Либвибромаш“	
РЗ-30	18	36	—						253	—	Ярновский опытный машиностроительный з-д „Газнефтепомп“	
РЗ-60	38	35	—	93		(А0-63-6) КО-21-6 А02-61-6	10.5-Н 10	1000	415 (244)	530 580 553		
ЦНСМ38-44	38	44		185		А02-62-2 А2-61-2 П-42	17 17 8	3000 3000 3000	374 335	308 268	Ясногорский машиностроитель- ный завод	

1976 ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздушодувок, вентиляторов

Выпуск III 4.900-В лист 1-78

СОИЗВОДКА В АЛ ПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Курабюков</i>	Курабюков
Гл. инж. пр-та	<i>Устинова</i>	Устинова
Цеполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Боровская</i>	Боровская

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ЦНСМ 38-88	38	88		241		Р02-72-2 Р2-71-2 П-52	30 30 14	3000 3000 3000	464 452	470 556	Ясногорский машиностроитель- ный завод	
ЦНСМ 38-132	38	132		297		Р02-81-2 Р2-72-2 П-62	40 40 25	3000 3000 3000	570 591	527 425	-----	
ЦНСМ 38-176	38	176		353		Р02-82-2 Р2-81-2 П-71 П-62	55 55 32 25	3000 3000 3000 3000	741 771	619 535	-----	
ЦНСМ 38-220	38	220		409		Р02-91-2 Р2-82-2 П-72	75 75 42	3000 3000 3000	848 1072	874 605	Ясногорский машиностроитель- ный завод	
ЦНСМ 60-66	60	66		220		Р02-72-2 Р2-71-2 П-61	30 30 19	3000 3000 3000	458 441	375 321	-----	
ЦНСМ 60-132	60	132		289		Р02-82-2 Р2-81-2 П-71	55 55 32	3000 3000 3000	780 667	529 445	-----	
ЦНСМ 60-198	60	198		374		Р02-91-2 Р2-82-2 П-72	75 75 42	3000 3000 3000	822 797	749 540	-----	
ЦНСМ 60-264	60	264		447		Р2-91-2 Р02-92-2	100 100	3000 3000	1051	718 886	-----	
ЦНСМ 60-330	60	330		520		Р2-92-2	125	3000	1185	817	-----	

1976  
ТД  
Сводная таблица носов, компрессоров,  
воздуходувок, вентиляторов  
Выпуск II  
Лист 1-79

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. пр-та

Исполнитель

Проверил

*Иванов*  
*Улиц*  
*Королев*

Курдюков

Устинова

Нижодим

Боровская

1976

ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров  
воздушной Вентилиторов.

4907-В

Выпуск III

лист 1-80

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ЦНСМ 180-85	180 120	85 37	— —				80 21	1500 1000		960	Ясногорский машиностроительный завод	
ЦНСМ 180-170	180 120	170 75	— —				120 42	1500 1000		745	— " —	
ЦНСМ 180-255	180 120	255 112	— —				180 62	1500 1000		1015	— " —	
ЦНСМ 180-340	180 120	340 150	— —				240 83	1500 1000		1270	— " —	
ЦНСМ 180-425	180 120	425 187	— —				300 106	1500 1000		1405	— " —	
ЦНСМ 300-120	300 200	120 53	— —				138 41	1500 1000		830	— " —	
ЦНСМ 300-240	300 240	240 105	— —				277 82	1500 1000		1070	— " —	
ЦНСМ 300-360	300 200	360 168	— —				416 123	1500 1000		1380	— " —	
ЦНСМ 300-480	300 200	480 211	— —				554 164	1500 1000		1670	— " —	
ЦНСМ 300-600	300 200	600 264	— —				723 205	1500 1000		1930	— " —	



СОЮЗКОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Р. П.</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>В. С.</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Ильин</i>	Ивцадун
Проверил	<i>Т. С.</i>	Боровская

1976  
ТД

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----

19. Вихревые

Сводная таблица номеров, конструкторов,  
 Водуходов, Вентиляторов

ВК-1/16	3.6	16	6.0	26.2		А0Л2-22-4	1.5	1450	(45.2)	69	Ливенский завод „Ливгидромаш“	1-128
ВК-1/16 в нержавеющей исполнении	3.6	16	6.0	26.2		А0Л2-22-4	1.5	1450	(48.2)	170	„—“	1-128
ВКС-1/16	3.6	16	6.0	29.7		А0Л2-22-4	1.5	1450	(49.2)	80	„—“	1-128
ВКС-1/16 исполнение нержавеющей	3.6	16	6.0	29.7		А0Л2-22-4	1.5	1450	(51.7)	143	„—“	1-128
ВКС-1/16	3.6	16	6.0	29.8		А0Л2-22-4	1.5	1450	(49.2)	80	„—“	1-128
ВК-2/26	7.2	26	5.0	29.7		А02-42-4 А02-41-4 А0Л2-31-4 (А02-31-4)	5.5	1450	(104.6) (92.6) (54.6) (65.6)	105 98 86.5 84.5	Ливенский завод „Ливгидромаш“	1-128
ВК-2/26 в нержавеющей исполнении	7.2	26	5.0	29.7		А02-42-4 А02-41-4 А0Л2-31-4 (А02-31-4)	5.5	1450	(107.5) (96.5) (57.5) (68.5)	230 223 211.5 209.5	„—“	1-128
ВК-2/26 исполнение карбонад	7.2	26	5.0	29.7		А02-42-4 А02-41-4 А0Л2-31-4 (А02-31-4)	5.5	1450	(107.7) (95.7) (57.7) (68.7)	183 176 164.5 162.5	„—“	1-128

Выпуск  
III  
лист  
1-81

4.900-В

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела  
Гл. инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверил

*Кураюков*  
*Устинова*  
*Нешадим*  
*Боровская*

Кураюков  
Устинова  
Нешадим  
Боровская

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
<p>1976</p> <p>ТД</p> <p>Сводная таблица расчетов, компрессоров, воздухоподувов, Вентиляторов</p> <p>1-82</p>	<p>4900-В</p> <p>Вентил</p> <p>Лист</p>	ВКС-2/26	7.2	26	5.0	33.2		Р02-42-4 Р02-41-4 Р0Л2-31-4 (Р02-31-4)	5.5	1450	(109) (97) (59) (70)	110 103 91.5 89.5	Львенский завод „Ливгидромаш“	1-128	
		ВКО-2/26	7.2	26	—	32.4						(109) (97) (59) (70)	116 109 97.5 95.5	—	1-128
		ВК-4/24	14.4	24	4.0	32.1		Р02-51-4 Р02-42-4 Р0Л2-31-4 (Р02-31-4)	7.5	1450	(130) (105) (55) (66)	131 113 94.5 92.5	—	1-128	
		ВК-4/24 в нержав исполнении	14.4	24	4.0	32.1		Р02-42-4 Р0Л2-31-4 Р02-51-4 (Р02-31-4)	7.5	1450	(108) (58) (133)	252 233.5 270 231.5	—	1-128	
		ВК-4/24 в бронзов исполнении	14.4	24	4.0	32.1		Р02-42-4 Р0Л2-31-4 Р02-51-4 (Р02-31-4)	7.5	1450	(113.8) (63.8) (138.8) (74.8)	194 175.5 212 173.5	Львенский завод „Ливгидромаш“	1-128	
		ВКО-4/24	—	—	—	38.5						(110) (61) (135) (72)	122 103.5 140 101.5	—	1-128
		ВКС-4/24	14.4	24	4.0	40.2		Р02-42-4 Р0Л2-31-4 Р02-51-4 (Р02-31-4)	5.5 2.2 7.5 2.2	1450	(109.3) (59.3) (134.3) (70.3)	115 96.5 133 94.5	—	1-128	

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Куражков</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>Устинов</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Устинов</i>	Нещадим
Проверил	<i>Боровская</i>	Боровская

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ВК-5/24	18	24	3.5	33.7		А02-52-4 А02-42-4	10 6.5	1450	(147.6) (107.6)	149 120	Ливанский завод "Ливгидромаш"	1-128
ВК-5/24 в нержав исполнении	18	24	3.5	33.7		А02-52-4 А02-42-4	10 5.5	1450	(150.6) (110.6)	295 266	—	1-128
ВКС-5/24	—	—	3.5	41.1		—	—	—	(152.2)	156 127	—	1-128
ВКО-5/24	—	—	—	40		—	—	—	(152) (112)	158 129	—	1-128
ВКС-5/24 Морская вода нержав.	—	—	3.5	41.1		—	—	—	(155) (115)	250 221	—	1-128
ВК-10/45 ВКС-10/45 ВКО-10/45	36	45	3.0 3.0	44 48 50			30	1450		268 273 275	—	1-128

II. Насосы поршневые (приводные)

ХТр 25/25	6.8-20	—	—	1455		А02-81-4	40	2940	2100	3260	Ливанский машиностроительный завод	
ЭНП 25/25	25	—	—	615		А02-41-4 П-4М	4 3.9	1440 1500	640	1400	—	
ПР-4/10	0-4	10	—	450		А02-32-4	3.0	1430	490	840	—	
НР 4/25С10 (РГ 4/25)	0-4	—	—	750		ВАО-42-4	5.5	1450		1850	"Сортово- нефтемаш"	
НР 4/25М1 (РК 4/25)	0-4	—	—	750		ВАО-42-4	5.5	1450		3100	—	

1976  
ТД  
Сводная таблица насосов, компрессоров,  
вентиляторов

Л. В. В. - В  
Л. В. В. - В  
1-83

СВЯЗЬ ДОКЛАДЫ ПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Челюдин</i>	Челюдин
Проверил	<i>Боровская</i>	Боровская

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
НР 25/40НГ (РК-25/40)	0-25	—	—	750		ВР0-42-4	5.5	1450		3050	Саратов- нефтемаш	
НР 25/40СТА (РГ 25/40)	0-25	—	—	750		ВР0-42-4	5.5	1450		1800	— " —	
НП-28	28	30	—			ВР0-42-4	5.5	1450	1420		Воронежский опытно-эксперимент. машиностроительный завод	1-129
НП-50	50	30	—			(ВР-62-4)	10	1460	2235		Водомашинорудобудов. завод	1-129
ПДВ-25/20	25	—	—	550						730	Свердловский насосный завод	
ПДГ-6/4Р	6.0	—	—	100						205	— " —	
ПДГ-6/20Р	6.0	—	—	160						275	— " —	
ПДВ-125/8-С	125	—	—	1400						2100	— " —	
ПДВ-250/8-С	250	—	—	3700						4500	— " —	
ПДВ-160/16-С	160	—	—	3100						3475	— " —	

IV. Насосы разные

С-205А	12	—	—	82		ручной				30	Прилуцкий э-д строительн машин.	
С-420А	0.18	60	—	20		ручной				22	— " —	
С-855 растворонасос	4	150	—	210		ВР02-32-4	30	1480	520	330	— " —	
С-854 растворонасос	2	150	—	200		ВР02-31-4	22	1430	450	265	— " —	

Сводная таблица насосов, компрессоров,  
 Водуходувок, Вентиляторов

Выпуск лист 1-84

СПОЗВОДКА НА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
гл. инж. пр-та	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Мещадим</i>	Мещадим
Проверил	<i>Боровская</i>	Боровская

1976 г. Д

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувов, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
„Байкал-2”	18	40	—	758				60		950	Черемховский машиностроительный завод им. К. Маркса	
С-245	100	16	—			Дизель Т-62-1	13 л.с.	1200	795	465	Яндинский машиностроительный завод	
„Родник”	2.16	30	—	13		Ручной				—	—	
НР-20	7.2	30	—	16		Ручной				18	—	
НР-40	210	30	—	38		— " —				20		
НР-4Д	0 001	30	—	27		— " —				265	Свердловский насосный завод	
БКФ-2 (Иматро-2)	0 9-14	30	—	194		— " —				8	Нижегородский ремонтный завод	

В Вакуум - насосы

ВВН-3Н ВВН-3(РМК-2)	192	—		170 130		ВВН-51-4 ВВН-51-4	75	1460	395 355	802 870	Бессоновский компрессорный завод	1-130
ВВН-3Н/М	180	—	—	151		МРКЗ-53-4 П-52М	8 88	1600	390	—	—	1-130
ВВН-12Н	600	—	—	600		ВВН-12-6 ВВН-12-6	22	980 960	1100	824 660	—	1-130

Выпуск III  
4.500-В  
1-85

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. проекта

Исполнитель

Проверил

*Курико*  
*Зелес*  
*Зелес*

Курико

Устинова

Нещадим

Боровская

1976

ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров,  
Вакуумдывок, Вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ВВН-6	360	—	—	320		ВАО-62-4 АО2-62-4	17	1480	875	686 550	Бессоновский компрессорный завод	1-131
ВВН-15	90	—	—	115		АО2-41-4 ВАО-41-4	4	1460	295	270 309	— " —	
КВН-4	20	—	—			АО2-22-4 АОЛ2-22-4	1.5	1450		90 86	Ливенский з-д „Ливгидромаш“	1-132
КВН-8	40	—	—			АО2-31-4 АОЛ2-31-4	2.2	1450		95 97	— " —	1-132
ВВН-12М	720	—	—	420		АО2-81-6	30	960	955		Бессоновский компрессорный завод	1-131
РМК-4	1620	—	—	905		РЗ-3155-8 РКЗ-315М-8 ВАО-3155-8	90 110 90	735 720 750	2746	1415	Льбедянский машиностроитель- з-д	
ВВН-25 (РМК-4)	1500	—	—			РЗ-3155-10	55	585	2688	2800	Сумский машино- строительный з-д им. Фрунзе	
ВВН-50	3000	—	—				100	485	4800	3700	— " —	
ВК-25	1500	—	—				75	585	3094			
ВК-50	3000	—	—				200	485	6873	6350		
2ВНК-3МЯ	216	—	—			АОП2-52-8 4Р132М-8	5.5		990	850	Мелитопольский компрессорный з-д	
2ВНК-3МБ	216	—	—			ВАО-52-6 В132М-6	7.5		1035	910	— " —	

41900-В

Выпуск III  
Лист 1-86

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела  
Гл. инж. проекта  
Исполнитель  
Проверил

*Иванов*  
*Иванов*  
*Иванов*

Курдюков  
Четинава  
Нещадим  
Боровская

1976

ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров,  
вентиляторов, воздухоподувов,

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2ВНП-3А	180	—	—			А0П2-52-8 4АБ2М-8	5.5		1042	930	Мелитопольский компрессорный завод	
2ВНП-3Б	180	—	—			ВАО-52-6 8132М-6	7.5		1087	1070	— " —	
2ДВН-500	1800	—	—			А02-42-2	7.5	2910	571	1130	— " —	
2ДВН-1500	5400	—	—			А02-51-2	10	2920	842	2450	— " —	

VI Насосы - дозаторы

НД-10/100	0.01	1000	—	42 27		ВАО-071-4 А0Л-21-4	0.27	1500	(366) (60.1)	245 155	Свесский насосный завод	†-133
НД-16/63	0.016	630	—	43 28		ВАО-071-4 А0Л-21-4	0.27	1500	(367) (61.1)	245 155	— " —	
НД-25/40	0.04	250	—	44 29		ВАО-071-4 А0Л-21-4	0.27	1500	(368) (62.1)	245 155	— " —	
НД-40/25	0.04	250	—	48 30		ВАО-071-4 А0Л-21-4	0.27	1500	(369) (63.1)	245 155	— " —	
НД 63/16	0.063	160	—	46 31		ВАО-071-4 А0Л-21-4	0.27	1500	(370) (63.1)	245 155	— " —	
НД-100/10	0.1	100	—	48 33		ВАО-071-4 А0Л-21-4	0.27	1500	(372) (66.1)	245 155	— " —	
НД-160/25	0.16	250	—	78 67		ВАО-11-4 А02-11-4	0.6	1500	(116) (96.6)	300 200	— " —	

Выпуск  
III

4.900-В  
Лист  
1-87

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>[Signature]</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>[Signature]</i>	Устинова
Исполнитель	<i>[Signature]</i>	Нещадим
Проверил	<i>[Signature]</i>	Боровская

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
НД-100/250	0.1	2500	—	200		АО2-32-4 ВАО-32-4				350 485	Рижский завод химического машино- строения	
НД-16/400	0.016	4000	—	109		ВАО-21-4 АО2-21-4	1.1	1500	(155) (133.6)	335 230	—	
НД-25/250	0.025	2500	—	108		ВАО-21-4 АО2-21-4	1.1 1.1	1500 1500	(156) (132.6)	335 230	—	
НД-40/160	0.04	1600	—	108		ВАО-21-4 АО2-21-4	1.1	1500	(156) (132.6)	335 230	—	
НД-63/100	0.063	1000	—	109		ВАО-21-4 АО2-21-4	1.1	1500	(155) (133.6)	335 230	—	
НД-100/63	0.10	630	—	109		ВАО-21-4 АО2-21-4	1.1	1500	(155) (133.6)	335 230	—	
НД-400/16	0.40	160	—	116		ВАО-21-4 АО2-21-4	1.1	1500	(162) (140.6)	365 250	—	
НД-630/10	0.63	100	—	120		ВАО-21-4 АО2-21-4	1.1	1500	(166) (144.6)	370 260	—	1-133
НД-1000/10	0.1	100	—	150		ВАО-31-4 АО2-31-4	2.2	1500	(2.10) (188)	430 320	—	1-133
НД-1600/10	1.6	100	—	239		ВАО-32-4 АО2-32-4	3.0	1500	(306) (284.5)	550 485	—	1-133
НД-2500/10	25	100	—	245		ВАО-32-4 АО2-32-2	3.0	1500	(312) (290.5)	660 540	—	1-133
ГНД 10/25	0-0.025	—	—	105		Мотор-редуктор МРЕ-0.2-0.02/0.5 ВАО-071-4	0.27			1620 900 840	„Саратов“ нефтемаш”	

1976

Сводная таблица насосов, компрессоров,  
воздуходувок, вентиляторов

Выпуск III  
Лист 1-88



СОВИЗДОКАНАПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Нещадим</i>	Нещадим
Проверил	<i>Боровская</i>	Боровская

1976  
ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров,  
воздуходувок, вентиляторов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1880/5X	1.4-6.7 6.3 32	50 50 30	— —			КО-11-8 PO2-42-8 КО-22-8	4 3 11		690 450 515	—	Ливенский з-д „Лив гидромаш“	
1820/5X	9	50	—			ВРО-42-6	4		280	—	— " —	
1812/5X	3-10	50	—			PO2-42-4	5.5		415	—	— " —	
186 / 10X ( смесь реагентов )	0.45-4.3	60	—			ВРО-42-6	4	200-1200	385	—	— " —	
186/5X	1 2.5	20 10	— —			ВРО-22-4 PO2-41-8	1.5 2.2		209 165	—	— " —	

Выпущ.  
III  
1-89

4.800-В

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ  
2. Москва

Наз. отдела Курдюков  
Зл. чл. пр-та Устинова  
Исполнитель Нецадим  
Проверил Романов - Романцева

1976  
Т.А.  
Сводная таблица насосов, компрессоров,  
воздуходувок, вентиляторов.  
Выпуск № 1-90  
Серия 4.9000-В

Тип	Производительность / при давлении нагнет. 0,5 атм / м³/мин.	Пределное избыточное давление кгс/см²	Электродвигатель				Цена, руб.	Общий вес, кг	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа табличного чертежа
			Тип	Мощность, кВт	Число оборотов в мин.	Напряжение, В					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Компрессоры, воздуходувки											
БК-1,5	1,5	1,8	А02-42-4	5,5	1450	220/380	365	390	Бессоновский завод компрессорный	Машины изготавлиются в экспортном и тропическом исполнении	
БК-3	3	1,8	А02-61-4	13	1450	220/380	510	475			
БК-6	6	2,2	А02-71-4	22	1450	220/380	730	775			
БК-12	12	2,2	А02-82-6	40	960	220/380	980	1245			
КВД-Г	0,16	60	А02-41-4	4	1450	220/380	350	195			
КВД-М	0,16	60	АМ-51-4	4,5	1460	220/380	480	150			
КВД-Б	0,16	60	Бензодвиг. УД-2	6 лс	2200		460	250			
КВД-ГА автоматизиров.	0,16	10 ÷ 60	А02-41-4	4	1450	220/380	1100	265			
ВУ-06/8	0,6	8	ВА0-51-6	5,5	960		1876	403			

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела  
Зл. инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверил

*Курдюков*  
*Устинова*  
*Мещадим*  
*Романцева*

1975 г.  
ТД  
Свободная таблица насосов, компрессоров,  
воздуходувок, вентиляторов.  
Выпуск лист  
1-91

Тип	Производительность по вводу-м <sup>3</sup> /мин.	Допустимый напор КН/М <sup>2</sup>	Электродвигатель			Цена, руб	Масса, кг	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа работно-чертежа
			Тип	Мощность, кВт	Напряжение, вольт					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>З а з о д у в к и</b>										
1А11-30-4А	0.39	30	АО2-31-4	2.2	220/380		105	воров мндрессорный завод	-	-
1А11-30-4В			ВАО-31-4		380		120		-	-
1А11-80-2А	0.96	10	АО2-31-2	3	220/380	370	105		-	-
1А11-80-2В			ВАО-31-2		380	410.5	120		-	-
1А12-30-4А	0.60	30	АО2-31-4	2.2	220/380		113		-	-
1А12-30-4В			ВАО-31-4		380		128		-	-
1А12-50-2А	1.68	50	АО2-31-2	3	220/320	380	113		-	-
1А12-50-2В			ВАО-31-2		380	420.5	128		-	-
1А21-80-2А	3.98	80	АО2-51-2	10	220/380	830	288		-	-
1А21-80-2В			ВАО-51-2		380	868	329		-	-
1А22-50-4А	2.46	50	АО2-42-4	5.5	220/380		306		-	-
1А22-50-4В			ВАО-42-4		380		347	-	-	
1А22-50-2А	6.36	50	АО2-51-2	10	220/380	830	324	-	-	
1А22-50-2В			ВАО-51-2		380	857	332	-	-	

СОЮЗВОДОМАШИНПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела  
З.п. инж. пр-го  
Исполнитель  
Проверил

*Зем*  
*Романчуева*

Курдюков  
Устинова  
Нещадим  
Романчуева

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподдувак, вентиляторов	1А22-80-2А	6.0	80	А02-52-2	13	220/380	380		333	Мелитопольский компрессорный завод	-	-
	1А22-80-2В			ВАО-52-2					380		339	-
	1А24-30-4А	4.5	30	А02-42-4	5.5	220/380	380		317		-	-
	1А24-30-4В			ВАО-42-4					380		327	-
	1А24-30-2А	10.8	30	А02-51-2	10	220/380	380	940	339		-	-
	1А24-30-2В			ВАО-51-2					380		978	345
	1А32-30-А0	24	30	А02-71-4	22	220/380	380		931		-	-
	1А32-30-РВ			ВАО-71-4					380		993	-
	1Г21-80-2В	3.98	80	ВАО-51-2	10	380	1300	354	-		-	
	1Г24-30-4В	4.50	30	ВАО-42-4	5.5	380		346	-		-	
	1Г24-30-2В	10.8	30	ВАО-51-2	10	380	1400	366				

Примечание: В таблицах технических данных по воздухоподдувам размерность давления указана в новой международной системе единиц СИ, по которой давление обозначается кН/м<sup>2</sup> (килоньютон-метр квадратный), что соответствует  $\frac{1}{100}$  кгс/см<sup>2</sup>.  
Например, воздушка с давлением 30 кН/м<sup>2</sup> соответствует 0,3 кгс/см<sup>2</sup>.

Серия  
Л.9011-В  
Выпуск  
1-92

СОИЗВОДКАНАПРОЕКТА  
г. Москва

Нач. отдела  
Г.А. Инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверил

Хурдюков  
Устинова  
Нещадим  
Романцева

1976 г.  
ТД

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувок, бензопилаторов

Назематели

Тип	Номинальный режим работы						Электродвигатель			Габариты агрегата				Цена	Масса	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа ва-ритно-го черте-жа
	Объемная про-дукция при усред-ненном давлении	Классификация	Условия всасывания		Число оборо-тов	Потребляемая мощность	Тип	Номинальная мощность	Число оборотов	Длина	Ширина	Высота подва-ля по месту	Высота подва-ля крана					
			Темпера-тура	Давление														
900-31-3	880	2.90	25	1.0	4600	2340	СТМ 4000-2	4000	3000	8750	3800	3.6	4.5	60000	374	ИРБСКИЙ машиностроительный завод им. Ленина	—	—
900-31-21	970	3.45	25	1.0	5070	3000	СТМ 4000-2	4000	3000	8750	3800	3.6	4.5	60000	374	ИРБСКИЙ машиностроительный завод им. Ленина	—	—

Турбовоздуходувки

Тип	Номинальный режим работы						Электродвигатель			Габариты агрегата			Цена	Масса	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа ва-ритно-го черте-жа
	Объемная про-дукция при усред-ненном давлении	Классификация	Температура	Давление	Потребляемая мощность	Число оборо-тов	Тип	Число оборотов	Мощность	Длина	Ширина	Высота					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ТВ-42-1.4	2500	4000	20	10	46	2940	А02-82-2	2950	55	2565	1550	1580	2950	3658	Чирковский завод "Узбекхим-маш"	—	—
ТВ-50-1.6	3000	6000	20	10	71	2960	А02-92-2	2960	100	2630	1550	1580	3290	5481	Чирковский завод "Узбекхим-маш"	—	—

Серия  
4900-В  
Выпуск лист  
1-93

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела Курдюков  
Зл. инж. пр-та Устинова  
Исполнитель Челис Нецадим  
Проверил Фельдман Романцева

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ТВ-50-1.9	3600	9500	20	1.0	130	2965	A3-3155-2	2965	160	3130	1550	1580	4690	7310	-		-
ТВ-80-1.2	5000	2000	20	1.0	43	2940	A02-82-2	2940	55	2215	1550	1580	2120	3516			-
ТВ-80-1.4	5000	4200	20	1.0	79	2960	A2-91-2	2960	100	2580	1550	1580	2880	4933			-
ТВ-80-1.6	5000	6000	20	1.0	110	2960	MA36 <sup>50</sup> /2	2970	-	2940	-	-	3954	6280			-
							A2-92-2	2960	125	2950	1550	1580	3442	5641			-
ТВ-80-1.8	5000	7800	20	1.0	143	2965	A3-315M-2	2965	200	3060	1550	1580	4370	7451			-
ТВ-100-1.12	6000	1200	20	1.0	30	2940	A02-81-2	2940	40	1990	1275	1430	1290	1883			-
ТВ-150-1.12	9000	1300	20	1.0	40	2940	A02-82-2	2940	55	2005	1425	1465	1330	2350			-
ТВ-175-1.6	10000	6000	20	1.0	203	2970	A-113-2	2970	320	3670	1685	1655	5730	10120			-
							A-103-2	2965	250	3640	1685	1655	5180	8898			-
ТВ-200-1.25	12000	2800	20	1.0	120	2965	A3-3155-2	2965	160	3000	1685	1645	3500	5574			-
ТВ-200-1.4	12000	4000	20	1.0	162	2965	A3-3155-2	2965	200	3100	1685	1655	3930	6716			-
ТВ-250-1.12	15000	1200	20	1.0	70	2960	A02-92-2	2960	100	2125	1640	2160	1860	3197			-
ТВ-350-1.08	21000	600	20	1.0	45	2940	A02-82-2	2940	55	2090	1542	1580	1410	2438			-
ТВ-450-1.08	27000	800	20	1.0	99	2960	A2-92-2	2960	125	2370	1895	1790	2520	3823			-
ТВ-600-1.1	36000	1000	20	1.0	145	2965	A3-315M-2	2965	200	2490	2095	2670	4830	6019			-
ТВ-300-1.6	18000	6000	20	1.0	350	2970	A114-2	2970	400	3750	1885	1855	9400	13606			-
ТВ-500-1.08	3000	109	20	1.0	115	2960	A2-92-2	2960	125	2200	2050	1790	-	4821			-

Чирчикский завод "Узбекжиммаш"

1976г. ТД  
Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподъемк, вентиляторов.  
Серия 4.900-В  
Выпуск III  
Лист 1-94

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела *Хурдюков*  
Ул. Инж. пр-та *Устинова*  
Исполнитель *Нещадим*  
Проверил *Романцева*

1976г	ТД	Тип	Параметры машины по режиму						Электродвигатель				Характеристики агрегата				Масса кг.				Завод-изготовитель	Примечание	Им листа заводского чертежа
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
<b>Компрессоры и нагнетатели</b>																							
		к-500-61-2	510	7.5	20	0.97	7455	2650	СТМ-3500-2	3500	3000	10280	3400	3.6	3.5		14.5	2.36	19.3	9.7	Заводской завод "Энергомаш"	-	-
		к-500-61-1	525	9.0	20	1.0	7636	3000	СТМ-3500-2	3500	3000	10280	3400	3.6	3.5	68300	14.5	2.36	19.3	9.7		-	-
		к-350-62-1	370	7.35	20	0.97	8815	1850	СТД-2500-2	2500	3000	9420	3150	4.0	2.5	64500	12.8	3.36	10.6	6.0		-	-
		к-250-61-2	225	9.0	20	1.0	10920	1470	СТМ-1500-2 СТМ-2000-2	1750 1600	3000 3000	9070	4200	3.25		39500 46000	11.0	1.8	10.5	6.0		-	-
		1200-25-3	790	1.55	20	1.0	3000	800	СТМ-1500-2	2500	3000	7750	3800	3.4	4.5	42000	13		10.5	6.0		-	-
		1200-26-1	1150	2.2	20	1.0	4350	2350	СТД-3500-2	2500	3000	9650	3820	4.0	4.5	58000	13	2.2	19.3	9.7		-	-
		750-23-6	750	1.65	20	1.0	4257	925	СТД-1250/2	1250	3000	8000	3700	4.2	4.0	34000	13.4		6.78			-	-
		670-24-1 исполн. I	670	2.0	20	1.0	4875	1180	СТМ-1500-2	1750	3000	8300	3680	4.2	4.0	37000	8.9	1.65	10.5	6.0		-	-
		670-24-1 исполн. II	700	2.2	20	1.0	5127	1450	СТМ-1500-2	1750	3000	8300	3680	4.2	4.0	37000	1.9	1.65	10.50	6.0		-	-
		360-22-2	270	1.75	20	1.0	6290	380	2РЗМ-400/6000	400	2975	6100	3200	3.0	3.0	18200	3.6	1.1	3.6	9.6		-	-
		360-22-1	310	2.4	20	1.0	7789	700	СТД-800-2	800	2980	6000	3200	3.0	3.0	23200	3.6	1.1	4.88	4.88		-	-
		360-21-1	375	1.8	20	1.0	6300	530	СТД-630	630	2975	6000	3200	3.0	3.0	22200	5.0	1.1	4.46	3.46		-	-
		3-325-11-1	325	4.6	20	1.0	7525	300	2РЗМ-400/6000	400	2970	2650	3200	нет подвешен	3.5	13050	1.06		1.78	2.2		-	-

Свободная таблица нососов, компрессоров, воздухопроводов, вентиляторов

Серия 4900-В  
Выпуск III  
Лист 1-95

СОИЗВОДКА ПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Зл. инж. пр-та

Исполнитель

Проверил

*[Handwritten signatures]*

Хурдюков

Устинова

Нещадим

Романцева

1975г.

ТД

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподъемк, вентиляторов.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Э-325-11-3	325	2.5	20	1.0	6280	185	A-113-2	320	2970	2650	3200	нет под-вала	3.5	8950	1.06		1.78	2.3	Завод "Тяжелое машиностроение"	-	-
Э200-31-1	200	3.0	20	1.0	9649	580	2АЭМ-630	630	2975	5400	3000	3.0	4.0	22600	2.2	1.2	446	4.5		-	-
Э140-21-1	140	2.1	20	1.0	12835	260	2АРМ-315/600	320	2970	3600	2070	1.7	2.5	14300	1.1	0.5	2.0	2.0		-	-
Э-35-12	50	0.6	20	1.0	2980	6.5	А0-51,2	10	2910	620	1025			792	0.51		0.095			-	-
50-21-1	50	1.2	40	0.98	2925	15	АМ-72-2	25	2915	1362	1180	нет под-вала	-	1840	1.0	-	0.25	0.25		-	-

Компрессоры

Тип машины	Производительность м³/час	Давление кгс/см²	Мощность двигателя кВт	Габариты			Цена руб	Масса, кг	Примечание	Завод-изготовитель	№ листа 2000-го издания чертежа
				длина	ширина	высота					
1	2	3	4	мм			8	9	10	11	12
У-43102	30	7	4.2	436	360	540	—	60		Иркутский завод «Тяжелое машиностроение»	
КС-411	60	5-7	10	1570	665	1430	830	660			
СО-45А	3	3	0.27	415	245	355	64	21			

Выпуск III 1-96

Серия 4.900-В



СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ  
г Москва

Нач. отдела  
В. И. Ж. пр-та  
Исполнителя  
Проверил

Журдюков  
Устинова  
Нещадим  
Романчева

1975г	ТД	Тип машины	Произ- водитель м <sup>3</sup> /мин.	Давле- ние воздуха атм	Электродвигатель		Габариты компрессора			Цена, руб	Масса устан. новки на чуж- днной лите, кг	Завод- изгото- витель	Приме- чание	№ листа габа- ритно- го черт.
					Тип	Мощ- ность, кВт	длина	ширина	высота					
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		ВУ-3/8	3	8	АС-82-6Т А2-72-6	28 22	1430	1230	1090	949 860	925	Ереванский ком- прессорный завод	-	-
		ВУ-3/88	3	8	АО-82-6Т А-81-6	30	2670	1180	1450	1153 1089	1270		-	-
		ВШ-3/40М	3	40	А2-82-6	30	2260	1280	1775	2700	1960		-	-
		ВУ-6/4	5.6	3.5	АО2-81-6	30	1740	1195	1225	959	1220		-	-
<b>Компрессоры</b>														
		Тип машины	Произво- дительно- ность м <sup>3</sup> /час	Давление кгс/см <sup>2</sup>	Электродвигатель		Цена, руб.	Масса ком- прессорной установки, кг	Завод- изгото- витель	Приме- чание	№ листа габарит- ного чертежа			
		1	2	3	4	5						6	7	8
		202-ВП-10/8	10	8	А2-101-86	75	735	4950	3228	Краснодарский компрес- сорный завод	-	-		
		ВП-20/8М	20	8	ДСК-12-24-12	125	500	6900	5245		-	-		
		3ГП-12/35	12	35	ДСК-12-24-12	125	500	18700	5640		-	-		
		3ГП-20/8	20	8	ДСК-12-24-12	125	500	15000	5700		-	-		
		7ВП-20/220	19	220	ДСК-173/16-16	300	375	17900	15500		-	-		
		3ГП-13/18	13	18	ДСК-12-24-12	125	500	18100	6970		-	-		
											-	-		

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподогрев, вентилятор.

Выпуск лист  
1-97

Серия  
4900-В

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>
Зл. инж. пр.	<i>Устинова</i>
Исполнитель	<i>Нещодин</i>
Проверил	<i>Романцева</i>

1976 г.

ТД  
Свободная таблица насосов, компрессоров,  
Воздуходувки, Вентиляторов

Тип машины	Проч-ность м <sup>3</sup> /мин	Давле-ние нагне-тания кгс/см <sup>2</sup>	Мощ-ность потребляемая компрес-сором кВт	Электродвигатели		Габаритные размеры			Цена руб.	Масса, кг	Завод изготовитель	Приме-чание	№ габаритного чертежа
				Тип	Мощ-ность кВт	длина	Ширина	высота					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
202 ВП 20/2	20	2	60	А2-101-8В	75	1595	1200	1570	—	2640	Московский компрессорный завод "Борец"	—	—
202 ВП 12/3	12	3.5	50			1585	1200	1560	—	2280		—	—
302 ВП 10/8	18	8	57			1655	1200	1610	5800	3030		—	—
302 ВП 10/8	10	8	60			1900	1200	1840	5800	3060		—	—
302 ВП 6/18	6	18	53			1627	1200	1610	5100	2370		—	—
302 ВП 6/35	6	35	64			1658	1200	1610	6100	2550		—	—
305 ВП-60/2	60	2	167			ДСК-13-24-12	200	2475	1810	2590		13300	6135
305 ВП-40/3	40	3.5	178	2560	1810			2580	12000	5730		—	—
305 ВП 30/8	30	8	159	ДСК-13-24-12	200	2440	1810	2670	14000	7820		—	—
305 ВП 20/18	20	18	169			2495	1810	2645	—	6210		—	—
305 ВП 20/35	20	35	192			2665	1955	2645	14670	6690		—	—
305 ВП 16/70	16	70	192			2780	2100	2560	15500	6860		—	—

Серия  
4.900-В  
Вентиль Ду50  
1-98

СОЮЗВОДПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Вл. инж. пр-та

Исполнитель

Проверил

Хурдюков

Устинова

Нещадим

Романца

Хурдюков

Устинова

Нещадим

Романцева

1976

ТД

Сводная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувов, вентиляторов

Тип машины	Производительность, м <sup>3</sup> /час	Давление		Электродвигат.		Габариты установки			Цена руб.	Вес, кг.	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа габаритного чертежа
		Начальное	конечное	Тип	Мощность, кВт	Длина	Ширина	Высота					
		кгс/см <sup>2</sup>					мм						
4М10-100/8	6000	1	9	САК-15-34-12	630	5700	6000	3030	41450	14700	Лензенский завод компрессорный	-	-
4М10-200/2,2	12000	1	3,2	"	"	6500	6000	2535	44950	15050		-	-
4М10-49/70	2600	1	71	"	"	9700	8000	3320	—	28346		-	-
2М10-50/8	3000	1	9	САК-14-31-12	320	5500	6000	9030	12400	8530		-	-

Компрессоры

Тип машины	Производительность, м <sup>3</sup> /мин	Давление, кгс/см <sup>2</sup>	Габаритные размеры			Привод	Цена, руб	Вес, кг	Завод-изготовит	Примечание	№ листа габаритного черт.
			Длина	Ширина	Высота						
		мм									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Передвижная компрессорная станция ПК-10	10	7	4700	1890	2610	Д-108	4190	5000	Ташкентский завод компрессорный	-	-
Передвижная компрессорная станция ПР-10М	100	7	3970	1700	2210	АМ-01	5400	3000		-	-

Выпуск 1-99

Серия 4.900-В

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Зл. инж. пр-та

Исполнитель

Проверил

Хурдюков

Устинова

Нещадим

Романцева

1976

ТД

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувок, вентиляторов

Тип машины	Производительность м <sup>3</sup> /час	Давление кгс/см <sup>2</sup>	Габаритные размеры			Мощность на валу кВт.	Число оборотов мин	Цена руб	Масса кг	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа габаритного черт
			длина	ширина	высота							
			мм									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
МК-10/64М	10	64	1620	1350	970	3,65	370	3200	1110	Уральский компрессорный завод.		
МК-10/10М	10	10	1510	725	1200	1,85	370	1700	700			
УМК-50/6	50	6	1540	1440	1695	6	400	6100	2960			

Тип машины	Производительность кгс/см <sup>2</sup>	Давление кгс/см <sup>2</sup>	Двигатель			Габаритные размеры			Цена руб	Масса кг	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа габаритного черт
			Тип	Мощность кВт	Число оборотов мин.	Длина	Ширина	Высота					
			мм										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Передвижная компрессорная станция ДК-9М	10	6	Дизель Д-108	795 л.	1070	5165	1940	2620	4100	5200	Читинский машиностроительный з-д	-	-
ЭК-9М	9	6	А2-92-6	75	980	4265	1940	2030	2900	4000	Читинский машиностроительный з-д	-	-
ГСВ-1/12	1,0	12	А02-51-2	10	2900	1866	670	1480		520	Уральский завод "Автомоборудование"	-	-
ГСВ-0,6/12	0,6	12	2-41-2	5,5	2900	1786	560	1300		350	Уральский завод "Автомоборудование"	Листов 45 экспорт	-
ГЛ-0,15/10	0,14	10	А0Л2-21-2	1,5	2850	1100	370	600		75	Уральский завод "Автомоборудование"	-	-

СОИЗВОДОКАНПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела	Журдюков
Зл. инж. пр-та	Чудинова
Исполнитель	Нещадим
Проверил	Романцева

1976 г.

ТД

Свободная таблица насосов, компрессоров, воздухоподувов, вентиляторов

Серия 4.900-В

Выпущено III 1-101

Тип машины	Производительность, м <sup>3</sup> /мин.	Давление кгс/см <sup>2</sup>	Габаритные размеры			Мощность, л.с.	Число оборотов в мин.	Цена, руб.	Масса, кг	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа габаритного черт.
			длина	ширина	высота							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
КТ7	5,3	9	1320	760	1105	60	850	700	646	Полтавский турбомеханический завод	КТ7 отличается от компрессора КТ6 направлением вращения колчатого вала	
КТ6-3А	5,3	9	1225	740	1105	60	850	700	630		—	
ПК-3,5	3	7	760	730	745	36	1450	550	220		—	
ПК-1,75	1,75	7	760	745	590	18	1450	330	145		—	
ПК-5,25	5,25	7	760	745	905	48	1450	780	330		—	

Компрессоры

Тип машины	Производительность, м <sup>3</sup> /мин.	Давление кгс/см <sup>2</sup>	Габаритные размеры			Электродвигатель			Цена, руб.	Масса, т.	Завод-изготовитель	Примечание	№ листа габаритного чертежа
			длина	ширина	высота по помещению	Тип	Мощность, квт.	Число оборотов в мин.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
К-905-61-1	915	7,5	12500	5000	4200	СТА-6300-2	6300	3000	73000	44	Невский машиностроительный завод им. Ленина	—	
К-345-92-1	370	14	11200	3150	3600	СТМ-3200-2	3200	3000	56000	22,8		—	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Сл. инж. пр-та

Исполнитель

Проверил

*Романцев*  
Курдюков  
Чудинова  
Нещадим  
Романцева

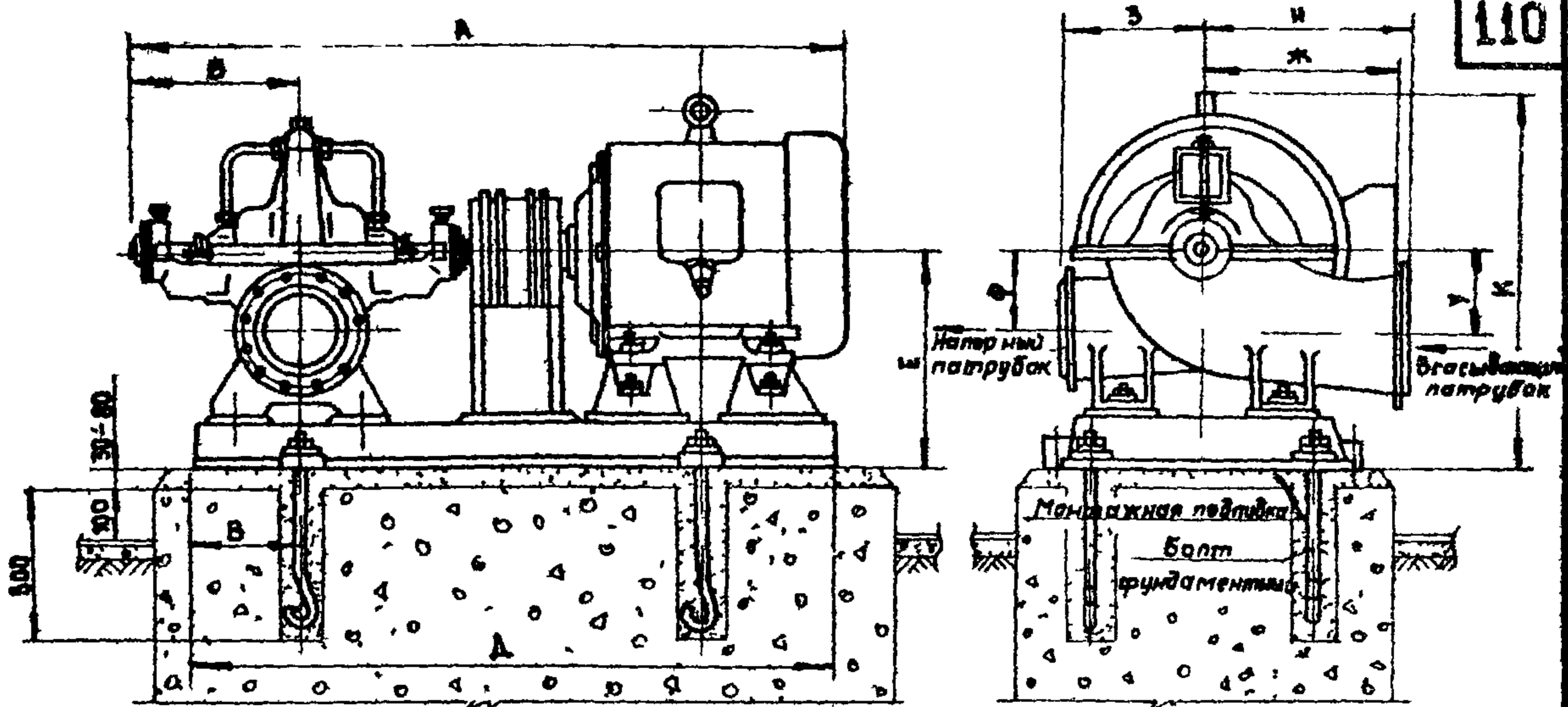
1976г

ТД

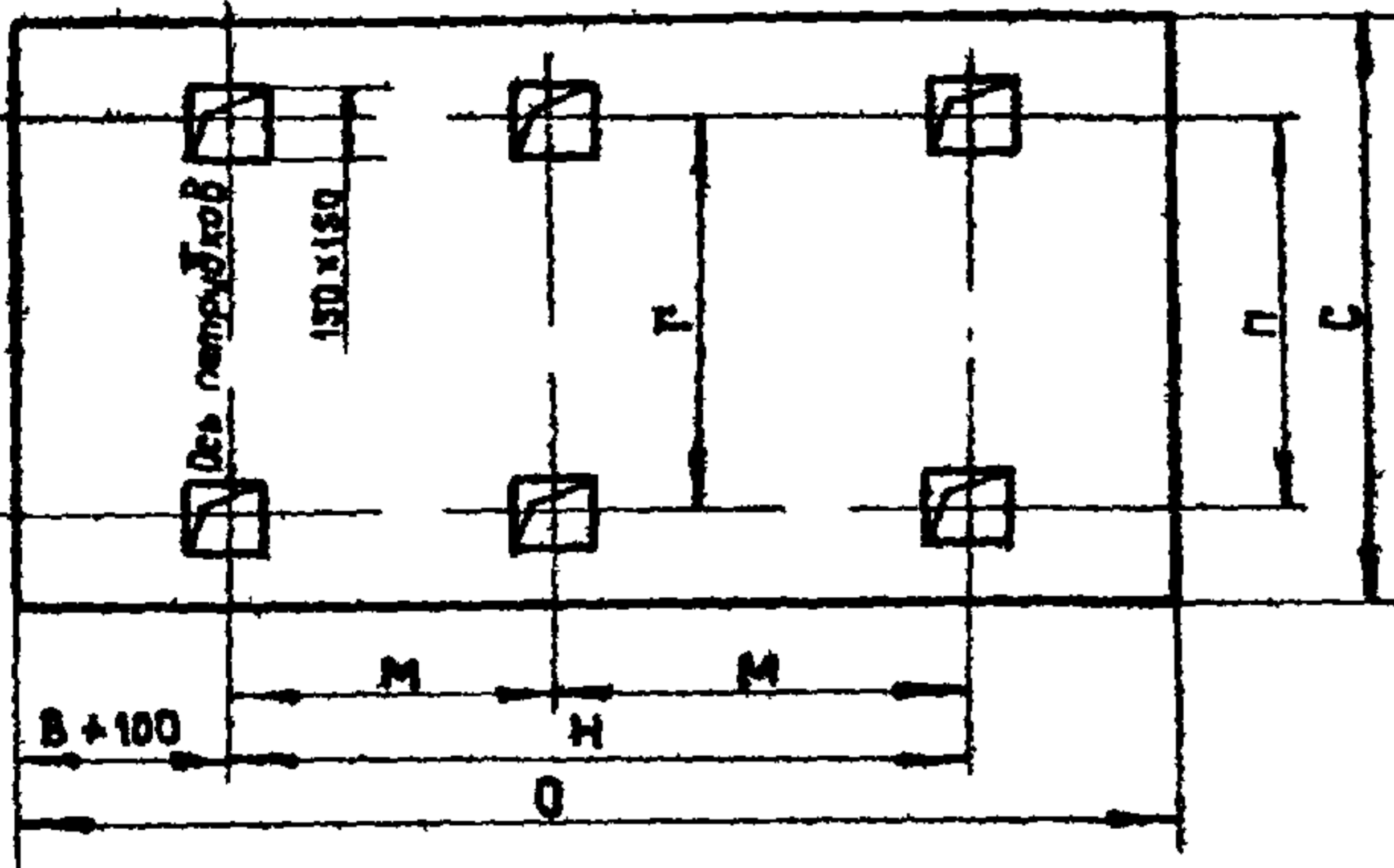
Сводная таблица насосов,  
компрессоров, воздухоподсушек, вентиляторов

Наименование оборудования	Марка	Производительность	Статическое напор	Тип электро-визитера	Мощность	Масса	Цена	Завод-изготовитель	№ листа габаритного чертежа
		м <sup>3</sup> /час	мм вод ст						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Вентиляторы</b>									
Вентилятор для градирен	18Г-25	120000	14	ВАСА 10-19-16	11	1200	1350	Завод "Ашнертемаш"	
	28Г-50	500000	15	ВАСВ 14-16-32	30	4960	5200		
	28Г-70	1100000	16	ВАСВ 15-23-34	75	9300	8000		
Вентилятор осевой	06-300 н 8	10000-15000	8-12	А0Л2-21-6	0.8	185	46.3	Крюковский вентиляторный в-д г. Чехов, Москва	
	06-300 н 12.5	40000-47000	11-15	А02-42-8	3	329	112		

Серия  
4.900-8  
Вентилятор  
III  
1-102



План фундамента



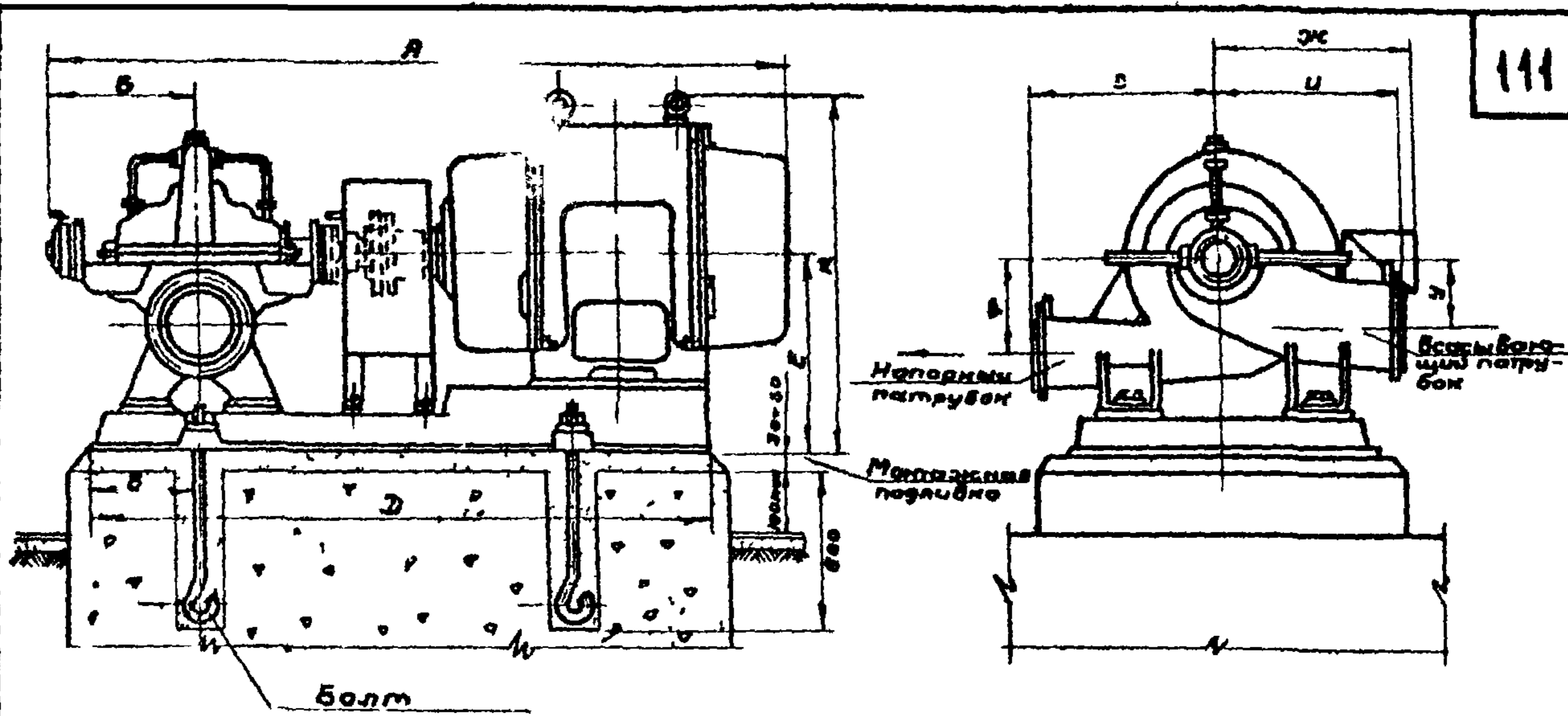
1. Марка насосов принята по ГОСТ 10272-75
2. Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.
3. По просьбе заказчика возможно изготовление насосов с обратным направлением вращения вала.
4. Насосы Д200-95, Д200-36 и Д320-50 имеют 4 отверстия под фундаментные болты с расстоянием между ними Н, остальные насосы имеют 6 отверстий с расстоянием между ними М.
5. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
6. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу - лист 1-5; 1-6.

Марка насоса	Перекачиваемая жидкость	Тип электродвигателя	Размеры, мм																Диаметр вала	Диаметр фланца	Завод-изготовитель							
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	М	Н	О	П	С	Т				У	Ф					
Д 200-95	Чистая вода с температурой до 85°C	А2-82-2	1645		225		1540	450	355	300	340	198		940	1750	565	1010	565	146	161	130x650	Ду100 Ру10	Лив-еидро-маш					
		ВА0-91-2	1905					420				815																
Д 200-36	Чистая вода с температурой до 85°C	А2-71-4	1432						288			156									130x650	Ду150 Ру6	Ду125 Ру6	Лив-еидро-маш				
		ВА0-71-4	1546	375	195		1235	500			376	426		890		820	1430	625	100	525					162	224		
Д 320-50	Чистая вода с температурой до 85°C	ВА0-91-4	1805						420			895									130x650	Ду200 Ру6	Ду160 Ру6	Лив-еидро-маш				
		А2-82-4	1645		225		1540	550	355	300	340	198		940	1750	565	1000	565	188	280								
Д 630-90	Чистая вода с температурой до 85°C	А111-4М	2380						620			1295	880	1360	2450	885	1300	1115			130x650	Ду250 Ру16	Ду200 Ру16	Лив-еидро-маш				
		А115-4М	2500					855	2240	700	680																	
		А03-315М-4	2480						755	1960	630																	
Д 500-36	Чистая вода с температурой до 85°C	А03-355Г-4	2575	521	325				680			1497	880	1360	2450	885	1300	1115			130x650	Ду250 Ру16	Ду200 Ру16	Лив-еидро-маш				
		А3-315Г-6	2170									1045																
		А2-92-6	2100						755	1980	630																	
											1020	805	1210	2200	785	1200	735											

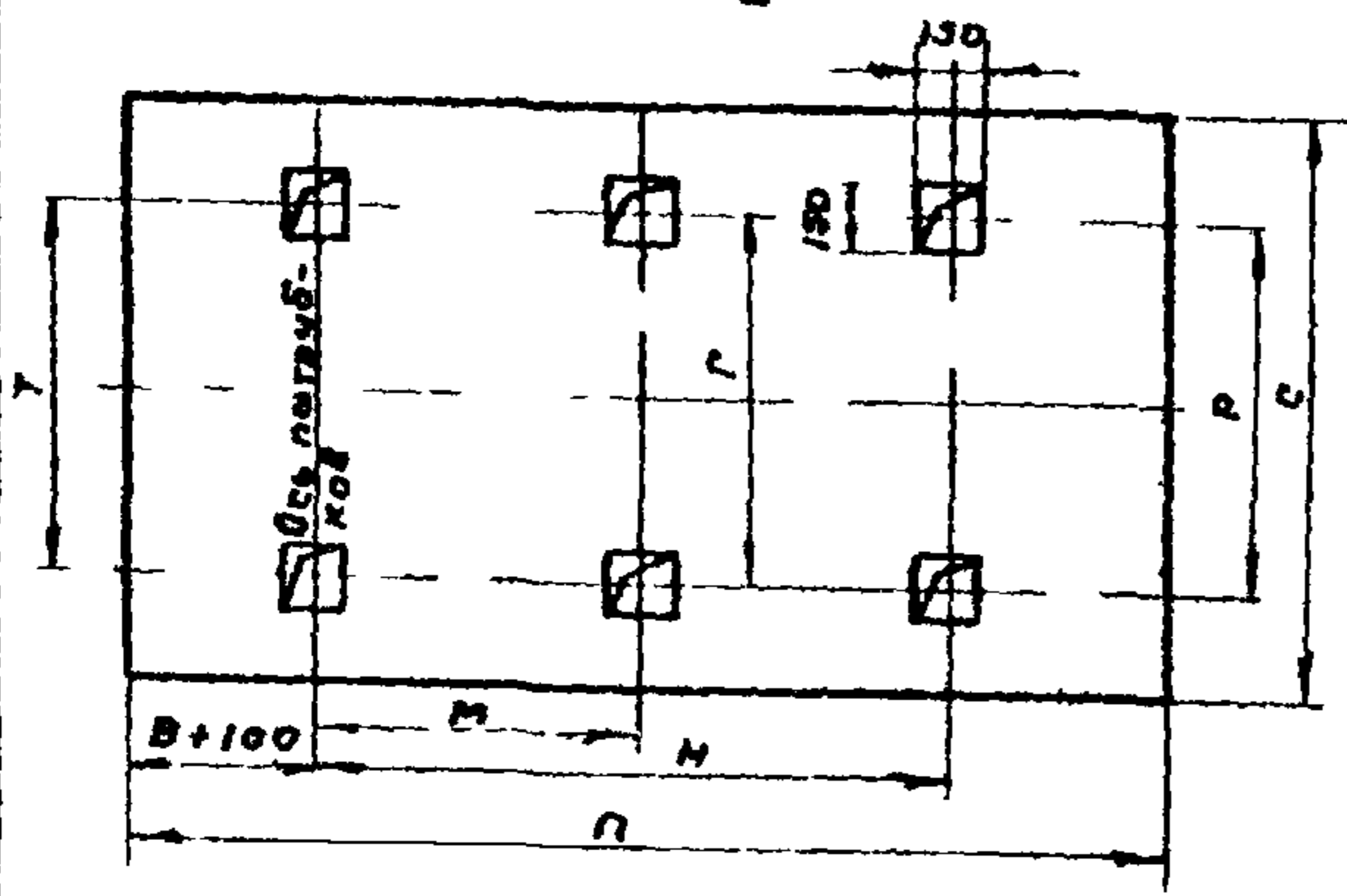
Типовой проект 4 901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

ТД 1976	Установка насосов марки Д с электродвигателями серий А, А2, А03, А3, ВА0	Серия 4 900-В
		Выпуск III

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Романчева  
 Нач. отдела  
 Гл. инж. пр.-та  
 Уполномоченный  
 Проверил  
 г. Москва  
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



Болт фундаментный  
План фундамента



Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см.сводную таблицу-лист 1-5, 1-6.

Курбанов  
Устинова  
Устинова  
Пальчикова

Науч. отдел  
Гл. инж. проекта  
Исполнитель  
Проверил

Марка насоса	Перекачиваемая жидкость	Тип электродвигателя	Размеры, мм																	Болт фундаментный	Присоединительные размеры фланца	Заводской номер	
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	М	Н	П	Р	С	Т	У				Ф
Д320-70	чистая вода и другие жидкости вязкостью до 0,500 перемешиваемые	ВАО-81-8	1905	875	220	—	1870	580	420	385	340	845	—	840	1750	565	1100	385	170	215	М30x700	Всасывающий патрубок Ду200 Ду180 Ду6 Ру10	Либедринск
		АЭ-82-2	1645	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
Д1250-65		А114-4М	2070	—	—	—	—	—	—	—	—	1345	—	—	—	—	—	—	—	—	М30x700	Ду350 Ду300 Ру10 Ру10	Либедринск
		АОЗ-355-5	2566	321	—	—	—	—	—	—	—	1297	680	1360	2450	803	1100	775	—	—			
Д800-88		АОЗ-315М-4	2284	—	—	—	—	—	—	—	—	1185	—	—	—	—	—	—	—	—	М30x700	Ду350 Ду300 Ру10 Ру10	Либедринск
		АОЗ-315Х-6	2210	329	—	—	—	—	—	—	—	1180	605	1270	2200	755	1000	153	—	—			
		АОЗ-315Х-8	2400	—	—	—	—	—	—	—	—	1175	—	—	—	—	—	—	—	—	М30x700	Ду350 Ду300 Ру10 Ру10	Либедринск
		АОЗ-315Х-8	2400	—	—	—	—	—	—	—	—	1175	—	—	—	—	—	—	—	—			

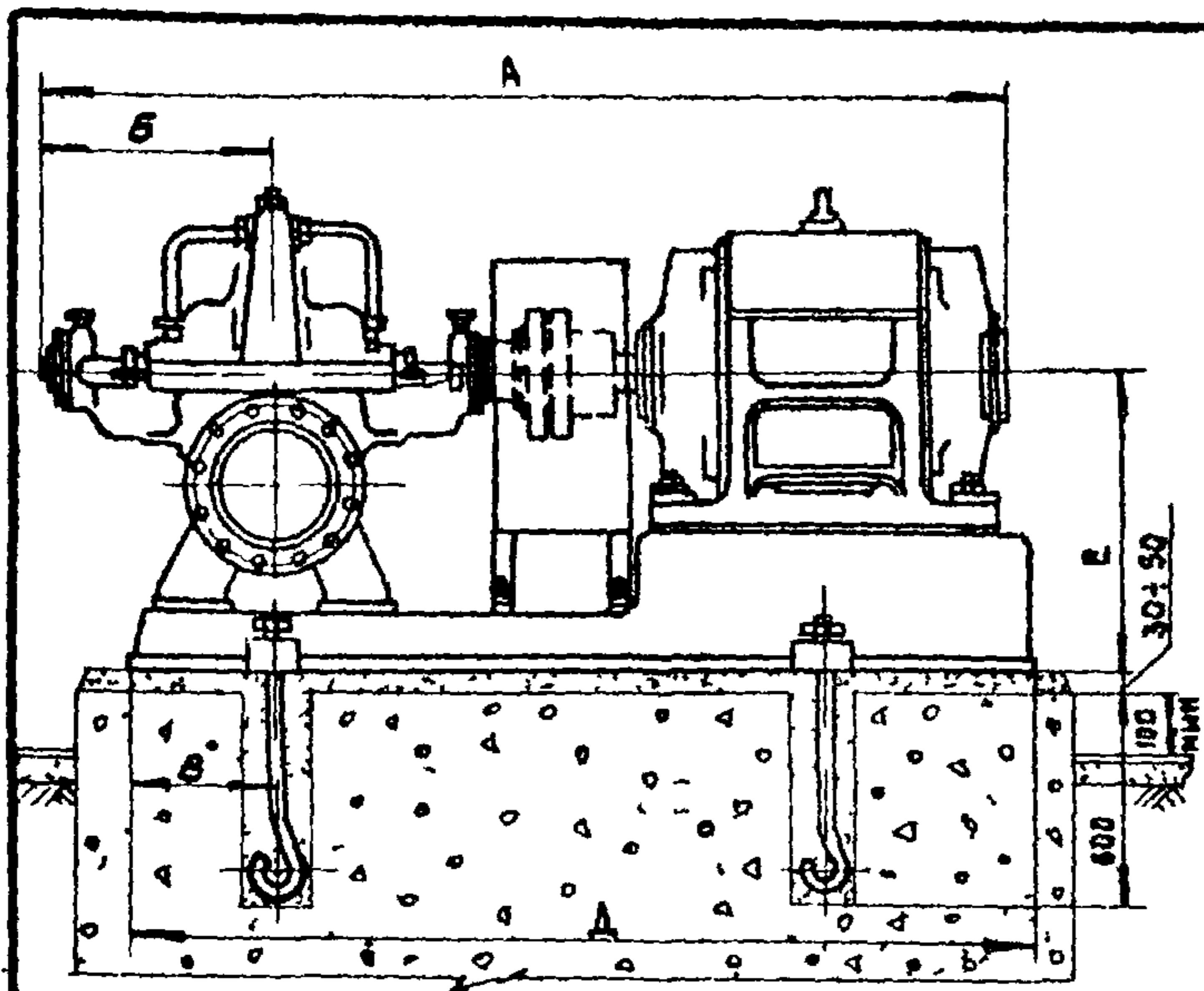
1. Марка насосов принята по ГОСТ 10872-73
2. Направление движения вала против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя
3. По просьбе заказчика возможно изготовление насосов с обратным направлением вращения вала
4. Насос марки Д320-70 имеет 4 отверстия под фундаментные болты с расстоянием между ними N, остальные насосы имеют 6 отверстий с расстоянием между ними M.
5. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов

Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦУТП г.Тбилиси.

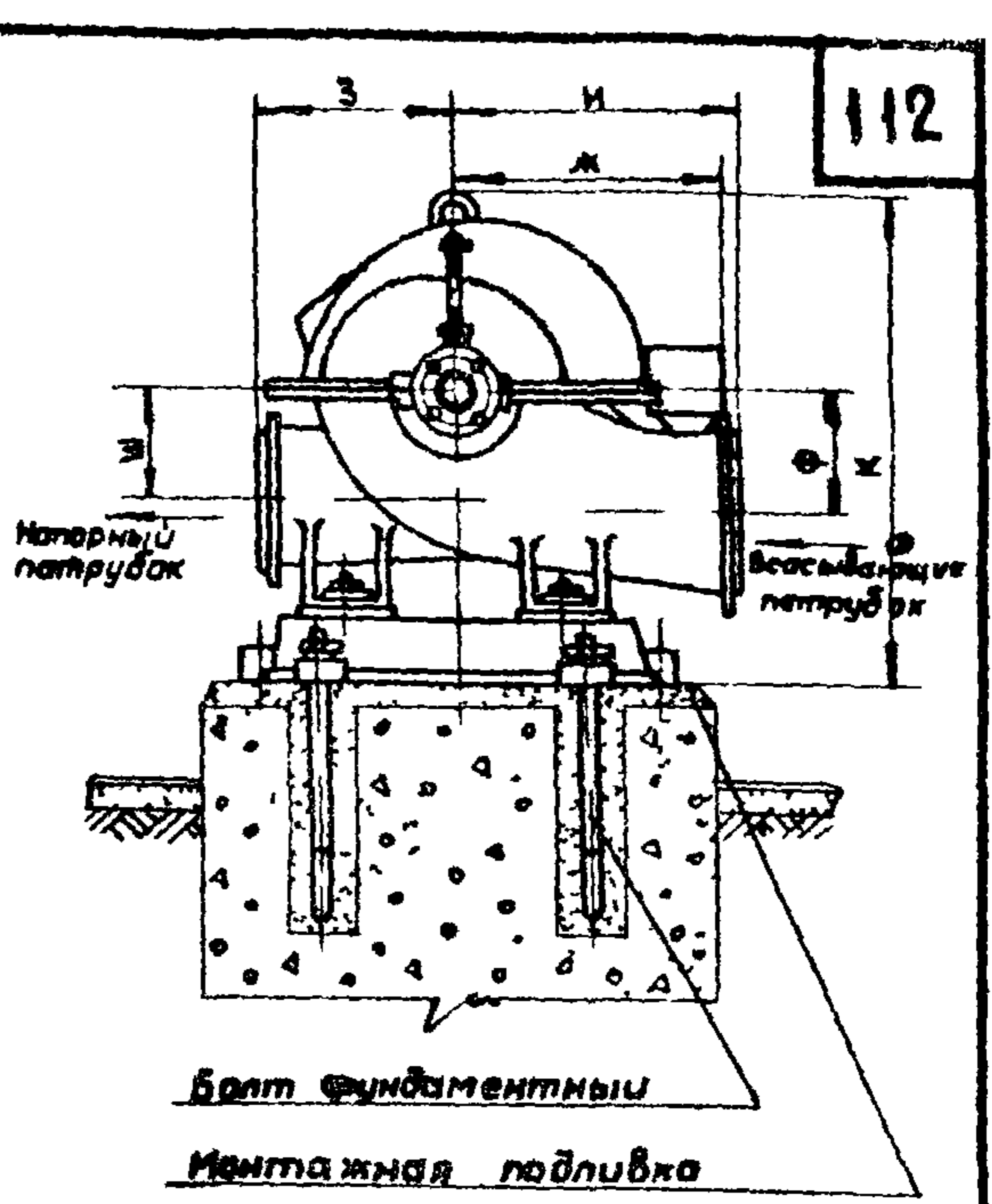
ТД 1976	Установка насоса марки Д с электродвигателями серий ВАО, АЭ, АОЗ, АОЭ, АЗ	Серия 4.900-8
		Выпуск III

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

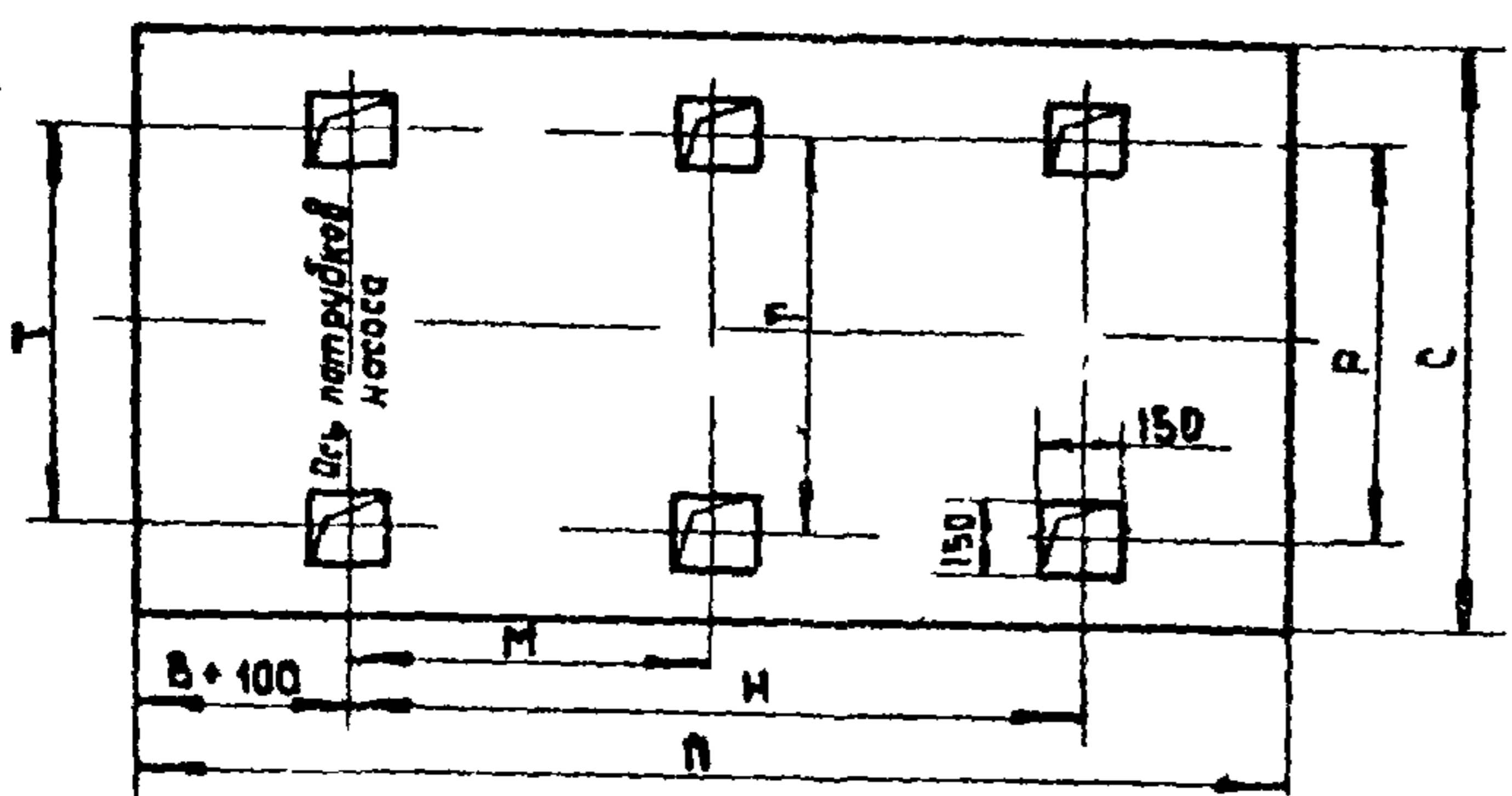




План фундамента



Болт фундаментный  
Монтажная подливка



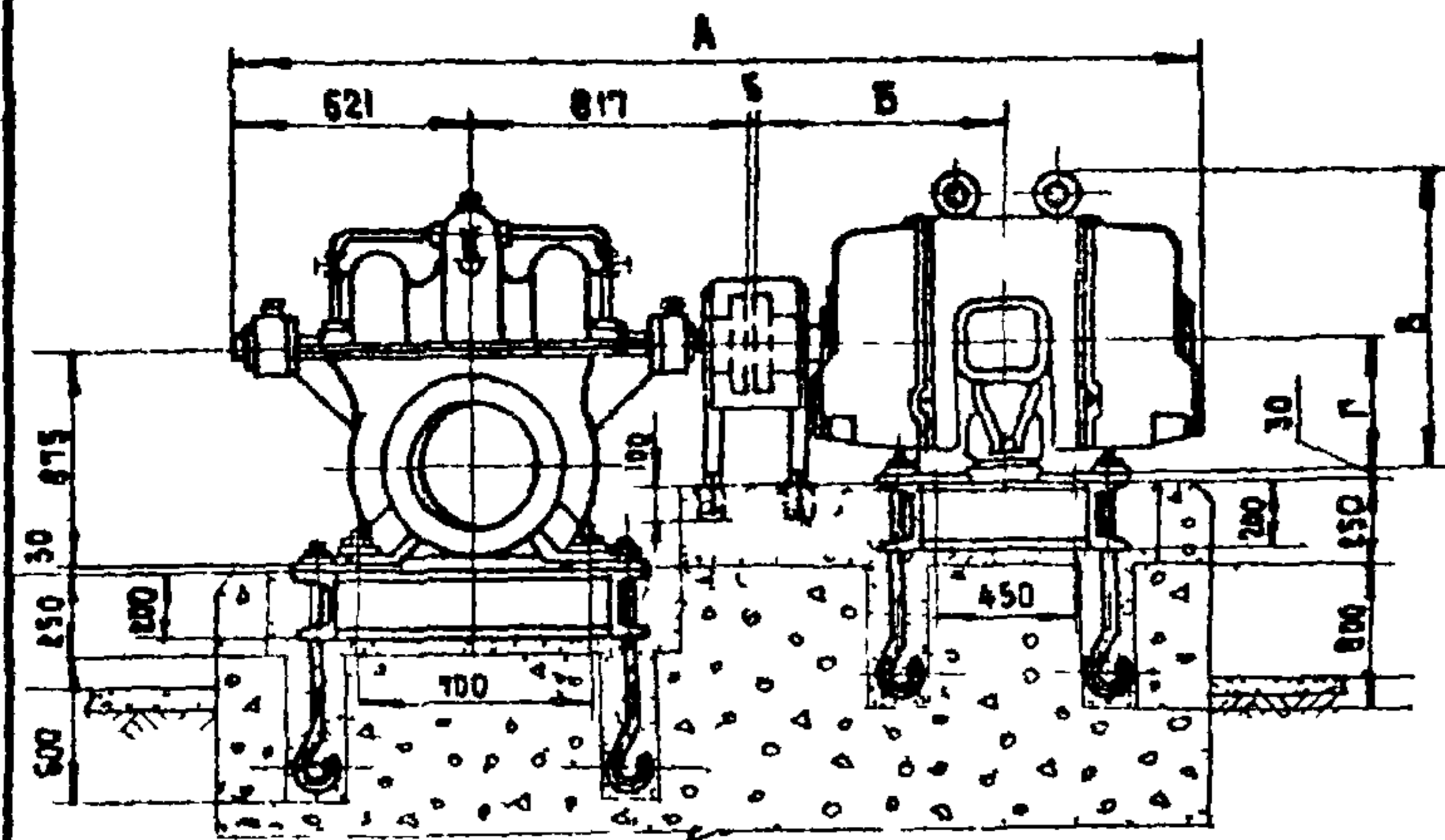
марка насоса	Перекачиваемая жидкость	Тип электродвигателя	Размеры, мм																	Болт фундаментный	Размеры фланцев по ГОСТ 1234-87		Завод изготовитель	
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	М	Н	П	Р	С	Т	Ф		Ш	Всасыв.		Напорн.
Д 500-05	Вода и другие чистые жидкости до 85°C	А02-92-4	2160							455		872								М 30 x 650	Ду 250 Рy 10	Ду 150 Рy 10	Полуприцеп	
		А3 3153-4	2170	521	325			630	485	460	510	1045	605	1210	2200	155	1040	155	230					315
		МА56 31-4	2287										982	680	1360	2350	885	1250	115					

1. Марка насоса принята по ГОСТ 18272-73.
2. Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.
3. По просьбе заказчика возможно изготовление насоса с обратным направлением вращения вала.
4. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
5. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. сводную таблицу - лист 1-6.

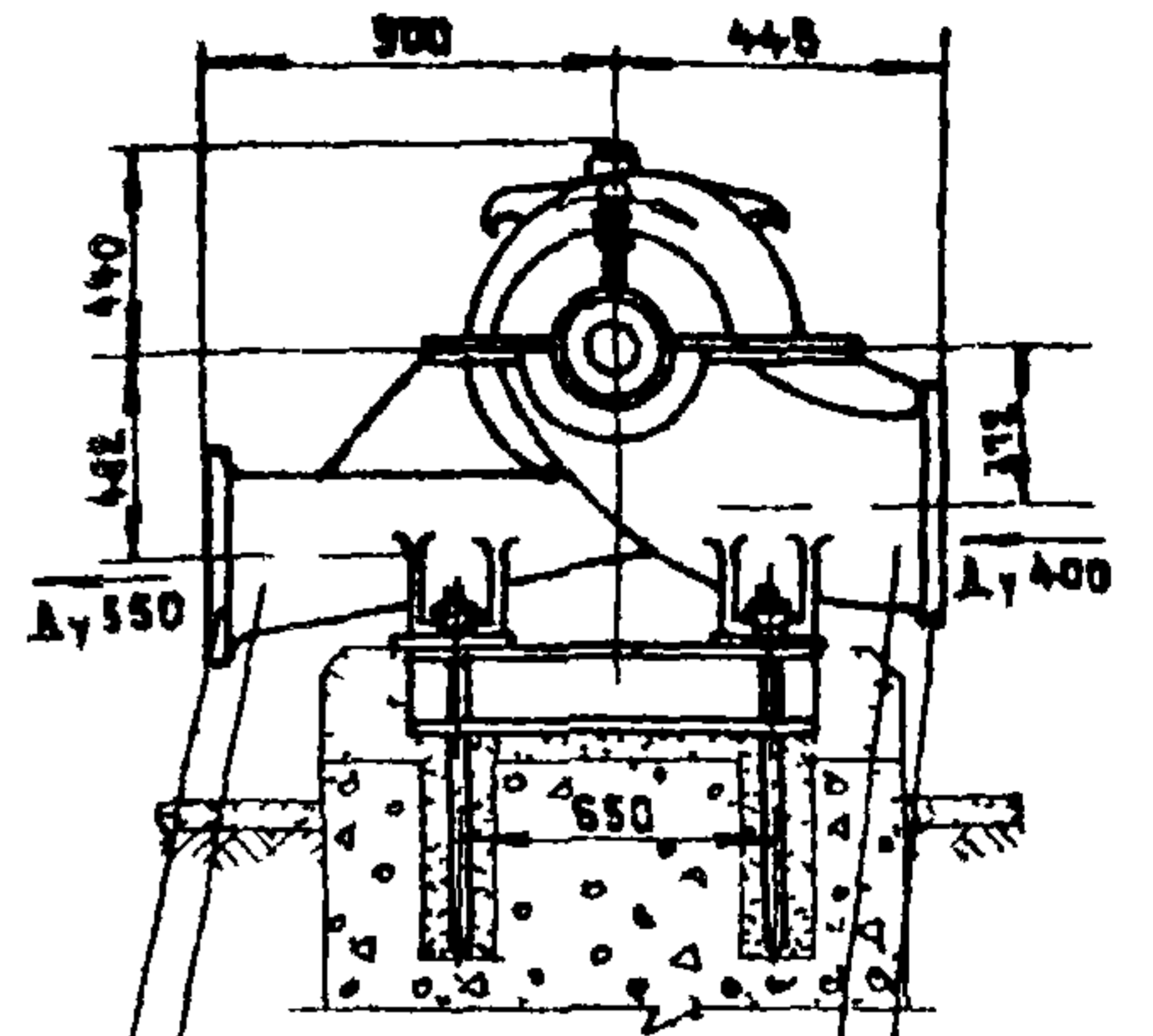
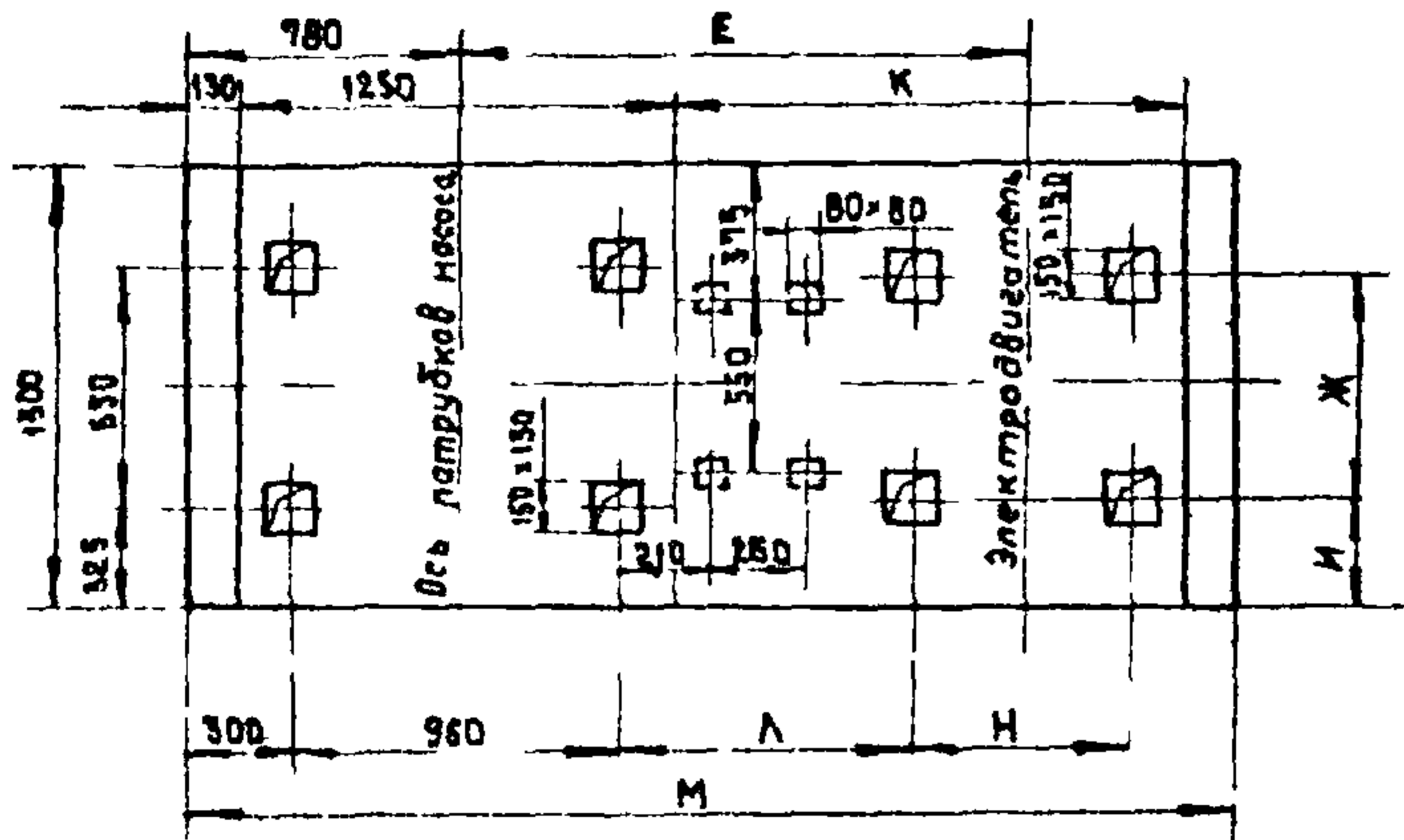
Типовой проект 4 901-19 разработан Союззаводканалпроект, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

ТД 1976	Установка насоса марки Д 500-05 с электродвигателями серий А02, МА, А3.	Серия 4.900-8
		Выпуск III

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Пальчинова  
 Завис  
 Моч. отдел  
 Гл. инж. проек.  
 Исполнитель  
 Проверил  
 г. Москва  
 СОЮЗЗАВОДКАНАЛПРОЕКТ



План фундамента



Присоединительные размеры фланца Ду 350; Ру 16 по ГОСТ 1234-67

Всасывающий патрубок

Присоединительные размеры фланца Ду 400; Ру 16 по ГОСТ 1234-67

Курбаков  
Устинова  
Устинова  
Пальчикова

Науч. отдела  
Гл. инж. проек.  
Исполнитель  
Проверил

Марка насоса	Электродвигатель	Размеры мм														
		A	B	B	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С
Д 1000-40	А 103-БМ	2788	760	895	400	450	1582	850	825	1425	777	3000	650	752	870	560

Продолжение таблицы

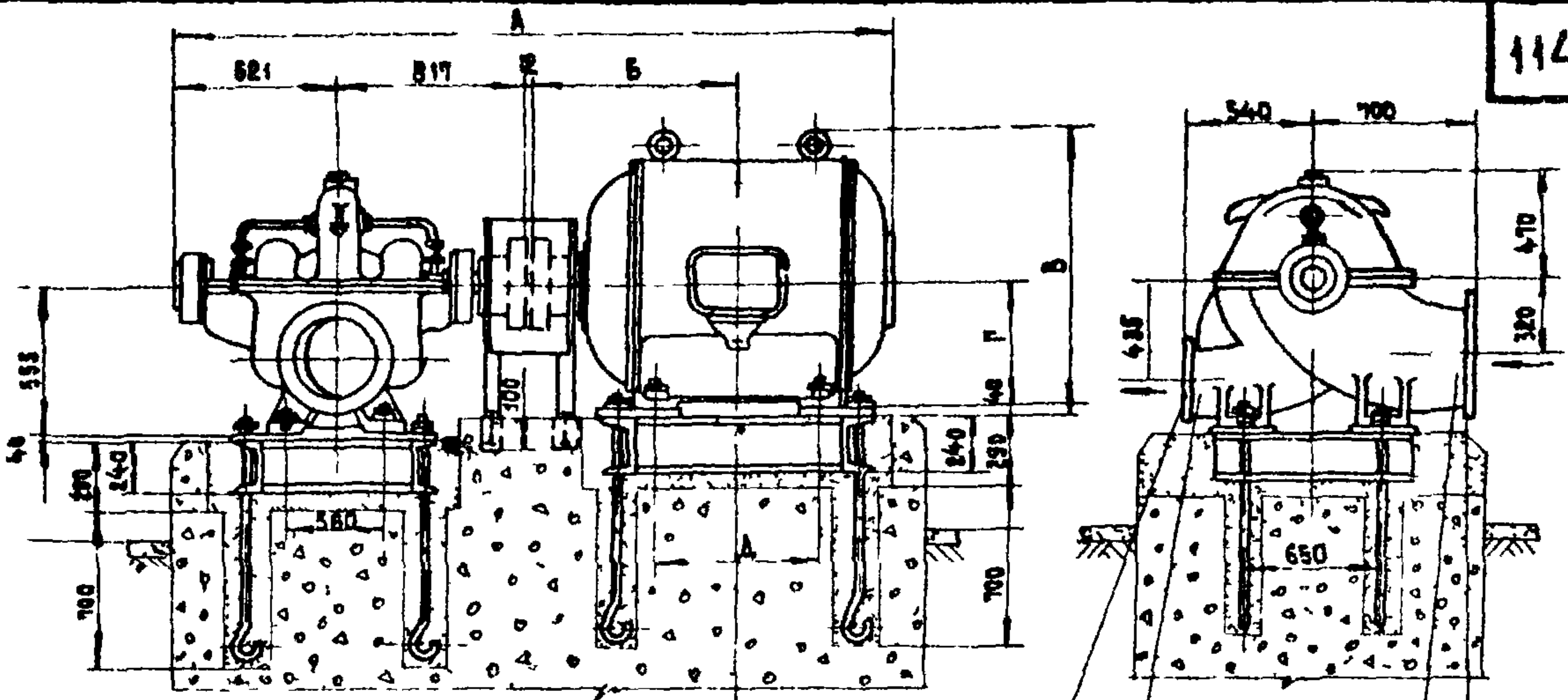
Т	д	Завод - изготовитель насоса
685	мзв-7М	"Ливгидромаш"

1. Насос и электродвигатель заказывается без фундаментной плиты.
2. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. сводную таблицу - лист 1-6.

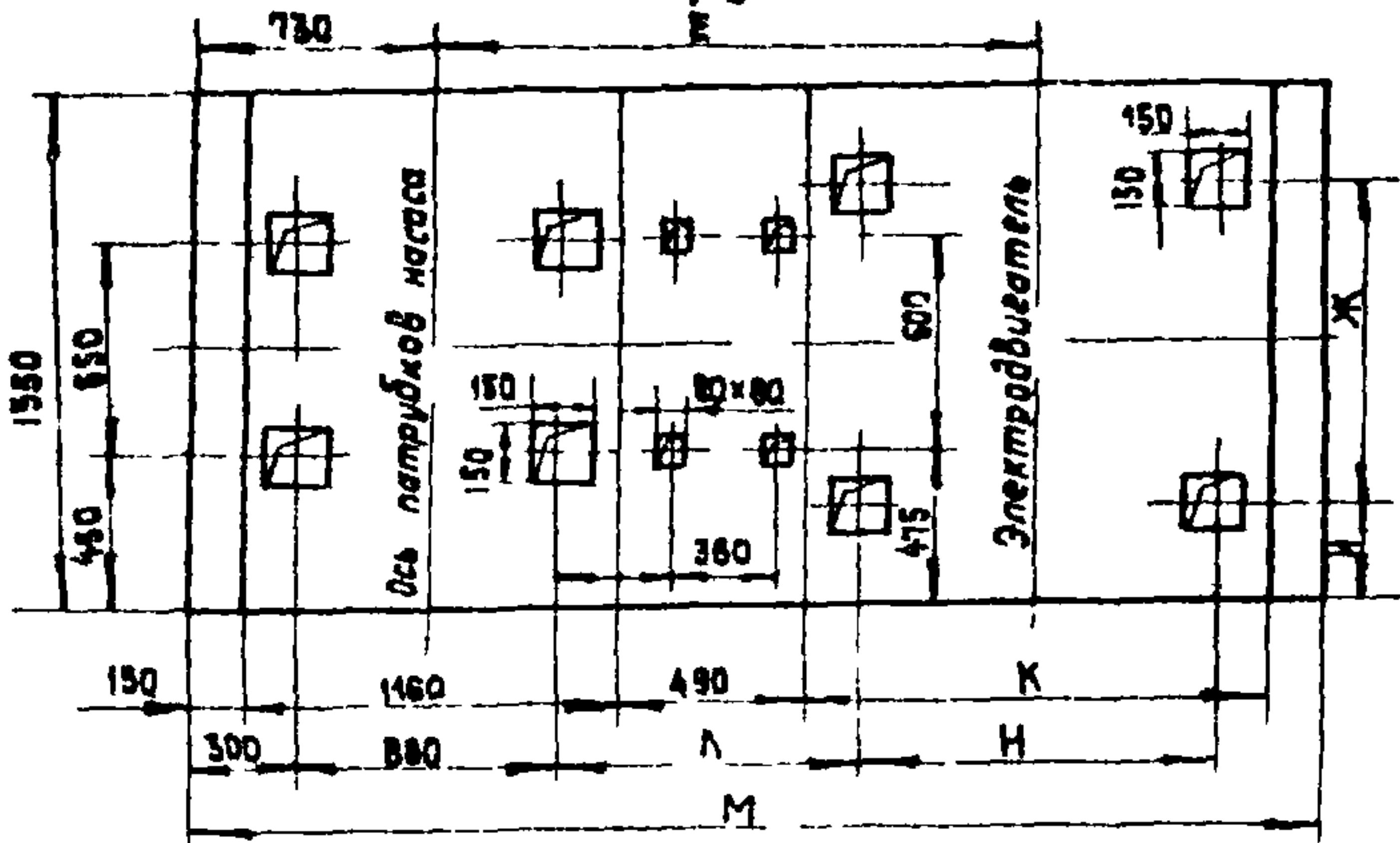
Типовой проект 4.901-19 разработан Союзваканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

СОЮЗВАКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

ТД 1976	Установка насоса Д 1000 - 40 (14 НДС) с электродвигателем А 103 - БМ	Серия 4.900-8
		Выпуск III Лист 1-106



План фундамента



Напорный патрубок Ду 200  
 Присоединительные размеры фланца Ду 200 Ру 25 по ГОСТ 1234-67  
 Всасывающий патрубок Ду 350  
 Присоединительные размеры фланца Ду 350 Ру 25 по ГОСТ 1234-67

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Пальчинова

Марка насоса	Электродвигатель	Размеры, мм																
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	Н	О	П	Р	С
Д1250-125	А2-450М-4	8001	912	1072	450	710	1741	750	400	1330	796	3300	1030	1230	1000	1030		
	А2-500С-4	3091	900	1177	500	710	1729	850	350	1280	784	3300	1030	1230	1100	1090		

Завод-изготовитель - „Ливгидромаш“

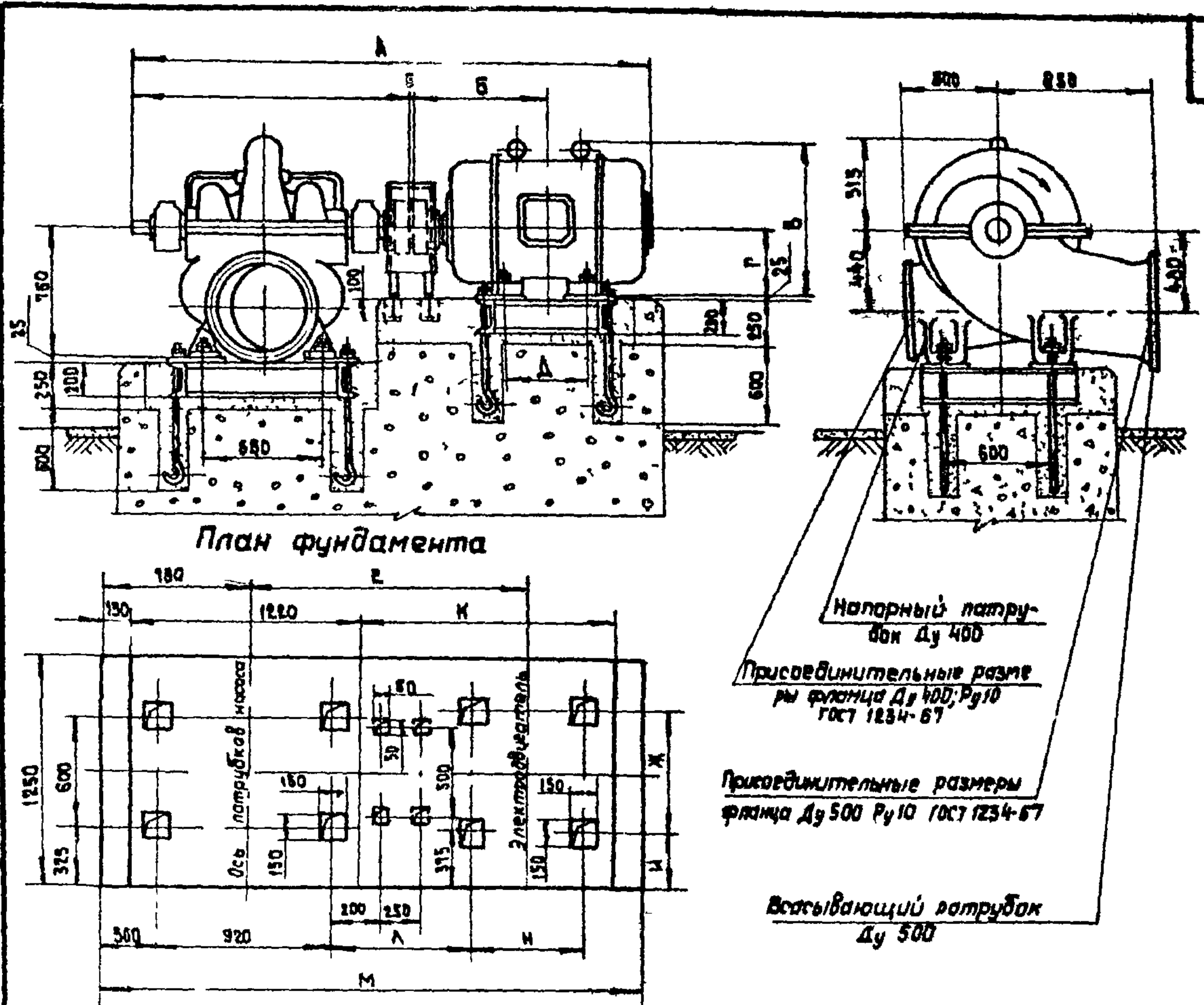
1. Насос и электродвигатель заказывается без фундаментной плиты.
2. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. сводную таблицу - лист 1-7.

Нач. отдела  
 Гл. инж. проек.  
 Уполномочитель  
 Проверил

СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
 г. Москва

Типовой проект 4.901-19 разработан Сюзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

ТД 1976	Установка насоса Д 1250 - 125 (14,Д-6) с электродвигателями А2-450М-4 и А2-500С-4.	Серия 4.900-В
		Выпуск Лист III 1-107



Размеры, мм

Марка насоса	Электродвигатель	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С
Д1250-14 (16НД)	А02-92-В	2652	538	627	280	418	1338	457	398,5	1230	553,5	2750	648	729	667	667
	А3-3155-В	2632	580	740	315	496	1380	508	371	1280	612	2800	636	716	718	644
Д2000-21 (16НД)	А3-3555-В	2782	674	840	355	500	1474	610	380	1380	649	2900	730	810	820	688

Продолжение таблицы

Т	d	Завод-изготовитель насоса
535	Н20-7Н	Сумский насосный завод
570	Н24-7Н	
610	Н24-7Н	

1. В скобках указаны старые марки насосов до введения гост 10272-73
2. Насос и электродвигатель заказывать без фундаментной плиты
3. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу - лист 1-7.

Типовой проект 4.901-19 разработан Союззаводканалпроект, распространяет филиал ЦУТП - Тбилиси

Курьяков  
Устинова  
Устинова  
Пальчикова  
Знамен  
Исполнитель  
Проверил

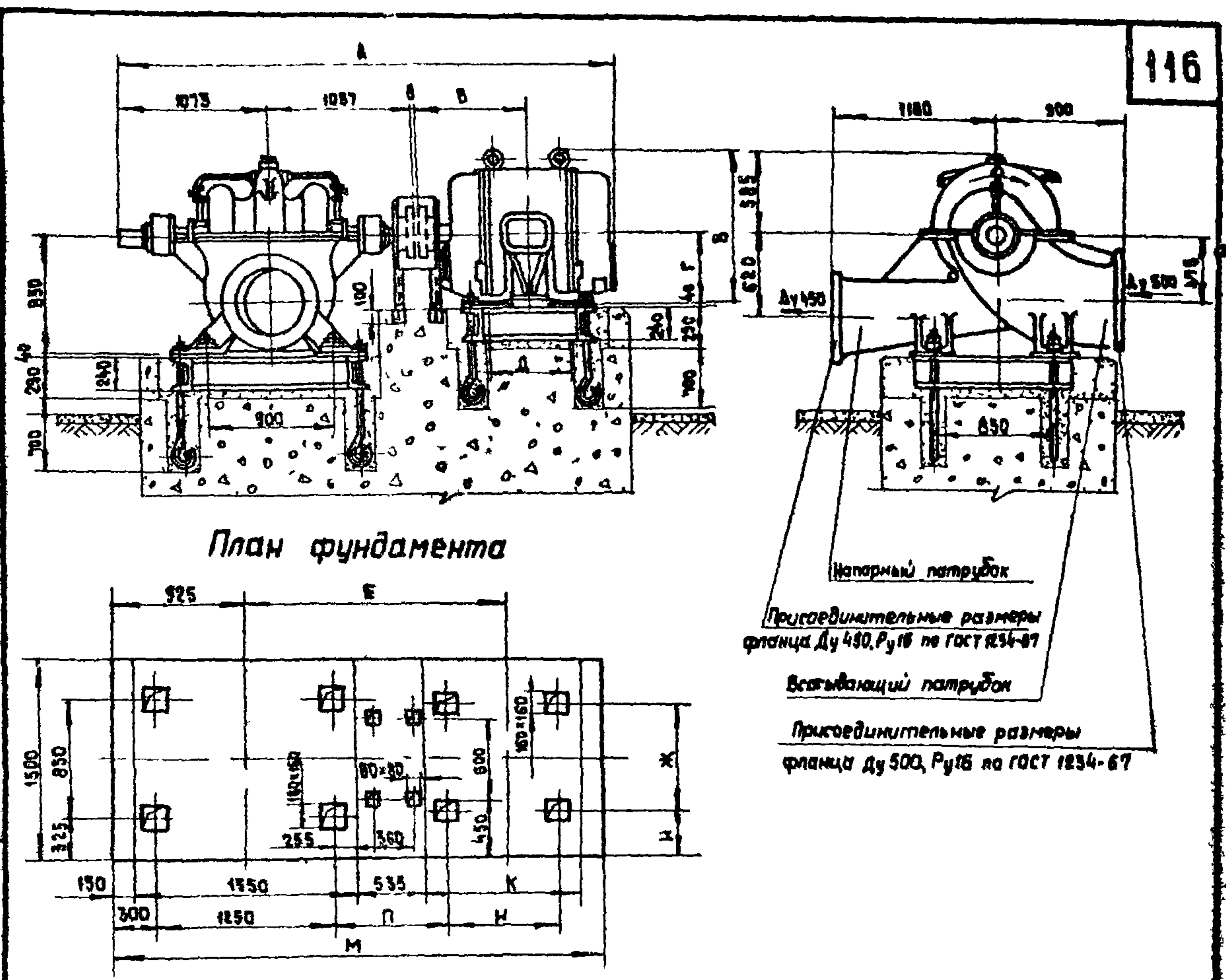
Науч. отдела  
Гл. инж. проект  
Исполнитель  
Проверил

СОЮЗЗАВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Установки насоса Д1250-14 (16НД) с электродвигателем А02-92-В; А3-3155-В; насос Д2000-21 (16НД) с электродвигателем А3-3555-В

Серия 4.900-В  
Выпуск III Лист 1-108

ТД 1976



Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Пальчикова  
Кузнецов  
Гл. инж. проек.  
Исполнитель  
Проверил

Размеры мм

Марка насоса	Электро-двигатель	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С
A1800-34 (18НДС)	A3-400M-8	3528	805	830	400	630	1870	686	407	1200	770	3600	950	1050	836	850
A2500-62 (18НДС)	A2-500S-6	3719	800	1177	500	710	1965	850	325	1250	825	3650	1080	1150	1100	830

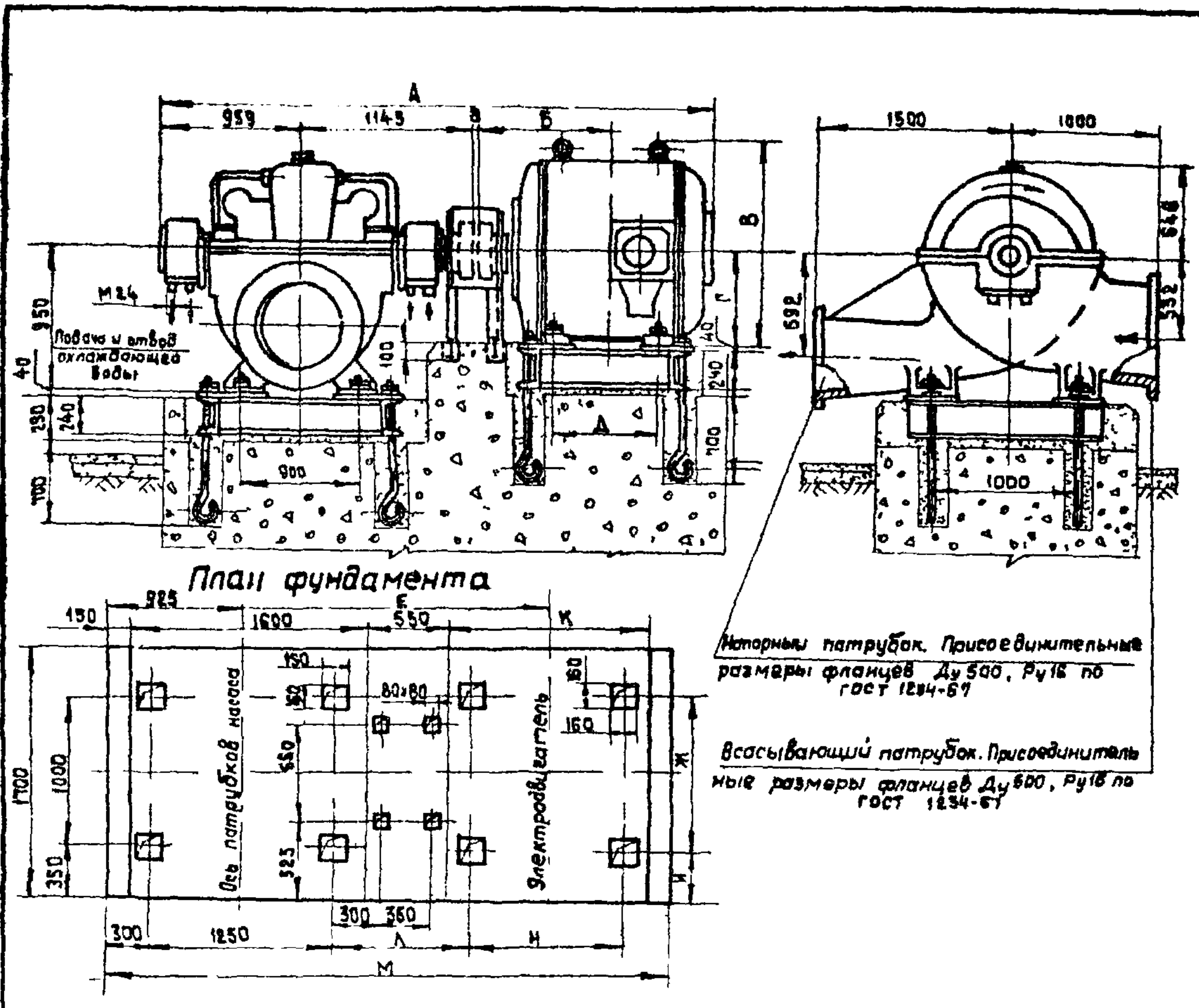
Т	Завод-изготовитель насоса
120	Сумский насосный завод
890	

1. В скобках указаны старые марки насосов до введения гост 10272-73.
2. Насос и электродвигатель заказываются без фундаментной плиты.
3. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. вводную таблицу - лист 1-8

Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом распространяет филиал ЦИТП г.Тбилиси

ТД 1976	Установка насоса Д2000-34 (18НДС) с электродвигателем А3-400М-8 и насоса Д2500-62 (18НДС) с электродвигателем А2-500S-6	Серия 4.900-8
		Выпуск III
		Лист 1-109

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва



Куряков  
Устинова  
Устинова  
Полочикова  
Нач. отдела  
Гл. инж. преек.  
Исполнитель  
Проверил  
С. Моква

Размеры, мм

Марка насоса	Электро-двигатель	A	B	B	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С
Д2500-45 (20НДС)	А2-5005-8М	3593	900	1177	500	710	2055	850	426	1350	913	3800	1020	1150	1110	930
	СД-13-34-8	3812	774		630	480	1927	1080	310	1100	902	3550	800	900	1340	700
Д3200-75 (20НДС)	А2-5605-Б	3821	905	1502	560	800	2118	950	376	1450	935	3900	1120	1220	1210	1020

Продолжение таблицы

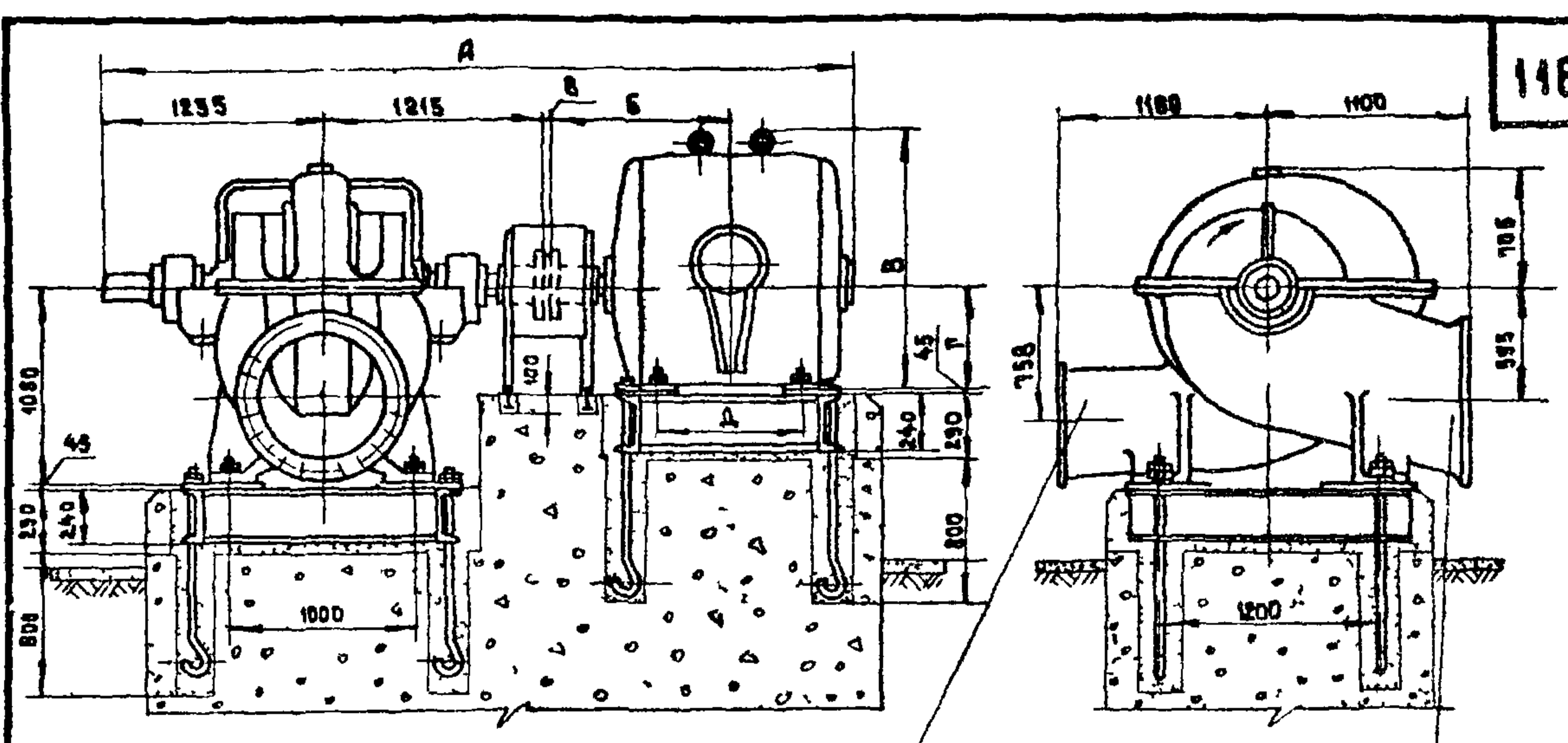
Т	д	Завод-изготовитель насоса
845	М80-ТН	Сумский насосный завод
915	М36-ТН	
906	М36-ТН	

1. В скобках указаны старые марки насосов до введения ГОСТ 10272-78.
2. Насос и электродвигатель заказывается без фундаментной плиты
3. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см сводную таблицу - лист 1-8

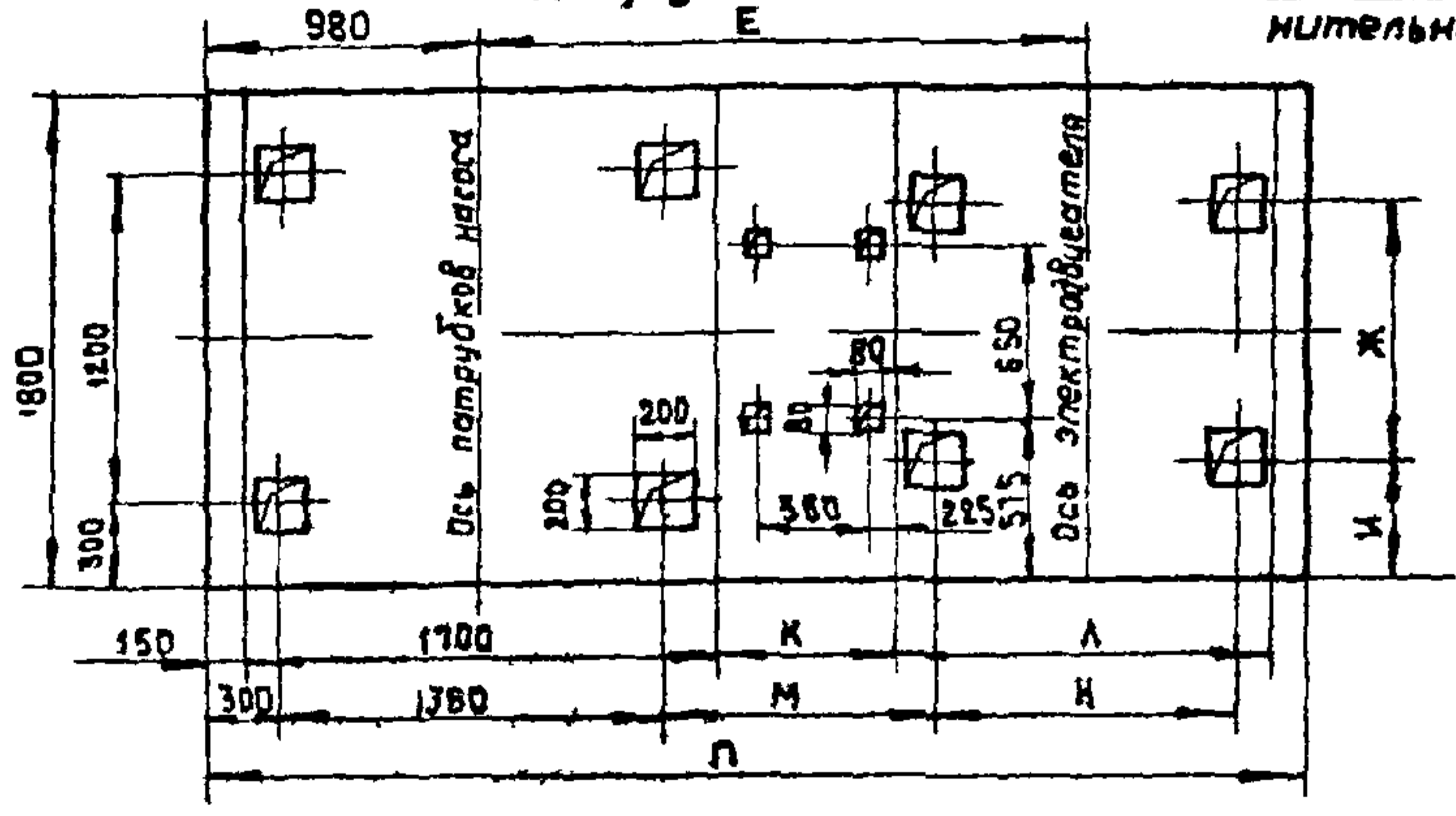
Типовой проект 4 901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

ТД 1976	Установка насоса Д2500 (20НДС) с электродвигателями А2-5005-8М, СД13-34-8; насоса Д3200-75 (20НДС) с электродвигателем А2-5605-Б.	Серия 4.900-В
		Выпуск III
		Лист 1-110

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



План фундамента



Напорный патрубок. Присоединительные размеры фланцев Ду 500, Ру 16 по ГОСТ 1234-67

Всасывающий патрубок. Присоединительные размеры фланцев Ду 700, Ру 16 по ГОСТ 1234-67

Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Пальчикова

*(Signature)*  
Замос

Нач. отдела  
Гл. инж. пр. пр.  
Цепляева  
Проверил

СНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

НАСОС	Электро-двигатель	Размеры, мм															
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С	Т
Д 3200-55 (22МДс)	А2-560S-8M	4167	965	1502	660	800	2188	950	425	588	1460	928	1160	4050	1060	1210	1260
	СД 13-52-8	4358	874	1785	630	680	2097	1080	360	557	1540	897	1048	3900	640	1340	1140

Продолжение таблицы

У	Завод-изготовитель насоса
905	Сумский насосный завод
915	

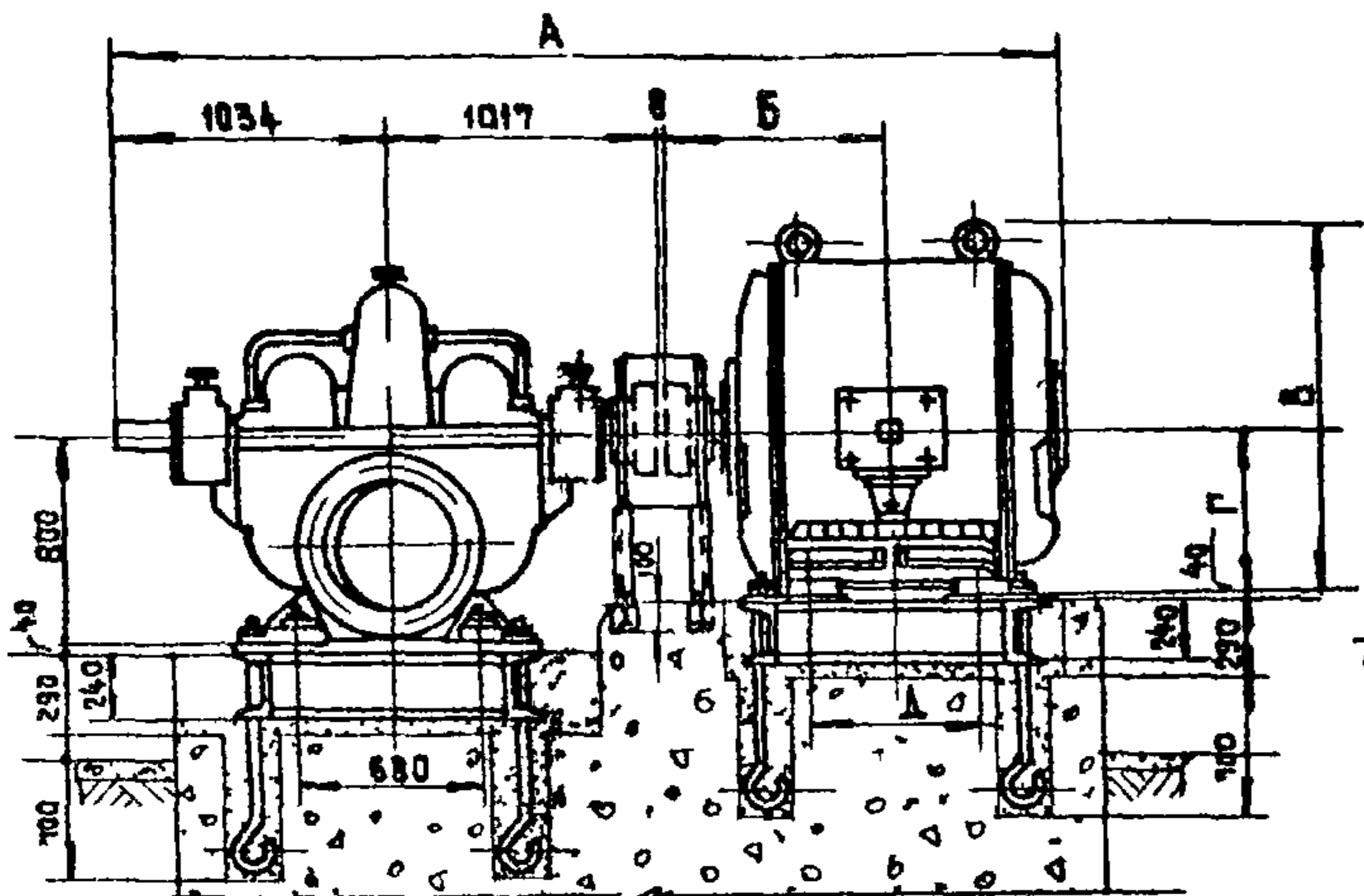
1. В скобках указаны старые марки насосов до введения ГОСТ 10272-73.
2. Насос и электродвигатель заказывать без фундаментной плиты
3. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. сводную таблицу - лист 1-9.

Типовой проект 4 901-19 разработан Снзводканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП в Тбилиси.

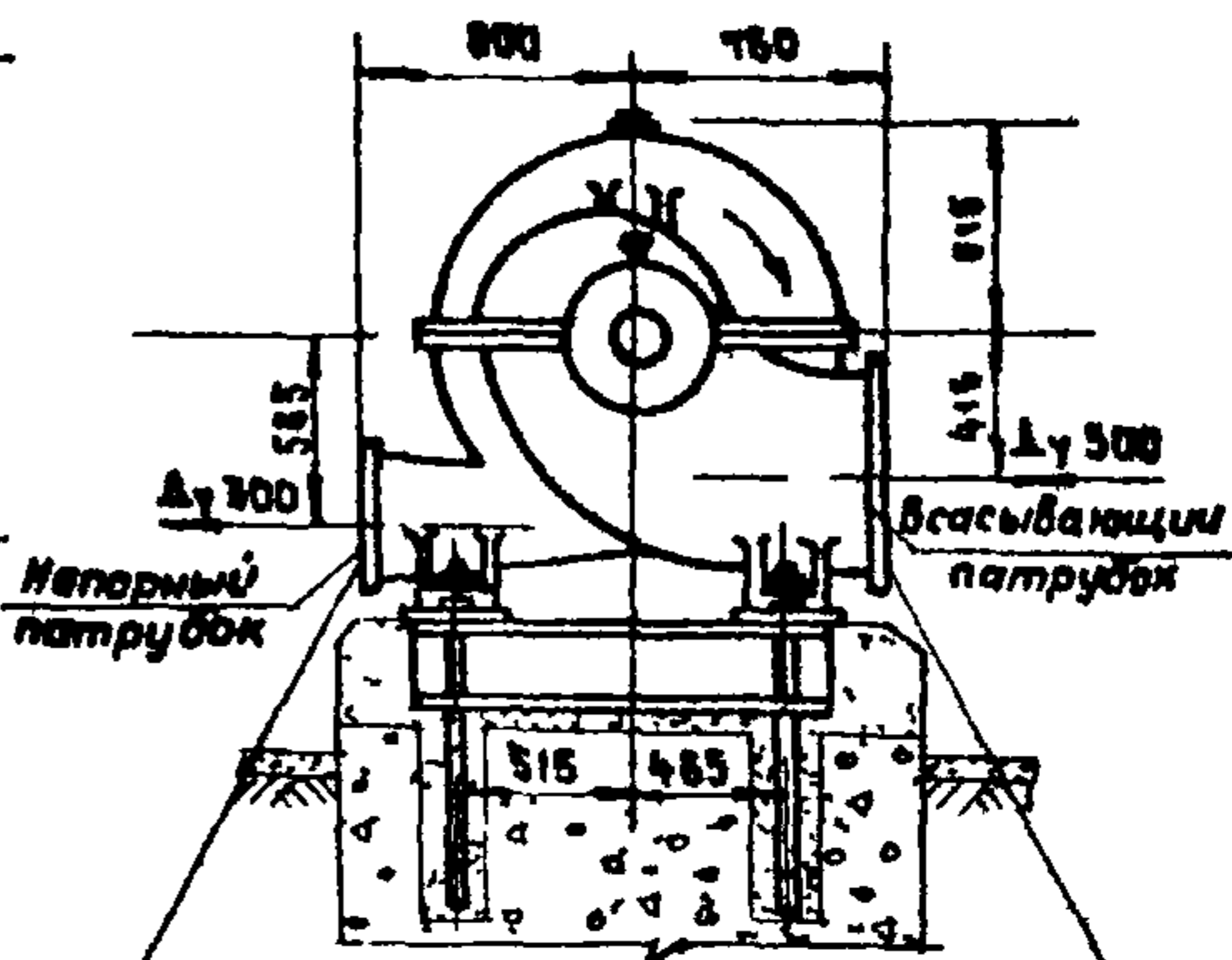
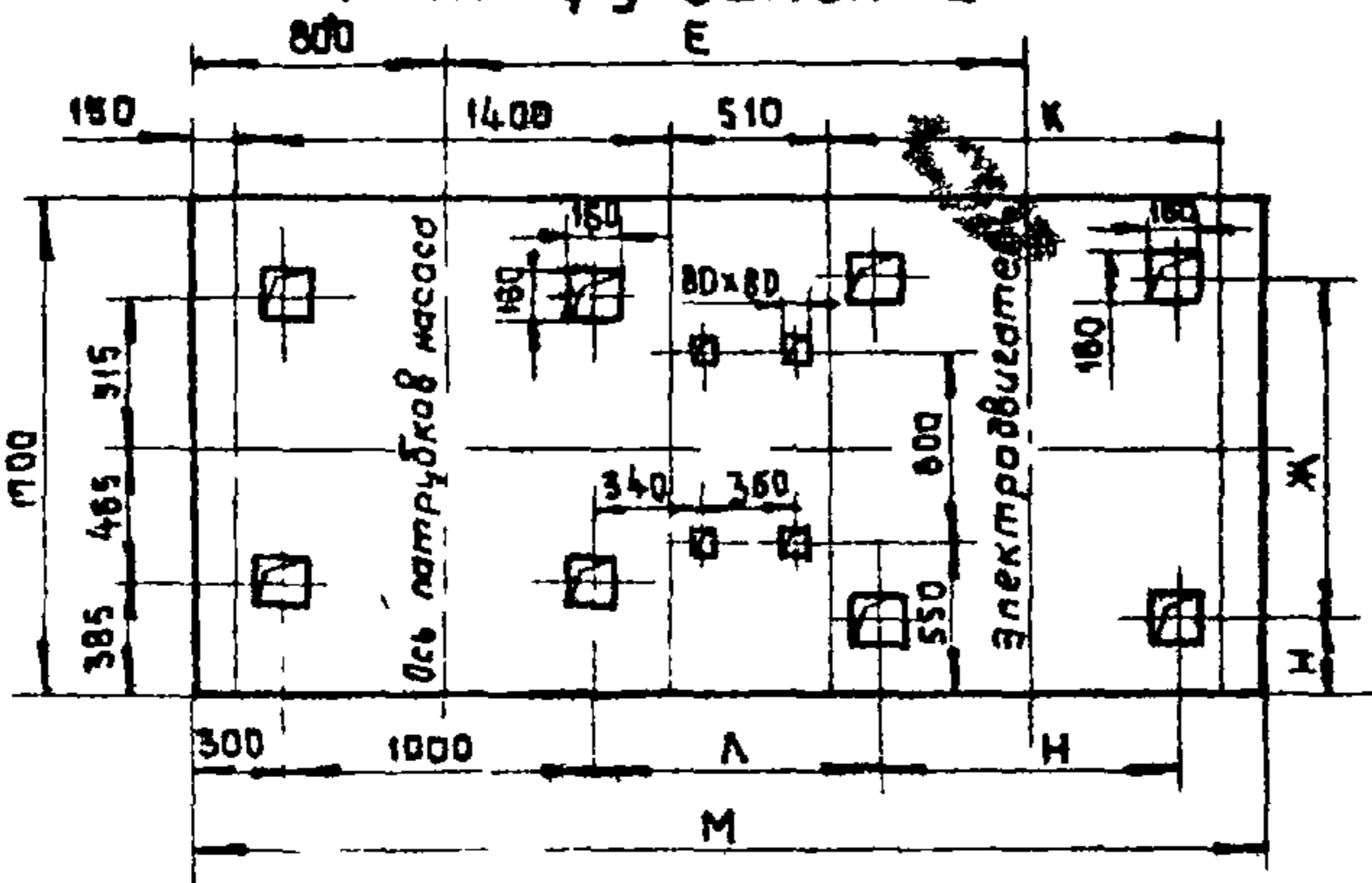
**ТД** Установка насоса Д 3200-55 (22МДс) с электродвигателями А2-560S-8М; СД 13-52-8

1976

Серия  
4.900-8  
Выпуск III  
Лист 1-111



План фундамента



Присоединительные размеры фланца Ду 500 Ру16 по гост 1234-67  
Присоединительные размеры фланца Ду300 Ру16 по гост 1234-67

Курбачков  
Устинова  
Устинова  
Романчува

Нач. отдела  
Гл. инж. проек.  
Исполнитель  
Проверил

Насос	Электро-двигатель	Размеры, мм															
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С	
Д200-100	А2-500М-6	3730	845	1177	500	800	1970	850	425	1420	810	3650	1120	1220	1110	1020	
(20Д-6)	А2-560S-6	3743	866	1302	560	800	1990	850	375	1450	860	3650	1120	1220	1210	1020	
	СА-13-52-6	3959	874		630	820	1899	1080	340	1280	899	3600	1000	1100	1360	900	

Продолжение таблицы

Т	д	Завод-изготовитель насоса
800	М30-7Н	Сумский насосный завод
660	М36-7Н	
930	М36-7Н	

- В скобках указаны старые марки насосов до введения гост 10272-73
- Насос и электродвигатель заказывать без фундаментной плиты
- Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см сводную таблицу - лист 1-8.

Типовой проект 4 901-19 разработан Союзводоканалпроектом распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

ТД  
1976

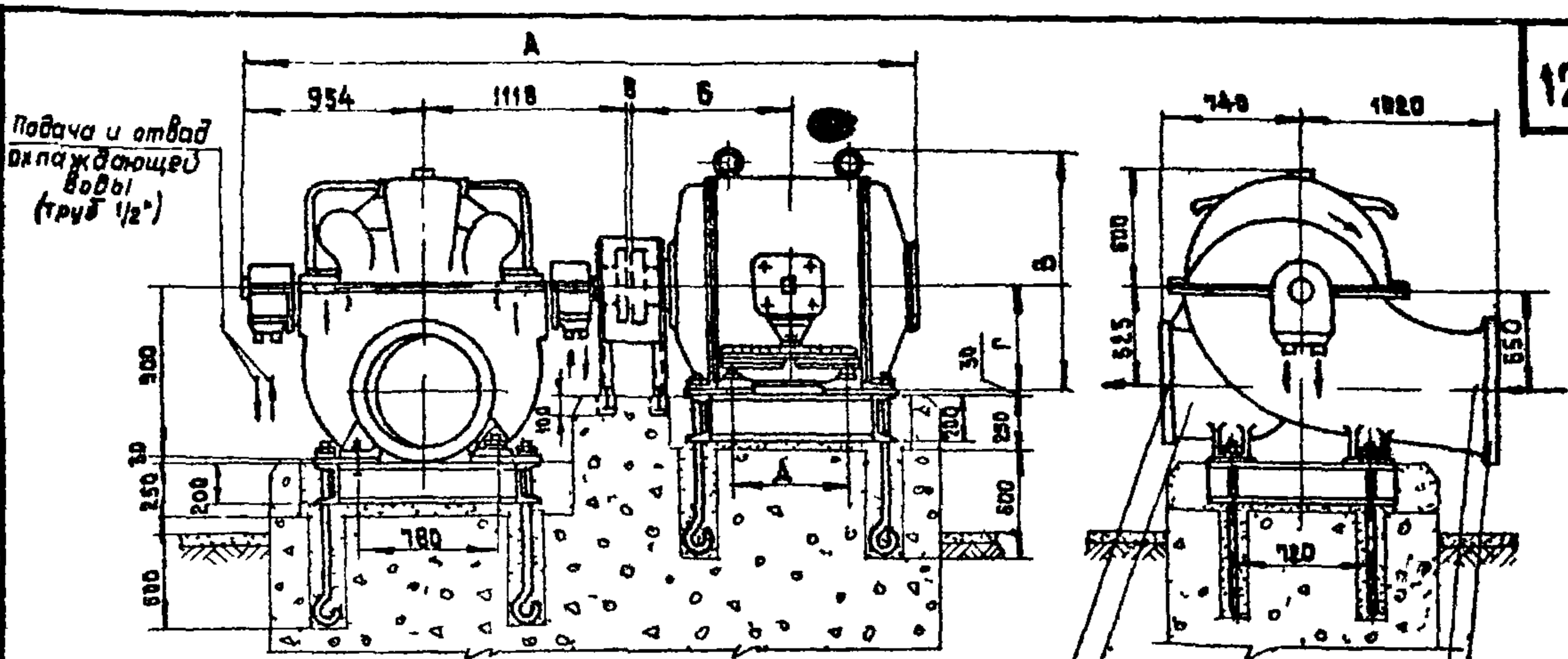
Установка насоса Д2000-100 (20Д-6) с электродвигателями А2-500М-6, А2-560S-6; СА-13-52-6.

Серия 4.900-8  
Выпуск III  
Лист 1-112

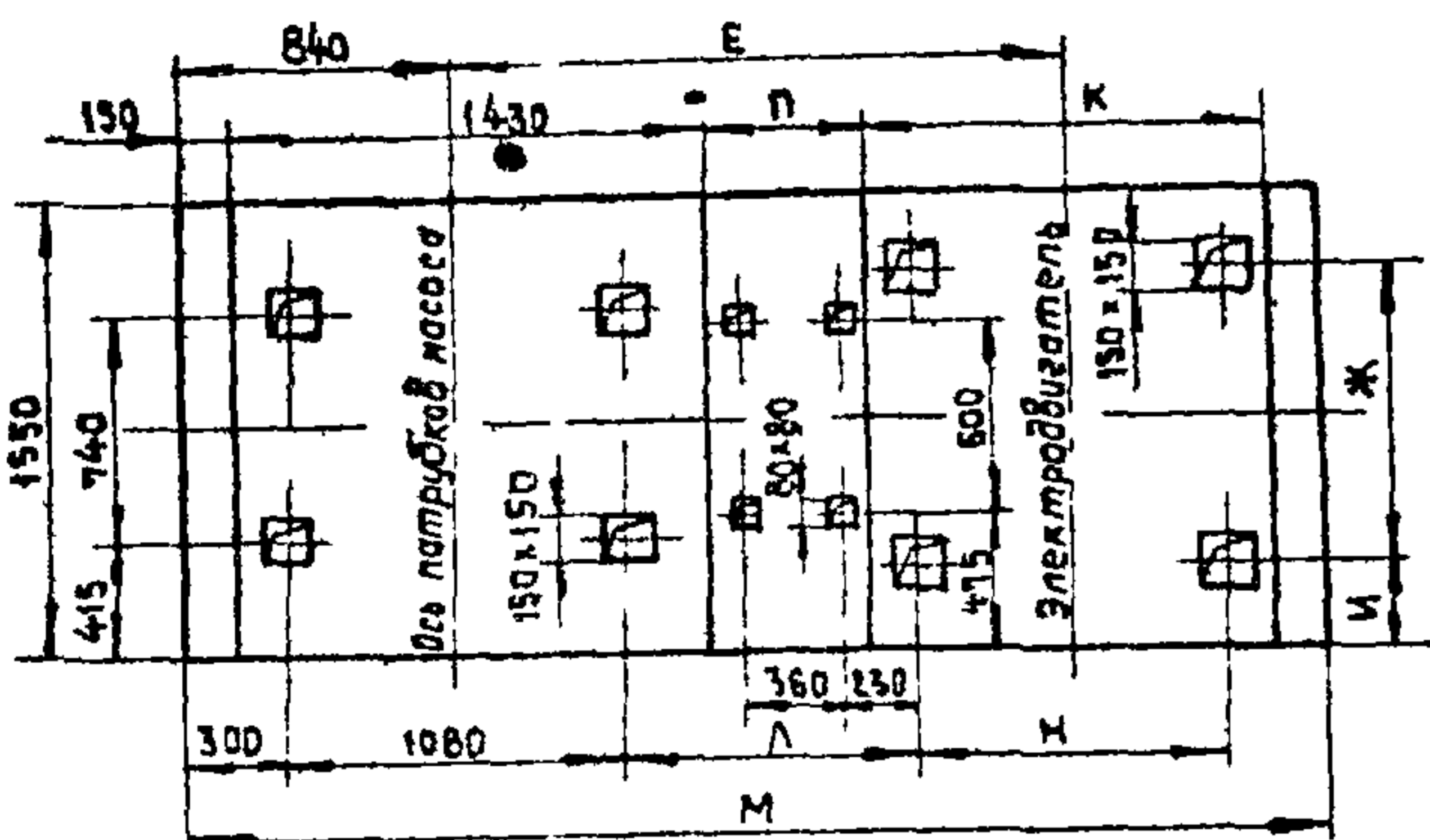
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва





План фундамента



Напорный патрубок Ду 500  
 Присоединительные размеры фланца Ду 500 Ру10 по ГОСТ 1234-67  
 Водосыбающий патрубок Ду 800  
 Присоединительные размеры фланца Ду 800 Ру10 по ГОСТ 1234-67

Марка насоса	Электродвигатель	Размеры, мм															
		A	B	B	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С	Т
Д2500-17 (20НДн)	А3-3555-8	3235	674	840	355	500	1800	610	470	1100	860	3350	800	510	880	840	708
Д3200-33 (20НДн)	А3-4005-6	3400	770	930	400	560	1896	685	432	1160	925	3300	860	565	940	916	768
(20НДн)	А2-4505-6	3576	857	1072	480	630	1983	750	400	1230	978	3600	930	610	1010	980	888

Продолжение таблицы

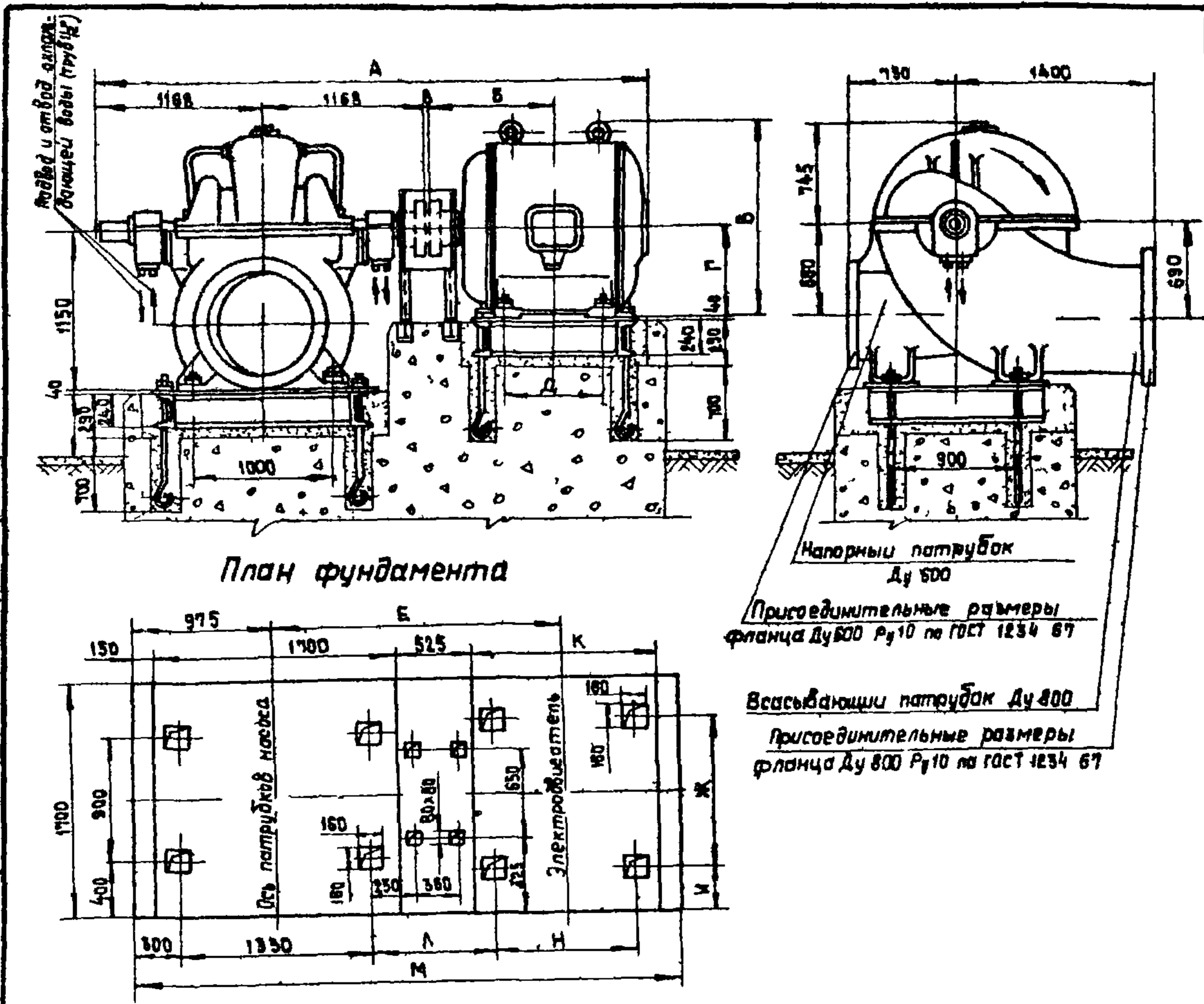
у	d	Завод-изготовитель насоса
640	М24-7Н	Сумский насосный завод
685	М30-7Н	
735	М38-7Н	

1. В скобках указаны старые марки насосов до введения гост 10272-73
2. Насос и электродвигатель заказывать без фундаментной плиты
3. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу - лист 1-8.

Типовой проект 4 901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП в Тбилиси.

ТД 1976	Установка насоса Д2500-17(20НДн) с электродвигателем А3-3555-8, насоса Д3200-33 (20НДн) с электродвигателями А3-4005-6 ; А2-4505-6.	Серия 4. 900-8
		Выпуск III Лист 1-113

Курьков  
 Устинова  
 Устинова  
 Пальчикова  
 Неч. отдела  
 Гл. инж. проек.  
 Исполнитель  
 Проверил  
 Союзводоканалпроект  
 г. Москва



Напорный патрубок Ду 500  
 Присоединительные размеры фланца Ду 500 Р<sub>н</sub> 10 по ГОСТ 1234 67

Всасывающий патрубок Ду 400  
 Присоединительные размеры фланца Ду 400 Р<sub>н</sub> 10 по ГОСТ 1234 67

Марка Насоса	Электр. двигатель	Размеры, мм															
		A	B	B	P	Д	E	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С	
Д 3200-20 (24НДн)	A2-450M-10	3970	912	1072	450	710	2088	750	475	1320	898	3850	1030	1130	1000	930	
Д 5000-32 (24НДн)	A2-450M-8	3970	912	1072	450	710	2088	750	475	1320	898	3850	1030	1130	1000	930	
	A2-500M-8M	4085	945	1177	500	800	2121	850	425	1430	886	4000	1120	1220	1100	1020	

Продолжение таблицы

T	Завод - изготовитель насоса
795	Сумский насосный завод
795	
845	

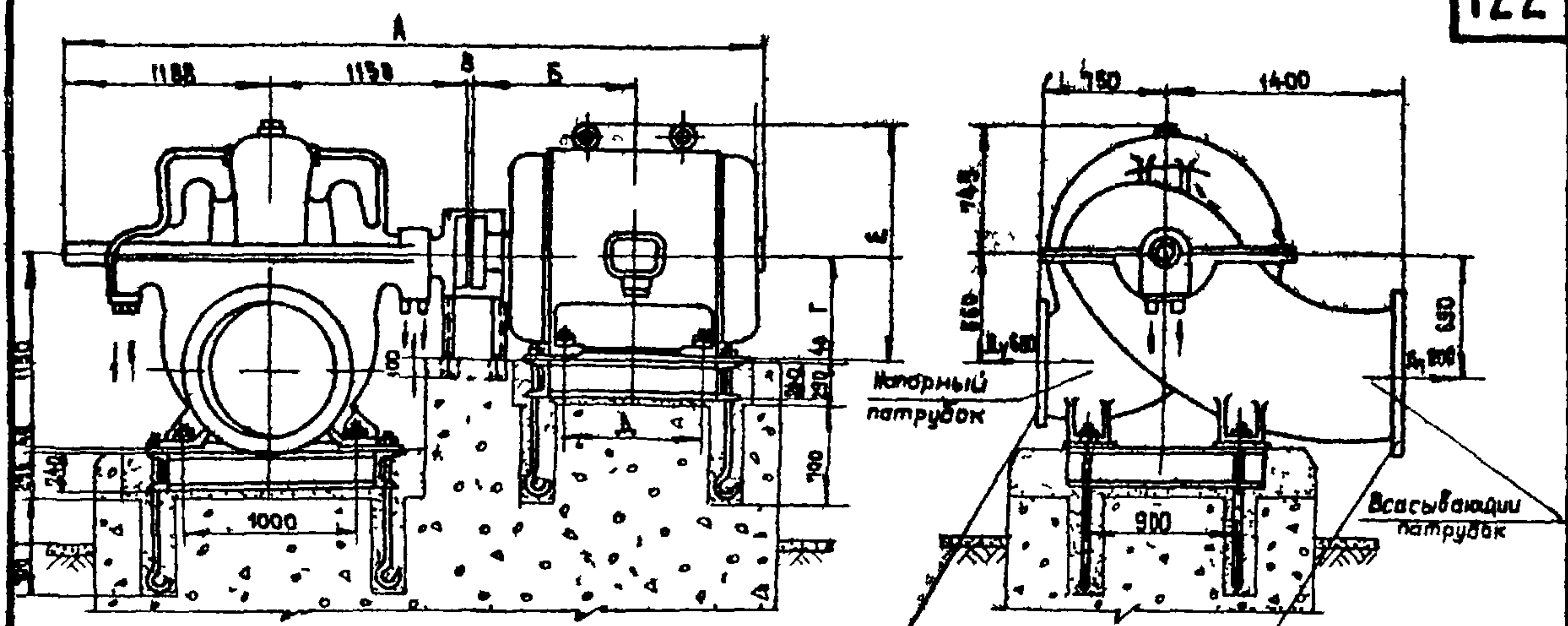
1. В скобках указаны старые марки насосов до введения гост 10272-73.
2. Насос и электродвигатель заказывать без фундаментной плиты.
3. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу - лист 1-9.

Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г.Тбилиси

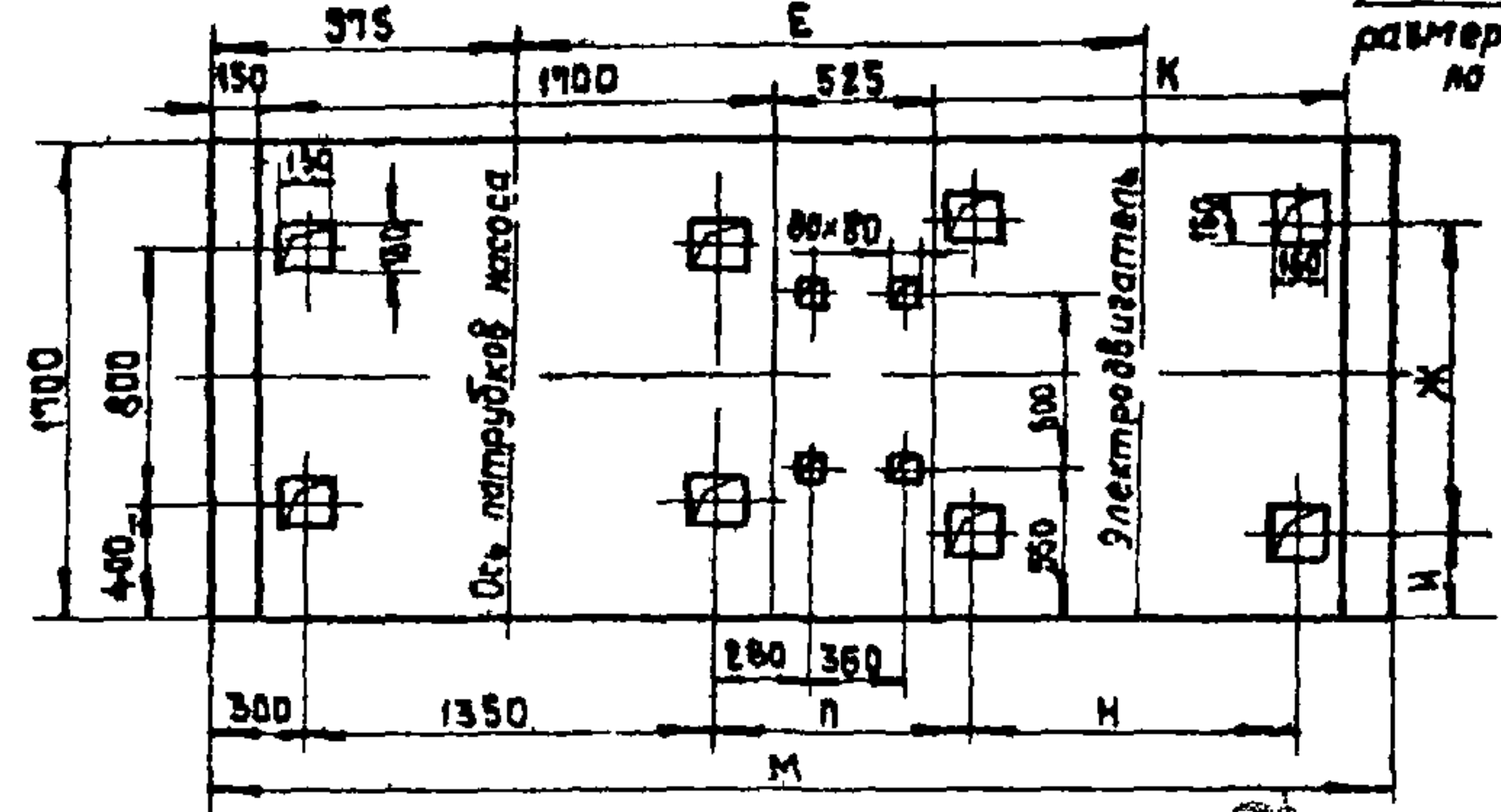
ТД Установка насоса Д 3200-20 (24НДн) с электродвигателем А2-450М-10, насоса Д 5000-32 (24НДн) с электродвигателями А2-450М-8; А2-500М-8М.

Серия 4.900-8  
 Выпуск III Лист 1-114

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Пачикова  
 Ямус  
 Проверил  
 Нач. отдела  
 Гл. инж. проек.  
 Исполнитель  
 Союзводоканалпроект  
 г. Москва  
 1976



План фундамента



Присоединительные размеры Ду 800; Ру 10 по ГОСТ 1234-67

Присоединительные размеры фланца Ду 800 Ру 10 по ГОСТ 1234-67

Курбанов  
 Устинова  
 Устинова  
 Пальчикова  
 Кураева  
 Устинова  
 Устинова  
 Пальчикова  
 Науч. отдел  
 Гл. инж. проект.  
 Уполномочитель  
 Проверил  
 г. Москва  
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Марка насоса	Электродвигатель	Размеры, мм														
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С
Ду 4000-22 (32А-19)	А2-5005-Ю	3945	900	1177	500	710	2076	850	425	1340	886	3900	1030	1150	1110	930
Д 6300-27 (32Д-19)	СА-13-34-8	4064	774	1785	630	480	1950	1080	310	1150	675	3650	800	900	1340	700
	А2-5605-8М	4073	965	1302	500	800	2141	950	375	1450	908	4000	1120	1220	1210	1020
	СА-13-52-8	4264	874	1785	630	680	2050	1080	310	1300	875	3850	1000	1100	1340	900
	А2-5005-8	3945	900	1177	500	710	2076	850	425	1340	886	3900	1030	1150	1110	930

Продолжение таблицы

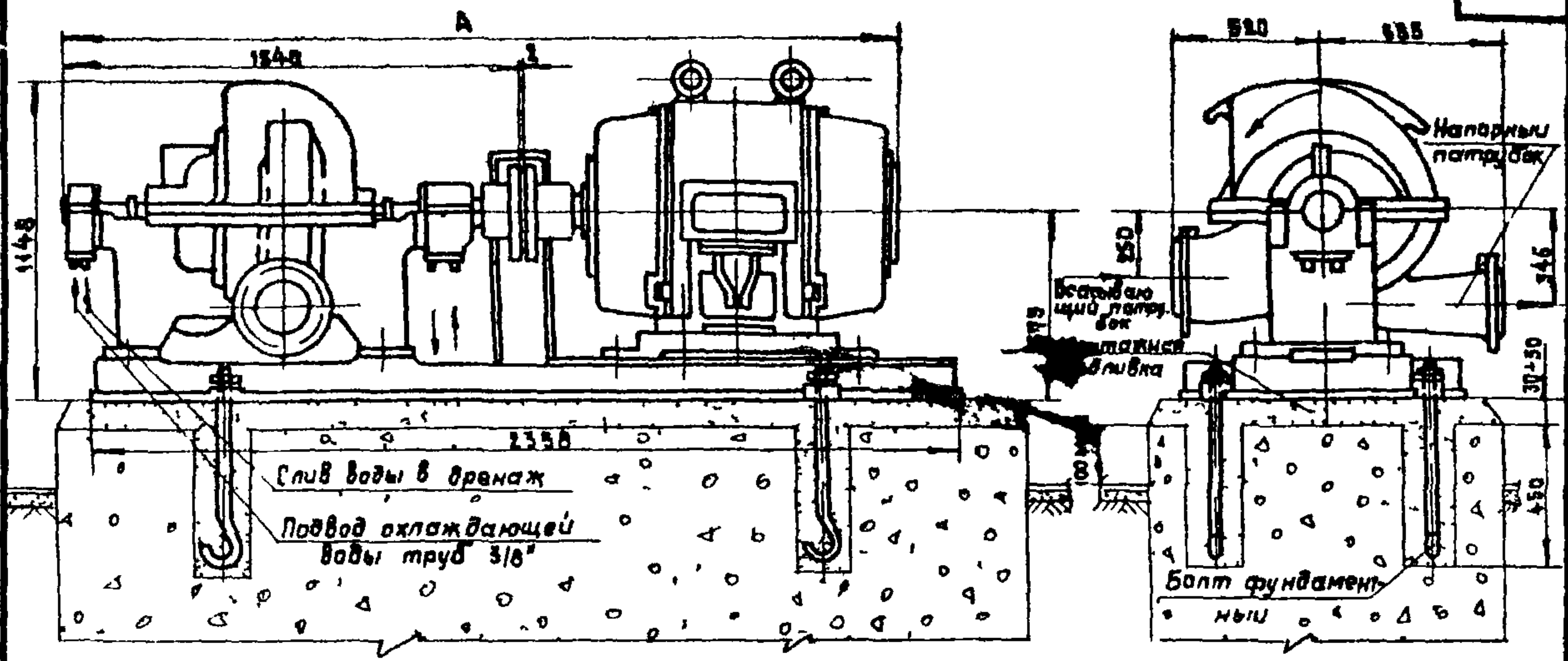
Т	д	Завод - изготовитель насоса
820	М30-7H	Сумский насосный завод
950	М36-7H	
880	М35-7H	
850	М36-7H	
820	М30-7H	

В скобках указаны старые марки насосов до введения ГОСТ 10272-73  
 Насос и электродвигатель заказывать без фундаментной плиты  
 Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу - лист 1-9

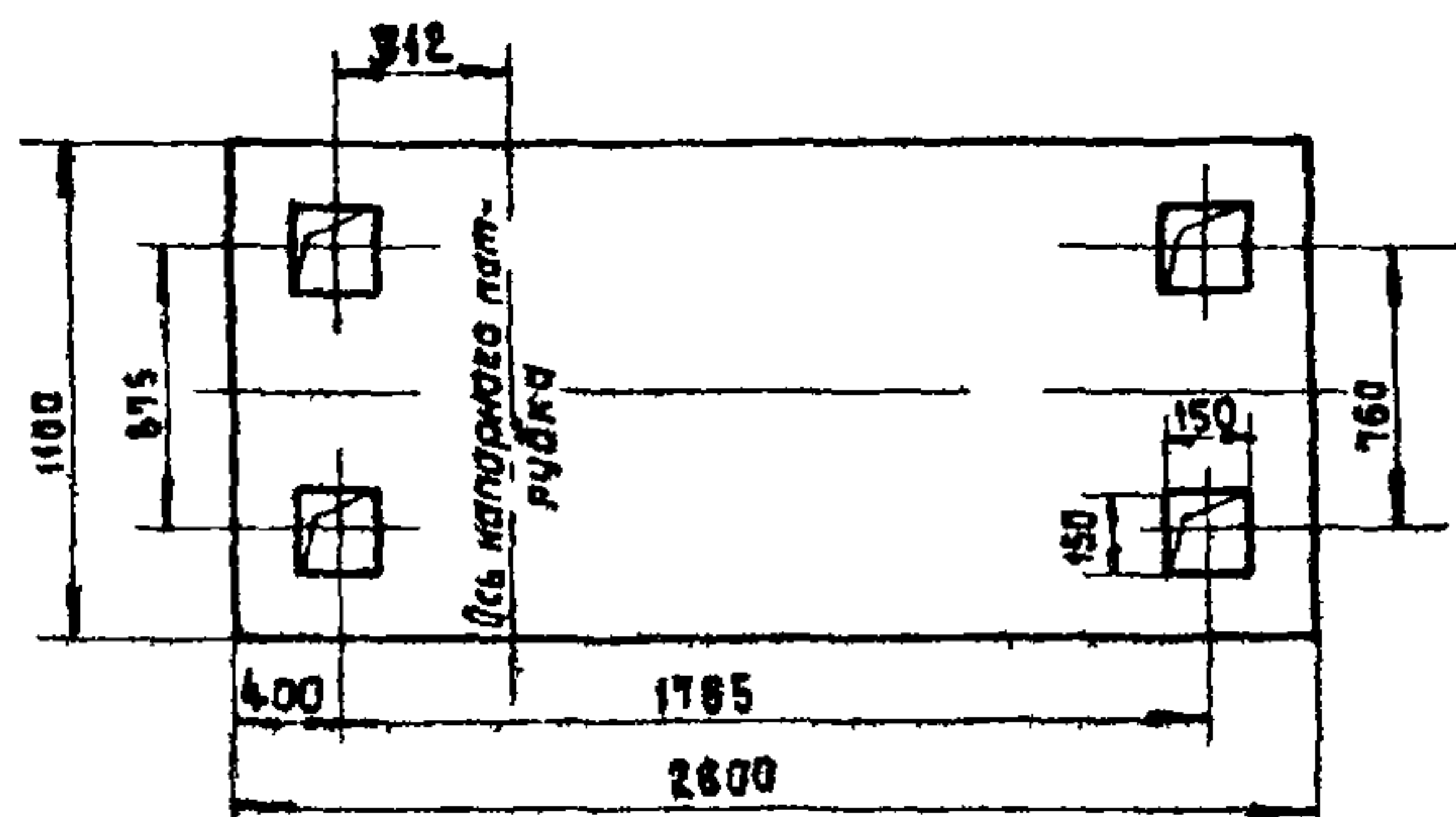
Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

**ТД** 1976 Установка насоса Д 4000-22 (32Д 19) с электродвигателем А2-5005-10, насоса Д 6300-27 (32Д-19) с электродвигателем СА-13-34-8; А2-5605-8М; СА-13-52-8, А2-5005-8.

Серия 4.900-8	
Выпуск III	Лист 1-115



План фундамента



Марка насоса	Переключатель	Тип электродвигателя	А, мм	Вид привода	Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234 67 808		Завод-изготовитель
					Весы в	Напоры	
ЦН-400-105 (38-200x2)	Учетная таблица до 100°C	A3-3155-1-4	2647	И 24x 500	A7 250	A7 200	Сумский насосный завод
		A3-3155-2-4	2647		P40	P125	
		A3-315M-4	2697				

- Расход охлаждающей воды на подшипники 5 м<sup>3</sup>/час, давление 1-2 кг/см<sup>2</sup>.
- Направление вращения вала насоса по часовой стрелке, если смотреть со стороны электродвигателя.
- Изменить направление вращения насоса (при неизменном расположении всасывающего и напорного патрубков насоса) обычной переключкой ротора на 180° нельзя. Чтобы изменить направление вращения насоса необходимо изготовить новый вал с резьбами противоположного направления.
- В скобках указана старая аббревиатура насоса до введения ЦТ-26-16988-73.
- Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
- Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. свободную таблицу лист 1-10.

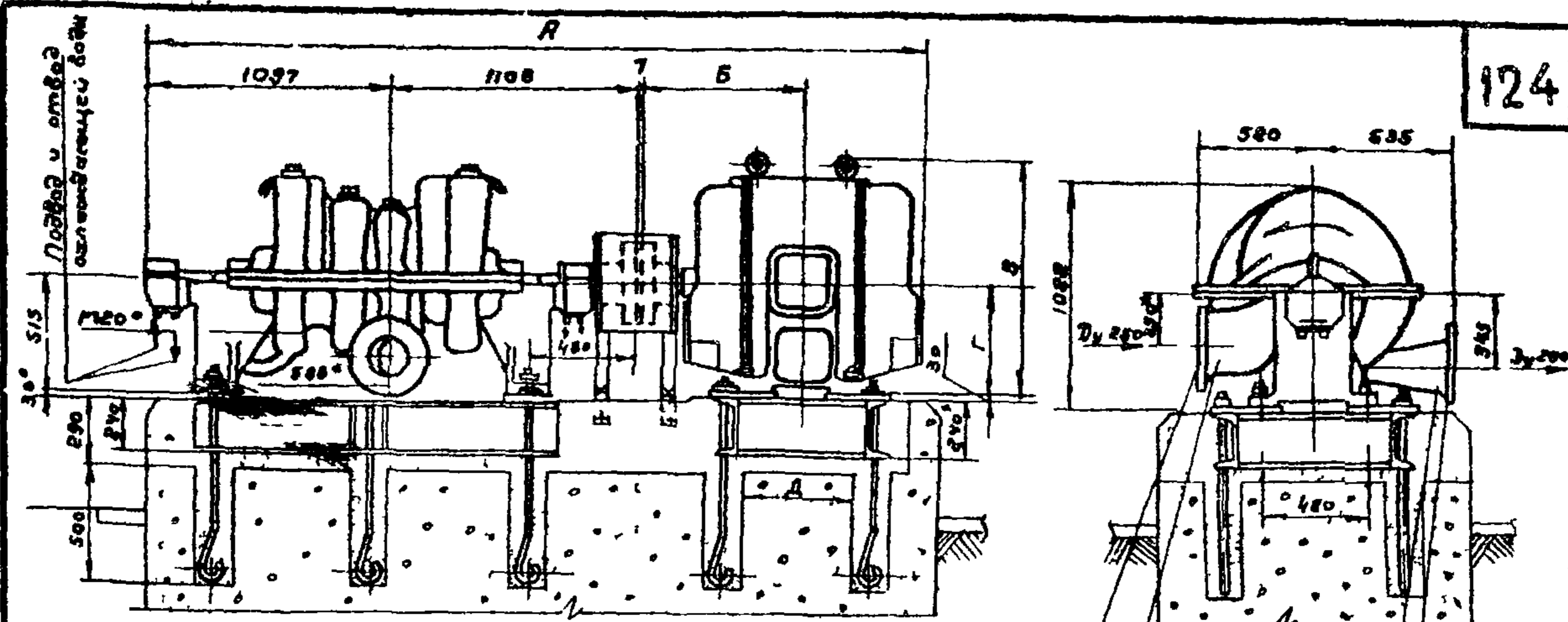
Типовой проект 4.904-19 разработан Союззаводканалпроектом, распространяет филиал ЦТП в Тбилиси.

ГД  
1976

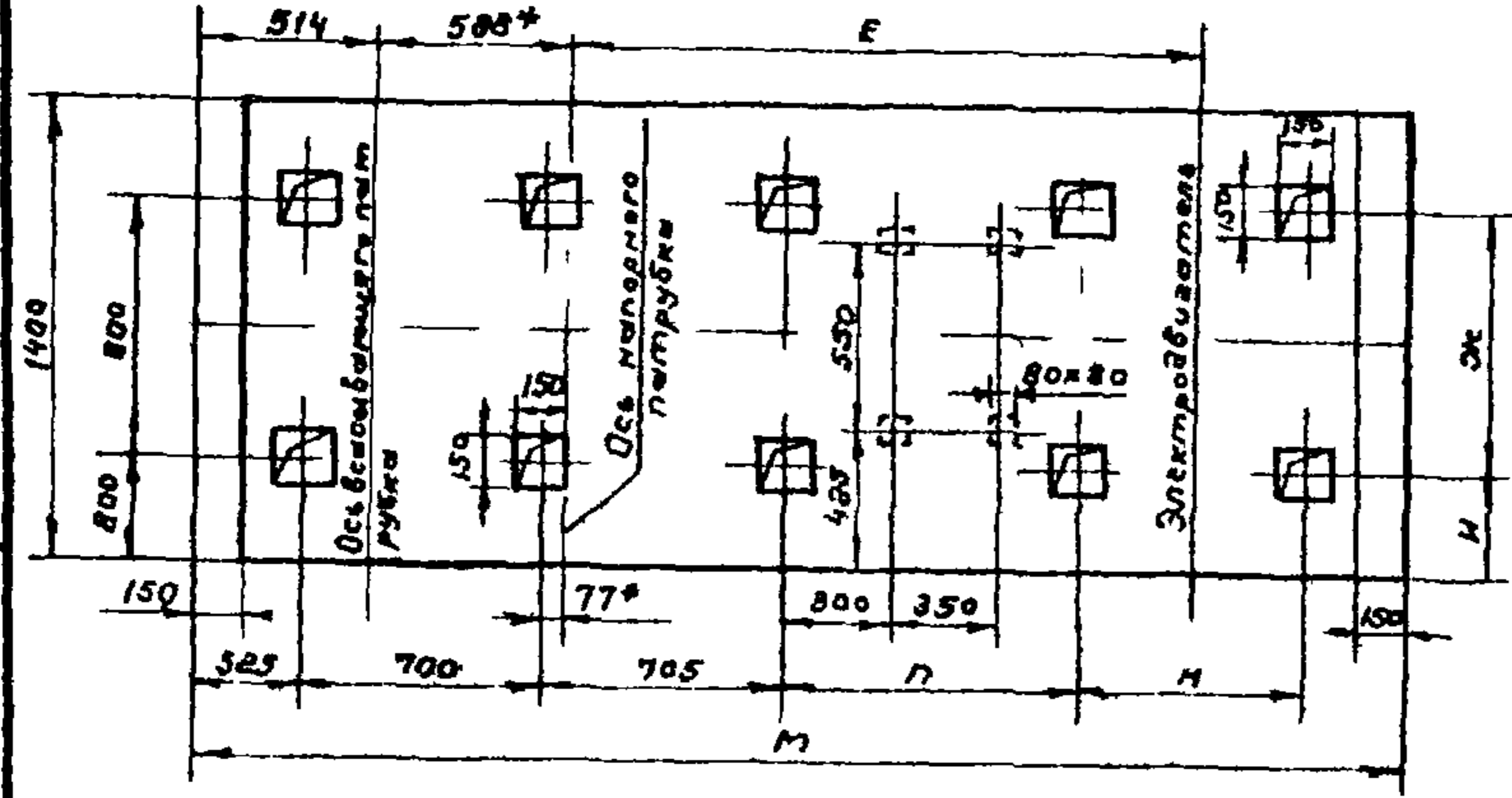
Установка насоса ЦН-400-105 (38-200x2) с электродвигателями серии А3

Серия 4.900-В  
Выпуск III Лист 1-116

Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Романчева  
Исполнитель  
Проверил  
Г. Масква  
СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
Нач. отдела  
Гл. инж. проекта



План фундамента



Всасывающий патрубок  
 Присоединительные размеры фланца Ду 250 Ру 25 по ГОСТ 1234-67  
 Напорный патрубок  
 Присоединительные размеры фланца Ду 200 Ру 25 по ГОСТ 1234-67

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Поляченко  
 Нач. отдела  
 Гл. инж. проекта  
 Уполномоченный  
 Проверил  
 г. Москва

Насос	Электродвигатель	Размеры, мм														
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	Л	М	Н	П	Р	О	Т
ЦН400-210	А3-355S-4	3367	674	840	355	500	1783	610	395	761	3600	800	900	840	700	640
(ЗВ-200x4)	А2-450S-4	3708	837	1072	450	630	1972	750	325	879	3900	930	1030	980	830	735

Продолжение таблицы

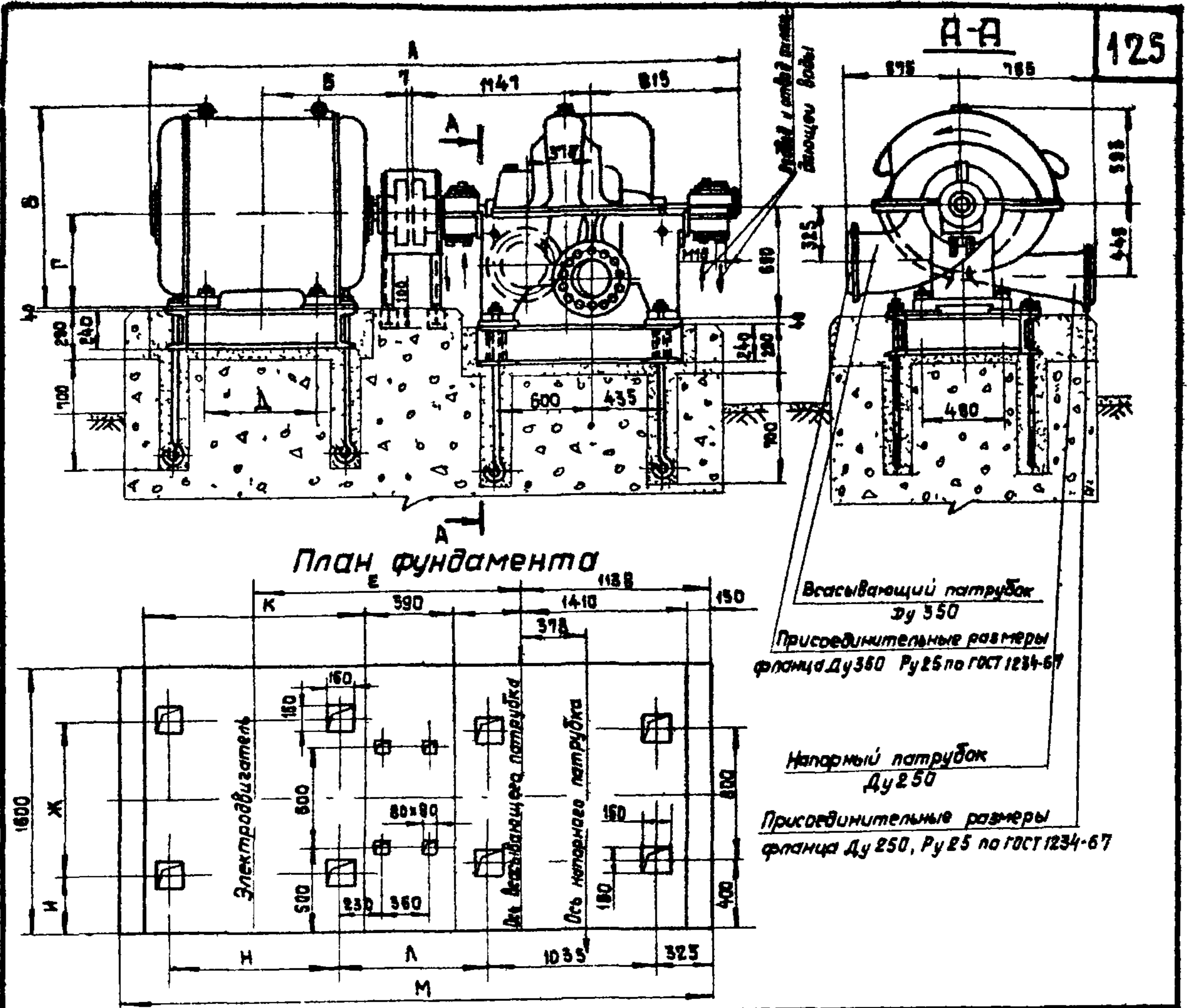
Завод-изготовитель насоса	Сумский насосный завод
М24-7Н	
М30-7Н	

1. В скобках указаны старые марки насосов до введения ОСТ 26-06-768-7
2. Насос и электродвигатель заказывать без фундаментной плиты.
3. Техническую характеристику агрегата и отдельно насоса см. свободную таблицу лист. 7-10.

Типовой проект 4 901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦУП г. Тбилиси

ТД	Установка насосов ЦН 400-210 (ЗВ-200x4) с электродвигателями А3-355S-4, А2-450S-4	4.900-В
1976		Выпуск III Лист 1-117

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



Насос	Электро-двигатель	Размеры, мм														
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	С
ЦН 1000-180 (10НМКх2)	A2-450M-4	3574	912	1072	450	710	1688	750	425	1330	951	3650	1030	1230	1000	1030
	A2-500S-4M	3550	900	1177	500	710	1676	850	375	1330	899	3650	1030	1230	1100	1030

Продолжение таблицы

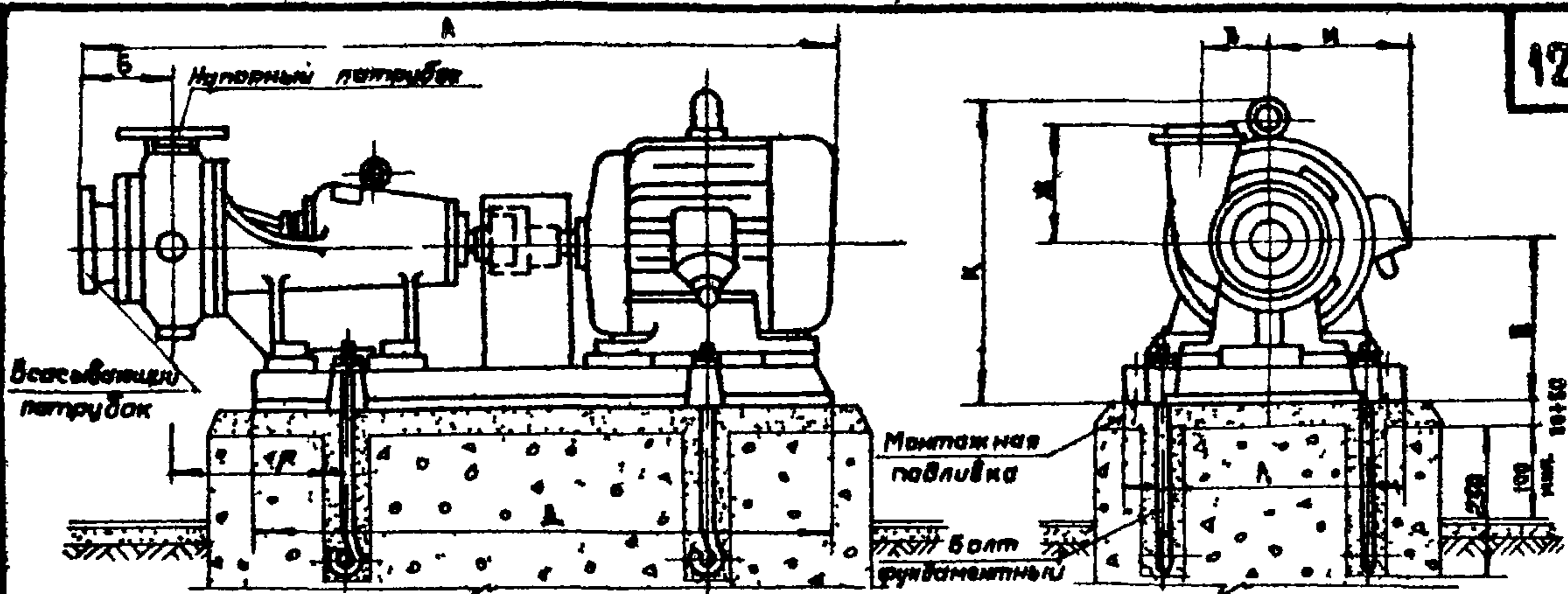
Т	d	Завод - изготовитель насоса
770	M30-7H	Сумский насосный завод
820	M36-7H	

1. В скобках указаны старые марки насосов до введения ОСТ 26-06-788-73.
2. Насос и электродвигатель заказывается без фундаментной плиты.
3. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см сводную таблицу - лист 1-10.

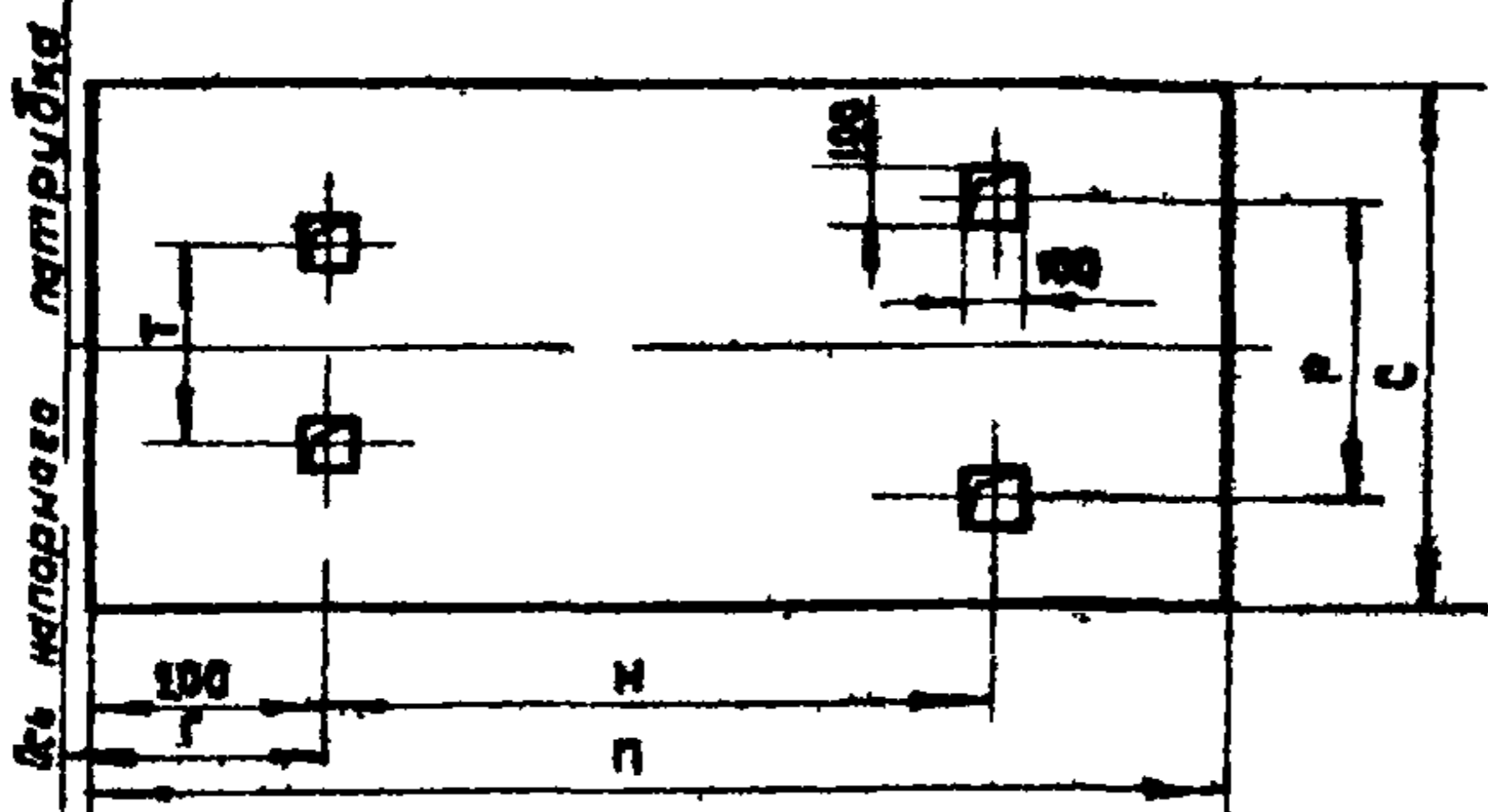
Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

ТД 1976	Установка насоса ЦН 1000-180 (10НМК х 2) с электродвигателями А2-450М-4 и А2-500S-4М	Серия 4.900-8
		Выпуск III Лист 1-118

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Пальчикова  
 Нач. отдела  
 Гл. инж. пр.ек.  
 Исполнитель  
 Проверил  
 Союзводоканалпроект  
 г. Москва



План фундамента



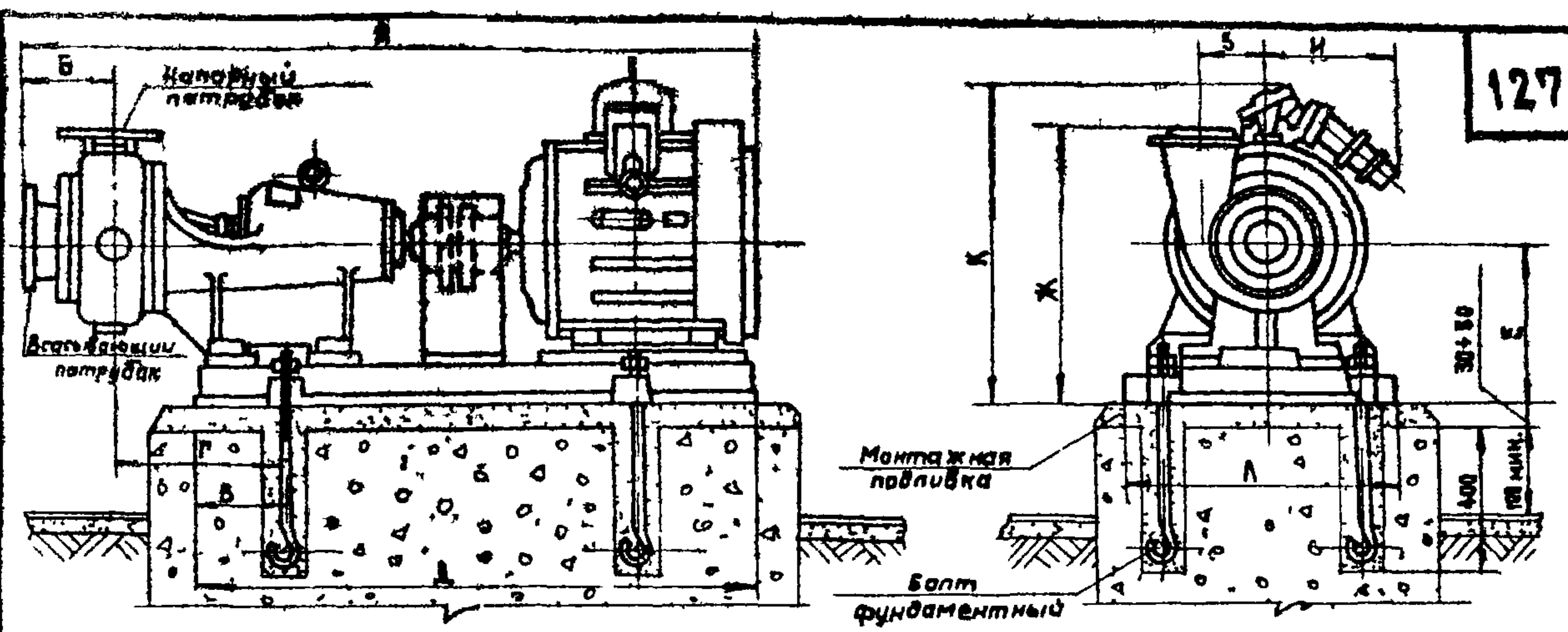
1. Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.
2. Запад изготовляет насосы с напорным патрубком, направленным вертикально вверх, но условиям монтажа патрубком может быть повернут на 90° в любую сторону, что необходимо оговорить при заказе насоса.
3. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
4. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу-листы 1-120 ÷ 1-124.

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Романюева  
 Нач. отдела  
 Гл. инж. пр-та  
 Испытатель  
 Проверил  
 г. Москва  
 СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

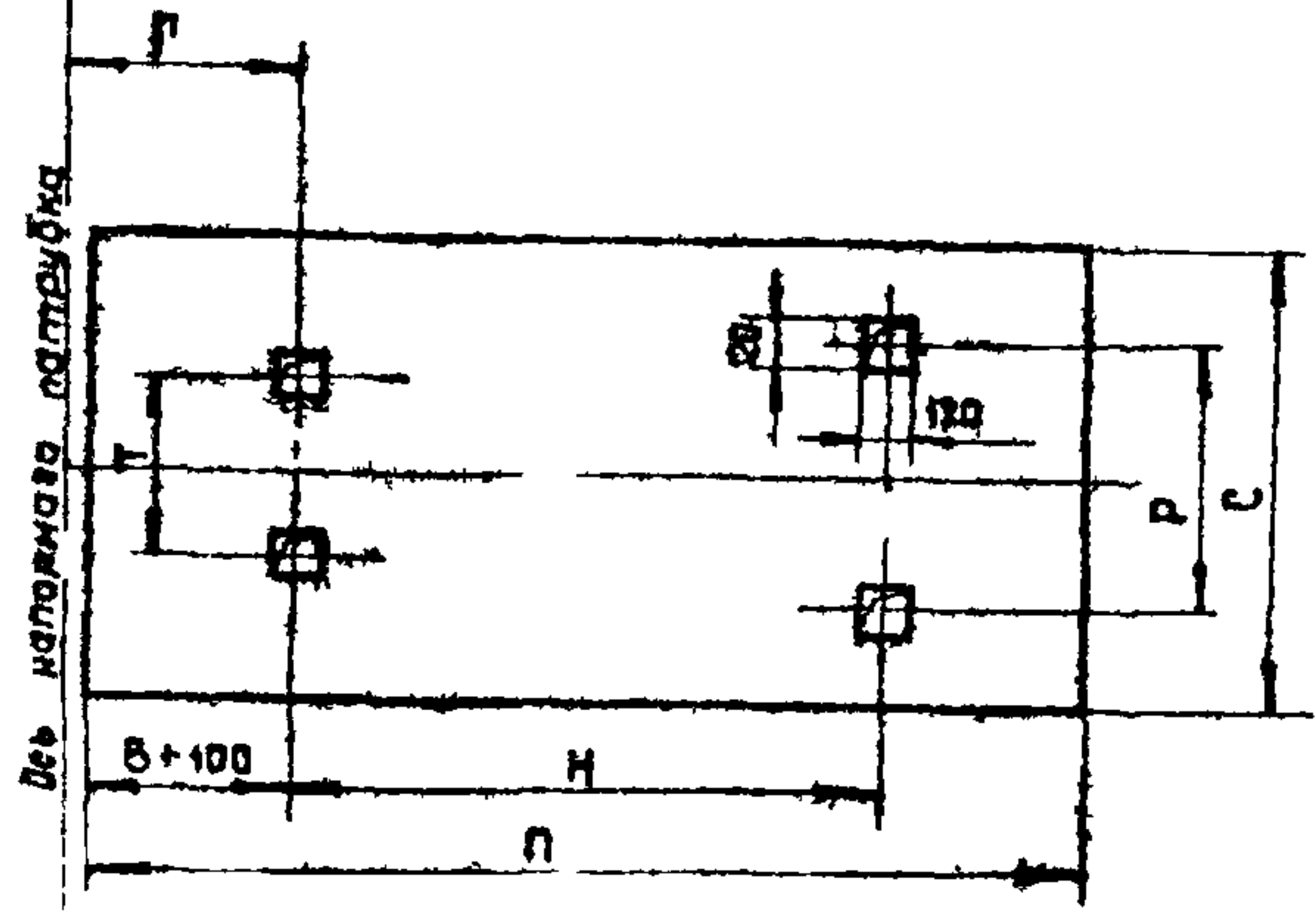
Марка насоса	Перекачиваемая жид-кость	Тип электродвигателя	Размеры, мм													Болт фунда-мент-ный	Приведенные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67		Завод изготовитель																													
			А	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	Н	О		Р	С		Т	Вес в	Материал																										
1.5к-8/19	Чистая вода и другие нейтральные жидкости с температурой до 85°С	A0A 2-21-2	795			535			75	150	204	286	328			250																																
1.5к-8/19а		A0A 2-12-2	784			530				148	278	281	318			225																																
1.5к-8/19б		A0A 2-21-2	795	120	189		535																																									
2к-20/18		A0A 2-21-2	795				535																																									
2к-20/18а		A0A 2-21-2	795				535																																									
2к-20/18б		A0A 2-21-2	795				535																																									
2к-20/80		A02-3E-2	857				585																																									
2к-20/30а		A02-51-2	841				580			98																																						
2к-20/30б		A0A 2-22-2	823																																													
3к-45/30		A02-4E-2	1084				725																																									
3к-45/30а		A02-41-2	1046	150	220	690	225	150			105																																					
4к-90/20		A02-4E-2	1234				725																																									
4к-90/20а	A02-41-2	1286				780																																										

Типовой проект 4 901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП. г. Тбилиси

ТД 1976	Установка насоса марки К с электродвигателями серии A0A2 и A02	Серия 4. 900-В
		Выпуск III лист 1-119



План фундамента



1. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов
2. Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.
3. Завод изготавливает насосы с напорным патрубком, направленным вверх, по условиям монтажа патрубок может быть повернут на 90° в любую сторону, что необходимо оговорить при заказе насоса.
4. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. сводную таблицу - листы 1120 - 1-124.

Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Романова  
Науч. отдела  
Гл. инж. пр. пр. пр.  
Исполнитель  
Проверил  
ВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Марка насоса	Перекачиваемая жидкость	Тип электродвигателя	Размеры, мм																	Диаметр фланца насоса	Диаметр фланца двигателя	Завод-изготовитель			
			A	B	B	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	Н	П	Р	С	Т							
3К-Б	Чистая вода и другие нейтральные жидкости с температурой до 85°С	ВАО-62-2	1475		178		1055	300	510		124	285	630	543	750	1250	460	850	410	120 x 500	Ду80	Ду50	Катавский насосный завод		
3К-6а		ВАО-51-2	1395		145		924	270	480			330	590	500	650	1100	420	800	420		Рy6	Рy6			
4К-Б		ВАО-82-2	1690				1270	555	595	158	385	785	690	835	1500	615	1000	450							
4К-6а		ВАО-61-2	1520	180	178	280																		Ду65	Ду10
4К-8		ВАО-71-2	1480				1090						392	690		1300						Ду100		Рy10	
4К-8а		ВАО-62-2	1495		178		1055	300	510	135	285	630	525	750		460	850	410				Рy6			
4К-12									590							1250								Ду80	Рy6
4К-12а		ВАО-61-2	1350		145		924	270	470	120	330	680	500	650	1120	420	800	420						Ду80	Рy6
6К-8		ВАО-72-4	1600																						
6К-8а		ВАО-71-4	1540		178	310	1090	300	520	200	352	690	525	750	1300	460	850	410				Ду150		Ду100	
6К-8Б					170																	Рy6		Рy6	
6К-12		ВАО-61-4	1445		175		1055		595		285	630			1230									Ду125	Рy6
6К-12а		ВАО-52-4	1430		145	300	924	270	520	180	370	530	500	650	1120	420	800	420							
8К-12		ВАО-61-4	1690				1270	555	645	220	385	785	690	835	1500	615	1000	450						Ду125	Рy6
8К-12а		ВАО-72-4	1720		178				590															Ду200	Рy6
8К-18		ВАО-71-4	1560	180		310	1090				352	690	525	750	1300	460	850	410						Ду150	Рy6
8К-18а		ВАО-62-4			175		1055		300	680	200	285	630			1250									

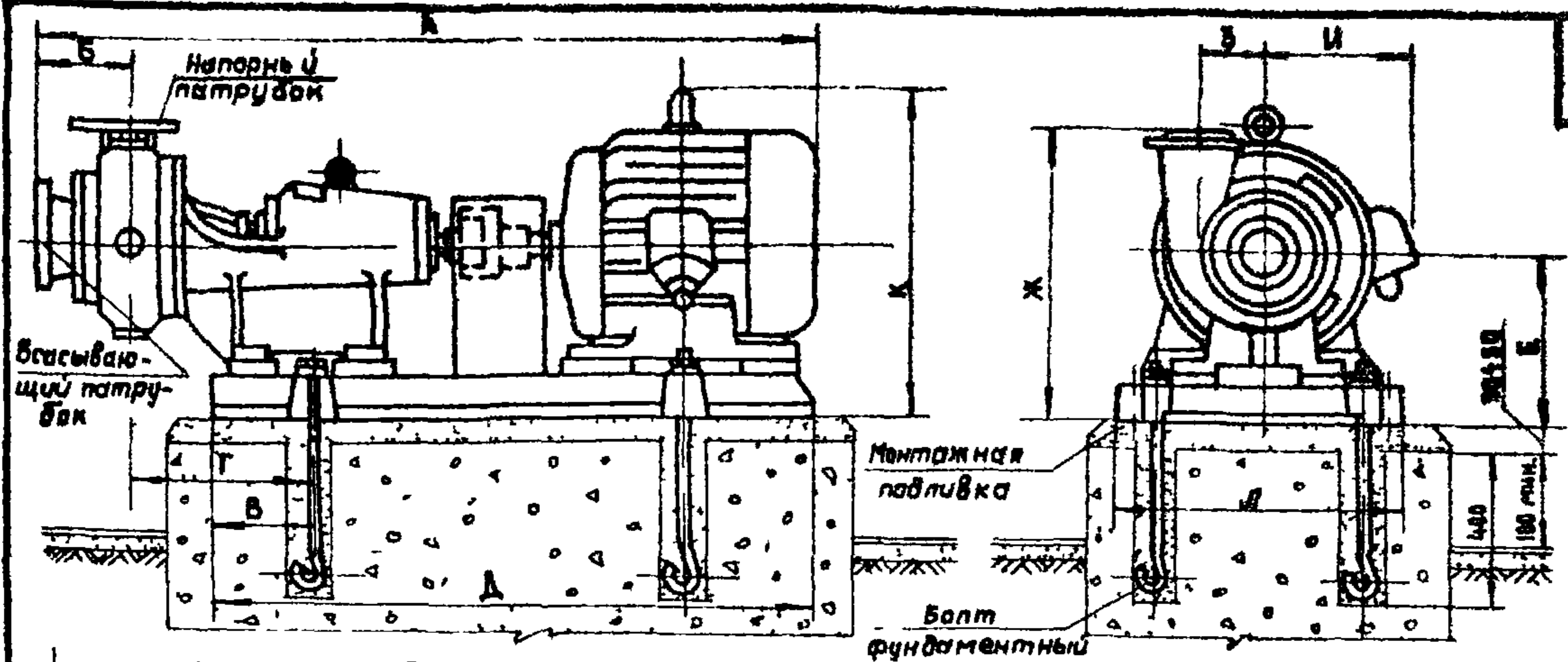
Типовой проект 4.901-15 разработан Союзвodoканал проектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

ТД  
1976

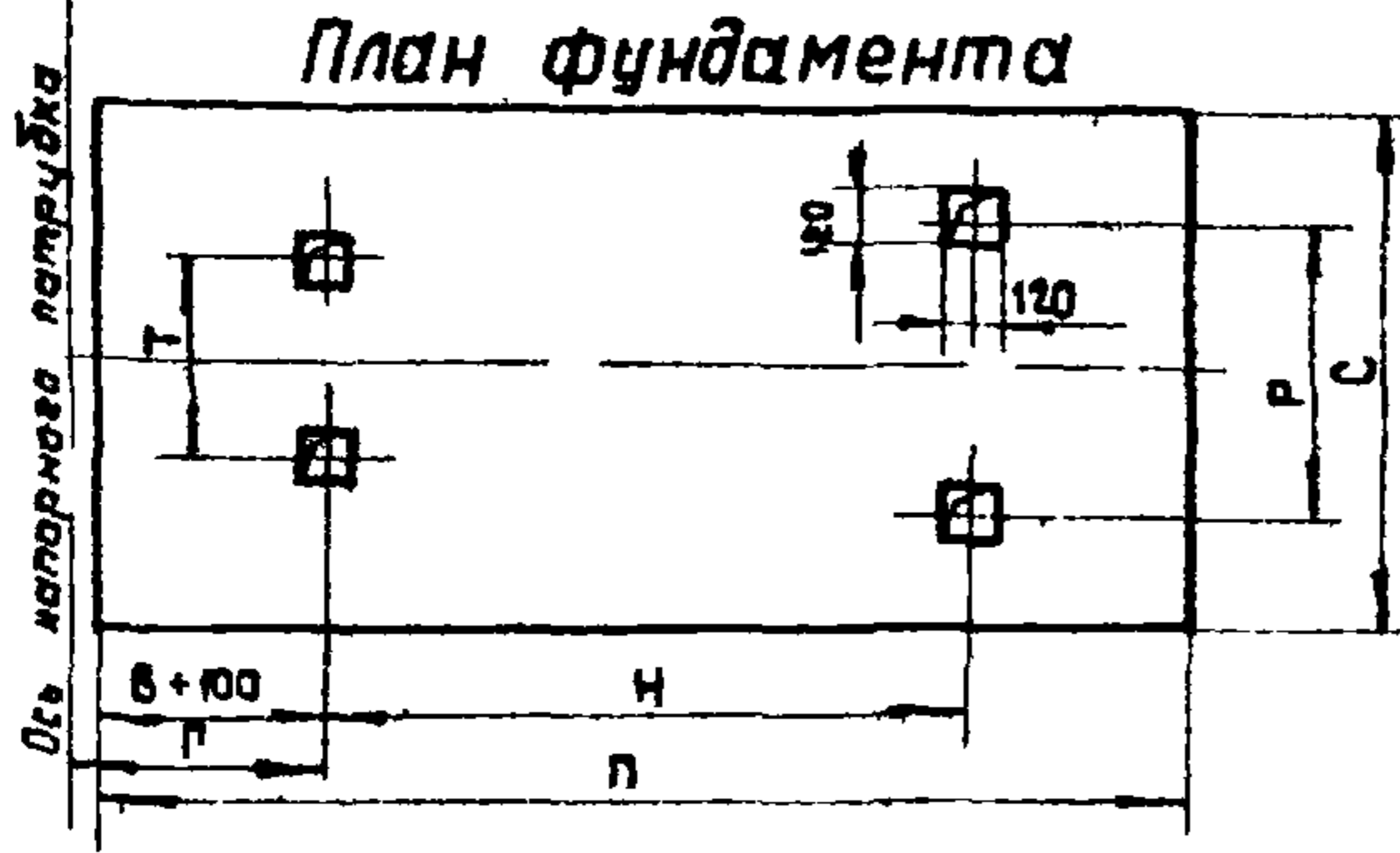
Установка насосов марки К с электродвигателями серии ВАО

Серия  
4.900-В  
Выпуск лист  
III 1-120





План фундамента



- 1 Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказных агрегатов
- 2 Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя
- 3 Завод изготавливает насосы с напорным патрубком, направленным вверх, по условиям монтажа патрубок может быть повернут на 90° в любую сторону, что необходимо оговорить при заказе насоса
- 4 Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см сводную таблицу-листы 1-120 - 1-124

Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Ромагачева

Исполнитель  
Проверил

г. Москва

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

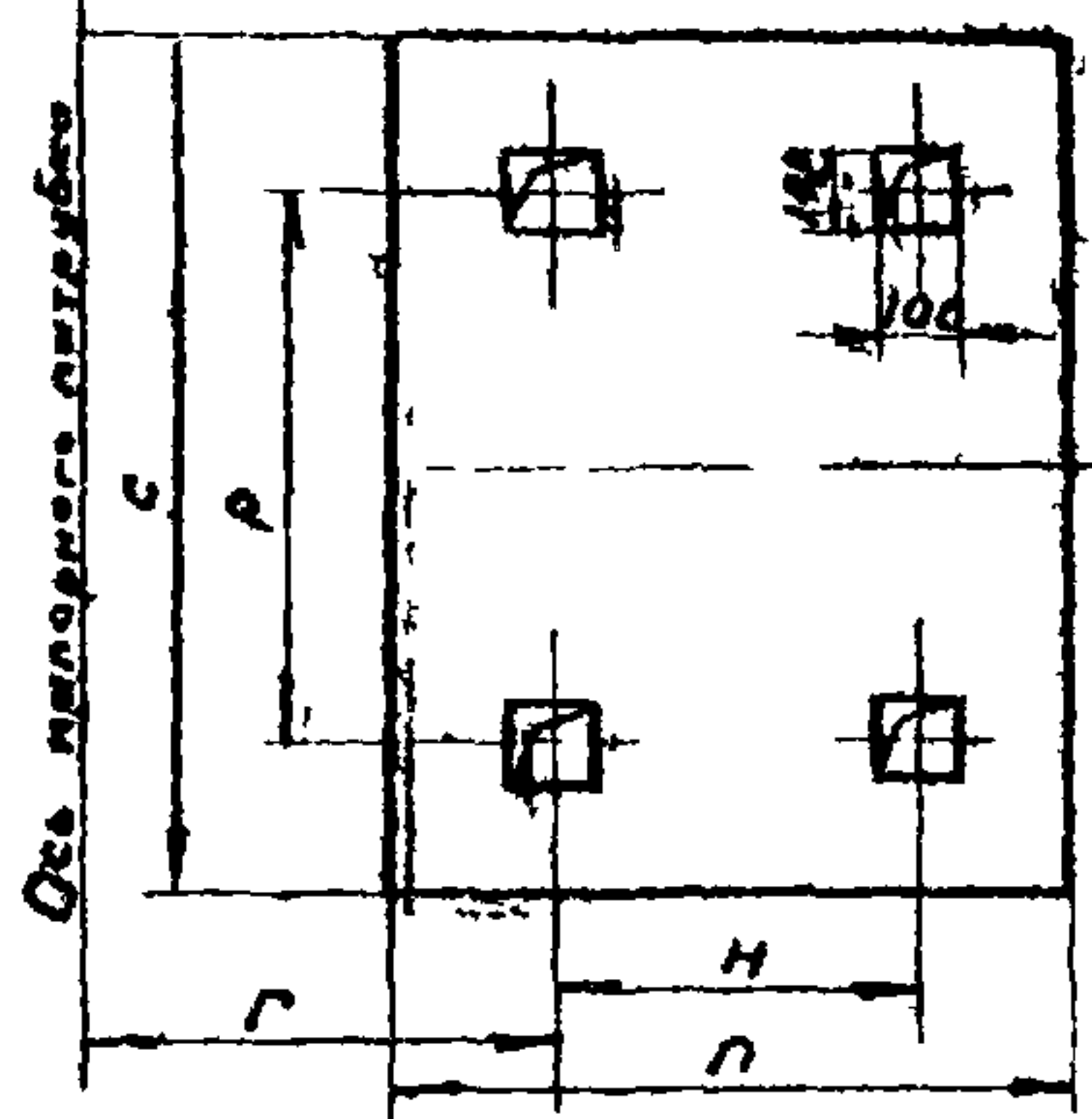
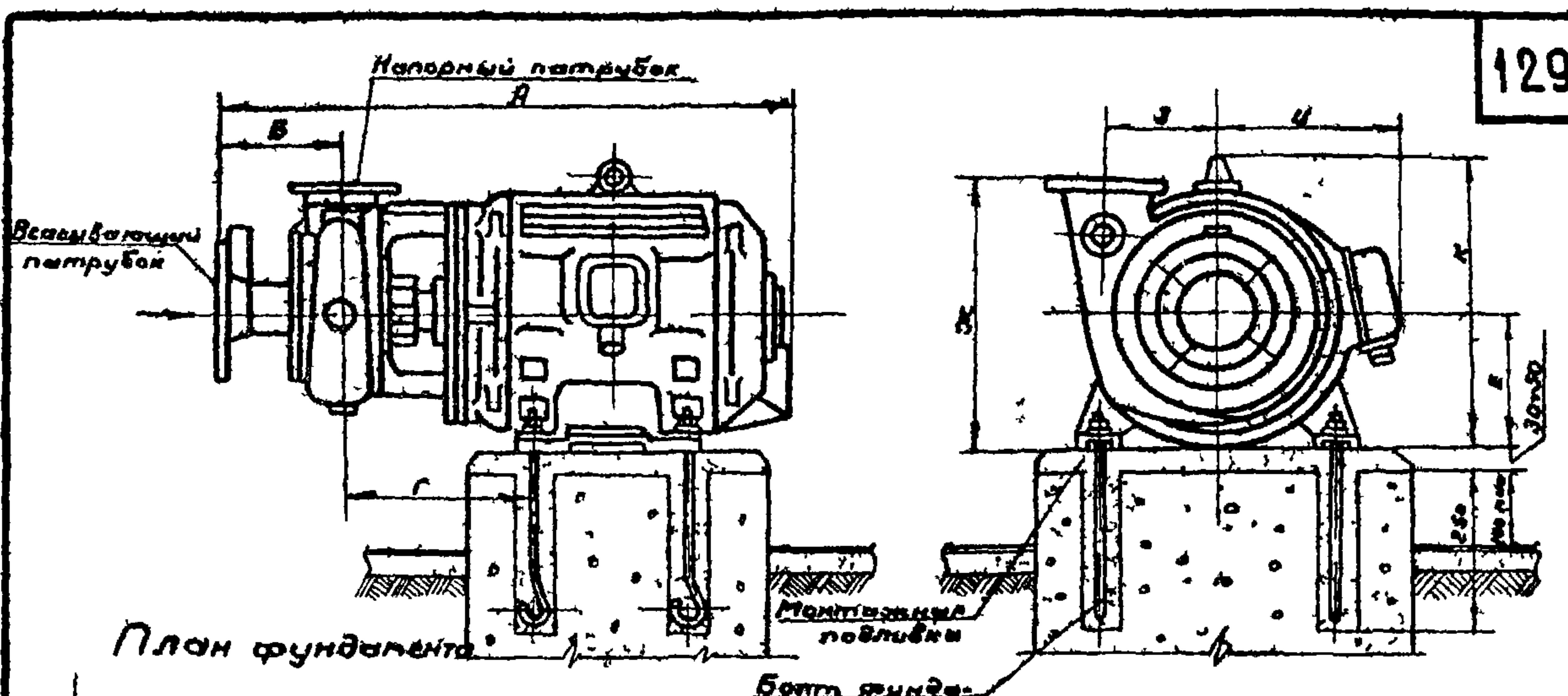
Марка насоса	Перекачивает жидкость	Тип электродвигателя	Размеры, мм															Болт фундаментный	Присоединит. размеры по ГОСТ 1234-67	Завод-изготовитель							
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	П	Р	С				Т						
			Диаметр патрубков		Диаметр патрубков		Диаметр патрубков		Диаметр патрубков		Диаметр патрубков		Диаметр патрубков		Диаметр патрубков												
3К-6	Чистая вода и другие нейтральные жидкости с температурой до 85°C	ADE-62-2	1415		175																	Ду80	Ду50	Капитальный завод			
3К-6а		A2-61-2	1375		145																		Р46		Р46		
4К-6		AQ2-51-2	1310		175																				Ду80	Ду65	
4К-6а		A2-61-2	1325		175																				Р46	Р46	
4К-8		AQ2-62-2	1680		178																					Ду100	Ду65
4К-8а		A2-81-2	155		178		280																		Ду80	Ду65	
4К-12		AQ2-81-2	1640	150																						Ду100	Ду65
4К-12а		A2-71-2	1430		175																					Ду80	Ду65
6К-8		AQ2-71-2	1420		175																					Ду80	Ду65
6К-8а		A2-61-2	1360		175		300	310	135																	Ду80	Ду65
6К-8Б		AQ2-62-2	1615		175																					Ду80	Ду65
8К-12		A2-61-2	1520		175																					Ду80	Ду65
8К-12а		AQ2-62-2	1615		175																					Ду80	Ду65
8К-12		A2-61-2	1385		175																					Ду80	Ду65
8К-12а		AQ2-51-2	1310		175																					Ду80	Ду65
8К-12		A2-61-2	1385		175																					Ду80	Ду65
8К-12а		AQ2-71-4	1485		178	310	1090	500	580	200	313	561	525	750	1000	460	850	410							Ду100	Ду100	
8К-12		AQ2-71-4	1485		178	310	1090	500	580	200	313	561	525	750	1000	460	850	410							Ду100	Ду100	
8К-12а		A2-61-4	1480		175																					Ду100	Ду100
8К-12		AQ2-61-4	1480		175																					Ду100	Ду100
8К-12а	A2-61-4	1550		175		300																		Ду100	Ду100		
8К-12	AQ2-52-4	1370		145																				Ду100	Ду100		
8К-12а	A2-61-4	1370		145																				Ду100	Ду100		
8К-12	AQ2-61-4	1350		175																				Ду100	Ду100		
8К-12а	A2-61-4	1350		175																				Ду100	Ду100		
8К-12	AQ2-71-4	1500	190																					Ду125	Ду125		
8К-12а	A2-71-4	1450																						Ду125	Ду125		
8К-12	AQ2-71-4	1500	190	178	310	1090	500	580	200	313	561	525	750	1000	460	850	410						Ду125	Ду125			
8К-12а	A2-71-4	1450																						Ду125	Ду125		
8К-12	AQ2-62-4	1520																						Ду125	Ду125		
8К-12а	A2-62-4	1445		175																				Ду125	Ду125		

Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

ТД  
1976

Установка насосов марки К с электродвигателями серии А2 и А02.

Серия  
4.900-В  
Выпуск III  
Лист 1-121



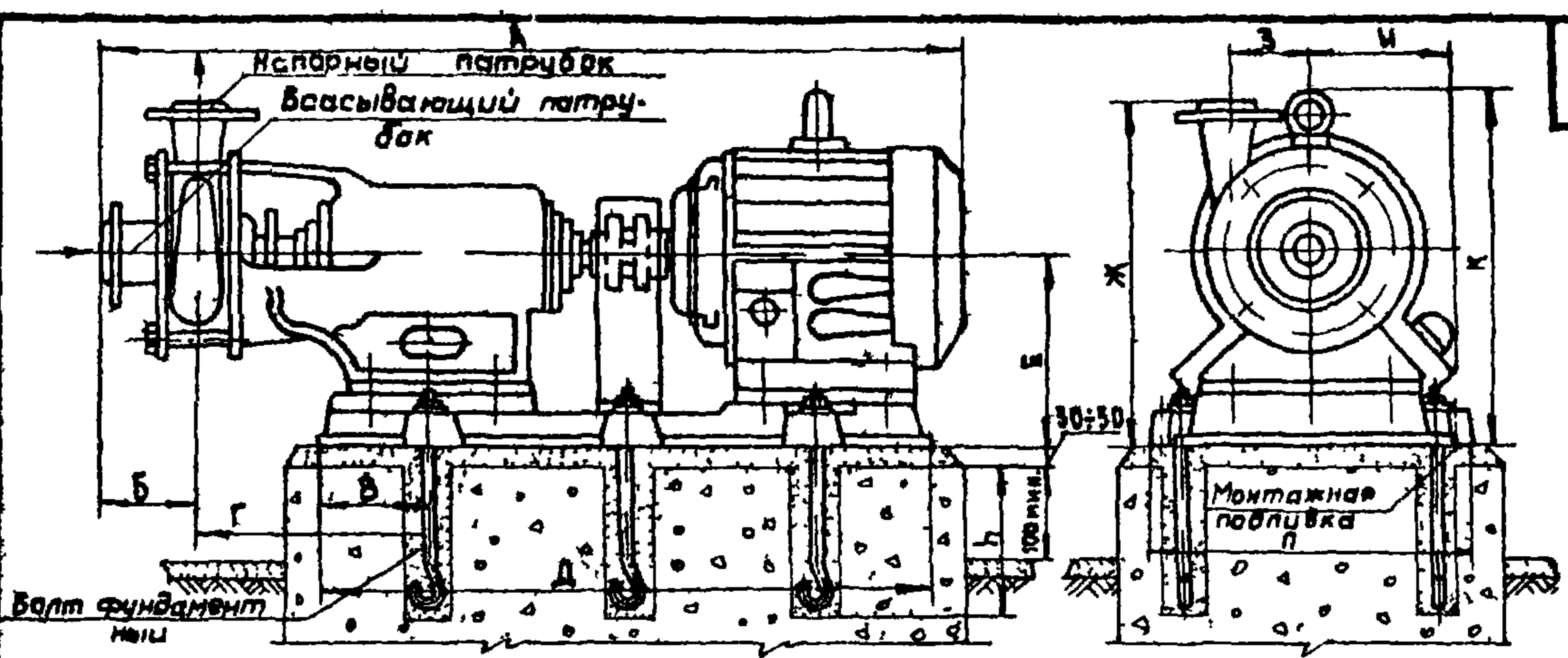
Марка насосов	Перекачиваемая жидкость	Тип электродвиг.	Размеры, мм													Болты фунда-ментные	Присоединитель-ные размеры фланцев по ГОСТ 1234567 889.		Завод изготавитель				
			A	B	Г	Е	Ж	З	И	К	Л	М	Н	О	Р		С	Всасыв.		Напорн.			
3КМ-Б	Чистая вода и другие нейтральные жидкости с температурой до 85°C	АЭ-61-2	777	160	294		390	124											Ду80	Ду50	Завод изготовитель насосов и электродвигателей		
3КМ-Бн																			Ру6	Ру6			
4КМ-В		АЭ-62-2	815																			Ду100	Ру10
4КМ-Вн						180																Ру6	Ду80
4КМ-12		АЭ-61-2	777					380	120													Ду80	Ру6
4КМ-12н																						Ру6	Ру6
6КМ-12			АЭ-61-4	807	170	314		430	180													Ду150	Ду100
6КМ-12н																				Ру6	Ру6		

1. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам монтажных чертёжков
2. Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.
3. Завод изготовитель насосов с напорным патрубком, направлением вварки по условиям монтажа патрубков, может быть повернут на 90° в любую сторону, но необходимо сообщить при заказе насосов.
4. Техническую характеристику чертёжков и отделено насосов см. сводную таблицу листов 1-20 ÷ 1-24.

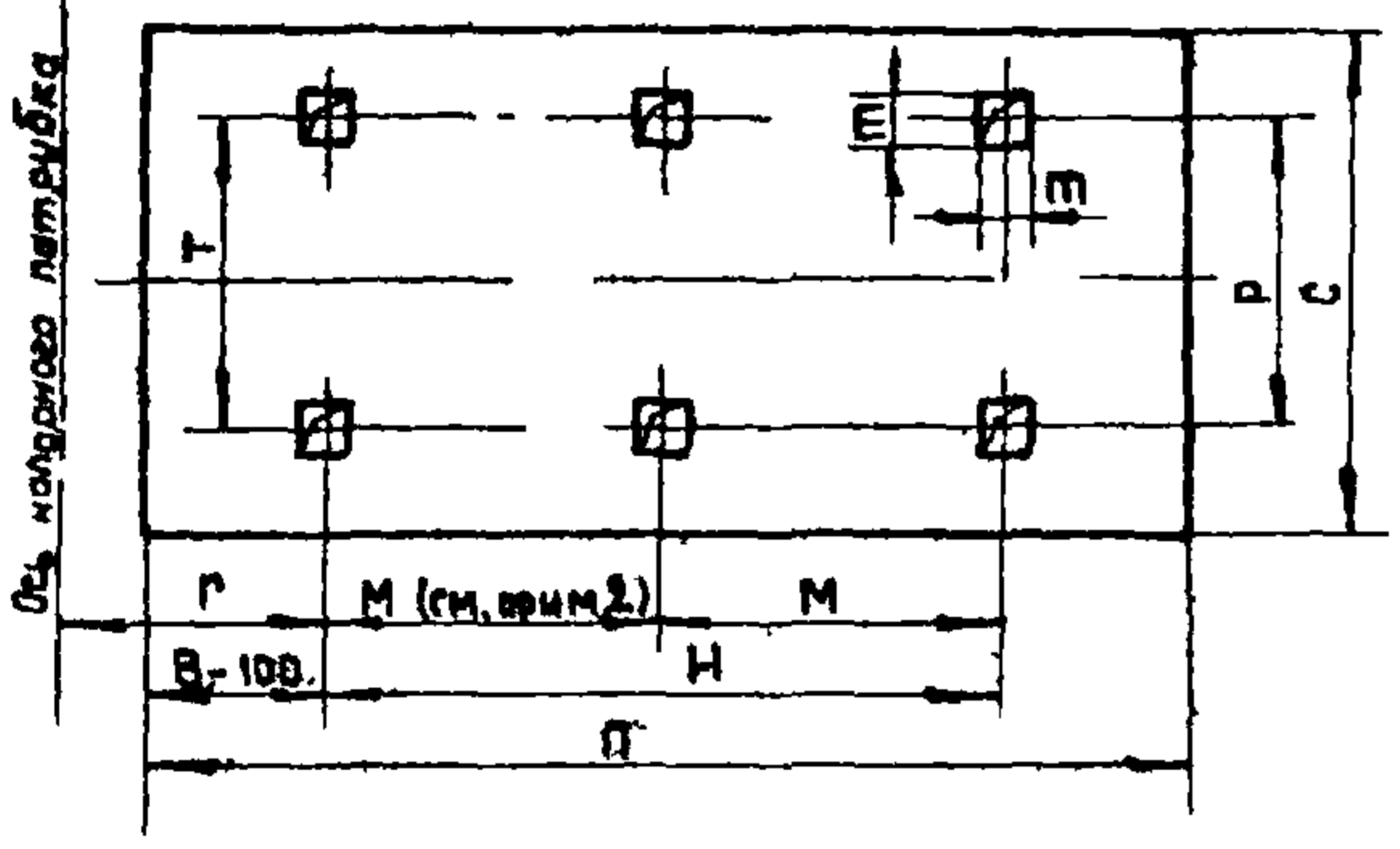
Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет, филиал ЦУТП г. Тбилиси

ТД 1976	Установка насосов марки КМ с электродвигателями серий А2	Серия 4.900-В
		Выпуск III Лист 1-122

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Пальчикова  
 Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Пальчикова  
 Нач. отдела  
 Гл. инж. пр-та  
 Уполномоченный  
 Проверил  
 г. Москва  
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



План фундамента



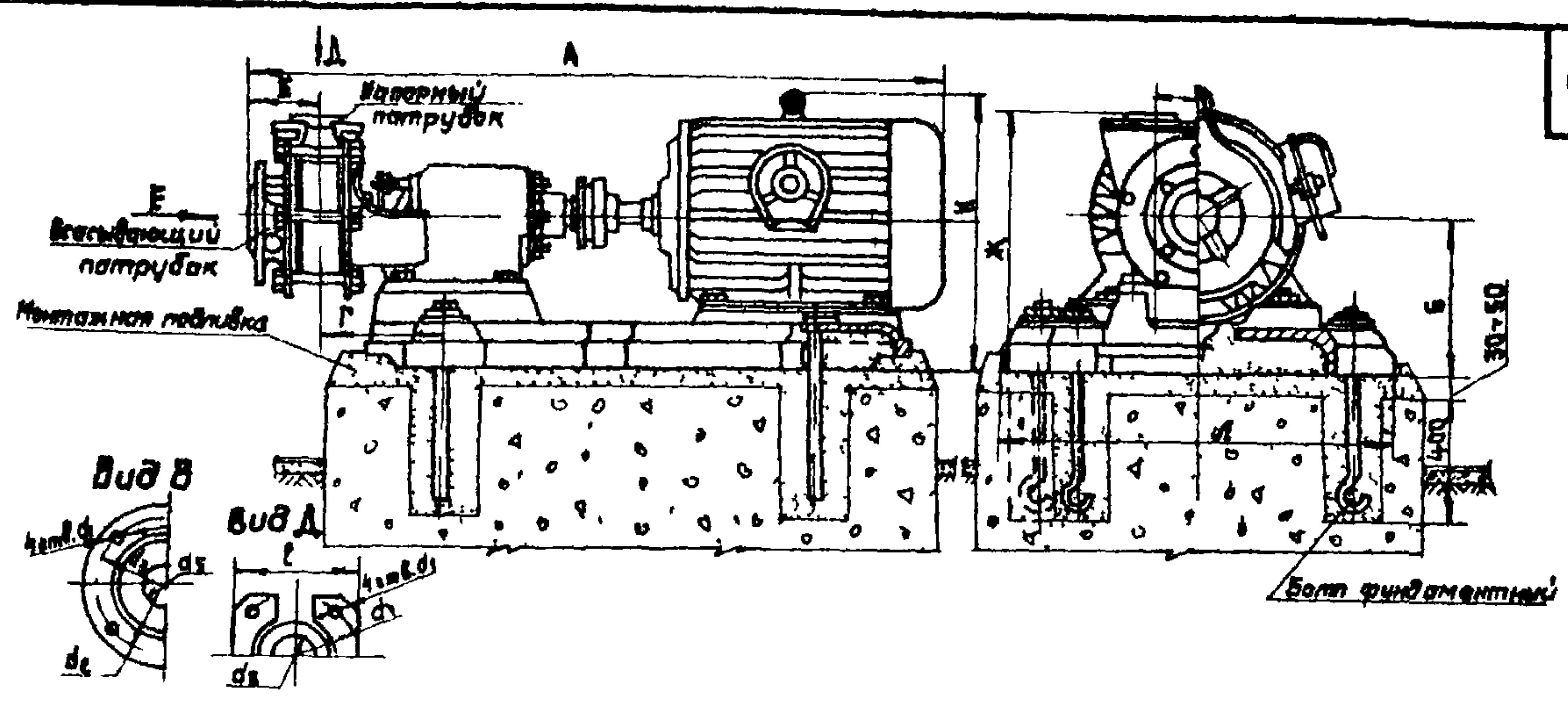
1. Направление вращения вала насосов против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.
2. Насос ВК-9Д-1 имеет 6 отверстий под фундаментные болты с расстоянием между ними М=695мм, остальные насосы имеют 4 отверстия с расстоянием между ними равным Н.
3. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов
4. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу-листы 1-29 ÷ 1-48.

Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Пальчукова  
Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Пальчукова  
Науч. отдел  
Гл. инж. пр.ект.  
Исполнитель  
Проверил  
С.О.З.ВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

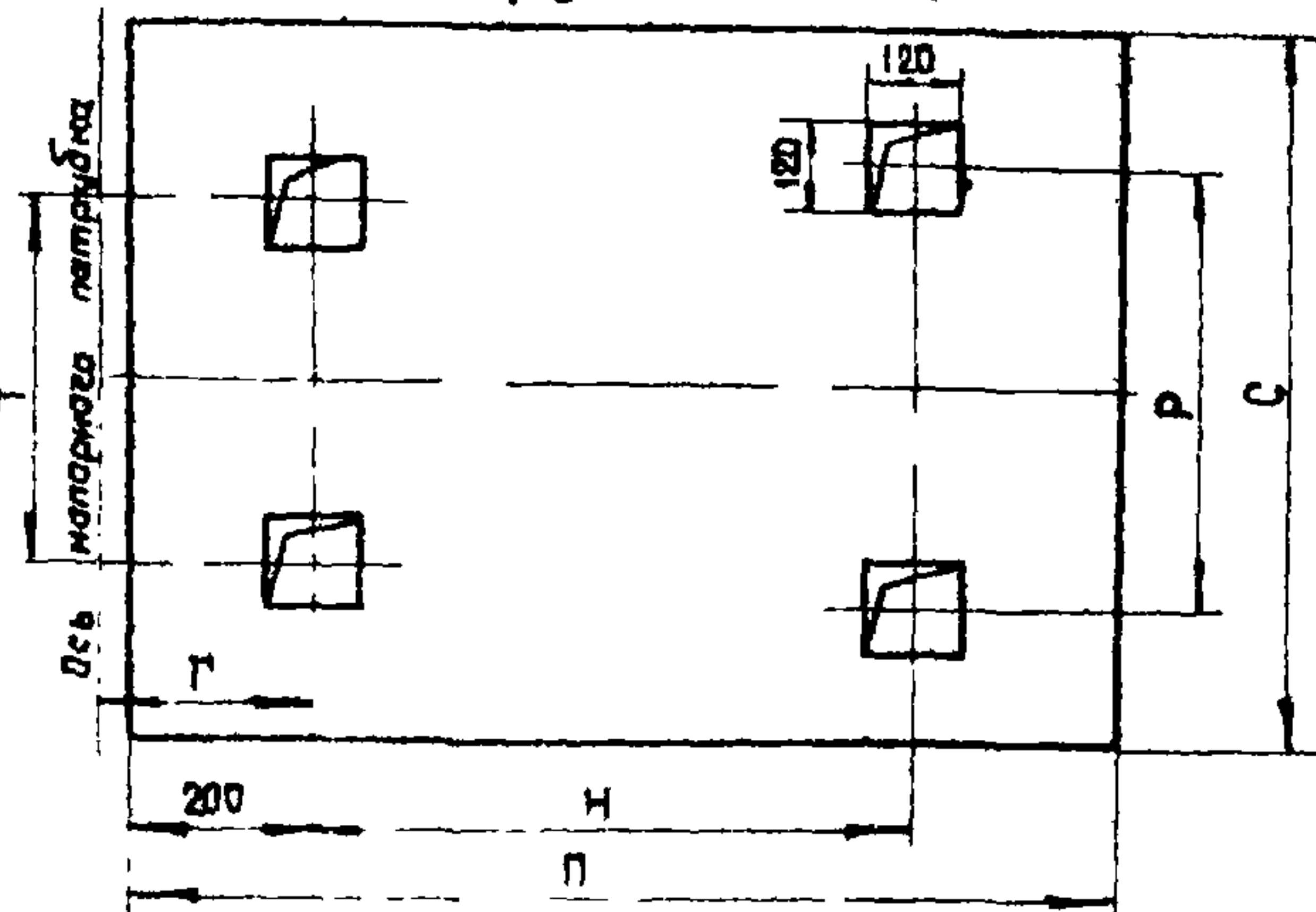
Марка насоса	Тип	Размеры, мм																	Диаметр болта фундамента	Присоединит. размеры фланцев по ГОСТ 1834-67			
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	Л	Н	П	Т	С	Р	К	М		П	Внешн.	Наружн.	
15X-9Д-1-41	АО2-31-2	830								185								359	400	120	Ду40	Ру6	
	ВАО-31-2	1017	95						200								373						
	АО2-32-2	958							185								359						
	ВАО-32-2	1042							200	450	490	950	350	750	350		373						
2X-9Д-1-41	АО2-32-2	985		125	245	780	205	375		185								360	400	1500	Ду50	Ру6	
	ВАО-32-2	1045							200								478						
	АО2-41-2	1130	100						222								385						
	ВАО-41-2	1100							330								508						
3X-9Д-1-41	АО2-52-2	1310							238									471	180	500	М16	Ду80	Ру10
	ВАО-52-2	1390	125	145	322	924	270	470		330	300	650	1100	420	800	420	550						
	АО2-52-2	1385							275	545	750	1250	410				530						
	ВАО-52-2	1445							285						850	460	630						
4X-9Д-1-41	АО2-72-2	1450							313									555	400	120	Ду100	Ру10	
	ВАО-72-2	1525	142	108	332	1018	285	515		352	536	640	1200	460			675						
	АО2-81-2	1698							373									726					
	ВАО-81-2	1578		145	314	1140	425	655		385	510	850	1350	415	800	415	855						
6X-9Д-1	АО2-81-4	1805							373									731	150	550	Ду150	Ру10	
	ВАО-81-4	1786	220	140	163	1470	450	865	40		385	см					880						
	АО2-82-4	1845							373	194	1110	1700	590	1100	690		751						
	ВАО-82-4	1856							385								880						

Типовой проект 4.904-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г.Тбилиси

ТД 1976	Установка насоса марки X-Д с электродвигателями серий АО2 и ВАО	Серия 4.900-В	
		Выпуск III	Лист 1-123



План фундамента



- 1 Направление вращения по часовой стрелке, если смотреть со стороны всасывания.
- 2 Давление на входе в насос от 0,3 до 3 кгс/см<sup>2</sup>
- 3 Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов
- 4 Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см сводную таблицу-листы 1-29 - 1-48

Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Рыманчева

Нач. отдела  
Гл. инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверил

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

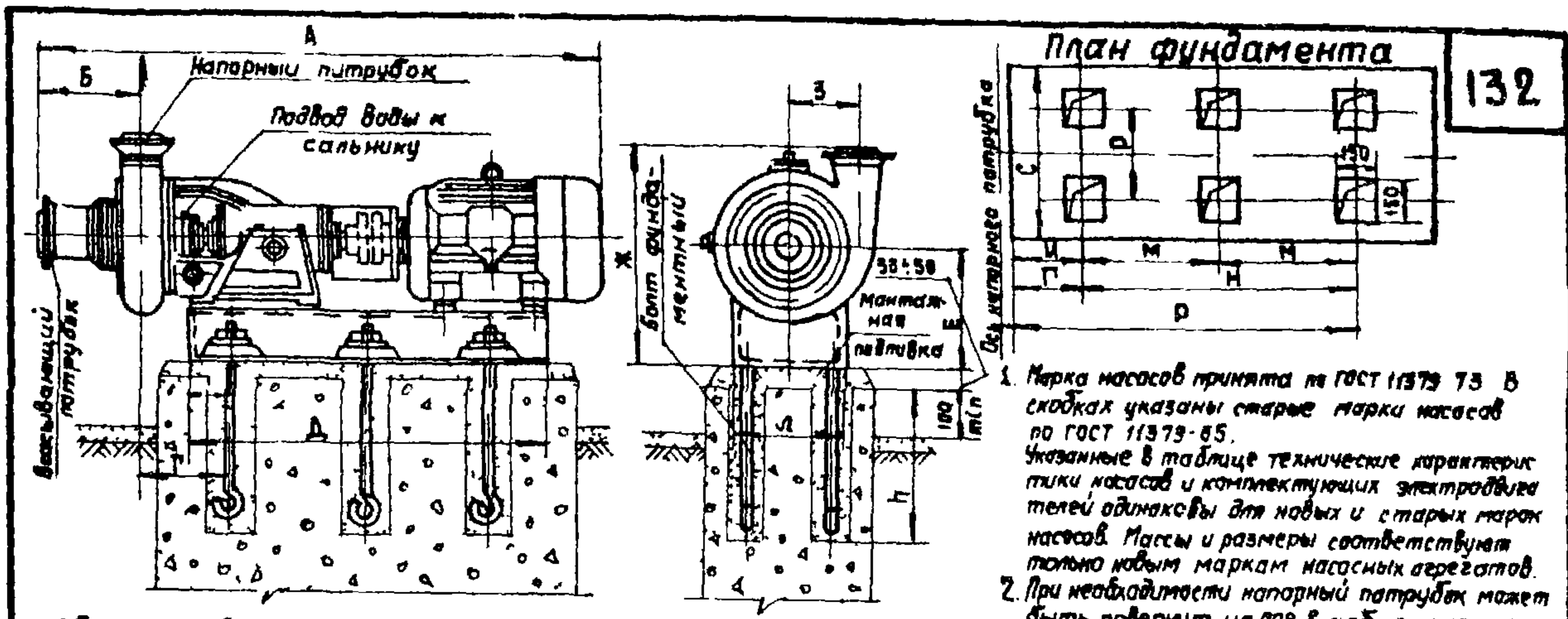
Марка насоса	Перекачиваем. жид-кость	Тип электродвигателя	Размеры мм																Болт фунда-ментный	Завод-изготовитель		
			А	Б	Г	Е	Ж	З	К	Л	Н	П	Р	Т	С	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>			d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>
1.5X-6A-1		AO2-31-2	928	94	210	230	405		390		490	900							40	32		
		AO2-32-2	947																			
2X-9A-1		AO2-31-2	881					60	390	490	430	900	400	400	145	180	150	16			135	
		AO2-32-2	857	89	212	235	405															
2X-6A-1		BAO-41-2	1108						536		535	950										
		AO2-41-2	1038						415													
2X-6A-1		BAO-41-2	1036						588										50	40		
		AO2-41-2	1158						468		550	1100				200	185					
3X-9A-1		BAO-42-2	1276	109	228		485	106	585													
		AO2-42-2	1196						463													
3X-9A-1		BAO-51-2	1321						596	540		450	460	170							170	1120x460
		AO2-51-2	1240						476													
4X-12A-1		BAO-51-2	1337						596													
		AO2-51-2	1284	125	280	275	475	105	476		700	1100				255	200	18	90	50		
5X-18A-1		BAO-52-2	1270						596													
		AO2-52-2	1286						476													
5X-18A-1		BAO-71-2	1442						705													
		AO2-71-2	1386	143	227	315	545	120	576	590	935	1250	790	400	300	210	270	250			100	60
5X-18A-1		BAO-72-2	1502						705													200
		AO2-72-2	1425						576													
5X-18A-1		BAO-72-2	1535						785	685	845		450	450	900	230						
		AO2-72-2	1457	148				142	688							290	255				125	100
5X-18A-1		AO2-81-2	1575						676	678	960	1050	580	490	980							

Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г.Тбилиси.

ТД  
1976

Установка насосов марки X-П с электродвигателями серий AO2 и BAO.

Серия 4.900-В  
Выпуск III  
Лист 1-124



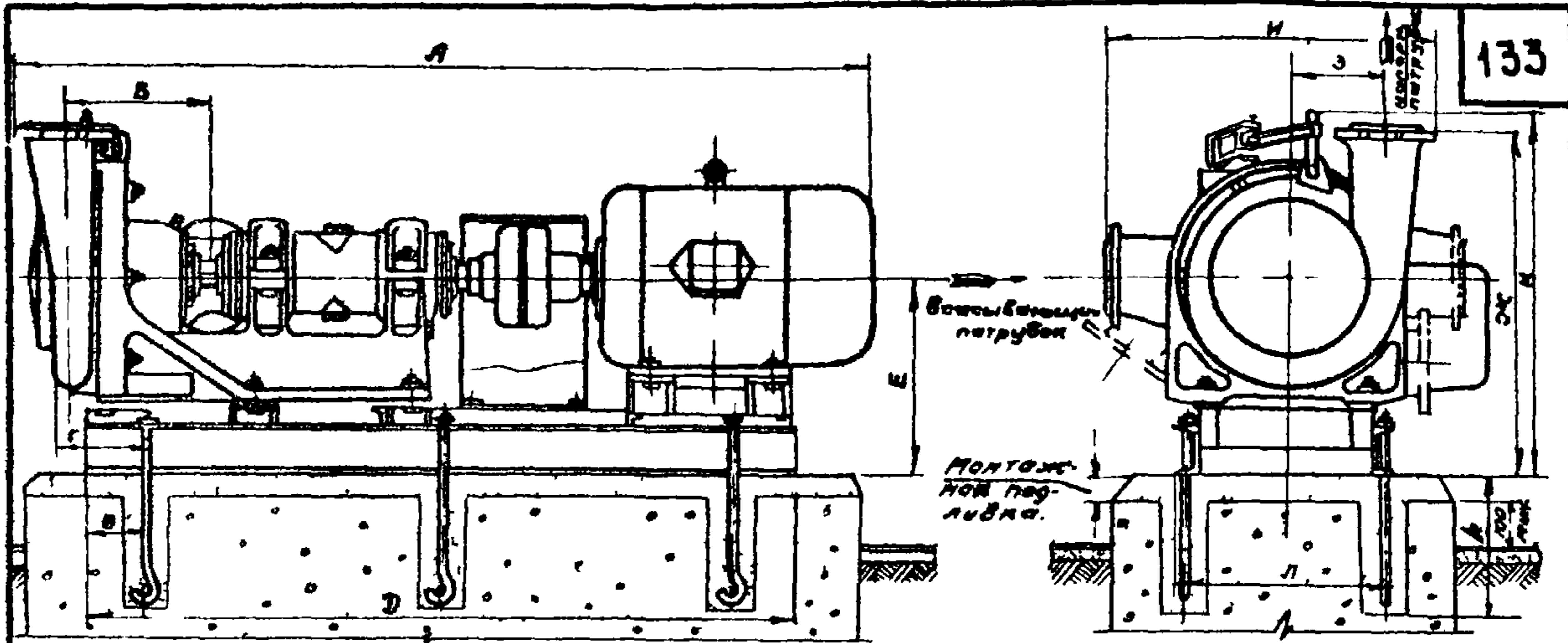
3. Вал насоса вращается против часовой стрелки, если смотреть со стороны всасывающего патрубка.  
 4. Подвод охлаждающей воды в кольцо сальника предусмотреть из водопровода технических нужд под давлением не выше 0,2 МПа.  
 5. Насосы ФГ 51/58, ФГ 255/145, ФГ 575/95 и ФГ 115/38 имеют 4 отверстия под фундаментные болты с расстоянием между ними Н, остальные насосы имеют 6 отверстий с расстоянием между ними М.  
 6. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу - листы 1-70; 1-71.

Марка насоса	Пере-нач. вид-ность	Тип электродвигателя	Размеры в мм															Высот. фундамента	Присоединит. размеры фланцев по ГОСТ 1234-57		Трубопр. для подвода воды	Савов изготовитель	
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	Л	М	Н	Р	И	П	С		Н	Всас.			Напор.
ФГ 51/58 (25Ф-6)		A02-71-2	1335					900	332	562			380			380	1100	650					
		A02-62-2	1330		105			900	312	542			380			380	1100	650					
		A02-52-2	1255		180			830	292	522	130	314		515	270	200	1000	600				Труб. 4"	
ФГ 255/145 (25Ф-6)		4A 1005-4					700					280			280	900	550						
		4A 1005-4	1050		100			700				280			280	900	550						
		A02-31-4					700																
ФГ 575/95 (3Ф-12)		4A 100L4	1035									280											
		4A 100S4	1005		145	210			695	257	492	150			515	280	900	350					Труб. 4"
		A02-72-2	1335				840			332	557						1050						
ФГ 115/38 (3Ф-12)		A02-71-2	1300		105			900				350			380		1100	650					
		A02-62-2	1295				900			312	537												
		A02-81-4	2115				1370										1700						
ФГ 144/148 (5Ф-6)		A02-72-4	1980	345		365	1380			745	232						1800						
		A02-71-4	1920				1345										1530						
		A02-61-6	1900				1705						485	445	415		1680						
ФГ 144/105 (5Ф-12)		A02-61-6	1900				1705						485	445	415		1680						
		A02-52-6	1845	371	270	371	1265			415	765	256					800						
		A02-81-4	2120				1510									370	1700	400					
ФГ 216/24 (6Ф-12)		A02-72-4	1980				1380										1680						
		A02-71-4	1925				1345										1530						
		A02-92-6	2440				1625										1850						
ФГ 450/225 (8Ф-12)		A02-91-6	2385	470		380			515	975	345	510	560		460		800						
		A02-82-6	2505				1550										1750						
		A03-3555-6	2870				1960						770				2150						
ФГ 800/33 (10Ф-12)		A03-315 M-6	2825	480	285	410			625	1115	418	760	710		710	400	2050	1720	300				
		A03-3156-6	2715				1860										2050	1720	300				

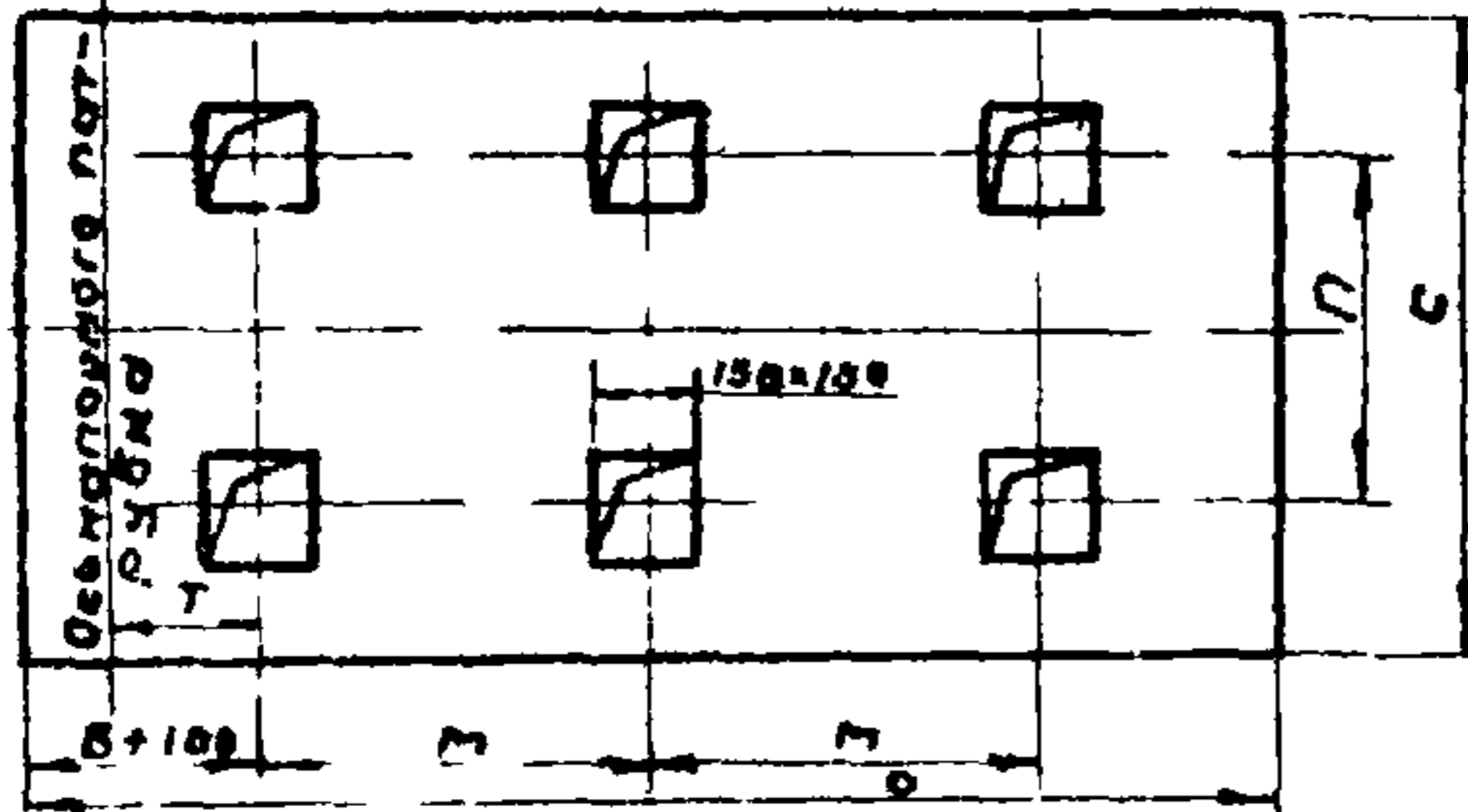
Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

ТД	1976	Установка насосов марки ФГ с электродвигателями серии А02; А03 и 4А	Серия	4.900-В
			Выпуск	III
			Лист	i-125

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Раманува  
 Нач. отдела  
 Г. И. М. пр.-та  
 Устинова  
 Проверил  
 Союзводоканалпроект  
 г. Москва



План фундамента



Завод-изготовитель - Уфимский  
 горношахтного оборудования.  
 Техническую характеристику агрегатов и ствельно насосов см. сводную таблицу - лист 1-74

Курдюков Устинова Устинова Польчикова	Марка насоса	Тип электродв.	Габаритные размеры, мм																Велич. фундамента	Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1284-67 для:		
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	О	П	С	Н		Восстанавливаемая	напорный	
																						Рy6
Нач. отдела Гл. инж. проект Исполнитель Проверил С. Масква	2.5 Пс-6	А02-42-4	1350	250		142	1085	362	627	147	577		420	400	1300				М16x500	Рy6 Dy100	Рy6 Dy50	
	3 Пс-6	А02-51-4	1528	255	100	147	1180	370	635	170	560		432	420	1400	390	800	320	М16x500	Рy6 Dy100	Рy10 Dy88	
	4 Пс-10		1538	260		152				178	575								М16x600	Рy10 Dy80		
	4 Пс-6	А02-72-4	1825	350		206	1525		810	197	725			630	1800				М16x600	Рy6 Dy150	Рy10 Dy100	
	5 Пс-6	А02-82-4	2105	354	135	218	1670	445	885	230	788		890	554	710	1900	510	900	480	М16x600	Рy6 Dy150	Рy10 Dy100
	5 Пс-10	А02-72-4	1940	352			1523			207	745				630	1800			М16x600	Рy10 Dy150	Рy10 Dy125	
	5 Пс-10	А02-82-4	2125	360		221	1670	445	815	240	792				710	1900			М16x750	Рy10 Dy200	Рy10 Dy150	
	6 Пс-6	А02-92-4	2350	380		241	1825	350	950	270	868	1045	648		2100	800			М16x750	Рy10 Dy200	Рy10 Dy150	
	8 Пс-8	А03-3155-4	2632		150		2010	570	1020	285	980	1080	643	300	2200		1800	550		М16x750	Рy10 Dy200	Рy10 Dy150
	8 Пс-10	А02-92-4	2380	382		243	1825		990	282	897		1040		2100				М16x750	Рy10 Dy200	Рy10 Dy150	
8 Пс-14	А02-82-6	2254	392		253	1760		930	296	911		845	700	2400	800			М16x750	Рy10 Dy200	Рy10 Dy150		

- 1 Направление вращения вала насоса по часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя
- 2 Штрих-пунктирными линиями указаны возможные крайние положения патрубков.
- 3 Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов

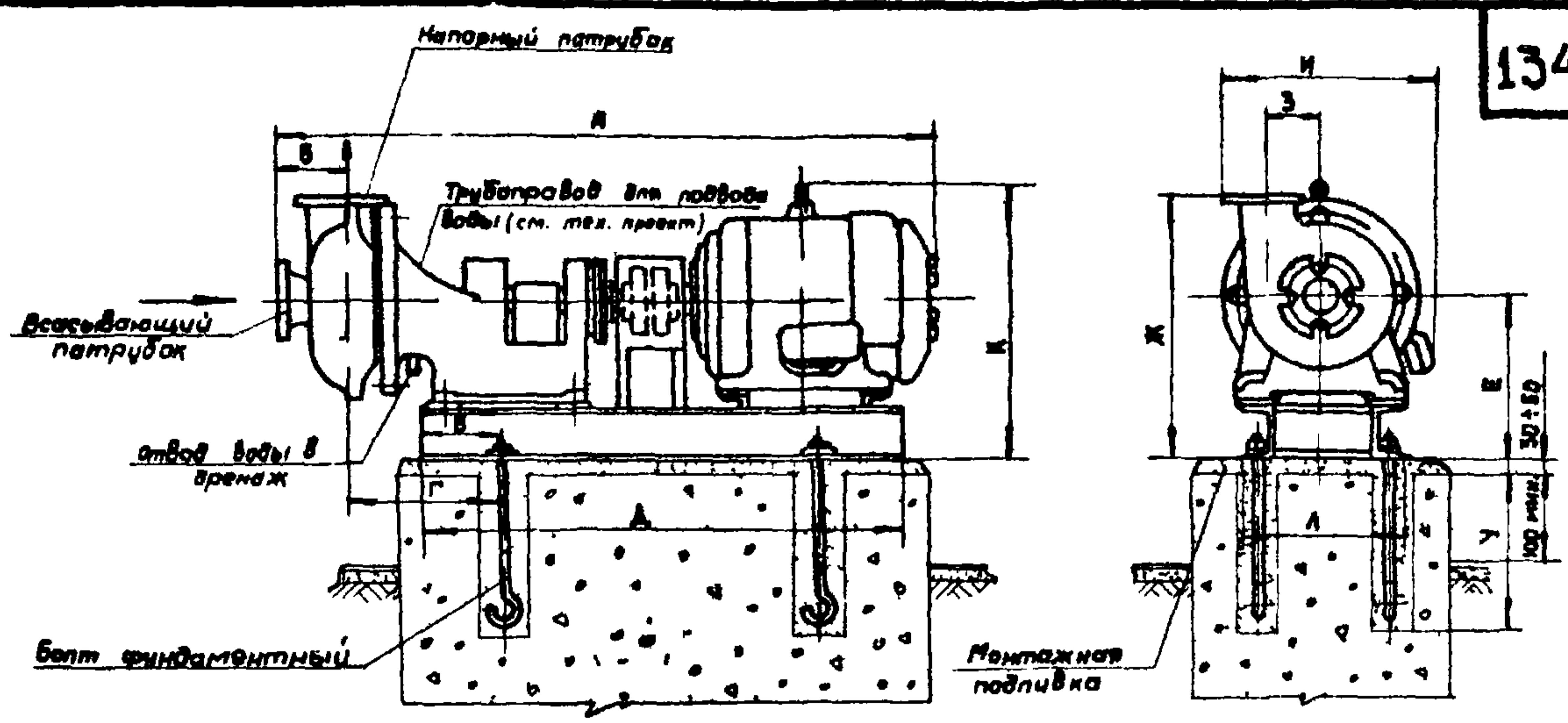
Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроект, распространяет филиал ЦУТП г. Тбилиси

ТД Установка насосов марки Пс с электродвигателями серии А02 и А03

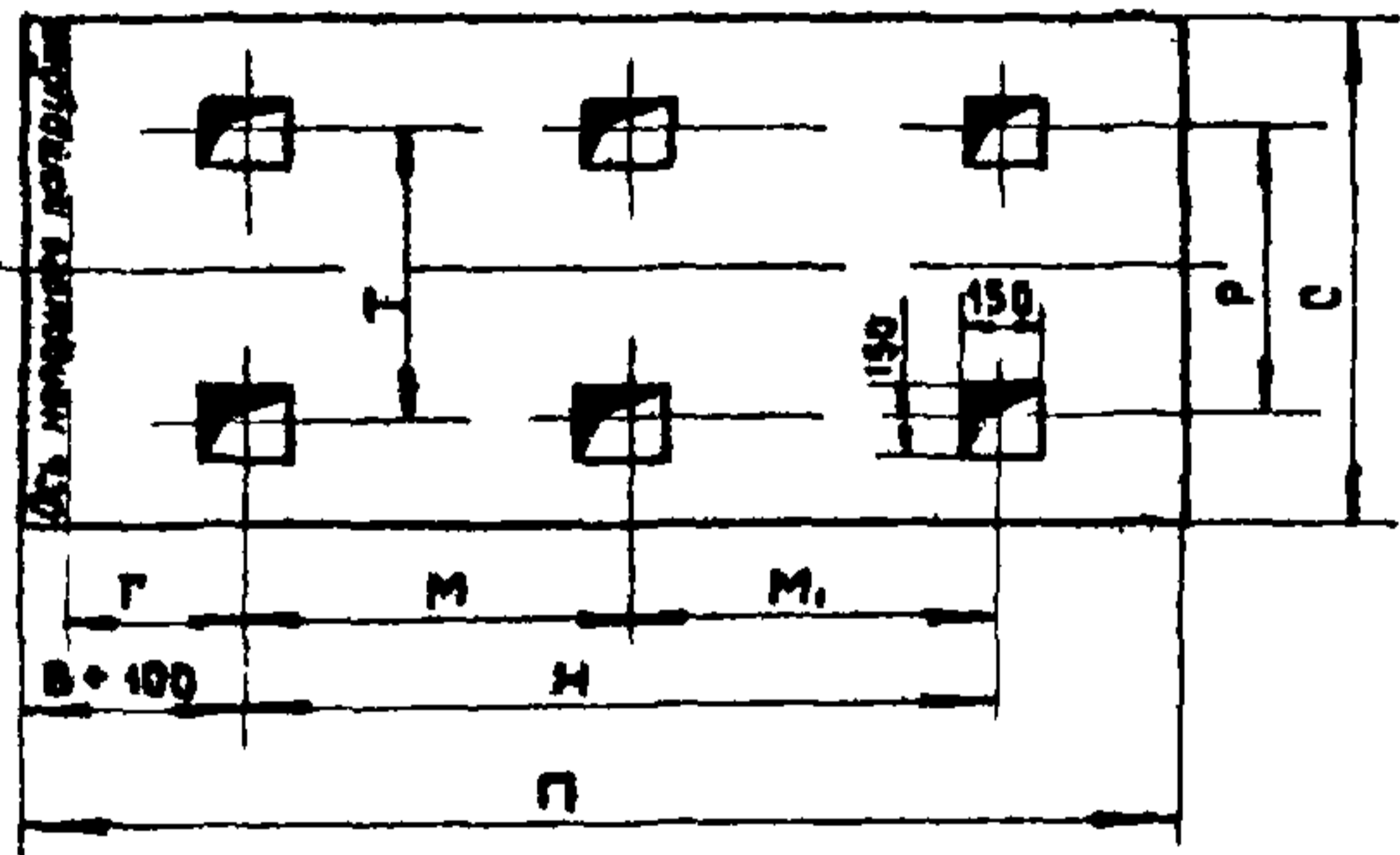
1976

серия 4.900-8  
 Выпуск III Лист 1-126

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



План фундамента



1. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
2. Направление вращения вала насоса против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя.
3. Для охлаждения пальника и промывки уплотняющего зазора с напорной стороны к насосу подключается дополнительному трубопровод в трубопровод подается технически чистая вода под давлением на 0,5-1 кг/см<sup>2</sup> больше рабочего давления насоса в количестве: 3ГРТ-8 и 3ГРК-8 - 3 м<sup>3</sup>/час; 4ГРТ-6 - 4 м<sup>3</sup>/час; 5ГРТ-6 - 6 м<sup>3</sup>/час; 3ГРТ-8 и 5ГРК-8 - 6 м<sup>3</sup>/час; 5ГРУ-12 - 5 м<sup>3</sup>/час; 8ГРУ-12 - 8 м<sup>3</sup>/час; 8ГРТ-8 и 8ГРК-8 - 11 м<sup>3</sup>/час.
4. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу - лист 1-75; 1-76.

Завод-изготовитель - Бабруцкий машиностроительный.

Курдюков  
Устинова  
Устинова  
ЕМКО

И.И.И.  
С.О.О.  
И.И.И.  
Проверил

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
И. Масква

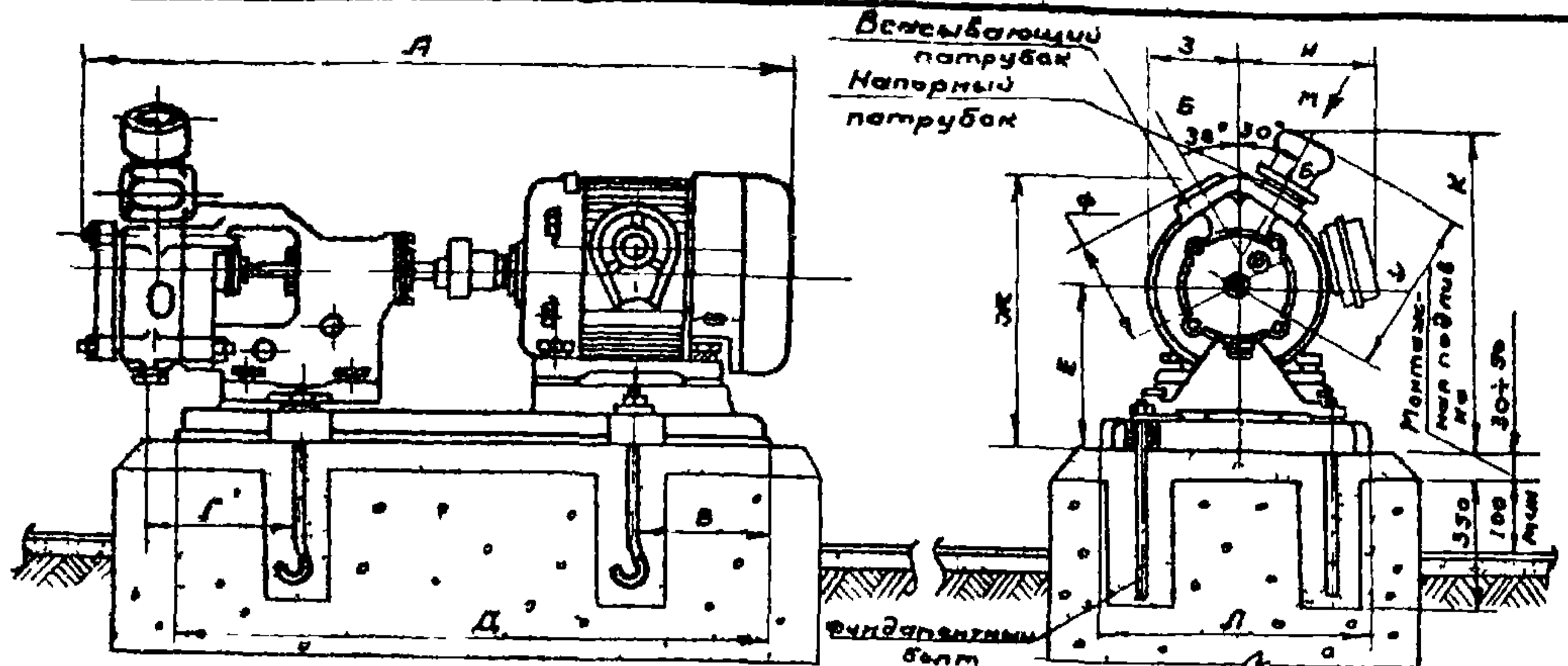
Марка насоса	Перекачиваемая жидкость	Тип электродвигателя	Размеры, мм																	Болт фундаментный	Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67		Трубопровод для воды	
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	М <sub>1</sub>	Н	П	Р	Т		У	С		всасыв.
3ГРТ-8	Цуляна воды и шлама и другие гидросмеси плотностью до 1300 кг/м <sup>3</sup>	А02-82-4	1908	165	180	512	915	280	535	500	—	470	—	—	530	1100	400	400	400	800	М120x180	Ду 80	Ду 128	
3ГРК-8			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	Р <sub>16</sub>	
4ГРТ-6		А02-81-4	1850	—	170	325	1250	425	775	220	675	—	—	—	—	910	1450	305	305	400	800	Ду 125	Ду 125	Труб. 4"
5ГРТ-6		А02-81-4	2210	240	300	422	1680	450	918	260	—	—	670	1540	540	—	1190	590	590	600	1000	М180x250	Ду 125	
5ГРТ-8		А02-81-4	1832	160	140	305	1220	418	748	215	735	—	—	—	—	1040	1380	620	500	650	1000	М123x200	Ду 125	Ду 100
5ГРК-8		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5ГРУ-12		А02-71-4	1860	153	110	305	1185	475	725	282	625	756	420	—	—	845	1400	370	370	—	808	Ду 125	Ду 100	Труб. 3 1/4"
8ГРУ-12		А02-81-6	2400	270	220	485	1790	620	1015	547	911	1030	—	563	770	—	2000	520	520	640	950	М130x250	Ду 200	
8ГРТ-8		А03-315М-6	2800	225	—	—	—	—	1150	—	985	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Труб. 4"
8ГРК-8			2345	190	—	—	—	—	1150	—	985	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ду 250	Ду 200	

Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

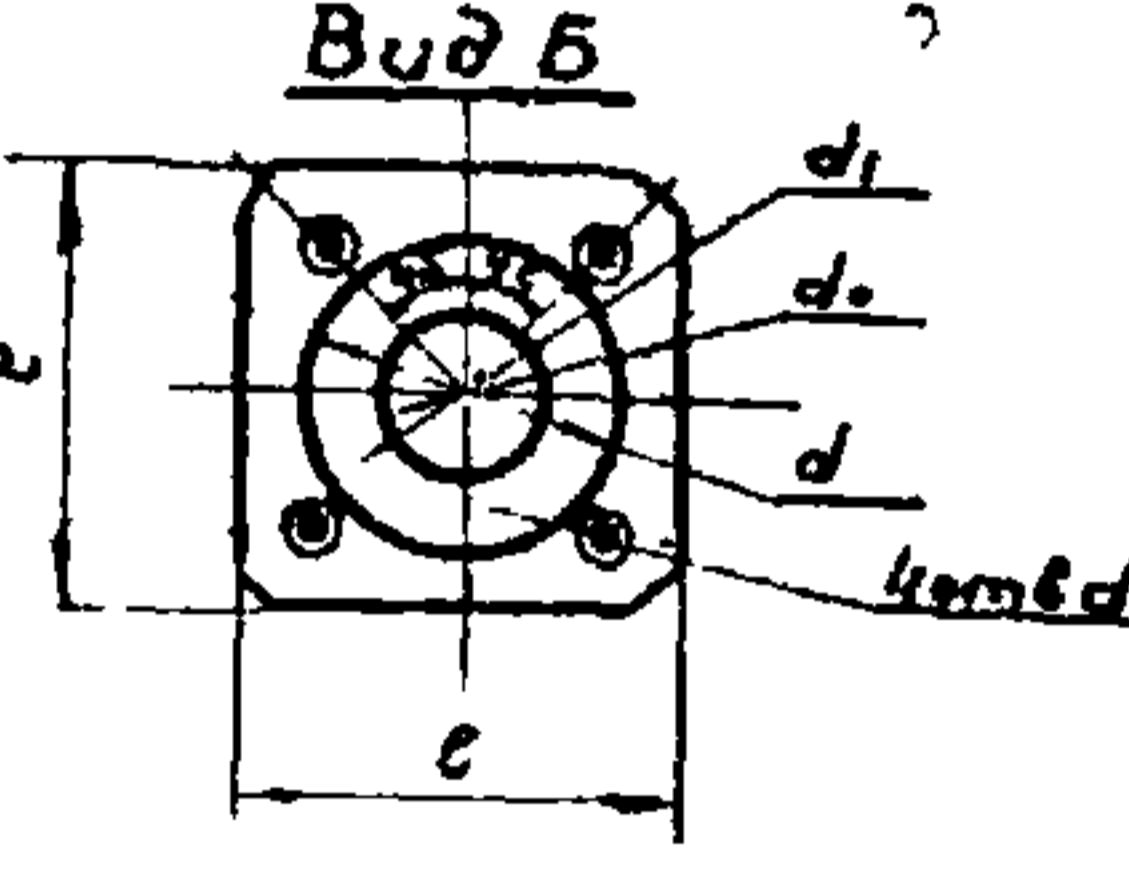
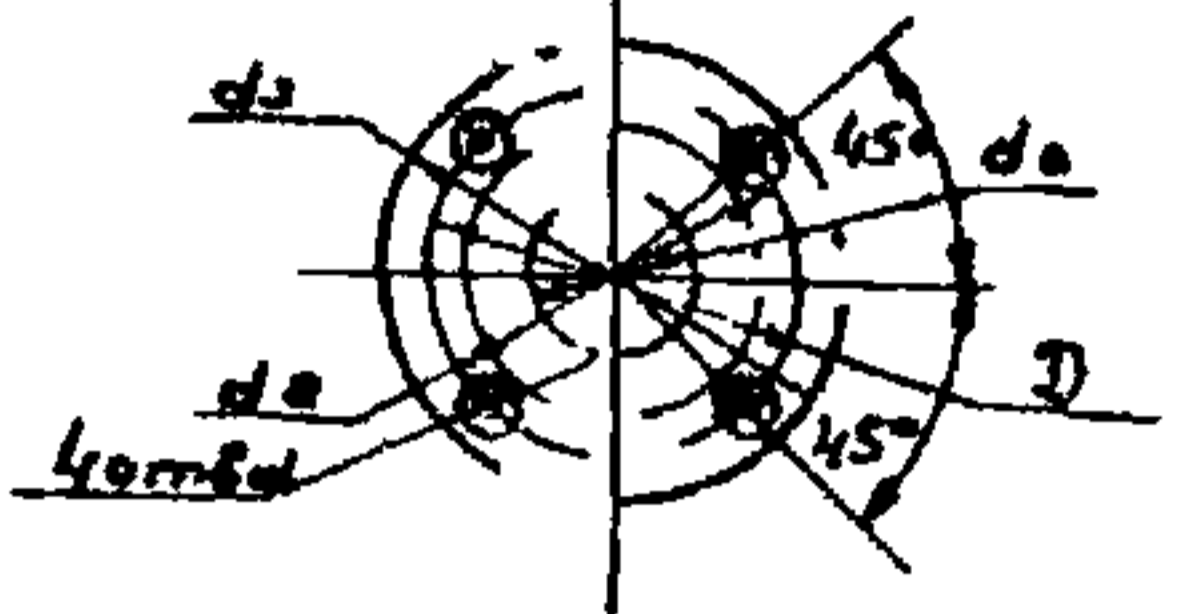
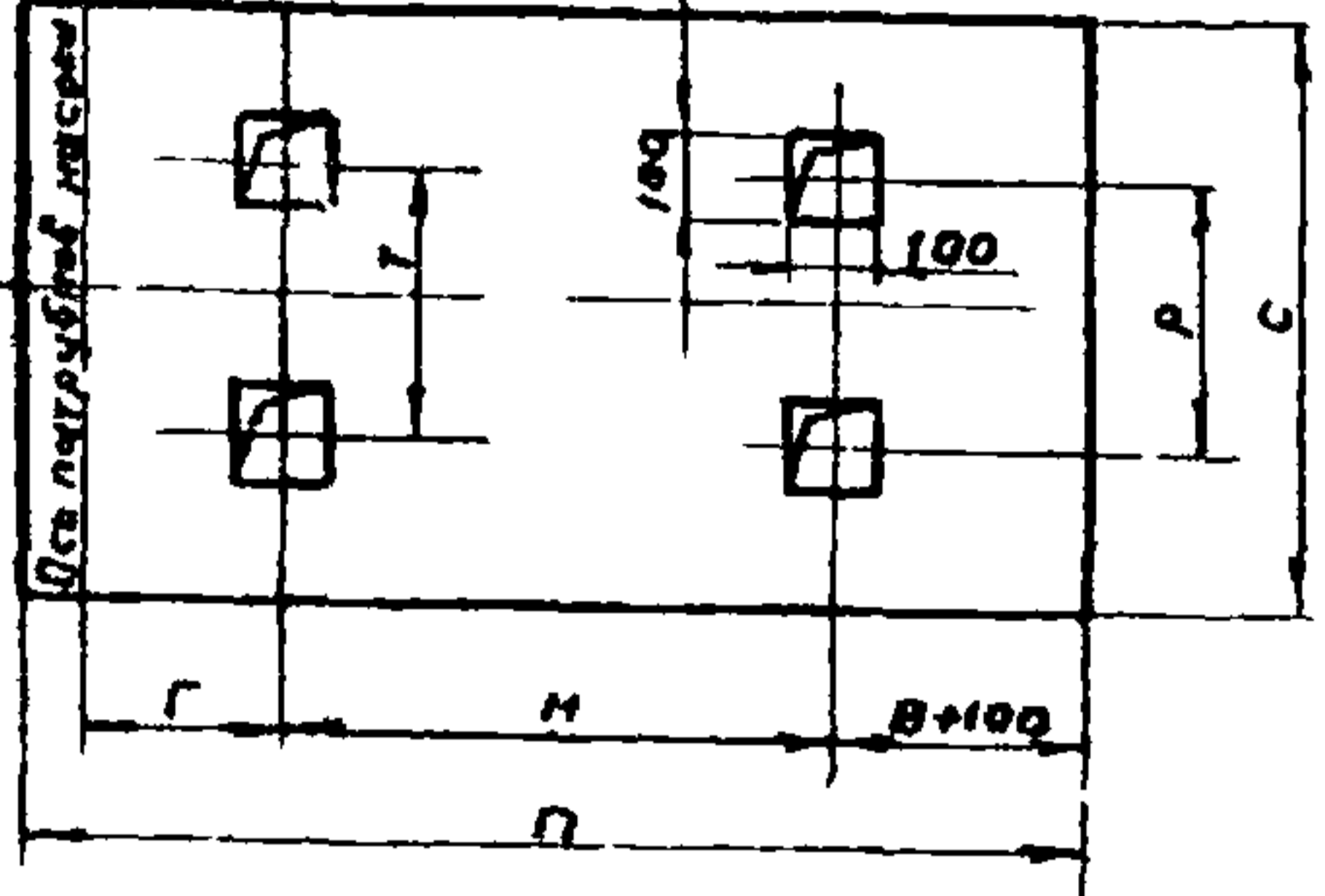
ТД  
1976

Установка насосов марки ГР и ГРУ с электродвигателями марок А02 и А03

серия  
4.900-8  
Выпуск III лист 1-127



План фундамента



1. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
2. Направление вращения вала насоса по часовой стрелке, если смотреть со стороны электродвигателя.
3. Для возможности самовсасывания у насосов марок ВКС на напорном патрубке устанавливается колпак.
4. Насосы марки ВК могут применяться для подачи слабых растворов солей, кислот и щелочей с температурой до 85°C, не содержащих абразивных включений. Насосы выполняются в нержавеющей исполнении. Для подачи морской воды насосы марок ВК и ВКС выполняются в бронзовом исполнении.
5. Необходимость поставки насоса в бронзовом или нержавеющей исполнении должна оговариваться при заказе.
6. На черт. дана поставка агрегата на плите.

7. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу листы 1-81-1-83.

Размеры, мм

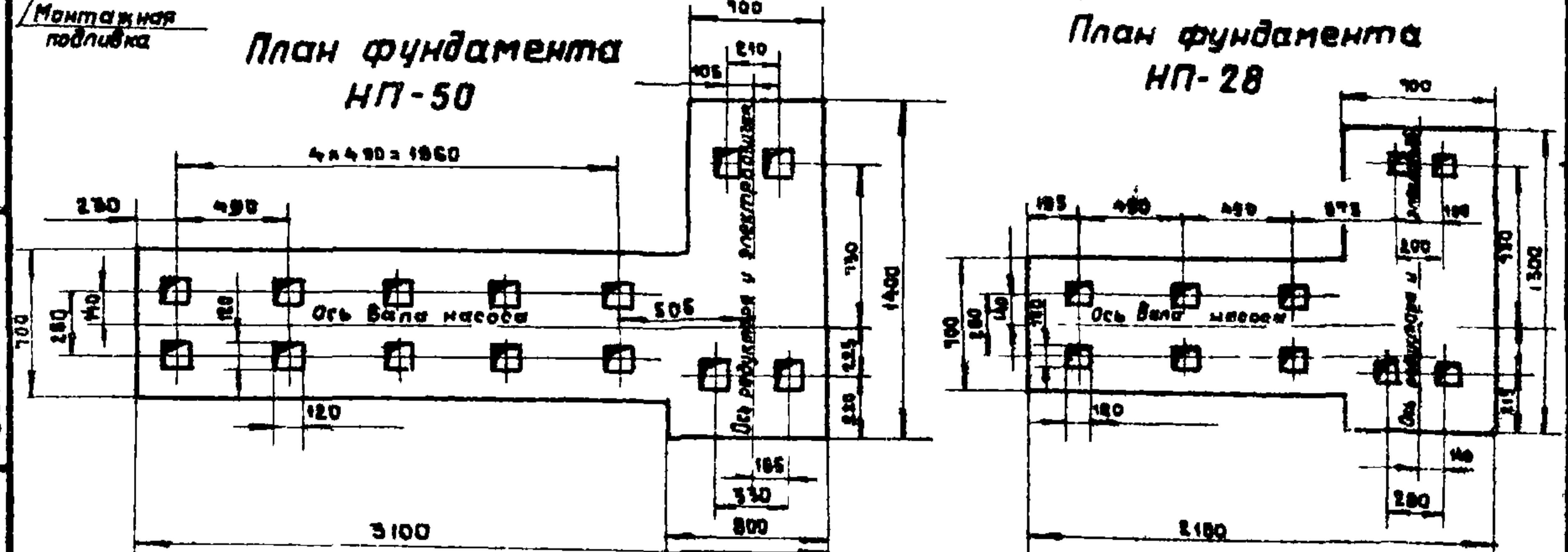
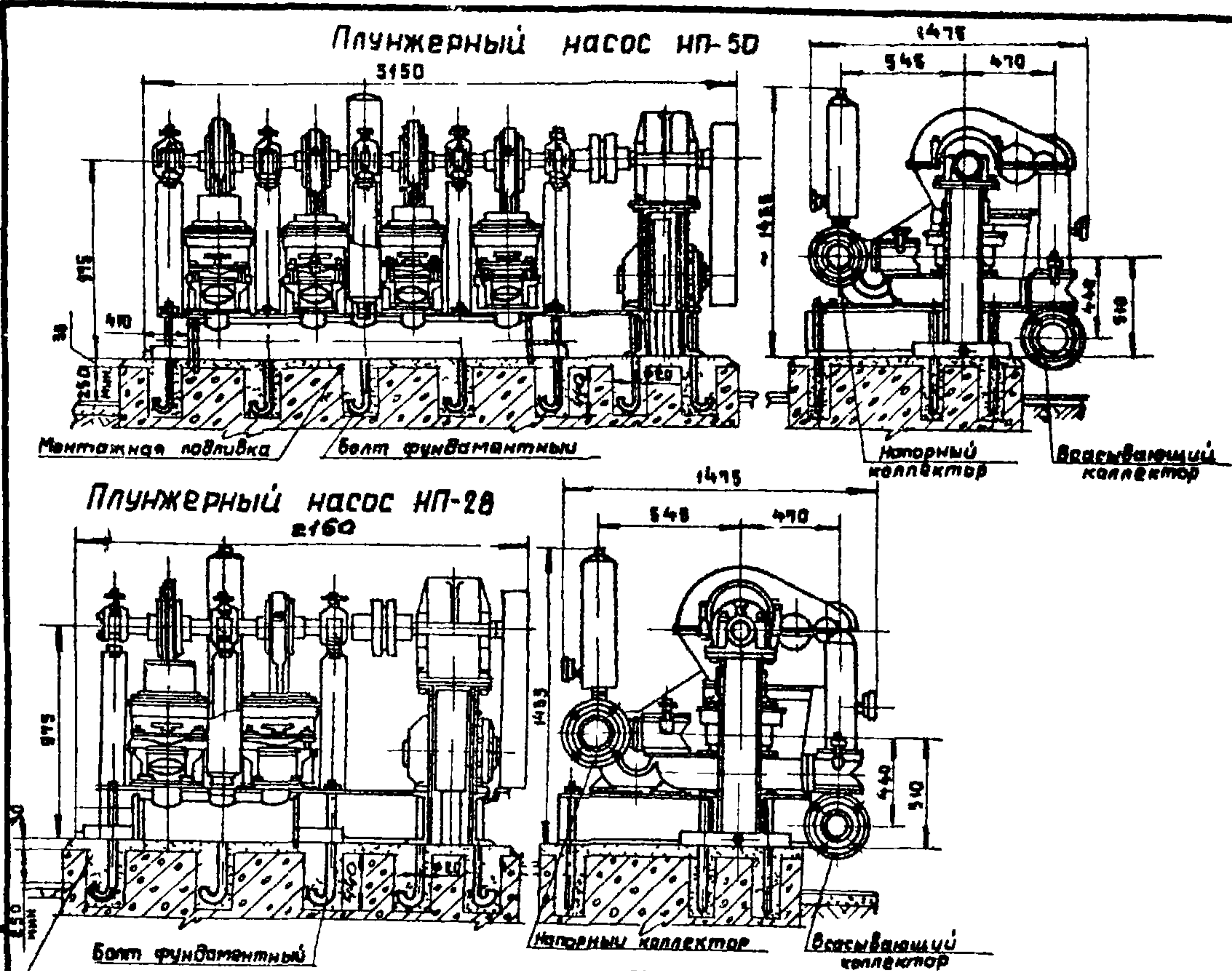
Марка насоса	Перекачиваемая жидкость	Тип электро-двигателя	Размеры, мм																	Завод изготовитель													
			A	B	Г	Д	Е	Ж	К	Л	Н	П	Р	С	Т	И	З	У	Ф		е	d	d <sub>б</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>							
ВК-1/16 ВКС-1/16	Вода и другие нейтральные жидкости с вязкостью не более 36 сСт и температурой до 85°C	АОЛ2-22-4	792	110	190	600	280	320	430	320	360	800									98	150	236	115	78	110	25	60	75	120	М16 x 450	"Лубаздромш"	
			АО2-42-4	947	140		702						401	904								139	198					40	80	100			130
ВК-2/25 ВКС-2/25	Вода и другие нейтральные жидкости с вязкостью не более 36 сСт и температурой до 85°C	АОЛ2-31-4	804	111	192	597	198	328		290	373	800									118	172										М16 x 450	"Лубаздромш"
			АО2-42-4	947	140		702	212	342	462	320		451	900								133	198	248				40	80	100	130		
ВК-4/24 ВКС-4/24	Вода и другие нейтральные жидкости с вязкостью не более 36 сСт и температурой до 85°C	АОЛ2-31-4	809	111	192	597	198	328		290	373	800									118	172										М16 x 450	"Лубаздромш"
			АО2-42-4	952	140		702	212	342	462	320		451	900								135	198					40	80	100	130		
ВК-5/24 ВКС-5/24	Вода и другие нейтральные жидкости с вязкостью не более 36 сСт и температурой до 85°C	АОЛ2-31-4	809	111	192	597	198	328		290	373	800									118	172										М16 x 450	"Лубаздромш"
			АО2-42-4	952	140		702	212	342	462	320		451	900								133	198					40	80	100	130		
ВК-10/45 ВКС-10/45	Вода и другие нейтральные жидкости с вязкостью не более 36 сСт и температурой до 85°C	А2-72-4	1144	213																	208											М16 x 450	"Лубаздромш"
			АО2-72-4	1197	213																	224											
ВК-10/45 ВКС-10/45	Вода и другие нейтральные жидкости с вязкостью не более 36 сСт и температурой до 85°C	А2-62-4	1034	213																	178											М16 x 450	"Лубаздромш"
			АО2-62-4	1163	213																	192											
ВК-10/45 ВКС-10/45	Вода и другие нейтральные жидкости с вязкостью не более 36 сСт и температурой до 85°C	А2-72-4	1144	213																	208											М16 x 450	"Лубаздромш"
			АО2-72-4	1197	213																	224											
ВК-10/45 ВКС-10/45	Вода и другие нейтральные жидкости с вязкостью не более 36 сСт и температурой до 85°C	А2-62-4	1034	213																	178											М16 x 450	"Лубаздромш"
			АО2-62-4	1163	213																	192											

Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦУПН г. Тбилиси.

Т.Д	Установка насосов марок ВК и ВКС с электродвигателями серий АОЛ2, АО2 и А2	4.900-8	
1976		Выпуск III	Лист 1-128

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Палочкова  
 Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Палочкова  
 Нач. отдела  
 Гл. инж. пр.-та  
 Уполномоченный  
 Проверил  
 2 Москва  
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ





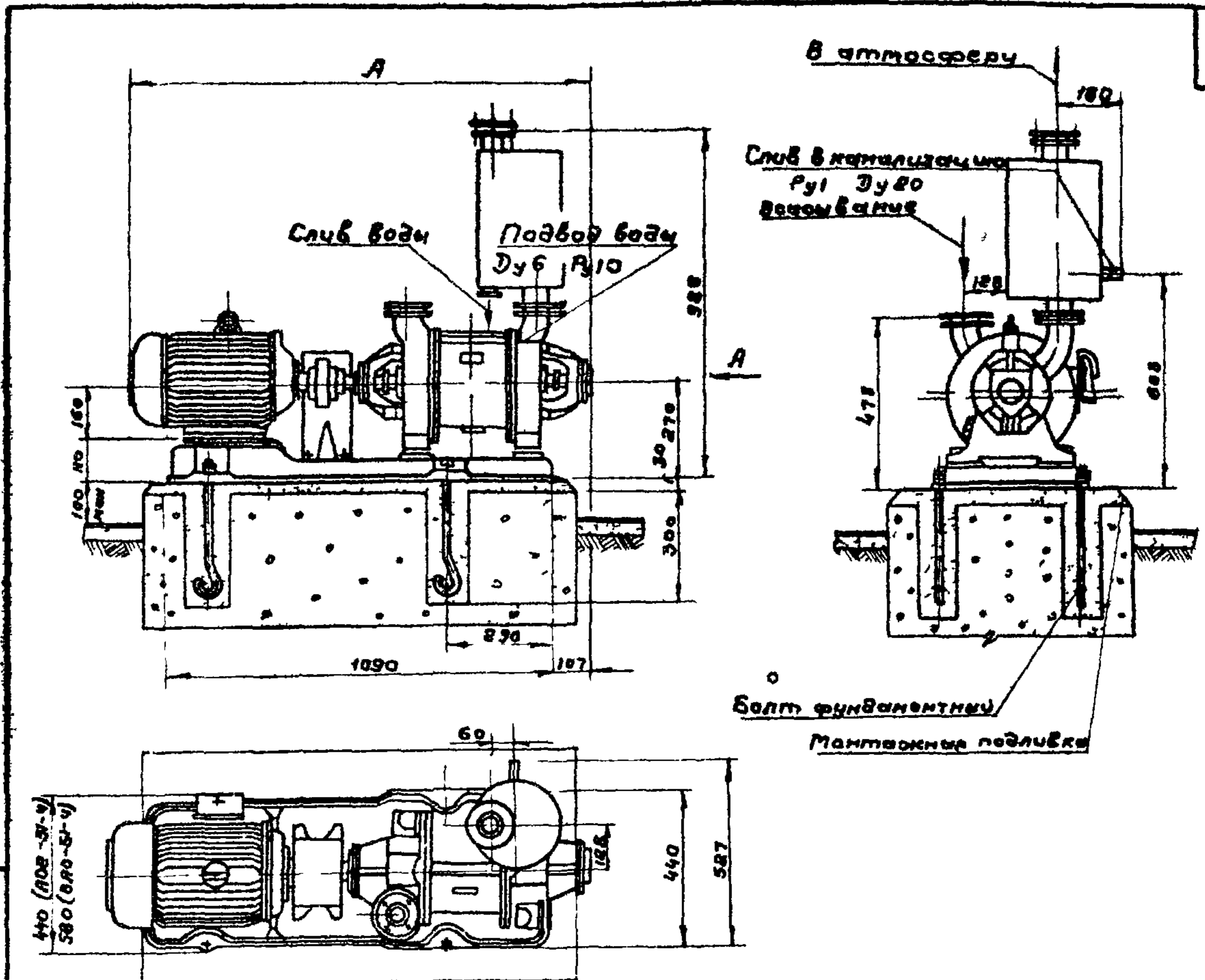
Марка насоса	Тип электродвигат.	Присоединит. размеры впуск и напорн. фланцев по ГОСТ 1234-67	Завод изготовитель
НП-28	АО2-42-4	Ду150; Ру16	Варнежский з-д "Водмашаба рудование"
НП-50	АО2-52-4		

1. Плунжерные насосы марки НП-28 и НП-50 предназначены для перекачки осадка на очистных канализационных станциях  
 2. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказных агрегатов  
 3. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см сводную таблицу, лист 1-84.

Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г.Тбилиси

ТД	Установка плунжерных насосов НП-28 и НП-50 с электродвигателями серии АО2.	Серия 4.900-8
		Выпуск III
1976		Лист 1-129

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 ЕМО  
 Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 ЕМО  
 Союзводоканалпроект  
 Масква



План фундамента

1. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.  
 2. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насоса см. сводную таблицу-лист 1-85.

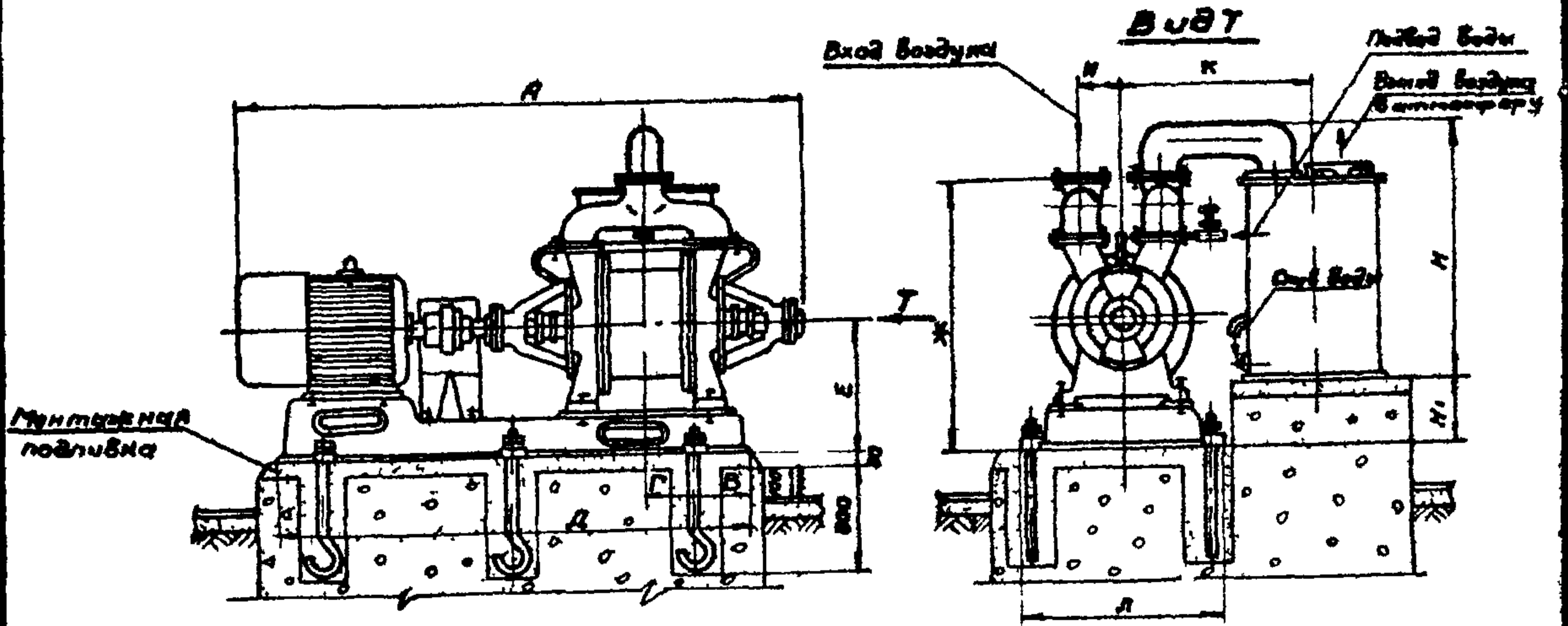
Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Пальчилова  
 Звонкова  
 Проверил  
 Науч. отдела  
 Г.И.И.М.Ж. проекта  
 Исполнитель

Марка насоса	Разб. чир. жид-кость	Тип электродвигателя	A, мм	Болт фунда-мент-ный	Присоедини-тельные раз-меры флан-цев по ГОСТ 1234-67	Завод изгото-витель
ВВН-3	в.вод	АО2-51-4	1285	М12x300	Ду65 Ру1	Бессамбск. конструктор-ский завод
		ВАО-51-4	1368			

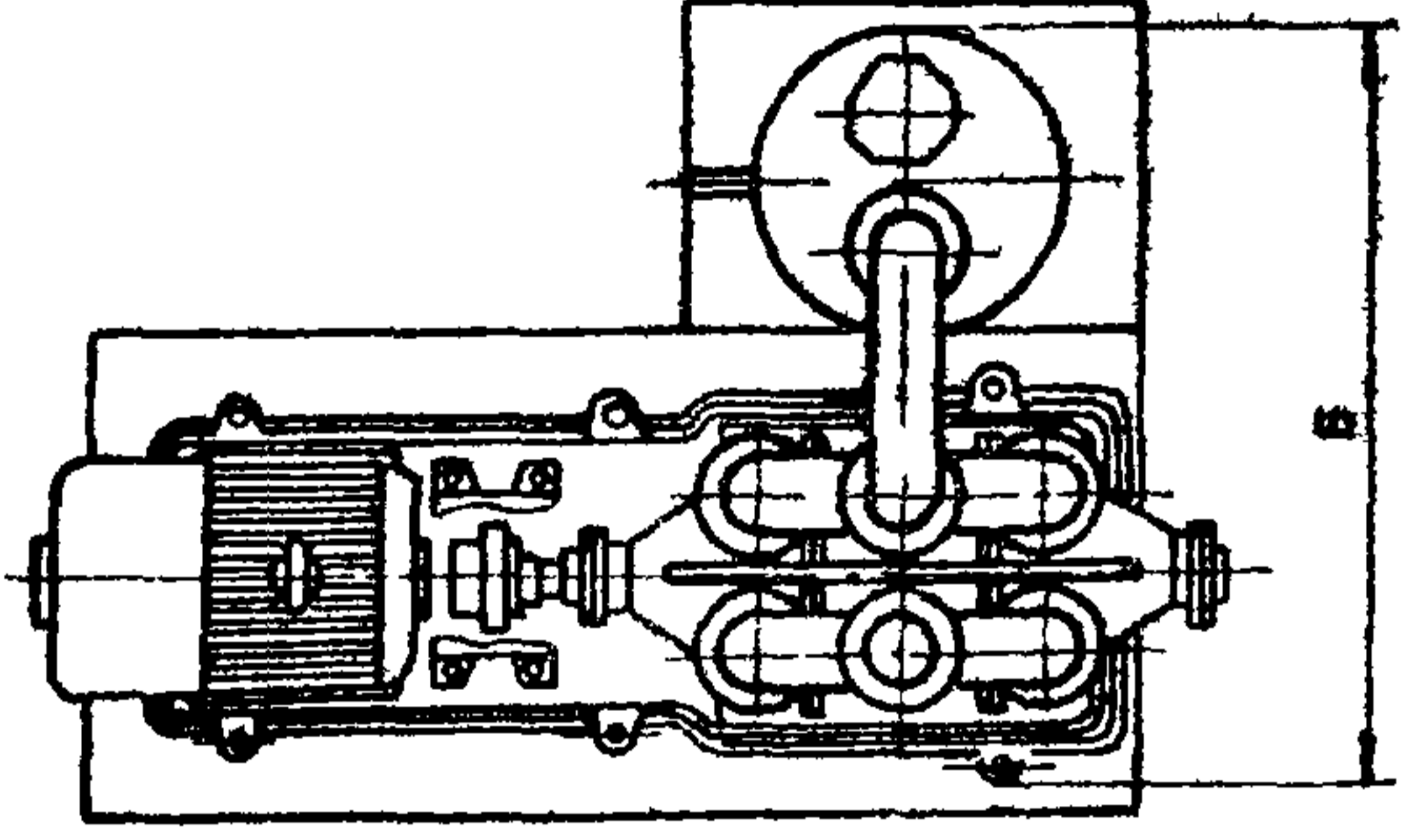
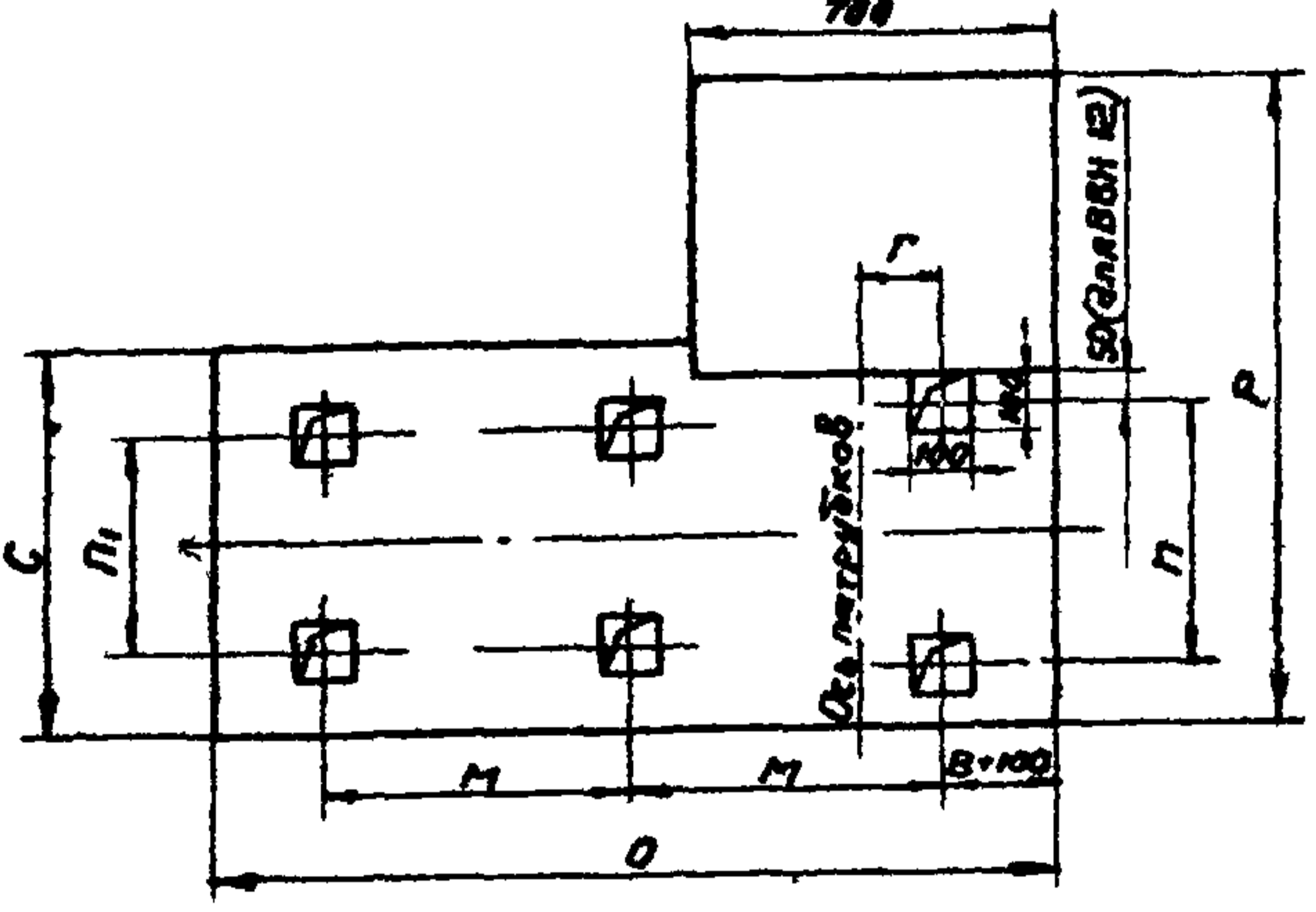
Типовой проект 4.901-19 разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦУТП г. Тбилиси.

ТД 1976	Установка вакуум-насоса марки ВВН-3 с электродвигателями АО2-51-4 и ВАО-51-4	Серия 4.900-8
		Выпуск III

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
 г. Москва



План фундамента



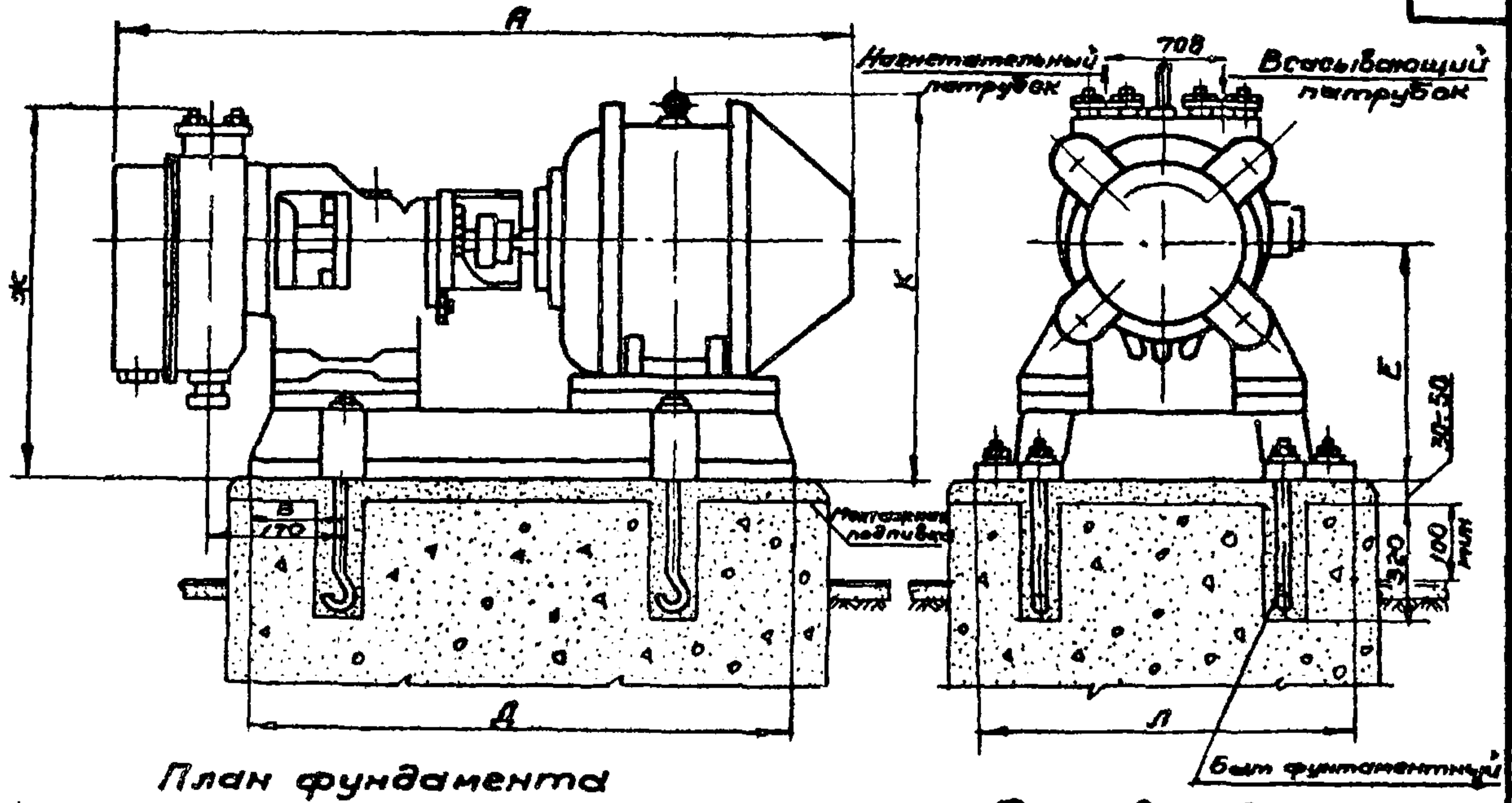
1. Вакуум-насосы предназначены для создания вакуума в закрытых аппаратах.
2. Подача рабочей жидкости в насос производится от водопроводной сети или от какой-либо насосной установки по трубопроводу - 1/2"
3. В установке ВВН-6 водосборник расположен на одном уровне с самой агрегата
4. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
5. Техническую характеристику агрегатов отдельно насосов см. сводную таблицу - листы 1-85, 1-86.

Марка насоса	Р <sub>н</sub> Бетон жидкость	Тип электродв.	Размеры, мм																	Болт фундамента	Присоединительные размеры фланцев ГОСТ 128757	Завод изготовитель	
			А	В	В	Г	Д	Е	Ж	И	И	Л	М	Н	Н	О	П	П	С				Р
ВВН-6	вод	АОР-62-4	1475	1150	100	-	1250	385	-	-	623	680	625	970	0	1450	520	320	850	1330	М16 - 350	Ду100 Ру1	Бессоновский ресорный
		ВАО-62-4	1545																				
ВВН-12	вод	АОР-72-6	1815	1245	175	140	1607	450	960	130	650	700	640	890	865	1805	620	635	960	1450	М16 - 350	Ду125 Ру1	Бессоновский ресорный
		ВАО-72-6	1990																				

Типовой проект 4.901-19 разработан Сельводоканалпроектом и распространяет филиал ЦУП в Тбилиси.

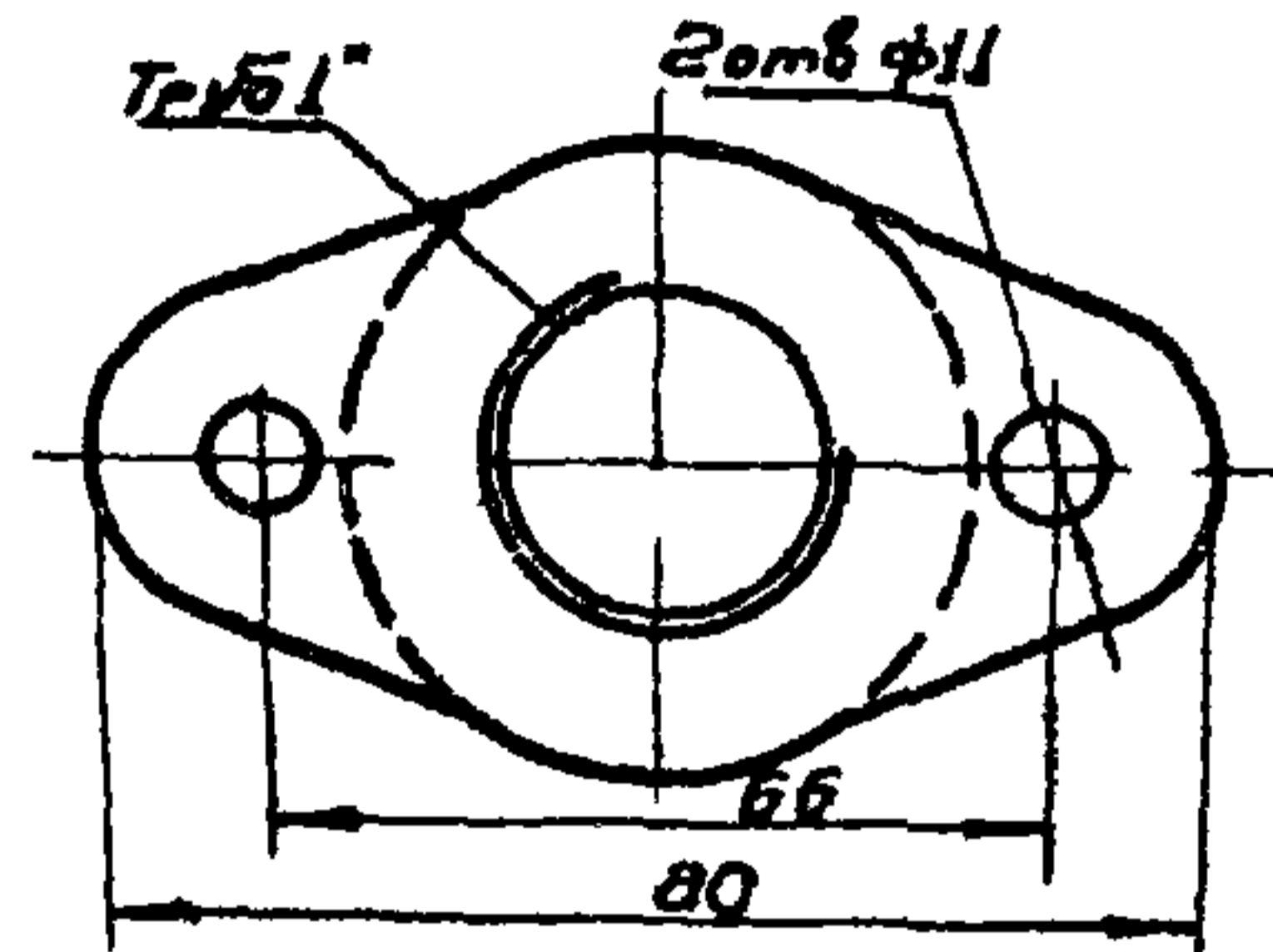
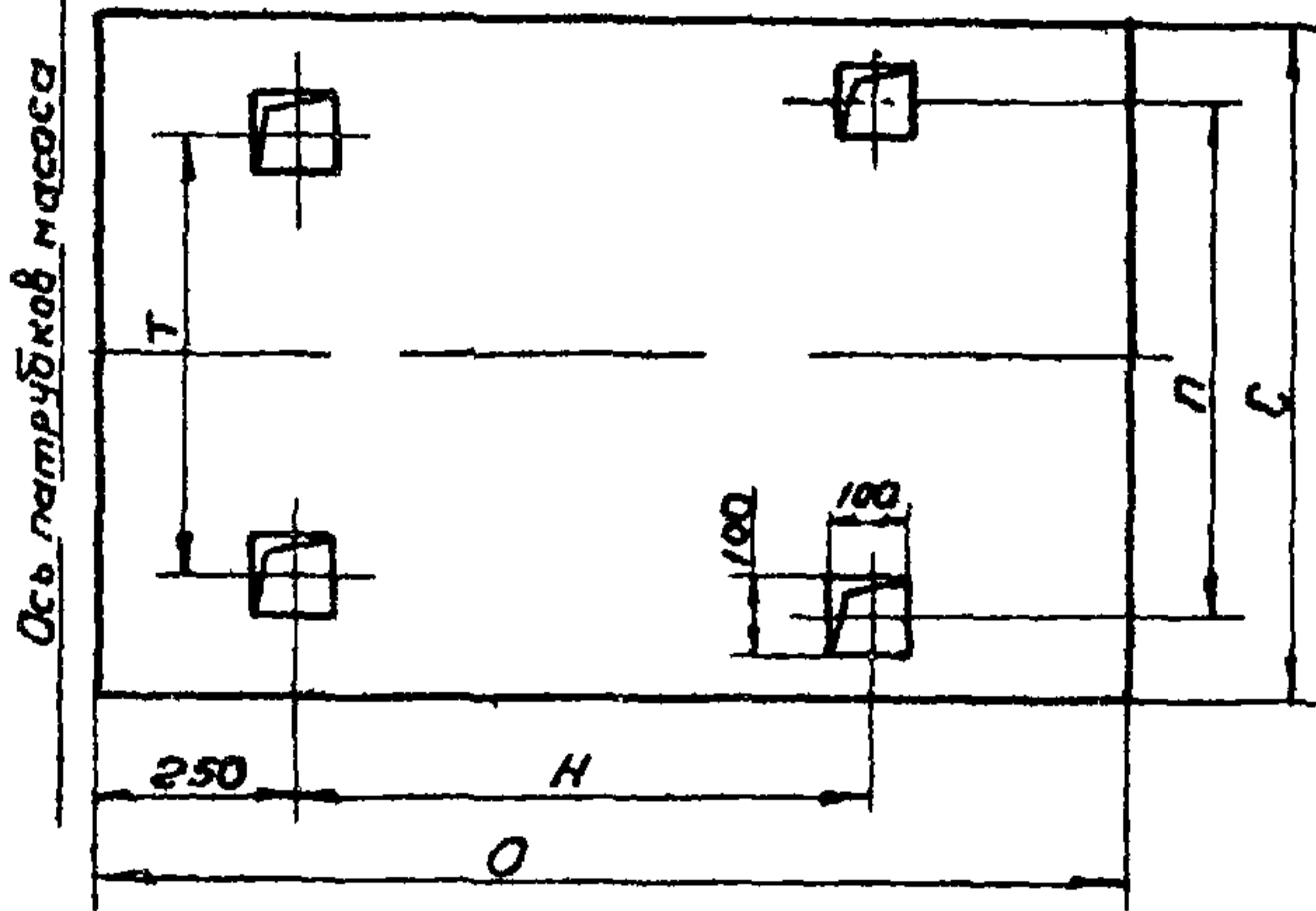
ТА	Установка вакуум-насосов марки ВВН с электродвигателями АОР-ВАО	Серия 4.900-В	
		Выпуск III	Лист 1-31

Курдюков  
 Устинова  
 Устинова  
 Романуц-Романуц  
 Нач. отдела  
 Глав. инж. проект.  
 Исполнитель  
 Проверил  
 г. Москва  
 СЕЛЬВОДОКАНАЛПРОЕКТ



План фундамента

Фланец всасывающего и нагнетательного патрубков



1. Вакуум-насосы предназначены для удаления воздуха из центробежных и пропеллерных насосов, образования вакуума в установках, где требуется создание разрежения
2. Перед пуском необходимо насос залить водой в процессе работы следует поддерживать непрерывную циркуляцию воды (250 - 300 л/час)
3. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов
4. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу - лист 1-86.

Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Иванов

Нач. отдела  
Гл. инж. проект  
Исполнитель  
Проверил

СНЗВОДОКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Марка насоса	Литература завода	Тип электродв.	Габаритные размеры мм												Завод-изготовитель
			A	B	D	E	Ж	К	Л	Н	O	T	П	C	
КВН-4	Установка вакуум-насосов	АО2-22-4	793	117	600	200	344	303	320	369	500	240	254	М 16 - 440	"Ливаудромаш"
		АО Л2-22-4	793	117	600	200	344	303	320	369	500	240	254		
		ВАО-22-4	785	560			340	370	304	342	350	260	260		
КВН-8	Установка вакуум-насосов	АО2-31-4	837	117	597	198	342	352	292	373	300	240	240	М 16 - 440	"Ливаудромаш"
		АО Л2-31-4	837	117	597	198	342	352	292	373	300	240	240		
		ВАО-31-4	775	560			340	363	338	342	350	260	294		

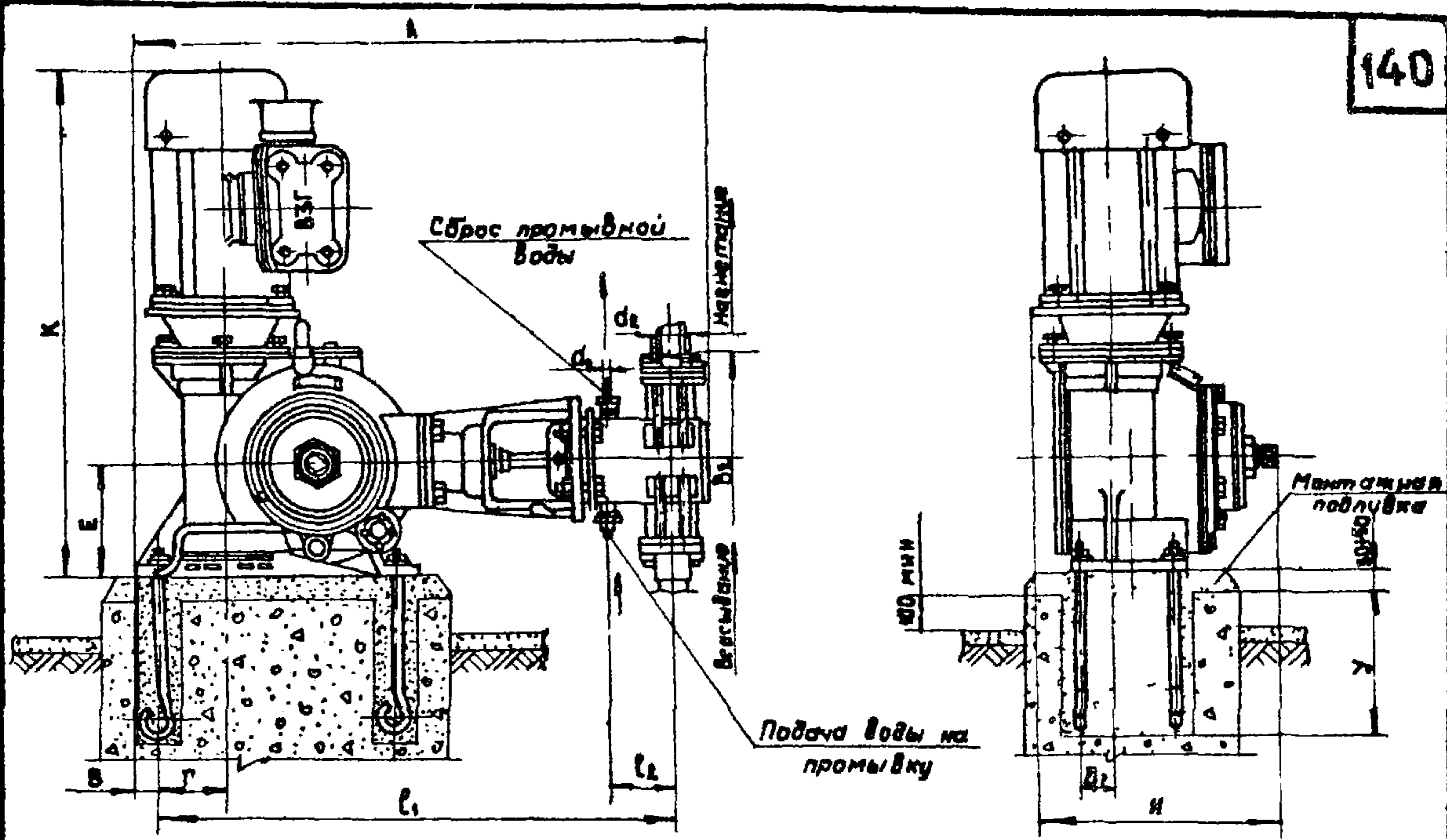
Типовой проект 4 901-19 разработан Снзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦУП г.Тбилиси

Т.Д.  
1976 г.

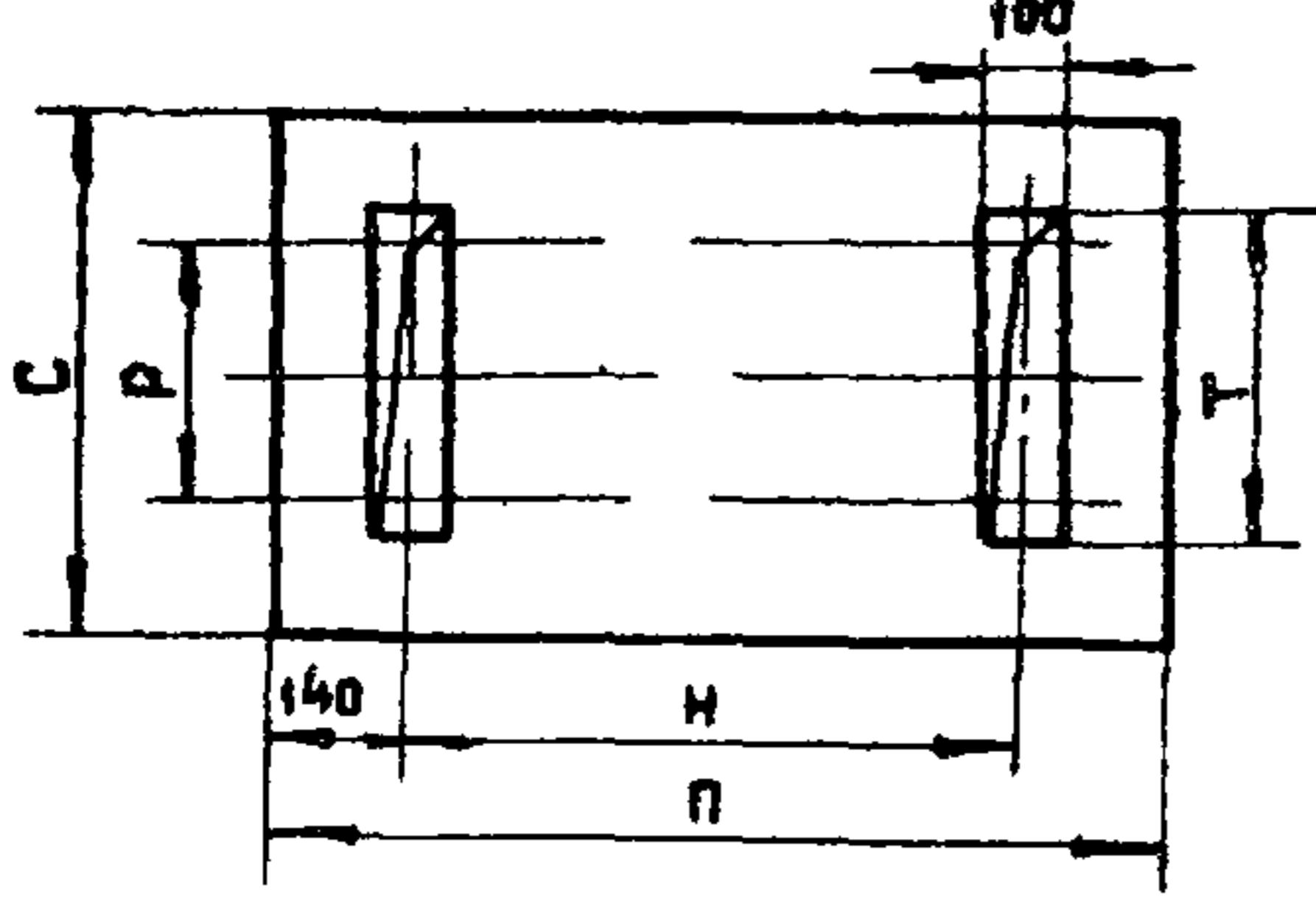
Установка вакуум-насосов КВН-4 и КВН-8 с электродвигателями серии АОЛ2, АО2 и ВАО

Серия  
4.900-В

Выпуск III  
Лист 1-32



План фундамента



1. Размеры фундамента проверить по заводским установочным чертежам заказанных агрегатов.
2. Техническую характеристику агрегатов и отдельно насосов см. сводную таблицу-листы 1-87, 1-88.

Завод-изготовитель - Рижский химического машиностроения "Ригахиммаш".

Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Романчуева

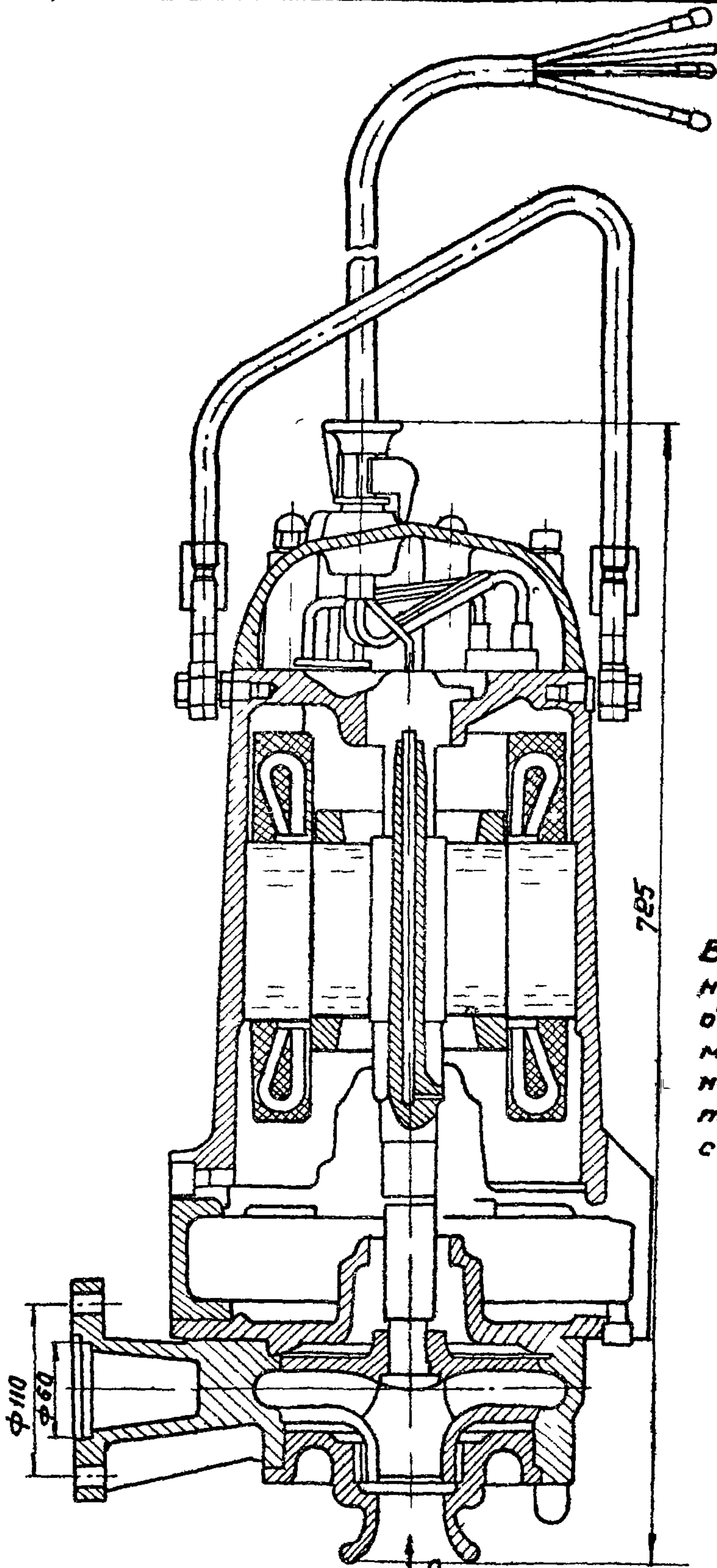
Нач. отдела  
Гл. инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверил

СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Марка насоса	Перекачиваемый жид-кость	Тип электро-двигателя	Размеры, мм																Болт фунда-мент-ный				
			А	В	Г	Е	И	К	Н	П	Р	С	Т	У	Е <sub>1</sub>	Е <sub>2</sub>	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>		
НД 100/10	Установка и агрегативная жидкость: вода и суспензия с концентрацией твердой фазы до 10%, вязкостью не более 200 мПа·с. Область применения: для перекачки жидкостей и суспензий. Материалы: углеродистая сталь и чугун.	ВАО-074-4 ВЗГ																				Труба 14x2	М16x250
		АОЛ-21-4	475	12	60	75	215	485	180	450	90	400	200	200	430	77	225	158					
НД 630/10		ВАО-21-4 ВЗГ																				Труба 32x3,5	
		АО2-21-4	803		100		280	677	342	650					750	109		222					
НД 1000/10		ВАО-31-4 ВЗГ																				Труба 10x1	
		АО2-31-4	848		98		302	725	354	650					772	110		234					
НД 1600/10		ВАО-32-4 ВЗГ																				Труба 88x3	М16x400
		АО2-32-4	965												895	152		273					
НД 2500/10		ВАО-32-4 ВЗГ																				Труба 45x2,5	
		АО2-32-4	970	20	147	190	350	840	415	700	180	600	400		900	187		334					

Типовой проект 4.901-19 разработан Снзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП в Тбилиси

ТД 1976	Установка насосов марки НД с электродвигателями АОЛ; АО2 и ВАО	Серия 4.900-8
		Выпуск III Лист 1-33



Вид по А,  
назначение,  
область при-  
менения и тех-  
ническую харак-  
теристику  
см. лист 1-35

Нах. отдела	И.В. Шиб	Курдюков
Сл. инж. проекта	<i>[Signature]</i>	Устинова
Исполнитель	<i>[Signature]</i>	Устинова
Проверил	З.А. Шиб	Польчикова

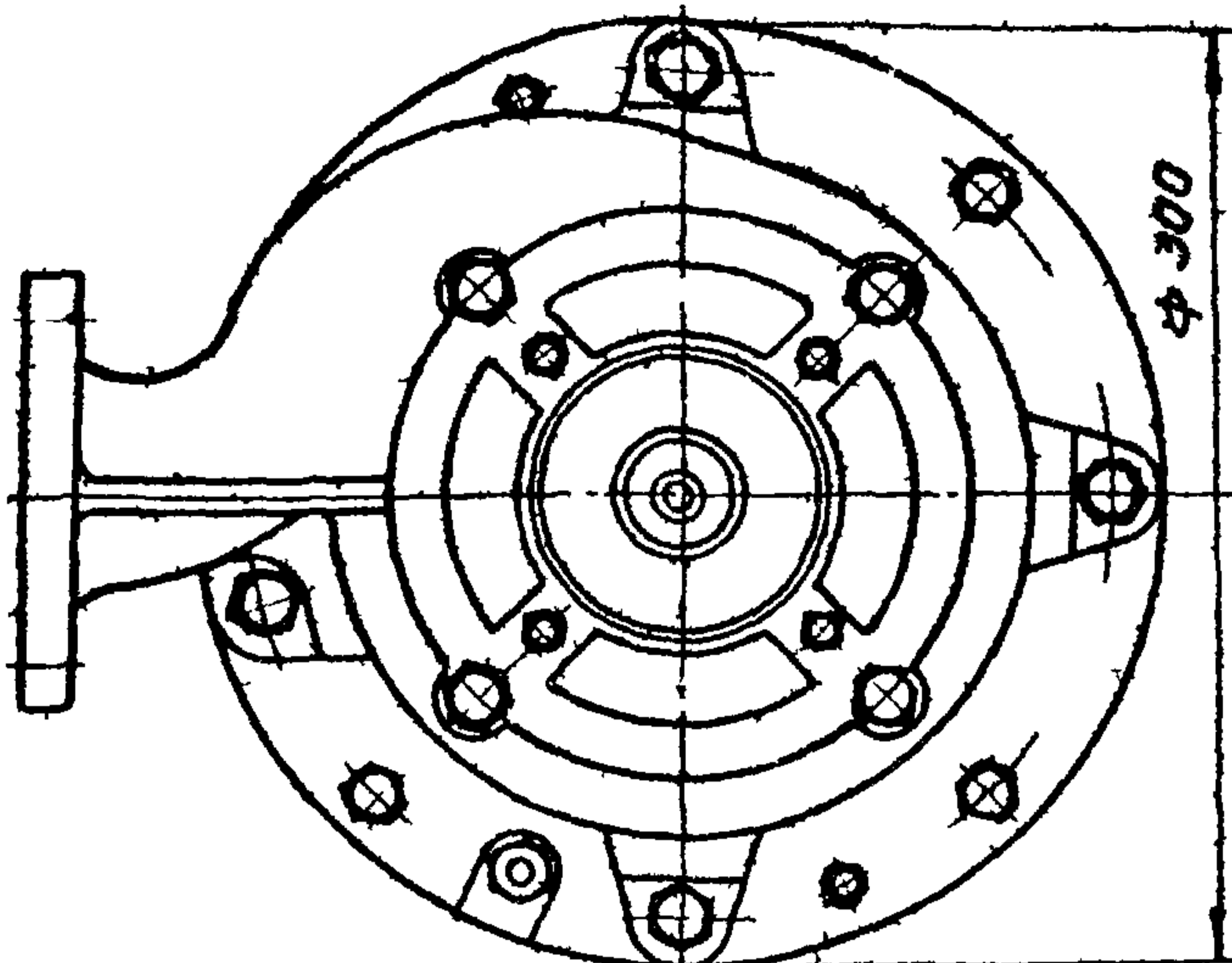
СНПО ВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Т.Д.  
1976г

Электронасос центробежный,  
моноблочный канализационный  
ЦМК 16 - 27 (на 2-х листах)

СЕРИЯ 4.900-В	
Выпуск III	Лист 1-134

Вид А



142  
 Предназначен для перекачки нейтральных бытовых и производственных сточных вод с  $\rho = 1050 \text{ кг/м}^3$  с механическими примесями до 0,05% по массе, размером включений до 5 мм, температурой до 80°C  
 Установка предназначена для работы в специально приспособленных канализационных колодцах, включенных в малые системы канализации.

**Техническая характеристика**

Наименование параметров	Размерность	Норма
Подача номинальная	м <sup>3</sup> /час	16
* Напоры при номинальной подаче	м	27, 23 18
Допускаемое отклонение напора	%	-10
* Подпор, не менее	м	0,3
* КПД электронасоса	%	40
* Мощность номинальная (при наибольшем диаметре колеса)	кВт	3,2
Скорость вращения (СИНХР)	об/мин	3000
* Ток номинальный (при наибольшем диаметре колеса)	А	6
cos $\varphi$	—	0,89
Частота сети	Гц	50
Напряжение сети	В	380
* Масса электронасоса	кг	100
Средний ресурс до первого капитального ремонта	ч	10000
Наработка на отказ	ч	1500

\* Параметры уточняются по результатам изготовления и испытания макетов  
 Изготовитель - ПО "Молдавгидромаш" (г. Кишинев)  
 Электронасосная установка типа ЦМК разработана впервые в стране, отечественных аналогов не имеет.  
 За рубежом электронасосы аналогичного типа получили весьма широкое распространение.

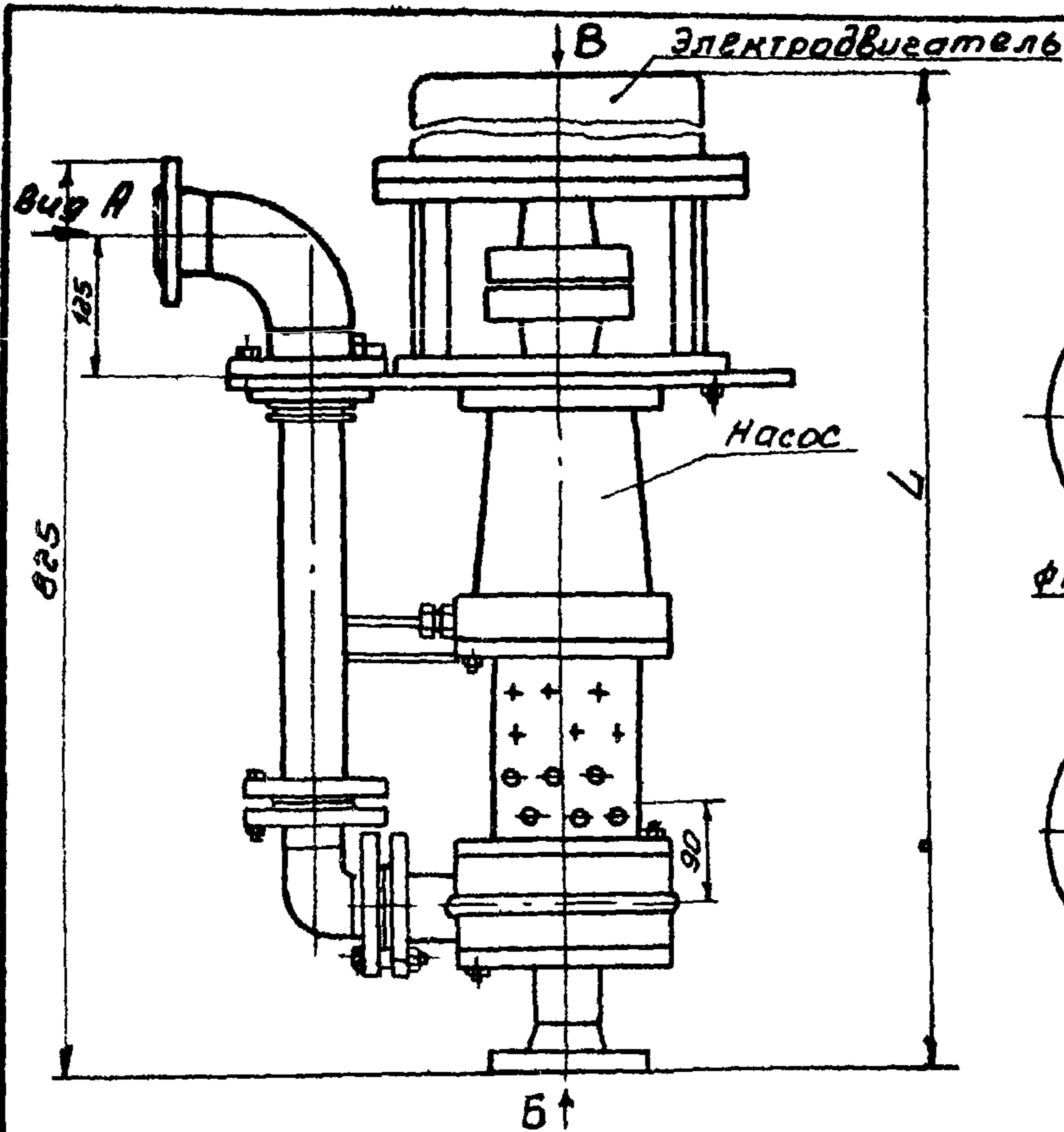
Курдюмов  
 Устинова  
 Устинова  
 Пальчикова  
 Афанасьев  
 Проверил

Нач. отдела  
 Гл. инж. проекта  
 Исполнитель  
 Проект  
 г. Москва

Т.Д.  
 1976 г.

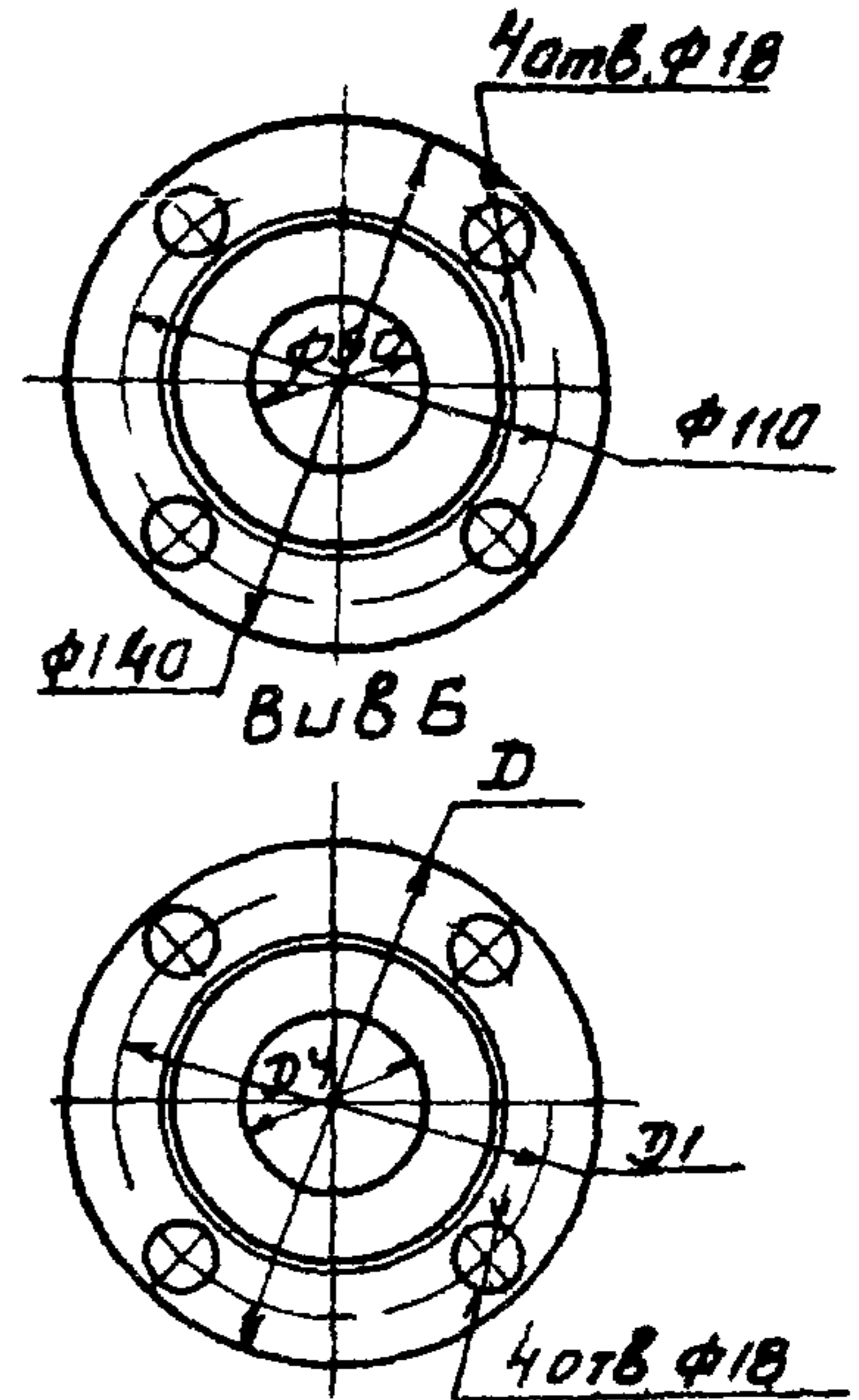
Электронасос центробежный, моноблочный канализационный ЦМК 16-27 (на 2-х листах)

Серия 4.900-8  
 Выпуск III Лист 1435

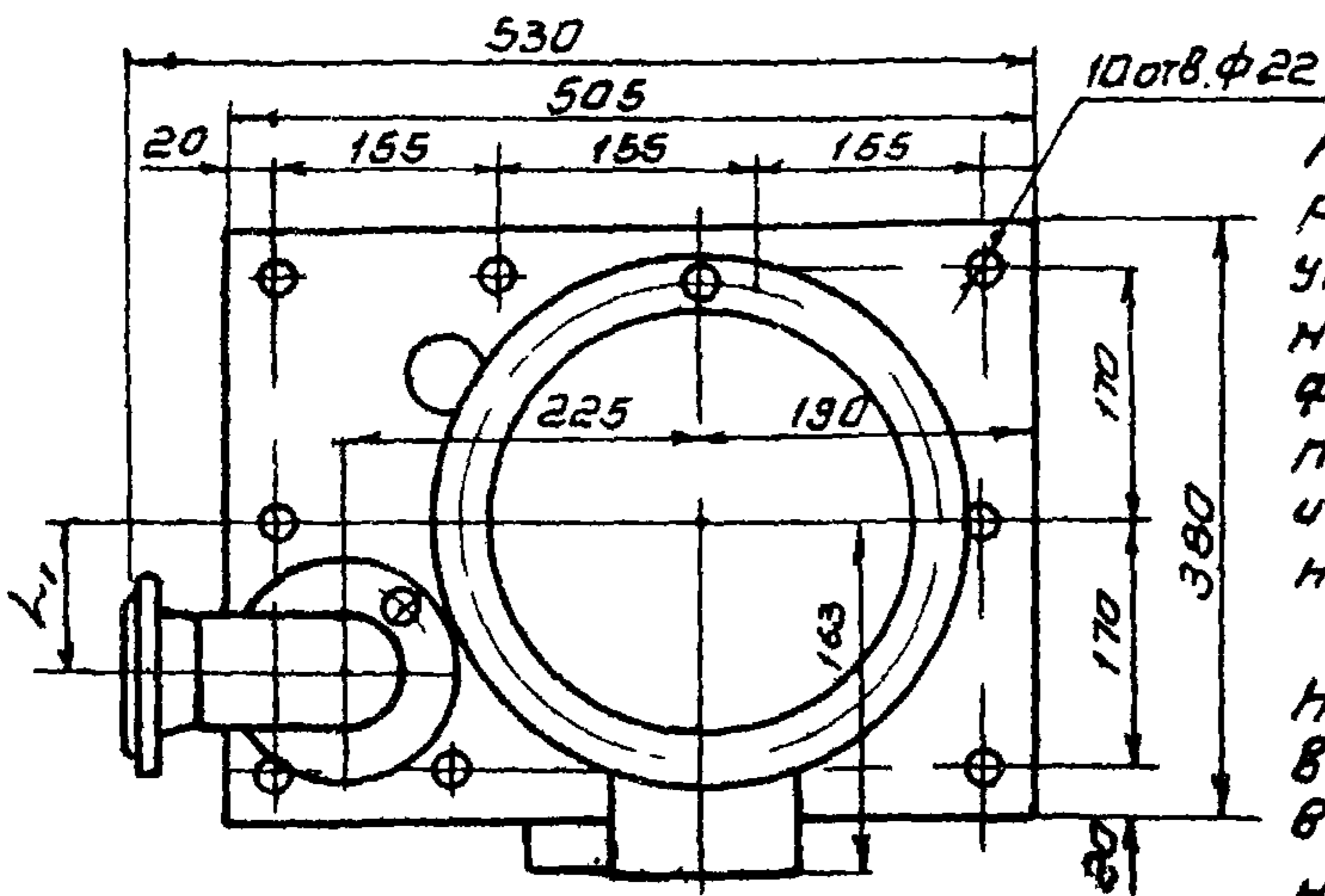


Вид А

143



Вид В



Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей - по гост 1235-67. фланец всасывающей патрубка на  $P_u 10 \text{ кгс/см}^2$  и магнетального Ду50 на  $P_u 6 \text{ кгс/см}^2$ .

Насос проходит испытания, в 1977г. будет изготовляться Рязанским насосным заводом

Нач. отдела	Курдюков
Гл. инж. проект.	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Пальчикова

СОНЗВОДОКВАНПРОЕКТ

г. Москва

Обозначение	тип электродвигателя	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>y</sub>	H
фп 29 / 40	4A 132 M 2У3	1240	112	160	125	50	218
фп 16 / 27	4A 100 S 2У3	1072	97	145	110	40	163
ТД	Агрегат электронасосный фп						серия 4.900-В
1976							выпук лист 4 1-136



**Назначение.**

Насосы предназначены для перекачки сильно загрязненных жидкостей, грязи и других подобных веществ с температурой до 50°С. Они отличаются простотой, массивной конструкцией, высокой надежностью в эксплуатации, длительностью срока службы, простотой обслуживания и высокой производительностью, они способны перемещать жидкости с крупными и волокнистыми примесями без необходимости предварительной механической очистки. Шнековые насосы рассчитаны для установки под углом наклона 30° и относятся к группе подъемных насосов.

Автоматическая система регулирования от нуля до максимума позволяет осуществлять в пределах экономичности перекачку переменных количеств жидкостей в зависимости от высоты урания притока. При автоматической системе регулирования насосы имеют высокий коэффициент полезного действия в широких пределах подачи.

**Конструкция.**

Шнековые насосы состоят из шнекового ротора, установленного в верхнем и нижнем подшипниках с углом наклона 30° к горизонтальной плоскости и из полуцилиндрического желоба Ротор

К трубчатому валу приварены листы трехзаходного винта шнека. Трубчатый вал заканчивается наверху цапфой для его установки в подшипник и для наклонения муфты. Также нижний конец трубчатого вала закончен цапфой со сменной втулкой.

**Полуцилиндрический желоб.**

У малогабаритных насосов полуцилиндрический желоб изготовлен из жести со встроенной брызгозащитной планкой и лапами для прикрепления к фундаменту. У крупногабаритных насосов желоб изготовлен из бетона, который при необходимости может быть обложен базальтовыми или другими плитками против истирания или кислот. Правая кромка бетонного желоба (если смотреть со стороны привода) усилена угольником, левая сторона усилена плитой планки, к которой прикреплен разъемная брызгозащитная планка.

**Верхний подшипник.**

является подшипником качения, он воспринимает осевое и радиальное усилие черзшки и смазывается консистентной смазкой. Смазка производится по указаниям в инструкциях по монтажу и эксплуатации.

**Нижний подшипник**

является подшипником скольжения, он снабжен сменным вкладышем и смазывается консистентной смазкой при помощи смазочного прибора, который помещается в машинном зале.

**Принцип действия.**

Принцип действия шнекового насоса состоит в том, что ротор, который вращается в желобе, погружен своим нижним концом в жидкость, которую он набирает в закрытые пространства, образуемые стенками желоба и шнекового винта. Жидкость перемещается с уровня притока до уровня оттока.

**Материал.**

Материалом для изготовления основных деталей насоса служит конструкционная или литая сталь, а для менее нагруженных деталей - серый чугун. Втулка нижней цапфы вала изготовлена из нержавеющей стали, вкладыш нижнего подшипника - из бронзы.

**Привод насоса.**

Насосы - правовращающиеся (если смотреть со стороны привода). Привод насосов осуществляется от электродвигателя через редуктор.

Малогабаритные шнековые насосы получают привод от электродвигателя со встроенным редуктором. Между отдельными частями привода и насоса вставлены упругие муфты. Конструкция шнековых насосов разрабатывается для каждой длины особо. Каждой длине соответствует особый эскиз обязательных габаритов.

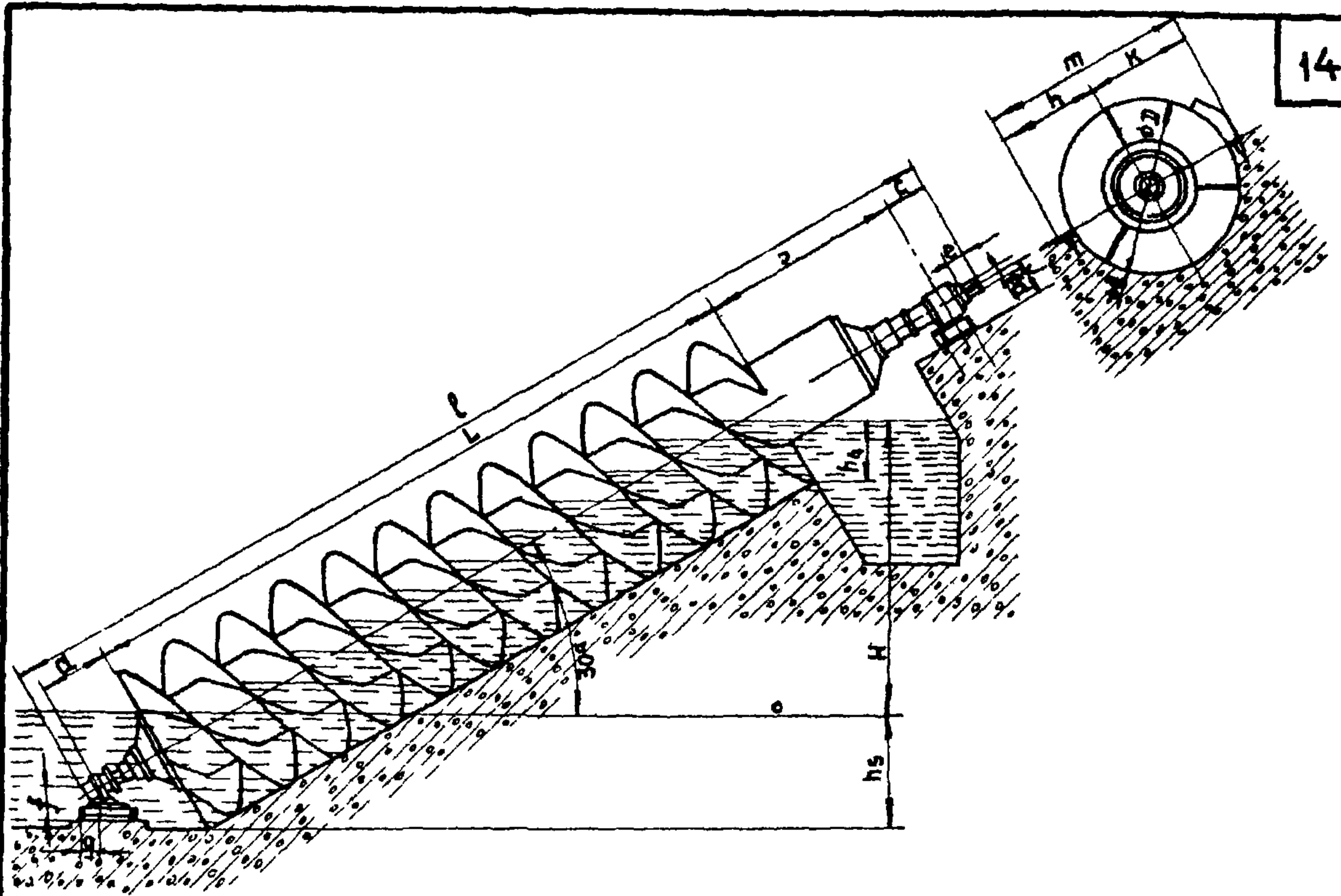
Габаритные размеры и таблицы производительности см. листы: 1-38 ÷ 1-40.

Получение шнековых насосов оформляется министерством (ведомством) заказчика через Госплан СССР

Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Е.И.КО  
Исполнитель  
Проверил  
Гл. инж. пр. пр. эк.  
Науч. отдела

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

ТД 1976	Шнековые насосы УВА (УССР) (малогабаритные, крупногабаритные) (на 4 <sup>х</sup> листах).	Серия 4.900-8	
		Выпуск III	Лист 1-137



Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Романцева  
Нач. отдела  
Гл. инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверил

Тип УВА	Размеры в мм														
	ØD	Lmax	a	b	c	Ød	e	f	g	h	j	k	lmax	m	o
Крупногабаритные шнековые насосы															
880	880	8080	330	822.5	192.5	56	100	195	117.5	537	205	537	9466	1074	7
1050	1050	8678	520	1200	250	80	125	195	117.5	622	275	652	10708	1274	7
1280	1280	9306	570	1400	300	100	160	270	180	748	305	768	11654	1516	8
1550	1550	10530	645	1221	401	110	150	350	210	925	325	935	12942	1860	10
1850	1850	11180	760	2079.5	421.5	160	190	350	210	1097	390	1087	14586	2184	12
2250	2250	11246													12

Рабочая длина шнековых насосов может быть меньше, чем Lmax с градацией по 500 мм  
Рабочая длина шнека определяется по формуле:

$$L = \frac{H + h_s - h_v}{\sin 30^\circ}$$

Данные в таблице - информативные конструкция шнековых насосов проектируется для каждой длины L самостоятельно  
Общие сведения см лист 197  
Таблицу производительности см лист  
Получение шнековых насосов оформляется министерством (ведомством) заказчика через Госплан СССР

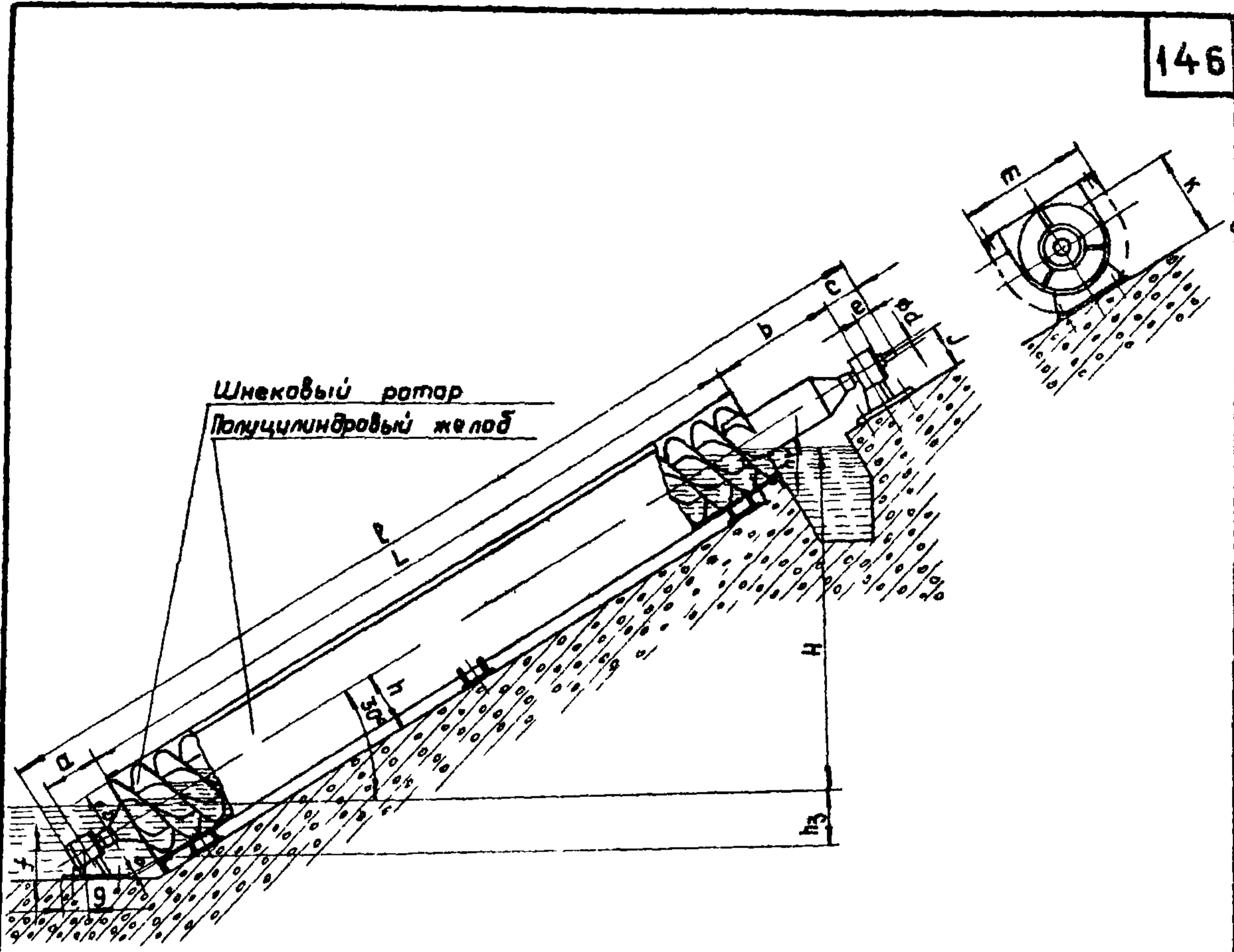
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

ТД  
1976

Шнековые насосы УВА (УССР)  
(малогабаритные, крупногабаритные)  
(на 4х листах)

Серия  
4.900-8  
Выпуск III Лист 1-138



Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Романцева  
Науч. отдел  
Гл. инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверил

Тип УВА	РАЗМЕРЫ в мм														
	φD	Lmax	a	b	c	φd	e	f	g	h	j	k	lmax	m	o
Малогабаритные шнековые насосы															
280	280	4670	150	400	105	25	50	90	70	188	125	260	5375	376	25
410	410	5776	205	550	125	32	63	125	70	265	125	400	6706	523	35
500	500	6342	305	582.5	137.5	38	70	195	117.5	315	190	500	7427	642	4
600	600	6904	330	700	200	56	100	195	117.5	370	205	550	8194	730	5
720	720	7474	370	800	200	56	100	195	117.5	440	205	640	8904	868	6

Общие сведения см лист  
Таблицу производительностей см. лист 1-140

Получение шнековых насосов оформляется министерством (ведомством)  
заказчика через Госплан СССР

СВЯЗЬВОДОКНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

ТД 1976	Шнековые насосы УВА (УССР) (малогабаритные, крупногабаритные) (на 4 <sup>х</sup> листах)	Серия 4.900-В
		Выпуск III

Лист  
1-139

Таблица производительности насосов серии УВА

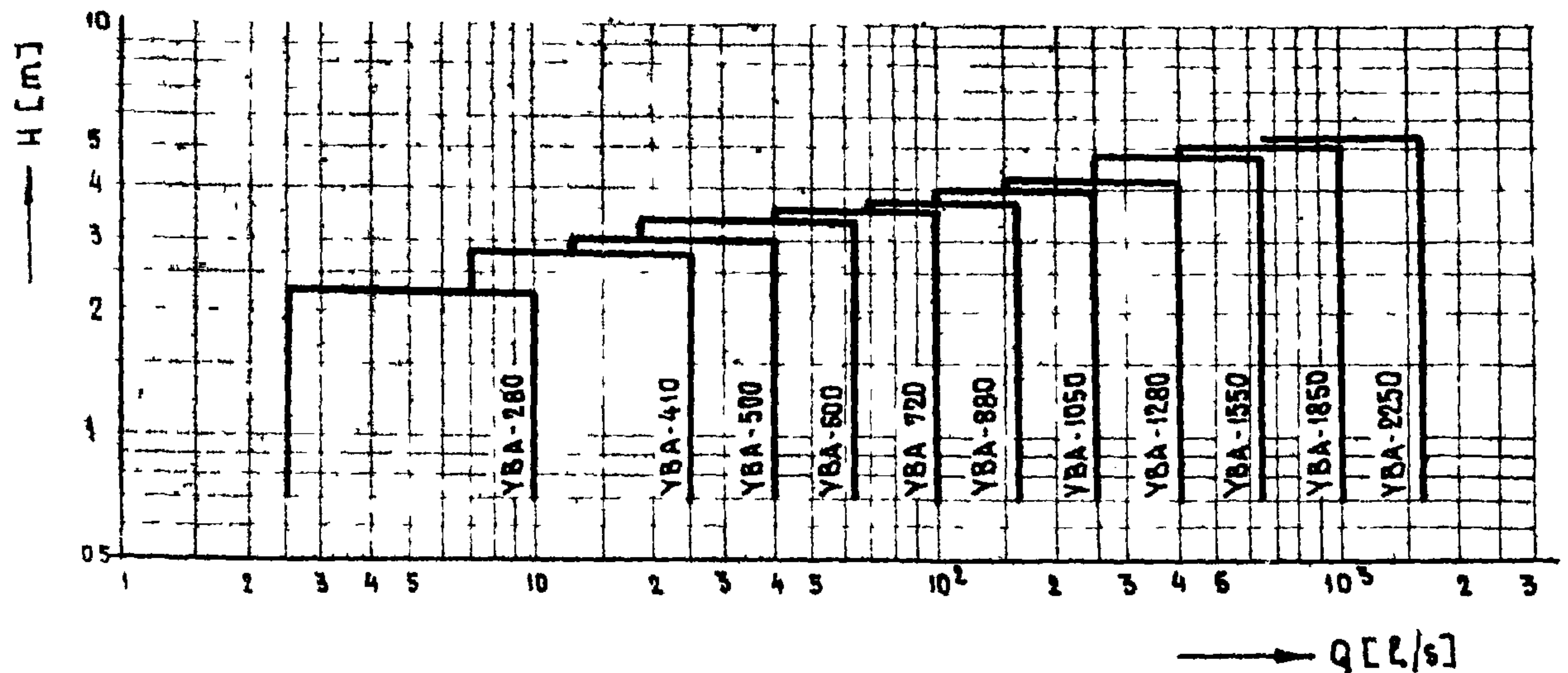
147

Тип УВА	Номин. произв. $Q_j$ л/сек.	Полный напор $H_{\text{макс}}$ м	Высота горизонта		Полезная мощность $N_{\text{п}}$ кВт	Макс потребляемая мощность $N_{\text{макс}}$ кВт	Информ к п.д. $\eta$ %	Скорость вращения шнека об/мин.
			в месте притока $h_1$ мм	в месте оттока $h_2$ мм				
<b>Малогабаритные шнековые насосы</b>								
280	10	2.25	178	93	0.22	0.4	63	114
410	25	2.75	272	134	0.67	1.2	68	90
500	40	3.00	334	163	1.18	1.9	70	80
600	63	3.25	400	198	2.00	3.2	72	72
720	100	3.5	475	238	3.43	5.4	73	65
<b>Крупногабаритные шнековые насосы</b>								
880	160	3.75	565	285	5.88	9.1	75	58
1050	250	4.00	686	346	8.81	15.1	75	52
1280	400	4.25	827	424	17.8	24.6	78	47
1550	630	4.75	1030	515	29.3	43.4	78	43
1850	1000	5.0	1200	610	49.0	70.5	80	39
2250	1600	5.0	1415	742	78.4	113.0	80	35

Полные напоры могут быть ниже  $H_{\text{макс}}$  с грацией по 0.25 м от  $H_{\text{макс}}$

Полезная мощность определена для  $Q_j, H_{\text{макс}} \gamma = 1$ , макс потребляемая мощность определена для  $Q_{\text{макс}} = 1.15 Q_j, H_{\text{макс}} \gamma = 1$

Значения к п.д. - информативные



Совместно см. листы 1-137 ÷ 1-139

Получение шнековых насосов оформляется министерством (ведомством) заказчика через Госплан СССР.

Курдюков  
Устинова  
Устинова  
Романцева  
Нач. отдела  
Гл. инж. проек.  
Исполнитель  
Проверил

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

ГД  
1976

Шнековые насосы УВА (УССР)  
(малогабаритные, крупногабаритные)  
(на 4-х листах)

Серия  
4.900-8  
Выпуск III  
Лист 1-140

# РАЗДЕЛ - 2

ПОДЪЕМНО - ТРАНСПОРТНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ

ТД  
1976

серия 4.900-8	
выпуск III	лист Б/И

Сводная таблица  
подъемно-транспортного  
оборудования.

СОИЗВОДЖАН АЛПРЕСЪТ

ТД

1976г

Завлабный лист

Серия  
4.900-В

Выпуск  
III

Лист  
2-1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела Курдюков-  
Устинова  
З.О.В.  
Устинова  
Исполнитель Устинов  
Нещадим  
Проберил Романов-Романцева

1976г  
ТД  
Свободная таблица  
подъемно-транспортного оборудования  
Выпуск III  
Лист 2-2  
Серия 4900-В

Наименование оборудования	ГОСТ, ТУ, Марка, тип	Грузо-подъемность	Высота подъема	Скорость подъема	Размеры			Масса	Цена	Завод-изготовитель	№ листа габаритно-технического чертежа
					Длина	Ширина	Высота				
					Т.С.	М.	М/мин.				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>Тали ручные</b>											
Таль ручная червячная	1107-62	1	3	0.47	205	180	430	22	25	Красно-гвардейский крановый завод	
— " —	— " —	5	3	0.25	350	360	860	90	56		
Таль ручная червячная	1107-62	8	3	0.12	440	460	1240	177	112		
Таль ручная передвижная червячная	1106-64	1	3	0.41	220	325	350	39	33		
— " —	— " —	3,2	3	0.33	300	435	610	83	56		
— " —	— " —	5	3	0.25	380	515	760	137	80		
Таль ручная передвижная червячная	1106-64	8	3	0.12	475	610	1050	272	150		
Таль ручная шестеренная	РТК-1	1	3	0.89	—	—	375	27	—	Московский котельно-механический завод	—
Таль ручная шестеренная	РТП-2	2	3	0.44	—	—	520	46	—		—
Таль ручная червячная	1107-62	3,2	3	0.33	285	285	780	59,3	—	Камышловский з-д "Лесхозмаш"	—
Таль передвижная шестеренная	ТУ завода	2	3	0.44			520	45,75	44,50	Красногвардейский крановый з-д	
<b>Коски</b>											
Коска ручная тип "А"	47-63	1	—	—				10	9	Красногвардейский крановый завод	

150

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>[Signature]</i>	Курдюков
Зл. инж. пр-га	<i>[Signature]</i>	Устинова
Исполнитель	<i>[Signature]</i>	Нецадим
Проверил	<i>[Signature]</i>	Романцева

1976г	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Таблицы электрические														
подъемно-транспортного оборудования	Сводная таблица	ТЭ - 025 - 311	3472-63	0.25	6	8	610	270	520	45	115	Лалевский машиностр. з-д	—	
		ТЭ1 - 511	3472-63	1	6	8	693	415	855	195	290	Ворожобецкий завод подъемно-транспортного оборудования	—	
		ТЭ1 - 521	"	1	12	8	908	415	855	217	320		—	
		ТЭ1 - 531	"	1	18	8	1123	415	855	245	355		—	
		ТЭ1 - 541	"	1	24	8	1401	415	855	350	460		—	
		ТЭ1 - 551	"	1	30	8	1616	415	855	385	490		—	
		ТЭ1 - 561	"	1	36	8	1831	415	855	430	525		—	
		ТЭ1 - 621	"	1	9	8	—	—	—	212	—		—	
		ТЭ1 - 611	3472-63	1	4	8	790	635	430	190	345		—	
		ТЭП - 1	-	1	6	6	—	—	—	183	224		Московский котельно-механический з-д	—
		ТЭ2 - 511	3472-63	2	6	8	720	350		320	370		—	
		ТЭ2 - 521	"	2	12	8	960	350		357	400	—		
		ТЭ2 - 531	"	2	18	8	1200	350		396	430	—		
		ТЭ2 - 541	"	2	24	8	1655	350		575	590	—		
		ТЭ2 - 551	"	2	30	8	1995	350		625	640	—		
ТЭ2 - 561	3472-63	2	36	8	2235	350		690	720	—				

Серия 4900-В  
Выпуск III  
Лист 2-3



СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Зл. инж. пр-та

Исполнитель

Проверил

*Романцев*

*Романцев*

*Романцев*

*Романцев*

Курдюков

Чутинова

Нецадич

Романцева

1976г	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12					
подъемно-транспортного оборудования	Свободная таблица	ТЭ5 - 911	3472-63	5	6	8	1230	500		770	720	Жарковский завод	—					
		ТЭ5 - 921	"	5	12	8	1430	500		830	780		ЛТО им. Ленина	—				
		ТЭ5 - 931	"	5	18	8	1630	500		895	840			ЛТО им. Ленина	—			
		ТЭ5 - 941	"	5	24	8	1900	500		1150	1030				ЛТО им. Ленина	—		
		ТЭ5 - 951	"	5	30	8	2130	500		1260	1120					ЛТО им. Ленина	—	
		ТЭ5 - 961	3472-63	5	36	8	2370	500		1370	1140						ЛТО им. Ленина	—
		ЭТС - 3	ТЭ24-9-111-69	3	4	2	960	760	905	380	970	Барнаульский завод						—
		ТЭЗ - 511	3472-63	3	6	8	820	440	1510	470	480		Барнаульский завод					—
		ТЭЗ - 521	"	3	12	8	1035	440	1510	515	512			Барнаульский завод				—
		ТЭЗ - 531	"	3	18	8	1250	440	1510	560	535				Барнаульский завод			—
		ТЭЗ - 541	"	3	24	8	1465	440	1510	650	590					Барнаульский завод		—
		ТЭЗ - 551	"	3	30	8	1680	440	1510	700	622						Барнаульский завод	—
		ТЭЗ - 561	"	3	36	8	1895	440	1510	750	700	Барнаульский завод						—
		ТЭ - 1013			10	12	8	1205	500	2010	2270		1980					Жарковский завод
		ТЭ - 1014			10	24	8	1430	500	2010	2530		2150	ЛТО				
ТЭ - 1015			10	36	8	~2500	1320	2010	2785	~2250	ЛТО		—					

Всего 4900-В  
Лист 2-4

СОЮЗВОДОНАЯ АППРОСКТ  
г. Москва

Нач. отдела	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Зл. инж. пр-та	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Щецадим</i>	Щецадим
Проверил	<i>Романцев</i>	Романцев

1976 г.	ТД	Наименование оборудования, марка	Марка	Грузоподъемность тс	Размеры			Скорость на в. и к. канатах %	Масса кг.	Цена руб.	Завод-изготовитель	№ листа габаритного чертежа
					Длина	Ширина	Высота					
					мм							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
<b>Лебедки ручные</b>												
		Лебедка рычажная	Л-1,5	1,5	150	600	300	-	32	29		-
		Лебедка червячная настенная	ЛРН-0,5	0,5	390	509	567	-	60	60		-
	Лебедка общего назначения	ТЛ-2	Т-68Б	1,25	500	655	740	-	140	37	Орский завод строительных машин	-
		ТЛ-3	Т-69-Г	3,25	640	700	875	-	220	56		-
		ТЛ-4	Т-102Б	5	900	935	866	-	460	100		-
<b>Лебедки электрические</b>												
		Электролебедка стреловая для крана КБ-160-2	Т-66Е	0,32	810	830	570	0,7	250	265	Саратовский завод	-
		Электролебедка	Т-66А	0,5	810	870	620	0,5	270	300		-
		Электролебедка	С-929	0,5	860	690	720		230	285	строительных машин	-
		Фрикционная 23 ба- рабанная лебедка	Т-136	1,25	1785	1145	1110	"	050	630		-
		Электролебедка	Т-2248	1,25	970	1130	800	0,5	510			-

Сводная таблица  
подъемно-транспортного оборудования

Серия  
4900-В  
Выпуск  
III  
Лист  
2-5

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела *Курдюков*  
Зл. инж. пр-та *Устинова*  
Исполнитель *Или* Нецадим  
Проверил *Романцев* Романцева

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Электролебедка	T-145Г	5	1790	1835	1195	04	2500	1550	Саратовский завод строительных машин	—
Маневровая лебедка	T-193B	5/0.5	1540	1600	925	"	1900	1035		—
Лебедка	CM-563-2106	4	1240	1795	750	"	1600			—
Электролебедка КБ-160-2	Л-600	5	1500	2250	750	04	2000	2140		—
Лебедка для крана КБ-100	Л-3.2II	3.2	1380	1870	700	07	1550	1600		—
Лебедка		1.0	850	394	115				Гороховецкий завод ПТО	—
Лебедка		1.0	635	320	420					—
Электролебедка		5	1645	1750	910		1725		кадиевский машиностроительный завод	—
Электролебедка	МЭЛ-5-23	5	1640	1800	909	04	2164		Московский котельно-механический з-д	—
Электролебедка	МЭЛ-1.5-20	15	1116	1120	653		718			—
Зрейферы										
Зрейфер моторный	МТК-111-Б	0.4	1192	1585	1325		865		Московский з-д "Красный блок"	
Зрейферы		0.75-0.80					1030-6580	735	Ждановский судоремонтный завод	

1975г  
ТД  
Сводная таблица  
подъемно-транспортного оборудования  
Серия  
4.900-В  
Выпуск III  
Лист 2-6

СОИЗВОДКАНПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела Курдюков  
Зл. инж. пр-та Устинова  
Исполнитель Шен  
Проверил Романова

1976г  
ТД

Сводная таблица  
подъемно-транспортного оборудования

Серия  
4900-В  
Выпуск  
III  
Лист  
2-7

Наименование оборудования марка, тип.	ГОСТ	грузо- подъемная способность	Длина крана м.	высота подъема м	Размеры		Масса кг	Цена руб.	Завод- изготовитель	№ листа габари- тного черте- жа
					Ширина мм	Высота мм				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Кран - балки ручные

Кран подвесной однобалочный (однопролетный)	7418-69	0.5	3,6 ÷ 11,4	3 ÷ 12	1300 ÷ 2100	590- 650	280 ÷ 635	183 ÷ 219	цены даны при H = 6 м. Красно- звордейский крановый завод	-
	"	1	"	"	1300 ÷ 2100	590- 710	280 ÷ 635	187 ÷ 230		
	"	2	"	"	1300 ÷ 2100	890 ÷ 1010	465 ÷ 1040	276 ÷ 325		
	"	3,2	"	"	1300 ÷ 2100	890 ÷ 1010	475 ÷ 1060	284 ÷ 335		
	7413-69	5	3,6 ÷ 10,8	3 ÷ 12	1930 ÷ 2230	1070- 1160	645 ÷ 1340	352 ÷ 412		

Кран - балки электрические

Кран подвесной однобалочный общего назна- чения тип 1А (однопролетный)	7890-67	1	3,6 ÷ 1,8	6	1350 ÷ 2750	1115 ÷ 1235	555 ÷ 1760	740 ÷ 855	Краснозвезд крановый з-д	18-208-2
		1	3,6 ÷ 1,8	6, 12, 18	1350 ÷ 2750	1120 ÷ 1245	590 ÷ 1830	740		
	"	2	"	"	1350 ÷ 2750	1290 ÷ 1545	785 ÷ 2510	920 ÷ 1070	Забайкаль- ский завод ПТО	
	"	3,2	"	"	1365 ÷ 2765	1635 ÷ 1955	1080 ÷ 3170	1035 ÷ 1210		
	7890-67	5	3,6 ÷ 1,8	6, 12, 18	2095 ÷ 3295	1910 ÷ 2170	1470 ÷ 3985	1585 ÷ 1855		

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г Москва

Нач. отдела	<i>[Signature]</i>	Хурдюков
Зл. инж. пр-та	<i>[Signature]</i>	Устинова
Исполнитель	<i>[Signature]</i>	Нещадим
Проверил	<i>[Signature]</i>	Романцева

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Кран подвесной электрический однобалочный однопролетный	7890-67	3.2	3.6÷12	6			1050 ÷ 2045	1035 1210	Пышминский машзавод	19-06 У.01-013 У.02-018	
	— " —	10	4.5÷11	12, 24, 36				—			
	То же, двухпролетный	7890-67	1	16.2÷27	12, 24, 36			1245 ÷ 2300	1040 1125	Забойкалевский завод ПТО	У.01-025 У.02-018
		— " —	2	— " —	— " —			1630-2815	1330 1440		
		— " —	3.2	— " —	— " —			2130-3460	1370 1465		
		— " —	5	— " —	— " —			2920-4680	1900 2190		
	Краны взрывозащищенные 83г однопролетные		2	1.2-18	6			1640-3050	395	Забойкалевский завод ПТО	19-06 У.01-025
			5	— " —	6			2675-4790	—		
	То же, двухпролетные		2	16.2-27	6			2440-3500	—		
			5	— " —	6			4620-6140	—		
Краны мостовые ручные											
Кран мостовой ручной однобалочный	7075-64	3.2	4.5 ÷ 10.5	12	1700	600	800 ÷ 1200	280 ÷ 335	Красно-евардейский крановый завод		
	"	5	4.5 ÷ 16.5	"	2200, 2700	900, 950	900 ÷ 2600	349 ÷ 623			
	"	8	4.5 ÷ 16.5	"	2450, 2700	1000, 1100	1450 ÷ 3400	529 ÷ 955			
Кран мостовой ручной двухбалочный	"	12.5	7.5 ÷ 16.5	"	4200	1400	5500 ÷ 8000	3100 ÷ 3720			
	7075-64	20	7.5 ÷ 16.5	12	4200	1400	5700 ÷ 8700	3240 ÷ 3940			
Краны мостовые электрические а) Легкого режима											
Кран, управляемый с пола	7464-55	5	11 ÷ 32	8, 12, 16	5000, 6500	1650	13200 ÷ 30000	4590 8250	Бурейский	—	
Кран с раздельным приводом	7464-55	5	11 ÷ 32	8, 12, 16	5000, 6500	1650	13600 ÷ 33300		механический завод	—	

1976г  
 Сводная таблица оборудования транспортного завода  
 Выпуск 2-В  
 Лист 4900-В

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	Курдюков
Зл. инж. пр-ма	Устинова
Исполнитель	Нещадим
Проверил	Романцева

1976 г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
подъемно-транспортного оборудования	Сводная таблица	Кран с центр. при- водом, взрывобезопасн	7465-55	5	11 ÷ 32	8, 12, 16	5000 6500		13600- 33300	5780	бурейский механическ. з-д	-	
		Кран общего назначения	7465-55	10	10,5 ÷ 34,5	16	-	-	11700- 37500	9800- 13550	Ташкентский завод	-	
		Кран взрывобезо- пасного исполнен	3332-54 7464-55	10	10,5 ÷ 34,5	8, 12, 16	-	-	11700- 37500	-	"Подъемник"	-	
		Кран общего назначения	7464 - 55 3332 - 54	10	10,5 ÷ 34,5	16, 36	-	-	12900 ÷ 38800	По прейск			-
				10	8,1 ÷ 32	8, 32	-	-	10600 ÷ 28000	19-06 ч	Комсомольский на Амуре з-д ПТО		-
				15	11 ÷ 32	8, 12, 16	-	-	17000 ÷ 39600	" "	Узловский машино- строитель- ный завод		-
				15/3	" "	8, 12, 16	-	-	18700 ÷ 41400	" "			-
				20/5	10,5 ÷ 31,5	8-12	-	-	18900 ÷ 42100	" "			-
				30/5	" "	10, 12	-	-	29000 ÷ 57000	" "			-
				30/5	10,5 ÷ 34,5	12	-	-	30200 ÷ 59300	" "	Харьковский завод ПТО		-
				50/10	10,5 ÷ 31,5	12/14	-	-	38500 ÷ 71500	" "	им. Ленина		-
				50/10	20/28,5	12/14	-	-	50000 ÷ 104000	" "	Днепропетровский механический завод		-
				50/10	20/34	50/52	-	-		" "			-
		100/20	20/34	30/32	-	-	90000 ÷ 150000				-		
125/20	20/43	20/22	-	-	100000 ÷ 160000				-				
125/20	20/34	20/22	-	-	100000 ÷ 160000					-			

Краны мостовые электрические б/ среднего режима

Кран мостовой электрической однобалочный с управлением с пола	7532-64	1	4,5 ÷ 16,5	6				1366- 3507		Лышминский машино- строительный з-д	157
---	---------	---	---------------	---	--	--	--	---------------	--	---	-----

Выпуск III  
Серия 4.900-В  
Лист 2-9

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела  
Зл. инж. пр.-ма  
Исполнитель  
Проверил

Курдюков  
Четникова  
Иещадим  
Романцева

1976г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
подъемно-транспортного оборудования	Сводная таблица	Кран мостовой электрический однобалочный с управлением с пола	7532-64	2	4.5-16.5	6			1446-3507	По трейск 19-06г.	Пошминский машиностроительный завод	
			— " —	3,2	4.5-16.5	6			1662-3507			
			— " —	5	4.5-28.5				2400-9250			
		Кран мостовой электрический общего назначения	3332-54	5	7-32	4-16			8600-26605	— " —	Александровский завод ПТО	
			— " —	5	11-32	8, 12, 16			13600-33300	— " —	Бурейский механический завод	
				5+5	14, 1-29	8, 12, 16			14300-27800	— " —	Комсомольский-на Амуре завод ПТО	
			3332-54	10	8, 1-32	8-32			10800-28300	— " —		
			— " —	10	8, 1-32	8-32			10800-28300	— " —	Александровский завод ПТО	
			3332-54 7464-55	10	10.5-34.5	8, 12, 16			11700-37500	— " —	Ташкентский завод	
		Кран мостовой электрический (высотный)	3332-54 7464-55	10	— " —	16-36			12900-38800	— " —	"Подъемник"	
		Кран мостовой электрический двухтележный	3332-54	2x10	10.5-31.5	8, 12, 16			23500-43000	— " —	Узловский машиностроительный завод	
		Кран мостовой электрический крюковой	— " —	15/3	11-32	8, 12, 16			18900-42000	— " —		
			— " —	15/3	11-32	8, 12, 16			22500-47500	— " —	Александровский завод ПТО	
			— " —	15	11-32	8, 12, 16			20000-45000	— " —		
		Кран мостовой электрический крюковой	3332-54	15	11-32	8, 12, 16			17600-40500	— " —	Узловский машиностроительный завод	
	20/5		10.5-31.5	8, 12			19500-43100	— " —				
	30/5		— " —	10, 12			31500-59000 30800-6330	— " —	Харьковский з-д ПТО им Ленина			

Выпуск  
III  
Серия  
4.900-В  
Лист  
2-10

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела Курдюков  
 З.л. инж. пр-та Устинова  
 Исполнитель Устинова  
 Проверил Романцев Романцев

1976 г. ТД

подъемно-транспортного оборудования

Сводная таблица

Серия 4900-8  
 Выпуск 11  
 2-11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Кран мостовой электрический крюковой	3332-54	50/10	10,5-31,5	10,12			41500-73600	По преискурэн.	Харьковский завод ПТО им Ленина	
	— " —	50/10	—	12/25			47000-84000	19-обч.1	Днепропетровский механический завод	
	— " —	100/20	13-31	30/32			95000-155000	—		
	— " —	125/20	13-31	20/22			105000-165000	—		
Краны мостовые электрические в) тяжелого режима.										
Кран мостовой электрический грейферный		2	7 22,5	30 16			7535-12575	По преискурэн. 19-06	Александровский завод ПТО	
Кран мостовой электрический	3332-54	5	11-32	16			14600-34300	У.Л.		
Кран мостовой электрический	3332-54	5	11-32	8, 12, 16			13600-38300		Буревский механический з-д	
Кран мостовой электрический грейферный	3332-54	5	10,5-34,5	16			16000-40000	— " —	Ташкентский завод	
	— " —	5/5	—	16			16000-40000	— " —	"Подъемник"	
Кран мостовой электрический		5+5	14 1 29	8, 12, 16			16600-29500	— " —	Комсомольский-на-Амуре з-д ПТО	
Кран мостовой электрический с поворотной тележкой	3332-54	5+5	28	16			51000	— " —	Узловский машиностроительный завод	
Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы	3332-54	5+5	11-32	8, 12, 16			24500-45500	— " —		
Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы	3332-54	7,5+7,5	11-32	8, 12, 16			29000-51000	— " —		
	— " —	10+10	11-32	8, 12, 16			36500-51500	— " —		
Кран мостовой электрический	— " —	10	8,1-32	8-32			12900-30700	— " —	Комсомольский-на-Амуре з-д ПТО	
	— " —	10	8,1 32	8-32			12900-30700	— " —	Александровский з-д ПТО	



СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела	Курдюков
Зл. инж. пр-мо	Четчинова
Исполнитель	Четчинова
Проверил	Романцева

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Кран мостовой электрический (общего назначения)	3332-54 7464-55	10	10.5-34.5	8.12.16			13300-39000	по проекту 19-064I	Ташкентский завод "Подъемник"	
То же, (высотный)	—	10	10.5-34.5	16-36			14400-40500	—	—	
Кран мостовой электрический грейферный	3332-54	10	11-32	8.12.16.20			30000-52900	—	Узловский машиностроительный завод	
Кран мостовой электрический крюковой	—	15	11-32	8.12.16			20500-44300	—	—	
Кран мостовой электрический грейферный	—	15	19.5-31.5	23			47510-69440	—	Харьковский з-д ПТО им Ленина	
Кран мостовой электрический	3332-54	15	11-32	8.12.16			22500-48000	—	Александровский з-д ПТО	
Кран мостовой электрический крюковой	3332-54	15/3	11-32	8.12.16			23000-46600	—	Узловский машиностроительный завод	
	—	15/3	11-32	8.12.16			26000-51000	—	Александровский завод ПТО	
	—	20/5	10.5-31.5	8.12			23000-475000	—	Узловский машиностроительный завод	
Кран мостовой электрический грейферный	—	20	16.5-34.5	23			67000-105000	—	Ленинградский завод ПТО им Кирова	
Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой	—	20	25-31	13			81000-93000	—	—	
Кран мостовой электрический	3332-54	30/5	10.5-31.5	10, 12			33000-51000	—	Узловский машиностроительный з-д	
	—	—	—	—			32100-62400	—	Харьковский завод ПТО им Ленина	
	3332-54	60/10	10.5-34.5	12/14			41450-84100	—	—	
Кран мостовой электрический двухтележный	—	20+20	10.5-31.5	14			45500-82500	—	—	

1976г. ТД  
Сводная таблица  
подъемно-транспортного оборудования  
Выпуск III  
Лист 2-12  
Серия 4.900-В

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
 г. Москва  
 Нач. отв. в.о. Курдюков  
 З.п.и.м. пр-та Устинова  
 Исполнитель Нецадин  
 Проверил Романцев Романцева

1976 г.	ТД	Наименование оборудования	ГОСТ, марка, тип	Объем-подъемность т.с.	Высота подъема м	Пролет м	Радиус поворота м	Угол поворота консоли град	Масса кг	Цена руб	Завод-изготовитель	№ листа лабораторного черт.			
													2	3	4
<b>Краны консольные поворотные</b>															
Свободная таблица	подъемно-транспортного оборудования	Кран консольный поворотный	—	0,5	2,8	—	4	360	1016	670	Московское предприятие "Проммеханизация"	—			
		—	—	1	3	—	4	360	1605	840	—	—			
		—	—	3	12	—	6	360	5560	5400	Ходиевский машиностроительный завод	—			
<b>Краны козловые</b>															
Свободная таблица	выпуск № 2-13	Кран козловый	К-30-32	30	10,5	32	—	—	43120	21200	Днепропетровский механический завод	—			
		Кран козловый самомонтирующийся	КСК-30-42	30	14,18	24,36, 42	—	—	75335-96267	40300	—	—			
		—	КС-50-42Б	50/10	14,6/16,7	26,32, 42	—	—	90000-102700	52000	—	—			
		Кран козловый	К 100-3/Б	100/10	37,1/35	31	—	—	~125000	—	—	—			
		Кран козловый электрический	—	12,5	10	16	—	—	39800	—	—	—			
—	7352-55	8	9	16	—	—	33870	—	—	—	—				
—	—	5	7	16	—	—	—	—	—	—	—				
											по согласованию с заказчиком		Хомсомольский - на Амуре завод подъемно-транспортного оборудования		161

СОЮЗВОДОКАНПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отд.	<i>Курдюков</i>	Курдюков
Гл. инж. пр-та	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Иванов</i>	Иванов
Проверил	<i>Боровская</i>	Боровская

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Кран козловый	ТЗ52-55	5	7	12.16			14000 15000	—	Первальский завод ПТО	
Кран козловый контейнерный		6		16 + 2 конс = = 4.5м				—	Бурейский механический завод	
Кран козловый электрический		8	9	25			41300	—	Харьковский завод ПТО им. Ленина	
		10	10	20, 32			37040 41400	—		
Кран козловый двух-козловый самонтирующийся	ККС-10	10	10	20, 32			37040 41400	14200 14700	Узловский машиностроительный завод	
Кран козловый	КК-20-32	20	8.65	20, 25, 32			60000	26800	Зуевский электромеханический завод	

1976  
ТД  
сводная таблица  
транспортого оборудования  
наземно-подземно-внутрипольного

Выпуск № 2.14

4900-8

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Курдюков

Зл. чл.ж. пр-та

Четинова

Исполнитель

Нещадим

Проверил

Романец

Романцева

1976

ТД

Сводная таблица  
подъемно-транспортного оборудования

Наименование оборудования	Тип	Ширина ленты	Размер платформы	Длина	Скорость движения ленты	Производитель	Масса кг	Цена руб	Завод-изготовитель	№ листа лабораторного чертежа
		мм	мм		м/мин					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Конвейеры

Конвейер тележечный	—	—	500 × 800	155	1,5-6				Казанский завод "Серп и молот"	
	—	—	650 × 1000	190	—					
	—	—	800 × 1250	160	—					
Конвейер пластинчатый	—	500	—	15-100	12				"Серп и молот"	
	—	650	—	—	15					
	—	800	—	—	18					
Конвейер ленточный	6563-80	650	—	60	3,6-12				Полевский машиностроительный завод	
	6540-80	650	—	50	3,6-12					
	КЛ150 А2	800	—	500	1,6	260	10000		Александровский машиностроительный завод им. К.Е. Ворошилова	
	КЛ150 Ч2	800	—	200	1,6	260	25000			
	1Л80	800		200-500	1,6	270	6000	15000		
	КРЧ350	1200		550-2100	1,5	350	—			
	2ЛЧ 120 А	1200		550-1200	3,15	700	80000			
	2ЛЧ 120 Б			830-1800			170000			
	2ЛЧ 120 В			550-1200			100000			
	2ЛЧ 120 Г			630-1460			300000			
					1100	80000	170000			
						900000	230000			

Выпуск 2-15

Серия 4.900-В

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

2. Москва

нач. отдела	<i>Устинова</i>	Курдюков
зл. инж. пр-та	<i>Устинова</i>	Устинова
исполнитель	<i>Устинова</i>	Устинова
проверил	<i>Романцева</i>	Романцева

1976 г.	ТД	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Сводная таблица оборудования транспорта - транзитного	Конвейер ленточный стационарный	6540-50	650	—	45	36-12					Полевский машиностроительный завод	
		5050-80	500	—	40	—	50-250	в зависимости от длины				
		5040-60	500	—	32	—	50-250					
		4040-60	400	—	25	—	250					
		4025-40	400	—	20	—	50-250					
		КЛ-1 ТЧ-П-001	500	—	3,93-15,93	24			625			
	Конвейер винтовой (шнек)	2016	280	—	3-32	63-65	5,8		150-1500	29 руб 30 п/м.	Брянский завод винтовых конвейеров Волский завод "Металлист"	
		3225 4900	320	—	3-32	63-65	20	200-2000	46 30 п.м.	Волский завод "Металлист" Брянский завод винтовых конвейеров		
		4032	400	—	—	—	49	350-3500	52 30 п.м.			
	5040 1240	500	—	—	—	96	450-4500	64 30 п.м.				
	Конвейер с погружными скребками стационарный	КПС-200	200	—	60	9,6-24	15	в зависимости от длины	опр. набором и комплектации из лоб. конб.	Зороховецкий завод ПТО		
		КПС-320Т	320	—	50-100	0,16 ÷ 0,4	40/8					
		КПС-500Т	500	—	30-70	—	75/17					
		КПС-650Т	650	—	60-30	—	100/20					
	Конвейер ленточный стационарный	20СТ 10624-63	500	—	определяется проектом	0,6-1,25						

Серия 4.900-В  
Выпуск 1106  
2-16

СОЮЗБОДДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Зл.чнж. пр-ма

Исполнитель

Проверил

Курдюков

Четинава

Четичова

Романцева

1976г.

ТД

Сводная таблица подъемно-транспортного оборудования.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Конвейер пластинчатый	К-1730	400-1200	—	18-150	12-20			—	Красногорский завод цементного машиностроения	
	К-1825	400-1200	—	15-100	10-19			—		
	К-443М	400-1200		30-100	6-18			—		
Конвейер ленточный передвижной	С-980А	500	—	15	—	—	—		Орский завод строймашин	
	С-1002А	500	—	10	—	—	—			
Конвейер ленточный полустационарный	ТК-16 (Т-466)	500	—	80				2030		
	ТК-26 (Т-466)	500	—	40	—	—	—	1220		
Конвейер ленточный стационарный.		800; 1000; 1200; 1400; 1600	—	350	45-150			—	Чзловский машиностроительный завод	

Серия 4.900-В  
Выпуск III  
Лист 2-17

СОЮЗВОЗДУШНЫЙ ПЕРЕВОЗ

г. Москва

Нач. отдела	<i>Рт/</i>	Курдюков
Гл. инж. пр.	<i>Устинова</i>	Устинова
Исполнитель	<i>Мещадим</i>	Мещадим
Проверил	<i>Боровская</i>	Боровская

1976  
ТД

Сводная таблица подъемно-транспортировочного оборудования

Наименование оборудования тип	ГОСТ ТУ Марка	Производи- тельность м <sup>3</sup> /час	эл. двиг.		Размеры			Масса кг	Цена руб	Завод- изготовитель	№ листа забо- ротно- го черт.
			Тип	Мощн. кВт	Длина мм	Ширина мм	Высота мм				
<b>Питатели</b>											
Питатель ячеистый	200x200	5	Р0-			410	660	400	—		
	300x300	24.7	—			390	800	460	—		
	400x400	32	Р0-			510	995	600	—		
Питатель двухдисковый	ДШ-31	40- 100 т/час			25.6	5765	3591	3050	9050	Днепропетровс- кий завод горношахтного оборудования	
Питатель диско- вый легкого типа	ДЛ-10, ДЛ-12, ДЛ 16 ДЛ-20								925 1050, 1160, 2300		
Питатель тарельчатый	Д=1000	10	Р02-	2.2		2310			620	Вольский завод	
	Д=1300	15	Р02-	3.0		2560			670	„Металлист“	
	Д=1600	15- 28	Р02- 51-6	5.5		2700	1770	1800	1090		

Выпуск  
III  
лист  
2-18  
4.900-В

СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела Курдюков  
Гл. инж. пр. Устинова  
Исполнитель Устинов  
Проверил Фёдоров Баровская

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Питатель тарельчатый	Д=2000	25-35	А02-91-6	5.5	2830	2200	1800		1150	Вольский завод "Металлист"		
Двойной питатель шнек	Д=150	1 2	"	1.7	3500	1646	1085		720	Вольский завод "Металлист"		
	Д=200	8 5	А02-31-6	1.5	1700-3000	1610	945		850			
Питатель шламовой		125-25	ПК-П9	1.0	3030	2800	1780		—			
		25-30		1.0	3760	2650	1780		—			
Шнековый питатель-дозатор		30 8	А02-31-4	2.2	3910	645	822		525	Машиностроительный завод "Строммашина"		
Питатель дисковый легкого типа	ДЛ-6Я	6	А02-11-4	0.6	1008	885	900		440	Полевский машиностроительный завод		
	ДЛ-8Я	13	А02-21-4	1.1	1095	1030	990		500			
Питатель пластинчатый	ТЛ2				4730-13730	4560	1592		—	Александровский машзавод им. Ворошилова		
	ТК-15	75-150	А02-61-12/6		7200	1160	3250		—	Костромской завод		
Питатель передвижной пластинчатый	С-885	70, 105, 135, 210	А02-81-12/81-6/4		10700	3200	3100		—	"Строммашина"		

1976  
ТД

Сводная таблица оборудования  
транспортируемого

Выпуск III  
Лист 2-19  
4500-В



СОЮЗВОДОВАПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. отдела  
Зл. чинк. пр-та  
Исполнитель  
Проверил  
Хурдюков  
Устинова  
Нещадим  
Романцева

Год	Тип	Наименование оборудования марка	ГОСТ, ТУ, Тип, модель	Объем		Скорость обработки без груза	Сменное оборудование	Масса кг	Цена руб	Завод- изготовитель	№ листа габаритн. чертежа	
				куб. м	шт							
1976	III			3	4	5	6	7	8	9	10	
<b>Автопогрузчики</b>												
Свободная таблица подъемно-транспортного оборудования		Автопогрузчик	4043 М	2500 3200	40 2.8	30	вилы ковш, стрела	4780	2900	Львовский завод автопогрузчиков	2-40	
			4045 Р	5000 4000	4	25	"	5800	2875		2-40	
			4045 ЛМ	3000	4	25	челюстной захват	6350	—		—	
			4013 М	3200 2500	2.8 4.6	20	стрела с крюком ковш, вилы	7000	—		—	
			4014	5000 4000	2.8 4.5	16	Ковш стрела вилы	9450	—		2-40	
			4008	10000	4.5	15	вилы 1.5м; рейфер 2.5м, клещи	13200	7400		—	
		Электропогрузчик		белыцкий электротехнический завод.	ЭП-0601	630	3.0			—		
					ЭП-0602	630	2.0			—		
					ЭПВ-104	750	1.8			—		
					ЭП-0801	800	3			—		
ЭП-0802	800				2			—				
ЭПК-0805	1250				3.0			—				
		ЭП-1003	1000	3.0			—					
		ЭП-1005X	1000	2.0			—					

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Нач. отдела

Гл. инж. пр-та

Исполнитель

Проверил

*Курадюков*  
*Устинова*  
*Нещадим*  
*Боровская*

Курадюков

Устинова

Нещадим

Боровская

1976  
ТД

Свободная таблица подвешенно-транспортного оборудования

Выпуск III  
Лист 2-21

4.900-В

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Погрузчик универсальный кранового типа	ПУ-0.5	500	8.5		Крюк, стрела, ковш			Янджганский машиностроительный з-д	
Электропогрузчик	ЭП-103	1000	2.0		Вилы			Свердловский машиностроительный завод	
	— " —	1000	2.8		— " —				
Электропогрузчик во взрывозащищенном исполнении	серия 612	1000	4.0		Вилы			Калининский вагоностроительный завод	
	ЭПВ-1	1000			— " —				
	серия 614	1000	2.75		— " —				
Электропогрузчик	серия 02	1500	2.75		Ковш, крановая стрела, боковой захват				
	серия 04	1500	1.50		— " —				
Электропогрузчик универсальный	ЭП-201	2000	1.8 2.8 4.5		Боковой захват, ковш, стрела				
Электропогрузчик	ЭП-1201	1250	3.0		Вилы			Батумский электромеханический завод	
Погрузчик фронтальный	Д-561Я	1800	2300		Вилы, ковш, стрела			Орловский завод погрузчиков	
	ТС-17								
Бочкопогрузчик	М-163	250	1,12; 1,37					Ярнавирский опытный завод	
Машина для выгрузки минеральных удобрений и слежавшихся грузов из крытых вагонов	МВС-4	50 т/час						Машиностроительный завод им. К. Либкнехта	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

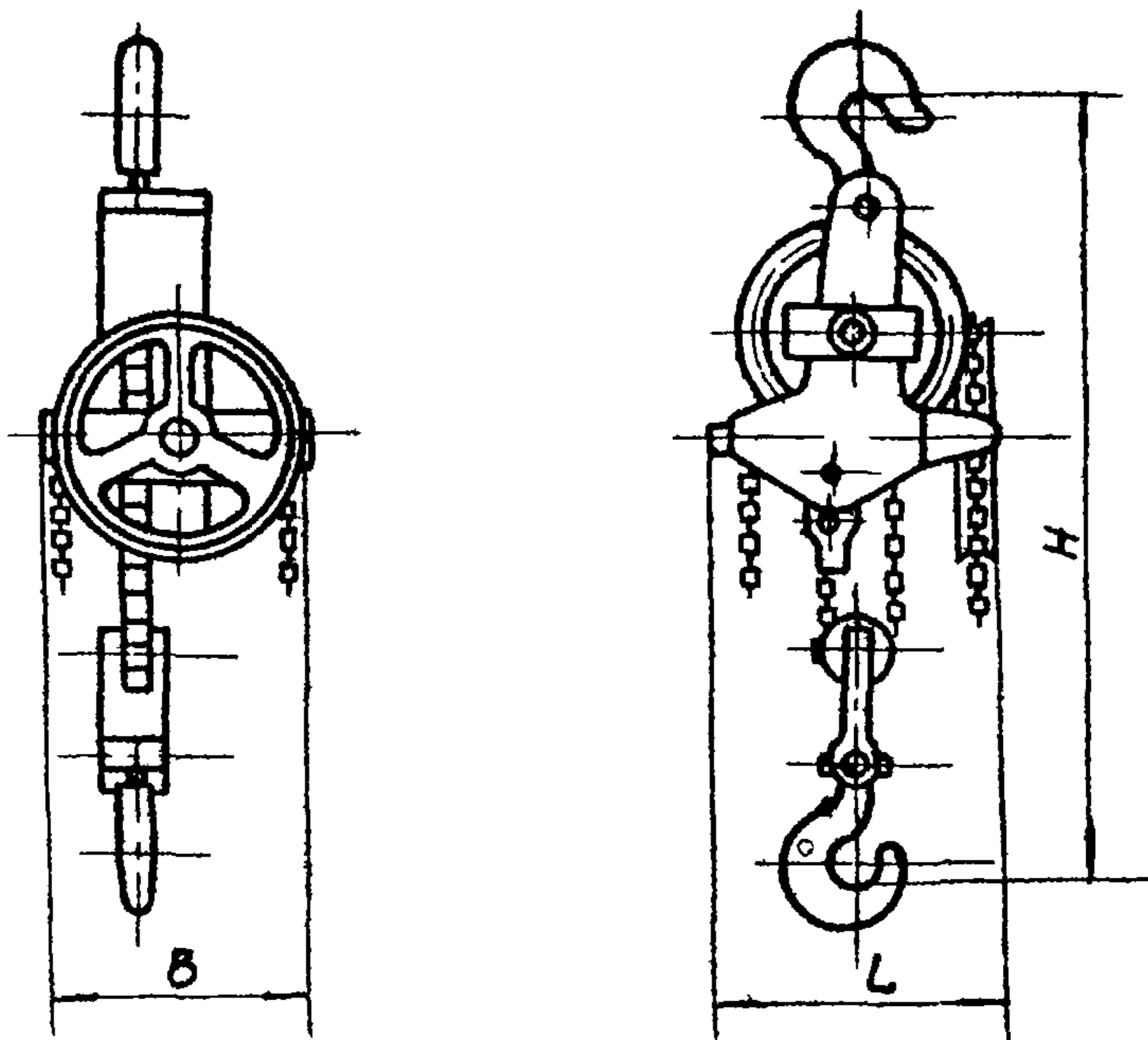
Нач. отдела	<i>[Signature]</i>	Хурбюков
Зл. инж. пр-та	<i>[Signature]</i>	Четинова
Исполнитель	ЧМШ	Нещадим
Проверил	<i>[Signature]</i>	Романчева

1976г  
ТД  
Свободная таблица  
подъемно-транспортного оборудования

Наименование оборудования	ЭОС, ТУ, модель	ЭОС - подъемн. подвеш.	Мак скорость передвиж.		Размеры			Масса кг	Цена руб	Завод изготовитель	Листа габар. черт.
			δ/чр.	ε/чр.	Длина	Ширина	Высота				
			км/час	мм							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>Электрокары</b>											
Электротележка	ЭТМ	1000	10-11	7-8	2300	850	1260	950	970	Ботумский электротехнический завод	—
— " —	ЭТМ-С	1000	—	—	2350	850	1260	1000	990		—
— " —	ЭТ-1040	1000	24	20	2730	1200	1400	1250	—		—
— " —	ЭТ-550	5000	12-13	7-8	3400	1650	1600	2950	3600		—
Электротележка	ЭТ-2040	2000	20	16	32900	1250	1370	1860	2800		—
	ЭТ-2041	2000	20	16	3530	1200	1400	1750	—		—
	ЭТ-2042	1800	20	16	3530	1200	—	—	—		—
Электротягач	АТБ-250	250	12	7	2100	1100	1400	1850	2500		—

# Общий вид тали

171



## Техническая характеристика

Курдюков Устинова Нещадим Романцева	Грузоподъемность	Высота подъема груза	Основные размеры			Тяговые усилия подъема не более	Скорость подъема груза	Вес с плоскостными цепями	Цена
			B	L	H				
Т.С.	М	ММ			КГС	М/МИН	КГ	РУБ	
1	3	180	205	430	30	0,47	22	25	
5	3	360	350	860	75	0,25	90	56	
8	3	460	440	1240	75	0,12	177	112	

### Примечания:

1. Завод-изготовитель: Красногвардейский крановый завод
2. Размер H указан при стянутом состоянии тали
3. Вес талей указан с цепями длиной, обеспечивающей высоту подъема = 3м.
4. Таль изготавливается с высотой подъема 3м по требованию заказчика таль может быть изготовлена и с большей высотой подъема, но не более 12м.

Науч. отдела  
Эл. инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверил  
г. Москва

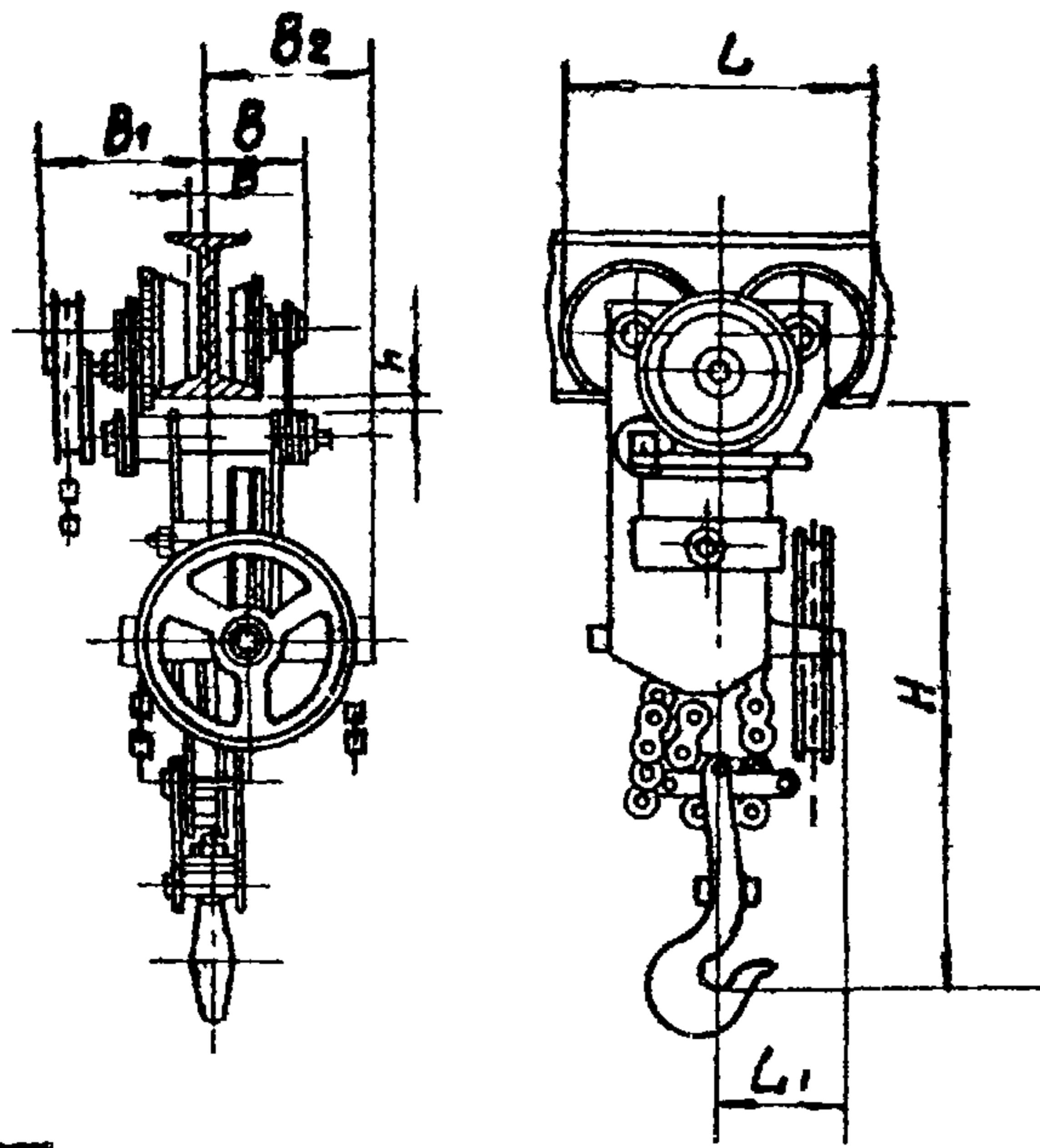
ТД  
1976г

Таль ручная червячная по ГОСТ 1107-62  
Грузоподъемность 1; 5; 8 т.с.

Серия  
4900-8  
выпущена  
III 2-23

# Общий вид тали

172



## Техническая характеристика

Курдюков Устинова Нещодин Романуца	Уч. отдела Сл. инж. пр-та Исполнитель Проверил	Грузоподъемность	NI Балки однорельсового пути по ГОСТ 8239-56	Радиус закругления однорельсового пути (не менее)	Высота подъема	Основные размеры						Скорость подъема груза при скорости вращения талей цепи 30 м/мин	б не менее	Масса Пластины	Цена
						B	B1	B2	L	L1	H				
Т.С.				М		мм									
1		16-33	1.6	3	130	190	135	220	105	350	16	0.41	14	39	33
3.2		22-45	2.0	3	170	215	220	300	130	610	16	0.33	15	83	56
5		30-55	2.3	3	170	240	275	380	150	760	13	0.25	22	137	80
8		40-60	3.5	3	205	275	335	475	200	1050	17	0.12	19	272	150

### Примечания

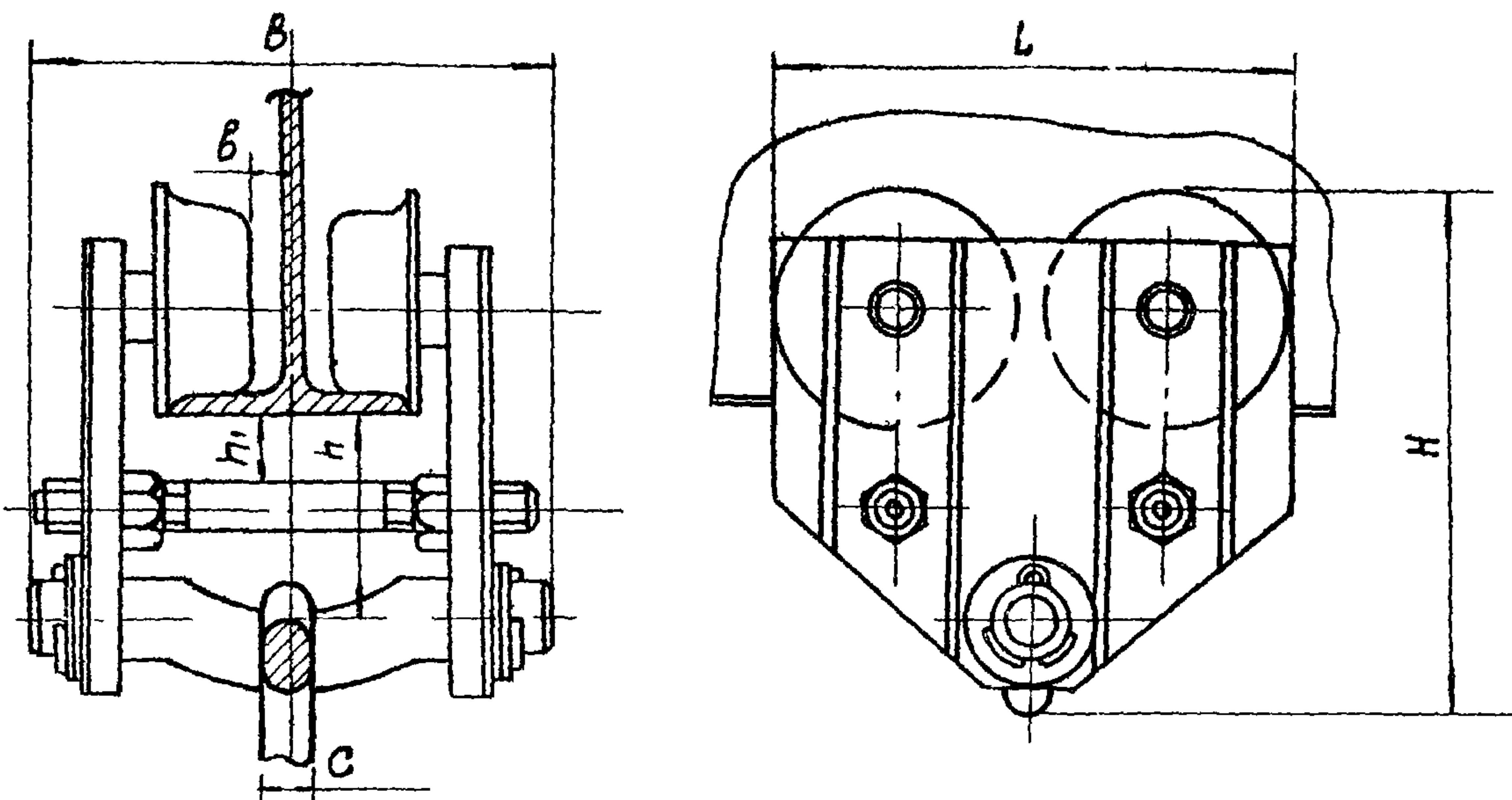
1. завод-изготовитель Красногвардейский крановый завод
2. Размер H указан в стянутом состоянии тали
3. Размеры указаны при нахождении тали на прямой линии пути и при совпадении осей тали и балки пути.
4. Вес тали указан с цепями длиной, обеспечивающей высоту подъема 3 м
5. Таль изготавливается с высотой подъема 3 м. По требованию заказчика таль может быть поставлена и с большей высотой подъема, но не более 12 м.

ТД	Таль ручная передвижная червячная по ГОСТ 1106-74.	Серия 4.900-8
1976г	Грузоподъемность 1, 3, 2, 5, 8 т.с.	Выпуск Лист III 2-24

СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ  
в. Москва

# Общий вид кошки

173



## Техническая характеристика

Курдюков  
Устинова  
Нещадим  
Романуева

Грузоподъемность	МТ Балки однорельсового пути по ГОСТ 8239-72	Радиус закругления однорельсового пути (не менее)	Основные размеры							Масса	Цена
			В	В не менее	h <sub>1</sub>	h	H	L	C		
т.с.		м	мм							кг	руб
1	16, 18, 20	1.5	205	14	32	80	210	220	20	10	9.0

Нач. отдела  
Зл. инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверил

### Примечания:

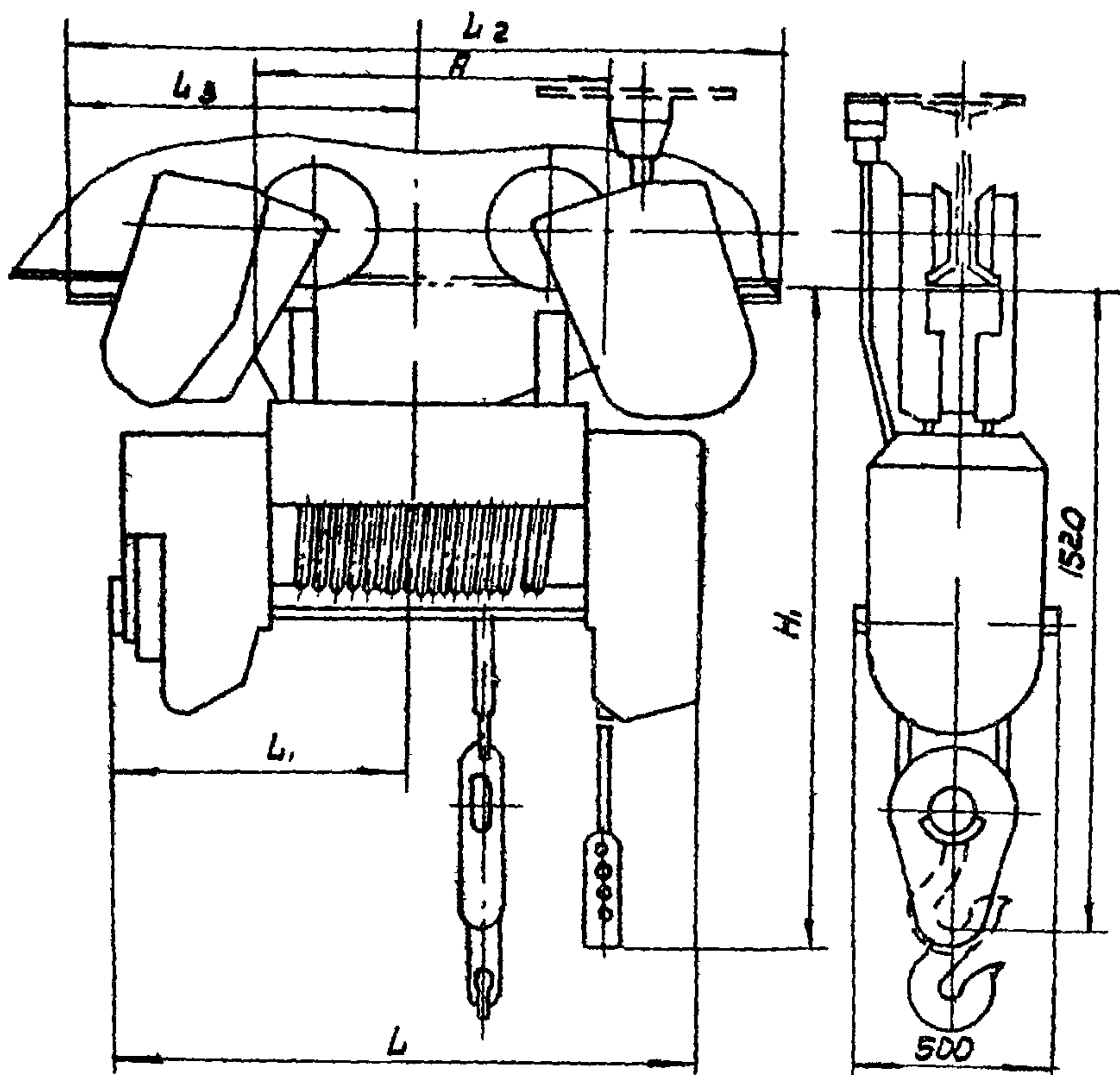
1. завод-изготовитель:  
Красногвардейский крановый завод
2. Вес подъемного механизма, подвешенного к кошке, в величину грузоподъемности кошки не включается.
3. Размеры кошки указаны при нахождении ее на прямолинейном пути и при совпадении осей кошки и балки пути

СНОВАРДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва

ТД	Кошка ручная тип 1 А по ГОСТ 47-63 Грузоподъемность 1 т.с.	Серия	4900-8	
1976г		Выпуск	III	Лист

Общий вид тали типа ТЭ5

174



Техническая характеристика

Тип э/тали	Грузоподъ- емность	Высота подъема	Скорость подъема	Основные размеры						Масса кг	Цена руб.
				L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	R	H <sub>1</sub>		
				мм							
ТЭ5-911	5	6	8	962	525	1205	603	452	6450	770	740
ТЭ5-921	5	12	8	1185	640	1430	715	677	12450	830	830

Примечания: 1. Завод-изготовитель: Харьковский завод им. В.И. Ленина.

2. ИГ балки однорельсового пути по ГОСТ 8239-72 принимать 30м-45м.

3. Радиус закругления однорельсового пути (не менее) - 2,3м

Курдюков  
Устинова  
Мещанин  
Романчуев  
Иванов  
Гл инж пр-во  
Исполнитель  
Проверил

СОВСКОПРОЕКТАПРОЕКТ  
г. Москва

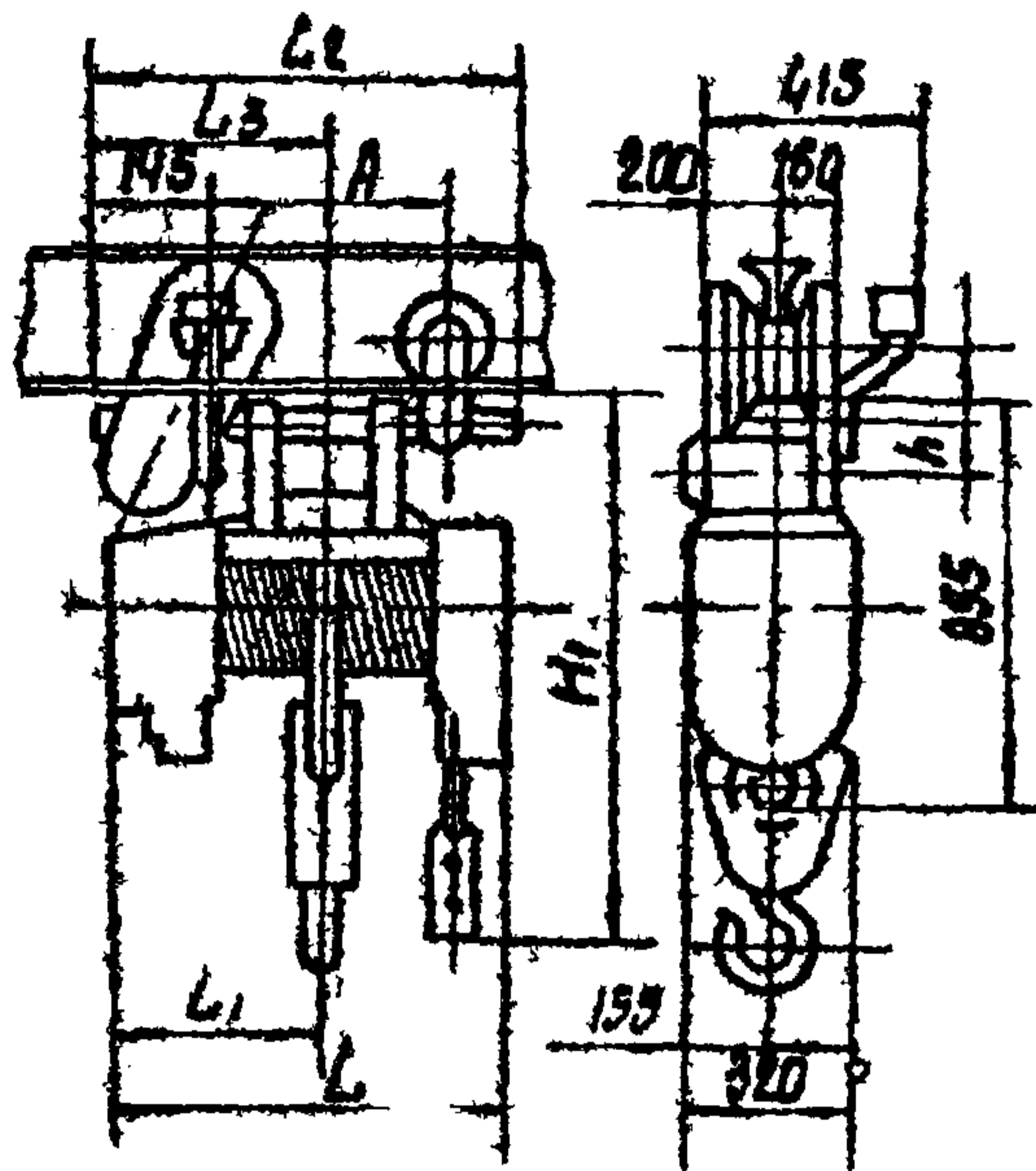
ТД  
1976

Таль электрическая передвижная  
грузоподъемность 5 т.с. по ГОСТ 3472-63\*

серия  
4.900-8  
Выпуск III  
Лист 2-26

# Общий вид тали типа ТЭ1, ТЭЗ

175



## Техническая характеристика

Характеристики	Устройство	Исполнение	Ремонтные	Тип тали	Грузоподъемность	Высота подъема	Скорость подъема	Основные размеры					Масса	Цена		
								L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	A			H <sub>1</sub>	h не менее
								т.с.	м.	м/мин	мм					кг
Инж. пр-та	Исполнитель	Проверил	Ремонт	ТЭЗ - 511	3	8	8	635	330	820	340	345	5900	20	470	488
				ТЭ1 - 511	1	8	8	635	330	693	340	345	5900	20	195	290
				ТЭЗ - 521	3	12	—	850	437	1035	447	660	11900	—	515	512
				ТЭ1 - 521	1	12	—	850	437	908	447	660	11900	—	217	320
				ТЭЗ - 531	3	18	—	1065	545	1250	555	775	17900	—	560	535
				ТЭ1 - 531	1	18	—	1065	545	1123	555	775	17900	—	245	355
				ТЭЗ - 541	3	24	—	1280	652	1465	700	995	23900	—	650	590
				ТЭ1 - 541	1	24	—	1280	652	1401	700	995	23900	—	350	460
				ТЭЗ - 551	3	30	—	1495	760	1680	808	1210	29900	—	700	622
				ТЭ1 - 551	1	30	—	1495	760	1616	808	1210	29900	—	385	490
				ТЭЗ - 561	3	36	—	1710	867	1895	915	1425	35900	—	750	700
				ТЭ1 - 561	1	36	—	1710	867	1831	915	1425	35900	—	430	525

Примечания: 1. Завод-изготовитель: а) Ворожобецкий завод ПТО изготавливает тип ТЭ1, б) Барнаульский станкостроительный завод - ТЭЗ.  
 2. И балки однорельсового пути по ГОСТ 8239-72 принимать - 20-33  
 3. Радиус закручения однорельсового пути (не менее - 1,5м).

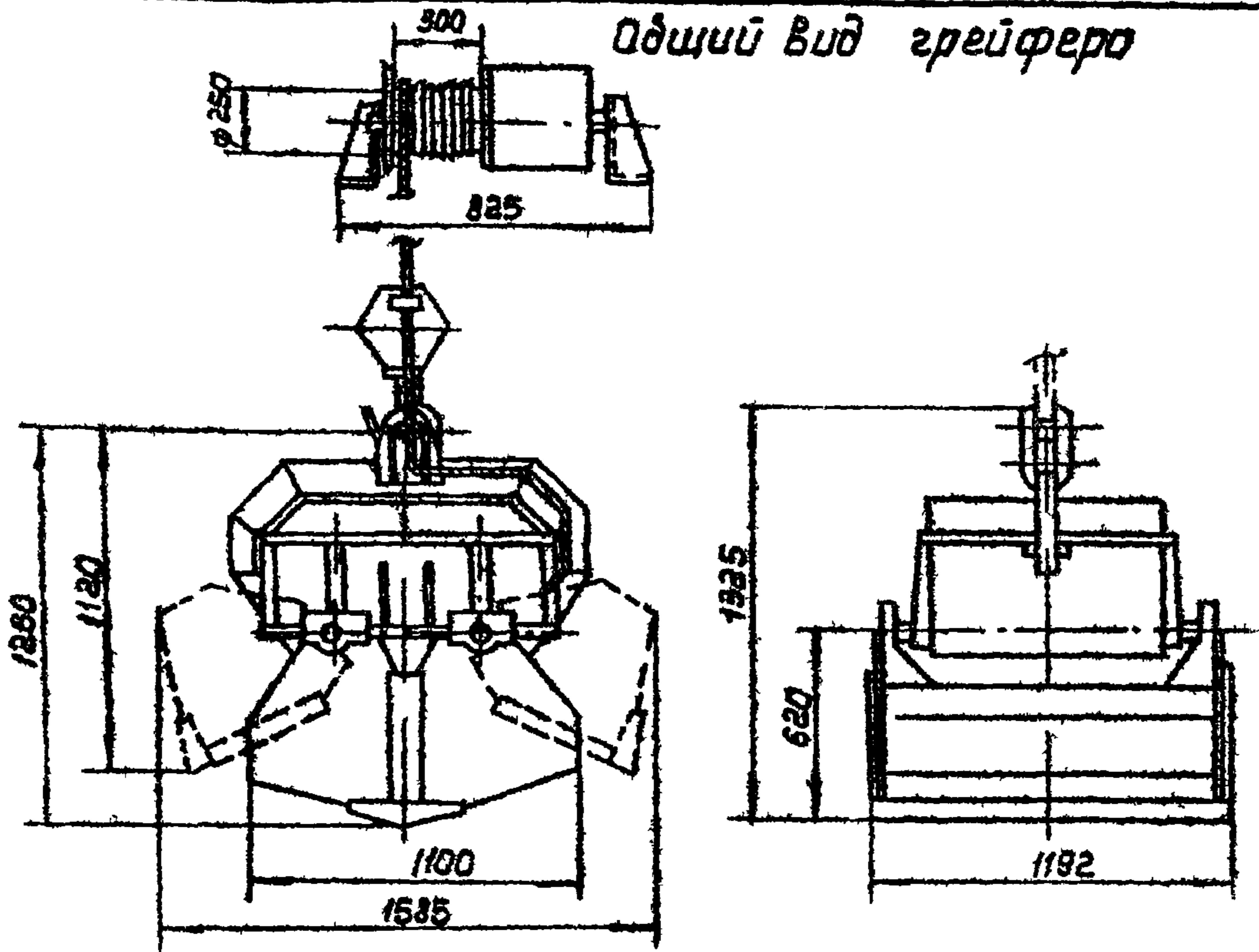
ТД	Тали электрическая по ГОСТ 3472-69 Грузоподъемность 1 т.с и 3 т.с	серия	4.900-В
1976г		Выпуск	Лист III 2-27

Инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверил  
Ремонт  
г. Москва



Общий вид грейфера

176



Техническая характеристика

Наименование	Емкость	Время загрузки, разгрузка, челюстей	Число зубцов	Электродвигатель			Масса кг	Цена руб	
				Тип	М кВт	П мин			В Вольт
грейфер моторный двухчелюстной	0,4	10-11	12	МТК111-В	3,5	880	380 / 220	865	2500

Примечания

1. Завод-изготовитель. Московский опытно-экспериментальный завод „Красный блок“
2. Изготовление производится небольшими партиями
3. Грейфер может быть подвешен к крюковому краю или электротали грузоподъемностью до 5 т.с.

Курдюков  
Истимова  
Нешадим  
Романовская

Нов. отдела  
Гл. инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверен

СОВМЕЩЕННЫЙ ПРОЕКТ  
Г. Москва

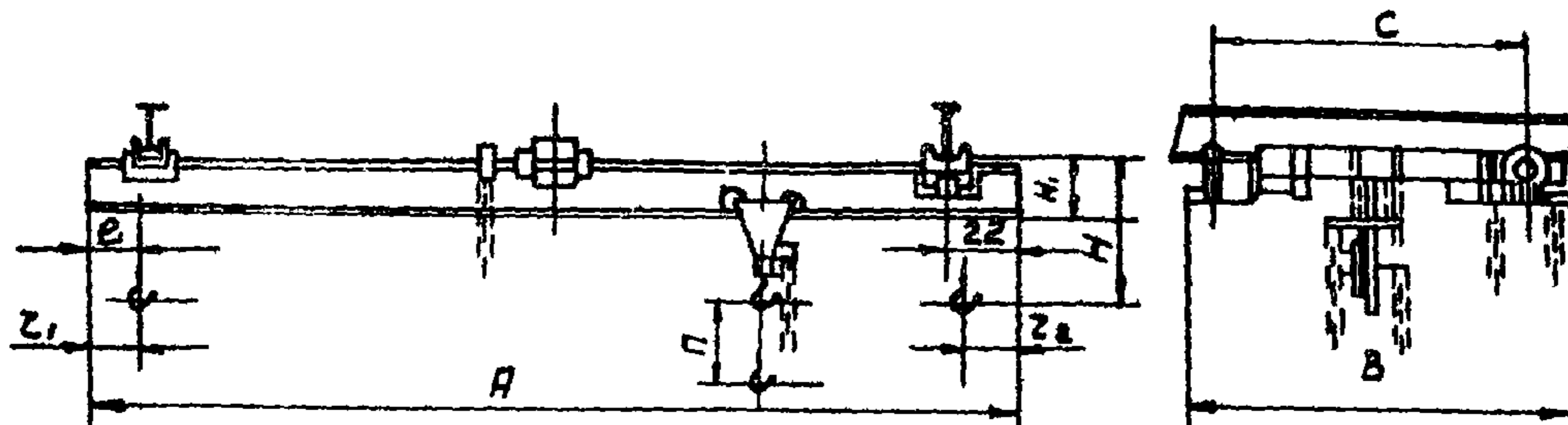
ГД  
1976

Грейфер моторный двухчелюстной  
Емкость 0,4 м<sup>3</sup>

серия  
4.900-В  
Выпуск III Лист 2-28

# Общий вид крана

177



## Техническая характеристика

Грузоподъемность	Длина крана А	Пролет крана Lп	Длина канавки С = С2	HТ балки (несущей)	Основные размеры					Механизм подъема - таль ручная передвижная червячная				Масса крана (не более)	Цена		
					База С	Ширина В	H	H1	Z1 = Z2	Грузоподъемность П	Скорость					Подкрановый путь	
											Грузо	Тали	Крана				
т.с.	М	М	М	М	ММ	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
10	3.6	3.0	0.3	18	1000	1300	590	220	150	1	3+12	0.41	9.2	2.9	I N 18-27 ГОСТ 8239-56	274	288-427
	4.2		0.6													285	
	5.1		0.3													304	
	5.7		0.6													316	
	6.6	6	0.3	372													
	7.2		0.6	447													
	8.1	7.5	0.3	475													
	8.7		0.6	491													
	9.3		0.9	508													
	10.2		0.6	562													
10.8	9.0	0.9	677														
11.4		1.2	699														
20	3.6	3.0	0.3	24	1000	1300	890	280	200	3.2	3+12	0.33	5.3	3.6	I N 24M ÷ 45M ГОСТ 5157-63	460	352-378
	4.2		0.6													478	
	5.1		0.3													504	
	5.7		0.6													520	
	6.6	6.0	0.3	663													
	7.2		0.6	685													
	8.1	7.5	0.3	721													
	8.7		0.6	743													
	9.3		0.9	765													
	10.2		0.6	940													
10.8	9.0	0.9	989														
11.4		1.2	998														

Продолжение технической характеристики см. лист

ТД  
1976

Кран ручной подвесной однобалочный (однопролетный) грузоподъемность 1; 2; 3,2; 0,5 т.с. по ГОСТ 7413-69\*

Серия 4.900-8  
Выпуск III Лист 2-29

СНЗВОДОКНАПРОЕКТ  
г. Москва  
Науч. отдела Курдюков  
Гл. инж. пр.-го Устинова  
Исполнитель Нецадим  
Проверил Романушев

Техническая характеристика (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18																
3.2	3.6 4.2	3.0	0.3 0.6	24	1000	1300	890	280	200	3.2	3÷12	0.33	5.9	3.6	IN 24M-45M ГОСТ 5157-53	449	371-499																
	5.1 5.7		0.3 0.6													560																	
	6.6 7.2	6	0.3 0.6													679																	
	8.1 8.7 9.3		7.5		0.3 0.6 0.9	701																											
	10.2 10.8 11.4	9			0.6 0.9 1.2	824																											
	0.5				3.6 4.2	3.0	0.3 0.6	18								1000		1300	590	220	150	1	3÷12	0.41	9.2	2.9	IN 18-27 ГОСТ 8259-56	273	227-420				
			5.1 5.7	0.3 0.6	304																												
		6.6 7.2	6	0.3 0.6	375																												
		8.1 8.7 9.3		7.5	0.3 0.6 0.9	446																											
		10.2 10.8 11.4	9		0.6 0.9 1.2	517																											
		0.5			3.6 4.2	3.0	0.3 0.6	24								1000		1300	650	280								1800		2100	650	280	IN 18-27 ГОСТ 8259-56
	5.1 5.7			0.3 0.6	304																												
6.6 7.2	6		0.3 0.6	375																													
8.1 8.7 9.3			7.5	0.3 0.6 0.9	446																												
10.2 10.8 11.4	9			0.6 0.9 1.2	517																												

Курдюков  
Устинова  
Ищадим  
Романусов  
Иван. Сурбела  
Гл. инж. пр-ра  
Исполнитель  
Проверил

Кран состоит из моста, механизма передвижения, крана, ручной кошки и червячной тали. В качестве пролетных балок крана и путей использованы двутавры по ГОСТ 8259-72.

Примечания:

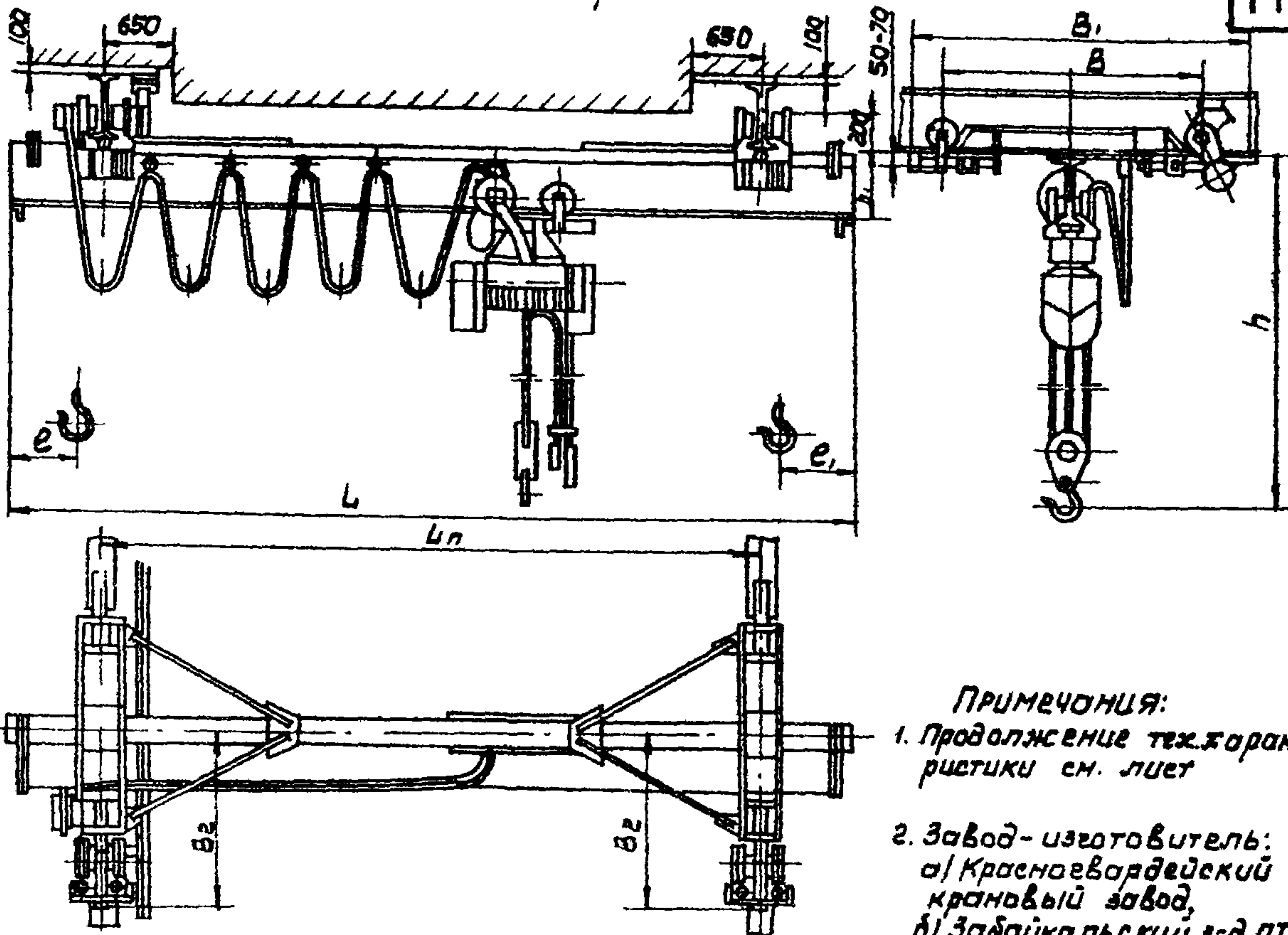
- 1) Начало технической характеристики и общий вид крана см. лист
- 2) Завод-изготовитель: Красногвардейский крановый завод

ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
г. Москва

ТД 1976	Кран ручной подвесной одноблочный (однопролетный). Грузоподъемность 1; 2; 3.2; 0.5 т.с. по ГОСТ 7413-69*	серия 4.900-8
		Выпуск Лист III 2-29

# Общий Вид крана

179



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Продолжение тех. характеристики см. лист
  2. Завод-изготовитель:  
 а) Красноармейский крановый завод,  
 б) Забайкальский з-д ПТО

## Техническая характеристика

Скорость подъема	Полная длина крана	Пролет L <sub>п</sub>	Длина консоли	Высота подъема	Скорость м/мин			Мощность электродвигателя, кВт			Основные размеры						Масса кг	Цена руб.
					Подъем	Передвижения		Подъем	Передвижения		B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	e	h	h <sub>1</sub>		
						Голов. Крана	Тали		Крана	Тали								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	3.6	3.0	0.3														590	900
	4.2	3.0	0.6												1120	250	610	900
	5.1	4.5	0.3								1000	1350	645				695	910
	5.7	4.5	0.6														720	910
	6.6	6.0	0.3														800	930
	7.2	6.0	0.6								1500	1850	895				830	930
	7.8	6.0	0.9														860	930
	8.4	6.0	1.2														890	930
	10.2	9.0	0.6												1125	265	1025	950
	10.8	9.0	0.9	6; 12; 18	8	20	22	1.7	0.18	2*0.18	1800	2150	1045	660			1045	950
	11.4	9.0	1.2														1070	950
	12.0	9.0	1.5														1100	950
	13.2	12.0	0.6														1330	980
	13.8	12.0	0.9														1365	980
	14.4	12.0	1.2								2100	2450	1195		1125	325	1405	980
	15.0	12.0	1.5														1440	980
	16.2	15.0	0.6														1715	1025
	16.8	15.0	0.9														1750	1025
	17.4	15.0	1.2								2400	2750	1345		1245	385	1790	1025
	18.0	15.0	1.5														1830	1025
	2.6	3.0	0.3														785	1015
	4.2	3.0	0.6												1350	320	815	1015

Курдюков  
Устиново  
Нещадим  
Романцева

Маш. отдела  
Гл. инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверил

СВЯЗЬПРОЕКТАПРОЕКТ  
г. Москва

ТД 1976

Кран подвесной одноблочный общего назначения тип 1А (однопролетный) по ГОСТ 7890-73 грузоподъемность 1; 2; 3; 5 т.с.

Серия 4.900-В

Выпуск III Лист 2-31

Техническая характеристика (продолжение)

180

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
20	3.1	4.5	0.3	6; 12; 18	8	20	32	2.8	0.4	2×0.17	1000	1350	685				895	1035							
	5.7	4.5	0.6														930	1035							
	6.6	6.0	0.3														1025	1050							
	7.2	6.0	0.6															1500	1850	885		1360	330	1060	1050
	7.8	6.0	0.9								1100	1050													
	8.4	6.0	1.2								1135	1050													
	10.2	9.0	0.6															1800	2150	1035	710	1420	390	1395	1085
	10.8	9.0	0.9								1425	1085													
	11.4	9.0	1.2								1465	1085													
	12.0	9.0	1.5															2100	2460	1185		1600	670	1755	1120
	13.2	12.0	0.6								1800	1120													
	13.8	12.0	0.9								1845	1120													
	14.4	12.0	1.2															2400	2760	1335		1545	615	1890	1120
	15.0	12.0	1.5								2350	1180													
	16.2	15.0	0.6								2405	1180													
	16.8	15.0	0.9															1000	1365	645				1635	325
	17.4	15.0	1.2								1180	1240													
	18.0	15.0	1.5								1215	1240													
32	3.6	3.0	0.3	6; 12; 18	8	20	32	4.5	0.4	2×0.4	1500	1865	895		1705	395	1380	1260							
	4.2	3.0	0.6														1420	1260							
	5.1	4.5	0.3														1500	1260							
	5.7	4.5	0.6															1800	2165	1045	750	1795	485	1895	1290
	6.6	6.0	0.3								1945	1290													
	7.2	6.0	0.6								1995	1290													
	7.8	6.0	0.9															2100	2466	1195		1945	635	2045	1290
	8.4	6.0	1.2								2175	1360													
	10.2	9.0	0.6								2235	1360													
	10.8	9.0	0.9															2400	2765	1345		1955	645	2285	1360
	11.4	9.0	1.2								2335	1360													
	12.0	9.0	1.5								2355	1360													
	13.2	12.0	0.6															1500	2095	970				2985	1430
	13.8	12.0	0.9								3050	1430													
	14.4	12.0	1.2								3110	1430													
	15.0	12.0	1.5															1800	2395	1120		2010	490	1470	1670
	16.2	15.0	0.6								1745	1750													
	16.8	15.0	0.9								1790	1750													
17.4	15.0	1.2								2100	2695	1270	880	2160	640	1890	1800								
18.0	15.0	1.5	1945	1800																					
3.6	3.0	0.3	2070	1800																					
4.2	3.0	0.6								2400	2995	1420		2170	650	2430	1870								
5.1	4.5	0.3	2480	1870																					
5.7	4.5	0.6	2530	1870																					
6.6	6.0	0.3								2700	3295	1570				2590	1870								
7.2	6.0	0.6	2955	1950																					
7.8	6.0	0.9	3020	1950																					
8.4	6.0	1.2								1800	2395	1120		2010	490	3085	1950								
10.2	9.0	0.6	3150	1950																					
10.8	9.0	0.9	3735	2040																					
11.4	9.0	1.2								2100	2695	1270	880	2160	640	3820	2040								
12.0	9.0	1.5	3890	2040																					
13.2	12.0	0.6	3965	2040																					
13.8	12.0	0.9								1500	2095	970				1910	390								
14.4	12.0	1.2	1510	1670																					
15.0	12.0	1.5	1745	1750																					
16.2	15.0	0.6								1800	2395	1120		2010	490	1790	1750								
16.8	15.0	0.9	1890	1800																					
17.4	15.0	1.2	1945	1800																					
18.0	15.0	1.5								2100	2695	1270	880	2160	640	2000	1800								
3.6	3.0	0.3	2070	1800																					
4.2	3.0	0.6	2070	1800																					

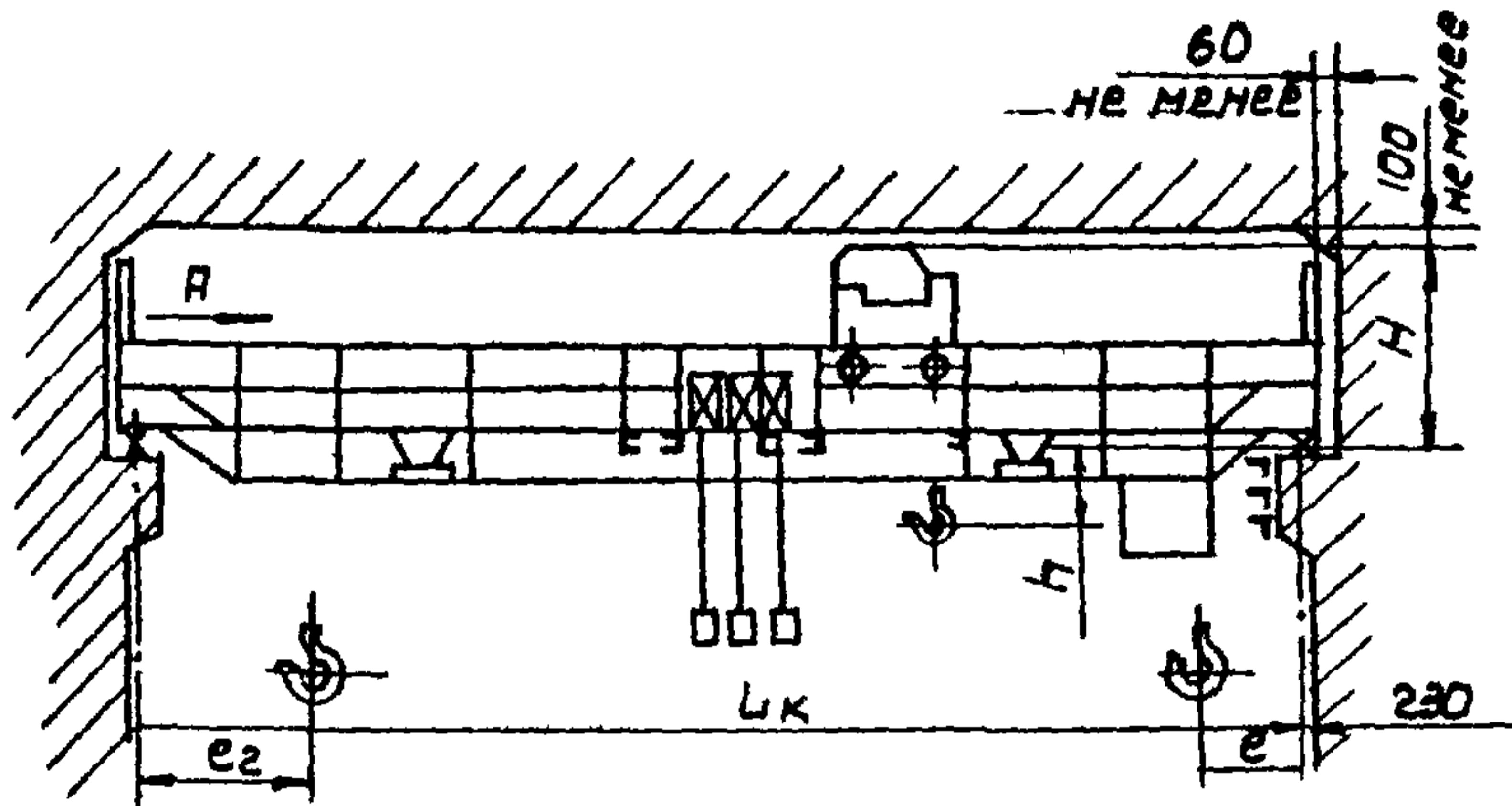
Курдюков  
 Устинова  
 Нещадим  
 Романцева  
 Нач. отдела  
 Гл. инж. пр-та  
 Исполнитель  
 Проверил

ПИИ  
 Проект  
 Москва

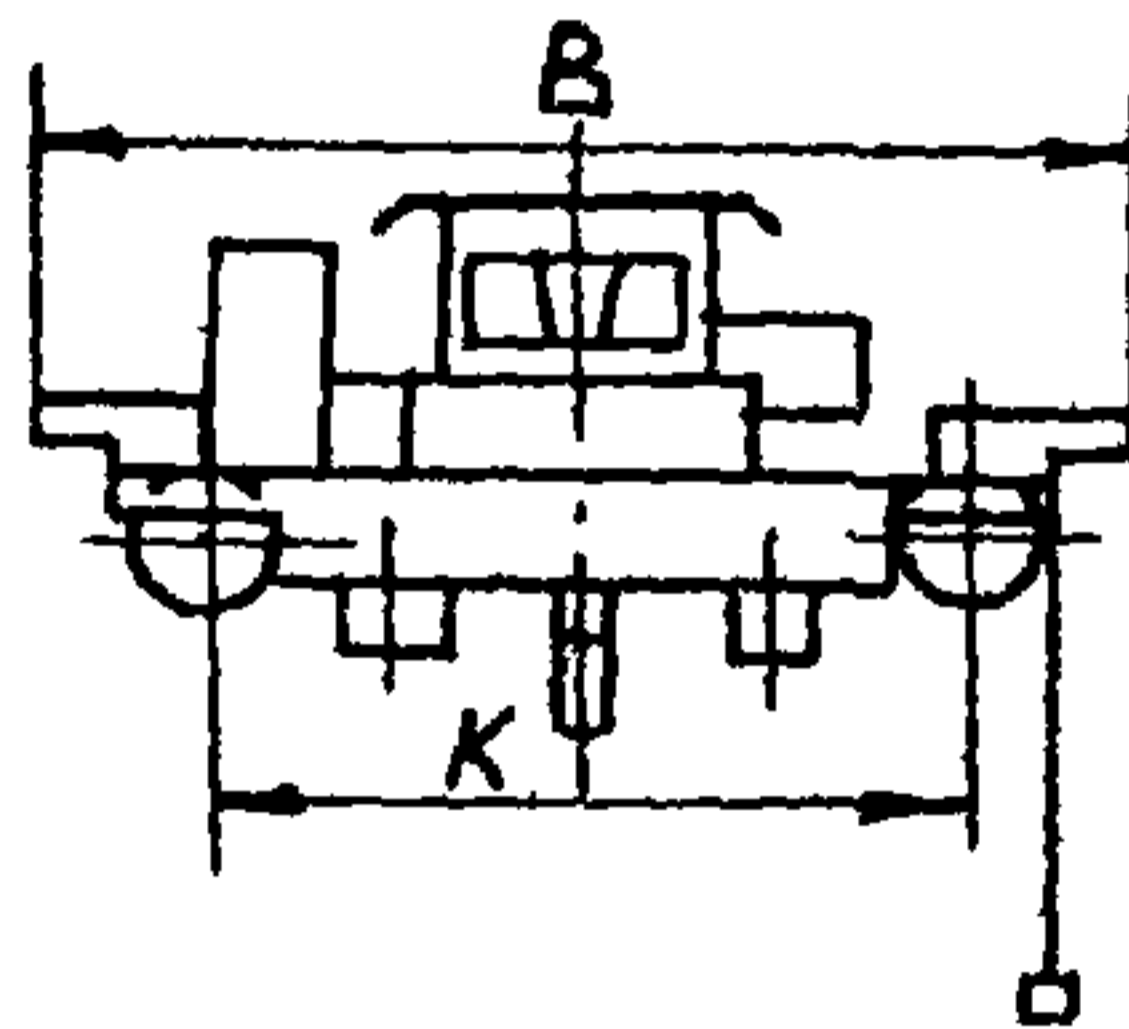
Начало технической характеристики см. лист

ТД	Кран подвесной однобалочный общего назначения тип 1А (однопролетный)	Серия 4.900-В
1976	Грузоподъемность 1; 2; 3.2; 5 т. по ГОСТ 7890-73	

Общий вид крана



Вид А



Техническая характеристика

Грузоподъемн.	Пролет Лк	Высота подъема	Скорость			Основные размеры						Масса кг	Цена руб.
			Подъемн.	Передвижн.		К	Н	В	н	e	e <sub>2</sub>		
				Тележ	Крана								
т.с.	м		м/мин.			мм							
10	8.1-82	16	2.5	20	40	4400-5000	1900	5500-6100	750	1200	1100	13300-32400	по согласованию с заказчиком
15	11-32	16	2.1	17	45	4400-5000	2230	5600-6200	900	1300	1100	17200-40500	

Завод-изготовитель:

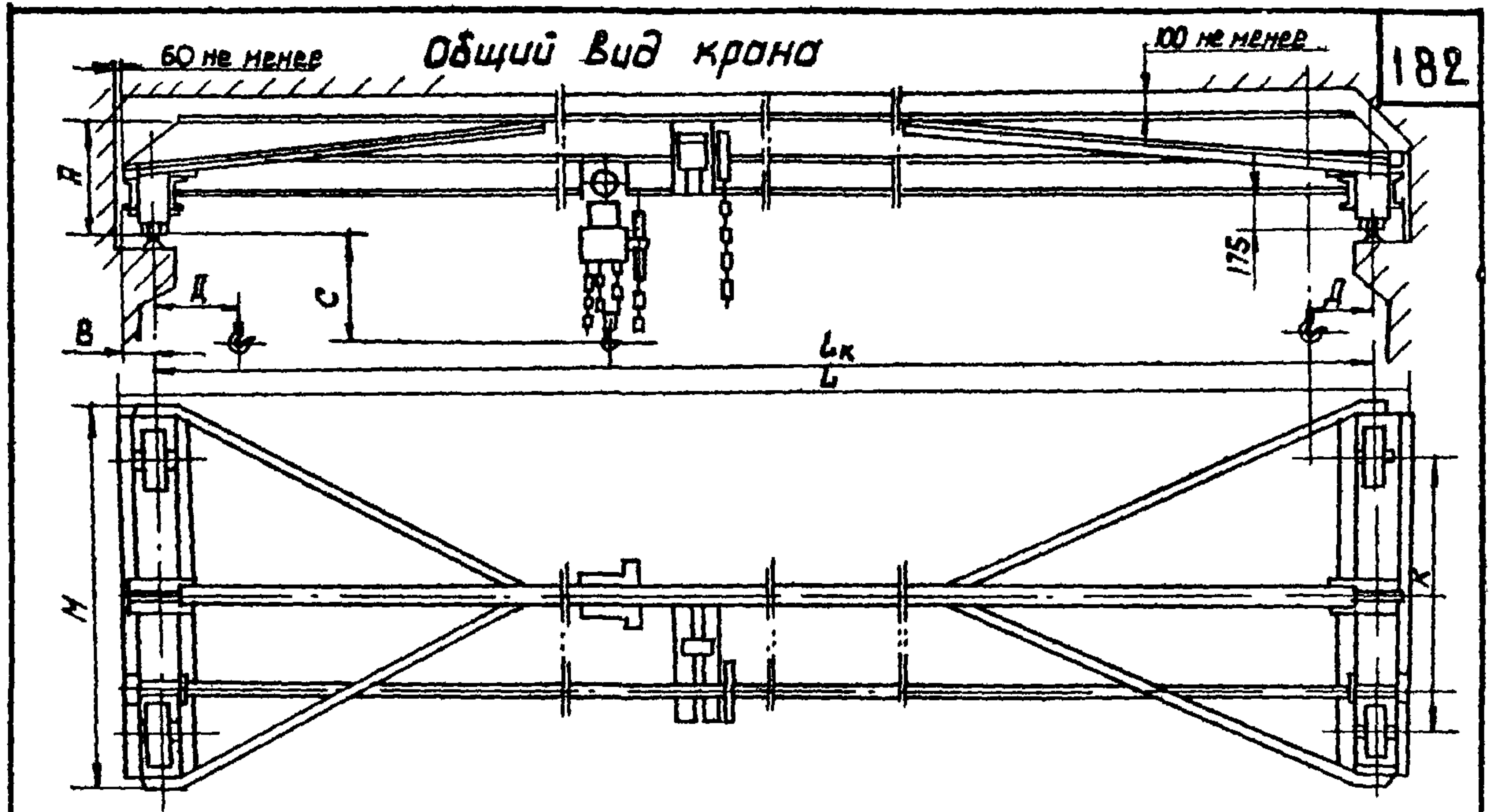
- 1) 10 т.с. - завод ПТО Комсомольск-на-Амуре
- 2) 15 т.с. - Узловский машиностроительный завод

ГД  
1976

Кран мостовой электрический с управлением с пола  
Грузоподъемность 10 и 15 т.с.

Серия  
4.900-8  
Выпуск  
III  
Лист  
2-33

Курбюков  
Устинова  
Мещерин  
Романчева  
Нач. отдела  
Гл. инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверил  
СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва



### Техническая характеристика

Грузоподъемность, т	Пролет $L_k, м$	Размеры, мм							Тяговое устройство			Вес, кг	Цена, руб.
		L	M	A	C	D	K	B	Подъем	Передвижение			
										Толк	Крано		
3.2	4.5	4816	1665	495	600	500	1200	160	60	15	10	701	292
	5	5316		839								292	
	7.5	7816		973								328	
	8	8316	1142	328									
	10.5	10816	1356	372									
	11	11316	1356	372									
5	4.5	4836	2140	800	860	550	1600	170	75	20	15	878	356
	5	5336		898								356	
	7.5	7836		1114								379	
	8	8336	1136	379									
	10.5	10836	1140	429									
	11	11336	1522	429									
8	4.5	4860	2420	580	1000	600	1800	180	75	25	20	1410	514
	5	5360		1447								514	
	7.5	7860		1728								555	
	8	8360	1768	555									
	10.5	10860	2145	615									
	11	11360	2193	615									

Завод-изготовитель: Красногвардейский крановый завод.

ТД  
1976

Кран мостовой ручной однобалочный опорный. Грузоподъемность 3.2; 5; 8 т.с. по ГОСТ 7075-72\*

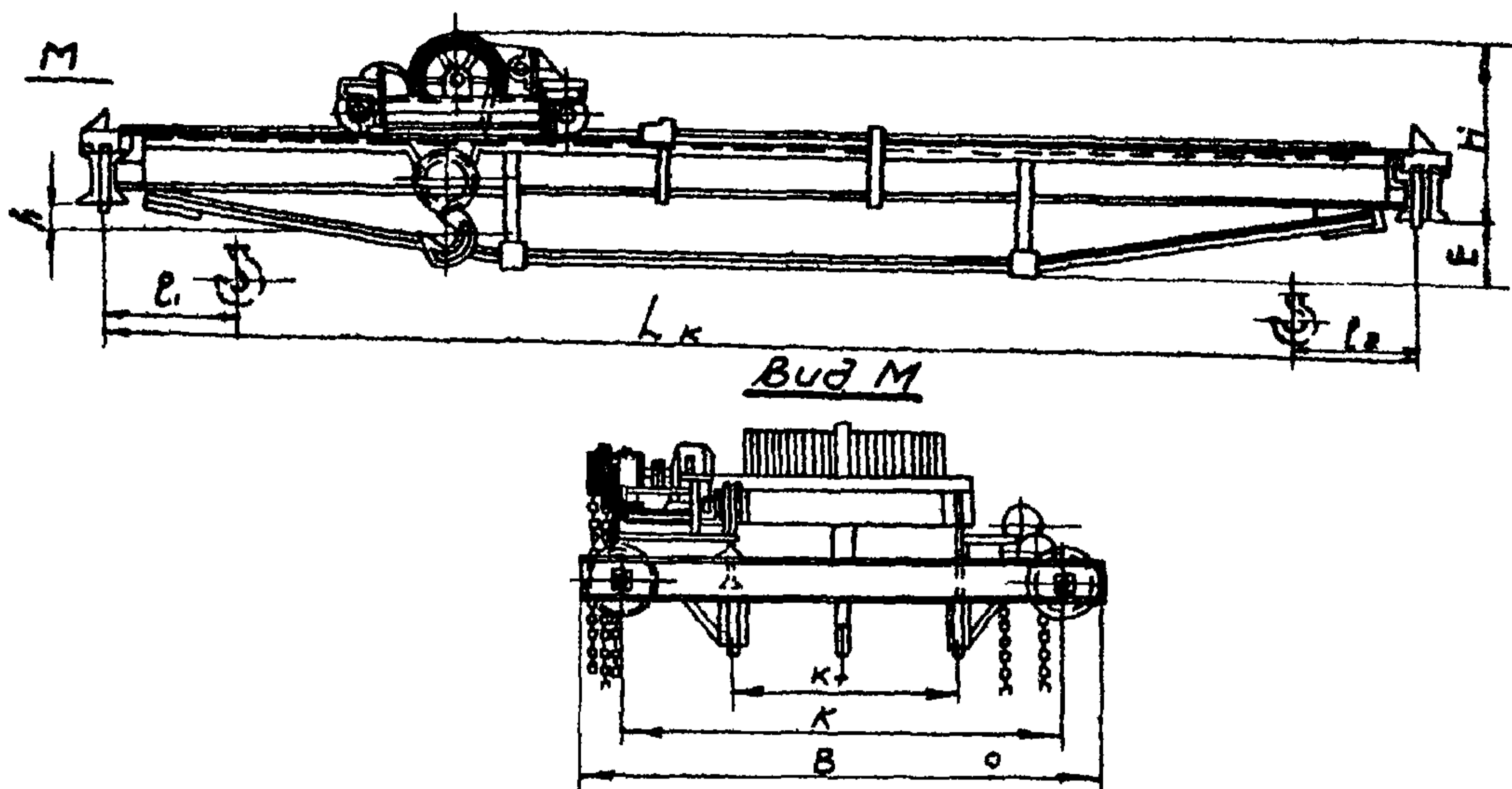
Серия  
4.900-В  
Выпуск III Лист 2-34

Курдюков  
Устинова  
Нещадим  
Романцева  
Нач. отдела  
Гл. инж. пр-та  
Цеполнитель  
Проверил  
г. Москва

СОВЕТОДКАНАПРОЕКТ

# Общий вид крана

183



## Техническая характеристика

Турножов	Устинов	Нещадим	Романуца	Грузоподъемность	т.с.	12,5	20
				Пролет $L_k$	м	7,5 - 15,5	7,5 - 15,5
Нах. отдела	Гл. инж. по	Исполнител	Проектир	Высота подъема	м	12; 31,5	12; 31,5
				Скорость м/мин.	м/мин.		
СОНЗВОДОКОНАМПРОЕКТ	г. Москва			подъема		0,07	0,07
				передвижения		—	—
				тележки		3,3	3,3
				крана		2,7	2,7
				Размеры, ширина крана В	мм	4200; 4120	4200 4120
				база крана К		3500	4200 3500
				колея тележки $K_t$		1800	1800
				E (в зависимости от пролета)		370 ÷ 805	405 ÷ 850
				H		1350; 1400	1400
				h		70	225
с		1050	1050				
с <sub>2</sub>		1050; 1075	1150; 1075				
Масса	кг.	5,5-8; 5,7-8,5	5,8 ÷ 8,7; 5,8-8,5				
Цена	руб.	2800 - 3540	2800 - 3600				

Завод-изготовитель: Красноавардейский крановый завод

ТД  
1976г

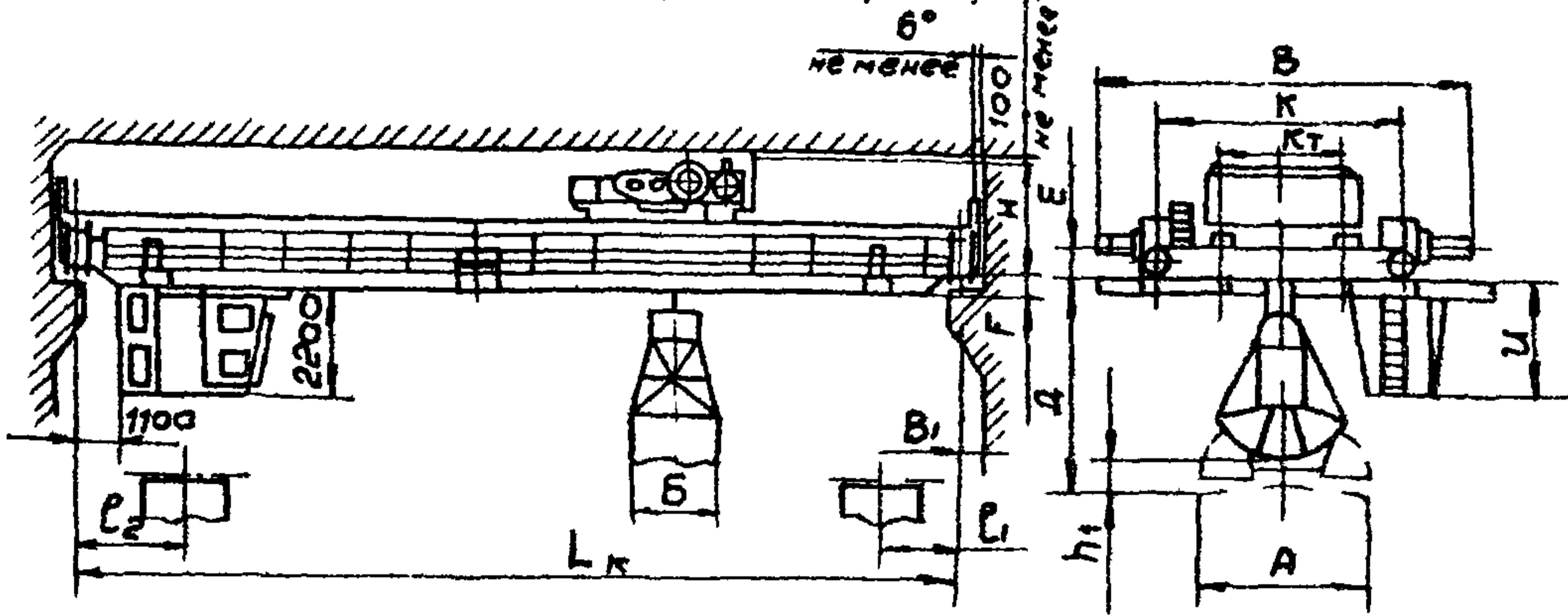
Кран мостовой ручной двухбалочный  
по ГОСТ 7075-72\*  
Грузоподъемность 12,5 и 20 т.с.

Серия  
4.900-8  
Выпуск III  
Лист 2-35



Общий вид крана грейферного

184



Техническая характеристика

Грузоподъемность	Пролет К	Высота подъема грейфера М	Скорость м/мин.		Основные размеры						Емкость грейфера м³	Масса крана с грейфером т.	Цена руб.	
			подъема, грейфера	передвиг. тележки крана	В	К	Н	Н <sub>1</sub>	Е <sub>1</sub>	Е <sub>2</sub>				
т.с.	мм	м	грейфера	лежки	мм						м³	т.	руб.	
2	7-18	16	21	40	89,8	4230	3000	1175	2270	1400	1000	0,45	7-11,5	4760-6360
5	11-23 26-29	16	40	40	74	6300	4400	1900	2150-2750	1350	1350	1,5-2,5	20-29	8660-12410
	88				7350	6000	3050		327-56,9					
10	11-17	20	40	40	120	6300	5000	2300	2260	1550	1950	1,5-3	32-35	15210-
	29-32								2760				38-41	15630-
15	19,5-22,5 25,5-31,5	23	50	70	100	6560	5500	2900	2300	2000	2400	3,1-8	47,6, 51,2	33700-35600
	2570								2570				56,1-69,5	37400-40850
20	10,5-31,5	23	50	50	100	6950	5700	3050	2400-2900	2300	2600	3-10	67-100	33200-43000

Грузопод	мм									
	А	Б	В <sub>1</sub>	Д	Е	Ф	К <sub>т</sub>	Н <sub>1</sub>	Ц	
2	—	—	250	2260	—	175-265	1400	зависит от емкости грейфера 330 - 1250	2165	
5	—	—	260	3000	811	250-900	2000		2712 - 3072	
10	—	—	260	3217	905	250-850	1500		2072	
15	—	—	300	3700-4200	1120	150-650	3150		2350-2850	
20	—	—	300	3500-5500	1120	150-650	3150		2350-2850	

Завод-изготовитель: 1. Александровский з-д ПТО (2 т.с.) 2. Ташкентский з-д ПТО "Подъемник" (5 т.с.) 3. Узловский машиностроит. з-д (10 т.с.) 4. Харьковский з-д ПТО им. В.И. Ленина (15 т.с. и 20 т.с.) 5. Ленинградский з-д ПТО им. С.М. Жирова (20 т.с.)

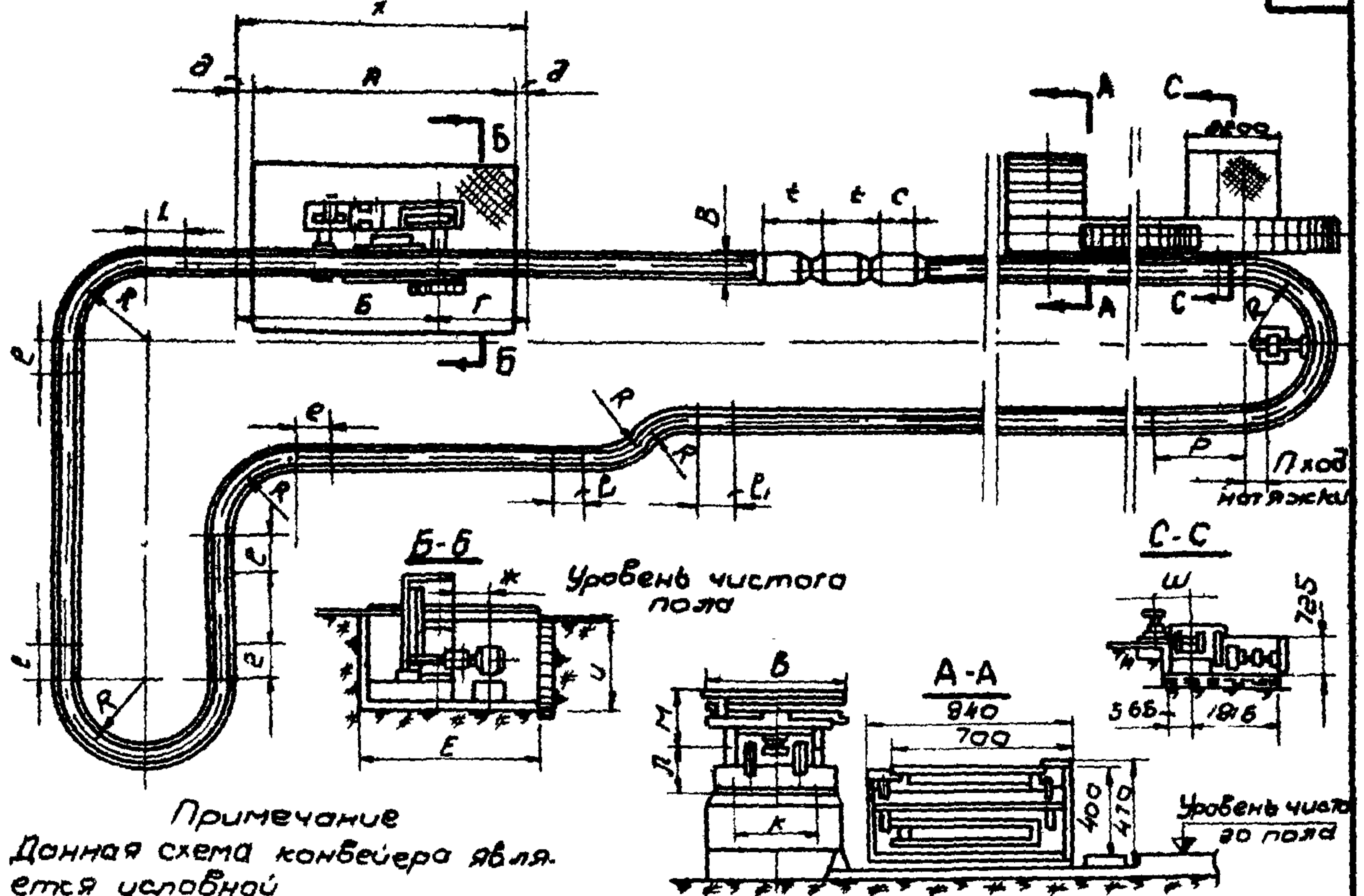
ТД 1976г	Кран мостовой электрический грейферный грузоподъемность 2, 5; 10; 15; 20 т.с	Серия 4.900-8	
		Выпуск III	Лист 2-36

Нач. отдела  
Инж. пр-та  
Исполнитель  
Проверил  
И. Курдюков  
И. Устинова  
И. Нецадим  
И. Романюва  
И. Ушк  
И. Званец  
И. Романюва  
И. Романюва  
г. Москва

СОЮЗВОДСТРОИПРОЕКТ

# Общий вид конвейера

185



Примечание  
Данная схема конвейера является условной

## Техническая характеристика

1	Тип конвейера (размеры платформ)	мм	500 × 800	650 × 1000	800 × 1250
2	Наибольшая нагрузка на платформу	кг	500	1000	2000
3	Скорость конвейера	м/мин	1,5-6		
4	Шаг платформ	мм	1000	1260	1600
5	Мощность электродвигателя	кВт	4,5	7	7
6	Масса привода	кг	4015	6977	7342
7	Матяжного устройства	кг	1080	1784	2015

Типоразмер конвейера	Основные размеры, мм									
	A	B	X	Г	д	E	U	жс	е	е <sub>1</sub>
500 × 800	4500	3690	5100	1410	300	3000	1500-800	1015	400	400
650 × 1000	6000	4700	6700	2000	350	4000	2000	1146	815	815
800 × 1250	5400	4035	6000	1965	300	4000	1800	1268	1300	1300

Типоразмер конвейера	Основные размеры, мм									
	R	B	с	т	п	M	к	п	P	ш
500 × 800	1260	500	800	1000	190	182	320	500	1525	770
650 × 1000	1600	650	1000	1260	200	216	400	600	1590	870
800 × 1250	2000	800	1250	1600	200	256	500	800	1530	920

Завод-изготовитель Казанский завод "Серп и молот"

ТД

Конвейер тележечный

Серия  
4.900-8

1976г

Выпуск лист  
III 2-37

Журданов  
Устинова  
Нецадим

Романчук

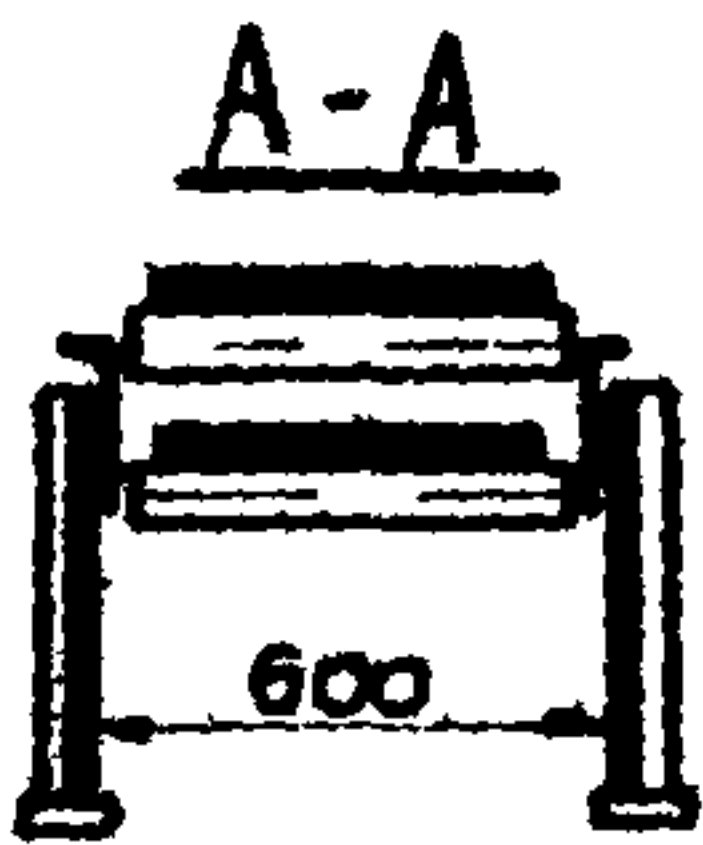
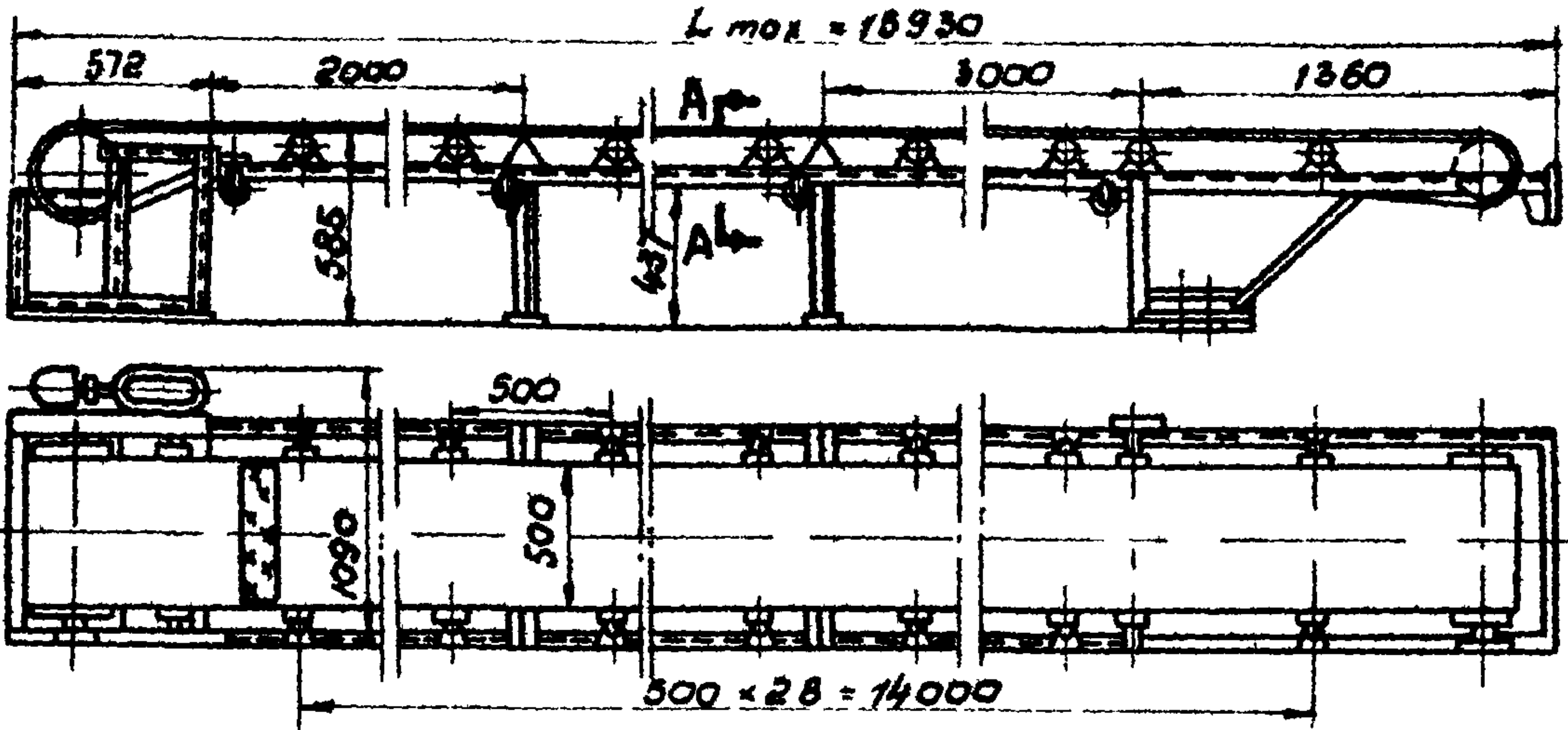
Науч. отдела  
Зл. инж. пр-та  
Цеполнитель  
Проверил

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Общий вид конвейера

186



Техническая характеристика

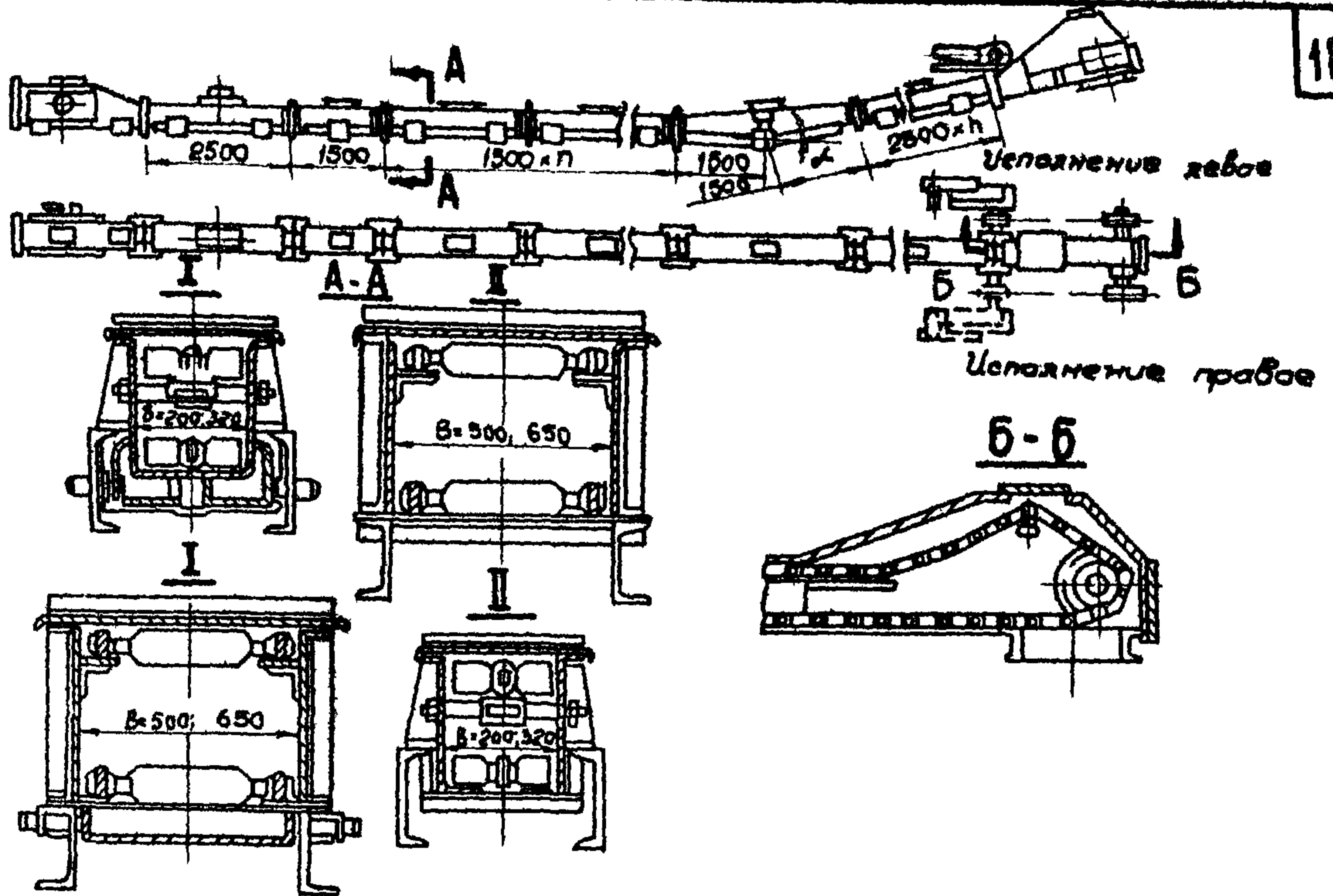
1	Производительность	т/час	57
2	Ширина ленты	мм	500
3	Скорость движения ленты	м/сек	0,4
4	Мощность электродвигателя	кВт	1,7
5	Длина конвейера	м	393-15 93
6	Цена	руб	530

Завод-изготовитель  
Палеvский машиностроительный завод

Исполнитель: Романцева  
 Проверил: Романцева  
 Условитель: Романцева  
 Эл. чинж. пр. та: Романцева  
 Нах. отдела: Романцева  
 Руководитель: Романцева

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

ТД	Конвейер ленточный стационарный КЛ-1	серия	4.900-В
1976г		выпуск	III
		лист	2-38



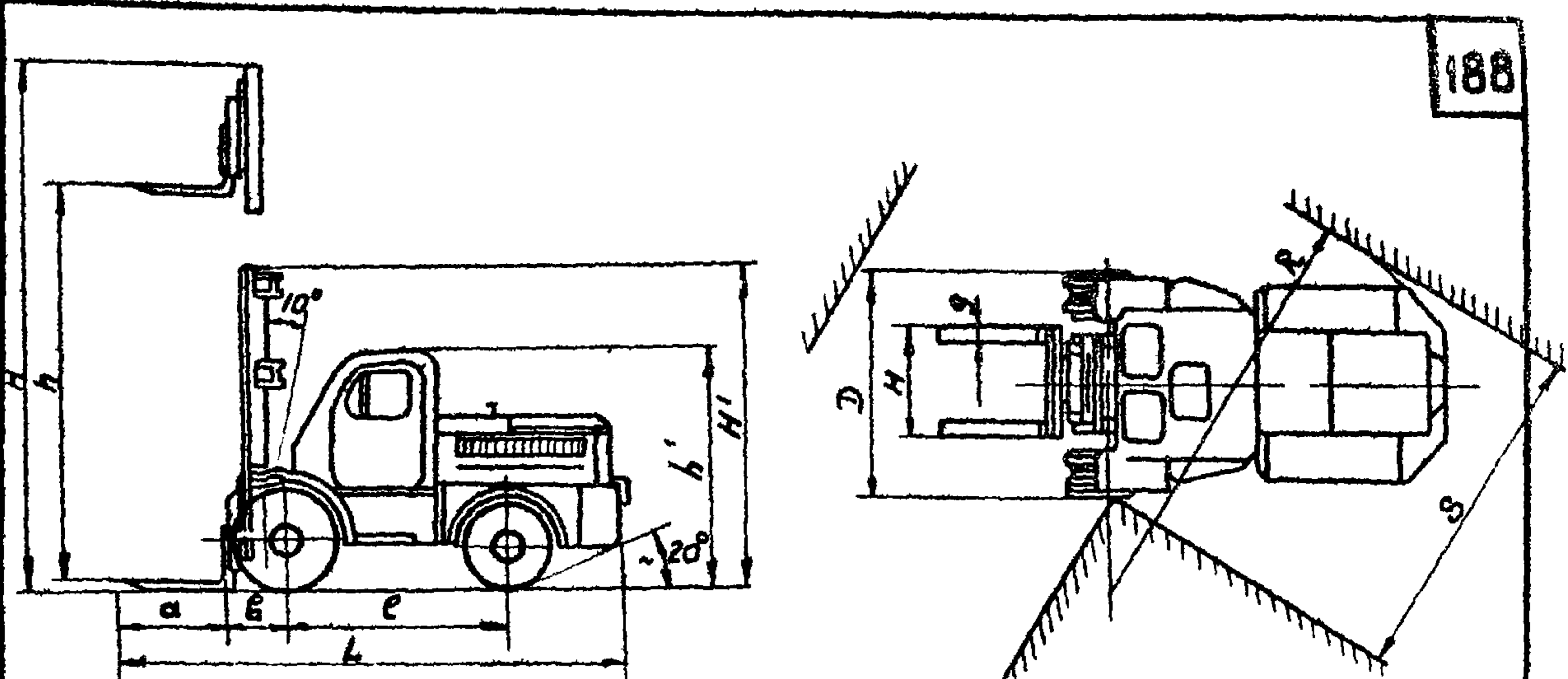
Техническая характеристика

1	Тип конвейера	Разм.	кпс-200	кпс-320-Т	кпс-500-Т	кпс-650-Т
2	Производительность максимальная (при $t=250^\circ$ )	Т/час	18	40	75	100
3	При предельной температуре		4	8	17	20
4	Наибольшая длина транспортирования при $t=250^\circ$	М	60	50	30	30
5	При предельной температуре		100	100	70	60
6	Скорость движения цепи	М/сек	0,16 - 0,4			
7	Ширина кароба в свету	ММ	200	320	500	650
8	Предельная температура груза	$^\circ\text{C}$	800	450	450	450

Примечания: 1. Цена определяется набором и комплектацией узлов конвейера.  
 2. Завод-изготовитель: Гороховецкий завод подъемно-транспортного оборудования

ТД	Конвейер с погрузными скребками.	серия	4.900-В
1976г		выпуск	III
		лист	2-39

Курдюков  
 Устинова  
 Нещадим  
 Романчева  
 Ночинская  
 Гр. инж. пр-та  
 Исполнитель  
 Проверил  
 в. Маслова  
 С О В О Д О Ж А Н И Е П Р О Е К Т А



Техническая характеристика

Марка автопогрузчика	Грузоподъемность кг	Емкость ковша м³	Скорость подъема груза м/мин	Масса автопогрузчика кг	Радиус поворота по наружному габариту R мм	Габаритные размеры, мм			
						Длина, L		Ширина D	Высота с опущенным грузом H
						с вилками	с ковшом		
4043M	3200	0,57	11	4780	3700	4650	4910	2100	3200

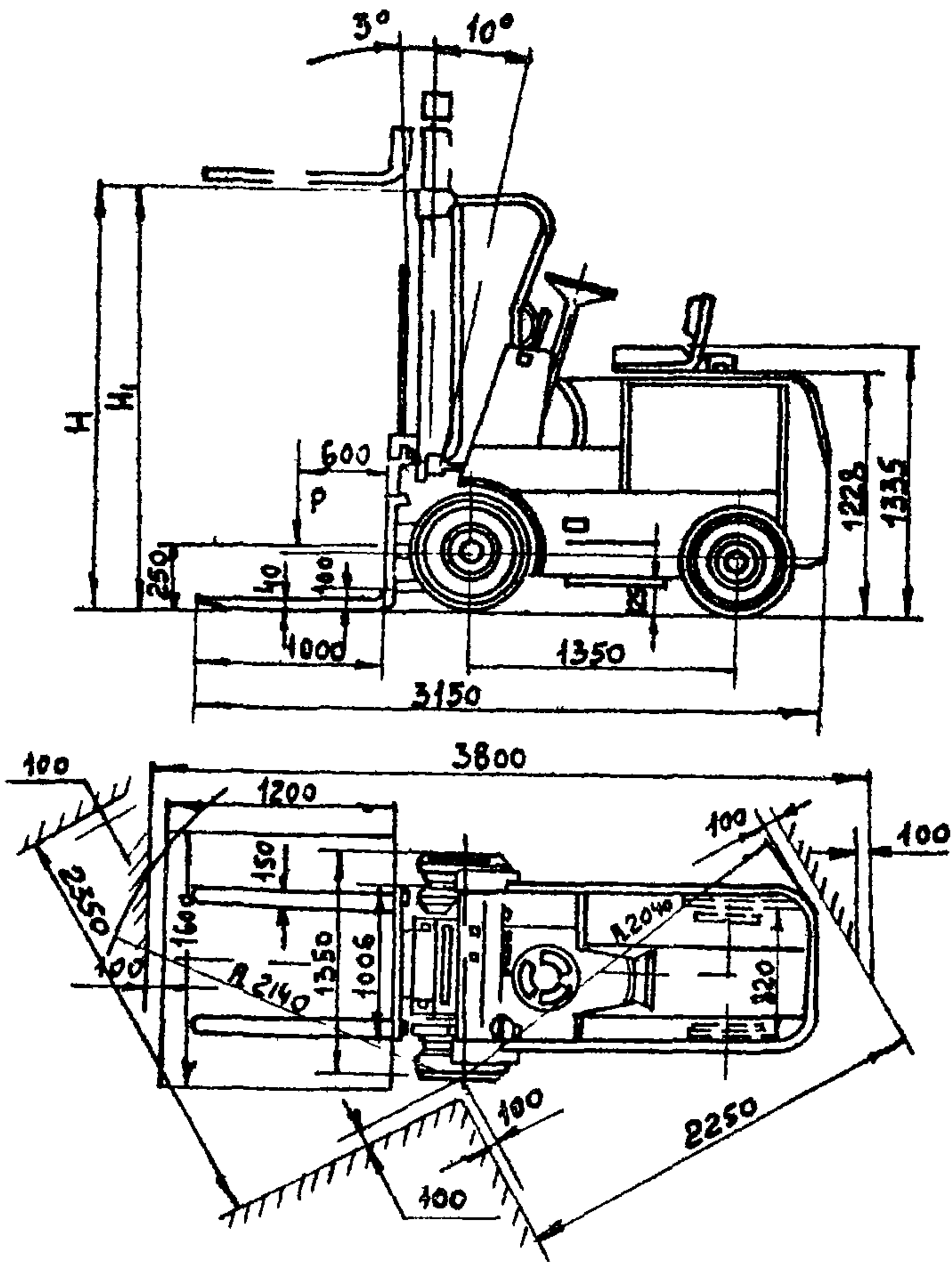
Курдюков  
Устинова  
Нешадун  
Романцева  
Жуев  
Рыжачев  
Иванов  
Проберил

H	h	h'	l	a	b	m	s	g	Скорость передвижения по дороге с твердым покрытием км/ч	
мм									без груза	с грузом
5200	4000	2240	1860	1100	566	1108	3150	150	до 30	до 15

Завод-изготовитель Львовский завод автопогрузчиков

С.О.Н.З.В.О.Д.К.А.Н.А.П.Р.О.Е.К.Т.  
г. Москва

ТД	Автопогрузчики моделей 4043 м, 4045 м, 4049 м.	Серия 4.900-В	
1976г		Выпуск III	Лист 2-40



Техническая характеристика

1	Грузоподъемность	кз	2000	8	Габаритные размеры длина ширина высота с опущенными вилами H <sub>1</sub>  с поднятыми вилами	мм	3150
2	Расстояние центра тяжести груза от спинки вил	мм	600	600			
3	Максимальная высота подъема груза H		1,8; 2,8; 4,6	2100			
4	Угол наклона рамы грузоподъемника вперед назад	град	3 10	2950			
5	Наименьший радиус поворота	мм	2400	2495			
6	Скорость подъема груза	м/мин	10	3495	9	кг	3300
7	Скорость с грузом без груза	км/ч	10 12	3500			
				3644	10	руб.	2000
							5800

Завод-изготовитель: Калининградский вагоностроительный завод

ТД	Электрогрузчик аккумуляторный ЭП-201 Грузоподъемность 2 тс	Серия	4.900-В
		Выпуск	III
1976		Лист	2-41

Кураюков  
Устинова  
Устинова  
Романцева

Наз отдела  
Гл. инж. проекта  
Исполнитель  
Проверил

СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ  
г. Москва