

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-44

НЕФТЕОТДЕЛИТЕЛИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА РАСХОД ВОДЫ 440 л/сек

АЛЬБОМ III

9543-03

0-51

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 16 ✓ 1975 г.

Заказ № 3188 Тираж 150 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-44

**НЕФТЕОТДЕЛИТЕЛИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА РАСХОД ВОДЫ 440 л/сек.**

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I Технологическая часть

Альбом II Строительная часть

Альбом III Строительные изделия

Альбом IV Сметы

Разработан

Государственным проектным институтом

Союзводоканалпроект

Центральный институт типовых проектов

**Введен в действие приказом
по институту Союзводоканалпроект
№ 251 от 7/XII 1967 г.**

N п/п	Наименование	Номера	
		Листов и цифр	Стро- ница альбома
1	Содержание альбома	С-1	2
2	Пояснительная записка	с ПЗ-1 по ПЗ-4	3-6
3	Стеновая панель ПС-24-1	АС-1	7
4	Стеновая панель ПС-24-1 ^б	АС-2	8
5	Стеновые панели ПС-24-1 ^б , ПС-24-3 ^б и установка закладных деталей	АС-3	9
6	Стеновая панель ПС-24-2 ^а ,	АС-4	10
7	Стеновая панель ПС-24-3 ^а	АС-5	11
8	Стеновая панель ПС-24-4 (щелевая стенка)	АС-6	12
9	Стеновая панель ПС-18-1	АС-7	13
10	Плита П5-8 ^а	АС-8	14
11	Закладные детали	АС-9	15

Госстрой СССР	Содержание альбома	Типовой проект 902-2-44
СЮНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1967г.		Альбом III
Нефтеотделители на расход воды 440 л/сек		лист С-1

Пояснительная записка

Общие положения:

В альбом включены рабочие чертежи железобетонных изделий для нефтеотделителей на расход воды 440, 660 и 880 л/сек. Эти изделия, кроме панели ПС-12-1, аналогичны изделиям примененным в типовых проектах нефтеловушек на расход воды 165 и 220 л/сек (типовые проекты 902-2-17 и 902-2-18)

Марки стеновых панелей состоят из буквенного и цифрового обозначения. Буквенное обозначение соответствует начальным буквам названия данного изделия, первый цифровой индекс обозначает высоту панели в дециметрах, второй - несущую способность панели по степени и характеру армирования. Буквенный индекс у второго цифрового индекса указывает на наличие в панели отверстий или закладных деталей помимо монтажных петель ЗД-1. Например, марка ПС-24-3а обозначает стеновую панель высотой 2,4 м с третьим типом армирования и с наличием закладных деталей.

Маркировка каталожных изделий принята по соответствующим каталогам. Для изделий, в которые внесены какие-либо изменения, добавлены буквенные индексы. Например, плита П5-8^а принята

по серии ИИ-242 „Типовые конструкции многоэтажных промышленных зданий“, но имеет дополнительные отверстия. Такие изделия в альбоме даны в виде опалубочного чертежа со спецификацией на дополнительную арматуру.

Стеновые панели рассчитаны и заармированы в соответствии с расчетными схемами приведенными на чертежах панелей.

Подбор сечений арматуры произведен согласно СНиП II-V. 1-62. Допустимая ширина раскрытия трещин не превышает 0,2 мм.

Размеры стеновых панелей приняты по „Номенклатуре унифицированных сборных железобетонных изделий сооружений водоснабжения, канализации, резервуаров для воды, мазута и нефти“ разработанной институтом „Союзводоканалпроект“ и согласованной управлением типового проектирования Госстроя СССР 23 февраля 1966 года.

Панели армируются сварными сетками и

Госстрой СССР	Пояснительная записка	Типовой проект 902-2-44
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1967г.		Альбом III
Нефтеотделители на расход воды 440		Лист ПЗ-1

каркасами, примененными в указанных выше типовых проектах нефтешлабучек.

Требования к материалам

Бетон для изготовления стеновых панелей должен соответствовать следующим маркам

- по прочности на сжатие - марка 200
- по водонепроницаемости - марка В6 ($W/c \leq 0.5$)
- по термостойкости в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха (средней наиболее холодной пятидневки) согласно таблице

Расчетная зимняя температура	-30° и ниже	от -20° до -30°	-20° и выше
Марка бетона по морозостойкости	Мрз 200	Мрз 150	Мрз 100

Нефтеотделители запроектированы для обработки воды не агрессивной по отношению к бетону.

Бетон для стеновых панелей должен изготавливаться на сульфатостойком портландцементе или портландцементе с умеренной экзотермией марки не ниже „400.“

При строительстве нефтешлабучек в третьем условном климатическом районе ($t = -20^\circ$ и выше) допускается применять обычный пластифицированный и гидрофобный портландцемент.

Крупные заполнители для бетона должны удовлетворять требованиям одного из следующих ГОСТ'ов.

ГОСТ 8267-64, щебень из естественного камня для строительных работ. Общие требования!

ГОСТ 10260-62, щебень из гравия для строительных работ. Общие требования!

ГОСТ 8268-62, гравий для строительных работ. Общие требования!

Марка щебня по прочности исходной породы при сжатии должна быть не ниже 800. Максимальный размер частиц щебня или гравия не должен превышать 1/4 наименьшего сечения конструкции и быть не более 40 мм.

Песок для бетонов должен удовлетворять требованиям ГОСТ 836-62, Песок для строительных работ. Общие требования!

Применение песка с модулем крупности меньше 2,5 не

Зосстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1967г.	Пояснительная записка	Типовой проект 902-2-44
		Альбом III Лист ПЗ-2

Нефтеотделители
расход воды 440 л/сек.

допускается.

Вода для приготовления бетона должна применяться с концентрацией водородных ионов $pH >$ и сульфатов не более 2700 мг/литр при общем содержании солей не более 5 г/л.

Применение химических (в виде солей электролитов) добавок в качестве ускорителей твердения бетонов запрещается.

Подбор состава бетона и дозировка компонентов должны выполняться под контролем лаборатории.

Применяемая арматурная сталь должна соответствовать проектной классификации и иметь сертификат завода-изготовителя

Защита от коррозии.

В случае, если при привязке проекта нефтеотделителя к конкретным условиям площадки строительства, обрабатываемая вода или грунтовые воды будут агрессивны по отношению к бетону, требования к бетону могут быть изменены по указанию привязывающей данный проект проектной организацией.

Все стальные закладные детали, кроме 3Д-1 подлежат оцинкованию в заводских условиях. Толщина слоя цинкового покрытия должна быть не менее 0,2 мм.

Защитный слой бетона для арматуры стеновых панелей принят равным 20 мм.

Изготовление, приемка и транспортировка железобетонных изделий

Изготовление железобетонных изделий может производиться как в заводских, так и в палигонных условиях.

Изготовление, приемка, транспортировка и хранение железобетонных изделий должны соответствовать требованиям технических условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей СНиП-В 5-62 и Т-В. 5.2-62 и Т-В. 3.62

Сварные сетки и каркасы должны изготавливаться в соответствии с требованиями и указаниями ЦНИИСК, Технические рекомендации по сварке арматуры железобетонных конструкций" (изд. 1966г)

Все стеновые панели изготавливаются в одной унифицированной форме с внутренними размерами 2400x2800x140мм.

Допустимые отклонения от размеров железобетонных

Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва 1967г	Пояснительная записка.	Типовой проект 302-2-44
Нефтеотделители на расход воды 440л/сек		Альбом III
		ПЗ-3

изделий не должны превышать класса точности 8И (см. СП I-V, 5.2-62).

Отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона не должны превышать ± 5 мм (см. СП I-V, 5-62 п.4,14)

Шероховатость поверхностей панелей должна отвечать классу 2ш (см. СП I-V, 5-62 п.2.6) за исключением торцевых вертикальных граней панелей, поверхность которых для придания им класса ниже 1ш шероховатости необходимо обработать раствором сульфитно-спиртовой барды во время изготовления следующей зачисткой.

Доставка сборных железобетонных изделий с завода, полигона или железодорожной станции на стройплощадку предусматривается автомашинами.

Панели укладываются в кузов на деревянные прокладки сечением 100x100 мм. Прокладки должны располагаться вдоль большей стороны стеновой панели в местах расположения строповочных петель.

При складировании изделий в штабеля нижний ряд прокладок укладывается на выровненное горизонтальное основание. Прокладки всех вышележащих рядов должны быть расположены строго одна над другой.

Приемка железобетонных изделий, доставленных на

стройплощадку, должна производиться с соблюдением следующих требований:

а) все изделия должны иметь маркировку и паспорта, а также клеймо от предприятия изготовителя.

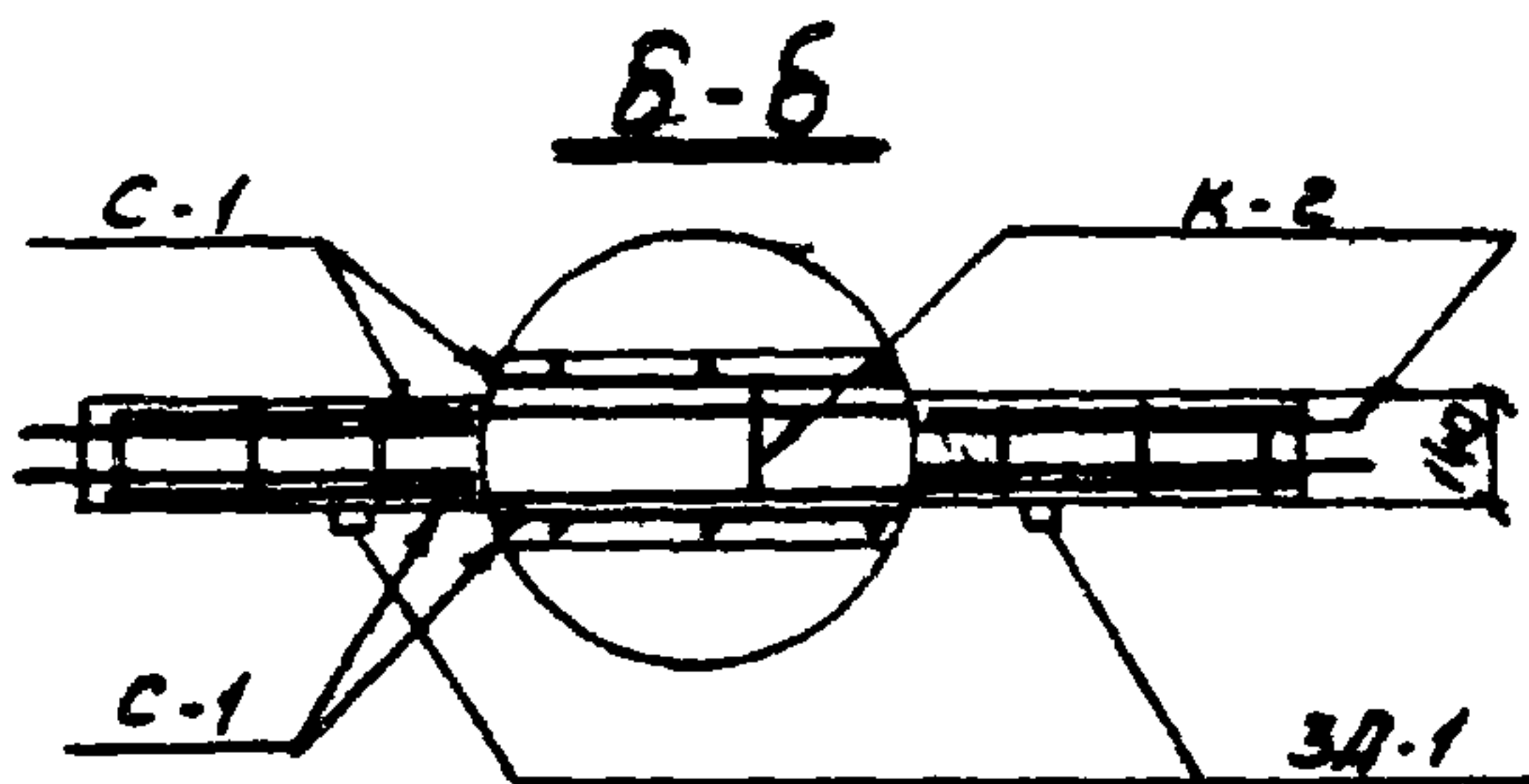
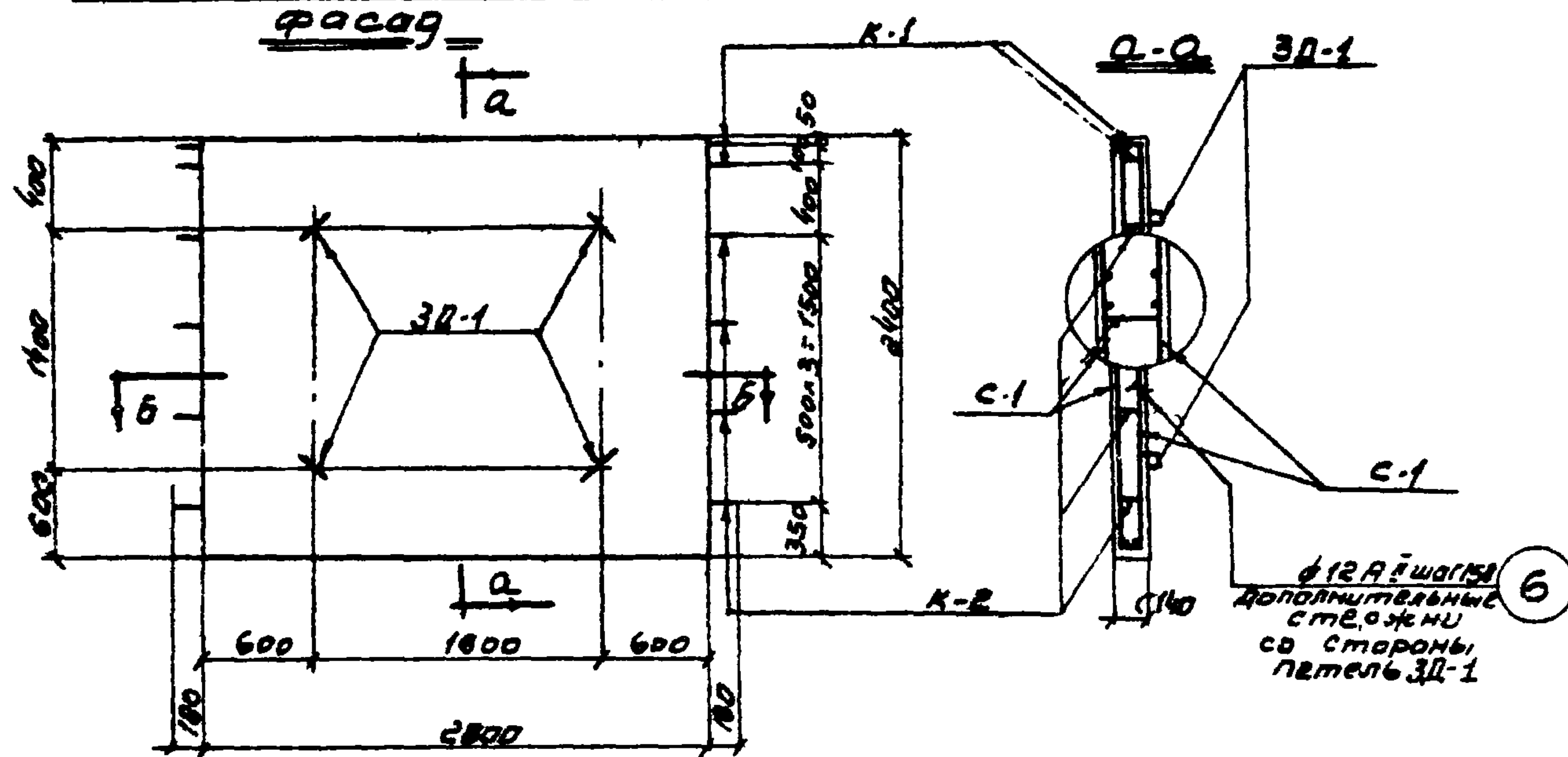
б) на каждую партию однотипных изделий завод-изготовитель должен представить акты испытаний контрольных образцов бетона в соответствии с ГОСТ 7473-61,

в) изделия не должны иметь внешних дефектов и повреждений (раковин, трещин, обнажений арматуры, нарушенной толщины защитного слоя).

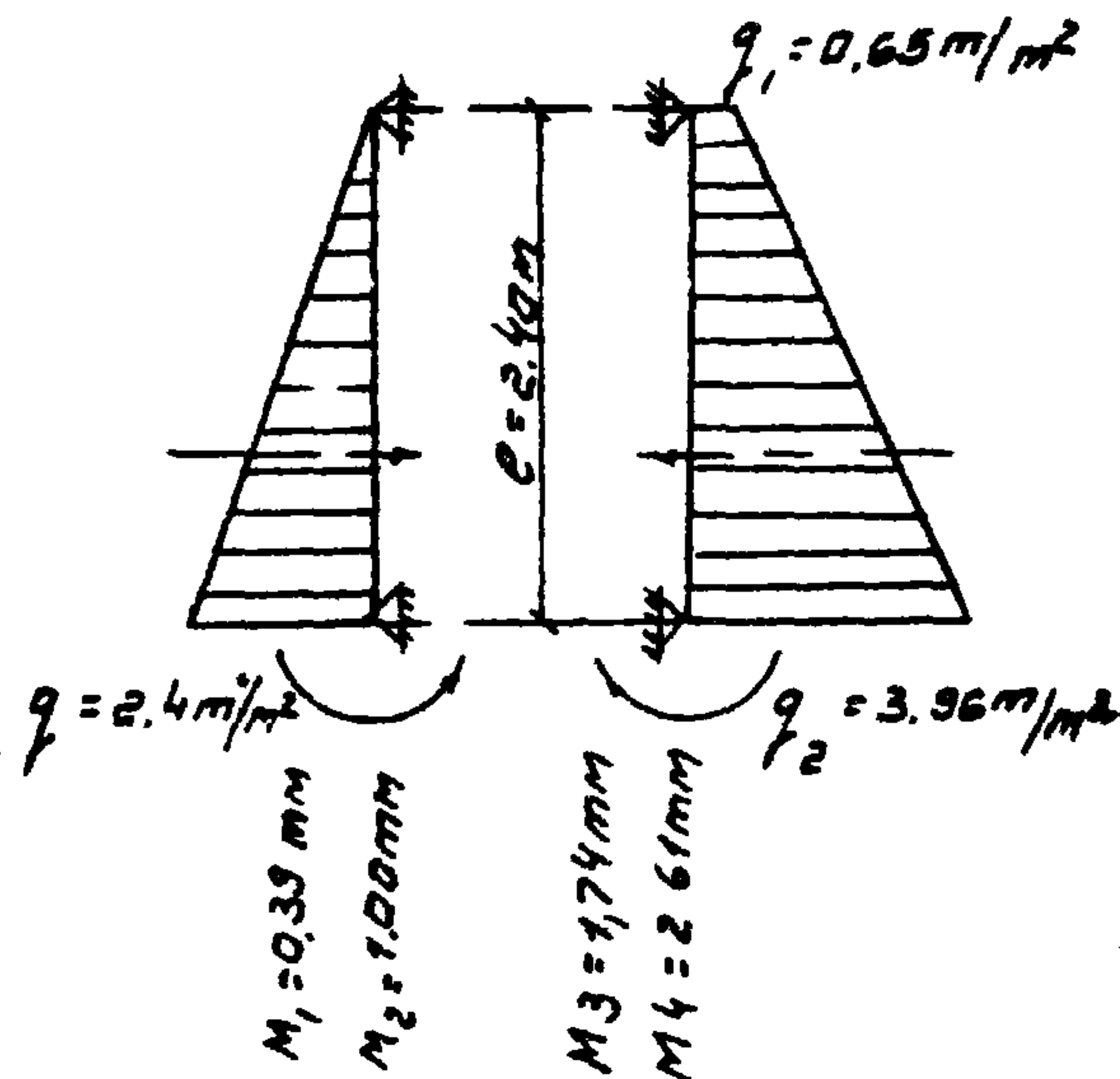
г) стальные закладные детали должны быть установлены точно по проекту и иметь качественную антикоррозийную защиту согласно требованиям настоящего проекта.

Госстрой СССР Санзводканалпроект г. Москва 1967 г.	Пояснительная записка	Типовой проект 902-2-44
Нефтеотделители на расход воды 440 л/сек.		Альбом III
		Лист ПЗ-4

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС-24-1

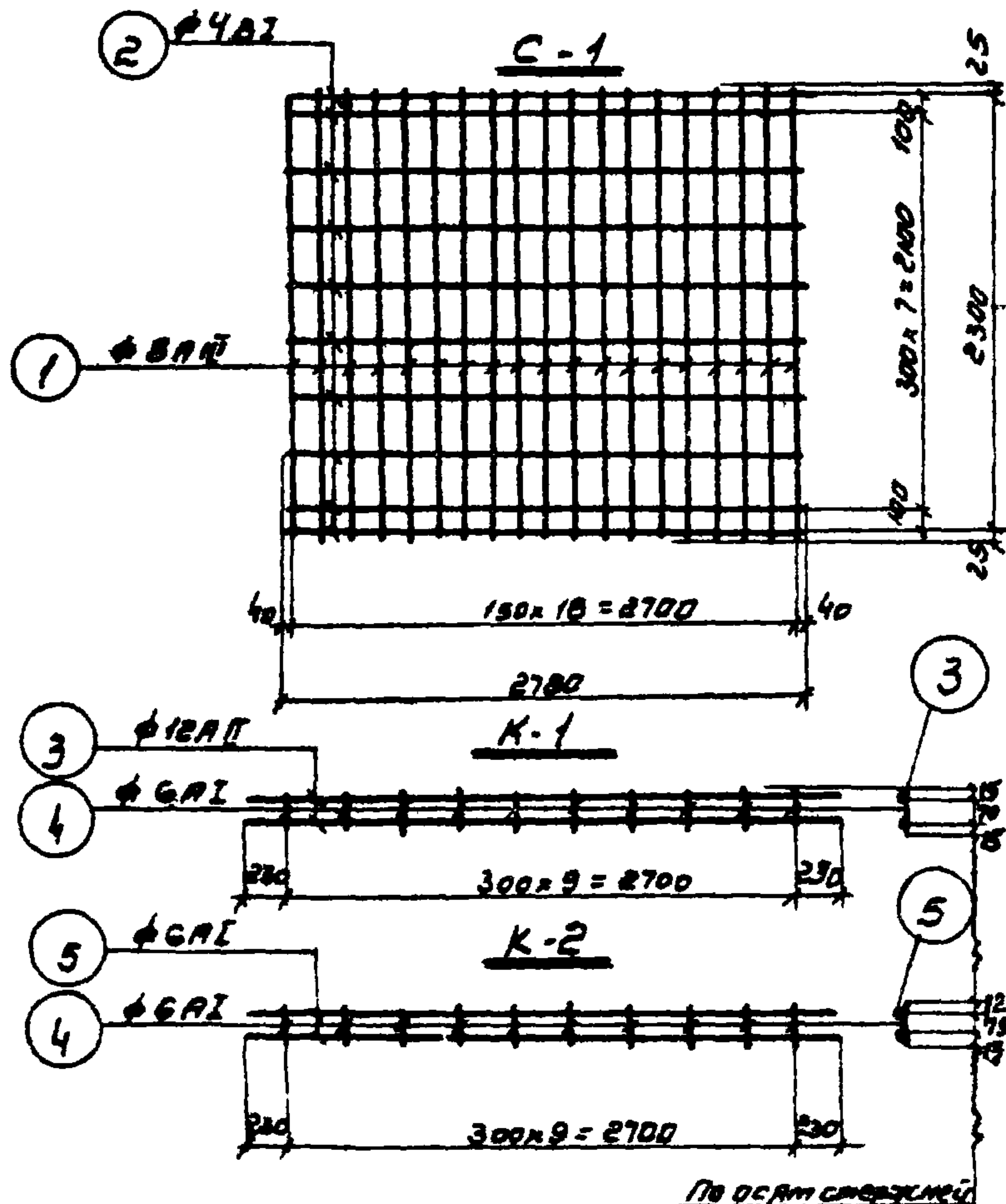


РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Защитный слой бетона для арматуры примет 20 мм.
2. Каркасы варить при помощи точечной сварки.
3. В таблице показателей расход стали на 1 м³ бетона дан без учета веса стали на закладные детали.
4. Деталь установки ЗД-1 см на листе РС-3.
5. Дополнительная арматура $\phi 12A1$ поз. 6 подвязывается к сетке С-1 со стороны ЗД-1.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

Номеров фрагм. элемента	Марка арматуры, элемент	МН позиции	Эскиз	ϕ мм	Длина в мм	Кол-во шт		Общая длина на 1 элемент мм	Выборка арматуры			
						на 1 элемент	на 1 элемент		ϕ мм	на 1 элемент общ. длина мм	Вес в кг	Общий вес всех элементов
Стеновая панель ПС-24-1	Сетка С-1 (2 шт)	1	2350	8A11	2350	19	38	43.0	4A1	27.8	2.8	5.6
		2	2780	4B1	2780	10	20	27.8	8A11	45.0	17.5	35.0
	Каркас К-1 (2 шт)	3	3160	12A11	3160	2	4	6.3	Итого	20.3		40.6
		4	100	6A1	100	10	20	1.0	6A1	1.0	0.2	0.4
	Каркас К-2 (4 шт)	4	100	6A1	100	10	40	1.0	Итого	5.8		11.2
		5	3160	6A1	3160	2	8	6.3	6A1	7.3	1.6	6.4
Дополн. сторона	6	100	800	12A11	900	18	18	16.2	12A11	16.2	14.4	14.4

Выборка арматуры на 1 панель

Проволока низкоуглеродистая железобетонная, ГОСТ 5727-53	Класс В-1	ϕ мм	Кол-во	Вес в кг	Итого
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 5781-61	Класс A1	ϕ мм	Кол-во	Вес в кг	Итого
	Класс A11	ϕ мм	Кол-во	Вес в кг	Итого
	Класс A11	ϕ мм	Кол-во	Вес в кг	Итого

ВСЕГО 73.0

Таблица закладных деталей

Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во шт	Вес в кг			№ листа на каждом рас- положена деталь
			одной детали	всех	всего на панель	
ПС-24-1	ЗД-1	4	1.8	7.2	7.2	РС-9

показатели на 1 панель

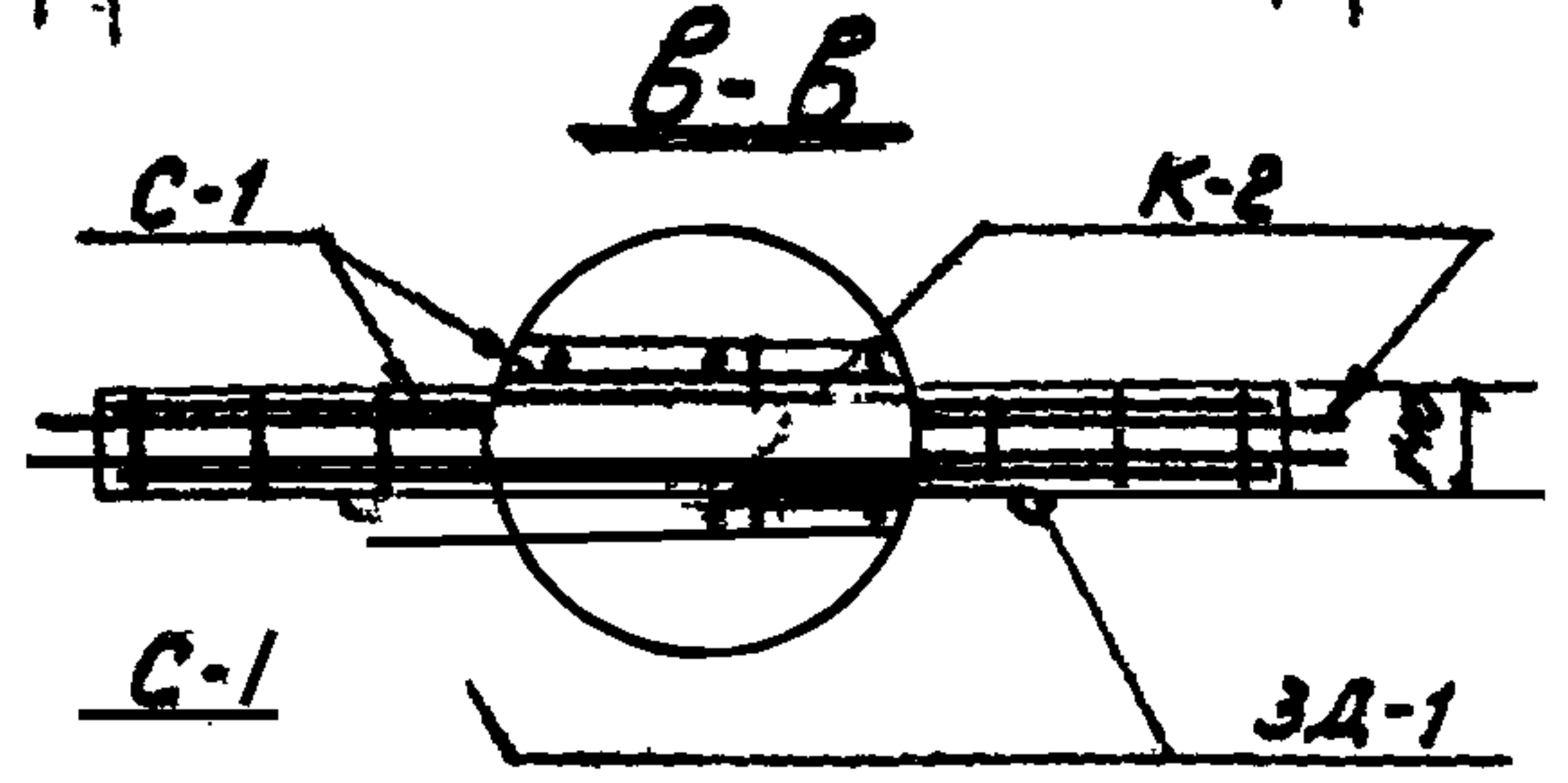
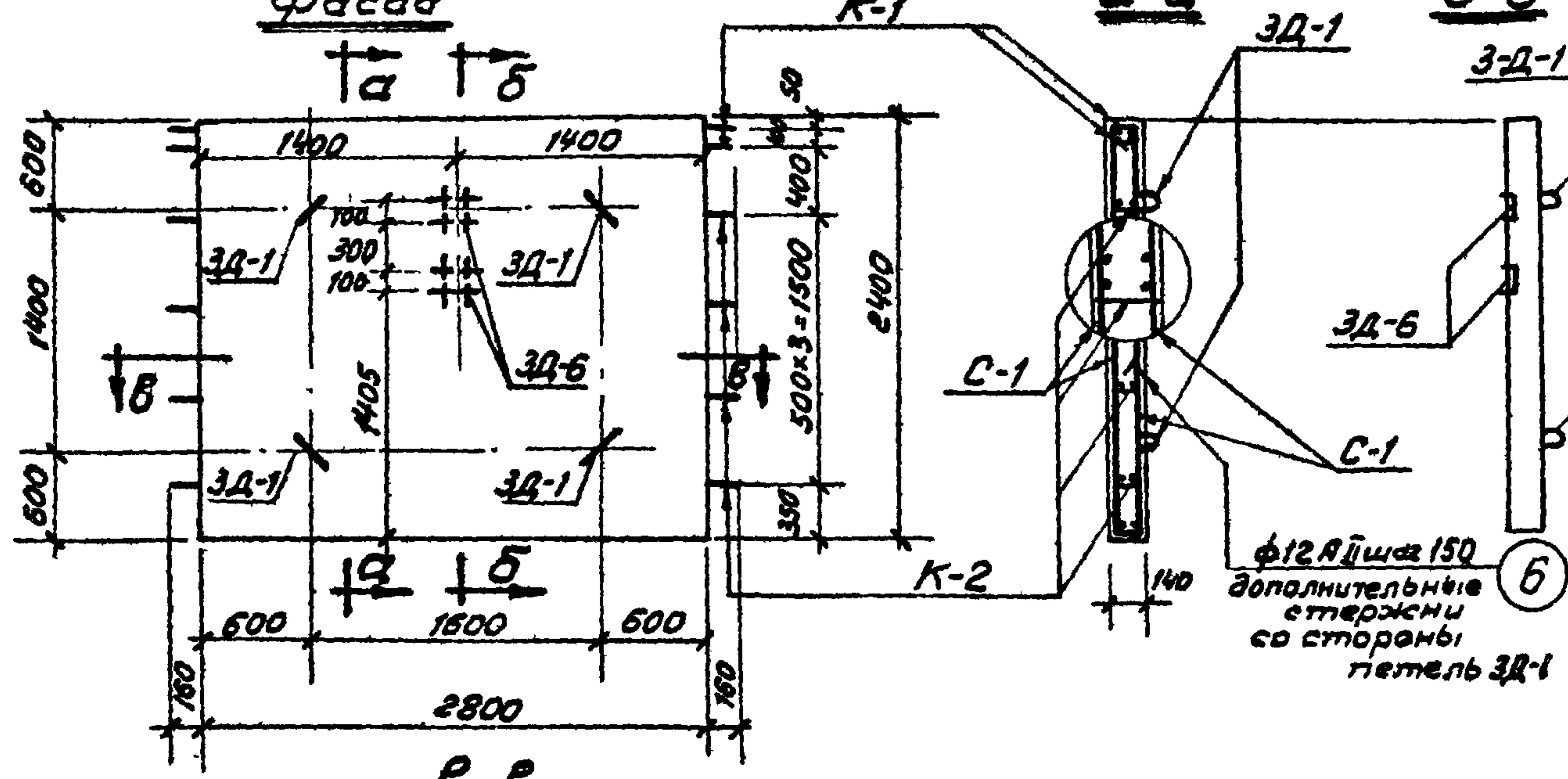
Марка элемента	Вес элемента	Марка бетона	расход		
			бетона м³	стали кг	стали на 1 м³ бетона
ПС-24-1	2.35	280	0.94	80.2	77.0

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва 1967г.
Нефтеотделители на
расход воды 440 л/сек.

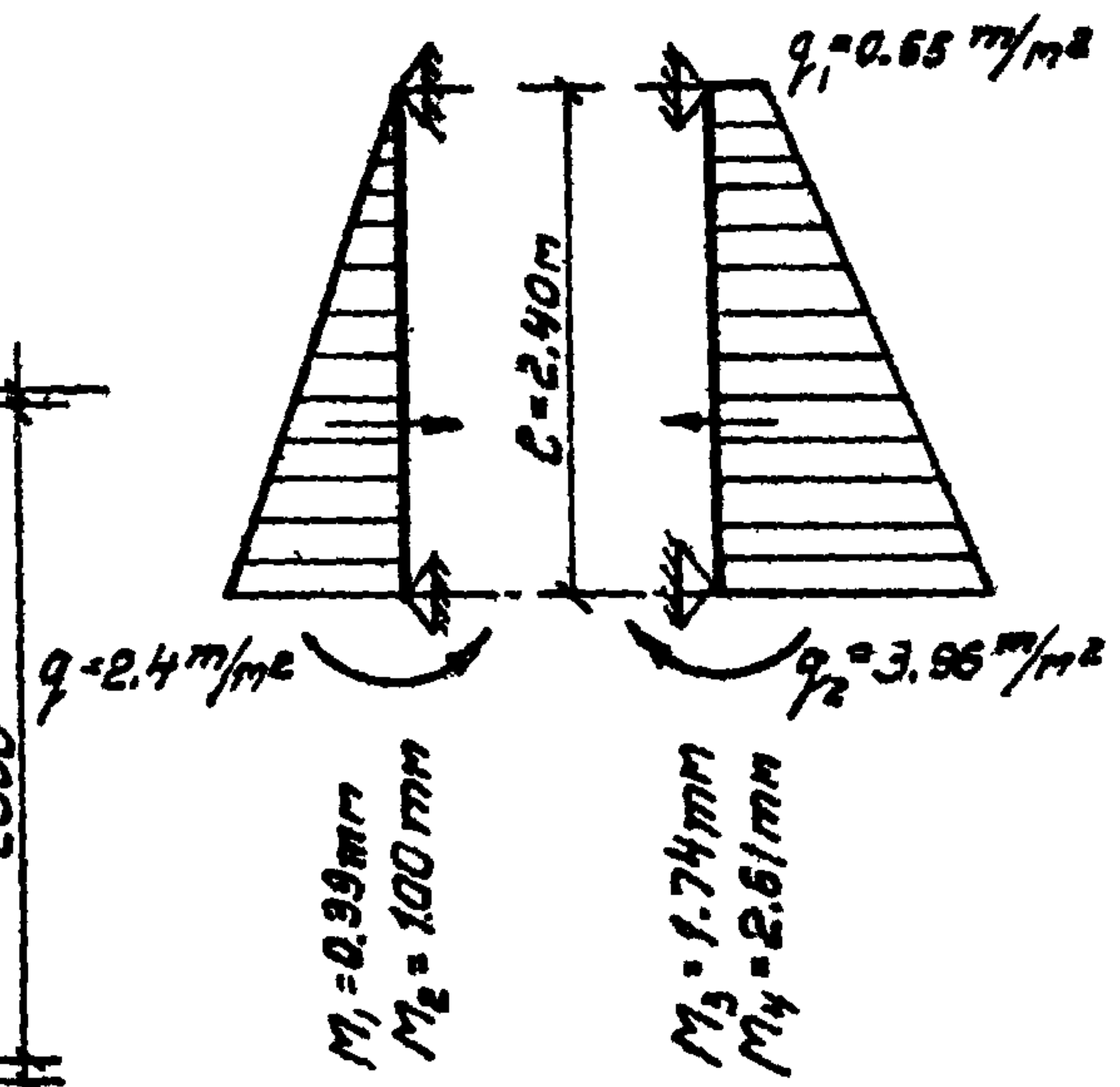
Стеновая панель
ПС-24-1

Типовой проект
902-2-144
Альбом
III
Лист
АС-1

Стеновая панель ПС-24-1Б



Расчетные схемы



Примечания:

1. Защитный слой бетона для арматуры принят 20 мм.
2. Каркасы варить при помощи точечной сварки.
3. В таблице показателей расход стали на 1 м³ бетона дан без учета веса стали на закладные детали.
4. Деталь установки 3Д-1 см. на листе АС-3
5. Дополнительная арматура ф 12 А II поз. 6 подвязывается к сетке С-1 со стороны 3Д-1.

Спецификация арматуры

Наименов. элемент	Марка арматурн. элемента	N N позиции	Эскиз	φ инд.	Длина в мм	Кол-во шт		Длина элемента на 1 арматурн. элемент в м	φ инд.	На 1 арматурн. элемент		Общий вес всех элем. в кв. м	
						На 1 арм. элемент	На 1 ж.б. элемент			Общ. длина в м	Вес в кг		
Стеновая панель ПС-24-1Б	Сетка С-1 (2 шт)	1		8 А II	2350	19	38	45.0	4 В I	27.8	2.8	5.6	
	Каркас К-1 (2 шт)	2		4 В I	2780	10	20	27.8	8 А II	45.0	17.5	35.0	
	Каркас К-2 (4 шт)	3		12 А II	3160	2	4	6.3	Итого	20.3		40.6	
	Допол. стержни	4		100	6 А I	100	10	20	1.0	6 А I	1.0	0.2	0.4
		4		100	6 А I	100	10	40	1.0	12 А II	6.3	5.6	11.2
	6		800	12 А I	900	2	8	6.3	Итого	5.8		11.6	
Итого						18	18	16.2	12 А II	16.2	14.4	14.4	

Выборка арматуры на 1 панель

Проблока низкоуглеродистая холоднокатаная ГОСТ 5727-53	Класс В-1	φ мм	4 В I	Итого
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 5781-61	Класс А-1	φ мм	6 А I	Итого
	Класс А-II	φ мм	12 А II	Итого
	Класс А-III	φ мм	8 А II	Итого

Всего: 73.0

Таблица закладных деталей

Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во шт	Вес в кг			N листа на котором расположена деталь
			одной детали	всех	всего на панель	
ПС-24-1Б	3Д-1	4	1.8	7.2	9.64	АС-9
	3Д-6	2	1.22	2.44		

Показатели на 1 панель

Марка элемента	Вес элемента	Марка бетона	Расход		
			Бетона м³	Стали кг	Стали на 1 м³ бетона
ПС-24-1Б	2.35	200	0.94	82.64	77.0

Госстрой СССР
Союзводоканалпроект
 г. Москва

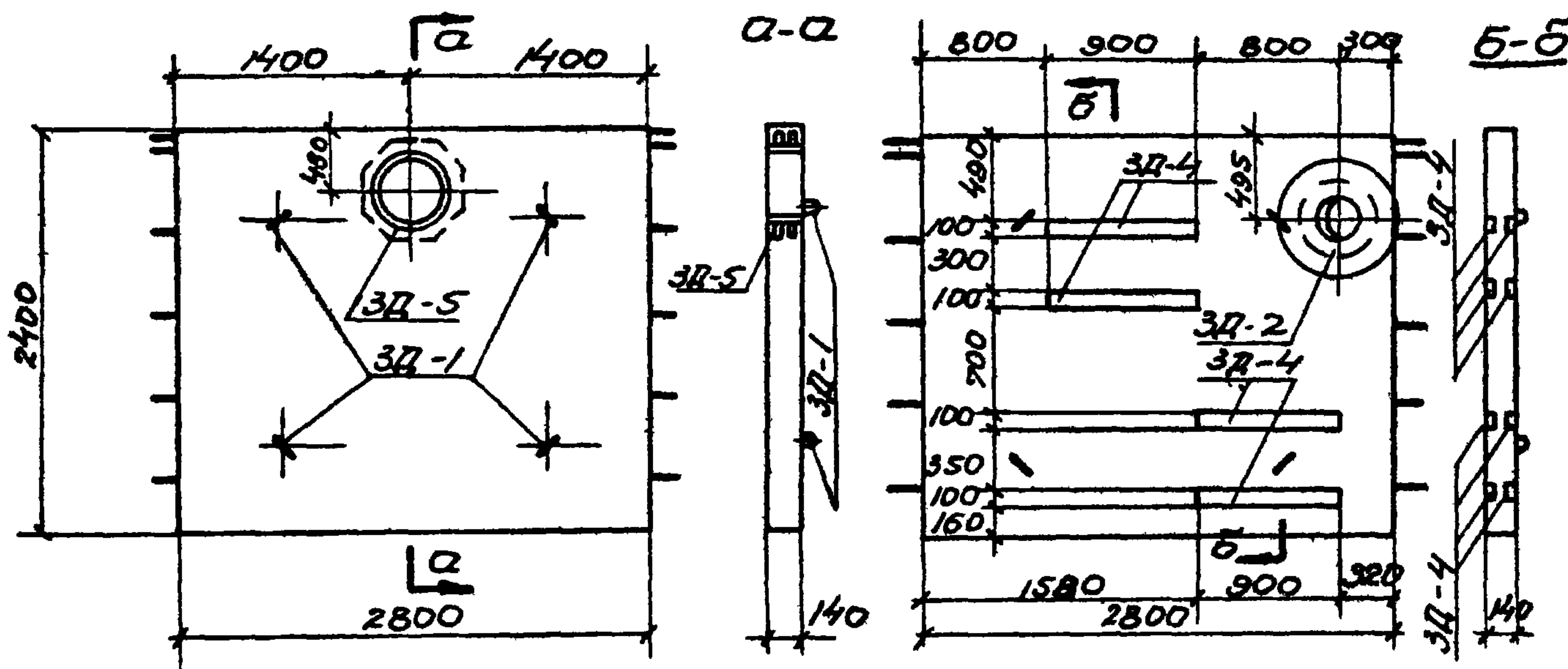
Нефтеотделитель на расход воды 440 л/сек.

Стеновая панель
ПС-24-1Б

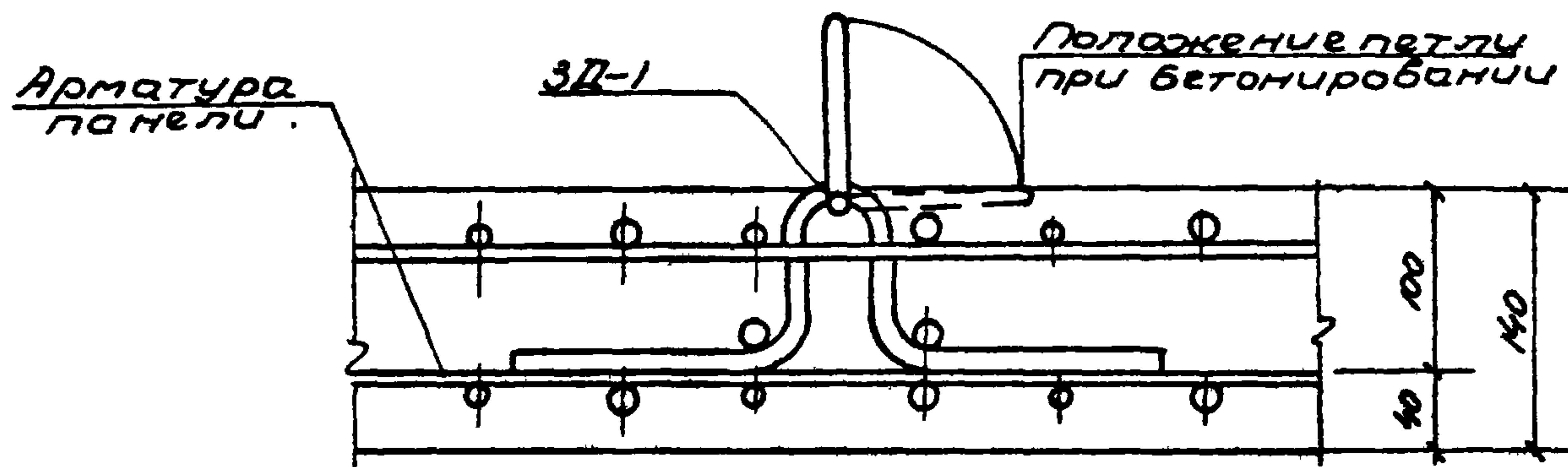
Типовой проект
902-2-44

Альбом III
 Лист
АС-2

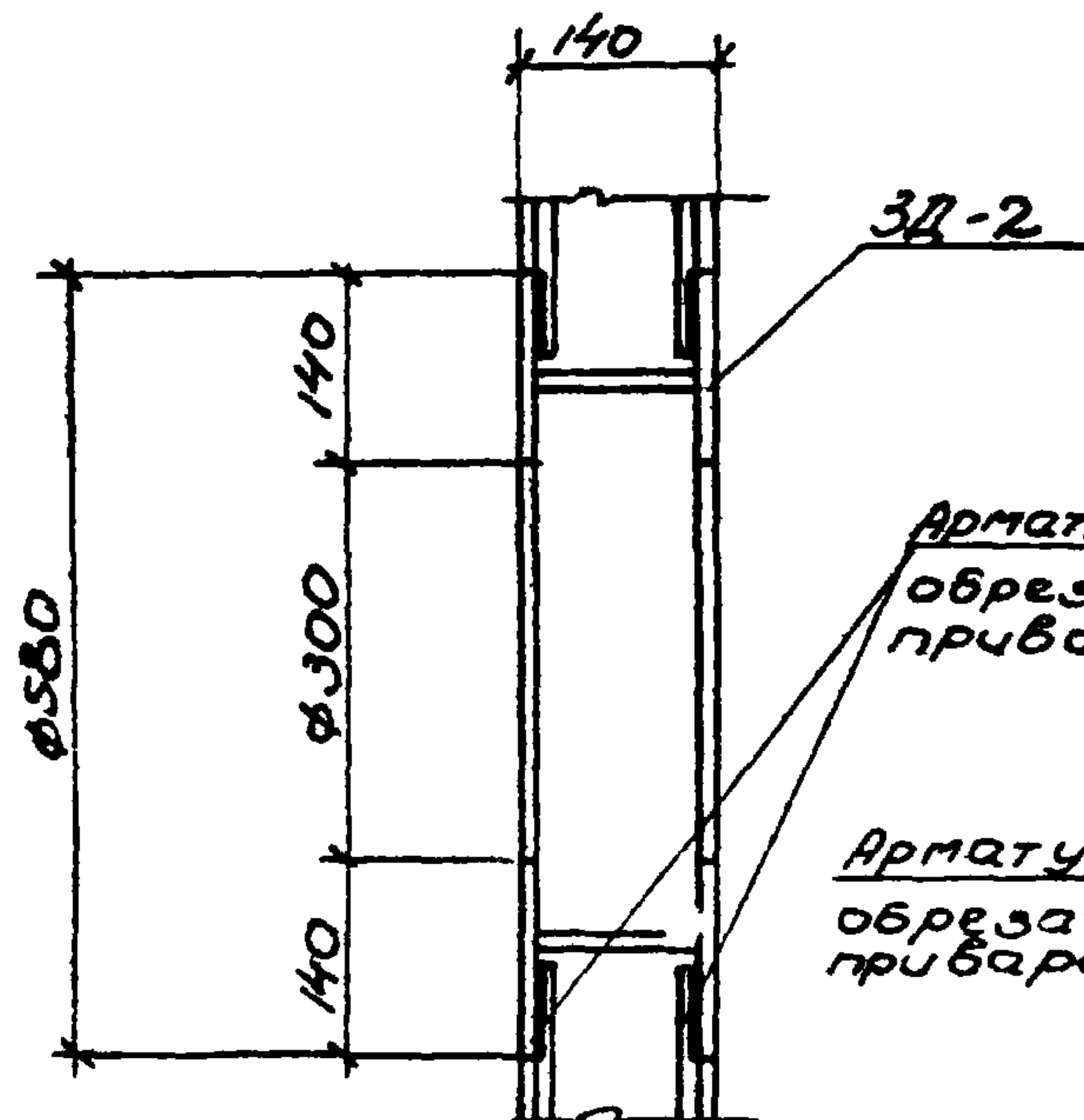
Стеновая панель ПС-24-1^б Стеновая панель ПС-24-3^б



Деталь установки 3D-1



Деталь установки 3D-2



Деталь установки 3D-5

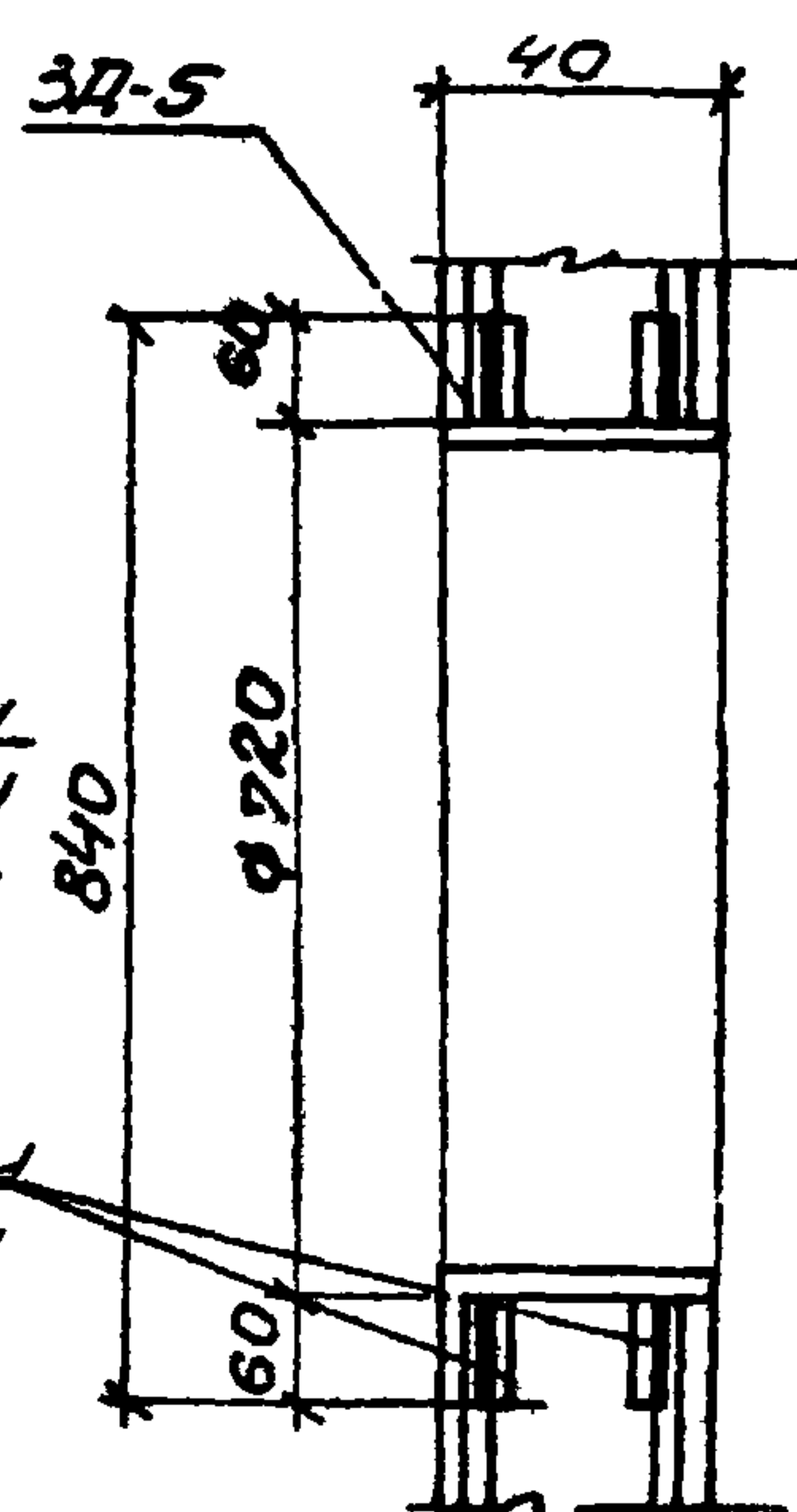


Таблица дополнительных закладных деталей

9

Марка панели	Марка закладных деталей	Количество штук	Вес в кг			№ листа №, в котором расположена деталь
			одной детали	всех	всего на панель	
ПС-24-1 ^а	3D-5	1	67.2	67.7	67.2	АС-9
ПС-24-3 ^б	3D-2	1	44.1	44.1	106.5	
	3D-4	8	7.8	62.4		

Показатели на 1 панель

Марка элемента	Вес элемента в т	Марка бетона	Расход материалов							Угол в градусах
			Бетон м3	стали кг				Закл. детали	Уголь	
				АI	АII	АIII	ВТ			
ПС-24-1 ^б	235	200	0.94	6.8	25.6	35.0	5.6	74.4	147.4	77.0
ПС-24-3 ^б	235	200	0.94	6.8	51.2	35.0	5.6	113.7	212.3	104.0

Примечания:

1. Армирование стеновой панели ПС-24-1^б принимается по панели ПС-24-1 (лист АС-1)
2. Армирование стеновой панели ПС-24-3^б принимается по панели ПС-24-3^а (лист АС-5).
3. В таблице показателей расход стали на 1 м² бетона дан без учета веса стали на закладные детали.

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва 1967г.

Межотделители на
расход воды 440 л/сек.

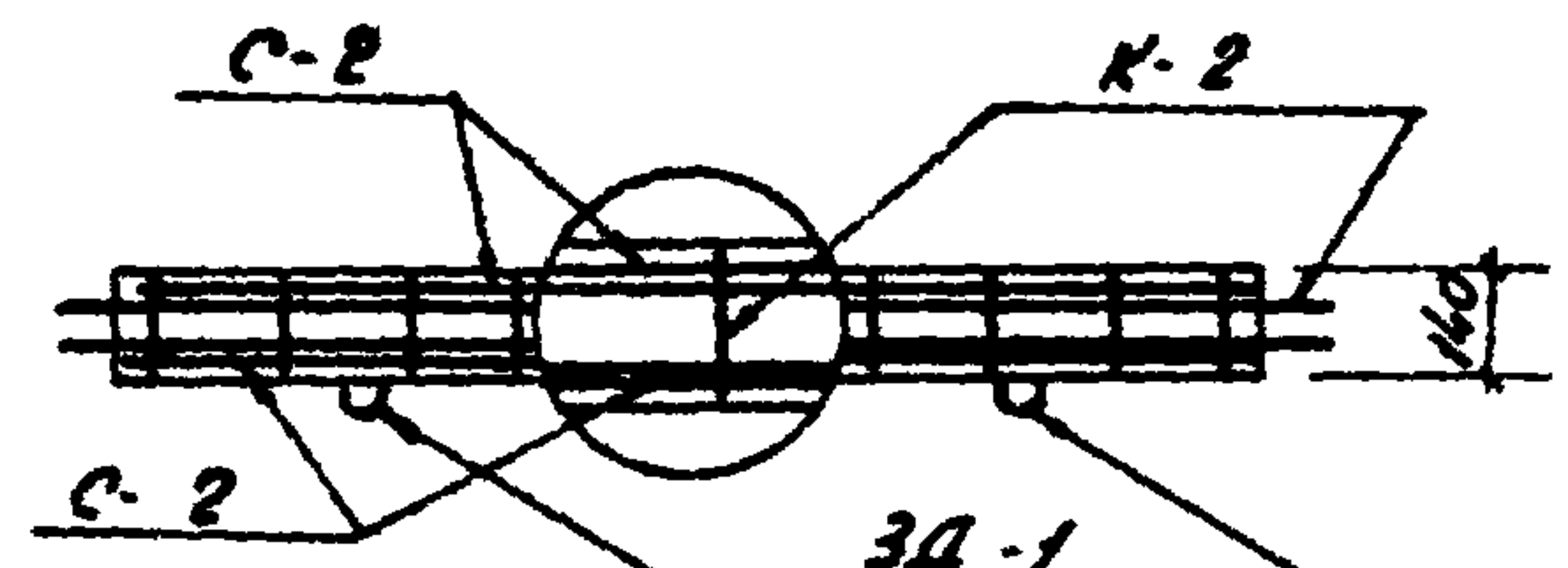
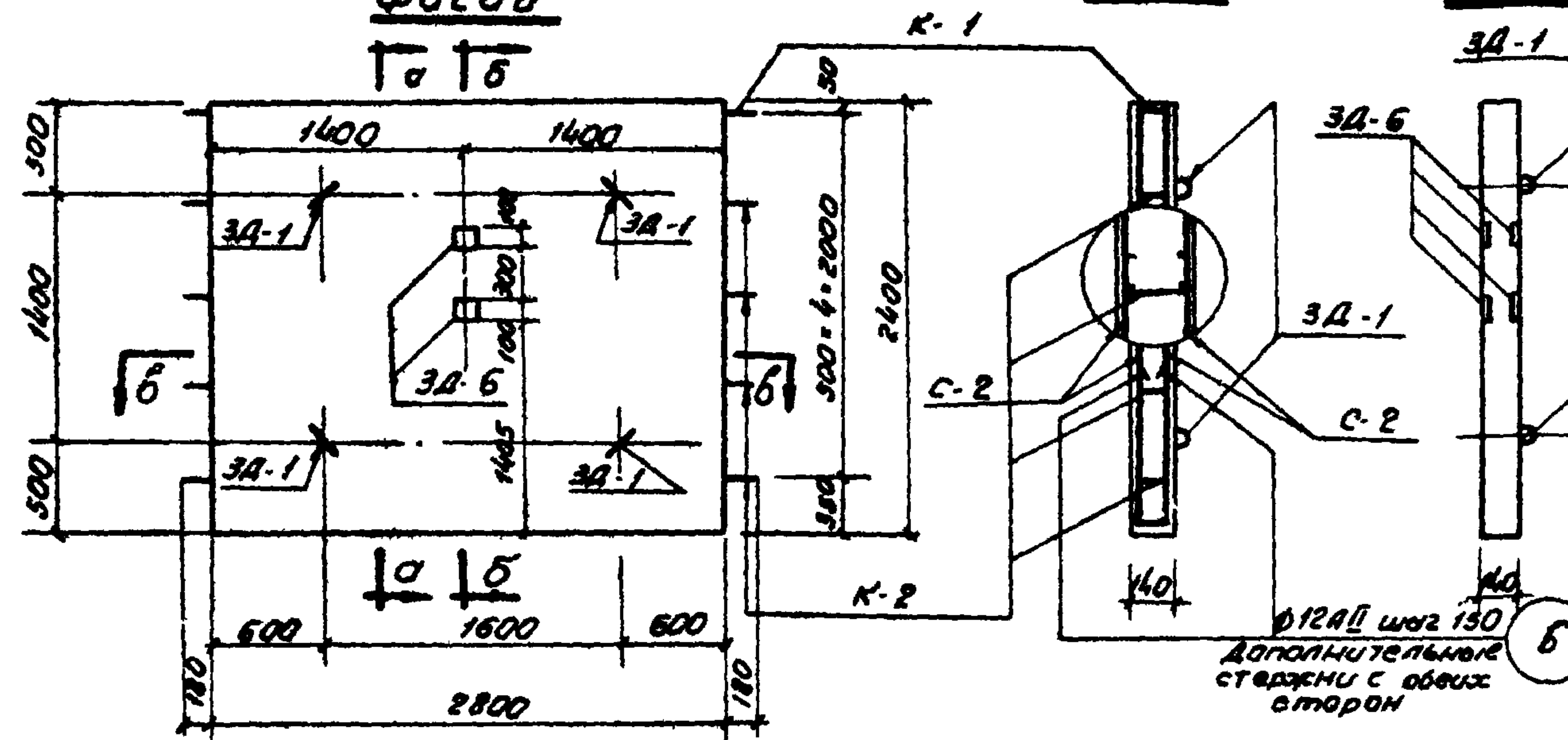
Стеновые панели
ПС-24-1^б; ПС-24-3^б
и установка закладных
деталей.

Типовой проект
902-2-44

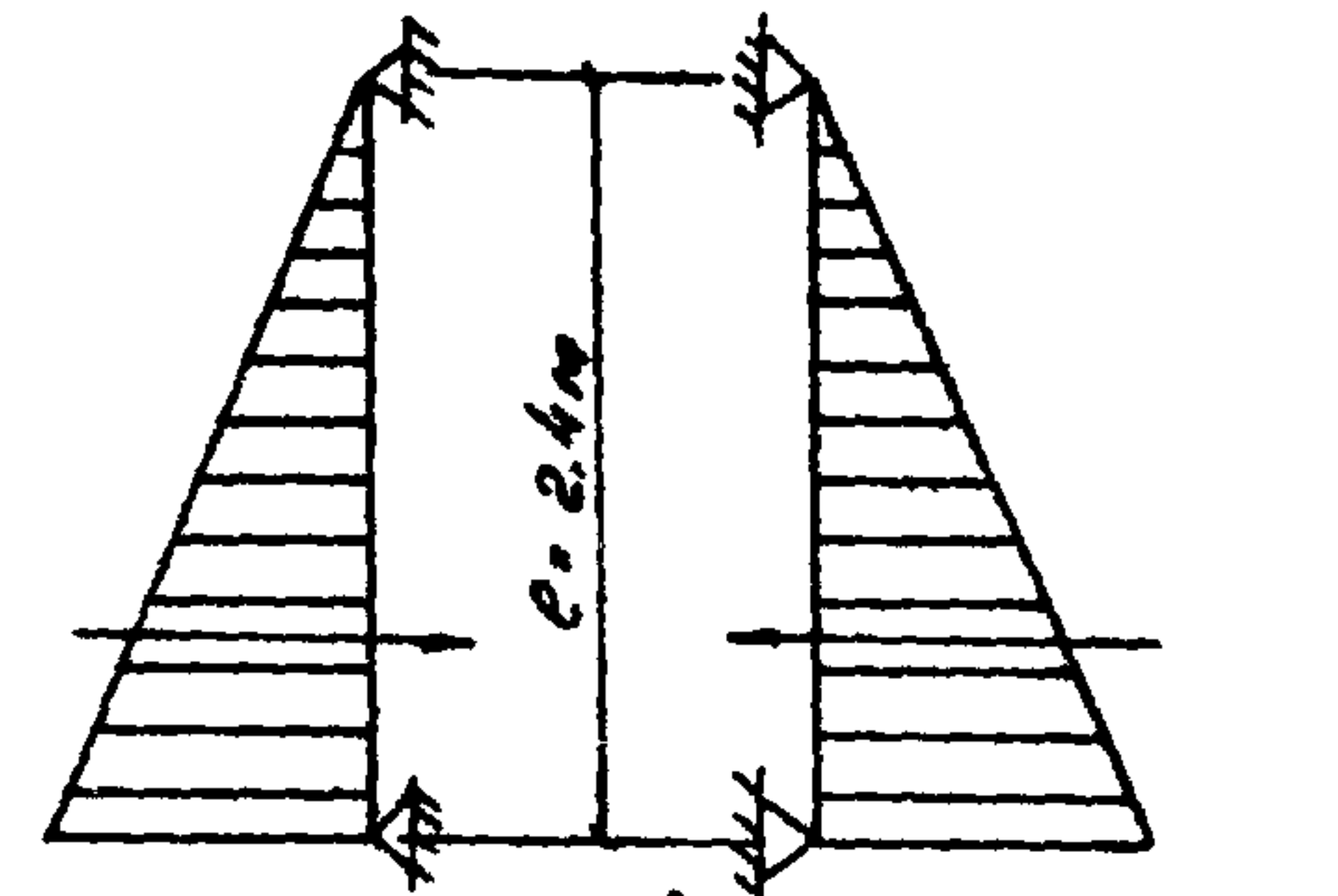
Альбом
III

Лист
АС 3

Стеновая панель ПС-24-2 а
Фасад

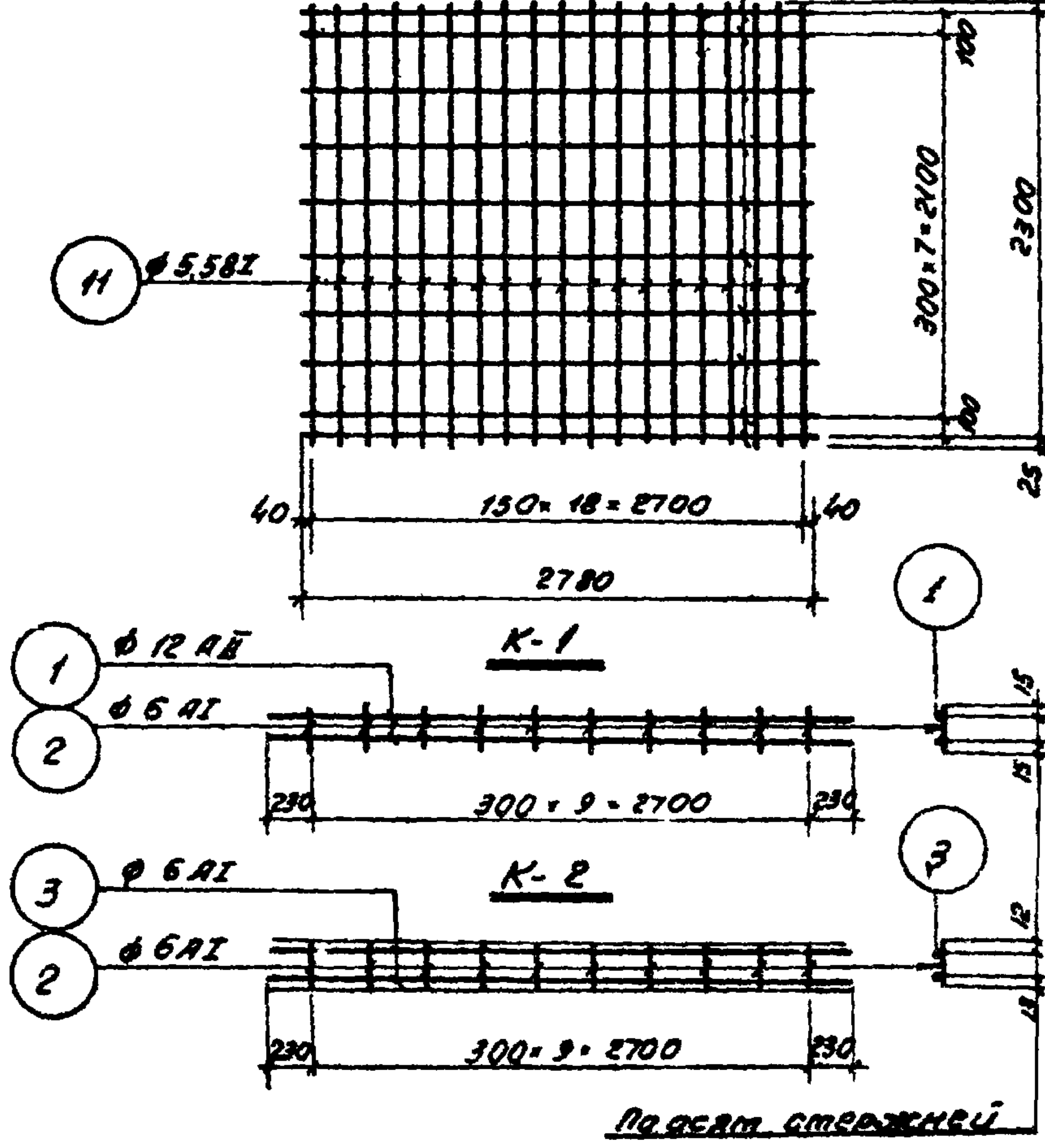


Расчетная схема



Примечания:

1. Защитный слой бетона для арматуры принят 28мм.
2. Каркасы варить при помощи точечной сварки.
3. В таблице показателей расход стали на 1м³ бетона дан без учета веса стали на закладные детали.
4. Деталь установки 3Д-1 см на листе АС-3.
5. Дополнительная арматура $\phi 12AII$ поз. 5 привязывается к обжиму сеткам С-2



Спецификация арматуры

Выборка арматуры 10

Наименование элемента	Марка арматуры	П/П	Эскиз	Фунт	Длина в мм	Кол-во штук		Объем бетона на 1 элемент	Фунт	на 1 арматурной закладной		Объем бетона
						на 1 элемент	на 1 элемент			Объем бетона	Вес	
Стеновая панель ПС-24-2 а	Сетка (2 шт.)	2	2780	48I	2780	10	20	27.8	48I	27.8	2.8	5.6
		11	2350	5.58I	2350	19	38	45.0	5.58I	45.0	8.4	16.8
	Каркас К-1 (1 шт.)	1	3160	12AII	3160	2	2	63	Итого	11.2	22.4	
		2	100	6AI	100	10	10	10	6AI	1.0	0.2	0.2
	Каркас К-2 (4 шт.)	2	100	6AI	100	10	40	1.0	12AII	6.3	5.6	5.6
		3	3160	6AI	3100	2	8	6.3	Итого	5.8	5.8	
	Дополнительная	5	1150	12AII	1250	18	36	45.0	12AII	45.0	4.0	4.0

Выборка арматуры на 1 панель

Проблоска низкоуглеродистая холоднокатаная ГОСТ 5727-53	Класс В-I	Фунт мм	48I	5.58I	Итого
			Вес кг	16.8	22.4
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 5781-61	Класс AI	Фунт мм	6AI		Итого
			Вес кг	6.8	6.8
	Класс AII	Фунт мм	12AII		Итого
			Вес кг	45.6	45.6
Всего					74.8

Таблица закладных деталей

Марка элемента	Марка закладных деталей	Кол-во шт.	Вес в кг		N: листа на котором расположена деталь
			одной детали	всех	
ПС-24-2 а	3Д-1	4	1.8	7.2	АС-9
	3Д-6	4	1.22	4.9	
Всего на панель					12.1

Показатели на 1 панель

Марка элемента	Вес элемента т	Марка бетона	Расход		
			бетона м³	стали кг	стали на 1м³ бетона
ПС-24-2 а	2.35	200	0.94	86.9	79.3

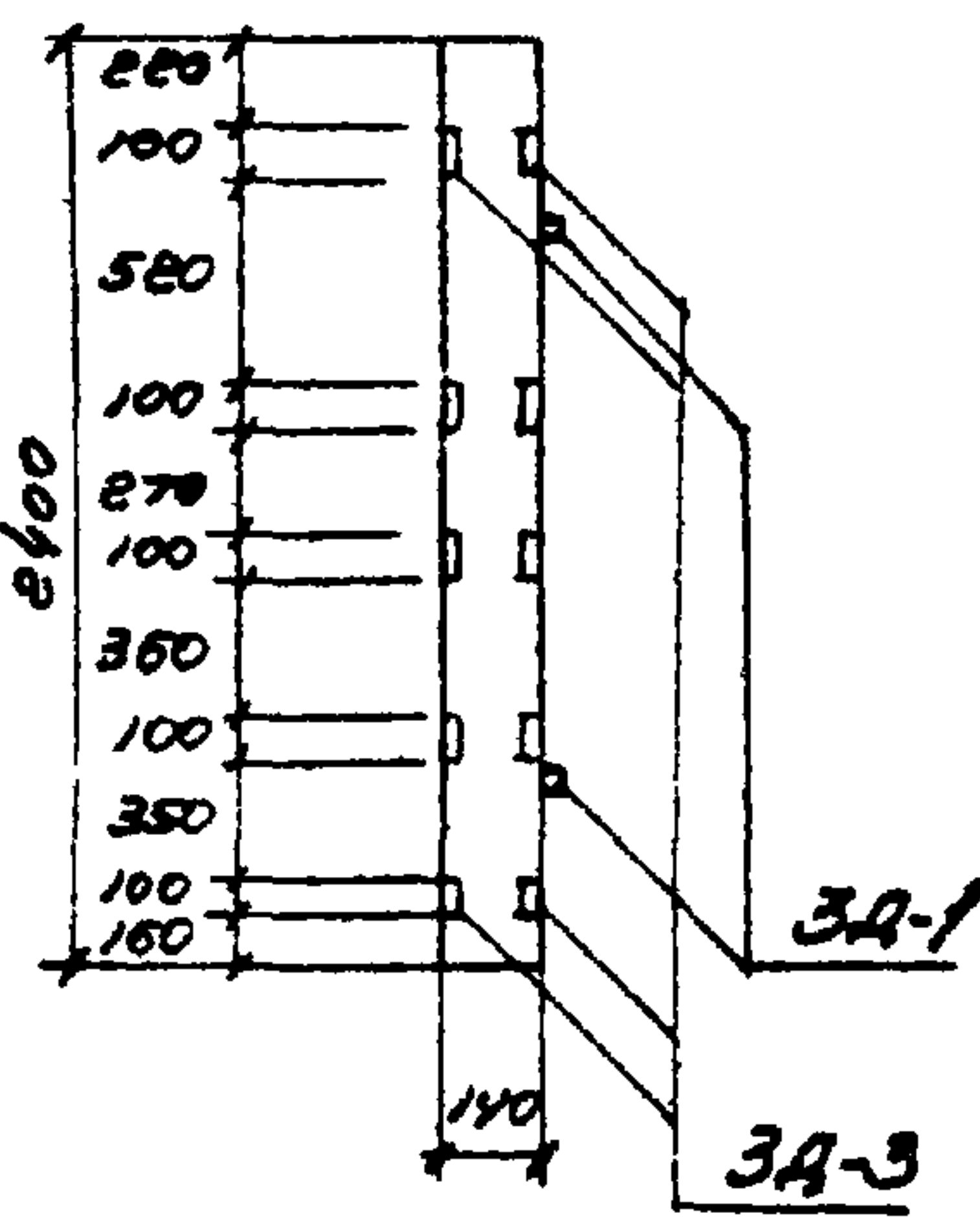
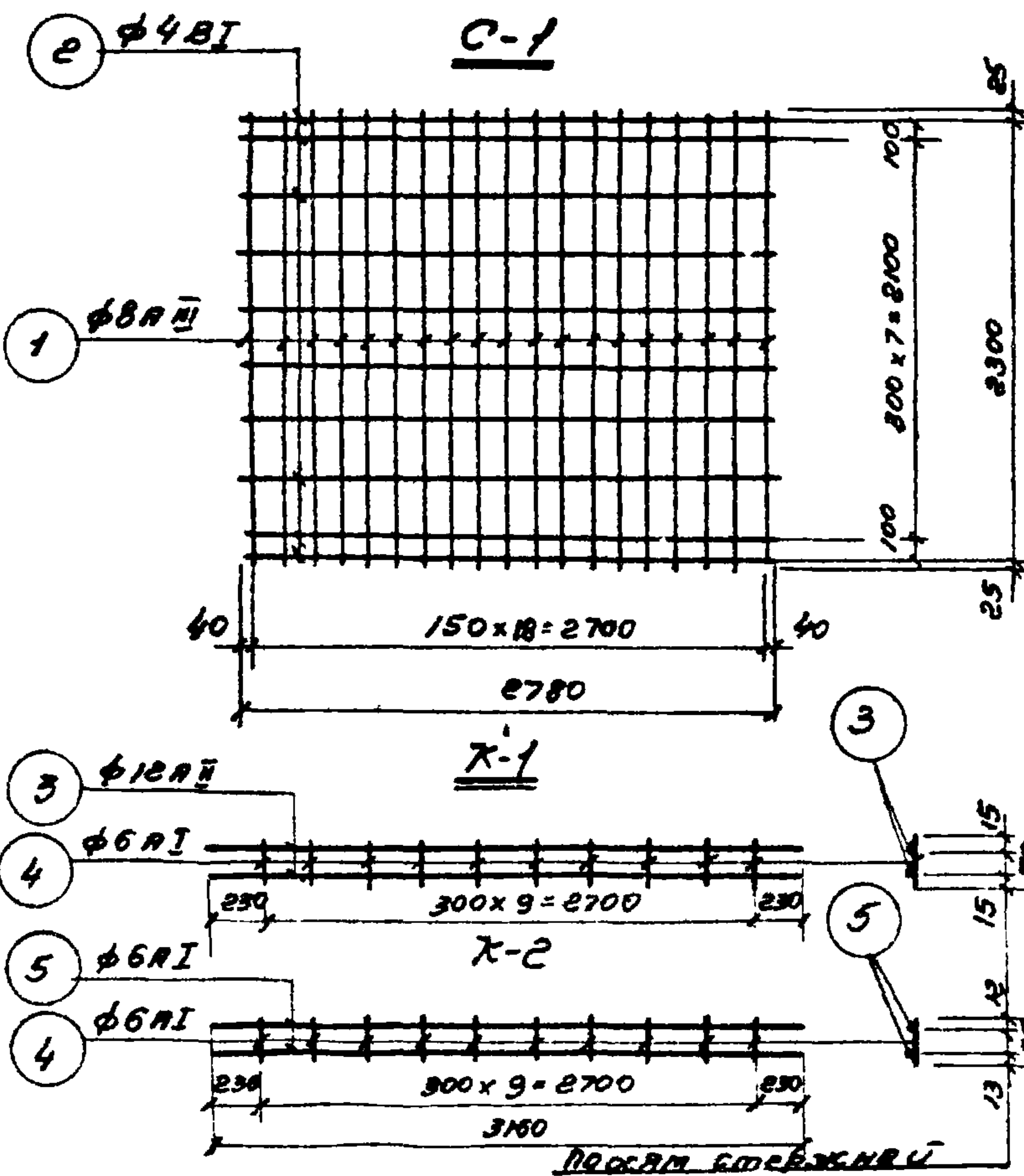
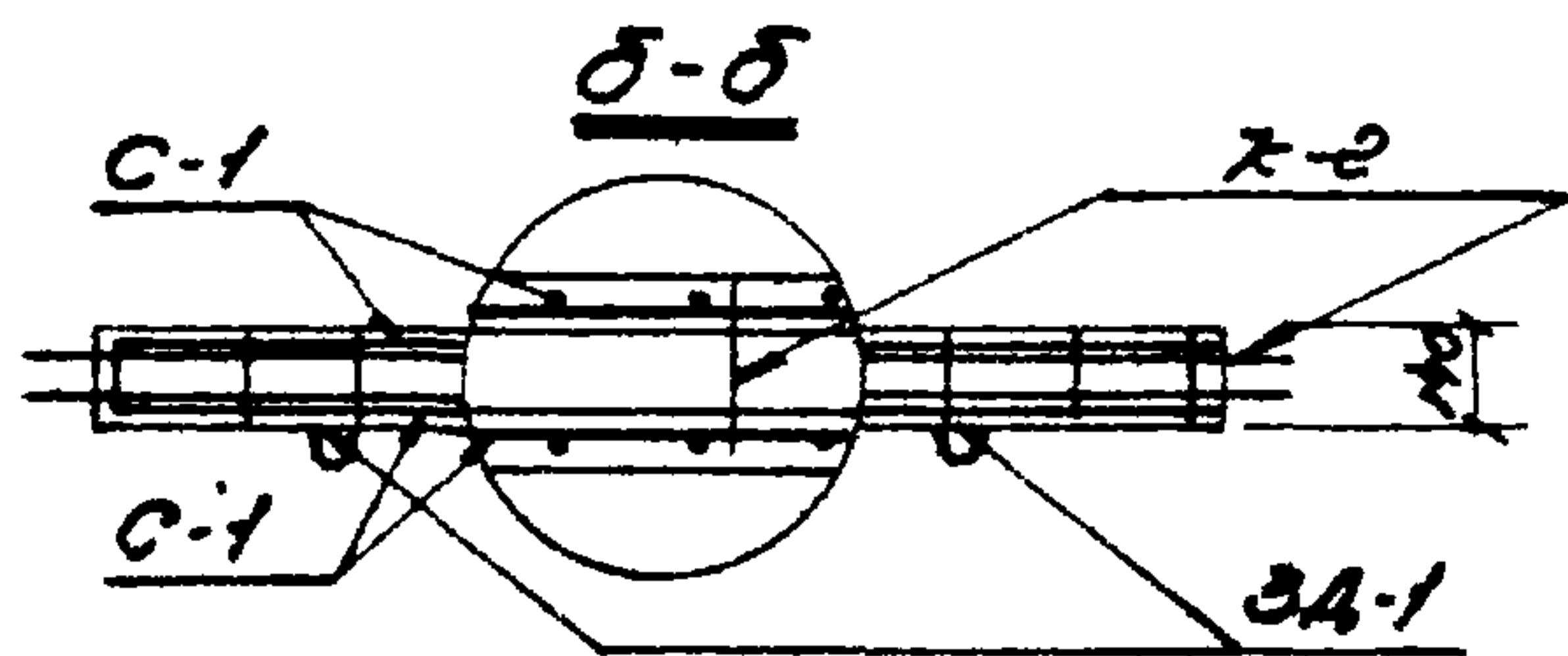
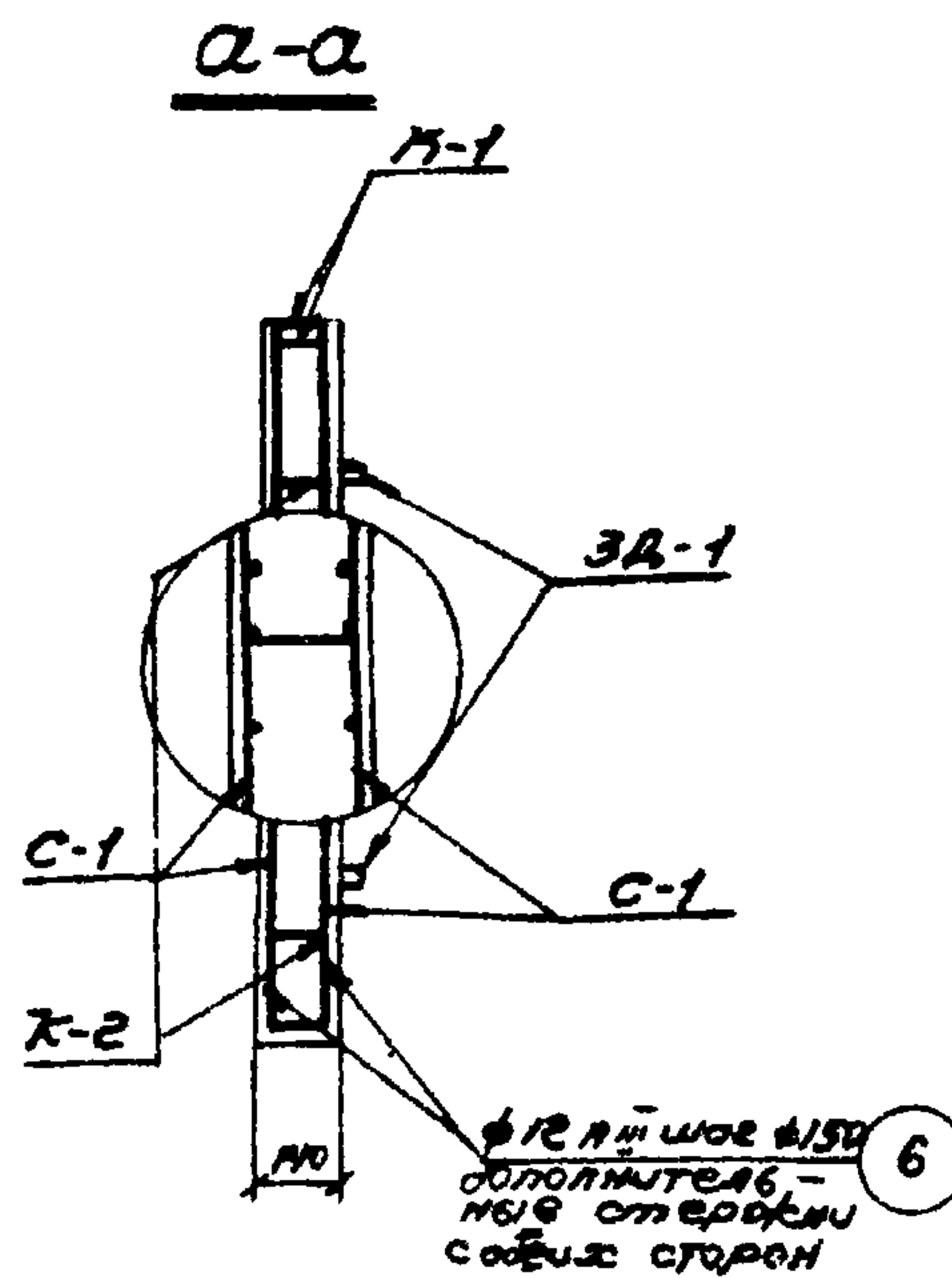
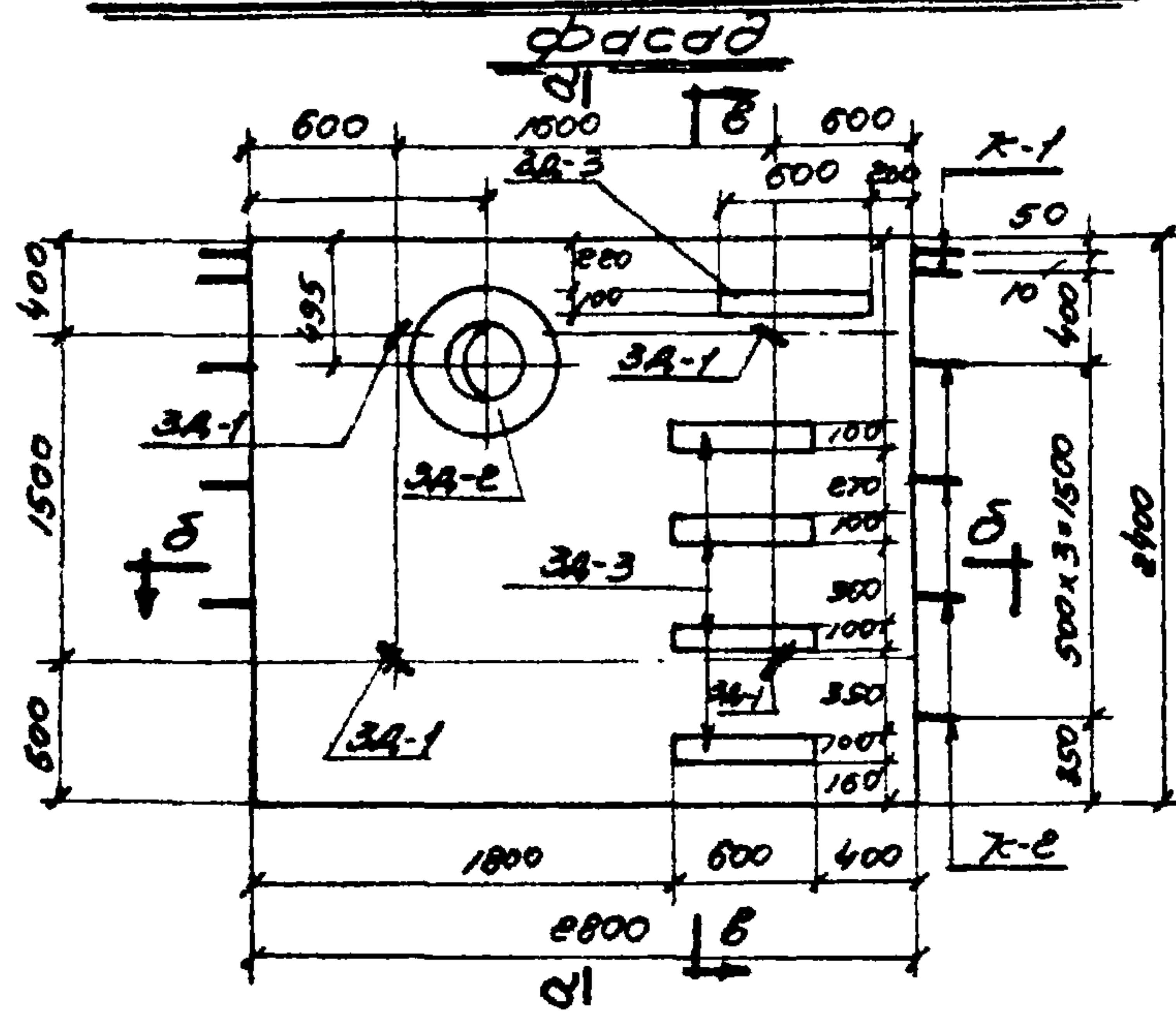
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г Москва 1967г.

Нефтеотделитель на расход воды 440 л/сек

Стеновая панель
ПС-24-2 а

Типовой проект
902-2-44
Альбом
III
Лист
АС-4

Стеновая панель ПС-24-3^а



Примечания:

1. Защитный слой бетона для арматуры принят 20 мм
2. Каркасы варить при помощи точечной сварки.
3. В таблице показателей расход стали на 1 м³ бетона дан без учета веса стали на закладные детали.
4. Деталь установки 3А-1 см на листе РС-3
5. Дополнительная арматура ф 12 А II поз 6 подвешивается кобьем сеткам С-1

Спецификация арматуры

Наименов. элемент	Марка арматуры	Диаметр мм	Закл.	φ мм	Длина	кол-во шт.		общая длина на элемент	Видорка арматуры		И	
						на 1 элем.	на 1 элем.		φ мм	Вес кг		
Стеновая панель ПС-24-3 ^а	Сетка С-1 (Сшм)	1	2350	8А II	2350	19	38	450	4В I	87.8	6.8	5.6
		2	2780	4В I	2780	10	20	27.8	8А II	45.0	17.5	35.0
	Каркас А-1 (Сшм)	3	3160	12А II	3160	2	4	6.3	8А II	1.0	0.2	0.4
		4	100	6А I	100	10	20	1.0	12А II	6.3	5.6	11.2
	Каркас А-2 (Сшм)	4	100	6А I	100	10	4.0	1.0	6А I	7.3	1.6	6.4
		5	3160	6А I	3160	2	8	6.3				
Волок. стерж.	6	100 1150	12А II	1250	18	36	45.0	12А II	45.0	40.0	40.0	

Выборка арматуры на 1 панель

Проволока низлегростная холоднокатаная ГОСТ 5727-53	класс	φ мм	4 В I	Утото	
				Вес кг	5.6
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 5781-61	класс <td rowspan="2">φ мм <td rowspan="2">6 А I</td> <td colspan="2">Утото</td> </td>	φ мм <td rowspan="2">6 А I</td> <td colspan="2">Утото</td>	6 А I	Утото	
				Вес кг	6.8
	класс <td rowspan="2">φ мм <td rowspan="2">12 А II</td> <td colspan="2">Утото</td> </td>	φ мм <td rowspan="2">12 А II</td> <td colspan="2">Утото</td>	12 А II	Утото	
				Вес кг	51.2
	класс <td rowspan="2">φ мм <td rowspan="2">8 А II</td> <td colspan="2">Утото</td> </td>	φ мм <td rowspan="2">8 А II</td> <td colspan="2">Утото</td>	8 А II	Утото	
				Вес кг	35.0
Всего				98.6	

Таблица закладных деталей

Марка элемента	Марка закладной детали	кол-во	Вес в кг.		№ листа на котором расплывается деталь
			одной детали	Всех	
ПС 24-3 ^а	3А-1	4	18	7.2	103.3
	3А-2	1	44.1	44.1	
	3А-3	10	5.2	52.0	

Показатели на 1 панель

Марка элемента	Вес элемента в т.	Марка бетона	расход		
			бетона м ³	стали кг	стали на 1 м ³ бетона
ПС-24-3 ^а	2.35	200	0.94	201.9	181.0

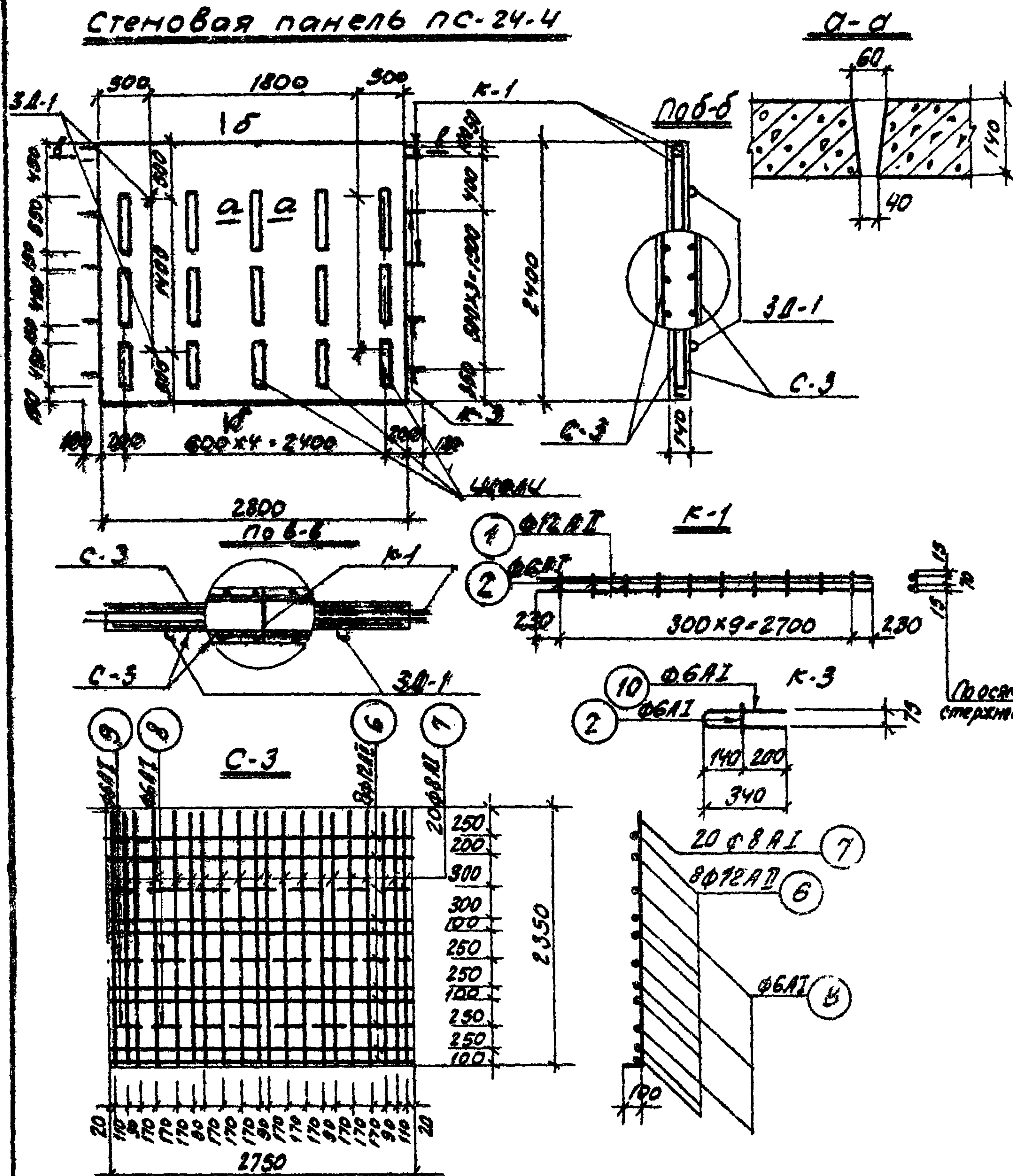
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва 1967г

Нефтеотделитель на расход воды 440 л/сек.

Стеновая панель ПС-24-3^а

Мушкетер проект 902-2-44
Лист III
Лист РС-5

Стеновая панель ПС-24.4



Примечания:

1. Защитный слой бетона для арматуры принят 20 мм.
2. Сетки и каркасы варить точечной сваркой.
3. В таблице показателей расход стали на 1 м³ бетона дан без учета веса стали на закладные детали.
4. Деталь установки 3Д-1 см. на листе АС-3.
5. Армирование панели симметричное конструктивное.

Спецификация арматуры

Наименование элемента	Материал	Эскиз	Диаметр мм	Длина в мм	Кол-во шт.		Объем бетона на элемент	Выборка арматуры				
					на 1 элемент	на 1 м ³ бетона		Диаметр	Объем бетона	Вес		
Стеновая панель ПС-24.4	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций (ГОСТ 5781-61)	[Эскиз]	6	2750	12A1	8	16	22.0	6A1	7.5	1.6	3.2
									8A1	49.0	21.3	42.6
									12A1	22.0	19.5	39.0
									Итого:	42.4	84.8	
									6A1	1.0	0.2	0.6
									12A1	6.3	5.6	16.8
									Итого:	5.8	17.4	
									6A1	0.8	0.2	1.2
									Итого:	0.7	0.7	0.7

Выборка арматуры на 1 панель

Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций (ГОСТ 5781-61)	Класс стали	Диаметр мм	Вес в кг		Итого:
			6A1	8A1	
ГОСТ 5781-61	I A1	12A1	5.0	42.6	47.6
			55.8		55.8
Всего:					103.4

Таблица закладных деталей

Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во шт.	Вес в кг		№ листа на котором расположено изделие
			одной детали	всех	
ПС-24.4	3Д-1	4	18	7.2	7.2
					АС-9

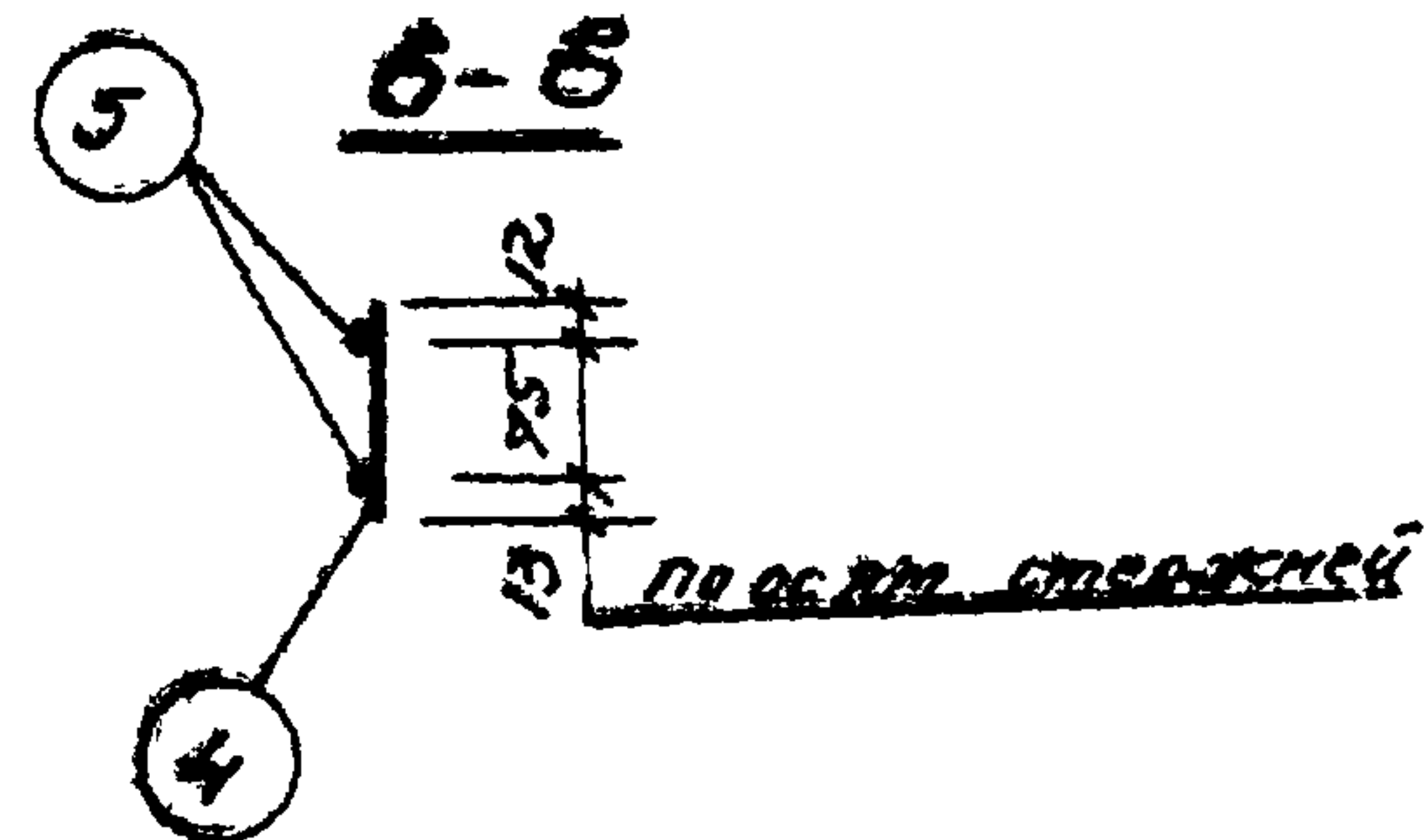
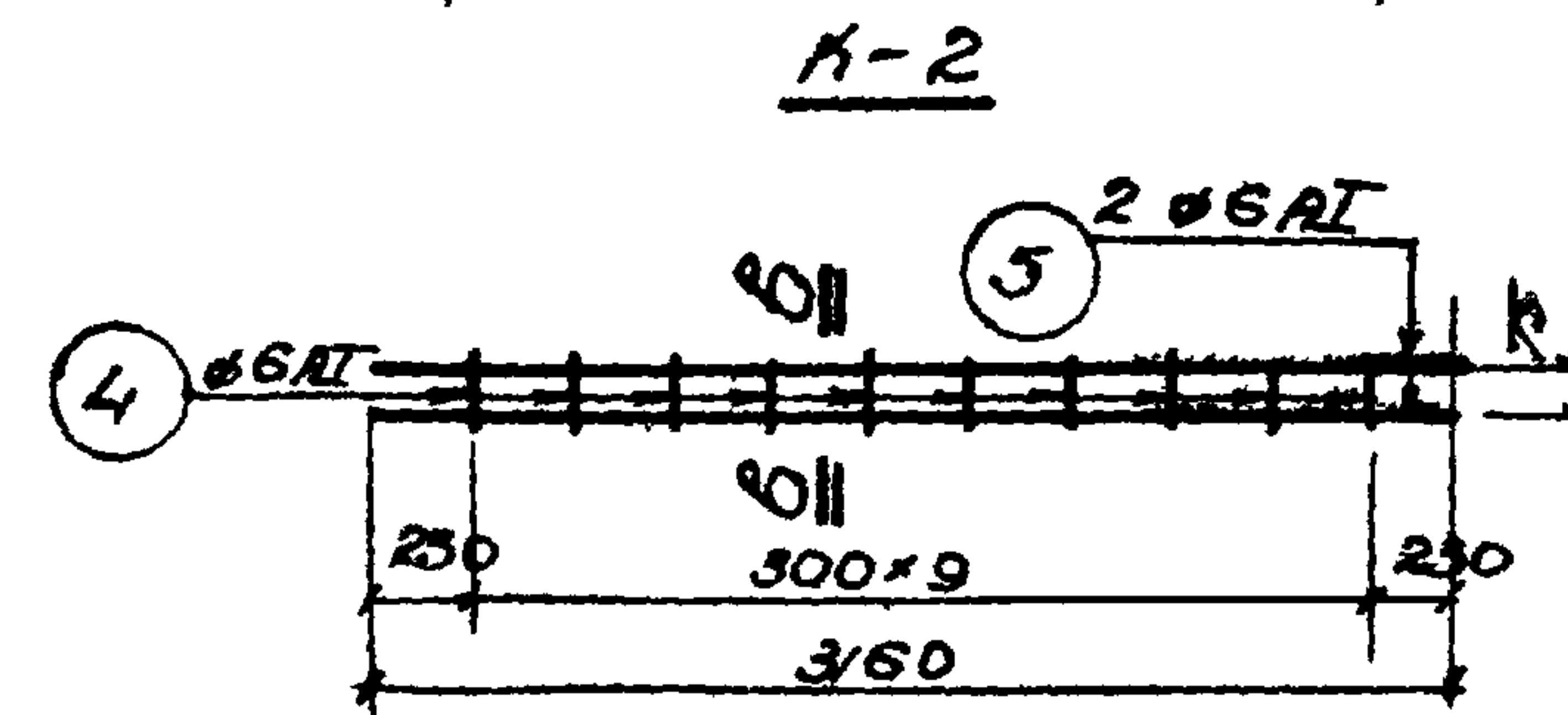
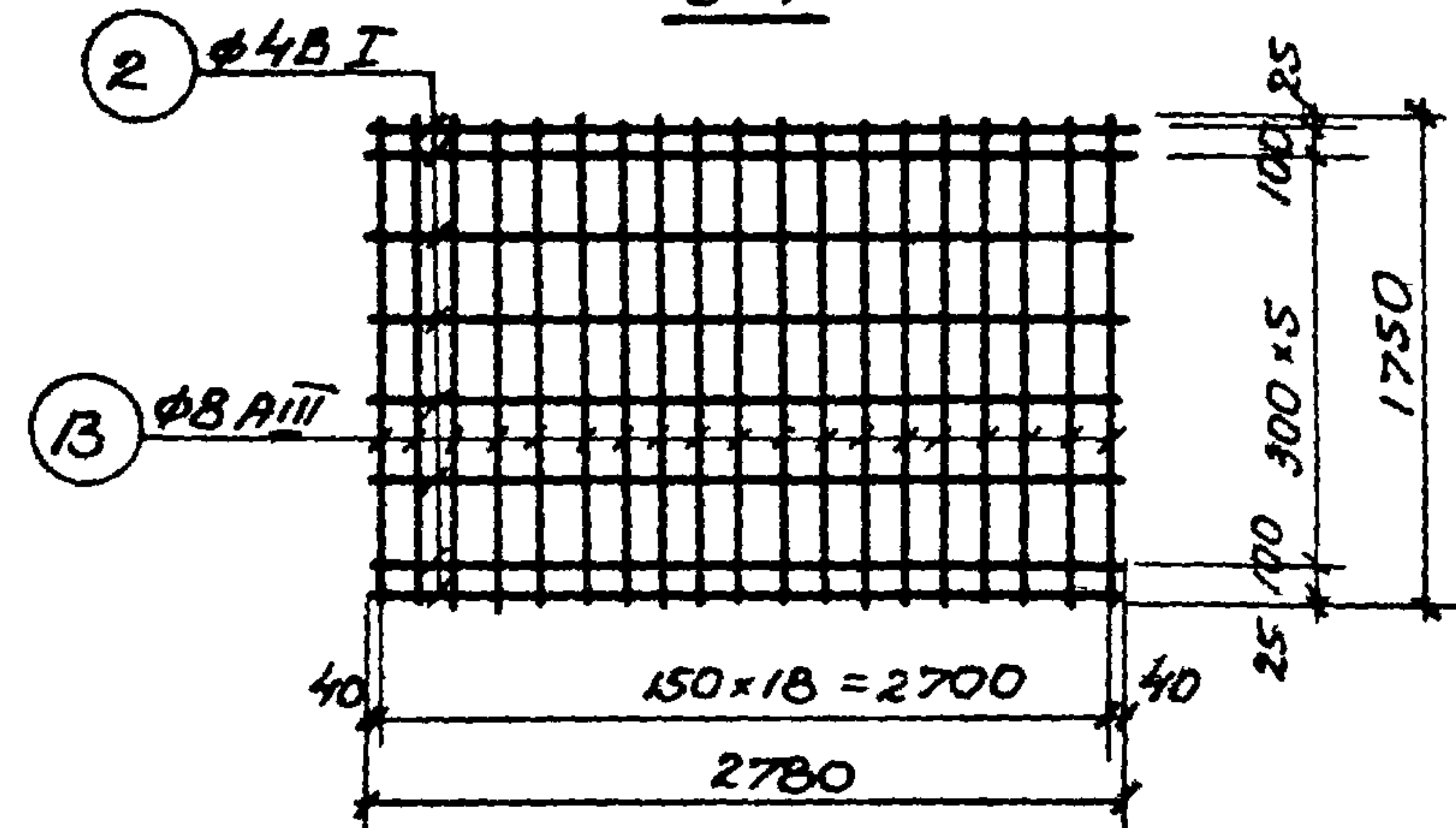
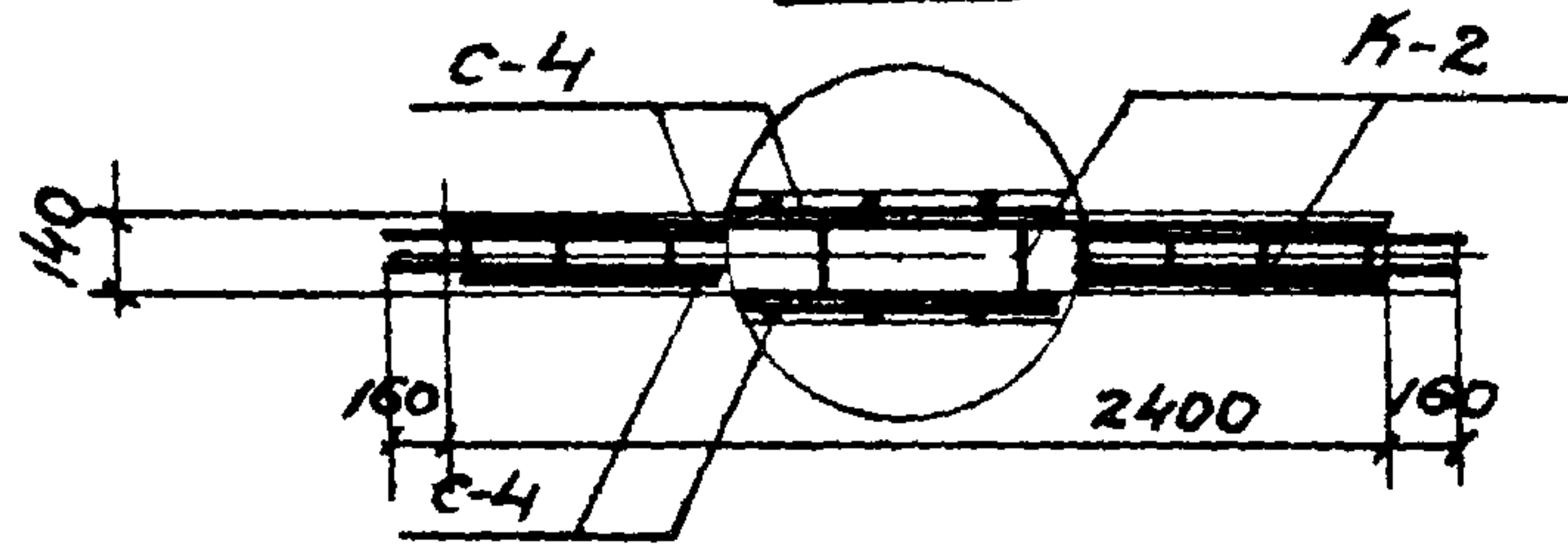
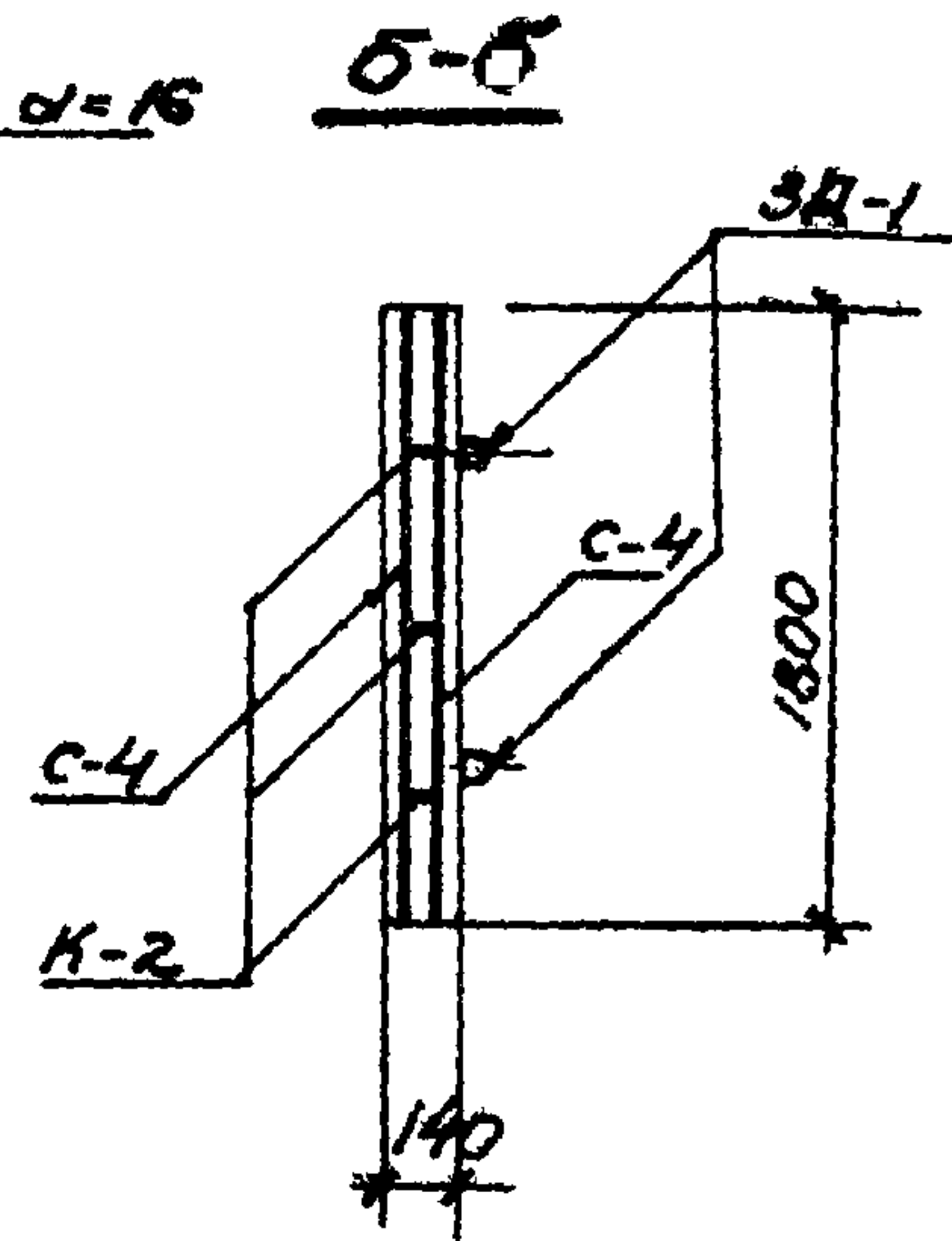
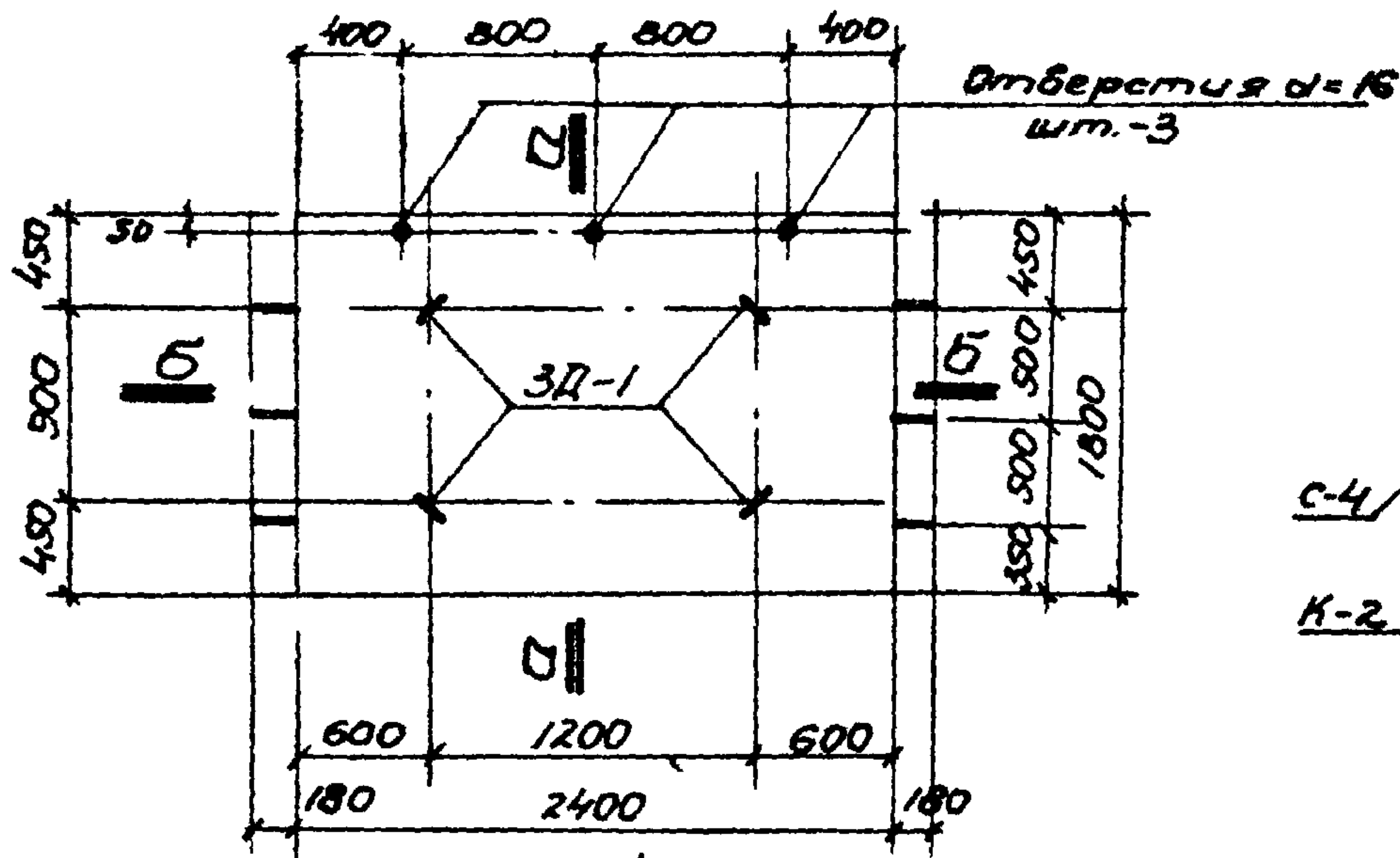
Показатели на 1 панель

Марка элемента	Вес элемента т	Марка бетона	Расход		
			Бетона м ³	Стали кг	стали на 1 м ³ бетона
ПС-24.4	2.20	200	0.88	110.6	117.0

Госстрой СССР	Стеновая панель ПС-24.4 (целевая стенка).	Типовой проект 902.2.44
Союзводоканалпроект г. Москва		Альбом II
Нормотделитель на расход воды 440 л/сек.		Лист АС-6

Стеновая панель ПС-18-1

Фасад



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Защитный слой бетона для арматуры принят 20 мм.
2. Каркасы варить точечной сваркой.
3. В таблице показан расход стали на 1 м³ бетона без учета веса стали закладных деталей.
4. Деталь установки ЗД-1 см на листе АС-3.
5. Панель ПС-18-1 устанавливать в любую панель ПС-24.

Спецификация арматуры

Выборка арматуры **13**

Наименование жел.бетон. элемента	Марка Арматуры элемента	№ позиции	Эквив	Ф У ммб.	Длина в мм.	Количество штук		Общая длина на 1 элемент	На 1 элемент			
						на 1 элемент	на 1 ж.б. элемент		Уммб.	Общая длина в м.	Вес в кг	Общая вес на 1 ж.б. элемент
Стеновая панель ПС-18-1	Сетка С-4 шт. 2	2	2780	4ВТ	2780	8	16	22.2	4ВТ	22.2	2.22	4.44
		13	1750	8АIII	1750	19	38	33.5	Умозо	15.42	30.6	26.2
	Каркас К-2 шт. 3	4	100	6АТ	100	10	40	1.0	6АТ	7.3	1.6	4.8
		5	3160	6АТ	3160	2	8	6.3	Умозо	1.6	4.8	4.8
										Итого		

Выборка арматуры на 1 панель

Проблема низкоуглеродистая холоднокатаная ГОСТ 5727-53	Класс ВТ	Ф 4ВТ	Умозо		
			4.44	4.44	
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 5781-61	Класс АТ	Ф 6АТ	Умозо		
			4.8	4.8	
	Класс АIII	Ф 8АIII	Умозо		
			26.2	26.2	
			Итого		35.2

Таблица закладных деталей

Марка элемента	Марка закладной детали	Кол. шт.	Вес в кг			№ листа на котором вычерчена деталь
			1 детали	Всех	Всего на элемент	
ПС-18-1	ЗД-1	4	1.8	7.2	7.2	АС-9

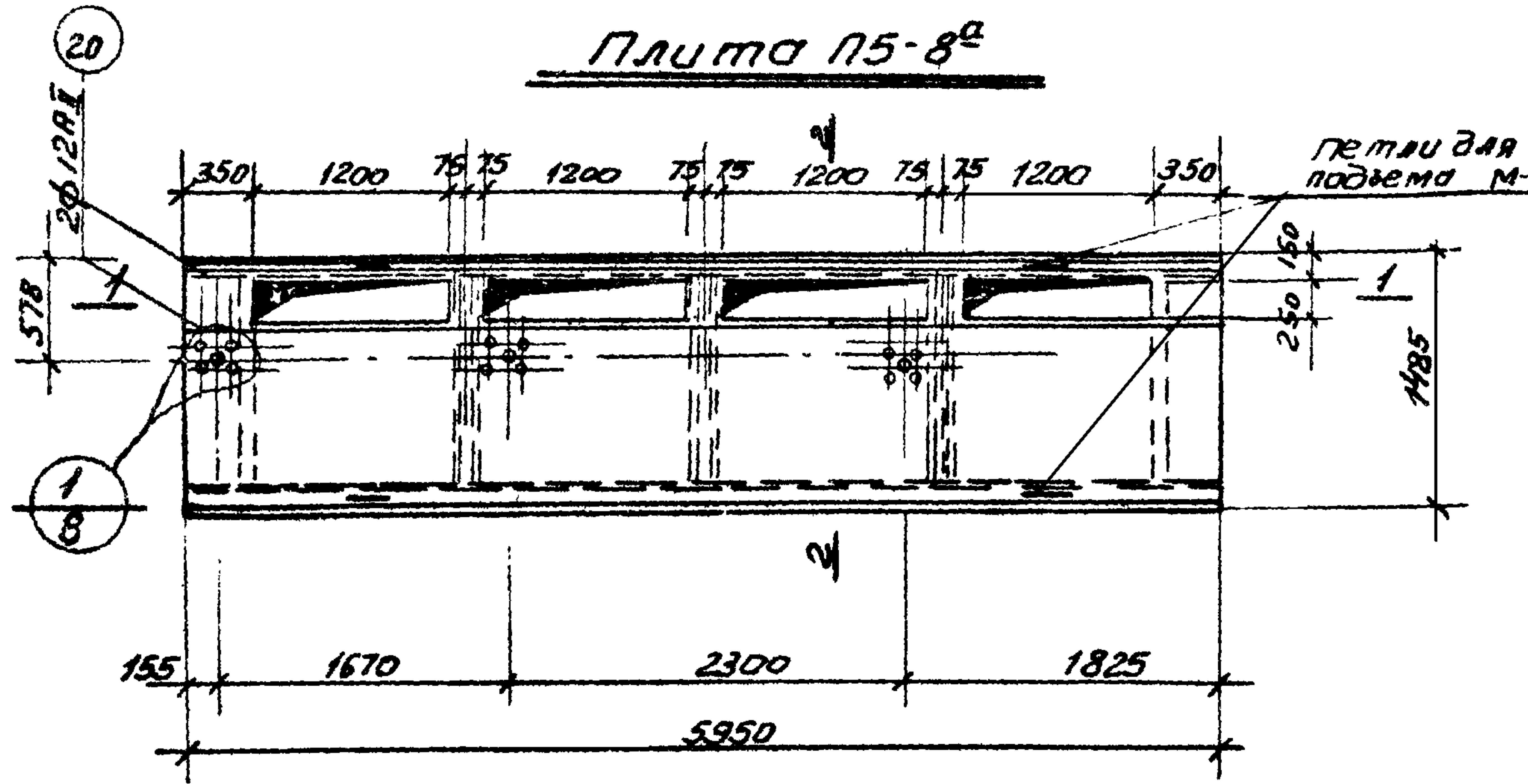
Показатели на 1 панель

Марка элемента	Вес элемента в т.	Марка бетона	расход		
			Бетон м ³	Сталь кг	Стали на 1 м ³ бетона
ПС-18-1	1.52	200	0.61	44.2	61.0

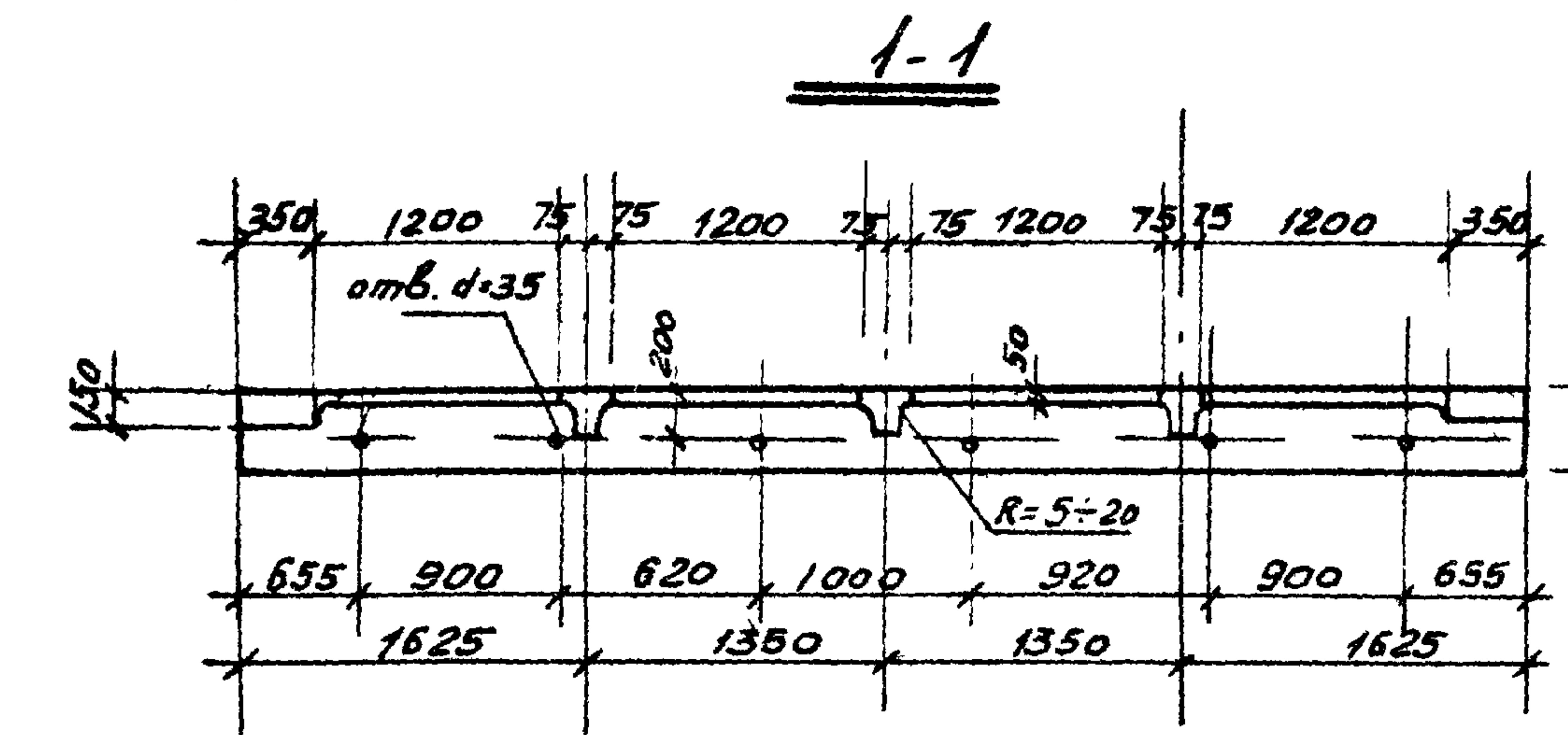
Госстрой СССР
СНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва 1967г.
Нефтеотделительная
расход воды 440 л/сек.

Стеновая панель
ПС-18-1.

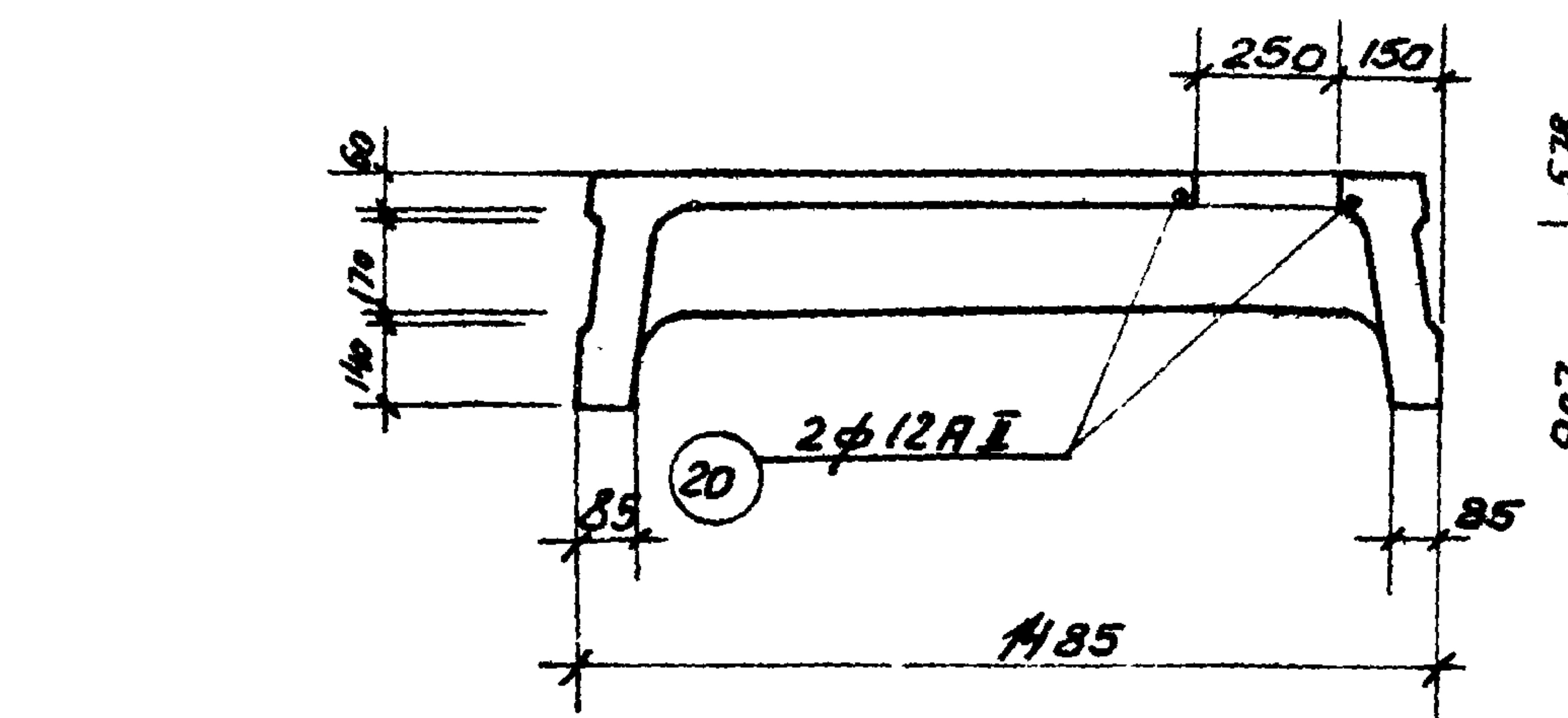
Типовой проект
902-2-44
Альбом
III
лист
АС-7



Плита П5-8а

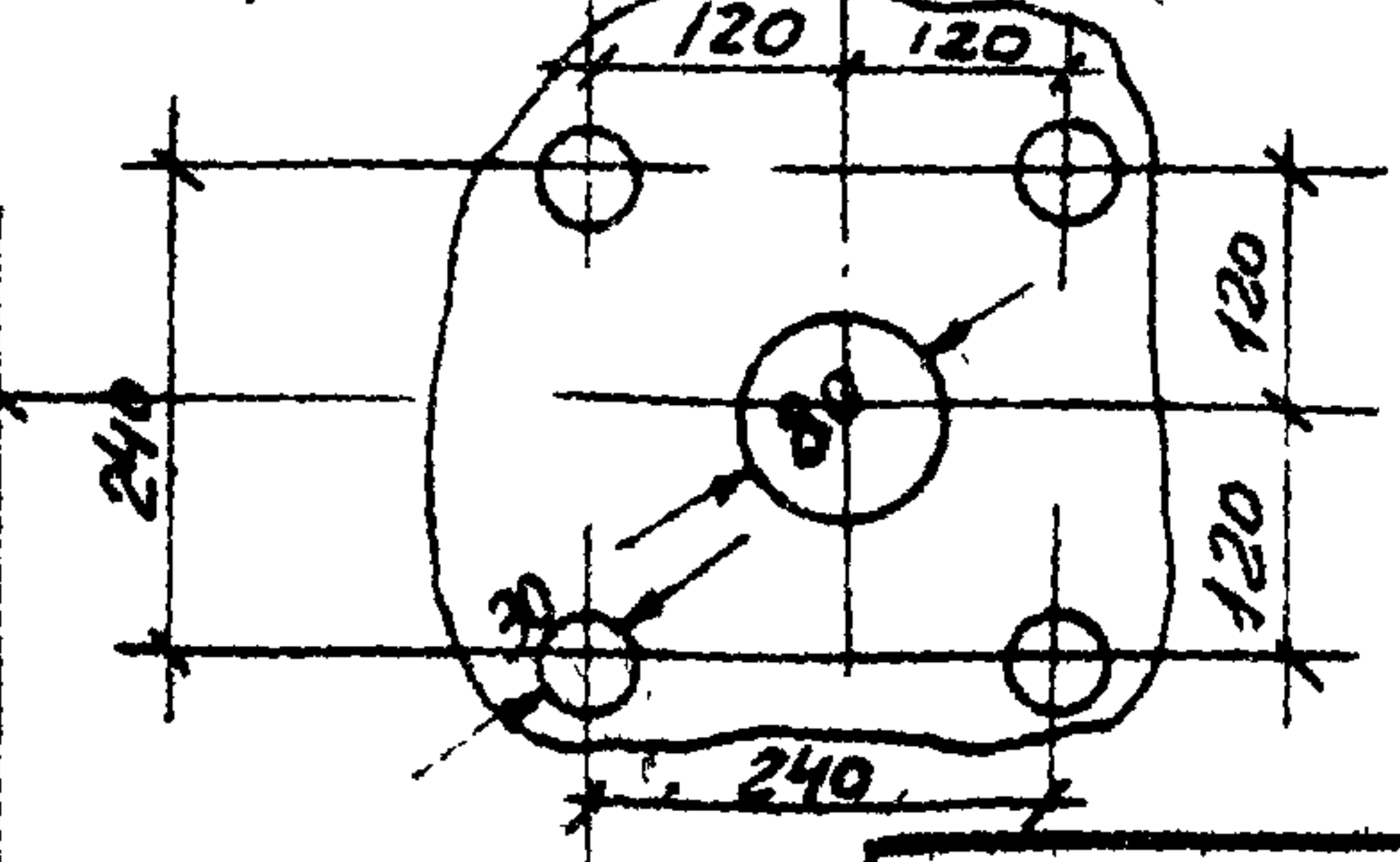


1-1



2-2

Разбивка отверстий
для крепления колонки
нефтеоборной трубы и электро-
прибора диаметром клапана



Спецификация дополнительной арматуры										Выборка арматуры		14
Наименован. жел.бет. элемента	Марка арматурного элемента	№ позиции	Эскиз	φ и инд.	Длина в мм.	Количество элементов		Общая длина на арматур. элемент 3 м	φ и инд.	На 1 арматур. эле		Вс. вес всех эле-ментов кг
						На 1 арматур. элемент	На 1 жел.бет. элемент			Общая длина в м	Вес в кг.	
Плита П5-8а	отв. стержень	20	5900	12AII	5900	-	2	11.8	12AII	11.8	10.5	10.5

Основное армирование плиты П5-8-1 см. альбом серии ИИ 24-2 листы 21, 22, 23, 24, 31, 32 и 36

Выборка дополнительной арматуры на плиту

Сталь горячекатанная для армирования жел.бет. элементов ГОСТ 5781-64	Класс А-II	φ мм	12AII	Утого
		Вес кг.	10.5	10.5

Показатели на 1 плиту

Марка элемента	Вес элемента	Марка бетона	Расход		
			Бетона м³	Стали кг.	Стали на 1 м³ бетона
П5-8а	2.40	300	0.95	100.3	108.0

Примечание

1. В зоне отверстий арматуру плиты вырезать по месту.

Госстрой СССР СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1967г.	Плита П5-8а	Типовой проект 902-2-44
Нефтеотделитель на расход воды 440 л/сек		Альбом III
		Лист АС-8

