

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР  
ГЛАВНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ

Всесоюзный институт по проектированию организации энергетического строительства  
" ОРГЭНЕРГОСТРОЙ "

Тема № 5628 РАЗДЕЛ 12 ПЛАНА ЦО 1985г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА СООРУЖЕНИЕ  
ВЛИПС 35-1150 кВ  
ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
К-5-24и

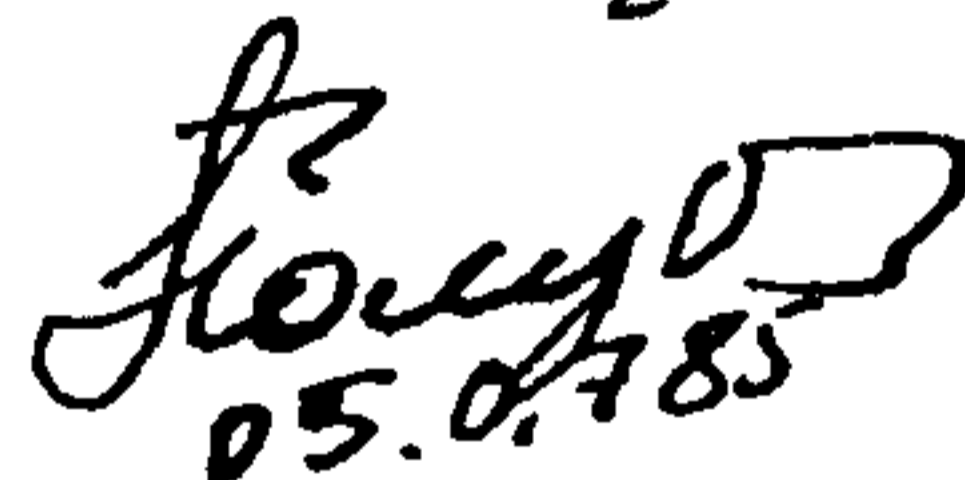
СОЕДИНЕНИЕ СТАЛЕАЛЮМИНИЕВЫХ ПРОВОДОВ  
СЕЧЕНИЕМ 120 – 700 мм<sup>2</sup> И ГРОЗОЗАЩИТНЫХ  
ТРОСОВ С – 50 ÷ 70

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА



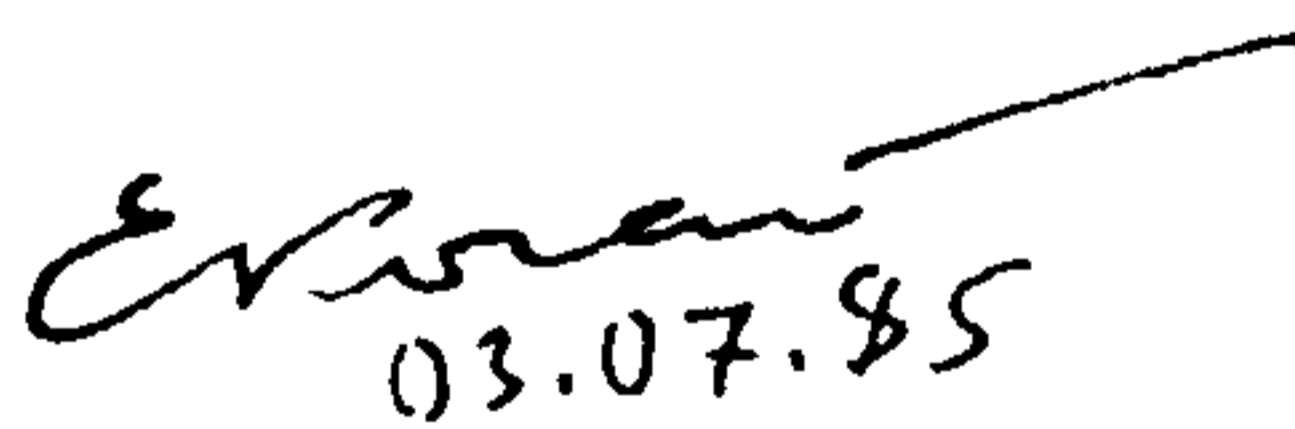
Г.Н. ЭЛЕНБОГЕН

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЭМ-20



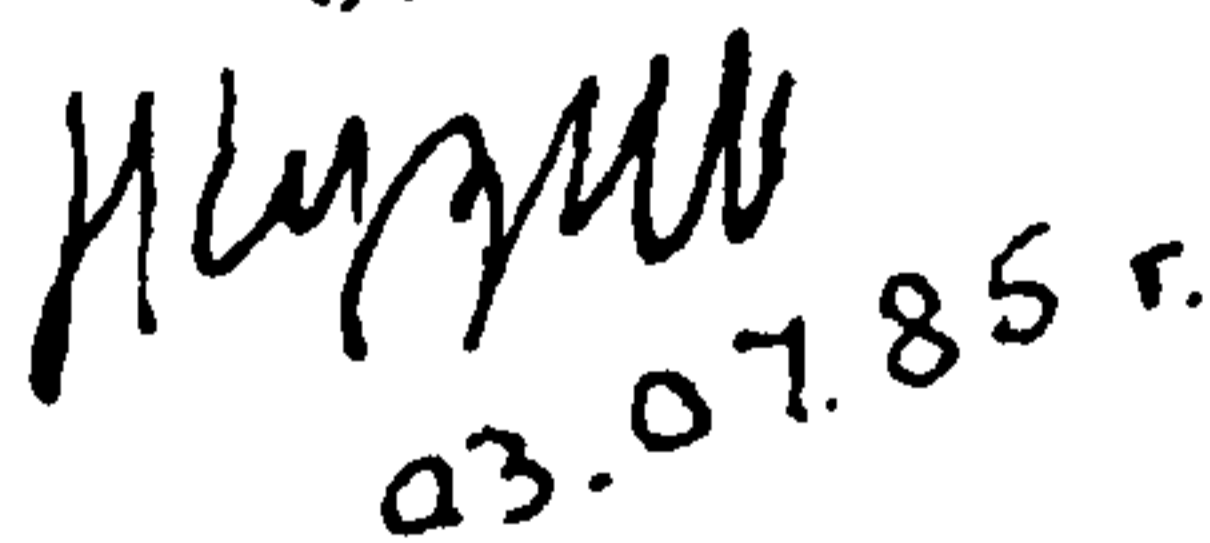
В.А. ПОЛУБОКОВ

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ



Е.Н. КОГАН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.А. КУЗИН

1985 г.

Ш.н.в. n 1692 от 06.11.2009г.

Подпись и дата

Инв. № дубл

В зам. инв. №

подпись и дата

Инв. № подл.

Спас 25.03.86г.

23516

Технологические карты (сборник) К-5-24и разработаны отделом технологии электросетевого строительства (отдел ЭМ-20) института "Оргэнергострой".

Сборник К-5-24и состоит из семи типовых технологических карт на соединение сталеалюминиевых проводов сечением 120 - 185 мм<sup>2</sup> способом скрутки, на монтаж прессуемых зажимов на сталеалюминиевых проводах сечением 240 - 700 мм<sup>2</sup> и стальных тросах С - 50÷70, а также на термитную сварку проводов в анкерных шлейфах.

С выпуском настоящего сборника аннулируется сборник типовых технологических карт К-V-19 (ОМ-1680).

В работе принимали участие:

старший инженер  
инженер

Н.И.Кудинова  
Е.Г.Смирнова

В технологические карты К-5-24и внесены следующие изменения:

1. Замена нормативных документов, приведенных в сборнике карт, на действующие – в 2006 г.
2. Замена механизмов на современные, распространенные на строительстве ВЛ.

ПОД Б И И И И И				<b>ВЛ-Т (К-5-24) И</b>				
	ГИП	Кузин	<i>Кузин</i>	03 07 85	<b>Технологические карты Соединение сталеалюминиевых проводов сечением 120-700мм<sup>2</sup> и грозозащитных тросов С-50÷70</b>	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Зубрицкая	<i>Зубрицкая</i>	06 08 85		-	2	68
	Нач.одд	Полубков	<i>Полубков</i>	05 07 85		<b>Всесоюзный институт "ОРГЭНЕРГОСТРОЙ" Отдел ЭМ-20</b>		
	Гл. спец	Коган	<i>Коган</i>	03 07 85				
	Рук. гр.	Баланов	<i>Баланов</i>	03 07 85				

# СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. Общая часть.....	5
2. Типовая технологическая карта К-5-24-1и. Монтаж методом скрутки овальных соединительных зажимов на сталеалюминиевых проводах сечением 120-185 мм <sup>2</sup> .....	11
3. Типовая технологическая карта К-5-24-2и. Опрессовка натяжных зажимов типа НАС на сталеалю- миниевых проводах сечением 240-700 мм <sup>2</sup> .....	17
4. Типовая технологическая карта К-5-24-3и. Опрессовка соединительных зажимов типа САС на сталеалюминиевых проводах сечением 240-700мм <sup>2</sup> .....	28
5. Типовая технологическая карта К-5-24-4и. Опрессовка натяжных зажимов типа НС на стальных грозозащитных тросах С-50-70 .....	38
6. Типовая технологическая карта К-5-24-5и. Опрессовка соединительных зажимов типа СВС на стальных грозозащитных тросах С-50-70.....	45
7. Типовая технологическая карта К-5-24-6и. Опрессовка заземляющих зажимов типа ЗПС на стальных грозозащитных тросах С-50-70 .....	52
8. Типовая технологическая карта К-5-24-7и. Термитная сварка сталеалюминиевых проводов сечением 120-700мм <sup>2</sup> .....	59

ИЛ  
 ЮД  
 ЛС  
 ИД  
 Г  
 ИВ.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

	стр.
1. Гидравлический пресс МИ-1Б .....	66
2. Аппарат АТСП для сварки проводов .....	67
3. Приспособление МИ-230А для скручивания овальных соединений.....	68

ИН  
ЮДЛ  
НО  
И Д  
Е  
ИНВ.