ЧАСТЬ 6

ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

64132
Цена 0-42

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

РАЗДЕЛ 06

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

06.03.13

6.05.01.36/83

УСТОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ПОЛА ИЗ ЛИНОЛЕУМА ПО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОЙ СТЯЖКЕ

МОСКВА 1983

Типовые технологические карты на производство отдельных видов работ

06

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

06.03.13

6.05.01.36/83

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ПОЛА ИЗ ЛИНОЛЕУМА ПО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОЙ СТЯЖКЕ

РАЗРАБОТАНА

институтом "Промстройпроект"
Госстроя СССР

Главный инженер института — В.И.Коровев

Начальник отдела — Б.М.Тикунов

Главный инженер проекта — Б.Д.Гольдберг

СОГЛАСОВАНА

с ЦНИИОМТП Госстроя СССР

Главный инженер института — В.В.Акимов

Начальник отдела — Ю.А.Ярымов

Главный инженер проекта — А.С.Полежаев

ОДОБРЕНА

отделом организации и технологии строительства
Госстроя СССР

письмо от 10 апреля 1984г. №31-24

введена в действие с 1 июня 1984г.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
06.03.13		
6.05.01.36/83-00ПЗ	Пояснительная записка	3
06.03.13		
6.05.01.36/83-01	Калькуляция трудовых затрат	7
06.03.13		
6.05.01.36/83-02	График выполнения работ	8
06.03.13		
6.05.01.36/83-03	Схема выполнения работ	9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

06.03.13
6.05.01.36/83-00

Нач.отд.	Тинунов	
ГИП	Гольдберг	
Рук.бр.	Кривоматов	

СОДЕРЖАНИЕ

Стадия	Лист	Листов
Р		

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Формат 11

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Лист

Копировал: 64132 3 Формат 11

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.I. Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из линолеума на кумароно-нейритовой мастике по цементно-песчаной стяжке.

I.2. Полы из линолеума устраиваются в административно-бытовых помещениях.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

2.I. Устройство покрытия пола из линолеума предусматривает наклейку рулонных материалов на цементно-песчаную стяжку по перекрытию (на 2-м этаже).

2.2. До начала работ поверхность основания (цементно-песчаной стяжки) должна быть очищена от мусора, грязи, пыли и прогрунтована до приобретения поверхности равномерного черного цвета. Грунтовку выполняют раствором битума в бензине или керосине. Грунтовку наносят на поверхность по принципу распыления с помощью окрасочного агрегата СО-5. В состав этого агрегата входят: компрессор с рессивером, нагнетательный бачок, шланги и пистолет-распылитель.

2.3. До наклейки рулоны линолеума должны быть выдержаны в теплом помещении.

Проверив влажность основания (4-6%), температуру в помещении (I5-I8°) и влажность воздуха (60%), при этих условиях приступают к раскрою линолеума. Рулоны линолеума, выдержанные в теплом помещении, распаковывают, раскатывают не позднее, чем за сутки до его укладки, и нарезают на полотнища нужных размеров с обязательным

Нач.отд.	Тихнов		06.03.I3
ГИП	Гольдберг		6.05.0I.36 /83-00ПЗ
Рук.брига	Кризорогов		
Ст.инж.	Сологян		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
Ст.инж.	Екимчик		Стадия Р · Лист I · Листов 7
Инж.	Филиппов		Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г.Москва
Пров.	Сологян		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат II

запасом на усадку 5-6 см. При раскрое линолеума следует учитывать, что одноцветный линолеум рекомендуется укладывать по направлению света - это больше скрывает швы и пол становится как бы монолитным.

После нарезки полотнища линолеума переносят в те помещения, где будет происходить их настилка. В помещениях со сложным очертанием, в которых на стенах выступают пилястры, проходят трубы и т.д., полотнища прирезают по конфигурации имеющихся стен, раскладывают их насухо, прочерчивая нужные линии с помощью линейки и угольника, затем ножом отрезают лишние части. Однако, следует помнить, что при прирезке последующих полотнищ кромки двух смежных полотнищ должны накладываться друг на друга внахлестку на ширину не менее I5 мм. Эта нахлестка нужна для того, чтобы при стыковании кромок можно было произвести тщательную прирезку их и получить почти незаметный стык.

Прирезанные полотнища оставляют вылеживаться одни сутки. Их расстилают так, чтобы большие полотнища укладывались вниз, более мелкие - вверх, т.е. так, чтобы кромки наложенных полотнищ не свешивались и не имели перегиба. После вылеживания приступают к наклейке линолеума.

2.4. Вся площадь помещения, подготовленная для настила линолеума, разбита в плане на 8 захваток. Работы по наклейке линолеума выполняются 4-мя звеньями по 2 человека, одновременно на 2-х захватках с 2-х сторон. Параллельно на смежной захватке ведутся работы по огрунтовке основания.

Полотнища линолеума осторожно отгибают примерно наполовину

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

06.03.I3 .6.05.0I.36 /83-00ПЗ	Лист 2

64132 4 Формат II

шины так, чтобы радиус перегиба был не менее 200 мм. Чтобы отогнутое полотнище не раскатывалось, его конец нужно пригрузить. Мастику, предназначенную для наклейки линолеума, с помощью шпателя наносят на основание и на тыльную сторону тонким слоем. Однако, следует помнить, что с той стороны, где происходит стыкование кромок, полотнище оставляют непромазанными на 100-200 мм.

2.5. Для нанесения мастики удобнее пользоваться стальными шпателями, на лезвии которых устроены, как у пилы, зубчики высотой и шириной не более 1,5 мм. При разравнивании мастики таким шпателем на основании остается только та мастика, которая проходит между зубчиками. На поверхности остаются как бы бороздки, затем мастика растекается, образуя на основании тонкий ровный слой.

Полотнище укладывают на основание и с помощью легкого ручного катка начинают производить временную прикатку или приглаживание линолеума к основанию. Затем отгибают вторую половину полотнища, намазывают мастикой и производят таким же образом временную прикатку.

Прикатку выполняют с середины, с постепенным переходом к краям. При таком порядке работы мастика постепенно разравнивается, и если ее много, то излишки выдавливаются.

Для более плотного приглаживания и равномерного распределения мастики применяют трехвалковый вибрационный каток, который состоит из рамы с рукоятью, трех рабочих валков и электровибратора, создающего вертикально направленные колебания.

2.6. Когда линолеум достаточно хорошо приклеется к основанию, можно приступать к прирезке кромок. Прирезку кромок линолеума выполняют самоходной машинкой, сконструированной на базе ручной электродрели И-29А.

Механизм состоит из шестеренчатого редуктора (от ручной дрели), линейки с цепью (типа велосипедной), режущего ножа и звездочки.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Машинку устанавливают на линейку с цепью, предварительно уложенной в месте стыка полотнищ, и включают привод. После завершения цикла инструмент с линейкой устанавливают на новом месте, и цикл повторяется.

Производительность машинки - 65 м/час. Вес машинки составляет 14 кг.

После прирезки кромки отворачивают, промазывают основание и нижнюю сторону кромок линолеума мастикой и приклеивают. Сначала приклеивают кромку одного полотнища, тщательно прикатывают его, затем приклеивают кромку другого и тщательно прикатывают.

2.7. На объект строительные материалы (линолеум в рулонах, мастика и грунтовка во флягах и т.д.) доставляются автотранспортом. Доставленные материалы на объект разгружаются на складской площадке в зоне действия крана Т-103А. По потребности материалы подаются краном Т-108А на выносную площадку, устроенную у проема на фасаде 2-го этажа. Далее они развозятся на ручных тележках, к рабочему месту.

2.8. Устройство покрытия пола из линолеума ведется бригадой из 7 звеньев общей численностью 12 человек. Состав звена по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в нижеследующей таблице:

№№ звеньев	Состав звена по профессиям	Количество человек в звене	Перечень работ
1	2	3	4
1-4	Облицовщик синтетическими материалами 4 разряда 2 -"-	 1 1	Очистка основания от пыли. Раскатка рулонов, разметка, нарезка полотнищ и наклейка линолеума

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

I	2	3	4
5	Изолировщик 4 разряда	I	Огрунтовка основания с помощью пистолета-распылителя. Прикатка настланного линолеума трехвалковым виброкатком.
6	Машинист 3 разряда Такелажник 3 разряда	I I	Вертикальный транспорт материалов с помощью крана Т-I08А.
7	Транспортный рабочий 2 разряда	I	Подвозка материалов на ручных тележках в зону производства работ.

2.9. График выполнения работ приводится на документе – 02.

2.I0. Схема выполнения работ приводится на документе – 03.

При ссылке на документы обозначение ТТК условно опущено.

2.II. Расчет транспорта материалов

(данные для калькуляции трудовых затрат)

Определение веса грузов

При производстве работ будет израсходовано:

I. Линолеума – I780 м2 или I780 м2 х 2,8 = 4984 кг = 5 т

2. Мастики – 3,8 т

3. Грунтовки – I,7 т.

Мастика и грунтовка доставляются во флягах емкостью 38 л каждая. Следовательно, тары необходимо:

$$\frac{3800 + 1700}{38} = 145 \text{ (штук)}$$

Вес фляги каждой – I2 кг.

Вес тары необходимой: I45 х I2 кг = I740 кг = I,7 т

Вес всех материалов составит:

5 + 3,8 + I,7 + I,7 = I2,2 т

или с прочими материалами I3 т.

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

I. Трудоемкость на корпус (I728 м2) – 73,2 ч-д

2. Трудоемкость на I000 м2 – 42,4 ч-д

3. Выработка на I рабочего в смену:

по калькуляции – $\frac{1728}{73,2}$ = 23,6 м2

по технологической карте – $\frac{1728}{71,9}$ = 24,I м2

4. Затраты машинного времени на I728 м2 – 6,7 м-см

в том числе:

трехвалковый вибрационный каток – 2,I м-см

кран Т-I08А – 0,8 м-см

окрасочный агрегат СО-5 – 3,8 м-см.

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

4.I. Потребность в основных материалах и полуфабрикатах приводится в таблице I.

Таблица I

	Наименование материалов и полуфабрикатов	Един. изм.	Норма расхода на I00 м2		Потребность
			количество	основание	
I	Линолеум	м2	I03	СНиП ч.IУ т.3 в.2 табл.25-23	I0650
2	Мастика кумароно-нейритовая	т	0,22	–"–	22,75
3	Грунтовка (эмульсия ПВА)	т	0,08	СНиП ч.IУ т.3 в.4 табл.24-I0	8,28

4.2. Потребность в машинах, оборудовании, инструментах и приспособлениях приводится в таблице 2.

Таблица 2

Машины, оборудование, инструмент, приспособления

	Наименование	Характеристика	Ед. изм.	Количество	Примечание
I.	Кран Т-I08А	Гр. 0,5 т	шт.	I	
2.	Трехвалковый виброкаток	I30 м2/час	"	2	
3	Окрасочный агрегат СО-5		"	I	
4	Полоса кровельной стали	L =I2	"	2	
5	Шпатели текстолитовые		"	8	
6	Шпатели металлические		"	8	
7	Ножи		"	8	
8	Нож-рубанок		"	4	
9	Ведра		"	4	
I0	2-х метровое правило	-	"	4	
II	Метры металлические	-	"	4	
I2	Угольники	-	"	4	
I3	Измерительная рулетка	-	"	4	
I4	Машина для прирезки ЛИНОЛЕУМА	И-29А	"	2	
I5	Ручной валик	Р ≅ 5 кг	"	4	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Шифр норм	Наименование работ	Объемы работ: Един. изм.	Объемы работ: Количество	Нормы времени на единицу измерения в ч-ч	Затраты труда на весь объем работ ч-д	Расценка на единицу измерения руб.,коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ руб.,коп.	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9
	Очистка основания от пыли							
I. ЕНиР § 8-24 табл.4,I2ж	Огрунтовка основания с помощью пистолета-распылителя	I00м2	I7,28	I,8	3,8	I-I3	I9-53	
2. ЕНиР § I9-I6 раздел А табл.I6	Раскатка рулонов, разметка и нарезка линолеума. Пригонка и наклейка полотнищ к выступающим частям помещения. Доставка материалов на расстояние до 30 м	м2	I7,28	0,3I	65,3	0-I7,3	298-94	
3. Исходя из производительности машины - I30 м2/час	Прикатка настланного линолеума трехвалковым катком	I00м2	I7,28	I	2,I	0-6[illegible],5	I0-80	
	Итого:				7I,2		329-27	
	Транспортные работы							
4. ЕНиР § I-8 табл.2, 2Iа	Подъем материалов подъемником Т-I08А							
	а) трудозатраты такелажника	I00т	0,I3	34	0,5	I6-76	2-I8	
	б) -"- машиниста	I00т	0,I3	I7	0,3	9-44	I-23	
5. ЕНиР § I-I3 табл.I, № 2	Перевозка материалов на ручных тележках	т	I3	0,73	I,2	0-36	4-68	
	Итого:				2,0		8-09	
	Всего:				73,0		337-36	

Нач. отд.	Гиунов	
ГИП	Гольдберг	
Рук. бр	Кризолапов	
Ст. инж.	Сологян	
Ст. инж.	Екименко	
Инженер	Филиппова	
Проверил	Сологян	

06.03.I3
6.05.0I.36 /83-0I

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

4132 8

Формат А3

Наименование работ	Объем работ: Ед. изм.	Объем работ: Количество	Трудоемкость: на единицу измерения в чел.-час	Трудоемкость: на весь объем работ в чел. дн.	Состав бригады, профессия, разряд, количество человек в звене	Количество звеньев	Рабочие дни: 1-5	6-10	11-15	16-20	21-25	26-30	31-35	36-40	41-45	46-50
1. Очистка и огрунтовка основания с помощью пистолета-распылителя.	100 м²	17.28	1.8	3.8 * / 3.8	Изолировщик 4 разр. – 1	1**										
2. Раскатка рулонов, разметка и нарезка полотнищ линолеума. Пригонка и накрейка полотнищ. Доставка материалов к месту работ на расстояние до 30 м	м²	1728	0.31	65.3 / 64	Облицовщик синтетическими материалами 4 разр. – 1, 2 разр. – 1	4										
3. Прикатка настланного линолеума катком	100 м²	1728	1	2.1 / 2.1	Изолировщик 4 разр. – 1	** 1										
4. Подъем материалов подъемником (краном) Т-108А.	100 т	0.13	—	0.8 / 0.6	Машинист 3 разр. – 1, Такелажник 3 разр. – 1	1										
5. Перевозка материалов на ручных тележках	т	13	0.73	1.2 / 1.2	Транспортный рабочий 2 разр. – 1	1										
Всего:				73.2 / 71.9		7										

* В числителе указана трудоемкость по калькуляции, в знаменателе принятая с учетом повышения производительности труда.

** Работы по п.п. 1 и 3 выполняются попеременно одним звеном в составе изолировщика 4 разряда.

Нач.отд	Тиунов	
ГИП	Гольдберг	
Рук.бр.	Криволапов	
Ст.инж.	Сологян	
Ст.инж.	Екименко	
Инженер	Филиппова	
Проверил	Криволапов	

06.03 13

6.05.01.36 /83-02

График выполнения работ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

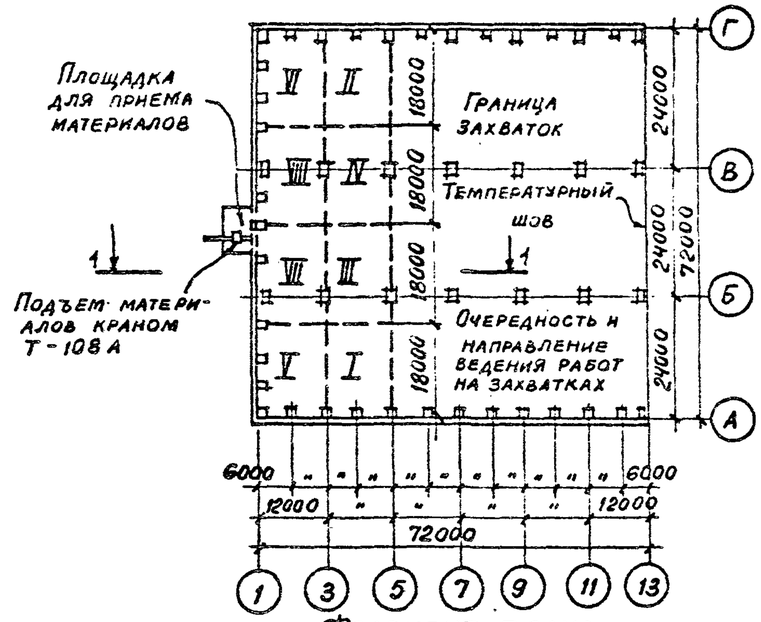
64132 9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

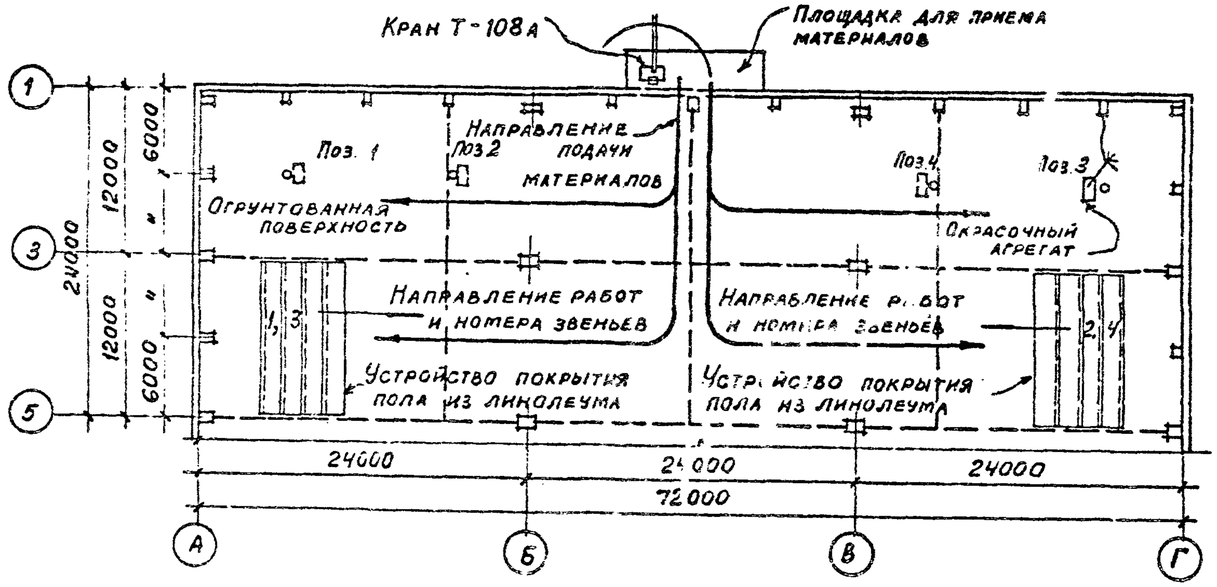
Копировал Ермолина

Формат А3

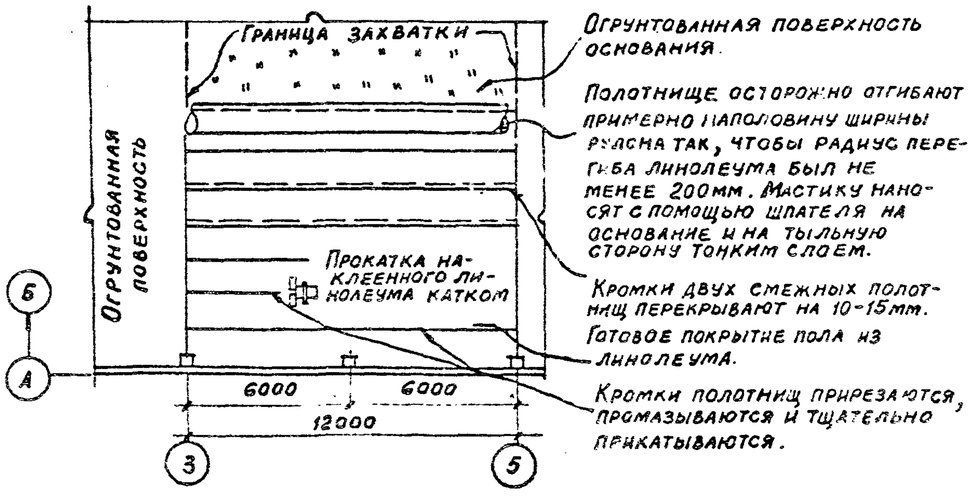
План
Организация работ на корпусе



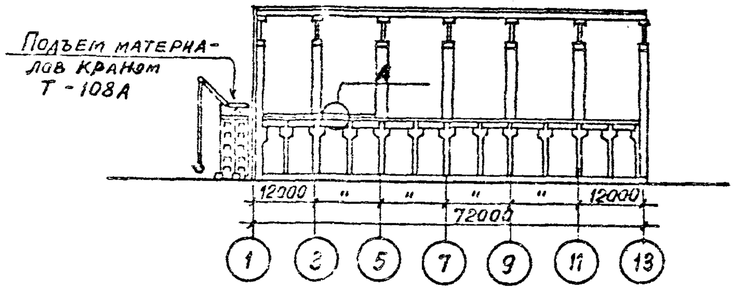
Фрагмент плана
Схема производства работ по устройству покрытия пола из линолеума

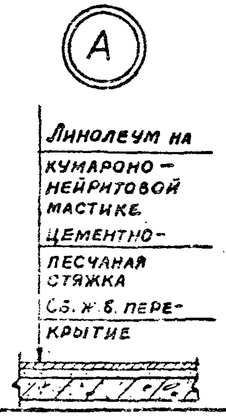


Фрагмент плана
Методы производства работ при настилке линолеума



1-1





Нач. отд.	Тиунов		06.03.13
ГИП	Голодберг		6.05.01.36 /83-03
Рук. бр.	Криволапов		Схема выполнения работ.
Ст. инж.	Екименко		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Инжен.	Филиппова		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Проверил	Филиппова		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

64132 (10)

Чертил Замалуева

Формат А-3

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 2921 Инв.№ 64132 тираж 960
Сдано в печать 21.09 1987г. цена 0-42