

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-109.87

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 75-200 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 30-33 м  
С НЕЗАСОРЯЮЩИМИСЯ НАСОСАМИ  
(МАРКИ СДС 80/32)  
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 М  
(СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ V ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ

22366-02  
ЦЕНА 0-87

				ПРИКРЕП	
ИВБ №					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VI 1988 года

Заказ № *2313* Тираж *2000* экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-109.87

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 75-200 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 30-33 м  
С НЕЗАСОРЯЮЩИМИСЯ НАСОСАМИ  
(МАРКИ СДС 80/32)  
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м  
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН:  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
"ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Г.А. БОНДАРЕНКО  
В.С. ЛЯЛЮК

УТВЕРЖДЕН Госстроем СССР  
ПРОТОКОЛ № АЧ-60 от 12.06.87  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Союзводоканалпроектом  
ПРИКАЗ № 217 от 18.08.87

© ЦИТП Госстроя СССР 1988

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №					



# Содержание альбома

Формат	Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
А3	902-1-109.87 КМ2К-ТТ	Технические требования	3	
А4	- ПС1	Панель стеновая ПС (ПС1-ПСН)	4	
А4	- ММ2	Изделие соединительное ММ (ММ2-ММ3)	5	
А3	- ПС1СБ	Панель стеновая ПС (ПС1-ПСН).		
		Сборочный чертеж	6-11	
А3	- ВМС1	Ведомость расхода стали ПС (ПС1-ПСН)	12	
А3	- ВМС2	Ведомость расхода стали ПС (ПС2-ПСН)	13	
А4	- ПГ1	Панель перегородочная ПГ (ПГ1-ПГ3)	14	
А3	- ПГ1СБ	Панель перегородочная ПГ (ПГ1-ПГ3).		
		Сборочный чертеж	15-17	
А4	- КР1	Каркас плоский КР1	18	
А4	- КР3	Каркас плоский КР3	18	
А4	- КР2	Каркас плоский КР2	19	
А4	- ММ1	Изделие соединительное ММ1	19	
А3	- МН1	Изделие закладное МН1	20	
А3	- МН1СБ	Изделие закладное МН1.		
		Сборочный чертеж	21	

Приблизан			
Ивб №:			



## Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий

1. Сборные железобетонные изделия запроектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015.1-81 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“.

2. Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.

3. Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.

4. Для строповки изделий, при извлечении их из опалубочной формы и при транспортировке предусмотрено применение строповочных петель.

5. Складирование изделий производится в штабелях, высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве“ Подкладки должны устанавливаться в местах расположения строповочных петель или отверстий для подъема.

6. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями „Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ (Стройиздат, 1966г).

В зависимости от условий привязки проставить обозначение, заключенные в прямоугольник

□ (обозначение документации, тип стыка сборных панелей, отдельные размеры и отметки)

Привязка

	Нач. отд.	Шейко	И
	И. контр.	Сокольская	
	Гл. спец.	Власенко	И
	Рук. гр.	Мазалова	И
	Вед. инж.	Возианов	И
Инв. №	Инж.	Новгородова	И

## Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

1. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.

2. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.

3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

4. Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“, ГОСТ 5264-80.

5. Сварку табровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять по слою флюса.

6. Качество арматурных и закладных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.

7. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

8. Материал прокатной стали закладных изделий принять марки ВСтЗ ПС6-1 для сварных конструкций по ТУ 14-1-3023-80 и ВСтЗ КП 2 по ГОСТ 535-79\*.

ТП 902-1-109.87-КЖЖ-ТТ

Технические  
требования

Стадия Лист Листов

Р 1 1

Госстрой СССР  
Самозащитный проект  
Харьковский  
Водоканалпроект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1-109.87-КЖЖ-ПС1										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
А3			902-1-109.87-КЖЖ-ПС1СБ	Сборочный чертеж												
А3			- ВМС <input type="checkbox"/>	Ведомость расхода стали												
				<u>Сборочные единицы</u>												
				Панель стеновая												
		1	3.902-1-10.102.00.00 <input type="checkbox"/>	2ПС66-1 <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			3.902.1-10.101.00.00	1ПС66-1ш	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				Изделия закладные												
		2	1.400-15 В.1 120-47	МН 112-6			1	2		12	6	4		1		Открытый способ
					2	2	3	4	2	14	8	6	2	3		Открытый способ
		3	1.400-15 В.1 140-23	МН130-6		0,7 (10)	0,7 (10)	0,7 (10)			0,35 (0,5)	0,05 (0,2)		0,7 (10)		п м
					ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10		

Привязан				Нач. отд.	Шейко	25
				Н. контр.	Сокольская	
				Гл. спец.	Власенко	26
				Рук. гр.	Мазалова	27
				Вед. инж.	Возняков	28
Инв. №:				Инж.	Лыгин	29

Т П 902-1-109.87-КЖЖ-ПС1		
Панель стеновая ПС (ПС1-ПС10)		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
Госстрой СССР Союзводоканальный проект Харьковский Водоканалпроект		
Формат А3		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1-109.87-КЖЖ-ПС1										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		4	1.400-15.8.1 130-23	МН 120-6		2	2	1		3	4	1		1		
		5	1.400-15.В.1 810-03	МН 804	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		Открытый способ
		6	1.400-15 В.1 520	МН 517		2,5 (2,5)	2,5 (2,5)	1,5 (1,9)	1,7 (2,1)					1,7 (2,4)	1,5 (1,9)	п.
		7	1.400-15 В.1 110-02	МН 101-6				1			8	3				
		8	1.400-15 В.1 330	МН 312-2		1	2									
		9	1.400-15 В.1 120-23	МН 108-6											9	
		10	3.902.1-10.2 00.22.00-01	МН 6				9	9					9	9	
		11	1.400-15 В.1 130-29	МН 121-26										1		
		12	1.400.15 В.1 120-35	МН 110-6										2		
		13	5.900-2	Сальник Ду50 Р=200	1											
					ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10		

Обозначения в скобках даны для шпоночного стыка.

Привязан			
Инв. №:			

Т П 902-1-109.87-КЖЖ-ПС1 Лист 2



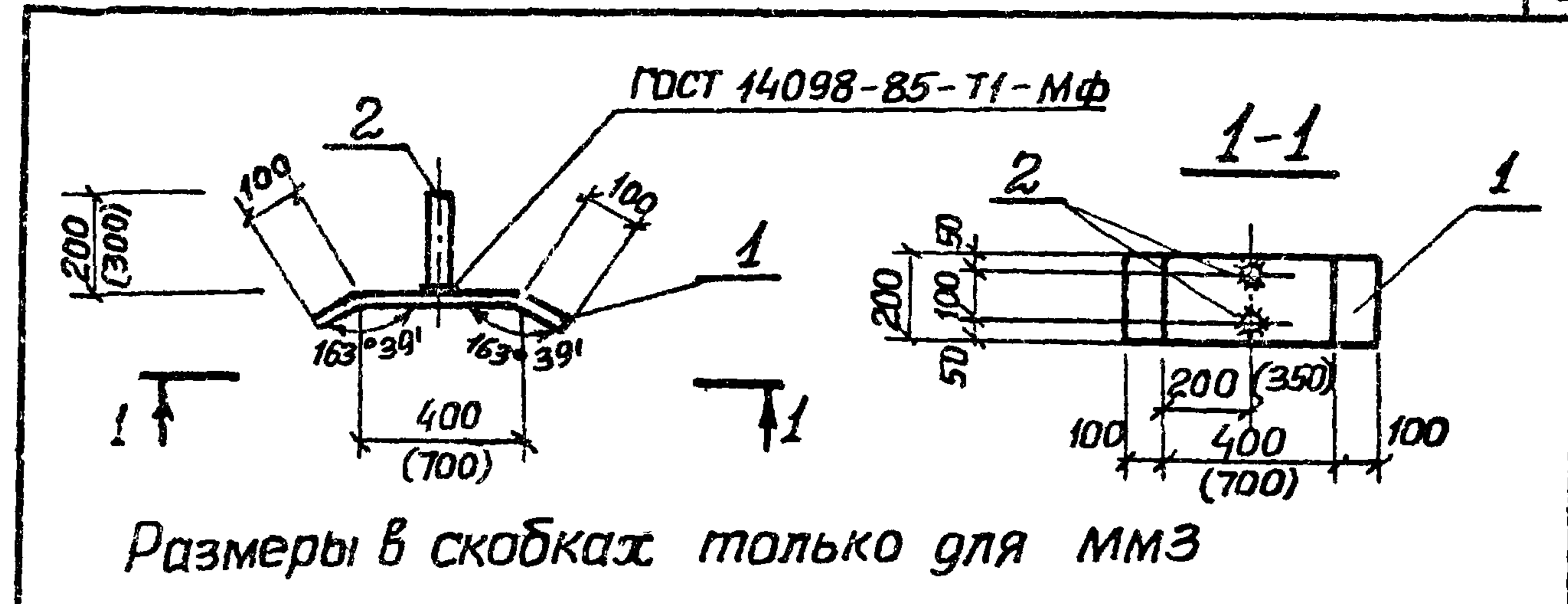
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					10	
				<u>Документация</u>		
А3			902-1-109.87-КЖ2И-ПС1СБ	Сборочный чертеж	✗	
А3			-ВМС <input type="checkbox"/>	Ведомость расхода стали	✗	
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Панель стеновая		
	1		3.902.1-10.102.00 <input type="checkbox"/>	2ПС66-1 <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			3.902.1-10.101.00.00	1ПС66-1ш	<input type="checkbox"/>	
				<u>Изделия закладные</u>		
	2		1.400-15.В1.120-47	МН 112-6	1	
					3	
	3		1.400-15.В1.120-47	МН 130-6	0,7 (1,0)	
	4		1.400-15 В.1. 130-23	МН 120-6	2	
	5		1.400-15 В.1 810-03	МН 804	3	
	8		1.400-15 В.1 330	МН 312-2	1	
	13		5.900-2	Сальник Ду50 l=200	1	
					11/11	

Обозначения в скобках даны для шпоночного стыка.

Привязан			
Инв. №:			

ТП 902-1-109.87-КЖ2И-ПС1 Лист 3

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					10	
				<u>Документация</u>		
А3			902-1-109.87-КЖ2И-ТТ	Технические требования		
				<u>ММ2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		- ММ2-001	Полоса 5-28x200 ГОСТ 10376* l=600 ВСТЗКП2 ГОСТ 53579*	1	7,5 кг
Б4	2		-002	φ12АII ГОСТ 5781-82*, l=200	2	0,18 кг
				<u>ММ3</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-001-01	Полоса 5-28x200 ГОСТ 10376* l=900 ВСТЗКП2 ГОСТ 53579* l=900	1	11,3 кг
Б4	2		-002-01	φ12АII ГОСТ 5781-82*, l=300	2	0,27 кг

Инв. № подл / Подпись и дата / Взам. инв. №	Привязан		

ТП 902-1-109.87-КЖ2И-ММ2			
Изделие соединительное ММ2, ММ3.	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	7,86	—
	Лист	Листов 1	
	Госстрой СССР Союзоборканалпроект Харьковский Водоканалпроект		

22366-02 6

Формат А4



Рис.3

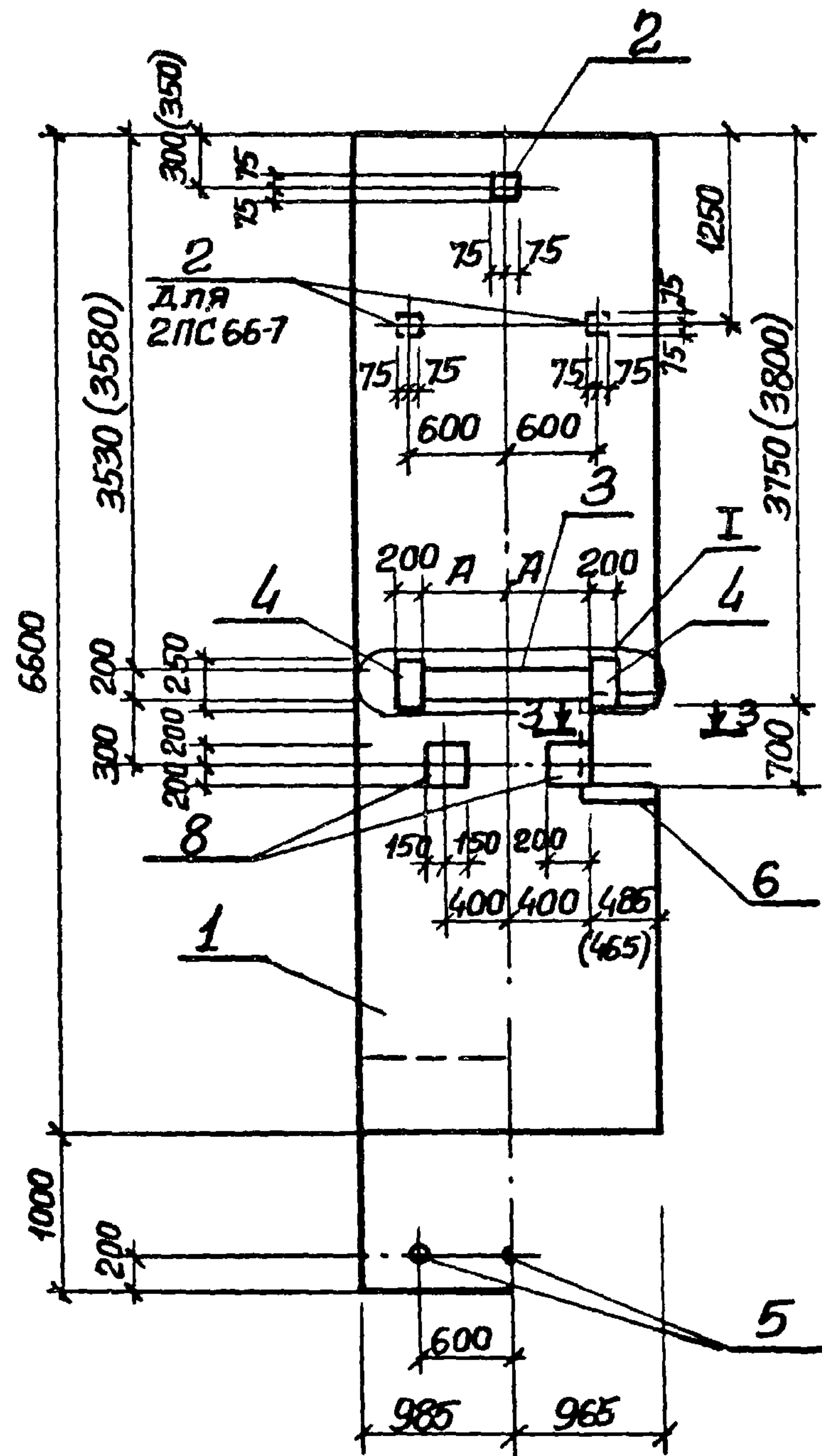


Рис.2

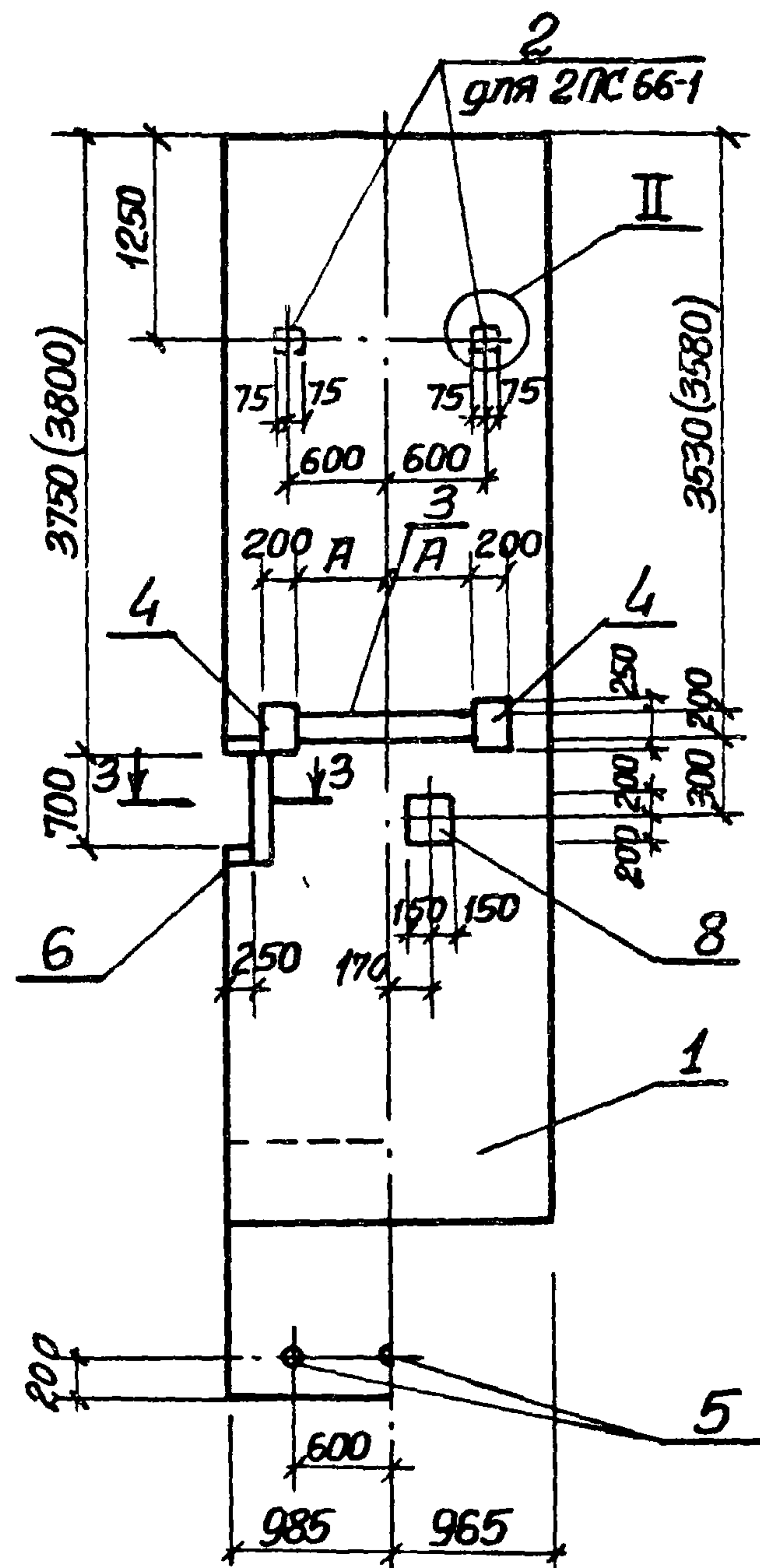
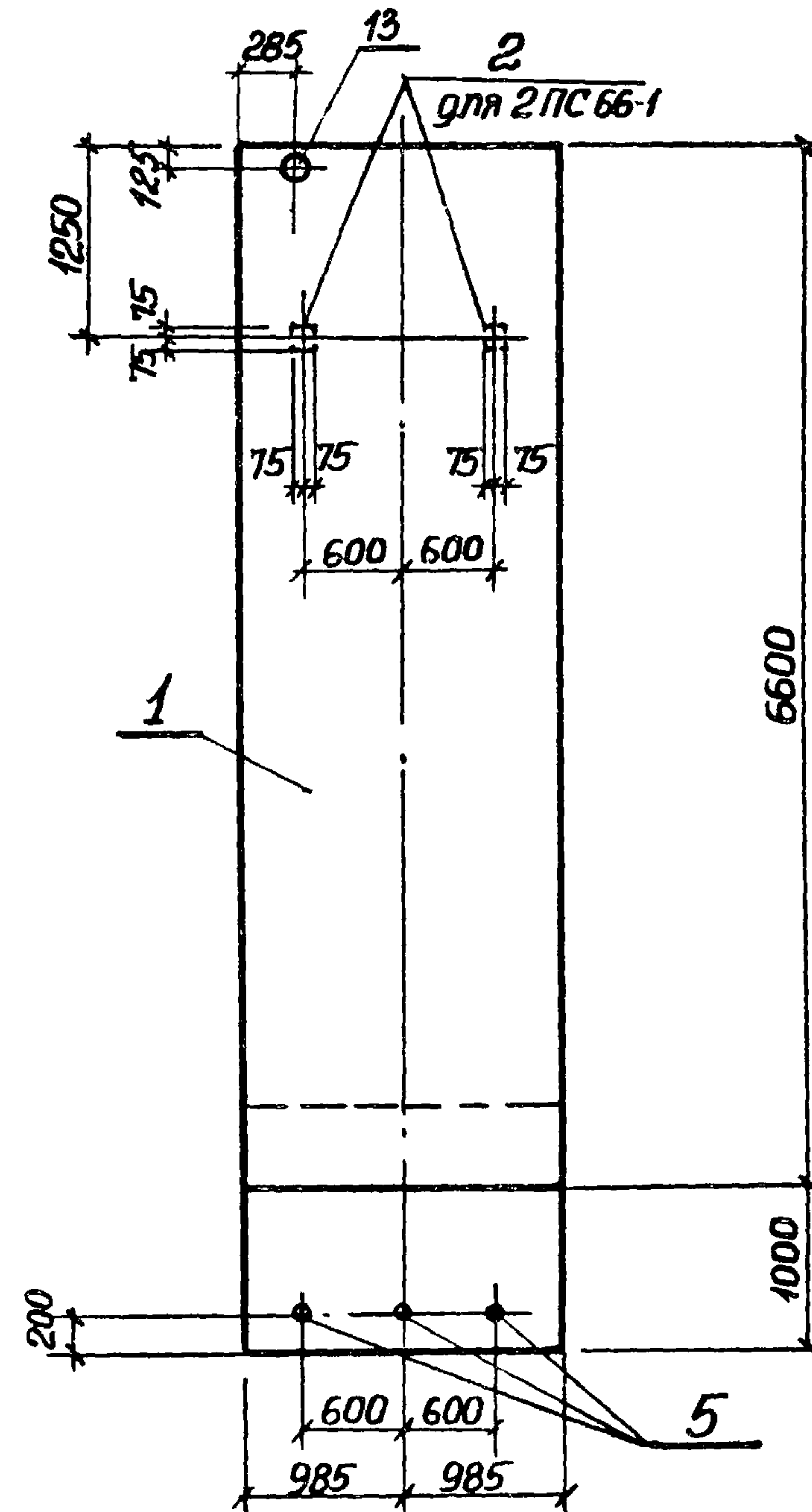


Рис.1



Размеры в скобках даны для открытого способа производства работ.

Привязан	Нач.отг.	Шейко	РГ
	Н.контр.	Сокольская	
	Гл.спец.	Власенко	
	Рук.гр.	Мазалова	
	Вед.инж.	Возиднов	
Инв.№:	инж.	Лыгина	

ТП 902-1-109.87-КЖЖПС1СБ

Панель стеновая  
ПС (ПС1-ПС4)  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	-	1:50
Лист 1	Листов 5	
Госстрой СССР Сибирский филиал Иркутский Водоканалпроект		



Рис. 4

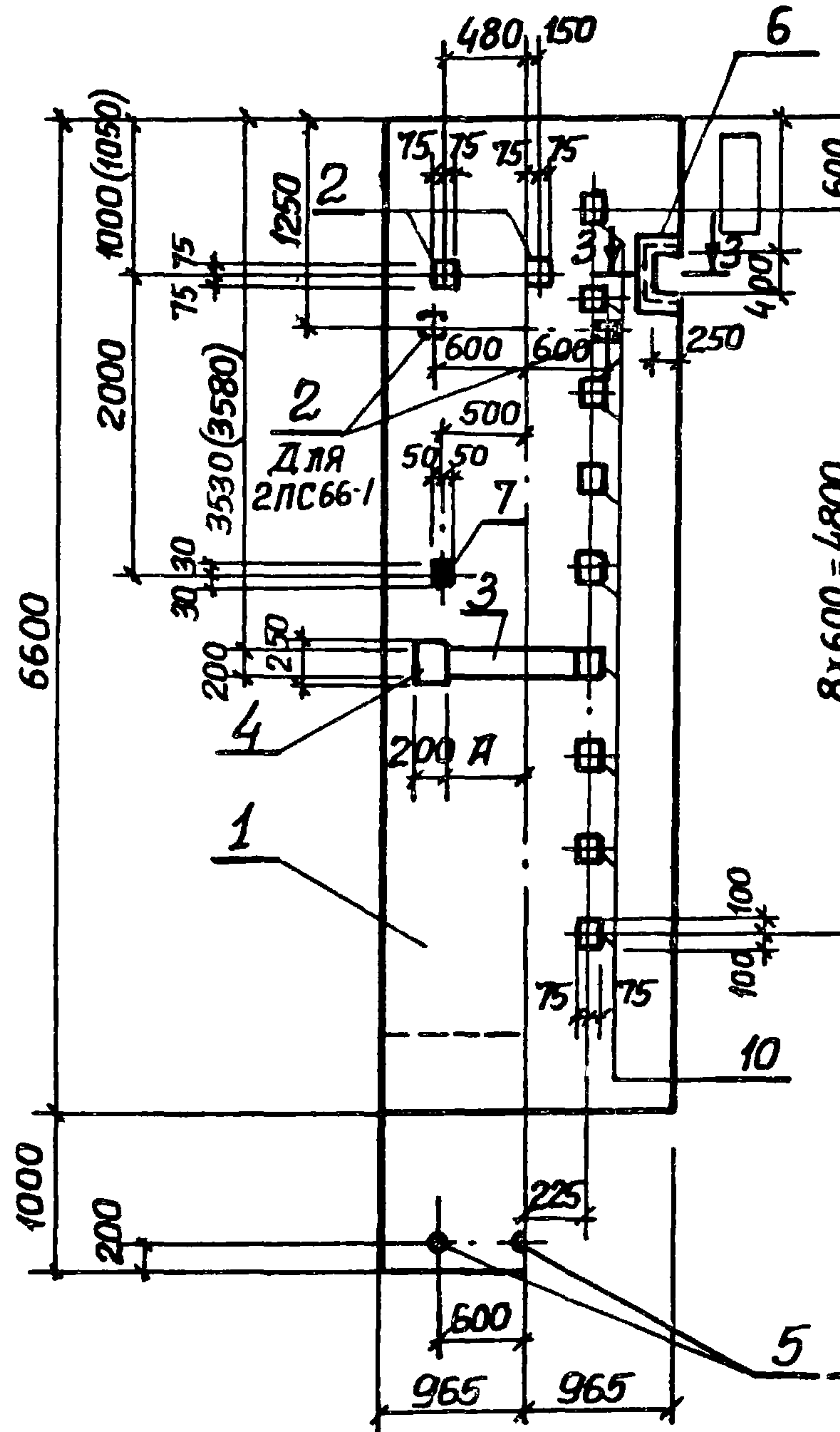


Рис. 5

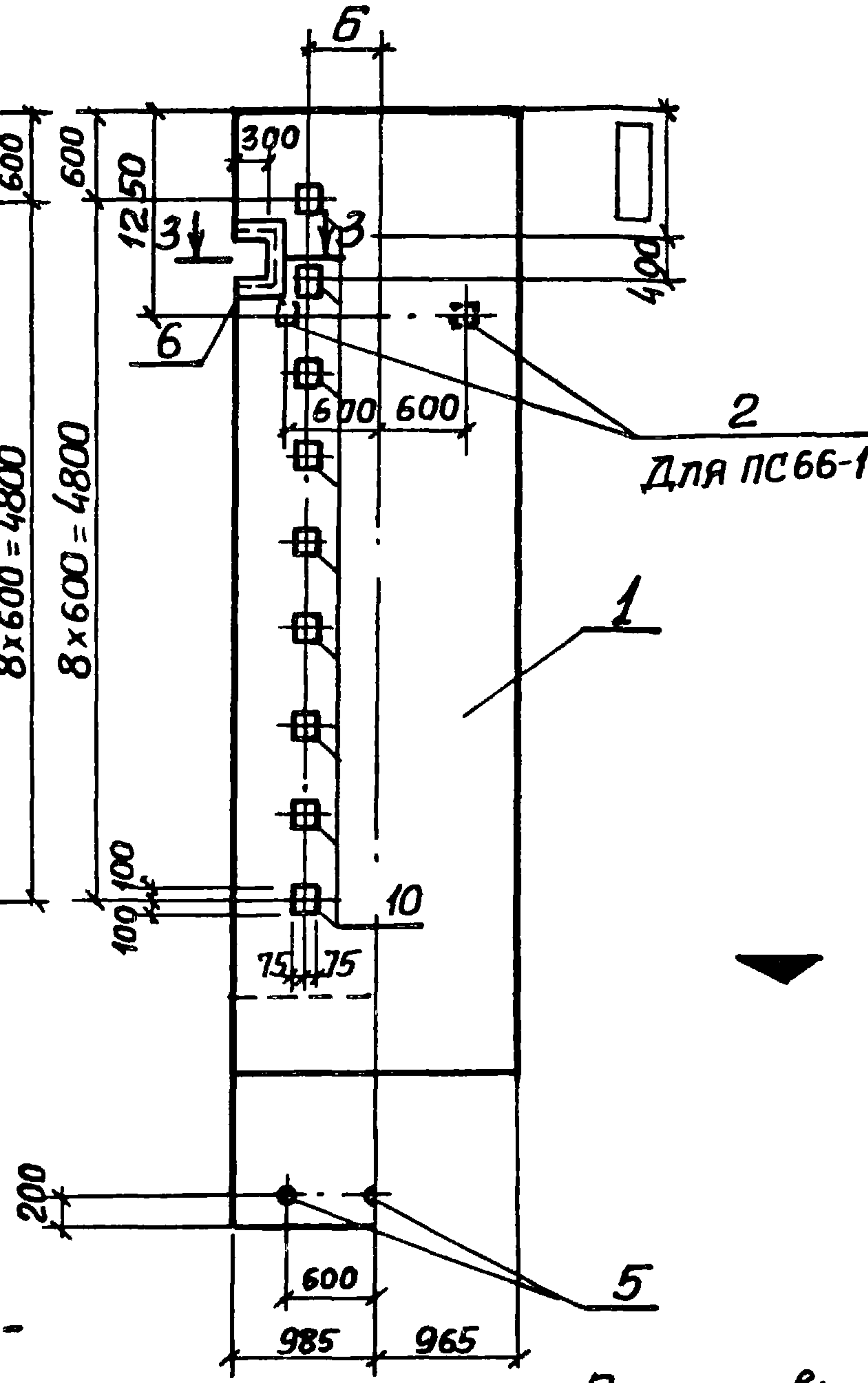
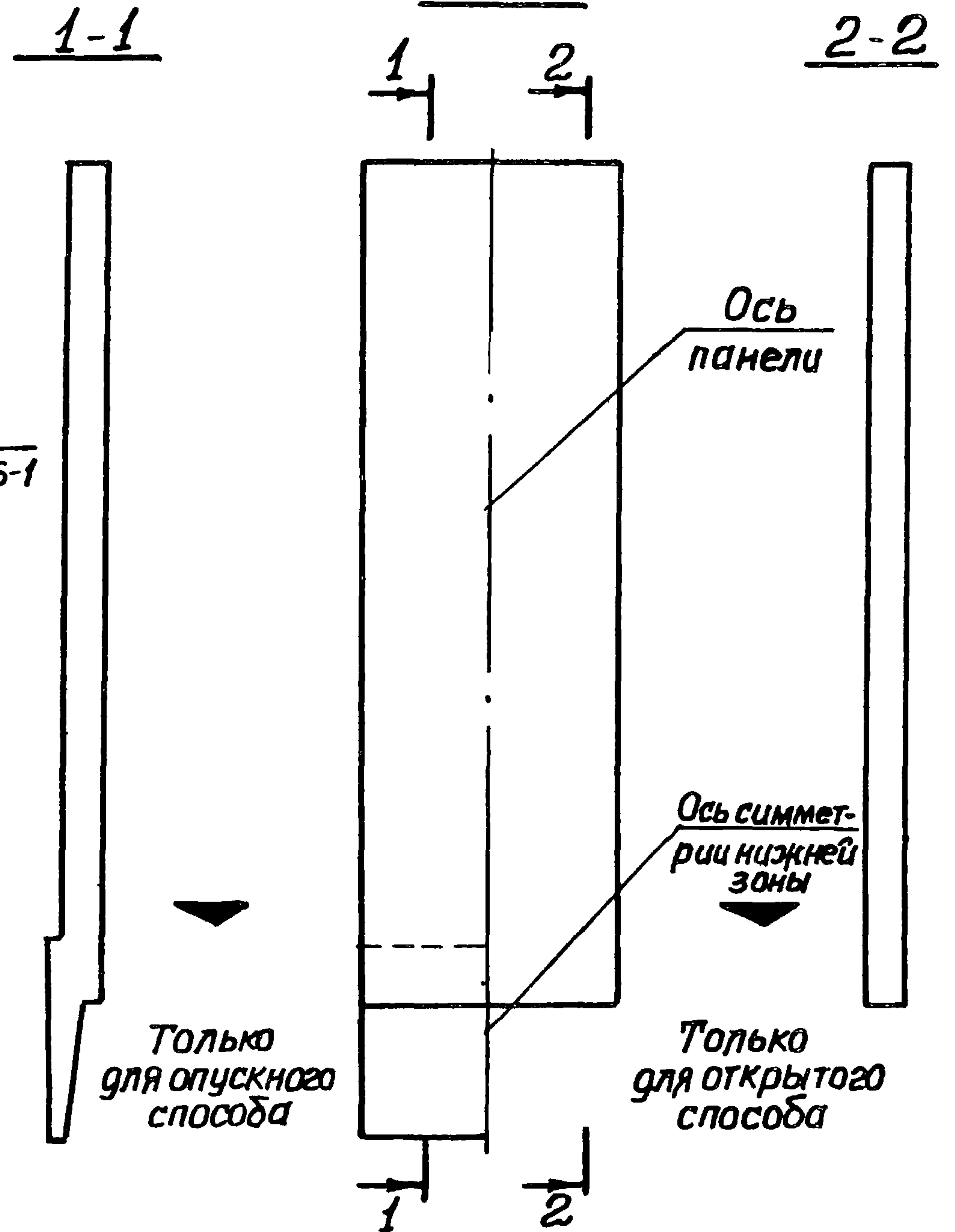


Рис. 12



1. Размеры в скобках даны для открытого способа производства работ.

2. Затемненный закладной элемент поз. 7 приварить к арматуре сетки (для создания контура заземления) по ГОСТ 14098-85.

В групповых чертежах при необходимости установления границы изображения общего для всех исполнений, но не имеющего точной привязки к какой-либо части изображения, применено изображение согласно рис. 12

Привязан			
Инд. №:			

ТЛ 902-1-109.87-КЖ2И-ПС1СБ

Лист  
2



Рис.6

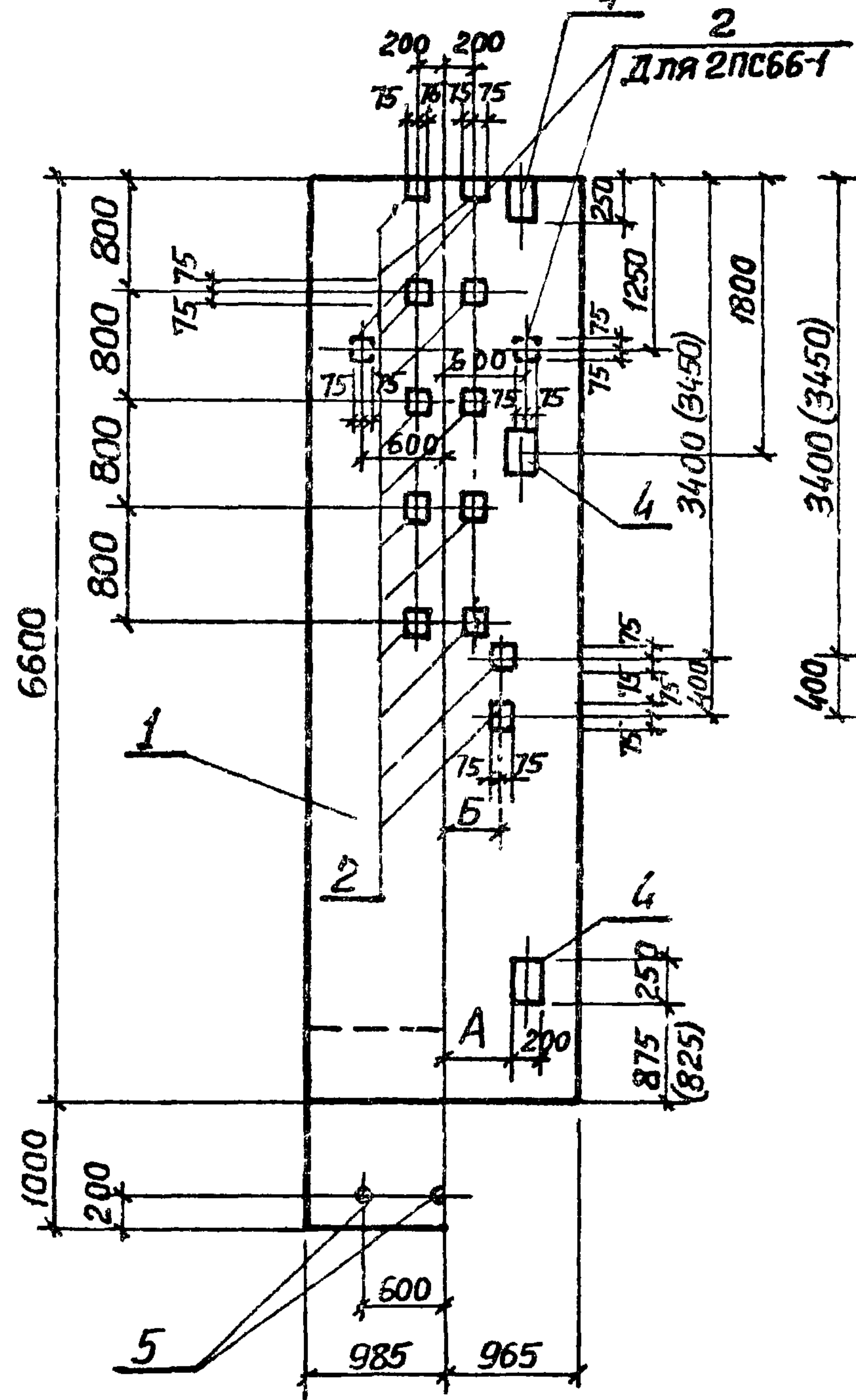


Рис.7

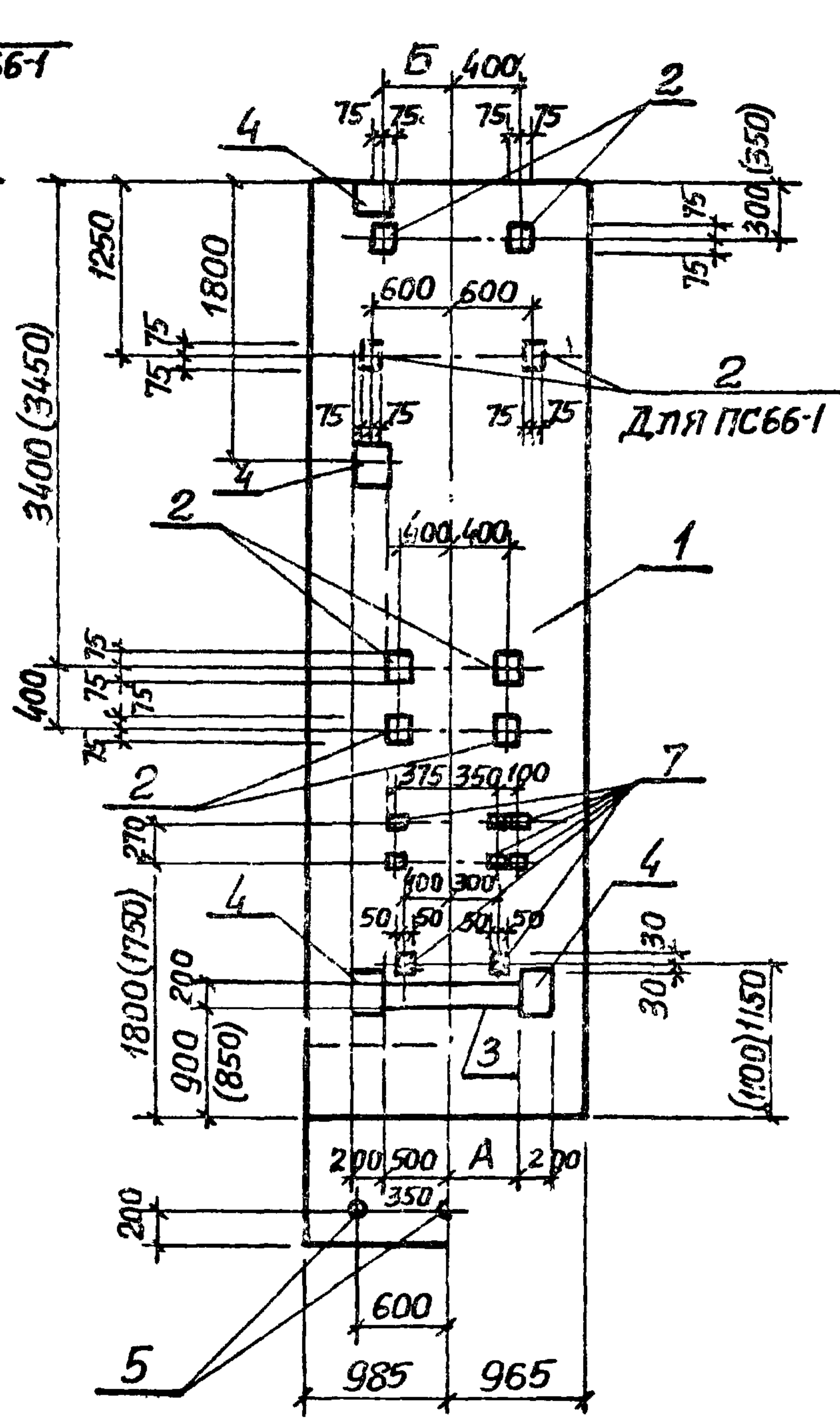
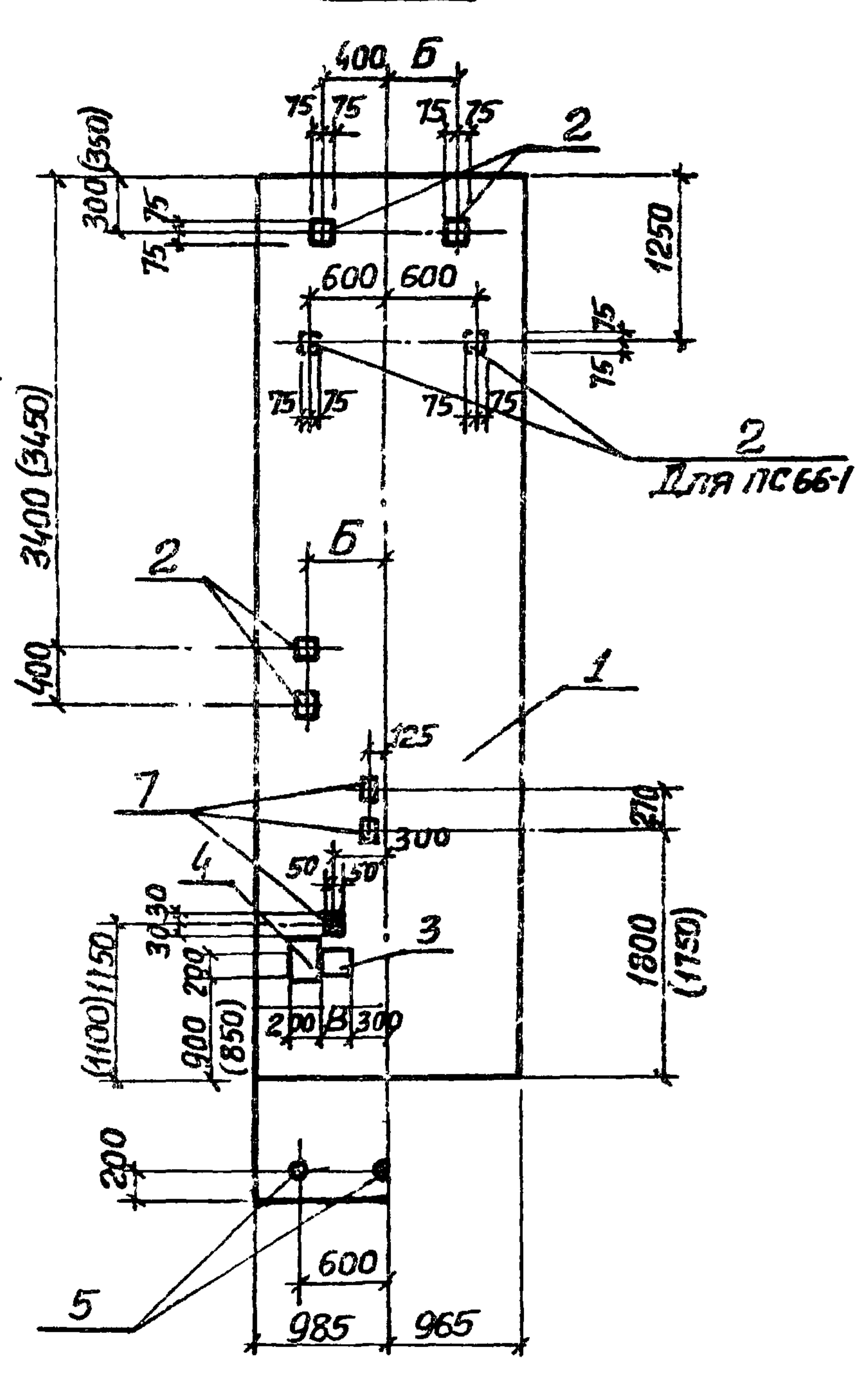


Рис.8



Привязка			
Инв. №:			

ТП 902-1-109.87-КЖЗМ-ПС1СБ

Лист  
3



Рис. 9

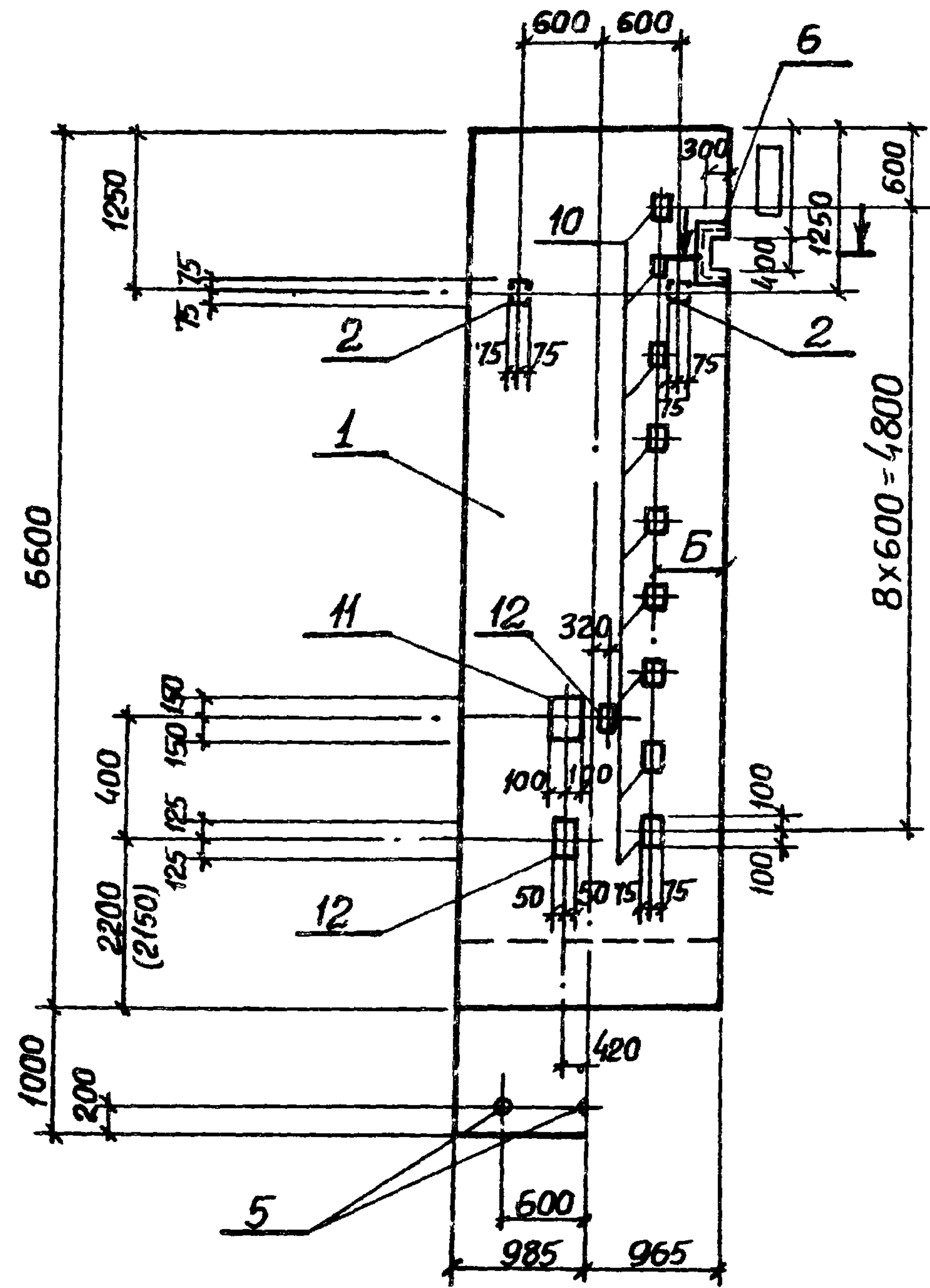
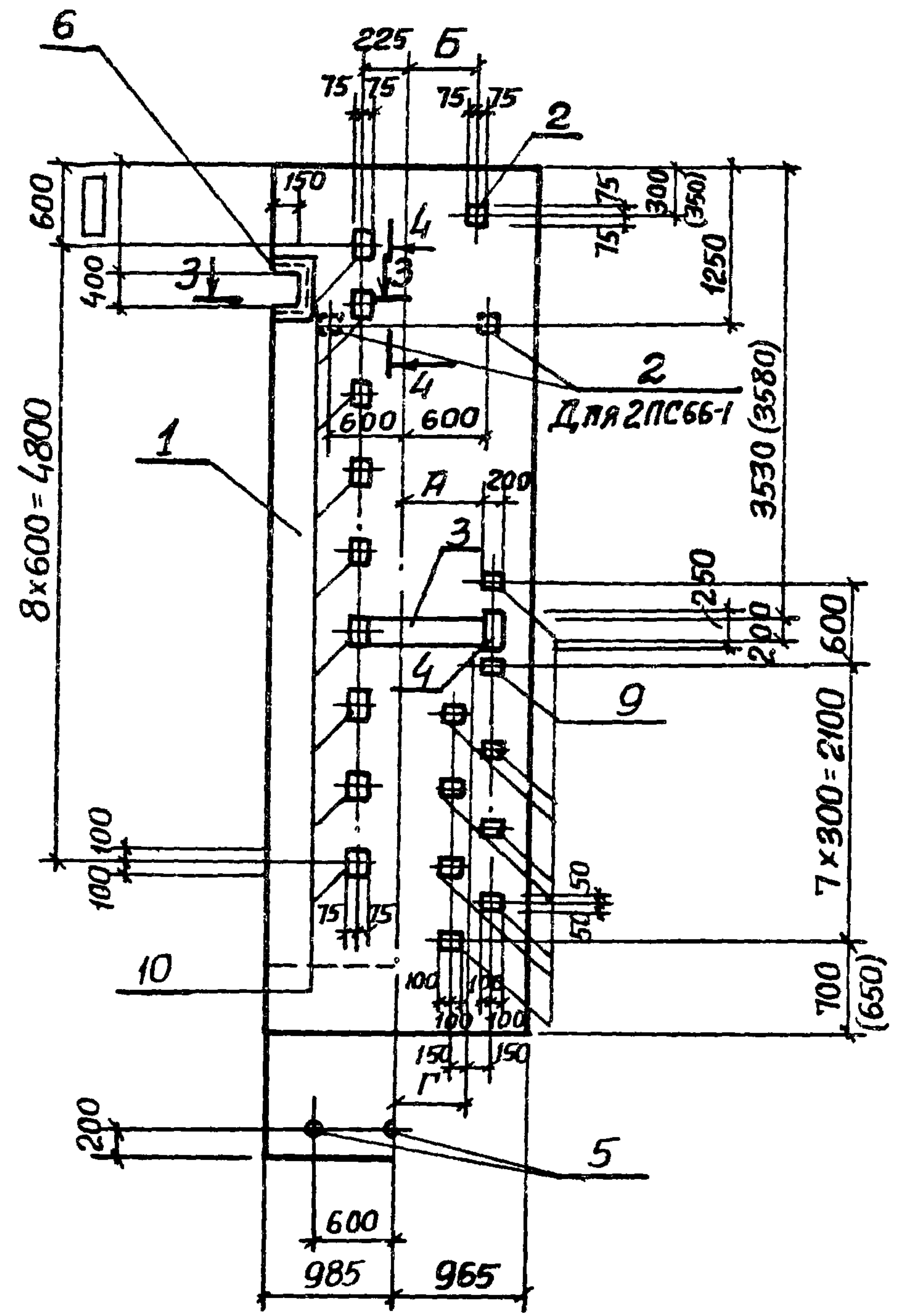


Рис. 10



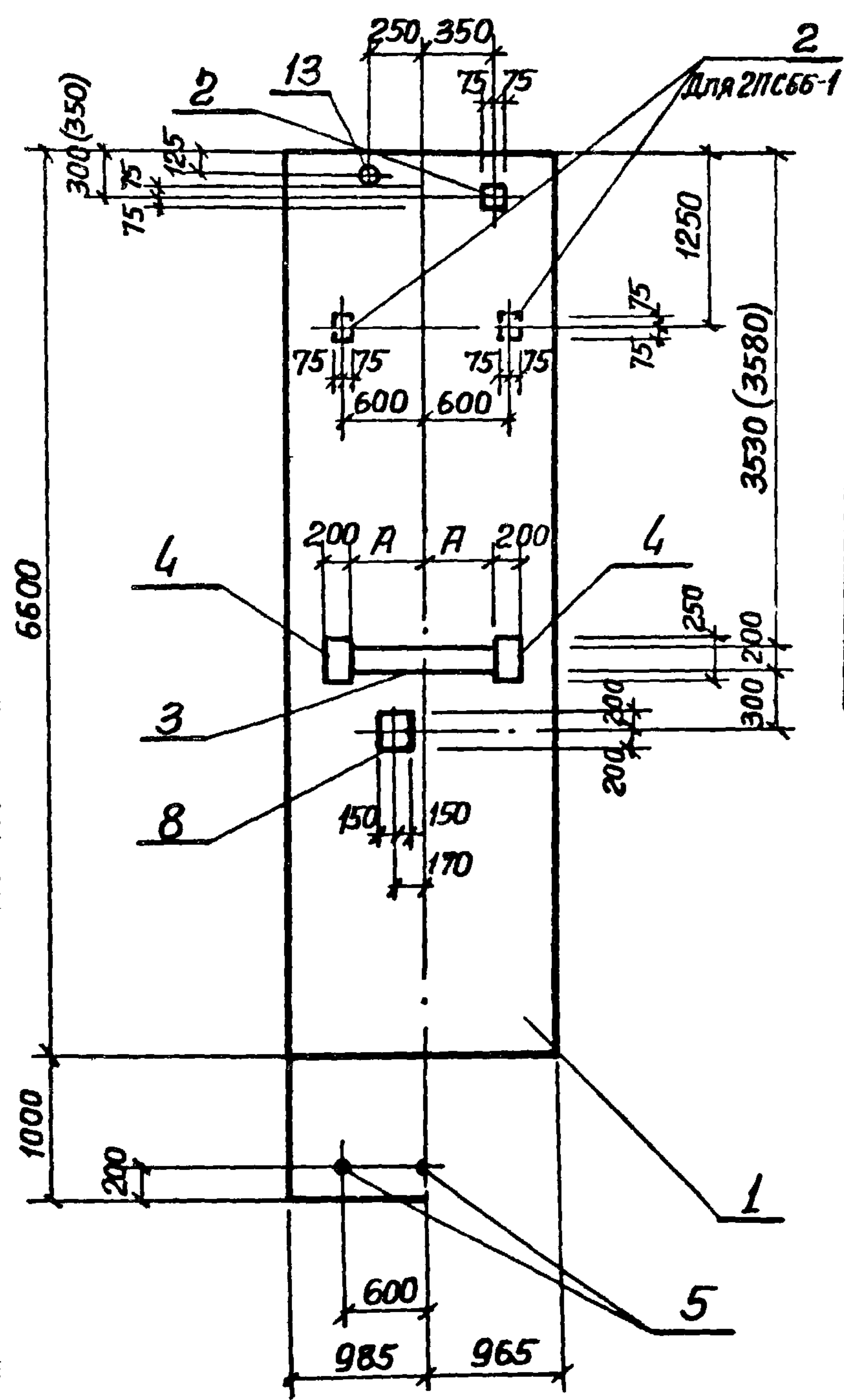
Привязки			
ИЧВ №			

ТП 902-1-109 . 87-КЖСЖ-ПС1СБ

Лист  
4

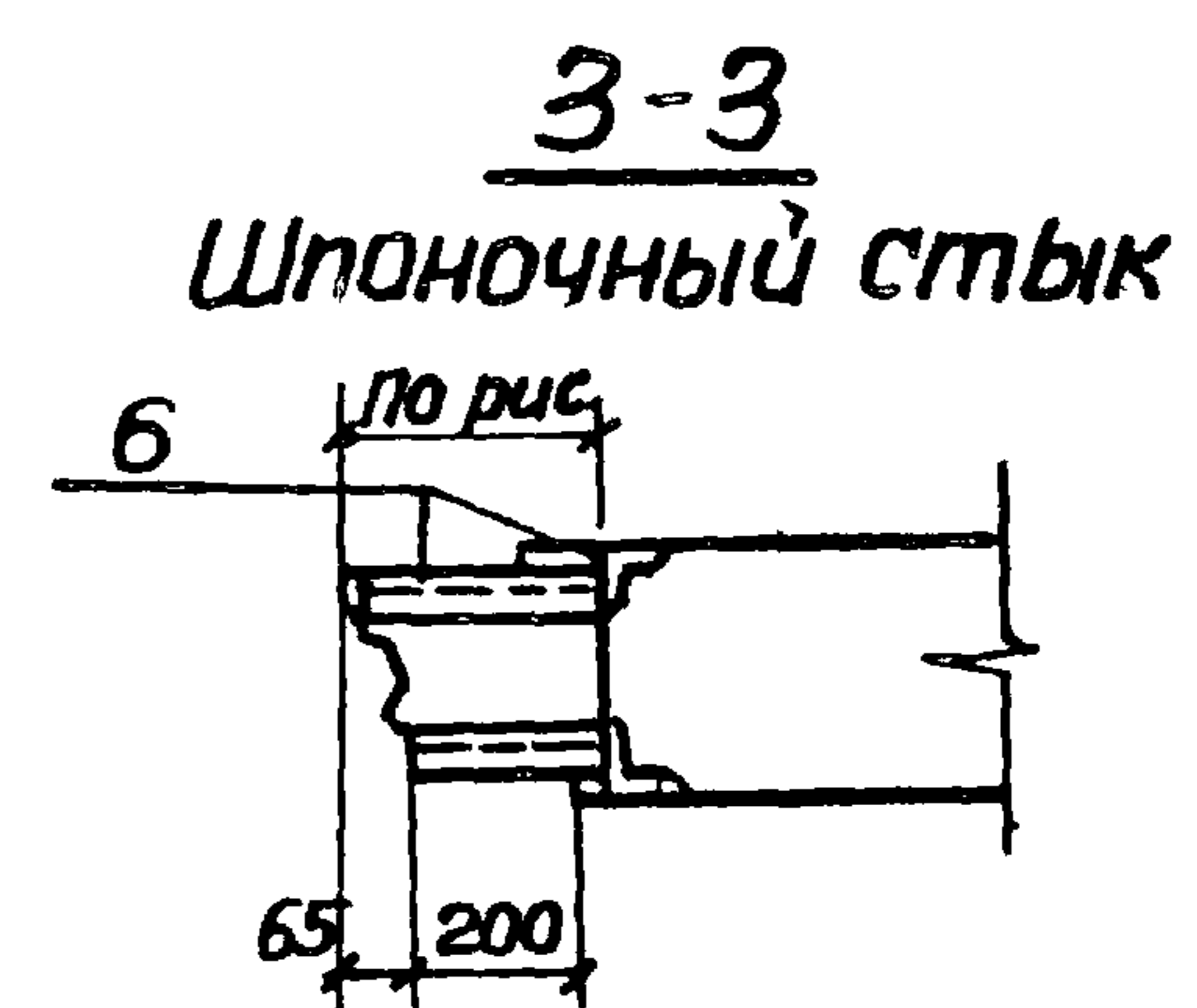
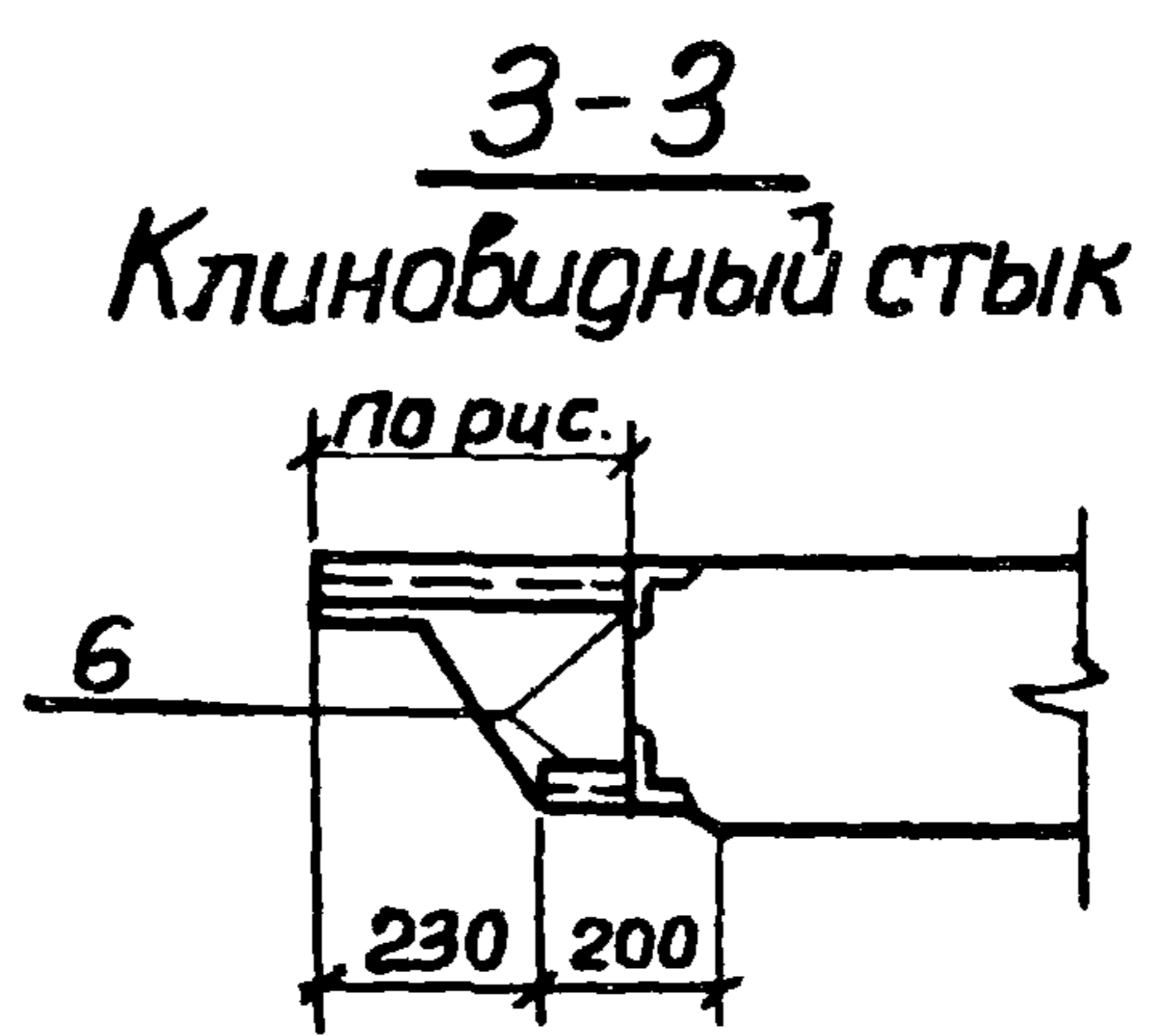


Рис. 11



Обозначение	Наименование								Марка	Рис.
	Опускной способ		Открытый способ		А	Б	В	Г		
902-1-109.87-КЖ2ИПС1	2ПС66-1	□-1	—						ПС1	1
-01	2ПС66-1	□-2	1ПС66-1ш-2		350			500	ПС2	2
-02	2ПС66-1	□-3	1ПС66-1ш-3		350			500	ПС3	3
-03	2ПС66-1	□-4	1ПС66-1ш-4		350			500	ПС4	4
-04	2ПС66-1	□-5	1ПС66-1ш-5			480		600	ПС5	5
-05	2ПС66-1	□-6	1ПС66-1ш-6		350	480		500 600	ПС6	6
-06	2ПС66-1	□-7	1ПС66-1ш-7		350	480		500 600	ПС7	7
-07	2ПС66-1	□-8	1ПС66-1ш-8			480 50		600 200	ПС8	8
-08	2ПС66-1	□-9	1ПС66-1ш-9			480		600	ПС9	9
-09	2ПС66-1	□-10	1ПС66-1ш-10		350	480	300	500 600 450	ПС-10	10
-10	2ПС66-1	□-11	1ПС66-1ш-11		350			500	ПС-11	11

Клин	Шпонка
------	--------



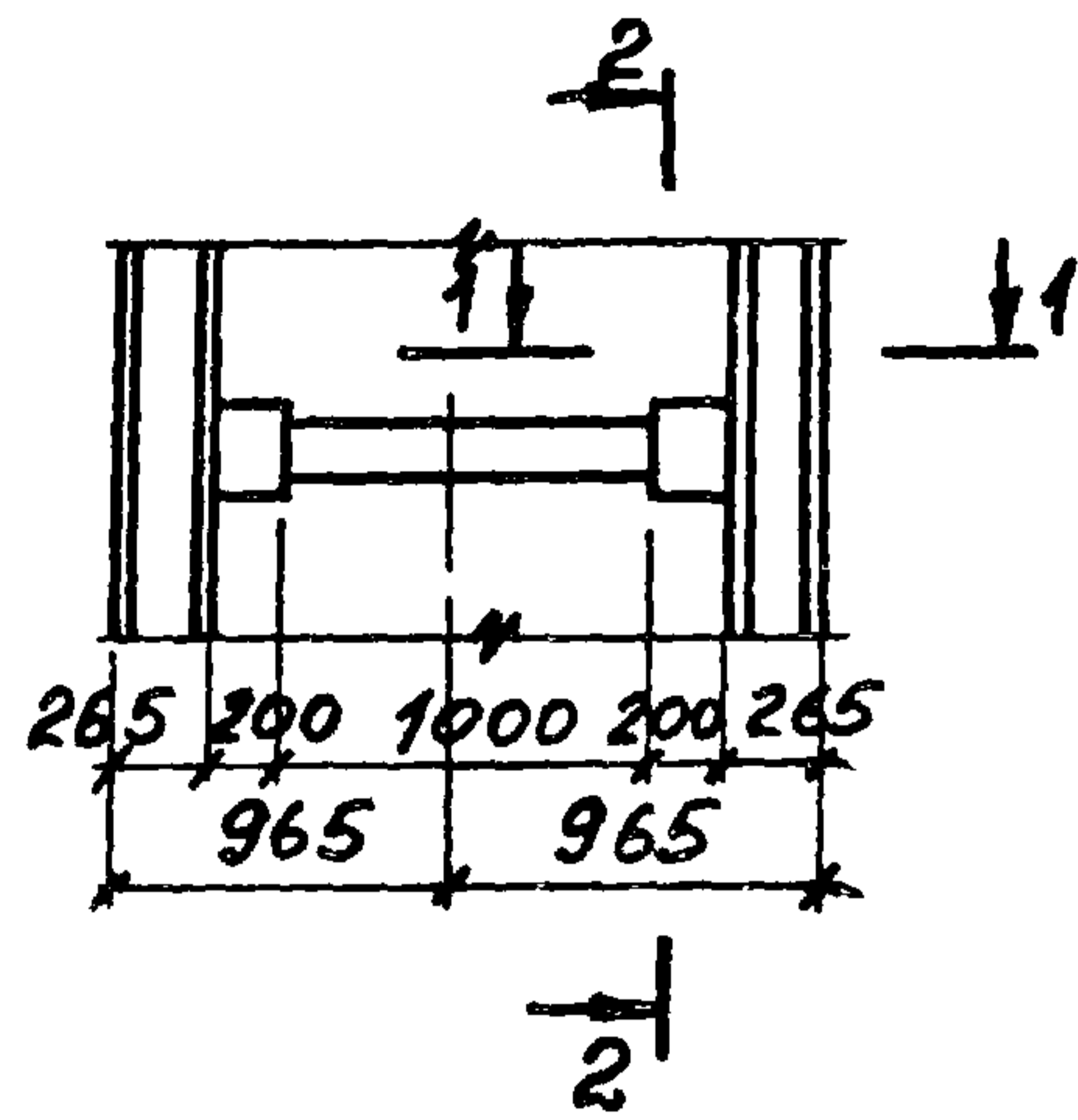
Привязан			
Инв.ж:			

ТП 902-1-109.87-КЖ2ИПС1СБ

Лист	5
------	---

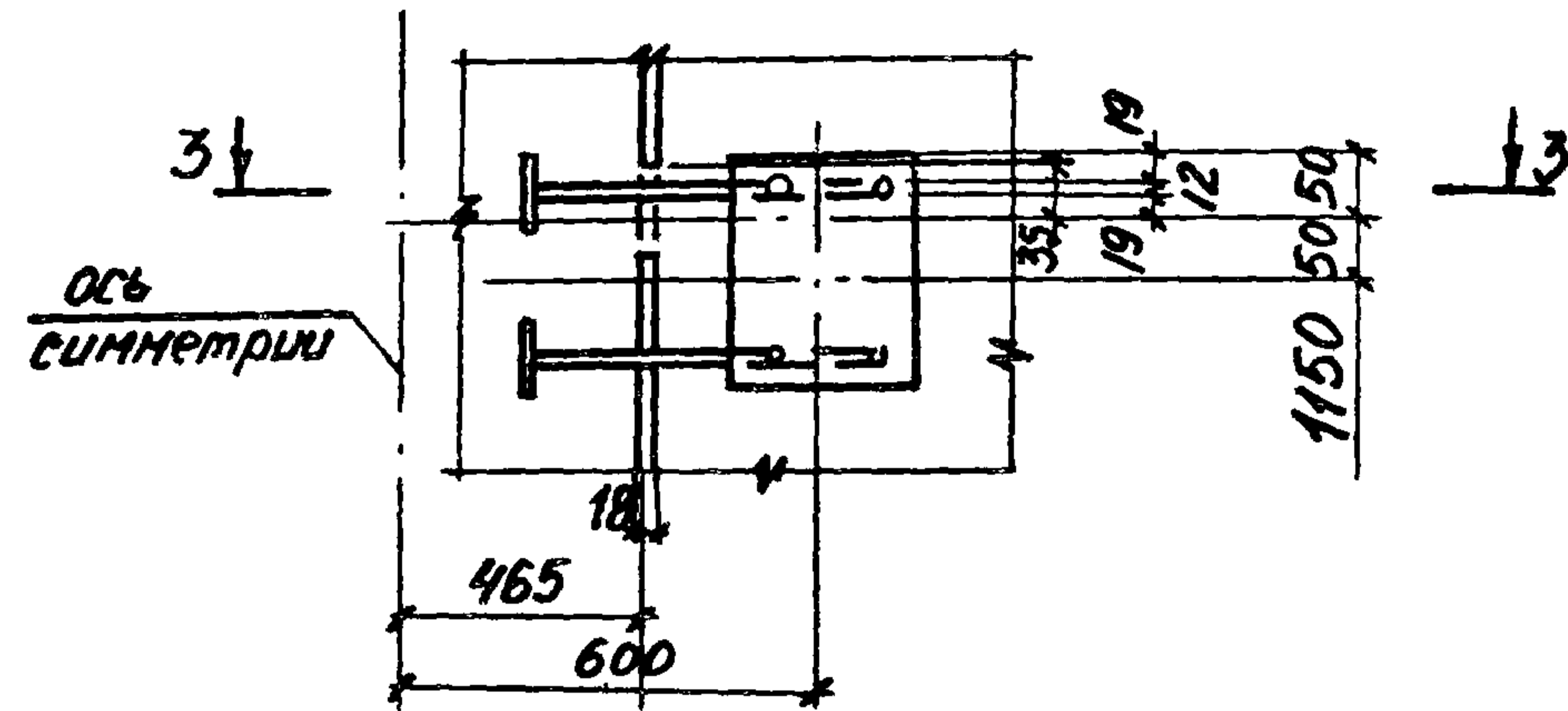


Ⓘ



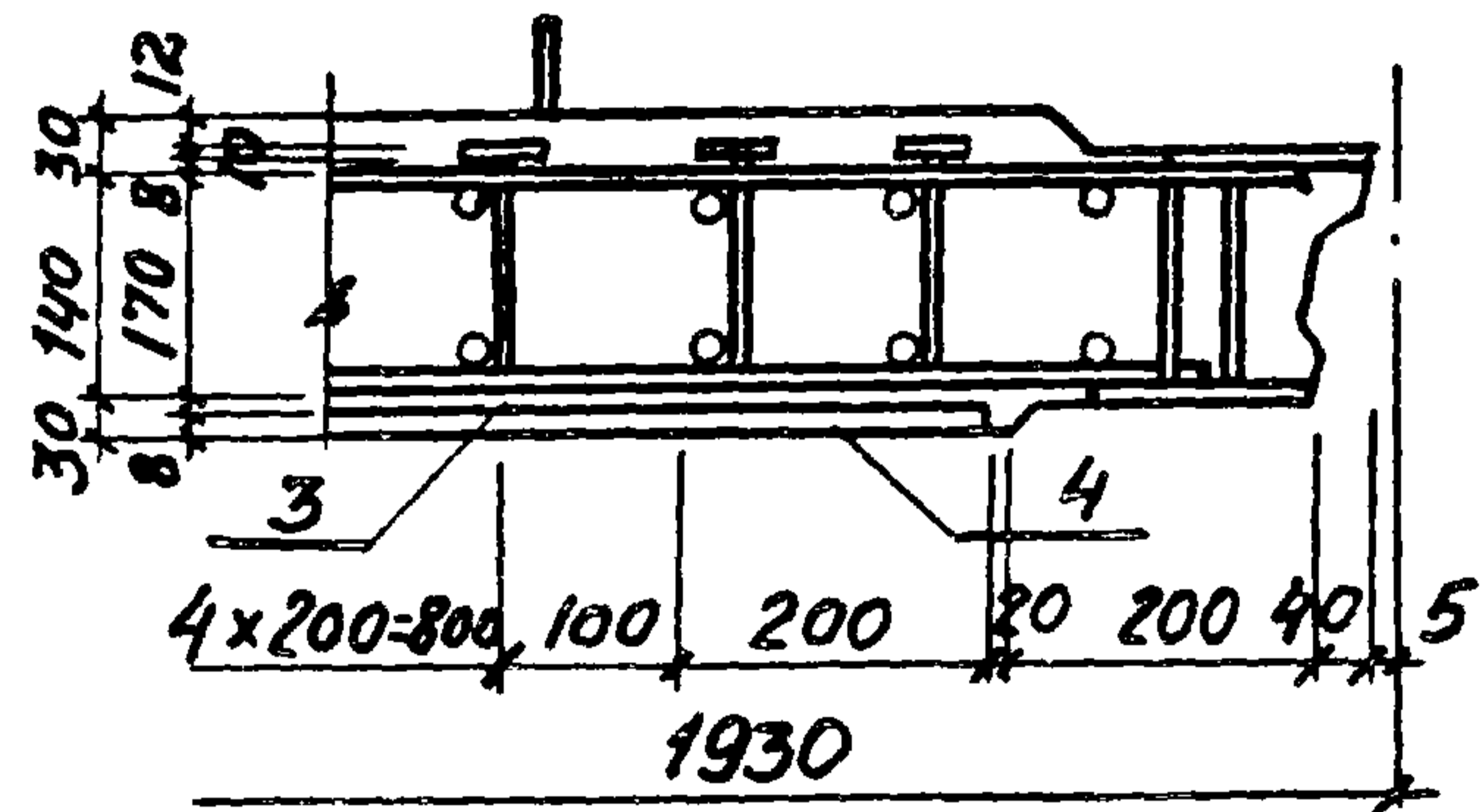
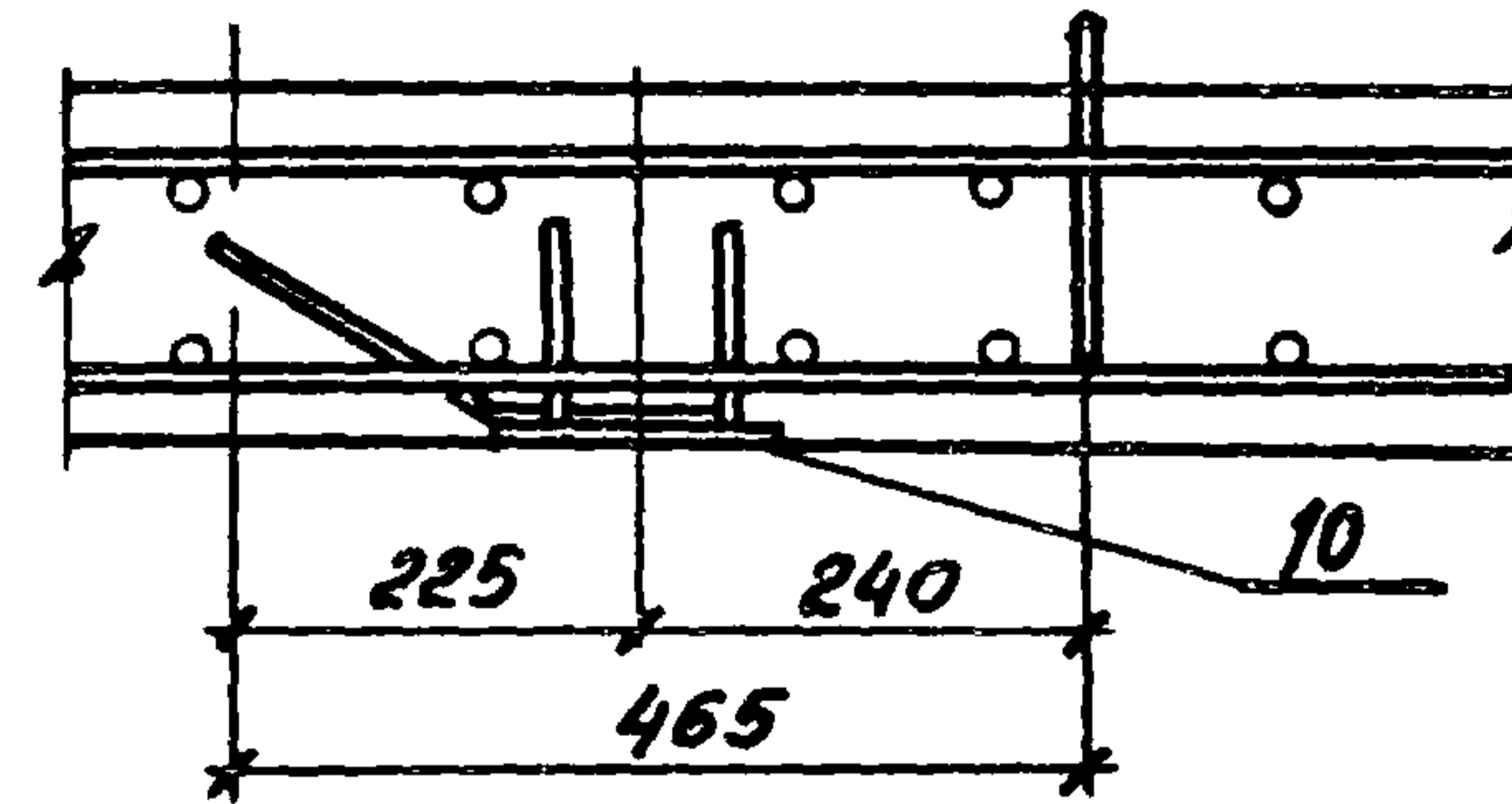
1-1

Ⓜ

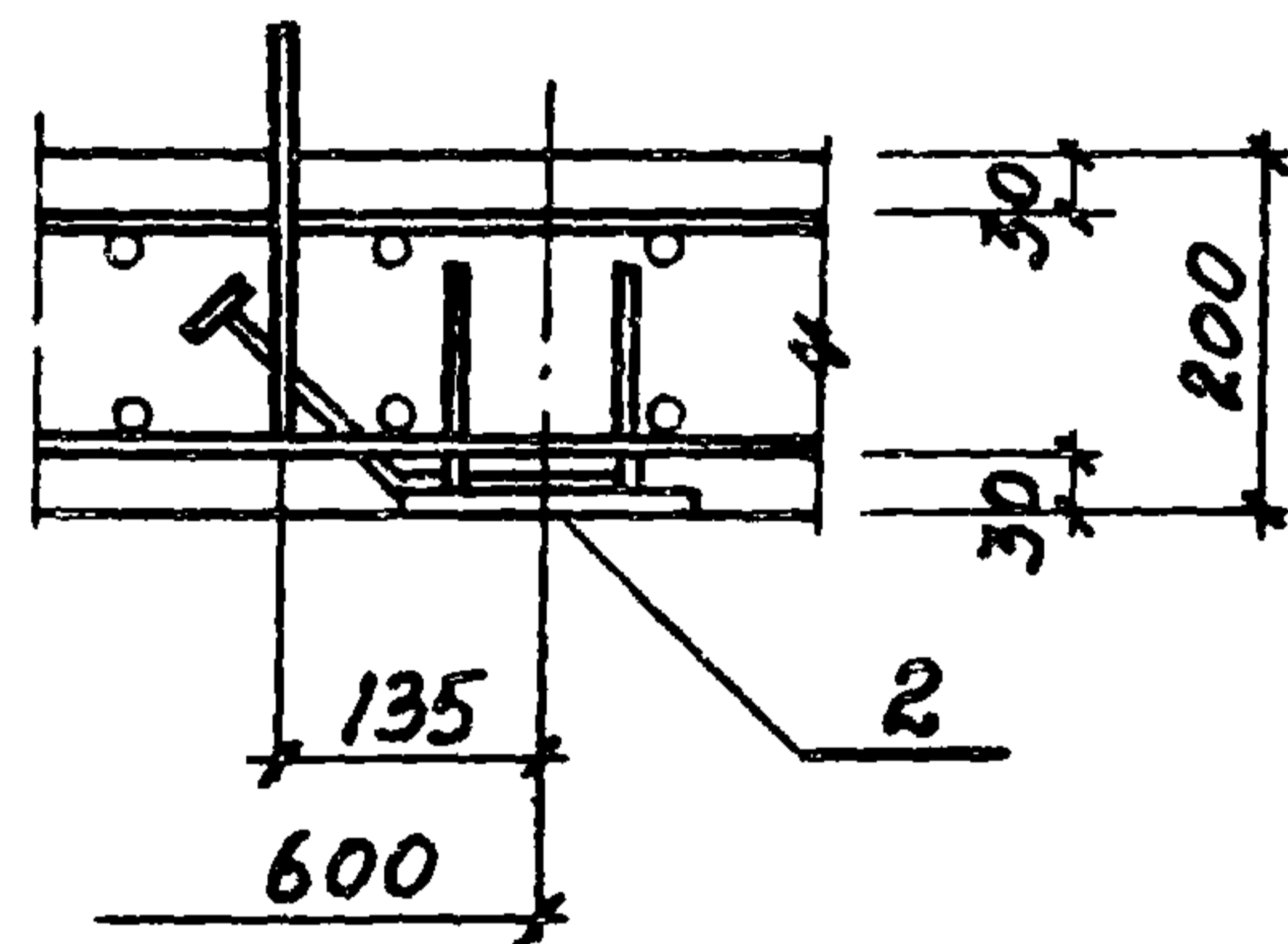


3-3

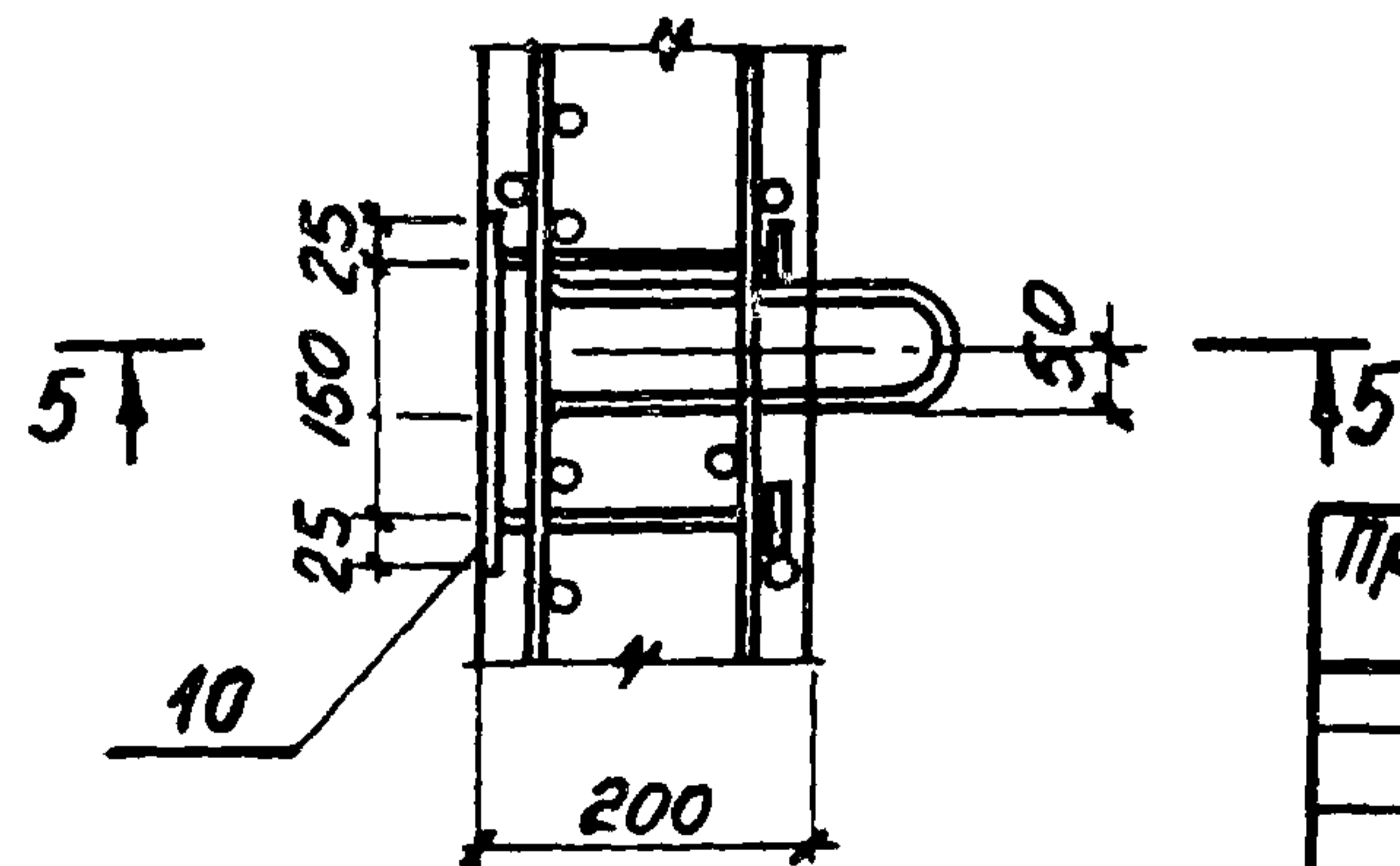
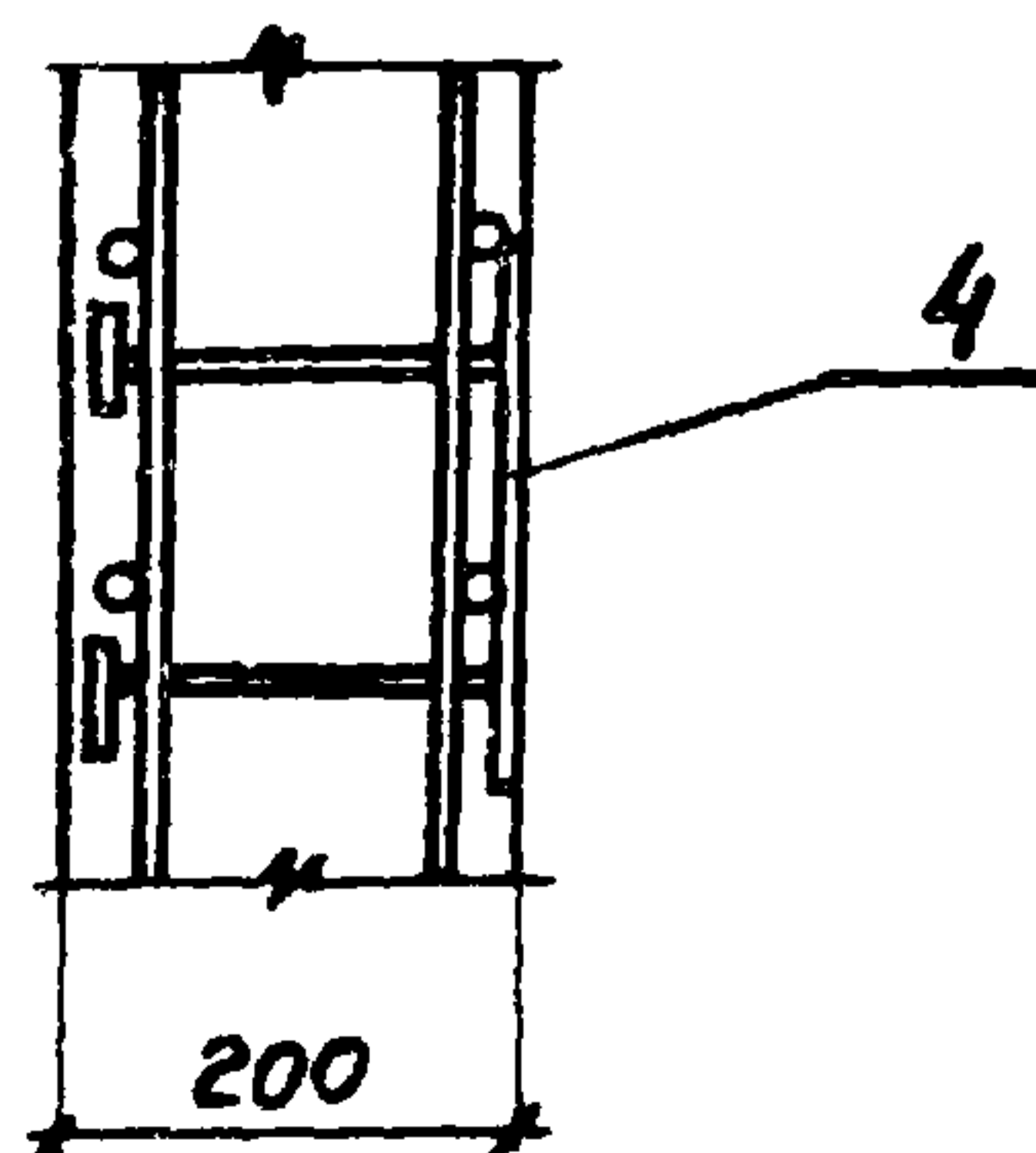
5-5



2-2



4-4



Привязан			
Шкв. №			

ТП 902-1-109.87-КЖ2И-ПС1СБ

Лист 6



## Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																			Общий расход		
	Арматура класса							Прокат марки														
	А-III							ВстЗ КП2, ВстЗ СП5-1														
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 103-76*, ГОСТ 82-70*										ГОСТ 10704-76*	ГОСТ 8509-72*			
φ8	φ10	φ12	φ16			Итого	-6x60	-8x40	-8x100	-8x150	-8x200	-8x300	10x40	-12x40	-12x150		Итого	TP 40x4	Итого	∠63x5	Итого	
ПС1			1,2			1,2				2,8			1,6				4,4	0,9	0,9			6,5
ПС2	2,3 (2,8)		5,0	2,3		9,6 (10,1)				2,8	15,1 (17,7)	7,5	5,2 (5,6)				30,6 (33,6)	0,9	0,9	9,1 (11,0)	9,1 (11,0)	50,2 (55,6)
ПС3	2,6 (2,8)		6,8	4,6		14,0 (14,2)				4,2	15,1 (17,7)	15,0	6,6 (7,0)				40,9 (43,9)	0,9	0,9	10,3 (11,0)	10,3 (11,0)	66,1 (70,0)
ПС4	2,6 (3,0)		4,4	8,6		15,6 (16,0)	0,3	0,2		5,6	12,0 (14,6)		5,4 (5,8)	4,1	25,4		53,1 (56,0)	0,9	0,9	6,2 (8,2)	6,2 (8,2)	75,8 (81,1)
ПС5	2,6 (3,2)		1,2	8,6		12,4 (13,0)				2,8			1,6	4,1	25,4		33,9	0,9	0,9	6,7 (9,1)	6,7 (9,1)	53,9 (56,9)
ПС6			8,4			8,4				19,6			11,2				30,8	0,9	0,9			40,1
ПС7	0,2		4,8			5,0	0,6	0,4		11,2			6,4				18,6	0,9	0,9			24,5
ПС8	0,1		3,6			3,7	0,3	0,2		8,4			4,8				13,7	0,9	0,9			18,3
ПС9	2,6 (3,2)	0,3	2,8	8,6		14,3 (14,9)			1,6	4,2	4,2		2,4	4,1	25,4		41,9	0,9	0,9	6,7 (9,1)	6,7 (9,1)	57,1 (66,8)
ПС10	2,6 (3,0)		13,2	8,6		24,4 (24,8)			11,7	4,2	12,0 (14,6)		11,8 (12,2)	4,1	25,4		69,2 (72,2)	0,9	0,9	6,2 (8,2)	6,2 (8,2)	100,7 (106,1)
ПС11			5,6	2,3		7,9				4,2	15,1 (17,7)	7,5	6,0 (6,4)				32,8 (35,8)	0,9	0,9			41,6 (44,5)

Обозначения в скобках даны для шпоночного стыка

ТП 902-1-109 . 87-КЖ2И ВМС1		
Прибязан	Нач. отд. Шейко 17	Ведомость расхода стали ПС (ПС1-ПС11) Опускной способ.
	Н. контр. Сокольская	Стация Р
	Гл. спец. Власенко	Лист 1
	Рук. гр. Мизалова	Листов 1
	Вед. инж. Возианов	Листов 1
Инв. №?	Инж. Лыгин	Листов 1



# Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																			Общий разог		
	Арматура класса									Прокат марки												
	А-III									ВстЗ кп2. ВстЗ сп5-1												
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 103-76*, ГОСТ 8270*											ГОСТ 8509-72*	
	φ8	φ10	φ12	φ16				Итого	-6x60	-8x40	-8x100	-8x150	-8x200	-8x300	-10x40	-12x40	-12x150		Итого	63x5	Итого	
ПС2	2,8		3,8	23				8,9					17,7	7,5	4,0				29,2	11,0	11,0	49,1
ПС3	2,8		5,6	4,6				13,0				1,4	17,7	15,0	5,4				39,5	11,0	11,0	63,5
ПС4	3,0		3,2	8,6				14,8	0,3	0,2		2,8	14,6		4,2	4,1	25,4		51,6	8,2	8,2	74,6
ПС5	3,2			8,6				11,8								4,1	25,4		30,0	9,1	9,1	50,9
ПС6			7,2					7,2				16,8			9,6				26,4			33,6
ПС7	0,2		3,6					3,8	0,6	0,4		8,4			4,8				14,2			18,0
ПС8	0,1		2,4					2,5	0,3	0,2		5,6			3,2				9,3			11,8
ПС9	3,2	0,3	1,6	8,6				13,7			1,6	1,4	4,2		0,8	4,1	25,4		37,5	9,1	8,1	60,3
ПС10	3,0		12,0	8,6				23,6			11,7	1,4			9,6	4,1	25,4		52,2	8,2	8,2	84,0
ПС II			4,4	2,3				6,7				1,4	17,7	7,5	4,8				31,4			38,1

Привязки			ТП 902-1-109.87-КЖ2И ВМС2			
Нач. отд.	Шейко	М	Ведомость расхода стали ПС (ПС2-ПС II) Открытый способ	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Сокольская			Р	1	1
Гл. спец.	Власенко	В.В.		Госстрой СССР Союзводоканальный проект Харьковский Водоканалпроект		
Дук. гр.	Мазалова	М.В.				
Вед. инж.	Возианов	В.В.				
Инж.	Лыгин	Л.И.				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1-109.87-КЖЖПГ1							Примечание	
					-	01	02						
				<u>Документация</u>									
А3			902-1-109.87-КЖЖПГ1СБ	Сборочный чертеж	×	×	×						
				<u>Сборочные единицы</u>									
				Панель перегородочная									
		1	3.902.1-10.2 13.00.00-01	ПГ66.20-У2 <input type="checkbox"/>	1								
			-03	ПГ66.20-У2 <input type="checkbox"/> -1			1						
			3.902.1-10.2 14.00.00	ПГ66.20-У4 <input type="checkbox"/>		1							
				Изделия закладные									
		2	3.902.1-10.2 00.22	МН5	18		18						Шпороочный стык
			3.902.1-10.2 00.22-01	МН6	18		18						Ключовидный стык
					ПГ1		ПГ2		ПГ3				

Привязан				Нач. отд. Шейко	✓	ТП 902-1-109.87-КЖЖПГ1		
				Н. контр. Сокольская	✓	Панель перегородочная		
				Гл. спец. Власенко	✓	Стадия	Лист	Листов
				Рук. гр. Мазалова	✓	Р	1	2
				Вед. инж. Возианов	✓	госстрой СССР Совхозоборудованиепроект Тарьковский Водоканалпроект		
				Инж. Лыгин	✓	ПГ (ПГ1- ПГ3)		
Инв. №:						Формат А4		

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №									
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1-109.87-КЖЖПГ1							Примечание	
				<u>Изделия закладные</u>	-	01	02						
		3	1.400-15. В1. 140-23	МН 130-6	10	10	10						М
		4	1.400-15. В1. 130-23	МН 120-6	1	3	3						
		5	1.400-15. В1. 330	МН 312-2	1	2	1						
		6	1.400-15. В1. 120-47	МН 112-6	3		4						
		7	1.400-15. В1. 130-29	МН 121-6	1	3	4						
				<u>Сальники</u>									
		8	5900-2	Ду 50, л=200	1	1							
		9	5900-2	Ду 150, л=200	1	2							
Б4		10		Тр Ду 50 ГОСТ 3262-75 л=200	1								0,98 кг
Б4		Н		л=160	1								0,78 кг
					ПГ1		ПГ2		ПГ3				

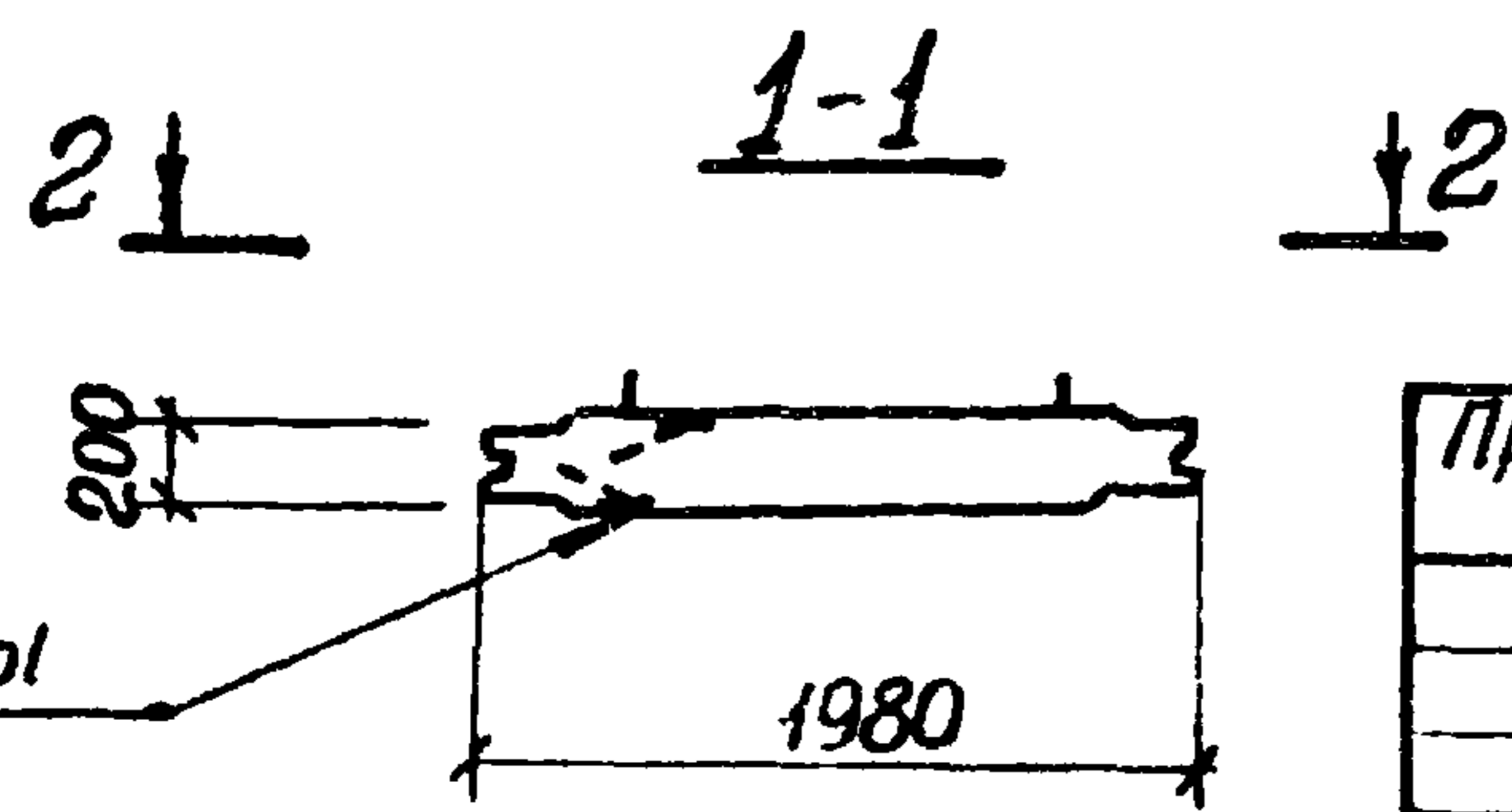
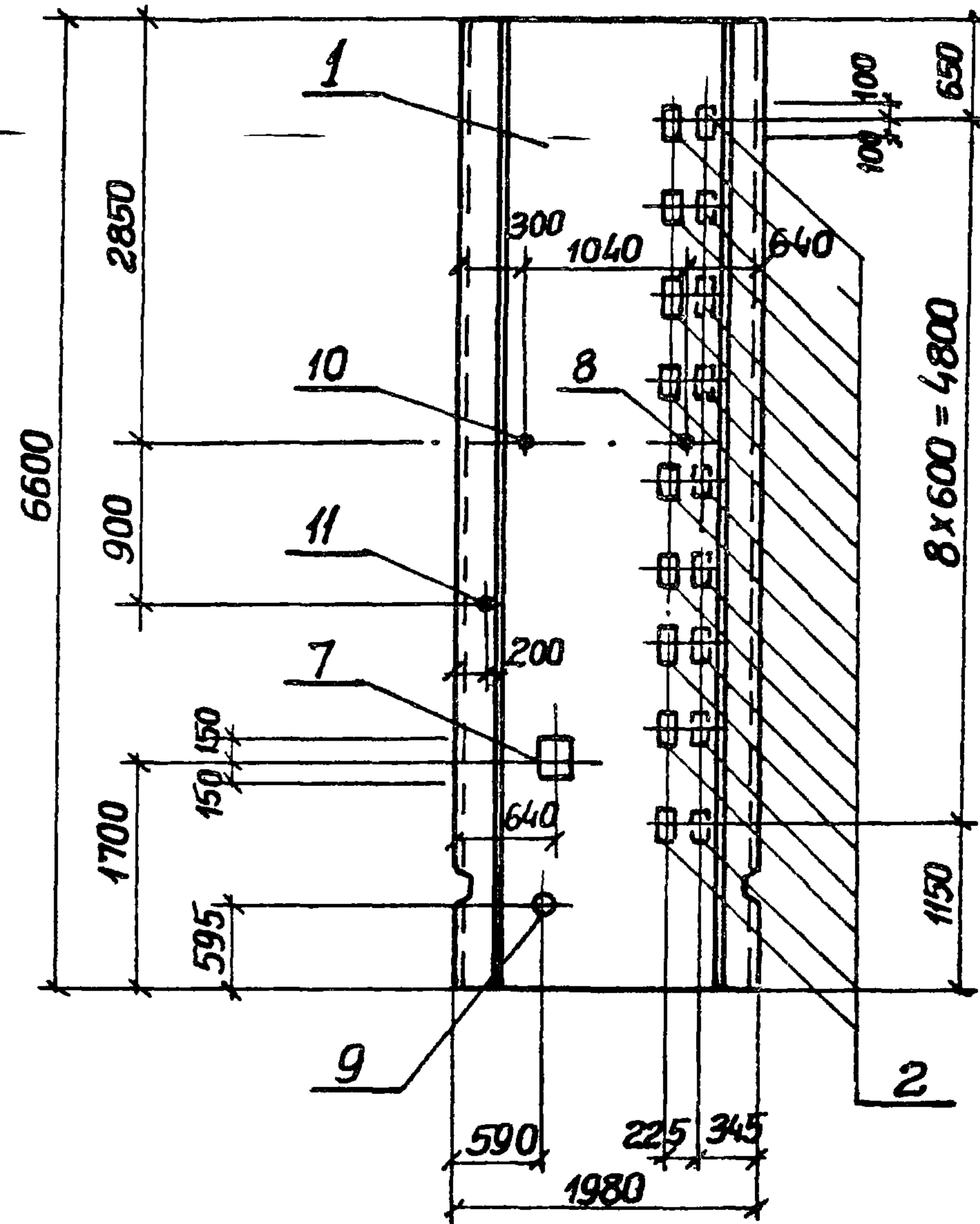
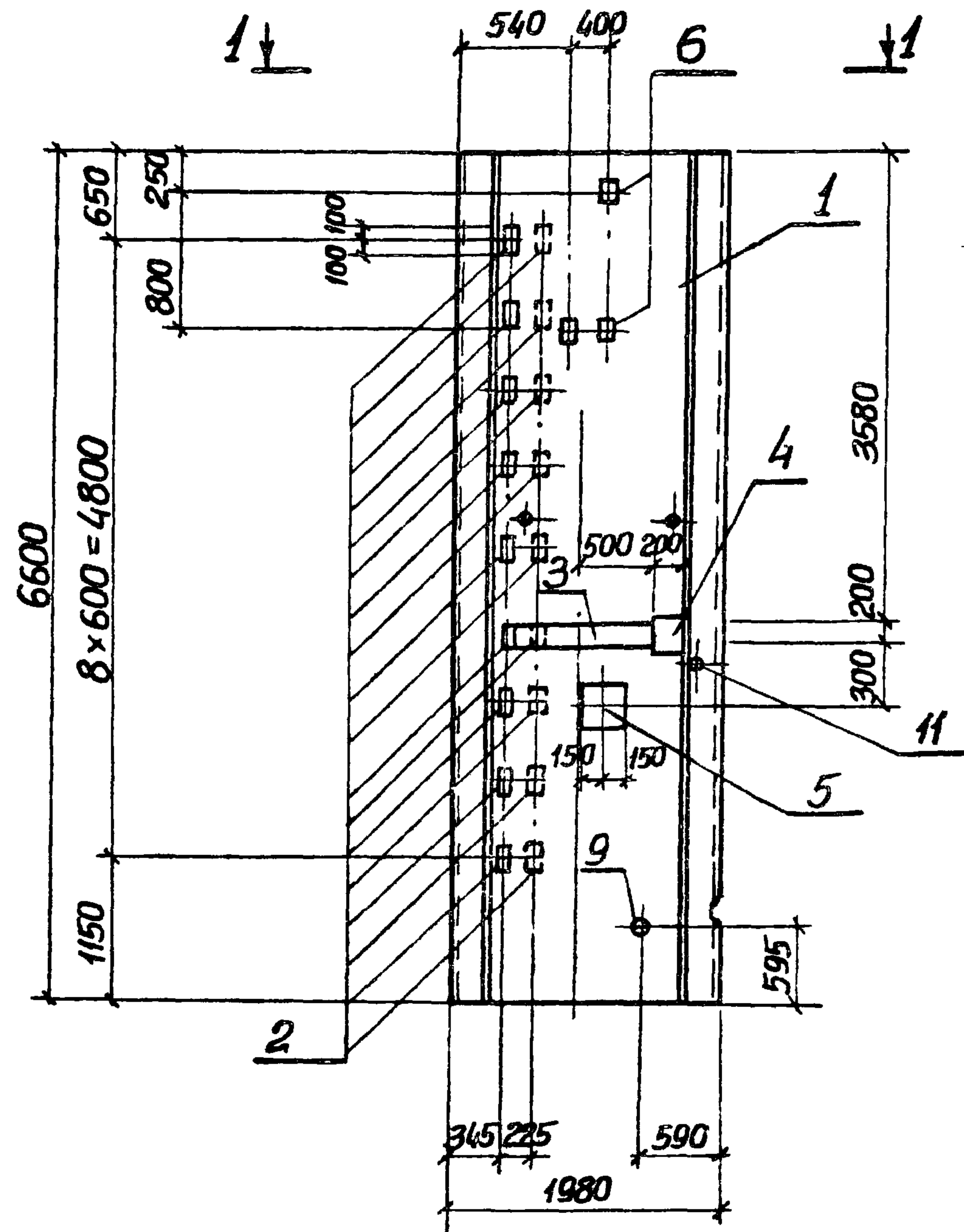
Привязан				ТП 902-1-109.87-КЖЖПГ1			Лист
							2
Инв. №:							

22366-02 15



Рис. 1

2-2 повернуто



Грань со стороны резервуара

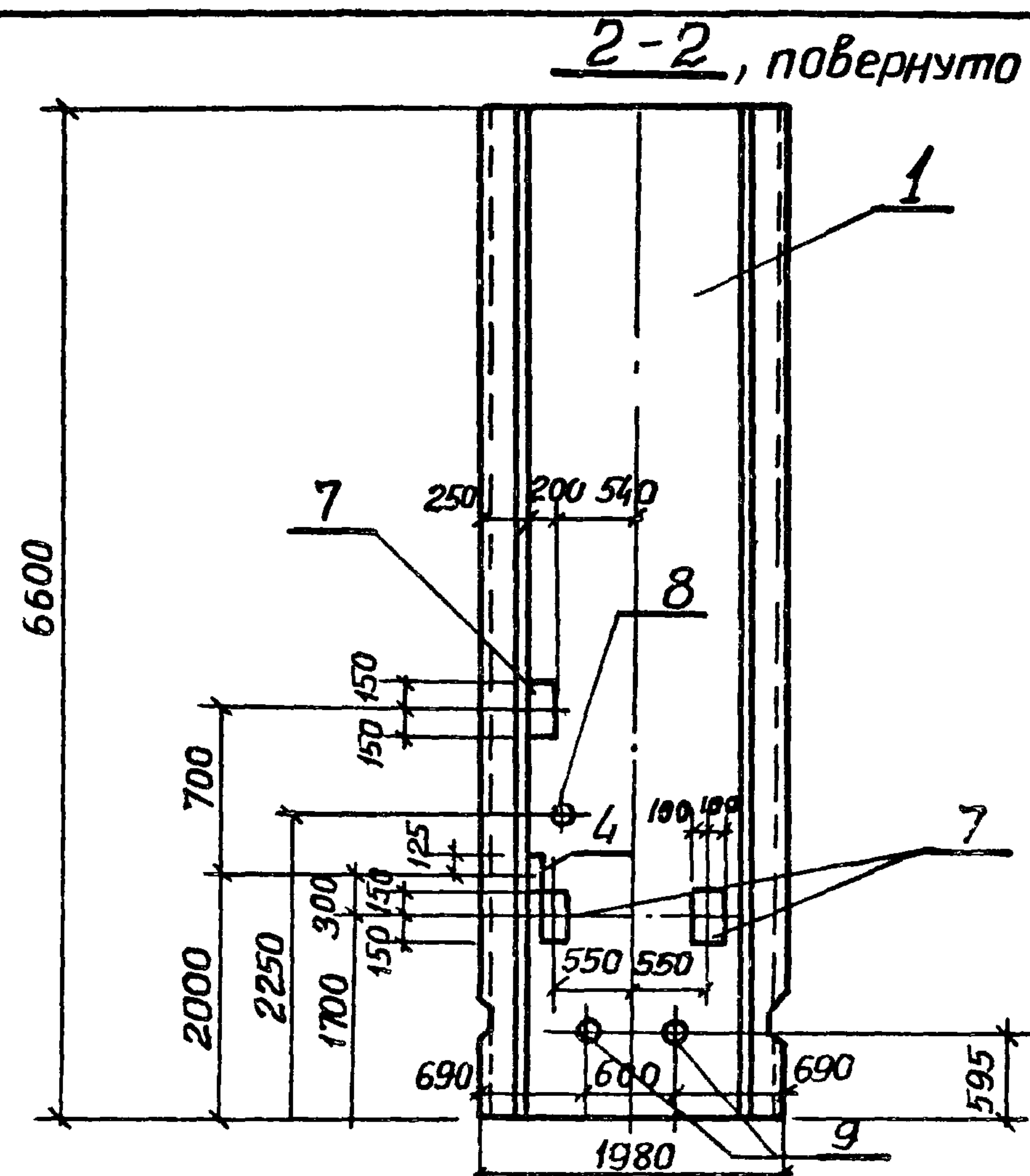
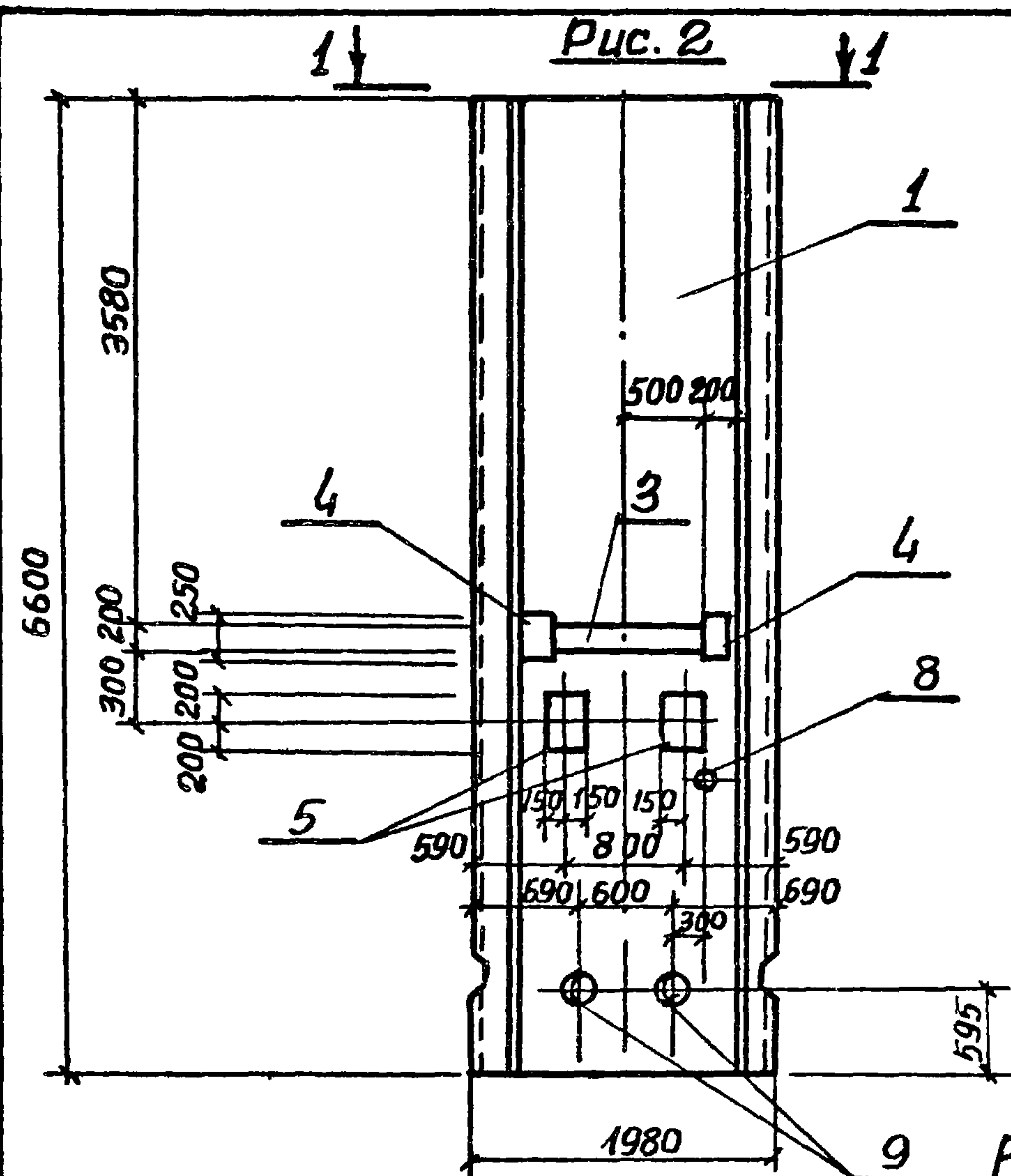
Привязан

Нач. отд.	Шейко	
И. контр.	Сокольская	
Гл. спец.	Власенко	
Рук. гр.	Мазалова	
Вед. инж.	Возианов	
Инж.	Лыгин	

ТП 902-1-102 87-КЖЖ-ПГ1СБ

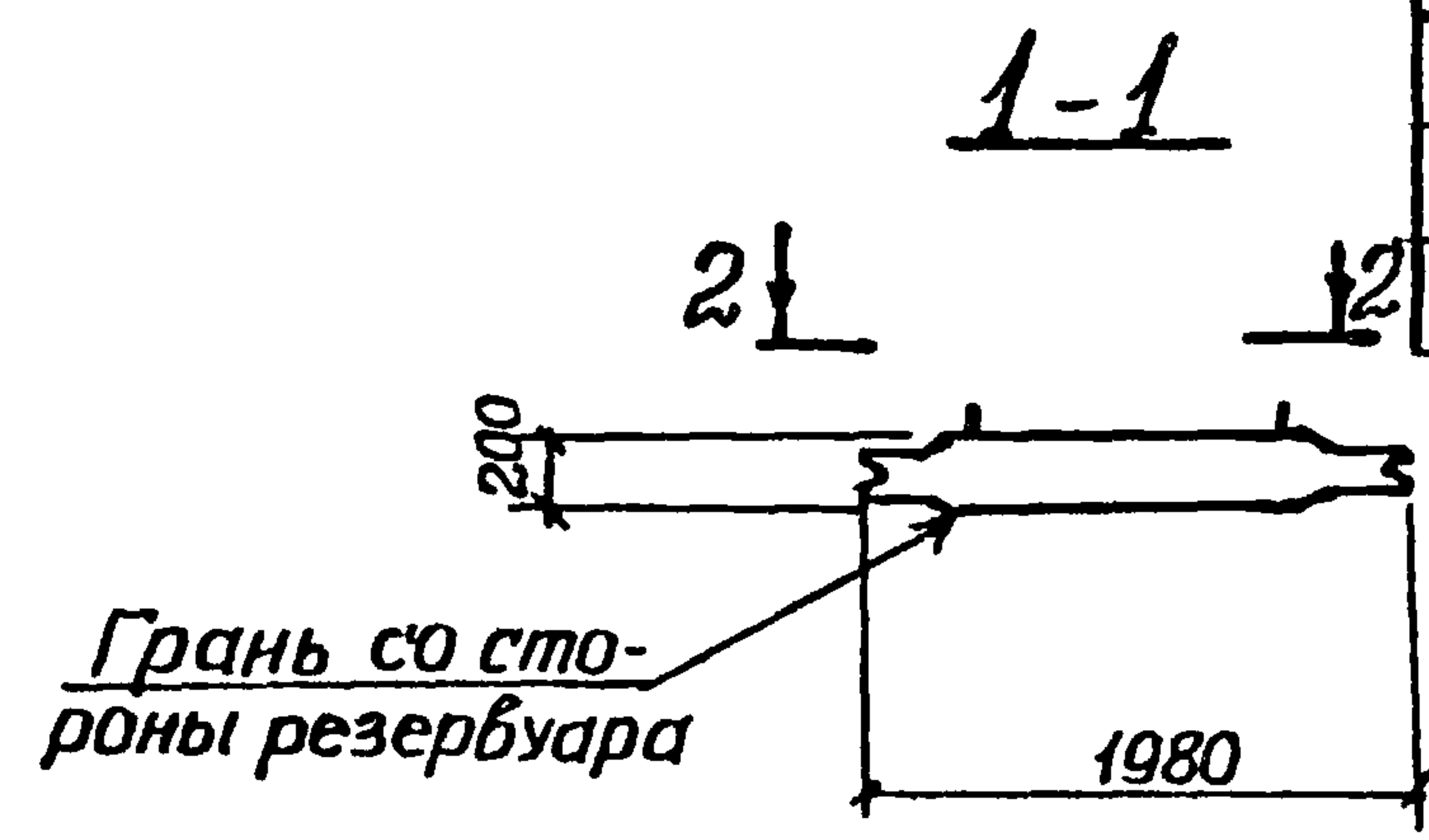
Панель перегородочная ПГ (ПГ1-ПГ3) Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6000, 6150	1:50
Лист 1	Листов 3	
Госстрой СССР Союзводоканалпроект Дарьковский Водоканалпроект		



9 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные															Общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки Вст3 Кп2, Вст3 сп 5-1										
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*					ГОСТ 82-70*					
	φ8	φ10	φ12	φ16	Итого	8x150	8x200	8x300	10x40	12x50	12x150	Итого	серия 5.900-2	серия 5.900-2	Итого	
ПГ1	1,8	0,3	5,1	19,6	26,8	4,2	20,4	7,5	5,8	8,1	50,8	96,8	12,0	12,0	24,0	147,6
ПГ2		0,9	5,8	4,6	11,3		35,0	15,0	5,6			55,6	4,0	24,0	28,0	94,9
ПГ3	1,8	0,9	6,9	19,6	29,2	5,6	35,0	7,5	8,2	8,1	50,8	115,2				144,4

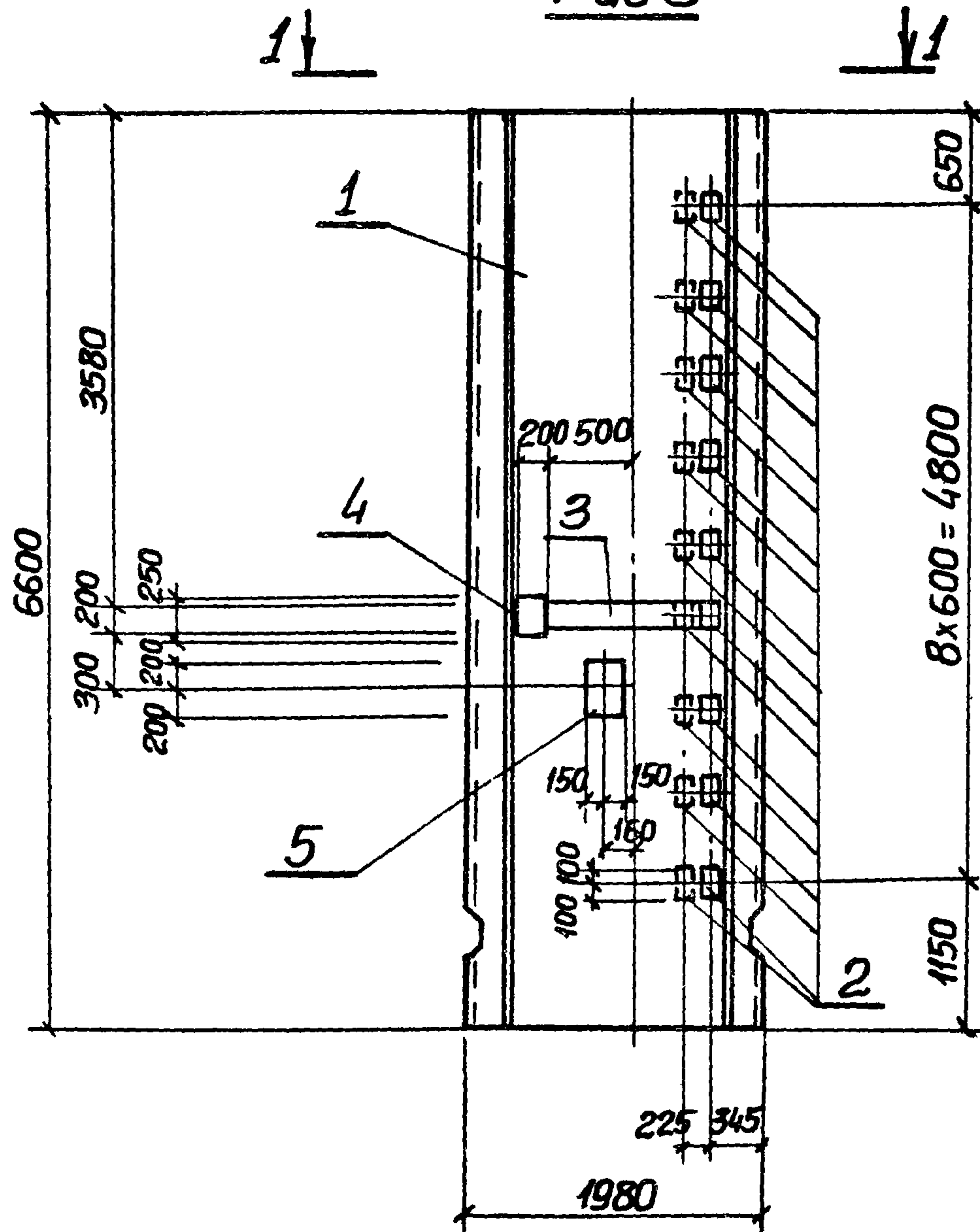


Привязан		
Инв. №		

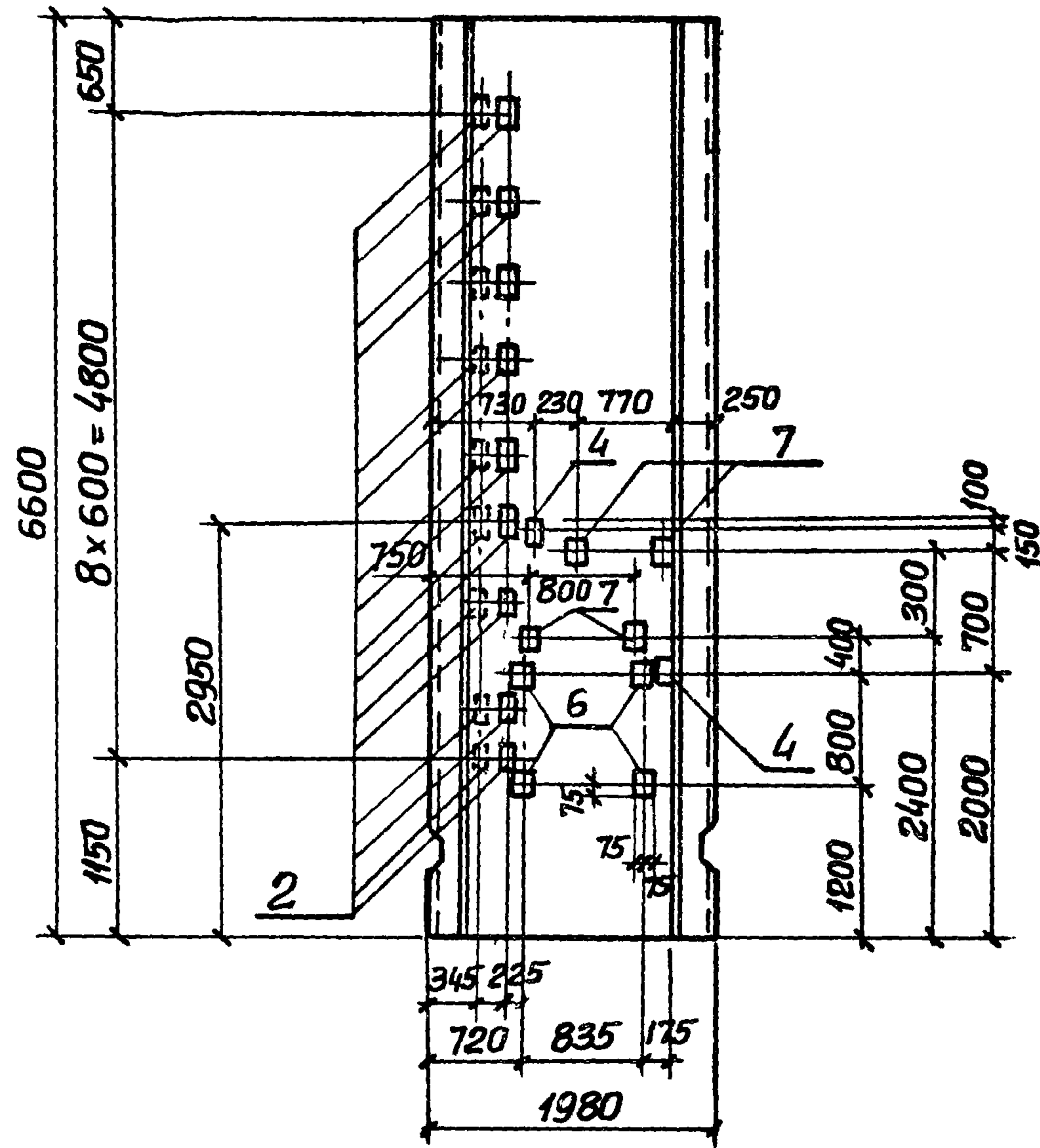
ТП 902-1-109.87-КЖ2К ПГ1СБ Лист 2



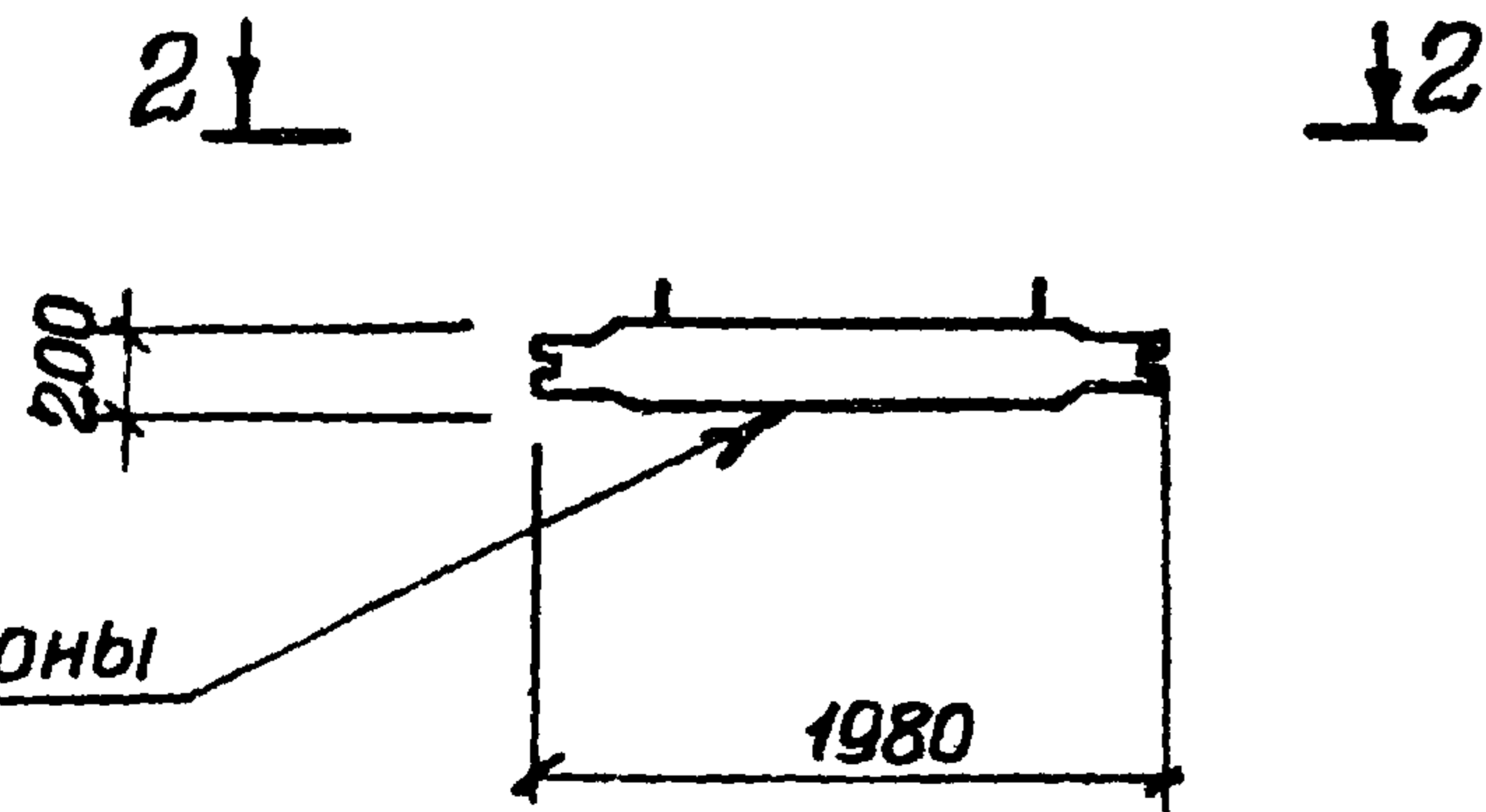
Рис 3



2-2 повернута



1-1



Грань со стороны резервуара

Обозначение	Наименование	Марка	Рис
902-1-109.87-КЖ2И-ПГ1	ПГ66.20-У2 <input type="checkbox"/> -А	ПГ1	1
-01	ПГ66.20-У4 <input type="checkbox"/> -А	ПГ2	2
-02	ПГ66.20-У2 <input type="checkbox"/> -1-А	ПГ3	3

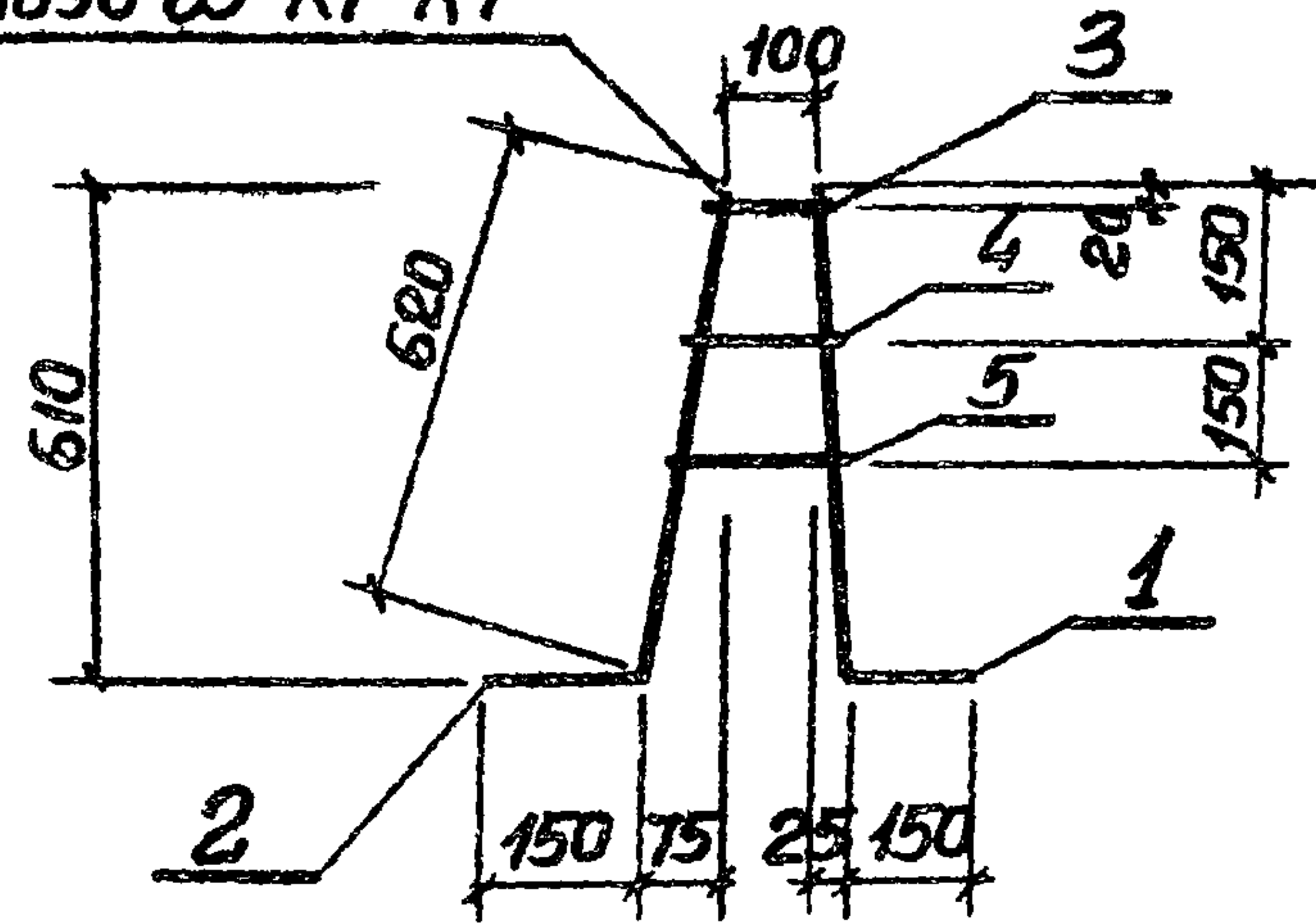
Прибязан			
ЦНВ.№:			

ТП 902-1-109.87-КЖ2И-ПГ1СБ

Лист  
3



ГОСТ 14098-85-К1-КТ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>			
А3			902-1-109.87-КЖ2И-ТТ	Технические требования		
			<u>Детали</u>			
Б4	1		-КР1-001	φ14AIII ГОСТ 5781-82*, l=760	1	0,92 кг
Б4	2		-002	φ10AII ГОСТ 5781-82*, l=770	1	0,48 кг
Б4	3		-01	l=150	1	0,09 кг
Б4	4		-02	l=170	1	0,10 кг
Б4	5		-03	l=200	1	0,12 кг

Привязан

Инд. №

902-1-109.87-КЖ2И-КР1

Каркас плоский  
КР1

Стадия Масса Масштаб

Р 1,71 —

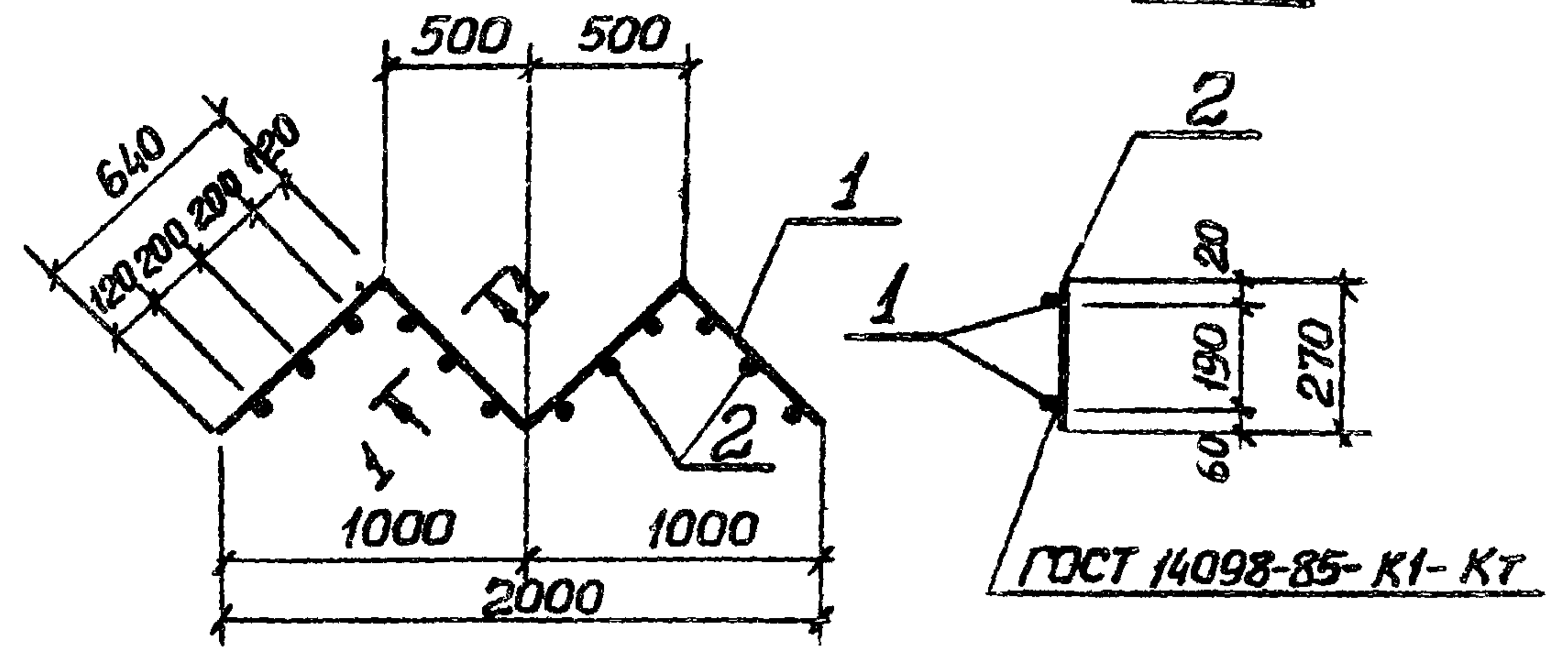
Лист Листов 1

госстрой СССР  
Союзводоканальный проект  
Харьковский  
Водоканалпроект

Нач. орг.	Шейко	М
И. контр.	Сокольская	
Гл. спец.	Власенко	
Рук. гр.	Мазилова	
Вед. инж.	Возианов	
Инж.	Нобгородцева	

формат А4

1-1



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>			
А3			902-1-109.87-КЖ2И-ТТ	Технические требования		
			<u>Детали</u>			
Б4	1		-КР9-001	φ10AII ГОСТ 5781-82*, l=2560	2	1,58 кг
Б4	2		-002	φ12AIII ГОСТ 5781-82*, l=270	12	0,24 кг

Привязан

Инд. №

ТП 902-1-109.87-КЖ2И-КР3

Каркас плоский  
КР3.

Стадия Масса Масштаб

Р 6,04 —

Лист Листов 1

госстрой СССР  
Союзводоканальный проект  
Харьковский  
Водоканалпроект

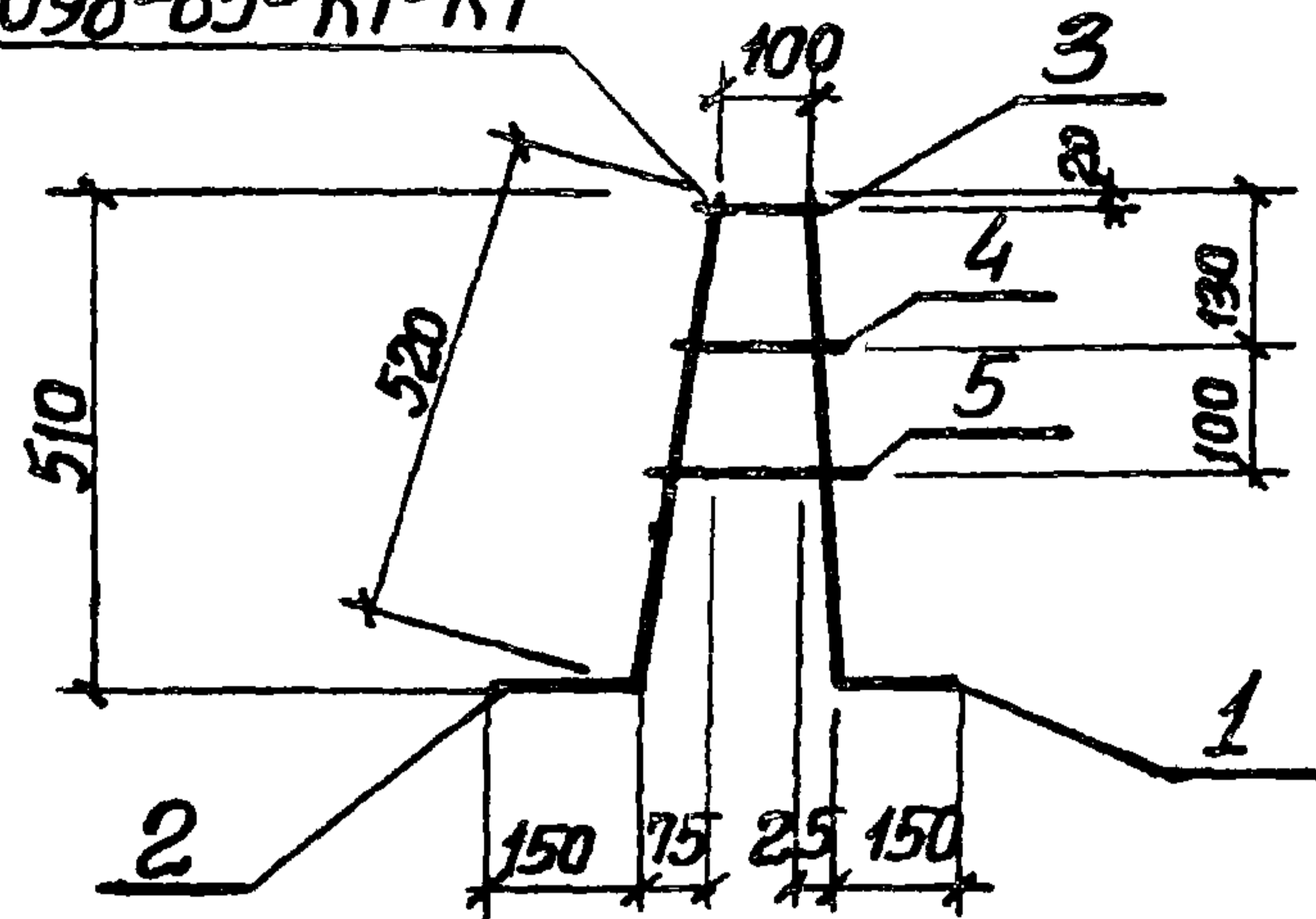
Нач. орг.	Шейко	М
И. контр.	Сокольская	
Гл. спец.	Власенко	
Рук. гр.	Мазилова	
Вед. инж.	Возианов	
Инж.	Нобгородцева	

22366-02 19

формат А4



ГОСТ 14098-85-К1-КТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
3			902-1-109.87-КЖЖТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КР2-001	Ф10АIII ГОСТ 5781-82*, l=660	1	0,40 кг
Б4	2		-002	Ф10АI ГОСТ 5781-82, l=670	1	0,41 кг
Б4	3		-01	l=150	1	0,09 кг
Б4	4		-02	l=170	1	0,10 кг
Б4	5		-03	l=200	1	0,12 кг

Привязан

ИЧБ. №

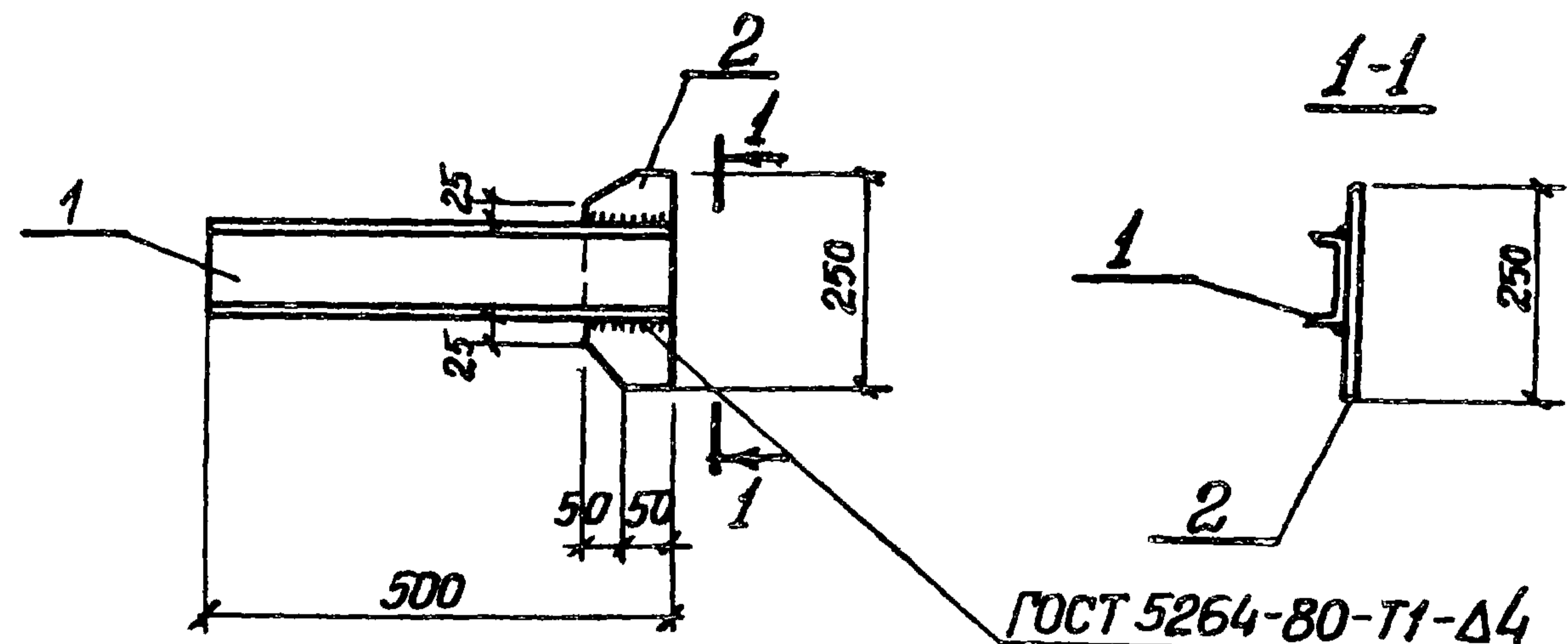
ТП 902-1-109.87-КЖЖТТ-КР2

Каркас плоский  
КР2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,12	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР  
Союзвотоканалниипроект  
Харьковский  
Водоканалпроект

Нач.отг.	Шейко	17
Н.контр.	Сокольская	
Гл.спец.	Власенко	
Рук.гр.	Мазалова	
Вед.инж.	Возианов	
Инж.	Нобгородцев	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			902-1-109.87-КЖЖТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
	1		-ММ1-001	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 p=500 ВстЗкл ГОСТ 535-79	1	4,3 кг
	2		-002	Полоса Б-6x100 ГОСТ 103-76* ВстЗкл ГОСТ 535-79 l=250	1	1,0 кг

Привязан

ИЧБ. №

ТП 902-1-109.87-КЖЖТТ-ММ1

Изделие соединительное  
ММ1.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,3	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР  
Союзвотоканалниипроект  
Харьковский  
Водоканалпроект

Нач.отг.	Шейко	17
Н.контр.	Сокольская	
Гл.спец.	Власенко	
Рук.гр.	Мазалова	
Вед.инж.	Возианов	
Инж.	Лыгин	

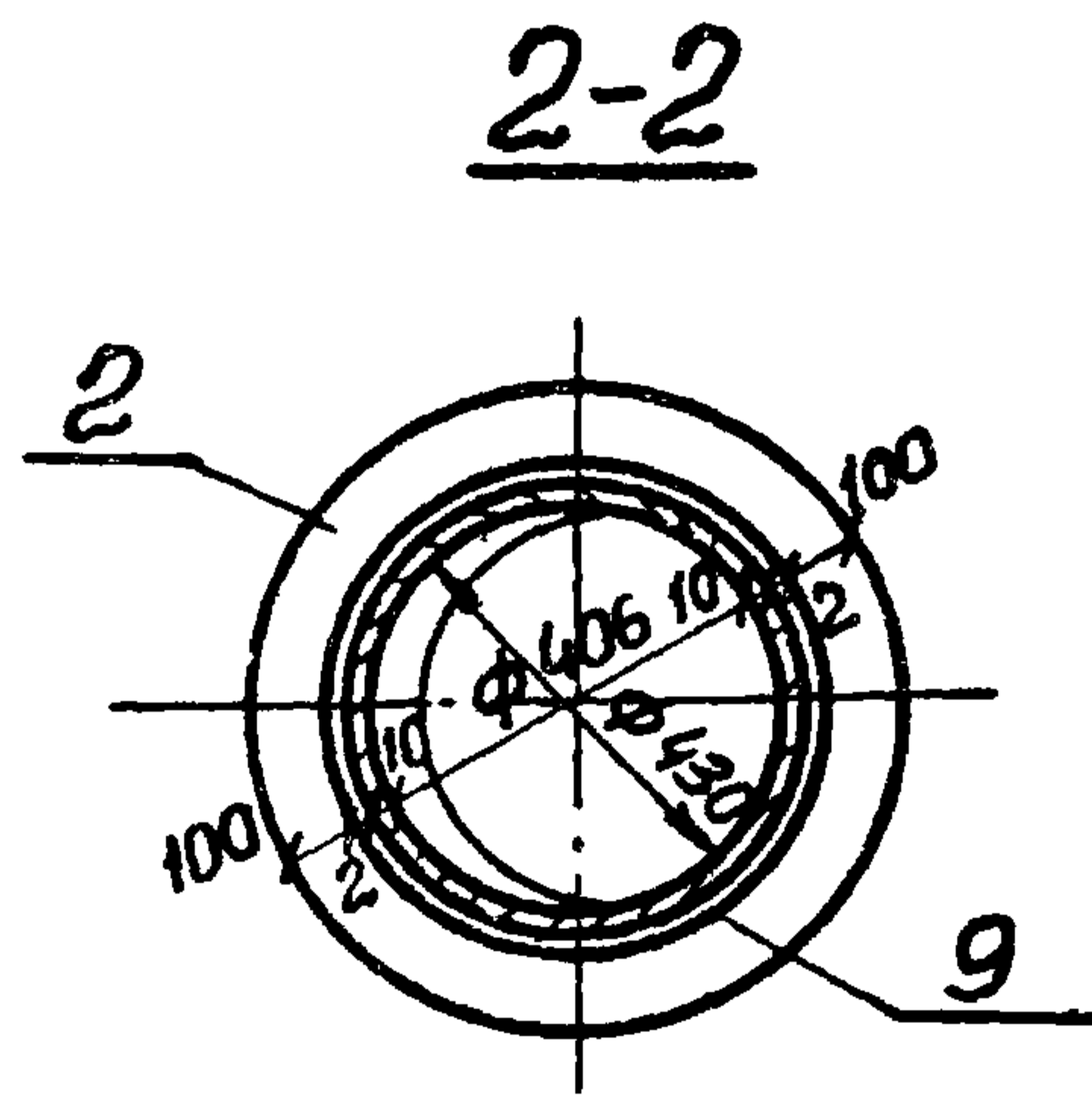
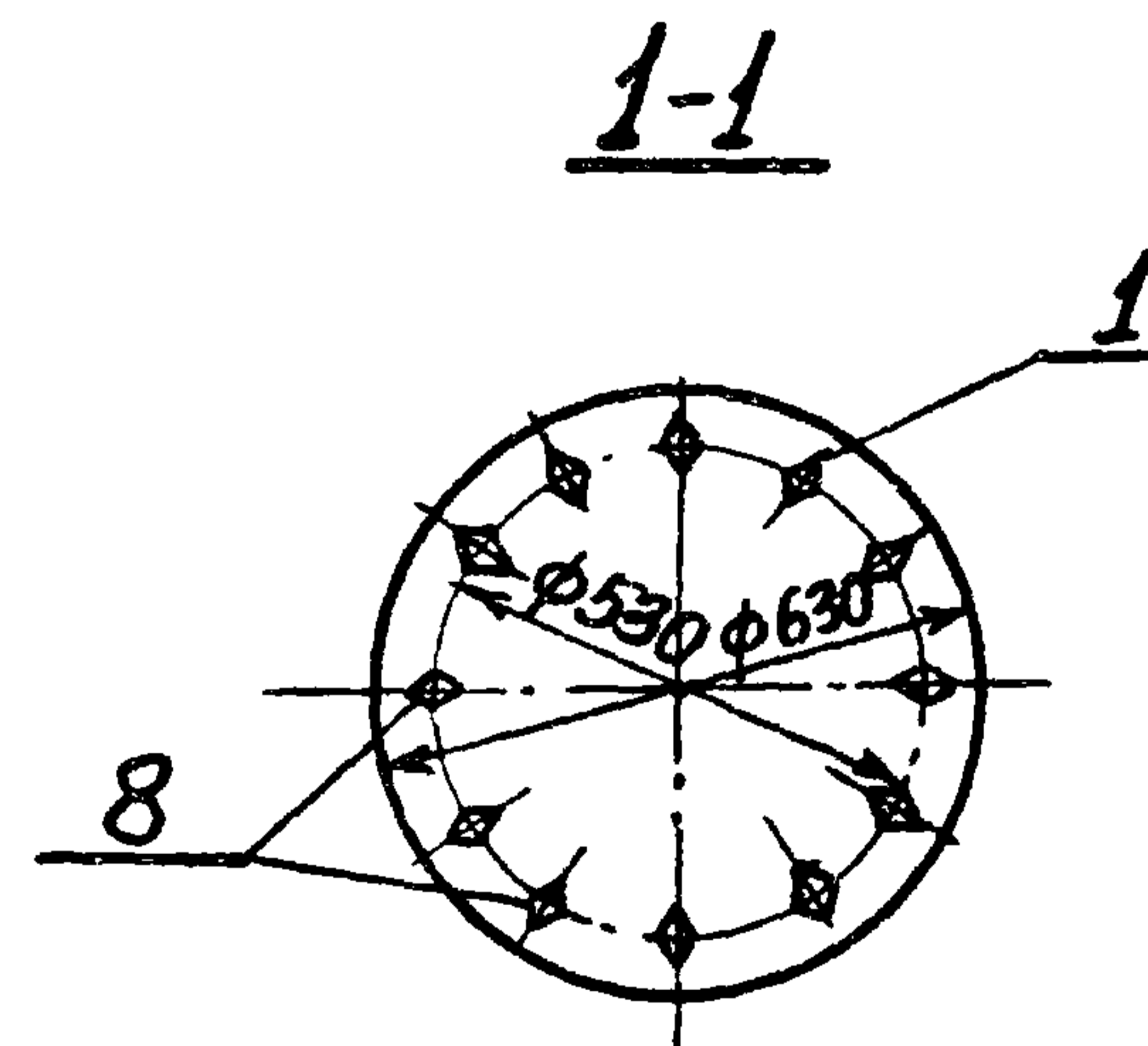
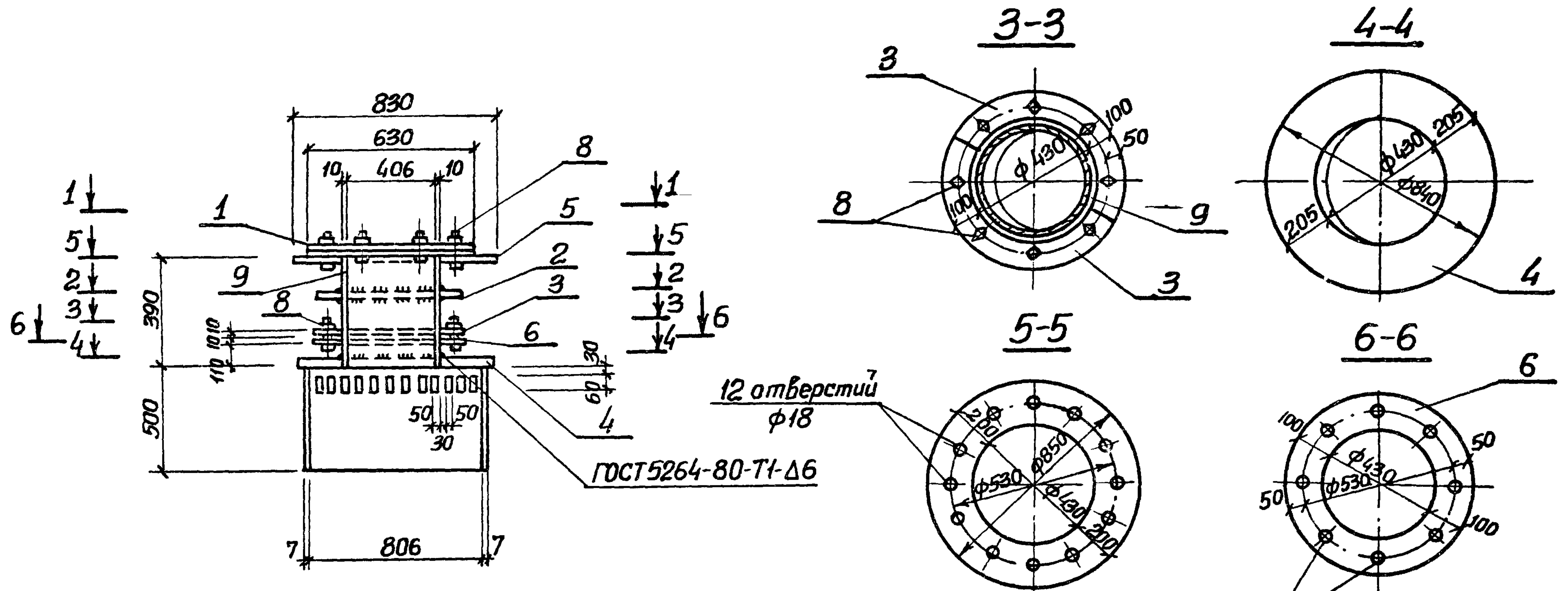
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			902-1-109.87-КЖ2ИТТ	Технические требования		
А3			-МН1СБ	Сборочный чертеж		
						Масса кг
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-МН1-001	Полоса Б16х630 ГОСТ 82-70* Вст.Зпс6-1ТУ14-1-3023-80		
				ℓ=630	1	49.8
Б4	2		-002	Полоса Б10х630 ГОСТ 82-70* Вст.Зпс6-1ТУ14-1-3023-80		
				ℓ=630	1	31.2
Б4	3		-003	Полоса Б10х320 ГОСТ 82-70* Вст.Зпс6-1ТУ14-1-3023-80		
				ℓ=320	2	8.0
Б4	4		-004	Полоса Б6х850 ГОСТ 82-70* Вст.Зпс6-1ТУ14-1-3023-80		
				ℓ=850	1	34.0
Б4	5		-005	Полоса Б16х850 ГОСТ 82-70* Вст.Зпс6-1ТУ14-1-3023-80		
				ℓ=850	1	90.8

Привязан			
Инв. №	ТП 902-1-109.87-КЖ2И-МН1		
Нач. отд.	Шейко	И	Изделие закладное МН1
И контр.	Сокольская	И	
Гл. спец.	Власенко	И	
Рук. гр.	Мазалова	И	
Вед. инж.	Возианов	И	
Инж.	Лыгин	И	
Стария	Лист	Листов	
Р	1	2	
Госстрой СССР Союзбачоканалниипроект Дарьковский Водоканалпроект			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		-006	Труба 820х4х500 ГОСТ 10704-76* Вст.Зпс6-1ТУ14-1-3023-80	1	50.2
Б4	8		-007	Болт М16х60,50 ГОСТ 7798-70*	20	0.13
Б4	9		-009	Труба 426х10х390 ГОСТ 10704-76* Вст.Зпс6-1ТУ14-1-3023-80	1	40.0
Б4	6		-001-01	Полоса Б10х630 ГОСТ 82-70* Вст.Зпс6-1ТУ14-1-3023-80		
				ℓ=630	1	31.2

Инв. №	ТП 902-1-109.87-КЖ2И-МН1		
Инв. №	Привязан		
Инв. №	Лист		
	2		





				ТП 902-1-109.87-КЖ2И-МН1СБ			
				Изделие закладное МН1 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	345,8	—
					Лист	Листов 1	
					Госстрой СССР Союзвотоканалпроект Иркутский Вотоканалпроект		

Привязан	Нач.отг. Шейко	И
	Н. контр. Сокольская	И
	Гл. спец. Власенко	И
	Рук. ер. Мазалова	И
	Вед. инж. Возианов	И
Инд. №:	Инж. Лыгин	И