

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОМ СССР**

Москва, А-445, Сухомлинского ул., 22

Склад в Москве $\frac{12}{1983}$ г.
Завод № 6904 Типов 840 см.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-360

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 9М

АЛЬБОМ 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 1 — ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (ИЗ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 902-2-354)
АЛЬБОМ 2 — ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.
ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ 3 — ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ 4 — СМЕТЫ
АЛЬБОМ 5 — БЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Главный инженер института *В.Н. Заяц* /
Главный инженер проекта *А.Г. Седых* /

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
12	902-2-360 КЖИ-ДО	Содержание листов альбома	2	
11	-ТТ1	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных изделий	3	
11	-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	3	
		<u>Панели стеновые</u>		
12	- ПСЦ-42-1а	Панель стеновая ПСЦ-42-1а	4+6	
12	- ПСЦ-42-1б; ПСЦ-42-1в; ПСЦ-42-1г	То же ПСЦ-42-1б; ПСЦ-42-1в; ПСЦ-42-1г	7	
12	- ПСЦ-42-1г; ПСЦ-42-1в	" ПСЦ-42-1г; ПСЦ-42-1в	8	
11	- ПСЦ-КР1; КР2	Каркасы плоские КР1; КР2	9	
11	- ПСЦ-С1; С2	Сетки арматурные С1; С2	9	
11	- ПСЦ-С3	То же С3	10	
11	- ПСЦ-С4	" С4	10	
12	- ПСЦ-МН1; МН2	Изделия закладные МН1; МН2	11	
11	- ПСЦ-МН3	То же МН3	12	
11	- ПСЦ-МН4	" МН4	12	
11	- ПСЦ-МН5	" МН5	13	
11	- ПСЦ-МС1	Изделие соединительное МС1	13	
		<u>Балка</u>		
12	-Б1	Балка Б1	14	
11	-Б-КП1	Каркас пространственный КП1	15	
11	-Б-КР1	Каркас плоский КР1	15	
		<u>Латки</u>		
12	-АТ3-8-8а	Латок АТ3-8-8а	16+17	
12	-АТ18-9-6	" АТ18-9-6	18	
12	-АТ18-4.5-3	" АТ18-4.5-3	19	
11	-АТ-С1	Сетка арматурная С1	20	
11	-АТ-С2; С3	То же С2; С3	20	
11	-АТ-С4	" С4	21	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
11	- АТ-С5	Сетка арматурная С5	21	
11	- АТ-С6	То же С6	22	
11	- АТ-С7	" С7	22	
11	- АТ-С8	" С8	23	
11	- АТ-С9	" С9	23	
11	- АТ-КР1	Каркас плоский КР1	24	
11	- АТ-МН1	Изделие закладное МН1	24	
		<u>Изделия монолитные железобетонные</u>		
12	- КП1	Каркас пространственный КП1	25	
12	- КП2	То же КП2	26	
11	- КР1	Каркас плоский КР1	27	
11	- КР2	То же КР2	27	
11	- С1	Сетка арматурная С1	28	
11	- С2	То же С2	28	
11	- С3	" С3	29	
11	- С4	" С4	29	
11	- С5	" С5	30	
11	- МН1	Изделие закладное МН1	30	
		<u>Прочие изделия</u>		
12	- ВС1; ВС2	Водосливы зубчатые ВС1, ВС2	31	
		<u>плита перекрытия</u>		
11	- КЦП1-15-2а	Плита перекрытия КЦП1-15-2а	32	
11	- КЦП-МН1	Изделие закладное МН1	32	

И. контр. Киселев		ТП 902-2-360 - КЖИ-ДО	
Провер. Ханин	Исполн. Дворцова	Содержание листов альбома	Страница лист Листов
Рук. гр. Ващенко	ГЦП Седых		ТР 1
Нач. ОСП Пасева			ГОСТРОЯ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛЬНИЙ ПРОЕКТ РЯСОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

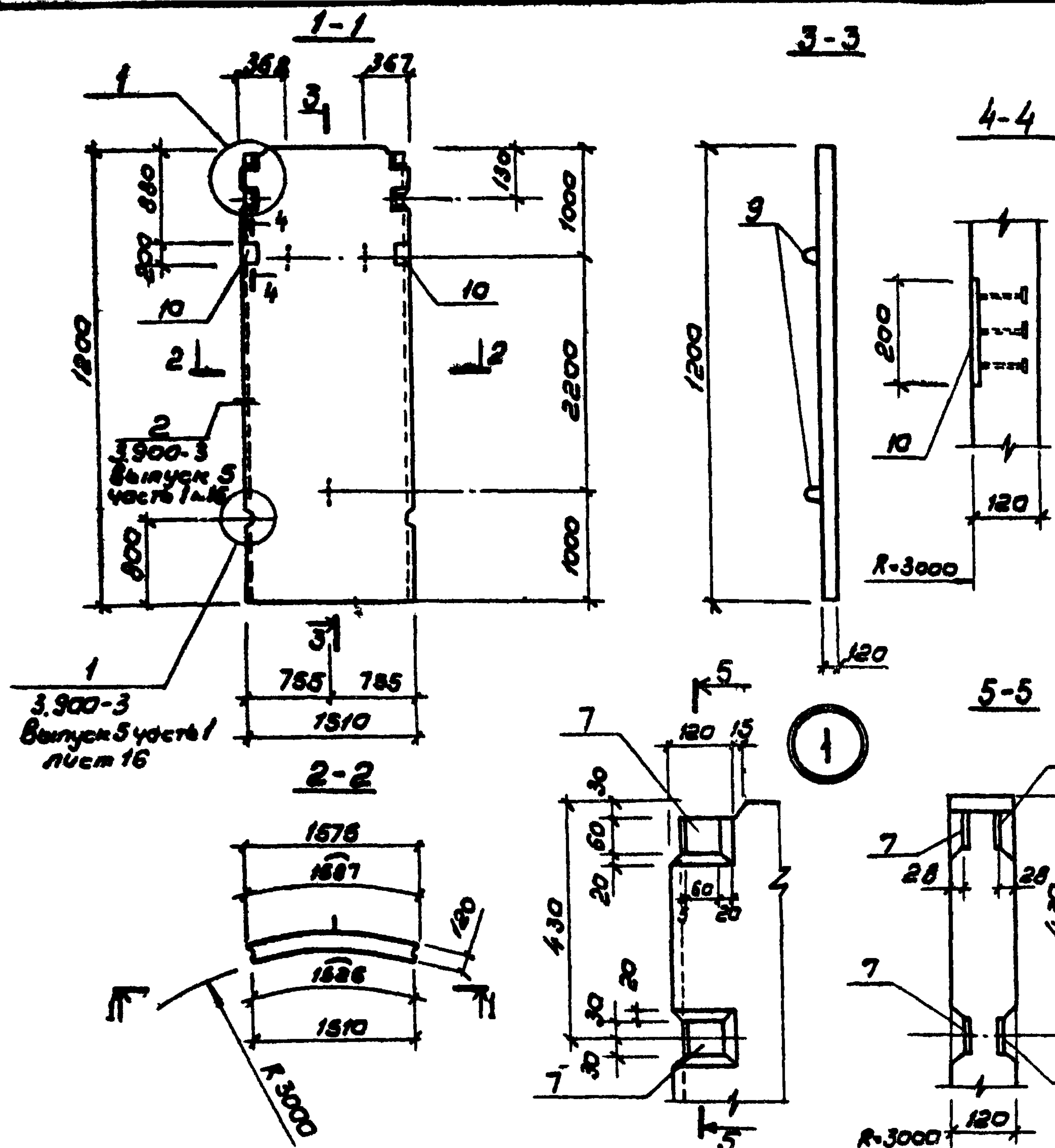
1. Стеновые панели, плита покрытия и лотки выполняются в опалубке типовых изделий серии З.900-3, выпуски 5, 7, 8.
2. Технические требования к изготовлению, указания по маркировке, хранению и транспортировке изделий принимать по серии З.900-3, выпуски 5, 7, 8 с учетом требований настоящего проекта и ГОСТ 13015-75.
3. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку бетона по морозостойкости принимать по таблице 2, альбома 1 типового проекта 902-2-354

1. Плоские арматурные сетки и каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней. Для сварки гнутых сеток, где применение гибочных станков невозможно, предусматривается применение сварочных клещей.
2. Пространственные каркасы собираются из плоских сеток и каркасов. При сборке пространственных каркасов соединение стержней внахлестку выполнять дуговой электросваркой, крестообразные соединения с помощью сварочных клещей.
3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
4. Для точного соблюдения всех размеров изготовление сеток и каркасов следует производить в кондукторах.
5. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку арматурной стали и стали закладных изделий принимать по таблице 3, альбома 1, типового проекта 902-2-354.
6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом "втавр" в закладных изделиях следует выполнять под слоем флюса, соединение внахлестку - дуговой сваркой.
7. Сварку соединений и изготовление сеток, каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
8. Закладные и соединительные изделия, оговоренные на соответствующих чертежах проекта, подлежат защите от коррозии слоем алюминия толщиной 200 мкм, наносимого методом металлизации. Металлизационное покрытие выполнять в соответствии с руководством по долговременной защите строительных стальных конструкций металлизационными и металлизационно-лакокрасочными покрытиями" ЦНИИпроектстальконструкция, ВНИИавтогенмаш., НПО лакокраскопокрытие, Москва, 1976 г.
9. Якорные стержни закладных изделий, защищаемых методом металлизации, должны иметь металлизационное покрытие по длине 50 мм от тыльной плоскости пластины.
10. Перед нанесением защитных покрытий необходимо обеспечить вторую степень очистки поверхностей стальных элементов от окислов (согласно ГОСТ 9.402-80).

			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ 1		
Н. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Стадия	Лист	Листов
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	ТР		1
Инж.	Гальчинская	<i>[Signature]</i>	ГРЕСТРОИ ССР СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук. гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>			
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач. ОСП	Посева	<i>[Signature]</i>			

Шиф. № листа. Подпись и дата. Взам. инв. №

			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ 2		
Н. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Стадия	Лист	Листов
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	ТР		1
Инж.	Гальчинская	<i>[Signature]</i>	ГРЕСТРОИ ССР СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук. гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>			
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач. ОСП	Посева	<i>[Signature]</i>			

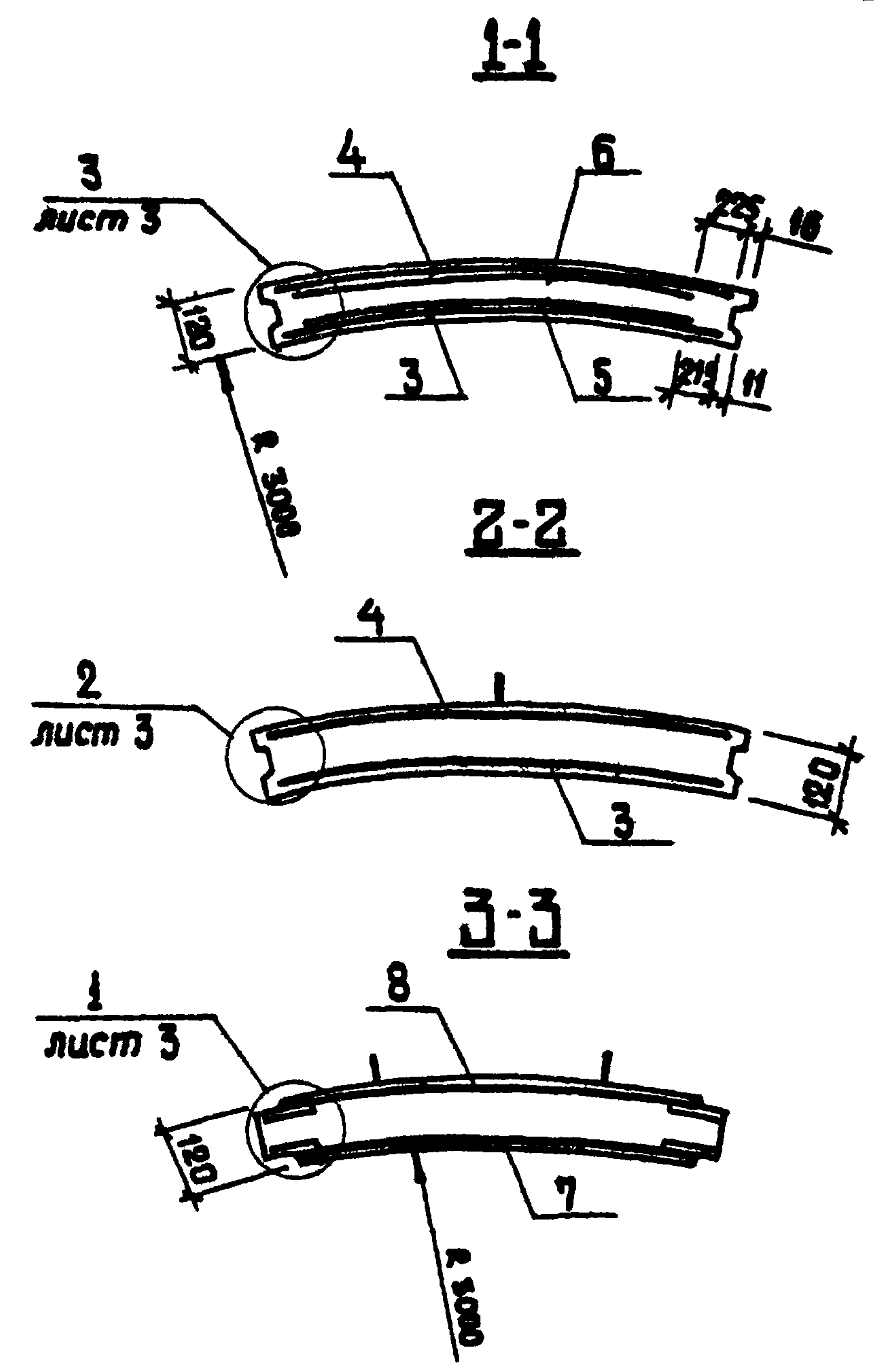
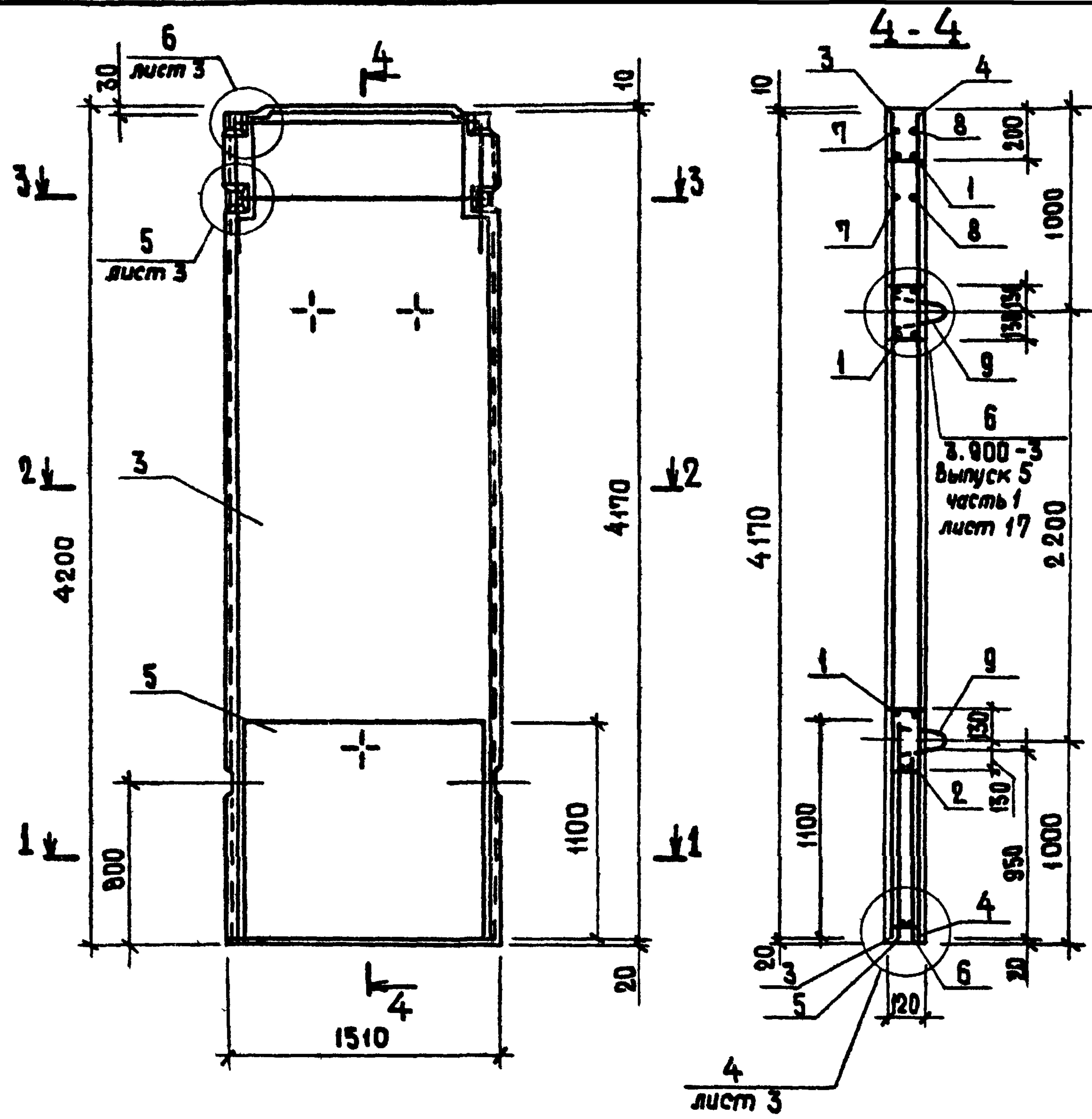


Недостаток расхода стали на один элемент кг

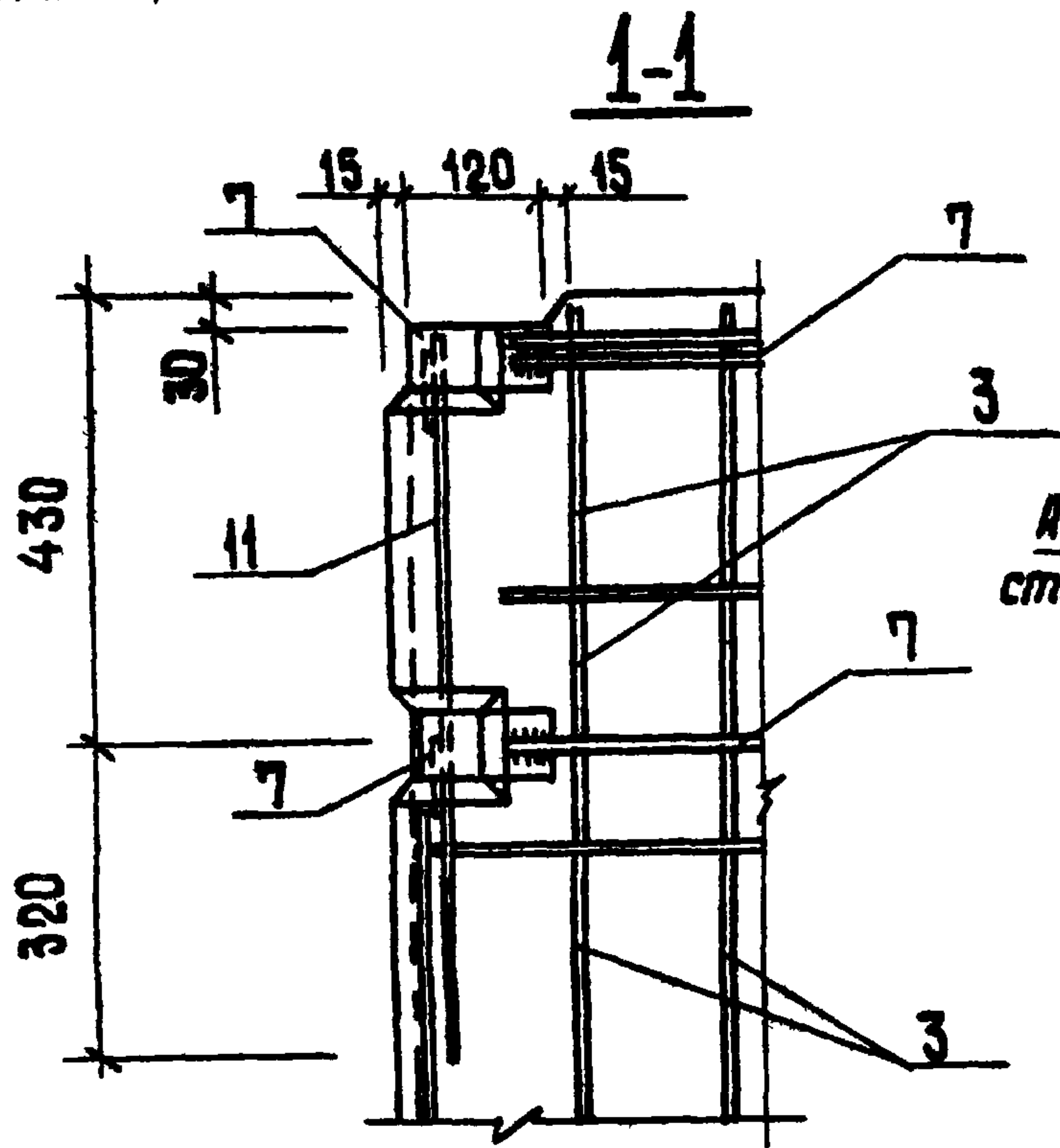
№ элем.	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий						
11			ТП 902-2-360 КЖИ-ТТ1	3.900-3 Выпуск 5, часть 1.2		Примененные документы
Сборочные единицы						
11	1		Т.п 902-2-3-КЖИ-ПСЦ-КР1, КР2	Коркас плоский КР1	4	
11	2		- ПСЦ-КР1; КР2	То же КР2	2	
11	3		- ПСЦ-С1; С2	Сетка арматурная С1	1	
11	4		- ПСЦ-С1; С2	То же С2	1	
11	5		- ПСЦ-С3	То же С3	1	
11	6		- ПСЦ-С4	" С4	1	
11	7		- ПСЦ-МН1, МН2	Изделие закладное МН1	2	1.3 кг
11	8		- ПСЦ-МН1, МН2	То же МН2	2	1.3 кг
11	9		3.900-3. Выпуск 5, часть 2	" МН-5	3	1.3 кг
11	10		ТП 902-2-360 -КЖИ-ПСЦ-МН5	" МН5	2	2.6 кг
Детали						
54	11			ФБАВ ГОСТ 5781-75 В.700	4	0.2 кг
Материалы						
				Бетон марки М200, В6, Мрз		0.77 м ³

- 1 Стеновая панель выполняется в опалубке типовой панели ПСЦ1-42-1 по серии 3.900-3, Выпуск 5, часть 1
- 2 Совместно с настоящим листом смотри ТП КЖИ-ПСЦ1-42-1а листы 2, 3

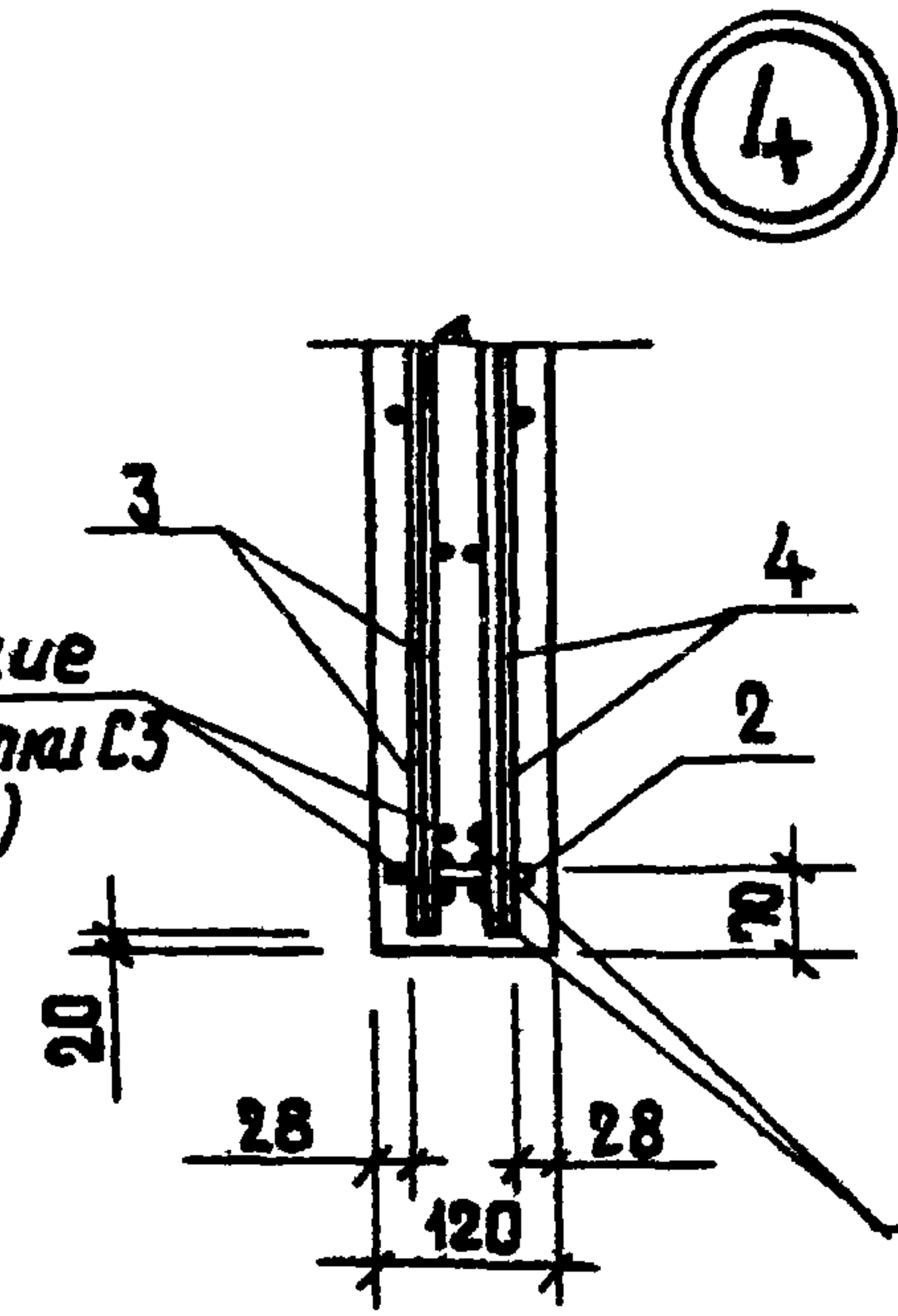
Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Размер панели	ТП 902-2-360-КЖИ-ПСЦ1 42-1а	Панель стеновая ПСЦ1-42-1а	Статус						
	Арматура класса										Арматура класса									Т.п.	Масса	Материал				
	AIII			AII			BpI				всего	прямая марка	всего:			Лист 1							Листов 3			
	φ16	φ12	φ6	Итого	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого			всего	φ10	φ8					Итого	φ12	Итого				
ПСЦ1-42-1а	139	67	24	430	0.9	1.4	2.3	1.1	5.2	6.3	54.0	7.6	7.6	2.4	2.8	5.2	1.5	1.5	14.3	68.3	Т.п.	1900		Лист 1	Листов 3	Госстрой СССР Сибирская филиал проект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ



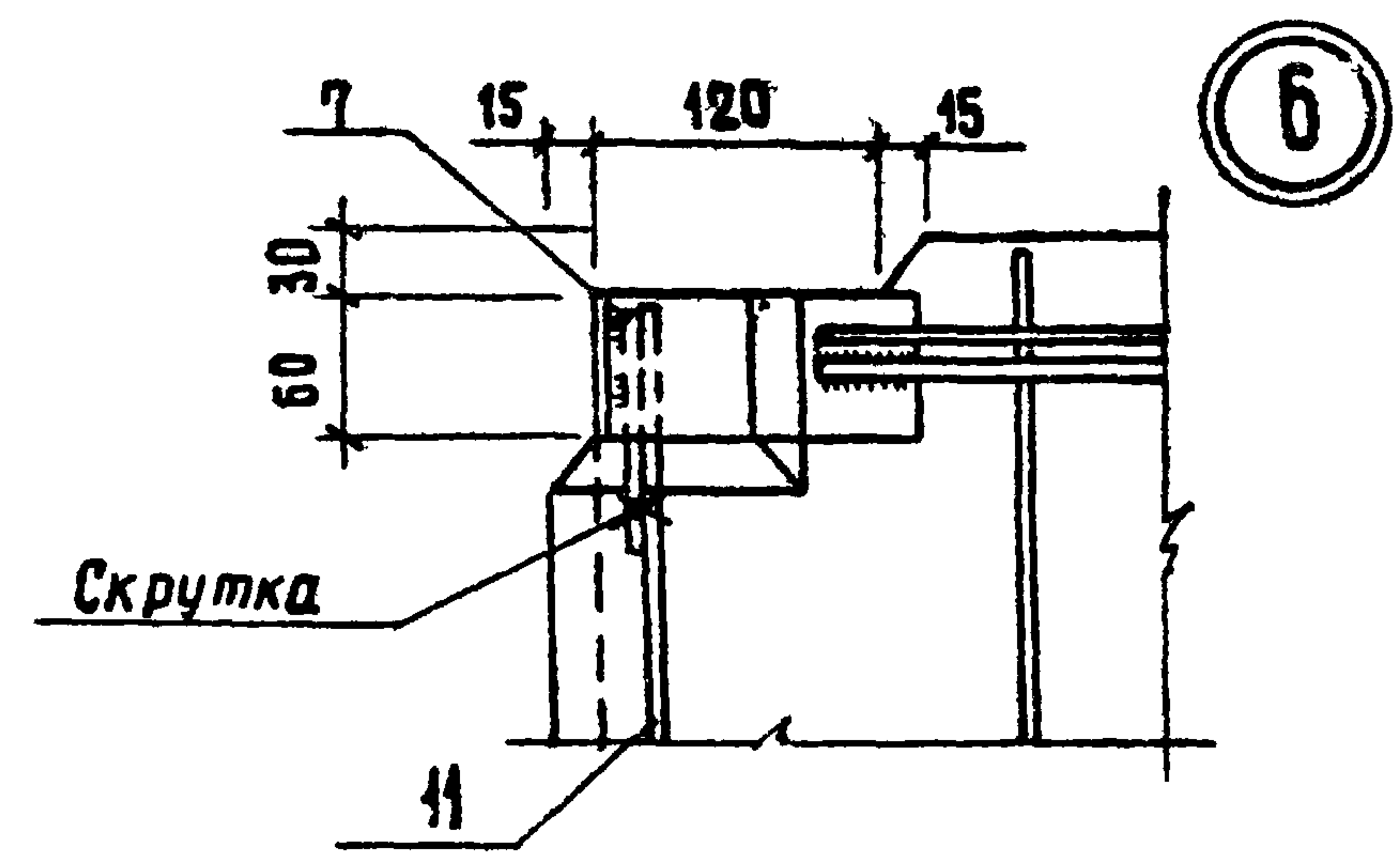
1. Защитный слой бетона приведен в узлах на листе 3.



Анкерующие стержни сетки С3 (2 φ 8 АІ)

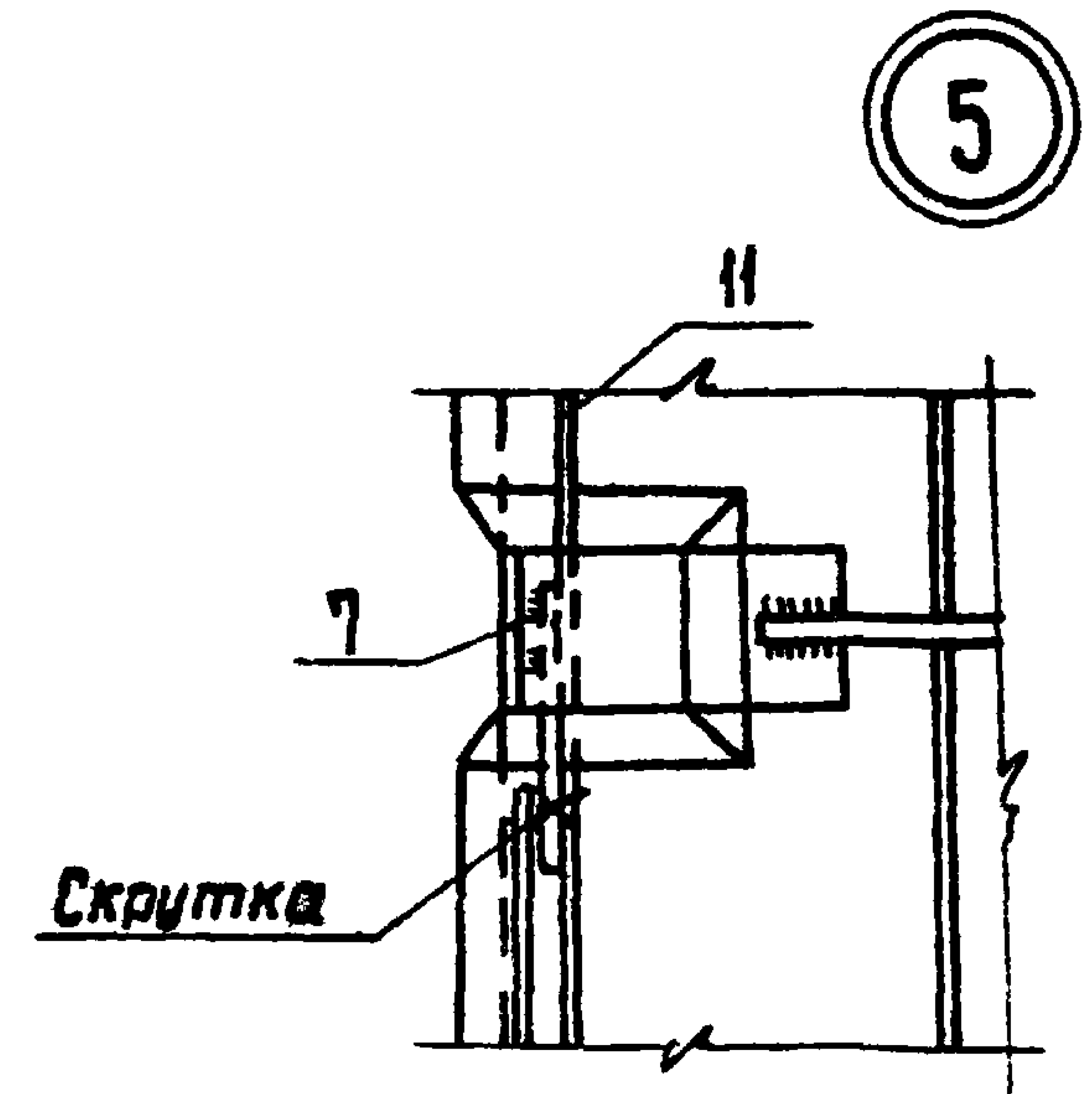
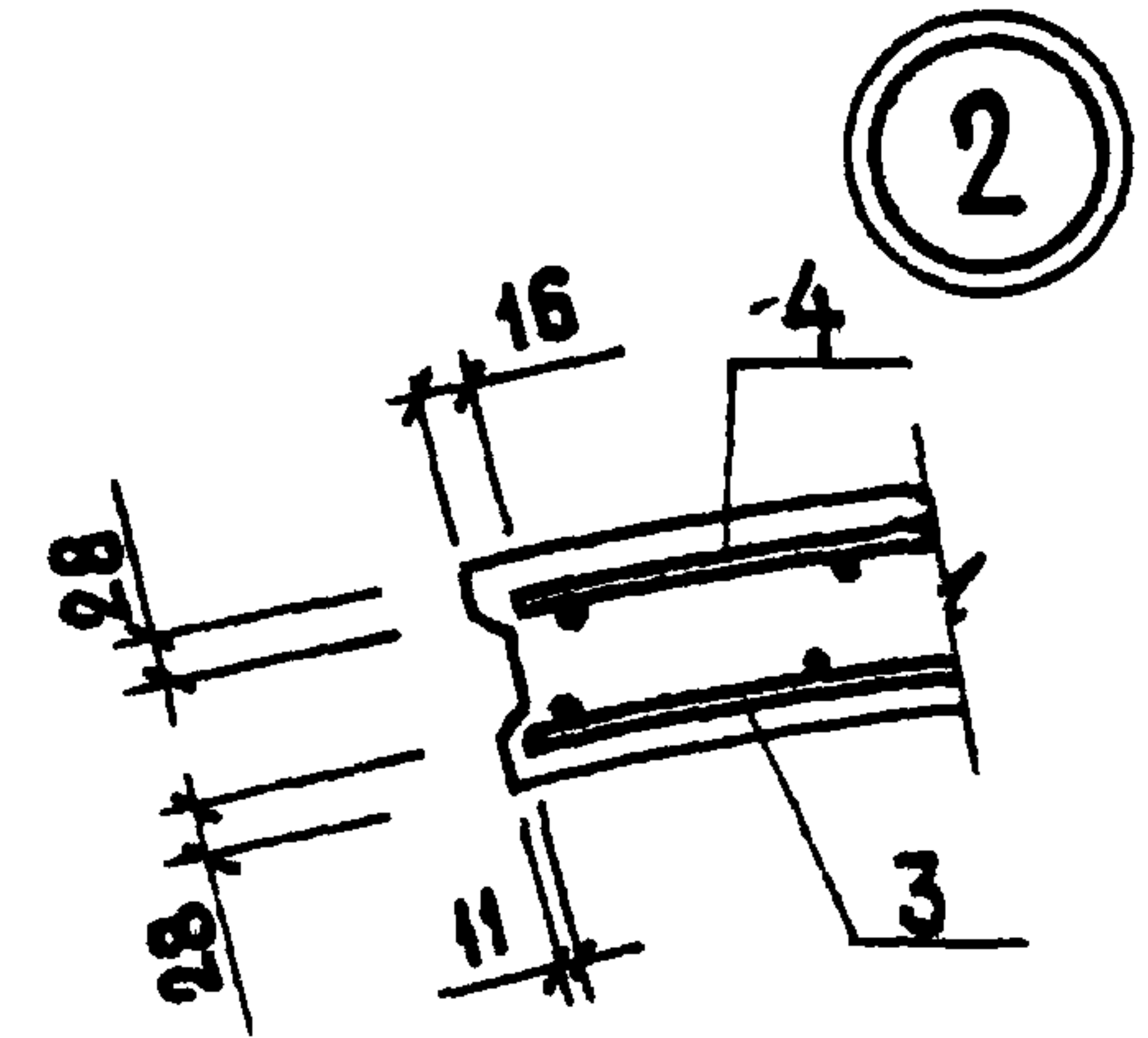
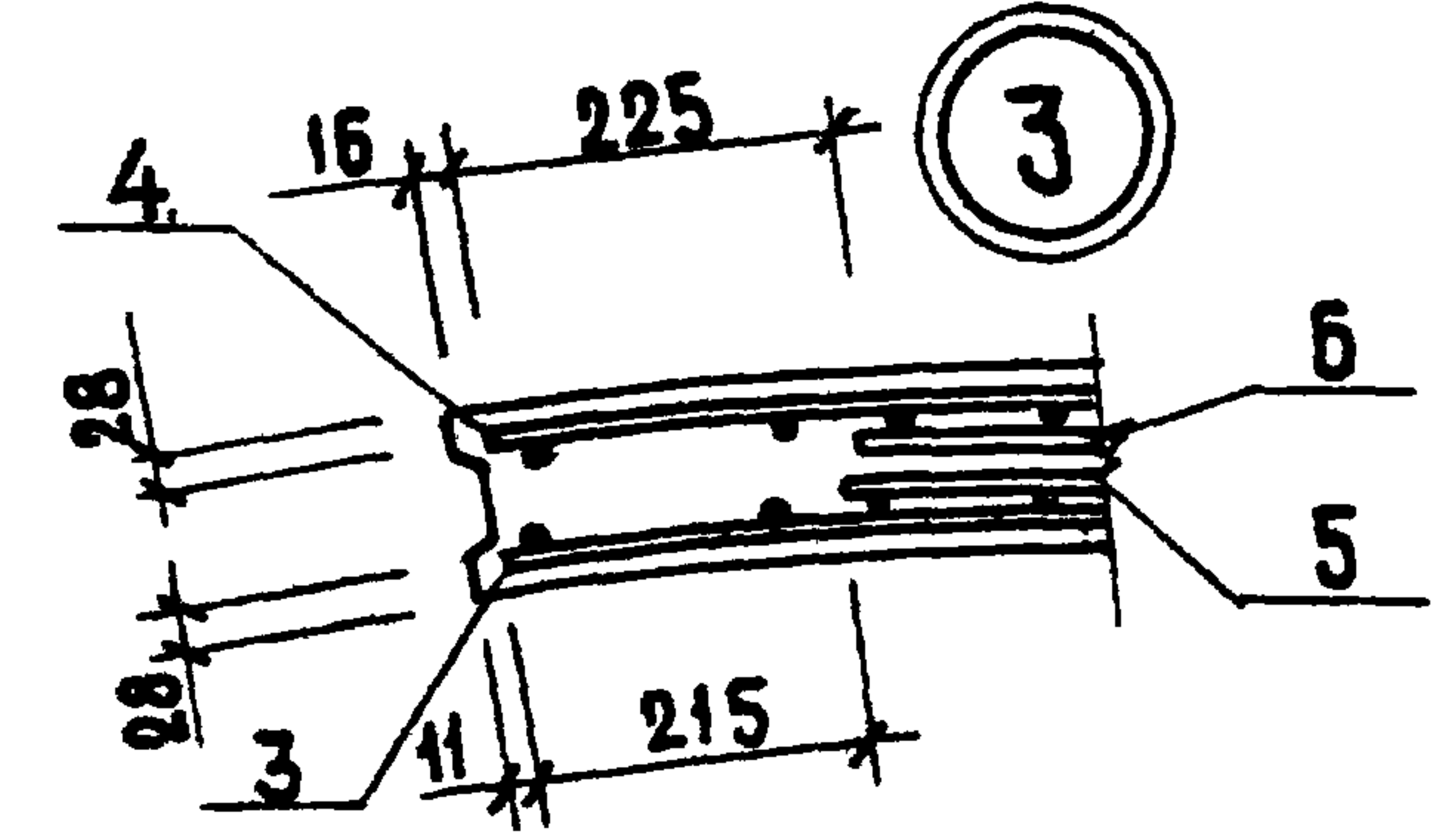
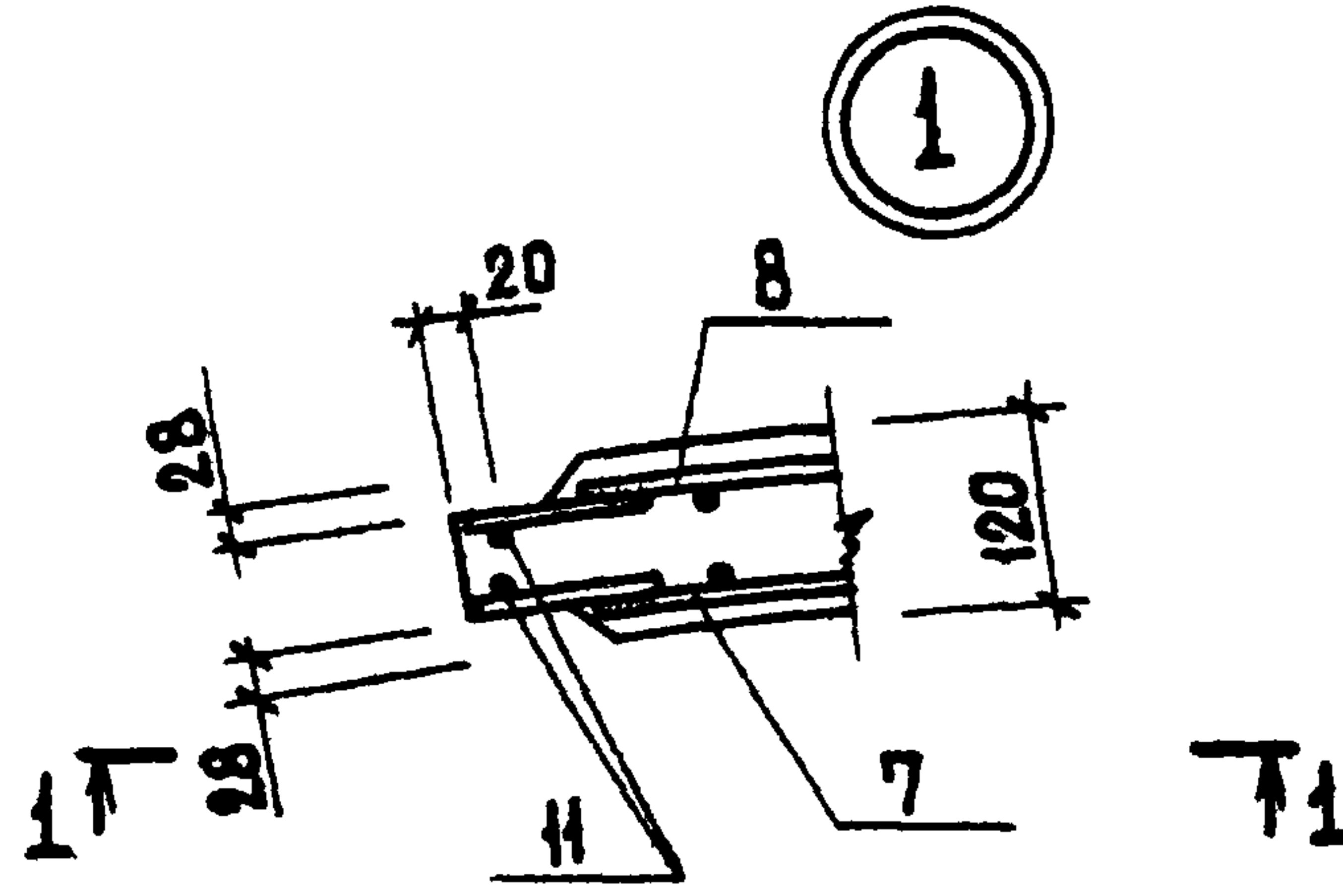


Анкерующие стержни сетки С4 (2 φ 6 АІ)

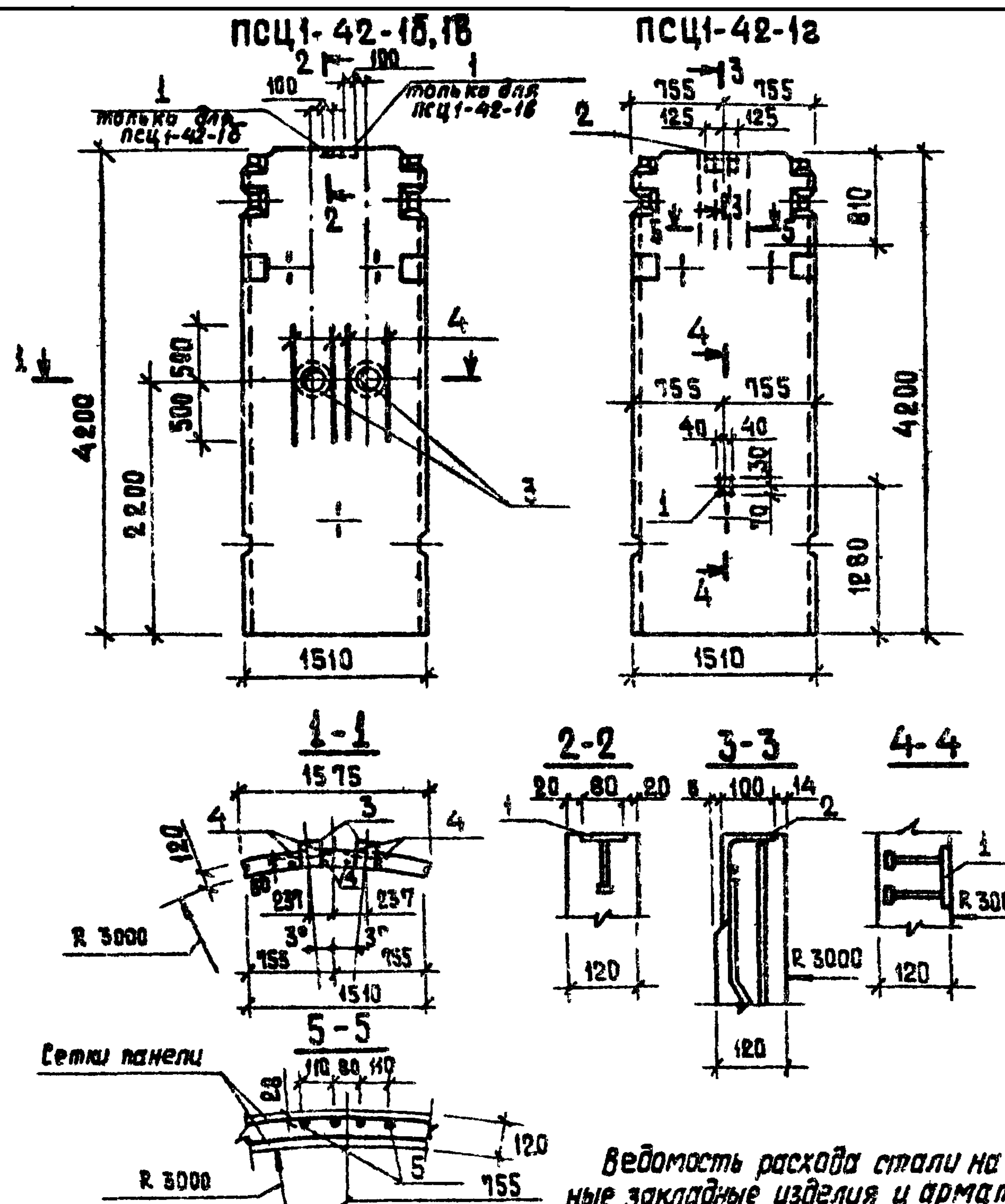


Скрутка

1. Местоположение узлов смотреть на листах 1, 2



Скрутка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на одну панель			Масса кг	Примечание
					ПСЦ-42-15	ПСЦ-42-16	ПСЦ-42-12		
Документация									
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий					
11			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ1	Панель ПСЦ1-42-1а					с закладными изделиями
12			ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ-42-1а листы 1,2,3						
Сборочные единицы									
11		1	3.400 - 6/76	Изделие закладное МИ2-3	1	1	1	3	0.8
11		2	ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ-МИ3	Изделие закладное МИ3	—	—	1	1	6.6
12		3	3.801-5 лист ТМ-13	Сальник ϕ у 200, $l=200$	2	2	—	4	15.7 по типу
Детали									
Б.Ч		4		ϕ 8АШ ГОСТ 5781-75 $l=1000$	8	8	—	16	0.2
Б.Ч		5		ϕ 8АШ ГОСТ 5781-75 $l=800$	—	—	4	4	0.3
Материалы									
				Бетон марки М200, Б5, Мрз	0.77	0.77	0.77		м ³

1. Панели ПСЦ1-42-15 и ПСЦ1-42-16 отличаются от панели ПСЦ1-42-1а наличием дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах установки корпусов сальников арматуру сеток вырезать по месту, а концы обрезанной арматуры приварить к корпусу сальников.
3. Дополнительную арматуру приварить к арматуре сеток сварочными клещами варить все места пересечения стержней.
4. Изделия закладные МИ2-3 металлизировать.
5. В ведомость расхода стали расход материалов на сальники не включен.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия и арматуру, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные							Всего	Расход бетона
	Арматура класса А III			Прокат марки В Ст 3 кр 2			Арматура класса А III					
	ϕ 6	ϕ 8	Итого	ϕ 4	ϕ 6	ϕ 8	ϕ 8	ϕ 12	ϕ 12			
ПСЦ1-42-15	1.78	—	1.78	0.2	—	0.5	—	0.1	—	—	0.8	2.58
ПСЦ1-42-16	1.78	—	1.78	0.2	—	0.5	—	0.4	—	—	0.8	2.58
ПСЦ1-42-12	—	1.3	1.3	0.2	0.6	0.5	4.5	0.1	1.5	—	7.9	9.18

ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ1-42-15; ПСЦ1-42-16; ПСЦ1-42-12.

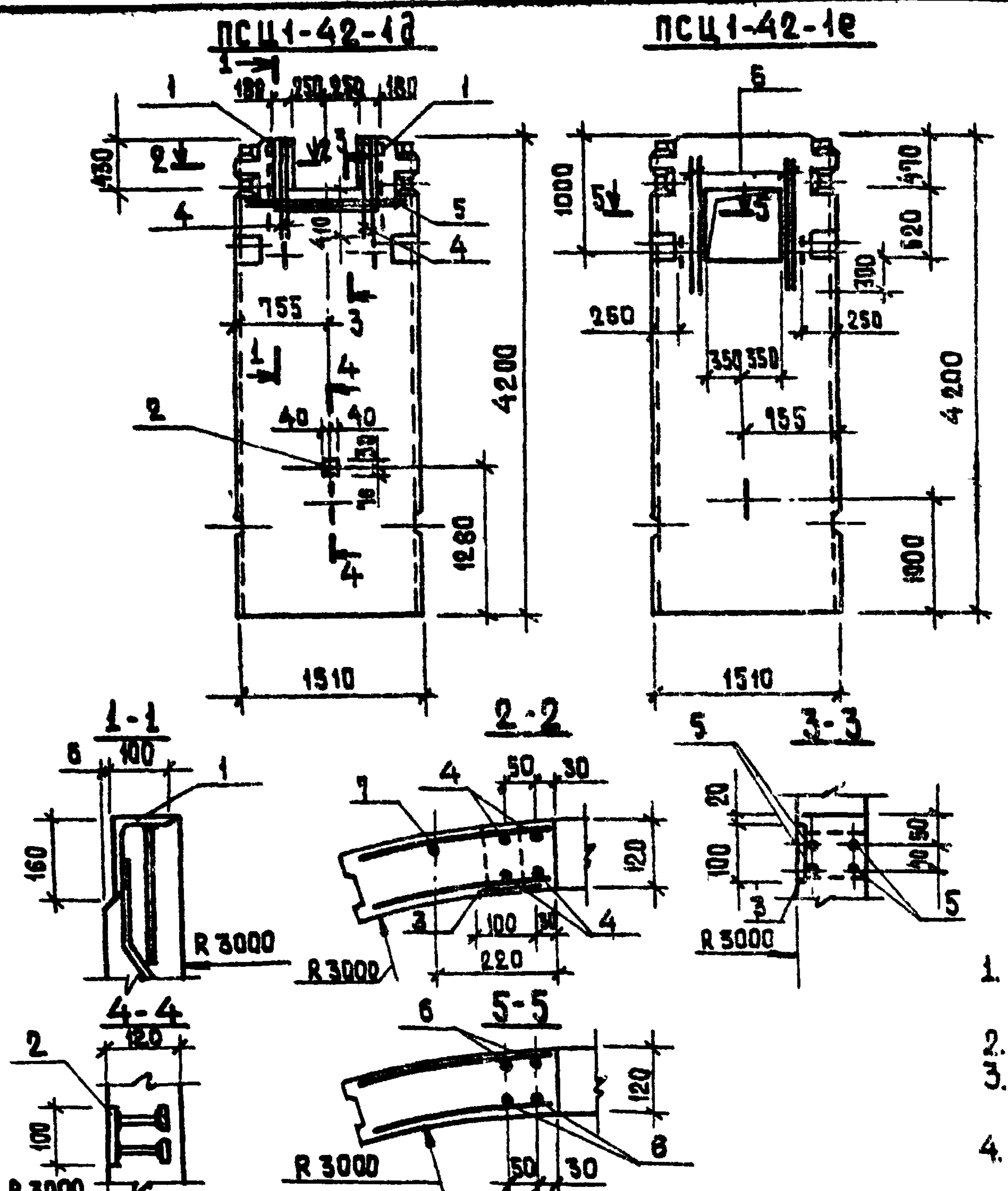
Панели стеновые ПСЦ1-42-15; ПСЦ1-42-16; ПСЦ1-42-12.

Н. контр.	Киселев	
Провер.	Ханик	
Вед. инж.	Бражникова	
Рук. гр.	Вощенко	
ГИП	Седых	
Нач. ОСП	Пасева	

Сталь Тр 1900

Лист Листов 1

Госстрой СССР
Союз ВООДКАНАЛНИПРОЕКТ
РОСТОВСКИЙ
ВООДКАНАЛПРОЕКТ



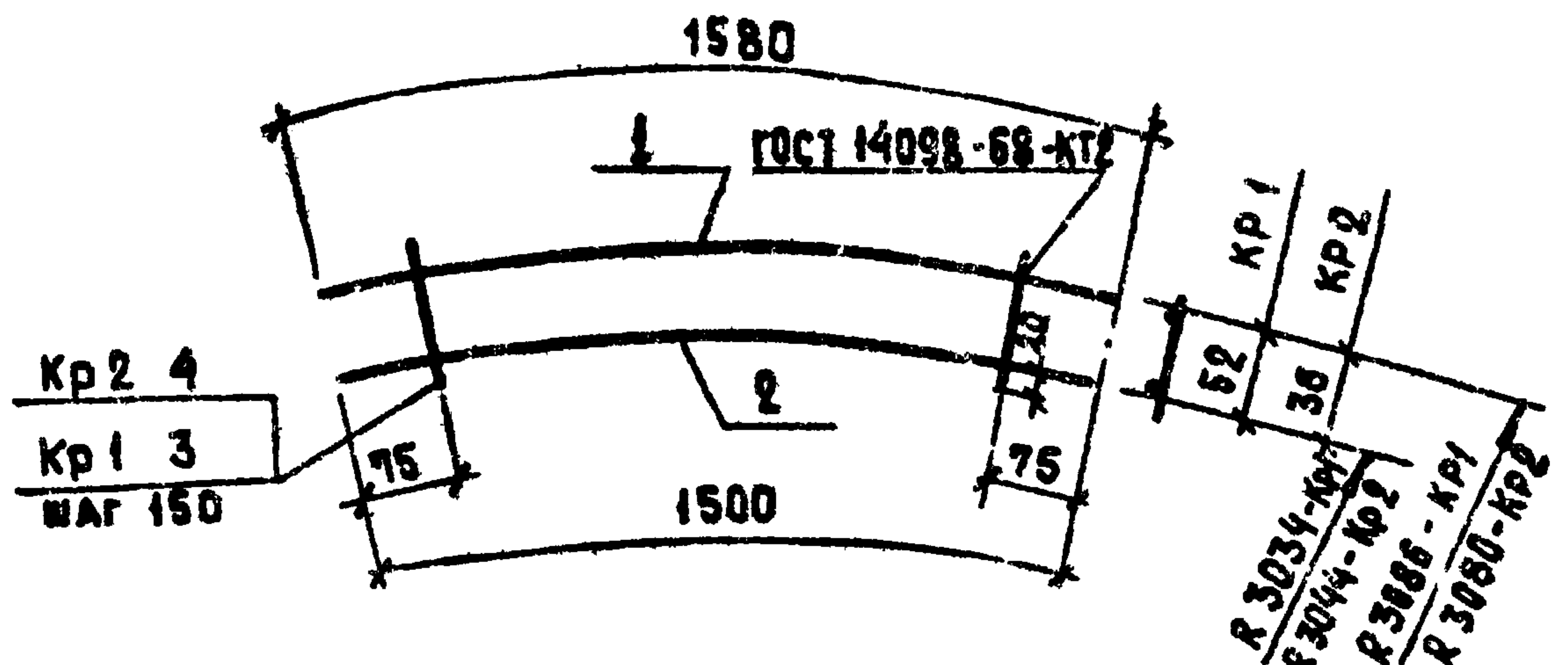
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на одну панель			Масса вв. кг	Примечание
					ПСЦ-42-1а	ПСЦ-42-1е	ВСЕГО		
Документация									
Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий									
11			ТП 902-2-360-КЖИ-ТТ1	железобетонных изделий	×	×			
12			ТП 902-2-360-КЖИ-ПСЦ-42-1а	Панель ПСЦ1-42-1а	×	×			в закладных изделиях
Листы 1, 2, 3									
Сборочные единицы									
11	1		ТП 902-2-360-КЖИ-МН4	Изделие закладное МН4	2	—	2	4.4	
11	2		3.400-6/76	Изделие закладное МН2-3	1	—	1	0.8	
11	3		3.400-6/76	Изделие закладное МН1-10	1.65	—	1.65	5.1	п.м.
Детали									
Б.4	4			φ8АШ ГОСТ 5781-75 L=950	8	—	8	0.34	
Б.4	5			φ8АШ ГОСТ 5781-75 L=1000	4	—	4	0.4	
Б.4	6			φ8АШ ГОСТ 5781-75 L=1220	—	8	8	0.5	
Б.4	7			φ8АШ ГОСТ 5781-75 L=800	2	—	2	0.3	
Материалы									
Бетон марки М200; В6 Мрз					0.74	0.72			м ³

1. Панели ПСЦ1-42-1а, ПСЦ1-42-1е отличаются от панели ПСЦ1-42-1а наличием вырезов, дополнительной арматурой и закладными деталями.
2. В местах вырезов арматуру сеток и стержни МН1, МН2 вырезать по месту.
3. Дополнительную арматуру поз 4, 5, 6 приварить к стержням МН1, МН2 и к арматуре сеток сварочными клещами. Варить все места пересечения стержней.
4. Изделия МН2-3, МН1-10 металлизировать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия и арматуру, кг

Марка элемента	Изделия арматурные												Всего	Общий расход	ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ1-42-1а, ПСЦ1-42-1е	Панели стеновые ПСЦ1-42-1а ПСЦ1-42-1е	Статус	Масса	Масштаб
	Арматура класса АШ		Прокат марки В ст3 КП2						Арматура класса АШ										
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 19003-74*		ГОСТ 5781-75												
	φ8	Итого	φ8	φ6	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	Итого									
ПСЦ1-42-1е	3.9	—	3.9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.9	Н. контр. Киселев Провер. Ханин Вед. инж. Бражникова Руч. вр. Ващенко ГНП Седых Ив. осп. Пасева	ТР	1900	Лист 1 из 1	
ПСЦ1-42-1а	4.9	—	4.9	6.4	6.4	0.5	7.8	0.8	9.1	0.9	2.2	—	—	3.1					18.6

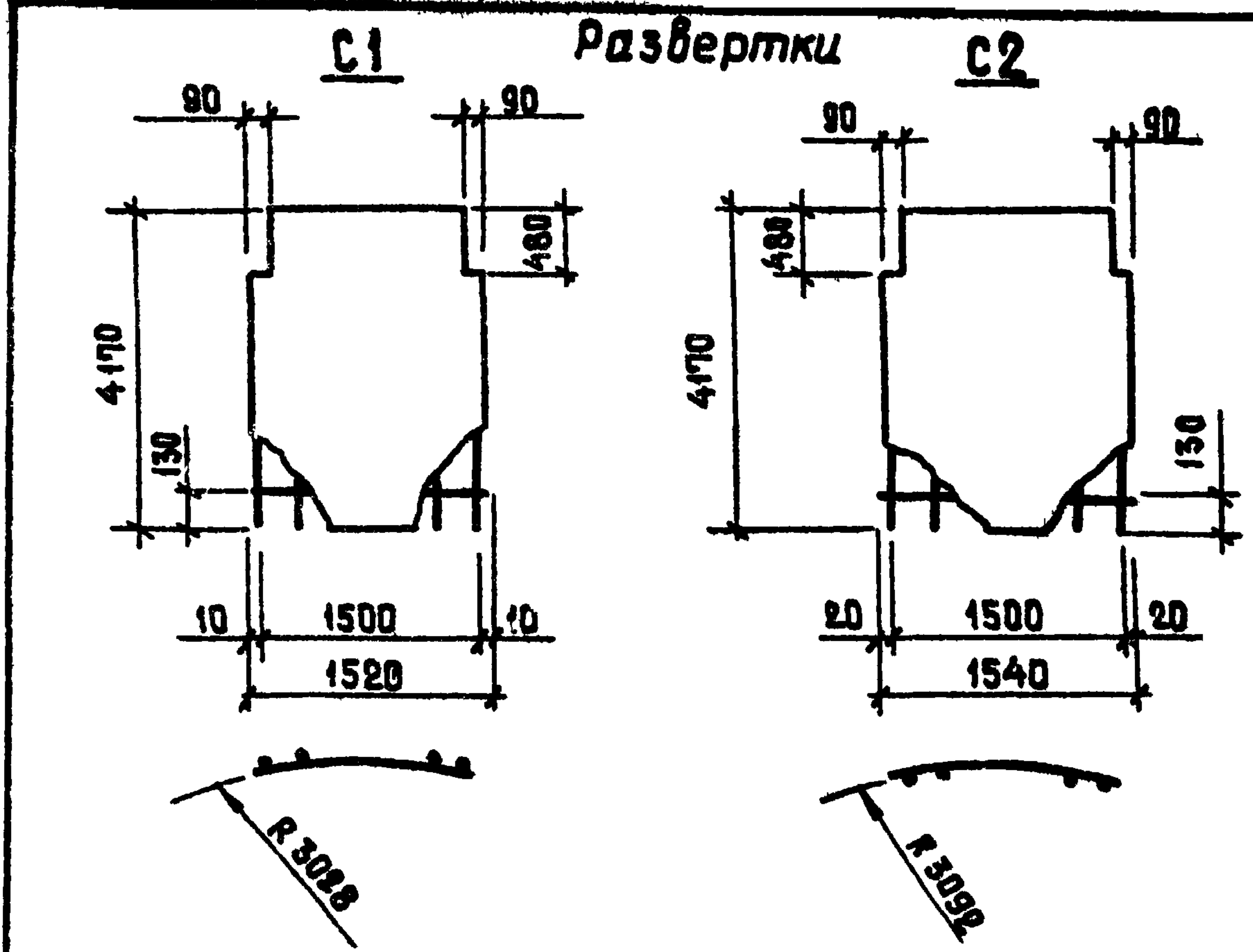
Типовой проект 902-2-360 Альбом 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>КР1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.4		1		ØБАШ ГОСТ 5781-75 R=1520	1	0.3 кг
Б.4		2		ØБАШ ГОСТ 5781-75 R=1500	1	0.3 кг
Б.4		3		Ø5BpI-TY14-4-659-75 R=95	10	0.01 кг
				<u>КР2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.4		1		ØБАШ ГОСТ 5781-75 R=1520	1	0.3 кг
Б.4		2		ØБАШ ГОСТ 5781-75 R=1500	1	0.3 кг
Б.4		4		Ø5BpI-TY14-4-659-75, R=80	10	0.01 кг

ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ-КР1; КР2								
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>						
Пробер.	Хамин	<i>[Signature]</i>						
Инж.	Пешикова	<i>[Signature]</i>						
Рук.гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>						
ГНП	Седык	<i>[Signature]</i>						
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>						
Каркасы плоские КР1; КР2		<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>ТР</td> <td>0.7</td> <td></td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	ТР	0.7	
Стадия	Масса	Масштаб						
ТР	0.7							
		Лист 1 / Листов 1						
		Госстрой СССР Союзводоканалпроект Ростовский						
		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ						

Формат 11



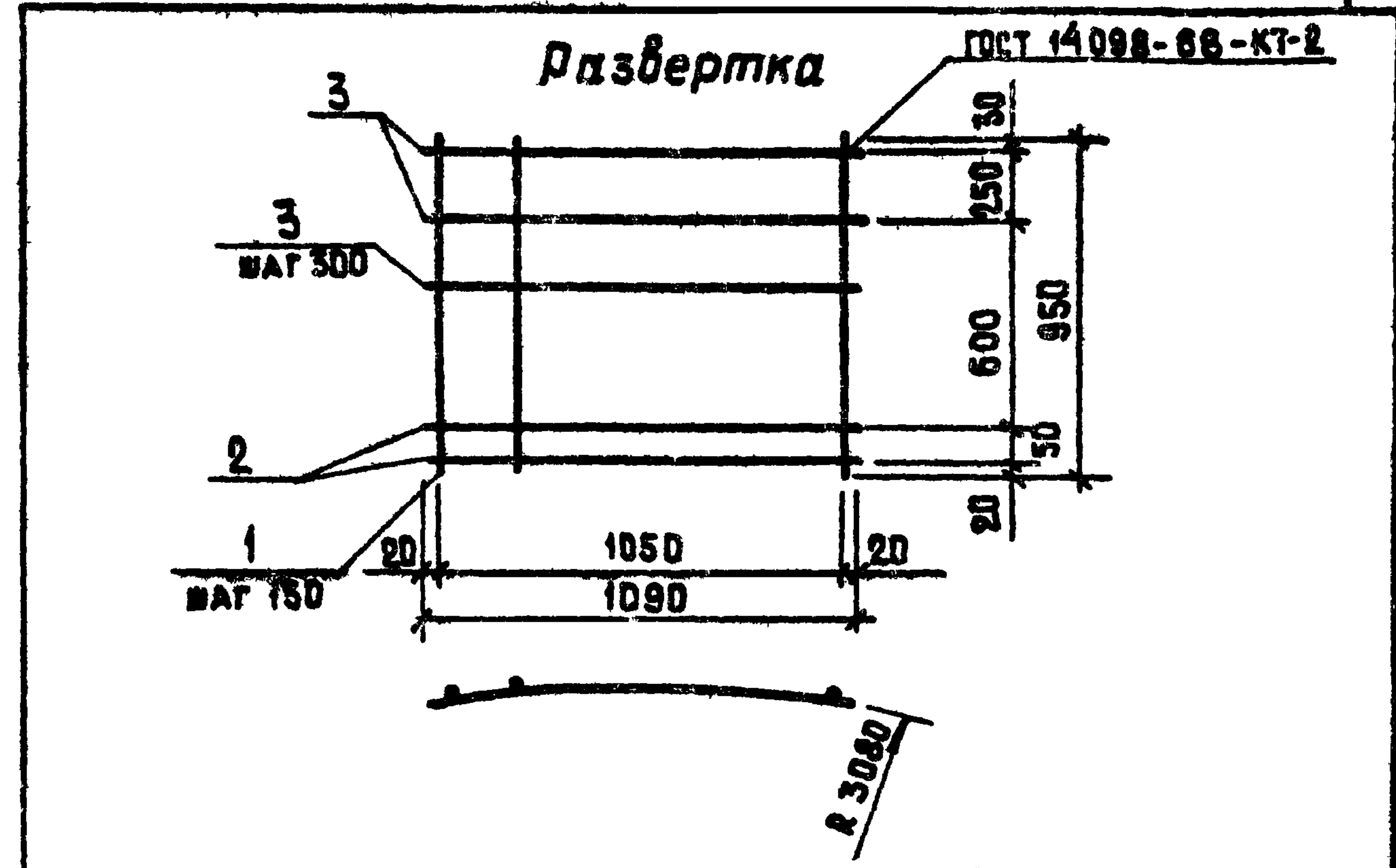
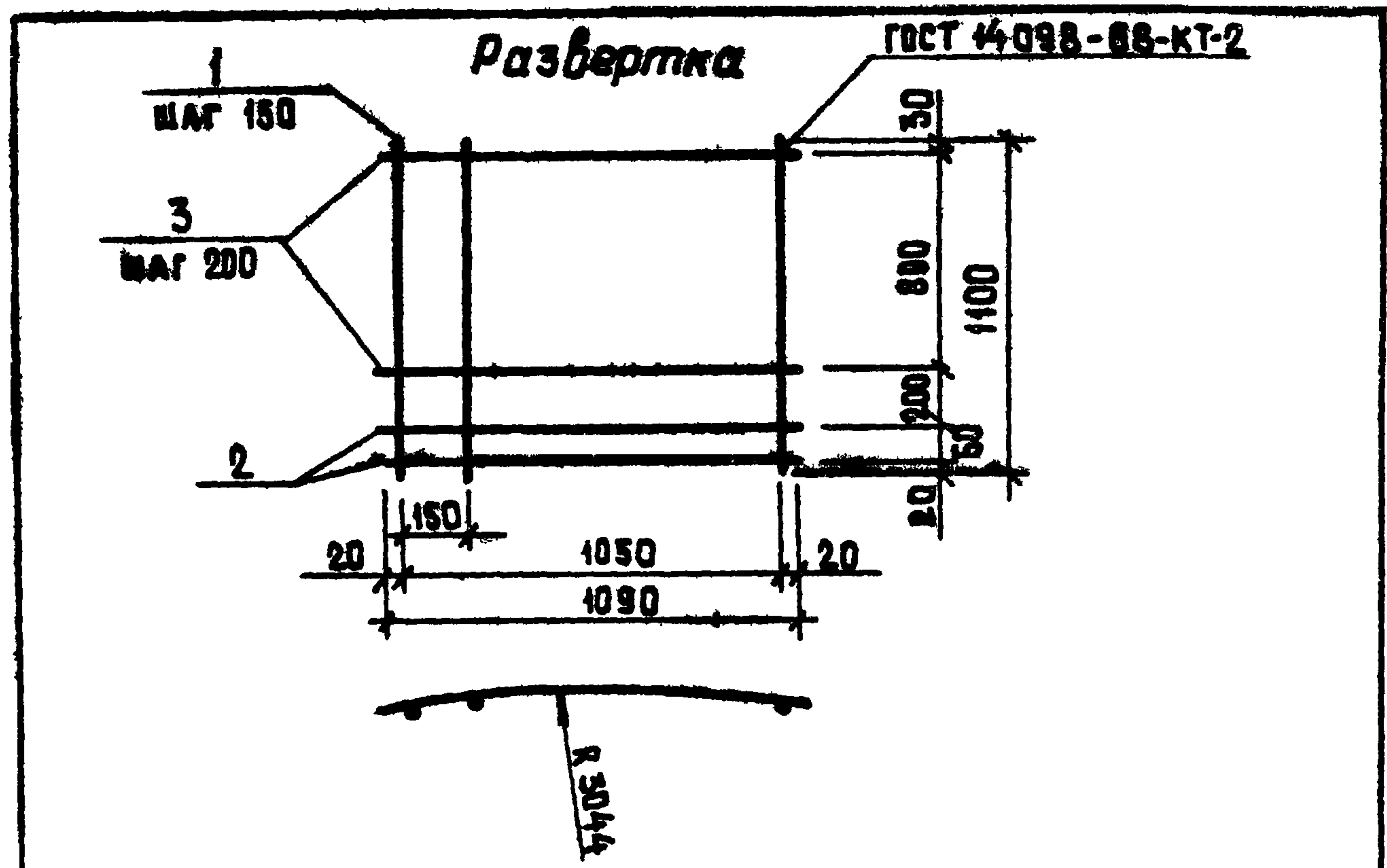
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>С1</u>		
Б.4			ГОСТ 8478-66	СЕТКА 150/250/6AII/480 R=4170	1	12.7 кг
				<u>С2</u>		
Б.4			ГОСТ 8478-66	СЕТКА 150/250/6AII/480 R=4170	1	12.7 кг

ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ-С1; С2								
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>						
Пробер.	Хамин	<i>[Signature]</i>						
Инж.	Пешикова	<i>[Signature]</i>						
Рук.гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>						
ГНП	Седык	<i>[Signature]</i>						
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>						
Сетки арматурные С1; С2.		<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>ТР</td> <td>12.7</td> <td></td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	ТР	12.7	
Стадия	Масса	Масштаб						
ТР	12.7							
		Лист 1 / Листов 1						
		Госстрой СССР Союзводоканалпроект Ростовский						
		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ						

18560-02

10

Формат 11



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1			φ 16 АIII ГОСТ 5.1459-72, R=1100	8	1.73 кг
Б.Ч.	2			φ 8 АI ГОСТ 5781-75, R=1090	2	0.45 кг
Б.Ч.	3			φ 8 АI ГОСТ 5781-75, R=1090	5	0.24 кг

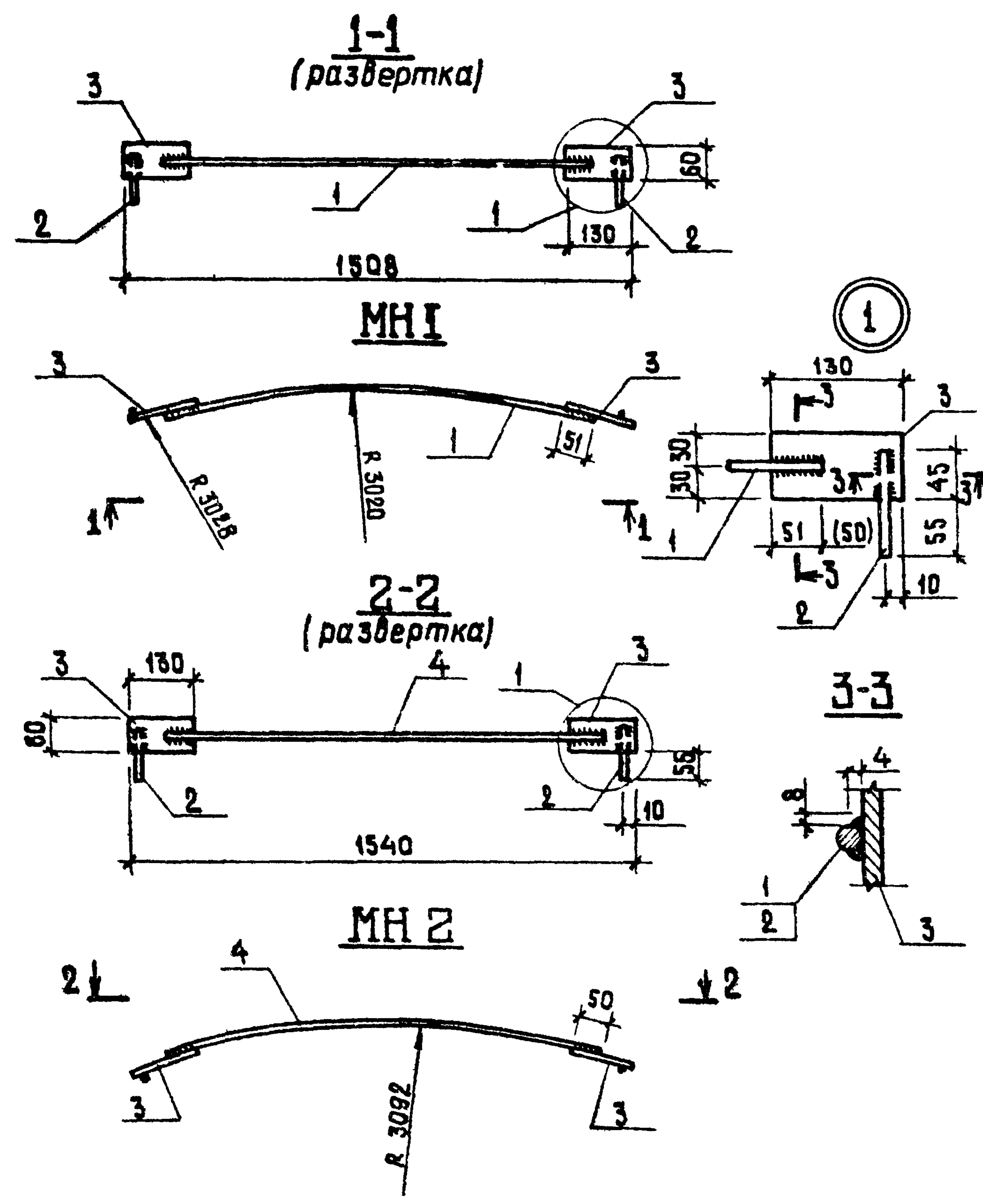
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1			φ 12 АIII ГОСТ 5.1459-72, R=950	8	0.84 кг
Б.Ч.	2			φ 6 АI ГОСТ 5781-75, R=1090	2	0.25 кг
Б.Ч.	3			φ 58pI ТУ 4-4-659-75, R=1090	3	0.15 кг

			ТП 902-2-360 - КЖИ - ПСЦ - С3		
			Ступень	Масса	Масштаб
И. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	160	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист 1 из 1		
Инж.	Пешикова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР Сюэзводоканалпроект Ростовский		
Рук.вр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

			ТП 902-2-360 - КЖИ - ПСЦ - С4		
			Ступень	Масса	Масштаб
И. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	7.7	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист 1 из 1		
Инж.	Пешикова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР Сюэзводоканалпроект Ростовский		
Рук.вр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом 3
Типовой проект 902-2-360

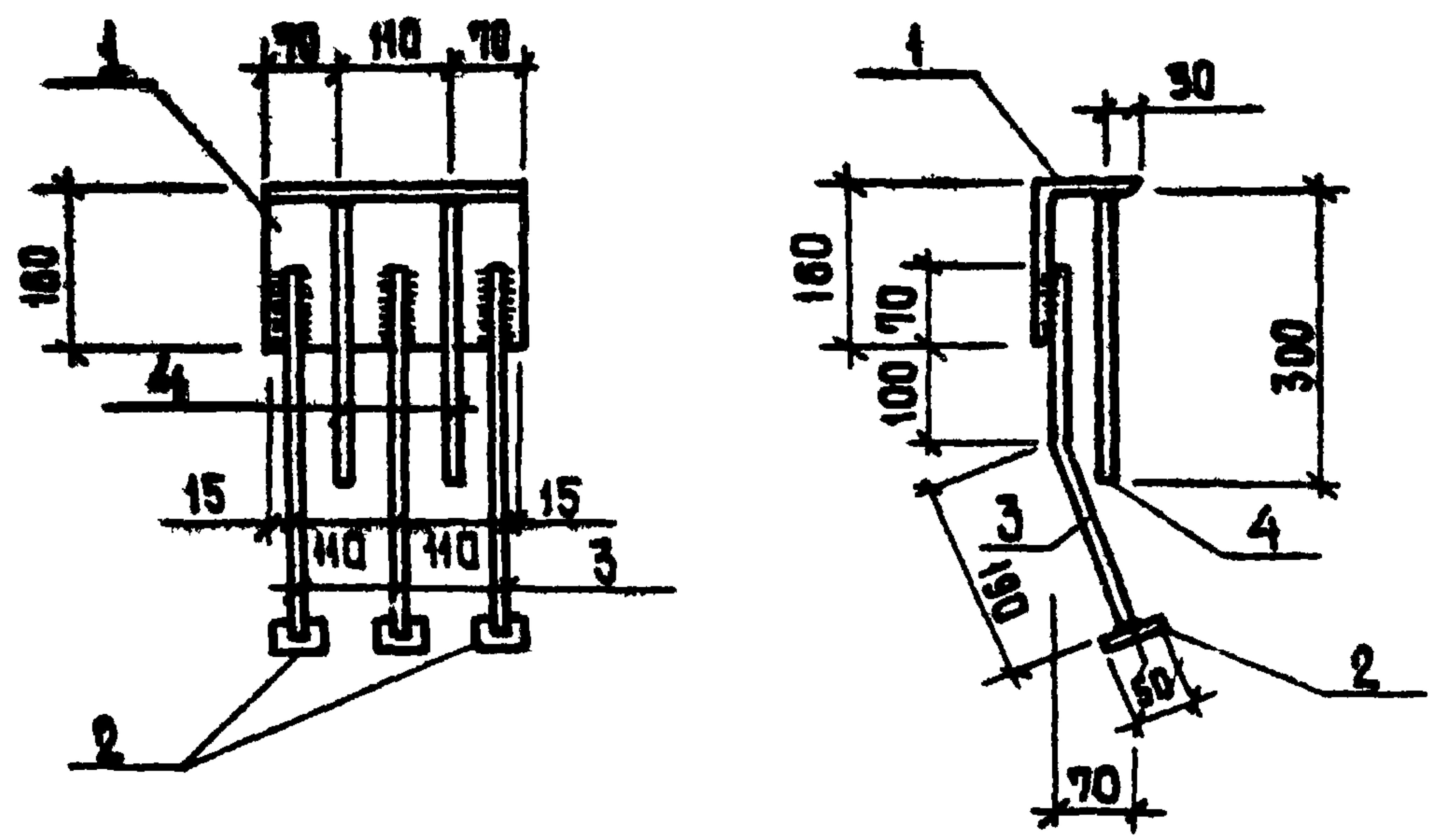


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>МН1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ 8AIII ГОСТ 5781-75, L=1350	1	0,5 кг
Б4		2		φ 8AIII ГОСТ 5781-75, L=100	2	0,04 кг
Б4		3		-60x6 ГОСТ 103-76, L=130	2	0,37 кг
				<u>МН2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		4		φ 8AIII ГОСТ 5781-75, L=1380	1	0,5 кг
Б4		2		φ 8AIII ГОСТ 5781-75, L=100	2	0,04 кг
Б4		3		-60x6 ГОСТ 103-76, L=130	2	0,37 кг

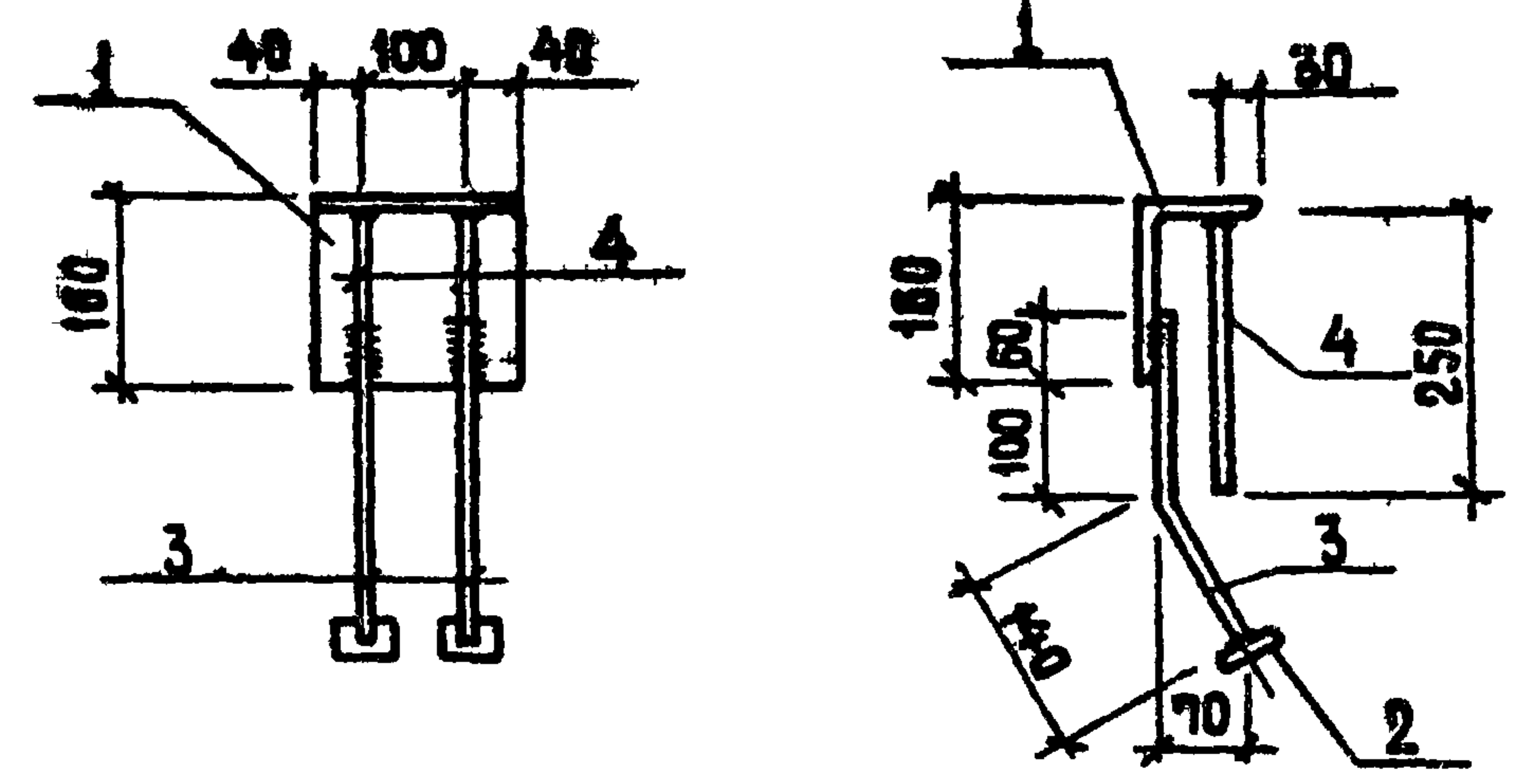
1. Соединение стержней с пластинами внахлестку выполнять дуговой электросваркой, в соответствии со СН 393-78, ГОСТ 10922-75.

			ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ-МН1; МН2		
			Изделия закладные МН1; МН2.		
И.контр.	Киселев	<i>Кис</i>	Статия	Масса	Масштаб
Провер.	Ханин	<i>Хан</i>	ТР	1,3	
Инж.	Пешикова	<i>Пеш</i>	Лист 1 / Листов 1		
Рис.ер	Столяков	<i>Стол</i>	Госстрой СССР		
ГИП	Седых	<i>Сед</i>	СЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева	<i>Пас</i>	РОСТОВСКИЙ		
			ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			ГОСТ 380-71		

Лист № 11 из 11. Дата: 03.01.78



Изделия металлизировать.



Изделия металлизировать.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.		1		Л 160×100×9 ГОСТ 8510-72, l=250	1	4.5 кг
Б.Ч.		2		- 50×10 ГОСТ 103-76, l=50	3	0.2 кг
Б.Ч.		3		φ12AII ГОСТ 5.1459-72*, l=360	3	0.32 кг
Б.Ч.		4		φ12AII ГОСТ 5.1459-72*, l=300	2	0.27 кг

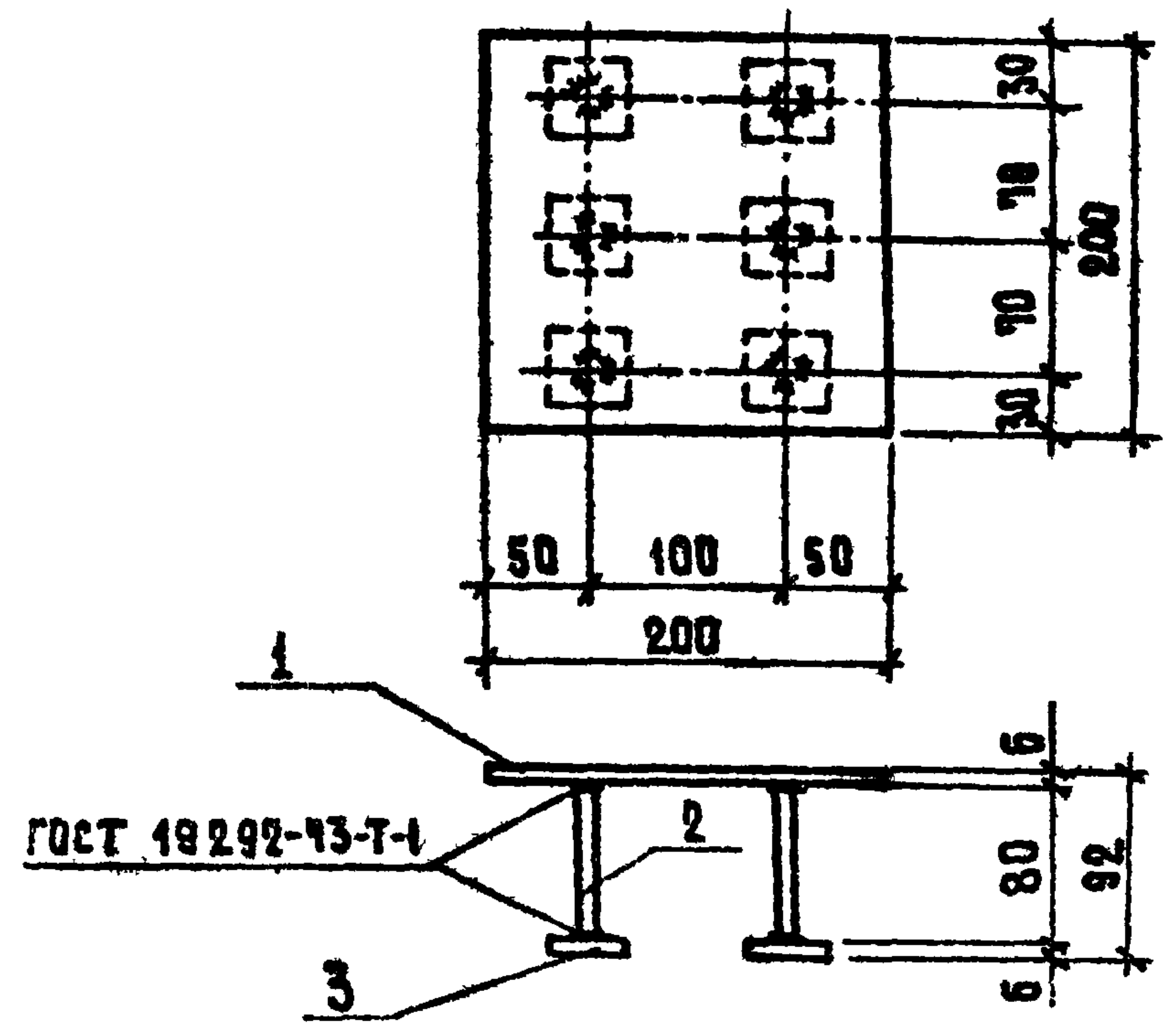
ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ-МН3			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие закладное МН3			ТР	6.6	
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Провер.	Хамин	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР		
Инж.	Пешникова	<i>[Signature]</i>	СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук.гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	РОСТОВСКИЙ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>	Сталь класса С38/23		
			марка Вст 3 КП2		
			ГОСТ 380-71		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.		1		Л 160×100×9 ГОСТ 8510-72, l=180	1	3.2 кг
Б.Ч.		2		- 50×10 ГОСТ 103-76, l=50	2	0.2 кг
Б.Ч.		3		φ10AII ГОСТ 5.1459-72*, l=300	2	0.2 кг
Б.Ч.		4		φ10AII ГОСТ 5.1459-72*, l=250	2	0.15 кг

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

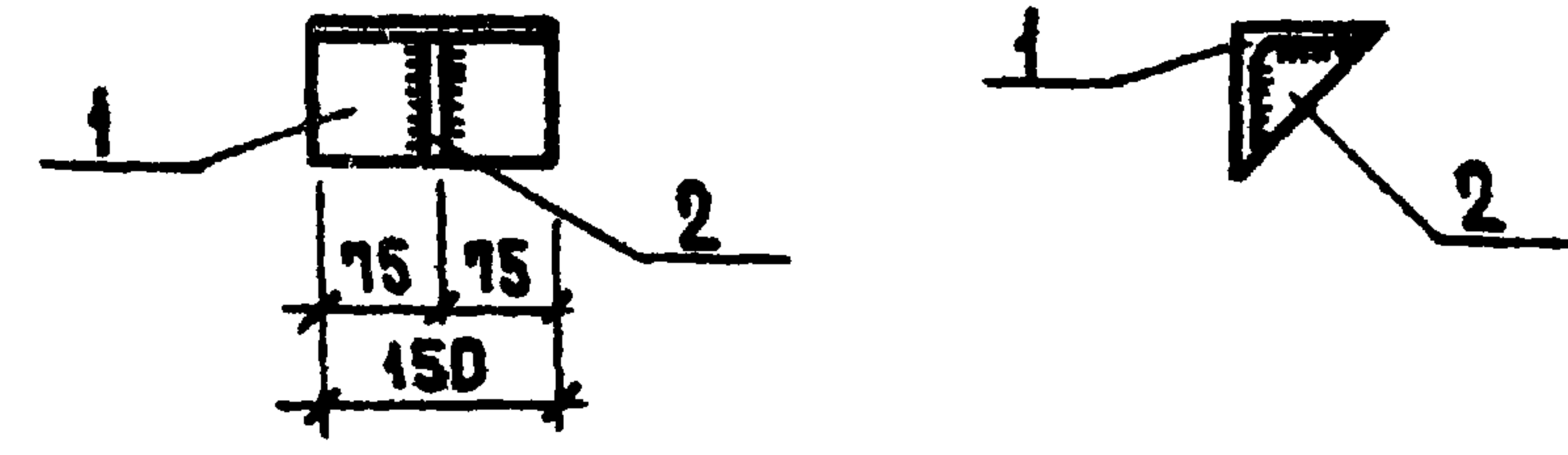
ТП 902-2-360 - КЖИ-ПСЦ-МН4			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие закладное МН4			ТР	4.3	
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Провер.	Хамин	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР		
Инж.	Пешникова	<i>[Signature]</i>	СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук.гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	РОСТОВСКИЙ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>	Сталь класса С38/23		
			марка Вст 3 КП2		
			ГОСТ 380-71		

Типовой проект 902-2-360 Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования		
И			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		-200x6 ГОСТ 19903-74, l=200	1	1.90кг
Б4		2		φ 8AII ГОСТ 5781-75, l=80	6	0.03кг
Б4		3		-40x6 ГОСТ 19903-74, l=40	6	0.08кг

			ТП 902-2-360 - КЖИ - ПСЦ - МН5		
			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>AK</i>	Изделие закладное МН5	ТР	2.6
Провер.	Ханин	<i>Ханин</i>			
Вед.инж.	Бражникова	<i>АВ</i>			
Рук.гр.	Ващенко	<i>Ваш</i>			
ГИП	Седых	<i>Сед</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>Пас</i>			
			лист	Листов 1	
			Сталь класса С38/23 марка ВСт3 КП2 ГОСТ 380-71		
			Госстрой СССР Союзводоканальный проект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



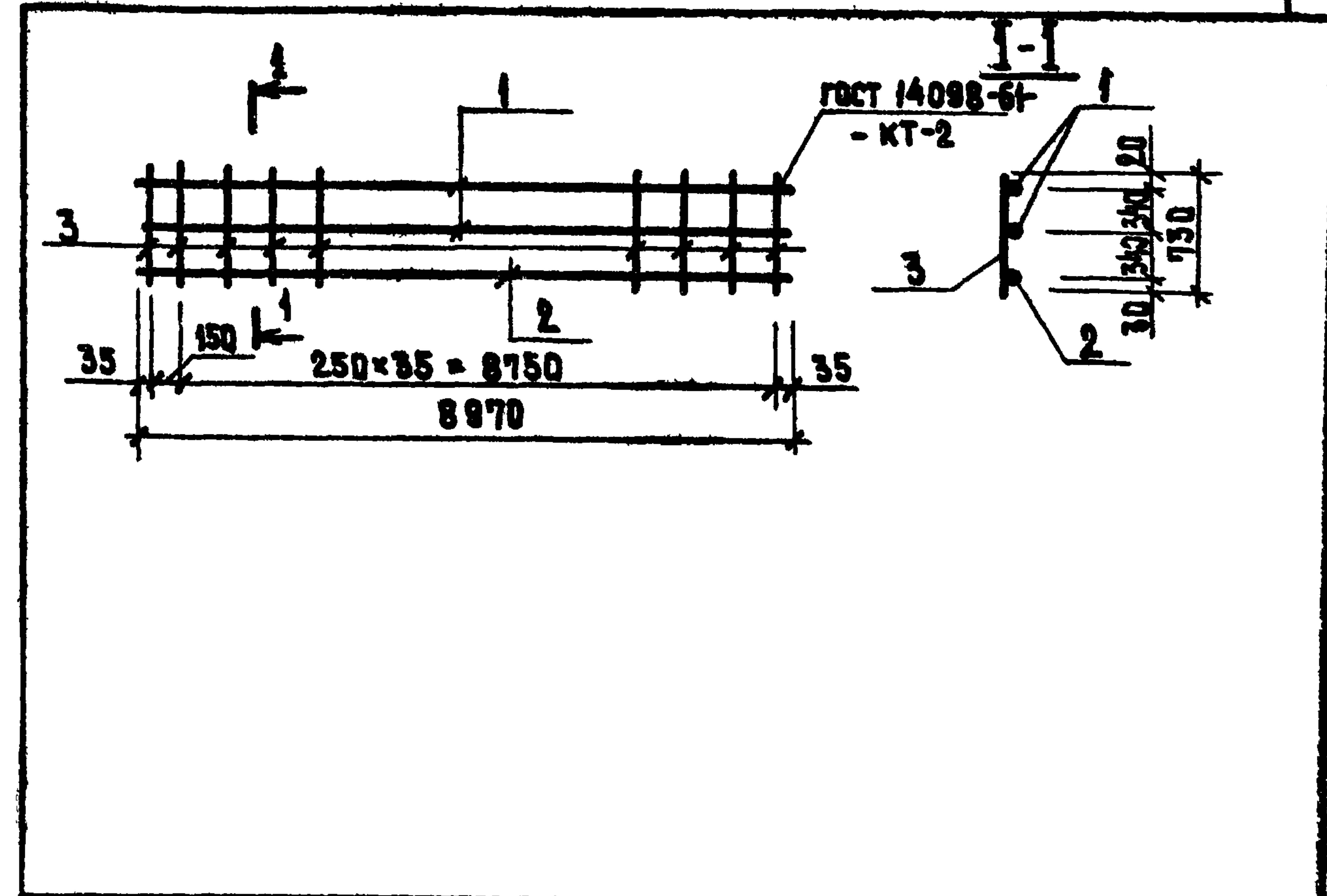
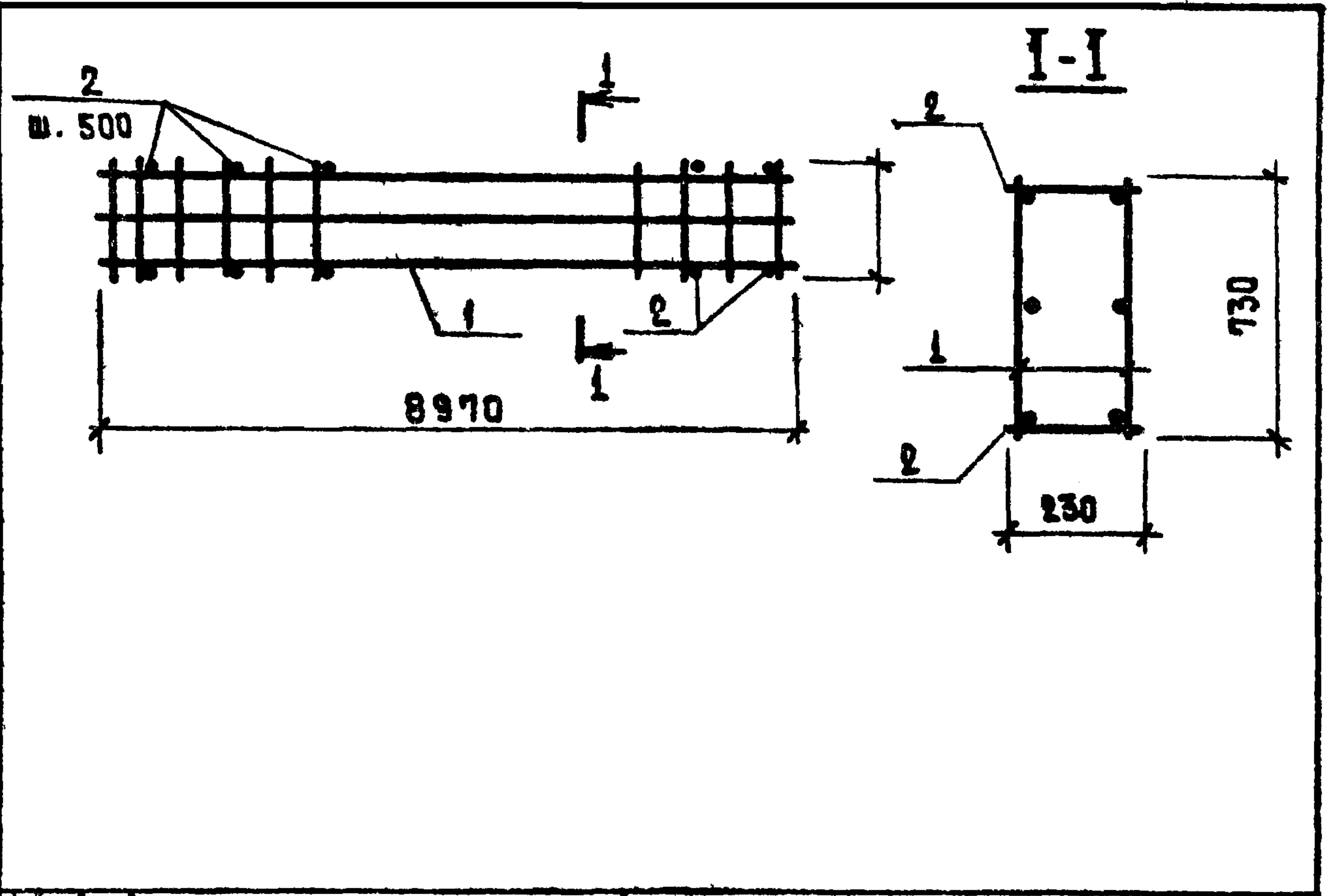
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		L 100x8 ГОСТ 8509-72 l=150	1	1.8кг
Б4		2		-90x8 ГОСТ 103-76, l=90	1	0.5кг

Изделие металлизировать.

Ш.№ табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			ТП 902-2-360 - КЖИ - ПСЦ - МС1		
			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>AK</i>	Изделие соединительное МС1	ТР	2.3
Провер.	Ханин	<i>Ханин</i>			
Вед.инж.	Бражникова	<i>АВ</i>			
Рук.гр.	Ващенко	<i>Ваш</i>			
ГИП	Седых	<i>Сед</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>Пас</i>			
			лист	Листов 1	
			Сталь класса С38/23 марка ВСт3 КП2 ГОСТ 380-71		
			Госстрой СССР Союзводоканальный проект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Альбом 3
Типовой проект 902-2-360



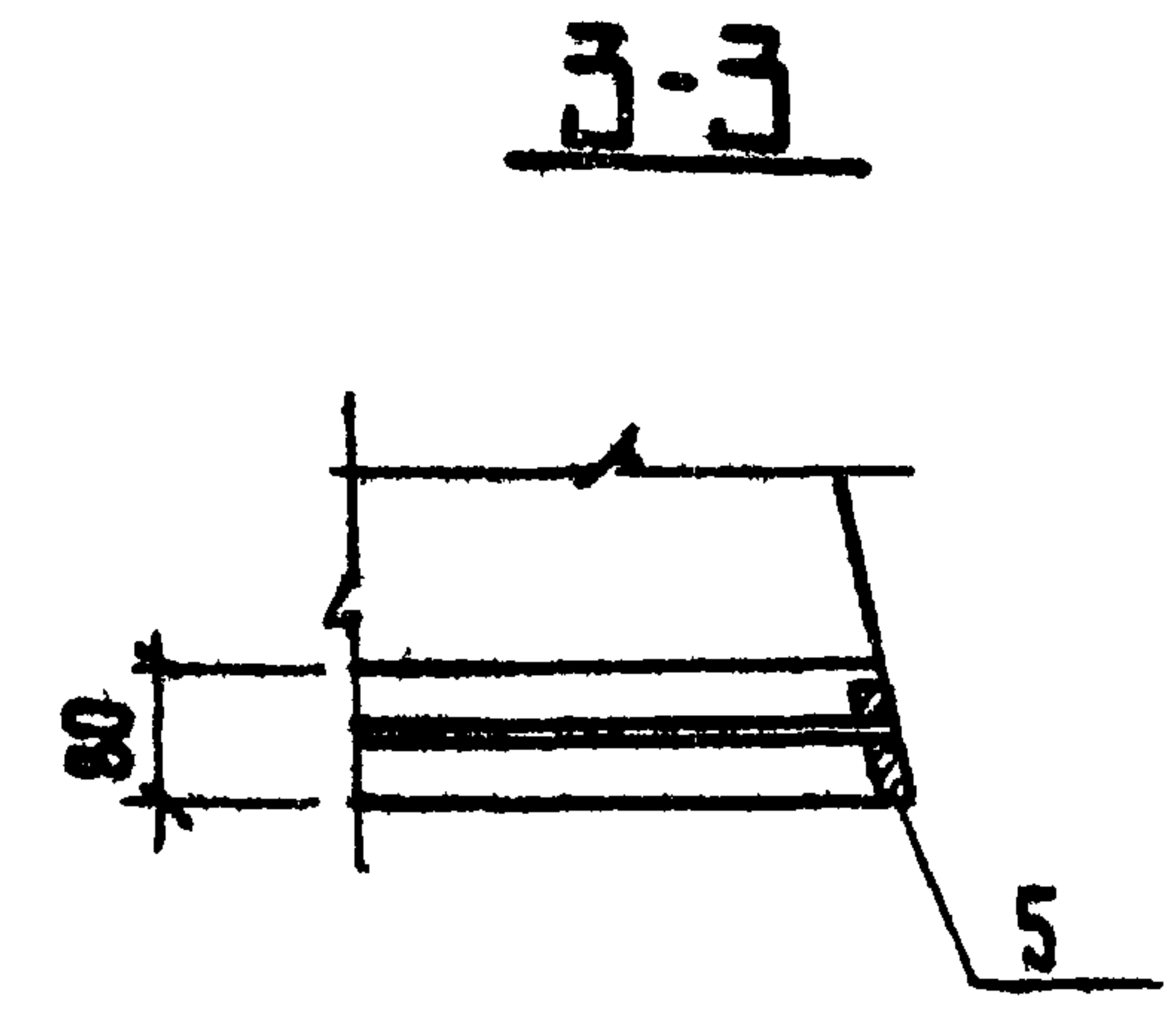
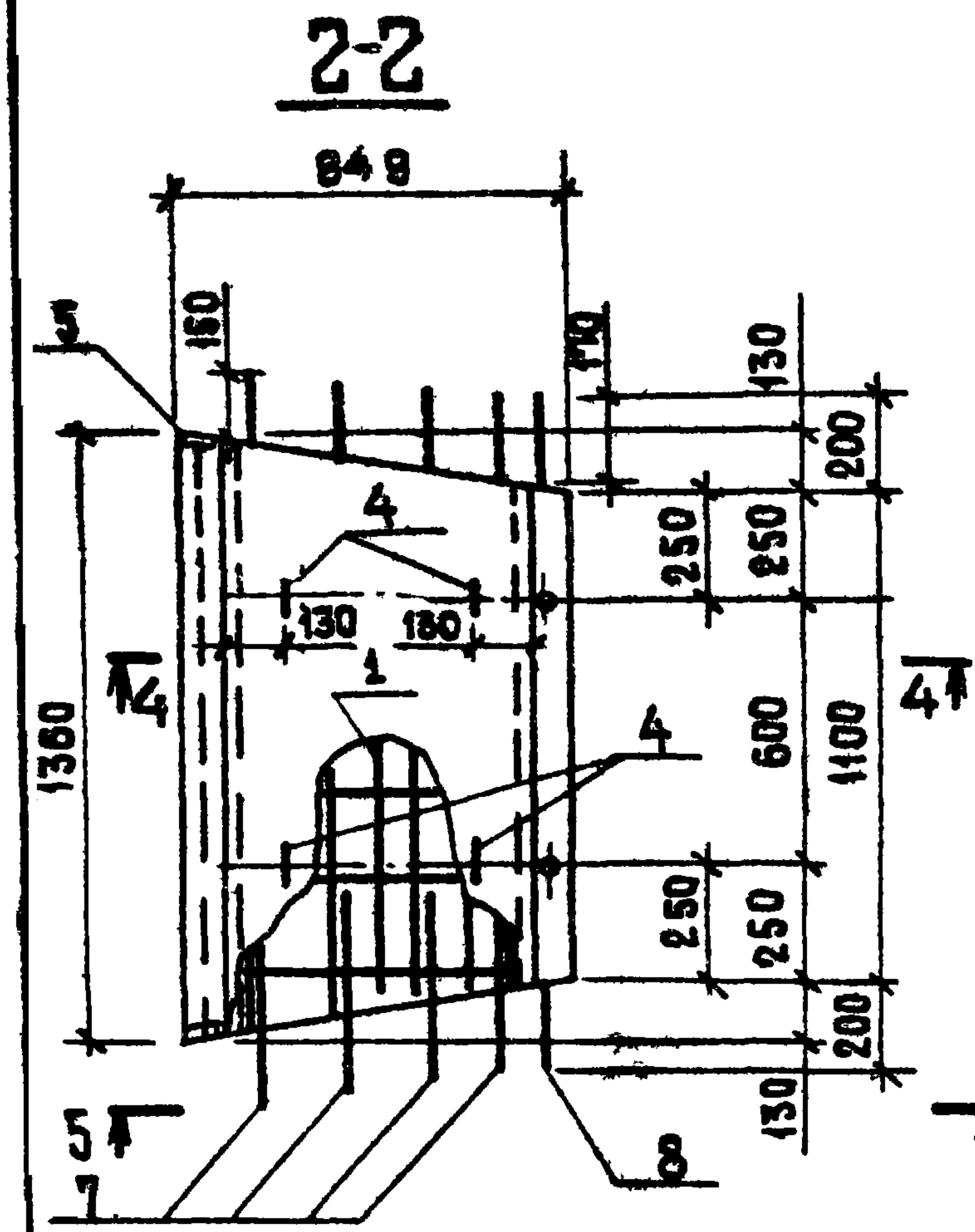
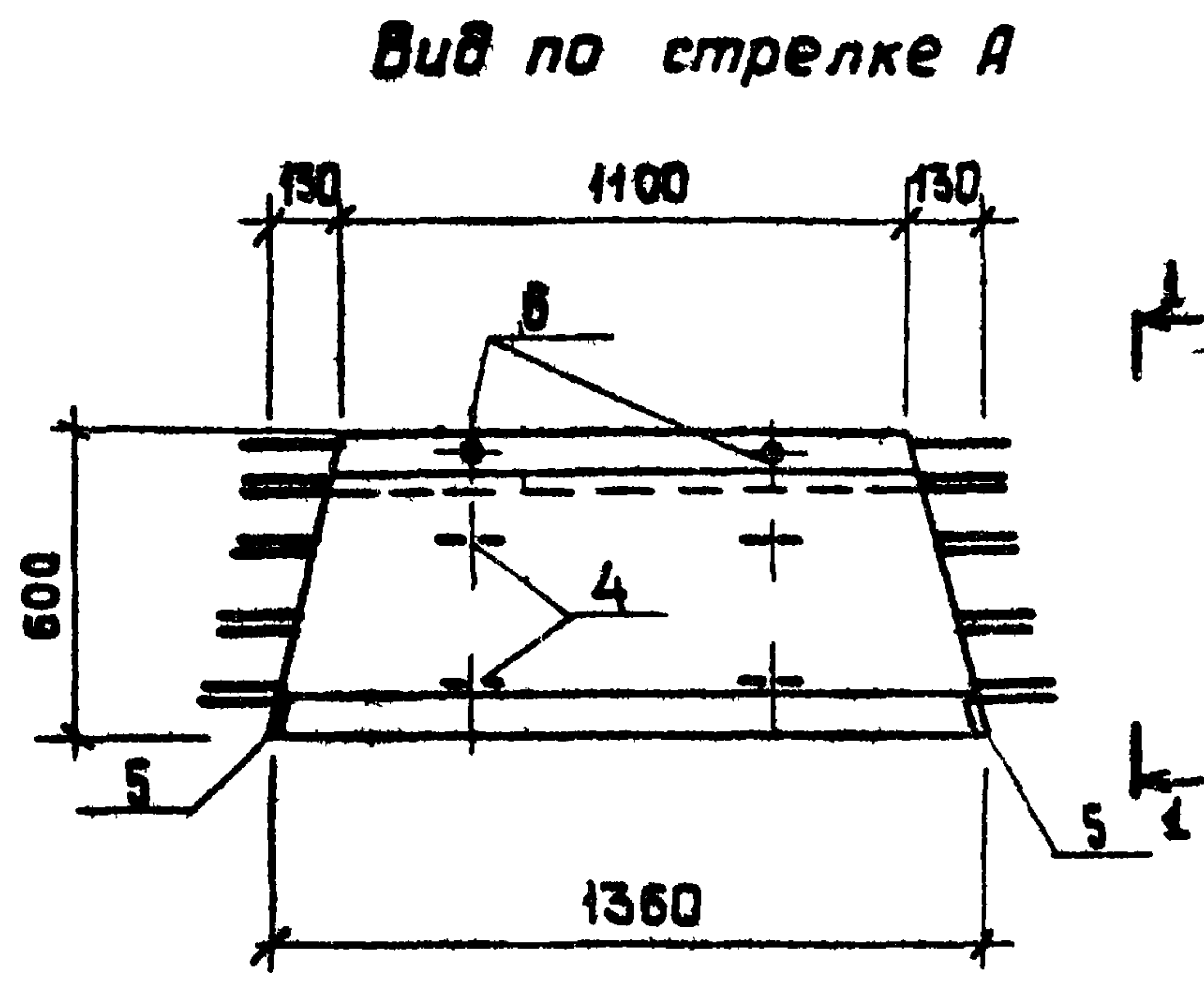
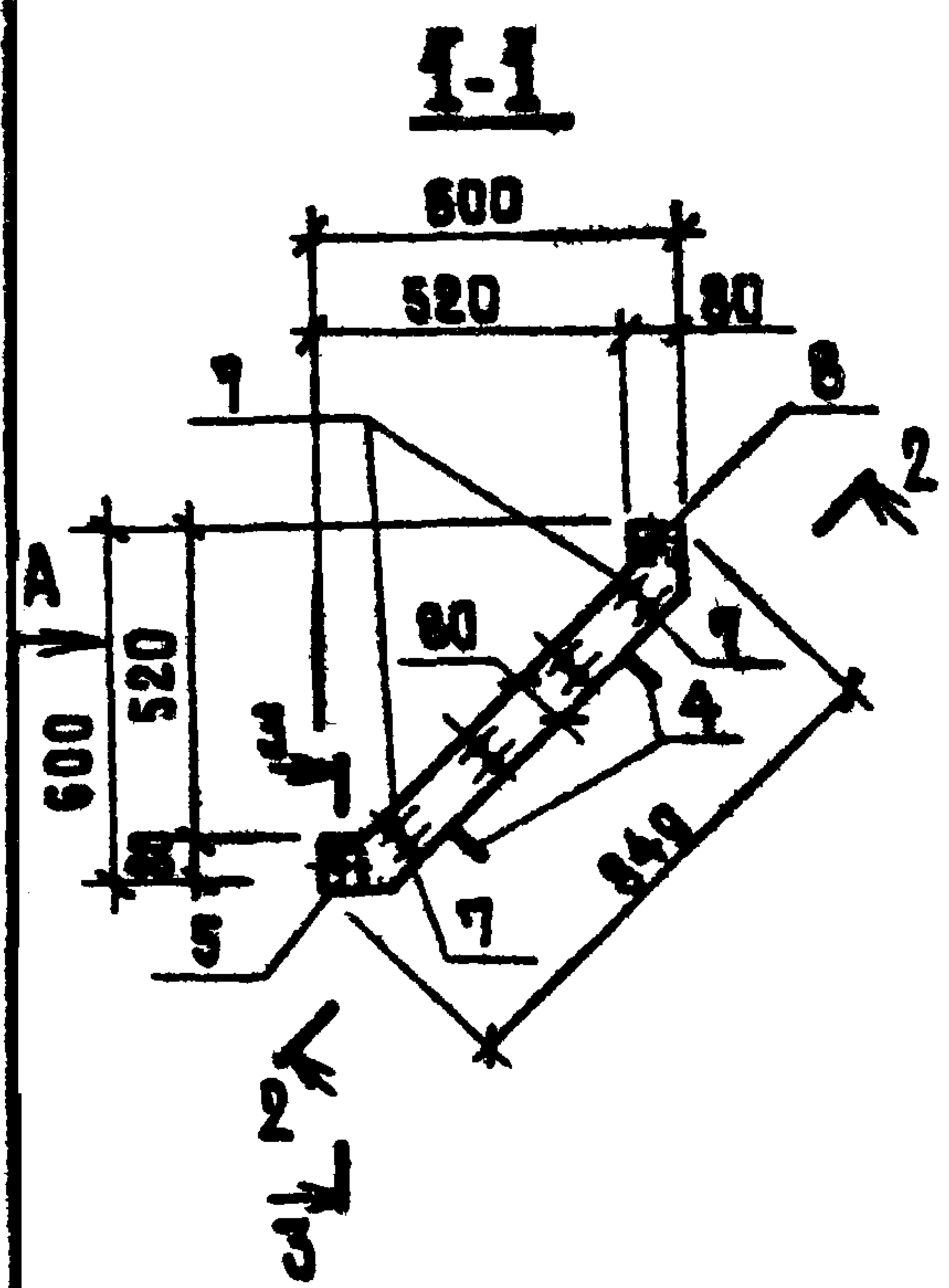
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>документация</u>		
И1			ТП 902-2-360-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И1	1		ТП 902-2-360-Б-КР1	Каркас плоский Кр1	2	44.1 кг
				<u>детали</u>		
Б4	2			φ6А1 ГОСТ 5781-75 R=230	36	0.05 кг

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>документация</u>		
И1			ТП 902-2-360-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>детали</u>		
Б4	1			φ12А1 ГОСТ 5781-75, L=8970	2	8.0 кг
Б4	2			φ20АШ ГОСТ 5.1459-72 R=8970	1	22.2 кг
Б4	3			φ6А1 ГОСТ 5781-75, R=730	37	0.16 кг

ТП 902-2-360 - Б - КР1			Каркас пространственный КР1	Статия	Масса	Масштаб
И. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Каркас пространственный КР1	ТР	90.0	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>		лист	Листов	1
Вед. инж.	Бражникова	<i>[Signature]</i>		Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
Рук. гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>		ВОДКАНАЛПРОЕКТ		
ГНП	Седых	<i>[Signature]</i>				
Нач. ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>				

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 902-2-360 - Б - КР1			Каркас плоский КР1	Статия	Масса	Масштаб
И. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Каркас плоский КР1	ТР	44.1	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>		лист	Листов	1
Вед. инж.	Бражникова	<i>[Signature]</i>		Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
Рук. гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>		ВОДКАНАЛПРОЕКТ		
ГНП	Седых	<i>[Signature]</i>				
Нач. ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>				



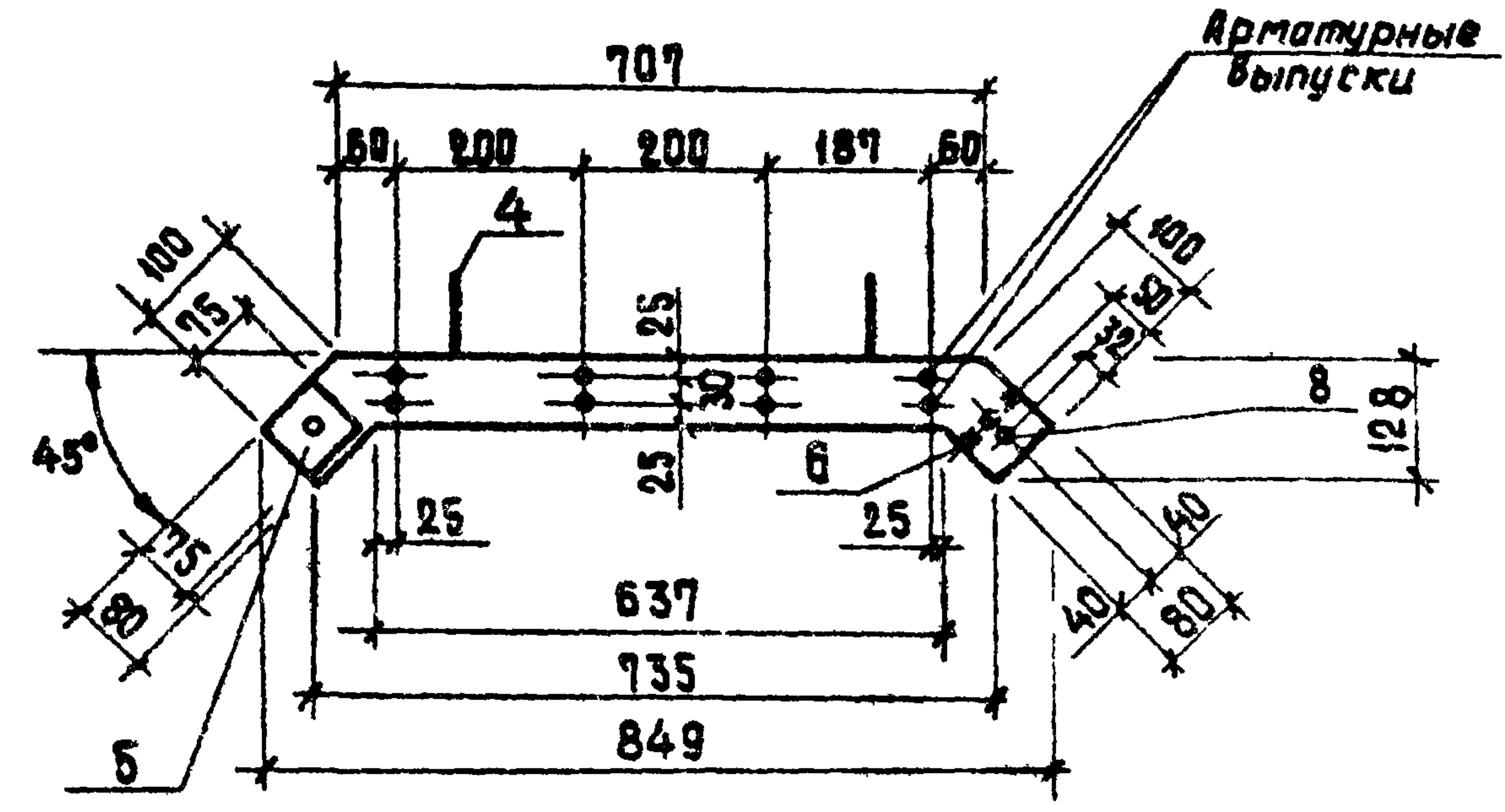
Вид по стрелке А

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
		Сборочные единицы		
11	ТП 902-2-360-КЖИ-ТТ1			
11	1	ТП 902-2-360-КЖИ-ЛТ-С1	Сетка арматурная С1	2
11	2	ТП 902-2-360-КЖИ-ЛТ-С2	То же С2	1
11	3	ТП 902-2-360-КЖИ-ЛТ-С3	С3	1
11	4	3.900-3 Выпуск 8, часть 2	Изделие закладное МН1	4 0.2 кг
11	5	ТП 902-2-360-КЖИ-ЛТ-МН1	То же МН1	1 2.3 кг
11	6	3.900-3 Выпуск 8, часть 2	МН3	2 0.16 кг
Детали				
11	7	3.900-3 Выпуск 8, часть 2, лист 54	Стержни одиночные поз.1	16 0.2 кг
Б.Ч	8	ЛИСТ	φ14AIII ГОСТ 5.1459-72, В-1500	1 1.8 кг
Материалы				
		Бетон марки М200, В4, Мрз		0.08 м ³

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке лотка ЛТЗ-В-В по серии 3.900-3 Выпуск 8, часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм
3. Выпуски арматуры поз.7 привязать к сеткам
4. Закладные изделия МН1 (поз. 5) завести в сетку С2 до установки в опалубку.
5. Изделия МН3 металлизировать.

ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТЗ-В-6а			
Лоток ЛТЗ-В-6а	Стандия	Масса	Масштаб
	ТР	230.0	
И.контр. Киселев	Провер. Ханин	Вед.инж. Бражникова	Рук.ар. Ващенко
Гип. Седых	Нач.всп. Посева		
Лист 1			Листов 2
Госстрой СССР Связводоканалпроект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

5-5



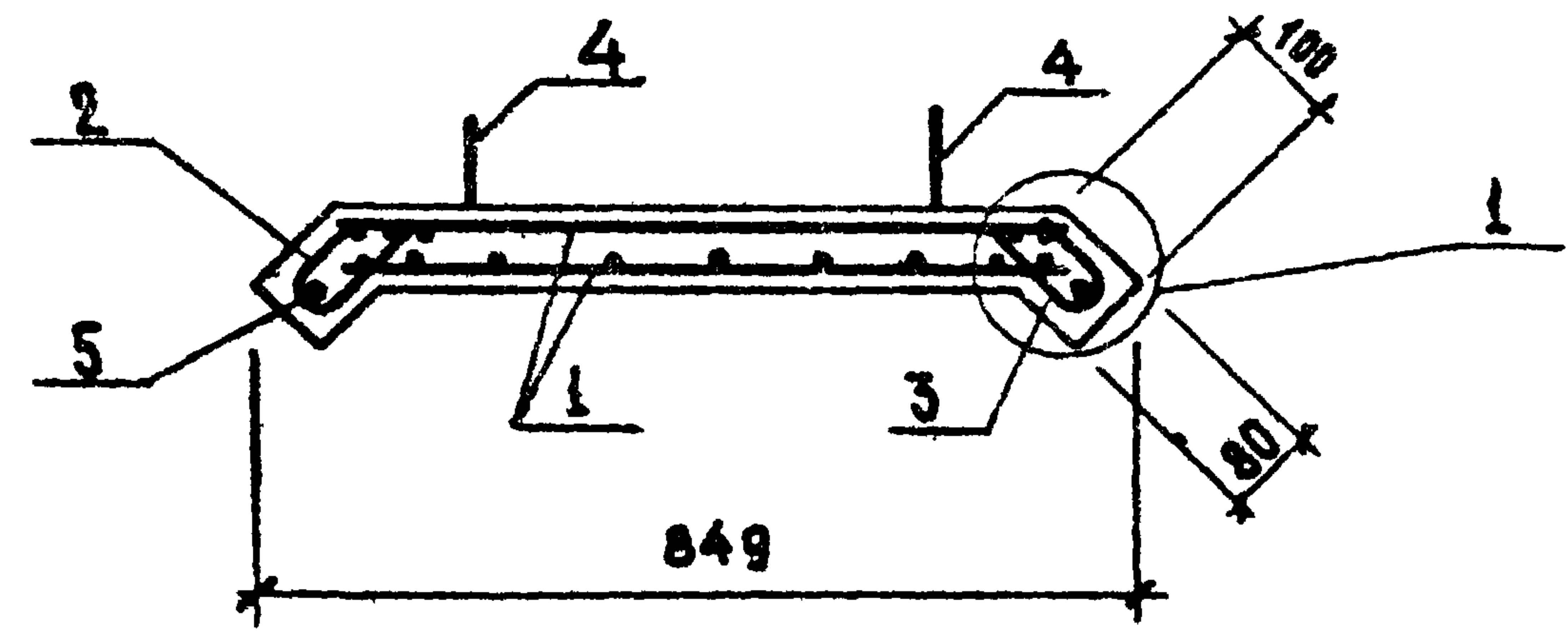
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								ВСЕГО кг
	Арматура класса								
	ВР I		A I		A III				
	ТУ 14-4-659-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*				
φ 5	Итого	φ 8	Итого	φ 14	Итого				
Лоток ЛТЗ-6-6а	5.8	5.8	3.2	3.2	1.8	1.8			14.2

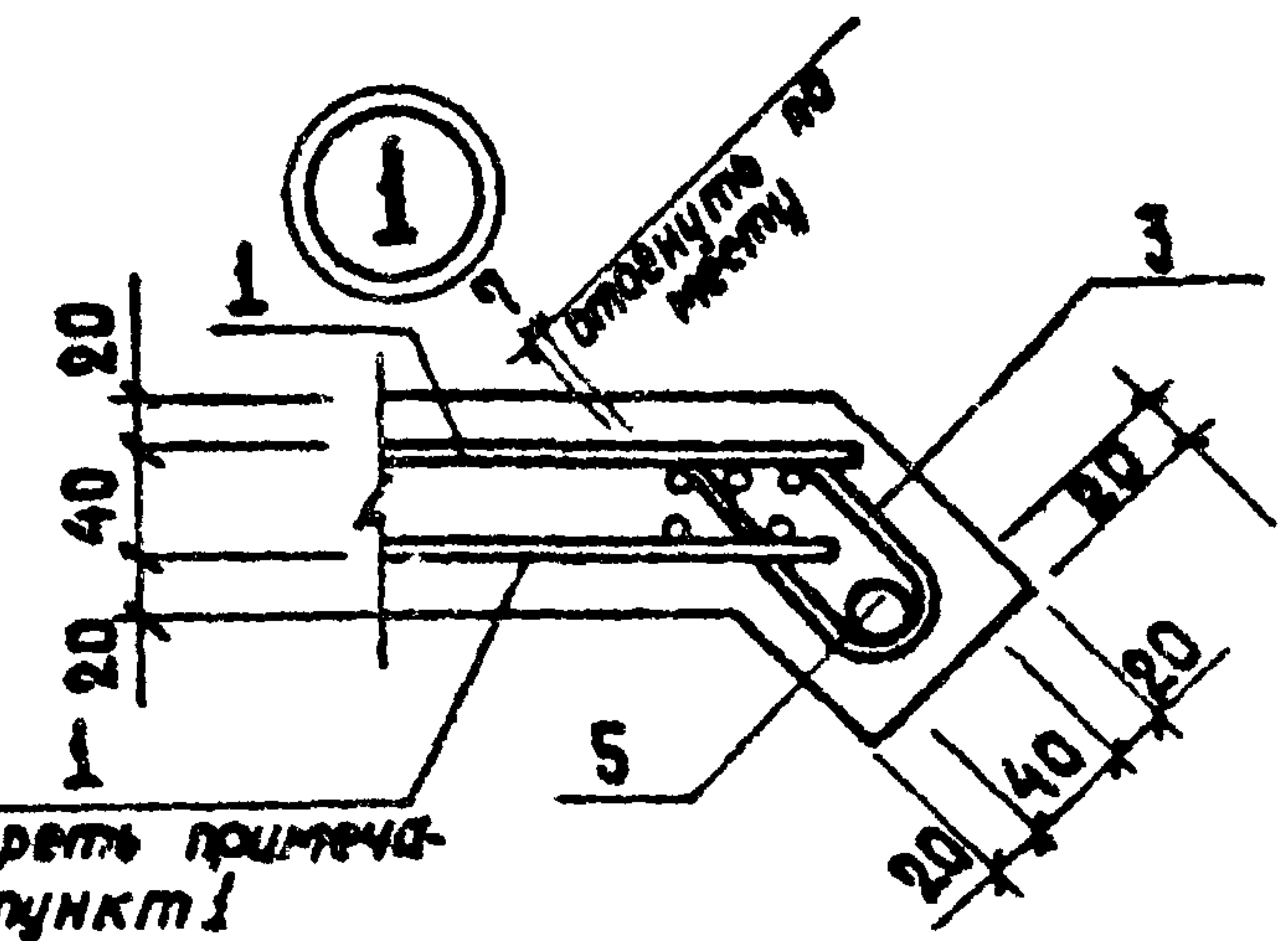
Продолжение

Марка элемента	Изделия закладные								ВСЕГО кг	Общий расход
	Прокат марки				Арматура класса					
	В Ст. 3 кп 2		A I		A III					
	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8734-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*			
φ 8	Итого	труба 15	Итого	φ 6 A I	Итого	φ 14 A III	Итого			
Лоток ЛТЗ-6-6а	0.7	0.7	0.2	0.2	0.90	0.90	1.6	1.3	3.4	14.2

4-4

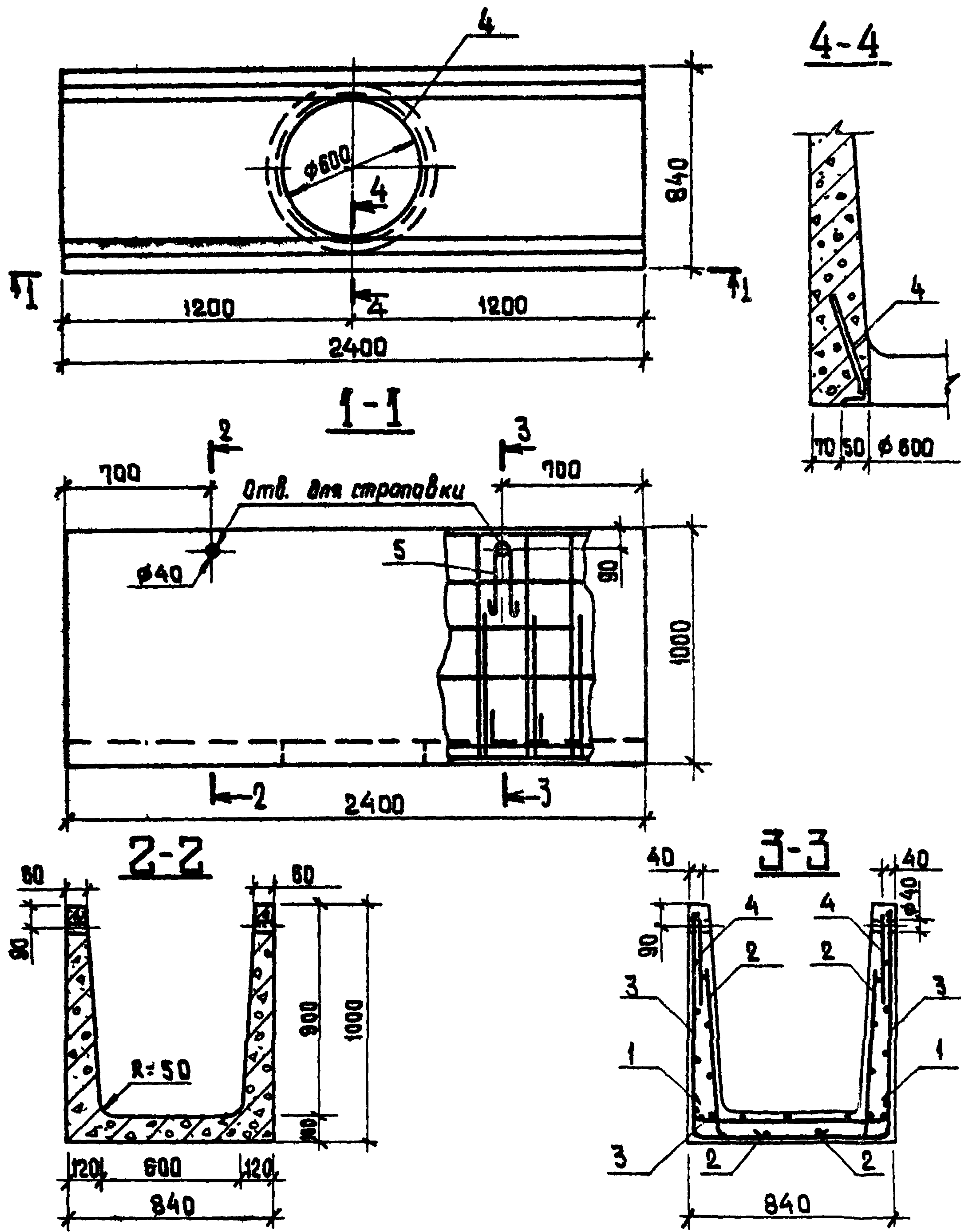


1. Сетку С1 привязать к стержням сеток С2, С3.



Смотреть примечание пункт 1

ТЛ 902-2-360 - КЖИ - ЛТЗ-6-6а	2
-------------------------------	---



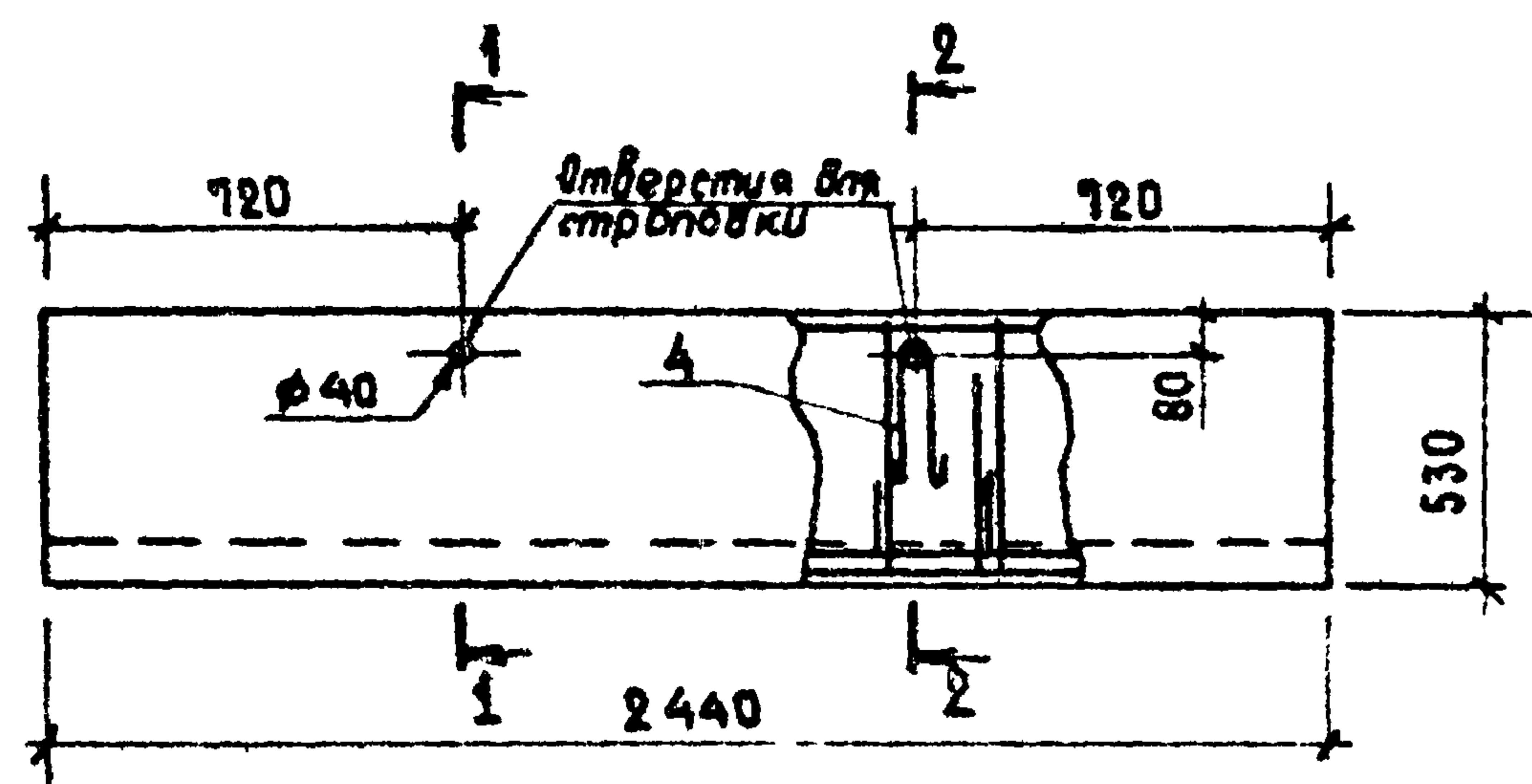
Регистр	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
И			ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных изделий.		
Сборочные единицы						
И	1		ТП 902-2-360- КЖИ-ЛТ-С4	Сетка арматурная С4	1	
И	2		-ЛТ-С5	То же С5	2	
И	3		-ЛТ-С6	С6	1	
И	4		1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН783	1	8.2 кг
И	5		1.400-9 Вып. 1	Петля УП1-4	4	0.59кг
Материалы						
Бетон марки М200, В4, Мрз						0.6 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

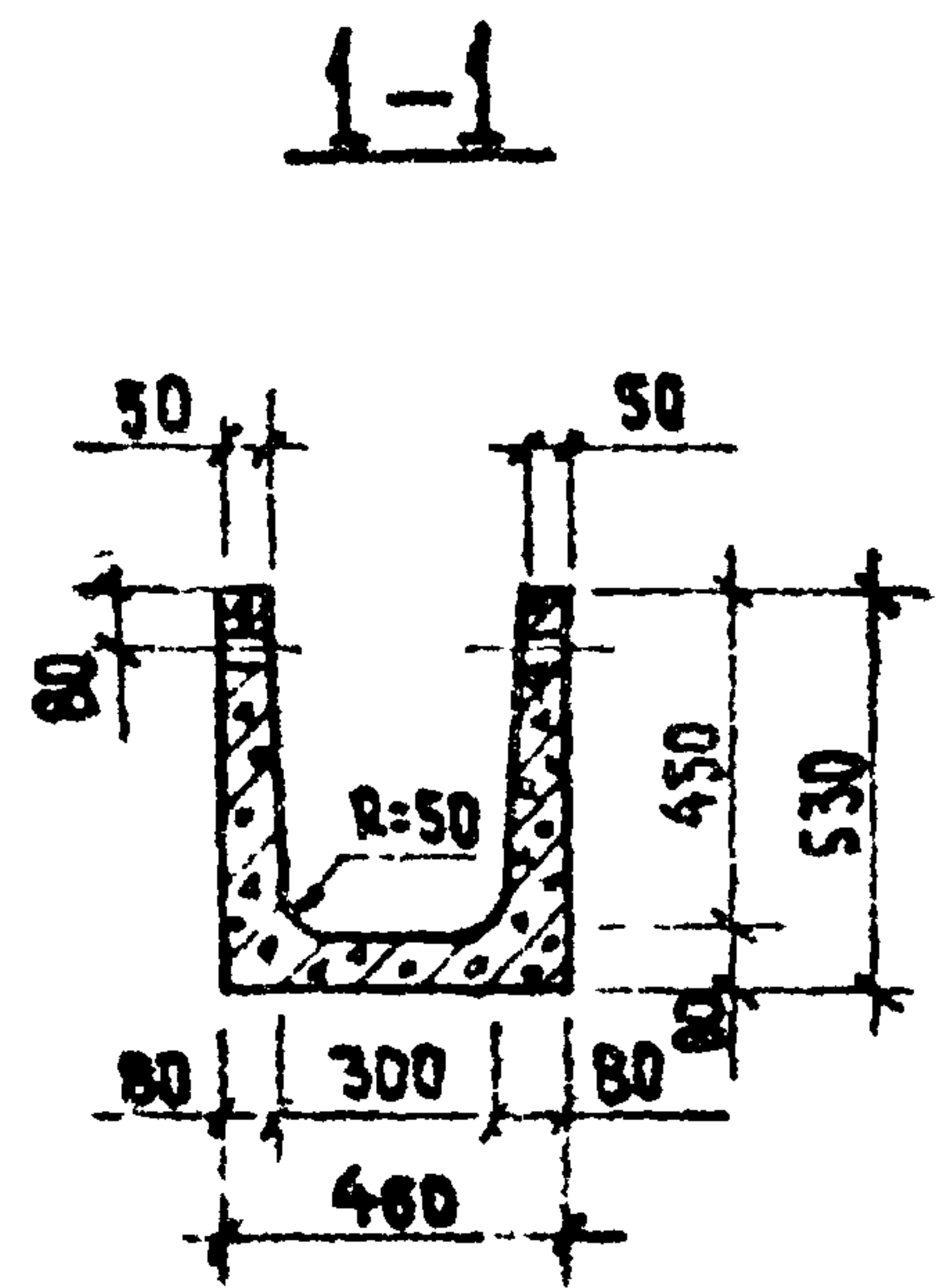
Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		Прокат марки	Всего					
	Вр I	Итого		AI	AIII	Вст 3кп2						
	ТУ 14-4 659-75			ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8509-72						
φ4	φ5	φ10	Итого	φ8	Итого	150x5	Итого					
ЛТ 1Б-9-6	3.5	15.6	19.1	19.1	2.4	2.4	0.8	0.8	7.4	7.4	10.6	29.7

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке лотка, ЛТ1а-9-6 по серии 3.900-3 выпуск 8 часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20мм
3. Петли УП1-4 привязать к сетке С6.
4. Изделие МН783-металлизировать.

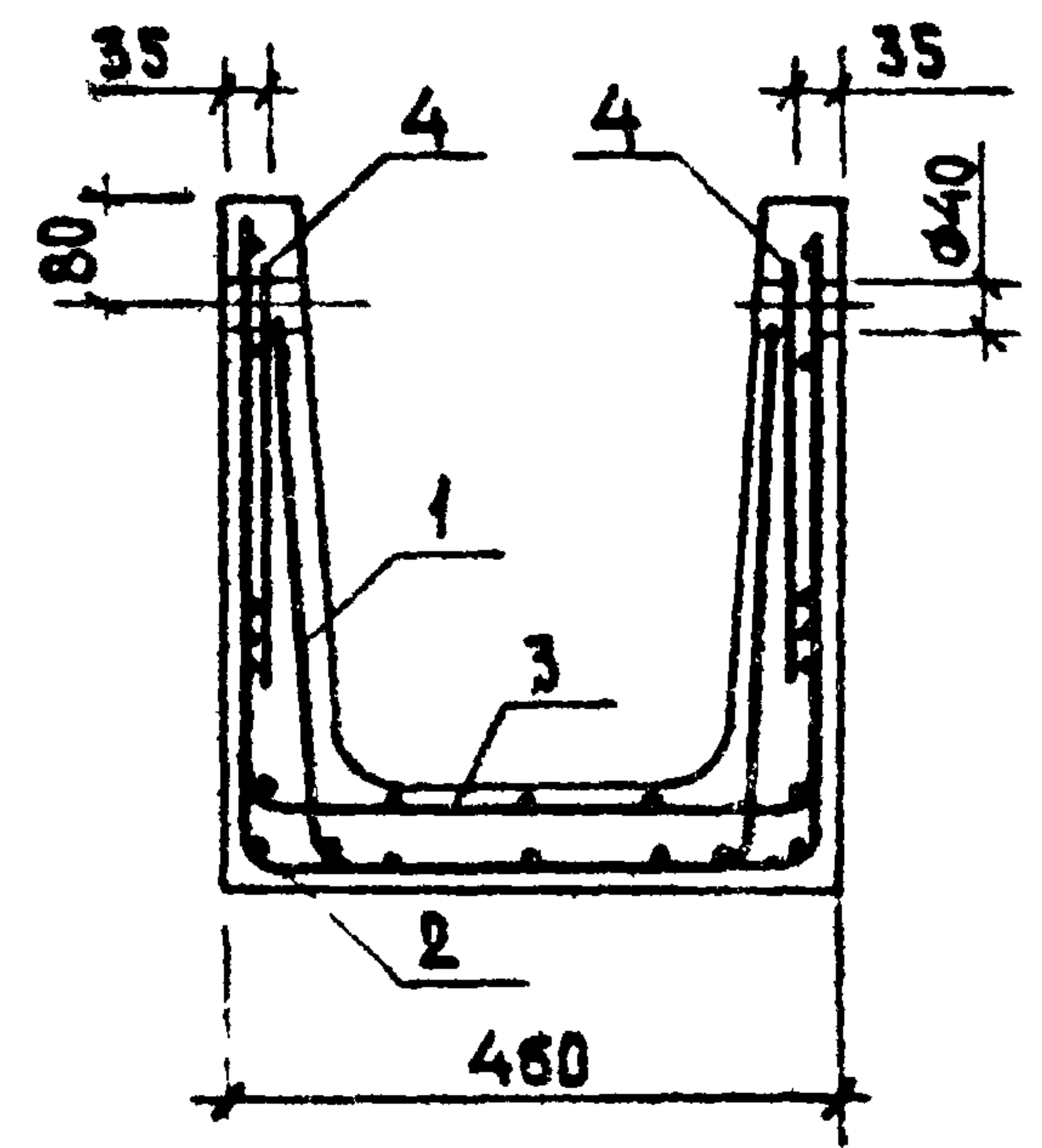
ТП 902-2-360 -КЖИ-ЛТ1Б-9-6				
Н.контр. Киселев Провер. Ханин Инж. Судакова Рук.гр. Ващенко ГИП Седых Инч.ДСП Пасева	Лоток ЛТ 1Б-9-6	Стенда	Масса	Масштаб
		ТР	1500	
		Лист	Листов 1	
		Госстрой СССР Сахалинская область Проект РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



2-2



1-1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

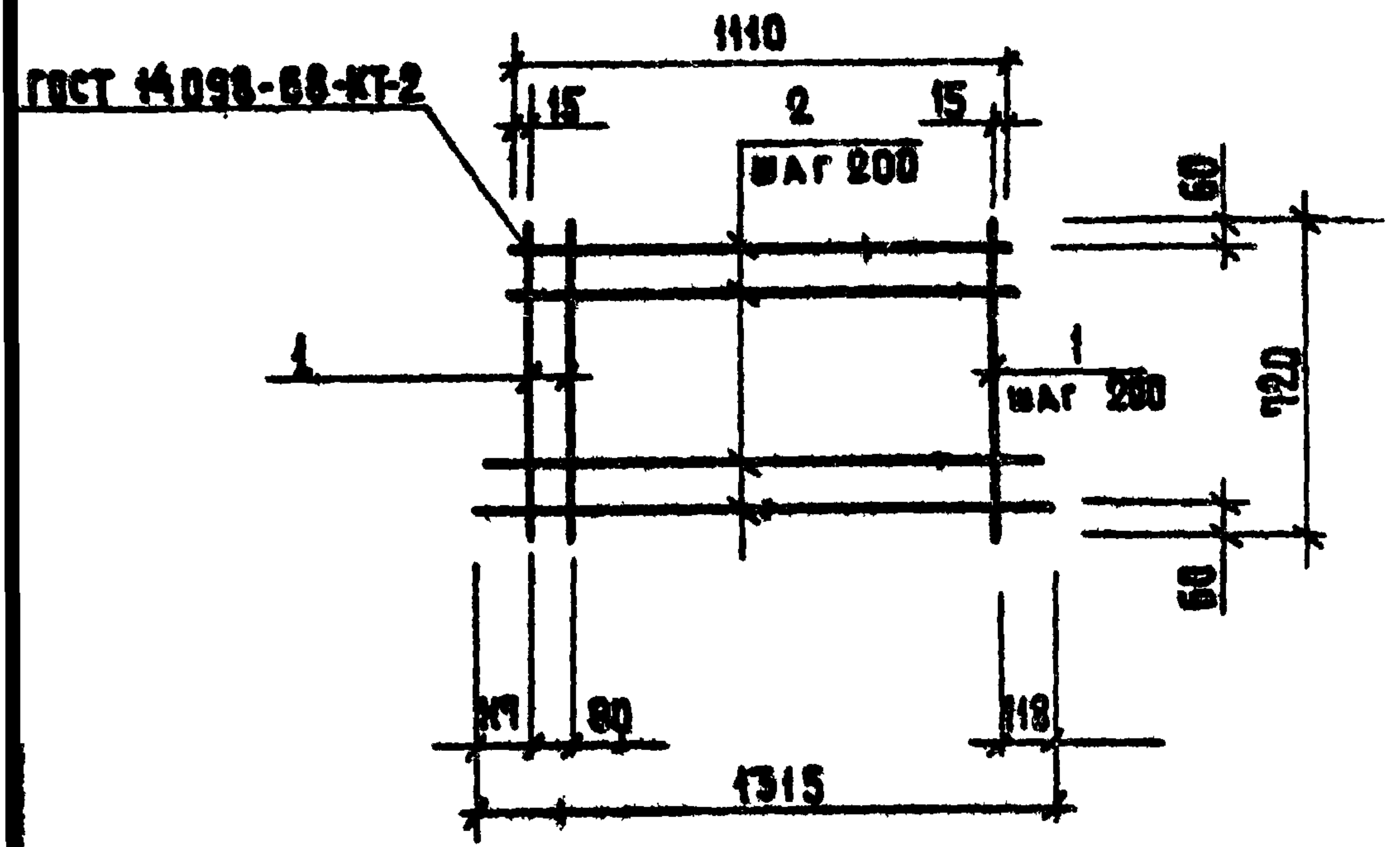
Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса ВрI		Всего	Арматура класса АI		Всего	
	ТУ14-4 653-75	Итого		ГОСТ 5781-75	Итого		
	φ4		φ5	φ8			
ЛТ 16-4.5-3	1.5	10.4	11.9	1.3	1.3	1.3	13.2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ТП 902-2-360- КЖИ-ЛТ-С7	Сетка арматурная С7	1	
11	2		- ЛТ-С8	То же С8	1	
11	3		- ЛТ-С9	С9	1	
11	4		1.400-9 вып.1	Петля УП1-2	4	0.33кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200, В4, Мрз		0.23 м³

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ1а-4.5-3 по серии 3.900-3 выпуск 8, часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Петли УП 1-2 привязать к сетке С8.

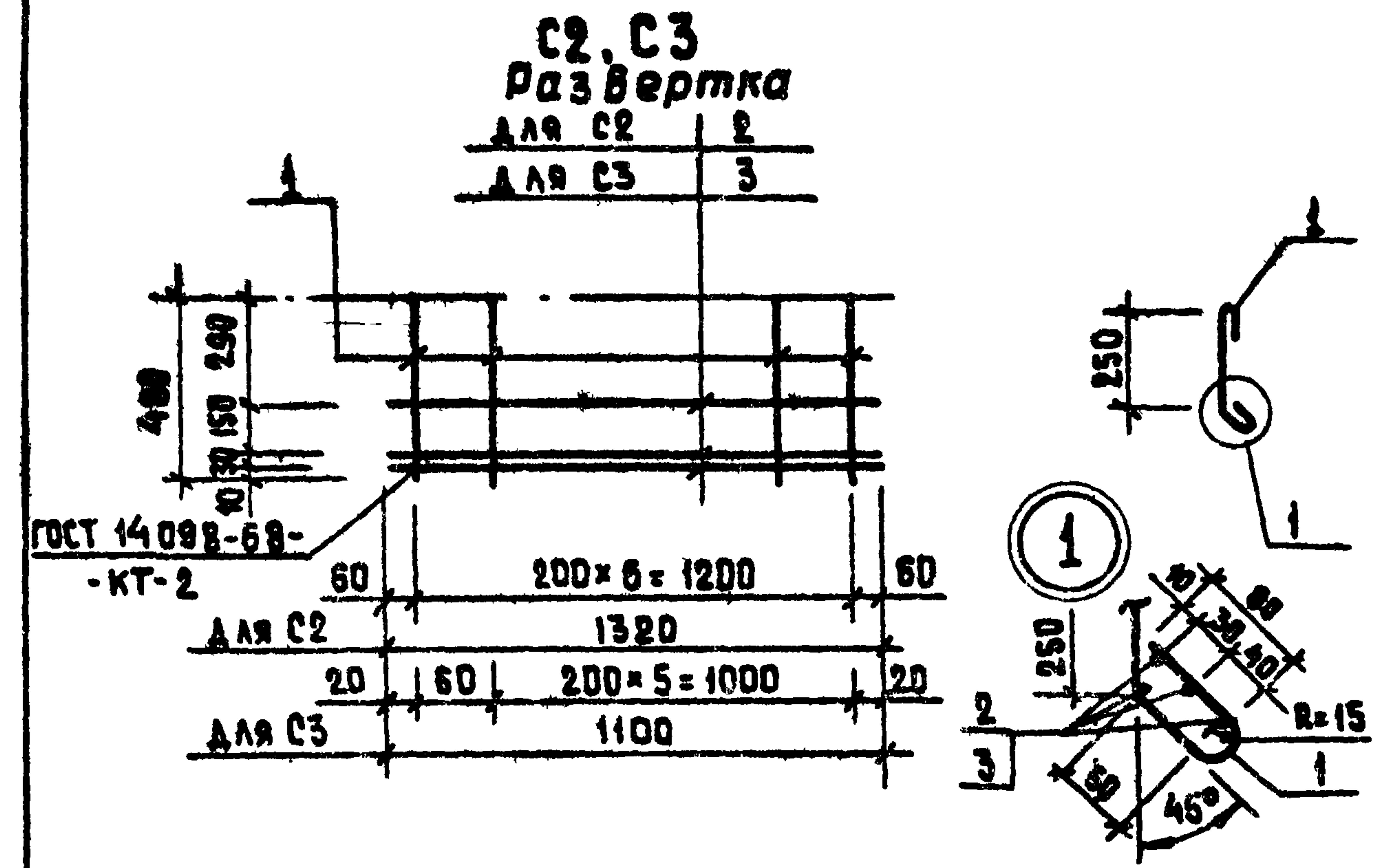
ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-16-4.5-3			Стадия	Масса	Масштаб
Лоток ЛТ 16-4.5-3			ТР	575	
			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛИНПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ		

И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>
Изм.ж.н.	Судакова	<i>[Signature]</i>
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>
ГИП	Бедых	<i>[Signature]</i>
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			документация		
		ТП 902-2-360-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			детали		
Б4	1		φ5 Вр I ТУ 14-4-659-75, R=720	7	0,1 кг
Б4	2		φ5 Вр I ТУ 14-4-659-75, R=1110÷1315	7	0,17 кг

		ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-С1		
		Стандия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	ТР	1,9	
Провер.	Ханин	Лист Листов 1		
Вед.инж.	Бражникова	Госстрой СССР		
Рук.гр.	Ващенко	Союзводоканалпроект		
ГНП	Седых	Ростовский		
Иж.ОСП	Пасева	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

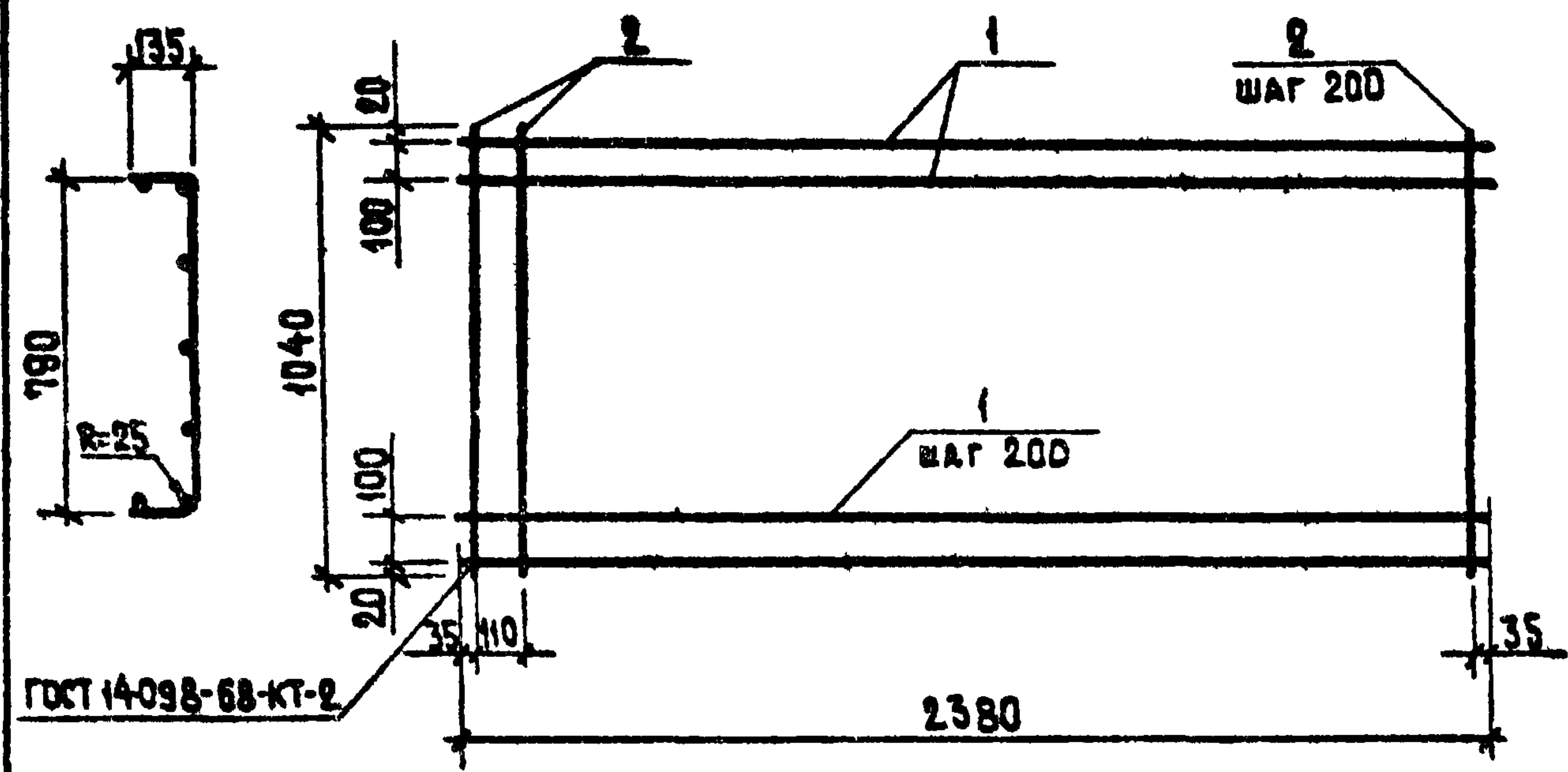


Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			документация		
		ТП 902-2-360 КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
Б4	1		φ5 Вр I ТУ 14-4-659-75, R=480	7	0,07 кг
Б4	2		φ5 Вр I ТУ 14-4-659-75, R=1320	3	0,18 кг
			С3		
			документация		
		ТП 902-2-360 КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
Б4	1		φ5 Вр I ТУ 14-4-659-75 R=480	7	0,07 кг
Б4	3		φ5 Вр I ТУ 14-4-659-75 R=1100	3	0,15 кг

		ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-С2,С3		
		Стандия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	ТР	1,0	
Провер.	Ханин	Лист Листов 1		
Вед.инж.	Бражникова	Госстрой СССР		
Рук.гр.	Ващенко	Союзводоканалпроект		
ГНП	Седых	Ростовский		
Иж.ОСП	Пасева	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Типовой проект 902-2-360 Альбом 3

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ4 Вр I ТУ 14-4-659-75 l=2380	7	0.2 кг
Б4		2		φ5 Вр I ТУ 14-4-659-75 l=1040	13	0.14 кг

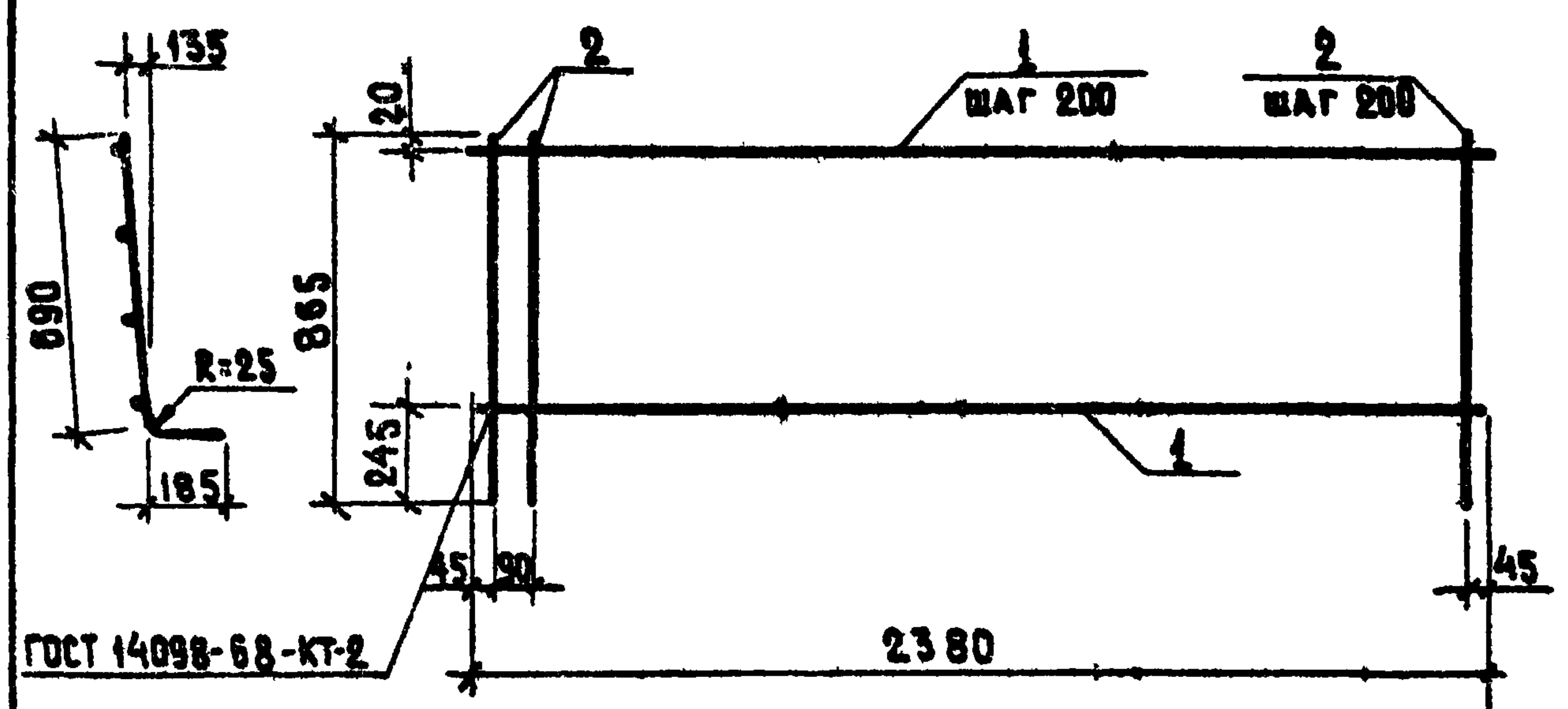
ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-С4

Сетка арматурная С4

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	3.2	
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР СООЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>
Инж.	Судакова	<i>[Signature]</i>
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ4 Вр I ТУ 14-4-659-75 l=2380	4	0.2 кг
Б4		2		φ5 Вр I ТУ 14-4-659-75 l=865	13	0.12 кг

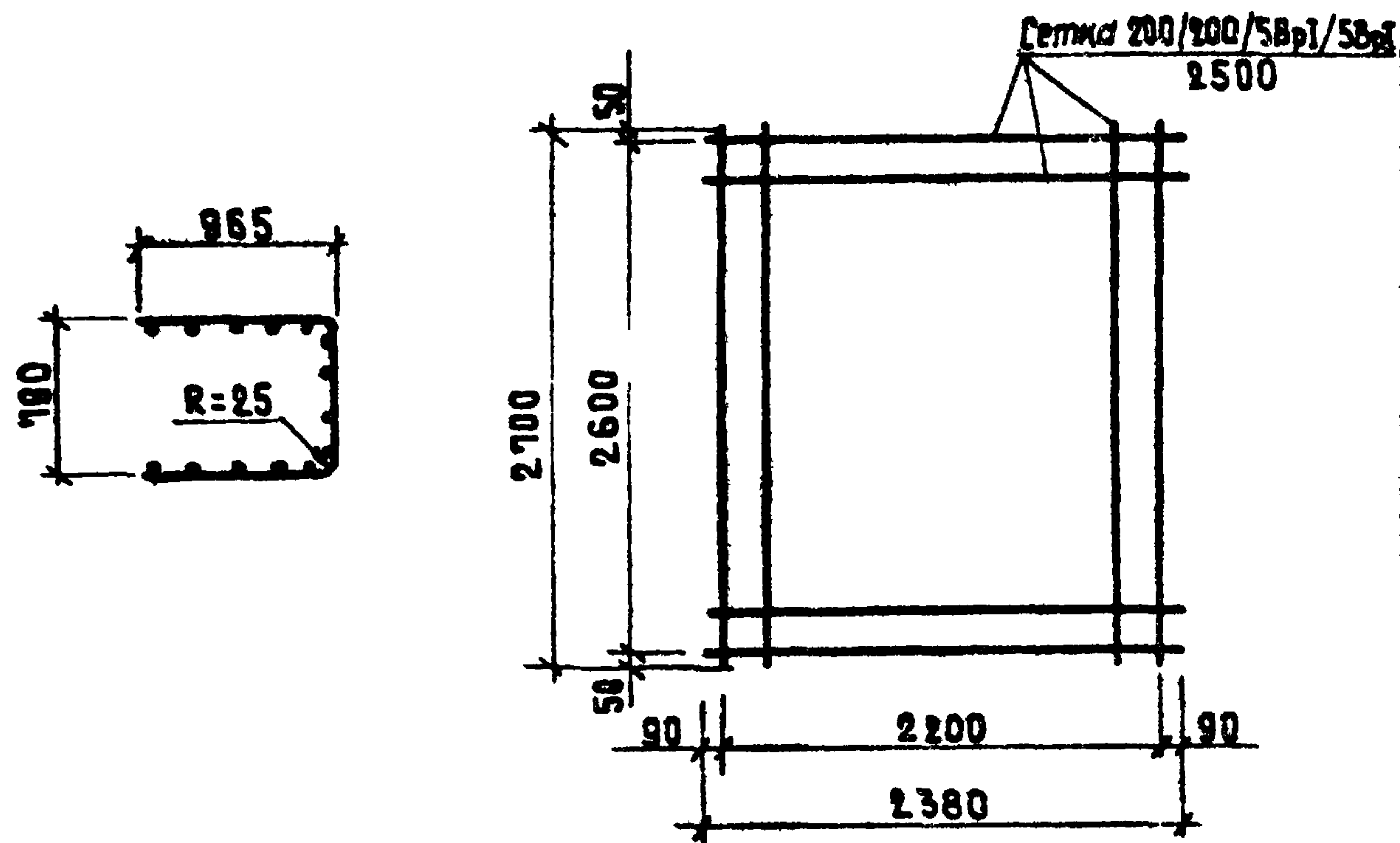
ТП 902-2- КЖИ-ЛТ-С5

Сетка арматурная С5

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	2.4	
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР СООЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>
Инж.	Судакова	<i>[Signature]</i>
Рук.ар.	Ващенко	<i>[Signature]</i>
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>

Развертка

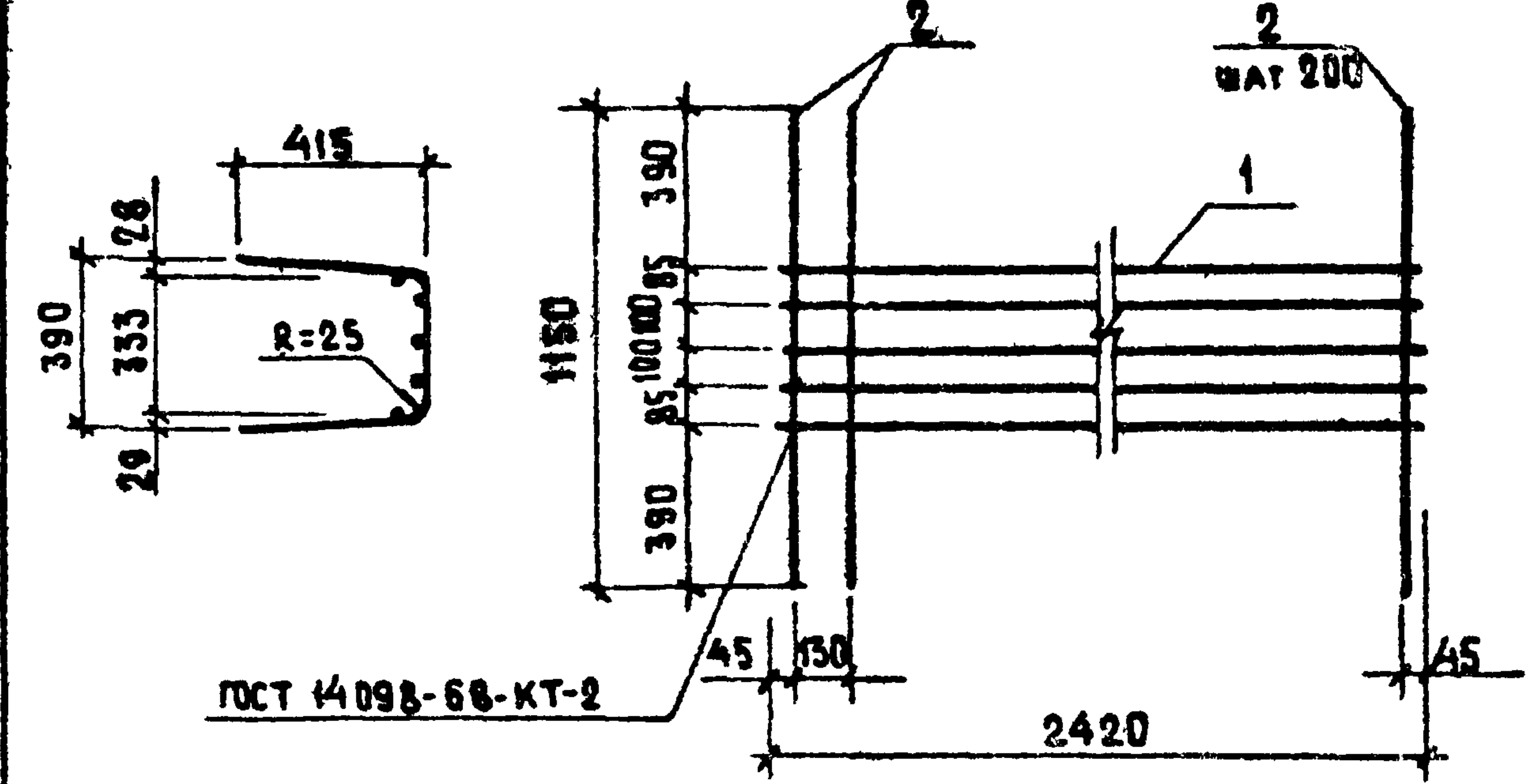


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8478 - 66	из сетки 200/200/5BpI/5BpII L=2700 2500	1	11,1 кг

ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-С6

			Стадия	Масса	Масштаб
И. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	11,1	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист Листов 1		
Инж.	Судакова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Ростовский		
Рук. гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач. ВСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Развертка

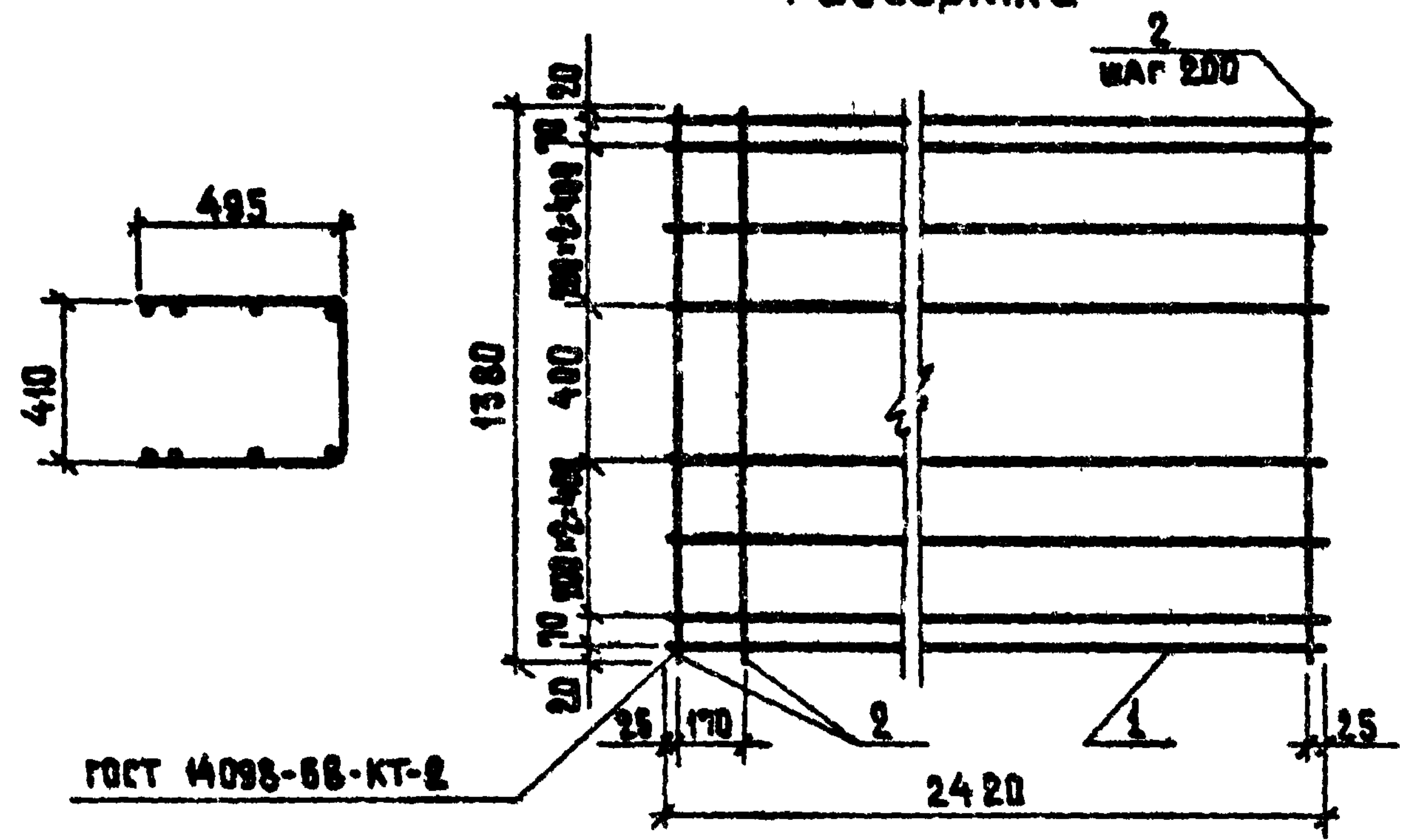


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ 5 BpI TУ 14-4-659-75, L=2420	5	0,34 кг
Б4		2		φ 5 BpI TУ 14-4-659-75, L=1150	13	0,16 кг

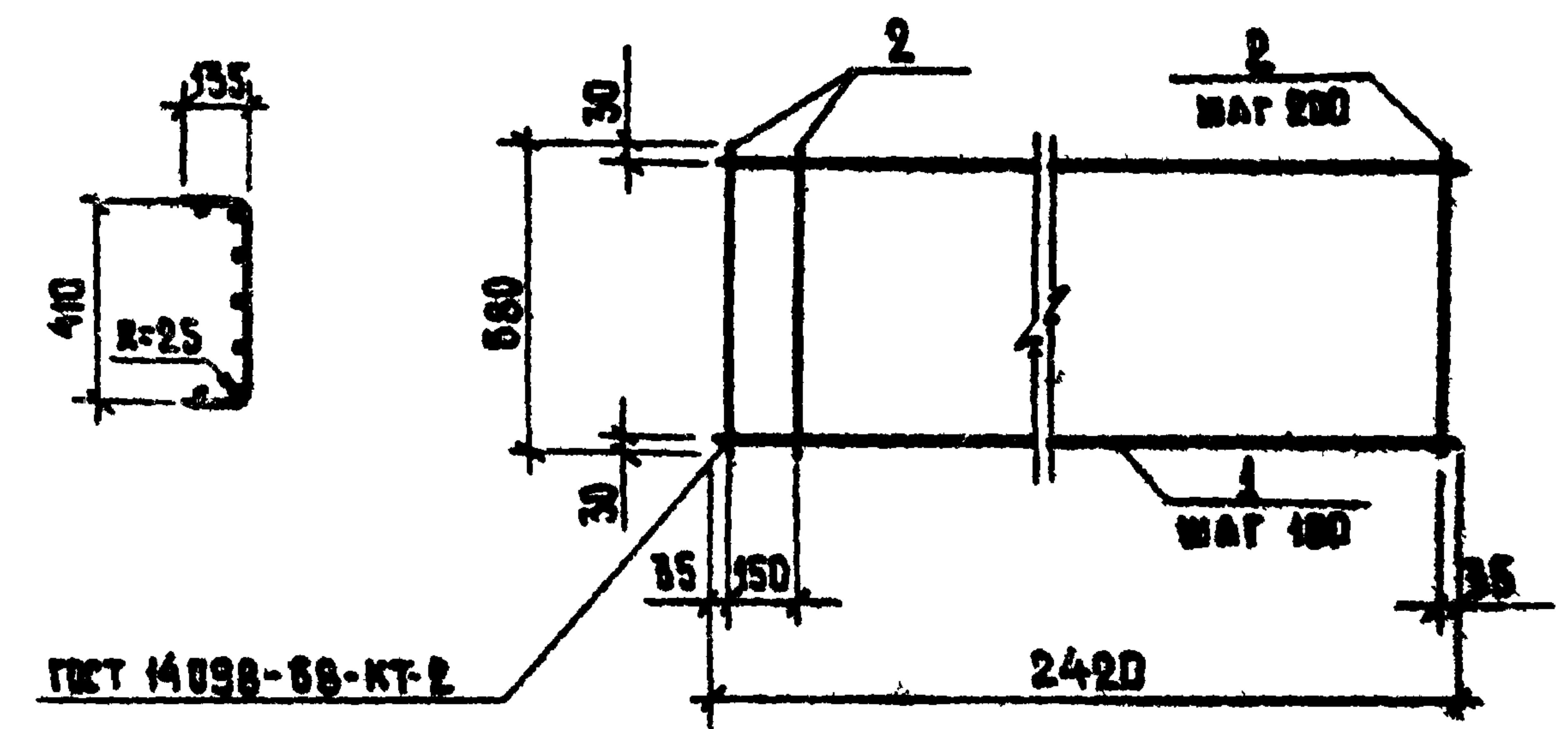
ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-С7

			Стадия	Масса	Масштаб
И. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	3,8	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист Листов 1		
Инж.	Судакова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Ростовский		
Рук. гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач. ВСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Развертка



Развертка



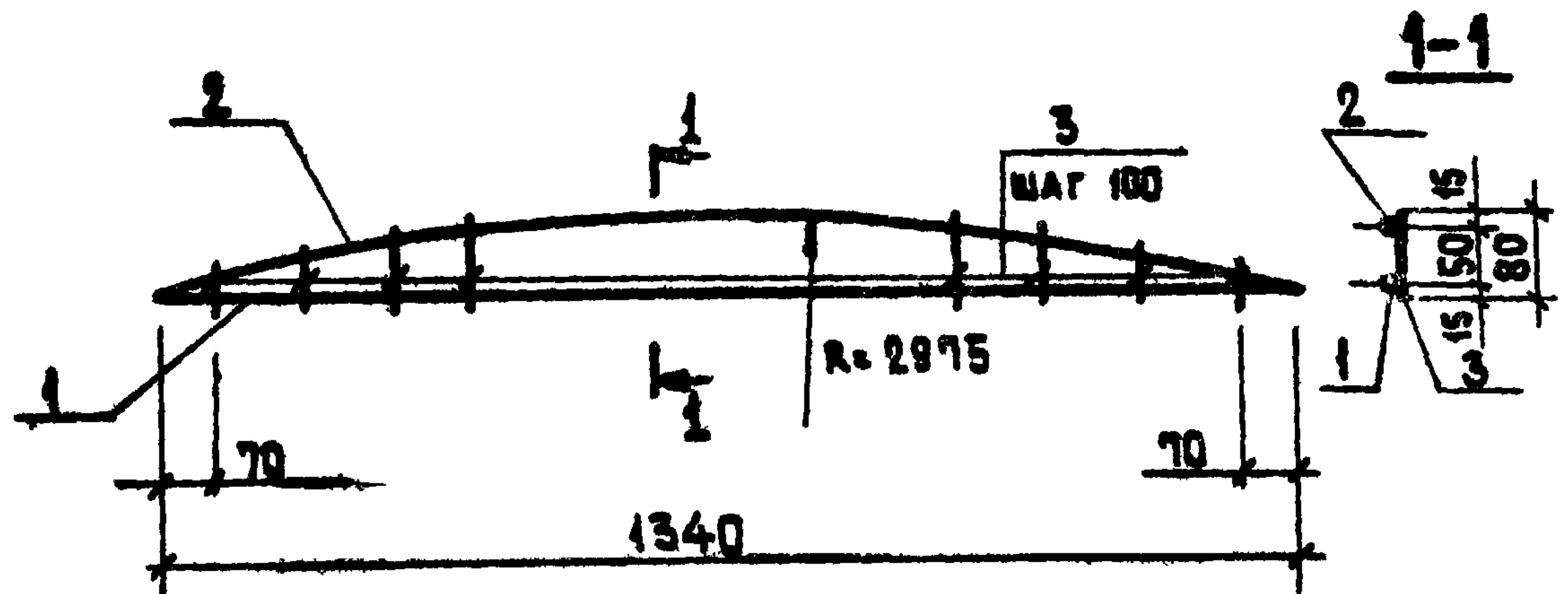
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-360-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75, R=2420	8	0.34 кг
Б4	2			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75, R=1380	13	0.2 кг

			ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-С8	Стандия	Масса	Масштаб
И.контр.	Хиселев	<i>Хиселев</i>	Сетка арматурная С8	ТР	5,3	
Провер.	Ханин	<i>Ханин</i>		Лист	Листов	1
Инж.	Судакова	<i>Судакова</i>		Госстрой СССР СНОВЗДАКНАЛИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
Рук.гр.	Ващенко	<i>Ващенко</i>		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>Седых</i>				
Ист.ОСП	Пасева	<i>Пасева</i>				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-360 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 4ВрI ТУ 14-4-659-75, R=2420	7	0.22 кг
Б4	2			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75, R=660	13	0.1 кг

Ист. № подл. Подпись и дата

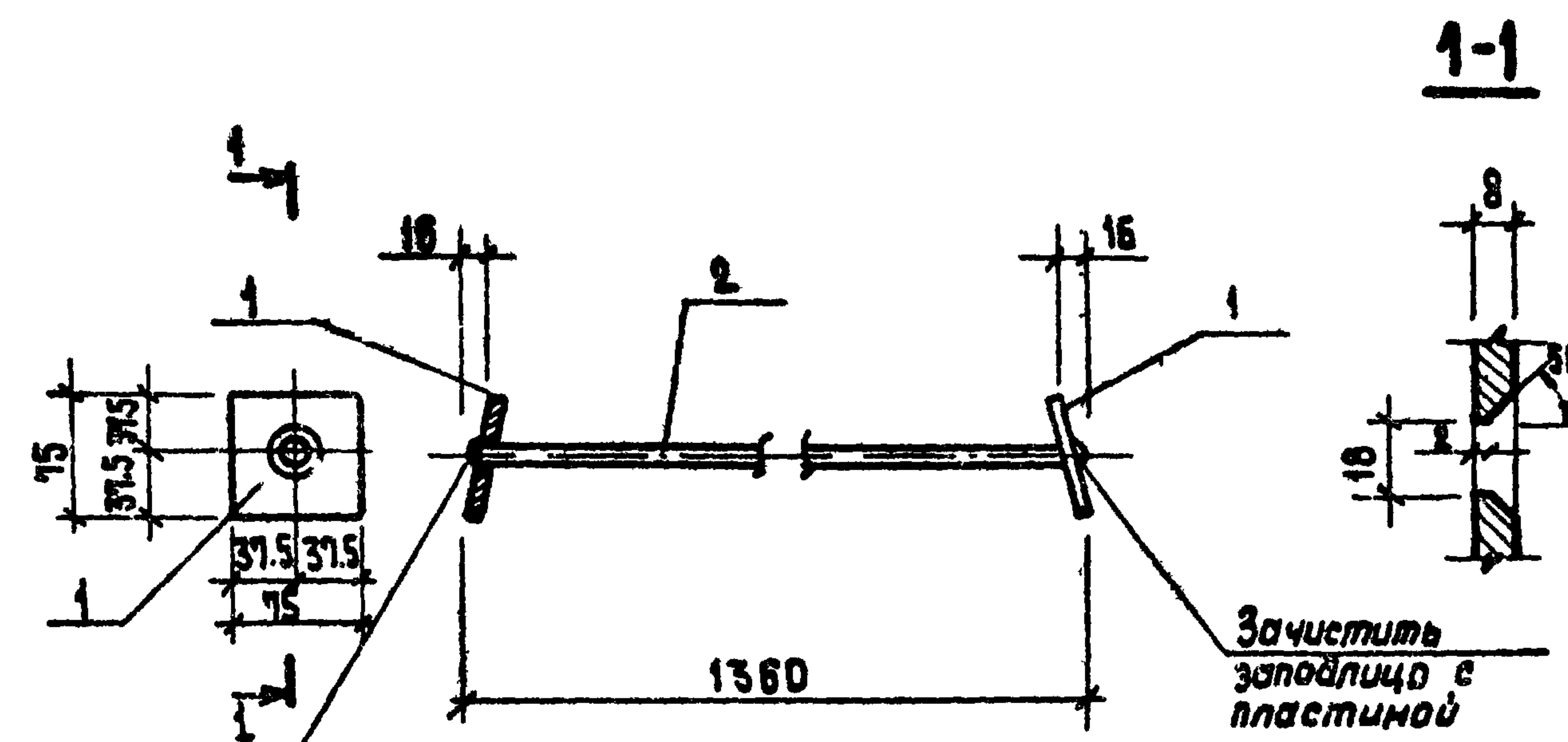
			ТП 902-2-360 -КЖИ-ЛТ-С9	Стандия	Масса	Масштаб
И.контр.	Хиселев	<i>Хиселев</i>	Сетка арматурная С9	ТР	2,8	
Провер.	Ханин	<i>Ханин</i>		Лист	Листов	1
Инж.	Судакова	<i>Судакова</i>		Госстрой СССР СНОВЗДАКНАЛИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
Рук.гр.	Ващенко	<i>Ващенко</i>		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>Седых</i>				
Ист.ОСП	Пасева	<i>Пасева</i>				



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
Б.Ч	1			ФБА I ГОСТ 5781-75 L=1340	1	0.3 кг
Б.Ч	2			ФБА I ГОСТ 5781-75 L=1350	1	0.3 кг
Б.Ч	3			ФБА I ГОСТ 5781-75 L=55	13	0.01 кг

			ТП 902-2-360 - КЖИ-ЛТ-КР1		
			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	1.9	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>			
Вед.инж.	Бражникова	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	Сталь класса С38/23		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>	марка ВСтЗ-КП2		
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>	ГОСТ 380-71		
			ГОССТРОЙ ССР СОЮЗВОДОКАНАЛИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат И



Дуговая сварка швами в отверстие с раззенковкой

Изделие металлизировать

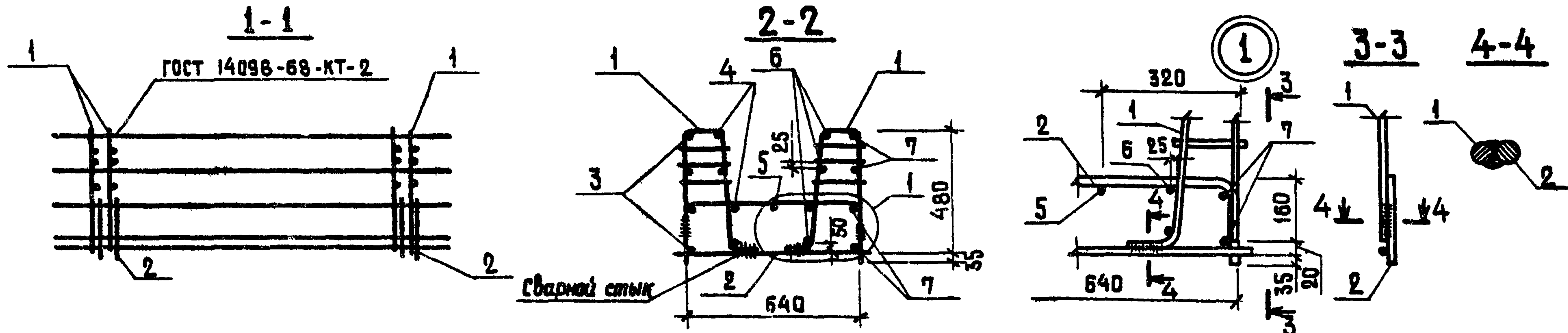
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б.Ч	1			-75x8 ГОСТ 19903-74, L=75	2	0.35 кг
Б.Ч	2			Ф14АШ ГОСТ 51459-72, L=1354	1	1.60 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

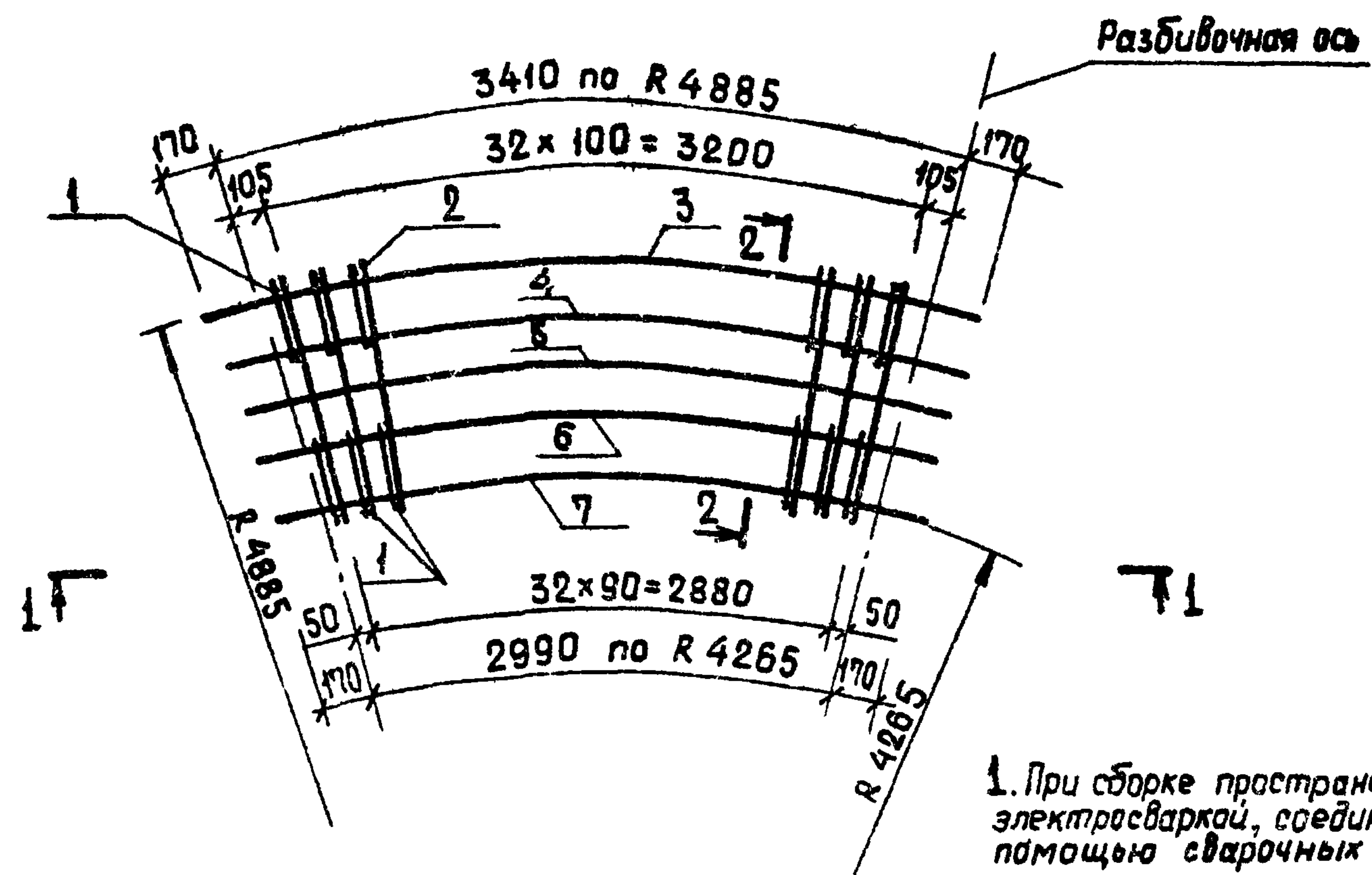
			ТП 902-2-360 -КЖИ-ЛТ-МН1		
			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	2.3 кг	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>			
Вед.инж.	Бражникова	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	Сталь класса С38/23		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>	марка ВСтЗ КП2		
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>	ГОСТ 380-71		
			ГОССТРОЙ ССР СОЮЗВОДОКАНАЛИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

18560-02 25

Формат И



ПЛАН



Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
И			ТП 902-2-360-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
Сборочные единицы						
И	1		ТП 902-2-360-КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	66	
И	2		- С1	Сетка арматурная С1	33	
Детали						
Б.Ч	3			Ф10АШ ГОСТ 51459-72 r=3750	4	2.3 кг
Б.Ч	4			r=3720	4	2.3 кг
Б.Ч	5			r=3540	1	2.2 кг
Б.Ч	6			r=3390	4	2.1 кг
Б.Ч	7			r=3320	4	2.0 кг

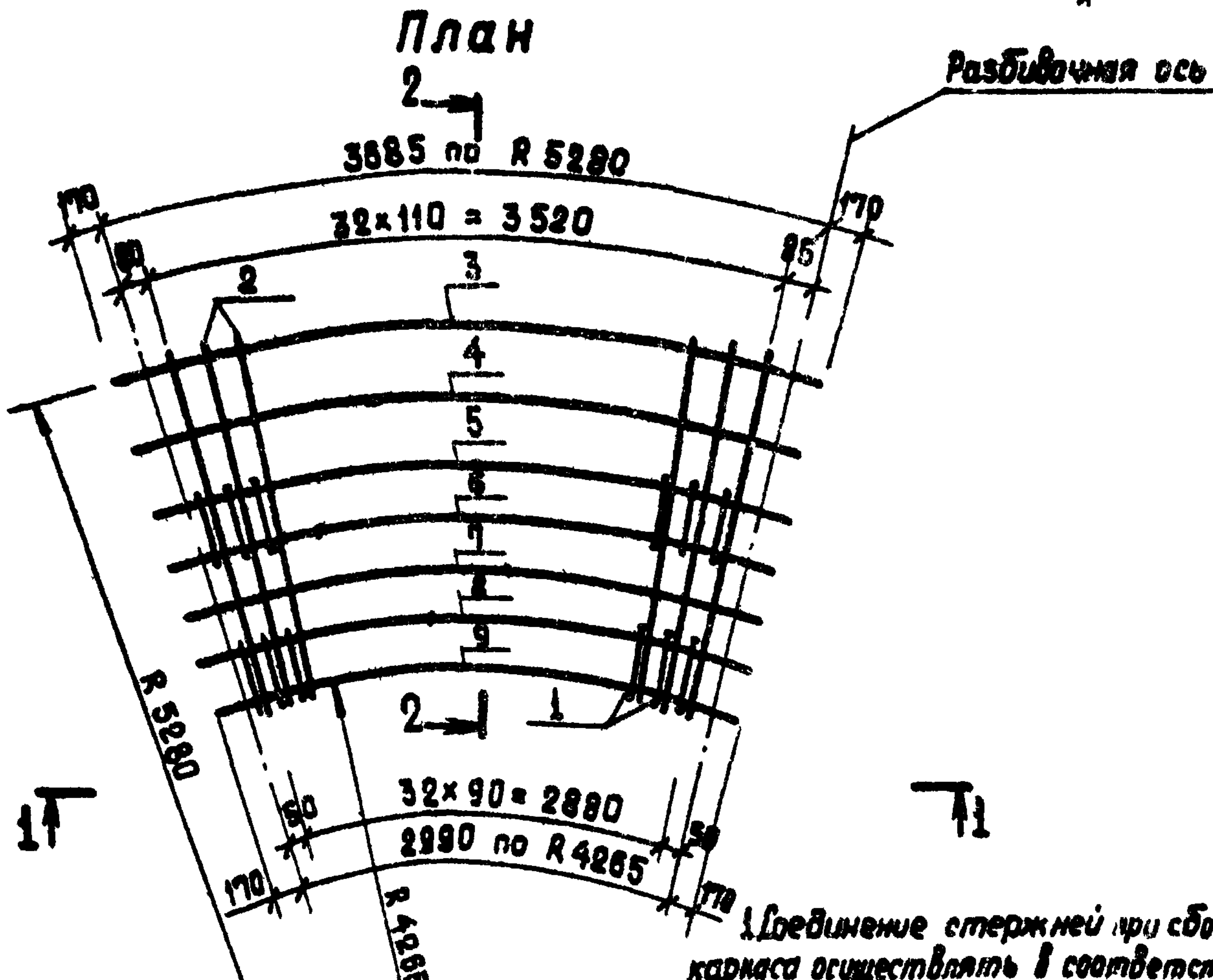
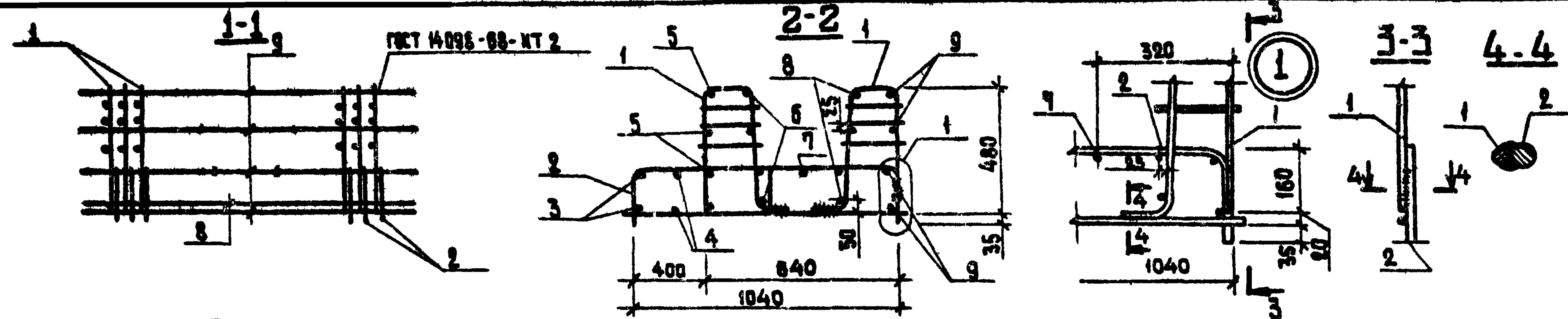
1. При сборке пространственного каркаса соединение стержней КР1 и С1 внахлестку выполнять дуговой электросваркой, соединение стержней паз 3+7 со стержнями КР1 и С1 - контактной сваркой с помощью сварочных клещей. Варить все места пересечения стержней.

Ведомость деталей

Паз	Эскиз	Паз	Эскиз
3	$\frac{3750}{R 4885}$	5	$\frac{3540}{R 4575}$
4	$\frac{3700-3730}{R 4810-4850}$	6	$\frac{3370-3400}{R 4335-4375}$
		7	$\frac{3320}{R 4265}$

ТП 902-2-360-КЖИ-КП1		
И.контр.	Провер.	Инж.
Киселев	Ханин	Пешикова
Рук.гр.	Столяков	Седых
ГМП	Седых	Пасева
Нач.ОСП	Пасева	Лав

Каркас пространственный КП1		
Стация	Масса	Масштаб
ТР	192.1	
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



1. Соединение стержней при сборке каркаса осуществлять в соответствии со СН 393-78, ГОСТ 14098-88, ГОСТ 10922-75.

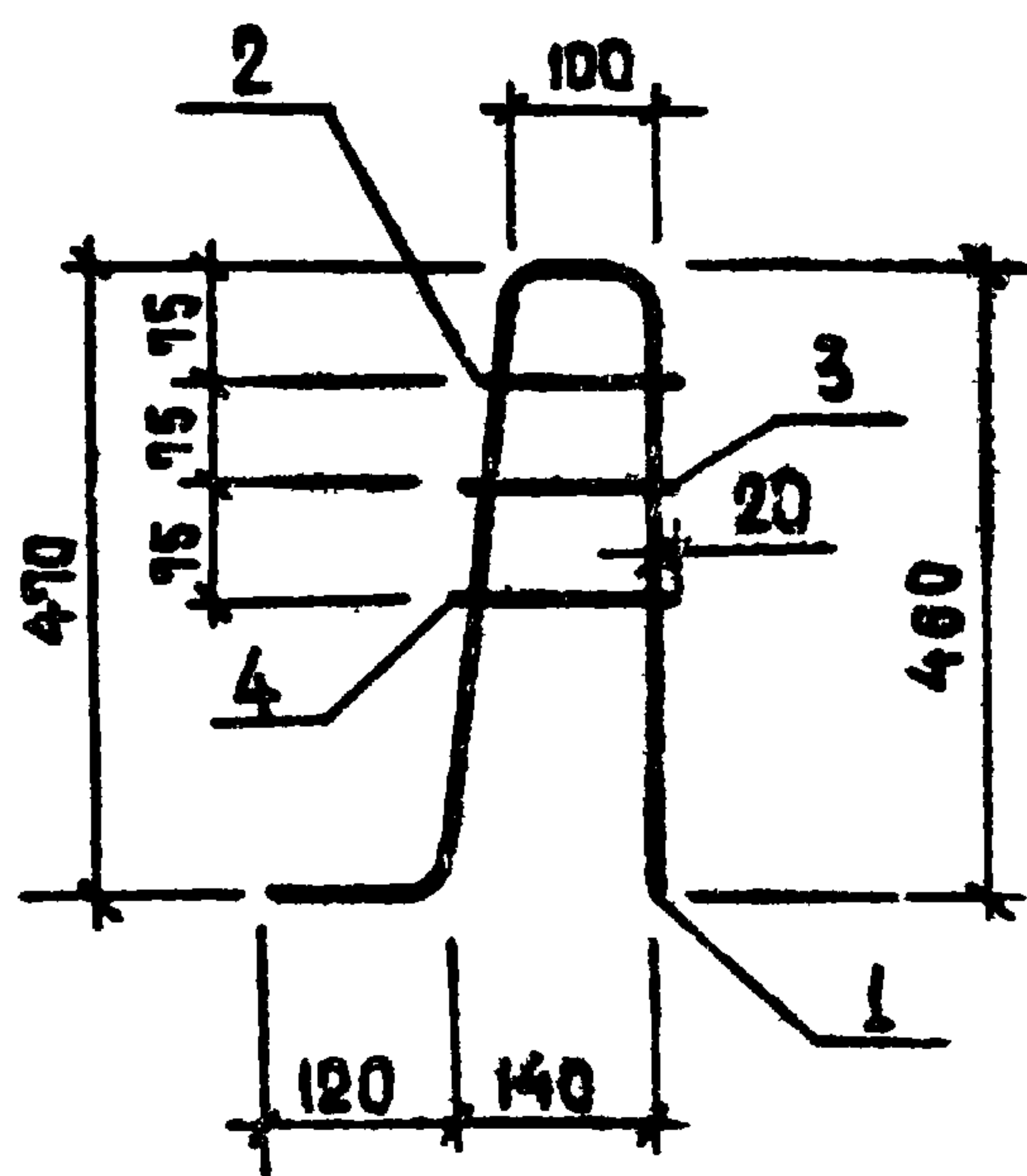
Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<u>Документация</u>						
11			ТП 902-2-360-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		ТП 902-2-360-КЖИ-КР1	Каркас плоский Кр1	66	
11	2		-С2	Сетка арматурная С2	33	
<u>Детали</u>						
Б.Ч		3		φ10АШ ГОСТ 5.459-72 L=3980	2	2.5 кг
Б.Ч		4		L=3900	2	2.4 кг
Б.Ч		5		L=3750	4	2.3 кг
Б.Ч		6		L=3720	4	2.3 кг
Б.Ч		7		L=3540	1	2.2 кг
Б.Ч		8		L=3390	4	2.1 кг
Б.Ч		9		L=3320	4	2.0 кг

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	6	3700 ÷ 3730 R 4810 ÷ 4850
3		7	3540 R 4575
4		8	3370 ÷ 3400 R 4335 ÷ 4375
5		9	3320 R 4265

ТП 902-2-360 -КЖИ-КП 2			Стадия	Масса	Масштаб
Каркас пространственный КП 2 И.контр. Киселева Провер. Ханин Инж. Пешикова Рук.гр. Смоляков ГИП. Седых Нач.ОСП. Пасова			ТР	238.2	
			Лист	Листов 1	
			ГОССТРОЙ ССРС СОЮЗВОДКАНАЛИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Типовой проект 902-2-360 Альбом 3

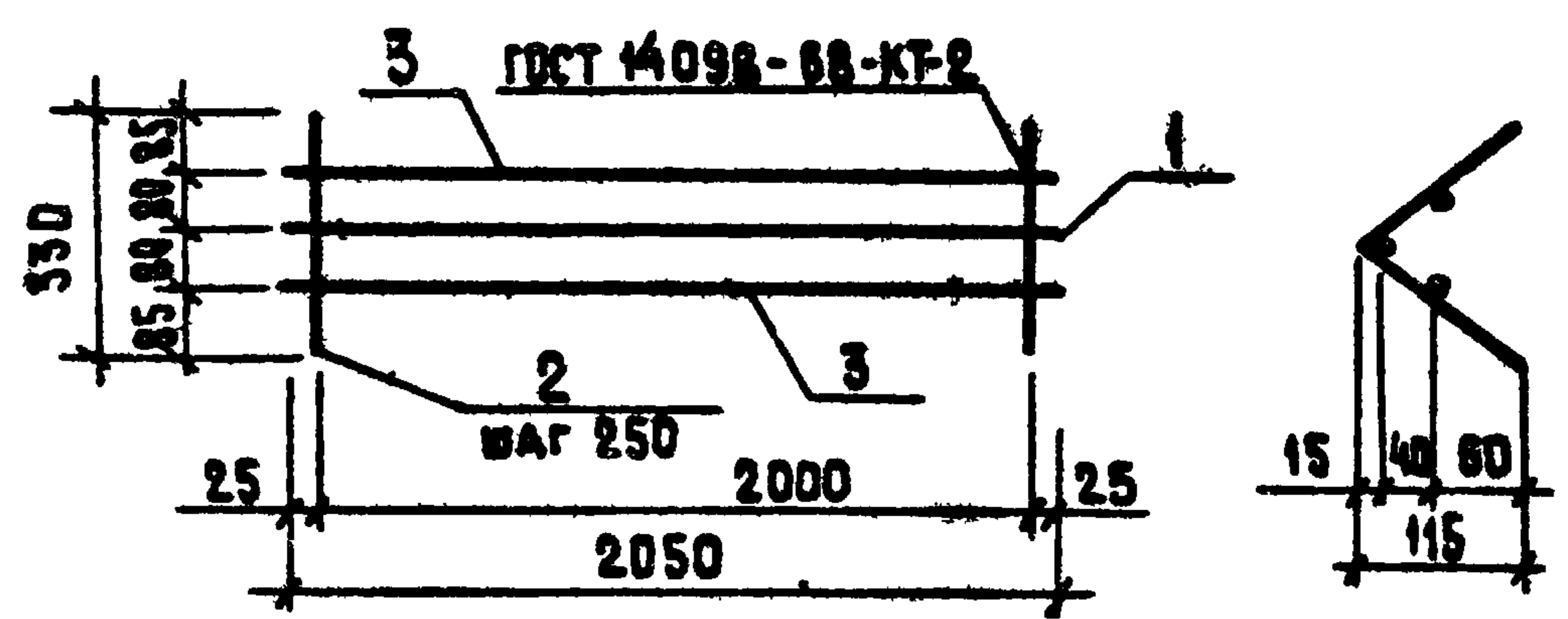


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360 КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4		1		φ 12 АII ГОСТ 5.1459-72 l=1150	1	1.1 кг
Б.4		2		φ 6 АI ГОСТ 5761-75 l=145	1	0.04 кг
Б.4		3		φ 6 АI ГОСТ 5761-75 l=155	1	0.04 кг
Б.4		4		φ 6 АI ГОСТ 5761-75 l=165	1	0.04 кг

ТП 902-2-360 - КЖИ-КР1			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	1.2	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Инж.	Пешикова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР Союзвобадканалпроект Ростовский		
Рук.гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГМП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Ич.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат 11

Развертка

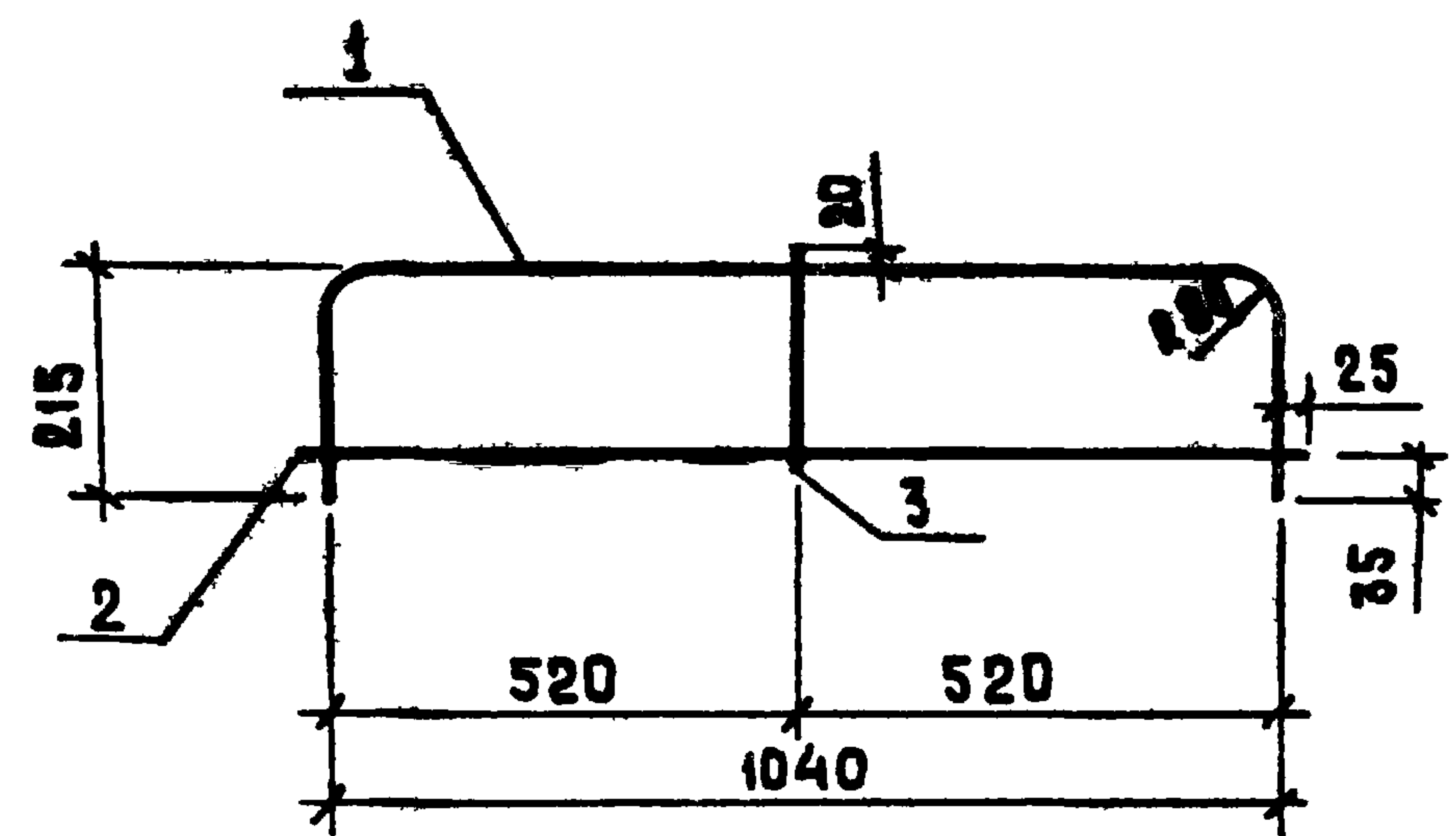
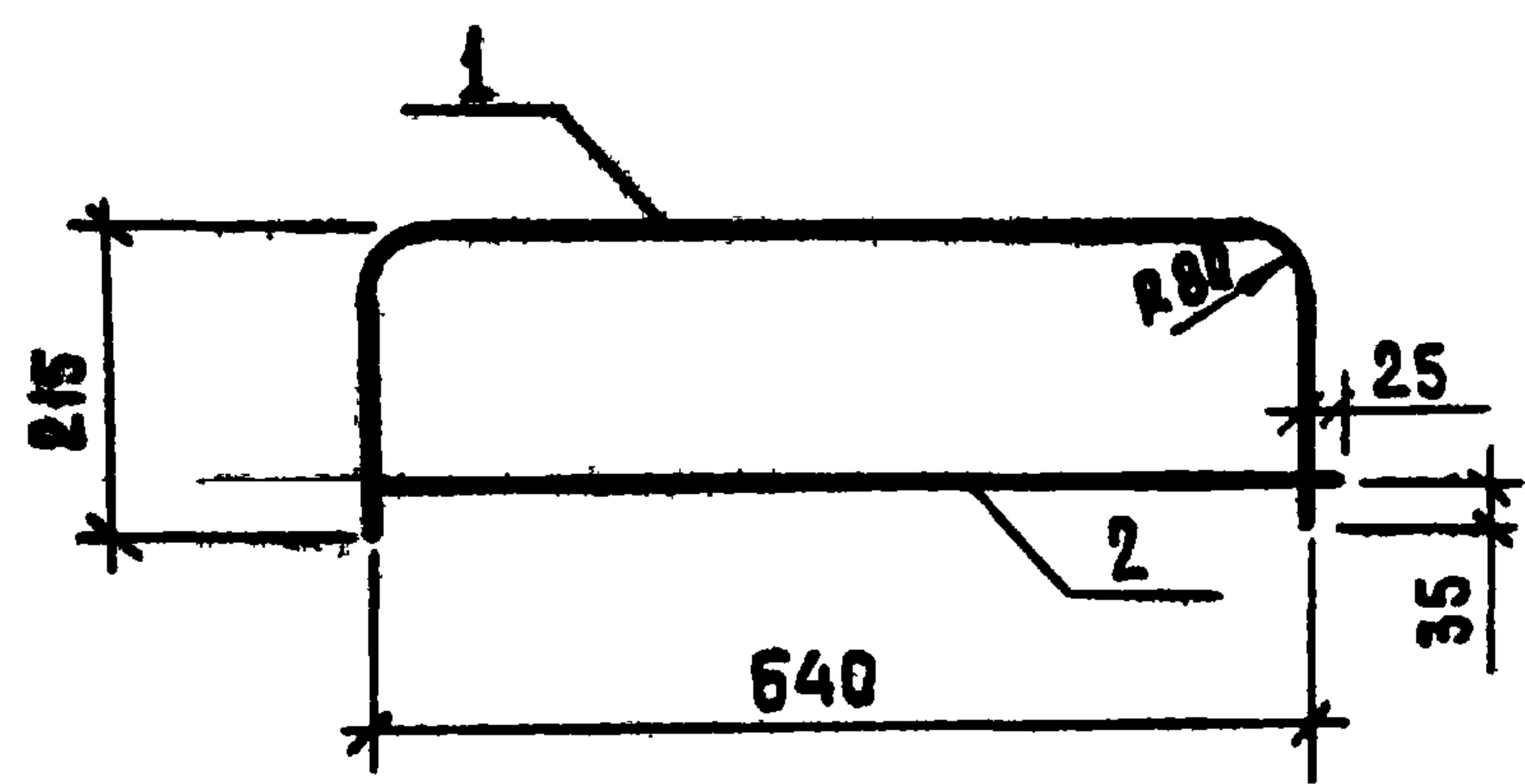


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4		1		φ 10 АI ГОСТ 5761-75 l=2050	1	1.3 кг
Б.4		2		φ 6 АI ГОСТ 5761-75 l=330	9	0.1 кг
Б.4		3		φ 6 АI ГОСТ 5761-75 l=2050	2	0.5 кг

ТП 902-2-360 - КЖИ-КР2			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	3.2	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Инж.	Пешикова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР Союзвобадканалпроект Ростовский		
Рук.гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГМП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Ич.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

18560-02 28

Формат 11



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч	1			φ 16 АШ ГОСТ 5.1459-72, l=1070	1	1.7 кг
Б.Ч	2			φ 12 АШ ГОСТ 5.1459-72, l=690	1	0.6 кг

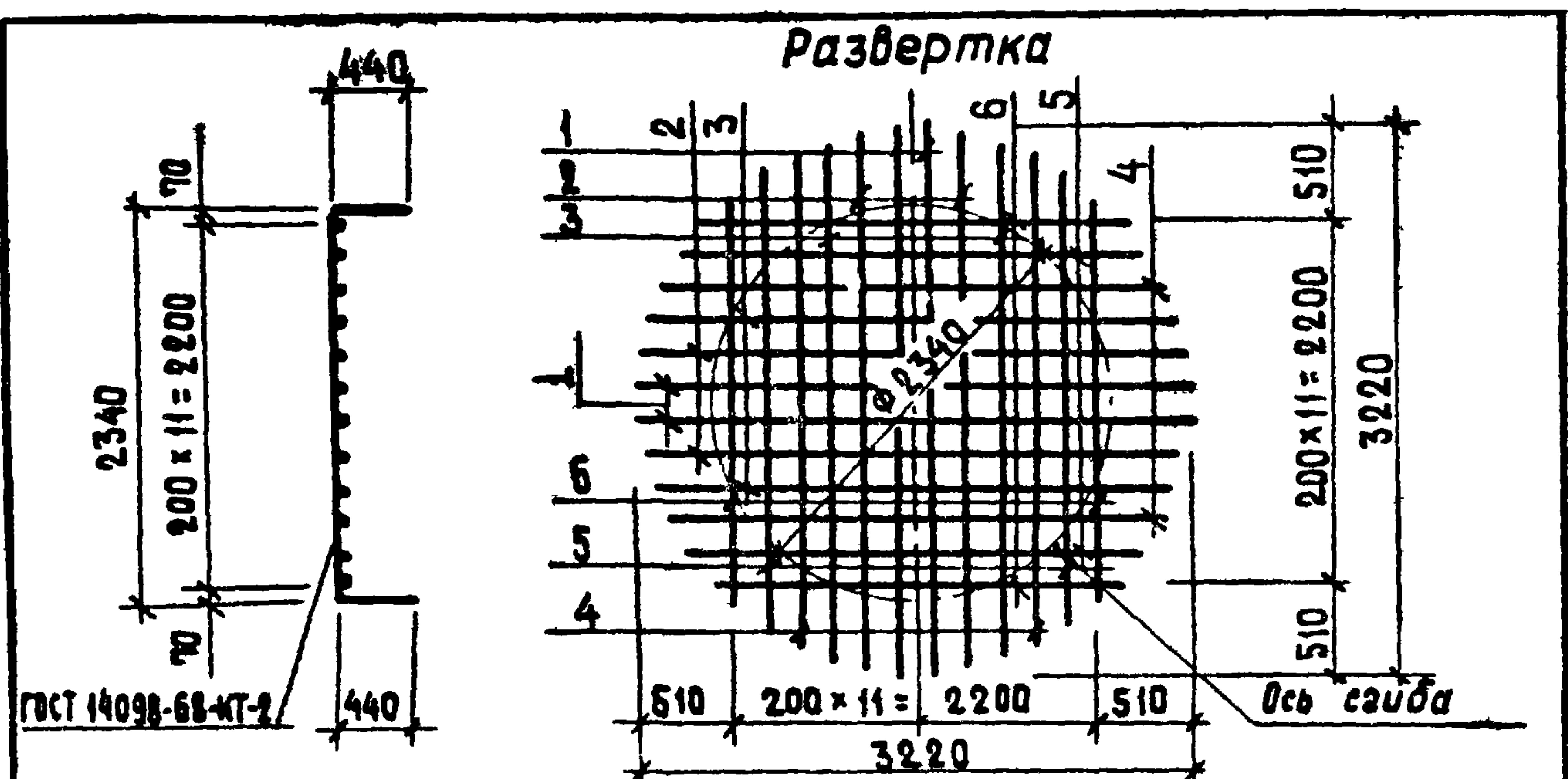
ТП 902-2-360 - КЖИ-С1			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	2.3	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Пешикова	<i>[Signature]</i>	лист	листов 1	
Рук.гр.	Смаляков	<i>[Signature]</i>	ГОСТРОЙ СЭСР СОЮЗВОДОКАНАЛИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч	1			φ 16 АШ ГОСТ 5.1459-72, l=1470	1	2.3 кг
Б.Ч	2			φ 12 АШ ГОСТ 5.1459-72, l=1090	1	1.0 кг
Б.Ч	3			φ 6 АІ ГОСТ 5781-75, l=260	1	0.1 кг

Изм. № подл. Подпись и дата

ТП 902-2-360 - КЖИ-С2			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	3,4	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Пешикова	<i>[Signature]</i>	лист	листов 1	
Рук.гр.	Смаляков	<i>[Signature]</i>	ГОСТРОЙ СЭСР СОЮЗВОДОКАНАЛИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

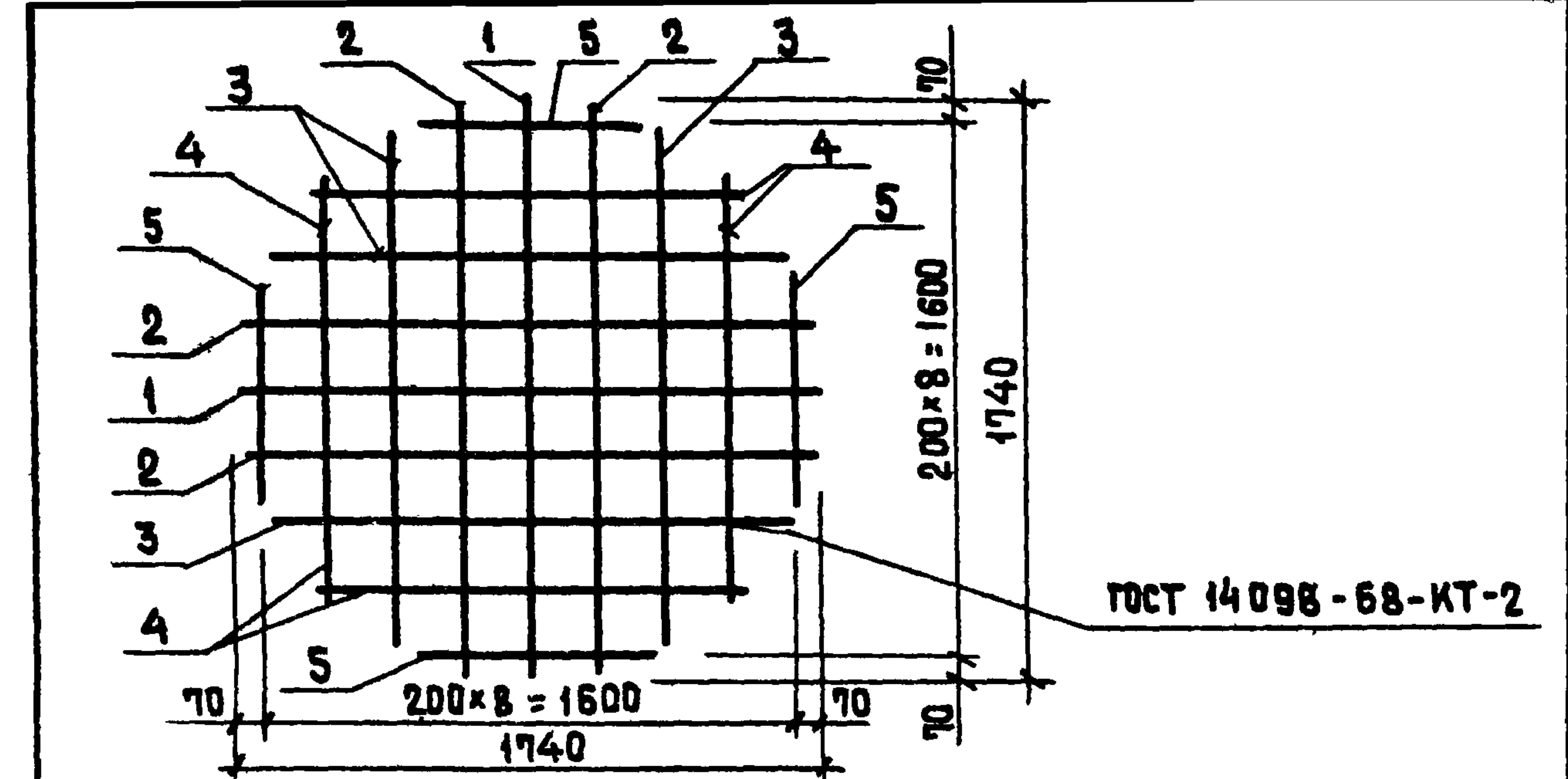
Туповый проект 902-2-360 Альбом 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.1		1		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, l=3220	4	1.27 кг
Б.1		2		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, l=3164	4	1.25 кг
Б.1		3		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, l=3061	4	1.21 кг
Б.1		4		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, l=2900	4	1.15 кг
Б.1		5		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, l=2670	4	1.05 кг
Б.1		6		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, l=2351	4	0.93 кг

			ТП 902-2-360 -КЖИ-С3		
			Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	27.4	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Толоконников	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>			
Гип	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач. ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			
			Лист 1 из 1		
			Госстрой СССР СЮЗ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
			ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат И1

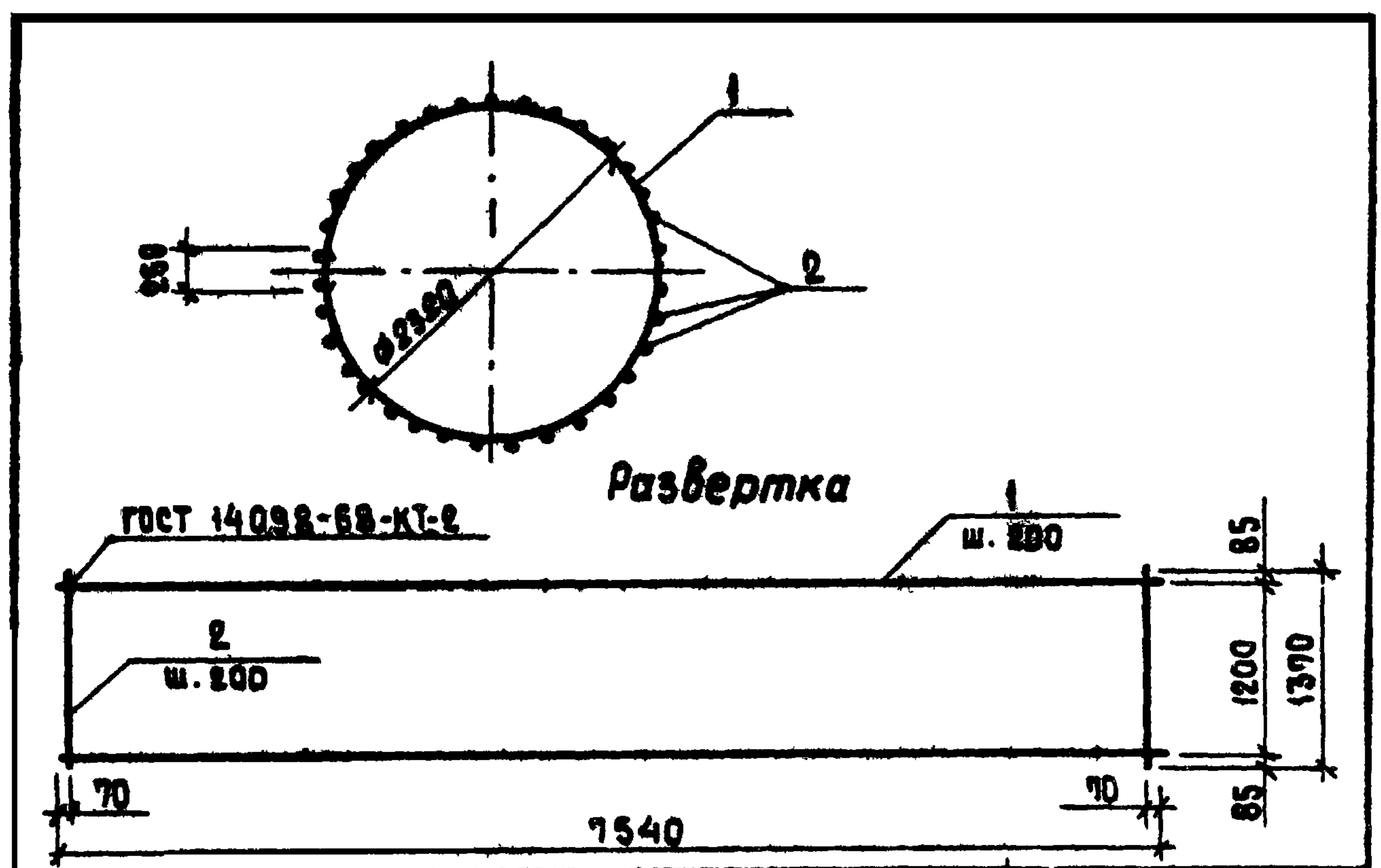


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4		1		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, l=1740	2	0.69 кг
Б.4		2		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, l=1693	4	0.67 кг
Б.4		3		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, l=1545	4	0.61 кг
Б.4		4		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, l=1260	4	0.50 кг
Б.4		5		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, l=684	4	0.27 кг

			ТП 902-2-360 -КЖИ-С4		
			Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	9.6	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Толоконников	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>			
Гип	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач. ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			
			Лист 1 из 1		
			Госстрой СССР СЮЗ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
			ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

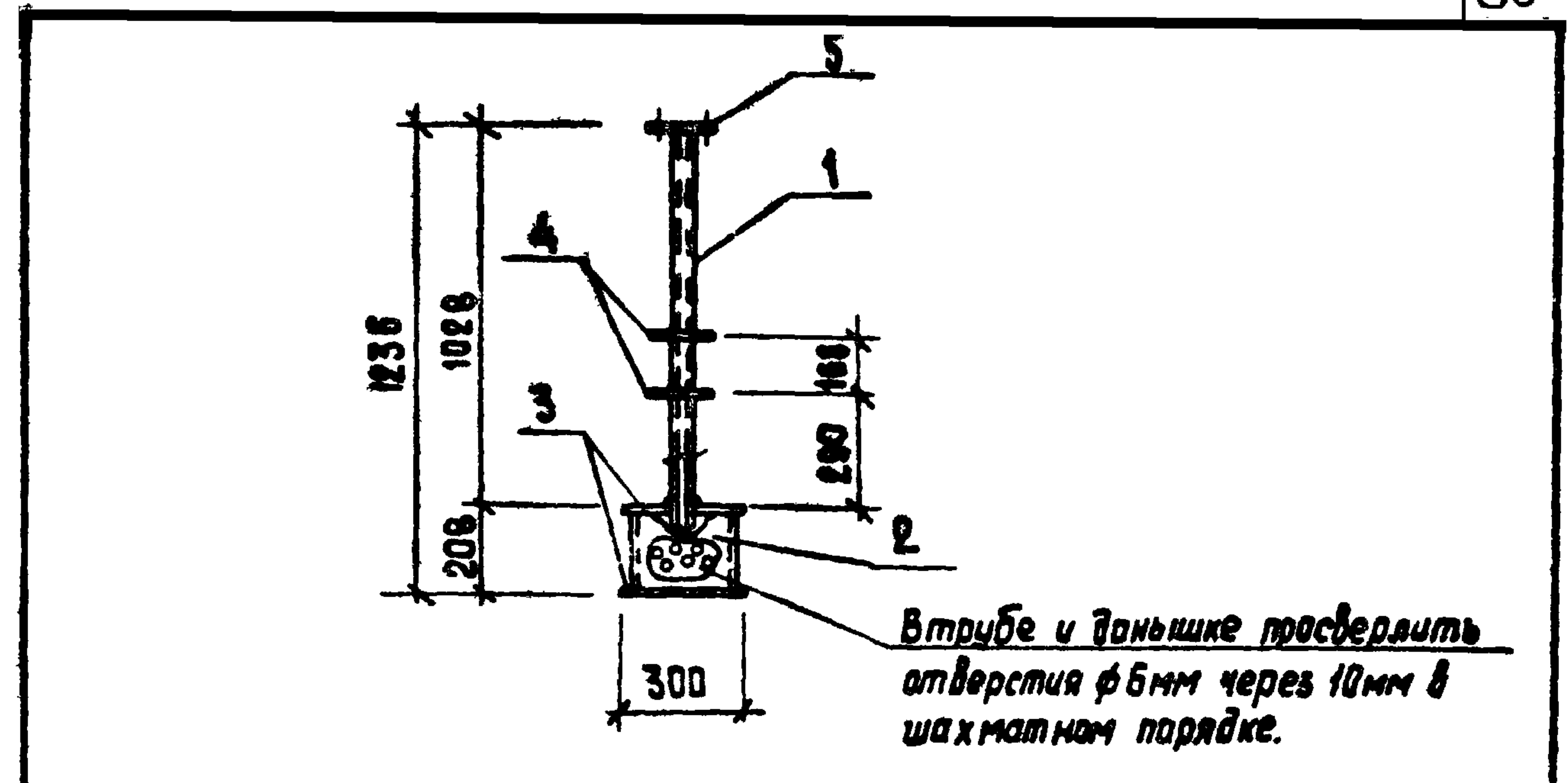
18560-02 30

Формат И1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>детали</u>		
Б.Ч		1		φ8A1 ГОСТ 5781-75; L=7540	7	2,98 кг
Б.Ч		2		φ8A1 ГОСТ 5781-75; L=1390	38	0,54 кг

ТП 902-2-360 - КЖИ-С5			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	41,4	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Инж.	Толокаников	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СоюзВВДоканалпроект РОСТОВСКИЙ		
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ВСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			



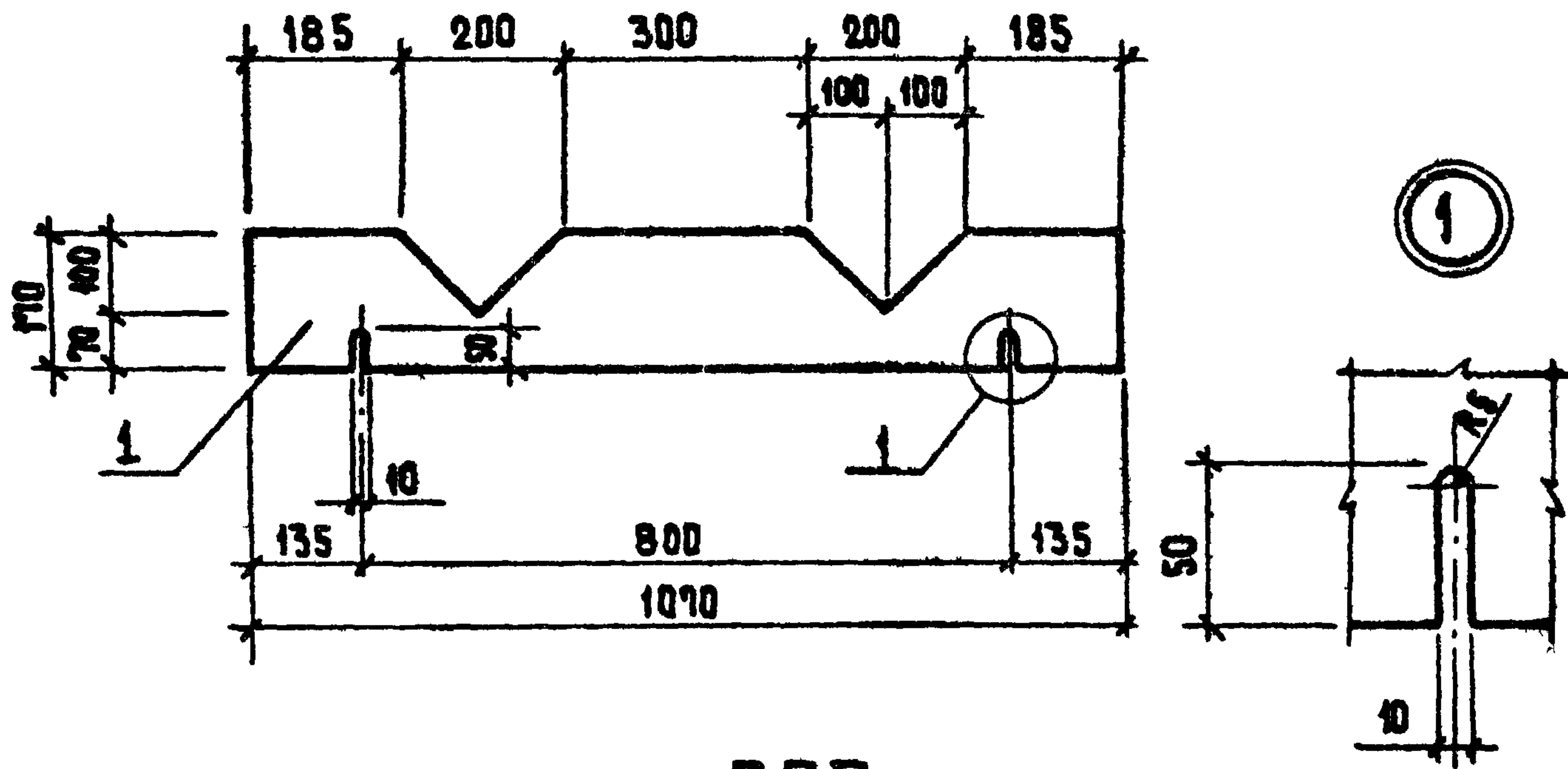
- Сварку производить электродами типа Э42. В соответствии со СН 393-78.
- Изделие металлизировать.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>детали</u>		
Б.Ч		1		Труба φ57×3, ГОСТ 10704-76, L=1040	1	3,7 кг
Б.Ч		2		" φ273×4, ГОСТ 10704-76, L=200	1	8,5 кг
Б.Ч		3		-300×4, ГОСТ 82-70, L=300	2	2,8 кг
Б.Ч		4		-160×4, ГОСТ 82-70, L=160	2	0,8 кг
Б.Ч		5		Фланец Ду 50, ГОСТ 12820-80	1	1,0 кг

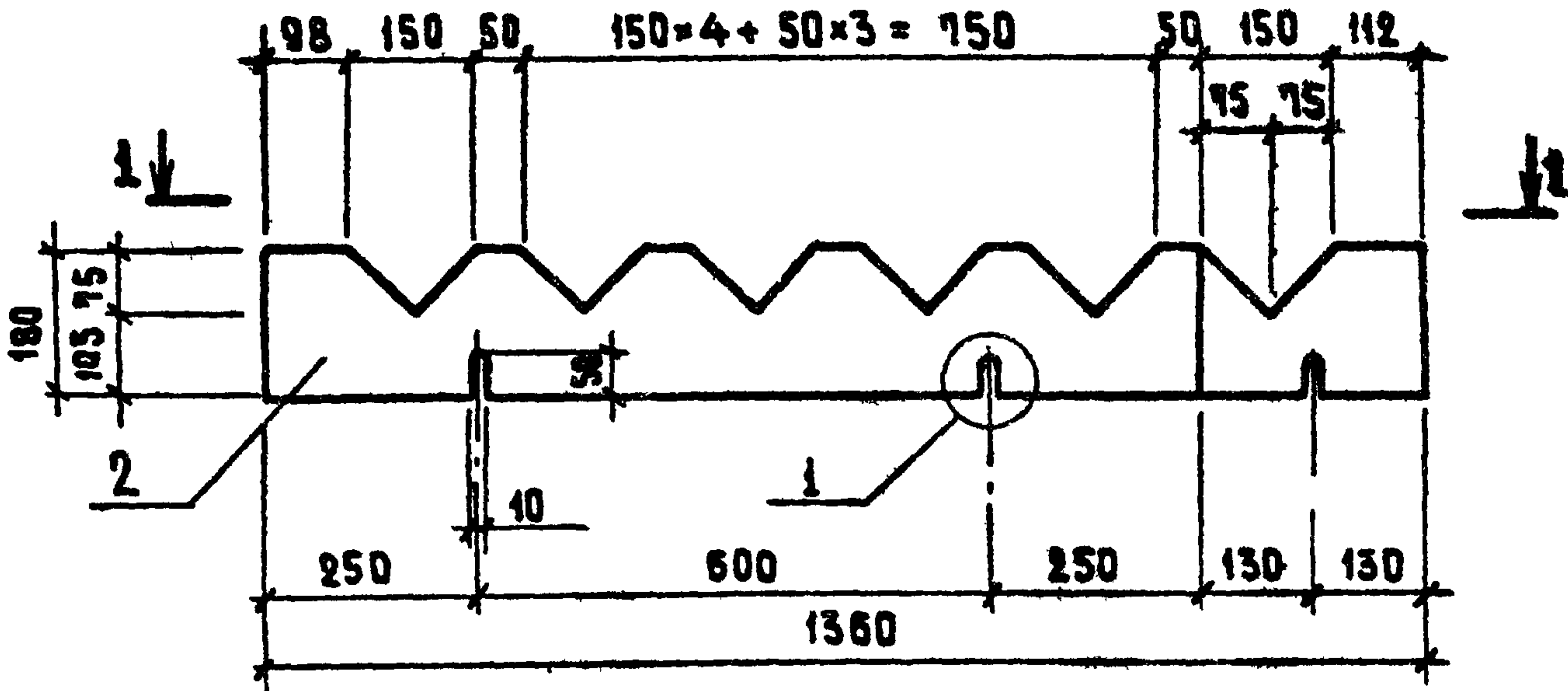
Инв. № подл. Подпись и дата

ТП 902-2-360 КЖИ-МН1			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	20,4 кг	1:50
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Ст.тех.	Дворцовой	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СоюзВВДоканалпроект РОСТОВСКИЙ		
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

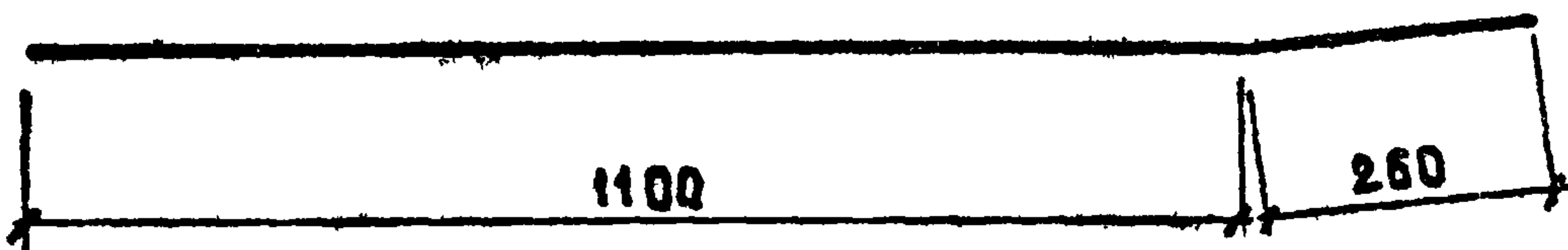
BC1



BC2

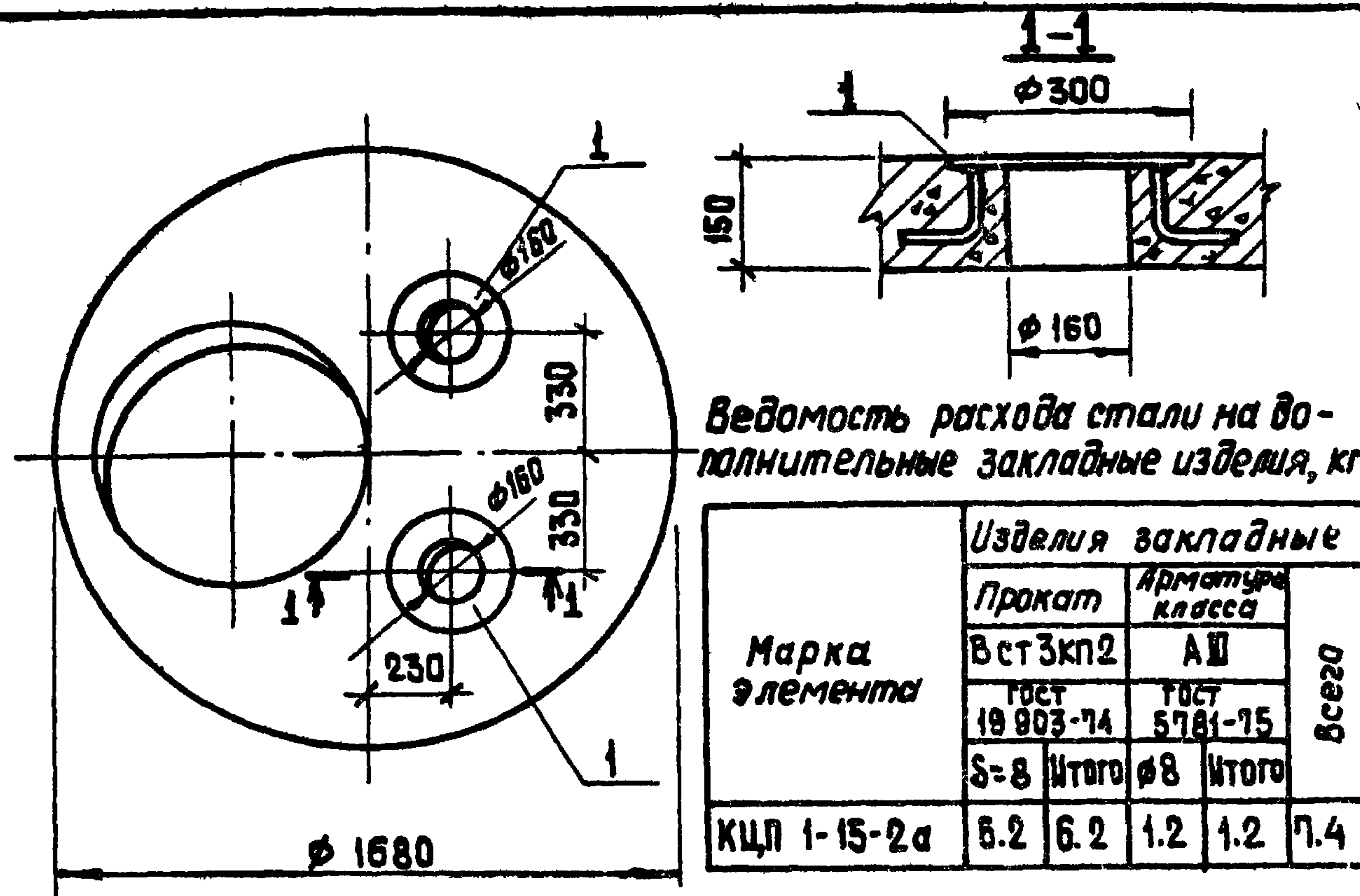


1-1



№ детали	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			BC1		
			Детали		
1			Водослив зубчатый $\delta=3\text{мм}$	1	0.75 кг
			BC2		
			Детали		
2			Водослив зубчатый $\delta=3\text{мм}$	1	1.0 кг

			ТП 902-2-360- -КЖИ-BC1; BC2		
			Водосливы зубчатые BC1, BC2		
			Этап	Масса	Масштаб
			ТР	1.75	
			Лист 1 из 1		
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Винипласт листовая марка ВН Толщиной 3мм. по ГОСТ 9839-71		
Пробер	Ханин	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Толоконник	<i>[Signature]</i>			
Рук.эр.	Воценко	<i>[Signature]</i>			
Гип	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нах.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР Союзвотделканалпроект Ростовский ВОДКАНАЛПРОЕКТ		



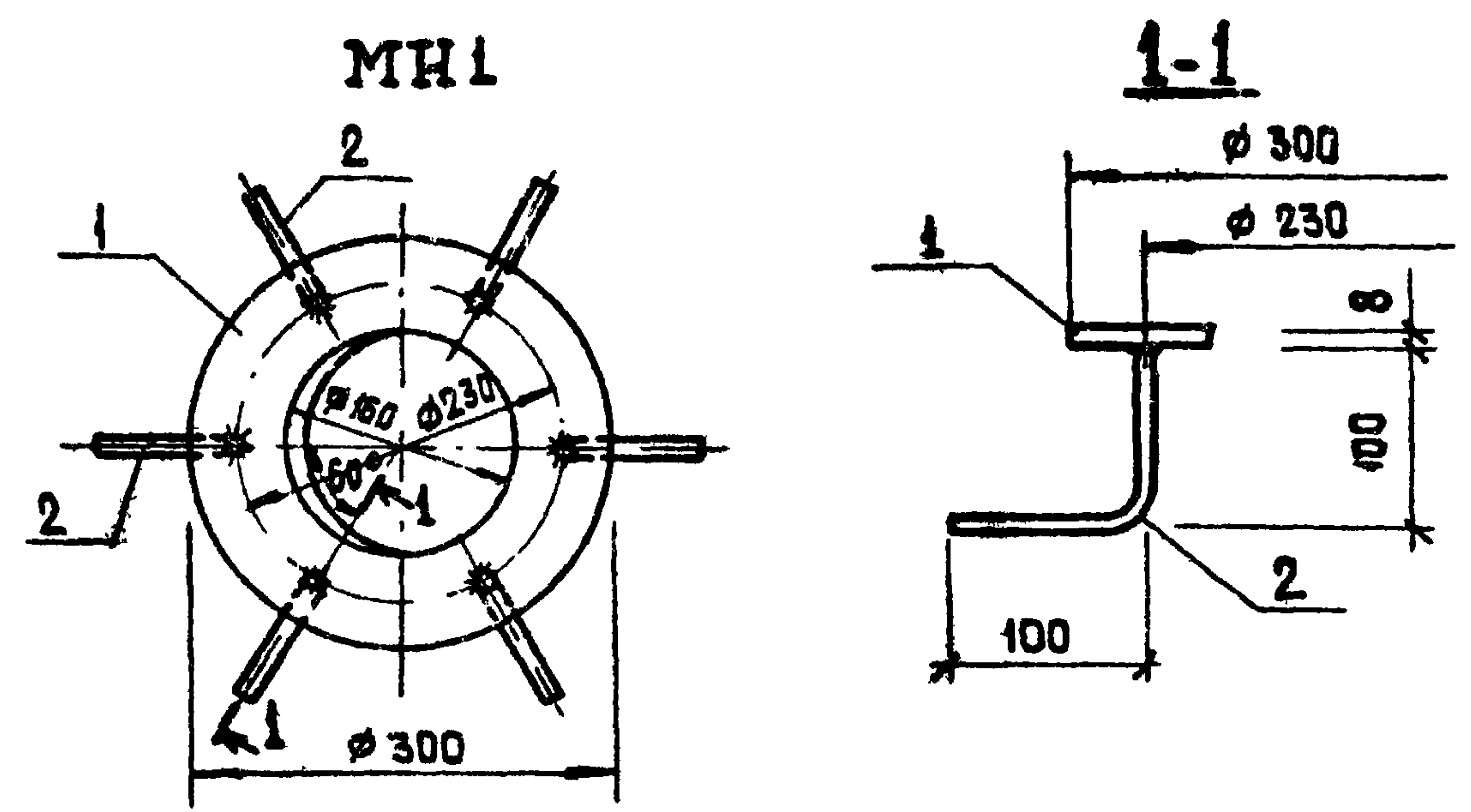
Ведомость расхода стали на до-полнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				всего
	Прокат		Арматура класса		
	ВстЗкп2		АШ		
	ГОСТ 10903-74	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 10903-74	ГОСТ 5781-75	
	δ=8	Итого	φ8	Итого	
КЦП 1-15-2а	6.2	6.2	1.2	1.2	7.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.900-3 вып. 7	Плита КЦП-1-15-2		Со всеми закл. изобр.
11		1	ТП 902-2-360 - КЖИ-КЦП-МН1	Изделие закладное МН1	2	3.7 кг

1. Остальное - смотрите КЦП 1-15-2 серии 3.900-3, выпуск 7, часть 1

ТП 902-2-360 - КЖИ-КЦП 1-15-2а		
Плита перекрытия КЦП 1-15-2а		
К. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>
Провер.	Ващенко	<i>[Signature]</i>
Инж.	Пешикова	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>
Нач. ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>
Стдия	Масса	Масштаб
ТР		
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР Союз Водоканалпроект Ростовский		
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



Изделие металлизировать.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 902-2-360 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
		1		δ-8 ГОСТ 19903-74-0.05 м ²	1	3.1 кг
		2		φ8 АШ ГОСТ 5781-75 l=200	6	0.1 кг

Шв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 902-2-360 - КЖИ-КЦП-МН1		
Изделие закладное МН1		
К. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>
Провер.	Ващенко	<i>[Signature]</i>
Инж.	Пешикова	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>
Нач. ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>
Стдия	Масса	Масштаб
ТР	3.7	
Лист	Листов	
Госстрой СССР Союз Водоканалпроект Ростовский		
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		