

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ

БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

70 ТЫС. КУБ М. СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Указаны по применению проекта	
Альбом II	Блок емкостей	Строительная часть Опалубка и армирование днища. Монтажные схемы. Выборки.
Альбом III	Блок емкостей	Строительная часть. Монолитные железобетонные конструкции
Альбом IV	Блок емкостей	Строительная часть. Монтажные узлы.
Альбом V	Блок емкостей	Строительная часть. Сборные железобетонные элементы и металлические конструкции
Альбом VI	Блок емкостей	Технологическая и электротехническая части (из типового проекта 902-2-258)
Альбом VII	Блок емкостей	Нестандартизованное оборудование.
Альбом VIII	Производственный корпус	Архитектурно-строительная часть.
Альбом IX	Производственный корпус	Технологическая и санитарно-техническая части.
Альбом X	Производственный корпус	Электротехническая часть.
Альбом XI	Производственный корпус	Задание заводу-изготовителю на щит диспетчера.
Альбом XII	Распределительное устройство	Строительная и электротехническая части.
Альбом XIII	Камеры, лотки	Технологическая, строительная и электротехническая части.
Альбом XIV	Заказные спецификации	
Альбом XV	Сметы	Часть 1. Часть 2. Часть 3.

13982-03
ЦЕНА 264

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ“
МЖКХ РСФСР

АЛЬБОМ III

Утвержден МЖКХ РСФСР
Приказ №10 ТД от 20.06.75г.
Введен в действие институтом
„Гипрокоммуноводоканал“ с 29.12.75г.
Приказ №74 от 17.11.75г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1976 года

Заказ № 4377 Тираж 1100 экз.

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА № ЛИСТА	№ № СТР
1	2	3
Содержание альбома	С-1, С-2	2, 3
Блок емкостей. Монолитные жел. бетонные конструкции		
Днище Опалубочный чертеж. Элементы плана 1-3	КС-III-1	4
Днище. Опалубочный чертеж. Элементы плана 4-5	КС-III-2	5
Днище. Армирование. Узлы 1 ÷ 3.	КС-III-3	6
Днище. Армирование. Узлы 4 ÷ 6	КС-III-4	7
Днище. Армирование. Узлы 7 ÷ 11.	КС-III-5	8
Днище. Армирование. Вязаный участок ВУ 1	КС-III-6	9
Днище. Армирование Вязаный участок ВУ 2	КС-III-7	10
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ 3 ÷ ВУ 7	КС-III-8	11
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ 8 ÷ ВУ 10.	КС-III-9	12
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ 11; ВУ 12.	КС-III-10	13
Днище. Армирование. Вязаный участок ВУ 13.	КС-III-11	14
Днище. Армирование. Вязаный участок ВУ 14	КС-III-12	15
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ 15, ВУ 16.	КС-III-13	16
Днище. Армирование. Вязаный участок ВУ 17.	КС-III-14	17
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ 18, ВУ 19	КС-III-15	18
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ 20, ВУ 21.	КС-III-16	19
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ 22, ВУ 23.	КС-III-17	20
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ 24, ВУ 25.	КС-III-18	21
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ 26, ВУ 27.	КС-III-19	22
Днище. Армирование. Вязаный участок ВУ 28	КС-III-20	23

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА № ЛИСТА	№ № СТР
1	2	3
Днище. Армирование. Вязаный участок ВУ 29	КС-III-21	24
Днище. Армирование. Вязаный участок ВУ 30	КС-III-22	25
Днище. Опалубочный чертеж. Пряжки 1, 2	КС-III-23	26
Днище. Армирование. Пряжки 1, 2	КС-III-24	27
Днище. Опалубочный чертеж фм 1	КС-III-25	28
Днище. Армирование. фм 1.	КС-III-26	29
Набетонка. Элементы плана 1 ÷ 4	КС-III-27	30
Набетонка. Элементы плана 5 ÷ 7	КС-III-28	31
Участок стен См 1. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-29	32
Участок стен См 1. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-30	33
Участок стен См 1. Армирование Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-31	34
Участок стен См 2. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-32	35
Участок стен См 2. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-33	36
Участок стен См 2. Армирование. Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-34	37
Участок стен См 3. Опалубочный чертеж План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-35	38
Участок стен См 3. Опалубочный чертеж. Разрез 4-4. Выборки. Показатели.	КС-III-36	39
Участок стен См 3. Армирование. План. Разрез 1-1.	КС-III-37	40
Участок стен См 3. Армирование Разрез 2-2, 3-3.	КС-III-38	41
Участок стен См 3. Армирование Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры.	КС-III-39	42
Участок стен См 4. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-40	43
Участок стен См 6. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-41	44
Участки стен См 4, См 6. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 2-2	КС-III-42	45

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Содержание альбома

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
С-1

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬБОМА

3

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА N ЛИСТА	NN СТР
1	2	3
Участок стен см 4, см 6. Армирование Разрезы 3-3 ÷ 4-4. Спецификация арматуры	КС-III-43	46
Участок стен см 5. Опалубочный чертеж. План разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-44	47
Участки стен см 7. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-45	48
Участок стен см 5, см 7. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 2-2	КС-III-46	49
Участок стен см 5, см 7. Армирование Разрезы 3-3 — 4-4.	КС-III-47	50
Участок стен см 8. Опалубочный чертеж. План разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-48	51
Участки стен см 9. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-49	52
Участки стен см 8, см 9. Армирование. План. Разрезы 1-1, 2-2.	КС-III-50	53
Участок стен см 8, см 9. Армирование. Разрез 3-3 ÷ 4-4. Спецификация арматуры	КС-III-51	54
Участок стен см 10. Опалубочный чертеж План разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-52	55
Участки стен см 10. Опалубочный чертеж. План разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-53	56
Участок стен см 10, см 11. Армирование. План разрезы 1-1 ÷ 2-2.	КС-III-54	57
Участок стен см 10, см 11. Армирование Разрезы 3-3, 4-4.	КС-III-55	58
Участок стен см 12. Опалубочный чертеж. План разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-56	59
Участок стен см 12. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-57	60
Участок стен см 12. Армирование. Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры.	КС-III-58	61
Участок стен см 13. Опалубочный чертеж План разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-59	62
Участок стен см 13. Армирование План разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-60	63
Участок стен см 13. Армирование Разрезы 4-4; 5-5. Спецификация	КС-III-61	64
Участок стен см 14. Опалубочный чертеж План разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-62	65
Участок стен см 14. Опалубочный чертеж. Разрез 4-4. Выборки. Показатели.	КС-III-63	66
Участок стен см 14. Армирование. План. Разрез 1-1.	КС-III-64	67

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА N ЛИСТА	NN СТР
1	2	3
Участок стен см 14. Армирование. Разрезы 2-2 ÷ 3-3.	КС-III-65	68
Участок стен см 14. Армирование Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-66	69
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-1 ÷ С-Д-4.	КС-III-67	70
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-5; С-Д-6; С-Д-8; С-Д-9	КС-III-68	71
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-10; С-Д-11	КС-III-69	72
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-12, С-Д-13.	КС-III-70	73
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-14 ÷ С-Д-15.	КС-III-71	74
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-16 ÷ С-Д-18.	КС-III-72	75
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-1; КБ-Д-2	КС-III-73	76
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-3; КБ-Д-4.	КС-III-74	77
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-5; КБ-Д-6.	КС-III-75	78
Арматурные изделия. Сетки стен С-С-1 ÷ С-С-4	КС-III-76	79
Арматурные изделия. Сетки стен С-С-5 ÷ С-С-8	КС-III-77	80
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-1 ÷ К-С-3	КС-III-78	81
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-4 ÷ К-С-6	КС-III-79	82
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-7 ÷ К-С-9	КС-III-80	83
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-10 ÷ К-С-12	КС-III-81	84
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-13 ÷ К-С-15	КС-III-82	85
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-16 ÷ К-С-18	КС-III-83	86
Закладные детали М1 ÷ М5	КС-III-84	87

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
70 ТЫС. М. КУБ/СУТ.

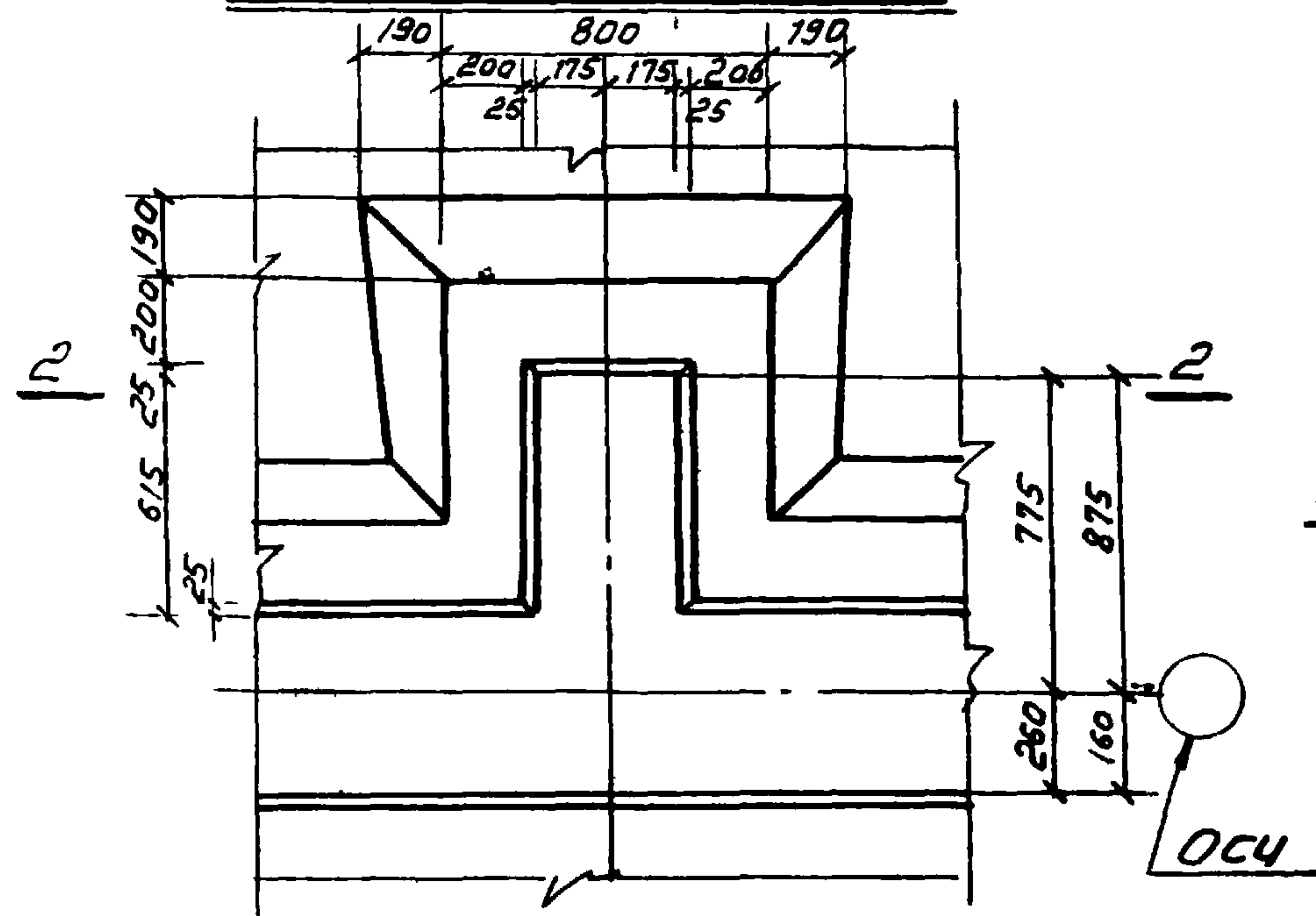
Блок емкостей.
Содержание альбома

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

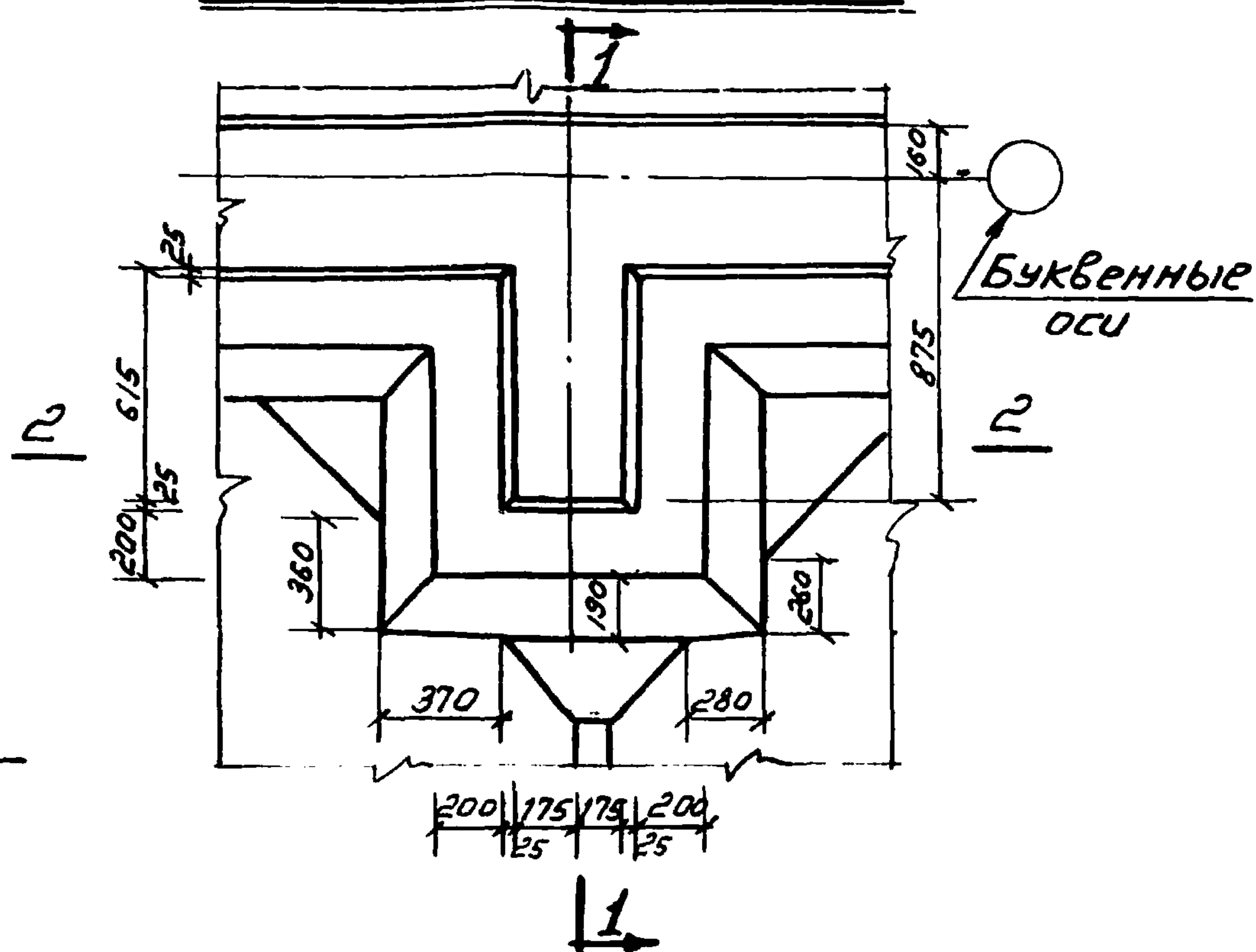
Альбом
III

Лист
С-2

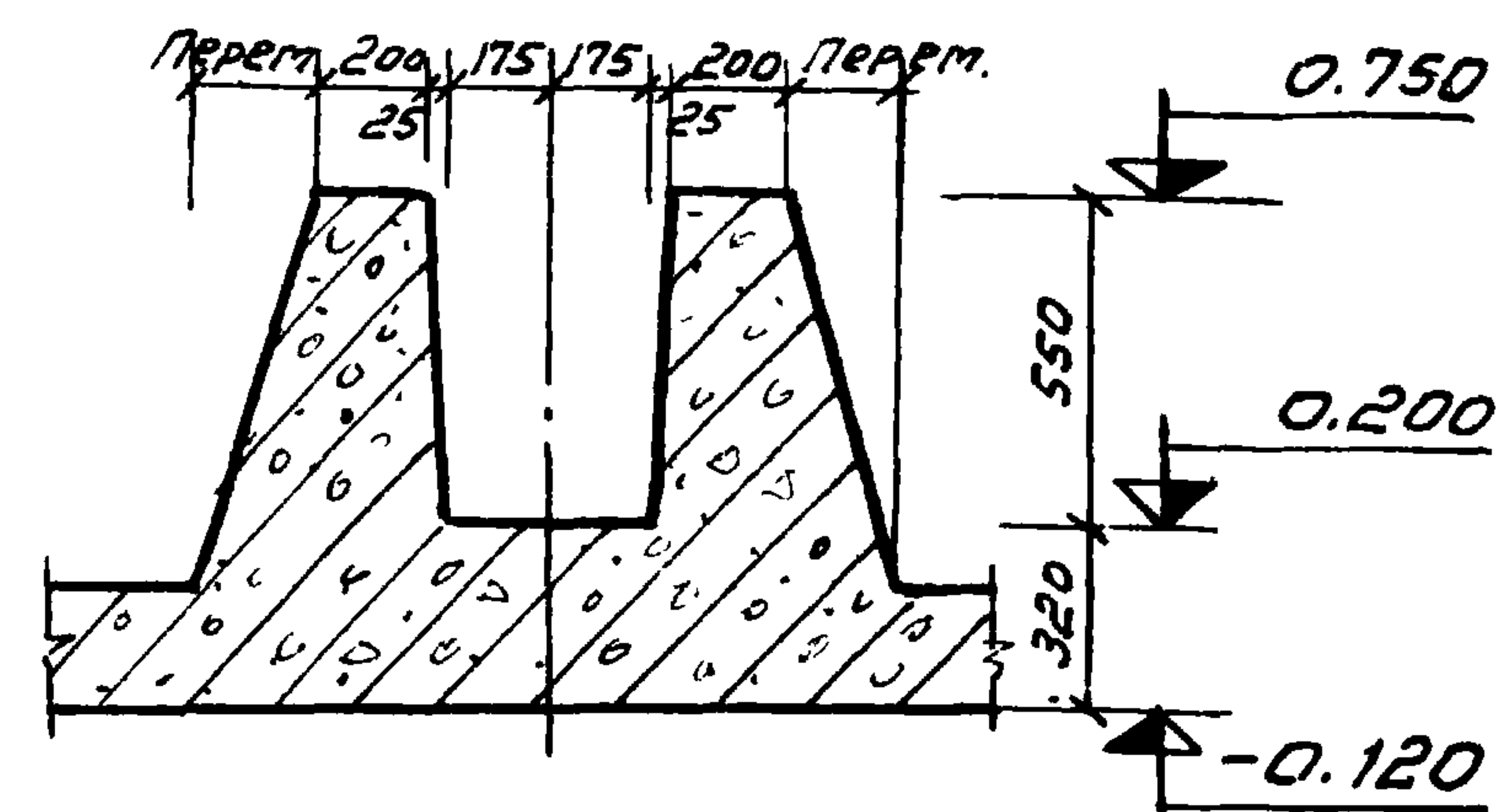
Элемент плана 1



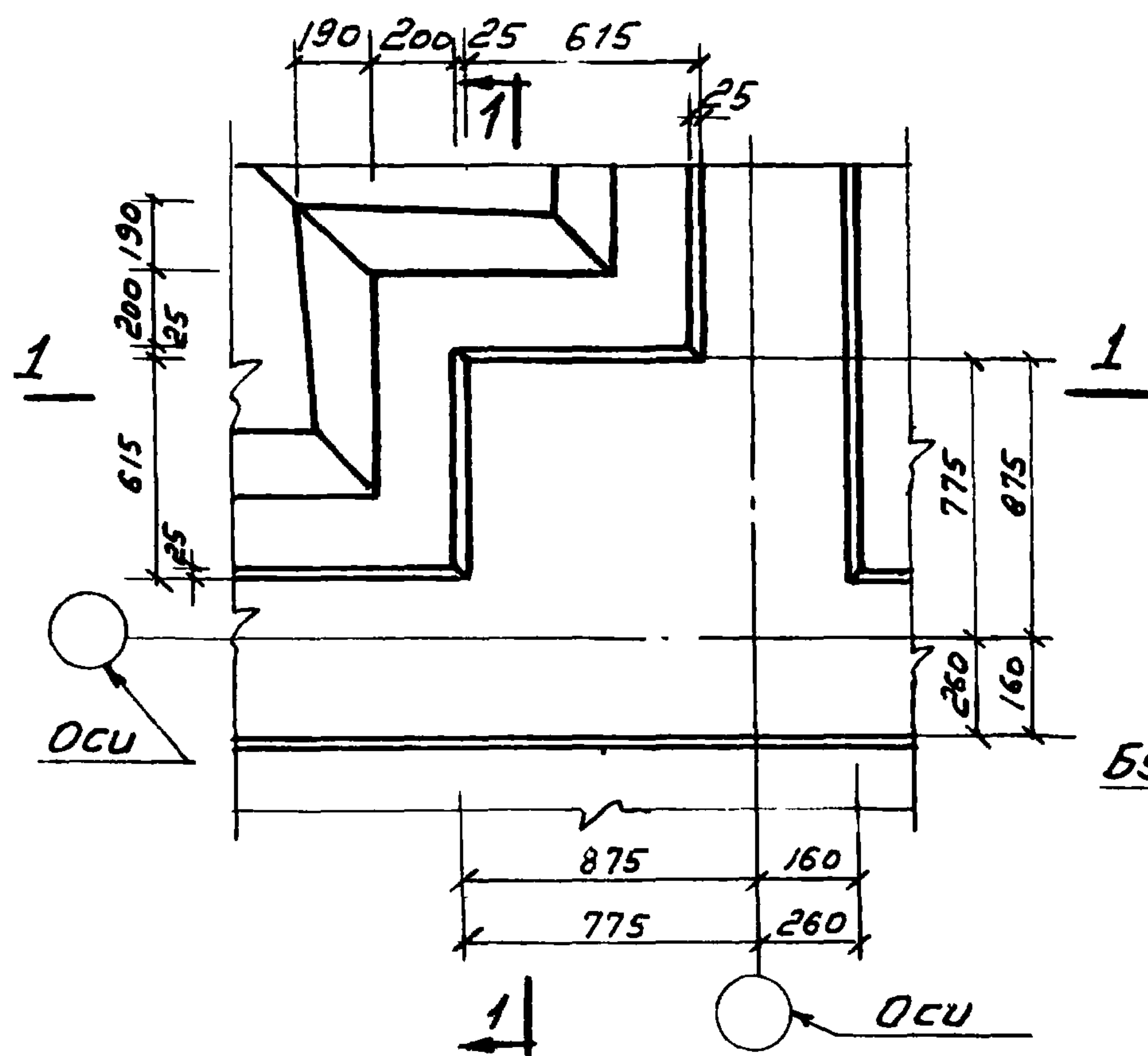
Элемент плана 3



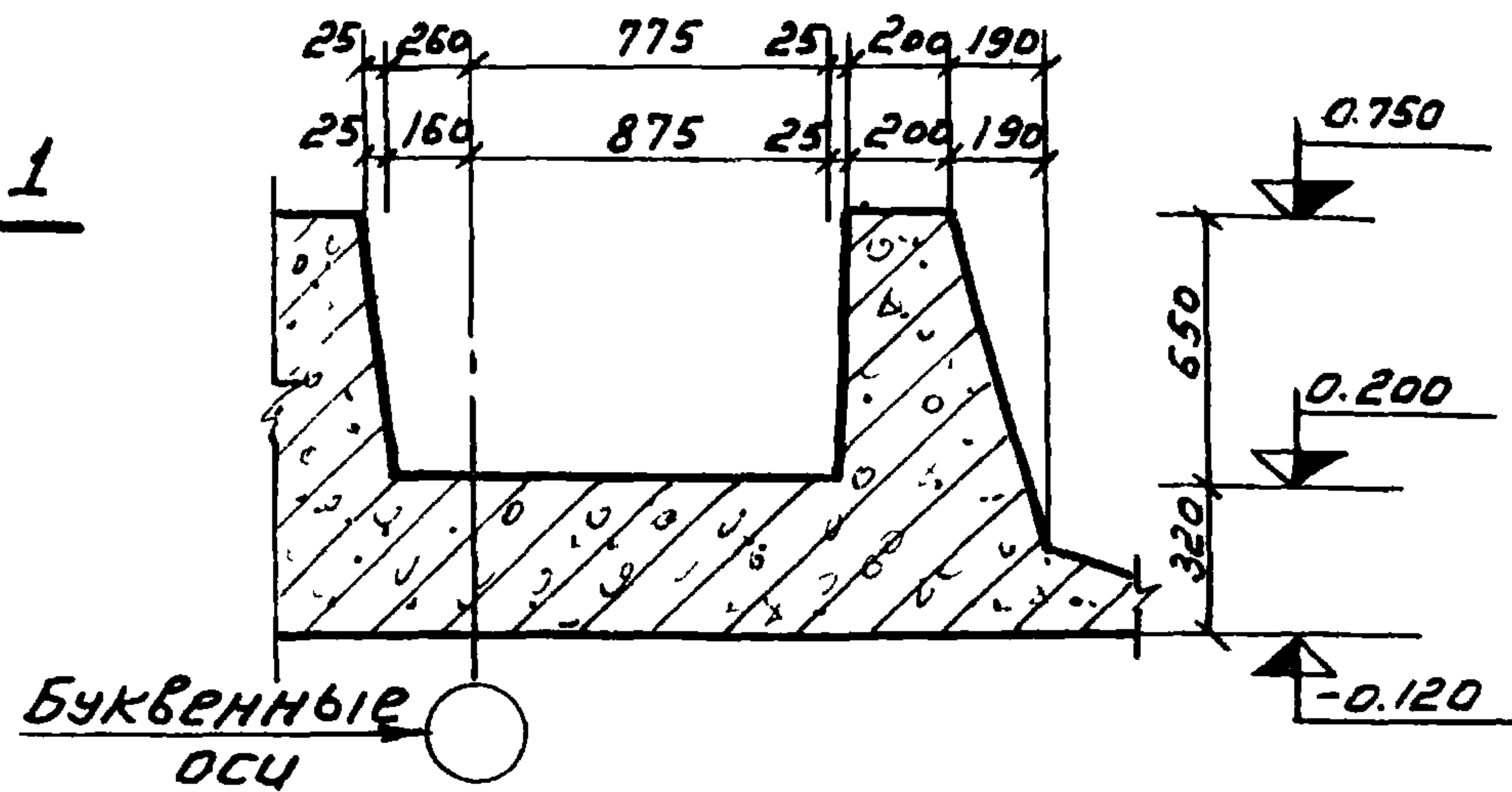
2-2



Элемент плана 2



1-1



1974

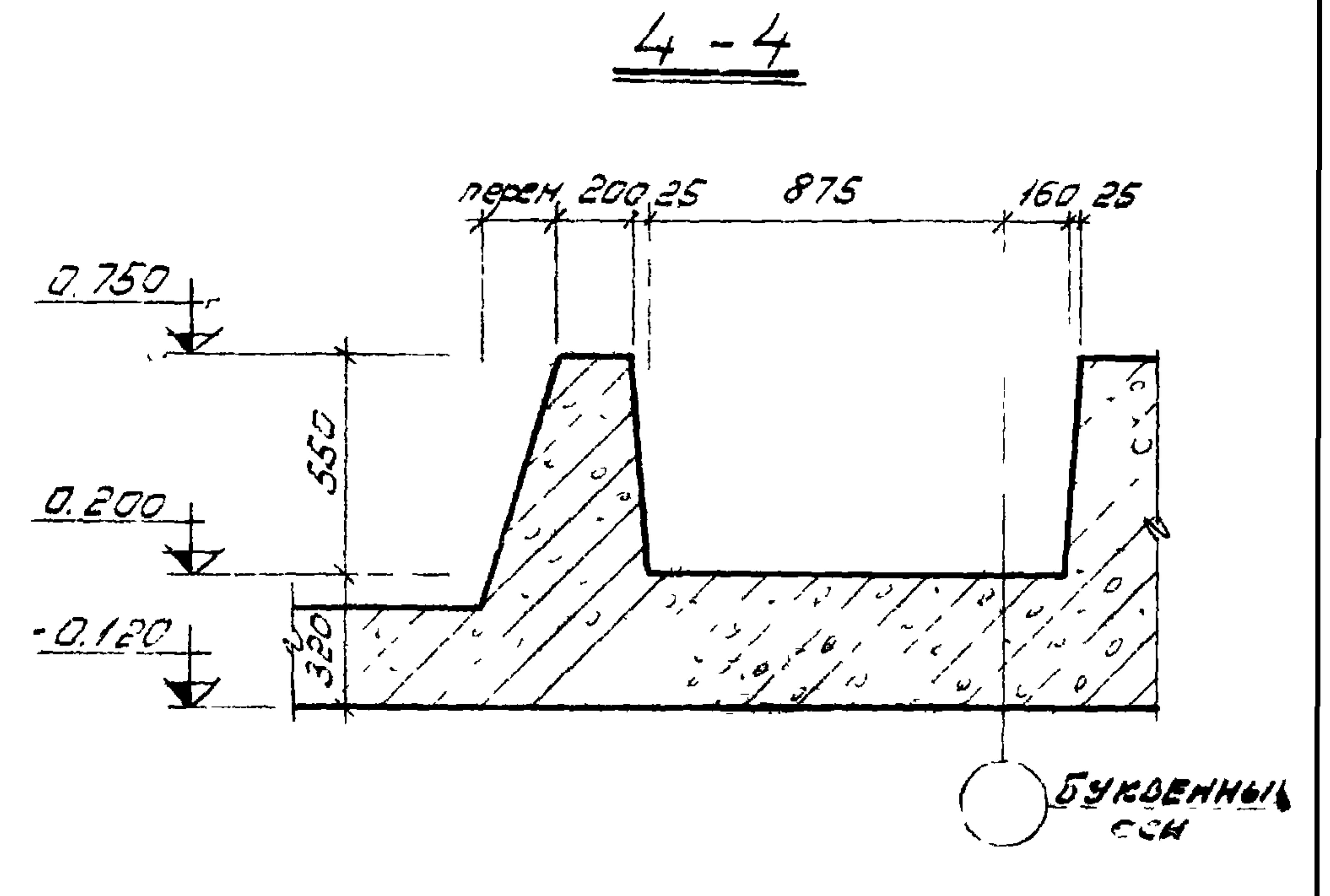
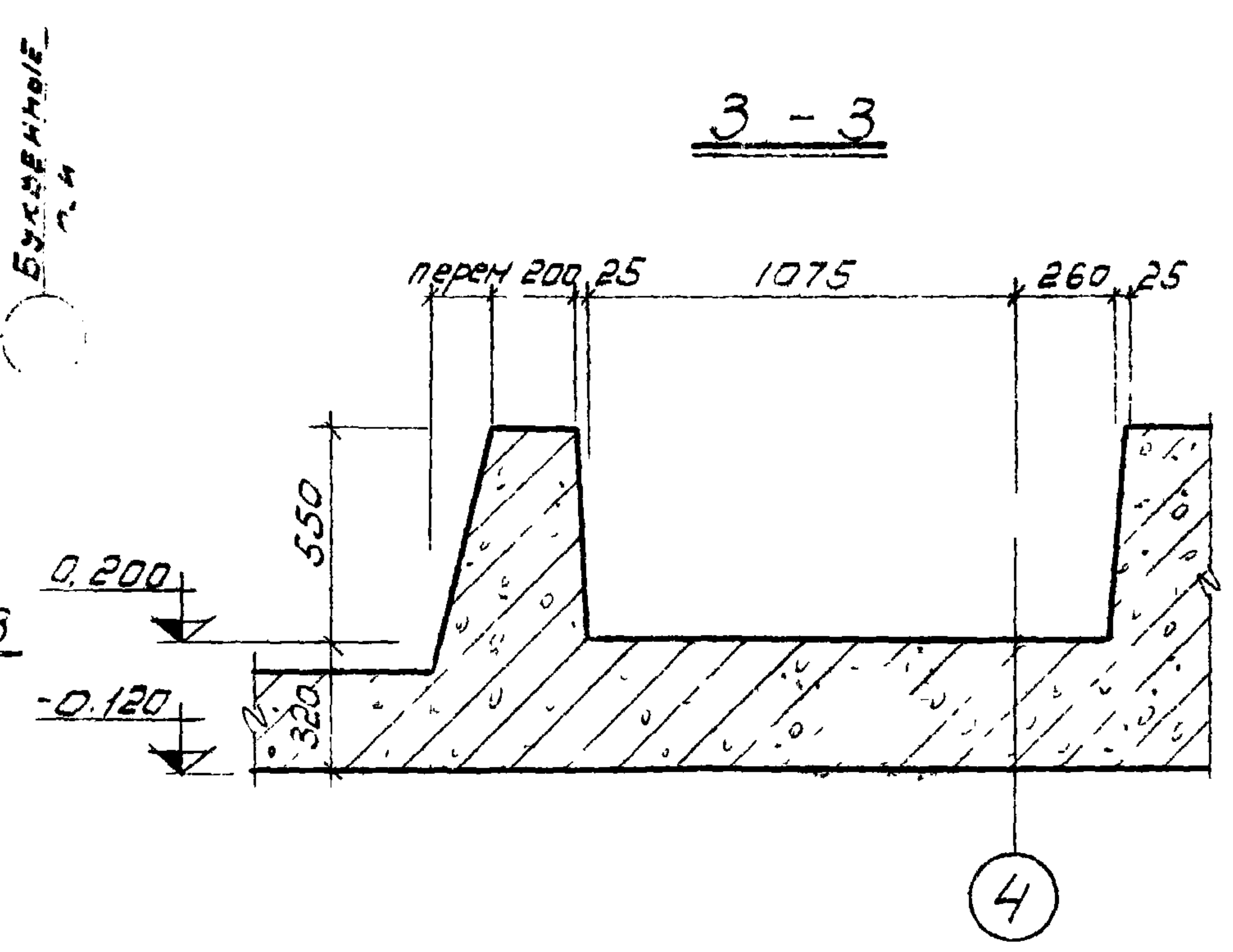
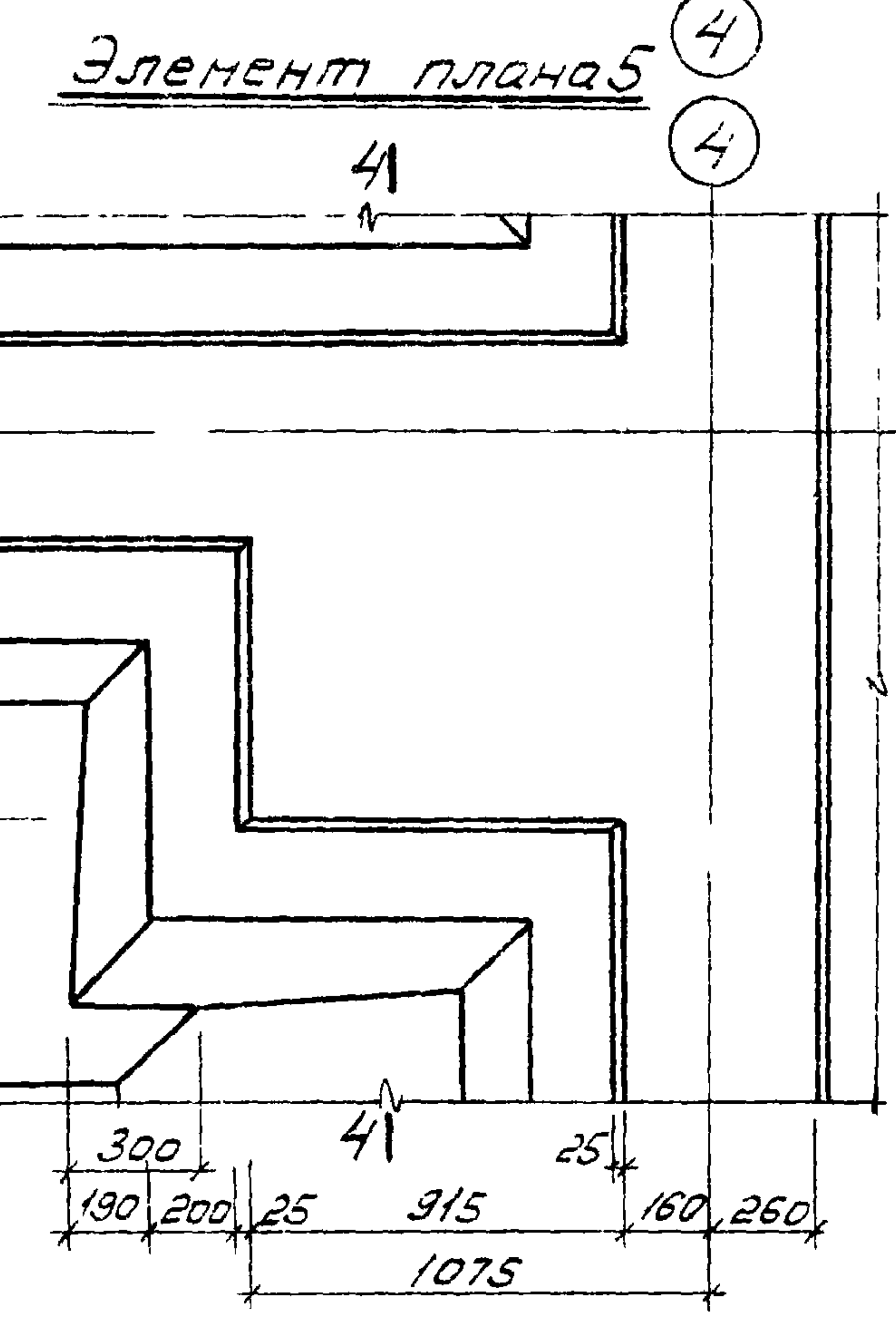
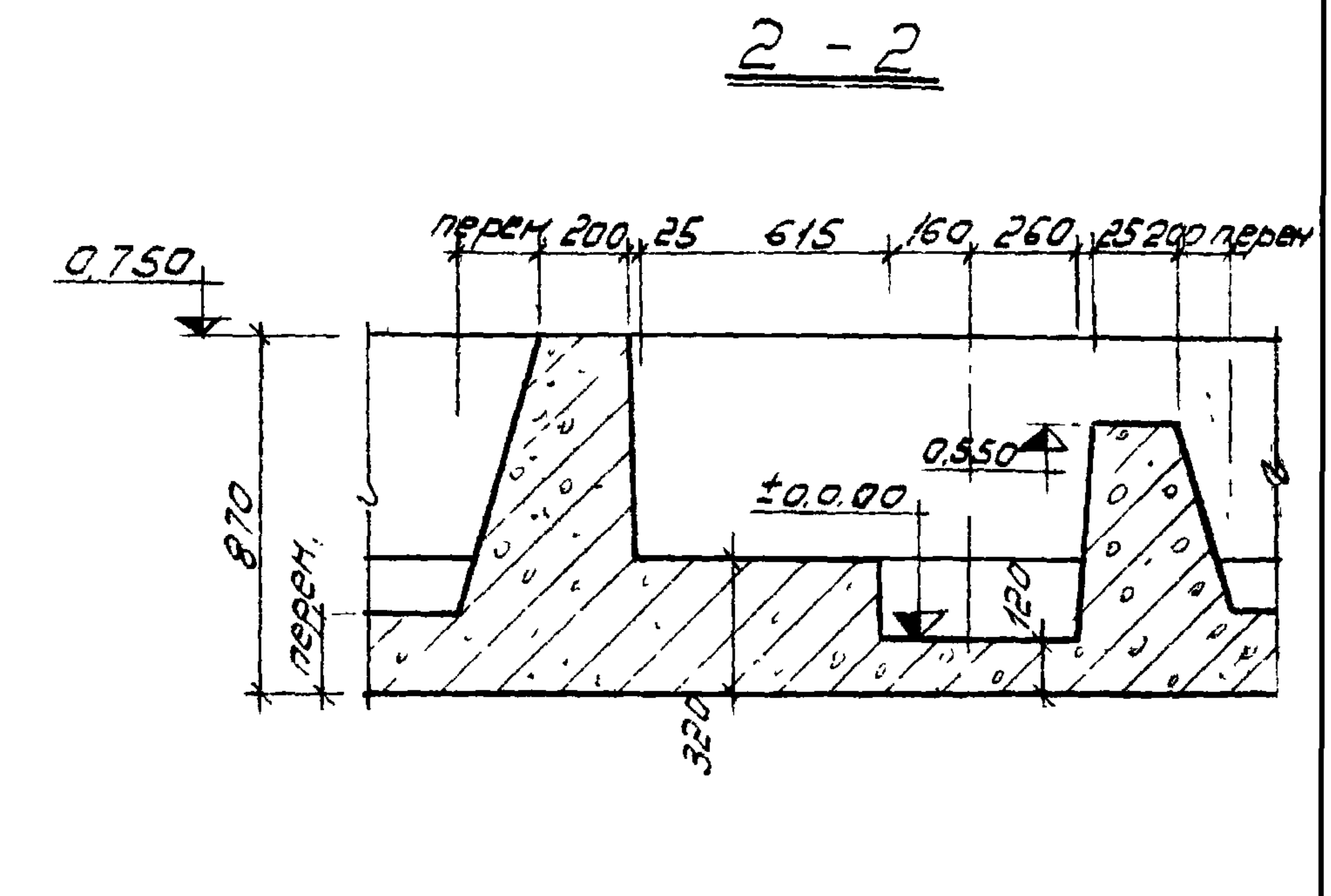
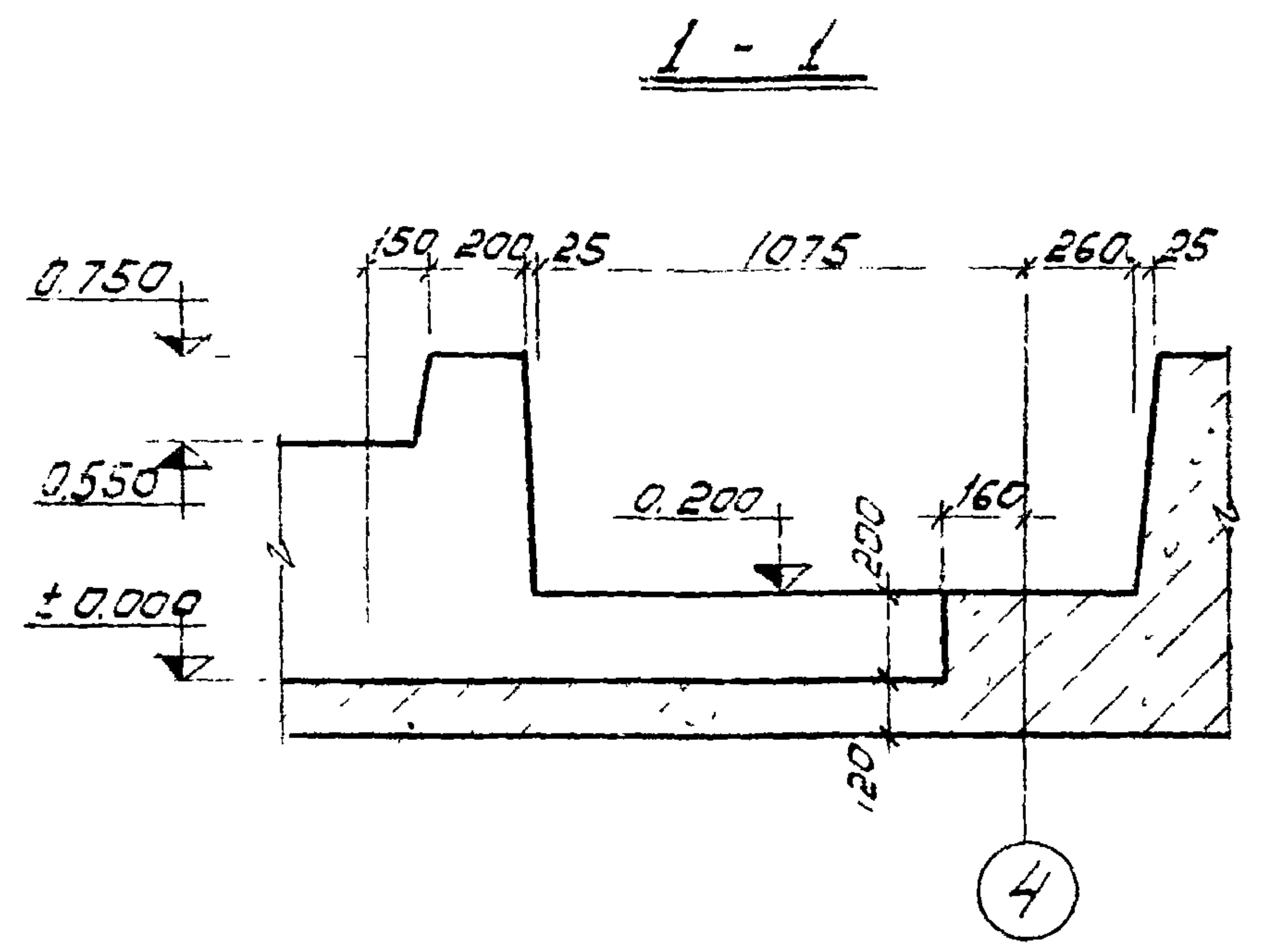
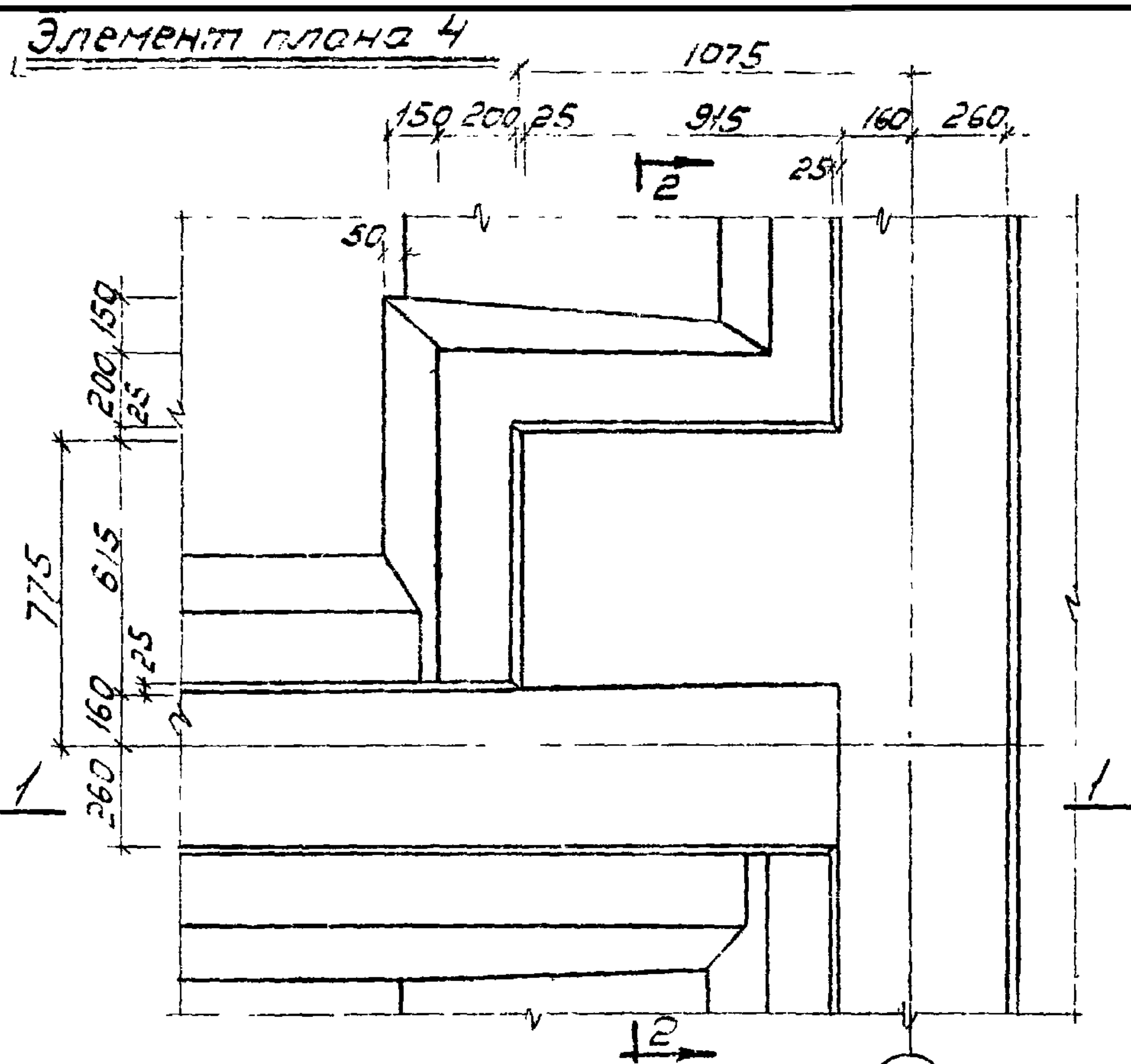
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ./СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жес. бетонные
конструкции. Днище. Опалубочный
чертеж. Элементы плана 1÷3.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-1



БУКВЕННЫЕ
ЧЕРТЕЖИ

БУКВЕННЫЙ
ССН

1974

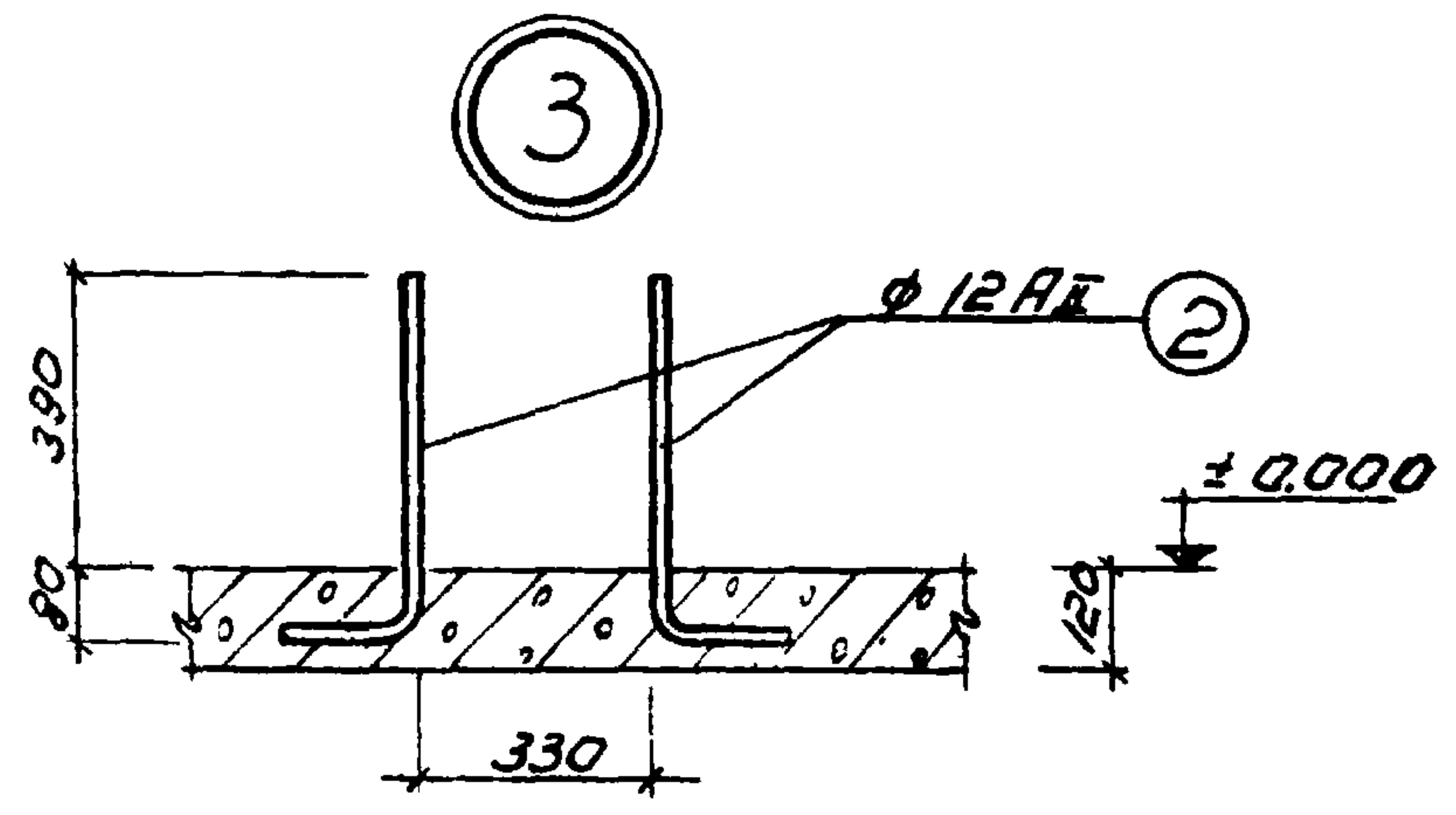
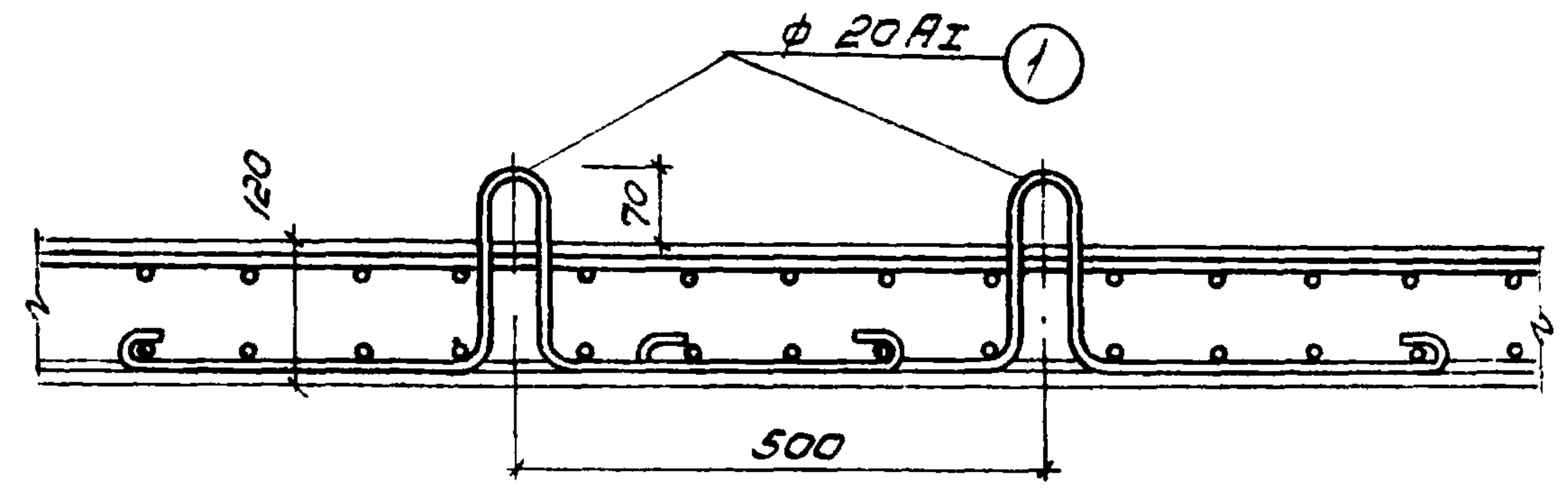
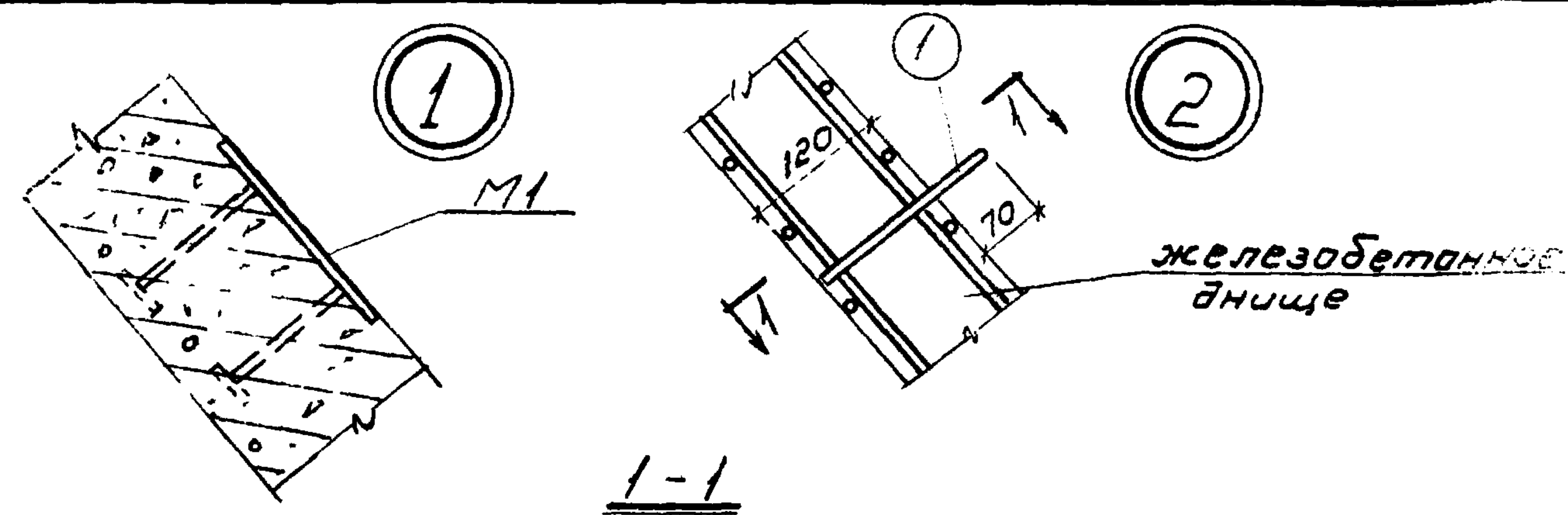
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ./СУТ

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции
Днище Опалубочный чертеж.
Элементы плана 4, 5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КС-III-2
-----------------------------	---------------	------------------

Выборка закладных деталей на один узел				
Наимен. узла	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	N листа проекта
Узел 1	Закладная деталь	M1	1	КС-III-84

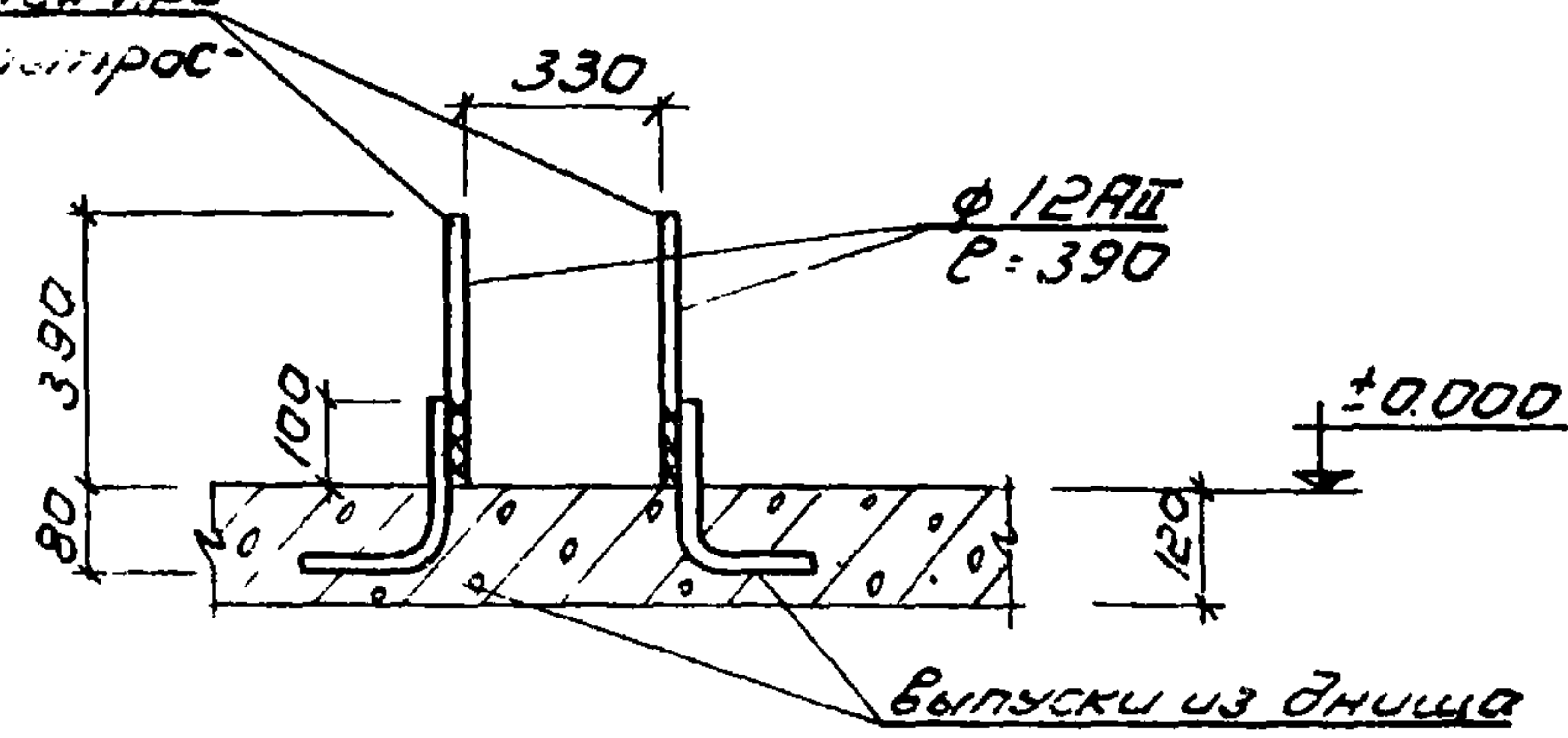
Спецификация арматуры на один узел										Выборка арматуры на один узел		
Наимен. узла	Эскиз	N поз.	Ф или проарм.	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Ф или проарм.	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг	
Узел 2		1	20	AI	1680	2	3.4	20	AI	3.4	8.1	
Узел 3		2	12	AI	750	2	1.5	12	AI	1.5	1.4	



I Вариант

Привариваются при монтаже фильтровых коробов

II Вариант



Примечания

1. После окончания бетонирования петли поз. 1 окрасить антикоррозийным битумным лаком.
2. В узле "3" выпуски из днища можно выпалнить по одному из двух вариантов. Спецификация и выборка арматуры составлены по первому варианту.
3. Ориентир. закладной детали M1 смотри спалубочный чертеж днища

1974

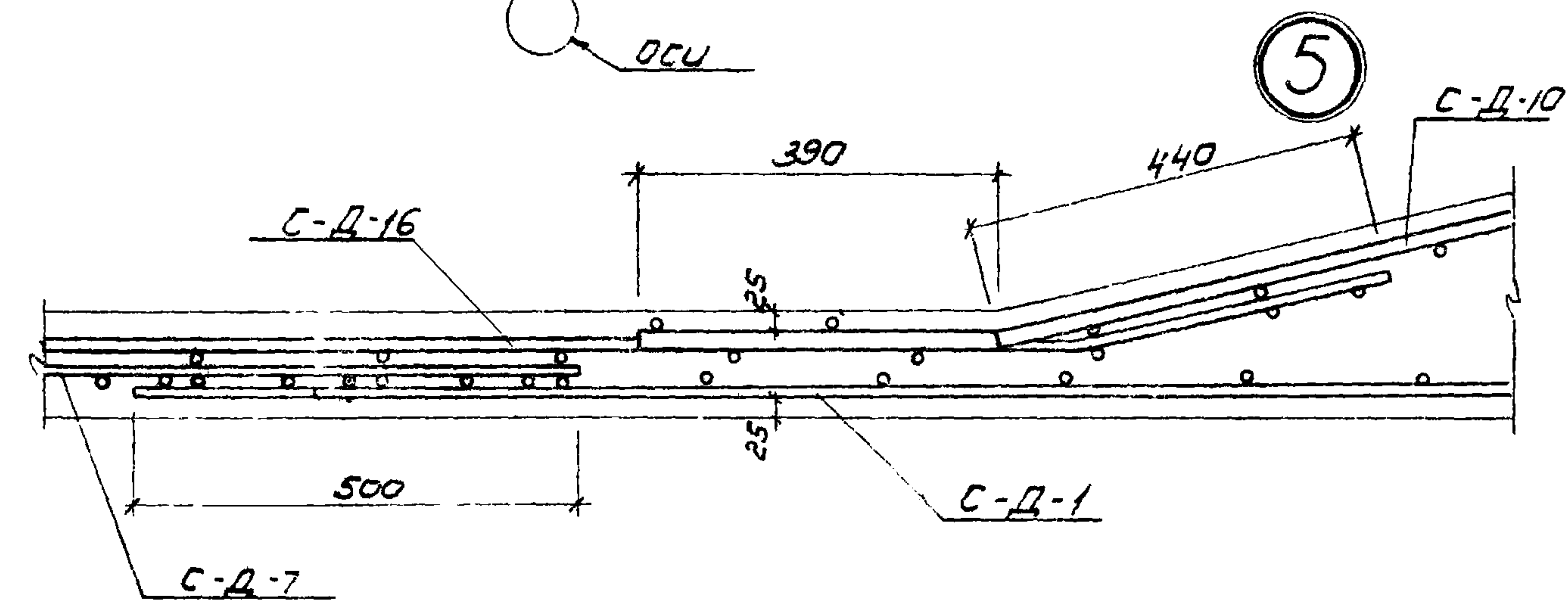
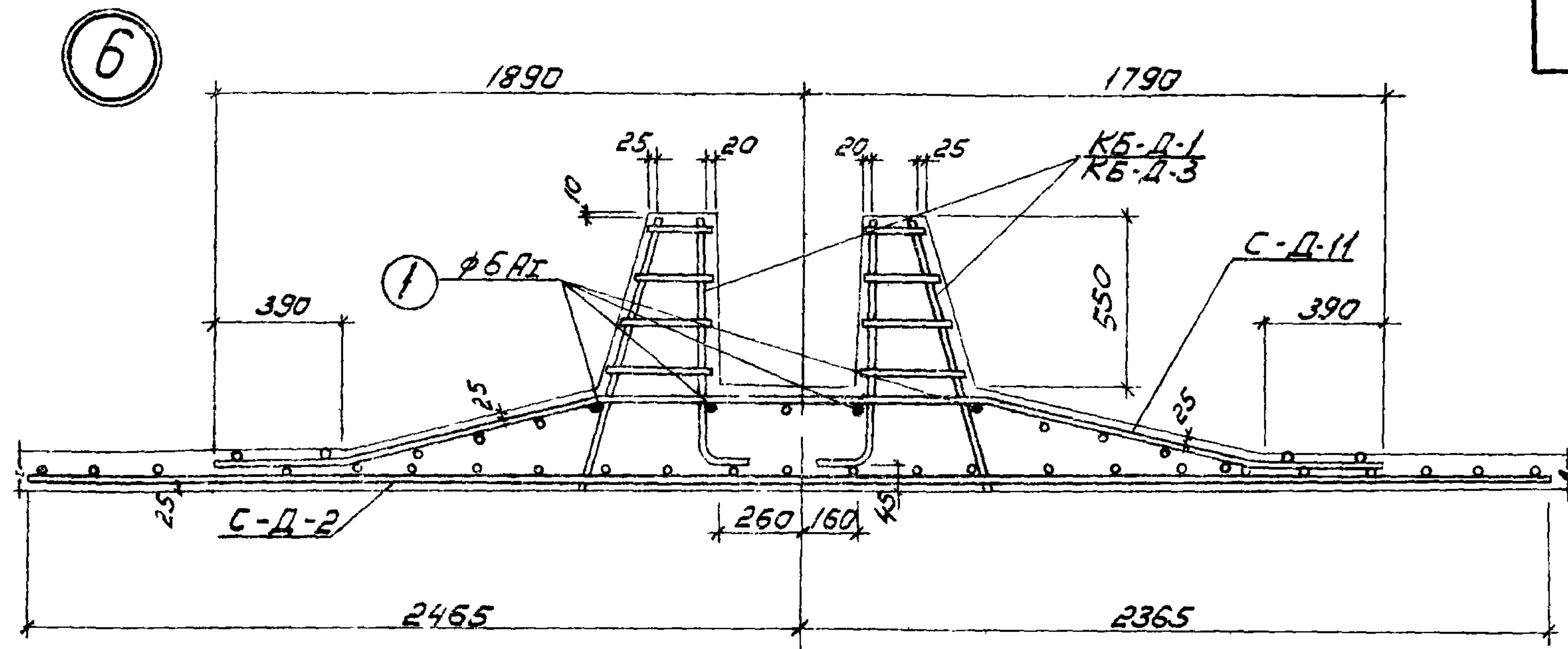
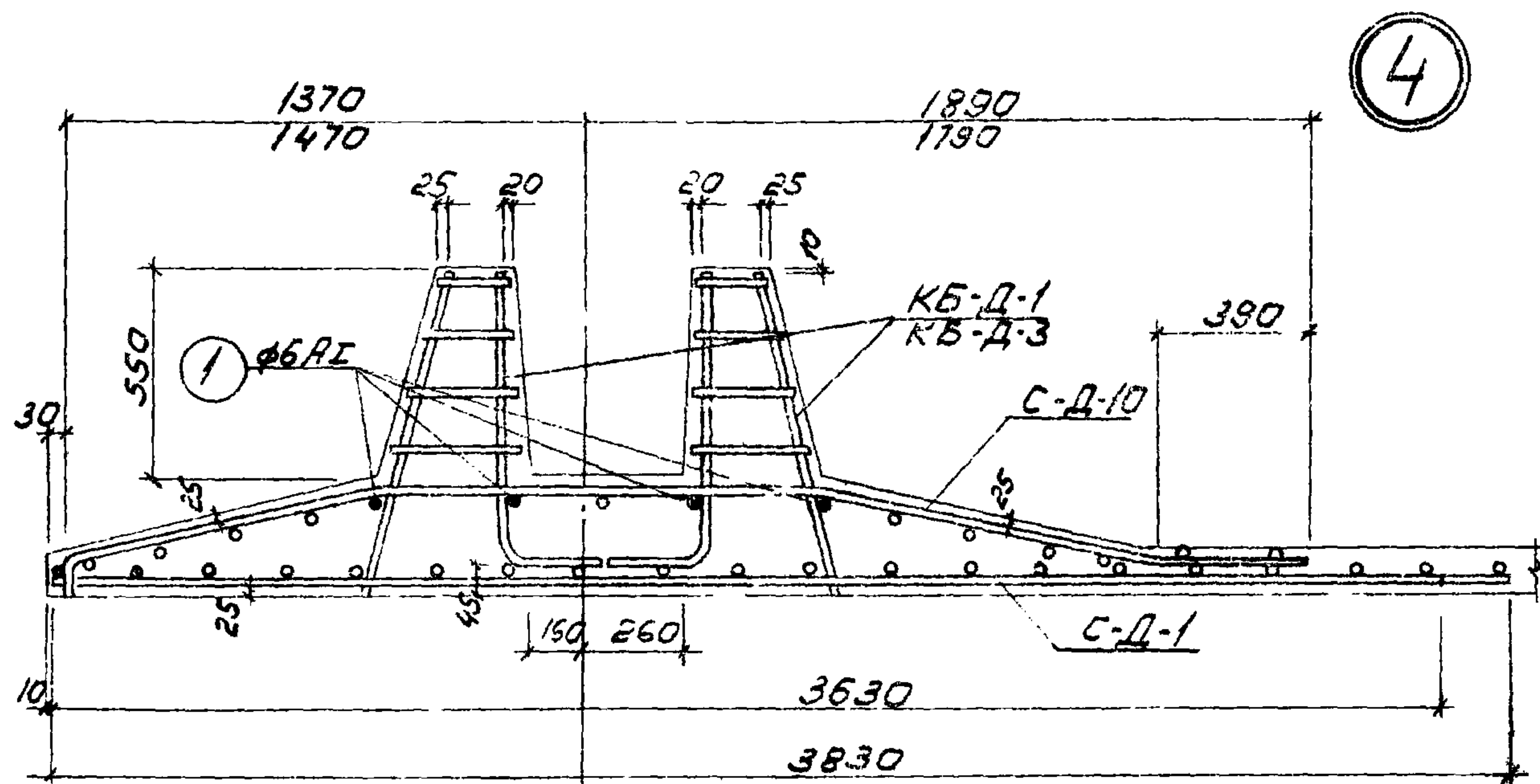
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бет. в кан. коробе
Днище Армирование Узлы 1-3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-3



Спецификация арматуры на один узел								Выборка арматуры на один узел			
Наимен. узла	Эскиз	№ поз	φ или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	φ или профиль	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
Узел 4	<u>1000</u>	1	6	A _T	1000	4	4.0	6	A _T	4.0	0.9
Узел 6	<u>1000</u>	1	6	A _T	1000	4	4.0	6	A _T	4.0	0.9

1974

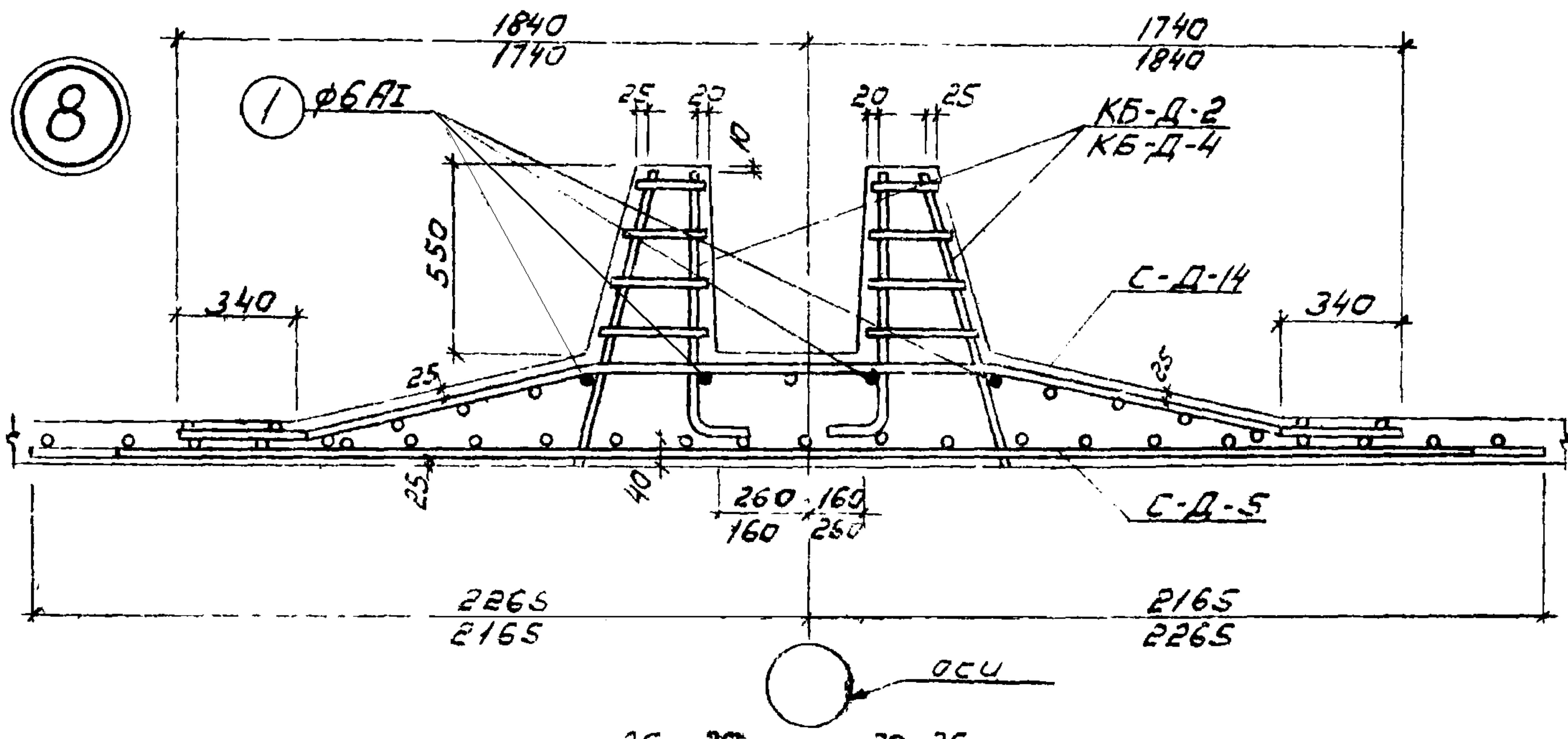
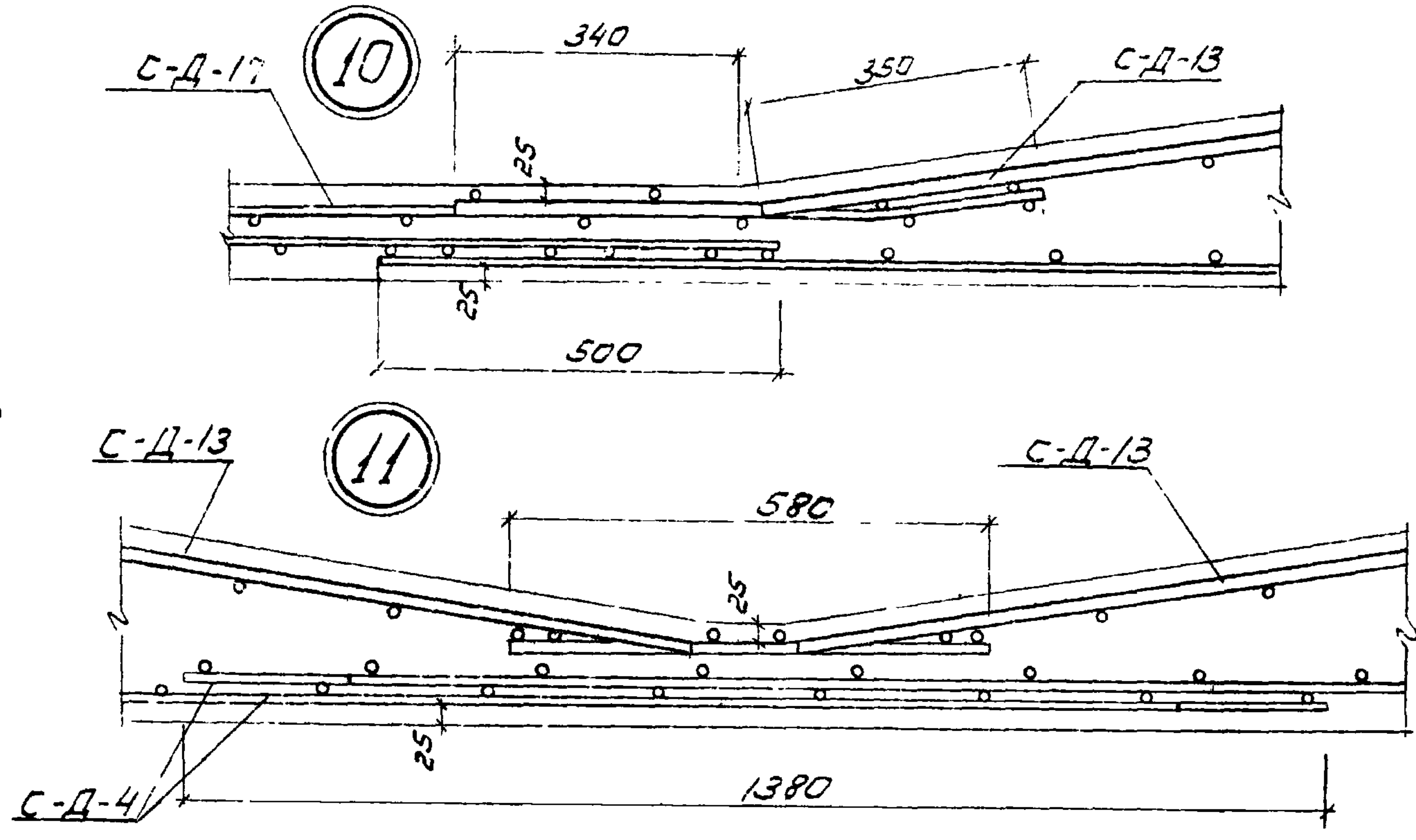
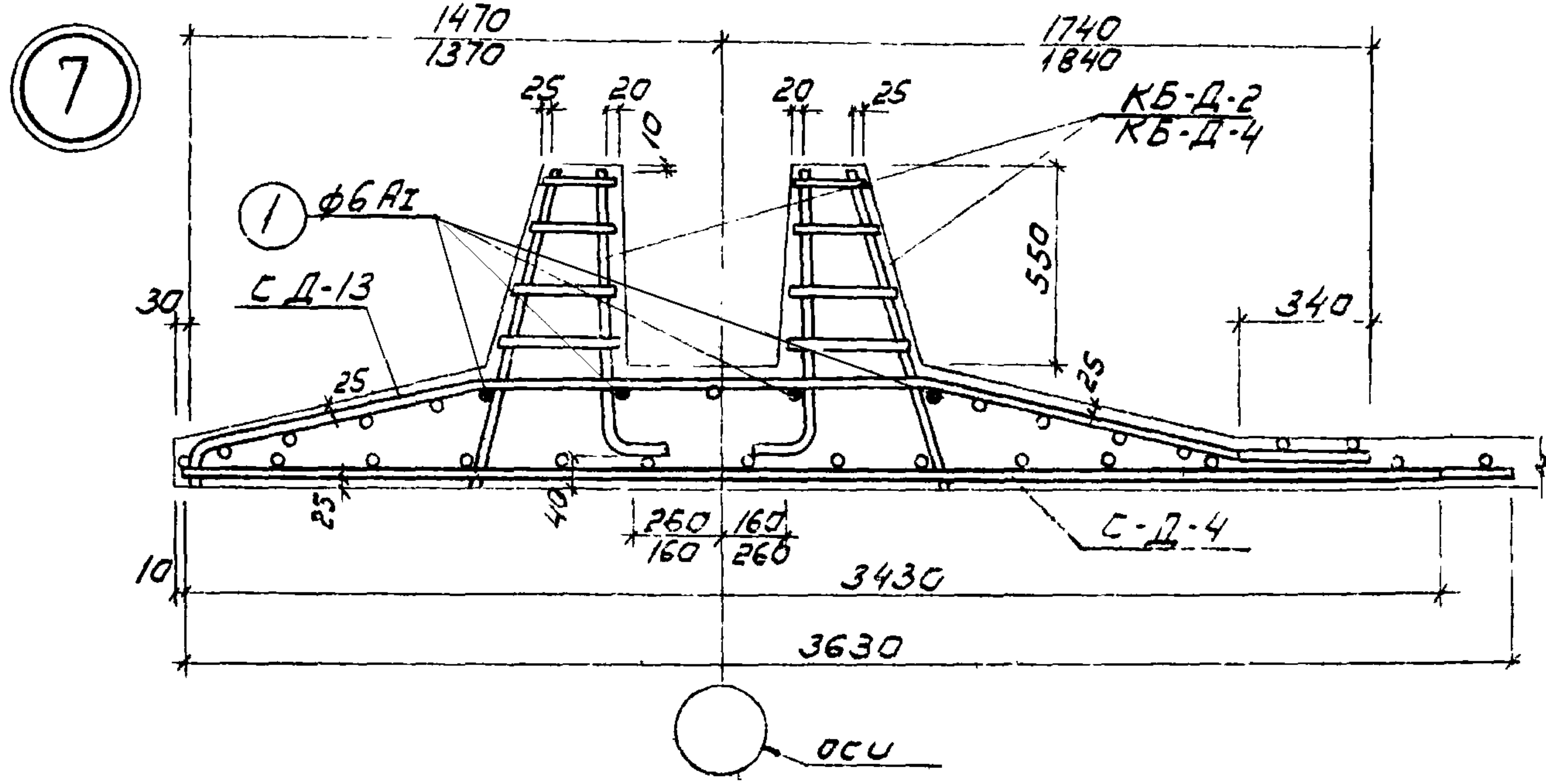
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Пише. Приваривание. Узлы 4÷6

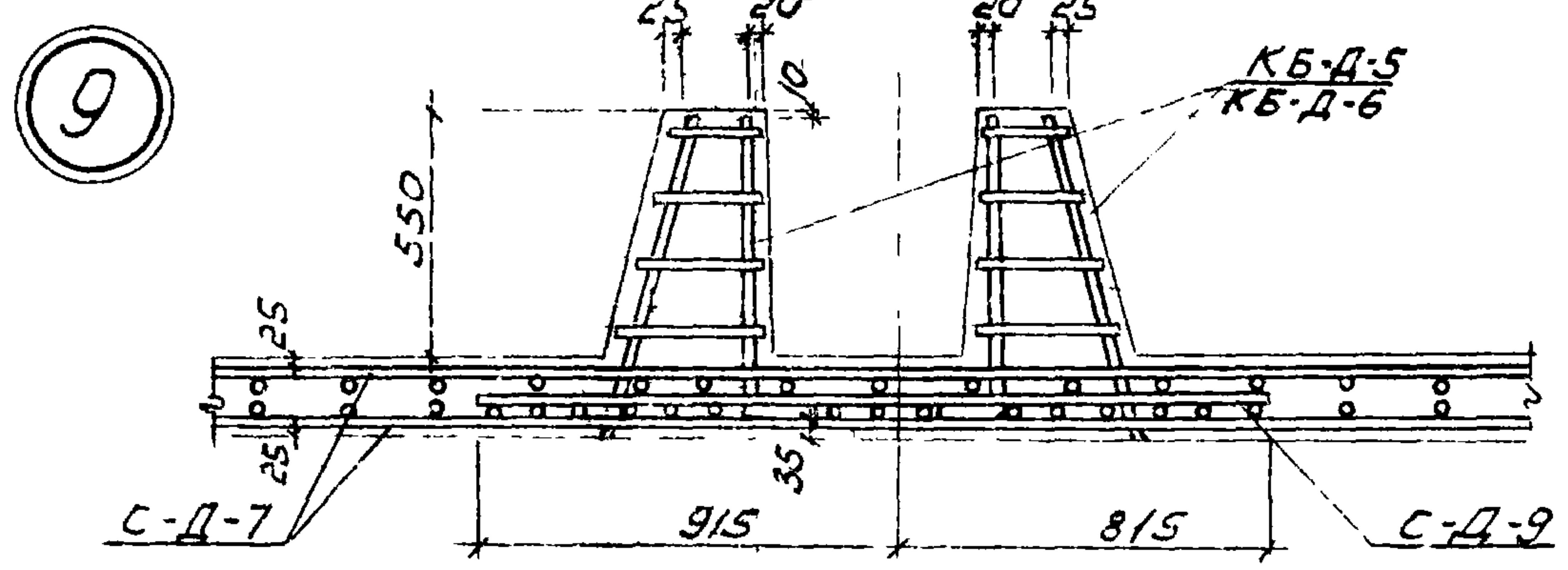
Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КЛ III-4



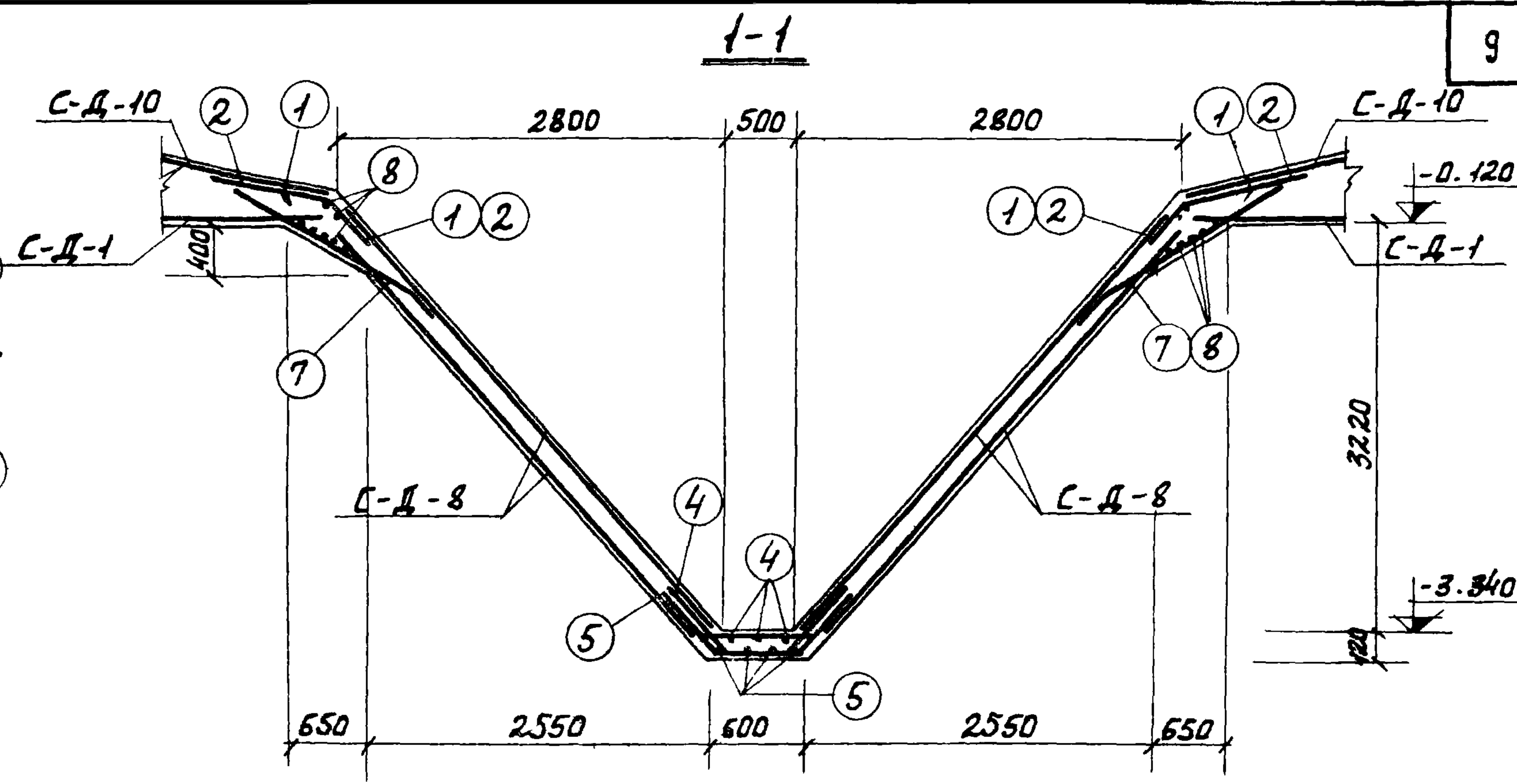
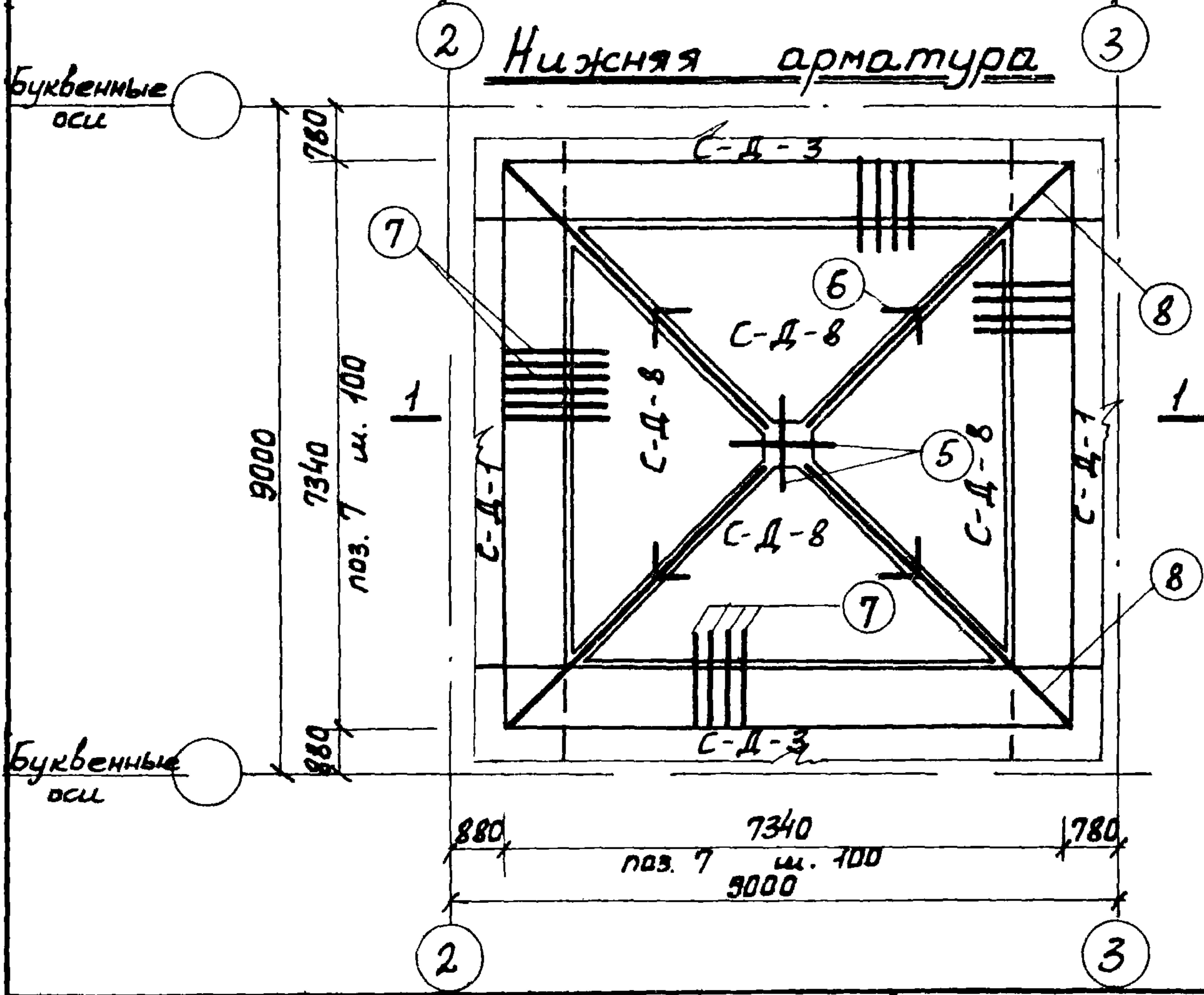
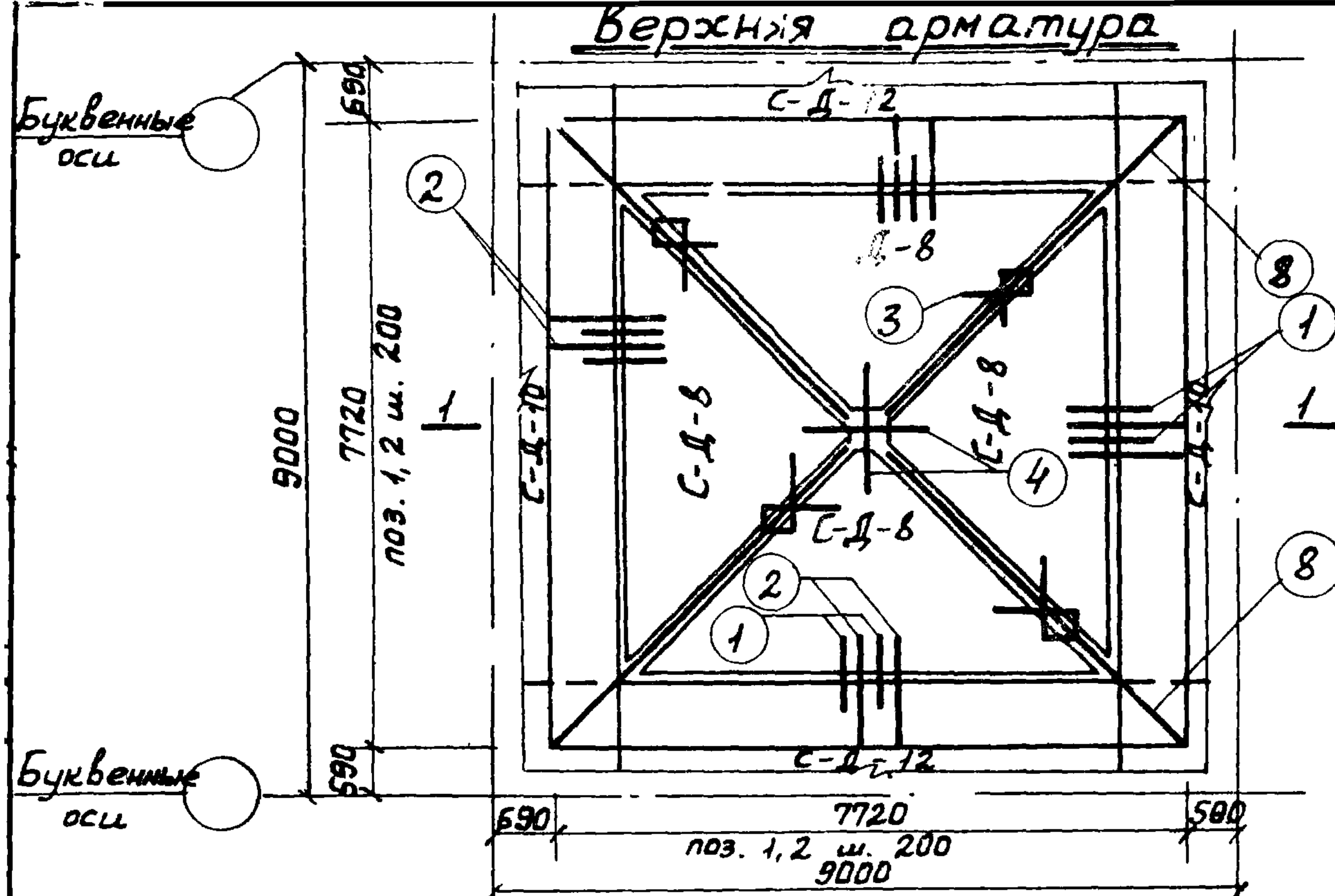
Спецификация арматуры на один узел								Выборка арматуры на один узел			
Узел Наимен узла	Эскиз	N поз	φ или профиль	класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	φ или профиль	класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
Узел 7 (на п.м.)	1000	1	6	AI	1000	4	4.0	6	AI	4.0	0.9
Узел 8 (на п.м.)	1000	1	6	AI	1000	4	4.0	6	AI	4.0	0.9



1974
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7 0 ТЫС МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Днище. Армирование Узлы 7-11

Типовой проект
902-2-260
Альбом
III
Лист
КС-III-5



Спецификация арматуры на один элемент.							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Ф или профиль	Класс арматуры	Длина мм.	Кол-во	Общая длина м.	Ф или профиль	Класс арматуры	Общая длина м.	Масса кг
ВУ1		1	12	AIII	970	156	131,5	8	AIII	641,1	254,0
		2	12	AIII	1390	156	217,0	12	AIII	791,5	695,0
		3	8	AIII	1000	204	204,0	Итого:		—	949,0
		4	8	AIII	1990	6	11,9				
		5	8	AIII	1390	8	11,2				
		6	8	AIII	800	200	160,0				
		7	12	AIII	1460	296	433,0				
		8	8	AIII	—	—	254,0				

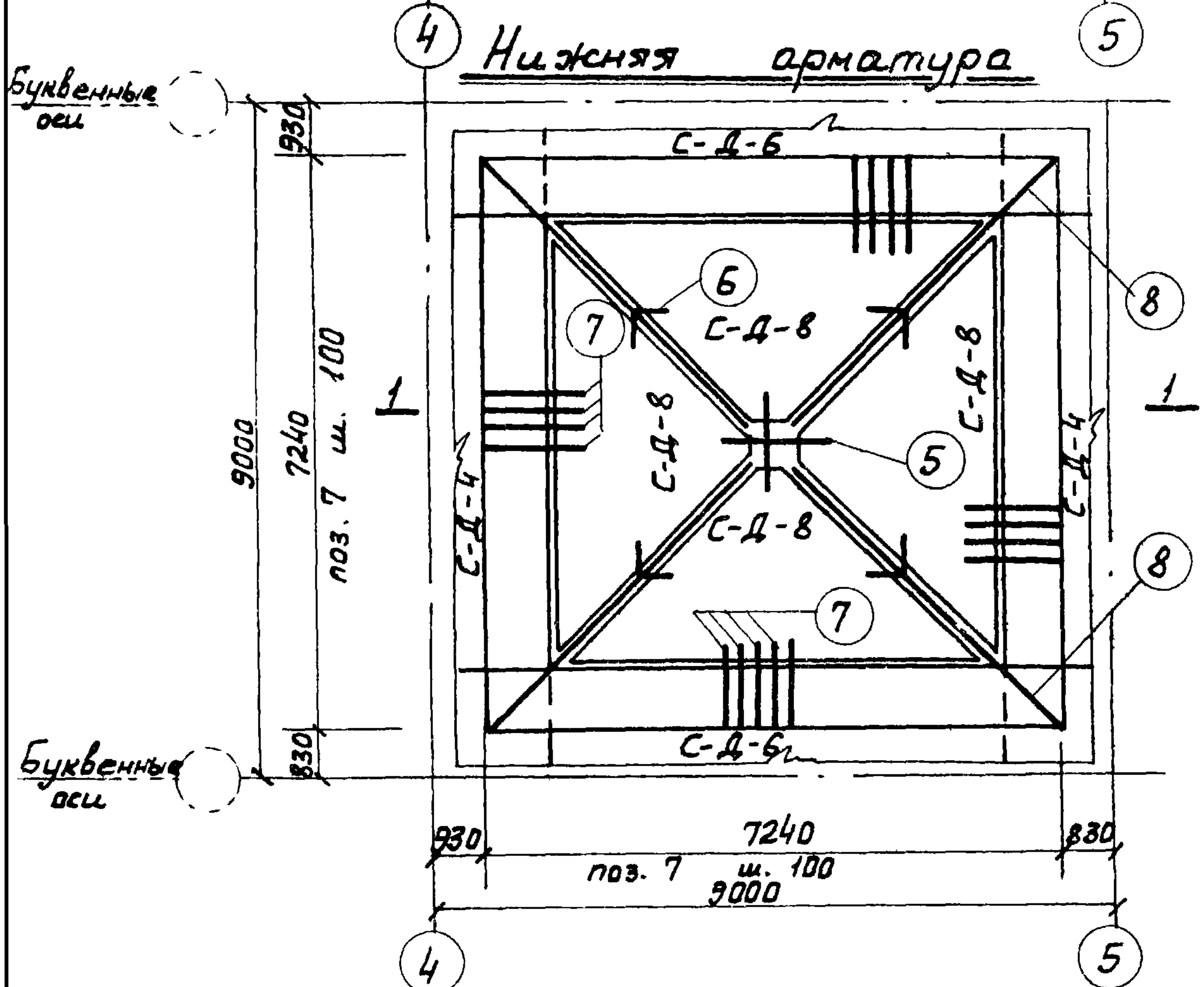
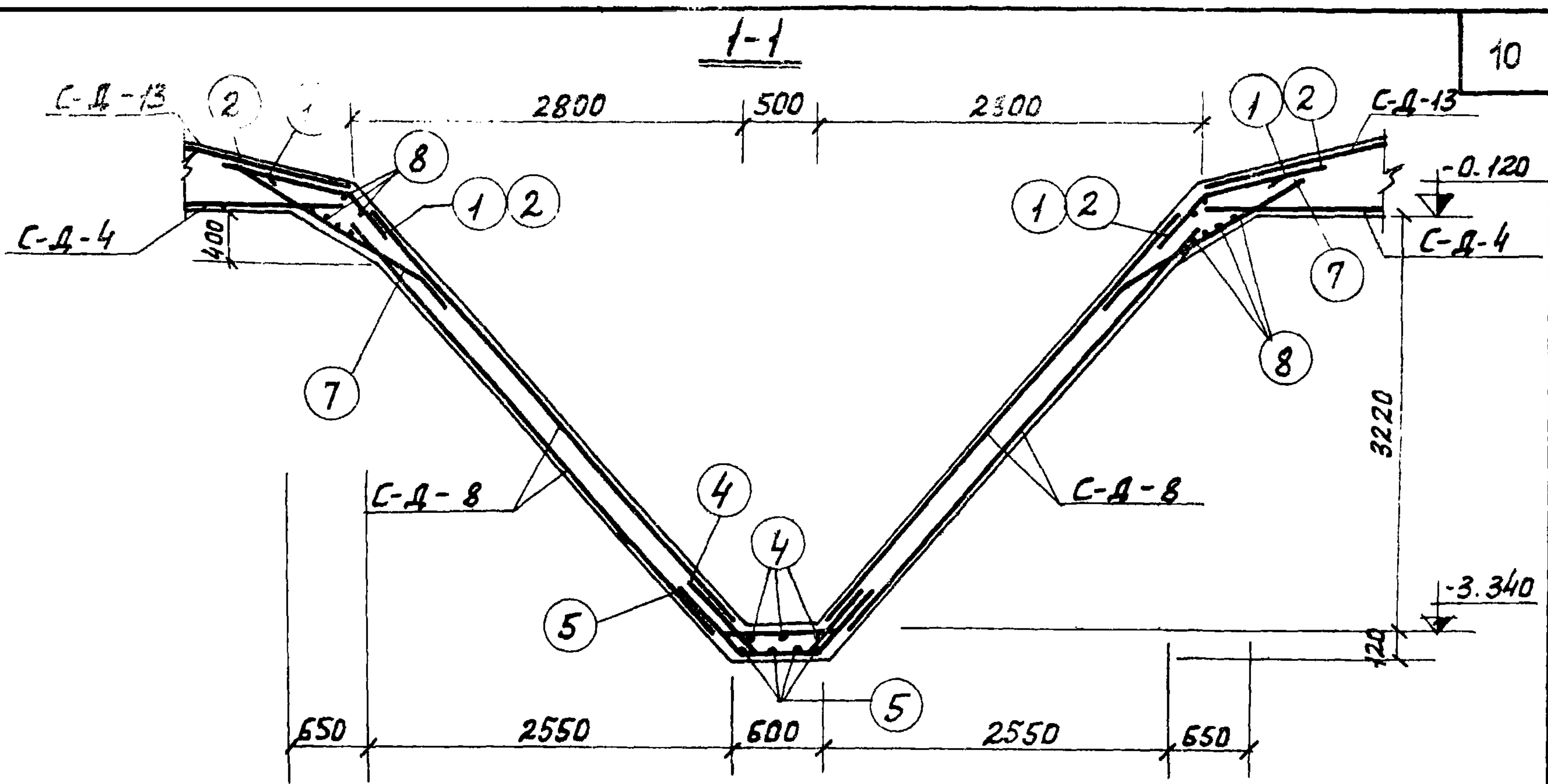
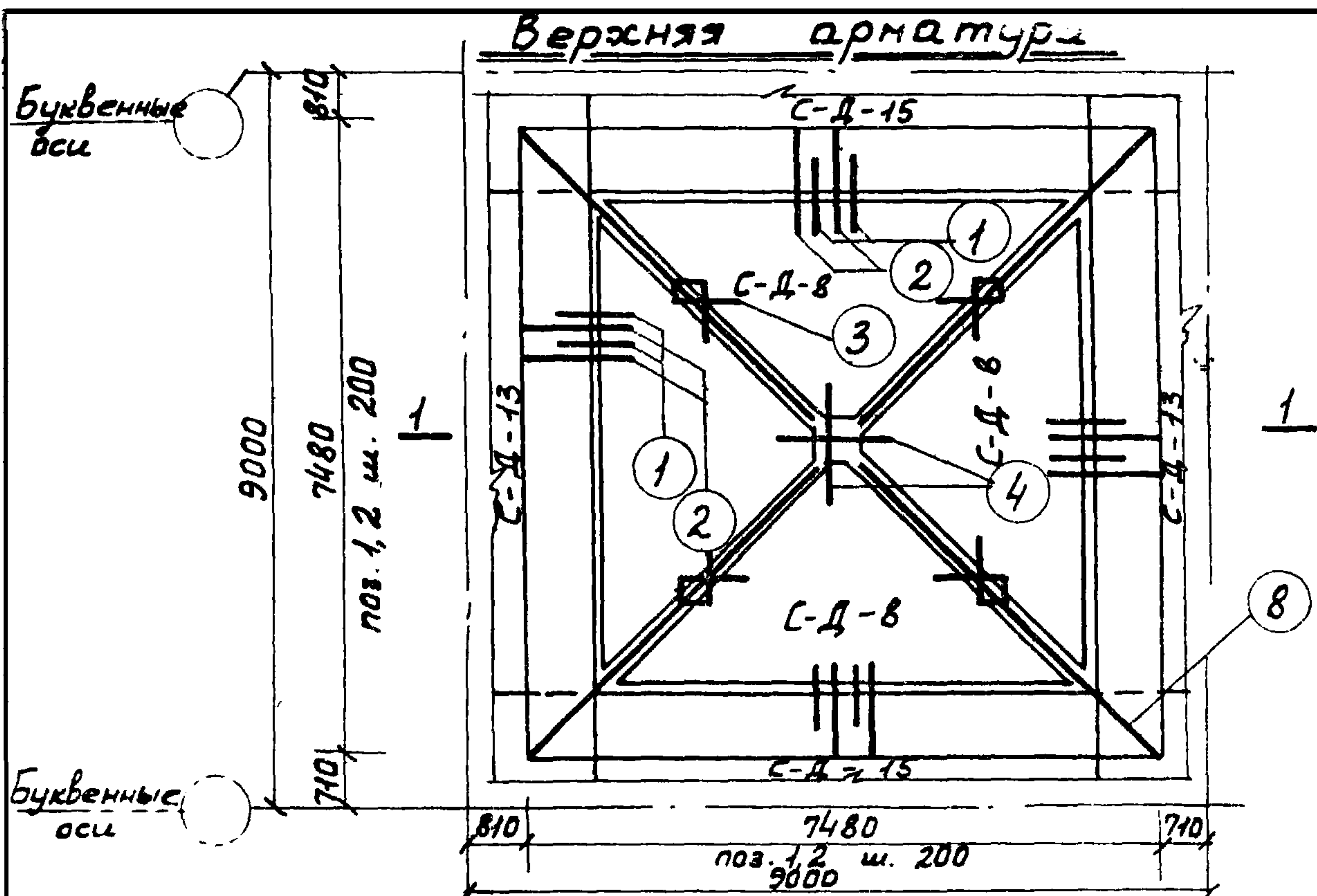
Примечание.
1. Защитный слой бетона принят 25мм.

1974
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Днище. Армирование. Вязаный участок ВУ1.

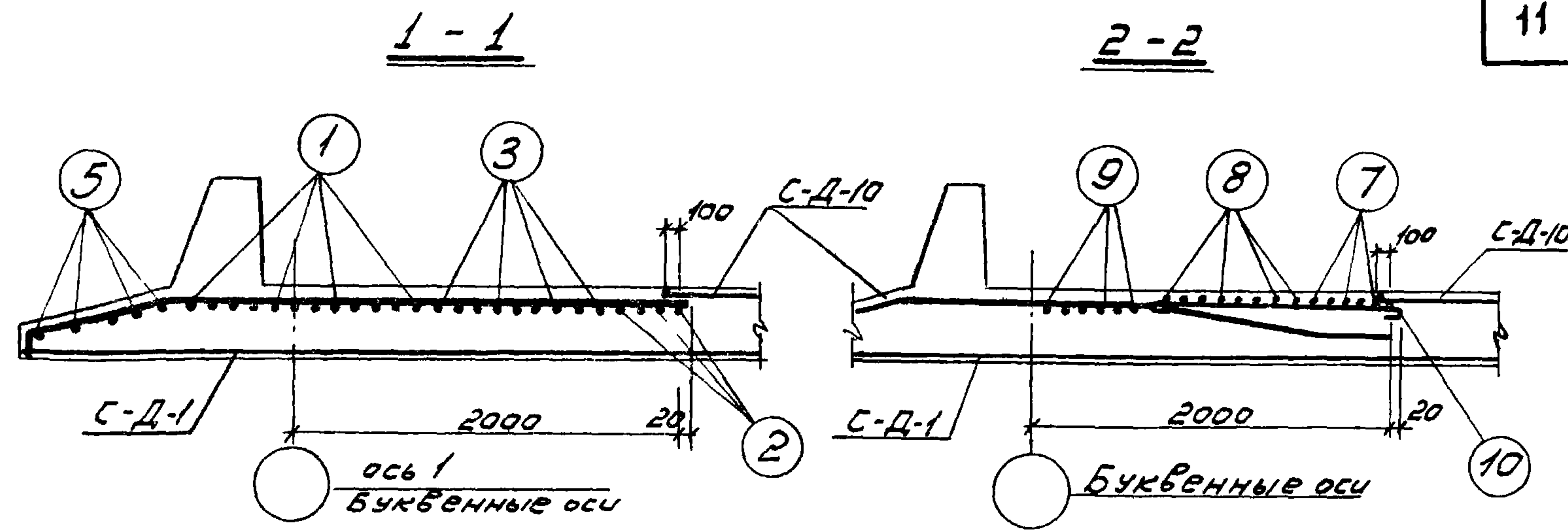
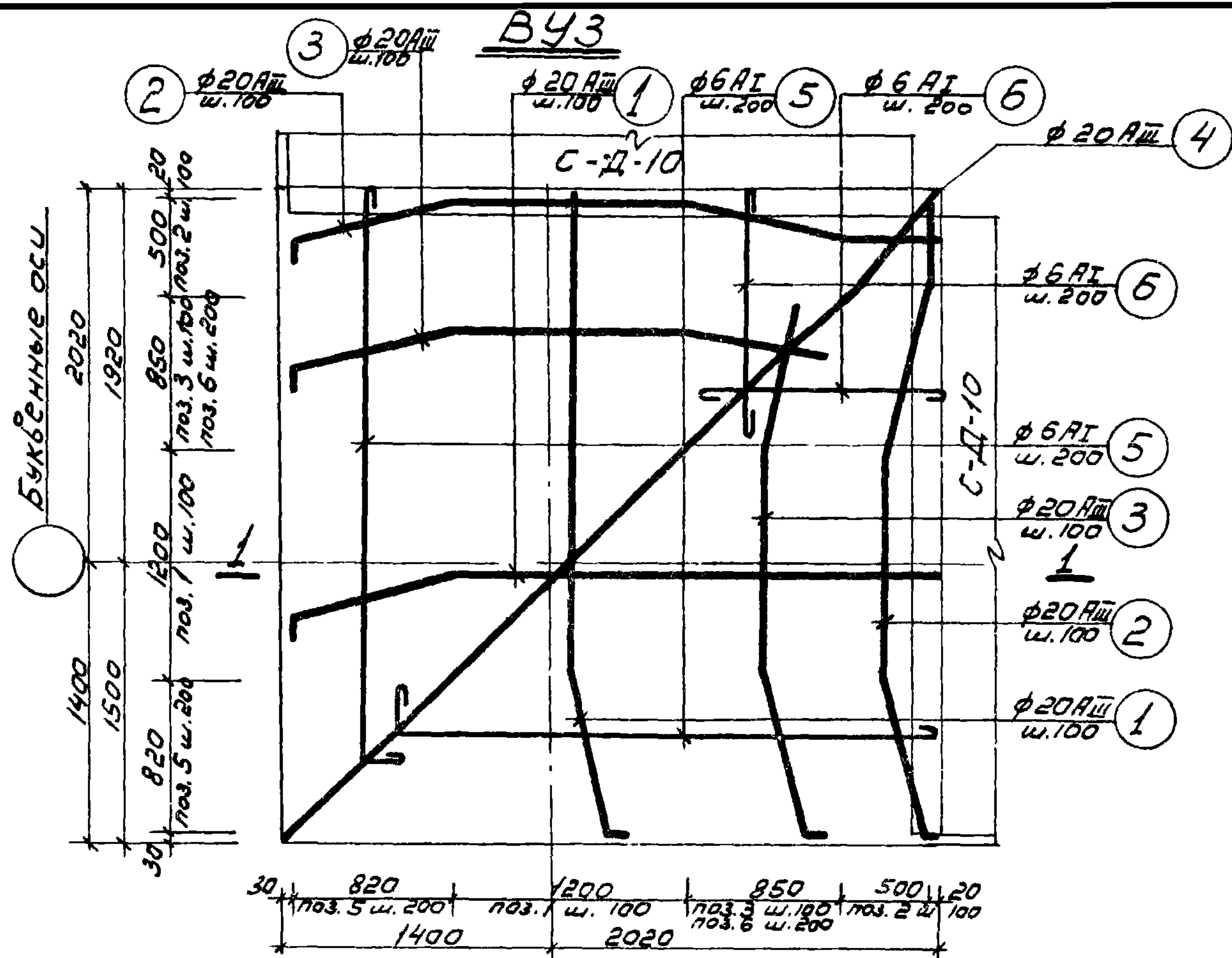
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом III
Лист КС-III-6

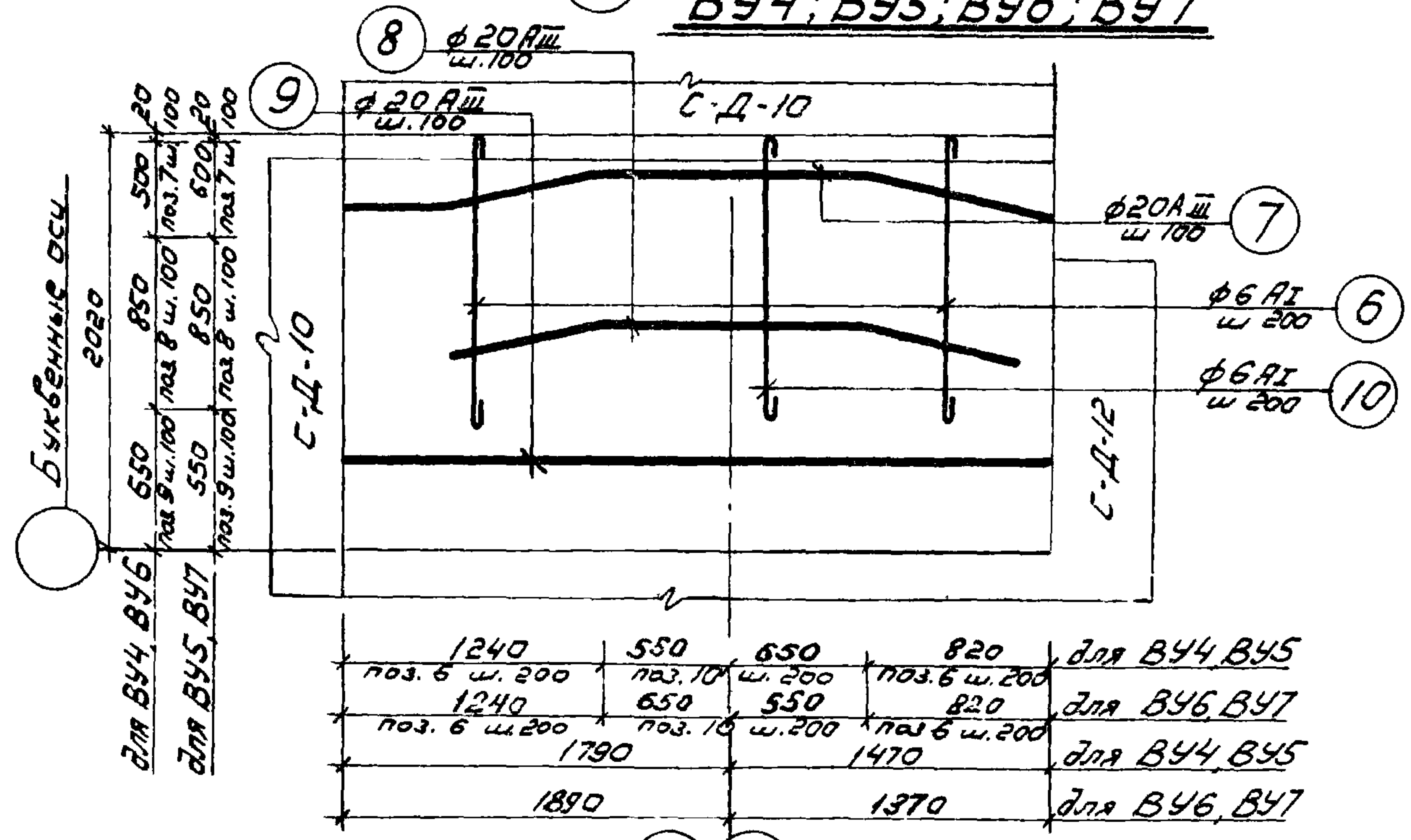


Спецификация арматуры на один элемент.							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз	Ф и профиль	Класс арм-ры	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Ф илч проф.	Класс арм-ры	Общая длина м.	Масса кг
ВУ2		1	10	AIII	900	154	138,5	8	AIII	640,6	253,0
		2	10	AIII	1250	154	192,5	10	AIII	739,8	457,0
		3	8	AIII	1000	200	200,0	Итого:		710,0	
		4	8	AIII	1990	6	11,9				
		5	8	AIII	1390	8	11,2				
		6	8	AIII	800	196	156,5				
		7	10	AIII	1400	292	408,8				
		8	8	AIII	—	—	251,0				

Примечание:
1. Защитный слой бетона принят 25 мм.



ВУ4; ВУ5; ВУ6; ВУ7



Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз	φ или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	φ или профиль	Класс ар-ры	Общая длина м	Масса кг
ВУ3		1	20	AIII	3520	24	84.5	6	AII	44.0	9.8
		2	20	AIII	3530	10	35.3	20	AIII	169.1	422.0
		3	20	AIII	2765	16	44.4			Утого	431.8
		4	20	AIII	4920	1	4.9				
		5	6	AII	3210	10	32.2				
		6	6	AII	1175	10	11.8				
ВУ4, ВУ5, ВУ6, ВУ7		6	6	AII	1175	10	11.8	6	AII	21.1	4.7
		7	20	AIII	3400	6	20.5	20	AIII	59.1	146.3
		8	20	AIII	2370	8	19.0			Утого	151.0
		9	20	AIII	3260	6	19.6				
		10	6	AII	1540	6	9.3				

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25мм

1974

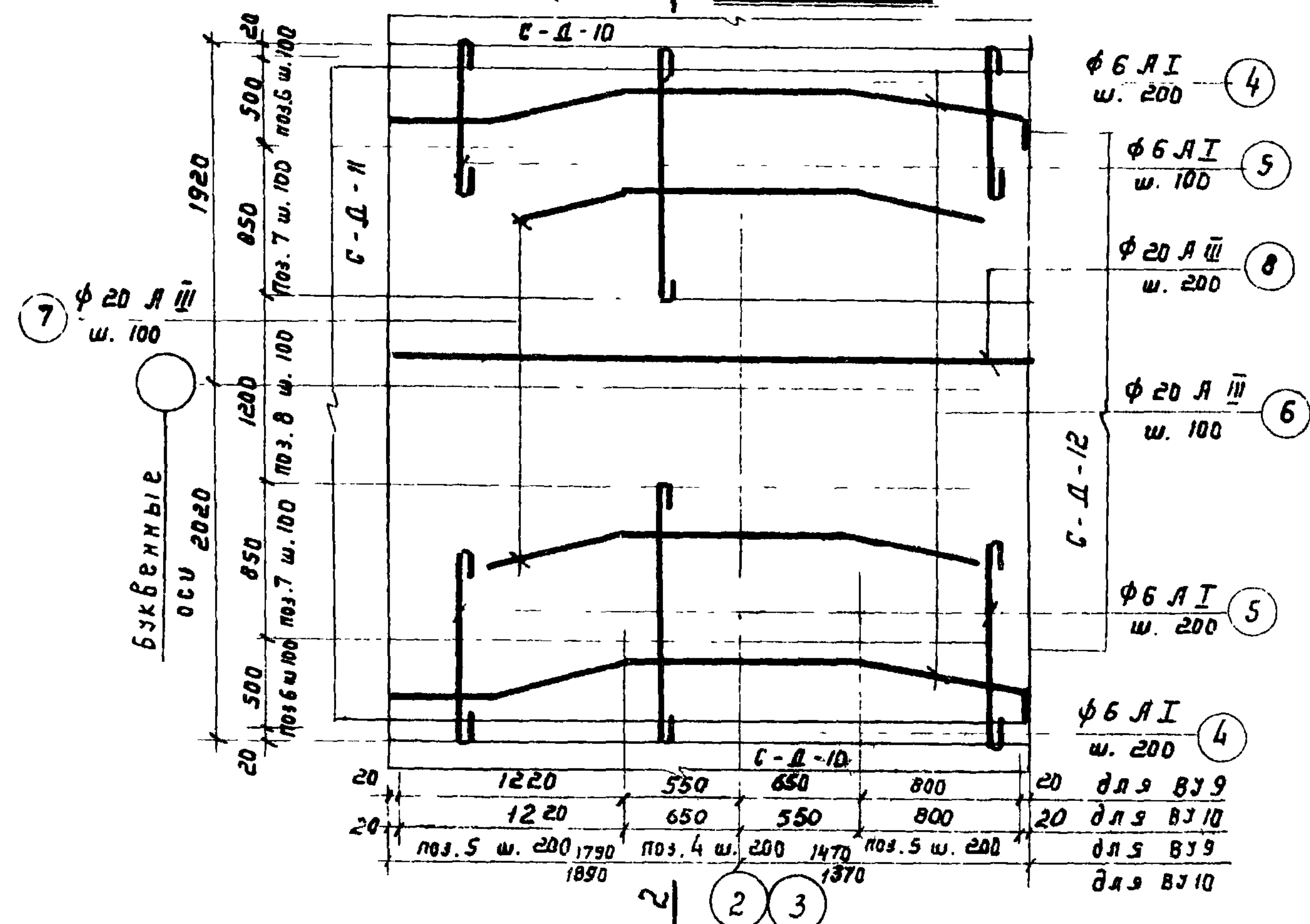
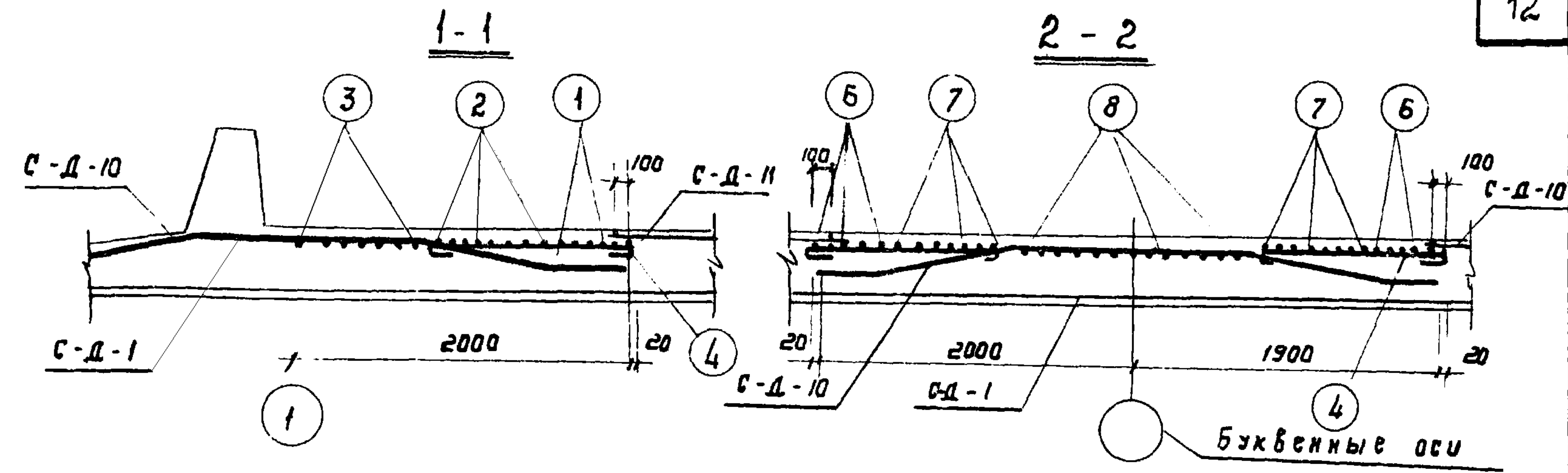
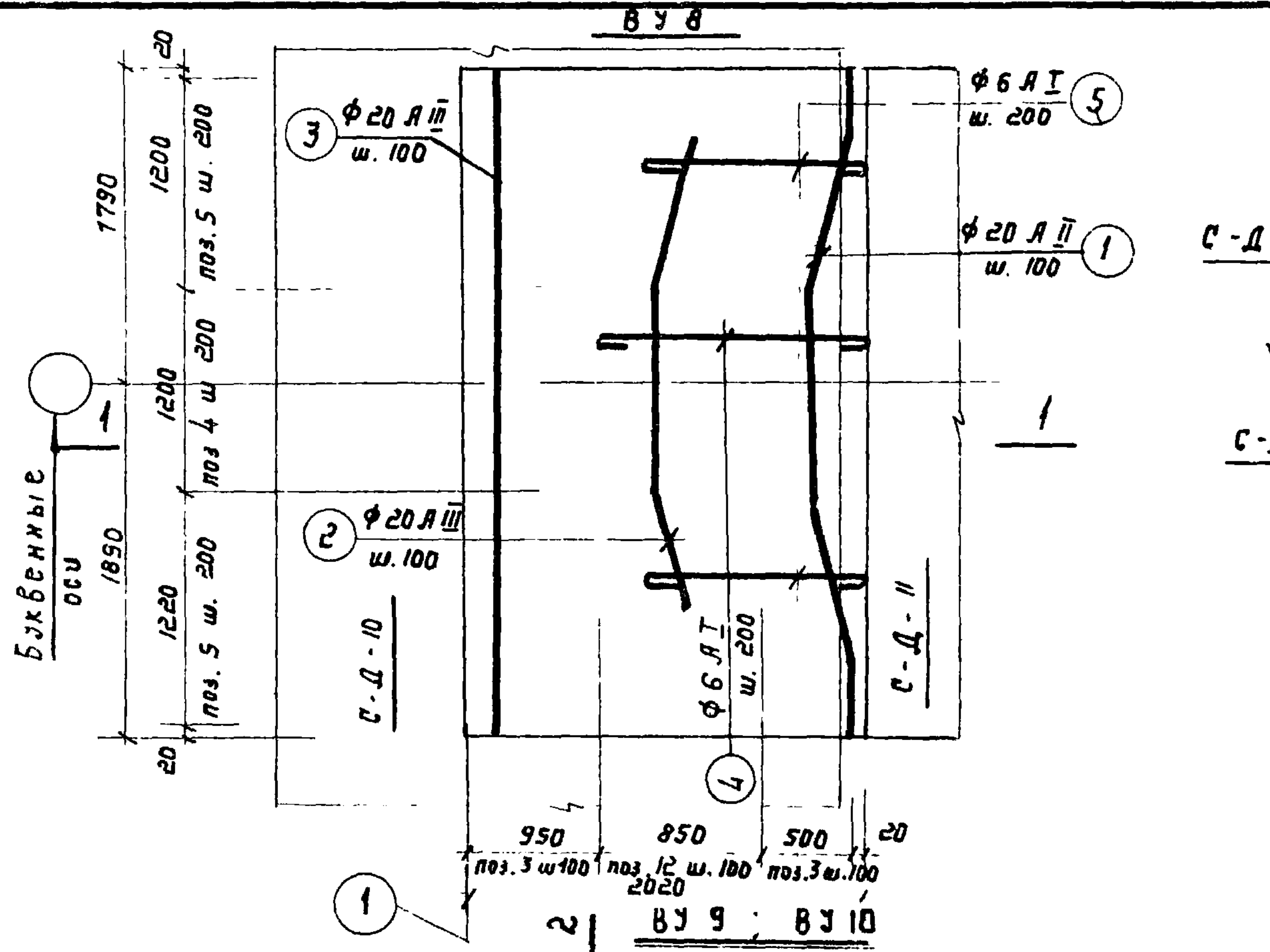
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7.0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел бетонные конструкции
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ3-ВУ7

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

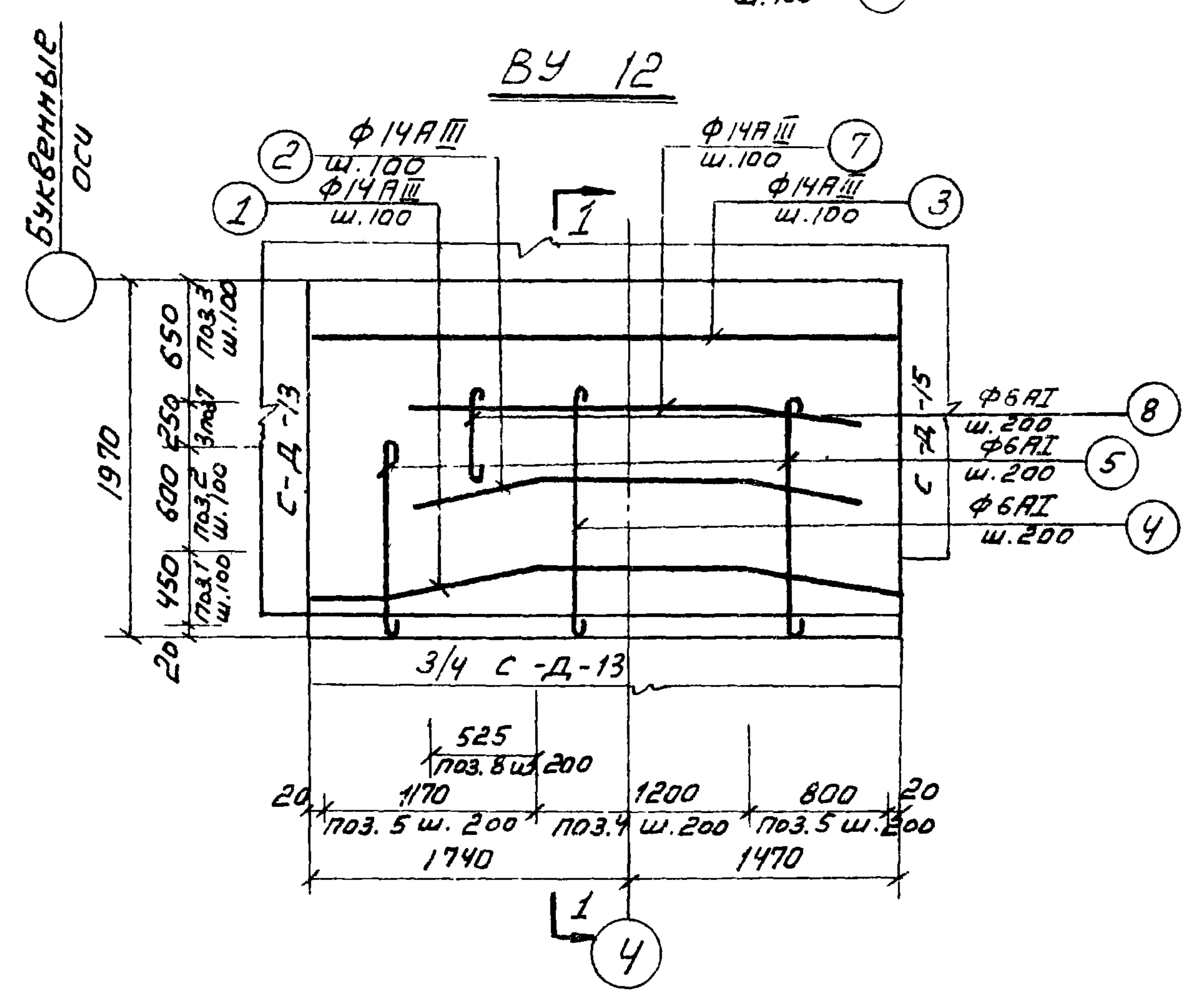
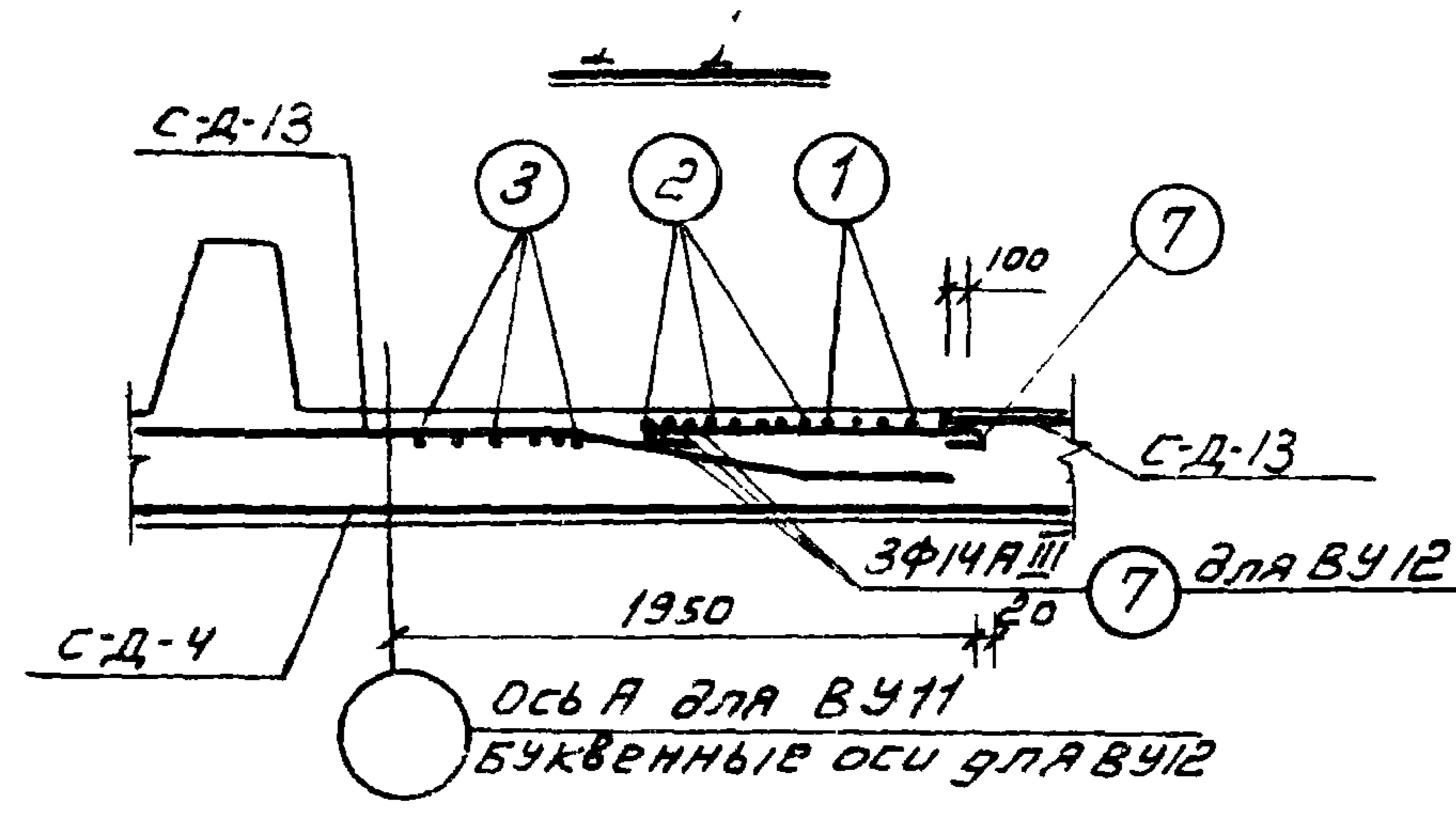
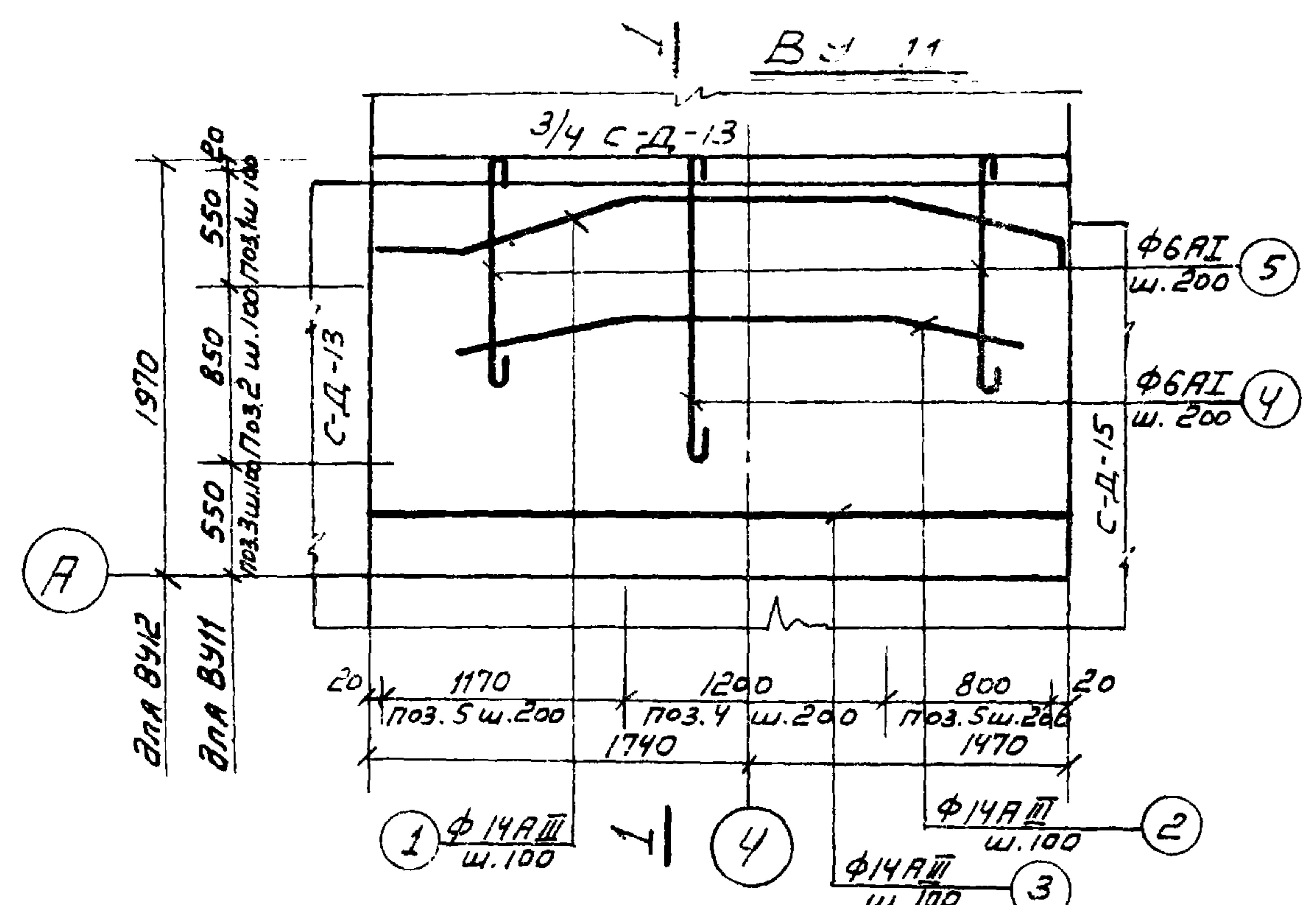
Лист
КЕ-III-8



Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	N поз.	φ или профиль	класс арматуры	Длина мм	кол-во шт	общая длина м	φ или профиль	класс арматуры	общая длина м	Масса кг
ВУВ		1	20	А III	3720	6	22,2	6	А I	25,2	6,6
		2	20	А III	2320	8	18,6	20	А III	66,6	154,9
		3	20	А III	3680	7	25,8			Итого	170,5
		4	6	А I	1450	6	8,8				
		5	6	А I	1160	14	16,4				
ВУВ ; ВУЮ		4	6	А I	1450	12	17,5	6	А I	43,3	96
		5	6	А I	1155	22	25,8	20	А III	117,8	291,0
		6	20	А III	3400	12	40,8			Итого	300,6
		7	20	А III	2370	16	37,9				
		8	20	А III	3260	12	39,1				

П р и м е ч а н и е :

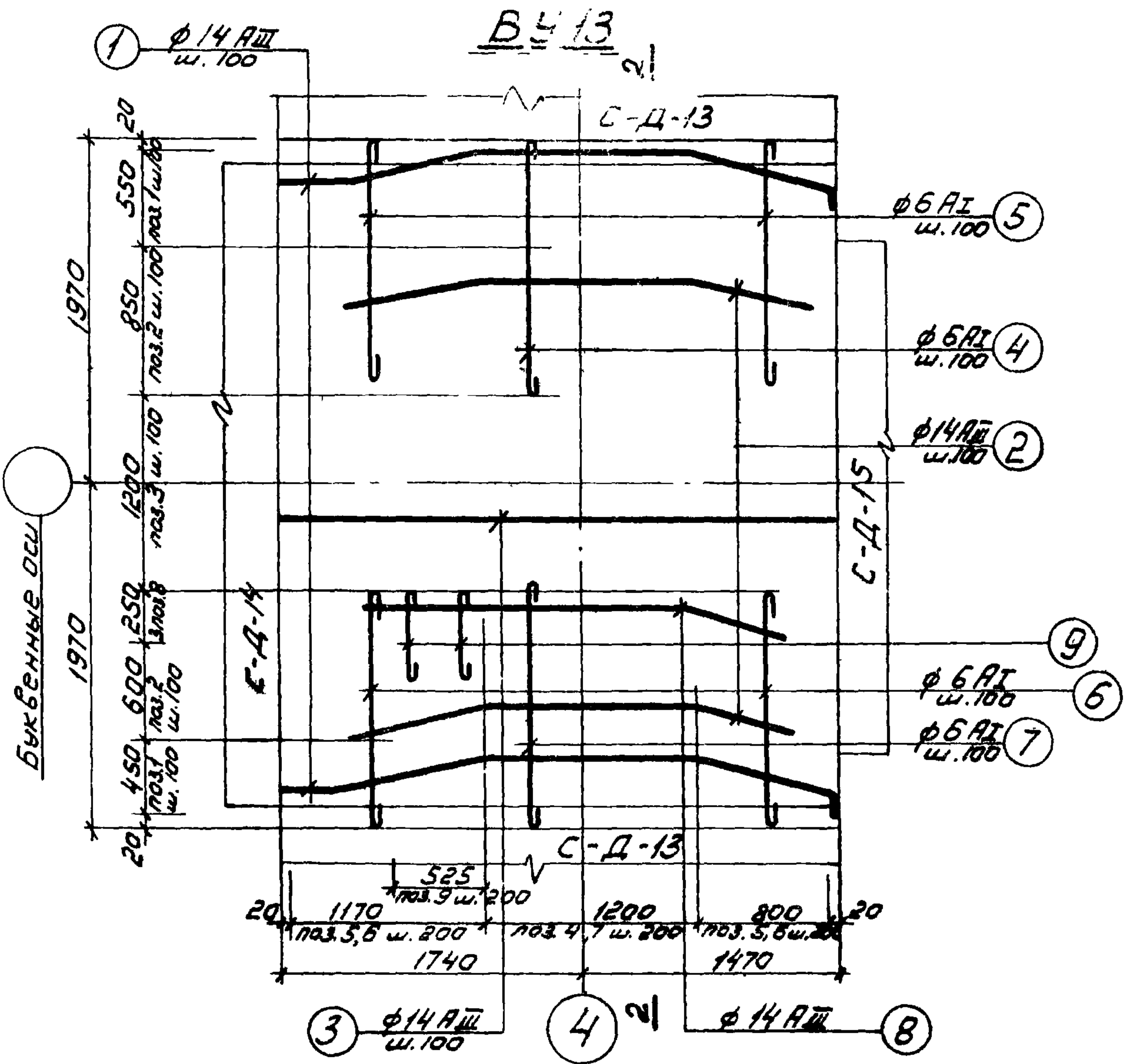
1. Арматуру поз. 3 и 8 подвязать к сеткам С-Д-10 и С-Д-11
2. Защитный слой бетона принят 25 мм.



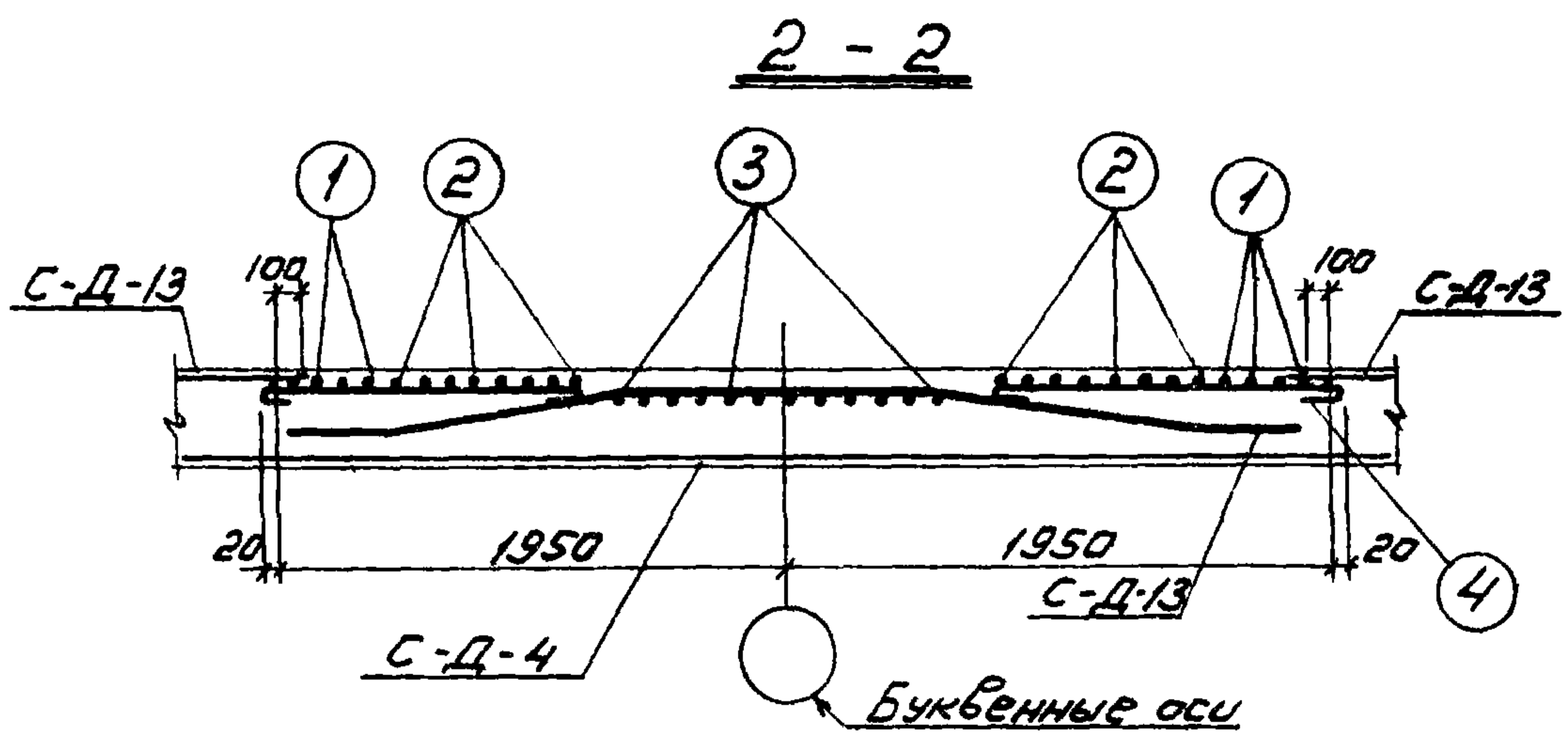
Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арт-ры на один элемент.	
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	класс арматуры	Длина мм	кол-во шт.	общая длина м	φ или профиль	класс арт-ры	общая длина	масса кг.
ВУ 11		1	14	A III	3350	6	20,1	6	A I	22,5	5,0
		2	14	A III	2370	8	19,0	14	A III	61,6	74,5
		3	14	A III	3210	7	22,5			Итого	79,5
		4	6	A I	1500	6	9,1				
		5	6	A I	1210	11	13,4				
ВУ 12		1	14	A III	3350	5	16,8	5	A I	24,2	5,4
		2	14	A III	2370	6	15,0	14	A III	62,2	75,3
		3	14	A III	3210	7	22,5			Итого	80,7
		4	6	A I	1500	6	9,1				
		5	6	A I	1210	11	13,4				
		7	14	A III	2630	3	7,9				
		8	6	A I	580	3	1,7				

Примечания:
 1. Арматуру поз. 3 привязать к сетке С-Д-13
 2. Защитный слой бетона принят 25мм.
 3. В сечении 2-2 арматура верхних сеток условно не показана.

1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.	Блок емкостей. Монолитные жел.бетонные конструкции. Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ 11, ВУ 12	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КС-III-1
	13982-03 13				

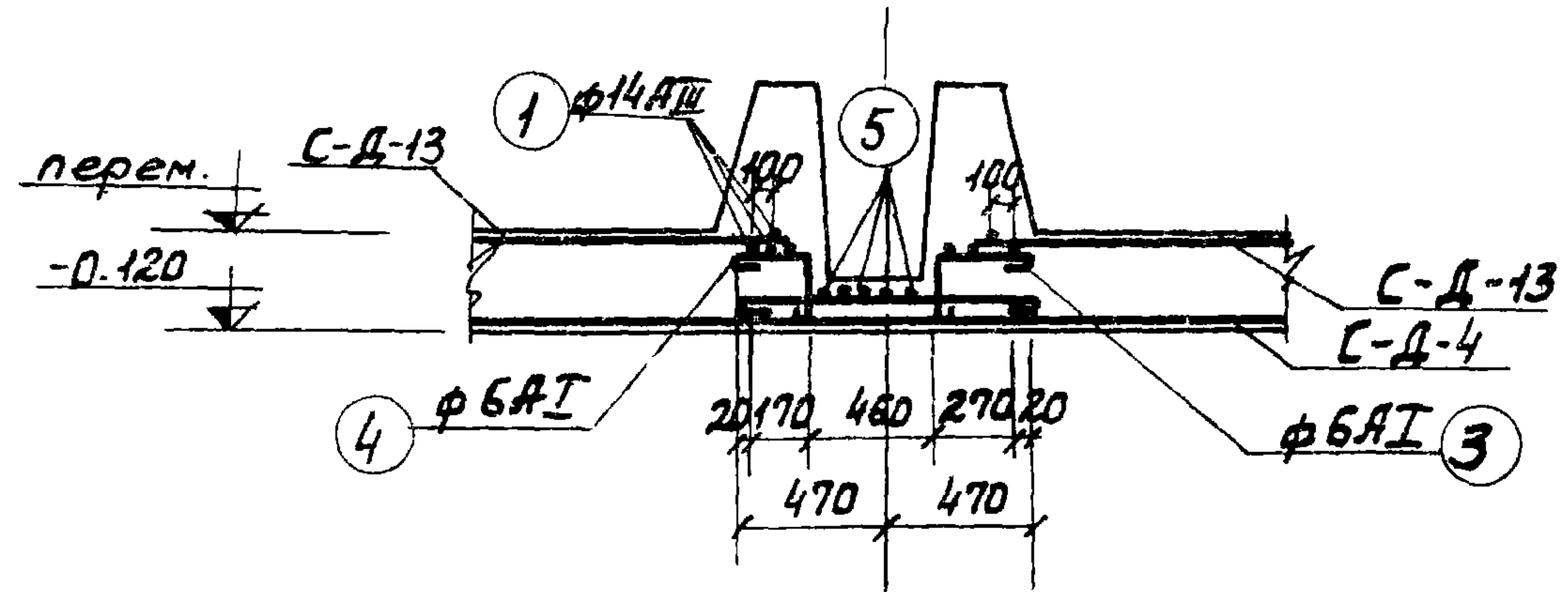
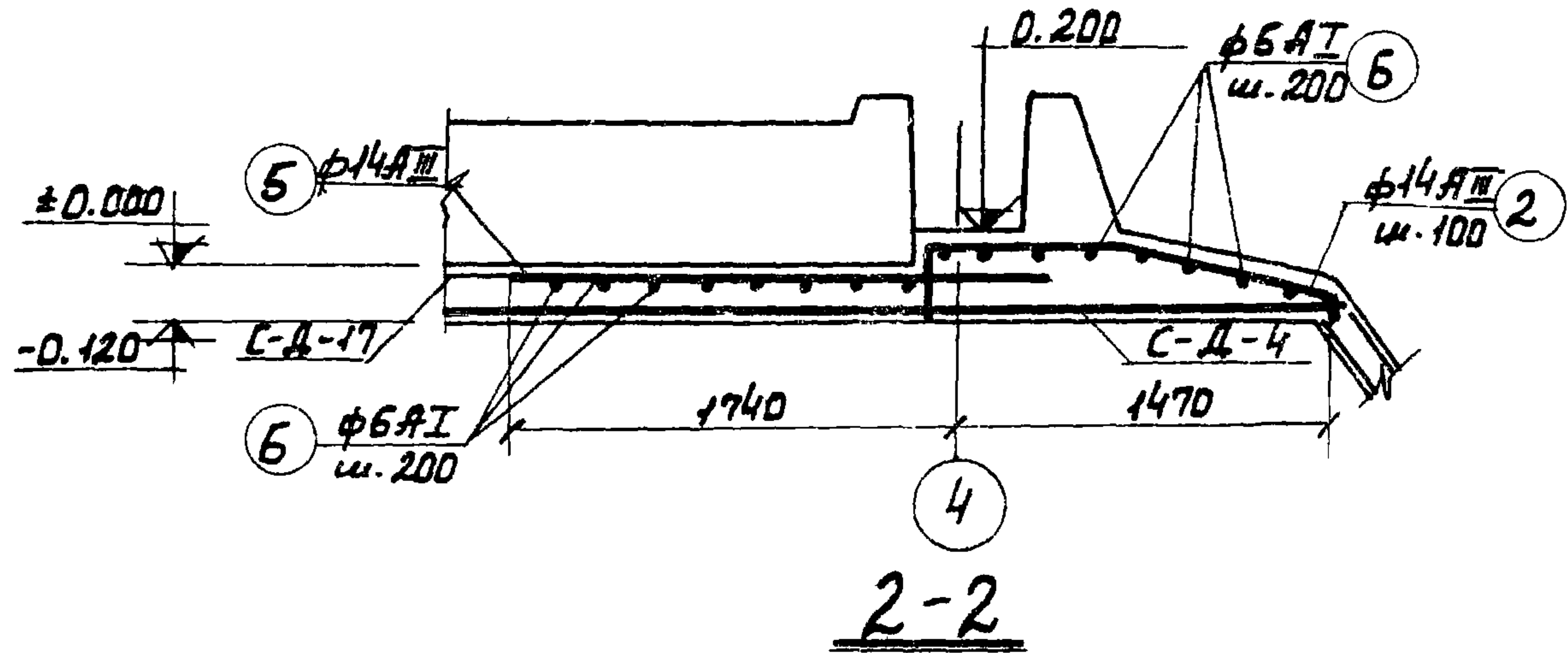
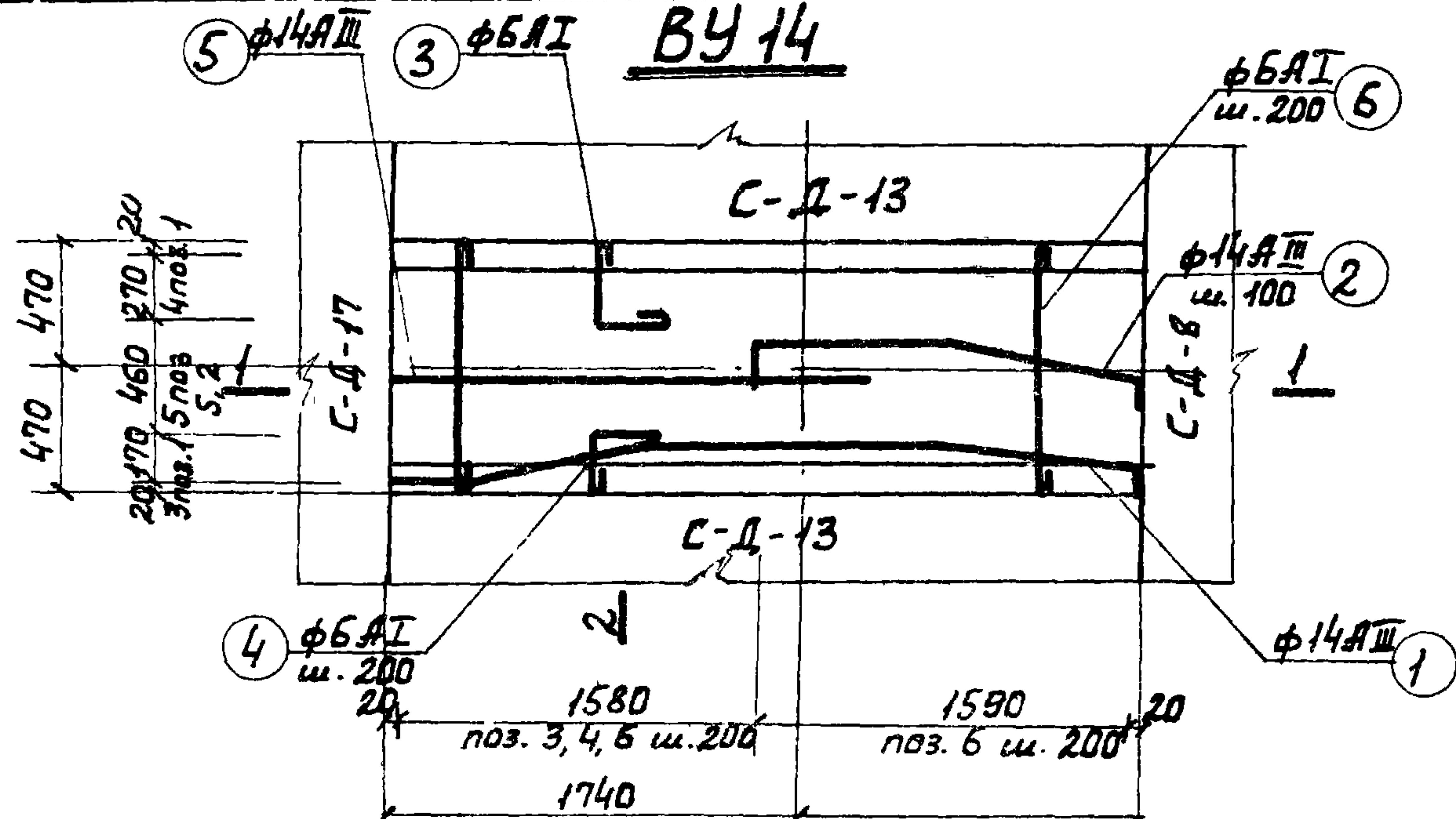


Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
ВУ13		1	14	АШ	Ср. 3350	11	37.0	6	АШ	44.9	9.9
		2	14	АШ	Ср. 2370	13	30.8	14	АШ	114.2	138.2
		3	14	АШ	3210	12	38.5	Итого:		148.1	
		4	6	АШ	1500	6	9.1				
		5	6	АШ	Ср. 1210	11	13.4				
		6	6	АШ	Ср. 1110	11	12.3				
		7	6	АШ	1400	6	8.4				
		8	14	АШ	Ср. 2630	3	7.9				
		9	6	АШ	580	3	1.7				



Примечания:

1. Арматуру поз.3 привязать к сетке С-Д-14.
2. Защитный слой бетона принят 25 мм



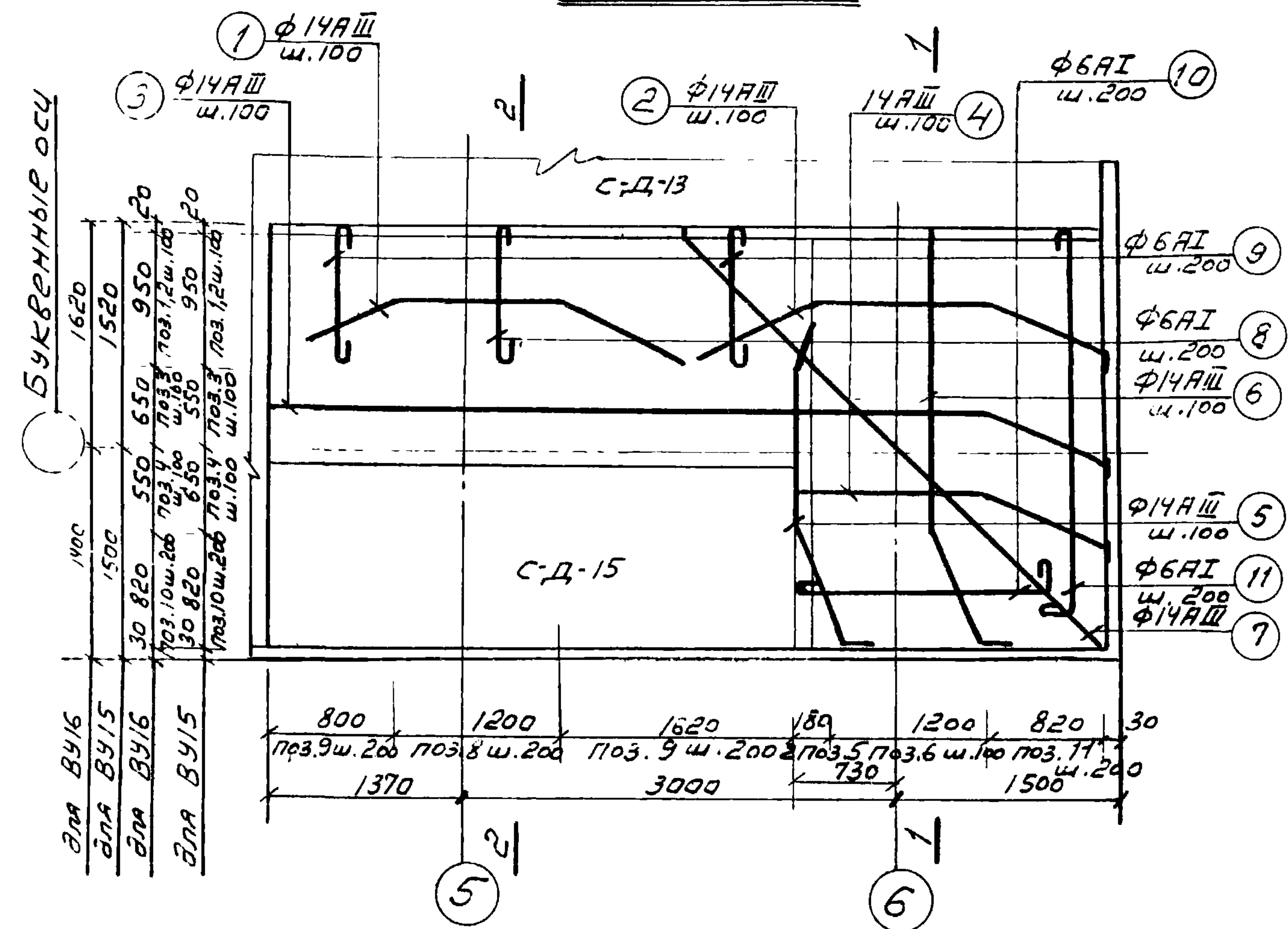
Спецификация арматуры на один элемент.							Выборка арматуры на один элемент.				
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	φ и класс профиля	Класс арматуры	Длина мм.	Кол-во шт	Общая длина м.	φ и класс профиля	Класс арматуры	Общая длина м.	Масса кг
BY 14		1	14	AIII	3350	7	23,5	6	AII	26,6	5,9
		2	14	AIII	2020	5	10,1	14	AIII	43,9	53,0
		3	6	AII	ср. 560	9	5,1	Итого:			58,9
		4	6	AII	ср. 460	9	4,1				
		5	14	AIII	2050	5	10,3				
		6	6	AII	1020	17	17,4				

Примечания.

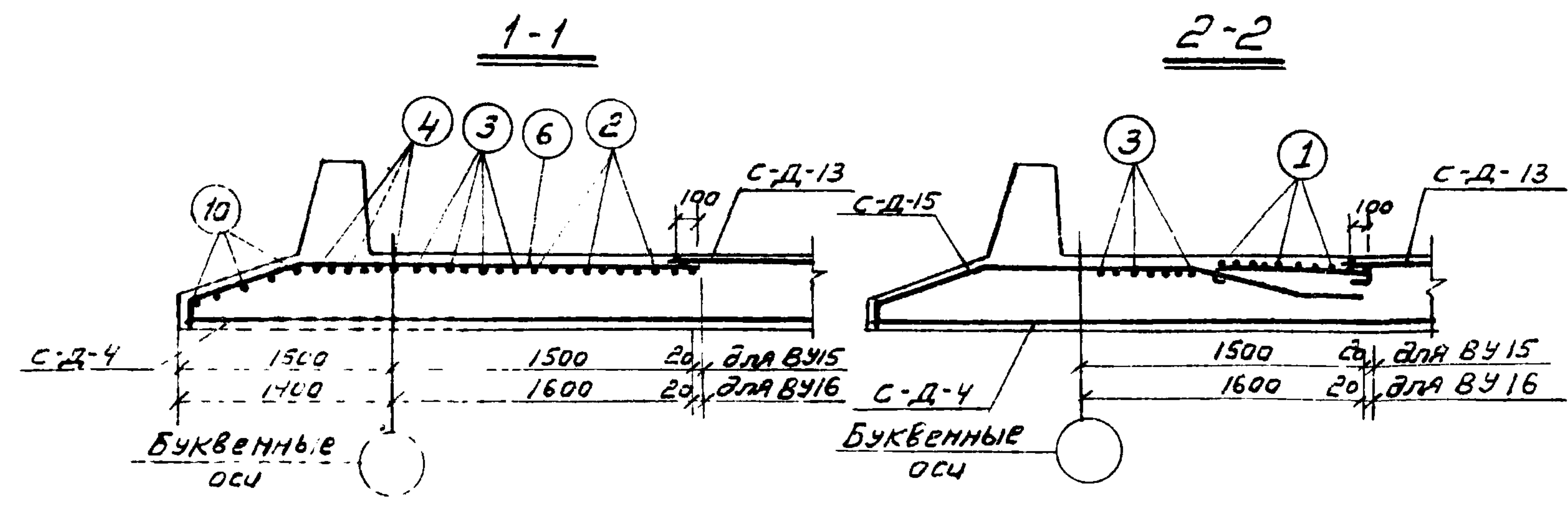
1. Защитный слой бетона принят 25 мм

1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ	Блок емкостей.	Монолитные жел. бетонные конструкции.	Типовой проект	Альбом	Лист
	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.					

ВУ15; ВУ16

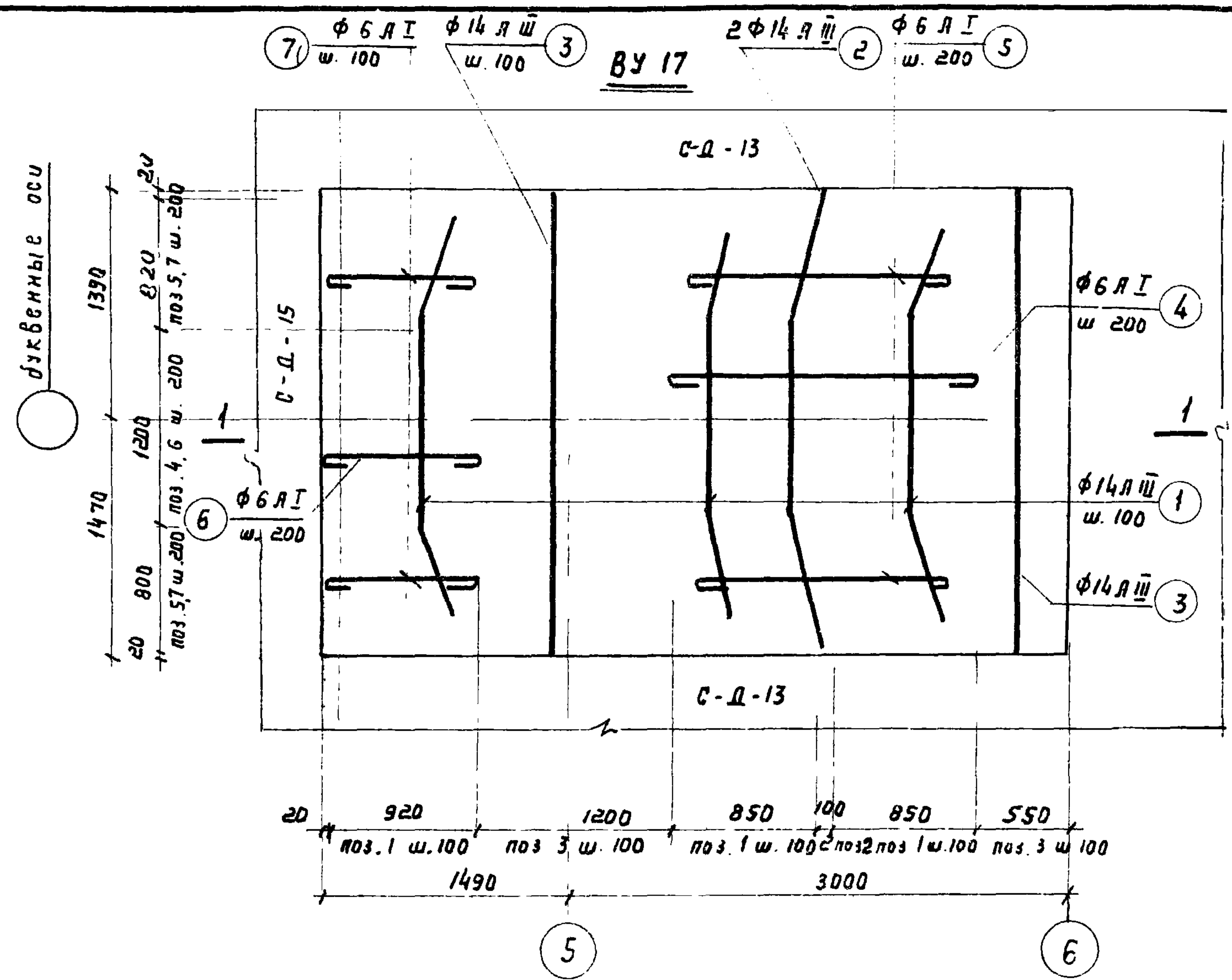


Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арт-ры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Ф или профиль	Класс арт-ры	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м		Масса кг		
							Ф или профиль	Класс арт-ры			
ВУ15, ВУ16		1	14	АШ	2370	10	23.7	6	АІ	41.6	9.3
		2	14	АШ	2765	10	27.6	14	АШ	153.3	185.0
		3	14	АШ	5960	7	41.7			Итого	194.3
		4	14	АШ	2320	6	13.9				
		5	14	АШ	2440	2	4.9				
		6	14	АШ	3110	12	37.2				
		7	14	АШ	4320	1	4.3				
		8	6	АІ	1050	7	7.4				
		9	6	АІ	750	13	10.0				
		10	6	АІ	2020	5	10.2				
		11	6	АІ	2810	5	14.0				



Примечание
1. Арматуру поз.3 подвязать к сетке С-Д-15

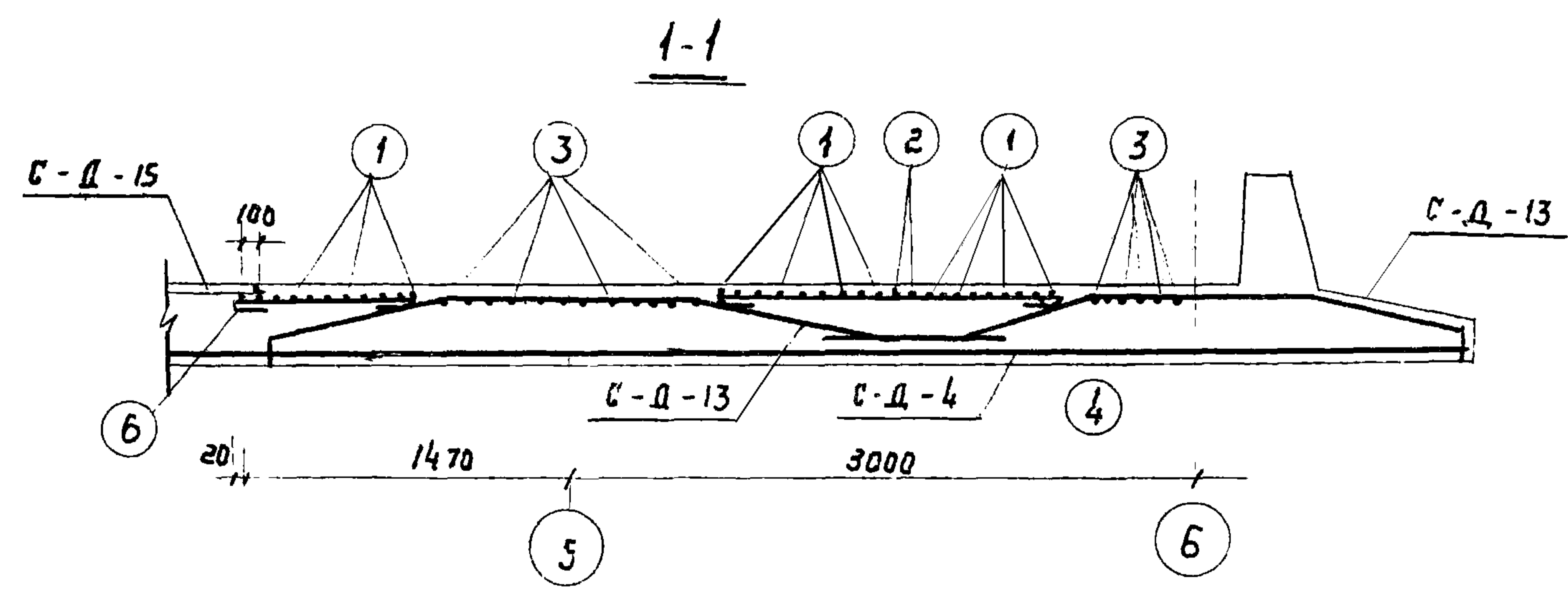
1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС.МКУБ/СУТ.	Блок емкостей. Монолитные жел.бетонные конструкции. Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ15, ВУ16	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	Альбом III	Лист КС-III-13
	13982-03 16				

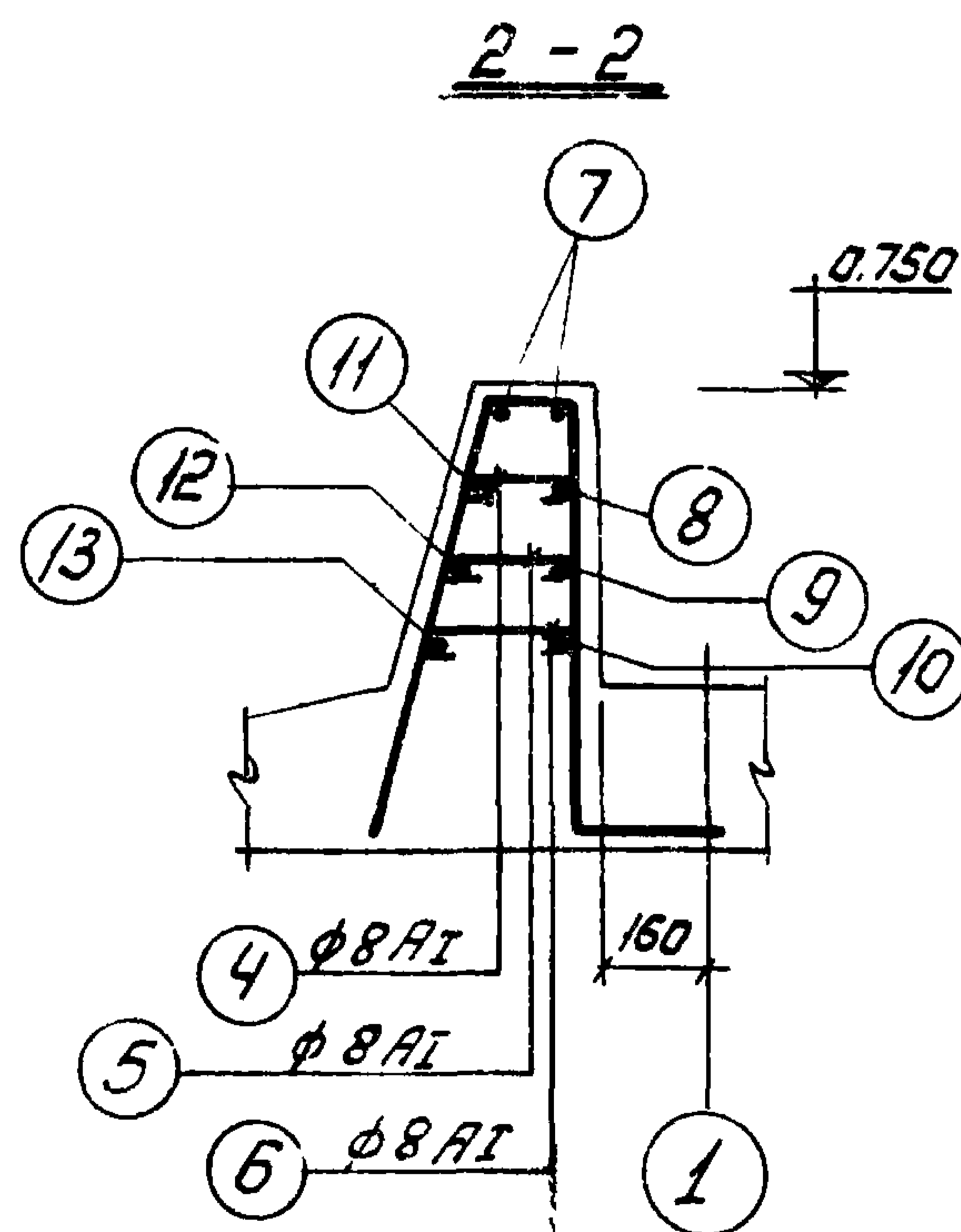
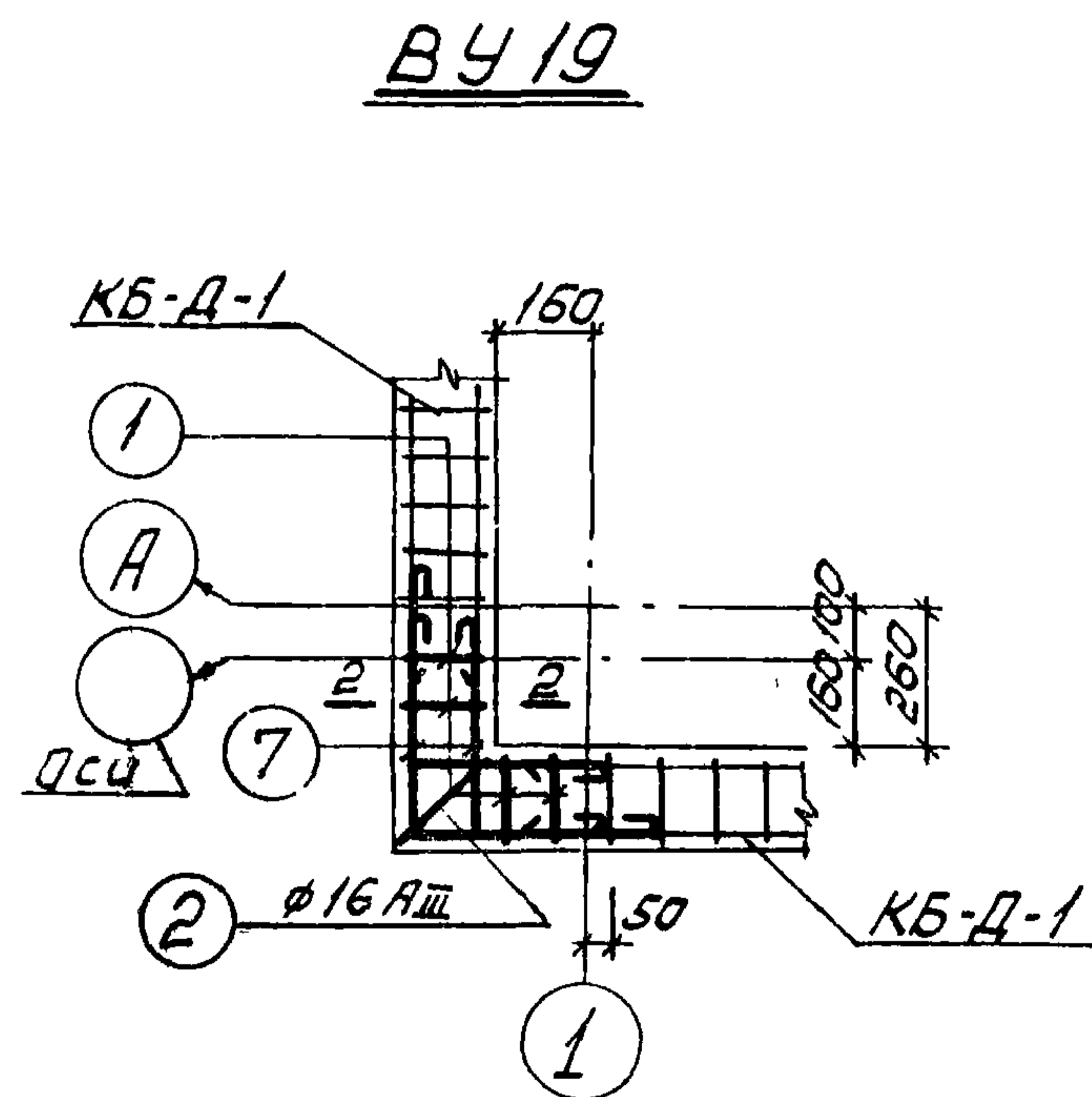
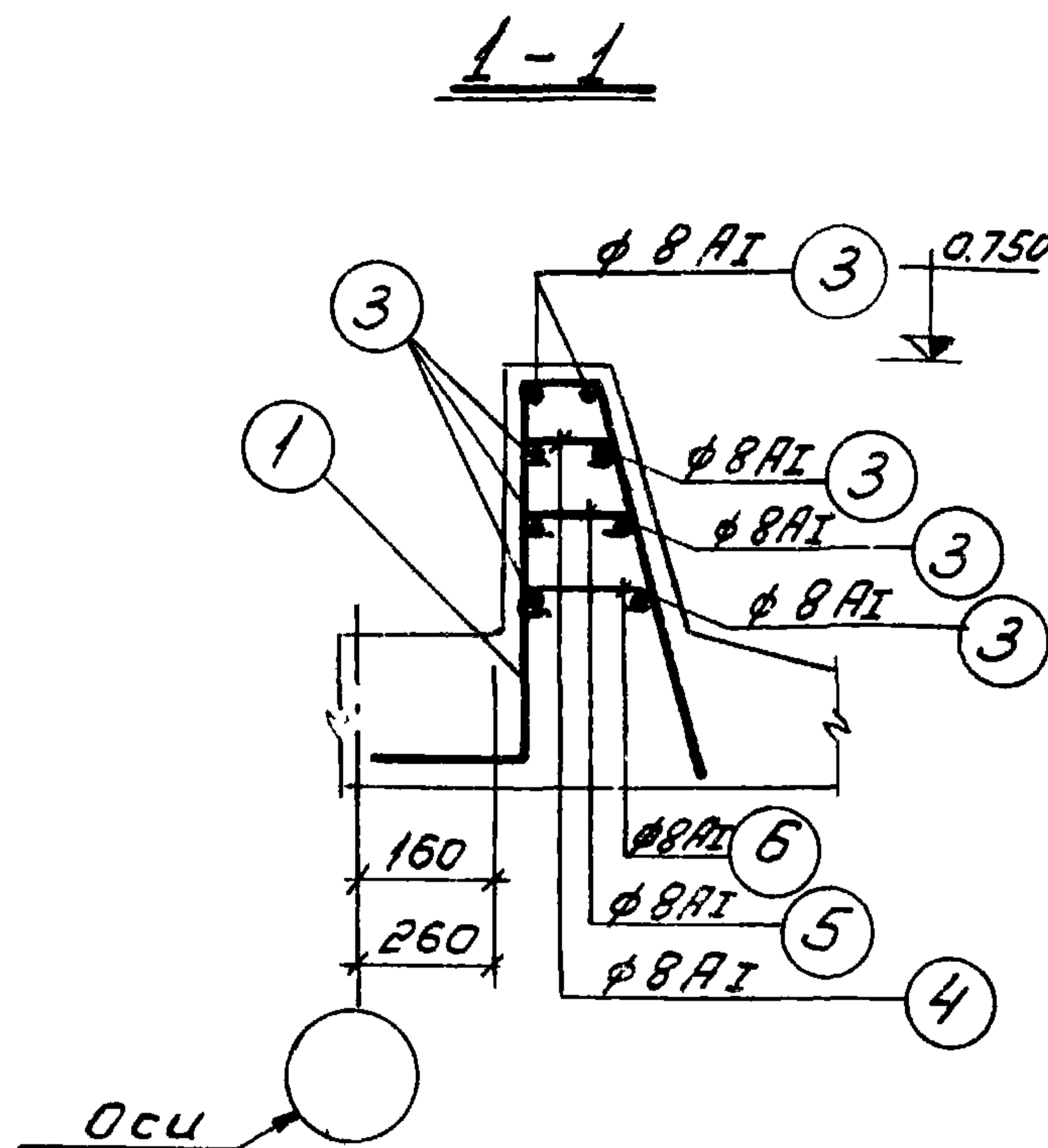
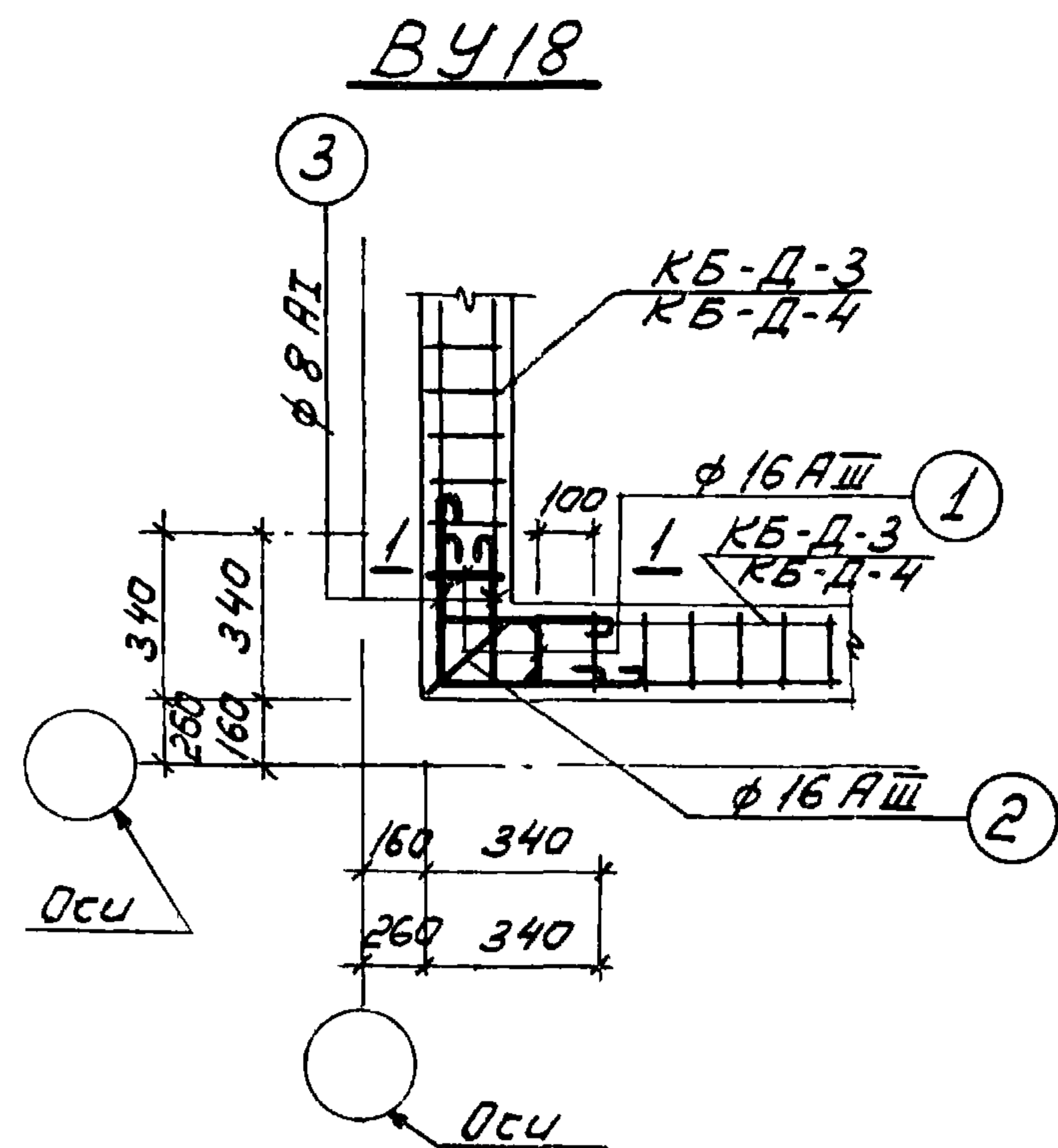


Спецификация арматуры на один элемент								Выборка ар-ры на один элемент			
Марка элем-та	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	класс армат.	длина мм	кол-во штук	общая длина м	φ или профиль	класс армат.	общая длина м	Масса кг
ВУ 17		1	14	А III	2300	26	59,8	6	А I	40,9	9,1
		2	14	А III	2900	2	5,8	14	А III	117,1	141,8
		3	14	А III	2860	18	51,5	Утого			150,9
		4	6	А I	1800	7	13,2				
		5	6	А I	1350	10	13,0				
		6	6	А I	1020	7	7,1				
		7	6	А I	750	10	7,5				

Примечание:

1. Стержни поз 3 подвязать к сетке С-Д-13
2. Защитный слой бетона принят 25 мм





Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент			
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арм-ры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арм-ры	Общая длина м	Масса кг
ВУ 18		1	16	AIII	2155	2	4.3	8	AI	9.3	3.5
		2	16	AIII	2220	1	2.2	16	AIII	6.5	10.3
		3	8	AI	610	12	7.3	Итого:		13.8	
		4	8	AI	325	2	0.6				
		5	8	AI	365	2	0.7				
		6	8	AI	405	2	0.7				
ВУ 19	См выше	1	16	AIII	2155	4	8.6	8	AI	16.8	6.2
	См выше	2	16	AIII	2220	1	2.2	16	AIII	10.8	17.1
	См выше	4	8	AI	325	4	1.3	Итого:		23.3	
	См выше	5	8	AI	365	4	1.5				
	См выше	6	8	AI	405	4	1.6				
		7	8	AI	930	3	2.8				
		8	8	AI	1030	1	1.0				
		9	8	AI	1090	1	1.1				
		10	8	AI	1170	1	1.2				
		11	8	AI	970	2	2.0				
		12	8	AI	1010	2	2.1				
		13	8	AI	1050	2	2.2				

Примечания:

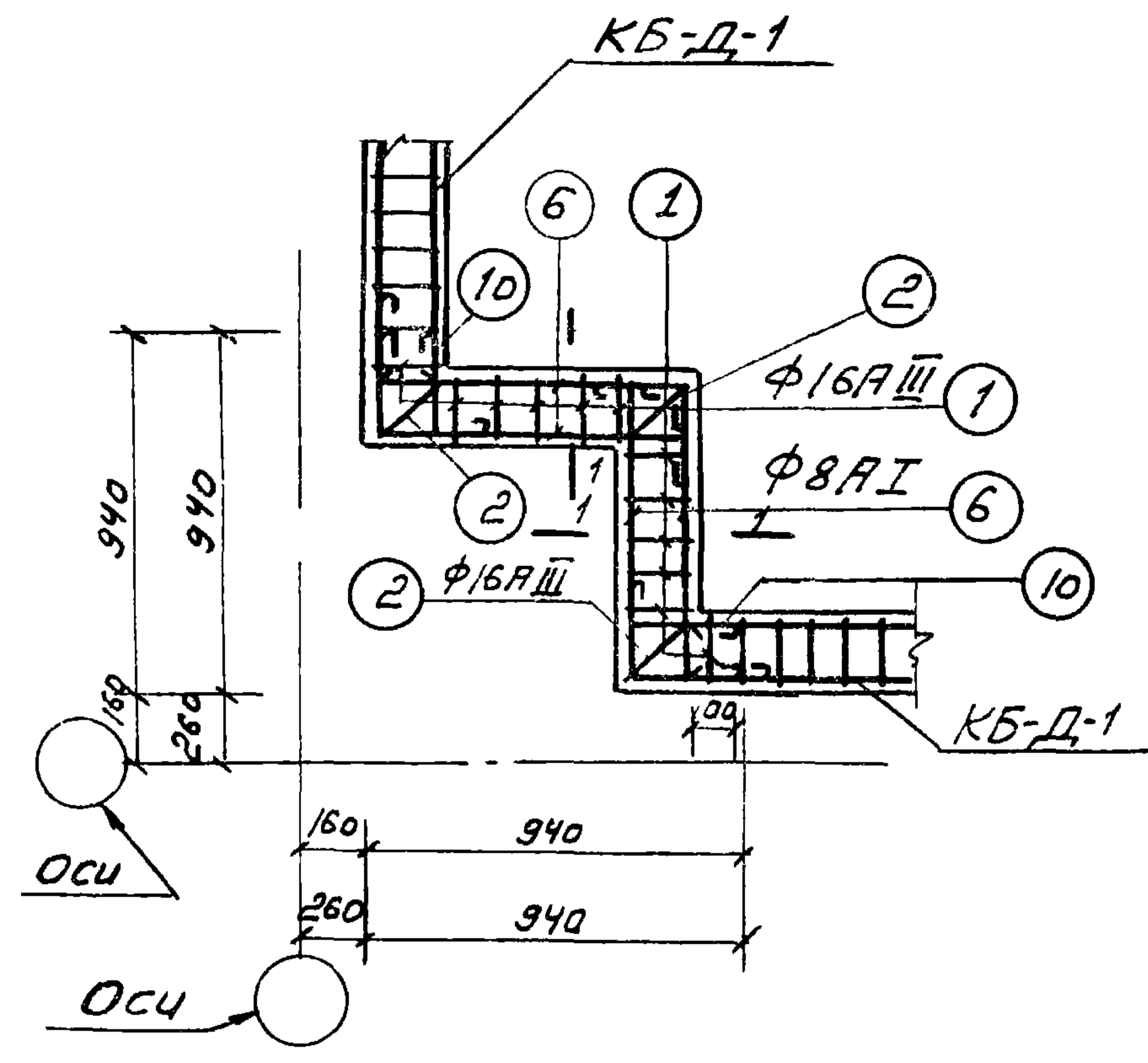
1. Защитный слой бетона принят 25 мм
2. В плане вязаных участков условно показана верхняя горизонтальная арматура.

Спецификация арматуры на один элемент

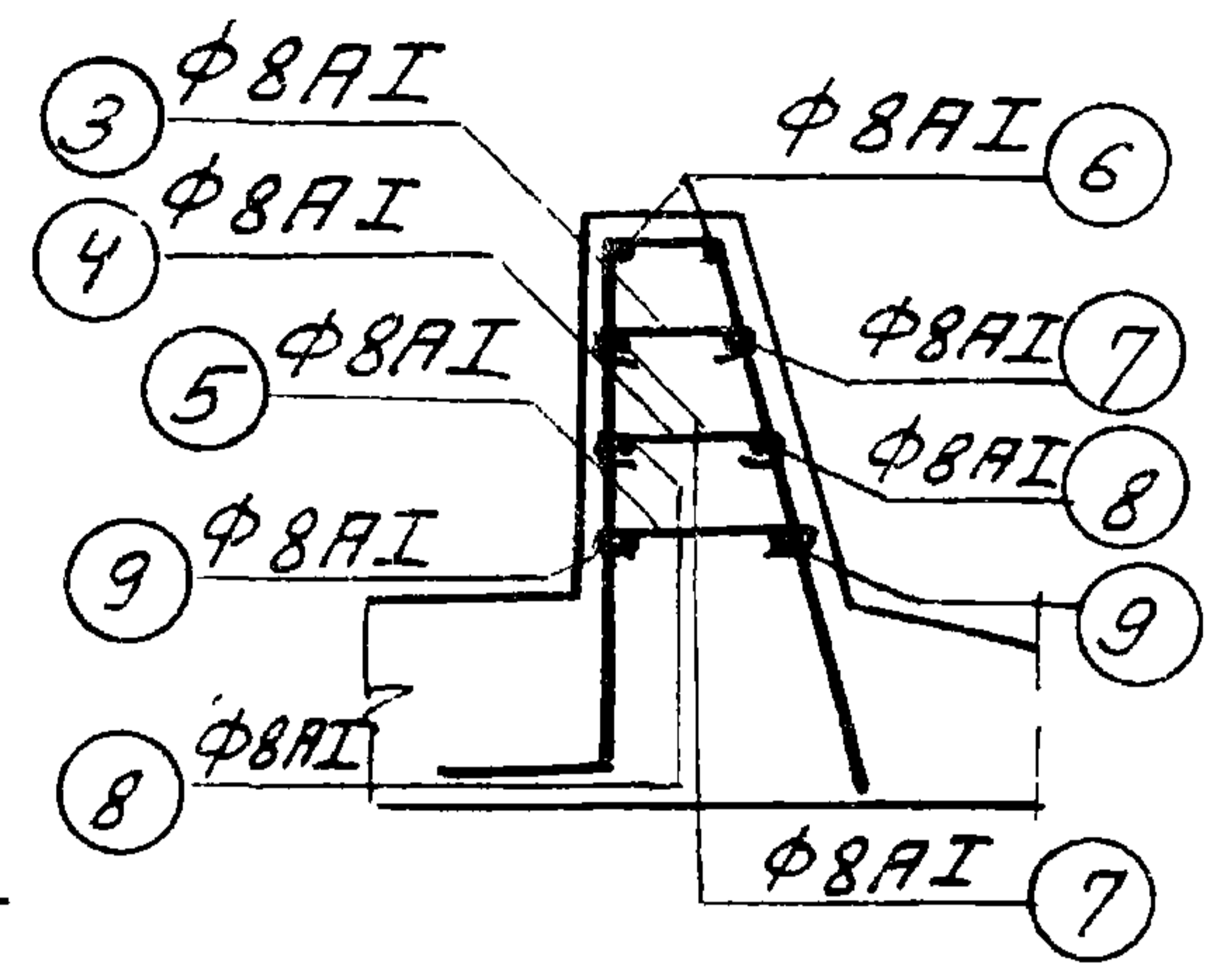
Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арм-ры	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг.
ВУ20		1	16	AIII	2155	12	25,9	8	AI	37,6	13,5
		2	16	AIII	2200	3	6,6	16	AIII	32,5	51,5
		3	8	AI	325	12	3,9	Итого		65,00	
		4	8	AI	365	12	4,4				
		5	8	AI	405	12	4,9				
		6	8	AI	1195	4	4,9				
		7	8	AI	1235	4	5,1				
		8	8	AI	1275	4	5,2				
		9	8	AI	1375	4	5,4				
		10	8	AI	450	8	3,8				
ВУ21		11	16	AIII	2155	16	34,4	8	AI	51,7	18,4
		12	16	AIII	2220	4	8,9	16	AIII	43,3	68,5
		13	8	AI	1205	4	4,9	Итого:		86,9	
		14	8	AI	1255	4	5,1				
		15	8	AI	1295	4	5,2				
		16	8	AI	1335	4	5,4				
		17	8	AI	1070	2	2,2				
		18	8	AI	1150	2	2,3				
		19	8	AI	1230	2	2,5				
		20	8	AI	1310	2	2,7				
		21	8	AI	460	8	3,8				
	см. выше	3	8	AI	325	16	5,2				
	см. выше	4	8	AI	365	16	5,9				
	см. выше	5	8	AI	405	16	6,5				

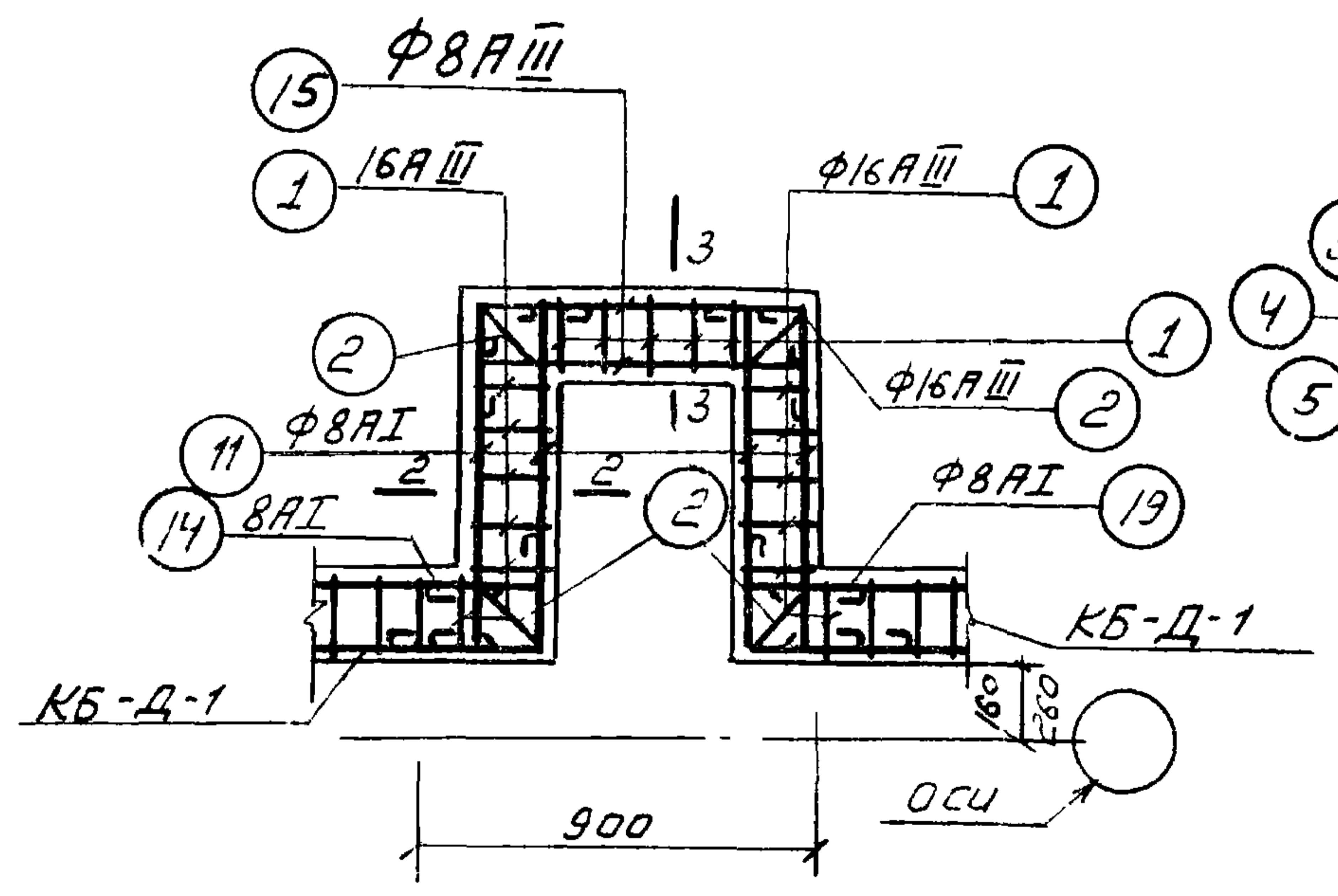
ВУ20



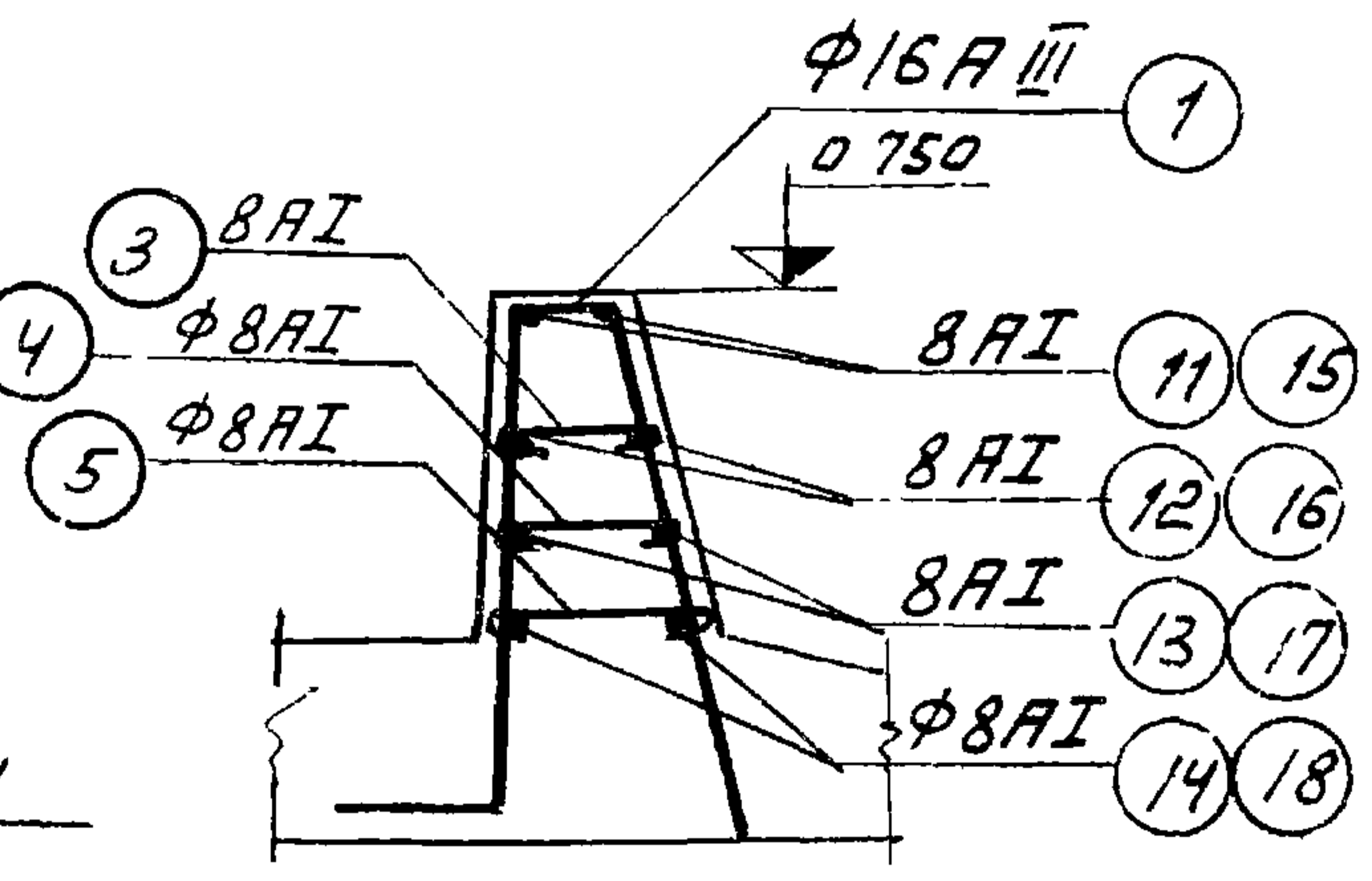
1-1



ВУ21



2-2, 3-3



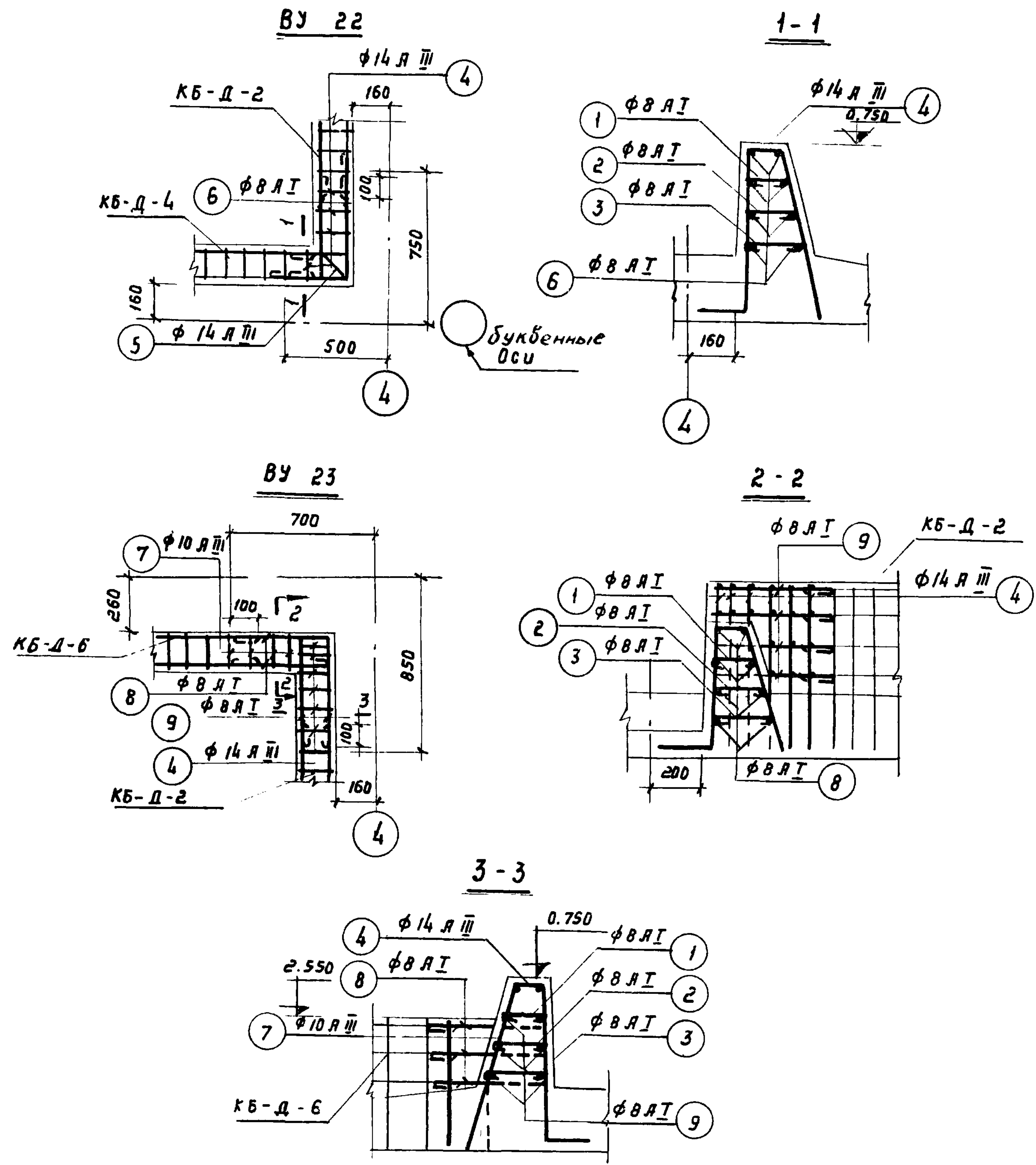
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ./СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции
Днище. Армирование.
Вязаные участки ВУ20, ВУ21

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-16

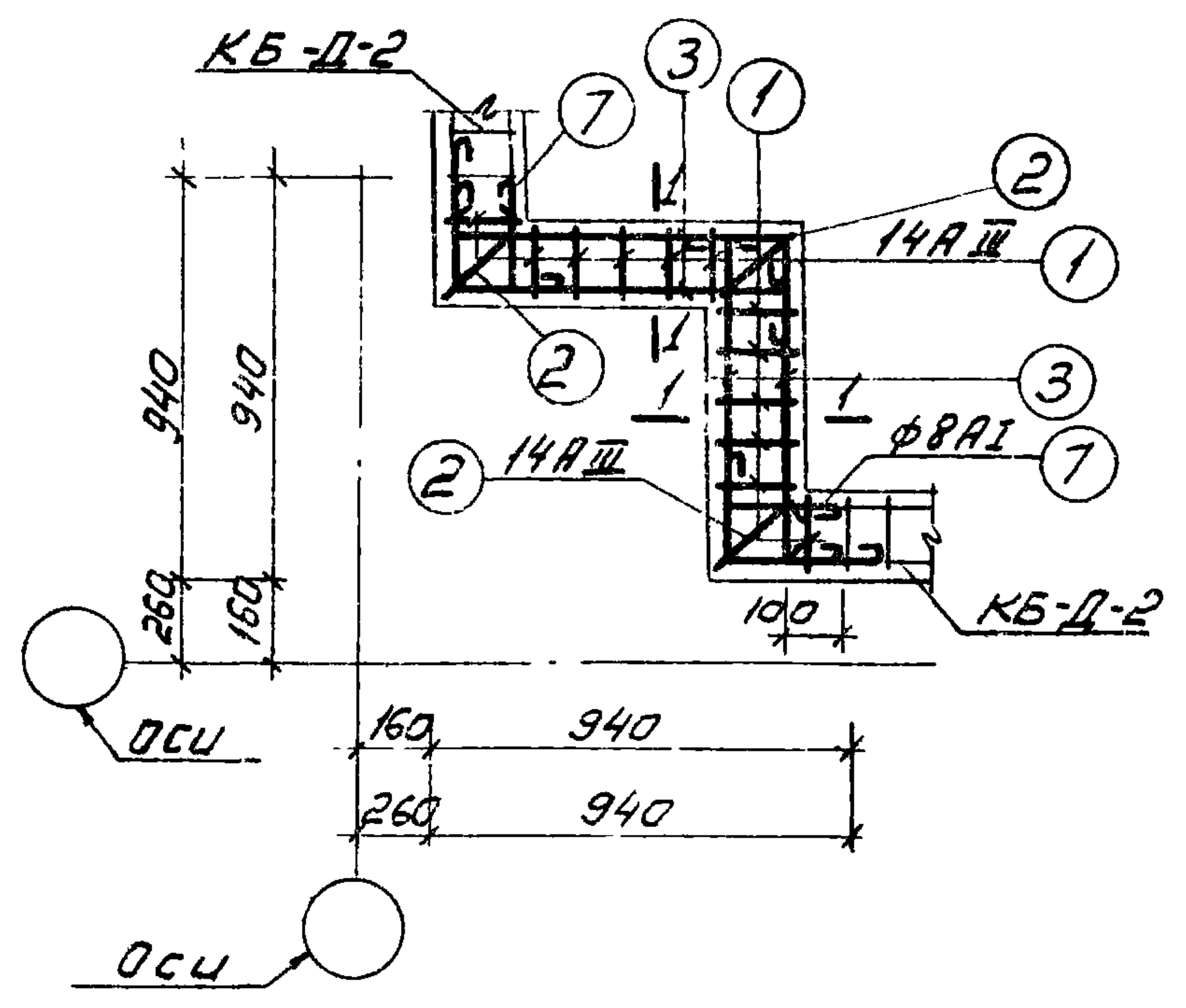


Спецификация арматуры на один элемент

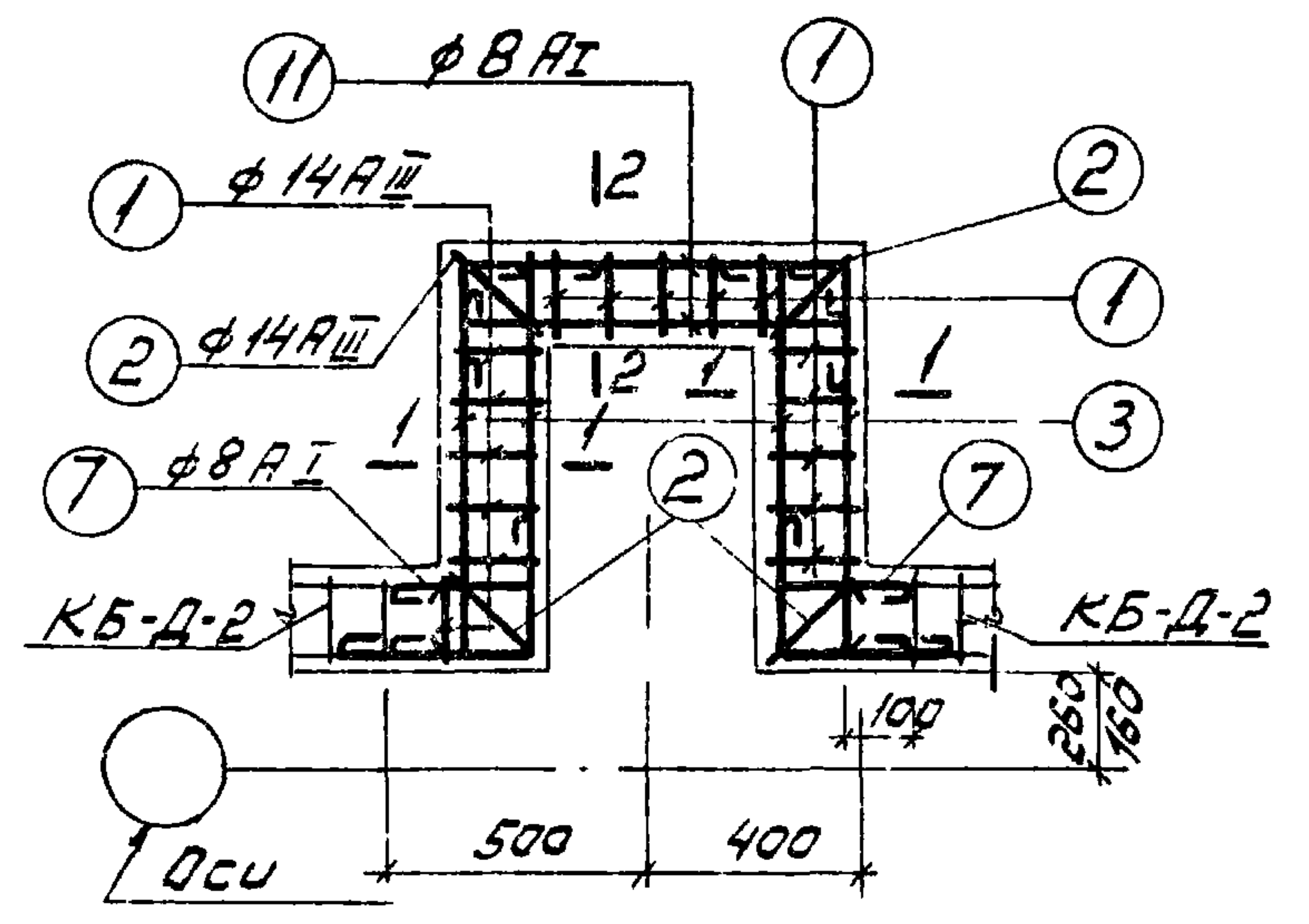
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс армат.	Длина мм	кол-во шт	общая длина м	Выборка арматуры на один элемент			
								диаметр	класс армат.	общая длина м	Масса кг.
ВУ 22		1	8	АТ	325	4	1,3	8	АТ	14,4	5,2
		2	8	АТ	365	4	1,5	14	А III	10,7	12,7
		3	8	АТ	405	4	1,6	Итого		17,9	
		4	14	А III	2085	4	8,5				
		5	14	А III	2150	1	2,2				
		6	8	АТ	830	12	10,0				
ВУ 23	См. выше	1	8	АТ	325	8	2,6	8	АТ	27,7	10,1
	См. выше	2	8	АТ	365	8	2,9	10	А III	3,4	2,1
	См. выше	3	8	АТ	405	8	3,2	14	А III	12,5	15,0
	См. выше	1	14	А III	2085	6	12,5	Итого		27,2	
		7	10	А III	1695	2	3,4				
		8	8	АТ	1080	12	13,0				
		9	8	АТ	625	8	5,0				

Примечание:
1. Защитный слой бетона принят 25 мм

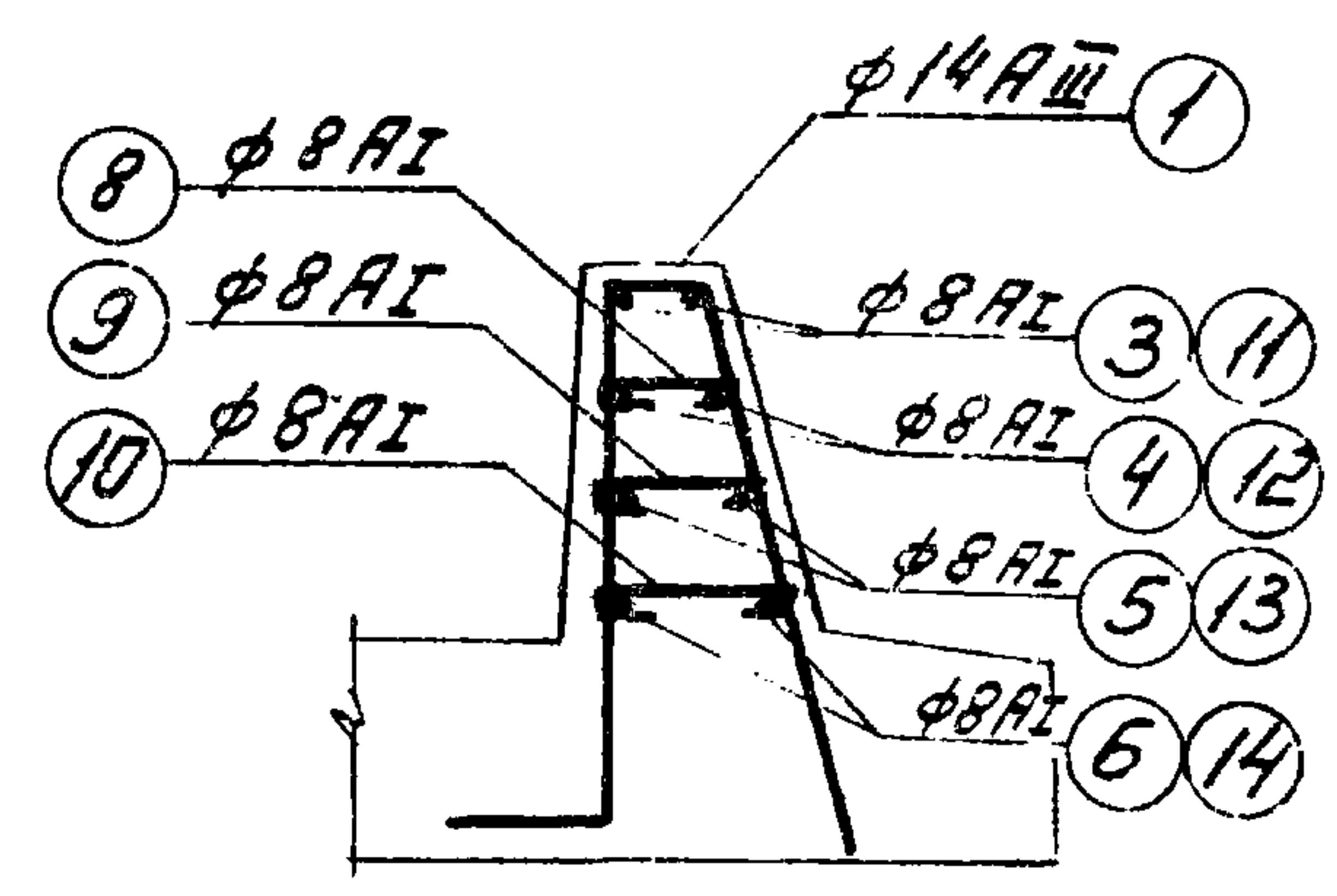
ВУ 24



ВУ 25



1-1



Примечание

1. Защитный слой бетона принят 25мм.

Спецификация арматуры на один элемент

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка арматуры на один элемент			
								Диаметр	Класс ар-ры	Общая длина м	Масса кг
ВУ 24		1	14	AIII	2085	12	250	8	AII	37,6	13,5
		2	14	AIII	2150	3	6,8	14	AIII	31,8	38,1
		3	8	AII	1205	4	4,9	Итого:			51,6
		4	8	AII	1245	4	5,1				
		5	8	AII	1285	4	5,2				
		6	8	AII	1325	4	5,4				
		7	8	AII	460	8	3,8				
		8	8	AII	325	12	3,9				
		9	8	AII	365	12	4,4				
		10	8	AII	405	12	4,9				
ВУ 25	см выше	1	14	AIII	2085	16	33,6	8	AII	51,6	18,8
		2	14	AIII	2150	4	8,6	14	AIII	42,2	50,1
		3	8	AII	1205	4	4,9	Итого:			68,9
		4	8	AII	1245	4	5,1				
		5	8	AII	1285	4	5,2				
		6	8	AII	1325	4	5,4				
		7	8	AII	470	8	3,8				
		8	8	AII	325	16	5,2				
		9	8	AII	365	16	5,9				
		10	8	AII	405	16	6,5				
		11	8	AII	1110	2	2,4				
		12	8	AII	1250	2	2,5				
		13	8	AII	1330	2	2,7				
		14	8	AII	1410	2	2,9				

1974

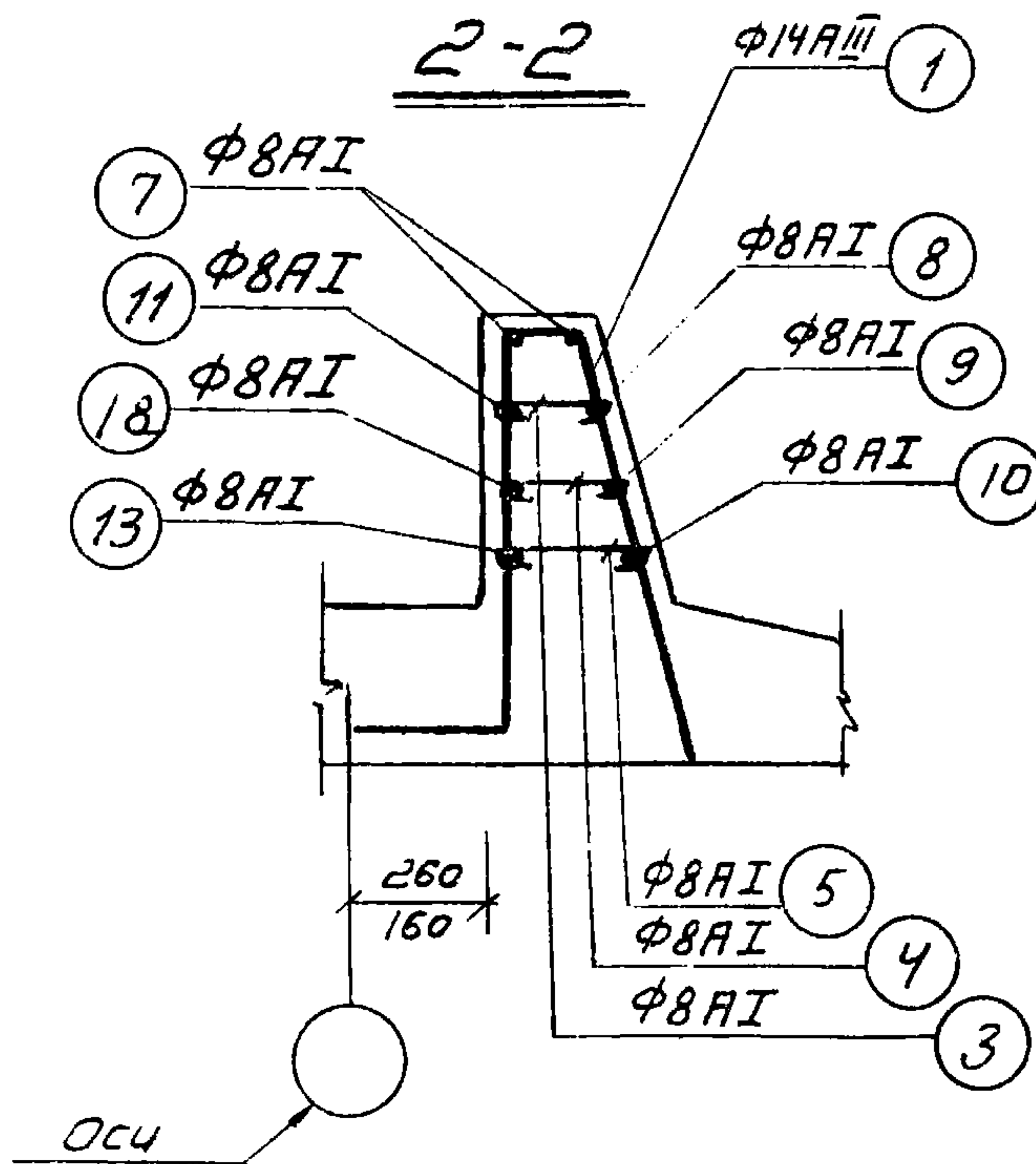
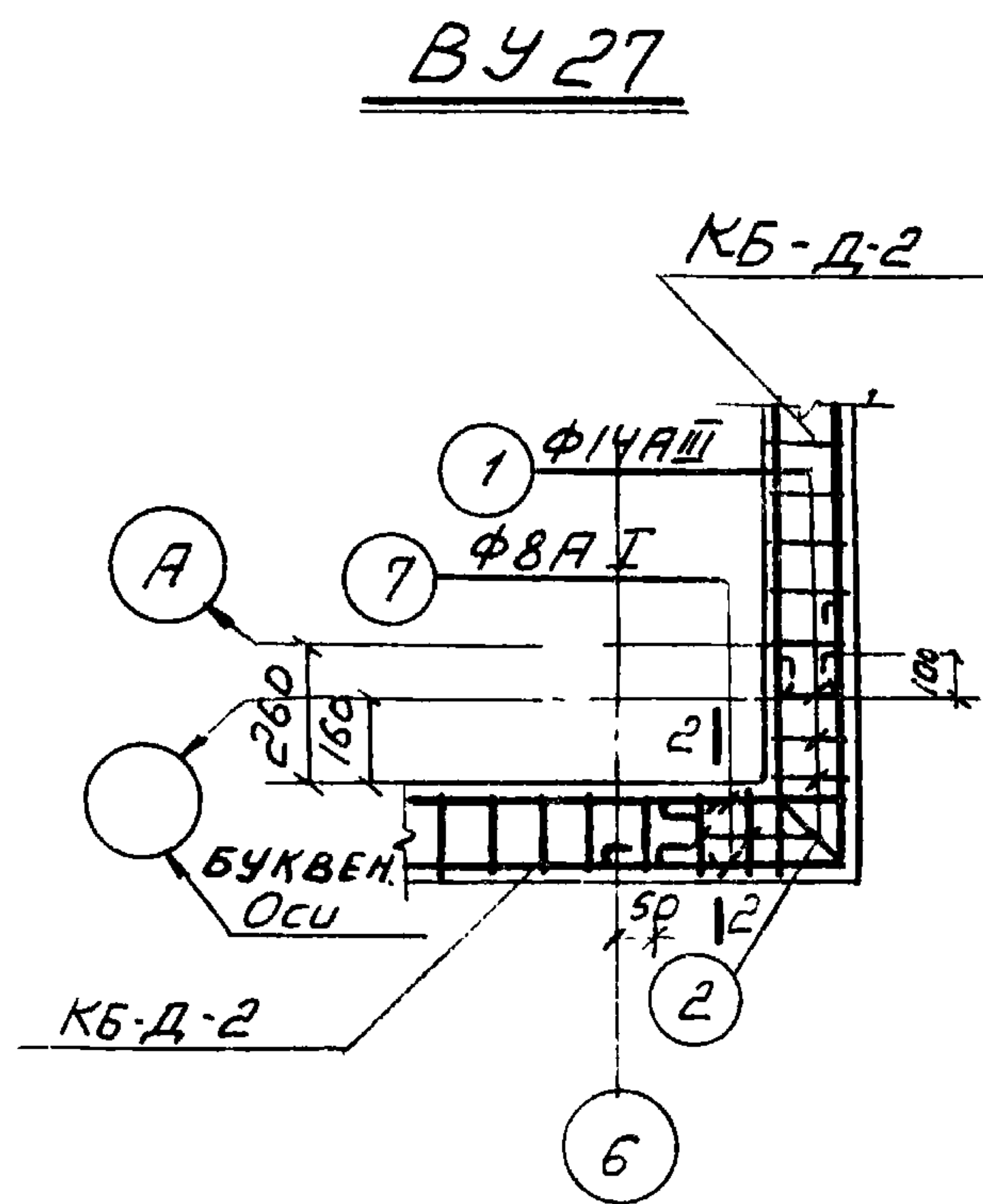
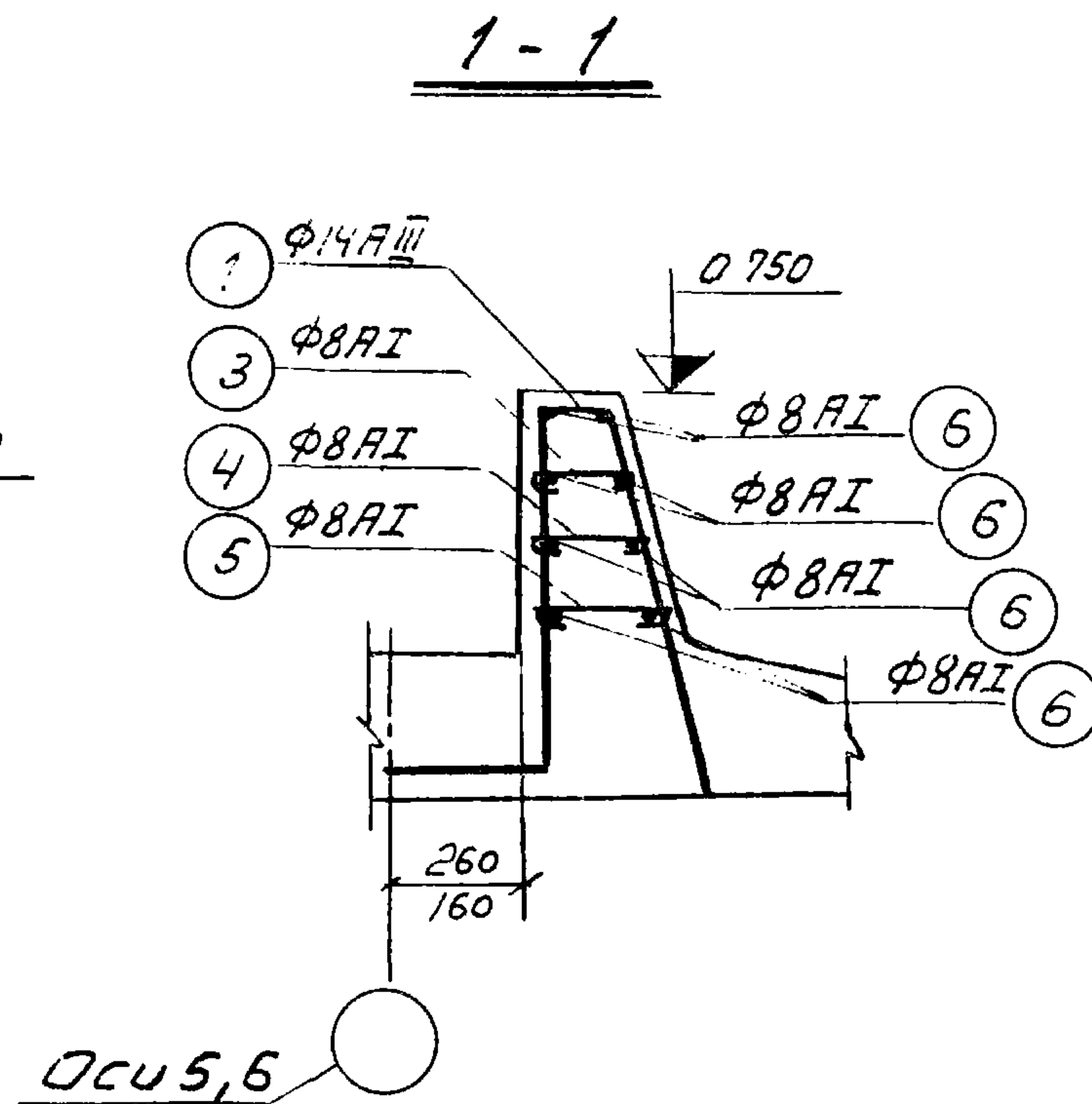
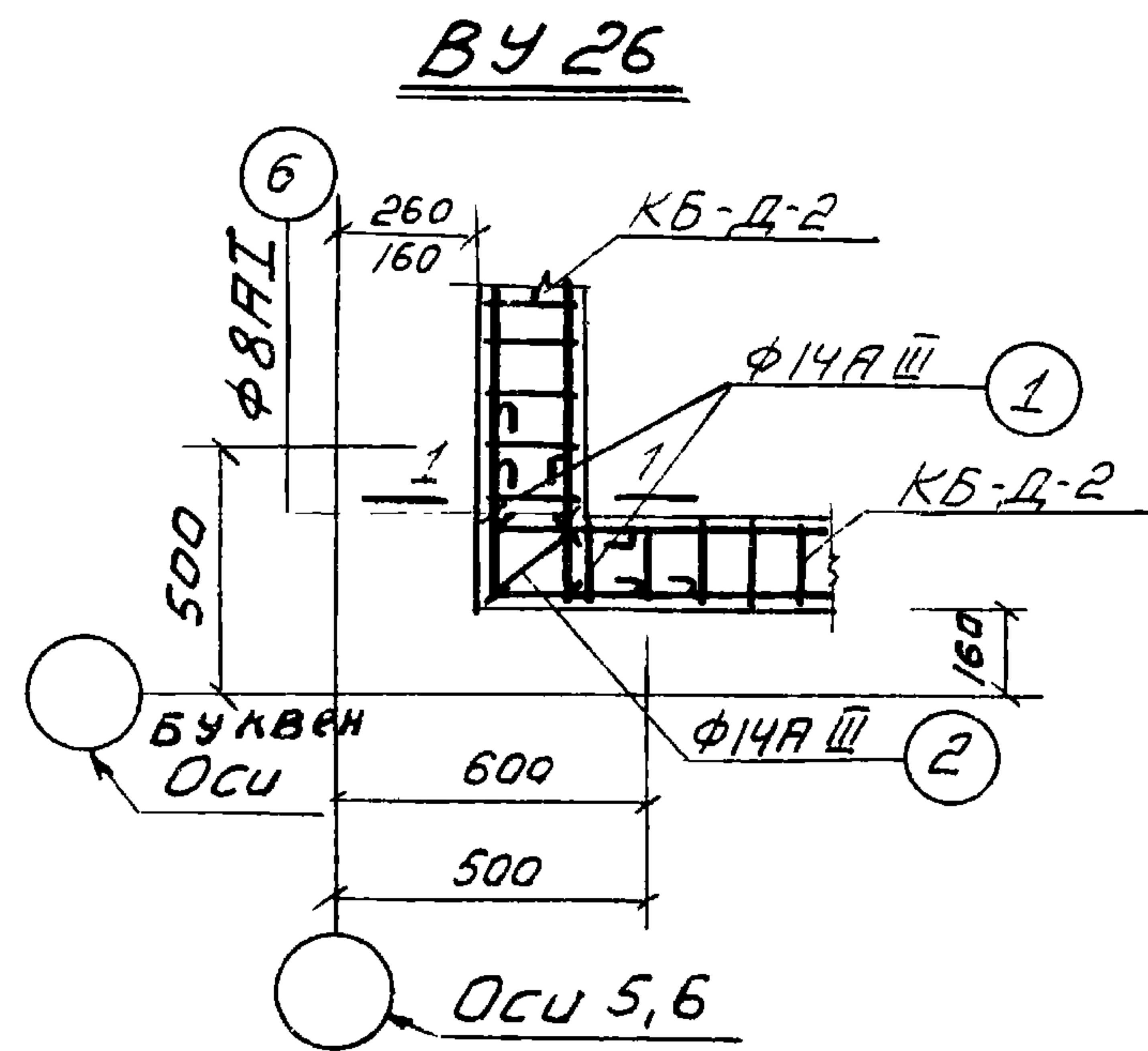
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Днище. Армирование
Вязаные участки ВУ 24, ВУ 25

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-18



Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент.				
Марка эл-та	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арм-ры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг.
ВУ 26		1	14	АІІІ	2085	2	43	8	АІ	7,1	3,5
		2	14	АІІІ	2150	1	22	14	АІІІ	6,5	7,8
		3	8	АІ	325	2	0,6	Итого:		11,3	
		4	8	АІ	365	2	0,7				
		5	8	АІ	405	2	0,7				
		6	8	АІ	610	12	7,3				
ВУ 27	Ст. выше	1	14	АІІІ	2085	5	10,4	8	АІ	19,3	6,8
	—	2	14	АІІІ	2150	1	2,2	14	АІІІ	12,6	15,1
		3	8	АІ	325	5	1,6	Итого:		21,9	
		4	8	АІ	365	5	1,8				
		5	8	АІ	405	5	2,2				
		7	8	АІ	1050	3	3,2				
		8	8	АІ	1130	1	1,2				
		9	8	АІ	1210	1	1,2				
		10	8	АІ	1280	1	1,3				
		11	8	АІ	1090	2	2,2				
		12	8	АІ	1130	2	2,3				
		13	8	АІ	1170	2	2,3				

Примечание

1. Защитный слой бетона принят 25мм.

1974

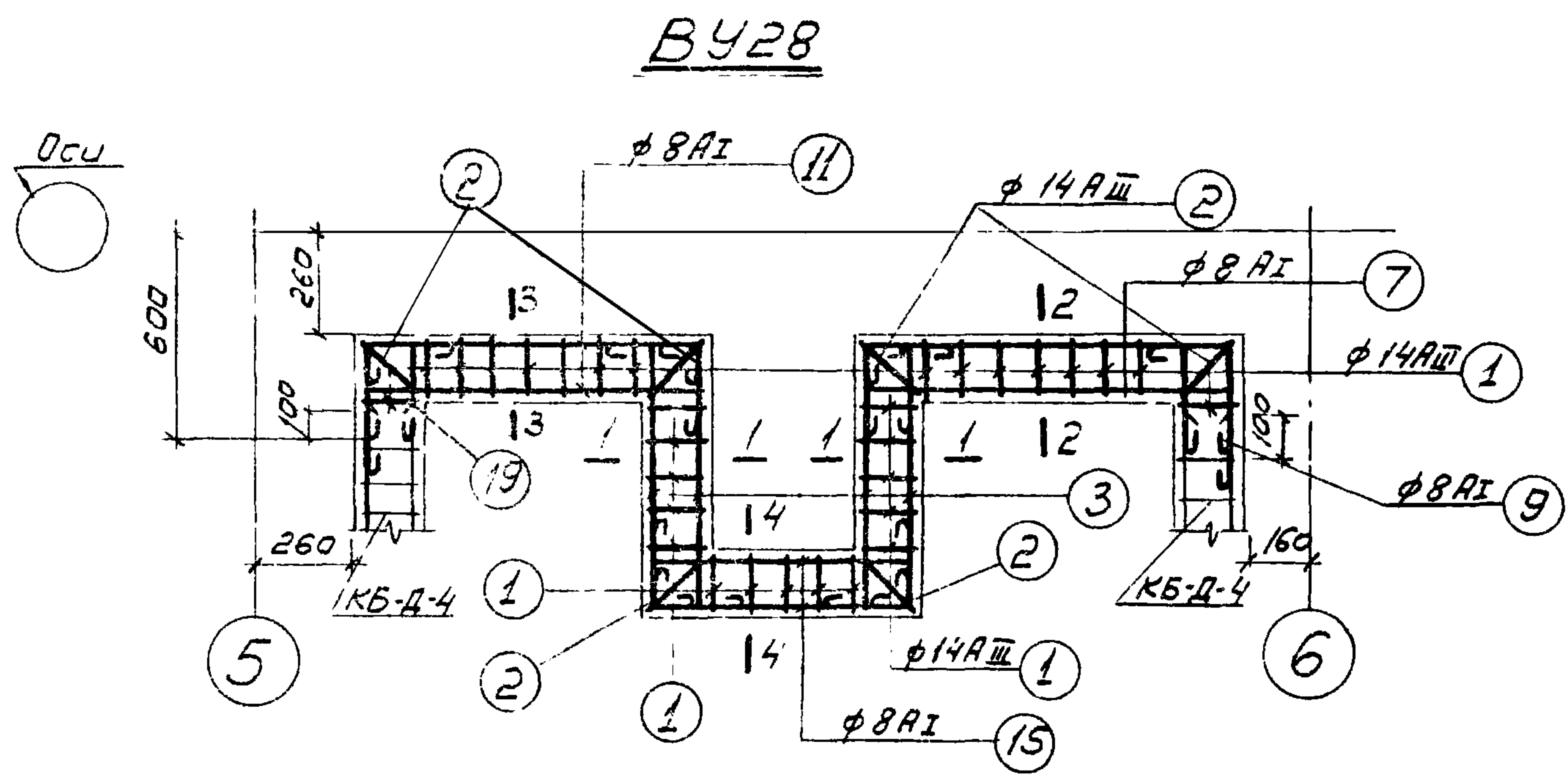
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ./СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции.
Днище. Арматура. Вязаные
участки ВУ 26, ВУ 27

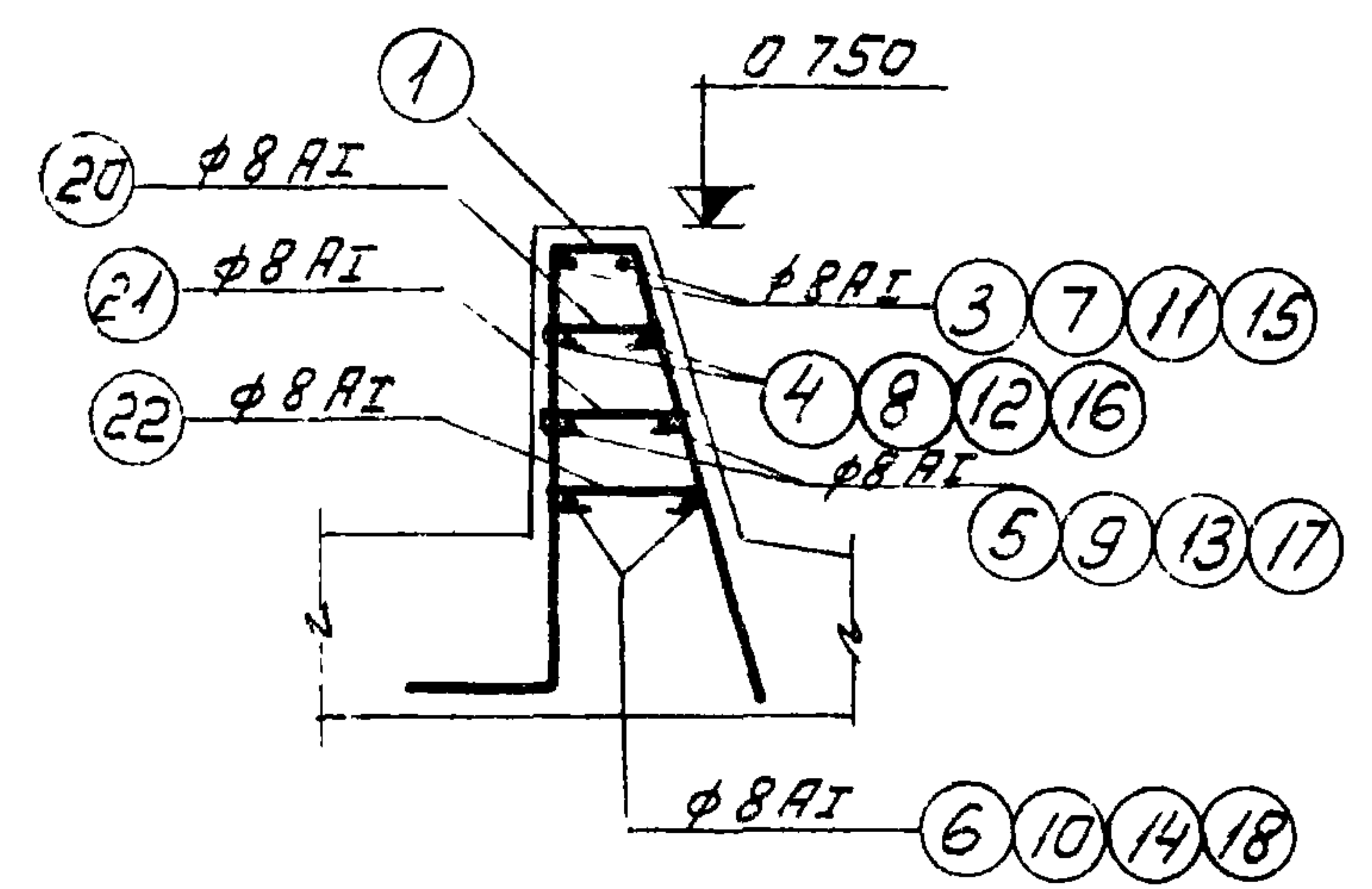
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом
ІІІ

Лист
КС-ІІІ-19



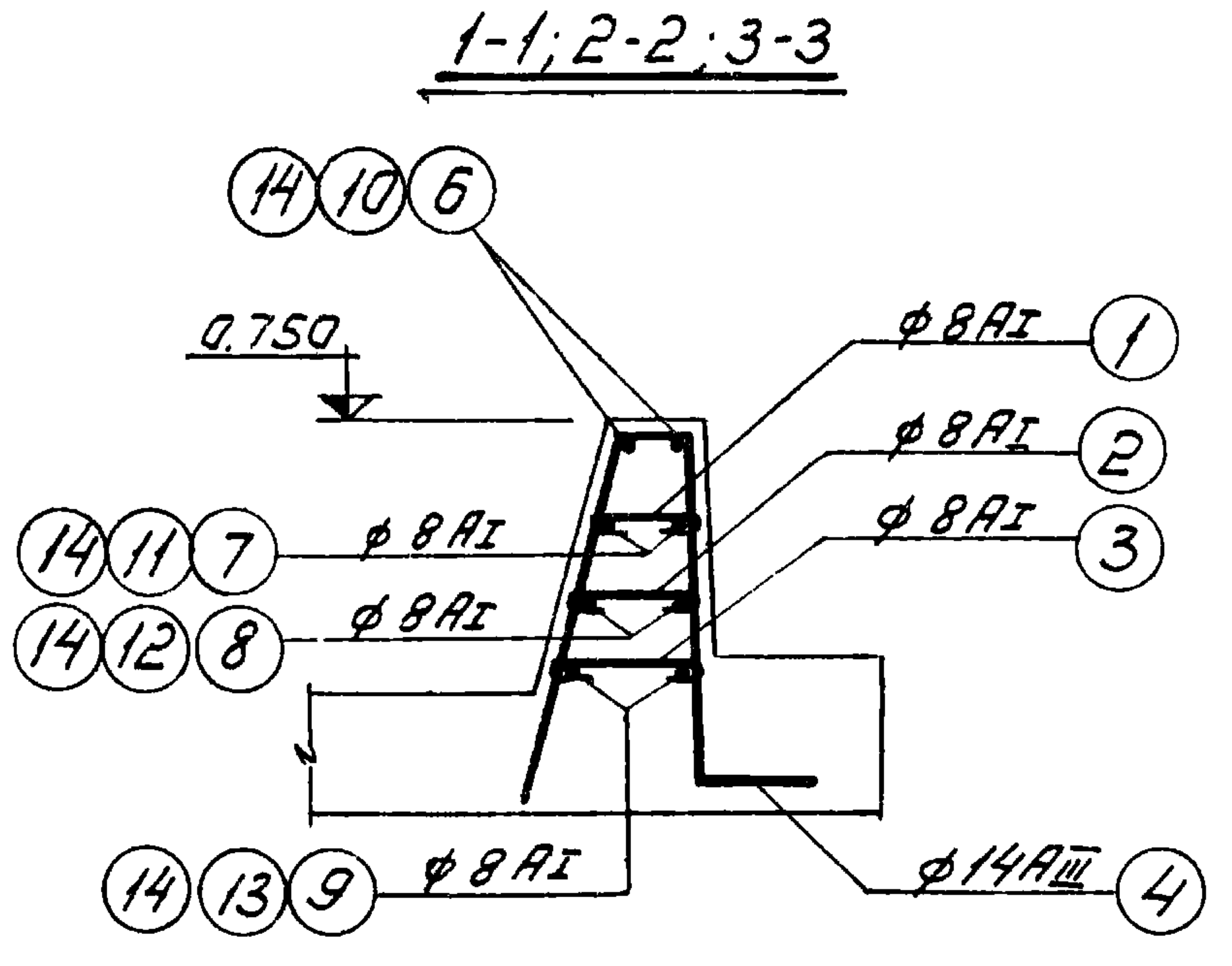
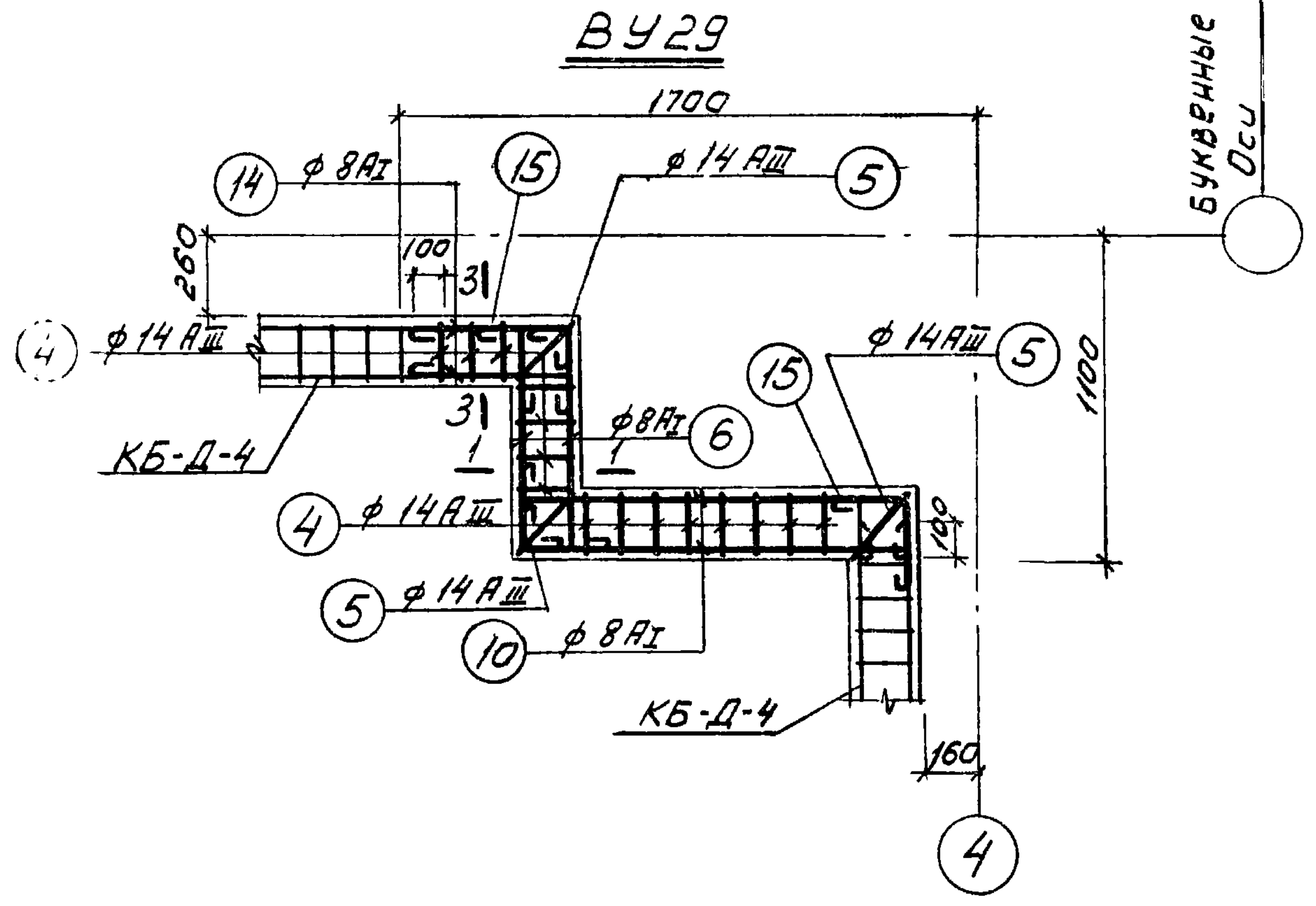
1-1 ÷ 4-4



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг	
BU28		1	14	AIII	2085	31	646	8	AI	93.8	33.4	
		2	14	AIII	2150	6	12.9	14	AIII	77.5	94.0	
		3	8	AI	1085	4	4.4			Итого:	127.4	
		4	8	AI	1125	4	4.6					
		5	8	AI	1165	4	4.8					
		6	8	AI	1205	4	5.0					
		7	8	AI	1520	2	3.1					
		8	8	AI	1560	2	3.2					
		9	8	AI	1600	2	3.3					
		10	8	AI	1640	2	3.3					
		11	8	AI	1420	2	2.9					
		12	8	AI	1460	2	3.0					
		13	8	AI	1500	2	3.0					
		14	8	AI	1540	2	3.1					
		15	8	AI	1070	2	2.2					
		16	8	AI	1150	2	2.3					
		17	8	AI	1230	2	2.5					
		18	8	AI	1310	2	2.7					
		19	8	AI	475	16	6.4					
		20	8	AI	325	31	10.1					
		21	8	AI	365	31	11.3					
		22	8	AI	405	31	12.6					

Примечания:

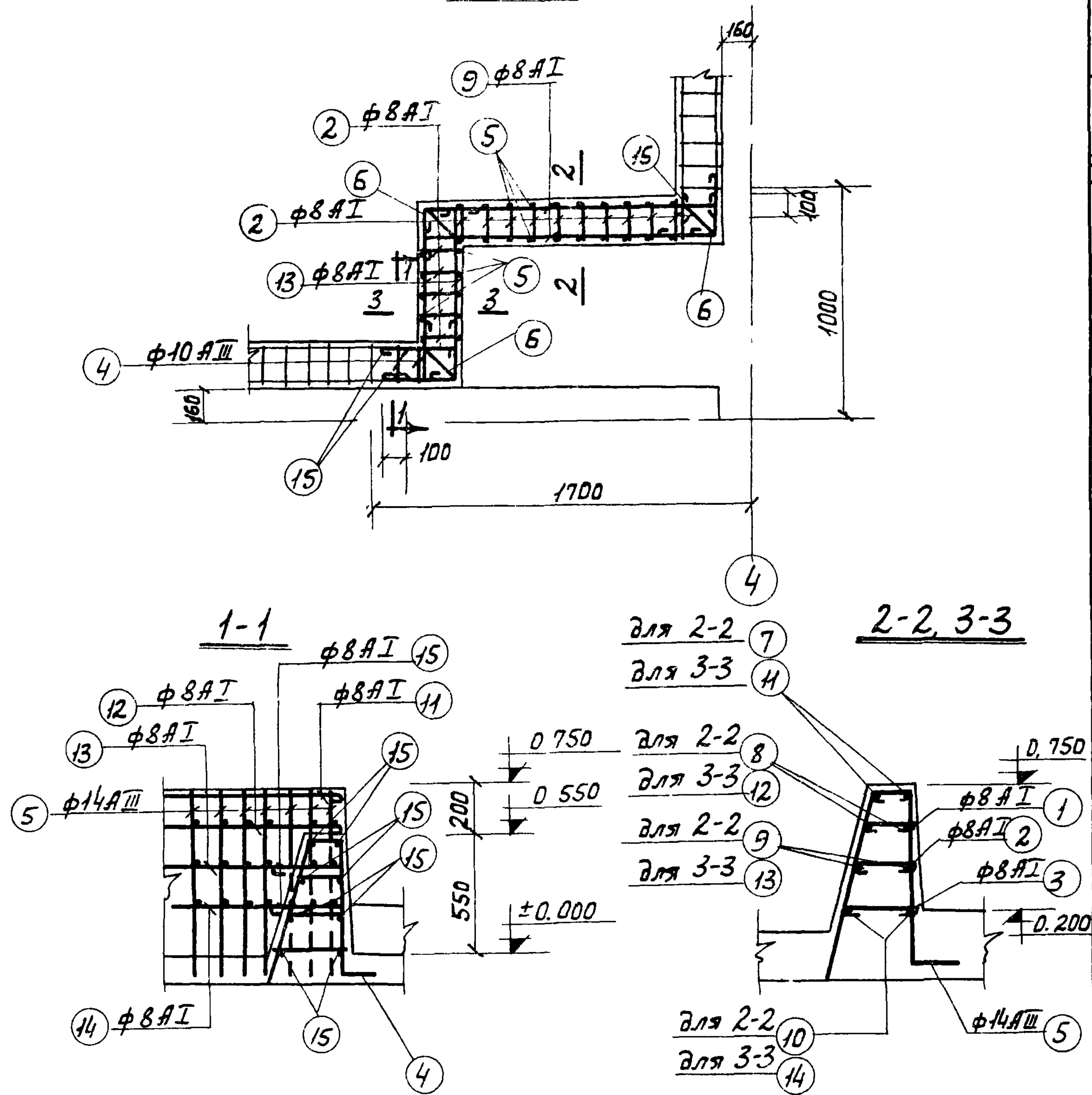
1. Защитный слой бетона принят 25 мм.
2. В плане вязаного участка условно показана верхняя горизонтальная арматура.



Марка элемента	Спецификация арматуры на один элемент						Выборка арматуры на один элемент				
	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина	Масса кг
BY 29		1	8	A I	325	17	5.5	8	A I	49.6	17.7
		2	8	A I	365	17	6.2	14	A III	42.1	51.0
		3	8	A I	405	17	6.8	Итого:		68.7	
		4	14	A III	2085	17	35.7				
		5	14	A III	2150	3	6.4				
		6	8	A I	1085	2	2.2				
		7	8	A I	1125	2	2.3				
		8	8	A I	1165	2	2.4				
		9	8	A I	1205	2	2.5				
		10	8	A I	1505	2	2.8				
		11	8	A I	1545	2	2.9				
		12	8	A I	1585	2	3.1				
		13	8	A I	1625	2	3.2				
		14	8	A I	750	8	6.0				
		15	8	A I	460	8	3.7				

Примечания:
 1. Защитный слой бетона принят 25 мм
 2. В плане вязаного участка условно показана горизонтальная арматура.

ВУ 30

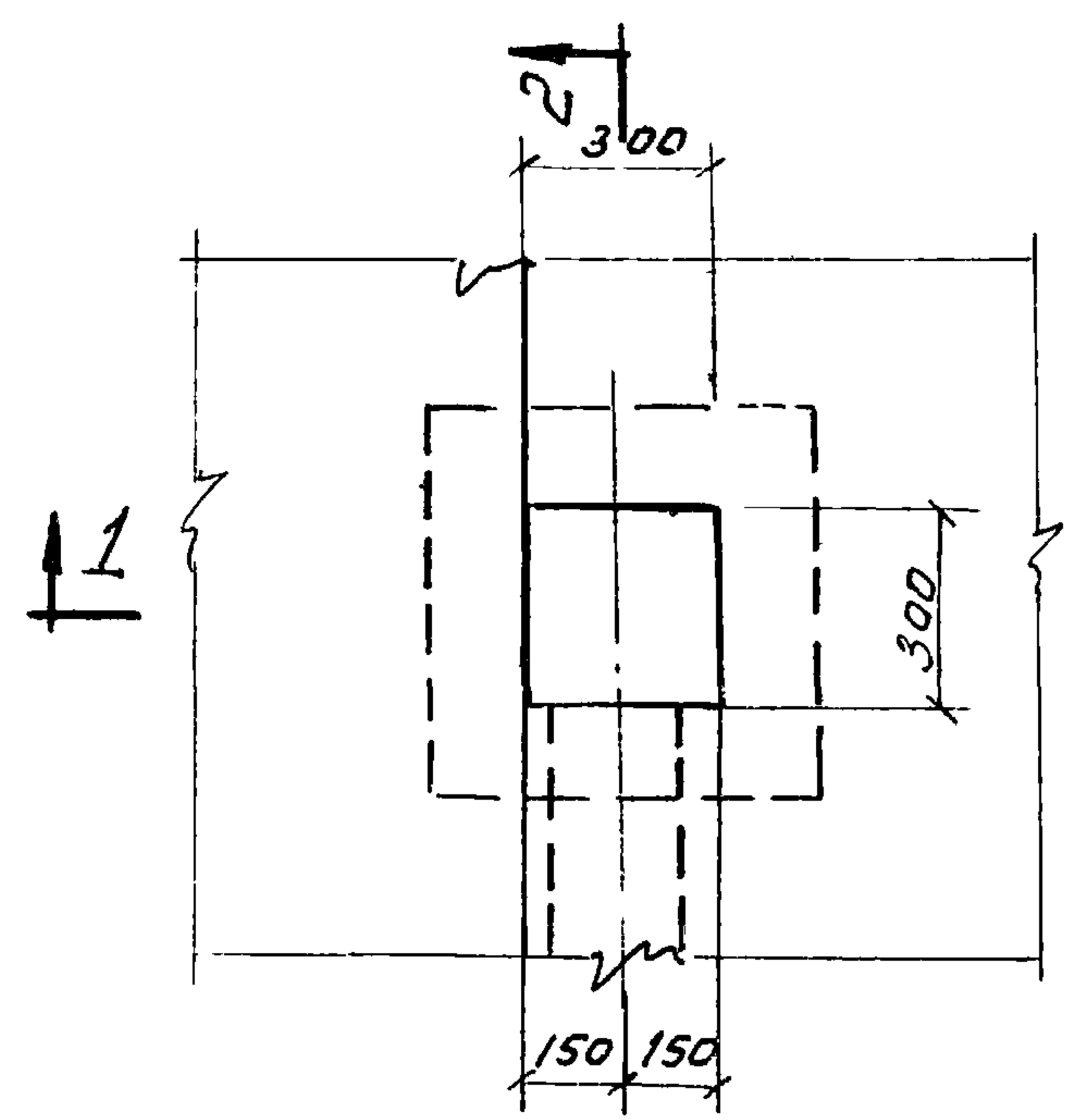


Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент.				
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м.	Масса кг.
ВУ 30		1	8	А I	325	19	6.1	8	А I	52.6	18.5
		2	8	А I	365	19	6.9	10	А II	3.4	2.1
		3	8	А I	405	19	7.7	14	А II	44.9	50.5
		4	10	А III	1685	2	3.4	Итого:		74.1	
		5	14	А III	2085	17	35.4				
		6	14	А III	2150	3	6.5				
		7	8	А I	1505	2	3.0				
		8	8	А I	1545	2	3.1				
		9	8	А I	1585	2	3.2				
		10	8	А I	1625	2	3.2				
		11	8	А I	965	2	1.9				
		12	8	А I	1005	2	2.0				
		13	8	А I	1165	2	2.3				
		14	8	А I	1195	2	2.4				
		15	8	А I	750	12	9.0				
		16	8	А I	460	4	1.8				

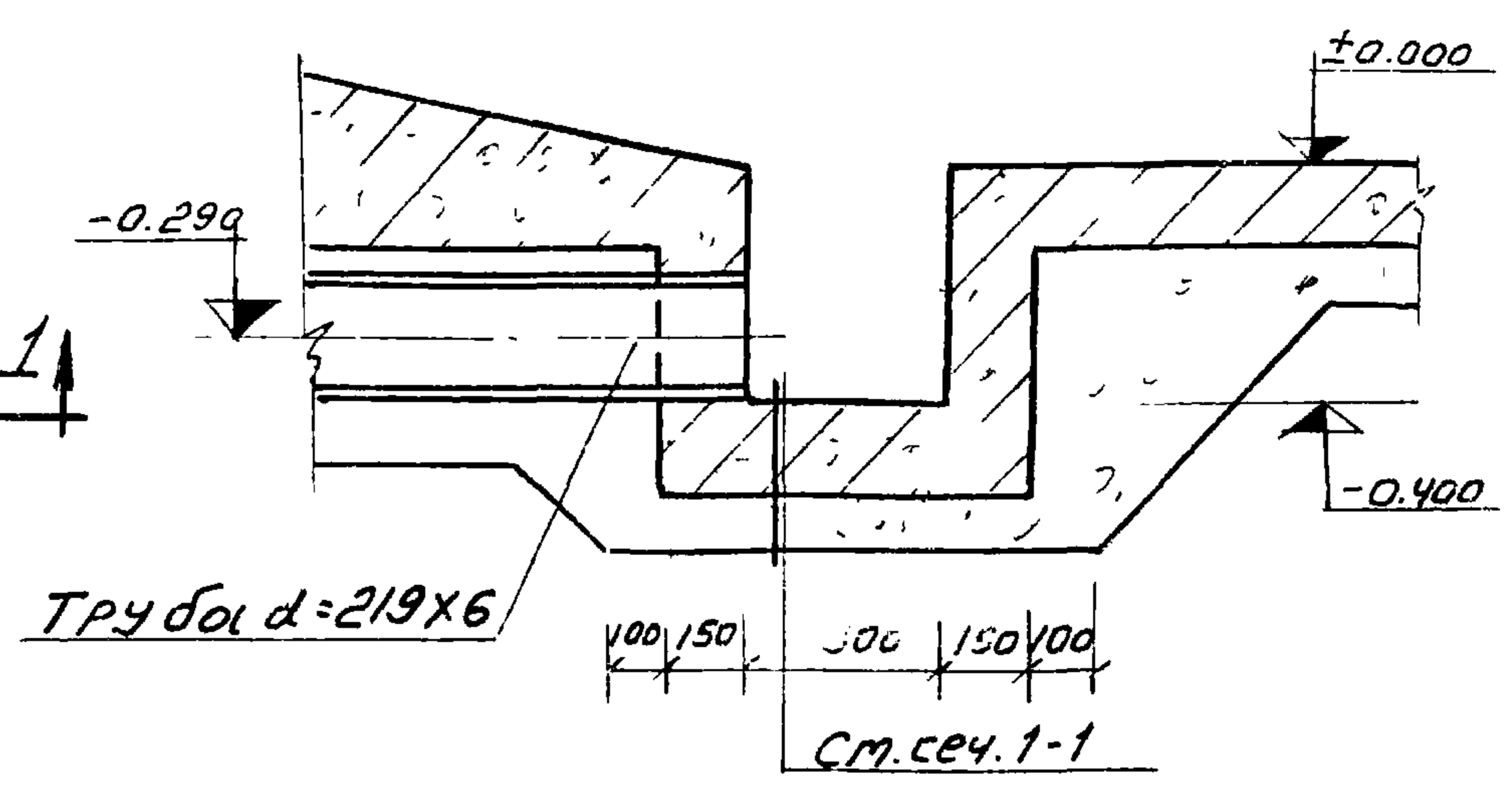
Примечания:
 1. Защитный слой бетона 25 мм.
 2. На плане вязаного участка арматура условно показана ниже отметки 0.550.

1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС.М.КУБ/СУТ.	Блок емкостей. Монолитные жел. бетонные конструкции. Днище. Армирование. Вязаный участок ВУ30.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	Альбом III	Лист КС-III-22
------	---	--	-----------------------------	---------------	-------------------

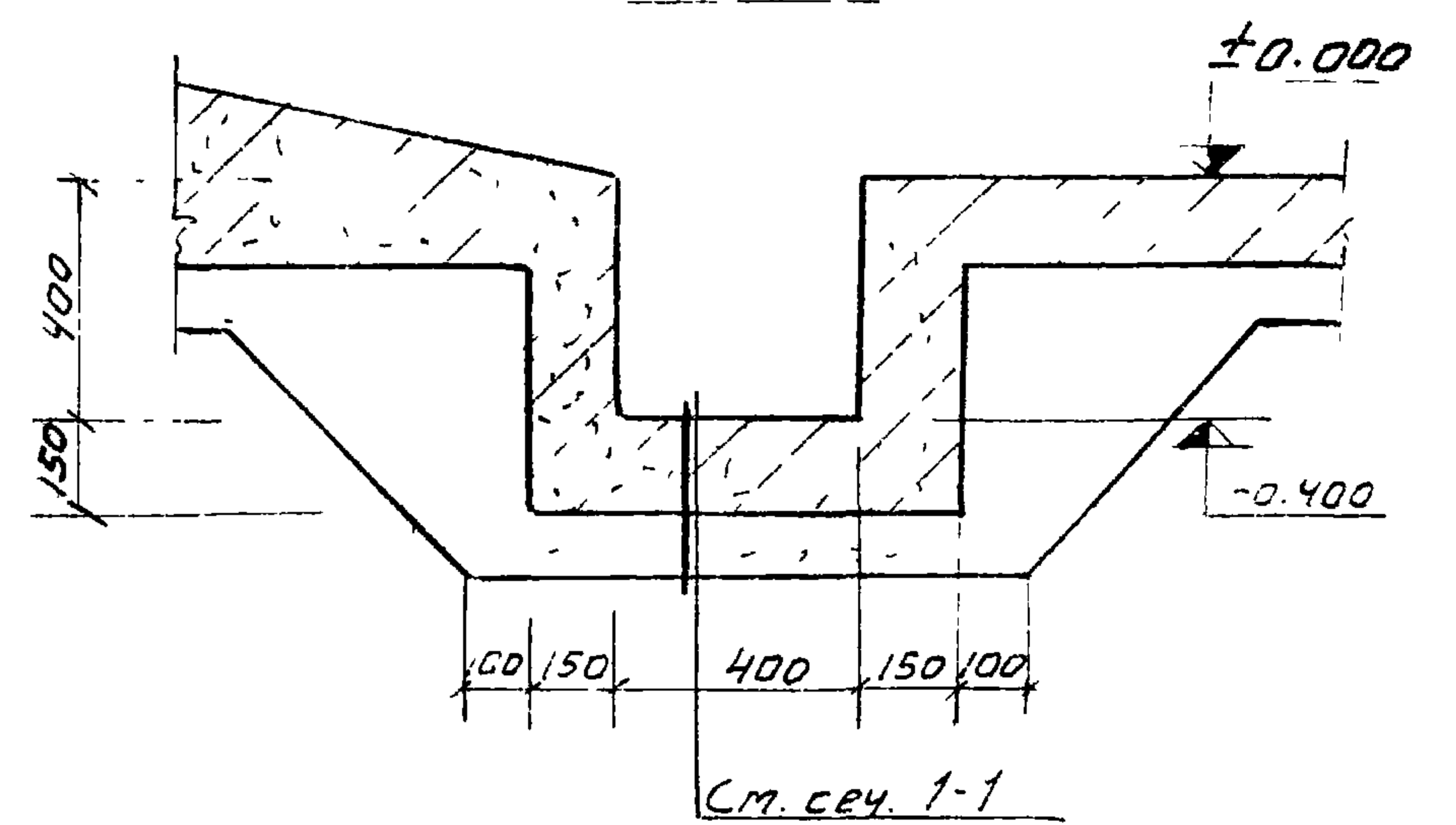
Прямая 1



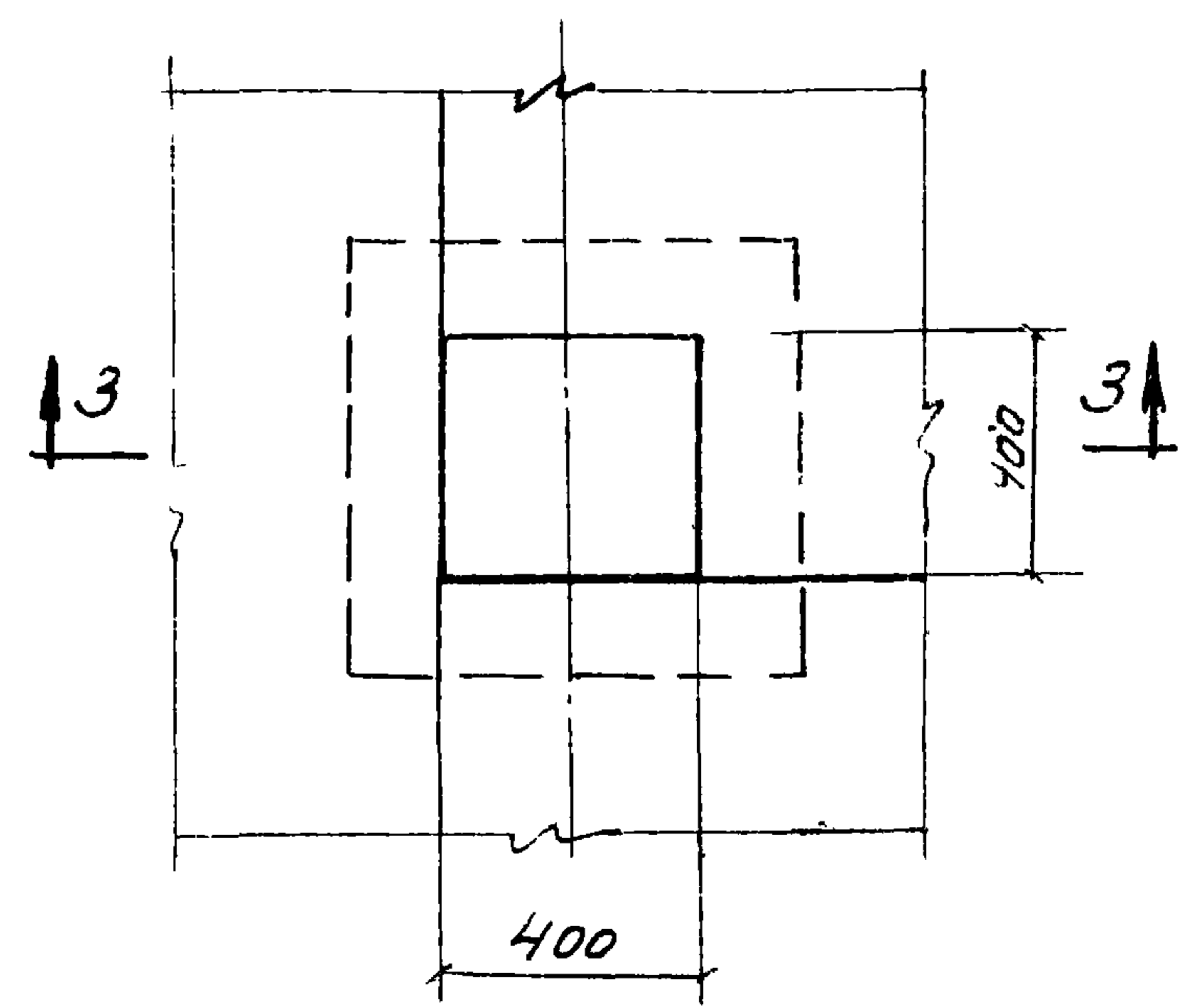
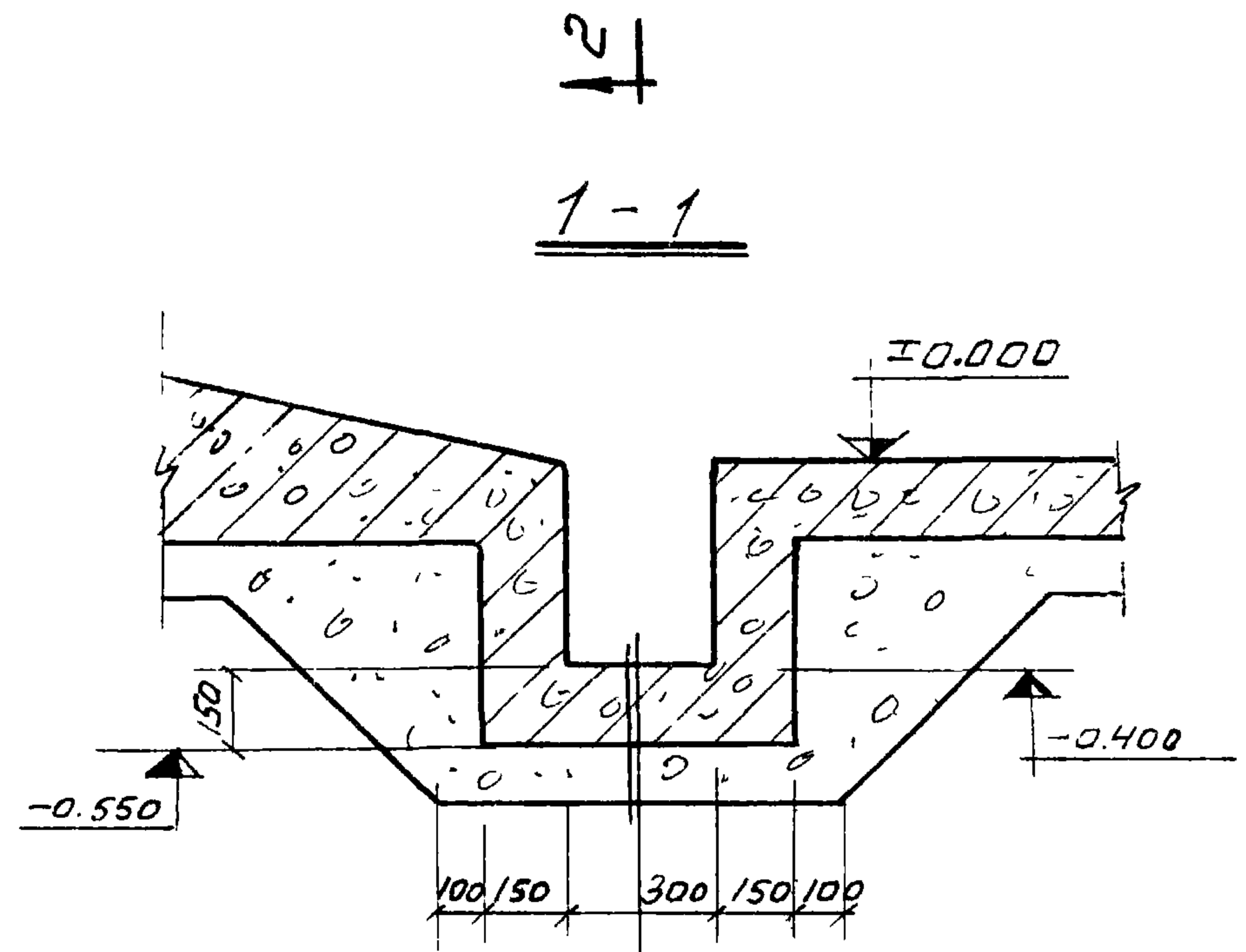
2-2



3-3



Прямая 2



- Затереть цементным раствором
сост. 1:2.
- Железобетонное днище - 150
- Цементная стяжка - 30
- Литой асфальт (из раствора) - 30
- Бетон М 50 - 100
- Щебёночная подготовка - 100

1974

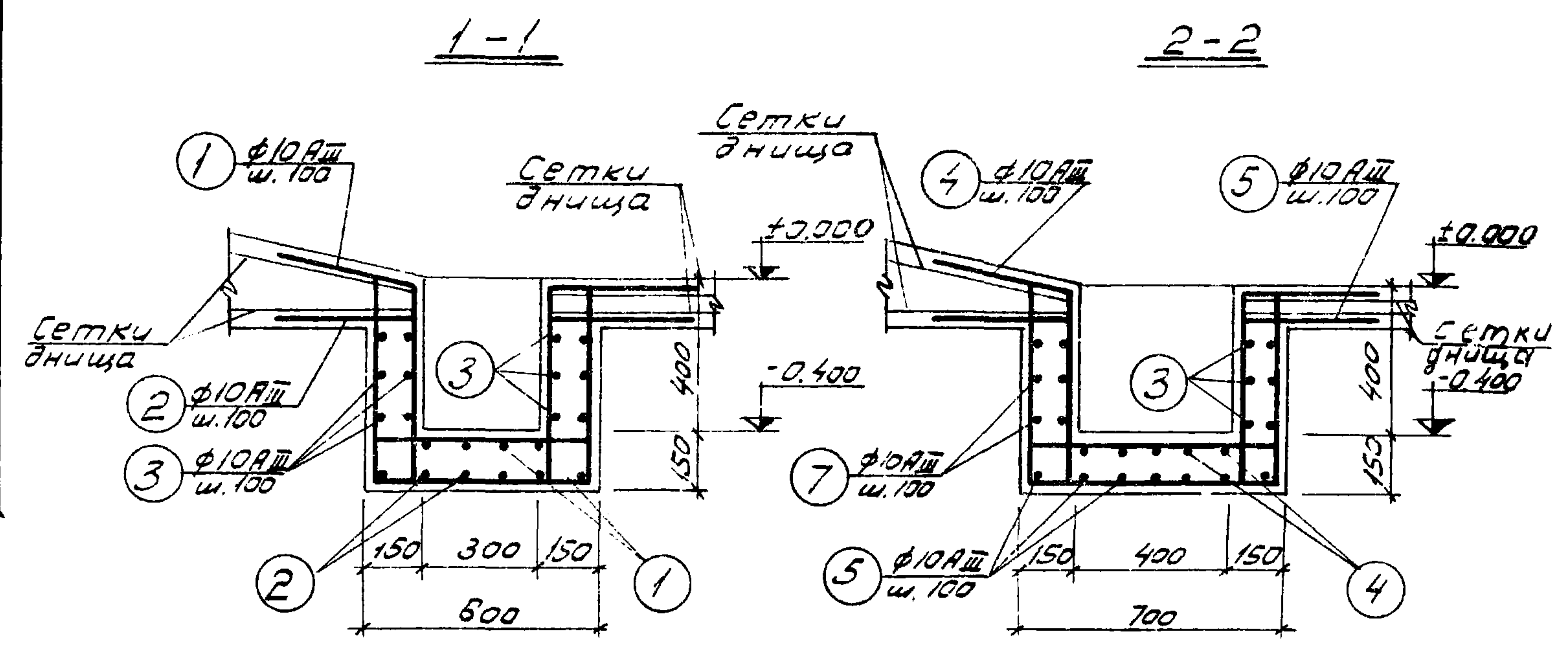
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Днище. Опалубочный чертеж.
Прямки 1, 2.

Типовой проект
902-2-260

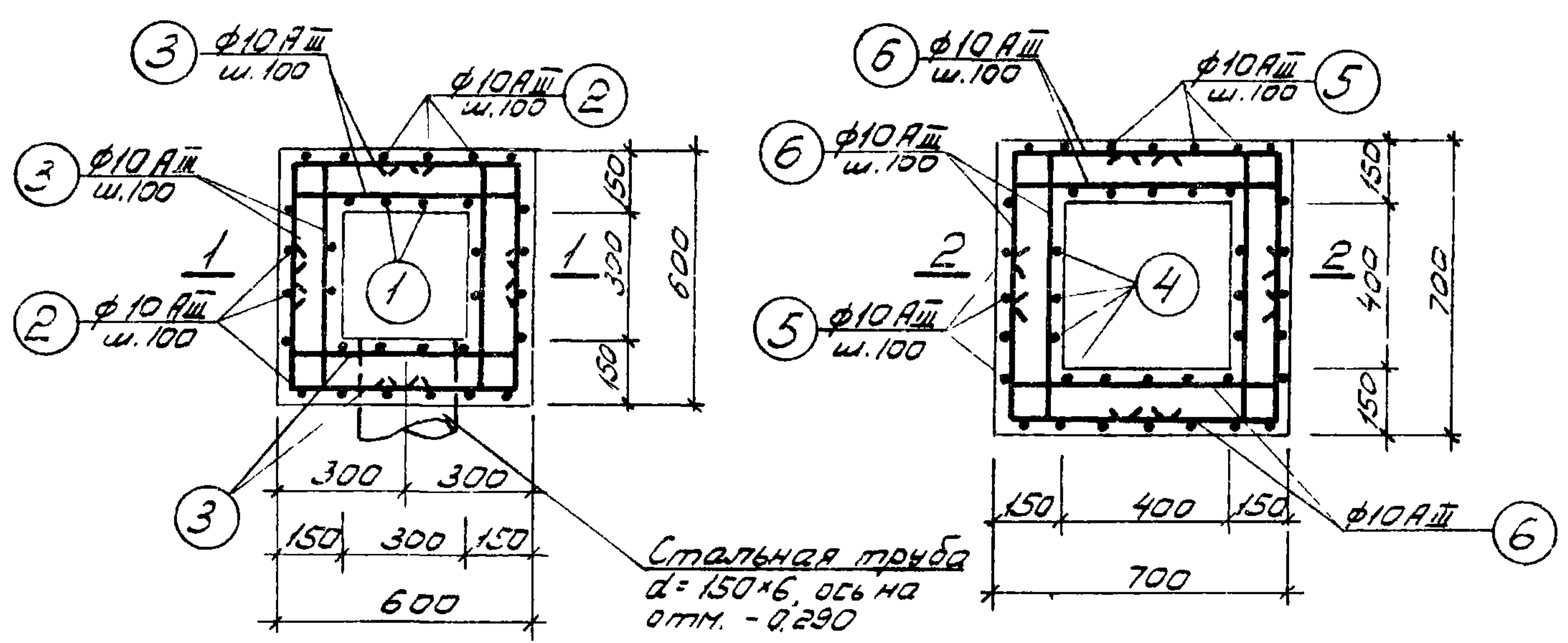
Альбом
III

Лист
КС-III-23



Прямок 1

Прямок 2



Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Наименование элемента	Эскиз	N поз.	Ф или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Ф или профиль	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг.
Прямок 1		1	10	AIII	2650	6	15.9	10	AIII	66.6	41.2
		2	10	AIII	2650	10	26.5				
		3	10	AIII	1050	24	24.2				
Прямок 2		4	10	AIII	2750	8	22.0	10	AIII	82.6	51.0
		5	10	AIII	2750	12	33.0				
		6	10	AIII	1150	24	27.6				

Примечания:

1. На сечениях бетонная подготовка под днищем условно не показана.
2. В месте прохода трубы арматуру вырезать по месту и приварить к трубе.
3. Защитный слой бетона для арматуры принят 25 мм.
4. Арматуру поз. 1 отогнуть по месту.

1974

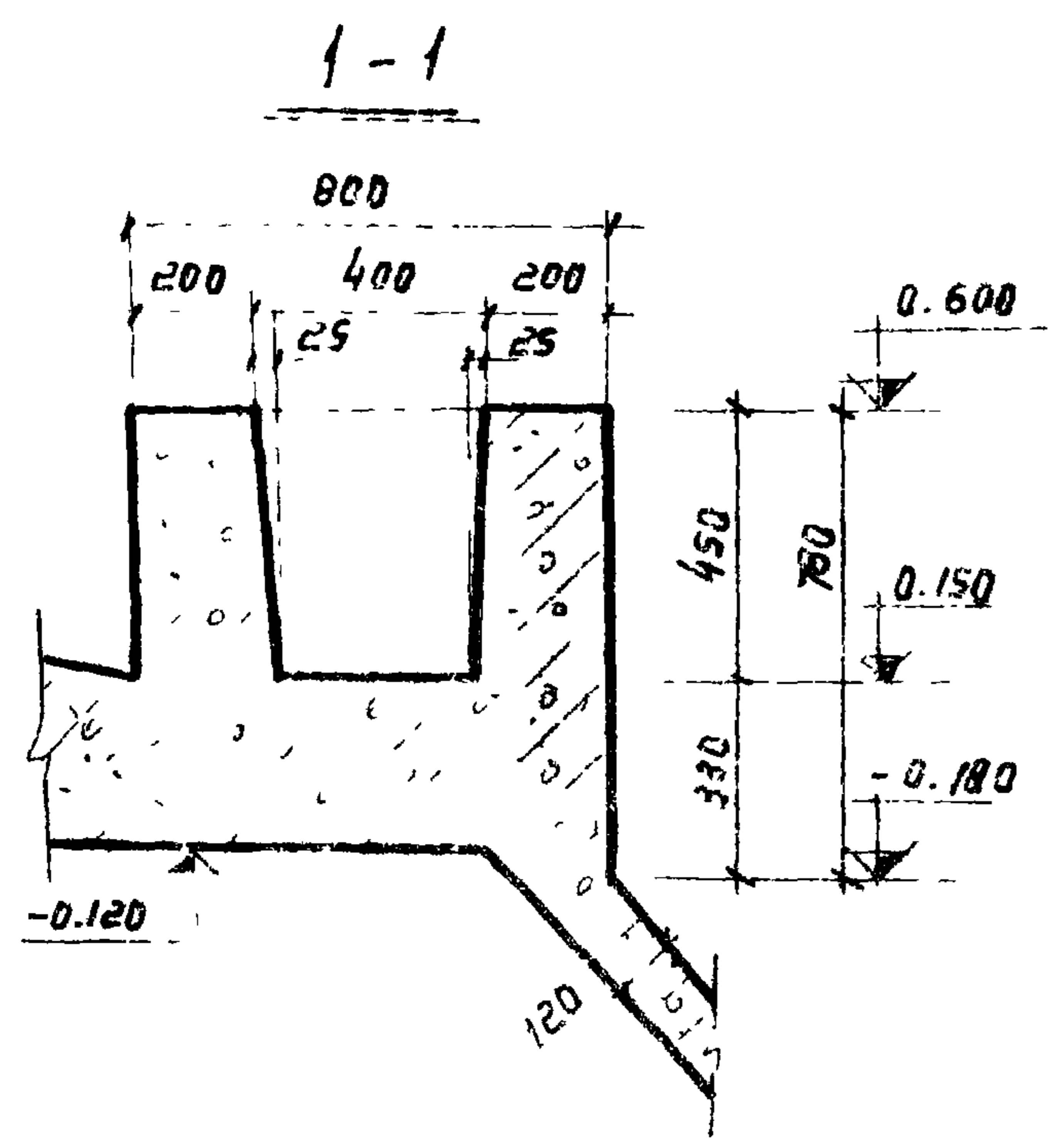
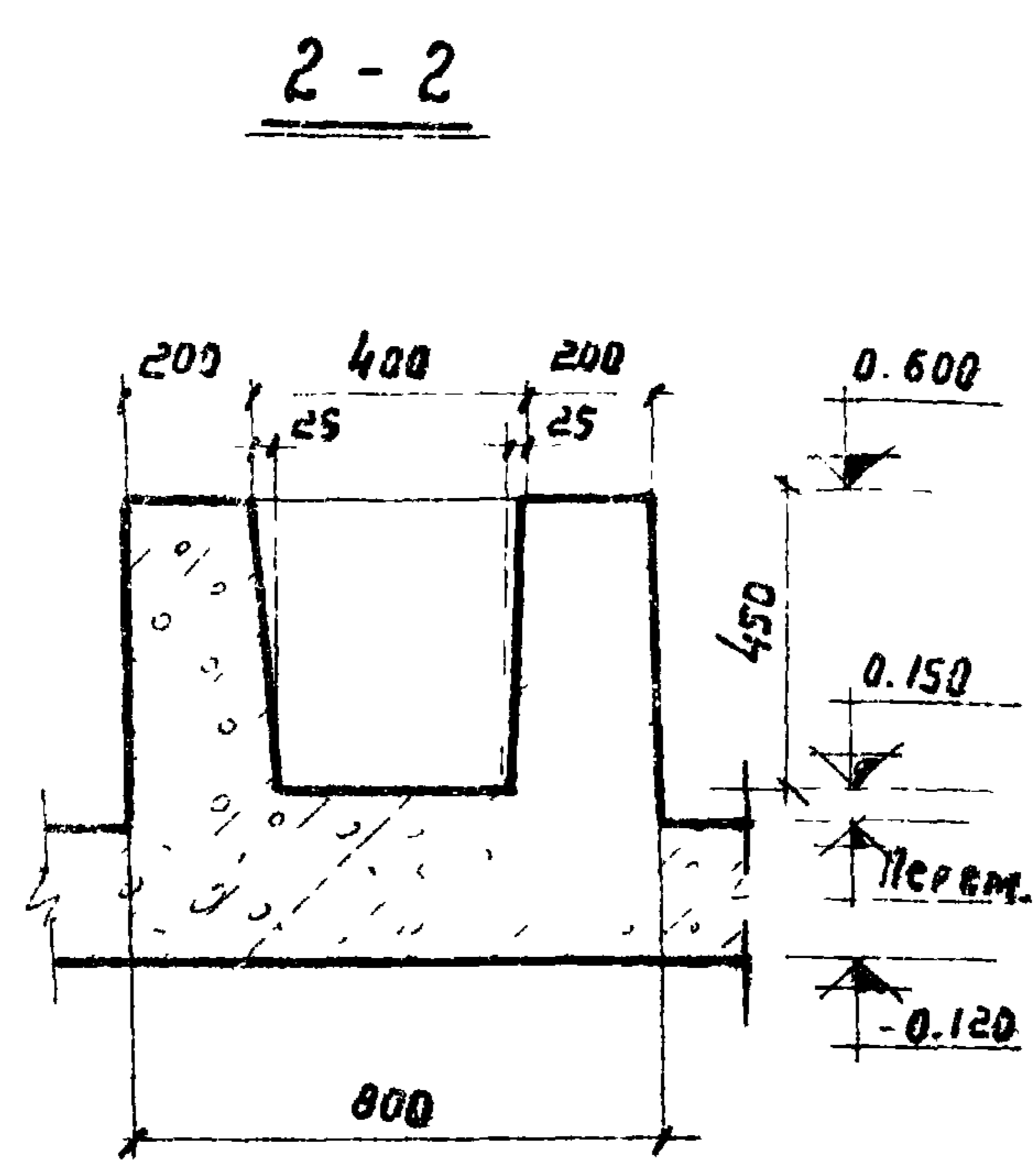
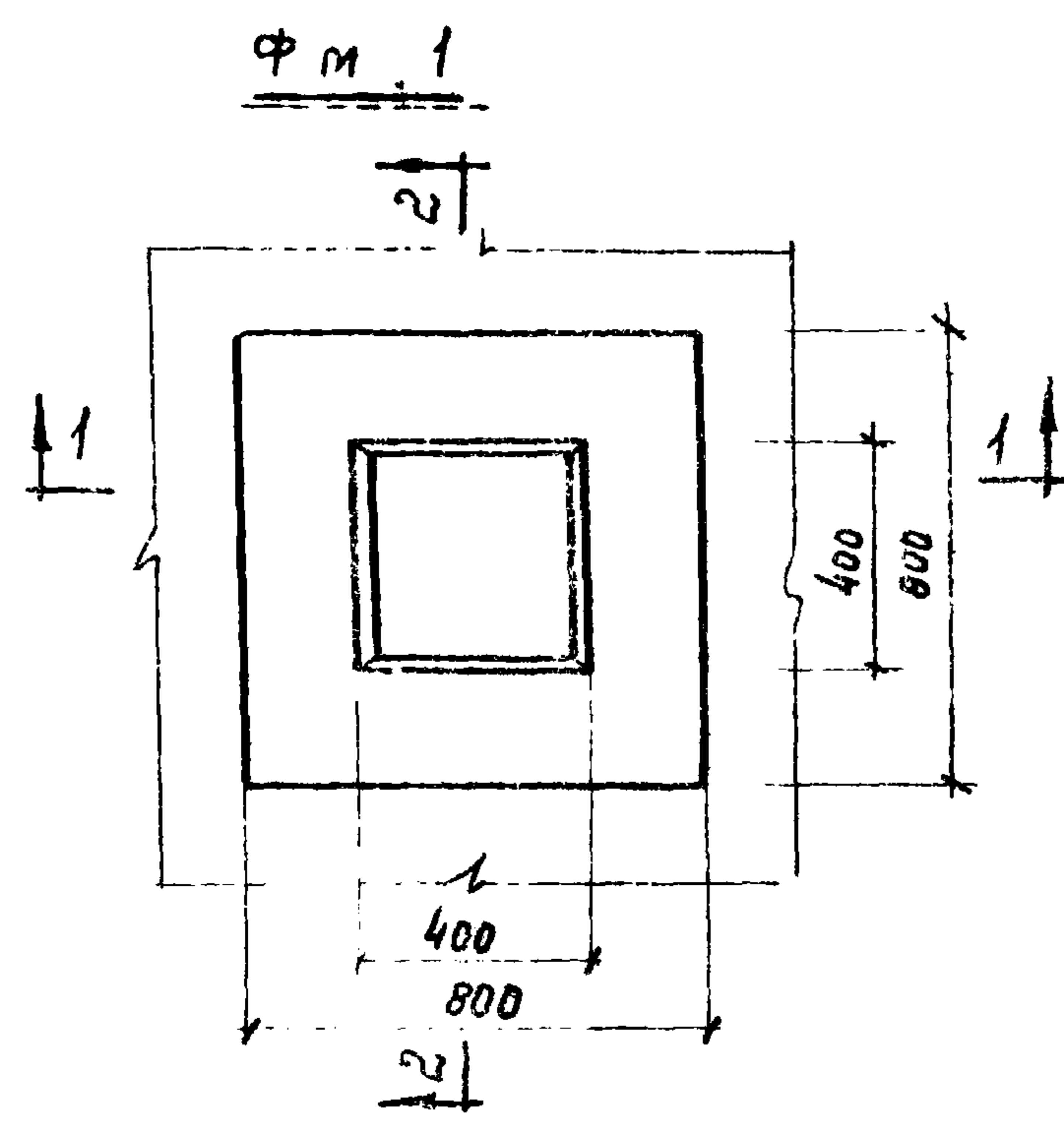
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ./СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Днище. Армирование. Прямки 1, 2

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-24



Выборка арматуры на один элемент

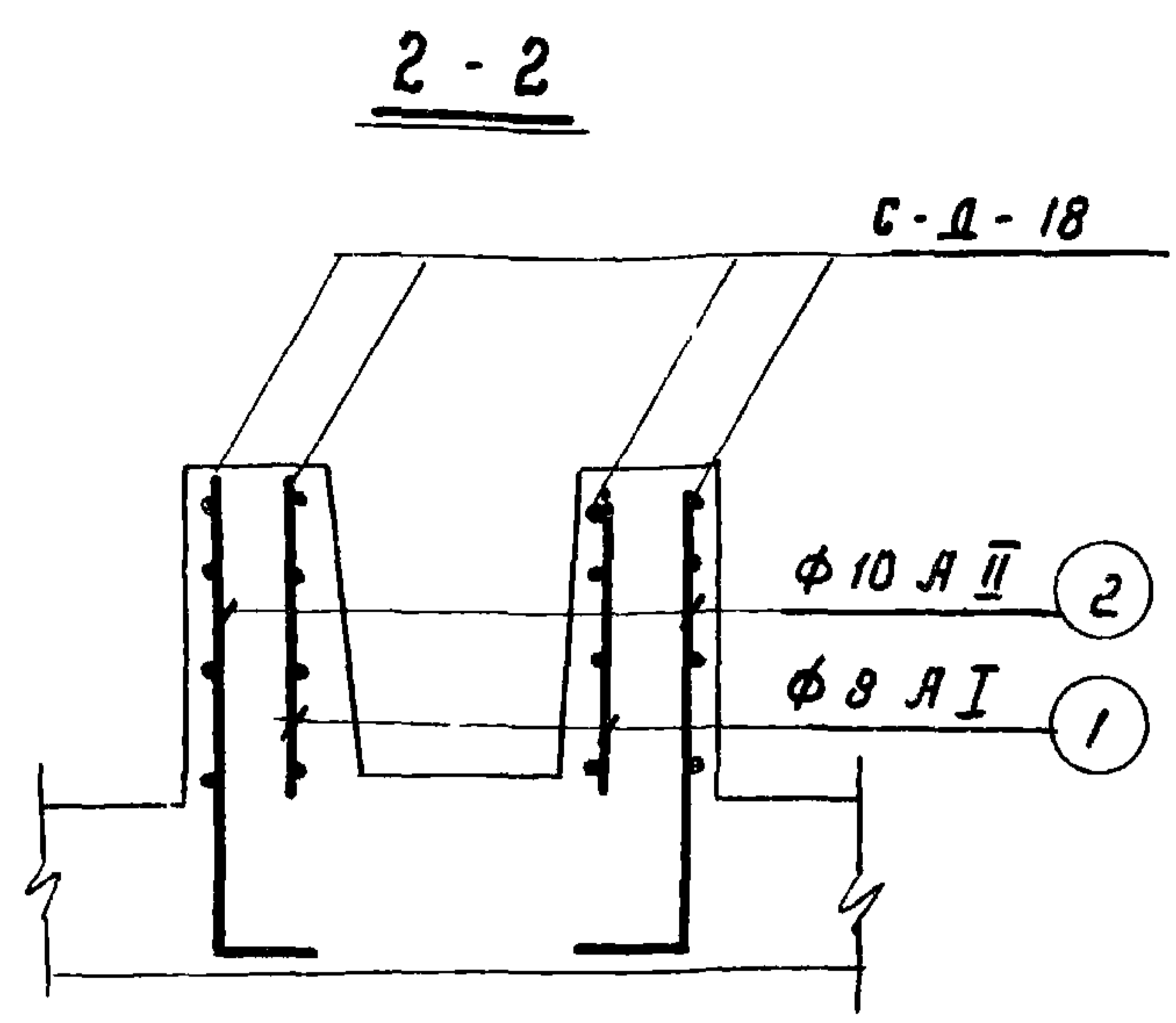
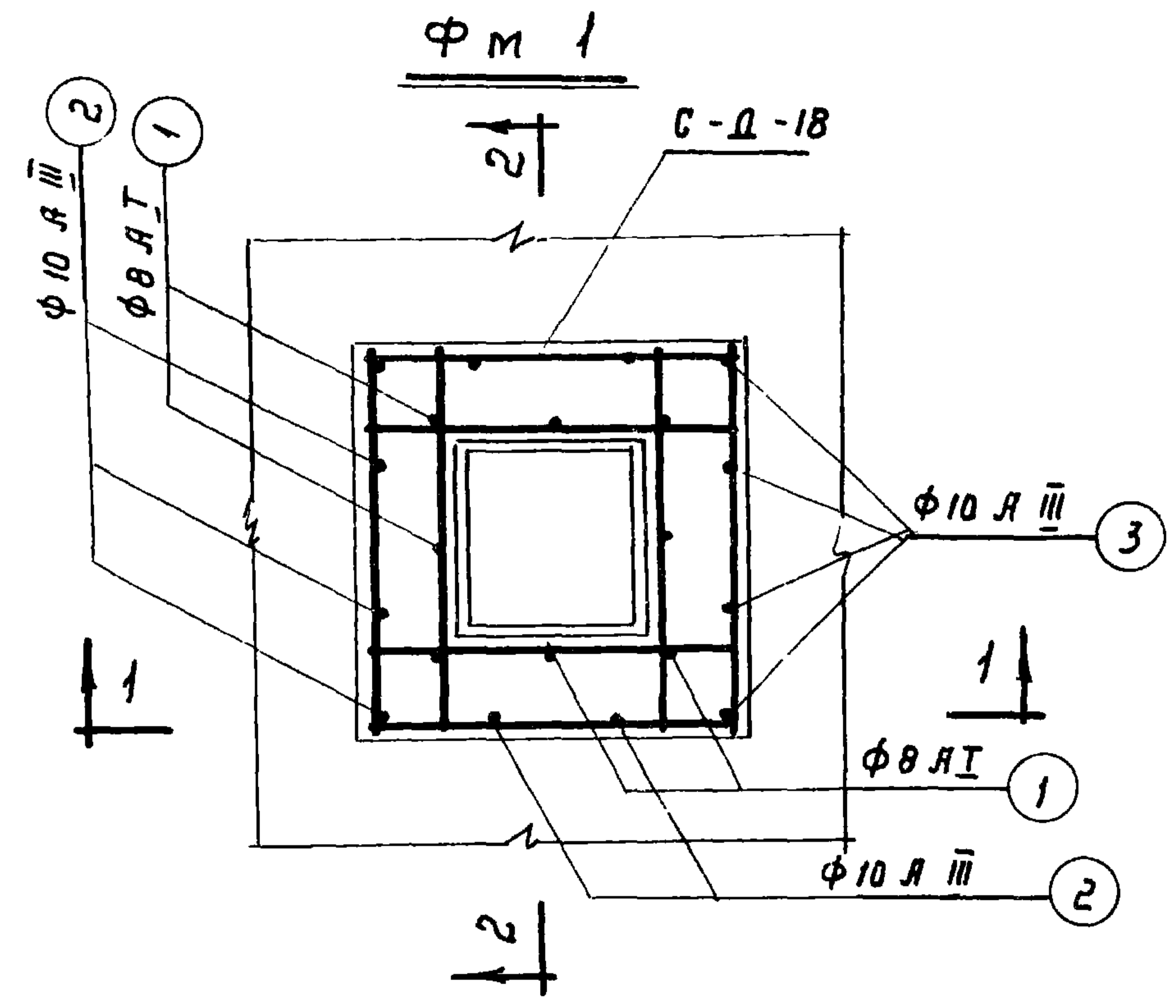
Марка элем-та	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	А I	А III	Всего кг
Ф м 1	Сет. ка	С-Д-18	4	-	15,4	15,4
	Отдельные стержни			1,4	7,8	9,2
	Всего : кг			1,4	24,2	24,6

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг
Ф м 1	-	200	0,290	24,6

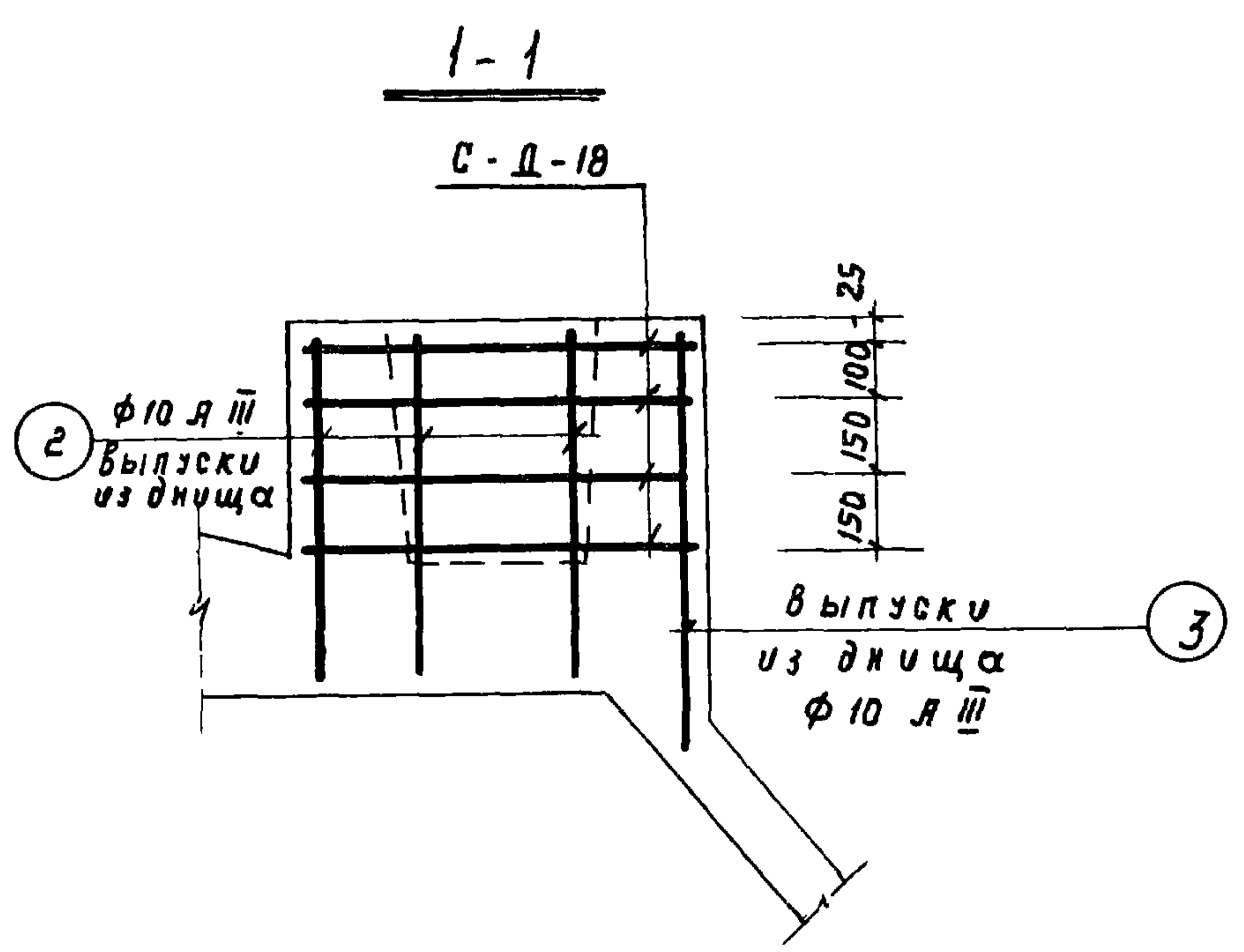
Примечание:

1. В сечениях подготовка под днище условно не показана.



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка эл-та	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
Фм 1	Сетка днища	С-Д-18	4	КС-III-72



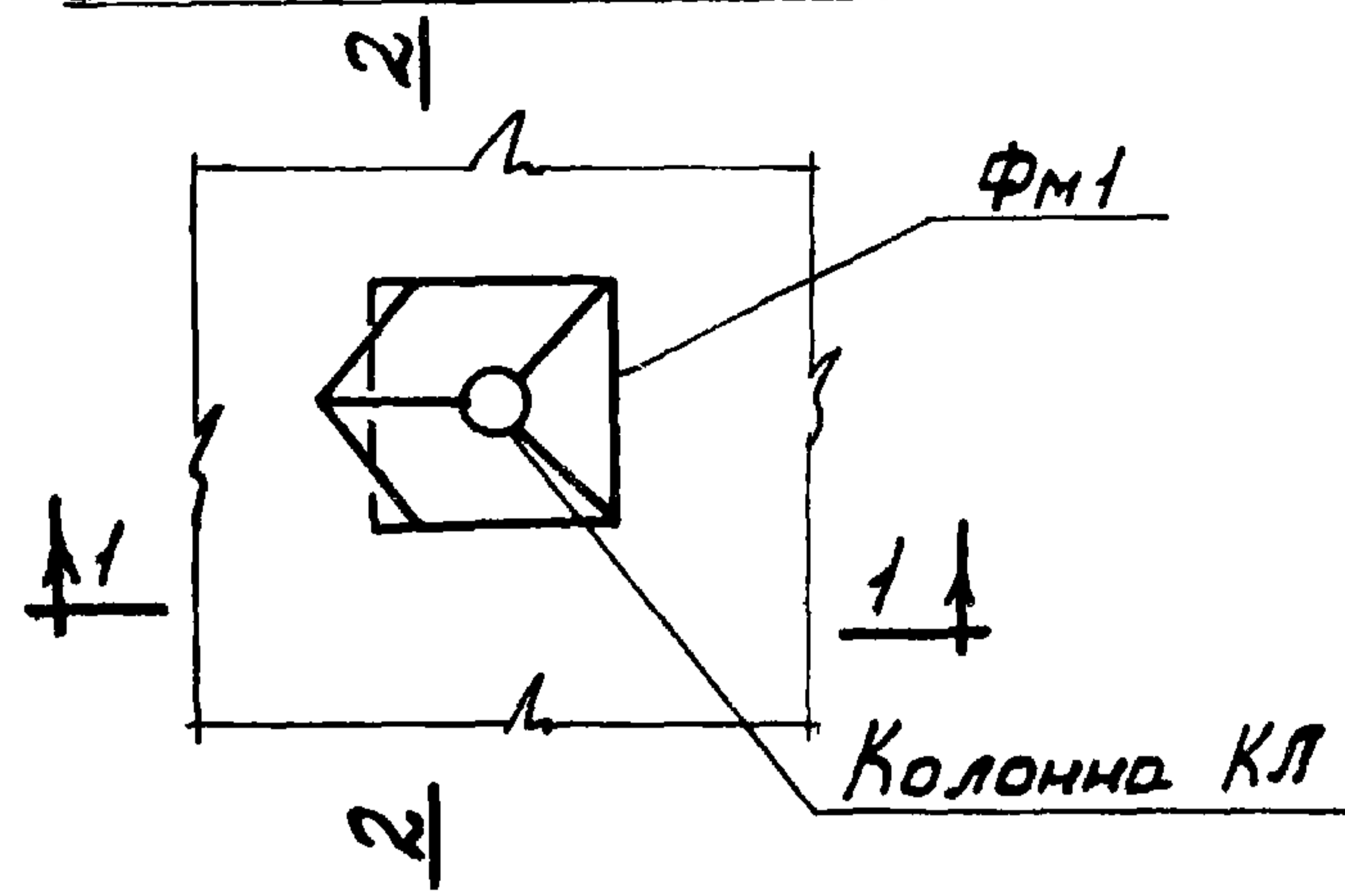
Спецификация арматуры на один элемент

Марка эл-та	Эскиз	№ поз.	Ф или профиль	класс арм.	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка ар-ры на один элемент			
								Ф или профиль	класс арм.	Общая длина м	Масса кг
Фм 1		1	8	А I	440	8	36	8	А I	36	1,4
		2	10	А III	880	8	79	10	А III	112,6	7,8
		3	10	А III	1170	4	47		Итого		9,2

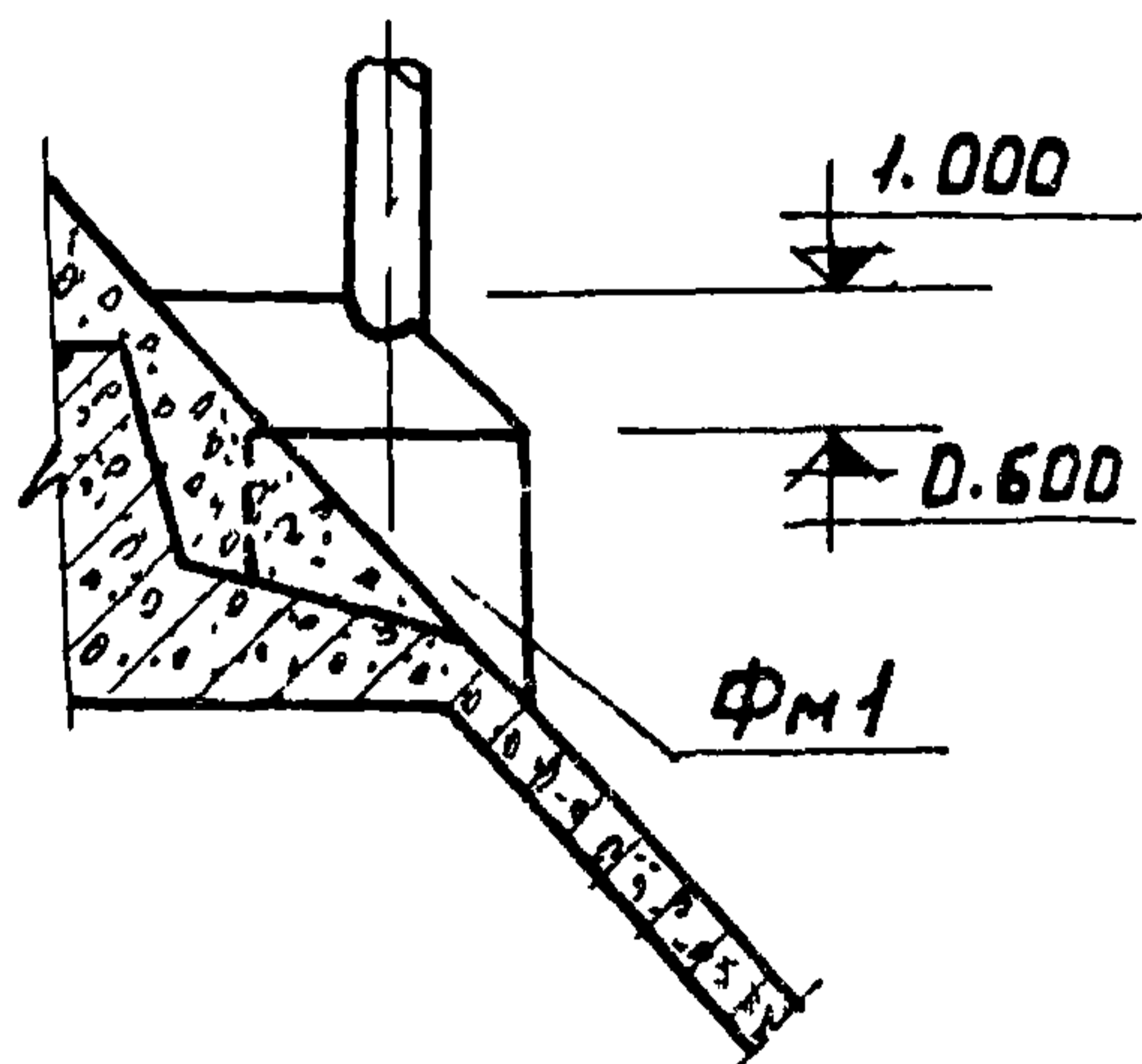
Примечания:

1. Арматура днища условно не показана
2. Защитный слой бетона для арматуры под колонников Фм'-25мм
3. При бетонировании подколонииков Фм см. примечание к чертежам опалубки днища

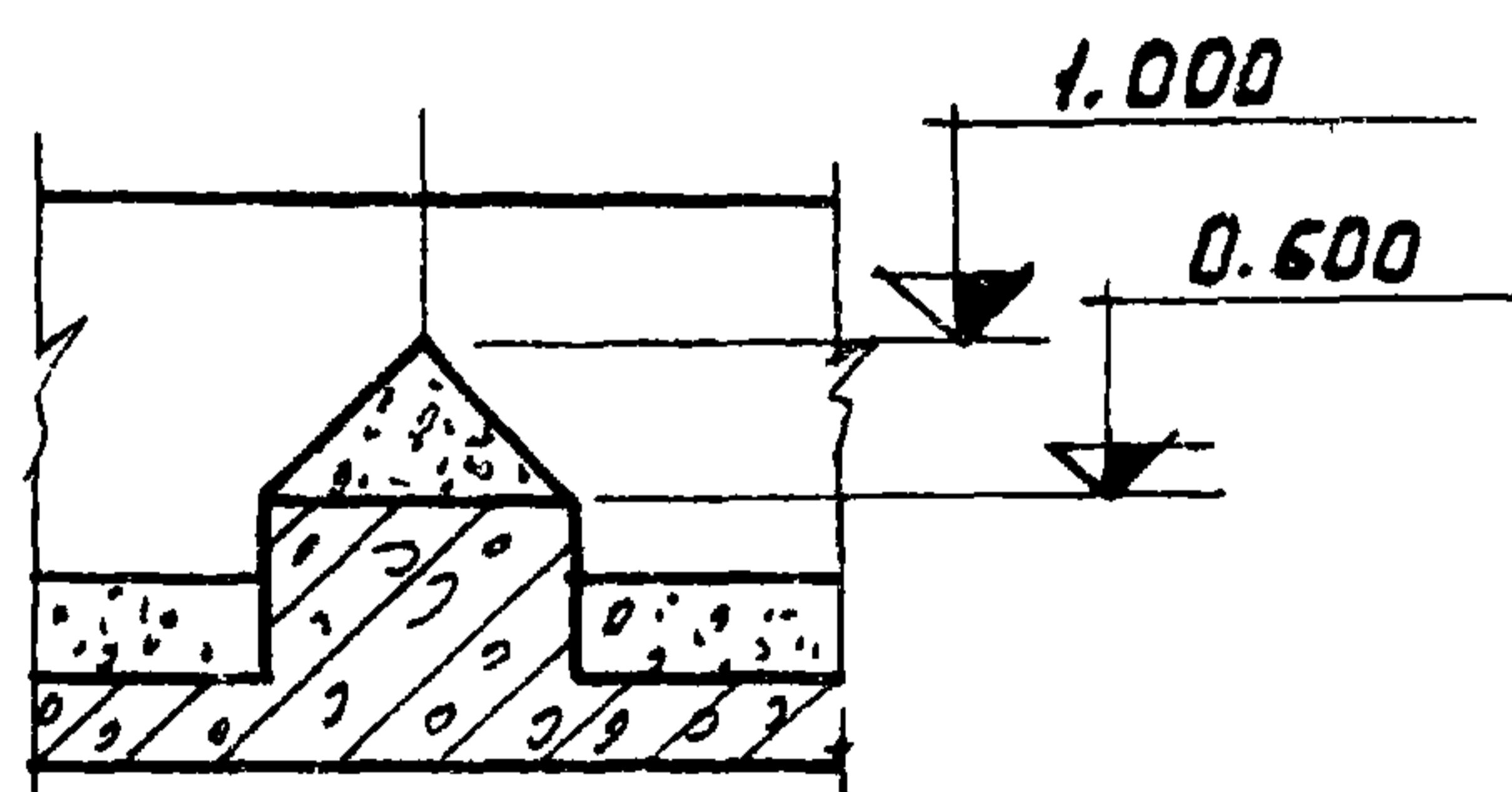
Элемент плана 1



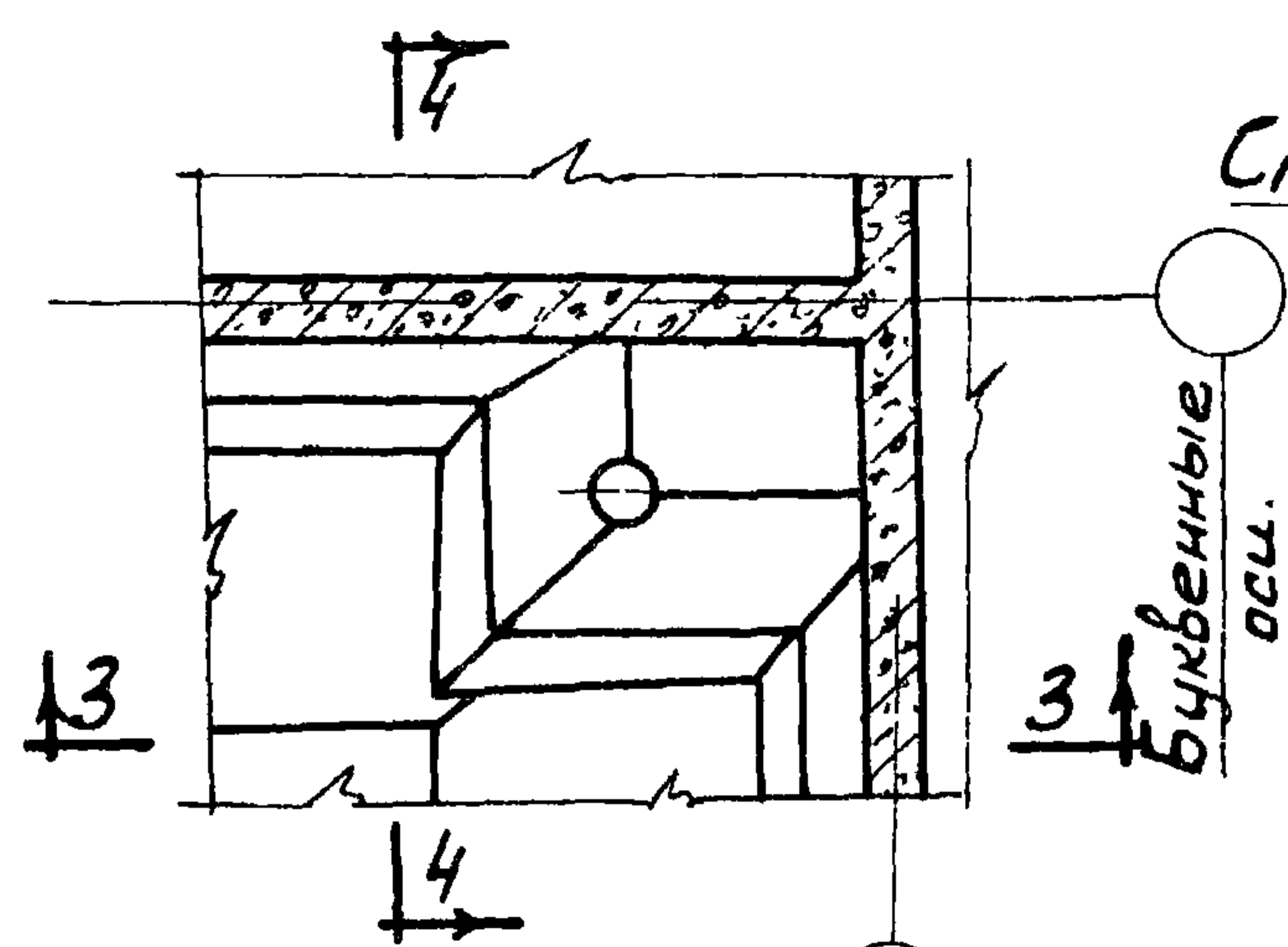
1-1



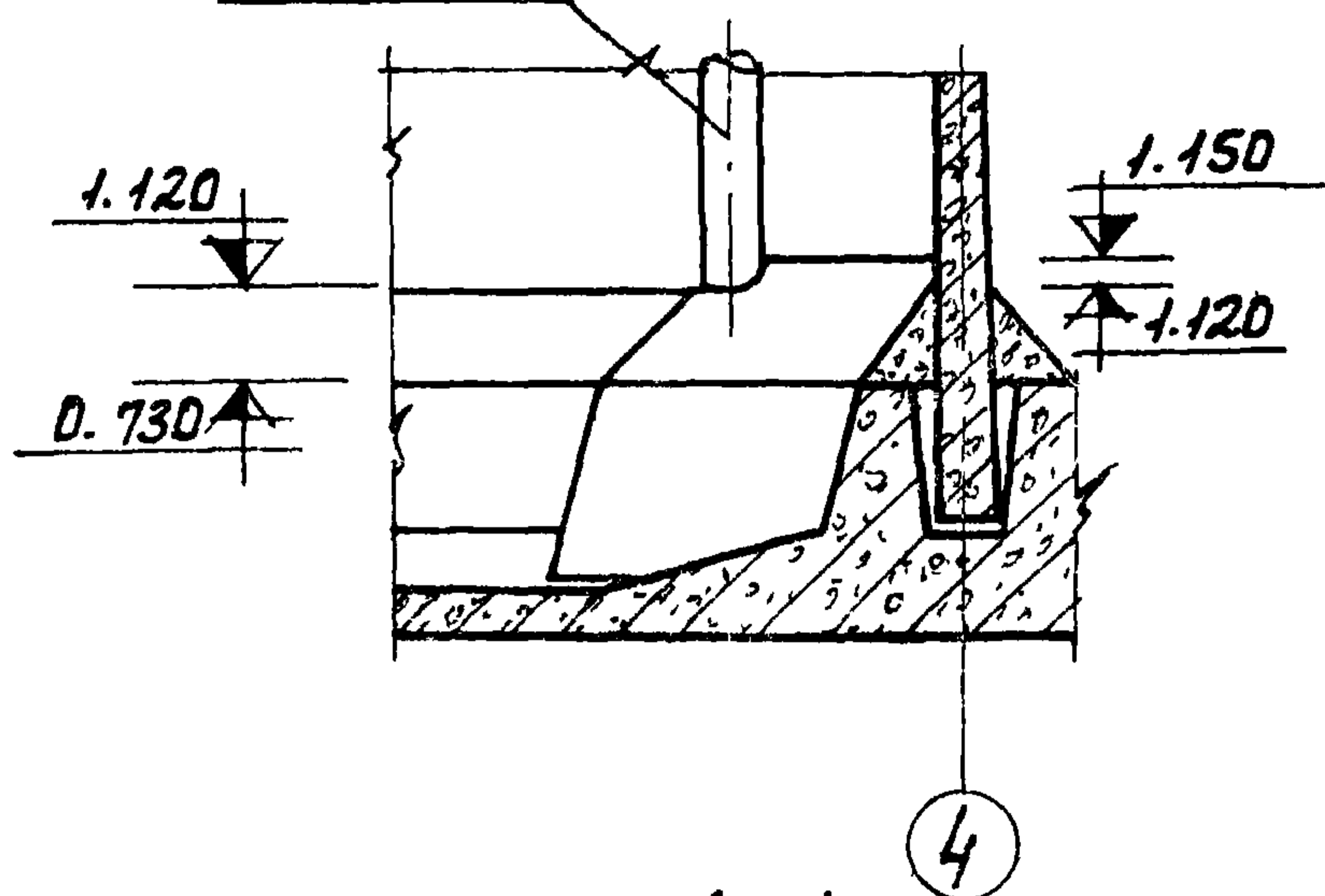
2-2



Элемент плана 2

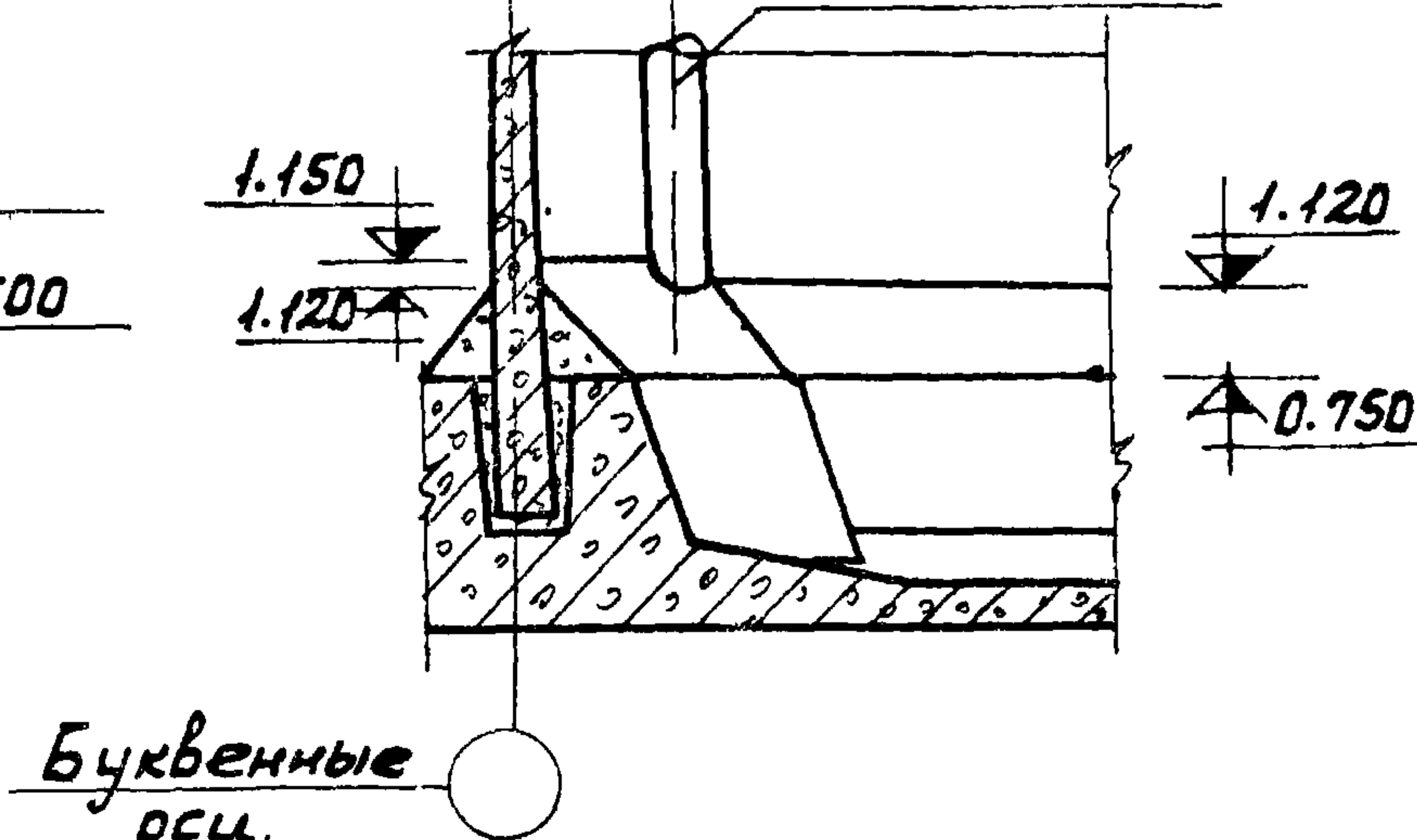


3-3 4



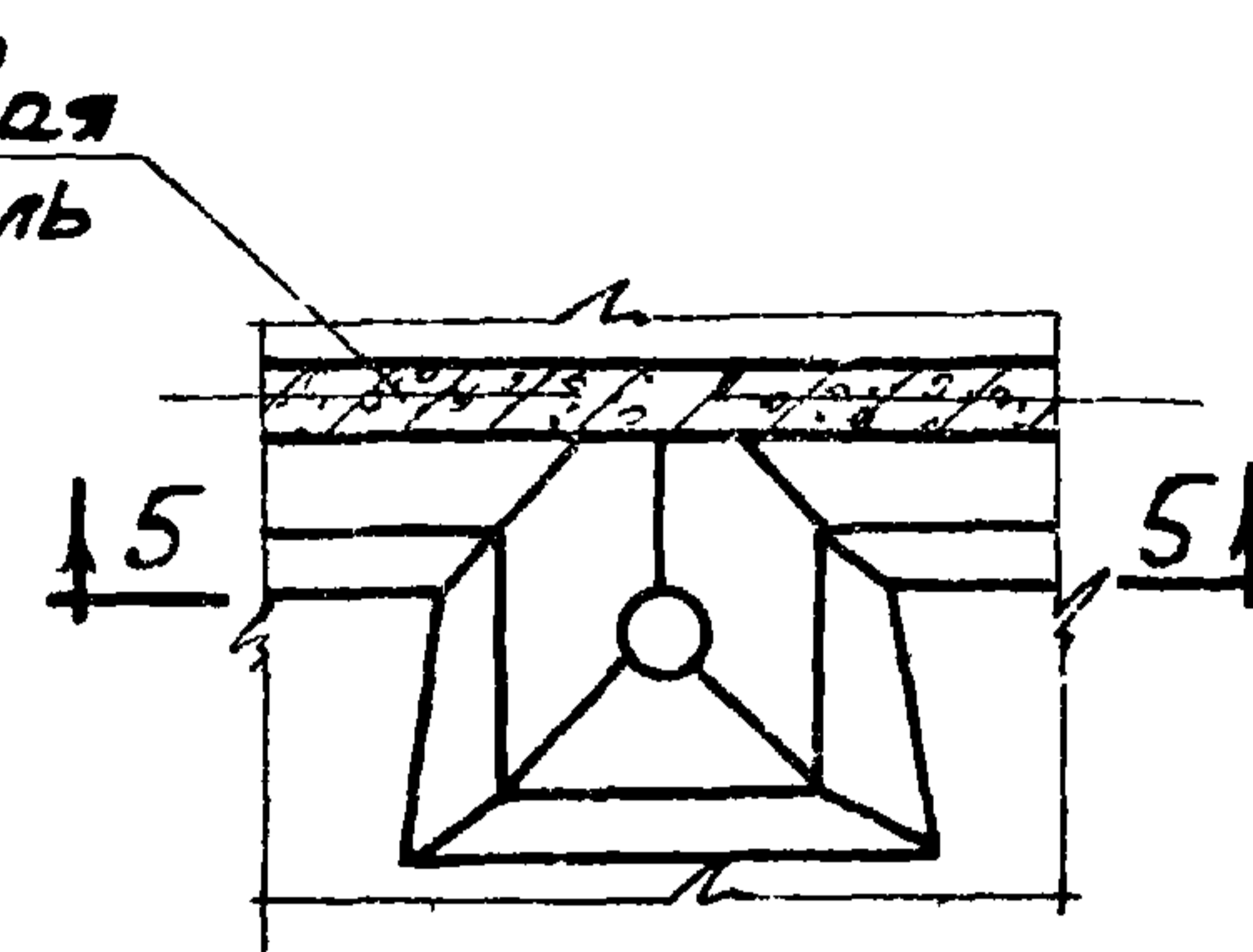
4-4

Колонна Кл

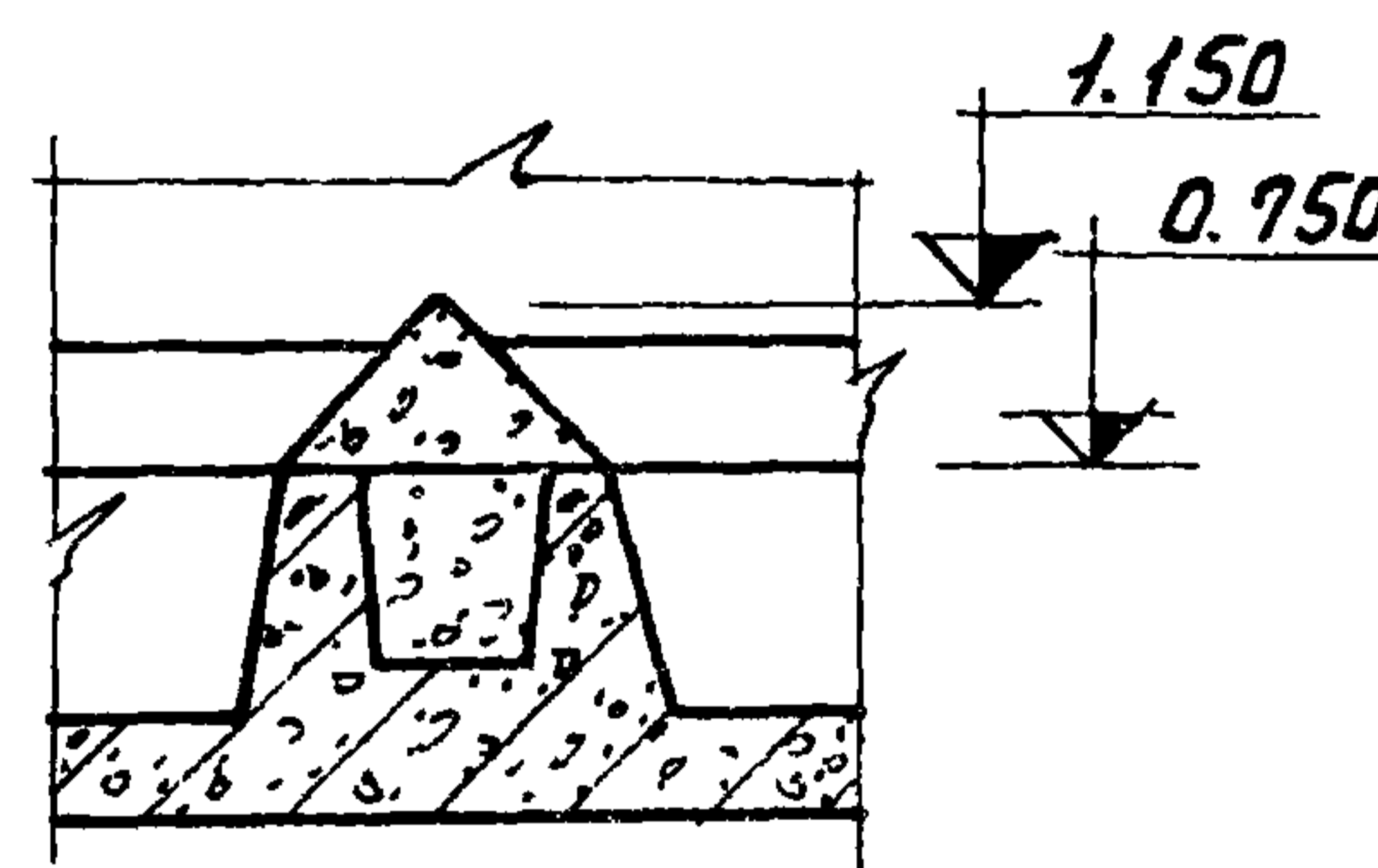


Буквенные осц.

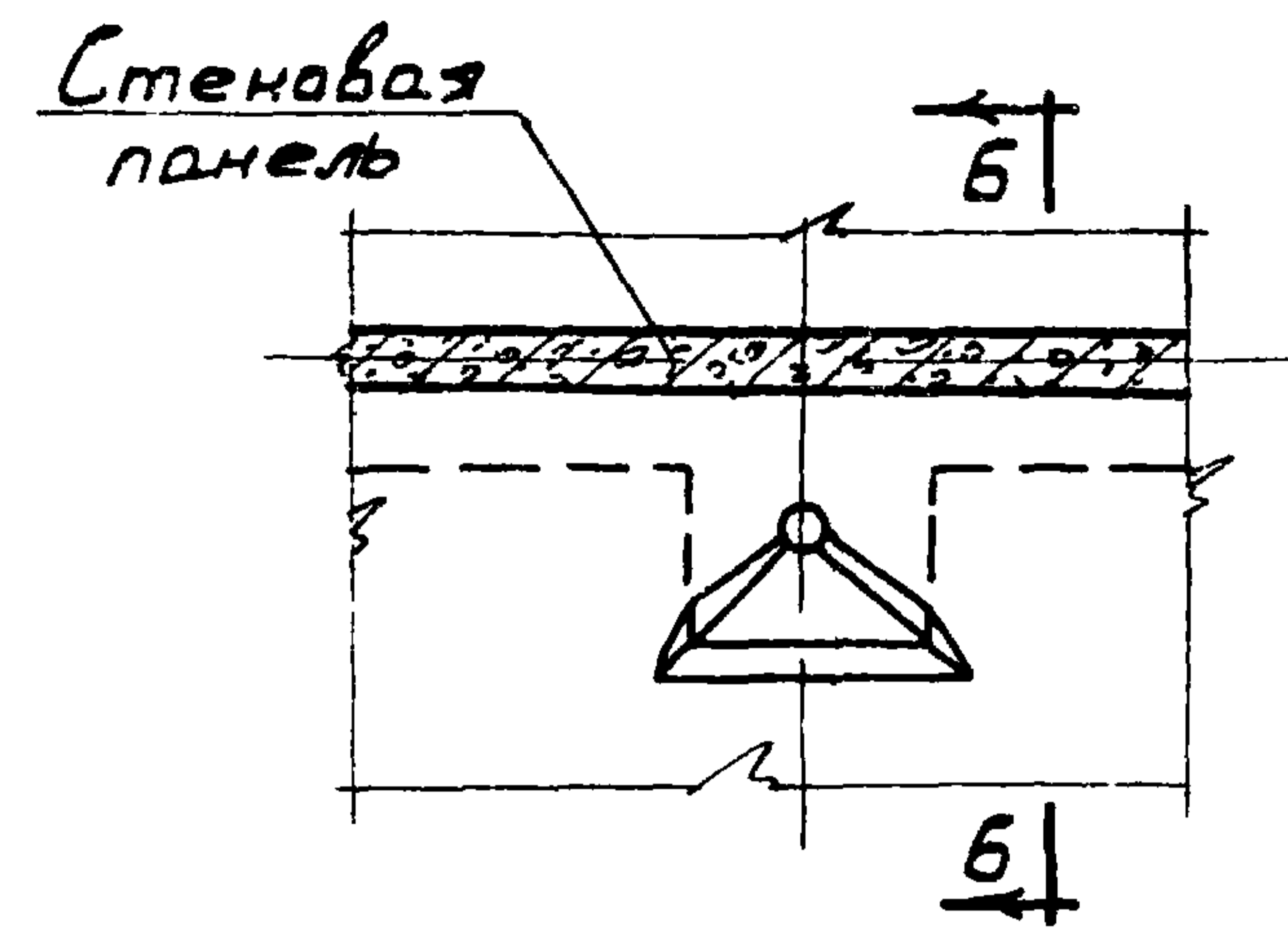
Элемент плана 3



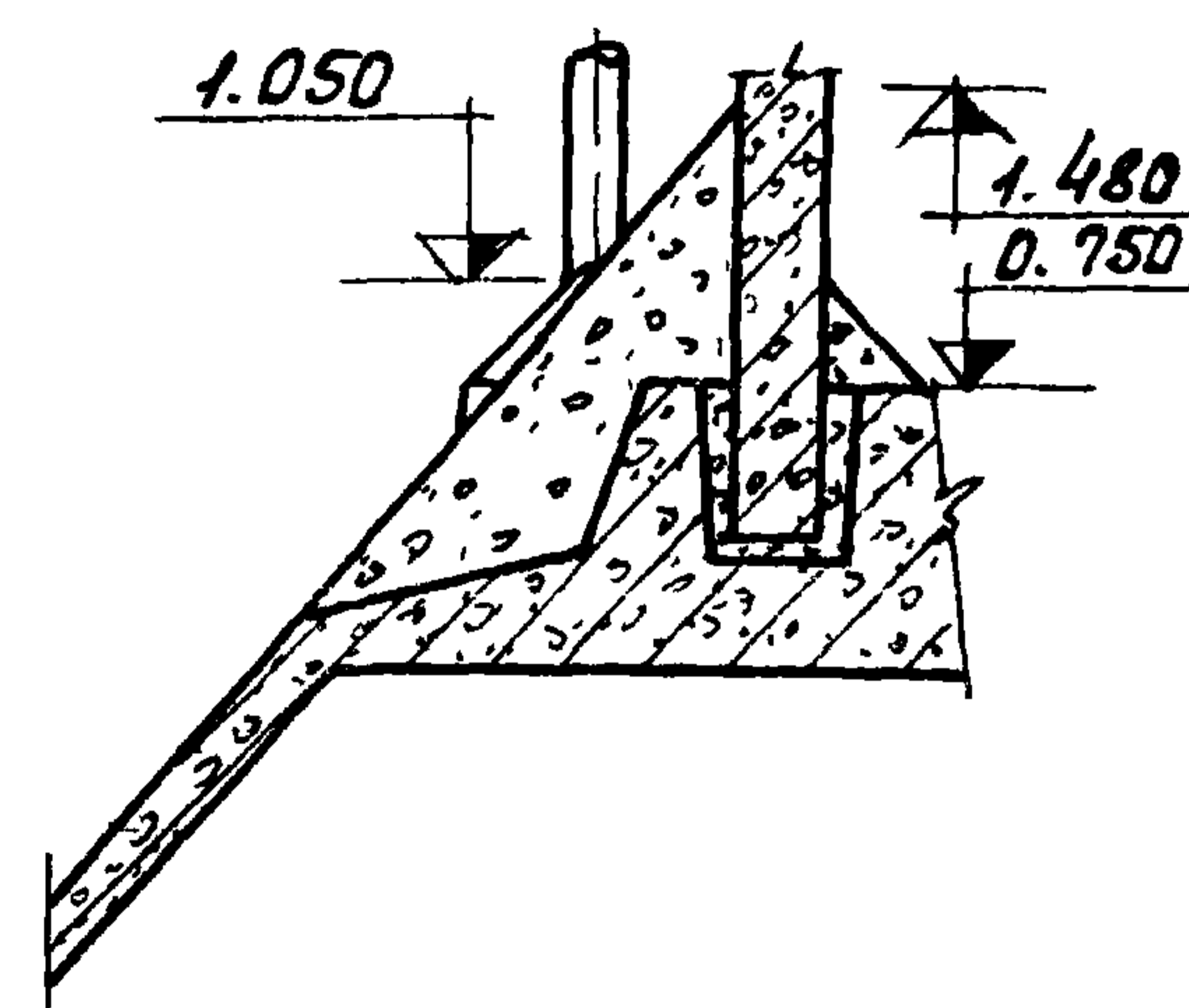
5-5



Элемент плана 4 30



6-6



Примечания:

1. Набетонка выполняется из бетона М100
2. В сечениях подготовка под днищем условно не показана.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
30 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

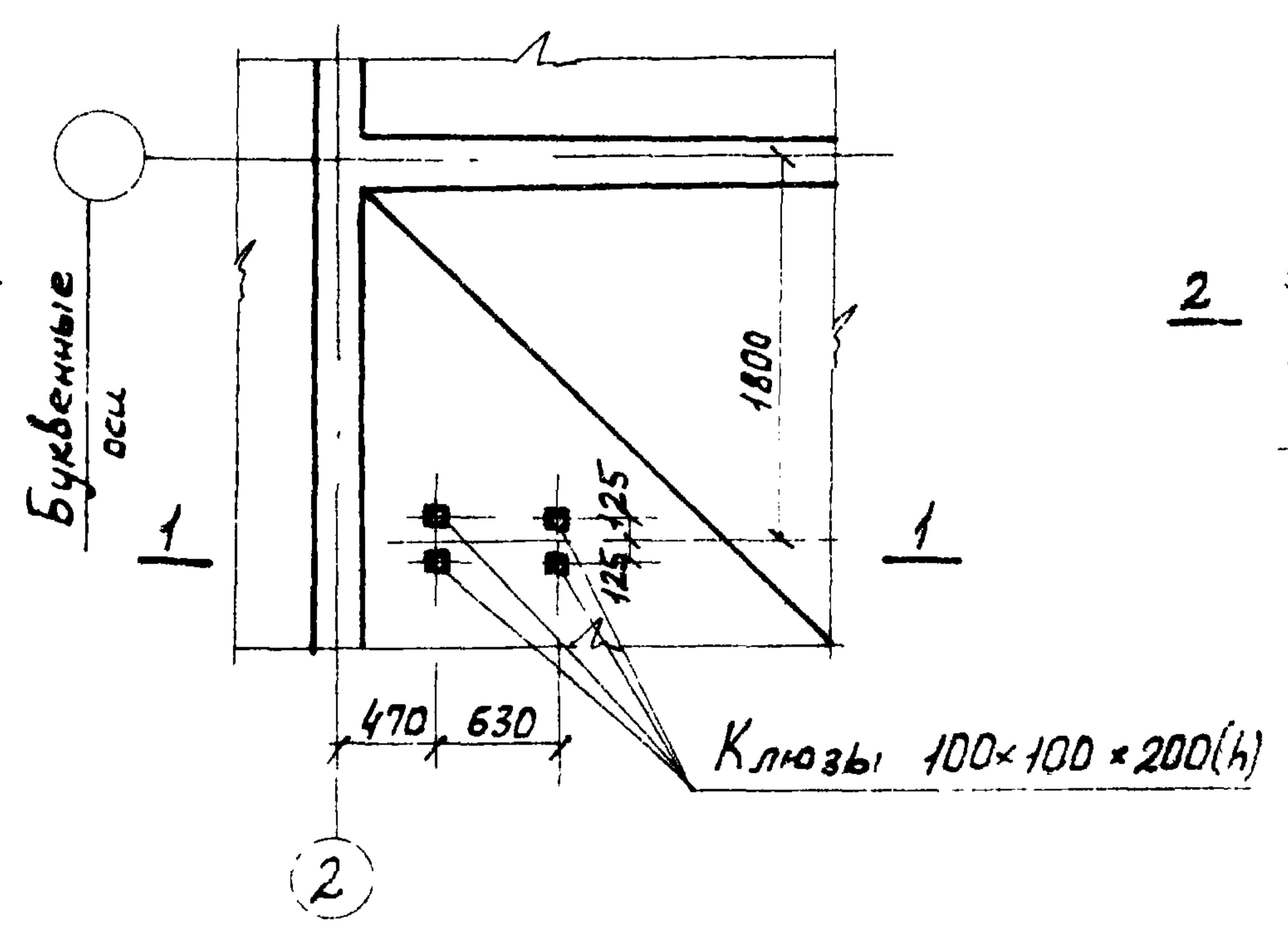
Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Набетонка. Элементы плана 1-4.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

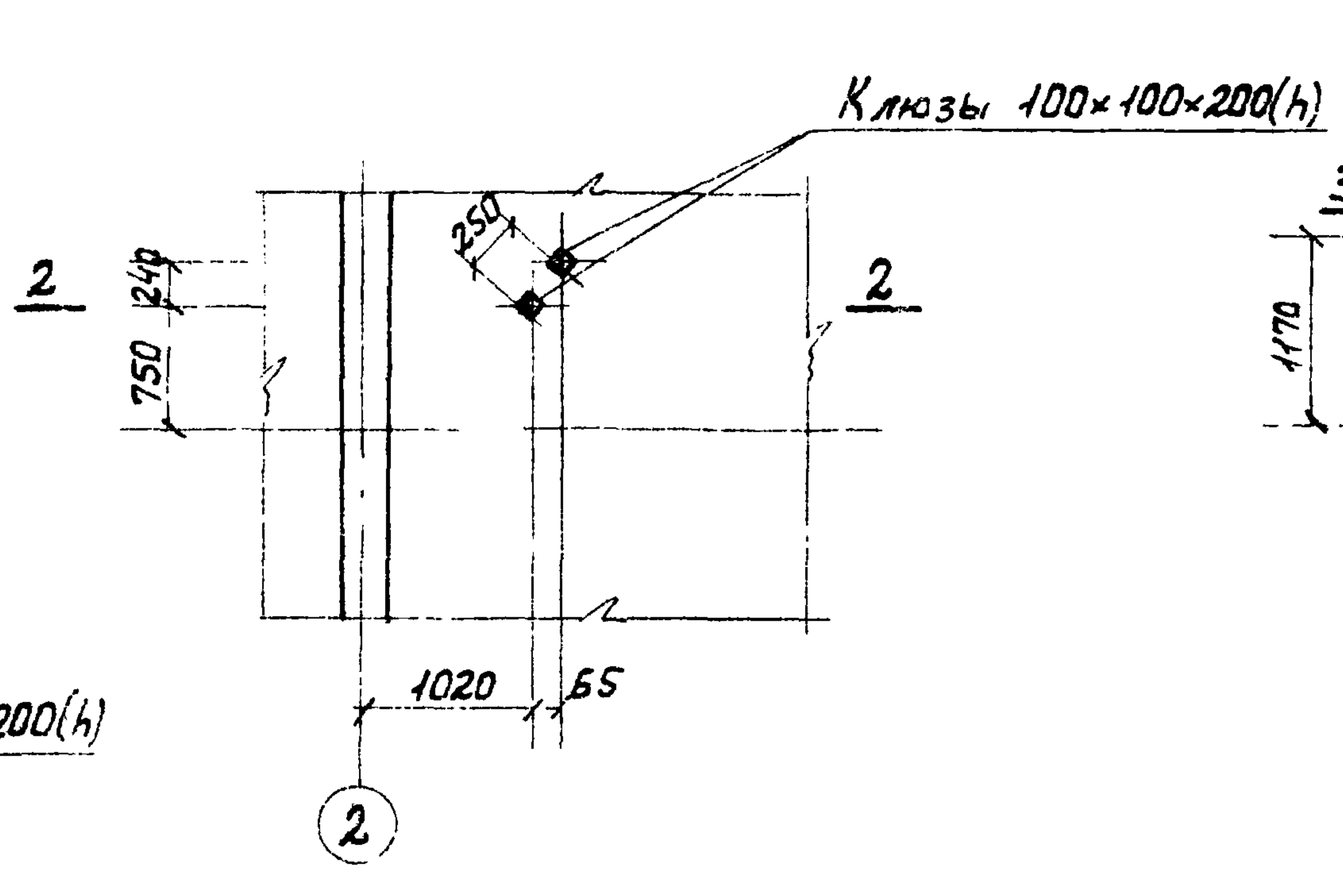
ЛИСТ
КЕ-III-27

Элемент плана 5



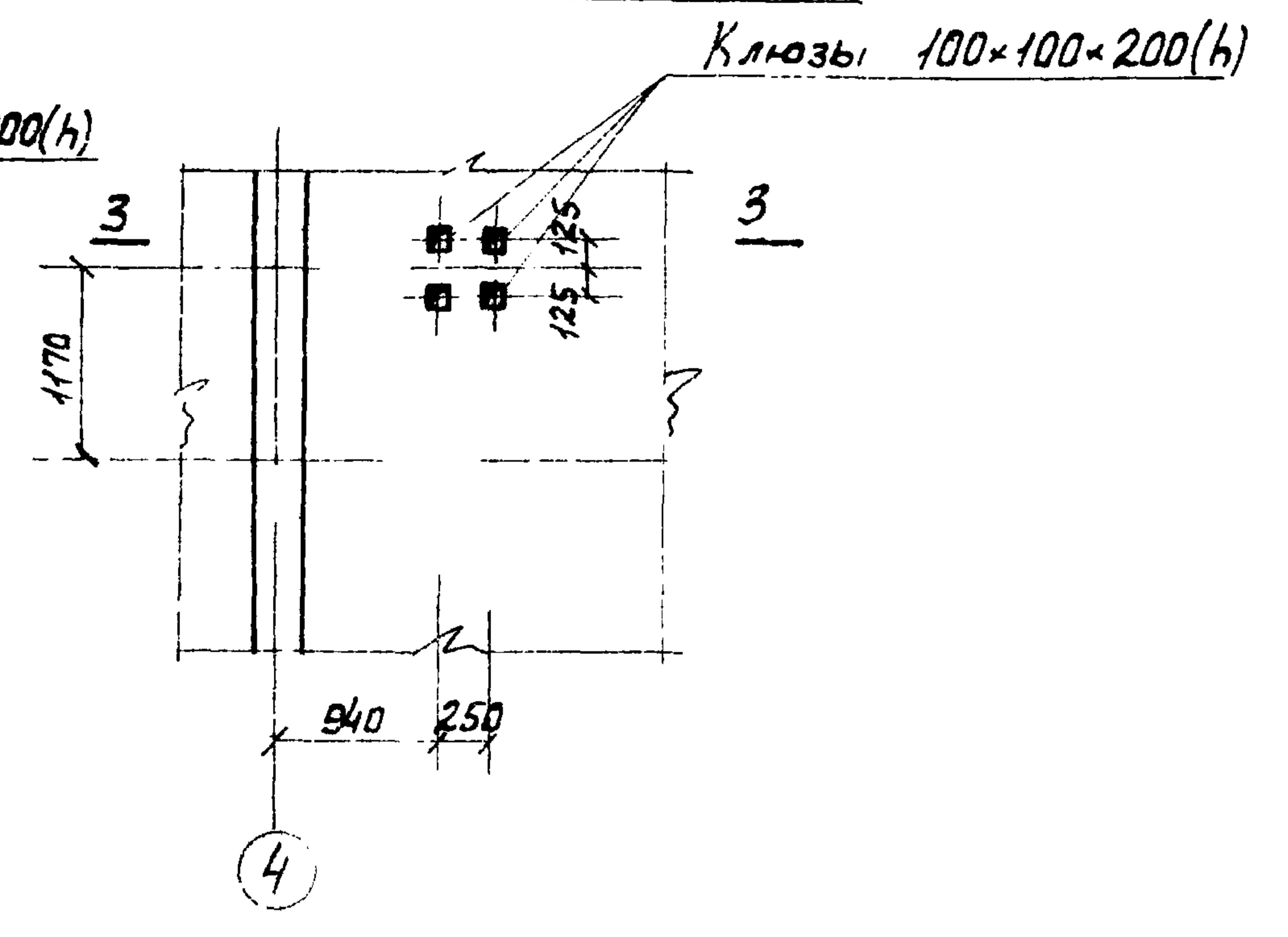
1-1

Элемент плана 6

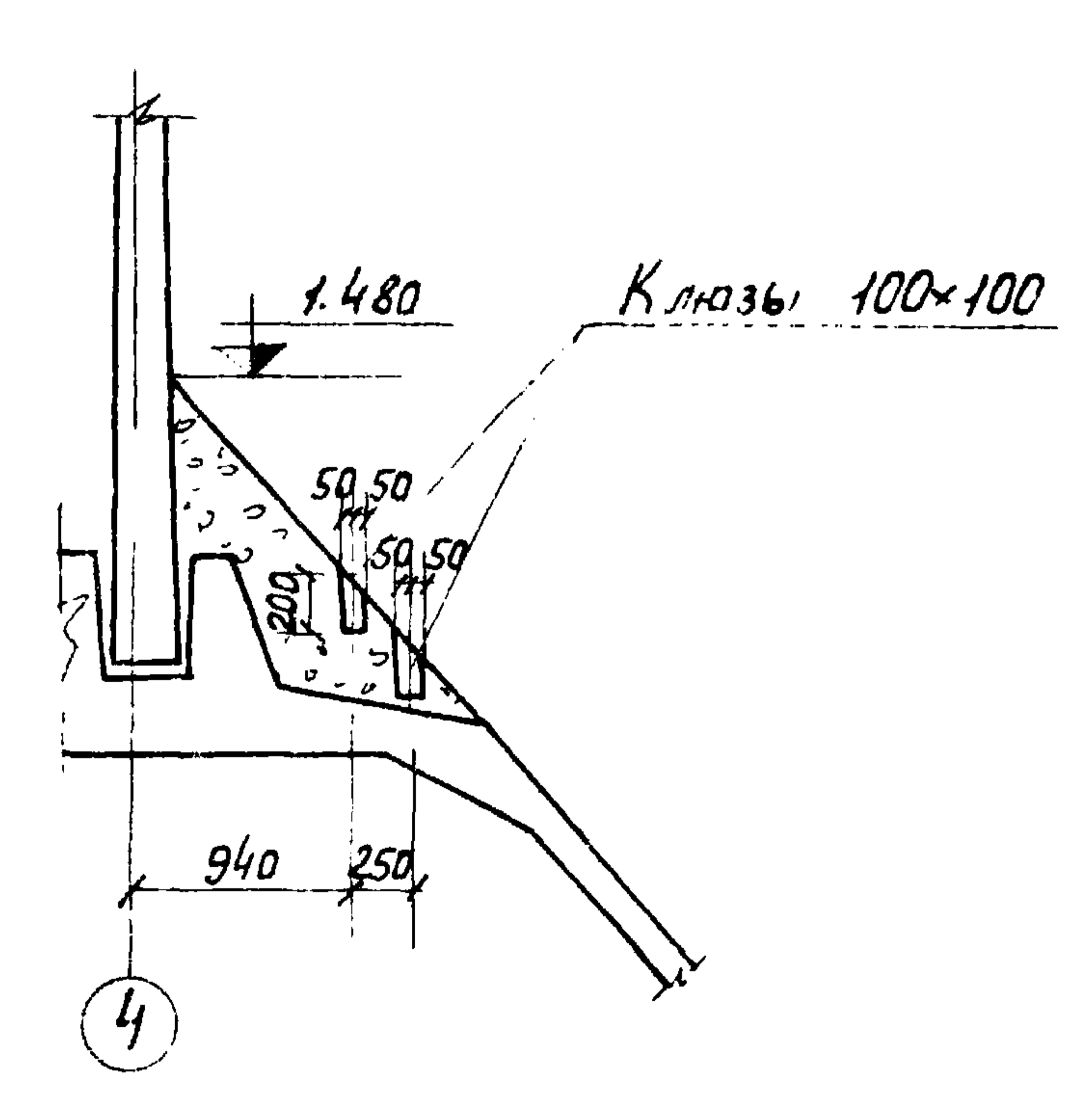
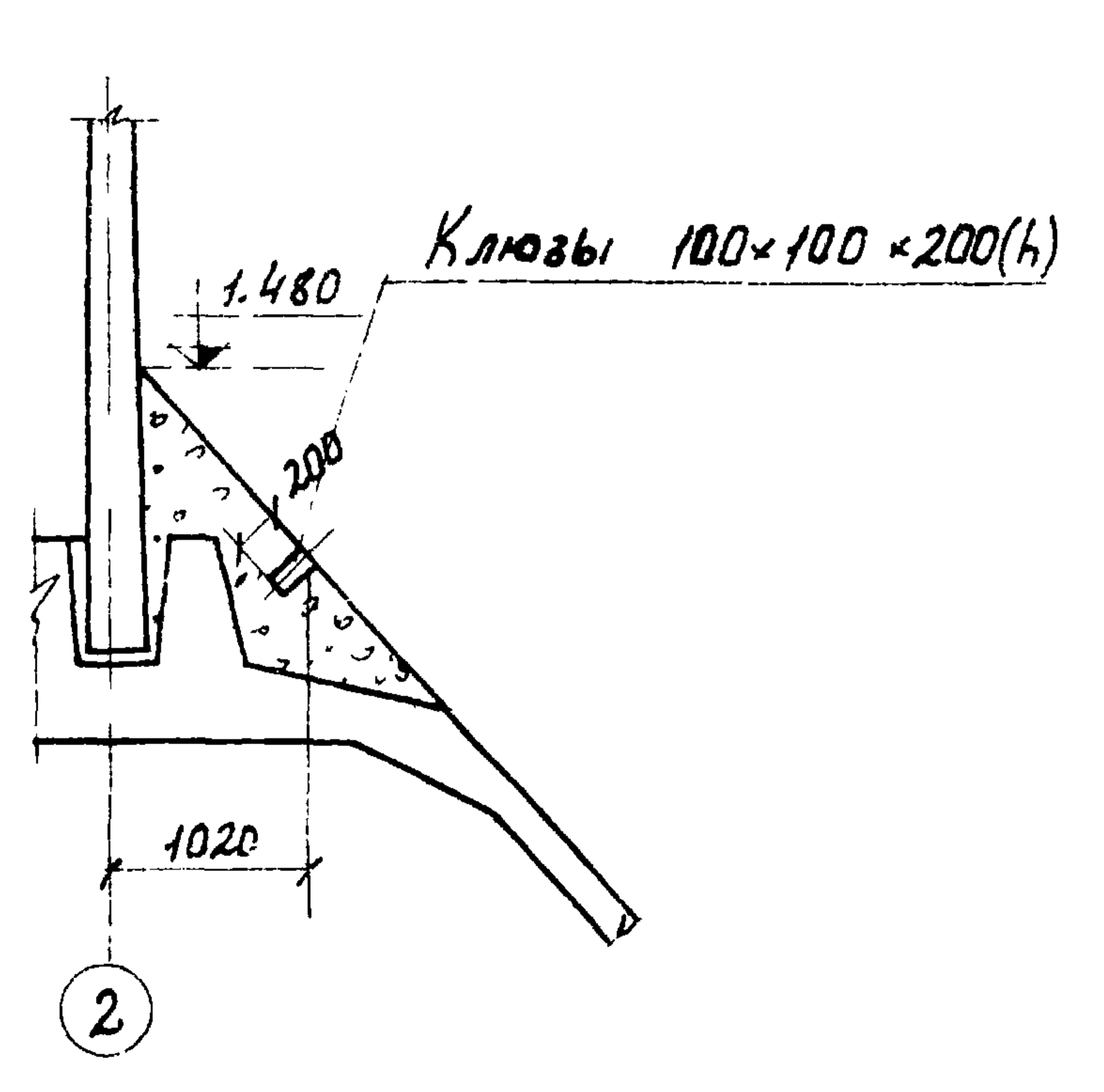
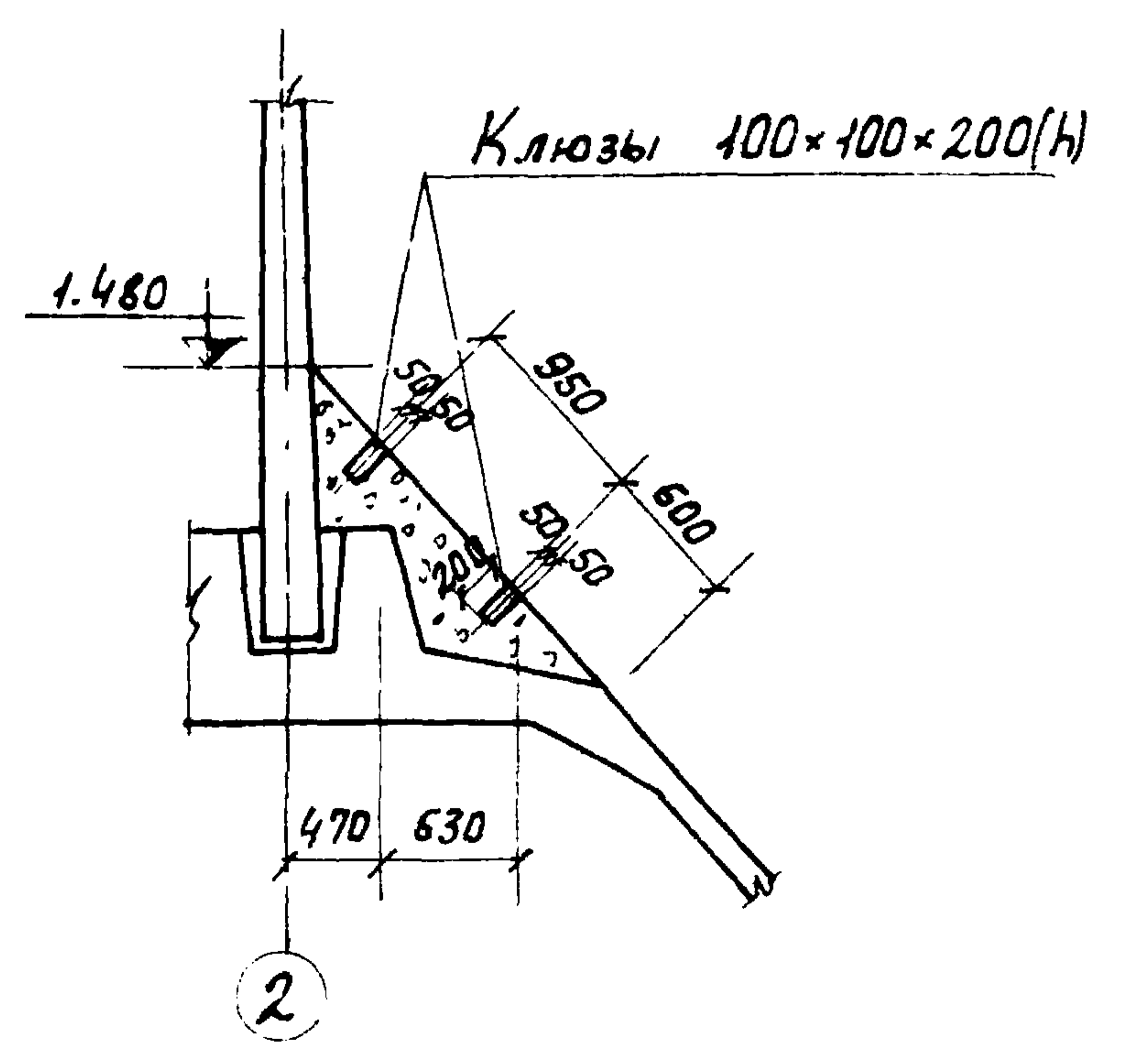


2-2

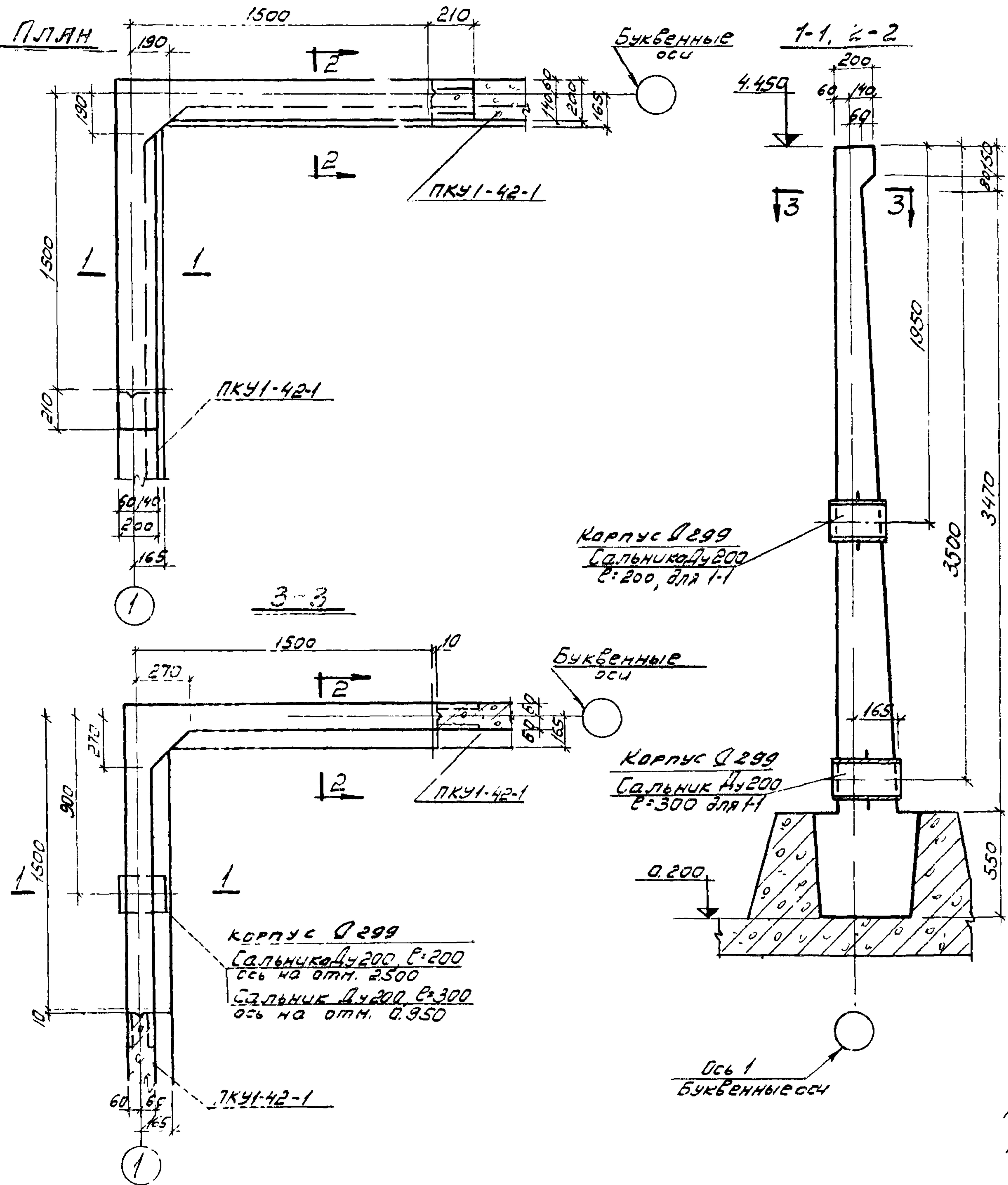
Элемент плана 7



3-3



1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ	Блок емкостей. Монолитные жел. бетонные конструкции Набетонка. Элементы плана 5÷7	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КС-III-28
------	---	---	-----------------------------	---------------	-------------------



Выборка сальников на один элемент

Марка элемента	Наим. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМ1	Сальник Ду200, Р=200	—	1	Серия 3.901-5
	Сальник Ду200, Р=300	—	1	

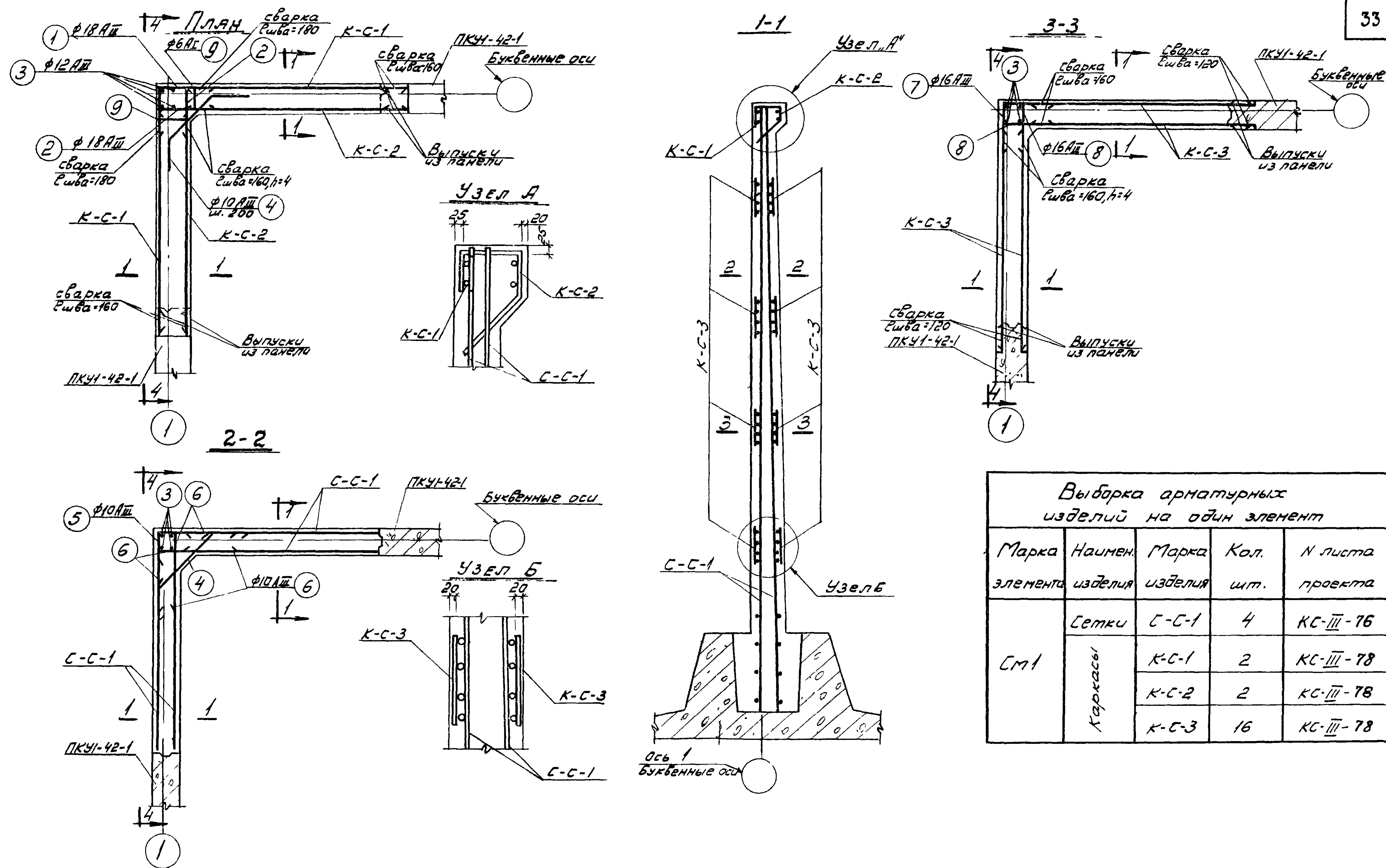
Выборка арматуры на 1 элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	A I		A III			Всего кг.		
				6	Утого	10	12	16		18	Утого
СМ1	Сетки	С-С-1	4	—	—	73.2	160.0	—	—	233.2	233.2
	Коржасы	К-С-1	2	0.2	0.2	—	—	—	12.4	12.4	12.6
		К-С-2	2	2.0	2.0	—	—	—	12.4	12.4	14.4
		К-С-3	16	3.2	3.2	—	—	156.8	—	156.8	160.0
Отдельные стержни				0.3	0.3	45.0	15.1	47.6	7.4	115.1	115.4
Всего кг				5.7	5.7	118.2	175.1	204.4	32.2	529.9	535.6

Показатели на 1 элемент

Марка элемента	Масса кг	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладн. детали	Сальники кг
СМ1	—	200	2.54	535.6	—	37.1

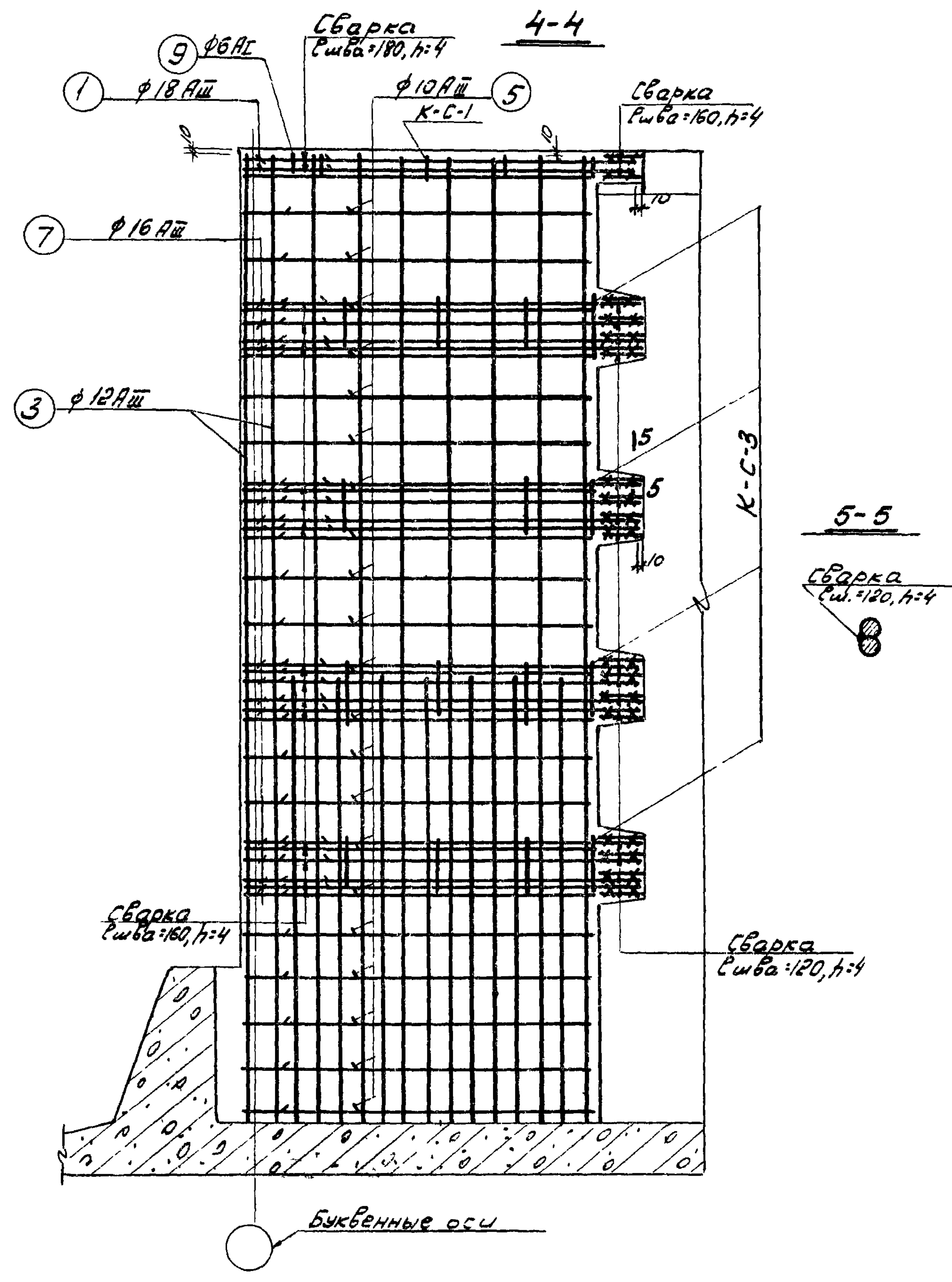
Примечания:
 Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою 5 мм.



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол. шт.	И листа проекта
СМ1	Сетки Каркасы	С-С-1	4	КС-III-76
		К-С-1	2	КС-III-78
		К-С-2	2	КС-III-78
		К-С-3	16	КС-III-78

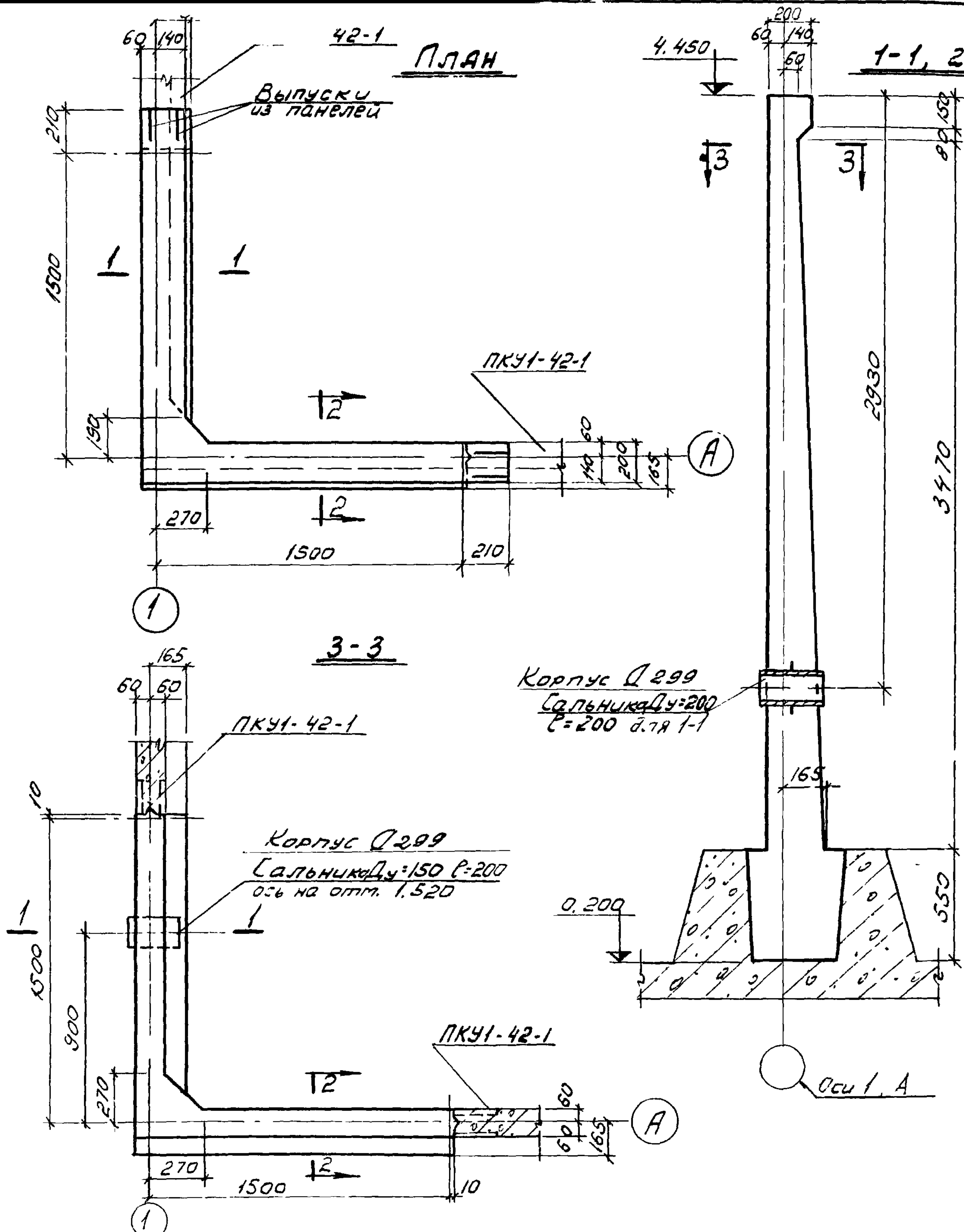
1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС.М.КУБ./СУТ.	Блок емкостей. Монолитные жел.бетонные конструкции. Участок стен СМ1. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КС-III-30
------	---	--	-----------------------------	---------------	-------------------



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент			
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	класс арматуры	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
СМ1		1	18	AIII	720	2	1.4	6	AII	1.3	0.3
		2	18	AIII	580	4	2.3	10	AIII	73.0	45.0
		3	12	AIII	4240	4	17.0	12	AIII	17.0	15.1
		4	10	AIII	930	18	16.7	16	AIII	30.1	47.6
		5	10	AIII	1080	21	22.7	18	AIII	3.7	7.4
		6	10	AIII	800	42	33.6	Итого:		115.4	
		7	16	AIII	680	16	10.9				
		8	16	AIII	600	32	19.2				
		9	6	AII	680	2	1.3				

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-1 ÷ К-С-3 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.



Выборка сальников на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМ 2	Сальник Ду200 R=200	-	1	Серия 3.901-5

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	A I		A III			Всего кг		
				6	Утого	10	12	16		18	Утого
СМ 2	сетка	С-С-1	4	-	-	73,2	160,0	-	-	233,2	233,2
	каркас	К-С-1	2	0,2	0,2	-	-	-	12,4	12,4	12,6
		К-С-2	2	2,0	2,0	-	-	-	12,4	12,4	14,4
		К-С-3	16	3,2	3,2	-	-	156,8	-	156,8	160,0
Отдельные стержни				0,3	0,3	47,7	15,1	53,5	8,4	124,7	125,0
Всего кг				5,7	5,7	120,9	175,1	210,3	33,2	539,5	545,2

Показатели на один элемент

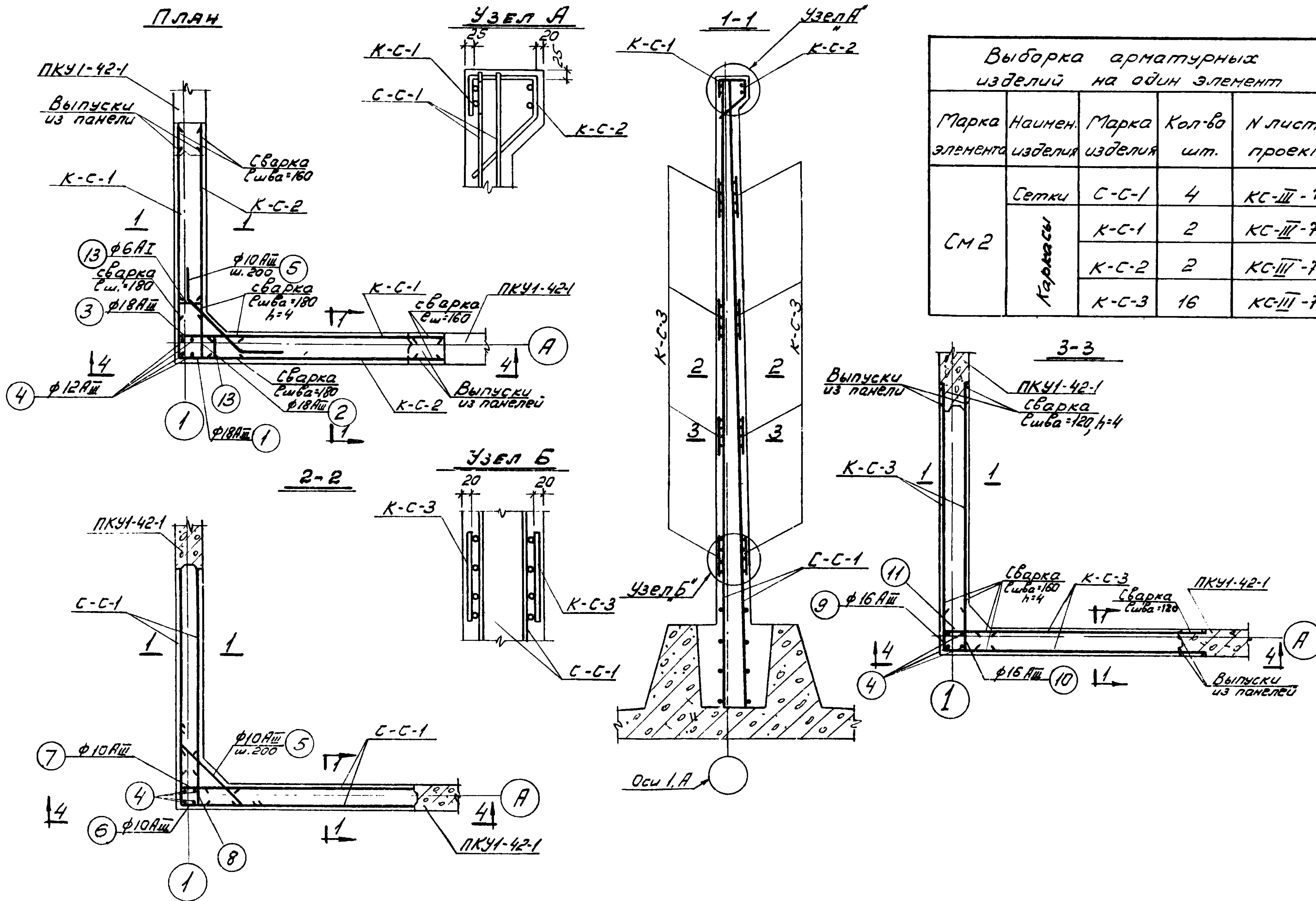
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м3	Арматура кг	Заклад. детали	Сальники кг
СМ 2	-	200	2,72	545,2	-	15,7

Примечание:
 1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 2,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
 Монолитные железобетонные конструкции.
 Участок стен СМ 2. Опалубочный чертеж.
 План. Разрезы. Выборки. Показатели

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260
 АЛЬБОМ III
 ЛИСТ КС-III-32



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проекта
СМ 2	Сетки	С-С-1	4	КС-III-76
	Корпусы	К-С-1	2	КС-III-78
		К-С-2	2	КС-III-78
		К-С-3	16	КС-III-78

1974

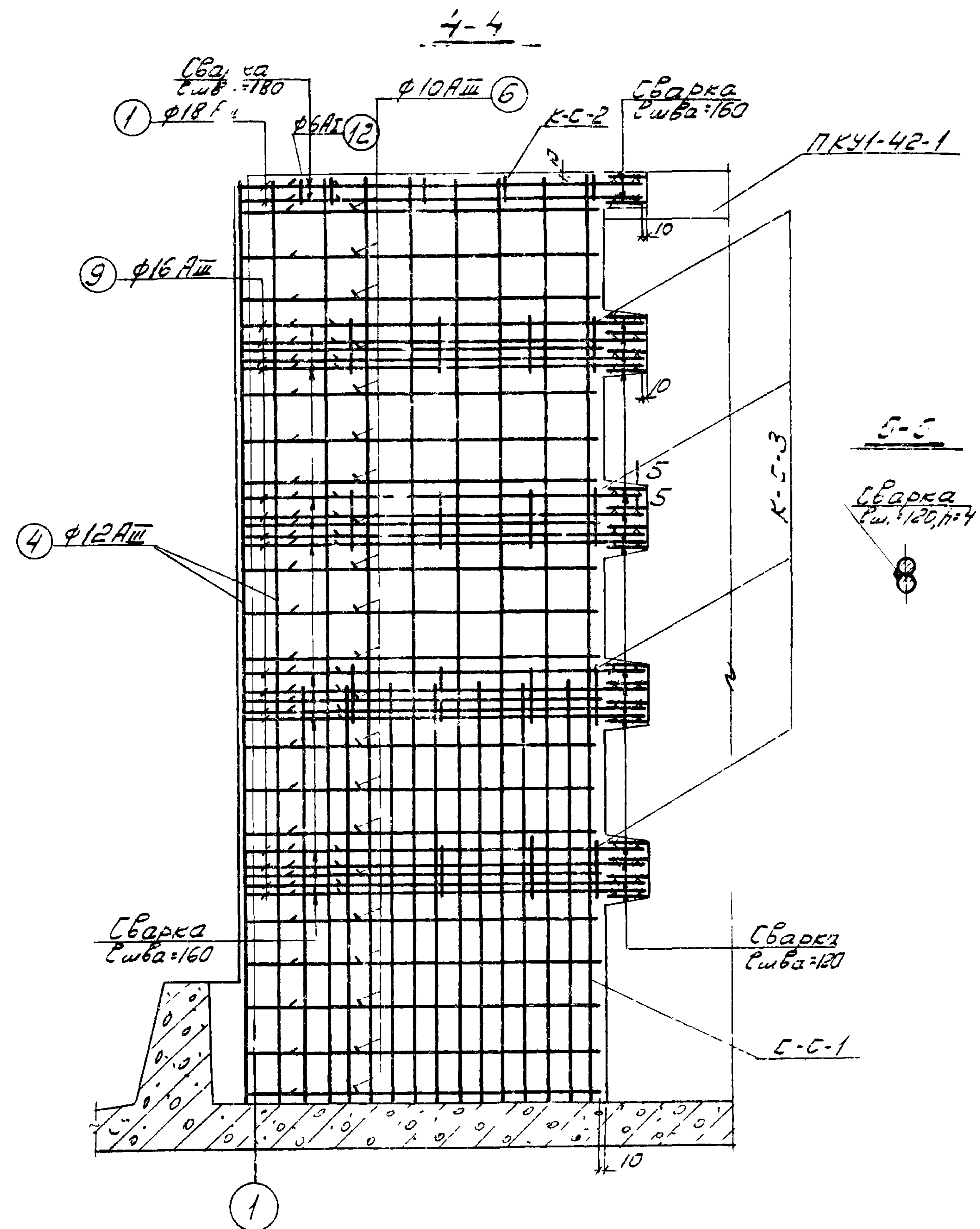
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМ 2. Армирование. План.
Разрезы 1-1 ÷ 3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-33

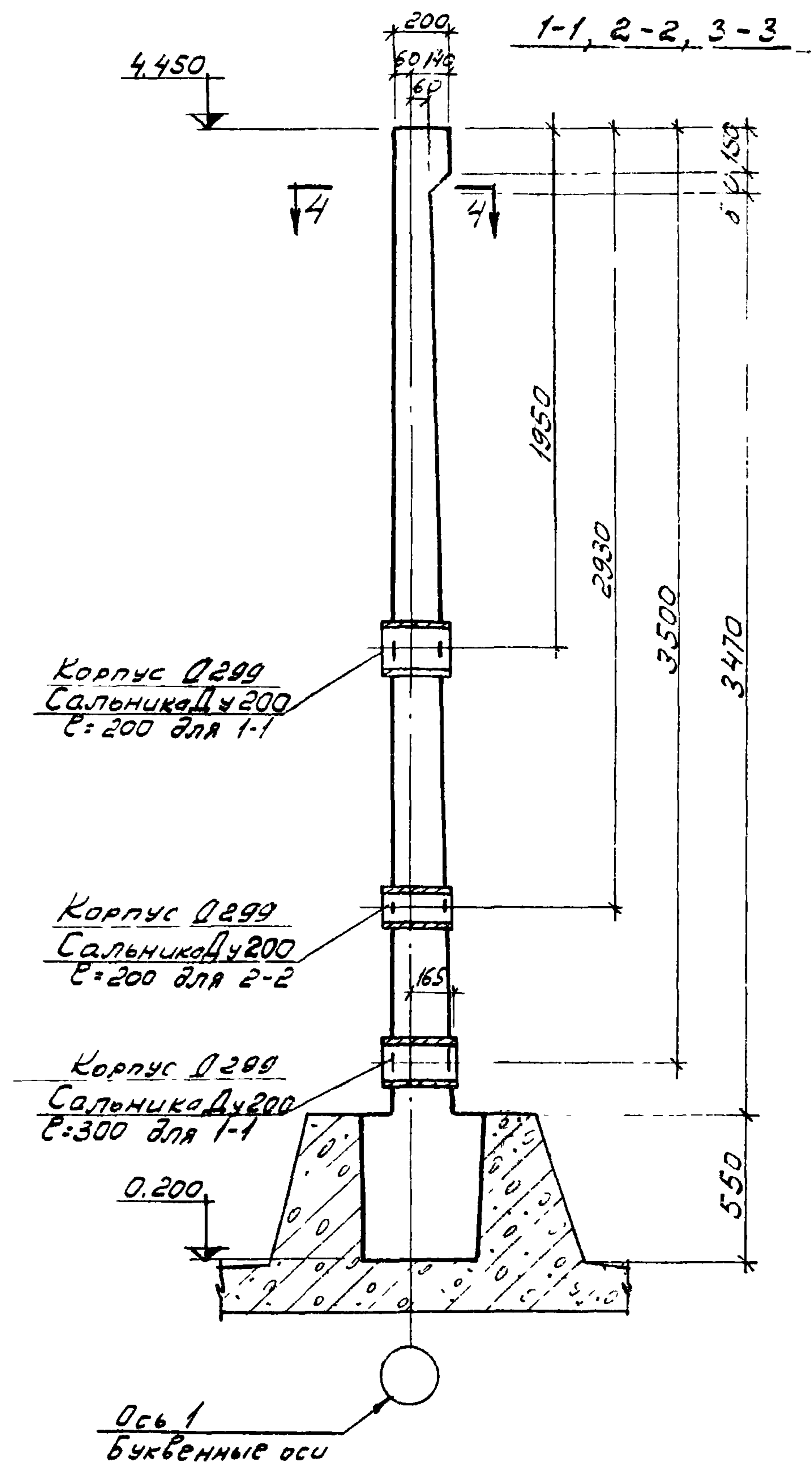
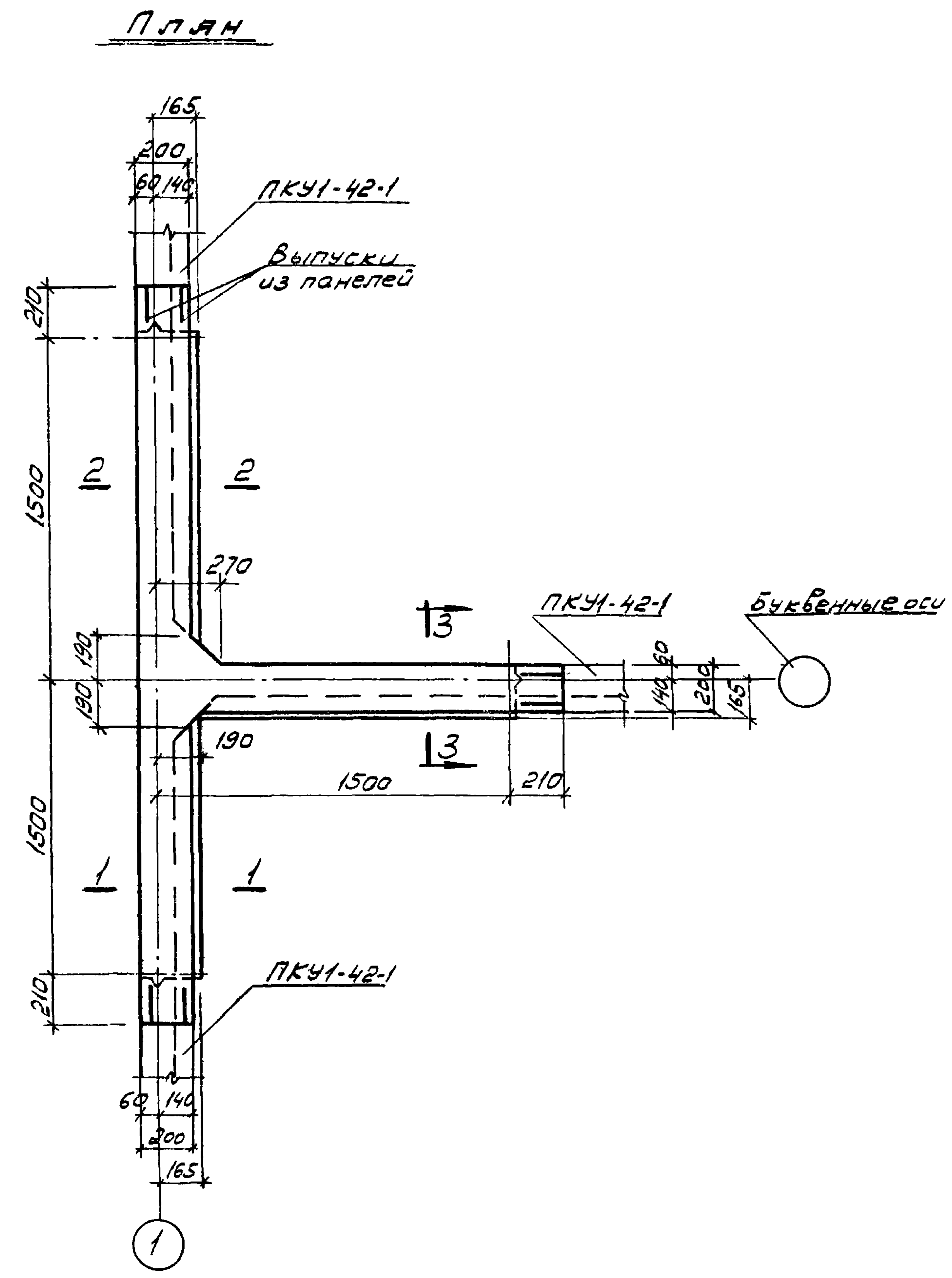


Спецификация арматуры на один элемент								Выборка ар-ры на один элемент			
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
СМ 2		1	18	A III	800	2	1.6	6	A I	1.3	0.3
		2	18	A III	660	2	1.3	10	A III	77.2	47.7
		3	18	A III	660	2	1.3	12	A III	17.0	15.1
		4	12	A III	4240	4	12.0	16	A III	32.4	53.5
		5	10	A III	930	18	16.7	18	A III	4.2	8.4
		6	10	A III	1180	21	24.8	Итого:		125.0	
		7	10	A III	800	21	16.8				
		8	10	A III	900	21	18.9				
		9	16	A III	770	16	12.3				
		10	16	A III	640	16	10.2				
		11	16	A III	620	16	9.9				
		12	6	A I	680	2	1.3				

Примечание:

1. Арматуру каркасов К-С-1÷К-С-3 приварить к выпускам из панелей и к поз. 2,3,10,11 электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС.М ³ /СУТ.	Блок емкостей. Монолитные железобетонные конструкции Участок стен. СМ 2. Армирование. Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.	Типовой проект 902-2-260	Альбом III	Лист КЕ-III-34
------	--	---	-----------------------------	---------------	-------------------



1974

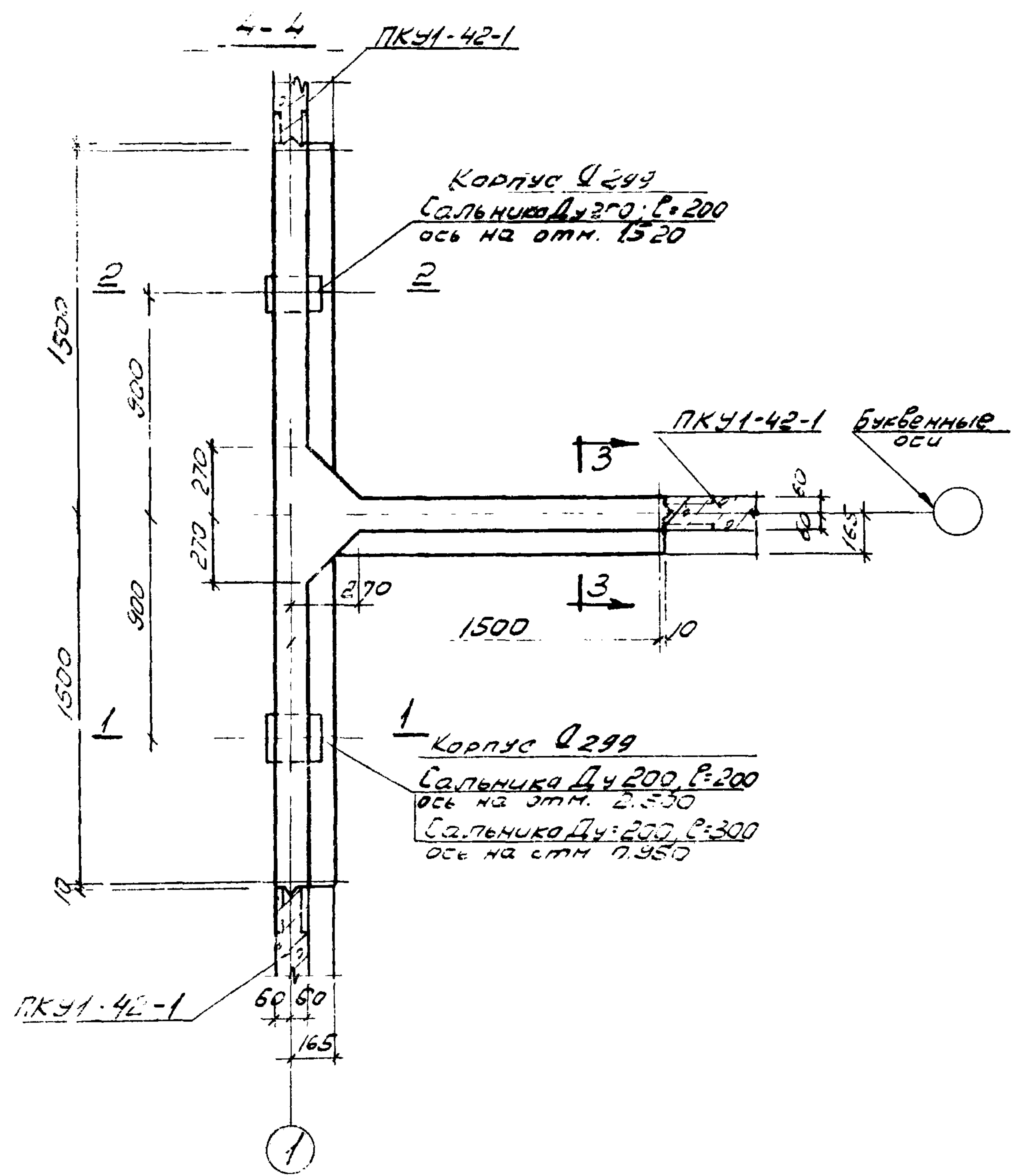
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ./СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМЗ. Опалубочный чертеж.
План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-35



Примечание:

1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2-х слоев торкрета общей толщиной 20 мм и с последующей затиркой по слою 5 мм

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМЗ	Сальник Ду 200, Р=200	-	2	Серия 3.901-5
	Сальник Ду 200, Р=300	-	1	

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I		А II				Всего кг	
				6	Утого	10	12	16	18		Утого
СМЗ	сетка	С-С-1	6	-	-	109,8	240,0	-	-	349,8	349,8
	каркасы	К-С-1	3	0,3	0,3	-	-	-	18,5	18,6	18,9
		К-С-2	3	3,0	3,0	-	-	-	18,6	18,6	21,6
		К-С-3	24	4,8	4,8	-	-	235,2	-	235,2	240,0
	отдельные стержни			0,4	0,4	66,9	15,1	62,0	10,2	154,2	154,6
Всего кг				8,5	8,5	176,7	255,1	297,2	47,4	776,4	784,9

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладн. детали	Сальники кг
СМЗ	-	200	4,01	784,9	-	52,8

1974

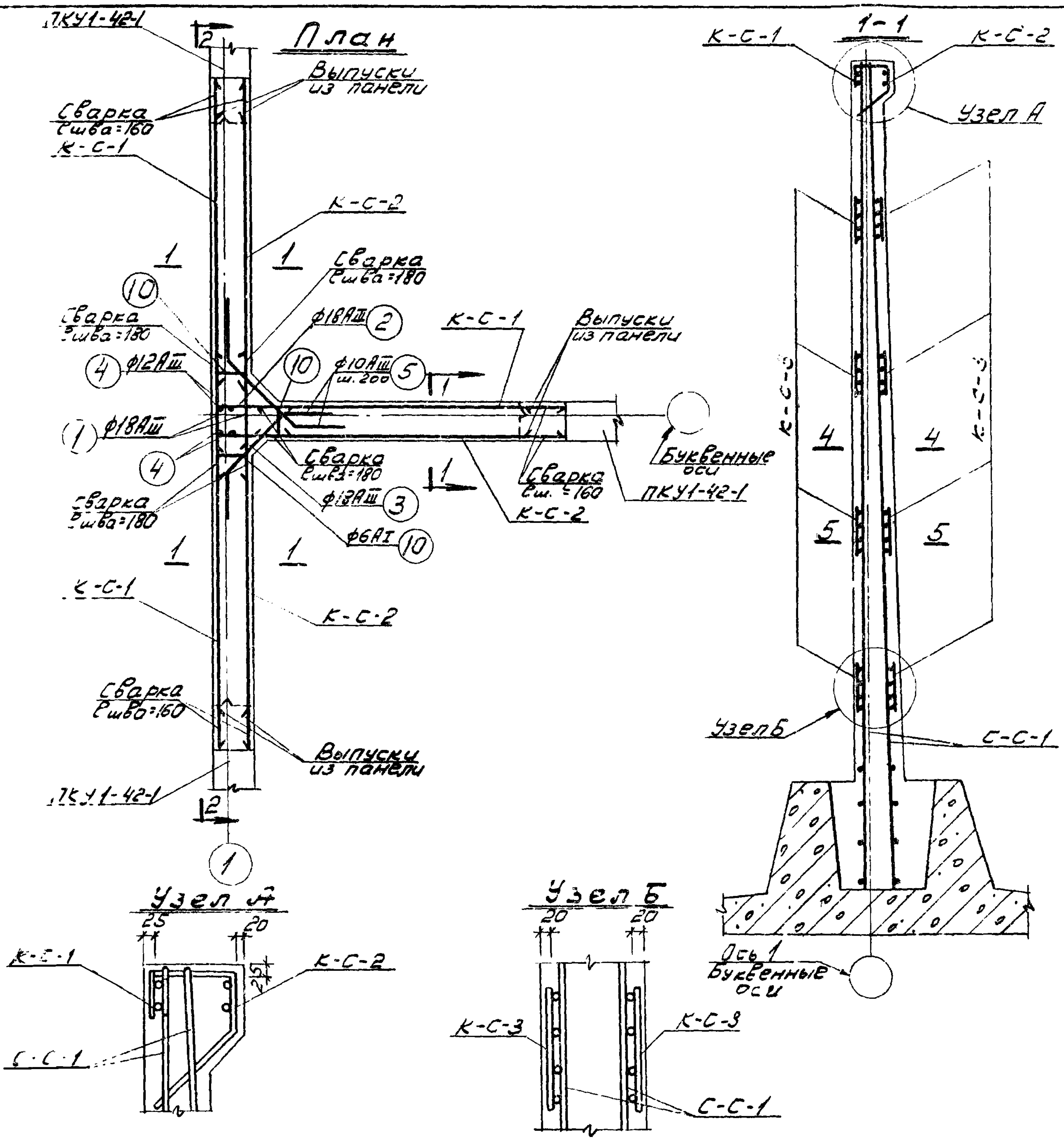
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
70 ТЫС М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМЗ. Опалубочный чертеж.
Разрез 4-4 Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

Л.И.Т
10.11.36

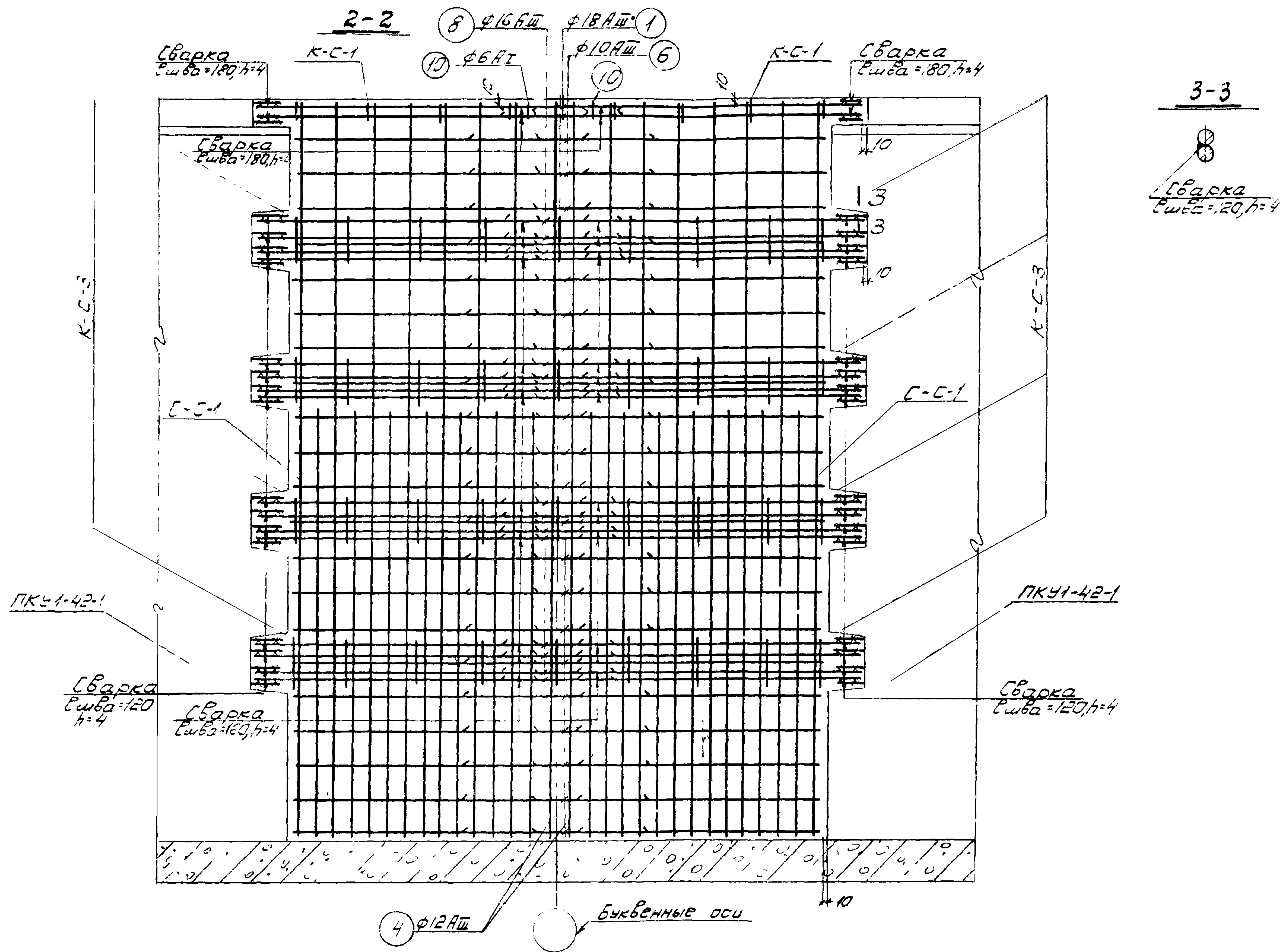


Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проекта
СМЗ	Сетки	С-С-1	6	КС-III-76
	Каркасы	К-С-1	3	КС-III-78
		К-С-2	3	КС-III-78
		К-С-3	24	КС-III-78

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-1 ÷ К-С-3 приварить к выпускам панелей и стержням уч-ка электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.



1974

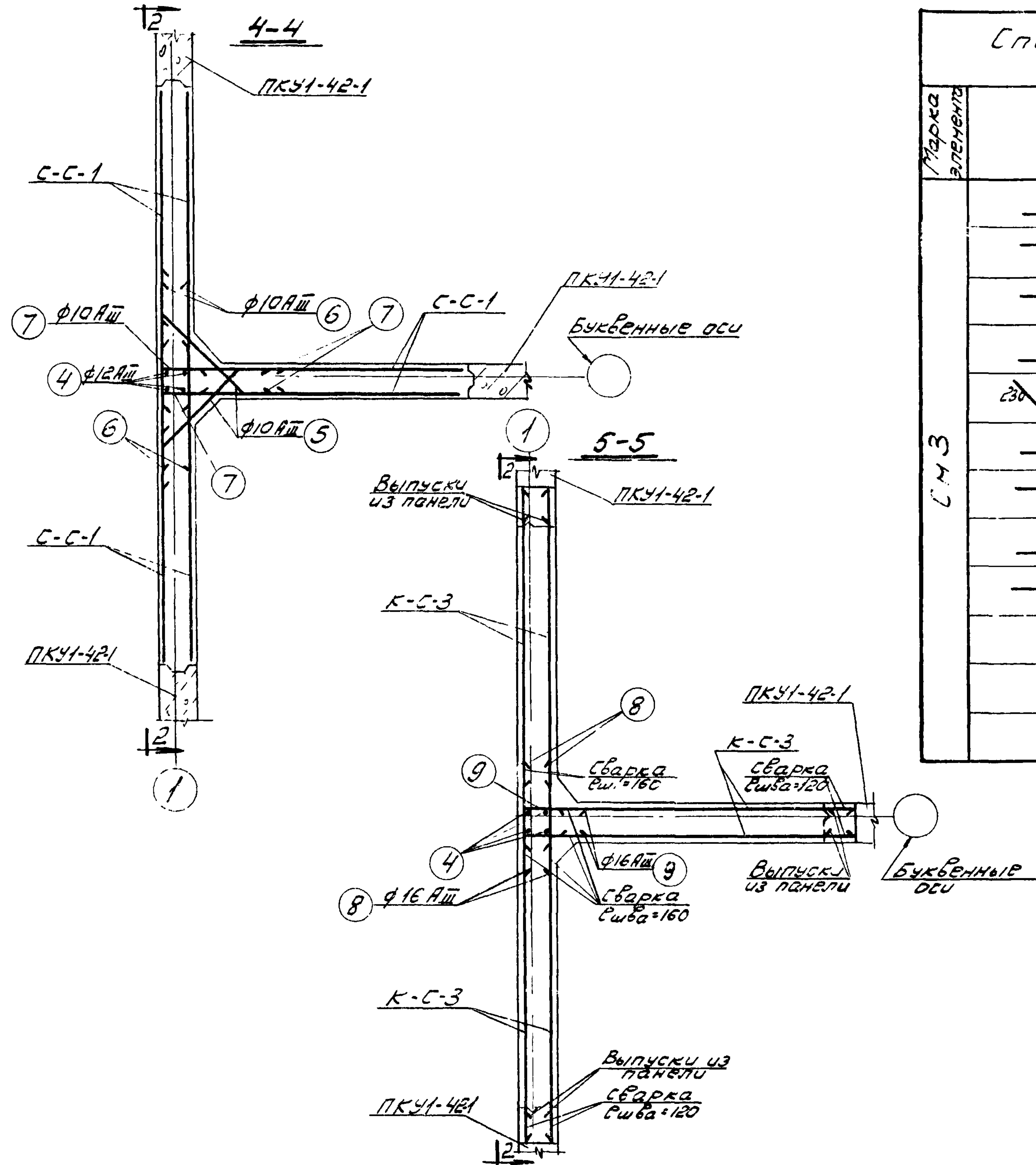
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
 Монолитные железобетонные конструкции.
 Участок стен СМЗ Армирование.
 Разрез 2-2. 3-3.

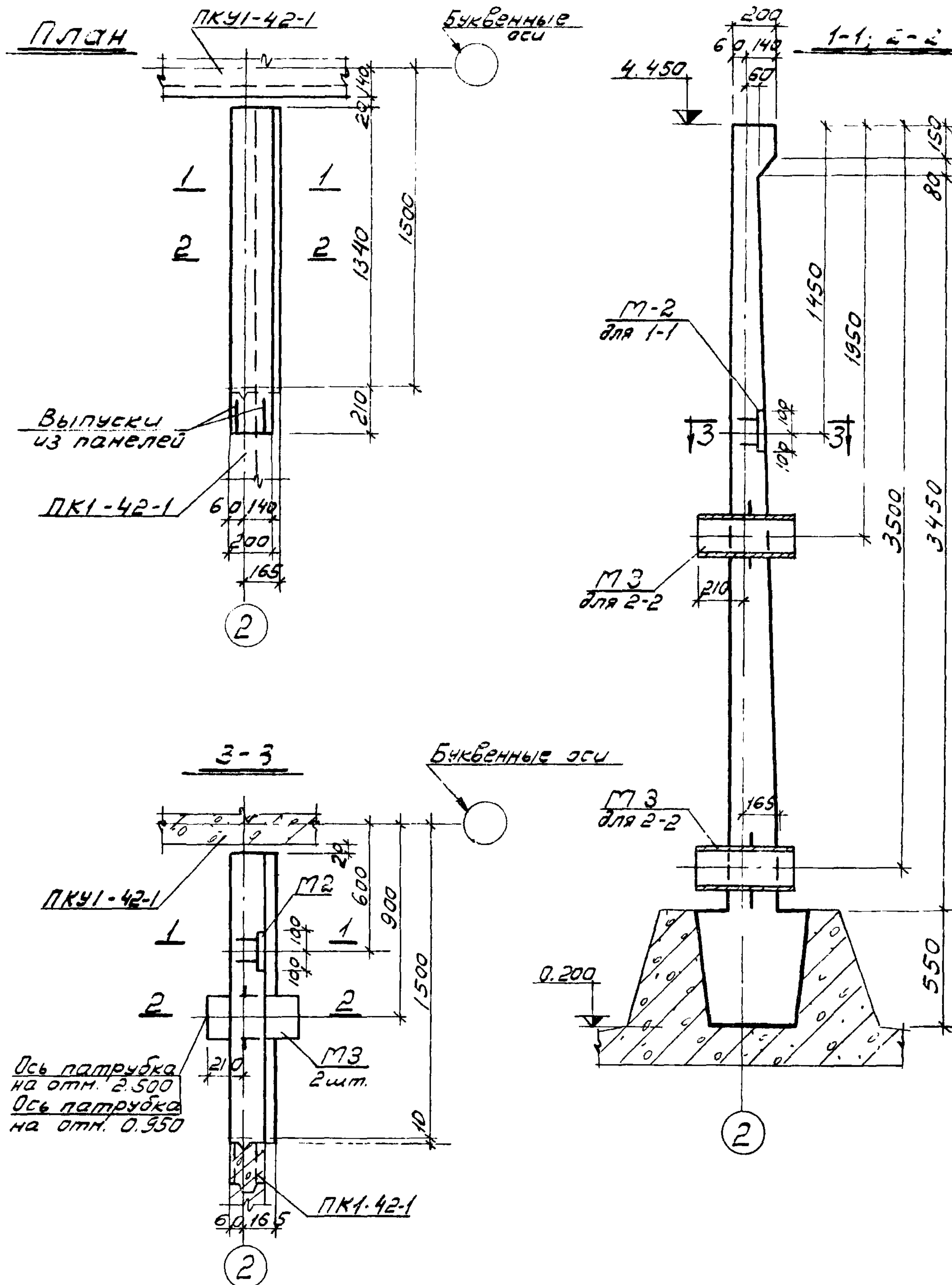
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 802-2÷260

АЛЬБОМ
 III

ЛИТ
 КС-III-38



Спецификация арматуры на один элемент							Выборка ар-ры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс ар-ры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс ар-ры	Общая длина м	Масса кг
СМЗ		1	18	AIII	540	4	26	6	AII	2.0	0.4
		2	18	AIII	550	2	1.3	10	AIII	108.3	66.9
		3	18	AIII	580	2	1.2	12	AIII	17.0	15.1
		4	12	AIII	4240	4	17.0	16	AIII	39.0	62.0
		5	10	AIII	930	36	33.5	18	AIII	5.1	10.2
		6	10	AIII	980	42	41.2		Уточн.		154.6
		7	10	AIII	800	42	33.6				
		8	16	AIII	600	32	19.2				
		9	16	AIII	620	32	19.8				
		10	6	AII	680	3	2.0				



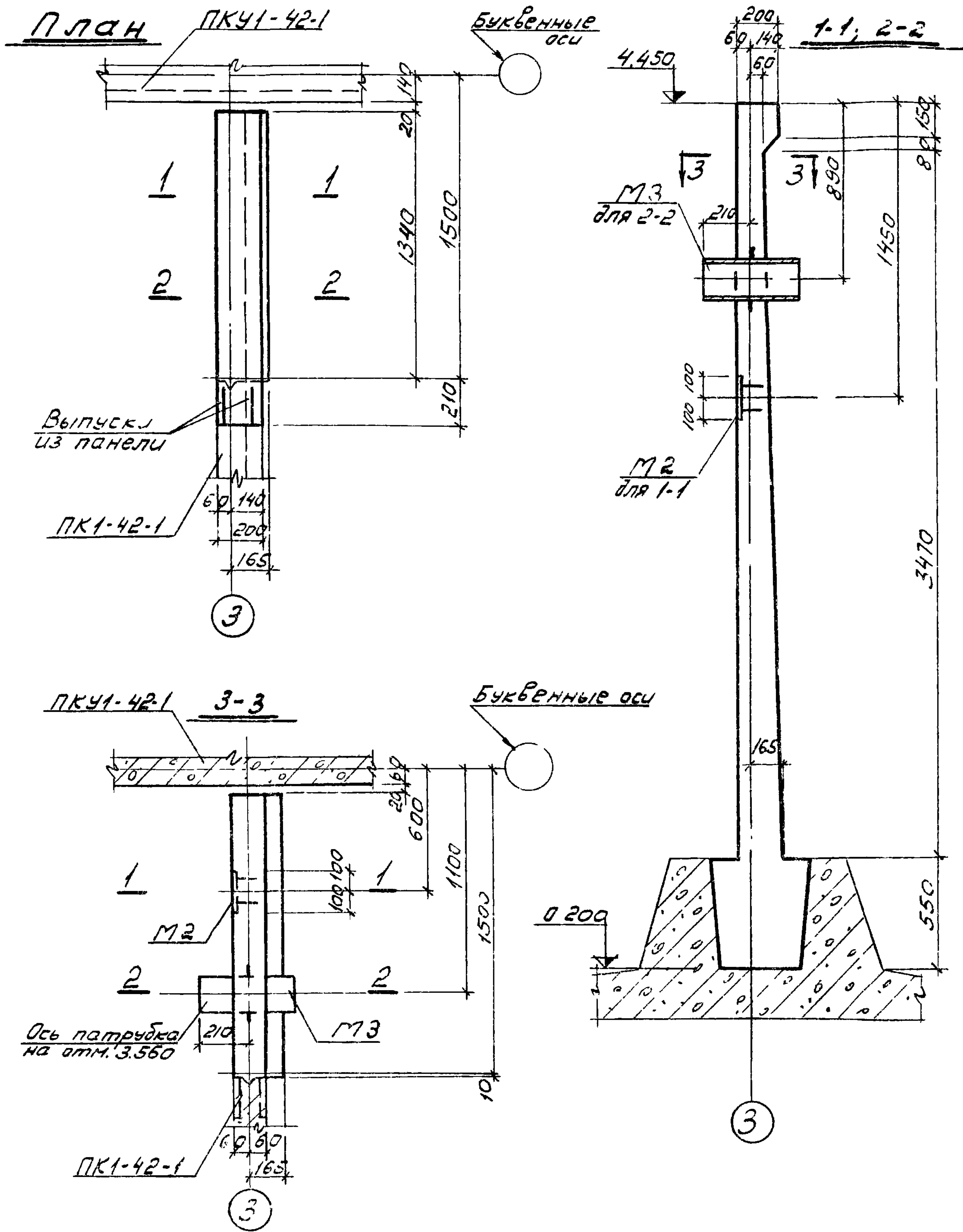
Выборка закладных деталей на один элемент				
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
СМ 4	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М3	2	КС-III-84

43

Выборка арматуры на один элемент										Выборка стали на один элемент						
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I					Всего кг	Ст 3				Всего кг		
				6	12	14	16	Итого		10	50x8	200x8 δ=10	труба 219x6		Итого	
СМ 4	Сетки	С-С-2	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	
		С-С-3	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	
	Каркасы	К-С-4	1	0.1	-	-	4.8	4.8	4.9	-	-	-	-	-	-	
		К-С-5	1	1.1	-	-	4.8	4.8	5.9	-	-	-	-	-	-	
		К-С-6	2	0.2	5.6	-	-	5.6	5.8	-	-	-	-	-	-	
	Отдельные стержни				-	-	9.8	-	9.8	9.8	-	-	-	-	-	
Закладн. детали	М2	1	-	-	-	-	-	-	0.4	0.4	2.5	-	-	3.3		
	М3	2	-	-	-	-	-	-	-	-	4.2	29.2	33.4	33.4		
Всего кг				14.4	5.6	108.4	9.6	123.6	138.5	0.4	0.8	2.5	4.2	29.2	36.2	37.1

Показатели на один элемент						
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м³	Арматур кг	Закладные детали кг	Сальники кг
СМ 4	-	200	1,21	138,0	37,1	-

Примечание:
 1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2-х слоев торкрета общей толщиной 20 мм. с последующей затиркой по слою - 5 мм.

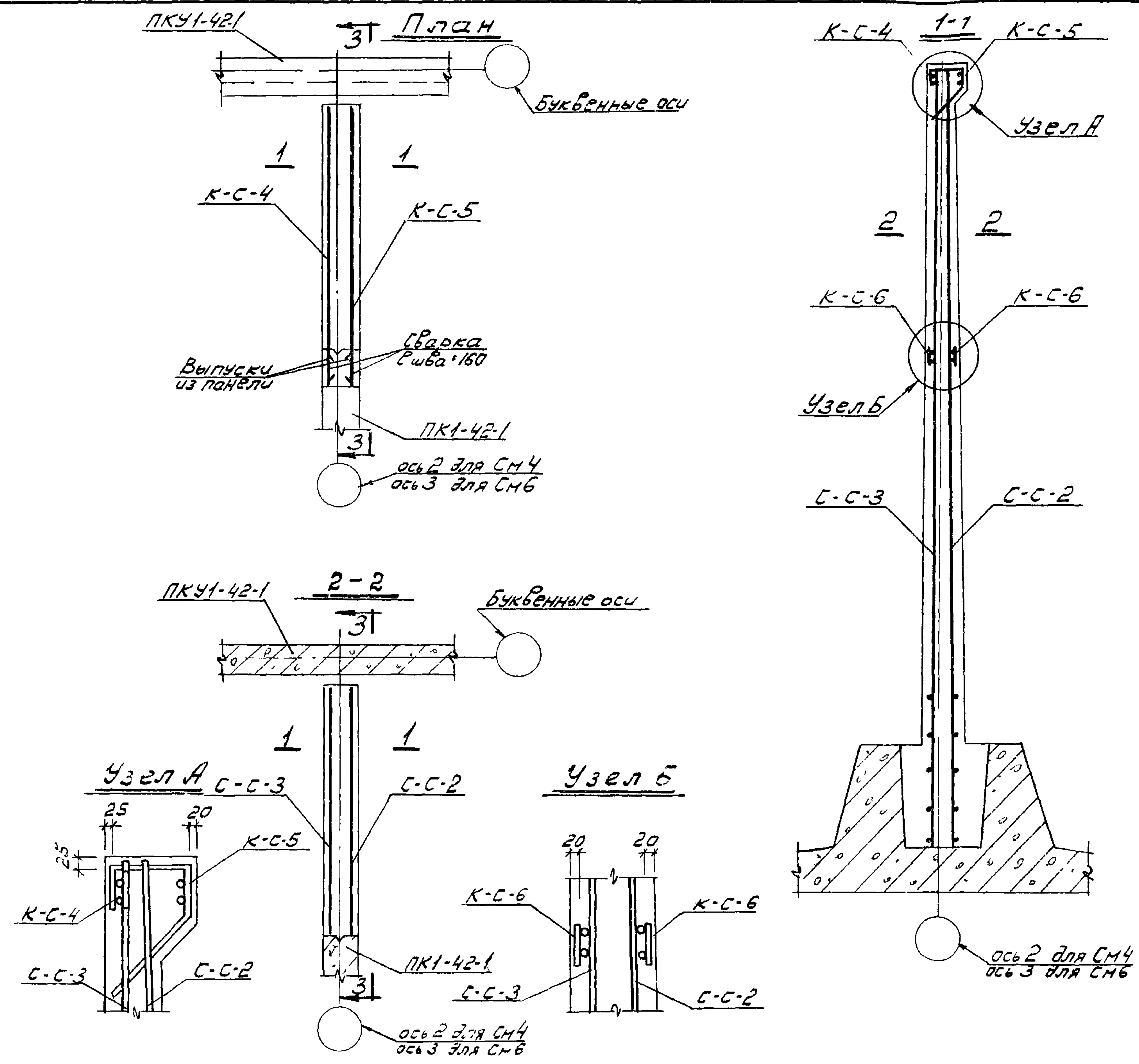


Выборка закладных деталей на один элемент				
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Н листа проекта
СМБ	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М3	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент										Выборка стали на один элемент							
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I					Всего кг	А II					Всего кг		
				6	12	14	16	Итого		10	50	8	200	8		10	Тр.с.б.а. 313*6
СМБ	Сетки	С-С-2	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-	-
		С-С-3	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-	-
	Корса	К-С-4	1	0.1	-	-	4.8	4.8	4.9	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-5	1	1.1	-	-	4.8	4.8	5.9	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-6	2	0.2	5.6	-	-	5.6	5.8	-	-	-	-	-	-	-	-
	Отдельные стержни				-	-	9.8	-	9.8	9.8	-	-	-	-	-	-	-
Закладн. детали	М2	1	-	-	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	-	-	3.3	3.7	-	
	М3	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.1	14.6	16.7	16.7	-	
Всего кг				14.4	5.6	108.4	9.6	123.6	138.0	0.4	0.8	2.5	2.1	14.6	20.0	20.4	-

Показатели на один элемент						
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м³	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
СМБ	-	200	1.21	138.0	20.4	-

Примечание:
 1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2х слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою 5 мм.



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
СМ4; СМ6	Сетки	С-С-2	1	КС-III-76
		С-С-3	1	КС-III-76
	Каркасы	К-С-4	1	КС-III-79
		К-С-5	1	КС-III-79
		К-С-6	2	КС-III-79

1974

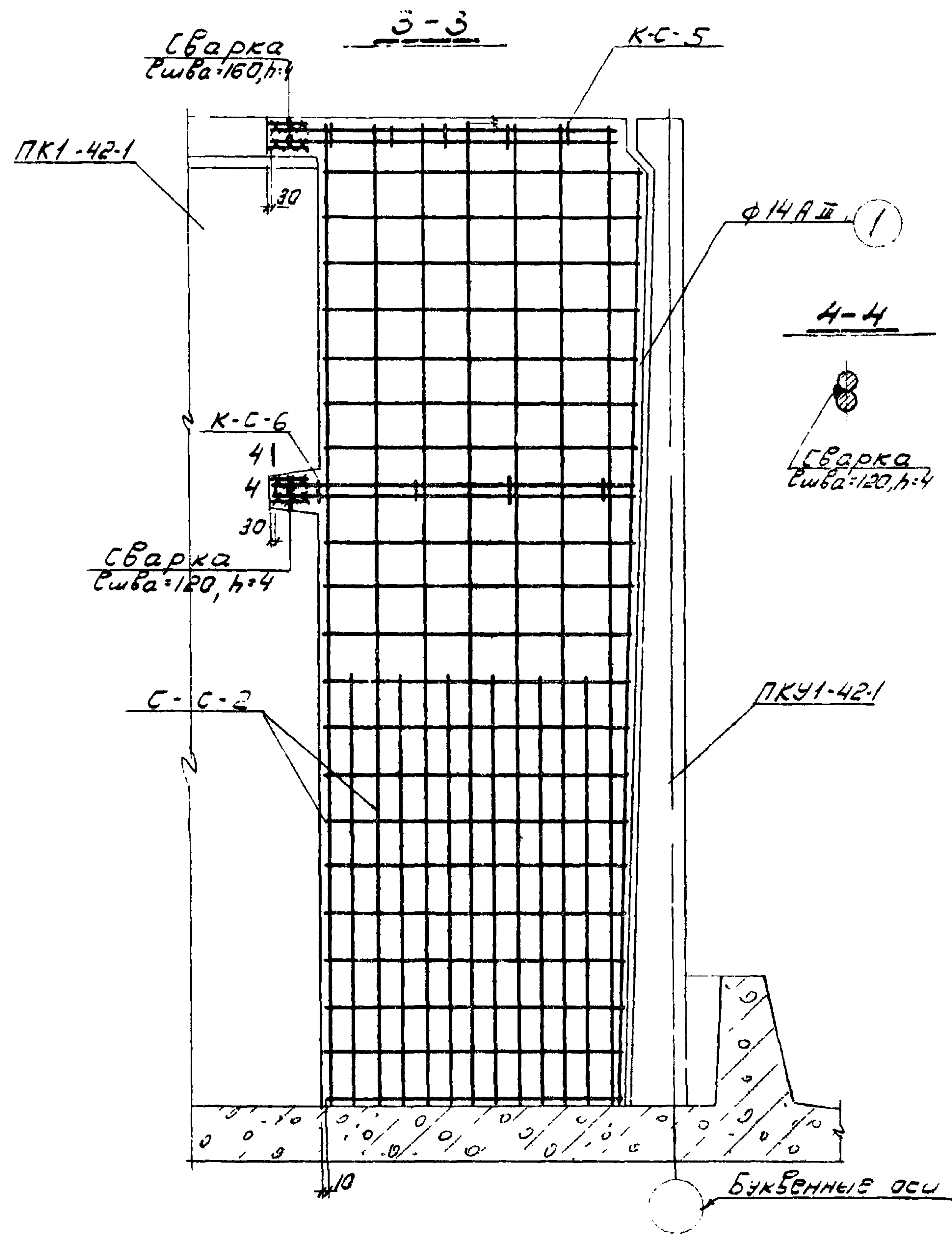
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участок стен СМ4; СМ6. Армирование.
План. Разрезы 1-1, 2-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-42



Спецификация арматуры на один элемент							Выборка ар-ры на один элемент				46
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	класс ар-ры	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м	φ или профиль	класс ар-ры	Общая длина м	Масса кг
СМ 4, СМ 6	4050	1	14	AII	4050	2	8.1	14	AII	8.1	98

Примечания

1. В местах установки патрубков арматура сеток вырезать по месту и приварить к патрубку.
2. Арматуру каркасов К-С-4 ÷ К-С-6 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

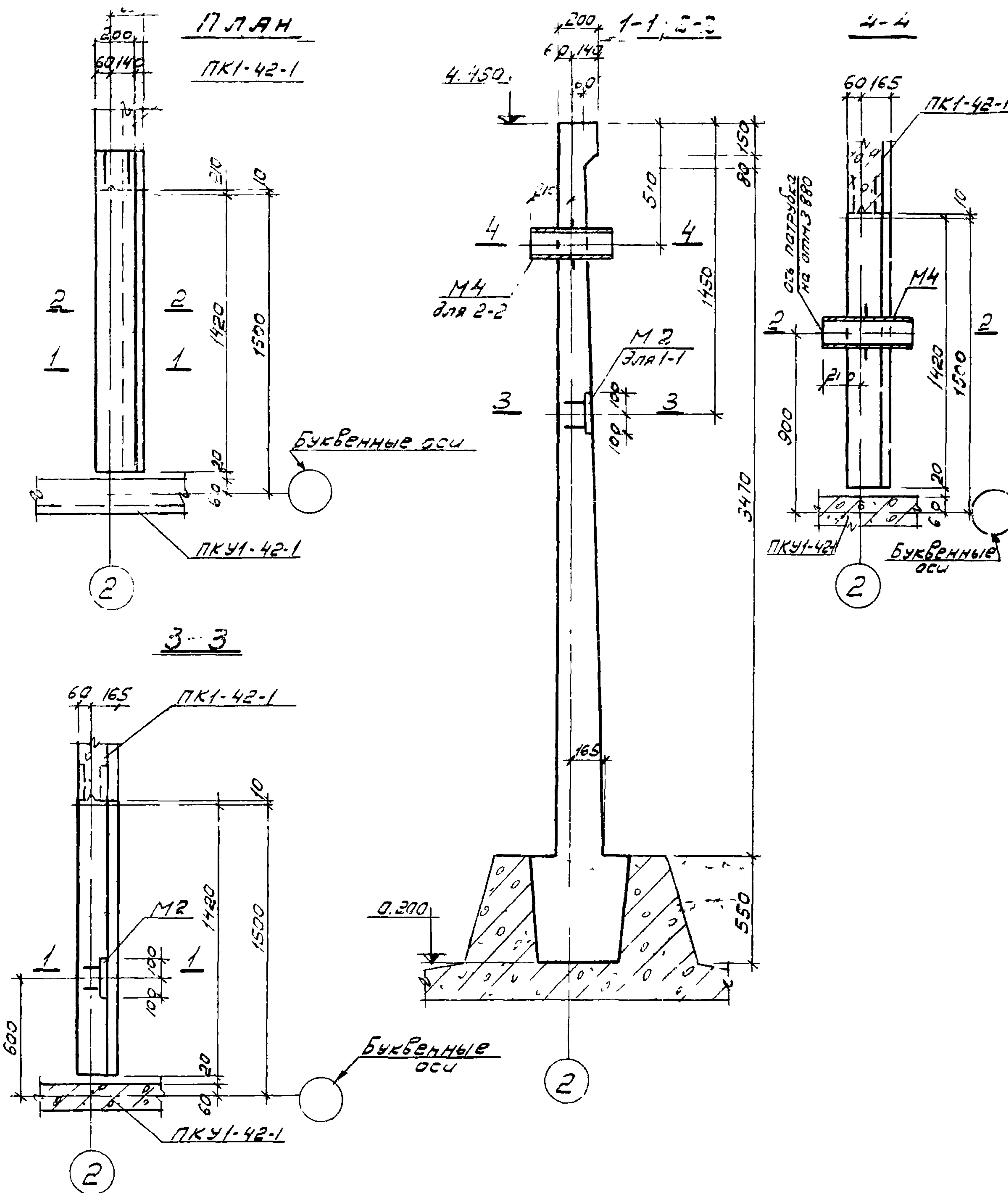
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участки стен СМ 4, СМ 6. Армирование.
Разрезы 3-3, 4-4. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-43



Выборка закладных деталей на один элемент

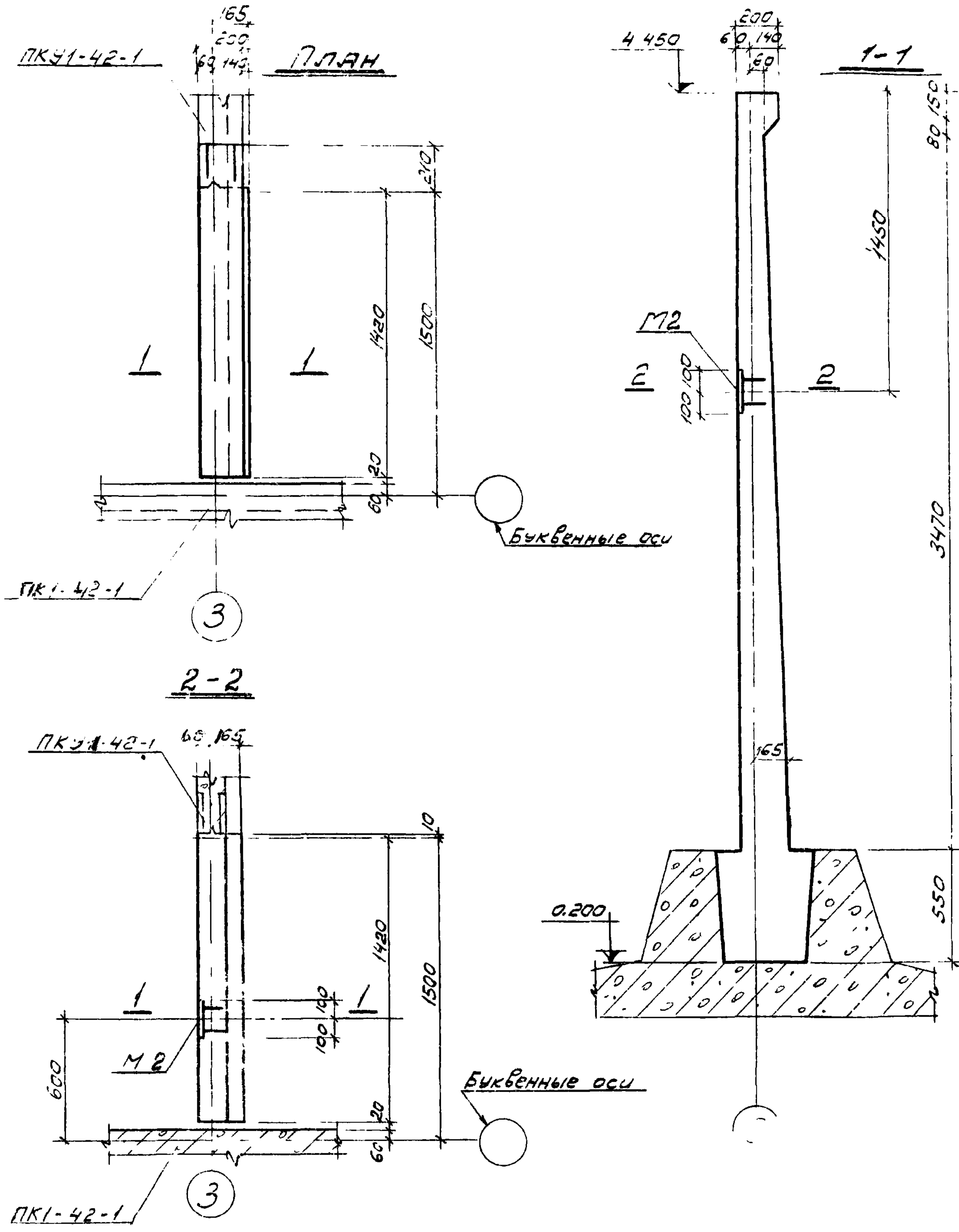
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	Плиста проекта
СМ5	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М4	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент								Выборка стали на один элемент								
Марка элемента	Наименов. изделия	Марка изделия	Кол-во	АТ				Всего кг	Ст3					Всего кг		
				6	12	14	16		Утого	10	50x8	200x8	6-10		15x6	Утого
СМ5	Сетки	С-С-4	2	136	-	108,8	-	108,8	122,4	-	-	-	-	-	-	-
	Каркасы	К-С-7	1	0,1	-	-	5,1	5,1	5,2	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-8	1	1,2	-	-	5,1	5,1	6,3	-	-	-	-	-	-	-
Закладн. детали	М2	1	-	-	-	-	-	-	0,4	0,8	2,5	-	-	3,3	3,7	
	М4	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,6	3,7	11,3	11,3	
Всего кг				15,1	5,8	108,8	10,2	124,8	139,9	0,4	0,8	2,5	1,6	3,7	14,6	15,0

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладн. детали кг	Сальник кг
СМ5	-	200	1,26	139,9	15,0	-

Примечание:
 1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2-х слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.



Выборка закладных деталей на один элемент

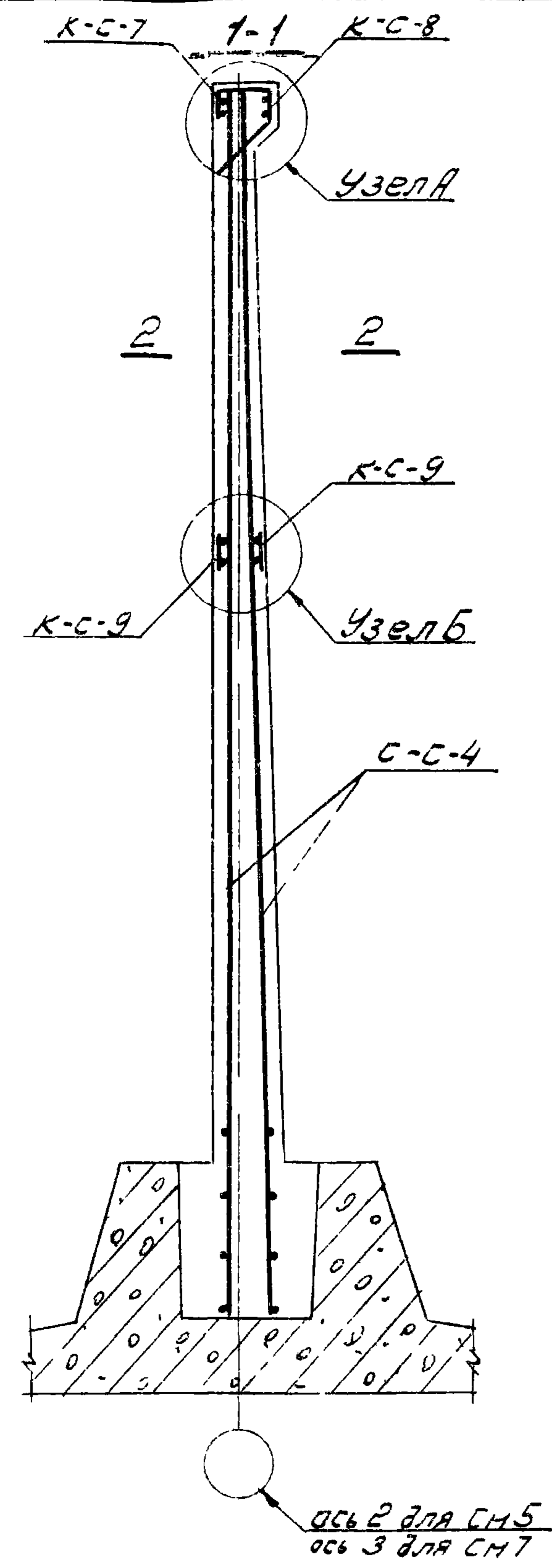
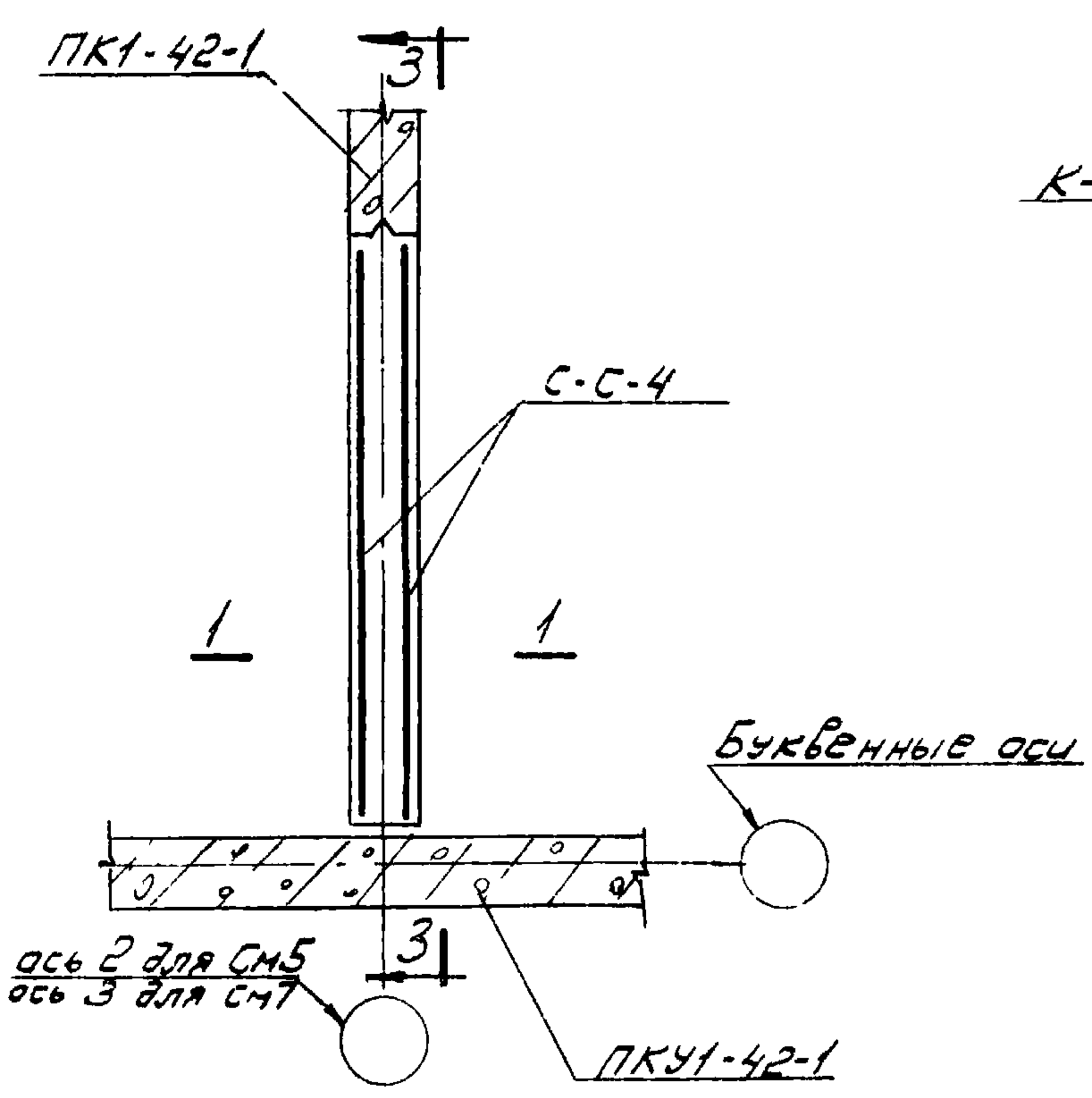
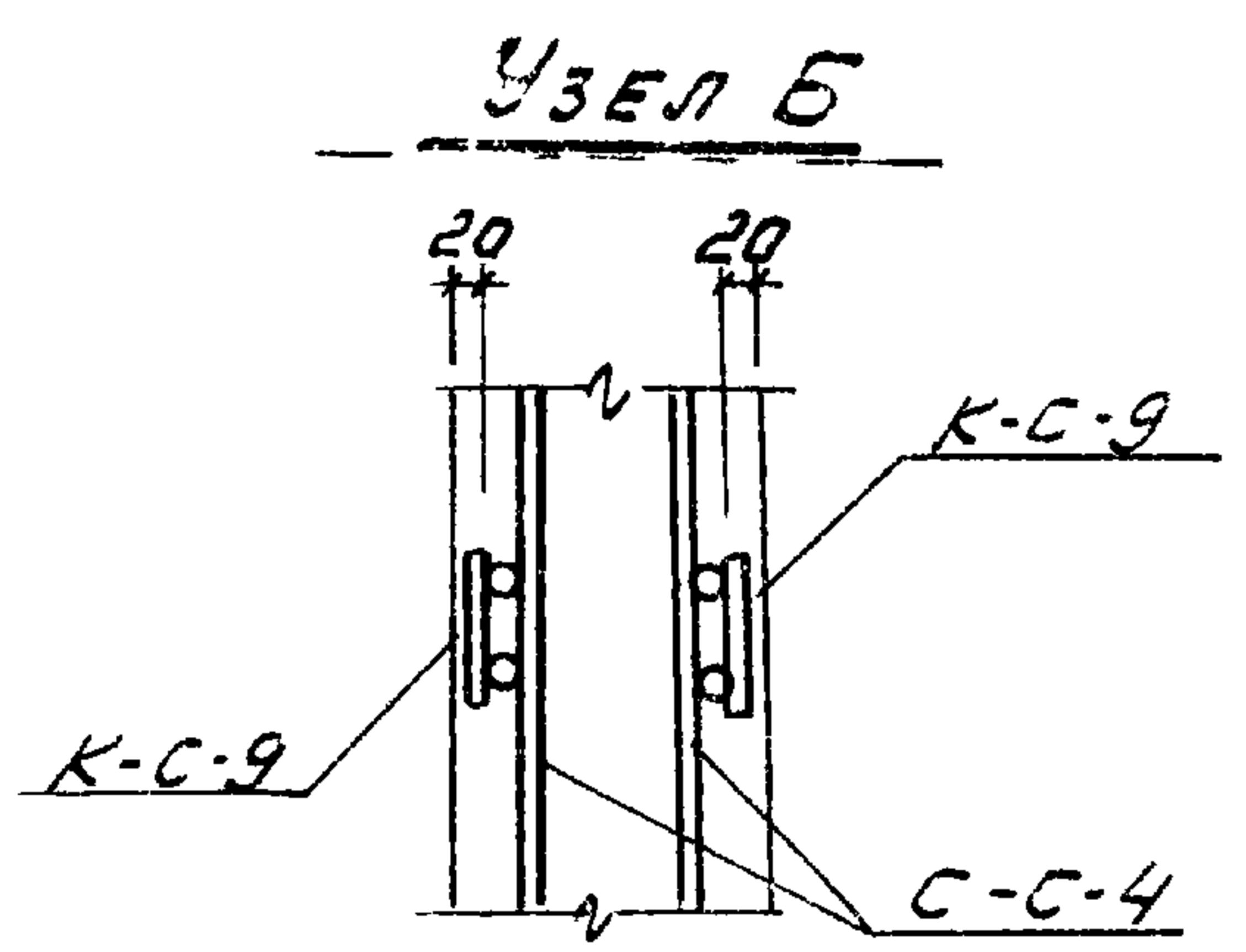
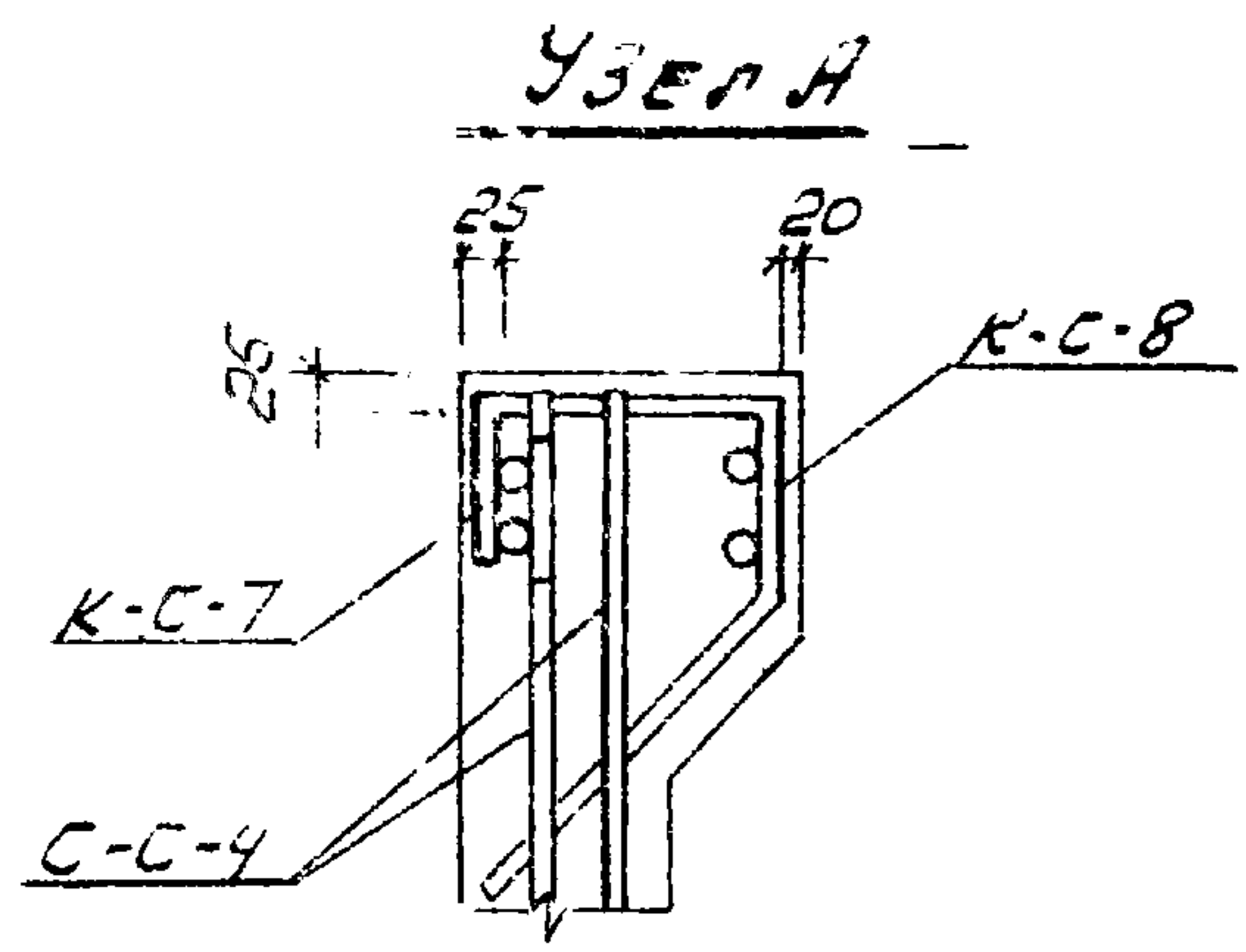
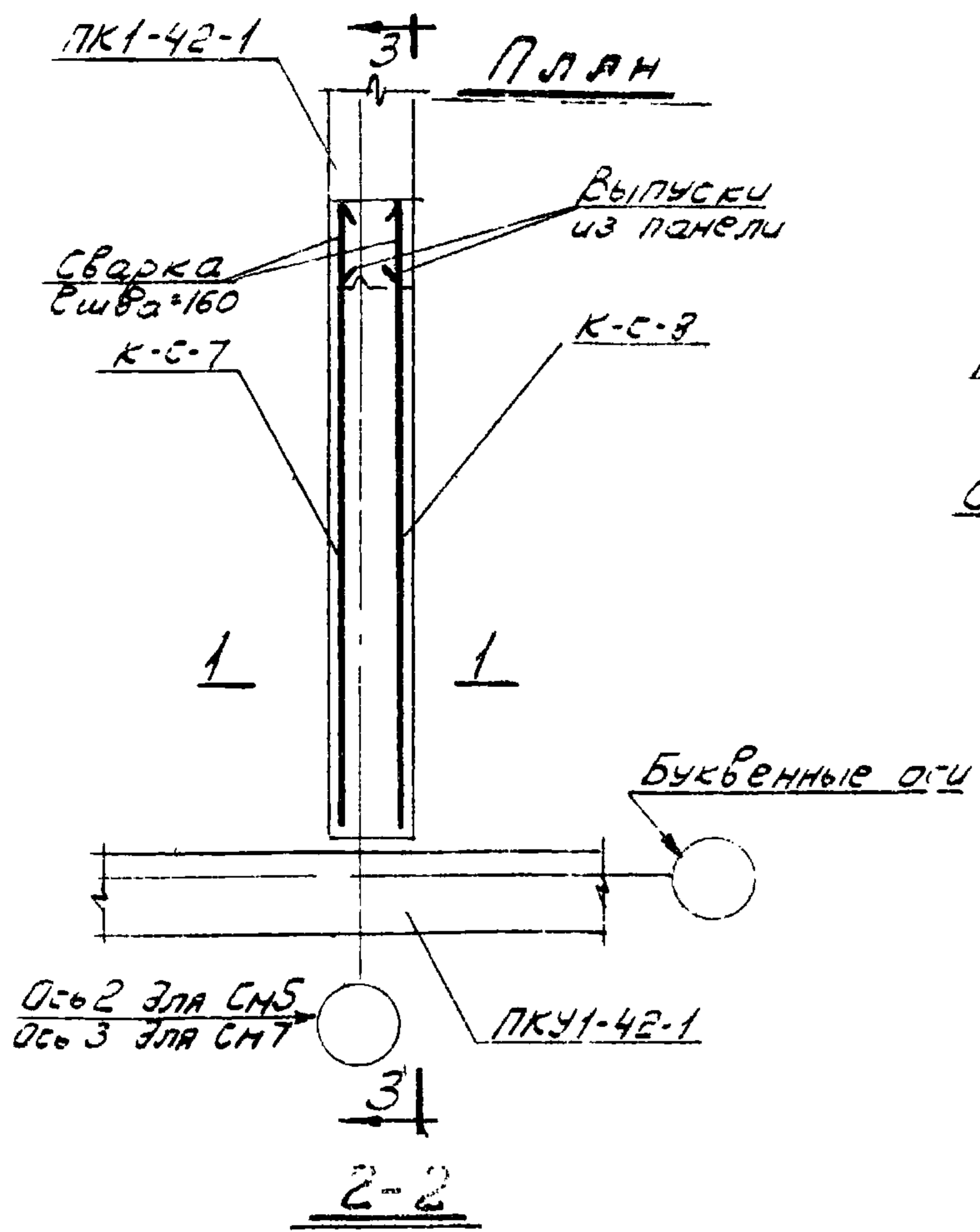
Марка элемента	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во шт	Н листа проекта
СМ7	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент									Выборка стали на один элемент					
Марка элемента	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	АIII					Всего кг	АII			Всего кг	
				6	12	14	16	Итого		10	50x8	200x8		Итого
СМ7	сетки	С-С-4	2	13.6	-	108.8	-	108.8	122.4	-	-	-	-	-
	каркасы	К-С-7	1	0.1	-	-	5.1	5.1	5.2	-	-	-	-	-
		К-С-8	1	1.2	-	-	5.1	5.1	6.3	-	-	-	-	-
		К-С-9	2	0.2	5.8	-	-	5.8	6.0	-	-	-	-	-
Закл. деталь	М2	1	-	-	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	3.3	3.7	
Всего кг				15.1	5.8	108.8	10.2	124.8	139.9	0.4	0.8	2.5	3.3	3.7

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладн. детали кг	Сальники кг
СМ7	-	200	1.27	139.9	3.7	-

Примечание:
 1. Закладная деталь М2 до установки в опалубку должна иметь антикоррозийную защиту см. пояснительную записку проекта, альбом I.



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проекта
СМ5; СМ7	Бетон	С-С-4	2	КС-III-76
		К-С-7	1	КС-III-80
	Каркасы	К-С-8	1	КС-III-80
		К-С-9	2	КС-III-80

1974

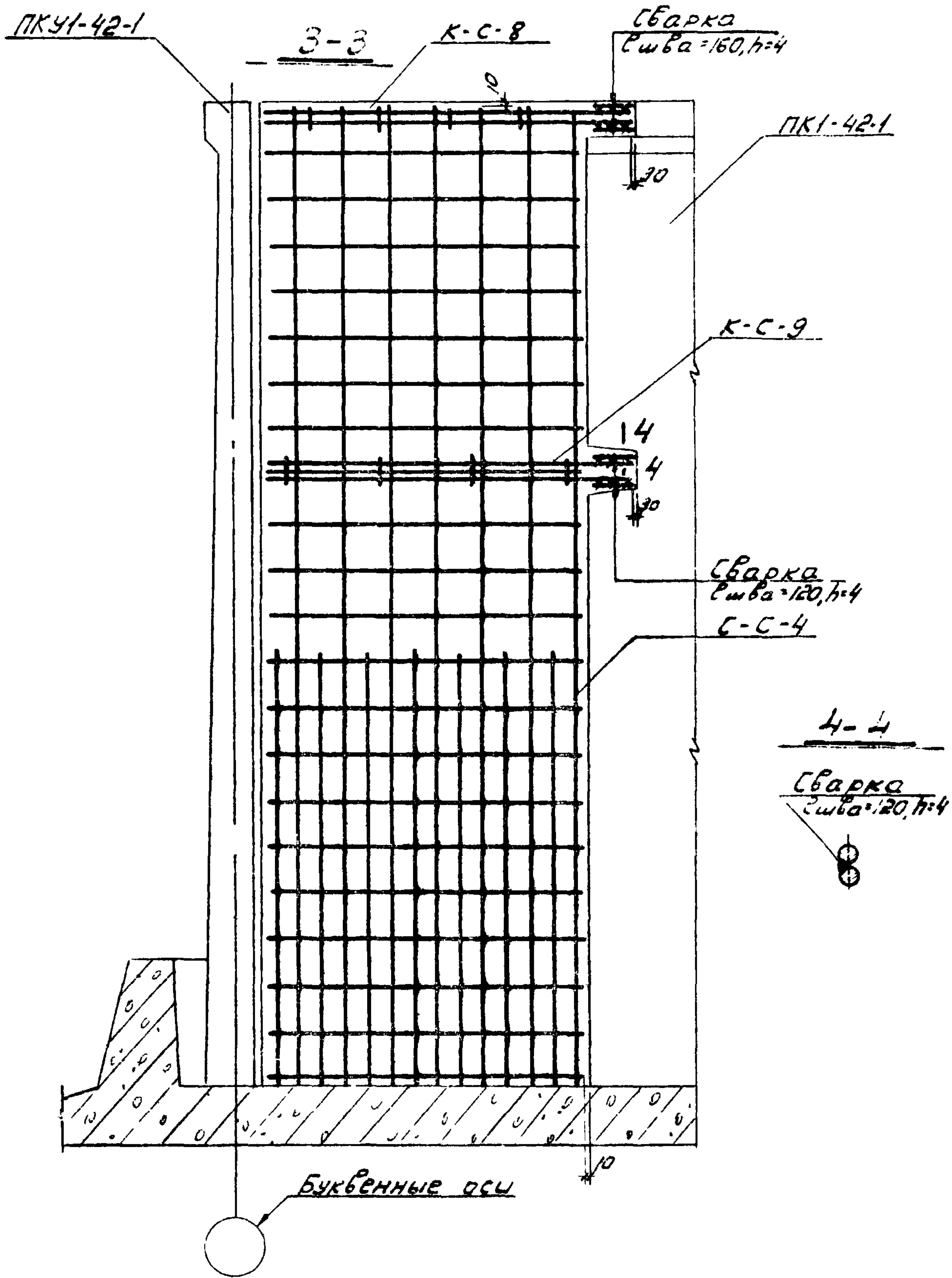
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции
Участки стен СМ5 СМ7. Армирование
План. Разрезы 1-1, 2-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-46



Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-7 ÷ К-С-9 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

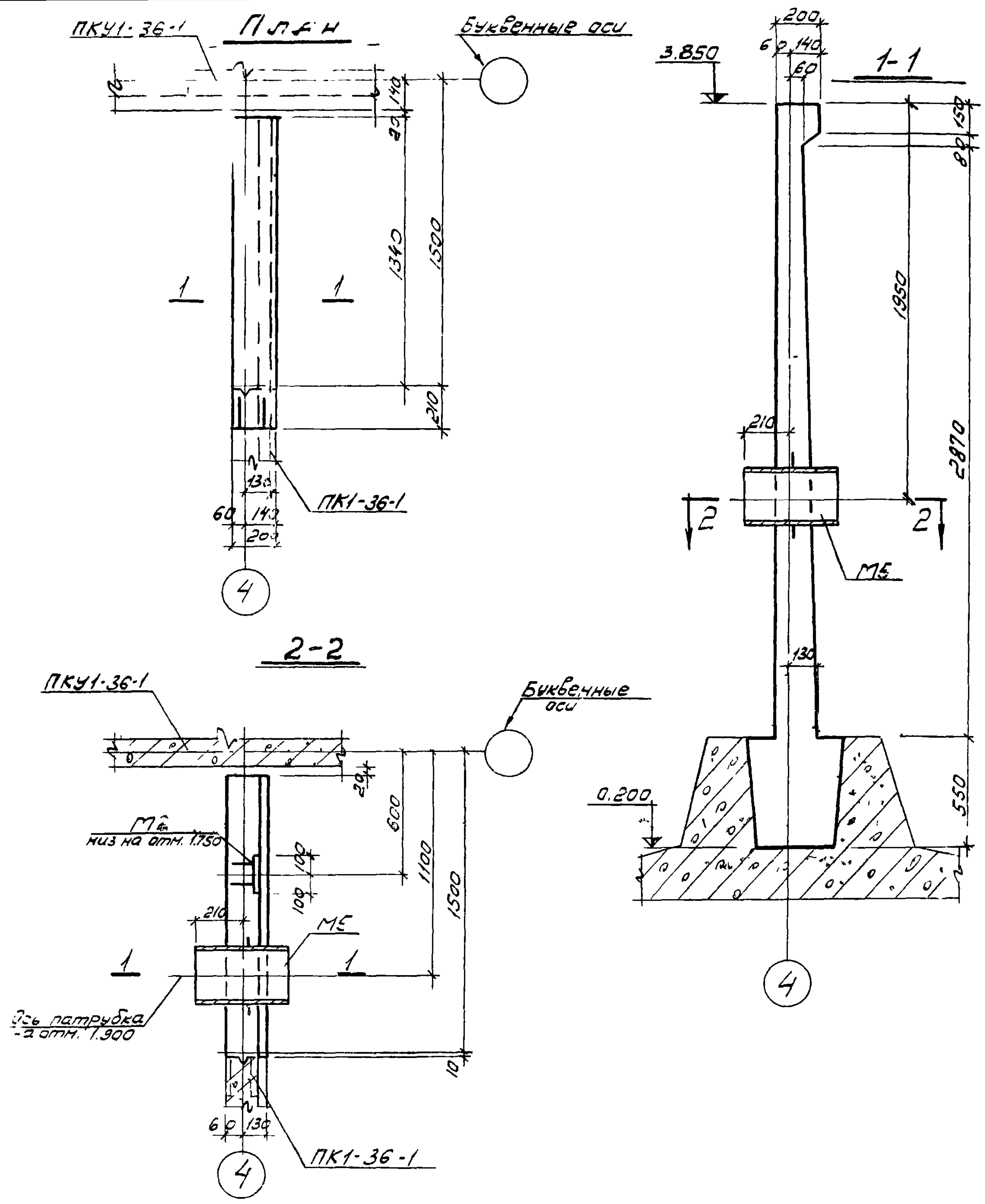
Канализационные сооружения
биологической очистки сточных
вод производительностью
7,0 тыс. м.куб/сут.

Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участок стен см 5, см 7. Армирование.
Разрезы 3-3, 4-4.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Г
КС-



Выборка закладных деталей на один элемент

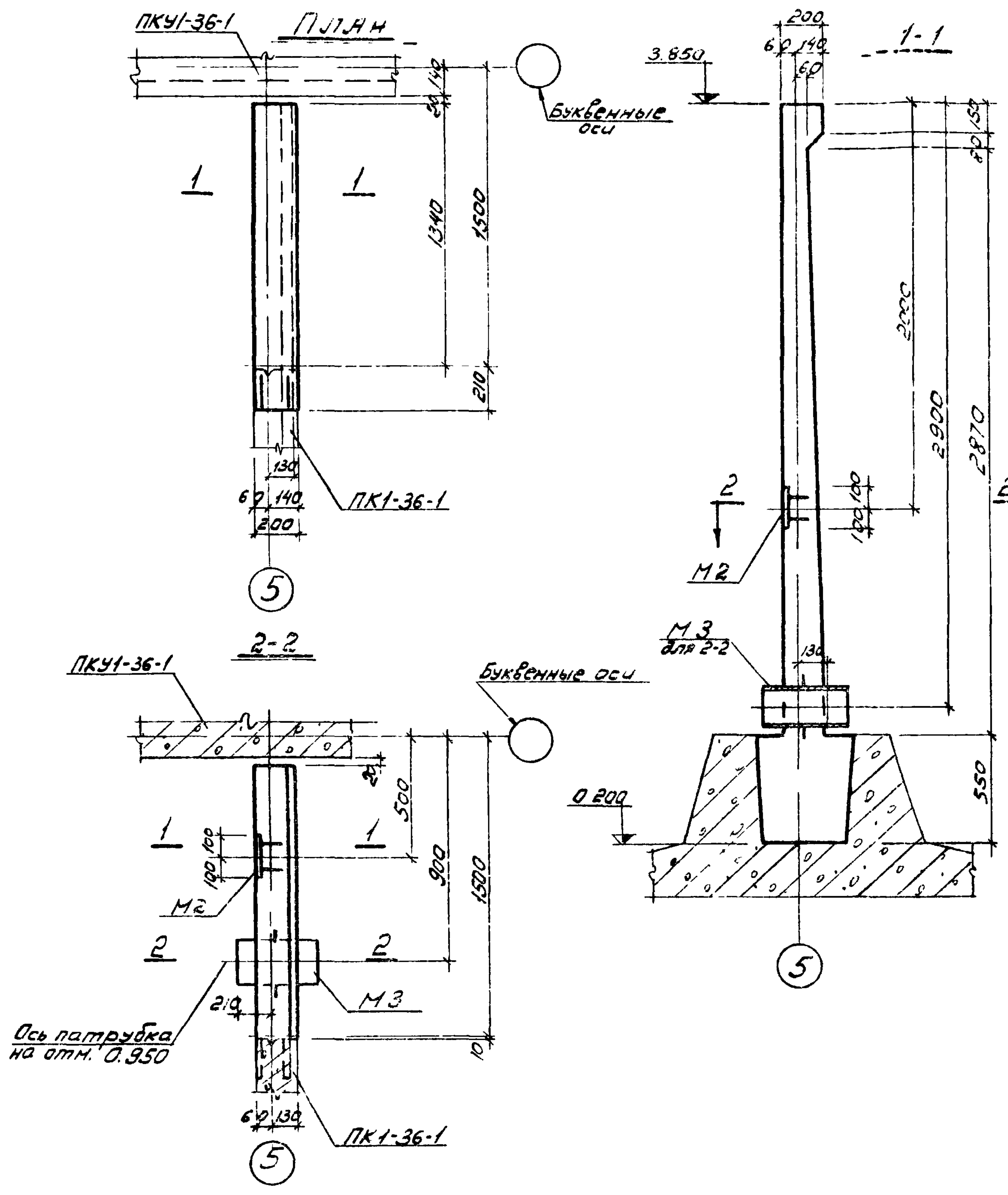
Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
СМ8	Закладн. деталь	M2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	M5	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент								Выборка стали на один элемент							
Марка элемента	Наименов изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	AII			Всего кг	Ст3				Всего кг			
				6	12	14		Утого:	10	50x8-200x8	δ=10		Труба 325x8	Утого:	
СМ8	Сетки	С-С-5	1	5.7	31.4	-	31.4	37.1	-	-	-	-	-	-	
		С-С-6	1	5.7	31.4	-	31.4	37.1	-	-	-	-	-	-	
	Коркасы	К-С-10	1	0.1	-	3.6	3.6	3.7	-	-	-	-	-	-	
		К-С-11	1	1.1	-	3.6	3.6	4.7	-	-	-	-	-	-	
		К-С-12	2	0.2	5.4	-	5.4	5.6	-	-	-	-	-	-	
	Отдельные стержни				-	6.1	-	6.1	6.1	-	-	-	-	-	
Закладн. детали	M2	1	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	-	-	3.3	3.7		
	M5	1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	28.8	32.0	32.0		
Всего кг				12.8	74.3	7.2	81.5	94.3	0.4	0.8	2.5	3.2	28.8	35.3	35.7

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м³	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
СМ8	-	200	1.00	94.3	35.7	

Примечание:
 1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою - 5мм



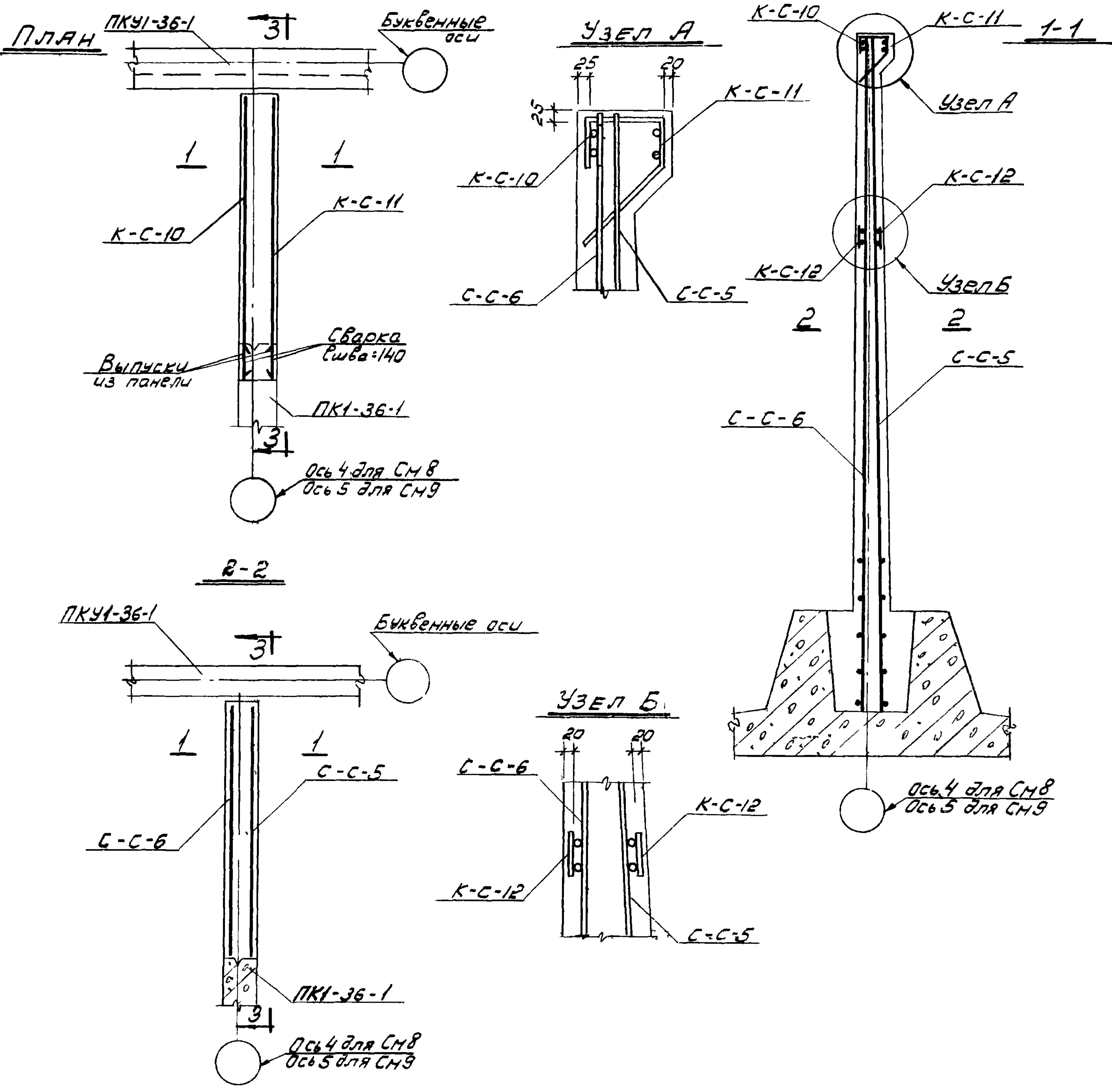
Выборка закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проекта
СМ9	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М3	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент								Выборка стали на один элемент							
Марка элемента	Наименов изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	АТ				Всего кг	Ст3					Всего кг	
				6	12	14	Итого		10	50x8	200x8	δ=10	трубы 219x6		Итого
СМ9	Сетки	С-С-5	1	5.7	31.4	—	31.4	37.1	—	—	—	—	—	—	—
		С-С-6	1	5.7	31.4	—	31.4	37.1	—	—	—	—	—	—	—
	Каркасы	К-С-10	1	0.1	—	3.6	3.6	3.7	—	—	—	—	—	—	—
		К-С-11	1	1.1	—	3.6	3.6	4.7	—	—	—	—	—	—	—
		К-С-12	2	0.2	5.4	—	5.4	5.6	—	—	—	—	—	—	—
	Индивидуальные стержни				—	6.1	—	6.1	6.1	—	—	—	—	—	—
	Заклад. детали	М2	1	—	—	—	—	—	0.4	0.8	2.5	—	—	2.3	3.7
М3		1	—	—	—	—	—	—	—	—	2.1	14.6	16.7	16.7	
Всего кг				12.8	74.3	7.2	81.5	94.3	0.4	0.8	2.5	2.1	14.6	20.0	20.4

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса т	Марка Бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладн. деталь	Сальники кг
СМ9	—	200	1.01	94.3	20.4	—



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
СМ8, СМ9	Сетки	С-С-5	1	КС-III-77
		С-С-6	1	КС-III-77
	Каркасы	К-С-10	1	КС-III-81
		К-С-11	1	КС-III-81
		К-С-12	2	КС-III-81

1974

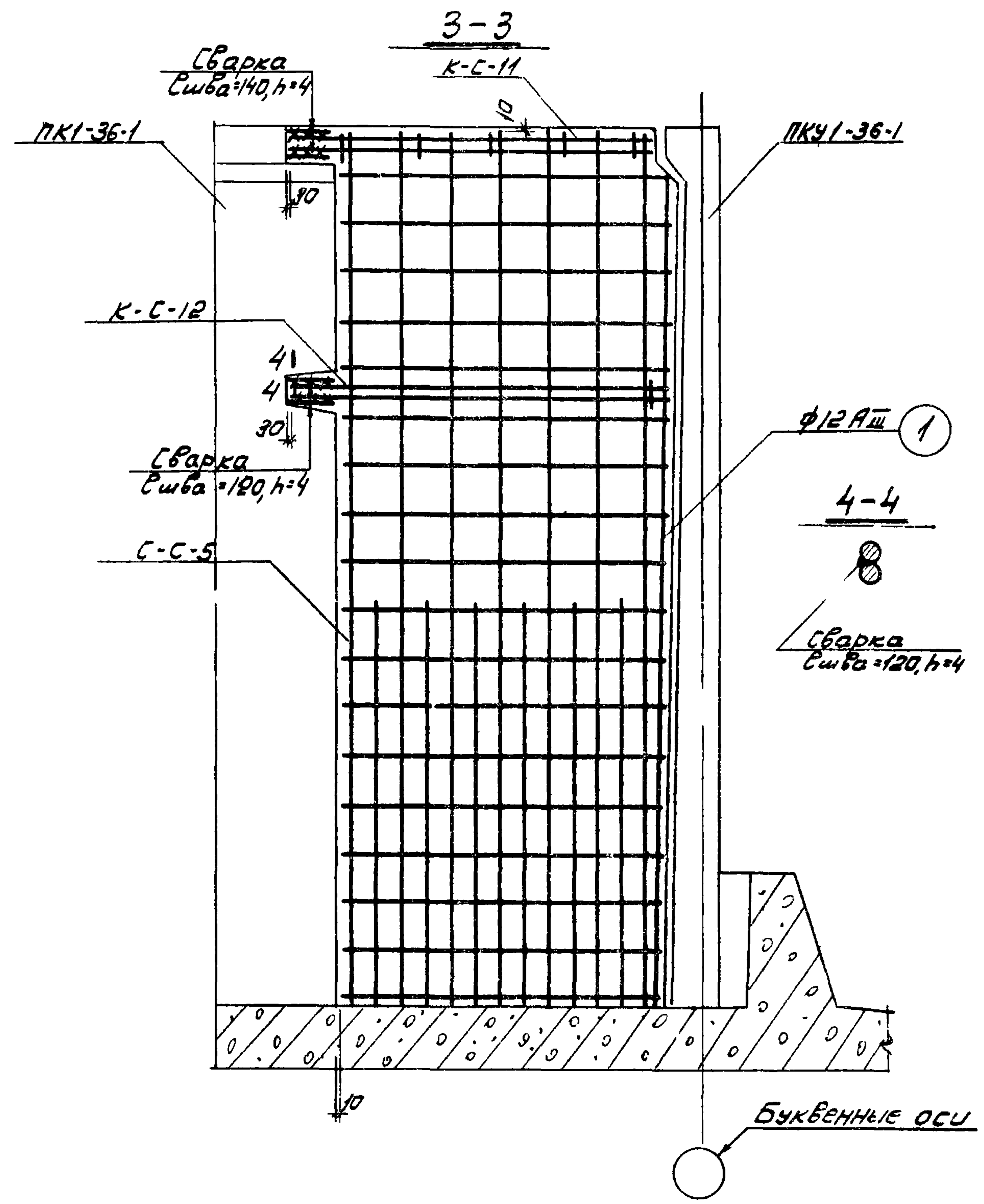
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участки стен СМ8, СМ9. Армирование.
План. Разрезы 1-1, 2-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-50



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент			
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	диаметр	класс арматуры	длина мм	кол-во шт.	общая длина м	диаметр	класс арматуры	общая длина м	Масса кг
СМ 8	<u>3420</u>	1	12	АIII	3420	2	6.8	12	АIII	6.8	6.1
СМ 9	<u>3420</u>	1	12	АIII	3420	2	6.8	14	АIII	6.8	6.1
								Итого:		6.1	

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-10 ÷ К-С-12 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродом типа Э42А.

1974

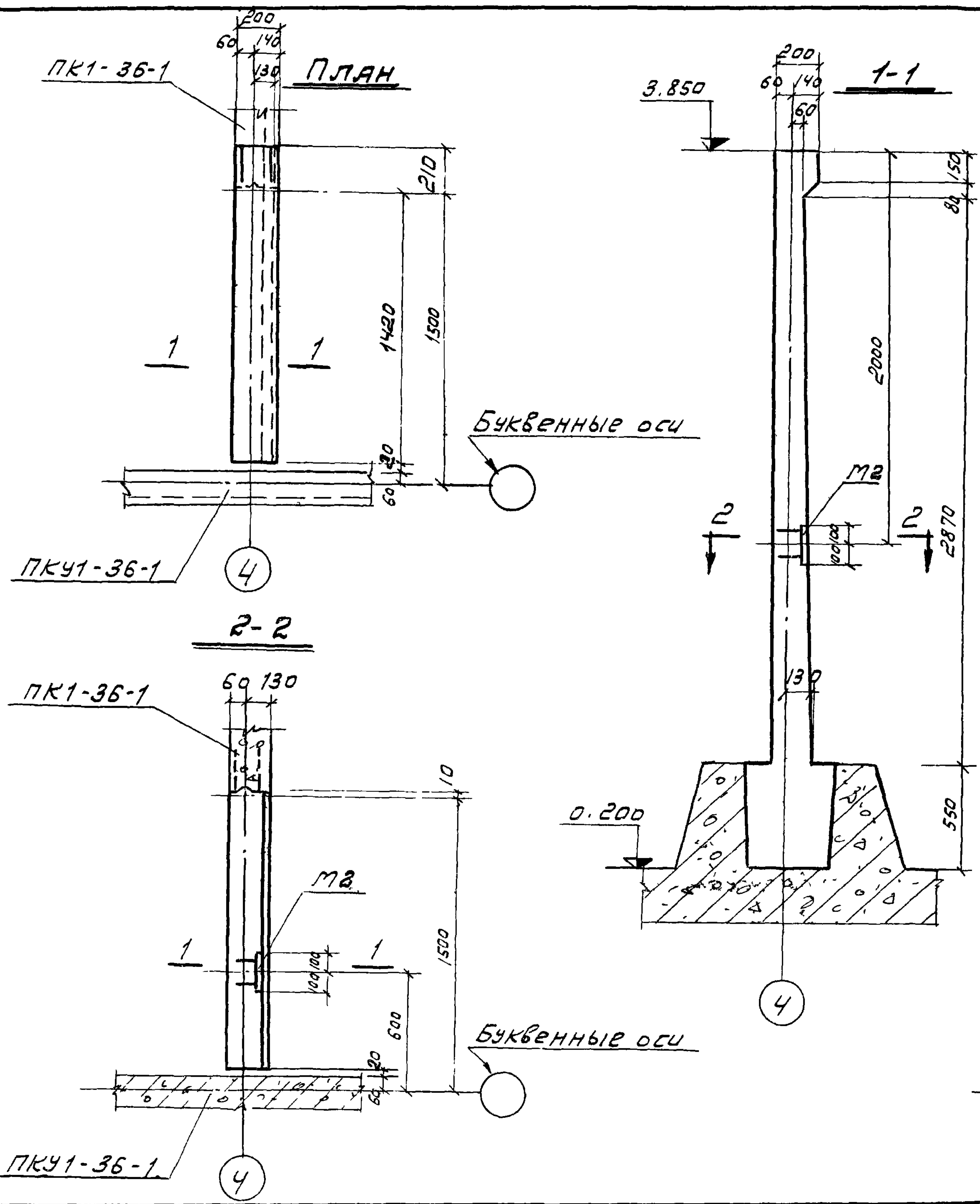
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участки стен СМ 8, СМ 9. Армирование.
Разрез 3-3 ÷ 4-4. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-51



Выборка закладных деталей на один элемент.

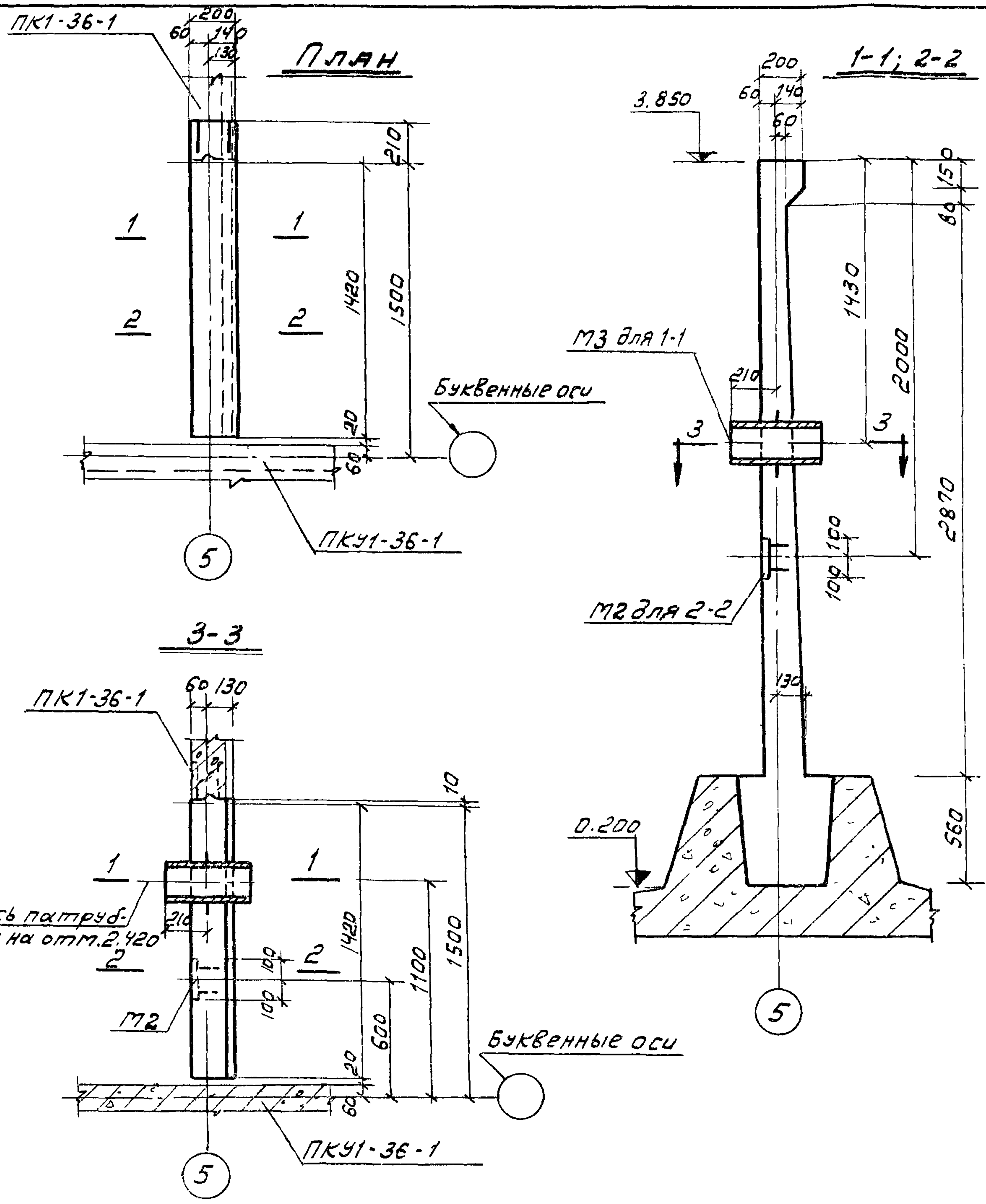
Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проекта
Ст 10	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент								Выборка стали на один элемент					
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I			Всего кг	А III			Всего кг		
				6	12	14		Итого	10	Ст 3		Всего кг	
Ст 10	Сетки	С-С-7	2	11,8	69,6	—	69,6	81,4	—	—	—	—	—
		Каркасы	К-С-13	1	0,1	—	3,9	3,9	4,0	—	—	—	—
			К-С-14	1	1,1	—	3,9	3,9	5,0	—	—	—	—
	К-С-15	2	0,2	5,8	—	5,8	6,0	—	—	—	—		
Закл. деталь	М2	1	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	
Всего кг.				13,2	75,4	7,8	83,2	96,4	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7

Показатели на один элемент.

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг.	Закладные детали кг.	Соляни ки кг.
Ст 10	—	200	1,04	96,4	3,7	—

Примечание: Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм.



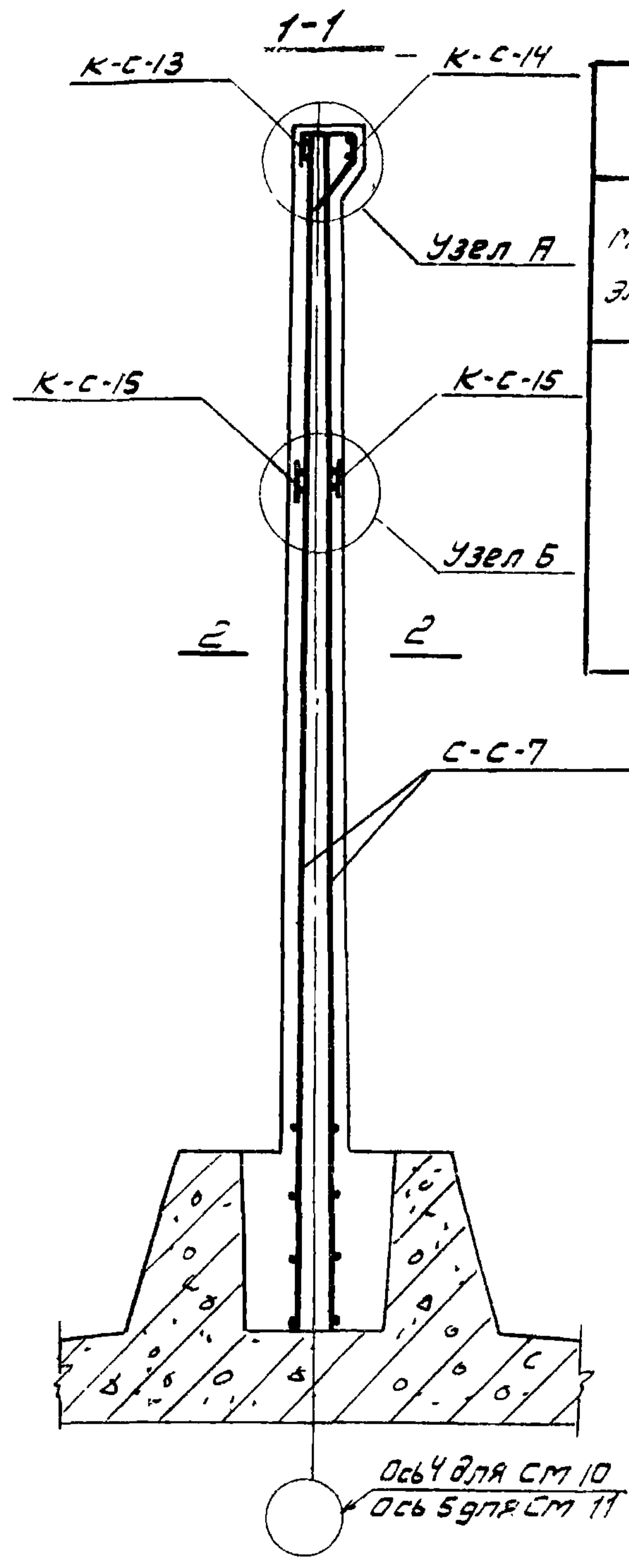
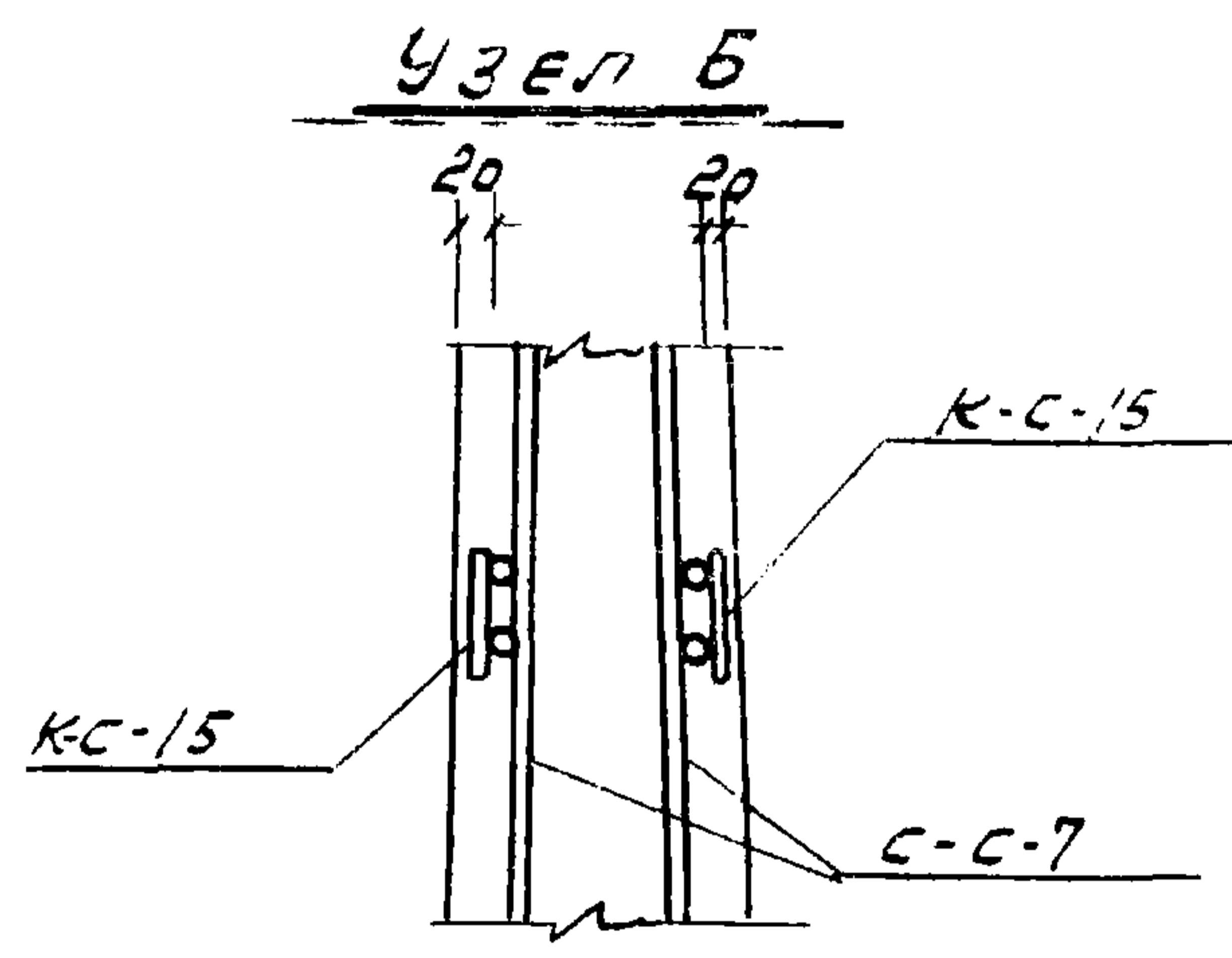
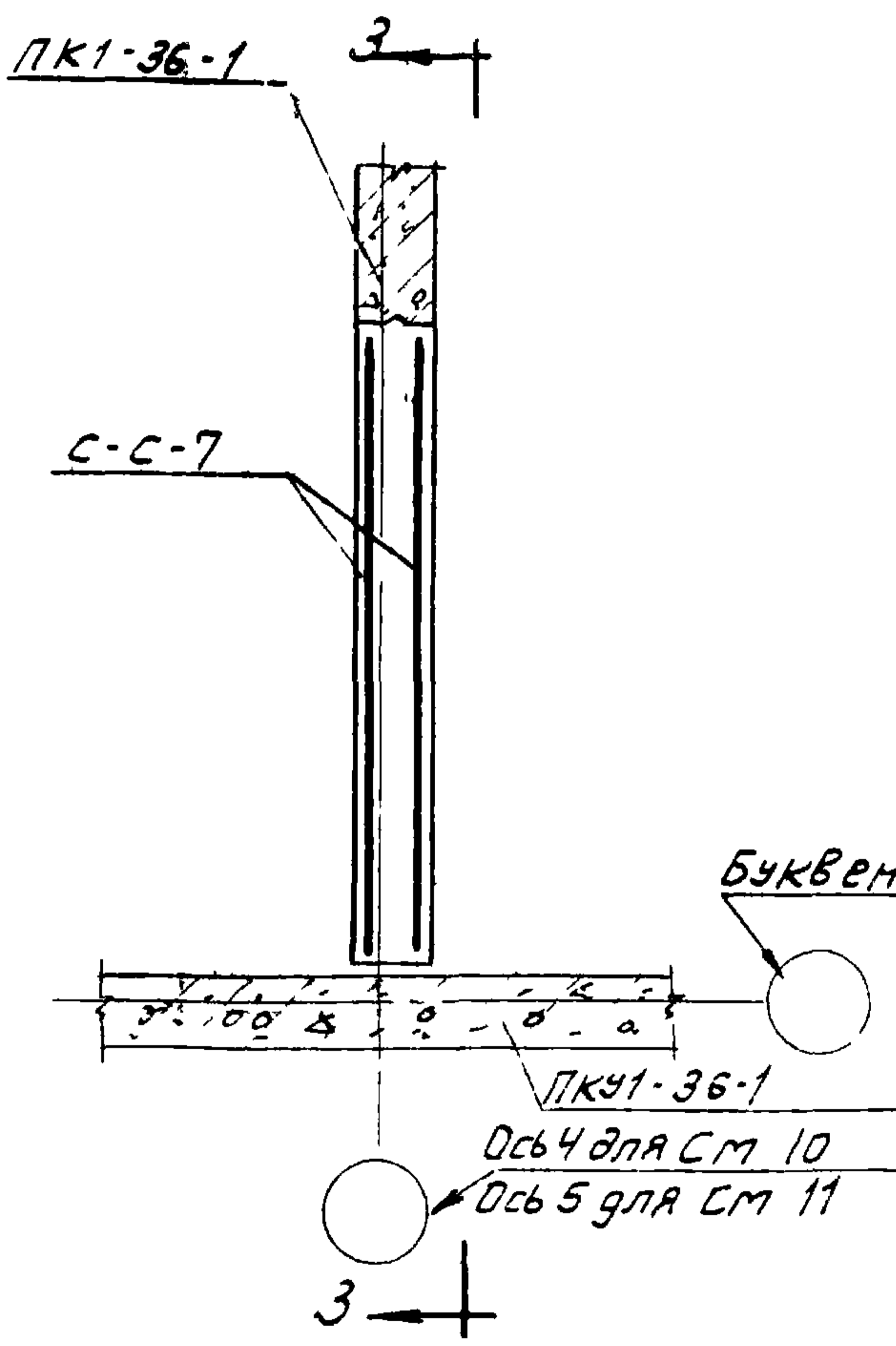
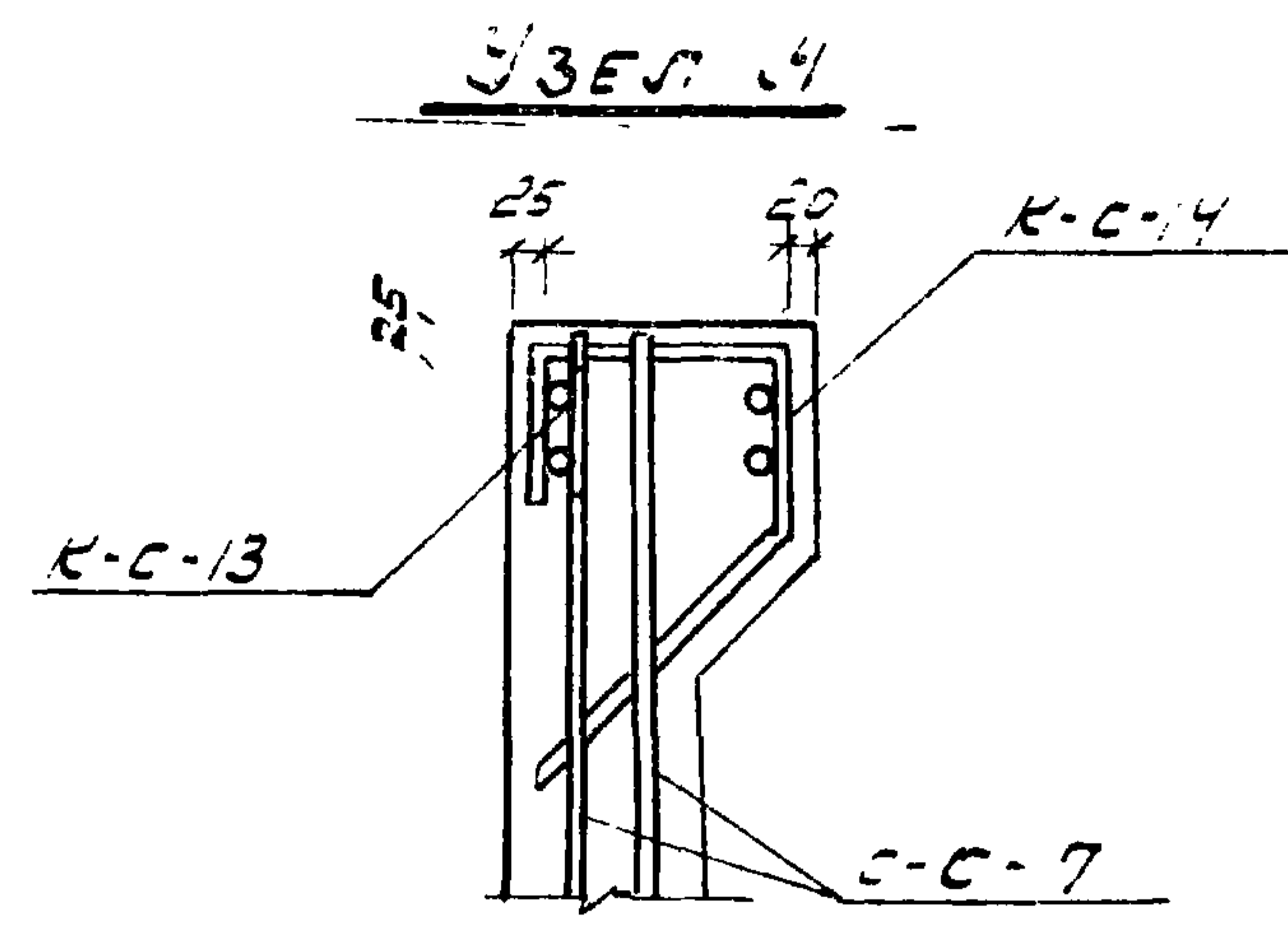
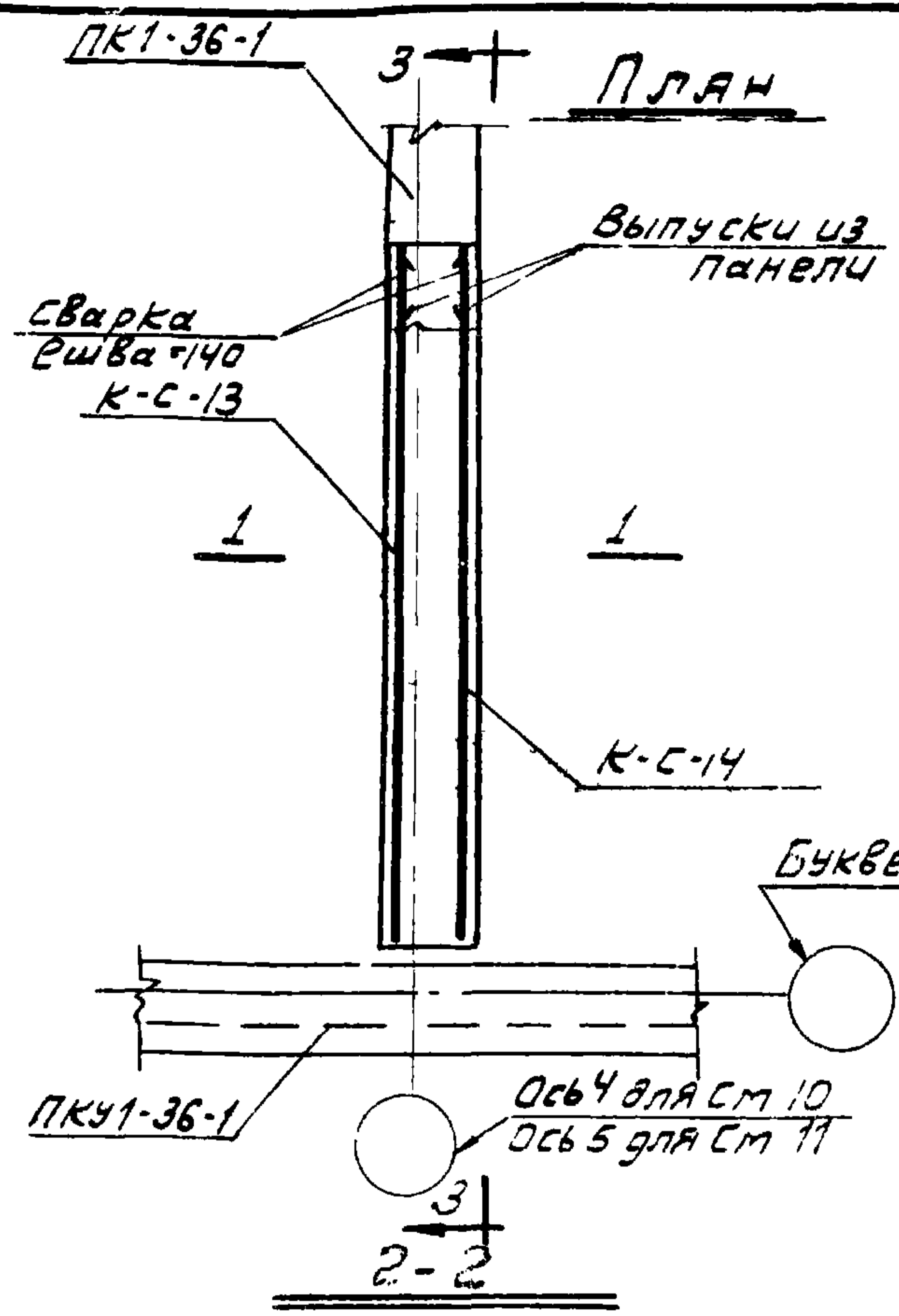
Выборка закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделий	Марка изделия	Кол-во шт.	Н листа проекта
Ст 11	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М3	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент								Выборка стали на один элемент							
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I			Всего кг	А II	Ст 3			Всего кг			
				6	12	14			Итого	10	50x6		200x8	δ=10	Труба 219x6
Ст 11	Сетки	С-С-7	2	11,8	69,6	—	69,6	81,4	—	—	—	—	—	—	
	Каркасы	К-С-13	1	0,1	—	3,9	3,9	4,0	—	—	—	—	—	—	
		К-С-14	1	1,1	—	3,9	3,9	5,0	—	—	—	—	—	—	
		К-С-15	2	0,2	5,8	—	5,8	6,0	—	—	—	—	—	—	
	Заклад. детали	М2	1	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	—	—	3,9	3,7	
	М3	1	—	—	—	—	—	—	—	2,1	14,6	16,7	16,7		
Всего кг				13,2	75,4	7,8	83,2	96,4	0,4	0,8	2,5	2,1	14,6	20,0	20,4

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса —	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Заклад. детали кг	Сальники кг
Ст 11	—	200	1.04	96,4	20,4	—



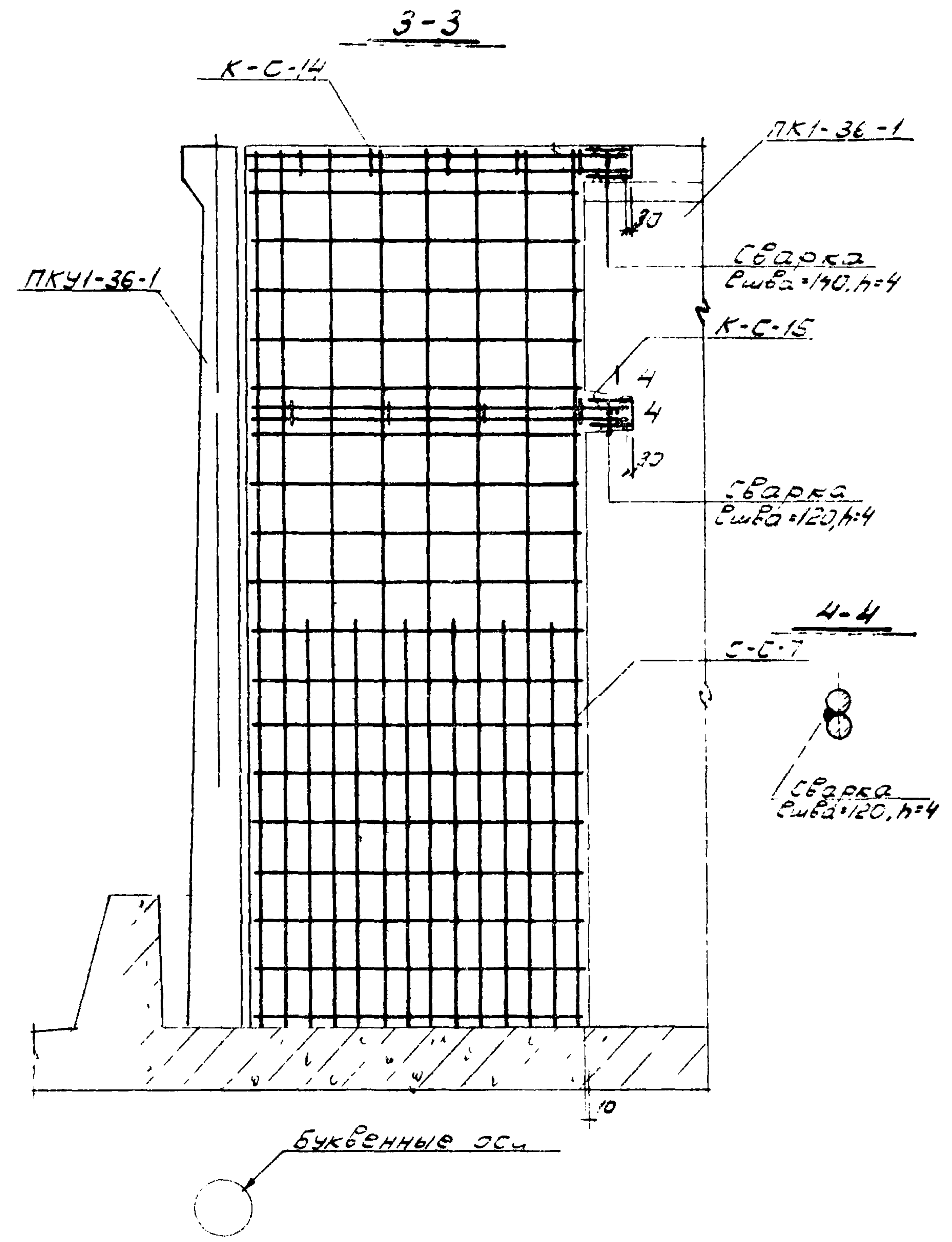
Выборка арматурных изделий на один элемент.

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Ч. листа проекта
См 10; См 11	Сетки	С-С-7	2	КС-III-77
		К-С-13	1	КС-III-82
	Каркасы	К-С-14	1	КС-III-82
		К-С-15	2	КС-III-82

1974
 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 7,0 ТЫС. М.КУБ./СУТ.

Блок емкостей
 Монолитные ж/б бетонные конструкции.
 Участки стен см 10; см 11. Армирование.
 План. Разрезы 1-1; 2-2

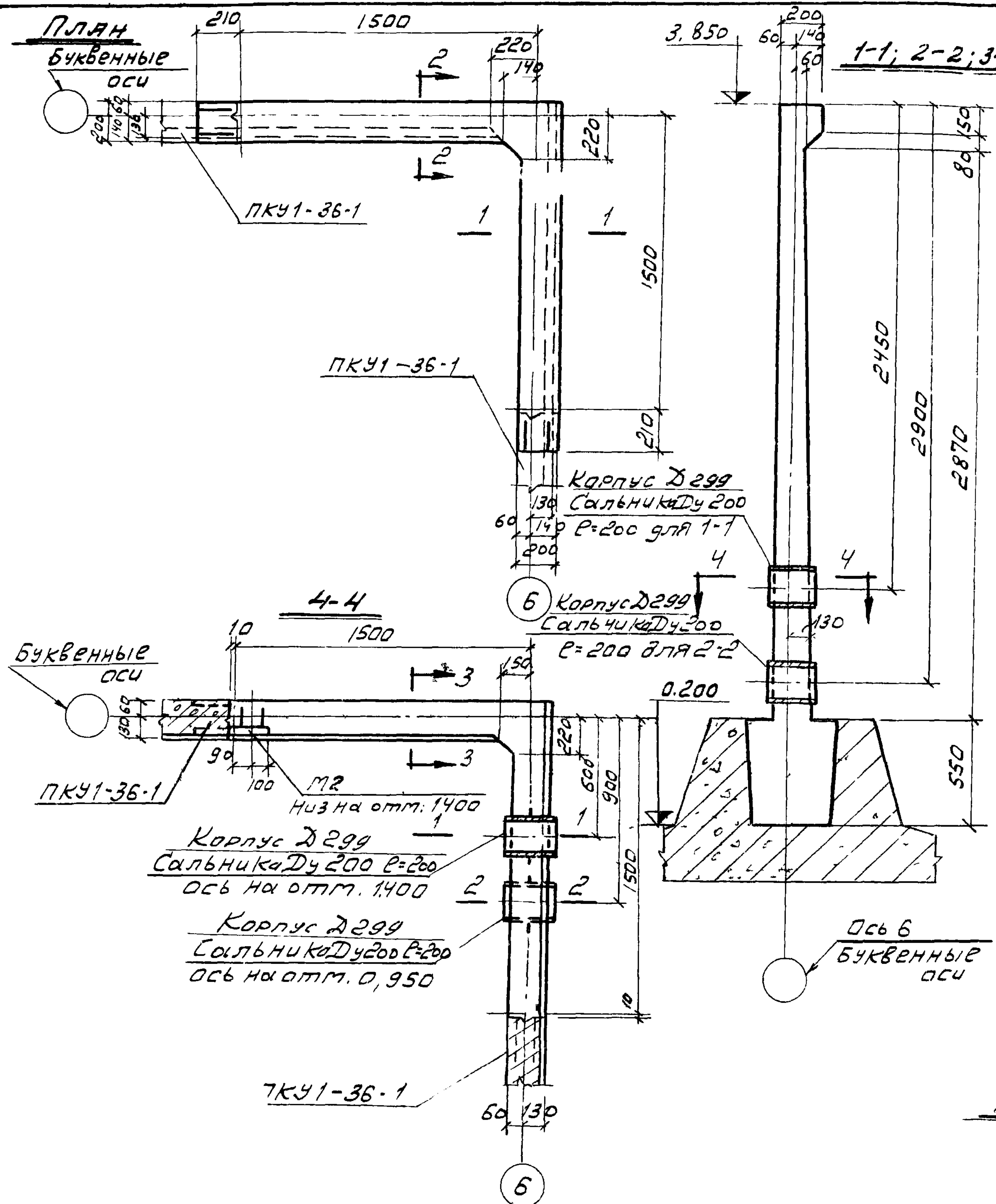
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 902-2-260
 АЛЬБОМ
 III
 ЛИСТ
 КС-III-54



Примечания:

1. Арматуру каркасов К-С-13 ÷ К-С-15 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.	Блок емкостей Монолитные жел. бетонные конструкции. Участок стен см 10, см 11. Армирование. Разрезы 3-3, 4-4.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	АЛЬБОМ III	Лист КГ-III-55
-----	---	--	-----------------------------	---------------	-------------------



Выборка, сальников и закладных деталей на один элемент

Марка элемент	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт или № листа проекта
Ст 12	Сальник Ду 200 R=200	—	2	3 901-5
Ст 12	Закладная деталь	М2	1	КС-III-34

59

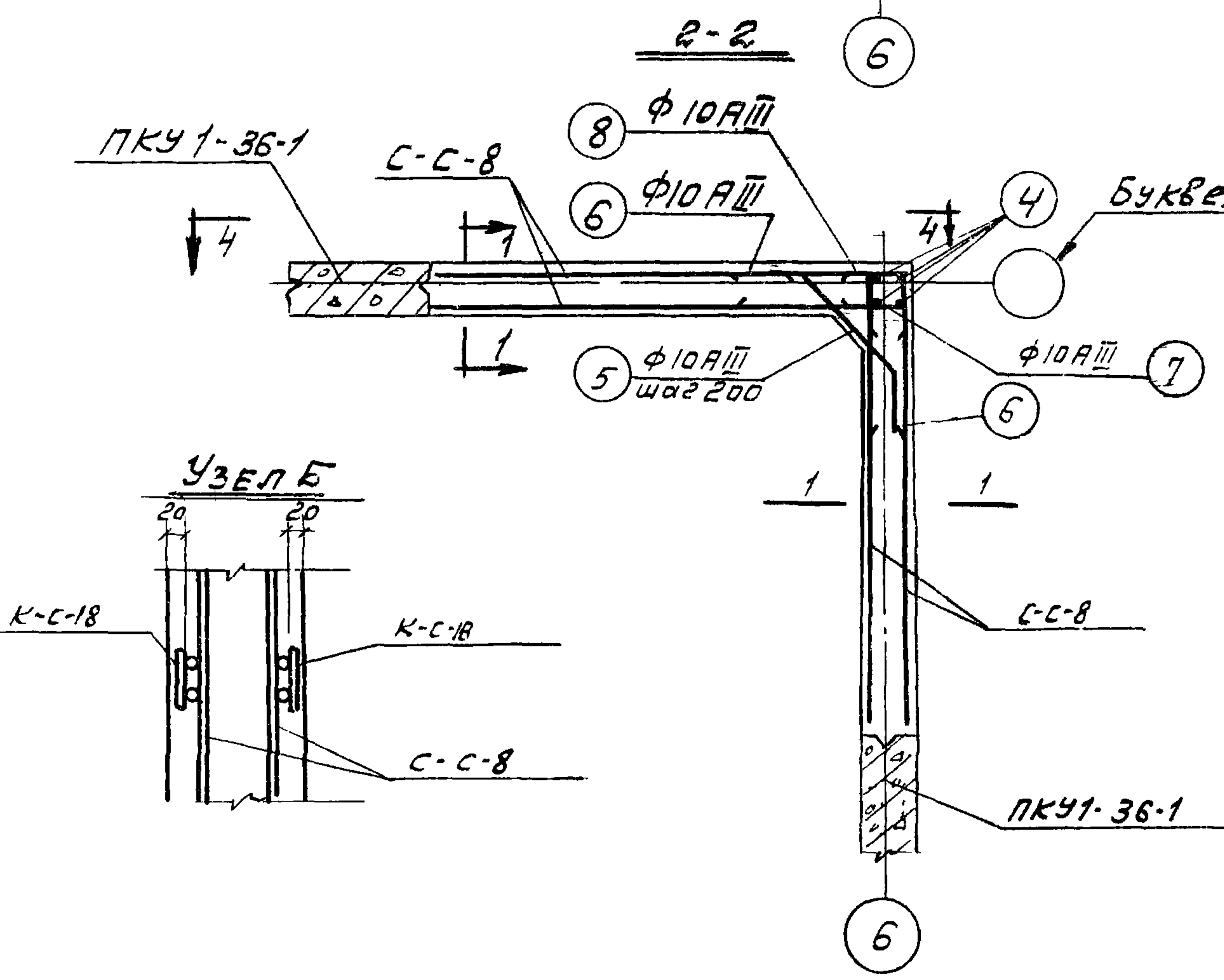
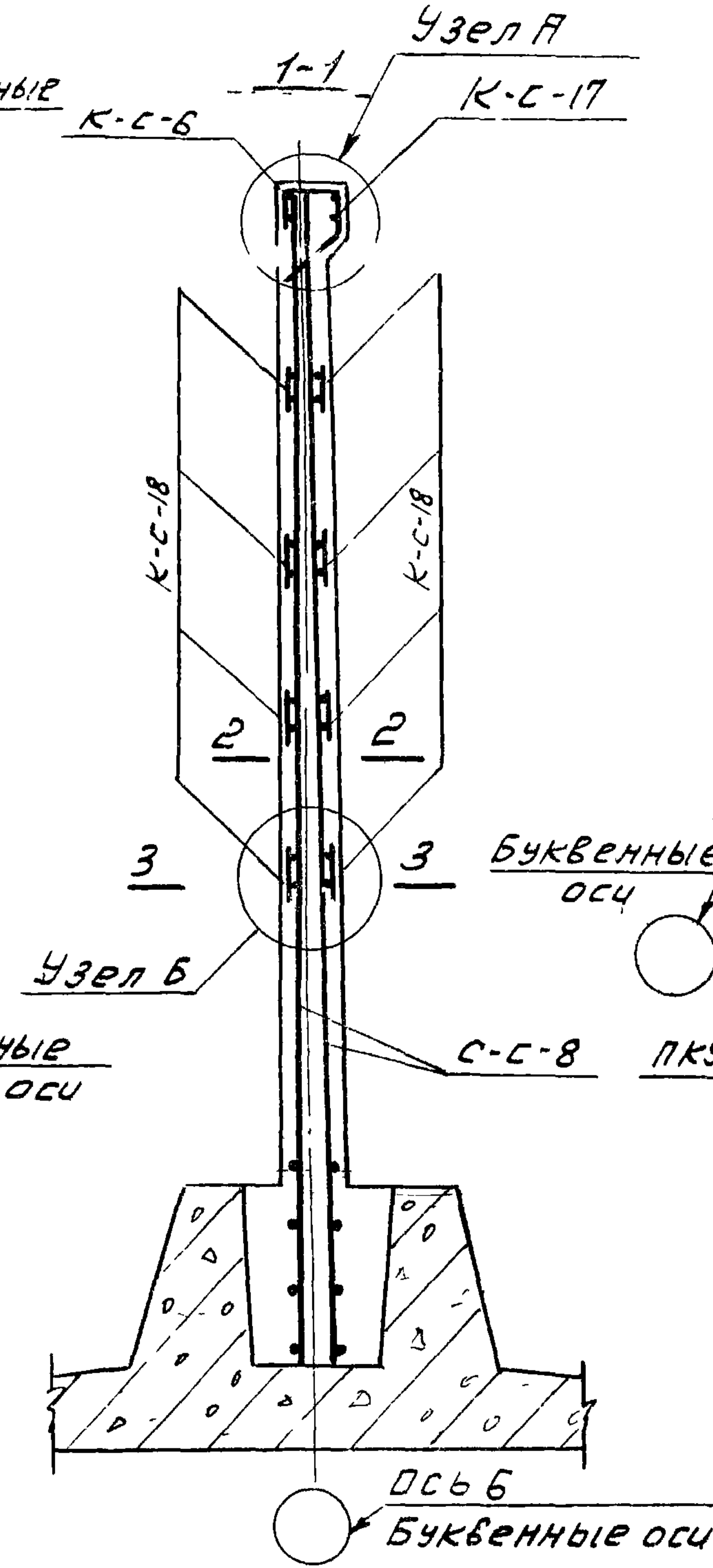
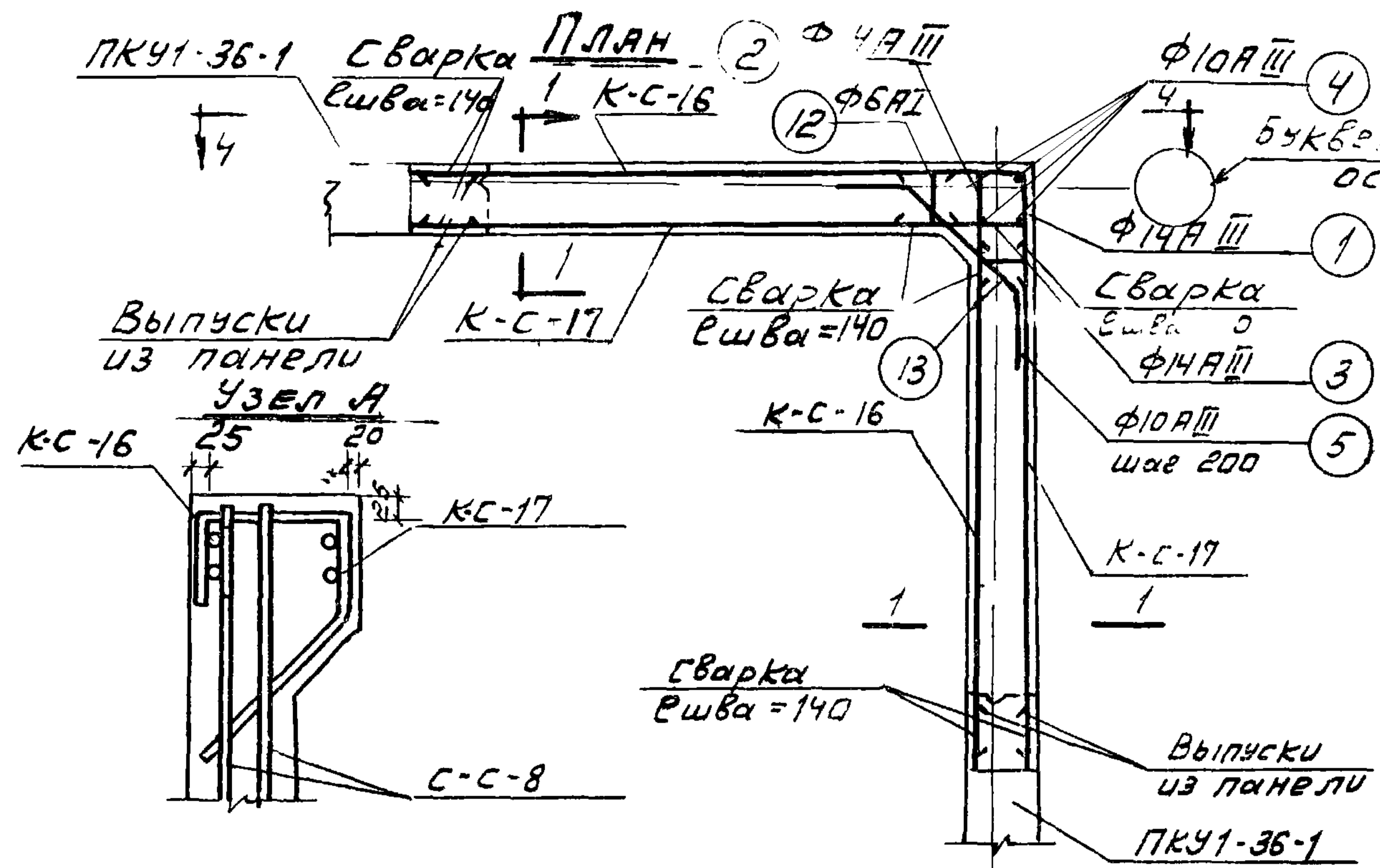
Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I					Всего кг	А III				Всего кг
				А II						Ст. 3				
				6	10	12	14	Итого		10	-50x8	200x8	Итого	
Ст 12	Сетки	С-С-В	4	—	16,00	—	—	16,00	160,0	—	—	—	—	—
	Коркасы	КС-16	2	0,2	—	—	7,6	7,6	7,8	—	—	—	—	—
		КС-17	2	2,0	—	—	7,6	7,6	9,6	—	—	—	—	—
		КС-18	16	1,6	—	44,8	—	44,8	46,4	—	—	—	—	—
Отдельные стержни				0,3	48,1	22,4	4,6	75,4	75,7	—	—	—	—	—
Закладная деталь				М2	1	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7
Всего кг				4,1	208	167,2	19,8	295,4	299,9	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7

Показатели на один элемент

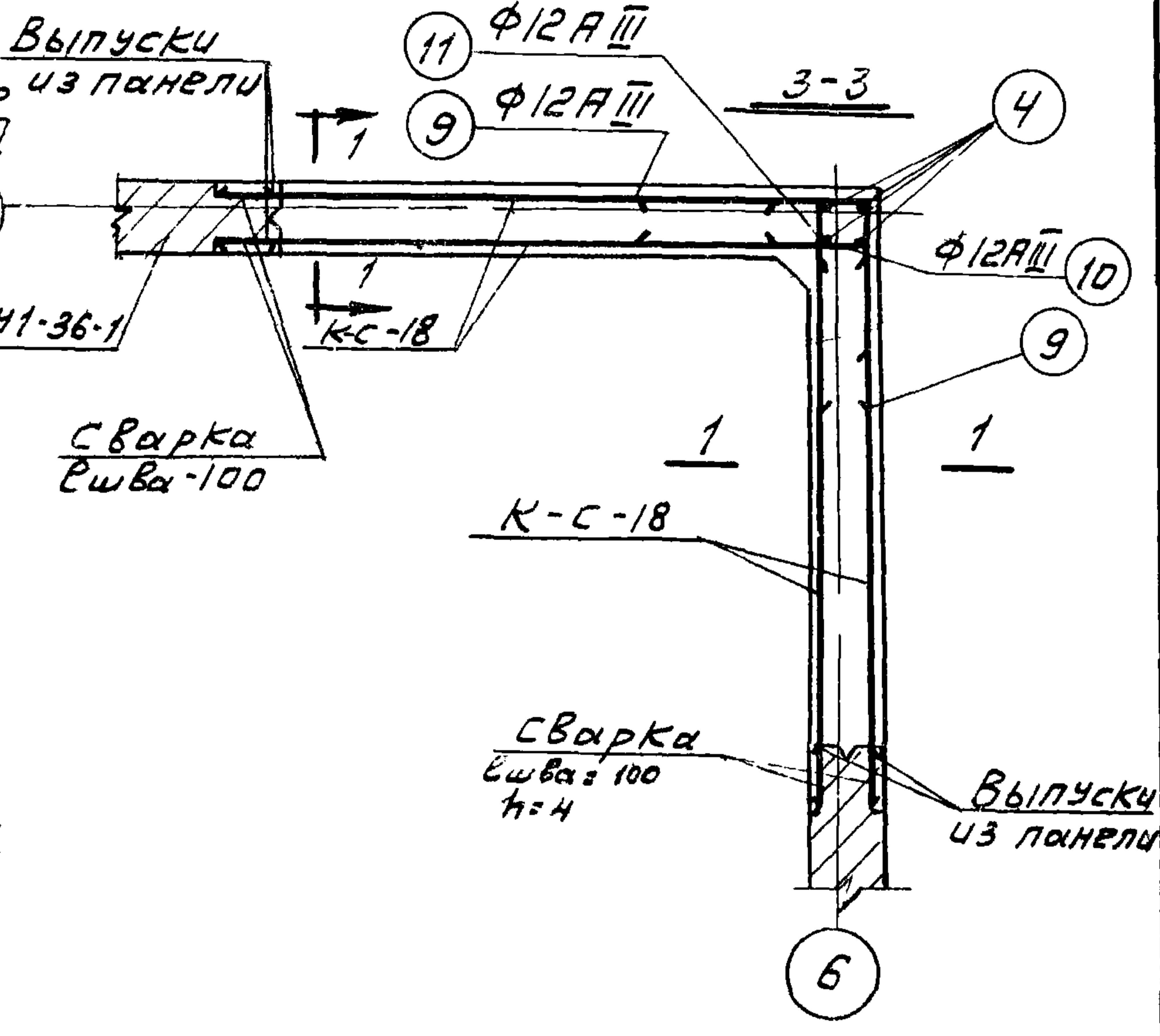
Марка элемента	Масса	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
Ст 12	—	200	2,23	299,5	3,7	31,4

Примечание: Монолитный участок торкретируется нанесением 2-х слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наим. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Листа проекта
Ст.12	Сетки	С-С-8	4	КС-III-77
		К-С-16	2	КС-III-83
	Каркасы	К-С-17	2	КС-III-83
		К-С-18	16	КС-III-83



1974

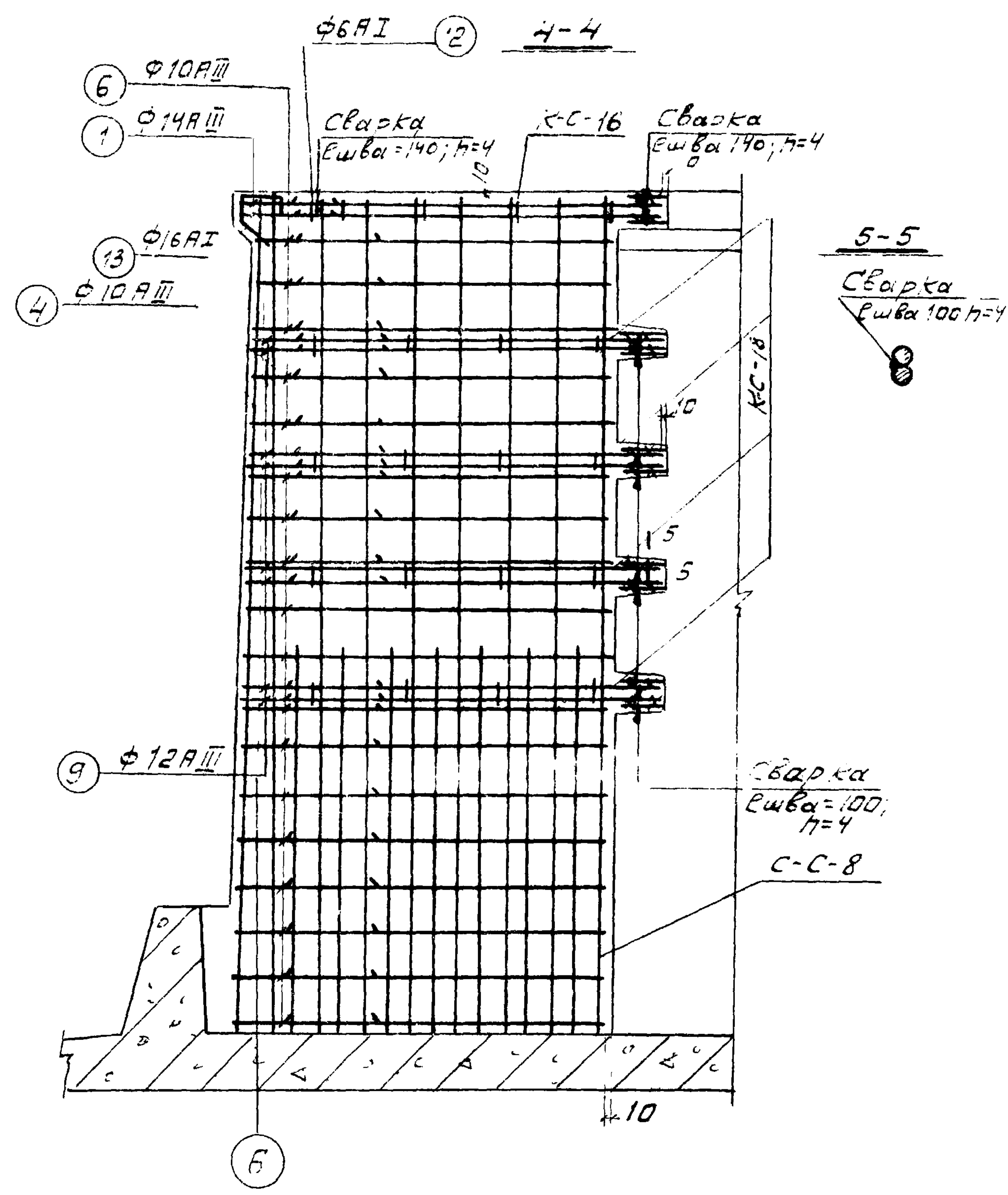
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жсл.бетонные конструкции.
Участок стен Ст.12. Армирование. План.
Разрезы 1-1÷3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

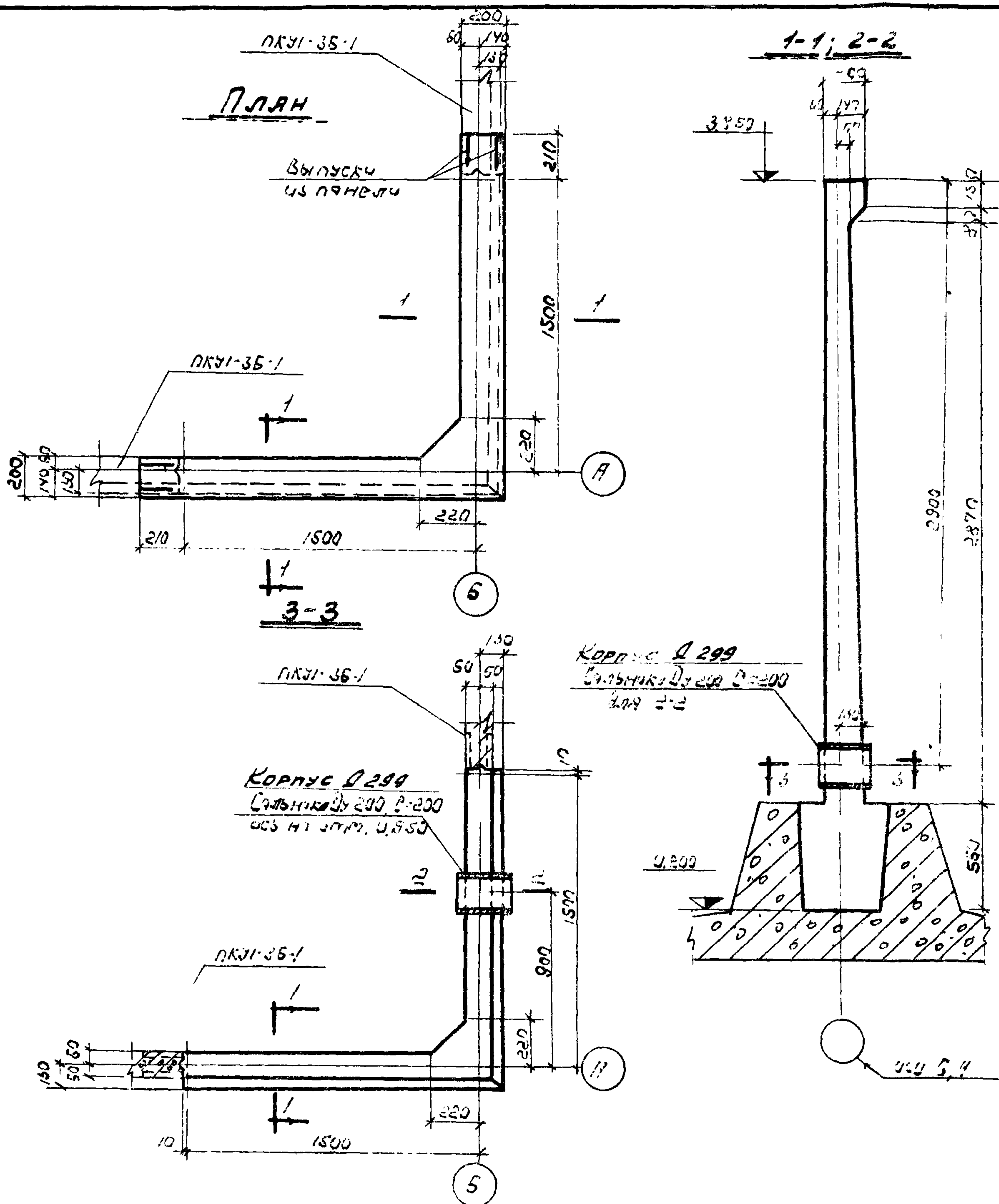
Альбом
III

Лист
КС-III-57



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент			
Участок элемента	Эскиз	№ поз	Диаметр	Класс арм-ры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арм-ры	Общая длина	Масса кг
СМ12		1	14	AIII	720	2	1,4	6	AII	1,3	0,3
		2	14	AIII	580	2	1,2	10	AIII	78,5	48,1
		3	14	AIII	580	2	1,2	12	AIII	25,2	22,4
		4	10	AIII	3640	4	14,6	14	AIII	3,8	4,6
		5	10	AIII	870	16	13,9	Итого:		75,4	
		6	10	AIII	1150	18	20,4				
		7	10	AIII	860	18	15,5				
		8	10	AIII	790	18	14,2				
		9	12	AIII	1260	8	10,1				
		10	12	AIII	970	8	7,8				
		11	12	AIII	910	8	7,3				
		12	6	AII	600	2	1,3				

1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.	Блок емкостей. Монолитные жел.бетонные конструкции. Участок стен см 12. Армирование. Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	Лист
			902-2-260	III	КС-III-58



Выборка стальных на один элемент

Марка элемента	Наимен. размер	Марка стали	Кол-во шт	Стандарт для расчета
Ст 13	9,500 x 200	—	1	3,901-5

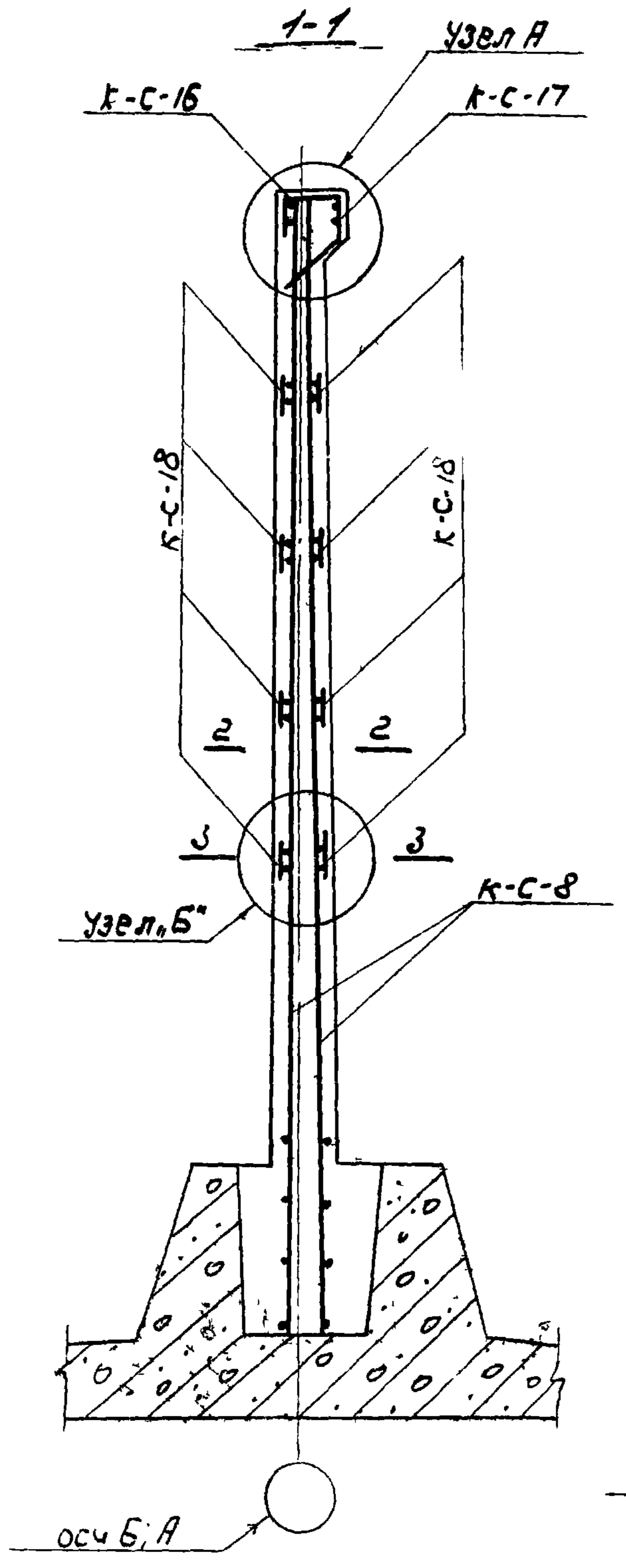
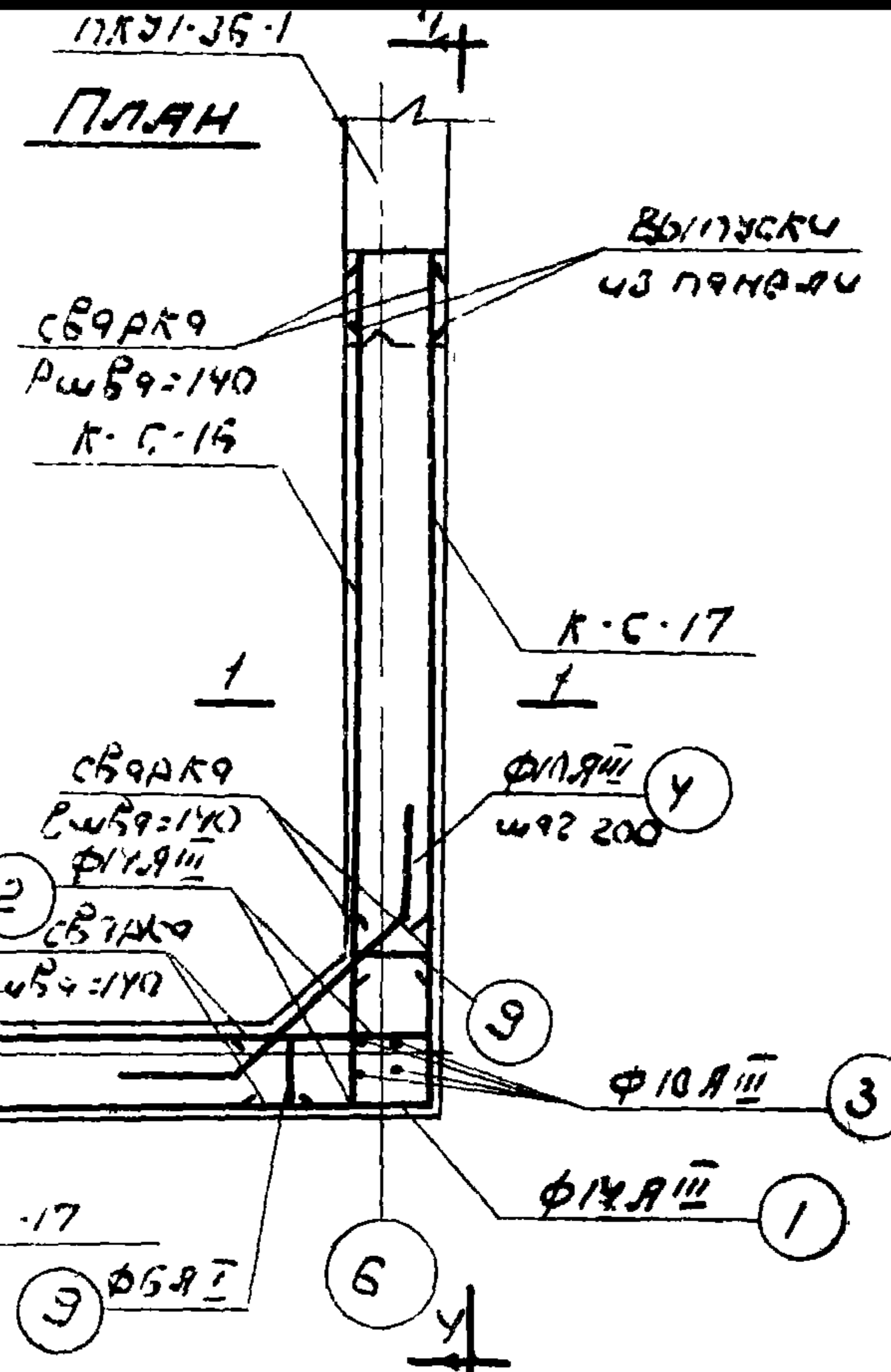
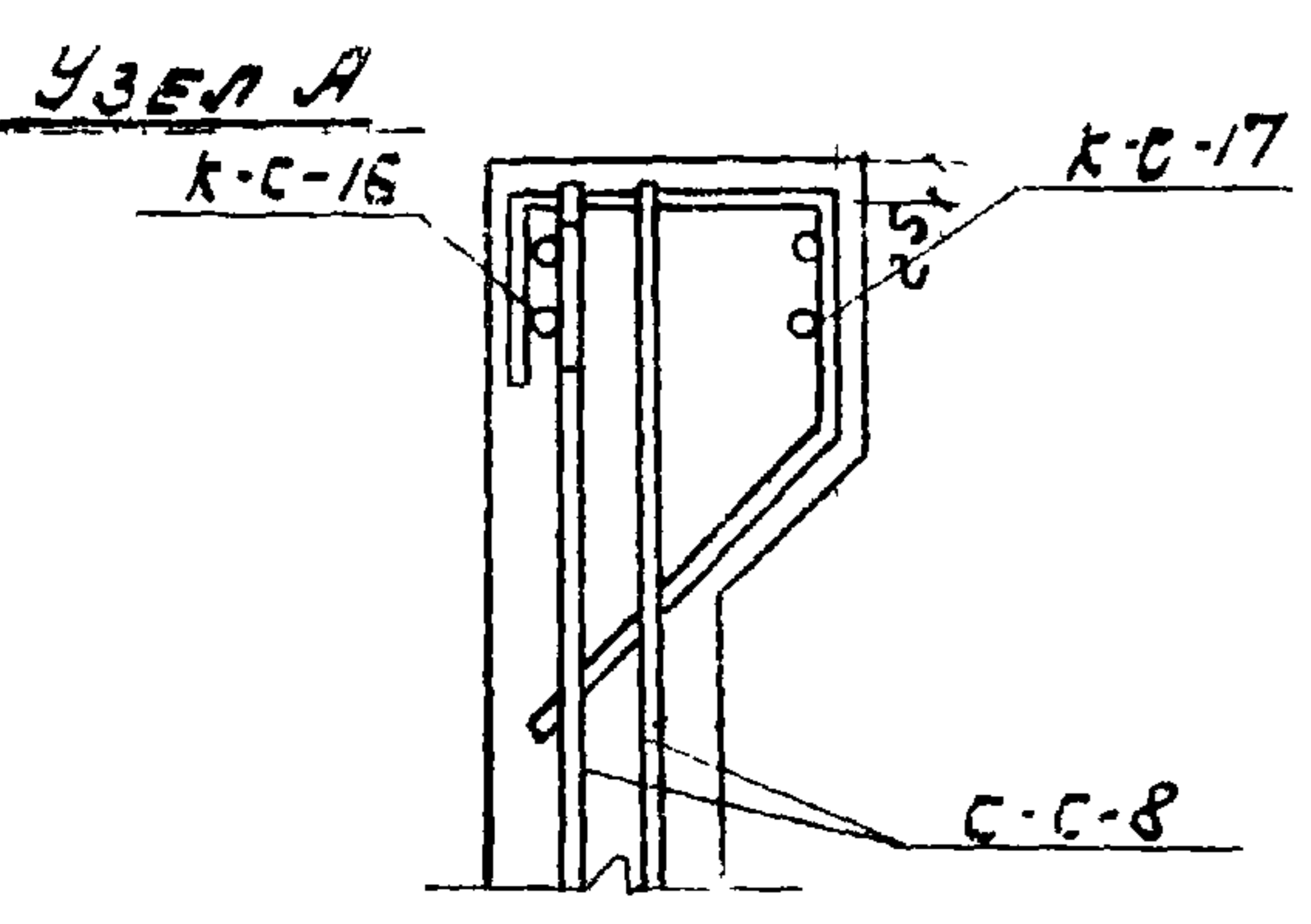
Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. размер	Марка стали	Кол-во шт	А1		А2			Всего кг	
				Б	Углов	10	12	14		Углов
Ст 13	Корпусы	Р-200	1	—	—	160,0	—	—	160,0	160,0
		Р-16	2	0,2	0,2	—	—	7,6	7,6	7,8
		Р-17	2	2,0	2,0	—	—	7,6	7,6	9,6
		Р-13	15	1,6	1,6	—	44,8	—	44,8	46,4
Деталильные перегородки				03	0,3	50,3	23,4	5,1	78,8	79,1
Итого на				4,1	4,1	210,3	68,2	203	298,8	302,9

Показатели на один элемент

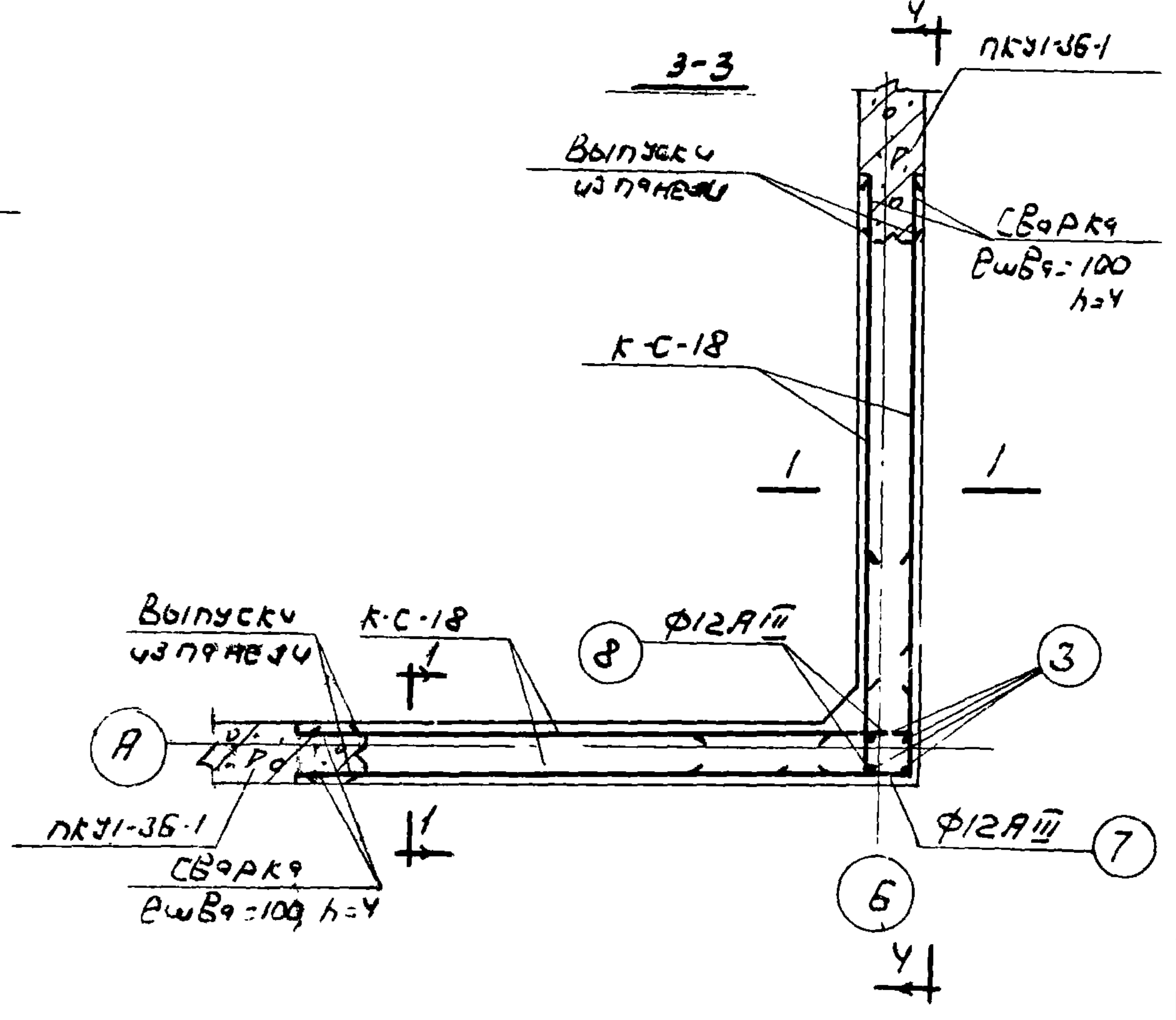
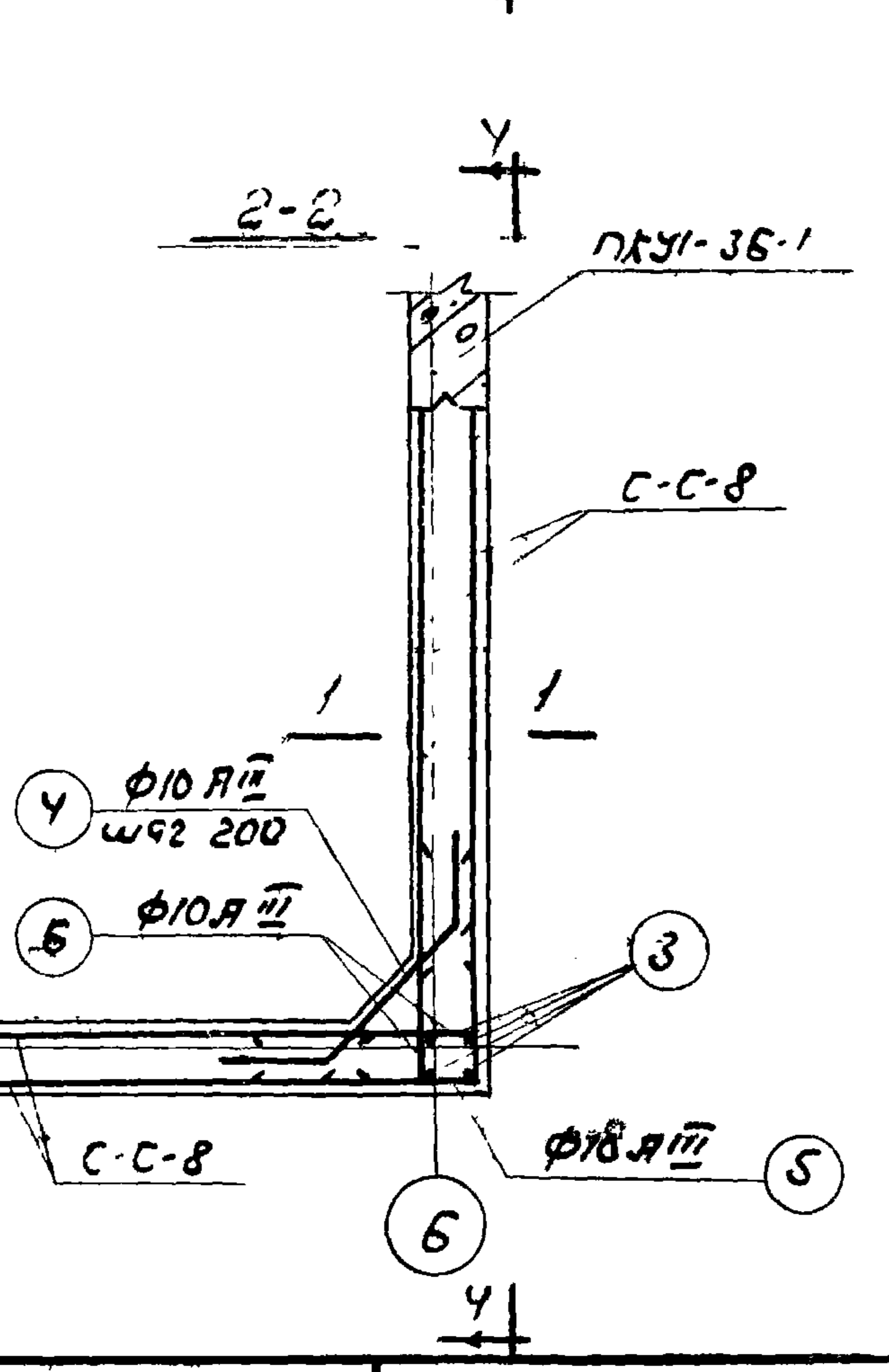
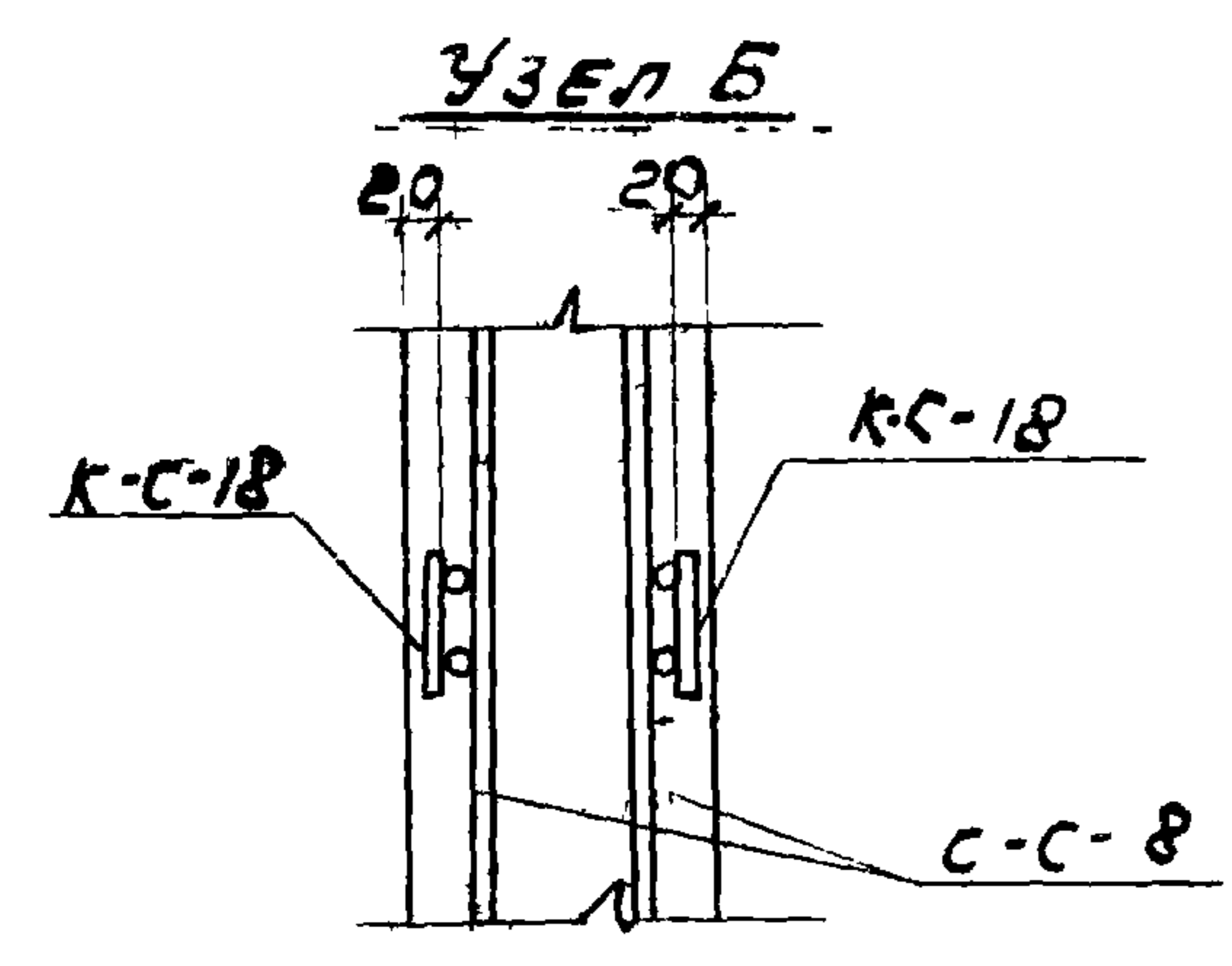
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
Ст 13	—	200	2,33	302,9	—	15,7

Примечание:
 1. Монолитный участок торкретруется нанесением 2х слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
Ст 13	К-С-8	С-8	4	КС-III-77
		К-С-16	2	КС-III-83
		К-С-17	2	КС-III-83
		К-С-18	16	КС-III-83



1974

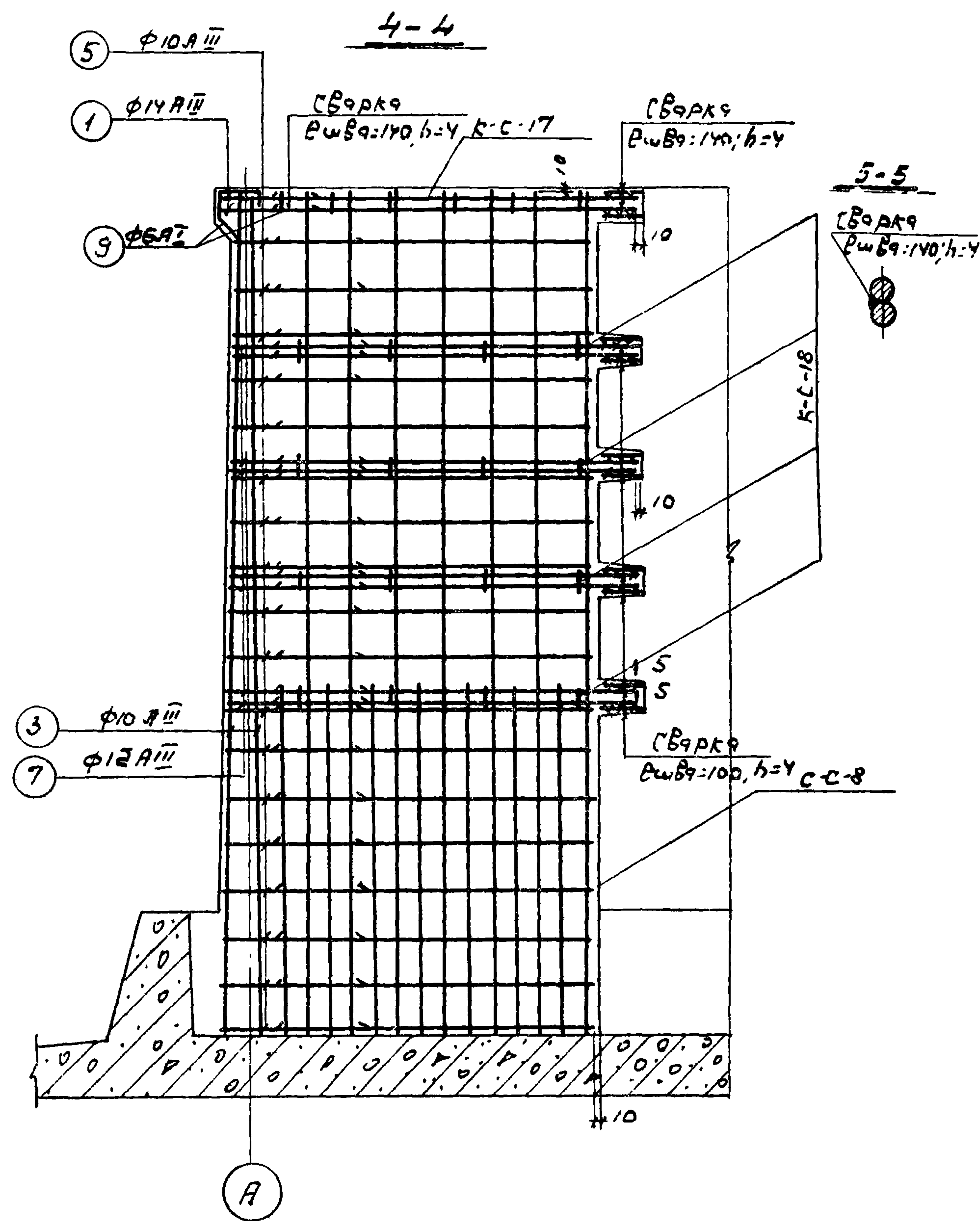
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М³/СУТ.

Блок откосной.
Монолитные жел.бетонные конструкции
Участок стен Ст 13. Армирование.
План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-60

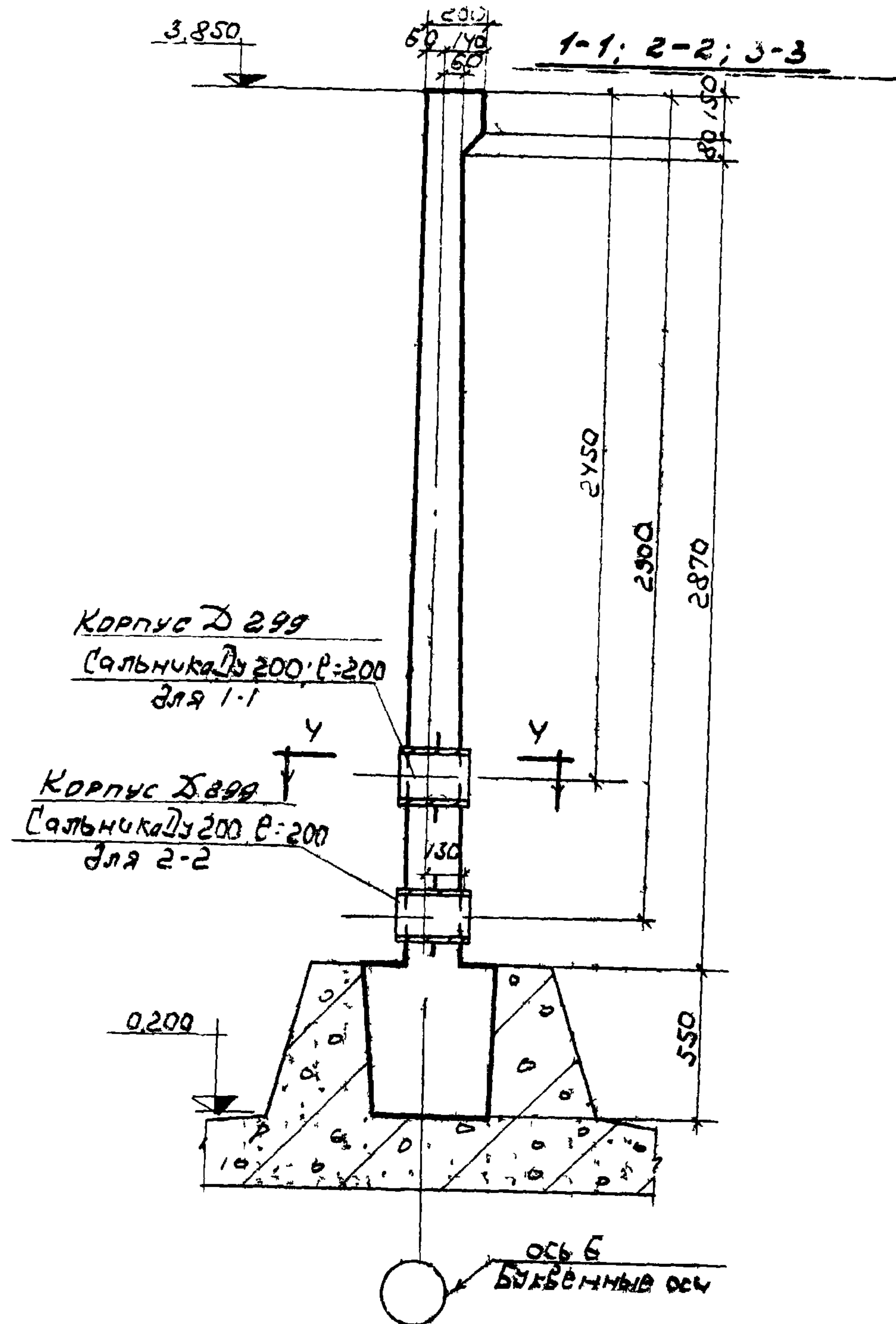
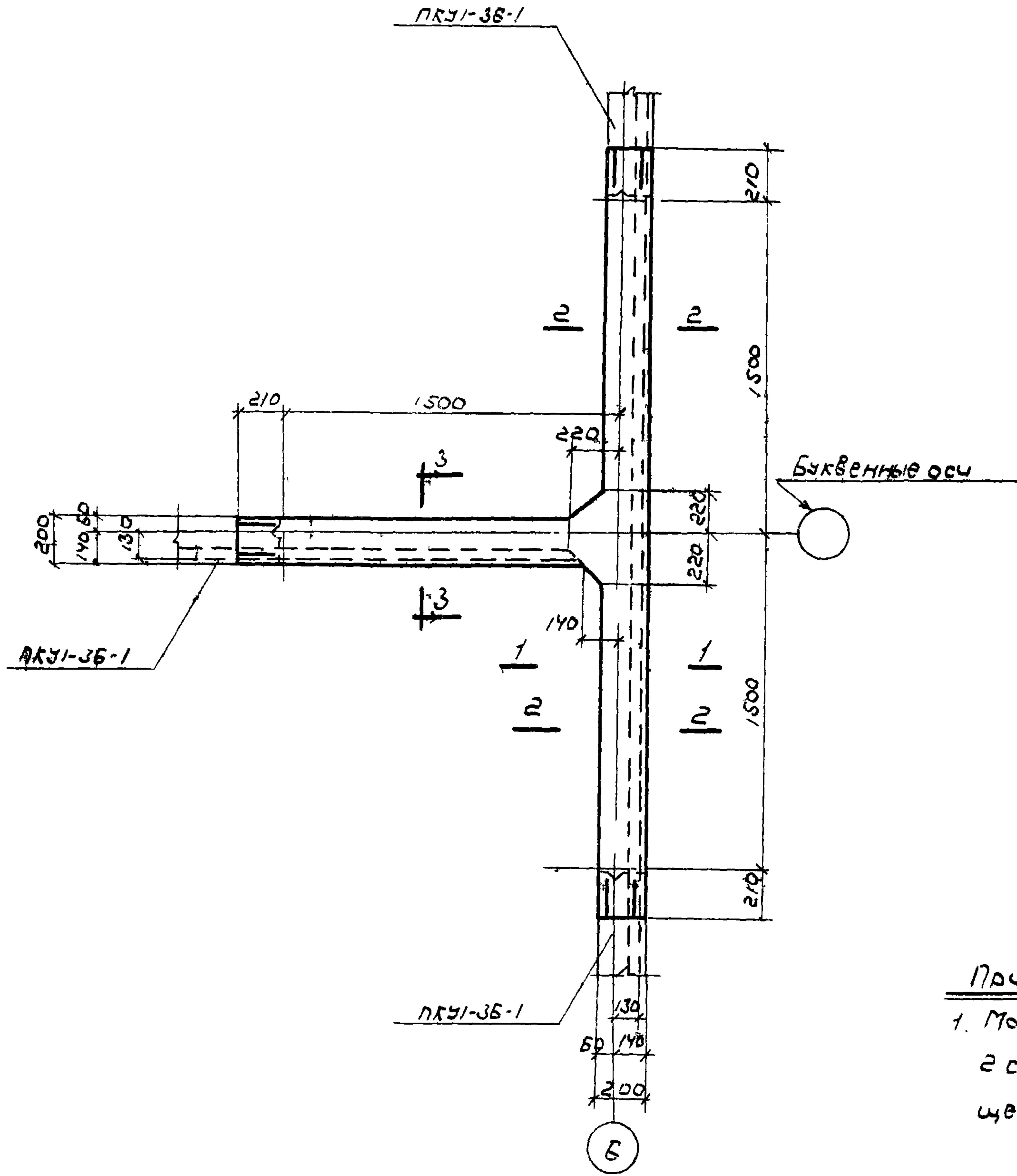


Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Код	Экз	№ п/п	Диаметр	Марка	Длина мм	Количество шт	Объем м³	Диаметр	Класс	Средняя длина м	Масса кг
	У00	1	14	АIII	800	2	1.6	6	АI	13	0.3
	У00	2	14	АIII	550	4	2.6	10	АII	8.5	50.3
	36У0	3	10	АIII	3640	4	14.6	12	АII	26.3	23.7
	230	У10	230	АIII	870	16	13.9	14	АII	4.2	51
	610	610	610	АIII	1220	18	22.0	Уточн:			791
	610	610	610	АIII	860	36	31.0				
	660	660	660	АIII	1520	8	10.6				
	660	660	660	АIII	980	16	15.7				
	160	160	160	АI	680	2	1.3				

Примечание:

1. Арматуру каркасов К-С-16 ÷ К-С-18 приварить к выпускам панелей и стержням у-к9 электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродом типа ЭУ2А.

П Л А Н



Примечание:

1. Монолитный участок торкретруется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм.

1974

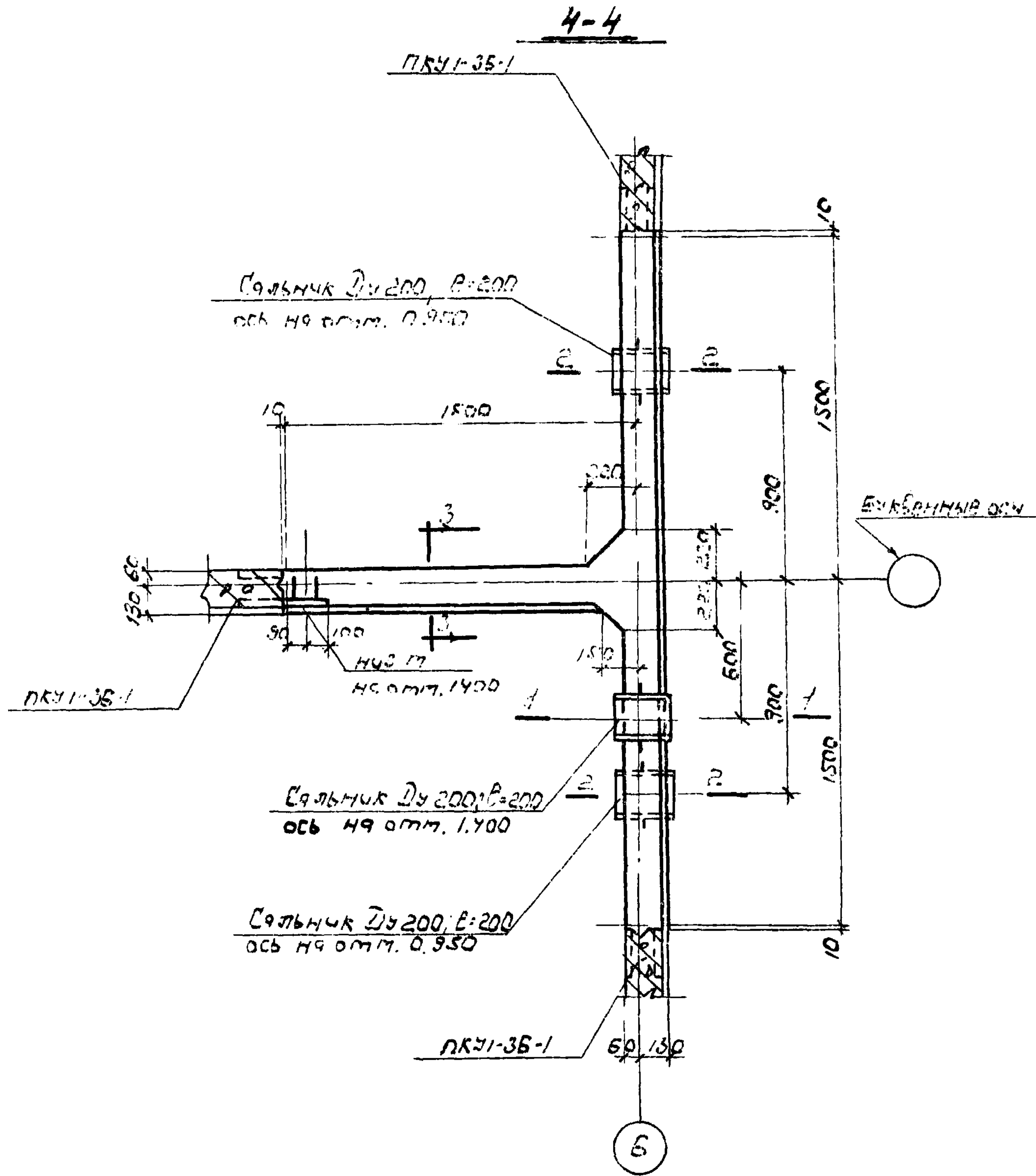
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 7,0 ТЫС. КУБ. М/СУТ.

Блок емкостей
 Монолитные железобетонные конструкции
 Участок стен см. IV. Огляудочный чертеж.
 План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3

Типовой проект
 902-2-260

Альбом
 III

Лист
 КС-III-62



Выборка сальников и закладных деталей на один элемент

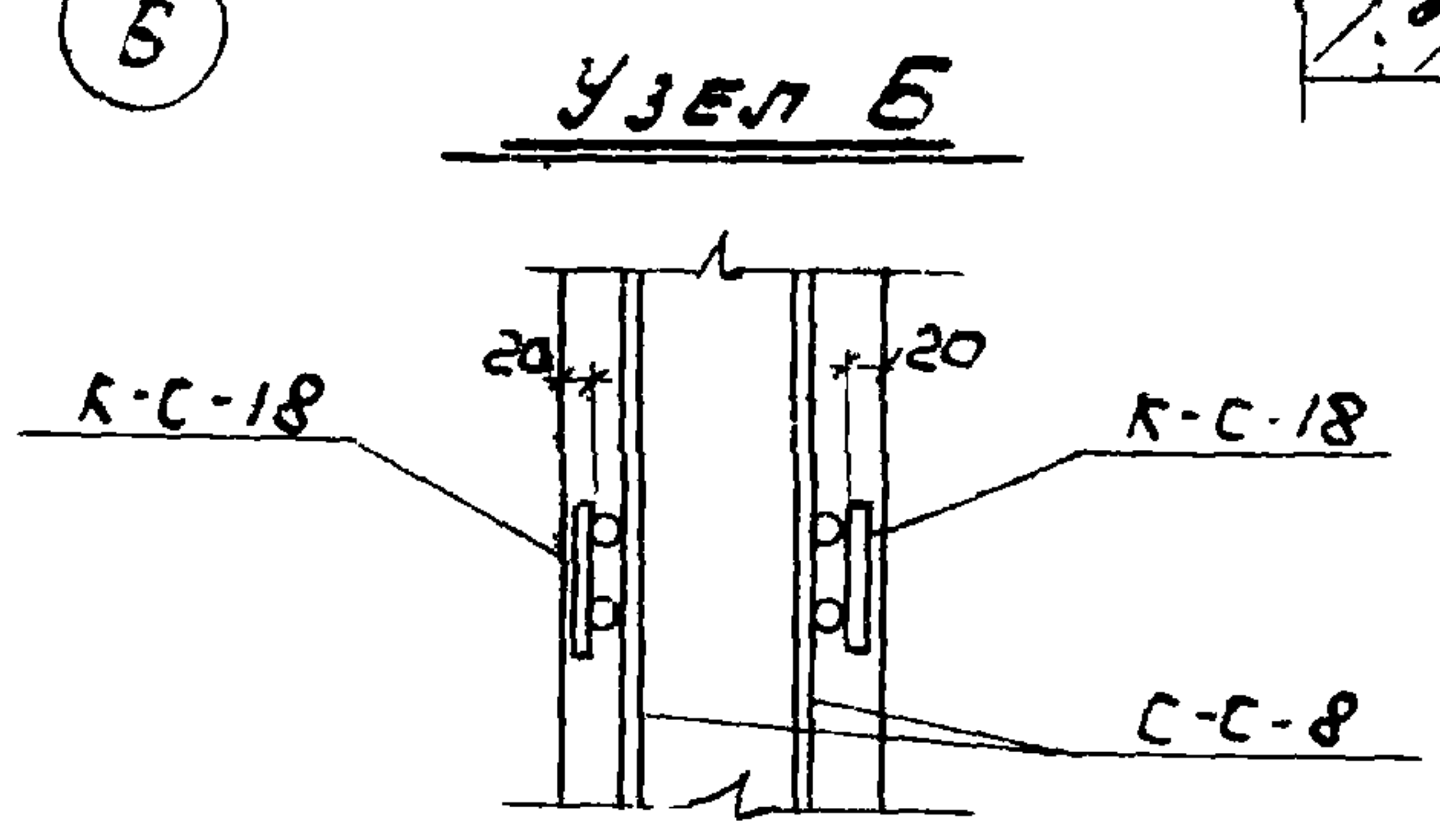
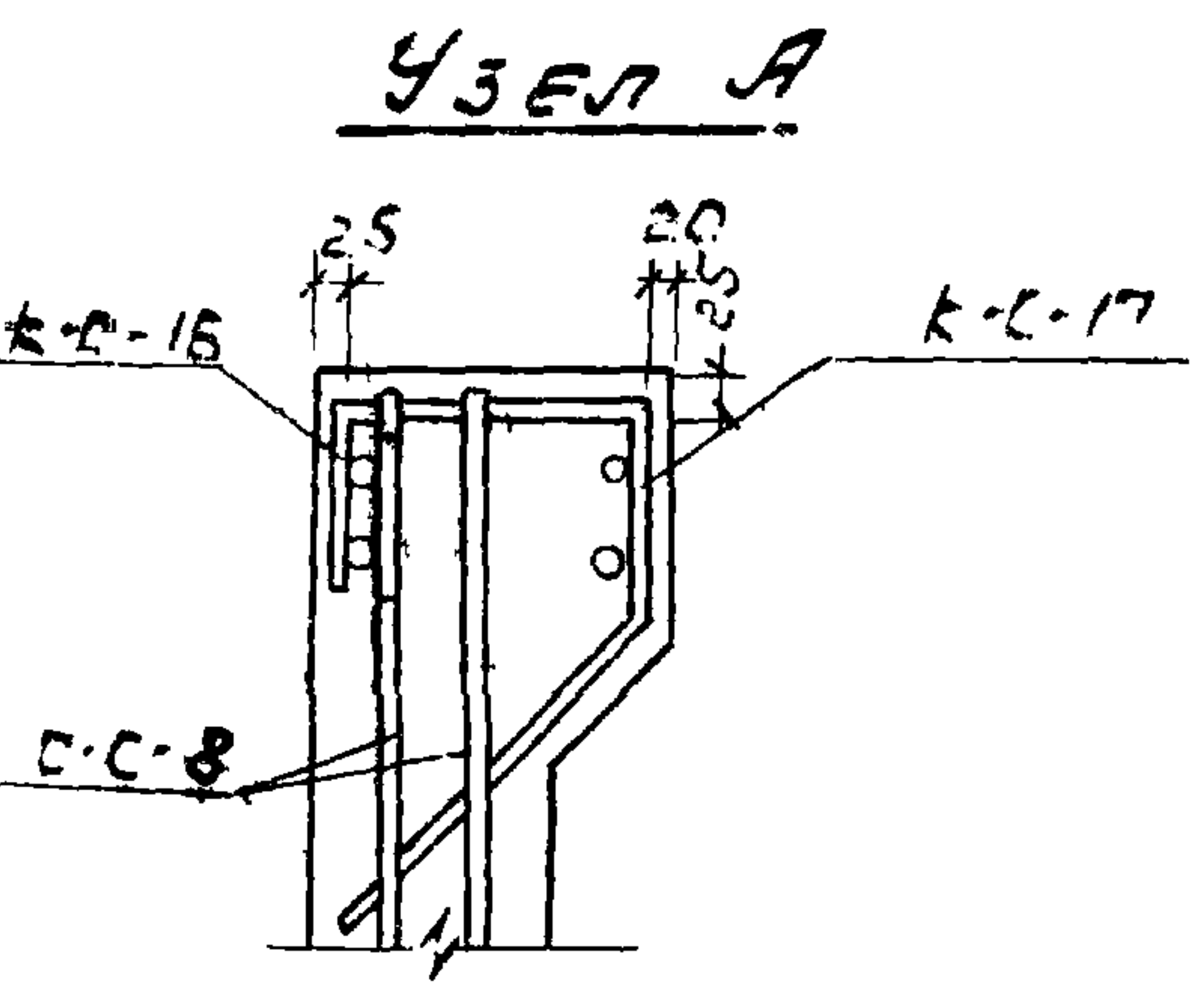
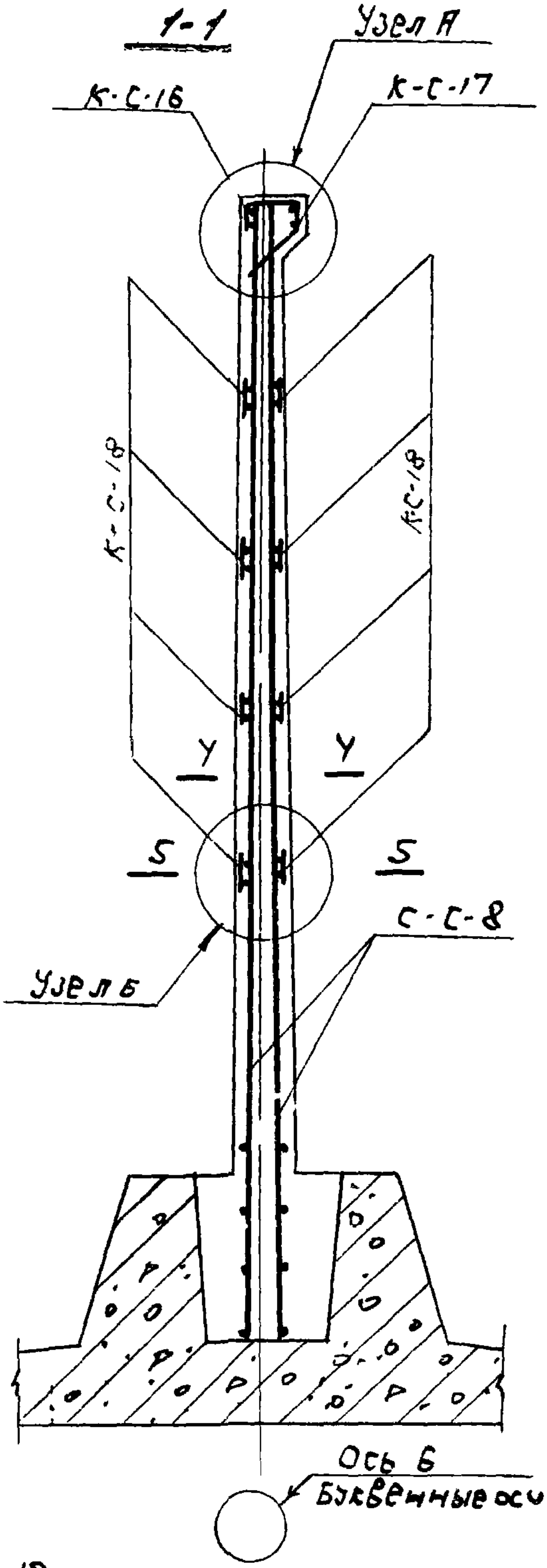
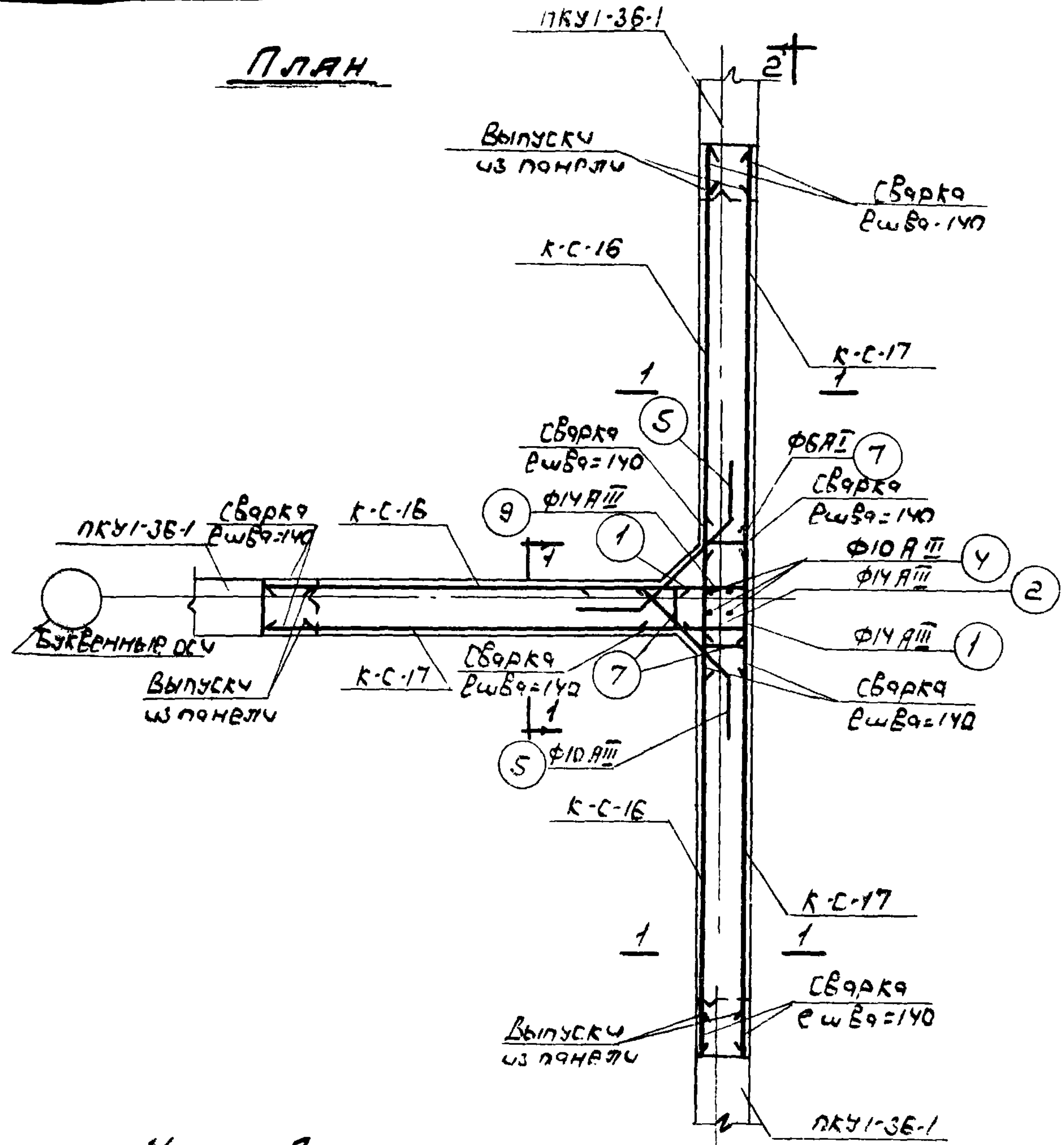
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	Стандарт для проектирования
См 11	Сяльчик Ду 200 В=200	—	3	СР-100
	Закладн. деталь	М.	1	К-100-101

Выборка арматуры на один элемент										Выборка стали на один элемент				
Марка элемента	Вид арматуры	Марка арматуры	Кол-во шт	А II					Всего кг	А II	См 3			Всего кг
				Б	10	12	14	17/20			10	50x8	200x8	
См 11	сетка	С-С-8	6	—	240,0	—	—	240,0	240,0	—	—	—	—	—
	закладн.	К-С-16	3	0,3	—	—	11,4	11,4	11,7	—	—	—	—	—
		К-С-17	3	3,0	—	—	11,4	11,4	14,4	—	—	—	—	—
		К-С-18	24	24	—	67,2	—	67,2	69,6	—	—	—	—	—
		Отдельные стержни	—	0,4	67,2	29,2	44	100,8	101,2	—	—	—	—	—
	Закладн. деталь	М.2	—	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	
Всего кг				6,1	307,2	96,4	27,2	434,9	436,9	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Марка арматуры	Бетон м ³	Арматура кг	Закладные детали кг	Сяльники кг
См 11	—	200	3,34	436,9	3,7	47,1

ПЛАН



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа проекта
СМ 14	каркасы	сетка	6	КС-III-77
		К-С-16	3	КС-III-83
		К-С-17	3	КС-III-83
		К-С-18	24	КС-III-93

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-16; К-С-18 приварить к выпускам панелей и к стержням у-кя электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа ЭУ2А.

1974

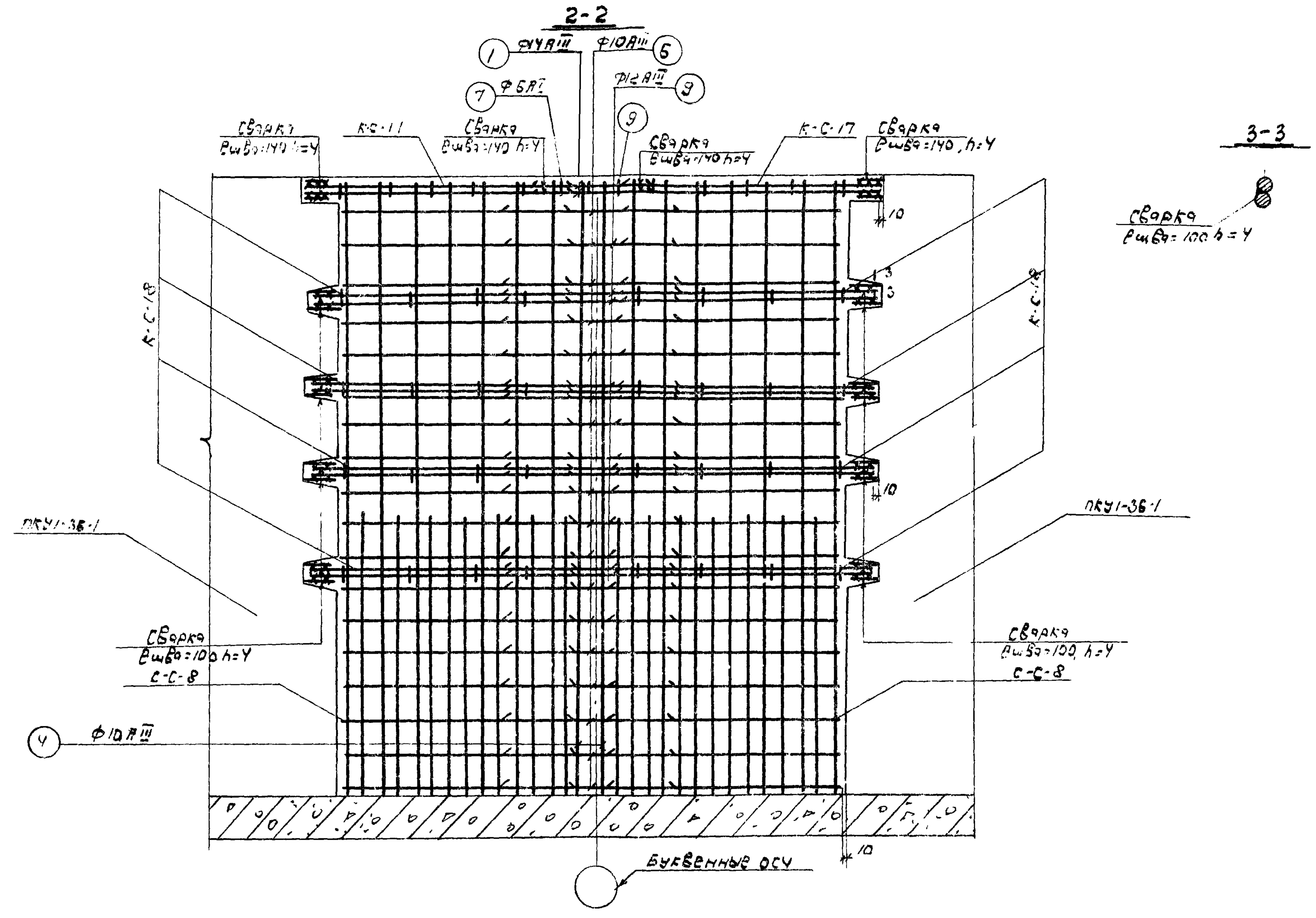
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³/СУТ

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции,
Участок стен СМ 14. Арматурованые.
План. Разрез 1-1.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-64



1974

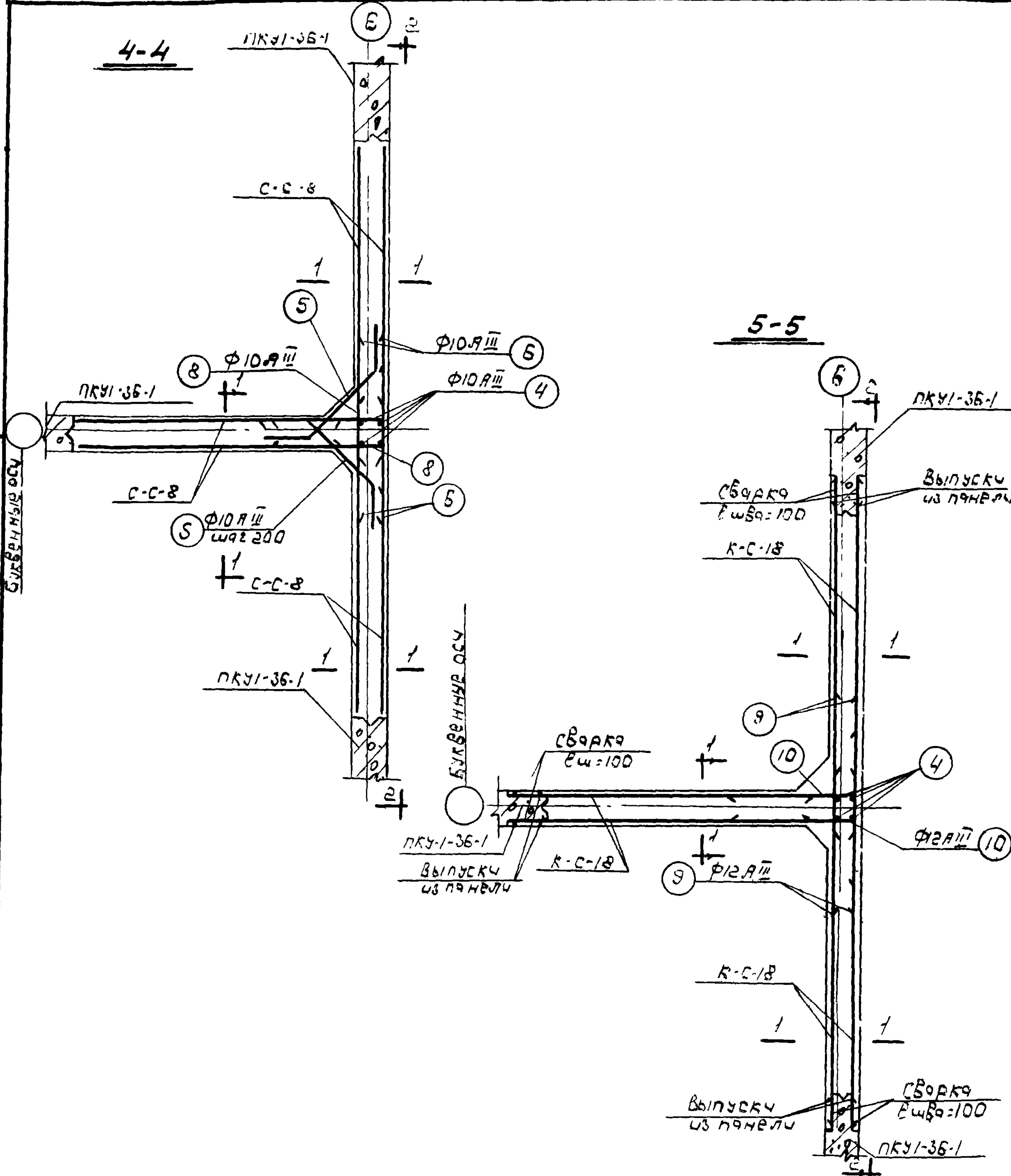
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³/СУТ

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции
Участок стен см. IV. Армирование.
Разрезы 2-2, 3-3.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-65

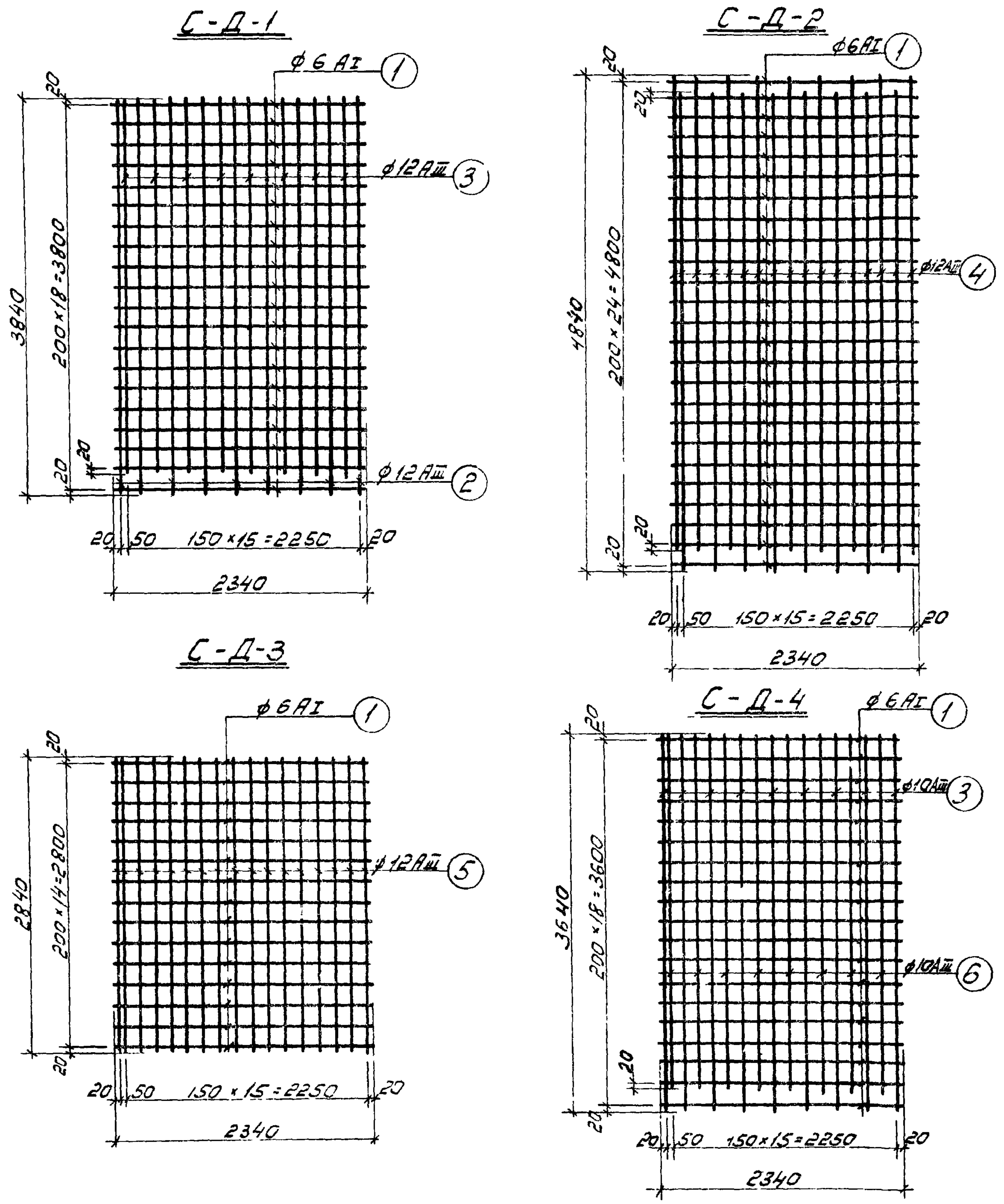


Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	Кол-во	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Объем бетона м³	Диаметр арматуры	Объем бетона м³	Σ	
СМ 14		1	14	А III	560	2	1.1	6	А I	1.8	0.4
		2	14	А III	520	2	1.2	10	А II	10.87	67.2
		3	14	А III	660	2	1.3	12	А II	32.8	29.2
		4	10	А III	3640	4	14.6	14	А III	3.6	4.4
		5	10	А III	870	32	27.8	Утого		10.2	
		6	10	А III	980	36	35.3				
		7	6	А I	600	3	1.8				
		8	10	А III	860	36	31.0				
		9	12	А III	1120	16	17.9				
		10	12	А III	930	16	14.9				

1974
 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 7,0 ТЫС. М КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
 Монолитные железобетонные конструкции.
 Участок стенов. СМ 14. Армирование.
 Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.

Типовой проект
 902-2-260
 Альбом
 III
 Лист
 КС-III-66



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие		
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	φ или профиль	класс арматуры	Общая длина м	Масса кг.
Сетки днища	C-D-1	<u>2340</u>	1	6	A I	2340	20	46,8	6	A I	46,8	10,4
		<u>3840</u>	2	12	A III	3840	9	34,5	12	A III	63,5	56,4
		<u>3640</u>	3	12	A III	3640	8	29,0	Итого:		68,8	
	C-D-2	<u>2340</u>	1	6	A I	2340	25	58,3	6	A I	58,3	12,9
		<u>4640</u>	4	12	A III	4640	17	78,7	12	A III	78,7	62,1
			Итого:		75,0							
	C-D-3	<u>2340</u>	1	6	A I	2340	15	34,9	6	A I	34,9	7,8
		<u>2840</u>	5	12	A III	2840	17	48,1	12	A III	48,1	42,7
			Итого:		50,5							
	C-D-4	<u>2340</u>	1	6	A I	2340	19	44,3	6	A I	44,3	9,8
		<u>3640</u>	3	10	A III	3640	9	32,7	10	A III	60,1	37,1
		<u>3440</u>	6	10	A III	3440	8	27,4	Итого:		46,9	

Примечание:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

1974

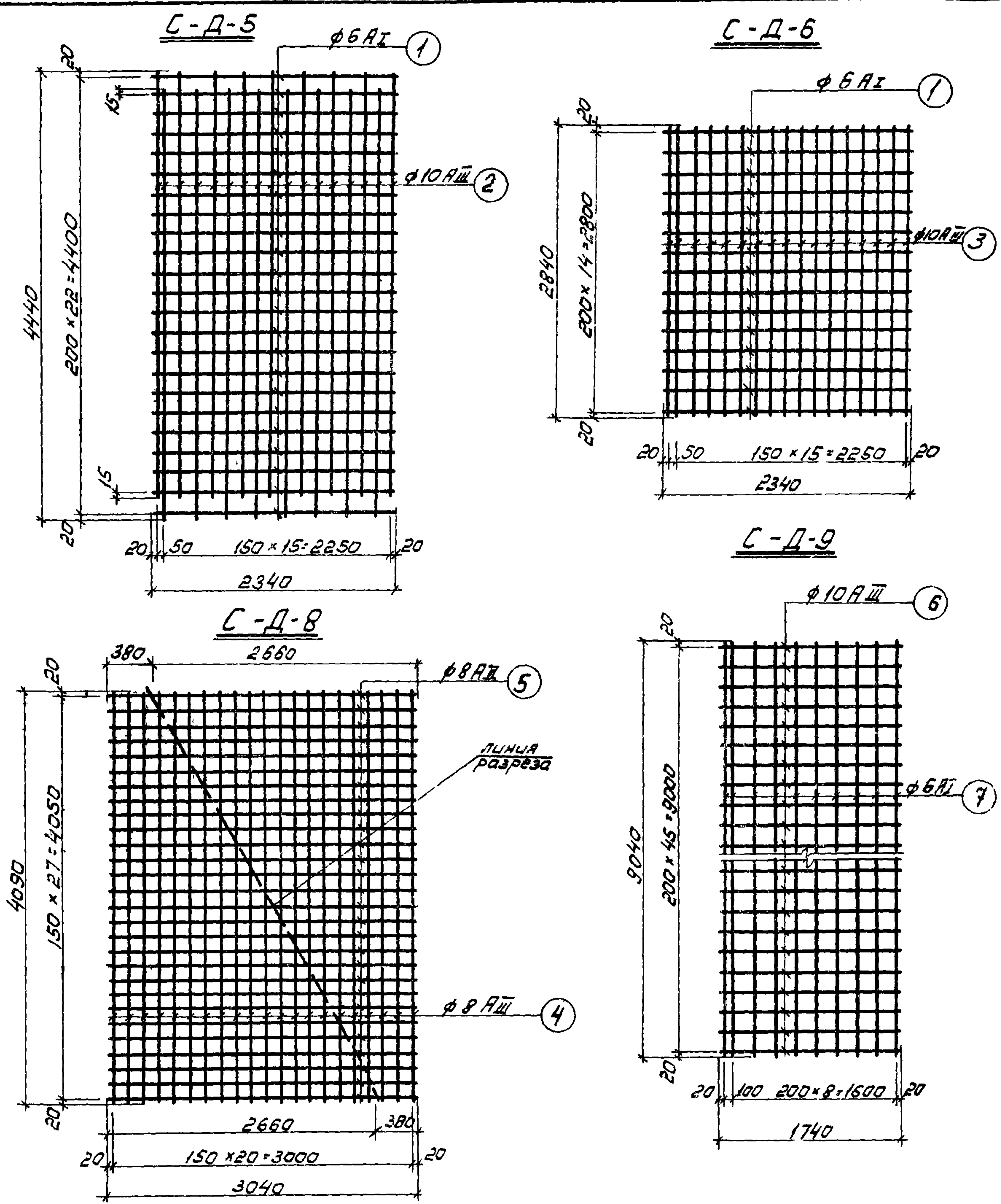
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Арматурные изделия
Сетки днища C-D-1 ÷ C-D-4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом
III

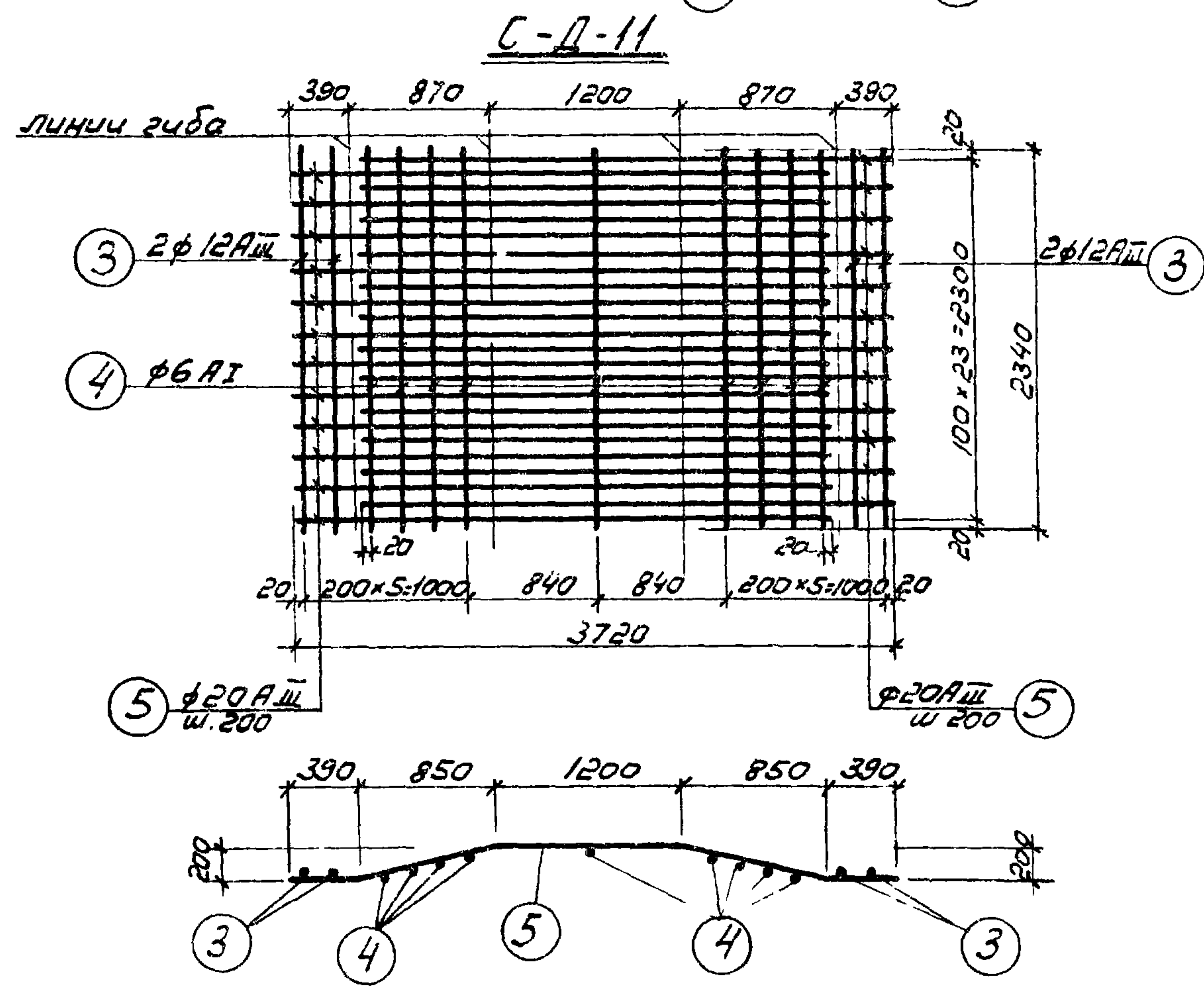
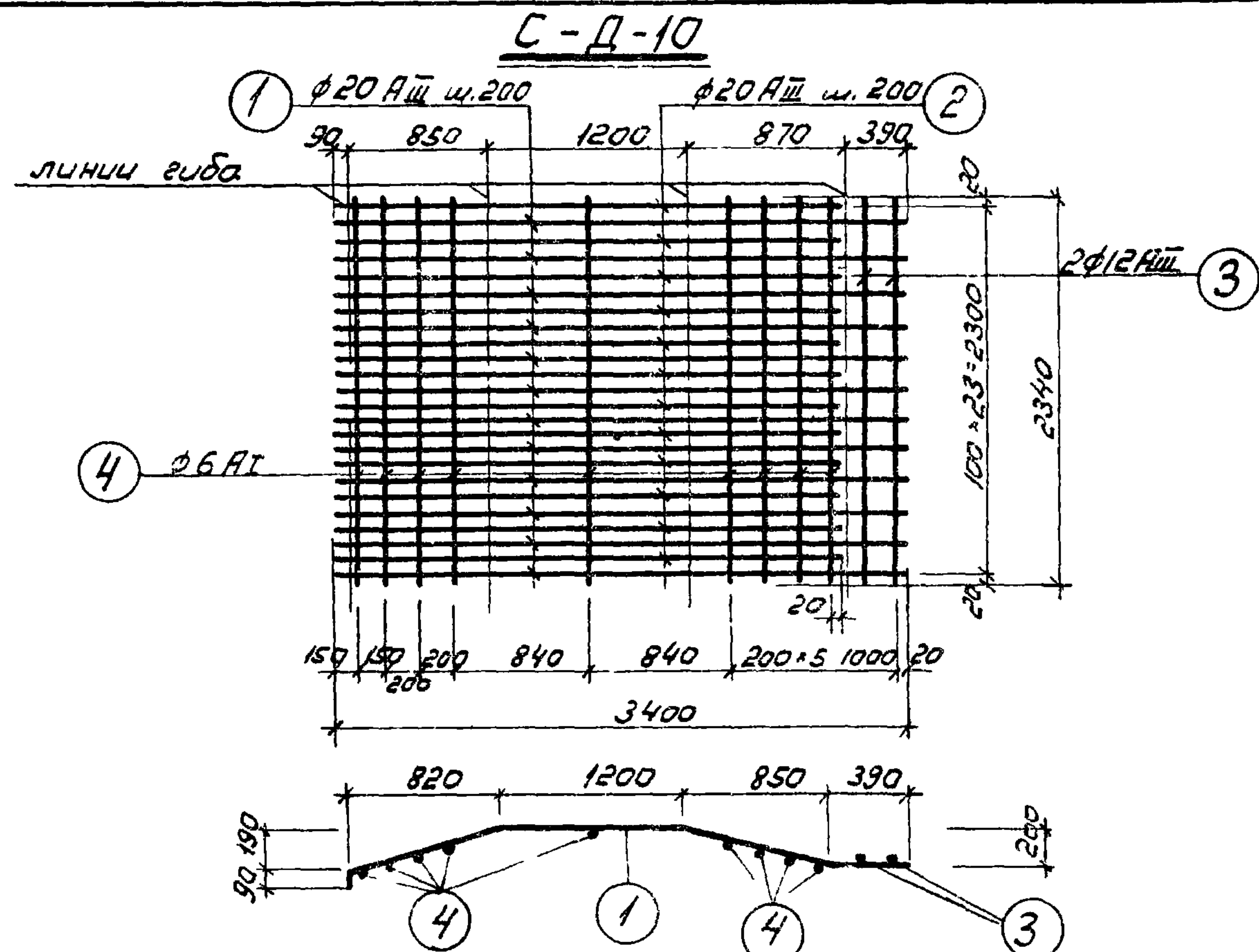
Лист
КС-III-67



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие			
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	φ или профиль		Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
									φ или профиль	Класс арматуры			
Сетки днища	C-D-5	<u>2340</u>	1	6	AI	2340	23	53.6	6	AI	53.6	11.9	
		<u>4240</u>	2	10	AII	4240	17	71.9	10	AII	71.9	44.4	
											Итого:	56.3	
	C-D-6	<u>2340</u>	1	6	AI	2340	15	34.9	6	AI	34.9	7.8	
		<u>2840</u>	3	10	AII	2840	17	48.1	10	AII	48.1	29.7	
											Итого:	37.5	
C-D-8	<u>4090</u>	4	8	AII	4090	21	85.7	8	AII	170.5	67.3		
	<u>3040</u>	5	8	AII	3040	28	64.8						
										Итого:	67.3		
C-D-9	<u>1740</u>	6	10	AII	1740	46	80.0	6	AI	90.3	20.0		
	<u>9040</u>	7	6	AI	9040	10	90.3	10	AII	80.0	49.2		
										Итого:	69.2		

Примечания:

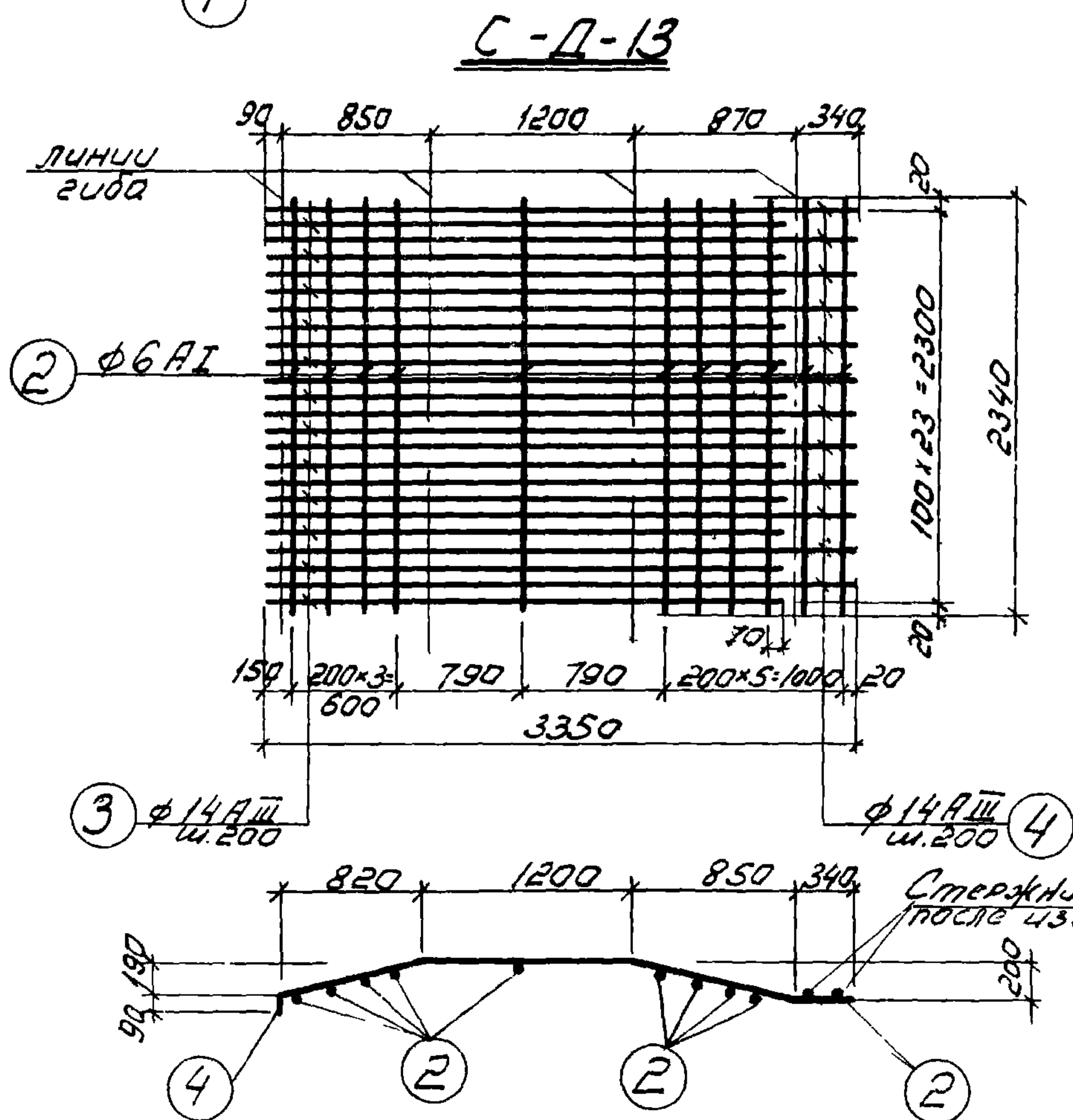
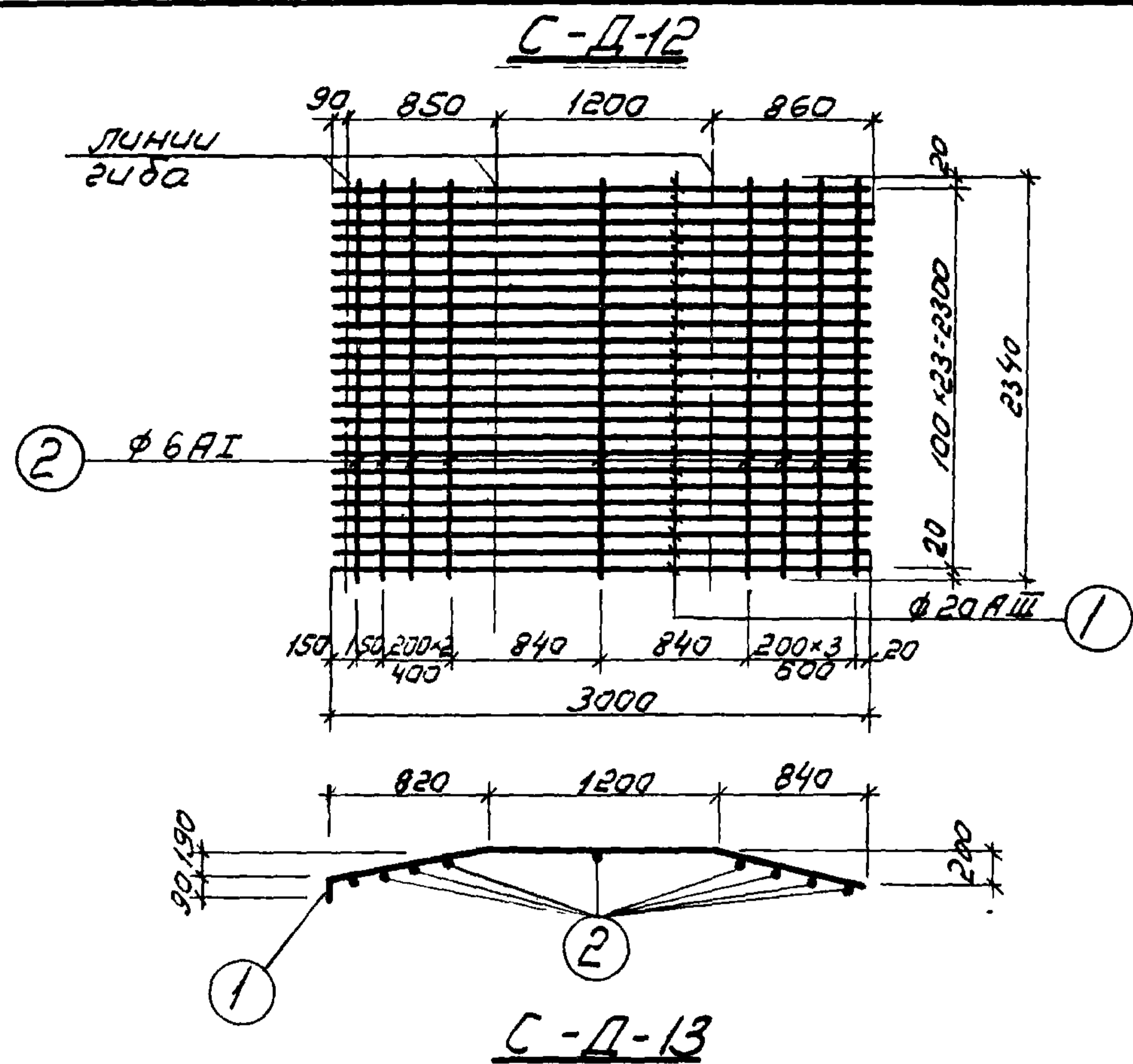
1 Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки



Спецификация арматуры на одно изделие								Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	класс ар-ры	длина мм	кол-во шт	общая длина м	φ или профиль	класс ар-ры	общая длина м	Масса кг
Сетки днища	C-D-10	<u>3400</u>	1	20	AIII	3400	12	40.8	20	AIII	76.80	190.00
		<u>3000</u>	2	20	AIII	3000	12	36.0	12	AIII	4.70	4.20
		<u>2340</u>	3	12	AIII	2340	2	4.7	6	AI	21.10	4.70
		<u>2340</u>	4	6	AI	2340	9	21.1			Итого	198.90
		<u>2340</u>	3	12	AIII	2340	4	9.3	12	AIII	9.30	8.30
C-D-11		<u>2340</u>	4	6	AI	2340	9	21.1	6	AI	21.10	4.70
		<u>3320</u>	5	20	AIII	3320	24	80.0	20	AIII	80.0	198.00
											Итого:	211.00

Примечания:

1. Сетки изготавливать с помощью контактной точечной сварки.
2. Стержни поз. 3 приварить к сетки после изготовления.



Спецификация арматуры на одно изделие								Выборка арматуры на одно изделие					
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	φ или профиль	Класс ар-ры	Общая длина м	Масса кг	
Сетки днища	С-Д-12	<u>3000</u>	1	20	AIII	3000	24	72.0	20	AIII	72.0	178.0	
		<u>2340</u>	2	6	AI	2340	9	21.0	6	AI	21.0	4.6	
											Итого	182.6	
	С-Д-13	<u>2340</u>	2	6	AI	2340	11	25.8					
		<u>3000</u>	3	14	AIII	3000	12	36.0	14	AIII	76.2	92.0	
		<u>3350</u>	4	14	AIII	3350	12	40.2	6	AI	25.8	5.7	
										Итого	97.7		

Примечания.

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

1974

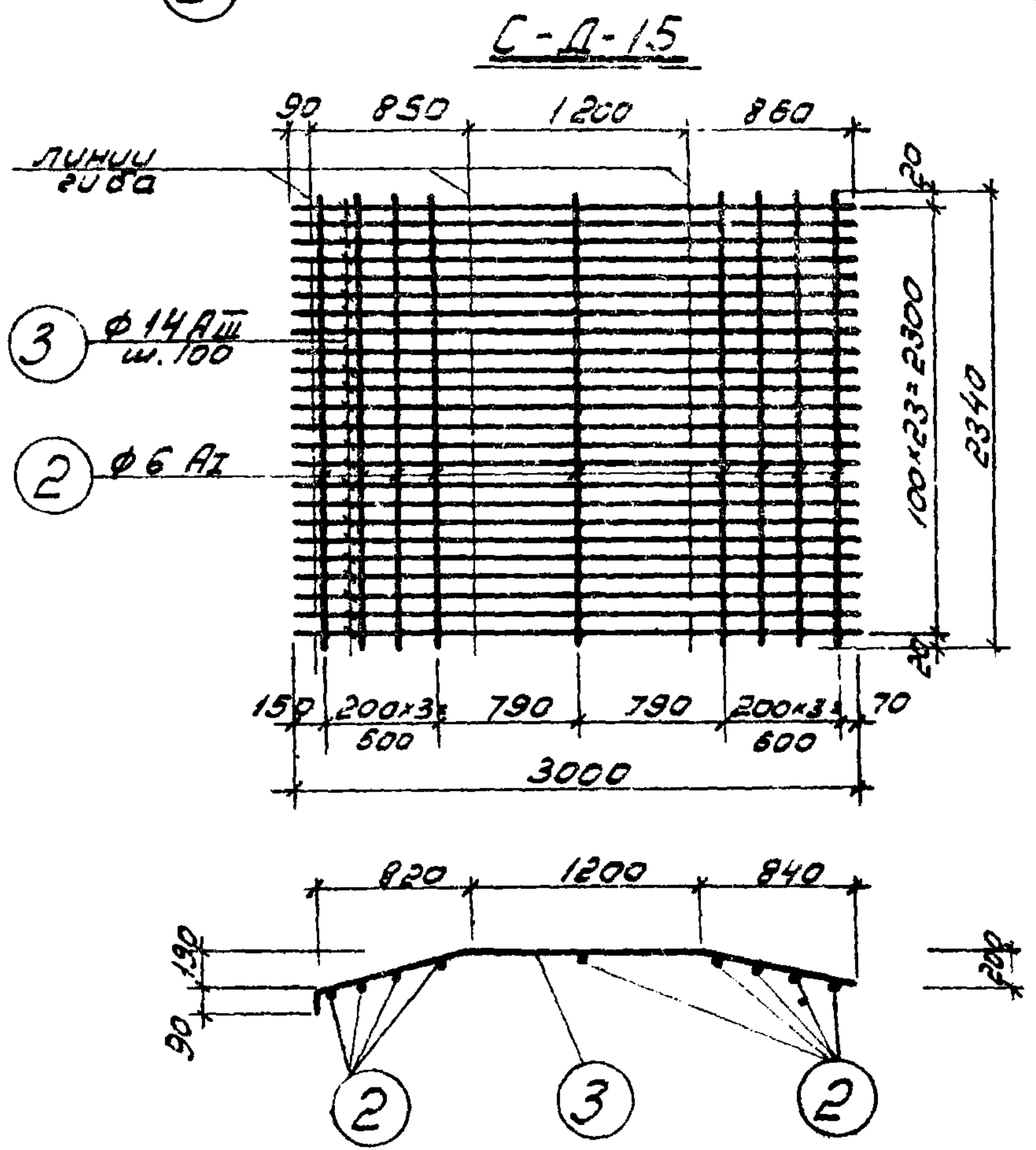
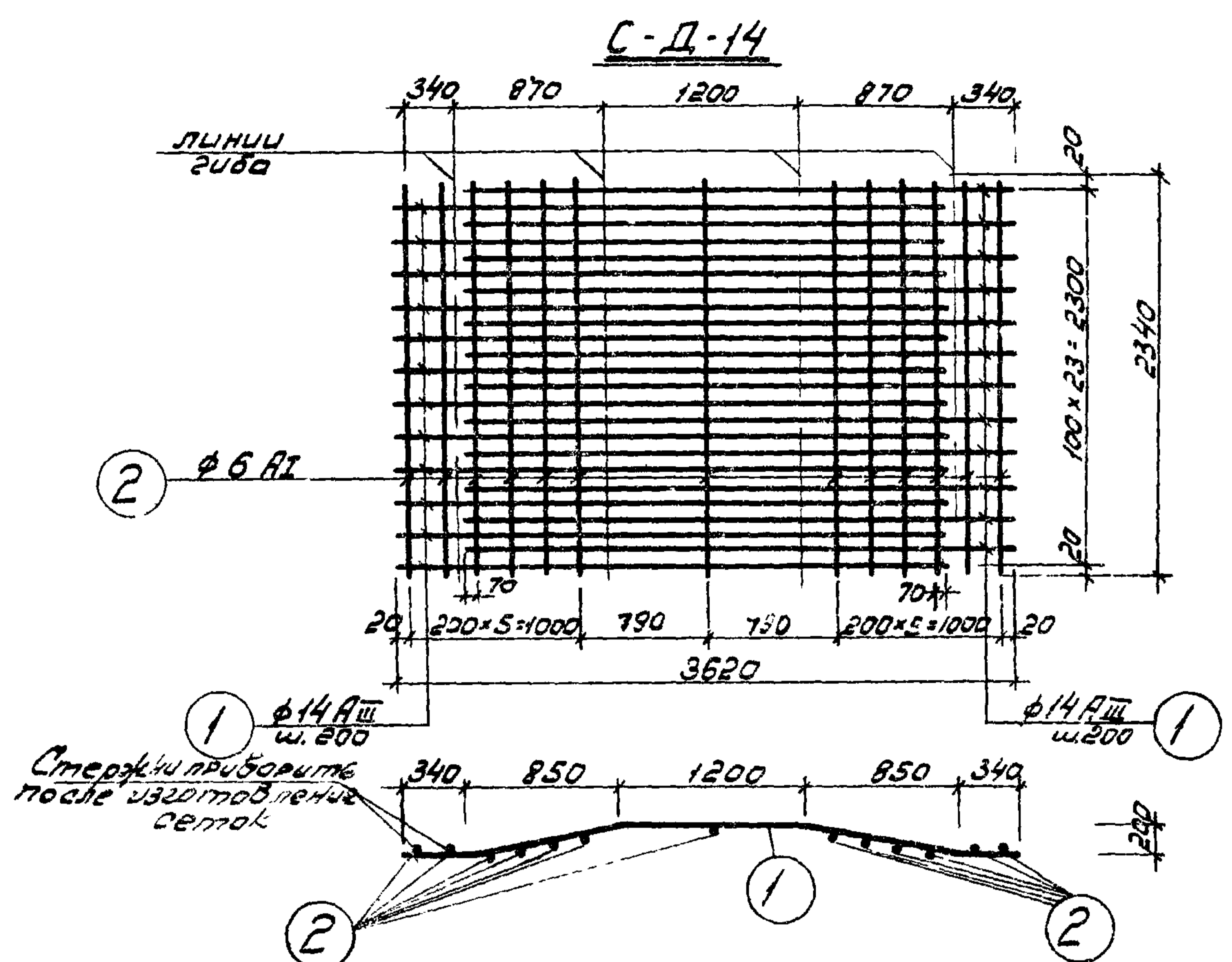
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Арматурные изделия
Сетки днища С-Д-12; С-Д-13

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом
III

Лист
КЕ-III-70



Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие					
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	φ или профиль	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
Сетки днища	С-Д-14	<u>3270</u>	1	14	AIII	3270	24	78.5	14	AIII	78.5	95.0
		<u>2340</u>	2	6	AII	2340	13	30.4	6	AII	30.4	6.8
										Итого:		101.8
	С-Д-15	<u>2340</u>	2	6	AII	2340	9	21.00	5	AII	21.00	4.6
		<u>3000</u>	3	14	AIII	3000	24	72.00	14	AIII	72.00	87.0
										Итого:		91.6

Примечания:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

1974

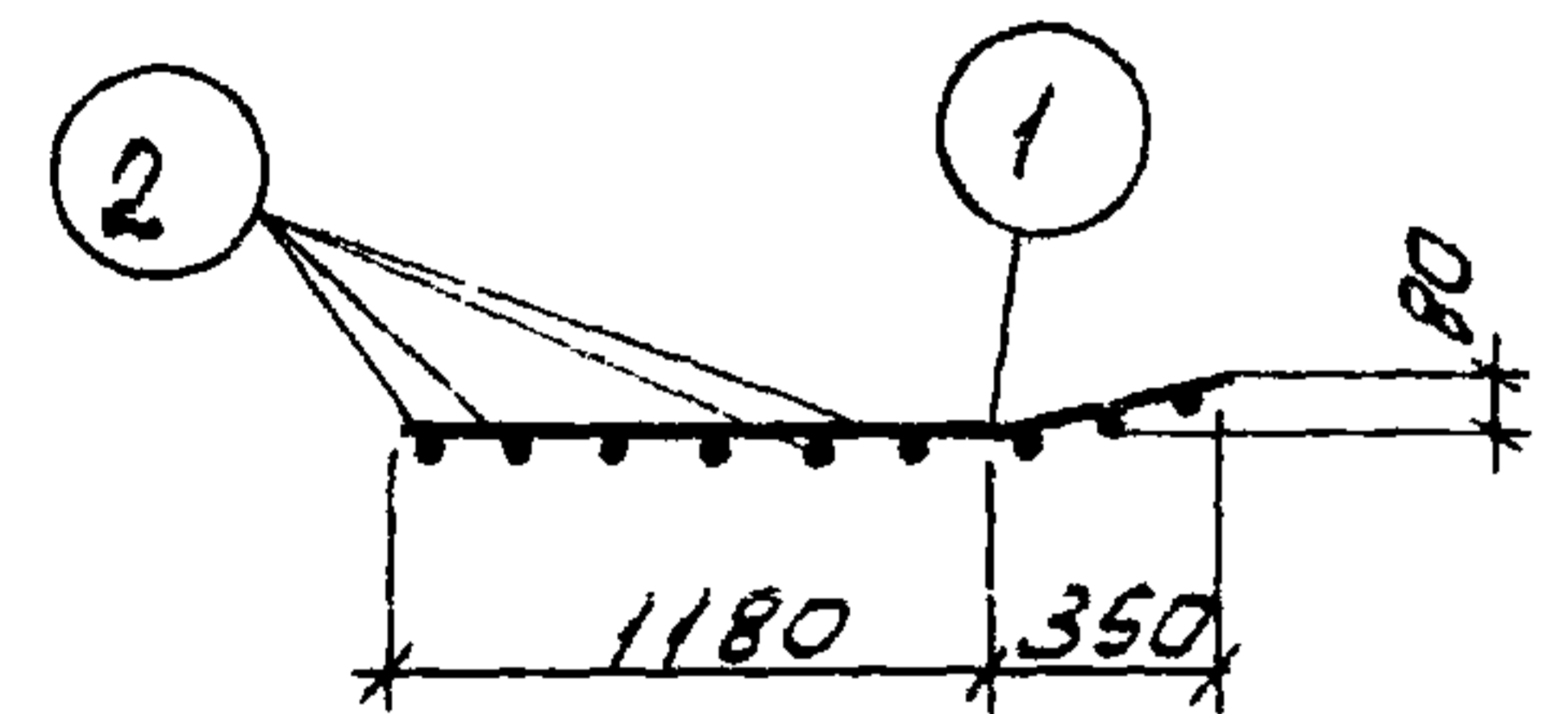
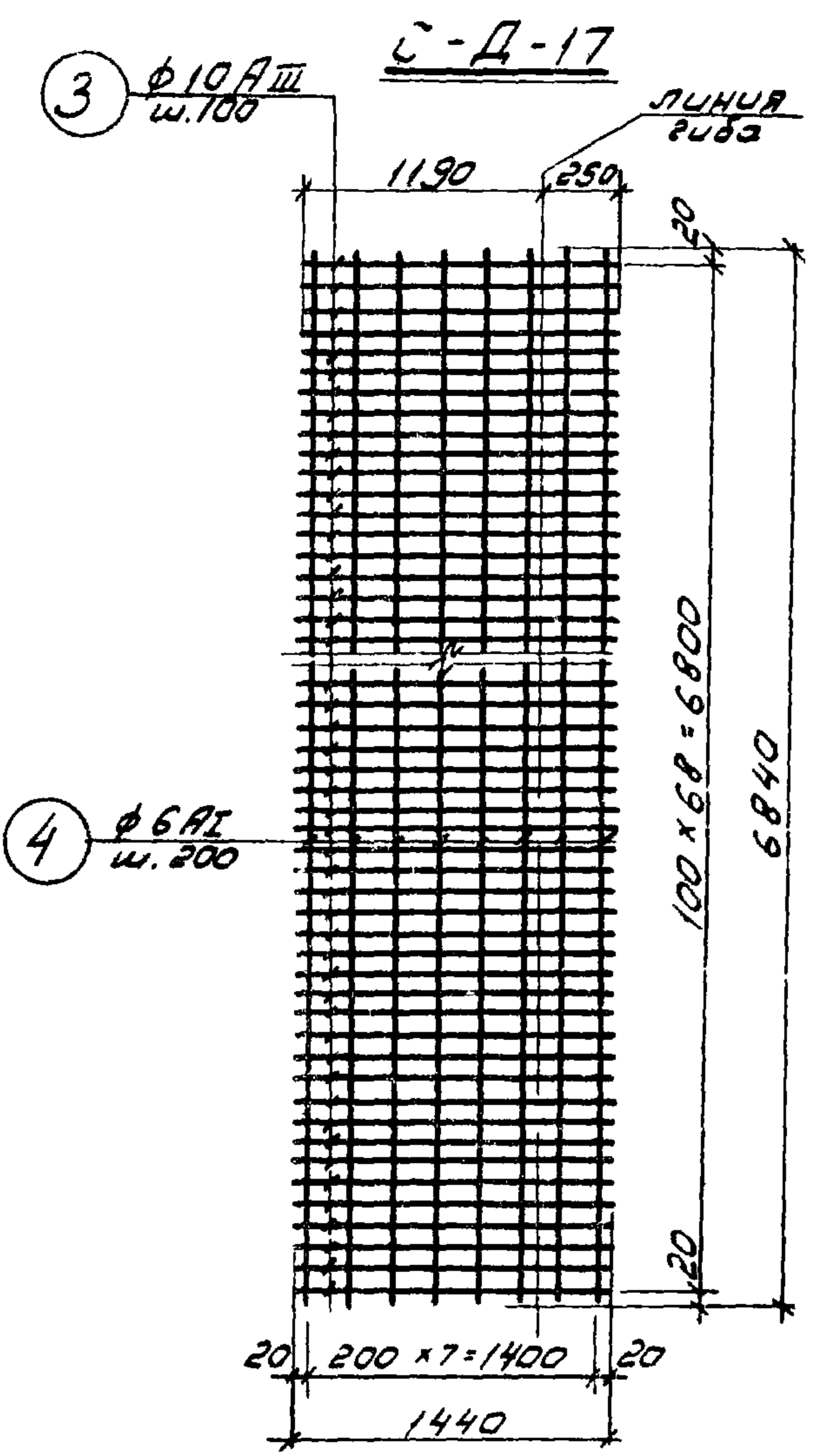
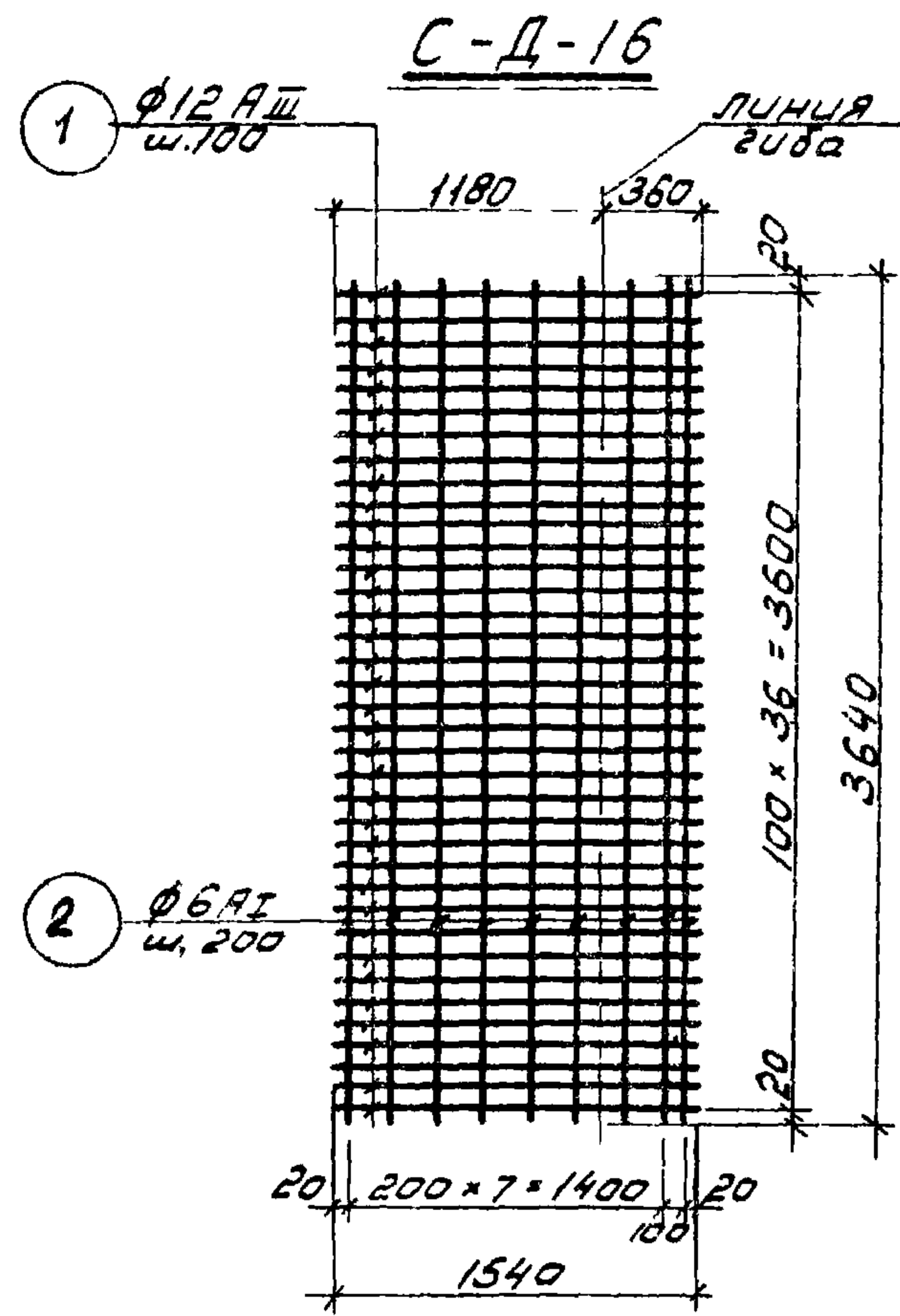
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел бетонные конструкции
Арматурные изделия
Сетки днища С-Д-14; С-Д-15.

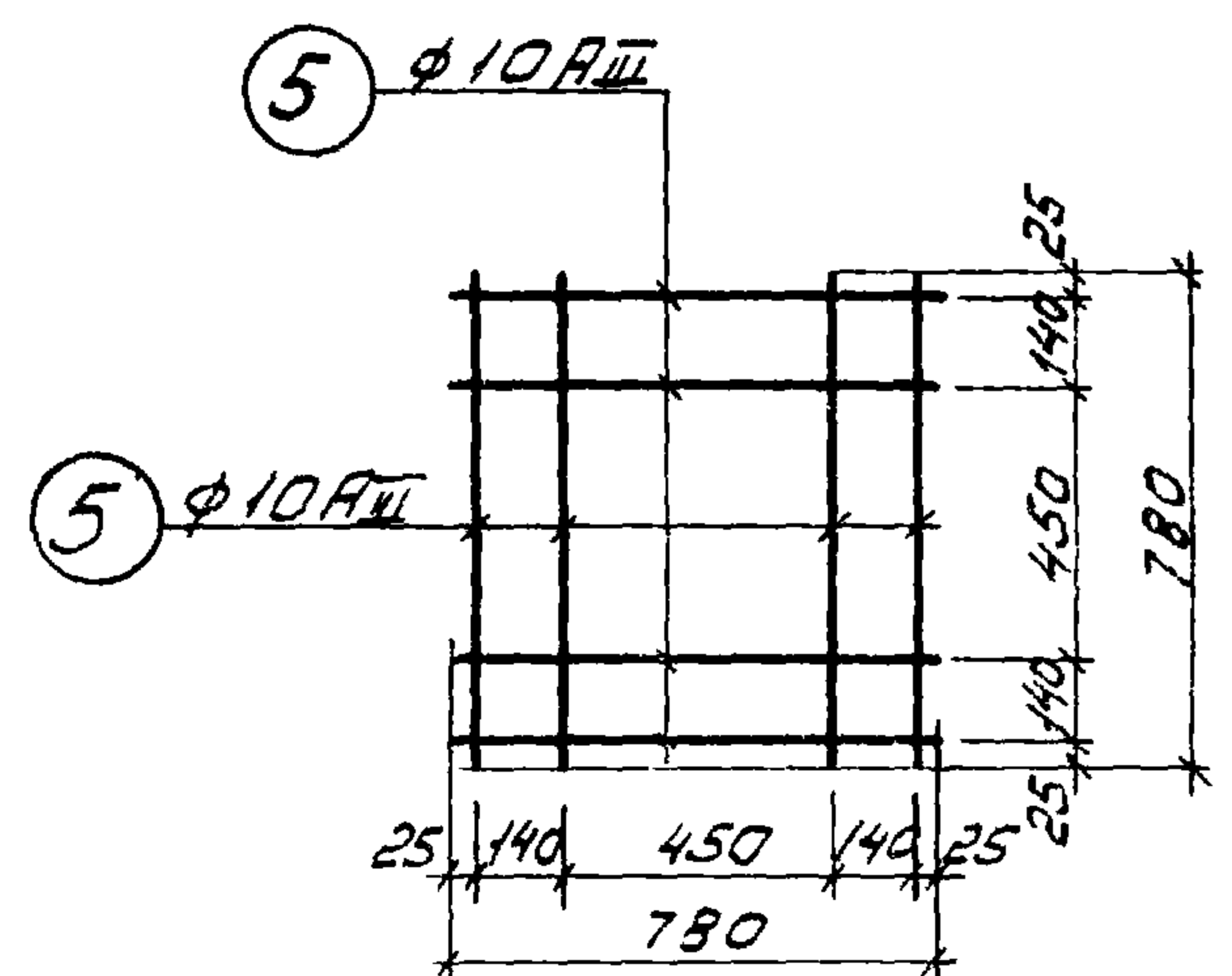
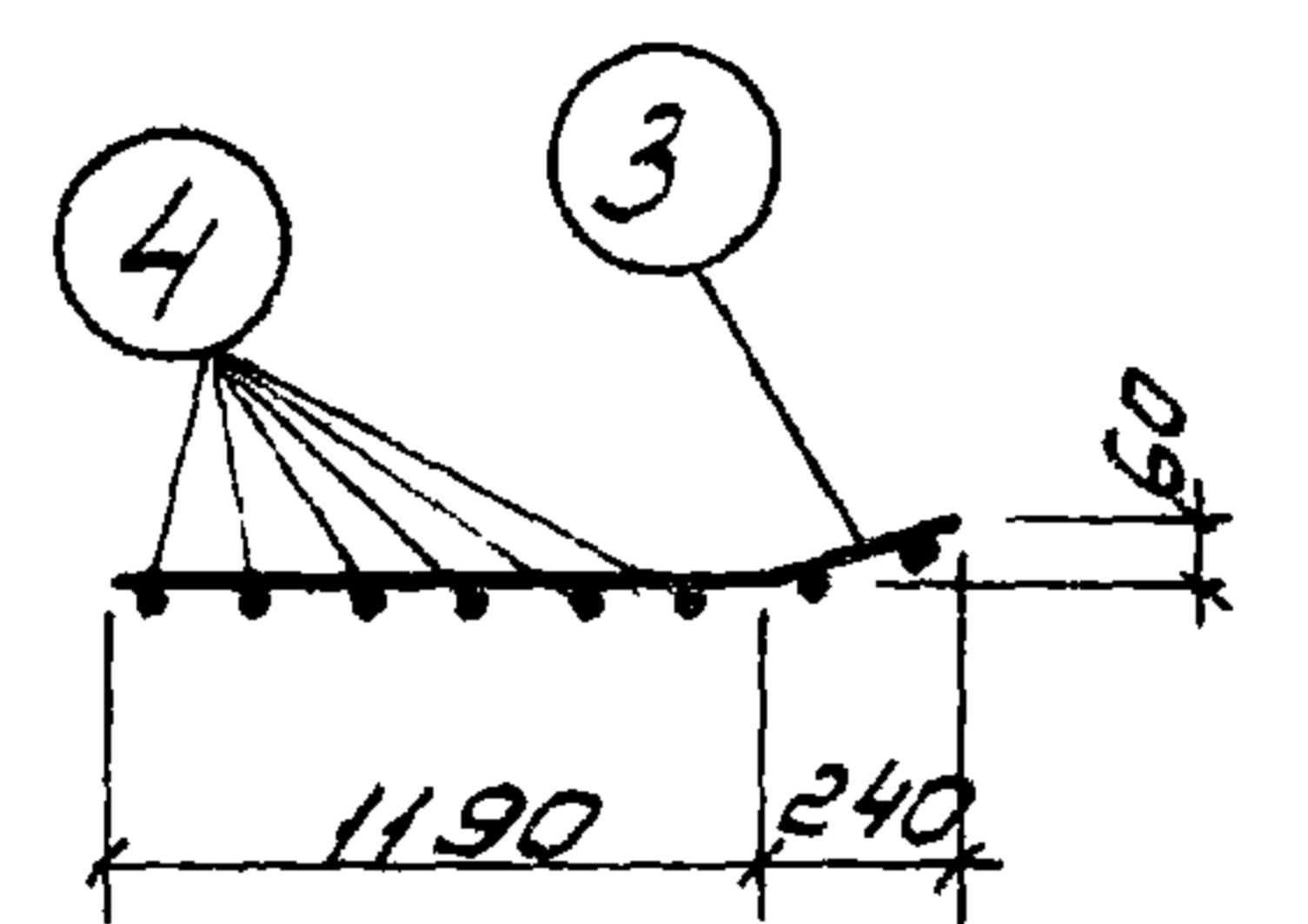
Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-74



C-D-18

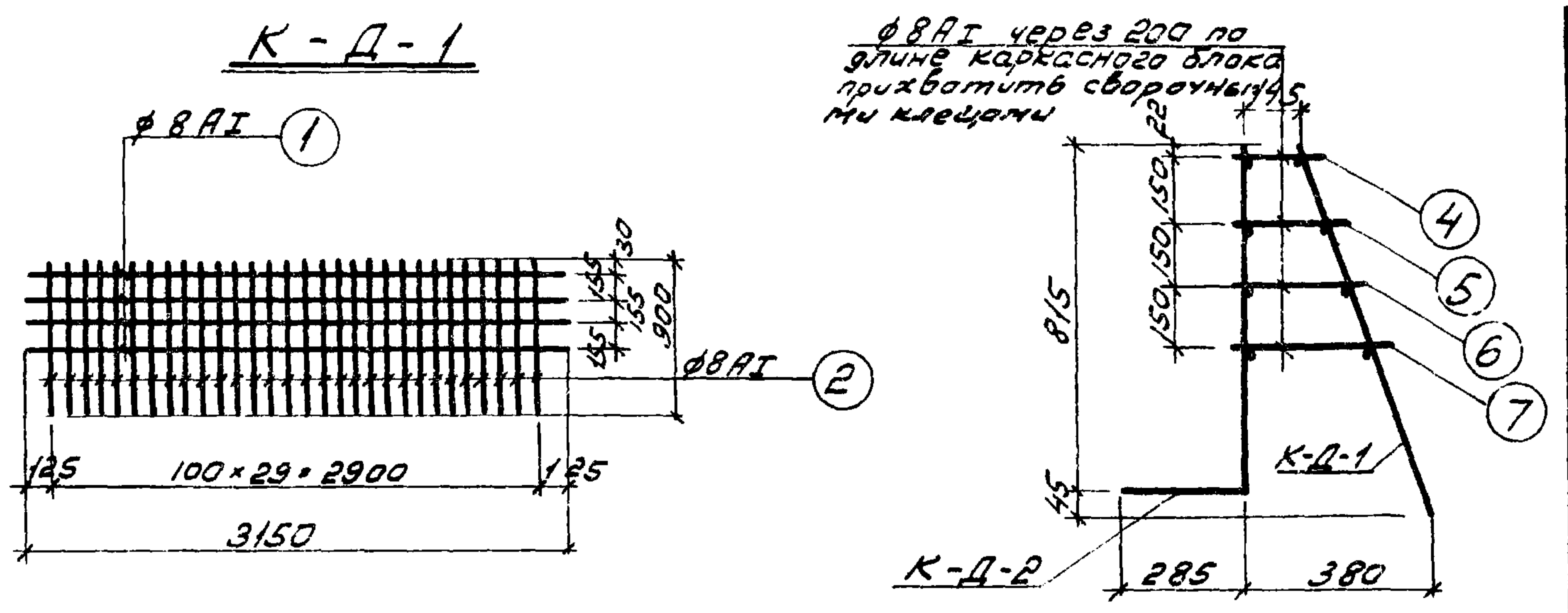


Спецификация арматуры на одно изделие								Выборка арматуры на одно изделие					
Наименов. изделия	Марка изделия	Эскиз	N поз.	φ или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	φ или профиль	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг	
Сетки днища	C-D-16	<u>3640</u>	1	12 AIII		3640	37	134.0	12	AIII	134.0	119.0	
		<u>1540</u>	2	6 AI		1540	9	13.8	6	AI	13.8	3.1	
											Итого:		122.1
C-D-17	C-D-17	<u>1440</u>	3	10 AIII		1440	69	99.5	10	AIII	99.5	61.2	
		<u>6840</u>	4	6 AI		6840	8	54.5	6	AI	54.5	12.2	
											Итого:		73.4
C-D-18	C-D-18	<u>780</u>	5	10 AIII		780	8	6.2	10	AIII	6.2	3.85	
											Итого		3.85

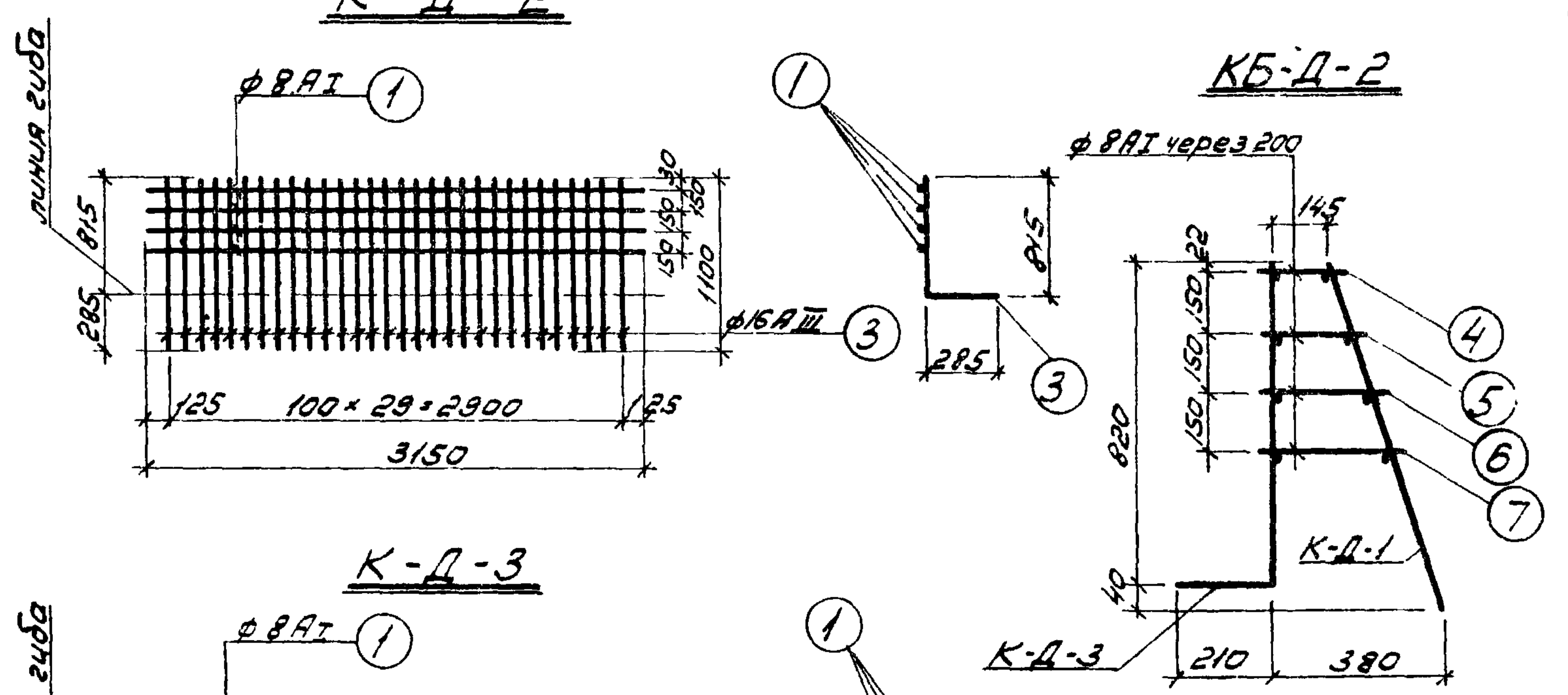
Примечания:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.
2. Сетки разрешается гнуть после их изготовления.

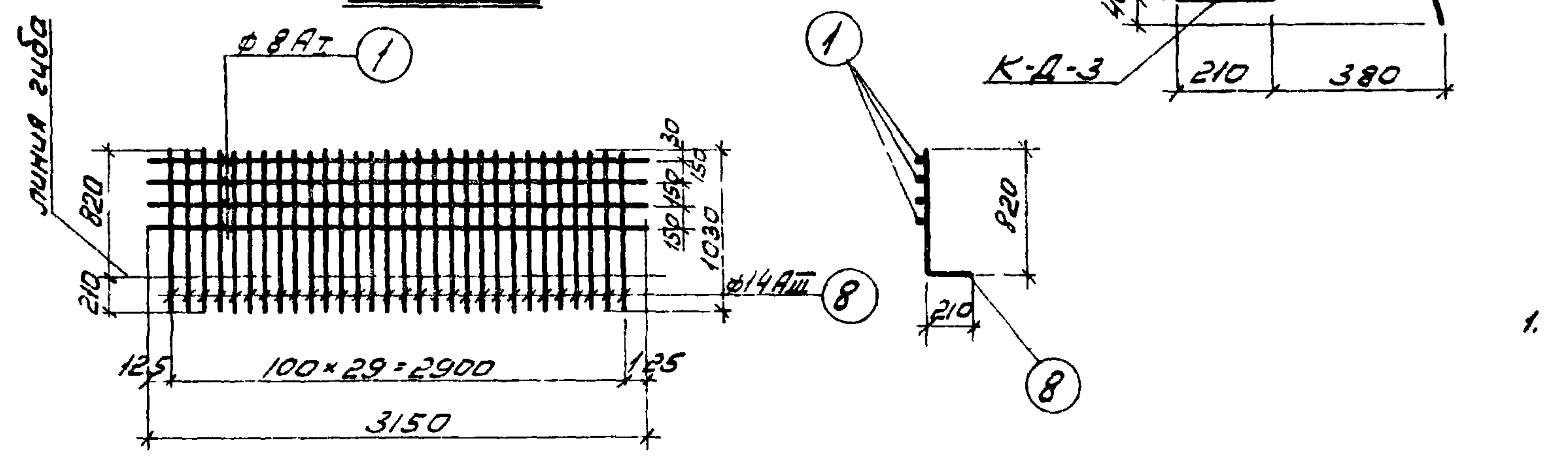
КБ-Д-1



К-Д-2



К-Д-3

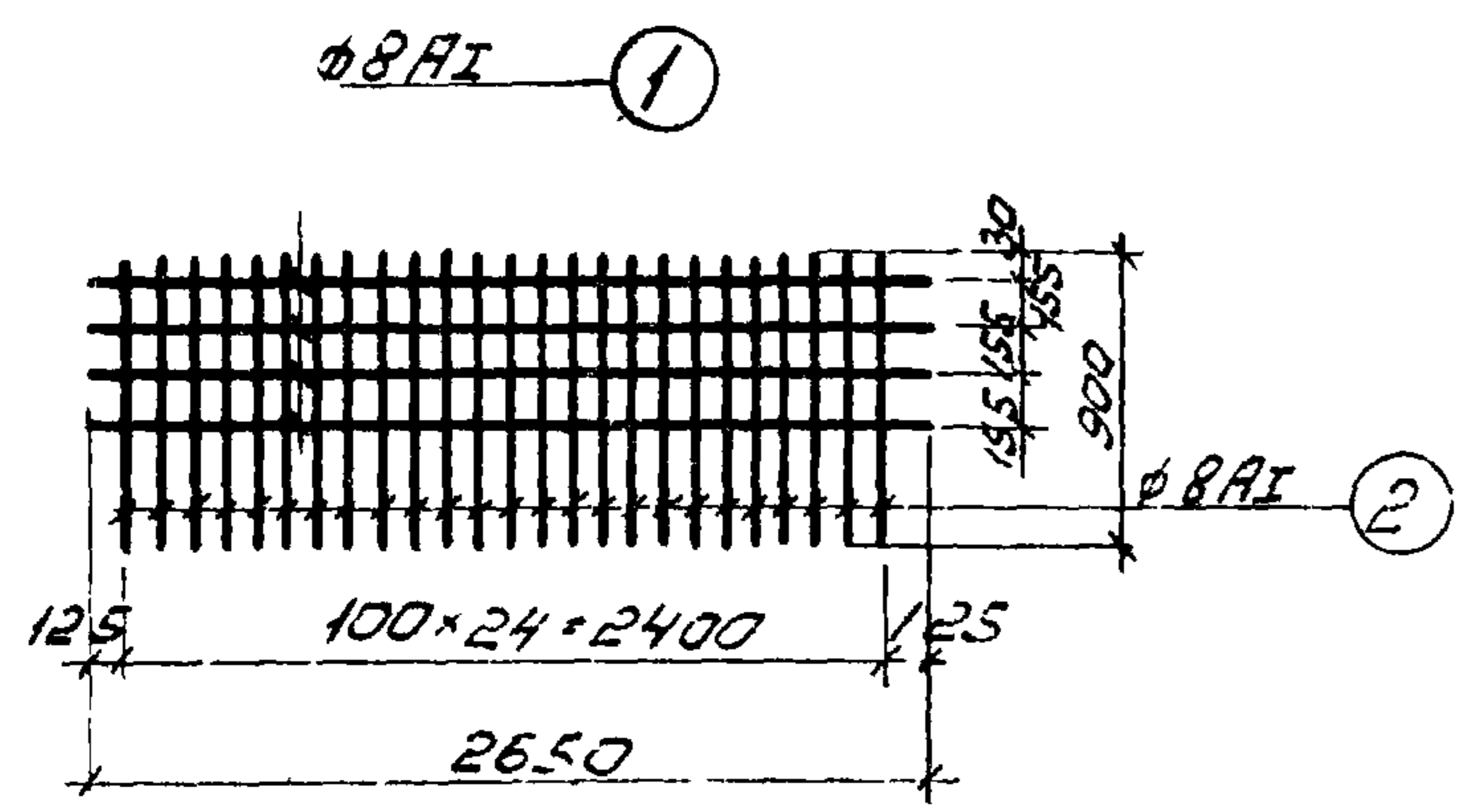


Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие			
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	φ или профиль	класс арматуры	Общая длина м	Масса кг	
Каркасные блоки днища	КБ-Д-1	Отд стержни	К-Д-1	1	8	A I	3150	4	12,60	8	A I	39,60	15,70
			К-Д-2	2	8	A I	900	30	27,00	Итого:		15,70	
			К-Д-1	1	8	A I	3150	4	12,60	8	A I	12,60	5,00
			К-Д-2	3	16	A II	1100	30	33,00	16	A II	33,00	52,00
											Итого:		57,00
			К-Д-1	4	8	A I	185	16	3,00	8	A I	15,70	6,20
			К-Д-2	5	8	A I	225	16	3,60	Итого:		6,20	
	КБ-Д-2	Отд стержни	К-Д-1	1	8	A I	3150	4	12,60	8	A I	39,60	15,70
			К-Д-2	2	8	A I	900	30	27,00	Итого:		15,70	
			К-Д-3	1	8	A I	3150	4	12,60	8	A I	12,60	5,00
			К-Д-3	8	14	A II	1030	30	30,90	14	A II	30,90	37,40
											Итого:		42,40
			К-Д-1	4	8	A I	185	16	3,00	8	A I	15,70	6,20
			К-Д-2	5	8	A I	225	16	3,60	Итого:		6,20	
КБ-Д-3	Отд стержни	К-Д-1	1	8	A I	3150	4	12,60	8	A I	39,60	15,70	
		К-Д-2	2	8	A I	900	30	27,00	Итого:		15,70		
		К-Д-3	1	8	A I	3150	4	12,60	8	A I	12,60	5,00	
		К-Д-3	8	14	A II	1030	30	30,90	14	A II	30,90	37,40	
								Итого:		42,40			
								Итого:		78,90			
								Итого:		64,30			

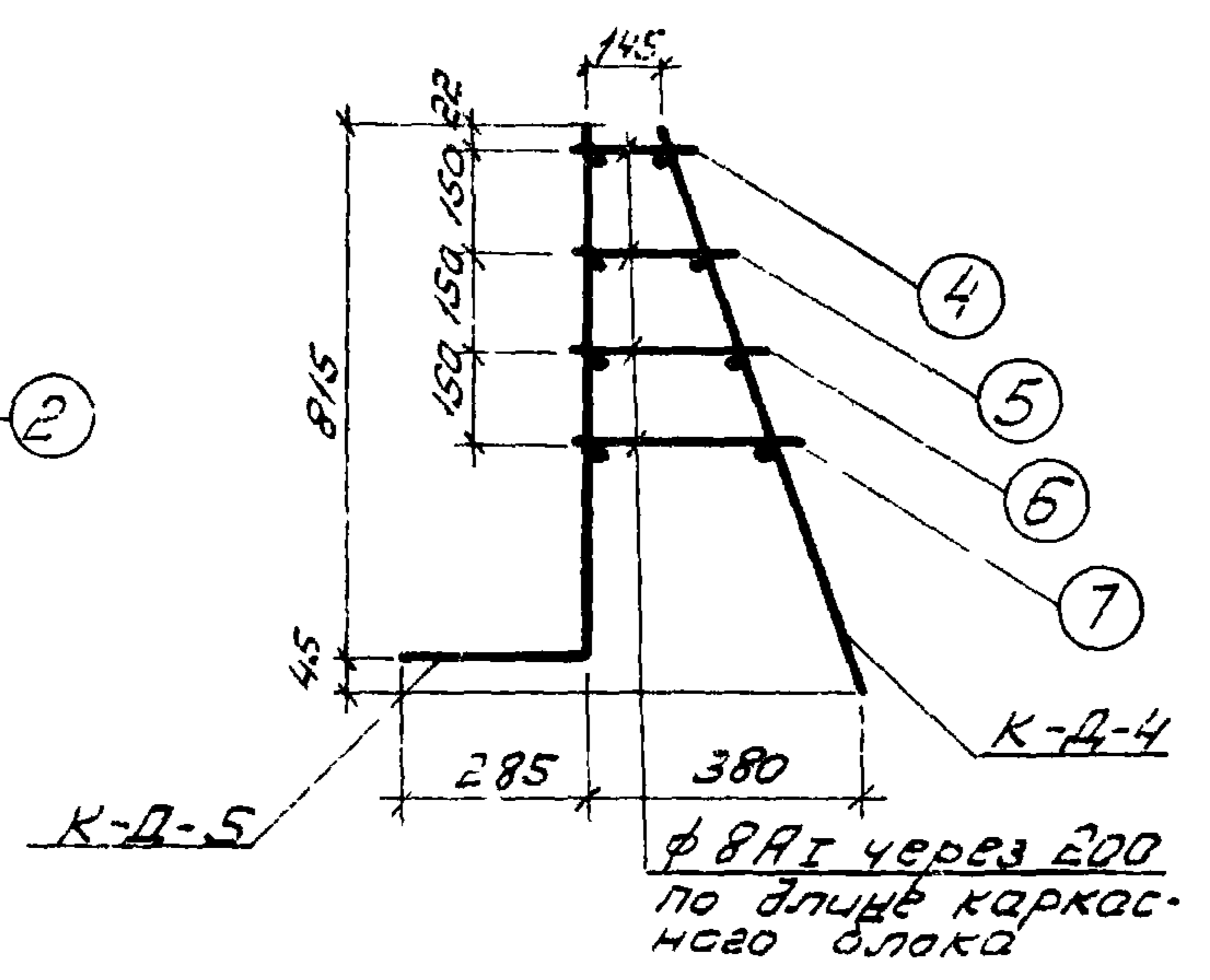
Примечание:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.

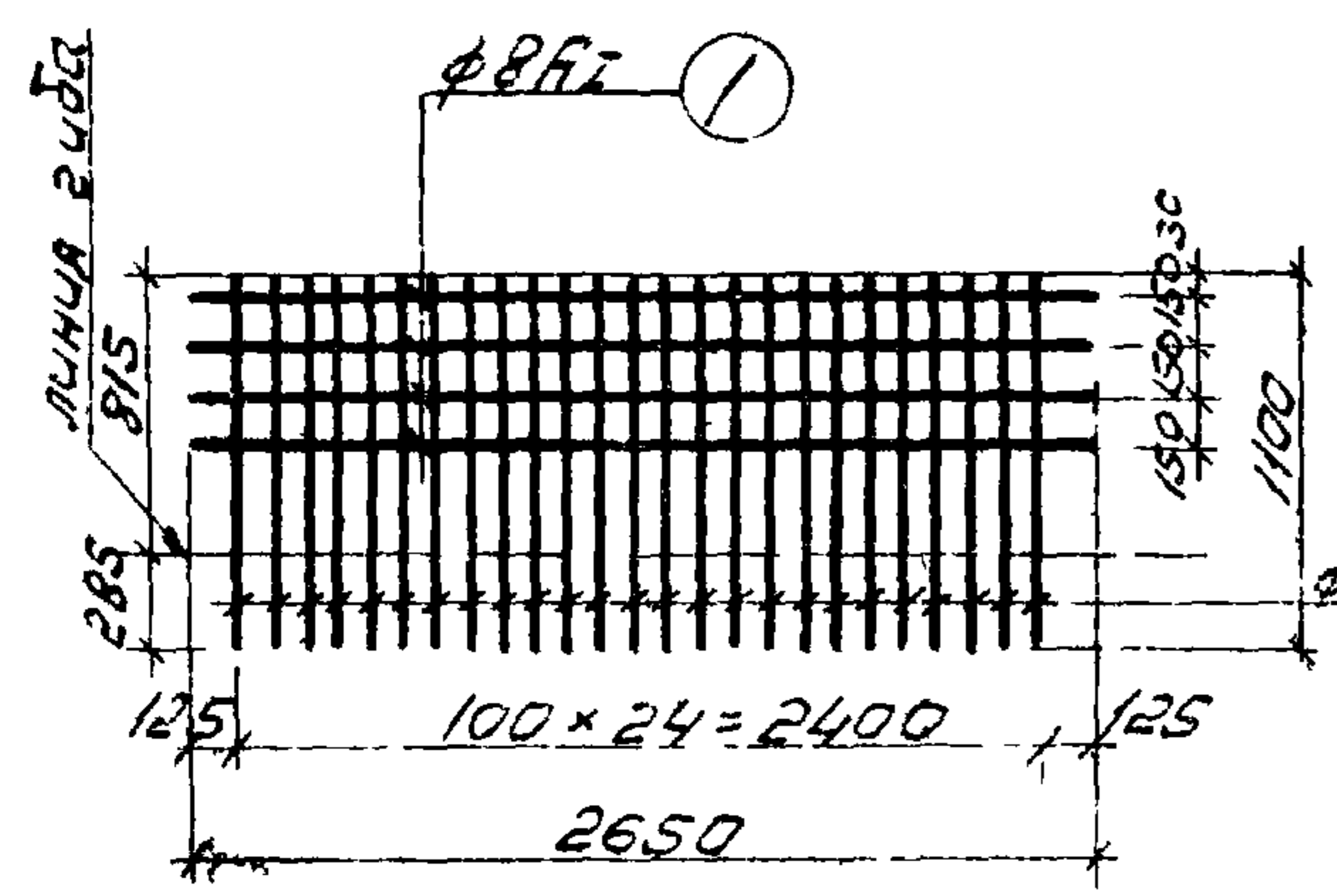
К-Д-4



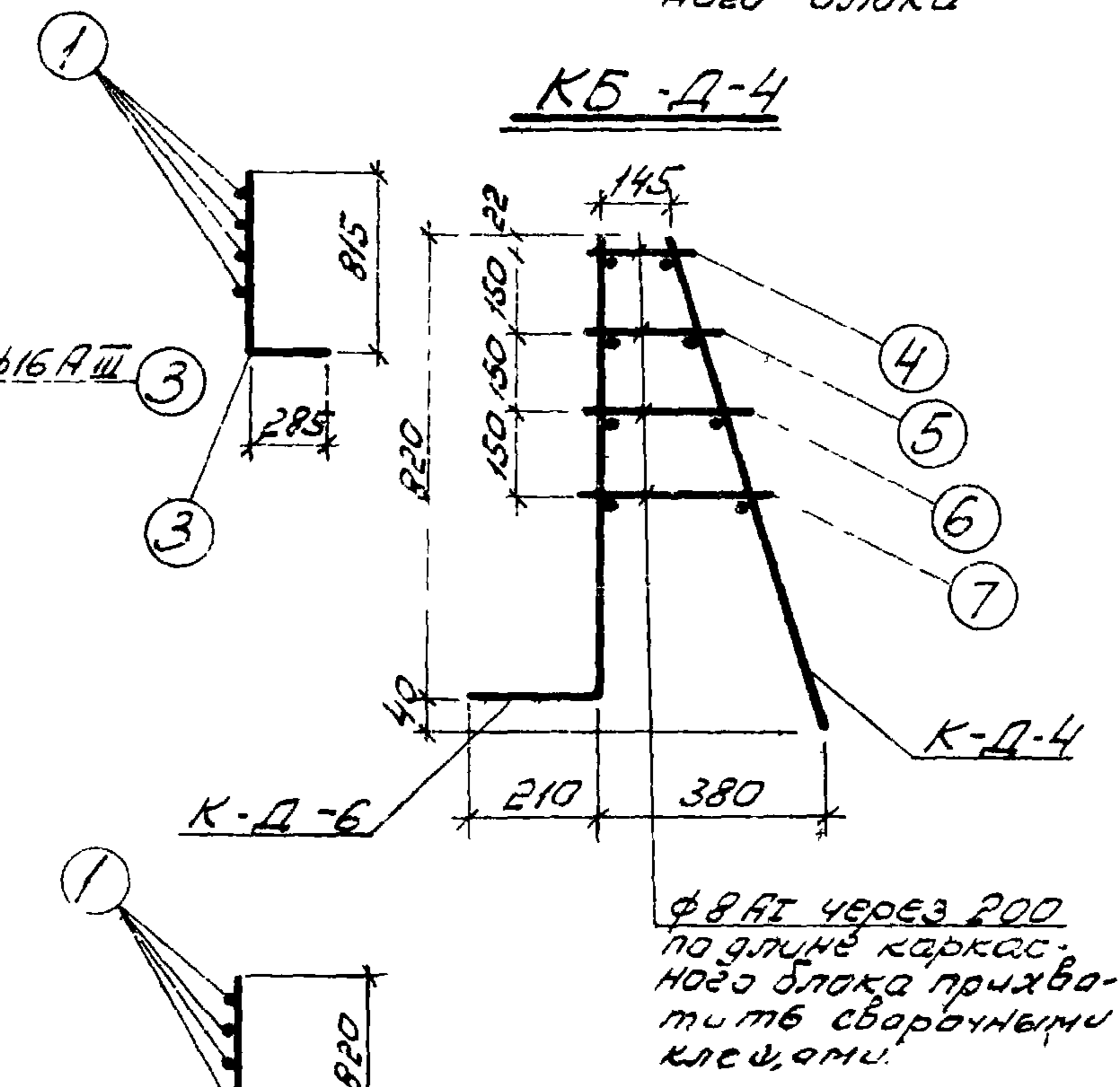
КБ-Д-3



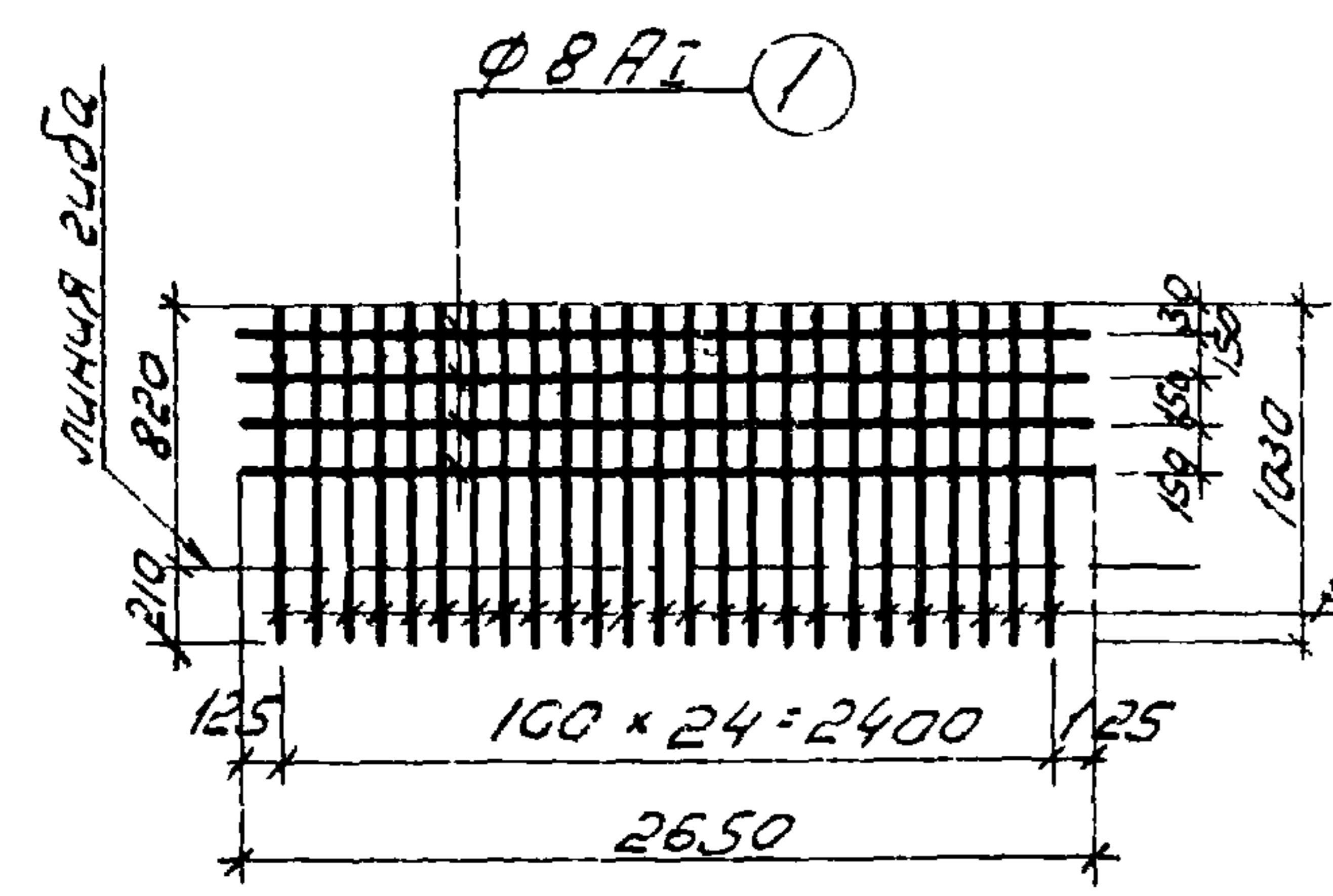
К-Д-5



КБ-Д-4



К-Д-6

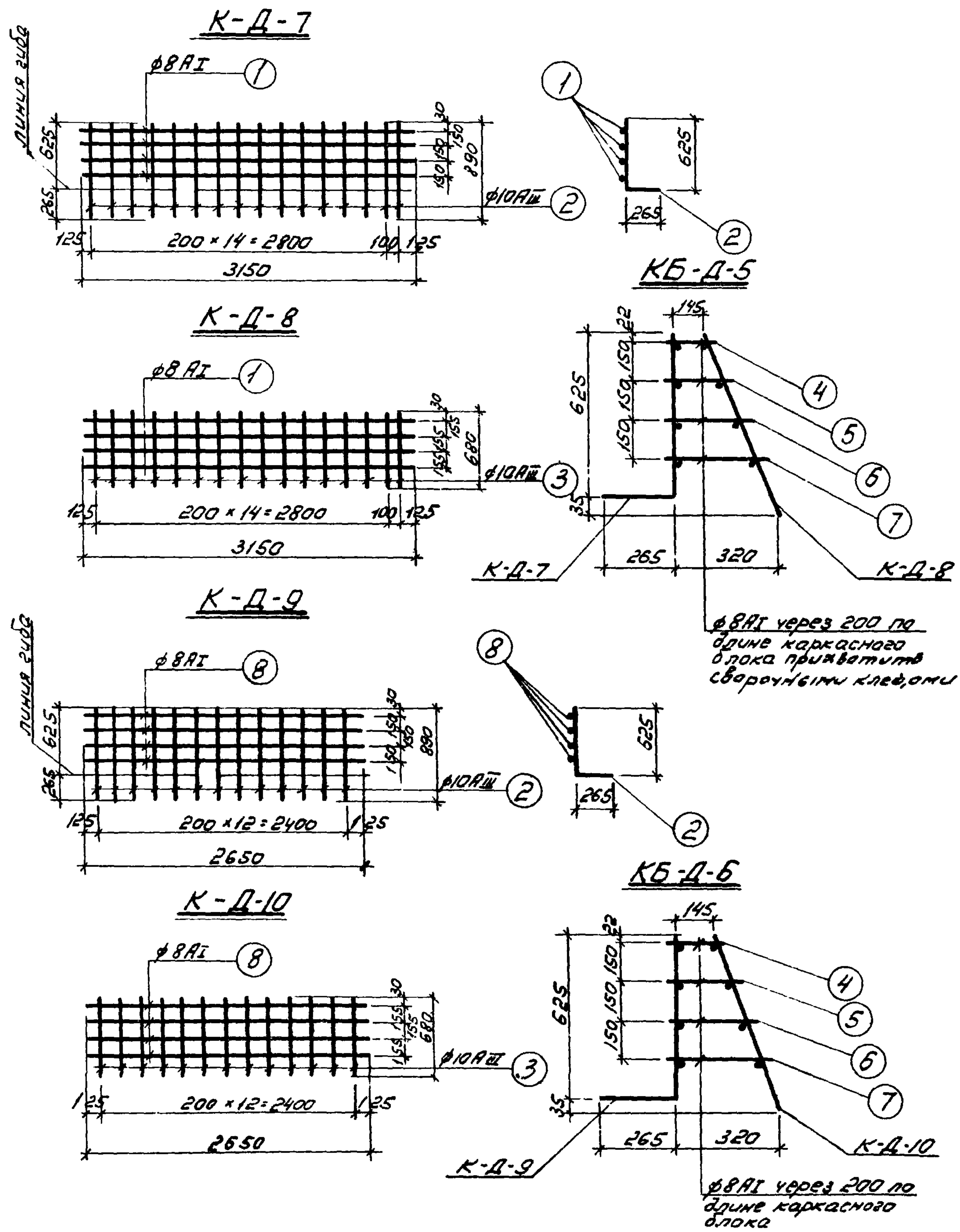


Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие				
Наим. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	φ или профиль	класс арматуры	Общая длина м	Масса кг		
Каркасные блоки днища	КБ-Д-3	Отд. стержни	2650	1	8	АІ	2650	4	10,30	8	АІ	33,10	13,10	
			900	2	8	АІ	900	25	22,50	Итого		13,10		
			2650	1	8	АІ	2650	4	10,60	8	АІ	10,60	4,20	
			1100	3	16	АІІ	1100	25	27,50	16	АІІ	27,50	43,40	
			Итого		47,60									
			185	4	8	АІ	185	13	2,40	8	АІ	12,80	5,10	
			225	5	8	АІ	225	13	2,90	Итого		5,10		
	265	6	8	АІ	265	13	3,50							
	305	7	8	АІ	305	13	4,00							
	Всего:		55,80											
	КБ-Д-4	Отд. стержни	К-Д-4	2650	1	8	АІ	2650	4	10,60	8	АІ	33,10	13,10
				900	2	8	АІ	900	25	22,50	Итого		13,10	
				2650	1	8	АІ	2650	4	10,60	8	АІ	10,60	4,20
				1030	8	14	АІІ	1030	25	25,80	14	АІІ	25,80	31,20
Итого				35,40										
185				4	8	АІ	185	13	2,40	8	АІ	12,80	5,10	
225				5	8	АІ	225	13	2,90	Итого		5,10		
265	6	8	АІ	265	13	3,50								
305	7	8	АІ	305	13	4,00								
Всего:		53,60												

Примечание:

1. Каркасы изготавливаются с помощью контактной точечной сварки

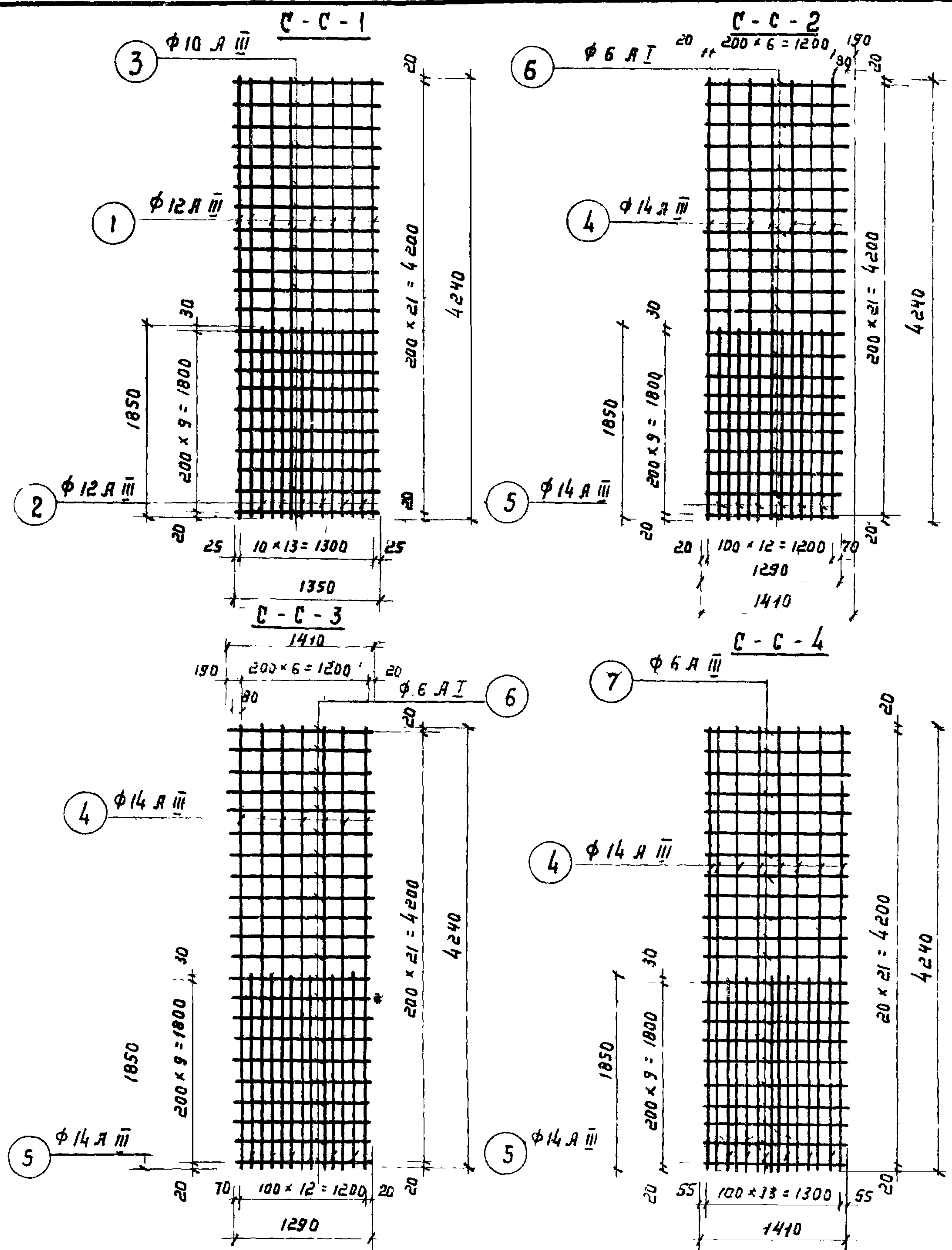
1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.	Блок емкостей Монолитные жел.бетонные конструкции Арматурные изделия Каркасные блоки днища КБ-Д-3 КБ-Д-4	Типовой проект 902-2-260	Альбом III	Лист КБ-Д-1
------	---	---	-----------------------------	---------------	----------------



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие			
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	Ф или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр мм	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг	
													Класс арматуры
Каркасные блоки днища	КБ-Д-7	3150	1	8	A I	3150	4	12.60	8	A I	12.60	5.00	
			890	2	10	A II	890	16	14.20	10	A II	14.20	8.80
												Итого	13.80
		КБ-Д-8	3150	1	8	A I	3150	4	12.60	8	A I	12.60	5.00
				680	3	10	A II	680	16	10.90	10	A II	10.90
													Итого
		КБ-Д-5	185	4	8	A I	185	16	3.00	8	A I	15.70	6.20
	225			5	8	A I	225	16	3.60			Итого	6.20
	265		6	8	A I	265	16	4.20					
	305		7	8	A I	305	16	4.90					
											Всего:	31.70	
	КБ-Д-9	2650	8	8	A I	2650	4	10.60	8	A I	10.60	4.20	
			890	2	10	A II	890	13	11.60	10	A II	11.60	7.20
												Итого	11.40
КБ-Д-10		2650	8	8	A I	2650	4	10.60	8	A I	10.60	4.20	
			680	3	10	A II	680	13	8.80	10	A II	8.80	5.30
												Итого	9.50
КБ-Д-6		185	4	8	A I	185	13	2.40	8	A I	12.80	5.10	
	225		5	8	A I	225	13	2.90			Итого	5.10	
	265	6	8	A I	265	13	3.50						
	305	7	8	A I	305	13	4.00						
										Всего:	26.00		

Примечание:

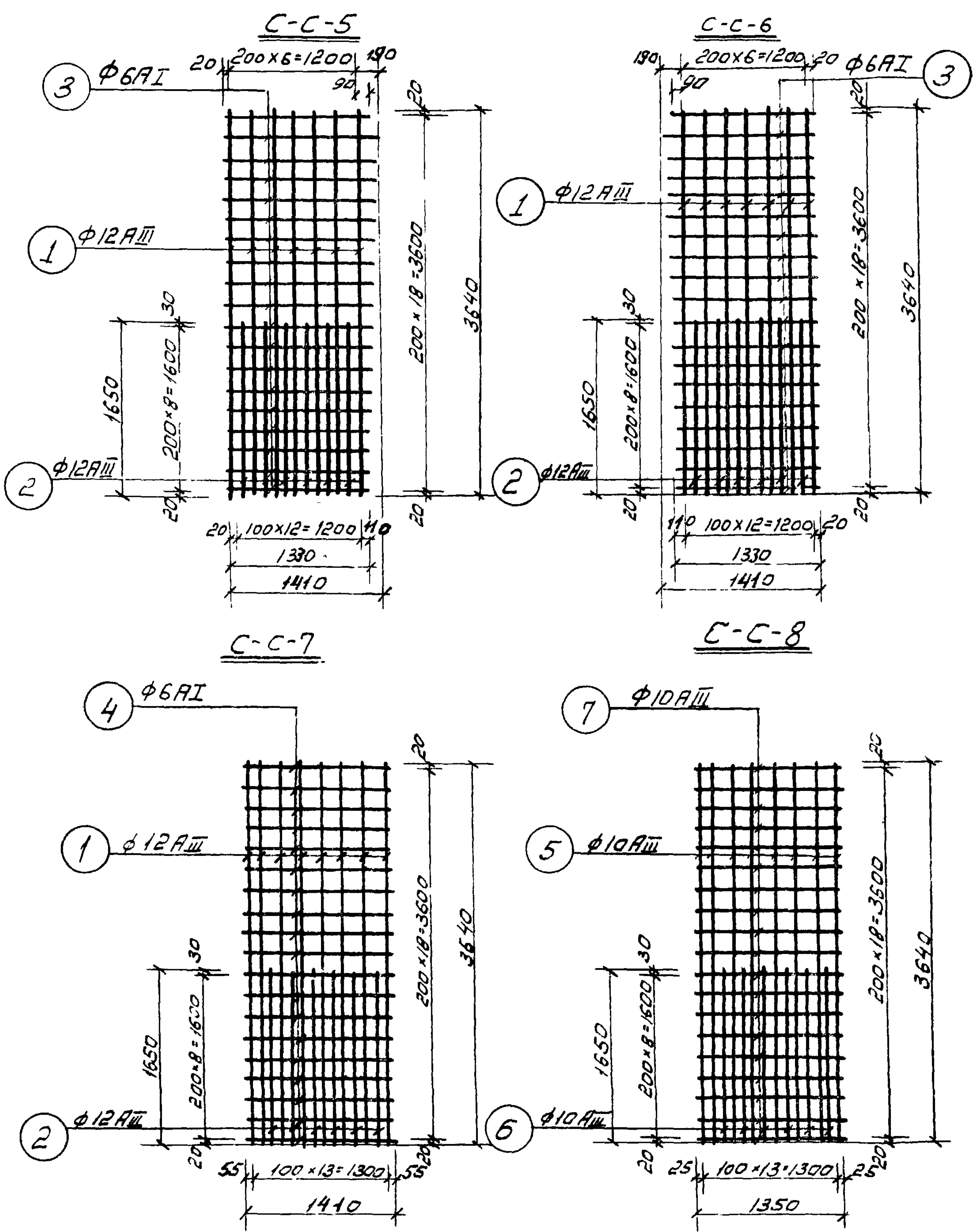
1. Каркасы изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.



Классификация арматуры на одно изделие								Выборка арматуры на одно изделие					
Наимен. изделия	Марка изделия	Знак	№ поз.	Фили профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Фили профиль	Класс армат.	Общая длина м	Масса кг	
Сетки стен	C-C-1	4240	1	12	А III	4240	8	33.9	10	А III	29.7	18.3	
		1850	2	12	А III	1850	6	11.1	12	А III	45.0	40.0	
		1350	3	10	А III	1350	22	29.7	Итого		58.3		
		4240	4	14	А III	4240	7	29.7	6	А I	29.3	6.5	
		1850	5	14	А III	1850	6	11.1	14	А III	40.8	49.3	
		от 1290 до 1410	6	6	А I	Сред 1350	22	29.3	Итого		55.8		
	C-C-2; C-C-3	C-C-4	4240	4	14	А III	4240	8	33.9	6	А I	30.6	6.8
			1850	5	14	А III	1850	6	11.1	14	А III	45.0	54.4
			1410	7	6	А I	1410	22	30.6	Итого		61.2	

Примечание:

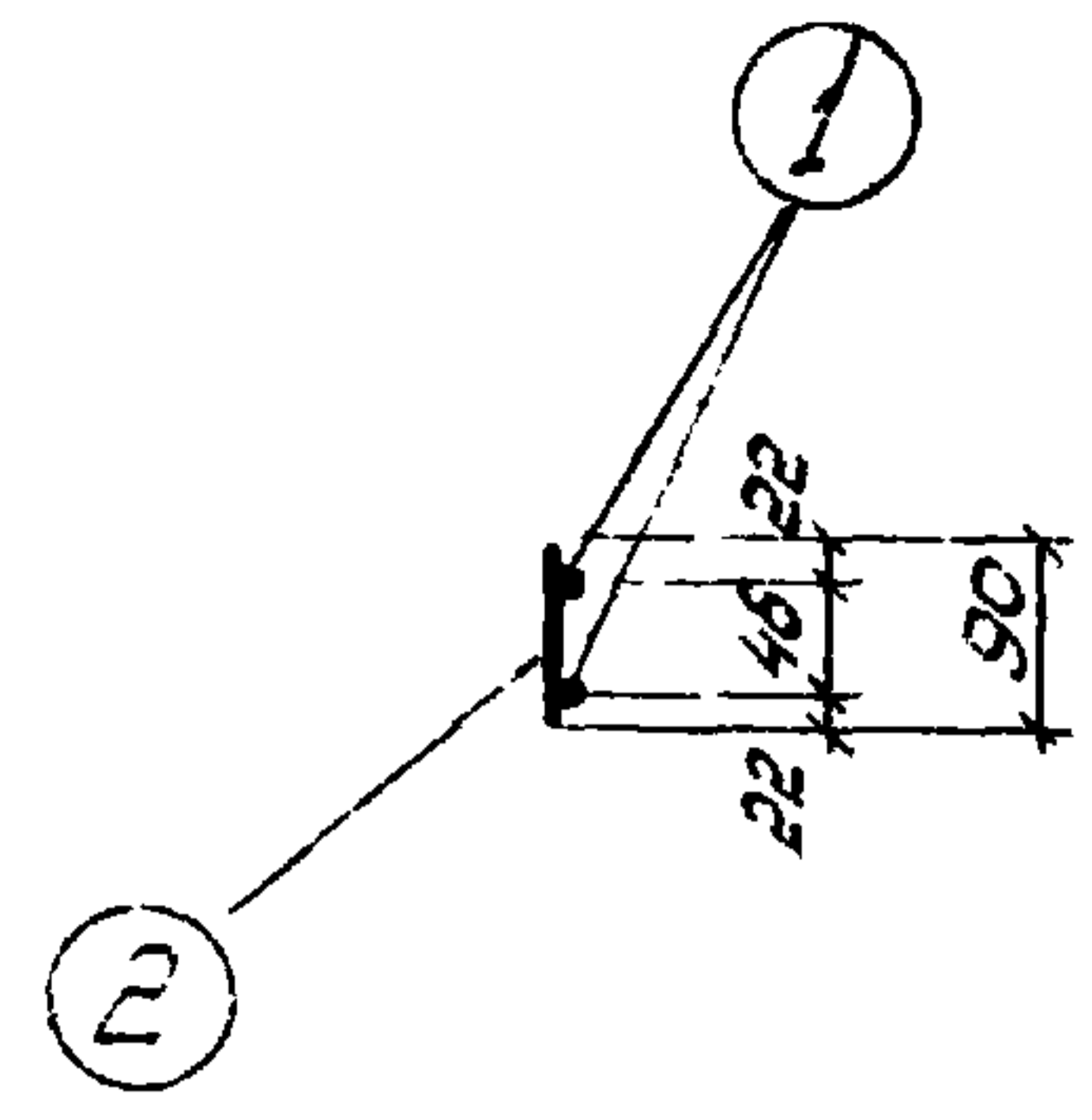
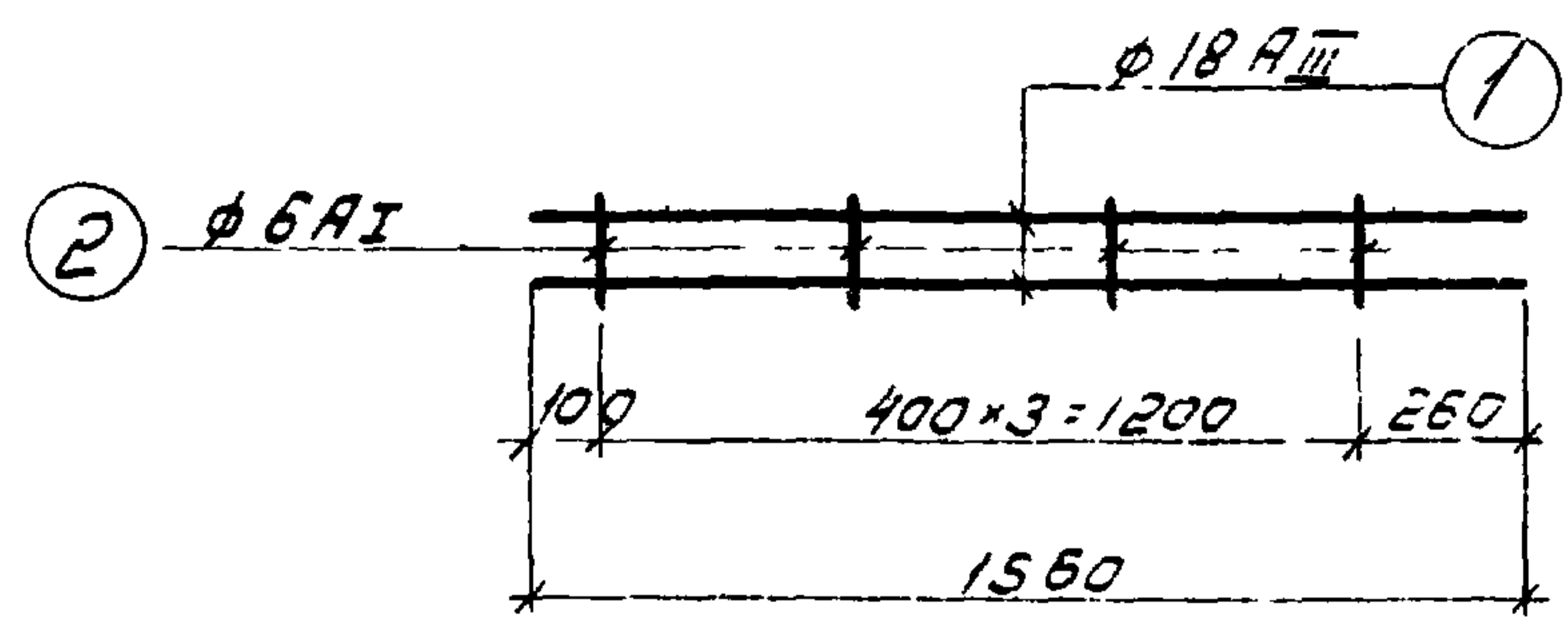
Сетки изготавливаются контактной точечной сваркой.



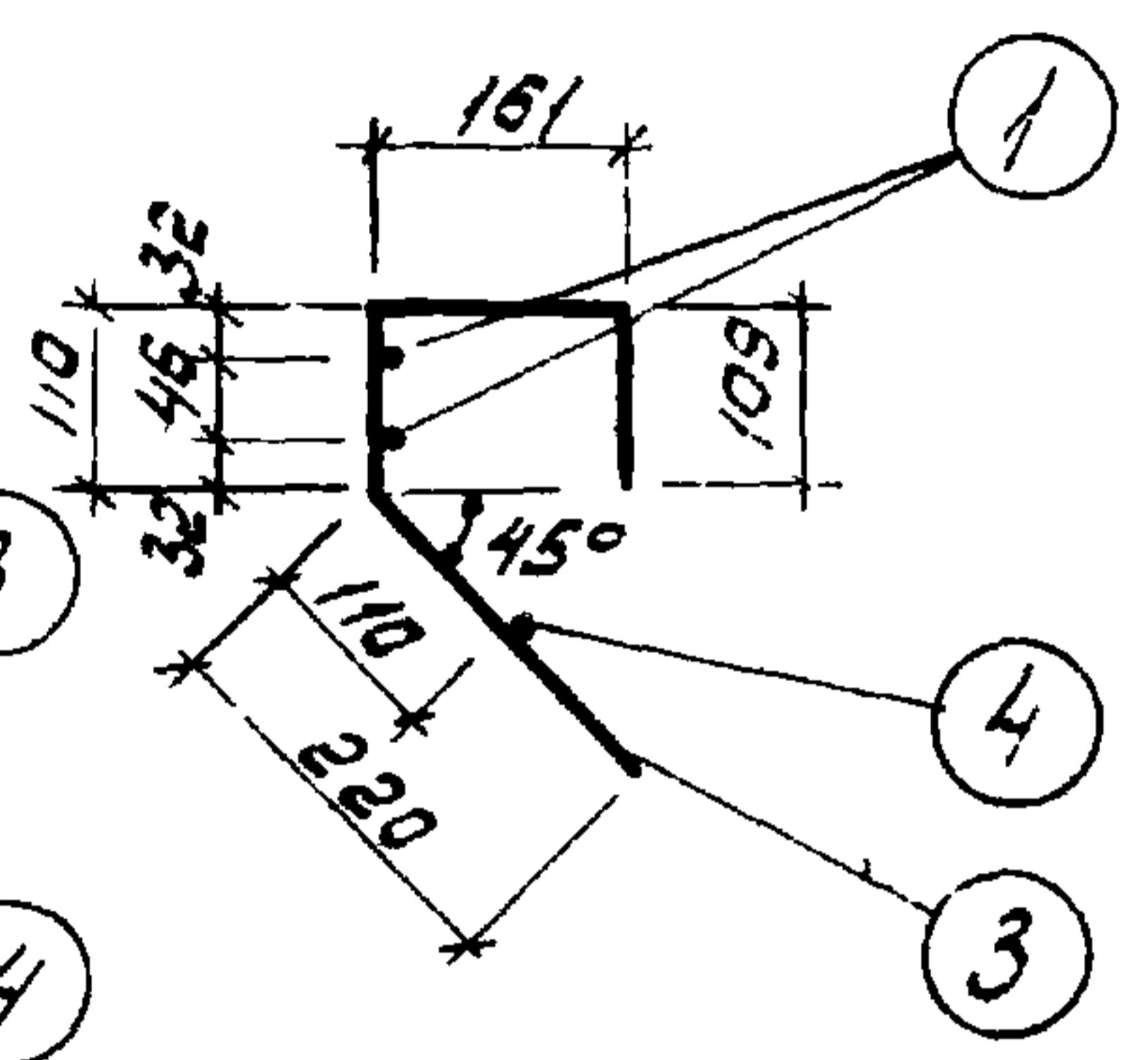
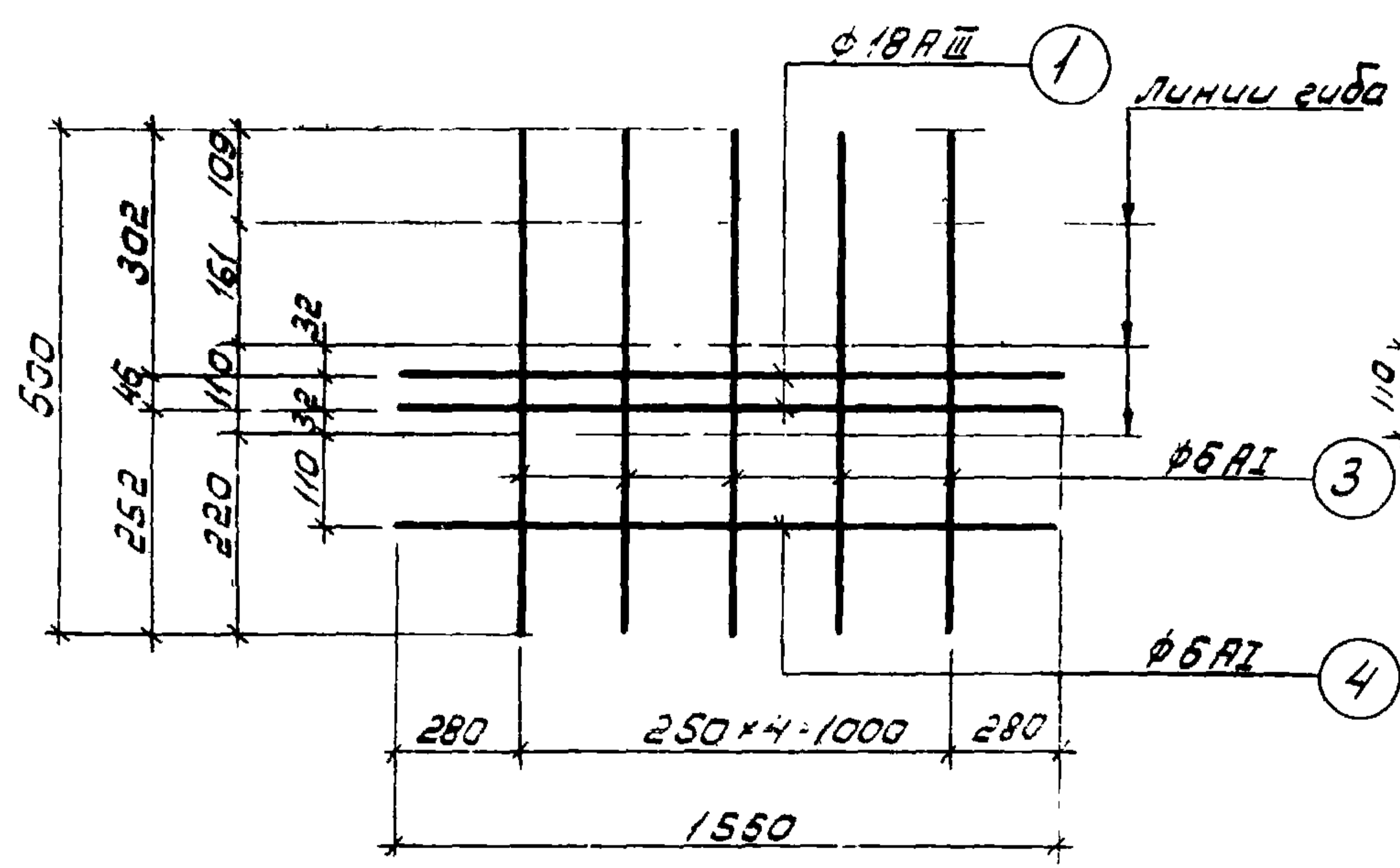
Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие					
Наимен. изделия	Гарка изделия	Эскиз	Поз	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
Сетки стен	C-C-5; C-C-6	3640	1	12	AIII	3640	7	25,4	6	AII	25,7	5,7
		1650	2	12	AIII	1650	6	9,9	12	AIII	35,3	31,4
		от 1330 до 1410	3	6	AII	Сред. 1370	19	25,7	Итого:		37,1	
	C-C-7	3640	1	12	AIII	3640	8	29,2	6	AII	26,4	5,9
		1650	2	12	AIII	1650	6	9,9	12	AIII	39,1	34,8
		1410	4	6	AII	1410	19	26,4	Итого:		40,7	
C-C-8	3640	5	10	AIII	3640	8	29,2	10	AIII	64,8	40,0	
	1650	6	10	AIII	1650	6	9,9	Итого:		40,0		
	1350	7	10	AIII	1350	19	25,7					

Примечание:
1. Сетки изготавливаются контактной точечной сваркой.

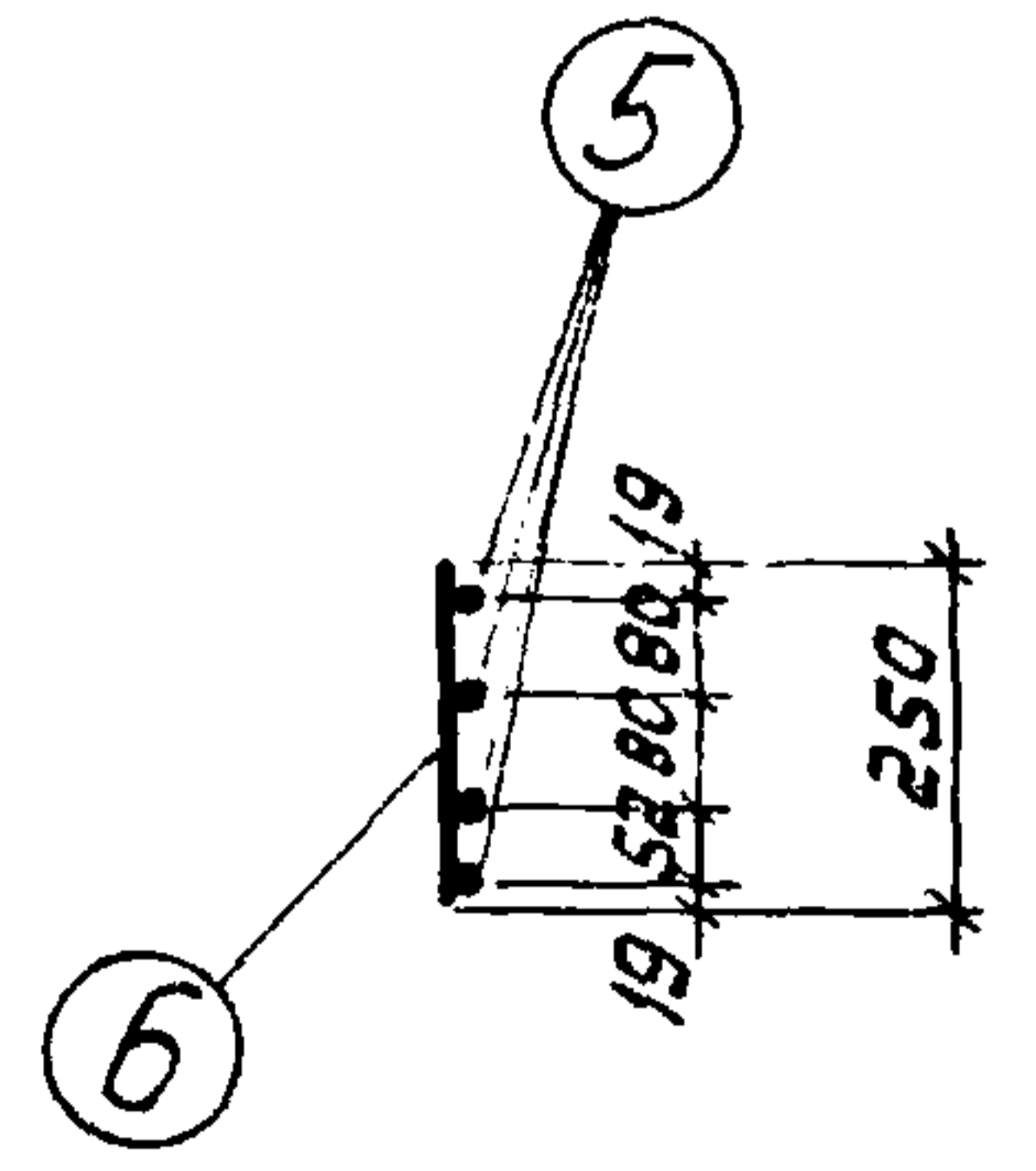
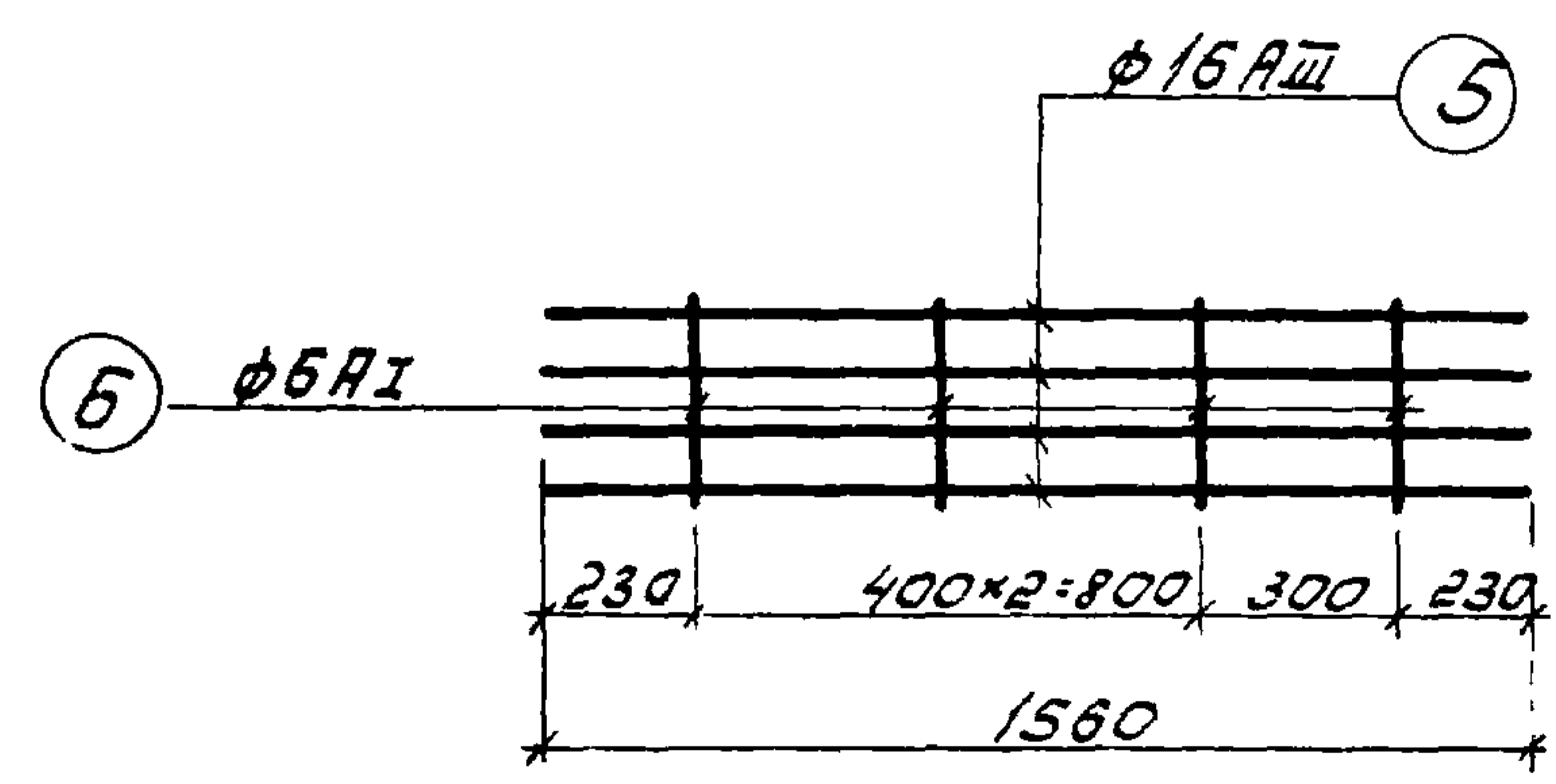
К-С-1



К-С-2



К-С-3



Спецификация арматуры на одно изделие									Выборка арматуры на одно изделие			
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс ар-ры	Общая длина м	Масса кг
Каркасы стен	К-С-1	<u>1560</u>	1	18	AIII	1560	2	3.1	6	AII	0.4	0.1
		<u>90</u>	2	6	AII	90	4	0.4	18	AIII	3.1	6.2
		Итого:										6.3
	К-С-2	<u>1560</u>	1	18	AIII	1560	2	3.1	6	AII	4.6	1.0
		<u>600</u>	3	6	AII	600	5	3.0	18	AIII	3.1	6.2
		<u>1560</u>	4	6	AII	1560	1	1.6	Итого:		7.2	
К-С-3	<u>1560</u>	5	16	AIII	1560	4	6.2	6	AII	1.0	0.2	
	<u>250</u>	6	6	AII	250	4	1.0	16	AIII	6.2	9.8	
Итого:										10.0		

Примечания:

- Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой
- Каркас К-С-2 разрешается гнуть после сварки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

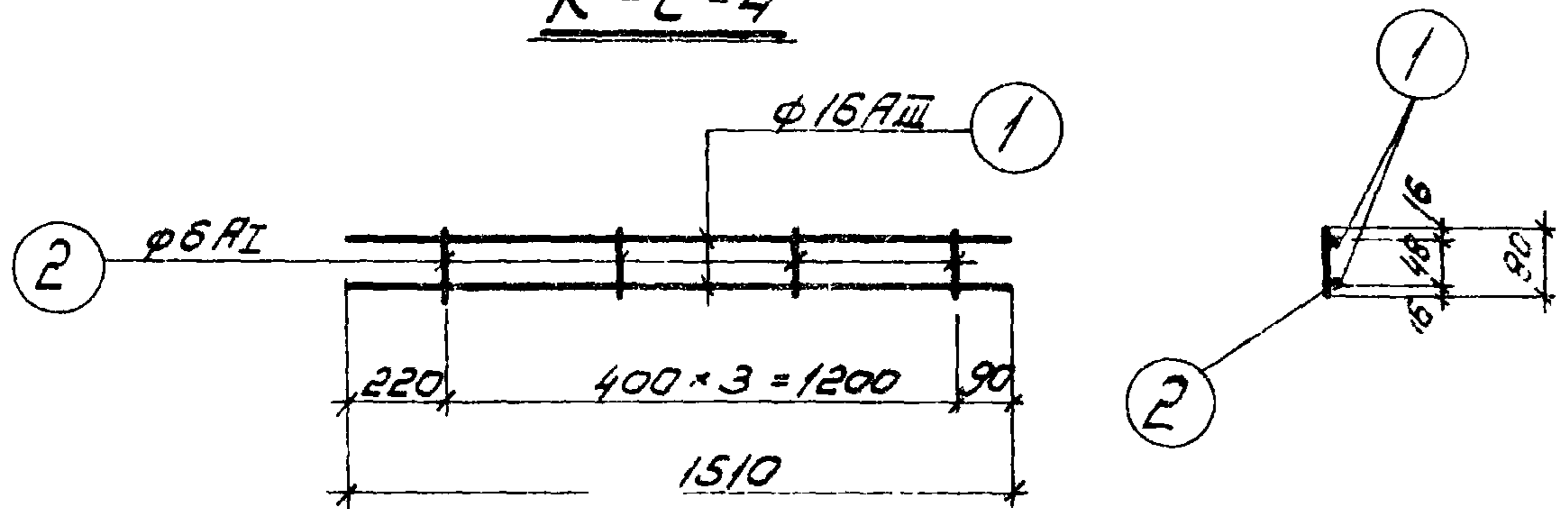
Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стен К-С-1 - К-С-3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

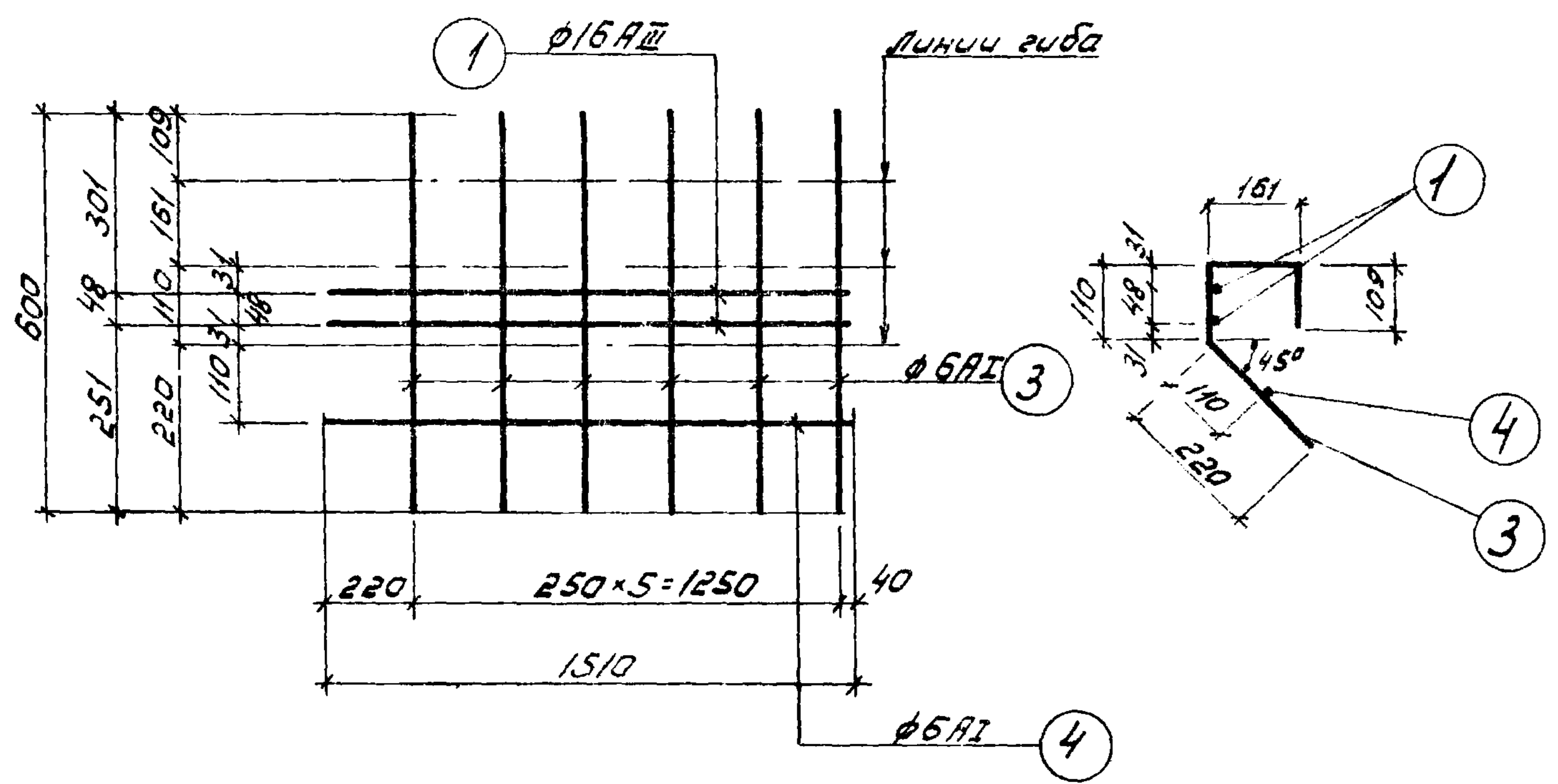
АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КЕ-III-78

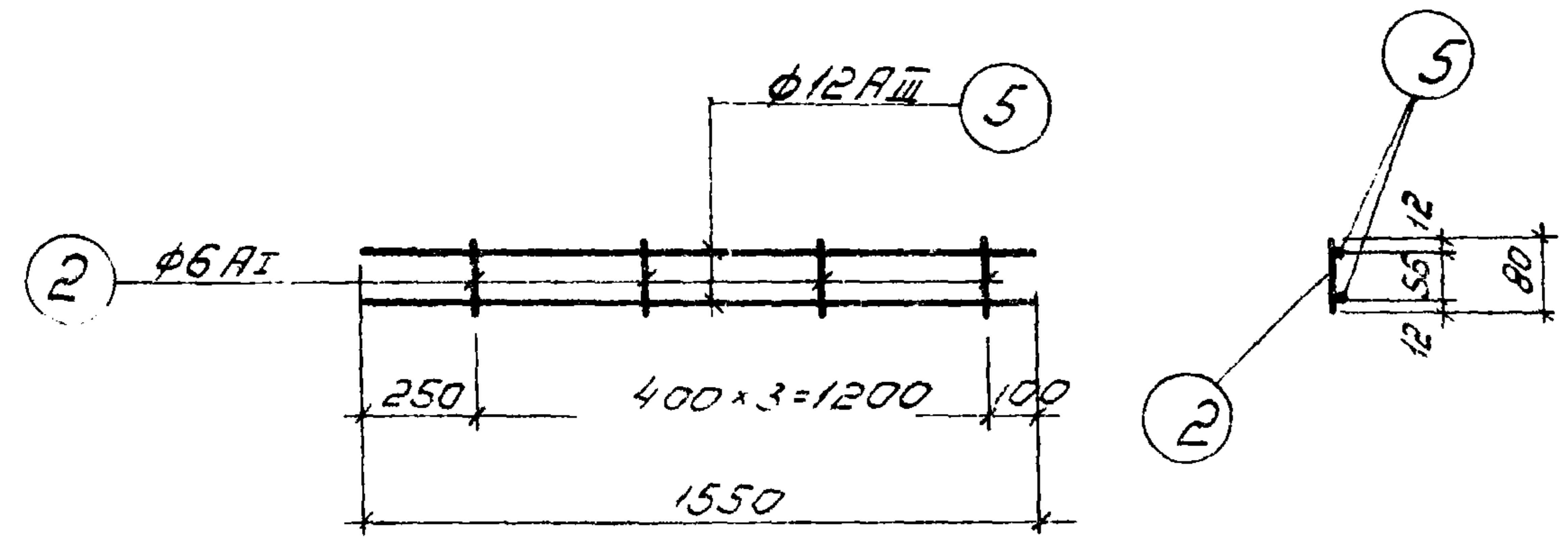
К-С-4



К-С-5



К-С-6



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие		
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина	Масса кг
Каркасы стен	К-С-4		1	15	AIII	1510	2	3.0	6	AII	0.3	0.1
			2	6	AII	80	4	0.3	15	AIII	3.0	4.8
	Итого:										4.9	
	К-С-5		1	16	AIII	1510	2	3.0	6	AII	5.1	1.1
			3	6	AII	600	6	3.6	16	AIII	3.0	4.8
			4	6	AII	1510	1	1.5	Итого:		5.9	
К-С-6		2	6	AII	80	4	0.3	6	AII	0.3	0.1	
		5	12	AIII	1550	2	3.1	12	AIII	3.1	2.8	
	Итого:										2.9	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас К-С-5 разрешается гнуть после сварки.

1974

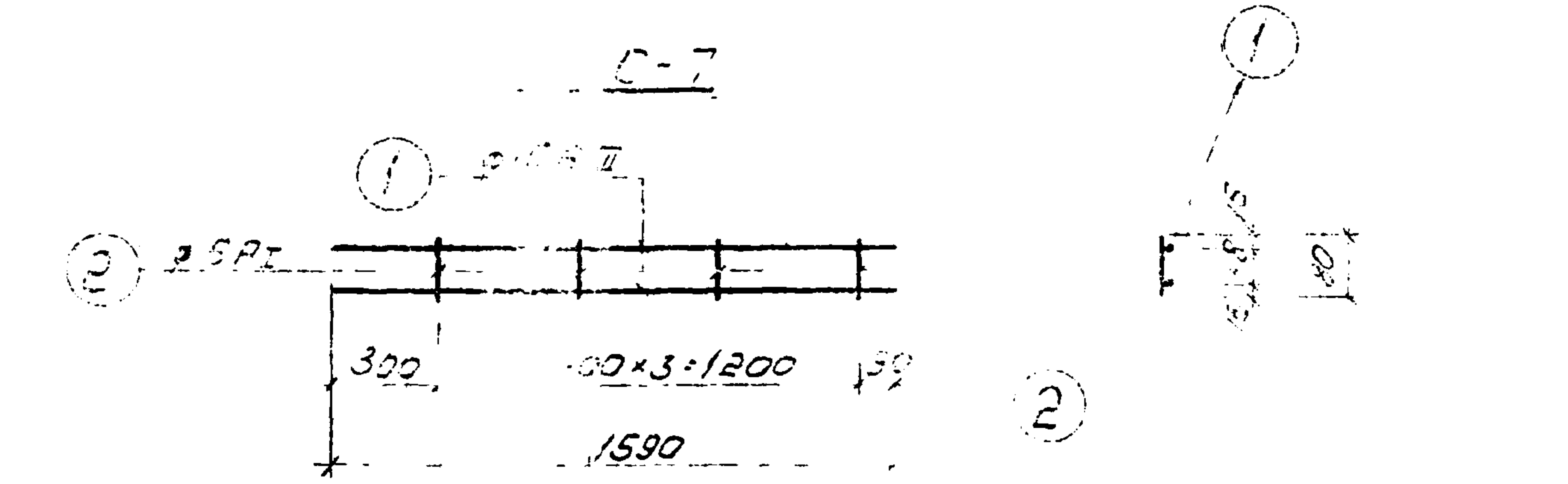
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стен К-С-4 ÷ К-С-6

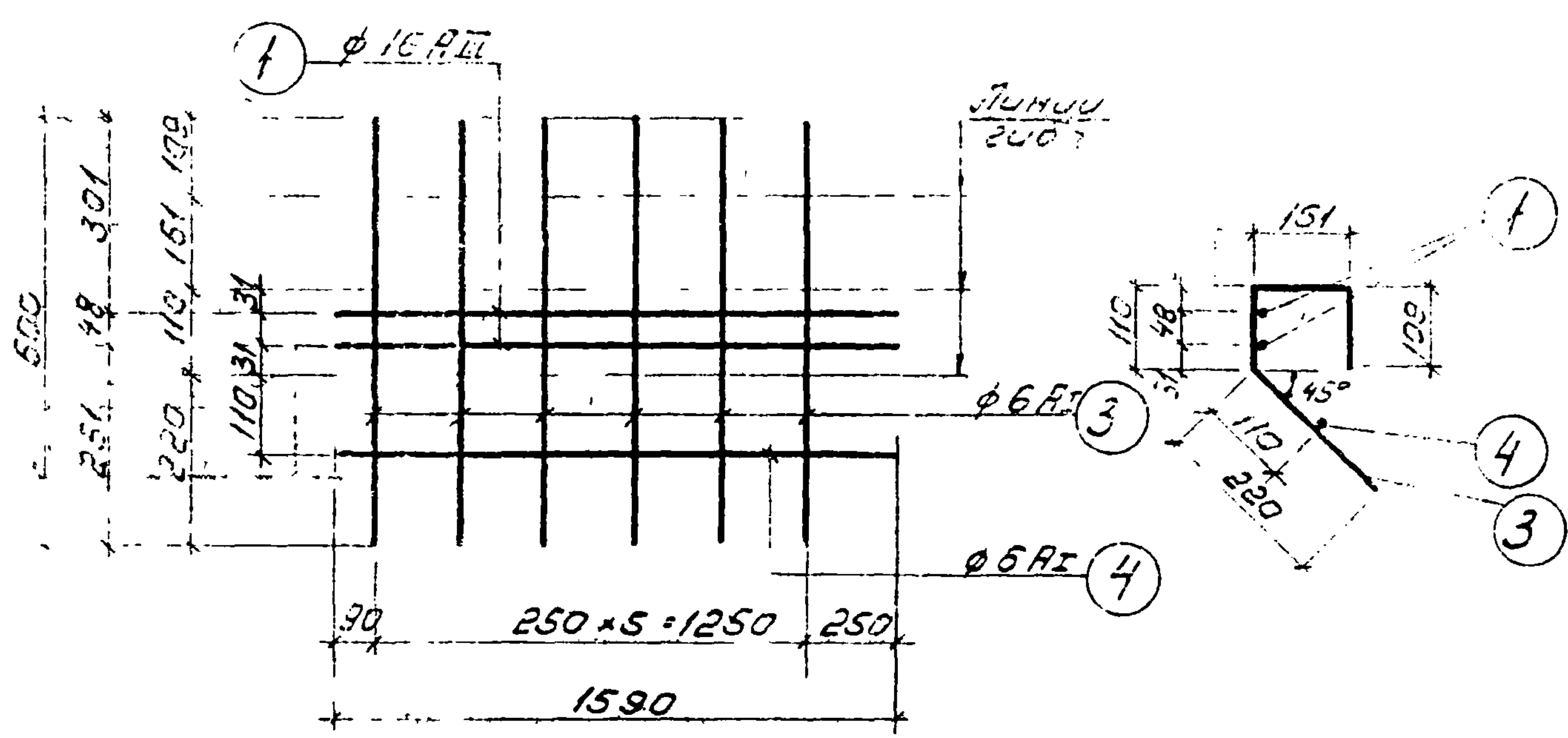
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом
III

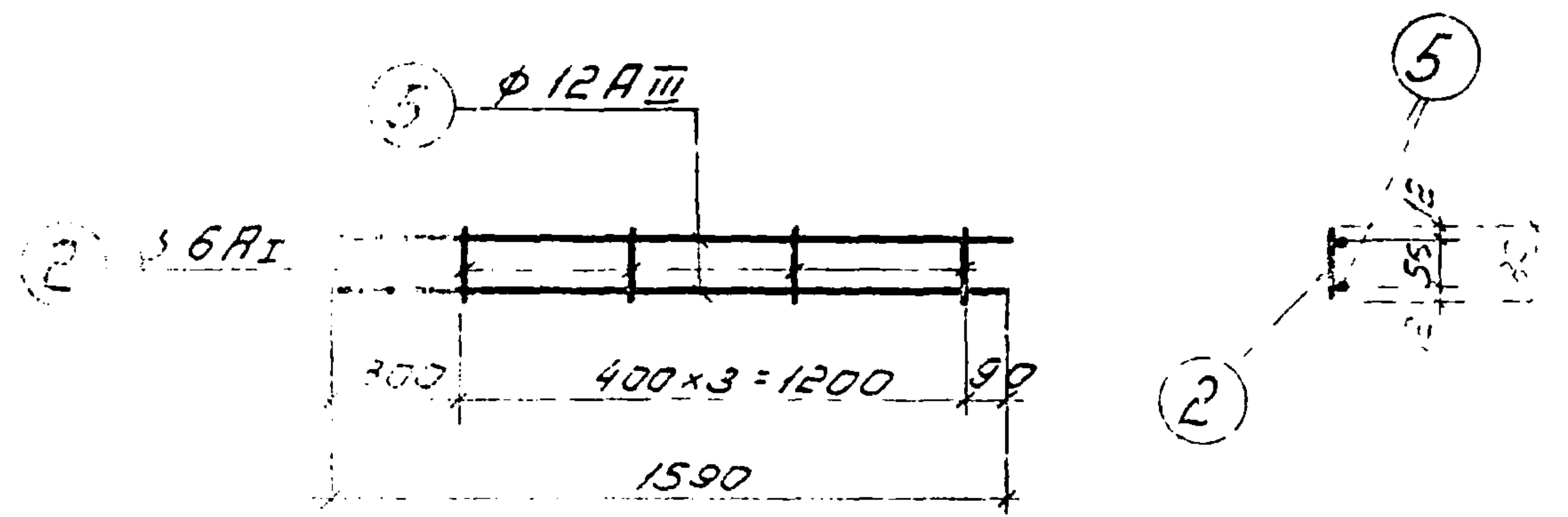
Лист
КЕ-III-79



К-С-8



К-С-9

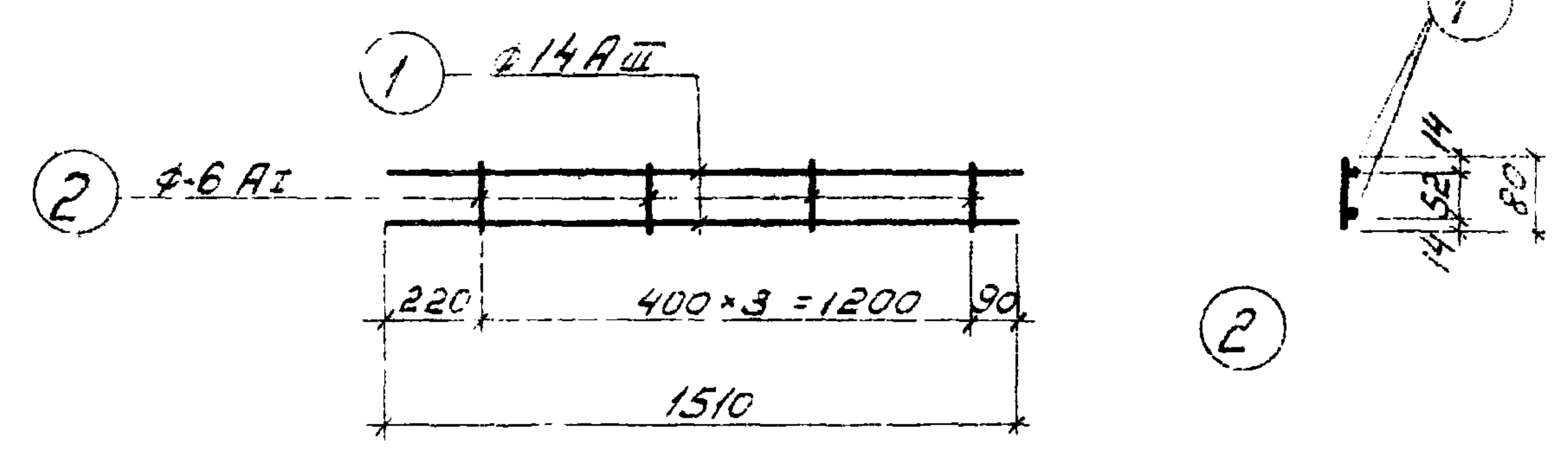


Спецификация арматуры на одно изделие								Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	φ или профиль	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
Каркасы стен	К-С-7	<u>1590</u>	1	16	AIII	1590	2	3.2	6	AII	0.3	0.1
		<u>80</u>	2	6	AII	80	4	0.3	16	AIII	3.2	5.1
										Итого:		5.2
Каркасы стен	К-С-8	<u>1590</u>	1	16	AIII	1590	2	3.2	6	AII	5.2	1.2
		<u>600</u>		6	AII	550	6	3.6	16	AIII	3.2	5.1
		<u>1590</u>	4	6	AII	1590	1	1.6		Итого:		6.3
Каркасы стен	К-С-9	<u>80</u>	2	6	AII	80	4	0.3	6	AII	0.3	0.1
		<u>1590</u>	5	12	AIII	1590	2	3.2	12	AIII	3.2	2.9
										Итого:		3.0

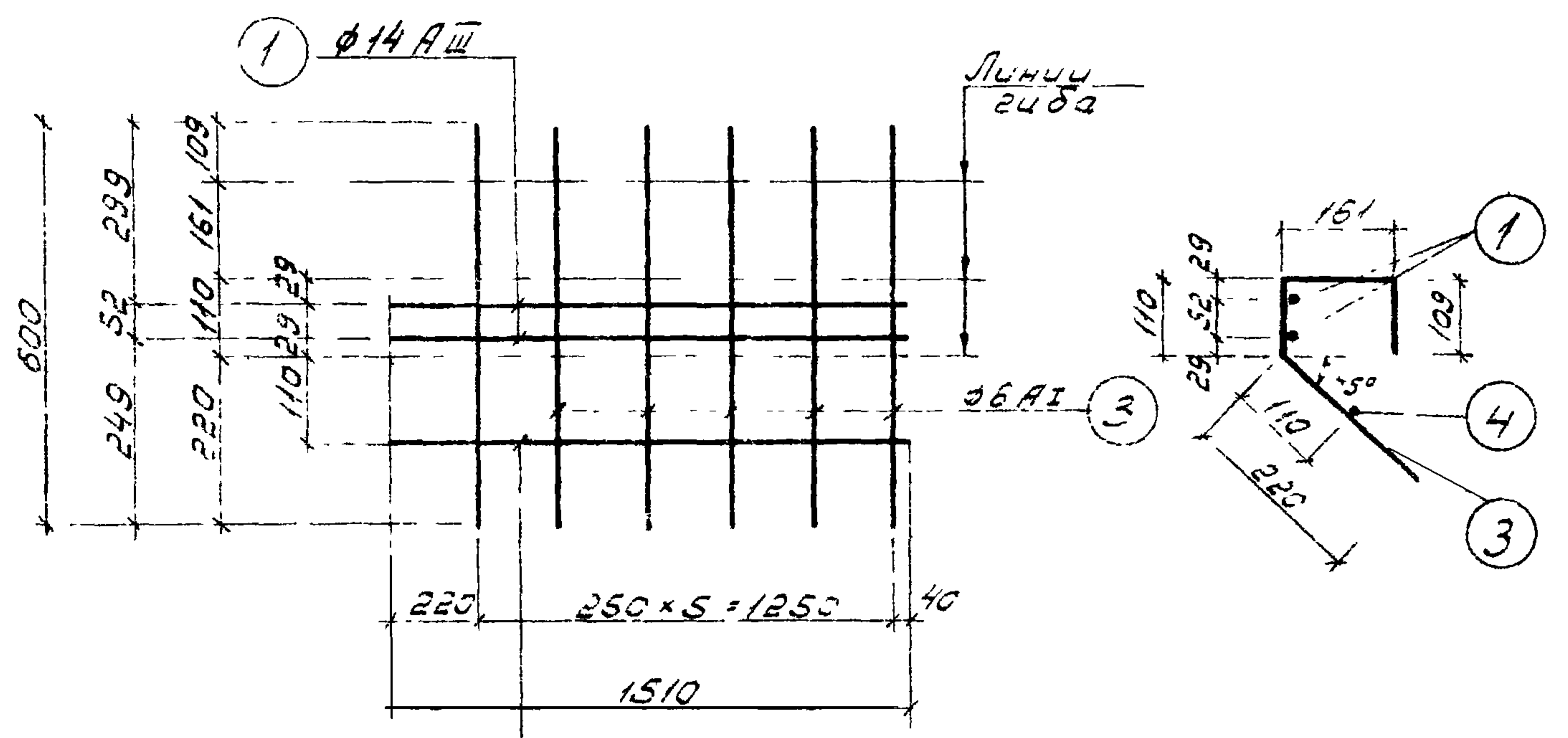
Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас К-С-8 разрешается гнуть после сварки

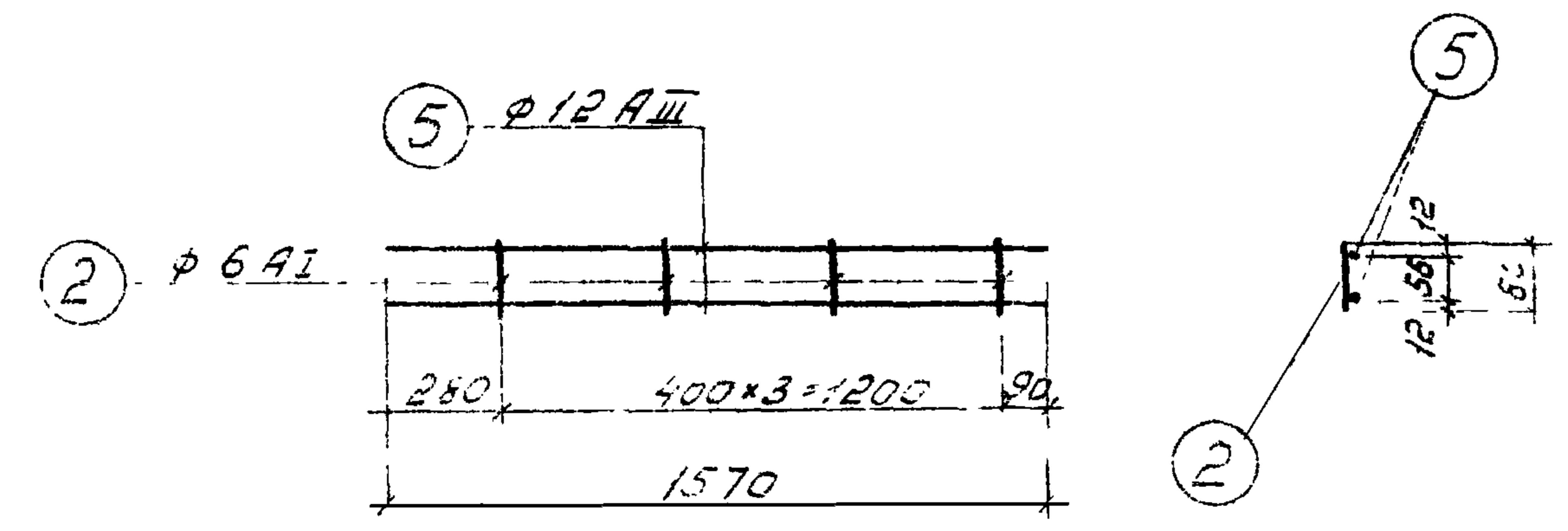
К-С-10



К-С-11



К-С-12



Спецификация арматуры на одно изделие								Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
Каркасы стен	К-С-10		1	14	AIII	1510	2	3.0	6	AII	0.3	0.1
			2	6	AII	80	4	0.3	14	AIII	3.0	3.6
		Итого:										3.7
	К-С-11		1	14	AIII	1510	2	3.0	6	AII	5.1	1.1
			3	6	AII	1510	1	1.5	14	AIII	3.0	3.6
			4	6	AII	600	6	3.6				
		Итого:										4.7
	К-С-12		2	6	AII	80	4	0.3	6	AII	0.3	0.1
			5	12	AIII	1570	2	3.1	12	AIII	3.1	2.7
		Итого:										2.8

Примечания

- Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой
- Каркас К-С-11 разрешается гнуть после сварки.

1974

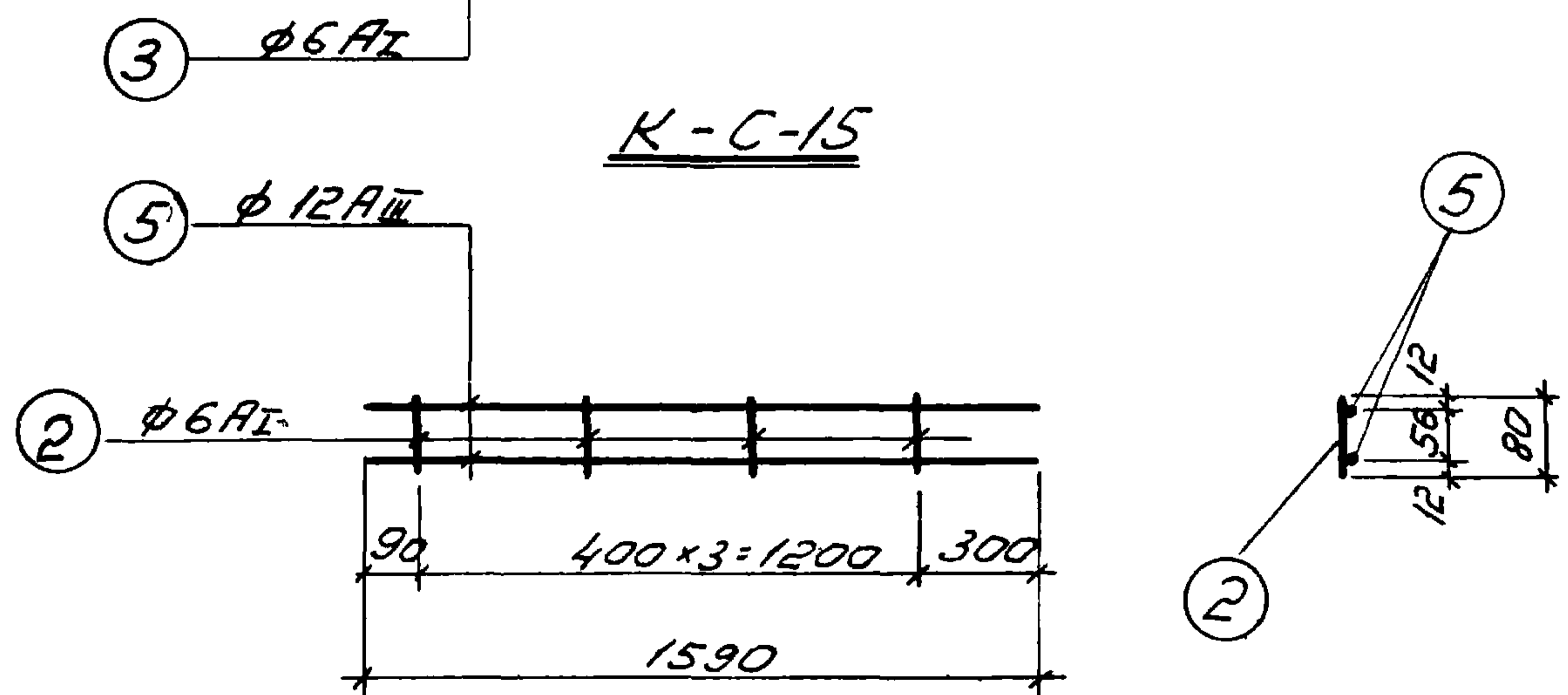
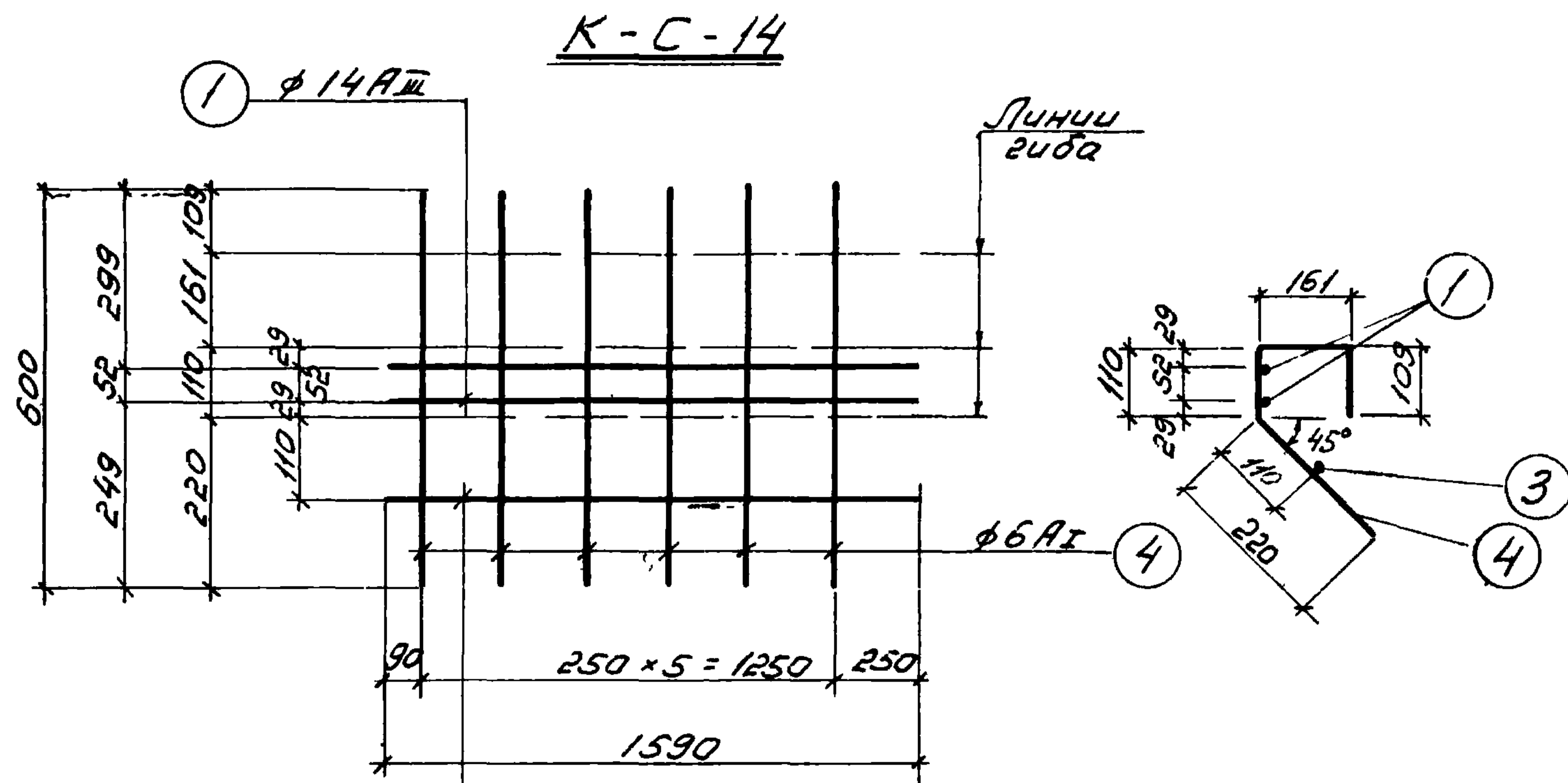
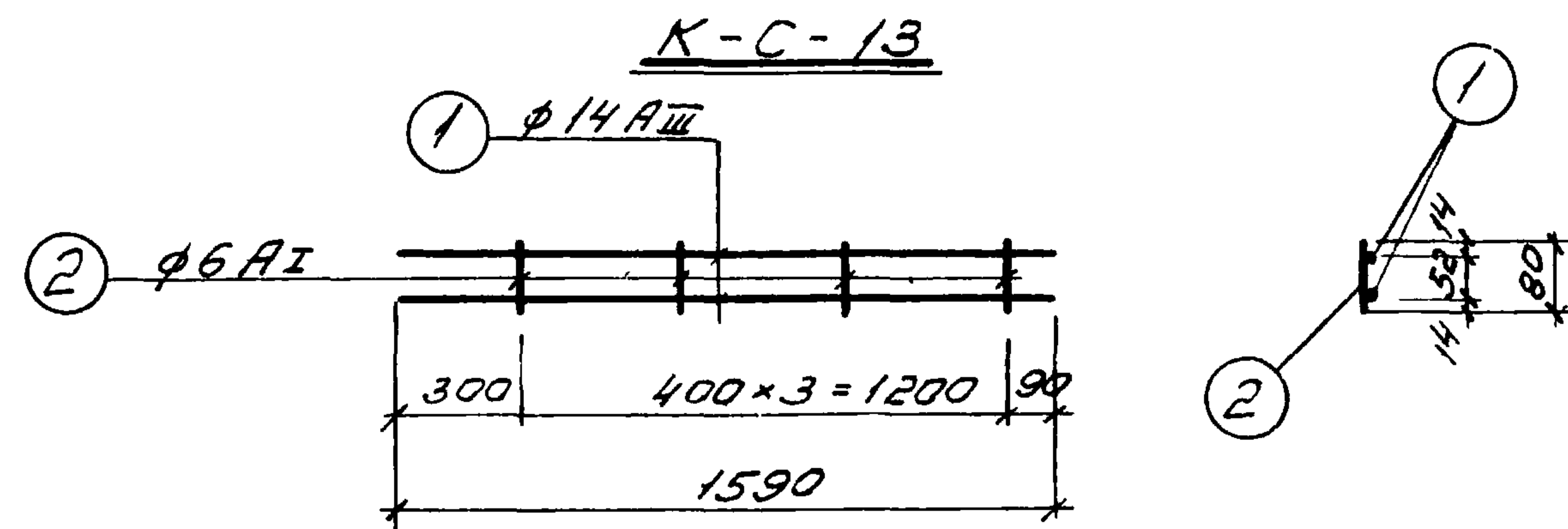
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
70 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стен К-С-10 - К-С-12

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-81

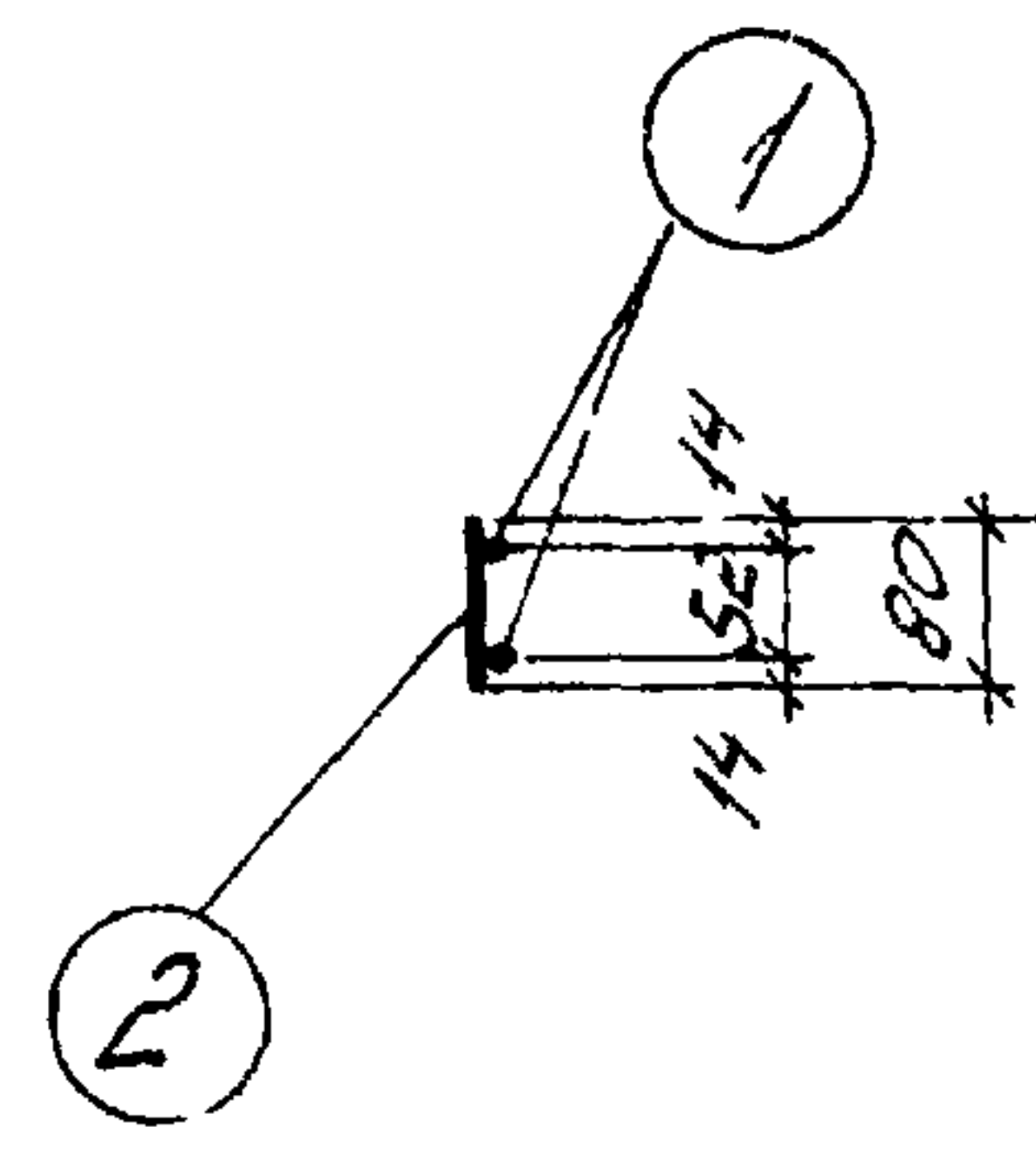
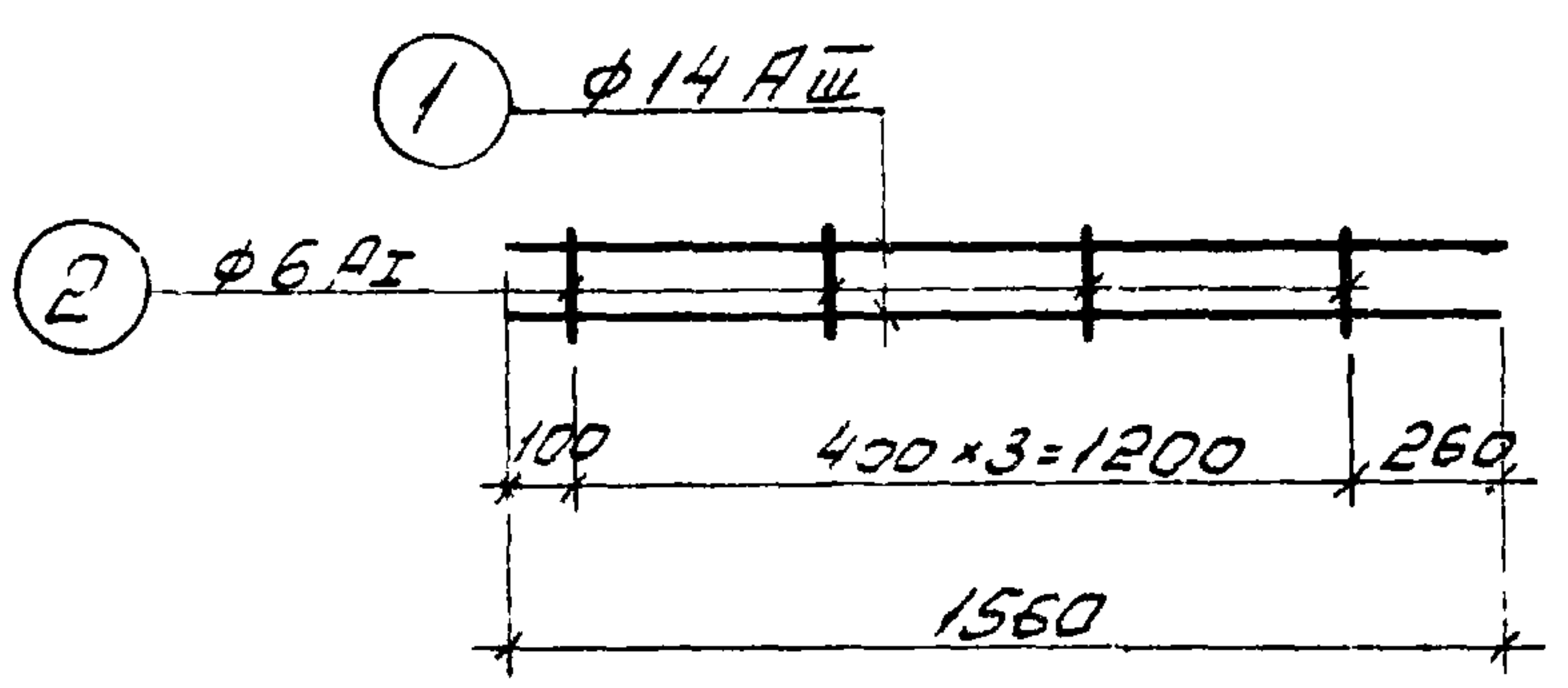


Спецификация арматуры на одно изделие								Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка изделия	ЭСКУЗ	№ поз.	Диаметр	Класс ар-ры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
Каркасы стен	К-С-13	1590	1	14	AIII	1590	2	3.2	6	AI	0.3	0.1
		80	2	6	AI	80	4	0.3	14	AIII	3.2	3.9
											Итого	4.0
	К-С-14	1590	1	14	AIII	1590	2	3.2	6	AI	5.1	1.1
1590		3	6	AI	1590	1	1.6	14	AIII	3.2	3.9	
600		4	6	AI	600	6	3.6				Итого	5.0
К-С-15	80	2	6	AI	80	4	0.3	6	AI	0.3	0.1	
	1590	5	12	AIII	1590	2	3.2	12	AIII	3.2	2.9	
											Итого	3.0

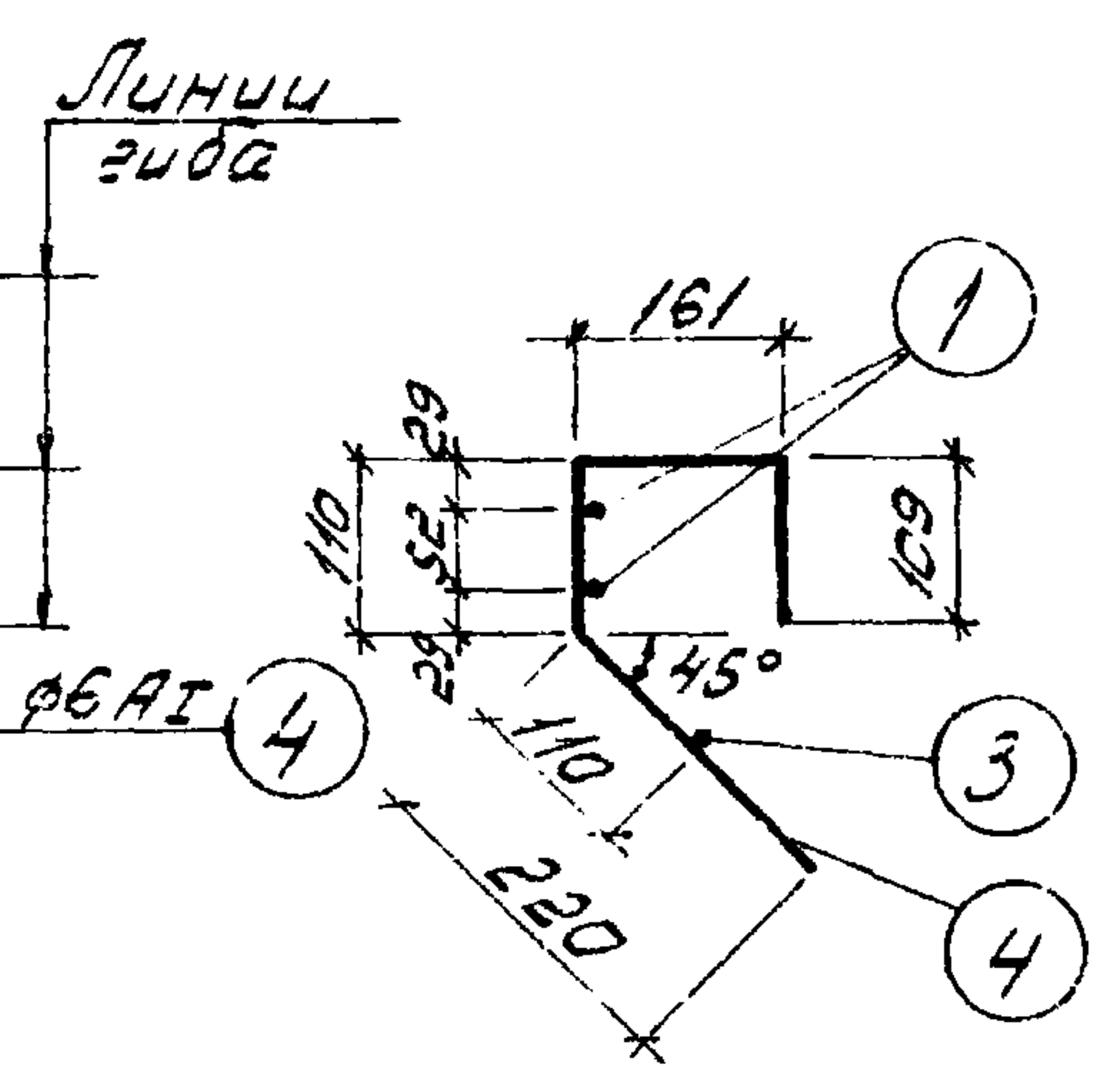
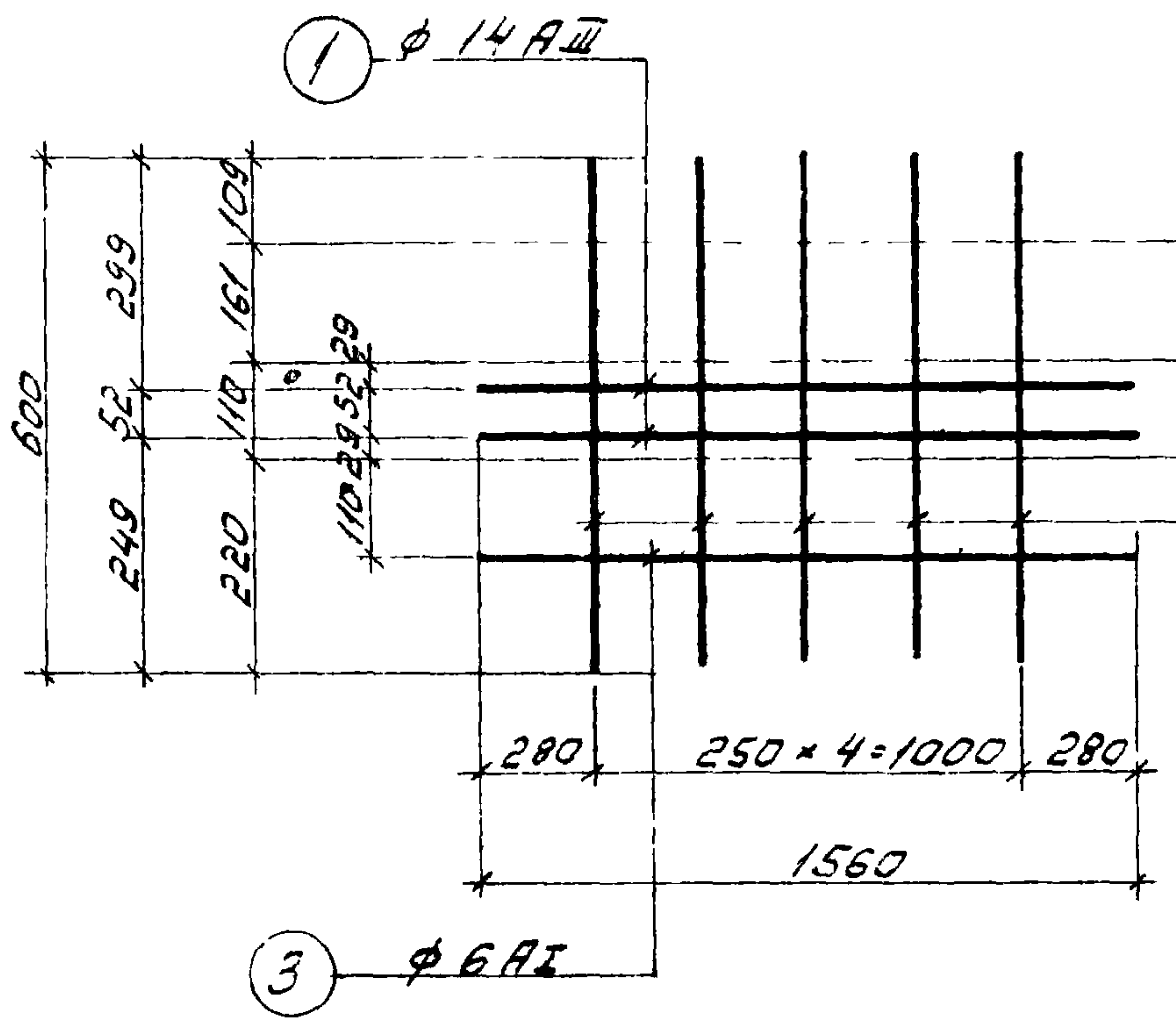
Примечания:

- Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
- Каркас К-С-14 разрешается гнуть после сварки.

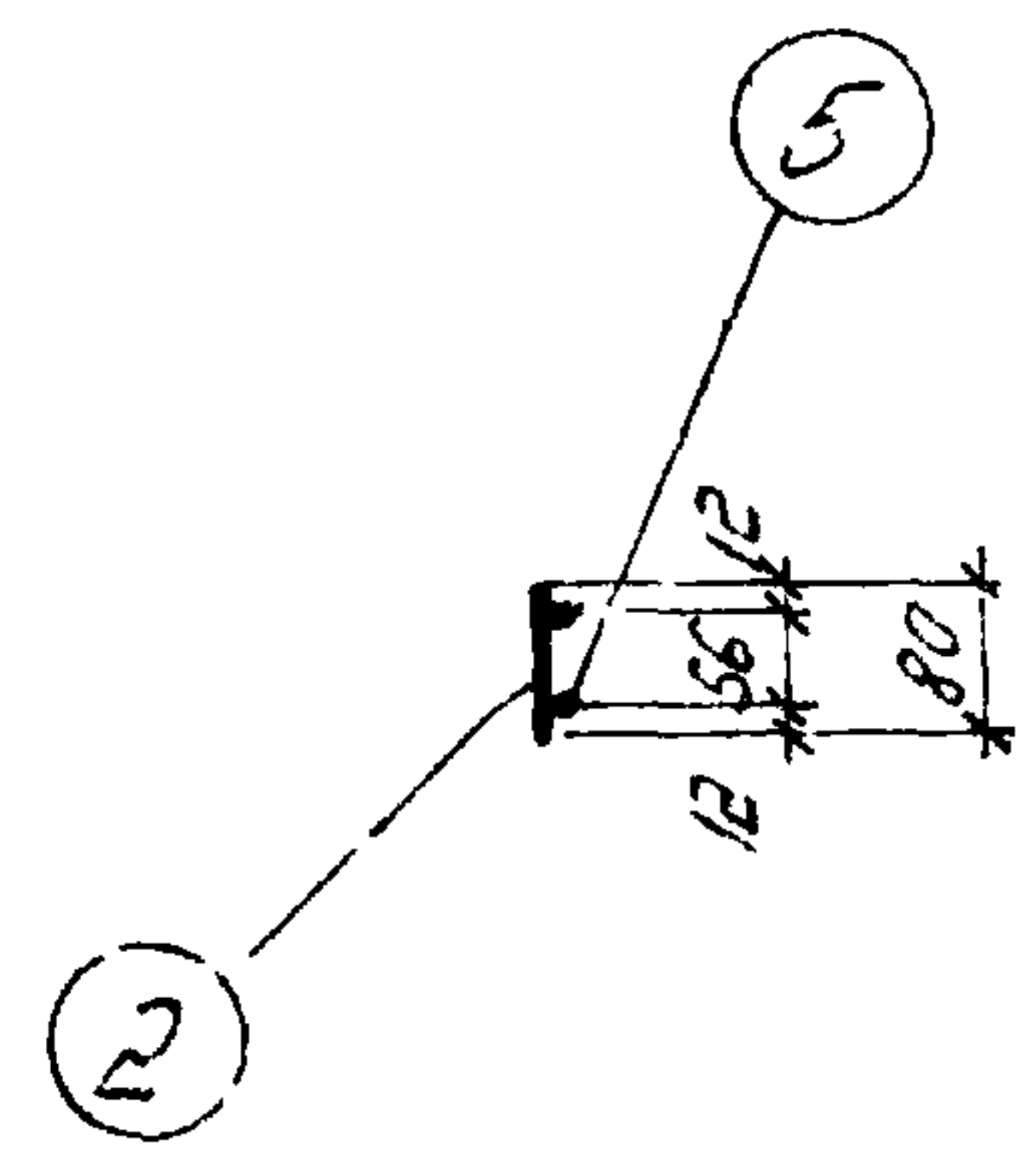
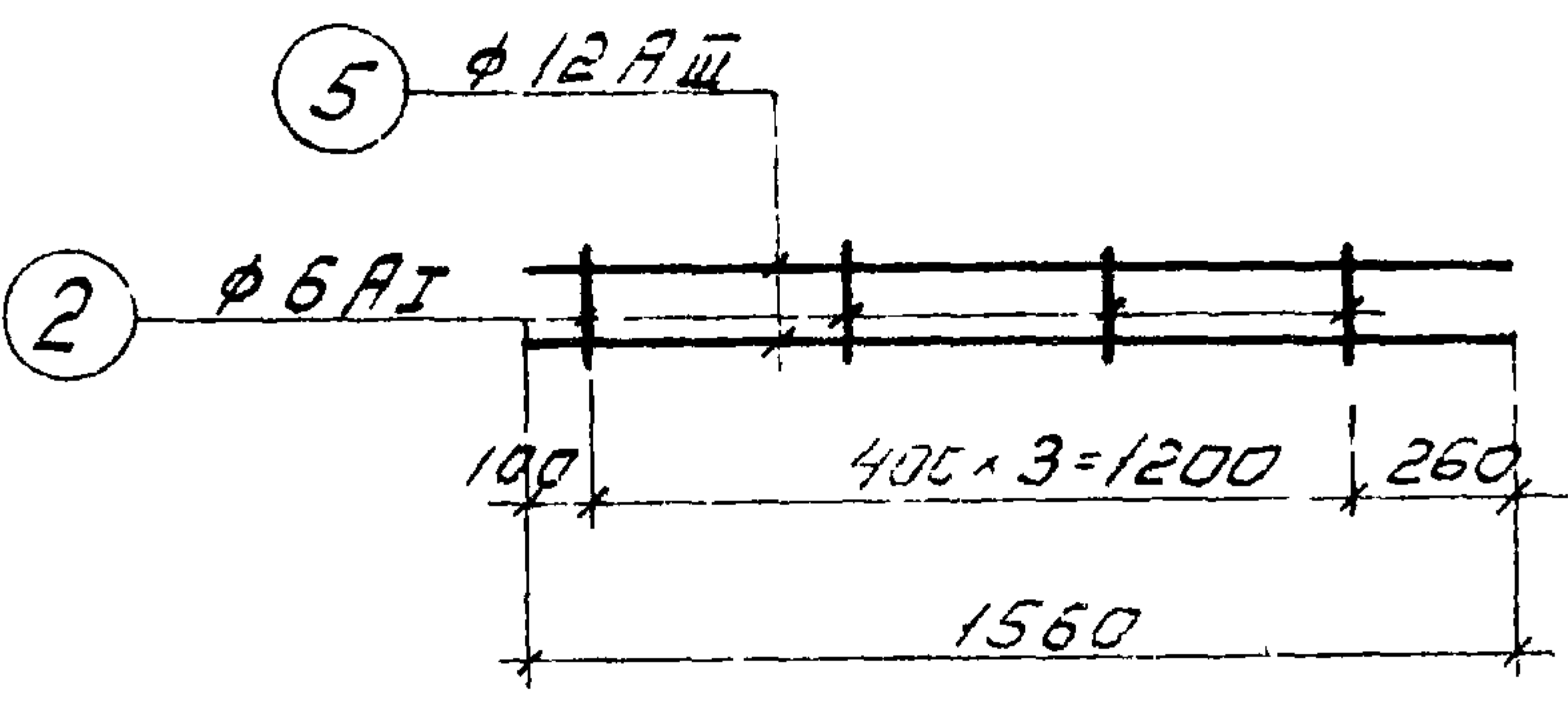
К-С-16



К-С-17



К-С-18



Спецификация арматуры на одно изделие								Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз	Диам. метр	Класс арт. рв	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Диам. метр	Класс арт. рв	Общая длина м	Масса кг
Каркасы стенов	К-С-16	<u>1560</u>	1	14	AIII	1560	2	3.1	6	AI	0.3	0.1
		<u>80</u>	2	6	AI	80	4	0.3	14	AIII	3.1	3.8
											Итого	3.9
	К-С-17	<u>1560</u>	1	14	AIII	1560	2	3.1	6	AI	4.6	1.0
		<u>1560</u>	3	6	AI	1560	1	1.6	14	AIII	3.1	3.8
		<u>600</u>	4	6	AI	600	5	3.0				Итого
К-С-18	<u>80</u>	2	6	AI	80	4	0.3	6	AI	0.3	0.1	
	<u>1560</u>	5	12	AIII	1560	2	3.1	12	AIII	3.1	2.8	
											Итого	2.9

Примечания:

- Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
- Каркас К-С-17 разрешается гнуть после сварки.

1974

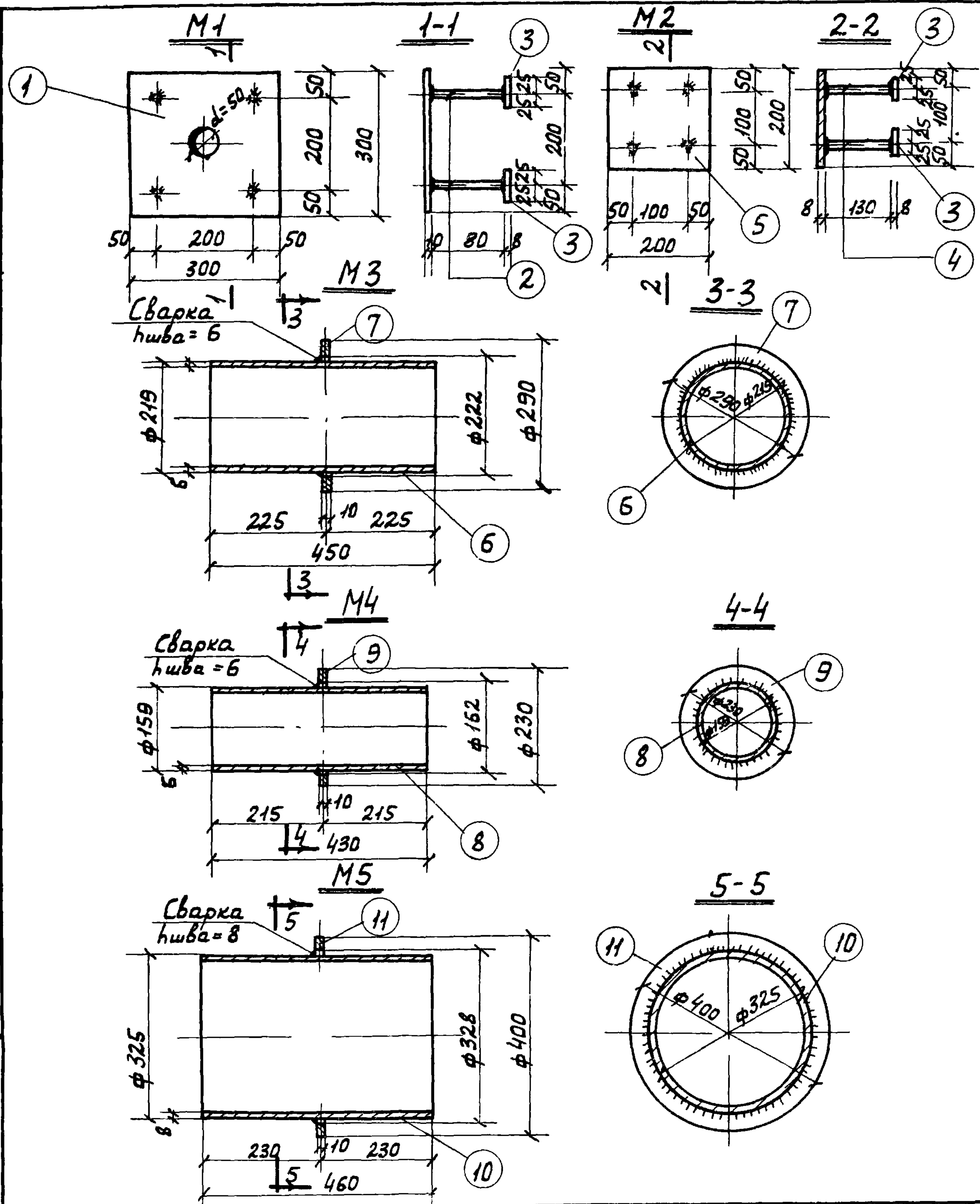
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стенов К-С-16 ÷ К-С-18

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС III-83



Спецификация стали на одно изделие.

Марка извел.	№№ поз.	Профиль	Длина мм.	Кол-во		Масса, кг.			Примечания.
				Т	Н	шт.	Общая	Всего	
М1	1	-300×10	300	1	—	7,1	7,1		Гост 5681-57*
	2	φ10АII	50	4	—	0,1	0,4		Гост 5781-61
	3	-50×8	80	4	—	0,2	0,8	8,3	Гост 103-57*
М2	3	-50×8	50	4	—	0,2	0,8		Гост 103-57*
	4	φ10АII	130	4	—	0,1	0,4		Гост 5781-61
	5	-200×8	200	1	—	2,5	2,5	3,7	Гост 103-57*
М3	6	Труба 219×6	450	1	—	14,6	14,6		Гост 8732-70
	7	Кольцо φ290×φ222×10	—	1	—	2,1	2,1	16,7	Гост 5681-57*
М4	8	Труба 159×6	430	1	—	9,7	9,7		Гост 8732-70
	9	Кольцо φ230×φ162×10	—	1	—	1,6	1,6	11,3	Гост 5681-57*
М5	10	Труба 325×8	460	1	—	28,8	28,8		Гост 8732-70
	11	Кольцо φ400×φ328×10	—	1	—	3,2	3,2	32,0	Гост 5681-57*

Примечания:

1. Поз. 2,4 приварить с пластичной втавр под слоем флюса.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по Госту 9467-60.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Закладные детали М1÷М5.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-84