

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЙ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.436-18

**УЗЛЫ ЗАПОЛНЕНИЯ СВЕТОВЫХ ПРОЕМОВ
В СТЕНАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО
СТЕКЛА**

ВЫПУСК 3

**СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ФАХВЕРКА
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

21673-04

ЦЕНА 0-70

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать \bar{x} 1986 года

Заказ № 13464

Тираж 5170 экз.

СЕРИЯ 2.436-18

УЗЛЫ ЗАПОЛНЕНИЯ СВЕТОВЫХ ПРОЕМОВ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА

ВЫПУСК 3

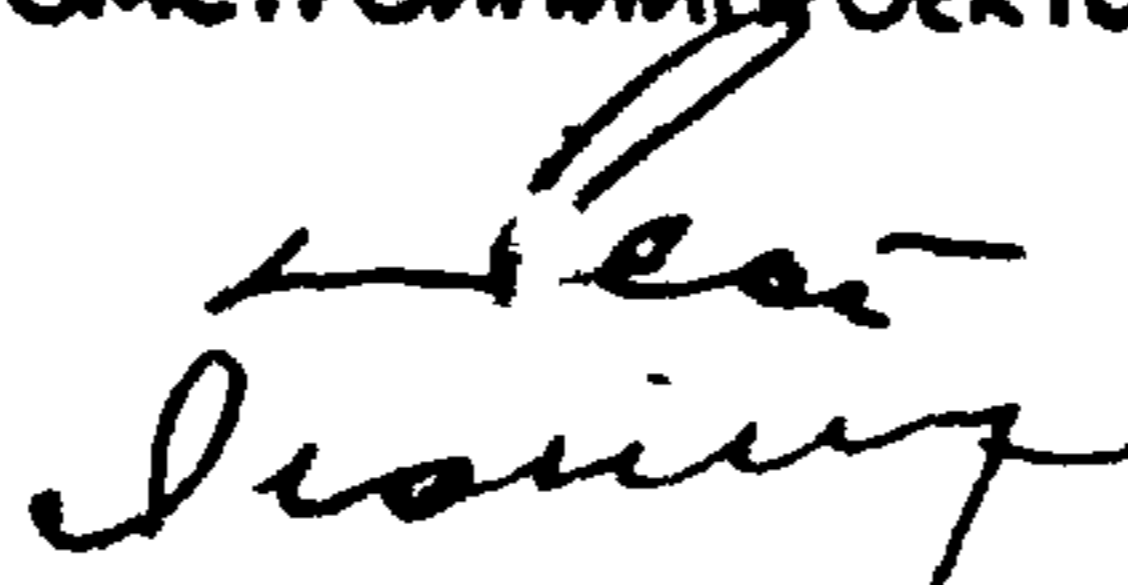
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ФАХВЕРКА
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ДАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Н.А. ДОВГИЯ

А.М. МОНИН

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ

В ДЕЙСТВИЕ

Госстроем СССР

с 01.08.86

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 21.05.86 № 64

Обозначение	Наименование	Стр.
Содержание		
2.436-18.3-00ТО	Техническое описание	4-6
2.436-18.3-01	Рителъ рядовой РР-1-1	7
2.436-18.3-02	Рителъ рядовой РР-2-1-РР-2-3	8
2.436-18.3-02	Рителъ рядовой РР-2-1-РР-2-3.	
	Сборочный чертеж	9
2.436-18.3-03	Рителъ рядовой РР-3-1; РР-3-2	10
2.436-18.3-03	Рителъ рядовой РР-3-1, РР-3-2.	
	Сборочный чертеж	11
2.436-18.3-04	Рителъ рядовой РР-4-1; РР-4-2	12
2.436-18.3-04	Рителъ рядовой РР-4-1; РР-4-2.	
	Сборочный чертеж	13
2.436-18.3-05	Рителъ ствольный РС-1-1-РС-1-3	14;15
2.436-18.3-05	Рителъ ствольный РС-1-1-РС-1-3.	
	Сборочный чертеж	16;17
2.436-18.3-06	Рителъ наводочный РН-1-1.	18
2.436-18.3-07	Рителъ наводочный РН-2-1-РН-2-3	19
2.436-18.3-07 СБ	Рителъ наводочный РН-2-1-РН-2-3.	
	Сборочный чертеж	20
2.436-18.3-08	Рителъ цокольный РЦ-1-1-РЦ-1-4	21
2.436-18.3-08 СБ	Рителъ цокольный РЦ-1-1-РЦ-1-4.	
	Сборочный чертеж	22
2.436-18.3-09	Стойка факелов ТФ1-1; ТФ1-2	23

Н.А. О.А. Светлов	И.А. О.А. Светлов	И.А. О.А. Светлов	2.436-18.3-00	Стор.	Лист	Листов
Рис. 1Р.	Рис. 1Р.	Рис. 1Р.		Р	1	2
И.А. О.А. Светлов	И.А. О.А. Светлов	И.А. О.А. Светлов	Содержание	Характеристика		

Обозначение	Наименование	Стр.
2.436-18.3-09 СБ	Стойка фахверга ТФ1-1, ТФ1-2. Сборочный чертеж	24
2.436-18.3-10	Стойка фахверга ТФ2-1	25
2.436-18.3-10 СБ	Стойка фахверга ТФ2-1 Сборочный чертеж	26
2.436-18.3-11	Опорная консоль ОК1 ÷ ОК3	27
2.436-18.3-11 СБ	Опорная консоль ОК1 ÷ ОК3. Сборочный чертеж	28
2.436-18.3-12	Опорная консоль ОК4	29
2.436-18.3-12 СБ	Опорная консоль ОК4. Сборочный чертеж	30
2.436-18.3-13	Опорная консоль ОК5; ОК6	31
2.436-18.3-13 СБ	Опорная консоль ОК5; ОК6. Сборочный чертеж	32
2.436-18.3-14	Опорная консоль ОК7	33
2.436-18.3-15	Изделие соединительное МС1 ÷ МС5	34
2.436-18.3-16	Изделие соединительное МС6	35

И. В. Н. Кол. Ставки и плата за работу

2.436-18.3 00	Лист
	2

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1 СЕРИЯ СОСТОИТ ИЗ ПЯТИ ВЫПУСКОВ ; СОСТАВ СЕРИИ ПРИВЕДЕН В ВЫПУСКЕ 0.

1.2 В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ РАЗРАБОТАНЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РИГЕЛЕЙ , ФАХВЕРКОВЫХ СПОЕК , ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ , КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ НА ЗАВОДЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ.

1.3 МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ ПРИВЕДЕН В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ИЗДЕЛИЙ.

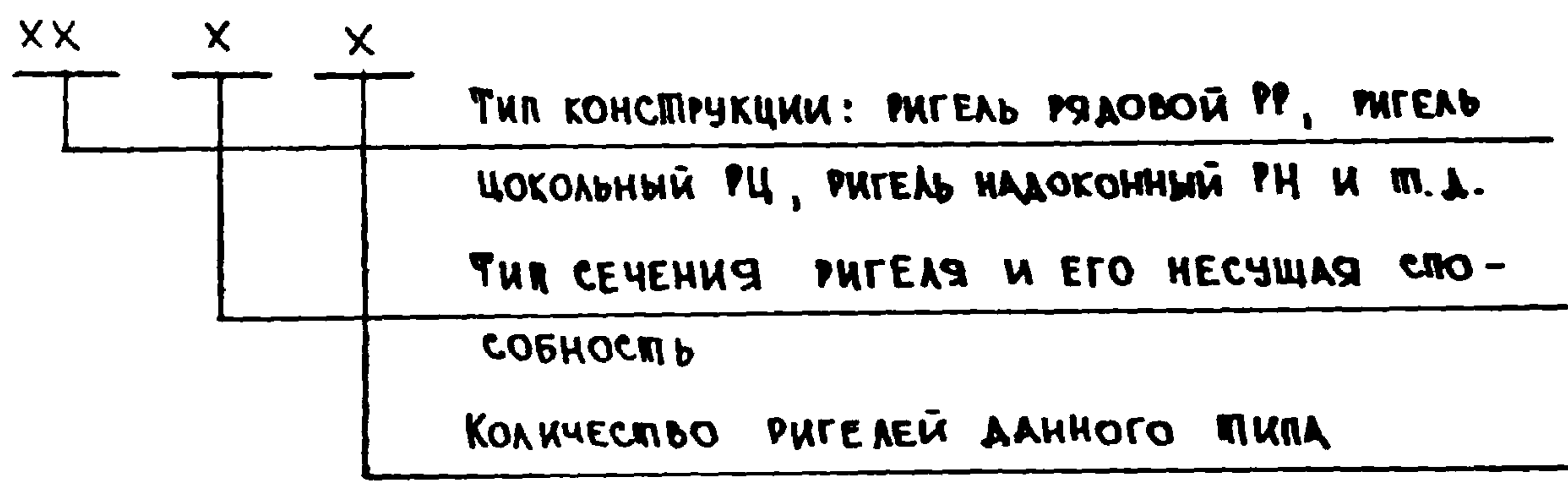
2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ.

2.1 ВСЕ КОНСТРУКЦИИ ОБОЗНАЧЕНЫ МАРКАМИ СОГЛАСНО ГОСТ 26047-83 « КОНСТРУКЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ , СПАЛЬНЫЕ . ЧИСЛОВЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ. (МАРКИ)».

2.2 МАРКИ РИГЕЛЕЙ ПОДБИРАЮТСЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ , ПРИВЕДЕННОЙ В ВЫПУСКЕ 0 В СООТВЕТСТВИИ С ПРИХОДЯЩЕЙСЯ НА НИХ НАГРУЗКОЙ.

ОПОРНЫЕ КОНСОЛИ ПОДБИРАЮТСЯ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ К СООТВЕТСТВУЮЩИМ МОНТАЖНЫМ УЗЛАМ , ПРИВЕДЕННОЙ В ВЫПУСКЕ 2.

2.3 СТРУКТУРА БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП МАРОК РИГЕЛЕЙ СЛЕДУЮЩАЯ.



НАЧ. ОФД	СВЕТЛИЧНЫЙ	<i>[Signature]</i>	2.436 - 18.3 - 00 TO	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	1	3
ГА. СПЕЦ.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. ГР.	КОРСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	КОРСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ИРЖЕН.	ВИНЧЕНКО	<i>[Signature]</i>				

2.4 РИГЕЛИ ИМЕЮТ ШВЕЛЕРНОЕ И КОРОБЧАТОЕ СЕЧЕНИЕ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С ПРИВАРЕННЫМИ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ УГОЛКАМИ. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ В РИГЕЛЯХ УКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЯХ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ, ПРИВЕДЕННЫХ В ВЫПУСКЕ 1.

2.5 ВСЕ ШИПЫ РИГЕЛЕЙ ВОСПРИНИМАЮТ ВЕТРОВУЮ НАГРУЗКУ В ВИДЕ ОПОРНЫХ РЕАКЦИЙ ПРОФИЛИРОВАННОГО СТЕКЛА. НАДОКОННЫЕ И СТЫКОВОЧНЫЕ РИГЕЛИ РАССЧИТАНЫ ПАКНЕ НА ВОСПРИЯТИЕ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПРОФИЛИРОВАННОГО СТЕКЛА.

2.6 КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ДОЛЖНЫ ПОСТАВЛЯТЬСЯ СОВМЕСТНО С РИГЕЛЯМИ. ОТВЕРСТИЯ В РИГЕЛЯХ ДЛЯ УСТАНОВКИ КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖНЫ СВЕРЛИТЬСЯ ПО МЕСТУ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ САМИХ КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ КАК ШАБЛОНОВ.

2.7 ОПОРНЫЕ КОНСОЛИ РАЗРАБОТАНЫ ДВУХ ТИПОВ: ИЗ ШИРОКОПОЛОЧНЫХ ТРАВРОВ И ПРОКАТНЫХ УГОЛКОВ И ДОЛЖНЫ ПОСТАВЛЯТЬСЯ В КОМПЛЕКТЕ С РИГЕЛЯМИ.

3. ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

3.1 РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП II - 23-81 "СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ" И СНиП II - 6-74 "НАГРУЗКИ И ВОЗДЕЙСТВИЯ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ".

3.2 ПРИ РАСЧЕТЕ УЧТЕН КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ ПО НАЗНАЧЕНИЮ $\gamma = 0,95$, СООТВЕТСТВУЮЩИЙ II КЛАССУ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.

3.3 РИГЕЛИ РАССЧИТАНЫ ПО ОДНОПРОЛЕТНОЙ ШАРНИРНОЙ СХЕМЕ НА ВЕТРОВУЮ НАГРУЗКУ $I \div V$ ВЕТРОВОГО РАЙОНА.

НАДОКОННЫЕ И СТЫКОВОЧНЫЕ РИГЕЛИ РАССЧИТАНЫ НА ИЗГИБ В ДВУХ ПЛОСКОСТЯХ ОТ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ И СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА.

ИНВ. И ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЯМ. ИНВ. И

3.4 ОпираНИЕ КОНСОЛИ РАССЧИТАНО НА МОНТАЖНЫЙ ВЕС ПРОФИЛИРОВАННОГО СТЕКЛА РАВНЫЙ $\sim 40 \text{ кг/м}^2$.

4. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ.

4.1 Для конструкций, эксплуатируемых при $-30^{\circ}\text{C} \div -40^{\circ}\text{C}$ принята сталь углеродистая обыкновенного качества марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*.

Для конструкций, эксплуатируемых при температуре -40°C и ниже принята сталь углеродистая обыкновенного качества марки ВСтЗГпс5 по ТУ 14-1-3023-80.

4.2 Монтажные болты принимать грубой точности диаметром 16 мм по ГОСТ 7798-70* класса 5.8 в соответствии с табл. 57 СНиП II-23-81.

Гайки - по ГОСТ 5915-70*; шайбы - по ГОСТ 11371-78*.

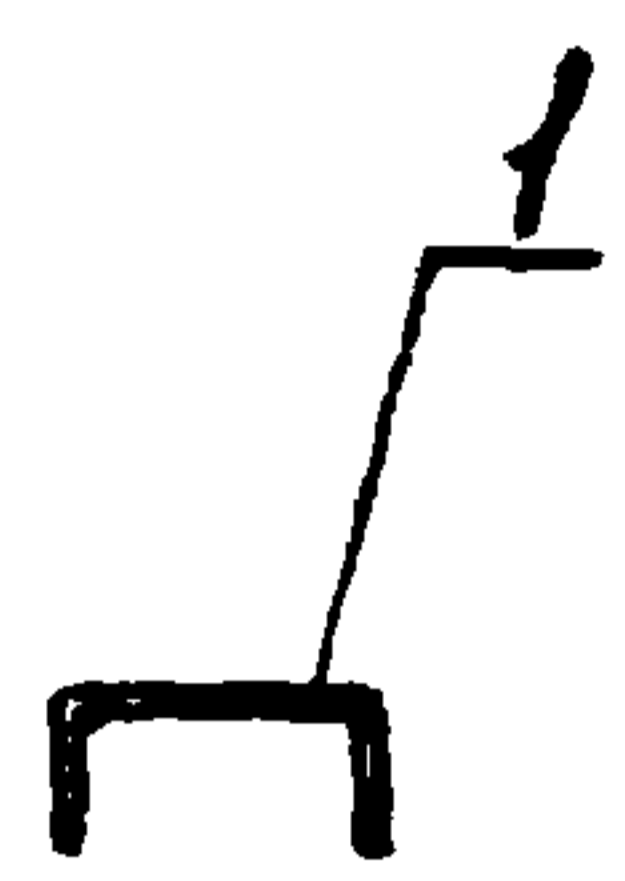
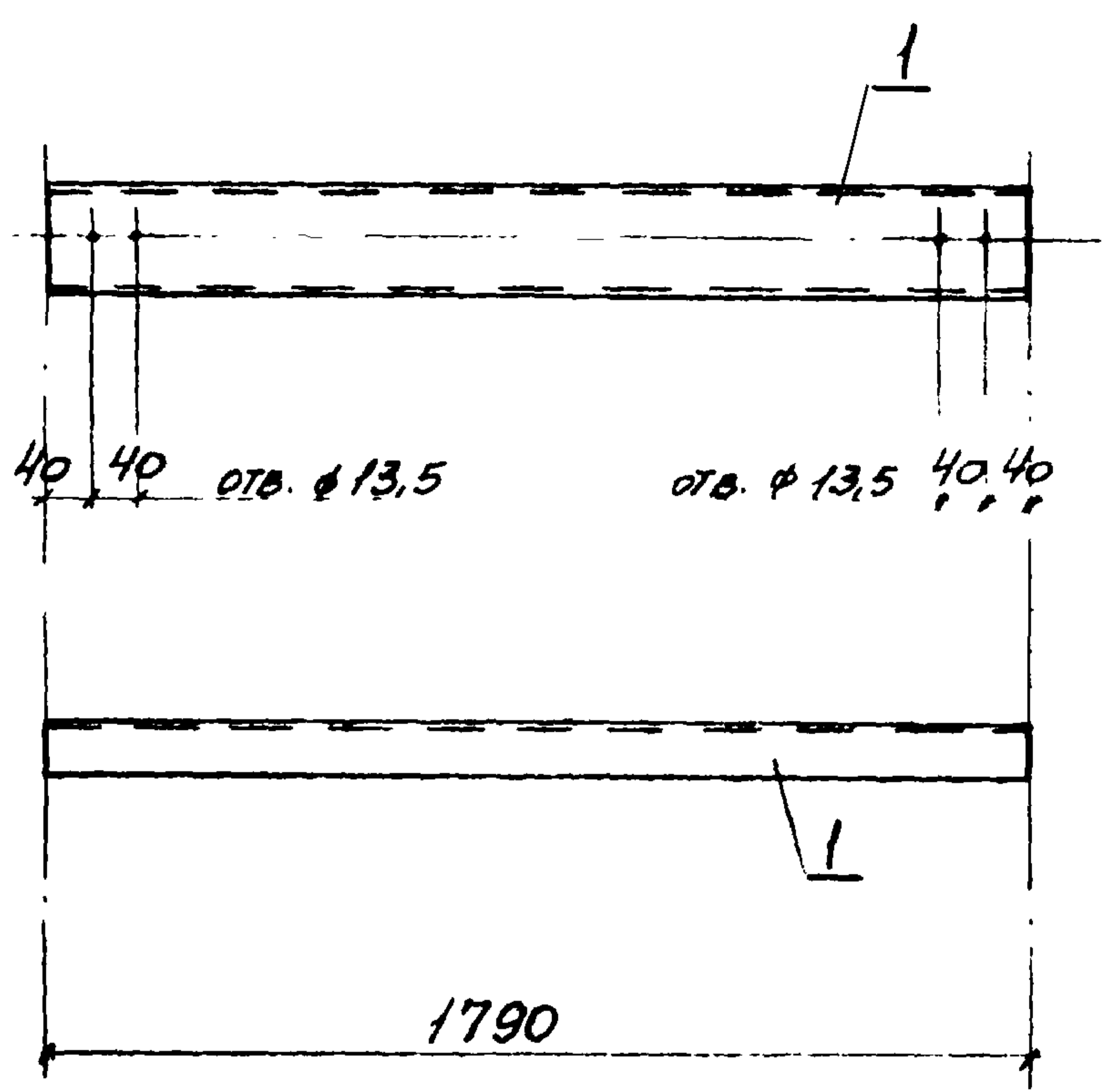
4.3 Сварку конструкций для стали марки ВСтЗкп2 производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, для конструкций из стали ВСтЗГпс5 - электродами типа Э42А. Сварочные материалы принимать по таблице 55 СНиП II-23-81.

5. Антикоррозионная защита.

5.1 Антикоррозионная защита стальных конструкций выполняется по указаниям конкретного проекта в соответствии с требованиями таблиц 40* и 41* СНиП II-23-73* „Защита строительных конструкций от коррозии“.

5.2 Вид, цвет и фактура покрытия устанавливаются в конкретном проекте и должны быть согласованы с заводом-изготовителем металлоконструкций.

5.3 Крепёжные изделия (болты, гайки, шайбы, винты самонарезающие и т.д.) должны быть оцинкованы с толщиной цинкового покрытия 20 мкм. Самонарезающие винты должны устанавливаться обязательно с пластмассовыми шайбами.



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б.У.		1	2.436-18.3-01	ГН. С 100x50x3 ГОСТ 8278-83 L=1790MM	1	8,0	

В РАЙОНАХ СТРОИТЕЛЬСТВА I₂; II₂; II₃ С ТЕМПЕРАТУРОЙ (-40° > t ≥ -50°)
 ПРИНИМАТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗГпс5 И СВАРКУ ВСТУ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42Н.

ИМЬ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ И

2.436-18.3-01			
ИМЬ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИМЯ И	
Нач. отд.	Светличный		
Н. соотр.	Салитурский		
Гл. спец.	Салитурский		
Рук. гр.	Сорсунский		
Рук. гр.	Сорсунский		
Инж.	Фельдман		
			Ригель рядовой РР-1-1
			ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71*
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
Р	8,0 кг	1:20	
Лист	Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 2.436-18.3-02										Примечание		
					-	01	02	03	04								
				<u>Документация</u>													
А4			2.436-18.3-00ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x								
А4			2.436-18.3-02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x								
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
				ГОСТ 8278-83													
Б4	1	2.436-18.3-02		Гн. С 120x50x3 l=2990мм	1												14,7 кг
			-01	Гн. С 140x60x4 l=4790мм		1											36,9 кг
			-02	Гн. С 160x60x4 l=5990мм			1										49,8 кг
			-03	Гн. С 140x60x4 l=4480мм				1									34,5 кг
			-04	Гн. С 140x60x4 l=5380мм					1								41,4 кг

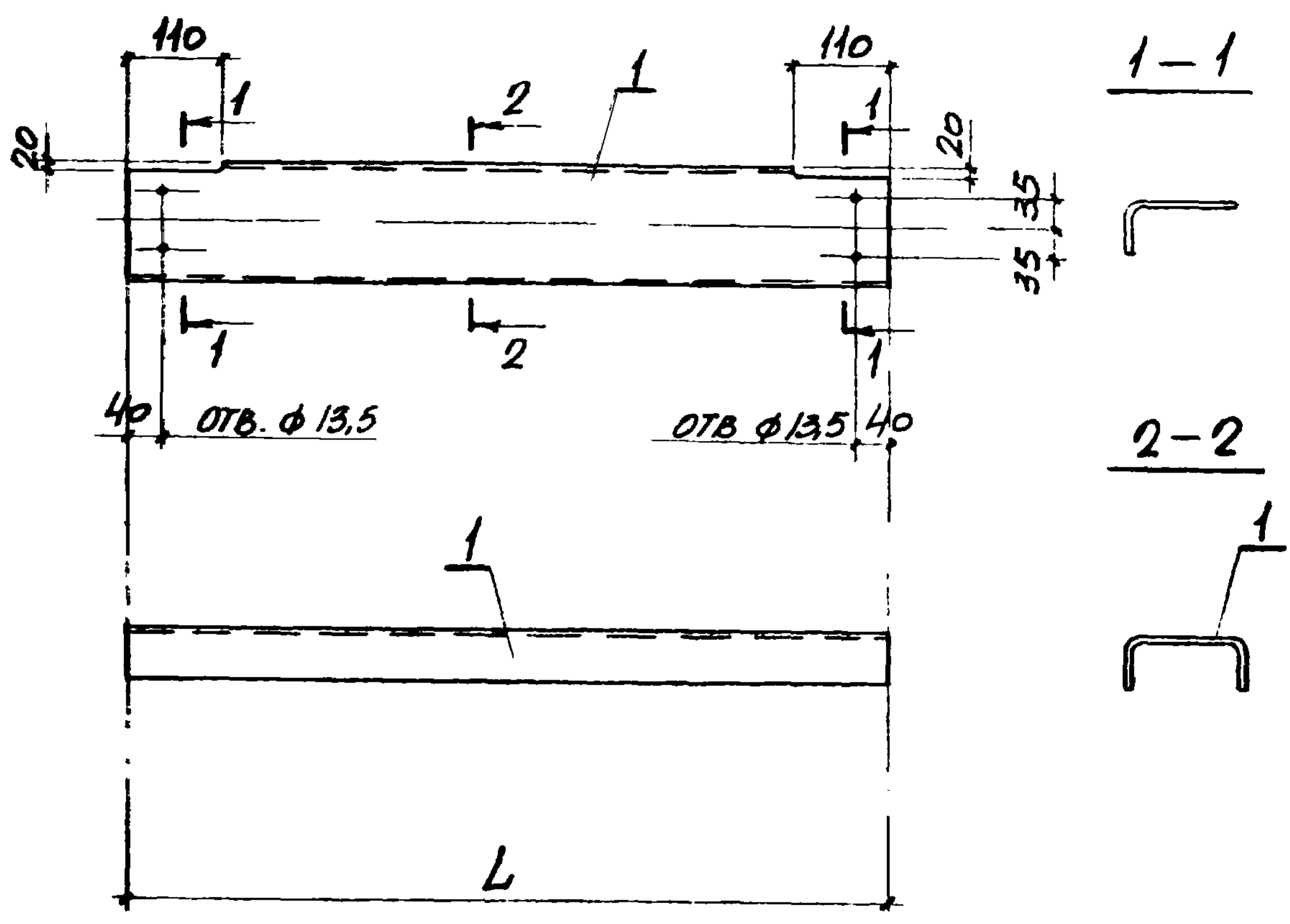
НАЧ. ОТД.	СВЕТЛИЧНЫЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. СР.	КОРСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. СР.	КОРСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И.Н.С.	ФЕЛЬДМАН	<i>[Signature]</i>

2.436-18.3-02

Ригель рядовой
РР-2-1 ÷ РР-2-3

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
2.436-18.3-02	РР-2-1	2990	14,7
-01	РР-2-2	4790	36,9
-02	РР-2-3	5990	49,8
-03	РР-2-4	4480	34,5
-04	РР-2-5	5380	41,4

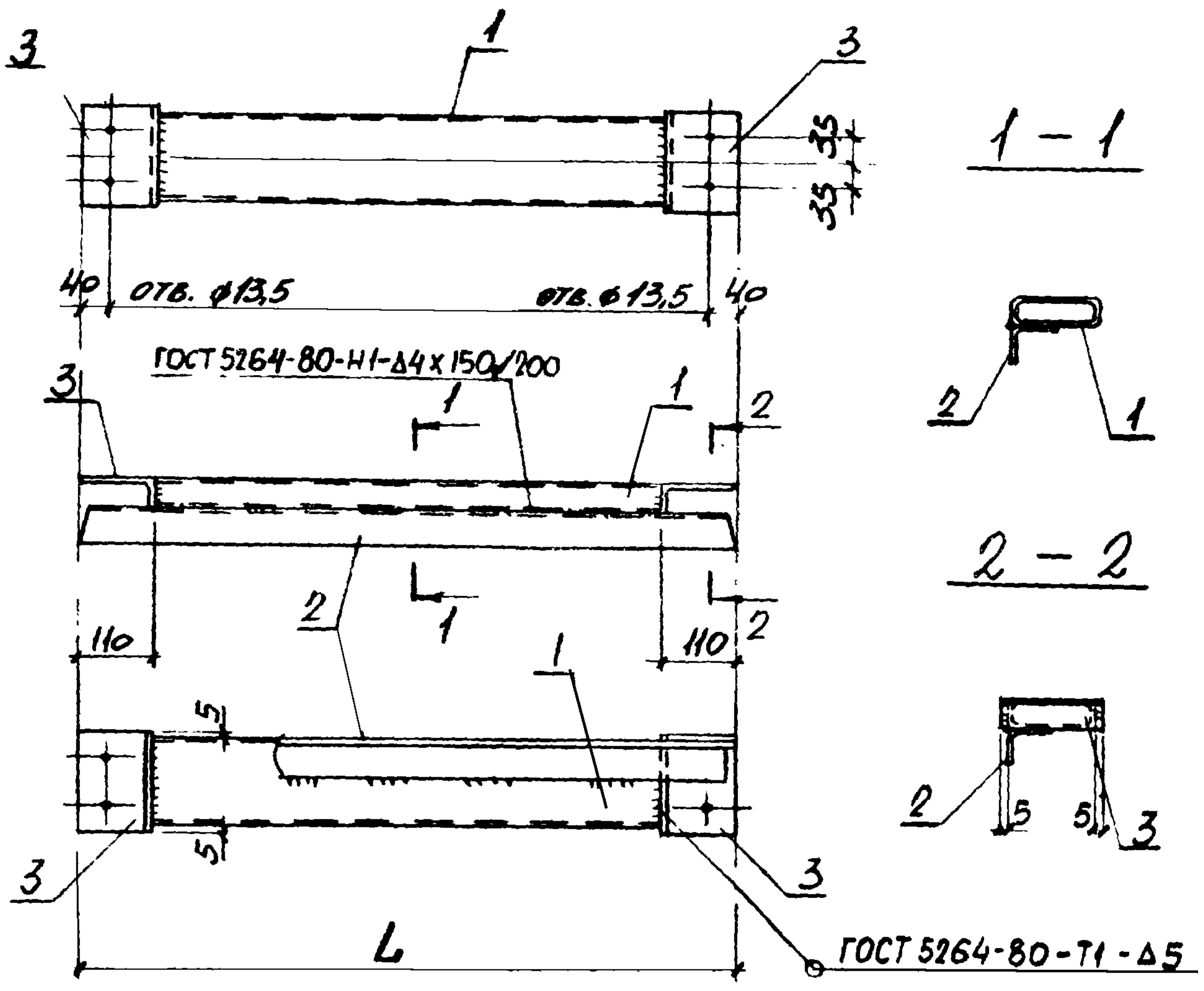
В РАЙОНАХ СТРОИТЕЛЬСТВА I₂; II₂; III₃ С ТЕМПЕРАТУРОЙ (-40° > t ≥ -50°) ПРИНИМАТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСТ3ПС5 И СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №

				2.436-18.3-02 СБ			
НАЧ. ОТД.	СОСТАВЛЯЮЩИЙ			Ригель рядовой РР-2-1 ÷ РР-2-4	СТАДИЯ	МАССА	МАССИТВЕ
Н. КОНТР.	САПОТУЛЬСКИЙ				Р	СМ ТАБЛ.	—
Гл. спец.	САПОТУЛЬСКИЙ				Лист		
Рис. гр.	САРСУНОВСКИЙ				Листов 1		
Рис. гр.	СОСНОВСКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Инж.	ФЕДЬКОМ			ВСТ3ПС2 ГОСТ 380-71*			

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Сог. на исполнение 2.436-18.3-03										Примечание	
					-	01										
				<u>Документация</u>												
44			2.436-18.3-0070	ТРИМЧЕРСКОЕ ОБЪЯВЛЕНИЕ	x	x										
44			2.436-18.3-03	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x										
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
				ГОСТ 8645-68*												
54		1	2.436-18.3-03	П.О 120x40x6 L=2770 мм	1											38,6 кг
			-01	L=4570 мм		1										63,7 кг
				ГОСТ 19771-74*												
54		2	2.436-18.3-03	П. Л 60x3 L=2990 мм	1											6,7 кг
			-01	L=4790 мм		1										10,7 кг
54		3	2.436-18.3-03	L 110x3 ГОСТ 8509-72* L=130 мм	2	2										3,5 кг

НАЧ. ОТА.	СВЕТЛУЧНЫЙ	<i>[Signature]</i>	2.436-18.3-03
Н. КОНТР.	САПУТЯВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	САПУТЯВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	КОРСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	РИГЕЛЬ РЯДОВОЙ РР-3-1; РР-3-2
РУК. ГР.	КОРСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ИНЖ.	ФЕЛЬДМАН	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ Лист Листов Р 1 1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Обозначение	МАРКА	L, мм	Масса, кг
2.436-18.3-03	PP-3-1	2990	48,8
-01	PP-3-2	4790	77,9

В РАЙОНАХ СТРОИТЕЛЬСТВА I₂; II₂; II₃ с температурой (-40° > t ≥ -50°)
 ПРИНИМАТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВстЗпс5 и СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А

ИМБ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМБ. И

2.436-18.3-03 СБ			
ИМЧ. ОТД.	Светличный		
И. КОНТР.	Салитурский		
Гл. СПЕЦ.	Салитурский		
РУС. ГР.	Корсунский		
РУС. ГР.	Корсунский		
ИНЖ.	Рельман		
Ригель рядовой PP-3-1; PP-3-2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ Р
ВстЗпс5 ГОСТ 380-71*			МАССА см. ТАБЛ.
			МАШТАБ —
		Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

ШТА	Пос	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 2.436-18.3-04								Примечание	
				-	01								
			<u>Документация</u>										
А4		2.436-18.3-00 ТО	Техническое описание	x	x								
А4		2.436-18.3-04 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x								
			<u>ДЕТАЛИ</u>										
Б	1	2.436-18.3-04	ГН Ø120x40x6 ГОСТ 8645-68 L=5980мм	1	1								83,4 кг
БУ	2	2.436-18.3-04	ГН L50x3 ГОСТ 19771-74* L=5980мм	1	1								13,3 кг
БУ	3	2.436-18.3-04	-80x5 ГОСТ 103-76 L=5000мм		1								15,7 кг
БУ	4	2.436-18.3-04	-30x5 ГОСТ 103-76 L=110мм	2	2								0,3 кг

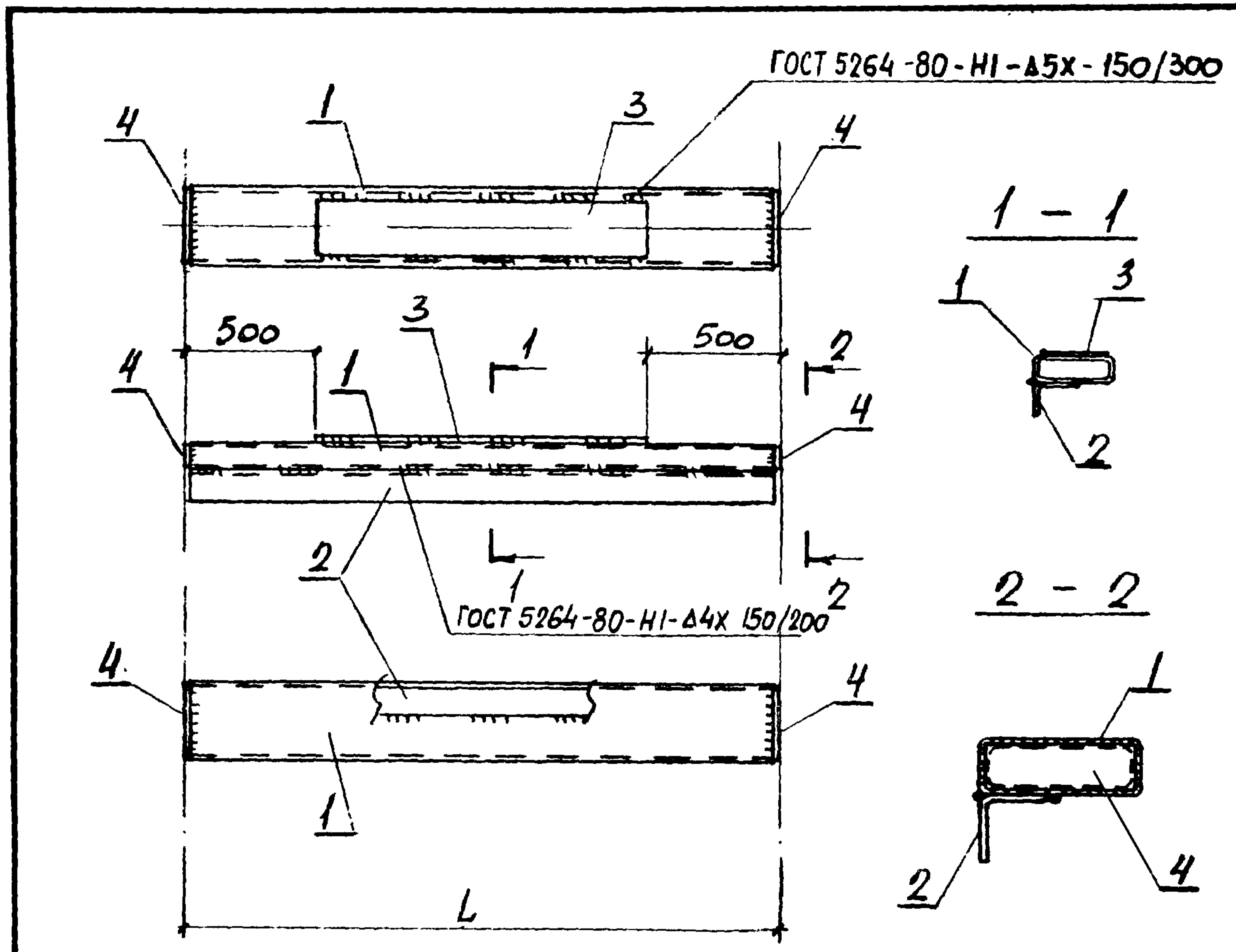
НАЧ ОТА	Светличинский												
Н КОНТР	Самитинский												
Гл. спец.	Самитинский												
Рус. гр.	Сарсунский												
Рус. гр.	Сарсунский												
ЦНЭЖ.	Фельдман												

2.436-18.3-04

РИГЕЛЬ РЯДОВОЙ
РР-4-1; РР-4-2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕСТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРСА	L, мм	МАССА, кг
2.436-18.3-04	РР-4-1	5990	97,0
-01	РР-4-2	5990	112,7

В РАЙОНАХ СТРОИТЕЛЬСТВА I₂; II₂; III₃ С ТЕМПЕРАТУРОЙ (-40° > t ≥ -50°) ПРИНИМАТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСТ3ГПС5 И СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А.

СМВ. П. ПАВЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

			2.436-18.3-04 СБ			
ИЗМ. ОД.	СВЕТЛИЧНИК	А	РИГЕЛЬ РЯДОВОЙ РР-4-1; РР-4-2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ОТРАЦА	МАРСА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	САПУТОВСКИЙ	В.О.		Р	СМ. ТАБЛ.	1:75
ГЛ. СПЕЦ.	САПУТОВСКИЙ	В.О.		ЛЮСТ	ЛЮСТОВ	1
РУС. ГР.	КОРСУНСКИЙ	В.О.		ВСТ3СП2 ГОСТ 380-71* ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУС. ГР.	КОРСУНСКИЙ	В.О.				
СНЗЖ.	РЕЛЬДМАН	В.О.				

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.436-18.3-05								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02							
				<u>Документация</u>										
А4			2.436-18.3-0070	Техническое описание	x	x	x							
А4			2.436-18.3-05 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x							
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
				ГОСТ 8645-68*										
Б4	1		2.436-18.3-05	Гн. Ø120x60x5 L=2790 мм	1									37,2 кг
			-01	L=4590 мм		1								61,2 кг
			-02	Гн. Ø140x60x8 L=5690 мм			1							131,5 кг
				ГОСТ 19771-74*										
Б4	2		2.436-18.3-05	Гн. L50x3 L=2990 мм	2									13,3 кг
			-01	L=4790 мм		2								21,4 кг
			-02	L=5990 мм			2							26,7 кг

21673-04

Науч. отд.	Светличевский													
Н. контр.	Салитурьский													
Гл. спец.	Салитурьский													
Руч. гр.	Корсунский													
Руч. гр.	Корсунский													
И.н.ж.	Фельдман													
2.436-18.3-05										Стадия		Лист	Листов	
Ригель стыковой										Р	1	2		
РС-1-1 ÷ РС-1-3										ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

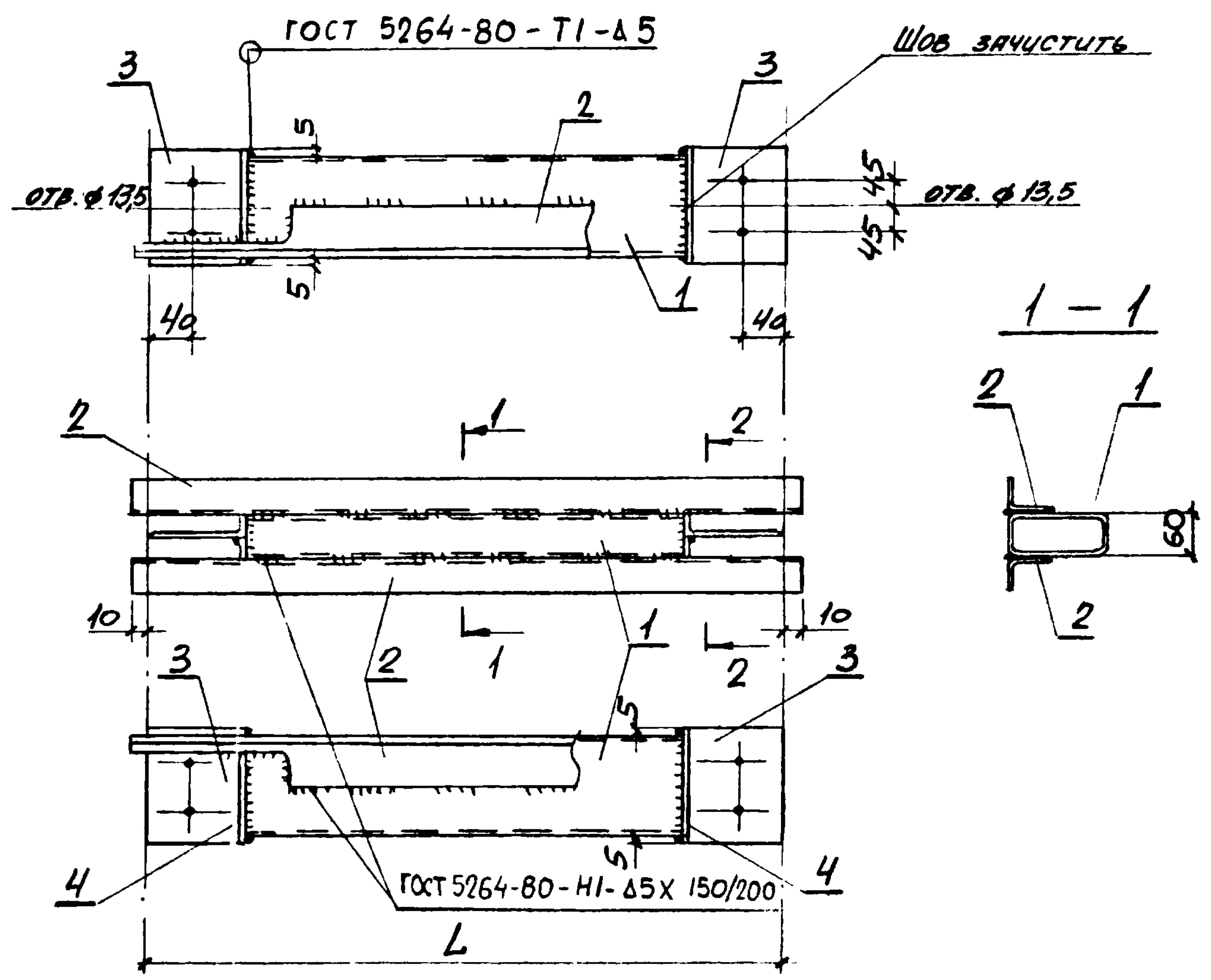
51

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.436-18.3-05								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02							
				ГОСТ 8509-72*										
Б.У.	3		2.436-18.3-05	L 90x6 ℓ=130 мм	2	2								2,2 кг
			-01	L 140x9 ℓ=150 мм			2							5,8 кг
Б.У.	4		2.436-18.3-05	ПОЛОСА - 30x6 ГОСТ 103-76 ℓ=130 мм	2	2								0,4 кг
			-01	ℓ=150 мм			2							0,5 кг

21673-04 16

2.436-18.3-05		Лист
		2



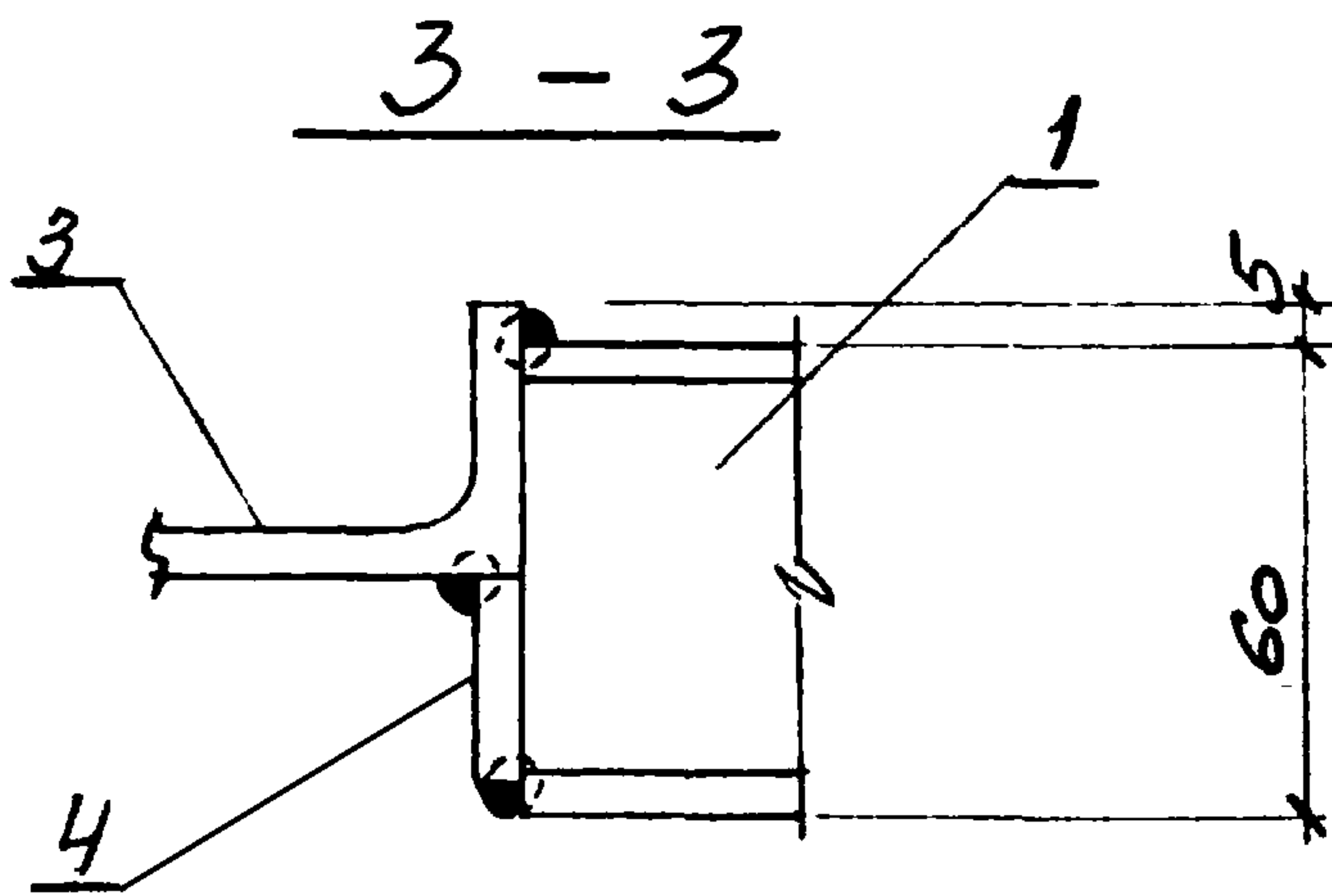
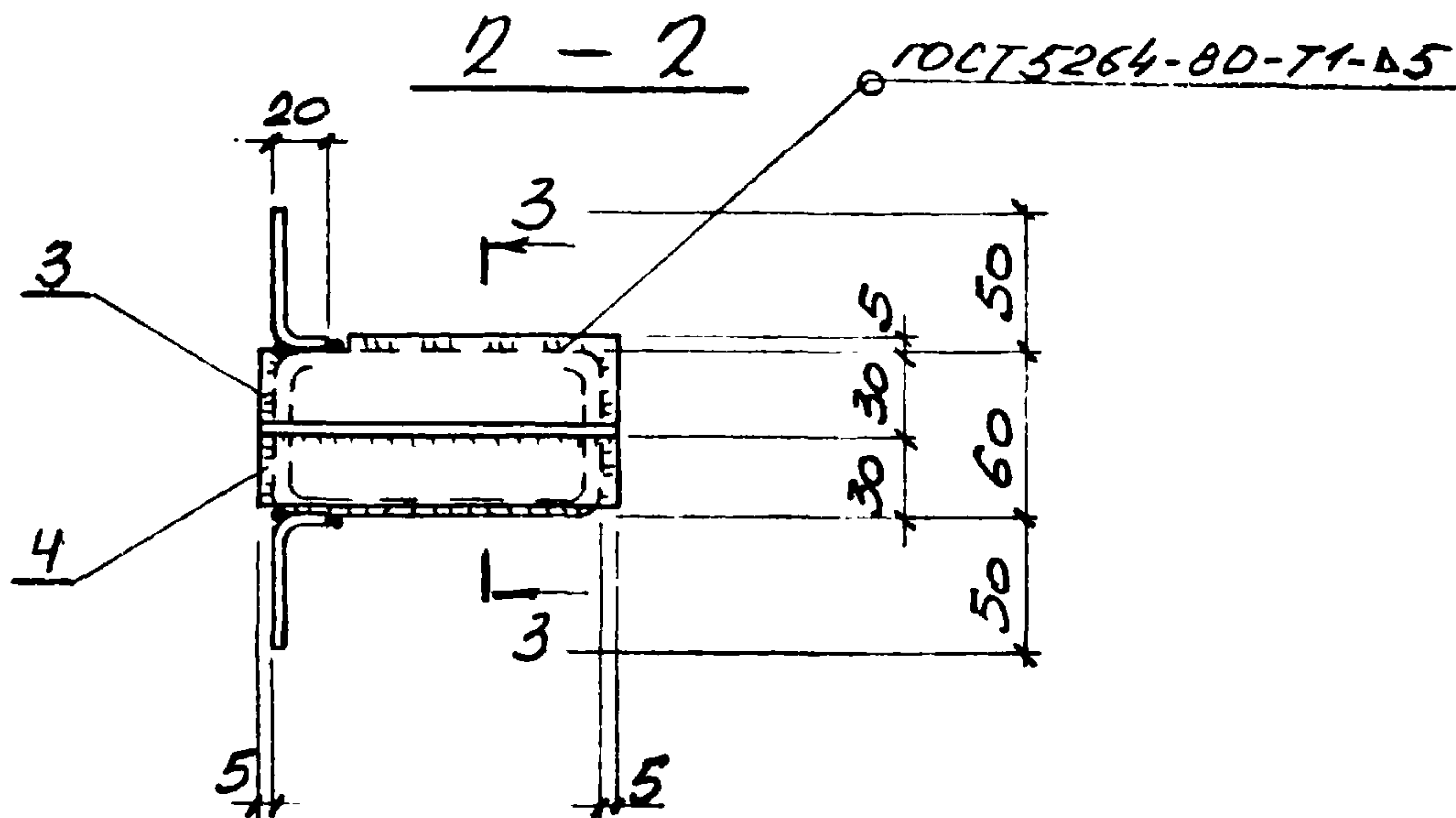
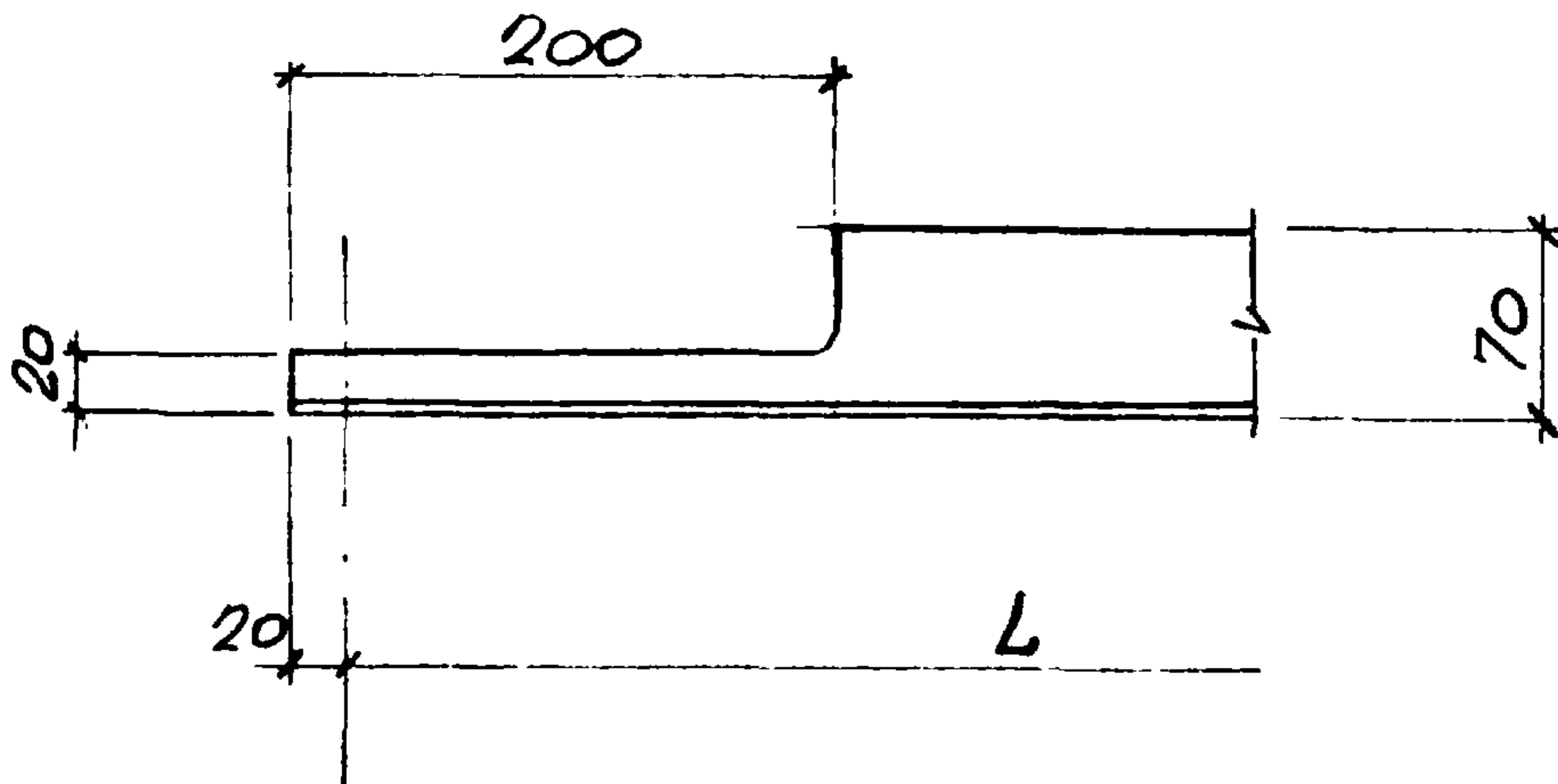
Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
2.436-18.3-05	РС-1-1	3000	53,1
-01	РС-1-2	4800	85,2
-02	РС-1-3	6000	164,5

В РАЙОНАХ СТРОИТЕЛЬСТВА I₂; II₂; II₃ С ТЕМПЕРАТУРОЙ (-40° > t ≥ -50°) ПРИНИМАТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСТЗГПС5 И СВАРКУ ВРЕСТЫ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А.

ИМБ-80000 Поправка и дата Взам. инв.л

				2.436-18.3-05 СБ			
Науч. студ.	Светличный	✓		Ригель стыковочный РС-1-1 ÷ РС-1-3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Н. контр.	Салитулеский	Р/д			Р	см. табл.	—
Гл. спец.	Салитулеский	Р/д					
Рис. гр.	Корсунский	Р/д					
Рис. гр.	Корсунский	Р/д					
Инж.	Рейдман	Р/д		Вст 3кл 2 ГОСТ 380-71*	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Деталь поз. 2

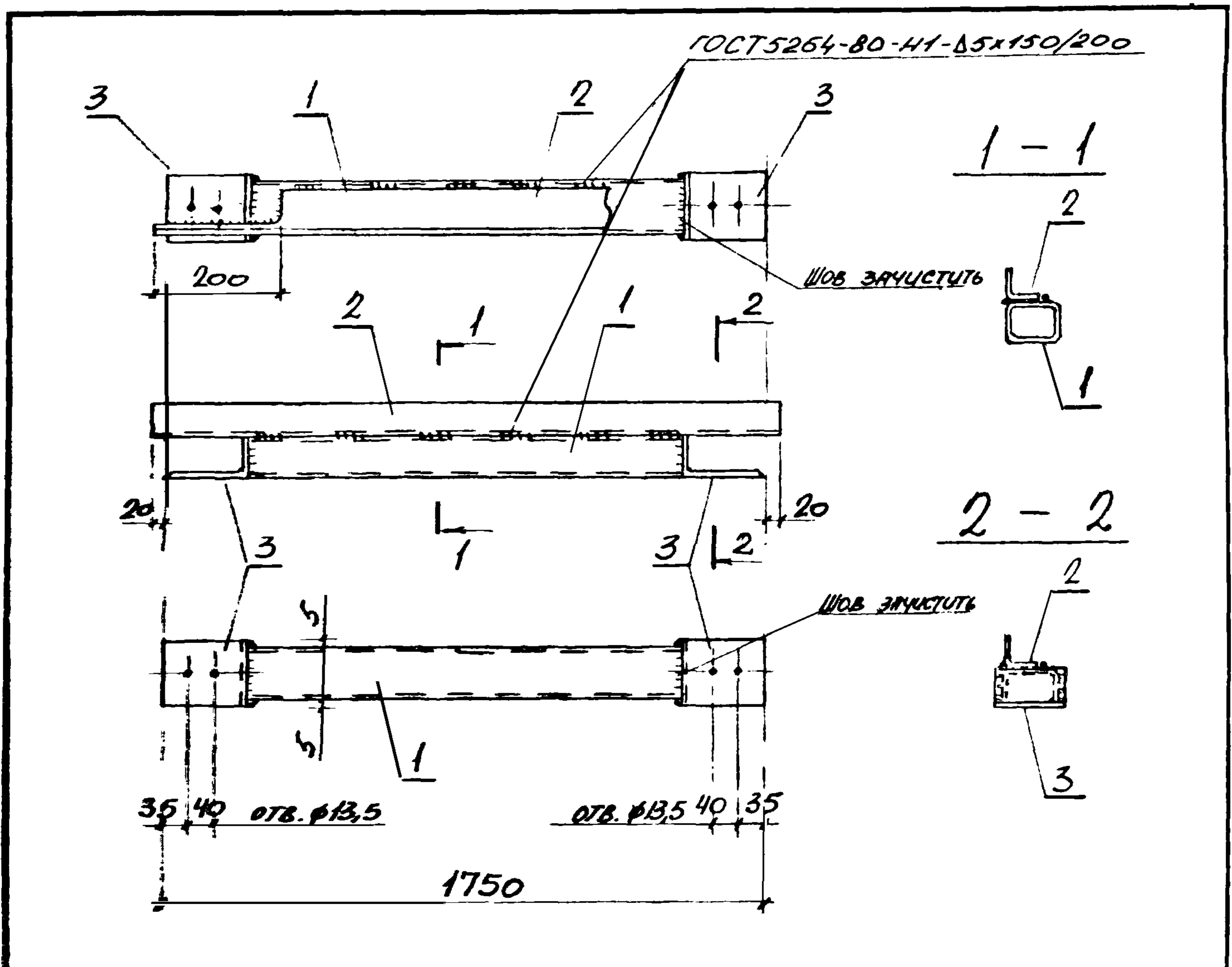


Шиб. Н.Павл. Покупать у д.р.т.а. В.З.П.И.И.И.И.И.

2.436-18.3-05

Лист

2



Код	Кол.	Масса, кг	Примечание	Наименование	Обозначение	№	Дата	Исполн.
ДЕТАЛИ								
БВ	1	11,0		ГН. 0 80x60x3,5 ГОСТ 8645-68* L=1500мм	2.436-18.3-06	1		
БВ	2	4,0		ГН. L50x3 ГОСТ 19771-74* L=1790мм	2.436-18.3-06	1		
БВ	3	2,8		L 125x8 ГОСТ 8509-72* L=90мм	2.436-18.3-06	2		

В районах строительства $\bar{I}_2, \bar{I}_2, \bar{I}_3$ с температурой $(-40^\circ \geq t \geq -50^\circ)$ применять сталь марки Вст3Гпс5 и сварку вести электродом Э42А

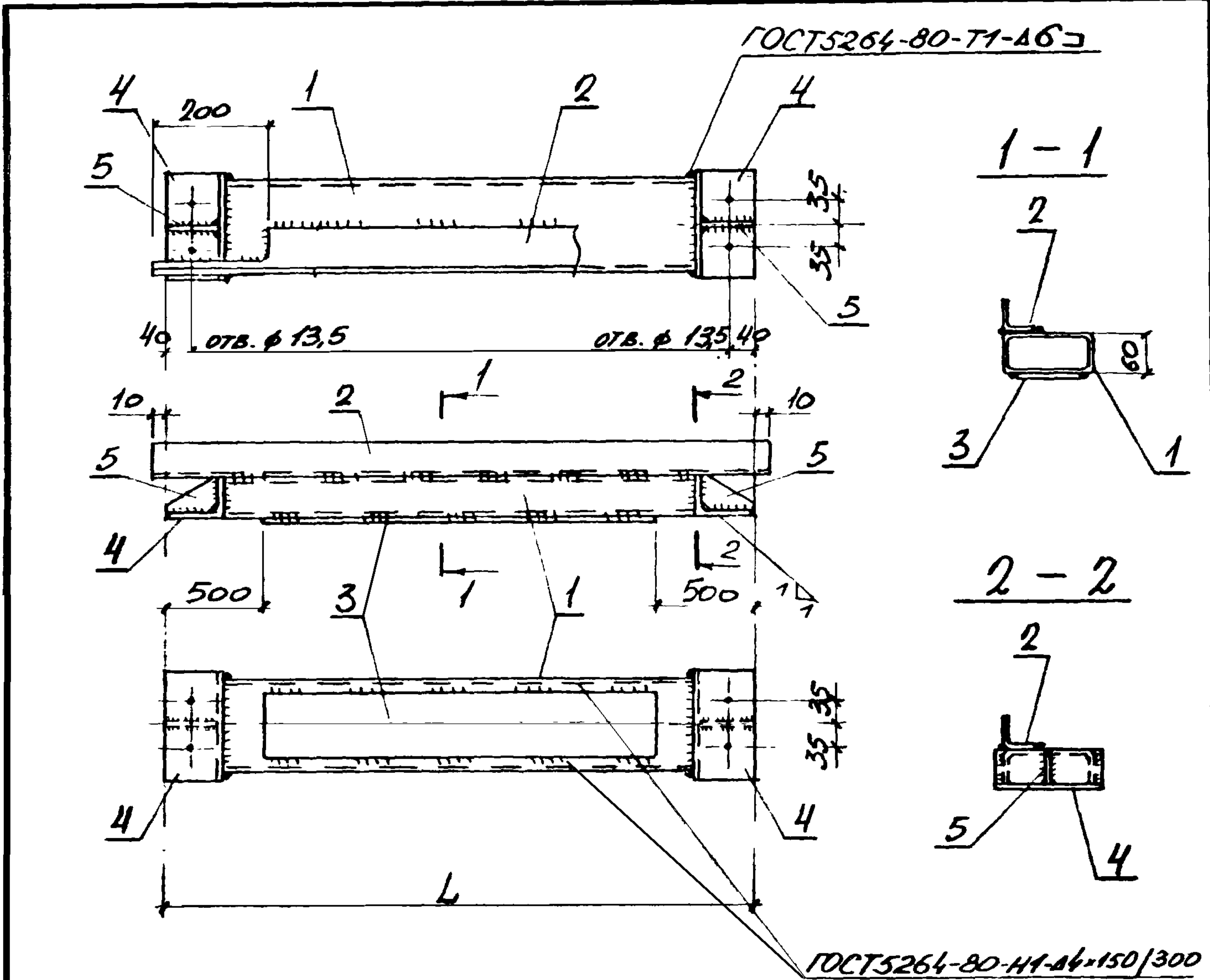
2.436-18.3-06			
Исполн.	Светличенко	Стаж	4
Н. контр.	Савицкий	Стаж	10
Гл. спец.	Савицкий	Стаж	10
Рис. гр.	Савицкий	Стаж	10
Рис. гр.	Савицкий	Стаж	10
Исполн.	Фельдман	Стаж	10
Вст3кп2		ГОСТ 380-71*	
Станд.	Р	Масса	17,8 кг
Масштаб			1:20
Лист	Листов 1		
Харьковский		Промстройинститут	

ИМВ. N подл.	Подпись и дата	Взял. ИМВ. N

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.436-18.3-07								ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4			2.436-18.3-00 ТО	Техническое описание	x	x	x								
А4			2.436-18.3-07 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x								
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
				ГОСТ 8645-68*											
Б4	1		2.436-18.3-07	ГН. D120x60x5 l=2790 мм	1										37,2 кг
			-01	ГН. D140x60x8 l=4590 мм		1									106,1 кг
			-02	l=5790 мм			1								133,8 кг
Б4	2		2.436-18.3-07	ГН. L50x3 ГОСТ 19771-74* l=2990 мм	1										6,7 кг
			-01	l=4790 мм		1									10,7 кг
			-02	l=5990 мм			1								15,4 кг
Б4	3		2.436-18.3-07	ПОЛОСА -100x6 ГОСТ 103-76 l=5000 мм			1								23,6 кг
Б4	4		2.436-18.3-07	L90x6 ГОСТ 8509-72* l=130 мм	2	2									2,2 кг
			-01	l=150 мм			2								2,5 кг
Б4	5		2.436-18.3-07	ПОЛОСА -85x6 ГОСТ 103-76 l=85 мм	2	2	2								0,7 кг

НАЧ. ОТД.	Светличный	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	Капитульский	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Капитульский	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	Корсунский	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	Корсунский	<i>[Signature]</i>
ИМЖ.	Фельдман	<i>[Signature]</i>

2.436-18.3-07		
РИГЕЛЬ НАДОКОННЫЙ РН-2-1 ÷ РН-2-3		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
2.436-18.3-07	PH-2-1	2970	46,8
-01	PH-2-2	4770	119,7
-02	PH-2-3	5970	150,4

В РАЙОНАХ СТРОИТЕЛЬСТВА I₂; II₂; III₃ С ТЕМПЕРАТУРОЙ (-40° > t ≥ -50°) ПРИМЕНИТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗГр5 И СВАРКУ ВСТУ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А.

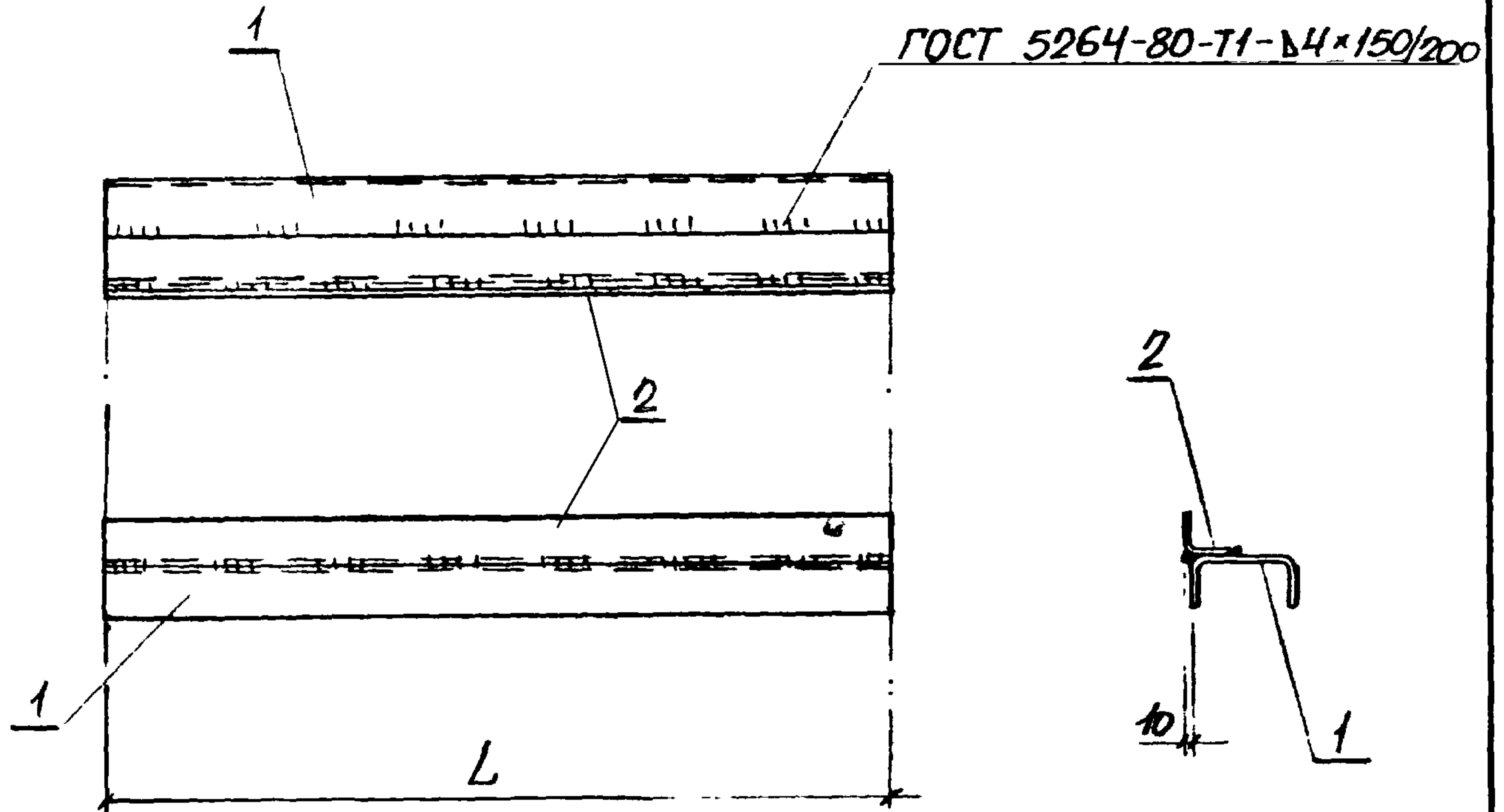
2.436-18.3-07 СБ			
ИЗУ. ОТД.	Светличини	-	РИГЕЛЬ НАДКОСННИЙ PH-2-1 ÷ PH-2-3. СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ
Н. КОНТР.	Самуилский	Р	
Гл. спец.	Салитальская	Р	
Рис. гр.	Корсунский	Р	
Ук. гр.	"	Р	
ВотЗсп 2 ГОСТ 380-11*			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	см. табл.	—	
Лист	Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

ИЗВ. N ПОЯЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИЗВ. N

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.436-18.3-08						ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А4			2.436-18.3-00 ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x		
А4			2.436-18.3-08 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x		
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
Б4	1		2.436-18.3-08	ГН. С 100x60x3 ГОСТ 8278-83	ℓ = 1790 мм	1					8,8 кг	
			-01		ℓ = 2990 мм		1				14,7 кг	
			-02		ℓ = 4790 мм			1			23,6 кг	
			-03		ℓ = 5990 мм				1		29,5 кг	
			-04		ℓ = 4480 мм					1	22,1 кг	
			-05		ℓ = 5380 мм						1	26,5 кг
Б4	2		2.436-18.3-08	ГН. L 50x3 ГОСТ 19771-74*	ℓ = 1790 мм	1					4,0 кг	
			-01		ℓ = 2990 мм		1				6,7 кг	
			-02		ℓ = 4790 мм			1			10,7 кг	
			-03		ℓ = 5990 мм				1		13,4 кг	
			-04		ℓ = 4480 мм					1	10,0 кг	
			-05		ℓ = 5380 мм						1	12,0 кг

21673-04 22

НАЧ. ОТД.	Светличный											
Н. КОНТР.	Капитанский	ВЧ										
Гл. СПЕЦ.	Капитанский	ВШ										
РУК. ГР.	Соросунский	ОУ										
РУК. ГР.	Соросунский											
ИЗЖ	Фельдман	Ф.И.О.										
2.436-18.3-08												
Ригель ЦОКОЛЬНЫЙ РЦ-1-1 ÷ РЦ-1-6										СТРАНИЦ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
										Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ												



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
2.436-18.3-08	РЦ-1-1	1790	12,8
-01	РЦ-1-2	2990	21,4
-02	РЦ-1-3	4790	34,3
-03	РЦ-1-4	5990	42,9
-04	РЦ-1-5	4480	32,1
-05	РЦ-1-6	5380	38,5

В районах строительства I₂; II₂; II₃ с температурой (-40° > t > -50°) принимать сталь марки ВСтЗГпс5 и сварку вести электродами Э42А.

2.436-18.3-08 СБ

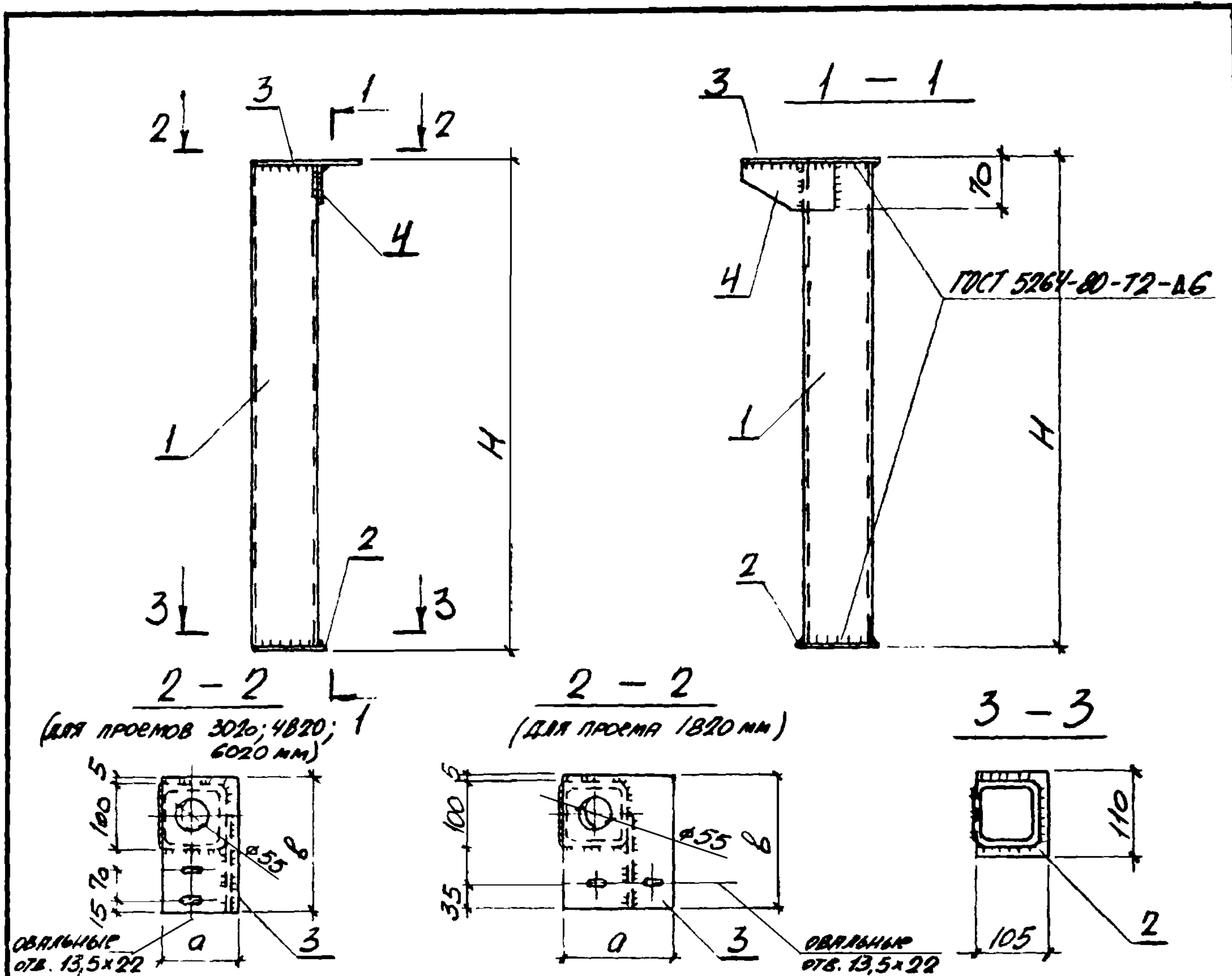
НАЧ ОТД	Светличный	✓	Ригель цокольный РЦ-1-1 ÷ РЦ-1-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н КОНТР	Салитыльский	✓		Р	СМ ТЯБЯ	—
Гл СПЕЦ	Салитыльский	✓		Лист	Листов	1
РУС ГР	Корсунский	✓		ВСтЗсп 2	ГОСТ 380-71*	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ
РУС ГР	Корсунский	✓				
ИНЖ	Фельдман	✓				

ШМВ. И ПОДР.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ШМВ. И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.436-18.3-09										ПРИМЕЧАНИЕ	
					2	01	02	03	04	05						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
А4			2.436-18.3-00 ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x						
А4			2.436-18.3-09 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x						
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
Б4.	1	2.436-18.3-09		ТН. Ø 100x4 ТУ 36-2287-80 H=1790 мм	1			1								21,8 кг
			-01	H=2390 мм		1			1							29,2 кг
			-02	H=3590 мм			1			1						43,8 кг
Б4.	2	2.436-18.3-09		- 105x6 ГОСТ 103-76 l=140 мм	1	1	1	1	1	1						0,6 кг
Б4.	3	2.436-18.3-09		- 160x8 ГОСТ 103-76 l=185 мм	1	1	1									1,9 кг
			-01	- 120x8 ГОСТ 103-76 l=235 мм				1	1	1						1,8 кг
Б4.	4	2.436-18.3-09		- 70x8 ГОСТ 103-76 l=130 мм	1	1	1									0,6 кг
			-01	l=180 мм				1	1	1						0,8 кг

НАЧ. ОТД.	СВЕТАЧУНЫЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	САПИТУЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	САПИТУЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КОСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КОСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
СНЖ.	ФЕЛЬДМАН	<i>[Signature]</i>

2.436-18.3-09		
СТОЙКА ФАХВЕРКА ТФ1-1; ТФ1-2		СТАДИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		a	b	H	
2 436 - 18.3 - 09	ТФ1-1	160	185	1790	24,9
-01				2390	32,3
-02				3590	46,9
-03	ТФ1-2	170	235	1790	25,0
-04				2390	32,4
-05				3590	47,0

В РАЙОНАХ СТРОИТЕЛЬСТВА I₂; II₂; II₃ С ТЕМПЕРАТУРОЙ (-40° t > -50°) ПРИНИМАТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗГКС5 И СВАРКУ ВЕСТИ ЗАСТРОИМЫ Э42А.

2.436-18.3-09 СБ

Науч. отд.	Светличный	
Н. контр.	Савитулеский	
Гл. спец.	Савитулеский	
Рук. гр.	Корсунский	
Рук. гр.	Корсунский	
Инж.	Фельдман	

СТОЙКА ФАХВЕРГА
ТФ1-1; ТФ1-2.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ВстЗсл 2 ГОСТ 380-71*

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

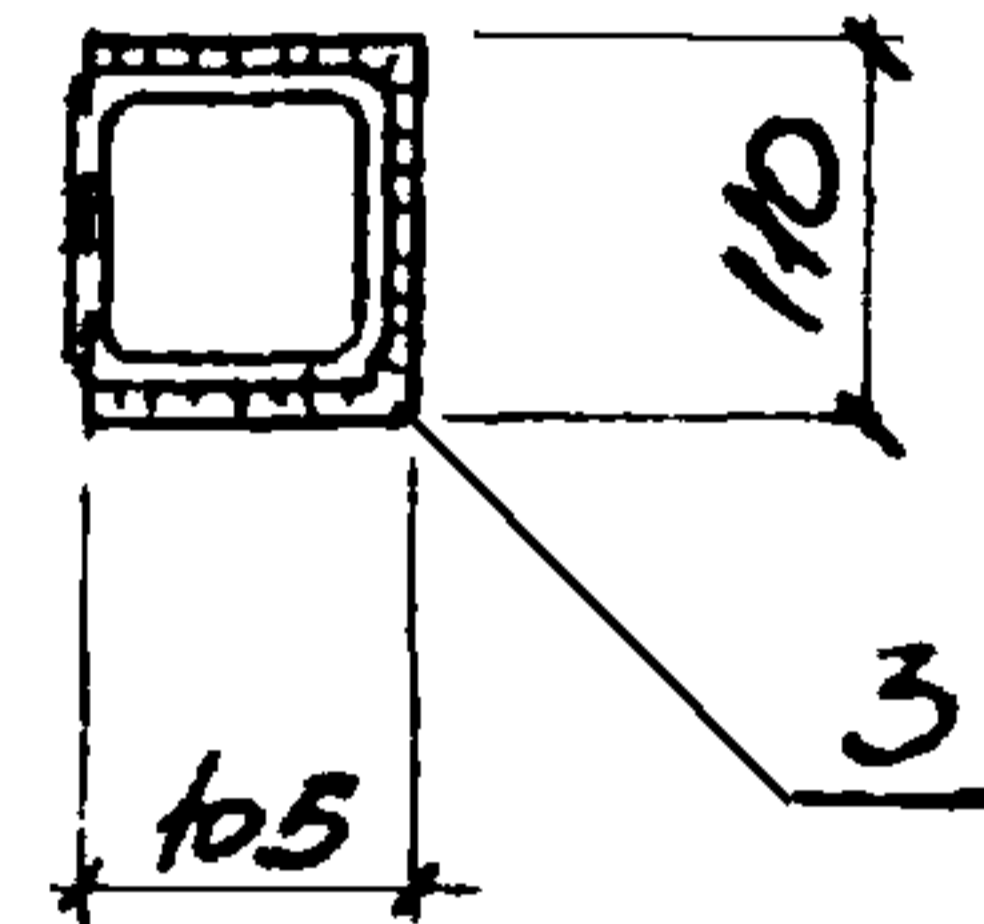
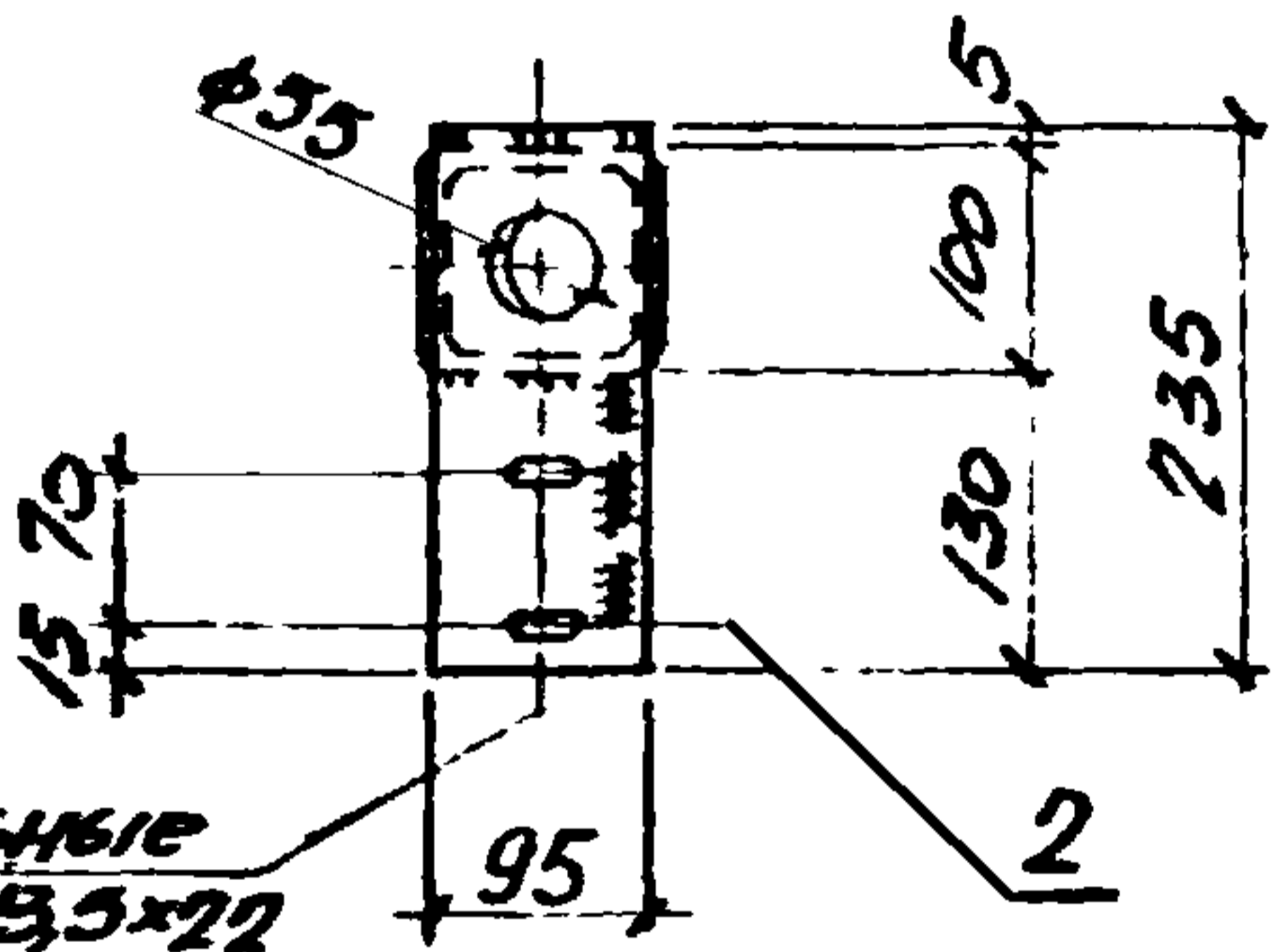
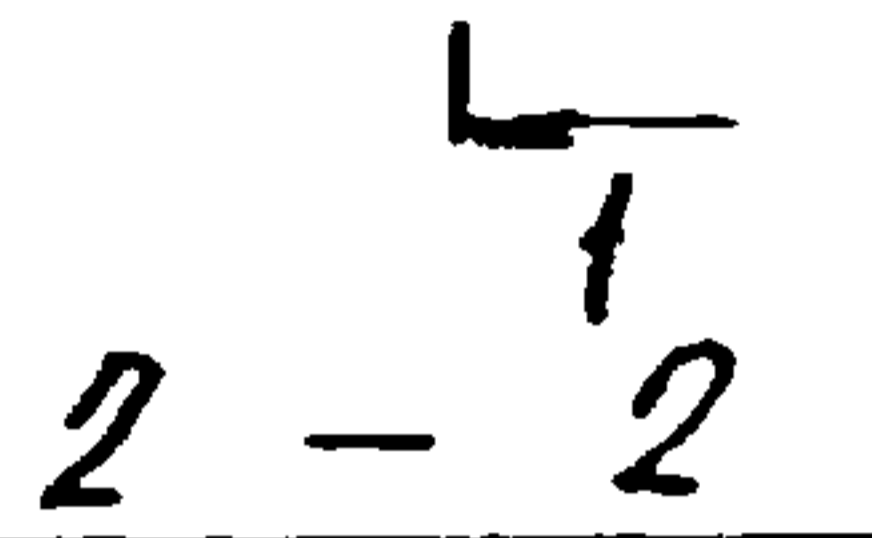
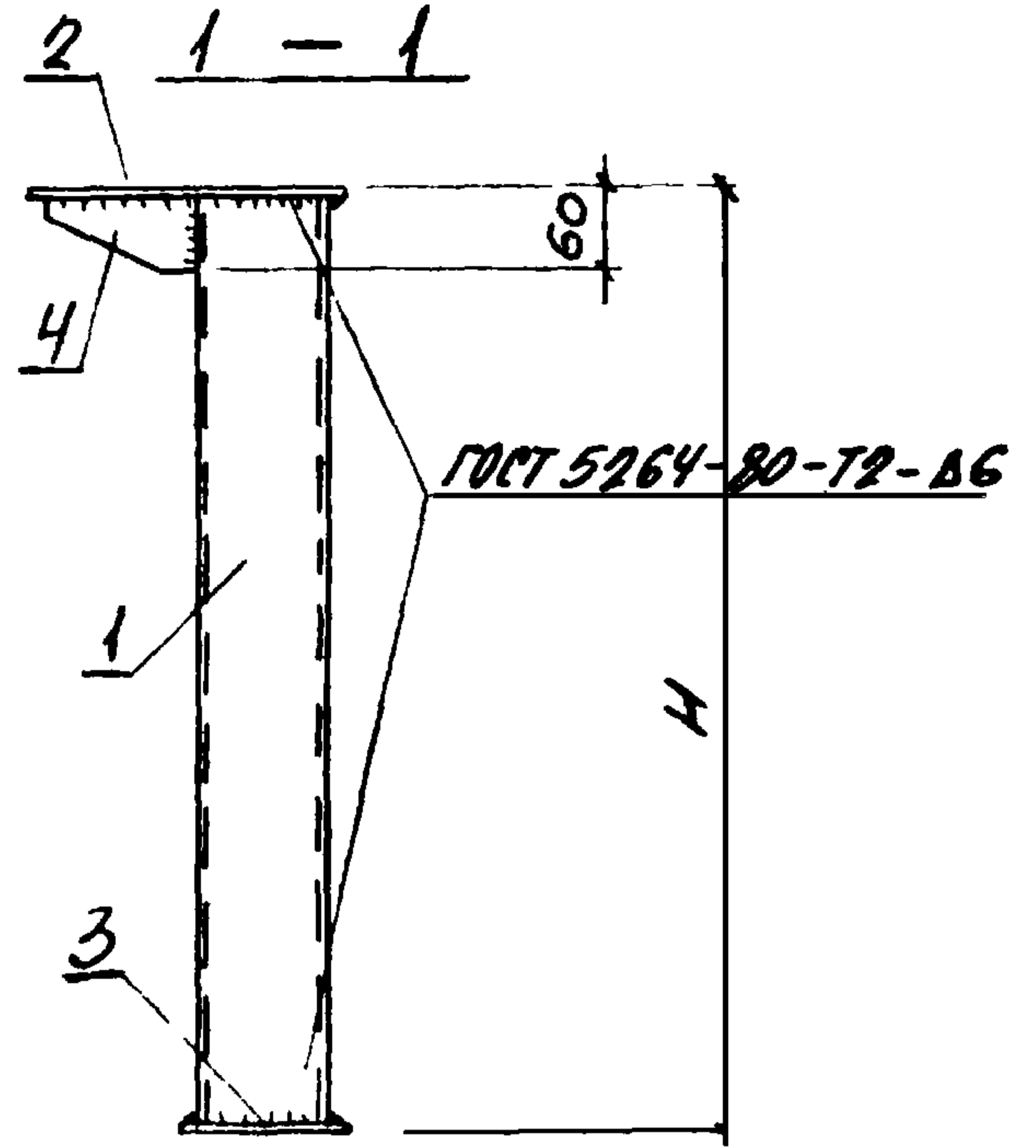
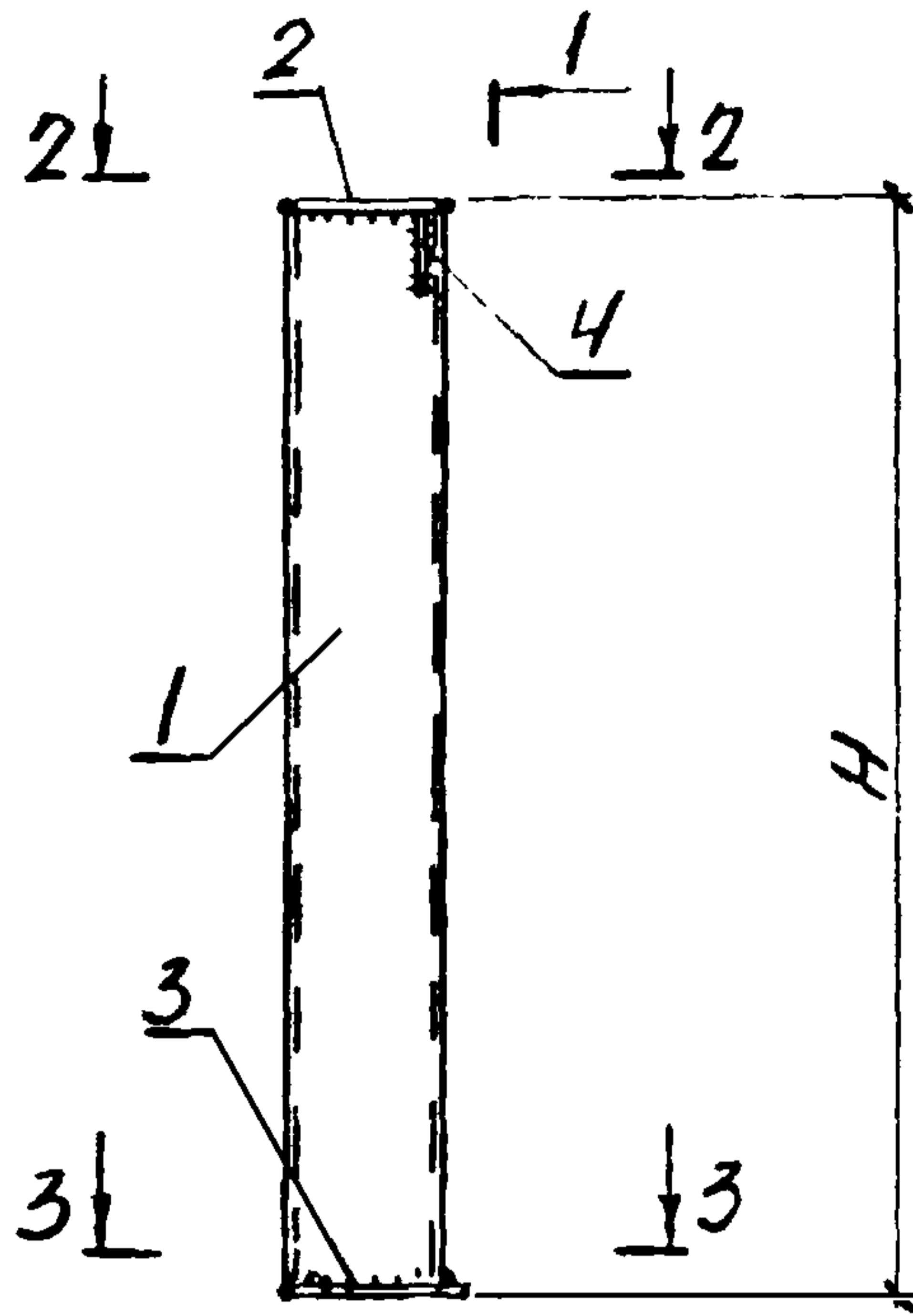
ИЗМ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИЗМ. И

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.436-18.3-10										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А4			2.436-18.3-00ТО	Техническое описание	x	x	x										
А4			2.436-18.3-10 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x										
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
Б4		1	2.436-18.3-10	ГН. Д 100x4 ТУ 36-2287-80 H=3595мм	1												43,9 кг
			-01	H=4795мм		1											58,5 кг
			-02	H=7195мм			1										87,8 кг
Б4		2	2.436-18.3-10	- 95x8 ГОСТ 103-76 l=235мм	1	1	1										1,4 кг
Б4		3	2.436-18.3-10	- 105x6 ГОСТ 103-76 l=110мм	1	1	1										0,6 кг
Б4		4	2.436-18.3-10	- 60x8 ГОСТ 103-76 l=115мм	1	1	1										0,4 кг

21673-04

НАЧ. ОТД.	Светличный	И
Н. КОНТР.	Капитальский	И
Гл. спец.	Капитальский	И
Рис. гр.	Корсунский	И
Рис. гр.	Корсунский	И
И.И.Х.	Фрельман	И

2.436-18.3-10		
СТОЙКА ФАХВЕРСА ТФ 2-1		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИМПРОЕКТ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н, мм	МАССА, кг
2.436-18.3-10	ТФ2-1	3595	46,3
-01		4795	60,9
-02		7195	90,2

В РАЙОНАХ СТРОИТЕЛЬСТВА I₂; II₂; III₂ С ТЕМПЕРАТУРОЙ (-40° > t > -50°) ПРИНИМАТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗГк5 И СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А

2.436-18.3-10 СБ					
Исполн. отн. Светличный	Н. Водит. Сидоренко	СТУЛА ФАХВЕРКА ТФ2-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТРАНА	МАРКА	МАСШТАБ
Гл. спец. Сидоренко	Рук. гр. Карсунский		Р	СМ. ТРЕБ	—
Рук. гр. Корсунский	Инж. Фельдман	ВСтЗст2 ГОСТ 380-74*	Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ		

Код	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Сол. на исполнении в 436-18.3-11								Примечание		
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
А4			2.436-18.3-00 ТО	Техническое описание	x	x	x	x							
А4			2.436-18.3-11 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x							
				<u>Детали</u>											
Б4	1		2.436-18.3-11	-120x8 ГОСТ 103-76 $\varnothing = 130 \text{ мм}$	1										1,0 кг
Б4	2		2.436-18.3-11	-110x8 ГОСТ 103-76 $\varnothing = 130 \text{ мм}$	1			1							0,8 кг
Б4	3		2.436-18.3-11	1 БВТ2 ГОСТ 26020-83 $\varnothing = 90 \text{ мм}$		1									1,4 кг
			-01	$\varnothing = 130 \text{ мм}$			1								2,0 кг
У	4		2.436-18.3-11	-55x8 ГОСТ 103-76 $\varnothing = 110 \text{ мм}$				1							0,4 кг

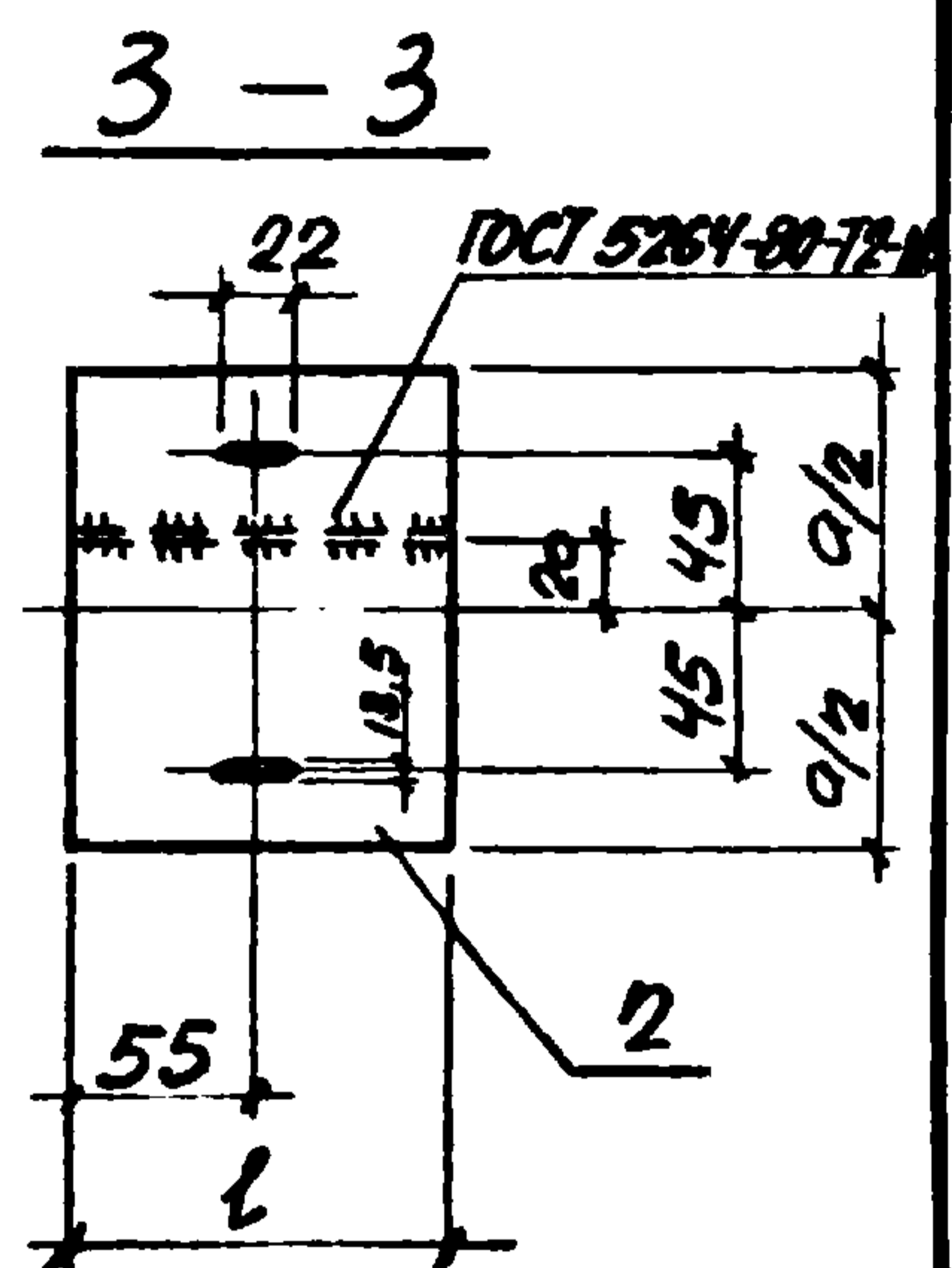
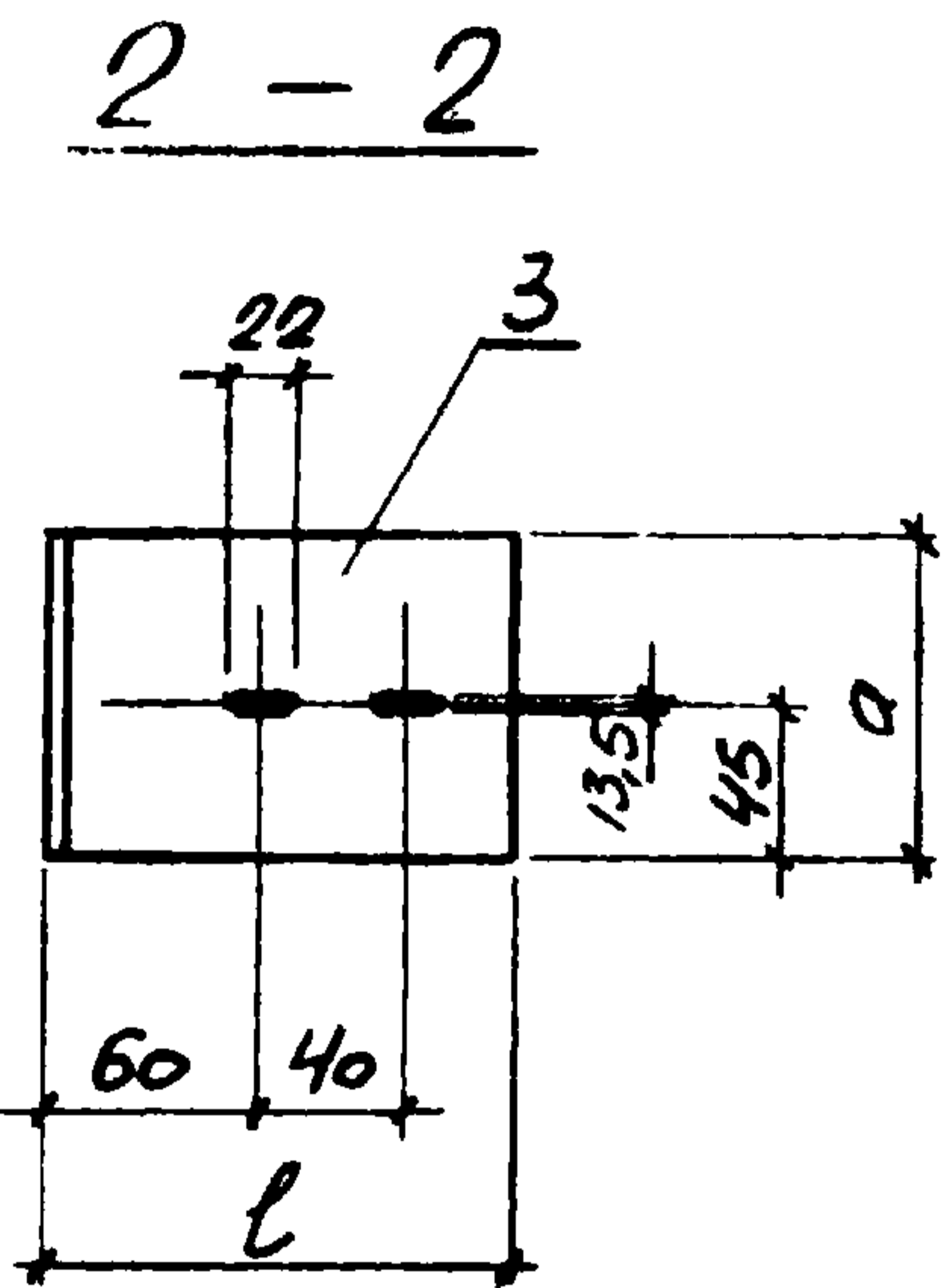
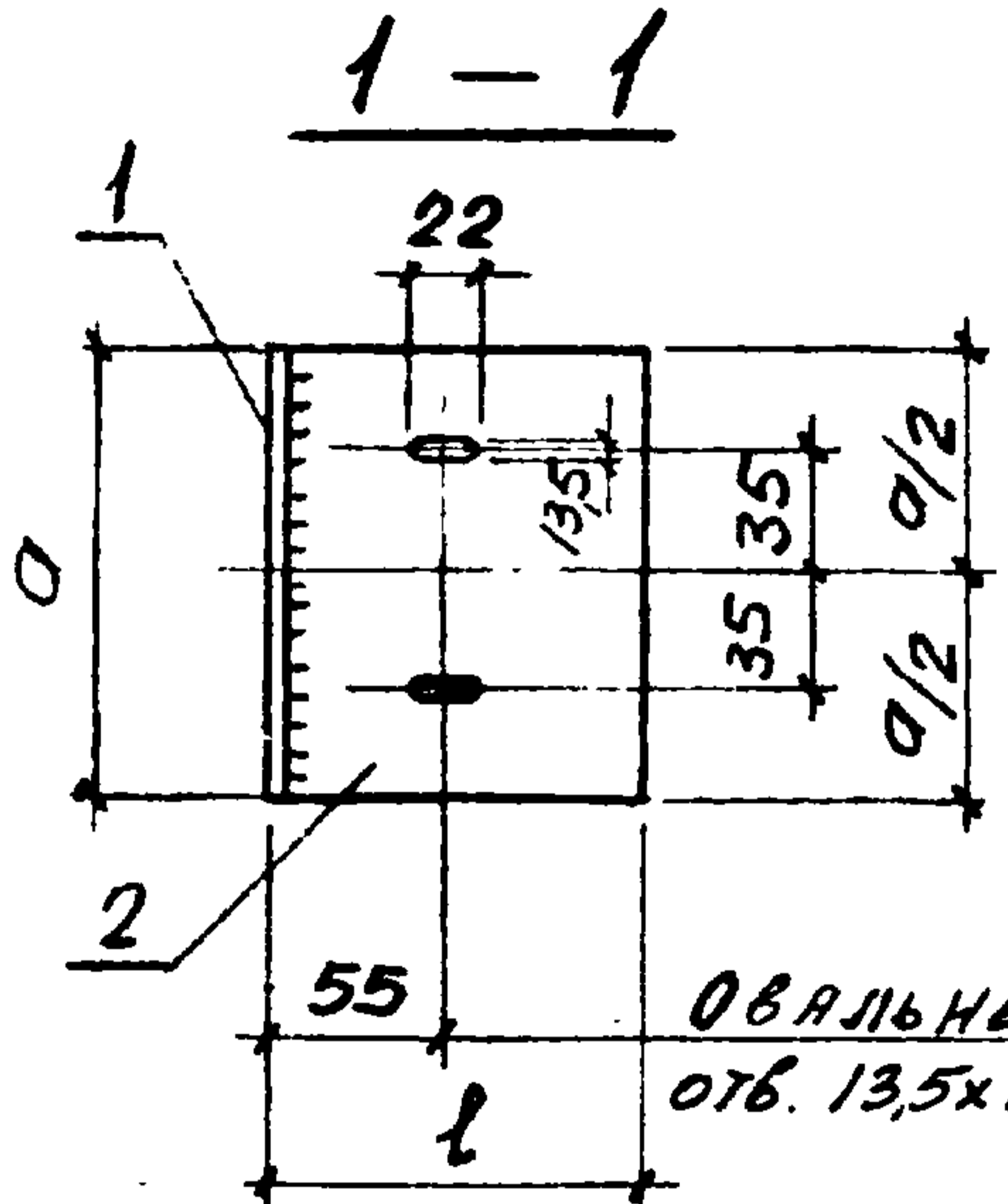
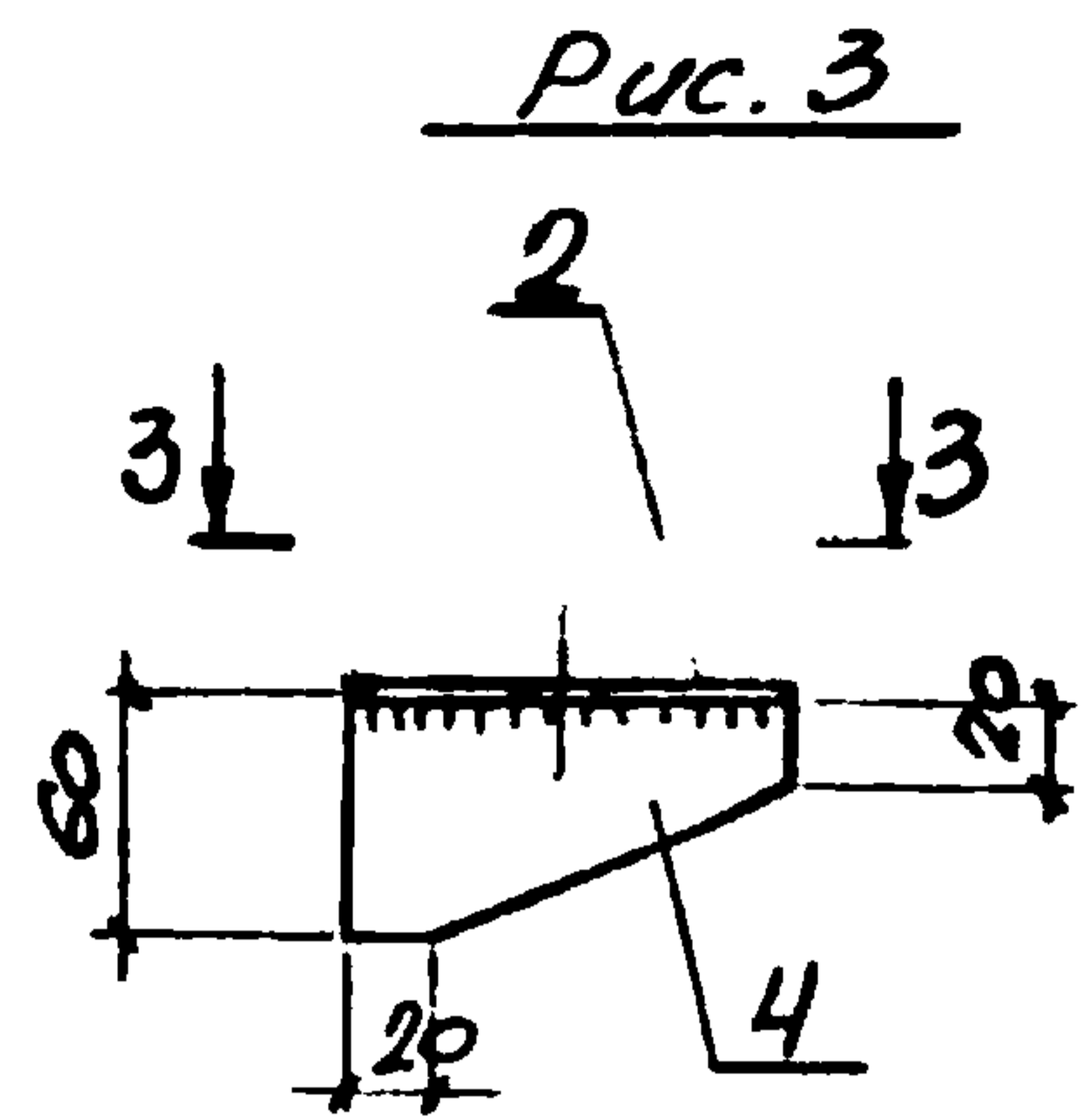
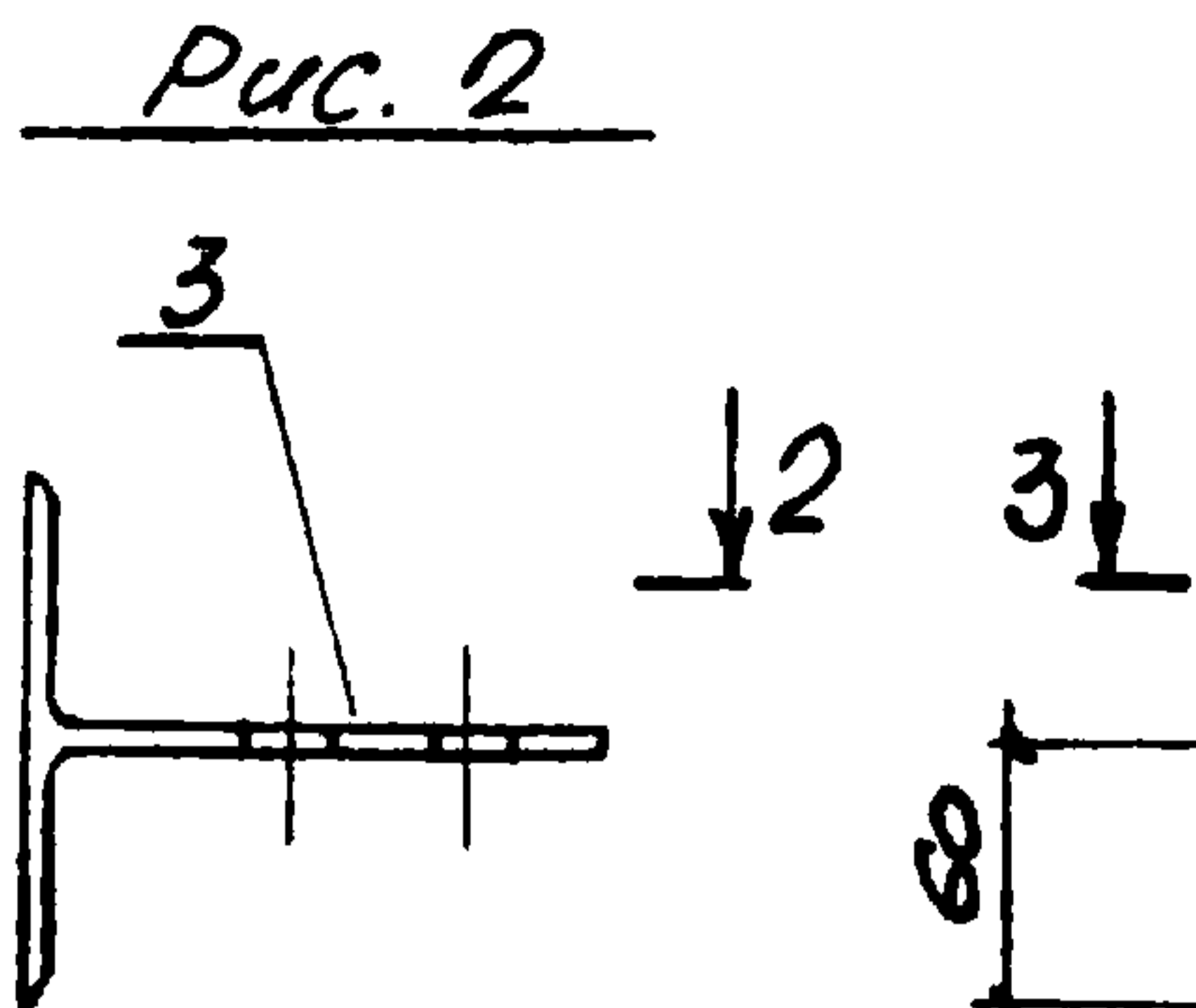
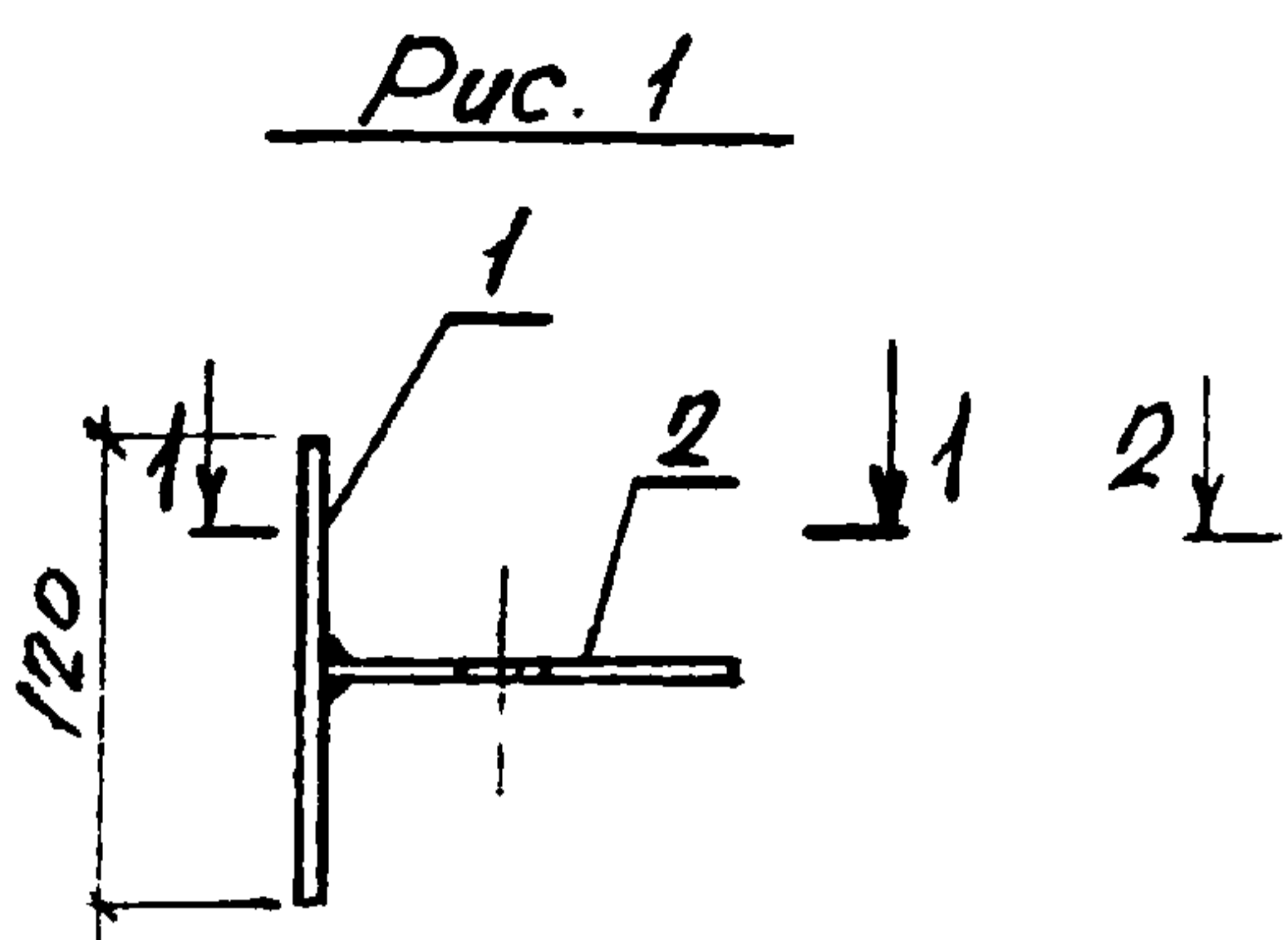
НАЧ ОТА	Светличкина	/
И КОНТР	Капитульский	/
Гл спец.	Капитульский	/
РУК ГР	Корсунский	/
РУК ГР	Корсунский	/
ИМЖ	Дельдина	/

2 436 - 18 3 - 11

ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ
0С 1 ÷ 0С 3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			l	a	
2.436-18.3-11	ОК1	Рис.1	110	130	1,9
-01	ОК2	Рис.2	130,5	90	1,4
-02				130	2,0
-03	ОК3	Рис.3	110	130	1,3

В РАЙОНАХ СТРОИТЕЛЬСТВА I₂; II₂; III₃ с температурой (-40° > t ≥ -50°) ПРИНИМАТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСТЗГПС5 и СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А.

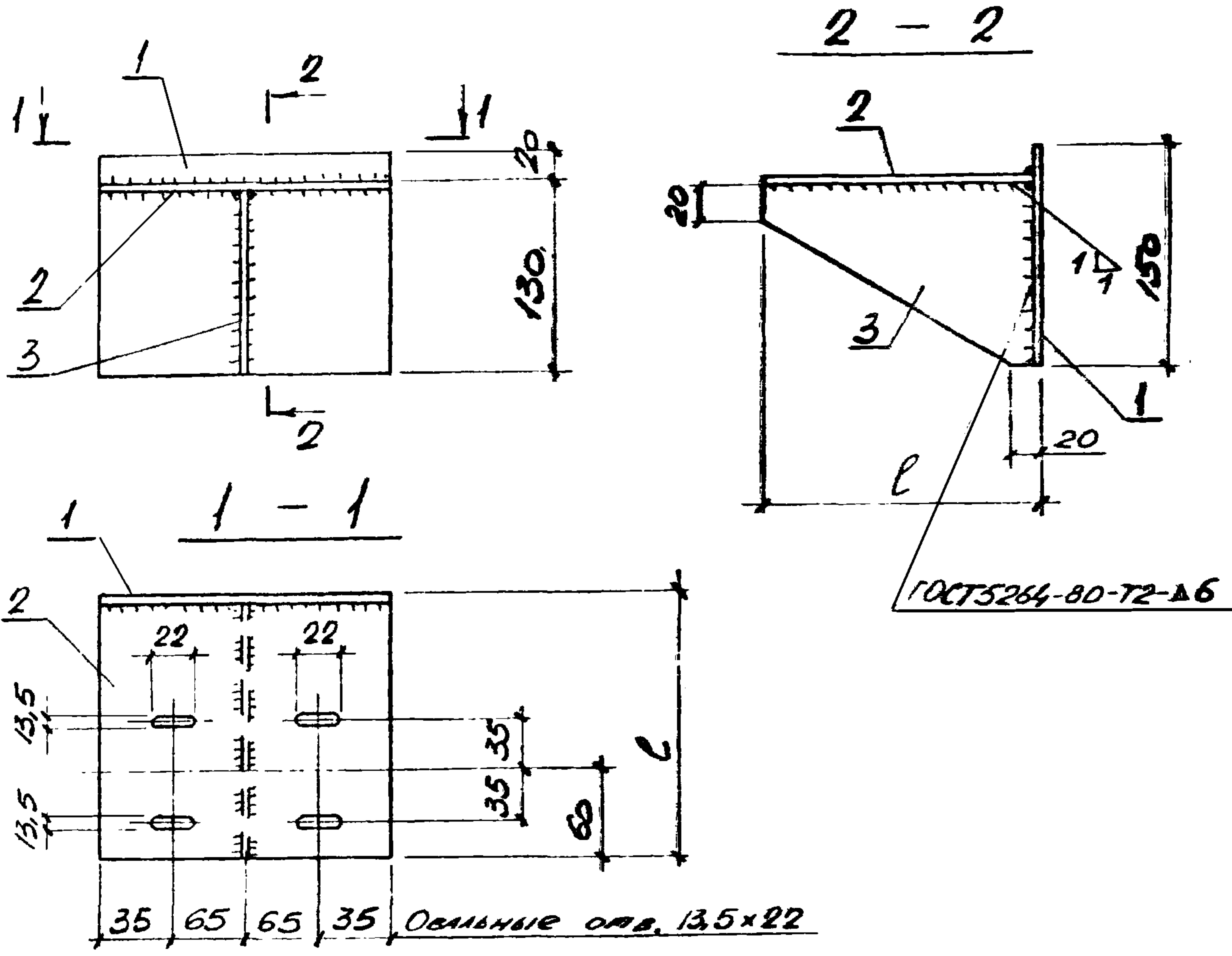
ИЧВ. Н. ПАВЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ЮЗНМ. КИМ. 11

			2.436 - 18.3 - 11 СБ		
ИЗЧ. ОТД.	СВЕТИЧНЫЙ	Опорная консоль ОК1 ÷ ОК3. Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Н. КОНТР.	СЛАТУХИНСКИЙ		Р	см.	1:5
Гл. СПЕК.	САПУТОВСКИЙ		Лист	Листов	1
Рис. ГР.	КАРСУНСКИЙ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Рис.		ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*			

ФОРМАТ	ЗОНА	№№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 2.436-18.3-12								ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
А4			2.436-18.3-00 ТО	Техническое описание	x	x	x	x							
А4			2.436-18.3-12 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x							
				<u>Детали</u>											
Б4	1	2.436-18.3-12	-150x10 ГОСТ 103-76	ℓ=200 мм	1	1	1	1							2,4 кг
Б4	2	2.436-18.3-12	-200x10 ГОСТ 103-76	ℓ=170 мм	1										2,7 кг
			-01	ℓ=220 мм		1									3,5 кг
			-02	ℓ=270 мм			1								4,3 кг
			-03	ℓ=320 мм				1							5,1 кг
Б4	3	2.436-18.3-12	-120x10 ГОСТ 103-76	ℓ=170 мм	1										1,6 кг
			-01	ℓ=220 мм		1									2,1 кг
			-02	ℓ=270 мм			1								2,5 кг
			-03	ℓ=320 мм				1							3,0 кг

21673-04 30

Науч. отд.	Светличной	<i>А</i>	2.436-18.3-12						
Н. контр.	Капитановский	<i>РВ</i>							
Гл. спец.	Капитановский	<i>РВ</i>							
Рук. гр.	Корсунский	<i>СК</i>	Опорная консоль ОК4						
Рук. гр.	Корсунский	<i>СК</i>							
СНЭЖ	Рейдман	<i>Алю</i>							
			<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	1
Стадия	Лист	Листов							
Р	1	1							
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ						



Обозначение	Марка	ℓ, мм	Масса, кг
2.436-18.3-12	ОК 4	180	6,7
-01		230	8,0
-02		280	9,2
-03		330	10,5

В районах строительства I₂; II₂; III₃ с температурой (-40° > t > -50°) применять сталь марки ВСтЗГпс5 и сварку вести электродами Э42А.

ИЗМ. № 10 ДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯИМ. ИИВ.И

2.436-18.3-12 СБ			
Ил. отд.	Светличный	Ил. отд.	Светличный
Н. контр.	Салитулеский	Н. контр.	Салитулеский
Гл. спец.	Салитулеский	Гл. спец.	Салитулеский
Рук. гр.	Сорсунский	Рук. гр.	Сорсунский
Рук. гр.	Сорсунский	Рук. гр.	Сорсунский
Ил. отд.	Фельдман	Ил. отд.	Фельдман
ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ОК 4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ВСтЗ ст 2 ГОСТ 380-71*			
СТАБИЛЬ	МАССА	МАШТАБ	
Р	см. ТАБЛ.	—	
Лист 1		Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРЕКСТ			

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Размер	Зона	№	Обозначение	Наименование	Сог. на исполнение 2.436-18.3-13								Примечание	
					-	01	02	03						
				<u>Документация</u>										
А4			2.436-18.3-00 ТО	Техническое задание	x	x	x	x						
А4			2.436-18.3-18 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x						
				<u>Детали</u>										
				ГОСТ 8509-78*										
Б4	1		2.436-18.3-18	Л 125x6 L=80MM	1									1,30P
			=01	Л 80x6 L=100MM		1								0,80P
			=02	Л 80x6 L=120MM			1							1,00P
			=03	Л 80x6 L=150MM				1						1,10P

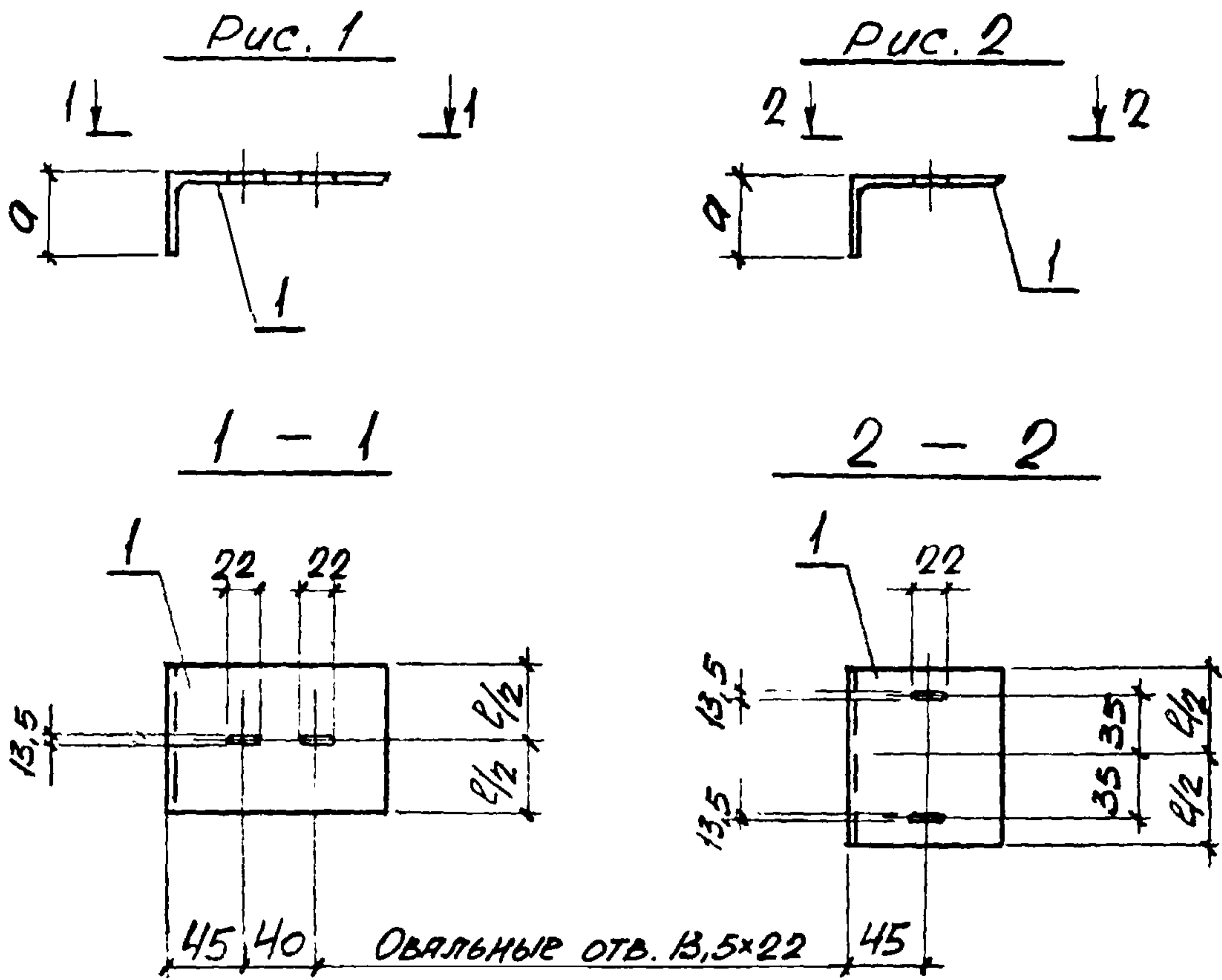
Исполн. отг. Свистунович - *[подпись]*
 Н. Смирн. Свистунович ММ - *[подпись]*
 Гл. спец. Свистунович ВМ - *[подпись]*
 Руч. гр. Карсунский *[подпись]*
 Руч. гр. Карсунский *[подпись]*
 Инж. Фельдман *[подпись]*

2.436-18.3-13

ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ
 ОК 5 + ОК 7

Стр.	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ

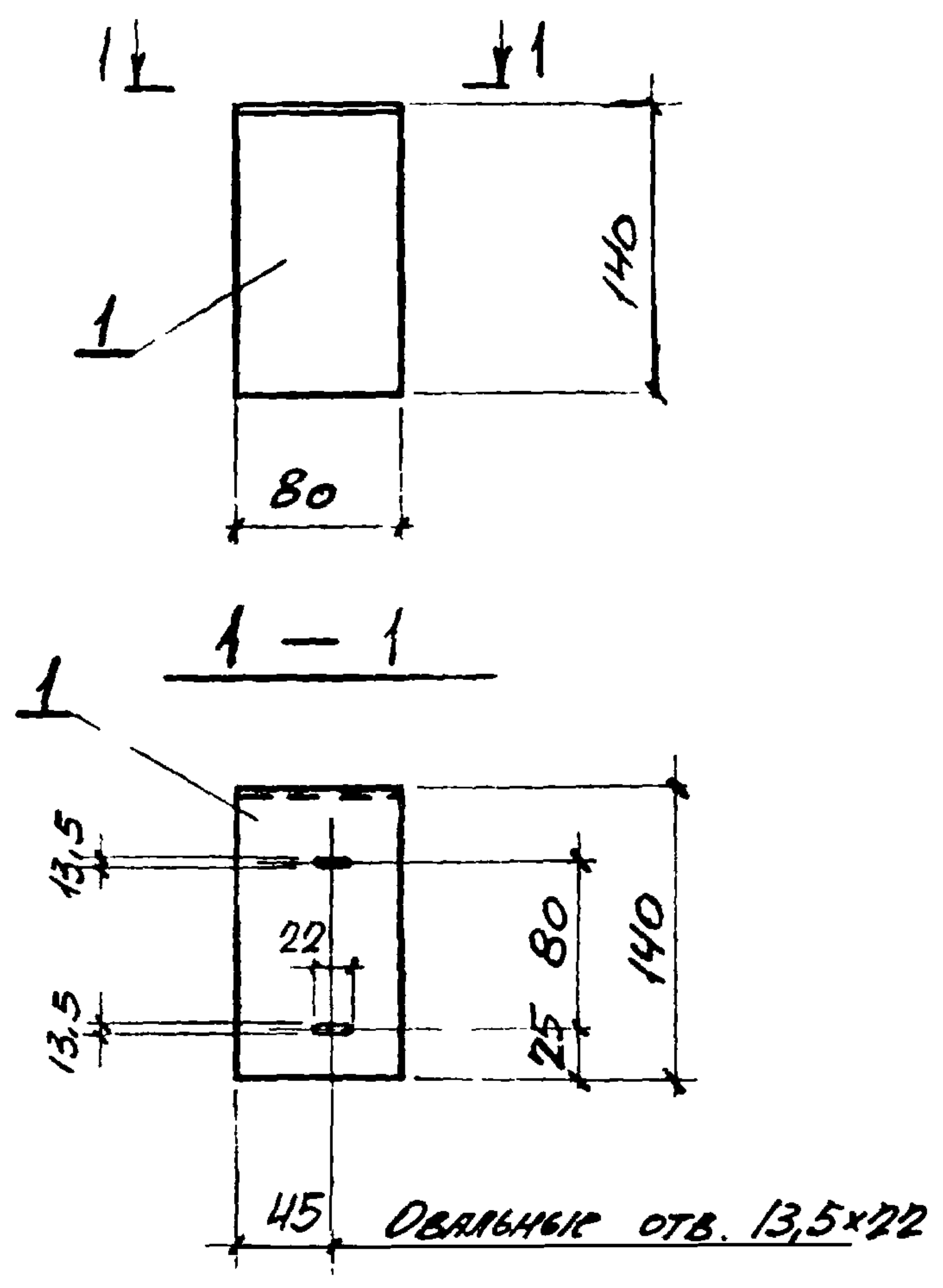


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
			ℓ	а	
2.436-18.3-13	ОС5	РИС.1	80	45	1,3
-01			100		0,8
-02	ОС6	РИС.2	120	45	1,0
-03			130		1,1

В РАЙОНАХ СТРОИТЕЛЬСТВА I₂; II₂; III₃ С ТЕМПЕРАТУРОЙ (-40° > t ≥ -50°) ПРИНИМАТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСТ3ГПС5 И СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А.

И.В.Н. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. АИВ.М

			2.436-18.3-13 СБ			
НАЧ. ОТД.	Светличный		ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ОС5; ОС6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	НАСВИТАБ
Н. КОНТР.	Сяпитульский В.И.			Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
Гл. СПЕЦ.	Сяпитульский В.И.			Лист	Листов 1	
РИС. ГР.	Сорсунский			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РИС. ГР.	Сорсунский					
И.М.Ж.	Фельдман		ВСТ3СП2 ГОСТ 380-74*			



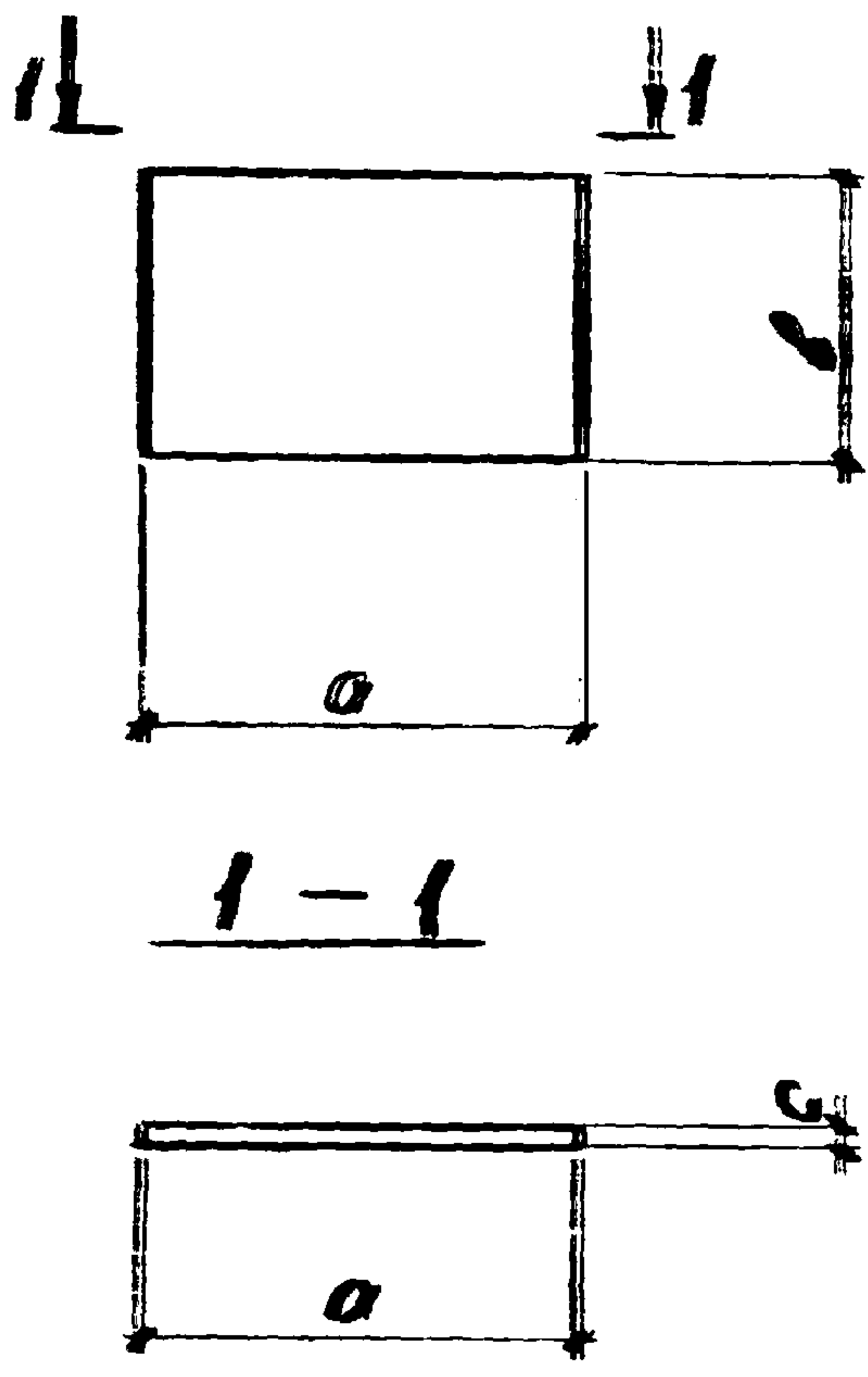
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	МАССА, кг	ПРИМЕР-ЧАНКИ
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4.		1	2.436-18.3-14	ГОСТ 8509-72* $l=80$ мм	1	1,6	

В РАЙОНАХ СТРОИТЕЛЬСТВА $I_2; II_2; III_3$ С ТЕМПЕРАТУРОЙ $(-40^{\circ} > t \geq -50^{\circ})$ ПРИНИМАТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗГПС5 И СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А.

ИМБ. Н. ПОЛ. ПАПЛУСЬ И ВАТА ВЗАН. ИМБ. Н.

2.436-18.3-14		
ИЗЧ. ОТД. СВЕТЛИЧНЫЙ		ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ОС7
Н. КОНТР. САПИТУЛЬСКИЙ		
ГЛ. СПЕЦ. САПИТУЛЬСКИЙ		ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*
РУК. ГР. СОРСУНСКИЙ		
РУК. ГР. СОРСУНСКИЙ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ИЧ.Х. РЕЛЬДМАН		

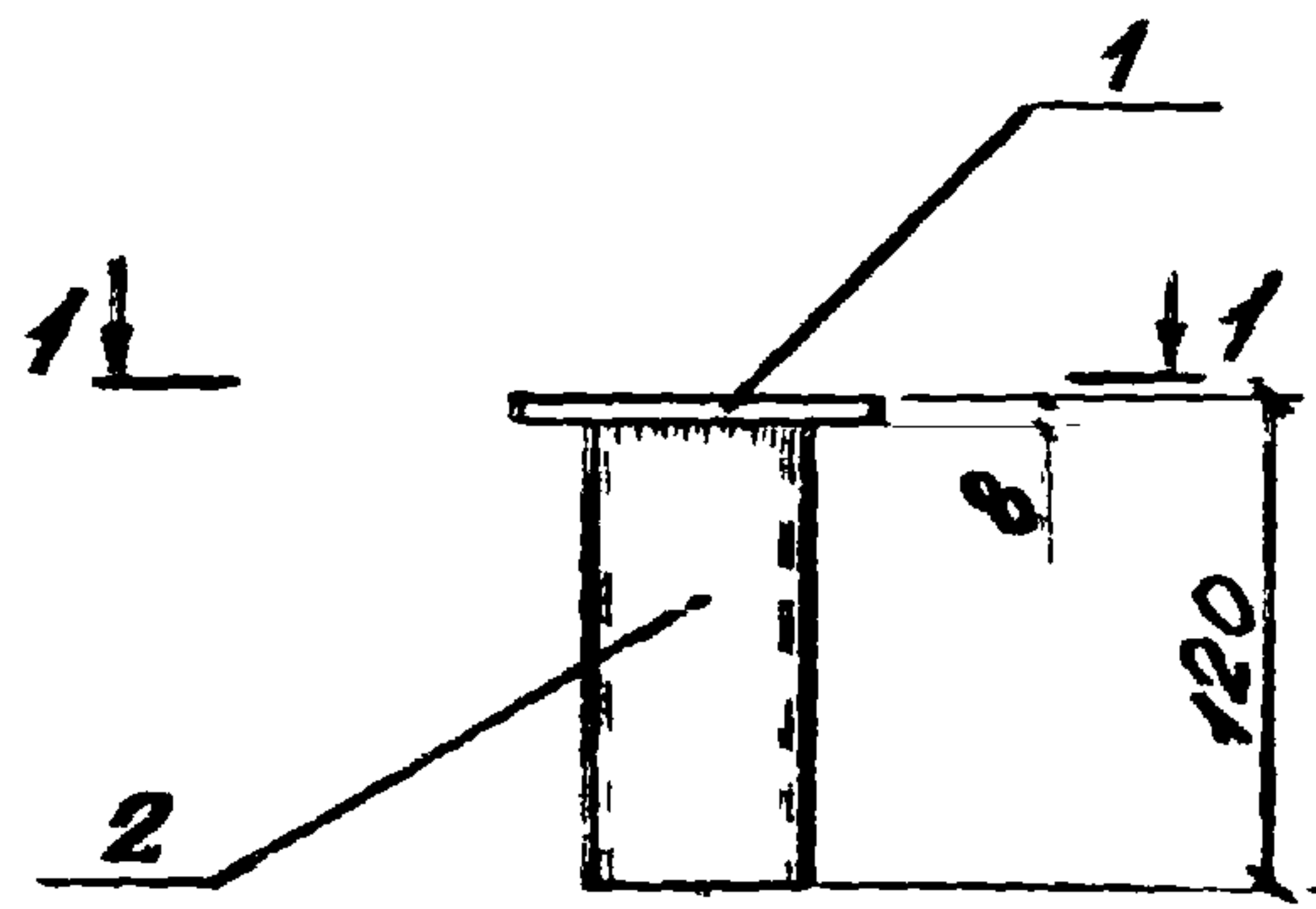
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,6 кг	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ



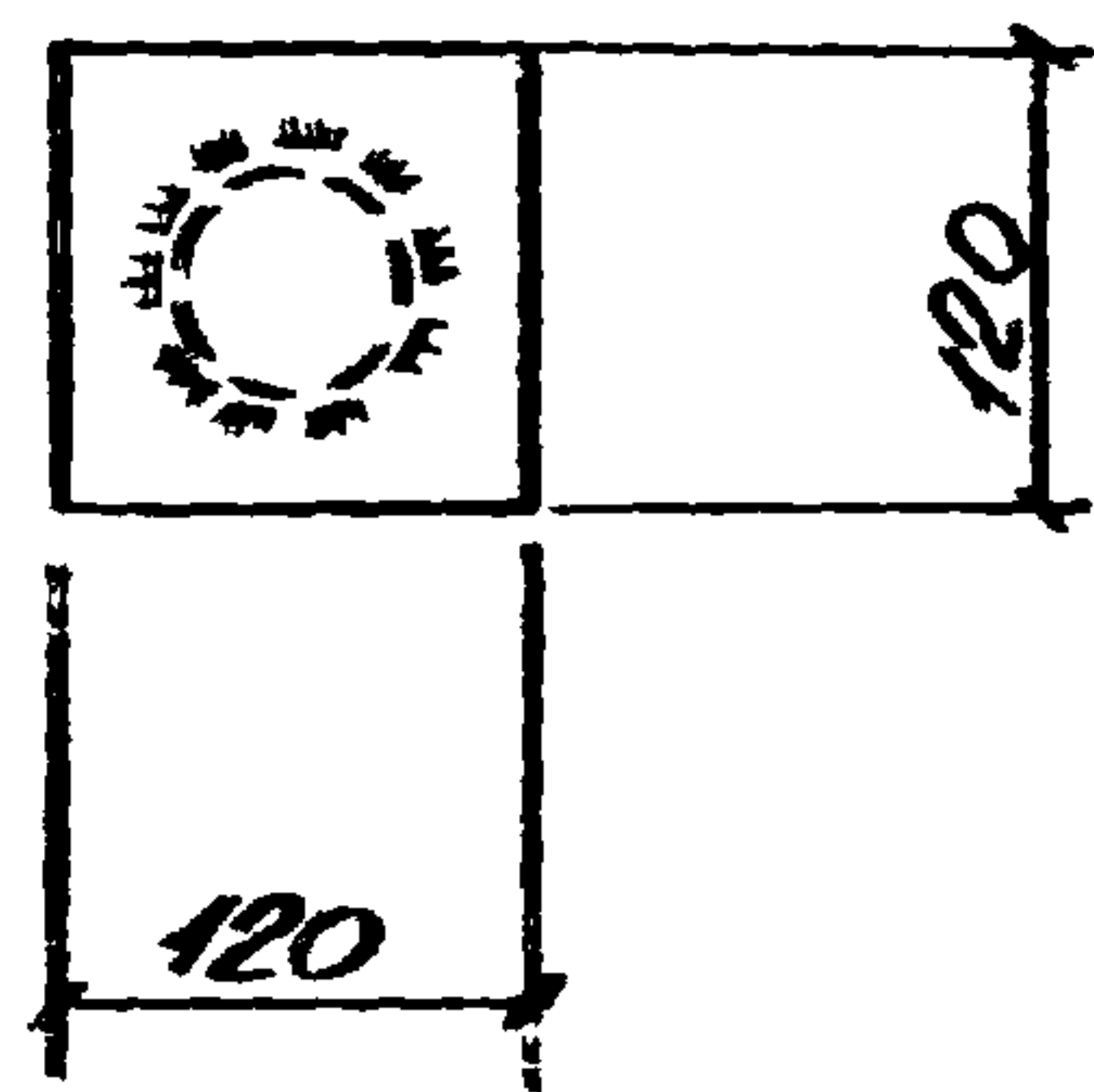
Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		a	b	c	
2.436-18.3-15	MC1	70	40	5	0,1
-01	MC2	80	150	10	1,0
-02	MC3	80	150	6	0,6
-03	MC4	150	120	6	0,9
-04	MC5	250	70	10	1,4

В районах строительства I₂, II₂, III₂ с температурой (-40° > t ≥ -50°) применять сталь марки ВСтЗпс5 и соответствующие стандарты 3429

				2.436-18.3-15			
Изы. орг.	Составитель			Использовать стандарты MC1 ÷ MC5	Страна	Марка	Маркировка
Н. контр.	Проверитель				Р	Ст. табл.	—
Т. спец.	Дополнительно				Лист	Листов 1	
Руч. гр.	Составитель			ВСтЗпс5 ГОСТ 380-77*	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЕТРОИИИПРОЕКТ		
Руч. гр.	Проверитель						



1-1



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	МАССА, кг.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>			
Б4	1		2.436-18.3-16	полоса - 120x8 ГОСТ 103-76 l=120	1	0,9	
Б4	2		2.436-18.3-16	Труба 53x2,8 ГОСТ 10704-76* l=120	1	0,4	

В РАЙОНАХ СТРОИТЕЛЬСТВА I₂; II₂; III с температурой (-40° > t ≥ -50°) ПРИНИМАТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗпс5 и СВАРКУ ВРЕЗИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42Р.

2.436-18.3-16

Исполнитель	Проверено	Содержит	Издание	Масса	Масштаб
Исполн. М.М.М.М.					
М.контр.	Коваленко	✓	Изделие соединительное МСБ	Р	1.3
Гл. спец.	Кавталацкий	✓			
Рук. гр.	Корсунский	✓			
Рук. гр.	Корсунский	✓			
Инж.	Караченцев	✓			
ВстЗп2 ГОСТ380-71*				Лист 1 из 1	
				Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	