



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ОСТ 108.271.105—76, ОСТ 108.101.101—76, ОСТ 108.318.103—76,
ОСТ 108.313.101—76, ОСТ 108.540.103—76, ОСТ 108.313.102—76,
ОСТ 108.313.103—76, ОСТ 108.313.104—76, ОСТ 108.360.101—76,
ОСТ 108.271.106—76, ОСТ 108.369.101—76, ОСТ 108.369.102—76,
ОСТ 108.360.102—76, ОСТ 108.369.103—76, ОСТ 108.360.103—76,
ОСТ 108.780.102—76, ОСТ 108.271.107—76, ОСТ 108.369.104—76,
ОСТ 108.369.105—76, ОСТ 108.389.101—76, ОСТ 108.101.102—76,
ОСТ 108.318.104—76, ОСТ 108.318.105—76, ОСТ 108.500.101—76,
ОСТ 108.530.101—76, ОСТ 108.794.101—76, ОСТ 108.321.106—76,
ОСТ 108.101.103—76, ОСТ 108.101.104—76, ОСТ 108.360.104—76,
ОСТ 108.101.105—76, ОСТ 108.360.105—76, ОСТ 108.101.106—76,
ОСТ 108.500.103—76, ОСТ 108.101.107—76, ОСТ 108.101.108—76,
ОСТ 108.101.109—76, ОСТ 108.540.104—76, ОСТ 108.101.110—76,
ОСТ 108.500.102—76, ОСТ 108.101.111—76, ОСТ 108.734.101—76,
ОСТ 108.734.102—76, ОСТ 108.734.103—76, ОСТ 108.321.107—76

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор	Н. М. МАРКОВ
Заведующий отраслевым отделом стандартизации	В. Л. МАРКОВ
Руководители темы:	Л. О. МУРЗО, М. И. ЯНКЕЛЕВИЧ
Исполнители:	А. М. БЕЛЯЕВА, А. Ф. ПОПОВ, З. П. ШУЛЯТЬЕВА, Н. М. ГРАЖДАНОВА

Ленинградским филиалом проектно-технологического института «Энергомонтажпроект»

Главный инженер	А. М. ШАГИН
Руководитель темы	В. И. ЕСАРЕВ
Исполнители:	Б. З. ФЕЙГИН, Р. Р. КЕЙЗЕЛЬ

ВНЕСЕН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор	Н. М. МАРКОВ
Заведующий отраслевым отделом стандартизации	В. Л. МАРКОВ

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Техническим управлением Министерства энергетического машиностроения

Начальник Технического управления	В. П. ПЛАСТОВ
Начальник отдела опытно-конструкторских и научно-исследовательских работ по котлостроению	В. В. ЛЕБЕДЕВ

СОГЛАСОВАН с Госгортехнадзором СССР

Заместитель начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям	А. И. МУРАЧЕВ
---	---------------

с трестом Союзкотлокомплект

Управляющий	И. Ф. ГРИГОРЬЕВ
-------------	-----------------

с ЦПКБ Главтехмонтаж Минмонтажспецстроя

Заместитель начальника ЦПКБ	В. В. БОНДАРЕНКО
-----------------------------	------------------

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002/9623

Заместитель министра	П. О. СИРЫЙ
----------------------	-------------

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
КАМЕРЫ ВОДЯНЫЕ ПЕРЕДНИЕ ЧЕТЫРЕХХОДОВЫЕ
С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМИ ДНИЩАМИ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 108.101.105—76

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002/0623 срок действия установлен

с 01.01.78

до 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на передние водяные камеры пароводяных подогревателей.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

3. Материал прокладок (поз. 10) — паронит марки ПОН ГОСТ 481—71.

4. Размеры перемычек (поз. 7 и 8) уточнить по действительному внутреннему диаметру трубы (поз. 1). Зазоры E между перемычками (поз. 7 и 8) и фланцем (поз. 2) заварить на толщину перемычки плюс 10 мм на сторону и зачистить заподлицо с уплотнительной поверхностью фланца.

5. Допускается замена бобышки и пробки (поз. 9 и 11) на другие типоразмеры по ОСТ 24.530.02 и ОСТ 24.724.02 в соответствии с типом термометра или терморегулятора.

6. Сварку производить электродами типа Э50А, Э42 или Э46 по ГОСТ 9467—75.

7. Допускается взамен фланцев по ГОСТ 1255—67 применять фланцы по ГОСТ 12827—67.

8. Допускается взамен днищ по ГОСТ 6533—68 применять заглушки по ГОСТ 17379—72.

9. Материал днищ (поз. 6) — сталь марки ВстЗпсЗ ГОСТ 380—71.

10. Допускается сварка стыковых швов без разделки кромок по типу С2 А, П ГОСТ 8713—70 с полным проплавлением и сплошным контролем неразрушающими методами.

Пример обозначения:

ПЕРЕДНЯЯ КАМЕРА 02 ОСТ 108.101.105—76

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение передней водяной камеры	D_n	s	L	l	C	d_n	h	h_1	D_1	D_2	d	d_1	Количество отверстий		R	n	n_1	K	K_1	K_2	Масса, кг
													z	z_1							
01 ОСТ 108.101.105—76	325	8	392	170	250	108	340	30	410	180	27	18	12	8	90	10	6	9	6	5	71,0
02 ОСТ 108.101.105—76	426	7	416		300		405		525				30		16			100	6		8
03 ОСТ 108.101.105—76	480		475	325	405	585	30	18	100	6	8	8	5	124							
04 ОСТ 108.101.105—76	530		528	210	345	133	475	650	210	33	20	150	150	150							
05 ОСТ 108.101.105—76	630	8	572	250	405	159	480	35	770	240	40	23	24	12	200	8	9	10	7	220	
06 ОСТ 108.101.105—76	720		655		465	556	840	295	200	8	9	10	7	254							
07 ОСТ 108.101.105—76	820	775	300	515	219	600	950	295	200	8	9	10	7	321							

01 OCT 108.101.105-76-05 OCT 108.101.105-76

06 OCT 108.101.105-76-07 OCT 108.101.105-76

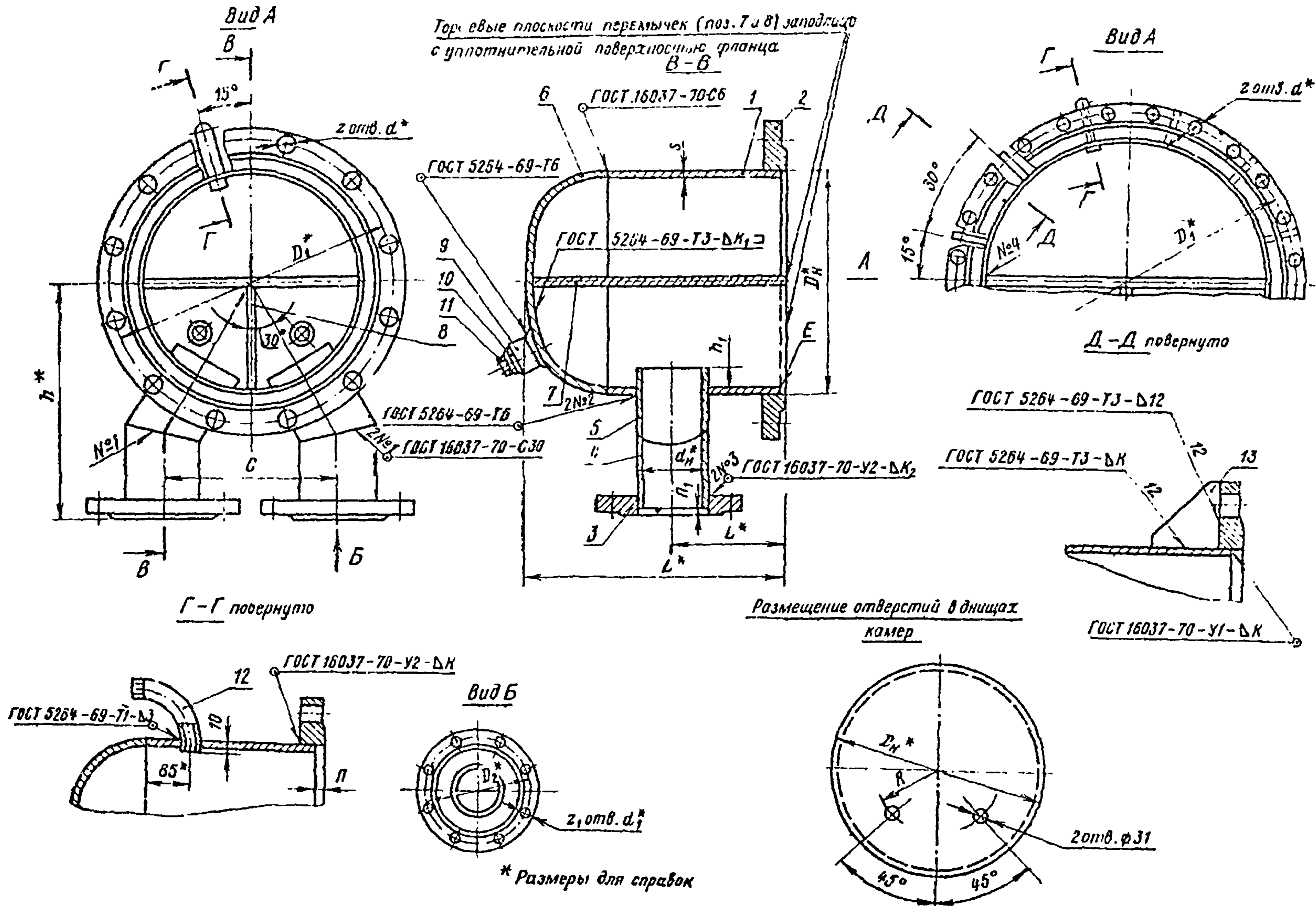


Таблица 2

Обозначение передней водяной камеры	Поз. 1 Труба по ОСТ 108.318.104—76 Кол. 1	Поз. 2 Фланец по ГОСТ 1255—67 ОСТ 108.540.103—76 Кол. 1	Поз. 3 Фланец по ГОСТ 1255—67 Кол. 2	Поз. 4 Патрубок по ОСТ 108.318.105—76 Кол. 2	Поз. 5 Патрубок по ОСТ 108.318.105—76 Кол. 2
	Обозначение -				
01 ОСТ 108.101.105—76	01 ОСТ 108.318.104—76	300—16			
02 ОСТ 108.101.105—76	02 ОСТ 108.318.104—76	400—16	100—16	01 ОСТ 108.318.105—76	01 ОСТ 108.318.105—76
03 ОСТ 108.101.105—76	03 ОСТ 108.318.104—76	450—16			
04 ОСТ 108.101.105—76	04 ОСТ 108.318.104—76	500—16	125—16	03 ОСТ 108.318.105—76	03 ОСТ 108.318.105—76
05 ОСТ 108.101.105—76	05 ОСТ 108.318.104—76	600—16	150—16	05 ОСТ 108.318.105—76	05 ОСТ 108.318.105—76
06 ОСТ 108.101.105—76	06 ОСТ 108.318.104—76	06 ОСТ 108.540.103—76			
07 ОСТ 108.101.105—76	07 ОСТ 108.318.104—76	07 ОСТ 108.540.103—76	200—16	07 ОСТ 108.318.105—76	07 ОСТ 108.318.105—76

Продолжение табл. 2

Обозначение передней водяной камеры	Поз. 6 Днище по ГОСТ 6523—68 Кол. 1	Поз. 7 Перемычка по ОСТ 108.360.104—76 Кол. 1	Поз. 8 Перемычка по ОСТ 108.360.105—76 Кол. 1	Поз. 9 Бобышка М27×2 по ОСТ 108.530.101—76 Кол. 2
	Обозначение			
01 ОСТ 108.101.105—76	325×10—25	08 ОСТ 108.360.104—76	01 ОСТ 108.360.105—76	ОСТ 108.530.101—76
02 ОСТ 108.101.105—76	425×10—25	09 ОСТ 108.360.104—76	02 ОСТ 108.360.105—76	
03 ОСТ 108.101.105—76	480×10—25	10 ОСТ 108.360.104—76	03 ОСТ 108.360.105—76	
04 ОСТ 108.101.105—76	530×10—25	11 ОСТ 108.360.104—76	04 ОСТ 108.360.105—76	
05 ОСТ 108.101.105—76	630×10—25	12 ОСТ 108.360.104—76	05 ОСТ 108.360.105—76	
06 ОСТ 108.101.105—76	720×10—25	13 ОСТ 108.360.104—76	06 ОСТ 108.360.105—76	
07 ОСТ 108.101.105—76	820×10—25	14 ОСТ 108.360.104—76	07 ОСТ 108.360.105—76	

Продолжение табл. 2

Обозначение передней водяной камеры	Поз. 10 Прокладка Кол. 2		Поз. 11 Пробка М27×2 по ОСТ 108.794.101—76 Кол. 1	Поз. 12 Отвод по ОСТ 108.321.106—76 Кол. 1	Поз. 13 Ребро по ОСТ 108.360.101—76	Колл- чество	
	Размеры	Масса, кг		Обозначение			
		шт.	общая				
01 ОСТ 108.101.105—76	Ø45×30×1	0,002	0,004	ОСТ 108.794.101—76	ОСТ 108.321.106—76		
02 ОСТ 108.101.105—76							
03 ОСТ 108.101.105—76							
04 ОСТ 108.101.105—76							
05 ОСТ 108.101.105—76							
06 ОСТ 108.101.105—76						01 ОСТ 108.360.101—76	12
07 ОСТ 108.101.105—76						02 ОСТ 108.360.101—76	12