



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ОСТ 108.271.105—76, ОСТ 108.101.101—76, ОСТ 108.318.103—76,
ОСТ 108.313.101—76, ОСТ 108.540.103—76, ОСТ 108.313.102—76,
ОСТ 108.313.103—76, ОСТ 108.313.104—76, ОСТ 108.360.101—76,
ОСТ 108.271.106—76, ОСТ 108.369.101—76, ОСТ 108.369.102—76,
ОСТ 108.360.102—76, ОСТ 108.369.103—76, ОСТ 108.360.103—76,
ОСТ 108.780.102—76, ОСТ 108.271.107—76, ОСТ 108.369.104—76,
ОСТ 108.369.105—76, ОСТ 108.389.101—76, ОСТ 108.101.102—76,
ОСТ 108.318.104—76, ОСТ 108.318.105—76, ОСТ 108.500.101—76,
ОСТ 108.530.101—76, ОСТ 108.794.101—76, ОСТ 108.321.106—76,
ОСТ 108.101.103—76, ОСТ 108.101.104—76, ОСТ 108.360.104—76,
ОСТ 108.101.105—76, ОСТ 108.360.105—76, ОСТ 108.101.106—76,
ОСТ 108.500.103—76, ОСТ 108.101.107—76, ОСТ 108.101.108—76,
ОСТ 108.101.109—76, ОСТ 108.540.104—76, ОСТ 108.101.110—76,
ОСТ 108.500.102—76, ОСТ 108.101.111—76, ОСТ 108.734.101—76,
ОСТ 108.734.102—76, ОСТ 108.734.103—76, ОСТ 108.321.107—76

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор	Н. М. МАРКОВ
Заведующий отраслевым отделом стандартизации	В. Л. МАРКОВ
Руководители темы:	Л. О. МУРЗО, М. И. ЯНКЕЛЕВИЧ
Исполнители:	А. М. БЕЛЯЕВА, А. Ф. ПОПОВ, З. П. ШУЛЯТЬЕВА, Н. М. ГРАЖДАНОВА

Ленинградским филиалом проектно-технологического института «Энергомонтажпроект»

Главный инженер	А. М. ШАГИН
Руководитель темы	В. И. ЕСАРЕВ
Исполнители:	Б. З. ФЕЙГИН, Р. Р. КЕЙЗЕЛЬ

ВНЕСЕН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор	Н. М. МАРКОВ
Заведующий отраслевым отделом стандартизации	В. Л. МАРКОВ

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Техническим управлением Министерства энергетического машиностроения

Начальник Технического управления	В. П. ПЛАСТОВ
Начальник отдела опытно-конструкторских и научно-исследовательских работ по котлостроению	В. В. ЛЕБЕДЕВ

СОГЛАСОВАН с Госгортехнадзором СССР

Заместитель начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям	А. И. МУРАЧЕВ
---	---------------

с трестом Союзкотлокомплект

Управляющий	И. Ф. ГРИГОРЬЕВ
-------------	-----------------

с ЦПКБ Главтехмонтаж Минмонтажспецстроя

Заместитель начальника ЦПКБ	В. В. БОНДАРЕНКО
-----------------------------	------------------

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002/9623

Заместитель министра	П. О. СИРЫЙ
----------------------	-------------

**ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
КОРПУСА
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 108.101.101—76
Введен впервые

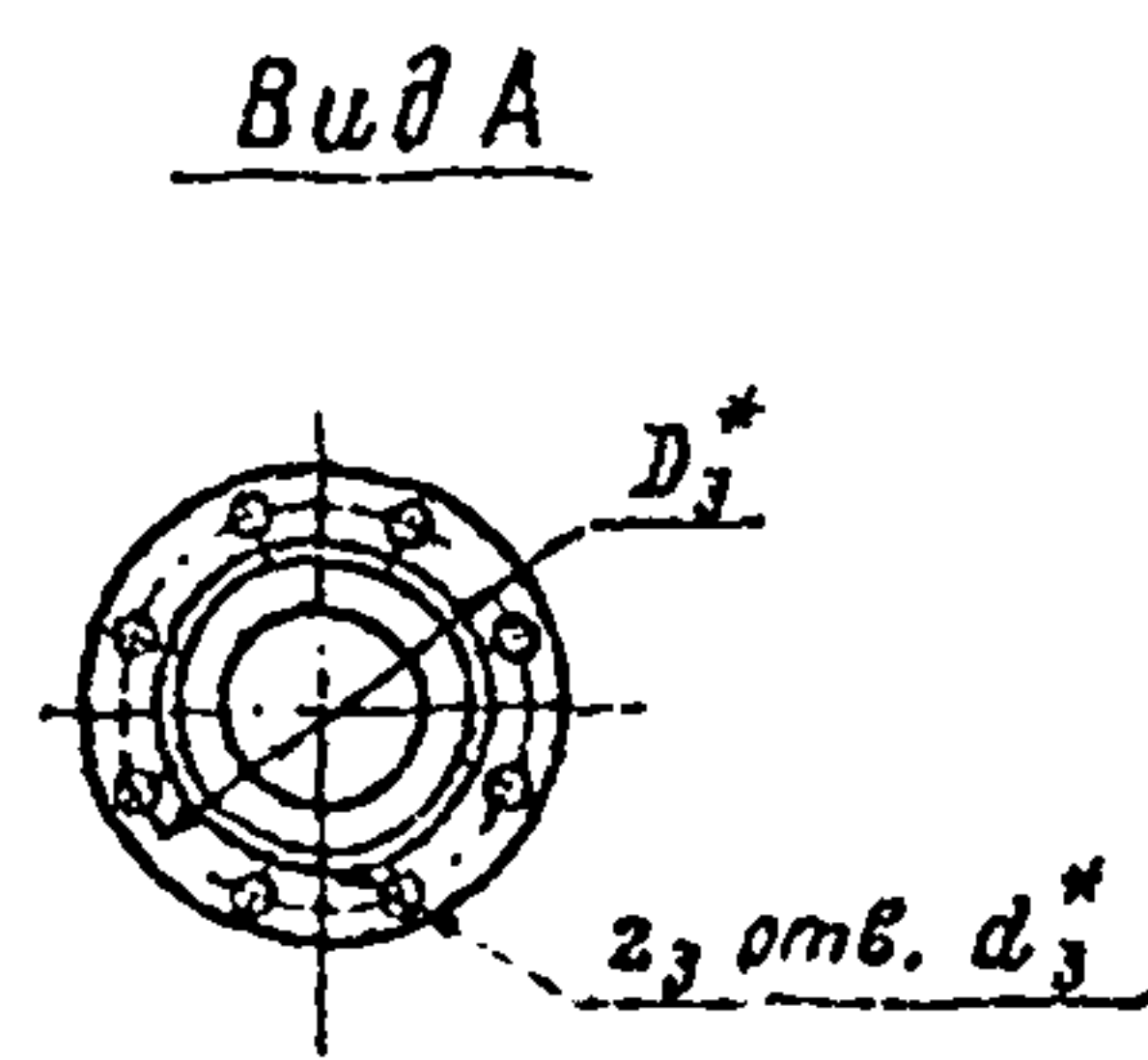
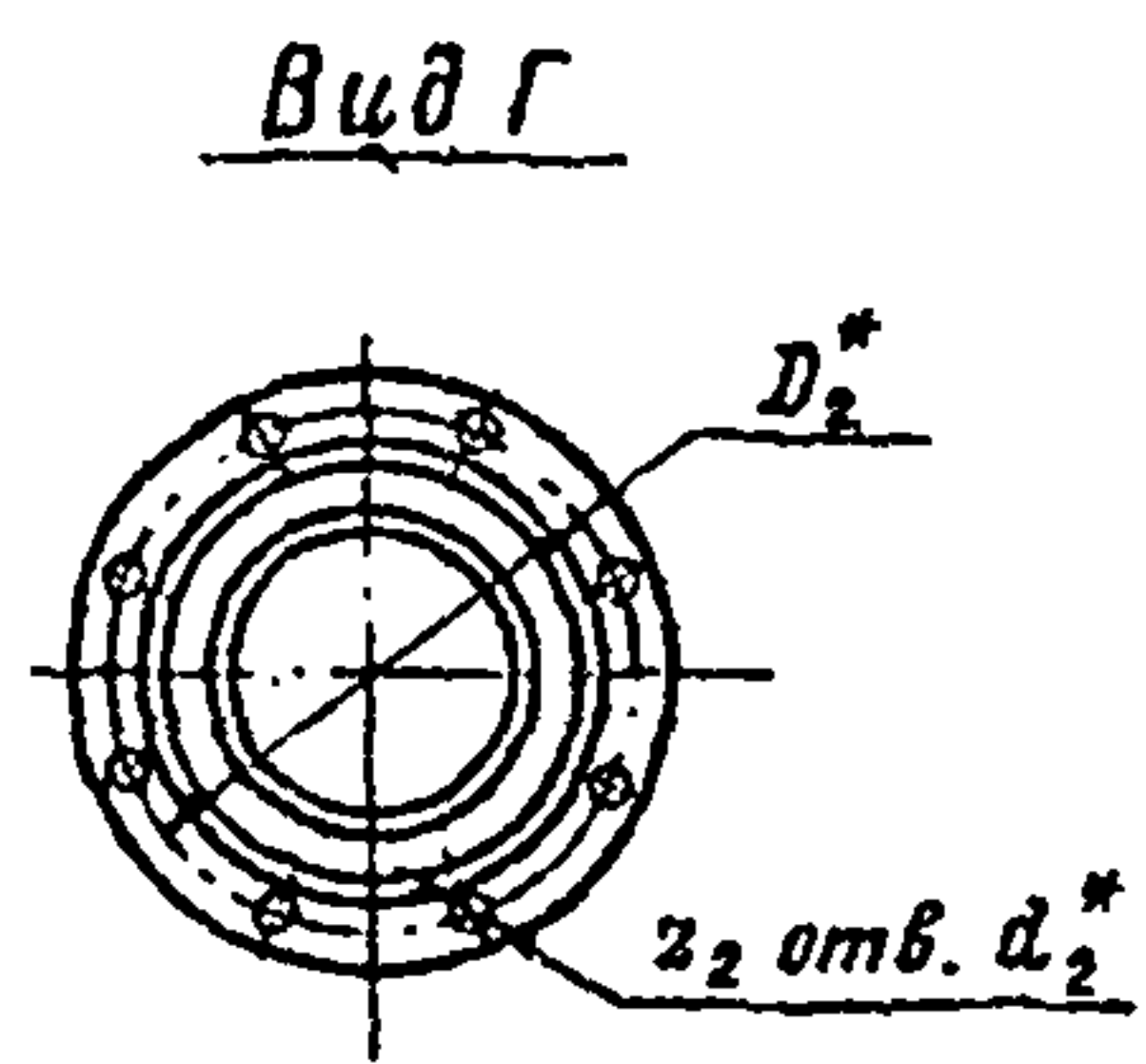
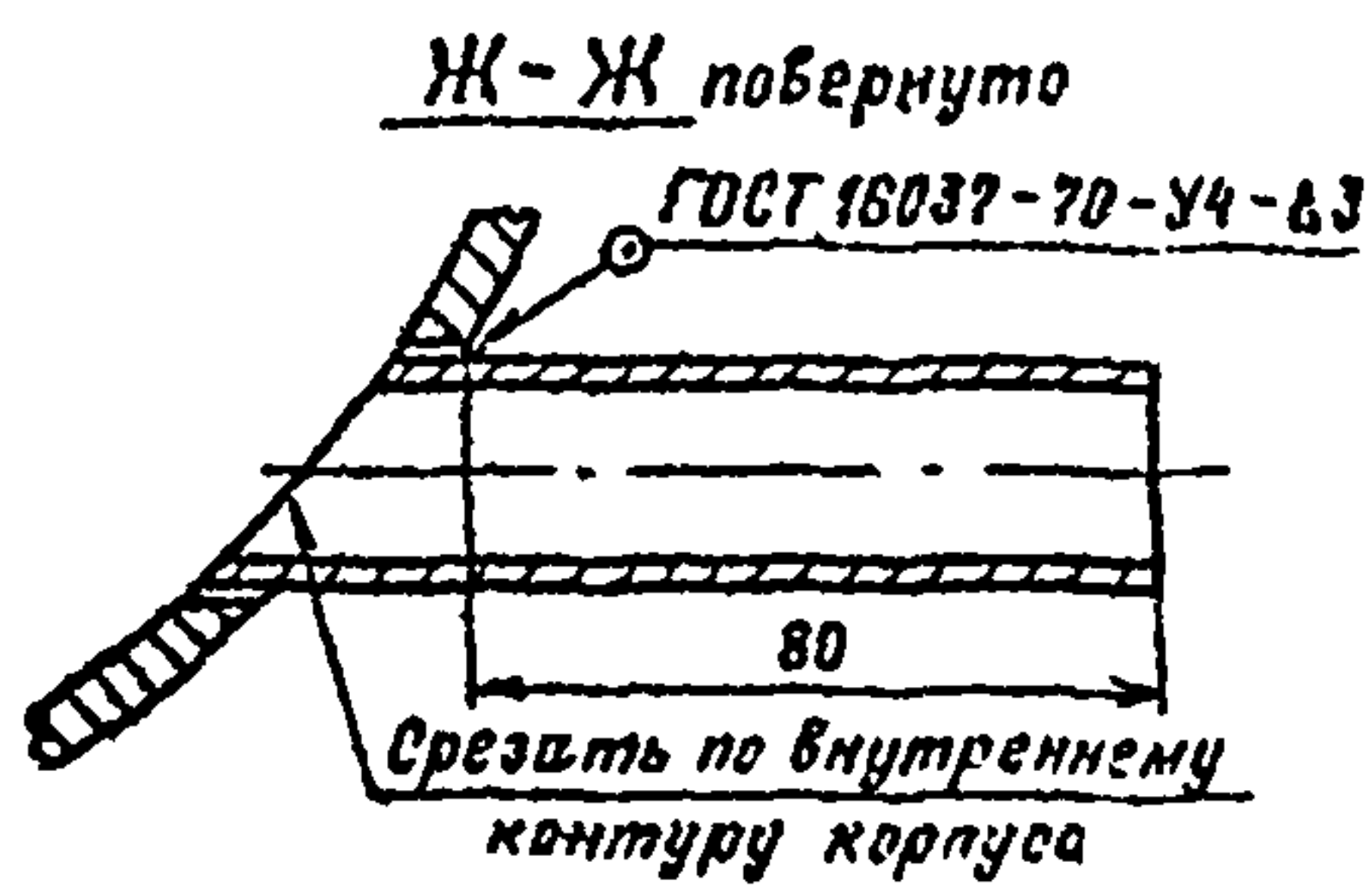
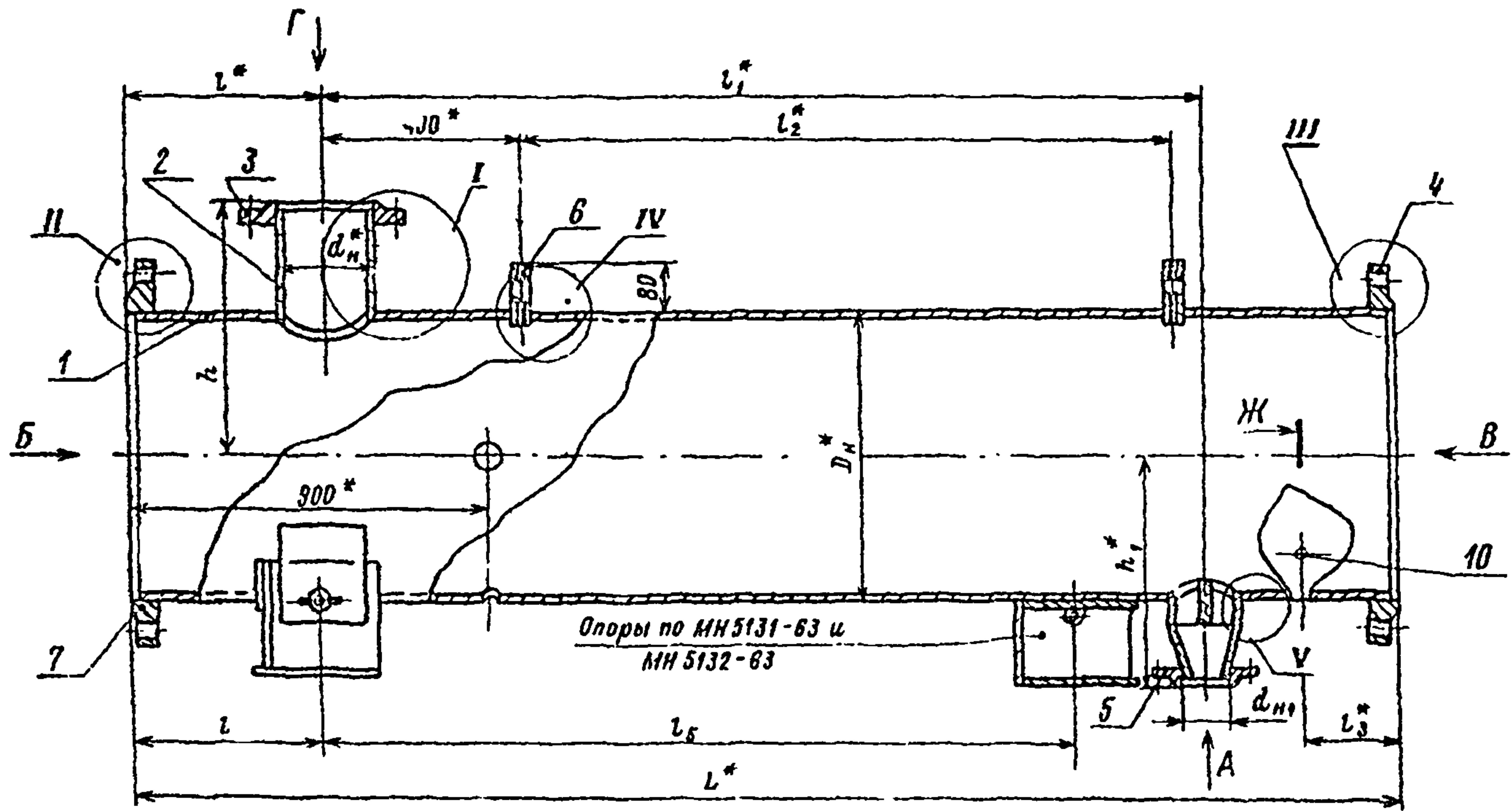
Указанием Министерства энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г № ПС-002/9623 срок введения установлен

с 01.01.78

до 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- 1 Настоящий стандарт распространяется на корпуса пароводяных подогревателей.
- 2 Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл 1, 2
3. Материал штуцера (поз. 2) — Труба $\frac{\text{ГОСТ 10704—76}}{\text{АСтЗпс5 ГОСТ 10705—63}}$.
Допускается применение бесшовных труб по ГОСТ 8732—70
4. Сварку производить электродами типа Э50А, Э42 или Э46 по ГОСТ 9467—75.
5. Допускается взамен фланцев по ГОСТ 1255—67 применять фланцы по ГОСТ 12827—67.
6. По согласованию с заказчиком взамен опор по МН 5131—63 и МН 5132—63 допускается применение других типов опор по чертежам завода-изготовителя
7. Размеры l_4 и l_5 по требованию заказчика могут быть изменены
- 8 По согласованию с заказчиком отверстия для присоединения труб к указателю уровня могут быть расположены с противоположной стороны (зеркально).

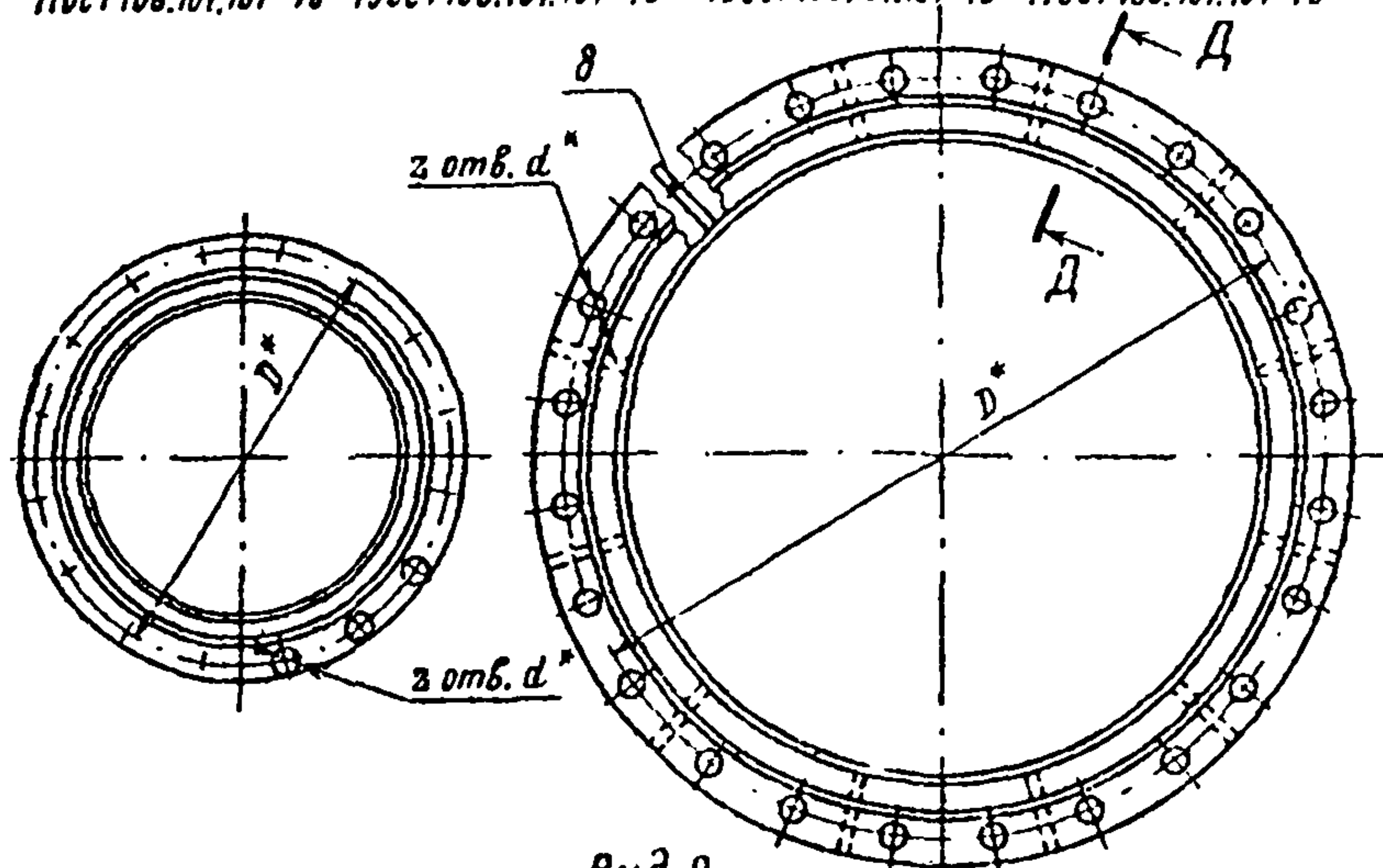


* Размеры для справок

Черт. 1

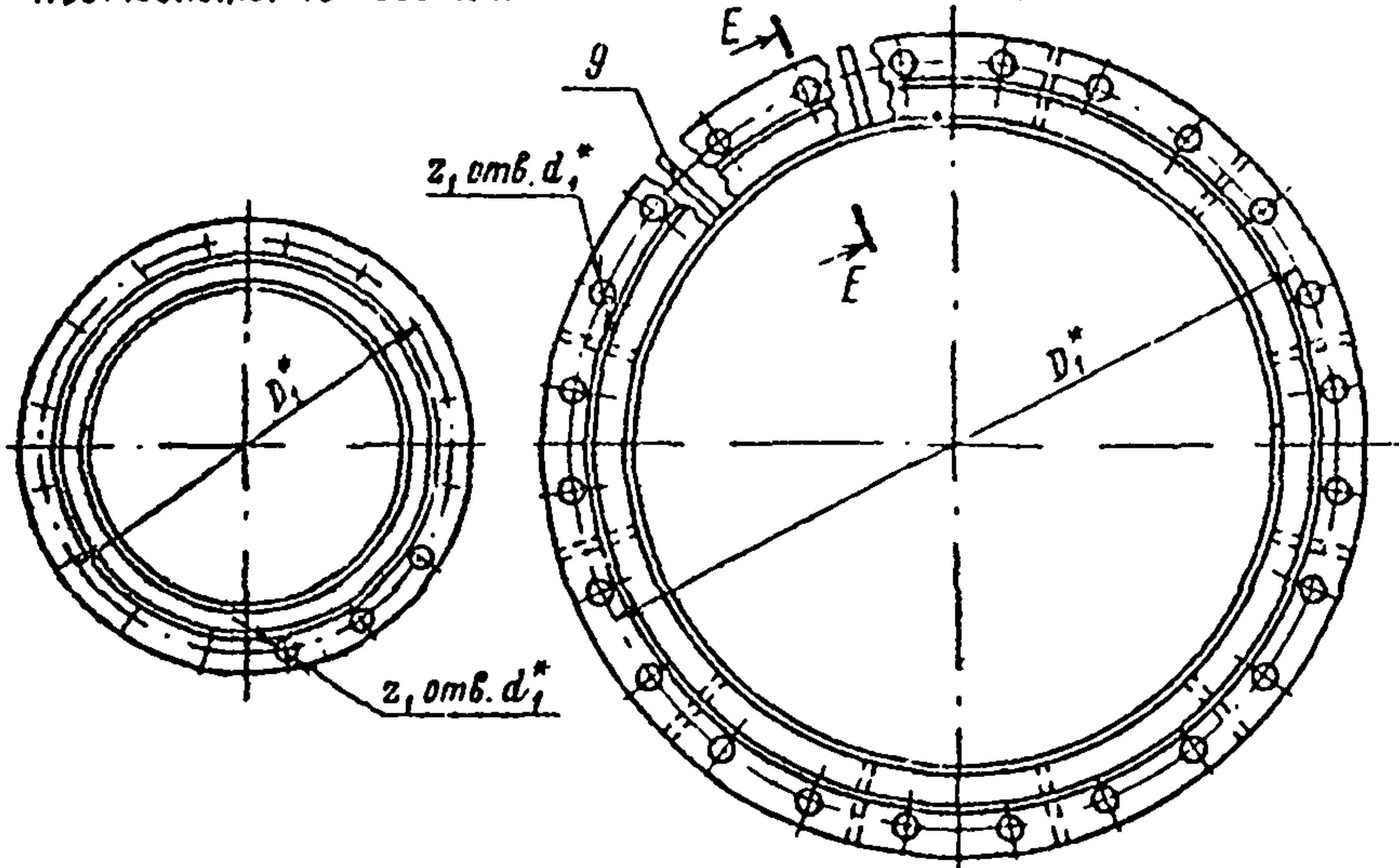
Вид Б

01OCT108.101.101-76-05OCT108.101.101-76 06OCT108.101.101-76-07OCT108.101.101-76
11OCT108.101.101-76-15OCT108.101.101-76 16OCT108.101.101-76-17OCT108.101.101-76



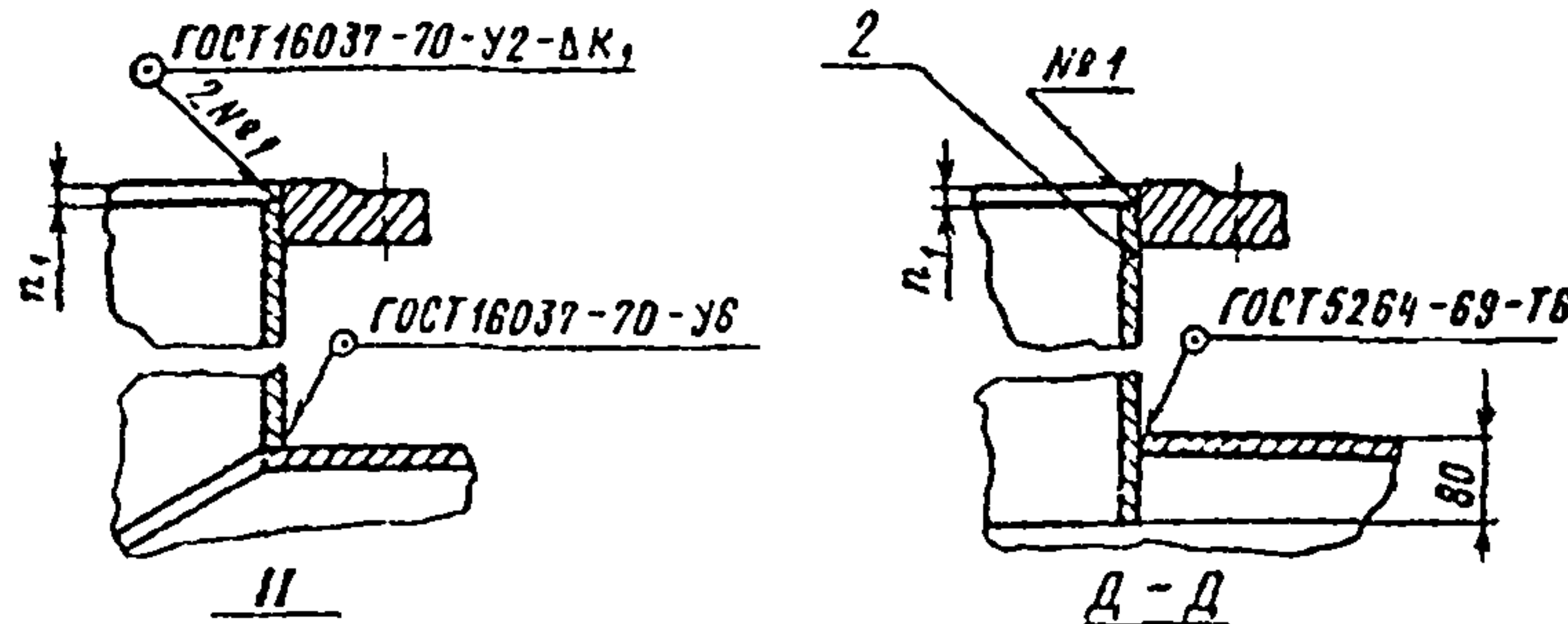
Вид В

01OCT108.101.101-76-05OCT108.101.101-76 06OCT108.101.101-76-07OCT108.101.101-76
11OCT108.101.101-76-15OCT108.101.101-76 16OCT108.101.101-76-17OCT108.101.101-76

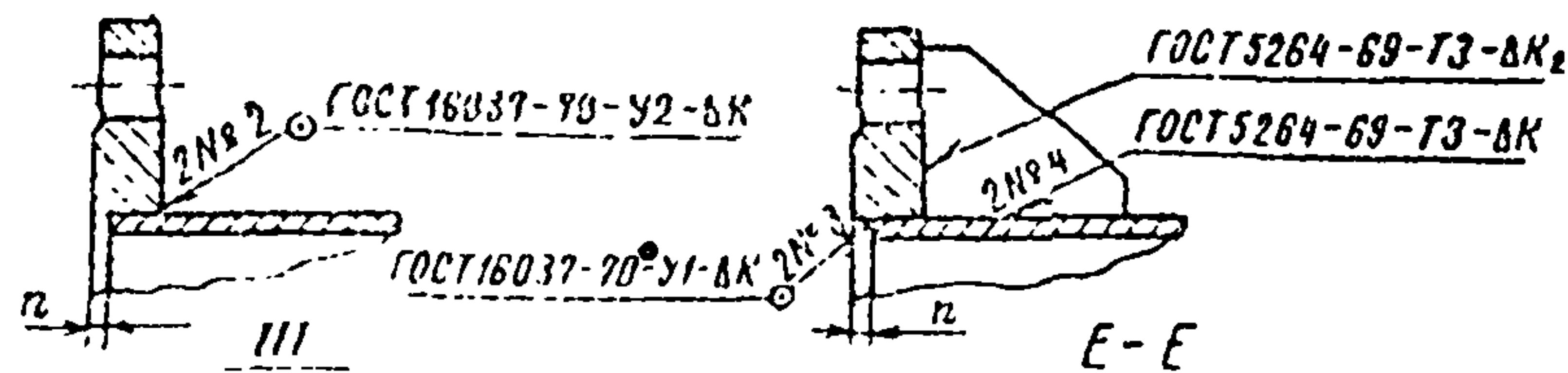


1

01OCT108.101.101-76-06OCT108.101.101-76 07OCT108.101.101-76
11OCT108.101.101-76-15OCT108.101.101-76 16OCT108.101.101-76-17OCT108.101.101-76



01OCT108.101.101-76-05OCT108.101.101-76 06OCT108.101.101-76-07OCT108.101.101-76
11OCT108.101.101-76-15OCT108.101.101-76 16OCT108.101.101-76-17OCT108.101.101-76



01OCT108.101.101-76-05OCT108.101.101-76 06OCT108.101.101-76-07OCT108.101.101-76
11OCT108.101.101-76-15OCT108.101.101-76 16OCT108.101.101-76-17OCT108.101.101-76

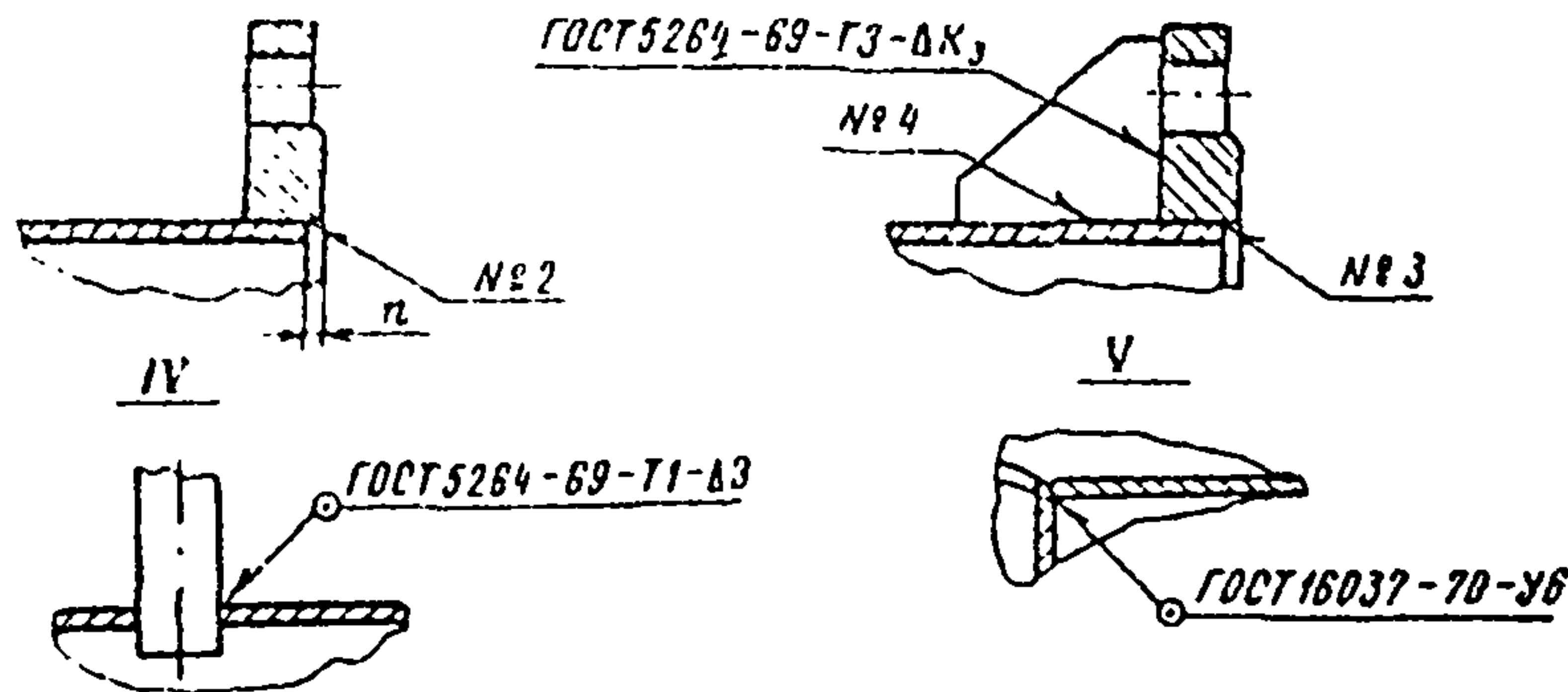


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D_n	d_n	d_{n1}	L	l	l_1	l_2	l_4	l_5	h	h_1	D	D_1	D_2	D_3
01 OCT 108.101.101-76	325	108	57	2915	365	2300	1200	350	2000	293	293	410	400	180	125
02 OCT 108.101.101-76	426	159		2905						413	348	525	515	240	
03 OCT 108.101.101-76	480	219		2900						440	375	585	565	295	
04 OCT 108.101.101-76	530	273	89	2895	450	2100	1000	1900	477	420	650	620	350	160	
05 OCT 108.101.101-76	630	325	2880	526					500	770	725	210			
06 OCT 108.101.101-76	720	133	2870	570					556	840	840	400			
07 OCT 108.101.101-76	820	377	2865	620	606	950	950	400	210						
11 OCT 108.101.101-76	325	108	57	1915	365	1300	850	270	1100	293	293	410	400	180	126
12 OCT 108.101.101-76	426	159		1905						413	348	525	515	240	
13 OCT 108.101.101-76	480	219		1900						440	375	585	565	295	
14 OCT 108.101.101-76	530	273	89	1895	450	1100	700	1000	477	420	650	620	350	160	
15 OCT 108.101.101-76	630	325	1880	526					500	770	725	210			
16 OCT 108.101.101-76	720	133	1870	570					556	840	840	400			
17 OCT 108.101.101-76	820	377	1865	622	606	950	950	460	210						

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение корпуса	d	d_1	d_2	d_3	n	n_1	K	K_1	K_2	K_3	Количество отверстий			Масса, кг	
											$z = z_1$	z_2	z_3		
01 OCT 108.101.101-76	27	23	18	18	10	6	9	5	12	12	12	8	4	227	
02 OCT 108.101.101-76	30	27	23				8							16	282
03 OCT 108.101.101-76							8							20	319
04 OCT 108.101.101-76	33	30	23	18	10	10	9	8	12	12	12	8	8	373	
05 OCT 108.101.101-76	40													33	464
06 OCT 108.101.101-76														33	543
07 OCT 108.101.101-76	40	33	638												
11 OCT 108.101.101-76	27	23	18	18	10	6	9	5	12	12	12	8	4	165	
12 OCT 108.101.101-76	30	27	23				8							16	210
13 OCT 108.101.101-76							8							20	237
14 OCT 108.101.101-76	33	30	23	18	10	10	9	8	16	12	12	8	8	283	
15 OCT 108.101.101-76	40													33	357
16 OCT 108.101.101-76														33	410
17 OCT 108.101.101-76	40	33	487												

Обозначение корпуса	Поз 1 Труба по ОСТ 108 318 103—76 Кол 1	Поз. 2 Штуцер Кол. 1		Поз 3 Фланец по ГОСТ 1255—67 Кол 1	Поз 4 Фланец по ГОСТ 1255—67 или ОСТ 108 540 103—76 Кол 1	Поз. 5 Патрубок с фланцем по ОСТ 108 313 102—76 Кол. 1
		по ОСТ 108 313 101—76	по ГОСТ 10704—76 или ГОСТ 8732—70			
	Обозначение	Обозначение	Размеры D _н ×S, мм	Длина, мм	Обозначе- ние	Обозначение
01 ОСТ 108 101 101—76	01 ОСТ 108 318 103—76	01 ОСТ 108 313 101—76			100—10	01 ОСТ 108 313 102—76
02 ОСТ 108 101.101—76	02 ОСТ 108 318 103—76	02 ОСТ 108 313.101—76			150—10	02 ОСТ 108 313 102—76
03 ОСТ 108 101 101—76	03 ОСТ 108 318 103—76	03 ОСТ 108 313 101—76	—	—	200—10	03 ОСТ 108 313 102—76
04 ОСТ 108 101 101—76	04 ОСТ 108 318 103—76	04 ОСТ 108 313 101—76			250—10	04 ОСТ 108 313 102—76
05 ОСТ 108 101 101—76	05 ОСТ 108 318 103—76	05 ОСТ 108 313 101—76			300—10	05 ОСТ 108 313 102—76
06 ОСТ 108 101 101—76	06 ОСТ 108 318 103—76	06 ОСТ 108 313 101—76			350—10	06 ОСТ 108 313 102—76
07 ОСТ 108 101.101—76	07 ОСТ 108 318 103—76	—	325×8	280	01 ОСТ 108 540 103—76	07 ОСТ 108 313 102—76
11 ОСТ 108 101.101—76	11 ОСТ 108 318 103—76	01 ОСТ 108 313 101—76			100—10	01 ОСТ 108 313 102—76
12 ОСТ 108 101 101—76	12 ОСТ 108 318 103—76	02 ОСТ 108 313 101—76	—	—	150—10	02 ОСТ 108 313 102—76
13 ОСТ 108 101.101—76	13 ОСТ 108 318 103—76	03 ОСТ 108 313.101—76			200—10	03 ОСТ 108 313 102—76
14 ОСТ 108 101 101—76	14 ОСТ 108 318 103—76	04 ОСТ 108 313 101—76			250—10	04 ОСТ 108 313 102—76
15 ОСТ 108 101 101—76	15 ОСТ 108 318 103—76	—	325×8	280	01 ОСТ 108 540 103—76	05 ОСТ 108 313 102—76
16 ОСТ 108 101 101—76	16 ОСТ 108 318 103—76	—	377×10	280	02 ОСТ 108 540.103—76	06 ОСТ 108 313 102—76
17 ОСТ 108 101.101—76	17 ОСТ 108 318 103—76	—			350—10	07 ОСТ 108 313.102—76

Продолжение табл. 2

Обозначение корпуса	Поз 6 Штуцер по ОСТ 108 313 104—76 Кол 1	Поз 7 Фланец по ГОСТ 1255—67 и ОСТ 108 540 103—76 Кол 1	Поз. 8 Ребро по ОСТ 108.360.101—76	Поз. 9 Ребро по ОСТ 108 360 101—76		Поз. 10 Штуцер отвода газов по ГОСТ 10704—76 или ГОСТ 8734—75 Кол. 1 Материал: Труба 25×2 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705—76		
				Обозначение	Коли- чество		Обозначение	Коли- чество
01 ОСТ 108 101.101—76	ОСТ 108 313 104—76	300—16	—	—	12	Труба 25×2×100		
02 ОСТ 108 101 101—76		400—16						
03 ОСТ 108 101.101—76		450—16						
04 ОСТ 108 101.101—76		500—16						
05 ОСТ 108 101.101—76		600—16						
06 ОСТ 108 101.101—76		06 ОСТ 108 540.103—76					01 ОСТ 108 360.101—76	01 ОСТ 108 360.101—76
07 ОСТ 108.101.101—76		07 ОСТ 108 540.103—76					02 ОСТ 108.360 101—76	03 ОСТ 108 360.101—76
11 ОСТ 108 101 101—76	ОСТ 108 313 104—76	300—16	—	—	12	Труба 25×2×100		
12 ОСТ 108 101 101—76		400—16						
13 ОСТ 108.101 101—76		450—16						
14 ОСТ 108 101.101—76		500—16						
15 ОСТ 108 101 101—76		600—16						
16 ОСТ 108 101 101—76		08 ОСТ 108 540 103—76					01 ОСТ 108 360.101—76	01 ОСТ 108 360 101—76
17 ОСТ 108 101 101—76		07 ОСТ 108 540 103—76					02 ОСТ 108 360.101—76	03 ОСТ 108 360 101—76