

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

90I-3-233.87

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС.МЗ/СУТКИ (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)

АЛЬБОМ УШ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Часть I

ОТСТОЙНИКИ И ФИЛЬТРЫ

22149-09

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-233.87

Блок входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды
поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 1500 мг/л
производительностью 100 тыс.м³/сутки (вариант с вихревыми смесителями)

Альбом УШ
Спецификация оборудования

Часть I
Отстойники и фильтры

Разработан
ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий

Проект
Утвержден Госгражданстроем
Приказ № 43 от 13 февраля 1985 г.

22149-09

Главный инженер института
Главный инженер проекта




А.Г.Кетаов
Е.А.Беляева

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№	Наименование	Марка	Стр.
I	2	3	4
	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ		
I	Оборудование, поставляемое заказчиком	ТХ.СО	3
2	Оборудование, поставляемое подрядчиком	ТХ.СО	8
	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ		
3	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	ОВ.СО	16
4	Оборудование и изделия, поставляемые подрядчиком	ОВ.СО	18
	Спецификация оборудования и материалов к основному комплекту чертежей марки ЭМ		
5	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	ЭМ.СО	21
6	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком	ЭМ.СО	24
	Спецификация оборудования и материалов к основному комплекту чертежей марки АТХ		
7	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	АТХ.СО	27
8	Оборудование, поставляемое подрядчиком	АТХ.СО	33
	Спецификация оборудования к чертежам основного комплекта марки ЭО		
9	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	ЭО.СО	34
10	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком	ЭО.СО	37
	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки СС		
11	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	СС.СО	40
12	Оборудование, поставляемое подрядчиком	СС.СО	41

22149-09

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование, поставляемое заказчиком								
	В - трубопровод фильтрованной и промывной воды								
	I. Подъемно-транспортное оборудование								
B.I	I.I. Кран подвесной электрический однобалочный	ГОСТ 7890-84	шт	796		3I57252I00		I	2995
	3,2-22,2- (I0,5+I0,5) - I2 - 380								
B.Ia	I.2. Таль ручная червячная г.п. I т, H подъема 9 м	ГОСТ II07-62	шт	796		3I7322I02I		I	32
	2. Технологическое оборудование								
B.2	2.I. Затвор поворотный дисковый фланцевый с электроприводом Ду I000	ИА 99044	шт	796		374I493034		I	I273
B.3	2.2. То же Ду 800	32ч906р	шт	796		372I3730I0		I5	840
B.4	2.3. То же Ду 400	ИА99044	шт	796		374I3930I3		I4	238
B.5	2.4. Вентиль запорный проходной муфтовый Ду 50	I5ч8р2	шт	796		3722I4I034		I4	5,8
B.6	2.5. Мановакуумметр U-образный	ГОСТ 9933-75	шт	796				I4	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан	
Инв. №	
Провер. Чигирева	
Ст. инж. Татарская	
Рук. гр. Рябова	
ГМП. Беляева	
Н. контр. Иваненко	
Нач. отд. Заплетохин	
ТН 901-3-233.87	ТХ.СО
Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	Стадия Лист Листов I I3
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ВІ.8	I.8 Головка соединительная цапковая Ду 50	ГОСТ 2217-76	шт	796				I8	
ВІ.9	I.9. То же Ду 25	То же	шт	796				IO	
ВІ.10	I.10. Манометр общего назначения ОБМ-100	ГОСТ 8625-77Е	шт	796				I	0,92
	ВЗ - система пробоотбора								
	I. Арматура								
ВЗ.І	I.І. Вентиль муфтовый Ду І5	І5кчІ8р	шт	796		3732ІІІІ0І7		30	0,7
ВЗ.2	I.2. Кран водоразборный Ду І5	ГОСТ 20275-74	шт	796				30	0,5
	В8 - трубопровод отстойной воды								
	I. Технологическое оборудование								
В8.І	I.І. Затвор поворотный дисковый фланцевый с электроприводом Ду 400	ІА 99044	шт	796		374І3930І3		І4	238
	2. Нетиповое оборудование								
В8.2	2.І. Шибер для желобов рассредоточенного сбора воды	ТХН І	шт	796				24	40
В8.3	2.2. Шибер для желобов сосредоточенного сбора воды	ТХН 2	шт	796				І2	38
В8.4	2.3. Воронка 400x800	ТХН ІІ	шт	796				І4	68,5

Привязан			
Инв. №			

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	К3 - производственная канализация								
	I. Технологическое оборудование								
К3.1	I.1. Затвор поворотный дисковый фланцевый								
	с электроприводом Ду 800	32ч906р	шт	796		372I3730I0		I4	840
К3.2	I.2. Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем								
	с ручным управлением фланцевая Ду 200	30ч66р	шт	796		372I25I0005		I6	I25
К3.3	I.3. Вентиль запорный проходной муфтовый Ду I5	I5ч8р	шт	796		3722I1I005		I4	0,75
	К5 - трубопровод осадка								
	I. Арматура								
К5.1	I.1. Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем								
	с ручным управлением, фланцевая Ду 200	30ч66р	шт	796		372I25I005		I5	I25
	2. Нетиповое оборудование								
К5.2	2.1. Переходник 400х300	ТХН-10	шт	796				I2	I27
	К6 - пульпопроводы								
	I. Технологическое оборудование								
К6.1	I.1. Гидроэлеватор переносной для транспорта песка	Серия 7.90I-							
		-3	шт	796					55
К6.2	I.2. Бункер загрузочный с эжектором	То же	шт	796					28

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инд. № подл.

Привязан			
Инв. №			

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K6.3	I.3. Сепаратор для промывки и транспортировки песка	Серия							
		7.90I-3	шт	796					374
	2. Нетиповое оборудование								
K6.4	2.1. Быстроразъемное соединение "шланг-труба" Ду 65	ТХН-5	шт	796				II	
K6.5	2.2. Быстроразъемное соединение "шланг-шланг" Ду 65	ТХН-4	шт	796				2	
	R - система реагентопроводов								
	I. Арматура								
I	I.1. Вентиль муфтовый Ду 32	I5кч I8p	шт	796		3732I2I069		2	2, I
2	I.2. Вентиль фланцевый Ду 40	I5ч75пI	шт	796		3722I34006		2	9,0
3	I.3. То же Ду 25	I5ч75пI	шт	796		3722I24006		2	4,8
4	I.4. Вентиль муфтовый Ду 25	I5кчI8p	шт	796		3732III0I9			I,4
	2. Детали ввода раствора реагентов								
	в трубопроводы								
5	2.1. Распределитель струйный известкового молока	ТХН I4-02	шт	796				2	22
6	2.2. Ввод ВРк-39	Серия 4.90I-	шт	796				2	2,3
		-26							
7	2.3. Ввод ВРк-25	То же	шт	796				2	I,45
	K2 - водостоки								
	I. Воронки								
K2.I	I.1. Воронка водосточная ВР-I	ТУ36УССР696- -75	шт	796				8	

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВІ - технологический водопровод								
	І. Трубы								
ВІ.ІІ	І.І. Стальные электросварные прямошовные ІІ4х4	ГОСТ	м	006		І38300		32	І0,85
		І0704-76	т	І68				0,326	
ВІ.І2	І.2. Стальные водогазопроводные 65х3,2	ГОСТ 3262-75	м	006		І38500		4	5,7І
			т	І68				0,023	
ВІ.І3	І.3. Стальные водогазопроводные 50х3	ГОСТ 3262-75	м	006		І38500		290	4,22
			т	І68				І,224	
ВІ.І4	І.4. Стальные водогазопроводные 25х2,8	ГОСТ 3262-75	м	006		І38500		50	2,І2
			т	І68				0,І06	
	2. Рукава								
ВІ.І5	2.І. Резиновые напорные с текстильным каркасом	ГОСТ							
	Дв 50	І8698-79	м	006				50	І,8
ВІ.І6	2.2. То же Дв 25	То же	м	006				50	0,94
	3. Фланцы								
ВІ.І7	3.І. Стальные плоские приварные І00-6	ГОСТ							
		І2820-80	м	006		37994І4І2204		2	2,85
ВІ.І8	3.2. То же 65-6	То же	м	006		37995540І8І0		2	І,33

Привязан			
Иив. №			

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВЗ - система пробоотбора								
	I. Трубы								
ВЗ.3	I.1. Стальные водогазопроводные 15х2,5	ГОСТ 3262-75	м	006		I38500		85	I,I6
			т	I68				0,099	
ВЗ.4	I.2. Стальные электросварные 426х4,5	ТУ I02-39-78	м	006		I38I00		3,5	47,24
			т	I68				0,I65	
ВЗ.5	I.3. Стальная водогазопроводная 50х3,0	ГОСТ 3262-75	м	006		I38500		5	4,22
			т	I68				0,02I	
ВЗ.6	I.4. Труба ПВД 20С	ГОСТ	м	006		2248II		550	0,I23
		I8599-83	т	I68				0,068	
	2. Фланцы								
ВЗ.7	2.1. Стальные плоские приварные I5-2,5	ГОСТ I2820-80	шт	796		37994I40600I		I20	0,45
	В7 - трубопровод исходной воды								
	I. Трубы								
В7.3	I.1. Стальные электросварные прямошовные 820х8	ГОСТ	м	006		I38300		59	I60,2
		I0704-76	т	I68				9,452	
В7.4	I.2. То же 530х7	То же	м	006		I38300		I26	90,28
			т	I68				II,375	
В7.5	I.3. То же II4х4,0	То же	м	006		I38300		3	IO,85
			т	I68				32,55	

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
B7.6	I.4. Стальные водогазопроводные 2I,3x2,5	ГОСТ 3262-75	м	006		I38500		96	I,I6
								0,III	
	2. Фланцы								
B7.7	2.I. Стальные плоские приварные 800-6	ГОСТ I2820-80	шт	796		37994I4II008		4	46,I4
B7.8	2.2. То же 500-2,5	То же	шт	796		37994I407802		24	I6,0I
B7.9	2.3. То же I00-2,5	То же	шт	796		37994I406705		24	2,I4
	3. Заглушки								
B7.I0	3.I. Стальные приварные эллиптические 530xI0	ГОСТ I7379-83	шт	796		I4685I0I60		I2	25,0
B7.II	3.2. То же I08x4	То же	шт	796		I4685I0I24		I2	0,7
	B8 - трубопровод отстойной воды								
	I. Трубы								
B8.5	I.I. Стальные электросварные 426x4,5	ТУ I02-39-78	м	006		I38I00		202	47,24
	2. Фланцы								
B8.6	2.I. Стальные плоские приварные 400-2,5	ГОСТ I2820-80	шт	796		37994I407604		84	2I,35
	Заклушки								
B8.7	Стальные приварные эллиптические I33x4,0	ГОСТ I7379-83	шт	796		I4685I0I28		48	0,9

Ив. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Ив. №			

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода – изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КЗ – производственная канализация								
	І . Трубы								
КЗ.4	І.І. Стальные электросварные прямошовные 820х8	ГОСТ	м	006		І38300		84	І60,2
		І0704–76	т	І68				І3,457	
КЗ.5	І.2. Стальные электросварные 2І9х4,5	ТУ І02–39–78	м	006		І38І00		62	24,26
								І,504	
КЗ.6	І.3. Стальные водогазопроводные І5х2,5	ГОСТ 3262–75	м	006		І38500		І5	І,І6
								0,0І7	
	2. Фланцы								
КЗ.7	2.І. Стальные плоские приварные 800–6	ГОСТ І2820–80	шт	796		37994І4ІІ008		28	46,І4
КЗ.8	2.2. То же 200–2,5	То же	шт	796		37994І407І09		32	4,73
	3. Материалы								
КЗ.9	3.І. Сетка проволочная с ячейками 5х5 Ø І,2 мм	ГОСТ 5336–80	м2	055				7,5	
КЗ.І0	3.2. Хомут стальной δ=20 мм L = 700 мм	ГОСТ 380–7І	шт	796				І4	0,2

Изм. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Иив. №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	K5 - трубопроводы осадка								
	I. Трубы								
K5.3	I.1. Стальные электросварные 426x4,5	ТУ102-39-78	н	006		I38I00		60	47,24
			т	I68				2,834	
K5.4	I.2. То же 325x4,5	То же	м	006		I38I00		63	35,92
			т	I68				2,263	
K5.5	I.3. То же 219x4,5	То же	м	006		I38I00		I50	24,26
			т	I68				3,639	
K5.6	I.4. То же I59x4,5	То же	м	006		I38I00		50	I7,32
			т	I68				0,866	
K5.7	I.5. Асбоцементные напорные перфорированные ВТ-9, L=3950 с муфтами Ду 500	ГОСТ 539-80	шт	796		5786I0		264	I27,3
								33,6	
K5.8	I.6. Стальные электросварные прямошовные 530x7	ГОСТ I0704-76	м	006		I38300		85	90,28
								7,674	
	2. Фланцы								
K5.9	2.1. Стальные плоские приварные 300-2,5	ГОСТ I2820-80	шт	796		37994I407406		48	9,33
K5.I0	2.2. То же 200-2,5	То же	шт	796		37994I407I09		30	4,73
	3. Заглушки								
K5.II	3.1. Стальная приварная эллиптическая 530xI0	ГОСТ I7379-83	шт	796		I4685I0I58		48	25,0
K5.I2	3.2. То же 325xI0	То же	шт	796		I4685I0I44		24	I0,6

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инд. № подл.

Привязан			
Инд. №			

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	К6 - пульпопроводы								
	І. Трубы								
К6.6	І.І. Стальные водогазопроводные 65х3,2	ГОСТ 3262-75	м	006				91	5,71
	2. Рукава								
К6.7	2.І. Резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом Двн 75 тип В $l = 6$ м	ГОСТ 5398-76	шт	796				5	18,5
К6.8	2.2. Рукава резиновые Двн 75	ГОСТ 18698-79	м	006				25	2,42
	R - система реагентопроводов								
	І. Трубы								
8	І.І. Напорные из полиэтилена ПВД 50С	ГОСТ 18599-83	м	006		2248II		240	0,735
			т	168				0,176	
9	І.2. То же ПВД 40С	То же	м	006		2248II		236	0,475
			т	168				0,112	
10	І.3. То же ПВД 32С	То же	м	006		2248II		388	0,309
			т	168				0,012	
II	І.4. Стальные водогазопроводные 32х2,8	ГОСТ 3262-75	м	006		138500		4	2,73
			т	168				0,011	
12	І.5. То же 25х2,8	То же	м	006		138500		10	2,12
								0,021	

Привязан

Инв. №

ТШ 901-3-233.87

ТХ.СО

Лист

12

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Фланцы								
.I3	2.1. Стальные плоские приварные 40-10	ГОСТ 12820-80	шт	796		37994I4II800		4	I,7I
.I4	2.2. То же 32-10	То же	шт	796		37994I4II70I		8	I,40
.I5	2.3. То же 25-10	То же	шт	796		37994I4II602		I6	0,89
	K2 - водостоки								
	I. Трубы								
K2.2	I.1. Пластмассовые канализационные ТКР-ПНД-100-1000	ГОСТ	м	006		2248II		I22	0,950
		22689.3-77	т	I68				0,II6	
K2.3	I.2. Напорные из полиэтилена ПВД IIОСЛ	ГОСТ 18599-83	м	006		2248II		60	2,57
			т	I68				0,154	
K2.4	I.3. Стальные электросварные прямошовные II4x4	ГОСТ 10704-76	м-	006		I38300		6	IO,85
			т	I68				0,065	
K2.5	I.4. Чугунные канализационные ТЧК100	ГОСТ 6942.6-80	м	006		492500		I,3	I4
			т	I68				0,018	
	2. Фланцы								
K2.6	2.1. Стальные плоские приварные 100-2,5	ГОСТ 12820-80	шт	796				8	2,14
	3. Материалы								
	3.1. Минеральная вата	ГОСТ 4640-84	м3	II3		576II0		0,8	
	Фитинги, метизы, крепежные детали		т	I68				0,65	

Привязан

--	--	--	--

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	Отопление								
I	Отопительный агрегат А02-4-О1УЗ		К-Т	796				8/4	156,0
	А02-6,3-О1УЗ		К-Т	796				-/4	165,0
2	Задвижка чугунная Ø 80	30ч66р	шт	796		3721151006		-/2	29,0
3	Вентиль стальной Ø15	15с27нжI	шт	796		3742111063		28/-	7,2
	Ø 20	15с27нжI	шт	796		3742121041		2/-	9,3
	Ø 40	15с27нжI	шт	796		3742131042		2/-	18,6
4	Вентиль фланцевый Ø 32	15кчI9п2	шт	796		3732111061		-/2	4,3
	Ø 25	15кчI9п2	шт	796		3732111077		-/28	2,7
5	Клапан регулирующий Ø 15	254943нж	шт	796				8/-	21,5
	с исполнительным механизмом МЭО Ø 25	254939нж	шт	796		3722511317		-/8	23,0

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан							
Инв. №							
Провер. Тарасова							
Ст. инж. Хинчина							
Рук. гр. Тарасова							
ИИИ Горбачев							
Норм. кон. Кирюшин							
Нач. отд. Платонов							
ТП 901-3	ОВ.СО						
Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>I</td> <td>5</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	I	5
Стадия	Лист	Листов					
Р	I	5					
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва						

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и изделия, поставляемые подрядчиком								
	Отопление								
I	Трубопровод из электросварных труб								
	Ø 15 x 2,0	ГОСТ 10704-76	м	006				65,0/90	0,79
	Ø 20 x 2,0	ГОСТ 10704-76	м	006				190,0	1,13
								51,0	
	Ø 25 x 2,0	ГОСТ 10704-76	м	006				-/5,0	1,48
	Ø 32 x 2,0	ГОСТ 10704-76	м	006				190,0	1,78
								190,0	
	Ø 50 x 2,0	ГОСТ 10704-76	м	006				-/190	3,36
2	Воздухосборник горизонтальный (АИП012.000) Ø 159x4,5	5.903-2	шт	796				2/2	6,6
3	Неподвижная опора 32-Т3.01	4.903-10 в.4	шт	796				4/-	0,329
	38-Т3.02	4.903-10 в.4	шт	796				2/4	0,338
	57-Т3.04	4.903-10в4	шт	796				-/2	0,368
4	Масляная краска	ГОСТ 8292-75	кг	166				19,0	
								28,0	

Привязан

Инв. №

ТП 901-3

ОВ.СО

Лист

3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Узел управления								
I	Трубопровод из электросварных труб								
	Ø 25x2,0	ГОСТ 10704-76	м	006				1,0/1,0	1,48
	Ø 32 x 2,0	ГОСТ 10704-76	м	006				1,5/1,5	1,78
	Ø 40 x 2,0	ГОСТ 10704-76	м	006				8,5/-	2,12
	Ø 76 x 2,8	ГОСТ 10704-76	м	006				-/8,5	5,05
2	Грязевик I6-40	T34-0I	шт	796				2/-	15,8
	I6-80	T34-04	шт	796				—	
		4.903-IOB8						2	32,2
3	Краска БТ-I77	OCT-IO-426-79	M2	055				1,5/2,5	
4	Тепловая изоляция	ОВН-I							
	Минеральные маты	ГОСТ 9573-82	м3	II3				0,1/0,1	
	Стеклоткань	ТУ-36-II60-70	м2	055				3,5/4,0	

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-

ОВ.СО

Лист

4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан

1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	I. Низковольтное оборудование								
I.1	Шкаф силовой распределительный защищенного исполнения с рубильником РИ7-373 (400А) на вводе и предохранителями 8х60А. Плавкие вставки: 1х6А; 3х10А; 2х16А; 2х30А	ШПИИ-73504-22УЗ	шт	796		34334304II		<u>I</u>	
		ТУ16-536.506-76						I	
I.2	Шкаф силовой распределительный защищенного исполнения с рубильником РИ7-373 (400А) на вводе и предохранителями 8х60А. Плавкие вставки: 5х6А; 2х10А; 1х30А	ШПИИ-73504-22УЗ	шт	796		34334304II		<u>I</u>	
		ТУ16-536.506-76						I	
I.3	Ящик управления ЯЗФИ+ЯЗФИ4	ЯОИ590I-3074УХЛ4	шт	796		343546I66I		<u>7</u>	
								I4	
I.4	Ящик управления однофидерный в нормальном исполнении. Номинальный ток I,6А, номинальное напряжение главной цепи ~ 380В, цепей управления ~ 220В (при температуре теплоносителя 150°C и 95°C)	Я5III-2274 УХЛ4	шт	796		343546		<u>4</u>	
								8	

Привязан			
Инв. №			
ТП 90I-3-233.87		ЭМ.СО	
Нач. отд. Данилов		Спецификация оборудования	
Гл. спец. Гольцман		и материалов к основному	
Рук. гр. Гусева		комплекту чертежей	
Н. контр. Афиногенова		марки ЭМ	
Ст. инж. Набиулина		Стадия Р	
		Лист I	
		Листов 6	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I.4a	Ящик управления однофидерный в нормальном исполнении.	Я5III-2474-	шт	796		343546		2	
	Номинальный ток 2,5А. Номинальное напряжение главной цепи 380В, цепей управления ~ 220В (при температуре теплоносителя 95°C)	УХЛ4						4	
I.5	Ящик силовой 380В I _{ном} = 30А. Ввод в шкаф сверху и снизу	ЯВПЗ-60У2	шт	796		3434220045		I	
I.6	Пускатель электромагнитный реверсивный в пластмассовой оболочке с тепловыми реле, встроенной кнопкой и сигнальной лампой. Частота 50 Гц. Номинальное напряжение втягивающей катушки ~ 380В I _{ном} =10А, I _т =6,8 А	ПМЛ-I63I02 ТУ I6.526.437-78	шт	796		34272823I7		I	
2. Аппараты									
2.I	Выключатель автоматический ~ 500В, I _н =50А, I _р =I,6А	АП50-2MT	шт	796		342I400000		I	
	I _{отс} = II I _н , степень защиты IP20, 50Гц	ТУ I6.522.066-75						2	
2.2	Выключатель пакетный ~ 380В двухполюсный, исполнение IY, степень защиты IP56. ОСТ I6.0.526.00I-77	ПВ2-I0/M356	шт	796		34246II000		IO	
								I9	
3. Кабельная продукция									
	Кабель силовой, 0,66 кВ с алюминиевыми жилами, сечением	АВВГ							
3.I	3х6+Iх4 кв.мм	ГОСТ I6442-80	км	008		3522220000		0,006	
								0,006	
3.2	4х2,5 кв.мм		км	008		352222II25		0,590	
								I,720	

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерений		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Кабель контрольный до 660В, с алюминиевыми жилами, сечением	АКВВГ							
3.3	I9x2,5 кв.мм	ГОСТ I508-78Е	км	008		3563440000		0,110	
								0,225	
3.4	I4x2,5 кв.мм		км	008		3563440000		0,770	
								I,510	
3.5	I0x2,5 кв.мм		км	008		3563440000		0,010	
								0,010	
	Кабель контрольный до 660 В с медными жилами, сечением	КВВГ							
3.6	I0xI кв.мм	ГОСТ I508-78Е	км	008		3563I40II4		0,140	
								0,280	
3.7	4xI кв.мм		км	008		3563I40III		0,125	
								0,240	
	Провод установочный с алюминиевой жилой	АПВ							
3.8	Ix4 кв.мм	ГОСТ 6323-79	км	008		355I33		0,04	
								0,04	
	4. Материалы								
4. I	Металлорукав	P3-Ц-X29	км	008				0,110	
		TU22-2I73-7I						0,220	

на. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
	Изделия ГЭМ (Главэлектромонтажа)								
I	Секция прямая длиной 6000 мм	У2605УЗ	шт	796		3449364000		<u>5</u> 10	
2	Секция прямая длиной 3000 мм	У2604УЗ	шт	796		344936403I		<u>1</u> 2	
3	Секция прямая длиной 750 мм	У2601УЗ	шт	796		344936401I		<u>1</u> 2	
4	Секция концевая	У2606УЗ	шт	796		344936406I		<u>1</u> 1	
5	Секция для ввода каретки	У2607УЗ	шт	796		344936407I		<u>1</u> 1	
6	Секция компенсационная	У2626УЗ	шт	796		344936431I		<u>1</u> 3	
7	Клеммы присоединительные (комплект для подключения питания)	У2623	шт	796		344936471I		<u>1</u> 1	
8	Каретка токоъемная	У2328УЗ	шт	796		344936374I		<u>1</u> 1	
9	Скоба ведущая	У2321УЗ	шт	796				<u>1</u> 1	
10	Светофор	У2629УЗ	шт	796		344936486I		<u>2</u> 4	
II	Кронштейн	К775УЗ	шт	796		344944101I		<u>15</u> 31	

Здесь и далее дробью указано количество единиц
измерения на первую секцию и на весь блок
(в знаменателе)

Привязан

Инв. №

ТШ 901-3-233.87

ЭМ.СО

Лист

4

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I2	Подвеска	K780Y3	шт	796		344944IIII		<u>I5</u> 3I	
I3	Секция разъединительная	Y2625Y3	шт	796		3449364000		<u>I</u> 3	
I4	Стойка кабельная	KII5IY3-	шт	796		34496I502I		<u>24</u> 48	
I5	Полка кабельная	KII63Y3	шт	796		34496I5I4I		<u>72</u> I44	
I6	Лоток	H 20-II2Y3	шт	796		34496I402I		<u>72</u> I44	
I7	Уголок =50; 0,19 кг	50x50x5 ГОСТ 8509-72	шт	796				<u>I4</u> 32	
I8	Уголок =250; I,4 кг	63x63x6 ГОСТ 8509-72	шт	796				<u>I4</u> 32	
I9	Коробка клеммная	Y6I5AY2	шт	796		346474204I		<u>29</u> 57	
20	Коробка клеммная	Y6I4AY2	шт	796		346474203I		<u>4</u> 8	
2I	Муфта к металлорукаву	TP5Y3	шт	796		3449650305		<u>60</u> I20	
22	Скобы разные		т	I68		3449648000		<u>0,0I0</u> 0,0I7	
23	Кожух 600x2000 (h)	ГОСТ I9903-74	шт	796				<u>I</u> I	

Привязан

Инв. №

ТН 90I-3- 233.87

ЭМ.СО

Лист

5

[illegible]

Привязан			
Инв. №			

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	I.I. Приборы и средства автоматизации								
I	Датчик-реле температурный камерный биметаллический.	ДТКБ-57	шт	796		42II3IOII7		<u>4</u>	
	Дифференциал 3°C. Верхний предел измерения 5°C.	ТУ25.02.888-						8	
	Пределы установок регулируемой температуры 0-10°C.	-75							
	Исполнение обыкновенное. Температура воздуха 5°C.								
	Зал фильтров								
2	Дифманометр-перепадомер сильфонный показывающий, сиг-	ДСП-7ICr	шт	796		42I25350I3		<u>7</u>	
	нализирующий. Класс точности I,5. Верхний предел изме-	ТУ25-02.						14	
	рения 350 см. Шкала 0-600 см. Предельно допустимое ра-	IO0259-83							
	бочее избыточное давление 63 кгс/см ² . Питание ~ 220 В.								
	Исполнение обыкновенное. Фильтрованная вода. Перепад								
	давления - 350 см. Фильтры № I+I4 (Зал фильтров)_								
3	Диафрагма бескамерная Ду 1000 на условное давление	ДБ2,5-10006	шт	796		42I2923008		<u>I</u>	
	0,25 МПа (2,5 кгс/см ²) с двумя парами отборов. Трубо-	ГОСТ I4322-						2	
	провод фильтрата к резервуарам чистой воды № I (№ 2).	-77							
	Предельный параметр 2300 м ³ /час.								
За	Дифманометр мембранный электрический бесшкальный.	ДМЭР-М	шт	796		42I25II009		<u>2</u>	
	Класс точности I.5. Питание ~ 220 В.	ТУ25.02. IO2I40-79						4	

				Привязан	
Инв. №					
				ТШ 901-3-233.87	
				АТХ.СО	
Нач. отд. Данилов				Спецификация оборудова-	
Гл. спец. Гольцман				ния и материалов к основ-	
Рук. гр. Гусева				ному комплекту чертежей	
Н. контр. Афиногенова				марки АТХ	
Ст. инж. Набиуллина				Стадия Лист Листов	
				Р I 7	
				ЦНИИЭП инженерного	
				оборудования	
				г. Москва	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг	
			Наименование	Код						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
3б	Прибор регистрирующий, предел измерения 0-5 мА. Скорость перемещения диаграммной ленты 240 мм/ч, быстродействие прибора 2,5 с. Исполнение обыкновенное. Расход фильтрованной воды 2300 м3/час. Служебный корпус. Щит диспетчера	РП-160-09 ТУ25-05.0521-85	шт	796		42I7423002		<u>I</u> 2		
3в	Прибор регистрирующий, предел измерения 0-5 мА, скорость перемещения диаграммной ленты 240 мм/ч, быстродействие прибора 2,5 с. Исполнение обыкновенное. Расход фильтрованной воды 2300 м3/час. Реагентное хозяйство. Щит оператора	РП-160-09 ТУ25-05.0521-85	шт	796		42I7423002		<u>I</u> 2		
4	Диафрагма бескамерная Ду = 800 мм на условное давление 0,25МПа (2,5 кгс/см2). Трубопровод промывной воды. Предельный параметр 3I46 м3/час	ДБ2,5-8006 ГОСТ I4322-77	шт	796		42I2923008		<u>I</u> 2		
4а	Дифманометр мембранный электрический бесшкальный. Класс точности I.5. Питание ~ 220В.	ДМЭР-М ТУ25.02. IO2I40-79	шт	796		42I25II003		<u>I</u> I		
4б	Прибор регистрирующий, предел измерения 0-5 мА. Скорость перемещения диаграммной ленты 240 мм/ч, быстродействие прибора 2,5 с. Исполнение обыкновенное. Расход промывной воды 3I46 м3/час. Служебный корпус. Щит оператора.	РП-160-09	шт	796		42I7423002		<u>I</u> I		
5*	Регулятор-сигнализатор уровня с датчиками ЧВ2.329.5I9 - 3 шт. из ст.3 ГОСТ 535-79 круг Ø 6 ГОСТ 2590-7I на температуру среды до 80°C и давление до 10 кгс/см2 (I МПа). Уровень отстоянной воды в камере фильтра № I (№ 2+№ I4). Датчики: камера фильтра № I (№ 2+№ I4). Регулятор: ящик ЯЗФИ (ЯЗФ2+ЯЗФИ4)	ЭРСУ-3 ТУ25.02. 080678-79	шт	796		42I8740903		<u>7</u> I4		
* Прибор поставляется комплектно с ящиком ЯОИ590I-3074УХЛ4 (ЯЗФ) см. спец. ЭМ-СОI										
Привязан					ТП 90I-3-233.87					Лист 2
Инв. №										
					АТХ.СО					

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

TH 90I-3-233.87

1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354	2355	2356	2357	2358	2359	2360	2361	2362	2363	2364	2365	2366	2367	2368	2369	2370	2371	2372	2373	2374	2375	2376	2377	2378	2379	2380	2381	2382	2383	2384	2385	2386	2387	2388	2389	2390	2391	2392	2393	2394	2395	2396	2397	2398	2399	2400	2401	2402	2403	2404	2405	2406	2407	2408	2409	2410	2411	2412	2413	2414	2415	2416	2417	2418	2419	2420	2421	2422	2423	2424	2425	2426	2427	2428	2429	2430	2431	2432	2433	2434	2435	2436	2437	2438	2439	2440	2441	2442	2443	2444	2445	2446	2447	2448	2449	2450	2451	2452	2453	2454	2455	2456	2457	2458	2459	2460	2461	2462	2463	2464	2465	2466	2467	2468	2469	2470	2471	2472	2473	2474	2475	2476	2477	2478	2479	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486	2487	2488	2489	2490	2491	2492	2493	2494	2495	2496	2497	2498	2499	2500	2501	2502	2503	2504	2505	2506	2507	2508	2509	2510	2511	2512	2513	2514	2515	2516	2517	2518	2519	2520	2521	2522	2523	2524	2525	2526	2527	2528	2529	2530	2531	2532	2533	2534	2535	2536	2537	2538	2539	2540	2541	2542	2543	2544	2545	2546	2547	2548	2549	2550	2551	2552	2553	2554	2555	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	2569	2570	2571	2572	2573	2574	2575	2576	2577	2578	2579	2580	2581	2582	2583	2584	2585	2586	2587	2588	2589	2590	2591	2592	2593	2594	2595	2596	2597	2598	2599	2600	2601	2602	2603	2604	2605	2606	2607	2608	2609	2610	2611	2612	2613	2614	2615	2616	2617	2618	2619	2620	2621	2622	2623	2624	2625	2626	2627	2628	2629	2630	2631	2632	2633	2634	2635	2636	2637	2638	2639	2640	2641	2642	2643	2644	2645	2646	2647	2648	2649	2650	2651	2652	2653	2654	2655	2656	2657	2658	2659	2660	2661	2662	2663	2664	2665	2666	2667	2668	2669	2670	2671	2672	2673	2674	2675	2676	2677	2678	2679	2680	2681	2682	2683	2684	2685	2686	2687	2688	2689	2690	2691	2692	2693	2694	2695	2696	2697	2698	2699	2700	2701	2702	2703	2704	2705	2706	2707	2708	2709	2710	2711	2712	2713	2714	2715	2716	2717	2718	2719	2720	2721	2722	2723	2724	2725	2726	2727	2728	2729	2730	2731	2732	2733	2734	2735	2736	2737	2738	2739	2740	2741	2742	2743	2744	2745	2746	2747	2748	2749	2750	2751	2752	2753	2754	2755	2756	2757	2758	2759	2760	2761	2762	2763	2764	2765	2766	2767	2768	2769	2770	2771	2772	2773	2774	2775	2776	2777	2778	2779	2780	2781	2782	2783	2784	2785	2786	2787	2788	2789	2790	2791	2792	2793	2794	2795	2796	2797	2798	2799	2800	2801	2802	2803	2804	2805	2806	2807	2808	2809	2810	2811	2812	2813	2814	2815	2816	2817	2818	2819	2820	2821	2822	2823	2824	2825	2826	2827	2828	2829	2830	2831	2832	2833	2834	2835	2836	2837	2838	2839	2840	2841	2842	2843	2844	2845	2846	2847	2848	2849	2850	2851	2852	2853	2854	2855	2856	2857	2858	2859	2860	2861	2862	2863	2864	2865	2866	2867	2868	2869	2870	2871	2872	2873	2874	2875	2876	2877	2878	2879	2880	2881	2882	2883	2884	2885	2886	2887	2888	2889	2890	2891	2892	2893	2894	2895	2896	2897	2898	2899	2900	2901	2902	2903	2904	2905	2906	2907	2908	2909	2910	2911	2912	2913	2914	2915	2916	2917	2918	2919	2920	2921	2922	2923	2924	2925	2926	2927	2928	2929	2930	2931	2932	2933	2934	2935	2936	2937	2938	2939	2940	2941	2942	2943	2944	2945	2946	2947	2948	2949	2950	2951	2952	2953	2954	2955	2956	2957	2958	2959	2960	2961	2962	2963	2964	2965	2966	2967	2968	2969	2970	2971	2972	2973	2974	2975	2976	2977	2978	2979	2980	2981	2982	2983	2984	2985	2986	2987	2988	2989	2990	2991	2992	2993	2994	2995	2996	2997	2998	2999	3000	3001	3002	3003	3004	3005	3006	3007	3008	3009	3010	3011	3012	3013	3014	3015	3016	3017	3018	3019	3020	3021	3022	3023	3024	3025	3026	3027	3028	3029	3030	3031	3032	3033	3034	3035	3036	3037	3038	3039	3040	3041	3042	3043	3044	3045	3046	3047	3048	3049	3050	3051	3052	3053	3054	3055	3056	3057	3058	3059	3060	3061	3062	3063	3064	3065	3066	3067	3068	3069	3070	3071	3072	3073	3074	3075	3076	3077	3078	3079	3080	3081	3082	3083	3084	3085	3086	3087	3088	3089	3090	3091	3092	3093	3094	3095	3096	3097	3098	3099	3100	3101	3102	3103	3104	3105	3106	3107	3108	3109	3110	3111	3112	3113	3114	3115	3116	3117	3118	3119	3120	3121	3122	3123	3124	3125	3126	3127	3128	3129	3130	3131	3132	3133	3134	3135	3136	3137	3138	3139	3140	3141	3142	3143	3144	3145	3146	3147	3148	3149	3150	3151	3152	3153	3154	3155	3156	3157	3158	3159	3160	3161	3162	3163	3164	3165	3166	3167	3168	3169	3170	3171	3172	3173	3174	3175	3176	3177	3178	3179	3180	3181	3182	3183	3184	3185	3186	3187	3188	3189	3190	3191	3192	3193	3194	3195	3196	3197	3198	3199	3200	3201	3202	3203	3204	3205	3206	3207	3208	3209	3210	3211	3212	3213	3214	3215	3216	3217	3218	3219	3220	3221	3222	3223	3224	3225	3226	3227	3228	3229	3230	3231	3232	3233	3234	3235	3236	3237	3238	3239	3240	3241	3242	3243	3244	3245	3246	3247	3248	3249	3250	3251	3252	3253	3254	3255	3256	3257	3258	3259	3260	3261	3262	3263	3264	3265	3266	3267	3268	3269	3270	3271	3272	3273	3274	3275	3276	3277	3278	3279	3280	3281	3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296	3297	3298	3299	3300	3301	3302	3303	3304	3305	3306	3307	3308	3309	3310	3311	3312	3313	3314	3315	3316	3317	3318	3319	3320	3321	3322	3323	3324	3325	3326	3327	3328	3329	3330	3331	3332	3333	3334	3335	3336	3337	3338	3339	3340	3341	3342	3343	3344	3345	3346	3347	3348	3349	3350	3351	3352	3353	3354	335
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----

Лист
5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	I.I. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций								
	Электрооборудование								
	I.I.I. Выключатель автоматический 380В, 50А, трехполюсный, в дополнительной металлической оболочке, комбинированный расцепитель 25А	АП-50Б-3МТУ2 ТУ16-522.066-75	шт	796		342140		I	3,5
	Щиток осветительный с вводным пакетным выключателем ПВЗ-100 на вводе, степень защиты IP54	ТУ16-536.683-8I							
	I.I.2. С 12 фидерными выключателями АЕ-1031-1, 16А	ЯОУ-8502У4	шт	796		343414		I	15,0
	I.I.3. С 2 фидерными выключателями АЕ-2046-10, 16А	ЯОУ-8504У4	шт	796		343414		2	15,0
	I.I.4. Щиток осветительный с вводным пакетным выключателем ПВЗ-60 на вводе, с 6 фидерными выключателями АЕ-1031-1, 16А, степень защиты IP54	ТУ16-536.683-8I							
	I.I.5. Трансформатор однофазный, водозащищенный, 0,25 кВА, 220/36В	ОСОВ-0,25У5	шт	796		341310		3	8,0
	I.I.6. Переключатель пакетный однополюсный, на два направления, без нулевых положений, 220В, 10А, степень защиты IP56	ПП1-10/4С ОСТ16.0.526.001-77	шт	796		342483		4	0,5

Привязан			
Инв. №			
ТП 901-3-233.87			
ЭО.СО			
Нач.отд. Данилов		В.И.И.	
Н.контр. Золотовская		В.И.И.	
Гл. спец. Голыман		В.И.И.	
Рук.гр. Золотовская		В.И.И.	
Вед. инж. Матвеева		В.И.И.	
Провер. Афиногенова		В.И.И.	
Спецификация оборудования к чертежам основного комплекта марки ЭО		Стадия Р	
		Лист I	
		Листов 6	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нове- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.7. Выключатель пакетный трехполюсный, 380В, 6,3А, степень защиты IP56, в силуминовой оболочке	ПВЗ-10 ОСТ16.0.526. 001-77	шт	796		342483		I	0,8
	I.I.8. Розетка штепсельная двухполюсная с плоскими контактами, одноместная, для открытой установки, брызгозащищенная 42В, 10А	РШ-п-2-0- IP43-01-10/42 ГОСТ 7396-76	шт	796		346430		I7	0,08
	Оборудование светотехническое								
	I.I.9. Светильник потолочный, пыленепроницаемый, до 100 Вт	НПП03-100- -001У3	шт	796		346118		I5	3,6
	I.I.10.Светильник подвесной, пыленепроницаемый, до 200 Вт, без отражателя	НСП11-200- -234У3	шт	796		346110		77	3,2
	I.I.11.Светильник подвесной, пыленепроницаемый, до 200 Вт, с отражателем	НСП11-200- -231У3	шт	796		346110		112	5,1
	I.I.12.Светильник аккумуляторный, переносной	ВЗГ-14	шт	796		346110		3	3,5
	I.I.13.Светильник ручной, переносной, 36В, до 60 Вт	РВ0-42	шт	796		346160		3	0,28
	Лампа накаливания общего назначения, 220-230 В,	ГОСТ 2239-79							
	I.I.14. 100 Вт	Б220-230-100	шт	796		3466115106		I6	-
	I.I.15. 150 Вт	Г220-230-150	шт	796		3466116109		60	-
	I.I.16. 200 Вт	Г220-230-200	шт	796		3466121109		I36	-
	I.I.17.Лампа накаливания местного освещения, 36В, 60 Вт	М036-60	шт	796		346610		3	-

Ина. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Ина. №			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Лист
3

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
	2.I. Материалы, поставляемые генподрядчиком								
	Прокат черных металлов								
	2.I.I. Лента 30x3	ГОСТ 6009-74	т	I68		093300		0,0035	-
	2.I.2. Уголок 40x40x4	ГОСТ 8509-72	т	I68		093200		0,0484	-
	2.I.3. Круг 6	ГОСТ 2590-71	т	I68		093400		0,0286	-
	Канаты стальные								
	2.I.4. Провод стальной однопроволочный ПСО-4	ГОСТ 3617-71	км	008		I22400		0,01	-
			т	I68		I22400		0,001	-
	Трубы стальные								
	Труба неоцинкованная, обычной точности изготовления, с пол- ностью сплюсненным гратом, с цилиндрической короткой резьбой на обоих концах	ГОСТ 3262-75							
	2.I.5. обыкновенная 20x2,8	ЦМ-20	км	008		I38500		0,01	-
			т	I68		I38500		0,0166	-
	2.I.6. легкая 25x2,8	ЛЦМ-25	км	008		I38500		0,01	-
			т	I68		I38500		0,0212	-
	Трубы пластмассовые								
	2.I.7. Труба винипластовая 25xI,5,C	ТУ6-I9-05I-	км	008		22482I		0,75	-
		-249-79	т	I68		22482I		0,131	-

Привязан

Инд. №

ТП 901-3-233.87

90.С0

Лист

4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. Изделия, поставляемые электромонтажной организацией								
	Электроустановочные изделия								
	2.2.1. Выключатель однополюсный 220В, 6А для открытой установки, брызгозащищенный	О-I-IP44-I7-6/220	шт	796		34642I		5	0,138
		ГОСТ 7396-76							
	Изделия заводов Главэлектромонтажа								
	2.2.2. Стойка	К-987У3	шт	796		346473322I		55	3,85
	2.2.3. Кронштейн	К-986У3	шт	796		3464733I2I		43	1,34
	2.2.4. Держатель	К-939У3	шт	796		34647334II		43	0,42
	2.2.5. Стойка	К-I2IУ3	шт	796		346473202I		24	1,5
	2.2.6. Муфта натяжная	К-804У3	шт	796		3449644I2I		2	0,5
	2.2.7. Швеллер	К-240У2	шт	796		3449626I3I		55	4,02
	2.2.8. Швеллер	УСЭК-54УI	шт	796		344962654I		266	6,5
	2.2.9. Полоса	К-I06У2	шт	796		34496263II		4	2,06
	2.2.10. Полоса	К-202У2	шт	796		344962633I		2	0,79
	2.2.11. Полоса	УСЭК-56У3	шт	796		3449626562		6	1,6
	2.2.12. Уголок	К-236У2	шт	796		34496262II		3	4,57
	2.2.13. Уголок	УСЭК-60УI	шт	796		344962660I		1150	0,08
	2.2.14. Профиль зетовый	К-238У2	шт	796		3449626I8I		2	3,09
	2.2.15. Зажим	К-296У3	шт	796		344964535I		10	0,185
	2.2.16. Шпилька	УСЭК-80-2УI	шт	796		344962684I		80	0,815
	2.2.17. Шпилька	К-I22У3	шт	796		3464732III		84	0,35
	2.2.18. Коробка протяжная	У-994У2	шт	796		346474I2II		100	0,5
	2.2.19. Коробка ответвительная пластмассовая 3-х рожковая	КОР-73У3	шт	796		34647325II		800	0,186

Привязан

Имя. №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Ш. Оборудование, поставляемое подрядчиком								
3.1	Коробка универсальная ответвительная	УК-2П	шт	796				2	
		ГОСТ							
		10040-75							
3.2	Коробка универсальная ограничительная	УК-2Р	-"-	-"-				I	
		ГОСТ							
		10040-75							
3.3	Радиорозетка	РШО-I	-"-	-"-				I	
		ГОСТ 8559-78							
3.4	Часы электровторичные	ВП-400-24-	-"-	-"-				I	
		-3I4к							
		ГОСТ 7412-77							
3.5	Коробка телефонная распределительная	КРТП-I0	-"-	-"-		5296223203		I	
		ГОСТ 8525-78							
3.6	Настенная одиночная кабельная конструкция	4.407-255-025							
	в комплекте:								
	а) швеллер электротехнический	K347Y2	шт	796		344962546I		52	
	б) подвеска закладная	K341Y2	-"-	-"-		344962547I		I56	

Изн. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Изн. №			