

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $\varnothing=13/22\text{м}^3/\text{ч}$, $P=25/10\text{ кгс/см}^2$
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2\times 3000\text{м}^3$.

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СООРУЖЕНИЯ СЛИВА И ПРИЕМА МАЗУТА И ЖИДКИХ ПРИСАДОК
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=13/22\text{ м}^3/\text{ч}$ $P=25/10\text{ кгс/см}^2$ С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 3000\text{ м}^3$

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

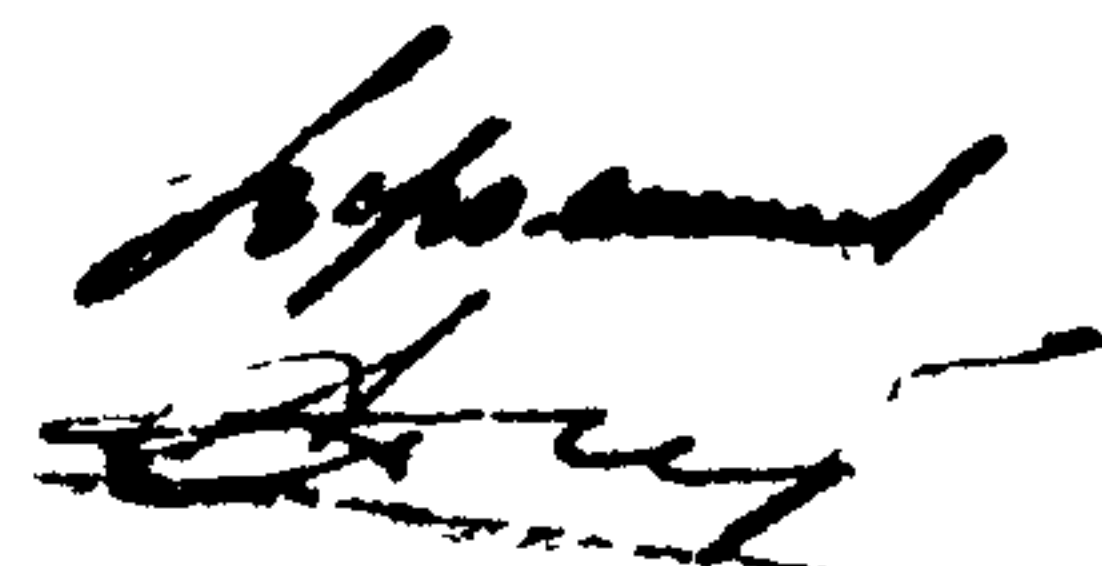
Альбом I	Часть 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети
Альбом I	Часть 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	Часть 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом I	Часть 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	Часть 1	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
Альбом II	Часть 2	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом V	Часть 1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
Альбом V	Часть 2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.
Альбом VI		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройства
Альбом VII	Часть 1	Сметы. Общая часть.
Альбом VII	Часть 2	Сметы. Мазутонасосная.
Альбом VII	Часть 3	Сметы. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	Часть 4	Сметы. Резервуарный парк.
Альбом VII	Часть 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
Альбом VIII	Часть 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
Альбом VIII	Часть 2	Заказные спецификации. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	Часть 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 904-1-109 Альбом I, II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов ёмкостью 25 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 904-1-56 Альбом I, II	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов ёмкостью 3000 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 902-2-158 Альбом I, II, III	Нефтеловушки из сборных железобетонных элементов на расход воды 10 л/с. (распространяет ЦИТП, г. Москва).
Типовой проект 4-18-842 Альбом I, II, III, IV	Резервуар для воды ёмкостью 500 м ³ железобетонный прямоугольный заглубленный (распространяет свердловский филиал ЦИТП).

Разработан
проектным институтом
Латгипропром
Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института
Латгипропром



В. Фолимонов
А. Думан

Утвержден и введен в действие
институтом Латгипропром
Госстроя Латвийской ССР
Приказ № 290 от 16 ноября 1978 г.

Архив № 408002
 Топографический проект 903-2-11

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание альбома	2,3
КЖИ-ТТ	Технические требования	4
КЖИ-КЗБ-1 ^б ; КЗБ-1 ^а	Разбивка дополнительных закладных деталей в колонне КЗБ-1 ^а , КЗБ-1 ^б	5
КЖИ-ПС1-36-БЗ ^а	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ ^а	
КЖИ-ПС1-36-БЗ ^б	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ ^б	6
КЖИ-ПС1-36-БЗ ^в	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ ^в	7
КЖИ-ПС1-36-БЗ ^д	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ ^д	
КЖИ-ПС1-36-БЗ ^е	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ ^е	8
КЖИ-ИП5-6 ^а , ИП5-6 ^б	Плиты покрытия ИП5-6 ^а ; ИП5-6 ^б	9
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 а.1	10
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 а.2	
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 а.1	11
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 а.2	
КЖИ-ПК3	Арматурный пакет ПК3 а.1	12
КЖИ-ПК3	Арматурный пакет ПК3 а.2	
КЖИ-ПК4	— " — ПК4 а.1	13
КЖИ-ПК4	— " — ПК4 а.2	
КЖИ-ПК5	— " — ПК5 а.1	14
КЖИ-ПК5	— " — ПК5 а.2	
КЖИ-КР1	Каркас КР1	15
КЖИ-КР2	Каркас КР2	

КЖИ-КР5; КР3	Каркасы КР5; КР3	16
КЖИ-КР6; КР4	— " — КР6; КР4	
КЖИ-КР7	— " — КР7	17
КЖИ-КР8	— " — КР8	
КЖИ-КР9	— " — КР9	18
КЖИ-КР10	— " — КР10	
КЖИ-КР11	— " — КР11	19
КЖИ-КР12	— " — КР12	
КЖИ-С1	Сетка С1	20
КЖИ-С2	— " — С2	
КЖИ-С5	— " — С5	21
КЖИ-С6	— " — С6	
КЖИ-С12	— " — С12	22
КЖИ-БС1 ^а	Балка стальная БС1 ^а	
КЖИ-МН1	Закладная деталь МН1	23
КЖИ-МН2	Закладная деталь МН2	
1	2	3

ТП 903-2-11				Содержание альбома		
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Плунж пр	Думан	В.Т.Т.	27.11.77			
Нач. отд	Калетов	В.И.Т.				
Гл. констр	Ильинская	В.И.Т.				
рук. гр.	Шульгина	В.И.Т.				
инж.	Семизова	В.И.Т.				
Нач. отд	Ильинская	В.И.Т.				
проект	Шульгина	В.И.Т.				

Формат 712

Копия в БУР

1	2	3
КЖИ - МН 3	Закладная деталь МН 3	24
КЖИ - МН 4	— " — МН 4	
КЖИ - МН 5	— " — МН 5	25
КЖИ - МН 6; МН 15	— " — МН 6, МН 15	
КЖИ - МН 7	— " — МН 7	26
КЖИ - МН 8	— " — МН 8	
КЖИ - МН 9	— " — МН 9	27
КЖИ - МН 10; МН 11; МН 12	— " — МН 10; МН 11; МН 12	
КЖИ - МН 13	— " — МН 13	28
КЖИ - МН 14	— " — МН 14	
КЖИ - МН 16	— " — МН 16	29
КЖИ - МН 17	— " — МН 17	
КЖИ - МН 18	— " — МН 18	30
КЖИ - МН 19	— " — МН 19	
КЖИ - МН 20	— " — МН 20	31
КЖИ - МН 21; МН 22	— " — МН 21; МН 22	
КЖИ - МН 23	— " — МН 23	32
КЖИ - МН 24	— " — МН 24	
КЖИ - МН 25	— " — МН 25	33
КЖИ - МН 26; МН 27	— " — МН 26; МН 27	
КЖИ - МН 28	— " — МН 28	34
КЖИ - МН 29	Столик МН 29	

КЖИ - МН 30	Закладная деталь МН 30	35
КЖИ - МН 31	— " — МН 31	36
КЖИ - МН 32	— " — МН 32	
КЖИ - МН 33	— " — МН 33	37
КЖИ - МН 34	— " — МН 34	
КЖИ - МН 35	— " — МН 35	38
КЖИ - МН 36	— " — МН 36	
КЖИ - МН 37	— " — МН 37	39
КЖИ - МС 1	— " — МС 1	
КЖИ - МС 2	Соединительный элемент МС 2	40
КЖИ - В-1	Ворота металлические В-1	

Изм.				Лист			Масса		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р					
Гл. инж. Думан				Содержание альбома					
Нач. отд. Калетов									
Гл. констр. Андреевская				Лист 2	Листов	В	Госстрой Латв ССР ЛАТГЛПРОПРОМ г. Рига		
Инж. Шельгина									
Инж. Ремизова				Формат 12					
Инж. Шельгина									

Копир. в 2 ур.

Технические требования

I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки.

Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток.

I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73. Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН-393-69.

I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату втавр дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах.

Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой.

Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродом Э42 по ГОСТ 9467-75.

II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-71*. Материал анкеров - арматурная сталь классов АI, АII, АIII по ГОСТ 5781-75.

II.3. Закладные и соединительные элементы должны быть защищены 5-ю слоем эмали ХСЗ-759 (ТУ 6-10-1115-71) общей толщиной 130 мкм по грунтовке ХС-059 в соответствии с группой IV таблицы 48 дополнение к СНиП II-28-73 (поверхности, не закладываемые в бетон).

Альбом I часть

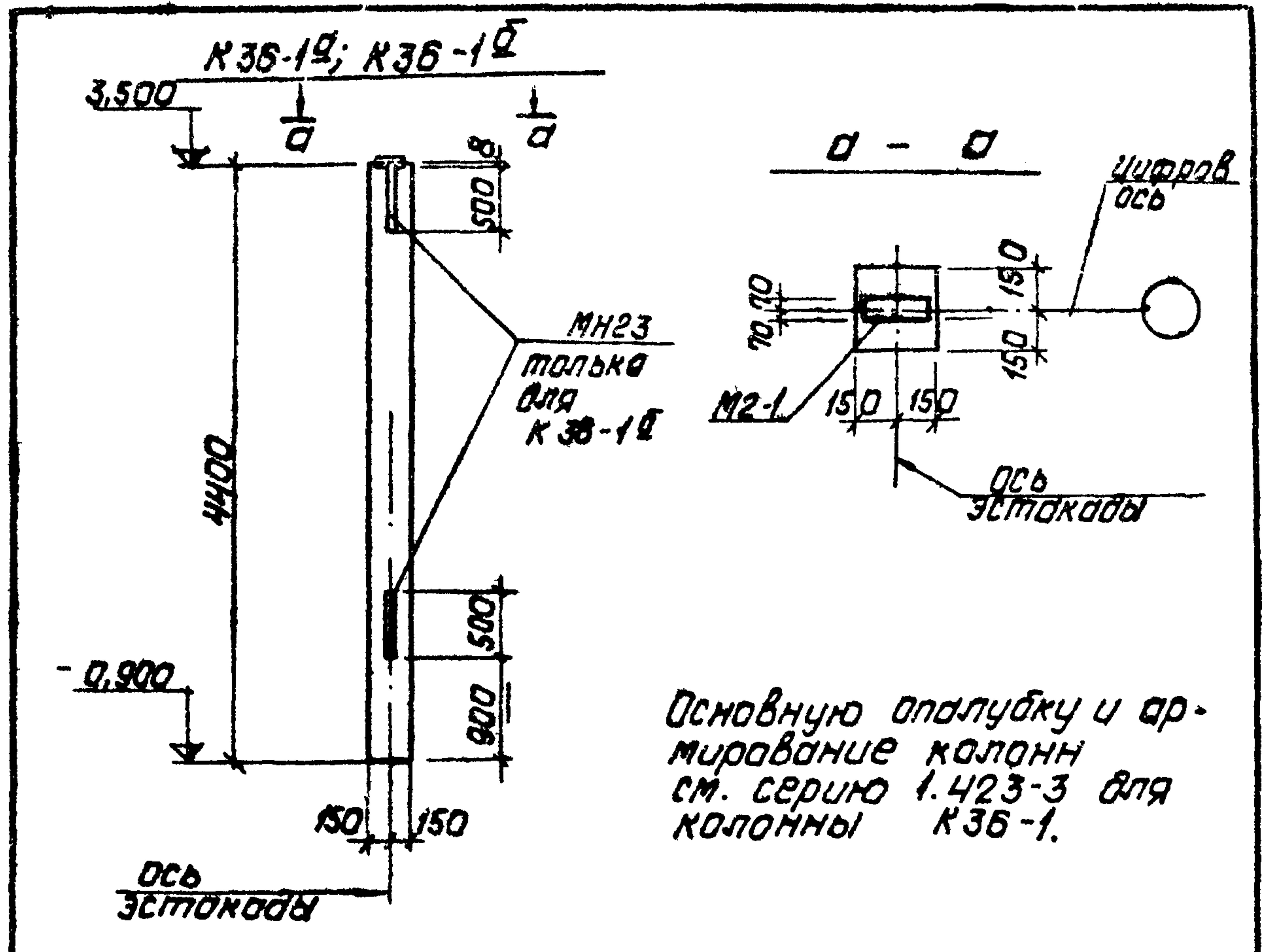
Типовой проект 903-2-11

Лист 1 из 1

				ТП 903-2-11		КЖИ-ТТ	
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата	Технические требования	Лист	Кол-во	Итого
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата		Р		
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата		Лист А	Лист Б	Лист В
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата		ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Коп. раздат. 45 бакоба

Формат



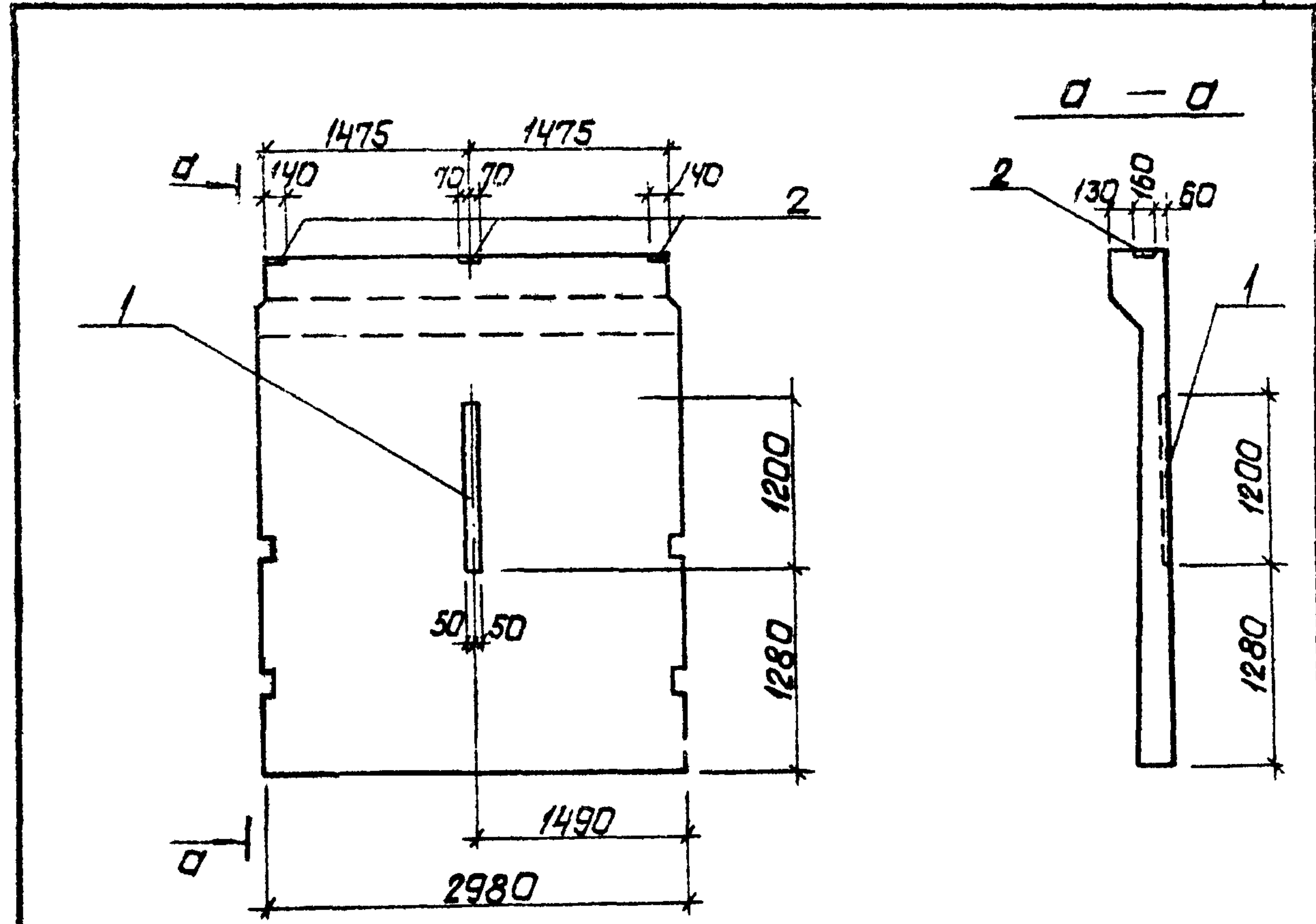
Основную опалубку и армирование колонн см. серию 1.423-3 для колонны К36-1.

формат	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<u>К36-1б</u>		
Дополнительные закладные детали						
			ТП 903-2-11 КЖИ-МН23	закладн. деталь МН23	2	17,2 кг

Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	ТП 903-2-11	КЖИ-К36-1б; К36-19.	
И.И.К.	Думан				Разбивка дополнительных закладных деталей в колонне К36-19; К3-19.	лит. Масса Материал	
И.И.К.	Колетов			р			1,50
И.И.К.	Индриевская			лист / листов			
И.И.К.	Шильгина			госстрой Латв. ССР			
И.И.К.	Леонова			ЛАТГИПРОПРОМ			
И.И.К.	Шильгина			г. Рига			
И.И.К.	Литвинова						

Копировал: Давыдова

формат ИВ



Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.ч. часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3

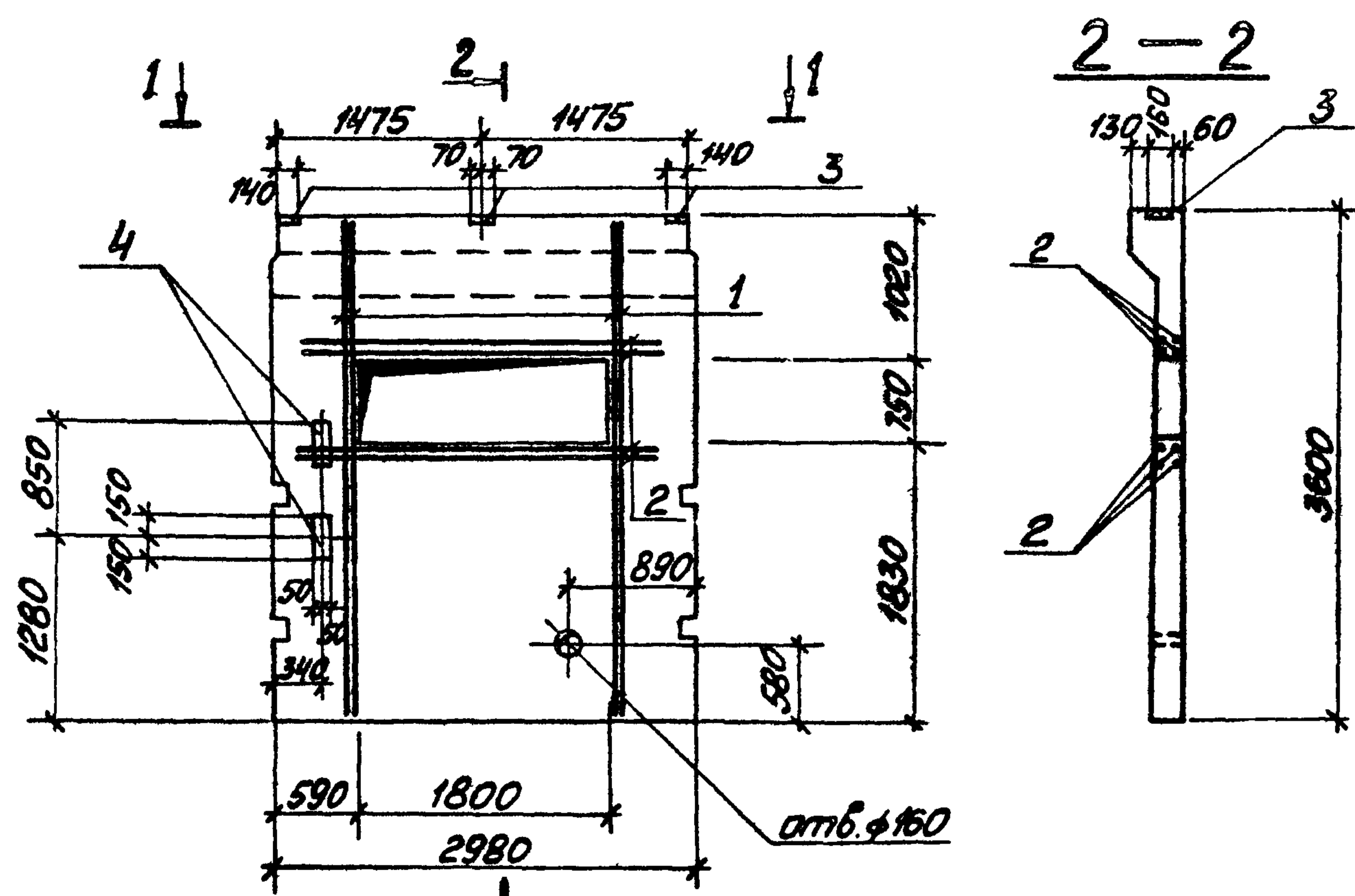
формат	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<u>ПС1-36-Б3а</u>		
Дополнительные сборочные единицы и детали.						
			1 ТП 903-2-11 КЖИ-МН20	закладная деталь МН20	1	
			2 Сер. 1.400-5	— — МБ-4	3	

Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	ТП 903-2-11	КЖИ-ПС1-36-Б3а	
И.И.К.	Думан				Панель стеновая сборочная ПС1-36-Б3а	лит. Масса Материал	
И.И.К.	Колетов			р			
И.И.К.	Индриевская			лист / листов			
И.И.К.	Шильгина			госстрой Латв. ССР			
И.И.К.	Леонова			ЛАТГИПРОПРОМ			
И.И.К.	Шильгина			г. Рига			
И.И.К.	Литвинова						

Копировал: Давыдова

формат ИВ

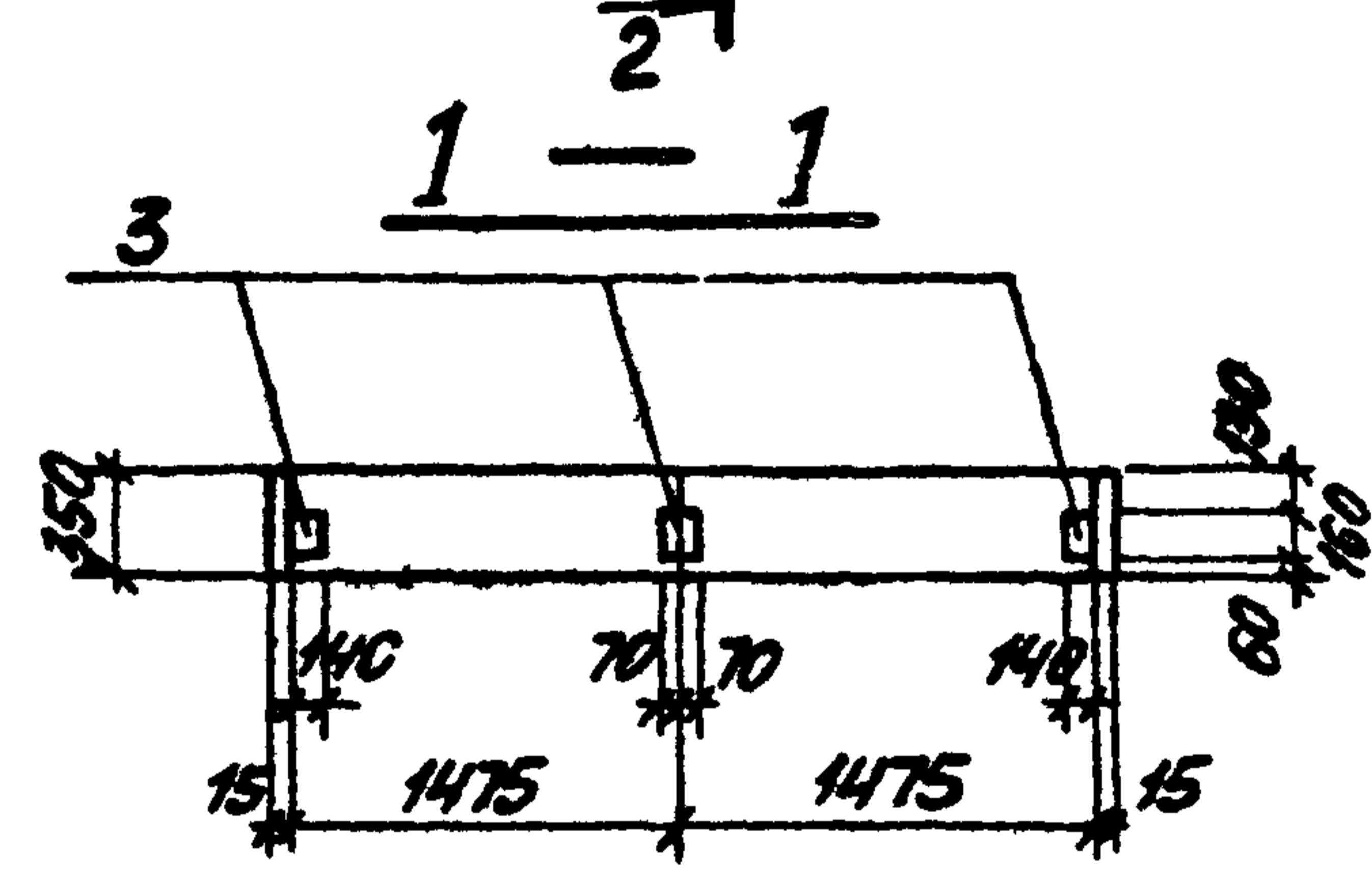
Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		ПС1-36-БЗб		
	Дополнительные сборочные единицы и детали			
1,2	ТП 903-2-11 КЖИ-ПС1-36-БЗб	Стержни обмоточн. комплект	1	
3	Серия 1.400-6	закладной элемент МБ-4	3	
4	ТП 903-2-11 КЖИ-МН16	То же МН 16	2	

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка эл-тга	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Закладные изделия				Итого	Всего
	Класс А III		Профильн. сталь		Армат. сталь ГОСТ 5781-75			
	φ мм	Итого	δ=8	δ=10	Кл. А II φ мм	Кл. А III φ мм		
ПС1-36-БЗб	79,0	79,0	3,8	6,3	15	0,4	12,0	91,0



1. В месте отверстия арматуру сетки вырезать, дополнительно поставить окружающие стержни поз. 1,2
2. Привязку каркаса кр-1 к верхней грани панели принять 920 вместо 1000.
3. Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.ч часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-БЗ.

Ведомость дополнительных стержней на один элемент

Марка эл-тга	№ п/п	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во шт
ПС1-36-БЗб	1		16А III	3550	8
	2		16А III	2700	8

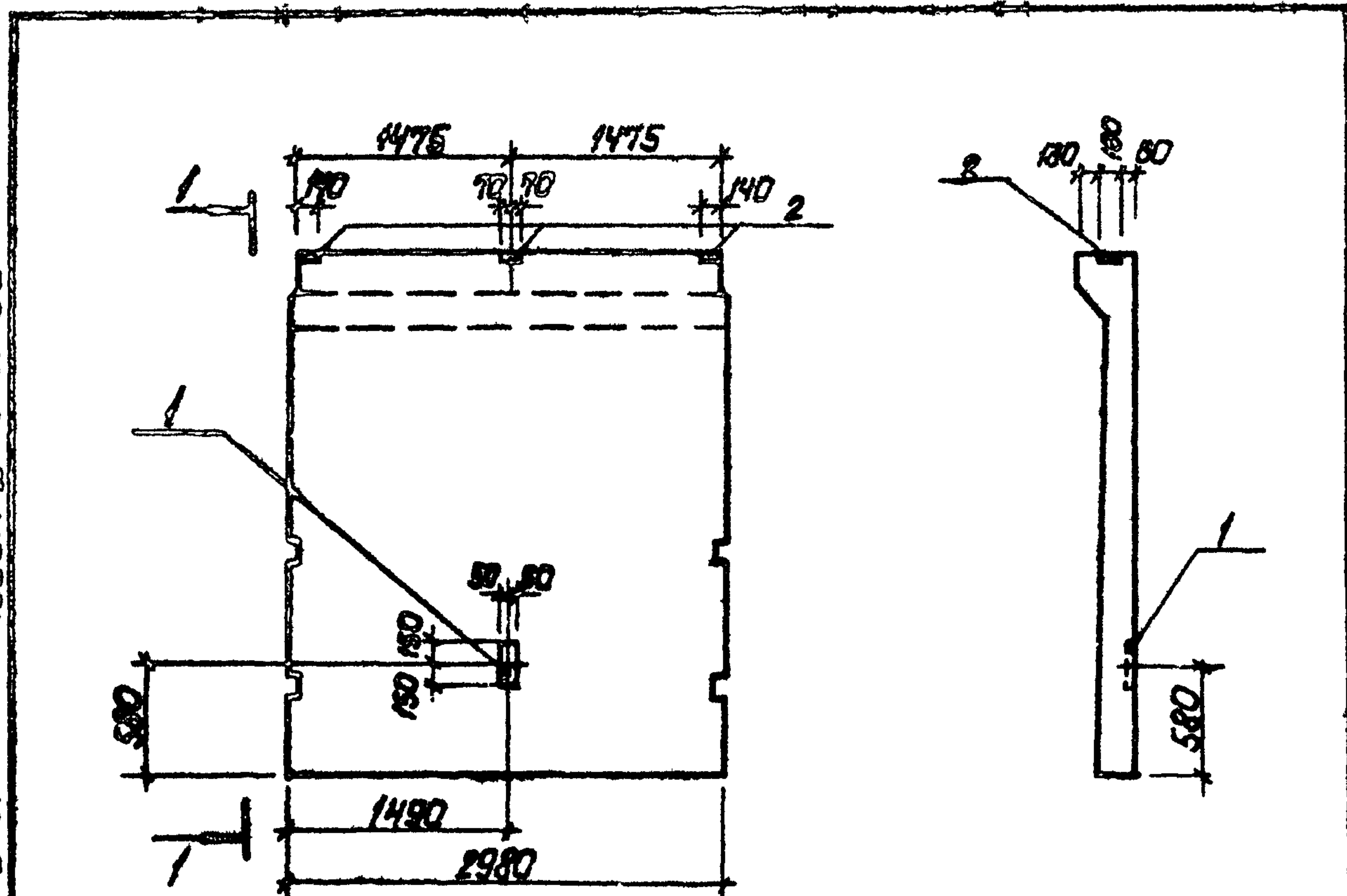
№ лист	№ докум	Подп	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-ПС1-36-БЗб
Л.И.И.Л.А. Думан	Л.И.И.Л.А. Думан			Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗб	
Л.И.И.Л.А. Думан	Л.И.И.Л.А. Думан			Лист	Масса
Л.И.И.Л.А. Думан	Л.И.И.Л.А. Думан			Лист 1	Листов 1
Л.И.И.Л.А. Думан	Л.И.И.Л.А. Думан			ГОСТРОЙЛАТЬ.СДР	
Л.И.И.Л.А. Думан	Л.И.И.Л.А. Думан			ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал: М.М.М.

Формат 12

Альбом I часть 2

Типовой проект 903-2-11

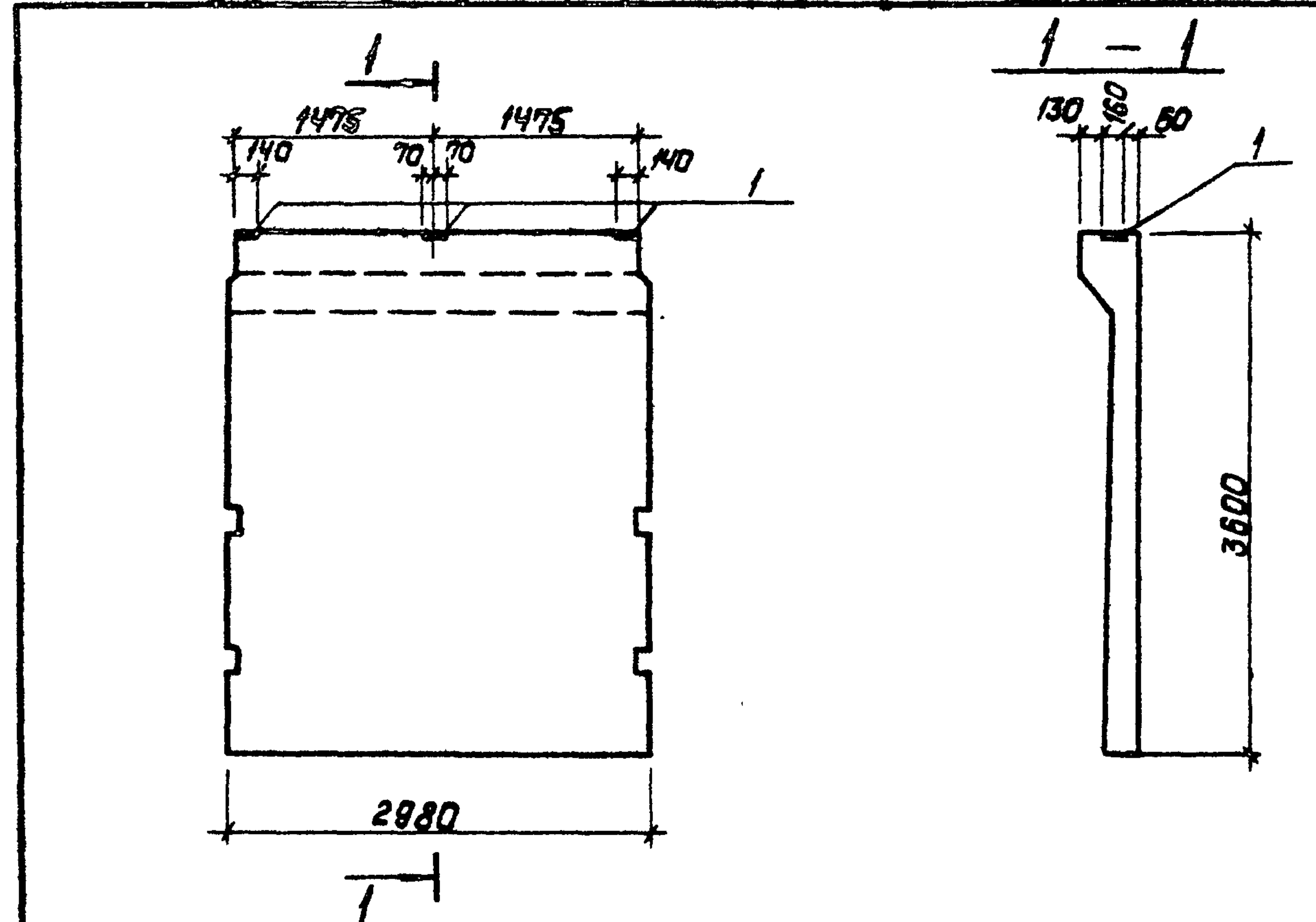


формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				ПС1-36-Б3В		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
	1		ТП 903-2-11 КЖИ-МН16	Закладн. дет. МН16	1	
	2		сер. 1.400-Б	МБ-4	3	

Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

Изм. лист				№ докум.				Подп.				Дата											
Инж. пр.				Думан																			
Нач. отд.				Калетав																			
Инж. констр.				Андреевская																			
Рук. гр.				Шильгина				МШМ															
Инж. техн.				Леврейка																			
Инж. констр.				Шильгина				МШМ															
Проб.				Литвинова																			
ТП 903-2-11 КЖИ-ПС1-36-Б3В												Лит.				Масса				Масштаб			
панель стеновая												р											
балочная																							
ПС1-36-Б3В												лист 1				листов 1							
												госстрой Латв. ССР				ДАТГИПРОПРОМ							
												г. Рига											
копирован: Литвинова												формат 11 В											

Альбом I часть 2
Типовой проект 903-2-11



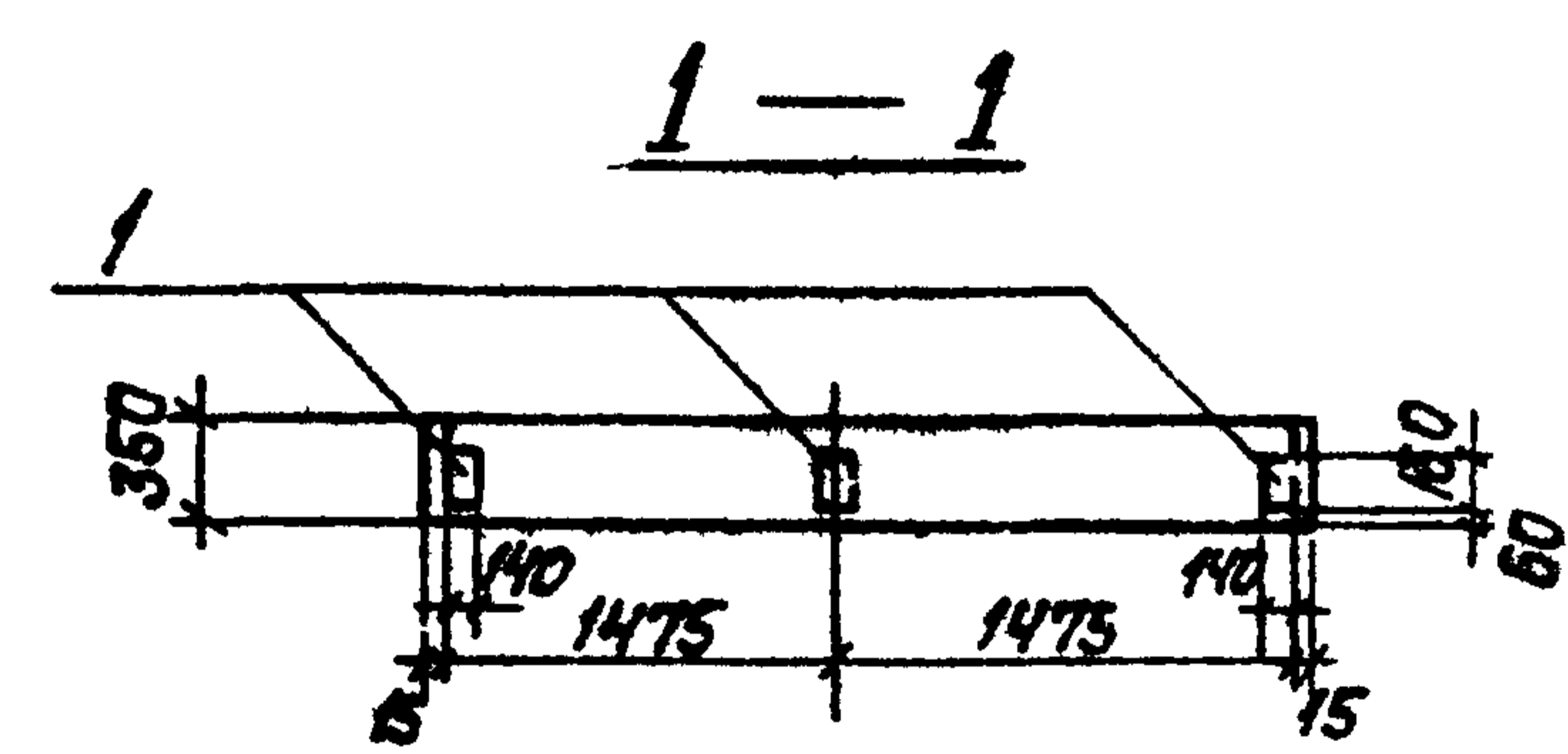
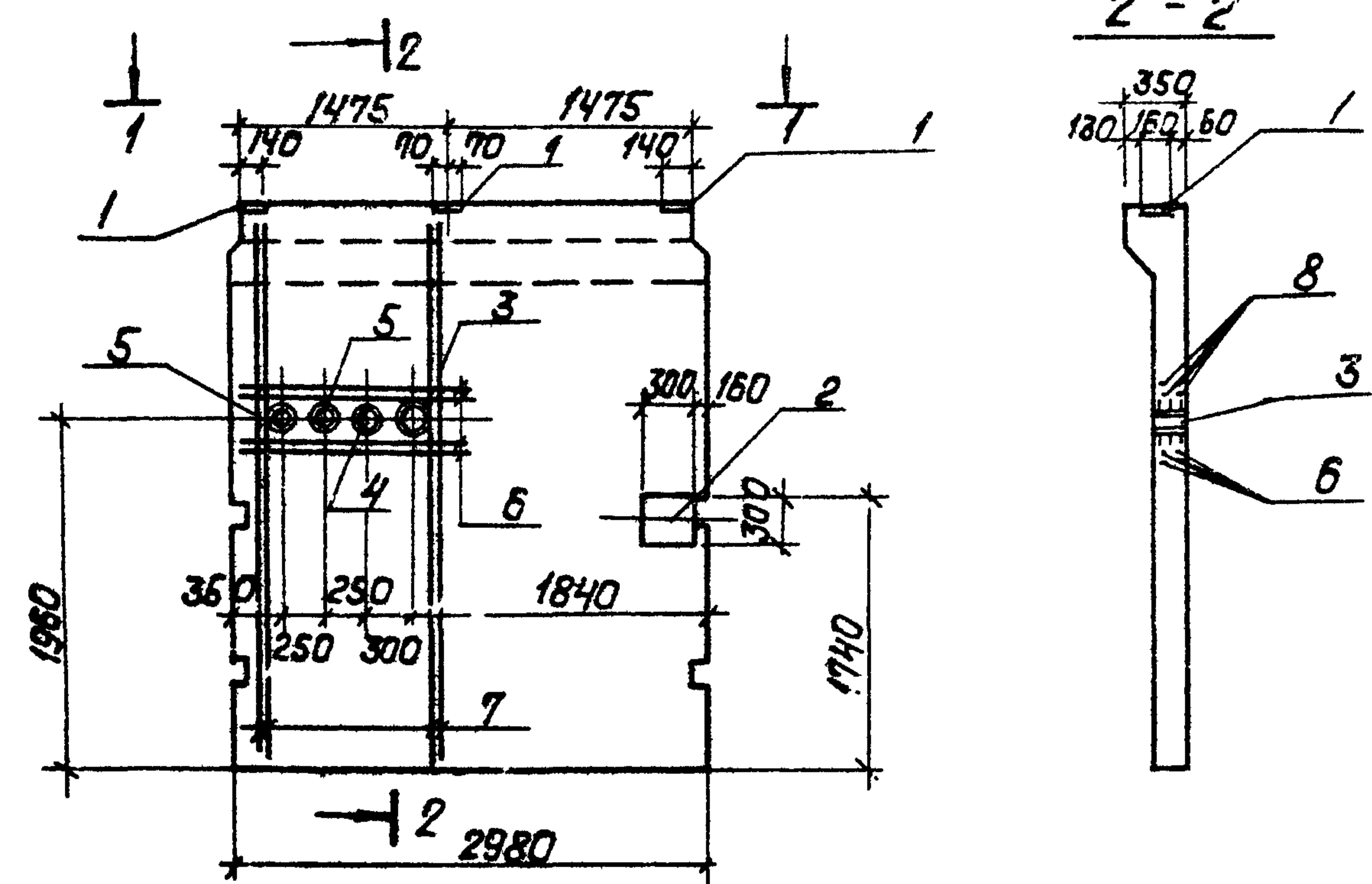
1. Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				ПС1-36-Б3В		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
	1		серия 1.400-Б	закладная деталь МБ-4	3	

Изм. лист				№ докум.				Подп.				Дата											
Инж. пр.				Думан																			
Нач. отд.				Калетав																			
Инж. констр.				Андреевская																			
Рук. гр.				Шильгина				МШМ															
Инж. техн.				Леврейка																			
Инж. констр.				Шильгина				МШМ															
Проб.				Литвинова																			
ТП 903-2-11 КЖИ-ПС1-36-Б3В												Лит.				Масса				Масштаб			
Стеновая панель												р											
балочная																							
ПС1-36-Б3В												лист 1				листов 1							
												госстрой Латв. ССР				ДАТГИПРОПРОМ							
												г. Рига											
копирован: Литвинова												формат 11 В											

Туполов проект 903-2-11 Альбом II часть 2

ПС1-36-Б3а



1. Основную опалубку и армирование панели см. серию 3,900-3 В.4, ч.1 лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				ПС1-36-Б3а		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
		1	1.400-Б	Закладн. эл-т МБ-4	3	
		2	ТТ903-2-11 КЖН-МН17	— " — " — МН17	1	
		3	ТТ903-2-11 КЖН-МН19;	— " — " — МН19	1	
		4	ТТ903-2-11 КЖН-МН21; МН22	— " — " — МН21	1	
		5	— " — " —	— " — " — МН22	2	
		Б7	ТТ903-2-11 КЖН-ПС1-36-Б3а	Стержни отдельные		

Выборка дополнительной стали на один элемент

Марка эл-та	Арматурные изд.		Закладные элементы							Итого	Всего	
	Арматура	Класс А II	Профильная сталь									
			Итого	б=10	б=12	Тр40	Тр40	Тр40	Итого			
ПС1-36-Б3а	Б1.9	16	Б1.9	72.8	6.3	0.6	0.6	1.1	1.5	0.25	83.15	1.405

Ведомость дополнительных стержней на 1 элемент

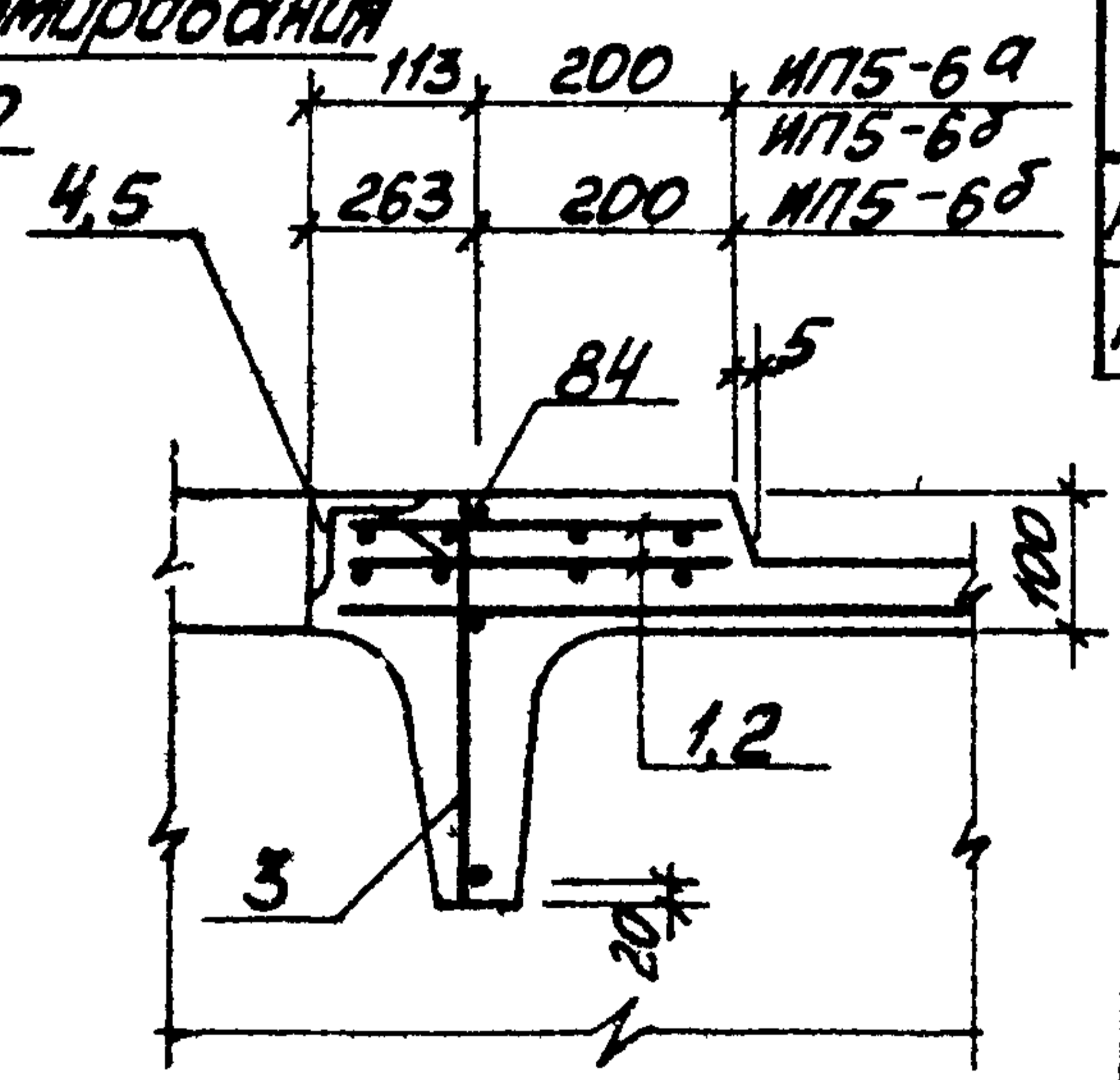
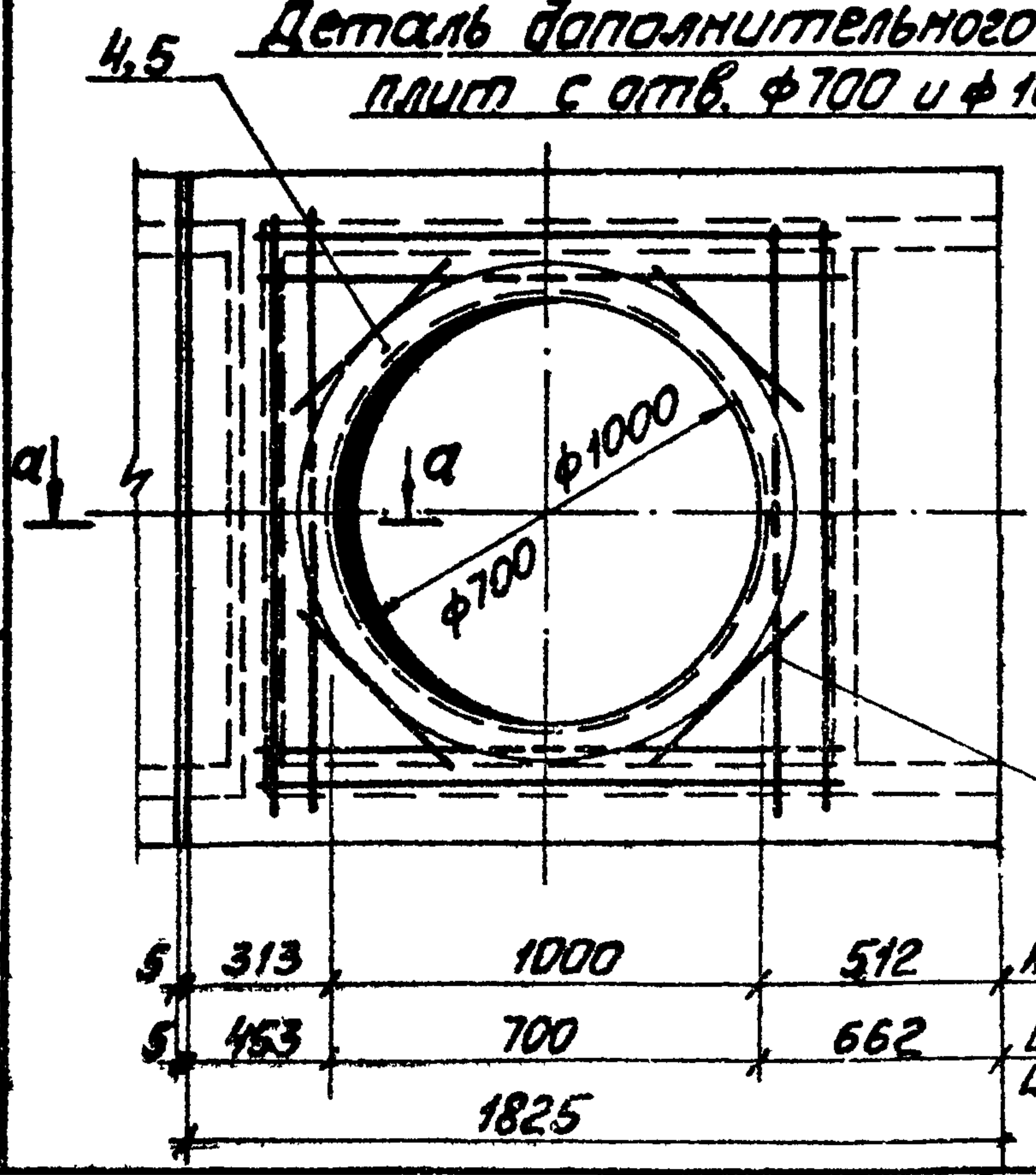
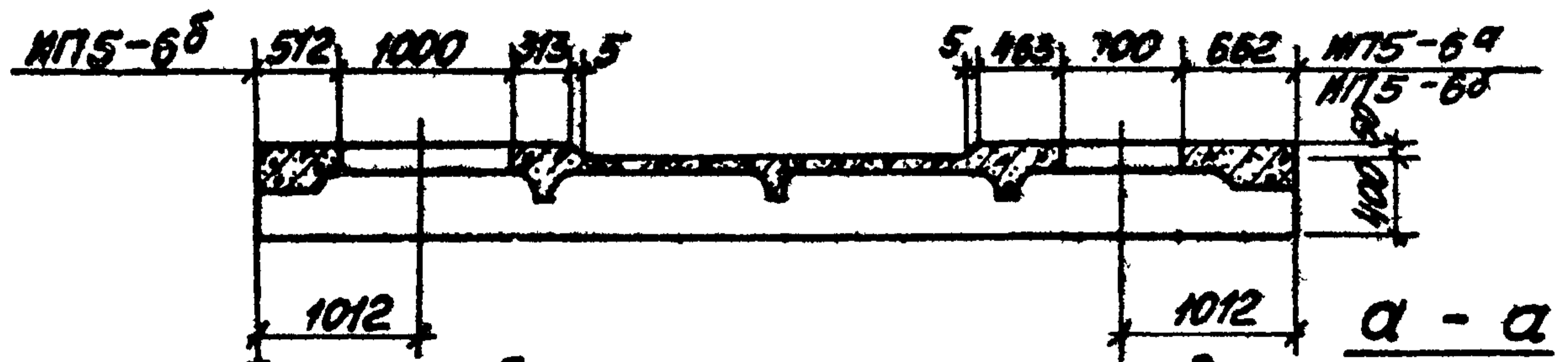
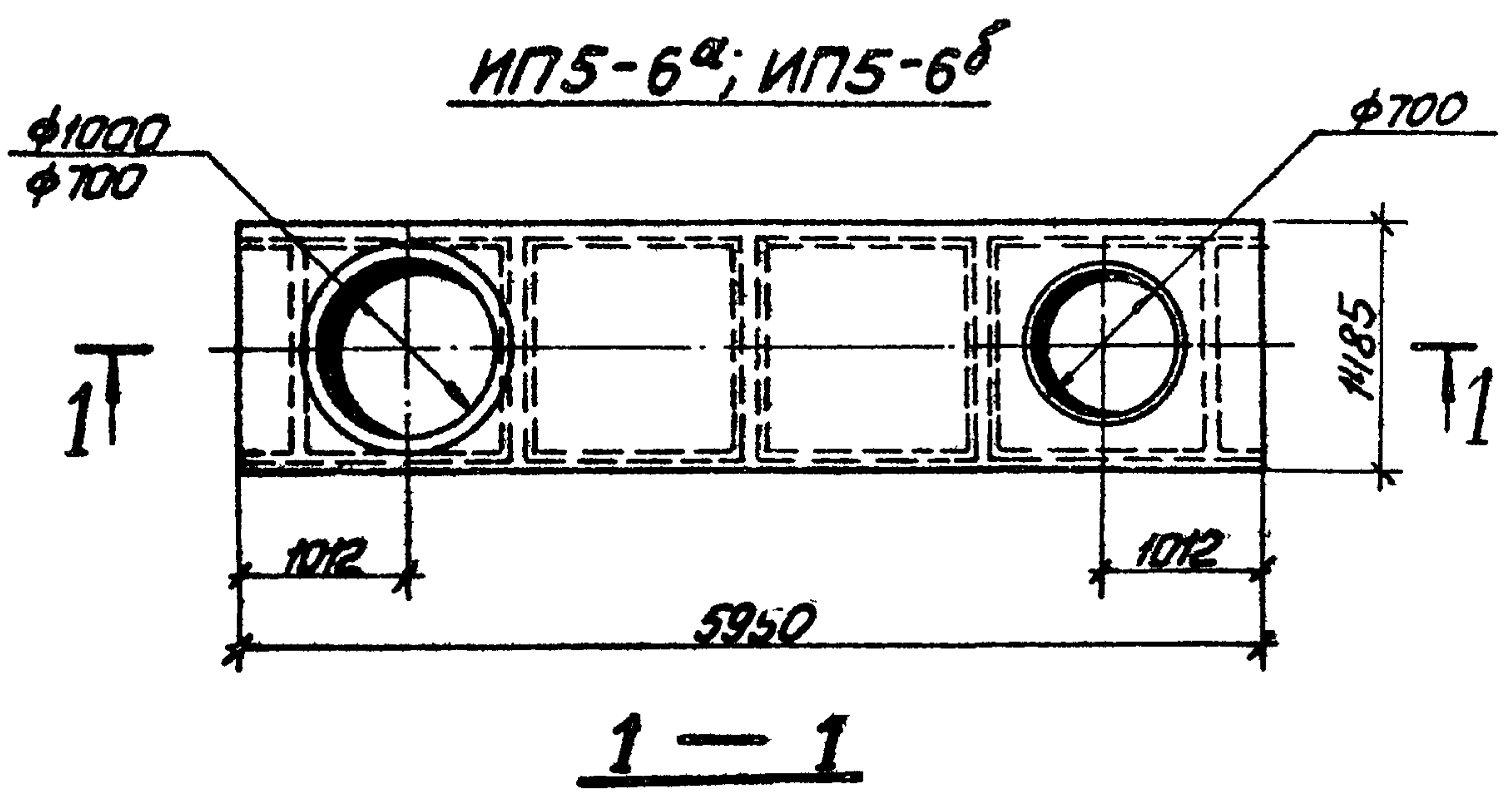
Марка эл-та	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
ПС1-36-Б3а	7	3550	16A III	3550	8
	8	1350	16A III	1350	8

Изм.	Лист	№ док. чм	Подп.	Дата	ТТ 903-2-11 КЖН-ПС1-36-Б3а	Лист	Масса	Макс. прог.
					Панель стендовая балочная ПС1-36-Б3а			
						Лист 1	Масса 1	Макс. прог. 1
Изм. пр. Думан Нач. отд. Колетов От констр. Андреевская Рук. ер. Шильгина От техн. Лебеука И контр. Шильгина Прав. Литвинова						Листов 1 Гасстроя Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ РИР		

Копировал: Давыдова

Формат 12Г

Типовой проект 903-2-11 Асбест II часть 2
 Ш.В.И.М.П. Лист 1 и 2 из 2



5	313	1000	512	ИП5-6 ^б
5	453	700	662	ИП5-6 ^б
		1825		ИП5-6 ^а

1,2 Основную опалубку и армирование плиты см. серию ИИ24-2/70 для плиты ИП5-6.

№	Обозначение	Наименование	Исполнитель		Примечания
			№	Имя	
Дополнительные сборочные единицы и детали					
1	Сер. ИИ24-5/70	Сетка арматурн. С20	2	2	
2	Сер. ИИ24-5/70	То же С21	-	2	
3	Сер. ИИ24-5/70	Каркас арматурн. КР17	2	4	
4	ТП 903-2-11 КЖИ-МН24	Закладная деталь МН24	-	1	
5	ТП 903-2-11 КЖИ-МН32	МН32	1	1	
84	сер. ИИ24-5/70	Отдельные стержни	2	4	
Дополнительные материалы					
		Беттон М400	0,1	0,18	м ³

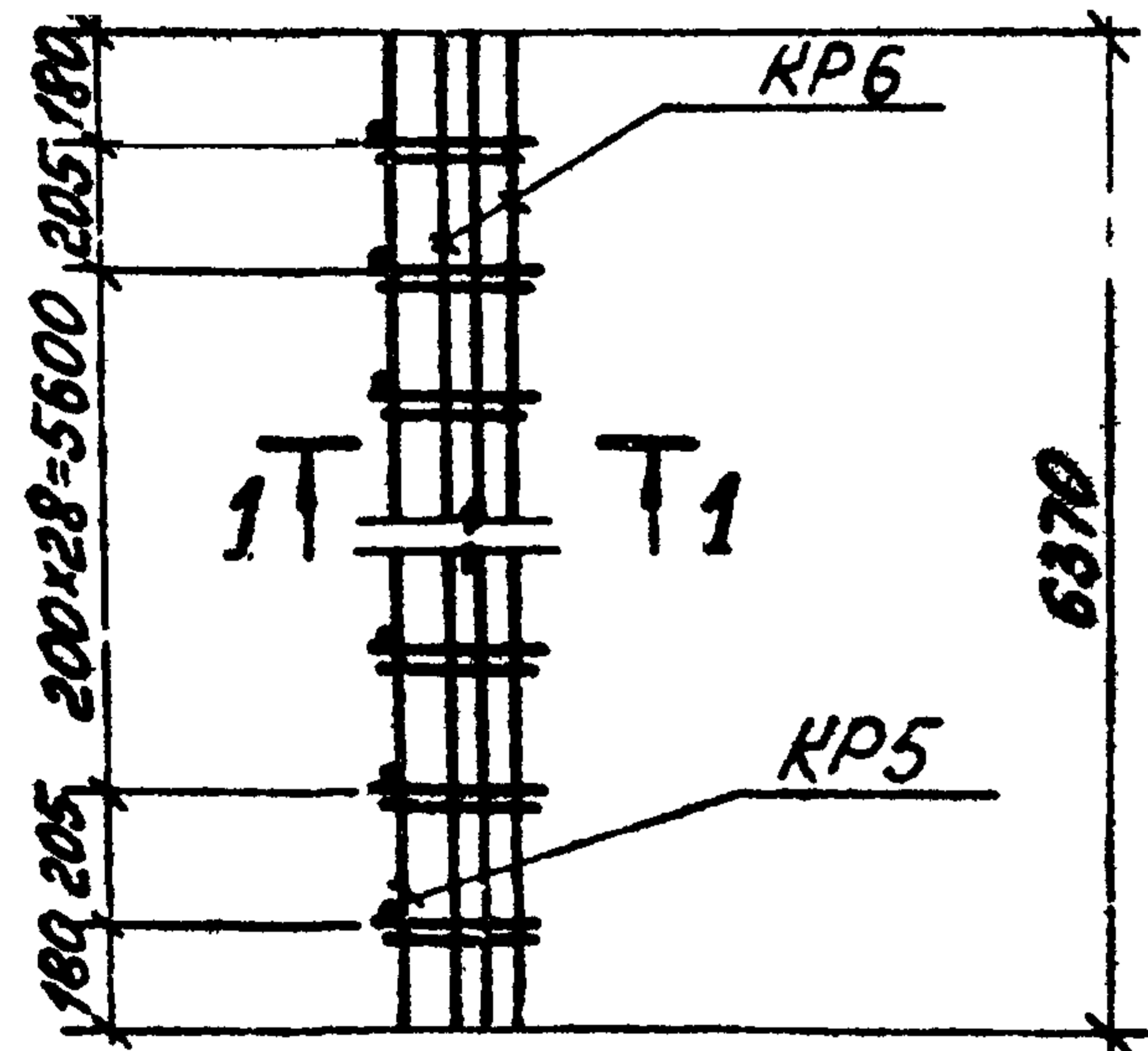
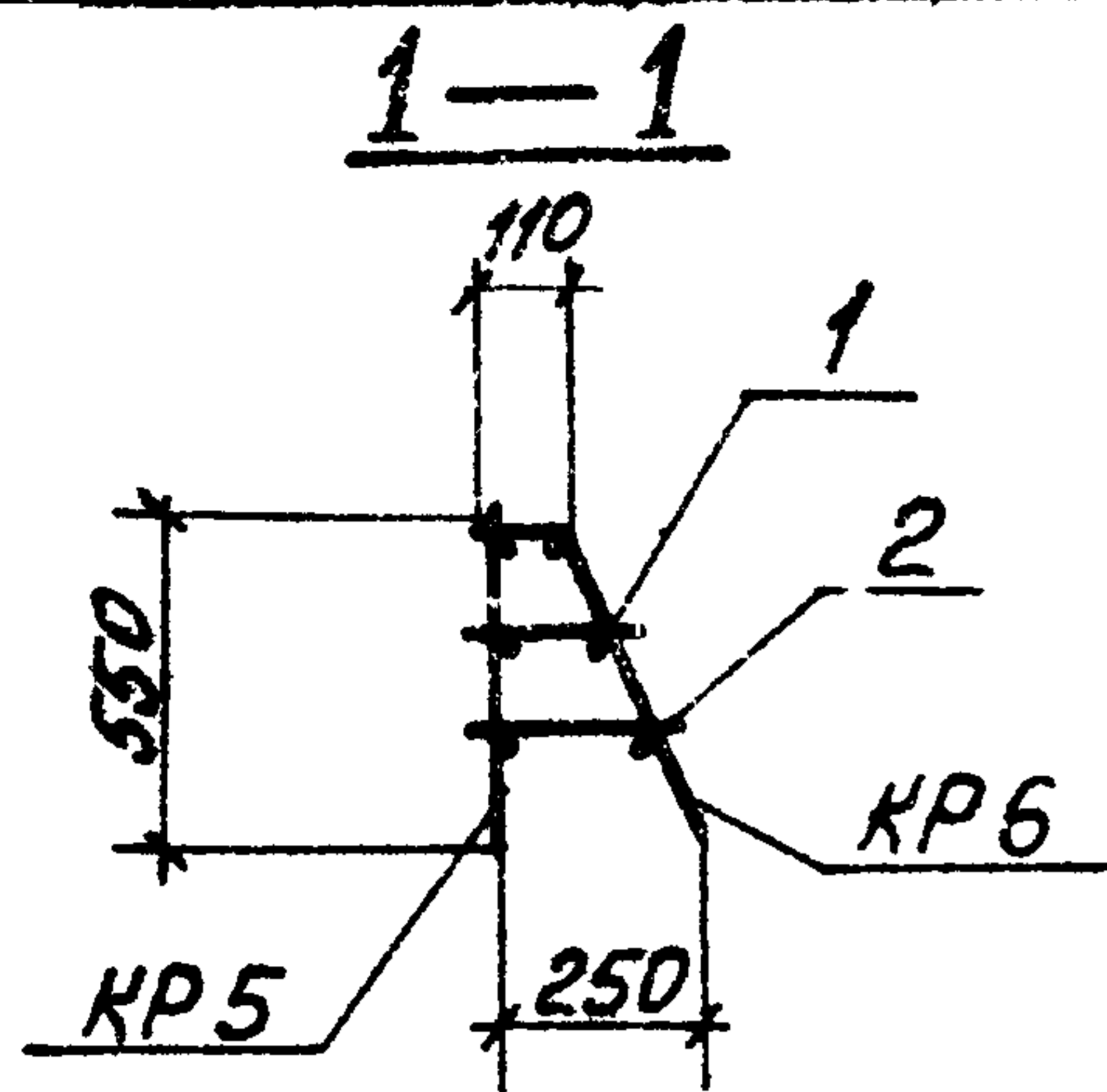
Марка	Арматурные изделия				Закладные детали		Итого	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5727-53		Профильн. сталь L75x5	Армат. сталь ГОСТ 5781-75			
	Класса А III		Кл. В I						Класса А III
эл-пга	φ мм	Л1020	4	φ мм					
	8	10	12		8				
ИП5-6 ^а	2,2	30,2		32,4	0,9	12,8	1,2	14,0	47,3
ИП5-6 ^б	4,4	30,2	23,6	58,2	1,8	31,0	2,4	33,4	93,4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-ИП5-6 ^а ; ИП5-6 ^б	
					Плиты покрытия ИП5-6 ^а ИП5-6 ^б	Листы Масса Массит.
						Лист 1 Листов 1
						ГОССТРОИЛАТТИПРОМ
						2. Рига

Копировал: Мана

формат 12.

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $t_{ш}=4\text{мм}$ электродами типа Э-42

ТП 903-2-11

КЖИ-ПК1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Думан		
2	1	Калетса		
3	1	Шилькина		
4	1	Лебедева		
5	1	Шилькина		
6	1	Литвинова		

Арматурный пакет ПК1

Лист	Масса	Масштаб
р		
Лист 1	Лист 2	
Латгипропром 2 Рига		

Копирован: *Мас*

формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

Формат	Экз.	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ТП 903-2-11	КЖИ-ПК1 лист 1		Сборочный чертёж
				Сборочные единицы и детали		
			ТП 903-2-11	КЖИ-КР5	Каркас	КР5 1 22,8 кг
			ТП 903-2-11	КЖИ-КР6	То же	КР6 1 15,9 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь	арматурная фВА1, $\varnothing=180$	31 2,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же	фВА1 $\varnothing=220$	31 2,7 кг
				Итого:		43,6 кг

Изм. № лист Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Думан		
2	1	Калетса		
3	1	Шилькина		
4	1	Лебедева		
5	1	Шилькина		
6	1	Литвинова		

ТП 903-2-11

КЖИ-ПК1

Арматурный пакет ПК1

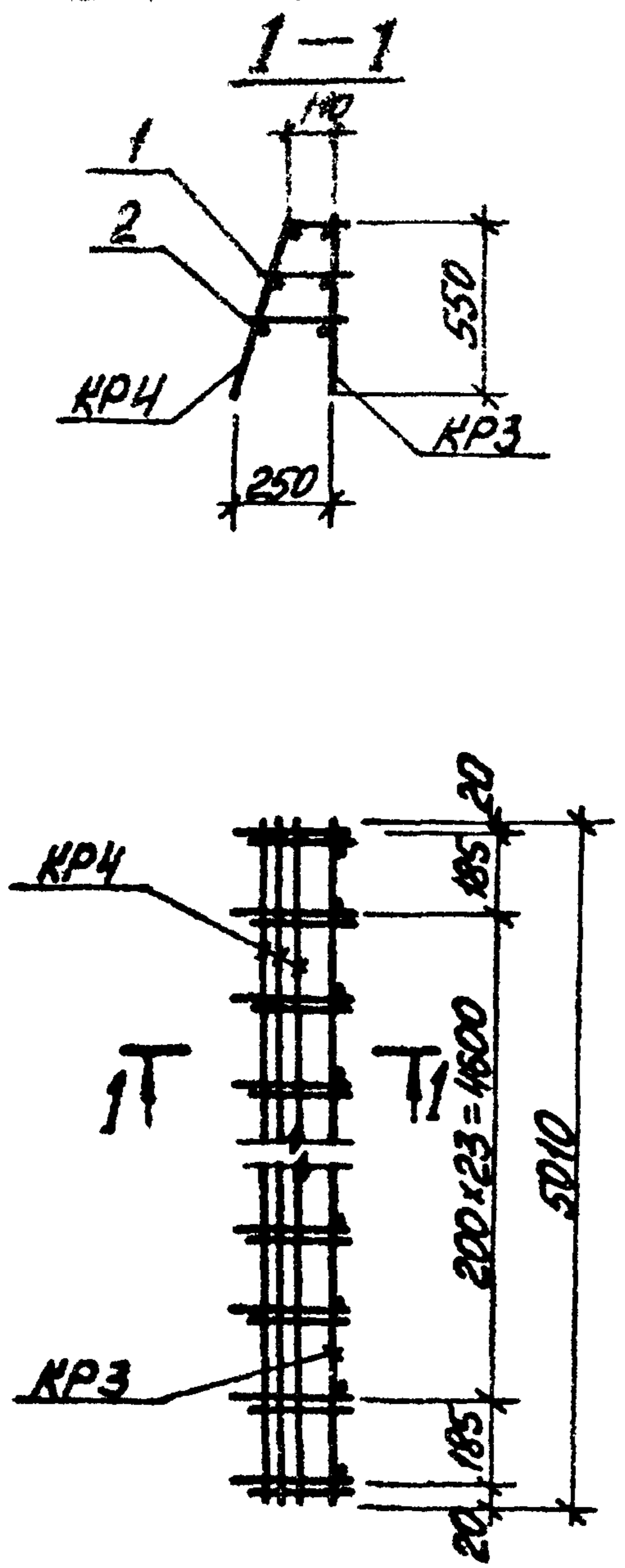
Лист	Масса	Масштаб
р	43,6 кг	
Лист 2	Лист 2	
Латгипропром 2 Рига		

В ст 3 кл 2

Копирован: *Мас*

формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



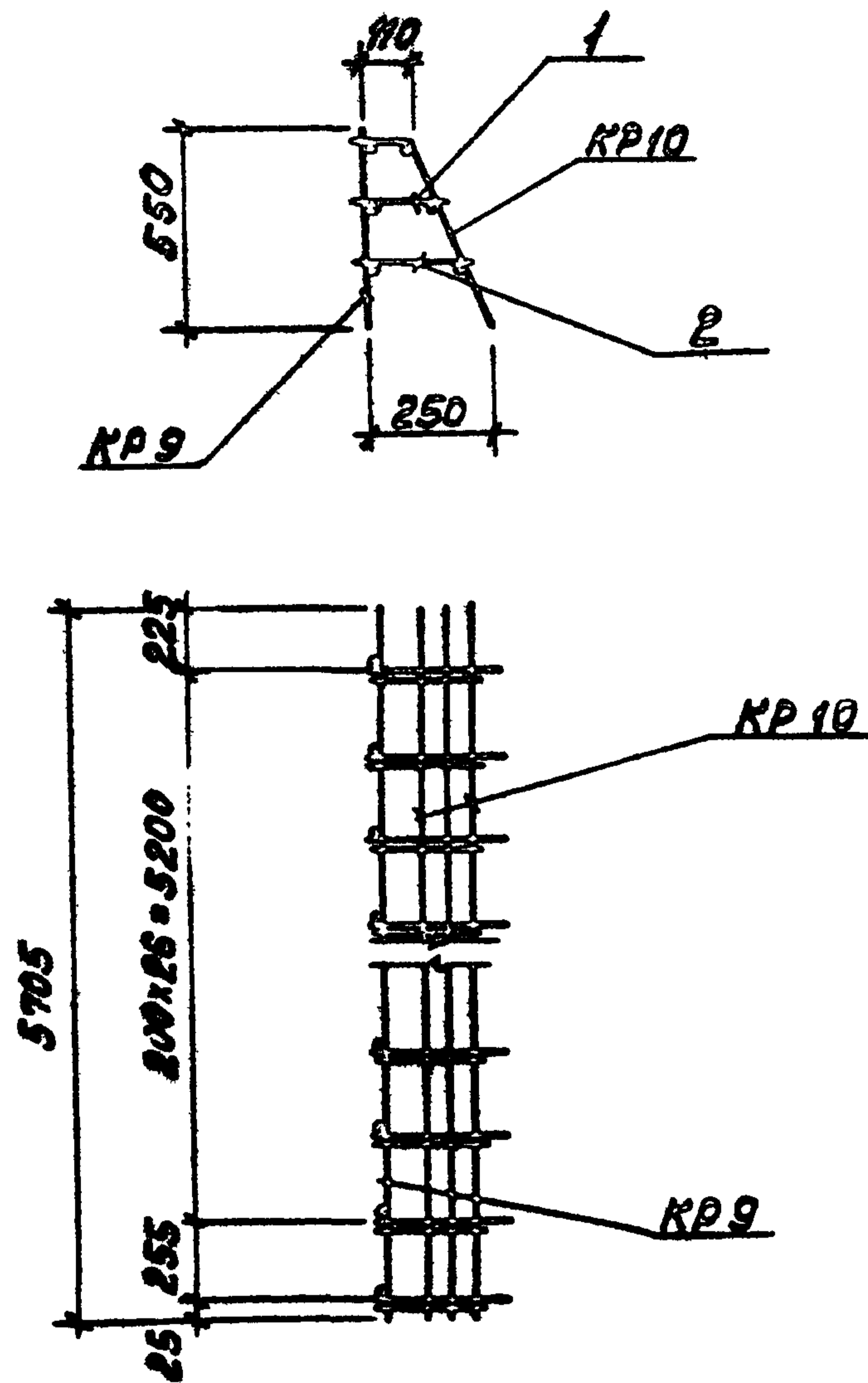
1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $h_{ш}=4$ мм электродами типа Э-42.

				ТП 903-2-11		КЖИ-ПК2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ			
Рук. зр.	Шульгина	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	Арматурный пакет ПК2		
Ст. тех.	Лебекина	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	Лист 1 Листов 2		
И.И.КОНСТ	Шульгина	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	Госстрой Латв. ССР		
Проб.	Литвинова	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	ЛАТВИПРОПРОМ		
						2 листа	
Копировал: И.И.КОНСТ				Формат 11			

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
		ТП 903-2-11	КЖИ-ПК2	Лист 1	КЖИ-ПК2	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы и детали								
		ТП 903-2-11	КЖИ-ПК3	Лист 1	КЖИ-ПК3	Каркас КР3	1	28,6 кг
		ТП 903-2-11	КЖИ-ПК4	Лист 1	КЖИ-ПК4	То же КР4	1	13,0 кг
1		ГОСТ 5781-75			сталь	арматурная $\phi 8A I \ell = 180$	26	1,9 кг
2		ГОСТ 5781-75			То же	$\phi 8A I \ell = 220$	26	2,3 кг
Итого:								45,8 кг

				ТП 903-2-11		КЖИ-ПК2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ			
Рук. зр.	Шульгина	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	Арматурный пакет ПК2		
Ст. тех.	Лебекина	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	Лист 2 Листов 2		
И.И.КОНСТ	Шульгина	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	Госстрой Латв. ССР		
Проб.	Литвинова	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	И.И.КОНСТ	ЛАТВИПРОПРОМ		
						3 листа	
Копировал: И.И.КОНСТ				Формат 11			



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $h_{ш} = 4$ мм электродами типа Э-42.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ		
Линж.пр.	Думан				Лит.	Масса	Масштаб
Нак.отд.	Калетов						
Л.конст.	Андреевская				Лист 1	Листов: 2	Госстрой Латв. ССР
Рук.гр.	Шильгина						
Ст.тех.	Левейко				ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.контр.	Шильгина				2. Рига		
Пров.	Итвинова						

Копировал: Волкова

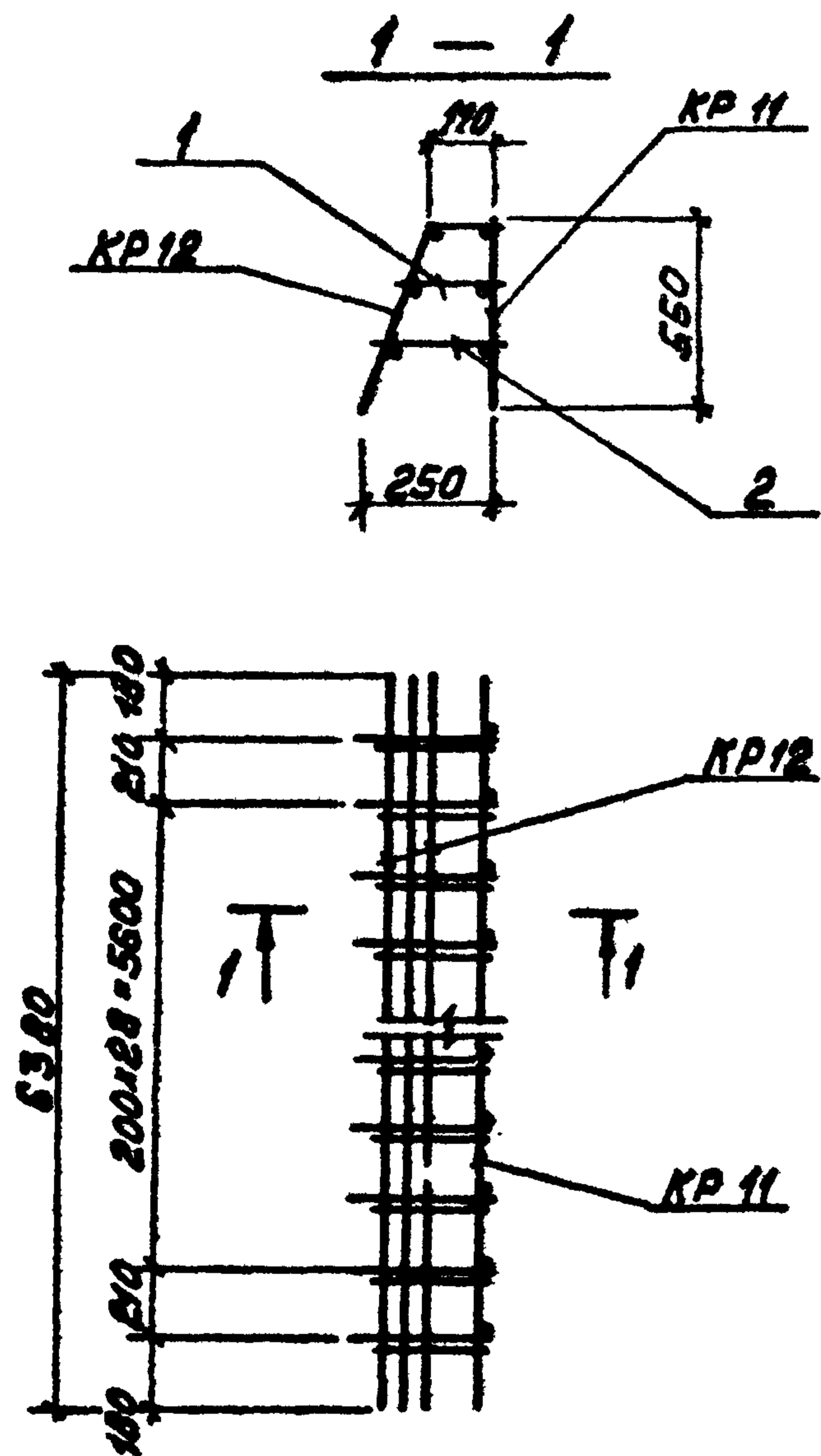
Формат А1

Форм.	Знач.	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ л.1	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
			ТП 903-2-11 КЖИ-КР9	Каркас КР9	1	20,4 кг
				— " — КР10	1	14,3 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ϕ 8А1 $l=180$	28	2,0 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — ϕ 8А1 $l=220$	28	2,5 кг
				Итого:		39,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ		
Линж.пр.	Думан				Лит.	Масса	Масштаб
Нак.отд.	Калетов						
Л.конст.	Андреевская				Лист 2	Листов: 2	Госстрой Латв. ССР
Рук.гр.	Шильгина						
Ст.тех.	Левейко				ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.контр.	Шильгина				2. Рига		
Пров.	Итвинова						

Копировал: Волкова

Формат А1



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $\lambda_{ш} = 4\text{мм}$ электродами типа Э-42.

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Гл. инж. Думан	Лист 1	№ докум. 1	Подп. В.Калетов
Нач. отд. Калетов	Лист 2	№ докум. 2	Подп. В.Калетов
Гл. конст. Андреева	Лист 3	№ докум. 3	Подп. В.Калетов
Рук. гр. Шульгина	Лист 4	№ докум. 4	Подп. В.Калетов
Ст. тех. Лавейко	Лист 5	№ докум. 5	Подп. В.Калетов
Н. контр. Шульгина	Лист 6	№ докум. 6	Подп. В.Калетов
Проб. Литвинова	Лист 7	№ докум. 7	Подп. В.Калетов
Арматурный пакет ПК4		Лит.	Масса
		р	
		Лист 1	Листов 2
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

Копировал: Волкова

Формат 11

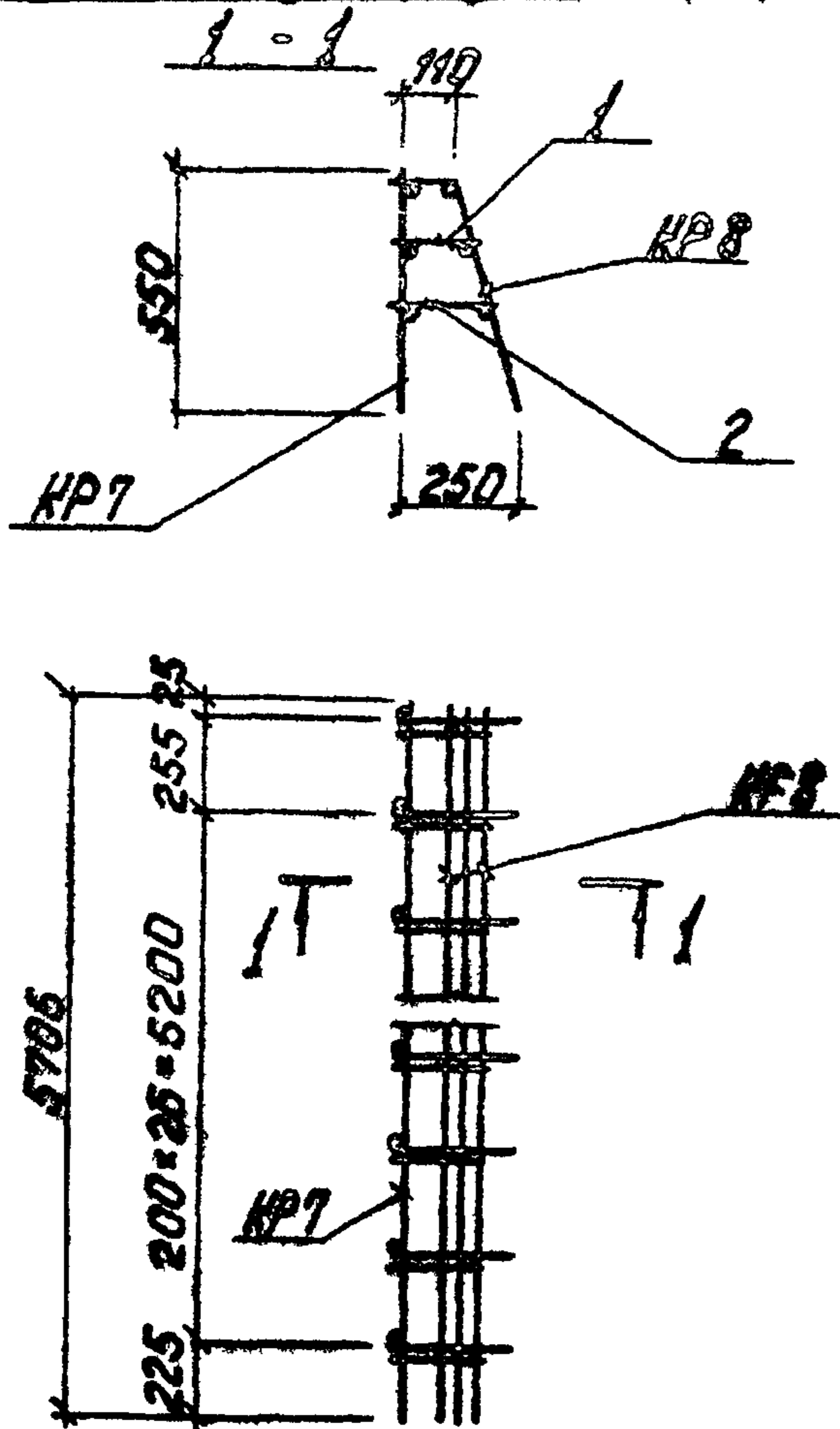
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4.1	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
			ТП 903-2-11 КЖИ-КР11	Каркас КР 11	1	23,5 кг
				То же КР 12	1	16,4 кг
1			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АТ В=180	32	2,3 кг
2			ГОСТ 5781-75	То же ф8АТ В=220	32	2,8 кг
Итого:						45,0

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Гл. инж. Думан	Лист 1	№ докум. 1	Подп. В.Калетов
Нач. отд. Калетов	Лист 2	№ докум. 2	Подп. В.Калетов
Гл. конст. Андреева	Лист 3	№ докум. 3	Подп. В.Калетов
Рук. гр. Шульгина	Лист 4	№ докум. 4	Подп. В.Калетов
Ст. тех. Лавейко	Лист 5	№ докум. 5	Подп. В.Калетов
Н. контр. Шульгина	Лист 6	№ докум. 6	Подп. В.Калетов
Проб. Литвинова	Лист 7	№ докум. 7	Подп. В.Калетов
Арматурный пакет ПК4.		Лит.	Масса
		р	45,0 кг
		Лист 2	Листов 2
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

Копировал: Волкова

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1 Элементы пакета собирать между собой с помощью электродуговой сварки швами $h_w = 4$ мм электродами типа Э-42.

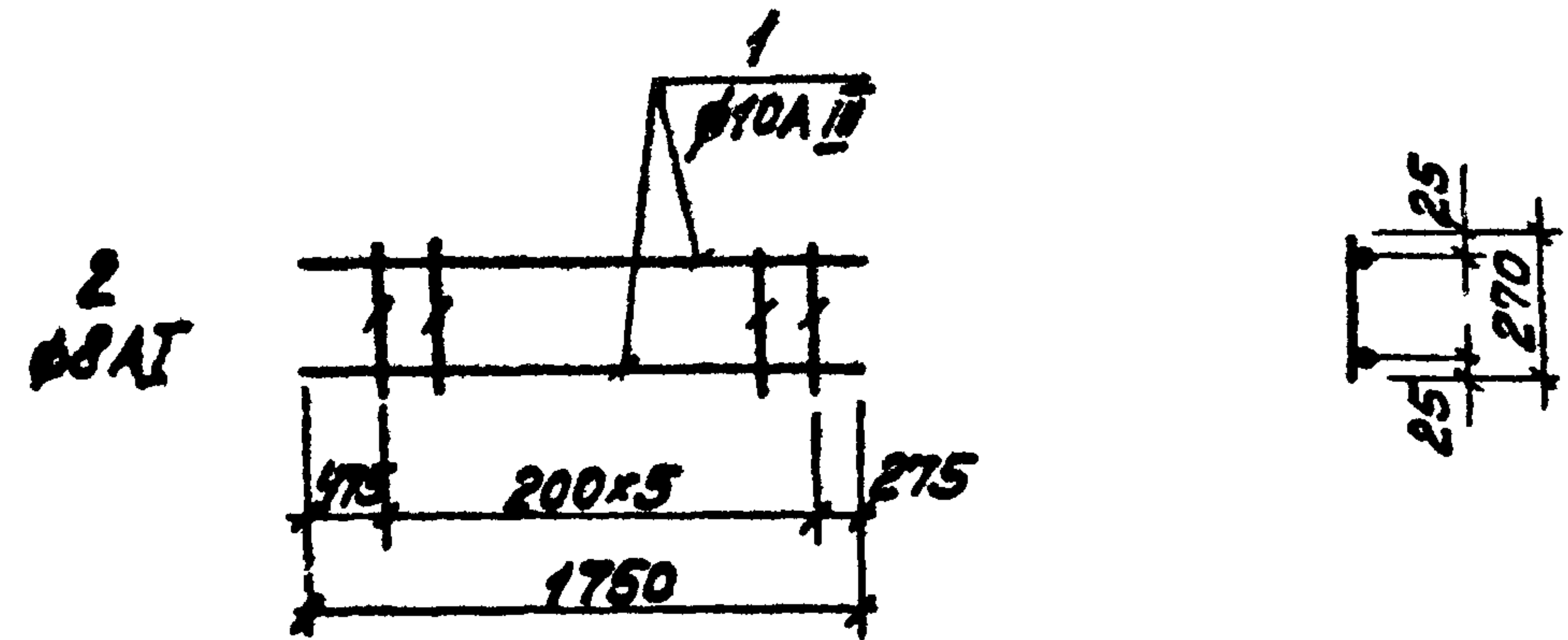
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5		
Исполн.	Думан				Лит.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Калетов						
Инж. констр.	Андреевская				Лист 1	Листов 2	Госстрой Латв. ССР
Рук. гр.	Шульгина						
Ст. техн.	Педвейна				ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Шульгина				г. Рига		
Проб.	Литвинова				Формат 11В		
Копировал: Чубанова							

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5 л.1	Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы и детали		
					ТП 903-2-11 КЖИ-КР7	Каркас КР7	1	20,4 м
						То же КР8	1	14,3 м
1		ГОСТ 5781-75				сталь арматурн. Ø8A1 R-180	28	2,0 м
2		ГОСТ 5781-75				То же Ø8A1 R-220	28	2,5 м
Итого:								39,2 м

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5		
Исполн.	Думан				Лит.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Калетов						
Инж. констр.	Андреевская				Лист 2	Листов 2	Госстрой Латв. ССР
Рук. гр.	Шульгина						
Ст. техн.	Педвейна				ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Шульгина				г. Рига		
Проб.	Литвинова				Формат 11В		
Копировал: Чубанова							

Альбом 1 часть 2
 Типовой проект 903-2-11



Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 1		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ10 A II l=1750	2	2,2
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ8 A I l=270	6	0,6 кг
				Итого:		2,8 кг

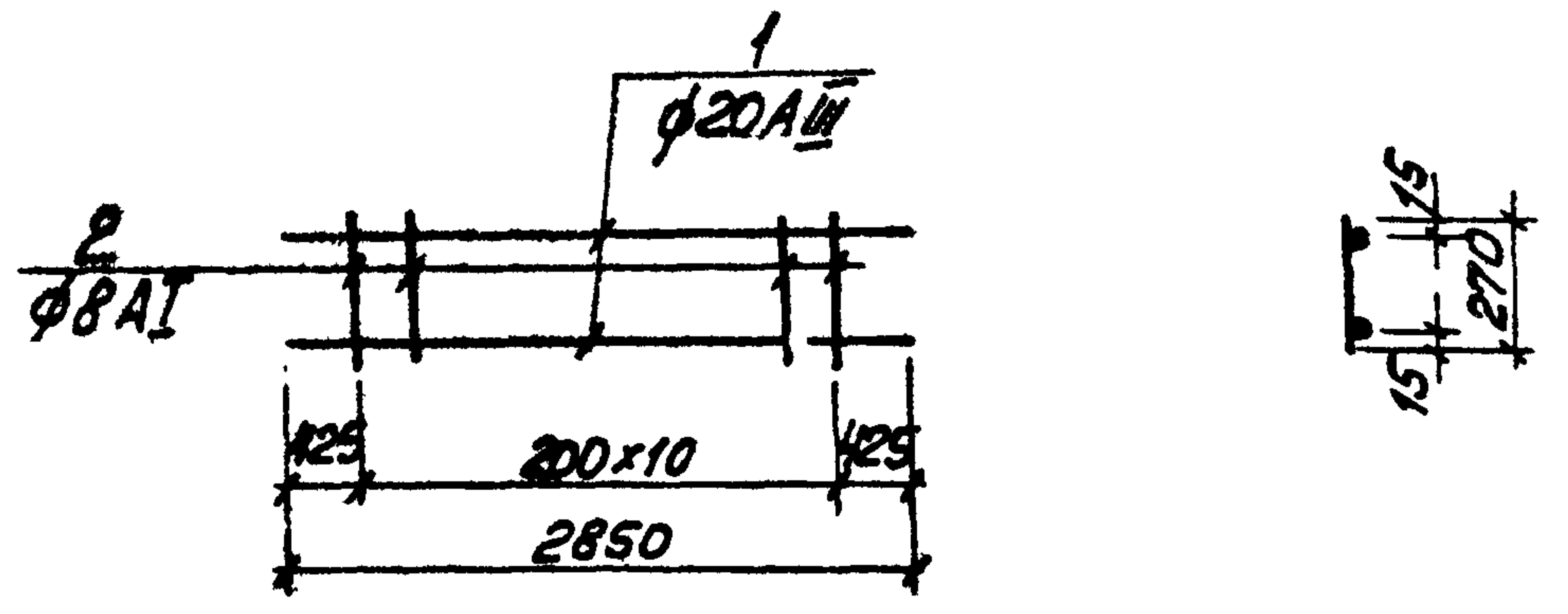
ТП 903-2-11 КЖИ-КР1

Изм.	Лист	№ док.	КЖИ	Подп.	Дата
	1		КЖИ		
Исполн.	Провер.	Листов	Листов	Масса	Масштаб
С.М.К.	В.М.К.	1	1	2,8 кг	
Ст. тех.	Л.В.К.	Лист 1	Листов 1		
Н.контр.	Ш.В.К.	Лист 1	Листов 1		
Проб.	Л.В.К.	Лист 1	Листов 1		

Копировал: Валкова

Формат 11

Альбом 1 часть 2
 Типовой проект 903-2-11



Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 2		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ20 A II l=2850	2	14,1 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ8 A I l=270	11	1,2 кг
				Итого:		15,3 кг

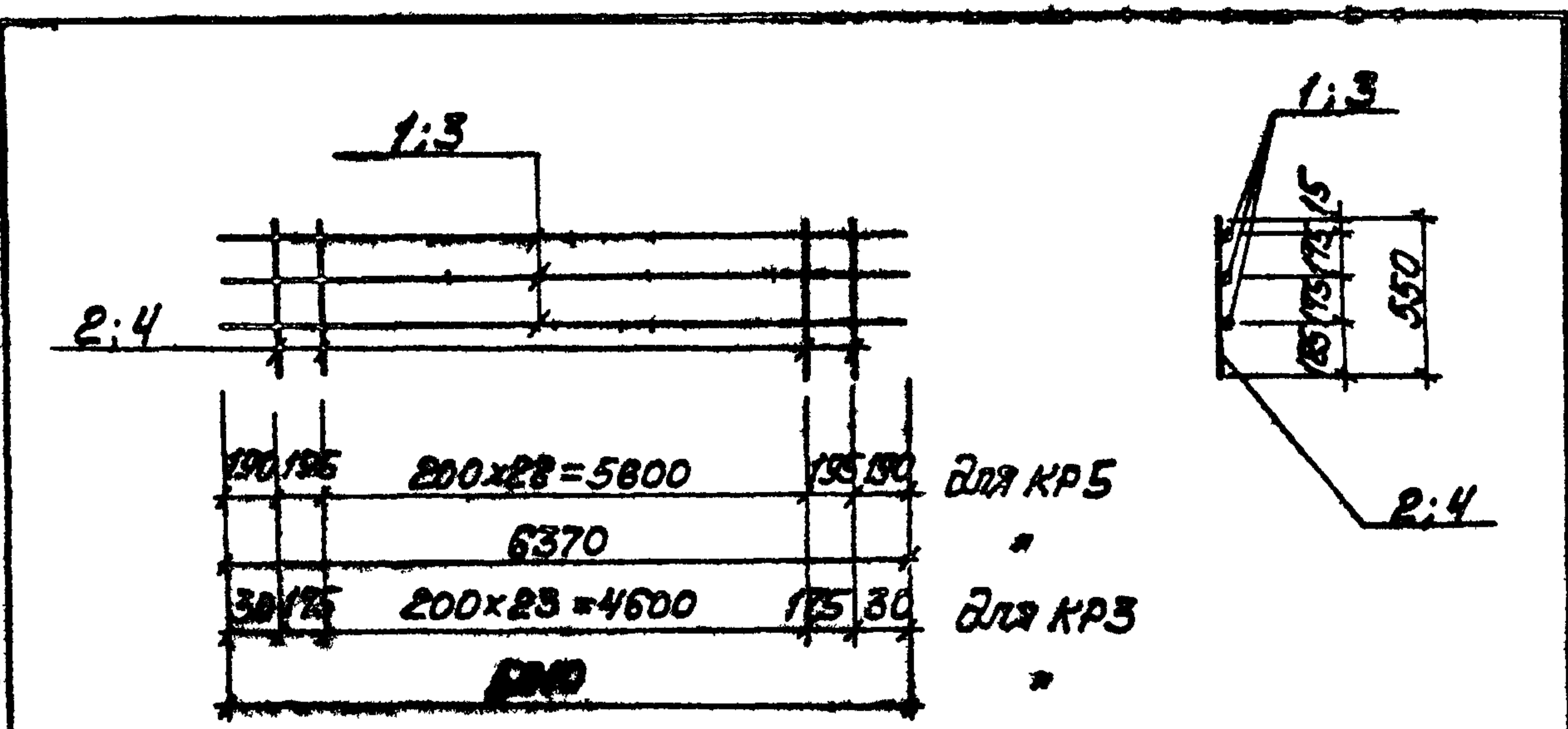
ТП 903-2-11 КЖИ-КР2

Изм.	Лист	№ док.	КЖИ	Подп.	Дата
	1		КЖИ		
Исполн.	Провер.	Листов	Листов	Масса	Масштаб
С.М.К.	В.М.К.	1	1	15,3 кг	
Ст. тех.	Л.В.К.	Лист 1	Листов 1		
Н.контр.	Ш.В.К.	Лист 1	Листов 1		
Проб.	Л.В.К.	Лист 1	Листов 1		

Копировал: Валкова

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КР5		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АТ L=6370	3	7,6 кг
	2	ГОСТ 5781-75	" ф12АТ L=550	31	15,2 кг
			Итого:		22,8 кг
			КР3		
	3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АТ L=5010	3	6,0 кг
	4	ГОСТ 5781-75	" ф16АТ L=550	26	22,6 кг
			Итого:		28,6 кг

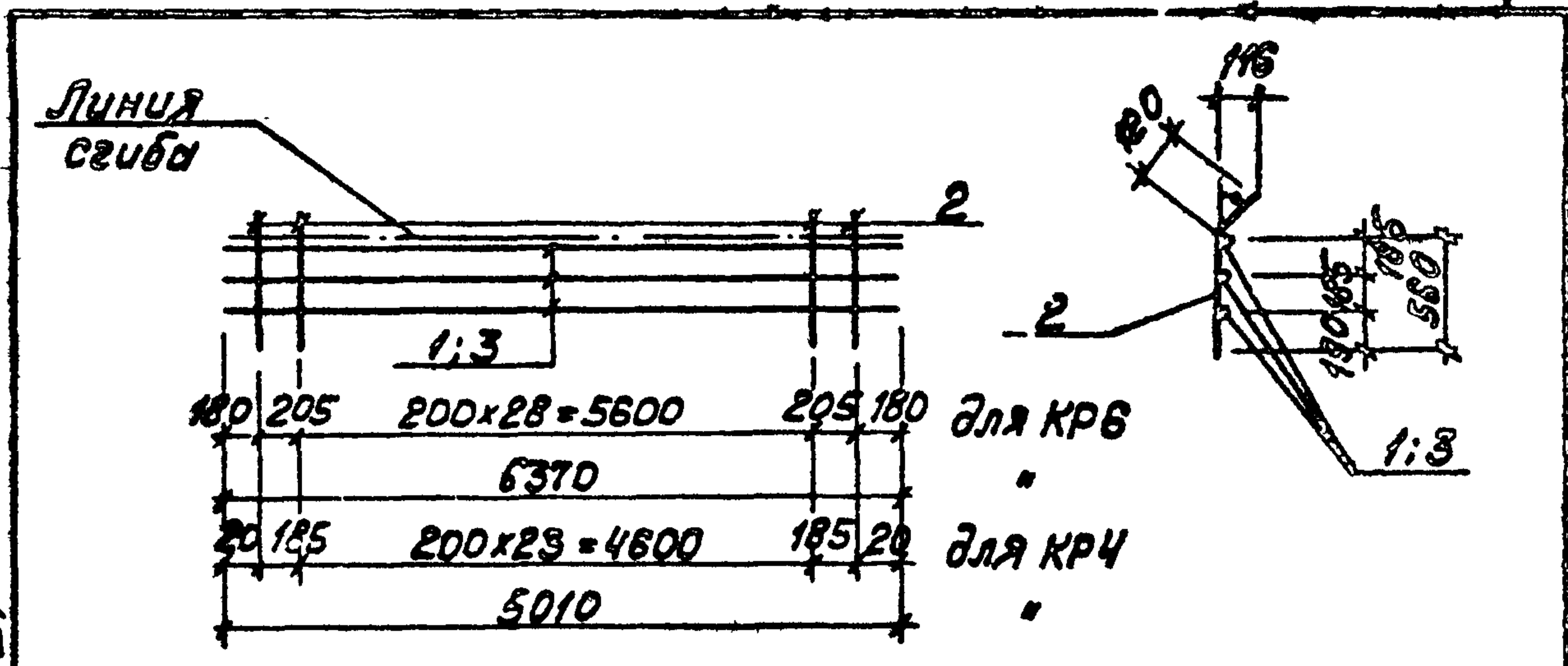
Инж. Лист	№ докум.	Подп.
Инж. Лист	№ докум.	Подп.
Инж. Лист	№ докум.	Подп.
Инж. Лист	№ докум.	Подп.
Инж. Лист	№ докум.	Подп.
Инж. Лист	№ докум.	Подп.
Инж. Лист	№ докум.	Подп.
Инж. Лист	№ докум.	Подп.

ТЛ 903-2-11 КЖИ-КР5; КР3	
Каркасы КР5; КР3	Лит. Масса Масса табл.
	Р 22,8 кг
	Р 28,6 кг
Лист 1	Листов 1
Госстрой Латв. ССР	
ЛАТГИПРОПРОМ	
2. рига	
А I - В Ст 3 пс 2	
А III - 25Г2С	

Копировал: Волкова

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II, часть 2



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

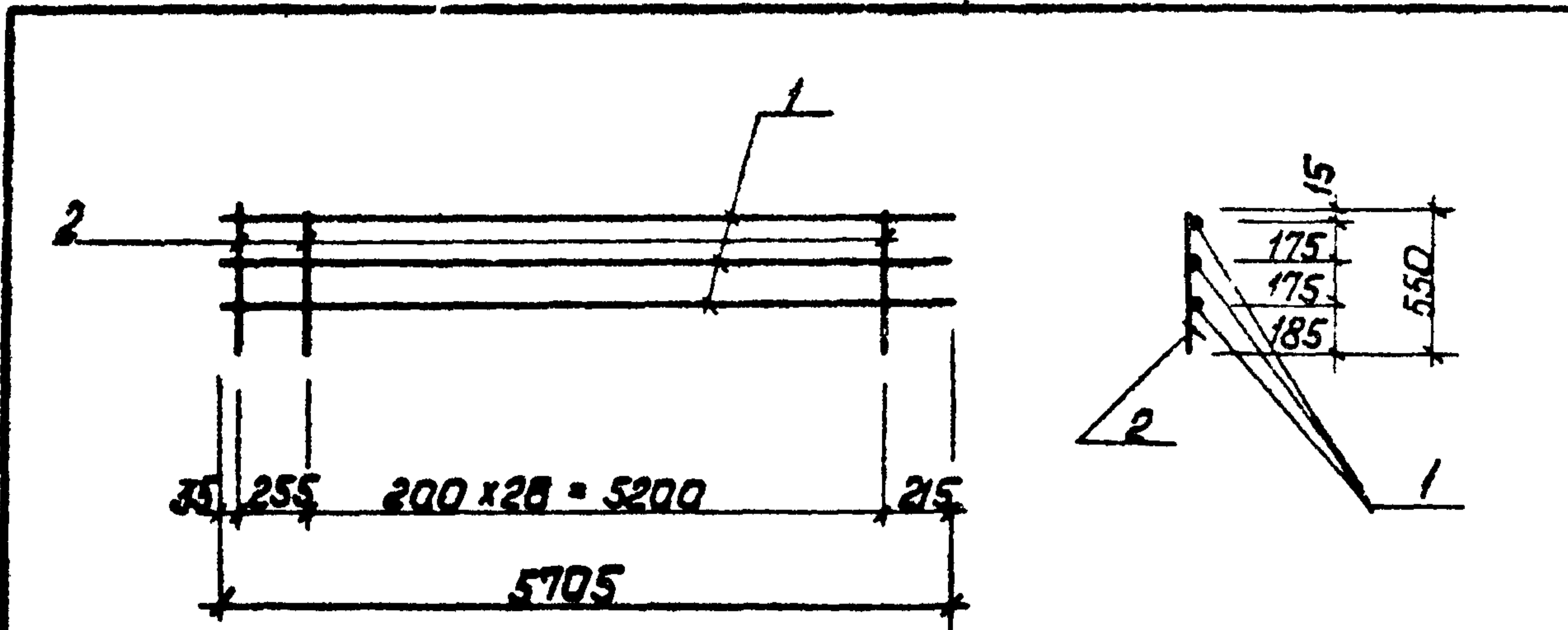
Формат зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КР6		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АТ L=6370	3	7,6 кг
	2	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ L=680	31	8,3 кг
			Итого:		15,9 кг
			КР4		
	2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АТ L=680	26	7,0 кг
	3	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ L=5010	3	6,0 кг
			Итого:		13,0 кг

Инж. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инж. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инж. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инж. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инж. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инж. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инж. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инж. Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТЛ 903-2-11 КЖИ-КР6; КР4	
Каркасы КР6; КР4.	Лит. Масса Масса табл.
	Р 15,9 кг
	Р 13,0 кг
Лист 1	Листов 1
Госстрой Латв. ССР	
ЛАТГИПРОПРОМ	
2. рига	
В Ст 3 пс 2	

Копировал: Волкова

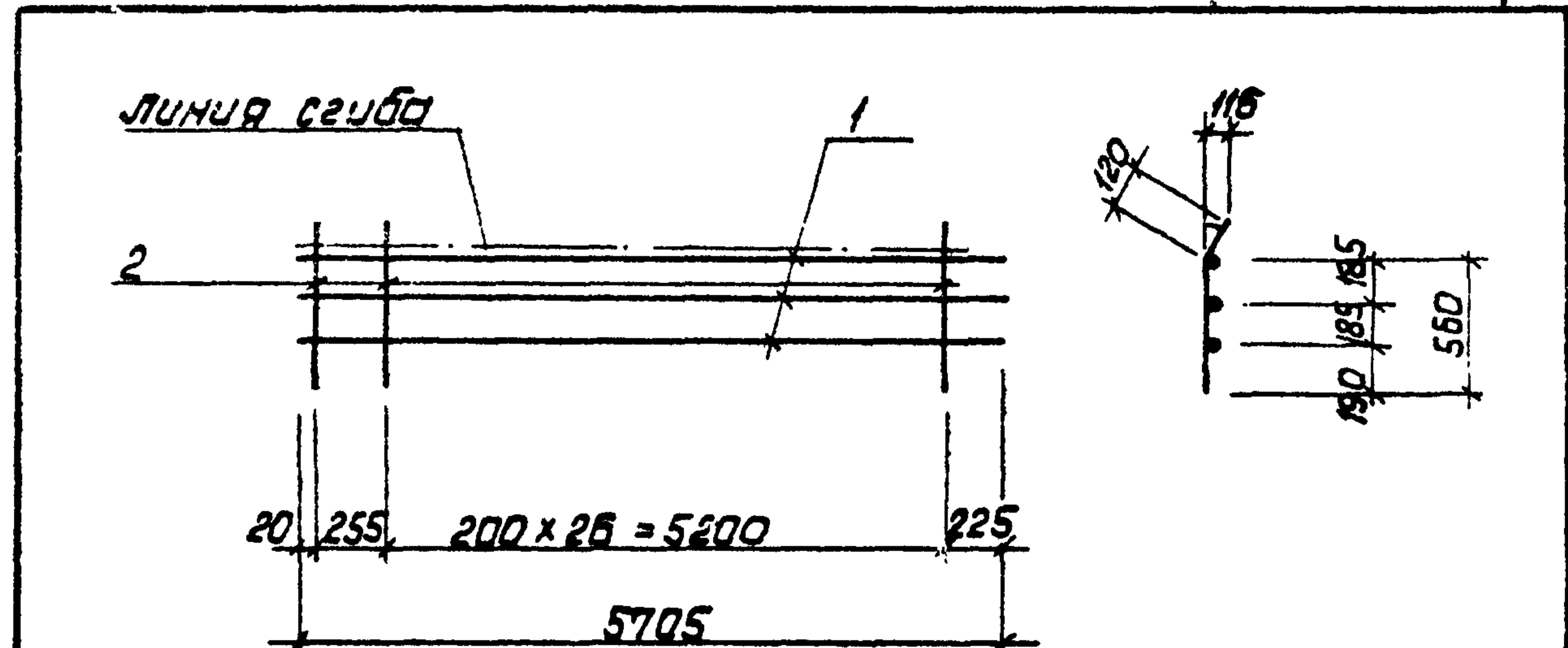
Формат 11



1. Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

фронт	зона	поз.	Обозначение	наименование	к-во	Примеч.
				КР7		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\Phi 8A I \ell=5705$	3	6,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— — $\Phi 12A II \ell=550$	28	13,6 кг
				Итого:		20,4 кг

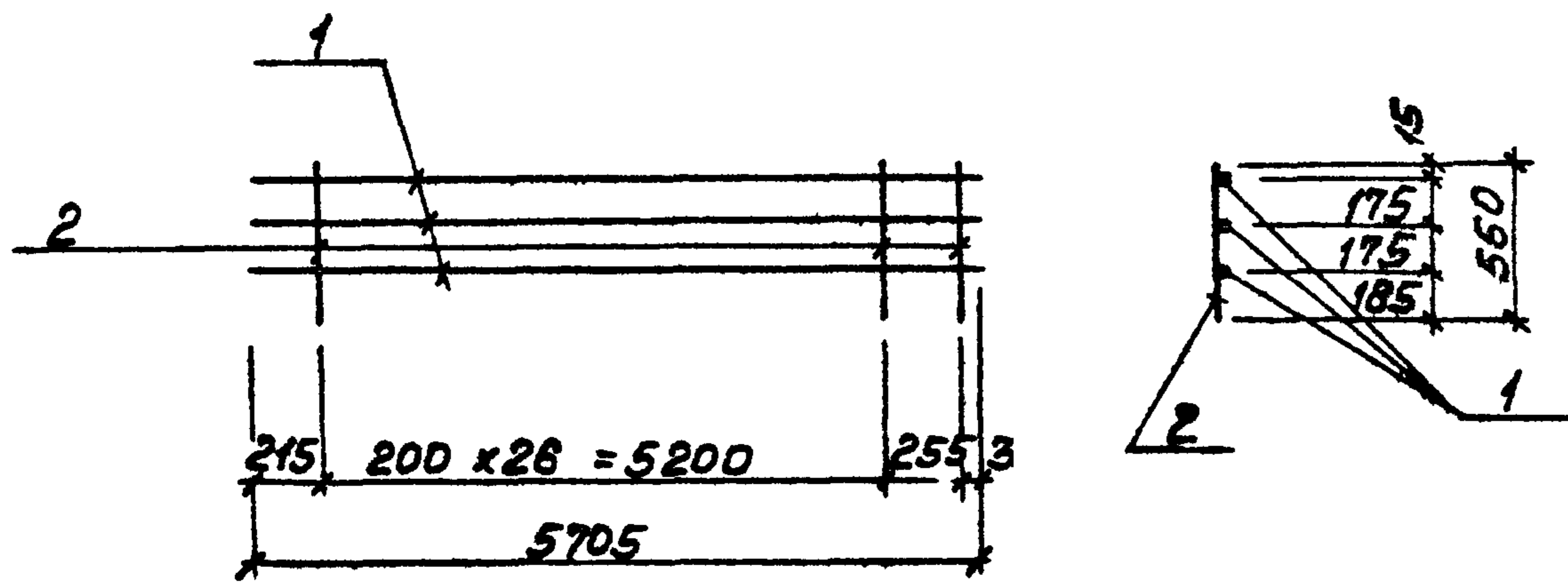
Инв. № альб. Подп. и дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР7				Лист	Масса	Масштаб
	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
	И. инж. пр. Ауман						
	И. уч. отв. Колетов						
	Каркас КР7				р	20,4 кг	
	А I - В ст. 3 по 2				лист 1	листо в 1	
	А II - 25 Г 2 С				Госстроя Латв. ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рига		
	Копирован: Давыдов				Формат 118		



1. Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

фронт	зона	поз.	Обозначение	наименование	к-во	Примеч.
				КР8		
		1	ГОСТ 5781-75	арматурн. сталь $\Phi 8A I \ell=5705$	3	6,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— — $\Phi 8A I \ell=580$	28	7,5 кг
				Итого:		14,3 кг

Инв. № альб. Подп. и дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР8				Лист	Масса	Масштаб
	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
	И. инж. пр. Ауман						
	И. уч. отв. Колетов						
	Каркас КР8				р	14,3 кг	
	В ст. 3 по 2				лист 1	листо в 1	
	ПАТГИПРОПРОМ				г. Рига		
	Копирован: Давыдов				Формат 118		



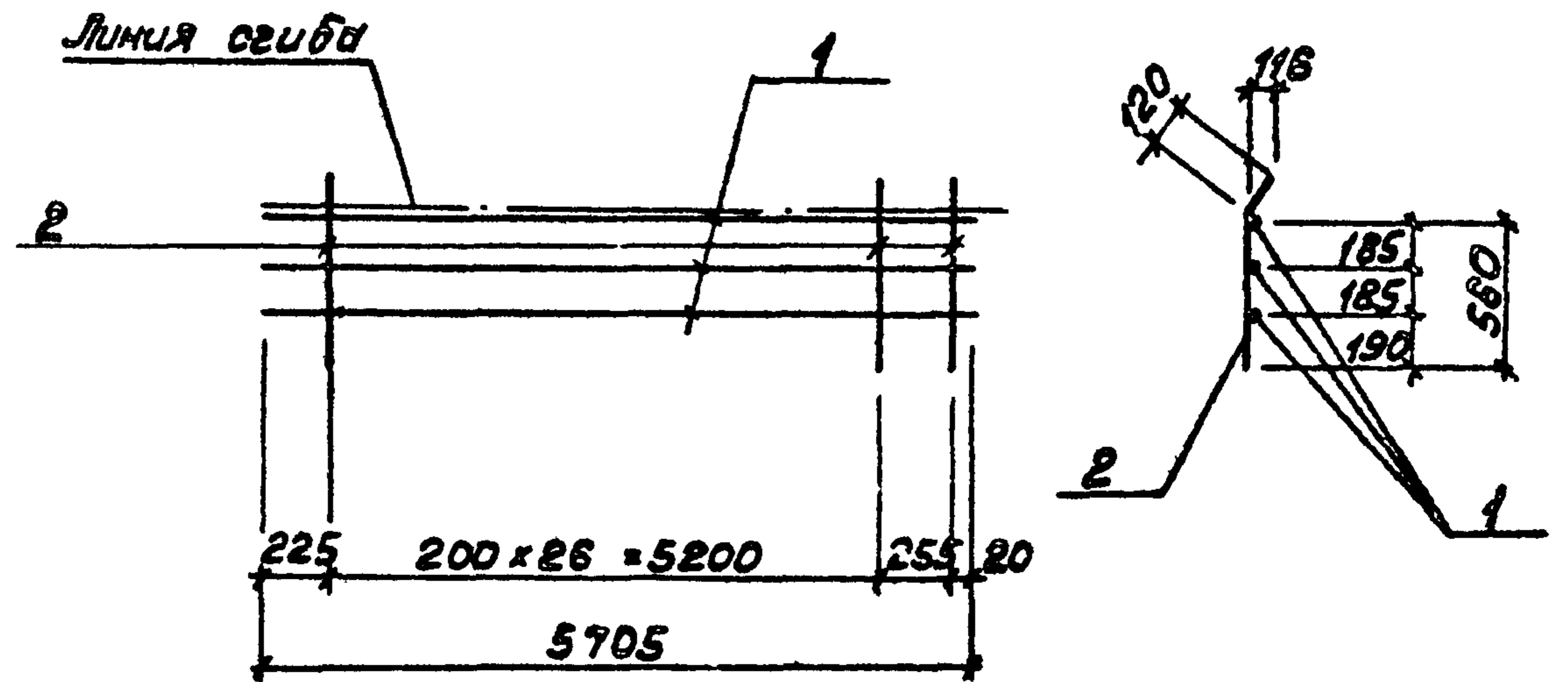
1. Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				КР9		
	1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АІ $\varnothing=5705$	3	6,8 кг
	2		ГОСТ 5781-75	— " — ф12АІІ $\varnothing=550$	28	13,6 кг
				Итого:		20,4 кг

Инв. № подл.	Подп. и дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР9			
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
		Гл. инж. по Думан			
		Нач. отд. Колетов			
		Гл. конст. Андриевская			
		Рук. гр. Шильгина			
		Ст. тех. Лебеука			
		Н. контр. Шильгина			
		Пров. Литвинова			
		Каркас КР9	Лит.	Масса	Масштаб
			р	20,4 кг	
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой Латв. ССР		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			2. Рига		

Копировал: Волкова

Формат 11



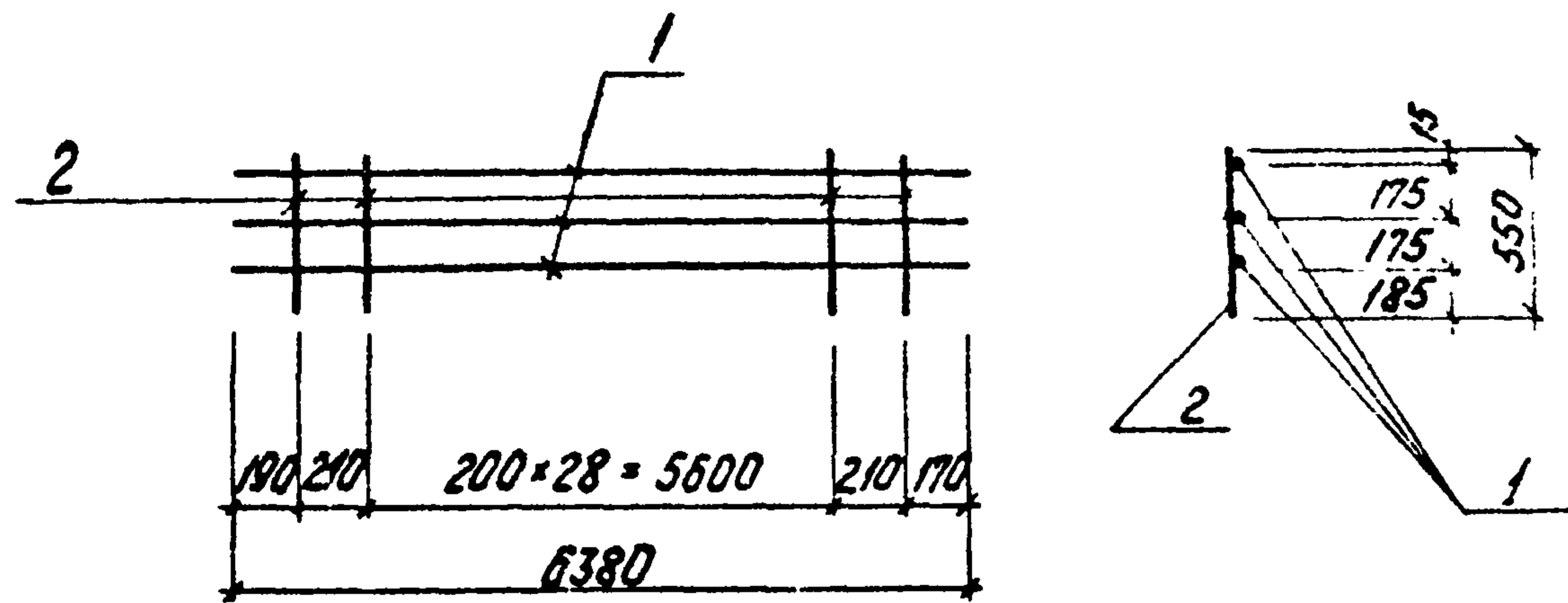
1. Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				КР10		
	1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АІ $\varnothing=5705$	3	6,8 кг
	2		ГОСТ 5781-75	— " — ф8АІІ $\varnothing=560$	28	7,5 кг
				Итого:		14,3 кг

Инв. № подл.	Подп. и дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР10			
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
		Гл. инж. по Думан			
		Нач. отд. Колетов			
		Гл. конст. Андриевская			
		Рук. гр. Шильгина			
		Ст. тех. Лебеука			
		Н. контр. Шильгина			
		Пров. Литвинова			
		Каркас КР10	Лит.	Масса	Масштаб
			р	14,3 кг	
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой Латв. ССР		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			2. Рига		

Копировал: Волкова

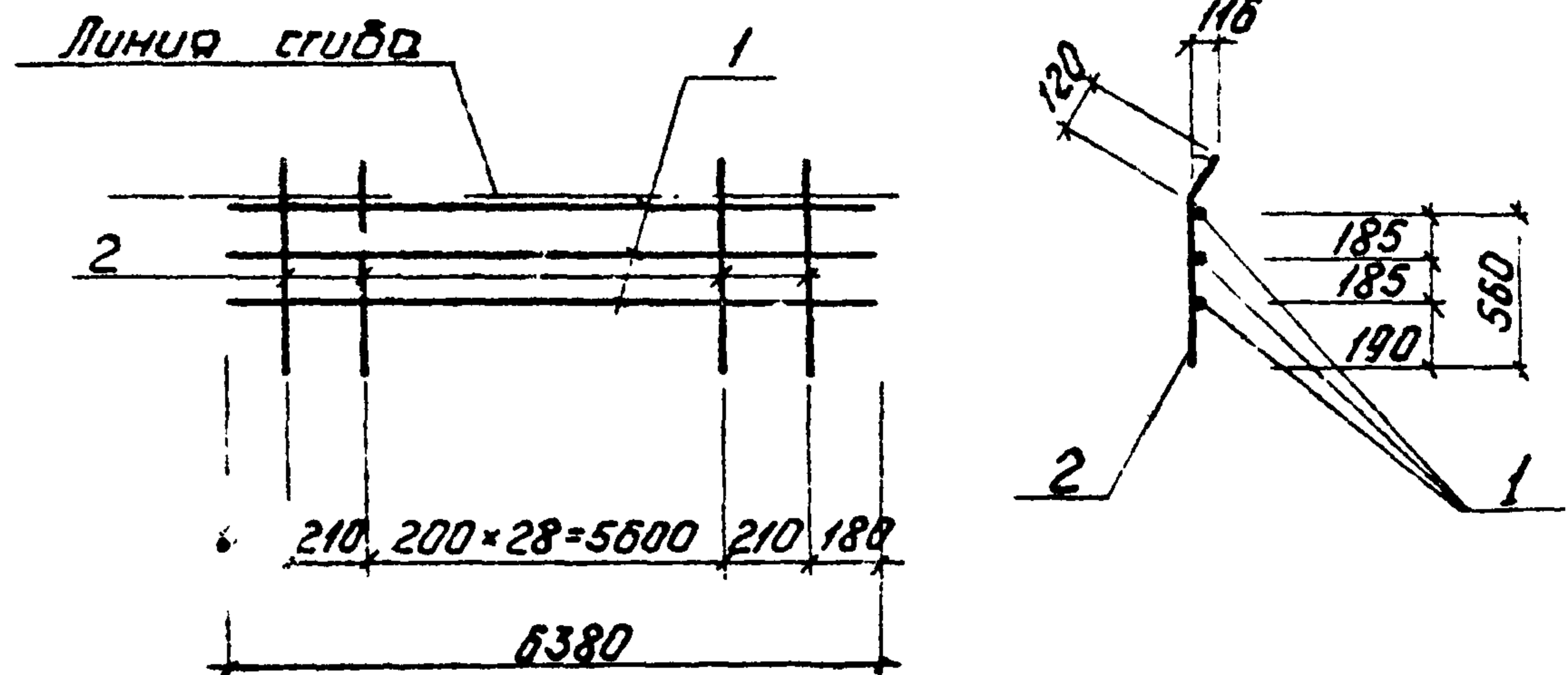
Формат 11



1 Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечан.
				КР 11		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\Phi 8A I P=6380$	3	7,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — $\Phi 12A III P=550$	31	15,7 кг
				Итого:		23,5 кг

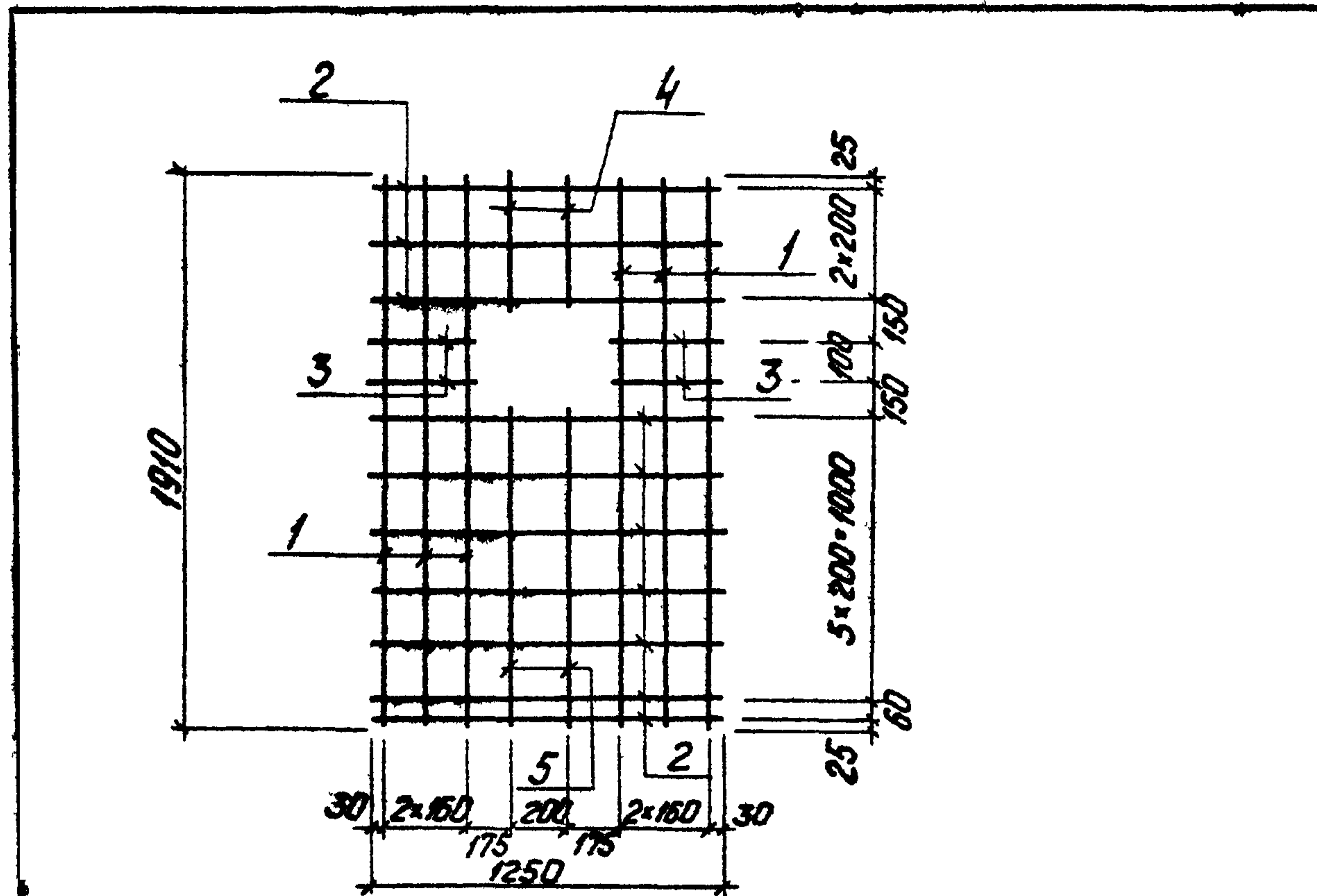
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Масштаб	ТП 903-2-11	КЖИ-КР 11
Исполнитель: Думан	Проверка: Калетов	Составил: Шурькина	Сектор: Шурькина	И. Контр. Шурькина	Корпус КР 11	Лист 1 Масса 23,5 кг
					А I - В ст 3 лс 2	Л А Т Г И П Р О П Р О М
					А III - 25 Г 2 С	г. Рига
					Копировал: Чубанова	Формат 118



1 Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				КР 12		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\Phi 8A I P=6380$	3	7,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — $\Phi 8A I P=6380$	31	8,6 кг
				Итого:		16,4 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Масштаб	ТП 903-2-11	КЖИ-КР 2
Исполнитель: Думан	Проверка: Калетов	Составил: Шурькина	Сектор: Шурькина	И. Контр. Шурькина	Корпус КР 12	Лист 1 Масса 16,4 кг
					В ст 3 лс 2	Л А Т Г И П Р О П Р О М
					Копировал: Чубанова	Формат 118



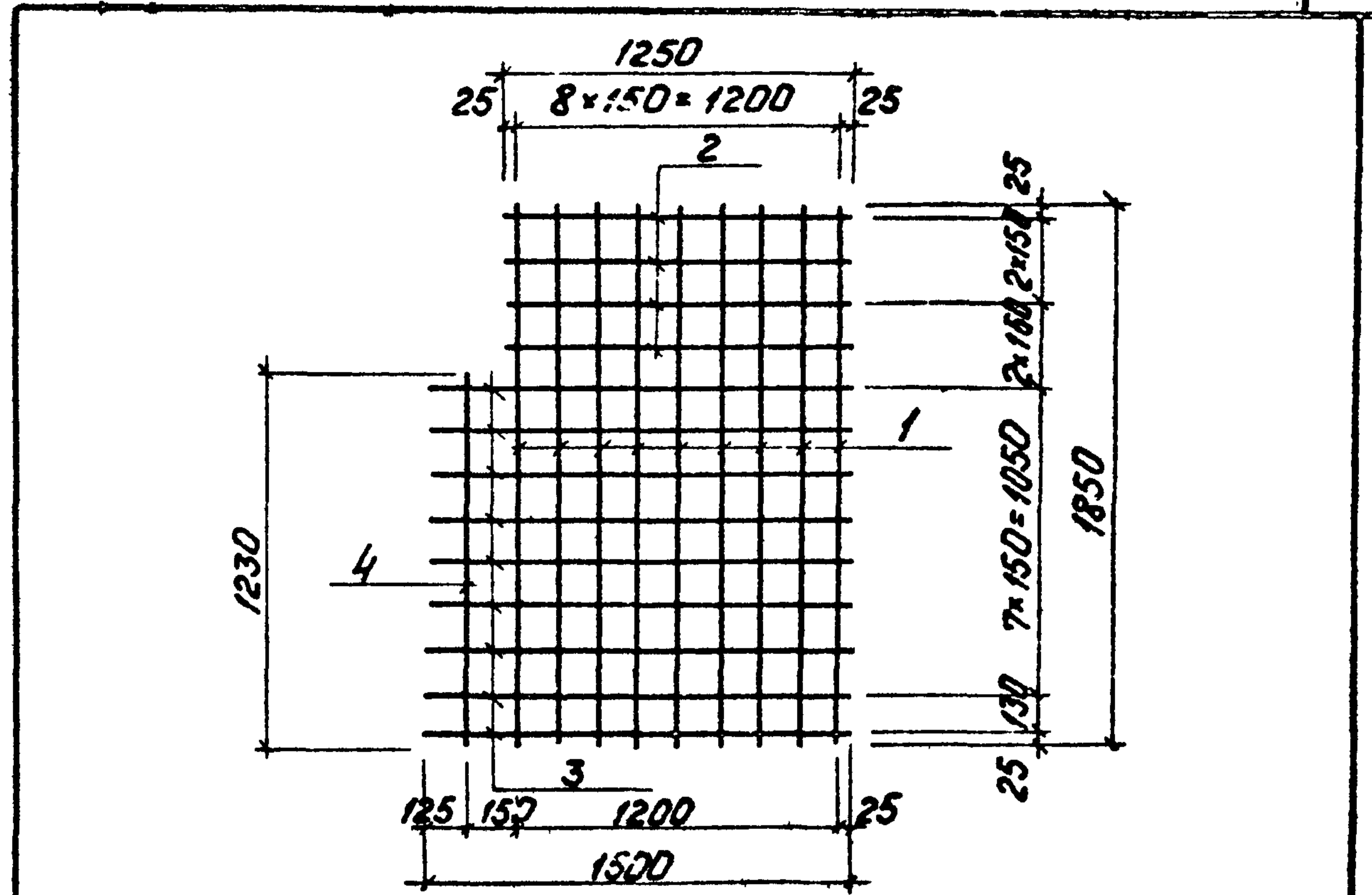
Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖ-ТТ, раздел I

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С1</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АII; R=1910	6	2,5 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=1250	10	2,8 кг
		3	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=380	4	0,3 кг
		4	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=450	2	0,2 кг
		5	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=110	2	0,5 кг
					Итого:	8,3 кг

Имя, лист, дата				Тп 903-2-11 КЖИ-С1		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Инж.	Думан		С.Т.		Р	8,3 кг
Нач. отд.	Калетов		В.И.			
Инж. констр.	Индриевская		В.И.			
Рук. гр.	Шулгина		М.И.			
Ст. техн.	Леонова		Ф.И.			
Инж. констр.	Шулгина		М.И.			
Проб.	Литвинова		Л.И.			
				Лист 1	Листов 1	
				Госстрой Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

Копировал: Чуданова

Формат 118



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖ - ТТ, раздел I.

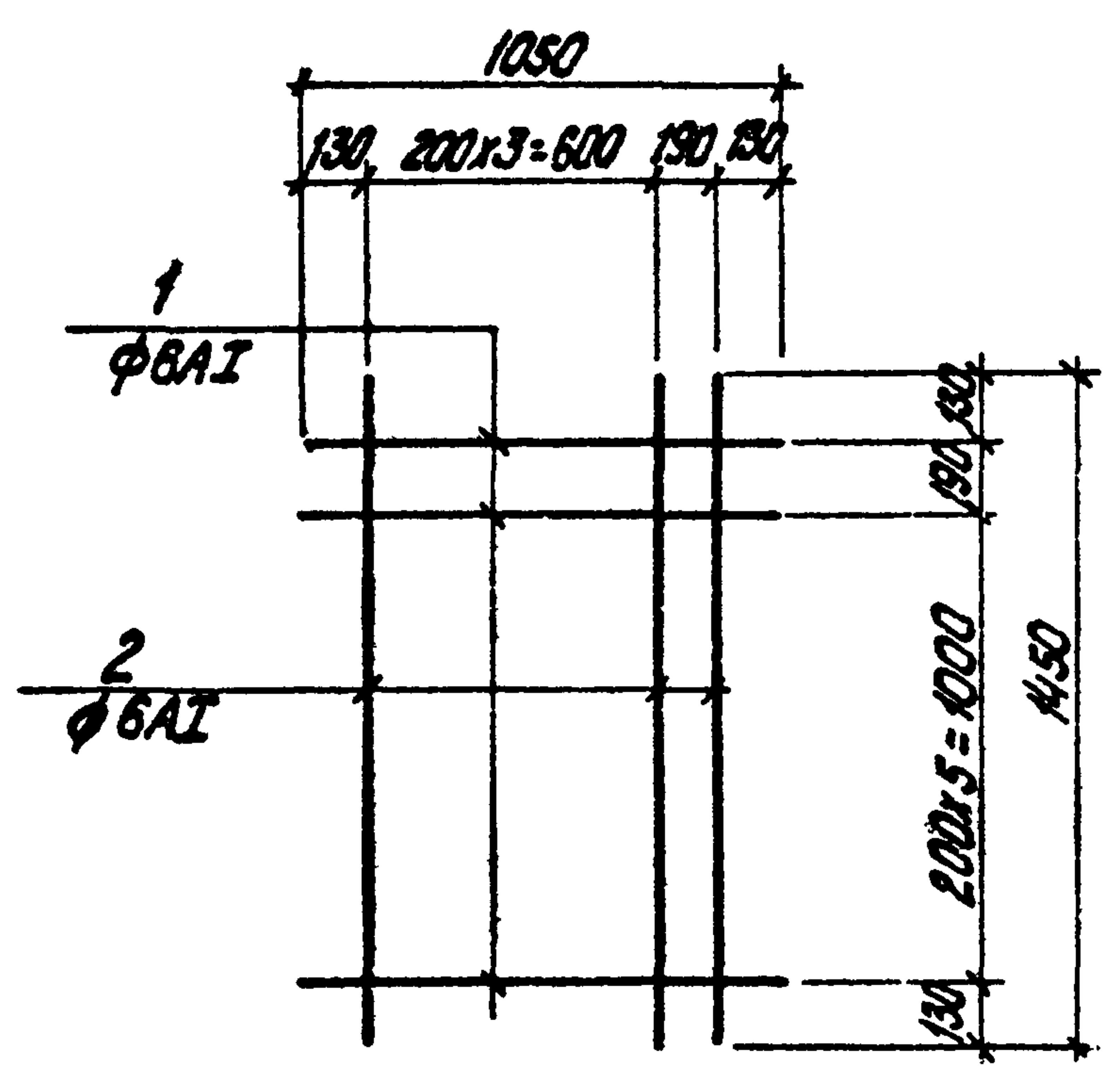
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С2</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АII; R=1850	9	3,7 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=1250	4	1,1 кг
		3	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=1500	9	3,0 кг
		4	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=1230	1	0,3 кг
					Итого:	8,1 кг

Имя, лист, дата				Тп 903-2-11 КЖИ-С2		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Инж.	Думан		С.Т.		Р	8,1 кг
Нач. отд.	Калетов		В.И.			
Инж. констр.	Индриевская		В.И.			
Рук. гр.	Шулгина		М.И.			
Ст. техн.	Леонова		Ф.И.			
Инж. констр.	Шулгина		М.И.			
Проб.	Литвинова		Л.И.			
				Лист 1	Листов 1	
				Госстрой Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

Копировал: Чуданова

Формат 118

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6АІ, P=1050	7	1,60 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6АІ, P=1450	5	1,60 кг
Итого:				3,20 кг

ТП 903-2-11 КЖИ С5

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Л.цех.м.	Думан		
Нач. отд.	Калетов		
Гл. констр.	Андреев		
Рук. зр.	Щульгина		
Ст. техн.	Леонова		
Н. констр.	Щульгина		
Пров.	Литвина		

Сетка С5

Лит.	Масса	Насчитано
Р	3,20 кг	1:20

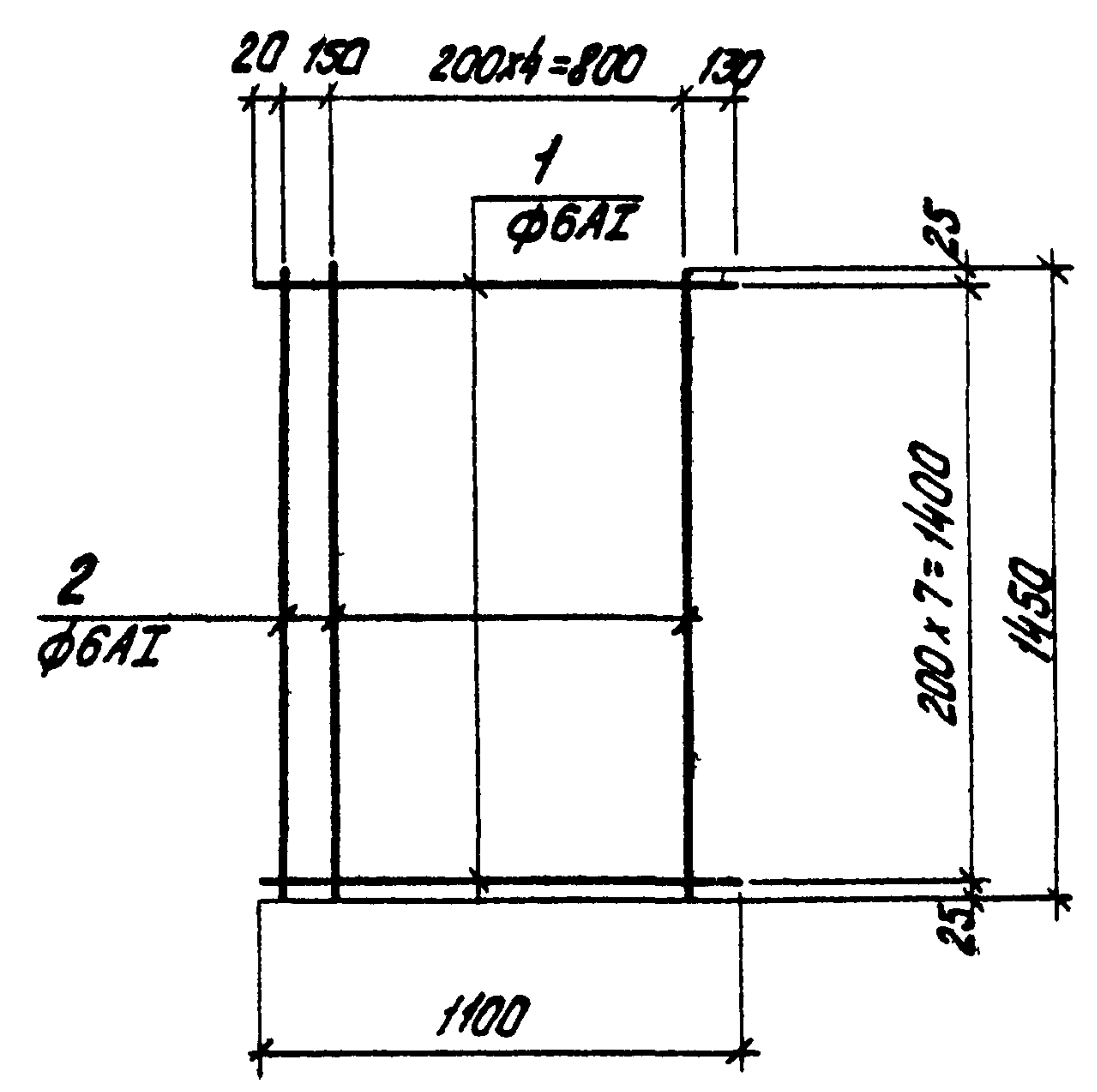
В Ст 3 пс 2

Лист 1 Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
2. Рига

Копировал: Тукин

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ф6АІ, P=1100	8	1,95 кг
2	ГОСТ 5781-75	— " — Ф6АІ, P=1450	6	1,93 кг
Итого:				3,88 кг

ТП 903-2-11 КЖИ С6

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Л.цех.м.	Думан		
Нач. отд.	Калетов		
Гл. констр.	Андреев		
Рук. зр.	Щульгина		
Ст. техн.	Леонова		
Н. констр.	Щульгина		
Пров.	Литвина		

Сетка С6

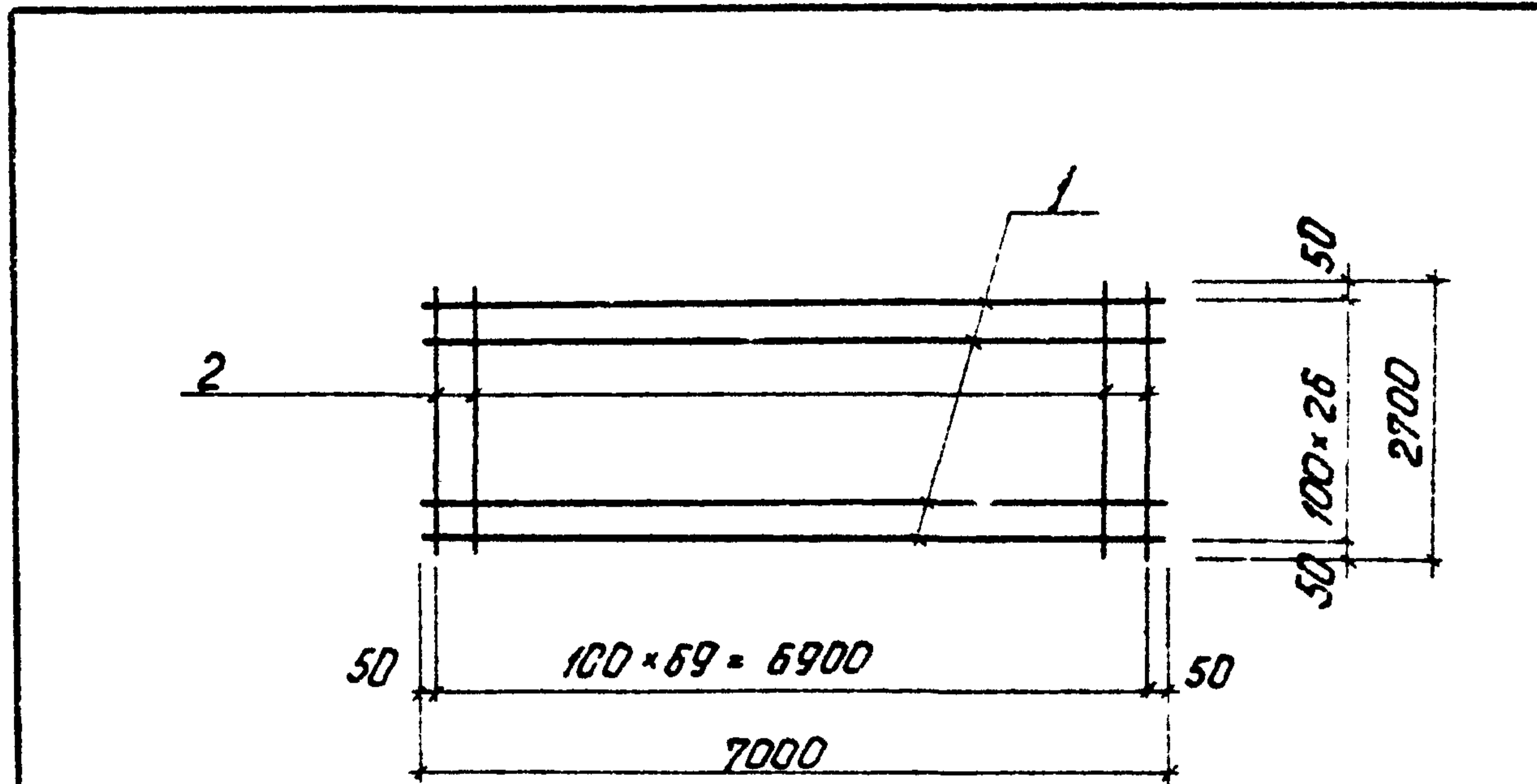
Лит.	Масса	Насчитано
Р	3,88 кг	

В Ст 3 пс 2

Лист 1 Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
2. Рига

Копировал: Тукин

Формат 11



1 Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

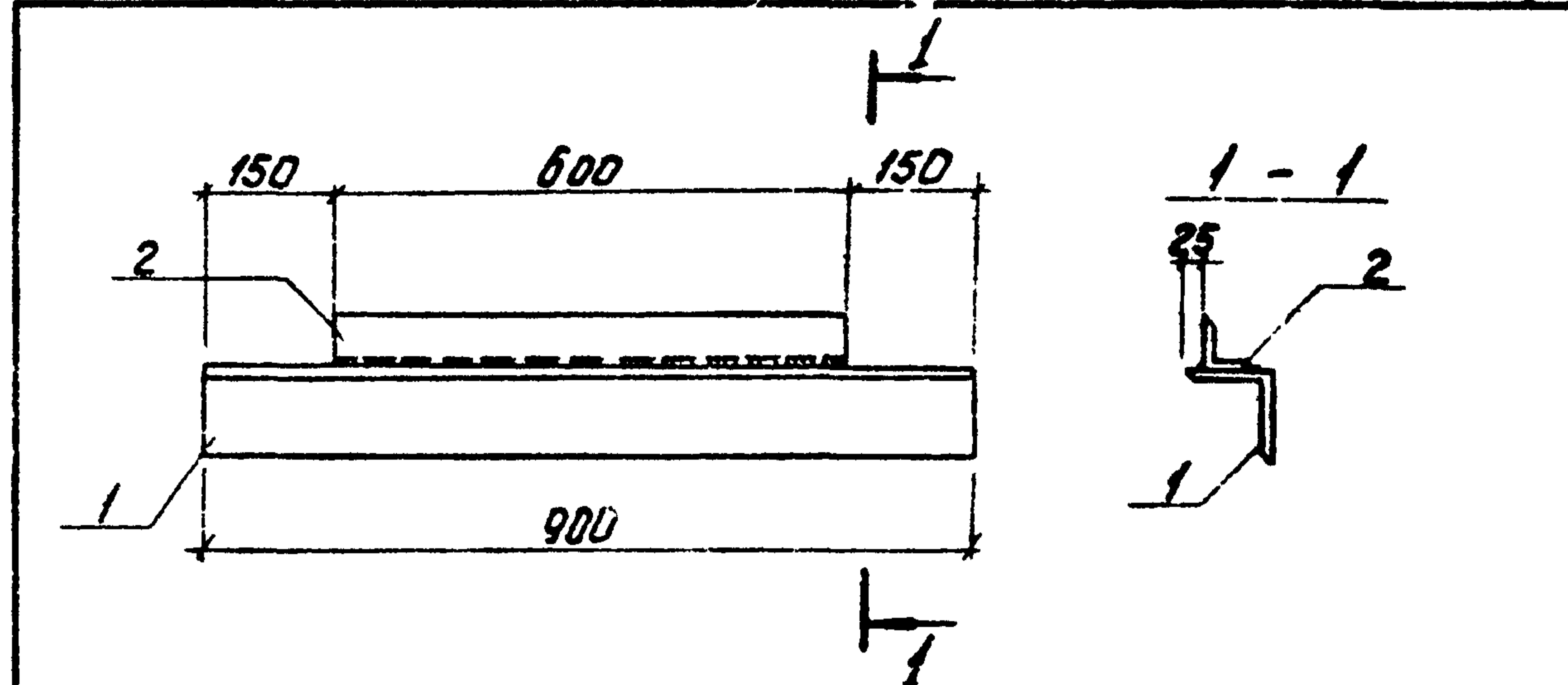
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				С-12		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф8АIII R=7000	27	14,5 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АIII R=2700	70	74,5 кг
				Всего:		149,0 кг

Листы в сборе

№	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-С-12
И.И.Жидков	Думан				Сетка С-12	Лит. Масса Масса об.
Нач. отд.	Копылов					
И.И.Жидков	Вознесенский				25Г2С	Лист 1 / Листов 1 ГОСТ 10900-75 СЕР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Руч. гр.	Ильинский					
Ст. техн.	Левченко					
И.И.Жидков	Ильинский					
Лист	Ильинский					

Копирован. Чубанова

Формат ИВ



Технические условия на изготовление изделия БС I^в см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

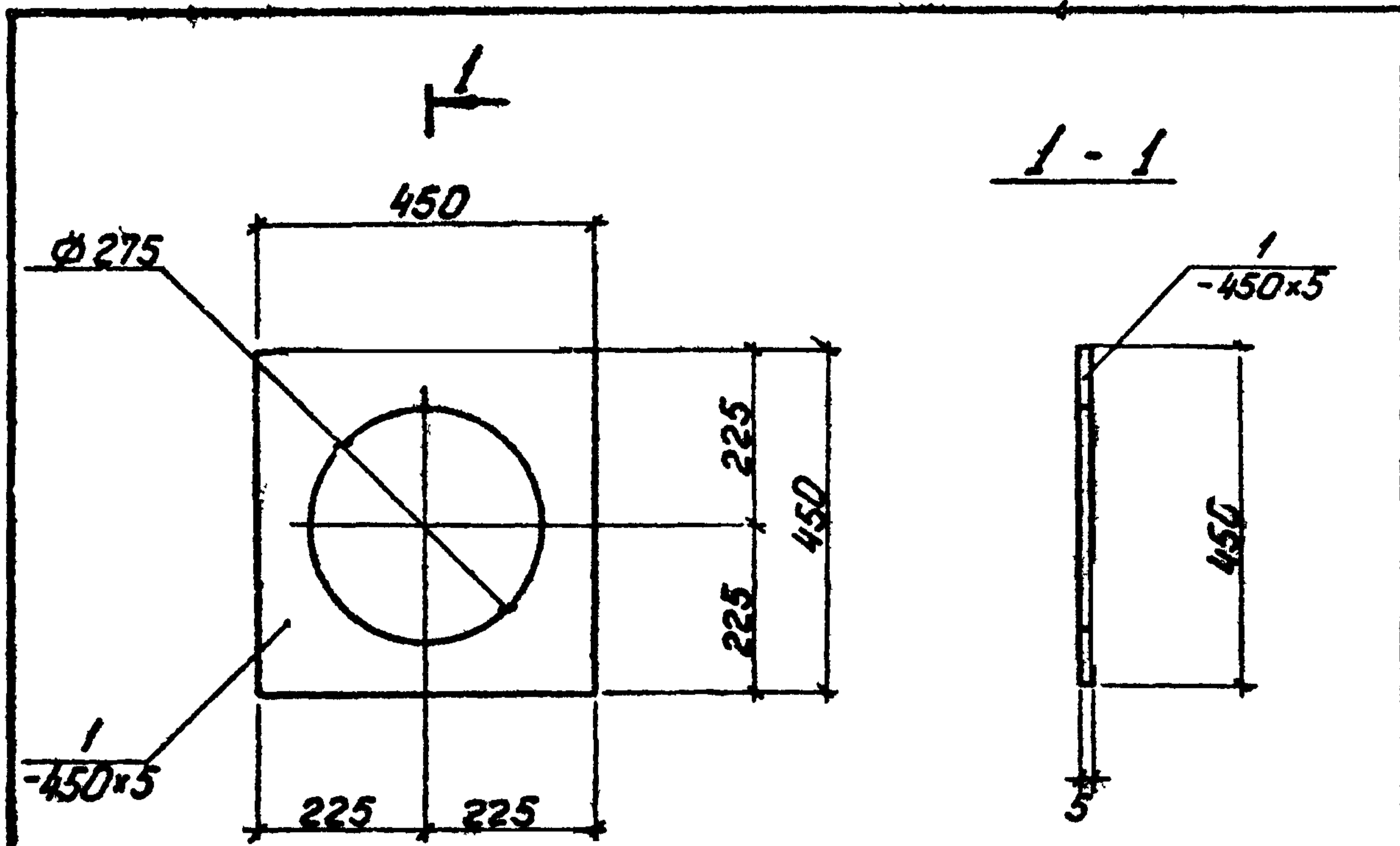
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				БС I ^в		
		1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная L100x10 R=900	1	13,6 кг
		2	ГОСТ 8509-72*	— " — L63x6 R=600	1	3,4 кг
				Итого:		17,0 кг

Листы в сборе

№	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-БС I ^в
И.И.Жидков	Думан				Болка стальная БС I ^в	Лит. Масса Масса об.
Руч. отд.	Копылов					
И.И.Жидков	Вознесенский				ВСт3 кп2	Лист 1 / Листов 1 ГОСТ 10900-75 СЕР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Руч. гр.	Ильинский					
Ст. техн.	Левченко					
И.И.Жидков	Ильинский					
Лист	Ильинский					

Копирован. Чубанова

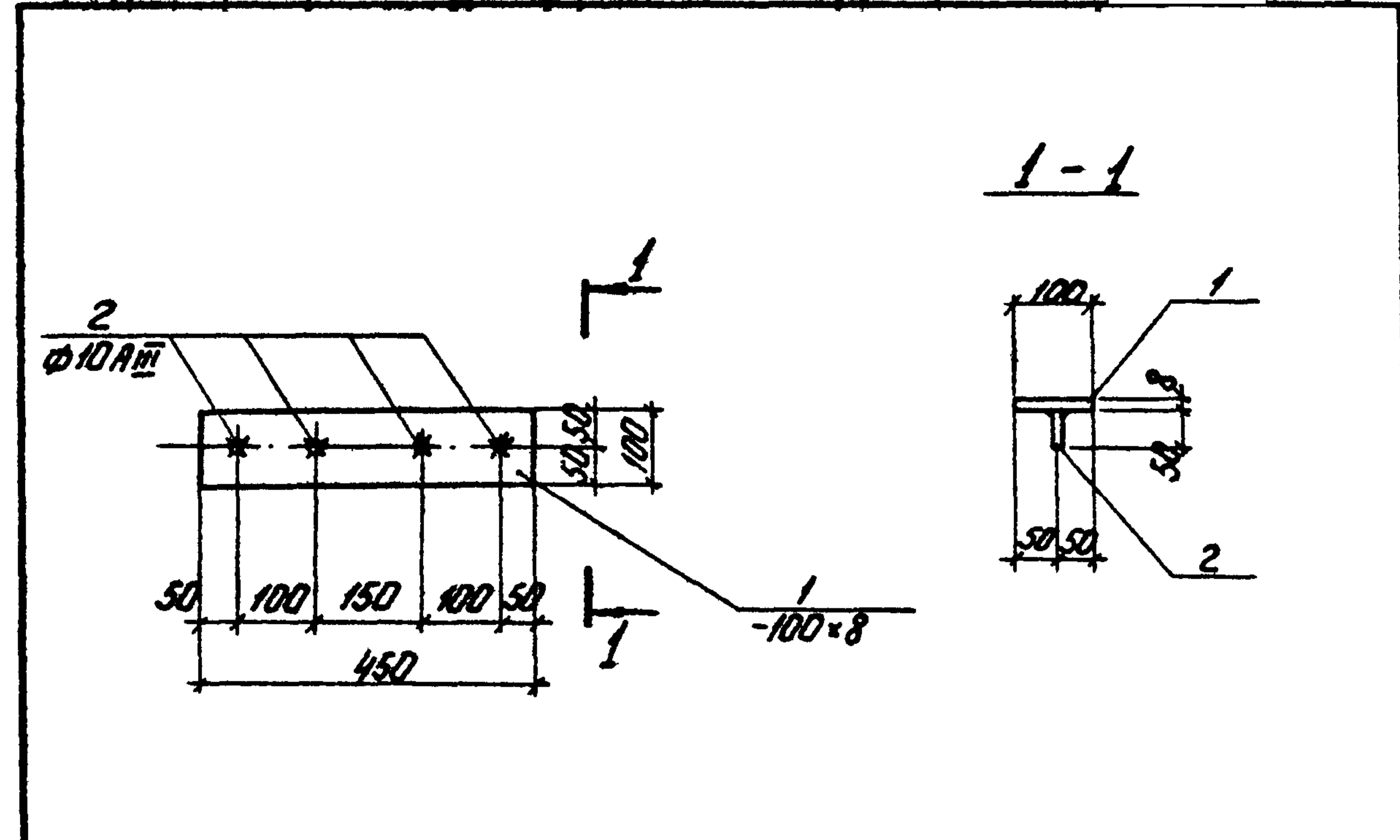
Формат ИВ



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН1</u>		
	1		ГОСТ 103-76	сталь полосовая -450x5 450	1	7,9 кг

Изм. Лист				Т.п. 903-2-11				КЖИ-МН1			
Исполн.	Думан	Подп.	С.И.	Лист	Масса	Масштаб		Лист	Масса	Масштаб	
Нач. отд.	Калетов	Подп.	В.И.	Р	7,9 кг	1:10		Лист 1	Листов 1		
Н.контр.	Индрицкая	Подп.	И.И.	Листов 1				Листов 1			
Рук. гр.	Шулгина	Подп.	М.И.	Листов 1				Листов 1			
Ст. техн.	Леонова	Подп.	В.И.	Листов 1				Листов 1			
Н.контр.	Шулгина	Подп.	М.И.	Листов 1				Листов 1			
Проб.	Литвинова	Подп.	Л.И.	Листов 1				Листов 1			
Копировал: Чуданова				В ст. 3 кп 2				ЛАНТИПРОПРОМ г. Рига			
				Формат 11В							



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН2</u>		
	1		ГОСТ 103-76	сталь полосовая -100x8 P=450	1	2,83 кг
	2		ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 10АII P=50	4	0,12 кг
				Итого		2,95 кг

Изм. Лист				Т.п. 903-2-11				КЖИ-МН2			
Исполн.	Думан	Подп.	С.И.	Лист	Масса	Масштаб		Лист	Масса	Масштаб	
Нач. отд.	Калетов	Подп.	В.И.	Р	2,95 кг	1:20		Лист 1	Листов 1		
Н.контр.	Индрицкая	Подп.	И.И.	Листов 1				Листов 1			
Рук. гр.	Шулгина	Подп.	М.И.	Листов 1				Листов 1			
Ст. техн.	Леонова	Подп.	В.И.	Листов 1				Листов 1			
Н.контр.	Шулгина	Подп.	М.И.	Листов 1				Листов 1			
Проб.	Литвинова	Подп.	Л.И.	Листов 1				Листов 1			
Копировал: Чуданова				Прокат В ст 3 кп 2 арм. - 25 Г2С				ЛАНТИПРОПРОМ			
				Формат 11В							

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

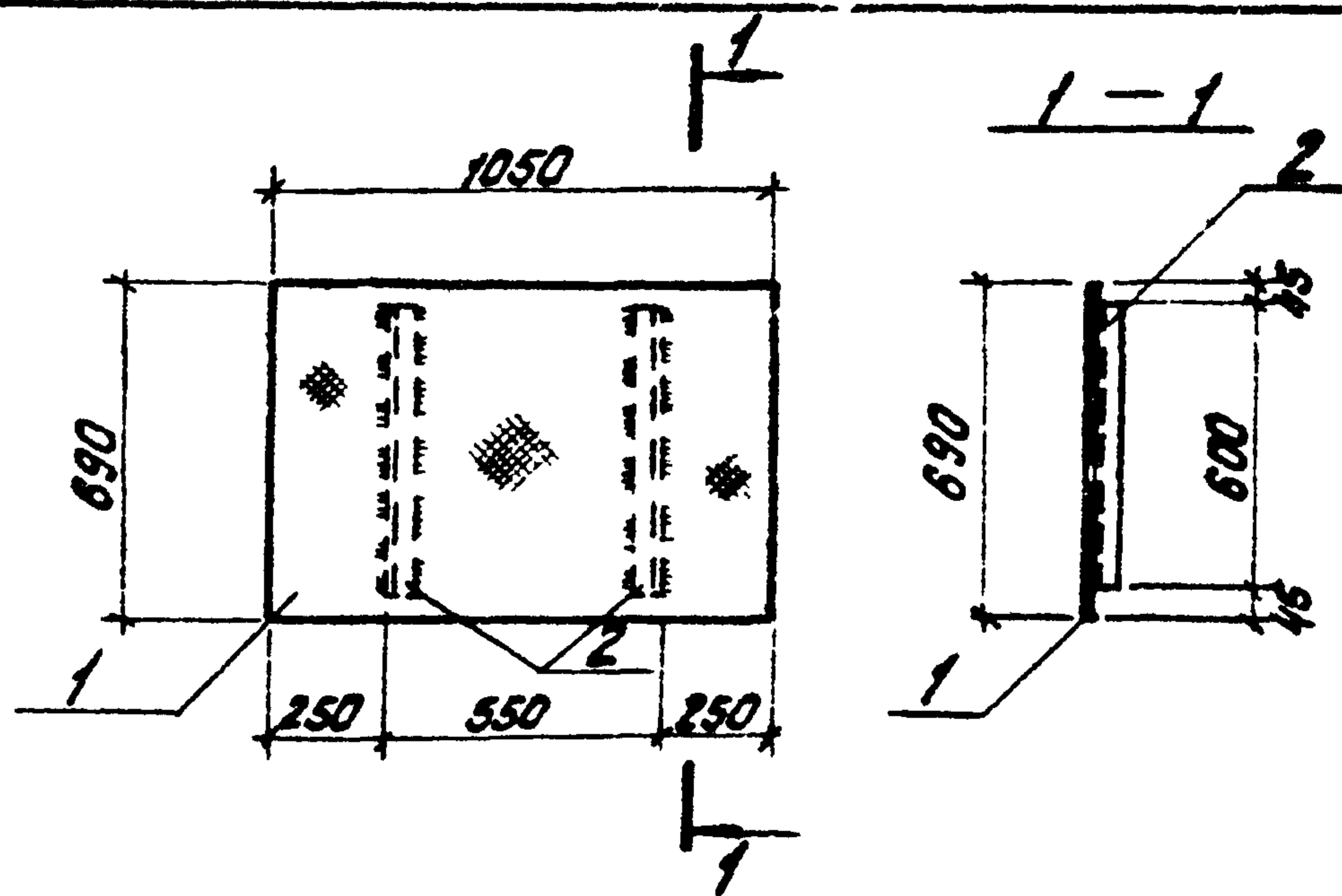
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МНЗ</u>		
	Бл.		ГОСТ 8509-72*	сталь углов. равнополочн. L 100x6,5 r = 600	1	6,06 кг

ТП 903-2-11 КЖИ, МНЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Начисл.
					Р	6,06	
Закладная деталь МНЗ.					Лист 1 Листов 1		
В ст 3 кп 2					Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копировал: Тук

Формат 11



Технические условия на изготовление закладного изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МНЧ</u>		
	1		ГОСТ 8568-77	Сталь рифлен. $\delta=5$	4,7	30,4 кг
	2		ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная L 50x5 r = 600	2	4,5 кг
Итого:						34,9 кг

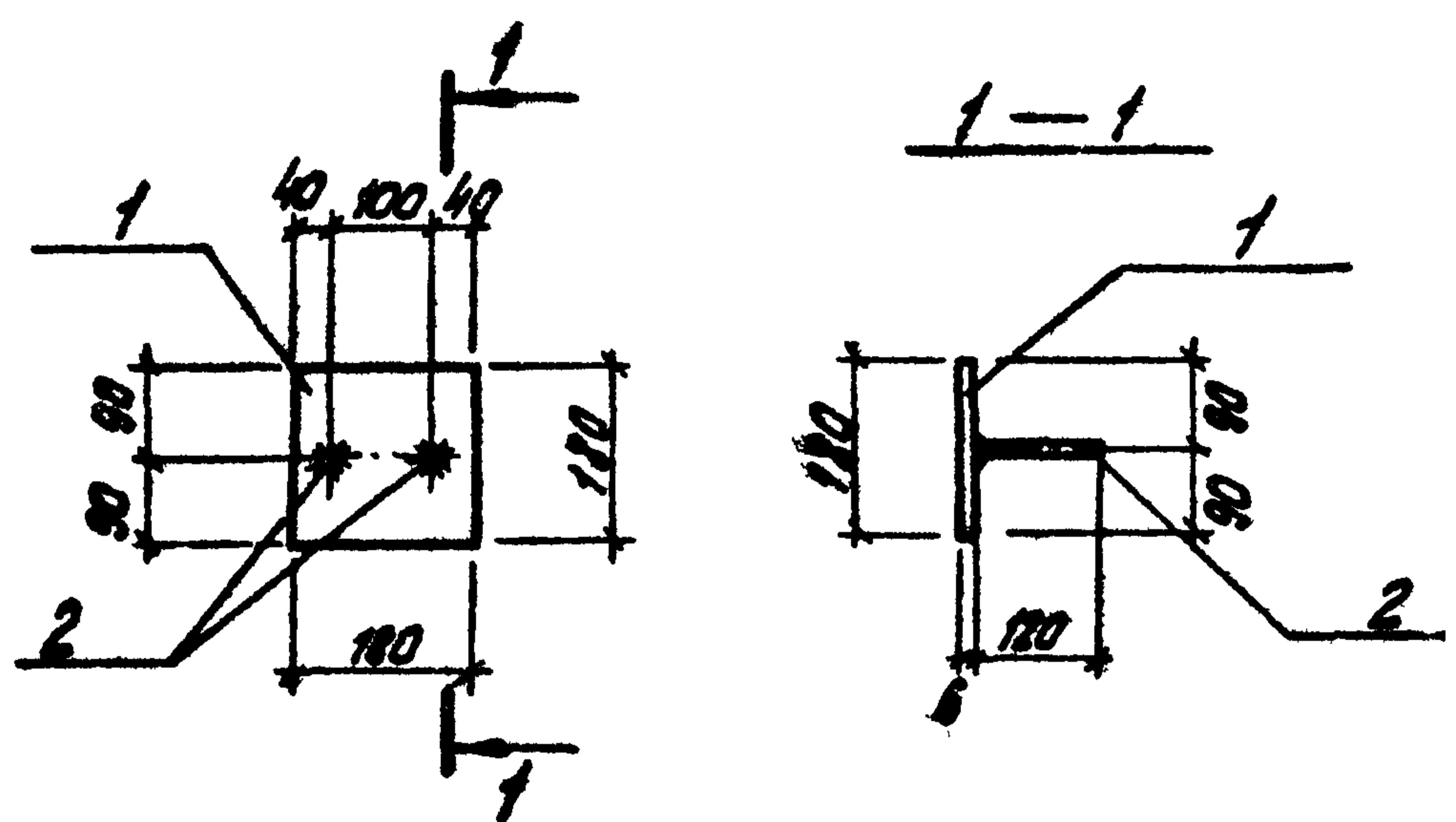
ТП 903-2-11 КЖИ-МНЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Начисл.
					Р	34,9 кг	1:20
Закладное изделие МНЧ					Лист 1 Листов 1		
В ст 3 кп 2					Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копировал: Тук

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические требования по изготовлению закладной детали см. лист КЖ-ТТ, раздел I

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН5</u>		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 180x6 180	1	1,5 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф10АІ, ρ=20	2	0,15 кг
					Итого: 1,65 кг	

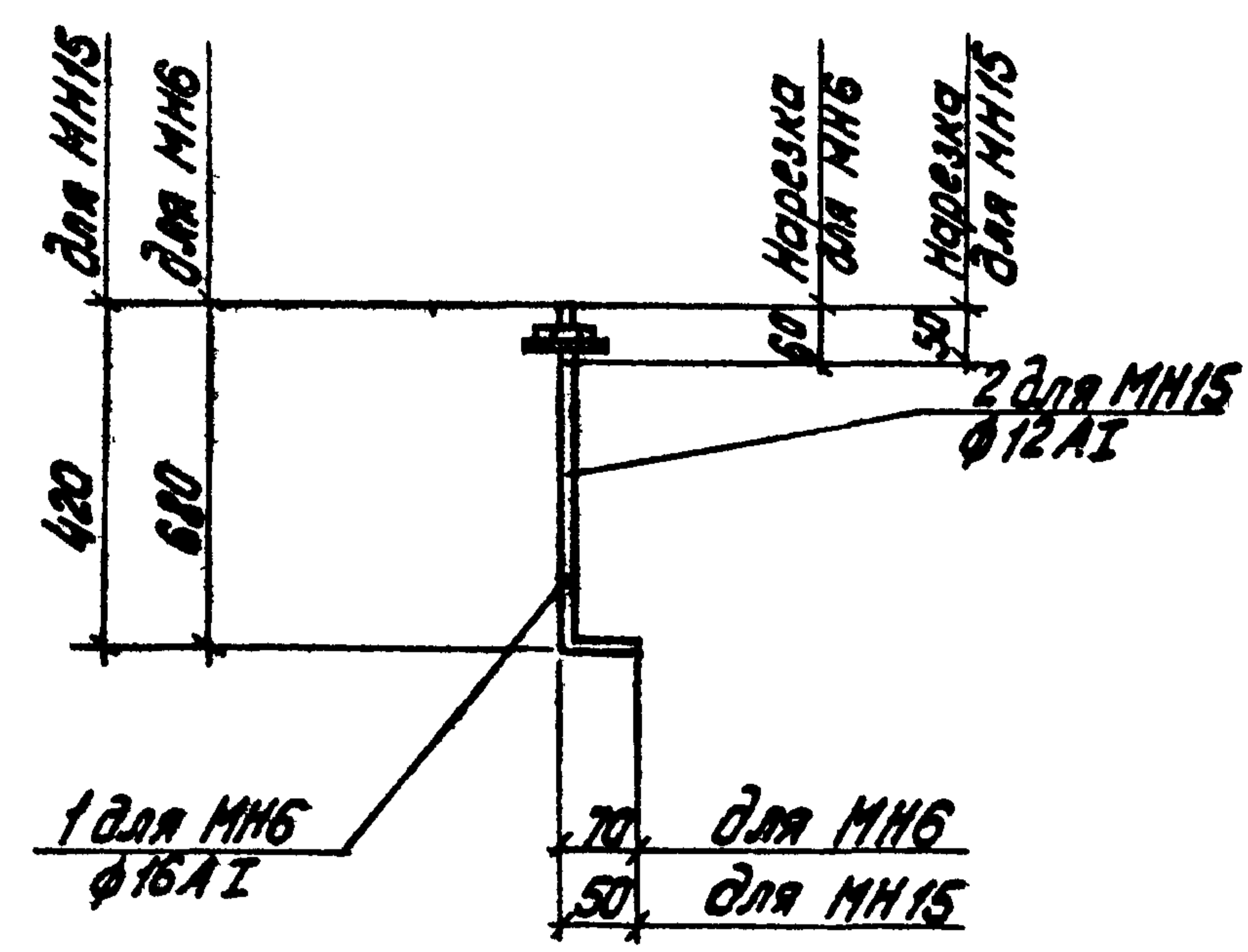
№ п. п. лист. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН5		
					Лист	Масса	Масштаб
					Р	1,65 кг	1:10
					Лист 1	Листов 1	
					Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. РИ 29		

Копировал: Тук

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН6</u>		
	1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф16АІ, ρ=750	1	1,2 кг
				<u>МН15</u>		
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф12АІ ρ=470	1	0,42 кг

Изм. № п. п. лист. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН6, МН15		
					Лист	Масса	Масштаб
					Р	1,2 кг	1:20
					Лист 1	Листов 1	
					Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. РИ 29		

Копировал: Тук

Формат 11

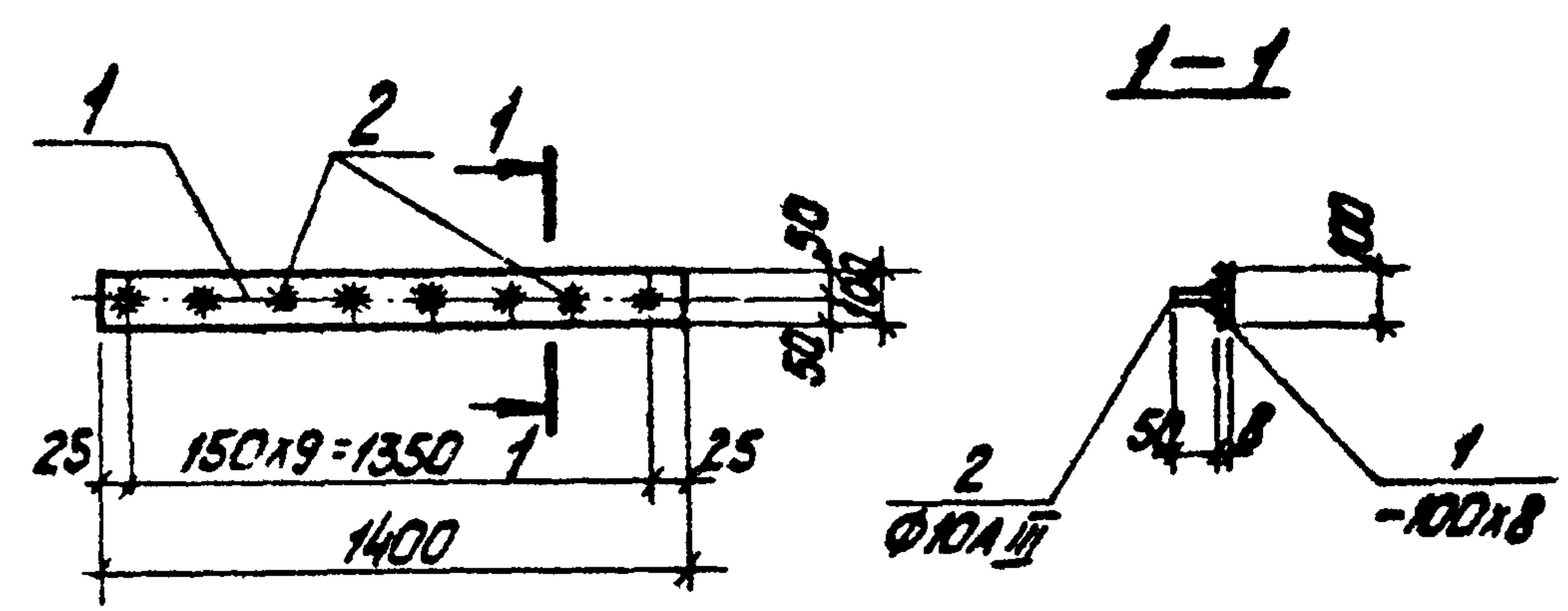
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	МН7		
сп ГОСТ 8240-72	Швеллер С10; $e=900$	1	7,73 кг

Изм. Лист		№ док. КЖИ	Подп.	Дат.	ТП 903-2-11		КЖИ-МН7	
Гл. инж. пр.	Д. Чуман				Лит.	Масса	Масштаб	Закладная деталь МН7
Нач. отд.	Калетов			р				
Гл. констр.	Шульгин				Лист 1		Листов 1	
Руч. зр.	Шульгин				Госстрой Латв. ССР		ДАТТИПРОПРОМ	
Ст. тех.	Леонова				2. Руст			
Н. конст.	Шульгин							
Проб.	Литвинова							

Копировал: Тук

Формат 11



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

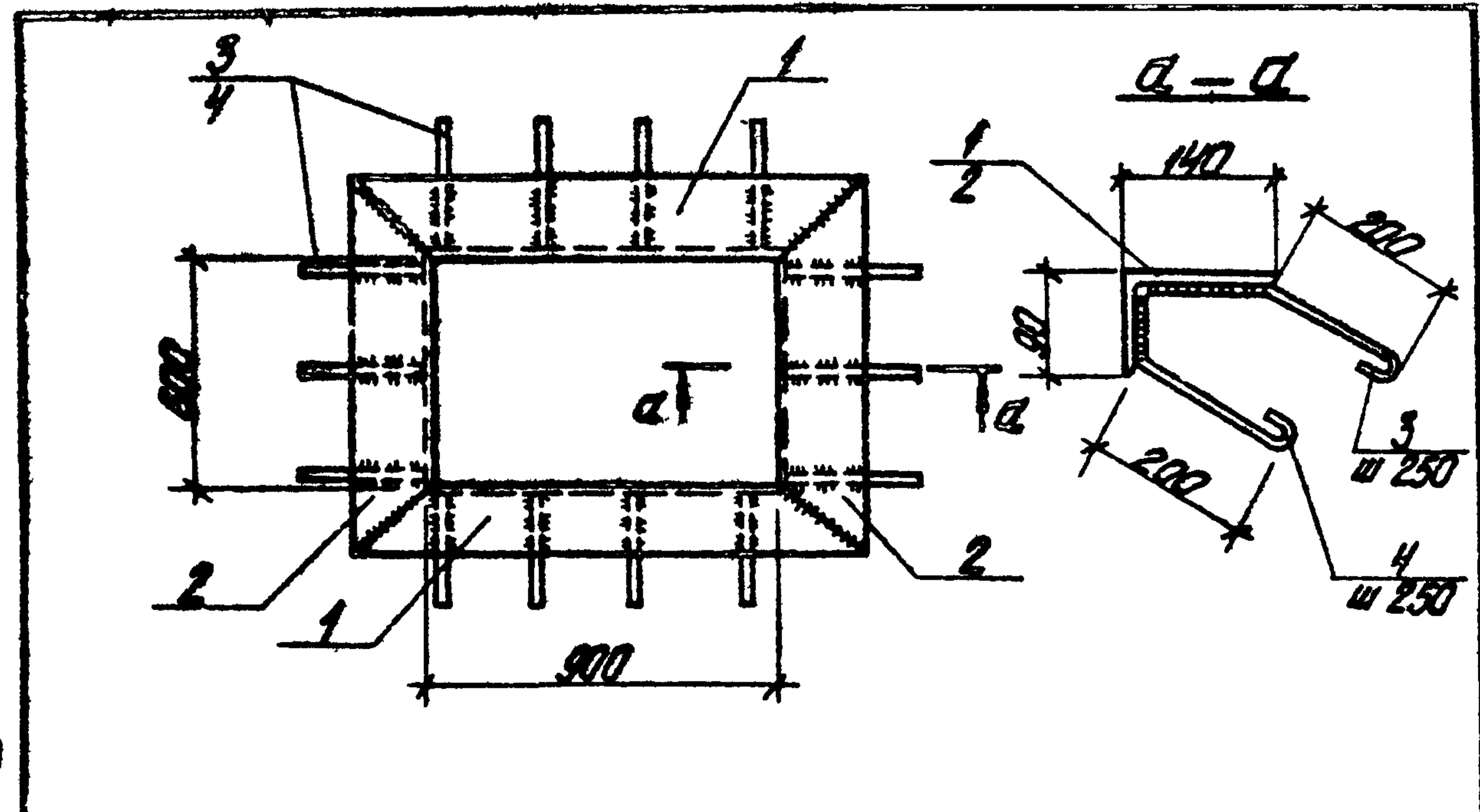
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	МН8		
1 ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -100x8 $e=1400$	1	8,8 кг
2 ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ф10А III $e=50$	10	0,3 кг
		Итого:	9,1 кг

Изм. Лист		№ док. КЖИ	Подп.	Дат.	ТП 903-2-11		КЖИ-МН8	
Гл. инж. пр.	Д. Чуман				Лит.	Масса	Масштаб	Закладная деталь МН8
Нач. отд.	Калетов			р				
Гл. констр.	Шульгин				Лист 1		Листов 1	
Руч. зр.	Шульгин				Госстрой Латв. ССР		ДАТТИПРОПРОМ	
Ст. тех.	Леонова				2. Руст			
Н. конст.	Шульгин							
Проб.	Литвинова							

Копировал: Тук

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Формат ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МН 9		
	1	ГОСТ 8510-72	сталь угловая неравнополочная L 140x90x8 R=1180	2	33,3
	2	ГОСТ 8510-72	сталь угловая неравнополочная L 140x90x8 R=880	2	24,8
	3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\phi 10 A I$ R=390	14	3,3
	4	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\phi 10 A I$ R=340	14	2,9
			Итого		64,3 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТТ 903-2-11 КЖИ-МН9

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Закладная деталь МН9			р	64,3 кг	
		Прокат ВСт3 кп 2 арм. ВСт3 пс 2			Лист 1 Листов 1		Листов 1
							Листов 1

Копирован вручную Формат А3

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

Технические требования по изготовлению изделий см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

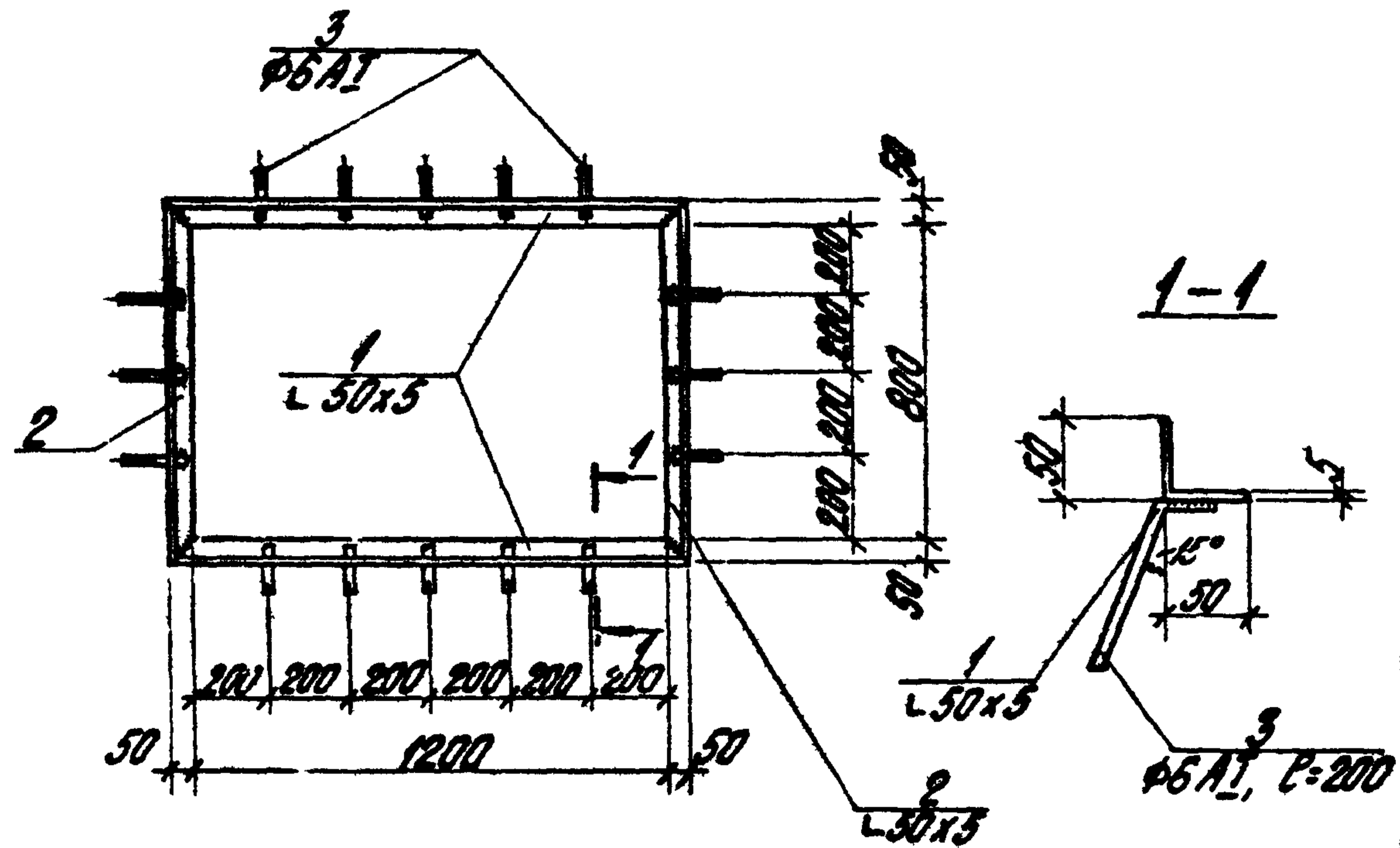
Формат ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МН 10		
	б.п	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\phi 16 A I$; R=1550	1	2,45 кг
			МН 12		
	б.п	ГОСТ 8510-72	сталь угловая неравнополочная L 100x63x6 R=1,2	1	9,0 кг
			МН 11		
	б.п	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая неравнополочная L 63x6 R=1000	1	5,7 кг

ТТ 903-2-11 КЖИ-МН10; МН11; МН12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Закладные детали МН10, МН11, МН12			р	2,45 кг 3,7 кг 9,0 кг	
		Прокат - ВСт3 кп 2 армат. - 25 Г 2 С			Лист 1 Листов 1		Листов 1
							Листов 1

Копирован вручную Формат А3

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ, раздел II

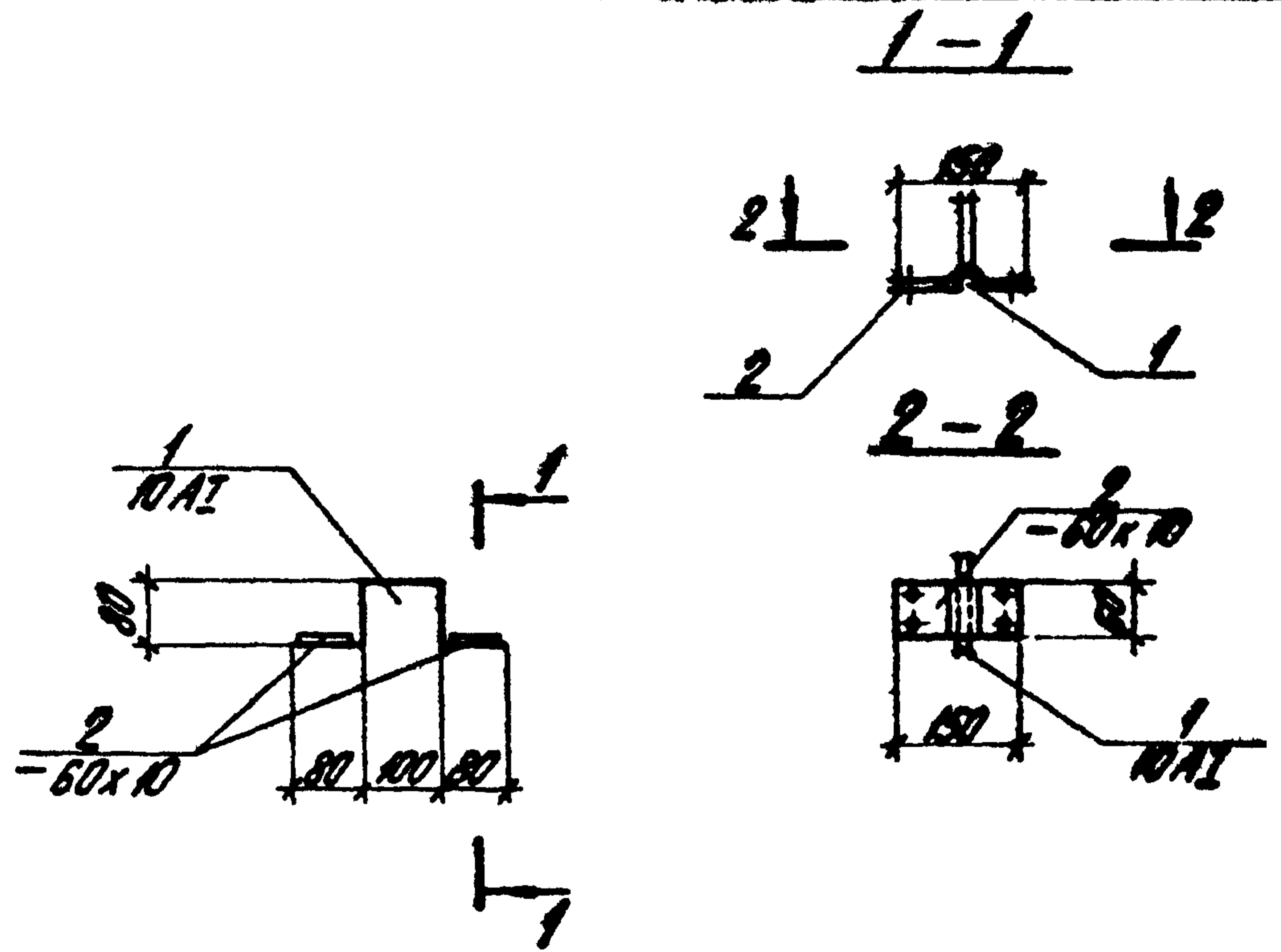
Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН 13		
	1		ГОСТ 8509-72*	сталь ч.лов. равнопол. L 50x5; P=1300	2	9,80 кг
	2		ГОСТ 8509-72*	" " L 50x5; P=900	2	6,80 кг
	3		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф 6 А I	16	0,91 кг
					Итого:	17,31 кг

Изм.	Лист	Подпись	Дата	ТТ 903-2-11	КЖН-МН 13
И. инж. п.о.	Думкин				
Нач. отд.	Колетов				
И. констр.	Андреев				
Инж. эр.	Шильгин				
Ст. техн.	Леонид				
И. констр.	Шильгин				
Проб.	Литвинова				
				Лист 1	Листов 1
				Листов 1	Листов 1
				Проект в ст. 3 кл. 2	Проект в ст. 3 кл. 2
				срм. в ст. 3 кл. 2	срм. в ст. 3 кл. 2
				ПАТГИПРОПРОМ	ПАТГИПРОПРОМ
				г. Рязань	г. Рязань

Колетов В.Б.

Формат Н 8

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел II

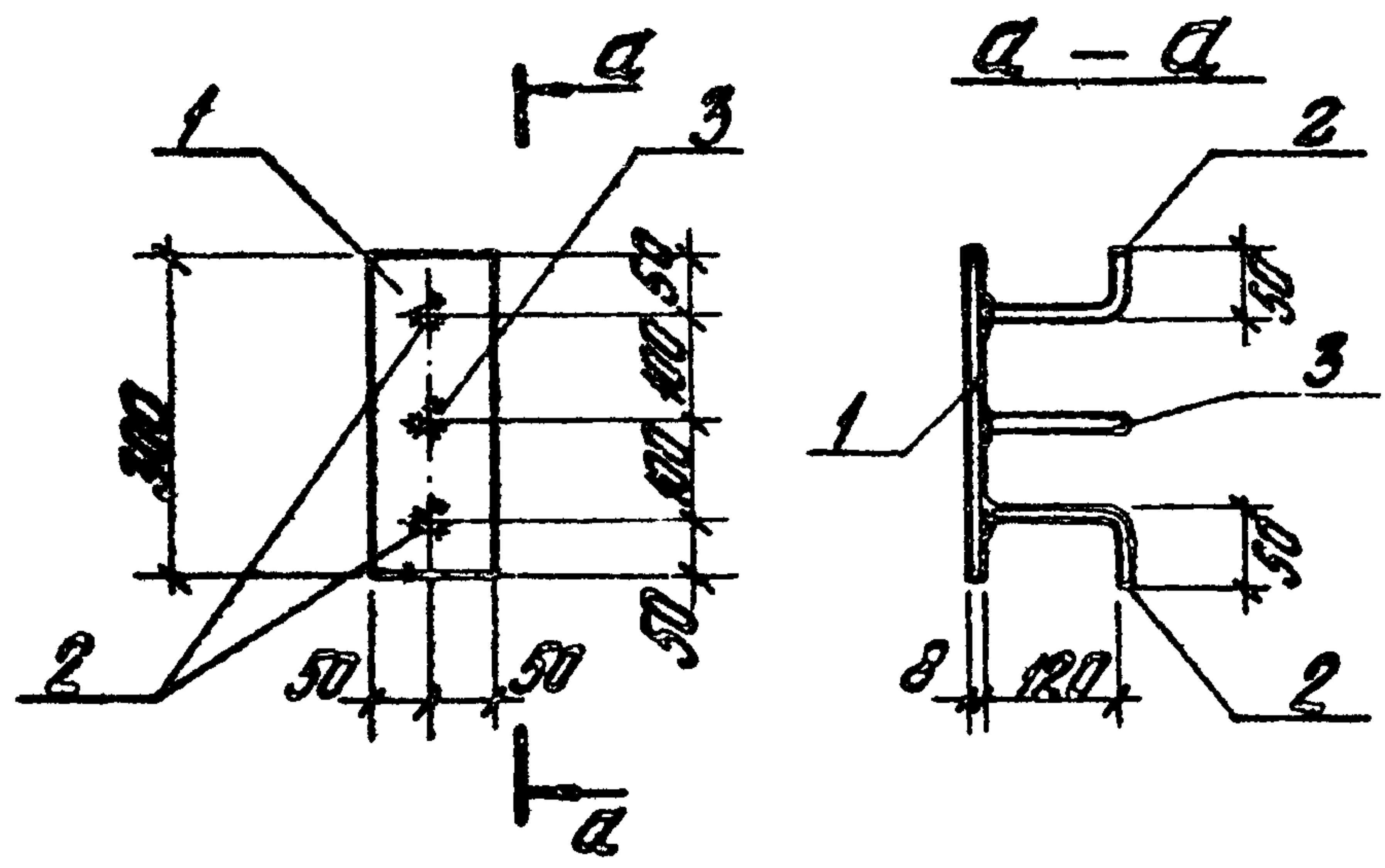
Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН 14		
	1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф 10 А I; P=420	1	0,3 кг
	2		ГОСТ 103-76	сталь полосовая -60x10; P=150	2	1,4 кг
					Итого:	1,7 кг

Изм.	Лист	Подпись	Дата	ТТ 903-2-11	КЖН-МН 14
И. инж. п.о.	Думкин				
Нач. отд.	Колетов				
И. констр.	Андреев				
Инж. эр.	Шильгин				
Ст. техн.	Леонид				
И. констр.	Шильгин				
Проб.	Литвинова				
				Лист 1	Листов 1
				Листов 1	Листов 1
				Проект в ст. 3 кл. 2	Проект в ст. 3 кл. 2
				срм. в ст. 3 кл. 2	срм. в ст. 3 кл. 2
				ПАТГИПРОПРОМ	ПАТГИПРОПРОМ
				г. Рязань	г. Рязань

Колетов В.Б.

Формат Н 8

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2

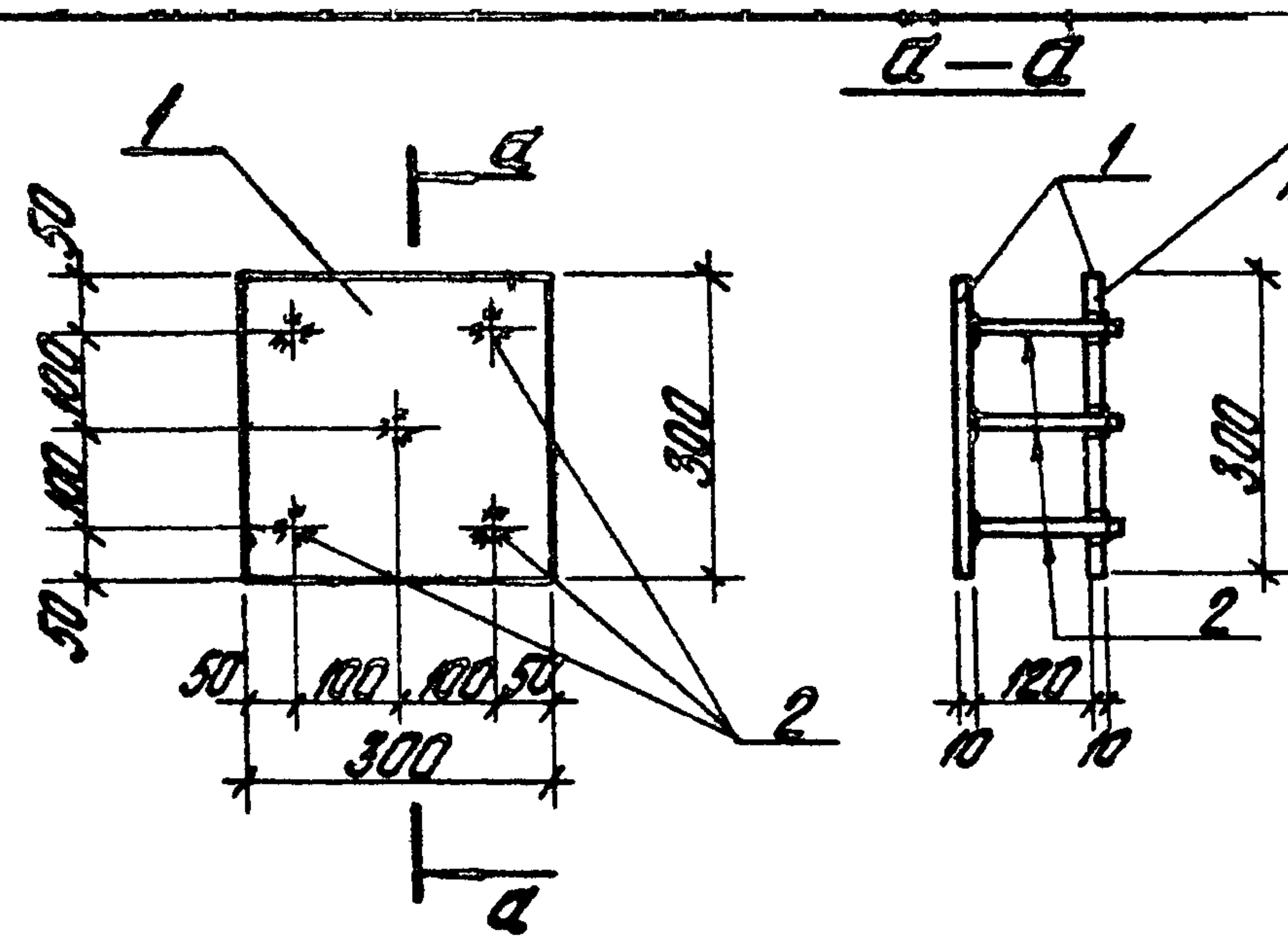


Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кар.	Прим.
МН 16					
1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -100x8 L=300	1	1,9 кг
2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\Phi 8$ А III L=170	2	0,13 кг
3		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\Phi 8$ А III L=120	1	0,05 кг
Итого					2,08 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тит.	Масса	Масштаб
ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 16							
Закладная деталь МН 16					р	2,08 кг	
Прокат В Ст 3 кл 2 арм. 25 Г 2 С					Лист 1	Листов 1	
Латгипропром г. Рига							

Копирован Бриллиад Формат И В



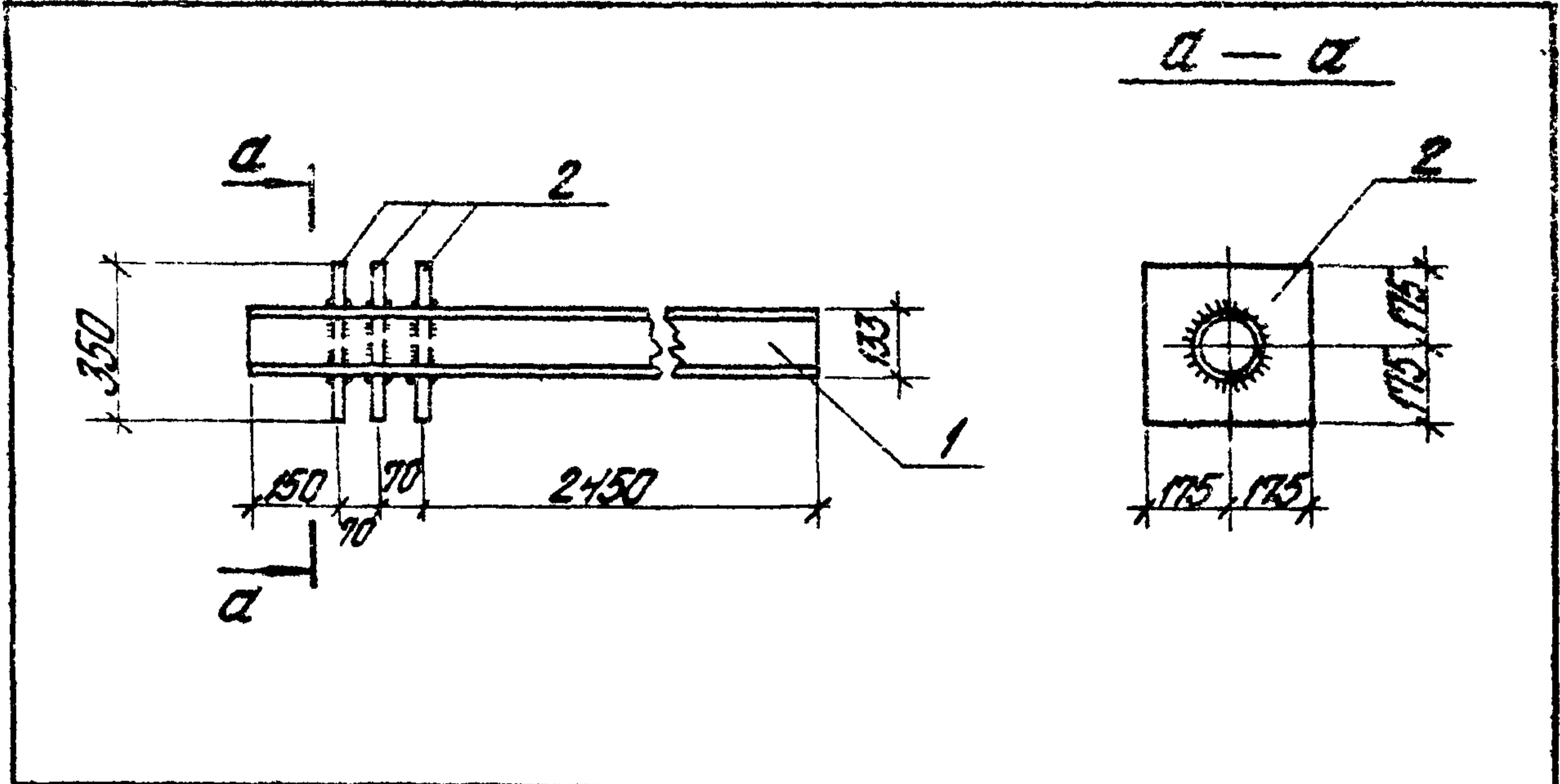
Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кар.	Прим.
МН 17					
1		ГОСТ 19903-74	Сталь толстолистов. -300x10 L=300	2	14,0
2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\Phi 10$ А III L=140	5	0,25
Итого					14,25

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тит.	Масса	Масштаб
ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 17							
Закладная деталь МН 17					р	14,25 кг	
Прокат В Ст 3 кл 2 арм. 25 Г 2 С					Лист 1	Листов 1	
Латгипропром г. Рига							

Копирован Бриллиад Формат И В

Типовой проект 903-2-11 Альбом I, часть 2



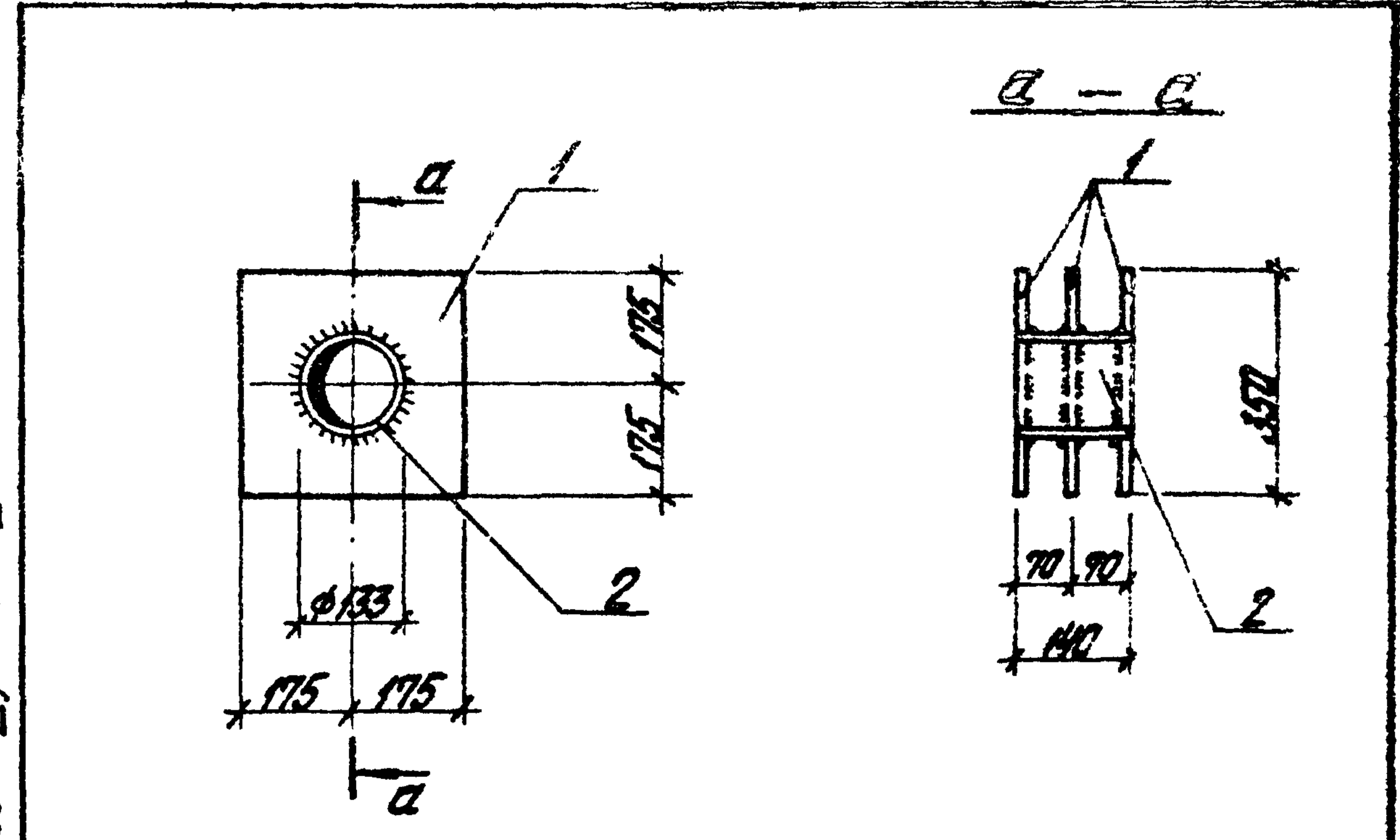
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			МН 18		
	1	ГОСТ 10704-76	Труба 133x3; L=2450	1	26,4 кг
	2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая -350x10 L=350	3	28,8 кг
			Итого		55,2 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МН 18
					Лист	Масса
					р	55,2 кг
					Лист 1	Листов 1
					Госстрой Латв. ССР	ПАТГИПРОПРОМ
					2 Рига	

Копирован Брелишс формат И В

Типовой проект 903-2-11 Альбом I, часть 2

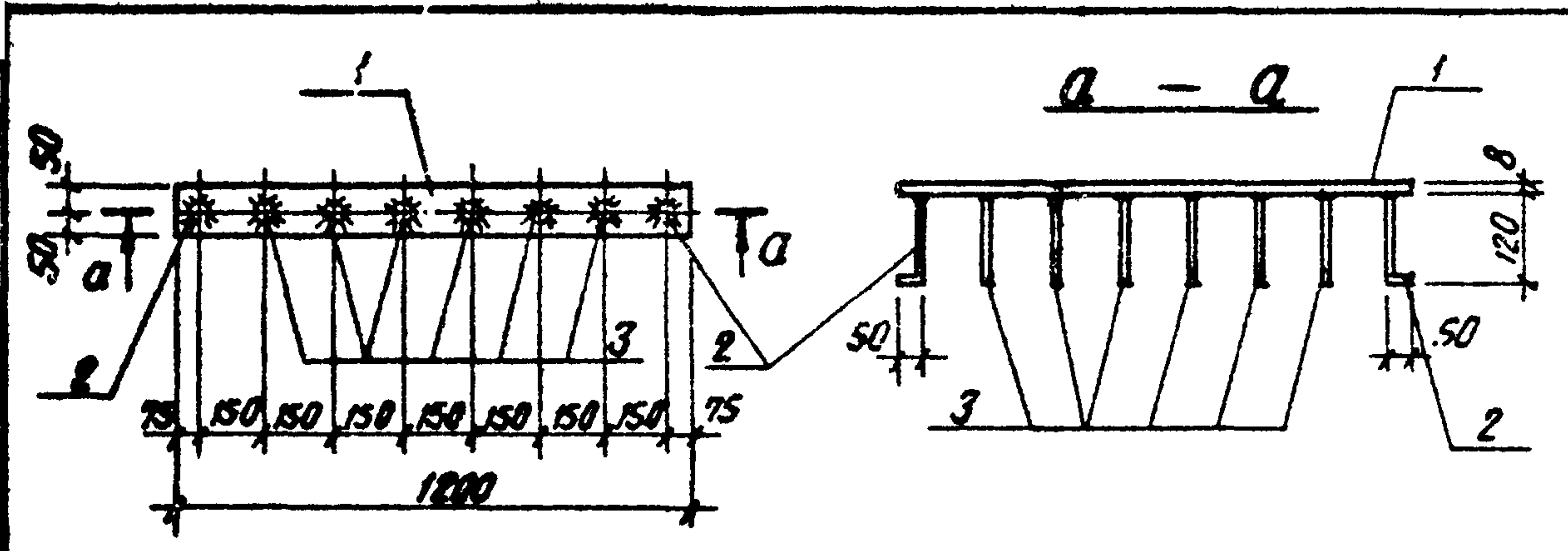


Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			МН 19		
	1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая -350x10 L=350	3	28,8 кг
	2	ГОСТ 10704-76	Труба φ133x3 L=140	1	1,1 кг
			Итого		29,9 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МН 19
					Лист	Масса
					р	29,9 кг
					Лист 1	Листов 1
					Госстрой Латв. ССР	ПАТГИПРОПРОМ
					2 Рига	

Копирован Брелишс формат И В

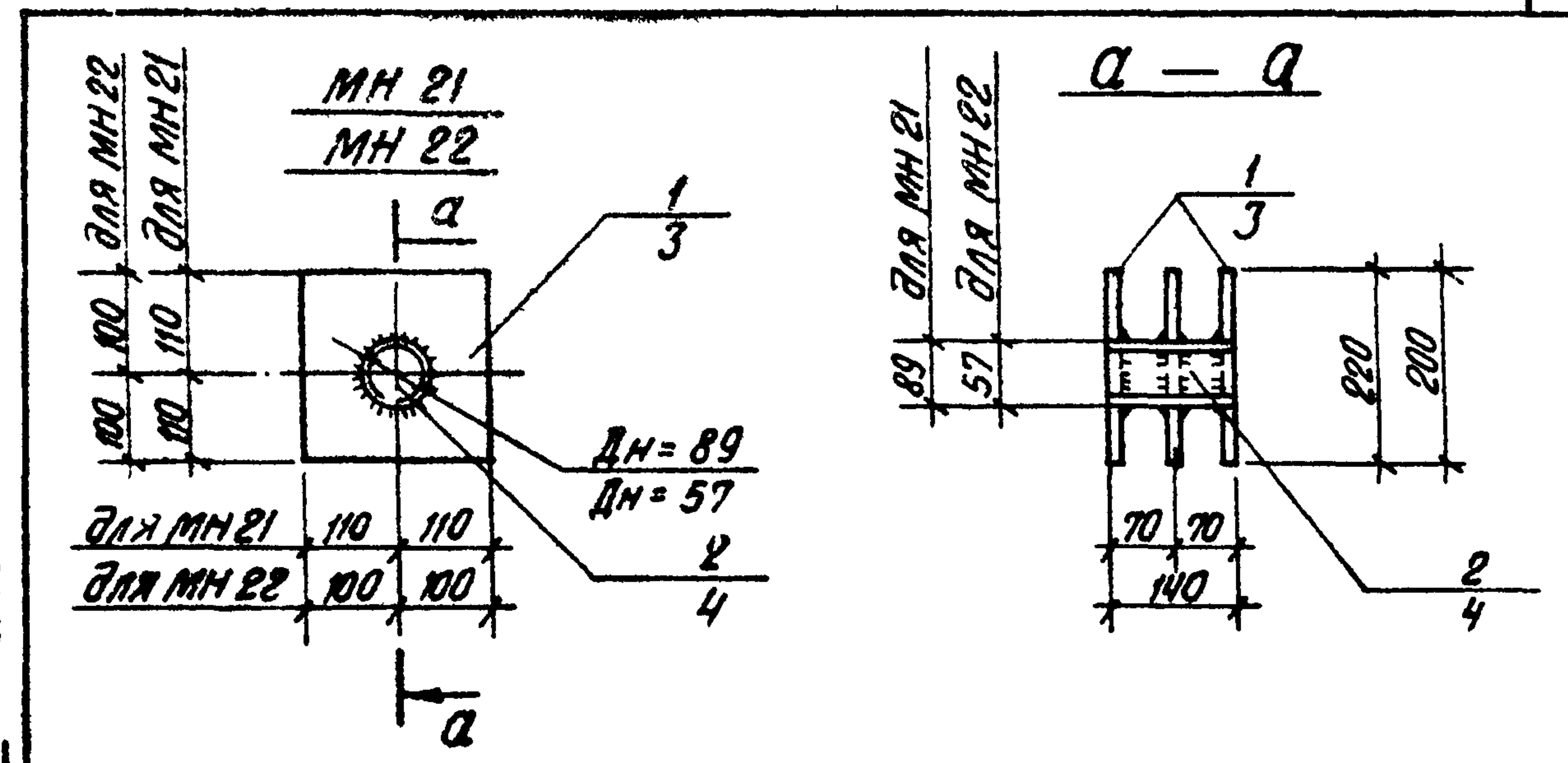


Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				МН 20		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -100x8 l=1200	1	7,6 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 8 A II$ l=170	2	0,13 кг
	3		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 8 A II$ l=120	6	0,3 кг
						Итого: 7,75 кг

Лист № 1 из 1. Подп. и дата	Изм. лист	по	возм.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН 20 Закладная деталь МН 20 Прокат Вст. 3 кл 2 арм 25Г2С	Лист 1 Масса 7,75 кг Листов 1 ГОСТ 103-76 ГОСТ 5781-75 ПАТНИПРОПРОМ 1982
	Исполн.	Диман	Подп.	Иванов	1982		
	Провер.	Колетов	Подп.	Иванов	1982		
	Инженер	Андреев	Подп.	Иванов	1982		

Копия В. О. Иванова



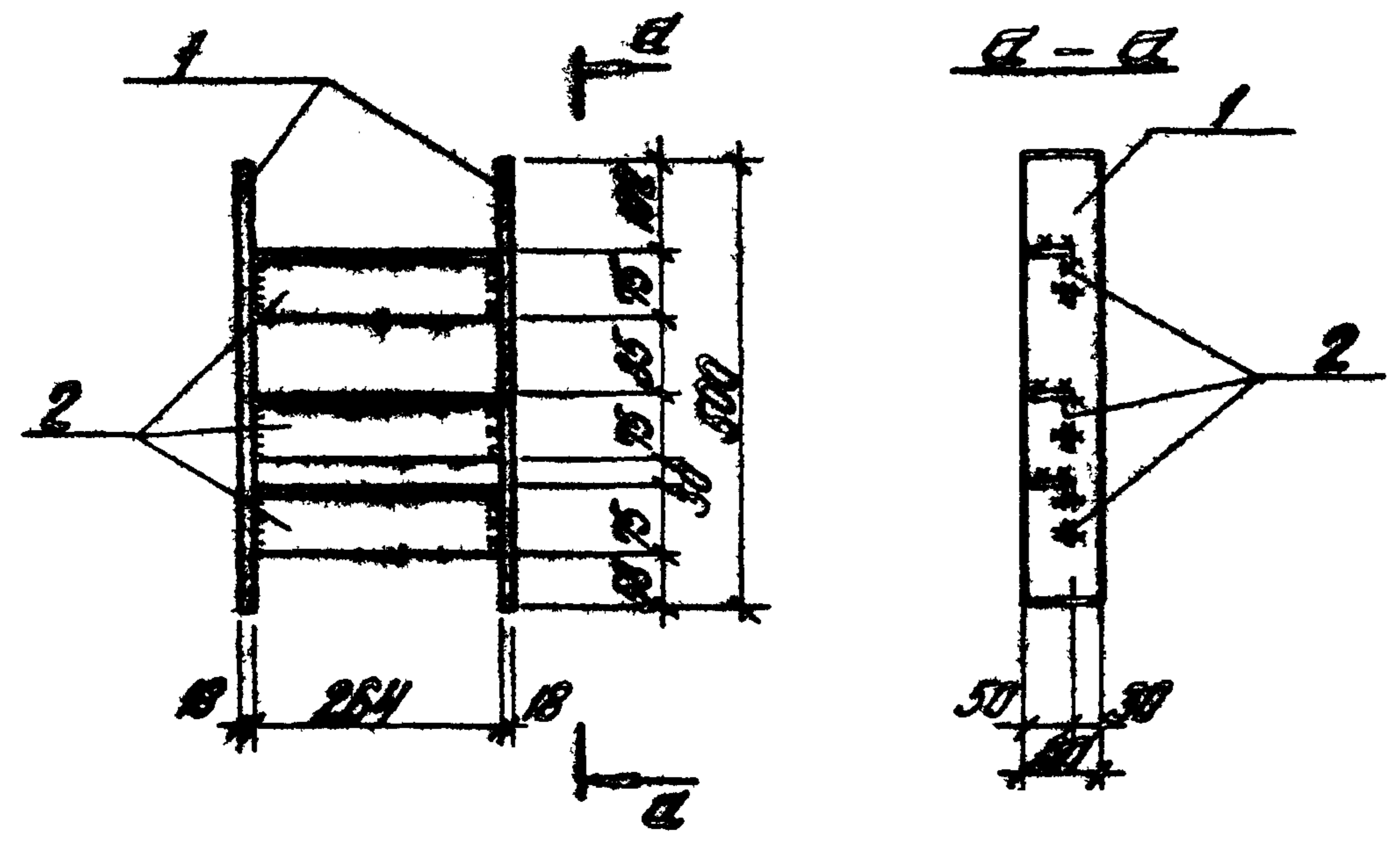
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				МН 21		
	1		ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 220x10 l=200	3	11,4 кг
	2		ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 89 \times 2,0$; l=140	1	0,6 кг
						Итого: 12,0 кг
				МН 22		
	3		ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 200x10 l=200	3	9,3 кг
	4		ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 57 \times 1,6$; l=140	1	0,3
						Итого: 9,6 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Лист № 1 из 1. Подп. и дата	Изм. лист	по	возм.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН 21, МН 22 Закладные детали МН 21, МН 22 Вст 3 кл 2	Лист 1 Масса 12,0 кг Листов 1 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 10704-76 ПАТНИПРОПРОМ 1982
	Исполн.	Диман	Подп.	Иванов	1982		
	Провер.	Колетов	Подп.	Иванов	1982		
	Инженер	Андреев	Подп.	Иванов	1982		

Копия В. О. Иванова

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали сг. лист КЖИ-ТТ раздвн I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 23</u>		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь углеродистая -80Х10 570	2	11,3 кг
	2		ГОСТ 8510-72	Сталь углеродистая L75x50x8 P=254	3	5,9 кг
				Итого:		17,2 кг

ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 23

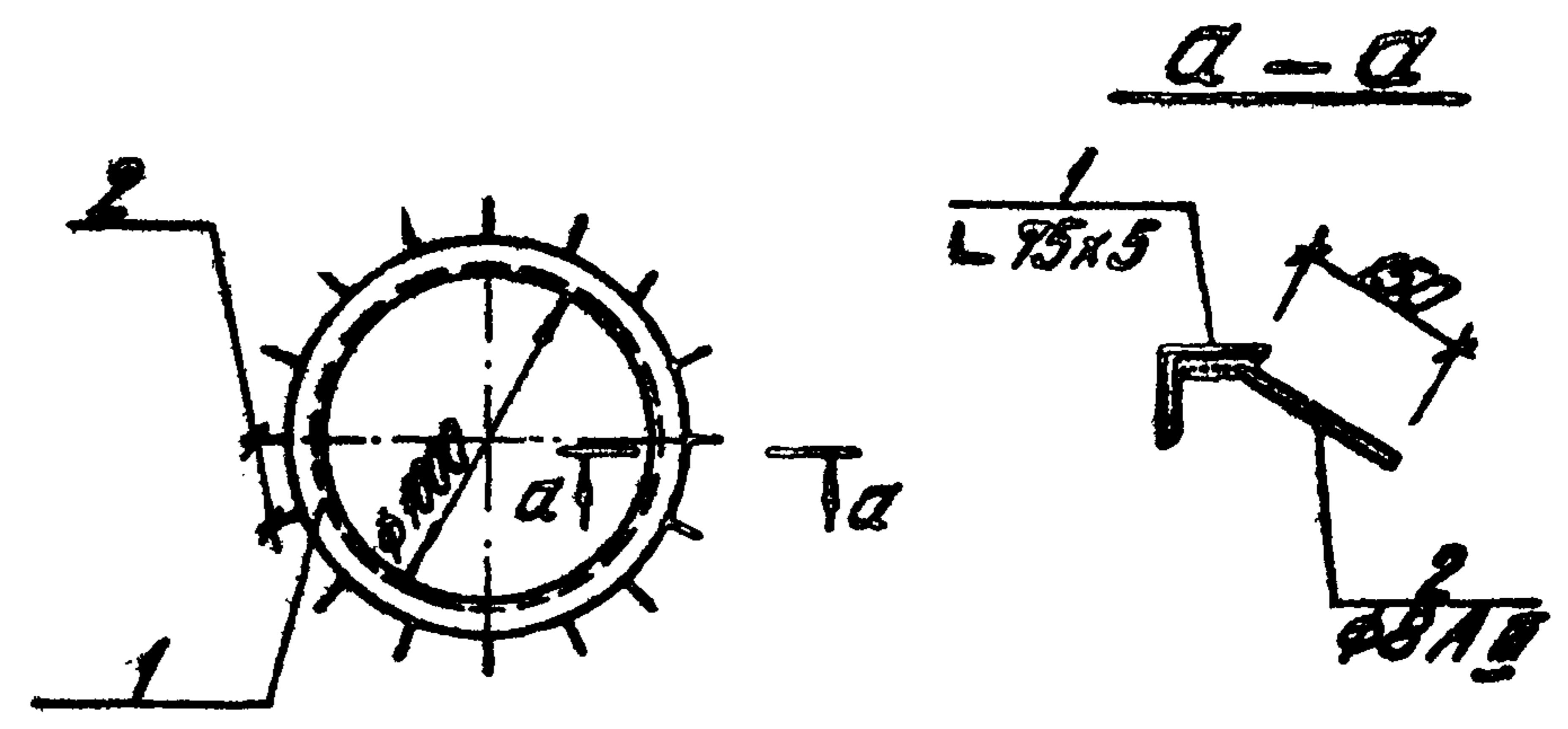
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата

Закладная деталь	МН 23	Лист 1	Масса	17,2 кг	Масштаб	1:10
В Ст 3 кп 2		Листов 1		Листов 1		
Латгипропром		г. Рига				

Копирован Брауниш

Формат 11В

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали сг. лист КЖИ-ТТ раздвн I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 24</u>		
	1		ГОСТ 8509-72*	Сталь углеродистая равносторон. L75x5; P=3140	1	18,2 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8АII, P=200	15	4,2 кг
				Итого:		19,4 кг

ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 24

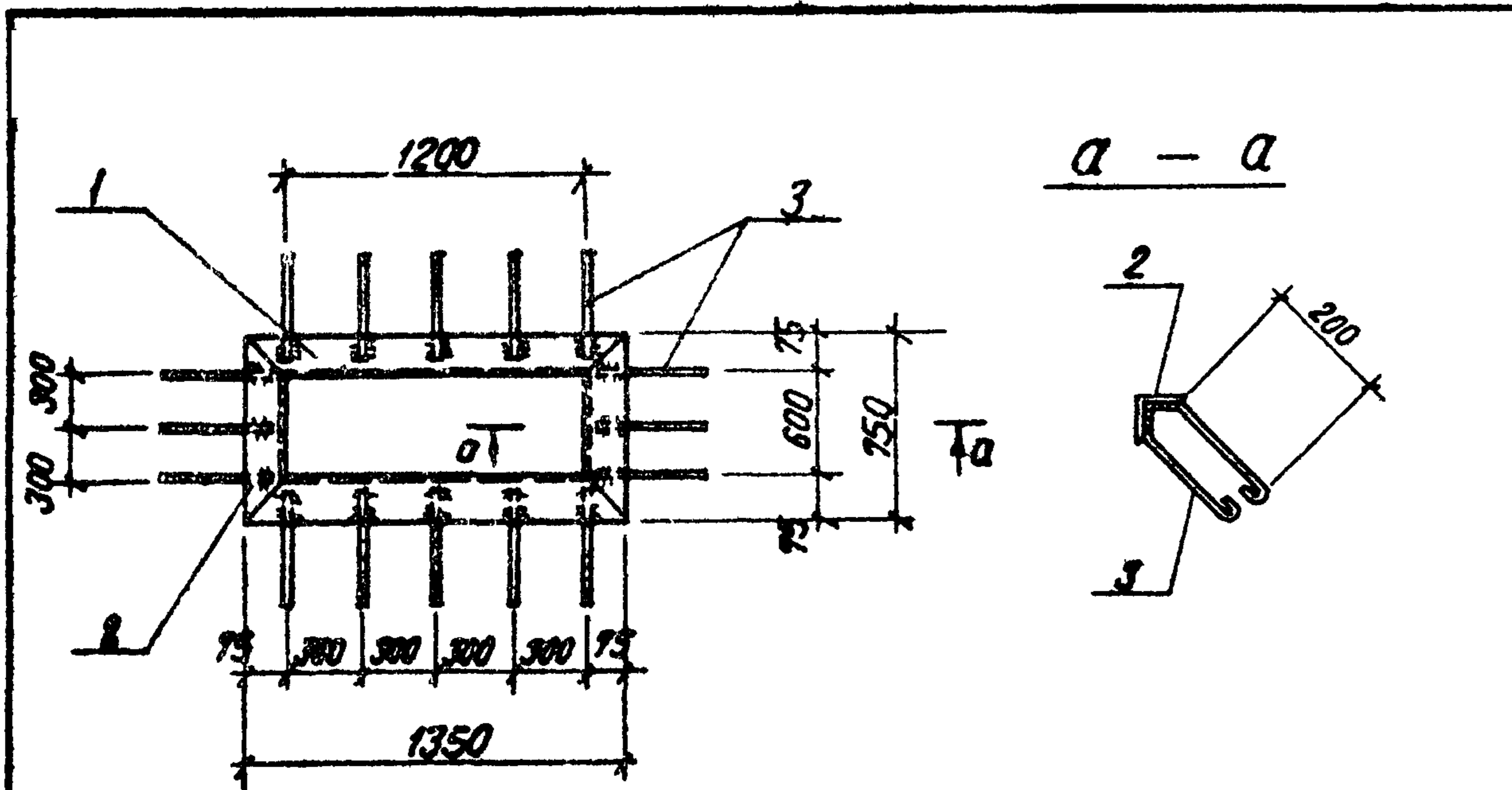
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата

Закладная деталь	МН 24	Лист 1	Масса	19,4 кг	Масштаб	1:10
Прокат В Ст 3 кп 2		Листов 1		Листов 1		
г. Рига		Латгипропром				

Копирован Брауниш

Формат 11В

Типовой проект 903-2-11 Албом 2, часть 2



1. Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

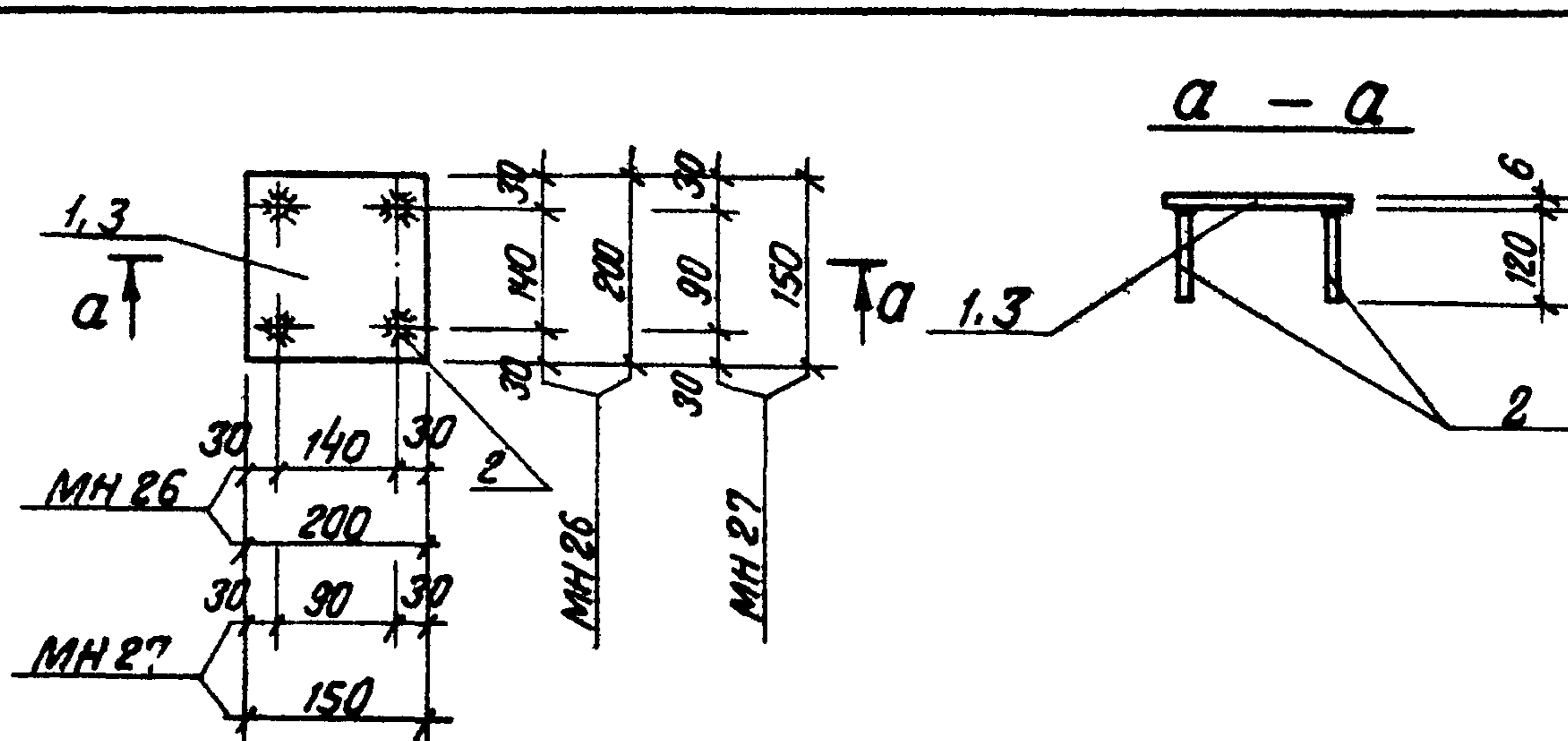
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 25</u>		
	1		ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L 75x5 l=1350	2	15,7 кг
	2		ГОСТ 8509-72*	— " — L 75x5 l=750	2	8,7 кг
	3		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8 А III l=700	16	6,9 кг
				Всего:		31,3 кг

Ш.№ по подл. Подп. и дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН 25			
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата
	Гл. инж. пр.	Думан		
	Нач. отд.	Калетов		
Гл. констр.	Андреевская			
Рук. гр.	Шульгина			
Ст. техн.	Левейка			
Н. контр.	Шульгина			
Пробер.	Литвинова			
Закладная деталь МН 25				лит. Масса Масштаб р 31,3 кг
Вст. 3 кп 2				лист 1 Листов 1 Гострой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копир. В. Буш

Формат II B

Типовой проект 903-2-11 Албом 2, часть 2



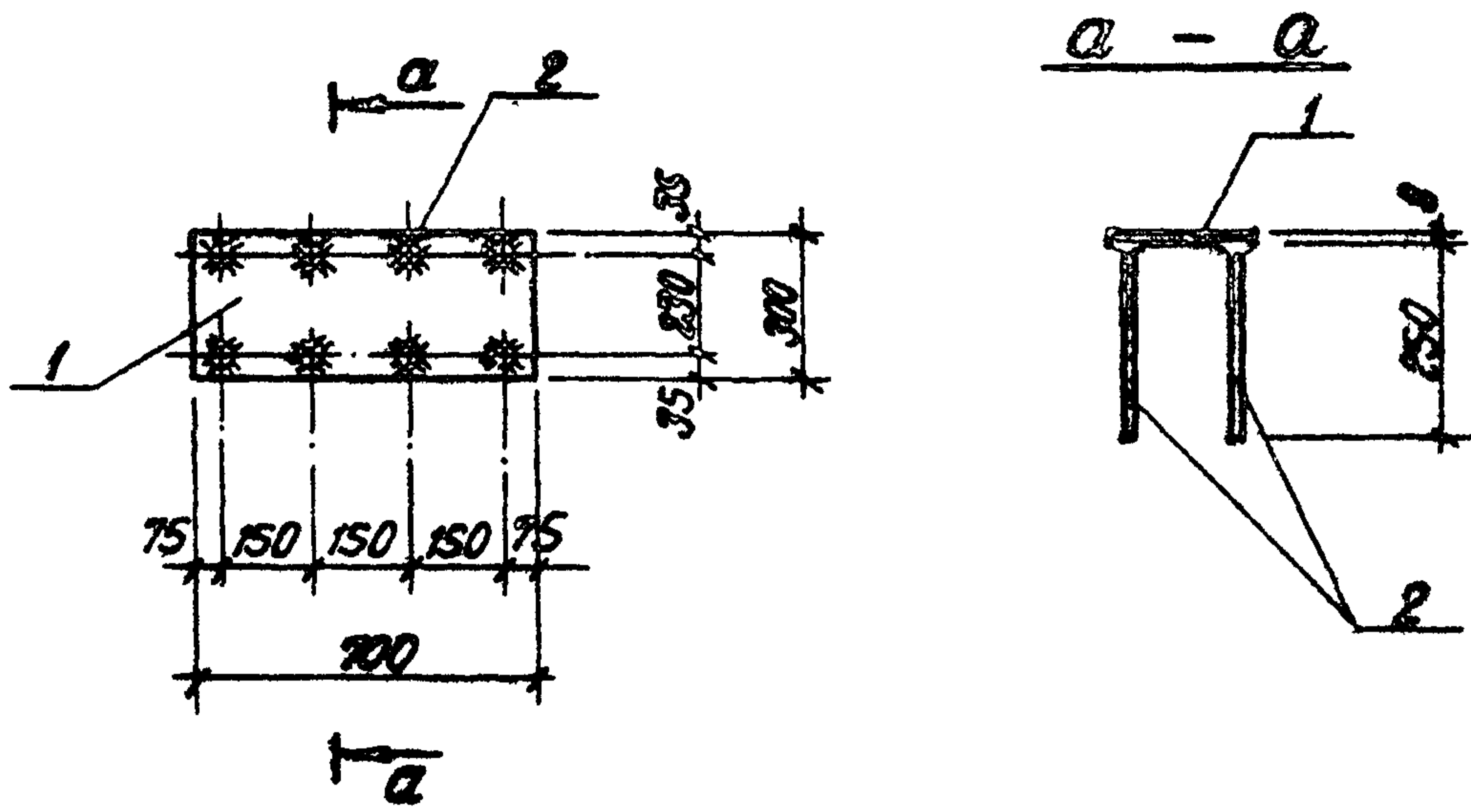
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>МН 26</u>		
	1		ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 200x6 l=200	1	1,9 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Армат. сталь ф8 А III l=120	4	0,19 кг
				Итого:		2,09 кг
				<u>МН 27</u>		
	2		ГОСТ 5781-75	Армат. сталь ф8 А III l=120	4	0,19 кг
	3		ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 150x6 l=150	1	1,1 кг
				Итого:		1,29 кг

Технические условия на изготовление закладных деталей см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Ш.№ по подл. Подп. и дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН 26, МН 27			
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата
	Гл. инж. пр.	Думан		
	Нач. отд.	Калетов		
Гл. констр.	Андреевская			
Рук. гр.	Шульгина			
Ст. техн.	Левейка			
Н. контр.	Шульгина			
Пробер.	Литвинова			
Закладная деталь МН 26 и МН 27				лит. Масса Масштаб р 2,09 кг 1,29 кг
Прокат Вст 3 кп 2 арм. - 25Г 2С				лист 1 Листов 1 Гострой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копир. В. Буш

Формат II B



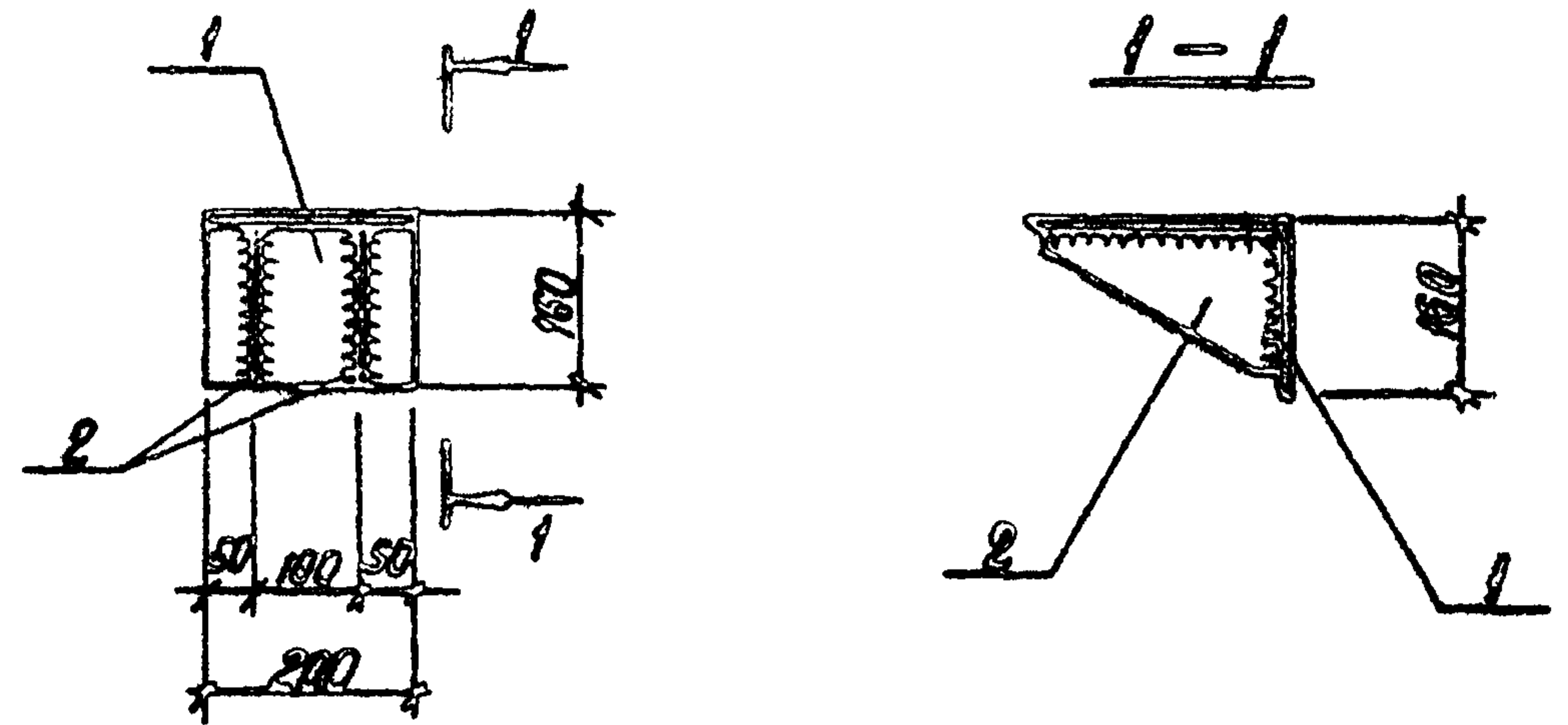
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 28</u>		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 300x1 l=700	1	13,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 10 \text{ мм}$ l=250	8	1,2 кг
				Итого:		14,4 кг

Изм. лист				№ докум.		Подп.		Дата		ТП 903-2-11			КЖИ-МН 28		
Гл. инж. пр.	Нач. отд.	Гл. констр.	Рук. гр.	Ст. техн.	Н. контр.	Провер.	Лит.	Масса	Мощность	Закладная деталь			Прокат ВСт 3 кп 2		
Думан	Калетов	Андреевская	Шульгина	Левейка	Шульгина	Литвинова	р	14,4 кг		лист 1			лист 1		
										госстроя Латв. ССР			ЛАТГИПРОПРОМ		
										г. Рига			г. Рига		

Копир. В. Буц.

Формат 11 В



Технические условия на изготовление столука см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

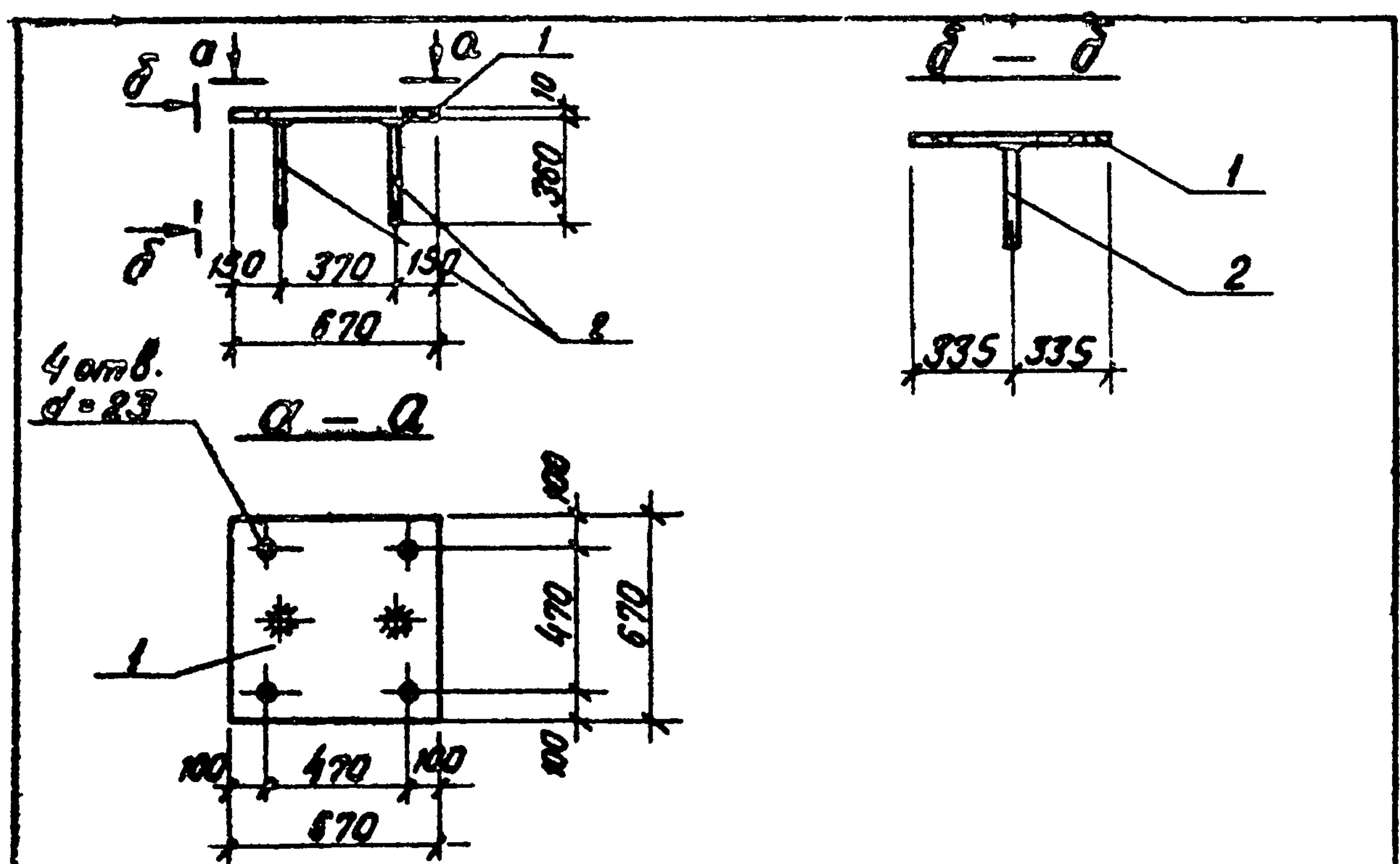
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 29</u>		
		1	ГОСТ 8510-72	Сталь угловая неравноплочн. l=250x160x16	1	10,0 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 140x8, l=250	2	3,76 кг
				Итого:		13,76 кг

Изм. лист				№ докум.		Подп.		Дата		ТП 903-2-11			КЖИ-МН 29		
Гл. инж. пр.	Нач. отд.	Гл. констр.	Рук. гр.	Ст. техн.	Н. контр.	Провер.	Лит.	Масса	Мощность	Столук			ВСт 3 кп 2		
Думан	Калетов	Андреевская	Шульгина	Левейка	Шульгина	Литвинова	р	13,76 кг	1:10	лист 1			лист 1		
										госстроя Латв. ССР			ЛАТГИПРОПРОМ		
										г. Рига			г. Рига		

Копир. В. Буц.

Формат 11 В

Табл. проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>МН 30</u>		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь толстолист. $\delta=10$	1	35,4 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Крмст. сталь $\phi 14 \text{ И П}$, $\ell=360$	2	0,88 кг
				Итого:		36,28 кг

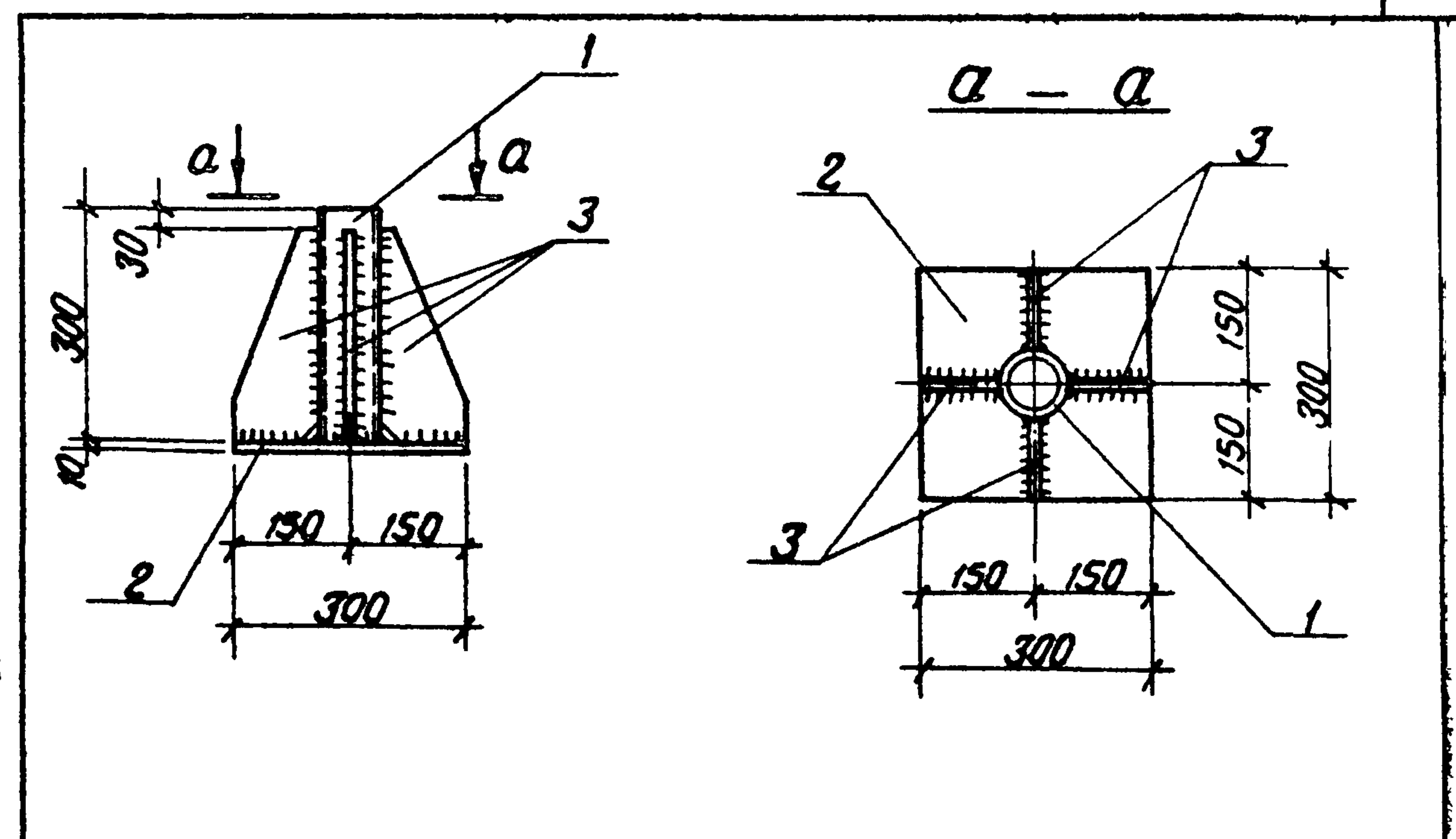
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Изм. Лист	Подп. и дата	ТП 903-2-11		КЖИ-МН 30			
		Изм. Лист	Подп. Дата	Закладная деталь МН 30	Лист	Масса	Масштаб
		Лист 1	Листов 1		Р	36,28 кг	
		Исполн. пр. Думан	Нач. отд. Колетов	Проект В Ст 3 кп 2	Госстрой Латв. ССР	ЛАТГИПРОПРОМ	Р.У.80

Копир. В. Бучал

Формат 113

Табл. проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>МН 31</u>		
		1	ГОСТ 8732-70*	Труба $\phi 68 \times 5,0$ $\ell=300$	1	2,3 кг
		2	ГОСТ 19903-74	Сталь толстолист. $\delta=10$; $S=0,09 \text{ м}^2$	1	7,0 кг
		3	— " —	— " — $\delta=10$ $S=0,03 \text{ м}^2$	4	9,2 кг
				Итого:		18,5 кг

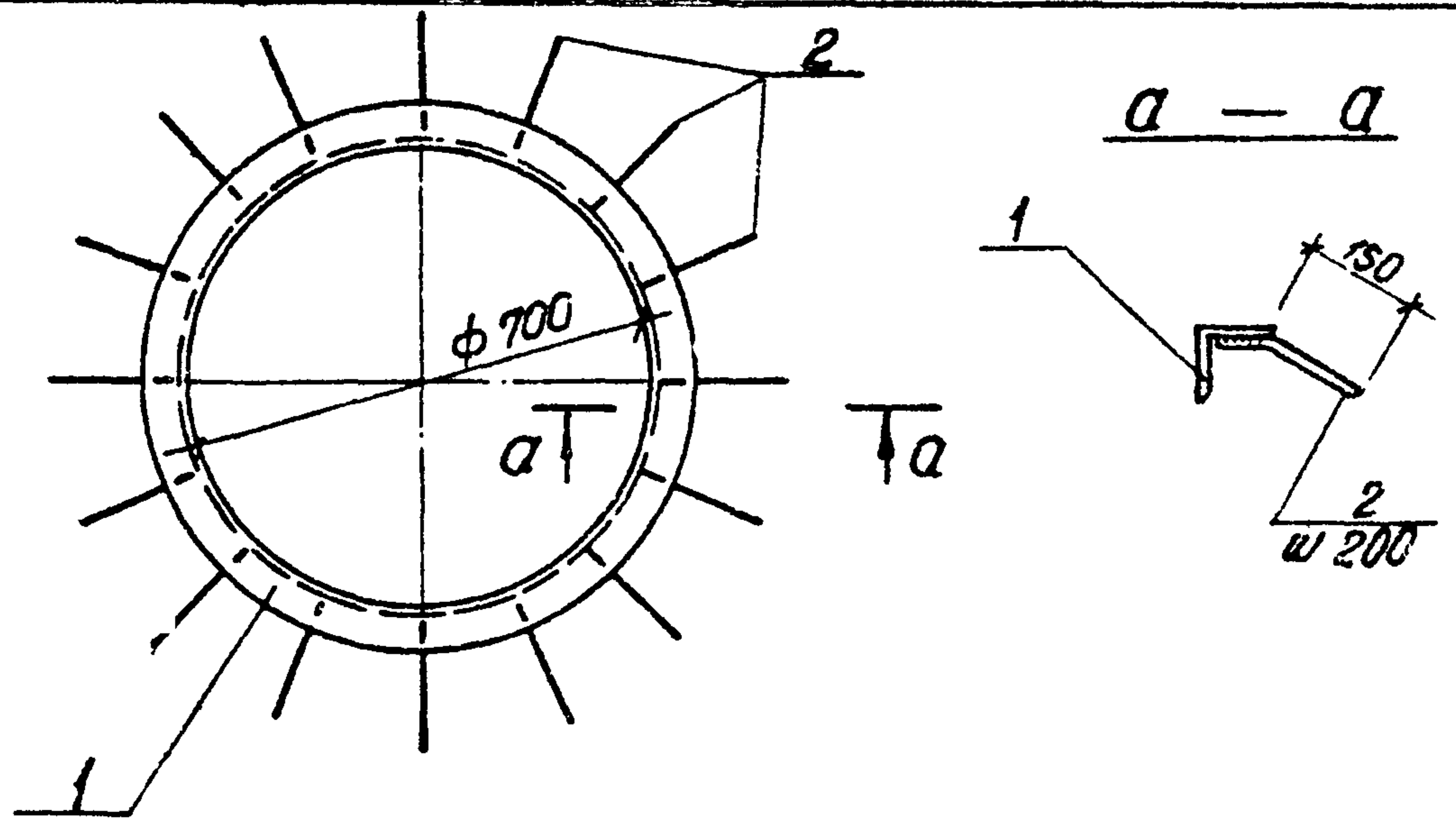
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм. Лист	Подп. и дата	ТП 903-2-11		КЖИ-МН 31			
		Изм. Лист	Подп. Дата	Закладная деталь МН 31	Лист	Масса	Масштаб
		Лист 1	Листов 1		Р	18,5 кг	
		Исполн. пр. Думан	Нач. отд. Колетов	Проект В Ст 3 кп 2	Госстрой Латв. ССР	ЛАТГИПРОПРОМ	Р.У.80

Копир. В. Бучал

Формат 113

Типовой проект 903-2-11 Альбом II, часть 2.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 32</u>		
		1	ГОСТ 8509-72 *	Сталь угловая равнопол. $L75 \times 5$; $\epsilon=2200$	1	12,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 8 \text{ А III}$; $\epsilon=200$	16	1,2 кг
				<u>Итого:</u>		14,0 кг

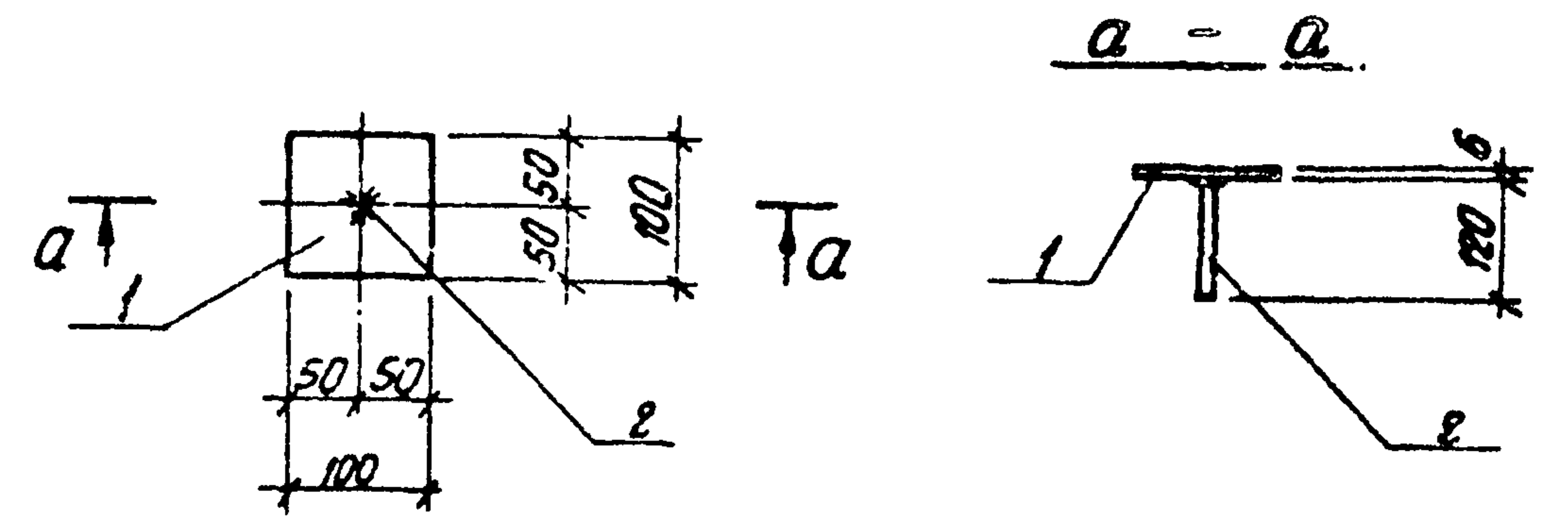
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.				Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ТП 903-2-11			КЖИ-МН32			
Исполн.	Думан	Провер.	Калетов	Лит.	Масса	Масштаб	Закладная деталь МН 32			Р	14,0 кг	1:10	Прокат ВСт 3 кп 2 арм. 25Г2С			Латгипропром, Рига		
Рук. гр.	Шульгина	Рис.	Шульгина	Лист 1	Листов 1													
Ст. техн.	Шульгина																	
Н. контр.	Шульгина																	
Проб.	Литвинова																	

Копир В. Булч

Формат 11В

Типовой проект 903-2-11 Альбом II, часть 2



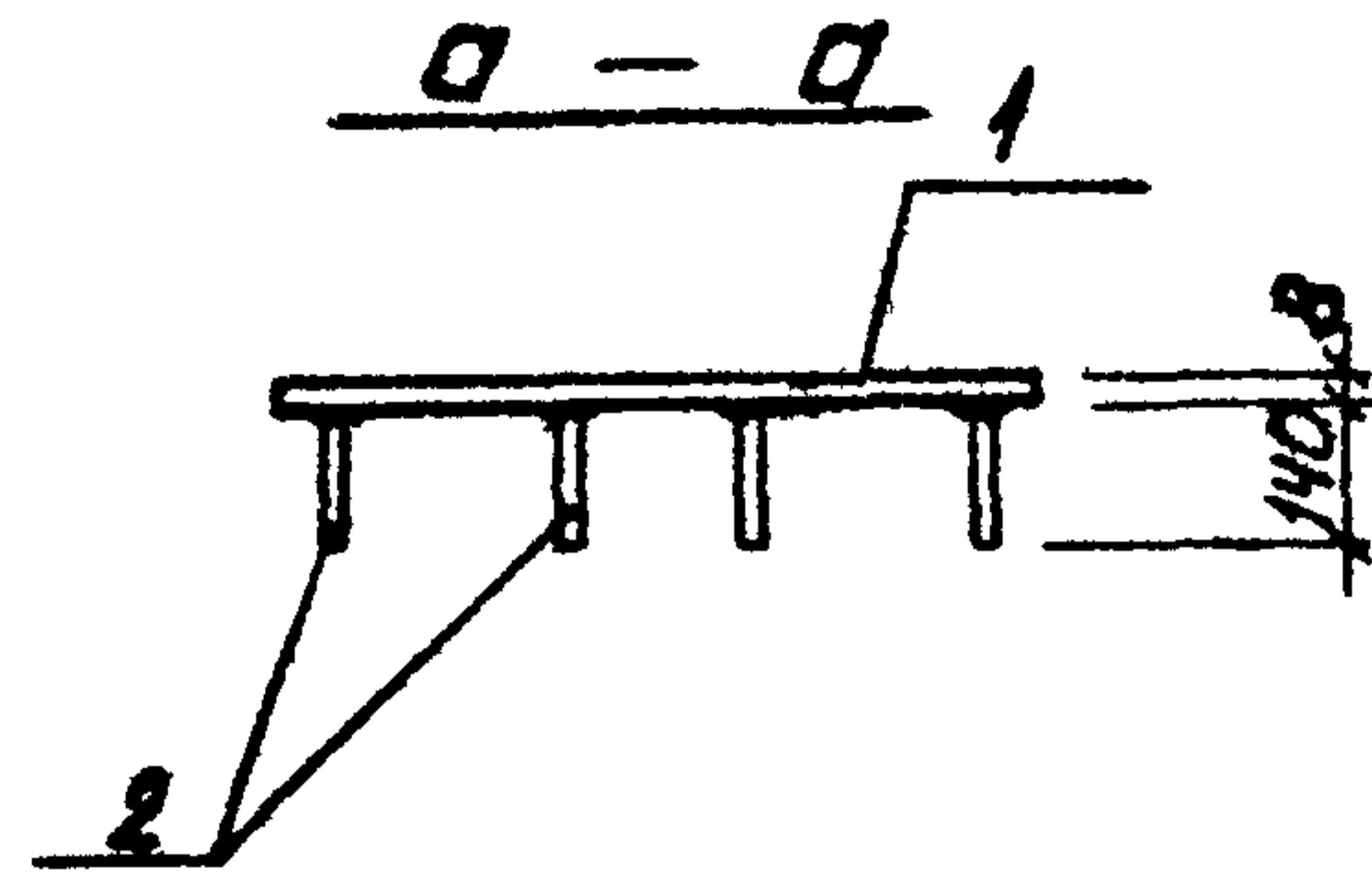
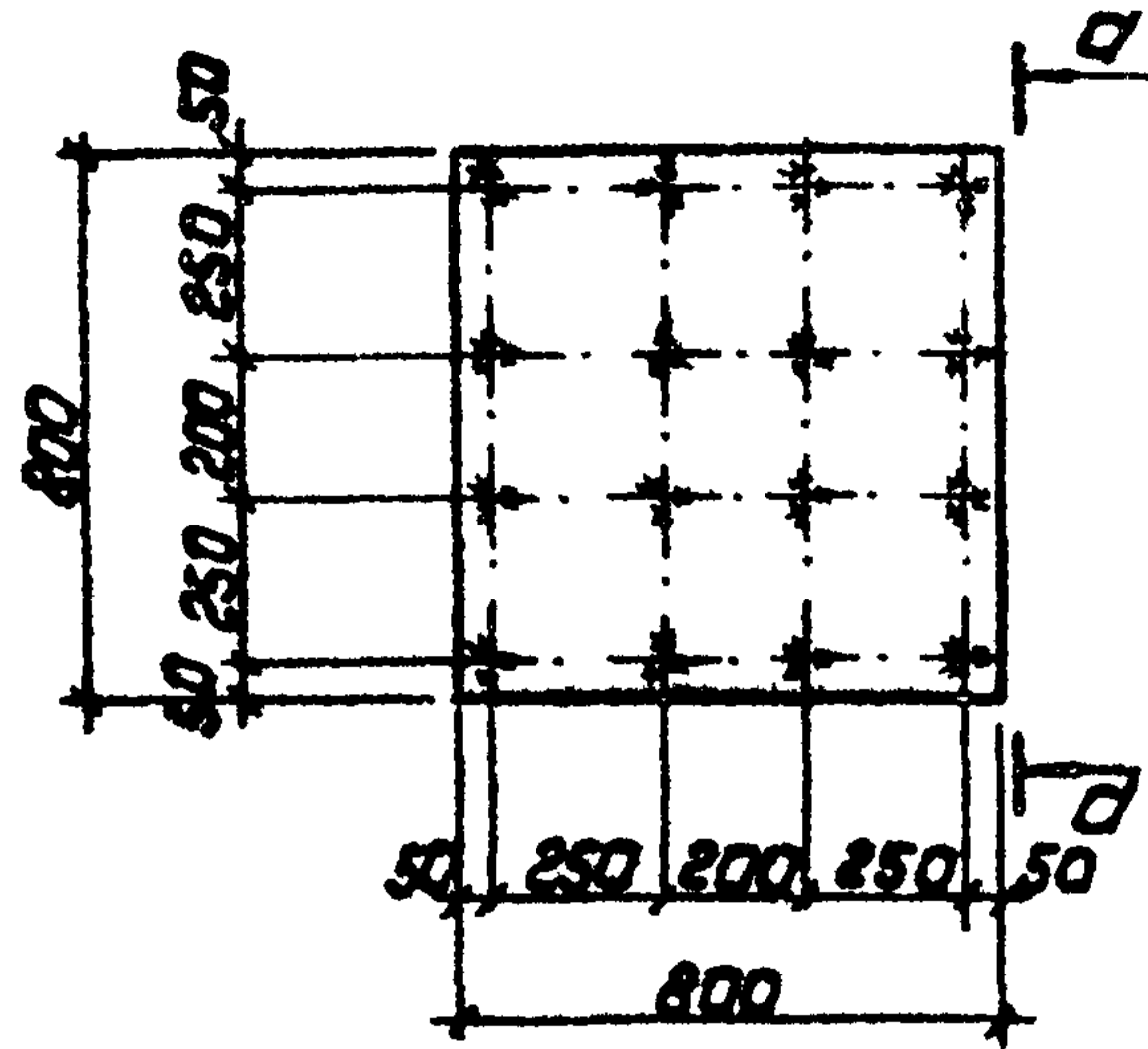
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 33</u>		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 100×6 ; $\epsilon=100$	1	0,47 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Армат. сталь $\phi 8 \text{ А III}$; $\epsilon=120$	1	0,05 кг
				<u>Итого:</u>		0,52 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.				Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ТП 903-2-11			КЖИ-МН33			
Исполн.	Думан	Провер.	Калетов	Лит.	Масса	Масштаб	Закладная деталь МН 33			Р	0,52 кг		Прокат ВСт 3 кп 2 арм. 25Г2С			Латгипропром, Рига		
Рук. гр.	Шульгина	Рис.	Шульгина	Лист 1	Листов 1													
Ст. техн.	Шульгина																	
Н. контр.	Шульгина																	
Проб.	Литвинова																	

Копир В. Булч

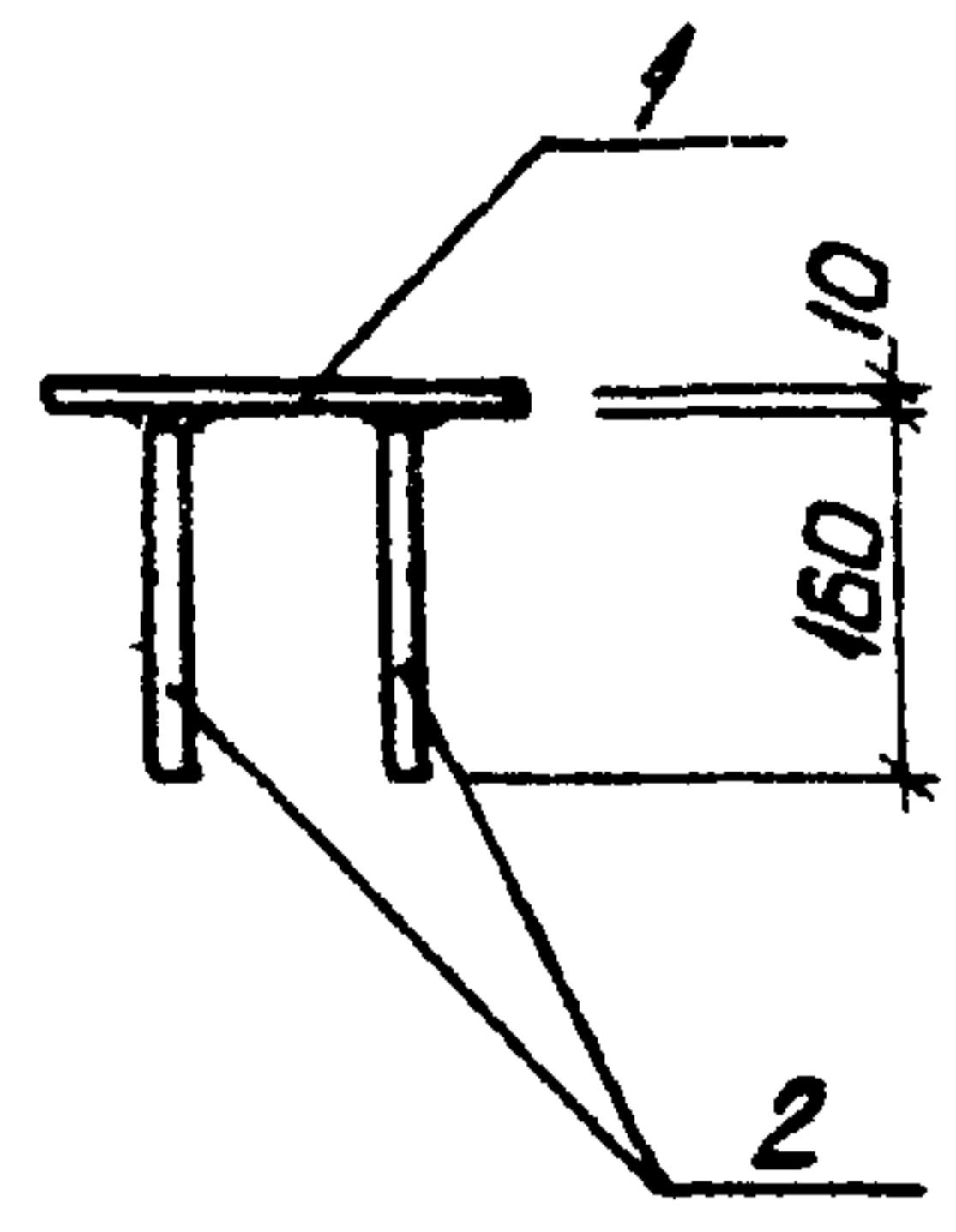
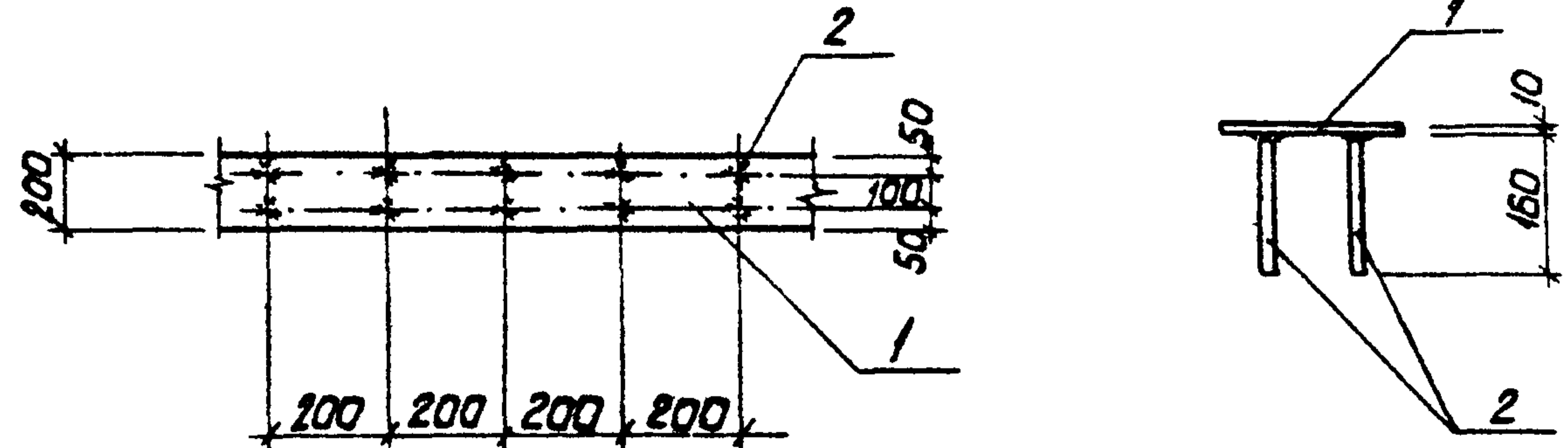
Формат 11В



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ раздел II.

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	к-во	примеч.
				МН34		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 800x8 l=800	1	40,2кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8 АIII l=140	16	0,9кг
				Итого:		41,1кг

Изм. лист				№ докум.		Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖН-МН34		
Изм. №	№ табл.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб				
		И.И.К. пр. Думан		р	41,1кг		Закладная деталь МН34			
		Нач. отд. Колетов		лист 1			Прокат 8 шт 3 кл 2 арм. 25 Г2С			
		И.И.К. пр. Думан					ГОСТРОИ Латв. ССР ДАТГИПРОПРОМ			
		Н.К. пр. Шилькина					э. Рига			
		Н.К. пр. Шилькина					копировать: Добыдова			
		Н.К. пр. Шилькина					формат А3			



1. Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ раздел II.

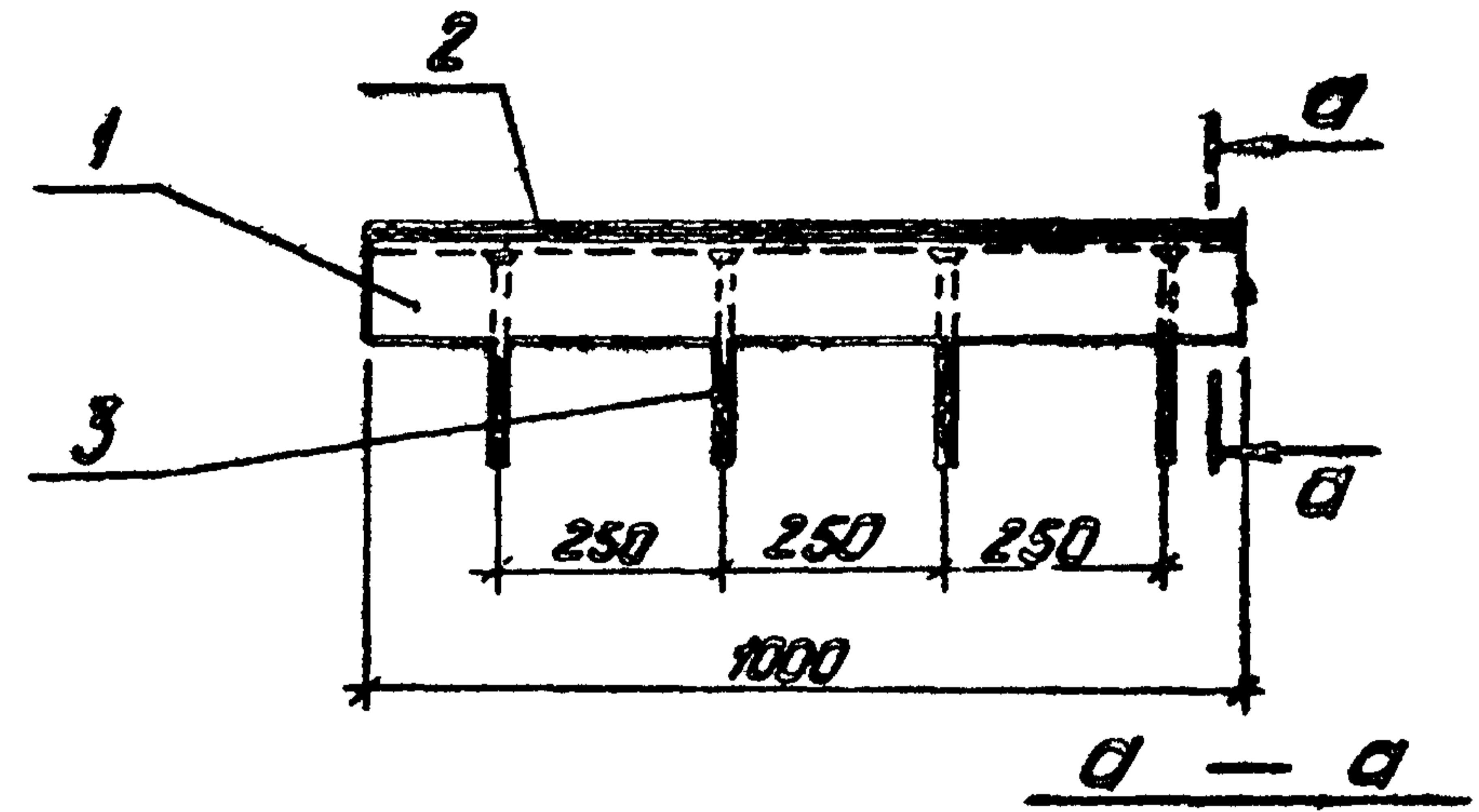
формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				МН35		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 200x70 l=1000	1п.м	15,7кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8 АIII l=150	10	0,63кг
				Всего:		16,33кг

Изм. лист				№ докум.		Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖН-МН35		
Изм. №	№ табл.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб				
		И.И.К. пр. Думан		р	16,33кг		Закладная деталь МН35			
		Нач. отд. Колетов		лист 1			Прокат 3 шт 3 кл 2 арм. 25 Г2С			
		И.И.К. пр. Думан					ГОСТРОИ Латв. ССР ДАТГИПРОПРОМ			
		Н.К. пр. Шилькина					э. Рига			
		Н.К. пр. Шилькина					копировать: Добыдова			
		Н.К. пр. Шилькина					формат А3			

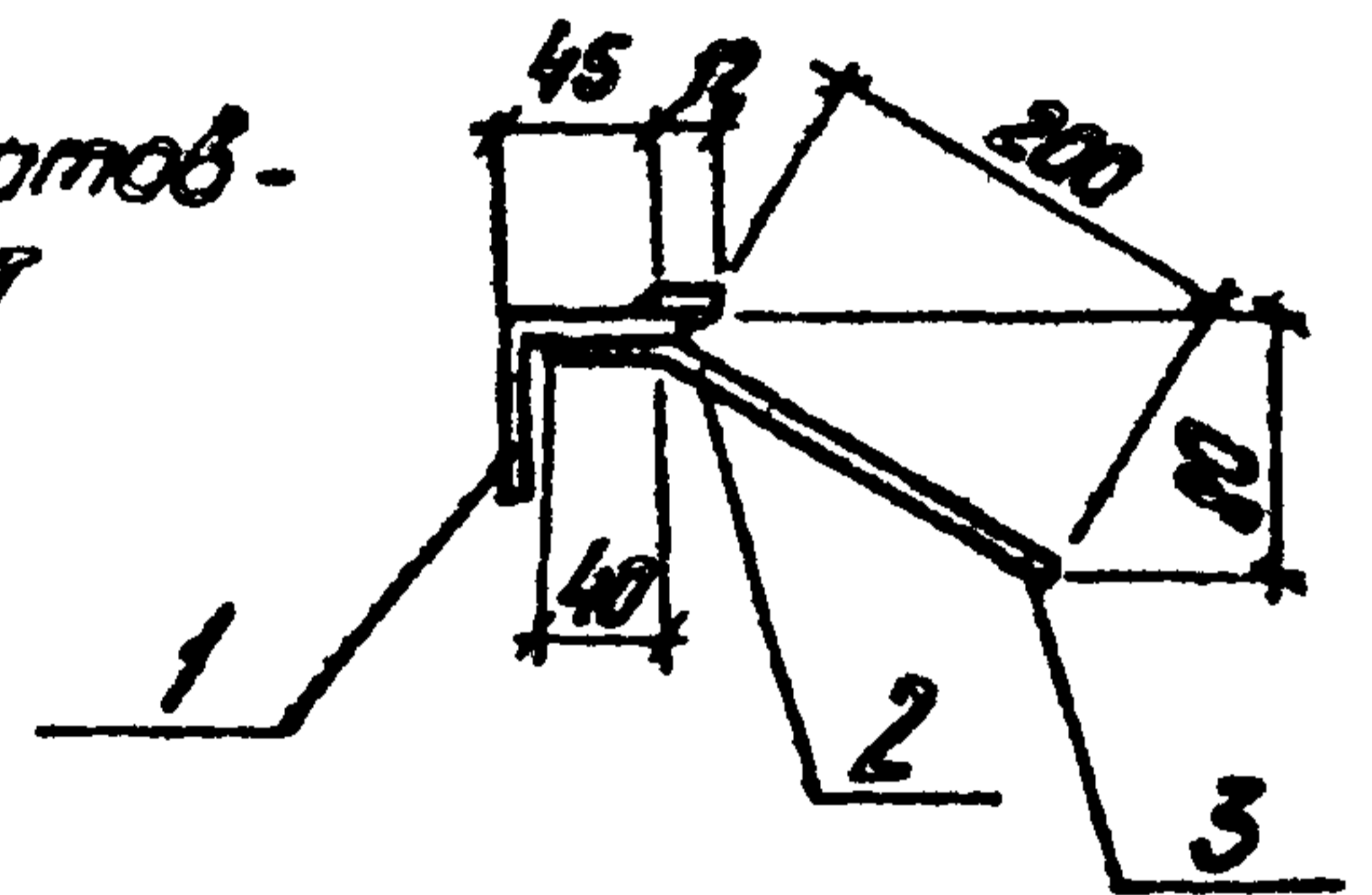
1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН36		
	Б.П.		ГОСТ 8510-72	Сталь угловая L110x70x8 неравнополочн. $r=1000$	1	10,9кг

Шифр по плану	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Материал
	Л. инж. пр.	Думан					
	Нач. отд.	Калетов					
	Гл. констр.	Андреевская					
	Рук. гр.	Шульгина					
	Ст. тех.	Леанова					
	Н. констр.	Шульгина					
	Проб.	Литвинова					
ТП 903-2-11 КЖИ-МН36							
Закладная деталь МН36					Р	10,9	
В ст 3 кл 2					Лист 1	Листов 1	
Копировал: Тук					Госстрой Латв. ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рига Формат II		



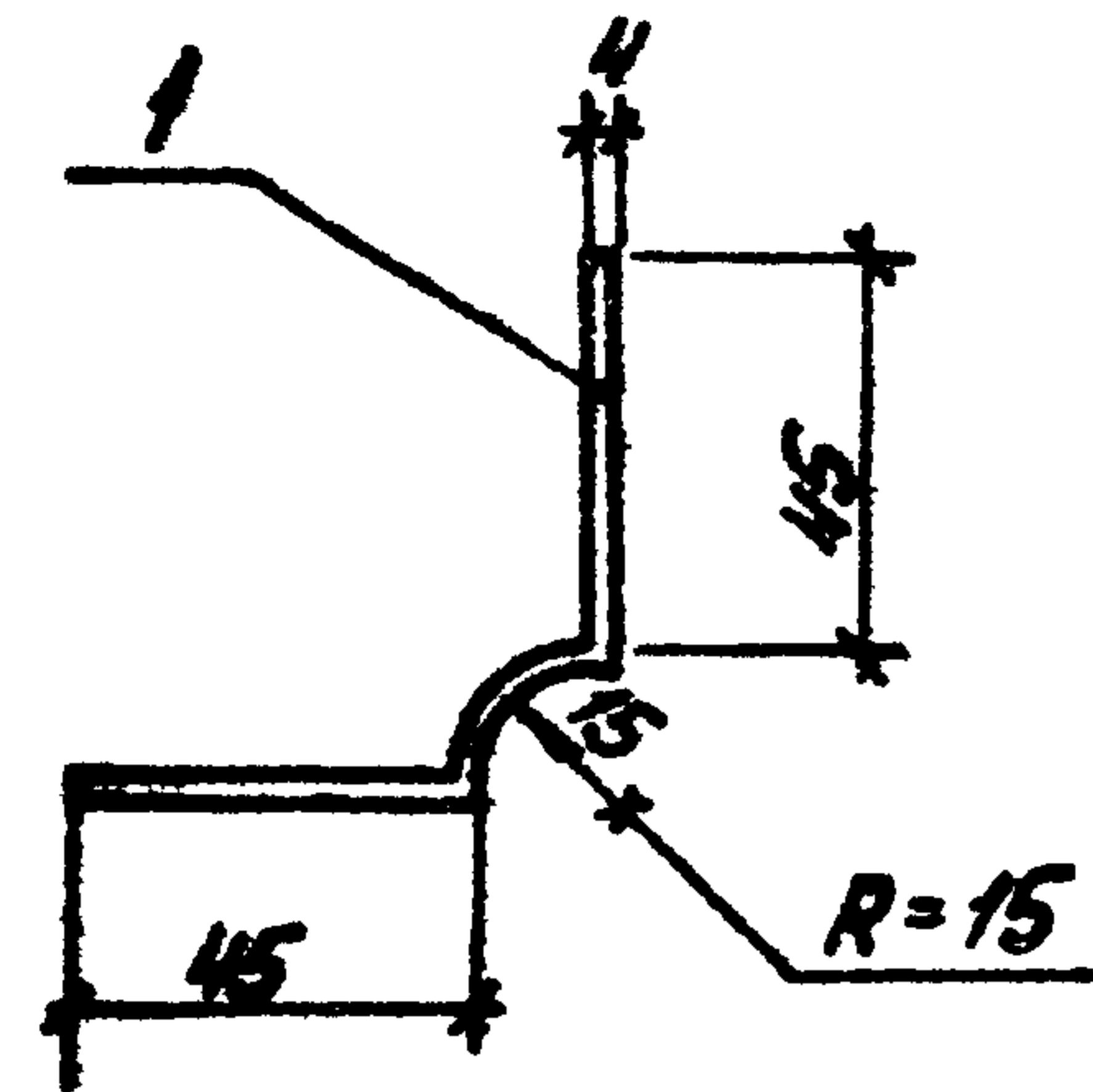
1. Технические условия на изготовление детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН37		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -12x6 $r=10.М$	1	0,6кг
	2		ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнопол. $r=10.М$	1	3,77кг
	3		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\Phi 8 А II$ $r=240$	4	0,38кг
Итого:						4,75кг

Шифр по плану	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Материал
	Л. инж. пр.	Думан					
	Нач. отд.	Калетов					
	Гл. констр.	Андреевская					
	Рук. гр.	Шульгина					
	Ст. тех.	Лебеука					
	Н. констр.	Шульгина					
	Проб.	Литвинова					
ТП 903-2-11 КЖИ-МН37							
Закладная деталь МН37					Р	4,75кг	
Прокат В ст 3 кл 2 Арм. -25г2С					Лист 1	Листов 1	
Копировал: Тук					Госстрой Латв. ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рига Формат II		

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МС2</u>		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 115x4 L=1000	1	3,6 кг

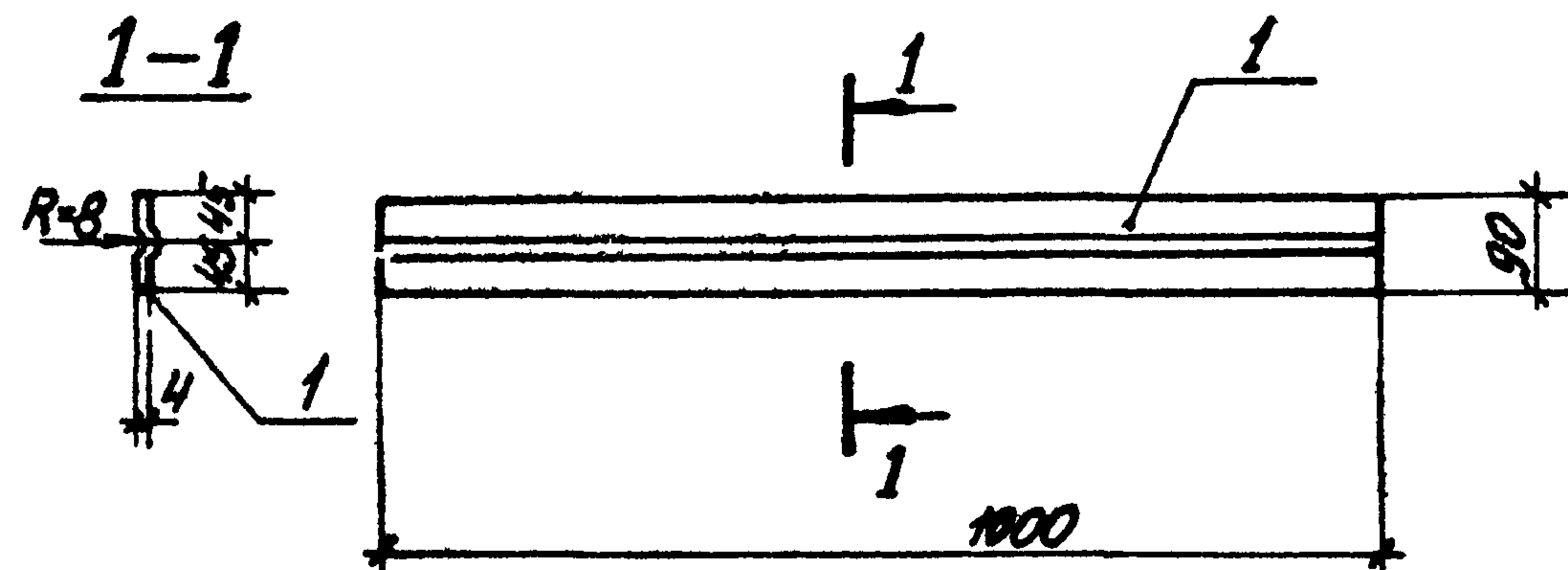
Лист № 1 из 1 листа

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11		КЖИ-МС2	
И.И.И.	И.И.И.	1				Лист	Масса	Масштаб	
И.И.И.	И.И.И.	1				р	3,6 кг		
И.И.И.	И.И.И.	1				Лист 1	Листов 1		
И.И.И.	И.И.И.	1				Госстрой Латвии		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.И.И.	И.И.И.	1				В Ст 3 кл 2		2 лист	

Копировал: И.И.И.

формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МС1</u>		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x4	1	3,2 кг

Лист № 1 из 1 листа

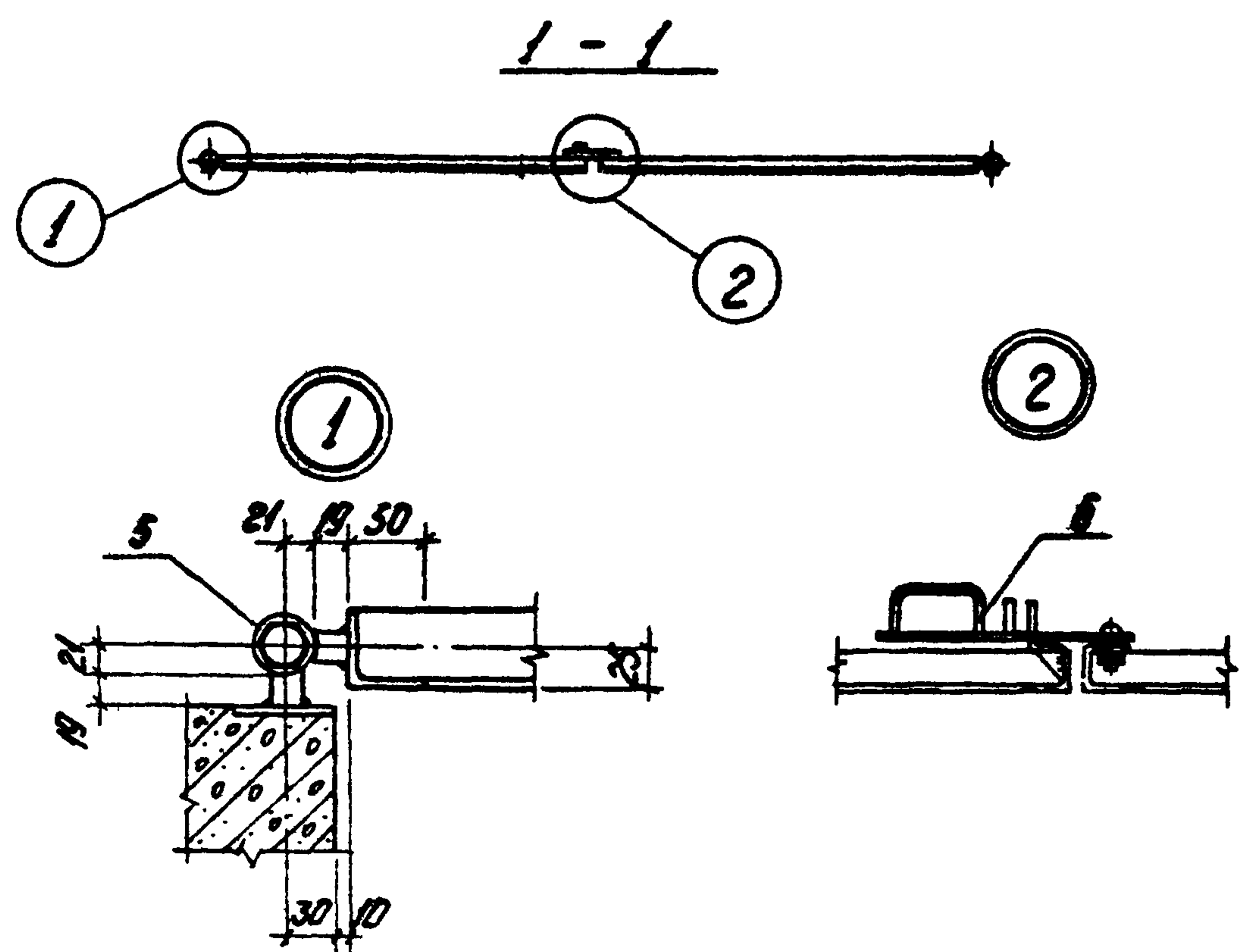
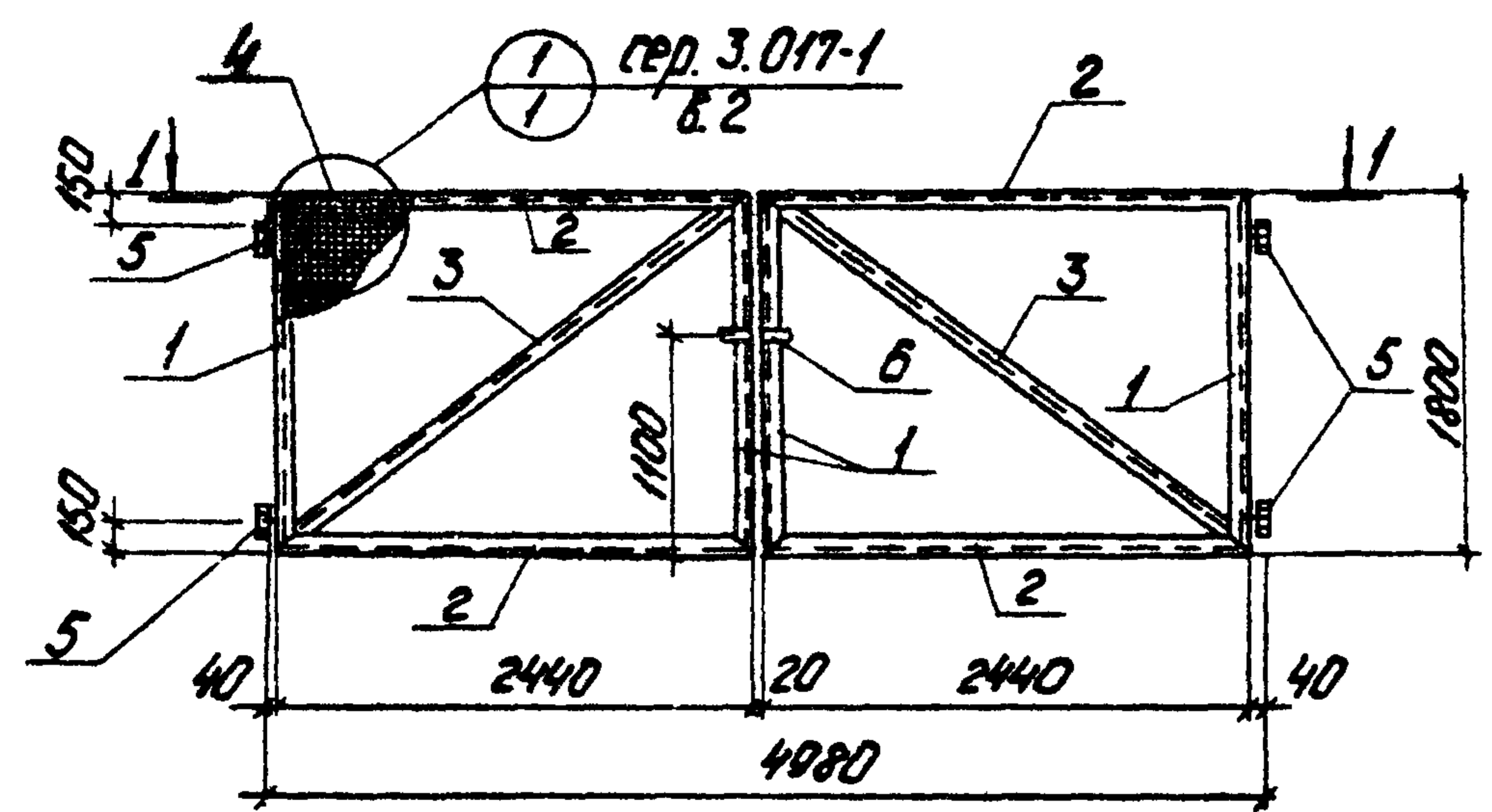
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11		КЖИ-МС1	
И.И.И.	И.И.И.	1				Лист	Масса	Масштаб	
И.И.И.	И.И.И.	1				р	3,2 кг	1:10	
И.И.И.	И.И.И.	1				Лист 1	Листов 1		
И.И.И.	И.И.И.	1				Госстрой Латвии		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.И.И.	И.И.И.	1				В Ст 3 кл 2		2 лист	

Копировал: И.И.И.

формат 11

Альбом № 4 часть 2

Типовой проект 903-2-11



Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная 150x5 P=1800	4	27.2 кг
2	"	" " " 150x5 P=2440	4	35.8 кг
3	"	" " " 150x5 P=3020	2	22.8 кг
4	ГОСТ 5336-67	Сетка № 50-25	8.6 м	12.4 кг
5	сер. 3.017-1 8.5 3.017-1.05. 110. 100. СБ	Петля	4	8.0 кг
6	сер. 3.017-1 8.5 3.017-1.05. 110. 200. СБ	Защелка	1	2.6 кг
Итого:				116.8 кг

Указания по изготовлению см. сер. 3.017-1 8.5 лист 3.017-1.05. 100. 000. 70.

Исполн. [Signature]

ТП 903-2-11				КЖН-В-1		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Ворота металлические В-1	Лист	Масса
Инж. пр.	Думан	5.3	4		Р	116,8 кг
Инж. отв.	Колетов	В.И.		Вст 3 кп 2	Лист 1	Листов 1
Инж. констр.	Андреев	В.И.			Листов 1	
Рук. гр.	Щабогина	И.И.			Листов 1	
Ст. инж.	Путынина	И.И.			Листов 1	
Инж. пр.	Щабогина	И.И.		ЛТГГИПРОПРОМ г. Рига		
Проб.	Андреев			Формат 12Г		

Копировал: Чубанова

ЗАКАЗ № 1296 ТИРАЖ 600 ЭКЗ. ЦЕНА 1 РУБ. 63 КОП.

КАЗАХСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНДИССОВА. 2