ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА С

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СОО

Серия КЭ-01-56

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВНЫ

ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ З
С ПОДВЕСНЫМ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ ОБЕМ

ВЫПУСК III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

МОСКВА 1964

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия КЭ-01-56

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ

ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С ПОДВЕСНЫМ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ

ВЫПУСК III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

АННУЛИРОВАНО

для серией 1.423-5 вв.12,3
4-12/77

РАЗРАБОТАНЫ

Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений /ЦНИИПРОМЗДАНИЙ/ при участии Научно-исследовательского института бетона и железобетона /НИИЖБ/

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным комитетом по делам строительства СССР
31 января 1964 г.

Отсутствуют листы № 31, 32, 33, 34

ИНВ. № [illegible]

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА. 1964

Содержание

Лист		Стр.
	Пояснительная записка	3
1.	Колонны КДБ 1 и КДБ 2	4
2.	Колонны КДБ 3 и КДБ 4	5
3.	Колонны КДБ 5, КДБ 6 и КДБ 7	6
4.	Колонны КДБ 8, КДБ 9, КДБ 10 и КДБ 11	7
5.	Колонна КДБ 12	8
6.	Колонны КДБ 13 и КДБ 14	9
7.	Колонна КДБ 15	10
8.	Колонна КДБ 16	11
9.	Колонны КДБ 17, КДБ 18, КДБ 19 и КДБ 20	12
10.	Колонны КДБ 21, КДБ 22 и КДБ 23	13
11.	Колонны КДБ 24 и КДБ 25	14
12.	Колонны КДБ 26, КДБ 27 и КДБ 28	15
13.	Колонны КДБ 29 и КДБ 30	16
14.	Колонны КДБ 31, КДБ 32, КДБ 33 и КДБ 34	17
15.	Колонны КДБ 35 и КДБ 36	18
16.	Колонны КДБ 37 и КДБ 38	19
17.	Колонны КДБ 39, КДБ 40, КДБ 41 и КДБ 42	20
18.	Колонны КДБ 43 и КДБ 44	21
19.	Колонны КДБ 45 и КДБ 46	22
20.	Колонны КДБ 47, КДБ 48 и КДБ 49	23
21.	Колонны КДБ 50 и КДБ 51	24
22.	Колонны КДБ 52 и КДБ 53	25
23.	Колонны КДБ 54 и КДБ 55	26
24.	Колонна КДБ 56	27
25.	Колонны КДБ 57 и КДБ 58	28
26.	Колонны КДБ 59 и КДБ 60	29
27.	Колонны КДБ 61 и КДБ 62	30
28.	Колонны КДБ 63, КДБ 64 и КДБ 65	31
29.	Колонна КДБ 66	32
30.	Колонна КДБ 67	33
31.	Колонны КДБ 68 и КДБ 69	34
32.	Колонны КДБ 70 и КДБ 71	35
33.	Колонны КДБ 72, КДБ 73 и КДБ 74	36
34.	Колонны КДБ 75 и КДБ 76	37
35.	Колонны КДБ 77, КДБ 78, КДБ 80 и КДБ 81	38
36.	Колонна КДБ 79	39
37.	Колонны КДБ 82 и КДБ 83	40
38.	Колонны КДБ 84, КДБ 85, КДБ 86 и КДБ 87	41
39.	Колонны КДБ 88 и КДБ 89	42
40.	Колонны КДБ 90, КДБ 91, КДБ 94 и КДБ 95	43
41.	Колонны КДБ 92 и КДБ 93	44
42.	Колонны КДБ 96, КДБ 97, КДБ 98 и КДБ 99	45
43.	Колонны КДБ 100, КДБ 101 и КДБ 102	46
44.	Колонны КДБ 103 и КДБ 104	47
45.	Колонны КДБ 105, КДБ 106, КДБ 107 и КДБ 108	48
46.	Колонны КДБ 109, КДБ 110, КДБ 111 и КДБ 112	49
47.	Детали установки закладных элементов	50
48.	Детали армирования колонн	51
49.	Детали армирования колонн	52
50.	Арматурные каркасы КП 1-КП 9	53
51.	Арматурные каркасы КП 10-КП 19	54
52.	Арматурные каркасы КП 20-КП 28	55
53.	Арматурные каркасы КП 29-КП 36	56
54.	Арматурные каркасы КП 37-КП 44	57
55.	Арматурные каркасы КП 45-КП 52	58
56.	Арматурные каркасы КП 53-КП 60	59
57.	Арматурные каркасы КП 61-КП 70	60
58.	Арматурные каркасы КП 71-КП 75	61
59.	Арматурные каркасы КП 76-КП 81	62
60.	Арматурные каркасы КП 82-КП 87	63
61.	Арматурные каркасы КП 88-КП 93	64
62.	Арматурные каркасы КП 94-КП 100	65
63.	Арматурные каркасы КП 101-КП 105	66
64.	Арматурные каркасы КП 106-КП 112	67
65.	Арматурные каркасы КП 113-КП 116	68
66.	Арматурные каркасы КР 117-КР 135	69
67.	Арматурные каркасы КР 136-КР 144 Сетки С1-С4. Отдельные стержни.	70
68.	Закладные элементы М1-М4	71
69.	Закладные элементы М5-М8	72
70.	Закладные элементы М9-М29	73
71.	Схемы складирования, транспортировки и строповки колонн	74

3

2.07/3
КЭ-01-56
Выпуск III

Пояснительная записка

1.В настоящем выпуске III серии КЭ-01-56 даны рабочие чертежи сборных железобетонных двухветвевых колонн предназначенных для применения в одноэтажных бескрановых промышленных зданиях с пролетами 18,24,30 и 36 м, имеющих подвесное подъемно-транспортное оборудование.

2.Материал для подбора колонн по несущей способности (схемы нагрузок и ключи), нагрузки на фундаменты, указания по применению колонн приведены в выпуске I данной серии.

Рабочие чертежи вертикальных связей по колоннам приведены в выпуске II данной серии.

3.При маркировке колонн приняты следующие обозначения: буквы КДБ определяют тип колонны (колонны двухветвевые бескрановые), цифра указывает на номер колонны. Марки колонн среднего ряда, к которым крепится торцовая стена, имеют индекс „а". Марки колонн, устанавливаемые в местах расположения вертикальных связей, имеют индекс „б".

Колонны с индексами „а" и „б" отличаются от рядовых колонн только дополнительными закладными элементами.

4.Рабочая арматура колонн принята из стали класса А-III по ГОСТ 5781-61, поперечные стержни из стали класса А-I по ГОСТ 5781-61, закладные элементы-из прокатной стали В Ст.3 кп ГОСТ 380-60.

Колонны армированы сварными пространственными и плоскими каркасами (с применением точечной сварки).

Пространственные каркасы состоят из двух плоских каркасов, соединенных между собой отдельными стержнями при помощи точечной сварки.

Дополнительные стержни ф12А-III, установленные в прямоугольных частях колонн, крепятся к пространственному каркасу при помощи сварки либо при помощи вязальной проволоки.

В колоннах предусмотрены закладные элементы для крепления стропильных конструкций, распорок и связей, а также трубки для удобства извлечения изопалубки и монтажа.

5.Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн наносятся риски разбивочных осей в виде треугольных канавок глубиной 5 мм.

При ширине колонн 600 мм риски наносятся краской.

6.На нижнем конце колонн по двум боковым поверхностям ветвей предусматриваются горизонтальные шпонки глубиной 25 мм.

7.При изготовлении колонн необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

а) главы СНиП-
III-В.1-62 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Общие правила производства и приемки работ."
I-В.1-62 „Заполнители для бетонов и растворов."
I-В.2-62 „Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов".
I-В.3-62 „Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях".
I-В.4-62 „Арматура для железобетонных конструкций".

б) „Технические условия на изготовление и приемки сборных железобетонных и бетонных изделий" (СН 4-61).

в) „Технические условия на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ 73-56) (МСПМХП).

г) „Указания по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН 38-57) (МСПМХП-МСЭС).

д) „Указания по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве" (Н9-61. НИИОМТП).

Стальные детали изготовляются в соответствии с главой СНиП III-В.5-62 „Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки".

8.Колонны могут изготавливаться как в заводских условиях, так и на полигонах, оборудованных необходимыми кранами и пропарочными камерами. Изготовление колонн должно производиться в металлических формах.

В отдельных случаях, при соответствующем обосновании, изготовление колонн может быть разрешено на монтажной площадке и в дерево-металлических формах. Во всех случаях колонны должны изготовляться в положении „плашмя".

9.При формовании изделий вкладыши, образующие в колоннах отверстия, а также борт-оснастка могут быть удалены после начала схватывания цемента (через 1,0-1,5 часа после окончания бетонирования). Для облегчения выемки вкладышей из бетона стенки вкладышей должны иметь со всех 4-х сторон технологический уклон, равный 3-4%, при этом наименьшие размеры сечений ветвей и ригелей должны сохраняться проектными.

10.Снятие колонн с поддонов после пропаривания, а также их транспортирование и монтаж может осуществляться при достижении бетоном прочности на сжатие не менее 70% от проектной. Изготовитель должен гарантировать проектную марку бетона в сроки, предусмотренные техническими условиями и согласованные с потребителем, но не более, чем в месячный срок с момента изготовления колонн, при твердении их в нормальных условиях.

11.Подъем колонны после распалубки производится траверсой ГПИ Промстальконструкция, схема которой показана на листе 71. Захват колонн производится стропами за стальные стержни, пропускаемые в специально предусмотренные для строповки отверстия, находящиеся в теле колонны.

Для обеспечения горизонтального положения колонны при ее отрыве от поддона необходимо траверсу и гак крана располагать по центру тяжести колонны. Расстояния (Z) от нижнего конца колонн до центра тяжести даны в таблице на листе 71.

12.Для транспортирования колонн (крупногабаритных грузов) по железной дороге должны разрабатываться схемы перевозок. Возможные схемы транспортирования колонн по железной дороге приведены на листе 71.

Условные обозначения
(к расчетным схемам)

N_{max} – максимальная расчетная нормальная сила от веса покрытия и снега, включая нагрузку от подвесного транспорта, в т.

N_{min} – минимальная расчетная нормальная сила от веса покрытия, в т.

$W_в'$ – расчетное ветровое усилие, соответствующее условиям, при которых подсчитано N_{max}, в т.

$W_в''$ – расчетное ветровое усилие, соответствующее условиям, при которых подсчитано N_{min}, в т.

W_t – усилие от температурных воздействий, в т.

$H_т$ – расчетное усилие от торможения подвесного транспорта, в т.

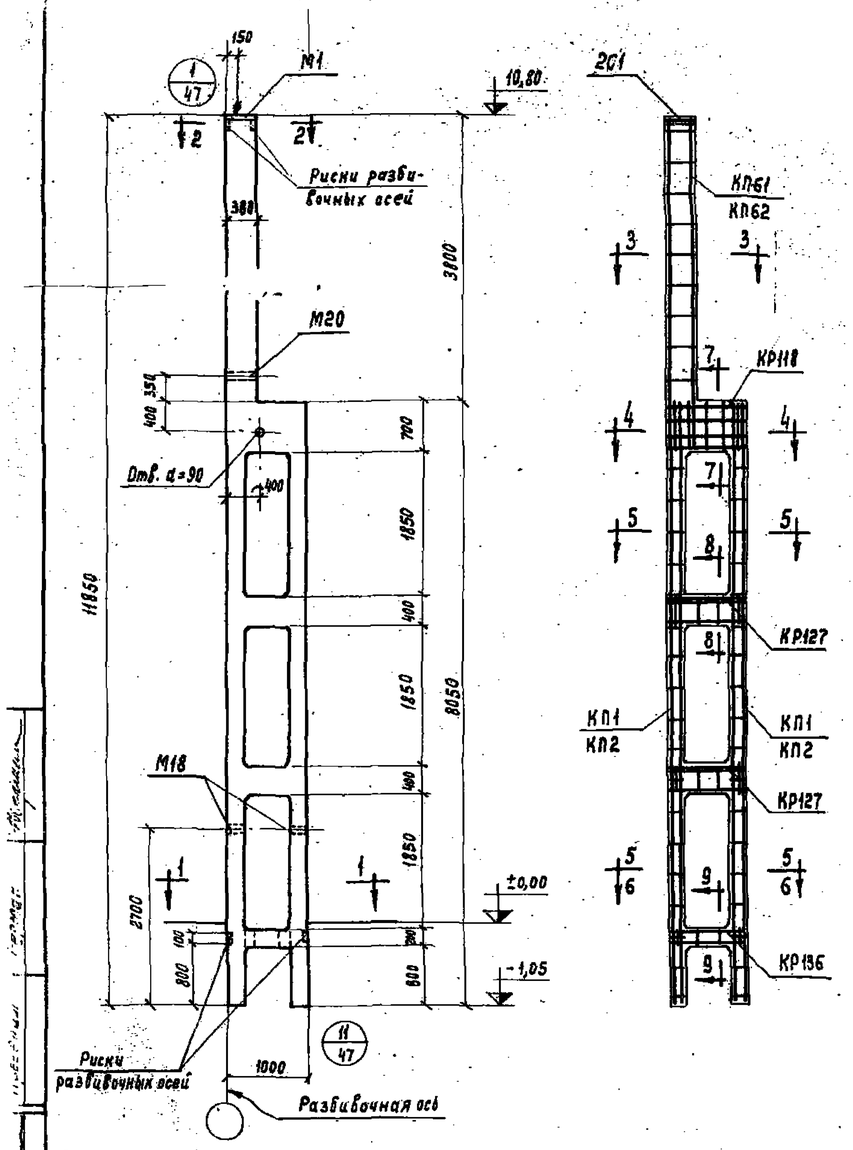
$q_в$ – расчетная распределенная нагрузка от ветрового напора, в т на 1 пог.м высоты колонны.

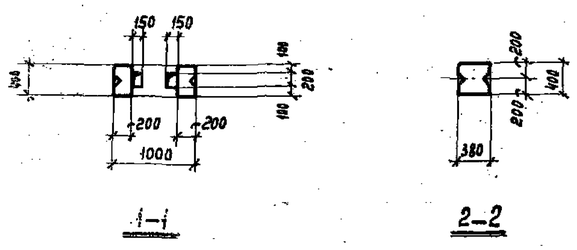
$q_{ст}^{max}$ – расчетная максимальная распределенная нагрузка от веса стены, в т на 1 пог.м высоты стены.

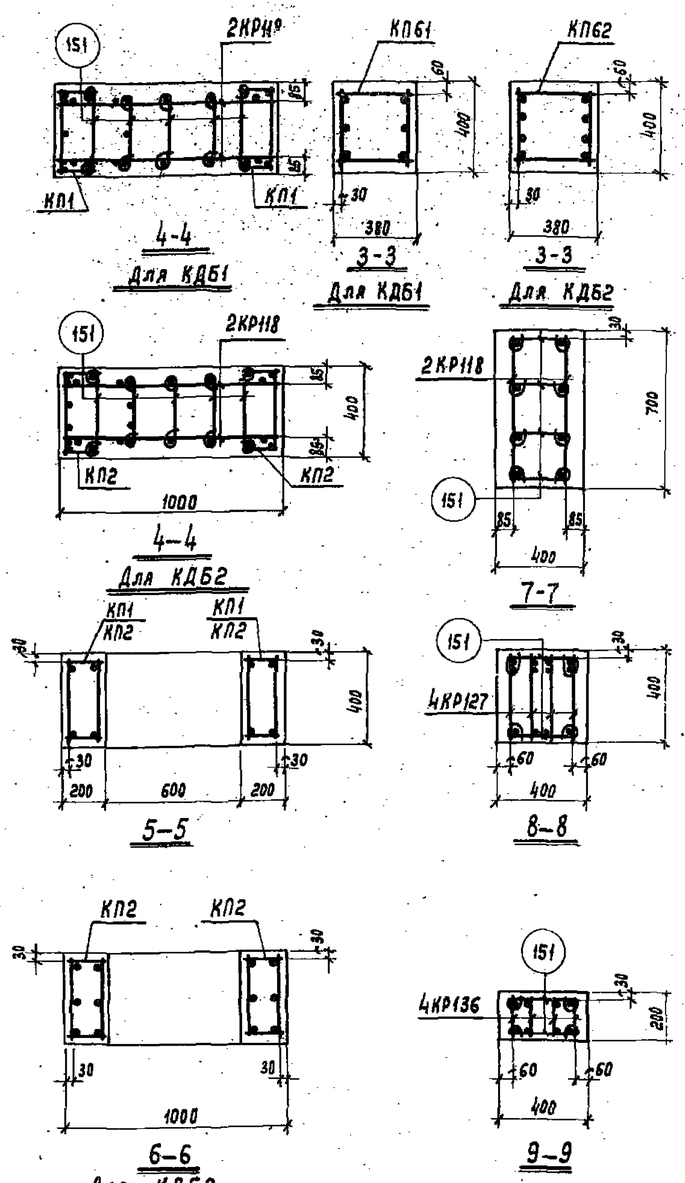
$q_{ст}^{min}$ – минимальная нагрузка от веса стены.

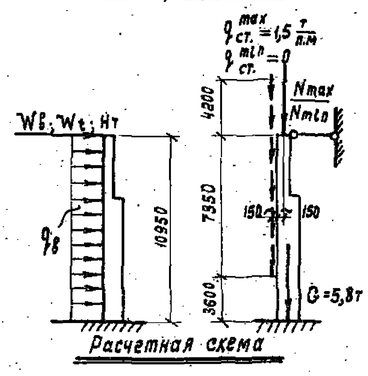
G – расчетная нагрузка от собственного веса колонны, в т.

Гл. инженер	Сергеев			
Нач. отд.	Попов			
Рук. группы	Розенблюм			
Дата выпуска:				1963 г.









Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max,т}}{N_{min,т}}$	$\frac{W'_{в,т}}{W'_{в,т}}$	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м.
КДБ1	76,5 / 14,4	0,57 / 0,81	—	0,11	0,15
КДБ2	76,5 / 14,4	0,42 / 0,42	1,17	0,11	0,15

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ1	КП1	2	50	КДБ2	КП2	2	50
	КП61	1	57		КП62	1	57
	КР118	2	66		КР118	2	66
	КР127	8			КР127	8	
	КР136	4	67		КР136	4	67
	С1	2			С1	2	
	151	60			151	60	
	154	24			154	24	
	М1	1	68		М1	1	68
	М18	2	70		М18	2	70
	М20	1			М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	Класс А-III						Класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	20А III	12А III					20А I	8А I	6А I		δ=10	Гайка М16	Газ.тр. d=2"		
КДБ1	238,4	46,4					0,8	29,0	18,1		17,2	0,1	3,8		353,8
КДБ2	299,4	46,4					0,8	29,0	18,1		17,2	0,1	3,8		414,8

Показатели на одну колонну

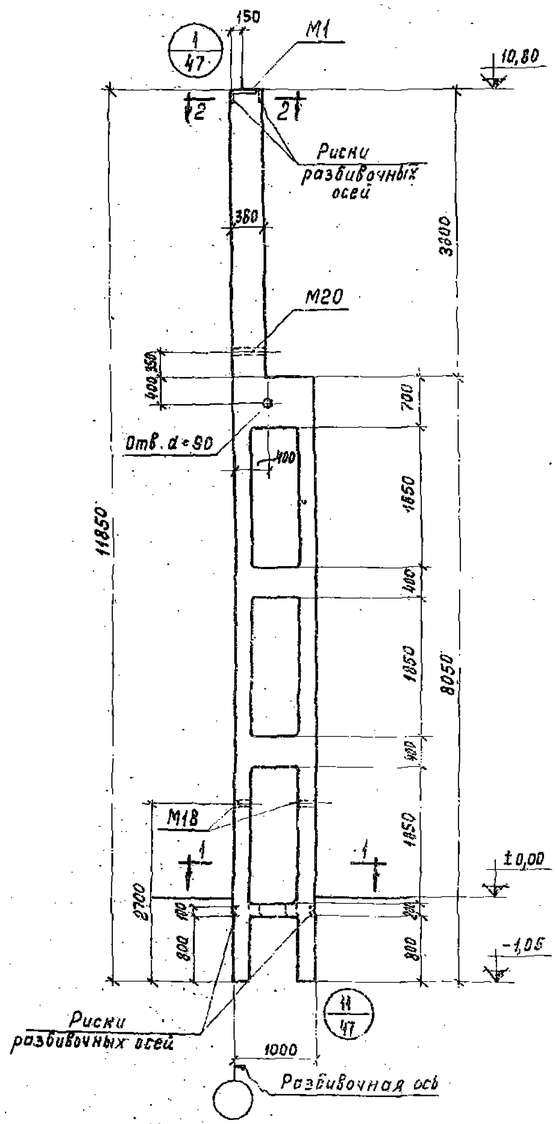
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ1	5,7	300	2,27	353,8	156
КДБ2	5,7	300	2,27	414,8	182

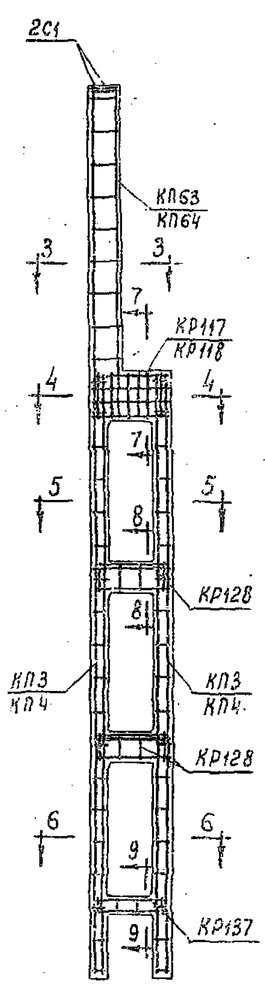
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

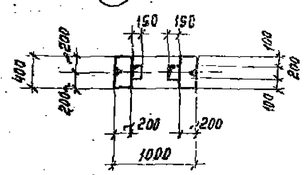
ТД 1962	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ1 и КДБ2	Лист 1

Дата выпуска: 1963г.

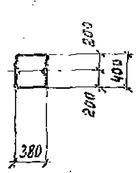


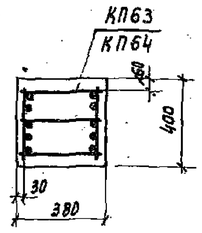


1-1

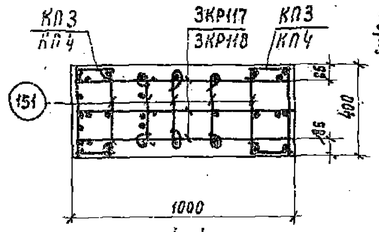


2-2

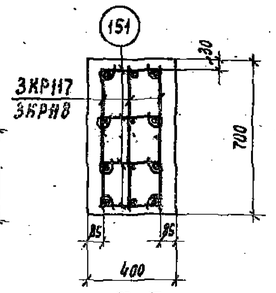




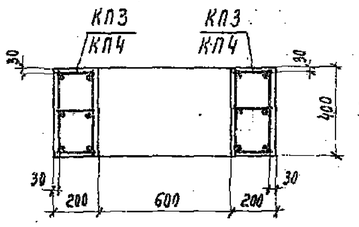
3-3



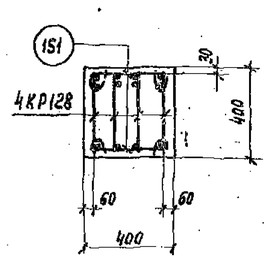
4-4



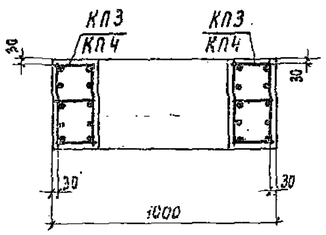
7-7



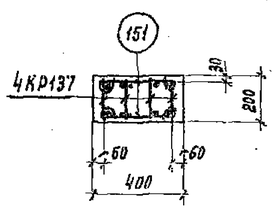
5-5



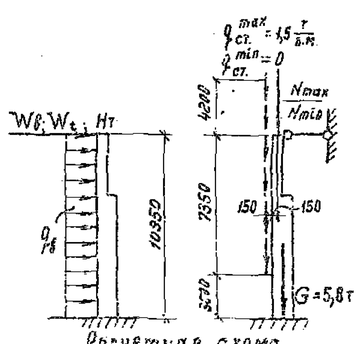
8-8



6-6



9-9



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax, т / Nmin, т	W8, т / W1, т	W1, т	Нт, т	Q8, т/п.м
КДБ3	76,5 / 9,7	0,39 / 0,13	1,46 / 1,40	0,11	0,20 / 0,26
КДБ4	76,5 / 14,4	0,64 / 0,64	1,46	0,11	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или N поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ3	КП3	2	50	КДБ4	КП4	2	50
	КП63	1	57		КП64	1	57
	КР117	3	66		КР118	3	66
	КР128	8			КР128	8	
	КР137	4	67		КР137	4	67
	С1	2			С1	2	
	151	60			151	60	
	154	24			154	24	
	М1	1	68		М1	1	68
	М18	2	70		М18	2	70
	М20	1			М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61								Прокат				Всего
	периодического профиля				гладкая				марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				
	класс А-III				класс А-I				Профиль				
	ф, мм				ф, мм								
	20АIII	18АIII	14АIII	12АIII	20АI	8АI	6АI		Б=10	Вклад М16	Фасонка d=2°		
КДБ3	—	361,2	50,0	11,0	0,8	—	46,5		17,2	0,1	3,8		490,6
КДБ4	445,9	—	500	11,0	0,8	45,6	18,1		17,2	0,1	3,8		592,5

Показатели на одну колонну

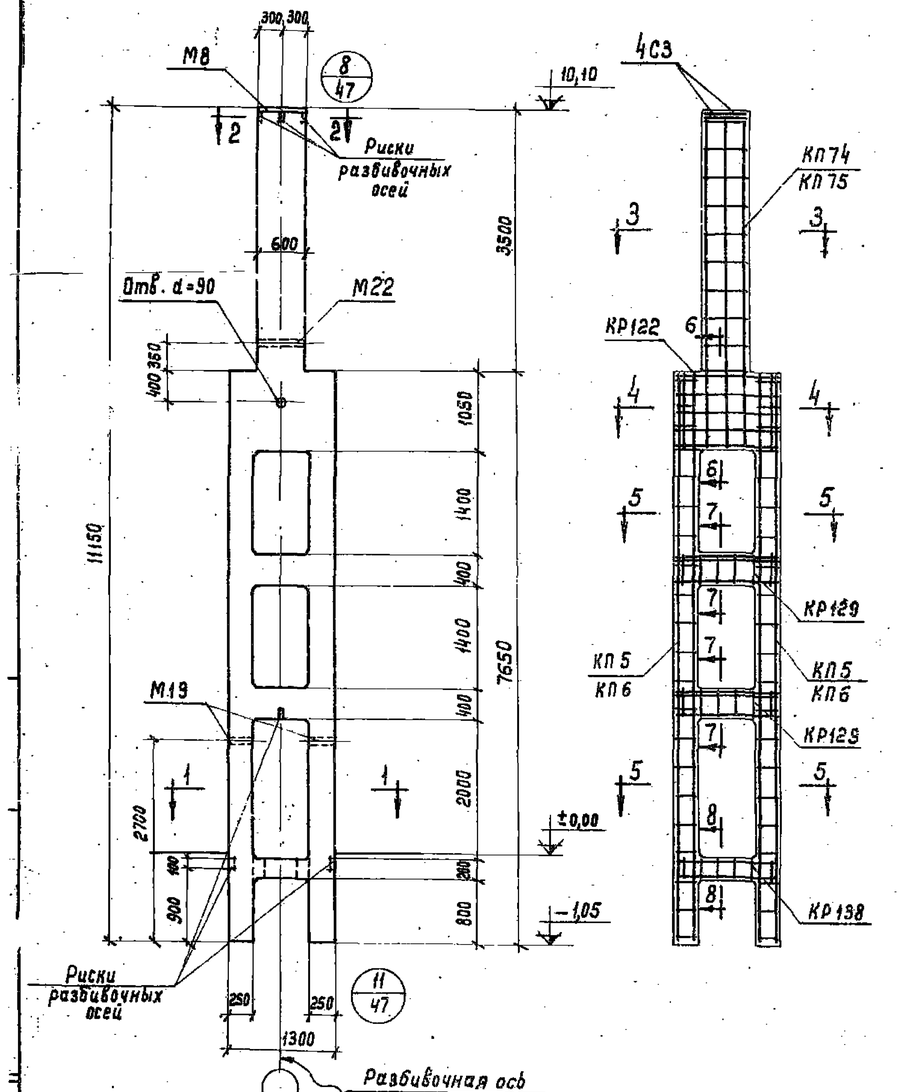
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ3	5,7	300	2,27	490,6	216
КДБ4	5,7	300	2,27	592,5	261

Примечания:

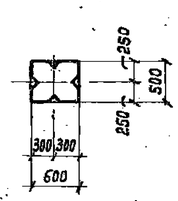
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий		КЭ-01-56 Выпуск III
Колонны КДБ3 и КДБ4		Лист 2

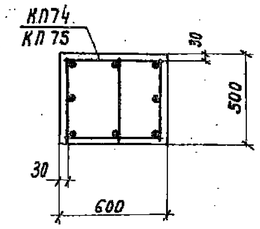
Рук. группы Розенблюм
Дата выпуска: 1963г.
Проверил Герман
Гл. архитектор



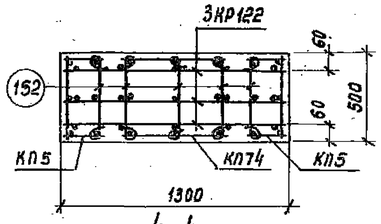
1-1



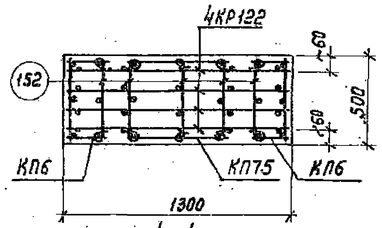
2-2



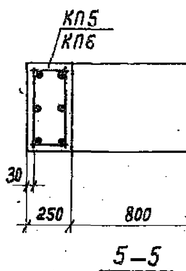
3-3



4-4
для КДБ5

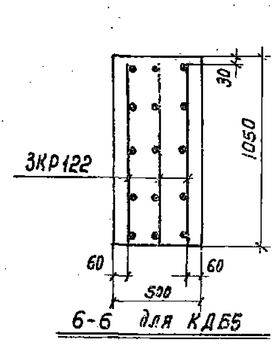


4-4
для КДБ6, КДБ7

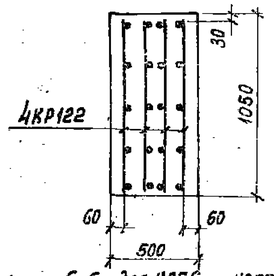


Расчетная схема

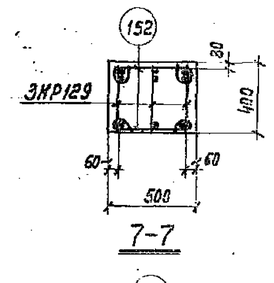
Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	Wв / Wв	Wt	Hт
КДБ5	254,0 / 34,6	3,38 / 3,31	—	0,31
КДБ6	254,0 / 34,6	2,34 / 4,94	2,82 —	0,31
КДБ7	317,0 / 57,6	3,75 / 3,75	—	0,31



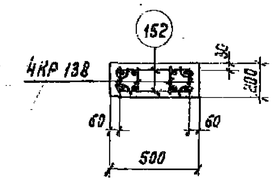
6-6 для КДБ5



6-6 для КДБ6, КДБ7



7-7



8-8

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ5	КП5	2	50	КДБ6 КДБ7	КП6	2	50
	КП74	1	58		КП75	1	58
	КР122	3	66		КР122	4	66
	КР129	6			КР129	6	
	КР138	4	67		КР138	4	67
	С3	4			С3	4	
	152	69			152	64	
	155	24			155	24	
	М8	1	69		М8	1	69
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61									Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего
	периодического профиля						гладкая						
	класс А-III						класс А-I						
	ф, мм						ф, мм			Профиль			
	22АIII	20АIII	16АIII	12АIII			8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Газтр. d=2"	
КДБ5	23,4	—	190,9	61,2			6,0	47,3		23,6	0,1	5,3	357,8
КДБ6 КДБ7	31,2	275,6	—	72,9			40,5	24,0		23,6	0,1	5,3	473,2

Показатели на одну колонну

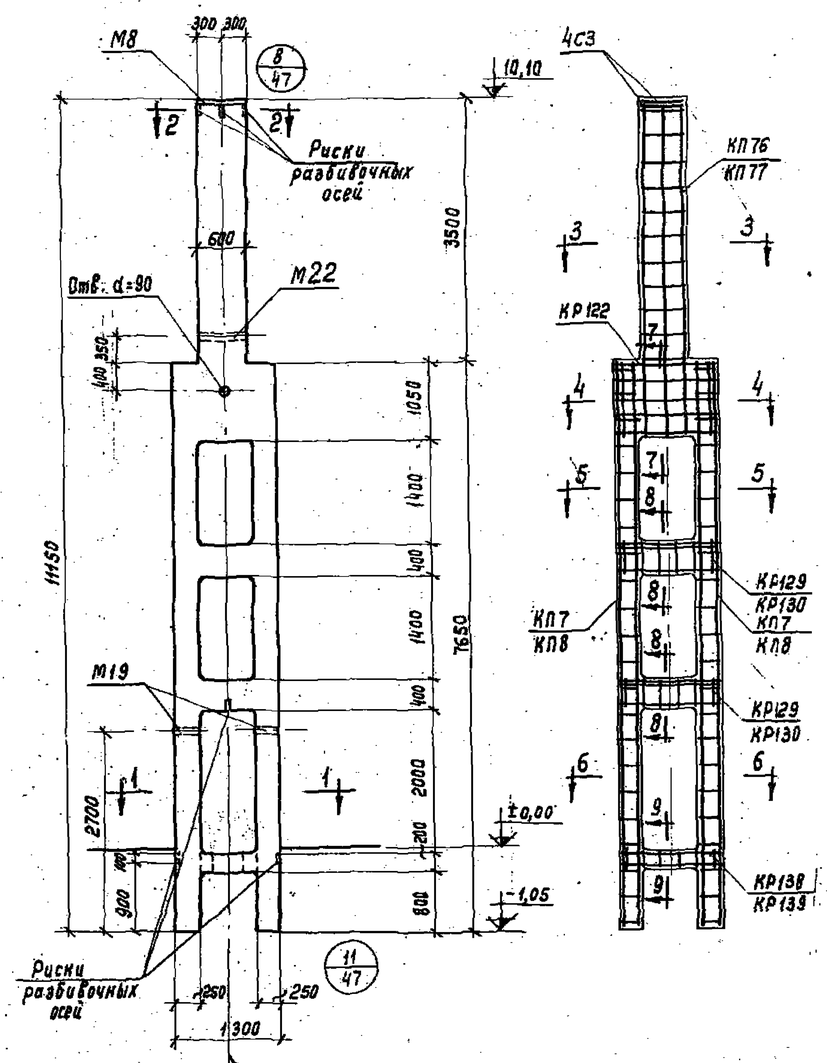
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ5	9,5	300	3,78	357,8	100
КДБ6	9,5	300	3,78	473,2	125
КДБ7	9,5	400	3,78	473,2	125

Примечания:

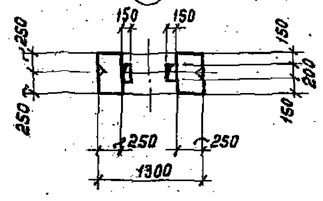
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

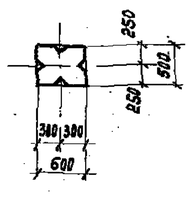
2607/7

КЭ-01-56
Выпуск III

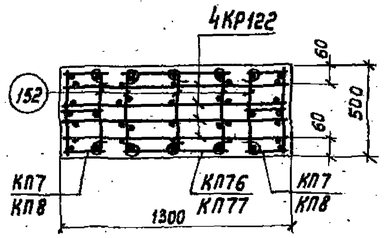


1–1

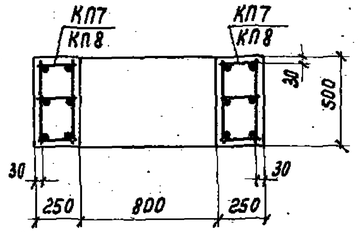




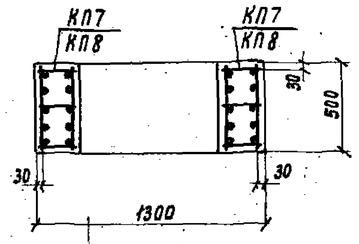
2–2



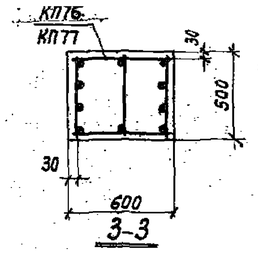
4–4



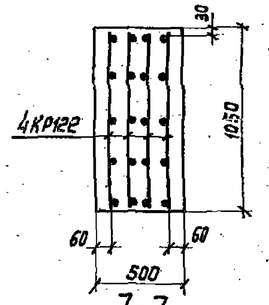
5–5



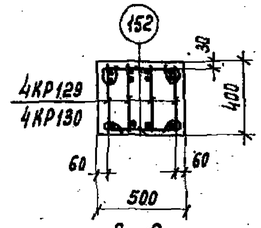
6–6



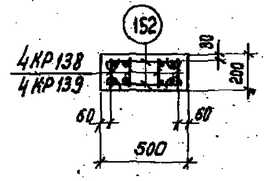
3–3



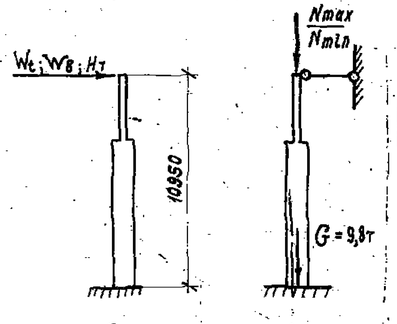
7–7



8–8



9–9



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	Wв / Wн	Wt	Hт
КДБ8	254,0 / 34,6	6,74 / 3,90	— / 2,65	0,31
КДБ9	317,0 / 57,6	4,80 / 4,80	—	0,31
КДБ10	254,0 / 34,6	5,47 / 4,77	2,82 / 3,18	0,31
КДБ11	317,0 / 57,6	6,17 / 6,17	2,65	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ8 КДБ9	КП7	2	50	КДБ10 КДБ11	КП8	2	50
	КП76	1	59		КП77	1	59
	КР122	4	66		КР122	4	66
	КР129	8			КР130	8	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	С3	4			С3	4	
	152	67			152	64	
	155	24			155	24	
	М8	1	69		М8	1	69
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класса А-III, ф, мм						гладкая класса А-I, ф, мм				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60, профиль				Всего
	22	18	14	12			8	6			δ=10	Закл. М16	Закл. тр. d=2"		
КДБ8	31,2	322,8	—	73,4			8,0	48,2			23,6	0,1	5,3		512,6
КДБ9															
КДБ10	513,0	—	61,6	27,4			54,5	25,4			23,6	0,1	5,3		710,9
КДБ11															

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ8	9,5	300	3,78	512,6	136
КДБ9	9,5	400	3,78	512,6	136
КДБ10	9,5	300	3,78	710,9	188
КДБ11	9,5	400	3,78	710,9	188

Примечания:

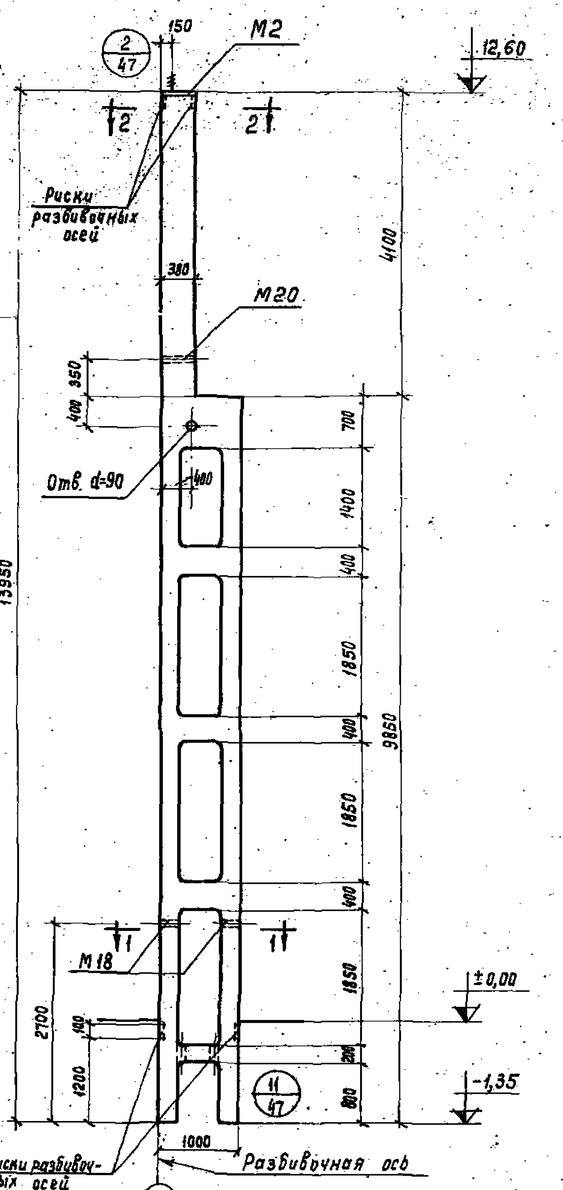
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

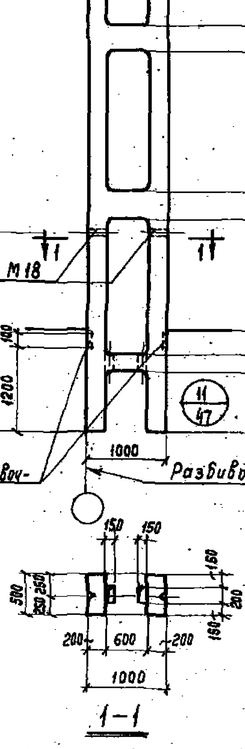
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 8, КДБ 9, КДБ10 и КДБ11	Лист 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

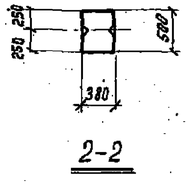
Гл. инж. пр-та	Сапиц	
Нач. отд.	Попов	
Ст. техник	Ларионова	
Рук. группы	Разгильдеев	
Проверил	Герман	
Дата выпуска:	1963 г.	

2607/8
КЭ-01-56
Выпуск III

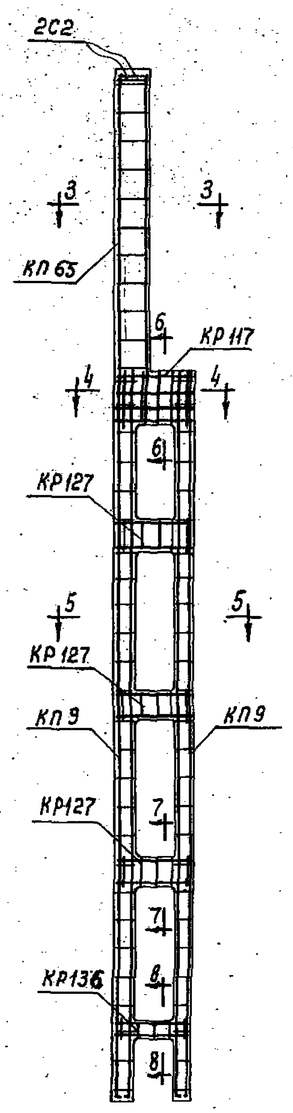


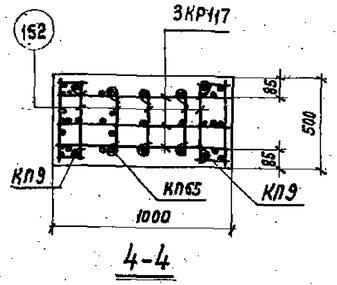


1-1

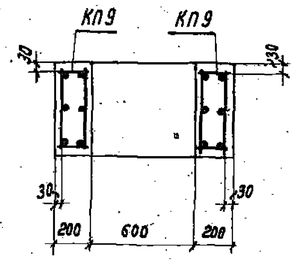


2-2

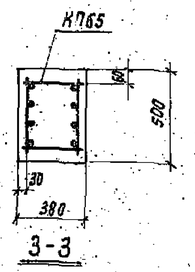




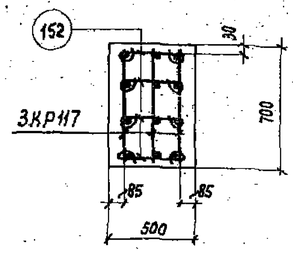
4-4



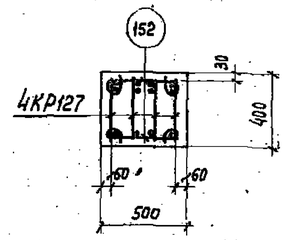
5-5



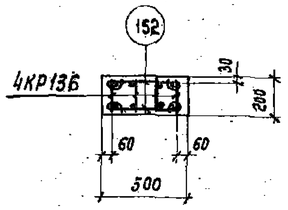
3-3



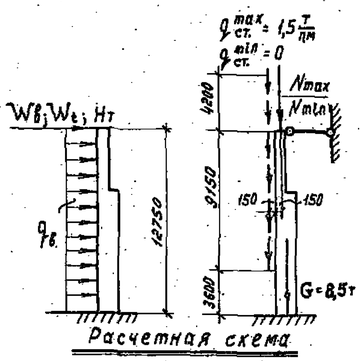
6-6



7-7



8-8



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max}\,т}{N_{min}\,т}$	$\frac{We_1,т}{We_2,т}$	We_3, т	$Н_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ12	$\frac{76,5}{11,5}$	$\frac{0,53}{0,76}$	—	0,11	0,15

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ12	КП9	2	50
	КП65	1	57
	КР117	3	66
	КР127	12	
	КР136	4	67
	С2	2	
	152	81	
	154	36	
	М2	1	68
	М18	2	70
	М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61								Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			
	периодического профиля						гладкая					
	класс А-III						класс А-I					
	Ф, мм						Ф, мм		Профиль			
	18АIII	12АIII					20АI	6АI		Б=10	Фасонка М16	Фасонка d=42
КДБ12	328,4	63,0					0,8	49,3		19,6	0,1	3,8

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали,	
				Всего	на 1м³
КДБ12	8,5	300	3,38	465,0	137

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с к стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 4
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки новить только взамен вырезанных стержней каркасов ветв

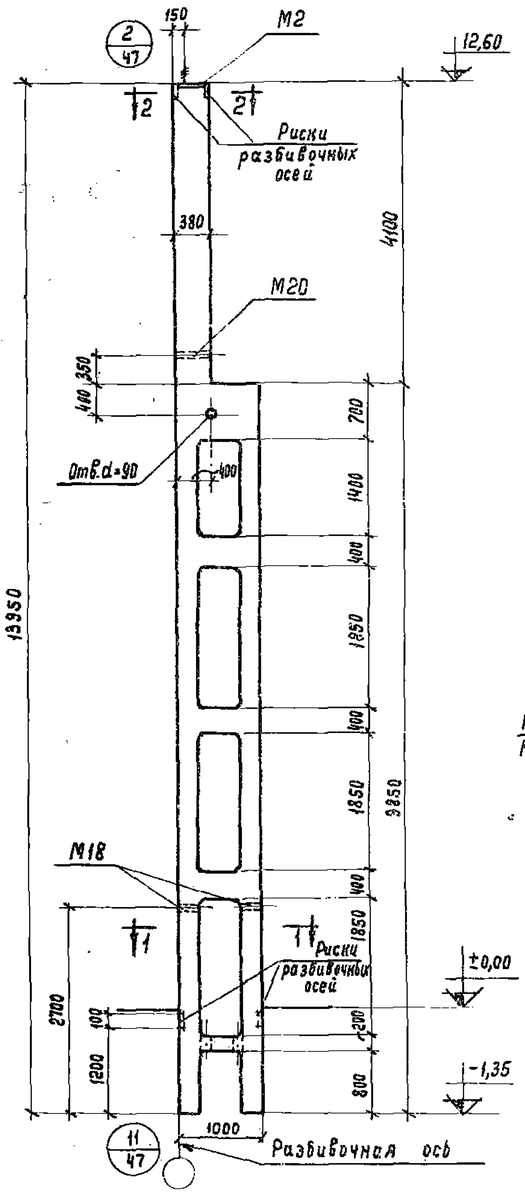
Гл. инженер	Сергеев	
Нач. отд.	Попов	
Гл. инж. пр-та	Солнс	
Рук. группы	Розенблюм	
Дата выпуска:		1963г.
	Ст. техник	Шванева
	Проверил	Герман
		Милани
		Терман

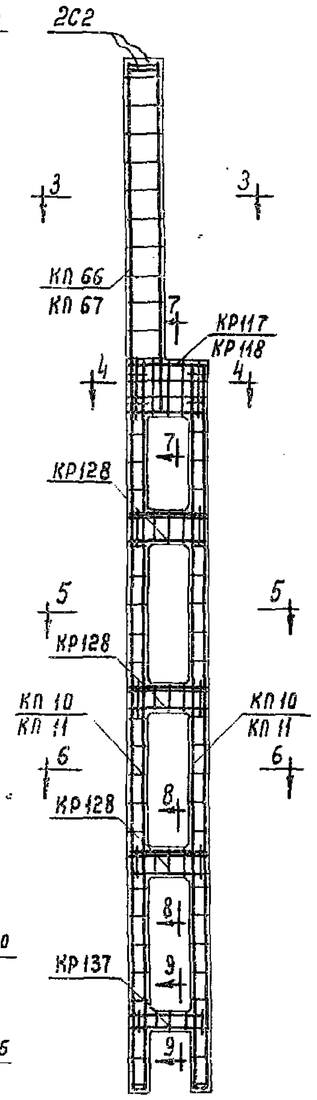
ТД 1963

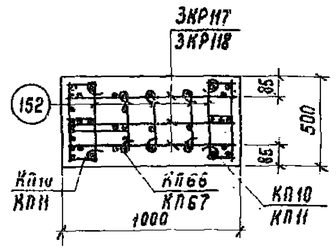
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий

Колонна КДБ12

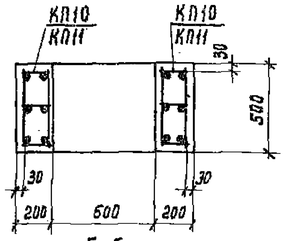
КЭ-
Вып
Лист



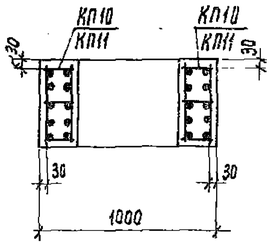




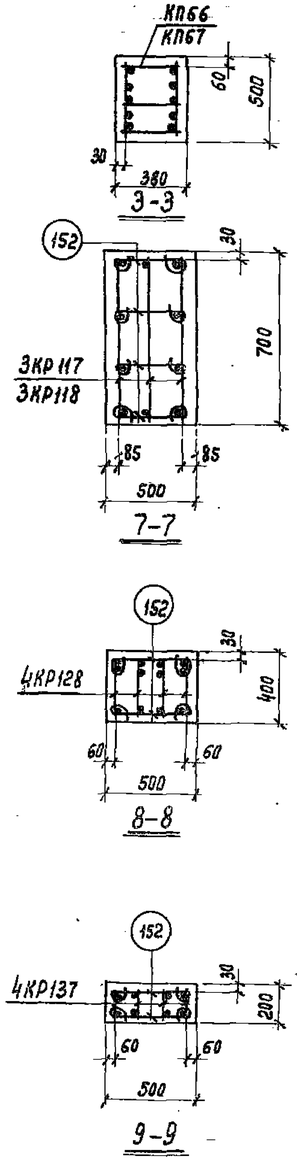
4-4

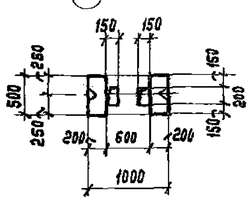


5-5

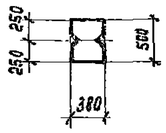


6-6

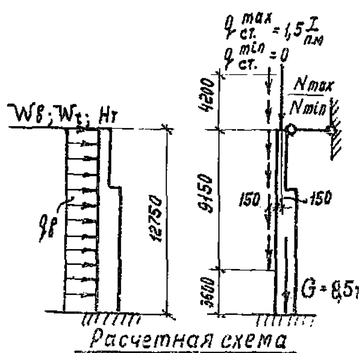




1-1



2-2



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}, т / N_{min}, т	$W_в$, т / $W_в''$, т	$W_т$, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м.
КДБ 13	76,5 / 11,5	0,17 / 0,32	1,06 / 1,28	0,11	0,20 / 0,15
КДБ 14	76,5 / 11,5	1,14 / 1,59	0,80 / 1,28	0,11	0,20 / 0,26

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ13	КП10	2	51	КДБ14	КП11	2	51
	КП66	1	57		КП67	1	57
	КР117	3	66		КР118	3	66
	КР128	12			КР128	12	
	КР137	4	67		КР137	4	
	С2	2			С2	2	
	152	80			152	80	
	154	36			154	36	
	М2	1	68		М2	1	68
	М18	2	70		М18	2	70
	М20	1			М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	Класс А-III						класс А-I				Профиль				
	ф, мм						ф, мм								
	22АIII	20АIII	18АIII	14АIII	12АIII		20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Гаг.тр. d=2"		
КДБ13	—	122,0	344,0	69,2	11,4		0,8	8,8	47,6		19,6	0,1	3,8		627,2
КДБ14	147,6	423,5	—	69,2	11,4		0,8	63,3	24,4		19,6	0,1	3,8		763,7

Показатели на одну колонну

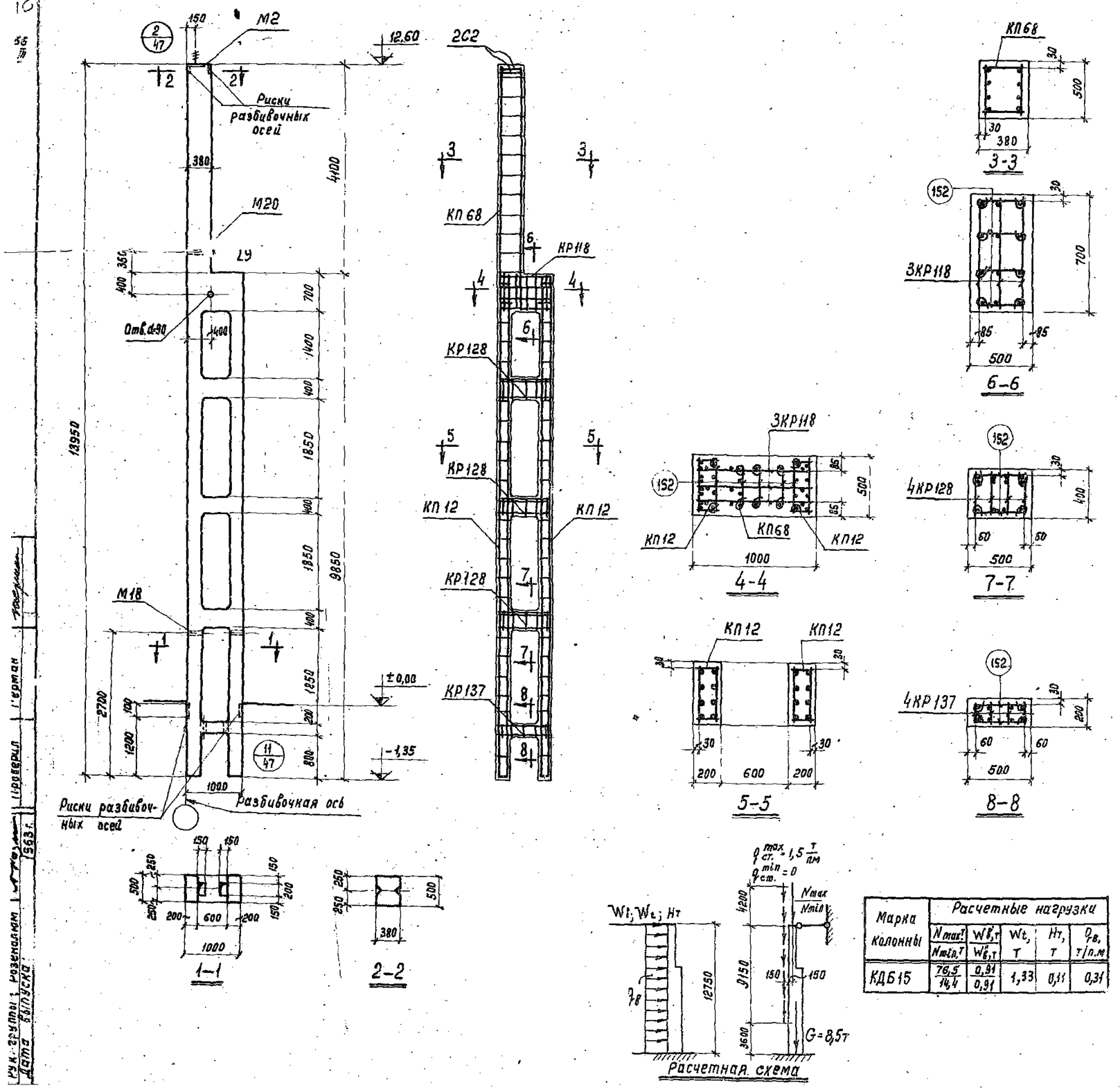
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ13	8,5	300	3,38	627,2	186
КДБ14	8,5	300	3,38	763,7	230

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ13 и КДБ14	Лист 6

Дата выпуска: 1963 г.



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ15	КП12	2	51
	КП68	1	57
	КР118	3	66
	КР128	12	
	КР137	4	67
	С2	2	
	152	82	
	154	36	
	М2	1	68
	М18	2	70
	М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	25АIII	20АIII	14АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Газ.тр. d=2"		
КДБ15	760,8	14,7	69,2	11,4			0,8	54,9	24,4		19,6	0,1	3,8		959,7

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ15	8,5	400	3,38	959,7	284

Примечания

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

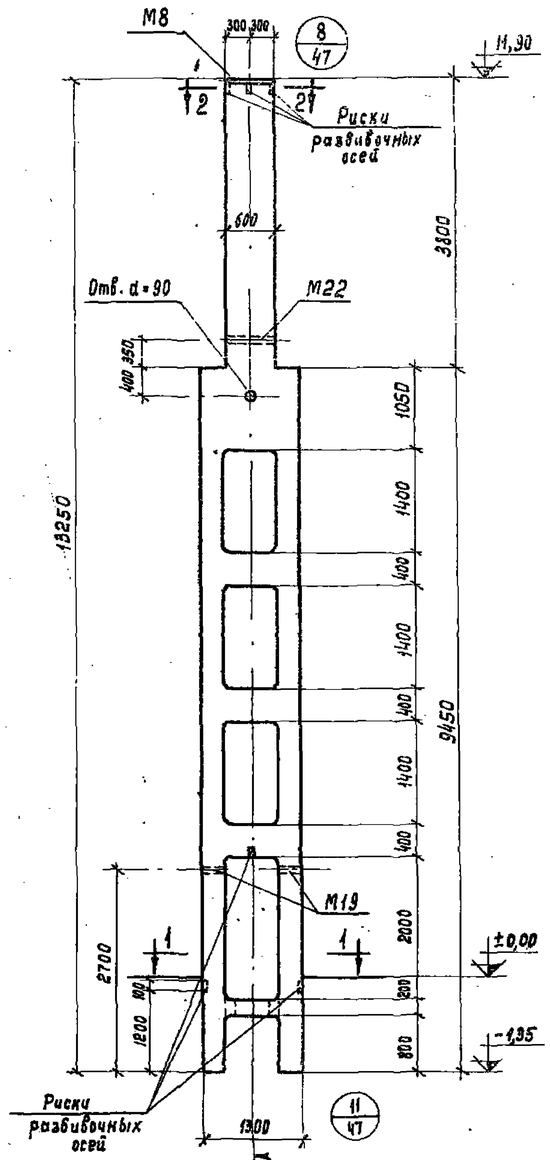
Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}, т / N_{min}, т	$W_в$, т / $W_в$, т	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ15	76,5 / 14,4	0,91 / 0,91	1,33	0,11	0,31

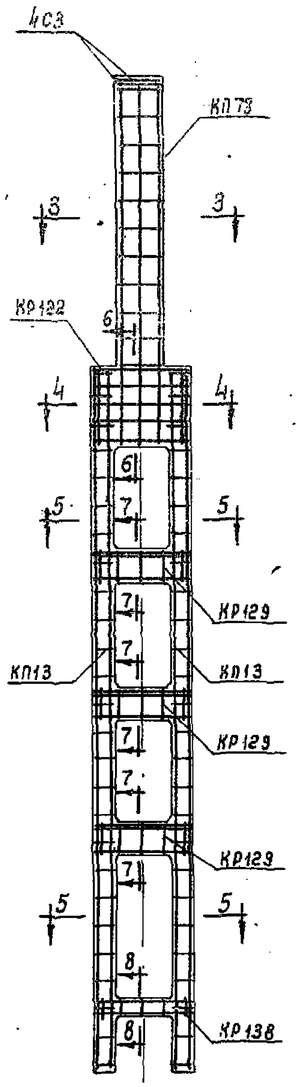
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонна КДБ15	Лист 7

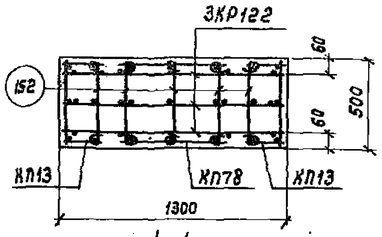
Рук. группы Розенблюм | Дата выпуска | Проверил Герман | 1963 г.

2607/11

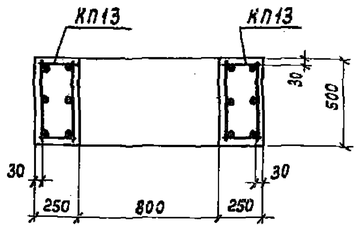
КЭ-01-56 выпуск III



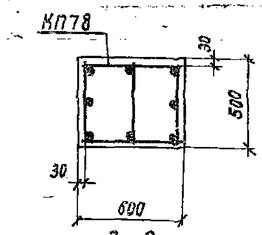




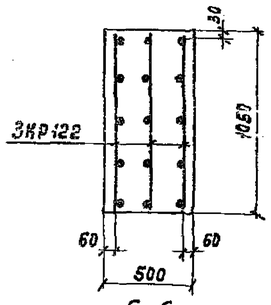
4-4



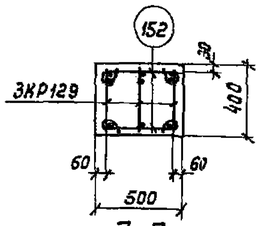
5-5



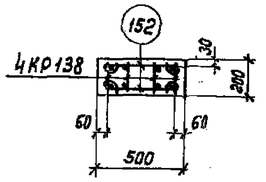
3-3



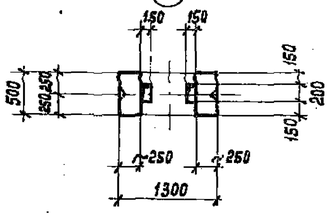
6-6



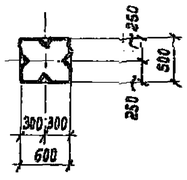
7-7



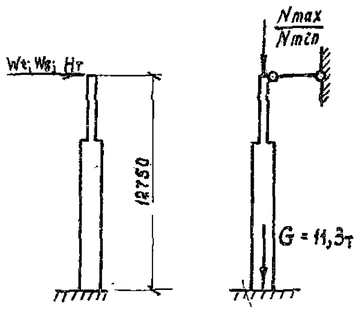
8-8



1-1



2-2



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_в'}{W_в''}$	W_t	$H_т$
КДБ16	$\frac{254,0}{34,6}$	$\frac{2,89}{2,78}$	—	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 16	КП13	2	51
	КП78	1	59
	КР122	3	66
	КР129	9	
	КР138	4	67
	С3	4	
	152	91	
	155	36	
	М8	1	69
	М19	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	22АIII	16АIII	12АIII				8АI	6АI			б=10	Гайка М16	Гайка М16		
КДБ16	23,4	227,0	74,9				6,0	56,0			23,6	0,1	5,3		416,3

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ16	11,2	400	4,47	416,3	93

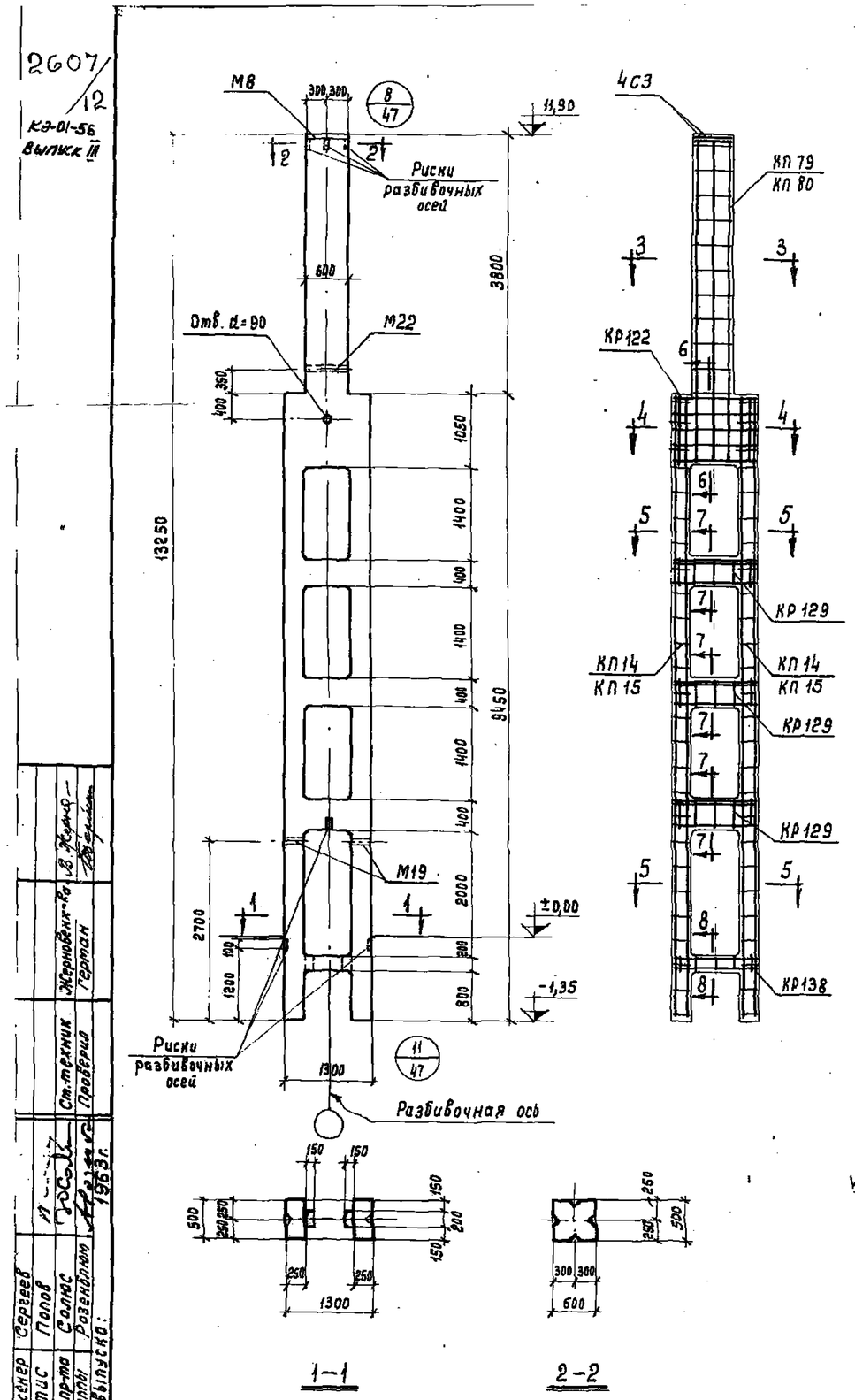
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Гл. инженер	Сергеев	Ст. техник	Жерновенкова
Нач. отдел	Попов	Проверил	Герман
Гл. инж. проекта	Солнс		
Рук. группы	Розенблюм		
Дата выпуска:	1963 г.		

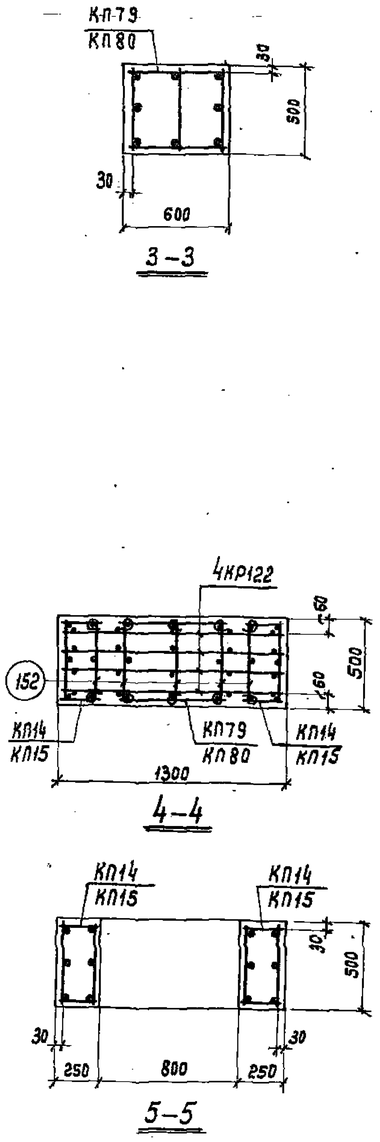
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Колонна КДБ16	Лист	8

2607/12
КЭ-01-56
Выпуск III



1-1

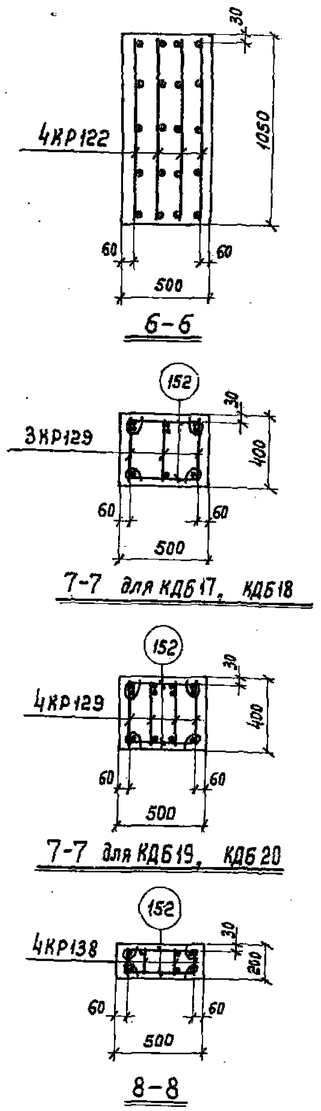
2-2



3-3

4-4

5-5

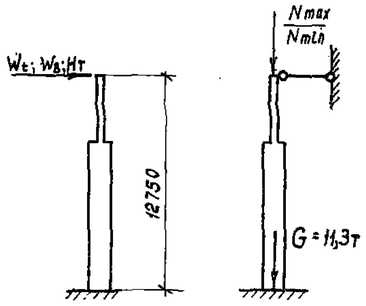


6-6

7-7 для КДБ17, КДБ18

7-7 для КДБ19, КДБ20

8-8



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_в'}{W_в''}$	W_t	$H_т$
КДБ17	$\frac{254,0}{34,6}$	$\frac{2,55}{1,59}$	$\frac{1,50}{1,88}$	0,31
КДБ18	$\frac{317,0}{57,6}$	$\frac{2,47}{2,47}$	—	0,31
КДБ19	$\frac{254,0}{34,6}$	$\frac{4,23}{3,23}$	$\frac{1,50}{2,25}$	0,31
КДБ20	$\frac{317,0}{57,6}$	$\frac{3,90}{3,90}$	—	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	ли
КДБ17 КДБ18	КП14	2	51	КДБ19 КДБ20	КП15	2	
	КП79	1	59		КП80	1	5
	КР122	4	66		КР122	4	6
	КР129	9			КР129	12	
	КР138	4	67		КР138	4	6
	С3	4			С3	4	
	152	96			152	96	
	155	36			155	36	
	М8	1	69		М8	1	6
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				
	периодического профиля						гладкая								
	Класс А-III						Класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	22АIII	20АIII	12АIII				8АI	6АI			б=10	Гайка М16	Газ-тр. d=2"		
КДБ17 КДБ18	31,2	331,7	87,2				46,5	30,3			23,6	0,1	5,3		5
КДБ19 КДБ20	461,8	—	91,5				46,9	32,4			23,6	0,1	5,3		6

Показатели на одну колонну

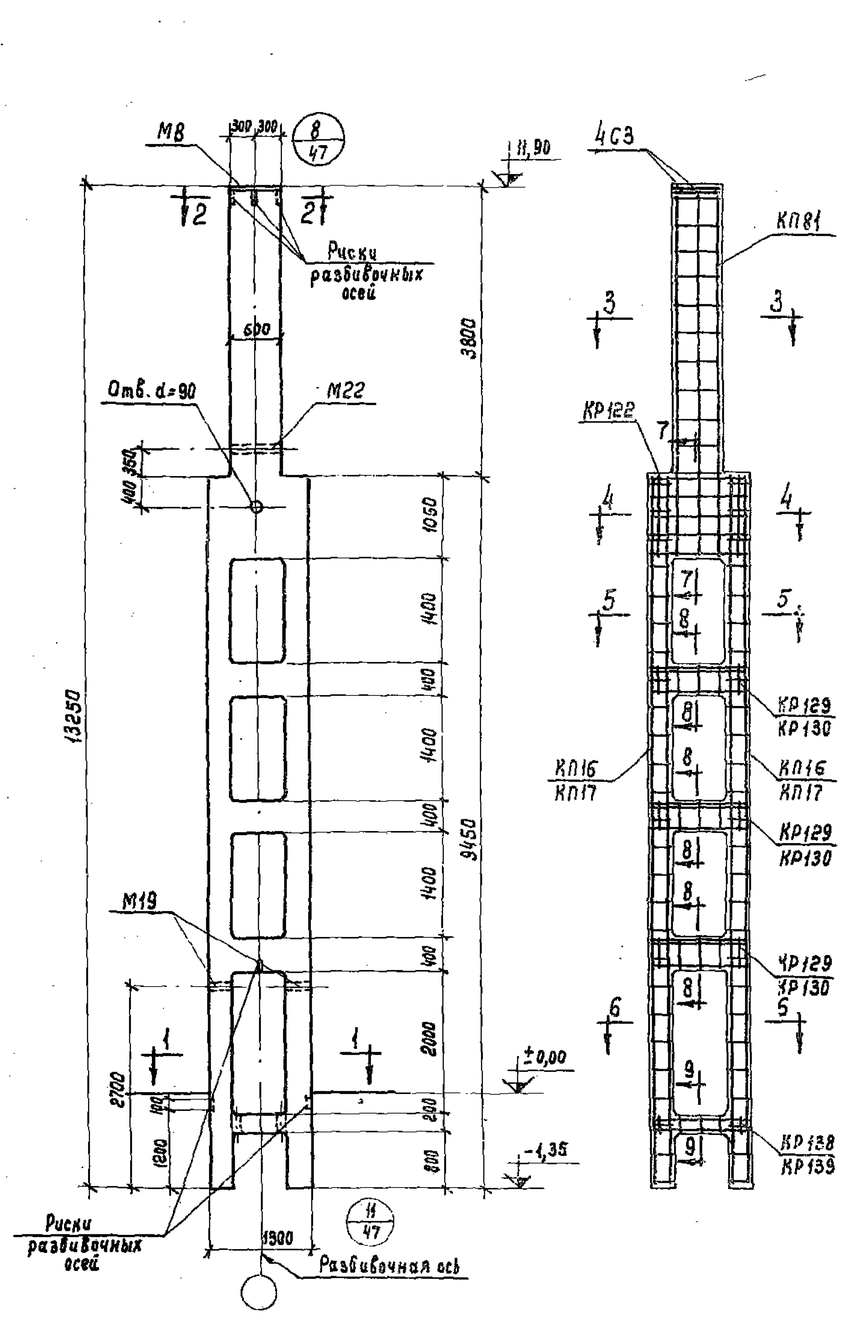
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, к	
				всего	на 1м³ бе
КДБ17	11,2	300	4,47	555,9	125
КДБ18	11,2	400	4,47	555,9	125
КДБ19	11,2	300	4,47	661,6	148
КДБ20	11,2	400	4,47	661,6	148

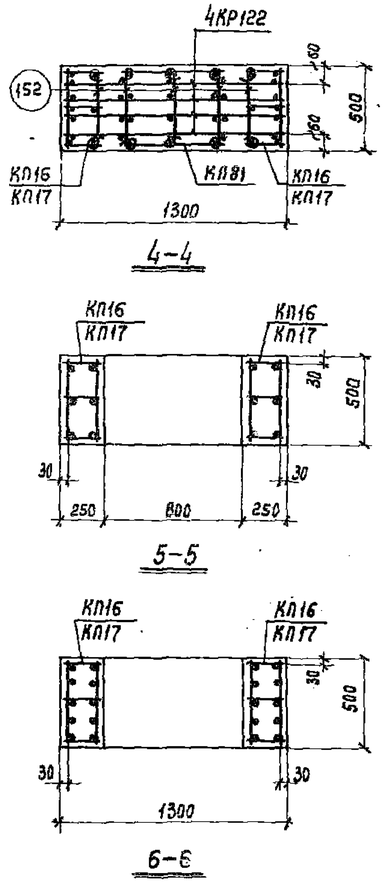
Примечания:

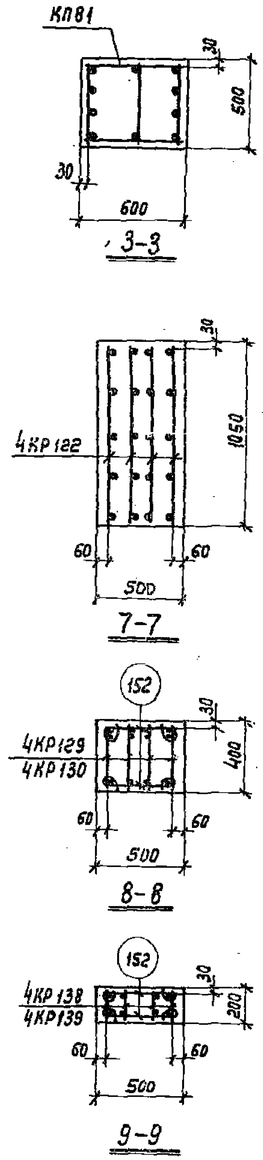
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с кажд стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки уст вить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

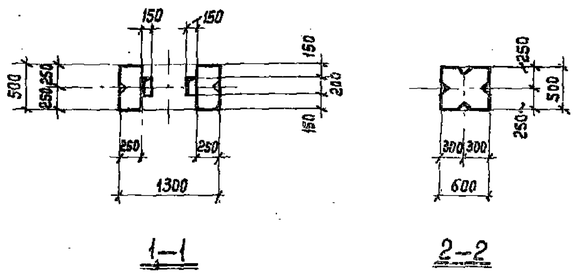
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-0 Выпус
	Колонны КДБ17, КДБ18, КДБ19 и КДБ20	Лист

Гл. инженер	Сергеев			
Нач. отдел	Попов		Ст. техник	Жерновенко-Ка
Гл. инж. пр-та	Солос		Проверил	Герман
Рук. группы	Розенблюм			
Дата выпуска:	1963 г.			

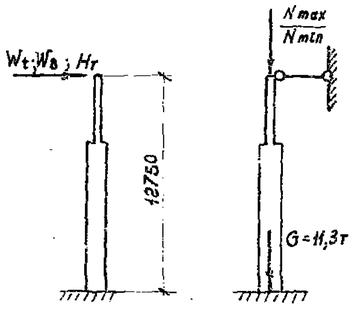








1-1 2-2



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_в'}{W_в''}$	W_t	$H_т$
КДБ 21	$\frac{254,0}{34,6}$	$\frac{5,18}{4,72}$	$\frac{2,00}{2,25}$	0,31
КДБ 22	$\frac{317,0}{57,6}$	$\frac{5,02}{5,02}$	—	0,31
КДБ 23	$\frac{317,0}{57,6}$	$\frac{5,80}{5,80}$	$\frac{1,88}{1,88}$	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ21 КДБ22	КП16	2	51	КДБ23	КП17	2	51
	КП81	1	59		КП81	1	59
	КР122	4	66		КР122	4	66
	КР129	12			КР130	12	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	С3	4			С3	4	
	152	96			152	96	
	155	36			155	36	
	М8	1	69		М8	1	69
	М19	2	70		М19	1	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	22АIII	20АIII	14АIII	12АIII			8АI	6АI			δ=10	гайка М16	2аз.тр. d=2"		
КДБ 21 КДБ 22	150,2	400,0	–	91,5			50,9	32,4			23,6	0,1	5,3		754,0
КДБ 23	634,2	–	85,2	27,9			67,7	32,4			23,6	0,1	5,3		876,4

Показатели на одну колонну

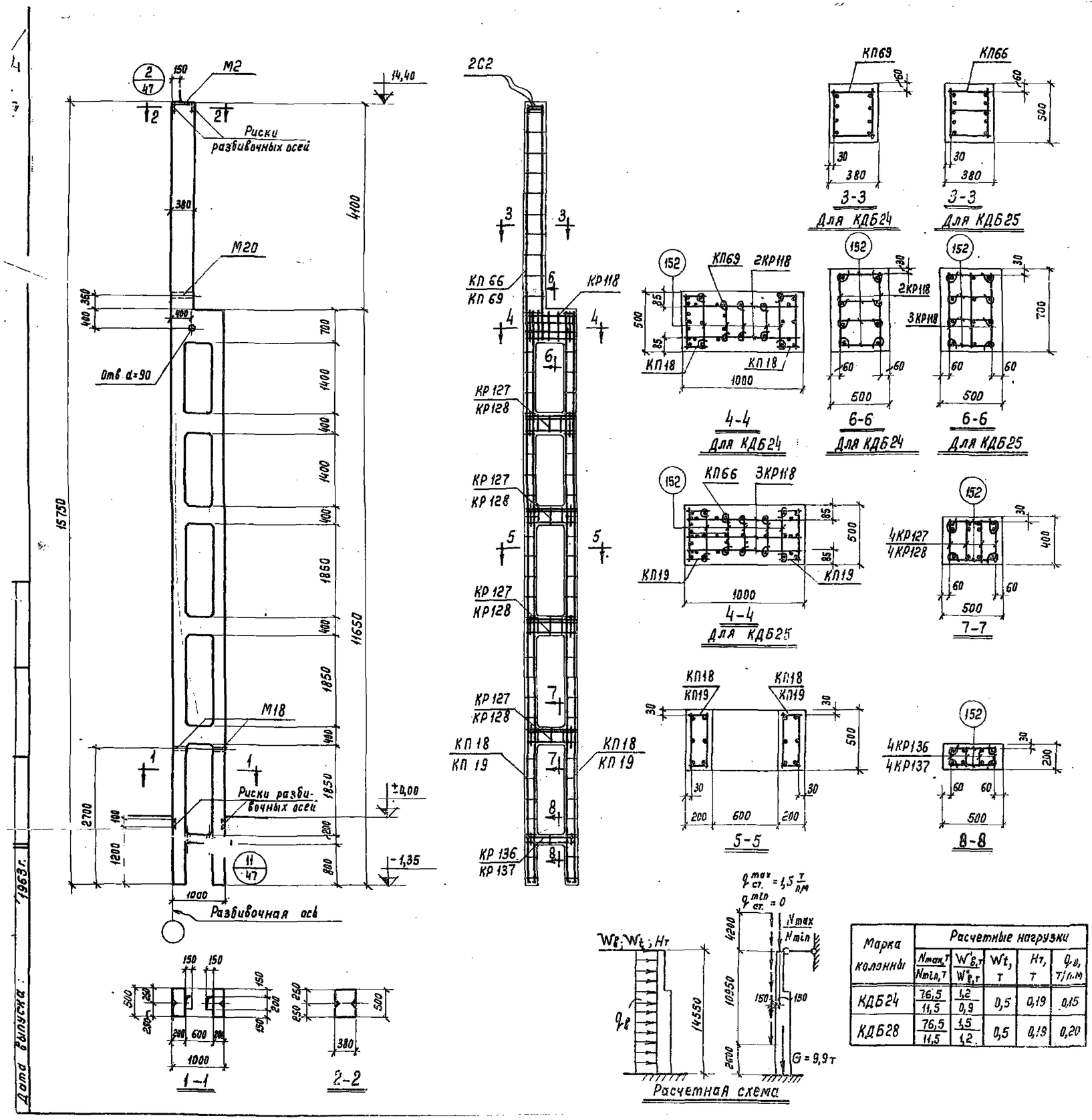
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м3	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 21	11,2	300	4,47	754,0	169
КДБ 22	11,2	400	4,47	754,0	169
КДБ 23	11,2	400	4,47	876,4	196

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ГД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 21, КДБ 22 и КДБ 23	Лист 10

Рук. группы | Дата выпуска: | Резенблюм | 1963 г. | Проверил | Герман



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}, т / N_{min}, т	$W'_{в,т}$ / $W''_{в,т}$	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ24	76,5 / 11,5	1,2 / 0,9	0,5	0,19	0,15
КДБ28	76,5 / 11,5	1,5 / 1,2	0,5	0,19	0,20

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ24	КП18	2	51	КДБ25	КП19	2	51
	КП69	1	57		КП 66	1	57
	КР118	2	66		КР118	3	66
	КР127	16			КР128	16	
	КР136	4	67		КР137	4	67
	С2	2			С2	2	
	152	100			152	98	
	154	48			154	48	
	М2	1	68		М2	1	68
	М18	2	70		М18	2	70
	М20	1			М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	25АIII	20АIII	14АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Газ.тр. d=2"		
КДБ24	—	453,4	—	75,6			0,8	42,6	29,7		19,6	0,1	3,8		625,6
КДБ25	540,0	136,7	88,4	11,4			0,8	41,1	29,5		19,6	0,1	3,8		871,4

Показатели на одну колонну

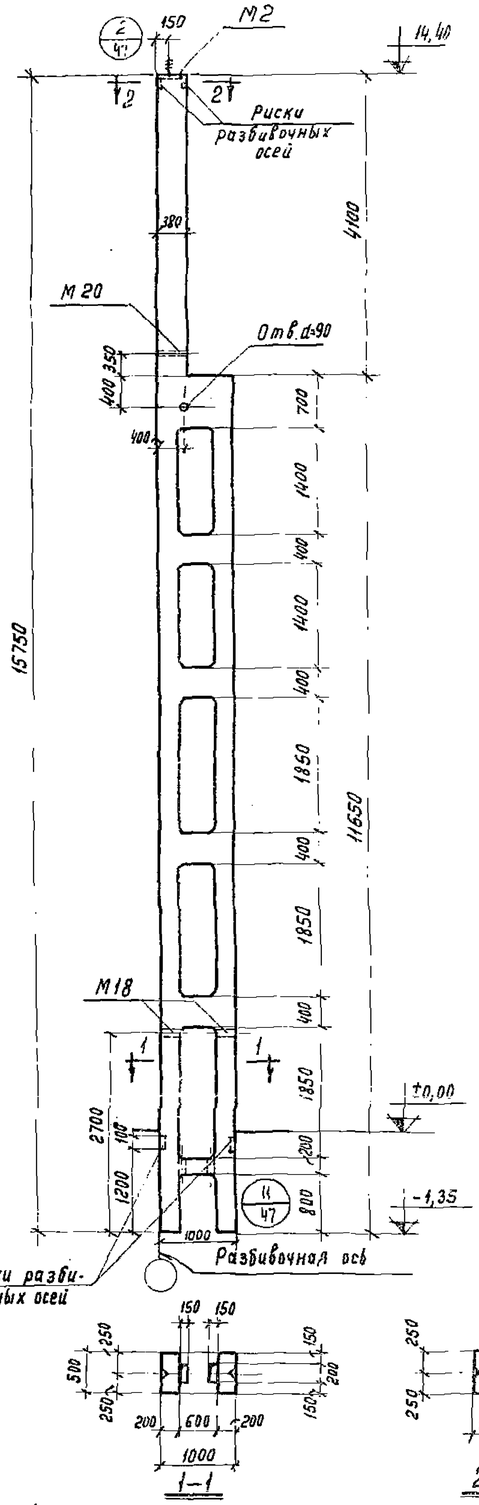
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ24	9,7	300	3,86	625,6	162
КДБ25	9,7	300	3,86	871,4	225

Примечания:

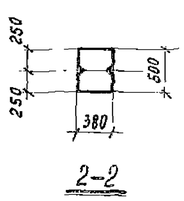
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Дата выпуска: 1963 г.

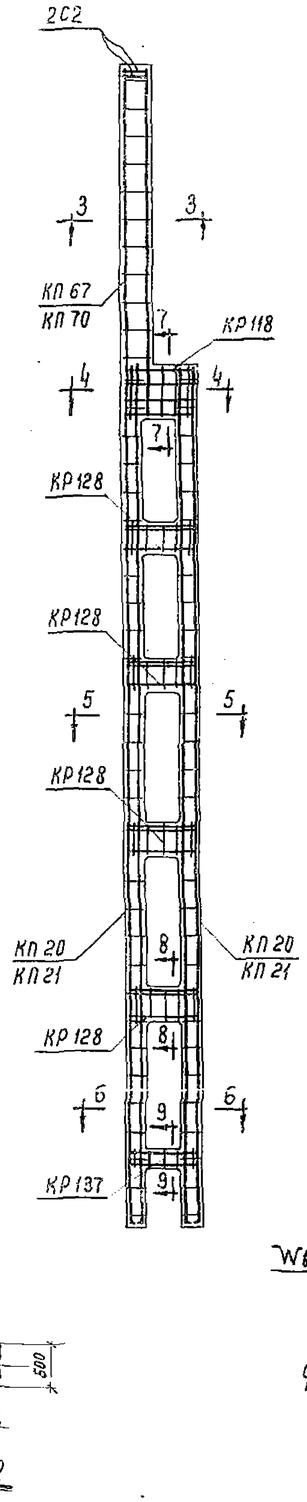
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ24 и КДБ25	Лист 11

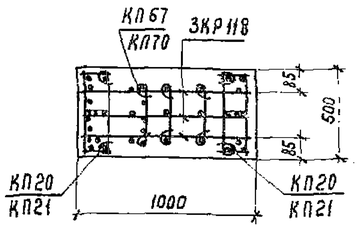


1-1

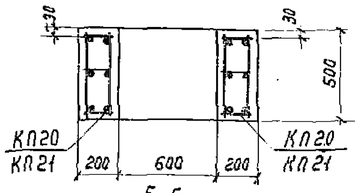


2-2

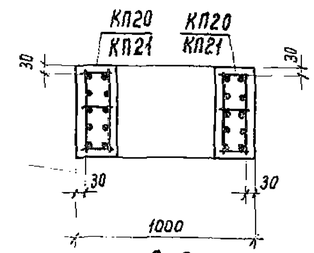




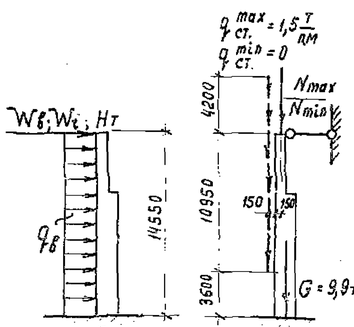
4-4



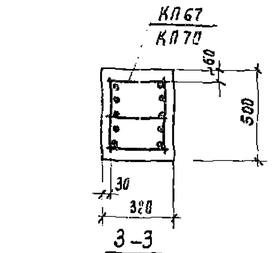
5-5



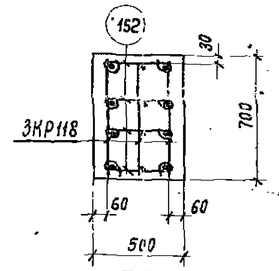
6-6



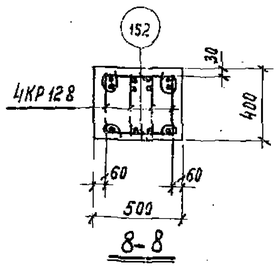
Расчетная схема



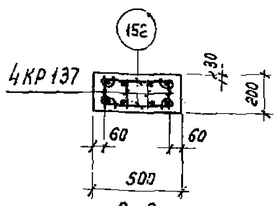
3-3



7-7



8-8



9-9

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 26	КП20	2	52	КДБ 27 КДБ 28	КП21	2	52
	КП67	1	57		КП70	1	57
	КР118	3	66		КР118	3	66
	КР128	16			КР128	16	
	КР137	4	67		КР137	4	67
	С2	2			С2	2	
	152	100			152	100	
	154	48			154	48	
	М2	1	68		М2	1	68
	М18	2	70		М18	2	70
	М20	1			М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая				
	класс А-III						класс А-I				
	ф, мм						ф, мм				
	25А III	22А III	20А III	14А III	12А III		20А I	8А I	6А I		Профиль δ=10	Гайка М16	Фиг. тр. d=2"	
КДБ 26	—	707,6	14,7	88,4	11,4	562,1	0,8	51,3	29,7	51,8	19,6	0,1	3,8	927,4
КДБ 27 КДБ 28	654,0	—	179,9	88,4	11,4	93,3	0,8	51,3	29,7	51,8	19,6	0,1	3,8	1039,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, Т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 26	9,7	300	3,86	927,4	240
КДБ 27	9,7	300	3,86	1039,0	268
КДБ 28	9,7	400	3,86	1039,0	268

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max}^{T}}{N_{min}^{T}}$	$\frac{W_{в}^{T}}{W_{в}^{c}}$	W_t, т	$H_т$, Т	$q_в$, т/п.м.
КДБ 26	$\frac{76,5}{11,5}$	$\frac{1,9}{1,5}$	0,5	0,19	0,26
КДБ 27	$\frac{61,1}{11,5}$	$\frac{1,9}{1,9}$	—	0,19	0,31
КДБ 28	$\frac{76,5}{14,4}$	$\frac{2,4}{2,4}$	0,5	0,19	0,31

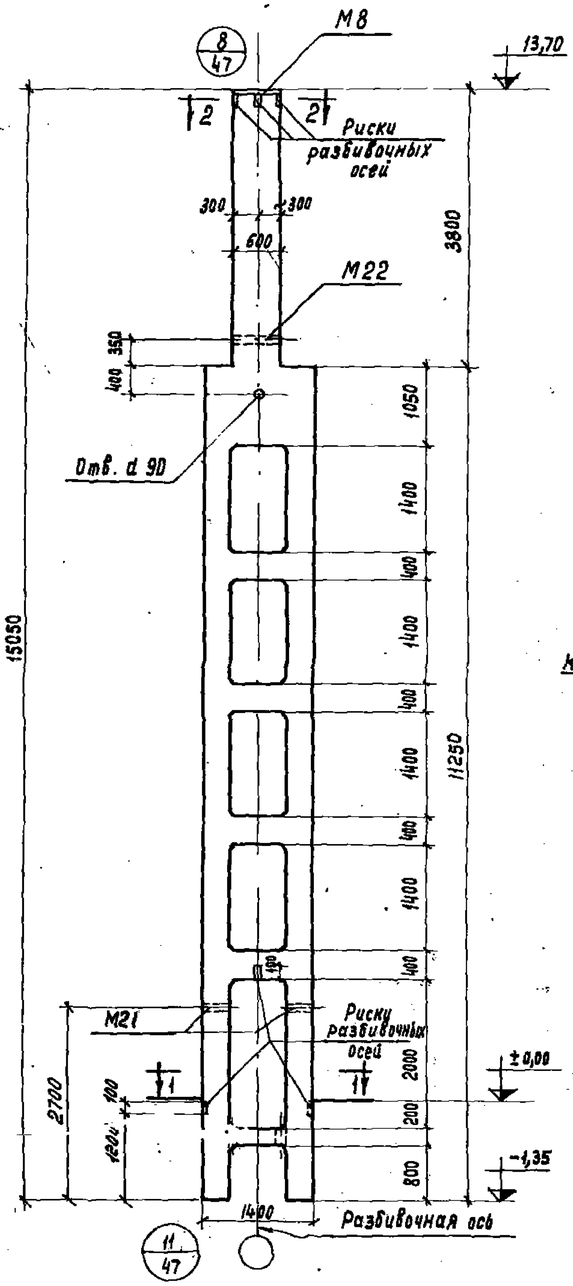
Примечания

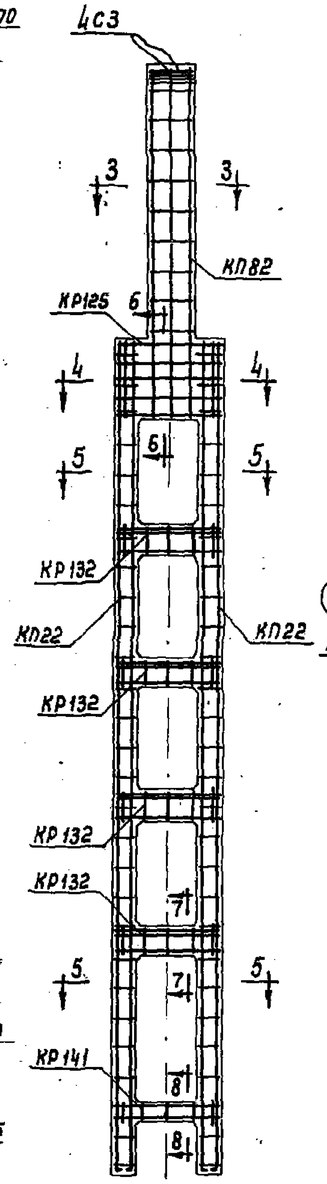
1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

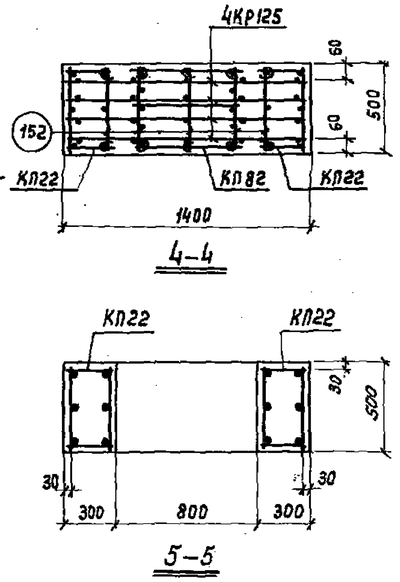
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Колонны КДБ 26, КДБ 27 и КДБ 28	Лист	12

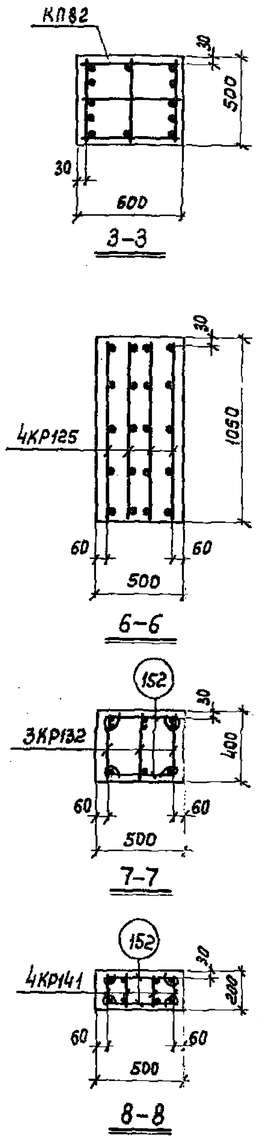
Нач. отд. Гинцулов
Рук. группы Розенблюм
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963г.
Разработал Герман
Проверил Гинцулов
Н. контр. Гинцулов

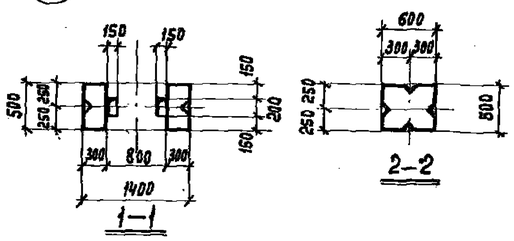
2607/16
Выпуск III

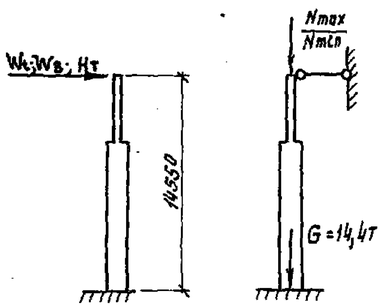












Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax/Nmin	Wв'/Wв''	Wt	Нт
КДБ 29	254,0/46,0	3,7/3,7	—	0,31
КДБ 30	317,0/57,6	5,6/5,6	—	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ 29 КДБ 30	КП22	2	52
	КП82	1	60
	КР125	4	66
	КР132	12	
	КР141	4	67
	С3	4	
	152	118	
	156	48	
	М8	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	22АIII	20АIII	12АIII				8АI	6АI			δ=10	Гайка М16	2 шт. тр. d=2"		
КДБ 29 КДБ 30	439,2	123,0	96,9				62,2	36,9			23,6	0,1	5,9		787,2

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 29	14,2	300	5,76	787,2	137
КДБ 30	14,2	400	5,76	787,2	137

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Гл. инженер	Сергеев	Ст. техник	Жерновенкова
Нач. отд.	Попов	Проверил	Тропилло
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963 г.		

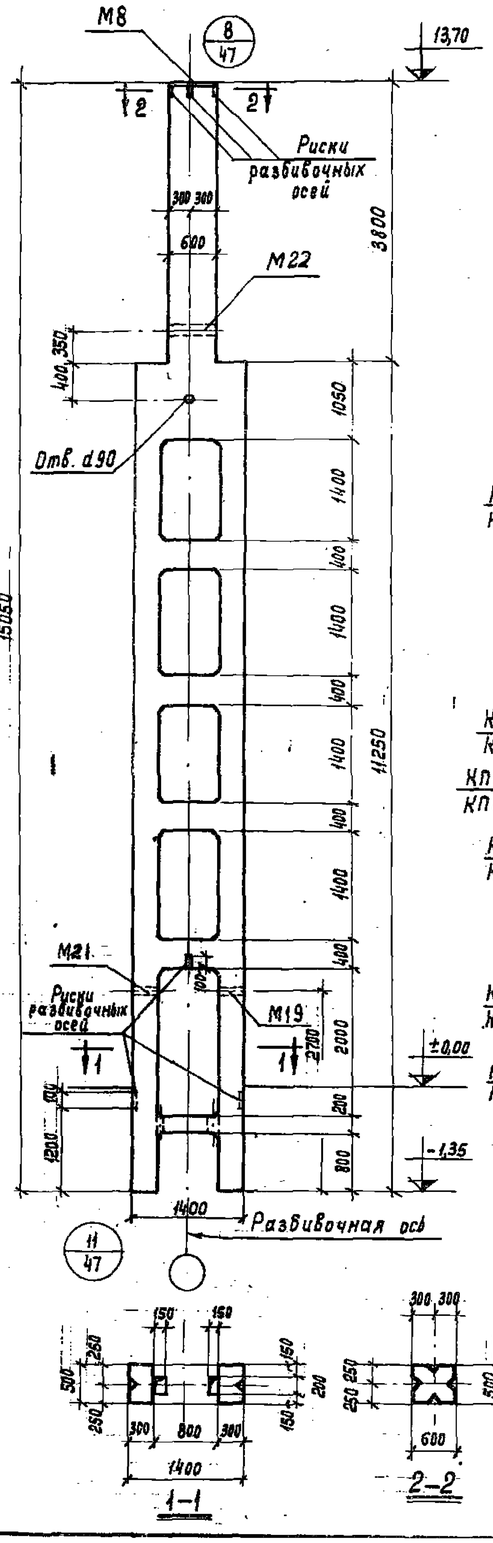
ТА 1963

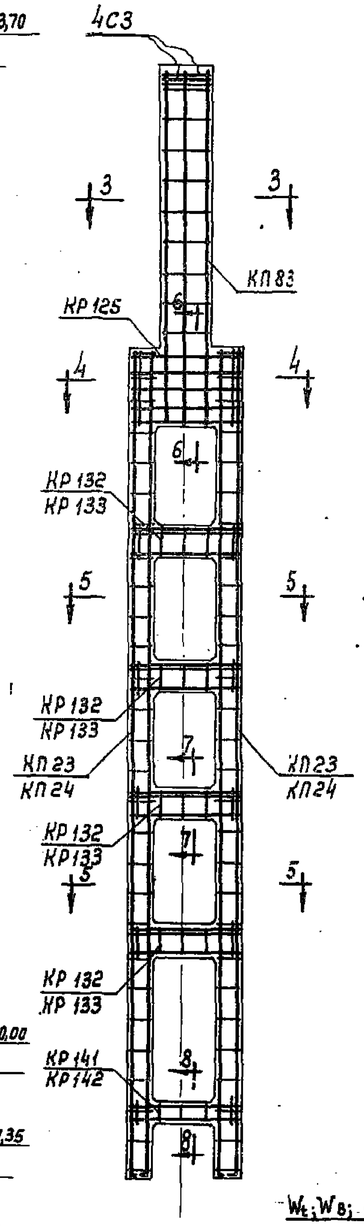
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий

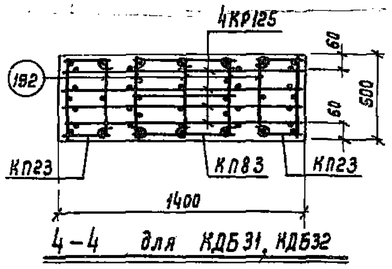
Колонны КДБ 29 и КДБ 30

КЭ-01-56 Выпуск III

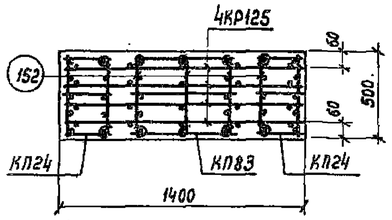
Лист 13



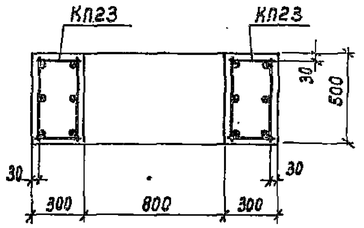




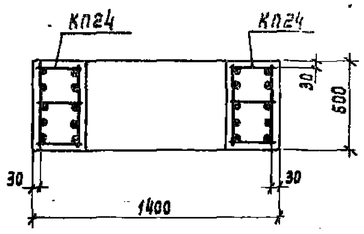
4-4 для КДБ31, КДБ32



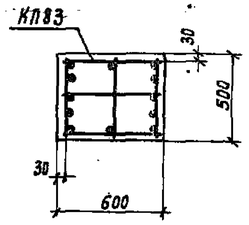
4-4 для КДБ33, КДБ34



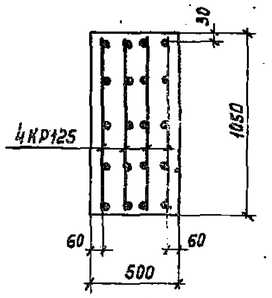
5-5 для КДБ31, КДБ32



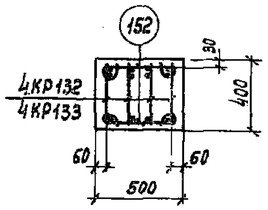
5-5 для КДБ33, КДБ34



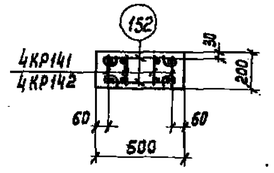
3-3



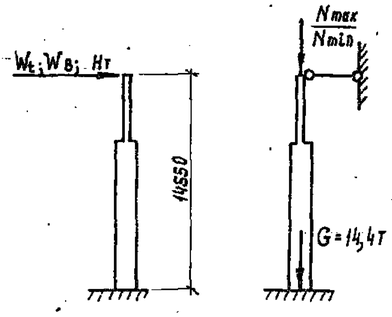
6-6



7-7



8-8



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	Wв / Wв	Wt	Нт
КДБ 31	254,0 / 46,0	6,2 / 6,2	—	0,31
КДБ 32	317,0 / 57,6	7,2 / 7,2	—	0,31
КДБ 33	254,0 / 46,0	7,6 / 7,6	—	0,31
КДБ 34	317,0 / 57,6	8,8 / 8,8	—	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 31 КДБ 32	КП23	2	52	КДБ 33 КДБ 34	КП24	2	52
	КП83	1	60		КП83	1	60
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	16			КР133	16	
	КР141	4	67		КР142	4	67
	С3	4			С3	4	
	152	116			152	118	
	156	48			156	48	
	М8	1	69		М8	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61								Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля				гладкая								
	класс А-III				класс А-I								
	ф, мм				ф, мм				Профиль				
	25 АIII	22 АIII	14 АIII	12 АIII	8 АI	6 АI			δ=10	Гайка М16	2 отв. d=2"		
КДБ 31 КДБ 32	521,0	182,4	—	114,3	56,2	38,9			23,6	0,1	5,9		946,8
КДБ 33 КДБ 34	—	858,4	116,4	29,5	69,0	40,1			23,6	0,1	5,9		1143,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 31	14,2	300	5,76	946,8	164
КДБ 32	14,2	400	5,76	946,8	164
КДБ 33	14,2	300	5,76	1143,0	198
КДБ 34	14,2	400	5,76	1143,0	198

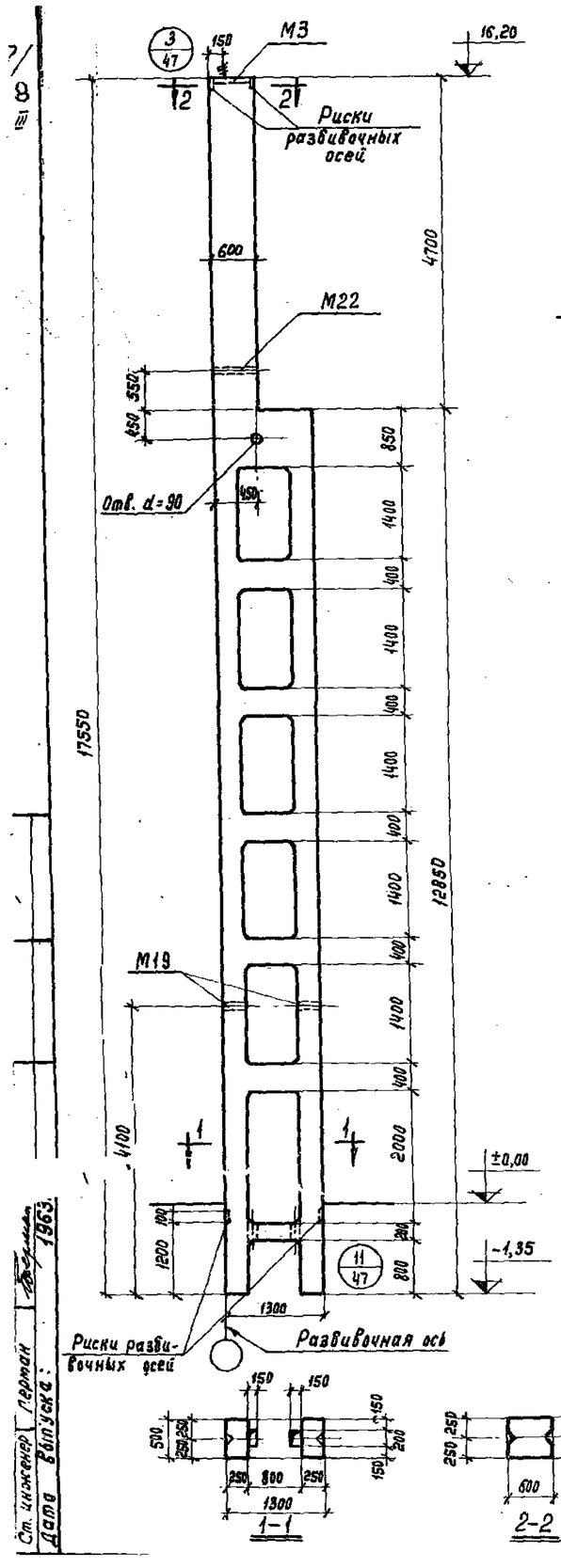
Примечания:

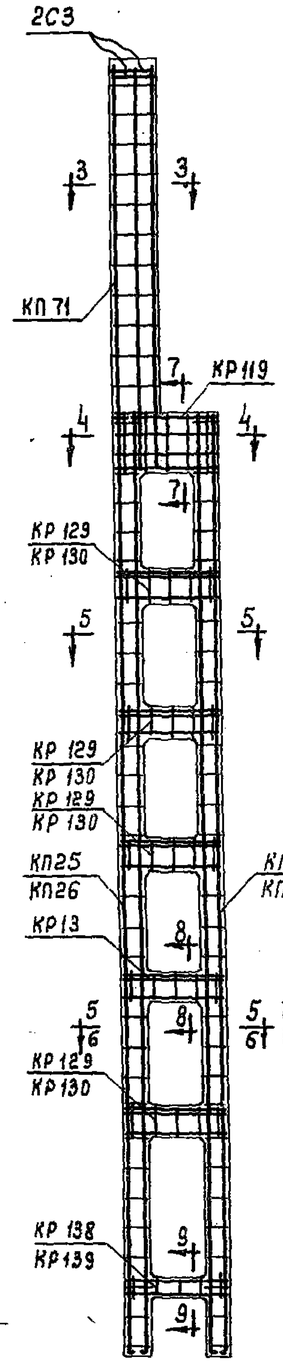
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

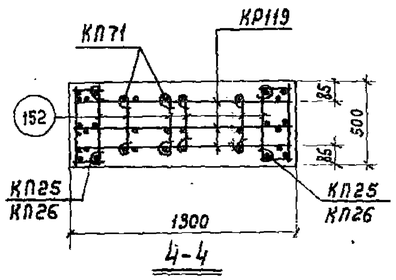
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 31, КДБ 32, КДБ 33 и КДБ 34	Лист 14

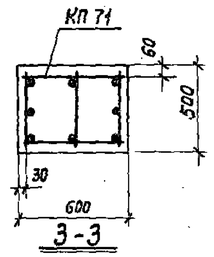
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

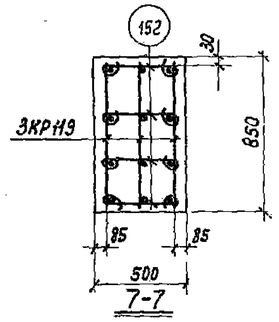
Дата выпуска: 1963г.

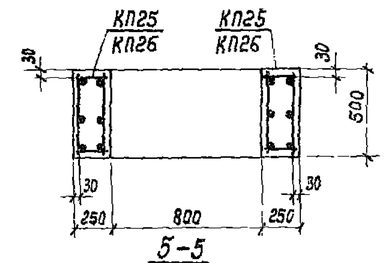


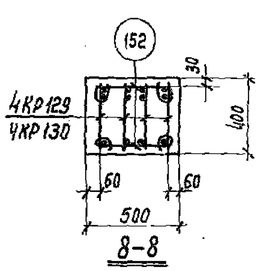


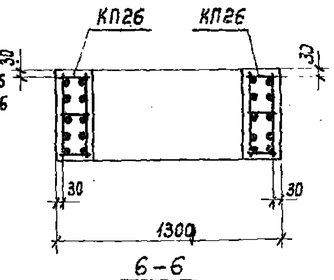


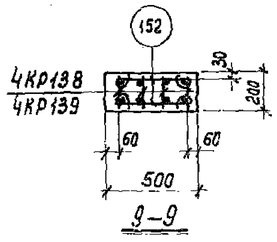


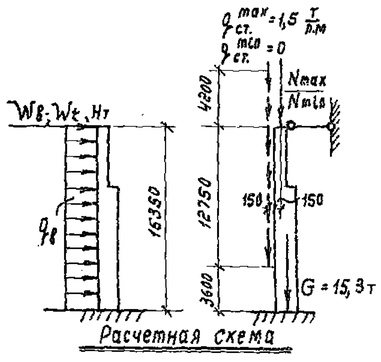












Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max,т}}{N_{min,т}}$	$\frac{W_{в,т}}{W_{н,т}}$	W_t, т	$H_т$, т	q_t, т/п.м
КДБ35	$\frac{76,5}{11,5}$	$\frac{1,3}{1,0}$	0,9	0,19	0,15
КДБ36	$\frac{76,5}{11,5}$	$\frac{1,6}{1,3}$	0,9	0,19	0,20

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ35	КП25	2	52	КДБ36	КП26	2	52
	КП71	1	58		КП71	1	58
	КР119	3	65		КР119	3	66
	КР129	20			КР130	20	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	136			152	136	
	155	60			155	60	
	М3	1	68		М3	1	68
	М22	1	70		М22	1	70
	М19	2			М19	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61								Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля				гладкая								
	класс А-III				класс А-I								
	Ф, мм				Ф, мм				Профиль				
	18А-III	14А-III	12А-III		20А-I	6А-I			5-18	выпуск М16	Гнут. тр d=2"		
КДБ35	394,0	—	122,0		0,8	75,7			23,5	0,1	5,3		621,4
КДБ36	488,0	132,4	23,2		0,8	79,1			23,5	0,1	5,3		752,4

Показатели на одну колонну

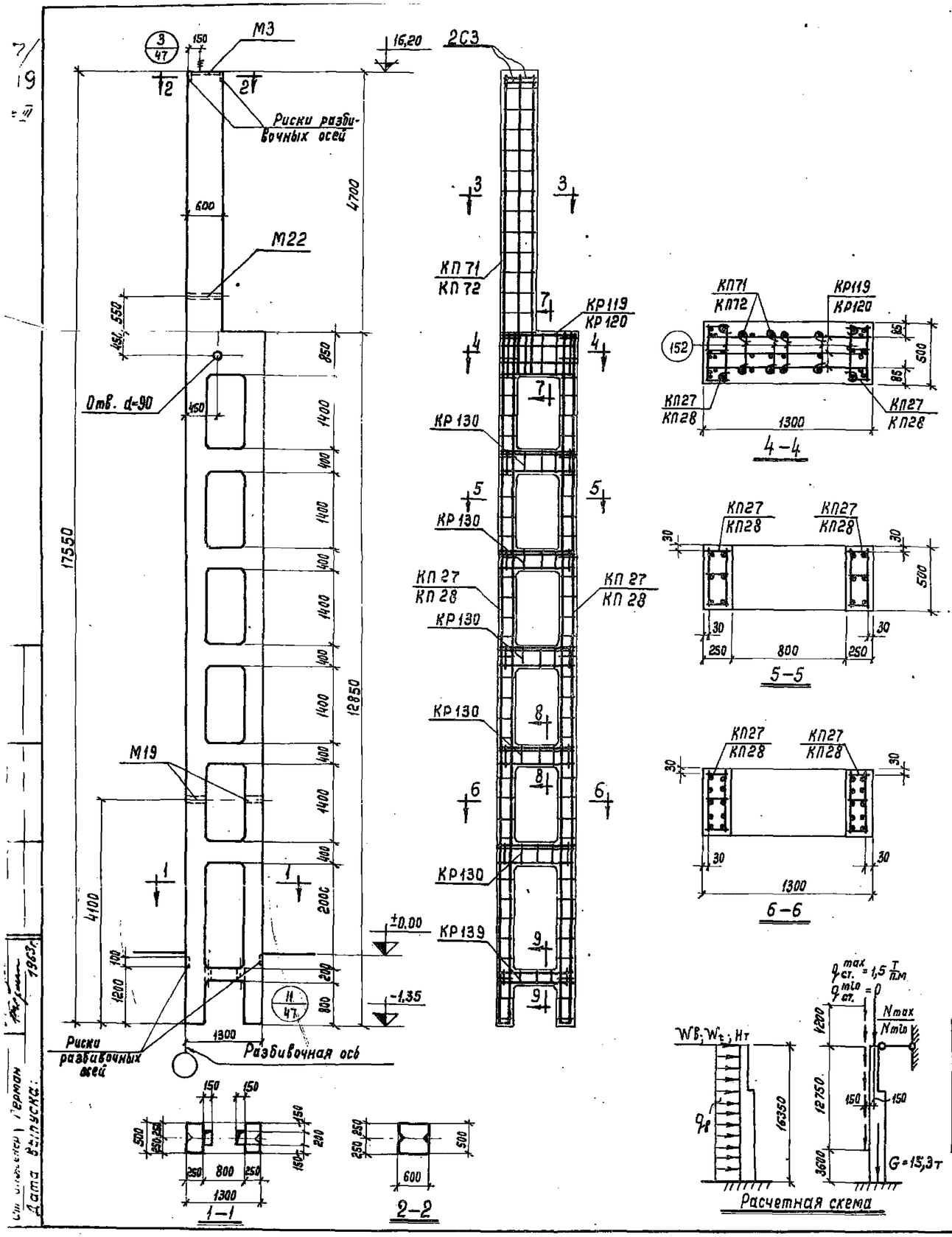
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ35	14,8	300	5,92	621,4	105
КДБ36	14,8	300	5,92	752,4	127

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Ст. инженер Дата Выпуск: первый 1963

ГСА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ35 и КДБ36	Лист 15



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ37	КП27	2	52	КДБ38	КП28	2	52
	КП71	1	58		КП72	1	58
	КР119	3	66		КР120	3	66
	КР130	20			КР130	20	
	КР139	4	67		КР139	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	138			152	138	
	155	60			155	60	
	М3	1	68		М3	1	68
	М22	1	70		М22	1	70
	М19	2			М19	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61											Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая									
	класс А-III						класс А-I									
	ф, мм						ф, мм					Профиль				
	22А-III	20А-II	18А-III	14А-III	12А-III		20А-I	8А-I	6А-I			δ=10	Гайка М16	Раз.тр. d=2"		
КДБ 37	—	382,4	178,4	132,4	23,2		0,8	40,2	53,9			23,5	0,1	5,3		840,2
КДБ 38	604,0	103,6	—	132,4	23,2		0,8	59,6	42,4			23,5	0,1	5,3		994,9

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 37	14,8	300	5,92	940,2	142
КДБ 38	14,8	300	5,92	994,3	167

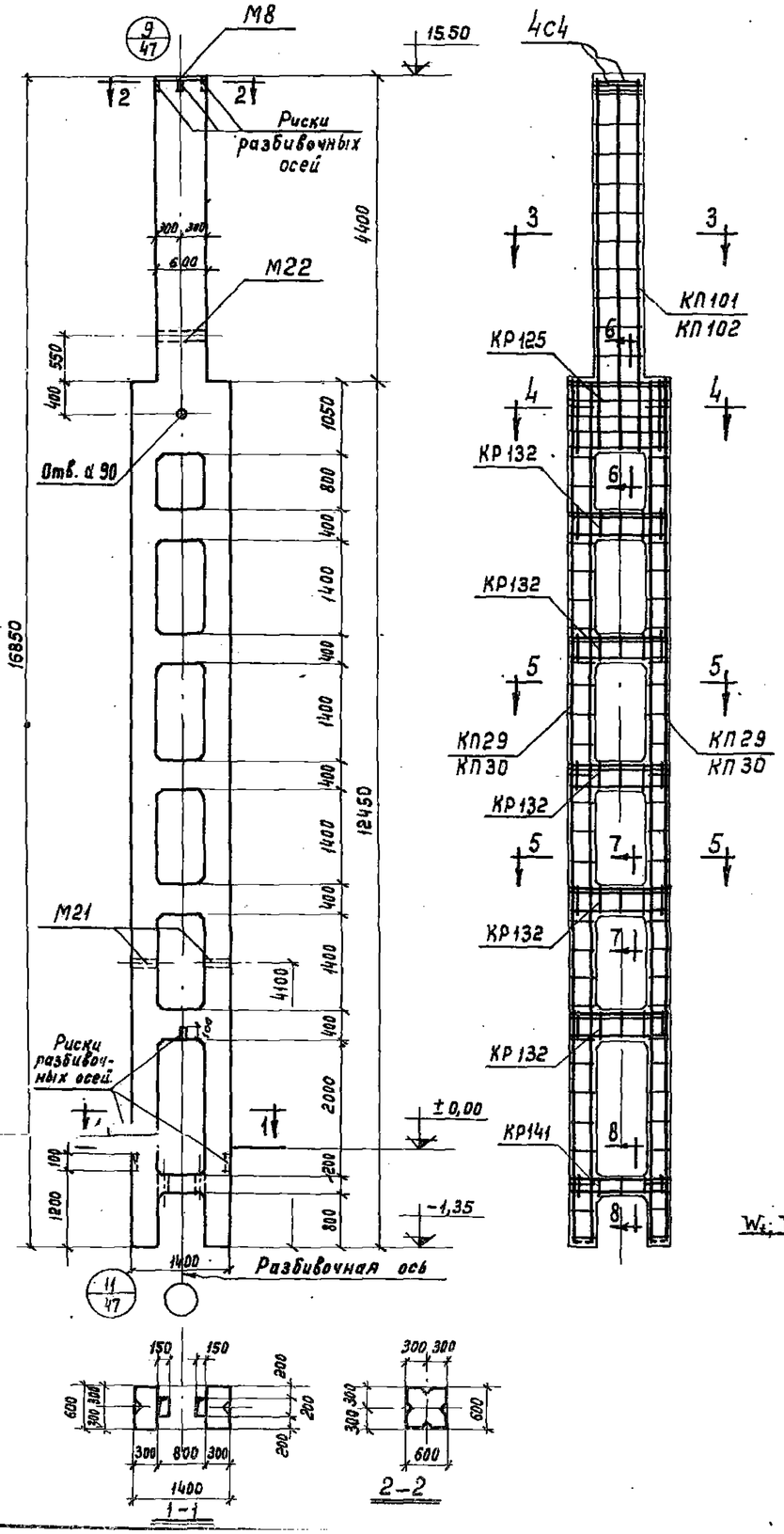
Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}, т / N_{min}, т	$W'_в$, т / $W''_в$, т	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ 37	76,5 / 11,5	2,1 / 1,6	0,9	0,19	0,26
КДБ 38	76,5 / 11,5	2,5 / 2,0	0,9	0,19	0,31

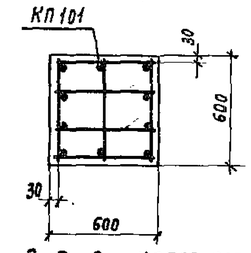
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

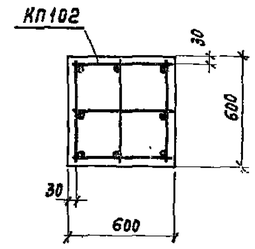
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 37 и КДБ 38	Лист 16

2607/20
Выпуск III

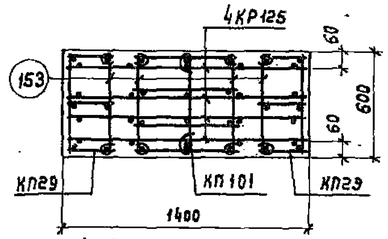




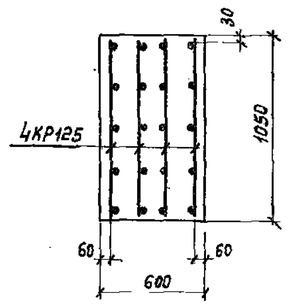
3-3 для КДБ39, КДБ40



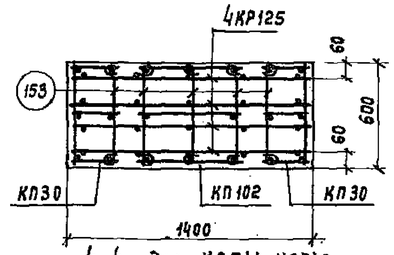
3-3 для КДБ41, КДБ42



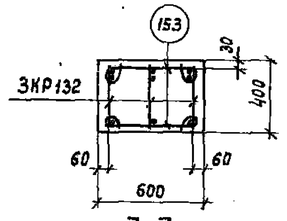
4-4 для КДБ39, КДБ40



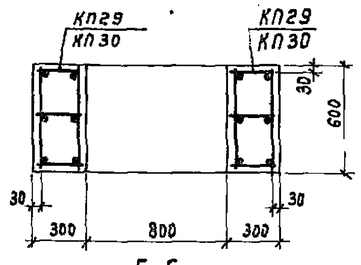
6-6



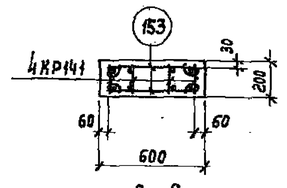
4-4 для КДБ41, КДБ42



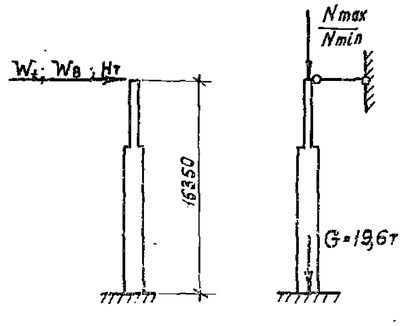
7-7



5-5



8-8



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	W1 / W8	Wt	Hт
КДБ 39	254,0 / 46,0	3,5 / 3,5	—	0,21
КДБ 40	317,0 / 57,6	4,0 / 4,0	—	0,21
КДБ 41	254,0 / 46,0	4,5 / 4,5	—	0,21
КДБ 42	317,0 / 57,6	5,1 / 5,1	—	0,21

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 39 КДБ 40	КП29	2	53	КДБ 41 КДБ 42	КП30	2	53
	КП101	1	63		КП102	1	63
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	15			КР132	15	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	4			С4	4	
	153	145			153	142	
	156	60			156	60	
	М8	1	69		М8	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61								Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая						
	Класс А-III						Класс А-I						
	ф, мм						ф, мм		Профиль				
	22 А III	18 А III	12 А III				8 АI	6 АI		Б-10	Гнутые мк16	Свар. тр. d=2"	
КДБ 39 КДБ 40	33,6	389,6	111,2			534,4	11,6	105,1		23,6	0,1	5,9	680,7
КДБ 41 КДБ 42	582,0	—	111,2			693,2	81,4	59,8		23,6	0,1	5,9	864,0

Показатели на одну колонну

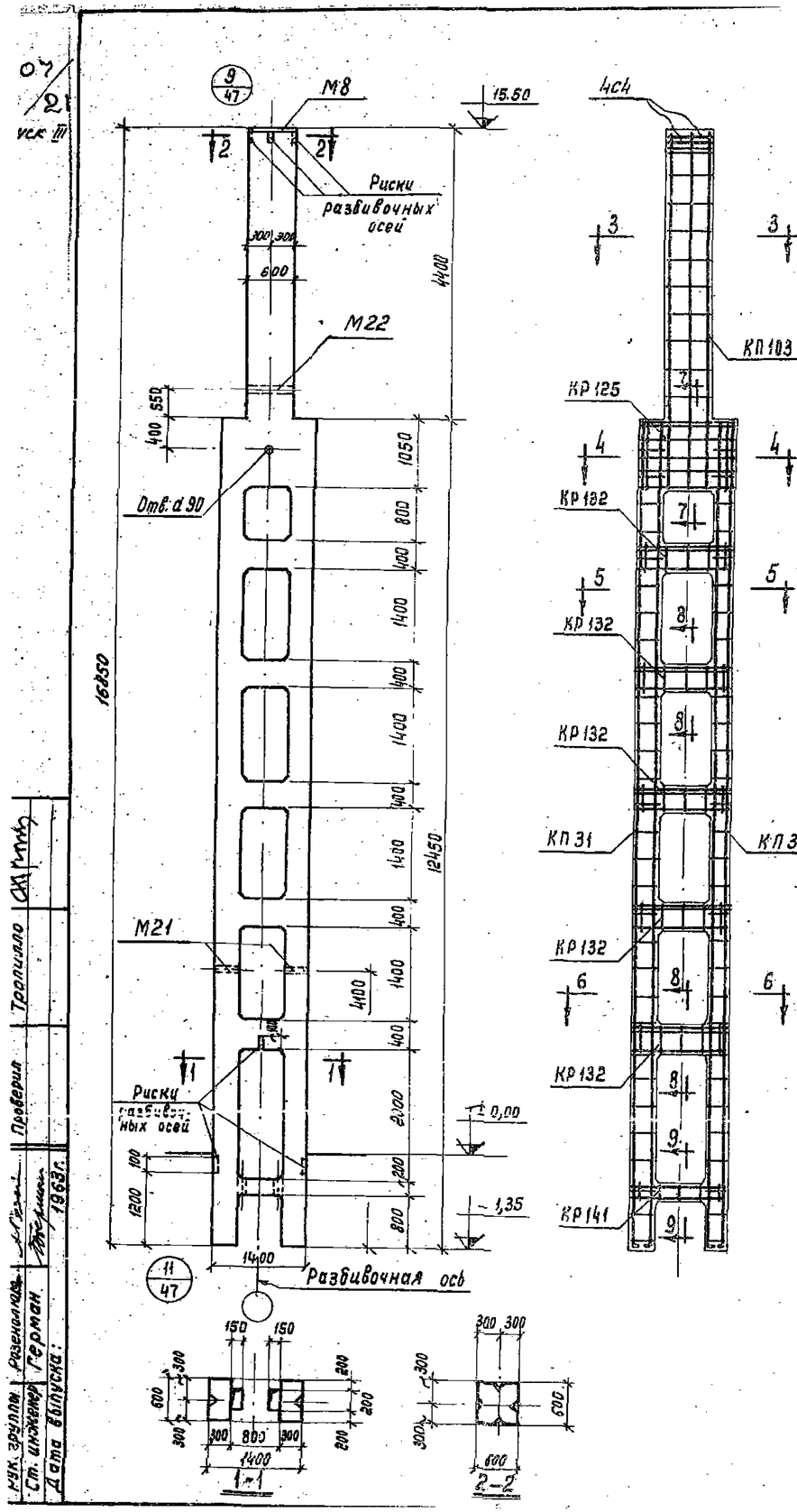
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 39	19,1	300	7,63	680,7	89
КДБ 40	19,1	400	7,63	680,7	89
КДБ 41	19,1	300	7,63	864,0	114
КДБ 42	19,1	400	7,63	864,0	114

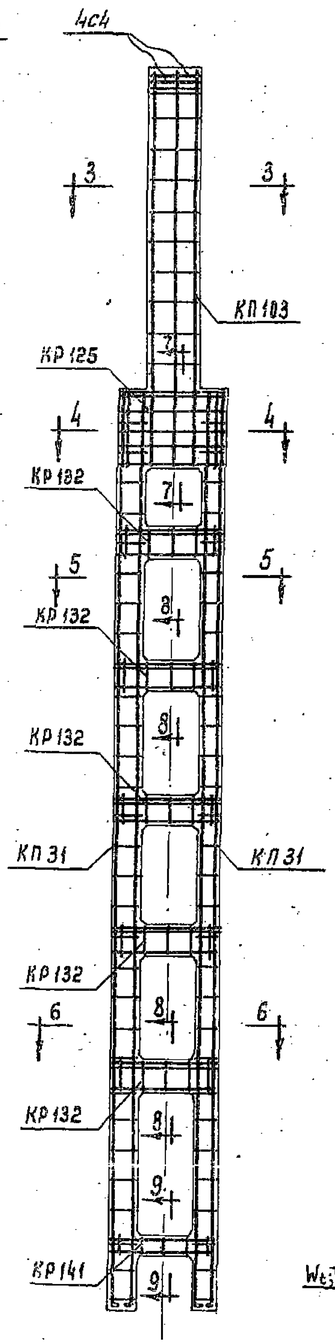
Примечания:

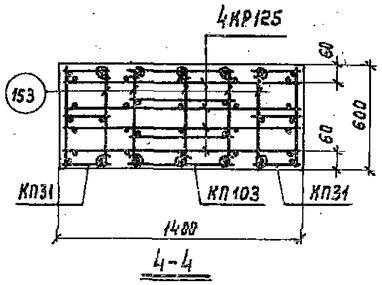
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

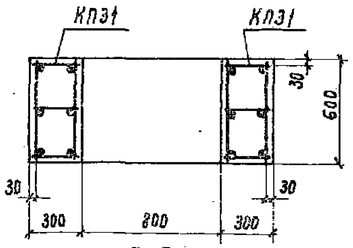
1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Колонны КДБ 39, КДБ 40, КДБ 41 и КДБ 42	Лист	17

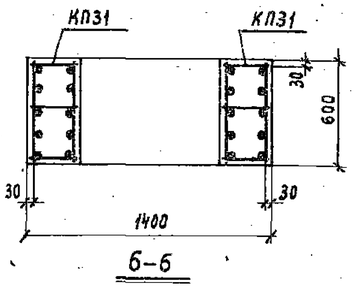
Гл. инженер	Сергеев	
Нач. отдела	Попов	
Рук. группы	Розенблюм	
Ст. инженер	Герман	
Дата выпуска		1963 г.
Ст. техник	Жерновенко	
Проверил	Гропилло	

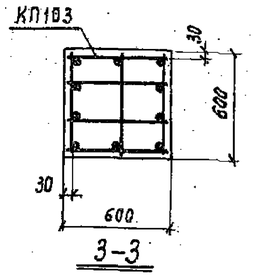


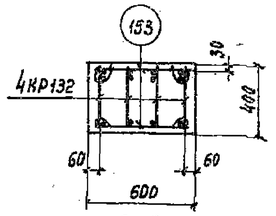


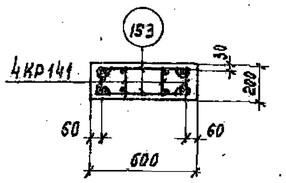


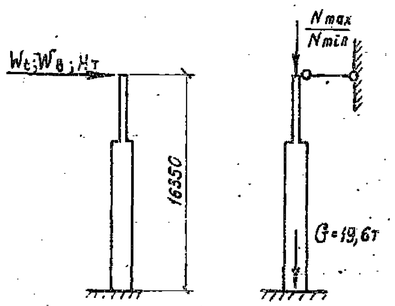












Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	Wв / Wв	Wt	Hт
КДБ43	254,0 / 46,0	5,4 / 5,4	—	0,21
КДБ44	317,0 / 57,6	6,1 / 6,1	—	0,21

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ43 КДБ44	КП31	2	53
	КП103	1	63
	КР125	4	66
	КР132	20	
	КР141	4	67
	С4	4	
	153	142	
	156	60	
	М8	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класса А-III ф, мм						Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 гладкая класса А-I ф, мм				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	22АIII	20АIII	12АIII				8АI	6АI			б=10	гайки М16	Фл.-пр. d=2"		
КДБ43 КДБ44	166,8	488,0	134,2			73,1	64,7	61,0			23,6	0,1	5,9		964,3

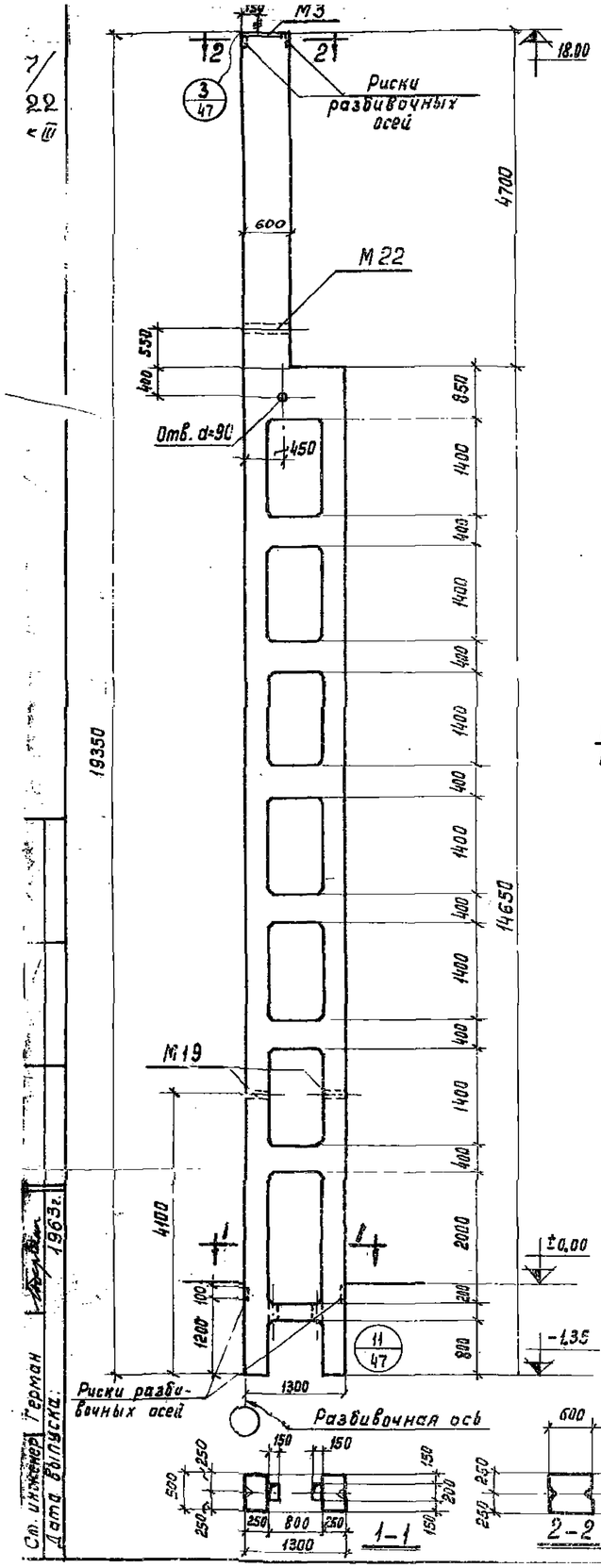
Показатели на одну колонну

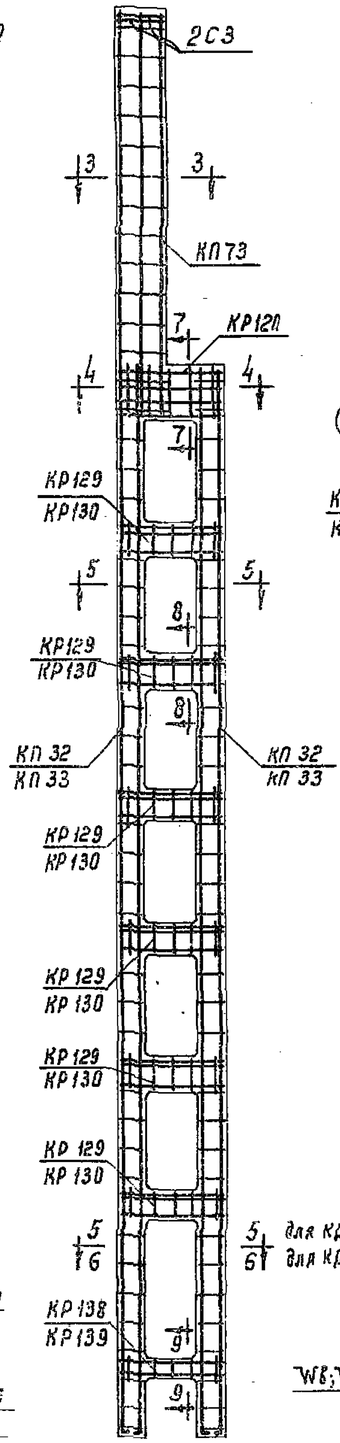
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ43	19,1	300	7,63	964,3	126
КДБ44	19,1	400	7,63	964,3	126

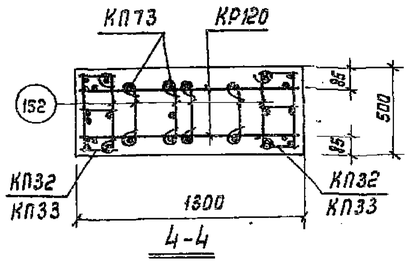
Примечания:

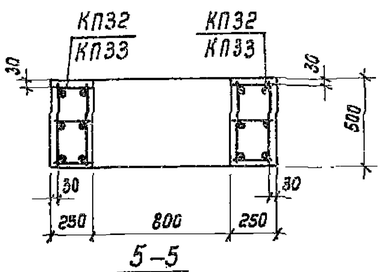
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

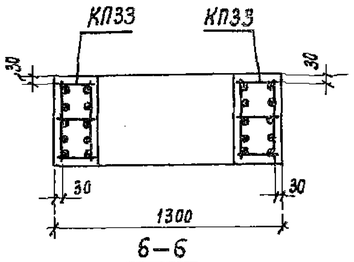
Гл. зодчий Разенков
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963г.
Проверил Трапильо
Гл. инженер проекта Гуляев

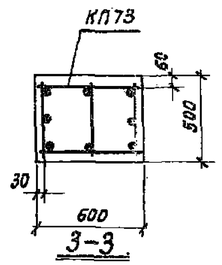


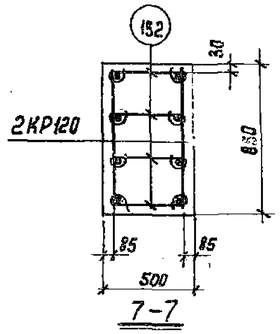


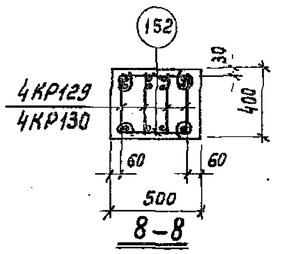


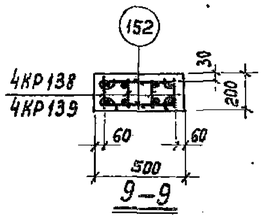


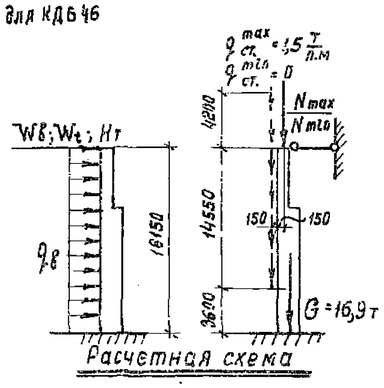












Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ45	КП32	2	53	КДБ46	КП33	2	53
	КП73	1	58		КП73	1	58
	КР120	2	66		КР120	2	66
	КР129	24			КР130	24	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	158			152	158	
	155	72			155	72	
	М3	1	68		М3	1	68
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля, класс А-III, ф, мм: 20	14	12	Стержневая арматура гладкая, класс А-I, ф, мм: 20	8	6	Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60, профиль: δ=10	Сайка М16	Фаска d=2"	Всего
КДБ45	305,1	—	147,4	0,8	57,5	48,3	23,5	0,1	5,3	788,0
КДБ46	620,1	156,0	31,0	0,8	63,5	48,3	23,5	0,1	5,3	948,6

Показатели на одну колонну

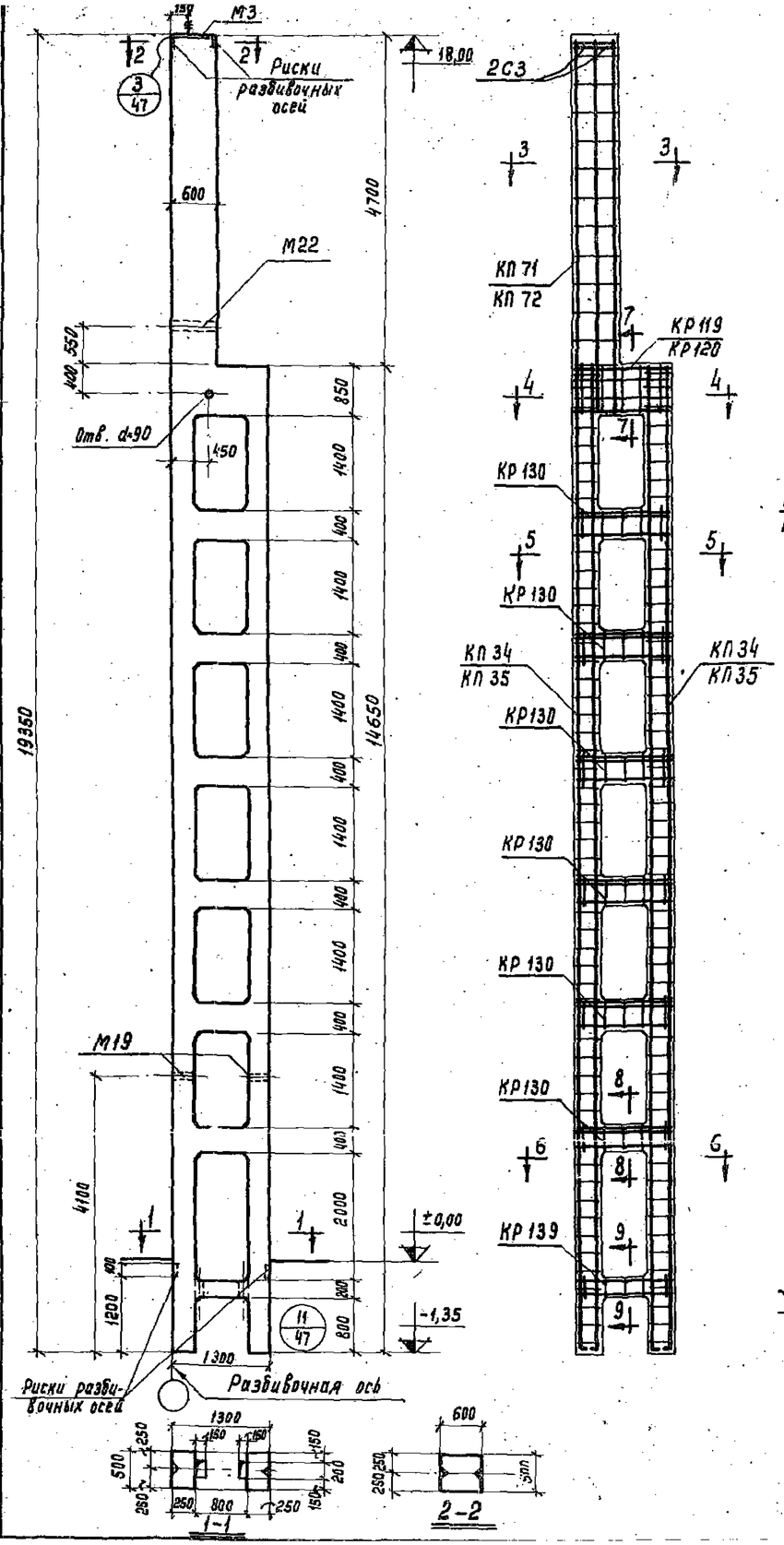
Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг: Всего	на 1м³ бетона
КДБ45	16,3	300	6,53	788,0	120
КДБ46	16,3	300	6,53	948,6	145

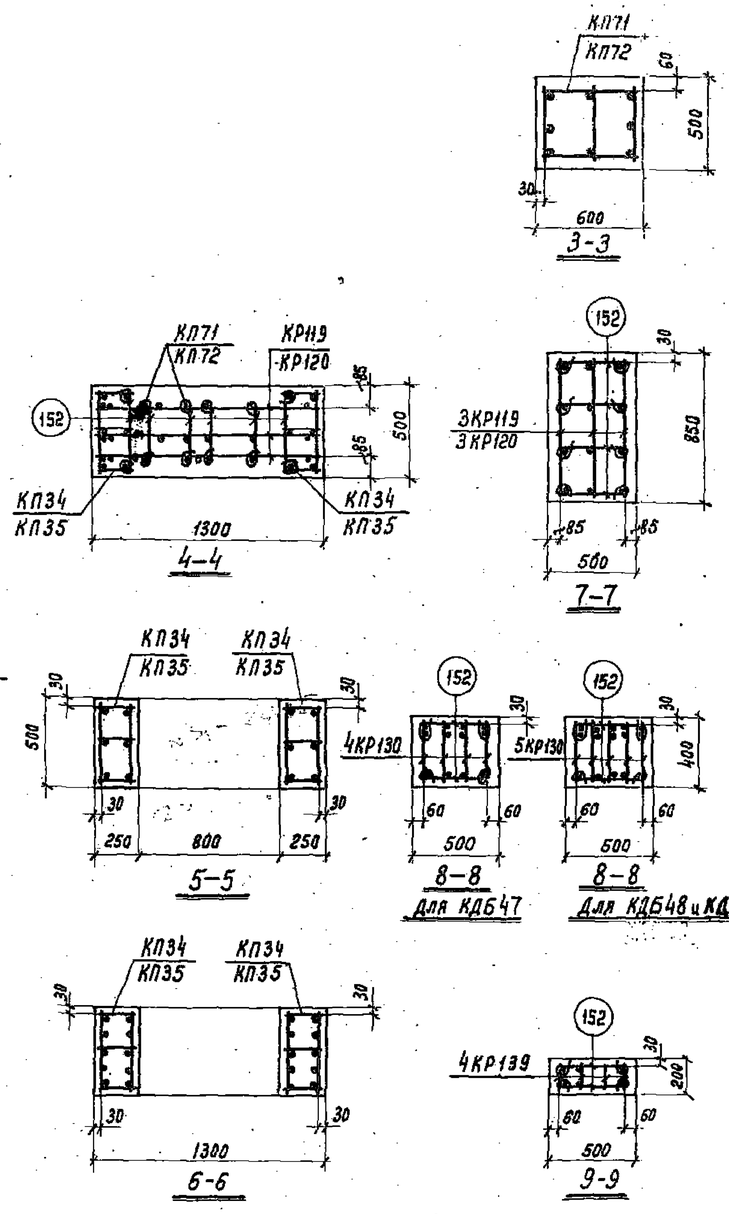
Марка колонны	Расчетные нагрузки: N_{max}^{T} / N_{min}^{T}	$W_{в,т}^{I}$ / $W_{в,т}^{II}$	$W_{т}$, т	$H_{т}$, т	$q_{в}$, т/п.м
КДБ45	76,5 / 11,5	1,3 / 1,0	0,7	0,19	0,15
КДБ46	76,5 / 11,5	1,7 / 1,3	0,7	0,19	0,20

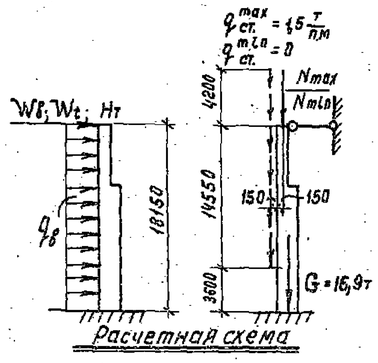
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

2607/23
Выпуск III







Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}, т / N_{min}, т	$W'_в$, т / $W''_в$, т	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ47	76,5 / 11,5	2,2 / 1,8	0,7	0,19	0,26
КДБ48	61,1 / 11,5	2,2 / 2,2	—	0,19	0,31
КДБ49	76,5 / 14,4	2,7 / 2,7	0,7	0,19	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ47	КП34	2	66	КДБ48 КДБ49	КП35	2	53
	КП71	1	58		КП72	1	58
	КР119	3	66		КР120	3	66
	КР130	24			КР130	30	
	КР139	4	67		КР139	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	160			152	160	
	155	72			155	72	
	М3	1	68		М3	1	68
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	25А III	20А III	18А III	14А III	12А III		20А I	8А I	6А I		б=10	гайка М16	газ.тр. d=2"		
КДБ47	680,0	—	178,4	156,0	23,2		0,8	63,2	60,0		23,5	0,1	5,3		1190,5
КДБ48 КДБ49	680,0	220,4	—	191,4	23,2		0,8	82,6	52,7		23,5	0,1	5,3		1280,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 47	16,3	300	6,53	1190,5	182
КДБ 48	16,3	300	6,53	1280,0	196
КДБ 49	16,3	400	6,53	1280,0	196

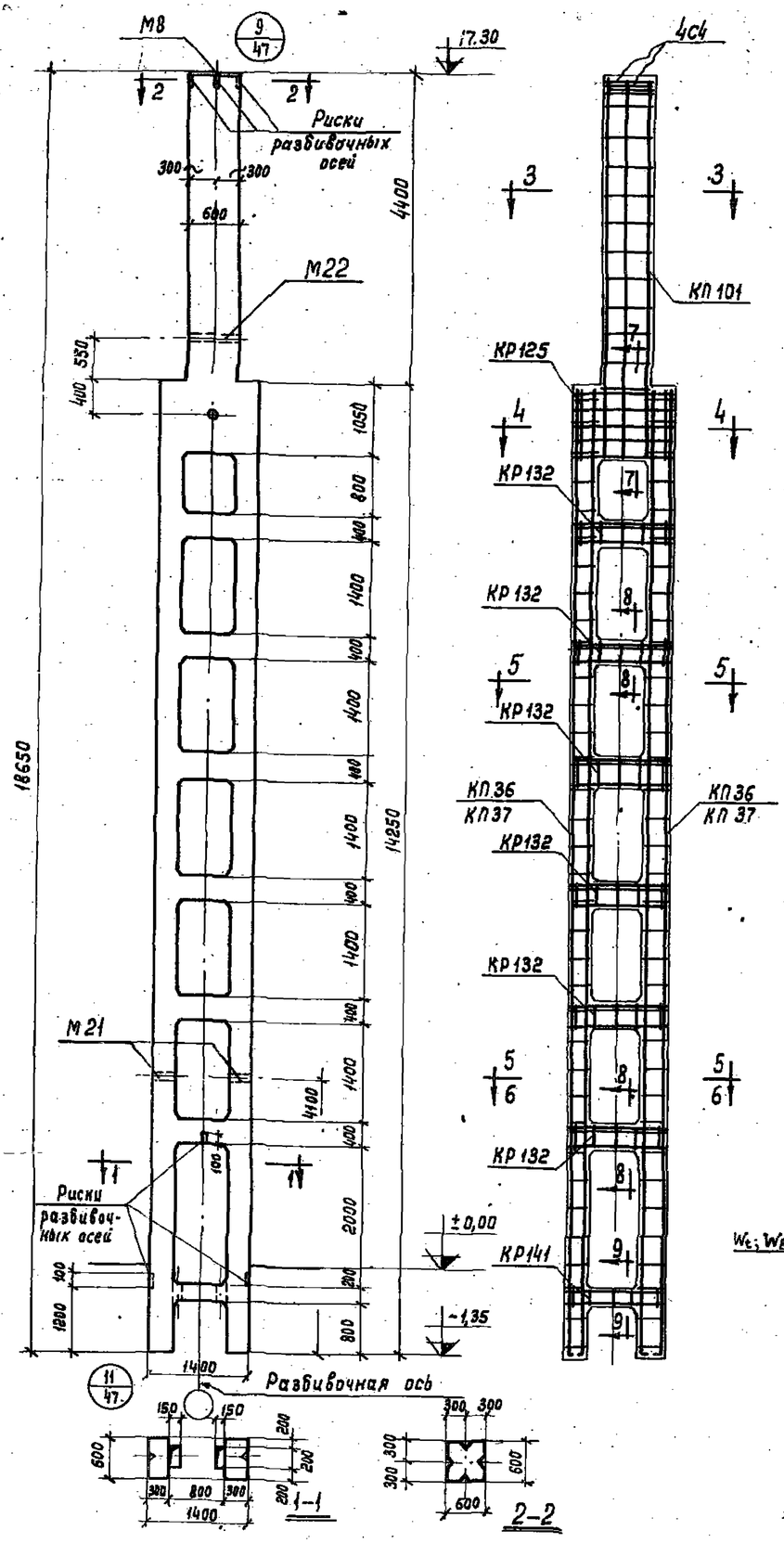
Примечания:

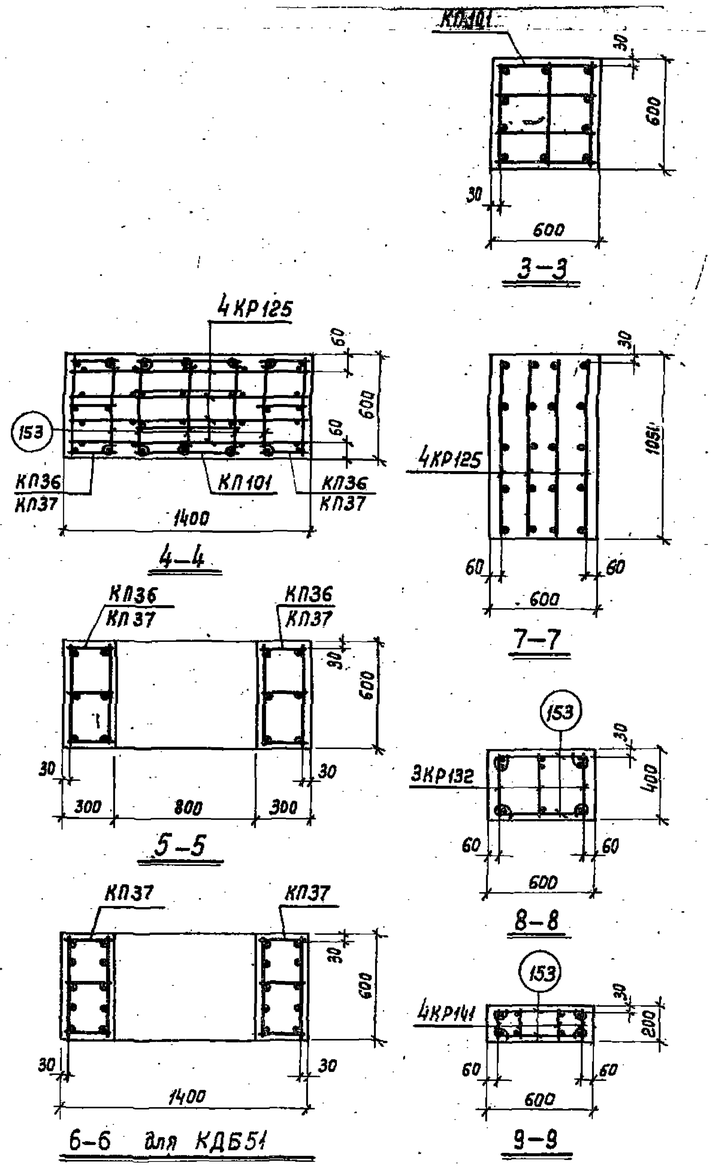
1. Детали колонн см. листы 47, 48, и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

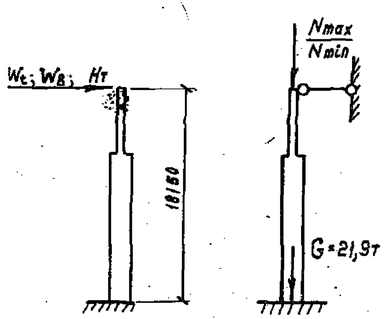
Гл. инж. ин-та	Сергеев	Ст. техник	Иванова
Нач. отдела	Попов	Проверил	Герман
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963 г.		

ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ47, КДБ48 и КДБ49	Лист 20

2607/24
Выпуск III







Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	Wв / Wв	Wт	Нт
КДБ50	317,0 / 46,0	3,3 / 2,9	—	0,21
КДБ51	317,0 / 46,0	4,3 / 3,8	—	0,21

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ50	КП36	2	53	КДБ51	КП37	2	54
	КП101	1	63		КП101	1	63
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	18			КР132	18	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	4			С4	4	
	153	169			153	169	
	156	72			156	72	
	М8	1	69		М8	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III Ф, мм						гладкая класс А-I Ф, мм				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	22 А III	18 А III	12 А III				8 А I	6 А I			δ=10	Закл. М16	Разн. α=2°		
КДБ50	33,6	433,6	125,0				11,6	118,0			23,6	0,1	5,9		754,4
КДБ51	33,6	528,0	125,0				11,6	118,0			23,6	0,1	5,9		845,8

Показатели на одну колонну

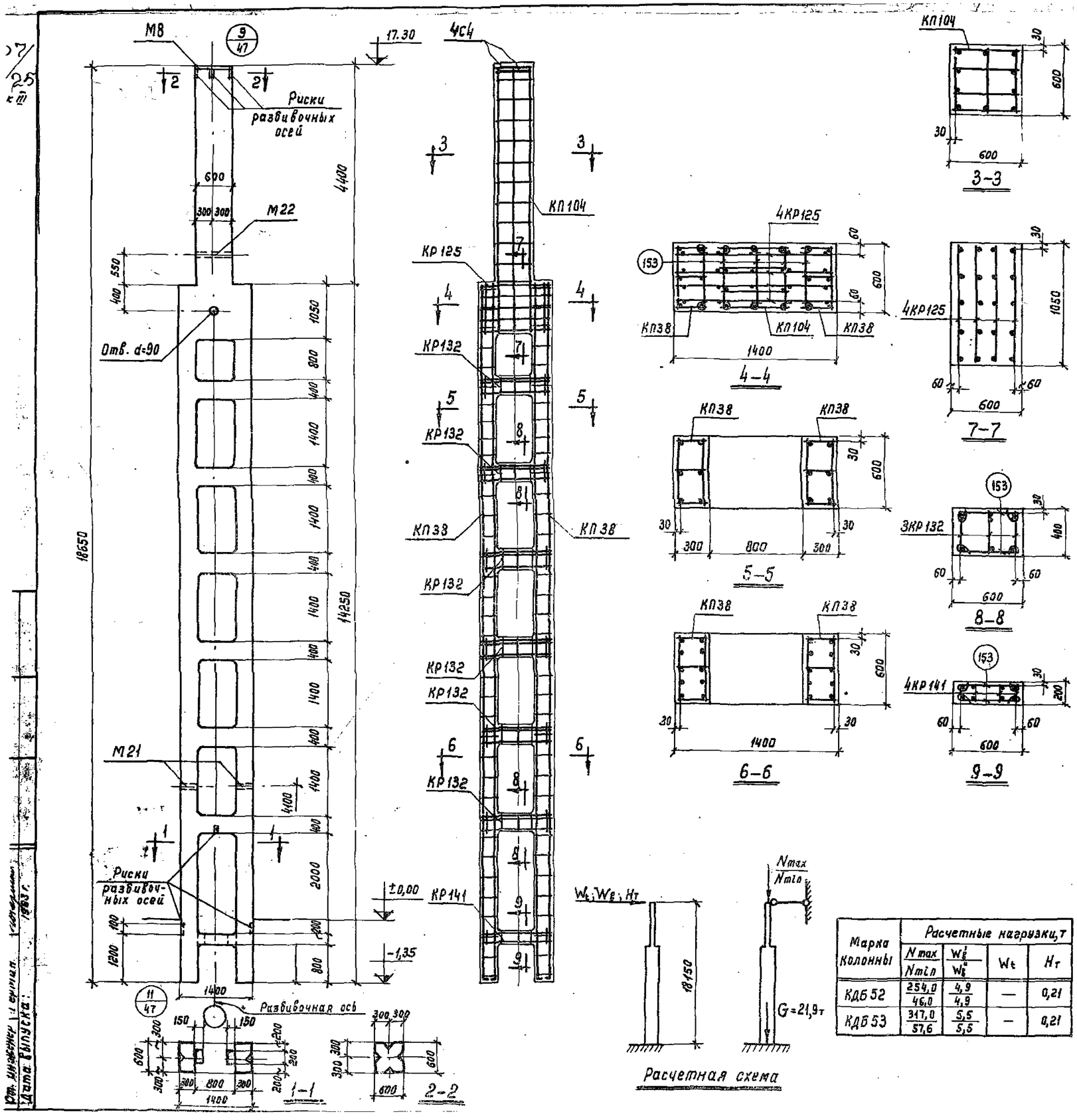
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ50	21,2	400	8,47	754,4	89
КДБ51	21,2	400	8,47	845,8	100

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Гл. инженер	Сергеев
Нач. ОПИС	Попов
Рук. группы	Розенблюм
Ст. инженер	Герман
Дата выпуска:	1963г.

Ст. техник	Жернокнтт
Проверил	Т. Попилля



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N_{max} / N_{min}	$W_в'$ / $W_в''$	W_t	$H_т$
КДБ 52	254,0 / 46,0	4,9 / 4,9	—	0,21
КДБ 53	317,0 / 57,6	5,5 / 5,5	—	0,21

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ52 КДБ53	КП38	2	54
	КП104	1	63
	КР125	4	66
	КР132	18	
	КР141	4	67
	С4	4	
	153	166	
	156	72	
	М8	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	Класс А-III						Класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	22АIII	20АIII	12АIII				8АI	6АI			δ=10	Гайка М16	Раз.гр. d=2"		
КДБ 52 КДБ 53	33,6	650,0	125,0				92,7	68,1			23,6	0,1	5,9		999,0

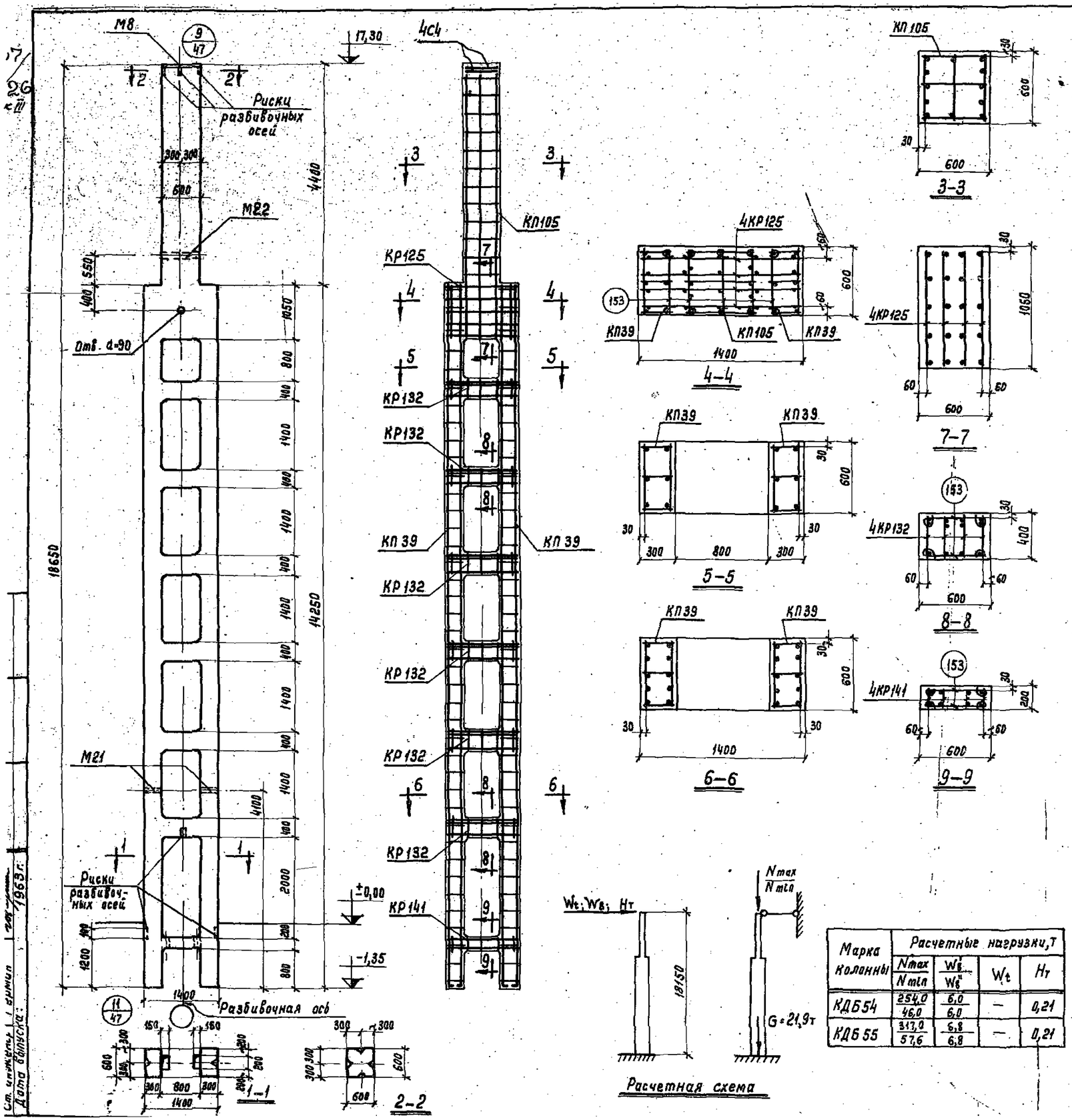
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 52	21,2	300	8,47	999,0	118
КДБ 53	21,2	400	8,47	999,0	118

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонна КДБ 52 и КДБ 53	Лист 22



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_в'}{W_в''}$	W_t	$H_т$
КДБ54	254,0 / 46,0	6,0 / 6,0	—	0,21
КДБ55	317,0 / 57,6	6,8 / 6,8	—	0,21

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ54 КДБ55	КП39	2	54
	КП105	1	63
	КР125	4	66
	КР132	24	
	КР141	4	67
	С4	4	
	153	166	
	156	72	
	М8	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая				Профиль				
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм								
	22А III	20А III	12А III				8А I	6А I			δ=10	Гайка М16	Газ.тр. d=2"		
КДБ 54 КДБ 55	546,8	254,4	152,6				89,4	72,9			23,6	0,1	5,9		1145,7

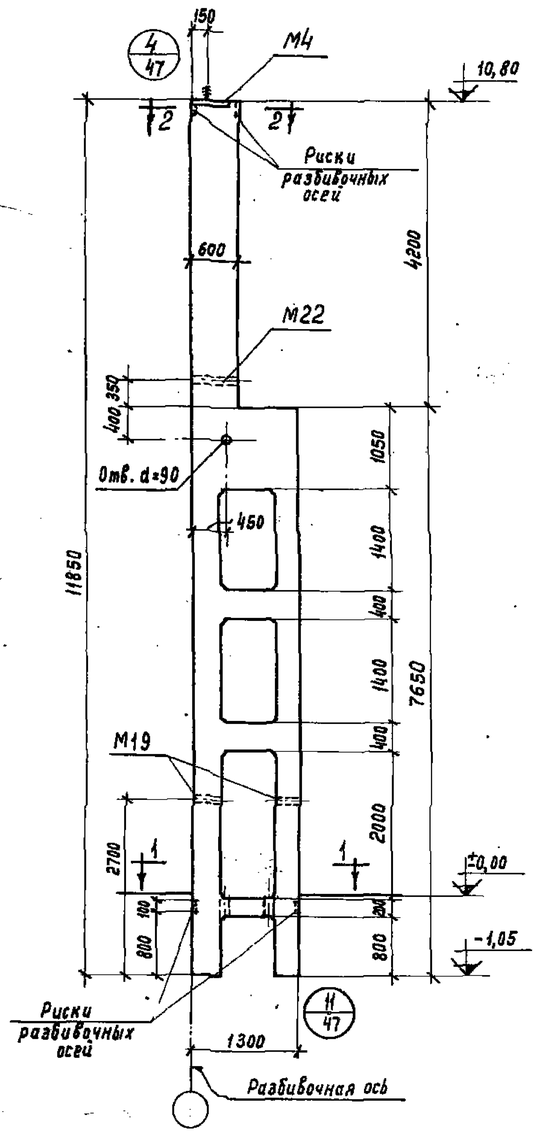
Показатели на одну колонну

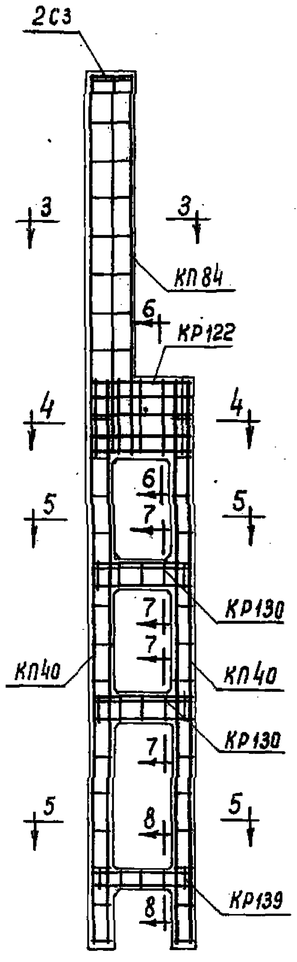
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ54	21,2	300	8,47	1145,7	135
КДБ55	21,2	400	8,47	1145,7	135

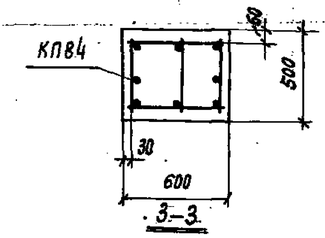
Примечания:

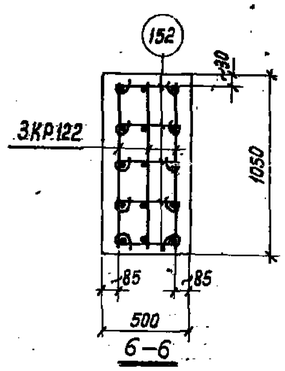
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

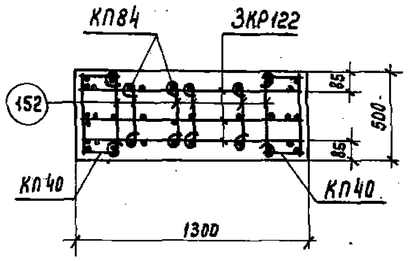
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ54 и КДБ55	Лист 23

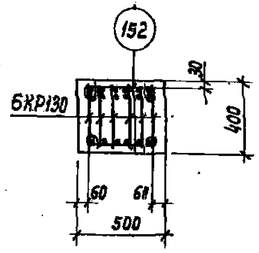


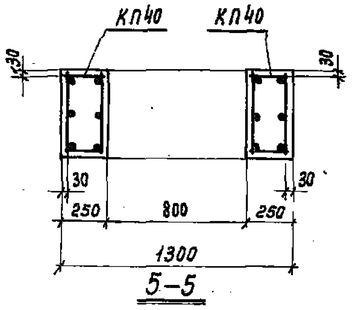


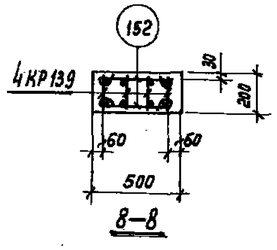


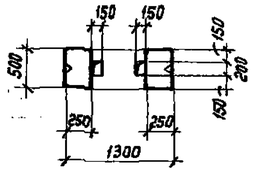


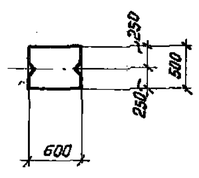


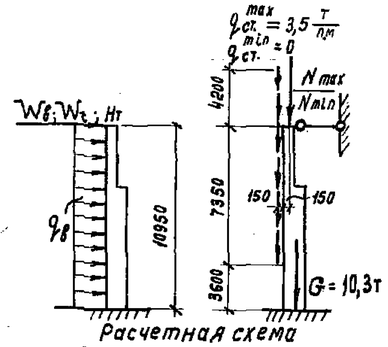












Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}, т / N_{min}, т	$W^1_{в,т}$ / $W^2_{в,т}$	$W'_т$, т	Нт, т	$q_в$, т/п.м.
КД656	153,8 / 21,6	1,19 / 0,90	—	0,25	0,31 / 0,40

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КД656	КП40	2	51
	КП84	1	60
	КР122	3	66
	КР130	12	
	КР139	4	67
	С3	2	
	152	70	
	155	24	
	М4	1	68
	М19	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61									Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая							
	класс А-III						класс А-I							
	ф, мм						ф, мм			Профиль				
	22АIII	14АIII	12АIII				20АI	8АI	6АI	б=10	Закл. М16	Фл. пр. d=24		
КД656	365,1	85,2	35,6				0,8	38,7	26,8	23,5	0,1	5,3		581,1

Показатели на одну колонну

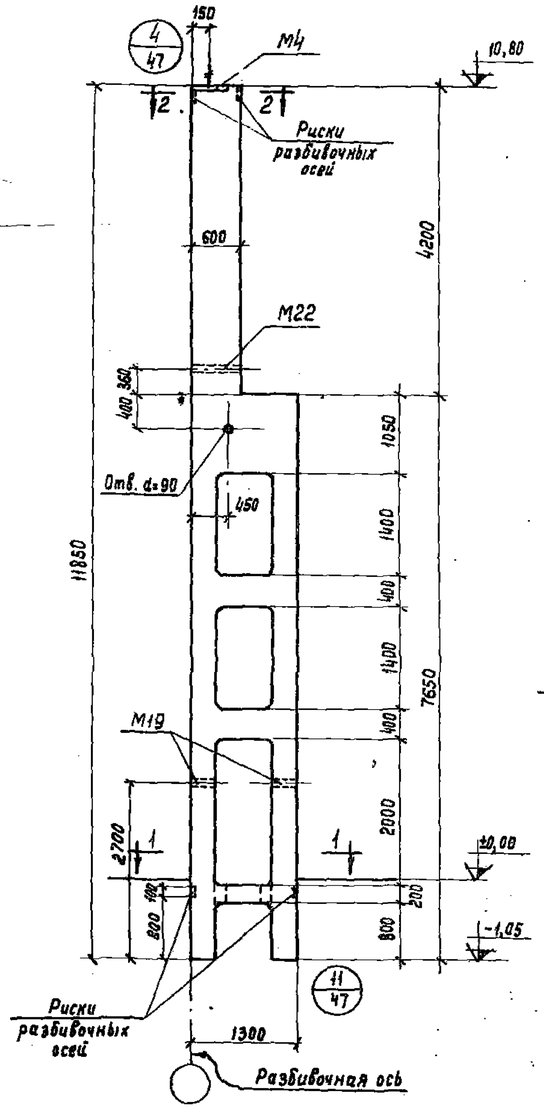
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КД656	10,0	300	3,99	581,1	145

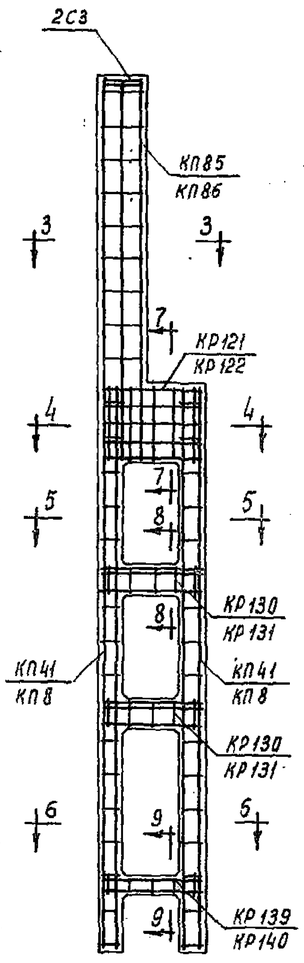
Примечания:

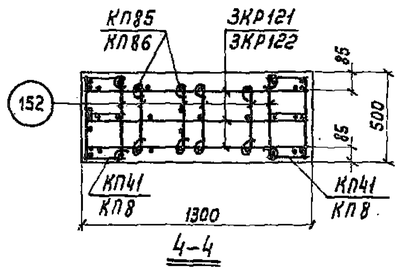
1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Нач. отд.	Попов		
Гл. инж. пр-та	Солнс		
Рук. группы	Розенблюм		
Дата выпуска	1963г.		
Ст. техник	Иванова		
Проверил	Герман		

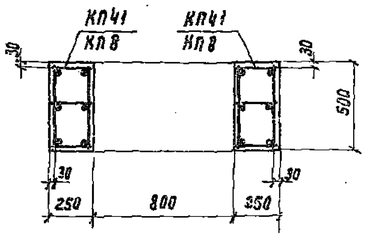
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонна КД656	Лист 24



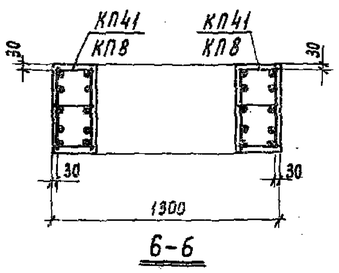




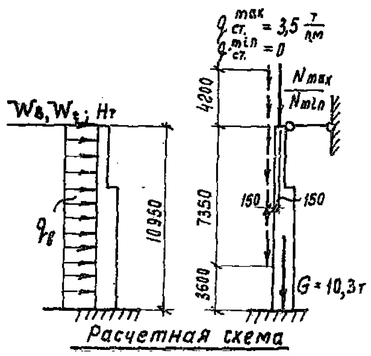
4-4

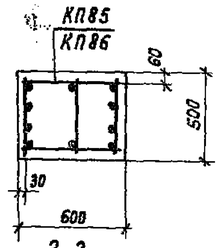


5-5

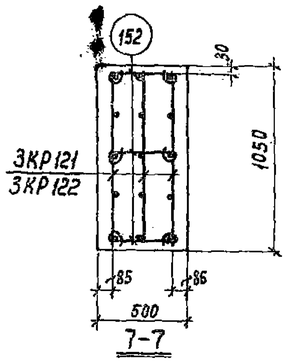


6-6

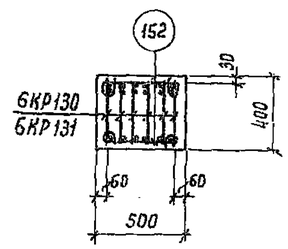




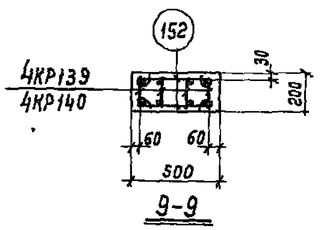
3-3



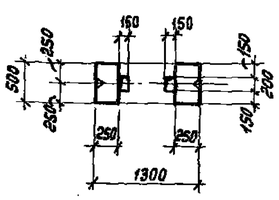
7-7



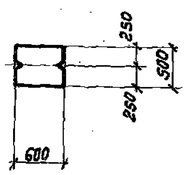
8-8



9-9



1-1



2-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ57	КП41	2	54	КДБ58	КП8	2	50
	КП85	1	60		КП86	1	60
	КР121	3	66		КР122	3	66
	КР130	12			КР131	12	
	КР139	4	67		КР140	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	70			152	70	
	155	24			155	24	
	М4	1	68		М4	1	68
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм 22АIII	20АIII	16АIII	14АIII	12АIII	гладкая класс А-I ф, мм 20АI	8АI	6АI	Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль δ=10	Сайка М16	Сталь d=2	Всего
КДБ57	—	431,3	—	85,2	26,0	0,8	44,9	26,8	23,5	0,1	5,3	640,9
КДБ58	522,4	—	111,2	—	26,0	0,8	52,7	26,8	23,5	0,1	5,3	768,8

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг Всего	на 1 м³ бетона
КДБ57	10,0	300	3,99	640,9	160
КДБ58	10,0	300	3,99	768,8	192

Марка колонны	Расчетные нагрузки Nmax / Nmin, т	W'в,т / W''в,т	Wt, т	Нт, т	qв, т/п.м
КДБ57	153,0 / 21,6	1,53 / 1,43	—	0,25	0,40 / 0,62
КДБ58	153,0 / 21,6	1,97 / 1,14	— / 2,65	0,25	0,52

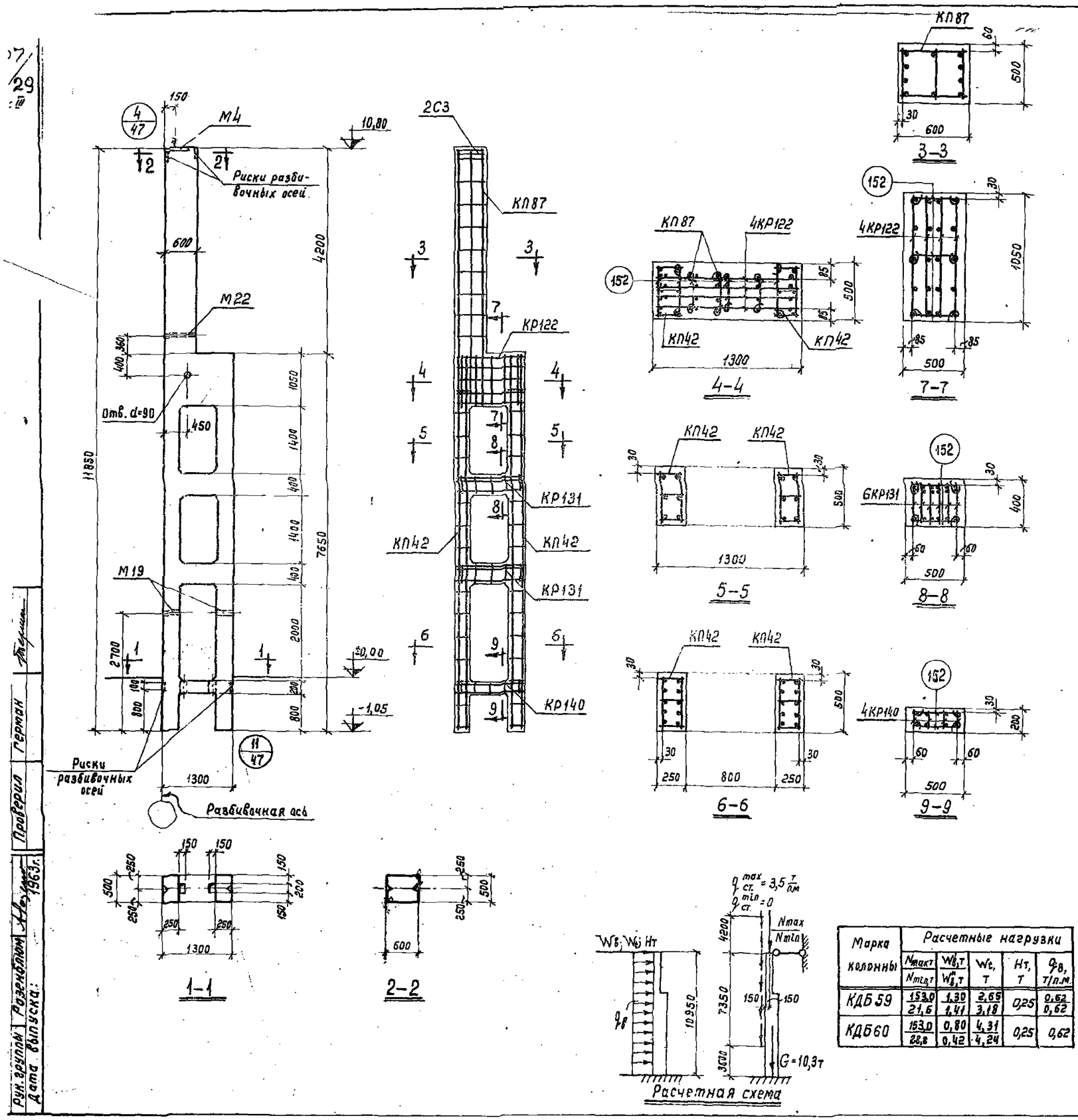
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечениц ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Гл. инженер Сергеев
Нач. отдС Попов
Гл. инж. пр-та Сулис
Рук. группы Розенблюм
Дата выпуска: 1965 г.

Ст. техник Прокопил
Цуканов Герман
Ашрам Абрамян

ТД	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий. Колонны КДБ57 и КДБ58	КЭ-01-56 Выпуск III. Лист 25



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$N_{max\,т}$ / $N_{min\,т}$	$W_{в,т}$ / $W_{в,т}^{*}$	$W_ц$, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м.
КДБ59	153,0 / 21,6	1,30 / 1,41	2,65 / 3,18	0,25	0,62 / 0,62
КДБ60	153,0 / 28,8	0,80 / 0,42	4,31 / 4,24	0,25	0,62

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ59 КДБ60	КП42	2	54
	КП87	1	60
	КР122	4	66
	КР131	12	
	КР140	4	67
	С3	2	
	152	70	
	155	24	
	М4	1	68
	М19	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм						гладкая класс А-I ф, мм				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	25АIII	22АIII	16АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Газ.тр. d=2"		
КДБ59 КДБ60	561,2	95,7	111,2	29,0			0,8	48,7	26,8		23,5	0,1	5,3		902,3

Показатели на одну колонну

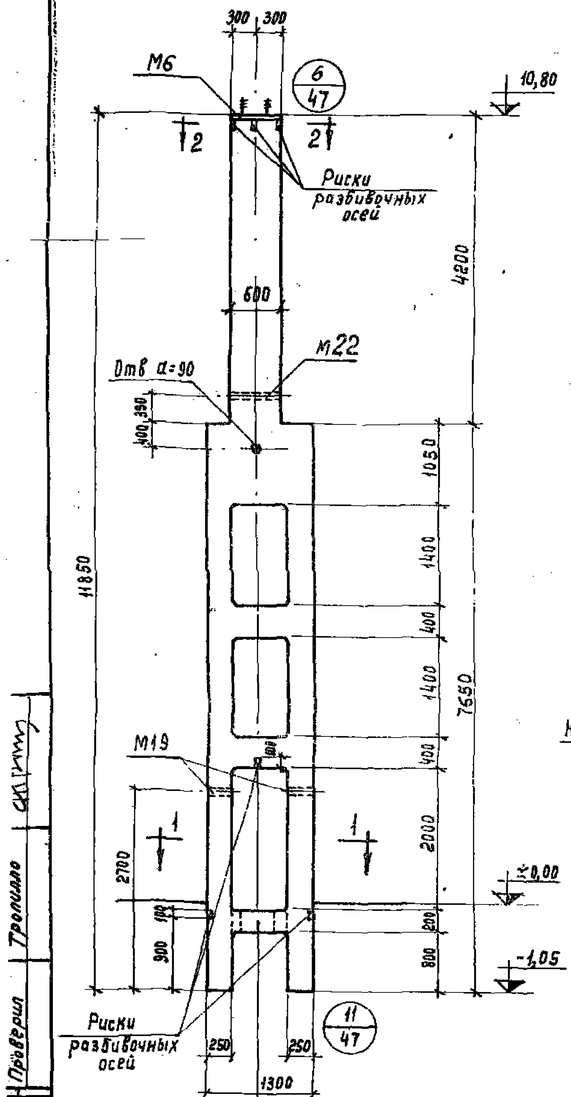
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, $м^3$	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 $м^3$ бетона
КДБ59	10,0	300	3,99	902,3	230
КДБ60	10,0	400	3,99	902,3	230

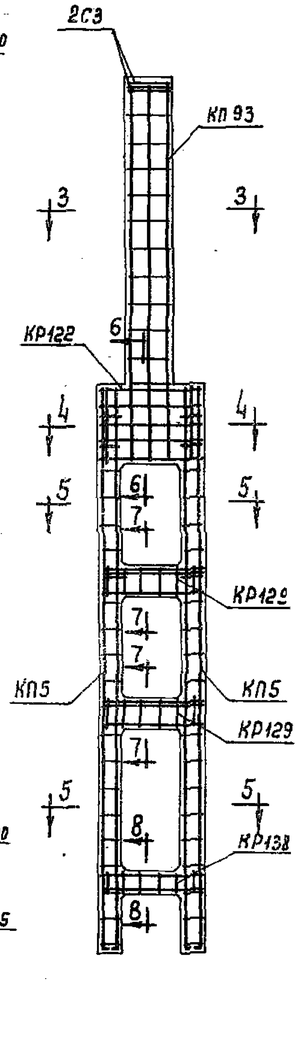
Примечания:

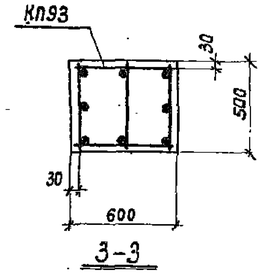
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ59 и КДБ60	Лист 26

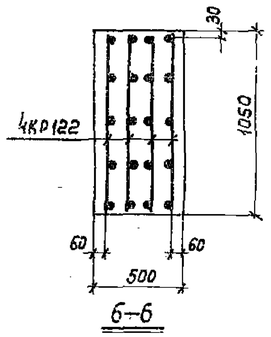
Рук. группы | Разенблюм | Проверил | Герман | Дата выпуска: 1963 г.



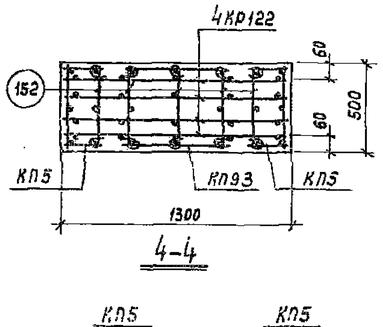




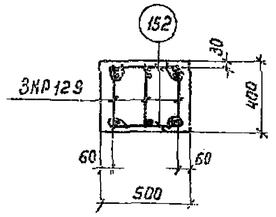
3-3



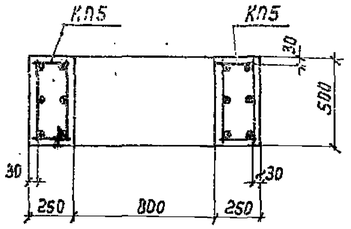
6-6



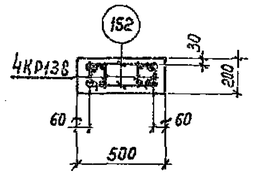
4-4



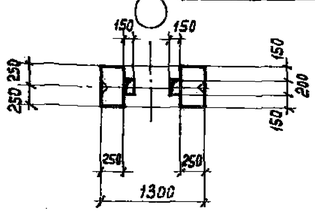
7-7



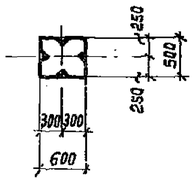
5-5



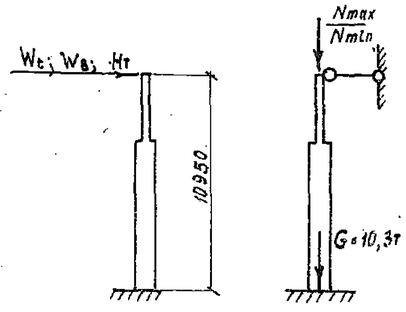
8-8



1-1



2-2



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	We' / We''	Wt	Hт
КДБ61	244,8 / 43,2	2,97 / 2,39	—	0,31
КДБ62	306,0 / 72,0	2,29 / 2,23	—	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ61 КДБ62	КП5	2	50
	КП93	1	61
	КР122	4	66
	КР129	6	
	~~КР138~~	~~4~~	67
	С3	2	
	152	69	
	155	24	
	М6	1	69
	М19	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля				гладкая						
	класс А-III				класс А-I						
	ф, мм				ф, мм		Профиль				
	22АIII	16АIII	12АIII		20АI	8АI	6АI		б=10	Закл. М16	Закл. пр. d=22	
КДБ61 КДБ62	31,2	197,6	67,0		1,6	8,0	48,3		34,6	0,1	5,3	393,7

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ61	10,0	300	3,99	393,7	99
КДБ62	10,0	400	3,99	393,7	99

Примечания:

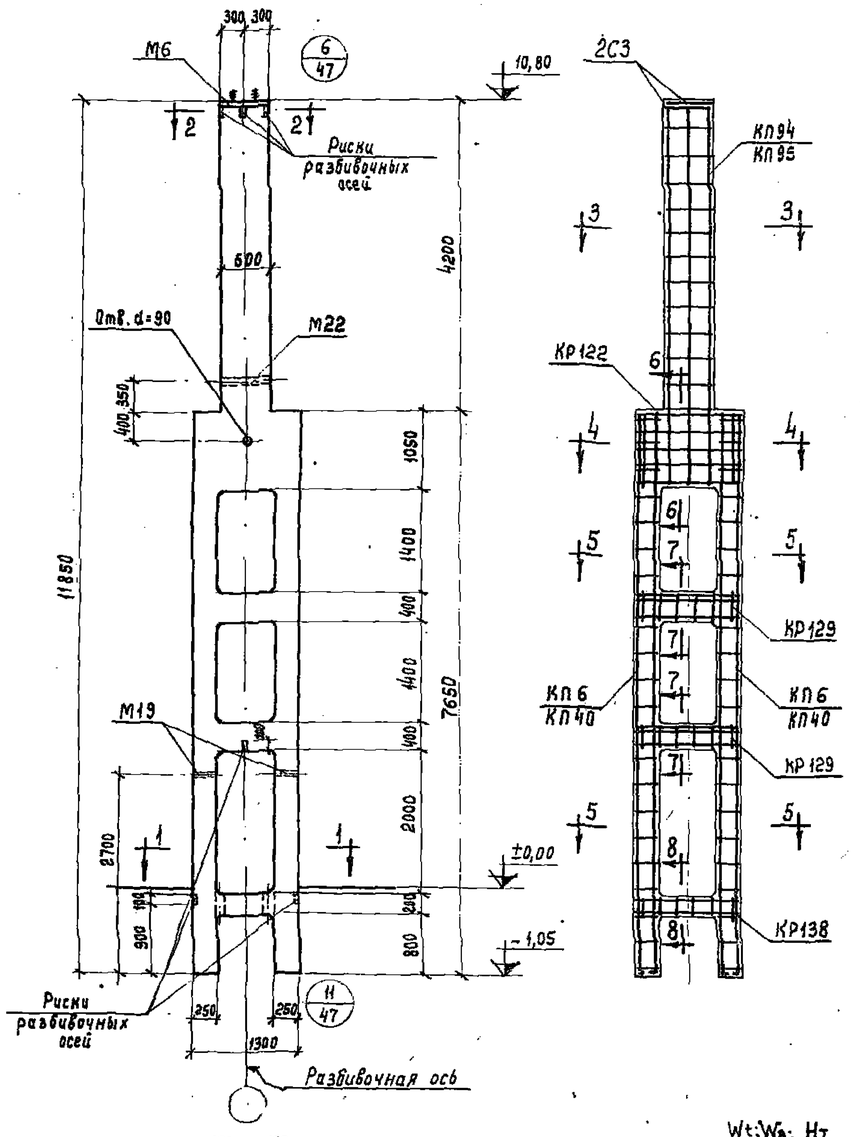
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

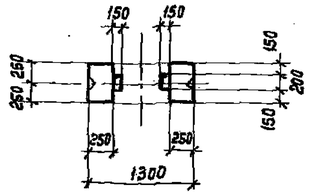
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разработан КДБ 1963 г. Проверил Тропина

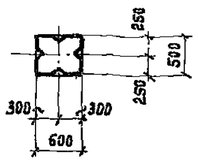
Гл. инженер проекта Выпуска

ГПИ 1962	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ61 и КДБ62	Лист 27

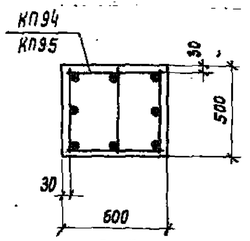




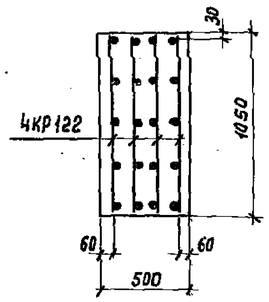
1—1



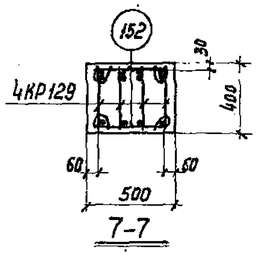
2—2



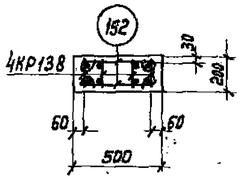
3-3



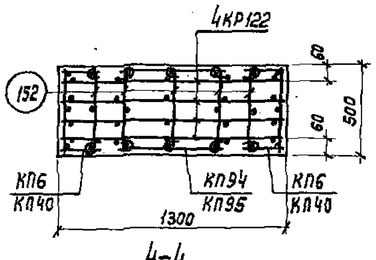
6-6



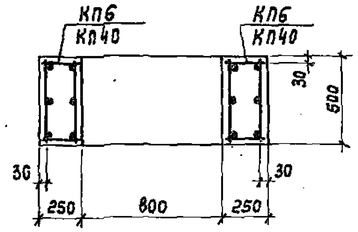
7-7



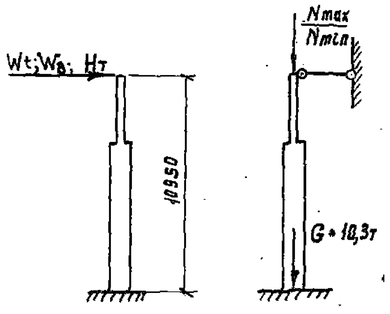
8-8



4-4



5-5



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	W'в / W''в	Wt	Нт
КДБ63	244,8 / 57,6	2,44 / 2,44	2,82	0,25
КДБ64	306,0 / 72,0	4,04 / 4,04	—	0,25
КДБ65	244,8 / 57,6	3,96 / 3,96	2,12	0,25

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ63 КДБ64	КП6	2	50	КДБ65	КП40	2	54
	КП94	1	62		КП95	1	62
	КР122	4	66		КР122	4	66
	КР129	8			КР129	8	
	КР138	4	67		КР138	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	64			152	64	
	155	24			155	24	
	М6	1	69		М6	1	69
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61								Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая						
	класс А-III						класс А-I						
	ф, мм						ф, мм						
	22 А-III	20 А-III	12 А-III				20 А-I	8 А-I	6 А-I	5÷10	Сталь м16	Сталь Ст.3 d=2"	
КДБ63 КДБ64	34,2	282,4	85,4				1,6	49,8	28,3	34,6	0,1	5,3	515,7
КДБ65	405,2	—	75,8				1,6	49,8	28,3	34,6	0,1	5,3	597,7

Показатели на одну колонну

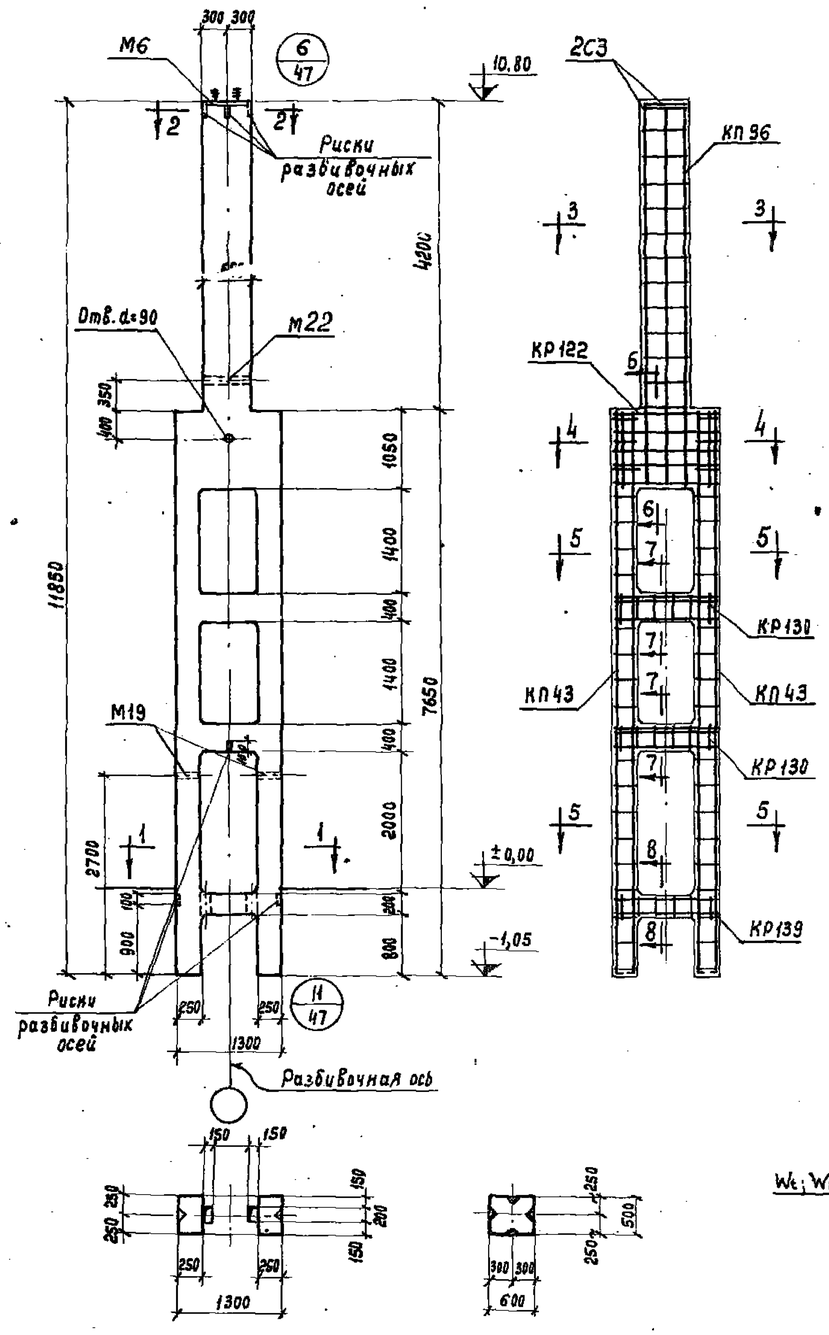
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ63	10,0	300	3,99	515,7	129
КДБ64	10,0	400	3,99	515,7	129
КДБ65	10,0	300	3,99	597,7	150

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

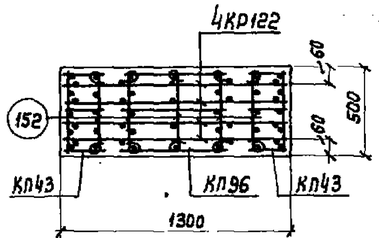
Нач. отд. Попов
Гл. инж.-пр-та Салас
Рук. группы Розенблюм
Дата выпуска: 1963 г.
Ст. техник Жероватина
Проверил Трапило

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск II
	Колонны КДБ63, КДБ64 и КДБ65	Лист 28

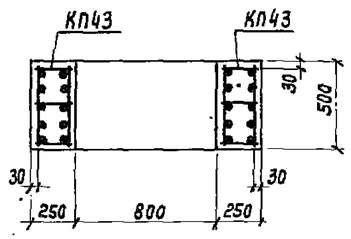


1-1

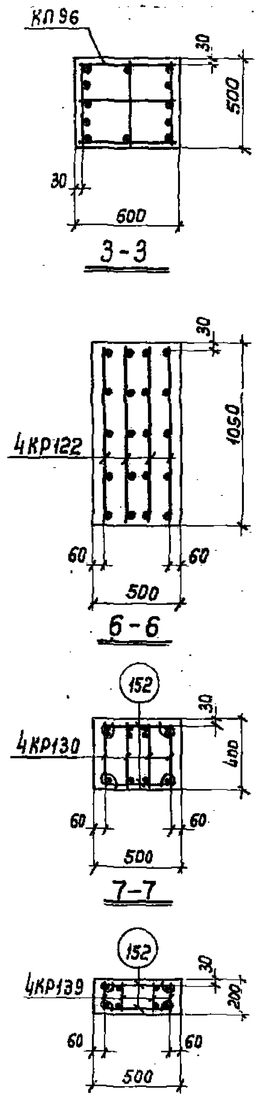
2-2

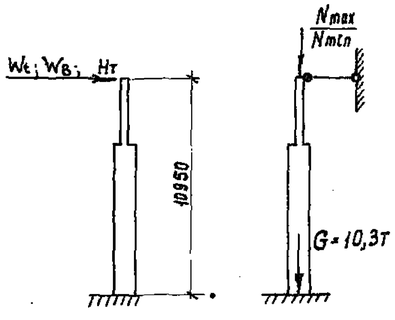


4-4



5-5





Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_в'}{W_в''}$	W_t	$H_т$
КДБ 66	$\frac{306,0}{43,2}$	$\frac{3,77}{2,97}$	$\frac{2,65}{3,18}$	0,2[illegible]

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ66	КП43	2	54
	КП96	1	62
	КР122	4	66
	КР130	8	
	КР139	4	67
	С3	2	
	152	64	
	155	24	
	М6	1	69
	М19	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	22АIII	20АIII	14АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Диз.тр. d=2"		
КДБ 66	31,2	514,4	61,6	29,8			1,6	49,1	25,3		34,6	0,1	5,3		753,0

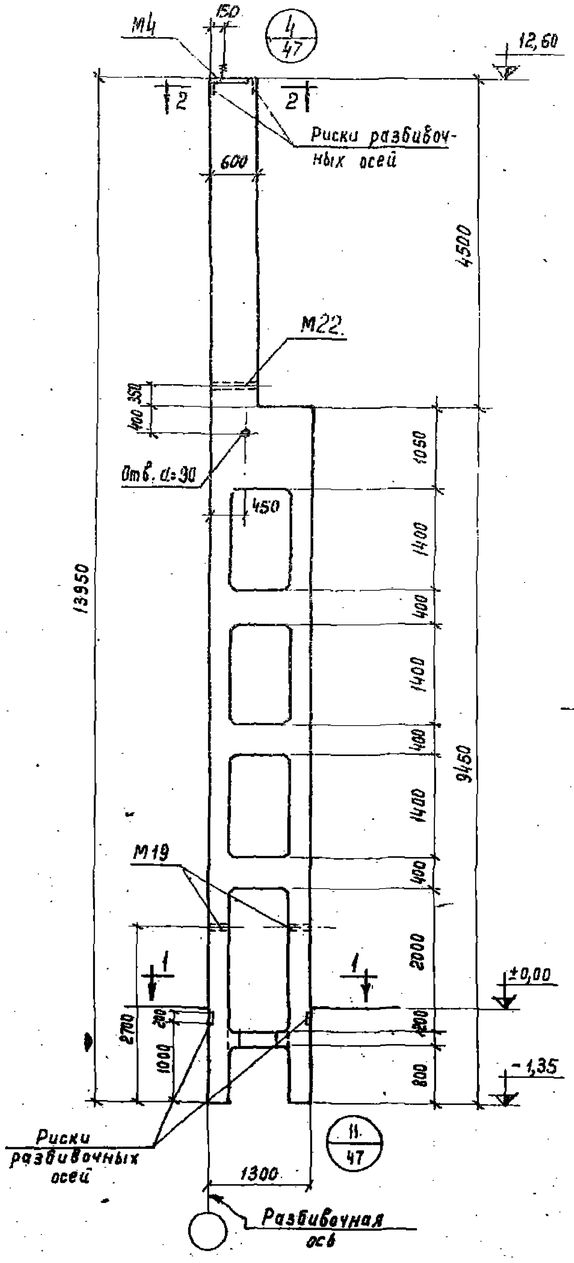
Показатели на одну колонну

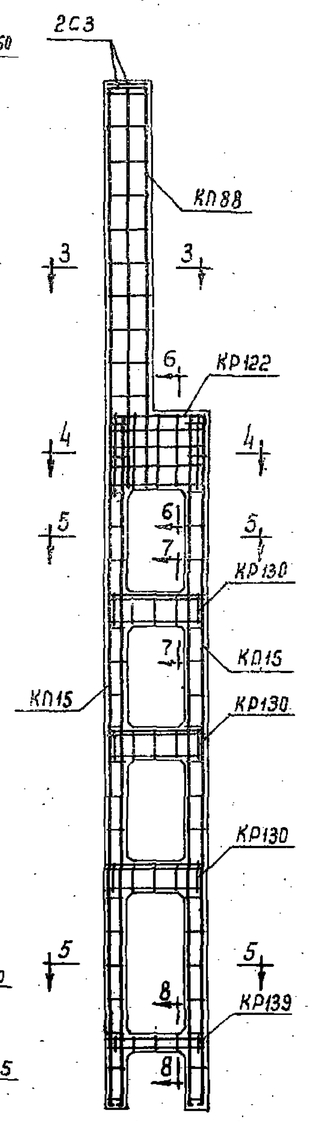
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 66	10,0	300	3,99	753,0	188

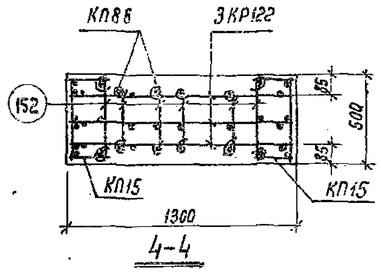
Примечания:

1. Деталь колонн см. листы 47, 48 и 49
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

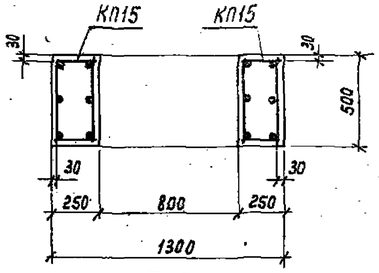
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонна КДБ66	Лист 29



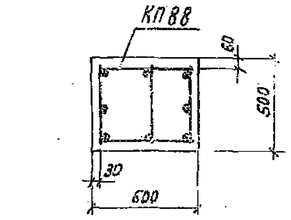




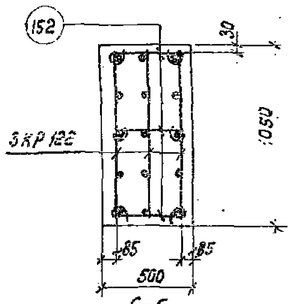
4-4



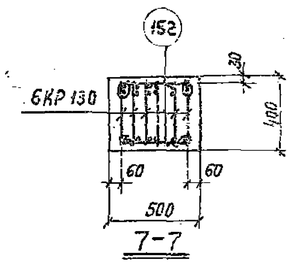
5-5



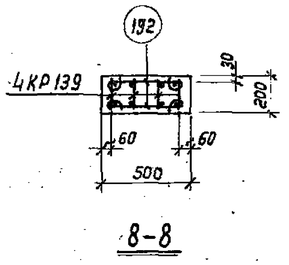
3-3



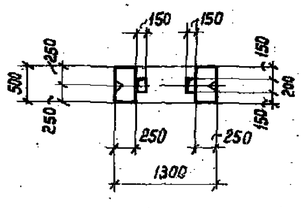
6-6



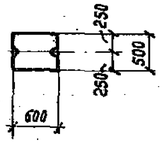
7-7



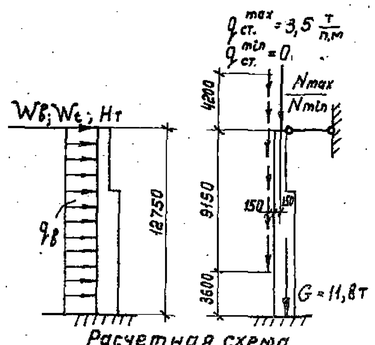
8-8



1-1



2-2



Расчетная схема

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз	Колич. шт.	№ листа
КДБ67	КП15	2	51
	КП88	1	61
	КР122	3	66
	КР130	18	
	КР139	4	67
	С3	2	
	152	92	
	155	36	
	М4	1	68
	М19	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61								Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая						
	класс А-III						класс А-I						
	ф, мм						ф, мм						
	22АIII	14АIII	12АIII				20АI	8АI	6АI		5=10	Швеллер №16	Элемент сечением 4-12		
КДБ67	433,0	120,6	36,7				0,8	44,1	34,2		23,5	0,1	5,3		698,3

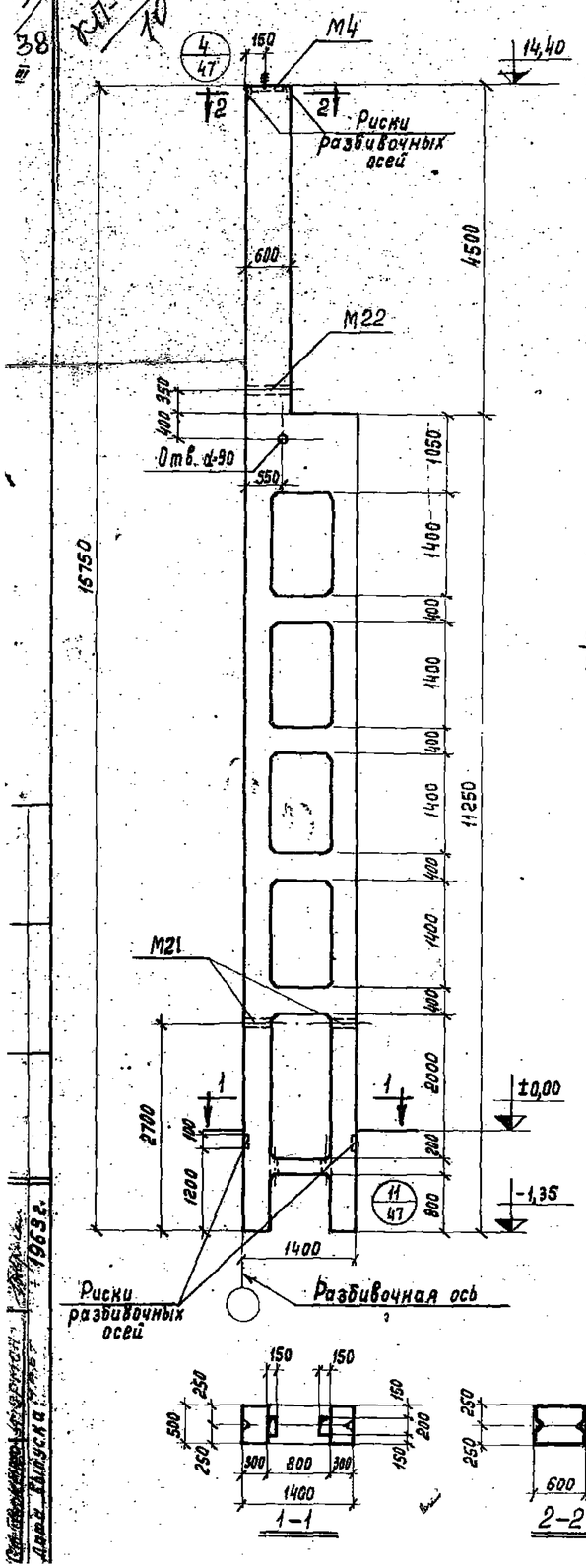
Показатели на одну колонну

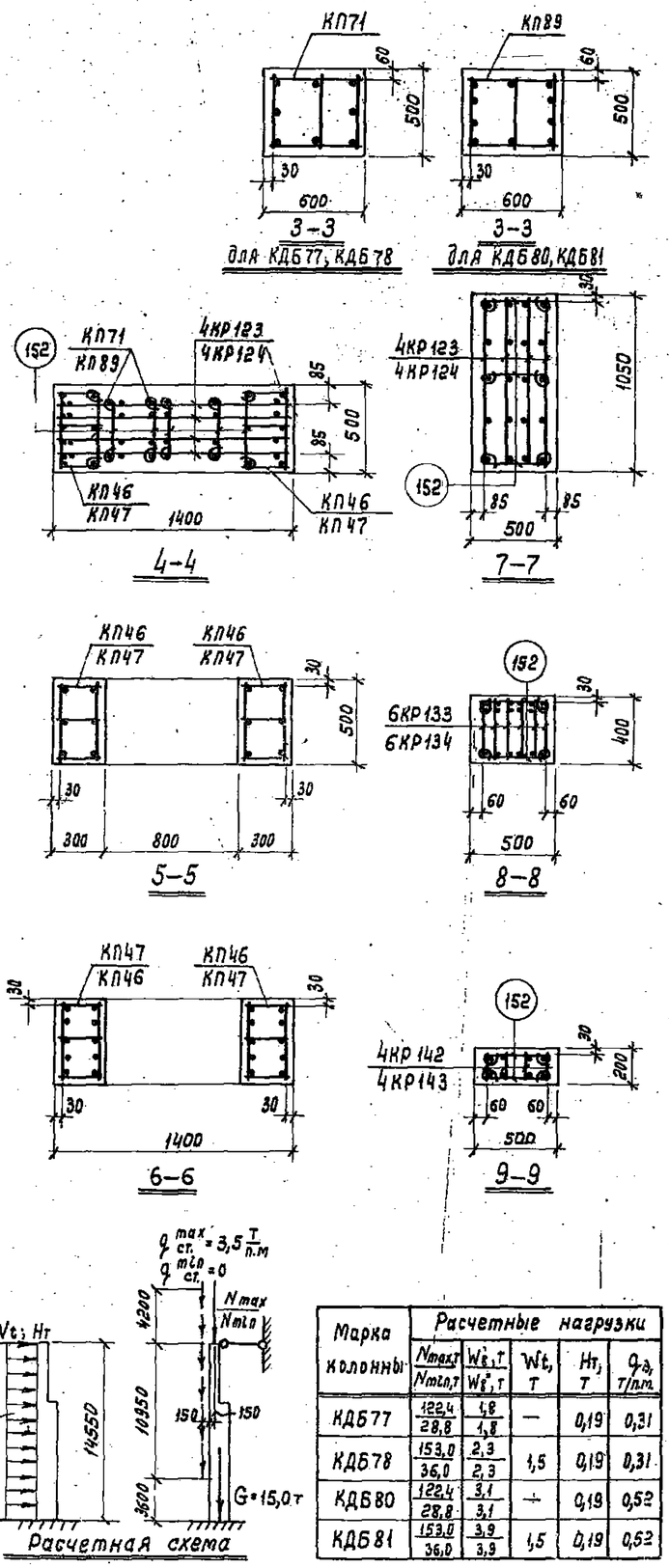
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ67	11,7	300	4,69	698,3	149

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max}, т}{N_{min}, т}$	$\frac{W^в_e, т}{W^н_e, т}$	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ67	$\frac{122,4}{21,6}$	$\frac{0,88}{0,86}$	—	0,25	0,31

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.





Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 77 КДБ 78	КП46	2	55	КДБ. 80 КДБ 81	КП47	2	55
	КП71	1	58		КП89	1	61
	КР123	4	66		КР124	4	66
	КР133	24			КР134	24	
	КР142	4	67		КР143	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	124			152	124	
	156	48			156	48	
	М4	1	68		М4	1	68
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм						Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 гладкая класс А-I ф, мм				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	28АIII	20АIII	18АIII	16АIII	14АIII	12АIII	20АI	18АI	8АI	6АI	S=10	Гайка М16	Отгиб d=2d		
КДБ 77 КДБ 78	—	—	456,8	—	166,8	31,5	0,8	—	—	86,1	23,5	0,1	5,9		771,5
КДБ 80 КДБ 81	886,0	139,6	—	217,2	—	31,5	0,8	79,6	23,1	45,1	23,5	0,1	5,9		1452,4

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг Всего	Расход стали, кг на 1м³ бетона
КДБ 77	14,7	300	5,87	771,5	131
КДБ 78	14,7	400	5,87	771,5	131
КДБ 80	14,7	300	5,87	1452,4	248
КДБ 81	14,7	400	5,87	1452,4	248

Марка колонны	Расчетные нагрузки N_{max}, т / N_{min}, т	$W_в$, т / $W_в'$, т	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/пм
КДБ77	122,4 / 28,8	1,8 / 1,8	—	0,19	0,31
КДБ78	153,0 / 36,0	2,3 / 2,3	1,5	0,19	0,31
КДБ80	122,4 / 28,8	3,1 / 3,1	—	0,19	0,52
КДБ81	153,0 / 36,0	3,9 / 3,9	1,5	0,19	0,52

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49. Зам. 1.423-5 в.0,1,2,3 4-12/7
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

АННУЛ. ... 1.10

ТД 1963

Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий

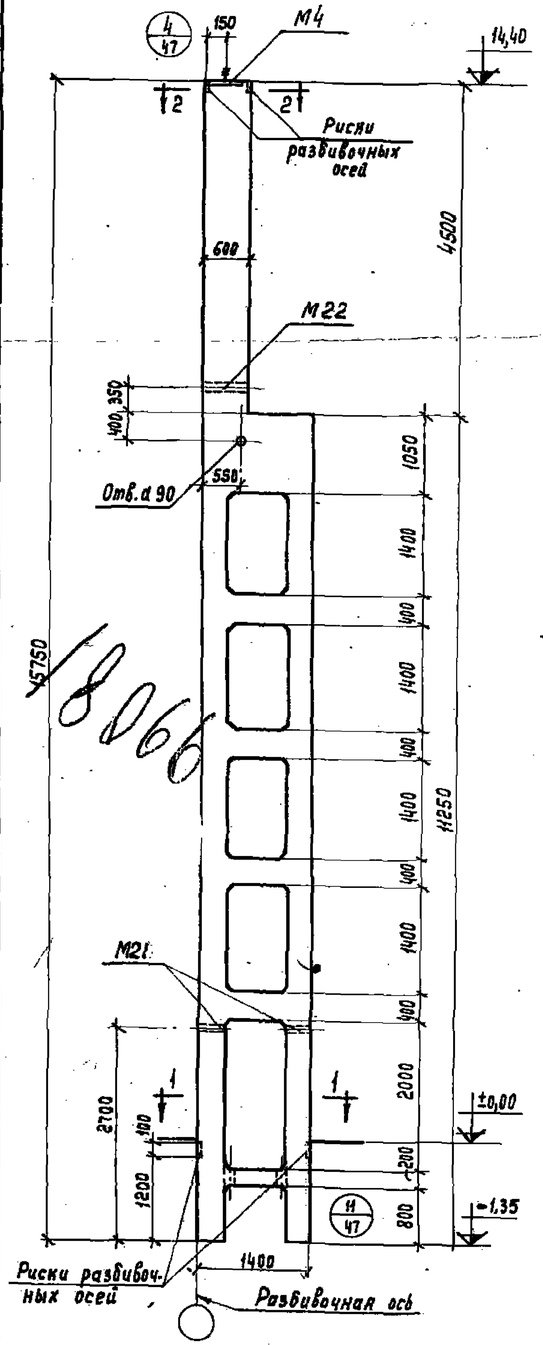
Колонны КДБ77, КДБ78, КДБ80 и КДБ81

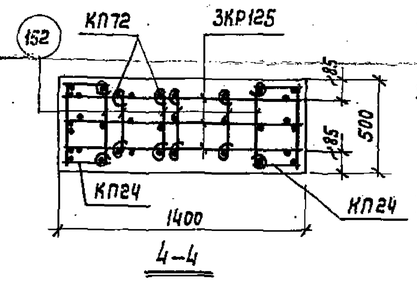
КЭ-01-56 Выпуск III

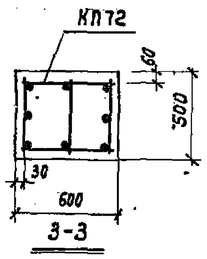
Лист 35

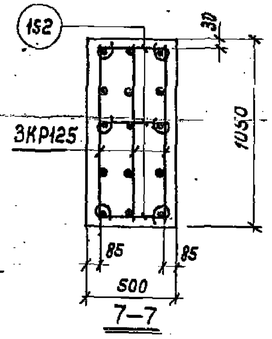
Инв. 22162

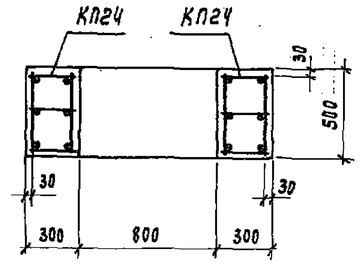
Альбом утвержден ... Дата выпуска ... 1963г.

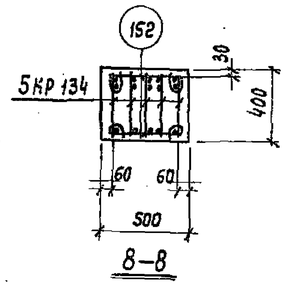


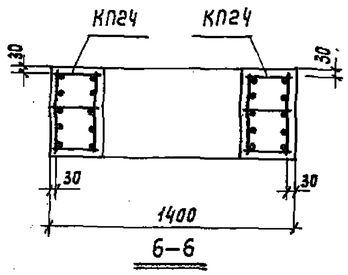


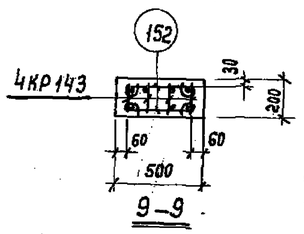


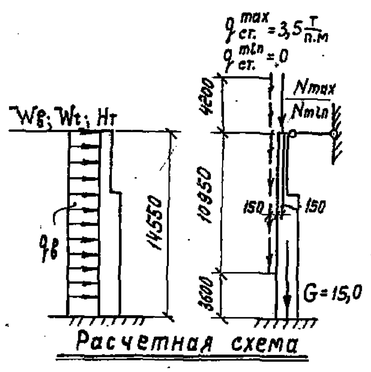












Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ79	КП24	2	52
	КП72	1	58
	КР125	3	66
	КР134	20	
	КР143	4	67
	С3	2	
	152	126	
	156	48	
	М4	1	68
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля				гладкая						
	класс А-III				класс А-I						
	ф, мм				ф, мм						
	22АIII	20АIII	16АIII	12АIII	20АI	8АI	6АI		Б=10	Свар. по М16	Свар. по d=2"	
КДБ79	701,2	84,4	184,4	27,8	0,8	63,2	42,1		23,5	0,1	6,9	1133,4

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ79	14,7	400	5,87	1133,4	193

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax,т / Nmin,т	Wв,т / Wн,т	Wt, т	Нт, т	qв, т/п.м
КДБ79	153,0 / 28,8	3,0 / 2,4	1,5	0,19	0,40

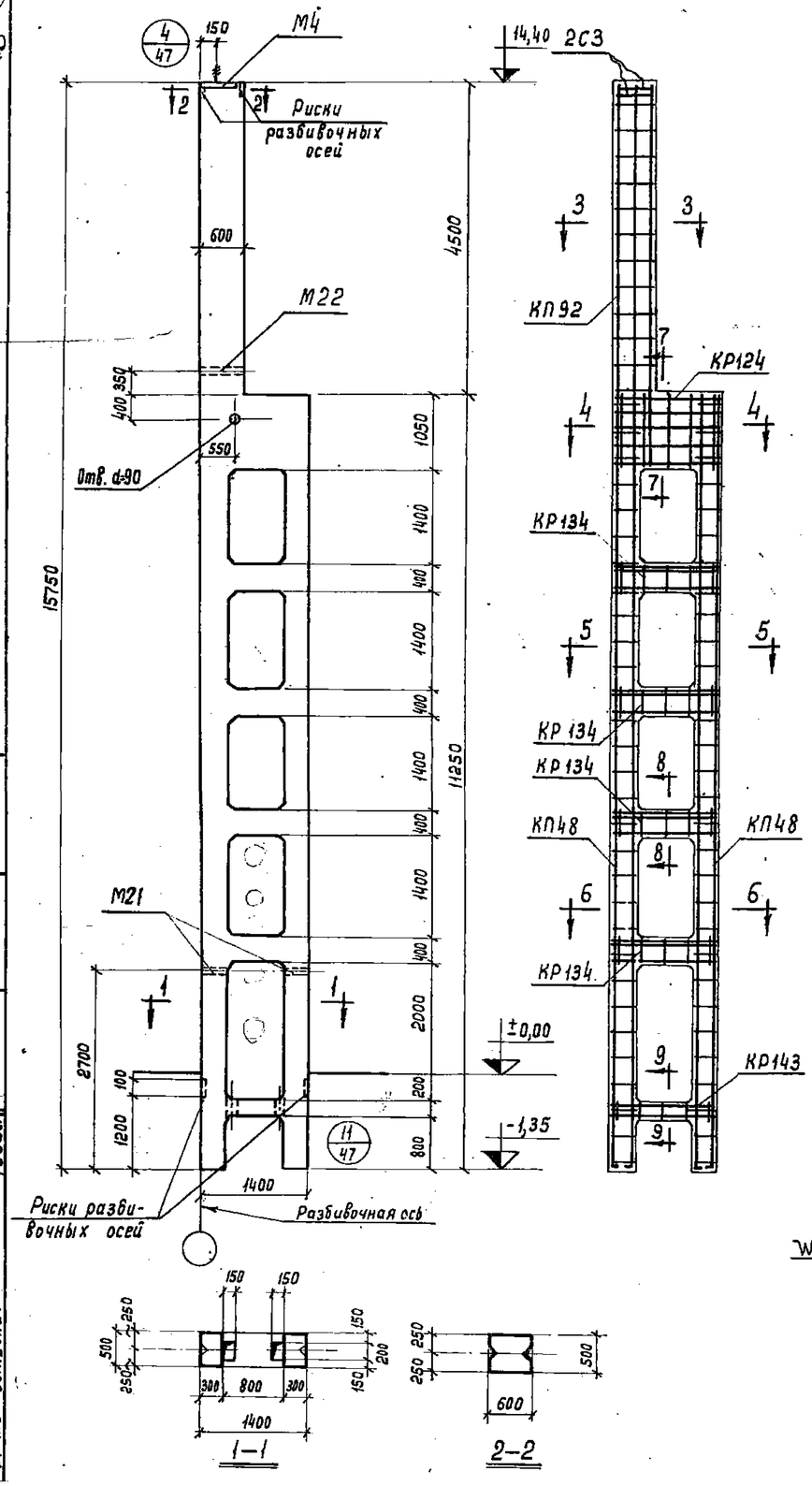
Примечания:

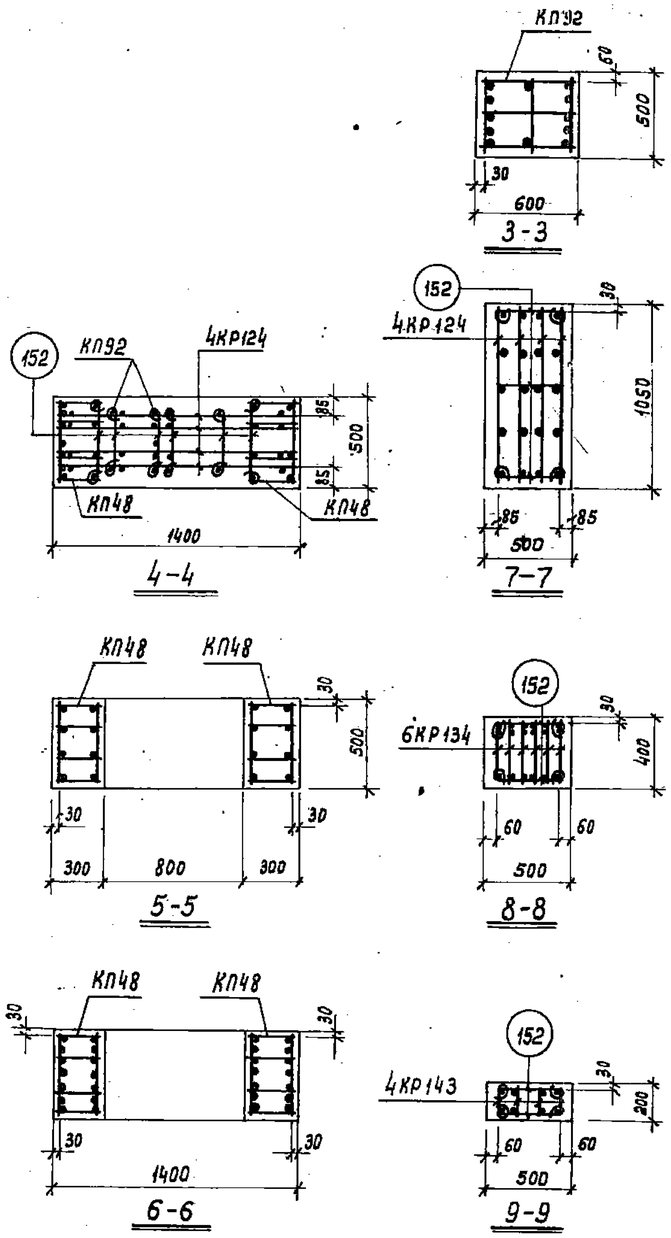
1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

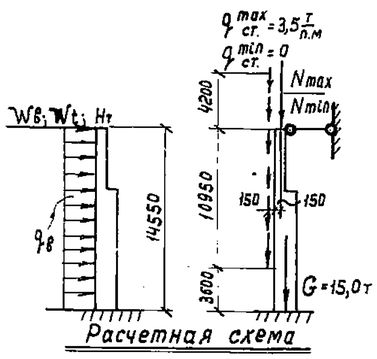
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Колонна КДБ79	Лист	36

Нач. отдела	Попов		
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска: 1963г.			
Ст. техник	Иванова		
Проверил	Гаманкова		
Н. контр.	Мурашкин		
Составил	Мурашкин		

2607/40 Выпуск III







Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}, т / N_{min}, т	$W_в'$, т / $W_в''$, т	Wt, т	Нт, т	$q_в$, т/п.м
КДБ 82	122,4 / 28,8	3,7 / 3,7	—	0,19	0,62
КДБ 83	163,0 / 36,0	4,8 / 4,8	1,5	0,19	0,62

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 82 КДБ 83	КП48	2	55
	КП92	1	61
	КР124	4	66
	КР134	24	
	КР143	4	67
	С3	2	
	152	124	
	156	48	
	М4	1	68
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	28АIII	25АIII	20АIII	16АIII	12АIII	Итого	20АI	10АI	8АI	6АI	δ=10	2шт. М16	2шт. d=2"		
КДБ 82 КДБ 83	342,0	698,0	167,6	217,2	31,5	456,3	0,8	92,6	26,0	45,1	23,5	0,1	5,9		1650,3

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 82	14,7	300	5,87	1650,3	280
КДБ 83	14,7	400	5,87	1650,3	280

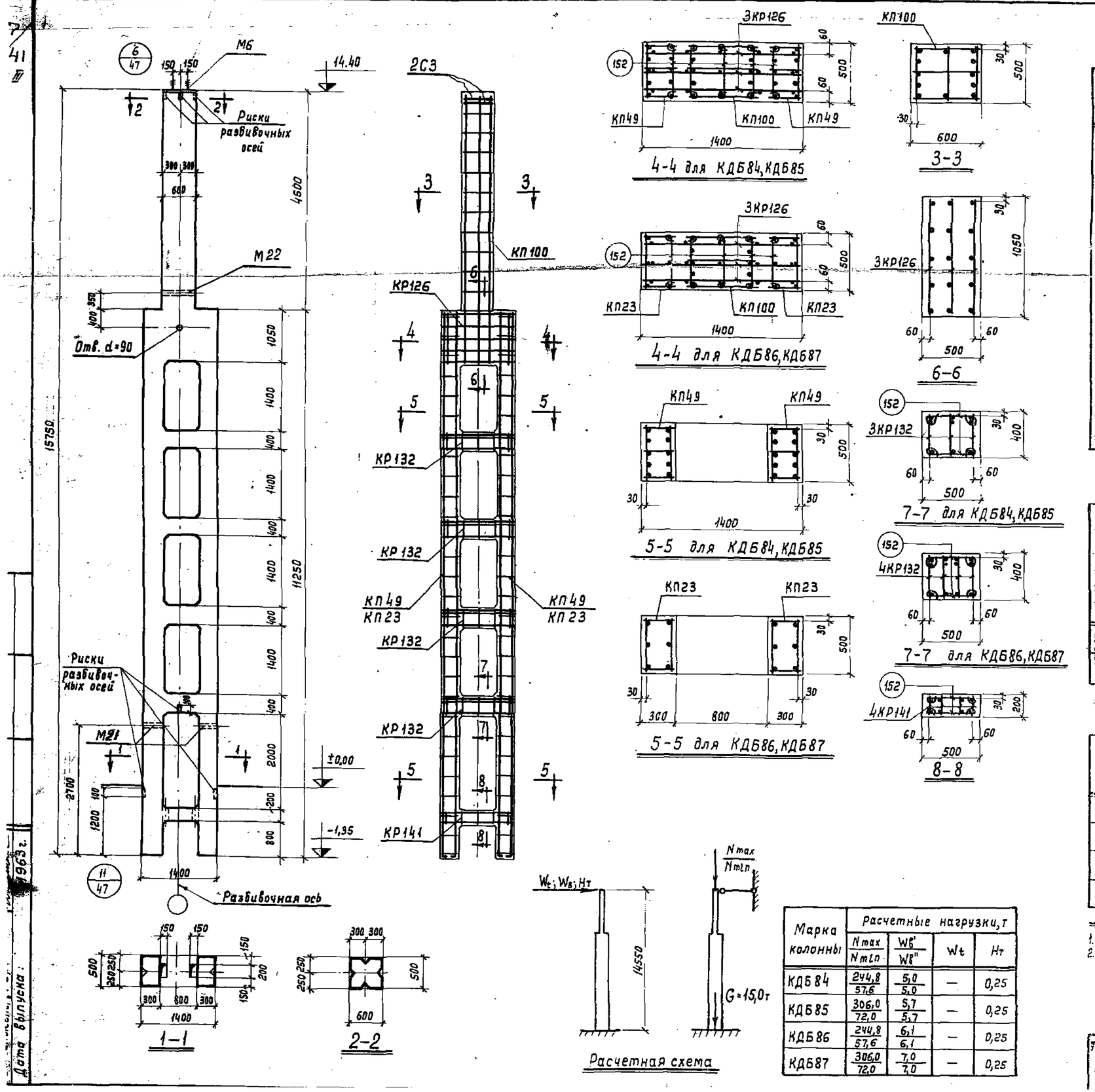
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Гл. инженер	Сергеев	Ст. техник	Иванова
Нач. отис	Попов	Проверил	Гамаюнова
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963г.		

ТД 1963 | Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий | КЭ-01-56 Выпуск III

Колонны КДБ 82 и КДБ 83 | Лист 37



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	Wв' / Wв''	Wt	Hт
КДБ84	244,8 / 57,6	5,0 / 5,0	—	0,25
КДБ85	306,0 / 72,0	5,7 / 5,7	—	0,25
КДБ86	244,8 / 57,6	6,1 / 6,1	—	0,25
КДБ87	306,0 / 72,0	7,0 / 7,0	—	0,25

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ84 КДБ85	КП49	2	55	КДБ86 КДБ87	КП23	2	52
	КП100	1	62		КП100	1	62
	КР126	3	66		КР126	3	66
	КР132	12			КР132	16	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	121			152	119	
	156	48			156	48	
	М6	1	69		М6	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	Клас А-III						Класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	25АIII	18АIII	12АIII				20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Газ.тр. d=2"		
КДБ 84 КДБ 85	164,4	498,8	95,0			758,2	1,6	27,5	64,1	93,2	34,6	0,1	5,9		892,0
КДБ 86 КДБ 87	688,4	45,6	113,4			847,4	1,6	56,7	40,1	98,4	34,6	0,1	5,9		986,4

Показатели на одну колонну

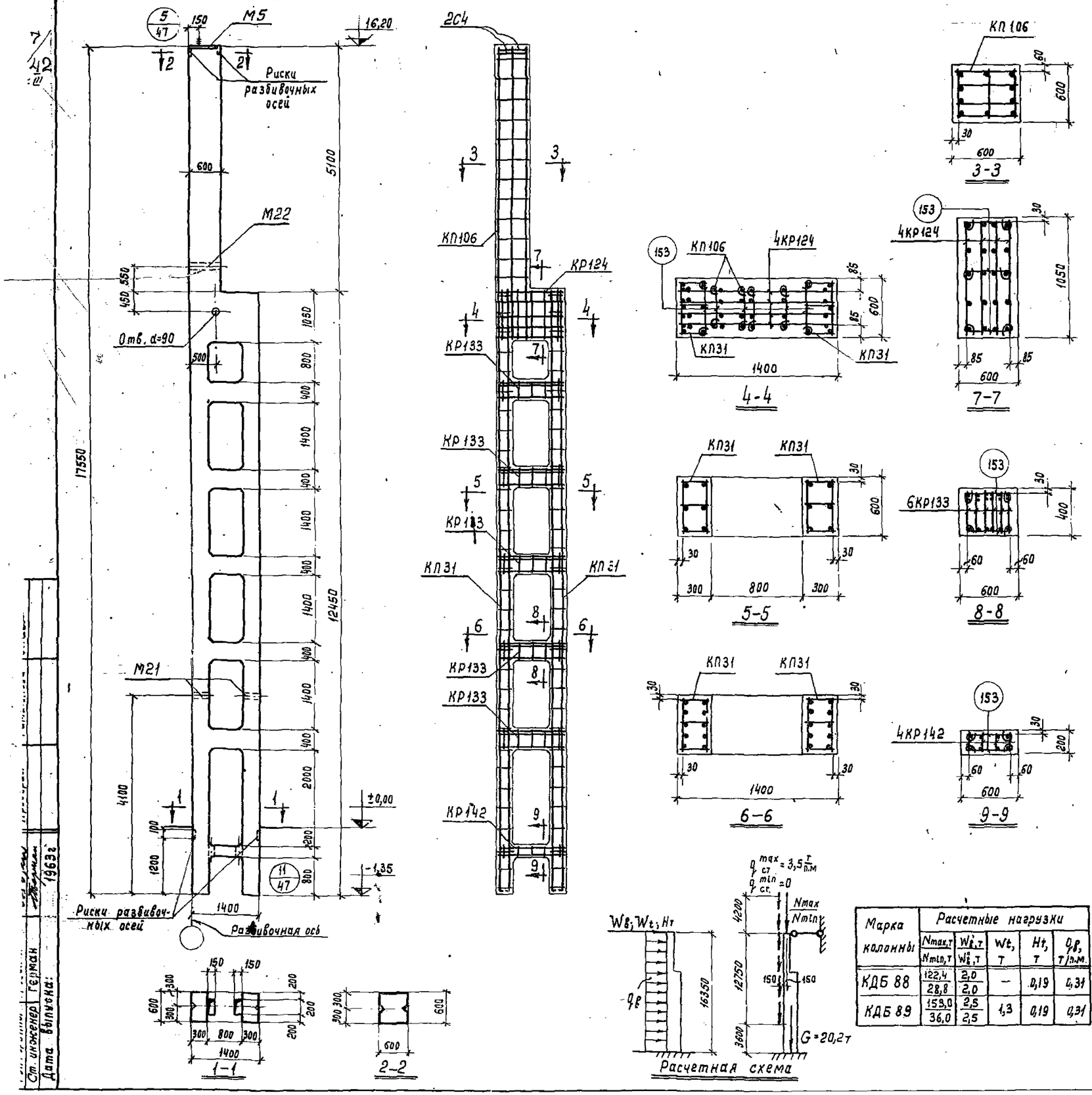
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ 84	14,7	300	5,87	892,0	152
КДБ 85	14,7	400	5,87	892,0	152
КДБ 86	14,7	300	5,87	986,4	168
КДБ 87	14,7	400	5,87	986,4	168

Примечания:

1. Детали колонн см. листь 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 84, КДБ85, КДБ86 и КДБ87	Лист 38

Дата выпуска: 1963 г.



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 88 КДБ 89	КП31	2	53
	КП106	1	64
	КР124	4	66
	КР133	30	
	КР142	4	67
	С4	2	
	153	148	
	156	60	
	М5	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	20АIII	14АIII	12АIII				20АI	8АI	6АI		б=10	2 шайбы М16	2 из. тр. d=2"		
КДБ 88 КДБ 89	639,6	204,6	33,0		874,2		0,8	85,0	70,8	1566,6	26,6	0,1	5,9	32,6	1066,4

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 88	19,7	300	7,88	1066,4	136
КДБ 89	19,7	400	7,88	1066,4	136

Примечания:

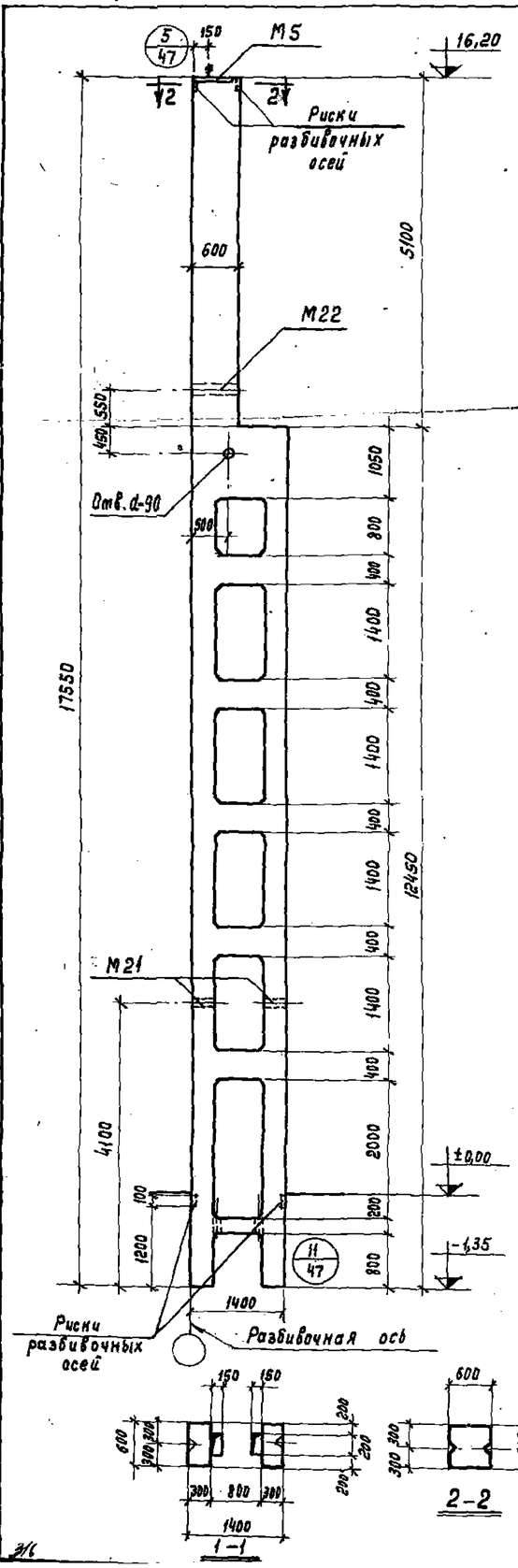
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

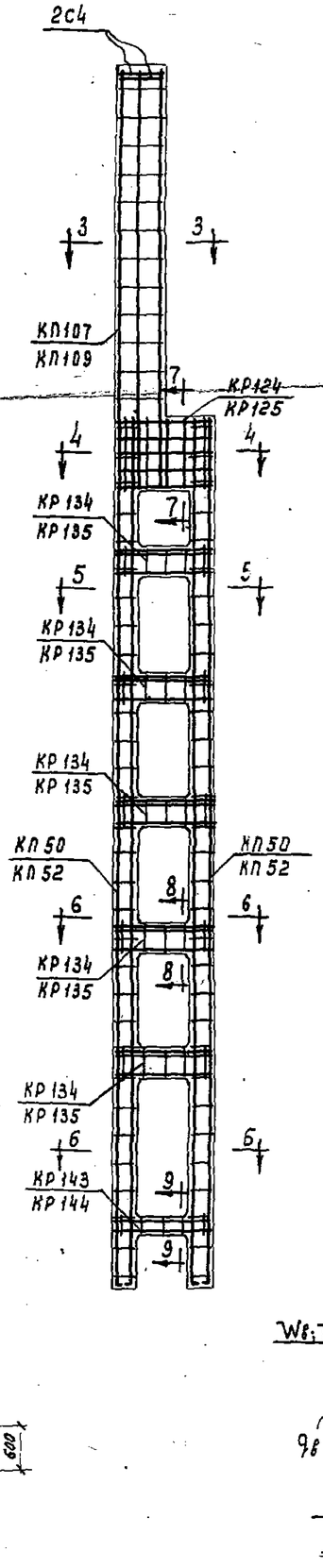
Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$N_{max,т}$ / $N_{min,т}$	$W_{в,т}^{в}$ / $W_{в,т}^{н}$	Wt, т	Ht, т	$q_в$, т/п.м.
КДБ 88	122,4 / 28,8	2,0 / 2,0	—	0,19	0,31
КДБ 89	153,0 / 36,0	2,5 / 2,5	1,3	0,19	0,31

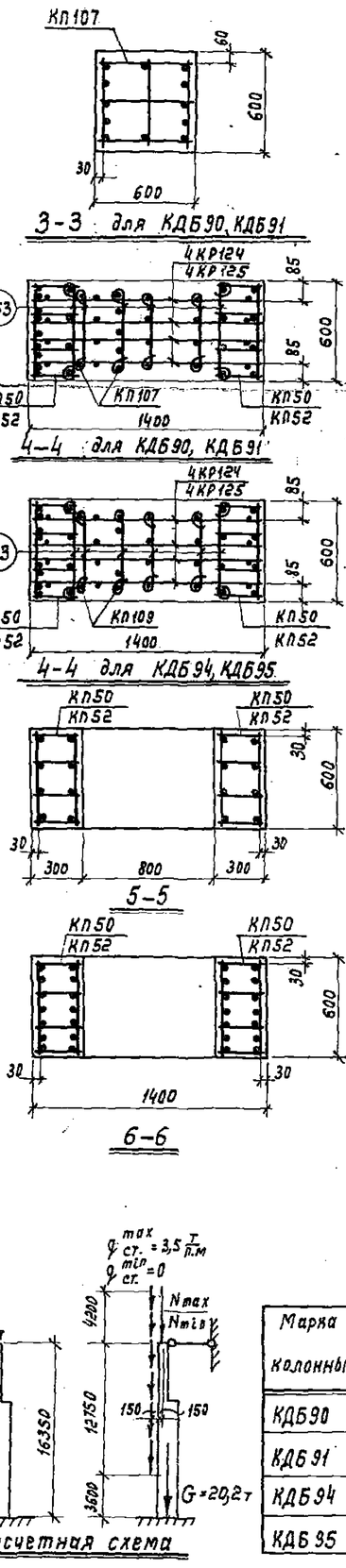
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Колонны КДБ 88 и КДБ 89	Лист	39

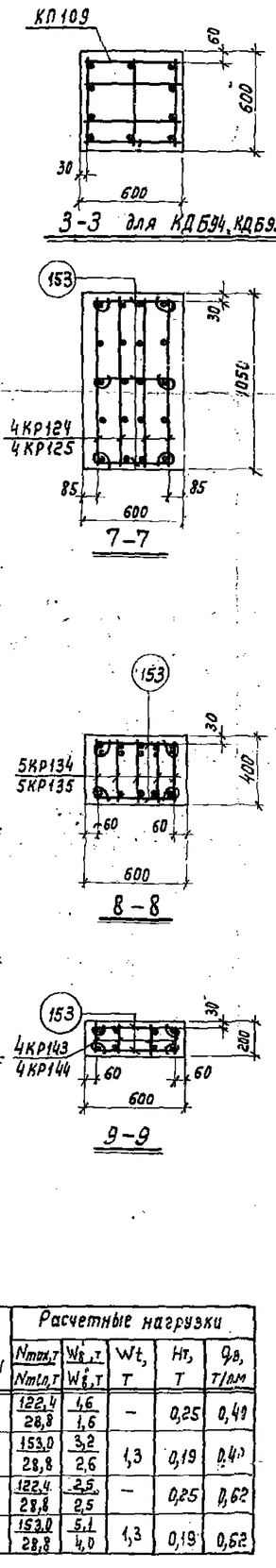
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963г

2607/43
Выпуск III









Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

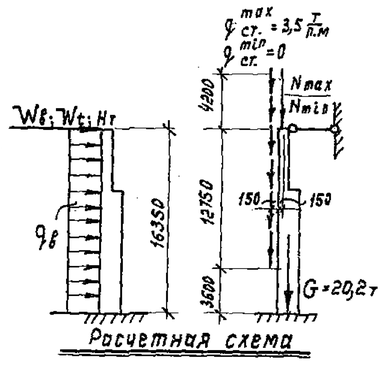
Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ90 КДБ91	КП50	2	55	КДБ94 КДБ95	КП52	2	55
	КП107	1	64		КП109	1	64
	КР124	4	66		КР125	4	66
	КР134	25			КР135	25	
	КР143	4	67		КР144	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	148			153	148	
	156	60			156	60	
	М5	1	69		М5	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм 28	22	20	18	16	12	гладкая класс А-I ф, мм 20	10	8	6	Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль δ=10	Фасонка δ=6	Закл. эл. d=2		Всего
КДБ90	—	—	850,6	—	225,4	33,0	0,8	—	88,3	66,8	26,6	0,1	5,9	12,8	1298,5
КДБ91						119,9									
КДБ94	1218,4	244,8	—	285,6	—	33,0	0,8	153,4	11,6	66,8	26,6	0,1	5,9		2045,0
КДБ95															

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг всего	Расход стали, кг на 1 м³ бетона
КДБ90	19,7	300	7,88	1298,5	165
КДБ91	19,7	400	7,88	1298,5	165
КДБ94	19,7	300	7,88	2045,0	260
КДБ95	19,7	400	7,88	2045,0	260



Марка колонны	Расчетные нагрузки Nmax,т / Nmin,т	Wв,т / Wв',т	Wt, т	Нт, т	qв, т/пм
КДБ90	122,4 / 28,8	1,6 / 1,6	—	0,25	0,49
КДБ91	153,0 / 28,8	3,2 / 2,6	1,3	0,19	0,49
КДБ94	122,4 / 28,8	2,5 / 2,5	—	0,25	0,62
КДБ95	153,0 / 28,8	5,1 / 4,0	1,3	0,19	0,62

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Гл. инженер	Сергеев
Нач. отдс	Попов
Рук. группы	Розенблат
Ст. инженер	Герман
Дата выпуска:	1963г.
Ст. техник	Жерновенкова
Проверил	Гапонова

ТД 1963

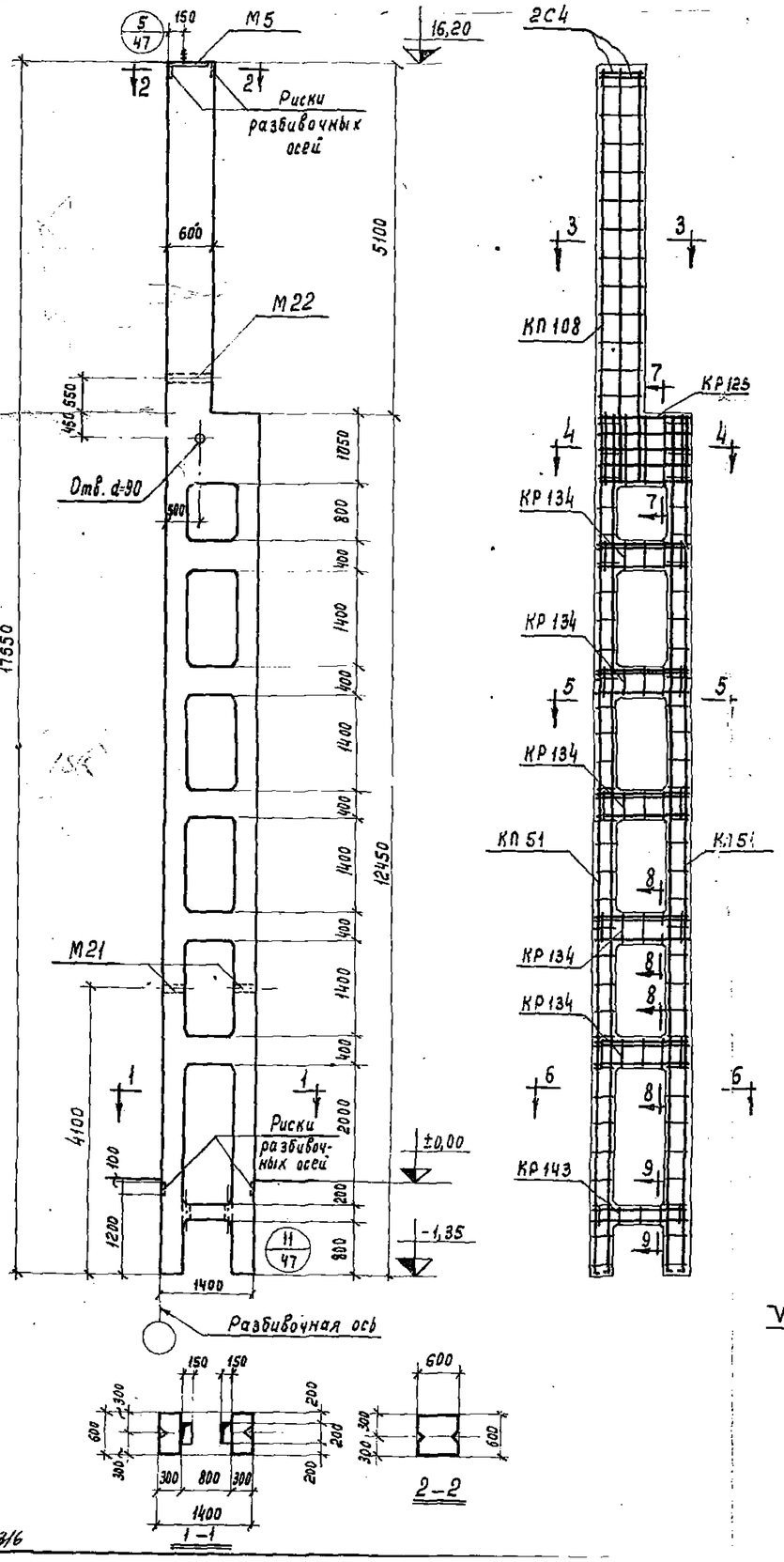
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий

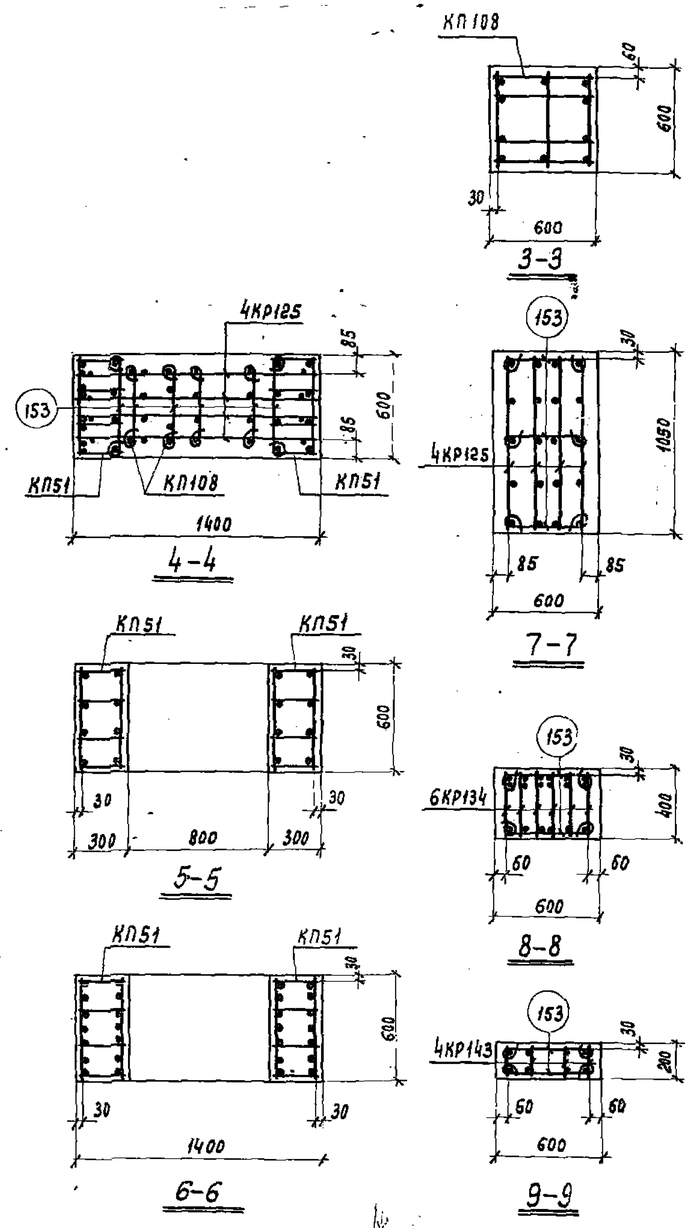
КЭ-01-56 Вып. III

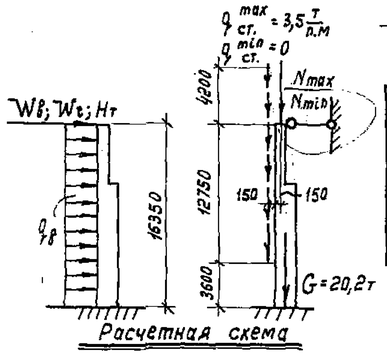
Колонны КДБ90, КДБ91, КДБ94, и КДБ95

Лист 40

2607/44
Выпуск III







Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$N_{max,т}$ / $N_{min,т}$	$W_{в,т}$ / $W_{в,т}$	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ 92	122,4 / 28,8	2,0 / 2,0	–	0,25	0,52
КДБ 93	153,0 / 28,8	4,2 / 3,3	1,3	0,19	0,52

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 92 КДБ 93	КП51	2	55
	КП108	1	64
	КР125	4	66
	КР134	30	
	КР143	4	67
	С4	2	
	153	148	
	156	60	
	М5	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм						гладкая класс А-I ф, мм				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	25АIII	22АIII	16АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Газ.тр. d=2°		
КДБ 92 КДБ 93	370,4	708,8	266,4	33,0			0,8	118,4	70,8		26,6	0,1	5,9		1601,2

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 92	19,7	300	7,88	1601,2	203
КДБ 93	19,7	400	7,88	1601,2	203

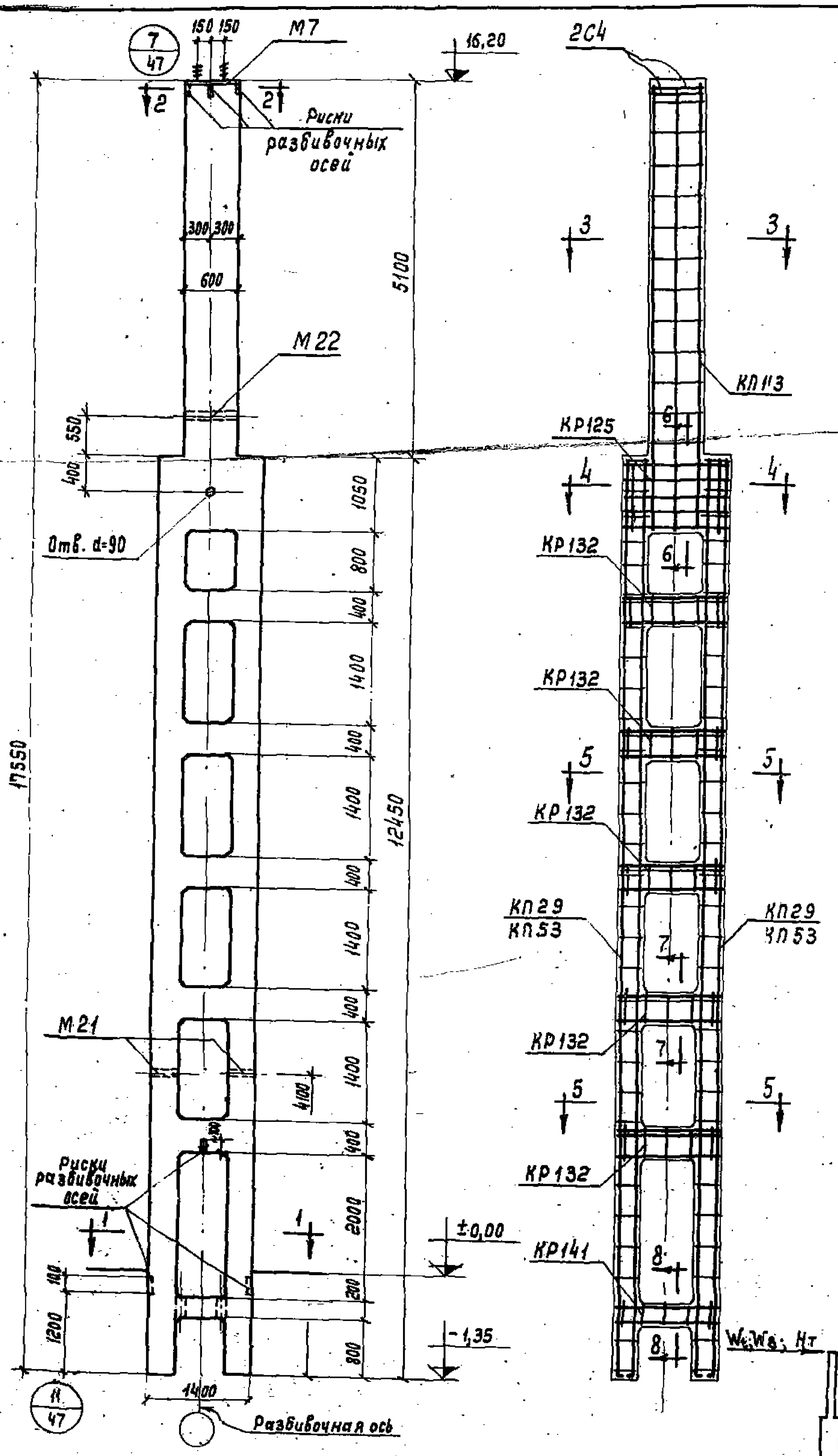
Примечания:

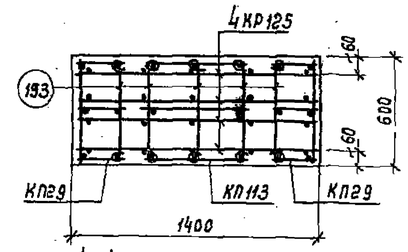
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Гл. инженер	Сергеев	Ст. техник	Жерновенкова
Нач. отдел	Попов	Проверил	Гамаюнова
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963 г.		

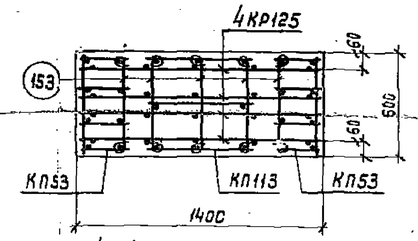
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Колонны КДБ 92 и КДБ 93	Лист	41

3/6

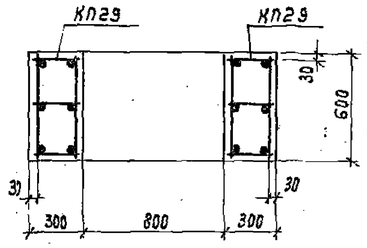




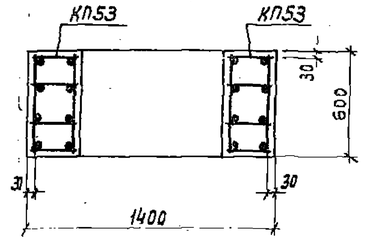
4-4 для КДБ96, КДБ97



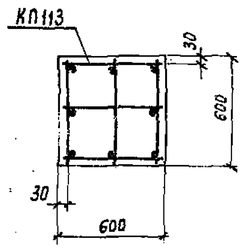
4-4 для КДБ98, КДБ99



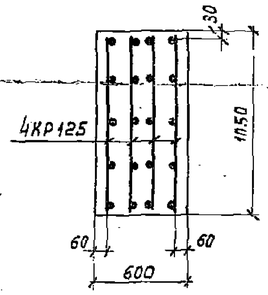
5-5 для КДБ96, КДБ97



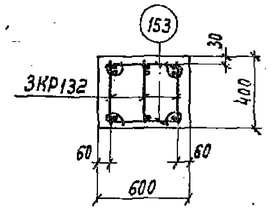
5-5 для КДБ98, КДБ99



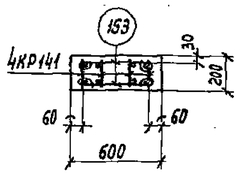
3-3



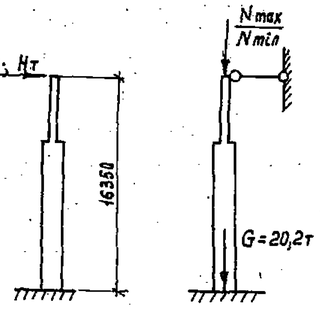
6-6



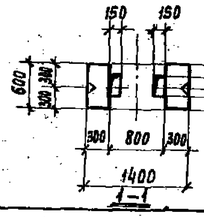
7-7



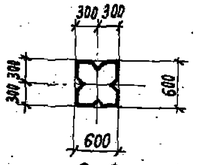
8-8



Расчетная схема



1-1



2-2

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	Wв / Wн	Wt	Нт
КДБ 96	244,8 / 57,6	3,2 / 3,2	—	0,25
КДБ 97	306,0 / 72,0	3,7 / 3,7	—	0,25
КДБ 98	244,8 / 57,6	4,2 / 4,2	—	0,25
КДБ 99	306,0 / 72,0	4,8 / 4,8	—	0,25

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ96 КДБ97	КП29	2	53	КДБ98 КДБ99	КП53	2	56
	КП113	1	65		КП113	1	65
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	15			КР132	15	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	145			153	145	
	156	60			156	60	
	М7	1	69		М7	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая				Профиль				
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм								
	22АIII	18АIII	12АIII				20АI	8АI	6АI		δ=10	δ=12	2 аз.тр. d=2"	2 айка М16	
КДБ 96 КДБ 97	33,6	375,6	113,6			522,8	1,6	11,6	105,9		28,2	13,2	5,9	0,1	689,3
КДБ 98 КДБ 99	33,6	475,6	113,6				1,6	11,6	110,7	1230	28,2	13,2	5,9	0,1	794,1

Показатели на одну колонну

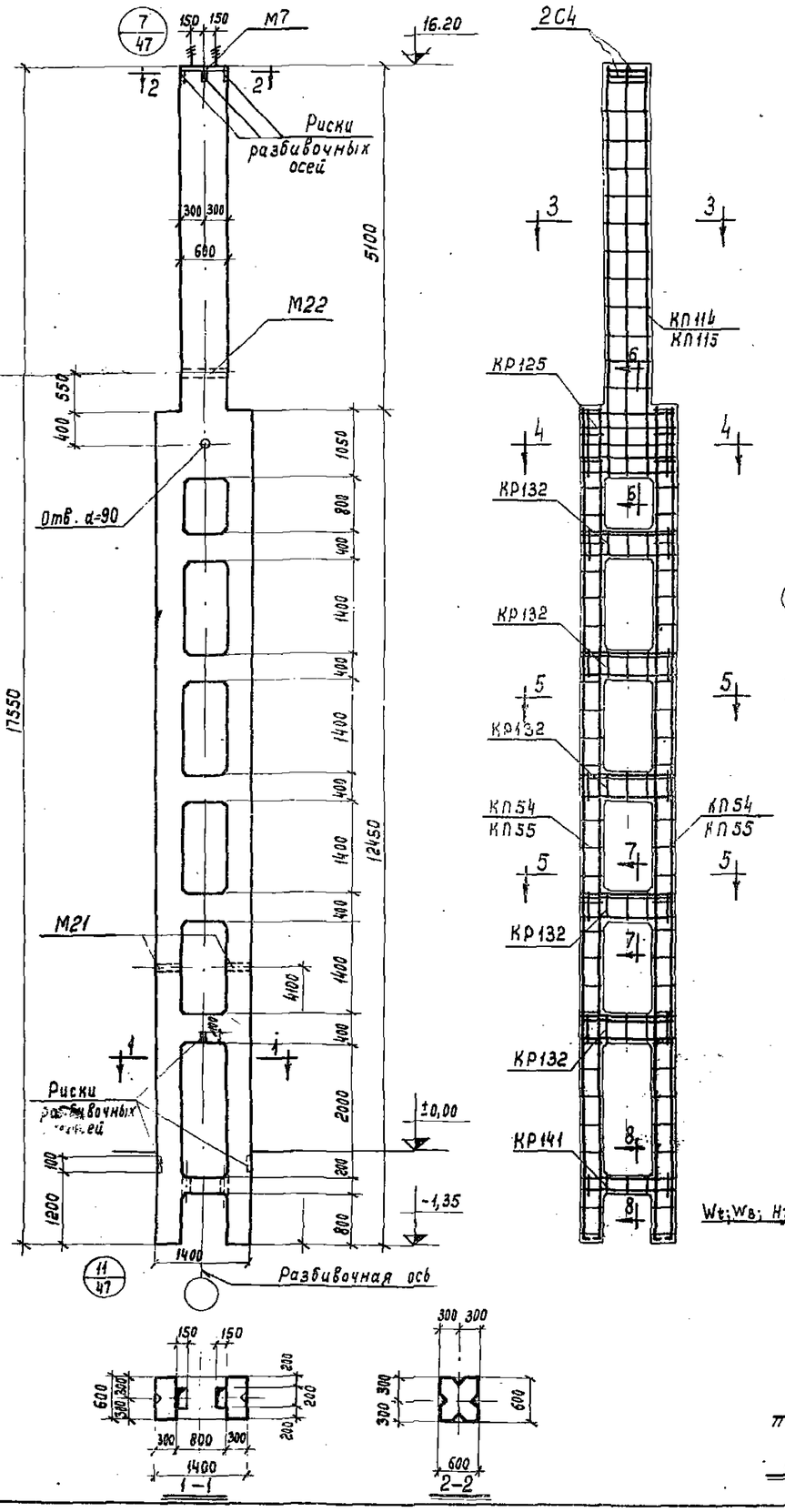
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 96	19,7	300	7,88	689,3	87
КДБ 97	19,7	400	7,88	689,3	87
КДБ 98	19,7	300	7,88	794,1	101
КДБ 99	19,7	400	7,88	794,1	101

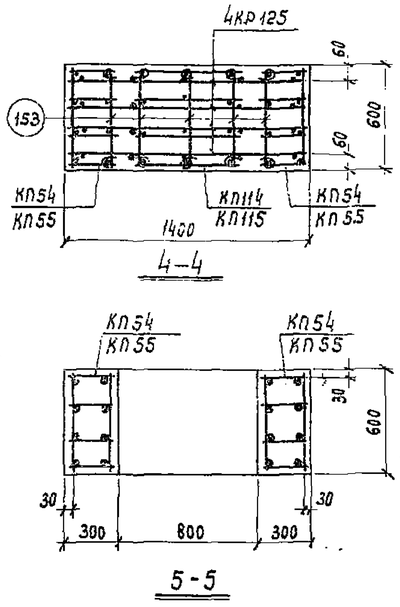
Примечания:

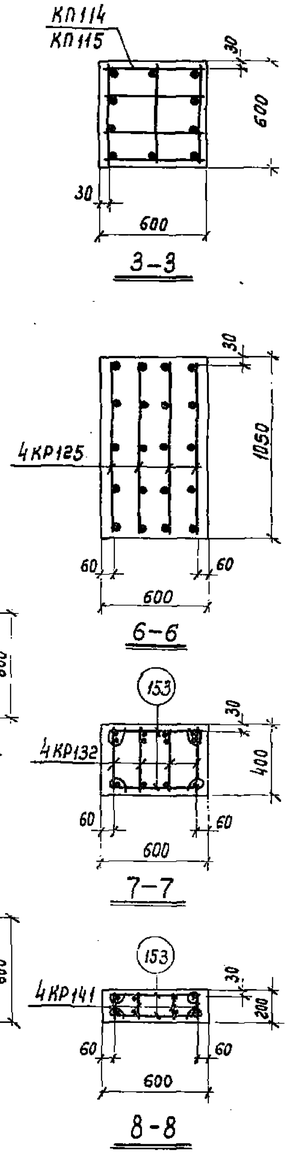
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

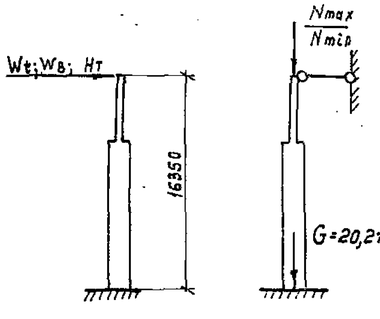
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ96, КДБ97, КДБ98 и КДБ99	Лист 42

Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963 г.









Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N_{max} / N_{min}	$W_в'$ / $W_в$	W_t	$H_т$
КДБ 100	244,8 / 57,6	5,4 / 5,4	—	0,25
КДБ 101	306,0 / 72,0	6,1 / 6,1	—	0,25
КДБ 102	306,0 / 57,6	7,5 / 6,5	—	0,25

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ100 КДБ101	КП54	2	56	КДБ102	КП55	2	56
	КП114	1	65		КП115	1	65
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	20			КР132	20	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	142			153	142	
	156	60			156	60	
	М7	1	69		М7	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	Класс А-III						Класс А-I				Профиль				
	ф, мм						ф, мм								
	25АIII	22АIII	20АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	δ=12	Газ.тр. d=2"	Гайка М16	
КДБ 100 КДБ 101	—	332,0	370,8	136,6			1,6	95,2	63,8		28,2	13,2	5,9	0,1	1047,4
КДБ 102	579,0	332,0	—	136,6			1,6	90,4	63,8		28,2	13,2	5,9	0,1	1250,8

Показатели на одну колонну

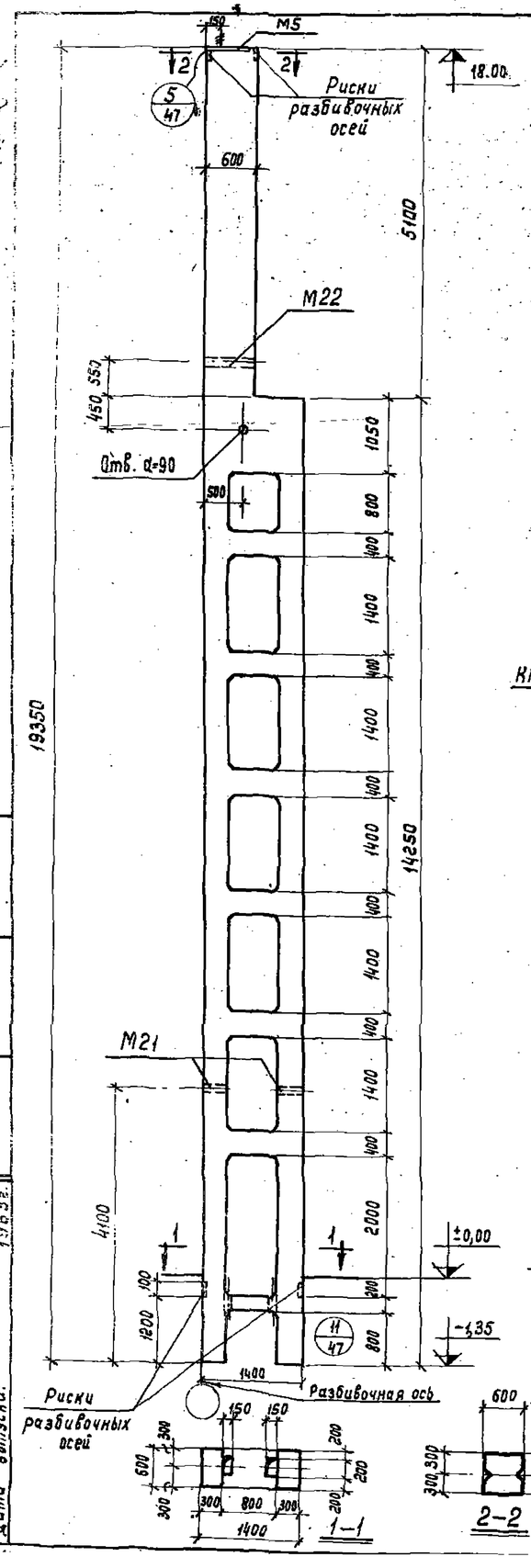
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ 100	19,7	300	7,88	1047,4	133
КДБ 101	19,7	400	7,88	1047,4	133
КДБ 102	19,7	300	7,88	1250,8	158

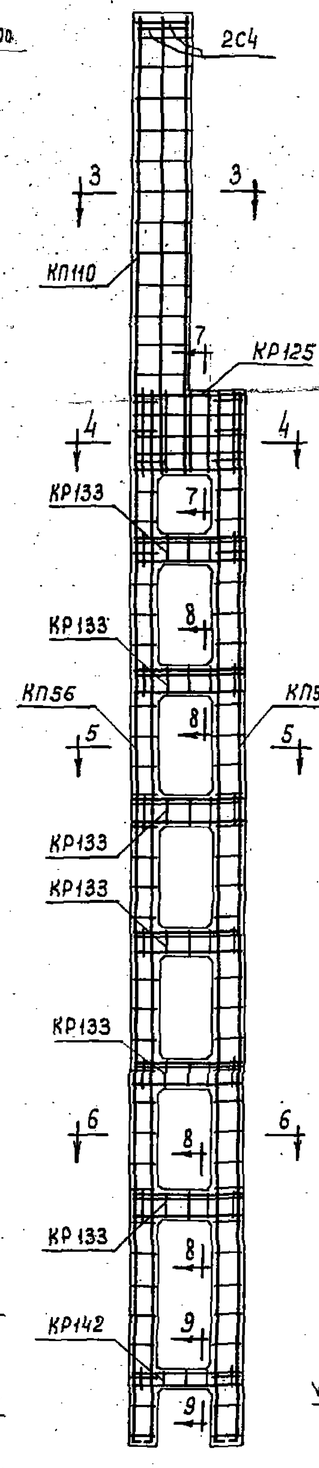
Примечания:

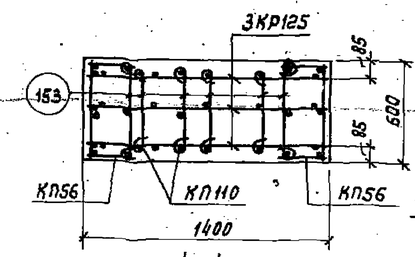
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

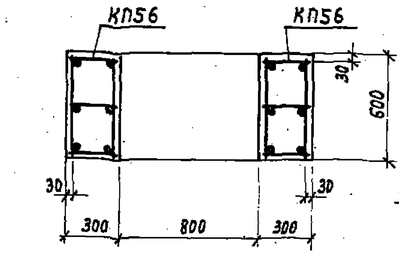
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 100, КДБ 101 и КДБ 102	Лист 43

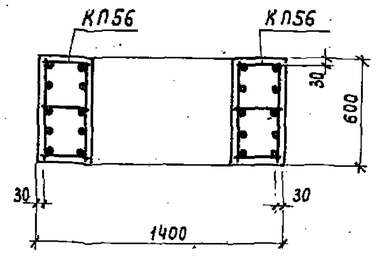
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963 г.

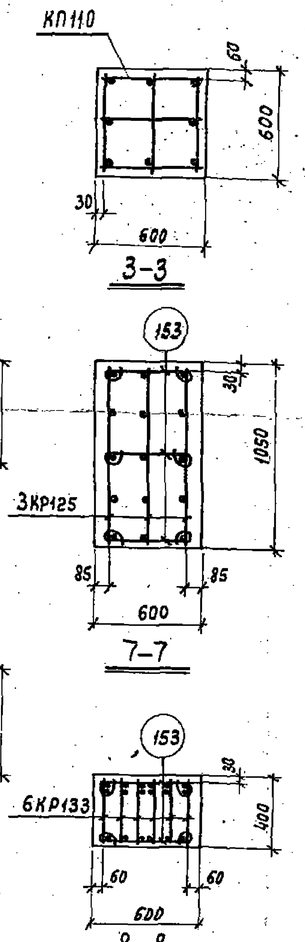


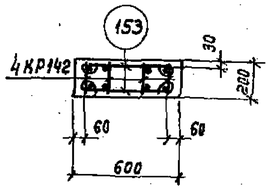


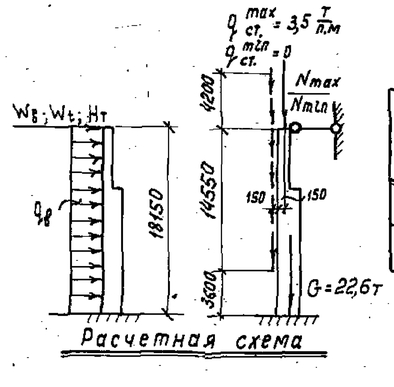












Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 103 КДБ 104	КП56	2	56
	КП110	1	64
	КР125	3	66
	КР133	36	
	КР142	4	
	С4	2	67
	153	172	
	156	72	
	М5	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля			гладкая							
	класс А-III			класс А-I							
	ф, мм			ф, мм			Профиль				
	22 AIII	14 AIII	12 AIII	20 AI	8 AI	6 AI	δ=10	Закл. М16	Фасонка d=2		
КДБ 103 КДБ 104	790,0	242,4	29,3	0,8	86,8	81,5	26,6	0,1	5,9	32,6	1263,4

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 103	21,8	300	8,72	1263,4	145
КДБ 104	21,8	400	8,72	1263,4	145

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax, т / Nmin, т	Wв, т / Wв, т	Wt, т	Hт, т	Qв, т/п.м
КДБ 103	122,4 / 28,8	1,3 / 1,3	–	0,25	0,31
КДБ 104	153,0 / 28,8	2,7 / 2,1	1,0	0,19	0,31

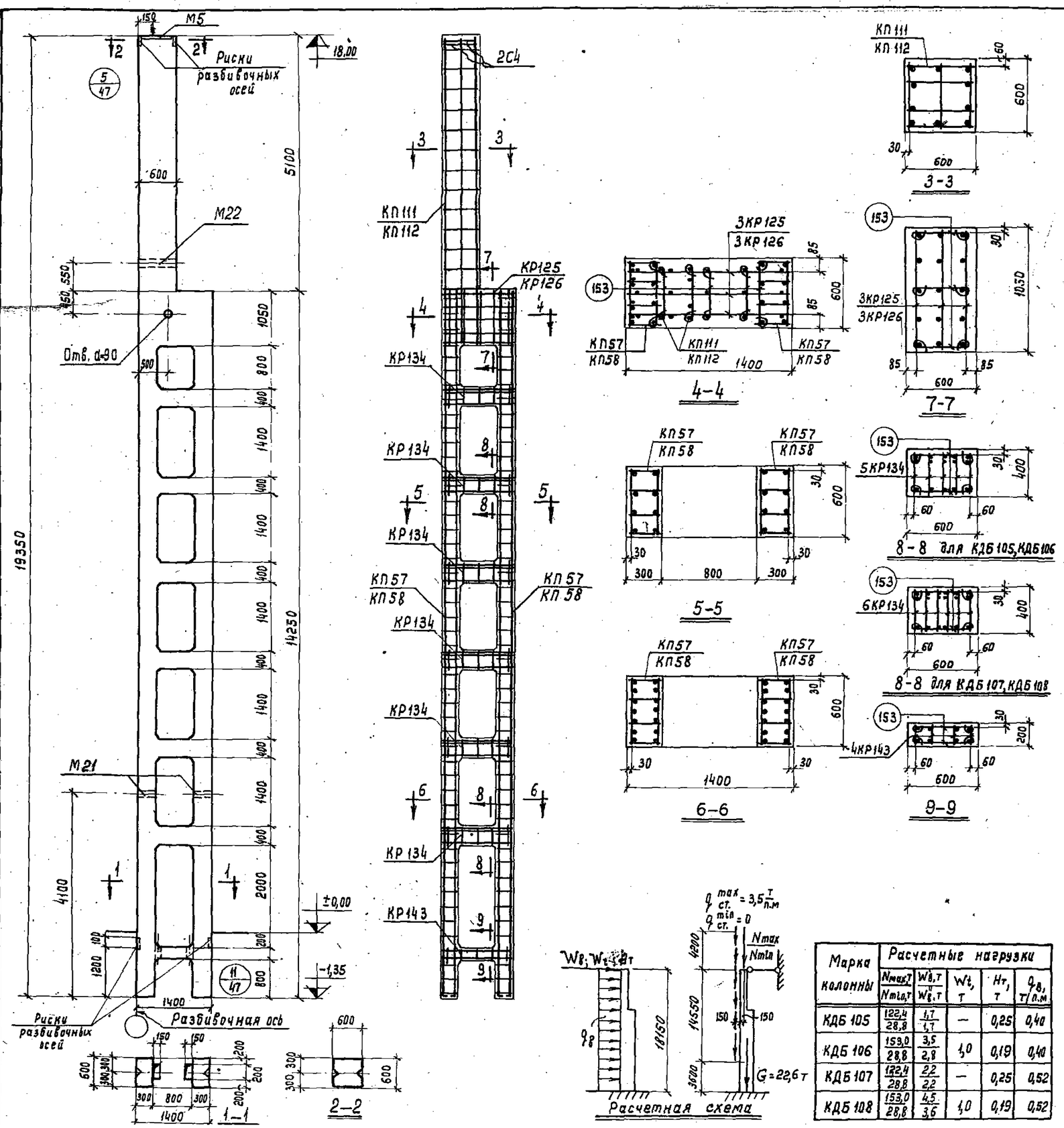
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с наждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Колонны КДБ 103 и КДБ 104	Лист	44

Рук. группы Разгонов
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963 г.

2607/48 Выпуск III



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}, т / N_{min}, т	$W_в$, т / $W_в''$, т	$W_т$, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ 105	122,4 / 28,8	1,7 / 1,7	—	0,25	0,40
КДБ 106	153,0 / 28,8	3,5 / 2,8	1,0	0,19	0,40
КДБ 107	122,4 / 28,8	2,2 / 2,2	—	0,25	0,52
КДБ 108	153,0 / 28,8	4,5 / 3,6	1,0	0,19	0,52

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 105 КДБ 106	КП57	2	56	КДБ 107 КДБ 108	КП58	2	56
	КП111	1	64		КП112	1	64
	КР125	3	66		КР126	3	66
	КР134	30			КР134	36	
	КР143	4	67		КР143	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	172			153	172	
	156	72			156	72	
	М5	1	69		М5	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I				Профиль				
	ф, мм						ф, мм								
	25АIII	22АIII	16АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	2 ай.ка М16	2 ай.ка d=2		
КДБ 105 КДБ 106	—	1071,2	266,4	29,3	136,9		0,8	124,9	76,7	[illegible]	26,6	0,1	5,9		1601,9
КДБ 107 КДБ 108	1381,8	—	315,6	29,3			0,8	101,6	81,5		26,6	0,1	5,9		1943,2

Показатели на одну колонну

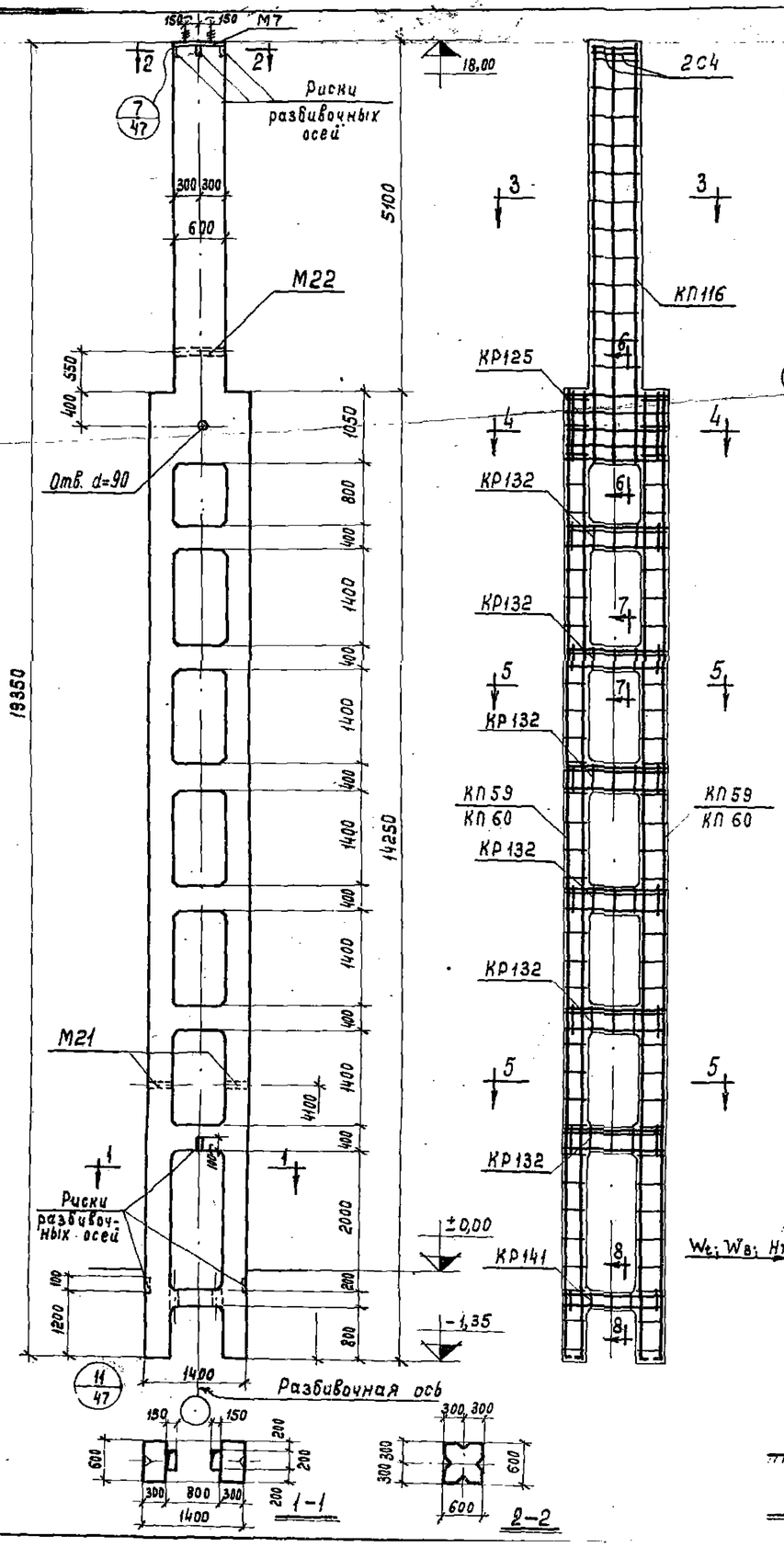
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 105	21,8	300	8,72	1601,9	183
КДБ 106	21,8	400	8,72	1601,9	183
КДБ 107	21,8	300	8,72	1943,2	223
КДБ 108	21,8	400	8,72	1943,2	223

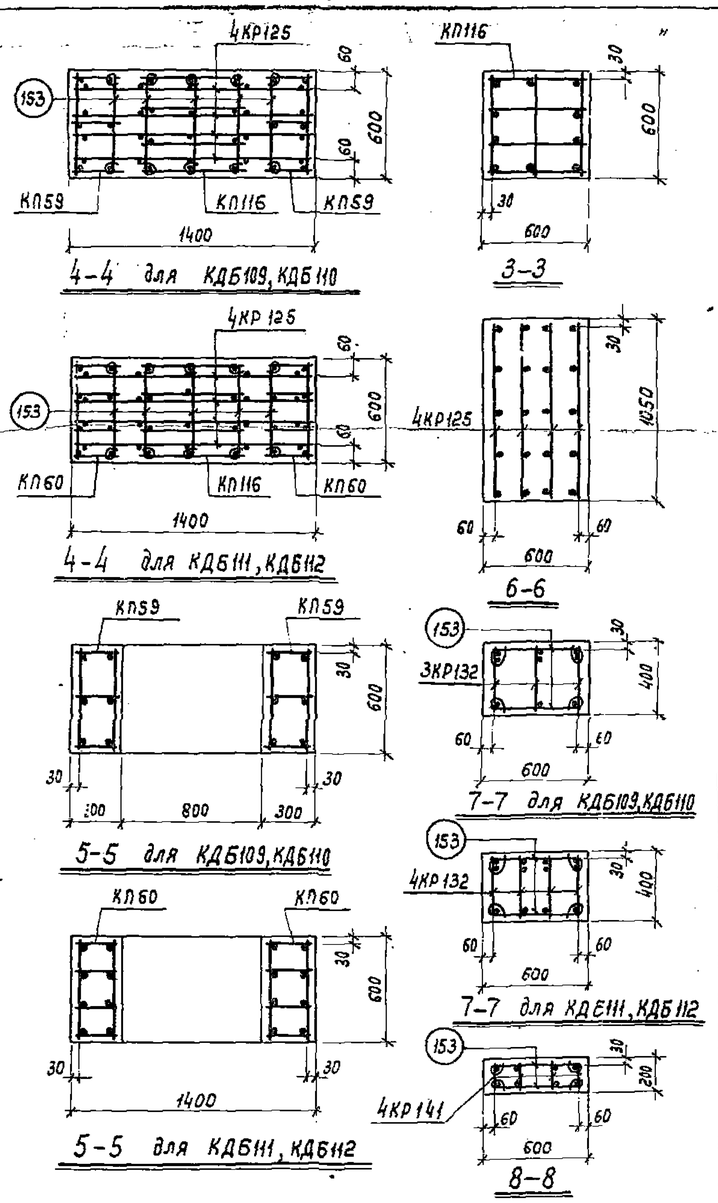
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 105, КДБ 106, КДБ 107 и КДБ 108	Лист 45

Гл. инженер	Сергеев	
Нач. отд.	Попов	
Рук. группы	Розенблюм	
Ст. инженер	Герман	
Дата выпуска:		1963 г
Ст. техник	Жерновенкова	
Проверил	Гамаюнова	





4-4 для КДБ109, КДБ110

3-3

4-4 для КДБ111, КДБ112

6-6

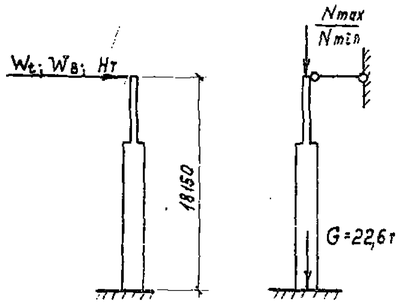
5-5 для КДБ109, КДБ110

7-7 для КДБ109, КДБ110

7-7 для КДБ111, КДБ112

5-5 для КДБ111, КДБ112

8-8



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax/Nmin	Wв/Wв	Wt	Hт
КДБ 109	244,8/57,6	4,5/4,5	—	0,25
КДБ 110	306,0/72,0	5,1/5,1	—	0,25
КДБ 111	244,8/57,6	5,8/5,8	—	0,25
КДБ 112	306,0/72,0	6,6/6,6	—	0,25

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 109 КДБ 110	КП59	2	56	КДБ 111 КДБ 112	КП60	2	56
	КП116	1	65		КП116	1	65
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	18			КР132	24	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	166			153	166	
	156	72			156	72	
	М7	1	69		М7	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	22АIII	12АIII					20АI	8АI	6АI		δ=10	δ=12	Гиз.тр. d=2"	Гайка М16	
КДБ 109 КДБ 110	695,6	127,4					[illegible]	[illegible]	68,1		28,2	13,2	5,9	0,1	1035,9
КДБ 111 КДБ 112	867,6	155,0					1,6	104,2	72,9		28,2	13,2	5,9	0,1	1248,7

Показатели на одну колонну

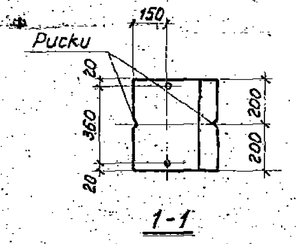
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ 109	21,8	300	8,72	1035,9	119
КДБ 110	21,8	400	8,72	1035,9	119
КДБ 111	21,8	300	8,72	1248,7	143
КДБ 112	21,8	400	8,72	1248,7	143

Примечания:

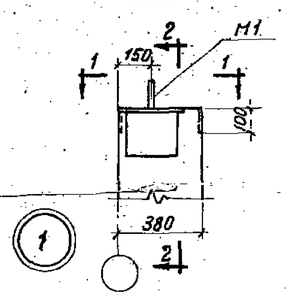
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

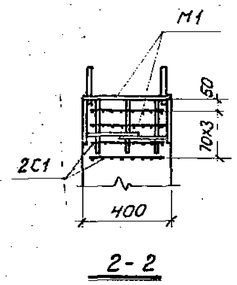
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ109, КДБ110, КДБ111 и КДБ112	Лист 46

Дата выпуска: 1963г.

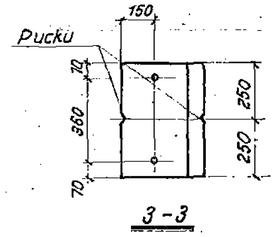


1-1

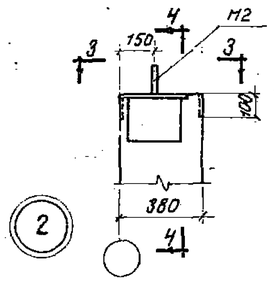


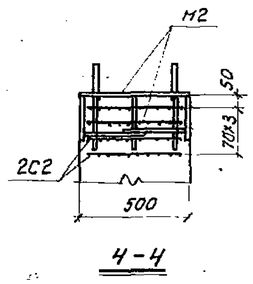


2-2

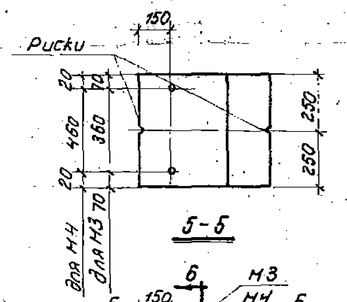


3-3

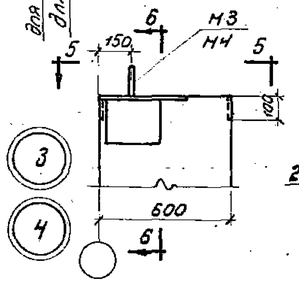


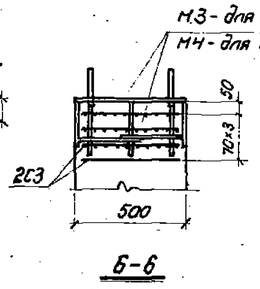


4-4

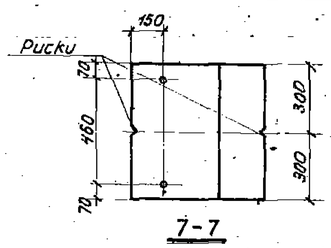


5-5

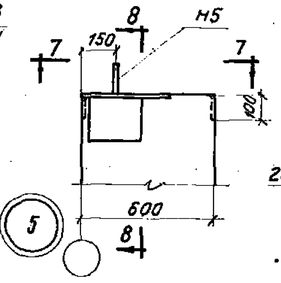


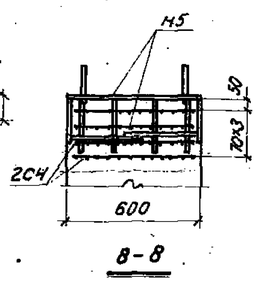


6-6

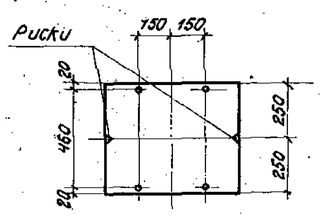


7-7

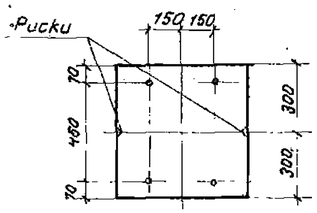




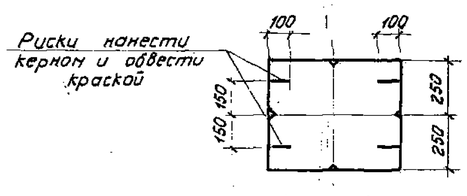
8-8



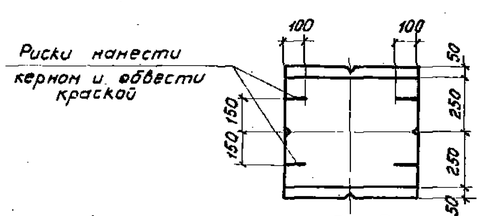
9-9



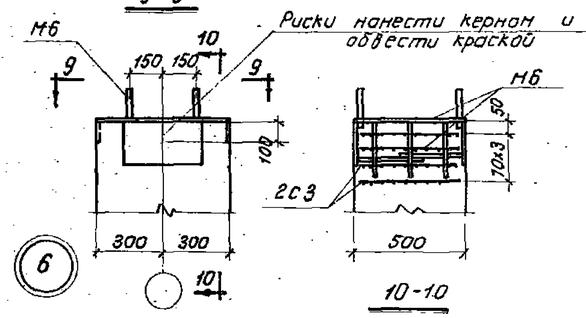
11-11



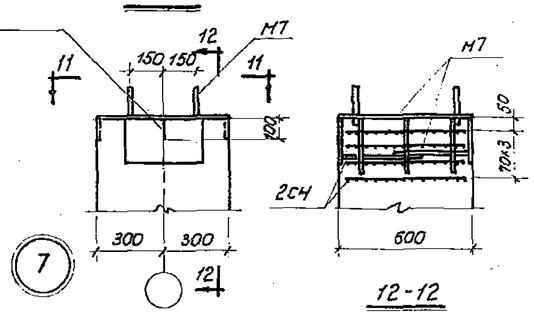
13-13



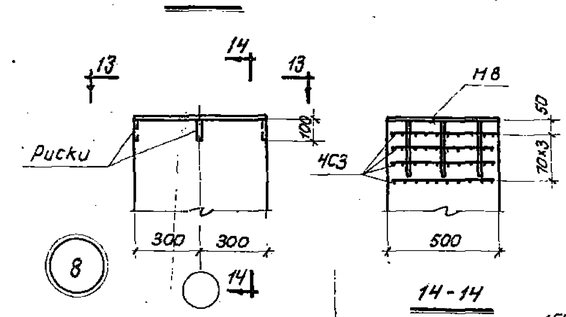
15-15



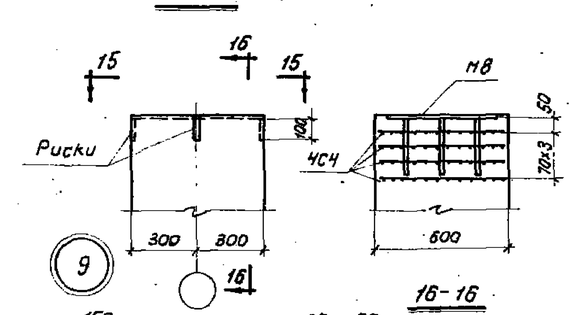
10-10



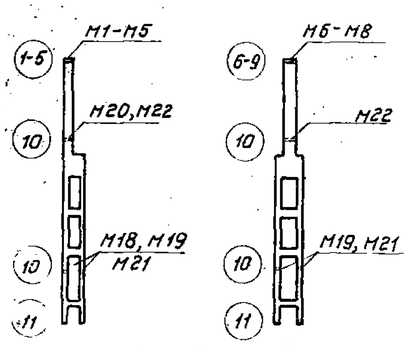
12-12



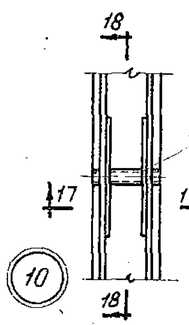
14-14

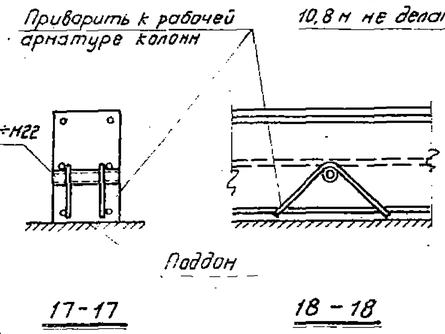


16-16



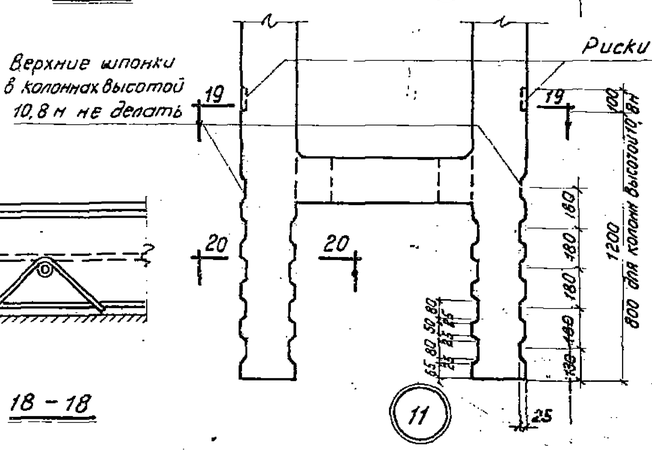
Маркировка деталей колонн

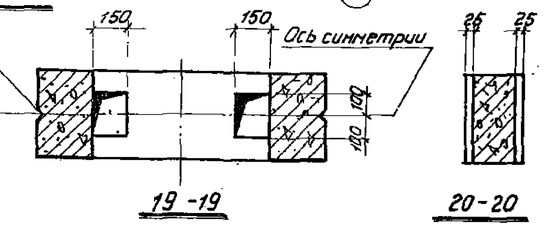




17-17

18-18





19-19

20-20

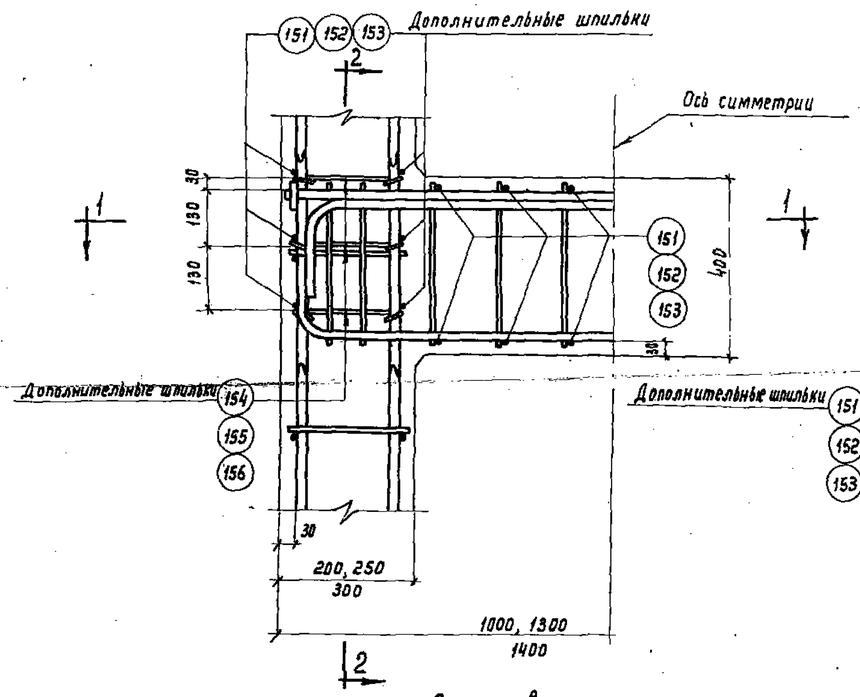
Примечания:

1. Чертежи закладных элементов и сеток помещены на листах 67-70.
2. В случае применения стальных ферм закладные элементы М1-М8 заменяются на закладные элементы, разработанные в серии КЭ-01-07, Выпуск 9.

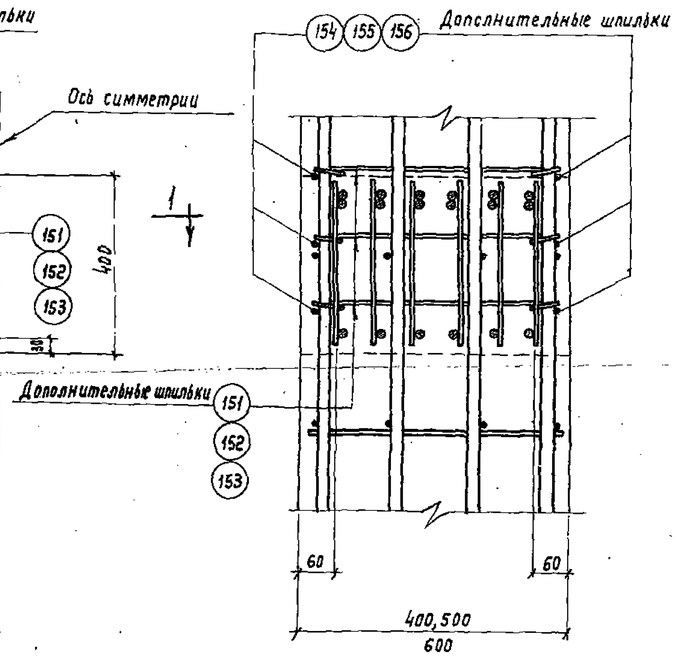
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Детали установки закладных элементов	Лист 47

Дата выпуска 1963 г.

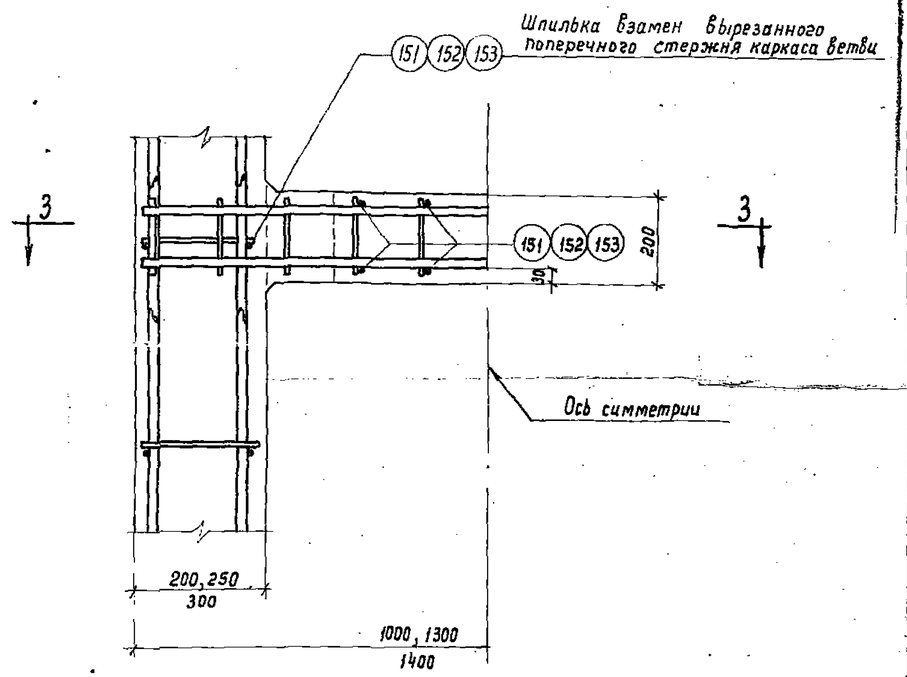
2607/51
Выпуск III



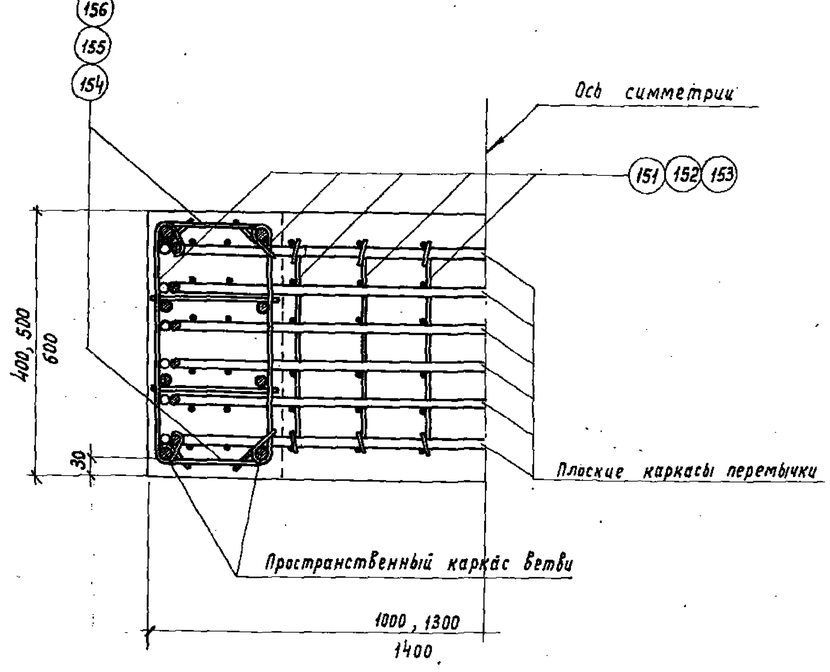
Армирование узла
примыкания рядовой перемычки к ветви



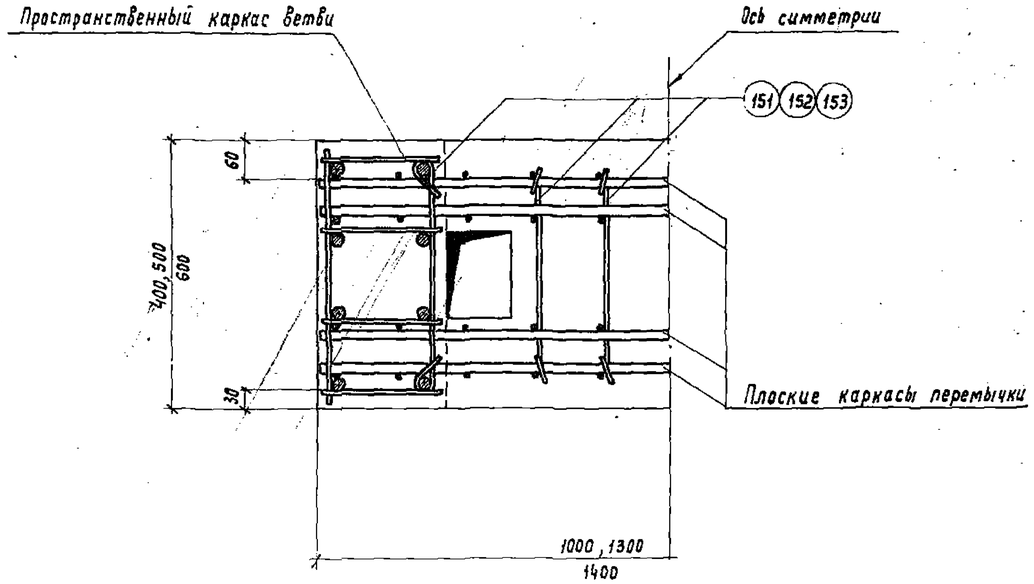
2–2



Армирование узла
примыкания нижней перемычки к ветви



1–1

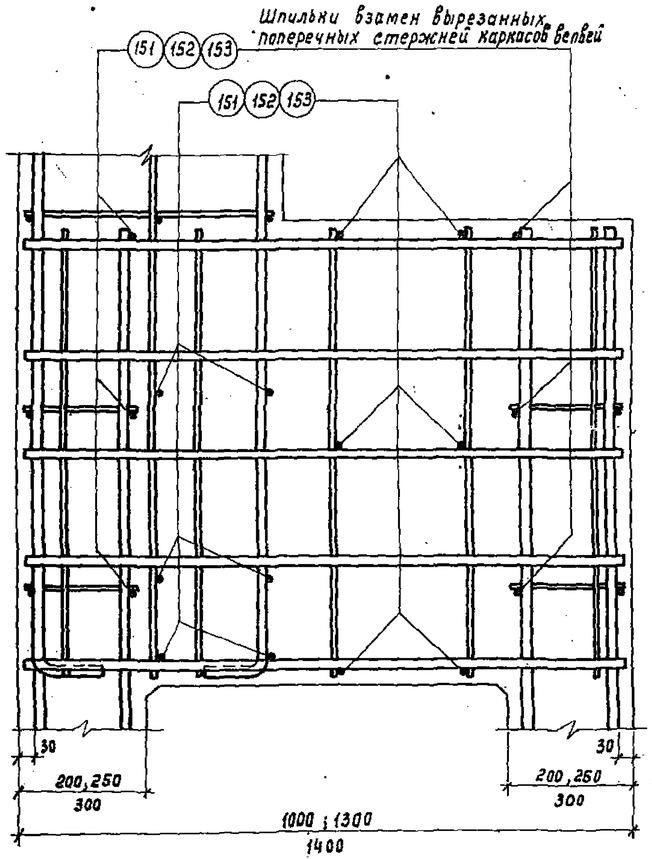


3–3

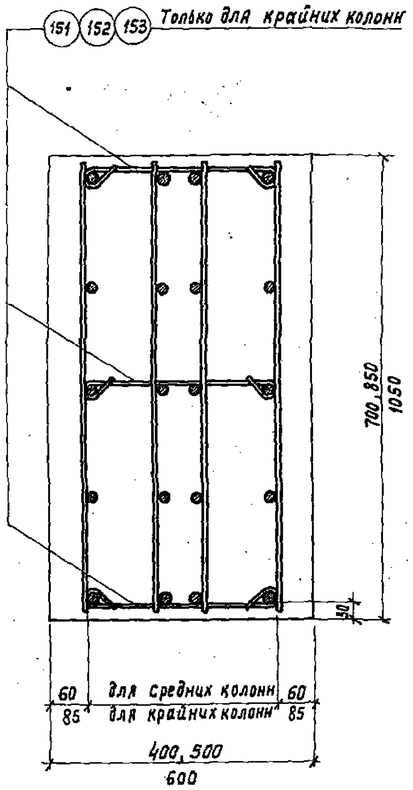
Гл. инженер	Сергеев	Техник	Гущина
Нач. отис	Попов	Проверил	Тропилло
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963 г.		

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Детали армирования колонн	Лист	48

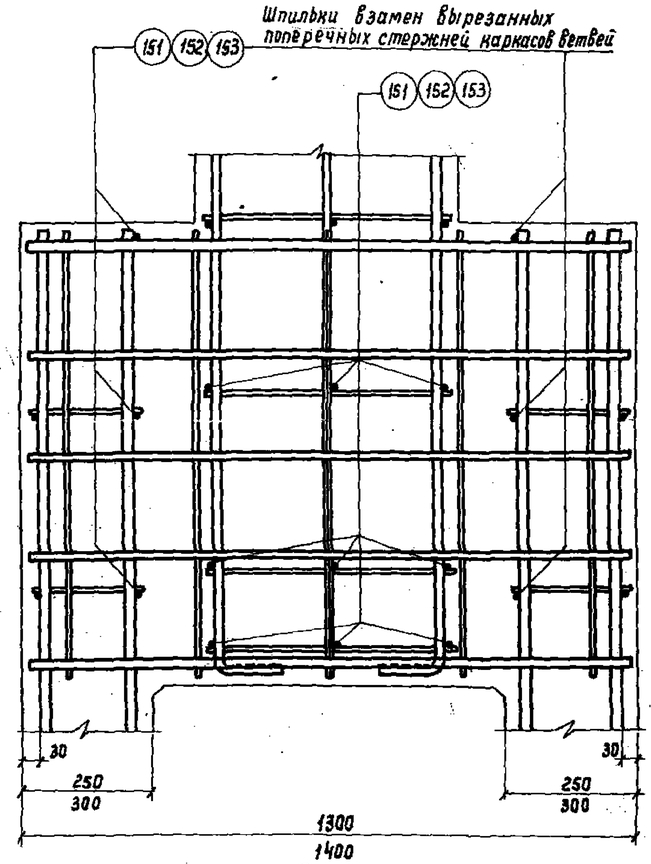
2607/52
Выпуск III



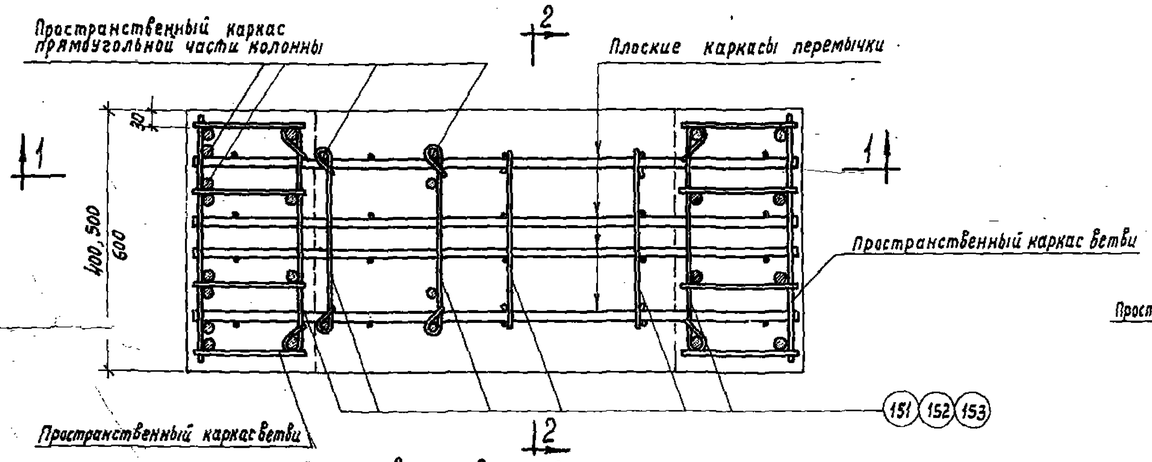
1-1



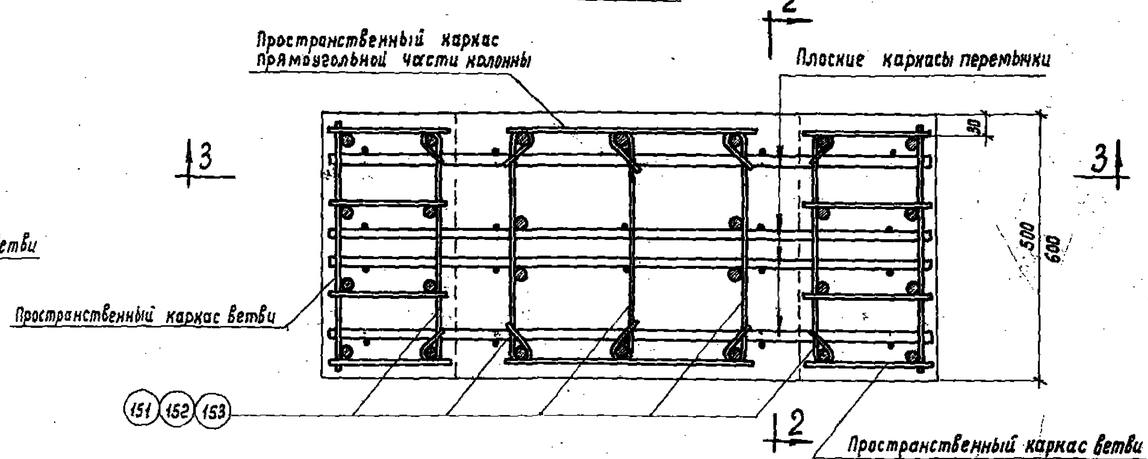
2-2



3-3



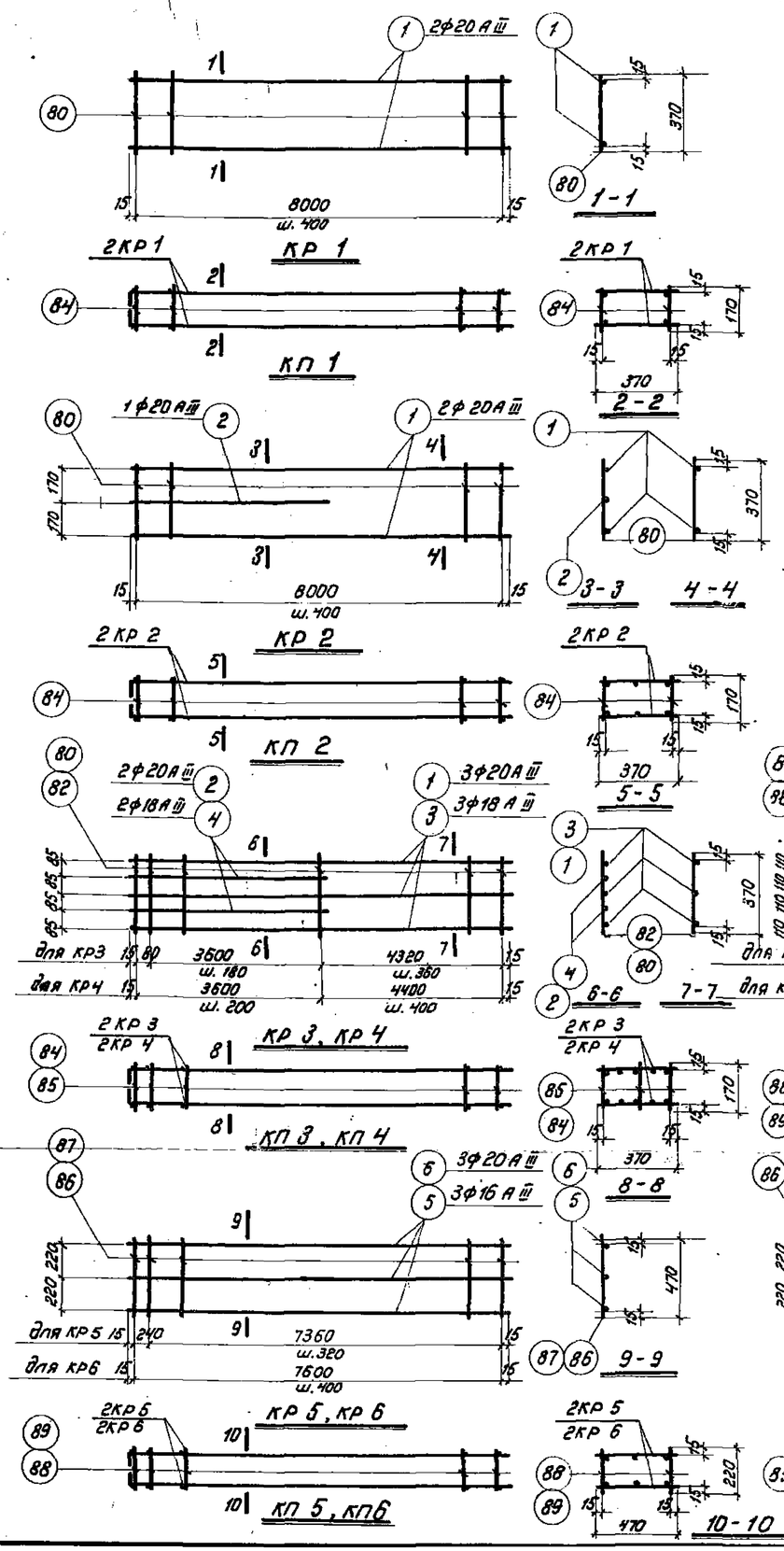
Армирование верхней перемычки крайней колонны

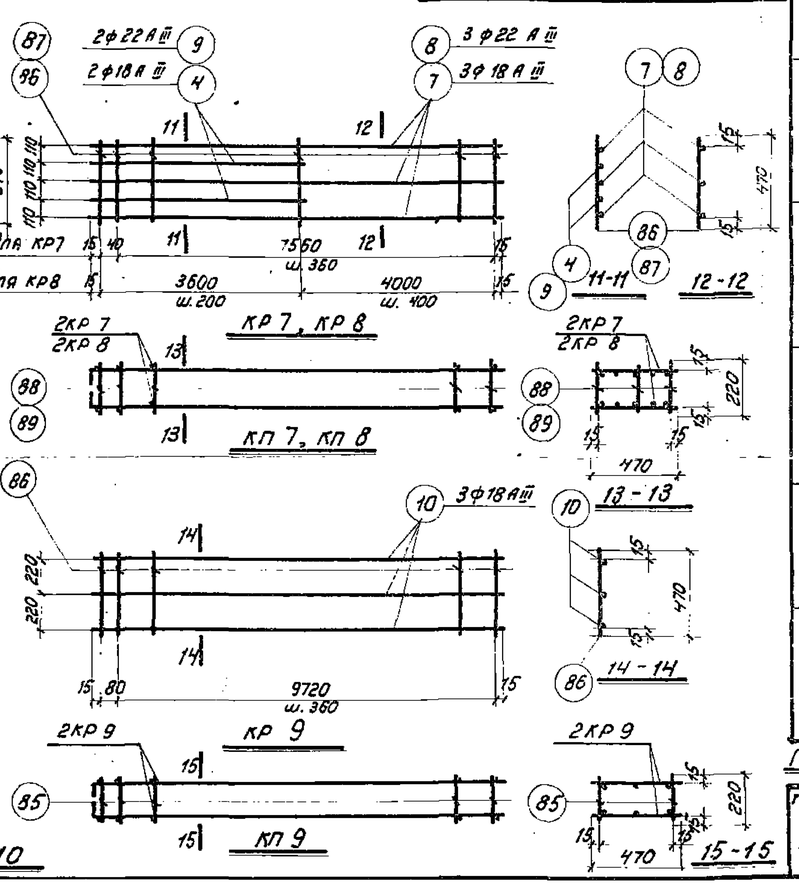


Армирование верхней перемычки средней колонны

Нач. отдела	Попов		
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963 г.		
Техник	Гущина		
Проверил	Трапилло		

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Детали армирования колонн	Лист	49





Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 1	КР 1	2	20А III	32,4	80,0
			8А I	24,0	9,5
	84	42	Итого		89,5
КП 2	КР 2	2	20А III	40,2	99,2
			8А I	24,0	9,5
	84	42	Итого		108,7
КП 3	КР 3	2	18А III	64,2	128,2
			6А I	45,6	10,1
	85	102	Итого		138,3
КП 4	КР 4	2	20А III	64,2	158,4
			8А I	40,2	16,0
	84	90	Итого		174,4
КП 5	КР 5	2	16А III	46,2	73,2
			6А I	33,6	7,5
	88	50	Итого		80,7
КП 6	КР 6	2	20А III	46,2	114,6
			8А I	26,8	10,9
	89	40	Итого		125,2
КП 7	КР 7	2	18А III	62,0	124,0
			6А I	35,4	7,8
	88	69	Итого		131,8
КП 8	КР 8	2	22А III	62,0	185,0
			8А I	44,6	17,6
	89	87	Итого		202,6
КП 9	КР 9	2	18А III	59,4	118,8
			6А I	38,8	8,6
	85	58	Итого		127,4

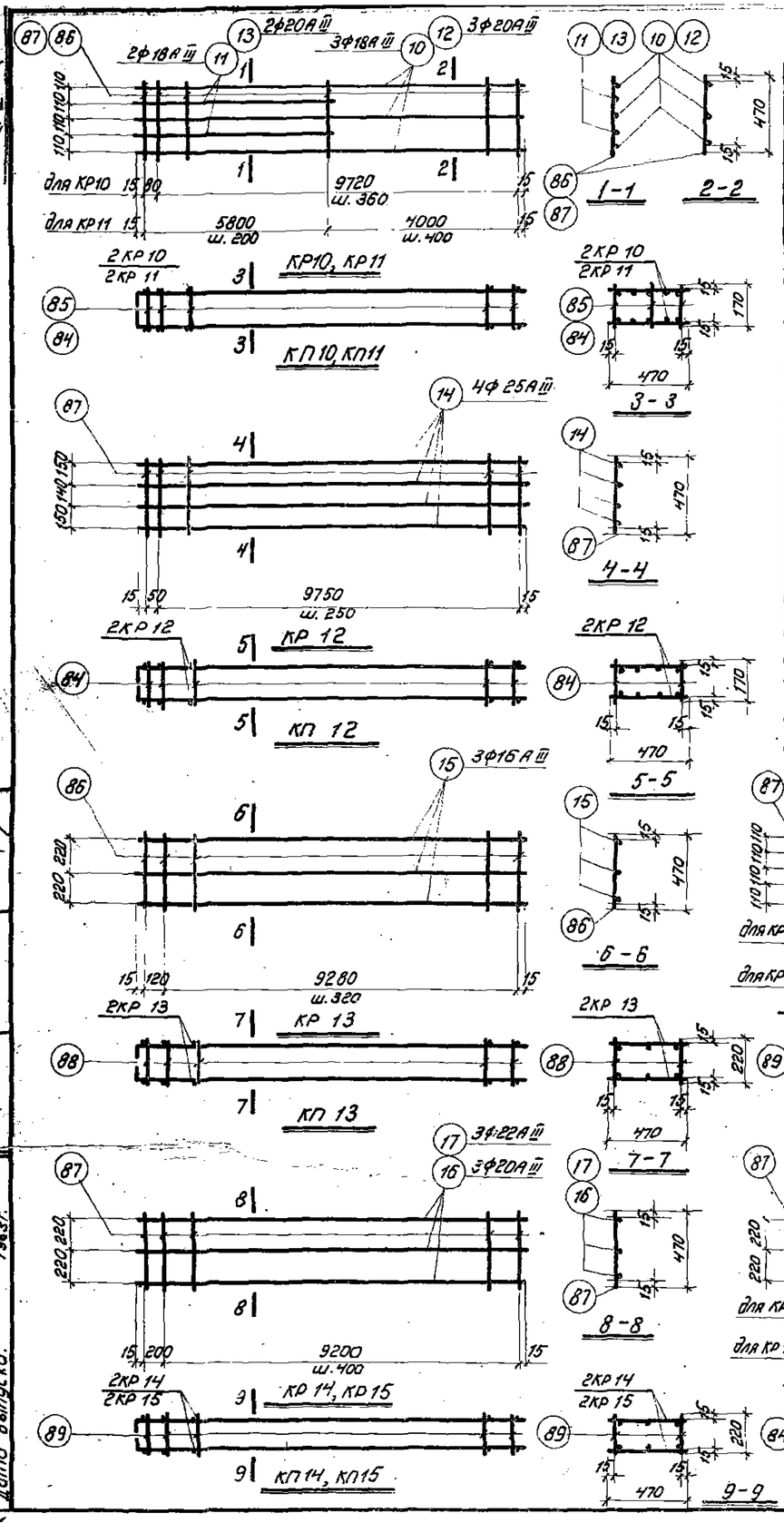
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 1	1	70 8030	20А III	8100	2	16,20	20А III	16,2	40,0
	80		8А I	370	21	7,80	8А I	7,8	3,1
							Итого		43,1
КР 2	1	70 8030	20А III	8100	2	16,2	20А III	20,1	49,6
	2	3830	20А III	3900	1	3,9	8А I	7,8	3,1
	80		8А I	370	21	7,8	Итого		52,7
КР 3	3	70 8030	18А III	8100	3	24,3	18А III	32,1	64,1
	4	3830	18А III	3900	2	7,8	6А I	12,6	2,8
	82		6А I	370	34	12,6	Итого		66,9
КР 4	1	70 8030	20А III	8100	3	24,3	20А III	32,1	79,2
	2	3830	20А III	3900	2	7,8	8А I	11,1	4,4
	80		8А I	370	30	11,1	Итого		83,6
КР 5	5	70 7630	16А III	7700	3	23,1	16А III	23,1	36,6
	86		6А I	470	25	11,8	6А I	11,8	2,6
							Итого		39,2
КР 6	6	70 7630	20А III	7700	3	23,1	20А III	23,1	57,3
	87		8А I	470	20	9,4	8А I	9,4	3,7
							Итого		61,0
КР 7	7	70 7630	18А III	7700	3	23,1	18А III	31,0	62,0
	4	3830	18А III	3900	2	7,8	6А I	10,8	2,4
	86		6А I	470	23	10,8	Итого		64,4
КР 8	8	70 7630	22А III	7700	3	23,1	22А III	31,0	92,5
	9	3830	22А III	3900	2	7,8	8А I	13,6	5,4
	87		8А I	470	29	13,6	Итого		97,9
КР 9	10	70 9830	18А III	9900	3	29,7	18А III	29,7	59,4
	86		6А I	470	29	13,6	6А I	13,6	3,0
							Итого		62,4
Отдельные стержни	84		8А I	170	1	0,2	8А I	0,2	0,08
	85		6А I	170	1	0,2	6А I	0,2	0,04
	88		6А I	220	1	0,2	6А I	0,2	0,04
	89		8А I	220	1	0,2	8А I	0,2	0,08

Примечание см. на листе 67.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Арматурные каркасы КП1-КП9	Лист 50

Рук. группы Розенблюм; Ст. инженер Герман; Дата выпуска: 1963 г.; Проверил Харьковский; Чащина



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП10	КР10	2	18А-III	83,0	166,0
			6АI	44,6	9,9
	85	87	Итого		175,9
КП11	КР11	2	20А-III	83,0	204,4
			8АI	61,6	24,4
	84	120	Итого		228,8
КП12	КР12	2	25А-III	79,2	304,4
			8АI	55,0	21,7
	84	82	Итого		326,1
КП13	КР13	2	16А-III	57,0	90,0
			6АI	41,6	9,2
	88	62	Итого		99,2
КП14	КР14	2	20А-III	57,0	141,2
			8АI	33,6	13,3
	89	50	Итого		154,5
КП15	КР15	2	22А-III	57,0	170,8
			8АI	33,6	13,3
	89	50	Итого		184,1
КП16	КР16	2	20А-III	80,6	200,0
			8АI	38,6	15,3
	89	75	Итого		215,3
КП17	КР17	2	22А-III	80,6	242,0
			8АI	60,0	23,7
	89	117	Итого		265,7
КП18	КР18	2	20А-III	70,2	173,2
			8АI	40,2	15,9
	84	60	Итого		189,1
КП19	КР19	2	25А-III	70,2	270,0
			8АI	33,6	13,3
	84	50	Итого		283,3

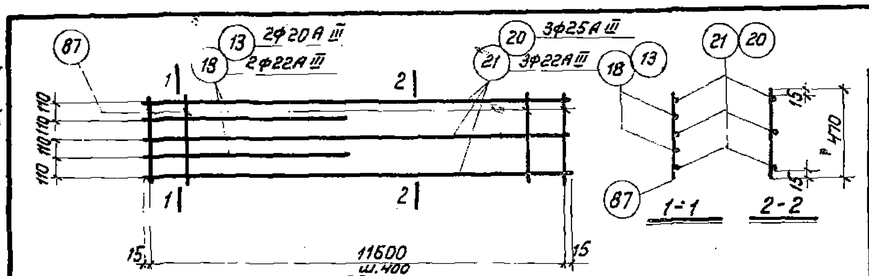
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

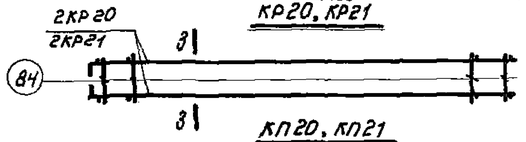
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР10	10	70, 9830, 5830	18А-III	9900	3	29,7	18А-III	41,6	83,0
	11		18А-III	5900	2	11,8	6АI	13,6	3,0
	86		6АI	470	29	13,6	Итого		86,0
КР11	12	70, 9830, 5830	20А-III	9900	3	29,7	20А-III	41,5	102,2
	13		20А-III	5900	2	11,8	8АI	18,8	7,4
	87		8АI	470	40	18,8	Итого		109,6
КР12	14	70, 9830	25А-III	9900	4	39,6	25А-III	39,6	152,2
	87		8АI	470	41	19,3	8АI	19,3	7,6
							Итого		159,8
КР13	15	70, 9430	16А-III	9500	3	28,5	16А-III	28,5	46,0
	86		6АI	470	31	14,6	6АI	14,6	3,2
							Итого		48,2
КР14	16	70, 9430	20А-III	9500	3	28,5	20А-III	28,5	70,6
	87		8АI	470	25	11,8	8АI	11,8	4,7
							Итого		75,3
КР15	17	70, 9430	22А-III	9500	3	28,5	22А-III	28,5	85,4
	87		8АI	470	25	11,8	8АI	11,8	4,7
							Итого		90,1
КР16	16	70, 9430, 5830	20А-III	9500	3	28,5	20А-III	40,3	100,0
	13		20А-III	5900	2	11,8	8АI	11,8	4,7
	87		8АI	470	25	11,8	Итого		104,7
КР17	17	70, 9430, 5830	22А-III	9500	3	28,5	22А-III	40,3	121,0
	18		22А-III	5900	2	11,8	8АI	18,3	7,2
	87		8АI	470	39	18,3	Итого		128,2
КР18	19	70, 11630	20А-III	11700	3	35,1	20А-III	35,1	86,6
	87		8АI	470	30	14,1	8АI	14,1	5,6
							Итого		92,2
КР19	20	70, 11630	25А-III	11700	3	35,1	25А-III	35,1	135,0
	87		8АI	470	25	11,8	8АI	11,8	4,7
							Итого		139,7
Отдельные стержни	84		8АI	110	1	0,2	8АI	0,2	0,08
	85		6АI	170	1	0,2	6АI	0,2	0,04
	88		6АI	220	1	0,2	6АI	0,2	0,04
	89		8АI	220	1	0,2	8АI	0,2	0,08

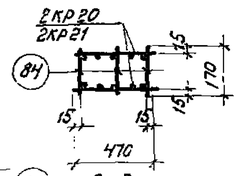
Примечание см. на листе 67.

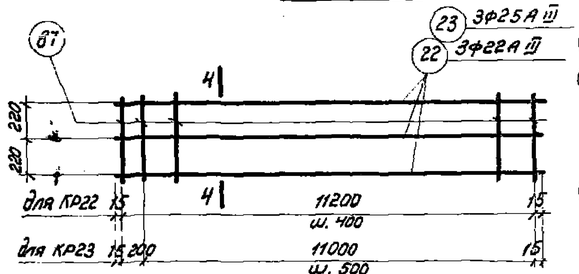
ТП 1983	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Арматурные каркасы КП10 – КП19	Лист	51

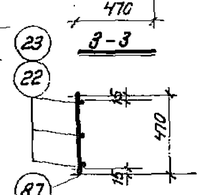
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1983г.
Проверил Харьковский
Гл. инж.

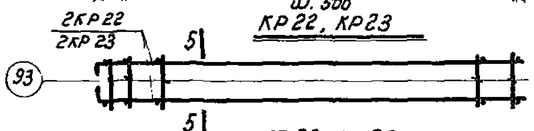


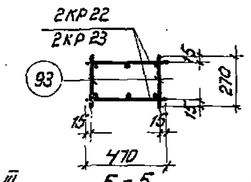


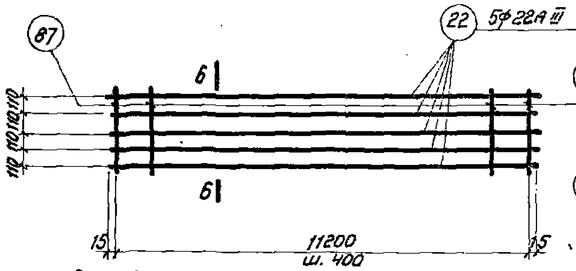


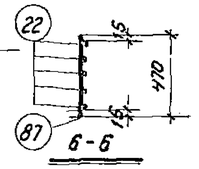


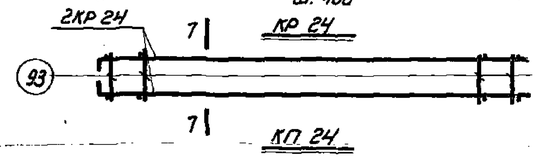


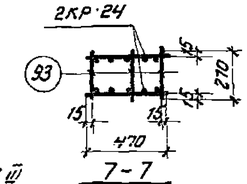


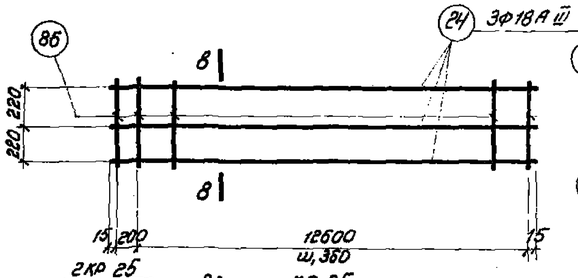


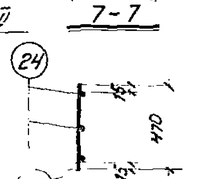


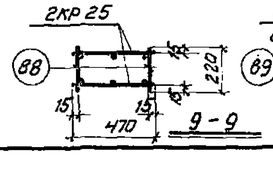


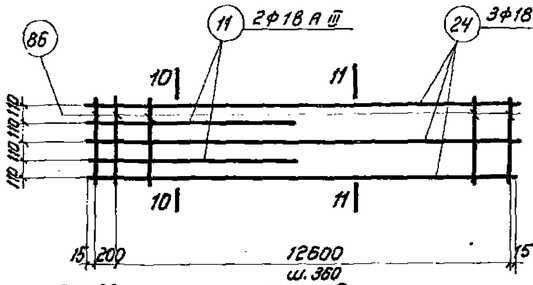


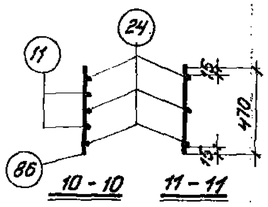


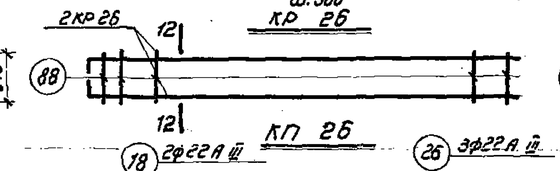


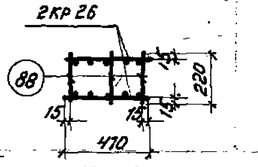


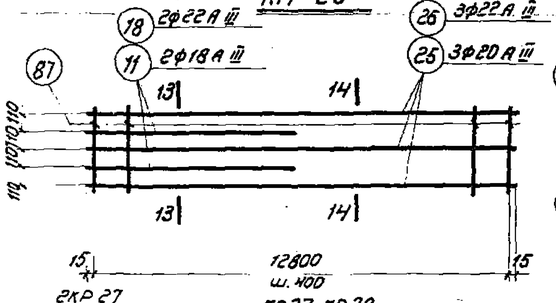


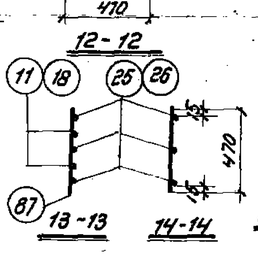


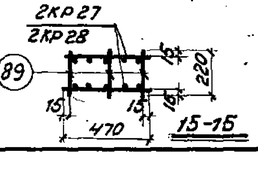












Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП20	КР20	2	22А III	93,8	280,0
			8АI	46,2	18,2
	84	90	Итого		298,2
КП21	КР21	2	25А III	70,2	210,0
			20А III	23,6	58,2
	84	90	8АI	46,2	18,2
			Итого		346,4
КП22	КР22	2	22А III	68,0	202,8
			8АI	44,6	17,6
	93	58	Итого		220,4
КП23	КР23	2	25А III	68,0	262,0
			8АI	37,0	14,6
	93	48	Итого		276,6
КП24	КР24	2	22А III	113,0	338,0
			8АI	53,3	21,0
	93	87	Итого		359,0
КП25	КР25	2	18А III	71,4	155,0
			6АI	49,6	11,0
	88	74	Итого		166,0
КП26	КР26	2	18А III	101,0	202,0
			6АI	57,0	12,7
	88	111	Итого		214,7
КП27	КР27	2	20А III	77,4	191,2
			18А III	23,6	47,2
	89	99	8АI	50,8	20,1
			Итого		258,5
КП28	КР28	2	22А III	101,0	302,0
			8АI	50,8	20,1
	89	99	Итого		322,1

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР20	21	70 11630 5830	22А III	11700	3	35,1	22А III	46,9	140,0
	18		22А III	5900	2	11,8	8АI	14,1	5,6
	87		8АI	470	30	14,1	Итого		145,6
КР21	20	70 11680 5830	25А III	11700	3	35,1	25А III	35,1	135,0
	19		20А III	5900	2	11,8	20А III	11,8	29,1
	87		8АI	470	30	14,1	8АI	14,1	5,6
							Итого		169,7
КР22	22	70 11230	22А III	11300	3	34,0	22А III	34,0	101,4
	87		8АI	470	29	13,6	8АI	13,6	5,4
							Итого		106,8
КР23	23	70 11230	25А III	11300	3	34,0	25А III	34,0	131,0
	87		8АI	470	24	11,3	8АI	11,3	4,5
							Итого		135,5
КР24	22	70 11230	22А III	11300	5	66,5	22А III	56,5	169,0
	87		8АI	470	29	13,6	8АI	13,6	5,4
							Итого		174,4
КР25	24	70 12830	18А III	12900	3	38,7	18А III	38,7	77,5
	86		6АI	470	37	17,4	6АI	17,4	3,9
							Итого		81,4
КР26	24	70 12830 5830	18А III	12900	3	38,7	18А III	50,5	101,0
	11		18А III	5900	2	11,8	6АI	17,4	3,9
	86		6АI	470	37	17,4	Итого		104,9
КР27	25	70 12830 5830	20А III	12900	3	38,7	20А III	38,7	95,6
	11		18А III	5900	2	11,8	18А III	11,8	23,6
	87		8АI	470	33	15,5	8АI	15,5	6,1
							Итого		125,3
КР28	26	70 12830 5830	22А III	12900	3	38,7	22А III	50,5	151,0
	18		22А III	5900	2	11,8	8АI	15,5	6,1
	87		8АI	470	33	15,5	Итого		157,1
Отдельные стержни	84		8АI	170	1	0,2	8АI	0,2	0,08
	93		8АI	270	1	0,3	8АI	0,3	0,12
	88		6АI	220	1	0,2	6АI	0,2	0,04
	89		8АI	220	1	0,2	8АI	0,2	0,08

Примечание см на листе 67.

ГПИ УГУС	Попов		
Рук. группы	Розенблюм		
Гл. инженер	Гершон		
Дата выпуска:			

Гипрокоммунстрой Харьковский	Гущина		
Техник			
Проверил	Мезенцев		
		1963 г.	

ТД 1963

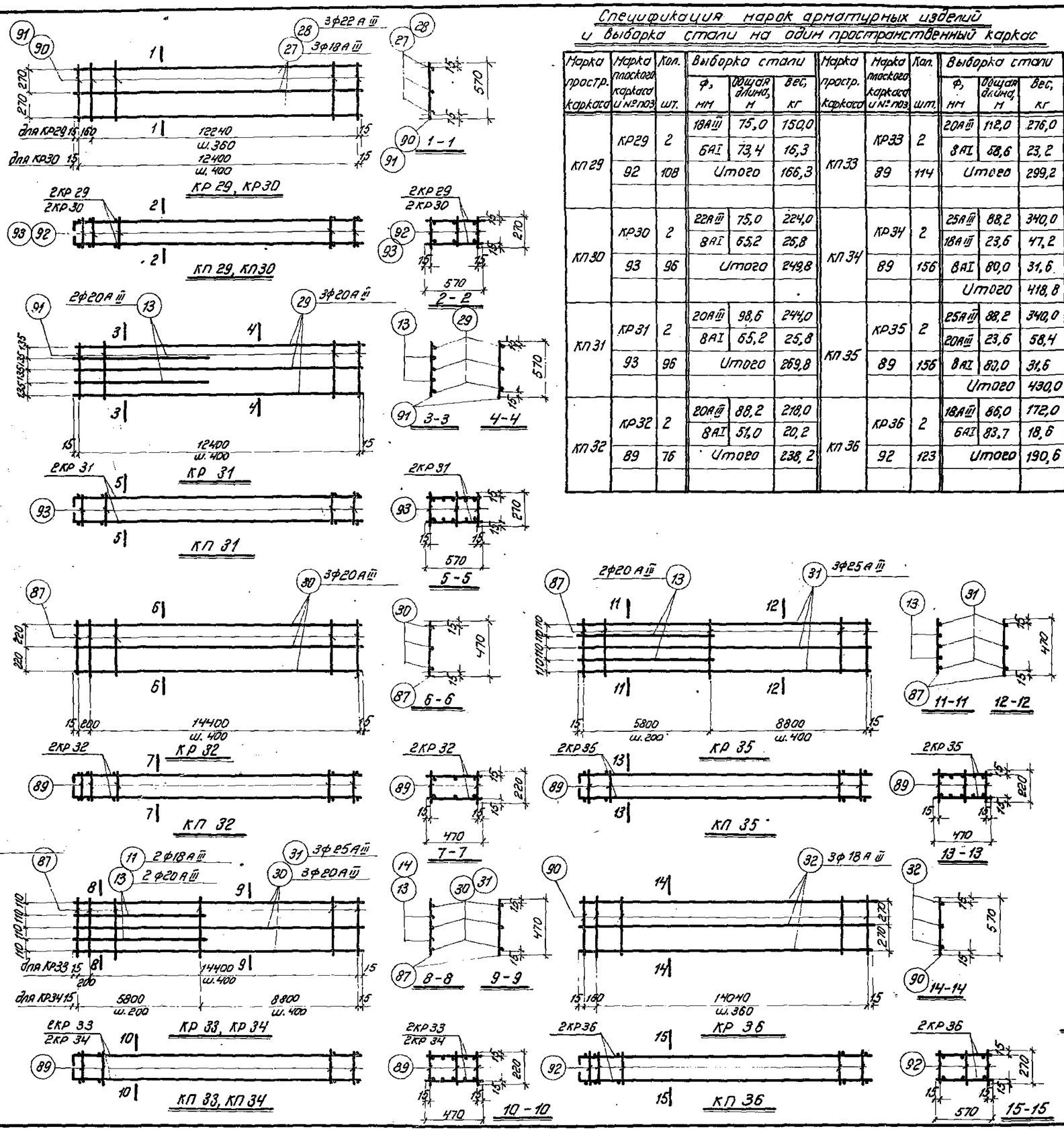
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий

КЭ-01-56 Выпуск III

Арматурные каркасы КП20-КП28

Лист 52

2607/56 Выпуск III



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг	Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 29	КР29	2	18А III	75,0	150,0	КП 33	КР33	2	20А III	112,0	276,0
			6А I	73,4	16,3				8А I	58,6	23,2
	92	108	Итого		166,3		89	114	Итого		299,2
КП 30	КР30	2	22А III	75,0	224,0	КП 34	КР34	2	25А III	88,2	340,0
			8А I	65,2	25,8				18А III	23,6	47,2
	93	96	Итого		249,8		89	156	8А I	80,0	31,6
									Итого		418,8
КП 31	КР31	2	20А III	98,6	244,0	КП 35	КР35	2	25А III	88,2	340,0
			8А I	65,2	25,8				20А III	23,6	58,4
	93	96	Итого		269,8		89	156	8А I	80,0	31,6
									Итого		430,0
КП 32	КР32	2	20А III	88,2	218,0	КП 36	КР36	2	18А III	86,0	172,0
			8А I	51,0	20,2				6А I	83,7	18,6
	89	76	Итого		238,2		92	123	Итого		190,6

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

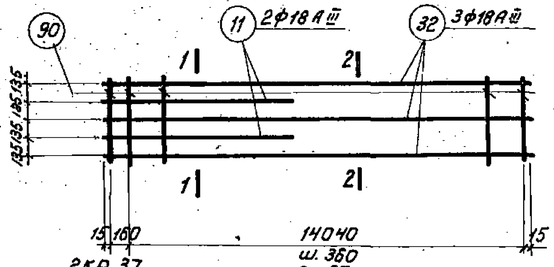
Марки изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 29	27	70 L 12430	18А III	12500	3	37,5	18А III	37,5	75,0
	90	—	6А I	570	36	20,5	6А I	20,5	4,6
							Итого		79,6
КР 30	28	70 L 12430	22А III	12500	3	37,5	22А III	37,5	112,0
	91	—	8А I	570	32	18,2	8А I	18,2	7,2
							Итого		119,2
КР 31	29	70 L 12430 / 5830	20А III	12500	3	37,5	20А III	49,3	122,0
	13		20А III	5900	2	11,8	8А I	18,2	7,2
	91	—	8А I	570	32	18,2	Итого		129,2
КР 32	30	70 L 14630	20А III	14700	3	44,1	20А III	44,1	109,0
	87	—	8А I	470	38	17,9	8А I	17,9	7,1
							Итого		116,1
КР 33	30	70 L 14630 / 5830	20А III	14700	3	44,1	20А III	56,0	138,0
	13		20А III	5900	2	11,8	8А I	17,9	7,1
	87	—	8А I	470	38	17,9	Итого		145,1
КР 34	31	70 L 14630 / 5830	25А III	14700	3	44,1	25А III	44,1	170,0
	11		18А III	5900	2	11,8	18А III	11,8	23,6
	87	—	8А I	470	52	24,4	8А I	24,4	9,7
							Итого		203,3
КР 35	31	70 L 14630 / 5830	25А III	14700	3	44,1	26А III	44,1	170,0
	13		20А III	5900	2	11,8	20А III	11,8	29,2
	87	—	8А I	470	52	24,4	8А I	24,4	9,7
							Итого		208,9
КР 36	32	70 L 14230	18А III	14300	3	43,0	18А III	43,0	86,0
	90	—	6А I	570	41	23,4	6А I	23,4	5,2
							Итого		91,2
Отдельные стержни	92	—	6А I	270	1	0,3	6А I	0,3	0,07
	93		8А I	270	1	0,3	8А I	0,3	0,12
	89		8А I	220	1	0,2	8А I	0,2	0,08

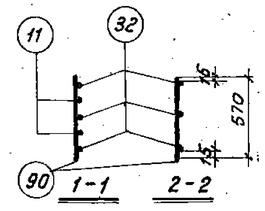
Примечание см. на листе 67.

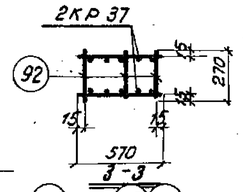
Гл. инженер	Сергеев	Инженер	Тропилло
Нач. ОТИС	Попов	Техник	Гущина
Рук. группы	Розенблюм	Проверил	Харьковский
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963 г.		

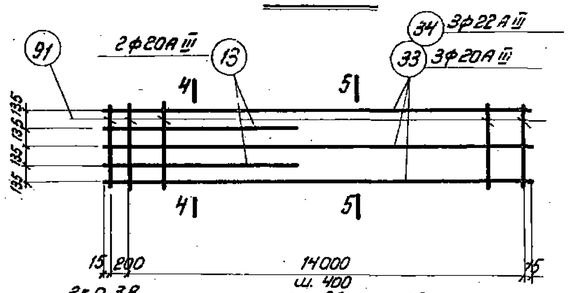
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Арматурные каркасы КП29-КП36	Лист	53

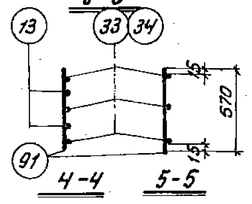
07/57 УСК III

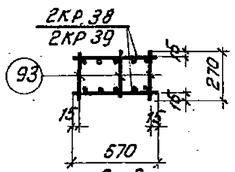


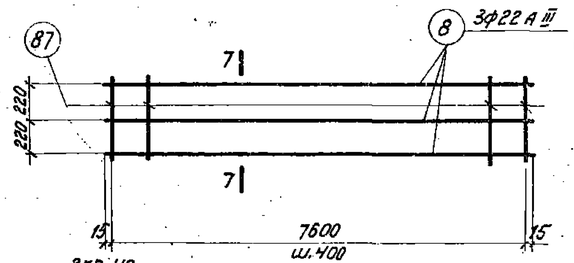


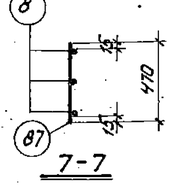


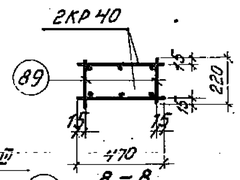


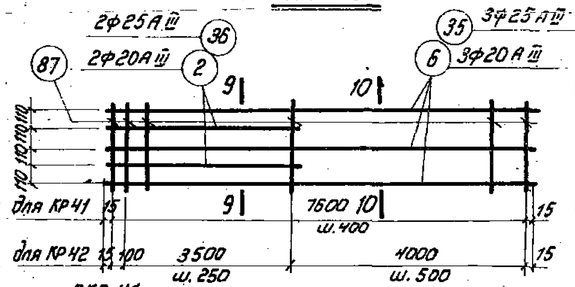


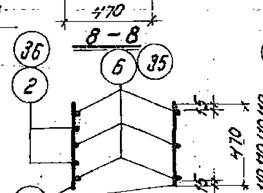


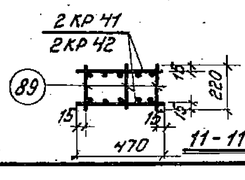


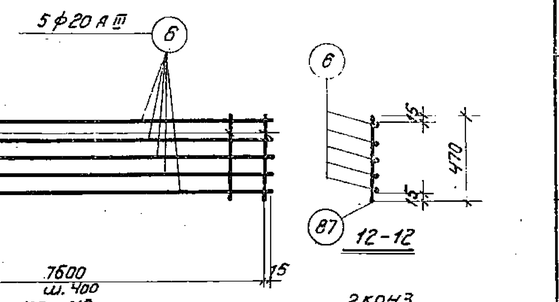


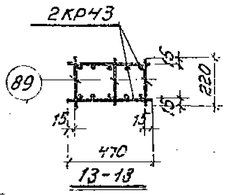


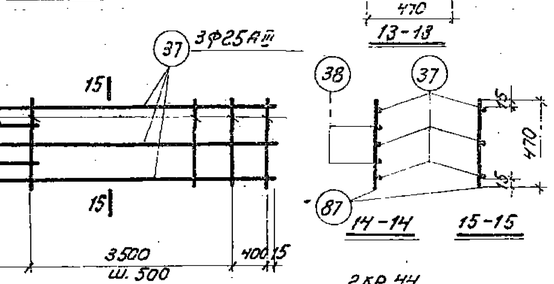


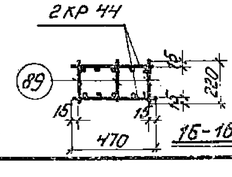












Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП37	КР37	2	18 А III	109,6	219,2
			6 А I	83,7	18,6
	92	123	Итого		237,8
КП38	КР38	2	20 А III	109,6	270,0
			8 А I	75,5	29,8
	93	111	Итого		299,8
КП39	КР39	2	22 А III	86,0	256,6
			20 А III	23,6	58,2
	93	111	8 А I	75,5	29,8
			Итого		344,6
КП40	КР40	2	22 А III	46,2	138,6
			8 А I	26,8	10,6
	89	40	Итого		149,2
КП41	КР41	2	20 А III	62,0	152,8
			8 А I	30,8	12,2
	89	60	Итого		165,0
КП42	КР42	2	25 А III	62,0	239,0
			8 А I	37,0	14,6
	89	72	Итого		253,6
КП43	КР43	2	20 А III	77,0	190,8
			8 А I	30,8	12,2
	89	60	Итого		203,0
КП44	КР44	2	25 А III	80,6	312,0
			8 А I	47,8	18,9
	89	93	Итого		330,9

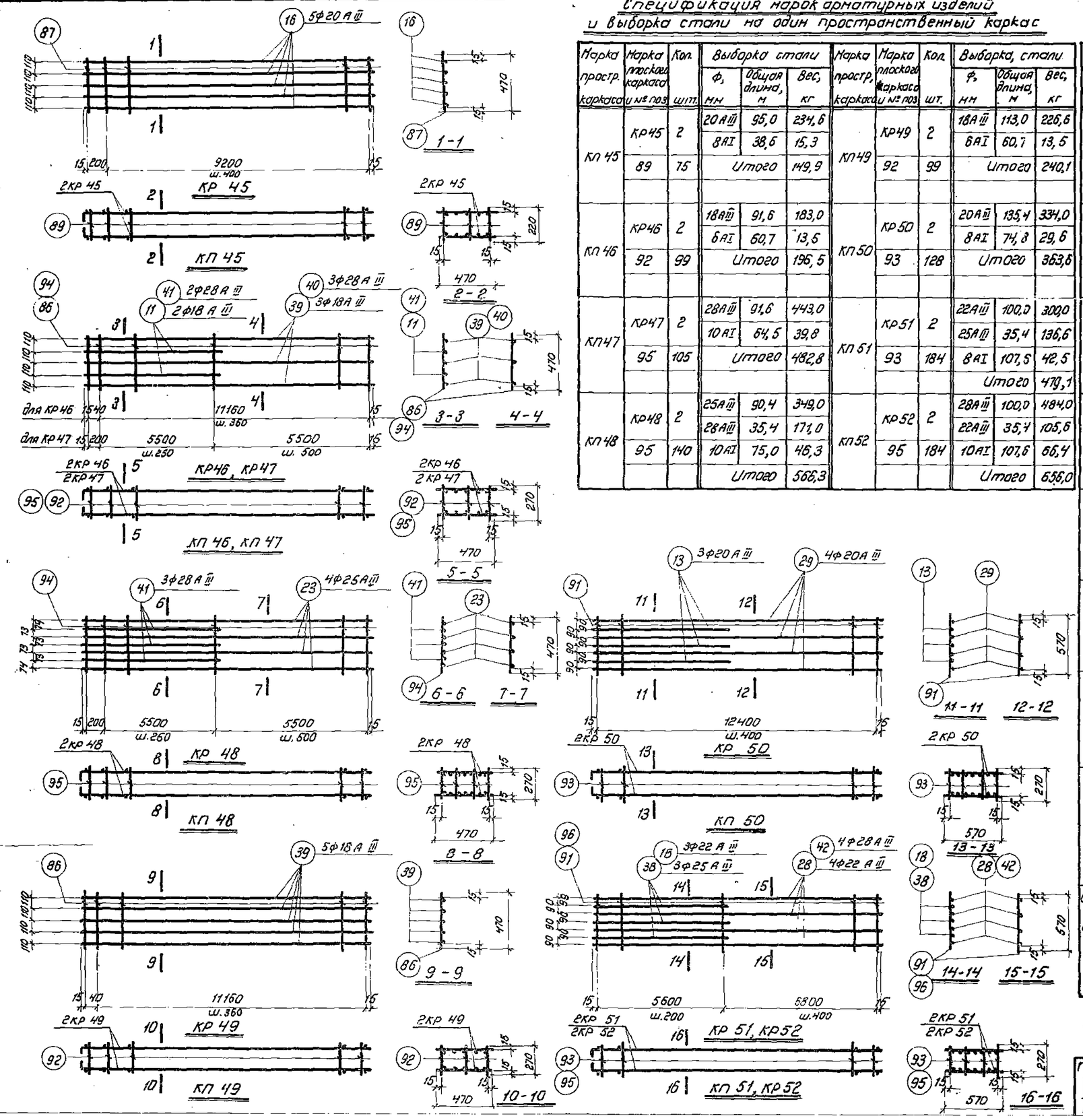
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР37	32	70 14230 5830	18 А III	14300	3	43,0	18 А III	54,8	109,6
	11		18 А III	5900	2	11,8	6 А I	23,4	5,2
	90		6 А I	570	41	23,4	Итого		114,8
КР38	33	70 14230 5830	20 А III	14300	3	43,0	20 А III	54,8	135,0
	13		20 А III	5900	2	11,8	8 А I	21,1	8,4
	91		8 А I	570	37	21,1	Итого		143,4
КР39	34	70 14230 5830	22 А III	14300	3	43,0	22 А III	43,0	128,3
	13		20 А III	5900	2	11,8	20 А III	11,8	29,1
	91		8 А I	570	37	21,1	8 А I	21,1	8,4
							Итого		165,8
КР40	8	70 7630	22 А III	7700	3	23,1	22 А III	23,1	69,3
	87		8 А I	470	20	9,4	8 А I	9,4	3,7
							Итого		73,0
КР41	6	70 7630 3830	20 А III	7700	3	23,1	20 А III	31,0	76,4
	2		20 А III	3900	2	7,8	8 А I	9,4	3,7
	87		8 А I	470	20	9,4	Итого		80,1
КР42	35	70 7630 3830	25 А III	7700	3	23,1	25 А III	31,0	119,5
	36		25 А III	3900	2	7,8	8 А I	11,3	4,5
	87		8 А I	470	24	11,3	Итого		124,0
КР43	6	70 7630	20 А III	7700	5	38,5	20 А III	38,5	95,4
	87		8 А I	470	20	9,4	8 А I	9,4	3,7
							Итого		99,1
КР44	37	70 9430 5830	25 А III	9500	3	28,5	25 А III	40,3	156,0
	38		25 А III	5900	2	11,8	8 А I	14,6	5,8
	87		8 А I	470	31	14,6	Итого		161,8
Отдельные стержни	92		6 А I	270	1	0,3	6 А I	0,3	0,07
	93		8 А I	270	1	0,3	8 А I	0,3	0,12
	89		8 А I	220	1	0,2	8 А I	0,2	0,08

Примечание см. на листе 67.

Нач. группы Козодоев
Ст. инженер Ермак
Авт. проекта Ермак
1963г.

Чугуево Харьковский Завод ЖБИ



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 45	КР45	2	20АIII	95,0	234,6
			8АI	38,6	15,3
	89	75	Итого		149,9
КП 46	КР46	2	18АIII	91,6	183,0
			6АI	60,7	13,5
	92	99	Итого		196,5
КП47	КР47	2	28АIII	91,6	443,0
			10АI	64,5	39,8
	95	105	Итого		482,8
КП 48	КР48	2	25АIII	90,4	349,0
			28АIII	35,4	171,0
	95	140	10АI	75,0	46,3
			Итого		566,3

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка, стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП49	КР49	2	18АIII	113,0	226,6
			6АI	60,7	13,5
	92	99	Итого		240,1
КП50	КР50	2	20АIII	135,4	334,0
			8АI	74,8	29,6
	93	128	Итого		363,6
КП 51	КР51	2	22АIII	100,0	300,0
			25АIII	35,4	136,6
	93	184	8АI	107,5	42,5
			Итого		479,1
КП52	КР52	2	28АIII	100,0	484,0
			22АIII	35,4	105,6
	95	184	10АI	107,6	66,4
			Итого		656,0

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

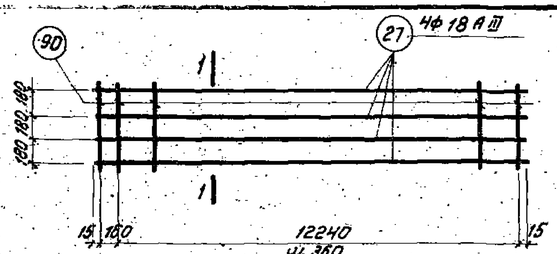
Марки изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР45	16	70 9430	20АIII	9500	5	47,50	20АIII	47,50	117,3
	87		8АI	470	25	11,8	8АI	11,8	4,7
							Итого		122,0
КР46	39	70 11230	18АIII	11300	3	34,0	18АIII	45,8	91,5
	11	5830	18АIII	5900	2	11,8	6АI	15,5	3,4
	86		6АI	470	33	15,5	Итого		94,9
КР47	40	70 11230	28АIII	11300	3	34,0	28АIII	45,8	221,5
	41	5830	28АIII	5900	2	11,8	10АI	16,5	10,2
	94		10АI	470	35	16,5	Итого		231,7
КР48	23	70 11230	25АIII	11300	4	45,2	25АIII	45,2	174,5
	41	5830	28АIII	5900	3	17,7	28АIII	17,7	85,5
	94		10АI	470	35	16,5	10АI	16,5	10,2
							Итого		270,2
КР49	39	70 11230	18АIII	11300	5	56,5	18АIII	56,5	113,3
	86		6АI	470	33	15,5	6АI	15,5	3,4
							Итого		116,7
КР50	29	70 12430	20АIII	12500	4	50,0	20АIII	67,7	167,0
	13	5830	20АIII	5900	3	17,7	8АI	18,2	7,2
	91		8АI	570	32	18,2	Итого		174,2
КР51	28	70 12430	22АIII	12500	4	50,0	22АIII	50,0	150,0
	38	5830	25АIII	5900	3	17,7	25АIII	17,7	68,3
	91		8АI	570	46	26,2	8АI	26,2	10,4
							Итого		228,7
КР52	42	70 12430	28АIII	12500	4	50,0	28АIII	50,0	242,0
	18	5830	22АIII	5900	3	17,7	22АIII	17,7	52,8
	96		10АI	570	46	26,2	10АI	26,2	16,2
							Итого		311,0
Отдельные стержни	89		8АI	220	1	0,2	8АI	0,2	0,08
	92		6АI	270	1	0,3	6АI	0,3	0,07
	93		8АI	270	1	0,3	8АI	0,3	0,12
	95		10АI	270	1	0,3	10АI	0,3	0,19

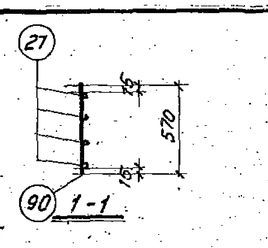
Примечание см. на листе 67

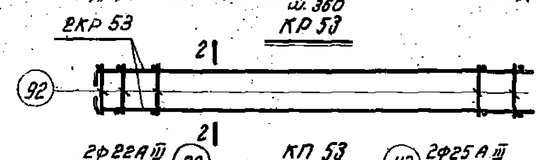
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Арматурные каркасы КП45-КП52	Лист 55

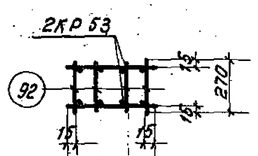
Ст. инженер Герман Дата выпуска: 1963г. Проверил Харьковский

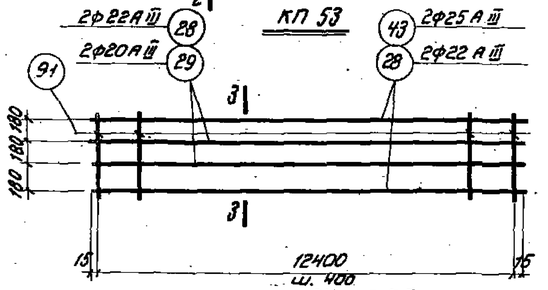
2607/59
Выпуск III

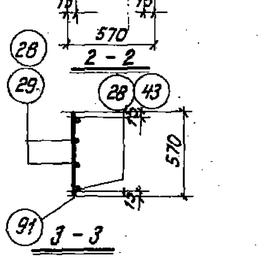


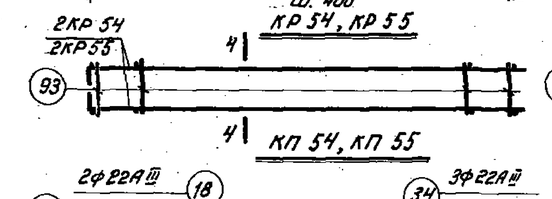


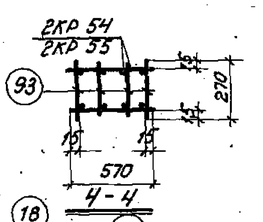


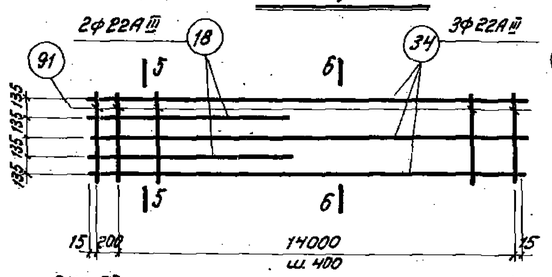


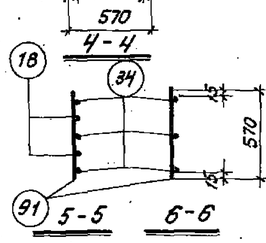


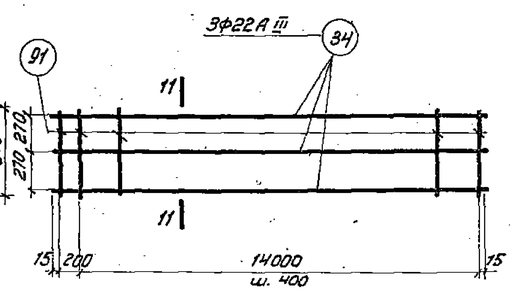


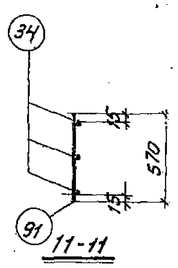


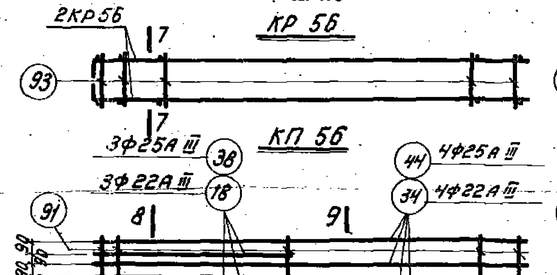


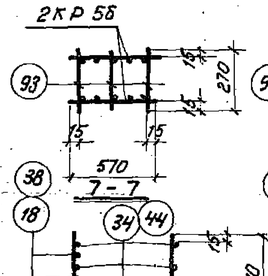


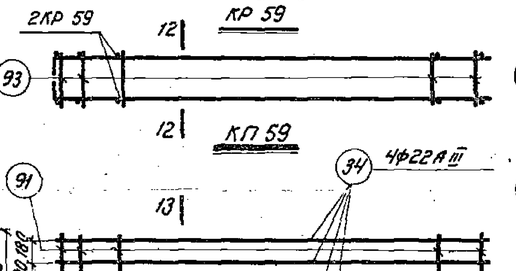


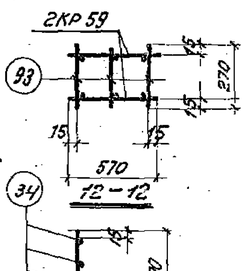


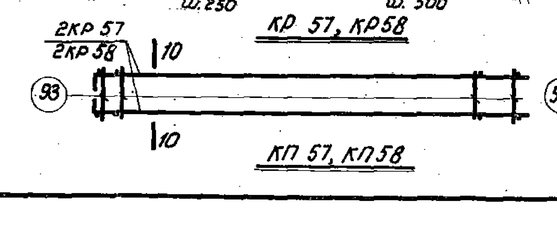


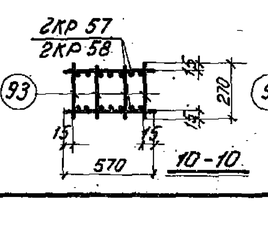


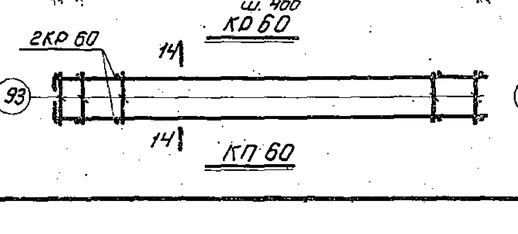


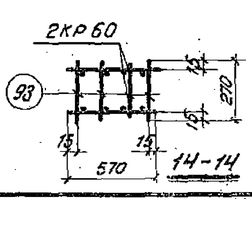












Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 53	КР 53	2	18 А III	100,0	200,0
			6 А I	84,2	18,7
	92	144	Итого		218,7
КП 54	КР 54	2	22 А III	50,0	149,2
			20 А III	50,0	123,4
	93	128	8 А I	74,8	29,5
			Итого		302,1
КП 55	КР 55	2	25 А III	50,0	192,8
			22 А III	50,0	149,2
	93	128	8 А I	74,8	29,5
			Итого		371,5
КП 56	КР 56	2	22 А III	109,4	326,0
			8 А I	75,5	29,8
	93	111	Итого		355,8
КП 57	КР 57	2	22 А III	149,8	448,0
			8 А I	119,4	47,2
	93	204	Итого		495,2
КП 58	КР 58	2	25 А III	149,8	518,0
			8 А I	96,0	37,9
	93	164	Итого		615,9
КП 59	КР 59	2	22 А III	85,8	256,0
			8 А I	75,5	29,8
	93	111	Итого		285,8
КП 60	КР 60	2	22 А III	114,4	342,0
			8 А I	86,6	34,2
	93	148	Итого		376,2

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 53	27	70 12430	18 А III	12500	4	50,0	18 А III	50,0	100,0
	90		6 А I	570	36	20,5	6 А I	20,5	4,6
							Итого		104,6
КР 54	28	70 12430	22 А III	12500	2	25,0	22 А III	25,0	74,6
	29		20 А III	12500	2	25,0	20 А III	25,0	61,7
	91		8 А I	570	32	18,2	8 А I	18,2	7,2
							Итого		143,5
КР 55	43	70 12430	25 А III	12500	2	25,0	25 А III	25,0	96,4
	28		22 А III	12500	2	25,0	22 А III	25,0	74,6
	91		8 А I	570	32	18,2	8 А I	18,2	7,2
							Итого		178,2
КР 56	34	70 14230	22 А III	14300	3	42,9	22 А III	54,7	163,0
	18		22 А III	5900	2	11,8	8 А I	21,1	8,3
	91		8 А I	570	37	21,1	Итого		171,3
КР 57	34	70 14230	22 А III	14300	4	57,2	22 А III	74,9	224,0
	18		22 А III	5900	3	17,7	8 А I	29,1	11,5
	91		8 А I	570	51	29,1	Итого		235,5
КР 58	44	70 14230	25 А III	14300	4	57,2	25 А III	74,9	289,0
	38		25 А III	5900	3	17,7	8 А I	23,4	9,2
	91		8 А I	570	41	23,4	Итого		298,2
КР 59	34	70 14230	22 А III	14300	3	42,9	22 А III	42,9	128,0
	91		8 А I	570	37	21,1	8 А I	21,1	8,3
							Итого		136,3
КР 60	34	70 14230	22 А III	14300	4	57,2	22 А III	57,2	177,0
	91		8 А I	570	37	21,1	8 А I	21,1	8,3
							Итого		179,3
Отдельные стержни	92		6 А I	270	1	0,3	6 А I	0,3	0,07
	93		8 А I	270	1	0,3	8 А I	0,3	0,12

Примечание см. на листе 57.

ГИП	Гущина	
Техник	Хачиковского	
Проверил	Герман	
Гл. инженер	Розенблюм	
Рук. группы	Попов	
Нач. отд.	Попов	
Гл. специалист		

ТП 1983

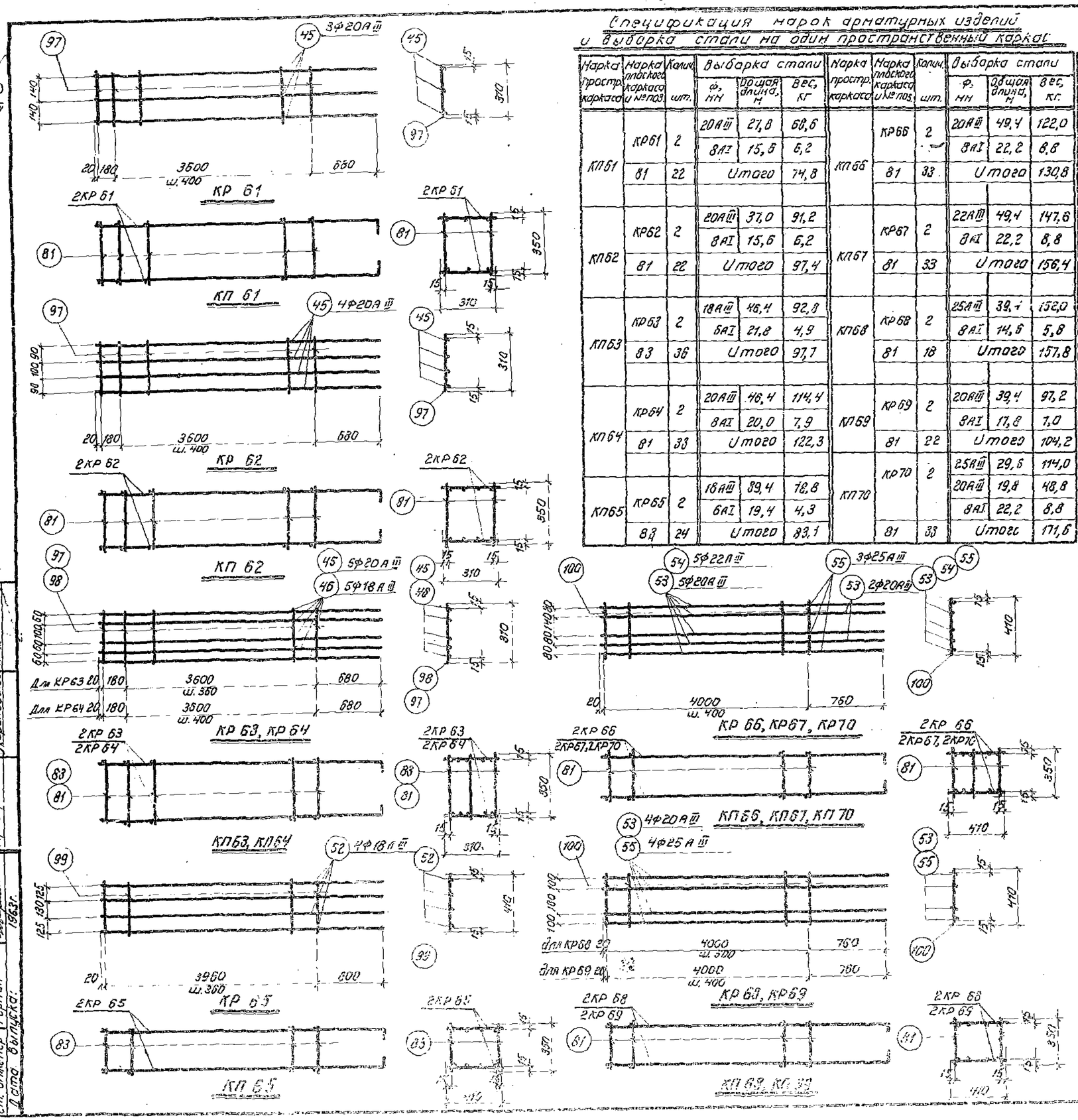
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий

Арматурные каркасы. КП 53 – КП 60

КЭ-01-56 Выпуск III

Лист 56

2607/60 Выпуск III



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Колич. шт.	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП61	КР61	2	20А III	27,8	68,6
			8АI	15,6	6,2
	81	22	Итого		74,8
КП62	КР62	2	20А III	37,0	91,2
			8АI	15,6	6,2
	81	22	Итого		97,4
КП63	КР63	2	18А III	46,4	92,8
			6АI	21,8	4,9
	83	36	Итого		97,7
КП64	КР64	2	20А III	46,4	114,4
			8АI	20,0	7,9
	81	33	Итого		122,3
КП65	КР65	2	18А III	39,4	78,8
			6АI	19,4	4,3
	83	24	Итого		83,1
КП66	КР66	2	20А III	49,4	122,0
			8АI	22,2	8,8
	81	33	Итого		130,8
КП67	КР67	2	22А III	49,4	147,6
			8АI	22,2	8,8
	81	33	Итого		156,4
КП68	КР68	2	25А III	39,4	152,0
			8АI	14,6	5,8
	81	18	Итого		157,8
КП69	КР69	2	20А III	39,4	97,2
			8АI	17,8	7,0
	81	22	Итого		104,2
КП70	КР70	2	25А III	29,6	114,0
			20А III	19,8	48,8
			8АI	22,2	8,8
	81	33	Итого		171,6

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

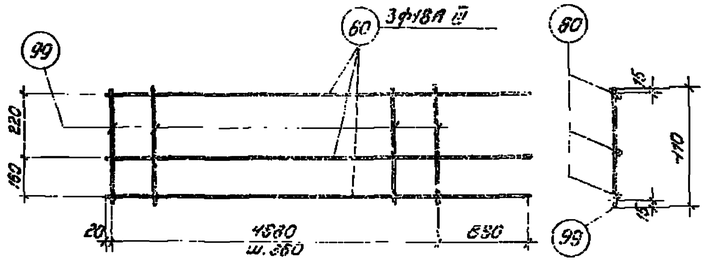
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Колич. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 61	45	150 4480	20А III	4630	3	13,9	20А III	13,9	34,3
	97	—	8АI	310	11	3,4	8АI	3,4	1,3
							Итого		35,6
КР 62	45	150 4480	20А III	4630	4	18,5	20А III	18,5	45,6
	97	—	8АI	310	11	3,4	8АI	3,4	1,3
							Итого		46,9
КР 63	46	150 4480	18А III	4630	5	23,2	18А III	23,2	46,4
	98	—	6АI	310	12	3,7	6АI	3,7	0,8
							Итого		47,2
КР 64	45	150 4480	20А III	4630	5	23,2	20А III	23,2	57,2
	97	—	8АI	310	11	3,4	8АI	3,4	1,3
							Итого		58,5
КР 65	52	150 4780	18А III	4930	4	19,7	18А III	19,7	39,4
	99	—	6АI	410	12	4,9	6АI	4,9	1,1
							Итого		40,5
КР 66	53	150 4780	20А III	4930	5	24,7	20А III	24,7	61,0
	100	—	8АI	410	11	4,5	8АI	4,5	1,8
							Итого		62,8
КР 67	54	150 4780	22А III	4930	5	24,7	22А III	24,7	73,8
	100	—	8АI	410	11	4,5	8АI	4,5	1,8
							Итого		75,6
КР 68	55	150 4780	25А III	4930	4	19,7	25А III	19,7	76,0
	100	—	8АI	410	9	3,7	8АI	3,7	1,5
							Итого		77,5
КР 69	53	150 4780	20А III	4930	4	19,7	20А III	19,7	48,6
	100	—	8АI	410	11	4,5	8АI	4,5	1,8
							Итого		50,4
КР 70	55	150 4780	25А III	4930	3	14,8	25А III	14,8	57,0
	53		20А III	4930	2	9,9	20А III	9,9	24,4
	100	—	8АI	410	11	4,5	8АI	4,5	1,8
							Итого		83,2
Отдельные стержни	81	—	8АI	350	1	0,4	8АI	0,4	0,16
	83		6АI	350	1	0,4	6АI	0,4	0,09

Примечание см. на листе 67.

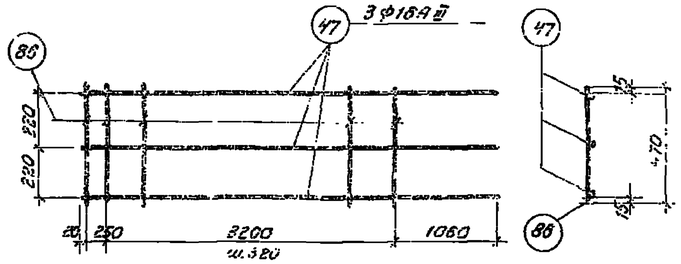
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
Арматурные каркасы КП 61 - КП 70	Лист 57	

Гл. инженер Нач. ОТИС Рук. группы Ст. инженер Дата выпуска: 1963 г.
Техник Проверил
Гущина Харьковский

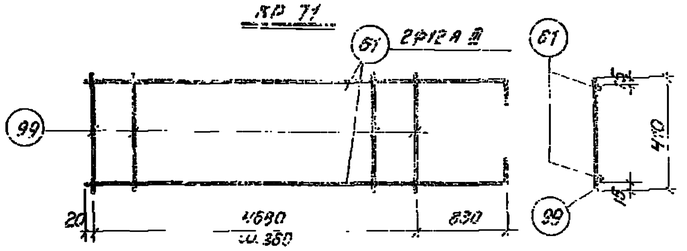
КР 71



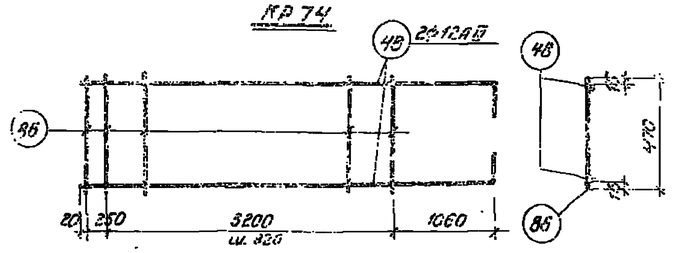
КР 74



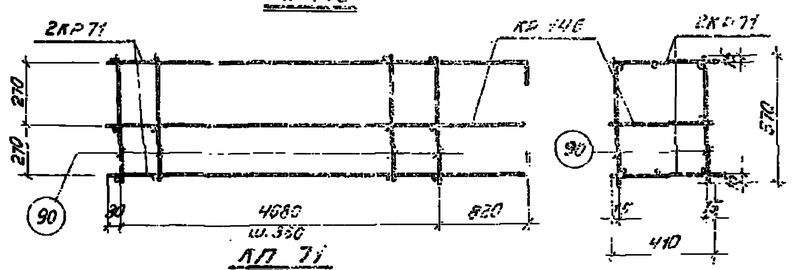
КР 145



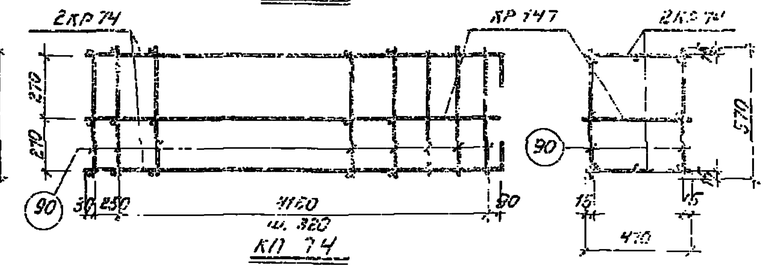
КР 147



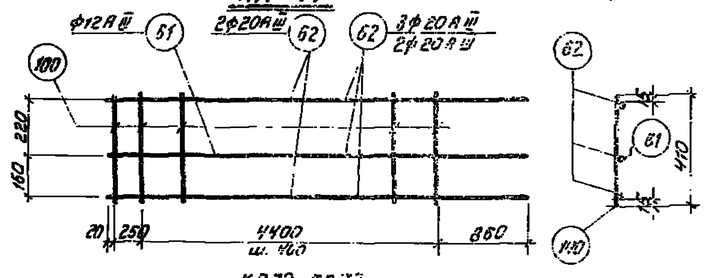
КП 71



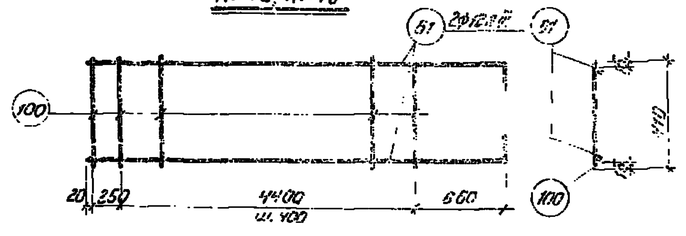
КП 74



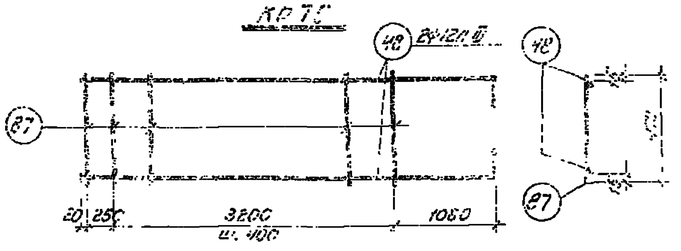
КП 73



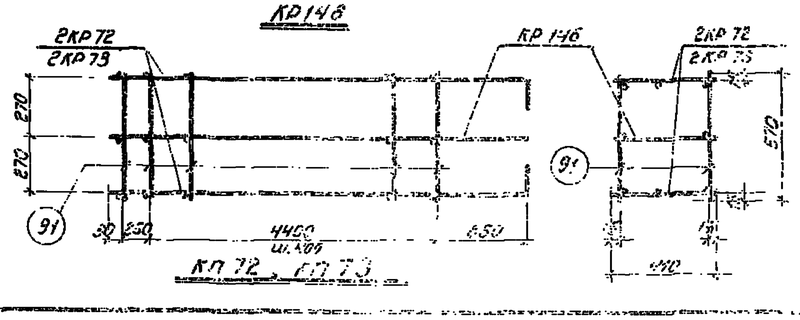
КР 72, КР 75



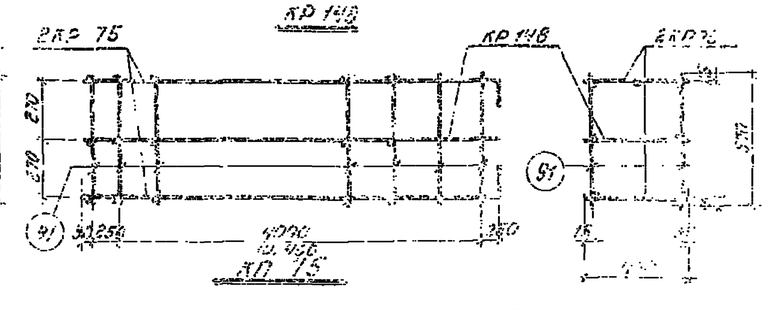
КП 75



КП 146



КП 75



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 71	КР 71	2	18А-III	34,2	68,4
	КР 145	1	12А-III	11,4	10,1
	90	28	8А-I	34,2	7,6
			Итого		86,1
КП 72	КР 72	2	20А-III	34,2	84,4
	КР 146	1	12А-III	11,4	10,1
	91	25	8А-I	31,5	12,5
			Итого		107,0

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 73	КР 73	2	20А-III	22,8	56,3
	КР 146	1	12А-I	22,8	20,2
	91	26	8А-I	31,5	12,5
			Итого		89,0
КП 74	КР 74	2	16А-III	28,2	44,5
	КР 147	1	12А-III	9,4	8,4
	90	30	6А-I	35,1	7,6
			Итого		60,7
КП 75	КР 75	2	20А-III	18,8	46,4
	КР 148	1	12А-III	18,8	16,7
	91	24	8А-I	28,5	11,3
			Итого		74,4

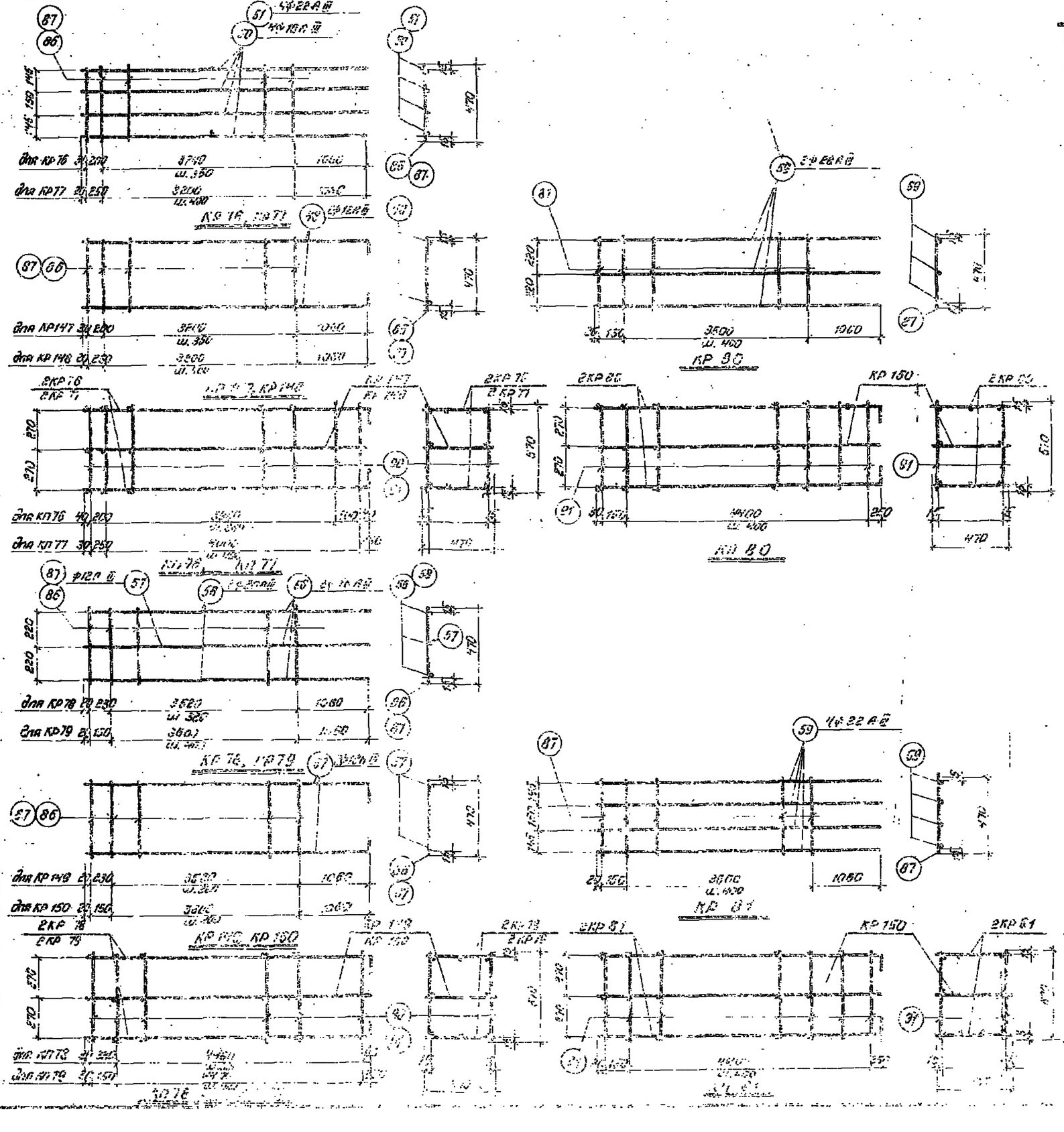
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марки изделий	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 71	60	150 5530	18А-III	5680	3	17,1	18А-III	17,1	34,2
	99		6А-I	410	14	5,8	6А-I	3,8	1,3
							Итого		35,5
КР 72	62	150 5530	20А-III	5680	3	17,1	20А-III	17,1	42,2
	100		8А-I	410	13	5,3	8А-I	5,3	2,1
							Итого		44,3
КР 73	62	150 5530	20А-III	5680	2	11,4	20А-III	11,4	28,1
	61		12А-III	5680	1	5,7	12А-III	5,7	5,1
	100		8А-I	410	13	5,3	8А-I	5,3	2,1
							Итого		35,3
КР 74	47	150 4530	16А-III	4680	3	14,1	16А-III	14,1	22,2
	86		8А-I	470	12	5,7	8А-I	5,7	1,3
							Итого		23,5
КР 75	48	150 4530	20А-III	4680	2	9,4	20А-III	9,4	23,2
	48		12А-III	4680	1	4,7	12А-III	4,7	4,2
	87		8А-I	470	10	4,7	8А-I	4,7	1,9
							Итого		29,3
КР 146	61	150 5530	12А-III	5680	2	11,4	12А-III	11,4	10,1
	91		8А-I	410	14	5,8	8А-I	3,8	1,3
							Итого		11,4
КР 147	61	150 5530	12А-III	5680	2	11,4	12А-III	11,4	10,1
	100		8А-I	410	13	5,3	8А-I	5,3	2,1
							Итого		12,2
КР 148	48	150 4530	12А-III	4680	2	9,4	12А-III	9,4	8,4
	86		8А-I	470	12	5,7	8А-I	5,7	1,3
							Итого		9,7
КР 148	48	150 4530	12А-III	4680	2	9,4	12А-III	9,4	8,4
	87		8А-I	470	10	4,7	8А-I	4,7	1,9
							Итого		10,3
КР 148	90		6А-I	570	1	0,6	6А-I	0,6	0,13
	91		8А-I	570	1	0,6	8А-I	0,6	0,24

Продолжение см. на листе 57.

Альбом 2-ЕС 1 Гомонт. Альбом выпуск 10

Гл. инж. проекта Гершон Проверил Разраб. 1983 г.



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

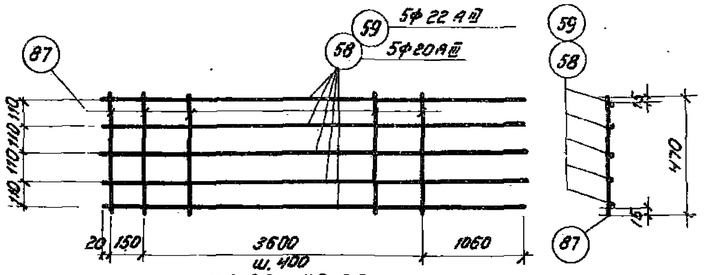
Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг	Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 76	КР 76	2	18 А III	37,4	74,8	КП 79	КР 79	2	20 А III	20,0	49,3
	КР 147	1	12 А III	9,4	9,4		КР 150	1	12 А III	20,0	17,8
	90	26	6 А I	31,2	6,9		91	24	8 А I	30,0	11,9
			Итого		90,1				Итого		79,0
КП 77	КР 77	2	22 А III	37,4	111,8	КП 80	КР 80	2	22 А III	29,8	88,0
	КР 148	1	12 А III	9,4	8,4		КР 150	1	12 А III	10,0	8,9
	91	24	8 А I	22,5	11,3		91	26	8 А I	31,2	12,3
			Итого		131,5				Итого		110,2
КП 78	КР 78	2	18 А III	23,8	47,0	КП 81	КР 81	2	22 А III	38,8	119,0
	КР 149	1	12 А III	10,0	8,9		КР 150	1	12 А III	10,0	8,9
	90	28	6 А I	35,1	7,8		91	26	8 А I	31,2	12,3
			Итого		63,7				Итого		140,2

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

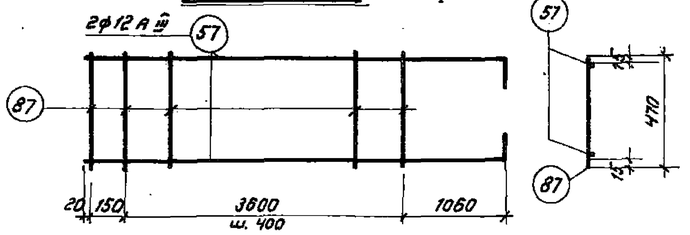
Марки изделий	№ поз.	Эскиз	Ø, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 76	50	150 4530	18 А III	4530	4	18,1	18 А III	18,1	37,4
	86		6 А I	470	11	5,2	6 А I	5,2	1,2
							Итого		38,6
КР 77	51	150 4830	22 А III	4680	4	18,7	22 А III	18,7	56,0
	87		8 А I	470	10	4,7	8 А I	4,7	1,9
							Итого		57,9
КР 78	56	150 4830	18 А III	4980	3	14,9	18 А III	14,9	23,5
	86		6 А I	470	13	6,1	6 А I	6,1	1,4
							Итого		24,9
КР 79	58	150 4830	20 А III	4980	2	10,0	20 А III	10,0	24,7
	57		12 А III	4980	1	5,0	12 А III	5,0	4,4
	87		8 А I	470	17	5,2	8 А I	5,2	2,1
							Итого		31,2
КР 80	59	150 4830	22 А III	4980	3	14,9	22 А III	14,9	44,5
	87		8 А I	470	11	5,2	8 А I	5,2	2,1
							Итого		46,6
КР 81	59	150 4830	22 А III	4980	4	19,9	22 А III	19,9	59,4
	87		8 А I	470	11	5,2	8 А I	5,2	2,1
							Итого		61,5
КР 147	48	150 4830	12 А III	4980	2	9,9	12 А III	9,9	8,8
	86		6 А I	470	11	5,2	6 А I	5,2	1,2
							Итого		10,0
КР 148	49	150 4830	12 А III	4680	2	9,4	12 А III	9,4	8,4
	87		8 А I	470	10	4,7	8 А I	4,7	1,9
							Итого		10,3
КР 149	51	150 4830	12 А III	4830	2	10,0	12 А III	10,0	8,9
	86		6 А I	470	15	6,1	6 А I	6,1	1,5
							Итого		10,3
КР 150	57	150 4830	12 А III	4830	2	10,0	12 А III	10,0	8,9
	87		8 А I	470	11	5,2	8 А I	5,2	2,1
							Итого		11,0
Закладная деталь	90		6 А I	570	1	0,6	6 А I	0,6	0,13
	91		8 А I	3,0	1	0,6	8 А I	0,6	0,24

2.07/63

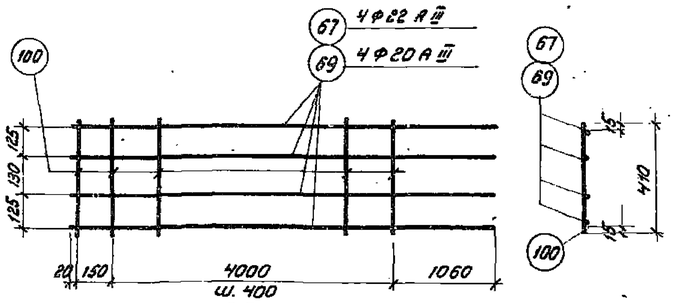
Выпуск III



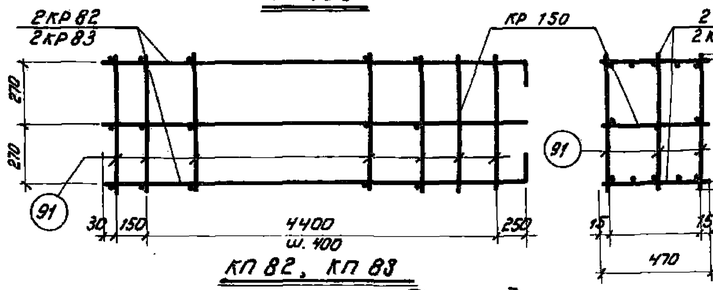
КР 82, КР 83



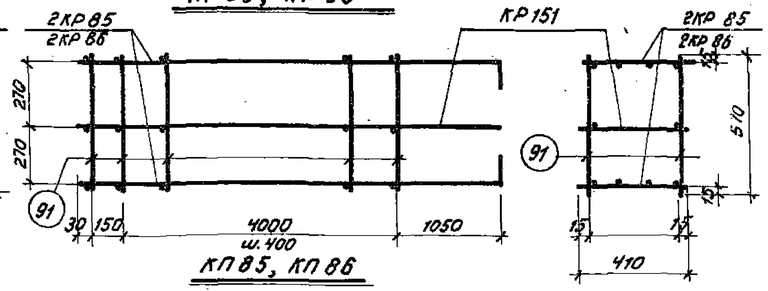
КР 150



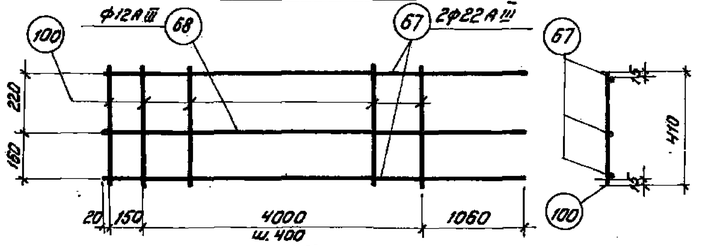
КР 85, КР 86



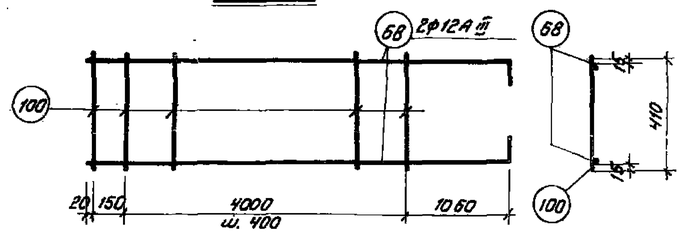
КП 82, КП 83



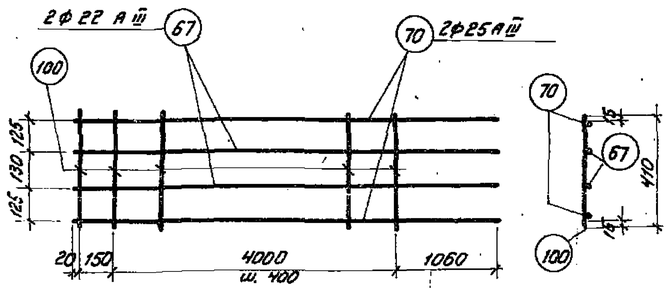
КП 85, КП 86



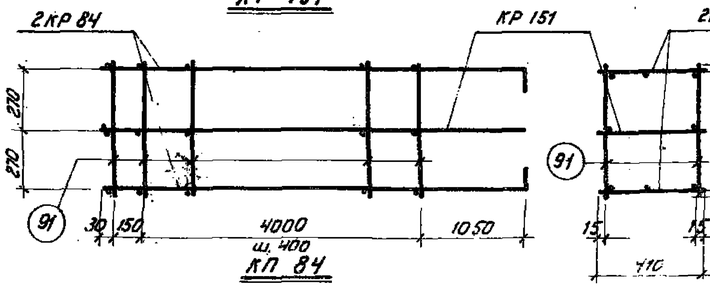
КР 84



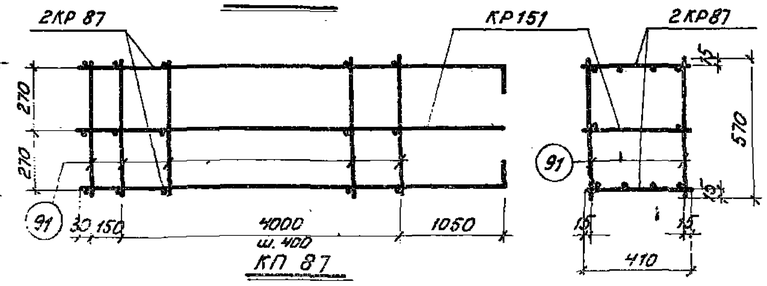
КР 151



КР 87



КП 84



КП 87

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг	Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 82	КР 82	2	20 А III	49,8	123,0	КП 85	КР 85	2	20 А III	43,2	106,5
	КР 150	1	12 А III	10,0	8,9		КР 151	1	12 А III	10,8	9,6
	91	39	8 А I	39,0	15,4		91	24	8 А I	29,1	11,5
			Итого		147,3				Итоги		127,6
КП 83	КР 83	2	22 А III	49,8	148,8	КП 86	КР 86	2	22 А III	43,2	129,0
	КР 150	1	12 А III	10,0	8,9		КР 151	1	12 А III	10,8	9,6
	91	39	8 А I	39,0	15,4		91	24	8 А I	29,1	11,5
			Итого		173,1				Итого		150,1
КП 84	КР 84	2	22 А III	21,6	64,5	КП 87	КР 87	2	25 А III	21,6	83,2
	КР 151	1	12 А III	21,6	19,2		КР 151	1	22 А III	21,6	64,5
	91	24	8 А I	29,1	11,5		91	24	12 А III	10,8	9,6
			Итого		95,2				8 А I	29,1	11,5
									Итого		168,6

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, м
КР 82	58	150 4830	20 А III	4980	5	24,9	20 А III	24,9	61,5
	87		8 А I	470	11	5,2	8 А I	5,2	2,1
							Итого		63,6
КР 83	59	150 4830	22 А III	4980	5	24,9	22 А III	24,9	74,4
	87		8 А I	470	11	5,2	8 А I	5,2	2,1
							Итого		76,5
КР 84	67	150 5230	22 А III	5380	2	10,8	22 А III	10,8	32,3
	68		12 А III	5380	1	5,4	12 А III	5,4	4,8
	100		8 А I	410	12	4,9	8 А I	4,9	1,9
							Итого		39,0
КР 85	69	150 5230	20 А III	5380	4	21,6	20 А III	21,6	53,3
	100		8 А I	410	12	4,9	8 А I	4,9	1,9
							Итого		55,2
КР 86	67	150 5230	22 А III	5380	4	21,6	22 А III	21,6	64,5
	100		8 А I	410	12	4,9	8 А I	4,9	1,9
							Итого		66,4
КР 87	70	150 6230	25 А III	5380	2	10,8	25 А III	10,8	41,5
	57		22 А III	5380	2	10,8	22 А III	10,8	32,3
	100		8 А I	410	12	4,9	8 А I	4,9	1,9
							Итого		75,8
КР 150	57	150 4830	12 А III	4980	2	10,0	12 А III	10,0	8,9
	87		8 А I	470	11	5,2	8 А I	5,2	2,1
							Итого		11,0
КР 151	68	150 5230	12 А III	5380	2	10,8	12 А III	10,8	9,6
	100		8 А I	410	12	4,9	8 А I	4,9	1,9
							Итого		11,5
Отдельный стержень	91		8 А I	570	1	0,6	8 А I	0,6	0,24

Примечание см. на листе 67.

Гипротяжпромэлектропроект

Гл. инженер проекта Ю. Ю. Ушков
Рук. группы Розенфельд
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1983 г.

Техник Гущина
Проверил Герман

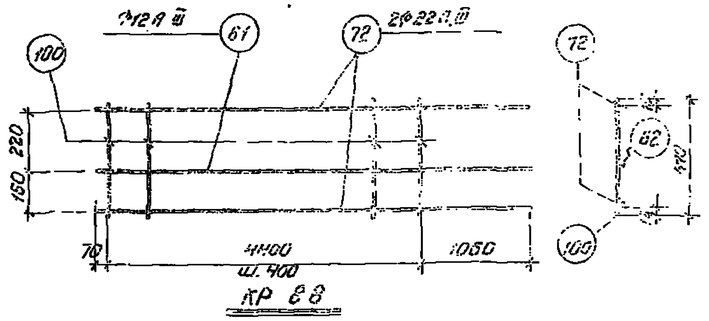
КЭ-01-56 Выпуск III

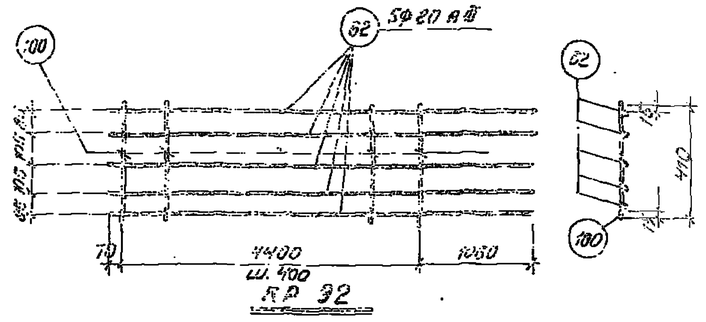
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий

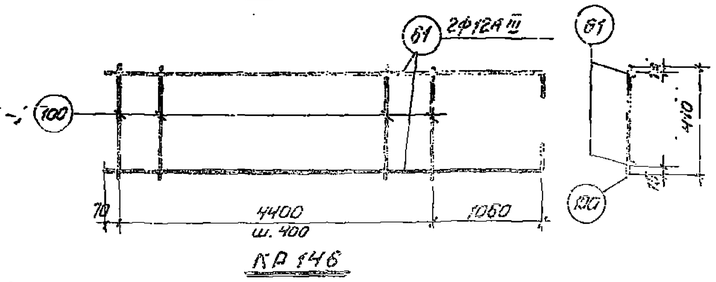
Арматурные каркасы КП82 - КП87

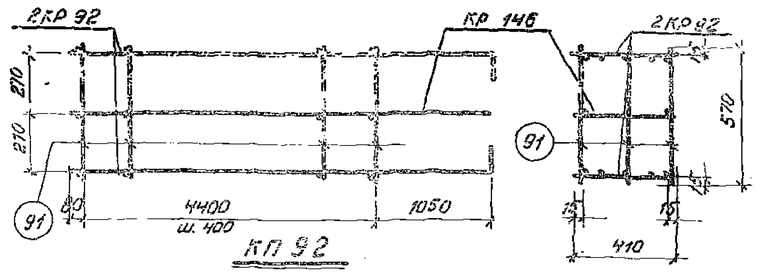
Лист 60

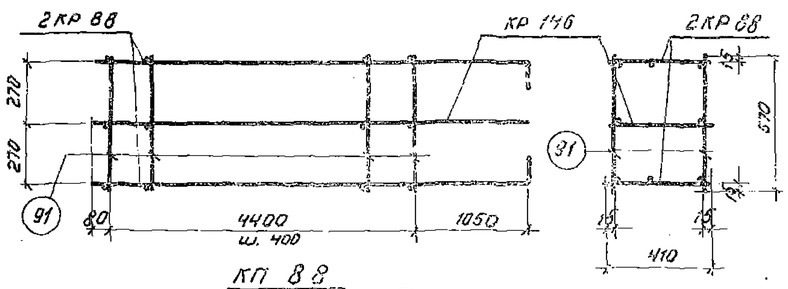
1963

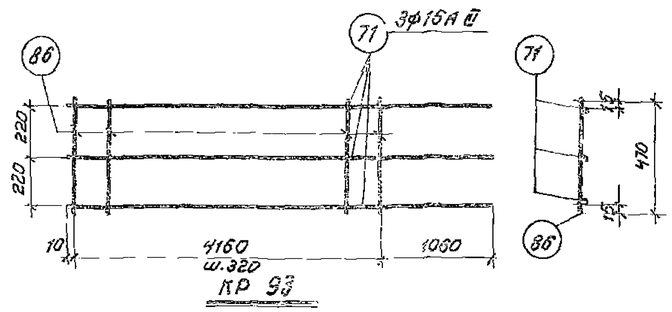


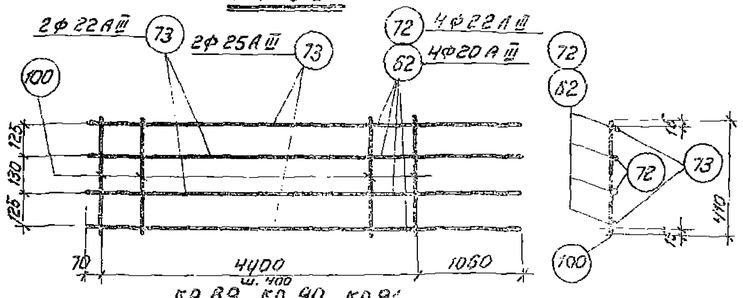


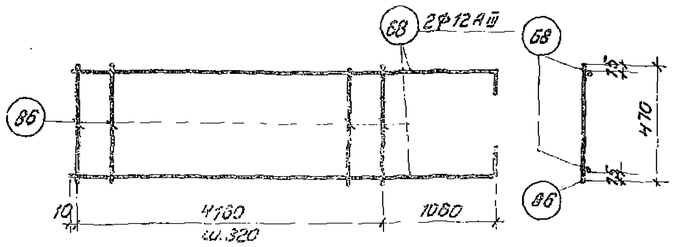


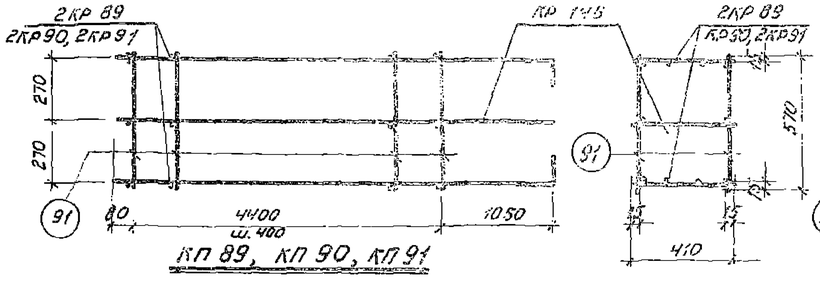


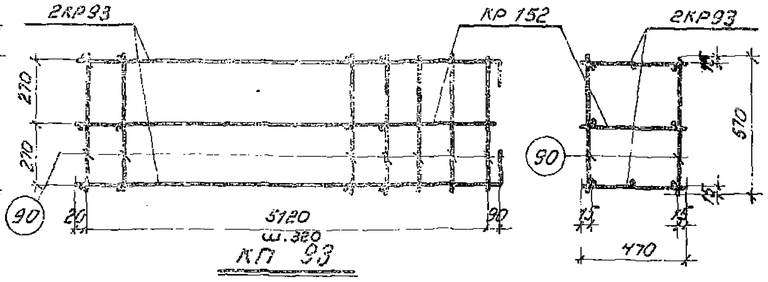












Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 88	КР 88	2	22А III	22,8	68,0
	КР 146	1	12А III	22,8	20,3
	91	24	8АI	29,1	11,5
			Итого		99,8
КП 89	КР 89	2	20А III	45,4	112,0
	КР 146	1	12А III	11,4	10,1
	91	24	8АI	29,1	11,5
			Итого		133,6
КП 90	КР 90	2	22А III	45,4	135,4
	КР 146	1	12А III	11,4	10,1
	91	24	8АI	29,1	11,5
			Итого		157,0

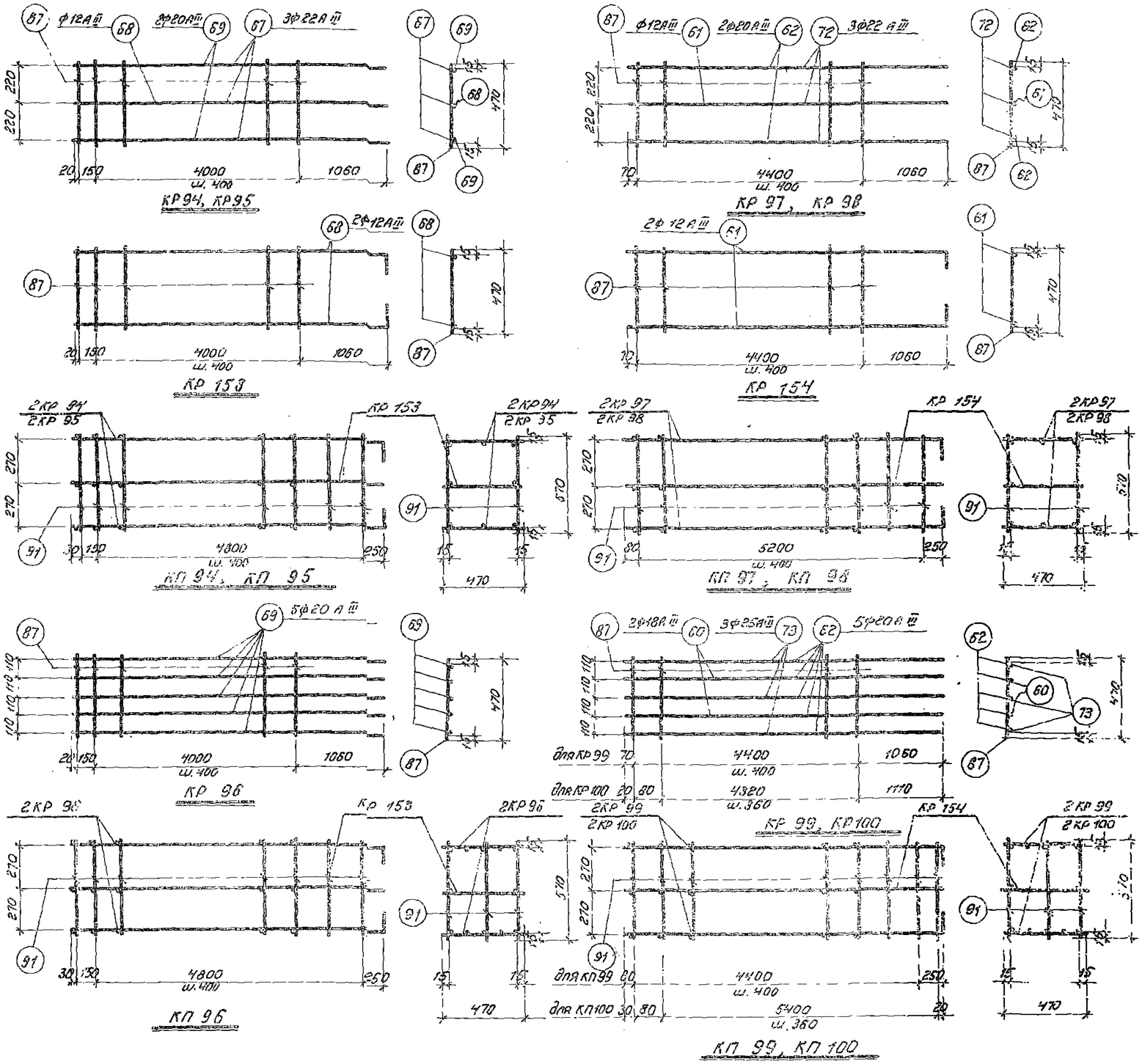
Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 91	КР 91	2	25А III	22,8	88,0
	КР 146	1	22А III	22,8	56,0
	91	24	12А III	11,4	10,1
			8АI	29,1	11,5
			Итого		177,6
КП 92	КР 92	2	20А III	56,8	140,0
	КР 146	1	12А III	11,4	10,1
	91	36	8АI	36,3	14,4
			Итого		164,5
КП 93	КР 93	2	16А III	32,4	51,2
	КР 152	1	12А III	10,8	9,6
	90	34	6АI	40,2	8,9
			Итого		69,7

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ø, мм	Длина, мм	Кол. шт	Общая длина, м	Выборка стали: Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 88	72	150 5530	22А III	5680	2	11,4	22А III	11,4	34,0
	61	150 5530	12А III	5680	1	5,7	12А III	5,7	5,1
	100		8АI	410	12	4,9	8АI	4,9	1,9
							Итого		41,0
КР 89	62	150 5530	20А III	5680	4	22,7	20А III	22,7	56,0
	100		8АI	410	12	4,9	8АI	4,9	1,9
							Итого		57,9
КР 90	72	150 5530	22А III	5680	4	22,7	22А III	22,7	67,7
	100		8АI	410	12	4,9	8АI	4,9	1,9
							Итого		69,6
КР 91	73	150 5530	25А III	5680	2	11,4	25А III	11,4	44,0
	72	150 5530	22А III	5680	2	11,4	22А III	11,4	34,0
	100		8АI	410	12	4,9	8АI	4,9	1,9
							Итого		79,9
КР 92	62	150 5530	20А III	5680	5	28,4	20А III	28,4	70,0
	100		8А	410	12	4,9	8АI	4,9	1,9
							Итого		71,9
КР 93	71	150 5230	16А III	5380	3	16,2	16А III	16,2	25,6
	86		6АI	470	14	6,6	6АI	6,6	1,5
							Итого		27,1
КР 146	61	150 5530	12А III	5680	2	11,4	12А III	11,4	10,1
	100		8АI	410	12	4,9	8АI	4,9	1,9
							Итого		12,0
КР 152	68	150 5230	12А III	5380	2	10,8	12А III	10,8	9,6
	86		6АI	470	14	6,6	6АI	6,6	1,5
							Итого		11,1
Отдельные стержни	90		6АI	570	1	0,6	6АI	0,6	0,13
	91		8АI	570	1	0,6	8АI	0,6	0,24

Примечание см. на листе 67.

Нач. Отис	Попов		
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963 г.		
	Гущина	Герман	
	Пузырь	Гаврил	



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 94	КР 94	2	20А III	21,6	53,2
	КР 153	1	12А III	21,6	19,2
	91	28	8А I	33,9	13,4
			Итого		85,8
КП 95	КР 95	2	22А III	32,4	96,8
	КР 153	1	12А III	10,8	9,6
	91	28	8А I	33,9	13,4
			Итого		119,8
КП 96	КР 96	2	20А III	53,8	132,8
	КР 153	1	12А III	10,8	9,6
	91	42	8А I	42,3	16,7
			Итого		159,1
КП 97	КР 97	2	20А III	22,8	56,4
	КР 154	1	12А III	22,8	20,2
	91	28	8А I	42,3	16,7
			Итого		93,3
КП 98	КР 98	2	22А III	34,2	102,0
	КР 154	1	12А III	11,4	10,1
	91	28	8А I	33,9	13,4
			Итого		125,5
КП 99	КР 99	2	20А III	56,8	140,0
	КР 154	1	12А III	11,4	10,1
	91	42	8А I	42,3	16,7
			Итого		166,8
КП 100	КР 100	2	25А III	34,2	132,0
	КР 154	1	18А III	22,8	45,6
	91	51	12А III	11,4	10,1
			8А I	47,7	18,8
			Итого		206,5

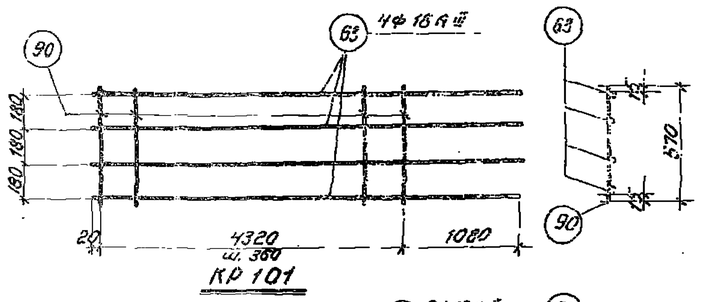
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

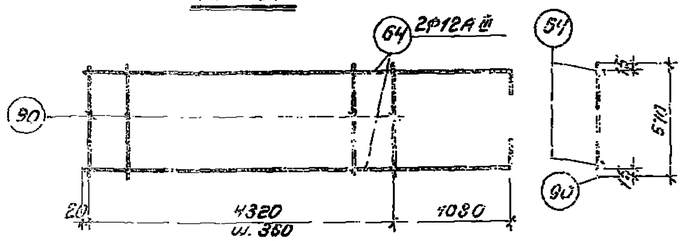
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 94	69	150 5230	20А III	5380	2	10,8	20А III	10,8	26,6
	68		12А III	5380	1	5,4	12А III	5,4	4,8
	87		8А I	470	12	5,7	8А I	5,7	2,3
							Итого		33,7
КР 95	67	150 5230	22А III	5380	3	16,2	22А III	16,2	48,4
	87		8А I	470	12	5,7	8А I	5,7	2,3
							Итого		50,7
КР 96	69	150 5230	20А III	5380	5	26,9	20А III	26,9	66,4
	87		8А I	470	12	5,7	8А I	5,7	2,3
							Итого		68,7
КР 97	62	150 5530	20А III	5680	2	11,4	20А III	11,4	28,2
	61		12А III	5680	1	5,7	12А III	5,7	5,1
	87		8А I	470	12	5,7	8А I	5,7	2,3
							Итого		35,6
КР 98	72	150 5530	22А III	5680	3	17,1	22А III	17,1	51,0
	87		8А I	470	12	5,7	8А I	5,7	2,3
							Итого		53,3
КР 99	62	150 5530	20А III	5680	5	28,4	20А III	28,4	70,0
	87		8А I	470	12	5,7	8А I	5,7	2,3
							Итого		72,3
КР 100	73	150 5530	25А III	5680	3	17,1	25А III	17,1	66,0
	60		18А III	5680	2	11,4	18А III	11,4	22,8
	87		8А I	470	12	5,7	8А I	5,7	2,3
							Итого		91,1
КР 153	68	150 5230	12А III	5380	2	10,8	12А III	10,8	9,6
	87		8А I	470	12	5,7	8А I	5,7	2,3
							Итого		11,9
КР 154	61	150 5530	12А III	5680	2	11,4	12А III	11,4	10,1
	87		8А I	470	12	5,7	8А I	5,7	2,3
							Итого		12,4
Отдельные стержни	91		8А I	570	1	0,6	8А I	0,6	0,24

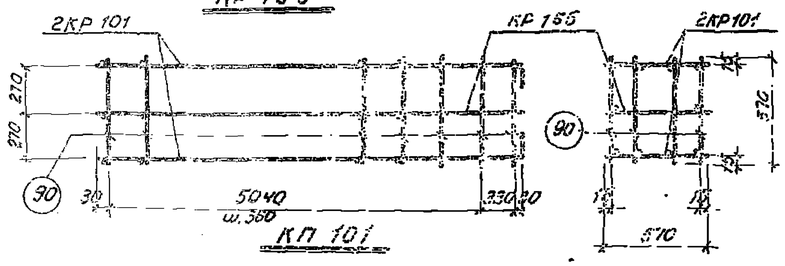
Примечание см. на листе 67.

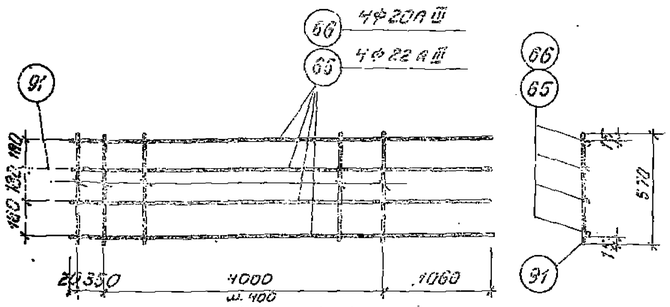
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Арматурные каркасы КП 94 - КП 100	Лист 62

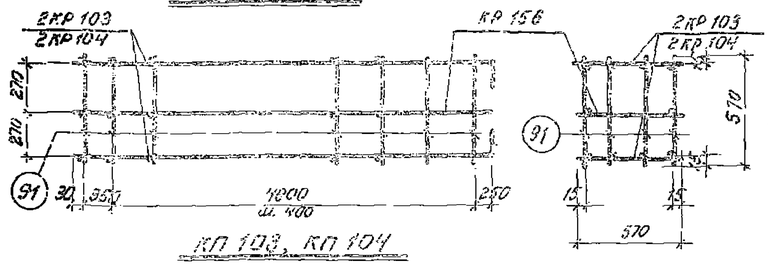
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963 г.
Проверил Герман

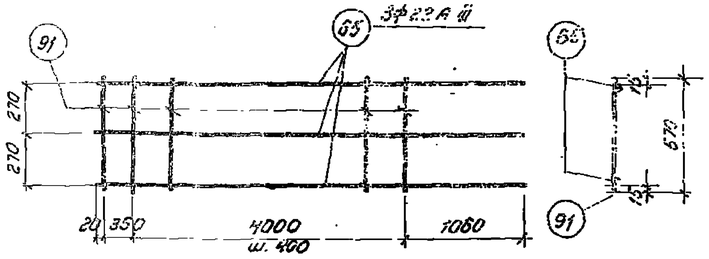


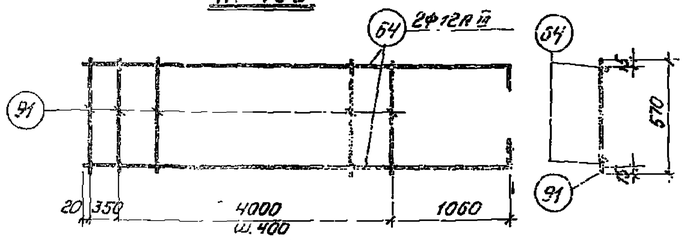


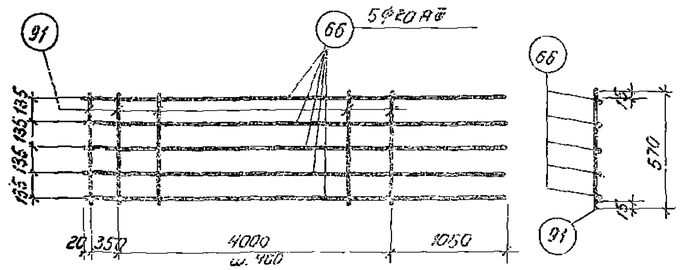


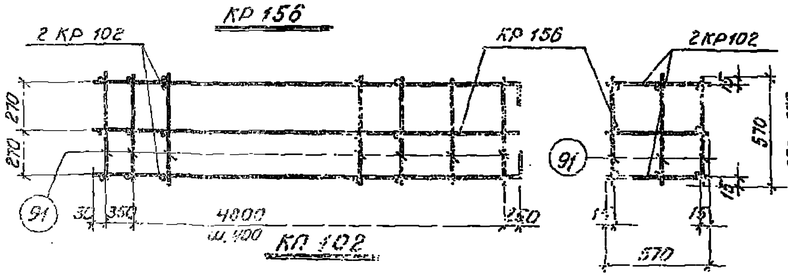


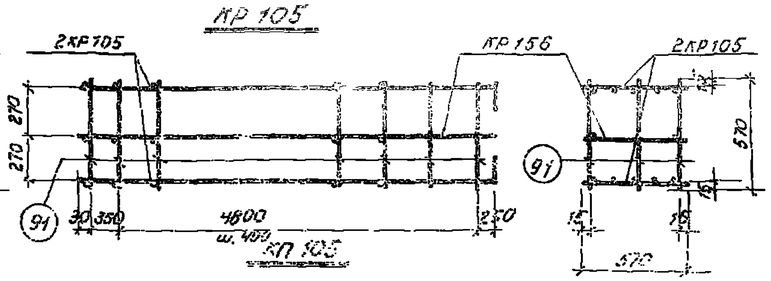












Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

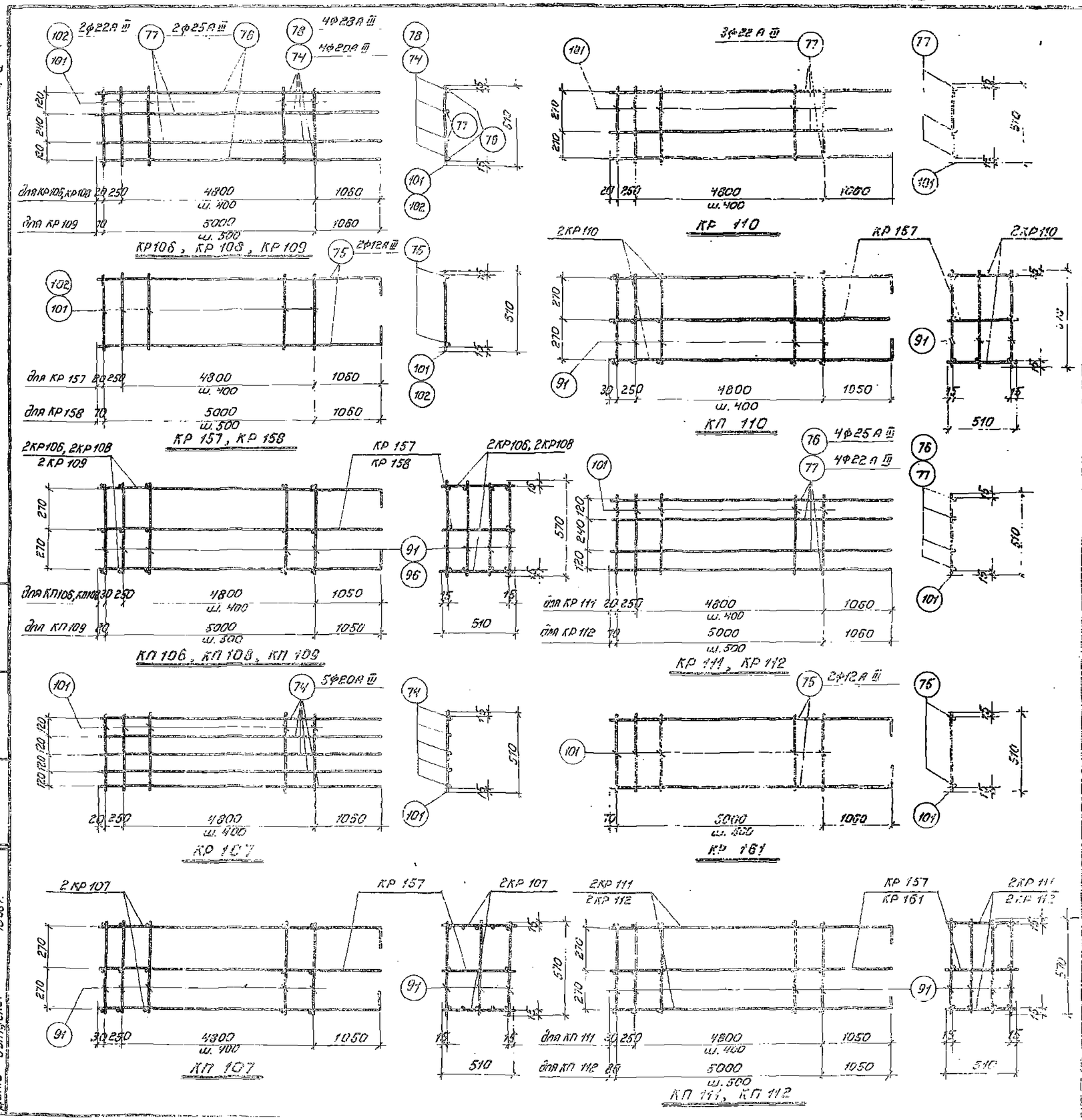
Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 101	КР 101	2	18 А III	44,8	89,6
	КР 155	1	12 А III	11,2	10,0
	90	54	6 АI	54,6	12,1
			Итого		111,7
КП 102	КР 102	2	22 А III	33,6	100,4
	КР 156	1	12 А III	11,2	10,0
	91	42	8 АI	45,9	18,2
			Итого		128,6

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 103	КР 103	2	22 А III	44,6	133,2
	КР 156	1	12 А III	11,2	10,0
	91	56	8 АI	54,3	21,5
			Итого		164,7
КП 104	КР 104	2	20 А III	44,6	110,0
	КР 156	1	12 А III	11,2	10,0
	91	56	8 АI	54,3	21,5
			Итого		141,5
КП 105	КР 105	2	20 А III	55,8	138,0
	КР 156	1	12 А III	11,2	10,0
	91	42	8 АI	45,9	18,2
			Итого		166,2

Спецификация и выборка стали на рядно армирование изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР101	63	150 5430	18 А III	5580	4	22,4	18 А III	22,4	44,8
	90		6 АI	570	13	7,4	6 АI	7,4	1,7
							Итого		46,5
КР102	65	150 5430	22 А III	5580	3	16,8	22 А III	16,8	50,2
	91		8 АI	570	12	6,9	8 АI	6,9	2,7
							Итого		52,9
КР103	65	150 5430	22 А III	5580	4	22,3	22 А III	22,3	66,6
	91		8 АI	570	12	6,9	8 АI	6,9	2,7
							Итого		69,3
КР104	66	150 5430	20 А III	5580	4	22,3	20 А III	22,3	55,0
	91		8 АI	570	12	6,9	8 АI	6,9	2,7
							Итого		57,7
КР105	66	150 5430	20 А III	5580	5	27,9	20 А III	27,9	69,0
	91		8 АI	570	12	6,9	8 АI	6,9	2,7
							Итого		71,7
КР155	64	150 5430	12 А III	5580	2	11,2	12 А III	11,2	10,0
	90		6 АI	570	13	7,4	6 АI	7,4	1,7
							Итого		11,7
КР156	64	150 5430	12 А III	5580	2	11,2	12 А III	11,2	10,0
	91		8 АI	570	12	6,9	8 АI	6,9	2,7
							Итого		12,7
Отдельные стержни	90		6 АI	570	1	0,6	6 АI	0,6	0,13
	91		8 АI	570	1	0,6	8 АI	0,6	0,24

Примечание см. на листе 67.



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 106	КР 106	2	28А III	50,5	124,0
	КР 157	1	12А III	12,6	11,2
	91	56	8АI	55,2	21,8
			Итого		157,0
КП 107	КР 107	2	20А III	62,8	155,0
	КР 157	1	12А III	12,6	11,2
	91	42	8АI	46,8	18,5
			Итого		184,7
КП 108	КР 108	2	25А III	25,2	97,2
	КР 157	1	22А III	25,2	75,2
	91	56	12А III	12,6	11,2
			8АI	55,2	21,8
			Итого		205,4
КП 109	КР 109	2	28А III	50,2	242,4
	КР 158	1	12А III	12,6	11,2
	96	44	10АI	43,2	26,6
			Итого		280,2
КП 110	КР 110	2	22А III	37,8	112,8
	КР 157	1	12А III	12,6	11,2
	91	42	8АI	46,8	18,5
			Итого		142,5
КП 111	КР 111	2	22А III	50,2	150,0
	КР 157	1	12А III	12,6	11,2
	91	56	8АI	55,2	21,8
			Итого		183,0
КП 112	КР 112	2	25А III	50,2	193,4
	КР 161	1	12А III	12,6	11,2
	91	44	8АI	43,2	17,1
			Итого		221,7

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 106	74	150 6130	20А III	6280	4	25,1	20А III	25,1	62,0
	101		8АI	510	14	7,2	8АI	7,2	2,9
							Итого		64,9
КР 107	74	150 6130	20А III	6280	5	31,4	20А III	31,4	77,5
	101		8АI	510	14	7,2	8АI	7,2	2,9
							Итого		80,4
КР 108	76	150 6130	25А III	6280	2	12,6	25А III	12,6	48,6
	77		22А III	6280	2	12,6	22А III	12,6	37,6
	101		8АI	510	14	7,2	8АI	7,2	2,9
							Итого		89,1
КР 109	76	150 6130	28А III	6280	4	25,1	28А III	25,1	121,2
	102		10АI	510	11	5,6	10АI	5,6	3,5
							Итого		124,7
КР 110	77	150 6130	22А III	6280	3	18,9	22А III	18,9	56,4
	101		8АI	510	14	7,2	8АI	7,2	2,9
							Итого		59,3
КР 111	77	150 6130	22А III	6280	4	25,1	22А III	25,1	75,0
	101		8АI	510	14	7,2	8АI	7,2	2,9
							Итого		77,9
КР 112	76	150 6130	25А III	6280	4	25,1	25А III	25,1	96,7
	101		8АI	510	11	5,6	8АI	5,6	2,2
							Итого		98,9
КР 157	75	150 6130	12А III	6280	2	12,6	12А III	12,6	11,2
	101		8АI	510	14	7,2	8АI	7,2	2,9
							Итого		14,1
КР 158	75	150 6130	12А III	6280	2	12,6	12А III	12,6	11,2
	102		10АI	510	11	5,6	10АI	5,6	3,5
							Итого		14,7
КР 161	75	150 6130	12А III	6280	2	12,6	12А III	12,6	11,2
	101		8АI	510	11	5,6	8АI	5,6	2,2
							Итого		13,4
Отдельные стержни	91		8АI	570	1	0,6	8АI	0,6	0,24
	96		10АI	570	1	0,6	10АI	0,6	0,37

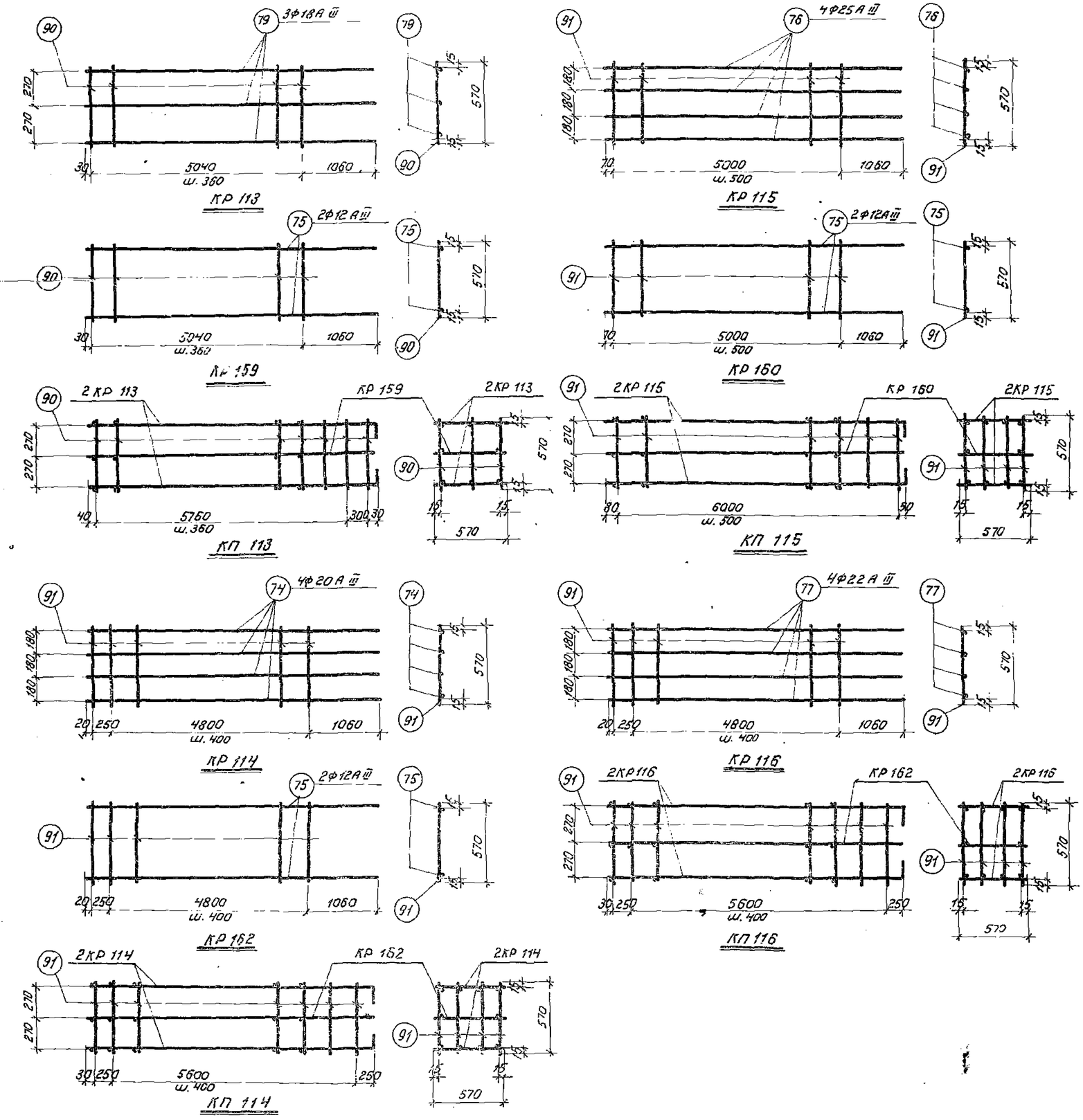
Примечание см. на листе 67.

Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
Арматурные каркасы КП 106 - КП 112	Лист	64

ТА 1963

Нач. отдела	Попов	
Рук. группы	Розенблюм	
Ст. инженер	Герман	
Дата выпуска:	1963 г.	
Техник	Гущина	
Проверил	Герман	

2607/68 Выпуск III



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг	Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 113	КР 113	2	18А III	37,8	75,6	КП 115	КР 115	2	25А III	50,2	193,4
	КР 159	1	12А III	12,6	11,2		КР 160	1	12А III	12,6	11,2
	90	54	6А I	58,2	12,9		91	52	8А I	50,1	19,8
			Итого		99,7				Итого		224,4
КП 114	КР 114	2	20А III	50,2	124,0	КП 116	КР 116	2	22А III	50,2	150,0
	КР 162	1	12А III	12,6	11,2		КР 162	1	12А III	12,6	11,2
	91	64	8А I	62,4	24,6		91	64	8А I	62,4	24,6
			Итого		159,8				Итого		185,8

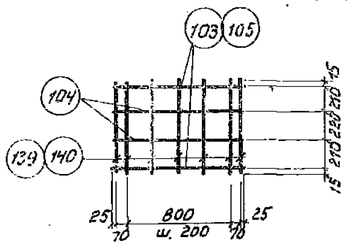
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 113	79	150 6130	18А III	6280	3	18,9	18А III	18,9	37,8
	90		6А I	570	15	8,6	6А I	8,6	1,9
							Итого		39,7
КР 114	74	150 6130	20А III	6280	4	25,1	20А III	25,1	62,0
	91		8А I	570	14	8,0	8А I	8,0	3,2
							Итого		65,2
КР 115	76	150 6130	25А III	6280	4	25,1	25А III	25,1	96,7
	91		8А I	570	11	6,3	8А I	6,3	2,5
							Итого		99,2
КР 116	77	150 6130	22А III	6280	4	25,1	22А III	25,1	75,0
	91		8А I	570	14	8,0	8А I	8,0	3,2
							Итого		78,2
КР 159	75	150 6130	12А III	6280	2	12,6	12А III	12,6	11,2
	90		6А I	570	15	8,6	6А I	8,6	1,9
							Итого		13,1
КР 160	75	150 6130	12А III	6280	2	12,6	12А III	12,6	11,2
	91		8А I	570	11	6,3	8А I	6,3	2,5
							Итого		13,7
КР 162	75	150 6130	12А III	6280	2	12,6	12А III	12,6	11,2
	91		8А I	570	14	8,0	8А I	8,0	3,2
							Итого		14,4
Отдельные стержни	90		6А I	570	1	0,6	6А I	0,6	0,13
	91		8А I	570	1	0,6	8А I	0,6	0,24

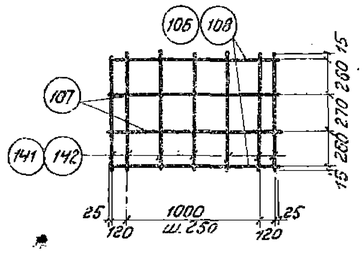
Примечание см. на листе 67.

ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Арматурные каркасы КП 113 - КП 116	Лист 65

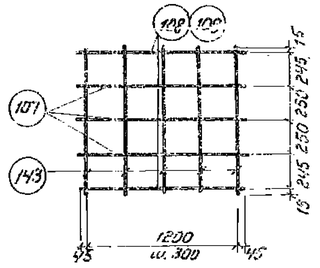
Гл. инженер	Сергеев	
Нач. ОТИС	Попов	
Рук. группы	Розенблюм	
Ст. инженер	Герман	
Дата выпуска:	1963 г.	
Инженер		
Техник	Гущина	
Проверил	Герман	



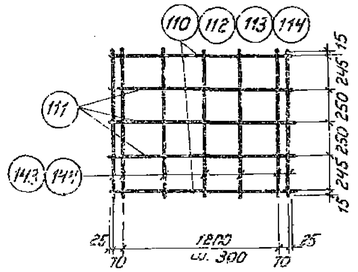
КР117, КР118



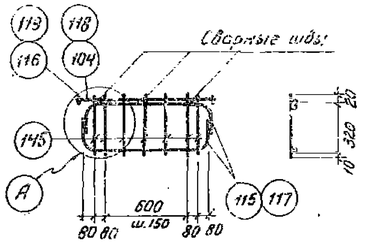
КР 119, КР120



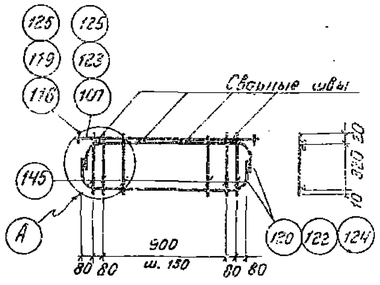
КР121, КР122



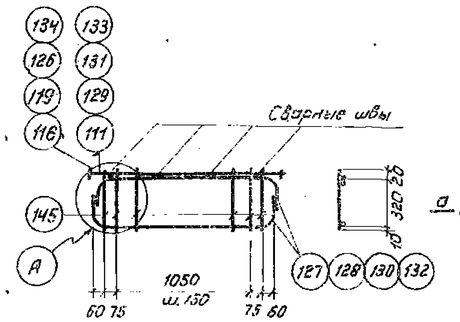
КР123, КР124, КР125, КР126



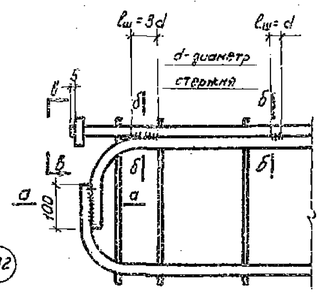
КР127, КР128



КР129, КР130, КР131



КР132, КР133, КР134, КР135



А

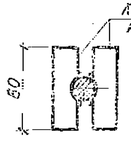
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Колич. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР117	103	—	18АIII	990	2	2,0	18АIII	2,0	4,0
	104		12АIII	990	2	2,0	12АIII	2,0	1,8
	139		6АI	670	7	4,7	6АI	4,7	1,1
							Итого:		6,9
КР118	105	—	20АIII	990	2	2,0	20АIII	2,0	4,9
	104		12АIII	990	2	2,0	12АIII	2,0	1,8
	140		8АI	670	7	4,7	8АI	4,7	1,9
							Итого		8,5
КР119	106	—	18АIII	1290	2	2,6	18АIII	2,6	5,2
	107		12АIII	1290	2	2,6	12АIII	2,6	2,3
	141		6АI	820	7	5,8	6АI	5,8	1,3
							Итого		8,8
КР120	108	—	20АIII	1290	2	2,6	20АIII	2,6	6,4
	107		12АIII	1290	2	2,6	12АIII	2,6	2,3
	142		8АI	820	7	5,8	8АI	5,8	2,3
							Итого		11,0
КР121	108	—	20АIII	1290	2	2,6	20АIII	2,6	6,4
	107		12АIII	1290	3	3,8	12АIII	3,8	3,4
	143		8АI	1020	5	5,1	8АI	5,1	2,0
							Итого		11,8
КР122	109	—	22АIII	1290	2	2,6	22АIII	2,6	7,8
	107		12АIII	1290	3	3,8	12АIII	3,8	3,4
	143		8АI	1020	5	5,1	8АI	5,1	2,0
							Итого		13,2
КР123	110	—	18АIII	1390	2	2,8	18АIII	2,8	5,3
	111		12АIII	1390	3	4,2	12АIII	4,2	3,7
	144		6АI	1020	7	7,2	6АI	7,2	1,6
							Итого		11,9
КР124	112	—	20АIII	1390	2	2,8	20АIII	2,8	6,9
	111		12АIII	1390	3	4,2	12АIII	4,2	3,7
	143		8АI	1020	7	7,2	8АI	7,2	2,9
							Итого		13,5
КР125	113	—	22АIII	1390	2	2,8	22АIII	2,8	8,4
	111		12АIII	1390	3	4,2	12АIII	4,2	3,7
	143		8АI	1020	7	7,2	8АI	7,2	2,9
							Итого		15,0
КР126	114	—	25АIII	1390	2	2,8	25АIII	2,8	10,8
	111		12АIII	1390	3	4,2	12АIII	4,2	3,7
	143		8АI	1020	7	7,2	8АI	7,2	2,9
							Итого		17,4

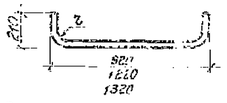
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Колич. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР127	115	210 920 210	12АIII	1340	2	2,70	12АIII	4,0	3,6
	104		12АIII	990	1	1,00	6АI	2,5	0,6
	116	—	12АIII	60	4	0,3	Итого		4,2
	145		6АI	350	7	2,50			
КР128	117	210 920 210	14АIII	1340	2	2,70	14АIII	4,0	4,8
	118		14АIII	990	1	1,00	6АI	2,5	0,6
	119	—	14АIII	60	4	0,[illegible]	Итого		5,4
	145		6АI	350	7	2,[illegible]			
КР129	120	210 1220 210	12АIII	1640	2	[illegible]	[illegible]	4,9	4,4
	107		12АIII	1290	1	1,30	6АI	3,2	0,7
	116	—	12АIII	60	4	0,30	Итого		5,1
	145		6АI	350	9	3,20			
КР130	122	210 1220 210	14АIII	1340	2	3,30	14АIII	4,9	5,9
	123		14АIII	1290	1	1,30	6АI	3,2	0,7
	119	—	14АIII	60	4	0,3	Итого		6,6
	145		6АI	350	9	3,20			
КР131	124	210 1220 210	16АIII	1640	2	3,30	16АIII	4,9	7,7
	125		16АIII	1290	1	1,30	6АI	3,2	0,7
	125	—	16АIII	60	4	0,3	Итого		8,4
	145		6АI	350	9	3,20			
КР132	127	210 1320 210	12АIII	1740	2	3,50	12АIII	5,2	4,6
	111		12АIII	1390	1	1,40	6АI	3,5	0,8
	116	—	12АIII	60	4	0,3	Итого		5,4
	145		6АI	350	10	3,5			
КР133	128	210 1320 210	14АIII	1740	2	3,50	14АIII	5,2	5,3
	129		14АIII	1390	1	1,40	6АI	3,5	0,8
	119	—	14АIII	60	4	0,3	Итого		7,1
	145		6АI	350	10	3,5			
КР134	130	210 1320 210	16АIII	1740	2	3,50	16АIII	5,2	8,2
	131		16АIII	1390	1	1,40	6АI	3,5	0,8
	126	—	16АIII	60	4	0,3	Итого		9,0
	145		6АI	350	10	3,5			
КР135	132	210 1320 210	18АIII	1740	2	3,50	18АIII	5,2	10,4
	133		18АIII	1390	1	1,40	6АI	3,5	0,8
	134	—	18АIII	60	4	0,3	Итого		11,2
	145		6АI	350	10	3,5			

а-а

б-б



в-в



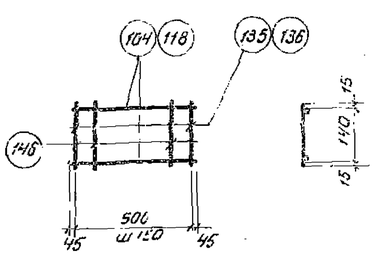
Эскиз гнутого стержня каркасов КР127-КР135

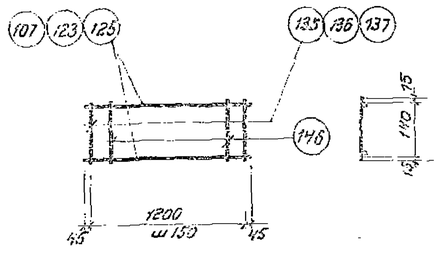
Примечания:

1. Общие примечания см. на листе 67.
2. В КР127-135 прямой верхний стержень приваривается к гнутому стержню дуговой электросваркой электродами Э50а.

ТА 1953	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Арматурные каркасы КР117 - КР135	Лист 66

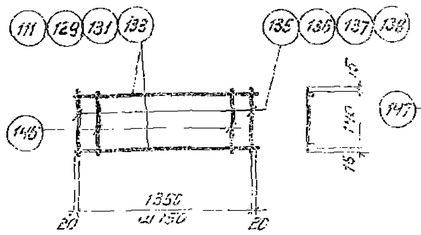
Ст. инженер Гермон
Дата выпуска: 1963 г.

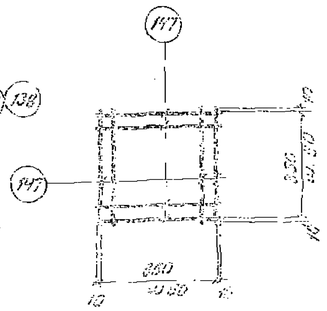




КР 136, КР 137

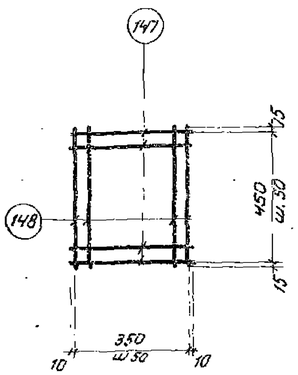
КР 138, КР 139, КР 140



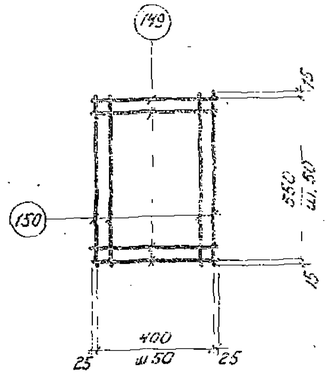


КР 141, КР 142, КР 143, КР 144

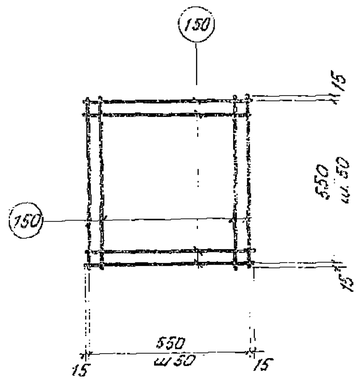
С1



С2



С3



С4

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ø, мм	Длина, мм	Колич. шт	Общая длина, м	Выборка стали: Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 136	104		12АIII	990	2	2,0	12АIII	2,40	2,1
	135		12АIII	170	2	0,4	6АI	1,20	0,30
	146		6АI	170	7	1,2	Итого		2,4
КР 137	118		14АIII	990	2	2,0	14АIII	2,40	2,90
	136		14АIII	170	2	0,4	6АI	1,20	0,30
	146		6АI	170	7	1,20	Итого		3,2
КР 138	107		12АIII	1290	2	2,6	12АIII	3,0	2,70
	135		12АIII	170	2	0,4	6АI	1,50	0,40
	146		6АI	170	9	1,50	Итого		3,1
КР 139	125		14АIII	1290	2	2,6	14АIII	3,0	3,5
	136		14АIII	170	2	0,4	6АI	1,50	0,40
	146		6АI	170	9	1,5	Итого		4,0
КР 140	125		16АIII	1290	2	2,6	16АIII	3,0	4,7
	137		16АIII	170	2	0,4	6АI	1,5	0,40
	145		6АI	170	9	1,5	Итого		5,1
КР 141	111		12АIII	1390	2	2,8	12АIII	3,2	2,5
	135		12АIII	170	2	0,4	6АI	1,7	0,40
	146		6АI	170	10	1,7	Итого		3,3

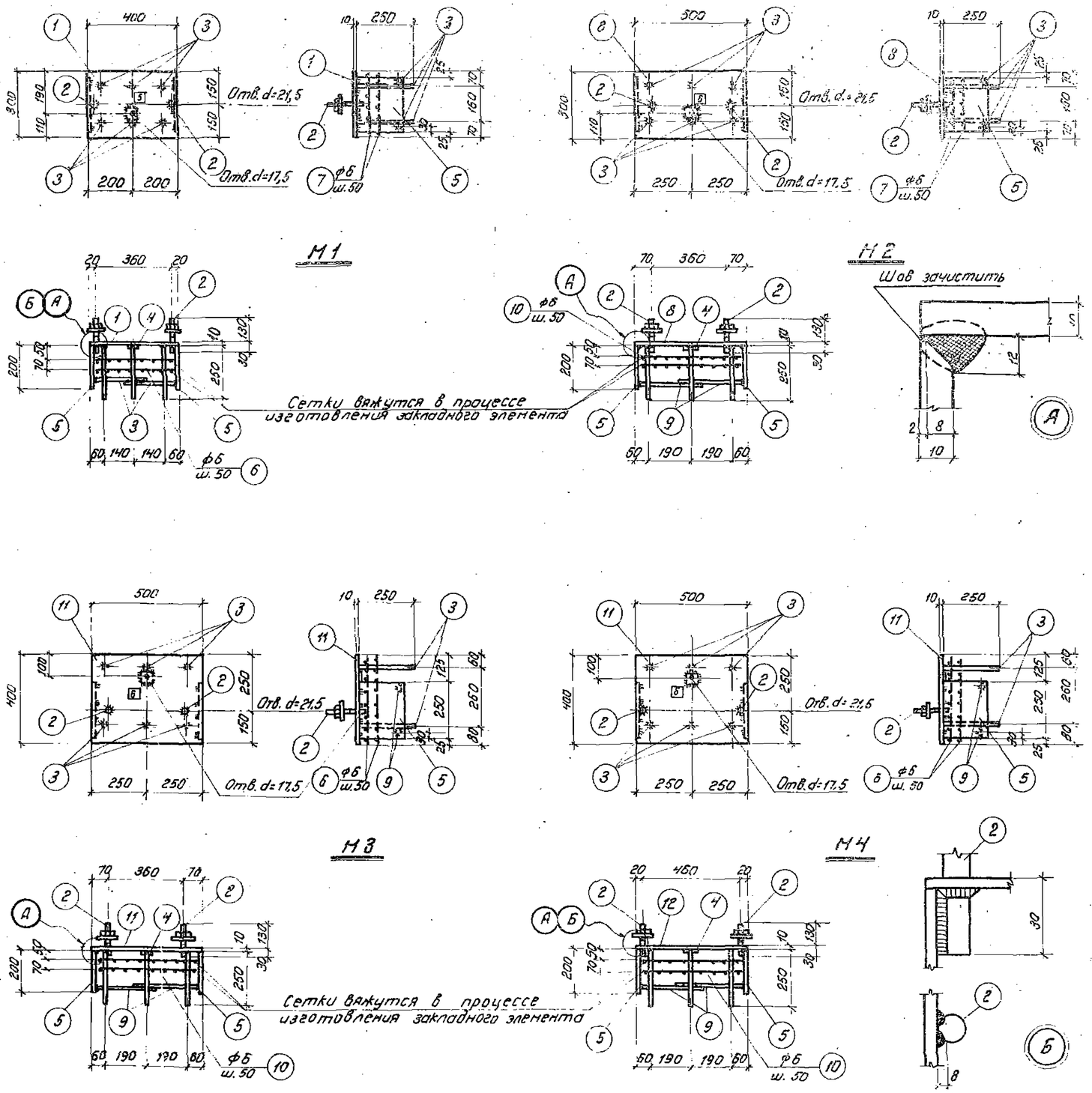
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ø, мм	Длина, мм	Колич. шт	Общая длина, м	Выборка стали: Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 142	129		14АIII	1390	2	2,8	14АIII	3,2	3,9
	136		14АIII	170	2	0,4	6АI	1,7	0,40
	146		6АI	170	10	1,7	Итого		4,3
КР 143	131		16АIII	1390	2	2,8	16АIII	3,2	5,1
	137		16АIII	170	2	0,4	6АI	1,7	0,40
	146		6АI	170	10	1,7	Итого		5,5
КР 144	133		18АIII	1390	2	2,8	18АIII	3,2	6,4
	138		18АIII	170	2	0,4	6АI	1,7	0,40
	146		6АI	170	10	1,7	Итого		6,8
С1	147		6АI	370	16	5,90	6АI	5,90	1,30
							Итого		1,30
С2	147		6АI	370	10	3,70	6АI	7,10	1,60
	148		6АI	480	7	3,40	Итого		7,60
С3	149		6АI	450	12	5,4	6АI	10,60	2,40
	150		6АI	580	9	5,20	Итого		2,40
С4	150		6АI	580	24	13,9	6АI	13,9	3,10
							Итого		3,10
Отдельные стержни	151	420, 520, 620	6АI	500	1	0,5	6АI	0,5	0,1
	152		6АI	600	1	0,6	6АI	0,6	0,1
	153		6АI	700	1	0,7	6АI	0,7	0,2
	154	220, 270, 320	6АI	300	1	0,3	6АI	0,3	0,07
	155		6АI	350	1	0,4	6АI	0,4	0,09
	156		6АI	400	1	0,4	6АI	0,4	0,09
	157		8АI	300	1	0,3	8АI	0,3	0,12
	158		8АI	350	1	0,4	8АI	0,4	0,16
	159		8АI	400	1	0,4	8АI	0,4	0,16

Примечание

Арматурные каркасы и сетки изготовлять с применением точечной сварки в соответствии с „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" ТУ-73-56/МСПМХП и „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" ВСН 38-57/МСПМХП-МС ЭС.

Дата выпуска 1963 г.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Арматурные каркасы КР 136-КР 144. Сетки С1-С4. Отдельные стержни	Лист 67



Спецификация стали на один закладной элемент

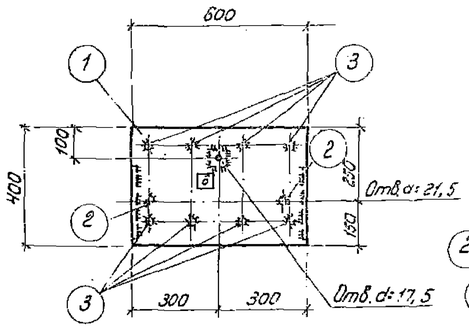
Марка элемента	N поз.	Профиль	Длина, мм	Колич. шт.	Вес, кг: Одной позиции	Вес, кг: Всех позиций	Вес, кг: Элемент	Примечания
М1	1	-300×10	400	1	9,4	9,4	21,9	
	2	ф20 А I	160	2	0,4	0,8		
	3	ф12 А III	250	10	0,2	2,0		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	5	-200×10	250	2	3,9	7,8		Снять фаску
	6	ф6 А I	350	12	—	0,9		
	7	ф6 А I	280	14	—	0,9		
М2	2	ф20 А I	160	2	0,4	0,8	25,2	
	3	ф12 А III	250	6	0,2	1,2		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	5	-200×10	250	2	3,9	7,8		Снять фаску
	7	ф6 А I	280	18	—	1,1		
	8	-300×10	500	1	11,8	11,8		
	9	ф12 А III	300	4	0,3	1,2		
	10	ф6 А I	450	12	—	1,2		
М3	2	ф20 А I	160	2	0,4	0,8	29,6	
	3	ф12 А III	250	6	0,2	1,2		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	5	-200×10	250	2	3,9	7,8		Снять фаску
	6	ф6 А I	350	18	—	1,4		
	9	ф12 А III	300	4	0,3	1,2		
	10	ф6 А I	450	14	—	1,4		
	11	-400×10	500	1	15,7	15,7		
М4	2	ф20 А I	160	2	0,4	0,8	29,6	
	3	ф12 А III	250	6	0,2	1,2		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	5	-200×10	250	2	3,9	7,8		Снять фаску
	6	ф6 А I	350	18	—	1,4		
	9	ф12 А III	300	4	0,3	1,2		
	10	ф6 А I	450	14	—	1,4		
	11	-400×10	500	1	15,7	15,7		

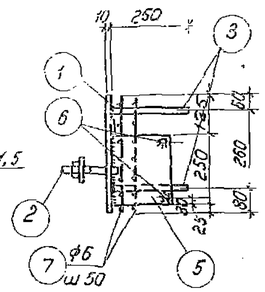
Примечания см. на листе 69.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Закладные элементы М1-М4	Лист	68

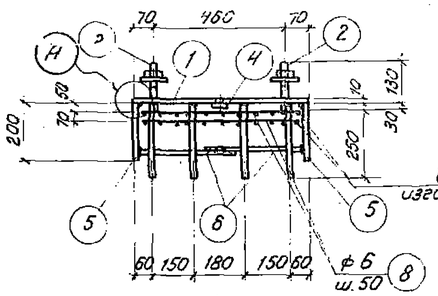
Рук. группы Попов
Ст. инженер Бычков
Дата выпуска: 1963 г.

2607/72
Выпуск III

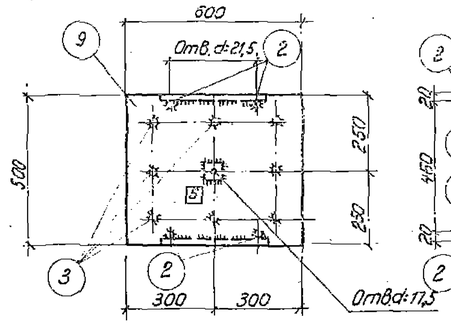


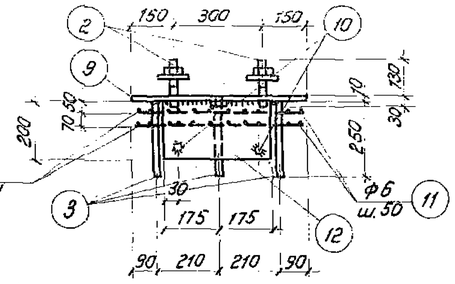


М5

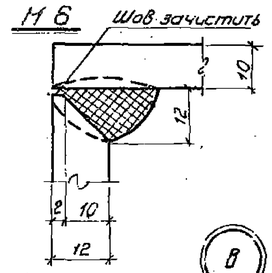


Сетки вяжутся в процессе изготовления закладного элемента

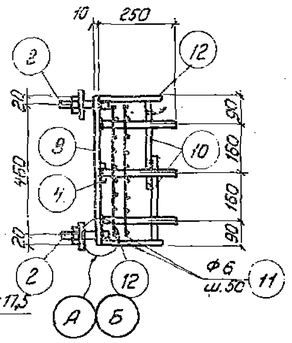




М6



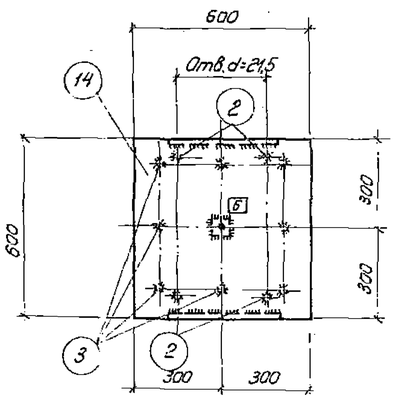
В

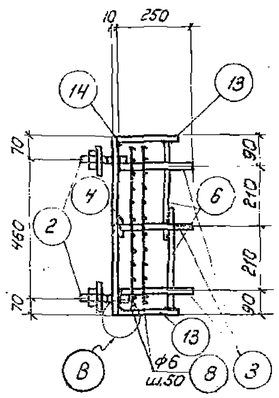


Г

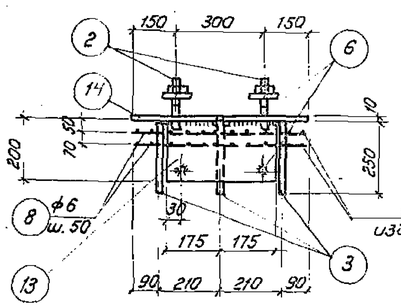
Спецификация стали на один закладной элемент

Марка элемента	N поз.	Профиль	Длина, мм	Колич. шт.	Вес, кг: одной позиции	Вес, кг: всех позиций	Вес, кг: элемента	Примечания
М5	1	-400×10	600	1	18,8	18,8	34,3	
	2	ф20 А I	160	2	0,4	0,8		
	3	ф12 А III	250	8	0,2	1,6		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	5	-200×10	250	2	3,9	7,8		снять фаску
	6	ф12А III	350	4	0,3	1,2		
	7	ф6 А I	350	28	—	2,2		
	8	ф6 А I	580	14	—	1,8		
М6	2	ф20 А I	160	4	0,4	1,6	43,8	
	3	ф12А III	250	8	0,2	1,6		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	8	ф6 А I	580	16	—	2,3		
	9	-500×10	600	1	23,6	23,6		
	10	ф12 А III	300	4	0,3	1,2		
	11	ф6 А I	450	24	—	2,4		
	12	-200×10	350	2	5,5	11,0		снять фаску
М7	2	ф20 А I	160	4	0,4	1,6	52,1	
	3	ф12 А III	250	8	0,2	1,6		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	6	ф12 А III	350	4	0,3	1,2		
	8	ф6 А I	580	48	—	6,2		
	13	-200×12	350	2	6,6	13,2		снять фаску
	14	-600×10	600	1	28,2	28,2		
М8	3	ф12 А III	250	8	0,2	1,6	25,3	
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	9	-500×10	600	1	23,6	23,6		

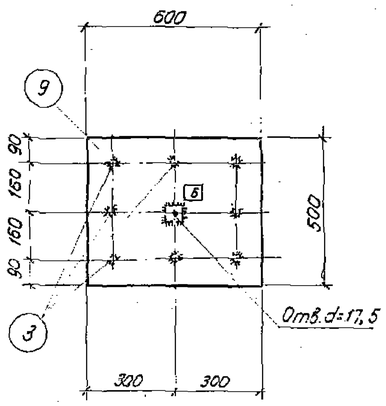


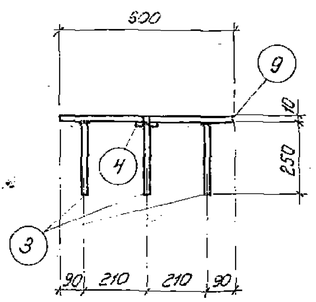


М7

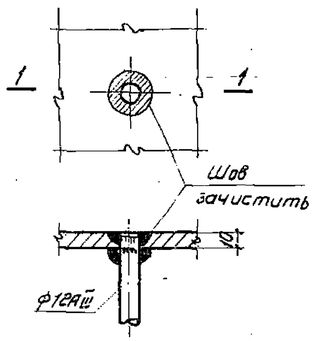


Сетки вяжутся в процессе изготовления закладного элемента





М8



1-1

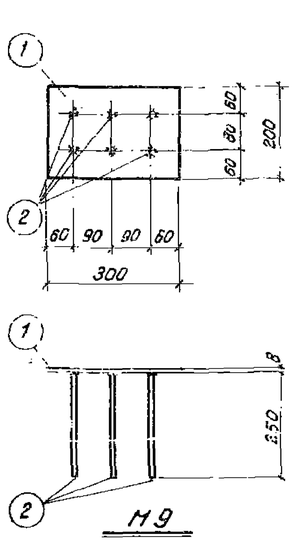
Д

Примечания:

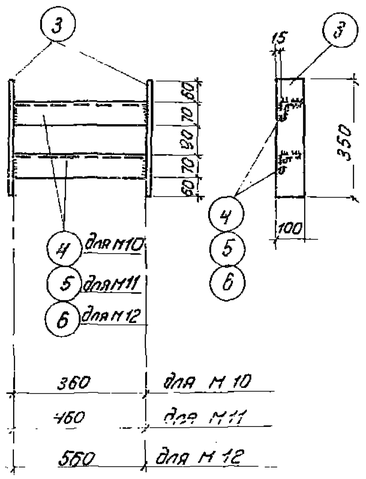
1. Детали „А" и „Б" см. на листе 68.
2. Приварку торцов круглых стержней к закладным листам производить впритык под слоем флюса. При отсутствии возможности сварки под слоем флюса лист просверлить и приварить анкеры в торец дуговой сваркой круговыми швами сверху с выполнением разделки кромок на листе и с подваркой снизу (см. деталь „Г"). Электроды типа Э50а. Высота шва $h_ш$ = 8 мм. Сварку в остальных соединениях производить электродами типа Э50а. Высота швов, кроме оговоренных, $h_ш$ = 8 мм.
3. Стальные элементы выполнять в соответствии с главой СНиП III-В.5-62 „Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки."
4. Допускаемые отклонения в размерах листов закладных элементов по длине и ширине ±5.
5. Материал закладных элементов:
   а) прокат – сталь марки ВСт3кп для сварных конструкций по ГОСТ 380-60;
   б) болты – арматурная сталь класса А I по ГОСТ 5781-61;
   в) анкера – арматурная сталь класса А III по ГОСТ 5781-61.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий.	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Закладные элементы М5-М8	Лист	69

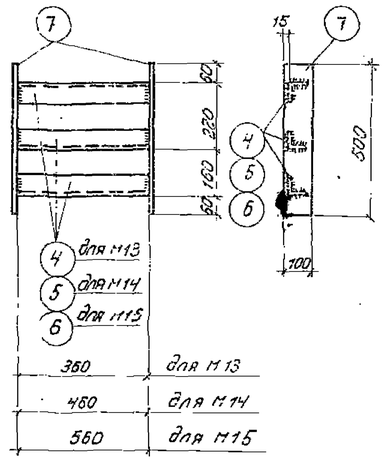
Нач. ОТИС	Попов		
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Бычков		
Дата выпуска:			1963 г.



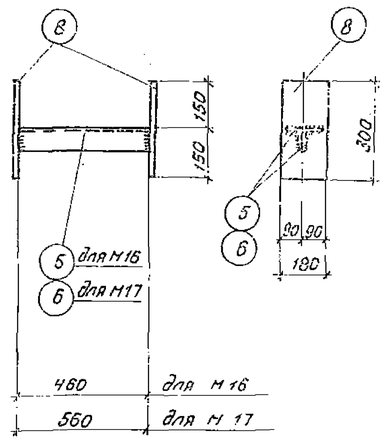
М9



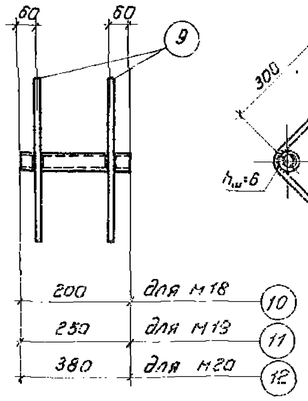
М10, М11, М12



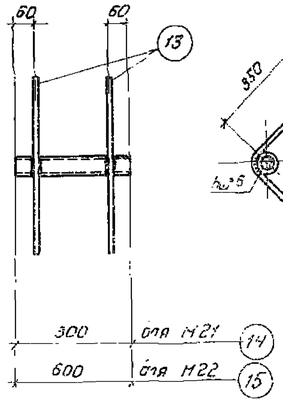
М13, М14, М15



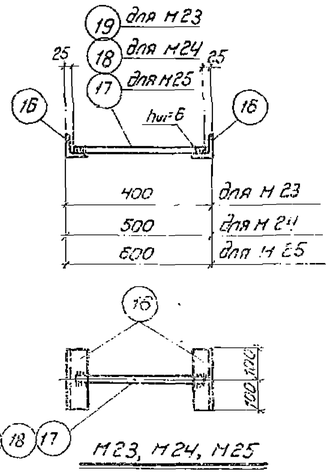
М16, М17



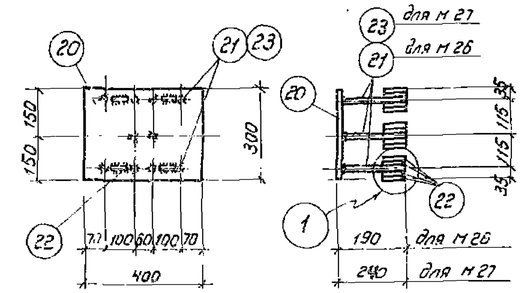
М18, М19, М20



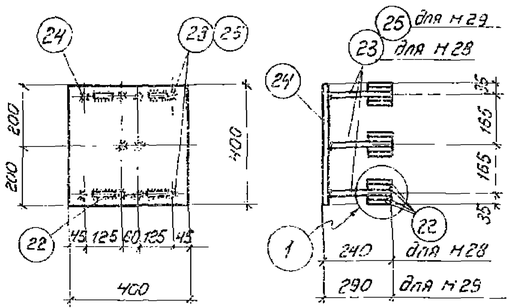
М21, М22



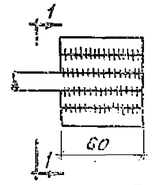
М23, М24, М25

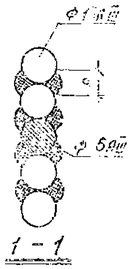


М26, М27



М28, М29





1 – 1

Спецификация стали на один элемент

Марка элемента	N поз.	Профиль	Длина, мм	Колич. шт.	Вес, кг: одной позиции	Вес, кг: всех позиций	Вес, кг: элемента	Примечания
М9	1	-200×8	300	1	3,8	3,8	5,0	
	2	ф 12А III	250	6	0,2	1,2		
М10	3	-100×20	350	2	5,5	11,0	17,2	
	4	∠70×8	350	2	3,1	6,2		
М11	3	-100×20	350	2	5,5	11,0	18,8	
	5	∠70×8	460	2	3,9	7,8		
М12	3	-100×20	350	2	5,5	11,0	20,4	
	6	∠70×8	560	2	4,7	9,4		
М13	7	-100×20	500	2	7,9	15,8	25,1	
	4	∠70×8	360	3	3,1	9,3		
М14	7	-100×20	500	2	7,9	15,8	27,5	
	5	∠70×8	460	3	3,9	11,7		
М15	7	-100×20	500	2	7,9	15,8	29,9	
	6	∠70×8	560	3	4,7	14,1		
М16	8	-180×20	300	2	8,5	17,0	24,8	√
	5	∠70×8	460	2	3,9	7,8		
М17	8	-180×20	300	2	8,5	17,0	26,4	
	6	∠70×8	560	2	4,7	9,4		
М18	10	Газ. тр. d=2"	200	1	1,0	1,0	2,2	
	9	ф 12А III	650	2	0,6	1,2		
М19	9	ф 12А III	650	2	0,6	1,2	2,4	
	11	Газ. тр. d=2"	250	1	1,2	1,2		
М20	9	ф 12А III	650	2	0,6	1,2	3,0	
	12	Газ. тр. d=2"	380	1	1,8	1,8		
М21	14	Газ. тр. d=2"	300	1	1,5	1,5	2,9	
	13	ф 12А III	750	2	0,7	1,4		
М22	13	ф 12А III	750	2	0,7	1,4	4,3	
	15	Газ. тр. d=2"	600	1	2,9	2,9		
М23	16	∠63×5	200	2	1,0	2,0	2,3	
	17	ф 12А III	350	1	0,3	0,3		
М24	16	∠63×5	200	2	1,0	2,0	2,4	
	18	ф 12А III	450	1	0,4	0,4		
М25	16	∠63×5	200	2	1,0	2,0	2,5	
	19	ф 12А III	550	1	0,5	0,5		
М26	20	-300×10	400	1	9,4	9,4	16,7	
	21	ф 16А III	180	10	0,29	2,9		
	22	ф 16А III	60	44	0,10	4,4		
М27	20	-300×10	400	1	9,4	9,4	17,4	
	22	ф 16А III	60	44	0,10	4,4		
	23	ф 16А III	230	10	0,36	3,6		
М28	22	ф 16А III	60	44	0,10	4,4	20,5	
	23	ф 16А III	230	10	0,36	3,6		
	24	-400×10	400	1	12,5	12,5		
М29	22	ф 16А III	60	44	0,10	4,4	21,3	
	24	-400×10	400	1	12,5	12,5		
	25	ф 16А III	280	10	0,44	4,4		

Примечания см. на листе 69.

ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Закладные элементы М9-М29	Лист 70

Рук. группы Гизельпит
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963г.

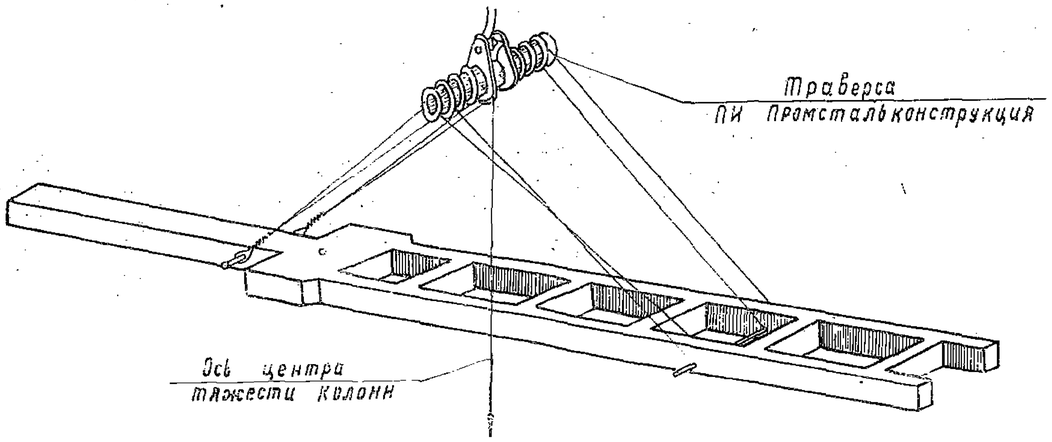
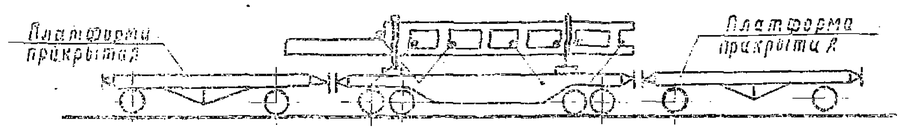
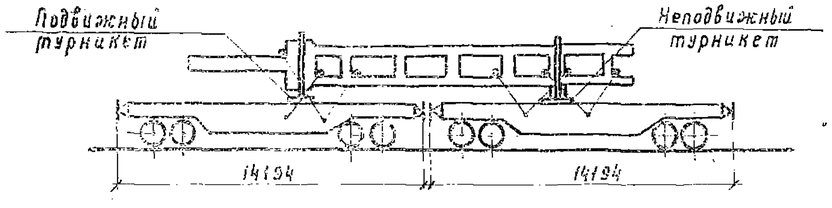


Схема строповки колонн
в горизонтальном положении

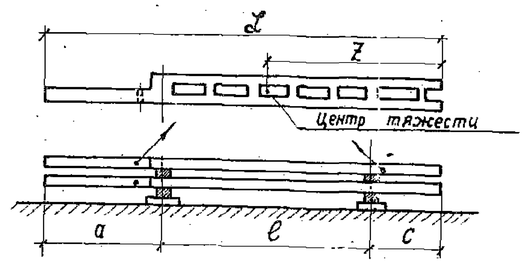


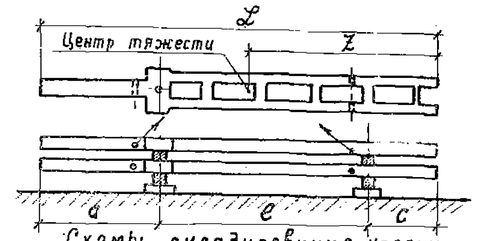
с использованием 3х платформ



с использованием 2х платформ

Схемы перевозки колонн по железной дороге





Схемы складирования колонн

Таблица
размеров между точками опирания колонн при их складировании

Тип колонн		L	e	a	c	Z
крайние	Шаг 6 и 12 м	11850	4600	4200	3050	5,7
		13950	6400	4500	3050	6,7
		15750	8200	4500	3050	7,6
		17550	9250	5100	3200	8,8
		19350	11050	5100	3200	9,7
	Шаг 12 и 12 м	11850	4050	4600	3200	6,0
		13950	5850	4900	3200	7,0
		15750	7650	4900	3200	7,7
		17550	8850	5500	3200	8,6
		19350	10650	5500	3200	9,4
средние	Шаг 6 и 12 м	11150	4050	3900	3200	5,6
		13250	5850	4200	3200	6,7
		15050	7650	4200	3200	7,6
		16850	8850	4800	3200	8,4
		18650	10650	4800	3200	9,3
	Шаг 12 и 12 м	11850	4050	4600	3200	5,8
		13950	5850	4900	3200	6,9
		15750	7650	4900	3200	7,9
		17550	8850	5500	3200	8,7
		19350	10650	5500	3200	9,6

Примечания:

1. Данный лист заимствован из серии КЭ-01-52 выпуск 1.
2. Складирование колонн может осуществляться в положении „плашмя" на выравненном горизонтальном основании. Подкладками служат инвентарные шпальные бруски. При 2х ярусном складировании подкладки должны располагаться строго по вертикали.
3. При хранении и перевозке колонн в положении „на ребро" должны быть предусмотрены приспособления обеспечивающие устойчивость колонн.
4. Перевозка колонн по автомобильным дорогам может производиться в положении „на ребро", с опиранием в местах указанных на схеме, и в положении „плашмя" с опиранием в местах строповки. Для перевозки применяются специальные многоскатные прицепы грузоподъемностью до 30т, буксируемые тягачами МАЗ-200, МАЗ-210 и трактором ДТ-54.
5. Подъем колонн в вертикальное положение допускается только из положения на „ребро". Для обеспечения целостности консольных ветвей колон, перед подъемом между ветвями в нижней части устанавливается распорка рамного типа и специальный башмак для предохранения бетона от скалывания.
6. Рекомендации по изготовлению колонн даны в пояснительной записке настоящего выпуска.