

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
[ГОССТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 4.900-В

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК II

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

УДБ № 988-02
ЦЕНА: 2-07

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
[ГОССТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 4.900-В

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК II

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

РАЗРАБОТАН

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТИРОВАНИЕМ

ИНСТИТУТОМ

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН

И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Приказ №262 от 5/8772.

С 50/8772.

СОСТАВ АЛЬБОМА

2

ВЫПУСК I ТРУБЫ И ИХ СОЕДИНЕНИЯ

- РАЗДЕЛ 1 ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- РАЗДЕЛ 2 ТРУБЫ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- РАЗДЕЛ 3 ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ТРУБ

ВЫПУСК II ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

- РАЗДЕЛ 1 ЗАПОРНАЯ, ЗАПОРНО-ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ И РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА
- РАЗДЕЛ 2 РАЗНАЯ АРМАТУРА

ВЫПУСК III НАСОСНО-КОМПРЕССОРНОЕ И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1 НАСОСЫ, КОМПРЕССОРЫ, ВОЗДУХОДУВКИ И ВЕНТИЛЯТОРЫ
- РАЗДЕЛ 2 ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫПУСК IV ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1 САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ
- РАЗДЕЛ 2 УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ

ВЫПУСК V ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ

- РАЗДЕЛ 1 ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРОВОДНЫХ СООРУЖЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 2 ОБОРУДОВАНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 3 ОБЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ

ТД

1976

СОСТАВ АЛЬБОМА

СЕРИЯ
В-000-В
№ 900-В

ВЫПУСК I ЛИСТ 5/11

Введение

„Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации“ составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, работающих в области проектирования внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов.

Четвертое издание „Альбома“ выпущено взамен серии Ч. 900-6, которая переработана в связи с изменениями изделий. Выпускаемые отечественными заводами по состоянию на 1 января 1976 г.

В „Альбом“ включены трубы из различных материалов, их соединения, оборудование и арматура заводского изготовления наиболее часто встречающиеся при проектировании. Наряду с этим в „Альбом“ включено типовое нестандартизированное оборудование, которое может быть изготовлено механическими мастерскими или по отдельным заказам на заводах.

На каждый вид изделия дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а так же приводится ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

Курдюмов	Устинова	Устинова	Иванова
Науч. отдел	Гл. инж. пр-та	Исполнитель	Проверил
СОЮЗВОДКАНАЛИПРОЕКТ г. Москва			

ТД
1976

Введение

Серия
4. 900-8
Выпуск
I
Лист
А

Приведенный в „Альбоме“ материал предназна-
чен для использования его при разработке техни-
ческих проектов. При разработке рабочих черте-
жей характеристики и габариты оборудования
следует принимать по заводским данным.

Нумерация листов для каждого раздела при-
нята порядковая, нарастающая и состоящая из
двух цифр, первая из которых указывает номер раз-
дела, а вторая - порядковый номер листа этого раздела.

Принятая система нумерации листов „Альбом“
дает возможность, при необходимости, дополнять
или заменять „Альбом“ новыми чертежами.

„Альбом разработан при участии:

- „Союзводоканалпроект“ - Выпуск I, II, III, IV.
- „Сантехпроект“ - Выпуск I, разделы 2, 3
- Выпуск II.

Все замечания и пожелания по „Альбому“
просим направлять по адресу
117331. Москва В-331 Проспект Вернадского, 9 29
ГПИ „СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ“

Курдюков	Устинова	Устинова	Нешадим
Иванов	Петров	Сидоров	Меня
Нов. отдела	Гл. инж. пр. пр.	Уполномоченный	Проверил
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ			
г. Москва			

ТД
1976

Введение

СДЛП	
4.900-8	
Выпуск	Лист
I	8

Таблица

5

№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
Раздел I. Запорная, запорно-предохранительная и регулирующая арматура.			
1	Перечень арматуры, на которую необходим протокол согласования ЦКБ Я.	1-1	8
2	Форма протокола согласования применения задвижек, обратных клапанов и затворов	1-2; 1-3	9; 10
3	Форма обратного листа к протоколу согласования применения задвижек, обратных клапанов и затворов.	1-4; 1-5	11; 12
4	Краны пробно-спускные проходные, натяжные, шаровые краны	1-6 ÷ 1-20	13-27
5	Вентили	1-21 ÷ 1-38	28-46
6	Задвижки	1-39 ÷ 1-62	47-69
7	Затворы	1-63 ÷ 1-73	70-80
8	Клапаны обратные, предохранительные, регулирующие, смешительные	1-74 ÷ 1-99	81-106
9	Клапан запорный поплавковый поршневой	1-100	107
10	Клапан донный с ручным приводом Ду 200	1-101	108
11	Клапан донный облегченного типа с ручным приводом	1-102	109
12	Клапан донный облегченного типа с электроприводом	1-103	110
13	Клапан донный с электроприводом Ду 200	1-104	111
14	Регуляторы давления	1-105; 1-106	112; 113.

Продолжение см. лист Г

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Нецадим
 В.И.И.
 Г.И.И.
 Устинов
 Нецадим
 Нов. ат.Зел.
 Гл. инж. пр.та
 Устинов
 Проверил
 СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ
 г. Москва

ТАБЛИЦА (продолжение)

6

№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
-------	--------------	------	------

Раздел 2. Разное оборудование.

1	Вантузы Ду 50; Ду 100.	2-1; 2-2	115; 116;
2	Пожарный подземный гидрант „ПГ-3000”	2-3	117
3	Колонка пожарная по ГОСТ 7499-71	2-4	118
4	Колонка водоразборная безкопцевая ВК-6-00 ПС	2-5	119
5	Колонковый электропривод	2-6	120
6	Колонки для управления задвижками с ручным приводом	2-7; 2-8	121; 122.
7	Колонки управления задвижками с электроприводами	2-9; 2-10	123; 124
8	Компенсаторы сальниковые одно и двухсторонние	2-11 ÷ 2-13	125; 126
9	Водосчетчики	2-14 ÷ 2-21	127; 134
10	Люки чугунные для смотровых колодцев	2- 22	135
11	Спринклерные и дренажные вилки	2- 23	136

Курдюков	Устинова	Устинова	Израилов
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

М.ч. отдела
 Т.г. инж. пр.-ма
 Исполнитель
 Проверил

СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

ТД

1976

Содержание выпуска.

(таблица)

серия	
4.900-8	
Выпуск	Лист
I	Г

РАЗДЕЛ I
ЗАПОРНАЯ,
ЗАПОРНО-ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ И
РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА

ТД

1978

Серия
4900-ВВыпуск | лист
II | 6/И

Перечень

арматуры, на которую необходим протокол согласования с ЦКБА (г. Ленинград, 197061, Дувенская ул., №3).

1. Вентили запорные: 14нж 17ст, 14с 17ст, 14нж 17п, 14нж 017ст, 14нж 017п, 14с 017ст, 14нж 917ст, 14с 917ст, 14с 917п, 15нж 58бк, 15нж 958бк, 15с 18бт, 14с 830р, 13с 7мн, 15с 58нж, 14с 17п, 15с 18п, 15с 38мн (кв 21108)
2. Клапан предохранительный 17с 52нж (к 5305100);
3. Краны: кц0, ксп, ксп, кцоп.
4. Затворы 32с 908р Ду 1200-1600, ул 99004 Ду 400-1000 мм
5. Клапан обратный поворотный 19ч 16бр., р Ду 400-600 мм (кв-44067-01, 02) 19ч 19р Ду 600-1000 мм
6. Краны 14ч 12бк Ду 125, 150, 200 мм; 14ч 8бк Ду-100 мм
7. Задвижки стальные: 30с 14нж 1 Ду 200-600 мм; 800514нж 1 Ду 800-1500; 30с 914нж б Ду 400-1500 мм; 80с 914нж Ду 400-1500 мм; 31нж 914нж б Ду 400-1500 мм; 81нж 14нж 1 Ду 400-600 мм; 81нж 514нж 1 Ду 800-1200; 81с 942р Ду 400-1000 мм
8. Задвижки чугунные: 80ч 915бр Ду 500, 600, 800 мм

Курдюков	Устинова	Устинова	Пальчилова
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

Инж. отдела
 Глав. проект
 ЦСЛОНИИТЭЛ
 Проф. Серил

СОВЕТСКОЕ ВОДНОКОМПЬЮТЕРНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

г. Москва

По данным Технического отдела Главного управления «Союзгловорматура»

ТД	Перечень арматуры, на которую необходим протокол согласования с ЦКБА	Серия 4.900-8	
1976		Выпуск II	Лист 1-1

Форма протокола согласования применения
покупных изделий

Согласовано:

Утверждено:

(должность)

(фамилия, имя, отчество)

(дата)

(должность)

(фамилия, имя, отчество)

(дата)

Протокол
согласования применения покупного
изделия

1. Наименование, а также шифр или условное обозначение покупного
изделия

(в соответствии с документом, по которому производится
поставка).

2. Обозначение документа, по которому производится поставка покупного
изделия

(ОСТ, РСТ, ОСТ, ТУ или основной конструкторский документ)

3. Предприятие (организация), разработавшее покупное изделие

4. Предприятие-изготовитель покупного изделия

5. Согласующая организация

6. Предприятие (организация), разрабатывающее объект или предприятие
(организация)-держатель подлинников конструкторской документации
объекта

7. Наименование, шифр или условное обозначение объекта

Продолжение см. лист 1-3

Нач отдела	Исполнитель	Проверил	Курдюков	Устинова	Устинова	Половичкоба

СОНЗВЯЗДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

ТД
1976

Форма протокола согласования
применения задвижек, обратных
клапанов и затворов (на 28 листах)

серия
4900-8
Выпуск II Лист 1-2

- 8. Назначение покупного изделия в разрабатываемом объекте _____
- 9. Ориентировочная потребность в покупных изделиях на год _____
- 10. Обозначение чертежа (схемы) разрабатываемого объекта, по которому производится установка покупного изделия _____
- 11. Причина согласования / в соответствии с п. 1.3 ГОСТ 2.117-71/ _____
- 12. Условия применения покупного изделия _____
- 13. Стадия разработки конструкторской документации объекта / в соответствии с ГОСТ 2.105-68/ _____
- 14. Необходимые сроки внесения изменений в документ, по которому производится поставка покупного изделия _____

15. Прилагаемые документы: _____

16. Данный протокол является техническим, дает право на применение арматуры, но не является обязательством для поставщика. Поставка согласованной настоящим протоколом ^{арматуры} осуществляется в установленном порядке через Союздобра-_{материалы}

(должность)	(должность)
(подпись)	(подпись потребителя)
(дата)	(дата)
Согласовано:	Согласовано:
(должность)	(должность)
(фамилия, и.о.)	(фамилия и.о.)
подпись	подпись
дата	дата

Курдюков	Устинов	Устинов	Пальчиков
Кушч	Савин	Савин	Савин
Нач. отдела	Инж. проекта	Исполнитель	Проверил
СННЗВОДЖАНАПРОЕКТ г. Москва			

Начало протокола см. лист 1-2.

Опросный лист

на изделия _____
применяемые _____

Рабочая среда (воздух, жидкость, наличие паров продукта в %)

2. Давление рабочей среды _____
3. Температура рабочей среды _____
4. Наличие в рабочей среде механических примесей / в кг/л и наиболь-
шая крупность частиц в мм / однородная жидкость _____
5. Направление подачи среды / на или под золотник / _____
6. Преимущественное положение запорного органа (открыт или
закрыт) _____
7. Окружающие условия:
 - а) влажность _____ при _____
 - б) температура от _____ до _____
 - в) запыленность _____
 - г) загазованность _____
 - д) вибрация _____
 - е) взрывоопасность _____
8. Установочное положение арматуры _____
9. Место установки / в помещении или на открытых площадках / _____

Курдюков	Устинова	Устинова	Палочукова
Эрм	М. Д. Д.	М. Д. Д.	З. А. А.
Нач. отдела	зам. прораба	целник	прораб

СНЗВАОКВАНПРОЕКТ
г. Москва

Продолжение см. лист 1-5.

ТД	Форма опросного листа к протоколу согласования применения задвижек, обратных клапанов и затворов (на 23 листах)	Серия	4.900
1975		Выпуск	II
		Лист	1-4

а. Назначение и условия работы арматуры в установке _____

ii. Подвижная или стационарная установка _____

iii. Возможность защиты арматуры от попадания атмосферных осадков, паров рабочей среды и т.д. _____

iv. Срок службы _____

v. Количество циклов /открыто-закрыто/ _____

vi. Возможность замены быстроизнашивающихся деталей _____

vii. Доступ к арматуре для осмотра и ремонта _____

viii. Время открытия или закрытия /для приводной арматуры/ _____

ix. Периодичность осмотров и проверок работоспособности _____

x. Место крепления арматуры на установке _____

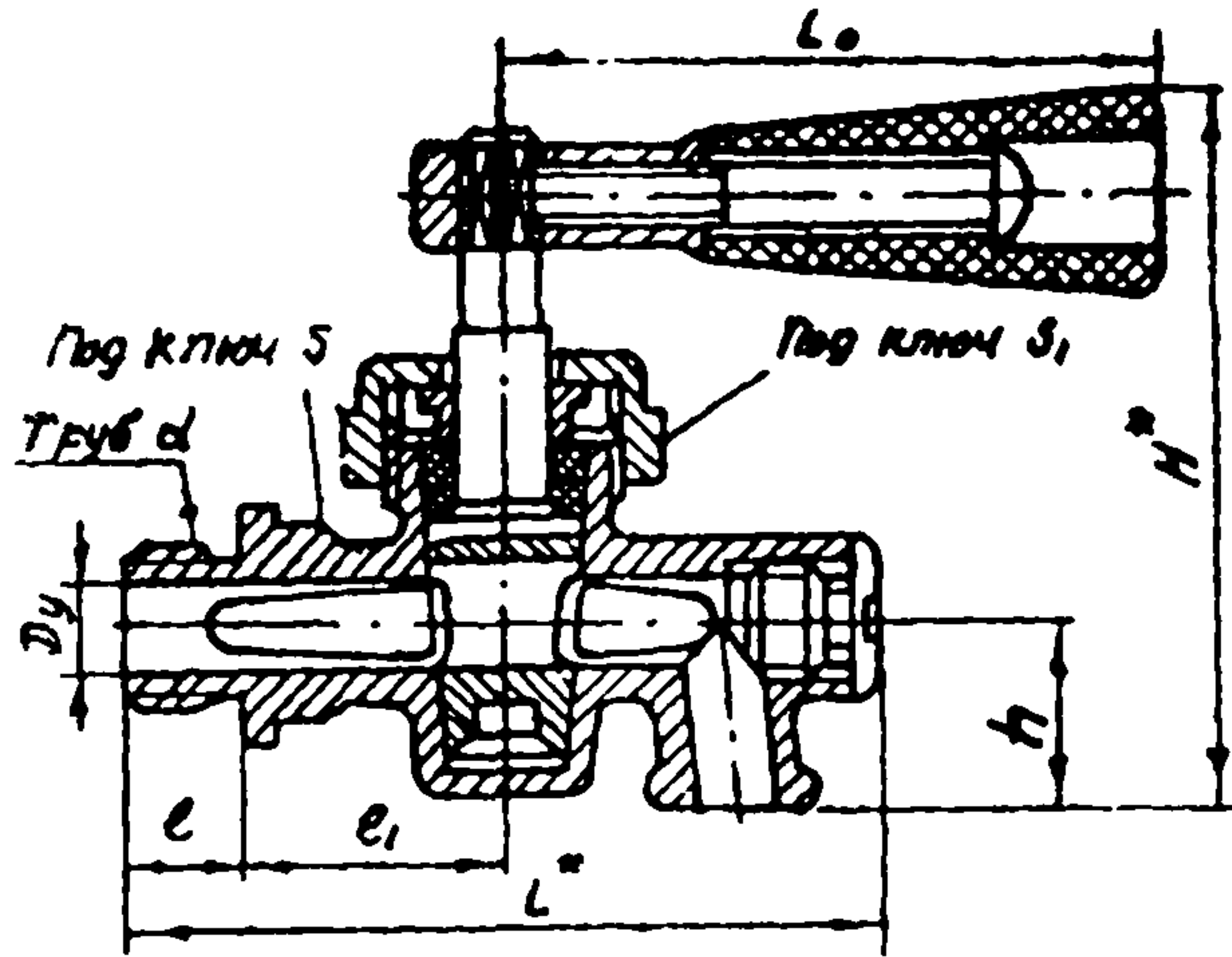
xi. Прочие специфические требования к арматуре в тех случаях, когда они имеются _____

в. инженер проекта
Начальник отдела
Ведущий конструктор

Начало опросного листа см. лист 1-4.

КУРДЮКОВ	Устинова	Устинова	Половичкоба
И.С.			Э.А.
Нач. отдела	Инж. проекта	Исполнитель	Проверил
СПОЗВОДОБЪЯВЛЕНИЕ			
с № 474			

ТД	Форма опросного листа к протоколу согласования применения задвижек, обратных клапанов и затворов (на 65 листах)	серия	4.900-8
1976		выпуск	II
		лист	1-5



Применяется на резервуарах и котлах для воды и пара рабочей температурой до 225°С.

P_y	10 кг/см ²
P_{np}	15 "
P_p при 225°С	7,5 "

Типы, конструкция и основные размеры по ГОСТ 8730-67, технические требования по ГОСТ 7520-66.

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой.

Направление ручки пробки крана указывает направление прохода среды в пробке.

В сливной части крана имеется отверстие для очистки прохода, заглушенное винтом-пробкой.

Материал основных деталей: корпус, пробка, втулка сальника, накидная гайка - латунь; ручка - пластмасса; набивка - сухой асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг).

Условный проход, Ду	Труба, d, дюймы	L*	e	e ₁	H*	h	s	s ₁	L ₀	Вес	Стоимость, руб
6	1/4	78	10	32	79	25	14	30	65	0,27	0,72
10	3/8	80	12	32	84	30	17	30	65	0,31	0,92
15	1/2	96	13	34	100	35	22	36	97	0,6	1,05
20	3/4	116	14	42	110	35	27	46	97	0,85	1,48

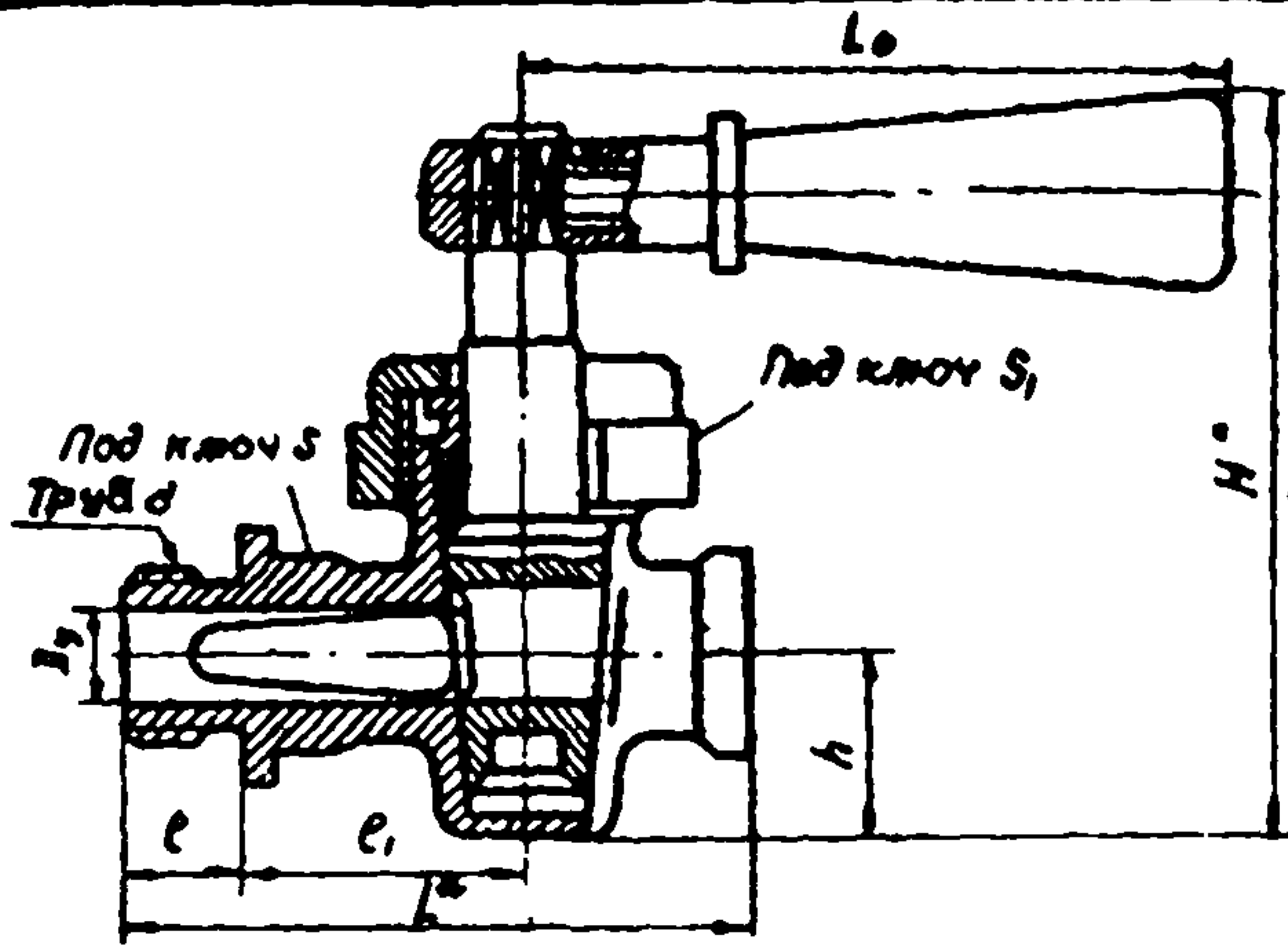
* Размеры для справок

Изготовители - ПВА «тяжпромарматура» (г. Пенза) и НПО «Киев-арматура» (Ду 6 и 10 мм).

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Енко
 Нач. отдела
 Г. ин. пр. проекта
 Исполнитель
 Проверил
 СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

Т.Д. Кран пробно-спускной сальниковый с изогну-
 1976 г. тым спуском 10Б85к.

Серия 4.800-8
 Выпуск II Лист 1-6



Материал основных деталей: корпус, пробка -
 Бтулка салыника, нахидная гайка - латунь;
 * ручка - пластмасса; набивка - сухой асбест.

Применяется на резервуарах и котлах для
 воды и пара рабочей температурой до 225°C.

P_y 10
 $P_{пр}$ 15
 P_p при 225°C 75

Типы, конструкция и основные размеры по ГОСТ 8730-67,
 технические требования по ГОСТ 7520-66.
 Уплотнение пробки - салыниковое. Подтяжка салыника -
 нахидной гайкой.
 Направление ручки пробки крана указывает направление
 прохода среды в пробке.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

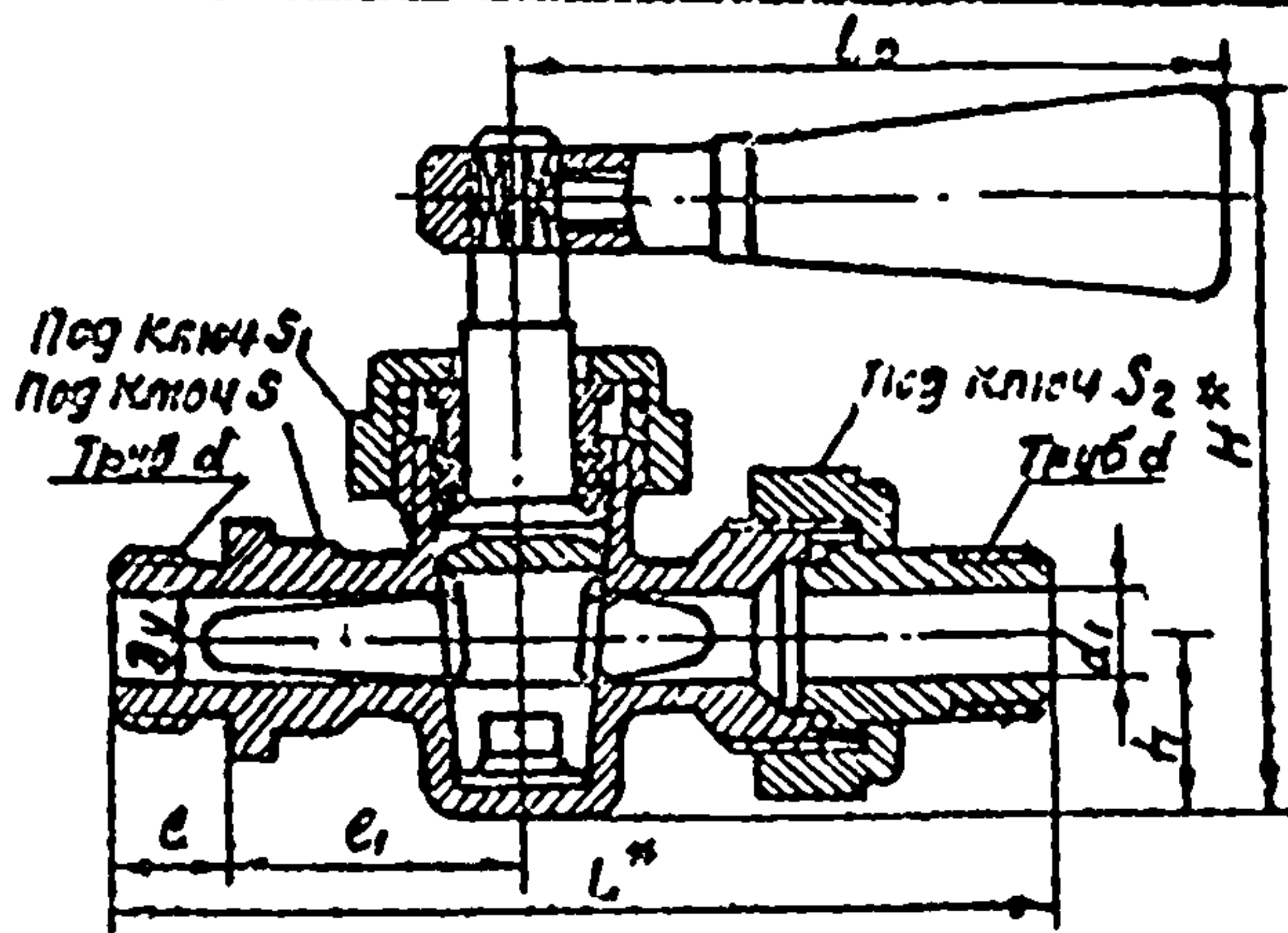
Условный проход Ду	Труба, диаметр	L'	l	l ₁	h'	h	s	s ₁	L ₀	Вес	Стоимость, руб
6	1/4	65	10	32	74	18	14	30	68	0,27	0,61
10	3/8	67	12	32	81	20	17	30	66	0,29	0,62
15	1/2	78	13	34	98	24	22	38	97	0,5	0,96
20	3/4	94	14	42	107	28	27	46	97	0,75	1,26

* Размеры для справок

Изготовители - Киевский завод "Промарматура" и "Тяжпромарматура" (г. Пенза)

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчинова
 Науч. отдела
 Гл. инж. проекта
 Уполномочитель
 Проверил
 2. Москва
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ТД	Кран пробно-спускной салыниковый с прямым спуском 10Б9БК	Серия 4.900-В
1976		Выпуск лист II 1-7



Применяется на резервуарах и котлах для воды и пара рабочей температурой до 225°С.

P_y 10 кг/см²
 $P_{пр}$ 15 "
 P_r при 225°С 7,5 "

Типы, конструкция и основные размеры по ГОСТ 8730-67,*
 технические требования по ГОСТ 7520-66.*

Уплотняющая прокладка - сальниковая. Подтяжка сальника - накидной гайкой.

Направление ручки пробки крана указывает направление прохода среды в пробке.

Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник, накидная гайка, ниппель - латунь; ручка - пластмасса; набивка - сухой асбест.

Основные габаритные/присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, Ду	Труб. d, дюймов	d ₁	L*	L	L ₁	H*	h	S	S ₁	S ₂	L ₀	Вес	Стоимость, руб.
6	1/4	6	83	10	32	14	18	14	30	24	65	0,36	0,78
10	3/8	9	94	12	32	16	20	17	30	30	65	0,41	0,82
15	1/2	13	104	15	34	18	24	22	36	38	97	0,68	1,22
20	3/4	18	119	14	42	20	28	27	46	41	97	0,98	1,54

* Размеры для справок

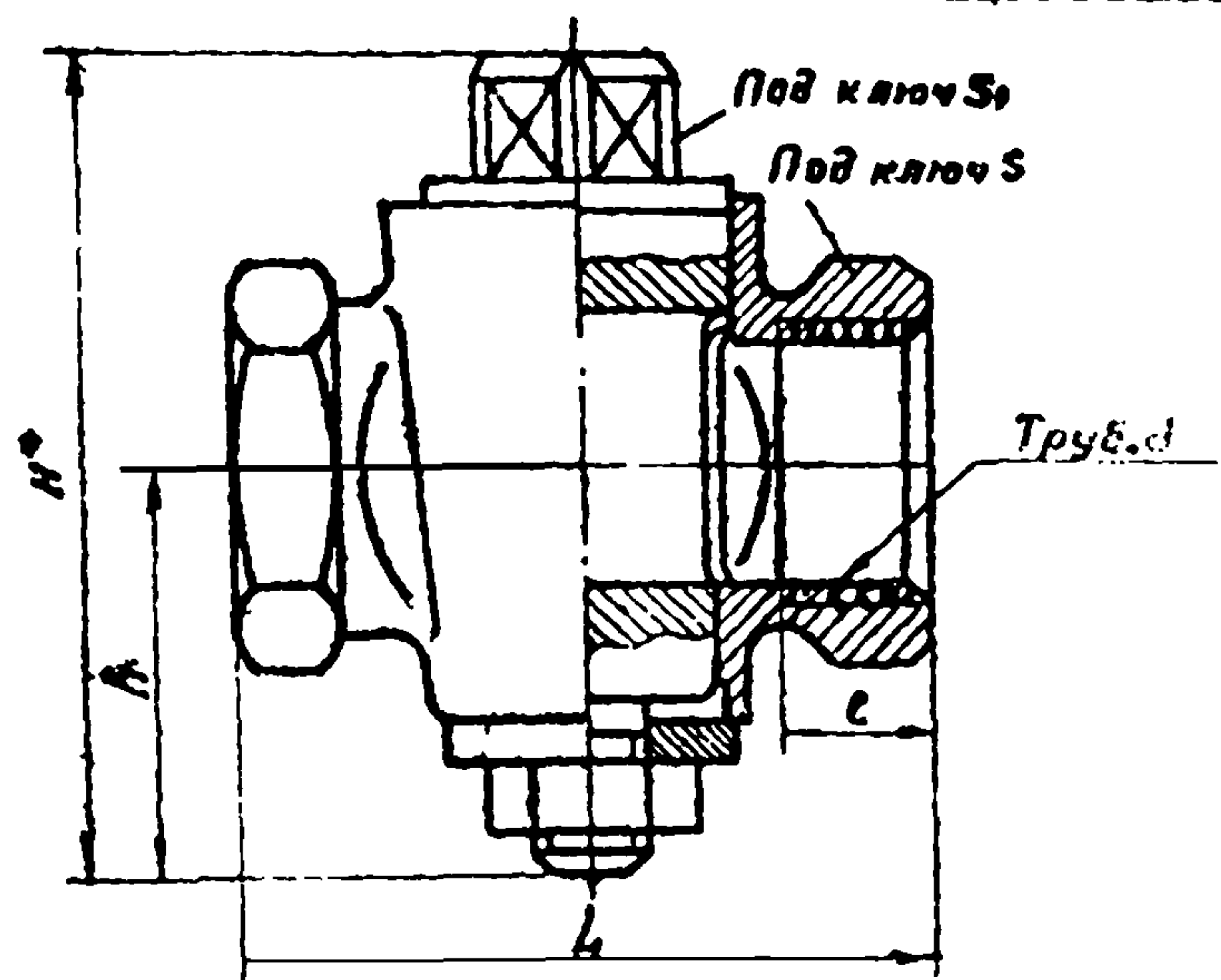
Изготовитель - ПДА «ТДЖ-проматматура» (г. Пенза).

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕМКО
 Наз. отдела
 Сл. инж. проекта
 Специалист
 Пробывил
 г. Москва
 СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ

Т.Д. Кран пробно-спускной сальниковый с прямым спуском и ниппелем 10Б19Бк.

серия 4900-В

Выпуск II Лист 1-8



Применяется на трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 100°C, требующих по своим свойствам применения латуни

R_y 6 кг/см²
 $R_{пр}$ 9 "
 R_p при $t \leq 100^\circ C$ 6 "

Конструкция и размеры по ГОСТ 6223-67, технические требования по ГОСТ 7520-66, соединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68.

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробке.

Материал основных деталей: корпус, пробка - латунь.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм), вес (кг)

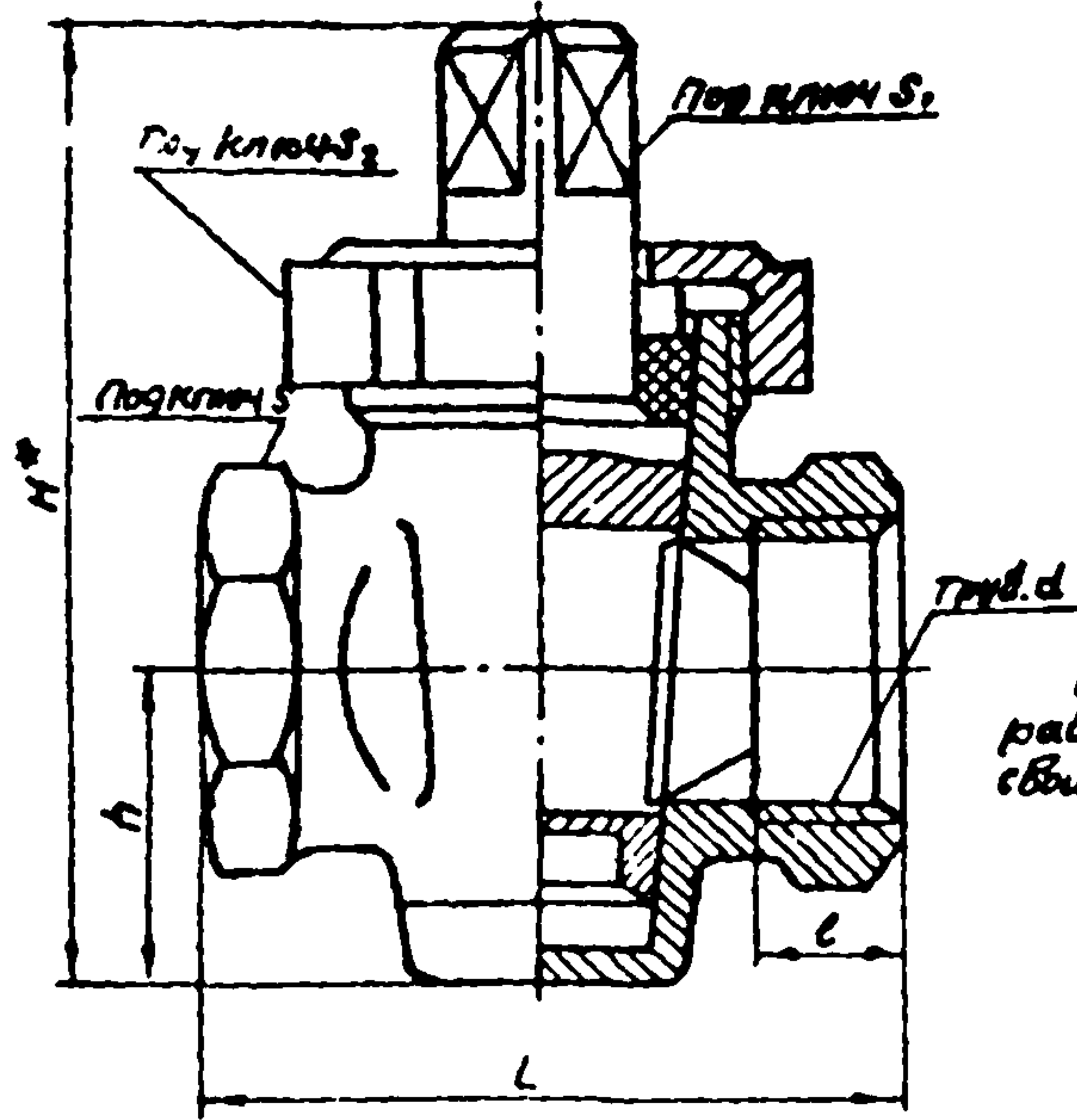
Условный проход Ду	Труб. д дюймы	L	e	h*	h	S	S ₁	Вес	Стоимость, руб
15	1/2	55	12	63	35	27	12	0,24	0,66
20	3/4	65	14	76	40	32	14	0,36	0,78
25	1	80	16	94	50	41	17	0,63	1,10
32	1 1/4	95	18	108	57	50	19	0,92	1,50
40	1 1/2	110	20	120	62	60	22	1,65	2,60

* Размер для справок

Изготовители - Краснокутский, Закарпатский (Ду 40 мм), арматурные заводы, НПО „Знамя труда“ (г. Ленинград).

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Енко
 Дав. отдела
 Гл. инж. проекта
 Цепелин
 Проверил
 в. Москва

ТД 1976г.	Кран пробковый проходной натяжной муфтовый 1516к.	Серия 4.900-В
		Выпуск II Лист 1-9



Применяется на трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 100°C, требующих по своим свойствам применять латунь.

R_y	10 кг/см ²
$R_{пр}$	15 "
$R_{пр t \leq 100^\circ C}$	10 "

Конструкция и размеры по ГОСТ 2704-66^{мм} технические требования по ГОСТ 7520-66^{мм} присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68^{мм}

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой.

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробке.

Кран устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, пробка, накидная гайка - латунь; набивка - пропитанная хлопчатобумажная.

Курдюков	Устинова	Устинова	Е.И.О.
Иванов	Петров	Сидоров	Васильев
Мухометов	С.И.К. Проект	С.И.К. Проект	Проверил

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

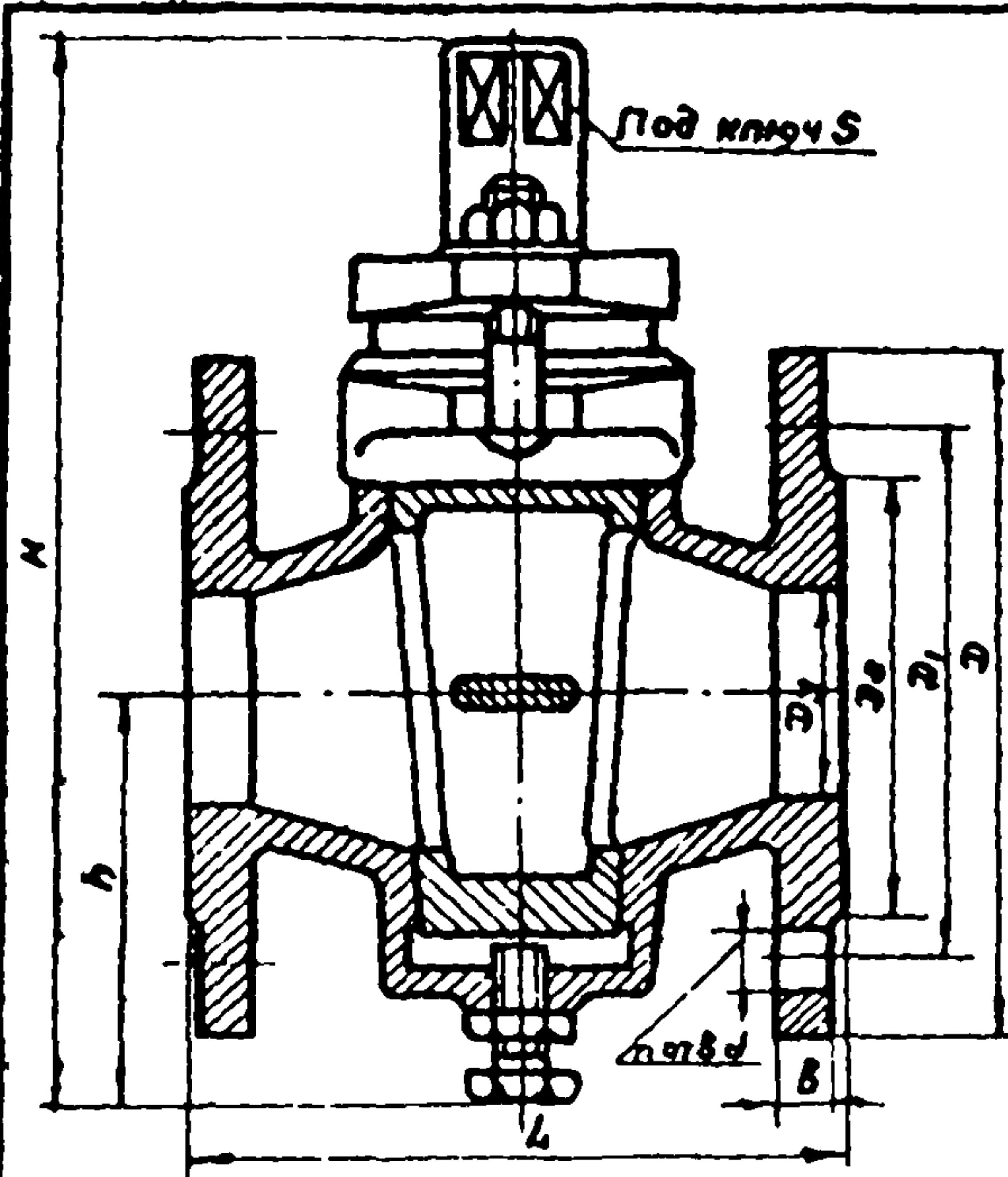
Условный проход, Ду	Труб. d, дюймы	L	l	H*	h	S	S ₁	S ₂	Вес	Стоимость, руб
15	1/2	55	12	75	26	27	12	36	0,36	0,80
20	3/4	65	14	90	31	32	14	46	0,6	0,90
25	1	80	16	108	37	41	17	55	1	1,18
32	1 1/4	95	18	123	44	50	19	60	1,6	1,60
40	1 1/2	110	20	168	70	60	22	75	2,77	2,35

* Размер для справок. Примечание. Край Ду 40 изготавливают с болтом для отжима пробки и нижней части корпуса.

Изготовители - ПОЯ «Тяжпромарматура» (г. Пенза) Краснокутский арматурный и одесский ремонтно-механический им. Десняк (Ду 15, 20 и 25 мм) заводы.

СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Т.Д.	Кран пробковый проходной сальниковый муфтовый 1БББк.	Серия 4.900-8	
1976г.		Выпуск II	Лист 1-10



Применяется на трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 100°С.

R_y	10
R_{np}	15
R_p при $t \leq 100^\circ C$	10

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 16394-70, присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67.*

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - анкерными болтами.
 На торце квадрата пробки нанесена указывающая направление прохода среды в пробке.
 Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус пробка - бронза; сальник - чугун, набивка - пропитанная пемька

Курдюков	Устинова	Устинова	Палочикова
Нов. отдела	Гл. инж. пр-ва	Цепляева	Проверил

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) вес (кг)

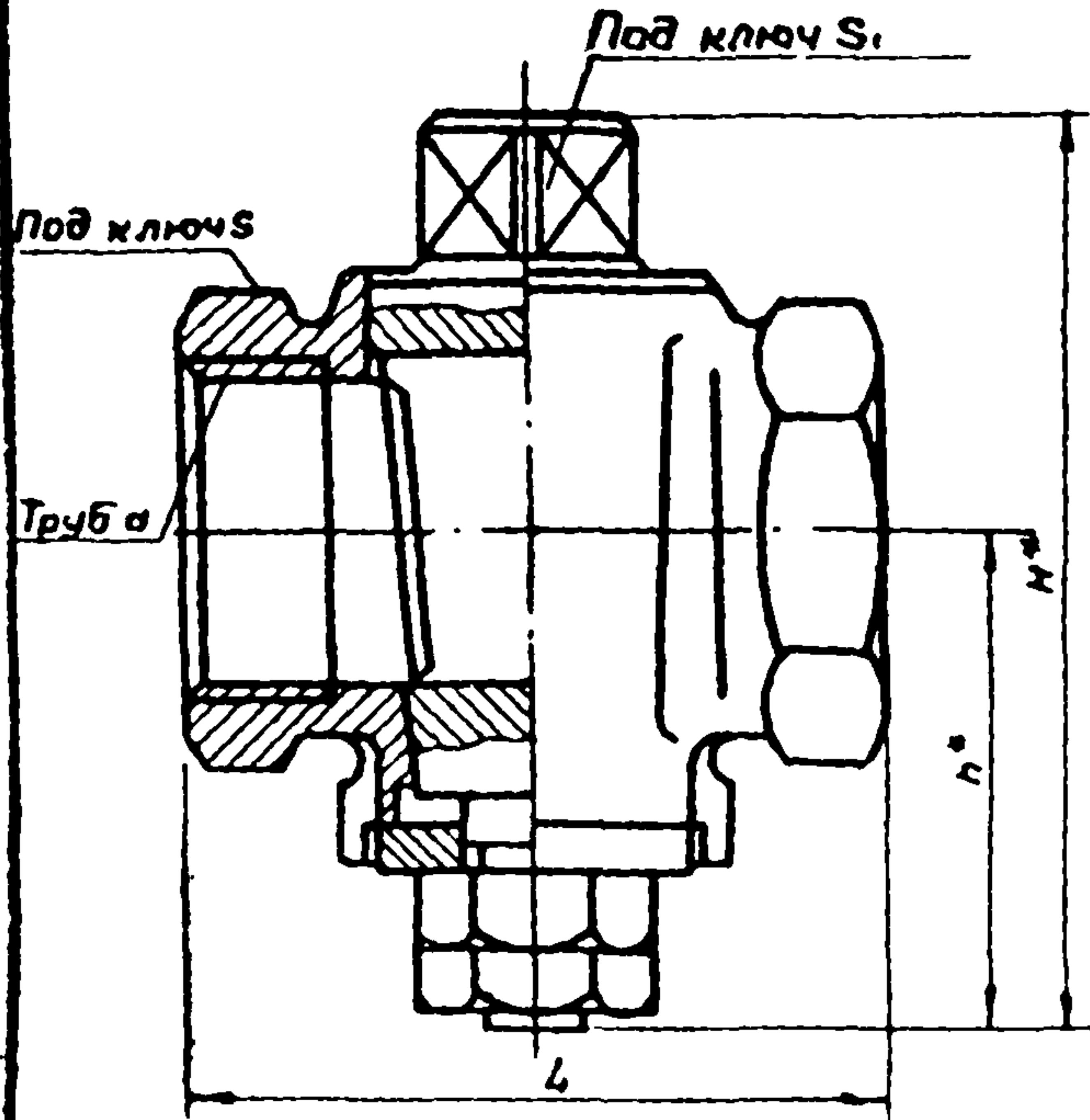
Условный проход Ду	L	D	D1	D2	b	d	-H	h	s	n	Вес	Стоимость руб
25	100	115	85	68	12	14	160	58	14	4	3,4	6,0
40	120	145	110	68	13	18	232	88	22	4	6,5	11,0
50	150	160	125	102	13	18	265	105	27	4	10	15,0
80	190	195	160	138	13	18	335	125	38	4	20	31,0

Примечание Кран Ду 25 мм изготавливают без болта для отжима пробки в нижней части корпуса

Изготовитель - Закарпатский арматурный завод

СООБЩЕНИЕ
 Е. Маслова

ТД	Кран пробковый проходной фланцевый сальниковый 11Б7БК	Серия	4.900-В
1976		Выпуск	III
		Лист	1-11



Применяется на трубопроводах для топливного газа рабочей температурой до 50°C.

$P_{пр}$ 1,1
 P_p при 50°C 0,1

Тип, конструкция и размеры по ГОСТ 12153-66, технические требования по ГОСТ 7520-66, присоединительные концы - муфты по ГОСТ 6527-68.
 В корпусе предусмотрены упоры ограничивающие поворот пробки в пределах 90°C.
 На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробку.
 Кран устанавливают на трубопроводе в рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус, пробка - латунь.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход	Труб. д, дюймы	L	H°	h°	S	S ₁	Вес	Стоимость, руб
15	1/2	55	72	39	27	12	0,273	0,55
20	3/4	65	83	45	32	14	0,463	0,64

* Размеры для справок

Изготовитель НПО "Киевбарматура"

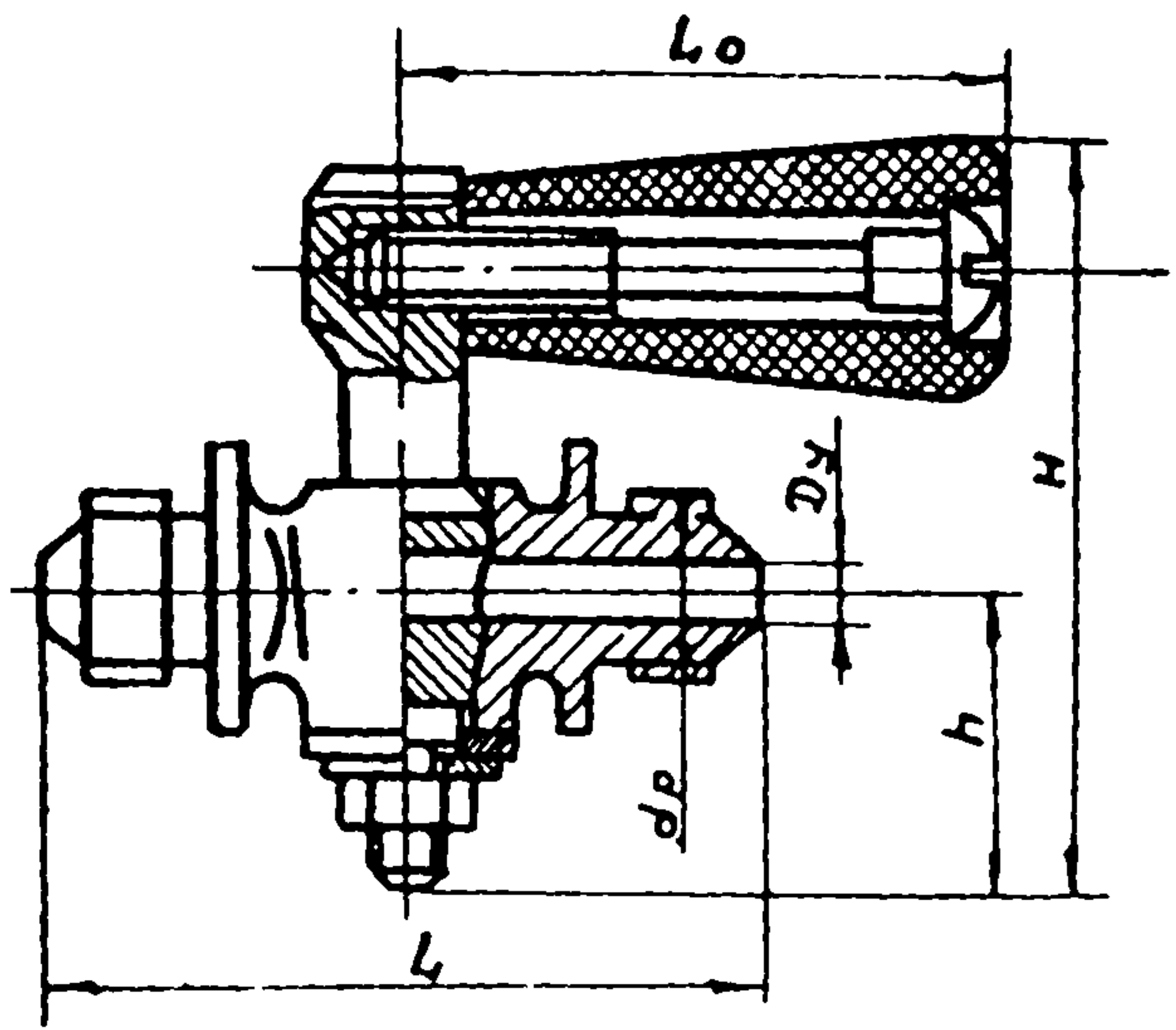
Курдюков	Устинова	Устинова	Пальчикова
Нач. отдела	Гл. инж. пр-та	Исполнитель	Проверил
			Эманс

ВОДОВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ТД
1976

Кран пробковый проходной натяжной газовый муфтовый 1Б10БК-1

Серия 4.900-8
 Выпуск II Лист 1-12



Применяется на трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 100°С, требующих по своим свойствам применения латуни

P_y	25
$P_{пр}$	38
P_p при $t \leq 100^\circ$	25

Присоединительные концы - цапковые
 Направление ручки пробки крана указывает направление прохода среды в пробке.
 Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус, пробка - латунь; ручка - пластмасса.

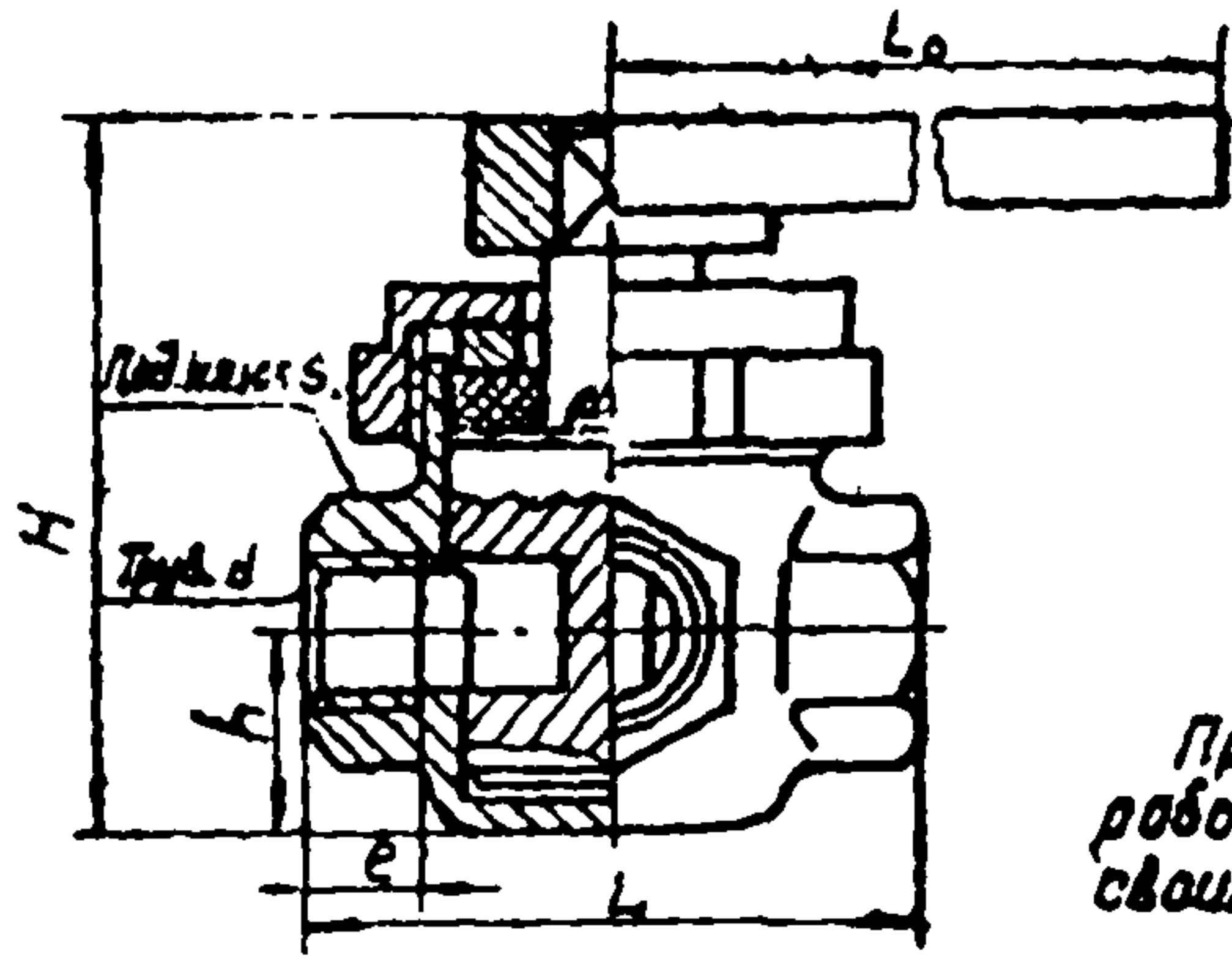
Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчикова
 Кет
 Наз. отдела
 Гл. конструктор
 Уполномоченный
 Проверен
 Заместитель
 г. Москва
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход D_y	d_p	L	H	h	L_0	Вес	Стоимость, руб
4	M14x1,5	60	66	23,5	52	0,141	6,96

Изготовитель-ПО: „Тяжпромартатура (г. Пенза)

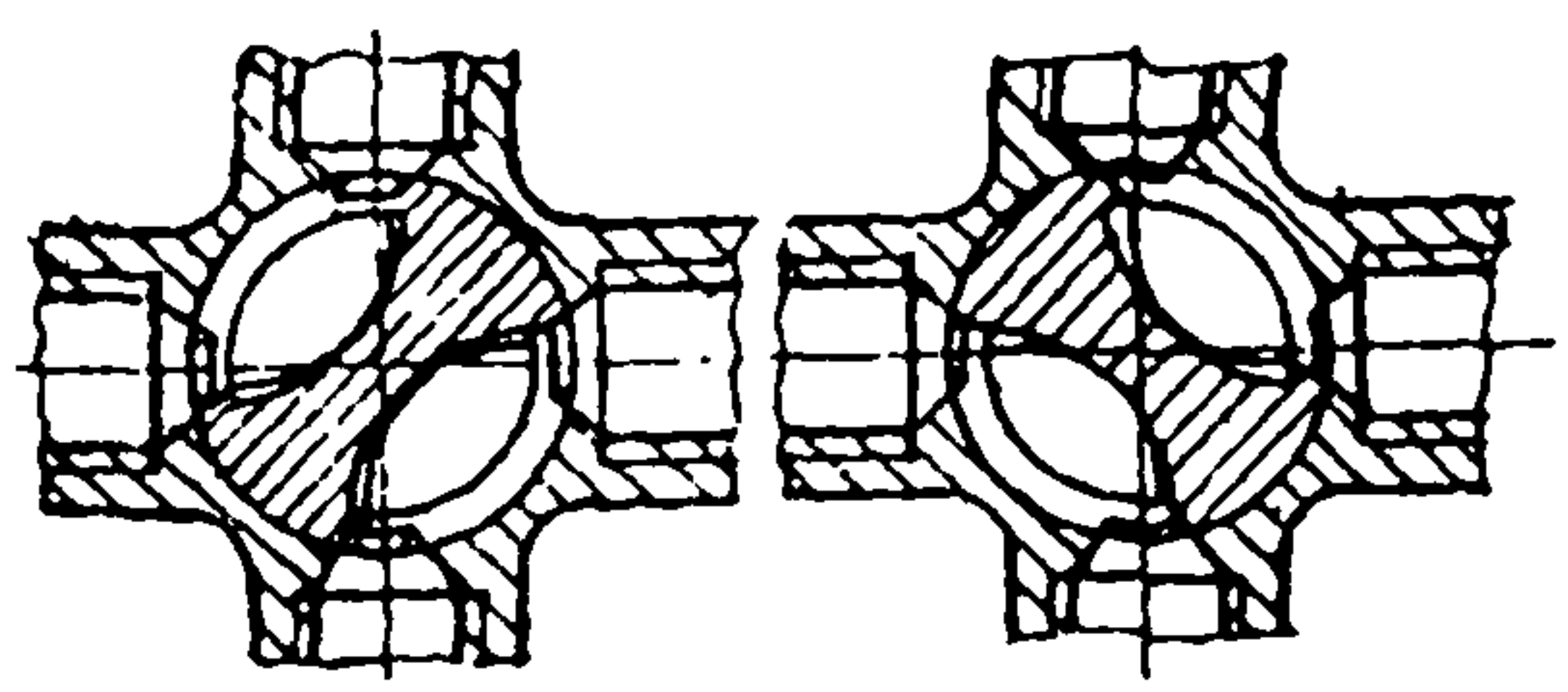
ТД	Кран натяжной цапковый 11Б22БК	Серия 4.900-В
1976		Выпуск II
		Лист 1-13



Применяется на трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 100°C, требующих по своим свойствам применения латуни

Схемы перекрытия пробки

R_y	10 кг/см ²
$R_{пр}$	15 "
R_p при $t \leq 100^\circ C$	10 "



Технические требования по ГОСТ 1520-66*, присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68*.

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой.

У корпуса крана имеется четыре патрубка.

В зависимости от положения пробки проходы могут быть полностью перекрыты или соединены попарно.

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробке.

Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

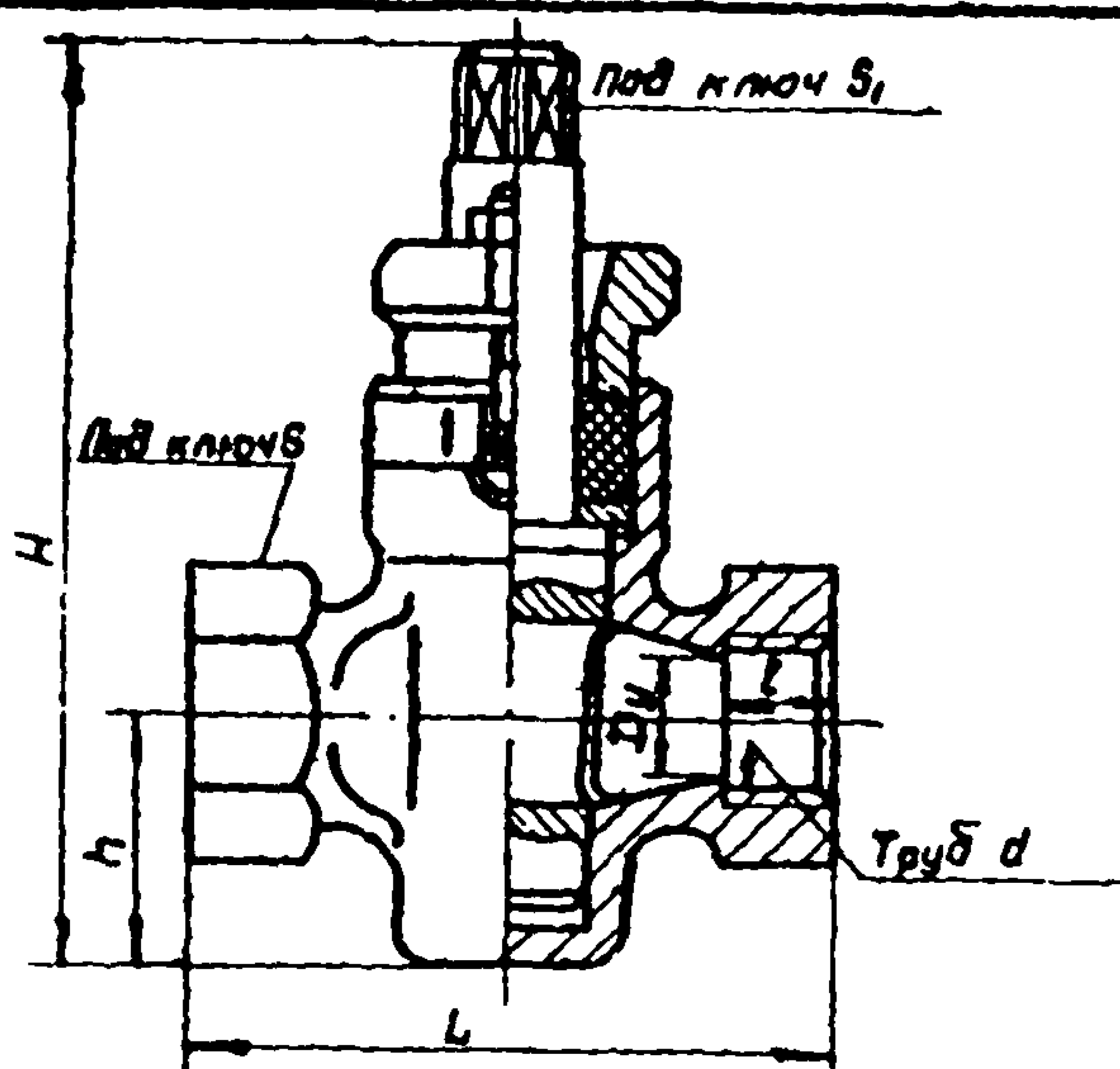
Материал основных деталей: корпус, пробка, накидная гайка - латунь; сальник - сталь; рукоятка - цинковый сплав; набивка - сухая хлопчатобумажная.

Курдюков	Устинова	Устинова	Емко
Нац. отдела	Г.И.И.К. П.С.Т.О.	Исполнитель	Проверил
СНЗСОФМАНАПРОЕКТ г. Москва			

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)									
Условный проход	Труба, дюймы	L	L ₀	e	h	h	h	Вес	стоимость, руб
15	1/2	70	120	12	63.5	23.5	27	0.94	1.50

Изготовитель - ПОЯ "Тяжпромартур" (г. Пенза).

ТД 1978	Кран четырехходовой сальниковый муфтовый 11Б236к	Серия 4.900-8	
		Выпуск II	Лист 1-14



Применяется на трубопроводах для воды, нефти и масла рабочей температурой до 100°C.

P_y	10
P_{np}	15
P_p при $t \leq 100^\circ C$	10

Основные размеры и технические требования по ГОСТ 2422-65, соединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68.
 Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - анкерными болтами.
 На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробке.
 Кран устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник - чугун, набивка - пропитанный лен и асбест, резина.

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчикова
 Гамз.
 Нач. отдела
 Гл. инж. преек.
 Уполномочен
 Проверил
 СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

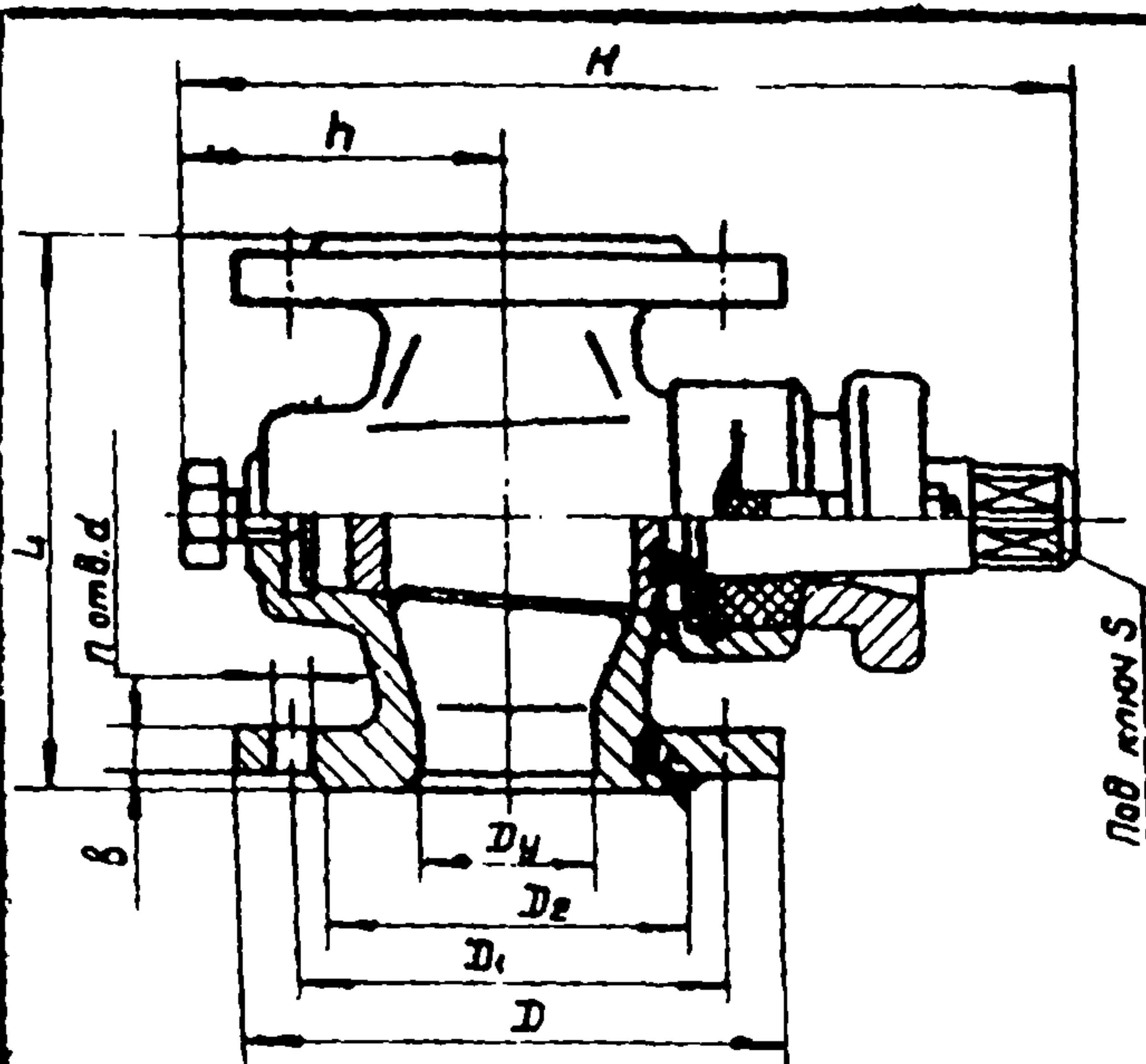
ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	Труба d, дюйм мм	L	h	~h	h	s	S1	Вес	Стоимость, руб.
15	1/2	80	27	110	31	30	12	0.65	0.65
20	3/4	90	28	122	37	38	14	1.1	0.80
25	1	110	28	150	44	46	17	1.85	1.05
32	1 1/4	130	28	178	52	55	21	2.95	1.85
40	1 1/2	150	28	230	60	60	22	3.6	2.25
50	2	180	28	280	68	75	27	6.1	3.00
65	2 1/2	220	28	305	110	90	30	12.25	5.90
80	3	250	28	345	134	105	38	17.15	8.00

Примечание. Краны Ду 40, 50, 65 и 80 мм изготавливают с болтом для отжима пробки в нижней части корпуса.

Изготовители - Елабужский (Ду 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65 и 80 мм), Закарпатский (Ду 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм) и Кролевецкий (Ду 15 и 20 мм) арматурные заводы, Капужский коммунального оборудования (Ду 15, 20, 25, 32, 40, 50 мм)

ТД 1976	Кран пробковый проходной сальниковый муфтовый ИЧБДК	Серия 4.900-8
		Выпуск Л Лист 1-15



Применяется на трубопроводах для воды, нефти и масла рабочей температурой до 100°С.

P_y	10
P_{np}	15
P_p при $t \leq 100^\circ C$	10

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 2423-85, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-87.
 Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - откидными болтами.
 На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробке.
 Кран устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник - чуеун; набивка - пропитанная пенька.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход D_y	L	D	D ₁	D ₂	δ	d	H	h	s	n	Вес	Стоимость, руб.
25	110	115	85	68	14	14	184	-	17	4	3.4	1.30
35	130	145	110	88	16	18	230	90	22	4	7.3	2.30
50	170	180	125	102	17	18	280	98	27	4	10.6	3.0
65	210	180	145	122	17	18	305	110	22	4	16.75	7.20
80	250	195	160	138	19	18	345	134	38	4	21.95	5.80
100	300	215	180	158	19	18	392	145	41	8	28.6	15.00

Примечание. Кран D_y 25 мм изготавливают без брата для отжима пробки в нижней части корпуса.

Заводы-изготовители - Елабужский, "Заря", г. Дзержинск.

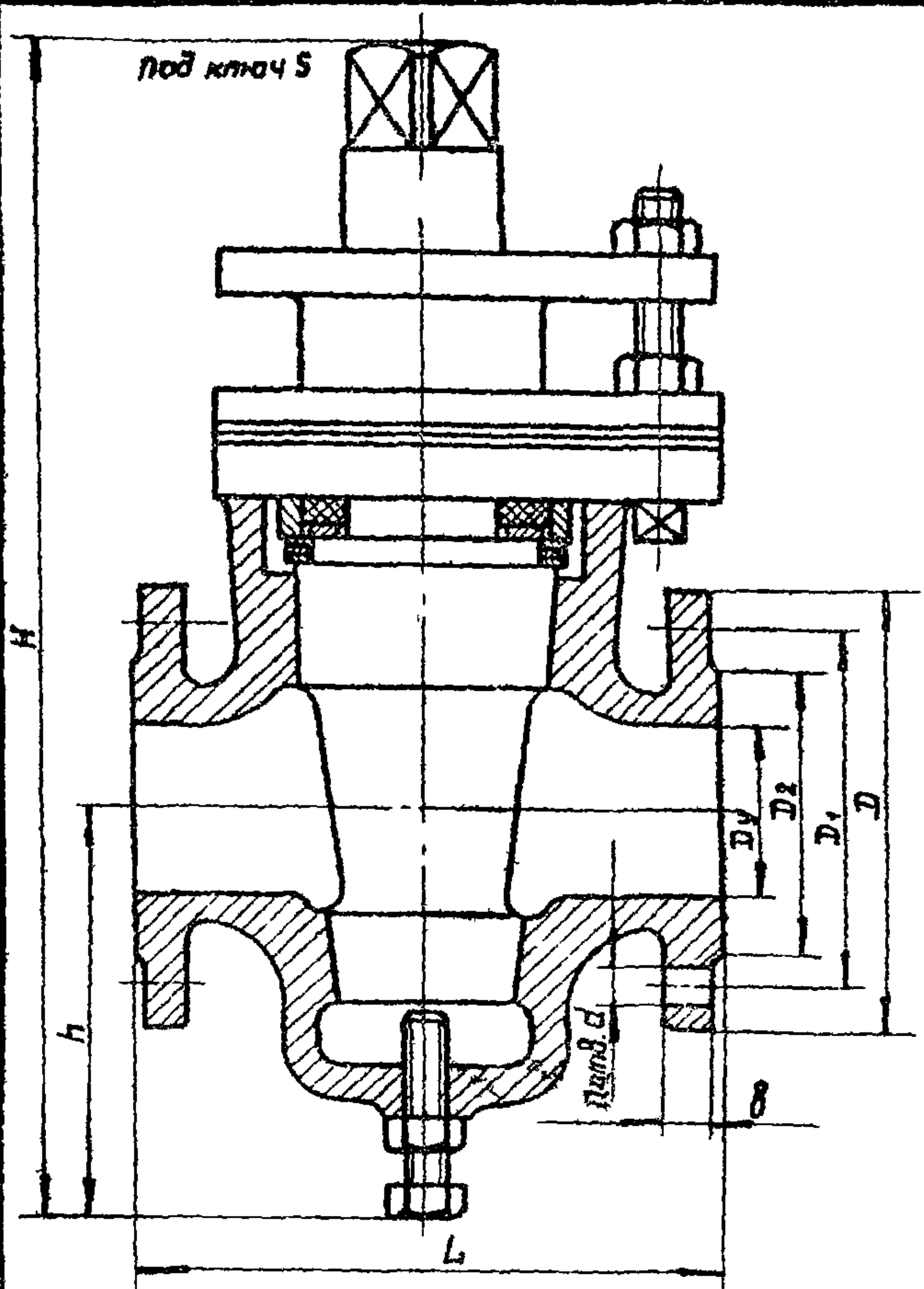
Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчикова
 Лавинский
 Проверил
 Г. Москва
 Проект
 1976

ГД
 1976

Кран сальниковый фланцевый пробковый проходной 114 вбк

Серия 4.900-8
 Выпуск I Лист 1-16

под ключ 5



Применяется на трубопроводах для щелочных сред рабочей температурой до 100°C.

R _y	6
R _{пр}	9
R _p при t ≤ 100°C	6

Технические требования по ГОСТ 7520-66*, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67 на R_y10.

Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - анкерными болтами.

В случае замены пробки при износе предусмотрена возможность расточки корпуса.

На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробке.

Кран устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник - чугун; прокладка - картон; набивка - пропитанная пенька.

Курдюков
Устинова
Устинова
Пальчикова

Григорьев
Григорьев
Григорьев
Григорьев

И.ч. отдела
Гл. инж. проекта
Исполнитель
Проверил

СДЗаводКаннаПРОЕКТ
г. Москва

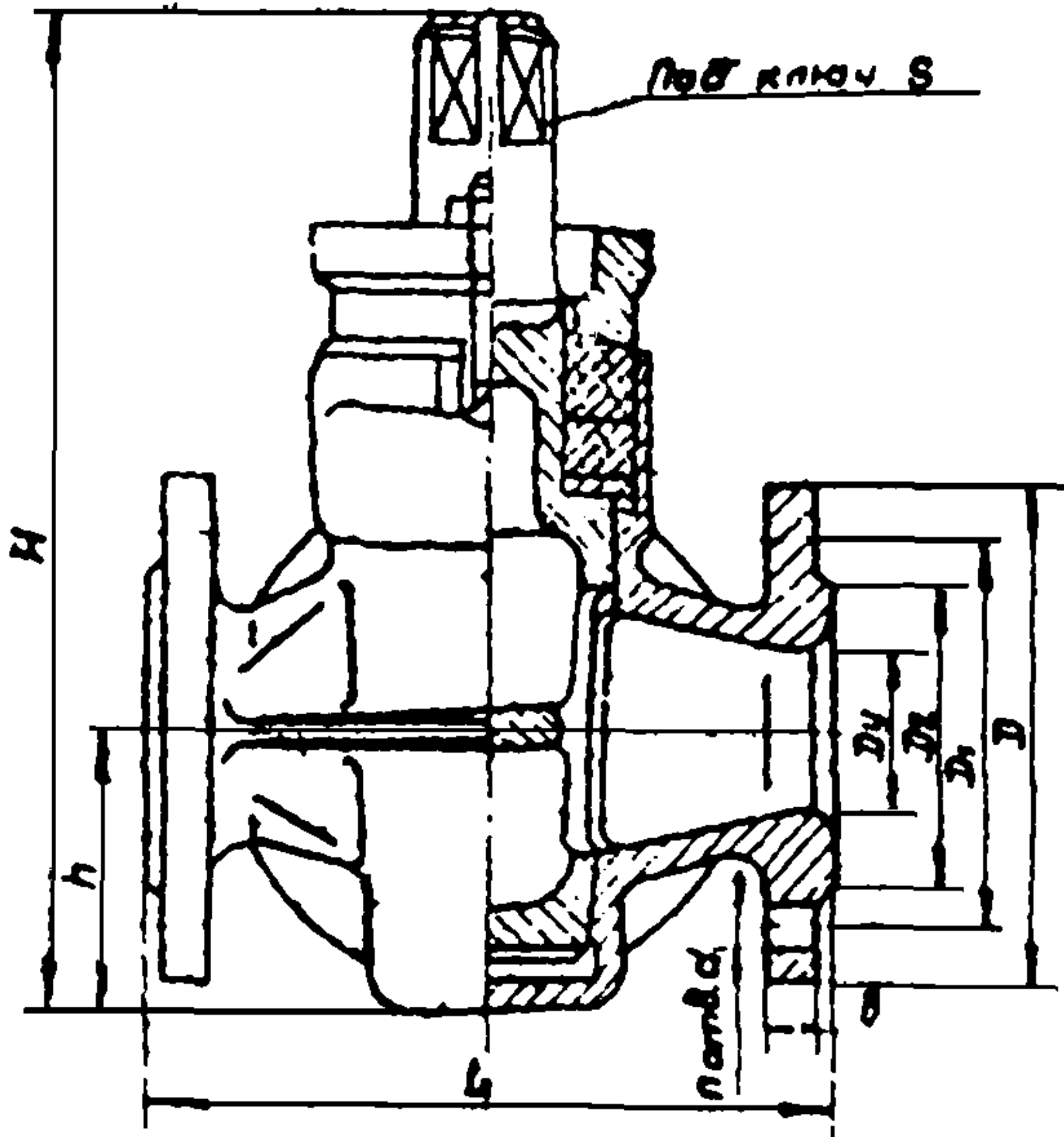
ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	~H	h	s	n	Вес	Стоимость, руб.
80	260	195	160	138	19	18	535	188	50	4	58	37.00
100	350	215	180	158	19	18	565	212	60	8	92	47.00
125	400	245	210	188	21	18	640	218	80	8	145	52.00
150	450	280	240	212	21	28	680	230	88	8	188	60.00
200	500	335	295	268	23	23	890	255	110	8	305	90.00

Изготовители - Темиртауский литейно-механический (Ду 80, 100, 125, 150 и 200 мм) и Закарпатский арматурный (Ду 80 и 100 мм) заводы.

ТД Кран пробковый проходной сальниковый
1976 фланцевый 11ч 12бк

Серия
4.900-В
Выпуск лист
II 1-17



Применяется на трубопроводах для воды, нефти и масла рабочей температурой до 100°C.

R _y	8
R _{пр.}	8
R _{p.} при t ≤ 100°C	8

Конструкция, размеры и технические требования по ГОСТ 2998-66* (кроме Ду 100мм), присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67. Уплотнение пробки - сальниковое. Подтяжка сальника - анкерными болтами.

У корпуса крана имеется три патрубка. Форма проходов в пробке в сечении Т-образная. В зависимости от положения пробки поток рабочей среды может направляться одновременно по двум патрубкам или в каждый патрубок отдельно.

На торце квадрата пробки нанесена Т-образная риска, указывающая направление прохода среды в пробке.

Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, пробка, сальник - чугун; набивка - пропитанная пенька.

Курдюков
Устинова
Устинова
Польшикова
Нач. отдела
Гл. инж. по вводу
Исполнитель
Проверил

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Основной про- ход Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	H	h	S	П	Вес	Стоимость, руб.
25	145	100	76	60	12	12	185	50	19	4	4.4	3.80
40	180	130	100	80	15	14	216	85	27	4	10.4	7.20
50	200	140	110	90	18	14	318	110	32	4	11.5	8.70
65	230	160	130	110	18	14	385	132	41	4	16	14.00
80	280	185	150	128	18	18	408	145	46	4	27	16.50
100	350	205	170	148	18	18	440	168	50	4	47.2	24.00

Примечание. Краны Ду 40, 50, 65, 80 и 100 мм изготавливают с боктом для отжима пробки в нижней части корпуса.

Изготовители - Елабужский арматурный (Ду 25, 40 и 50мм) и Крелевецкий (Ду 65, 80 и 100 мм) заводы.

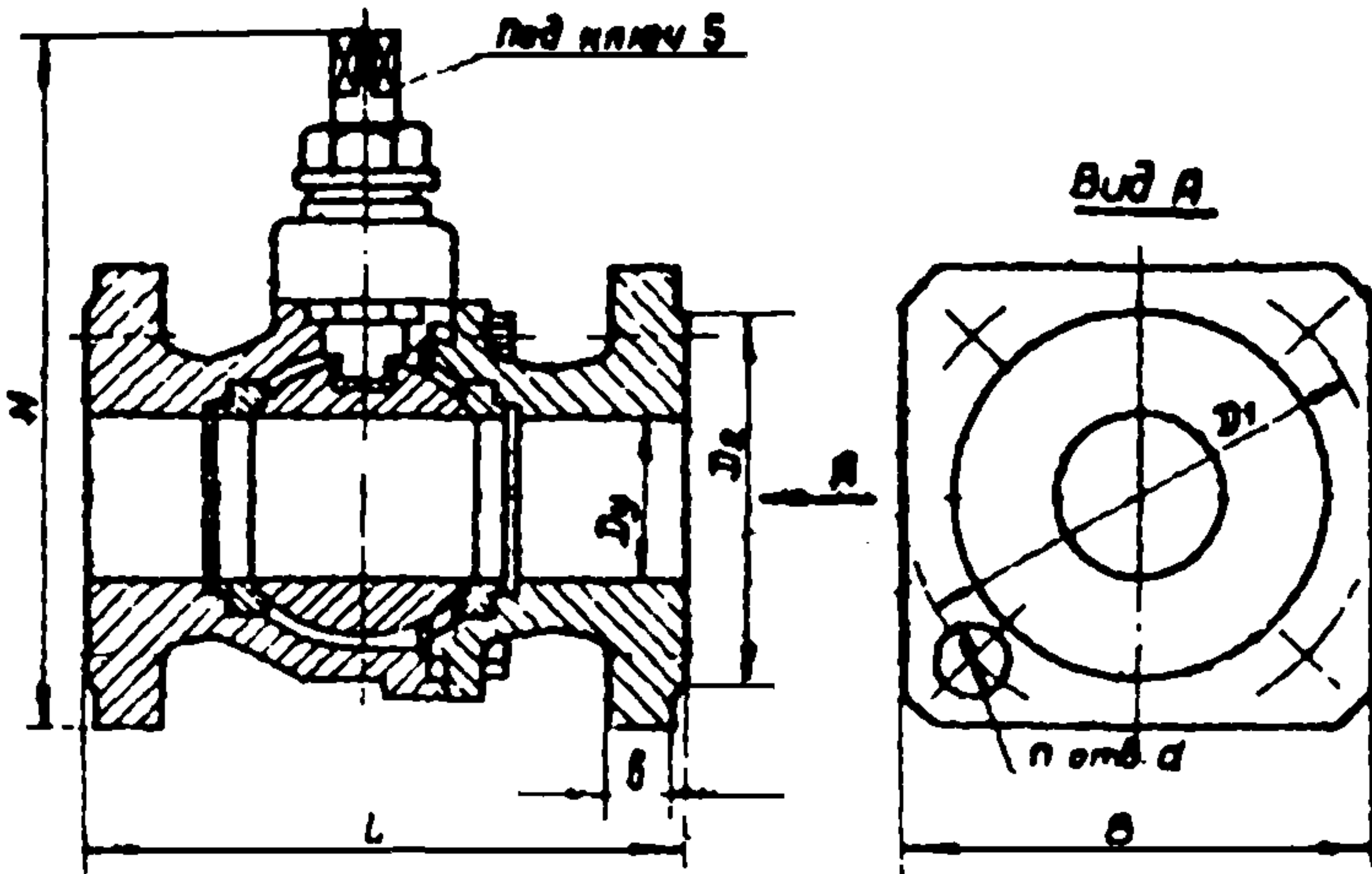
СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА

г. Москва

ТД
1976

Кран пробковый трехходовой сальниковый
фланцевый 114 18 БК.

Серия
4.900-В
Выпуск
1
Лист
1-18



Применяется на трубопроводах для воды, нефти и масла рабочей температурой до 100°С.

Р_у 10
 D_{пр} 15
 Р_р при t ≤ 100°С 10

Присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.
 Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - регулирующей гайкой. Уплотнительные кольца пробки - из фторопласта - 4.
 На торце квадрата пробки нанесена риска, указывающая направление прохода среды в пробке.
 Кран устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус, крышка, пробка - чугун; шпиндель, регулирующая гайка - сталь; набивка - пропитанная пенька.

Курдюков	Устинова	Устинова	Павличкова
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

М.ч. отдела	Гл. инж. проекта	Исполнитель	Проверил

ОСНОВНЫЕ ГАВАРИТНЫЕ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	B	D ₁	D ₂	B	d	H	S	n	Вес	Стоимость, руб.
40	100	110	110	88	18	18	107	12	4	5	13.00
50	180									8.30	11.80
100	230									23.70	28.00

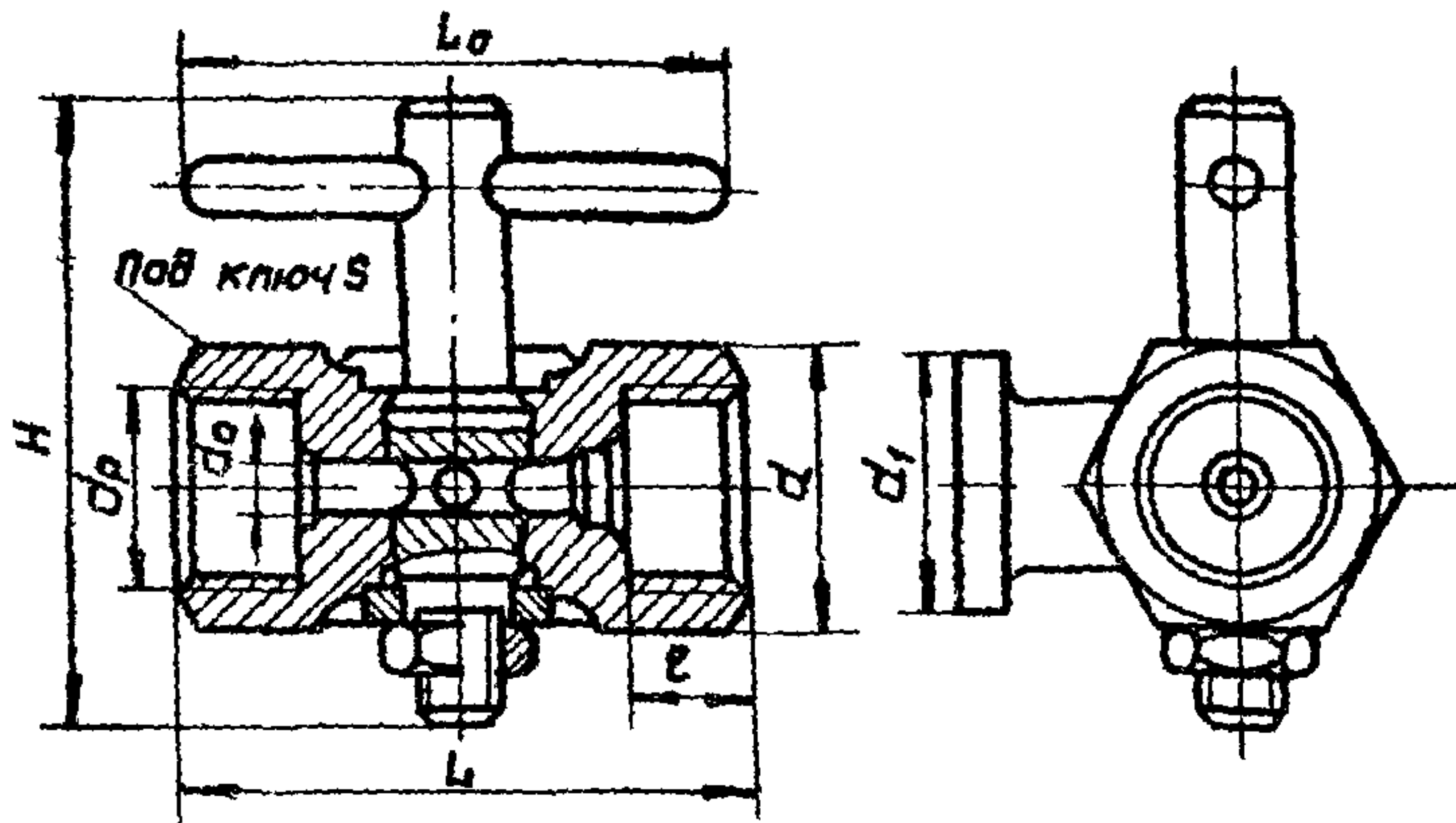
Изготовитель - Елабужский арматурный завод (Ду 40, 50 мм)
 Закарпатский арматурный - Ду 100 мм

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ
 г. Москва

ТД
 1976

Кран шаровой проходной сальниковый
 фланцевый 11437п

Серия
 4.900-8
 Выпуск лист
 1-19



Применяется на трубопроводах жидких и газообразных сред рабочей температурой до 225°C, требующих по своим свойствам применения латуни.

14M1-16 КТК-25

P _y	16	25
P _{np}	24	38
P _p при 225°C	12	18,5

Технические требования по ГОСТ 7520-66.*
 Форма прохода в сечении пробки Т-образная.
 На торце квадрата пробки нанесена Т-образная риска, указывающая направление прохода среды в пробке.
 Кран устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус, пробка - латунь; ручка - сталь.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход	d _p	d ₀	d ₁	d	L	L ₁	H	б	L ₀	Вес	Стоимость, руб
15	M20 × 1,5	3	27	35	55	12	60	27	60	0,36	0,98

Примечание. По требованию заказчика муфтовые концы могут быть изготовлены с резьбами двух видов.

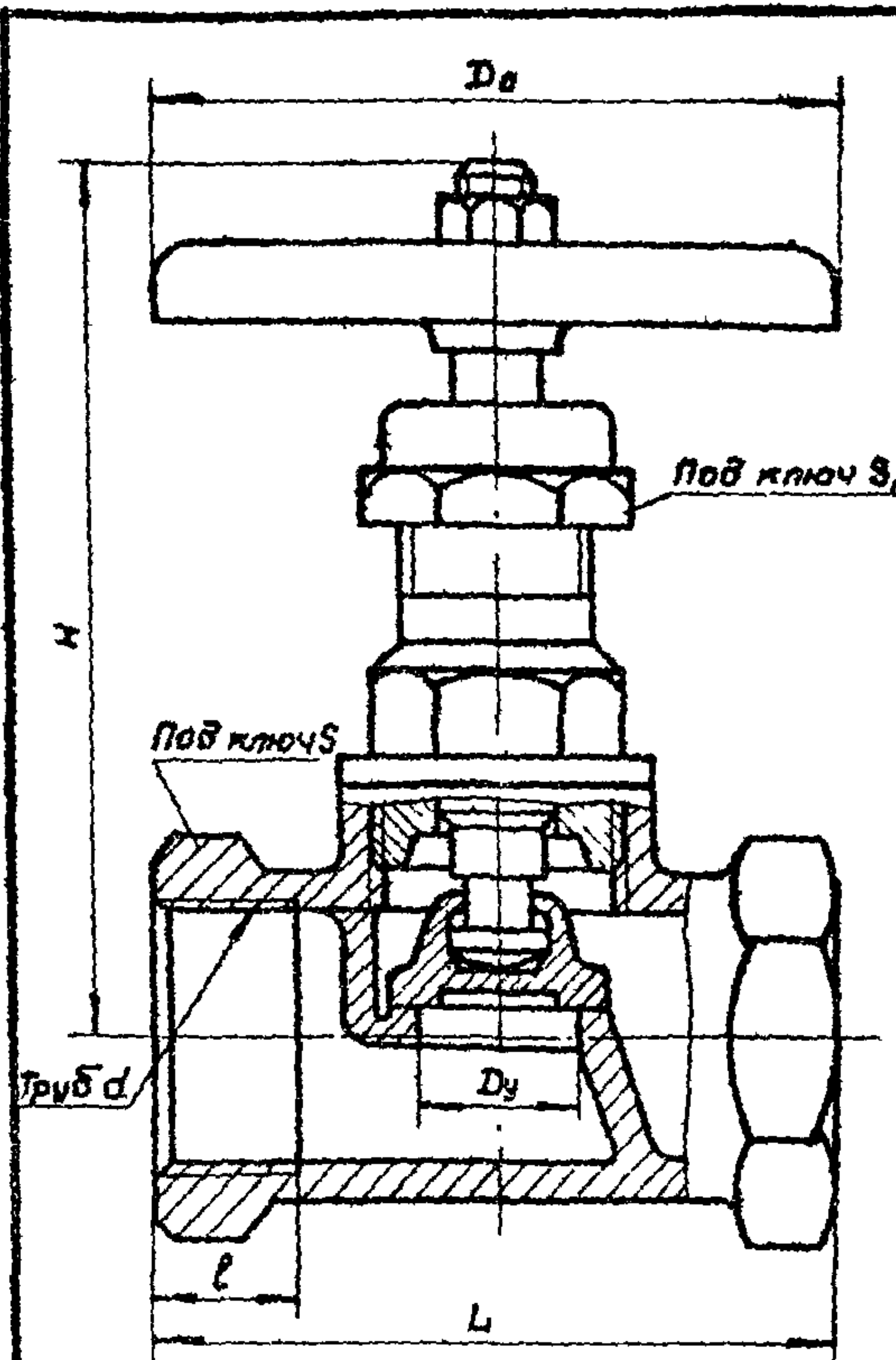
Изготовители - НПО «Киеварматура», Киевский завод «Промарматура», Одесский ремонтно-механический завод им. Осипенко.

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчикова
 Нач. отдела
 Гл. инж. прорек.
 Исполнитель
 Проверил
 г. Москва

ТД
 1976

Кран натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра 14M1-16, КТК-25

Серия 4.900-В
 Выпуск II
 Лист 1-20



Применяется на трубопроводах для жидких и парообразных сред рабочей температурой до 225°C, требующих по своим свойствам применения латуни.

P_y	16
P_{np}	24
P_r при 225°C	12

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 9086-74, соединительные концы — муфтовые по ГОСТ 6527-88.

Уплотнение шпинделя — сальниковое. Подтяжка сальника — накидной гайкой.

Рабочая среда падает под затвор.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-60.

Вентиль устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка, затвор, шпиндель — латунь, маховик — чугун, алюминиевый сплав, прокладка — паронит; набивка — пропитанный асбест.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход D_y	L	Труба d, дюймы	l	~H	Б	S ₁	D ₀	Вес	Стоимость, руб.
15	55	1/2	12	82	27	24	65	0.39	0.31
20	65	3/4	14	88	32	24	65	0.48	0.41
25	80	1	16	103	41	27	80	0.8	1.08
32	95	1 1/4	18	112	50	27	100	1.08	1.40
40	110	1 1/2	20	121	60	27	100	1.81	2.05
50	130	2	22	145	70	32	120	2.85	2.80

Примечания:

- Вентиль 15Б1бк (D_y 15, 25 и 32 мм) может быть изготовлен с муфтовыми соединительными концами с конической резьбой (изготовители — указанные ниже заводы, кроме НПО «Киеварматура»).
- Вентиль 15Б1бр изготавливают с уплотнением в затворе из специальной массы.

Изготовители — НПО «Киеварматура» (D_y 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм), НПО «Знамя труда» г. Ленинград, (D_y 15, 20, 25, 40 и 50 мм), Львовский (D_y 15, 25, 32, 40 и 50 мм), Крупинский (D_y 50 мм), Краснокутский (D_y 15, 20, 25, 32, 40 мм), Генический (D_y 15, 20 мм) арматурные заводы.

Курдюков
Устинова
Устинова
Пальчикова
Л. А. Шинько

Нач. отдела
Гл. инж. проекта
Исполнитель
Проверил:

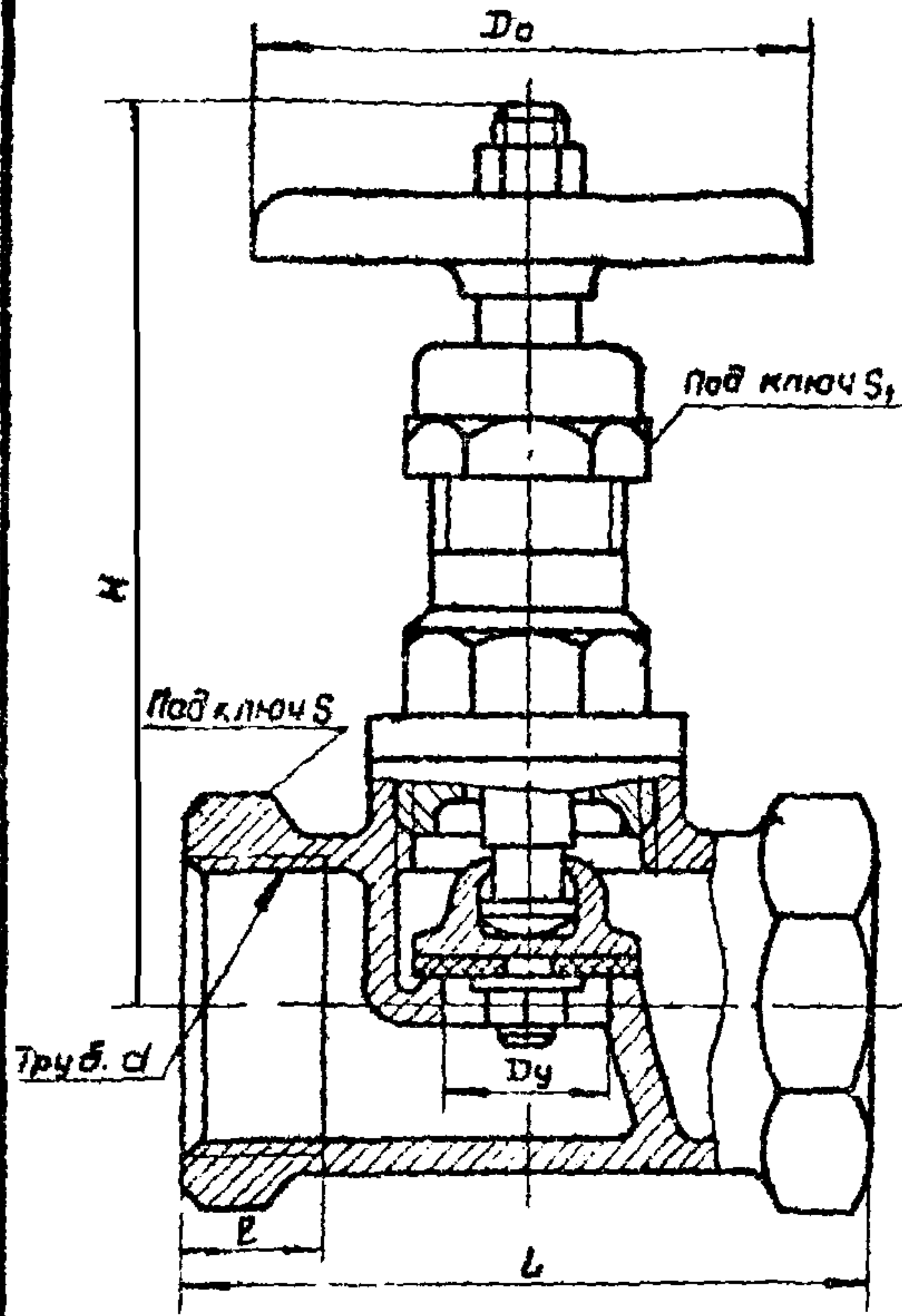
СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

ТД
1976

Вентиль запорный муфтовый
15Б1бк; 15Б1бр.

Серия
4.900-8
Выпуск I
Лист 1-21



Применяются на трубопроводах для жидких и парообразных сред рабочей температурой до 50°C, требующих по своим свойствам применения латуни.

Р _у	10
Р _{пр}	15
Р _{р при 50°C}	10

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 9086-74, присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68.*

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой.

Рабочая среда подается под затворик.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-60.

Вентиль устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка, затворик, шпиндель - латунь; уплотнительное кольцо в затворике - кожа или резина; маховик - чугун, алюминиевый сплав; прокладка - перонит, набивка - пропитанный асбест.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)									
Условный проход Ду	L	Труб. d, дюймы	z	~H	S	S ₁	D ₀	Вес	Стоимость, руб.
15	55	1/2	12	82	27	24	50	0.36	0.65
20	65	3/4	14	88	32	24	50	0.45	0.75
25	80	1	16	103	41	27	55	0.78	1.10
32	95	1 1/4	18	112	50	27	80	1.05	1.40
40	110	1 1/2	20	124	60	27	80	1.67	2.05
50	130	2	22	142	70	32	100	2.56	2.85

Изготовители - НПО «Киеварматура», Липецкий резино-пластмассовых изделий (Ду 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм), НПО «Знамя труда» г. Ленинград, (Ду 15, 20, 25, 40 и 50 мм), Краснокутский (Ду 15, 20, 25 и 32 мм), Львовский (Ду 15 и 50 мм), Генический, Харьковский № 5 «Сантехизделий» (Ду 15, 20 мм); П.О. «Туласантехника» (Ду 15, 20, 25 мм).

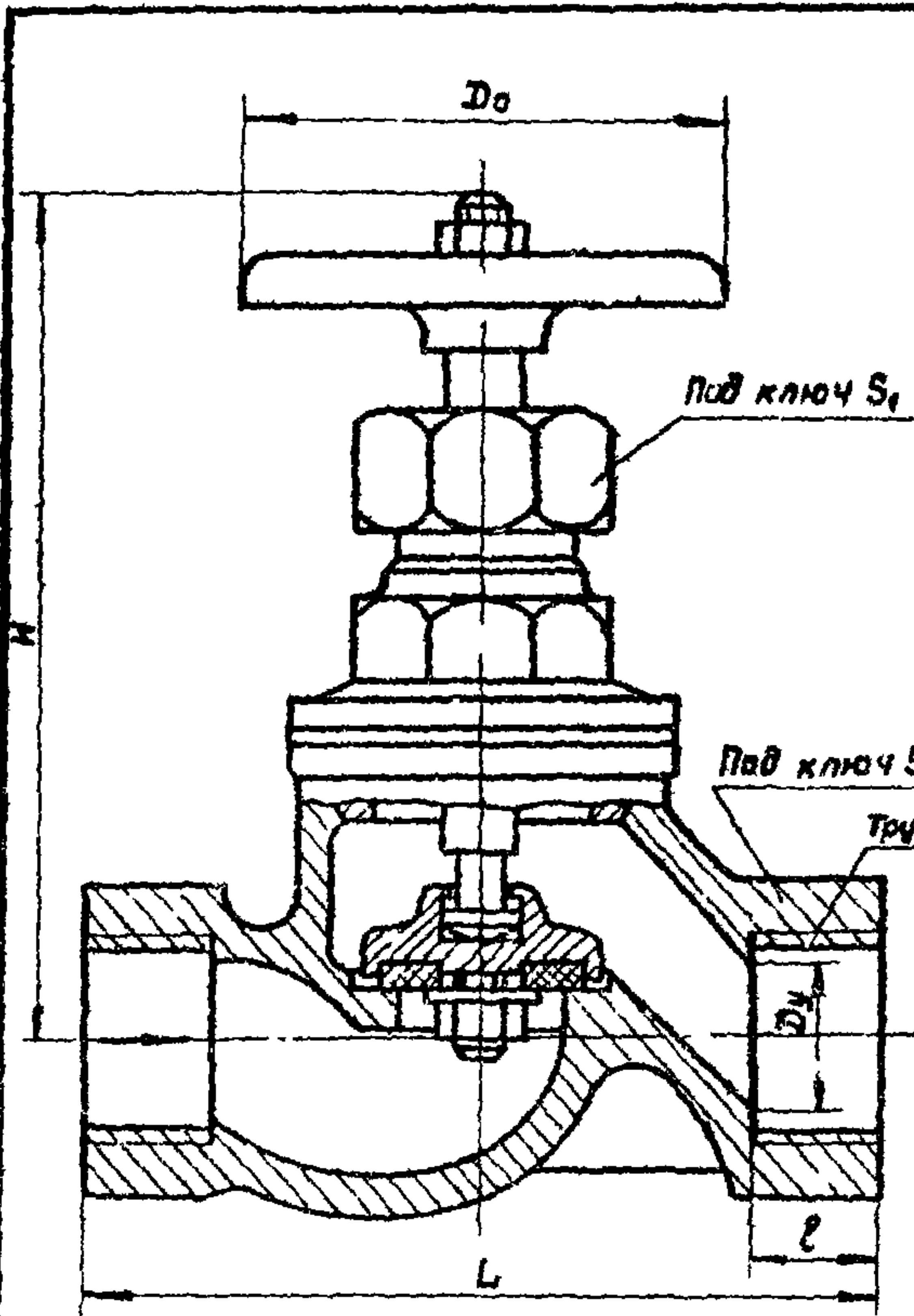
Курдюков	Устинова	Устинова	Паличкова
Иванов	Петров	Сидоров	Александров
Иванов	Петров	Сидоров	Александров
Иванов	Петров	Сидоров	Александров

ИЗВЕЩЕНИЕ
г. Москва

ТД
1976

Вентили
запорные муфтовые 1563к, 1563р.

Серия
4.900-8
Выпуск II
Лист 1-22



Применяется на трубопроводах для воды, воздуха и пара рабочей температурой до 225°C.

Py	18
Pпр	24
Pp при 225°C	15

Технические требования по ГОСТ 5761-74^{*}, присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68^{*}.

Уплотнение штока - сальниковое. Подтяжка сальника - накидная гайка.

Рабочая среда подается под золотник.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-60.

Вентиль устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун; золотник, шток, накидная гайка - латунь; уплотнительное кольцо в золотнике - фторопласт-4; маховик - чугун, алюминиевый сплав, пластмасса; прокладка - паронит, прокладочный картон.

Курдюков	Устинова	Устинова	Пальчикова
Исх. отдела	Гл. инж. прорек.	Исполнитель	Проверил

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	Труб. д. дюймы	r	~H	S	S1	D0	Вес	Стоимость, руб.
15	80	1/2	14	109.5	30	30	65	0.75	0.90
20	100	3/4	16	109.5	36	30	80	0.9	0.95
25	120	1	18	131.5	46	32	80	1.15	1.25
32	140	1 1/4	20	132.5	55	32	100	2.1	1.70
40	170	1 1/2	22	163.5	60	41	120	4.15	2.55
50	200	2	24	164.5	75	41	140	6.7	3.10

Примечание. Вентили могут быть изготовлены с уплотнительным кольцом в золотнике из резины: для воды (15ч8р2) и для топливного газа (15ч8р3) рабочей температурой до 50°C.

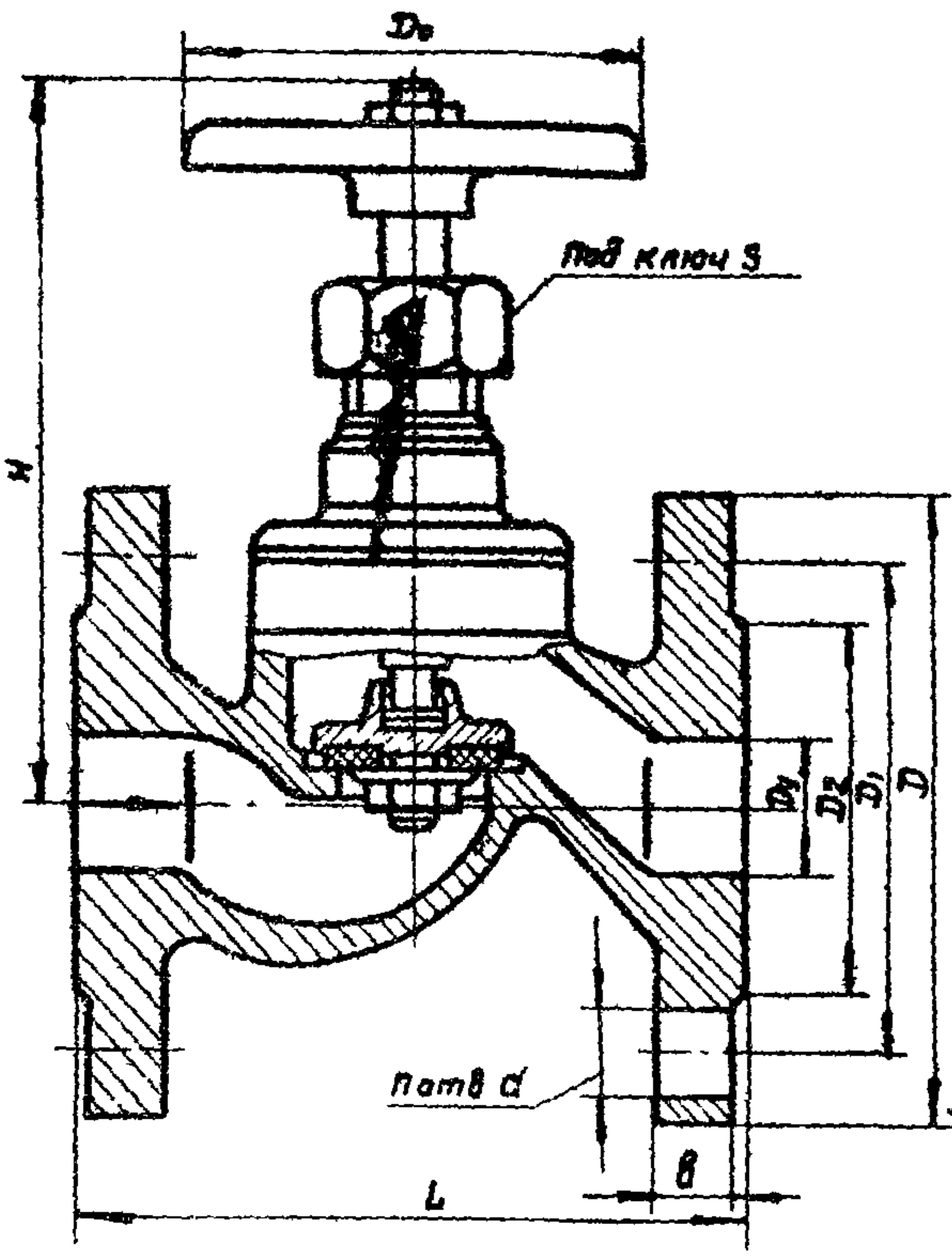
Изготовитель - (Ду 20мм) - Крелевецкий; (Ду 15, 20, 25, 32, 40, 50мм) Уральский арматурные заводы; Днепрпетровский опытно-экспериментальный завод (Ду 15, 25мм)

ОАО ЗВОДКАНАПРОДЕКТ
г. Москва

ТД
1976

Вентиль золотный муфтовый
15ч8р2

Серия
4.900-8
Выпуск I
Лист 1-23



Применяется на трубопроводах для воды, воздуха и пара рабочей температурой до 225°C

Py	16
Pnp	24
Pp при 225°C	15

Технические требования по ГОСТ 5761-74* при соединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.
 Уплотнение шпинделя - сальниковое. Повтяжка сальника - накидной гайкой.
 Рабочая среда подается под золотник.
 Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-60.
 Вентиль устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун; Золотник, шпиндель, накидная гайка - латунь; уплотнительное кольцо в золотнике - фторопласт-4; маховик - чугун, алюминиевый сплав, пластмасса; прокладка - паранит, прокладочный картон.

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчикова
 Исполнитель
 Проверил
 г. Москва

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	D	D1	D2	B	d	H	S	D0	n	Вес	Стоимость, руб
25	120	115	85	68	14	14	132	32	100	4	3.6	1.80
32	140	135	100	78	16	18	133	32	100	4	5.15	2.35
40	170	145	110	88	16	18	164	41	120	4	7.65	3.30
50	200	180	125	102	17	18	165	41	140	4	10.3	4.30

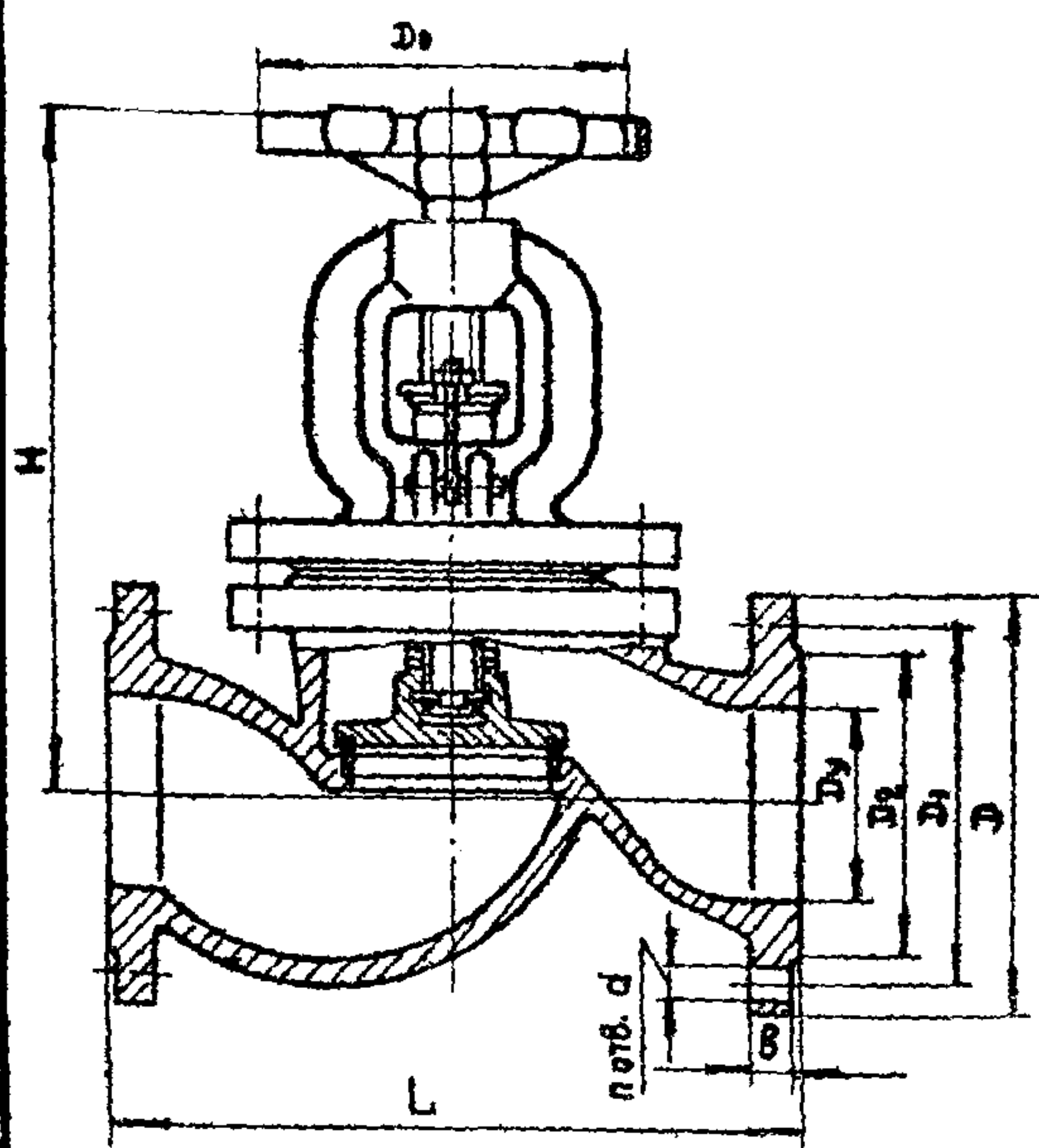
Примечание. Вентили могут быть изготовлены с уплотнительным кольцом в золотнике из резины для воды (15ч9р2) и для газообразного газа (15ч9р3) рабочей температурой до 50°C.
 Изготовитель - Кралевецкий арматурный завод.

СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ
 г. Москва

ТД
 1976

Вентиль запорный фланцевый
 15ч 9р2

Серия
 4.900-В
 Выпуск II
 Лист 1-24



Применяется на трубопроводах для воды и пара рабочей температурой до 225°C.

P_y	16 кг/см ²
P_{np}	24 "
P_p при 225°C	14,5 "

Конструкция и основные размеры по ГОСТ 11572-85, соединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - откидными болтами.

Рабочая среда подается под золотник.

Вентиль устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, сальник, крышка, маховик - чугун; шпиндель, золотник - сталь; уплотнительные кольца в корпусе и золотнике - латунь; прокладка - паронит, набивка - сухой асбест.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	~H	D ₀	n	Вес	Стоимость, руб.
65	290	180	145	122	17	18	317	160	4	22	10.10
80	310	195	160	138	19	18	335	200	4	29	12.50
100	350	215	180	158	21	18	395	200	8	39.7	21.00
125	400	245	210	188	25	18	440	240	8	60	28.00
150	480	280	240	212	25	23	530	320	8	87	30.00
200	600	335	295	258	27	23	682	400	12	142	48.00

Изготовители - Славгородский (Ду 65, 80, 150 и 200 мм) и Уральский им. Ленина (Ду 100, 125, 150, 200 мм), Душанбинский (Ду 80 мм) арматурные заводы.

Курдюков
Устинова
Устинова
БМКО

Ильин
Устинова
Устинова
БМКО

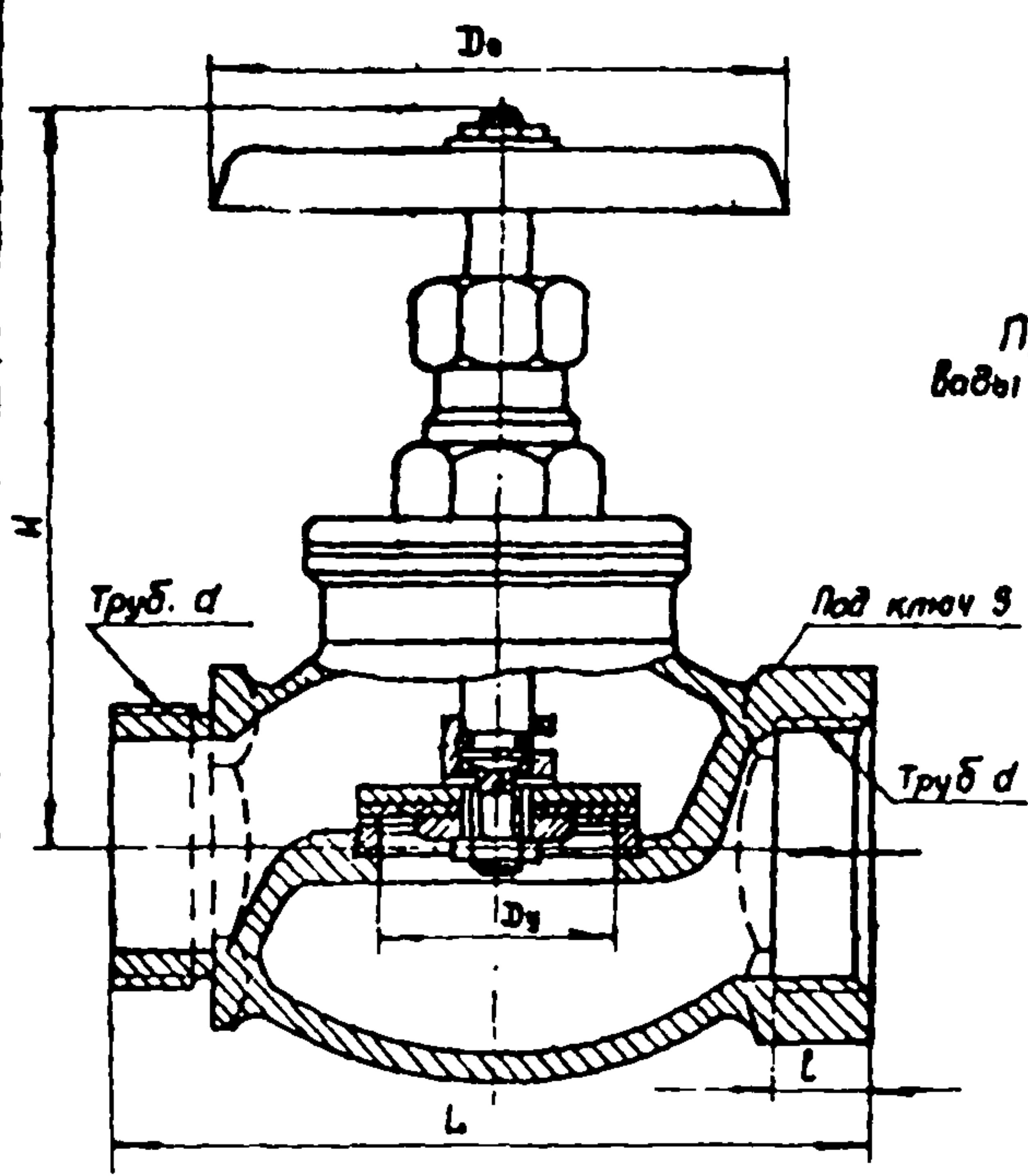
Нач. отдела
Гл. инж. проек.
Циркуляритель
Проверил

СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

Вентиль
запорный фланцевый 15ч 14бр.

Серия
4.900-8
Выпуск
1
Лист
1-25



Применяется на пожарных трубопроводах для воды рабочей температурой до 50°C.

P_y	16 кг/см ²
$P_{пр}$	24 "
P_p при $\leq 50^\circ C$	16 "

Технические требования по ГОСТ 5761-74, присоединительные концы: на входе - муфтовый; на выходе - цапковый для присоединения шланга с брандспойтом.
 Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой.
 Рабочая среда подается под золотник.
 Вентиль устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус, крышка, маховик - ковкий чугун; золотник, шпиндель - сталь; уплотнительное кольцо в золотнике - резина; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Курдюков	Устинова	Устинова	Е.И.О.
И.И.С.	С.И.В.	В.И.В.	В.И.В.
Нов. отдела	Гл. инж. проек.	Исполнитель	Проверил

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

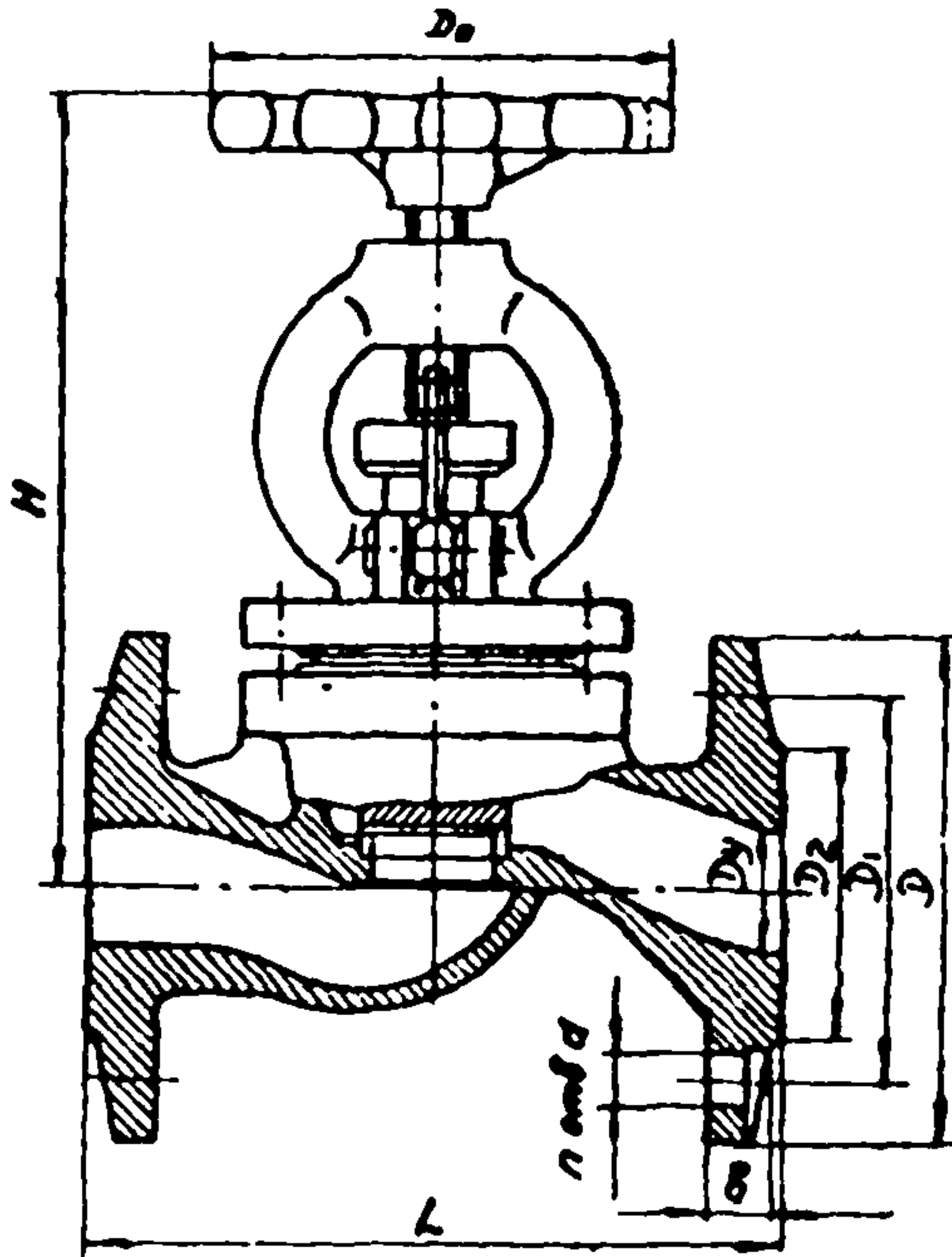
Условный проход D_y	L	Труб. d дюймов	l	H	S	D_0	Вес	Стоимость, руб.
50	180	2	22	165	70	100	4.8	2.20

Изготовитель - Харьковский механический завод

ЩЖАНПРОЕКТ
г. Москва

ТД 1976	Вентиль запорный пожарный с муфтой и цапкой 50 000 000 СБ (по типу 15кч 11Р).	Серия 4.900-8
		Выпуск II

Лист
1-26



Применяется на трубопроводах для пара рабочей температуры до 300°C (15 кв 16 мж) и для воды и пара рабочей температурой до 225°C (15 кв 16 жр).

	15 кв 16 мж	15 кв 16 жр
P_y	25	25
P_{np}	30	30
P_r при $t, ^\circ C$.		
	225	22
	300	20

Конструкция и размеры по ГОСТ 11467-65, присоединительные фланцы по ГОСТ 12817-67.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Повторяющиеся гайки - откидными болтами.

Рабочая среда подается под золотник. Герметичность затвора по классу ГОСТ 9544-60. Вентили устанавливают на трубопроводах в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка - сальник, маховик - ковкий чугун; золотник, шпиндель - сталь; уплотнительное кольцо в золотнике - бронза или накладка из коррозионностойкой стали; резьбовая втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные габаритные присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	~H	D ₀	n	Вес	Стоимость, руб
32	180	135	100	78	15	18	223	120	4	8	4.50
40	200	145	110	88	15	18	250	140	4	11	5.50
50	230	160	125	102	17	18	250	140	4	13.5	6.50
65	290	180	145	128	19	18	325	200	8	25	10.00
80	310	195	160	138	21	18	360	200	8	32	12.00

Примечание: По требованию заказчика могут быть изготовлены вентили аналогичной конструкции (15 кв 16 мж - I) - для фенольной воды с примесями аммиака и сернистых соединений рабочей температурой до 100°C и растворов щелочей на деионизированной воде рабочей температурой до 225°C.

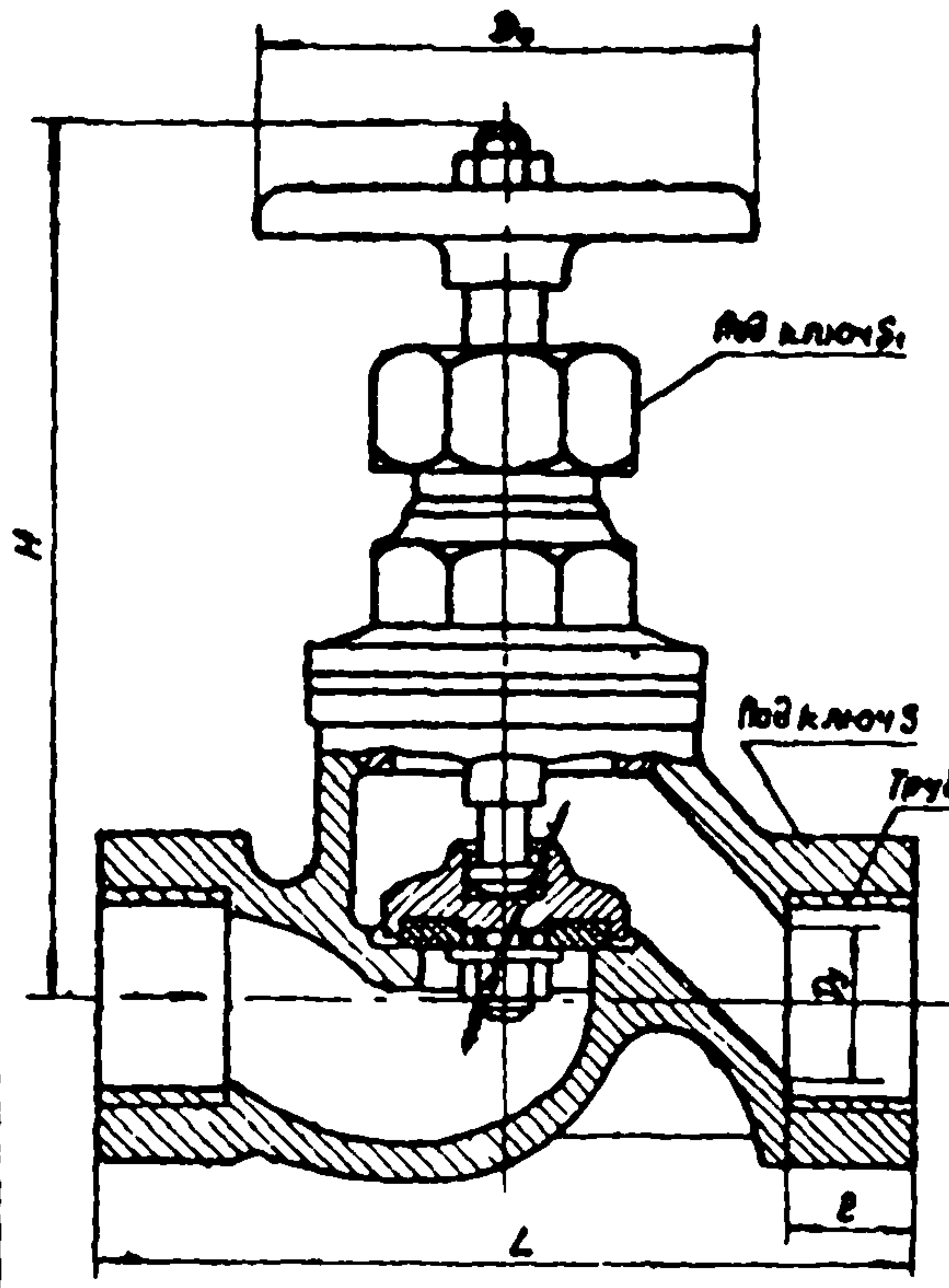
Изготовители - Запорожский (Ду 32, 40 и 50 мм), (Ду 32, 40, 50, 65 и 80 мм) и Тахтамышевский (Ду 40, 50 и 80 мм) арматурные заводы.

Курдюков
Устинова
Устинова
Пальчикова
Знаменский
Проверил
Исполнитель
Гл. инж. проект
Нач. отдела
СОНОВ ОДОК АНАЛ ПРОЕКТИ
Москва

ТД
1976

Вентили
запарные фланцевые 15 кв 16 мж

Серия
4.900-В
Выпуск II
Лист 1-27



Применяется на трубопроводах для воды, пара и пара рабочей температурой до 225°C.

P_y	16 кг/см ²
P_{np}	24 "
P_p при 225°C	15 "

Технические требования по ГОСТ 5761-75, присоединительные концы - муфтовые по ГОСТ 6527-68*

Уплотнение штока - сальниковое. Подтяжка труба сальника - накидной гайкой
 Рабочая среда подается под золотник
 Герметичность затвора по 6 классу ГОСТ 9544-60
 Вентили устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении
 Материал основных деталей корпуса, крышка - ковкий чугун, штибель - латунь, золотник - сталь, уплотнительное кольцо в золотнике - фторопласт-4, накидная гайка - сталь, ковшик - чугун, маховик - чугун, алюминиевый сплав, прокладка - паронит, прокладочный картон

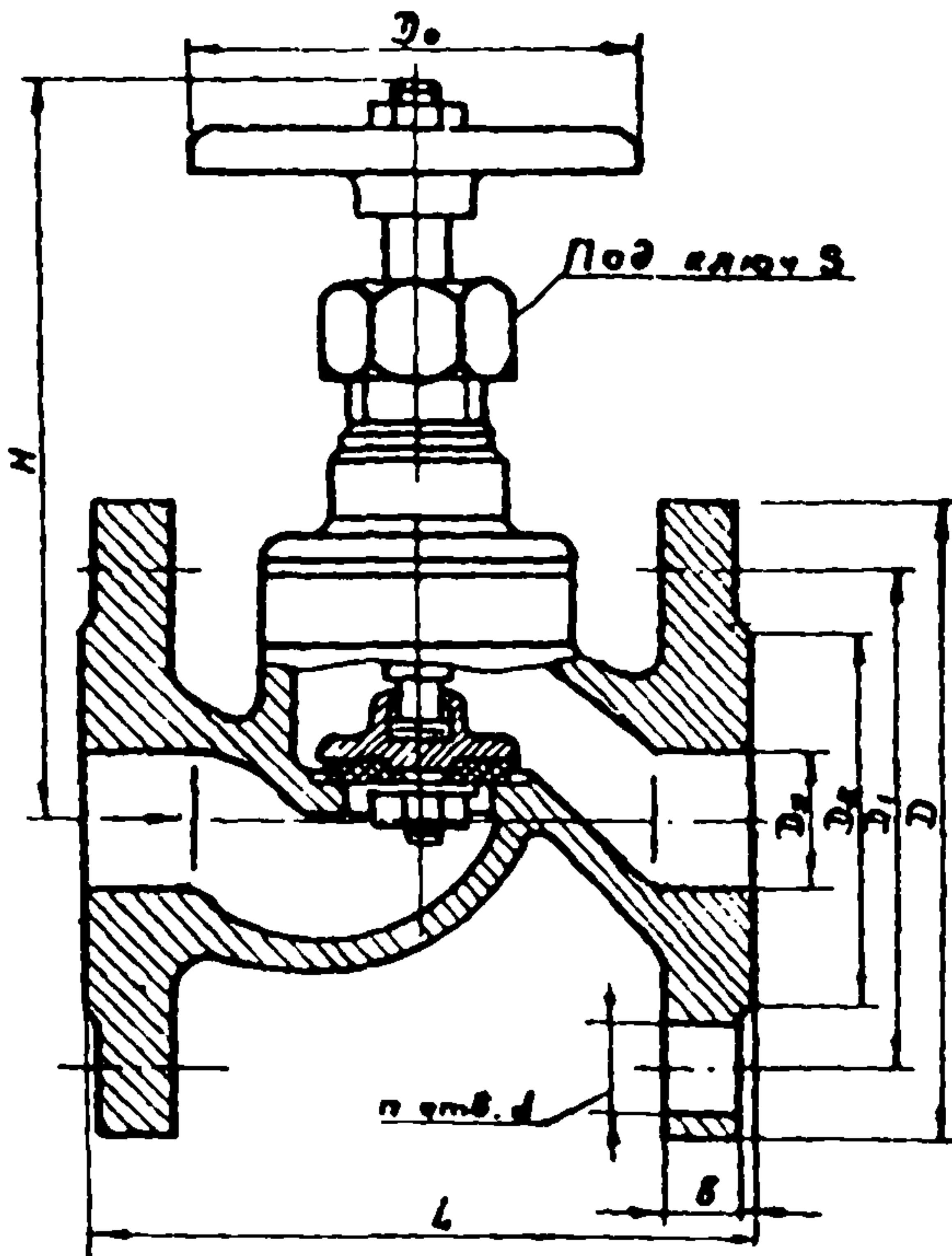
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	Труб. д, дюймы	Р	-H	Б	С.	Д.	Вес, кг	Стоимость, руб
15	90	1/2	12	109.5	27	24	65	0.7	0.80
20	100	3/4	14	109.5	36	24	65	0.9	0.92
25	110	1	16	131.5	41	27	80	1.4	1.40
32	140	1 1/4	18	131.5	50	27	80	2.1	1.80
40	170	1 1/2	20	162.5	60	36	120	3.7	3.70
50	200	2	22	162.5	70	36	120	5	3.25

Примечание Вентили могут быть изготовлены с уплотнительным кольцом из резины в золотнике (15 и 18 р) - для воды и топливного газа рабочей температурой до 50°C
 Изготовители - Запорожский (Ду 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм), королевский (Ду 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм) и Семеновский (Ду 15, 20 и 25 мм) арматурные заводы

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Е.И.М.
 Нач. отдела
 З.И.И.К.Л.Р.О.
 Устинов
 Проверен
 С.И.В.О.Д.Ж.А.Н.А.Л.П.Р.Е.В.К.
 2. Москва

ГД	Вентиль запорный муфтовый 15 кч ; 18 п 2.	Серия 4.900-8
1976г		Выпуск II Лист 1-28



Применяется на трубопроводах для воды, воздуха и пара рабочей температурой до 225°C, Ру 16; Рпр 24; Рр при 225°C 15.

Технические требования по ГОСТ 5761-65, соединительные фланцы по ГОСТ 12817-67.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой. Рабочая среда подается под золотник.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-60.

Вентиль устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

деталей:

Материал основных деталей: корпус, крышка - ковкий чугун; шпиндель - латунь; золотник - сталь, уплотнительное кольцо в золотнике - фторопласт-4; накидная гайка - сталь, ковкий чугун; маховик - чугун, алюминиевый сплав; прокладка - паронит, прокладочный картон.

Основные габаритные, соединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	B	d	H	S	D ₀	n	Вес	Стоимость, руб
25	120	115	85	68	12	14	132	87	100	4	2,7	2,40

Примечание: Вентили могут быть изготовлены с уплотнительным кольцом в золотнике из резины (15кч19р2) - для воды и топливного газа рабочей температурой до 50°C

Завод-изготовитель - Семеновский арматурный завод,

ТД	Вентиль запорный фланцевый 15 кч 19 п. 2	Серия 4.900-8
		Выпуск II
1976		Лист 1-29

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕМКО
 Науч. отдела
 Гл. инж. пр.-го
 Устинова
 Проверил
 в. Москви
 СОЗВОД ОКНАПРОЕКТ

Применяются на трубопроводах для пара рабочей температурой до 300°C (15кч922нж) и для технической воды и пара рабочей температурой до 225°C (15кч922бр)

15кч922нж 15кч922бр
40 кг/см²
60

P_y
 P_{np}
 P_p при $t, ^\circ C$;
225 — 35 кг/см²
300 32 —

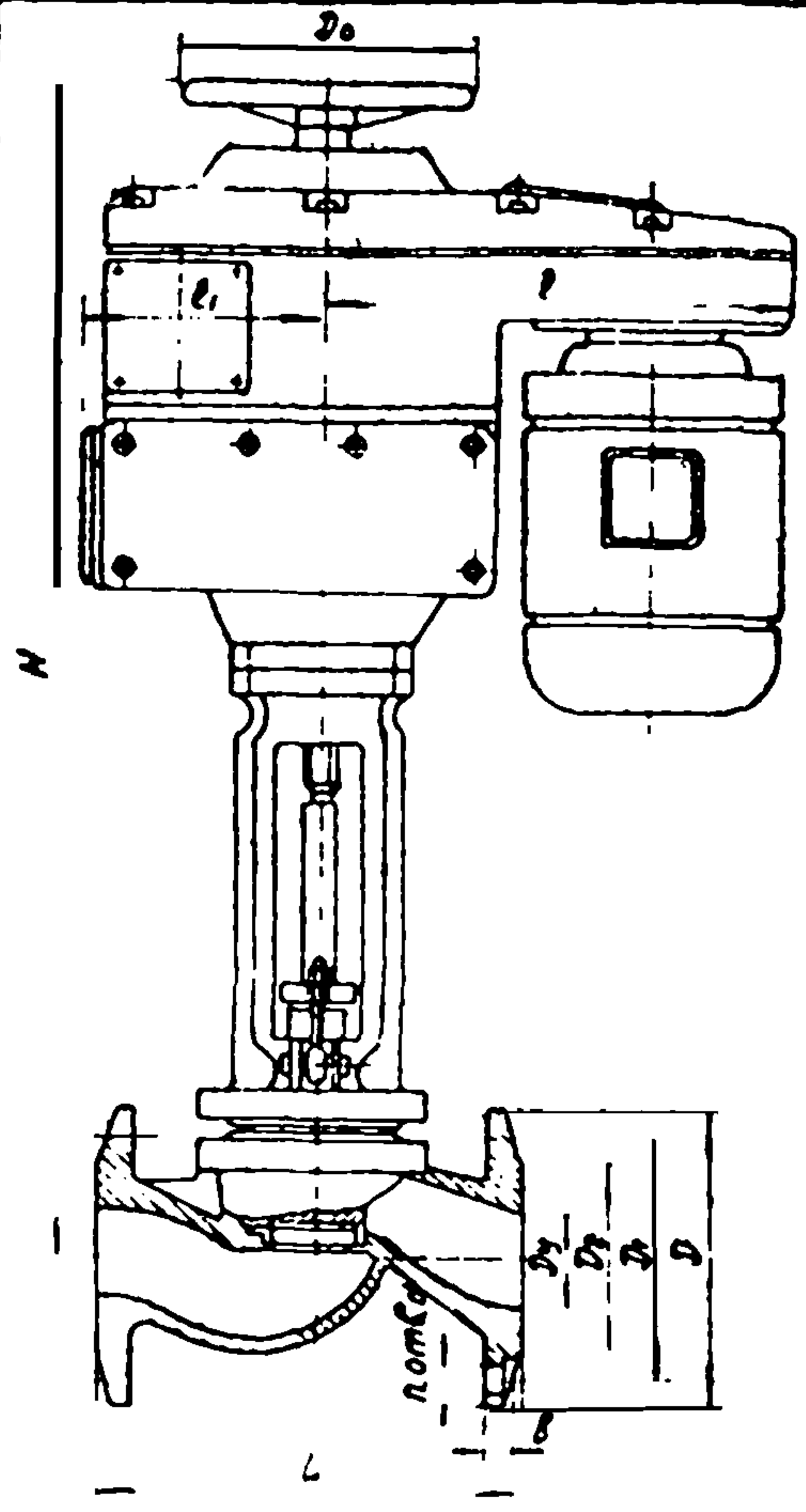
Технические требования по ГОСТ 5761-74, при соединительные фланцы по ГОСТ 12817-67. Уплотнение шпинделя — салниковое. Подтяжка салника — отжимными болтами. У вентиля 15кч922нж уплотнительная поверхность золотника наплавлена коррозионностойкой сталью.

Рабочая среда подается под золотник. Герметичность затвора по I классу ГОСТ 954-60.

Управление вентилем — от электропривода типа В7А00В с электродвигателем для 11-2ФЗ на напряжении 220/380 В, мощностью 0,18 кВт, с числом оборотов вала в минуту 2800. Время открывания или закрывания вентилем электроприводом — 25 сек. Управлять вентилем можно также при помощи ручного дублера.

Вентиль устанавливают на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка с горизонтальным расположением шпинделя (червяком вверх), если имеется опора под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, салник — ковкий чугун; золотник — сталь; шпиндель — сталь 2Х13; уплотнительные кольца в корпусе (15кч922нж) — сталь 2Х13, уплотнительные кольца в корпусе и золотнике (15кч922бр) — латунь; прокладка — паронит; набивка — пропитанный асбест



Курдюков	Устинова	Устинова	Енко
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

Нац. отдела	Сл. инж. пр. пр.	Исполнитель	Проверил

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

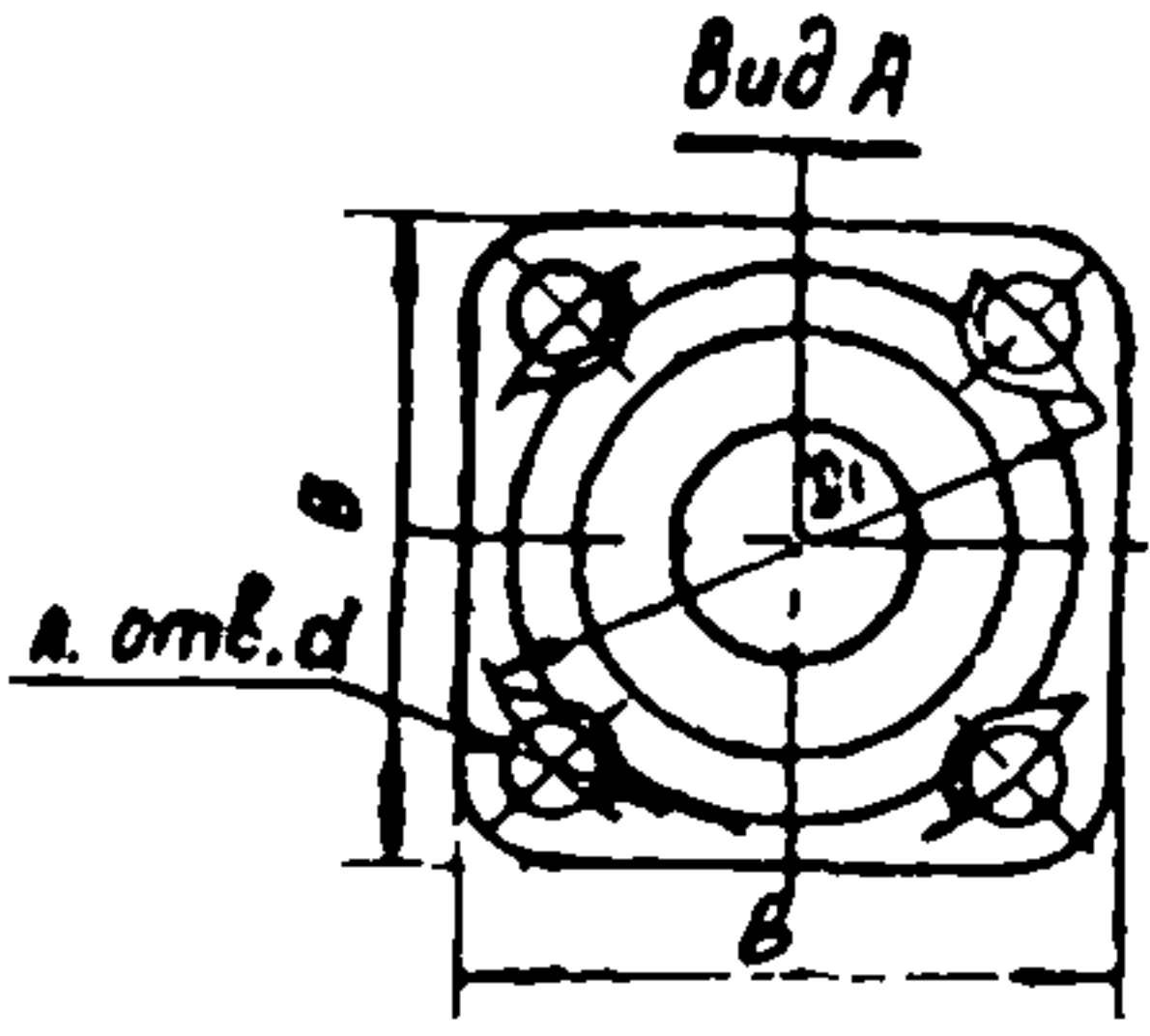
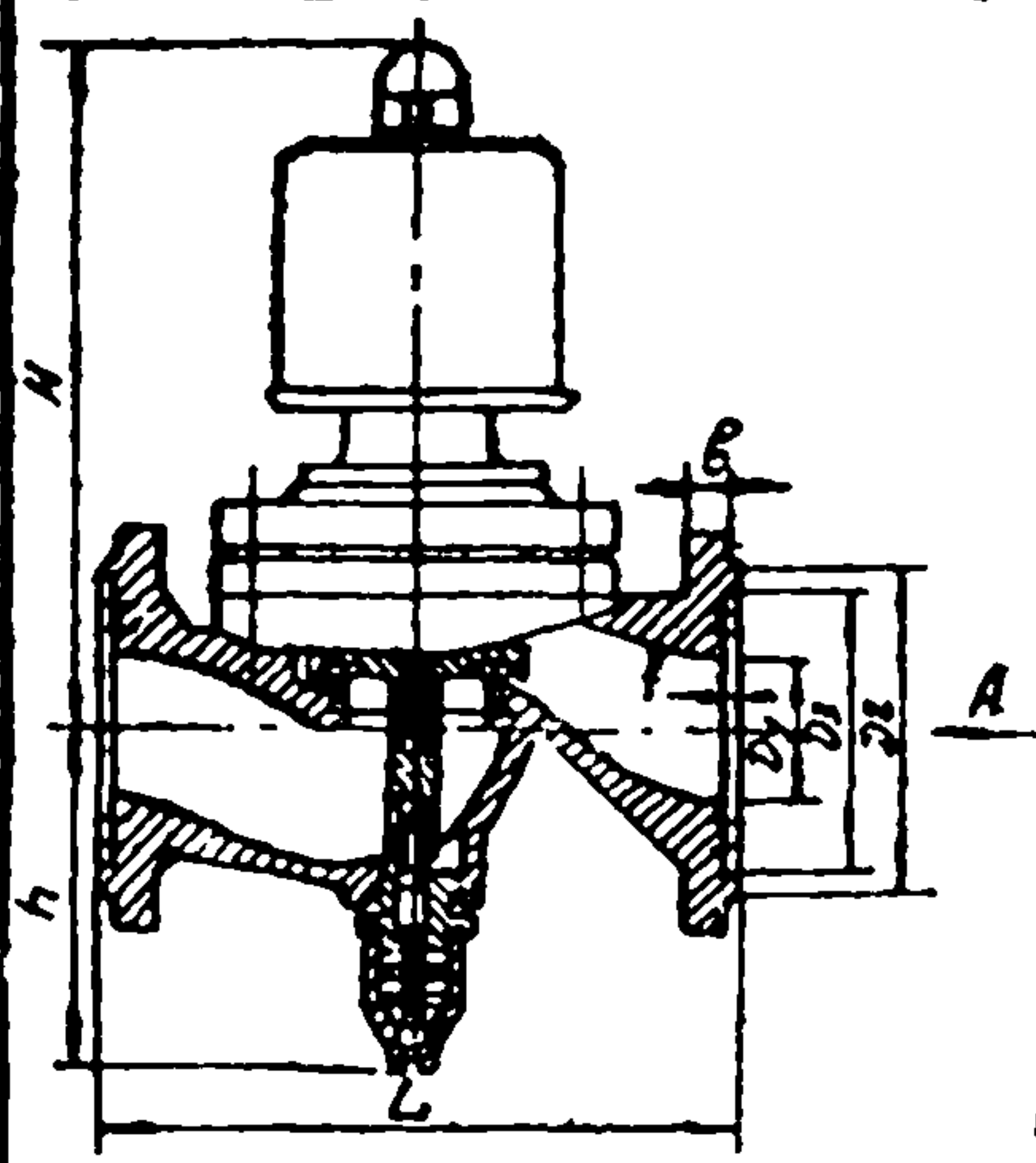
Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	B	d	~H	L	L ₁	D ₀	n	Вес	Стоимость, руб
50	230	160	125	102	17	18	628	240	125	160	4	38	102,00

Изготовитель — Запорожский арматурный завод и НПО «Знамя труда» (г. Ленинград)

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976г
Вентили запорные с электроприводом.
фланцевые 15кч 922нж; 15кч 922бр.

Серия
4.900-8
Выпуск II
Лист 1-30



Применяется в системах дистанционного электрического управления на трубопроводах для пресной воды рабочей температурой 1-45°C, воздуха рабочей температурой до 45°C (вентиль Ду 25 мм), рассола и аммиака рабочей температурой от -40 до +45°C (вентиль Ду 40 мм), фреона-12 и 22 с маслом рабочей температурой от -2 до +45°C (вентиль Ду 50 мм). Температура окружающего воздуха до 50°C.

Рр 0,1 - 16 кг/см²

Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234 - 67 на Рр 16 кг/см²

Рабочая среда подается на золотник. Герметичность в затворе обеспечивается при перепаде давления на золотнике не менее 1 кг/см²

Управление вентилем - от электромагнитного привода во взрывозащищенном исполнении (см таблицу), а также при помощи ручного дублера

Для облегчения работы электромагнитного привода при открывании вентилля имеется разгрузочный золотник. При подаче тока в катушку электромагнита якорь (разгрузочный золотник) притягивается к стопу и поднимает основной золотник. Давление над мембраной резко падает.

Под давлением рабочей среды основной золотник поднимается и открывает проход вентилля; при выключении тока вентиль закрывается

Вентиль устанавливают на горизонтальном трубопроводе электромагнитным приводом вертикально вверх.

Материал основных деталей: корпус - ковкий чугун; крышка - сталь; золотник - сталь Х17; уплотнительные кольца: в корпусе - коррозионностойкая сталь, в золотнике - резина; мембрана - резина или прорезиненная ткань.

Условный проход вентилля Ду, мм	Характеристика электромагнита				
	ПВ, %	постоянный ток		переменный ток	
		напряжение, В	мощность, Вт	напряжение, В	мощность, Вт
25	100	29	20	127	40
40		110		220	
50 (фреон-12)		220		380	
50 (фреон-22)				400	

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	B	D ₁	D ₂	D ₃	B	φ	d	H	h	n	Вес	Стоимость, руб.
25*	160	90	85	68	58	12	3	14	180	80	4	7.38	22.00
40	170	110	110	88	76	13	3	18	186	91	4	9.11	28.00
50	230	160*	125	102	88	15	3	18	184	104	4	13.38	36.00
65	290								235				75.00

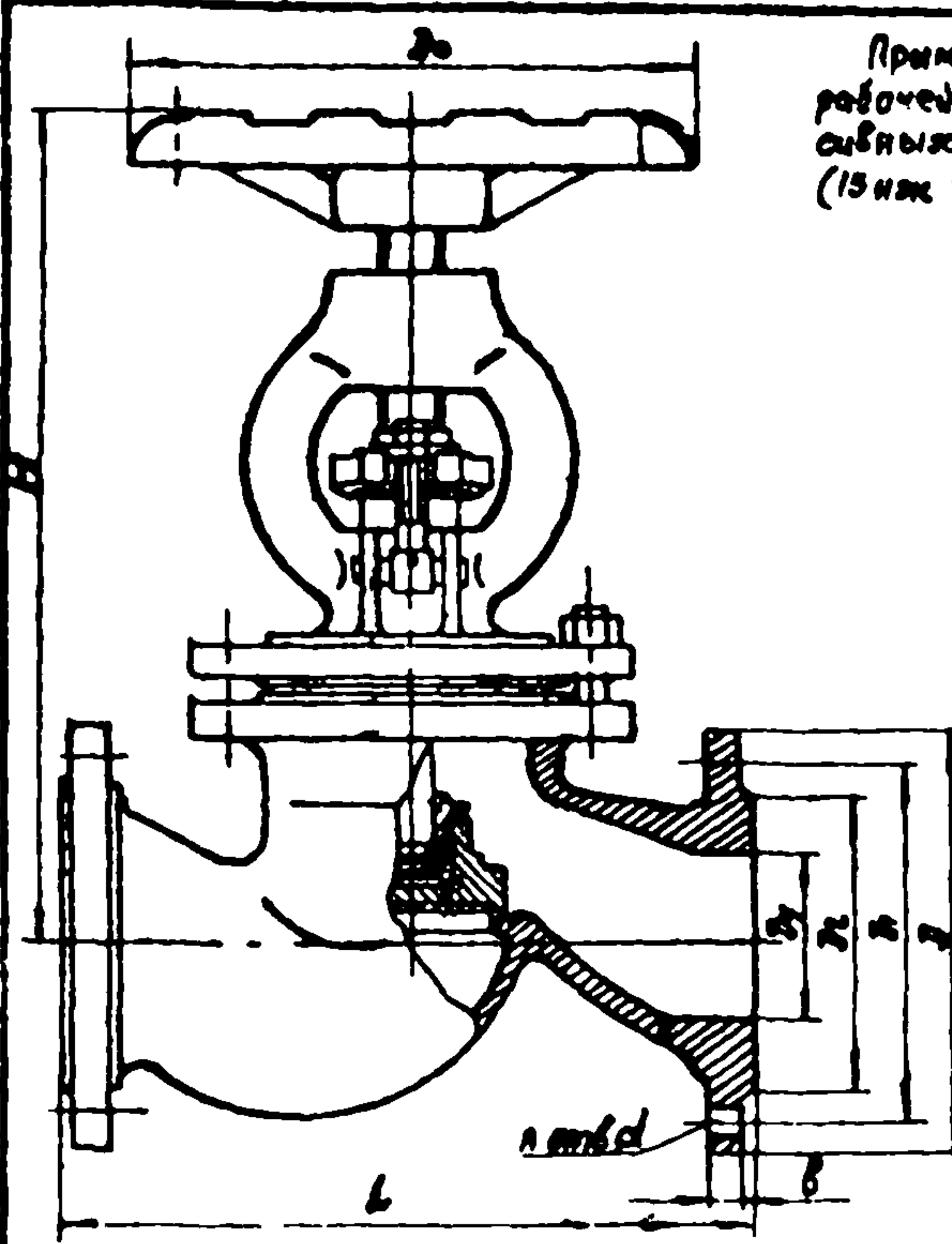
* Вентиль для воды с соединительным выступом по ГОСТ 1235-67.
 ** Вентиль изготовляют с круглыми фланцами

Изготовитель - Семеновский арматурный завод

ТД 1976г	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом фланцевый 15 кч 88 Вр СВМ.	Серия 4.900-8	
		Выпуск II	Лист 1-31

Кургюков
 Устинова
 Устинова
 ЕНКО
 Нач. отдела
 З. Линж. проекта
 Исполнитель
 Проверил
 в Москва
 СОНЗВОДКАНАЛПРОЕК

Применяются на трубопроводах для воды и пара рабочей температурой до 425°С (15с22нж) и агрессивных сред рабочей температурой до 420°С (15нж 22бк).



15с22нж 15нж 22бк

P_n 40 кг/см²
 P_{np} 60 кг/см²
 P_p при $t, ^\circ C$:
 420 32
 425 22

Тип и основные размеры по ГОСТ 9659-66, технические требования по ГОСТ 5701-74, присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1239-67.

Уплотнение стинделя - сальниковое. Подтяжка сальника откидными болтами.

Уплотнительные поверхности корпуса и золотника наплавлены коррозионностойкой сталью (15с22нж) или выполнены непосредственно на самом корпусе (15нж 22бк).

Верхнее уплотнение в крышке вентиля обеспечивает отключение сальниковой камеры при полностью открытом затворе. Поверхность верхнего уплотнения в крышке наплавлена коррозионностойкой сталью.

Вентили Ду 125, 150 и 200 мм изготавливают с разгруженным золотником для снижения усилий при открывании вентиля.

Рабочая среда парадется под золотник.

Герметичность затвора по I классу ГОСТ 9544-60.

Вентиль устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей
 15с22нж 15нж 22бк

Корпус, крышка, золотник, стиндель, сальник Резьбовая втулка Маховик Прокладка Набивка
 Сталь Сталь Х18Н9Т Бронза Ковчуг чугу Паронит Сухой асбест

Примечание. По требованию заказчика основные детали вентиль 15нж 22бк могут быть изготовлены из стали 20-45, 08Х18Н10Т, 08Х18Н10ТДТ, 12Х18Н10Т и 12Х18Н10ТДТ.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D1	D2	B	d	H	D0	n	Вес	Стоимость, руб
40	200	145	110	88	18	18	280	100	4	16,5	12,40
50	230	160	125	102	20	18	280	160	4	17,4	12,80
65	290	180	145	122	22	18	360	240	8	23,6	22,40
80	310	195	160	138	22	18	360	240	8	26	24,00
100	350	230	190	162	24	23	370	320	8	30	34,40
125	400	270	220	188	28	27	445	280	8	75	90,00
150	480	300	250	218	30	27	515	320	8	102	170,00
200	600	375	320	285	38	30	600	400	12	177	240,00

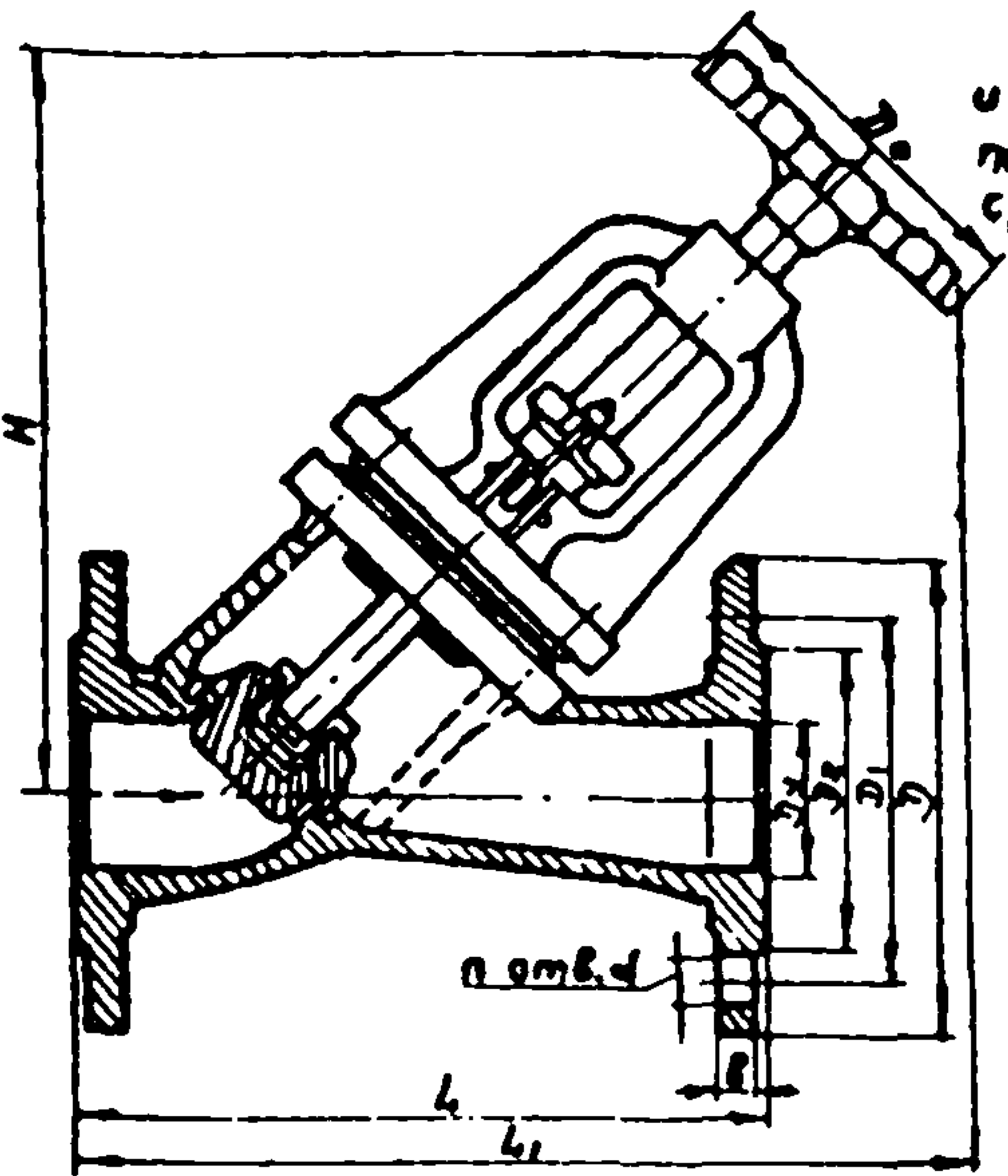
Изготовители - ПИА "Тяжпромарматура", г. Пенза (Ду 150 и 200 мм); Георгиевский им. Ленина (Ду 40, 50, 65, 80 и 100 мм), (НПО "Знамя труда" г. Ленинград - Ду 50, 80, 100 мм).

ТД
 1976г.

Вентили
 запорные фланцевые 15с22нж; 15нж 22бк.

Серия
 4.900-8
 Выпуск II Лист 1-32

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Емко
 Нос. отвела
 За. инж. проекта
 Цело лимитель
 Проверил
 СОИЗВОДСТВАПРОЕКТИ
 г. Москва



Применяются на трубопроводах для воды, пара и других жидких и газообразных сред рабочей температурой до 425°C (15с58нж) и для агрессивных сред рабочей температурой до 420°C (15нж58бк)

15с58нж	15нж58бк
P_y	16 кг/см ²
P_{np}	24 "
P_p при t, °C:	
420	—
425	9
	125 кг/см ²

Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 10095-62 (кроме Ду 25 мм) присоединительным фланцам по ГОСТ 12821-67, допускается изготовление вентиля с фланцами по ГОСТ 12822-67 и ГОСТ 12823-67.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - откидными болтами. Уплотнительные поверхности корпуса и золотника наплавлены коррозионностойкой сталью (15с58нж) или выполнены непосредственно на самом корпусе (15нж58бк).

Верхнее уплотнение в задатнике и крышке обеспечивает отключение сальниковой камеры при полностью открытом затворе.

Поверхность верхнего уплотнения в крышке наплавлена коррозионностойкой сталью.

Рабочая среда подается под золотник. Герметичность затвора по I классу ГОСТ 9544-80.

Вентиль устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей
15с58нж 15нж58бк

Корпус, крышка, золотник, шпиндель, сальник - Сталь Сталь Сталь X18H4ГЛ
Резьбовая втулка - бронза; Маховик - ковкий чугун; Прокладка - паронит, фторопласт-4; Набивка - АГ-1.

Примечание. По требованию заказчика основные детали вентиля могут быть изготовлены из сталей ЭИ-654, 0X18H12М2Т, 0X18H9Т и X17H12М2Т. Вентили могут быть изготовлены с конусным уплотнением в затворе на трубопроводах для бензина, воды с примесью восков, мелкодисперсного алюминия и для других жидких и газообразных средств с твердыми частицами.

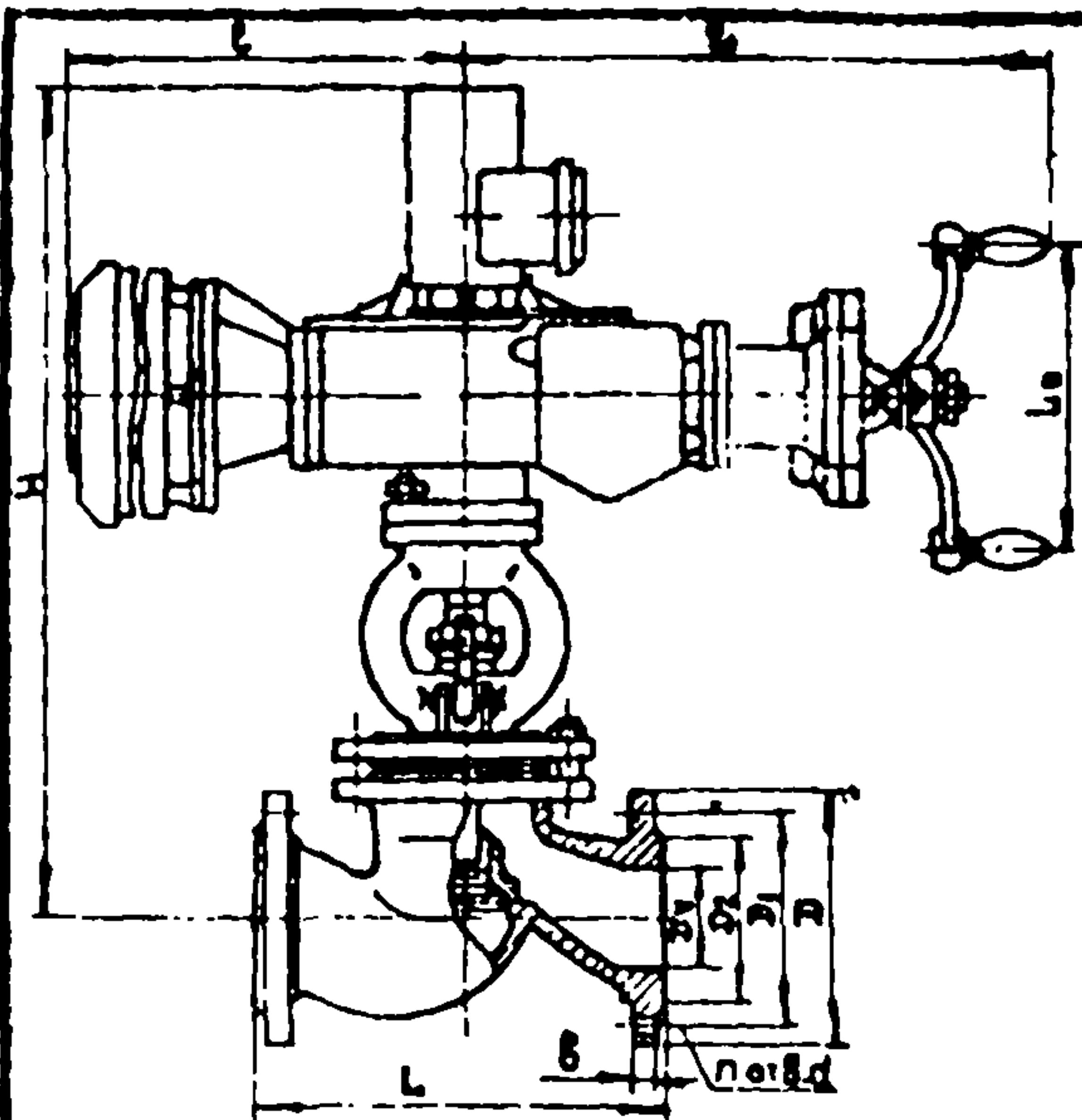
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	L ₁	D	D ₁	D _e	B	d	~H	D _o	n	Вес	Стоимость, руб
25	160	260	115	85	68	12	14	225	80	4	6,5	32,00
32	180	240	138	100	78	14	18	225	80	4	8	45,00
40	200	265	145	110	88	14	18	255	100	4	10,7	70,00
50	230	340	160	125	102	14	18	292	120	4	13,7	80,00
80	310	470	195	160	138	17	18	405	200	4	27,7	150,00
100	350	580	215	180	158	17	18	500	240	8	41,35	280,00
125 00	480											290,00
150	480	805	280	240	212	23	23	700	360	8	89	360,00

Изготовитель - НПО "Знамя Труба" (г. Ленинград)
15с58нж Ду 50, 80 и 100 мм и 5нж58бк, Ду 25, 32, 40, 50, 80 и 100 мм

Т.Д.	Вентили запорные прямоочные фланцевые	4.900-8
1976 г.	15с58нж; 15нж58бк	Впуск II Лист 1-33

Курдюков
Устинова
Устинова
Е.И.И.
Нач. отдела
Г.И.И. пр-та
Исполнитель
Проверка
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТИ
г. Москва



15С 922НЖ

15НЖ 922БК

41

R_p
 $R_{пр}$
 R_p при $t^{\circ}C$
 420
 425

40 $кг/см^2$
 60 "

-
 22
 32 $кг/см^2$
 - "

Применяются на трубопроводах для воды и пара рабочей температурой от -40 до +425 $^{\circ}C$ (15С 922НЖ) и агрессивных сред рабочей температурой от -70 до +420 $^{\circ}C$ (15НЖ 922БК).

Технические требования по ГОСТ 8781-84, присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67, допускается изготовление фланцев по ГОСТ 12822-67 и 12823-67.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - откидными болтами.

Уплотнительные поверхности корпуса и золотника наплавлены коррозионстойкой сталью.

Рабочая среда подается под золотник.

Герметичность затвора по I классу ГОСТ 9544-60.

Управление вентилем - от электропривода (см. таблицу).

Вентиль устанавливается на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх.

Допускается установка вентилей в горизонтальном расположении шпинделя, если имеется опора над электроприводом.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

15С 922НЖ 15НЖ 922БК

Корпус, золотник, шпиндель, колпачок

Сталь Сталь 2Х13

Крошка, сальник
 Резьбовая втулка

Сталь
 Латунь

Прокладка
 Набивка

Паронит
 АС-13

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Условный проход вентилей Ду, мм	Тип электропривода или конв. вертежа	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				
		Тип	Напряжение, В	Мощность, кВт	Число оборотов в минуту	Время открытия или закрытия вентилей электроприводом, сек
50	В70СВ	АОЛ-11-2Ф3	220/380	0.18	2800	20
80	Б099.059	АОС-31-4Ф2	220/380	0.8	1260	0.13
100	Б099.059	АОС-31-4Ф2	220/380	0.8	1260	0.14
150	Б099.054	АОС-42-4Ф2	220/380	2.8	1275	11
200	Б099.053	АОС-31-4Ф2	220/380	4.5	1335	11.2

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	B	d	l	l ₁	~H	L ₀	n	Вес	Стоимость, руб.
50	230	160	125	102	17	18	165	180	506	200	4	16.8	120.00
85	290								398				180.00
80	310	185	160	138	19	18	182	155	667	240	8	35.1	190.00
100	350	230	190	162	21	23	182	193	896	240	8	43.7	210.00
150	480	300	250	218	27	29	604	552	947	320	8	227	400.00
200	600	375	320	285	35	30	785	780	1217	400	12	227	490.00

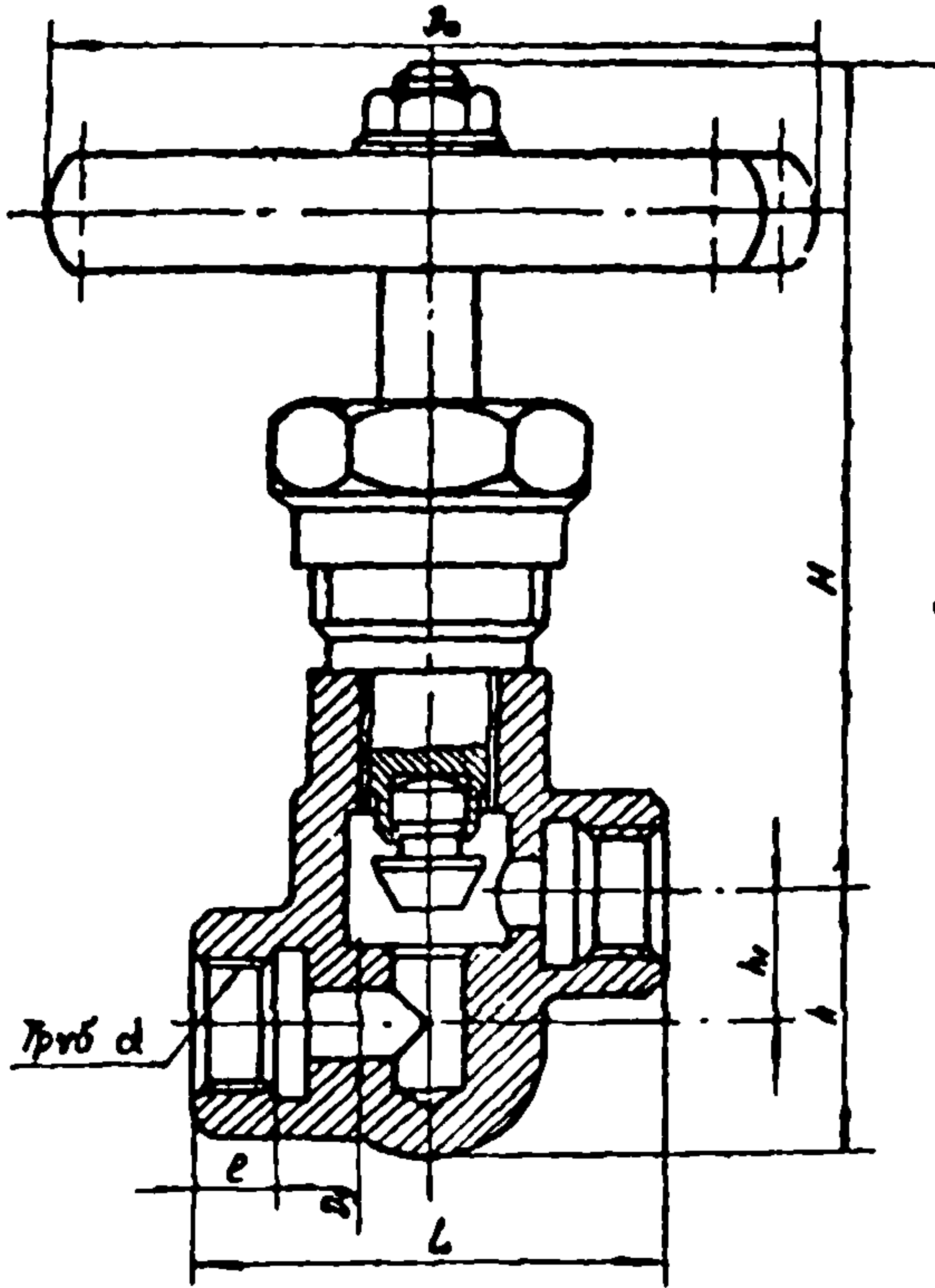
Изготовители - Георгиевский арматурный завод им. Ленина (15НЖ 922БК) Ду 50, 85, 100 мм и П.О. "Тяжпромарматура" г. Пенза (15С 922БК) Ду 150 и 200.

ТД
 1976

Вентили запорные с электроприводом фланцевые 15С 922 НЖ; 15НЖ 922 БК.

Серия
 4.900-В
 Выпуск
 II
 Лист
 1-34

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕМКО
 Мач. отвела
 Гл. инж. проек.
 Уполномочитель
 Проверил
 Проект
 г. Москва



Применяются на трубопроводах для агрессивных сред рабочей температурой до 300°С.

R_g	40 кг/см ²
R_{pr}	60 "
R_p при 300°С	32 "

Технические требования по ГОСТ 5761-99, присоединительные концы - муфтовые.
 Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - накидной гайкой.
 Рабочая среда подается под золотник.
 Вентиль устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.

Материал основных деталей.

15НЖ 6Бк	15НЖ 6Бк-1
Корпус, сальник	Сталь Х17Н13М2Т
Золотник, шпиндель	Сталь Х17Н13М2
Уплотнительное кольцо в золотнике	Фторопласт-4
Маховик	Френглас
Набивка	ФУМ-В ковкий чугун

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг).

Условный проход Ду	L	Трѳб d	h	H	h1	h2	h	Вес
6	40	1/4	10	105	23	11	50	0,52
15	58	1/2	13	136	41	11	80	1

Изготовители - Славгородский (Ду 6 мм) и Таштамагдинский (Ду 15 мм) арматурные заводы.

Курдюков	Устинов	Устинов	БМКО
Ильин	Сидоров	Сидоров	И
Иванов	Петров	Петров	И
Иванов	Петров	Петров	И

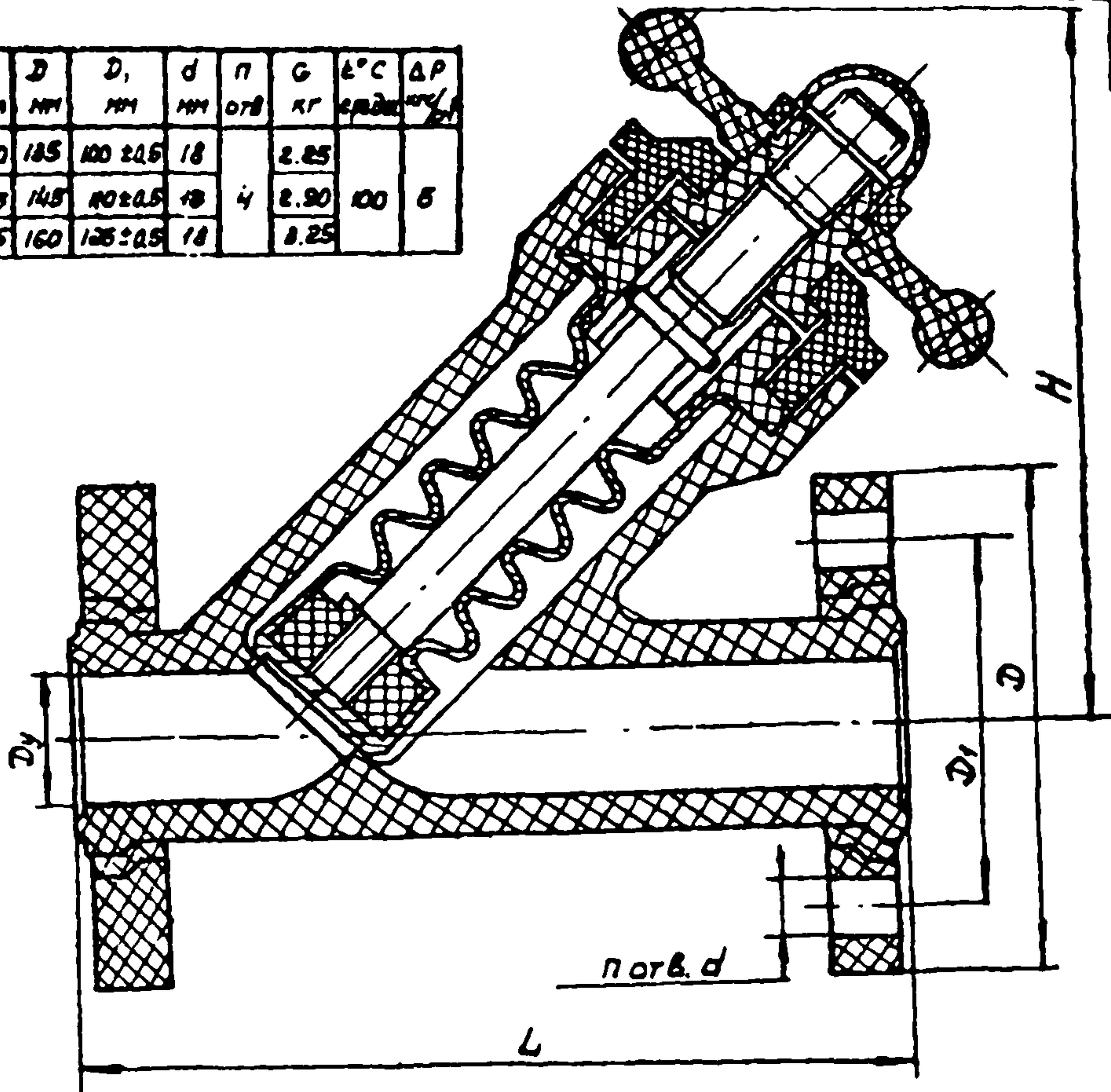
СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ
 1. Москва

ТД
 1976г

Вентили
 запорные муфтовые 15НЖ 6Бк; 15НЖ 6Бк-1

Серия
 4.900-8
 Выпуск II
 Лист 1-35

Ди мм	Рр кг/см ²	L мм	H мм	D мм	D ₁ мм	d мм	П шт	G кг	t°С сред	ΔP кг/см ²
32		180	200	185	100 ± 0.5	18		2.25		
40	6	200	205	145	100 ± 0.5	18	4	2.90	100	5
50		230	215	160	125 ± 0.5	18		3.25		



Курдюков
Устинова
Устинова
Е.И.О.

Нач. отдела
Гл. инж. проекта
Установитель
Проверил

Наименование среды	Концентрация %	Температура т°С	Примечания
Соляная кислота	20	100	Не допускаются изделия подвергать ударам, устанавливать изделия на растворителях кислот
Хлористый водород влажный	90	100	
Соляная кислота	37	60	кетон, а также на дилорэтоне, этилоцетоне, тетрагидрофуране.
Серная кислота	90	100	
Серная кислота	70	60	не рекомендуется устанавливать изделия на кристаллических средах, а также на средах, содержащих механические примеси
Сероводород влажный	любая	100	
Азотная кислота	10	100	По согласованию с НПО "Знамя труда" возможно применение этой арматуры на средах, не указанных в перечне.
Азотная кислота	30	60	
Окислы азота	любая	60	
Плавиковая кислота	40	100	
Фосфорная кислота	любая	100	
Раствор щелочей	любая	100	
Раствор солей основных металлов	любая	100	
Защелачивающий агент		100	

Завод-изготовитель - НПО "Знамя труда" (г. Ленинград)

Наименование деталей	Материал	
	Наименование	Марка
Корпус	Пентопласт	БГ
Сильфон	Фторопласт	Ф-42Д

СОВБОНДКАНАПОЛПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

Вентиль прямооточный сильфонный
П26318-000

Серия
4.900-В
Выпуск II
Лист 1-38

Тип и основные размеры по ГОСТ 8437-63 (кроме 304706бр), технические требования по ГОСТ 8782-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 1255-67.

Затвор задвижки состоит из двух параллельных дисков и помещенное между ними клина.

Уплотнение затвора у задвижек 3048бр, 304706бр, 304906бр - латунные уплотнительные кольца; у задвижек 3046бк, 304906бк уплотнительные поверхности накладываются непосредственно на корпусе и дисках.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-60.

Уплотнение шпинделя - сальниковое
Подтяжка сальника - анкерными болтами
У задвижки 304706бр шток в верхней части крышки уплотнен резиновыми кольцами или манжетой.

Задвижки изготовляют: с ручным управлением маховиком (3046бк; 3046бр); с поршневым пневмогидроприводом (304706бр Ду 50, 80, 100, 125 и 150 мм); с гидроприводом (304706бр Ду 200; 250; 300 и 400 мм); с электроприводом (304906бк, 304906бр Ду 100, 150, 200, 250, 300 и 400 мм) - см.

ТАБЛИЦУ.

В пневмогидроприводе задвижки 304706бр управляющая среда - минеральное масло или воздух давлением до 10 кг/см², а в гидропроводах - масло или вода давлением до 10 кг/см².

В верхней части гидропривода и пневмогидропривода расположен рым-болт для ручного управления задвижкой в случае аварии.

Задвижки 3046бк, 3046бр и 304706бр устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения „маховиком или пневмоцилиндром вниз.“

Задвижки 304906бк и 304906бр на горизонтальном трубопроводе устанавливают электроприводом вертикально вверх (допускается и „на ребро“) и на вертикальном трубопроводе - горизонтально в положении „пламя“ при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, диск, сальник, маховик, поршень - чугун; шпиндель, рым-болт, пневмоцилиндр, шток - сталь; резьбовая втулка - латунь; прокладка - паронит, картон; набивка - пенька или пропитанный асбест.

Условный провал Ду, мм	Тип электропривода	Электропривод		Время открывания или закрывания задвижки электроприводом, мин
		Тип	Мощность, кВт	
100	87A008	АОЛ-11-2Ф2	0,18	1,1
150	87A008	АОЛ-11-2Ф2	0,18	1,3
200	87B015	АОС2-11-4	0,6	0,7
250	87B015	АОС2-11-4	0,6	0,8
300	87B025	АОС2-21-4	1,3	0,8
400	87B025	АОС2-21-4	1,3	1,1

Арматурные заводы-изготовители:

Задвижки 3046бр и 3046бк: Георгиевский им. Ленина (Ду 50; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350 и 400 мм); Душанбинский им. Орджоникидзе (Ду 50; 80; 100 и 150 мм); Львовский и Феодосийский (Ду 50 мм); Хаминский (Ду 80 и 100 мм); Чуваравский (Ду 100; 200; 250; 300 и 400 мм) и Ракитянский (Ду 200 и 250 мм)
Задвижки 3048бр и 3046брц - Георгиевский им. Ленина;
Задвижка 304706бр - Душанбинский им. Орджоникидзе (Ду 50; 80; 100 и 150 мм) и Ракитянский (Ду 200; 250; 300 и 400 мм);
Задвижки 304906бр и 304906бк: Георгиевский им. Ленина (Ду 100; 150; 200; 250; 300 и 400 мм); Ракитянский (Ду 200 и 400 мм) и Дунаевский (Ду 250 и 300 мм);
Задвижка 304906бр - Георгиевский им. Ленина (Ду 150; 200 и 300 мм).

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Палочникова
 Сальникова
 Маш. отдела
 Гл. инж. проекта
 Исполнитель
 Проверил
 Г. Москва
 СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ

ТД 1976	Задвижки параллельные с выдвигным шпинделем фланцевые 3046бк; 304706бр; 304906бк; 3046бр; 304906бр. (на 3 ^х листах)	Серия 4.900-В
		Выпуск II лист 1-40

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

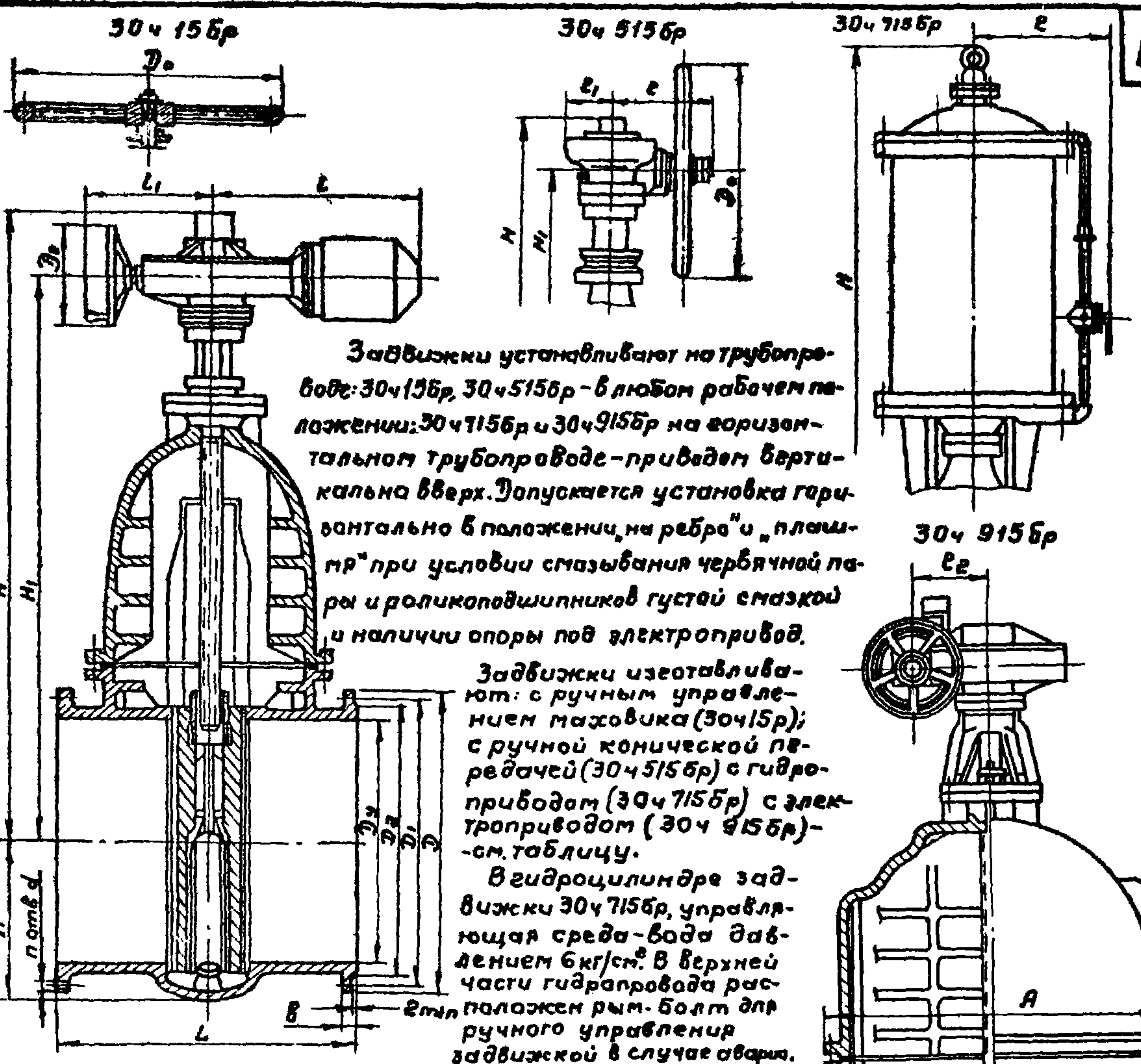
Условное обозначение	Условный проход D ₁	L	D	D ₁	D ₂	б	d	H	H ₁	H	dp	L	L ₁	L ₂	A	D ₀	n	Вес					
30ч 6бр, 30ч 6бк	50	180	180	125	102	17	18	350	295	14	M27x2	—	—	—	122	180	4	18.4					
30ч 708бр								570	455	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31.5
30ч 6бр, 30ч 6бк	80	210	195	160	138	19	18	440	350	14	M33x2	—	—	—	224	180	4	29					
30ч 708бр								605	520	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42.5
30ч 6бр, 30ч 6бк	100	230	215	180	158	19	18	516	405	14	M33x2	—	—	—	—	200	—	39.5					
30ч 708бр								685	575	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8	52.1
30ч 908бр, 30ч 908бк								685	—	—	—	—	—	—	405	150	15	—	252	200	—	—	—
30ч 6бк, 30ч 6бр	125	255	249	210	188	21	18	665	495	15	M38x2	—	—	—	292	240	8	58.5					
30ч 6бк, 30ч 6бр								720	560	15	M38x2	—	—	—	—	—	—	—	240	—	—	—	97
30ч 708бр								870	710	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8
30ч 908бк, 30ч 908бр	—	—	—	—	—	—	—	805	—	—	—	405	150	115	337	200	—	112					
30ч 6бк, 30ч 6бр	200	330	335	295	268	23	23	900	695	16	M42x2	—	—	—	—	280	—	125					
30ч 708бр								1095	880	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8	158
30ч 908бк, 30ч 908бр								1050	780	—	—	—	—	—	460	468	133	400	240°	—	—	—	—
30ч 6бк, 30ч 6бр	250	450	380	350	320	25	23	1090	830	16	M42x2	—	—	—	—	320	—	179					
30ч 708бр								1285	1025	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	210
30ч 908бк, 30ч 908бр								1185	915	—	—	—	—	—	495	468	133	460	240°	—	—	—	—
30ч 6бк, 30ч 6бр	300	600	440	400	370	25	23	1285	975	20	M48x2	—	—	—	—	360	—	253					
30ч 708бр								1465	1150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	291
30ч 908бк, 30ч 908бр								1340	1070	—	—	—	—	—	460	468	133	508	240°	—	—	—	—
30ч 6бк, 30ч 6бр	350	550	500	480	460	26	23	1480	1120	23	M56x2	—	—	—	664	400	16	344					
30ч 6бк, 30ч 6бр								1660	1250	35	M56x2	—	—	—	—	—	—	—	—	500	—	—	460
30ч 708бр								1890	1480	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16
30ч 908бк, 30ч 908бр	—	—	—	—	—	—	—	1690	1340	—	—	485	468	133	620	240°	—	500					

Для задвижек D₁ 200; 250; 300; 350 и 400 мм на электроприводе применяется рикотка вместо маховика.
 Примечание. По особому заказу задвижки могут быть изготовлены: 30ч 6бк1 - для бензольных углеводородов рабочей температурой до 200°C; 30ч 6бкн и 30ч 908бкн - для глиц, надкритической воды, фенолатов, каменноугольных масел и растворов щелочей рабочей температурой до 225°C; 30ч 6бк2 и 30ч 908бк2 - для воздуха рабочей температурой до 225°C; 30ч 708бк - для нефти и масла рабочей температурой до 90°C; 30ч 8бкЦ - с цепным колесом; 30ч 8бкБ - с выдвинутым управлением; 30ч 908бкБ - с электроприводом во взрывозащищенном исполнении.

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчикова
 Кузнецова
 Моч. отдела
 Гр. инж. проекта
 Уполномочитель
 Проверил
 г. Москва

ТД
 1976
 Задвижки параллельные с выдвинутым шпинделем
 фланцевые 30ч 6бк; 30ч 708бр; 30ч 908бк;
 30ч 6бр; 30ч 908бр.
 (на 3х листах)

Серия
 4.900-8
 Лист
 II 1-4!



Завдвижки устанавливаются на трубопроводе: 30ч15бр, 30ч515бр - в любом рабочем положении; 30ч715бр и 30ч915бр на горизонтальном трубопроводе - приводом вертикально вверх. Допускается установка горизонтально в положении, на ребро и "плашмя" при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Задвижки изготавливаются: с ручным управлением маховика (30ч15бр); с ручной конической передачей (30ч515бр) с гидроприводом (30ч715бр) с электроприводом (30ч915бр) - см. таблицу.

В гидроцилindre задвижки 30ч715бр, управляющая среда - вода давлением 6кг/см². В верхней части гидравлики рас- положен рыв-болт для ручного управления задвижкой в случае аварии.

Применяются на трубопроводах (задвижки 30ч15бр, 30ч515бр, 30ч915бр) для воды рабочей температурой до 120°С и до 40°С (Задвижка 30ч715бр).

Рy 10; Рпр 15; Рр10.

Тип и основные размеры по ГОСТ 9919-61 (кроме задвижки 30ч715бр), технические требования по ГОСТ 5762-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.

Затвор задвижки состоит из двух параллельных висков и помещенного между ними клина.

Уплотнение затвора - латунные уплотнительные кольца в корпусе и дисках. Герметичность затвора по II классу ГОСТ 9544-60.

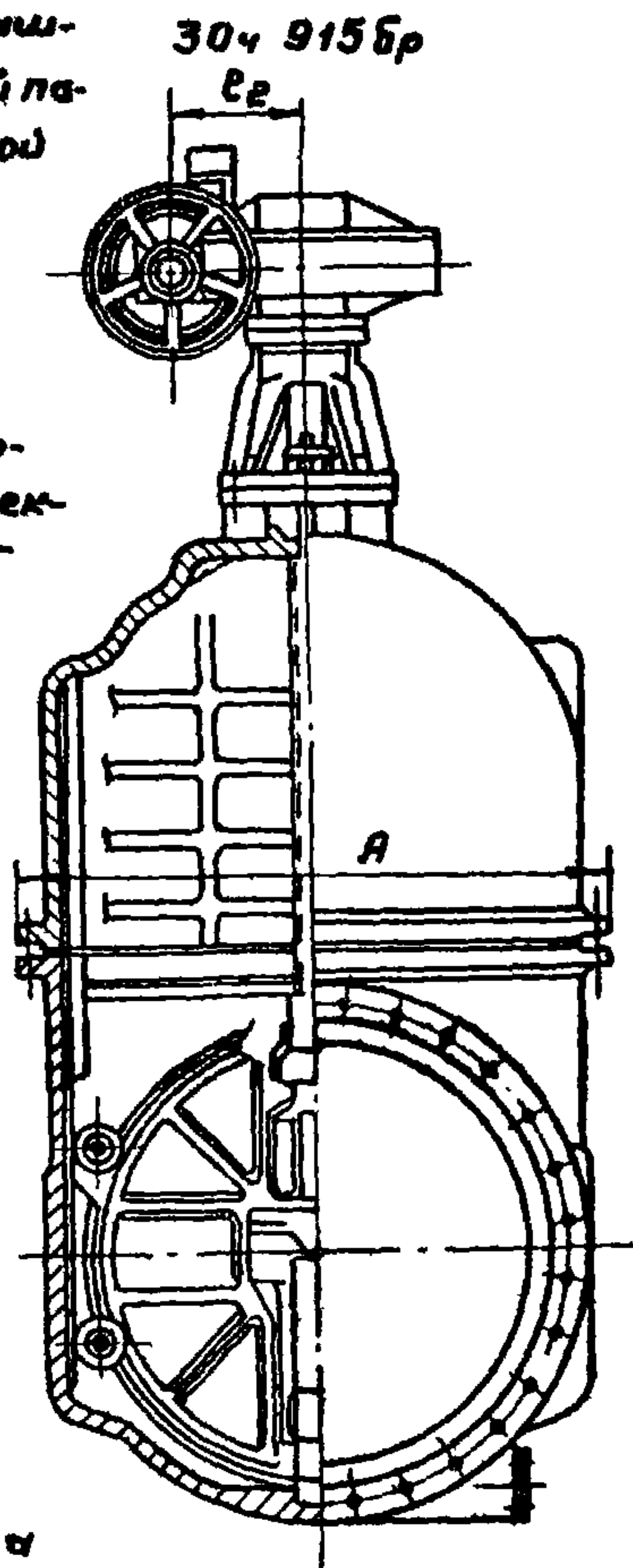
Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - шпильками.

Уплотнение штока цилиндра гидропривода - резиновые манжеты.

На задвижке имеется указатель положения затвора.

Материал основных деталей: корпус, крышка, диски, клин, сальник, маховик - чугун; шпиндель, шток - сталь; резьбовая втулка - латунь; прокладка - паронит, резина (задвижка 30ч715бр); набивка - пропитанные асбест и пенка (задвижка 30ч715бр).

Габаритные размеры задвижек и тип электродвигателя - см. лист 1-43.



Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕМКО
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕМКО
 Нач. отдела
 Гл. инж. проекта
 Испытатель
 Проверил
 2 Москва
 СОЗВОДКАПРОЕКТ

ТД	Задвижки параллельные с неподвижным шпинделем фланцевые 30ч15бр, 30ч515бр, 30ч715бр, 30ч915бр (на 2х листах).
1976г	

Серия 4.900-8	
Выпуск II	Лист 1-42

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

50

Условные обозначения	Условный диаметр Ду	L	Z	Z ₁	Z ₂	B	d	H	H ₁	h	e	e ₁	e ₂	Я	Z ₀	n	В ₀₀₀
30ч15Бр								1205	—		—	—			640		870
30ч715Бр	500	700	670	620	525	30	27	2680	2160	240	408	408		785	985*	20	1174
30ч915Бр								1550	1300		603	390	190		320		900
30ч515Бр	600	800	780	725	625	31	30	1695	1405	225	290	186		893	840	20	1255
30ч915Бр								1700	1455		683	390			320		1300
30ч515Бр								2230	1800		565	185			800		2560
30ч715Бр	800	1000	1010	960	805	29	33	4010	3175	540	518	645	215	1185	760*	24	3400
30ч915Бр								2215	1935		770	532			400		2780
30ч915Бр	1200	1400	1420	1380	1225	31	40	3295	3095	775	820	532	315	1685	400	32	6130

* Диаметр фланца цилиндра гидропривода.

Примечание. По особому заказу задвижка 30ч915Бр может быть изготовлена с обводом.

Условный диаметр Ду, мм	Тип электропривода	Электропривод		Время открытия или закрытия задвижки электроприводом, мин
		Тип	Мощность, кВт	
500	878085	АОСВ-31-4	3	1,2
600	878085	АОСВ-31-4	3	1,6
800	871145	АОСВ-41-4	3,2	2,2
1200	872756	АОСВ-42-4	7,5	4,8

Заводы-изготовители задвижки

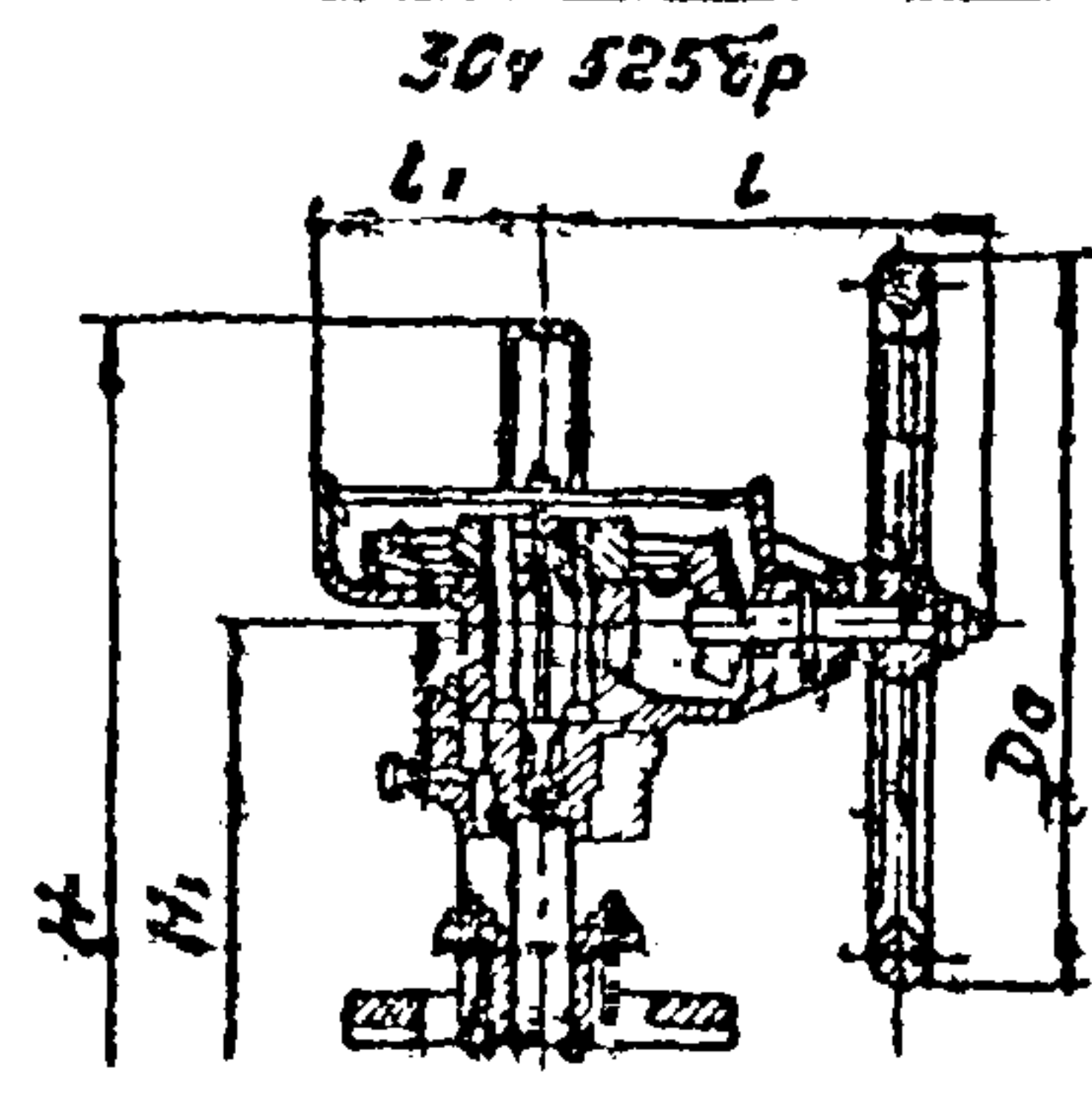
30ч15Бр Ду 500мм; 30ч515Бр Ду 800мм; 30ч715Бр Ду 500 и 800мм;
 30ч915Бр Ду 800мм - Курганский арматурный;
 Задвижки 30ч515Бр Ду 600мм и 30ч915Бр Ду 600мм -
 - Салаватский машиностроительный;
 Задвижки 30ч915Бр Ду 1200мм - Эбальцевский машиностроительный
 Задвижки 30ч15Бр Ду 500мм, 30ч915Бр Ду 600мм
 - Славянский тяжелого машиностроения.

Чертежи и характеристики задвижек см. лист 4-42

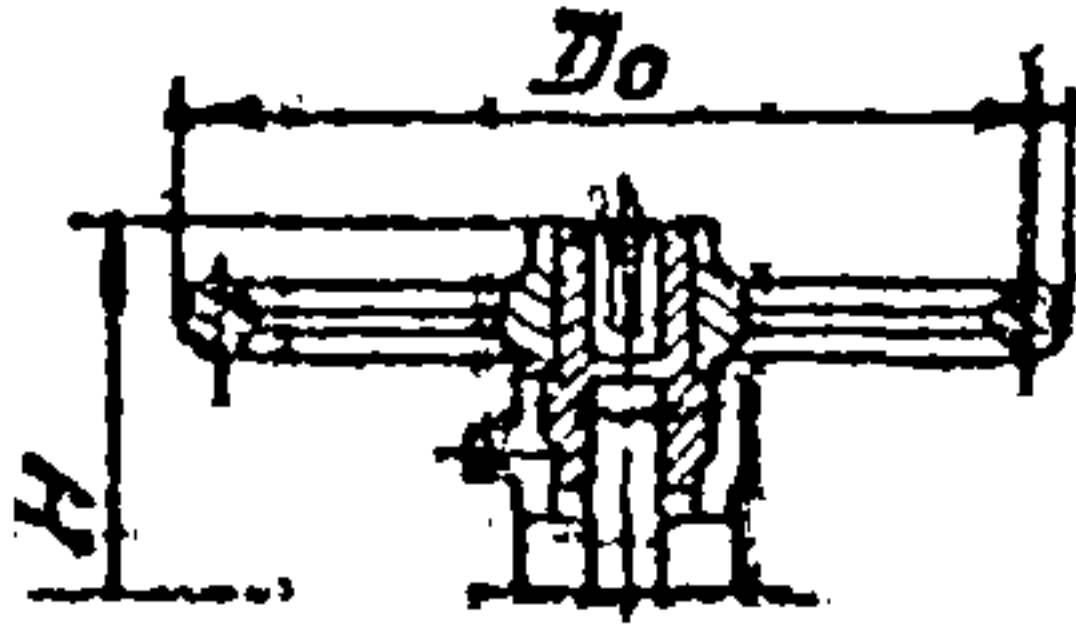
Курдюмов	Устинова	Устинова	С.И.К.
Науч. отдела	Гл. инж. проекта	Центр монтажа	Проверил
СОЗВОДОВЛАНПРОЕКТИ г. Москва			

ТД
 1976г.
 Задвижки параллельные с невыдвижным шпинделем фланцевые 30ч15Бр; 30ч515Бр; 30ч715Бр; 30ч915Бр (на 2-х листах).

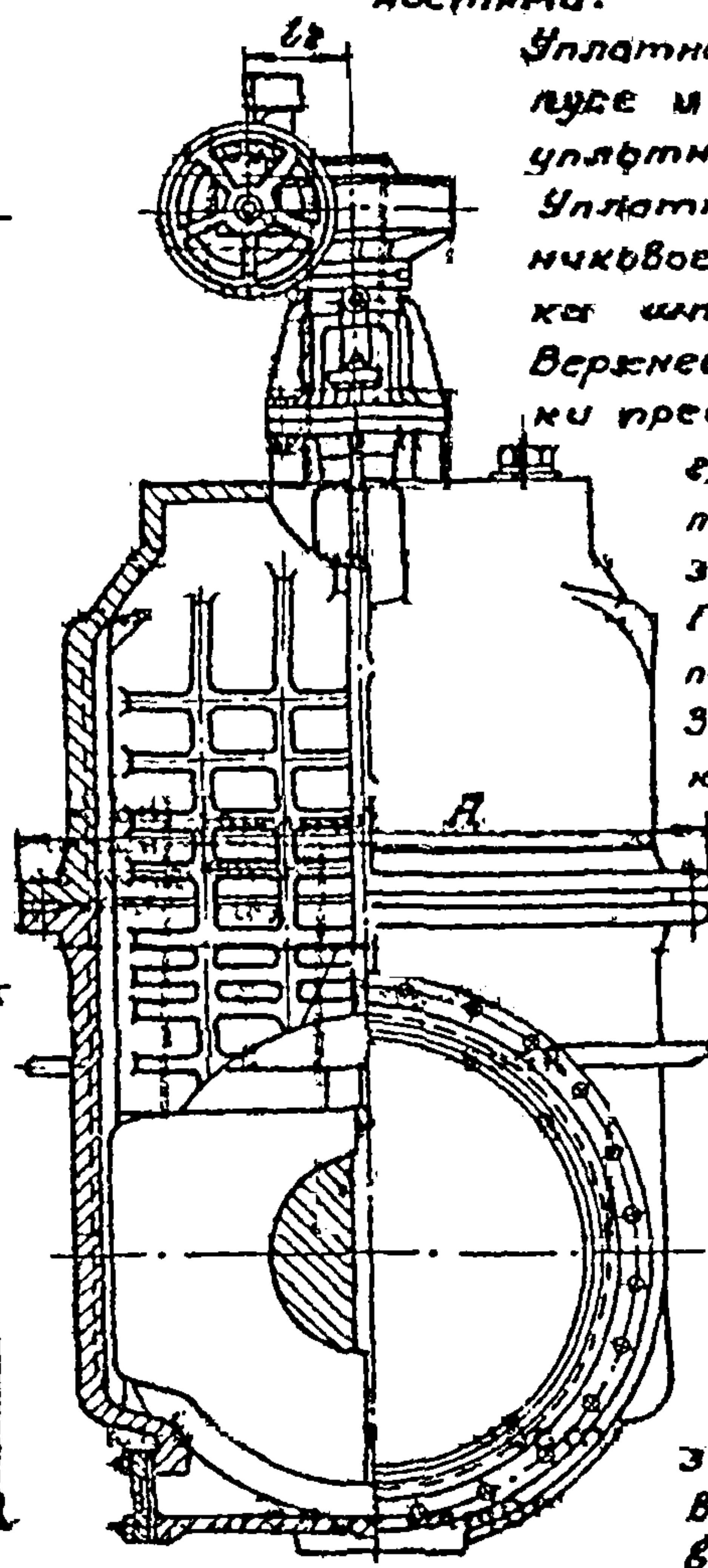
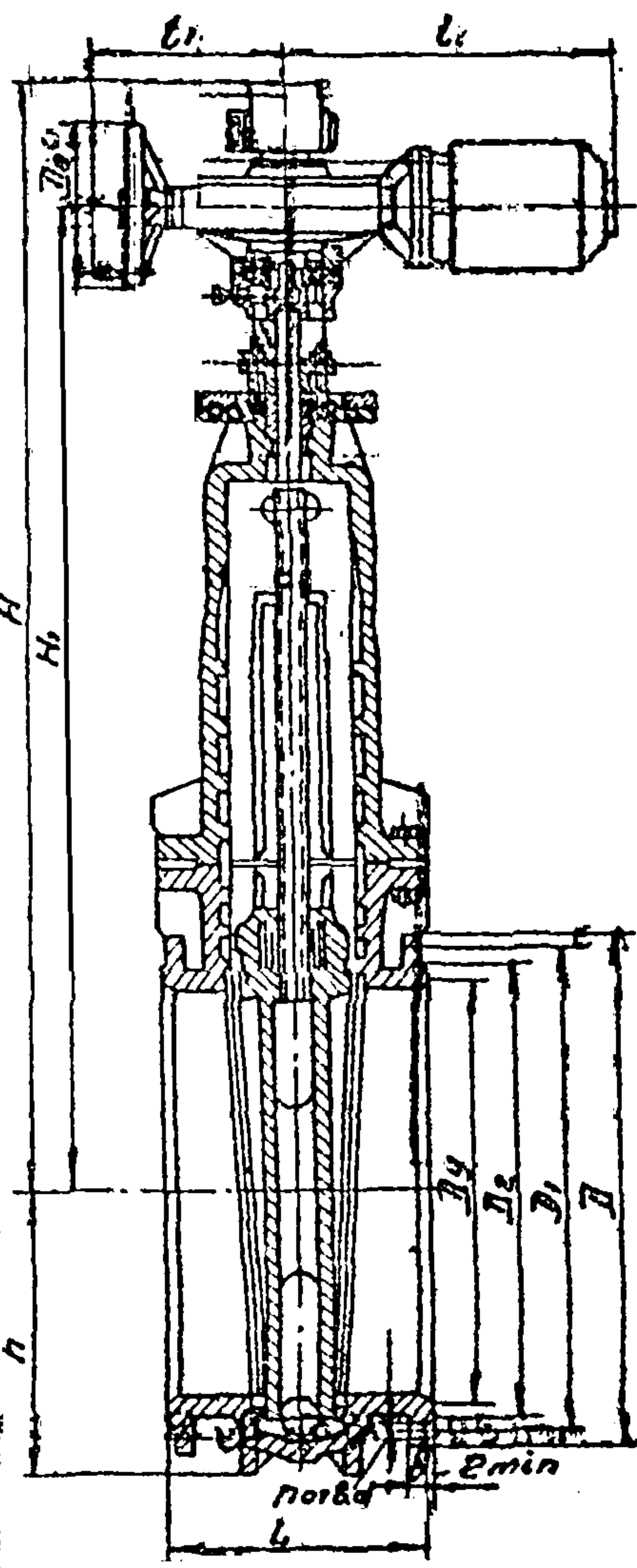
Серия
 4.900-8
 Выпуск II
 Лист 1-43



Применяются на трубопроводах для воды рабочей температурой до 100°C (задвижки 30ч 25бр) и для воды и пара рабочей температурой до 100°C (задвижки 30ч 525бр и 30ч 925бр). Ру 2,5; Рпр 4; Рр 2,5. Тип и основные размеры по ГОСТ 10042-75, технические требования по ГОСТ 5762-84, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67. Затвор задвижки состоит из плоского или упругого клина с боковыми направляющими поверхностями.



30ч 925бр



Уплотнение затвора в корпусе и клапан-латунные уплотнительные кольца. Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника шпильками. Верхнее уплотнение задвижки предназначено для разгрузки сальника при поднятом до отката затвора. Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-60. Задвижки изготавливают: с ручным управлением входовая (30ч 25бр) с ручной кандвечской передачей (30ч 525бр) и с электроприводом (30ч 925бр) - см таблицу. Задвижки устанавливают: 30ч 25бр и 30ч 525бр. в любом рабочем положении 30ч 925бр на горизонтальном трубопроводе электроприводом вверх. Допускается установка на горизонтальном трубопроводе

в положении «на ребро» и на вертикальном трубопроводе - «плоская» при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Габаритные размеры задвижек и тип электропривода см. лист 1-45.

Нач. отдела	Исполнитель	Проверил
Курдюков	Устинова	Устинова
БЯКО		

Департамент
1976 г.

Т. Д.	Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые 30ч 25бр; 30ч 525бр; 30ч 925бр. (на трубопроводах)
1976 г.	

Серия	4.900-В
Выпуск	II
Лист	1-44

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, сальник, засовик - чугун; шпindelь - сталь; резьбовая втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условное обозначение за-движки	Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	H	H ₁	h	L ₁	L ₂	A	D ₀	n	Вес
30ч 25Бр	500	350	640	600	570	25	23	1310	—	360	—	—	815	400	16	796
30ч 25Бр	600	380	758	705	670	25	27	1425	—	410	—	—	900	400	20	875
30ч 925Бр								1900	1345		495	468		840		970
30ч 25Бр								1950	—		—	—		640		1900
30ч 585Бр	800	470	975	920	880	25	30	2145	1825	545	890	135	1210		24	1940
30ч 925Бр								2120	1870		605	468		320		2000
30ч 585Бр	1000	550	1175	1120	1000	25	30	2225	2000	640	307	145	1352	450	28	2157
30ч 925Бр								2240	2000		605	462		320		2270
30ч 925Бр	1200	700	1375	1320	1280	25	30	2930	2400	760	820	788	1685	400	32	4870
	1400	900	1575	1520	1480	25	30	3290	2850	850	820	788	1810	400	36	5145
	1600	1000	1785	1730	1690	27	30	3480	3135	915	820	788	1930	400	40	6350
30ч 925Бр	2000	1500	2185	2130	2090	29	30	4400	3545	1145	770	532	2355	400	48	12710

Размеры H, H₁, L, L₁ (Dy 600, 1000, 1200, 1400, 1600 и 2000 мм) имеют отклонения от ГОСТ 10042-82

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открытия или закрытия задвижки электроприводом, мин.
		Тип	Мощность, кВт	
600	87Б015	АОСР-11-4	0.6	2
800	87Б050	АОСР-22-4	2.2	2
1000	87Б085	АОСР-31-4	3	2.1
1200	87Г145	АОСР-41-4	5.2	2.6
1400	87Г230	АОСР-42-4	7.5	4.5
1600	87Г230	АОСР-42-4	7.5	3.2
2000/1800	87Д455	АОСР-41-4	5.2	5.8

Заводы-изготовители: задвижки 30ч 25Бр Ду 500; 600 и 800 мм, 30ч 585Бр Ду 800 мм и 30ч 925Бр Ду 800 мм - Курганский арматурный; 30ч 925Бр Ду 1000; 1200; 1600; 2000 мм - Пензенский "Тяжпромарматура"; 30ч 925Бр Ду 1200 и 1400 мм - Дебальцевский машиностроительный.

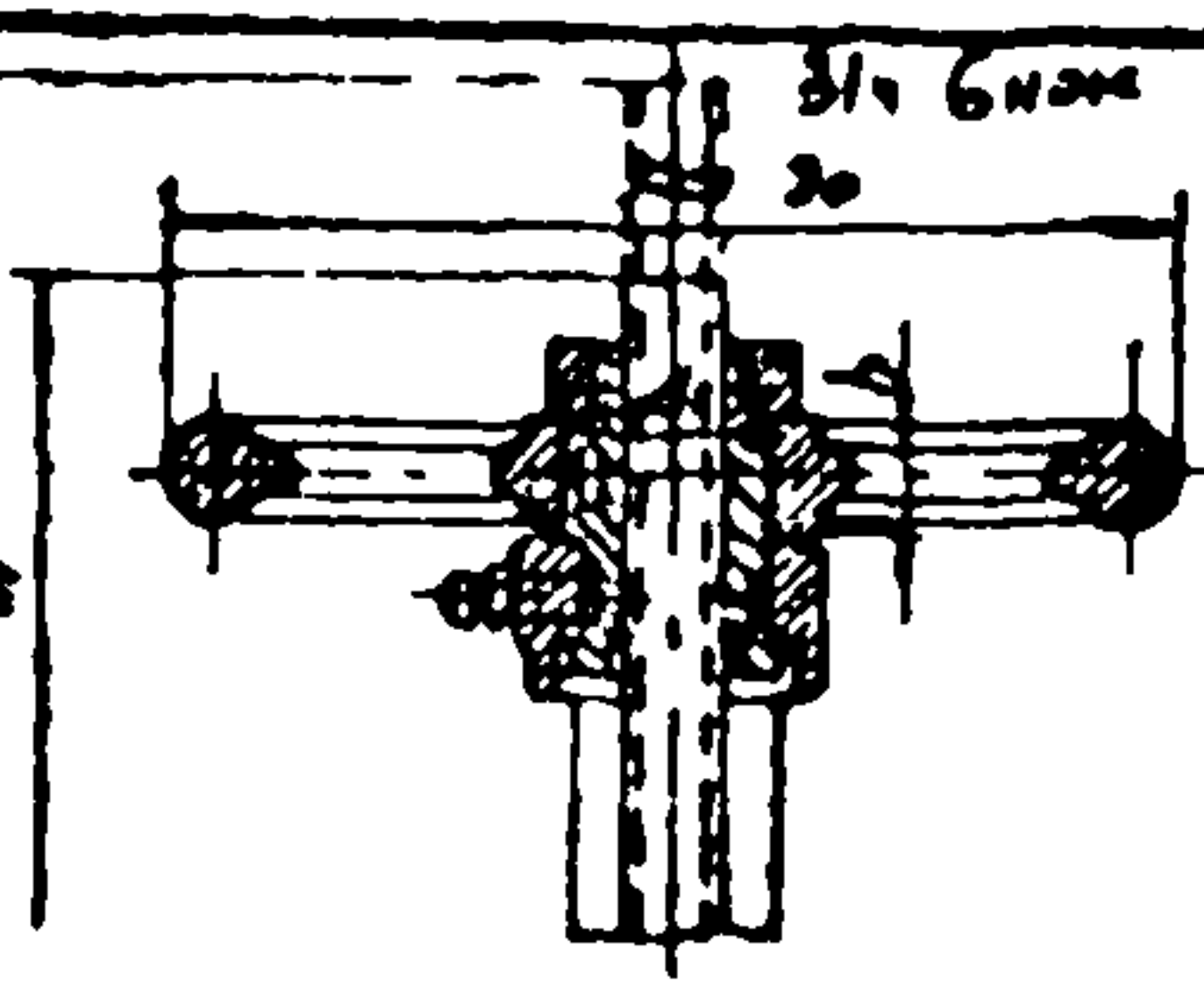
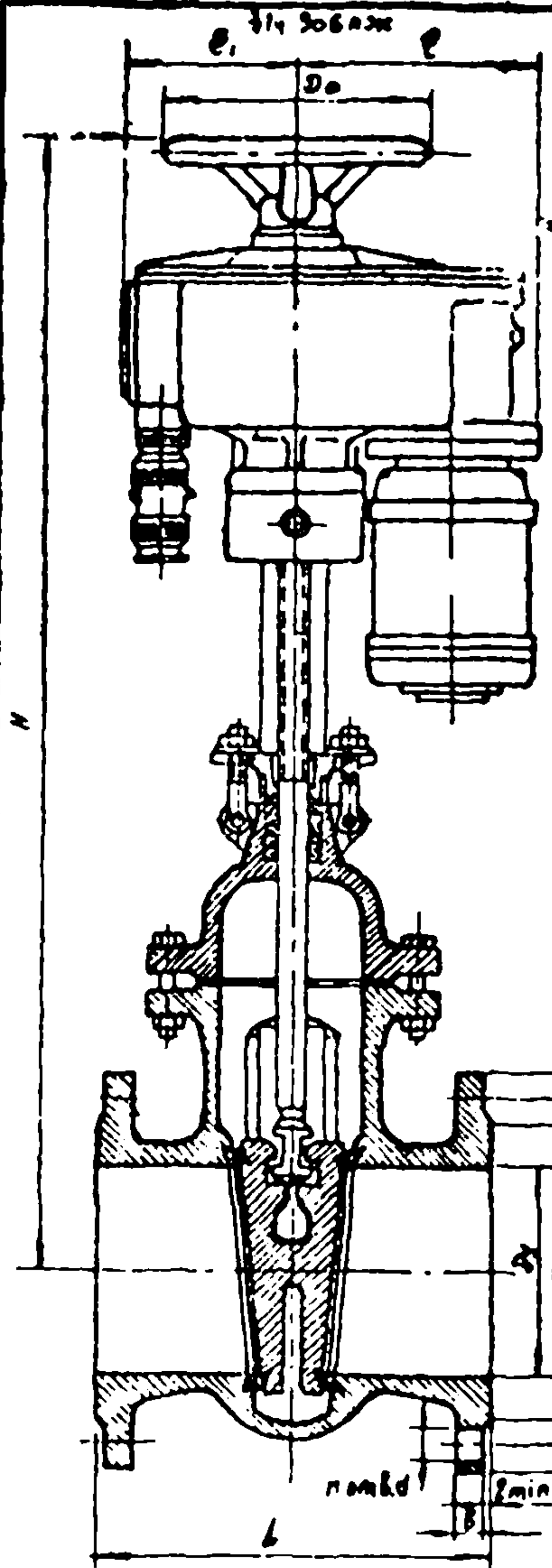
Чертежи и характеристики задвижек см. лист 1-44.

Курганский арматурный завод
 Устьимов
 Устьимов
 ЕНКО
 Дебальцевский машиностроительный завод
 Устьимов
 Устьимов
 Проверил
 г. Москва
 СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ

Т.Д.
1976 г.

Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые 30ч 25Бр; 30ч 585Бр; 30ч 925Бр (на 8-х листах)

серия 4.900-8
выпуск II лист 1-45



Применяются на трубопроводах для воды, пара, щелочей, каменноугольных смол, нагнетательных вод и фенолятов температурой до 225°С. Р_г 10. Р_р 13 Р_р 2,3
Технические требования по ГОСТ 5762-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.

Затвор состоит из сплошного члурного клина. Уплотнение затвора задвижки - уплотнительные кольца из нержавеющей стали в корпусе и клине. Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - откидными болтами. Герметичность затвора по I классу ГОСТ 9544-60. Задвижки изготавливают: с ручным управлением маховиком (314 б ж) и с электроприводом (314 906 ж) - см. таблицу.

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электропривод		Время открытия затвора, мин
		Тип	Мощность, кВт	
100	87 А00В	МОЛ-11-2Ф2	0,18	2,2
150				2,6

Задвижки устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении (314 б ж); на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх (314 906 ж). Допускается установка горизонтально в положении „на ребро“ и „плоская“ при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличии опор под электропривод. Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, маховик - чугун; сальник - сталь; шпиндель - сталь 2Х13; резьбовая втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - протитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

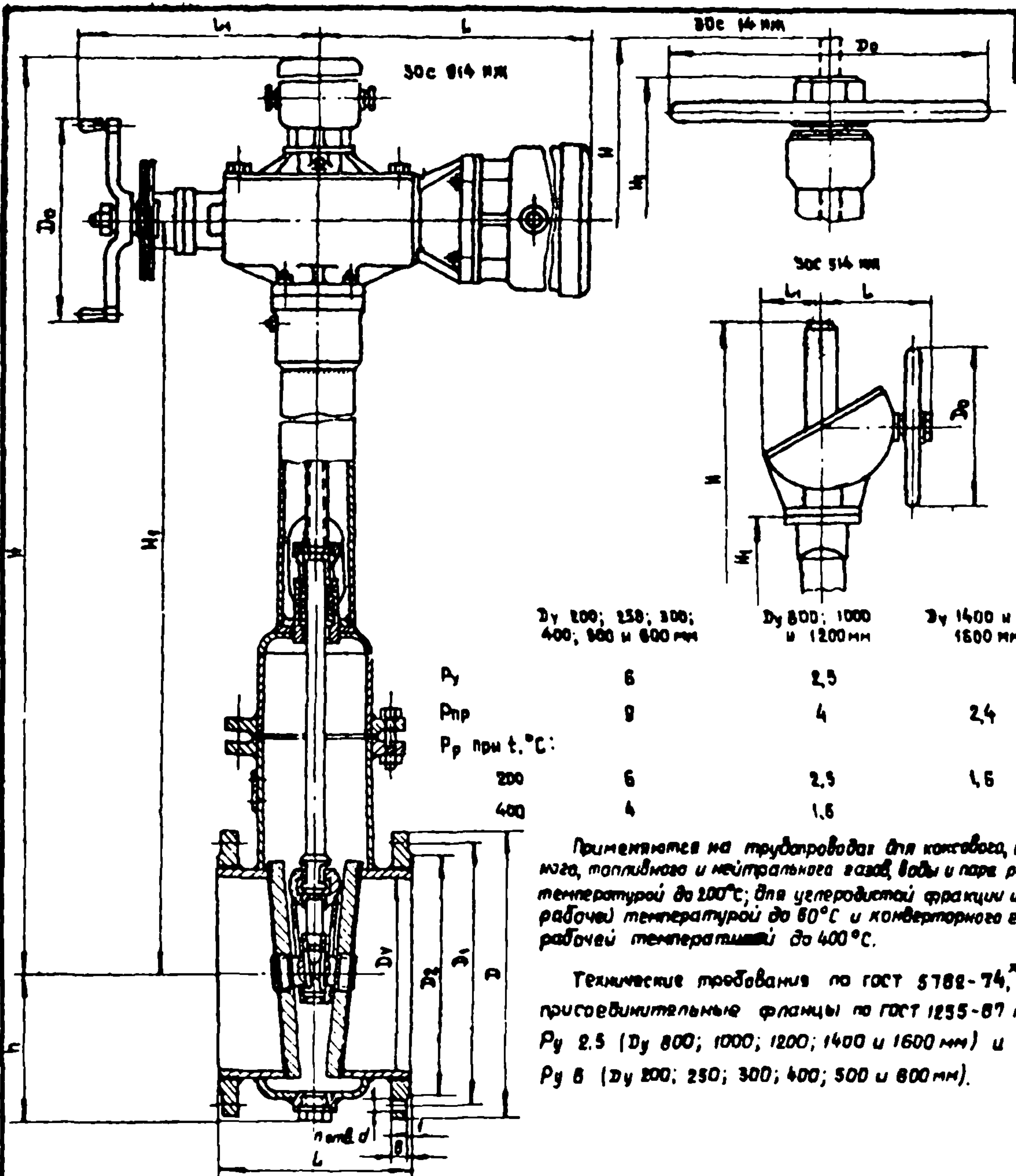
Условное обозначение	Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	B	d	H	H ₁	L	L ₁	h	d ₁	D ₀	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
314 б ж	80	210	195	160	138	19	18	450	360	-	-	23	32	160	4	25	-
314 б ж	100	230	215	180	138			350	440			27		200	36	-	
314 906 ж	150	280	280	240	212	21	23	723	471	415	150	-	-	200	8	71	110
314 б ж	150	280	280	240	212	21	23	785	615	-	-	27	38	240	8	73	-
314 906 ж								723	741	415	150	-	-	200	109	126	-

Примечание. По особому заказу задвижка 314 б ж может быть изготовлена для установки на трубопроводах для воздуха и безазотного газообразного рабочего вещества температурой до 225°С.

Завод-изготовитель - Воронежский арматурный им. Ленина.

ТД	Задвижки клиновые с выдвигным шпинделем фланцевые. 314 б ж; 314 906 ж	Серия 4.900-В	
		Выпуск II	Лист 1-46

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Е.М.С.
 Исполнитель
 Проверил
 2. Москва
 СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ
 1976г



Применяется на трубопроводах для коксового, водородного, топливного и нейтрального газов, воды и пара рабочей температурой до 200°C; для углеродистой фракции и азота рабочей температурой до 80°C и конверторного газа рабочей температурой до 400°C.

Технические требования по ГОСТ 5782-74,^а присоединительные фланцы по ГОСТ 1255-87 на Pу 2,5 (Dy 800; 1000; 1200; 1400 и 1600 мм) и Pу 6 (Dy 200; 250; 300; 400; 500 и 600 мм).

Затвор задвижки - двухдисковый клиновой; при закрывании затвора диски плотно прилегают к уплотнительным поверхностям корпуса. Задвижка может быть изготовлена также с упругим клином.

Уплотнение затвора задвижки - уплотнительные поверхности дисков и корпуса, изготовленные нержавеющей сталью.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - болтами.

Верхнее уплотнение задвижки предназначено для разгрузки сальника при поднятом до отказа затворе.

Герметичность затвора по II классу ГОСТ 9544-80.

Основные габаритные, присоединительные размеры, вес, завод-изготовитель, условия изготовления см. лист 4-48.

Курдюков	Устинова	Получкова
Устинова	Устинова	Получкова
Устинова	Устинова	Получкова
Устинова	Устинова	Получкова

Науч. отдел
Гл. инж. проект
Установитель
Проверка

г. Москва

ТД 1976	Задвижки клиновые двухдисковые с выдвигным шпинделем фланцевые 30с 14 мм; 30с 514 мм; 30с 914 мм. (на 2 ^х листах)	Серия 4. 900-8
		Выпуск 1

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг) 55

Условное обозначение	Услов. шаг прохода Ду	L	D	Э	Эк	Р	Б	Д	Н	И	Л	Л1	Э0	n	Вес, кг	Стоимость руб	
30 с 14 нж	200	230	315	280	250	3	10	8	1820	770	70	-	-	450	8	89	325
30 с 914 нж									1140	770		460	460	240		135	600
30 с 14 нж	250	250	370	335	312	4	20	20	1190	890	190	-	-	450	12	113	-
30 с 914 нж									1220	890		460	460	240		160	-
30 с 14 нж	300	270	435	395	365	4	20	20	1425	1060	225	-	-	450	12	173	390
30 с 914 нж									1485	1060		495	460	320		224	-
30 с 14 нж	400	310	535	485	465	4	27	23	1711	1245	270	-	-	450	16	237	460
30 с 914 нж									1750	1245		495	460	320		300	620
30 с 14 нж	500	350	640	600	570	4	25	25	2190	1575	325	-	-	640	16	406	630
30 с 914 нж									2265	1575		602	392	320		495	900
30 с 14 нж	600	390	755	705	670	4	27	27	2515	1805	380	-	-	640	20	535	800
30 с 914 нж									2410	1690		602	392	320		625	1070
30 с 514 нж	800	470	975	920	880	4	21	21	3290	2520	500	225	140	640	24	991	1070
30 с 914 нж									3290	2360		604	462	320		1049	1290
30 с 514 нж	1000	550	1175	1120	1080	4	25	25	3980	3000	600	225	140	640	24	1707	1545
30 с 914 нж									3980	2835		604	462	320		1765	1600
30 с 514 нж	1200	630	1375	1320	1280	4	30	30	4670	3560	690	325	220	1000	32	2600	1800
30 с 914 нж									4670	3355		820	780	400		2800	2100
30 с 514 нж	1400	710	1575	1520	1480	4	27	27	5510	3930	790	325	220	1000	36	3094	2100
30 с 914 нж									5510	3930		820	788	400		3275	2400
30 с 514 нж	1600	790	1785	1730	1690	4	27	27	6150	4660	925	325	220	1000	40	4572	-
30 с 914 нж									6250	4460		820	788	400		4775	-

Завод-изготовитель - Пензенский, Тяжпромартматура.

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Грибайлова
 Гриб
 Нач. отдела
 Зам. инж. проекта
 Установитель
 Проверил
 СОЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА
 г. Москва

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время отрыва вала или забирания задвижки электроприводом, мин
		тип	Мощность кВт	
200	876015	AOC2-11-4	0.6	0.67
250	876015	AOC2-11-4	0.6	0.9
300	876025	AOC2-21-4	1.3	0.8
400	876025	AOC2-21-4	1.3	1.16
500	878050	AOC2-22-4	2.2	1.6
600	878050	AOC2-22-4	2.2	1.6
800	878085	AOC2-31-4	3	2
1000	878085	AOC2-31-4	3	2.1
1200	87Г145	AOC2-41-4	5.2	2.4
1400	87Г145	AOC2-41-4	5.2	3
1600	87Г230	AOC2-42-4	7.5	3.1

Задвижки изготавливают: с ручным управлением маховиком (30 с 14 нж), с ручной конической передачей (30 с 514 нж) и с электроприводом (30 с 914 нж) - см. таблицу.

По особому заказу задвижки могут быть изготовлены с электроприводом во взрывозащищенном или тропическом исполнении.

Задвижки устанавливают 30 с 14 нж и 30 с 514 нж в любом рабочем положении, 30 с 914 нж - на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается

установка горизонтально в положении "на ребро" и "плашмя" при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников сухой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, диски, стойка - сталь; шпindel - стале 2Х13; прокладка - паронит; набивка - сухой асбест.

ТП	Задвижки клиновые двухдисковые с выдвигным шпинделем фланцевые	Серия 4.900-В
1976г	30 с 14 нж; 30 с 514 нж; 30 с 914 нж (на 2-х листах)	выпуск лист II 1-48

Применяется на трубопроводах для коррозионных сред ра-
ботей температурой до 200°С

Ду 150 мм Ду 200 мм
Р_у 16 10 кг/см²
Р_{пр} 24 15 "
Р_р 16 10 "

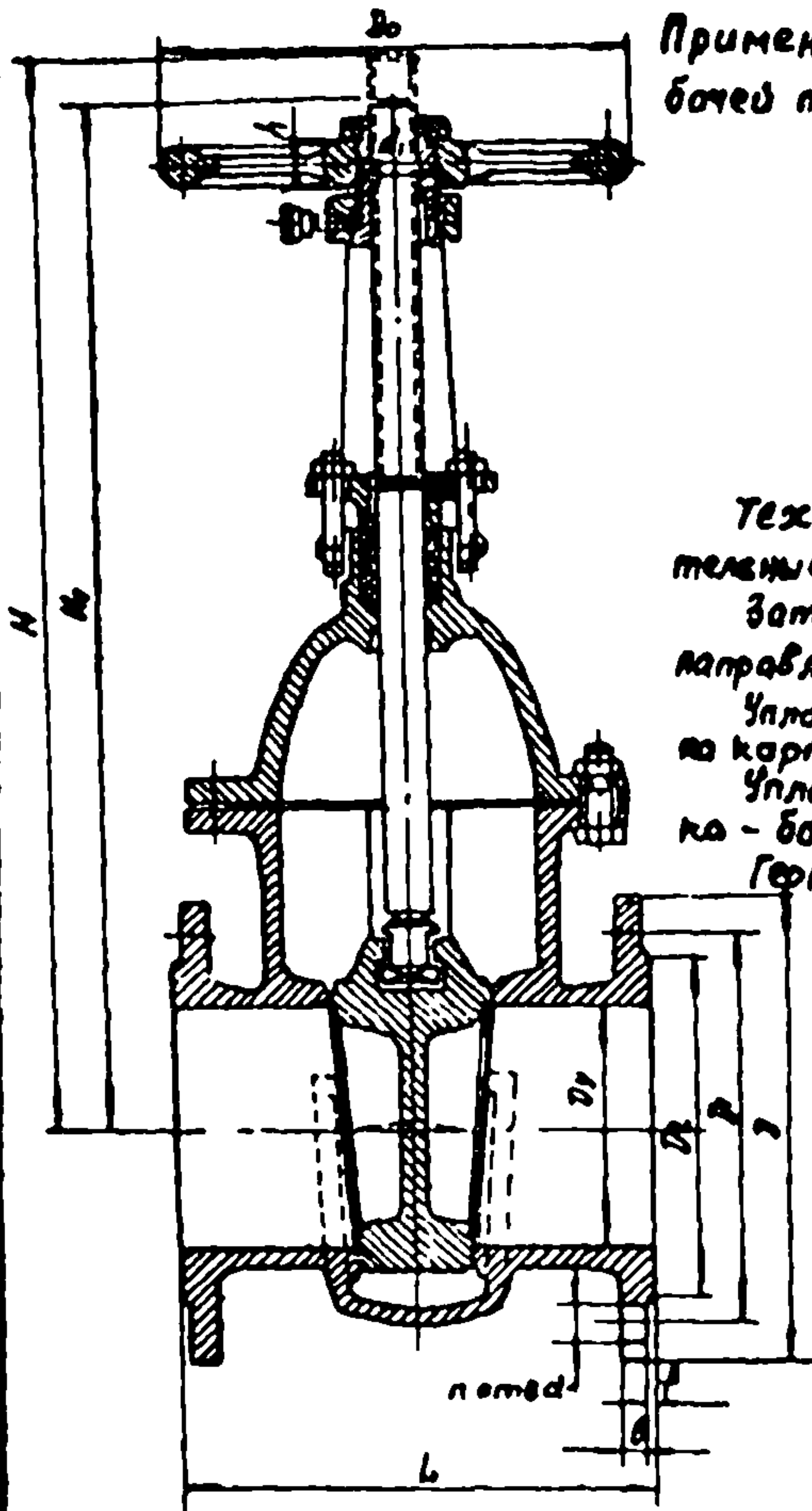
Технические требования по ГОСТ 9762-74, присоеди-
нительные фланцы по ГОСТ 12821-67.

Затвор задвижки состоит из сплошного клина с боковыми
направляющими поверхностями.

Уплотнительные поверхности затвора - непосредственно
по корпусу и клину.

Уплотнение штоңделя - салычковоe. Подтяжка салыч-
ка - болтами.

Герметичность затвора по классу ГОСТ 9544-60.



Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем поло-
жении.

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин - сталь,
ХВНЧГЧЛ; штоңделя, салыч - сталь 1Х17Н2; резьбовая втулка -
латунь, бронза; маховик, стойка - чугун; прокладка - паронит; набив-
ка - пропитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг.)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	f	B	d	H	H ₁	h	d ₁	D ₀	n	Вес, кг	Стоимость руб.
150	280	280	240	212	3	21	28	630	600	28	42	280	8	84,5	3200
200	380	335	295	268	3	23	23	780	750	32	48	320	12	131	4900

Примечание. Задвижки диаметром Ду 200 мм, Р_у 10 изготавливают также и на Р_у 16.

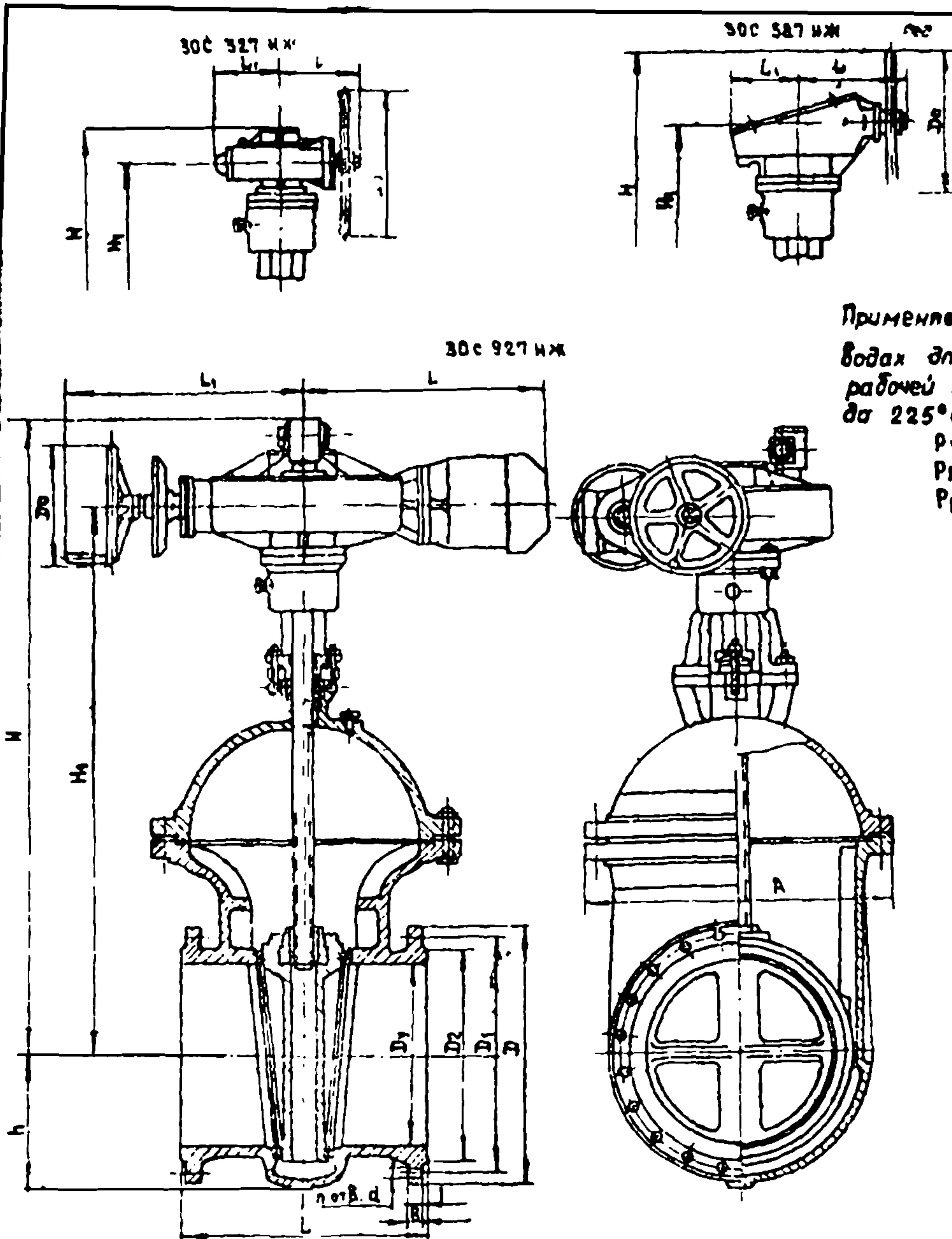
завод-изготовитель - Алексанский "Тяжпромартур"

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕНМО
 Нач. отдела
 Главн. проект
 Уполномочен
 Проверил
 С. Москва
 С.Н.З.В.О.Д.К.А.Н.А.Л.П.Р.О.К.Т.
 ТД
 1976г

Задвижка клиновая с выдвигным штоңделем
фланцевая 30 НЖ 20 БЛ

Серия 4900-8

Выпуск II
Лист 1-49



Применяется на трубах;
водах для воды и пара
рабочей температурой
до 225°С

Р_у 25;
Р_{пр} 38;
Р_р 24

Курдюков	Устинова	Устинова	Пальчикова
Зинь			
М.ч. отвела	Гл. инж. проект	Исполнитель	Проверил

Тип по ГОСТ 11375 - 65, технические требования по ГОСТ 5762-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67.

Затвор задвижки состоит из сплошного или упругого клина с боковыми направляющими поверхностями.

Уплотнение затвора задвижки - уплотнительные кольца из коррозионностойкой стали.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - откидными болтами.

Верхнее уплотнение задвижки предназначено для разгерметизации сальника при поднятом во отказа затворе.

Герметичность затвора по III классу ГОСТ 9544-80.

Задвижки изготавливают: с ручной червячной передачей (30с 327нж), с ручной конической передачей (30с 527нж) и с электроприводом (30с 927нж) см. табл.

СНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТД 1976 Задвижки клиновые с недвижным шпинделем фланцевые 30с 327нж; 30с 527нж; 30с 927нж (на 2х листах).

Серия 4.900-В
Выпуск II Лист 1-50

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электродвигатель		Время открытия или закрывания задвижки электроприводом, мин.
		тип	Мощность, кВт	
500	В7Г230	АОС2-42-4	7.5	1.6
600	В7Г230			2
800	В7Д755			5.3

По особому заказу задвижки могут быть изготовлены с электроприводом во взрывозащищенном или тропическом исполнении.

Задвижки устанавливают: ЗОС 327 нж и ЗОС 527 нж в любом рабочем положении, ЗОС 927 нж - на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка горизонтально в положении „на ребро“ и „плашмя“ при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличии опор под электропривод

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, стойка и сальник - сталь; шпиндель - сталь 2Х13; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условное обозначение	Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	r	B	d	H	H ₂	h	L ₁	L	A	D _п	n	Вес	Стоимость руб
ЗОС 327 нж ЗОС 527 нж	500	700	730	660	615	4	48		2225		367	380	220		1000		1390	1130
									1955			820	788		400			1580
ЗОС 927 нж ЗОС 527 нж	600	800	840	770	720		51	40	2225	1500	430	380	220	835	1000	20	1315	1330
									1955			820	788		400			1520
ЗОС 327 нж ЗОС 927 нж	800	1000	1075	990	930		59	46	2610	2000	552	327	336	1190	800	28	3229	2000
									2770			820	788		400			3500

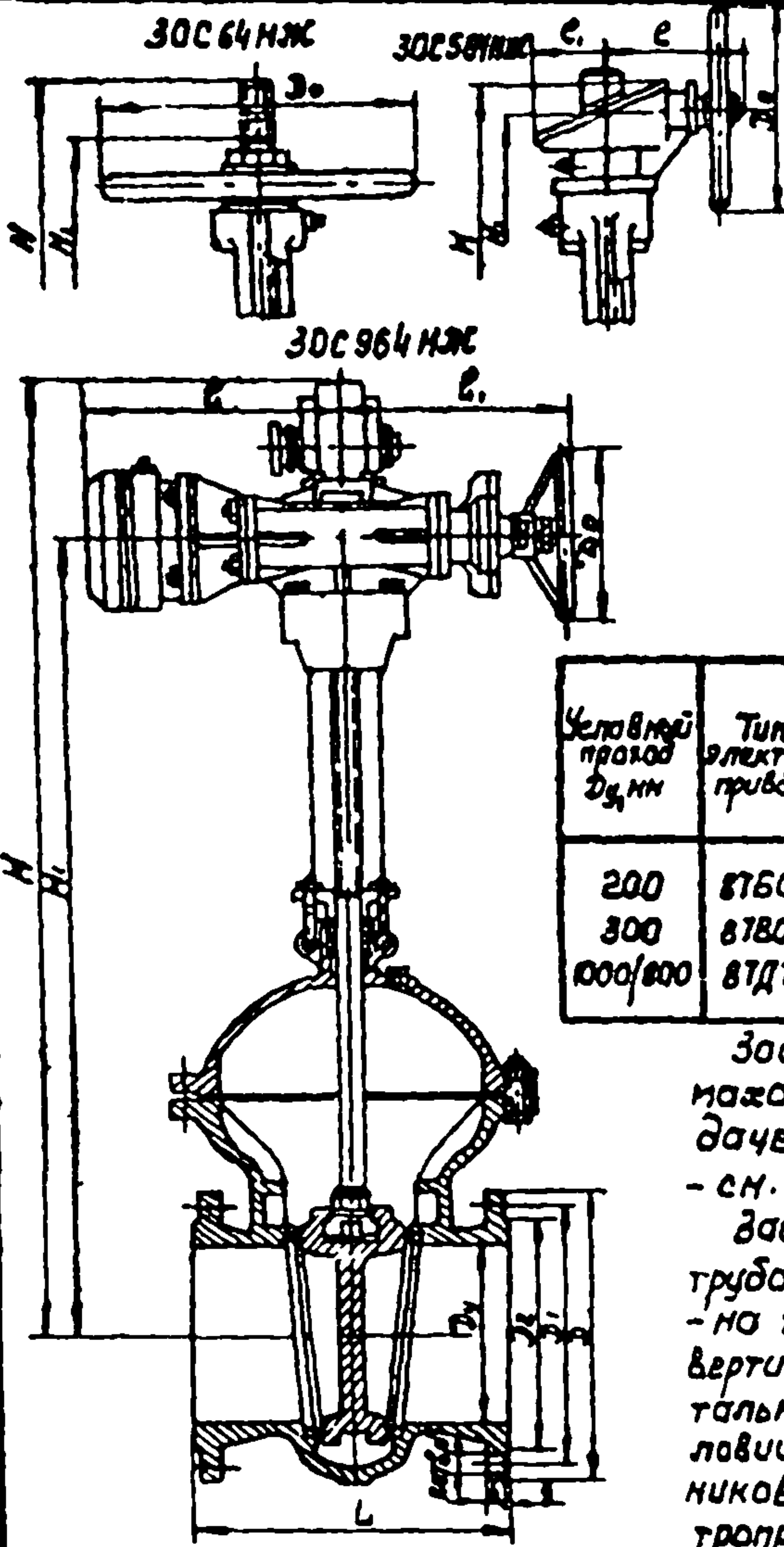
Примечание. По особому заказу задвижки могут быть изготовлены с концами под приварку

Заводы-изготовители: ЗОС 327 нж Ду 500; 600, ЗОС 927 нж Ду 500, 600 и 800 мм - Алексинский „Тяжпромарматура“, ЗОС 527 нж Ду 500 и 600 мм П.О. „Тяжпромарматура“ (г. Пенза); ЗОС 927 нж Ду 500 мм Жыштымский машиностроительный им. Калинина.

Нач. отдела
Зл. инж. проект
Исполнитель
Проверил

СННЗВОДОВАПРОЕКТ
г. Москва

ТТ	Задвижки клиновые с недвижным шпинделем фланцевые	Серия 4.900-8
1976г	ЗОС 327 нж; ЗОС 527 нж; ЗОС 927 нж (на 2-х листах)	Выпуск II Лист 1-51



Применяются на трубопроводах для воды, пара, масла и нефти температурой до 300°C
 P_y 25, P_{np} 38, P_p 20 кг/см².

Тип и основные размеры по ГОСТ 10338-64 (кроме задвижки Ду1000/800 мм), технические требования по ГОСТ 5762-74, * присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12821-67.

Затвор задвижки состоит из сплошного или упругого клина с двоякими направляющими поверхностями. Уплотнение затвора задвижки - уплотнительные поверхности корпуса и клина, наплавленные нержавеющей сталью. Имеется также верхнее уплотнение на крышке. Уплотнение шпинделя - асбестовое. Подтяжка сальника - откидными болтами. Герметичность затвора по классу ГОСТ 9544-60.

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электропривод		Время от-рывания или закрывания задвижки электроприводом, мин.
		Тип	Мощность, кВт	
200	8Т6025	АОС2-21-4	1,3	0,6
300	8Т8050	АОС2-22-4	2,2	1,1
1000/800	8ТДТ65	АОС2-42-4	7,5	2,6

Задвижки изготовляют: с ручным управлением маховиком (30с64нж), с ручной конической передачей (30с564нж) и с электроприводом (30с964нж) - см. таблицу.

Задвижки 30с64нж и 30с564нж устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении, 30с964нж - на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка горизонтально в положении „на ребро“ и „плашмя“ при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников густой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Материал основных деталей: корпус, крышка, клин, сальник - сталь; шпиндель - сталь 2Х18; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

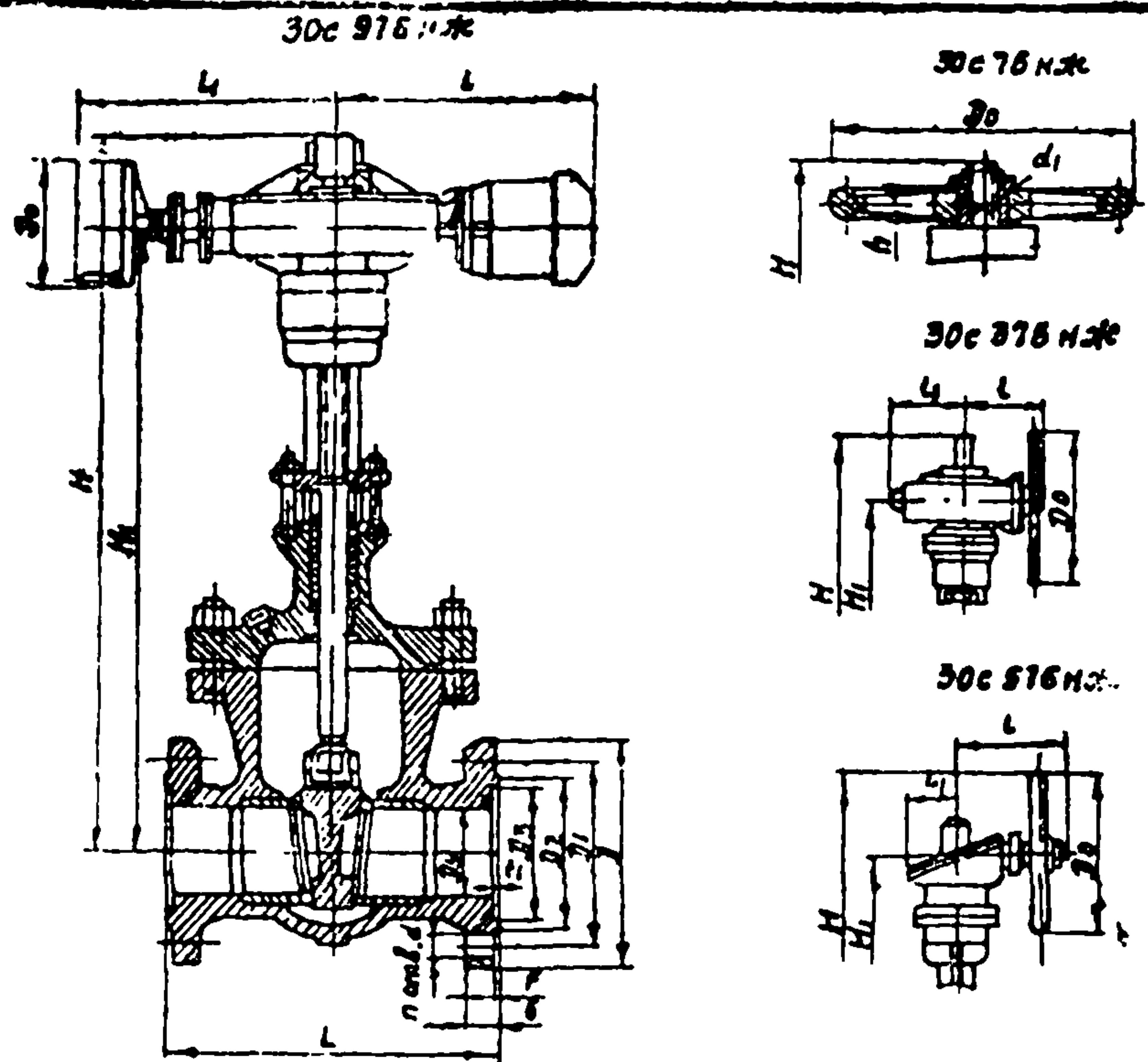
Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Енко

Уч. отдела
 Гл. инж. проекта
 Уполномочитель
 Проверил
 с. Навро

Условное обозначение	Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	F	b	d	H	H ₁	e	e ₁	D ₀	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
30с64нж	150	350	300	250	218		27		780	610			320	8	117	—
30с64нж	200	400	360	310	278	3	31	27	1040	820			450		210	120
30с964нж									1225	955	495	470	240	12	264	—
30с64нж	250	450	425	370	335		33		1280	1020			500		830	—
30с564нж	300	500	485	430	390	4	36	30	1410	1345	276	185	450		472	920
30с964нж									1590	1815	665	465	820	16	560	—
30с964нж	1000/800	1900	1815	1210	1140	5	63	58	3835	3405	820	788	400	28	5200	2980

Изготовитель: 30с64нж Ду 200 мм и 30с964нж Ду 200 мм - Донецкие ЦРММ; 30с564нж Ду 300 мм и 30с964нж Ду 1000/800 мм - завод „ТЯЖПРОММАШИНА“ (г. Пенза)

ТД	Задвижки клиновые с выдвижными шпинделями фланцевые 30с64нж; 30с564нж; 30с964нж.	Серия 4,900-В	
		Выпуск II	Лист 1-52
1976			



Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условное обозначение	Условное прохождение Ду	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	r	R	b	d	H	H ₁	L ₁	l	h	d ₁	D ₀	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
30c 76 н.ж. 30н.ж 76 н.ж.	50	250	175	125	100	80			23		480	445						4	46	31
30c 76 н.ж. 30н.ж 76 н.ж.	80	310	210	170	142	121			27		585	565			28	42	280		80	44
30c 76 н.ж. 30н.ж 76 н.ж.	100	350	250	200	170	150	3	3	29	27	750	710			36	65	400	8	153	72
30c 76 н.ж. 30н.ж 75 н.ж.	150	450	340	280	240	204			35		945	870			40	66	450		257	125
30c 576 н.ж. 30c 976 н.ж.	200	550	405	345	300	260			41	33	1285	1100	215	135			450	12	458	585
											1345	1085	605	485			320		520	
30c 976 н.ж. 30c 976 н.ж.	250/300	650	470	400	355	313			45	40	1890	1440	400	215			900		810	730
30c 976 н.ж. 30c 976 н.ж.	400/300	850	670	585	525	474	4	4	62	46	2380	2230	567	362			800	16	1204	—

Примечание. По особому заказу задвижки изготавливают с концами под приварку.

Заводы-изготовители: задвижки 30c 76 н.ж Ду 50; 80; 100 и 150 мм - Зворжневский арматурный завод им. Ленина; 30н.ж 76 н.ж Ду 50; 80; 100 и 150 мм - НПО "Знамя труда" (г. Ленинград); 30c 576 н.ж Ду 300, 400 мм - Алексеевский "Тяжпромарматура"; 30c 976 н.ж Ду 200, 250 мм - Пензенский "Тяжпромарматура".

Условия применения, тип, материал - см. лист 1-55.

Куряков
 Устинова
 Устинова
 ЕМКО
 Науч. отдела
 Гл. инж. проекта
 Успешность
 Проверка
 г. Москва
 СОНЗВОДКАНАПРОЕКТИ

Т. Д
 1976г
 Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем фланцевые 30c 76 н.ж; 30c 376 н.ж; 30c 976 н.ж; 30н.ж 76 н.ж. (на 2х листах).

Серия
 4.800-В
 Выпуск II
 Лист 1-54

Применяются на трубопроводах для воды, пара, масла и нефти рабочей температурой до 300° С.

P_y 64 кг/см²
 $P_{пр}$ 96 кг/см²
 P_p 50 кг/см²

Тип и основные размеры по ГОСТ 10926-75 (кроме задвижки ЗОС 376 нж), технические требования по ГОСТ 5762-74, соединительные фланцы по ГОСТ 12822-67.

Затвор состоит из сплошного или упругого клина с боковыми направляющими поверхностями.

Уплотнительные поверхности корпуса и дисков направляются нержавеющей сталью.

Уплотнение шпинделя - сальниковое подтяжка сальника - откидными болтами.

Герметичность затвора по II классу ГОСТ 9544-60.

Задвижки изготовляют с ручным управлением маховиком (ЗОС 76 нж, ЗОНЖ 76 нж), с ручной червячной передачей (ЗОС 376 нж), с ручной конической передачей (ЗОС 576 нж) и с электроприводом (ЗОС 976 нж) - см. таблицу.

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электропривод		Время открытия или закрытия задвижки электроприводом, мин
		тип	Мощность кВт	
200	ВТ8085	АОС2-31-4	3	0,6

Задвижки ЗОС 76 нж; ЗОНЖ 76 нж; ЗРС 376 нж и ЗОС 576 нж устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении. ЗОС 976 нж - на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка горизонтально в положении "на ребро" и "плашмя" при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников тустой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Материал основных деталей.

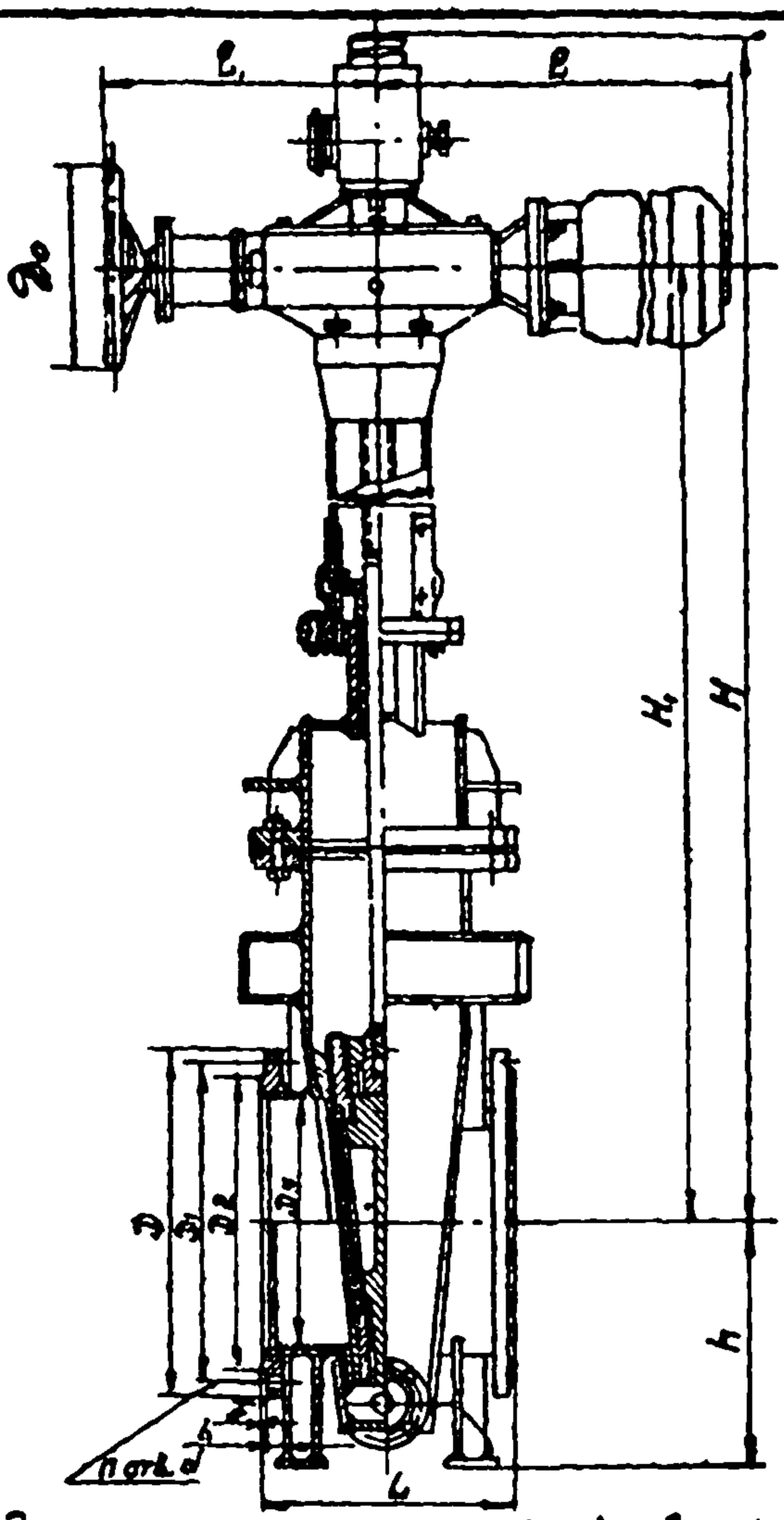
Корпус, крышка, клин, сальник	Сталь	Сталь Ю-18Н9ТЛ
Шпиндель	Сталь 2x13	Сталь 1Х17Н2
Резбовая втулка		Бронза
Маховик		Чугун
Прокладка		Паронит
Набивка	Прорезиненный сухой асбест	Прогрессивный асбест

Курдюков	Устинов	Устинова	Грибаилова
Иванов	Сидоров	Петров	Смирнов
Мач. отдела	Вл. инж. проекта	Уплотнитель	Проверил

СОИЗВОДКАПРОЕКТ
г. Москва

ТД	Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем фланцевые ЗОС 76 нж; ЗОС 376 нж; ЗОС 976 нж; ЗОНЖ 76 нж (на 2-м листе).	Серия 4.900-В
1976г		Выпуск II

Уплотнение шпинделя - пальчиковое.
 Подтяжка сальника - болтами. При наличии
 давления в трубопроводе в сальник че-
 рез штуцер подается промывочная вода.
 Герметичность затвора по I классу
 ГОСТ 9544-60.
 Задвижки изготовляют с электропри-
 водом - см. таблицу.



Условный проход Dy, мм	Тип электро- привода	Электропривод		Время открытия или закрытия для задвижки электроприво- дом, мин.
		Тип	Мощ- ность, кВт	
400	87В085	РОС 2-31-4	3	1.17
500	87В085	РОС 2-31-4	3	1.48
800	87Г230	РОС 2-42-4	7.5	1.8
1000	87Д455	РОС 2-41-4	5.2	4.3

Задвижки устанавливают на горизон-
 тальном трубопроводе электроприводом
 вертикально вверх. Допускается установка
 горизонтально в положении „на ребро“ и
 „плашмя“ при условии смазывания червяч-
 ной пары и роликоподшипников густой
 смазкой и наличии опоры под электро-
 привод.
 Материал основных деталей: корпус,
 крышка, клин, стойка, сальник - сталь;
 шпиндель - сталь 2Х13; прокладка - пара-
 нит; набивка - пропитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

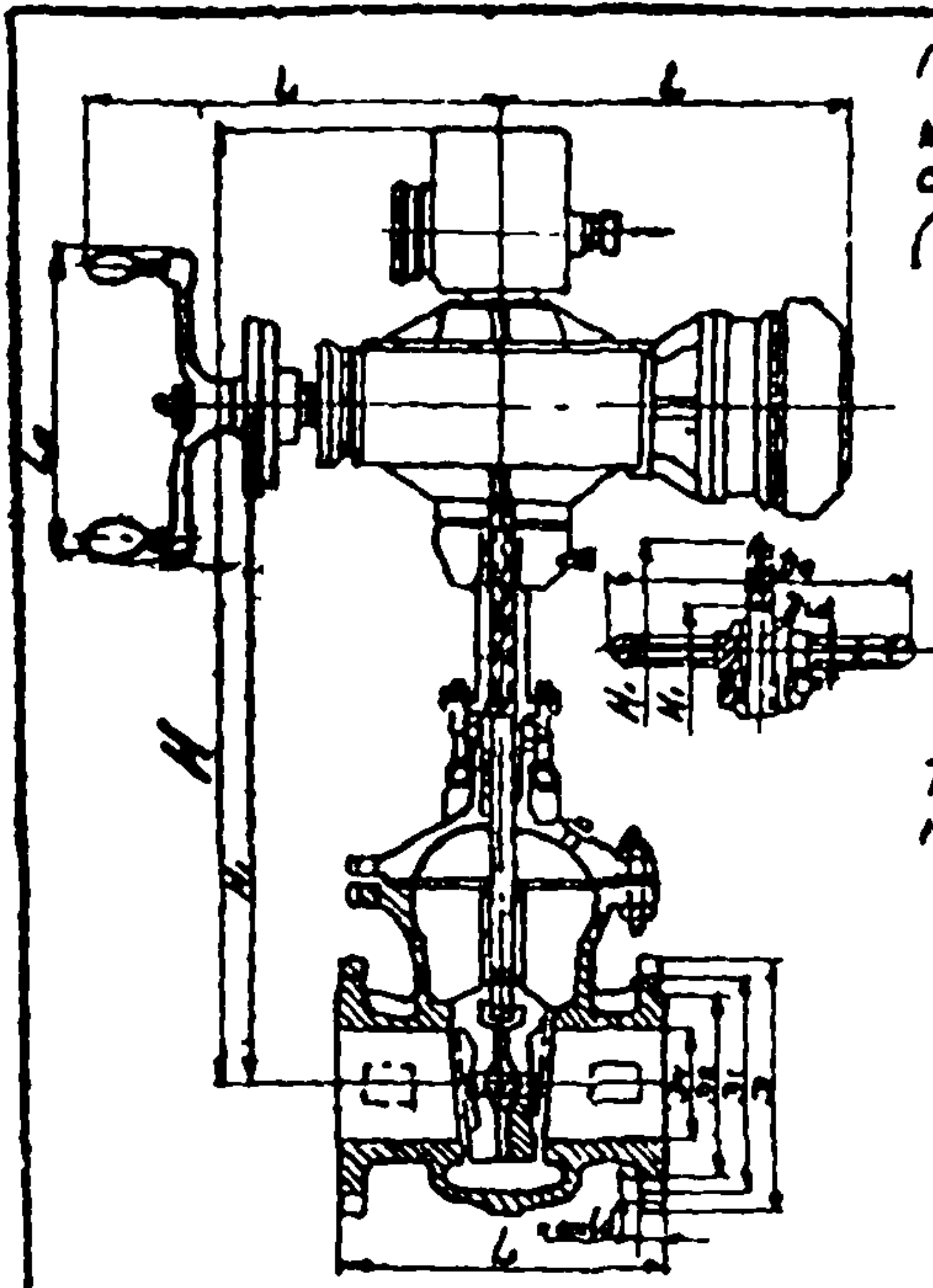
Условный проход, Dy	L	D	D ₁	D ₂	F	b	d	H	H ₁	h	e	r	φ ₀	П	Вес, кг	Стандарт, руб
400	390	565	515	482	4	28	27	2185	1780	400	604	482	820	16	845	1500
500	450	670	620	585	4	28	27	2630	2080	450	604	462	820	20	1034	1780
800	600	1010	950	805	5	39	38	4050	3070	650	820	788	400	24	1977	3060
1000	700	1220	1160	1110	5	45	33	4695	4185	850	820	580	400	28	3468	5060

Завод-изготовитель - Пензенский „Тяжпроморгмаш“.
 Применяется на трубопроводах для абразивной пульпы температурой
 до 50°С.
 Ру 10; Рнр 15; Рр 10 кг/см².
 Технические требования по ГОСТ 5762-74, присоединительные размеры
 фланцев по ГОСТ 1234-67.
 Корпус и крышка сварные.
 Затвор задвижки состоит из сплошного клина с боковыми направляющими
 поверхностями.
 Уплотнение затвора - уплотнительные цинкнированные кольца.

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Ермак
 Моч. отдела
 Гл. инж. проекта
 Уполномочитель
 Проверил
 г. Москва

ТД	Задвижка клиновая сварная с выдвижным шпинделем с электроприводом ЗІС942Р	Серия 4900-8	
		Выпуск II	Лист 1-56

1976



Применяется на трубопроводах для воды, пара, масла и нефти (исполнение I), а также слабоагрессивных сред рабочей температурой до 300°C (исполнение II)

	I	II	
P_y	25	25	кг/см ²
P_{np}	38	38	"
P_p	20	23	"

Технические требования по ГОСТ 5762-79, присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67.

Затвор задвижки состоит из упругого клина с боковыми направляющими поверхностями.
 Уплотнительные кольца затвора в корпусе и клине наплавлены нержавеющей сталью.
 Уплотнение шпинделя - сальниковое. Подтяжка сальника - отжимными болтами.
 Герметичность затвора по II классу ГОСТ 9544-60.
 Задвижка может быть изготовлена с верхним уплотнением, предназначенным для разгрузки сальника при поднятом до отказа затворе.
 Задвижку изготавливают с ручным управлением маховиком и с электроприводом - см. таблицу.

Курдюков	Устинова	Устинова	Енко
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

Условный проход D, мм	Тип электропривода	Электропривод		Время открытия или закрытия задвижки электроприводом, мин
		Тип	Мощность, кВт	
100	ВТБ015	А0С2-11.4	0.6	0.4
150	ВТБ015	А0С2-11.4	0.6	0.5
200	ВТБ025	А0С2-21.4	1.3	0.6
250	ВТБ025	А0С2-21.4	1.3	0.6

Основные габаритные, присоединительные размеры, вес, материал основных деталей см. лист 1-58.

СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ

ИД 1976г	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем фланцевая ЗЛ 110 25 (на 2х листах)	Серия 4900-8
		Выпуск лист II 1-57

По данному заказу задвижки могут быть изготовлены с электроприводом во взрывозащищенном или троллическом исполнении
 Задвижку с ручным управлением устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении. задвижку с электроприводом устанавливают на горизонтальном трубопроводе электроприводом вертикально вверх. Допускается установка горизонтально в положении „на ребро“ и „плашмя“ при условии смазывания червячной пары и роликоподшипников еустой смазкой и наличии опоры под электропривод.

Материал основных деталей

	Исполнение	
	I	II
крышка, клин, корпус	Сталь	Сталь 08Н9ТЛ
Шпиндель	Сталь 2х18	Сталь 1Х17Н2
Маховик, стойка	Ковкий чугун	
Резбовая втулка	Латунь	Бронза
Прокладка	Паронит	
Набивка	Пропитанный асбест	

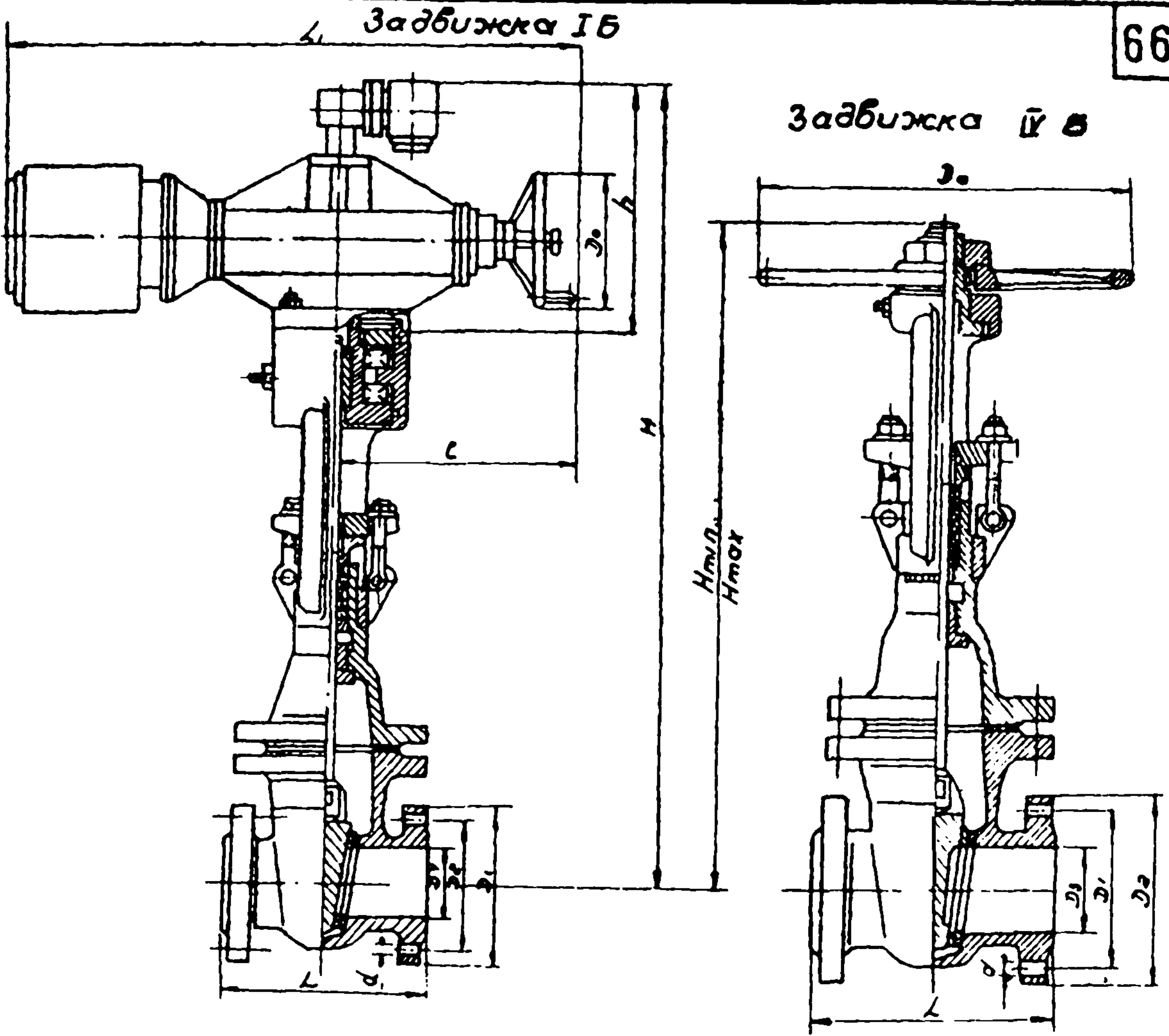
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Управление задвижкой	Услов. номер по ГОСТ Ду	L	D	D ₁	D ₂	f	B	d	H	H ₁	h ₁	d ₁	L ₁	L ₂	D ₀	L ₀	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
" "	150	350	300	250	218	3	27	27	895	710	3	56	—	—	320	—	12	140	130
									1280	850	—	—	460	470	—	240	189	350	
									1140	900	42	66	—	—	450	—	2297		
									1265	995	—	—	495	468	—	240	284		
" "	200	400	360	310	278	31	27	30	1140	900	42	66	—	—	450	—	12	248,7	370
									1265	995	—	—	495	468	—	240	308		

Завод-изготовитель - Ду 200, 250 мм НПО „Знамя труда“ (г. Ленинград)
 Ду 150, 200 мм - Новочеркасский „Нефтемаш“,
 Камский бумагоделательного оборудования

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Грибилова
 Нач. отдела
 Зам. пр. проекта
 Исполнитель
 Проверил
 г. Москва
 СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ТД	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая. 3Л 110-25 (на 2х листах)	Серия	4.900-8
1976г		Выпуск	I
		Лист	1-58



Предназначаются для установки на трубопроводах неагрессивных жидкостей, воды и пара.

P_y 16 кгс/см²
 $P_{пр}$ 24 кгс/см²

Температура среды не более 450°С.

Завод изготавливает задвижку двух исполнений:
 I-Б - с ручным управлением и IV-Б - с управлением электроприводом во взрывозащищенном исполнении.

Установочное положение задвижек исполнения I-Б - любое. Задвижки исполнения IV-Б устанавливаются на трубопроводе:

- а) в вертикальном положении (ось приводного вала вертикальная) - с ручным управлением вверх. В электроприводах взрывозащищенного исполнения банок путевого выключателя всегда расположен вниз;
- б) в горизонтальном (ось приводного вала горизонтальная).

Габаритные размеры и характеристику электроприводов см. лист 1-60

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ	Курдюков	И.И.	Нов. отд.
	Устинова	И.И.	Гл. инж. пр-та
	Устинова	И.И.	Цеполнителей
	Е.И.К.	И.И.	Проверил
г. Москва			

ТД	Задвижка клиновья литая с выдвигаемым шпинделем типа З.К.Л. (на 2-х листах).	Серия 4.900-В	
		Выпуск II	Лист 1-59
1976г			

Тип	Цел.-номер	Обозначение чертежа	Размеры, мм								Масса, кг (не до-пуск)	Строчка 236
			Dy	d	(не более)		B ₁	B ₂	B ₀	L		
					H _{тип}	H _{max}						
I	Б	ЛД 11055-050-03	50	78	380	445	160	125	200	180	25	30
		ЛД 11055-080-03	80	108	500	600	180	160	240	210		
		ЛД 11055-100-03	100	138	555	675	210	180	270	240		
		ЛД 11055-150-03	150	188	730	850	270	240	330	300		
		ЛД 11055-200-03	200	238	930	1050	330	300	430	400		
		ЛД 11055-250-03	250	288	1050	1200	380	350	500	480		
		ЛД 11055-300-03	300	338	1160	1380	430	400	580	550		

Тип	Цел.-номер	Обозначение чертежа	Размеры, мм										Масса, кг (не до-пуск)
			Dy	B ₁	B ₂	B ₀	H	h	L	L ₁	L	D	
IV	Б	ЛД 11055-050-05	50	160	125	180	795	910	180	784	355	18	23
		ЛД 11055-080-05	80	195	160	180	915	1030	210	804	355	18	
		ЛД 11055-100-05	100	215	180	180	965	1080	230	854	355	18	
		ЛД 11055-150-05	150	260	250	180	1150	1260	280	904	355	18	
		ЛД 11055-200-05	200	335	295	240	1295	1400	330	985	355	18	
		ЛД 11055-250-05	250	405	355	240	1500	1600	400	1085	355	18	
		ЛД 11055-300-05	300	460	410	240	1690	1790	450	1185	355	18	

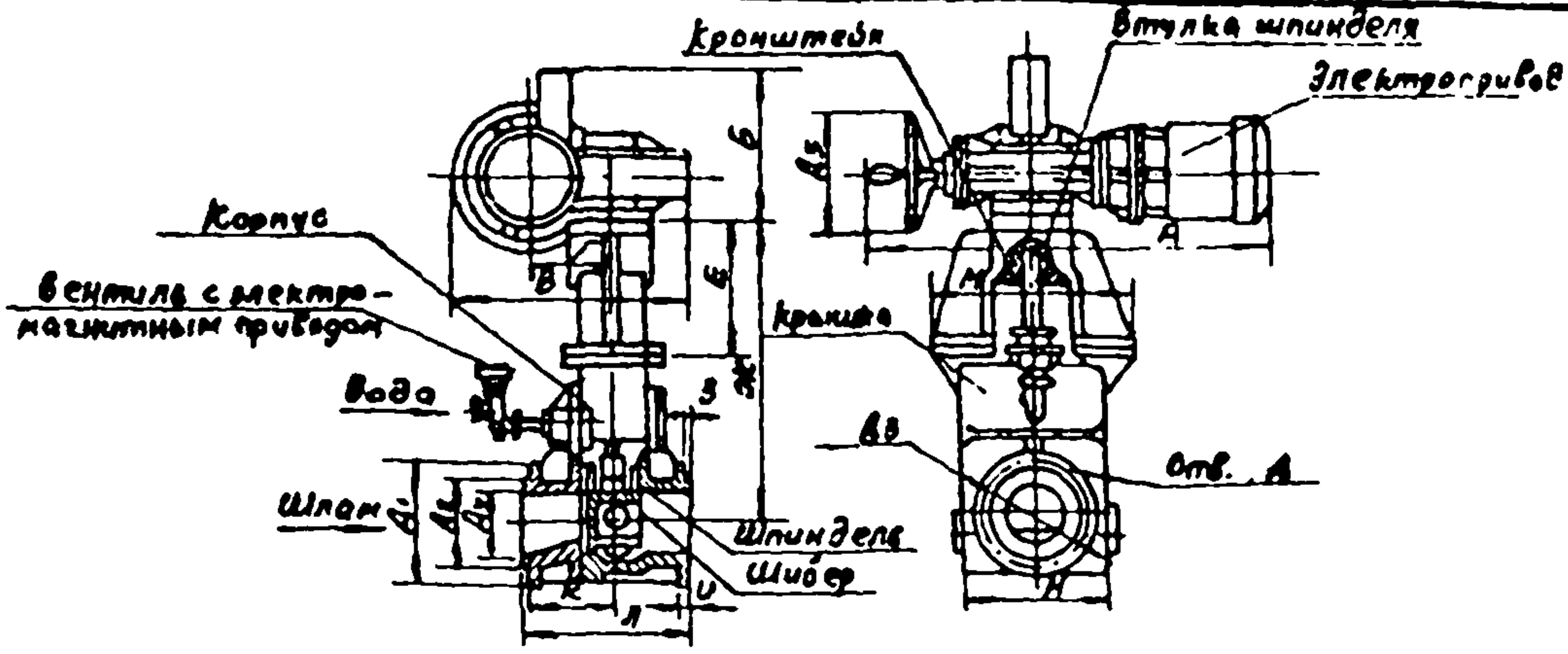
Тип зад-вижки	Цел. зад-вижки	Обозначение чертежа задвижки	Тип электропривода	Электродвигатель			
				Тип	Мощн. кВт	Максимальный момент к.с. м.	Дли-на вала по-сле от-кры-тия зад-вижки, мм.
IV	Б	ЛД 11055-050-05	ЭПВ-10-Г (II)	АСВ-22-4 или ВАОА-071-4	0,4	9	0,82
		ЛД 11055-080-05	ЭПВ-10-Г (II)	АСВ-22-4 или ВАОА-071-4	0,4	9	0,37
		ЛД 11055-100-05	ЭПВ-10-Г (II)	АСВ-22-4 или ВАОА-071-4	0,4	9	0,45
		ЛД 11055-150-05	ЭПВ-10-Г (II)	АСВ-22-4 или ВАОА-071-4	0,6	9	0,55
		ЛД 11055-200-05	ЭВ-25М (I)	АСВ-22-4 или ВАОА-072-4	1,0	15	0,72
		ЛД 11055-250-05	ЭВ-25М (II)	АСВ-32-4 или ВАОА-12-4	1,7	30	0,45
		ЛД 11055-300-05	ЭВ-25М (II)	АСВ-32-4 или ВАОА-13-4	1,7	30	0,52

Температура, °C	Рабочее давление, кгс/см ²	
	обозначение	величина
до 200	P ₂₀	16
" 250	P ₂₅	15
" 300	P ₃₀	14
" 350	P ₃₅	12
" 400	P ₄₀	10
" 425	P ₄₂	9
" 450	P ₄₅	7

Изготовитель - Львовский арматурный завод
 Чертежи задвижек и техническую характеристику см. лист. 1-59

ТД	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем типа ЗКЛ. (на 2х листах)	Серия 4.900-В
		Выпуск II лист 1-60

Нач. отдела: Курдюков
 Зам. инж. проекта: Устинова
 Исполнитель: Устинова
 Проверил: Грибов
 т. Москва
 1976г.



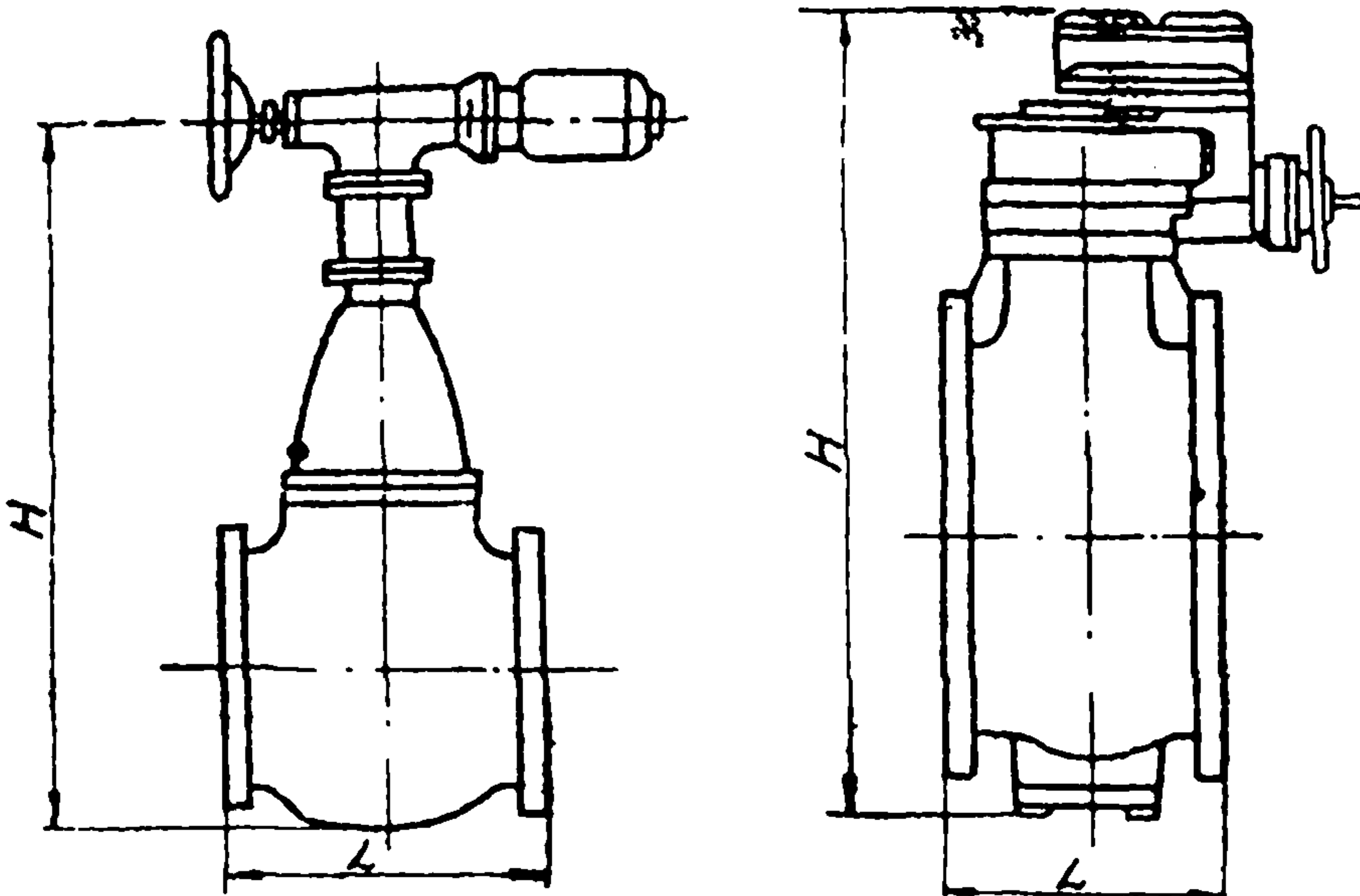
Основные технические данные, характеристики, габаритные и присоединительные размеры, мм

Обозначение, наименование показателя, единица измерения	Тип задвижек и условный проход				
	ЗШ 150 Ду-150	ЗШ 200 Ду 200	ЗШ 250 Ду-250	ЗШ/300 Ду-300	ЗШ/400 Ду-400
А В Г Ж З И К Л М Н О А1 А2 А3	1017	1017	1017	1460	1460
	413	413	413	480	480
	500	500	500	845	845
	189	189	189	330	330
	313	363	415	535	655
	705	809	925	1117	1405
	3	3	3	4	4
	24	25	28	30	40
	207	207	207	223	288
	372	365	397	423	588
	480	500	576	700	700
	340	390	444	588	680
	280	335	390	448	580
	212	268	320	370	498
	240	295	350	400	525
Условный проход, мм	150	200	250	300	400
Время открывания или закрывания задвижки электроприводом, сек.	18	26	33,6	34,5	46
Число оборотов при открывании или закрывании вручную	398	561	714	371	510
Электропривод	АОЛС-2-22-4	АОЛС-2-22-4	АОЛС-2-24-4	АОЛС-2-41-1	АОЛС-2-42-4
Мощность, кВт	2	2	3	5,2	7,5
Скорость вращения, об/мин.	1300	1300	1350	1300	1300
Напряжение, В	220/380	220/380	220/380	220/380	220/380
Габаритные размеры, мм					
длина	1261	1393	1536	1817	2175
ширина	1017	1017	1017	1460	1460
высота	500	500	500	845	845
Масса, кг.	353	405	542	1000	1498
Стоимость, руб.	540	550	660	810	1100

Давление шлама в трубопроводе - 10 кг/см²
Температура шлама - 90 °С.

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕНКО
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕНКО
 Исполнитель
 Проверил
 г. Москва
 СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ
 1976г

Изготовитель - завод "Стромшина" (г. Козьма, Ивановской обл.).



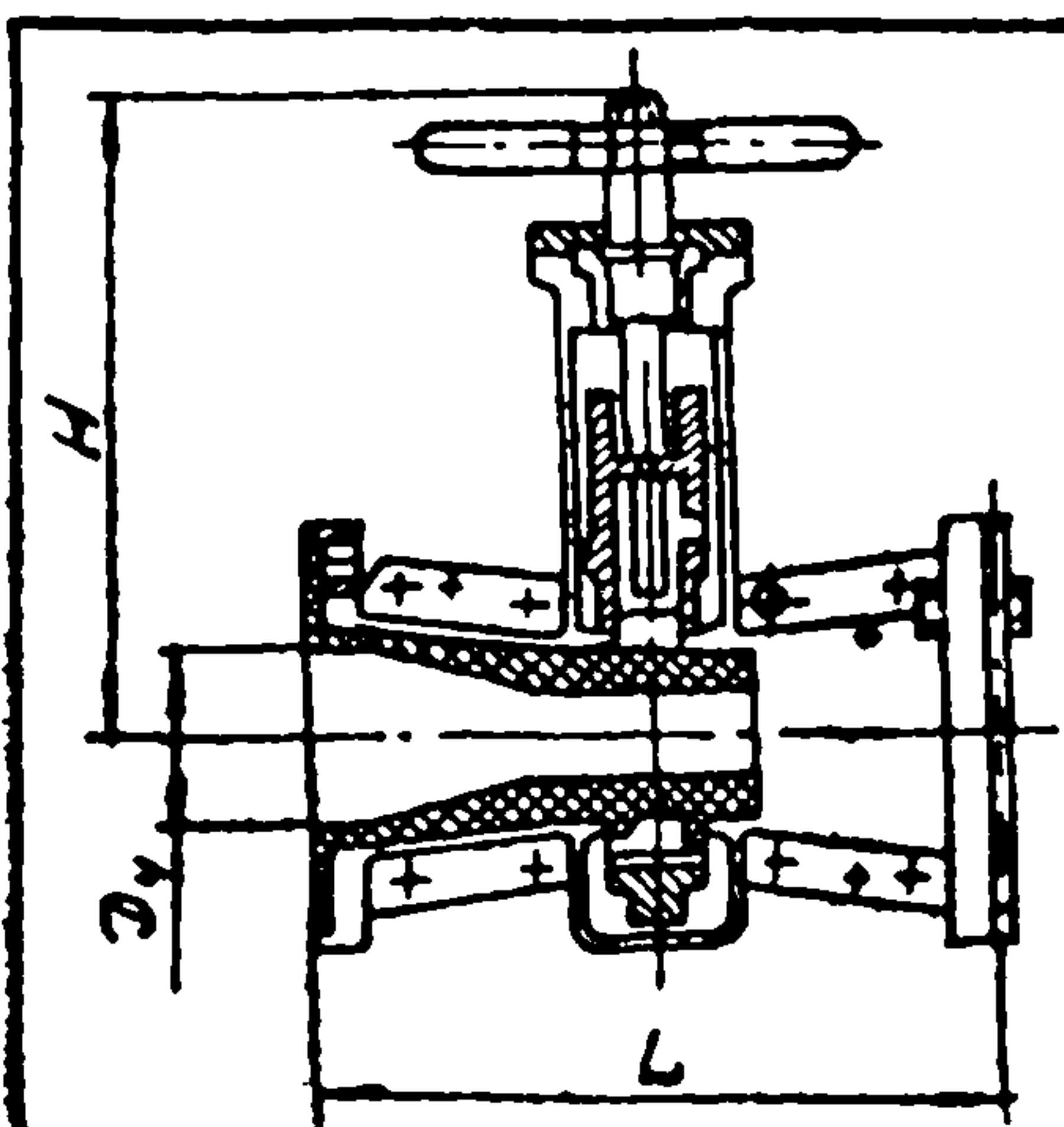
Задвижка			Показатели	Затвор		
Dy				Dy		
500	600	800	Условный проход в мм	500	600	800
10	2.5	10	P_y в кгс/см ²	10	10	10
100	100	100	t° (°C)	100	100	100
Вода	Вода	Вода	Среда	Вода	Вода	Вода
785·100·1875	1205·170·2545	1185·1000·2120	Габариты В×L×H мм	670·275·1125	780·300·1210	1010·350·1440
910	852	2810	Масса кг.	450	550	850
12	12	12	Срок гарантии мес.	18	18	18
5	6	5	Срок службы год	8	8	8

Заменяемость задвижек затворами на Курганском арматурном заводе

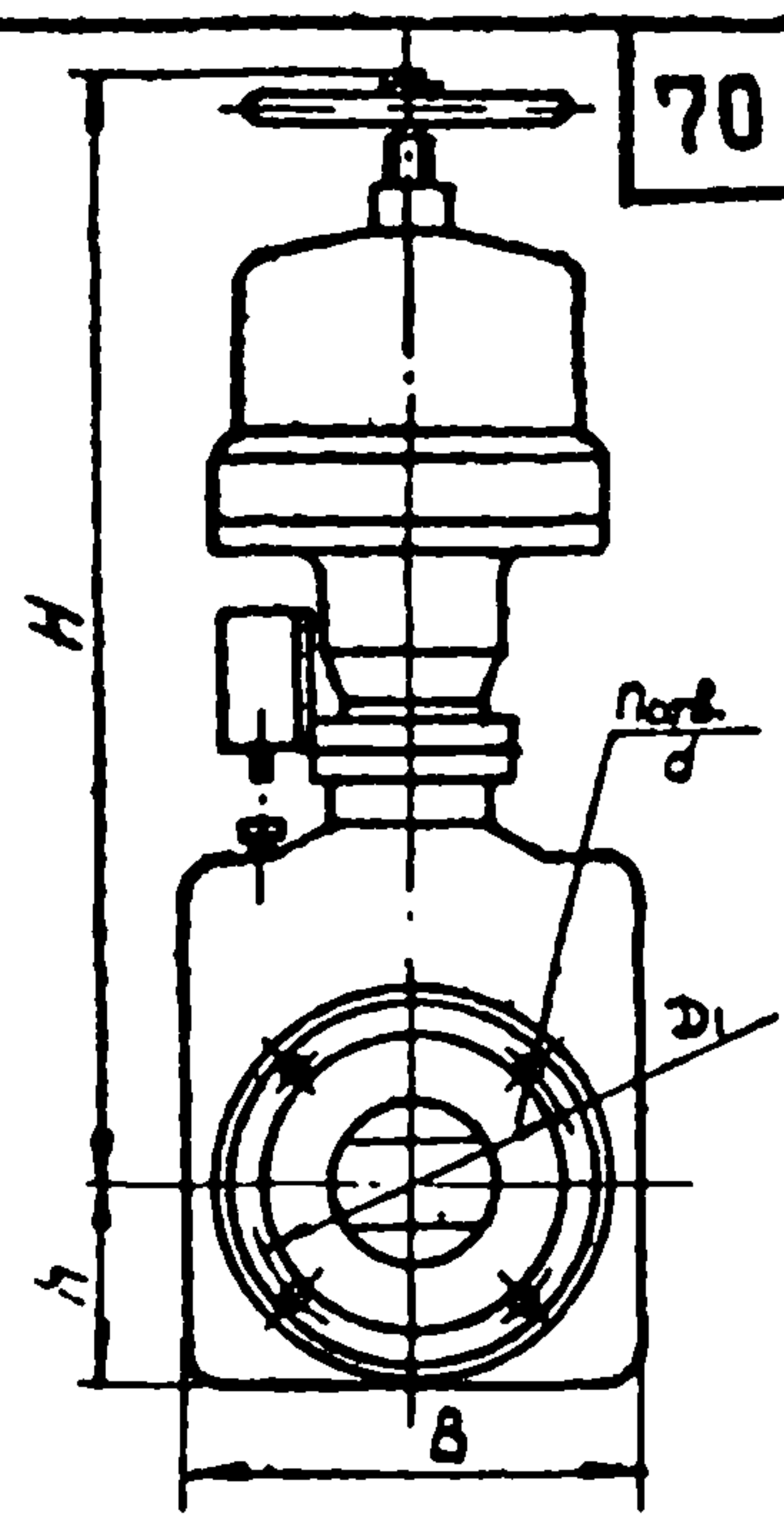
Марка задвижки	Марка затвора	Начало серийного выпуска
30y 15бр 500 30y 525бр М 500 30y 25бр М 500	КЗ 99001-500-01 (с маховиком)	1977г.
30y 915бр 500 30y 715бр 500	КЗ 99001-500 (с электроприводом)	1977г.
30y 25бр М 600	КЗ 99001-600-01 (с маховиком)	1977г.
30y 515бр 800 30y 525бр М 800 30y 25бр М 800	КЗ 99001-800-01 (с маховиком)	III-IV квартал 1976г.
30y 915бр 800 30y 925бр М 800 30y 715бр 800	КЗ 99001-800 (с электроприводом)	III-IV квартал 1976г.

Курдюков
Устинова
Устинова
Е.Н.КО
Нац. отдел
Гл. инж. пр.-гр
Исполнитель
Проберил
С. Масва
СООБЩЕНИЯ ПРОЕКТ
1976г.

ТД	Заменяемость задвижек затворами, изготавливаемыми Курганским арматурным заводом. Информация.	Серия 4900-8	
		Выпуск II	Лист 1-62



Затвор шланговый
П98007



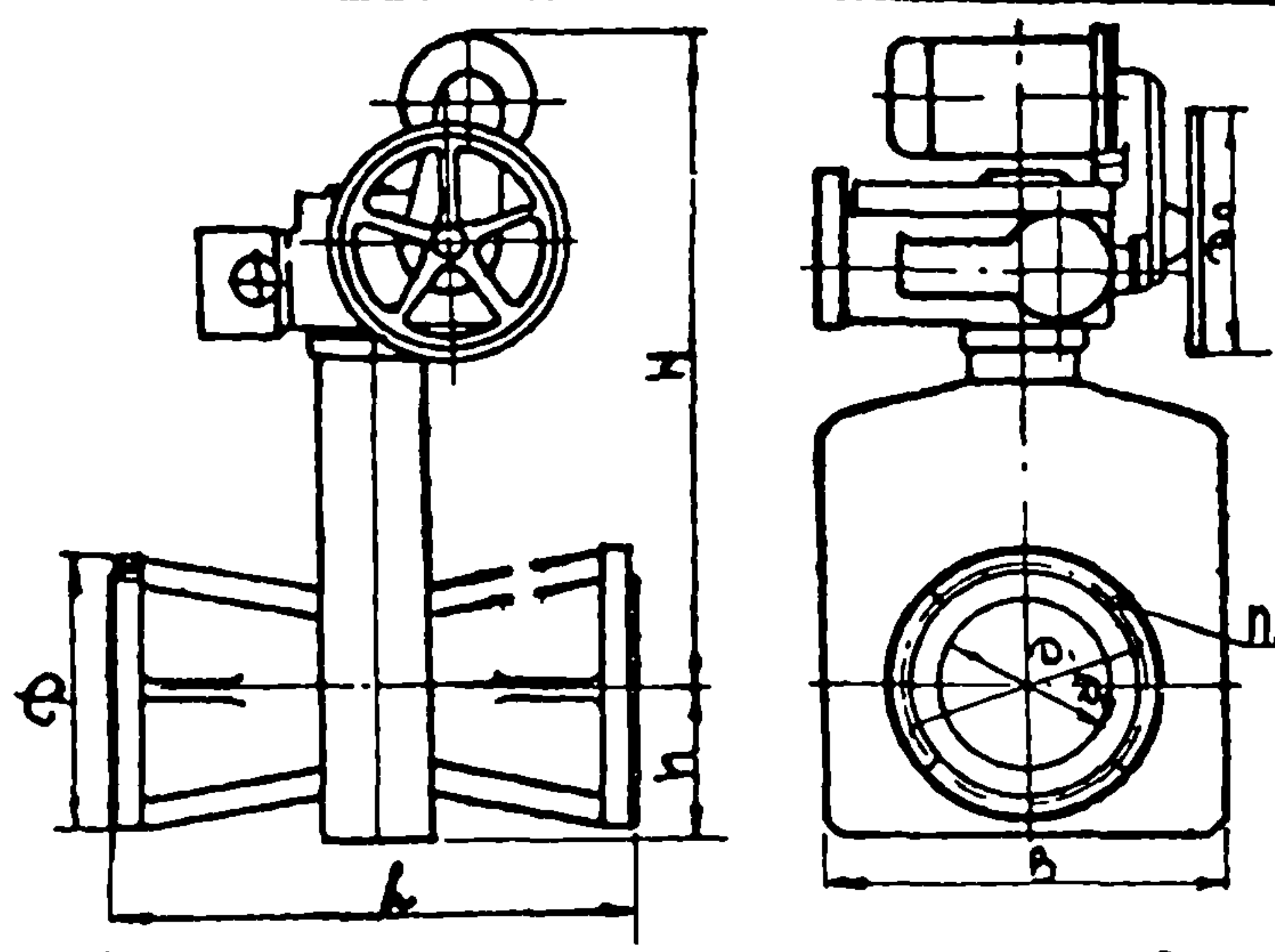
Затвор шланговый
с пневмоприводом
П98005

Техническая характеристика

Параметр	Обозн.	Разм.	П98007					П98005		
			50	80	125	50	80	100	125	150
Условный проход	Ду	мм	50	80	125	50	80	100	125	150
Строительная длина	L	мм	180	230	310	180	230		310	
Высота над осью	H	мм	236	294	385	446	580		700	
под осью	h	мм	80	98	127	80	98		127	
Диаметр фланцев	D	мм	160	195	245	160	195		245	
Диаметр присоединит. отв.	d	мм	18	18	18	18	18	18	18	18
Количество отв. d	n	-	4	4	8	4	4		8	
Диаметр осей	D ₁	мм	125	160	210	125	160		210	
Ширина	B	мм	180	225	336	180	225		336	
Масса		кг	9	16	34	10.5	23		47	
Коэффициент гидрав. сопротив.	ξ	-	1.5	0.6	0.4	1.5	0.6		0.4	
Завлечение упр. среды	p	кгс/см ²	-	-	-	4..6				
Марка сварочн. затвора		-	-	-	-	ВПК 2110				
Покрытие		-	I кл. ер. кщ ГОСТ 9894-61							
Установочное положение			Людоев				Приводом Вверх			
Изготовитель	НПО „ЗНАМЯ ТРУДА“ (г. Ленинград)									

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕНКО
 Нач. отдела
 Гл. инж. проекта
 Цепляева
 Проверил
 С. Моква
 СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ

Область применения			Рабочее давление	Особые свойства
Обозначение затвора	Марка резин/пакетинка	Температура среды		
П98007-050 П98005-050 П98007-090 П98005-090 П98007-125 П98005-125	Гр. В-М ТУЗВ-105376-72	до 50	до 6 кгс/см ²	Обеспечивают надежную работу на путях шлангов и образивных средах
П98007-060-01 П98007-080-01 и т.д.	51-2072 ТУЗВ-14094-70	80 110		
П98007-060-02 П98007-080-02 и т.д.	2566 ТУЗВ-Б-815-57	до 60		



применяется на трубопроводах для комбикормовых смесей работ температурой до 50°С, абразивных и агрессивных сред и кислот концентрацией от 5 до 20%, работ температурой до 110°С. Температура окружающей среды от -15 до +35°С.
 Давление, кгс/см²: Работнее Р_р при t 110°С - 6
 Пробное Р_{пр} при t 110°С - 9
 Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67* на Р_у 10 кгс/см².
 Проход затвора перекрывается за счет пережима резинового патрубка, находящегося внутри корпуса.

Рабочая среда подается в любом направлении. Управление затвором осуществляется электроприводом. Затвор устанавливается на горизонтальном трубопроводе электроприводом вверху.
 Материал основных деталей: корпус, траверса - алюминиевый сплав; шпиндель - сталь; резьбовая втулка - бронза; патрубок - резина.

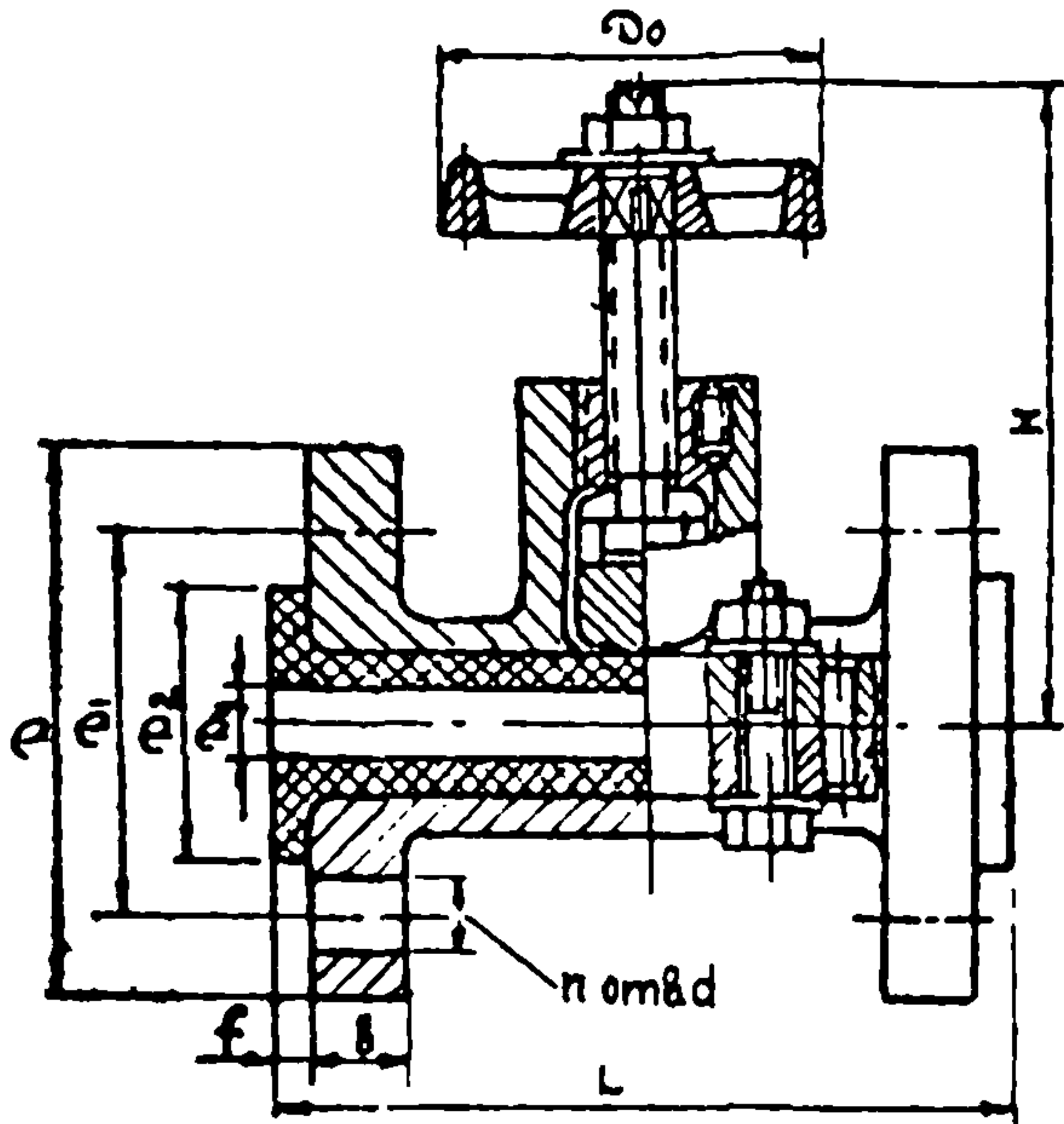
Основные размеры, мм

Услов. проход Ду	L	D	D ₁	d	H	h	B	D ₀	n	Масса кг	Сталь мест, руб	Завод-изготовитель
50	230	160	125	18	500	80	180		4	37	350	НПО "Знамя труда" г. Ленинград
80	310	195	160	18	560	98	225	150	4	45	400	
100	350	215	180	18	690	125	310		8	72	450	
125	400	245	210	18	640	127	336		8	91	600	
150	480	280	240	23	750	180	400	240	8	94	650	
200	600	335	295	23	750	182	484		8	130	800	

Условный проход, Ду	Тип электродвигателя	Электропривод		Время открывания или закрывания затвора электроприводом, мин.
		Тип	Мощность, кВт	
50	ТЭ099.058М	4АА 56 В4	0,18	2,2
80	ТЭ099.058М	4АА 56 В4	0,18	1,8
100	Б099.098М	АОЛС2-12-4Ф2	0,9	0,8
125	Б099.098М	АОЛС2-12-4Ф2	0,9	1,2
150	Б099.098М	АОЛС2-21-4Ф2	1,3	0,6
200	Б099.098М	АОЛС2-21-4Ф2	1,3	0,8

Т.Д 1976	Затвор шланговый с электроприводом фланцевый П 98010	Серия 4.900-В	
		Выпуск II	Лист 1-64

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕНКО
 Фрун
 Наз. отдела
 гл. инж. проекта
 Цепляева
 Проверка
 г. Москва
 СОВЕТСКОЕ КОЛОДЕЦКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



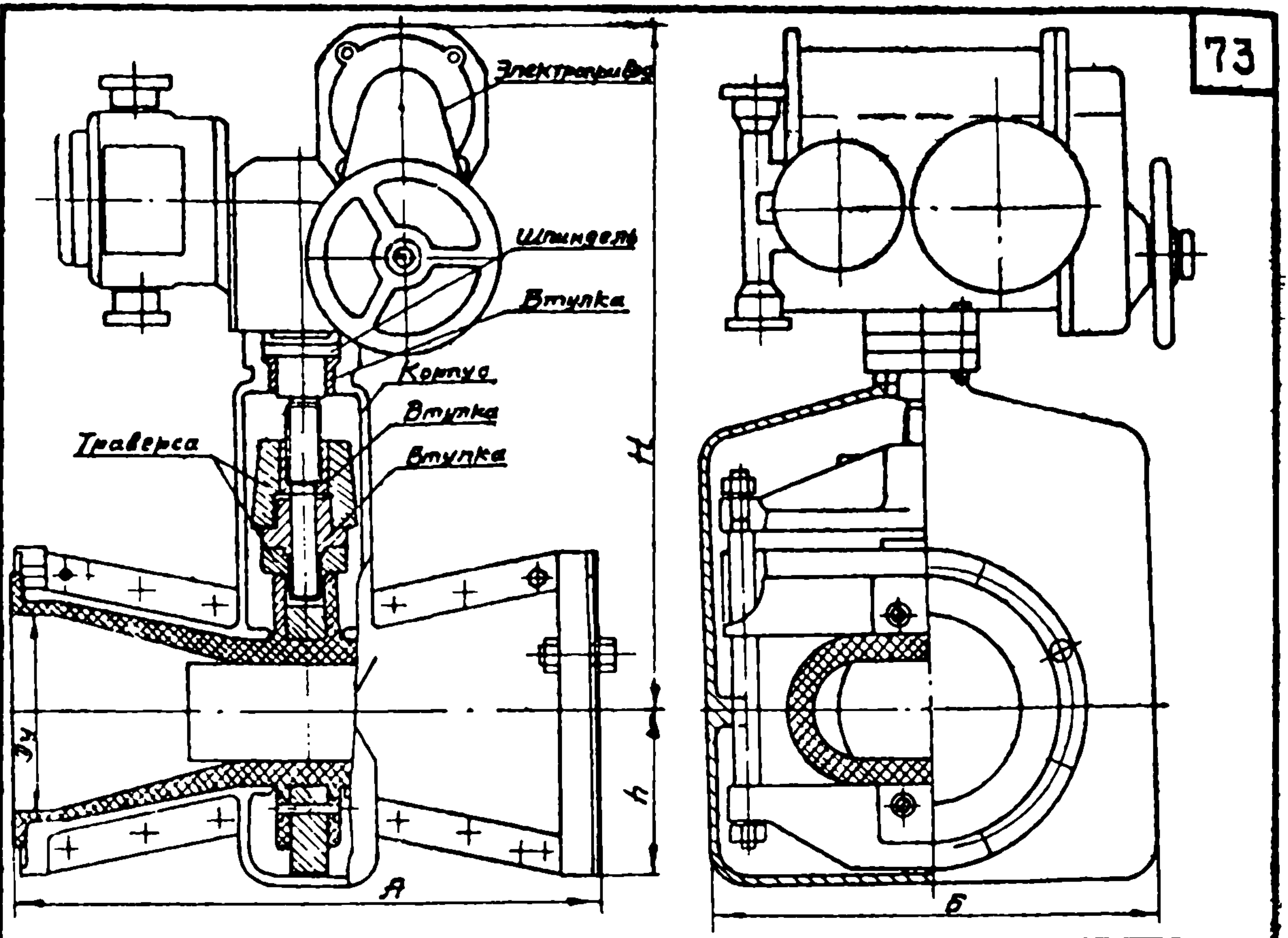
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	f	b	d	H	D ₀	h	Вес, кг	Стоимость, руб.
25	160	100	75	62	5	14	12	125	100	4	2,3	18
32	180	120	90	74	5	16	14	130	100	4	3,1	21
40	200	130	100	80	6	16	14	140	100	4	3,9	26
50	230	140	110	95	6	16	14	170	140	4	4	28
70	250	160	130	114	6	18	14	215	140	4	6,4	33
80	280	185	150	130	6,5	18	18	220	140	4	9,6	42
100	320	205	170	150	7	18	18	390	240	4	23,1	55
125	360	235	200	180	7,5	20	18	434	240	8	25,3	75
150	400	260	225	205	8,5	20	18	465	320	8	36,3	90
200	450	315	280	200	8,5	22	18	560	400	8	62,5	130
300	560	435	395	368	10	24	23	780	560	12	94,5	245

Курдюков
Устинова
Устинова
Енко
Кузнецов
Устинов
Устинов
Енко
Нач. отдела
Сл. инж. проекта
Цепляева
Проверил
СОВЗВОДКАНАВИАПРОЕКТ
г. Москва

Завод-изготовитель - П.О. "Армхиммаш" (г. Ереван).
 Применяется на трубопроводах для слабоагрессивной и вязкой сред, суспензии, пыли и шлама рабочей температурой до 65°C
 P_y 6; P_{np} 9; P_p 6 кг/см².
 Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67.*
 Корпус с резиновым патрубком внутри состоит из двух частей, соединенных болтами.
 Проход затвора перекрывается за счет пережима патрубка траверсами.
 Затвор устанавливают на трубопроводе в любом рабочем положении.
 Материал основных деталей: корпус, маховик, траверсы - алюминиевый сплав; шпиндель - сталь; резьбовая втулка - бронза; патрубок - резина.

ТА	Затвор шланговый фланцевый 32а 1р	серия 4.900-8
1976		Выпуск II Лист 1-65



Курыков
Устинова
Устинова
ЕНКО

Нов отдела
С. имп. проекта
Усполнитель
Проверил

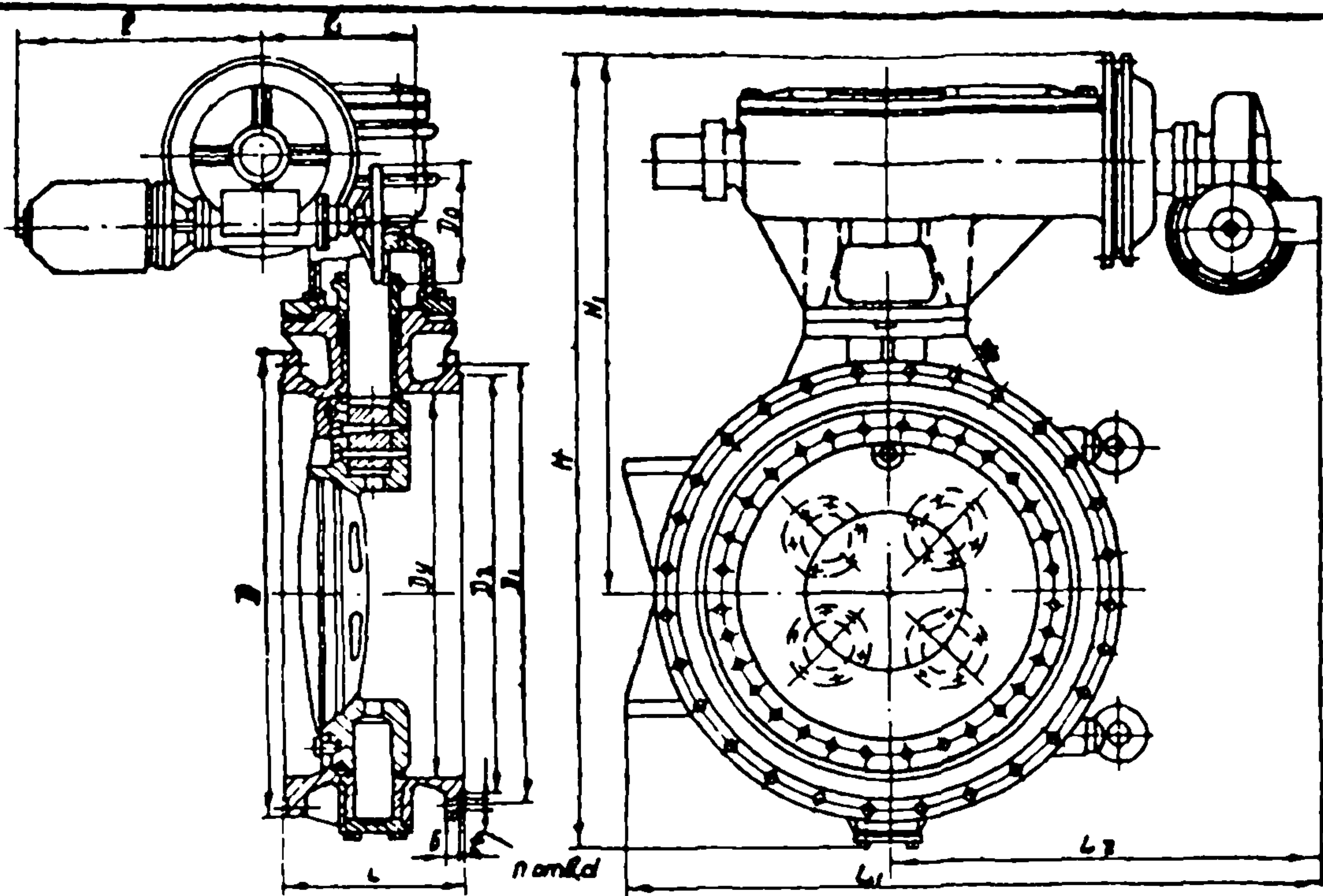
СНУЗВОДКНАПРОЕКТ
г. Москва

Габаритные размеры, мм					Масса затвора с электроприводом, кг	Техническая характеристика электропривода			Масса, кг	Завод-изготовитель
Ду	А	Б	Н	Н		Обозначение электропривода	Мкр кгс, м	Мкр кгс, м		
50	230	180	70	500	40	ТЭО 99058-05	2,5	6	30	НПО „Знамя труда“ г. Ленинград
80	310	225	98	560	46	ТЭО 99058-05	2,5	6	30	
100	350	310	125	687		Б0 99098-05	10	25	59,3	
125	400	336	127	640	93,6	Б0 99098-05	10	25	59,3	
150	480	400	180	745		Б0 99098-05	10	25	59,3	
200	600	484	182	750	236	Б0 99089-11	63	100	154	

Затворы предназначены для установки на трубопроводах для транспортирования пульпообразных агрессивных сред. Установочное положение на горизонтальном трубопроводе в вертикальном положении электроприводом вверх. Присоединение затворов фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 1234-67* на Ру 10 кгс/см².

Давление рабочее Рр 6 кгс/см².
Температура рабочей среды - до 110°С.
Среда рабочая - агрессивная абразивная пульпа.
Температура окружающей среды - до 50°С.

ТД.	Затворы шланговые с электроприводом П 98010 - 200 Т.О.	Серия Ц. 900-8	
1976.		Выпуск II	Лист 1-66



Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	f	b	d	H	H ₁	L ₁	L ₂	L	l	D ₀	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
1200	500	1450	1380	1325	5	61	40	2283	1518	1800	1100	603	390	320	32	3220	2600
1400	600	1675	1590	1525	5	57	46	2543	1635	2025	1100	603	390	320	36	4000	3430
1600	675	1915	1820	1750	5	63	52	2995	1853	2210	1153	680	532	400	40	5665	4000
1800	850																5000

Условный проход Ду, мм	Тип электропривода	Электропривод		Время открытия или закрытия затвора электроприводом, мин
		тип	мощность, кВт	
1200	878085	АОС2-3-4	3	1,5
1400	878145	АОС2-4-4	3,2	1,5
1600	878145	АОС2-4-4	5,2	1,5
1800				

Завод-изготовитель - Ялексинский "Тяжпромаптура".

Применяется на трубопроводах для воды рабочей температурой до 80°С
 P_y 10; P_{np} 15 кг/см²
 P_p 10 кг/см².

Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67.
 Уплотнение затвора - диск с резиновым кольцом, укрепленным прижимным кольцом в канавке диска.
 Уплотнение приводного вала - сальниковое. Подтяжка сальника - шпильками.
 Герметичность затвора по III классу ГОСТ-9544-60.
 Затворы изготавливают с электроприводами - см. таблицу.
 Затвор устанавливают на горизонтальном трубопроводе приводным валом вверх, на вертикальном - приводным валом горизонтально.
 Материал основных деталей: корпус, диск, приводной вал, ось, прижимное кольцо - сталь; сальник - чузун; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

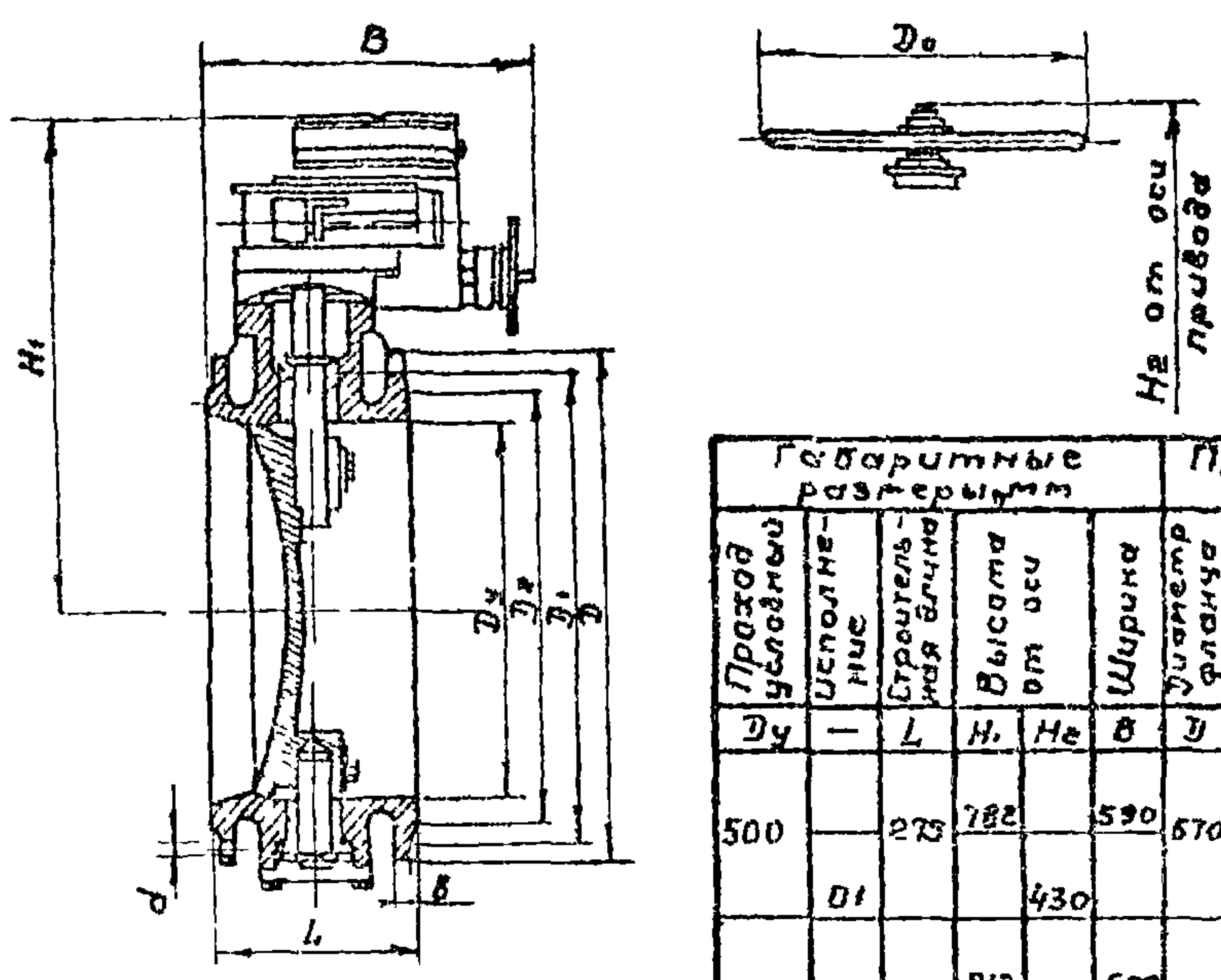
Курсовые
 Устинова
 Устинова
 ЕНКО

Иванов
 Иванов
 Иванов

Нац. отдела
 Спик. проекта
 Специалист
 Проверка

СНЗВДЖКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

Т.Д	Затвор поворотный дисковый с электроприводом фланцевый 32С 908р (МЯ 99016).	Серия	4. 900-8
1976г		Выпуск	II
		Лист	1-87



Прототип условный	Габаритные размеры, мм					Присоединительные размеры, мм								
	Исполнение	Строительная длина L	Высота от оси H	Не H2	Ширина B	Диаметр фланца D	Диаметр окружности по осям D1	Диаметр присоединительной выточки D2	Высота присоединительной выточки f	Толщина фланца B	Диаметр отверстий фланца e	Кол-во отверстий диаметра d	Диаметр монтажного D0	Масса кг, не более
500	—	273	782	—	590	670	520	585	4	30	27	20	—	445
	01	—	—	430	—	—	—	—	—	—	—	—	450	399,5
600	—	300	813	—	600	780	725	685	5	31	30	20	—	531
	01	—	—	430	—	—	—	—	—	—	—	—	450	480,5
800	—	350	920	—	630	1010	950	905	5	33	33	24	—	840
	01	—	—	430	—	—	—	—	—	—	—	—	640	789

Затворы комплектуются с электроприводами типа Б

Примечания:

1. Прямая часть трубопровода перед затвором и после него должна быть не менее двух строительных длин.
2. Применение затворов в качестве регулирующих устройств запрещается
3. Рабочее положение затвора должно быть вертикальным (приводом вверх) или горизонтальным положением приводного вала. Ось червяка электропривода должна быть горизонтальна, при горизонтальном положении приводного вала. Для увеличения срока службы затвора горизонтальное положение приводного вала предпочтительнее.

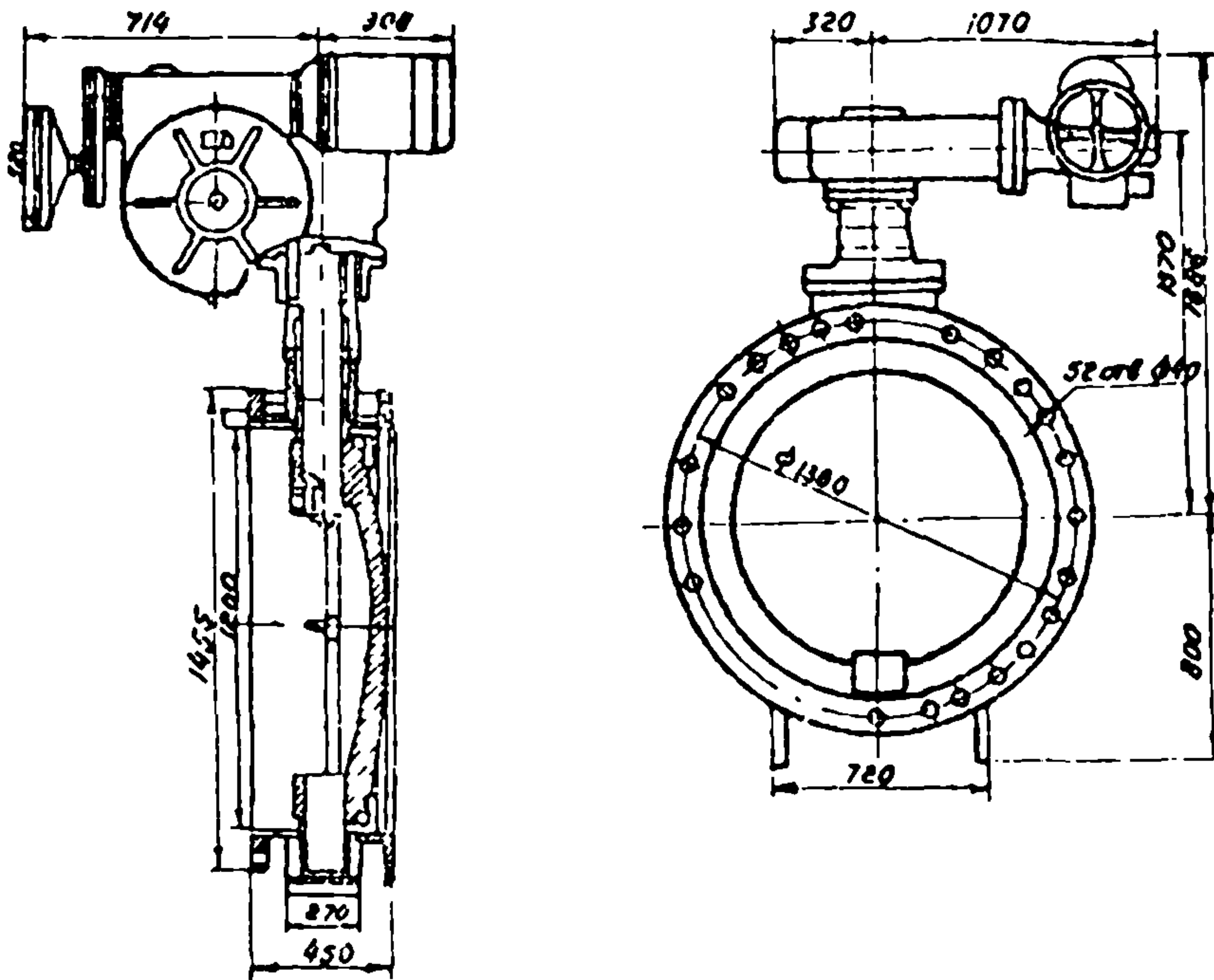
Курдюмов
Устинова
Устинова
Емко

Исполнитель

Нач. отдела

СОНЗВОДЖАНАПРОЕКТ

г. Москва



1. Технические требования на изготовление, испытание, приемку и поставку по ГОСТ 13547-68*, МРТУ 26-07-02-66, ОСТ 26-07-327-70.

2. Рабочее положение затвора в горизонтальном трубопроводе должно быть с вертикальным приводом вверх /или с горизонтальным расположением приводного вала, достигаемое установкой затвора на опору выступами на корпусе. Приварка опоры к выступам осуществляется перед монтажом затвора в трубопровод

По требованию заказчика допускается приварка опор на заводе - изготовителе.

3. Для осмотра и периодического поджатия кольца уплотнительного в трубопроводе необходимо предусмотреть люки.

4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67* на Ру 10 кг/см².

5. Допускается разворот редуктора на затворе через каждые 90°, /кроме положения электропривода вниз/

6. Допускается разворот электропривода на редукторе через каждые 90° для случаев, когда ось приводного вала электропривода горизонтальна, ось червяка и электродвигателя так же должна быть горизонтальна, а противоположная червяку часть корпуса электропривода должна быть расположена вниз

Изготовитель - завод "Тяжпром арматура" /г. Алексин/.

Курдюков	Лавин	Науч. отдела	Проверил:
Устинова	Соболев	Гл. инж. проекта	
Устинова	Соболев	Исполнитель	
ЕНКО	Соболев		

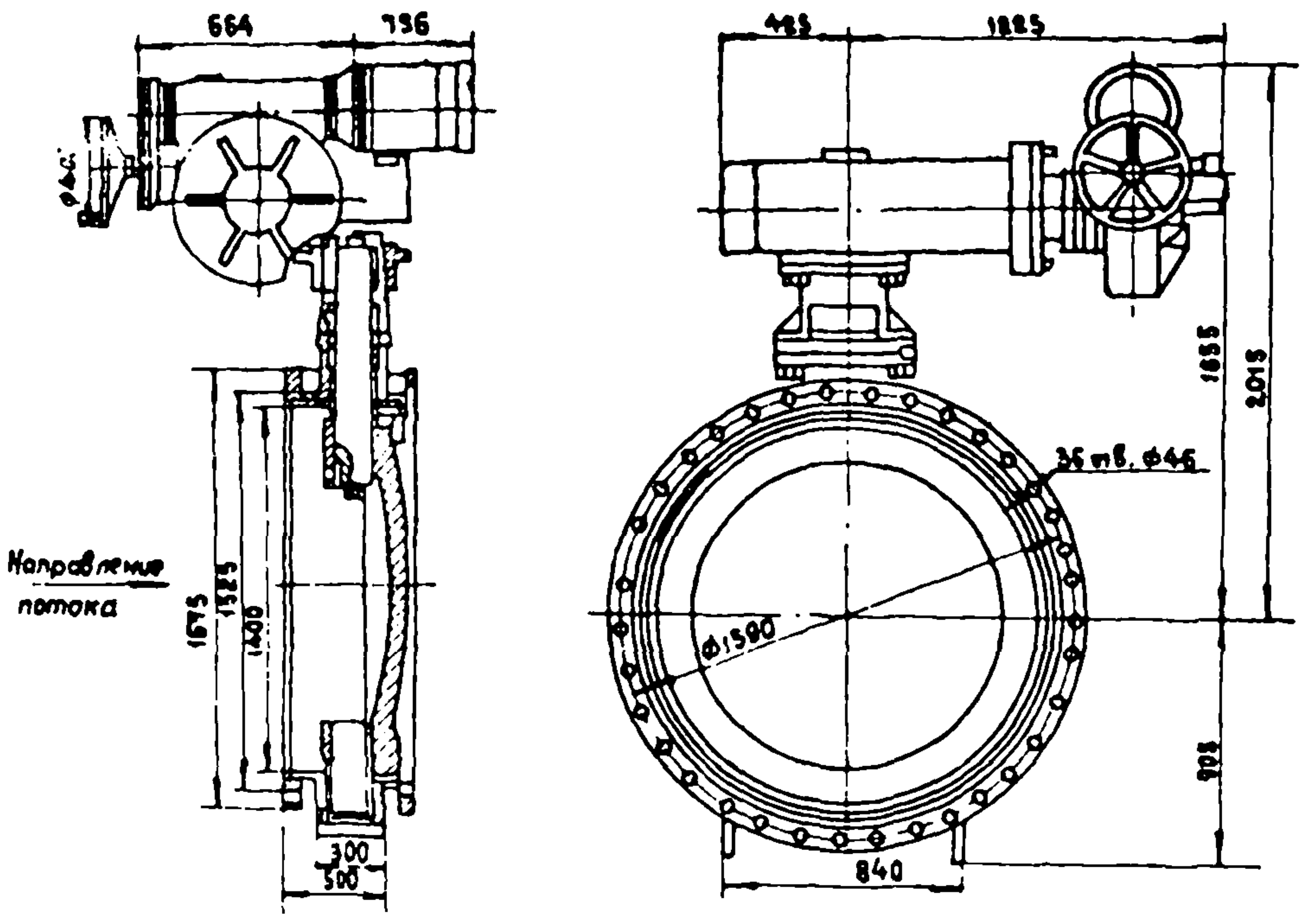
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Москва

ТД
1976

Затвор поворотный дисковый фланцевый
стальной с электроприводом Ру 10 Ду 1200
МА 990 16-1200 СБ.

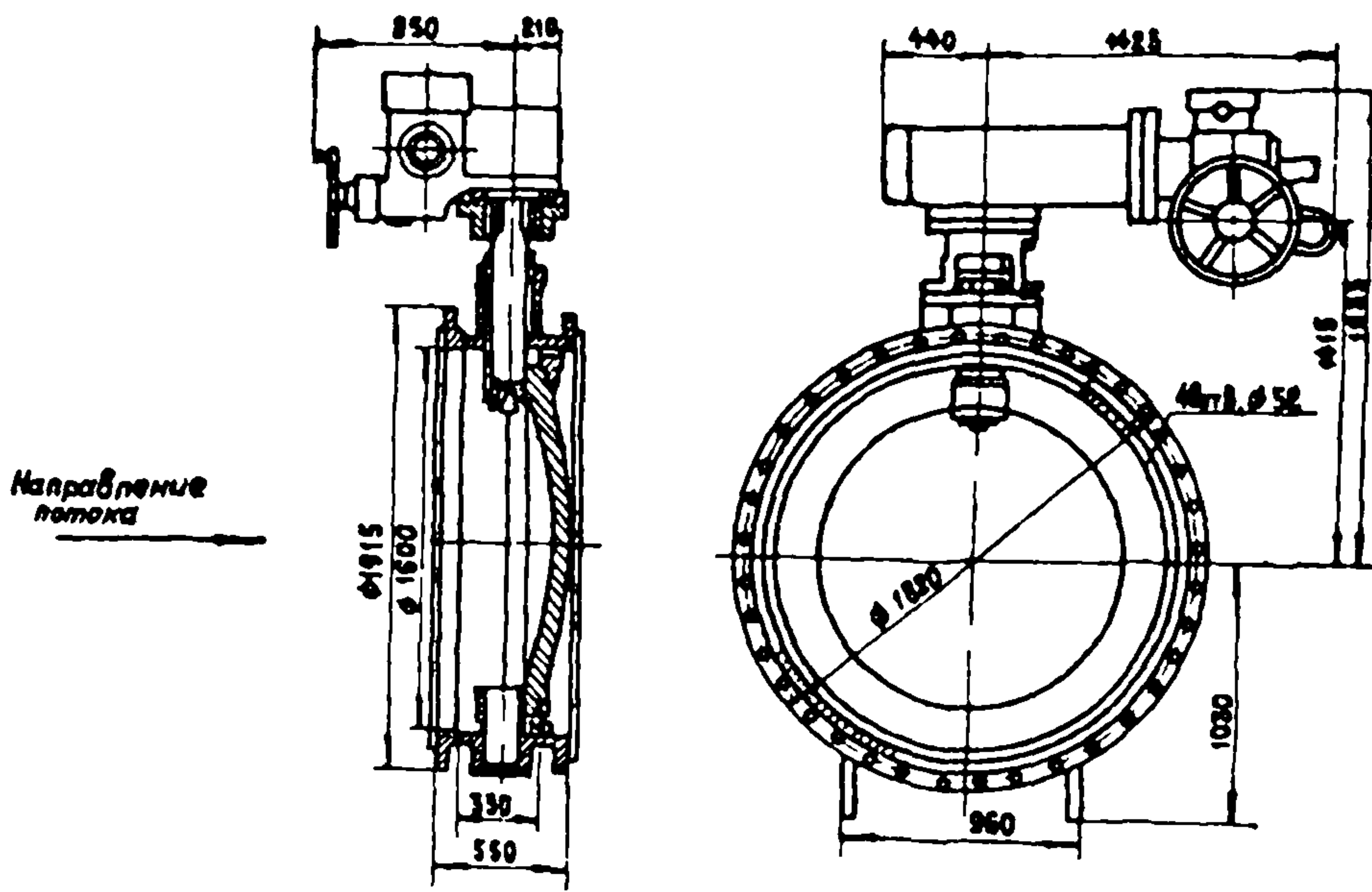
Серия
4.900-В
Выпуск II Лист 1-69



1. Технические требования на изготовление, испытание, приемку и поставку по ГОСТ 13547-68*, МРТУ 26-07-02-66, ОСТ 26-07-327-70.
 2. Рабочее положение затвора в горизонтальном трубопроводе должно быть с вертикальным (приводом вверх) или с горизонтальным расположением приводного вала, достигаемое установкой затвора на опору выступами на корпусе. Приварка опоры к выступам осуществляется перед монтажом затвора в трубопровод.
По требованию заказчика допускается приварка опор на заводе-изготовителе.
 3. Для осмотра и периодического поджатия уплотнительного кольца в трубопроводе необходимо предусмотреть люки.
 4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67* на Ру 10.
 5. Допускается разворот редуктора на затворе через каждые 90°, (кроме положения электропривода вниз).
 6. Допускается разворот электропривода на редукторе через каждые 90°, для случаев, когда ось приводного вала электропривода горизонтальна, ось червяка и электродвигателя также должна быть горизонтальна, а противоположная червяку часть корпуса электропривода должна быть расположена вниз.
- Изготовитель - завод «Тяжпромартур» (г. Алексин).

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	Курдюков
	Устинова
	Устинова
	ЕМКО
Исполнитель	Проверил
Глав. отдела Гл. инж. проек.	Исполнитель

ГД 1976	Затвор поворотный вискозный стальной с электроприводом Ру 10 Ду 1400. МА. 99016 - 1400 СБ.	Серия 4.900-В
		Выпуск II Лист 1-70



1. Технические требования на изготовление, испытание, приемку и поставку по ГОСТ 13547-68, МРТУ 26-07-02-66, ОСТ 26-07-327-70.
 2. Рабочее положение затвора в горизонтальном трубопроводе должно быть с вертикальным (приводом вверх) или с горизонтальным расположением приводного вала, достигаемое установкой затвора на опоры выступами на корпусе. Приварка опор к выступам осуществляется перед монтажом затвора в трубопровод.
По требованию заказчика допускается приварка опор на заводе-изготовителе.
 3. Для осмотра и периодического поджатия уплотнительного кольца в трубопроводе необходимо предусмотреть люки.
 4. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1234-67 на Ру 10
 5. Допускается разворот редуктора на затворе через каждые 90°, (кроме положения электропривода вниз).
 6. Допускается разворот электропривода на редукторе через каждые 90°; для случаев, когда ось приводного вала электропривода горизонтальна, ось червяка и электродвигателя так же должна быть горизонтальна, а противоположная червяку часть корпуса электропривода должна быть расположена вниз.
- Изготовитель - завод "Тяжпромарматура" (г. Алексин)

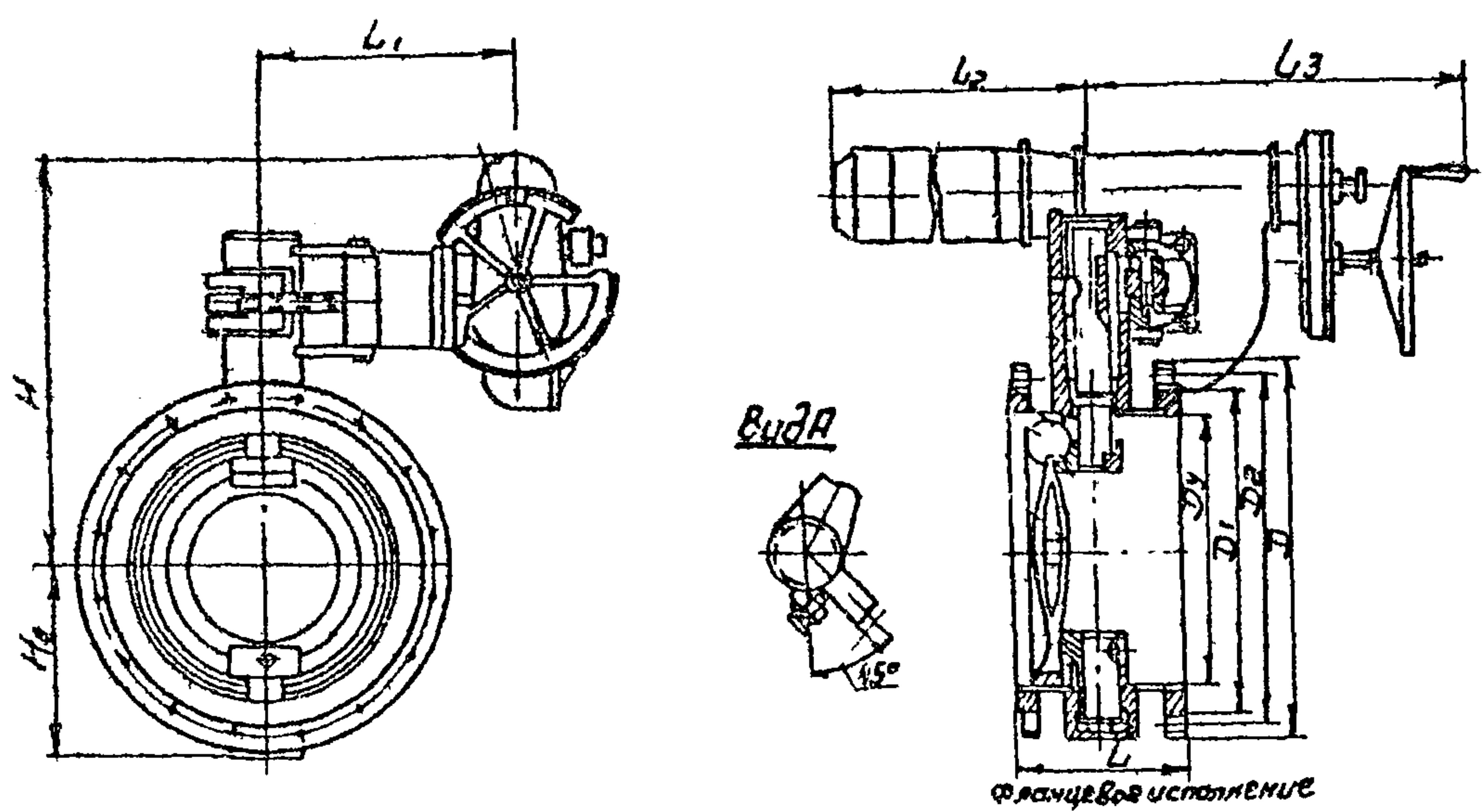
Нач. отдела	Курдюков
	Устинова
Гл. инж. проек.	Устинова
Исполнитель	Енко
Проверил	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

Затвор поворотный дисковый стальной с электроприводом Ру 10 Ду 1600.
МА 99016 - 1600 СБ.

Серия
4.900-В
Выпуск II Лист 1-71



Основные технические данные затворов

Условное обозначение затвора	Исполнение затвора	Пролог условный Ду, мм	Давление условное Ру, кг/см²	Рабочая среда	Температура рабочей среды	Норма герметичности не более см³/м	Исполнение по материалу		Время полн. откр. или закр. затвора электр. приводом (приближ.), сек
							Основные детали затвора	Кольца уплотнительные	
УА 99044-300-1	фланцевое	300	10	Вода	80	20	сталь углеродистая	шнур резиновый	40
	бесфланцевое								
УА 99044-400-1	фланцевое	400							
	бесфланцевое								
УА 99044-600-1	фланцевое	600							
	бесфланцевое								
УА 99044-800-1	фланцевое	800							40
	бесфланцевое								
УА 99044-1000-1	фланцевое	1000							70
	бесфланцевое								
УА 99044-1200-1	фланцевое	1200	70						
	бесфланцевое								

Нач. отдела
Гл. инж. проекта
Цеплитель
проект

Кураков
Устинова
Устинова
Енно

Изготовитель - Уванд-Франковский арматурный завод

Основные габаритные и присоединительные размеры, типы электроприводов см. лист 1-73.

ТД
1976г

Затвор поворотный
УА 99044
(на 2-х листах)

Серия
4.900-8
Выпуск II
лист 1-72

СОИЗВОДСТВАПРОЕКТ

г. Москва

Основные габаритные и присоединительные размеры

80

Условное обозначение затвора	Размеры, мм										Масса, кг	Завод-изготовитель
	Dy	A	A ₁	A ₂	L	L ₁	L ₂	L ₃	H	H ₁		
ИА99044-300-1 -2	300	440	370	400	220	300	415	480	470	360	180 155	Увано-Франковский завод арматурный завод
ИА99044-400-1 -2	400	565	482	515	240	360	415	480	480	380	230 176	
ИА99044-600-1 -2	600	780	685	725	300	420	400	500	780	400	470 405	
ИА99044-800-1 -2	800	1010	905	950	350	500	440	580	920	515	860 686	
ИА99044-1000-1 -2	1000	1220	1110	1160	400	500	440	580	1080	640	1600 1120	
ИА99044-1200-1 -2	1200	1455	1325	1380	450	750	360	650	1110	850	2000 1710	

Исполнитель	Проверил	Нач. отдела	Курдюков
С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.
Ел. инж. проекта	С. С. С.	С. С. С.	Устинова

Условный проход затвора Dy, мм.	Электропривод	Тип эл. двигателя	Мощность эл. двигателя, кВт.
400	тип Б, исп. I, 876015	АОЛС2-11-4ф2	0.6
600	тип Б, исп. II, 876025	АОЛС2-21-4ф2	1.3
800	тип В, исп. I, 878050	АОЛС2-22-4ф2	2.0
1000	тип В, исп. II, 878085	АОЛС2-31-4ф2	3.0
1200	тип В, исп. II, 878085	АОЛС2-31-4ф2	3.0

Чертеж общего вида, основные технические данные затворов см. лист. 1-72.

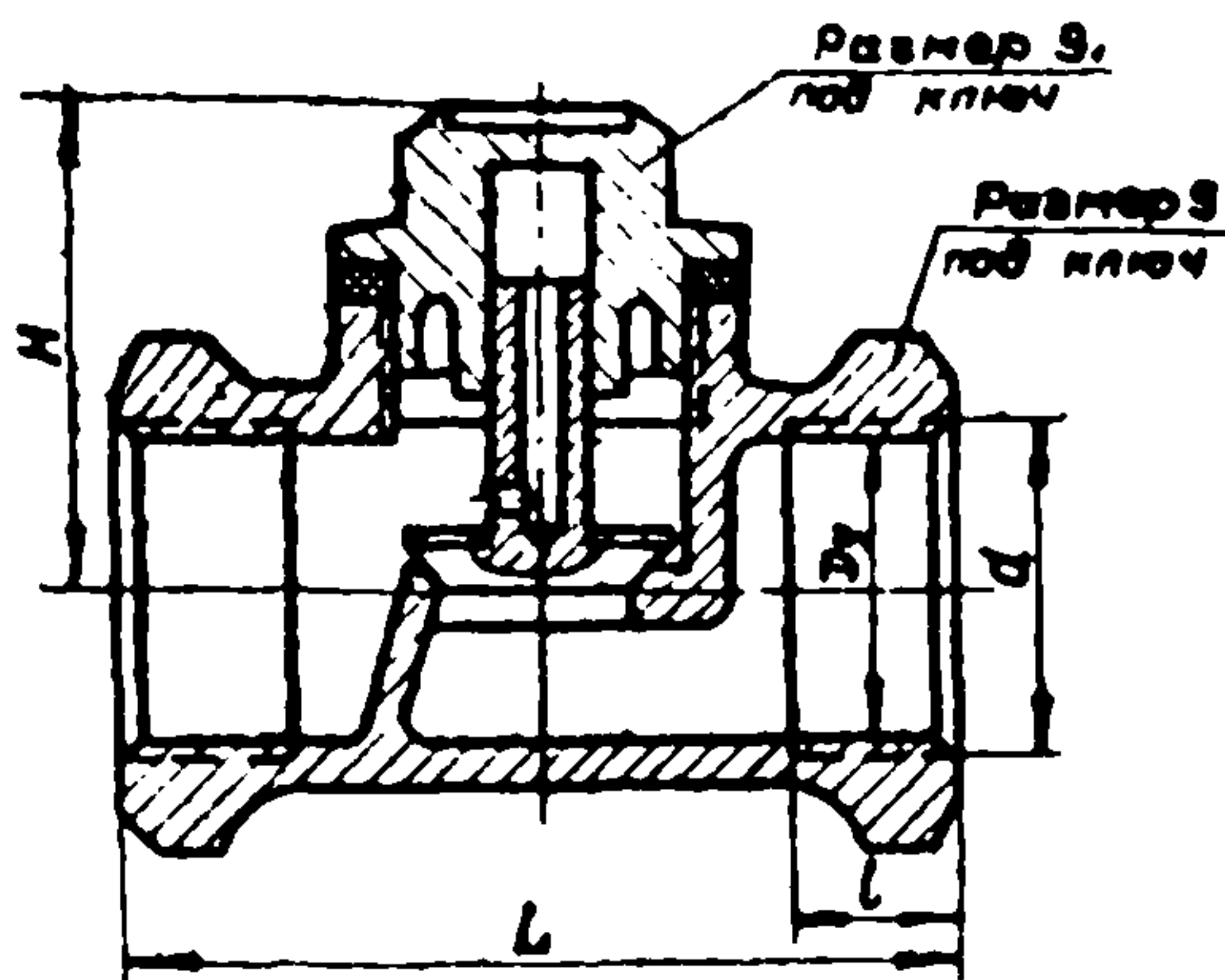
СОЮЗВОДМАШИНАПРОЕКТ

г. Москва

ТД
1976г

Затвор поворотный
ИА 99044
(на 2-х листах)

серия
4900-В
Вып. II
Лист 1-73



Применяется на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до 225°C.

P_y 16
 $P_{нф}$ 24
 P_p 12

Конструкция, основные размеры и технические требования по ГОСТ 12877-67, концы муфтовые по ГОСТ 8527-66.
 Рабочая среда подается под золотник.

Клапаны устанавливаются на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник - латунь; прокладка - паранит.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)								
Условный проход Ду	d	L	b	H	S	S ₁	Вес, кг	Стоимость, руб.
15	Труб. 1/2"	55	12	58	27	19	0.15	0.58
20	Труб. 3/4"	65	14	42	32	22	0.3	0.78
25	Труб. 1"	80	16	42	41	22	0.5	1.10
40	Труб. 1 1/2"	110	20	70	60	32	1.45	2.40
50	Труб. 2"	130	22	80	70	36	2	3.00

Заводы-изготовители: клапаны Ду 15, 20, 25, 40 и 50 мм - Можайский путейно-механический, клапаны Ду 40 и 50 мм - Киевский арматурно-машиностроительный; клапаны Ду 15, 20, 25 мм - Харьковский завод № 5 сантехизделий.

Курдюков	Устинова	Устинова	Полычкина
Науч. отдел	Гл. инж. проекта	Цепляева	Проверил
			Савишвили

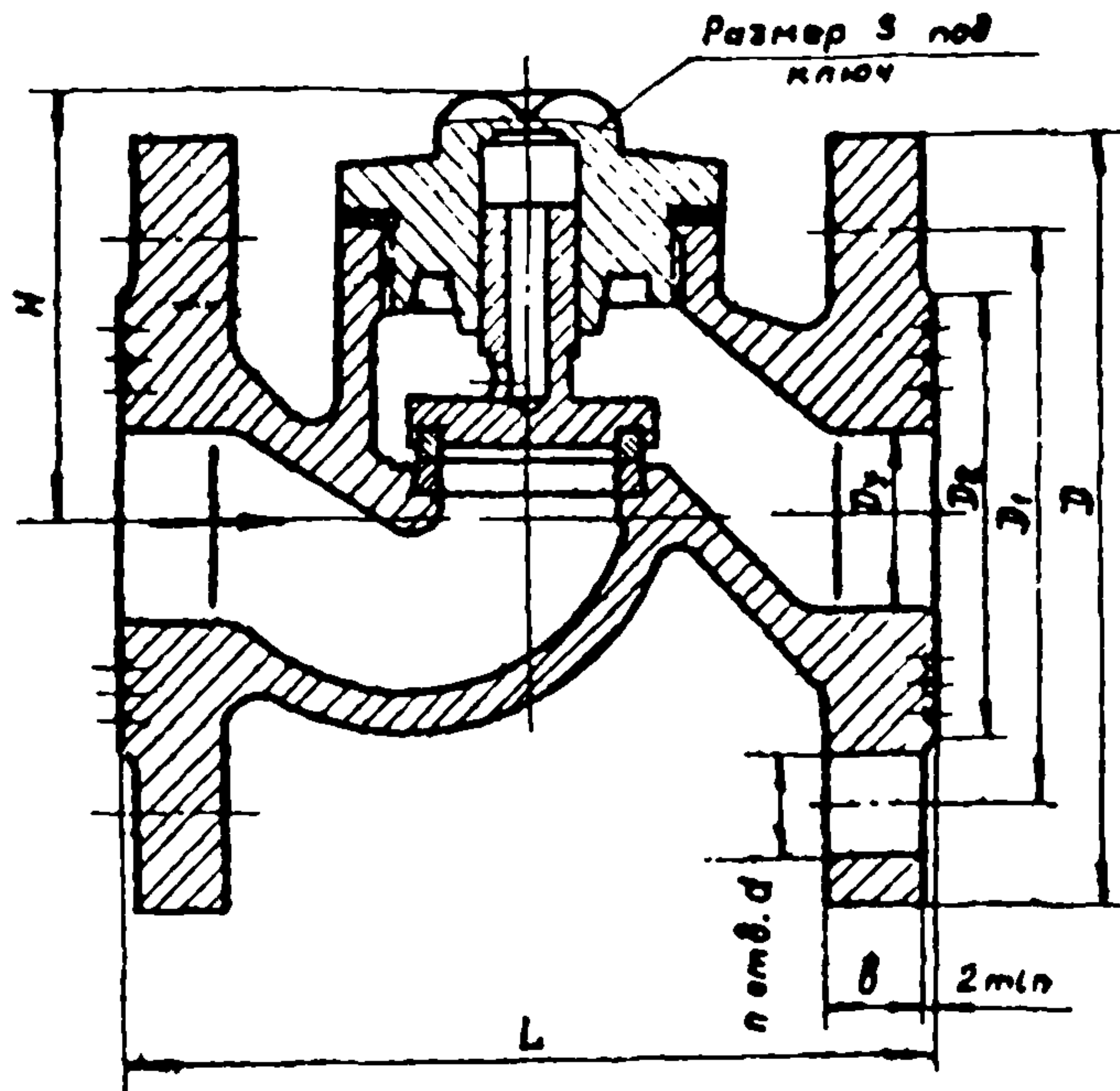
СНХЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

ГД
1976

Клапан обратный подъемный муфтовый
16 Б 1БК

Серия
4,900-8
Выпуск II
Лист 1-74



Применяются на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды рабочей температурой 50°C (клапан 16чЗр) и воды и пара рабочей температурой до 225°C (клапан 16чЗбр)

16чЗр	16чЗбр
P _y 10	16
P _{пр} 15	24
P _p 10	14,5

Тип и основные размеры по ГОСТ 11818-68, технические требования по ГОСТ 11825-74, соединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.

Рабочая среда подается под золотник.

Клапаны 16чЗр (Dy 40 и 50 мм) изготавливают с уплотнением в золотнике из резины или кожи, 16чЗбр - из латуни

Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугуин; золотник - сталь или ковкий чугуин, прокладка - паронит.

ОСНОВНЫЕ ГАВАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)											
Условный проход Dy	L	D	D ₁	D ₂	b	d	H	S	n	Вес, кг	Стандарт, руб.
25	120	115	86	88	14	14	78	27	4	2,3	2,50
40	170	145	110	88	16	18	95	32	4	7	3,60
50	200	160	125	102	17	18	105	38	4	9,1	4,20

Заводы-изготовители: клапаны Dy 40 и 50 мм - Крелевецкий арматурный; Dy 25 мм - Ереванский арматурный; Dy 40 мм - Дзержинский химического оборудования „Заря“; Dy 50 мм - Душанбинский арматурный им. Абдулмонидова.

Курьелов	Уткина	Уткина	Пальчикова
Исх. отдел	Гл. инж. проекта	Исполнитель	Проверил
			Фалишевский

СНАОЗВУДКАНАПРОЕКТИ

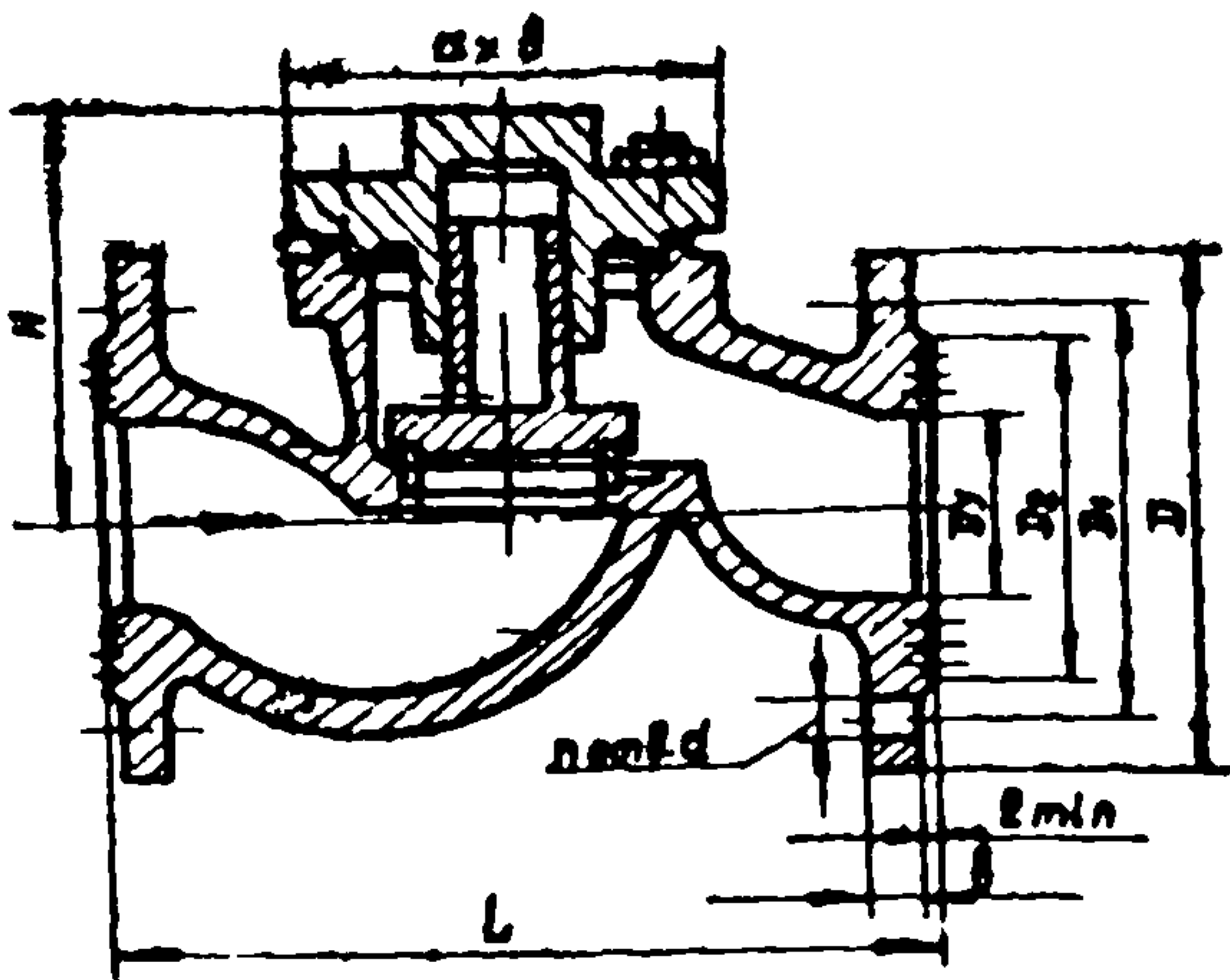
г. Москва

ТД
1976

Клапаны обратные подъемные фланцевые
16чЗр; 16чЗбр.

Серия
4.900-8
Выпуск
I
Лист
1-75

Применяются на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды рабочей температурой до 50°C (клапан 1Б4Вр) и воды и пара рабочей температурой до 225°C (клапан 1Б4Бр).



	1Б4Вр	1Б4Бр
Py	10	18
Pnp	15	24
Pp	10	14,5

Тип и основные размеры по ГОСТ 11818-88, технические требования по ГОСТ 11823-74, соединительные фланцы по ГОСТ 1285-87. Рабочая среда подается под затворник. Клапаны 1Б4Вр (Dy 70, 80 и 100 мм) изготавливаются с уплотнением в затворнике из резины или кожи, 1Б4Бр (Dy 80, 100 и 150 мм) - из латуни. Клапаны устанавливаются на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх. Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун, затворник - сталь, прокладка - паронит.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) И ВЕС (кг)

Условный проход Dy	L	D	D ₁	D ₂	delta	d	H	alpha x beta или диаметр	n	Вес, кг	Стоимость, руб.
70	200	180	145	122	17	18	140	145 x 150	4	18	5,10
80	210	195	160	138	19	18	155	152 x 170	4	23,5	9,10
100	250	215	180	158	21	18	175	218	8	35,5	13,70
150	400	280	240	212	25	25	230	288	8	74	28,00

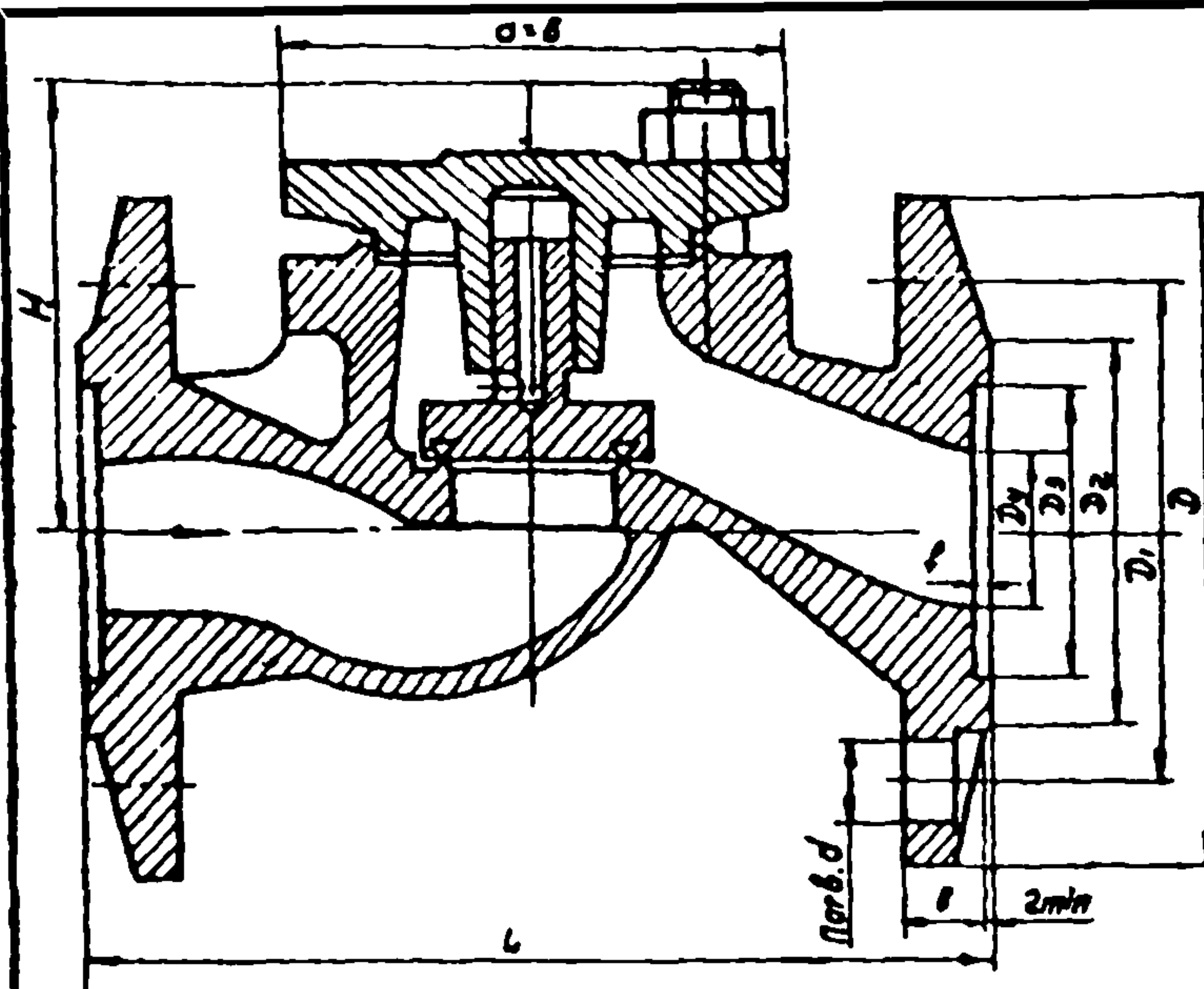
Заводы-изготовители: клапан 1Б4Вр Dy 70, 80 и 100 мм - Кролевещкий арматурный; клапан 1Б4Бр Dy 80 мм - Душанбинский арматурный им. Орджоникидзе; Термитаусский литейно-механический; Dy 100 и 150 мм. Уральский арматурный им. Ленина (г. Уралск).

Курдюков
Устинова
Устинова
Полочникова
Кузнецов
Г.И.И.М. Проект
Исполнитель
Проверил
Г. Москва
ТД
1976

Клапаны обратные лобовые фланцевые 1Б4Вр; 1Б4Бр.

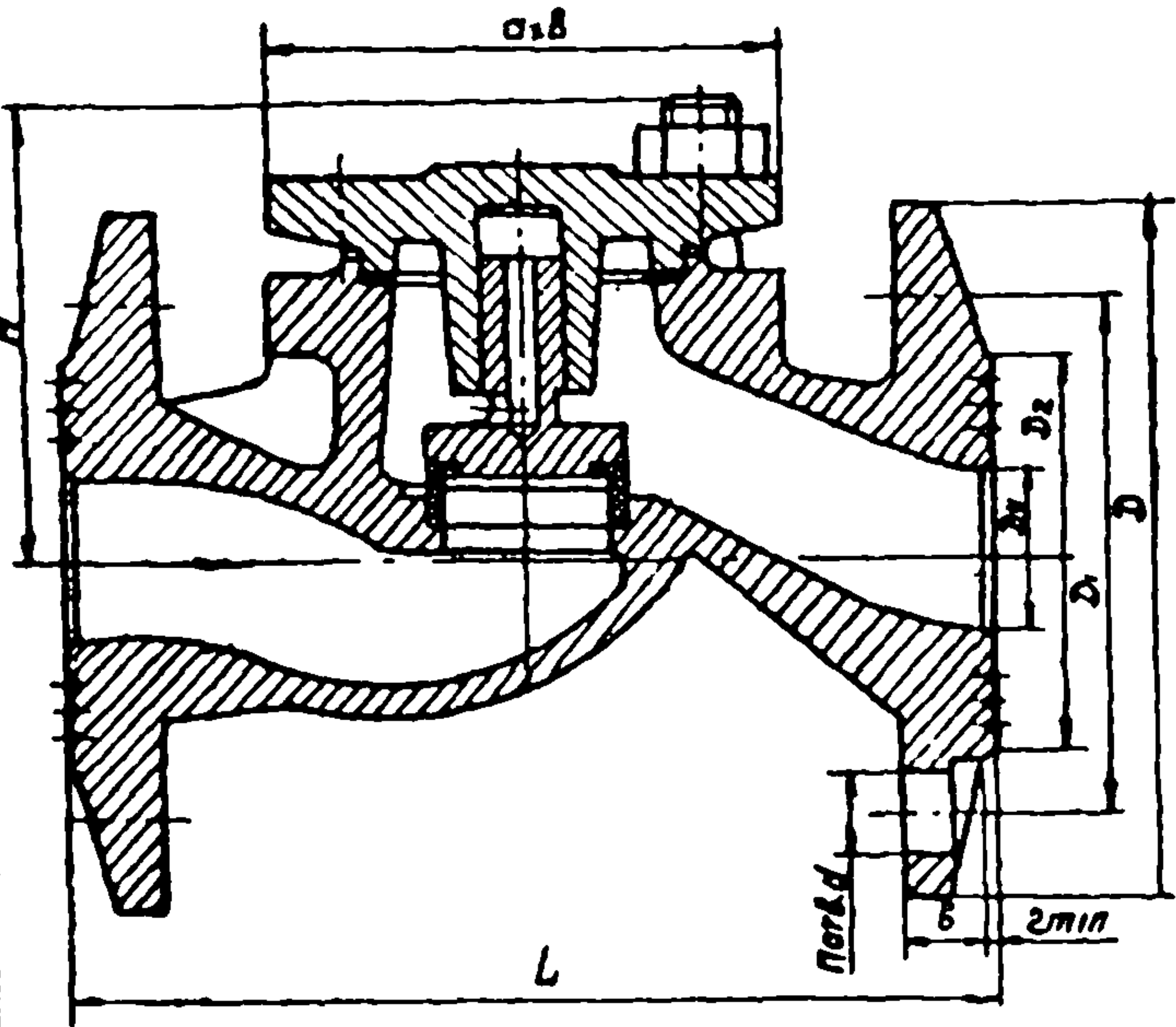
Серия 4.900-8
Выпуск I
Лист 1-76

Применяются на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до 225°C (клапан 16кч9бр), подстанционной воды и раствора щелочи рабочей температурой до 225°C и пара рабочей температурой до 300°C (клапан 16кч9нж), а также жидкого и газообразного аммиака рабочей температурой от -30°C до +150°C (клапан 16кч9бр).



Клапан 16кч9бр

	16кч9бр	16кч9нж	16кч9бр
R_y	25	25	25 кг/см ²
$R_{пр}$	38	38	38 "
R_p при t °C			
225	22	22	"
300	—	20	"
150	—	—	24 "



Клапаны 16кч9бр, 16кч9нж

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход D_y	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	F	B	d	H	a x b	n	Вес, кг	Стальная руб.
32	140	135	100	78			15	18	90	100 x 100	4	6.2	3.20
40	200	145	110	88	76	3	15	18	105	112 x 118	4	8.4	4.00
50	230	160	125	102	88	3	17	18	105	124 x 127	4	11.2	4.80
70	290	180	145	122	110	3	19	18	140	150 x 168	8	19.8	7.0
80	310	198	160	138	121	3	21	18	135	174 x 192	8	24.7	9.20

* В клапанах D_y 50 и 80 мм - крепление на шпильках по ГОСТ 9065-67.
Завод-изготовитель - Запарожский арматурный.

Тип и основные размеры по ГОСТ 11818-66, технические требования по ГОСТ 11823-74, присоединительные фланцы по ГОСТ 12817-67 (16кч9бр, 16кч9нж) и ГОСТ 12818-67 (16кч9бр).

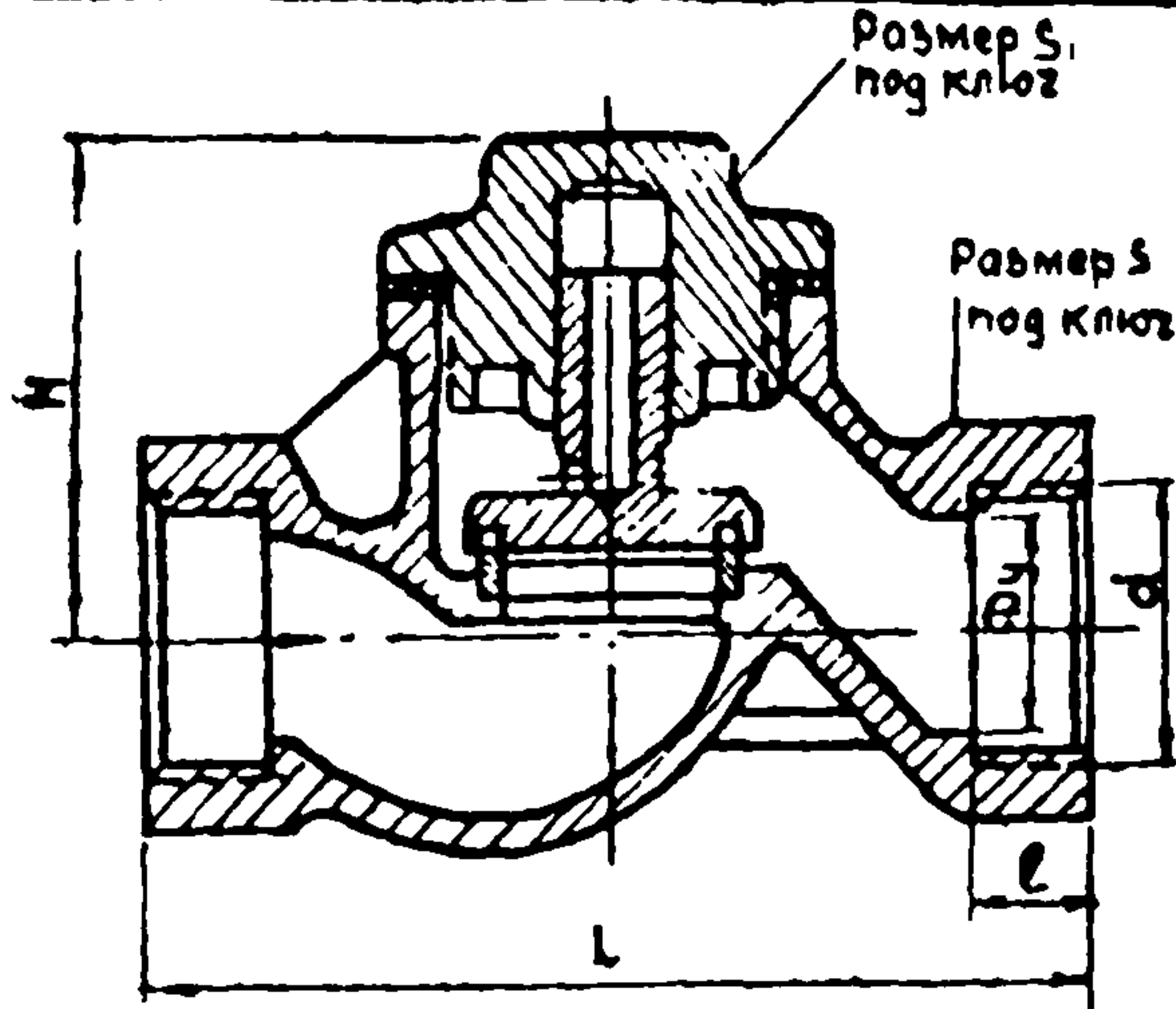
Рабочая среда подается под золотник.

Клапаны 16кч9бр изготавливают с уплотнением в золотнике из латуни, 16кч9нж - из коррозионностойкой стали, 16кч9бр (D_y 40; 50; 70 и 80 мм) - из баббита.

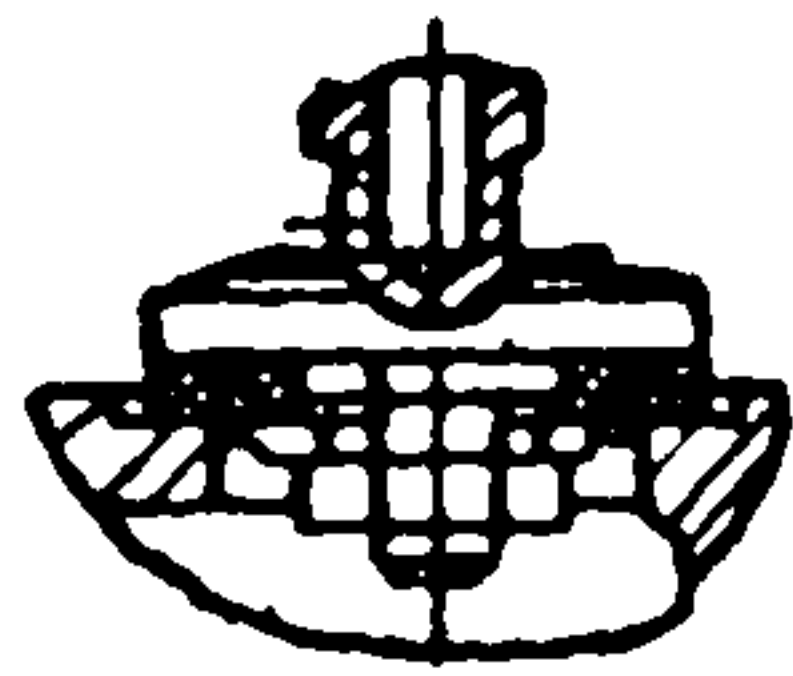
Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх. Материал основных деталей: корпус, крышка - ковкий чугун; золотник - сталь; прокладка - паронит.

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Е.М.О.
 Нов. отдела
 Гл. инж. проекта
 Уполномоченный
 Проверил
 г. Москва
 СОИЗВОДСТВА
 ТД
 1976

Клапаны обратные подъемные фланцевые
 16кч; 16кч9нж; 16кч9бр
 Серия 4.900-8
 Выпуск II Лист 1-77



Узел уплотнения из резины или кожи



Применяются на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды рабочей температурой до 56°C (клапаны 16кч 11р и 16кч 11к) и воды и пара рабочей температурой до 225°C (клапан 16кч 11бр).

	16кч 11р 16кч 11к	16кч 11бр
D_y	10	16 кг/см ²
R_{np}	15	24 "
R_p	10	145 "

Тип и основные размеры по Гост 11817-66, технические требования по Гост 11823-74, соединительные концы - муфтовые по Гост 6527-68. Рабочая среда подается под золотник. Клапаны 16кч 11р изготавливают с уплотнением в золотнике. из резины; 16кч 11к - из кожи; 16кч 11бр - из бронзы. Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх. Материал основных деталей: корпус, крышка - ковкий чугун; золотник - сталь, латунь; прокладка - паронит.

Основные габаритные, соединительные размеры (мм) и вес (кг.)

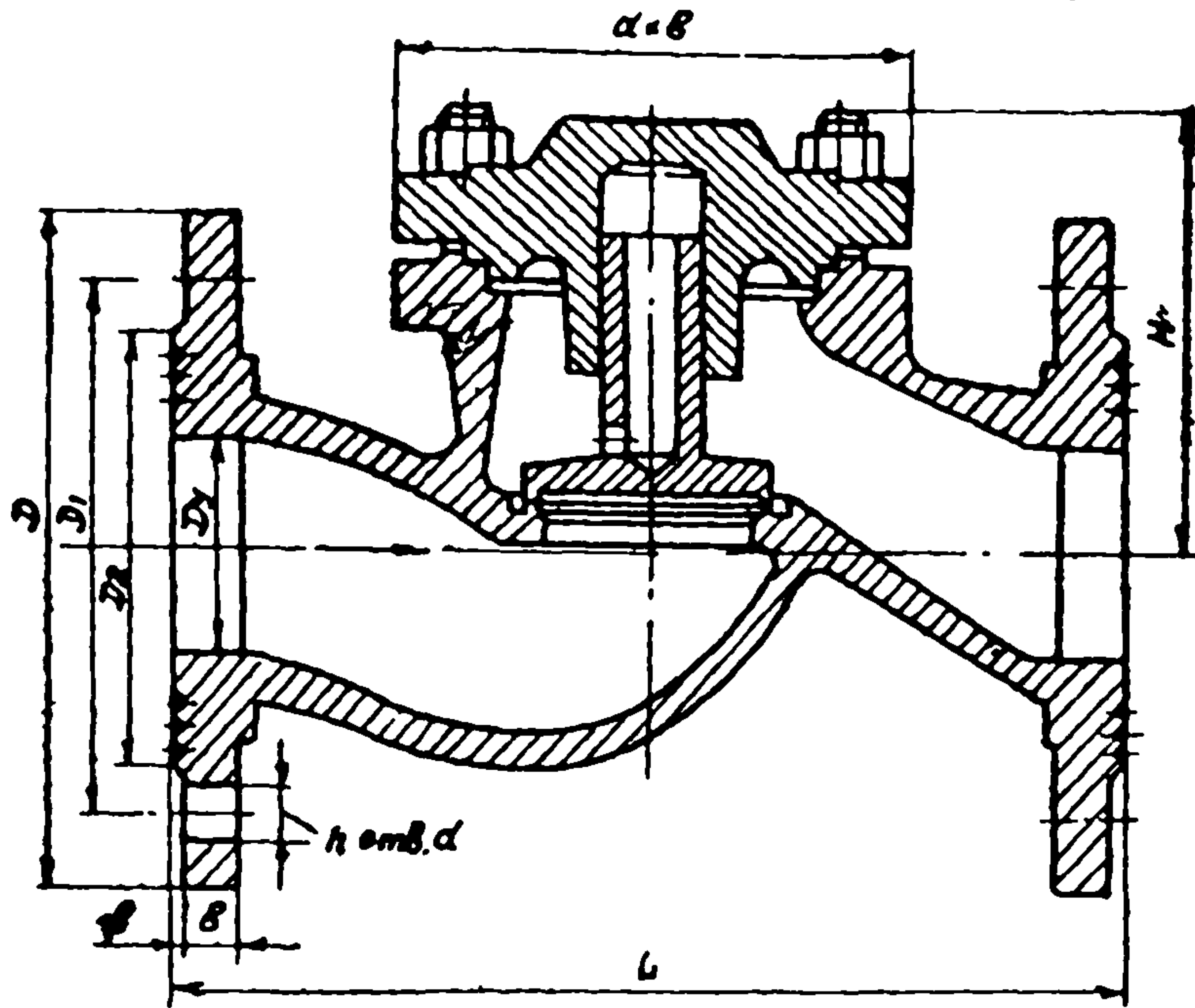
Условный прогн D_y	d	L	L	H	S	S_1	Вес, кг	Стоимость, руб.
15	труб. $1/2''$	90	12	55	27	24	0,5	0,52
20	труб. $3/4''$	100	14	60	36	24	0,8	0,66
25	труб. $1''$	120	16	65	41	27	1	0,74
32	труб. $1 1/4''$	140	18	75	50	32	1,8	1,52
40	труб. $1 1/2''$	170	20	90	60	32	3	1,55
50	труб. $2''$	200	22	100	70	36	4	1,75

Заводы-изготовители: клапаны 16кч 11к и 16кч 11р D_y 15, 20 и 32 мм - Семеновский арматурный; D_y 25, 40 и 50 мм - Кролевецкий арматурный.

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Е.И.О.
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Е.И.О.
 Наз. отдела
 2-й инж. проекта
 исполнитель
 Проверка
 Проект
 2-Москва
 ТА
 1976

Клапаны обратные подземные муфтовые
16кч 11р; 16кч 11к; 16кч 11бр

серия 4.900-8	
лист 1-78	



Применяется на трубопроводах для предотвращения обратного потока коррозионных сред рабочей температурой от -40 до +300°C. Р_у 16; Р_р 24; Р_р 14 кг/см²

Присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67*
 Рабочая среда подается под затворник
 Клапан устанавливается на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.
 Материал основных деталей: корпус, крышка, затворник - сталь Х18Н9Т, прокладка - паронит, фторопласт-4

Примечание. По особому заказу клапаны могут быть изготовлены из сталей Х18Н4Г4Л и Х18Н12М3ТЛ

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D1	D2	f	b	d	H	a x b	n	Вес, кг	Статус руб
40	200	145	110	88	8	14	18	100	110 x 108	4	9.4	46.0
50	230	160	125	102	3	14	18	105	124 x 123	4	10.8	54.0
70	290	180	145	122	3	18	18	110	140 x 143	4	19.4	36.0
80	290							110			21.0	100.0
100	350										65.0	65.0

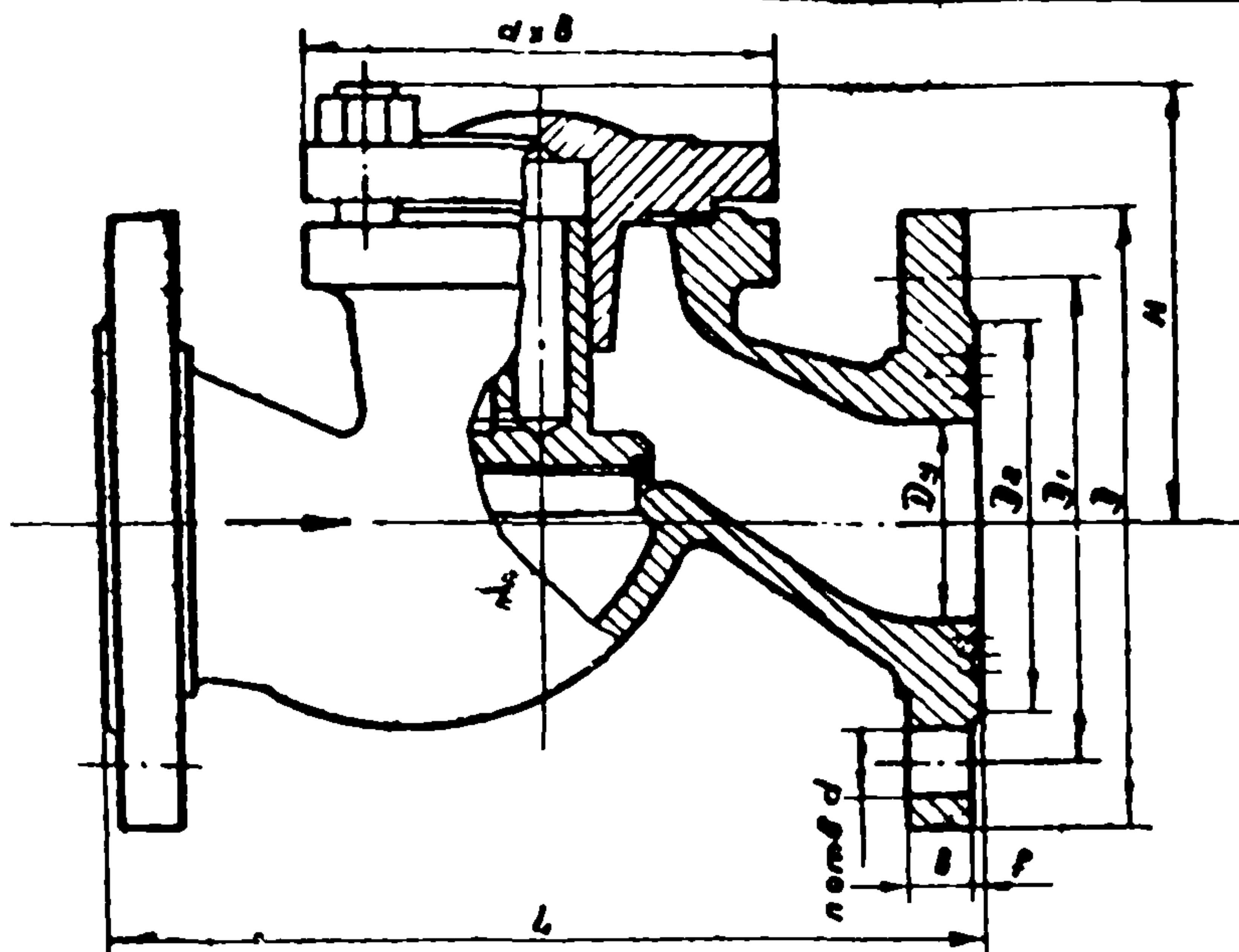
Завод-изготовитель - НПО "Знамя труда" (г. Ленинград).

Нач. отдела
 Гл. инж. проект
 Условно
 Проверил
 г. Москва

ИД
 1976г

Клапан обратный подъемный фланцевый
 16 нж 10 вк

Серия
 4.900-8
 выпуск лист
 II 1-79



Применяется на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до 425°С. Ру 40; Рпр 60; Рр 22. Конструкция и размеры по ГОСТ 12685-67 (кроме клапана Ду 200 мм); технические требования по ГОСТ 12684-67; присоединительные фланцы по ГОСТ 12821-67.

Рабочая среда подается под золотник.

Уплотнительные поверхности корпуса и золотника наплавлены нержавеющей сталью. Клапан устанавливается на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх. Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник - сталь; прокладка - паронит.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	Dn	De	f	b	d	H	a x b или диаметр	n	Вес кг	Стоимость руб
40	200	145	110	88	3	16	18	197	108x120	4	10,5	8,0
50	230	160	126	102	3	17	18	117	108x120	4	12	19,0
65	290	180	145	122	3	19	18	136	130	8	23,3	17,0
80	310	185	150	138	3	19	18	136	130	8	27,3	19,0
100	350	230	190	162	3	21	23	133	215	8	37,1	28,0
150	480	300	250	218	3	27	27	270	280	8	82,7	99,0
200	660	376	320	280	3	35	30	282	370	12	147,9	135,0

Заводы-изготовители: клапаны Ду 40; 50; 65; 80 и 100 мм - Георгиевский арматурный им. Ленина; Ду 150 и 200 мм - Пензенский "Тяжпромартматура".

Курдюков
Устинова
Устинова
Енко

Иванов

Маш. отдела
Г. и. н.ж. др. та
Церковителев
Проверил

СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ
в Москва

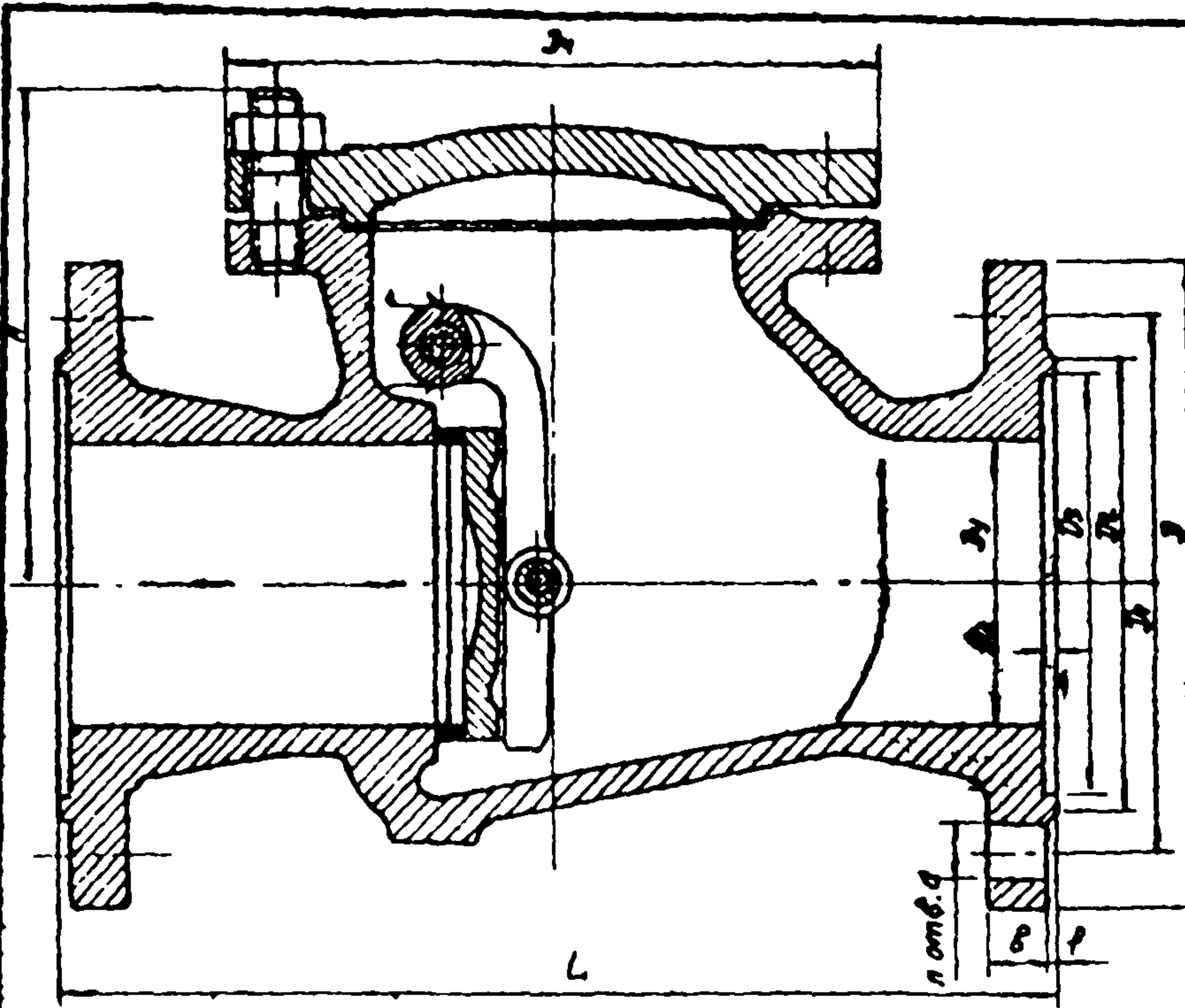
ТД

1976г.

Клапан обратный подьемный фланцевый
16с 13нж

Серия
4.900-В

Выпуск Лист
II 1-80



	19с17нж	19нж17бк
P_d	40	40
P_{np}	60	60
P_p при $t, ^\circ C$:		
425	28	—
420	—	32 [*]
125	—	40 ^{**}

* Для клапанов Ду 50; 80; 100; 150; 200; и 300 мм.
 ** Для клапанов Ду 600 мм

Тип, конструкция и основные размеры по ГОСТ 13246-67^{*} технические требования по ГОСТ 13252-73; присоединительные фланцы по ГОСТ 12822-67^{**}

Клапаны изготавливают с уплотнительными поверхностями корпуса и диска, наплавленными нержавеющей сталью (19с17нж), или с уплотнительными поверхностями на самом корпусе и диске (19нж17бк). По особому заказу клапаны Ду 200 мм и более могут быть изготовлены с обводом.

Рабочая среда подается под диск. Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх и на вертикальном — уплотнительной поверхностью затвора корпуса вверх.
 Материал основных деталей: корпус, крышка, диски и рычаг — сталь (19с17нж), сталь 21ВНГТ (19нж17бк); прокладка — паронит.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, Ду	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	f	f ₁	B	d	H	D ₄	n	Вес, кг	стоимость, руб.
50	230	160	125	102	88	3	3	17	18	133	121x127 [*]	4	16	19
80	310	195	160	138	121	3	3	19	18	160	200	8	26	29
100	350	230	190	162	150	3	3	21	23	175	230	8	40	39
150	480	300	250	218	204	3	3	27	27	225	305	8	82	67
200	550	375	320	280	260	3	3	35	30	280	380	12	153	110

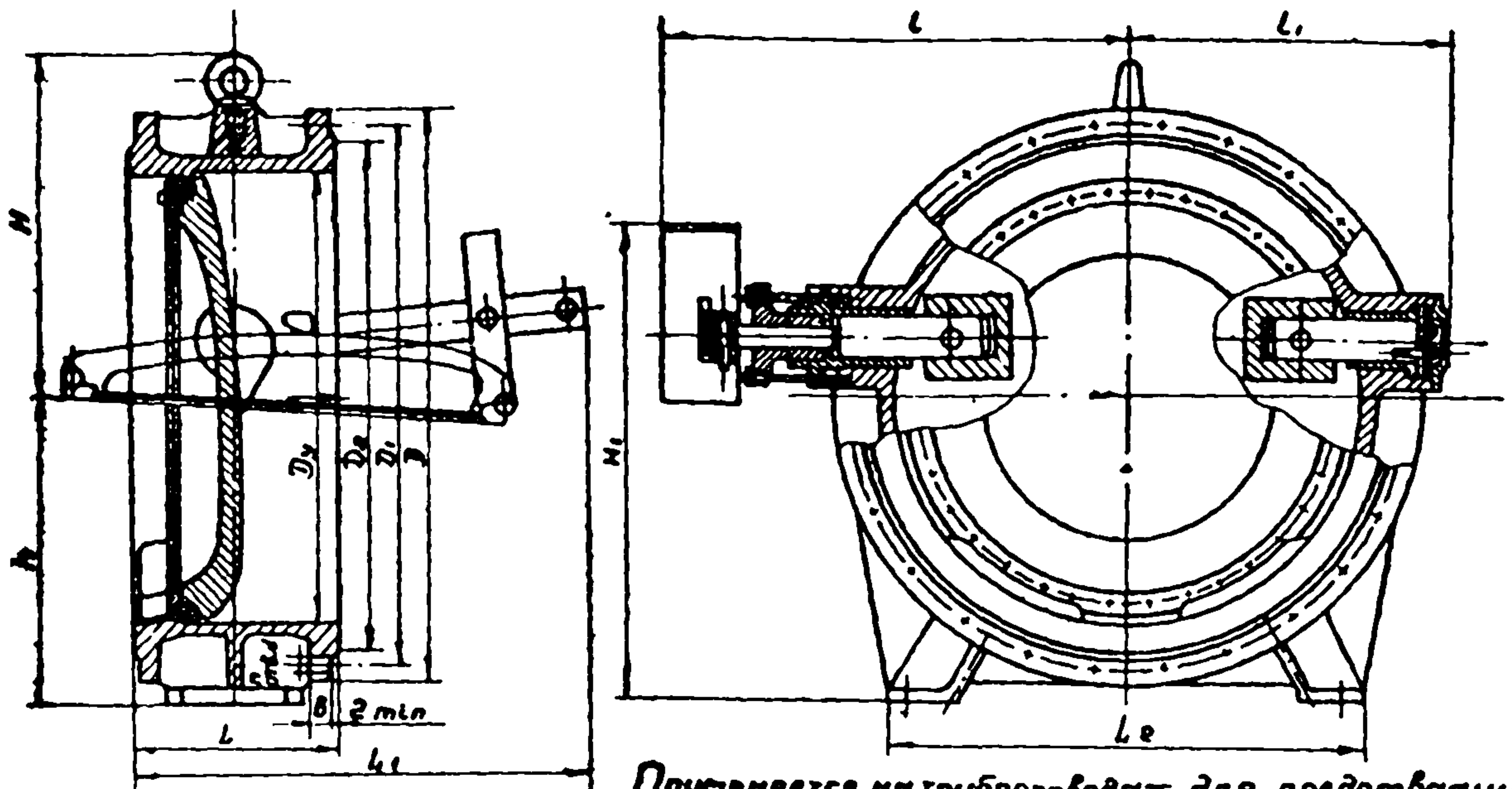
* Крышка клапана Ду 50 мм квадратная.

Заводы-изготовители: клапаны 19с17нж Ду 50, 80, 100, 150 и 200 мм, 19нж17бк Ду 150 и 200 мм Георгиевский им. Ленина.

Применяются на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до 425°С (клапан 19с17нж) и коррозионных сред рабочей температурой до 125 и до 420°С (клапан 19нж17бк).

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Енко
 Дресль
 Юх. отвела
 Глинка, проект
 Цело личтел
 Проверил
 2. Москва

ТД	клапаны обратные поворотные фланцевые	Серия 4.900-В
1976г	19с17нж ; 19нж17бк	Выпуск II Лист 1-82



Применяется на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до 120°C. Ру 10; Рр 15; Рн 10.

Основные заборитные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	D ₂	B	Д	н	н ₁	h	L	L ₁	n	Вес, кг	Стоимость, руб
800	350	915	810	1010	950	905	39	33	680	835	535	760	515	24	808	400,0
1000	400	928	1010	1220	1160	1110	45	33	790	965	670	905	635	28	1176	580,0

Завод-изготовитель - Курганский арматурный

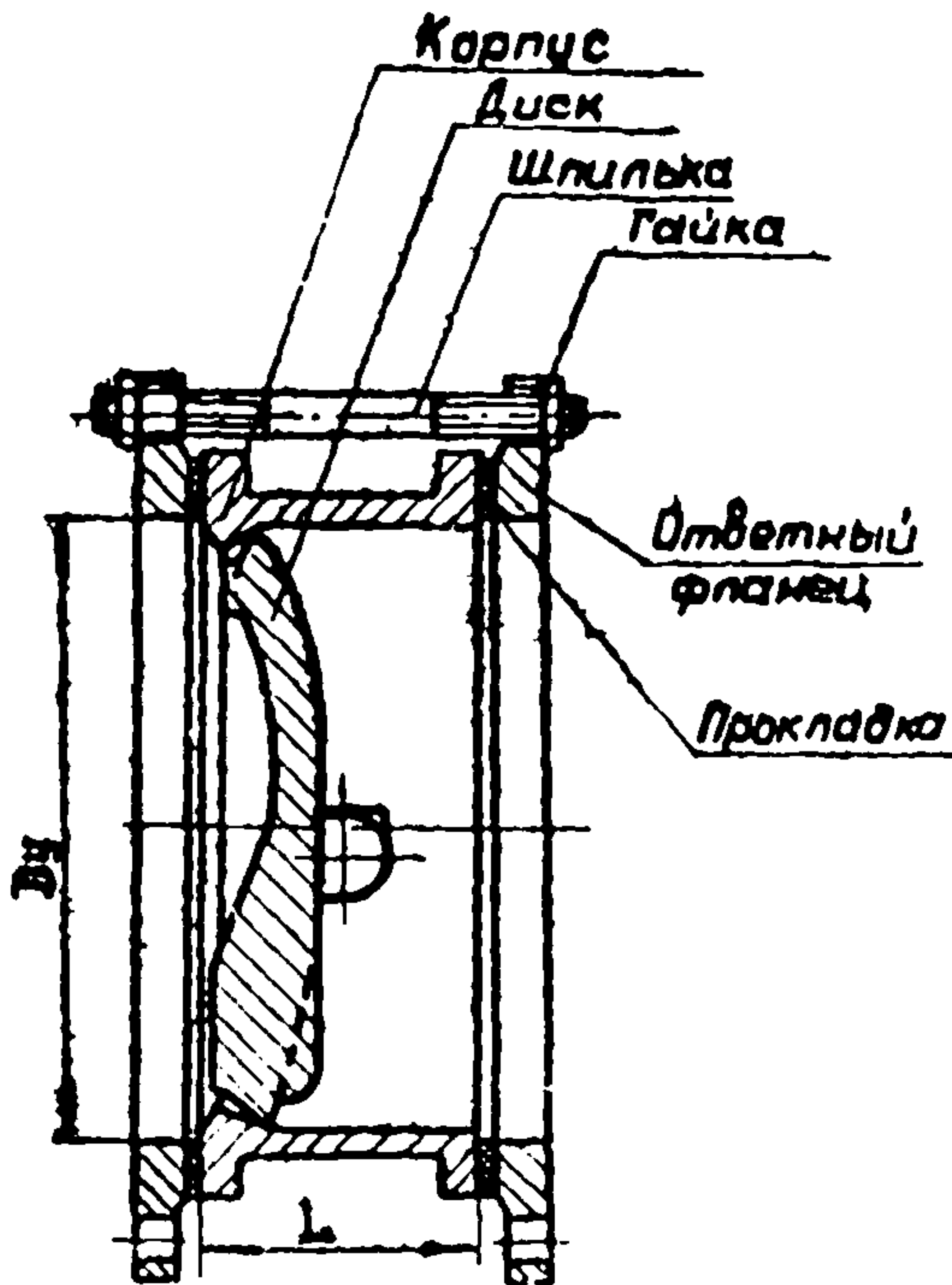
Тип, основные размеры и технические требования по ГОСТ 13244-67, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.*

Клапаны изготовляют с резиновым уплотнительным кольцом в диске. Диск установлен внутри корпуса на осях, укрепленных на приливах. Диск соединен с противовесом подвижно для правильной посадки его на прижимное кольцо. Ось диска смещена относительно середины уплотнительного кольца корпуса. Клапан открывается в результате поворота диска при подаче давления, после чего диск удерживается в открытом положении за счет подъемной силы, возникающей от скоростного напора потока.

Клапан устанавливают на горизонтальном трубопроводе. Материал основных деталей: корпус, диск, груз - чугуны; рычаг, прижимное кольцо - сталь

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕМКО
 Нач. отдела
 Гл. инж. пр. та
 Испытатель
 Проверил
 е. Москва
 СОЮЗВОДКАНАЛМАШПРОЕКТ

ТД 1976г	Клапан обратный поворотный однодисковый фланцевый с противовесом ПФ 44003 (19419р)	Серия 4.900-В	
		Выпуск И	Лист 1-83



Основные размеры, техническая характеристика

Ду мм	Длина L мм	Давление кгс/см ²	Рабочая среда	Температура t°	Установка клапанов	Вес, кг	Стоимость, руб.	Завод-изготовитель
300	130	10	вода	120°	На горизонтальном трубопроводе-направлении потока среды под диск; На вертикальном трубопроводе-направлении потока среды по вертикали снизу вверх	43.6	95.0	Курганский арматурный
400	170					127.0	165.0	
500	200					180.0	250.0	
600	240					229.0	320.0	

Курдюков	Устинова	Устинова	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

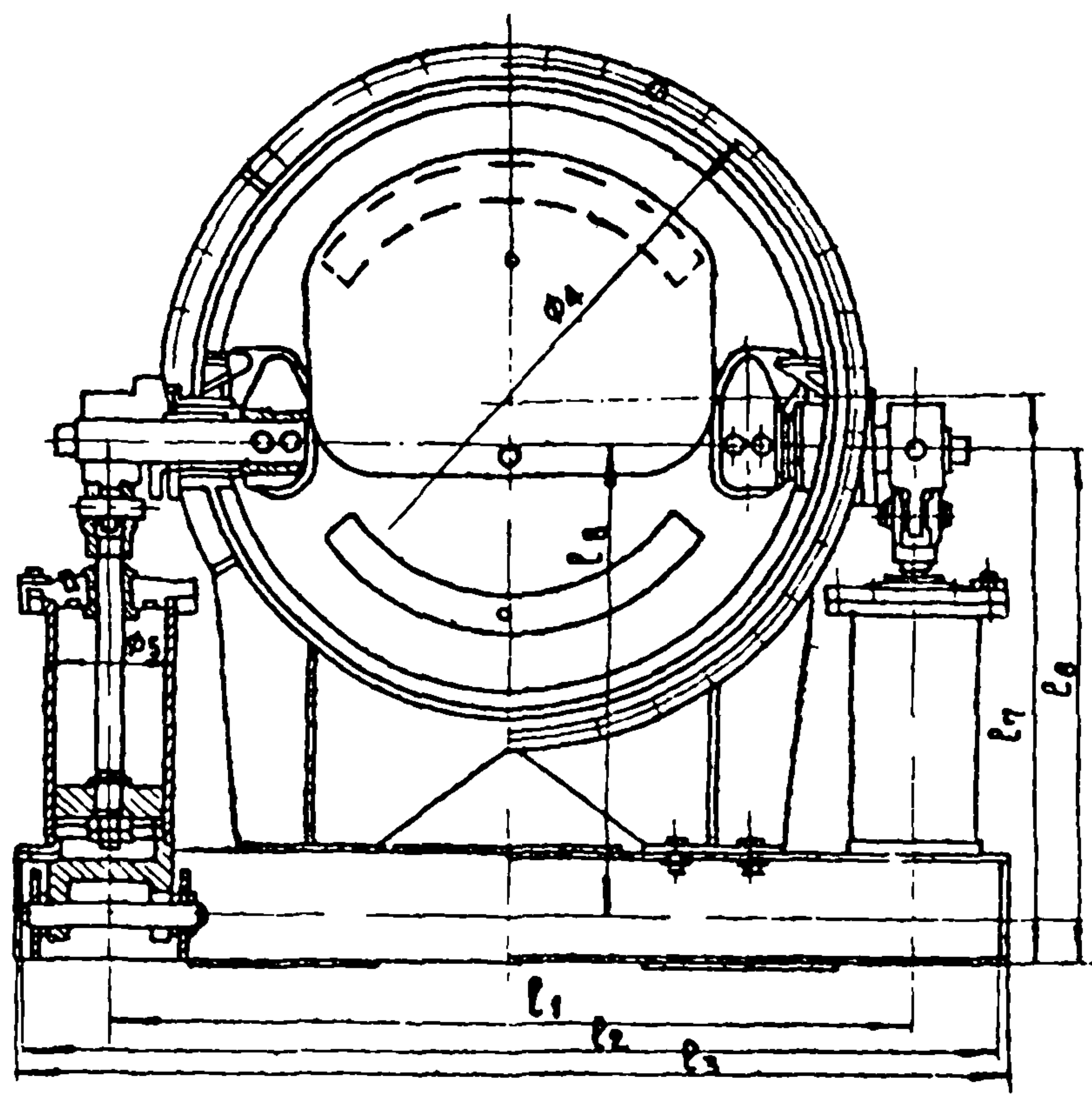
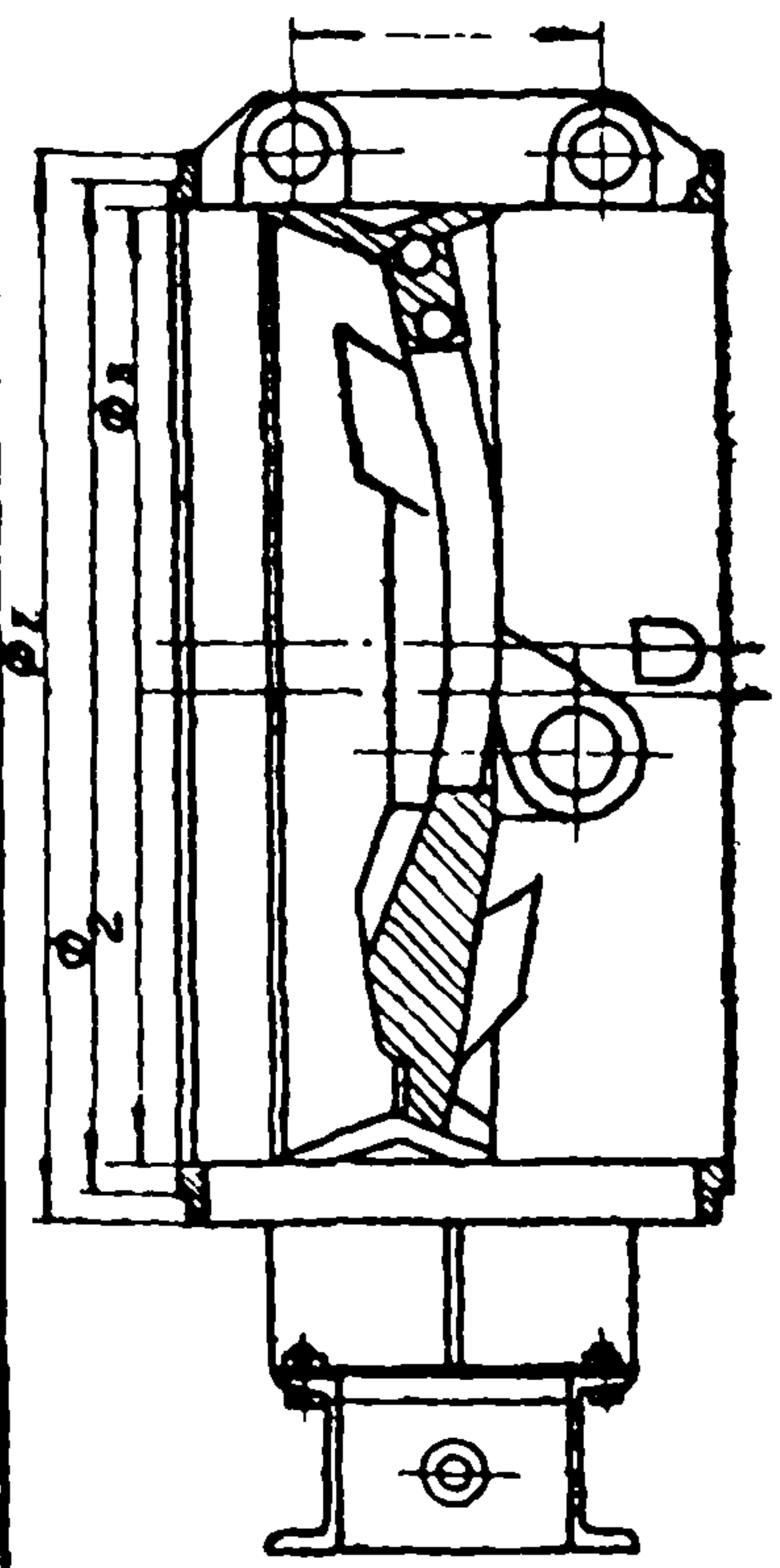
ОДНОЗВОЗДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

ТД
1976

Клапан обратный поворотный безударный
КВ 44087

Серия
4.900-8
Выпуск I лист
1-84



Основные габаритные размеры (мм) масса (кг)

Обозначение	Ду	φ ₁	φ ₂	φ ₃	φ ₄	φ ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	Масса	Завод изготовитель
МК. 44008-01.1200	1200	1375	1280	1200	1320	200	1600	1920	1980	400	700	1718	988	800	1640	Тяжпром-арматура
МК. 44008-01.1400	1400	1575	1480	1400	1520	240	1775	2175	2235	530	800	2245	1280	1062	2750	г. Алексин
МК. 44008-01.1600	1600	1785	1690	1600	1730		2015	2415	2455	530	800	2315	1550	1065	3278	г. Алексин
МЗ.44008-01.2000	2000	2190	2090	2000	2150	300	2600	3050	3090	620	1000	2730	1550	1285		
МЗ.44008-01.2200	2200	2405	2295	2200	2340	300	2840	3295	3335	620	1000	2890	1820	1228	6513	

Исполнение - с вибротормозом.
 Среда - вода
 P_y = 2.5
 Температура 1 ÷ 40°C.
 Клапан устанавливается на горизонтальном участке трубопровода.
 Коэффициент местного сопротивления $\xi \leq 0,7$

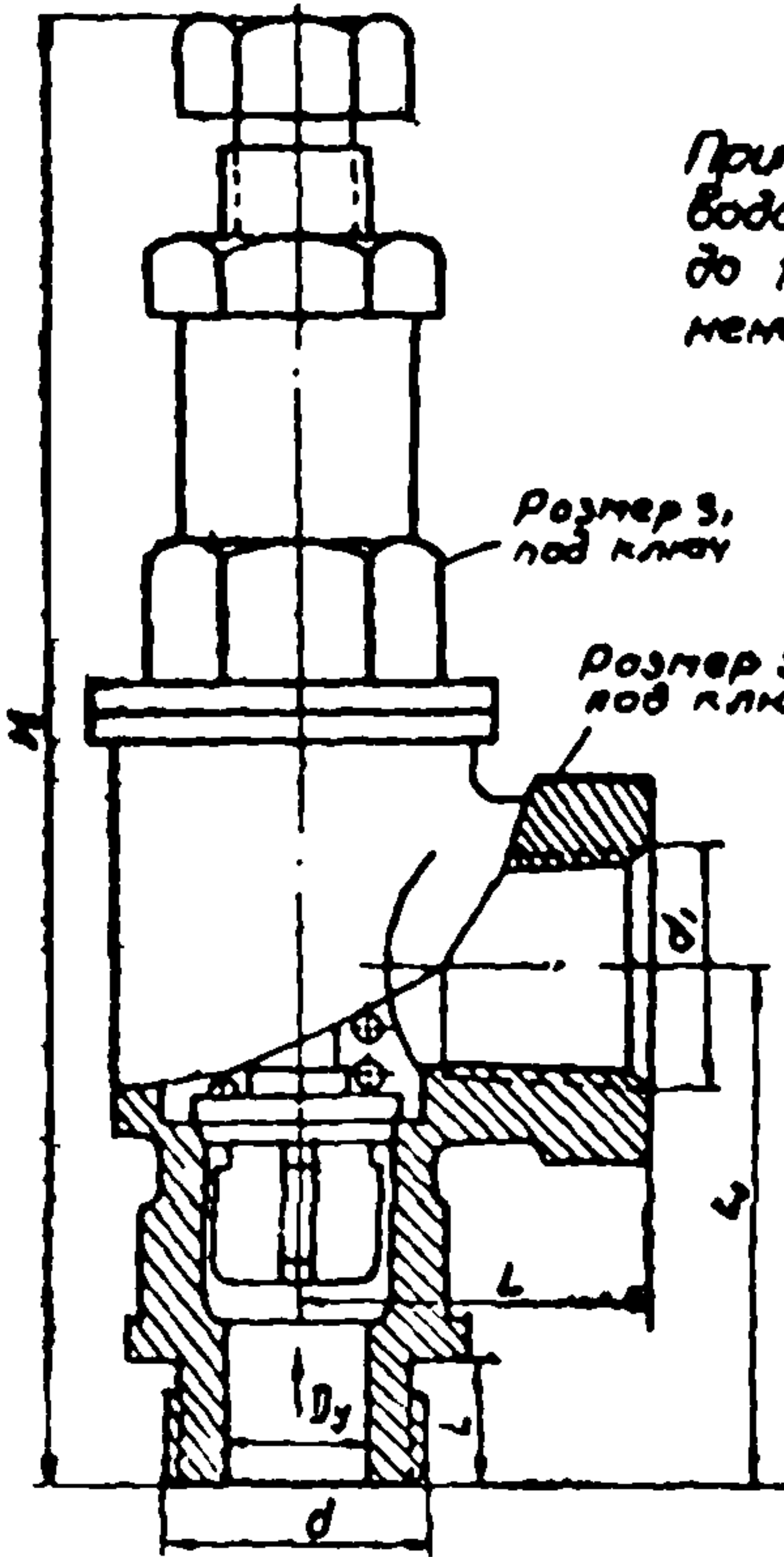
Лядюков
 Устинова
 Устинова
 Нецадим
 М.к. отдела
 Гл. инж. проек.
 Уполномочитель
 Проверил
 в. м.к.с.с.а
 СОНЗВОДКВАНВАНПРОЕКТИ

ТД
 1976

Клапан обратный поворотный
 МЗ. 44008 - 01

Серия
 4.900-8
 выпуск II
 лист 1-85

Применяется на емкостях, сосудах или трубопроводах для жидких сред рабочей температурой до 180°C (по свойствам которых требуется применение латуни)



P_y	25
P_{np}	30
P_p при 180°C	22

Присоединительный конец: на входе - цапковый, на выходе - муфтовый.

У клапана нет устройства для принудительного открытия и продувки.

Клапан можно применять в диапазоне рабочего давления 16-22 кг/см².

Клапан устанавливают вертикально регулировочным винтом вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник, регулировочный винт - латунь, пружина - пружинная сталь.

Курдюков	Устинова	Устинова	Палочникова
Иванов	Петров	Сидоров	Зилов
Нац. отдела	Гл. инж. проект	Исполнитель	Проверил
г. Москва			
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ			

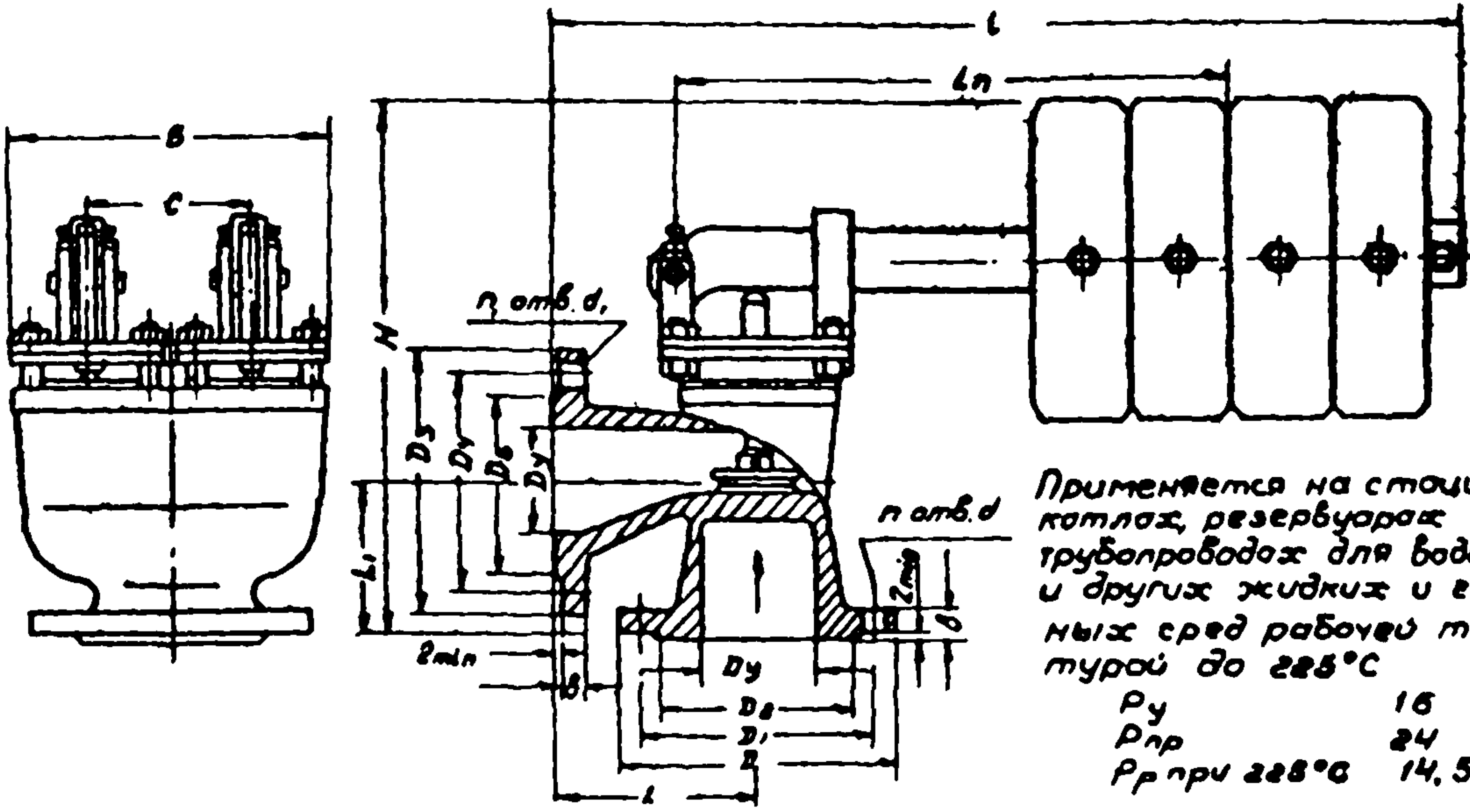
Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) вес (кг)

Условный проход D_y	L	L ₁	d	d ₁	L	H	S	S ₁	Вес	Стоимость, руб.
20	40	56	Труба 3/4"	к трубе 1/2"	14	160	36	27	1	7,70

Завод-изготовитель - П.О. «Тяжпромарматура» (г. Пенза)

ТД	Клапан предохранительный малоподъемный пружинный с муфтой и цапкой 17Б25к
1976	

Серия	4.900-8
Выпуск	II
Лист	1-86



Применяется на стационарных котлах, резервуарах или трубопроводах для воды, пара и других жидких и газообразных сред рабочей температурой до 225°C

P_y	16
P_{np}	24
P_p при 225°C	14,5

Тип и основные размеры по ГОСТ 5333-75; технические требования по ГОСТ 9131-75, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67; входной на $P_y 16$ и выходной на $P_y 6$.
 Продувку клапана производят подъемом рычагов вручную.
 В зависимости от рабочего давления и условий, указанных в заказе, клапаны изготавливают в следующих исполнениях (что обусловлено количеством грузов):

Исполнение	Рабочее давление кг/см ²		
	$D_y 80(50 \times 2)$	$D_y 125(80 \times 2)$	$D_y 150(100 \times 2)$
1745Бр1	3-6	2-5	2-4
1745Бр2	7-11	6-9	5-7
1745Бр3	12-16	10-13	8-10
1745Бр4		14-16	11-13
1745Бр5			14-16

Справочные данные для выбора и установки грузов см. лист 1-88.

Курдюков
Устинова
Устинова
Пальникова
Исполнители
Проверил
г. Москва
СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход D_y	L	L ₁	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	b	b ₁	d	d ₁	H	B	C	n	n ₁	L ₁	K_y макс. т/ч	Вес (без грузов)	Стоимость руб
80(50×2)	140	115	750	195	160	138	185	150	128	19	15	18	18	400	255	130	4	4	210-510	16	34,5	1130
125(80×2)	175	150	953	243	210	188	235	200	178	23	17	18	18	470	304	154	8	8	220-790	40	64	2000
150(100×2)	200	175	1160	280	240	212	260	225	202	25	17	23	18	550	362	181	8	8	355-920	63	100	3000

Завод-изготовитель - Львовский арматурный.

ТД 1976
 Клапан предохранительный малоподъемный двухрычажный фланцевый 1745Бр (на 2-х листах)

Серия 4.900-8
 Выпуск II лист 1-87

В каждом клапане имеется по два золотника: диаметром условного прохода 50 мм для клапана Ду 80 мм, диаметром 80 мм - для клапана Ду 125 мм и диаметром 100 мм - для клапана Ду 150 мм.

Клапан устанавливают вертикально при горизонтальном положении рычагов с грузами и вертикальном расположении штоков.

Грузы для клапана поставляют только по особому заказу; выбрать и устанавливать их в зависимости от величины рабочего давления следует в соответствии с данными таблицы.

Материал основных деталей: корпус, крышки, золотники, грузы - чугуны; штоки - сталь 2-12; привалы, ножи, рычаги, стойки рычагов - сталь, втулки - латунь.

Справочные данные для выбора и установки грузов на рычагах предохранительных клапанов ПЧЭБр и ПЧ5Бр

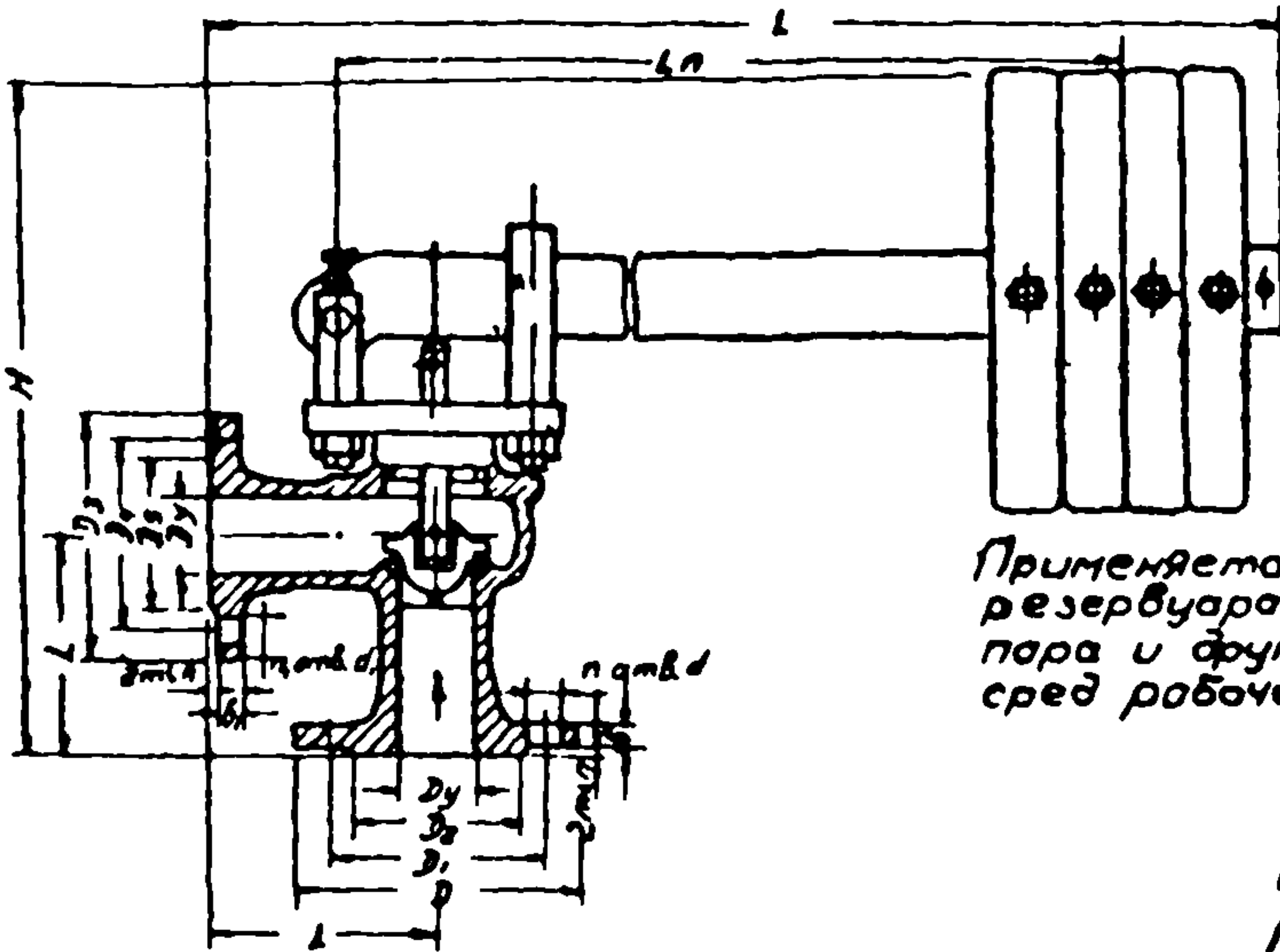
Диапазон рабочего давления, Pp, кг/см²	Ду 25		Ду 40		Ду 50 и 80 (50x2)		Ду 80 и 125 (80x2)		Ду 100 и 150 (100x2)	
	Количество грузов весом по 5 кг. каждый	Длина плеча рычага L, мм	Количество грузов весом по 11,5 кг. каждый	Длина плеча рычага L, мм	Количество грузов весом по 11,5 кг. каждый	Длина плеча рычага L, мм	Количество грузов весом по 24 кг. каждый	Длина плеча рычага L, мм	Количество грузов весом по 27 кг. каждый	Длина плеча рычага L, мм
2-4	-	-	-	-	-	-	-	-	1	355-920
2-5	-	-	-	-	-	-	1	220-790	-	-
3-6	-	-	-	-	1	210-540	-	-	-	-
5-7	-	-	-	-	-	-	-	-	2	600-800
3-9	1	110-390	-	-	-	-	-	-	-	-
4-9	-	-	1	174-490	-	-	-	-	-	-
5-9	-	-	-	-	-	-	2	510-755	-	-
6-9	-	-	-	-	-	-	-	-	3	680-865
7-11	-	-	-	-	2	368-537	-	-	-	-
7-13	-	-	-	-	-	-	3	565-715	-	-
7-18	2	200-362	2	275-465	-	-	-	-	4	715-855
7-18	-	-	-	-	3	390-535	-	-	-	-
7-18	-	-	-	-	-	-	4	595-680	5	745-835

Издательство
 М. Инж. пр-та
 Исполнитель
 Проверил

Зубяков
 Устинова
 Устинова
 Грибайлова

Р-116
 301
 302
 303
 304
 305
 306
 307
 308
 309

СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ
 г. Москва



Применяется на стационарных котлах, резервуарах или трубопроводах для воды, пара и других жидких и газообразных сред рабочей температурой до 225°С

P_y	16
P_{np}	24
P_p при 225°С	14,8

Тип и основные размеры по ГОСТ 5335-75, технические требования по ГОСТ 9131-75, соединительные фланцы по ГОСТ 1235-67: входной на D_y 16 и выходной на P_y 6.

Продувку клапана производят подъемом рычага вручную. Грузы для клапана поставляют только по особому заказу; выбирать и устанавливать их в зависимости от величины рабочего давления следует в соответствии с данными таблицы на стр. 15. Клапан устанавливают вертикально при горизонтальном положении рычага с грузами и вертикальном расположении штоков.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник, грузы - чугун; шток - сталь 2Х13; призма, нож, рычаг, стойка - сталь; втулка - латунь.

Курдюков
Устинова
Устинова
Палочникова
Иванов
Власов
Науч. отдел
Инж. пр-та
Исполнитель
Проверил
г. Москва
СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ

Основные габаритные, соединительные размеры (мм) вес (кг)

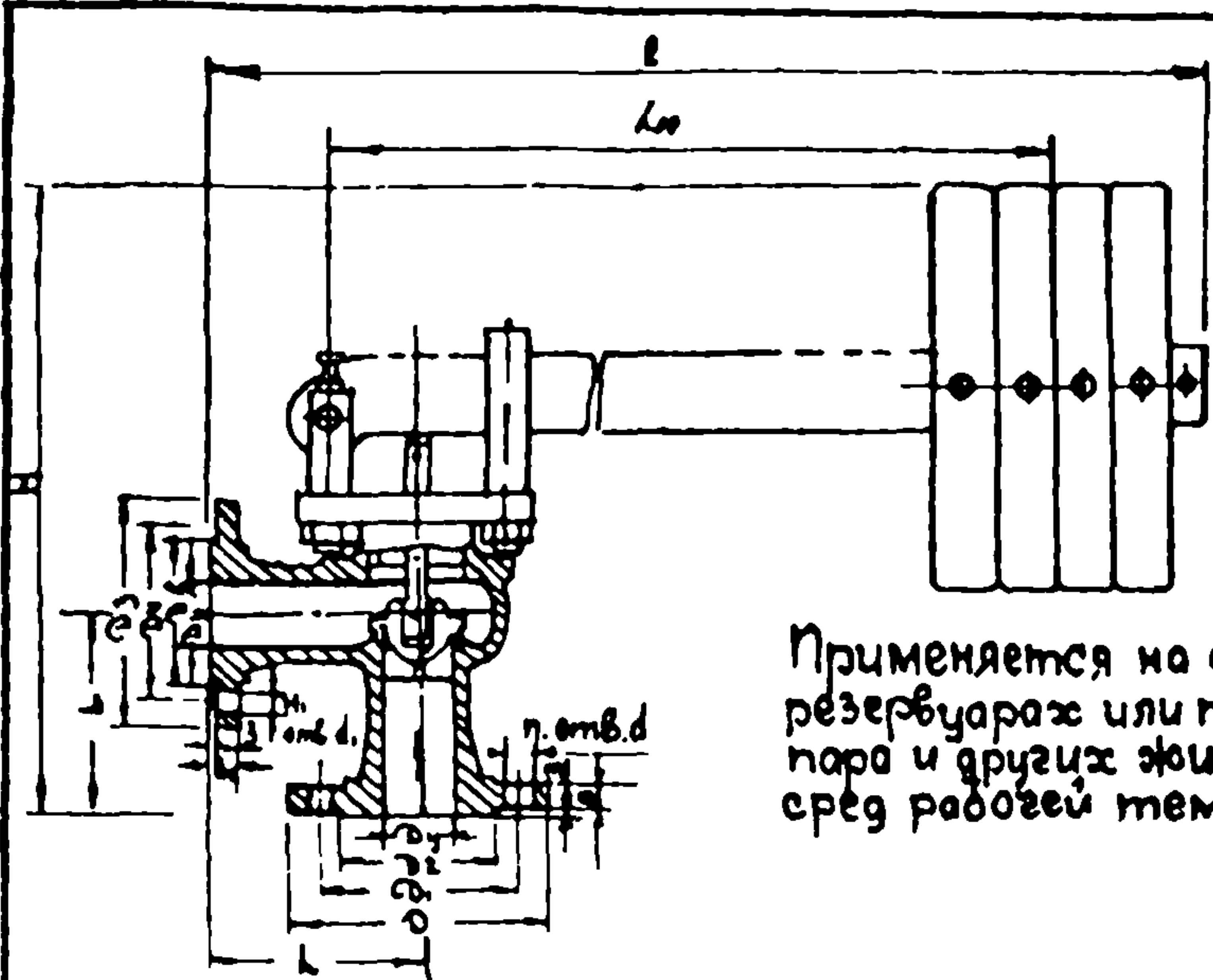
Условный проход D_y	L	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	b	b ₁	d	d ₁	H	n	n ₁	L _n	KV _{max}	Вес (без груз.)	Сталь
25	85	480	115	85	68	100	75	60	14	12	14	12	245	4	4	110-390	1,6	7	4,78
40	115	635	145	110	88	130	100	80	16	13	18	14	360	4	4	174-490	4	12,6	6,40
50	125	745	160	125	102	140	110	90	17	13	18	14	350	4	4	210-540	6,3	16	5,60
80	158	935	195	160	138	185	150	128	19	16	18	18	420	4	4	220-790	16	31	8,70
100	178	1135	215	180	158	205	170	148	21	16	18	18	480	8	4	355-920	28	49	12,20

Завод-изготовитель - Лыбровский арматурный, "Заря" (г. Дзержинск)

ТД
1976

Клапан предохранительный малоподъемный
однорычажный фланцевый 17чЗБр

Серия
4.900-В
Выпуск
II
Лист
1-89



Применяется на стационарных котлах, резервуарах или трубопроводах для воды, пара и других жидких и газообразных сред рабочей температурой до 425°C.

P_y	25 кг/см ²
$P_{пр}$	36 "
P_p при 425°C	14 "

Тип и основные размеры по ГОСТ 9132-59, технические требования по

ГОСТ 9131-75, соединительные фланцы по ГОСТ 12821-67.*
 Входной на P_y 25 и выходной на P_y 16.

Продувку клапана производят подъемом рычага вручную.
 Клапан устанавливают вертикально при горизонтальном положении рычага с грузами и вертикальном расположении штоков.
 Грузы для клапанов поставляют по особому заказу; выбирают и устанавливают их в зависимости от величины рабочего давления в соответствии с данными таблицы.
 Материал основных деталей: корпус, крышка, золотник, призма, рычаг, стойка - сталь; шток - сталь 2 x 13; втулка - латунь; грузы - чугун.

Наг. отдела	Курадюков
Зам. инж. проекта	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Емю

Основные габаритные, соединительные размеры (мм) и вес (кг)

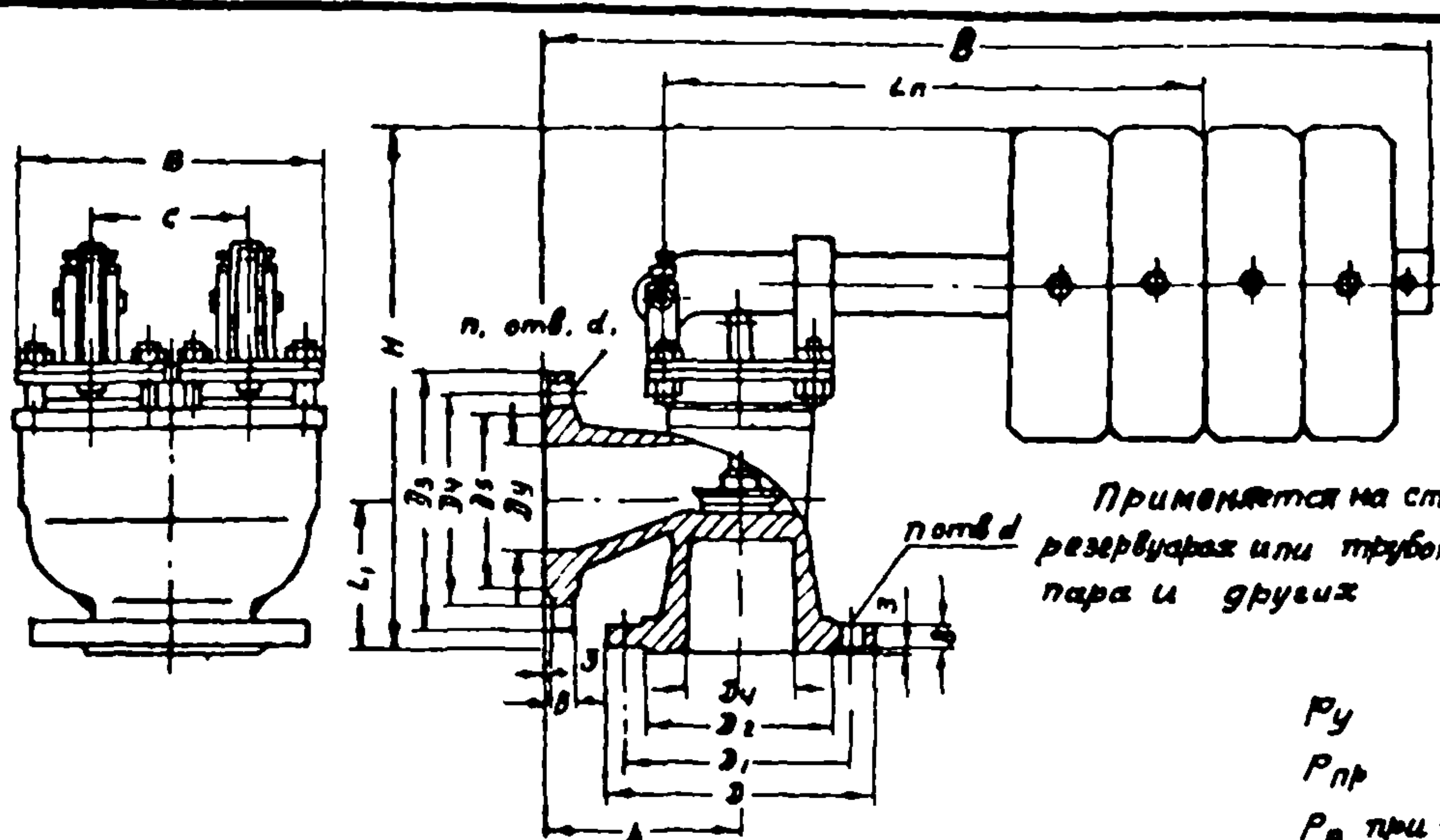
Условный проход D_y	L	L _n	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	b	b ₁	d	d ₁	H	n	n ₁	L _n	Кот. масса m/z	Вес (без груза) кг	Стат. вес P_y кг
50	125	800	160	125	102	160	125	102	17	14	18	18	375	4	4	200-630	6,3	20	16
80	155	1060	195	160	138	195	160	138	19	17	18	18	480	8	8	200-910	16	35	24

Завод-изготовитель - Гусь-Хрустальный арматурный, Красный Профинтерн

СОВЕТСКОЕ КОСМОСОВЕЩАНИЕ
 г. Москва

Т.Д
 1976г.
 Клапан предохранительный малоподъемный
 однорычажный фланцевый 17с 3нж

Серия
 4.900-В
 Выпуск
 II
 Лист
 1-90



Применяется на стационарных котлах, резервуарах или трубопроводах для воды, пара и газов

P_y 25 кг/см²
 P_{np} 38 " "
 P_p при 425 °C. 4 " "

Справочные данные для выбора и установки грузов на рычагах предохранительных клапанов 17с3нж, 17с5нж

жидких и газообразных сред рабочей температурой до 425 °C.

Тип и основные размеры по ГОСТ 9132-59, технические требования по ГОСТ 9131-78, соединительные фланцы по ГОСТ 12821-67. Входной на P_y 25 и выходной на P_y 16

В каждом клапане имеется по два золотника: диаметром условного прохода 50 и 80 мм для клапанов соответственно D_y 80 и 125 мм.

Клапан устанавливают вертикально при горизонтальном положении рычагов с грузами и вертикальном расположении штоков

Грузы для клапана поставляют по специальному заказу; выбирать и устанавливать их в зависимости от величины рабочего давления следует в соответствии с данными таблицы.

Материал основных деталей: корпус, крышка, золотники, призмы, ножи, рычаги, стойки - сталь; штоки - сталь 2Х13; втулки - латунь; грузы - чугун.

Диаметр условного прохода P_y кг/см ²	D_y 50 и 80 (50x2)		D_y 80 и 125 (80x2)	
	Количество грузов весом по 1,5 кг, каждый	Длина плеча рычага L_n мм	Количество грузов весом по 2,4 кг, каждый	Длина плеча рычага L_n мм
2-7	-	-	1	200-910
3-7	1	200-630	-	-
8-12	2	375-535	-	-
8-13	-	-	2	505-870
13-17	3	435-580	-	-
14-18	-	-	3	590-835
18-21	4	465-650	-	-
20-25	-	-	4	630-880
22-25	5	465-525	-	-

Куряков
Устинова
Устинова
БМО
Иван. отделе
Ин. инж. проекта
Шопин
Проектировщик

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг).

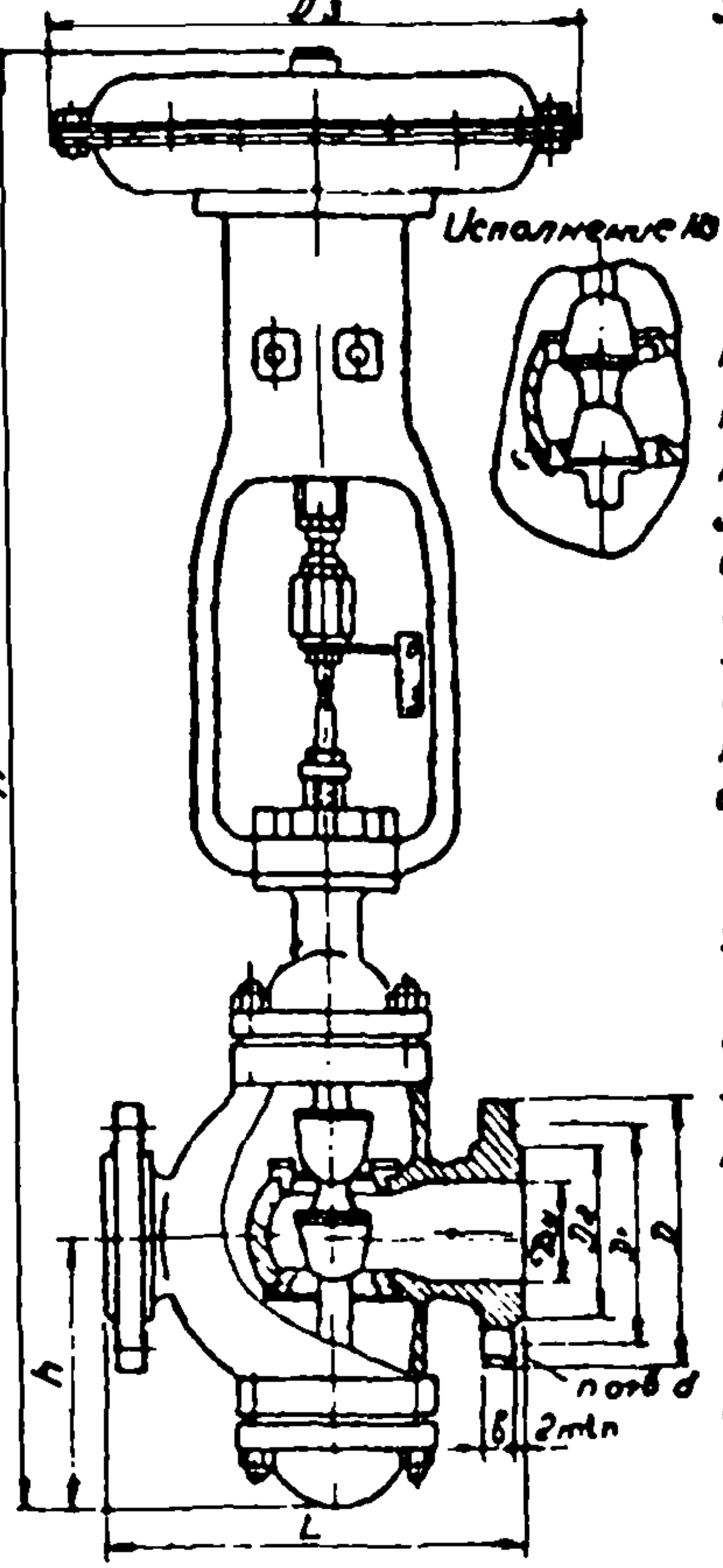
Условный проход D_y	L	L_1	L				D_2	D_3	D_4	35	b	b_1	d	d_1	H	B	C	n	n_1	L_n	K_{max} т/ч	Вес/Без груза	станд. масса р/д.
			D_1	D_2	D_3	D_4																	
80(50x2)	140	115	780	95	160	138	195	160	138	19	17	18	18	400	222	114	8	4	200-830	16	42	35	
25(80x2)	185	150	1090	270	220	188	245	210	188	25	19	27	18	355	290	140	8	8	200-880	40	83	54	

Завод-изготовитель - Гусь-Хрустальный арматурный завод «Красный Профинтерн».

СНЗ ВОДКАНАПРОЕКТ
г. Москва

ТД	Клапан предохранительный малоподъемный двухрычажный фланцевый 17с5нж.	Серия	4.900-8
1976г.		Выпуск	II
		Лист	1-91

Исполнение НО



Применяются на трубопроводах для жидких и газообразных сред рабочих температур от -15 до +300°C

P_y	16 кг/см ²
P_{np}	24 "
P_p при 300°C	18 "

Конструкция и размеры клапана по ГОСТ 12892-67, технические условия по ГОСТ 12893-67, соединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.
 Внутренняя расходная характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная).
 Допустимый перепад давления (ΔP): для жидких сред - до 15 кг/см² (для клапанов Ду до 80 мм) и до 7 кг/см² (для клапанов Ду свыше 80 мм); для газообразных сред - до 16 кг/см² (для клапанов Ду до 80 мм) и до 12 кг/см² (для клапанов Ду свыше 80 мм).
 Нечувствительность - не более 0,03%.
 Относительная нерегулируемая протечка в затворе - не более 0,05% от K_v max по ГОСТ 9701-67.
 Теоретический коэффициент пропускной способности - не более 4% от K_v max. Диапазон регулирования K_v max при линейной характеристике 2,6 при показательной 2,4.
 Изменение давления командного воздуха в приводе, при котором осуществляется полный ход регулирующего органа, 0,15-1,06 кг/см².
 Клапан устанавливают в любом положении.
 Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун; седла, шток, плунжер - сталь 2Х13; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные оборотные, соединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	H	h	D ₃	n	K _v м ³ /ч		Диаметр заделки мембраны мм	Вес (с муфтой, без рукоятки и рукоятки) кг	Стоимость, руб
											100%	60%			
15	130	95	65	45	12	14	600	100	250	4	6,3	4	200	19	49,00
20	150	105	75	58	14	14	620	100	250	4	10	6,3	200	23	50,00
25	160	115	85	68	14	14	650	120	250	4	16	10	200	24	51,00
32	180	135	100	78	16	18	760	120	310	4	25	16	250	36	
40	200	145	110	88	16	18	790	140	310	4	40	25	250	38	62,00
50	230	160	125	102	17	18	820	160	310	4	63	40	250	40	67,00
65	290	180	145	122	17	18	1040	190	380	4	100	63	320	68	
80	310	195	160	138	19	18	1070	210	380	4	160	100	320	76	100,00
100	350	245	180	158	21	18	1390	280	460	8	250	160	400	126	
125	400	245	210	188	23	18	1450	320	460	8	400	250	400	150	165,00
150	480	280	240	212	25	23	1530	360	460	8	630	400	400	175	
200	600	335	295	268	27	23	1940	460	670	12	1000	630	500	345	265,00
250	730	405	355	320	29	27	2080	530	570	12	1600	1000	500	475	315,00
300	850	480	410	378	30	27	2220	610	570	12	2500	1600	500	660	438,00

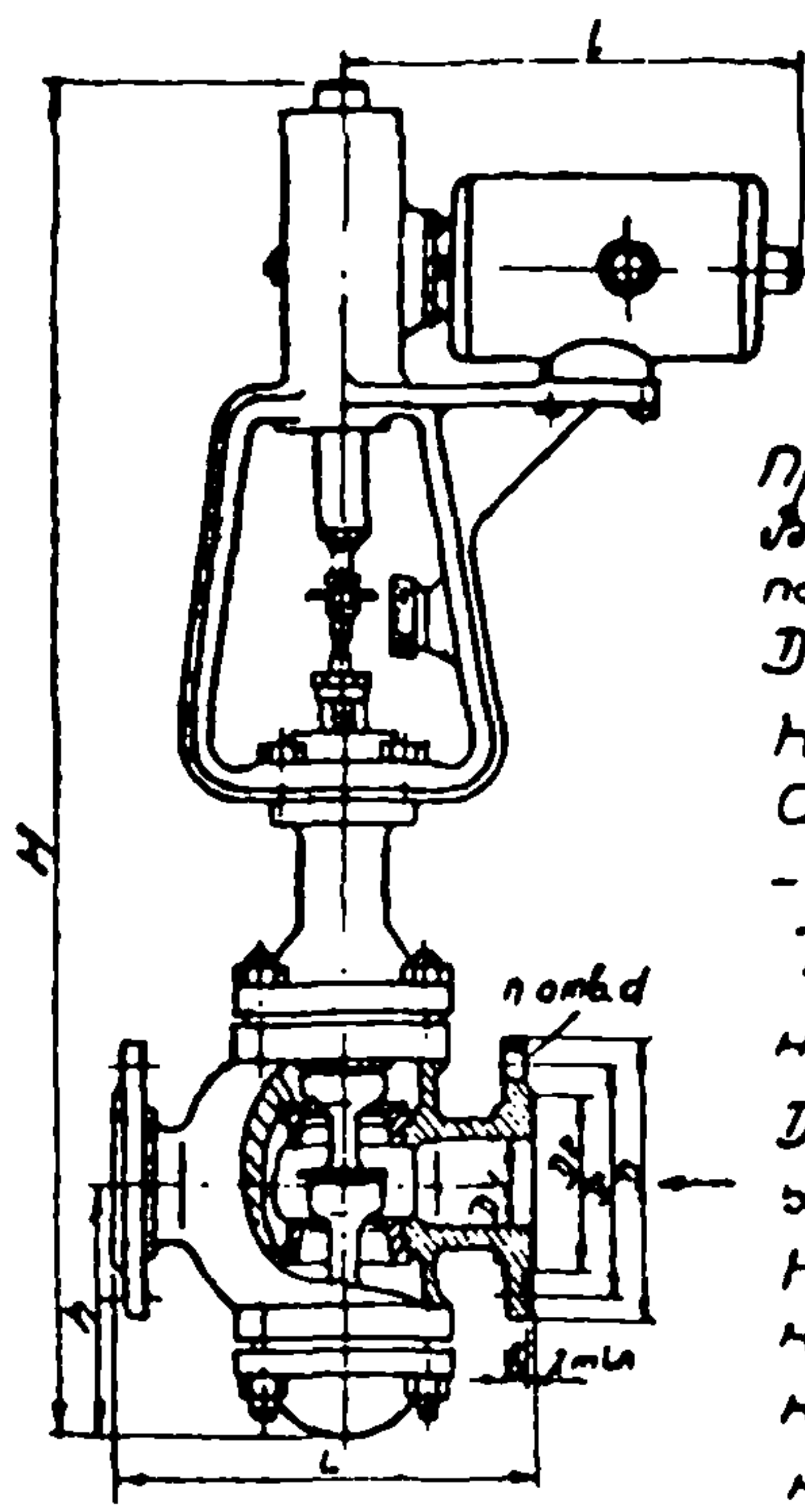
Примечание. В клапанах ду 300 мм внутренняя расходная характеристика не устанавливается.
 Завод-изготовитель - НПО "Клеворматура".

ТД Клапаны регулирующие с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевые
 25У 30НЖ1 - 4М (НО)
 25У 32НЖ1 - 4М (НЗ)

Серия 4.900-В
 Выпуск II
 Лист 1-92

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕНМО
 Нац. отдела
 Гл. инж. пр.-то
 Уполн. исполн.
 Проверил
 2. Москва
 СОИЗВОДОВАНА ПРОЕКТ

Применяется в трубопроводах для жидких и газообразных сред рабочей температурой от -15 до +300°С.



P_y 16 кг/см²
 P_{np} 24 "
 P_p при 300°С 13 "

Присоединительные фланцы по ГОСТ 1235 - 67.
 Внутренняя расходная характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная).
 Допустимый перепад давления по ГОСТ 10810 - 64.
 Нечувствительность - не более 0,03 кг/см².
 Относительная нерегулируемая протечка в затворе - не более 0,05% от K_v max по ГОСТ 9701 - 67.
 Теоретический коэффициент пропускной способности - не более 4% от K_v max.
 Диапазон регулирования $\frac{K_v \text{ max}}{K_v}$ при линейной характеристике 7,5, при показательной 24.
 На клапане установлен электромоторный исполнительный механизм ПР-1М потребляемой мощностью 50 Вт, напряжением 220 В. Крутящий момент на выходном валу 100 кг. м.
 Клапан устанавливается вертикально электрическим исполнительным механизмом вверху или внизу.
 Материал основных деталей: корпус, крышка, бугель - чугун; седла, шток, плунжер - сталь 2Х13; сальник - латунь; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕМКО

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

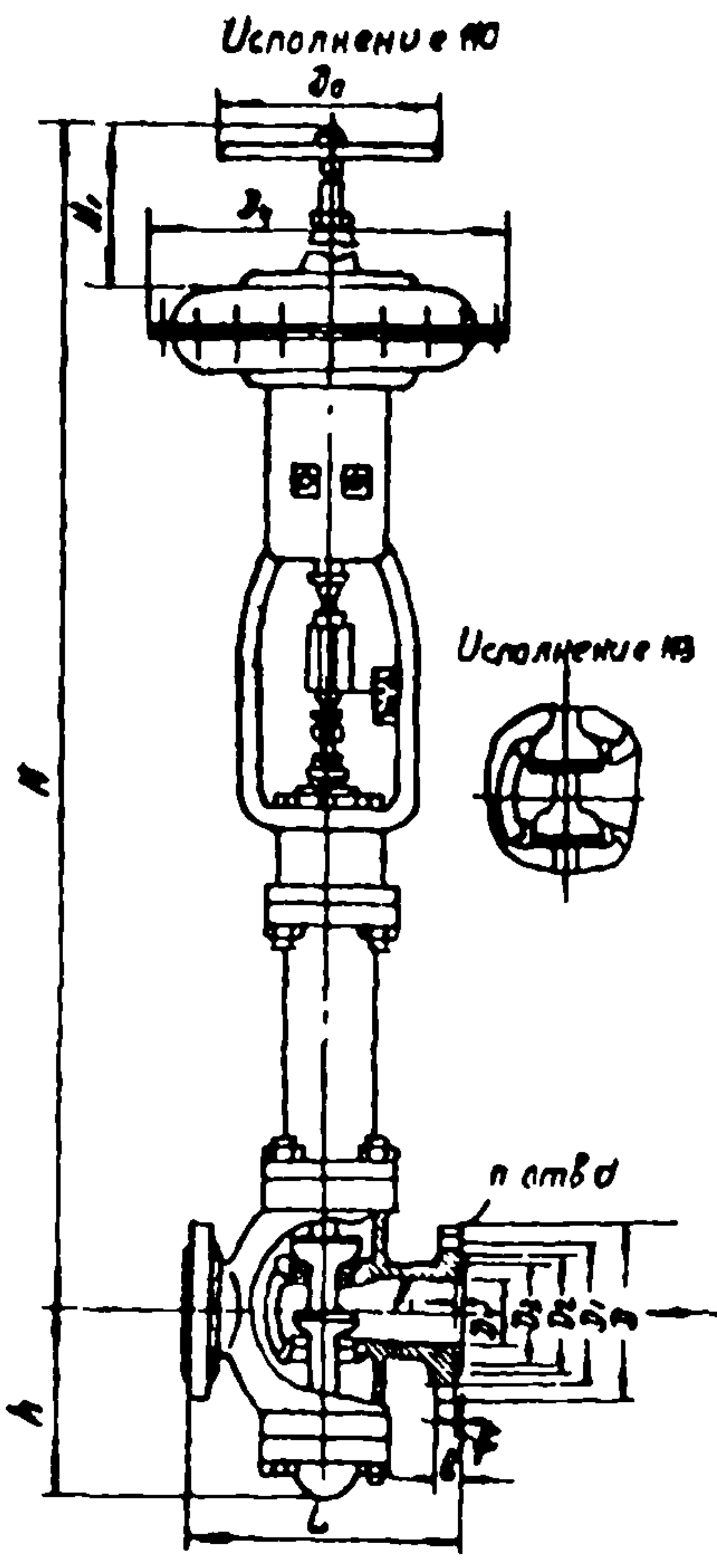
Условный проход, Ду	L	D	D ₁	D ₂	b	d	H	h	l	n	Kv, м ³ /ч		Вес (с ЭИМ)	Стоимость, руб.
											100%	60%		
15	130	95	65	45	12	14	638	80	298	4	6,3	4	25	64,00
20	160	105	75	58	14	14	638	103	298	4	10	6,3	28	65,00
25	160	115	85	68	14	14	675	110	298	4	16	10	29	66,00
32	180	135	100	78	16	18	733	133	298	4	25	16	32	
40	200	145	110	88	16	18	755	140	298	4	40	25	37	80,00
50	230	160	125	102	17	18	756	141	298	4	63	40	38	95,00
65	290	180	145	122	17	18	925	205	298	4	100	63	50	
80	310	195	160	138	19	18	947	217	298	4	160	100	62	106,00

Мух. в. д. е. л. о.
 Эл. инж. пр. - 29
 Целомизель
 Проверил

Завод-изготовитель - Гусь-Хрустальный арматурный „Красный Профинтерн“ (Ду 16, 20, 25, 40, 50, 80 мм).

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

ТД	Клапан регулирующий с электрическим исполнительным механизмом фланцевый	Серия 4.900-8
1976г.	254 931 нж (НО)	Выпуск II Лист 1-93



Применяются на трубопроводах для жидких и газообразных сред рабочей температурой до 250°C.

P_d	40
P_{op}	60
P_p при 250°C	36

Технические требования по ГОСТ 12828-67, присоединительные фланцы по ГОСТ 12828-67. Внутренняя расходная характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная). Нечувствительность - не более 0.03 кг/см². Относительная нерегулируемая протечка в затворе - не более 0.05% от $K_{стmax}$ по ГОСТ 9701-67. Теоретический коэффициент пропускной способности - не более 4% от $K_{стmax}$.

Диапазон регулирования $\frac{K_{стmax}}{K_{ст}}$ при линейной характеристике 7.5, при показательной 24.

Изменение давления командного воздуха в приводе, при котором осуществляется полный ход регулирующего органа, 0.15-1.05 кг/см².

Клапан устанавливают в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка - сталь X18H9TЛ; седло, шток - сталь IX17H2; сальник, втулка - сталь X18H9T; силфон - сталь 0X18H10T; прокладка - фторопласт-4; набивка - ФУМ-В.

Курдюков	Устинова	Устинова	Енко
Моч. отдела	За.м.ж. проекта	Исполнитель	Проверил

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

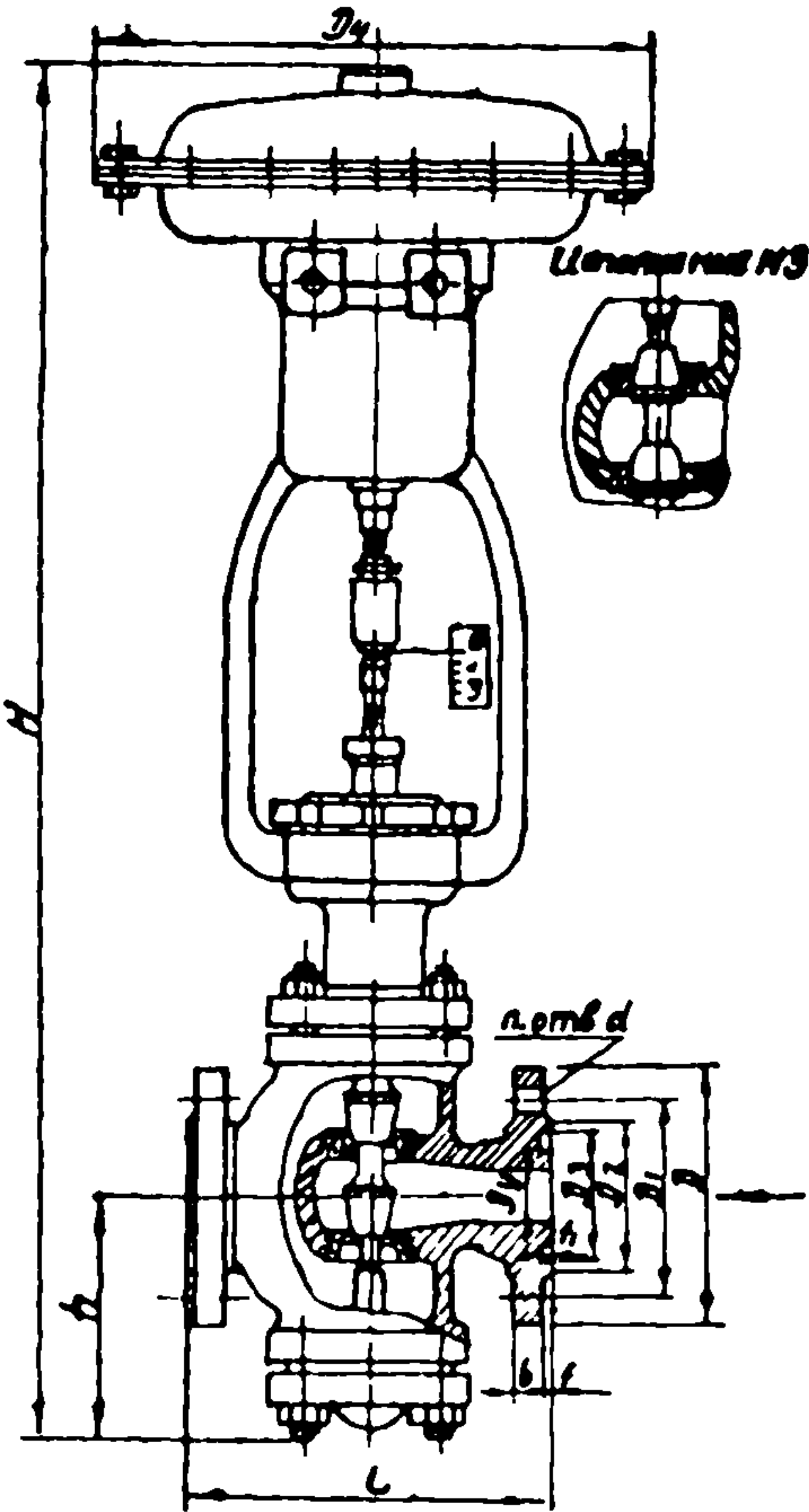
Условный прох. Ду	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	f	f ₁	b	d	H	H ₁	h	D _n	D ₀	n	Kv, м ³ /ч		Диаметр заделки муфты без губтера и реле	Вес (с АИ-Му. без губтера и реле)	Вес (с АИ-Му. без губтера и реле)
																100%	60%			
15	130	95	65	45	40	2	3	14	14	950	170	90	310	200	4	6.3	4	200	42	178
20	150	105	75	58	51	2	3	14	14	996	170	100	310	200	4	10	6.3	200	46.2	203
25	160	115	85	68	58	2	3	14	14	1010	170	120	310	200	4	16	10	200	48.5	206
32	180	135	100	78	66	2	3	16	18	1015	170	120	310	200	4	25	16	250	50.2	
40	200	145	110	88	76	3	3	16	18	1135	170	140	310	200	4	40	25	250	58	233
50	230	160	125	102	88	3	3	17	18	1135	170	160	310	200	4	63	40	250	61	
65	290	180	145	122	110	3	3	19	18	1295	224	192	380	240	8	100	63	320	98	
80	310	195	160	138	121	3	3	19	18	1315	224	210	380	240	8	160	100	320	110	
100	350	230	190	162	150	3	3	21	23	1690	275	280	460	320	8	250	160	400	169	
125	400	270	220	188	176	3	3	25	27	1720	275	320	460	320	8	250	160	400	199	
150	480	300	250	218	204	3	3	27	27	1755	275	360	460	320	8	400	250	400	260	

Завод-изготовитель - Гусь-Хрустальный арматурный «Красный Профинтерн» (Ду 15, 20, 25 и 40 мм)

ТД	Клапаны регулирующие силфронные с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевые	Серия 4.900-В	
		Выпуск II	Лист 1-94
1976г	25 НЖ 14 НЖ (НО); 25 НЖ 18 НЖ (НЗ).		

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Исполнение НВ



Применяется на трубопроводах для жидких и газообразных сред рабочей температурой от - 40 до + 300°С (25с40нж и 25с42нж) и для жидких и газообразных агрессивных сред рабочей темп-

25с40нж	25нж 40нж
25с 42 нж	25нж 42 нж

P_y	40	кг/см ²
P_{np}	60	"
P_p при t , °С	40	"
≤ 200	37	кг/см ²
300	32	

ратурой до 200 или до 300°С в зависимости от материала сальниковой набивки и прокладок (25нж40нж и 25нж42нж).

Указания по конструкции и материал основным деталям см. лист. 1-96.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход Ду	L	D	D1	D2	D3	f	f1	b	d	H	h	D4	n	Kv, т/ч		Диаметр заделки мембраны, мм	Вес (с муфтой без рукояток)	Вес (с рукояткой)
														100%	60%			
15	130	95	65	45	40	2	3	14	14	600	90	250	4	6,3	4	200	19	81
20	150	105	75	50	51	2	3	14	14	620	100	250	4	10	6,3	200	24	90
25	160	115	85	60	50	2	3	14	14	650	120	250	4	18	10	200	26	93
32	180	135	100	70	66	2	3	16	18	760	120	310	4	25	16	250	37	
40	200	145	110	80	76	3	3	16	18	790	140	310	4	40	25	250	40	125
50	230	160	125	102	80	3	3	17	18	820	160	310	4	63	40	250	42	
65	250	180	145	122	110	3	3	19	18	1040	190	360	8	100	63	320	72	
80	310	195	160	130	121	3	3	19	18	1070	210	360	8	160	100	320	88	
100	350	220	190	162	150	3	3	21	23	1390	280	460	8	250	160	400	130	
125	400	270	220	188	178	3	3	25	27	1450	320	460	8	400	250	400	172	
150	480	300	250	218	204	3	3	27	27	1530	360	460	8	630	400	600	184	
200	600	375	320	260	260	3	3	35	30	1910	460	570	12	1000	630	500	385	
250	730	445	385	345	319	3	3	39	33	2080	550	570	12	1600	1000	500	525	
300	850	518	450	400	364	4	4	42	33	2220	610	570	16	2500	1600	500	795	

Завод-изготовитель - Гусь-Хрустальный сальниковый «Красный Профитерн» (Ду 15, 20, 25, 40 мм)

Курдюмов
 Устинова
 Устинова
 ЕМКО
 Аноч. стана
 Г. м.м.к. проекта
 С.М.С.С.С.С.С.
 Проверил
 С. Москва
 СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Т.Д.	Клапаны регулирующие с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевые 25с 40нж (НО); 25с 42нж (НЗ); 25нж 40 нж (НО); 25нж 42нж (НЗ); (на 2 ^х листах).	Серия 4.900-В	
		Выпуск II	Лист 1-95

1976г

Конструкция и размеры клапана по ГОСТ 12891-67, технические требования по ГОСТ 12893-67, присоединительные фланцы по ГОСТ 12823-67.

Внутренняя расховная характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная).

Допустимый перепад давления (ΔP): для жидких сред - до 15 кг/см² (для клапанов Ду до 80 мм) и до 7 кг/см² (для клапанов Ду свыше 80 мм); для газообразных сред - до 20 кг/см² (для клапанов Ду до 80 мм) и до 12 кг/см² (для клапанов Ду свыше 80 мм).

Нечувствительность - не более 0.03 кг/см²

Относительная нерегулируемая протечка в затворе - не более 0.05% от K_{гмак} по ГОСТ 9701-67

Теоретический коэффициент пропускной способности - не более 4% от K_{гмак}

Диапазон регулирования $\frac{K_{гмак}}{K}$ при линейной характеристике 7.5, при показательной 24.

Изменение давления командного воздуха в приводе, при котором осуществляется полный ход регулирующего органа, 0.15-1.05 кг/см²

Клапан устанавливают в любом рабочем положении.

Материал основных деталей

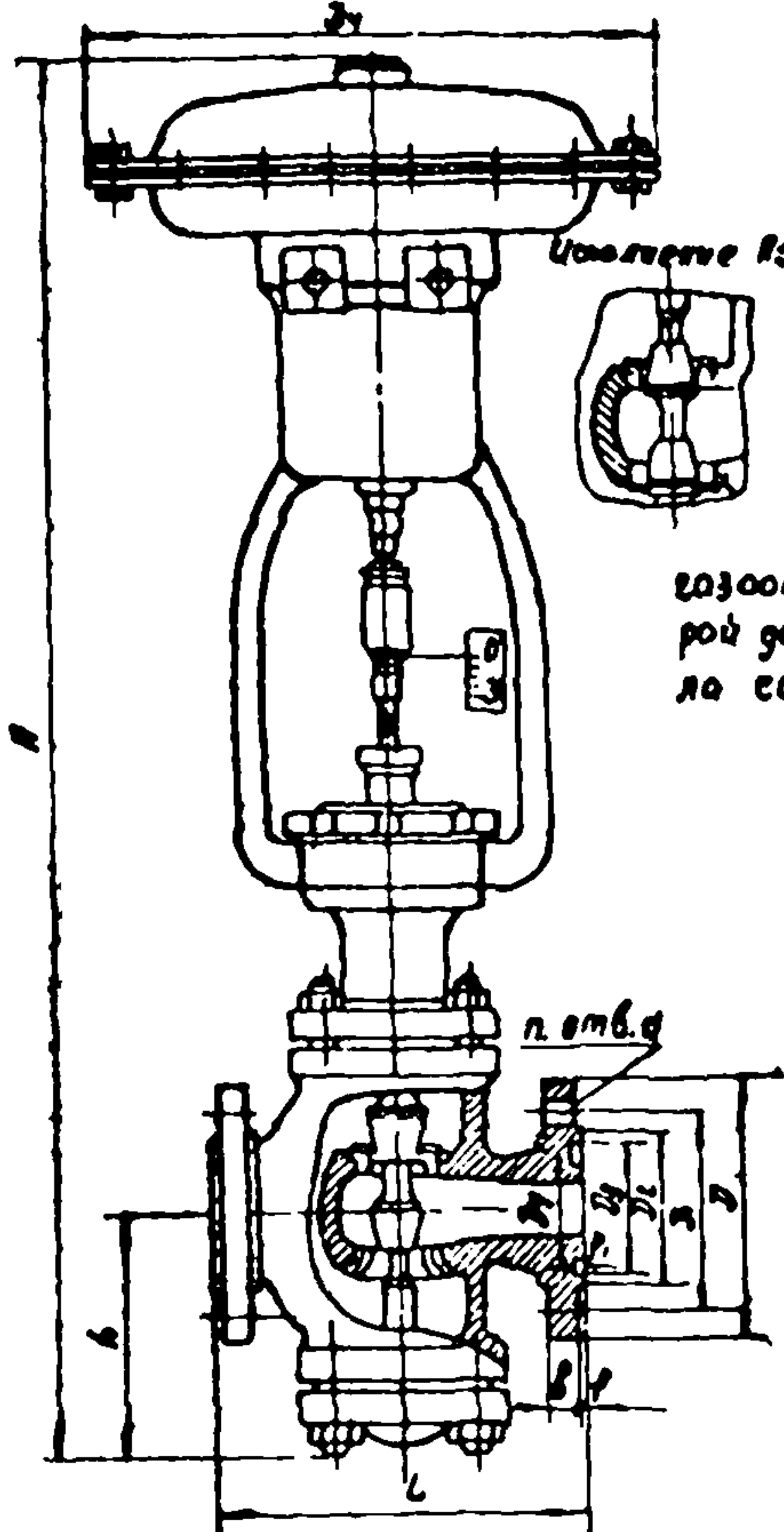
	25с40нж	25нж40нж
	25с42нж	25нж42нж
Корпус, крышка	Сталь 25Л-П	Сталь 18Н9ТЛ
Седла, шток, плунжер	Сталь 2Х13	Сталь 1Х17Н2
Соленик	Латунь	Чугун
Прокладка	Паронит	Фторопласт-4
Набивка	Пропитанный асбест	Пропитанный асбест ФУМ-В

Курдюков	Устинова	Устинова	Грибайлова
Резь	Резь	Резь	Резь
Нач. отдела	Зл. инж. пр-та	Исполнитель	Проверил
2 Москва			
СПОСОБ ДОЖИГАНИЯ ПРОЕКТА			

ТД	Клапаны регулирующие с пневматическим мембранным исполнительным механизмом, фланцевые 25с40нж (НО); 25с42нж (НЗ); 25нж40нж (НО); 25нж42нж (НЗ) (на 2-х листах)	Серия 4.900-В	
		Выпуск II	Лист 1-96
1976г			

Исполнение No

Применяются на трубопроводах для жидких и газообразных сред рабочей температурой от -40 до +300°C (25с48нж и 25с50нж) и для жидких и газообразных агрессивных сред рабочей температурой до 200 или до 300°C в зависимости от материала уплотнительной набивки и прокладок (25нж48нж и 25нж50нж).



Р _г	64
Р _т	96
Р _р , при t, °C	≤ 200
	300
	50
	56,5

газообразных агрессивных сред рабочей температурой до 200 или до 300°C в зависимости от материала уплотнительной набивки и прокладок (25нж48нж и 25нж50нж).

Конструкция и размеры клапана по ГОСТ 12894-67, технические требования по ГОСТ 12893-67, присоединительные фланцы по ГОСТ 12823-67.

Внутренняя расходная характеристика - линейная или показательная (равнопроцентная).

Допустимый перепад давления (ΔP): для жидких сред - до 15 кг/см² (для клапанов Ду до 80 мм) и до 7 кг/см² (для клапанов Ду свыше 80 мм), для газообразных сред - до 20 кг/см² (для клапанов Ду до 80 мм) и до 12 кг/см² (для клапанов Ду свыше 80 мм);

Нечувствительность - не более 0,03 кг/см²

Относительная нерегулируемая протечка в затворе - не более 0,05% от K_{г max} по ГОСТ 9701-67.

Теоретический коэффициент пропускной способности - не более 4% от K_{г max}

Диапазон регулирования $\frac{K_{г max}}{K_{г}}$ при линейной характеристике 7,5, при показательной 24.

Изменение давления командного воздуха в приводе, при котором осуществляется полный ход регулирующего органа, 0,15 - 1,05 кг/см²

Клапан устанавливают в любом рабочем положении

Материал основных деталей

	25с48нж 25с50нж	25нж48нж 25нж50нж	Сталь 18В19ТЛ Сталь 1Х17Н2 Чугун Фторопласт 4 Пропитанный асбест, ФУМВ
Корпус, крышка	Сталь 25АМ	Сталь 18В19ТЛ	
Плунжер, седло, шток	Сталь 2Х13	Сталь 1Х17Н2	
Сальник, втулка	Латунь	Чугун	
Прокладка	Паронит	Фторопласт 4	
Набивка	Пропитанный асбест	Пропитанный асбест, ФУМВ	

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг.)

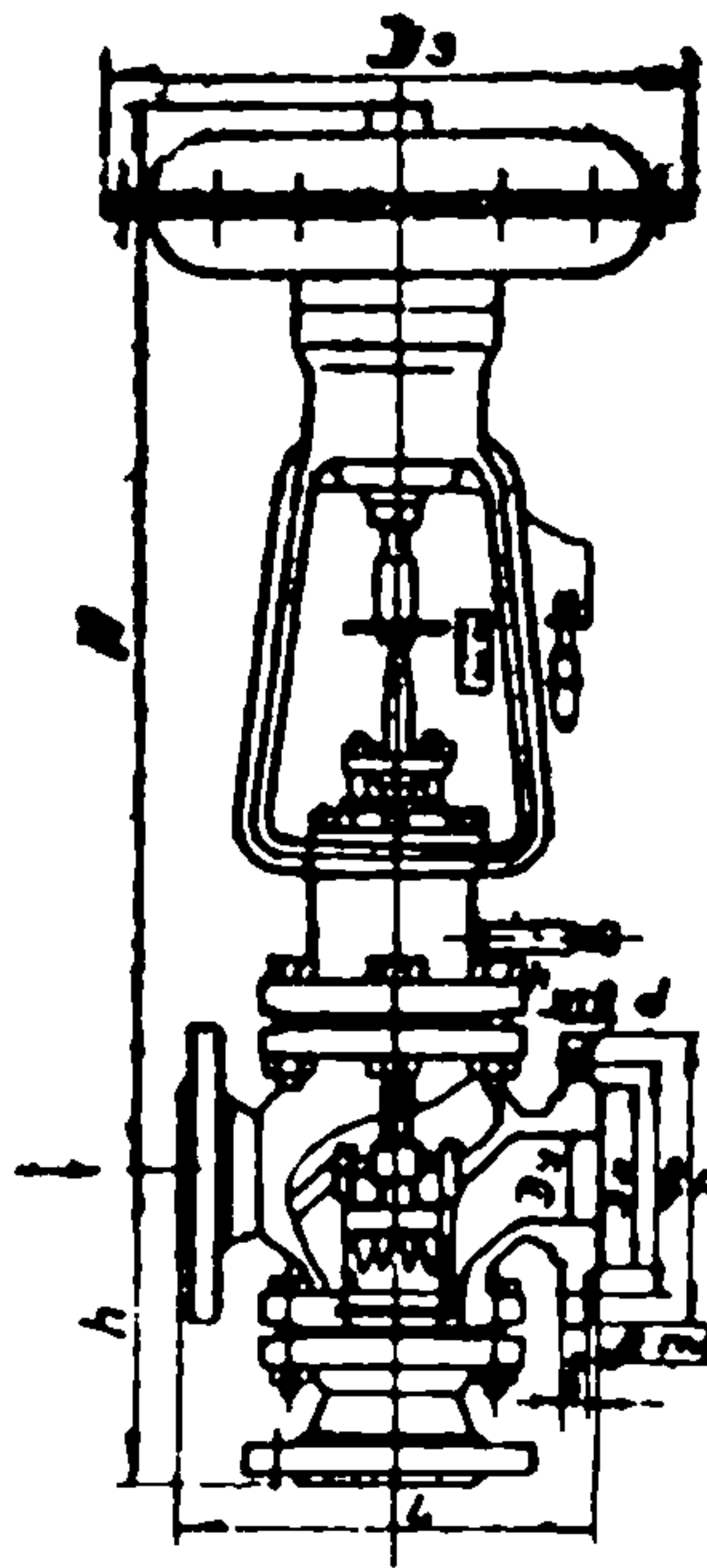
Услов. №10 проход Ду	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	f	f ₁	B	d	H	h	D ₄	n	K _г , м/ч		Диаметр заделки фланца, мм	Вес (с муфтой и реле)	Стандарт
														100%	60%			
15	180	105	75	55	40	2	3	16	14	600	90	250	4	6,3	4	200	25	
20	190	125	90	68	51	2	3	18	18	620	100	250	4	10	6,3	200	30	
25	210	135	100	78	58	2	3	20	18	650	120	250	4	16	10	200	38	
40	280	165	125	96	76	3	3	22	23	790	140	270	4	40	25	250	48	ГТЛ
50	300	175	135	108	88	3	3	23	23	820	160	310	4	63	40	250	52	ГТЛ
80	380	210	170	142	121	3	3	27	23	1070	210	380	8	160	100	280	92	ГТЛ
100	480	250	200	170	150	3	3	29	27	1390	280	460	8	250	160	400	140	ГТЛ
150	550	340	280	240	204	3	3	35	33	1530	360	460	8	630	400	400	240	ГТЛ
200	650	405	345	300	260	3	3	41	33	1940	460	570	12	1000	630	500	325	ГТЛ

завод-изготовитель - котельный арматурный (Ду 50, 80, 100, 150 и 200 мм)

ТД клапаны регулирующие с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевые 25с48нж (НО); 25с50нж (НЗ); 25нж48нж (НО); 25нж50нж (НЗ)

Серия 4.900-8
Выпуск II Лист 1-97

Курдюков
Устинов
Устинова
Е.И.О.
Моч. отдела
З. Москва
СОНЗВОЛОЖКАНАМАРЕКТ



Применяется на трубопроводах для воды и других жидких неагрессивных сред рабочей температурой до 150 °C.

P_{np} 9 кг/см²
 P_p при $t \leq 150^\circ C$ 6 "

Присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67 (на $P_y 16$).

Характеристика смещения - линейная. Перепад давления 1 кг/см².

Клапаны изготавливают с плунжерами с неравновеликими окнами ($\beta_p = 0,174$); по особому заказу они могут быть поставлены с плунжерами № 1, 2 и 3 с равновеликими окнами ($\beta_p = 1$).

Клапаны предназначены для работы при температуре окружающего воздуха от -15 до +50 °C.

Клапан устанавливается в любом рабочем положении.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун; седла, шток - сталь 2Х13; плунжер - сталь Х17; сальник, втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

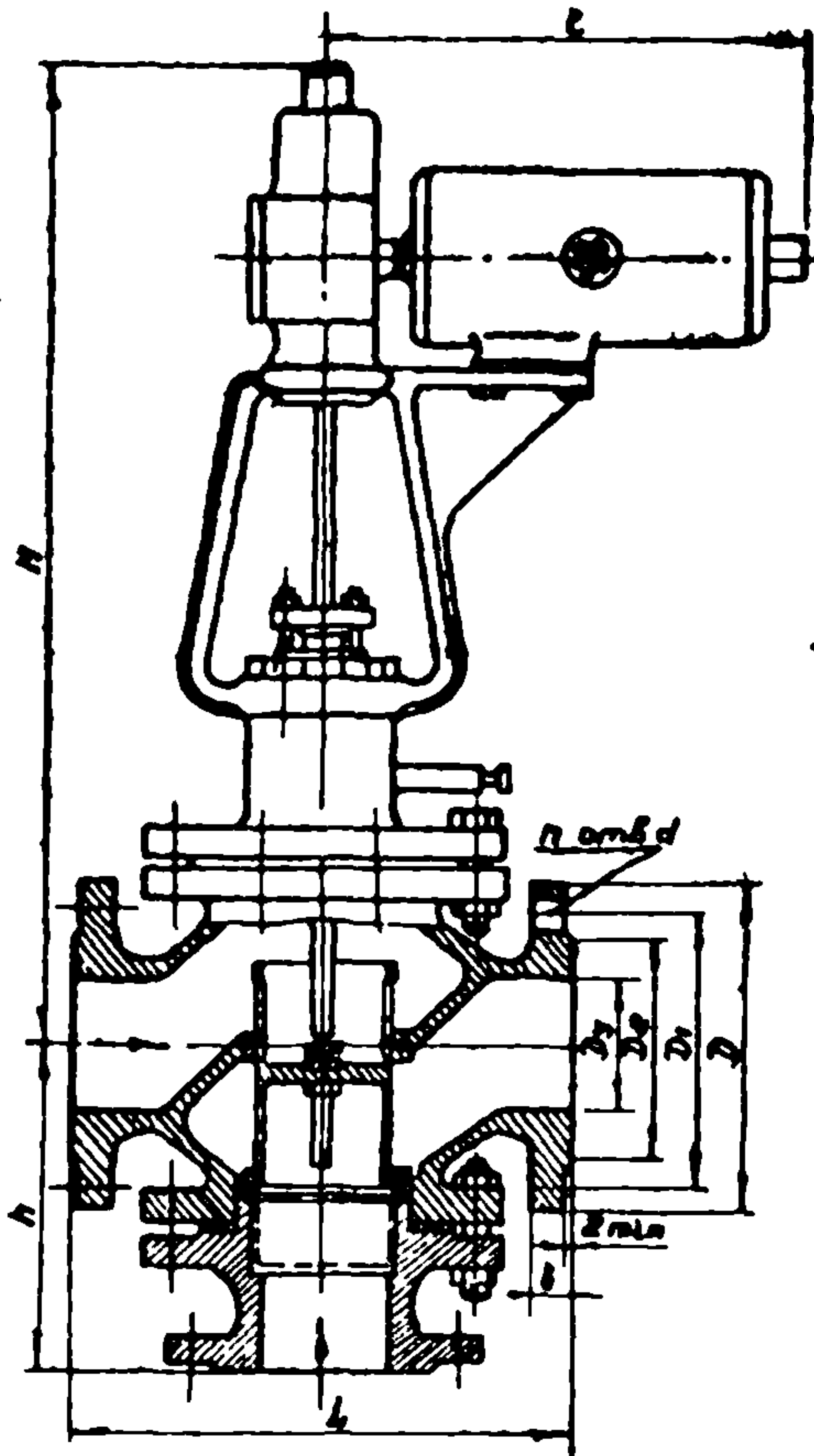
Условный проход, Z_y	L	D	Z	Zв	B	d	H	A	Bв	n	Kс, т/ч	Диаметр заделки мембраны, мм	Вес (с муфтой без дулера и реле)	Стоимость, руб
50	230	160	125	102	17	18	575	170	350	4	33	250	47.1	68.00
80	310	195	160	138	19	18	615	196	380	4	80	250	63.3	84.00
100	350	225	180	158	21	18	625	216	380	8	140	250	91.7	95.00

* Значение K_c приведено для клапанов с плунжерами № 1 с равновеликими окнами, а для клапанов с плунжерами № 2 и 3 с неравновеликими окнами, значение K_c составляет, соответственно, 2/3 и 1/3 от указанного.

Завод-изготовитель - Гусь - Хрустальный арматурный "Красный Профинтерн".

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Енко
 Нач. отдела
 Г. И. И. пр. - т. 9
 Уполномоченный
 Проверил
 СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

ТД	Клапан смешительный трехходовой с пневматическим мембранным исполнительным механизмом фланцевый 27 ч 5 нж	Серия	4.900-В
1976г		Выпуск	II
		Лист	1-98



Применяется на трубопроводах для воды и других жидких несжимаемых сред рабочей температурой до 150°C.

P_{np} 9 кг/см²
 P_p при $t \leq 150^\circ C$ 6 "

Присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67 (на P_y 16).

Характеристика смещения - линейная. Первонач. давление 1 кг/см².

Клапаны изготавливают с плунжерами с неравновеликими окнами ($b_p = 0,174$), по особому заказу они могут быть поставлены с плунжерами №1, 2 и 3 с равновеликими окнами ($b_p = 1$).

Клапан предназначен для работы в помещении при температуре окружающего воздуха от 35 до 50°C и влажности не более 85%.

Клапаны устанавливают на горизонтальном трубопроводе вертикально электромоторным исполнительным механизмом вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка - чугун; седла, шток - сталь 2Х13, плунжер - сталь Х17; сальник, втулка - латунь; прокладка - паронит; набивка - пропитанный асбест.

Курдюков	Устинова	Устинова	ЕНКО
Нач. отдела	Гл. инж. пр-та	Исполнитель	Проверил

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, Ду	L	D	D ₁	D ₂	B	d	n	h	L	n	K _с , т/ч	Вес (с ЭИМ)	Стоимость, руб.
50	230	160	125	102	17	18	513	170	298	4	25	46	70.00
80	310	195	160	138	19	18	580	196	298	4	60	68,3	90.00
100	360	215	180	158	21	18	592	215	298	6	140	91.6	100.00

* Значение K_с приведено для клапанов с плунжерами №1 с равновеликими окнами, а для клапанов с плунжерами №2 и 3 с неравновеликими окнами, значение K_с составляет соответственно 2/3 и 1/3 от указанного.

Завод-изготовитель - Гусь - Хрустальный арматурный "Красный Профинтерн".

СОНЪВОДКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

ТД	Клапан смешительный трехходовой с электромоторным исполнительным механизмом фланцевый 874905НЖ	Серия 4.900-8
1976г.		Выпуск II Лист 1-99

Схема установки клапана в закрытых резервуарах.

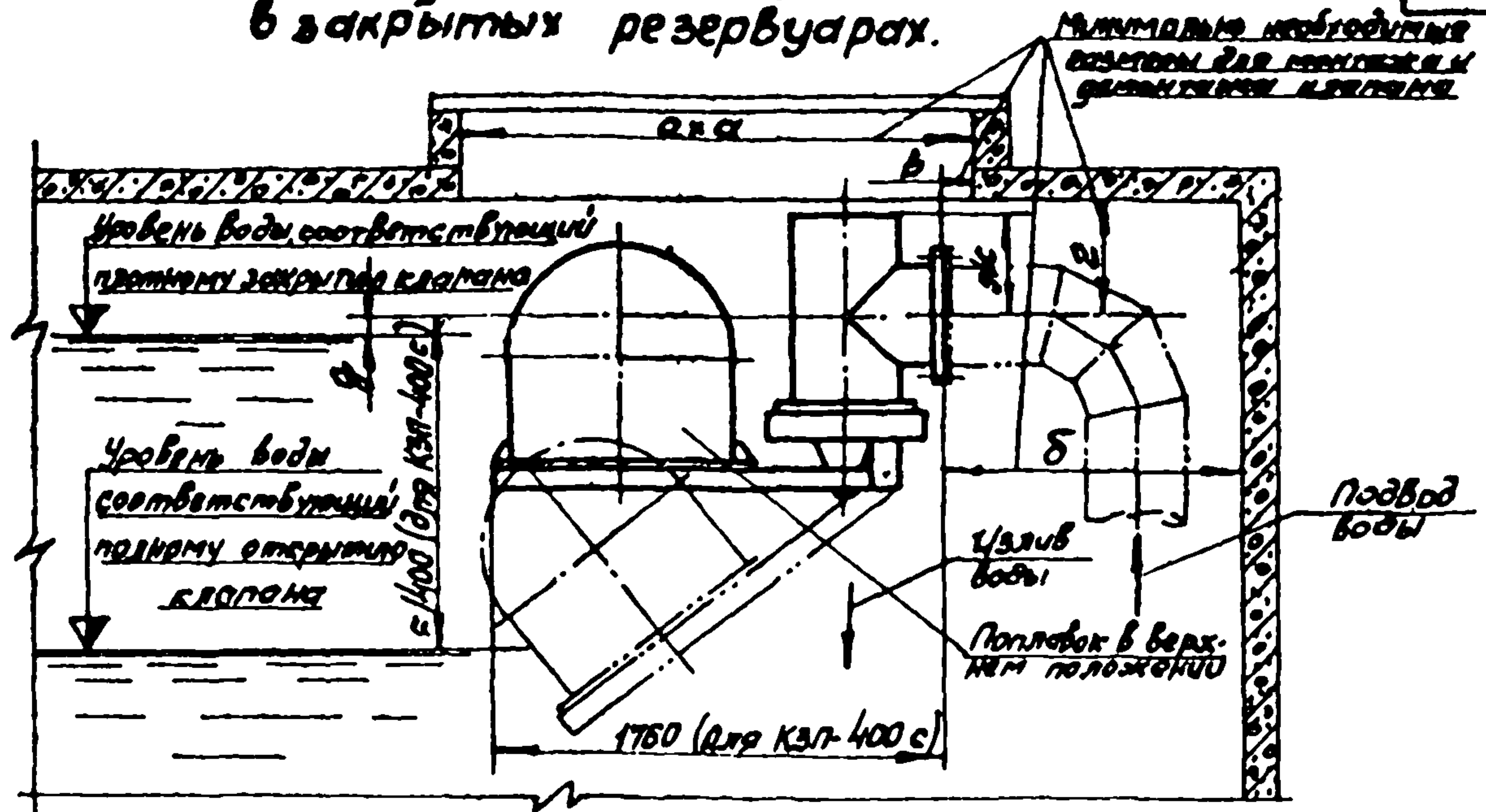
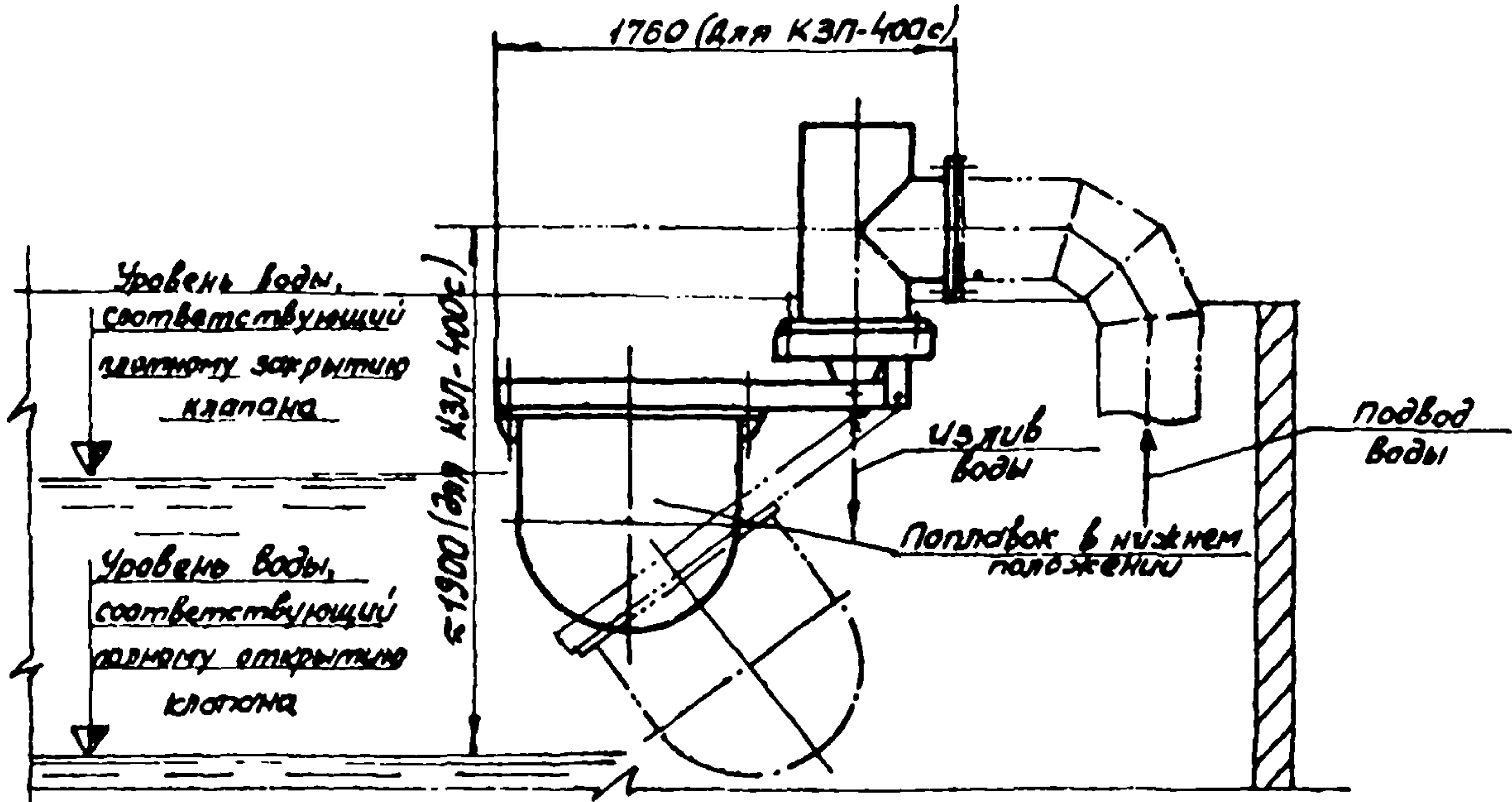


Схема установки клапана в открытых резервуарах



Курдюков	Устинова	Устинова	Исцардин
Белли	Устинова	Устинова	Исцардин
Исцардин	Устинова	Устинова	Исцардин
Исцардин	Устинова	Устинова	Исцардин

Обознач. клапана	Ду	ах а	б	в	г	д	е	Вес кг
КЗП - 100С	100	1100×500	350	50	210	20	30	
КЗП - 200С	200	1300×700	500	50	260	20	140	
КЗП - 300С	300	1500×800	550	50	320	60	265	
КЗП - 400С	400	1600×1000	700	75	370	140	385	

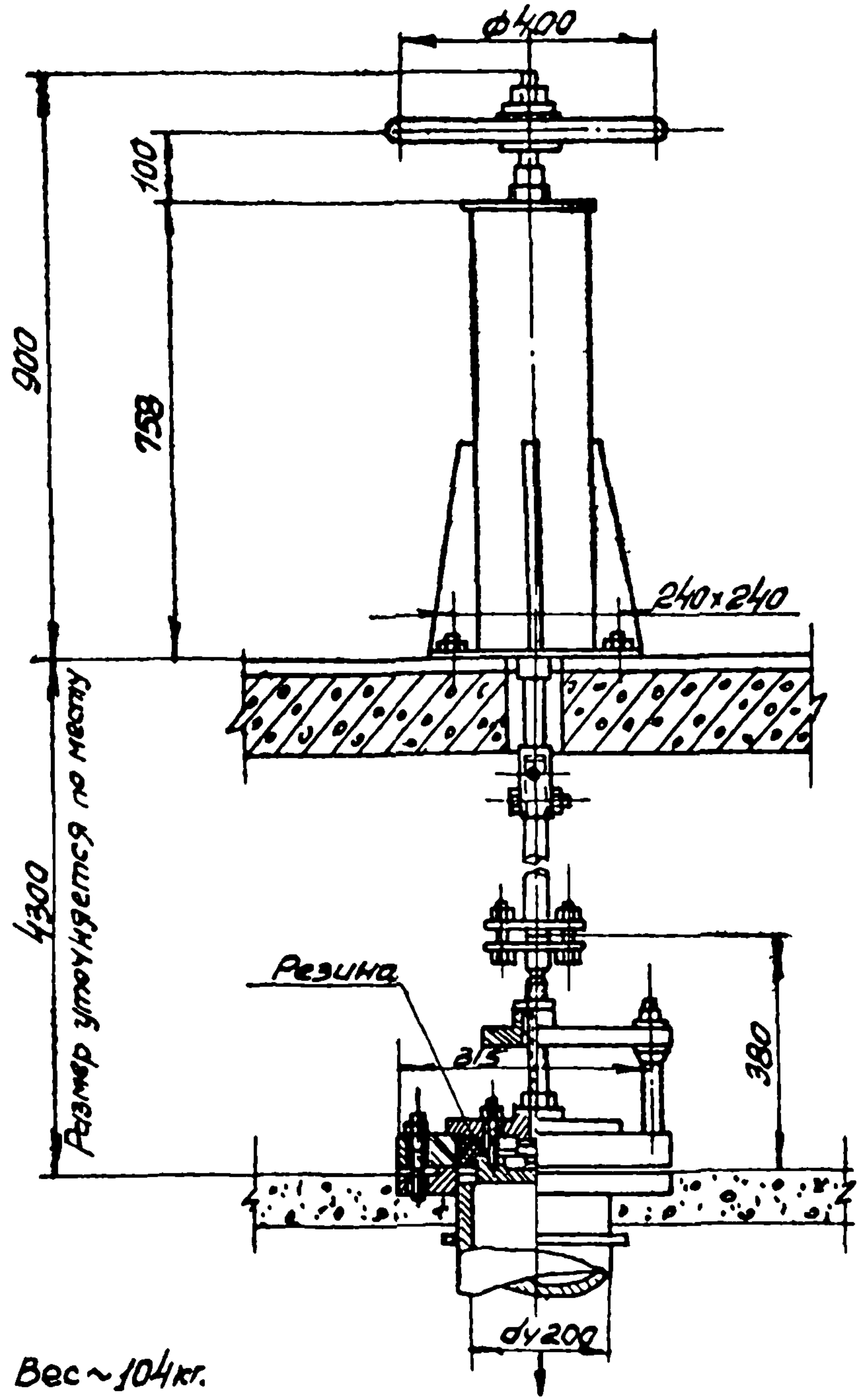
Клапаны рассчитаны на давление 2,5 кгс/см².
 Типовой проект ВС-02-29
 разработана Союзводо-

каналпроект, распространяет ЦИП в Тбилиси.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 в Москва

Т.Д
 1976г.
 Клапан запорный поплавковый поршневой
 Ду 100, 200, 300, 400.
 (сварное и литое исполнение).

Серия
 4.900-В
 Выпуск II
 Лист 1-100



Вес ~ 104 кг.
 Завод-изготовитель: Салаватский машиностроительный завод г. Салават, Башкирская АССР.

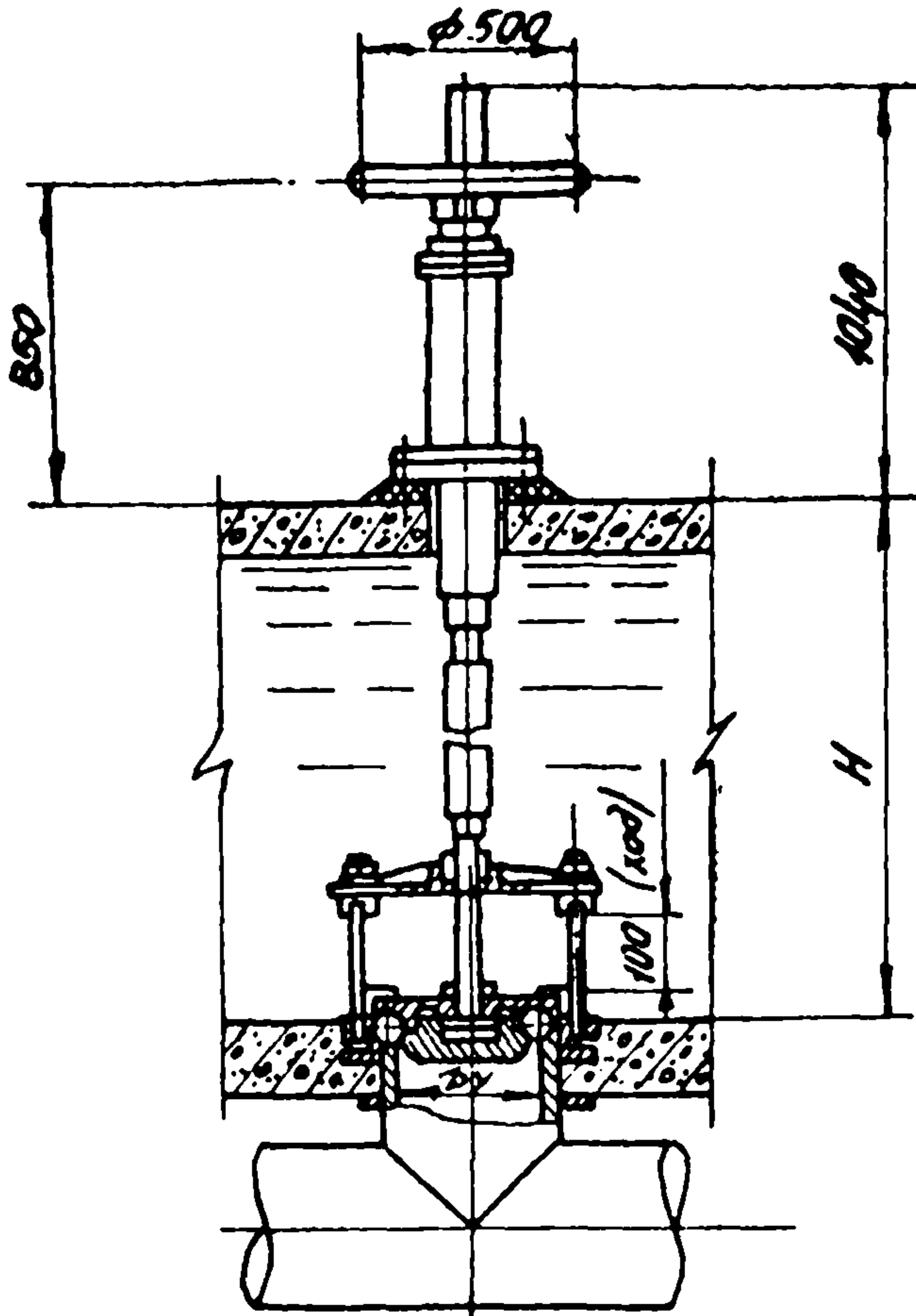
Имя отдела	Кузнецов
Гр. инж. пр. та	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Чуца

СОЮЗПРОЕКТАПРОЕКТ
 г. Москва.

Т.Д
 1976г

Клапан донный с ручным приводом Ду 200.

серия
 4.900-8
 выпуск лист
 II 1-101



Техническая характеристика

Условный проход Ду	Ход клапана мм	Максимальное усилие в штоке, кгс	Максимальное усилие на маховике, кгс	Число оборотов маховика для полного открытия
200	100	450	18	18
300	100	1000	40	18

Вес клапанов в кг при высоте (H)

Высота (H), м	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
Dу = 200	230	240	250	260	270	280	290
Dу = 300	260	270	280	290	300	310	320

Примечания: 1. Клапаны устанавливаются в донных выпусках отстойников, нефтеловушек и предназначены для нейтральной рабочей среды.
 2. Клапаны разработаны для высот сооружений (H) от 3 до 6 м с интервалом через 0,5 м.
 Типовой проект ВС-02-30. Выпуски 1, 2. Разработан Союзводоканалпроект. Распространяет филиал ЦНТП в Тбилиси.

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Нецагим

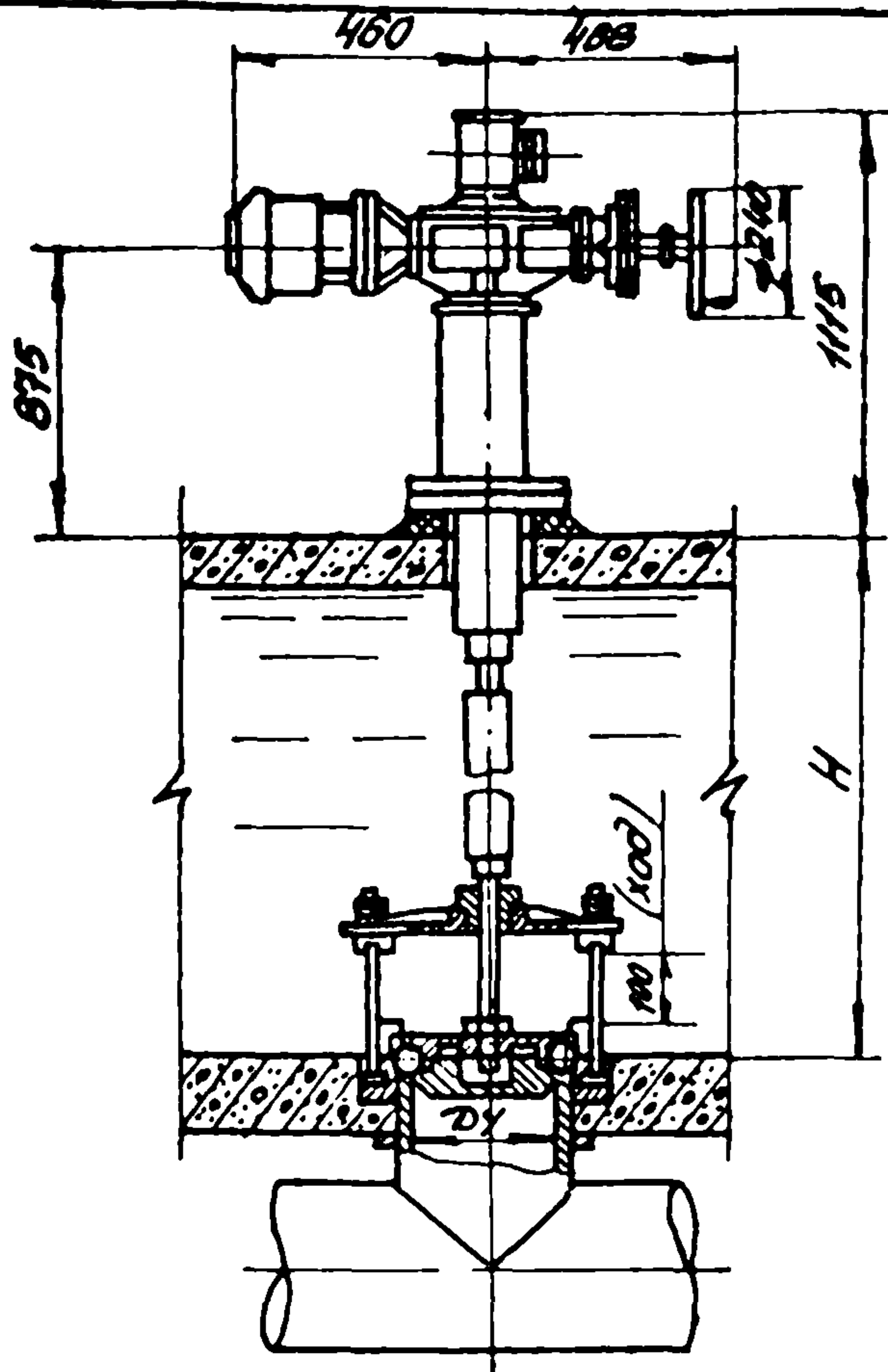
Инж. пр-та
 Устинова
 Проверил

Союзводоканалпроект
 г. Москва.

Т.Д
 1976г

Клапан донный облегченного типа с ручным приводом.
 (нестандартизир. оборудование).

Серия
 4.900-В
 Выпуск II
 Лист 1-102



Техническая характеристика

Условный проход Ду	Ход клапана, мм	Максимальный крутящий момент на шпинделе, кгсм	тип электропривода	Время для полного открытия, мин	Максимальная высота на уровне отклонения от уровня, мм
200	100	450	876015-Г	3	7
300	100	1000	876015-Г	3	10

Вес клапанов в кг при высоте H

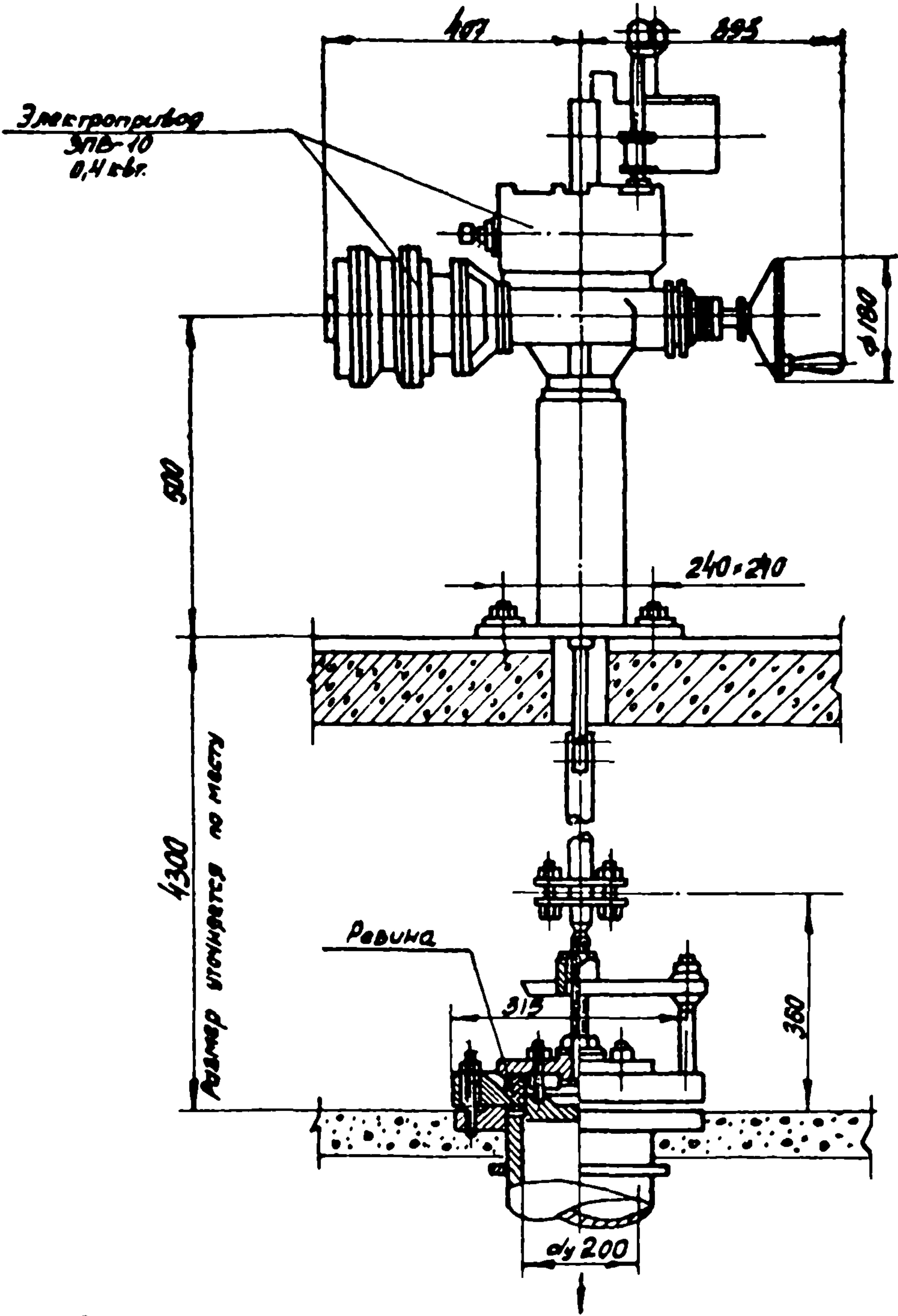
Высота (H) м	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
Ду 200	270	280	290	300	310	320	330
Ду 300	300	310	320	330	340	360	360

Примечания: 1. Клапаны устанавливаются в донных выпусках отстойников и нефтеловушек и предназначены для нейтральной рабочей среды.
 2. Клапаны разработаны для высот сооружений (H) от 3 до 6 м с интервалом через 0,5 м.
 Типовой проект ВС-02-30. Выпуски 1,2.
 Распространяется физлицом ЦИТП в. Тбилиси.

Мурдяков	Ильин	Нов. отдела
Устинова	Устинова	С.л. инж. пр-та
Ильин	Ильин	Исполнитель
Ильин	Ильин	Проверил

СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ
 г. Москва.

ТД	Клапан донный облегченного типа с электроприводом. (нестандартизированное оборудование)	Серия 4.900-В	
1976г.		Выпуск I	Лист 1-103



Вес ~ 250 кг.

Завод-изготовитель — Салаватский машиностроительный завод г. Салават, Башкирская АССР.

Науч. отдел	Г. В. Сид	Нурдогов
Г.р. инж. пр. пр.	С. Ю. Ю.	Устинова
Цепляк	С. Ю. Ю.	Устинова
Пробирка	Член	Нощадим

СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ
г. Москва.

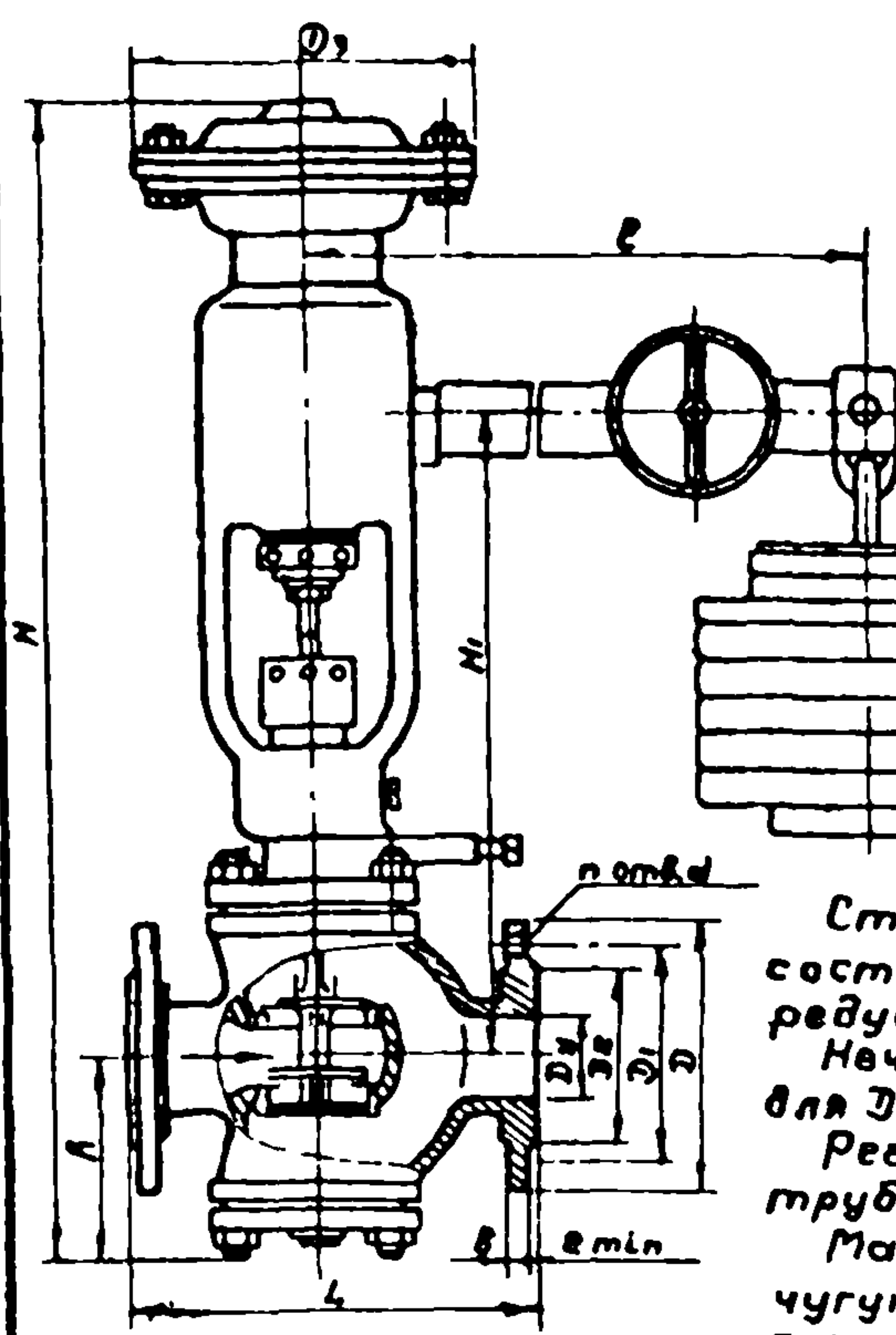
Т.Д

1976г.

Клапан донный с электроприводом Ду200.

серия
4.900-8

Выпуск Лист
II 1-104



Применяются на трубопроводах для жидких и газообразных неагрессивных сред рабочей температурой от -15 до +300°С

P_y	16
P_{np}	24
P_p при 300°С	13

Основные размеры и технические требования по ГОСТ 13542-68, присоединительные фланцы по ГОСТ 1235-67.

Выбор головки (размер D_2) муфты и грузов в зависимости от диапазона настройки редуцированного давления производится по таблице на листе 1-106.

Степень неравномерности действия регулятора составляет 20% от первоначально настроенного редуцированного давления.

Нечувствительность, кг/см² для Ду 50 и 80 мм - 0,3; для Ду 100 и 150 мм - 0,3.

Регулятор устанавливается на горизонтальном трубопроводе муфтой вверх.

Материал основных деталей: корпус, крышка, чугун; шток, седла, плунжер - сталь 2Х13; рычаг, сальник, накидная гайка - сталь; прокладка - паронит, набивка - пропитанный асбест

Регуляторы давления прямого действия

Регулятор давления и его краткая характеристика	Условное обозначение	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С (не более)
Прямого действия, "после себя" пружинный фланцевый чугунный на Ру16.	21ч25р	Вода, пар	225
Прямого действия, "после себя" с поршневым приводом и внутренним плунжерным механизмом фланцевый чугунный на Ру16.	21ч4нж	Воздух и неагрессивные газообразные среды	300
Прямого действия, "после себя" и "до себя" рычажный фланцевый чугунный на Ру16.	21ч10нж 21ч12нж	Жидкие и газообразные неагрессивные среды	От -15 до +300

Основные габаритные, присоединительные размеры (мм) и вес (кг)

Условный проход, Ду	L	D	D ₁	D ₂	В	д	H	H ₁	h	L	n	$K_{упр}$, т/ч	Вес	Стоимость, руб
50	230	160	125	102	17	18	680	375	122	765	4	40	86.1	Преиску-рант
80	310	195	160	138	19	18	750	415	158	765	4	100	126	23-07
100	350	215	180	158	21	18	820	450	190	765	8	160	126	
150	480	280	240	212	25	23	920	505	235	765	8	360	192	

Завод-изготовитель - Бугульминский механический.

Т.Д. Регуляторы давления прямого действия "после себя" и "до себя" рычажные фланцевые 21ч10нж; 21ч12нж (на 2-х листах)

Серия 4.900-В
Лист 1-105

Курдюков
 Устинова
 Устинов
 Ежов
 Нач. отдела
 Гл. инж. проекта
 Уполномоченный
 Проверил
 в. Москва
 СОЮЗВОДОКОНСТРУКЦИЯ

Данные для выбора мембранной головки и груза в зависимости от предела настройки редуцированного давления

Условное обозначение регулятора	Тип регулятора	Предел настройки редуцированного давления, кг/см ²	Диаметр мембранной головки, мм	Груз			Вес регулятора с грузом, кг				
				Общий вес, кг	Количество шпир			Dy, мм			
					5	8	1	50	80	100	150
21ч 10нж 21ч 12нж	"После себя" "До себя"	0.15 - 0.65	375	12	2	-	2	82	107	129	186
21ч 10нж 21ч 12нж	"После себя" "До себя"	0.65 - 0.85		17	3	-	2	88	115	134	191
21ч 10нж 21ч 12нж	"После себя" "До себя"	0.85 - 1		21	4	-	1	92	117	137	199
21ч 10нж 21ч 12нж	"После себя" "До себя"	1 - 2	225	8	1	1	-	66	91	112	169
21ч 10нж 21ч 12нж	"После себя" "До себя"	2 - 2.5		11	2	-	1	69	94	115	172
21ч 10нж 21ч 12нж	"После себя" "До себя"	2.5 - 3.5		18	3	1	-	76	101	122	179
21ч 10нж 21ч 12нж	"После себя" "До себя"	3.5 - 5	185	30	6	-	-	88	114	135	192
21ч 10нж 21ч 12нж	"После себя" "До себя"	5 - 8		17	3	-	2	73	98	119	176
21ч 10нж 21ч 12нж	"После себя" "До себя"	8 - 9.5		21	4	-	1	77	102	123	180
21ч 10нж 21ч 12нж	"После себя" "До себя"	9.5 - 13		30	6	-	-	86	111	133	190

Габаритные размеры см. лист 1-105.

Нач. отдела
Вл. инж. проект
Исполнитель
Проверил

Хурвюков
Устинова
Устинова
Гриболова

Устинов
Устинов

СОНЪЗВОДКОМАНПРОЕКТ
г. Москва

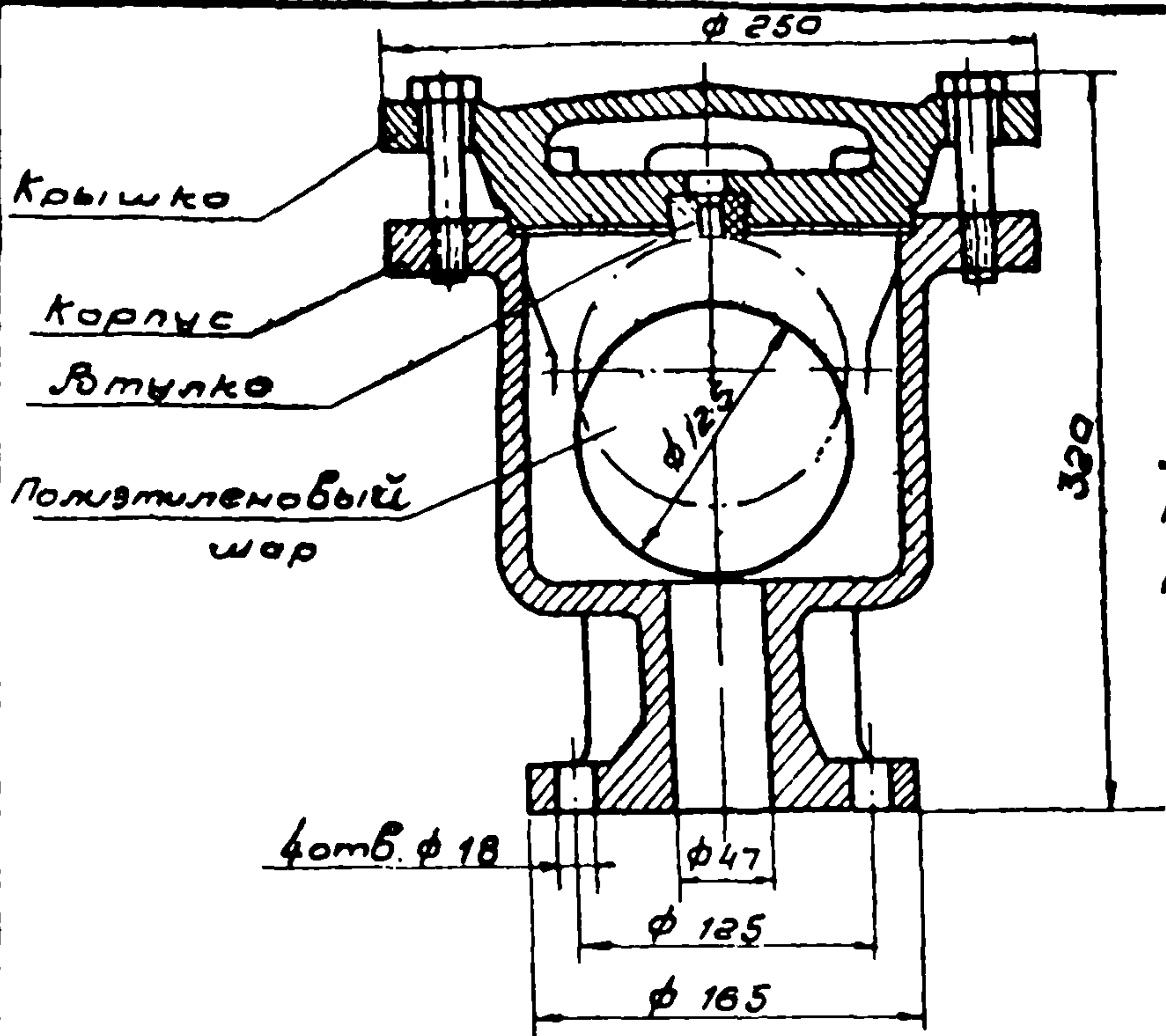
ТД
1976г

Регуляторы давления прямого действия "после себя" и "до себя" рычажные фланцевые 21ч 10нж; 21ч 12нж (на 2-х листах)

Серия 4.900-8
Выпуск II Лист 1-106

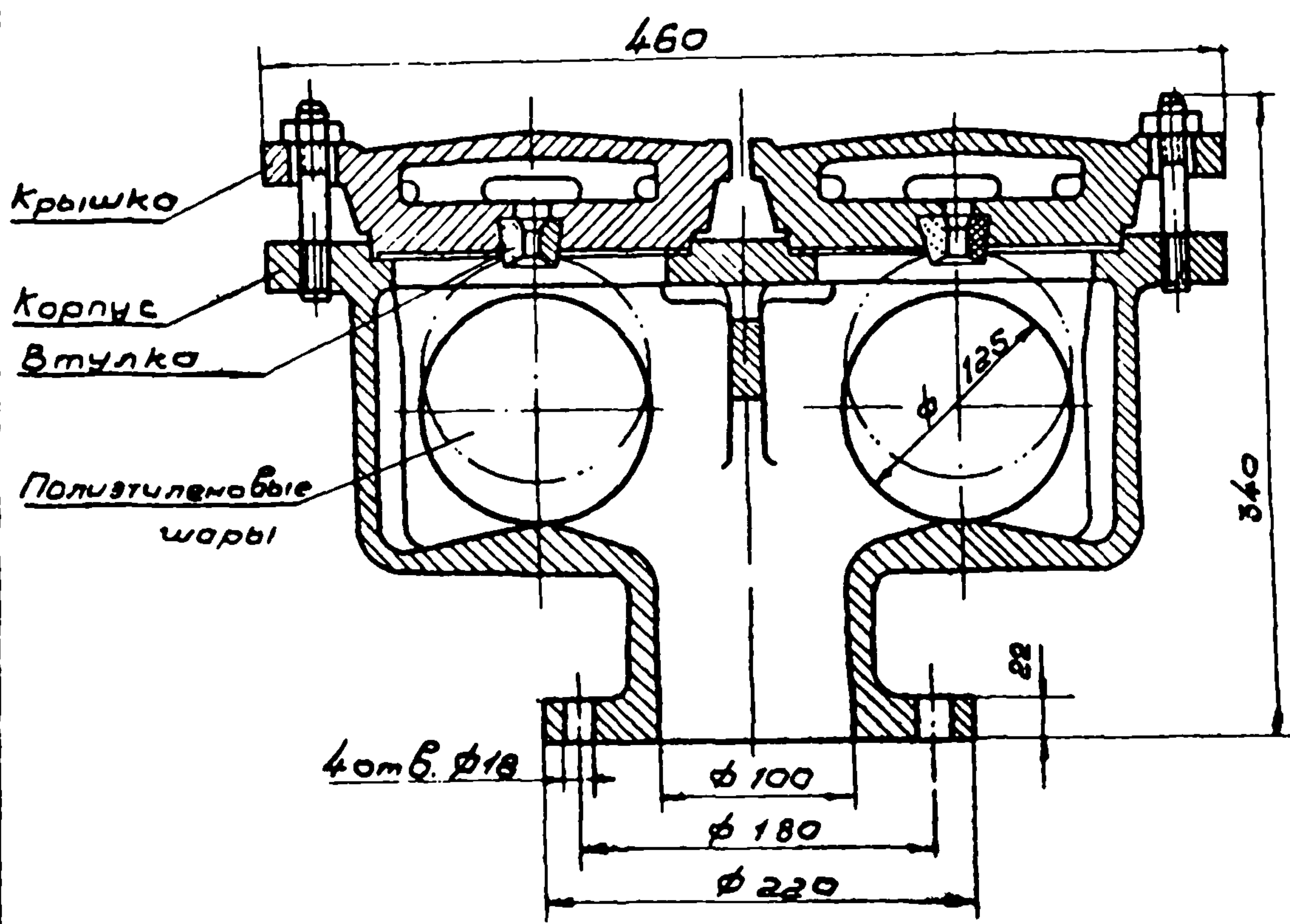
РАЗДЕЛ 2

РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Назначение и техническую характеристику см. лист 2-2

Вентуз Ду 50 мм



Вентуз Ду 100 мм

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТИ г. Москва	Нач. отдела Г. И. Мухоморова	Курдюков Устинова Устинова	Нещодим
	Уполномоченный Устинова	Устинова	Устинова
	Прораб Прораб	Устинова	Устинова

ТА
1976г.

Вентузы
(но 2-х листах)

СВРП
4.900-8
Лист
II 2-1

Назначение.

Вантузы Ду-50 и Ду-100 служат для автоматического удаления воздуха из наивысших точек работающего трубопровода.

Техническая характеристика

Наименование	Тип	
	50	100
Условный проход патрубка, мм	50	100
Диаметр выпускного отверстия, мм	5	5
Количество выпускных отверстий, шт.	1	2
Наибольшее рабочее давление, кгс/см ²	10	10
Габаритные размеры, мм		
	длина	460
	ширина	∅ 250
	высота	320
масса, кг	34	65,5
Стоимость, руб.	18	34,50

Завод-изготовитель: „Водмашоборудование“
(г. Воронеж), Талды-Курганский коммунального
оборудования, Московский „Вовоприбор“

Чертежи вантузов с габаритными размерами
см. лист 2-1.

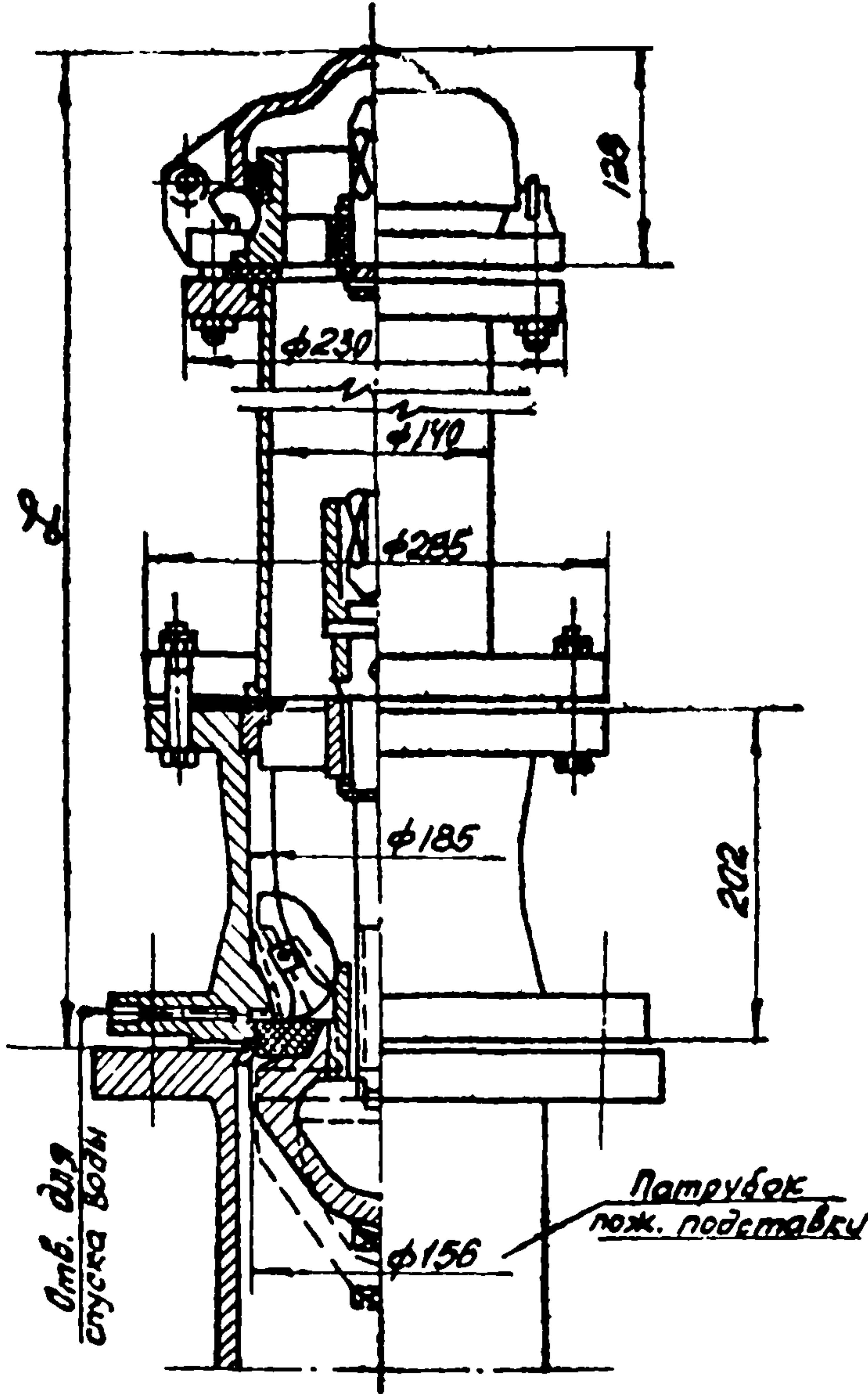
Нач. отдела	Курдюков
Гл. инж. проек.	Устинова
Цеплитель	Устинова
Проверил	Иванов

В. Москва

ТД
1976

Вантузы (на 2^х листах)

Серия
4.900-8
Выпуск
I
Лист
2-2



L	Вес
мм	кг
750	86,3
1000	92,1
1250	97,3
1500	103,9
1750	110,1
2000	116,0
2250	121,7
2500	127,8
2750	133,9

Исполнитель	Устинова
Проверил	Енко
Гл. инж. пр. по	Устинова
Исполнитель	Устинова
Проверил	Енко
Исполнитель	Устинова
Проверил	Енко

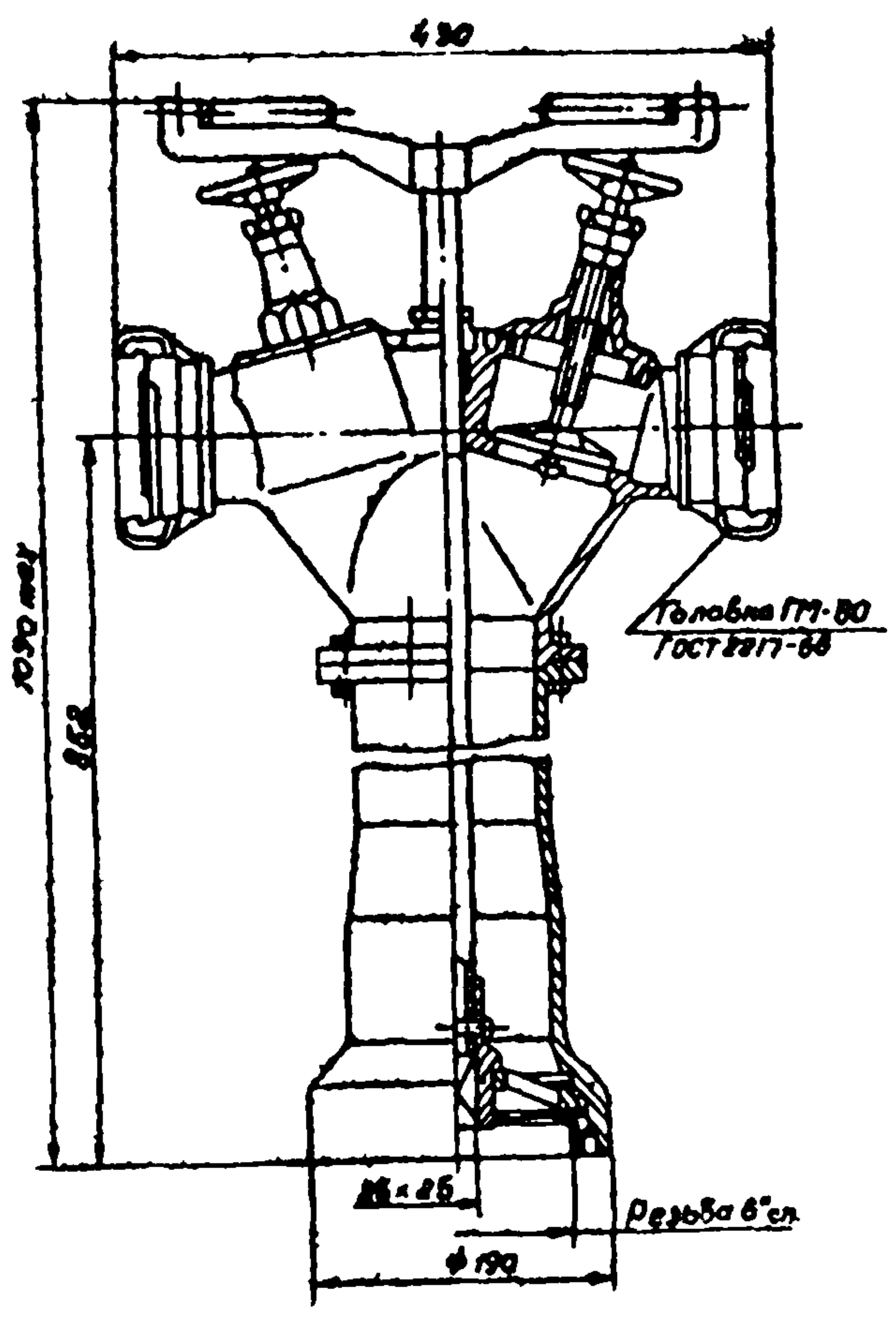
СНЗВОДКАНАПРОЕКТ
г. Москва.

Гидрант рассчитан на внутреннее давление 8 кгс/см². Спуск воды из гидранта производится автоматически после закрытия его.
Завод-изготовитель: Талды-Журганский коммунального оборудования.

Т.Д
1976г.

Пожарный подземный гидрант "П-8000"

Серия
4000-В
II
2-3



Пример условного обозначения пожарной колонки
Колонка КП ГОСТ 7499-71

Условное давление P_u кгс/см² - 10.
Масса, кг, не более - 18.

Исполнитель	Курдюков
Главный инженер	Устинова
Центральная	Устинова
Проектировщик	Енко

СОВЗВОДПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

Колонка пожарная
по ГОСТ 7499-71.

Серия 4.900-8	
Выпуск II	Лист 2-4

Назначение: для разбора воды насосом для бытовых нужд

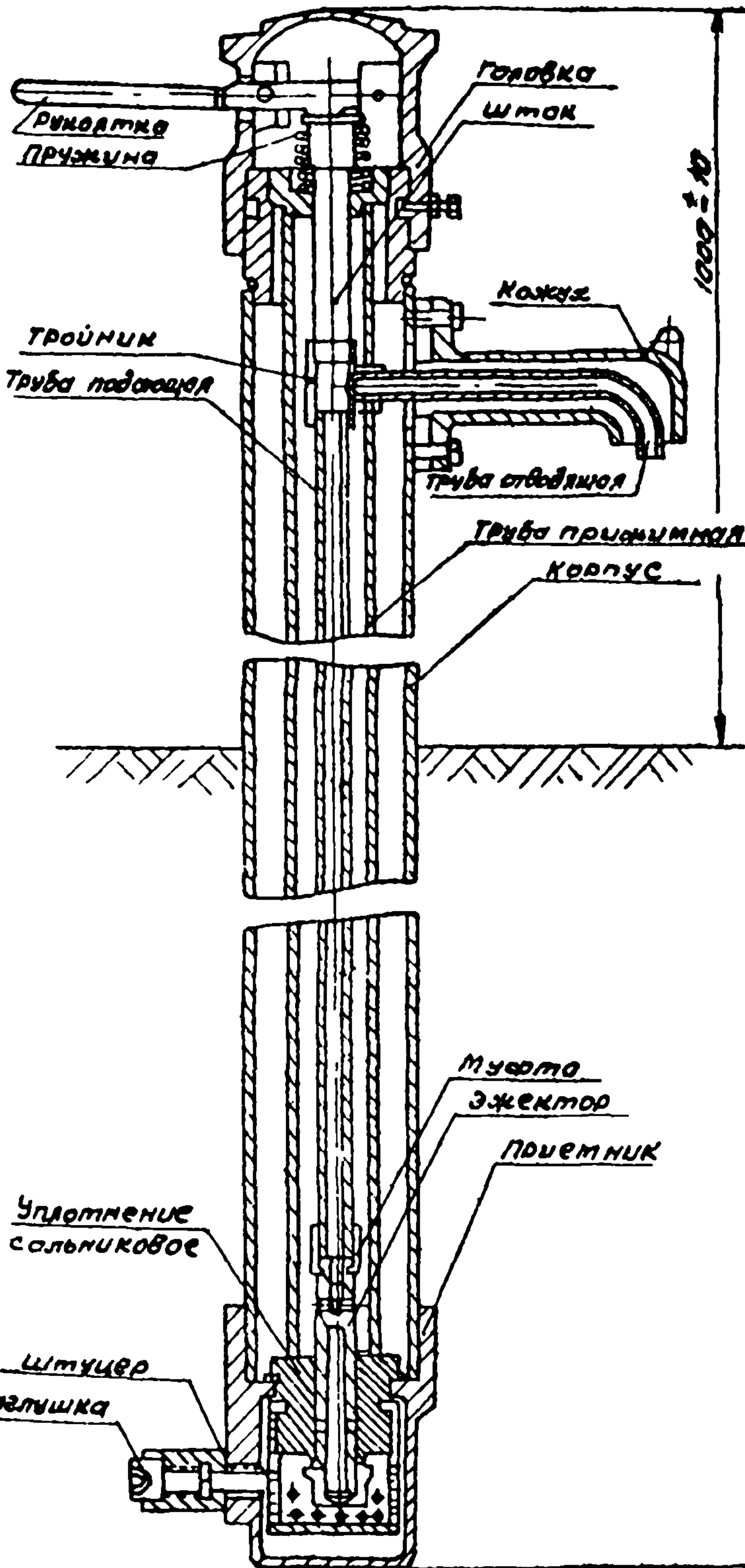
Техническая характеристика

Рабочее давление - 14 до 16 атм
Условный проход подающей трубы - 15 мм

Ход клапана 11-12,5 мм

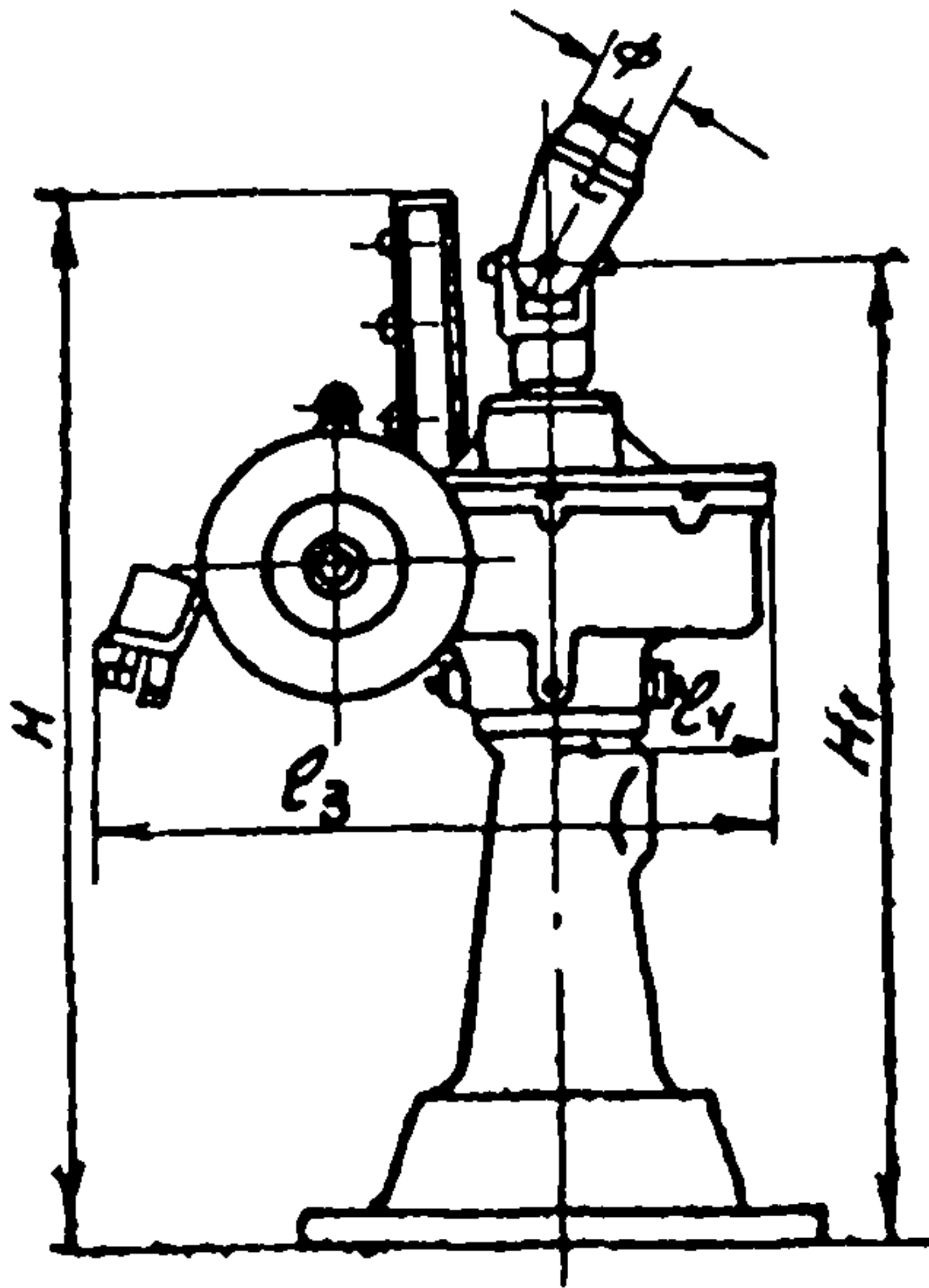
Масса колонки, кг.

- При H = 2500 мм - 70,46
- " H = 3000 мм - 80,26
- " H = 3500 мм - 90,06
- " H = 4000 мм - 99,86

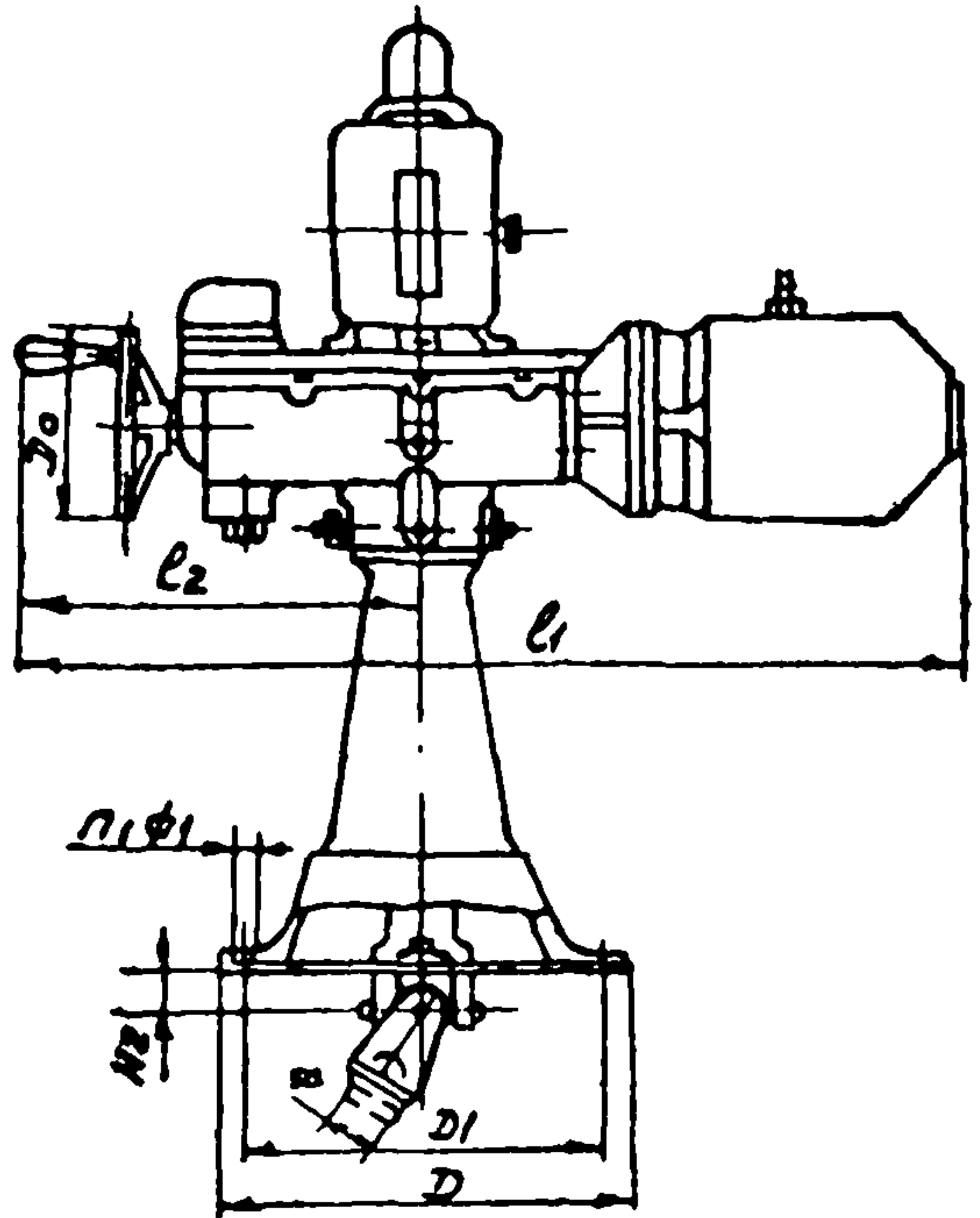


СОЮЗВОДОНАПОЛНЕНИЕ С. МОСКВА	Курдюков Устинова Устинова Енко	(нач. отдела) Гл. инж. проект Исполнитель Проверил	[Signature] [Signature] [Signature]
	ТД	1976г	4,900-8
	Холонка водоразборная безкалорцевая ВК-6-001С	Серия	2-5
	1976г	1	2-5

ТД	Холонка водоразборная безкалорцевая ВК-6-001С	Серия 4,900-8
1976г	1	2-5



Тип 1



Тип 2

Шифр	Максимальный кратящий момент	Основные размеры												Масса	
		D	D ₀	D ₁	H	H ₁	H ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	φ	φ ₁		л
		мм													кг
М 50	50	425	200	360	945	845	7	915	400	470	175	40	27	4	150
М 130	130	500	400	400	980	910	35	1100	475	655	255	67	27	4	267.6
М 180	180	500	400	400	980	920	35	1180	475	695	250	67	27	4	320

Примечания: 1. Электроприводы предназначены для открывания и закрывания запорной арматуры, вентилей-задвижек диаметром от 50 мм и выше при дистанционном (кнопочном) и ручном (местном) управлении.
 2. Завод-изготовитель: Веняковский арматурный з-д.
 3. В спецификациях при заказах необходимо ссылаться на соответствующий шифр изделий.

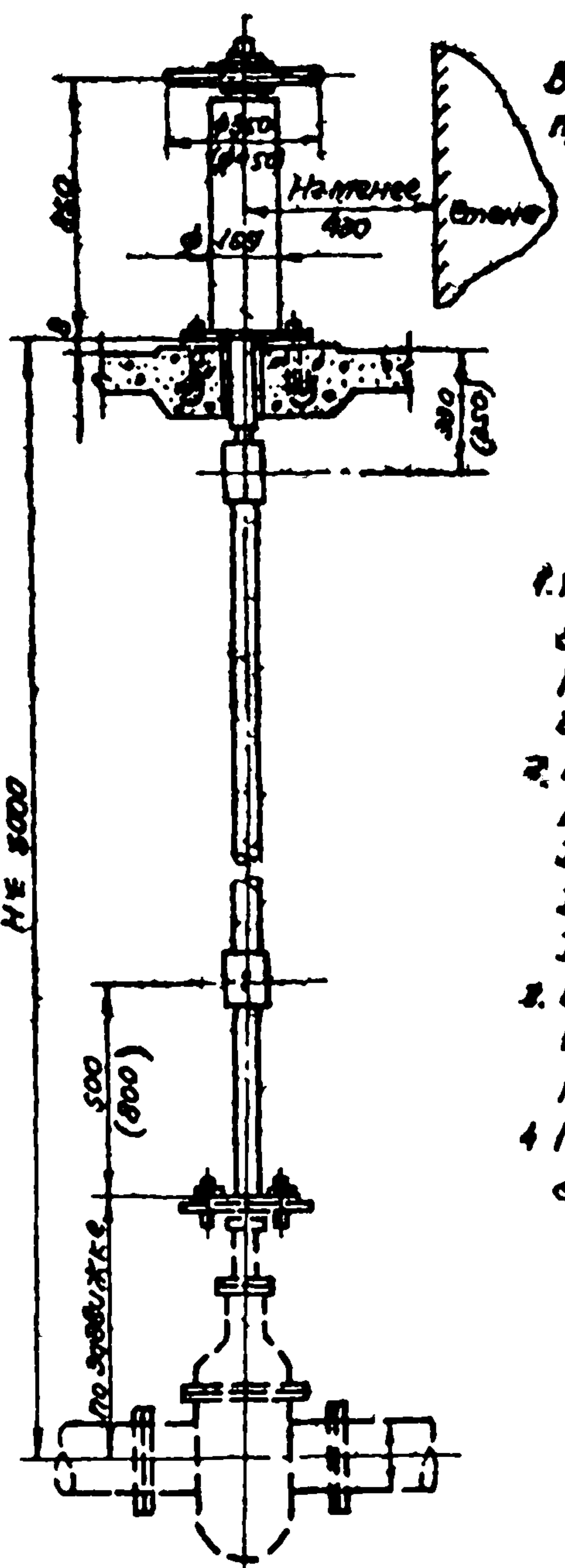
Курдюмов
 Устинова
 Устинова
 ЕНКО
 Шифр
 М. 50
 М. 130
 М. 180
 Проверил
 г. Москва
 СОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

ТД
1976г

Колонковый электропривод

серия
 4.900-8
 выпуск лист
 II 2-6

Для заввижек Ду 350 ± 500 мм



Всё колонки без штампов
 при Ду 100 ± 300 - 74, 2 кв
 Ду 350 ± 600 - 90, 0 кв.

Примечания:

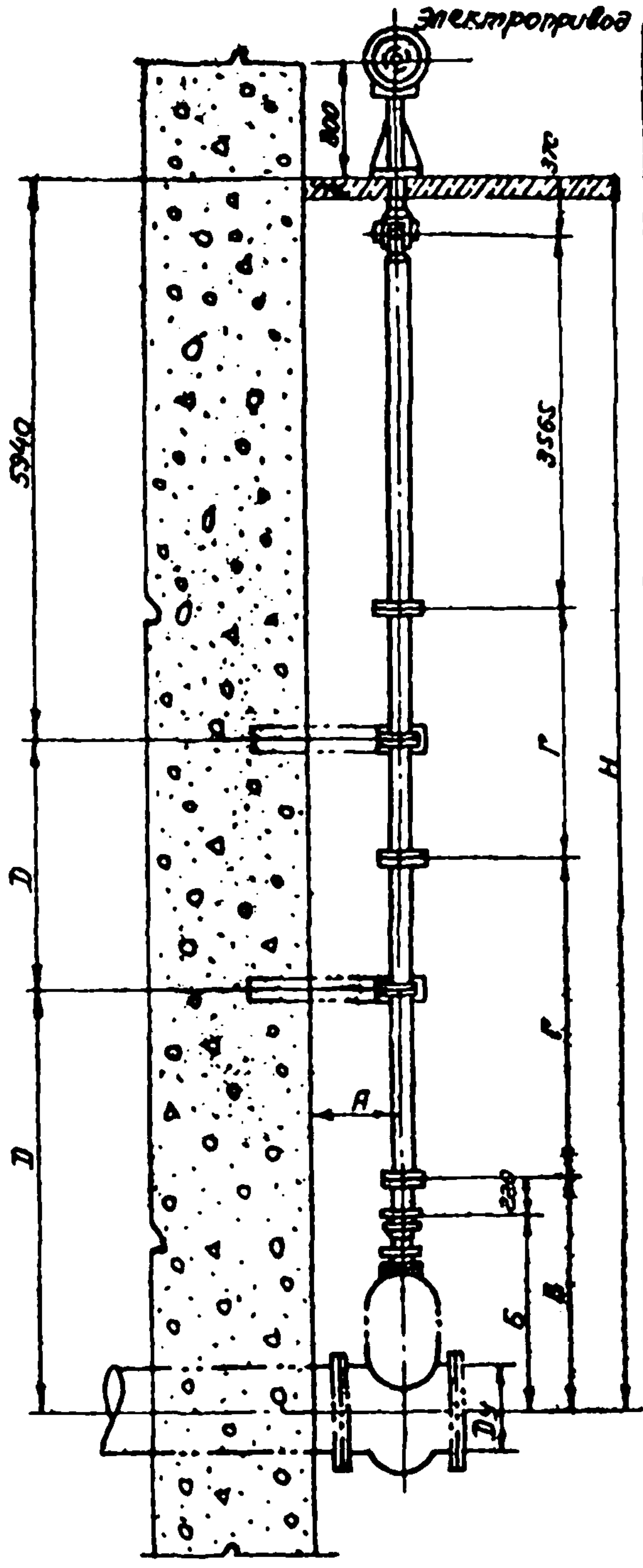
1. Колонки могут применяться для заввижек, имеющих как выввиж-кой, так и неввижковой шпун-бел.
2. Колонки для управления заввиж-ками рассчитаны:
 Ду = 100 ± 300 мм на Ру = 10 кг/см²
 Ду = 350 ± 500 мм на Ру = 6 кг/см²
 Ду = 600 мм на Ру = 4 кг/см².
3. В скобках указаны размеры для колонки управления заввиж-ками Ду 350 ± 600 мм.
4. При установке колонок маховики с заввижек не снимаются.

Исполн.	Курочкин
Сл. инж. пр.-то	Устинов
Уполномочен	Устинов
Проверил	Ерма

СНЗВОДКАПРОЕКТ
 г. Москва

Типовой проект 3.901-10. Выпуски 5, 6. Разработан Союзаводоканалпроектом распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

ТД 1976г	Колонки для управления заввижками с ручным приводом Ду 100-600 при H ≤ 5000 мм (нестандартизированные оборудование).	4.900-В	
		Выпуск II	Лист 2-В



Для задвижки Ду 500
30 у 915 бр

H	A	Б	В	Г	D
MM					
10000	500	1192	1412	2326	2030
10500	"	"	"	2576	2280
11000	"	"	"	2826	2530
11500	"	"	"	3076	2780
12000	"	"	"	3326	3030
12500	"	"	"	3576	3280
13000	"	"	"	3826	3530
13500	"	"	"	4076	3780
14000	"	"	"	4326	4030
14500	"	"	"	4570	4780
15000	"	"	"	4826	4530

Для задвижки Ду 600
30 у 915 бр

H	A	Б	В	Г	D
MM					
10000	550	1348	1565	2250	2030
10500	"	"	"	2500	2280
11000	"	"	"	2750	2530
11500	"	"	"	3000	2780
12000	"	"	"	3250	3030
12500	"	"	"	3500	3280
13000	"	"	"	3750	3530
13500	"	"	"	4000	3780
14000	"	"	"	4250	4030
14500	"	"	"	4500	4280
15000	"	"	"	4750	4530

Для задвижки Ду - 800
30 у 925 бр

H	A	Б	В	Г	D
MM					
10000	885	1762	1982	2091	2030
10500	"	"	"	2291	2280
11000	"	"	"	2541	2530
11500	"	"	"	2791	2780
12000	"	"	"	3041	3030
12500	"	"	"	3291	3280
13000	"	"	"	3541	3530
13500	"	"	"	3791	3780
14000	"	"	"	4041	4030
14500	"	"	"	4291	4280
15000	"	"	"	4541	4530

СНОВОВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 ЕМНО
 Науч. отдела
 Гл. инж. пр. та
 Испытатель
 Проверил

Типовой проект 3.901-10. Выпуски 1-4. Разработан Снововодканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

ТД
1976г

Колонка управления задвижками с электрифицированным приводом Ду 500, Ду 600, Ду 800 (нестандартизированное оборудование).

серия 4.900-8
Выпуск II Лист 2-9

Dy = 400

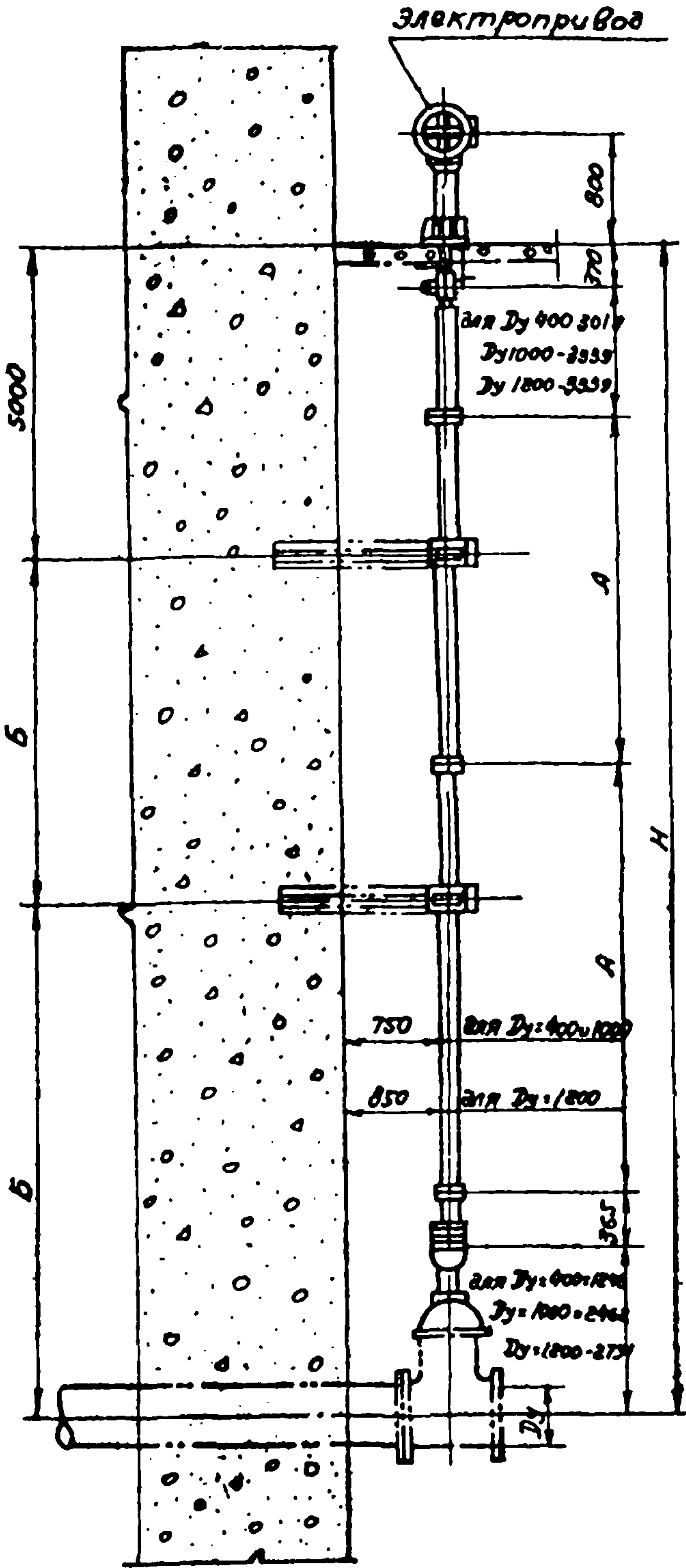
Марка задвижки	Высота H	30 x 906 БР	
		A	B
	10000	2500	2500
	10500	2750	2750
	11000	3000	3000
	11500	3250	3250
	12000	3500	3500
	12500	3750	3750
	13000	4000	4000
	13500	4250	4250
	14000	4500	4500
	14500	4750	4750
	15000	5000	5000

Dy = 1000

Марка задвижки	Высота H	30 x 915 БР	
		A	B
	10000	1915	2500
	10500	2165	2750
	11000	2415	3000
	11500	2665	3250
	12000	2915	3500
	12500	3165	3750
	13000	3415	4000
	13500	3665	4250
	14000	3915	4500
	14500	4165	4750
	15000	4415	5000

Dy = 1200

Марка задвижки	Высота H	30 x 915 БР	
		A	B
	10000	1750	2500
	10500	2000	2750
	11000	2250	3000
	11500	2500	3250
	12000	2750	3500
	12500	3000	3750
	13000	3250	4000
	13500	3500	4250
	14000	3750	4500
	14500	4000	4750
	15000	4250	5000



Исполнитель	Кураюков
Проверил	Сетимова
Утвердил	Сетимова
Инж. пр-та	Сетимова
Цеполнитель	Сетимова
Науч. отдела	Сетимова
Гл. инж. пр-та	Сетимова
Проверил	Сетимова
Цеполнитель	Сетимова
Инж. пр-та	Сетимова
Утвердил	Сетимова

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

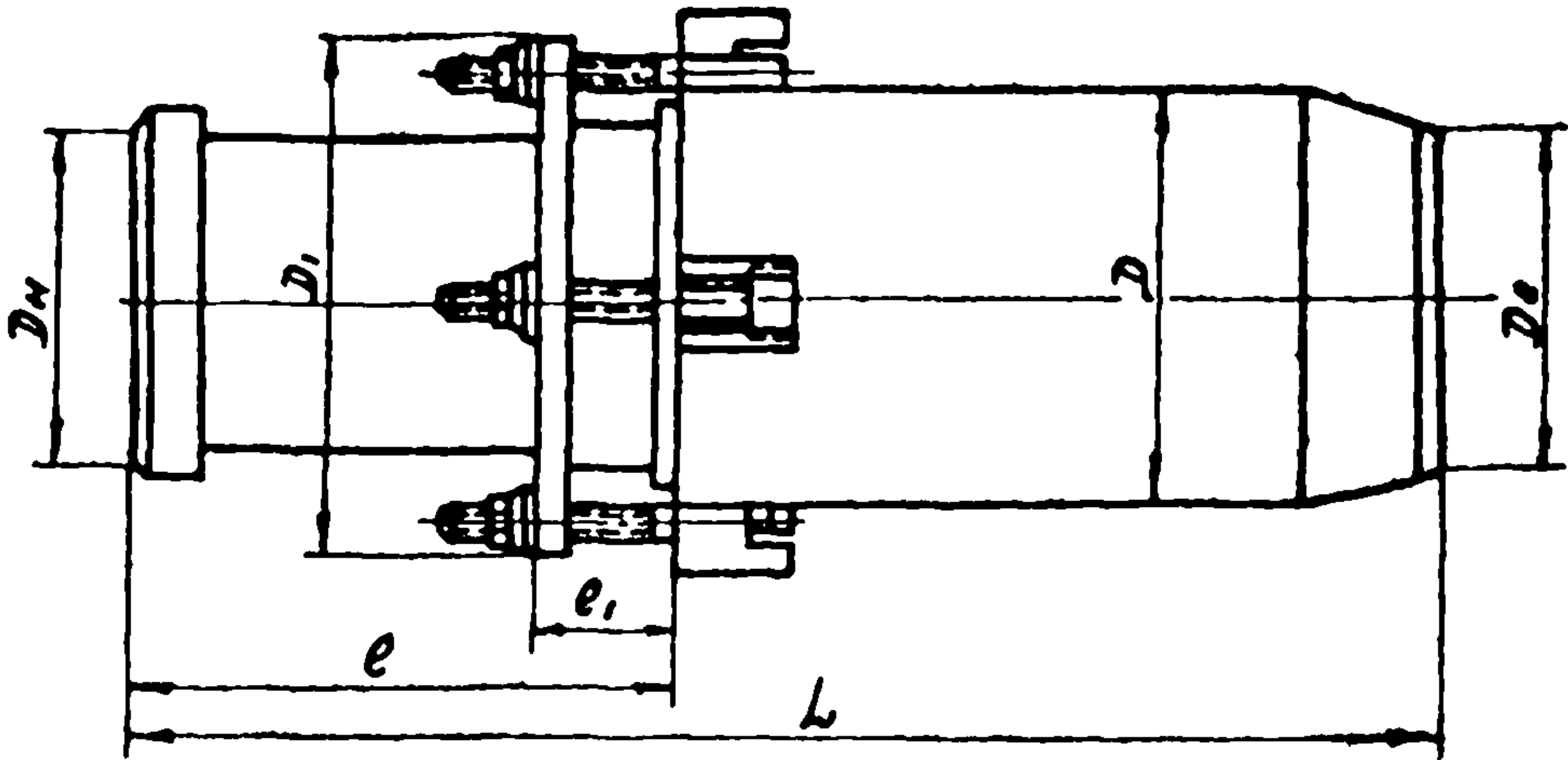
г. Москва

Типовой проект 3.901-10. Выпуск 1-4. разработан Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦМТП г. Тбилиси.

ТД
1976г

Колонки управления задвижками с электрифицированным приводом для Dy=400, Dy=1000 и Dy=1200 (нестандартизированное оборудование).

серия
4.900-8
лист
2/10



Шифр изделия	Проход условный трубопровода Ду	Наибольшая компенсирующая способность	Основные размеры							Вес общий кг
			D _н	D	D ₁	D ₂	L	e	e ₁	
			мм							
100	100	250	108	138	190	100	820	375	65	20.50
125	125		133	159	215	125	835			25.40
150	150		300	159	194	250	150	990	405	75
175	175	184		219	280	184	965	49.90		
200	200	219		273	345	205	1160	490	120	92.00
250	250	273		325	395	259	1150			125.9
300	300	325	377	450	307	1170	590	180	158.0	
350	350	377	426	500	359	1175			167.0	
400	400	400	426	478	560	412	1360	120	212.0	
450	450		478	529	610	464			243.0	
500	500		529	578	675	515	1370	590	180	333.0
600	600		630	680	780	614	1375			400.0
700	700		720	774	875	704	1380	479.0		
800	800		820	874	980	802	1385	600.0		
900	900	920	974	1085	900	1390	590	180	687.0	
1000	1000	1020	1078	1185	998				790.0	

Куряков
Устинова
Устинова
Нещадим

Ильин
Устинова
Устинова
Ильин

Науч. отдела
Инж. пр. тов
Исполнитель
Проверил

Примечания:

1. Размер D₂ соответствует номинальному внутреннему диаметру присоединяемой трубы.
2. При установке компенсатора на трубопроводе с компенсирующей способностью меньшей, чем указано в таблице, установочные размеры e и L могут быть соответственно уменьшены.

МН 2593 - 61 - МН 2597 - 61.

ТД

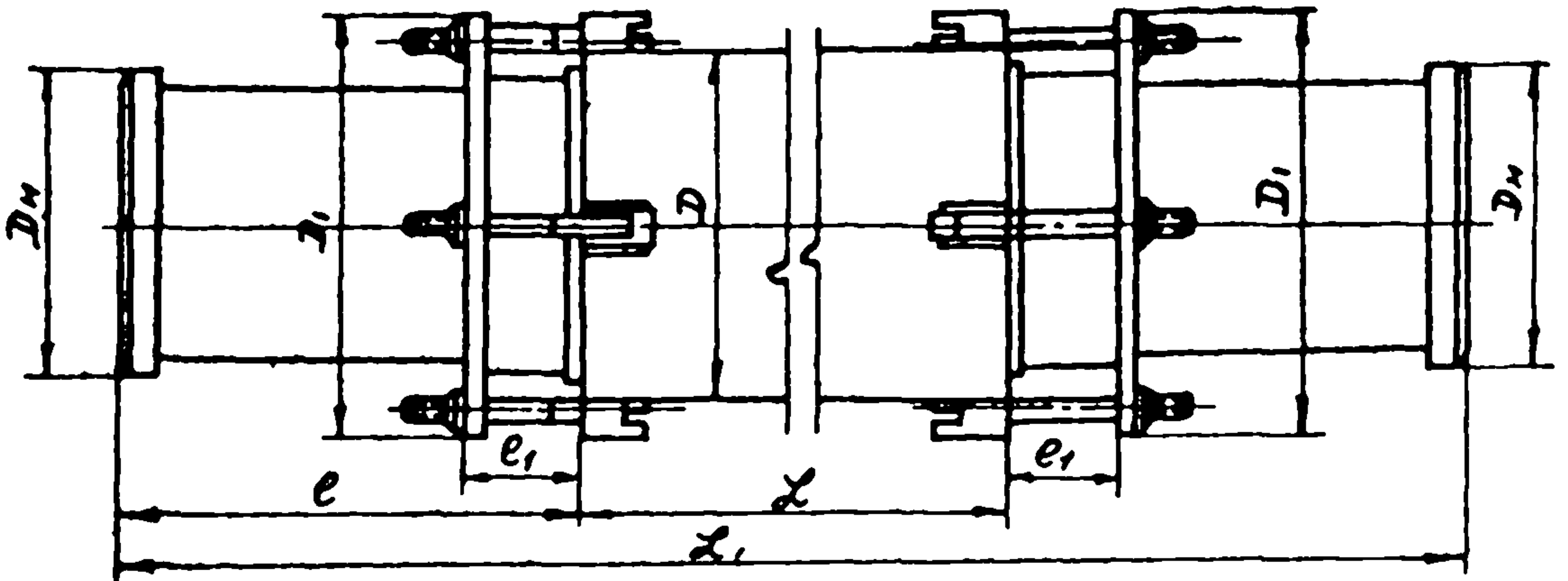
1976г

Компенсаторы сальниковые
на P_y до 16 кг/см²
(нестандартизированное оборудование).

серия
4.900-В

выпуск I лист 2-11

СНЗВОДКАНАПРОЕКТ
г. Москва



Шифр изделия	Прахов условный трубопровода Ду	Наибольшая компенсирующая способность	Основные размеры							Вес общий кг				
			Dn	D	D1	L	L1	e	e1					
мм														
100	100	2 x 850	108	133	190	870	1620	375	65	41.62				
125	125		133	159	215					49.93				
150	150		159	194	250					1030	1900	485	75	86.48
175	175		194	219	280									100.0
200	200	2 x 300	219	273	345	1180	2160	490	120	177.0				
250	250		273	325	395					248.0				
300	300		325	377	460					1380	2560	590	130	305.0
350	350		377	426	500									318.0
400	400	2 x 400	426	478	560	1440	2620	590	130	406.0				
450	450		478	529	610					468.0				
500	500		529	578	675					1169				
600	600		630	680	780						784.0			
700	700	720	774	875	1339									
800	800	820	874	980		939.0								
900	900	920	974	1085	1339									
1000	1000	1020	1078	1185	1528									

При установке компенсатора на трубопроводе с компенсирующей способностью меньше, чем указано в таблице, установочные размеры e и L могут быть соответственно уменьшены

МН 2598-61

ТД

1976г

Компенсаторы сальниковые двухсторонние сварные на Ру до 16 кг/см².
(нестандартизированное оборудование).

серия 4.900-8

выпуск II

лист 2-12

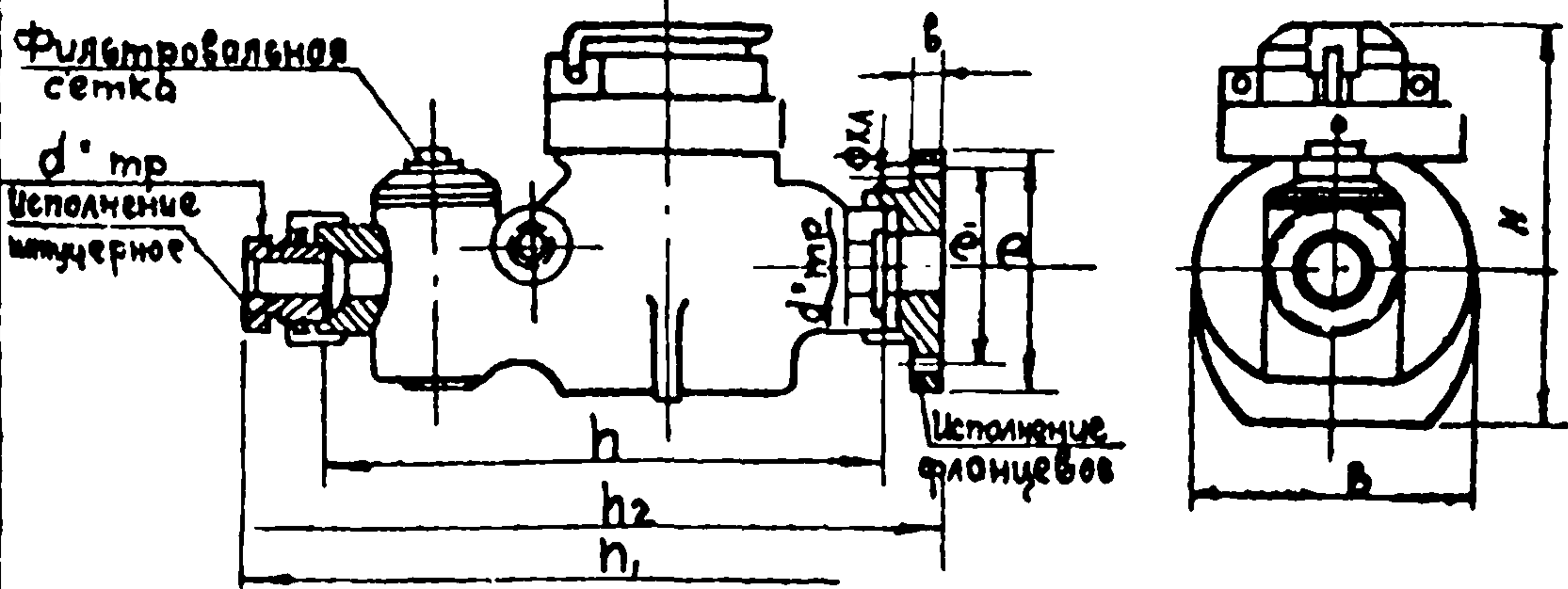
Науч. отдел
Гл. инж. пр. п.т.д.
Исполнитель
Проверил

Кузнецов
Устинова
Устинова
Новоселов

Кузнецов
Устинова
Устинова
Новоселов

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ

г. Москва



Условный проход Ду, мм	Допустимая погрешность показаний водосчетчика при расходе в м³/час	
	± 3%	± 2%
32	от 0,5 до 0,999	от 1,0 до 5,0
40	от 1,0 до 1,999	от 2,0 до 10

Примечания: см. лист 2-18

Курдюков
Устинова
Устинова
Бело
Наз. отдела
2-й изд. проекта
исполнитель
Проверил
2. Москва
ТД
1976

Марка	Ко-либр	Диам. штуц. d ^{тр}	Габаритные размеры										Масса, кг		
			D ¹	D ²	h ¹	h ²	h ³	h ⁴	h ⁵	h ⁶	h ⁷	h ⁸	φ ¹	кол. отв.	d ^{тр}
ВКМС-32	32	1 1/4"	130	100	250	358	295	105	149	10	16	4	1 1/2"	5,4	8,1
ВКМС-40	40	1 1/2"	130	100	250	358	295	112	149	10	16	4	1 3/4"	5,8	8,5

Техническая характеристика					Завод-изготовитель
№ п/п	Параметры	Ед. изм.	Величина		
			ВКМС-32	ВКМС-40	
1	Камера водосчетчика	мм	32	40	"Ленводо-прибор" г. Ленинград
2	Характерный расход	м³/час	10	20	
3	Нижний предел измерений	м³/час	0,35	0,5	
4	Наибольш. допуст. среднесут. расход	м³/сут	20	40	
5	Верхн. предел измер. (не более 1/2 сутки)	м³/час	50	100	
6	Порог чувствительности	м³/час	0,20	0,40	
7	Максимальн. эксплуатац. давлен. водопр. сети, при котором может работать водосчетчик	кг/см²	10	10	
8	Максимальная температура учитываемой воды.	°C	+30	+30	
9	Номинальный расход	м³/час	3,2	6,3	
10	Отпускная цена	руб.	1300	1500	

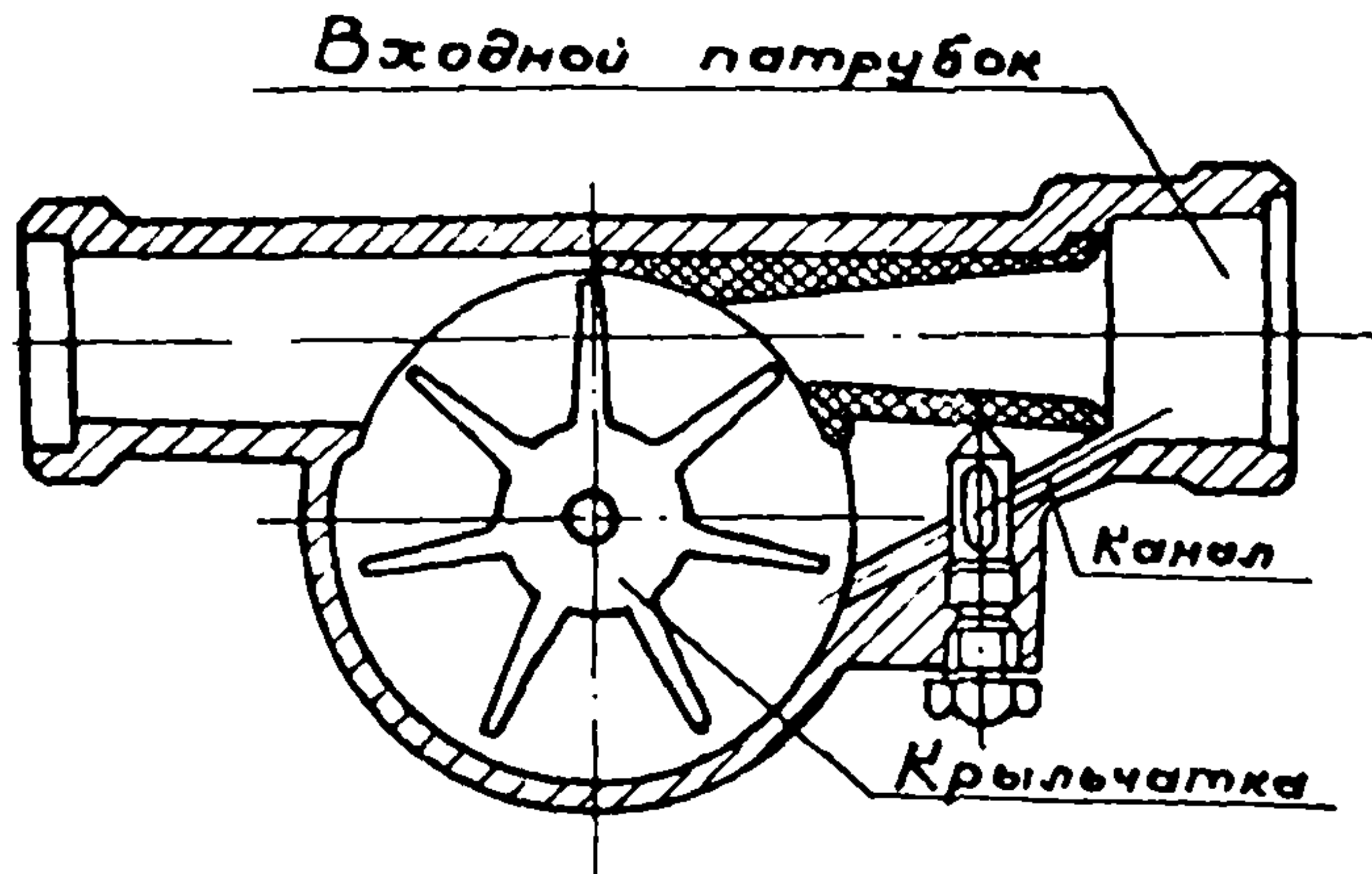
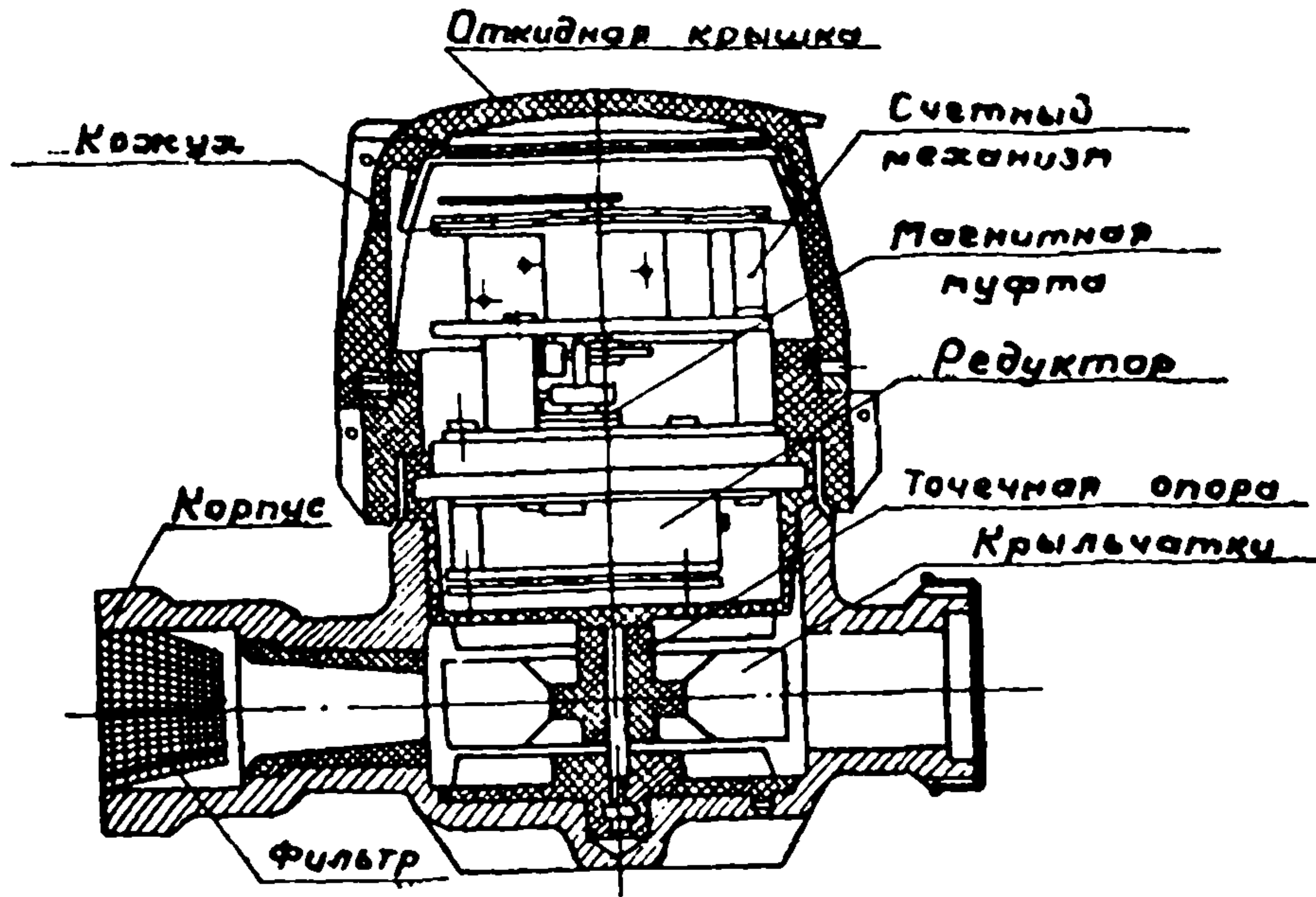


Схема регулятора

Счетчики холодной воды крыльчатые типа УВК предназначены для измерения количества питьевой воды по ГОСТ 2874-78, протекающей по трубопроводу при температуре не выше 30°C и давлении не более 10 кгс/см² (1,0 МПа).

В комплект поставки входит:

- | | |
|--------------------|-------------------------------------|
| 1. Счетчики | 1 шт. |
| 2. Штуцера и вайки | 1 комплект (по заказу потребителя). |
| 3. Паспорт | 1 экз. |

Завод-изготовитель - Кировоградский приборостроительный.
Основные параметры и размеры счетчиков см. лист. 2-15

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Ерма
 Нач. отдела
 Ин. инж. пр-та
 Уполномоченный
 Проверил
 г. Москва
 СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ

ТД
1976г.

Счетчики холодной воды крыльчатые
типа УВК (на 2-х листах)

Серия
4.900-8
Выпуск II
Лист 2-14

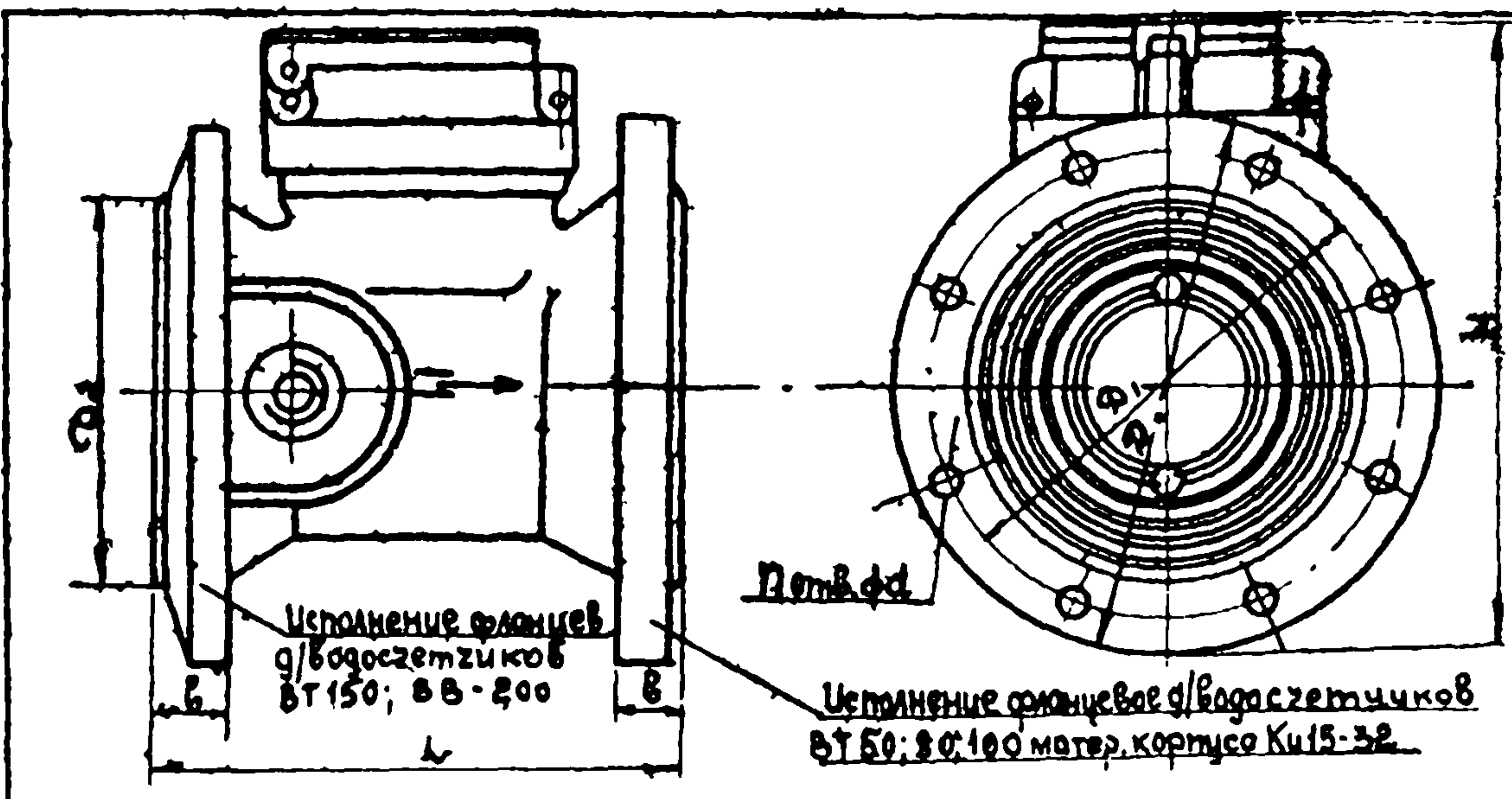
Технические данные

Наименование основных параметров	Единица измерения	Н О Р М Ы			
		Диаметры условных проходов, мм			
		15	20	25	32
Наименьший расход	м³/час	0,040	0,060	0,080	0,100
Номинальный расход	"	1,0	1,6	2,2	3,2
Наибольший расход	"	1,5	2,5	3,5	5,0
Порог чувствительности	"	0,018	0,025	0,035	0,05
Диапазон расходов, в котором относительная погрешность не более ± 5%	"	от 0,04	от 0,06	от 0,08	от 0,105
Диапазон расходов, в котором относительная погрешность не более ± 2%	"	от 0,15	до 0,25	до 0,35	до 0,500
Наибольшая эксплуатационная нагрузка по расходу воды за сутки	м³	10	17	25	35
Верхний предел показаний стрелочного указателя	"	9999, 999			
Цена деления шкалы стрелочного указателя	"	0,001	0,001	0,001	0,001
Потеря давления при номинальном расходе, не более	кгс/см²	0,1	0,1	0,1	0,1
Габариты:					
длина с соединительными штуцерами	мм	220	250	280	300
длина без соединительных штуцеров	"	135	150	180	180
Резьба на корпусе со стороны входа потока воды - трубная - цилиндрическая	"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 3/4"
Резьба на корпусе со стороны выхода потока воды - трубная - цилиндрическая	"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"
Резьба на штуцерах для присоединения к трубопроводу - трубная - цилиндрическая	"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4"
Масса, не более с штуцерами и гайками	кг	1,96	2,35	3,3	3,5
без штуцеров и гаек	"	1,6	1,85	2,5	2,7
Стоимость	руб.		22-50	24-00	25-00

Хурдюков	Устинова	Устинова	Грибайлова
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Нач. отдела	Гл. инж. проекта	Исполнитель	Проверил

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

ТД	Счетчики холодной воды крыльчатые (на 2х листах)	Серия 4900-В
1976г	типа ЧВК	выпуск II лист 2-15



Условный проход Ду, мм	Допустимая погрешность при расходе в м³/час	
	± 3%	± 2%
50	от 3 до 5	от 5 до 22
80	от 6 до 10	от 10 до 80
100	от 8 до 20	от 20 до 140
150	от 12 до 30	от 30 до 320
200	от 18 до 45	от 45 до 550

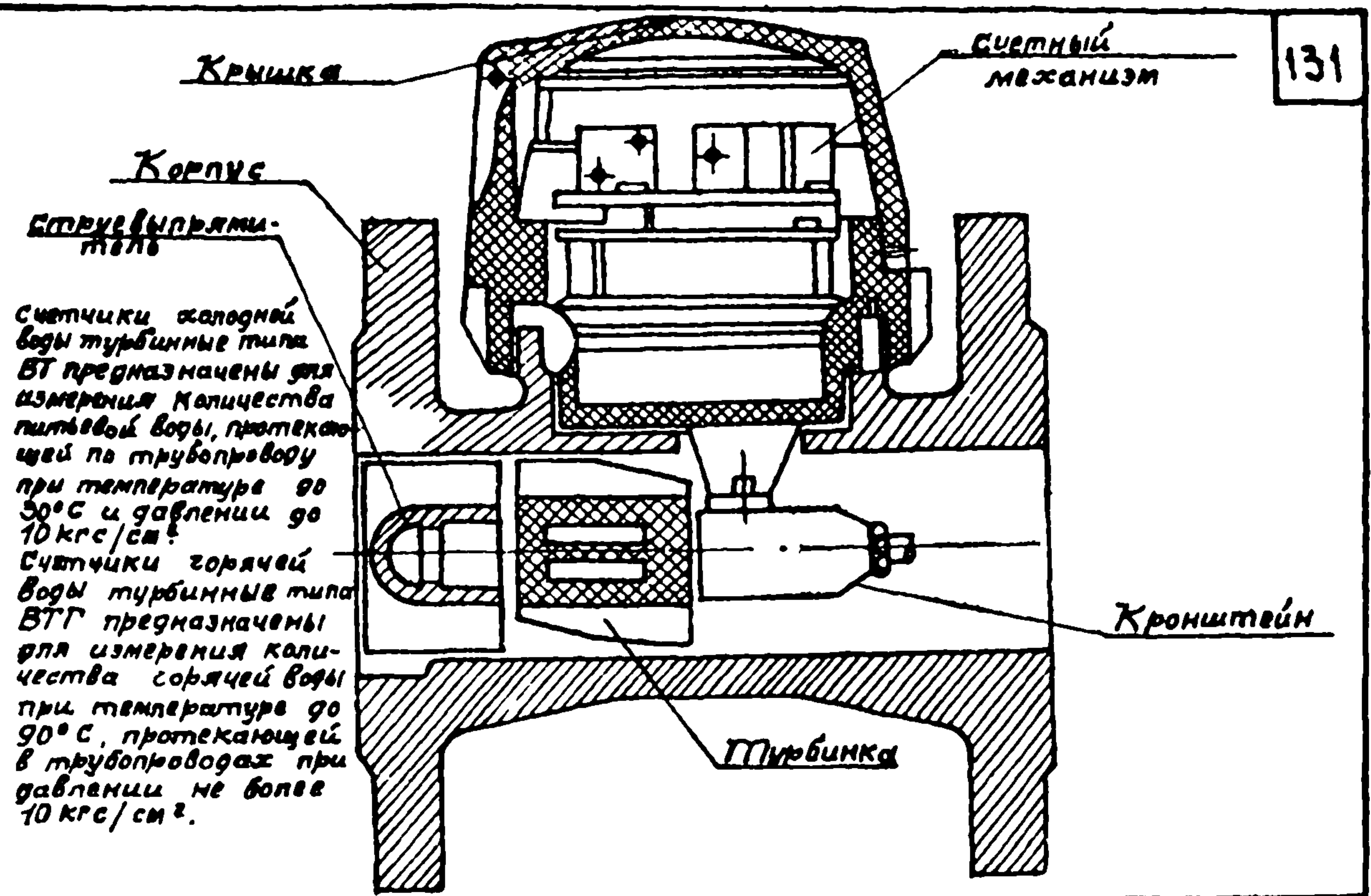
Марка	Габаритные размеры в мм.								Масса кг	Завод-изготовитель
	d	H	D	D ₁	D ₂	d	кол. отв.	ε		
ВТ-50	155	193	165	125	102	18	4	20	90	"Ленводопробор" г. Ленинград
ВТ-80	205	225	200	160	138	18	4	22	160	
ВТ-100	215	247,5	220	180	158	18	4	22	18,2	
ВТ-150	261,5	303,5	285	240	212	22	8	20	27,0	
ВВ-200	267,5	357,5	340	295	268	22	8	24	40,0	

№ п/п	Параметры	Ед. изм.	Величина				
			ВТ-50	ВТ-80	ВТ-100	ВТ-150	ВВ-200
1	Калибр водосчетчика	мм	50	80	100	150	200
2	Характерный расход	м³/час	70	250	440	1000	1700
3	Нижний предел измерения	м³/час	3,0	6,0	8,0	12,0	18,0
4	Наибольш. допустим. среднесут. расход	м³/сут	140	500	880	2000	3400
5	Верхний предел измер. (не более часа в сутки) миним. расход	м³/час	35	125	220	500	850
6	Порог чувствительности	м³/час	1,0	2,5	3,5	5,0	8,0
7	Максим. эксплуатац. давление водопроводн. сети, при котором может работать водосчетчик	кг/см²	10	10	10	10	10
8	Максим. температ. улитыв. воды	°C	+30	+30	+30	+30	+30
9	Отпускная цена	руб	1800	2200	2900	4200	5700

Примечания: см. лист 2-16.

Курдюков
 Истинова
 Мещукова
 Било
 Наз. отдела
 г. Ленинград
 Успешный
 Проверка
 г. Москва
 СОЛВОПРОБОР
 1976

ТА	Водосчетчики типа ВТ	Серия 4.900-В
1976		Выпуск II Лист 2-16



Счетчики холодной воды турбинные типа ВТ предназначены для измерения количества питьевой воды, протекающей по трубопроводу при температуре до 30°С и давлении до 10 кгс/см².
Счетчики горячей воды турбинные типа ВТГ предназначены для измерения количества горячей воды при температуре до 90°С, протекающей в трубопроводах при давлении не более 10 кгс/см².

Основные параметры и размеры счетчиков

Показатели	Ед. изм.	Нормы			
		ВТ-50 ВТГ-50	ВТ-80 ВТГ-80	ВТ-100 ВТГ-100	ВТ-150 ВТГ-150
Диаметр условного прохода	мм	50	80	100	150
Наименьший расход	л/ч	1,8	3,0	4,5	7,0
Наибольший эксплуатационный расход	"	15	4,2	70	50
Пределы расхода, в которых основная погрешность ± 5%	"	1,6-4,0 и выше	3,0-10,0 и выше	4,5-15,0 и выше	7,0-30,0 и выше
Пределы расхода, в которых основная погрешность ± 2%	"	1,6-4,0 и выше	3,0-10,0 и выше	4,5-15,0 и выше	7,0-30,0 и выше
Расход при потерях давления не более 0,1 кгс/см ²	л/ч	20	65	110	275
Рабочее давление	кгс/см ²	10	10	10	10
Порог чувствительности	л/ч	0,7	1,2	2,0	3,0
Допускаемые эксплуатационные нагрузки по расходу воды а) кратковременная пиковая, не более часа в сутки б) кратковременная, не более 4 часов в) наибольшая за сутки	л/ч	30	84	140	300
	"	22,5	83	103	225
	"	190	600	900	2000
Верхний предел показаний счетного механизма	"	100000	100000	100000	100000
Цена деления шкалы стрелочного счетного указателя	л ³	0,01	0,01	0,1	0,1
Цена деления роликового счетного указателя	"	1	1	10	10
Присоединение к трубопроводу габариты: длина ширина высота	мм	флан- цевое 155	флан- цевое 205	флан- цевое 215	флан- цевое 262
	"	180	195	215	280
	"	88	245	265	376
Масса	кг	6,8	18,0	14,7	28,8
Стоимость	руб.	25 27	26 27	28 30	49 50

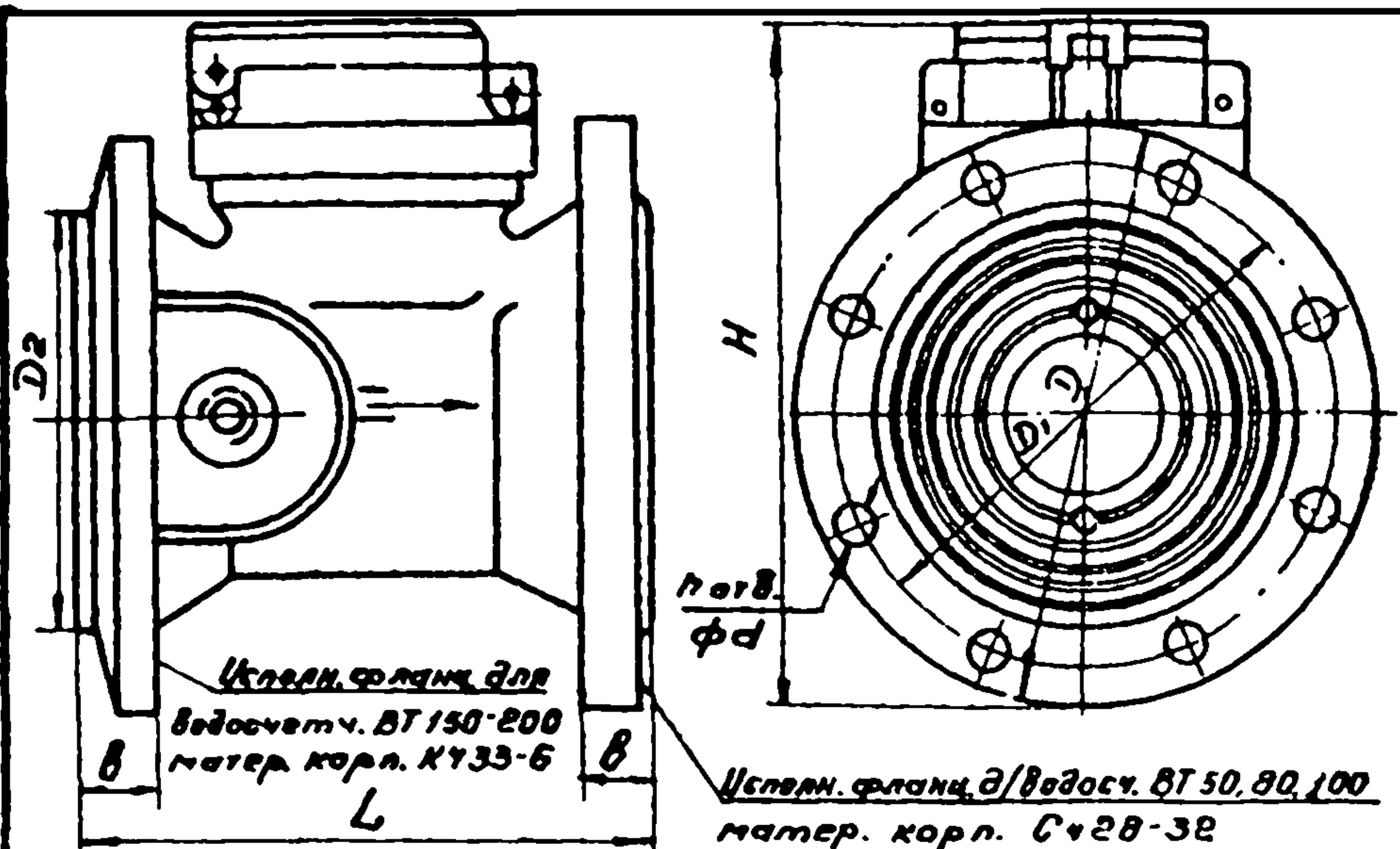
Завод-изготовитель - Кировоградский приборостроительный.

Куряков
Устинова
Устинова
Енко

 Мех. отдел
Гл. инж. проекта
Установлено
Проверено

 Проект
 с. Москва
 СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

Т.Д.	Счетчики холодной воды турбинные типа ВТ и ВТГ.	серия 4. 900-В	
1976		Выпуск II	Лист 2-17



Условный проход Ду мм	допустимая погрешность показаний при расходе в м ³ /час	
	± 3%	± 2%
50	от 3 до 5	от 5 до 15
80	от 6 до 10	от 10 до 56
100	от 8 до 20	от 20 до 100

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Характерный расход - часовой расход в м³/час, проходящий через водосчетчик при установившемся потоке и потере давления в водосчетчике, равной 10 м. вод. столба.
2. Номинальный расход - максимальный эксплуатационный расход при котором потеря напора в счетчике воды не превышает 1 м. вод. столба.
3. Верхний предел измерения - наибольший расход, при котором обеспечивается кратковременная работа счетчика (не более одного часа в течении суток).
4. Нижний предел измерения - наименьший расход, при котором счетчик начинает давать показания с допустимой погрешностью.
5. Порог чувствительности - наименьший расход, при котором счетчик начинает давать непрерывные показания.

при котором потеря напора в счетчике воды не превышает 1 м. вод. столба.

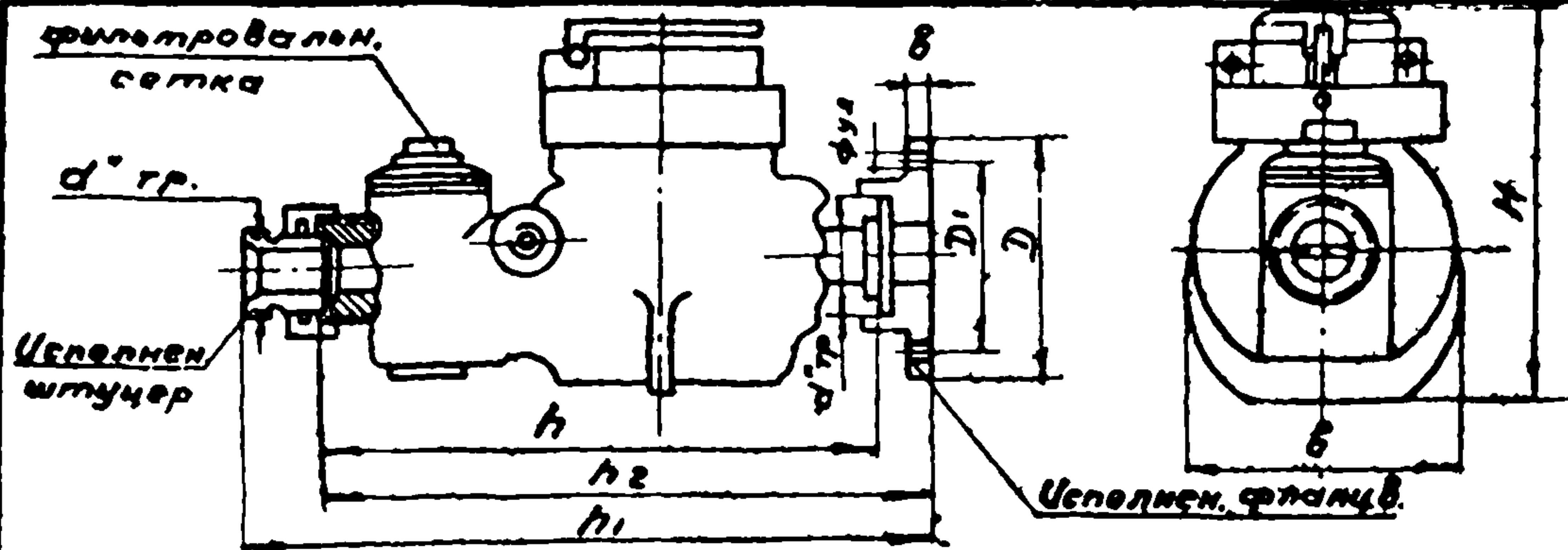
Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Палеяникова
 Нац. отдела
 Гл. инж. проекта
 Уполномочитель
 Проверял
 Двухвал
 г. Москва
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Марка	Габаритные размеры в мм								Масса, кг
	L	H	D	D ₁	D ₂	d	Радиус r	h	
BT-50	155	193	165	125	108	18	4	20	9.2
BT-80	205	225	200	160	138	18	4	22	10.3

Техническая характеристика

Параметры	Ед. изм.	Величина		Завод-изготовитель
		BT-Г-50	BT-Г-80	
Калибр водосчетчика	мм	50	80	"Ленводоприбор"
Характерный расход	м ³ /час	70	250	
Нижний предел измерения	м ³ /час	30	6.0	
Наибольш. допустимый среднесуточный расход	м ³ /сут	100	330	
Верхний предел измерения (не более 1ч/сутки) номинальный расход	м ³ /час	35	125	
Порог чувствительности	м ³ /час	1.0	8.5	
Максим. эксплуатац. давл. водопроводной сети при котор. может работать водосчетч.	кг/см ²	10	10	"Ленинград"
Максим. температ. учитываемой воды	С°	+90	+90	
Отпускная цена	руб	22-00	25-00	

ТД	Водосчетчики типа		Серия	
1976	BT-Г (для горячей воды)		4.900-В	
		Выпуск		Лист
		II		2-18



Примечания:

1. По требованию заказчика водосчетчики поставляются со штуцерами или фланцами.
2. Характерный расход - часовой расход воды в м³/час, проходящий через водосчетчик при установленном потоке и потере давления в водосчетнике 10 м.в.ст.
3. Номинальный расход - макс. эксплуатационный расход, при котором потери напора в счетчике не превышает 1 м. вод. столба.
4. Порог чувствительности водосчетчика - наименьший расход, при котором счетчик начинает давать непрерывные показания.
5. Нижний предел измерения - наименьший расход, при котором счетчик начинает давать показания с допустимой погрешностью.
6. Верхний предел измерения - наибольший расход, при котором обеспечивается кратковременная работа счетчика (не более одного часа в течение суток)

Условный проход Ду	Допустимая погрешность показаний водосчетчика при расходе в м ³ /час	
	± 3%	± 2%
32	от 0,5 до 0,999	от 1,0 до 3,5
40	от 1,0 до 1,999	от 2,0 до 7,0

6. Верхний предел измерения - наибольший расход, при котором обеспечивается кратковременная работа счетчика (не более одного часа в течение суток)

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчикова
 Завод
 Проверил
 г. Москва
 СОИЗВОДКАНАПРОСКИ

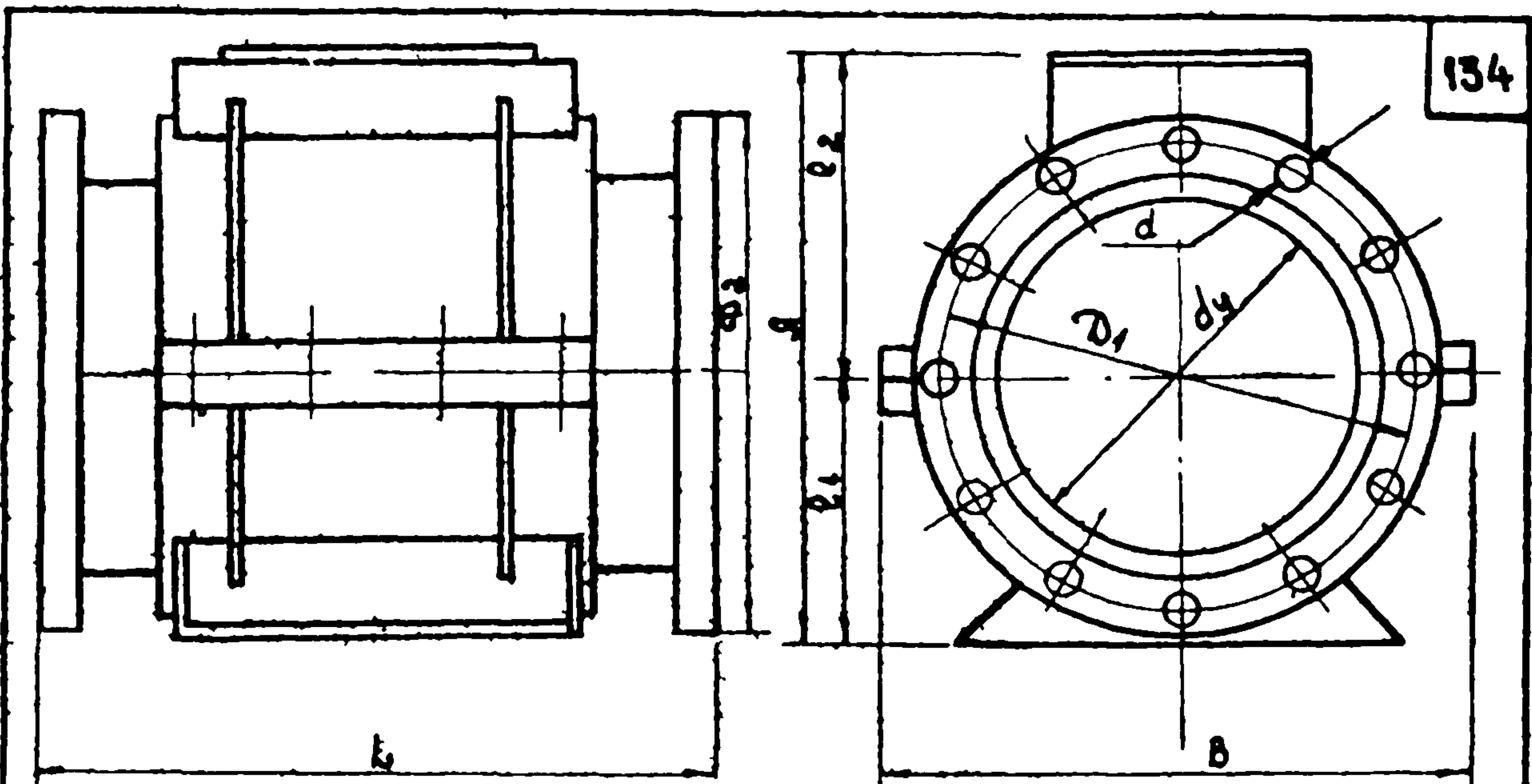
Марка	Калибр	Диаметр штуч. d гр.	Габаритные размеры										Масса, кг		
			D	D ₁	h	h ₁	h ₂	B	H	b	φ	кол. отв. в	d гр.	ср. штуч.	с флан.
ВКМС-Г-32	32	1 1/4"	130	100	250	350	295	105	149	10	16	4	1 1/2"	7,0	8,6
ВКМС-Г-40	40	1 1/2"	130	100	250	350	295	112	149	10	16	4	1 3/4"	7,5	9,0

Техническая характеристика

N п/п	Параметры	Ед. изм.	Величина	
			ВКМС-Г-32	ВКМС-Г-40
1	Калибр водосчетчика	мм	32	40
2	Характерный расход	м ³ /час	10	20
3	Нижний предел измерения	м ³ /час	0,5	1,0
4	Наибольш. допуст. среднесут. расход	м ³ /сут	14	28
5	Верхний предел измерен. (не более 1 час. в сут)	м ³ /час	3,5	7,0
6	Порог чувствительности	м ³ /час	0,20	0,40
7	Максимальное эксплуатационное давление водопров. сети при котором может работать водосчетчик	кг/см ²	10	10
8	Максимальная температура учитываемой воды	С°	+90°	+90°
9	Номинальный расход	м ³ /час	3,8	8,3
10	Цена	руб.	17	19

Завод-изготовитель
 «Ленводо-прибор»
 г. Ленинград

ТД	Водосчетчики типа ВКМС-Г (для горячей воды)	Серия 4.900-В	
		Выпуск II	Лист 2-19
1976			



Марка расходомера	d_y	L	D_2	D_1	A	B	d	l_1	l_2	Масса, кг	Стоимость, руб	Завод-изготовитель
ДРИ-400Н	400	600	565	515	665	635	25	290	355	200	2950	„Ленводоприбор“
ДРИ-600Н	600	600	780	725	865	830	30	400	465	350	3400	
ДРИ-800Н	800	800	1010	950	1100	1062	34	515	585	550	4200	

Механическая характеристика.

Предельные значения диапазонов измерения (m^3/gac):

- ДРИ-400Н - 400, 500, 600, 800, 1000, 1250
- ДРИ-600Н - 600, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500
- ДРИ-800Н - 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3200, 4000, 5000

Минимальная длина прямого участка до и после датчика - $1 D_y$.
 Для сред, выпадающих в осадок, необходима вертикальная установка датчика.

Измеряемая среда должна соответствовать следующим требованиям: электропроводность от 10 до $1 \cdot 10^{-5} \text{ ом} \cdot \text{см}$; твердая фаза пульпы не должна содержать ферромагнитных частиц. Допустимая агрессивность контролируемой среды определяется материалом покрытия датчика.

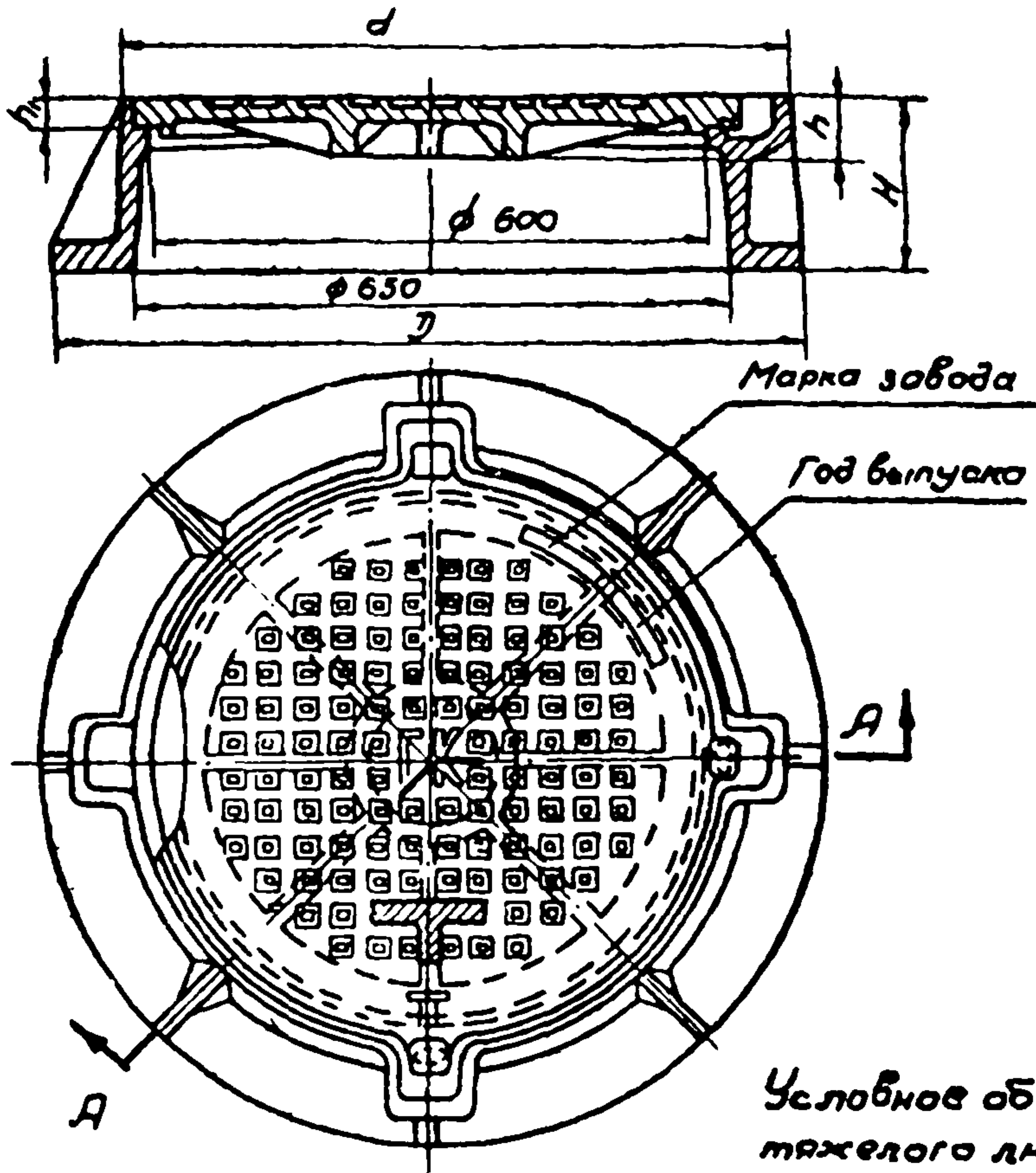
Тип датчика	Масса датчика, кг (г)	Мощность, потребляемая датчиком, Вт (В)
ДРИ 400Н-1	200	1000
ДРИ 600Н-1	350	1500
ДРИ 800Н-1	550	2000

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчикова
 Наз. отдела
 Зл. инж. проекта
 Уполномочен
 Проверил
 Сводный проект
 г. Москва

ТД
1976

Индукционные расходомеры

Серия
4.900-8
Выпуск II
Лист 2-20



Условное обозначение
тяжелого люка типа „Т“
Люк „Т“ ГОСТ 3634-61

Условное обозначение
легкого люка типа „Л“
Люк „Л“ ГОСТ 3634-61

Тип люка	Размеры, мм					Цена руб.	Вес, кг.	
	D	d	H	h	h ₁		кры- шки	об- щий
Тяжелый Т.....	600	770	175	60	30	14.4	72	132
Легкий Л.....	770	684	100	40	20	12.8	32	69

Люки чугунные круглые предназначаются для водопроводных, канализационных, водосточных и пожарных смотровых колодцев.

Люки изготовляются двух типов: тяжелые - Т и легкие - Л.

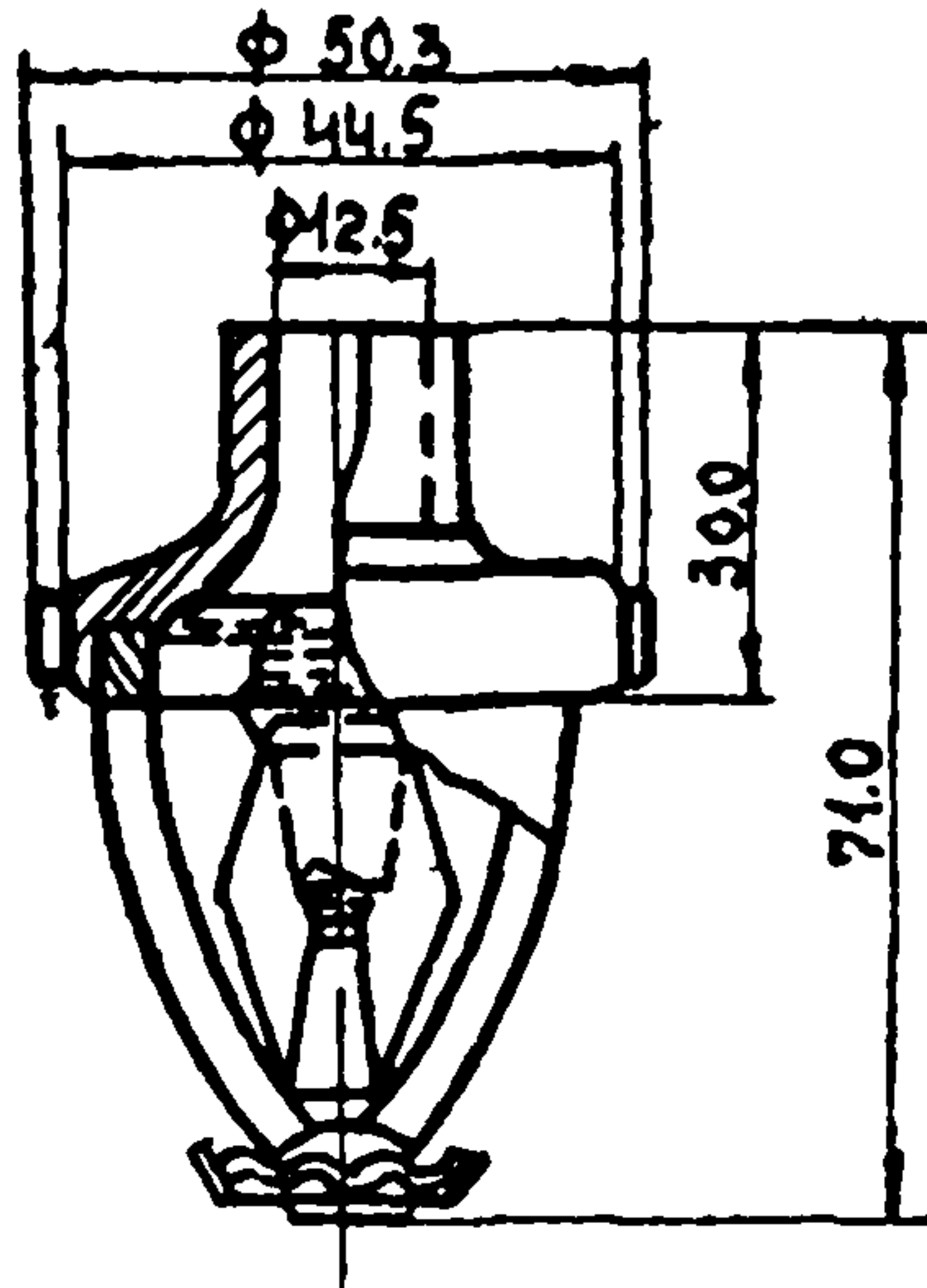
Завод-изготовитель: Талды-Журганский завод коммунального оборудования

Курдюков
Устинова
Устинова
БМКО
Ильин
Устинова
Устинова
БМКО
Нац. отдела
Ген. инж. пр.-го
Цепляева
Проверил
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

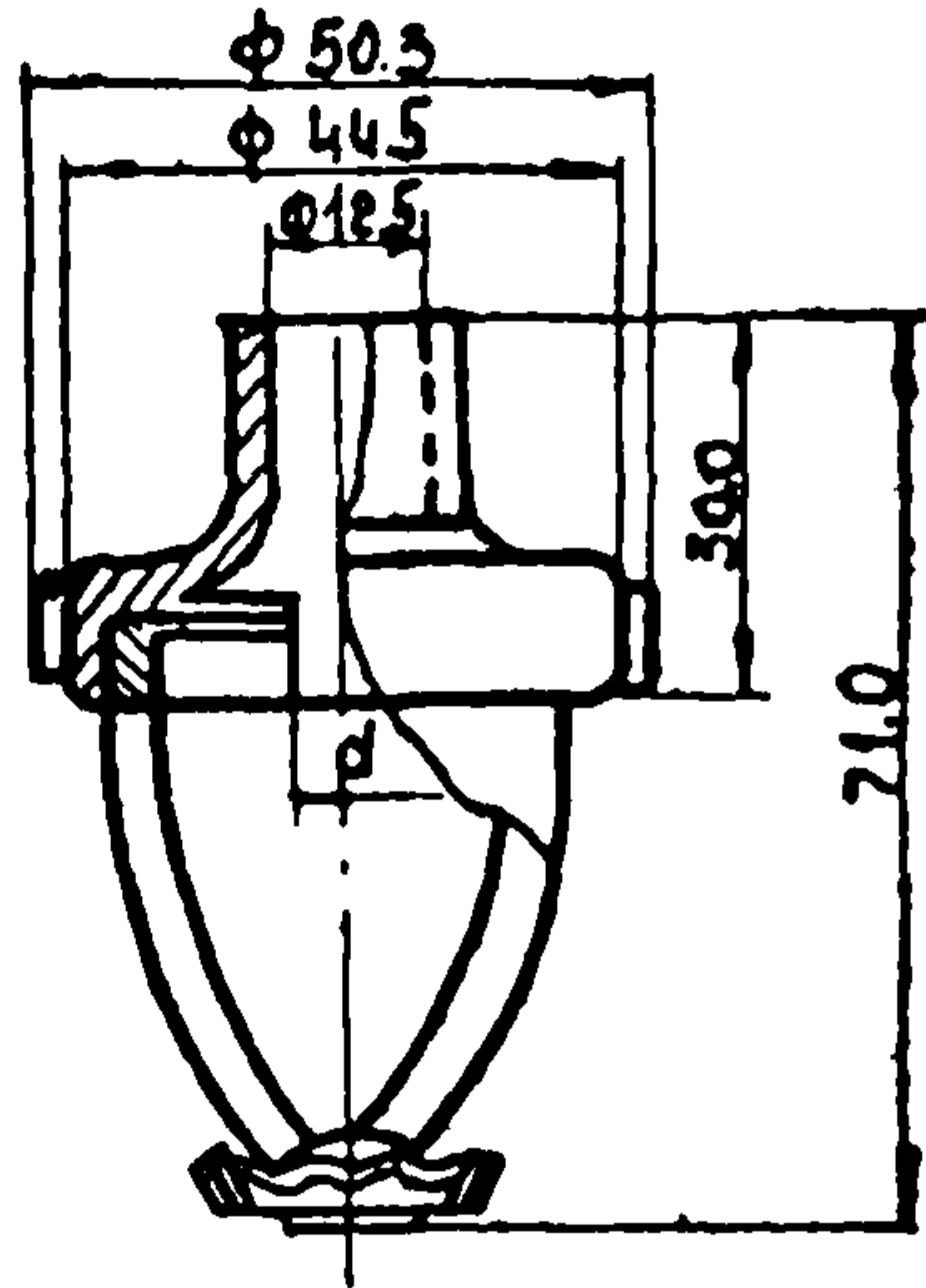
ГД
1976г

Люки чугунные для смотровых колодцев
по ГОСТ 3634-61.

Серия
4.900-8
Выпуск II
Лист 2-21



Зерт.1
Спринклер 2-сп



Зерт.2
Дренгер DP

Основные показатели		Зерт.1	Зерт.2
Марка		2-сп	DP
Температура вскрытия	°C	71; 93; 141; 182	
Вес	г	180	170
d	мм		12,7; 10; 8
Завод-изготовитель		Прилуцкий завод противопожарного оборудования	
Стоимость	руб.	0.71	0.55

Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
З.Иванов	В.Сидоров	А.Петров	П.Смирнов
Проверил	Проверил	Проверил	Проверил
З.Иванов	В.Сидоров	А.Петров	П.Смирнов

СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

ТА
1976

Спринклерные и дренгерные головки

Серия
4.900-В
Лист
2-22