

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**

**904-1-67.86**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ**

**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**

**4(3)К-500А0**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000(1500)М<sup>3</sup>/МИН**

**ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА**

**АЛЬБОМ-7**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ**

5-89  
цена 8-27

КФ ЦНТП ИИВ. № 9323/7

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

57/7

Заказ № 174/p Инв. № 9329/7 Тираж 120

Сдано в печать 27 II 198 7 Цена 5-89



**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**

**904-1-67.86**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ**

**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**

**4(3)К-500А0**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000(1500)М<sup>3</sup>/МИН**

**ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА**

**АЛЬБОМ-7**

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,8,9,10,11,  
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 5,6,7,8,9,12,13

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ  
РЕШЕНИЕ №13/86 ОТ 28.03 1986г

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ  
ПРИКАЗ №152-II ОТ 15.08.1986г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р.НИКИТЕНКО* В.Р.НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ* Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ

9329/7  
4

КФ ЦНТИ ИИВ № 9329/7



Альбом 7  
 - КЖИ  
 Проект 904-1-67.86  
 Типовой проект

Формат	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП904-1-67.86 -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.	6	
А4	-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	6	
А4	-1КОЗ.36-1	КОЛОННА 1КОЗ.36-1	7	
А4	-1КОЗ.36-2	" 1КОЗ.36-2	7	
А3	-8КФ121-1-1	" 8КФ121-1-1	8	
А3	-102	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПРС56.15-10АІУТ-1) ПРС56.15-10АІУТ-2)	9	
А3	-103	" (ПРС56.15-10АІУТ-4, ПРС56.15-10АІУТ-5, " ПРС56.15-10АІУТ-6)	10	
А3	-104	" ПРС56.15-10АІУТ-7	11	
А4	-105	" ПРС56.15-10АІУТ-3	12	
А4	-106	" ПРС56.15-16АІУТ-1	12	
А4	-107	" ПРС56.15-16АІУТ-2	13	
А4	-108	" ПРС56.15-16АІУТ-3	13	
А4	-109	" ПРС56.15-16АІУТ-4	14	
А4	-110	" ПРС56.15-16АІУТ-5	14	
А4	-111	" ПРС56.15-16АІУТ-6	15	
А4	-119	" ПРС56.15-16АІУТ-7	15	
А3	-112	" ПРС56.15-10АТУТ-5	16	
А3	-113	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (1ПГ-ЗАТУТ-МПЖ-200П-1, " 1ПГ-ЗАТУТ-МПЖ-200П-1, 1ПГ-ЗАТУТ-МПЖ-200П-2, " 1ПГ-ЗАТУТ-МПЖ-200П-2, 1ПГ-ЗАТУТ-МПЖ-200П-3, " 1ПГ-ЗАТУТ-МПЖ-200П-3)	17	
А3	-114	" (1ПВ10-ЗАТУТ-МПЖ-200П-1, 1ПВ10-ЗАТУТ-МПЖ-200П-1, " 1ПВ4-ЗАТУТ-МПЖ-200П-1, 1ПВ4-ЗАТУТ-МПЖ-200П-1, " 1ПВ4-ЗАТУТ-МПЖ-200П-2, 1ПВ4-ЗАТУТ-МПЖ-200П-2)	18	
А3	-115	" (1ПВ14-ЗАТУТ-МПЖ-200П-1, 1ПВ14-ЗАТУТ-МПЖ-200П-1)	19	
А3	-116	" 1ПГ-ЧАТУТ-МПЖ-200П-1	20	

Формат	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ТП904-1-67.86КЖИ-117	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (1ПГ-ЗАТУТ-МПЖ-200П-1, " 1ПГ-ЗАТУТ-МПЖ-200П-1, 1ПГ-ЧАТУТ-МПЖ-200П-2)	21	
А3	-118	ПЛИТА (П14г-3Б-1, П5г-8Б-1, П7г-5Б-1, П23г-3Б-1)	22	
А4	-200	Ригель (Р1, Р1-1)	23	
А4	-201	" (Р2, Р2-1)	23	
А3	-200 СБ	" (Р1, Р1-1) СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24	
А3	-201 СБ	" (Р2, Р2-1) СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25	
А3	-202	" Р3	26	
А4	-203	" РОПЧ 27-40-1	27	
А4	1КОЗ.36-3	КОЛОННА 1КОЗ.36-3	27	
А3	-П1	ПЛИТА П1	28	
А3	-П2	" П2	29	
А3	-208	ФЕРМА (ФБ24І-2В-1, ФБ24І-3В-1)	30	
А3	-209	БАЛКА (1БСТ6-2АТУТ-1, 1БСТ6-4АТУТ-1, " 1БСТ6-5АТУТ-1, 1БСТ6-7АТУТ-1)	31	
А4	-210	БАЛКА ПОДКРАНОВАЯ БК6-1АУ-К-1	32	
А4	-Л8г-5-1	ЛОТОК Л8г-5-1	32	
А4	-300	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС30.12.20-6Я-57-а, " То же ПС30.12.20-6Я-57-б)	33	
А4	-301	" ПС30.12.20-6Я-57Б	33	

Инв. № подл.  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан


Инв. №

2  
9329/7

ТП 904-1-67.86 -КЖИ-ДО		
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА РУК.ГР. МОРГУНОВ ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОСП-1 СААКЬЯНИ Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО	СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ ВЫПУСКА.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ РП 1 4 ГОССТРОЙ ОССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Альбом 7  
 -КЖИ  
 904-1-67.86  
 Типовой проект

Инв. №. подл.  
 Подп. и дата  
 С. я. м. н. в. л.

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ТП904-1-67.86-КЖИ-302	Панель стеновая (ПС60.12.2.0-2.Я-31-а,	34	
		" ПС60.12.2.0-2.Я-31-б, ПС60.12.2.0-2.Я-34-а,		
		" ПС60.12.2.0-4.Я-47-а, ПС60.12.2.0-4.Я-48-а,		
		" ПС60.18.2.0-3.Я-31-а, ПС60.18.2.0-3.Я-37-а,		
		" ПС62.5.18.2.0-3.Я-137-а)		
А3	-303	" (2ПС15.12.2.0-Я-58-а, 2ПС15.18.2.0-Я-58-а)	35	
А3	-304	" (ПС60.18.2.0-3.Я-47-а, ПС60.18.2.0-3.Я-47-б,	36	
		ПС60.18.2.0-3.Я-47-в)		
А3	-305	" ПС60.18.2.0-3.Я-31-с	37	
А3	-306	" ПС60.18.2.0-3.Я-31-д	38	
А4	-307	" ПС60.18.2.0-3.Я-31-е	39	
А4	-320	Панель ПГ56.6-2-Т-а	39	
А3	-308	Панель стеновая ПС60.18.2.0-3.Я-31-2	40	
А3	-309	То же ПС60.18.2.0-3.Я-31-2	41	
А3	-310	" (ПС1, ПС2)	42	
А3	-311	" (ПС3, ПС4, ПС9)	43	
А3	-312	" (ПС5, ПС6, ПС7, ПС8)	44	
А3	-313	" ПС10	45	
А3	-314	" (ПС11, ПС12, ПС18)	46	
А3	-315	" ПС13	47	
А3	-316	" ПС14	48	
А3	-317	" ПС15	49	
А3	-318	" (ПС16, ПС17)	50	
А3	-319	" (ПС19, ПС20)	51	
А4	-321	Панель (ПГ60.30-2-Т-а, ПГ60.30-2-Т-б)	52	
А4	-322	" (ПГ60.30-2-Т-в, ПГ58.30-2-а)	52	
А3	-323	" ПГ1	53	
А3	-324	" ПГ2	54	
А3	-326	" ПГ3	55	
А3	-325	Карнизная панель ПК1	56	
А3	-327	Панель ПГ4	57	
А3	-328	" ПГ5	58	

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ТП904-1-67.86-КЖИ-329	Панель ПГ6	59	
А3	-330	" ПГ7	60	
А3	-331	" ПГ8	61	
А3	-332	" ПГ9	62	
А3	-333	" ПГ10	63	
А3	-334	" ПГ11	64	
А3	-1К99-5-1	Колонна 1К96-5-1	65	
А3	-1К96-5-2	" 1К96-5-2	66	
А3	-1К96-5-3	" 1К96-5-3	67	
А3	-1К96-5-4	" 1К96-5-4	68	
А3	-1К96-5-5	" 1К96-5-5	69	
А3	-1К96-5-6	" 1К96-5-6	70	
А3	-1К96-5-7	" 1К96-5-7	71	
А3	-1К96-5-8	" 1К96-5-8	72	
А3	-1К96-5-9	" 1К96-5-9	73	
А3	-1К96-5-10	" 1К96-5-10	74	
А3	-К1	" К1	75	
А3	-К2	" К2	76	
А3	-К3	" К3	77	
А3	-8КФ127-1-1	" 8КФ127-1-1	78	
А3	-8КФ127-2-1	" 8КФ127-2-1	79	
А3	-8КФ127-2-2	" 8КФ127-2-2	80	
А3	-8КФ127-2-3	" 8КФ127-2-3	81	
А3	-8КФ127-2-4	" 8КФ127-2-4	82	
А3	-С1	Сетка арматурная (С1-С6, С52)	83	

Привязан

3

9329/7

Инв. №

ТП904-1-67.86 -КЖИ-ДО

Лист 2



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖИ Альбом 7

ИМБЛ.№ ПОДА ПОДП И ДАТА ВЗЯМ. ИМБЛ. №

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП904-1-67.86-КЖИ-С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С9, С10)	84	
А4	-СН	ТО ЖЕ С11	84	
А4	-С12	" С12	85	
А4	-С13	" С13	85	
А4	-С16	" С16	86	
А4	-С17	" С17	86	
А3	-К6	КОЛОННА (К6, К6-1, К6-2, К6-3 " (К6-4, К6-5, К6-6)	87	
А3	-К6	" К6	88	
А4	-С18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	89	
А4	-С19	ТО ЖЕ С19	89	
А4	-С20	" С20	90	
А4	-С22	" С22	90	
А4	-С21	" С21	91	
А4	-С23	" С23	91	
А3	-К54-5-1	КОЛОННА К54-5-1	92	
А3	-К54-5-2	" К54-5-2	93	
А3	-К54-5-3	" К54-5-3	94	
А3	К54-5-4	" К54-5-4	95	
А3	-ФБ1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА ФБ1	96	
А4	-С26	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26	97	
А4	-С38	ТО ЖЕ С38	97	
А3	-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	98	
А3	-КП2	ТО ЖЕ КП2	99	
А3	-КП3	" КП3	100	
А3	-КП4	" КП4	101	
А3	-КП5	" КП5	102	
А4	-КП11	" КП11	103	
А4	-КП16	" КП16	103	
А3	-КП12	" (КП12, КП13, КП20, КП21)	104	
А4	-КП14	" КП14	104	
А4	-КП15	" КП15	104	

4

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ТП904-1-67.86-КЖИ-КП17	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17	106	
А3	-КП6	ТО ЖЕ КП6	107	
А4	-КП9	" КП9	108	
А4	-КП10	" КП10	108	
А4	-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1, КР2)	109	
А4	-КР3	ТО ЖЕ (КР3, КР4)	109	
А4	-КР5	" КР5	110	
А4	-КР6	" КР6	110	
А4	-КР8	" КР8	111	
А4	-КР17	" КР17	111	
А4	-КР16	" КР16	112	
А4	-КР21	" (КР21, КР22)	112	
А3	-КР10	" (КР10, КР11, КР25, КР26)	113	
А3	-КР12	" (КР12, КР15)	114	
А3	-КР13	" (КР13, КР14, КР18, КР19, КР20)	115	
А4	-С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	116	
А4	-С25	ТО ЖЕ С25	116	
А4	-С43	" С43	117	
А4	-С34	" С34	118	
А4	-С35	" С35	118	
А4	-С37	" С37	119	
А4	-С36	" С36	119	
А4	-С14	" С14	120	
А4	-С15	" С15	120	

9329/7

ПРИБЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП904-1-67.86-КЖИ-ДО

Лист 3

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ТП904-1-67.86-КНИ-С39	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39	121	
А3	-С40	ТО ЖЕ С40	122	
А3	-С41	" С41	123	
А3	-С42	" С42	124	
А4	-МС18	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18	125	
А4	-МС19	ТО ЖЕ МС19	125	
АУ	-МС20	" (МС20, МС21)	126	
А4	-МС23	" МС23	126	
А3	-МС22	" МС22	127	
А4	-МС24	" МС24	128	
АУ	-МС25	" МС25	128	
А3	-С27	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С27, С28)	129	
А3	-С29	ТО ЖЕ (С29, С30, С31)	130	
А4	-С32	" С32	131	
А4	-С33	" С33	131	
А4	-МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН17, МН18)	132	
А4	-С50	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С50, С51)	132	
А4	-МС10	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС10	133	
А4	-МС11	ТО ЖЕ МС11	133	
А4	-МС12	" МС12	134	
А4	-МС13	" МС13	134	
А4	-МС14	" МС14	135	
А4	-МС15	" МС15	135	
А4	-МС16	" МС16	136	
А4	-МС17	" МС17	136	
А3	-Р1, Р2	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА (Р1, Р2)	137	
А3	-УК1	УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	138	
А3	-ЩД1	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД1	139	
А4	-С46	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46	140	
А4	-С47	ТО ЖЕ С47	140	
А4	-С48	" С48	141	
А4	-С49	" С49	141	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП904-1-67.86-КНИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	142	
А4	-МН2	ТО ЖЕ МН2	142	
А4	-МН3	" МН3	143	
А4	-МН4	" МН4	143	
АУ	-МН5	" МН5	144	
АУ	-МН6	" МН6	144	
АУ	-МН7	" МН7	145	
А4	-МН13	" МН13	145	
А3	-МН9	" МН9	146	
А4	-МН10	" МН10	147	
АУ	-МН11	" МН11	147	
АУ	-МН14	" МН14	148	
АУ	-МН15, МН16	" (МН15, МН16)	148	
А4	-МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	149	
А4	-МС2	ТО ЖЕ МС2	149	
А3	-МС3	" МС3	150	
А4	-МС4	" МС4	151	
А4	-МС5	" МС5	151	
А4	-МС6	" МС6	152	
А4	-МС7	" МС7	152	
А4	-МС8	" МС8	153	
А4	-МС9	" МС9	153	

5

9329/7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			



Типовой проект 904-1-67.86-КЖИ Альбом 7

1. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию стеновых панелей, ригелей, колонн и панелей перегородок даны в пояснительных записках серий, соответственно: 1.030.1-1 выпуск 1-1 1.020-1/83 выпуски 0-1, 3-1 и 2-1; 1.431-15 выпуск 2.

2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 "Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение."

3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

Типовой проект 904-1-КЖИ Альбом

1. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

2. Материал конструкций (прокат) по ГОСТ 380-74

3. Закладные изделия, сетки, каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний." и ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

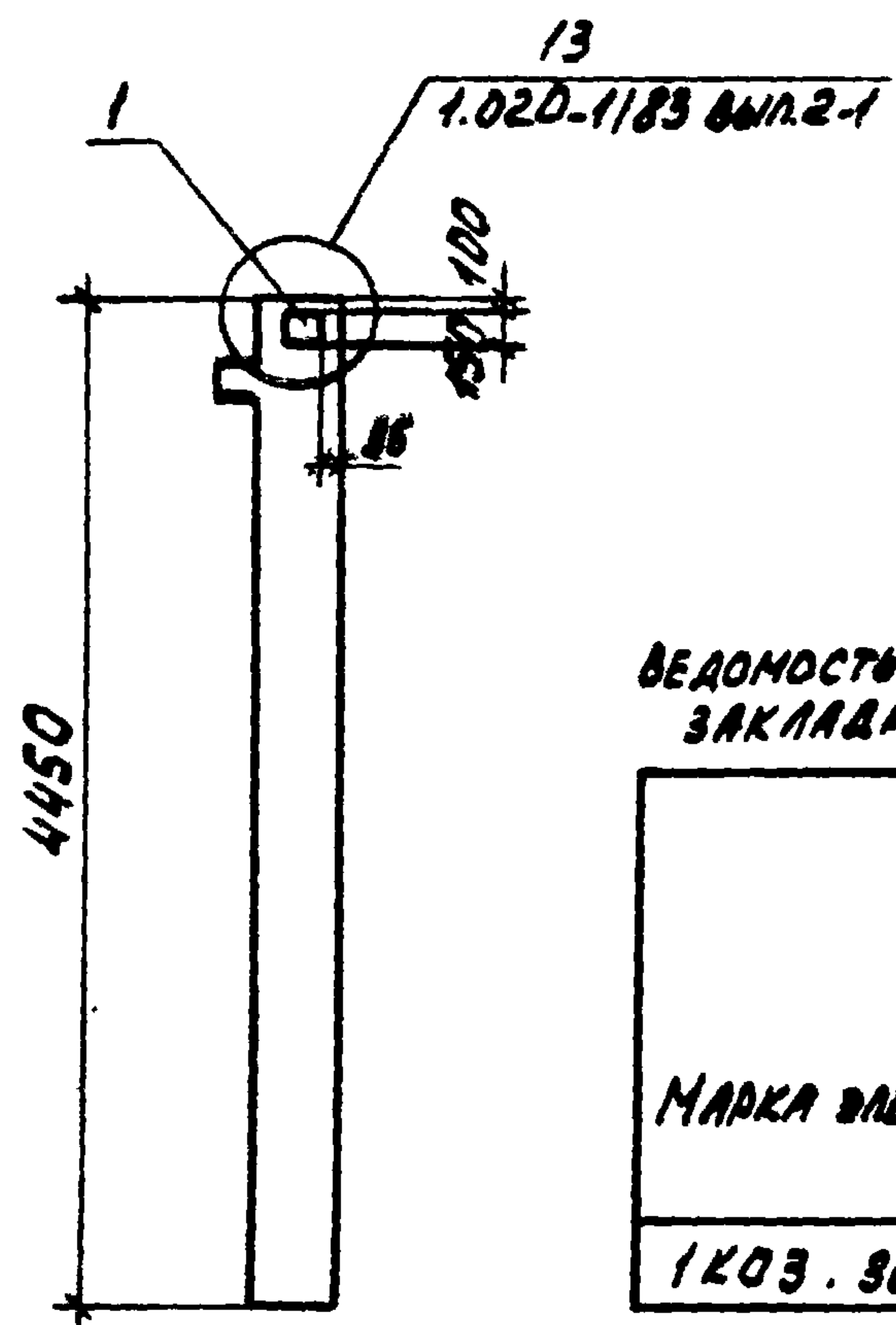
4. Стальные закладные изделия железобетонных конструкций должны быть защищены от коррозии:

- колонн, стропильных балок, стеновых панелей и плит покрытия горячим цинкованием толщиной 50-60 мкм;
- остальных железобетонных конструкций - лакокрасочным покрытием, согласно общих указаний на ТП 904-1-АД-2.

Име. н.подл.	Подп. и дата	Взам. инв. н.	9329/7			ПРИВЯЗАН		
Име. н.подл.	Подп. и дата	Взам. инв. н.	9329/7			ПРИВЯЗАН		
ТП 904-1-КЖИ-ТТ1			ИНВ. №			ИНВ. №		
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	М.А.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	СТАДИЯ	Лист	Листов		
Рук. гр.	МОДГУНОВ	М.М.	К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ	РП		1		
Гл. спец.	ОСТАШЕВСКИЙ	О.С.	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	ГОССТРОЙ СССР			РОСТОВСКИЙ	
Науч. осн.	СААКЬЯНИ	С.А.	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					
Н. контр.	ЛУЦЕНКО	Л.Л.	КОПИРОВАЛ ЯВУ			ФОРМАТ А4		

Име. н.подл.	Подп. и дата	Взам. инв. н.	9329/7			ПРИВЯЗАН		
Име. н.подл.	Подп. и дата	Взам. инв. н.	9329/7			ПРИВЯЗАН		
ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2			ИНВ. №			ИНВ. №		
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	М.А.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	СТАДИЯ	Лист	Листов		
Рук. гр.	МОДГУНОВ	М.М.	К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР-	РП		1		
Гл. спец.	ОСТАШЕВСКИЙ	О.С.	НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ	ГОССТРОЙ СССР			РОСТОВСКИЙ	
Науч. осн.	СААКЬЯНИ	С.А.	ИЗДЕЛИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
Н. контр.	ЛУЦЕНКО	Л.Л.	КОПИРОВАЛ ЯВУ			ФОРМАТ А4		





ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСТЗ КЛ 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ12	Итого	δ=8	Итого	Всего	
1 КОЗ.36-1	1.2	1.2	1.4	1.4	2.6	

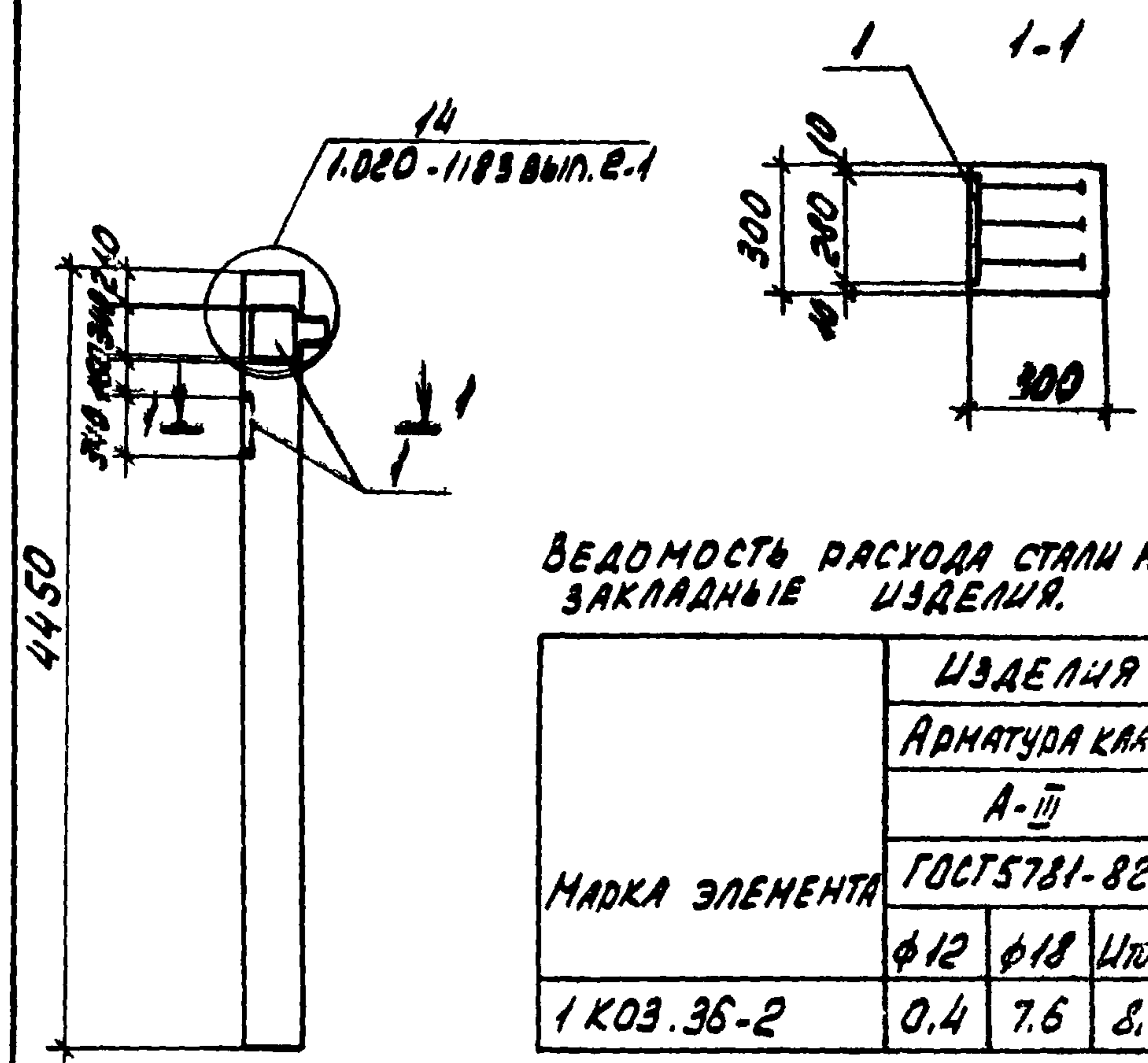
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1183 вып.2-1	КОЛОННА 1 КОЗ.36	1	
		1	1.020-1183 вып.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1 КОЗ.36 ПО СЕРИИ 1.020-1183 вып.2-1

Привязан			
ИВБ. №			

ТП 904-1 - -КЖИ- 1 КОЗ.36-1

КОЛОННА 1 КОЗ.36-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Л.Ростов	РП	1018	1:50
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	Л.Ростов	Лист	Листов 1	
РУК.ГР.	МОДГУНОВ	Л.Ростов	ГОССТРОЙ СССР		
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Л.Ростов	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ.ОСП.А	СААКЬЯНИ	Л.Ростов	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Л.Ростов			



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСТЗ КЛ 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		Всего	
	φ12	φ18	Итого	δ=12	Итого	
1 КОЗ.36-2	0.4	7.6	8.0	18.0	18.0	26.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1183 вып.2-1	КОЛОННА 1 КОЗ.36	1	
		1	1.020-1183 вып.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1 КОЗ.36 ПО СЕРИИ 1.020-1183 вып.2-1

Привязан			
ИВБ. №			

ТП 904-1-67.86 -КЖИ- 1 КОЗ.36-2

КОЛОННА 1 КОЗ.36-2			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Л.Ростов	РП	1018	-
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	Л.Ростов	Лист	Листов 1	
РУК.ГР.	МОДГУНОВ	Л.Ростов	ГОССТРОЙ СССР		
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Л.Ростов	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ.ОСП.А	СААКЬЯНИ	Л.Ростов	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Л.Ростов			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖИ АЛБОН 7

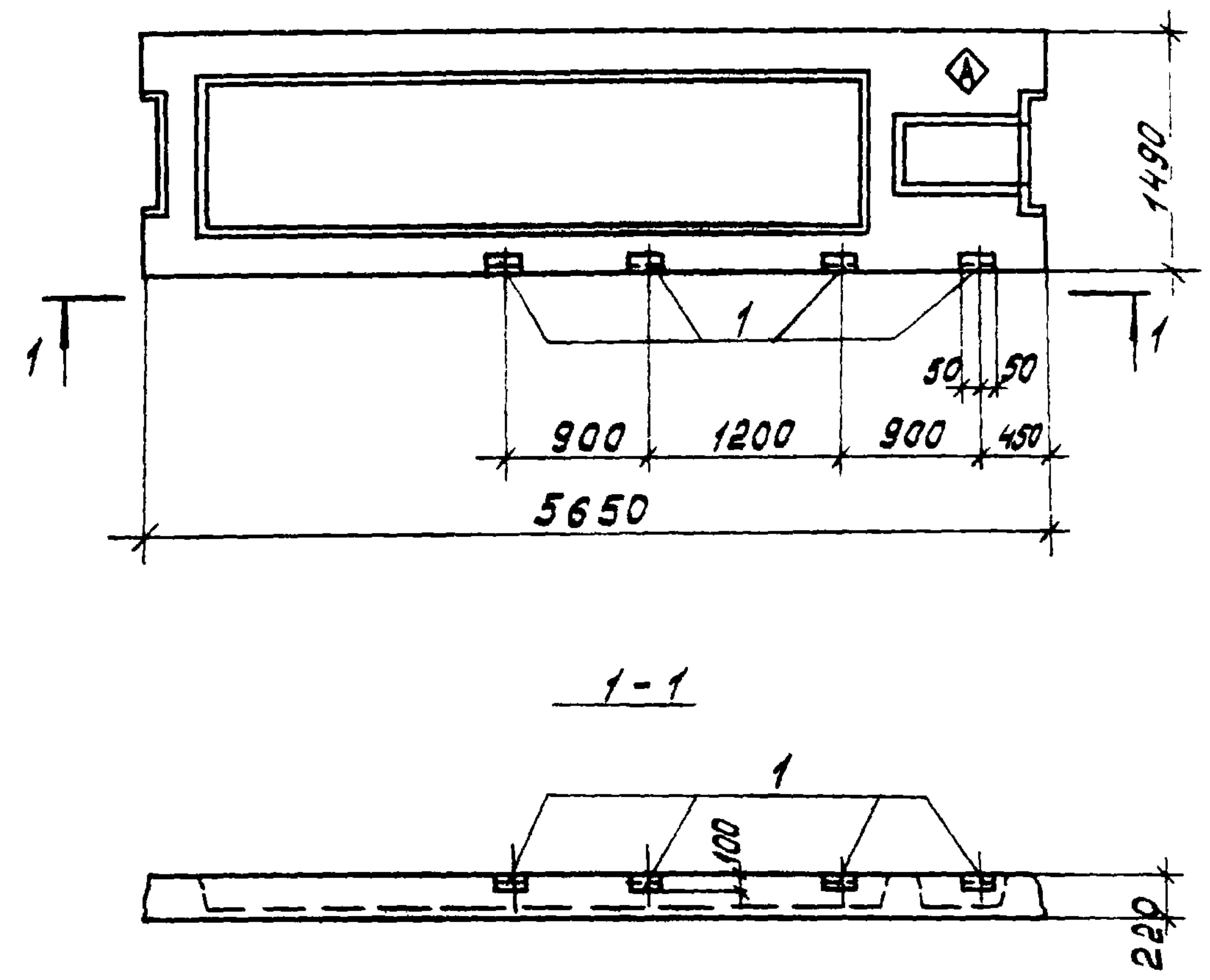
ИВБ. № ИВБ. № ПОДП. И ДАТА





ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ

Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			1.041.1-2 вып. 6	ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-10А-IVT	1	1		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
		1	1.400-15 вып. 1	МН 539		4		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III				ВСТ 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8510-72*						
	φ 8					Итого	L100x63x6		Итого		
ПРС 56.15-10А-IVT-2	1.6					1.6	3.2		3.2	4.8	4.8

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-10А IVT СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6.  
 2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ  $\blacklozenge$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9329/7 9

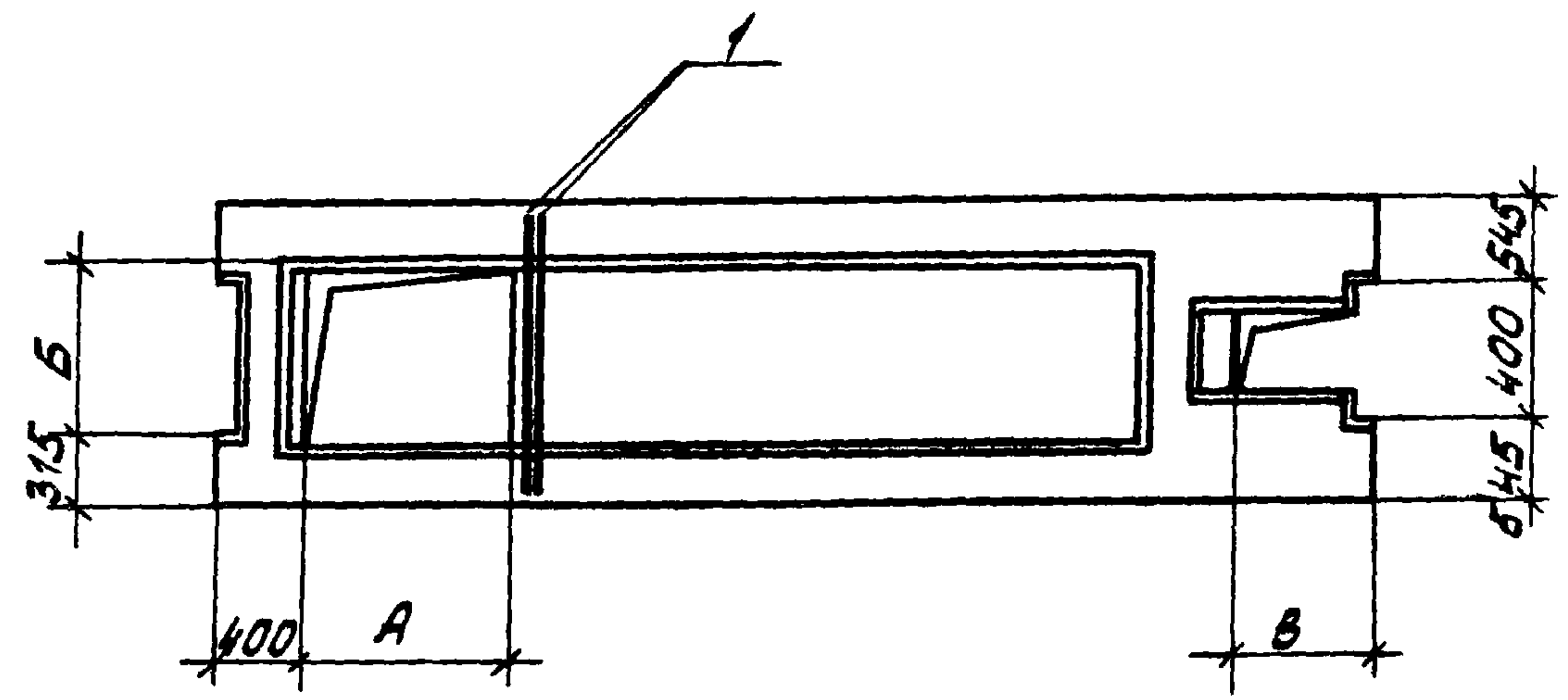
МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛ
ПРС 56.15-10А IVT-1	1
ПРС 56.15-10А IVT-2	2

ТП 904-1-6786-КЖИ-102			СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Ильин	РП	2890	1:50
БЕД. ИНЖ	МАКАРОВА	Маслова	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РЧК. ГР.	МОГУНОВ	Могун	ГОССТРОИ СССР		
ГЛ. СПЕЦ	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОСП-1	САКВЯНЦ	Саквянец	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЛУЩЕНКО	Лущенко	Копировал Кузнецова		

ФОРМАТ А3



Типовой проект 904-1-67.86 - кни Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАКЛОПН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
				<u>СБОРСНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			1.041.1-2 вып. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-10А IUT	1	1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б.Н		1		Ф10А III ГОСТ 5781-82 С=1450			2	0.9 кг

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-10А IUT СЕРИИ 1.041.1-2 В.В.П. 6

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ		
		А	Б	В
ПРС 56.15-10А IUT-4	1			725
ПРС 56.15-10А IUT-5	2			375
ПРС 56.15-10А IUT-6	3	1000	860	375

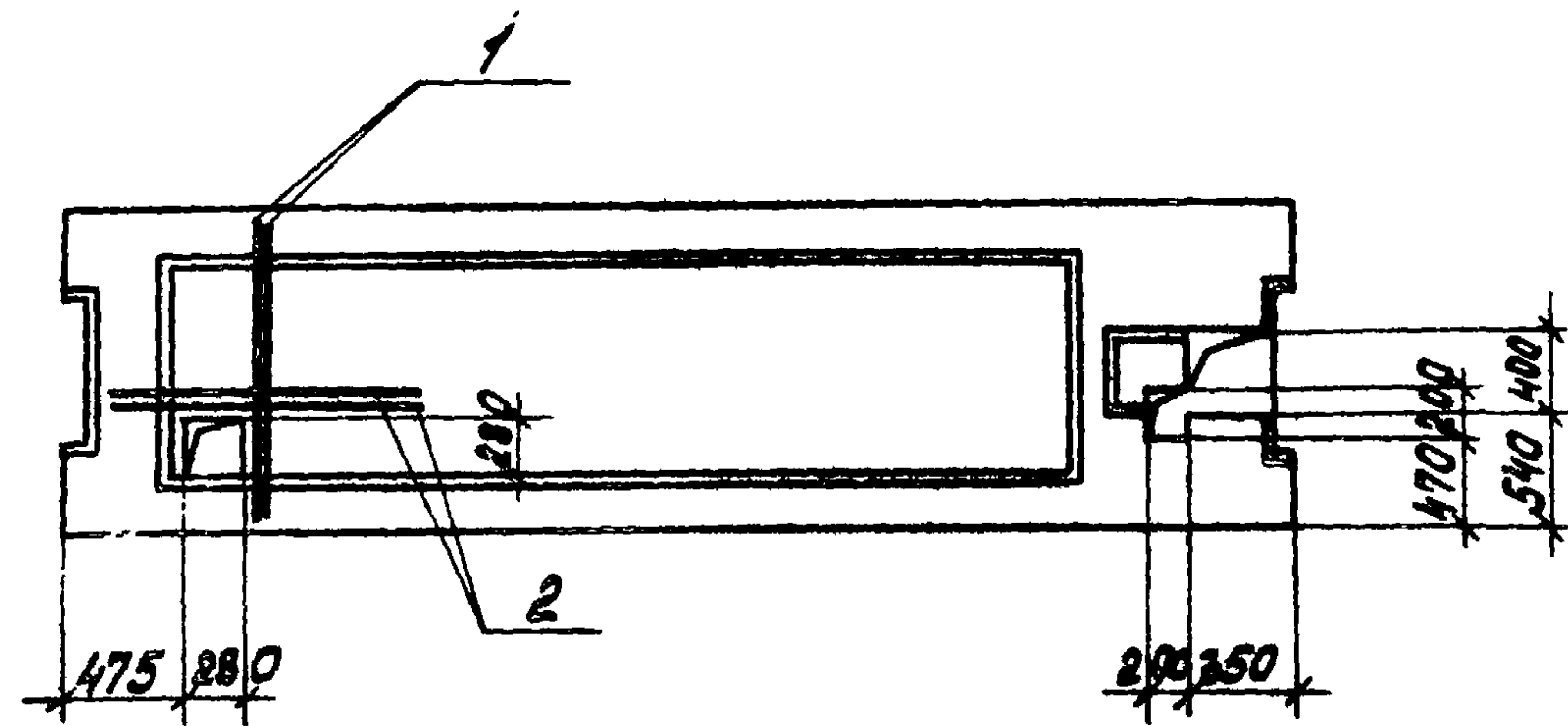
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						
	ГОСТ 5781-82						
	φ 10					Итого	
ПРС 56.15-10А IUT-6	1.8					1.8	1.8

Привязан			
ИНВ. № 9329/7			

ТП 904-1-67.86 - кни - 103		
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА	ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОРГУНОВ
СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. ГАЛКОВИЧ	Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПРС 56.15-10А IUT-4, ПРС 56.15-10А IUT-5, ПРС 56.15-10А IUT-6)		
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р7	2890	1:50
Лист 1 из 1		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Типовой проект 904-1-67.86 - книжка Альбом 7



ФОРМА	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 вып.6	ПЛИТА ПРС 56.15-10А $\bar{V}$ Т	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч		1		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 $\bar{L}$ =1450	2	0.32 кг
Б.Ч		2		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 $\bar{L}$ =1000	2	0.22 кг

Остальное смотрите плиту ПРС 56.15-10А $\bar{V}$ Т серии 1.041.1-2 вып. 6.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III								
	ГОСТ 5781-82								
Ф6						Итого			
ПРС 56.15-10А $\bar{V}$ Т-7	1.1					1.1	1.1	1.1	

9329/7

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

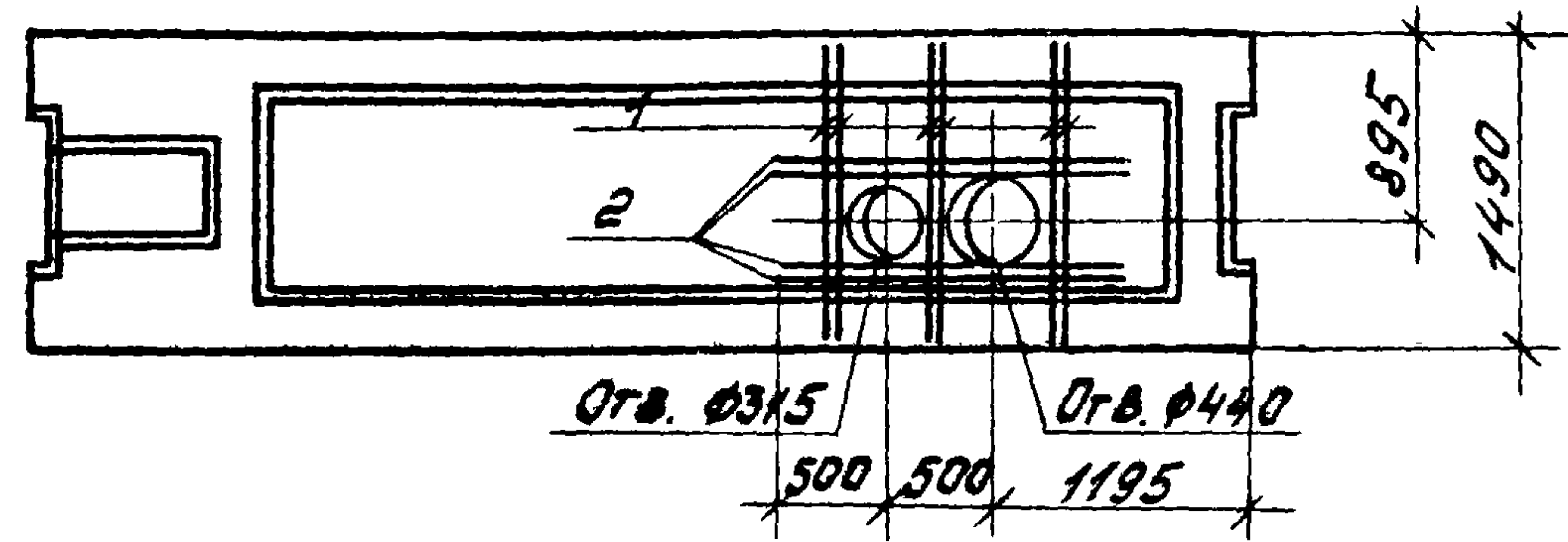
ТП 904-1-67.86-книжка-104			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			РП	2890	1:50
ПРС 56.15-10А $\bar{V}$ Т-7			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
С.ТЕХНИК РАСТЕРЯГА ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА РИСК.Р.В. МОРОЗОВ ГЛА.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИМ.ОСП-1 СААКВАНЬ Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		

Копировал Кузнецова

ФОРМАТ А3



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041.1-2 ВЫП. 6	ПЛИТА ПРС56.15-10А $\bar{I}\bar{V}$ Т	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1450	6	0,32 кг
Б4		2		Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1500	4	0,33 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III							
	ГОСТ 5781-82							
	Ф6			Итого				
ПРС56.15-10А $\bar{I}\bar{V}$ Т-3	3.2			3.2			3,2	

Остальное смотрите плиту ПРС56,15-10А $\bar{I}\bar{V}$ Т серии 1.041.1-2 вып. 6

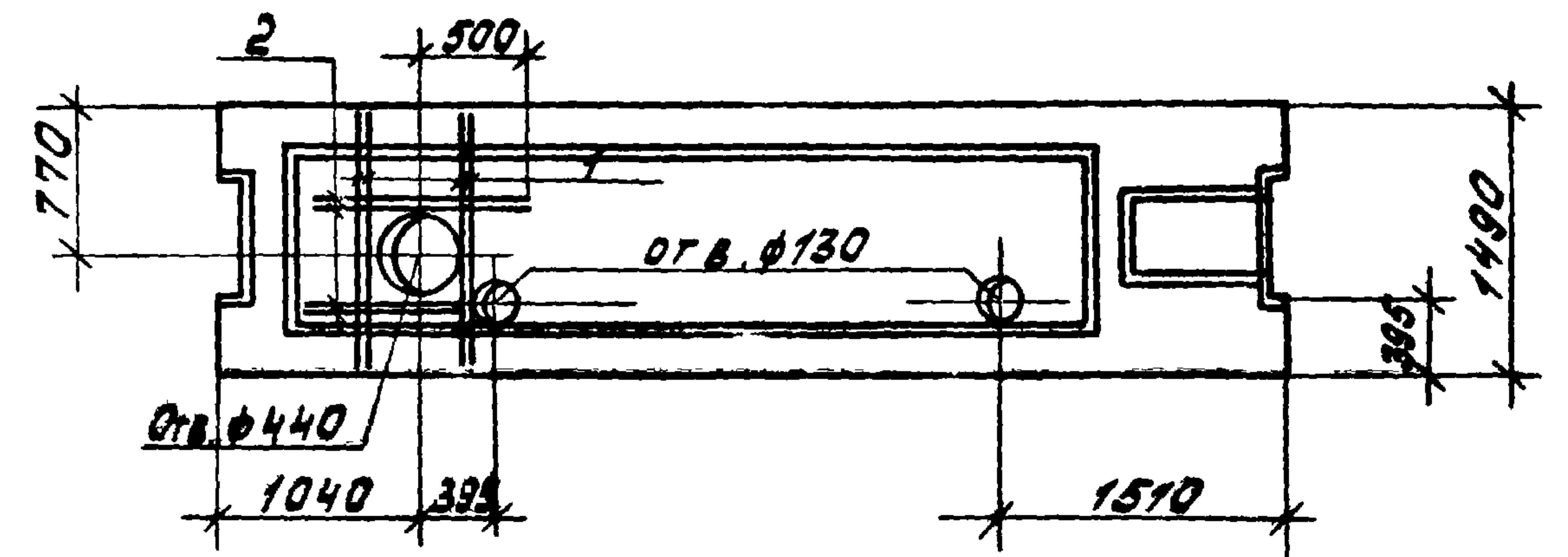
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	9329/7		

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - 105

СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	ПРОЕКТ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА			РП	2890	1:50
РУК. ГР.	МОГУНОВ			Лист	Листов 1	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ			ГОССТРОЙСССР		
НАЧ. ОСП-1	СААКЬЯНИ			РОСТОВСКИЙ		
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041.1-2 ВЫП. 6	ПЛИТА ПРС56.15-16А $\bar{I}\bar{V}$ Т	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1450	4	0,32 кг
Б4		2		Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	4	0,22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III							
	ГОСТ 5781-82							
	Ф6			Итого				
ПРС56,15-16А $\bar{I}\bar{V}$ Т-1	2.2			2.2			2,2	

Остальное смотрите плиту ПРС56,15-16А $\bar{I}\bar{V}$ Т серии 1.041.1-2 вып. 6

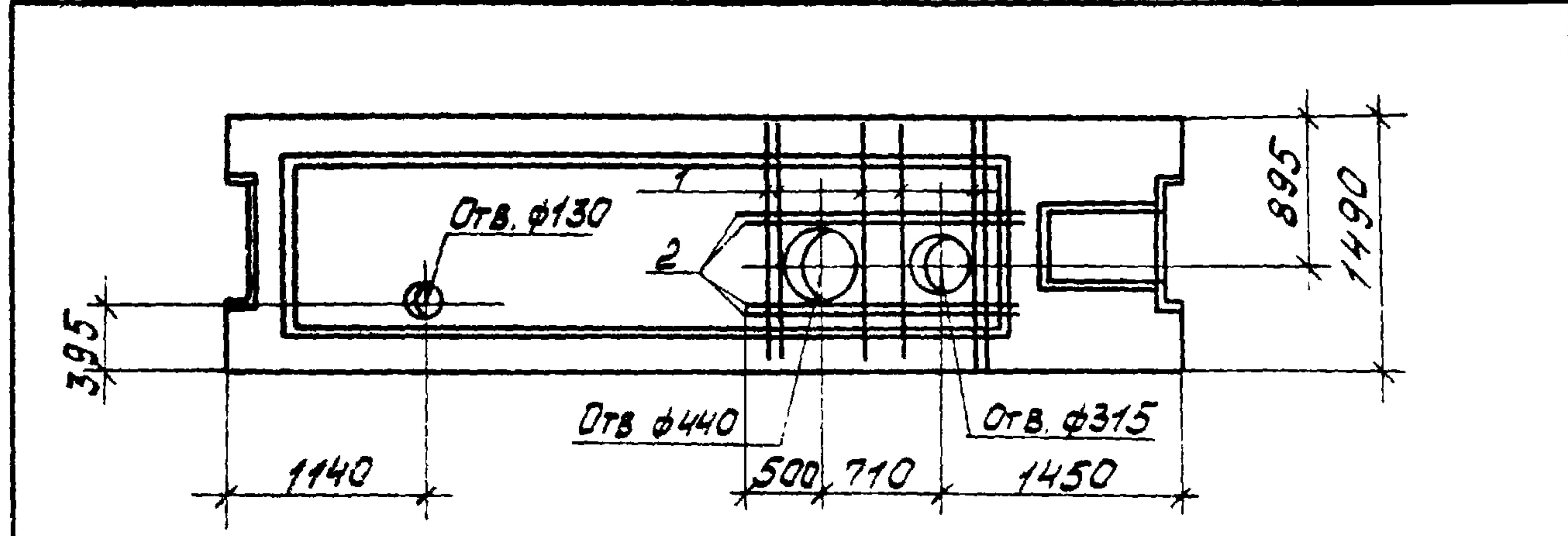
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	9329/7		

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - 106

СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	ПРОЕКТ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА			РП	2890	1:50
РУК. ГР.	МОГУНОВ			Лист	Листов 1	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ			ГОССТРОЙСССР		
НАЧ. ОСП-1	СААКЬЯНИ			РОСТОВСКИЙ		
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4





ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041.1-2 вып. 6	ПАНЕЛЬ ПРС56.15-16А IV Т	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		ФБА III ГОСТ 5781-82 R=1450	6	0,32 кг
Б4		2		ФБА III ГОСТ 5781-82 R=1700	4	0,37 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А - III							
	ГОСТ 5781-82							
	Ф6			Итого				
ПРС56.15-16А IV Т-2	3.4			3.4		3.4	3.4	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС56.15-16А IV Т СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6

9329/7

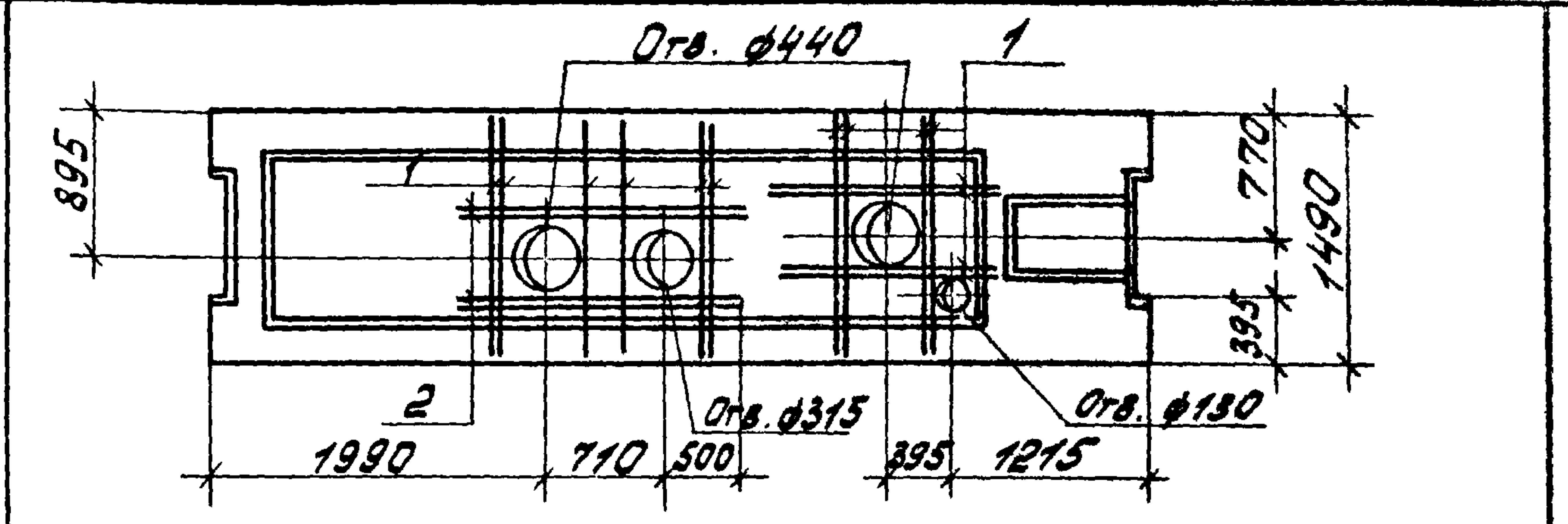
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904-1-6786-КЖИ-107

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2890	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

Копировала Кувнецова

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041.1-2 вып. 6	ПЛИТА ПРС56.15-16А IV Т	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		ФБА III ГОСТ 5781-82 R=1450	14	0,32 кг
Б4		2		ФБА III ГОСТ 5781-82 R=1700	4	0,37 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А - III							
	ГОСТ 5781-82							
	Ф6			Итого				
ПРС56.15-16А IV Т-3	6.0			6.0		6.0	6.0	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС56.15-16А IV Т СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6

9329/7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904-1-6786-КЖИ-108

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2850	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

Копировала Кувнецова

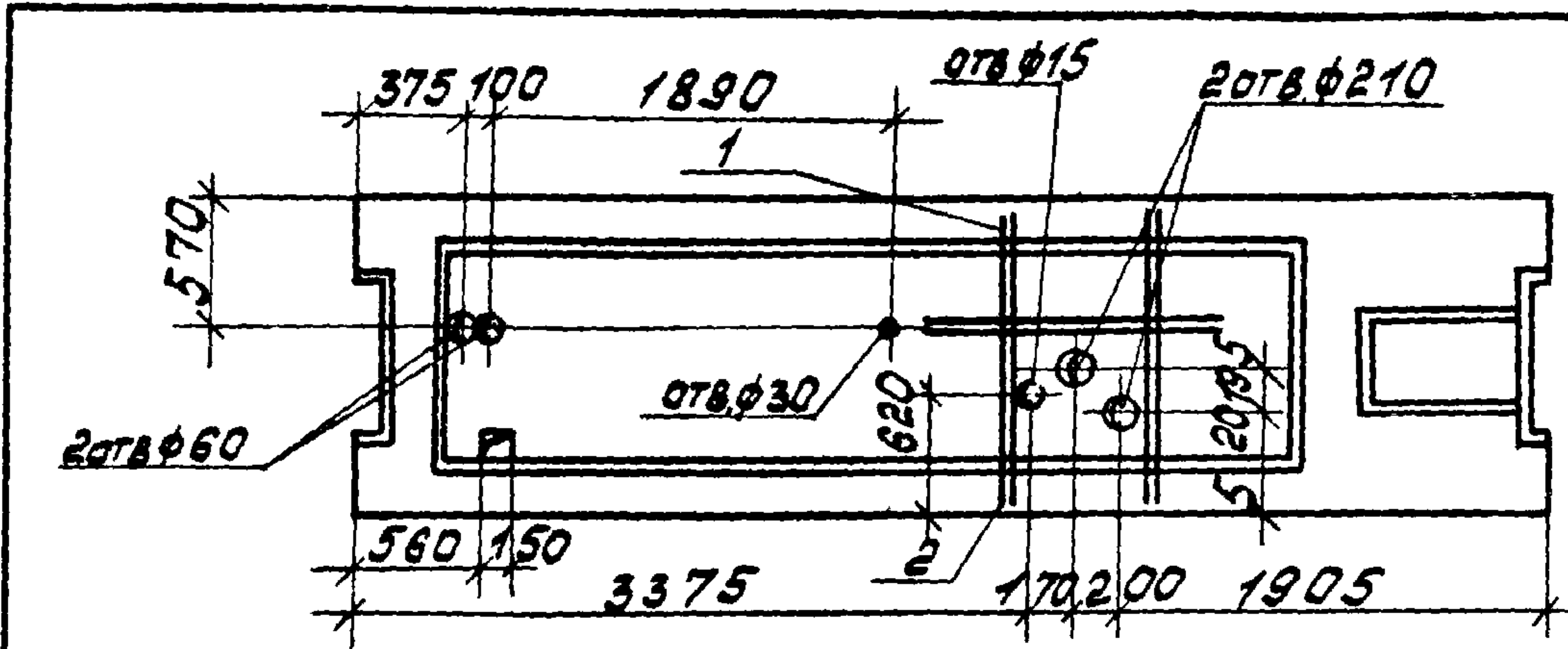
ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛБЕОМ 7

ИНВ. № ПОЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ №



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЭЖИ АЛББОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-16АІУТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ6А-III ГОСТ 5781-82 L=1450	4	0.32 кг
Б4		2		φ6А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	2	0.22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III							
	ГОСТ 5781-82							
φ6					Итого			
ПРС 56.15-16АІУТ-4	1.7					1.7	1.7	

ПРИВЯЗАН


ИНВ. № 9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ-109

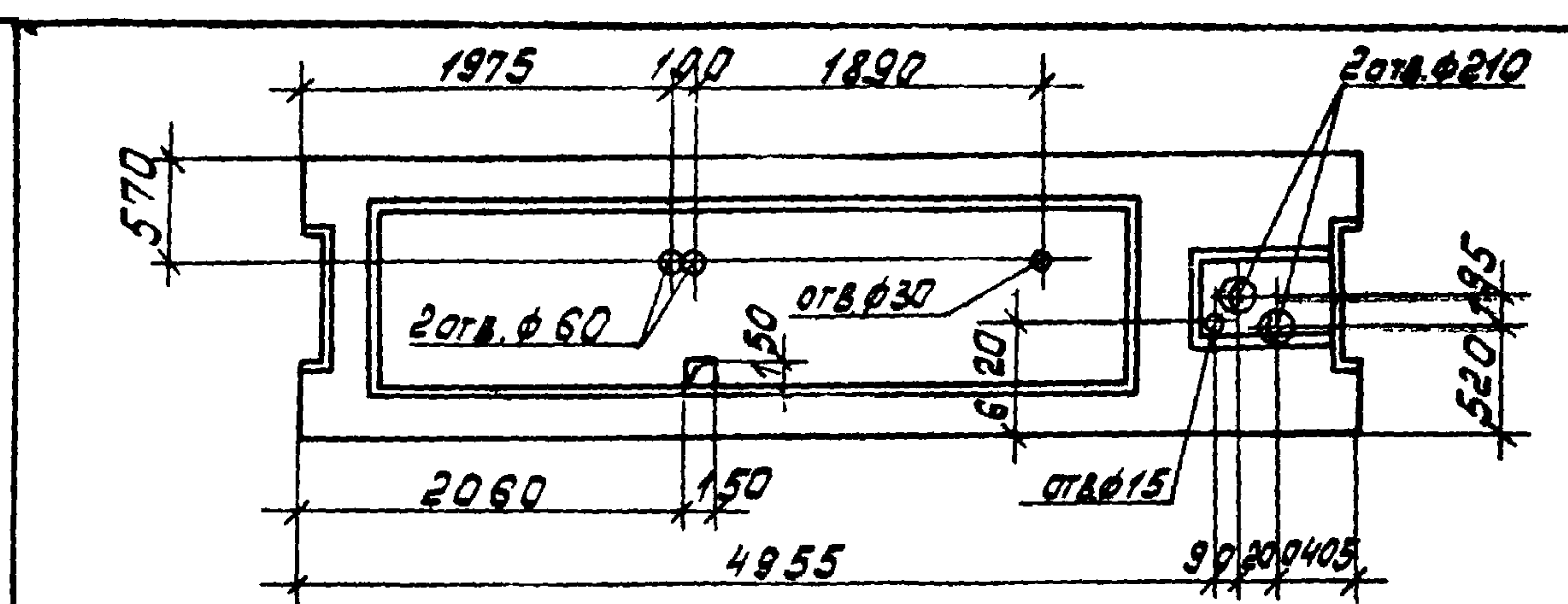
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2890	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-16АІУТ-4

Ст. техник РАСТЕРЯЕВА  
 Вед. инж. МАКАРОВА  
 Рук. гр. МОРГУНОВ  
 Гл. спец. ОСТАШЕВСКИЙ  
 Нач. деп-та СААКЪЯНЦ  
 И. контр. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЭЖИ АЛББОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-16АІУТ	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III							
	ГОСТ 5781-82							
φ6					Итого			
ПРС 56.15-16АІУТ-4	1.7					1.7	1.7	

ПРИВЯЗАН


ИНВ. № 9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ-110

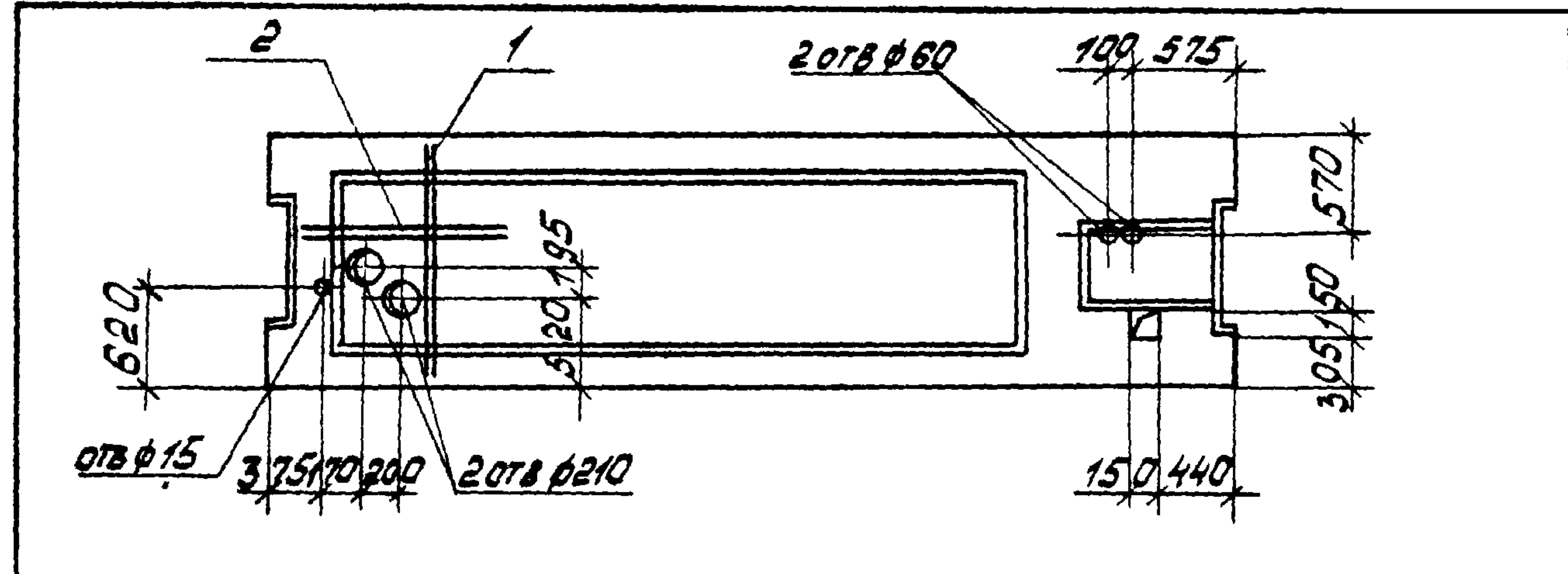
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2890	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-16АІУТ-5

Ст. техник РАСТЕРЯЕВА  
 Вед. инж. МАКАРОВА  
 Рук. гр. МОРГУНОВ  
 Гл. спец. ОСТАШЕВСКИЙ  
 Нач. деп-та СААКЪЯНЦ  
 И. контр. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4





ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-16А IUT	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		φ6 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1450	2	0.32 кг
Б.Ч.		2		φ6 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1000	2	0.22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III							
	ГОСТ 5781-82							
	φ6				Итого			
ПРС 56.15-16А IUT-6	1.1				1.1	1.1	1.1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-16А IUT СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6

ПРИВЯЗАН

9329/7

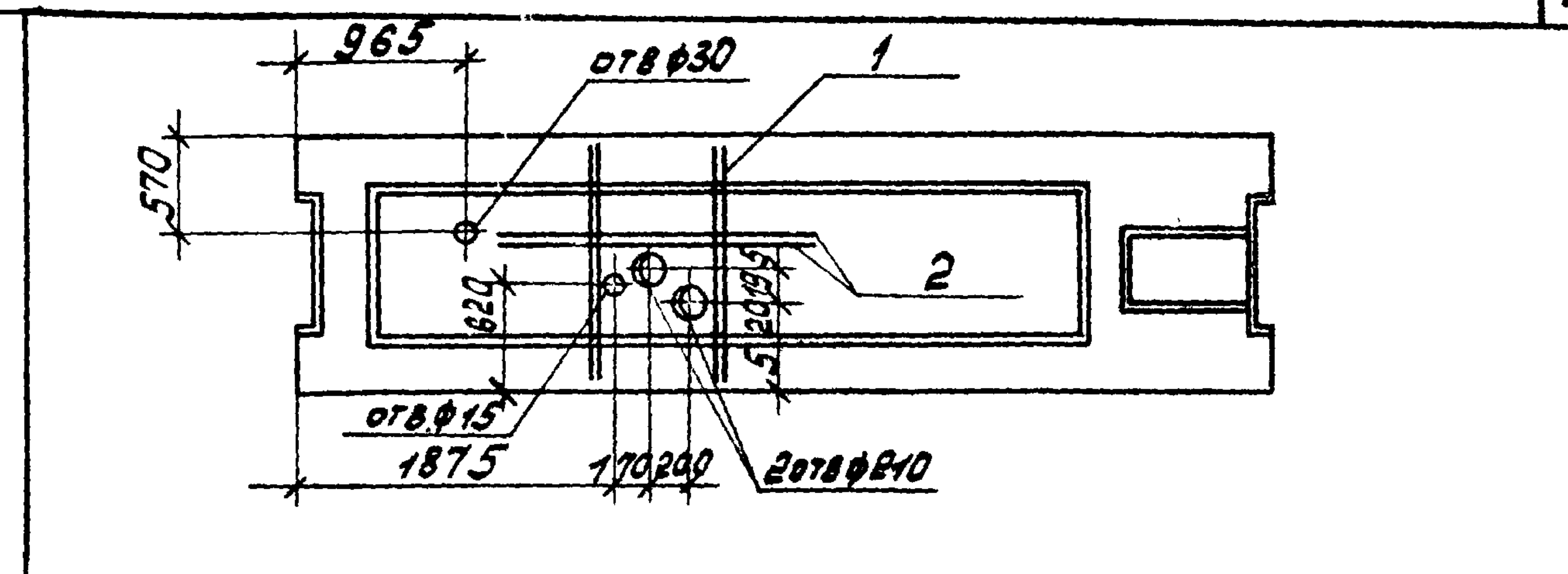
ИНВ. №

ТП 904-1-6786-КЖСИ - III

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Ильина</i>	РП	2890	1:50
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	ЛИСТ Листов 1		
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	ГОССТРОЙ СССР		
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОСП-1	СААКЬЯНИ	<i>Саакьяни</i>	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>			

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-16А IUT		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		φ6 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1450	4	0.32 кг
Б.Ч.		2		φ6 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1000	2	0.22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III							
	ГОСТ 5781-82							
	φ6				Итого			
ПРС 56.15-16А IUT-7	1.7				1.7	1.7	1.7	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-16А IUT СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6

ПРИВЯЗАН

9329/7

ИНВ. №

ТП 904-1-6786-КЖСИ - III

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Ильина</i>	РП	2890	1:50
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	ЛИСТ Листов 1		
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	ГОССТРОЙ СССР		
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОСП-1	СААКЬЯНИ	<i>Саакьяни</i>	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>			

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

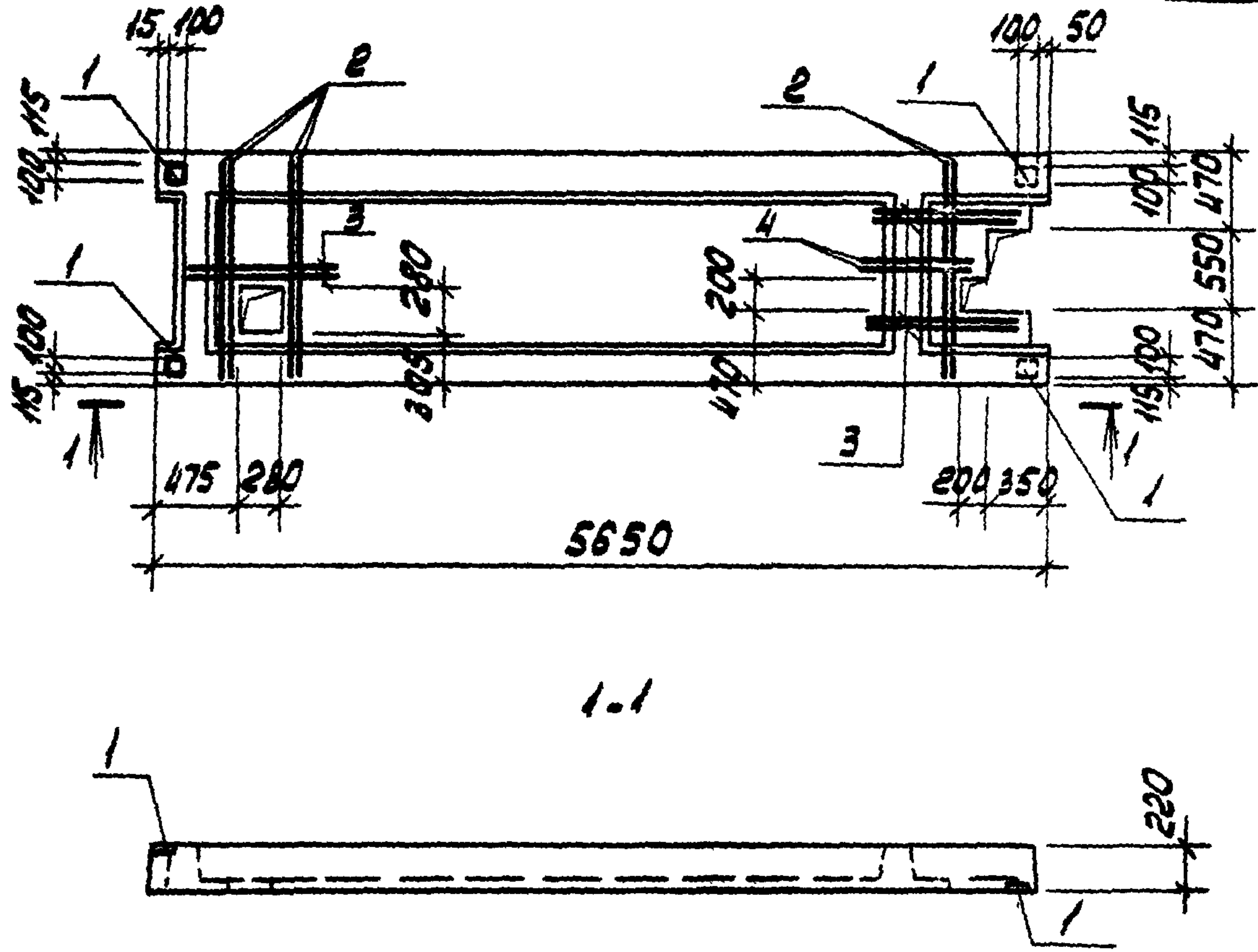
ФОРМАТ А4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				А-III		ВСТЭКПЗ				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
φ6			ИТОГО	φ8	φ14	ИТОГО	φ100	ИТОГО			
ПРС 56.15-10АТ УТ-5	3,5		3,5	3,5	0,5	3,7	4,2	2,5	2,5	6,7	10,2

67.86  
 56.86  
 -КЖИ. АЛБОН 8.7  
 904.1  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041-1 ВВН. 4	ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-10АТ УТ	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		1	1.041-1 ВВН. 4	МН5	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		φ6А III ГОСТ 5781-82 L=1450	6	0,32 кг
Б4		3		φ6А III ГОСТ 5781-82 L=1000	6	0,22 кг
Б4		4		φ6А III ГОСТ 5781-82 L=700	2	0,15 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-10АТ УТ СЕРИИ 1.041-1 ВВН. 4.

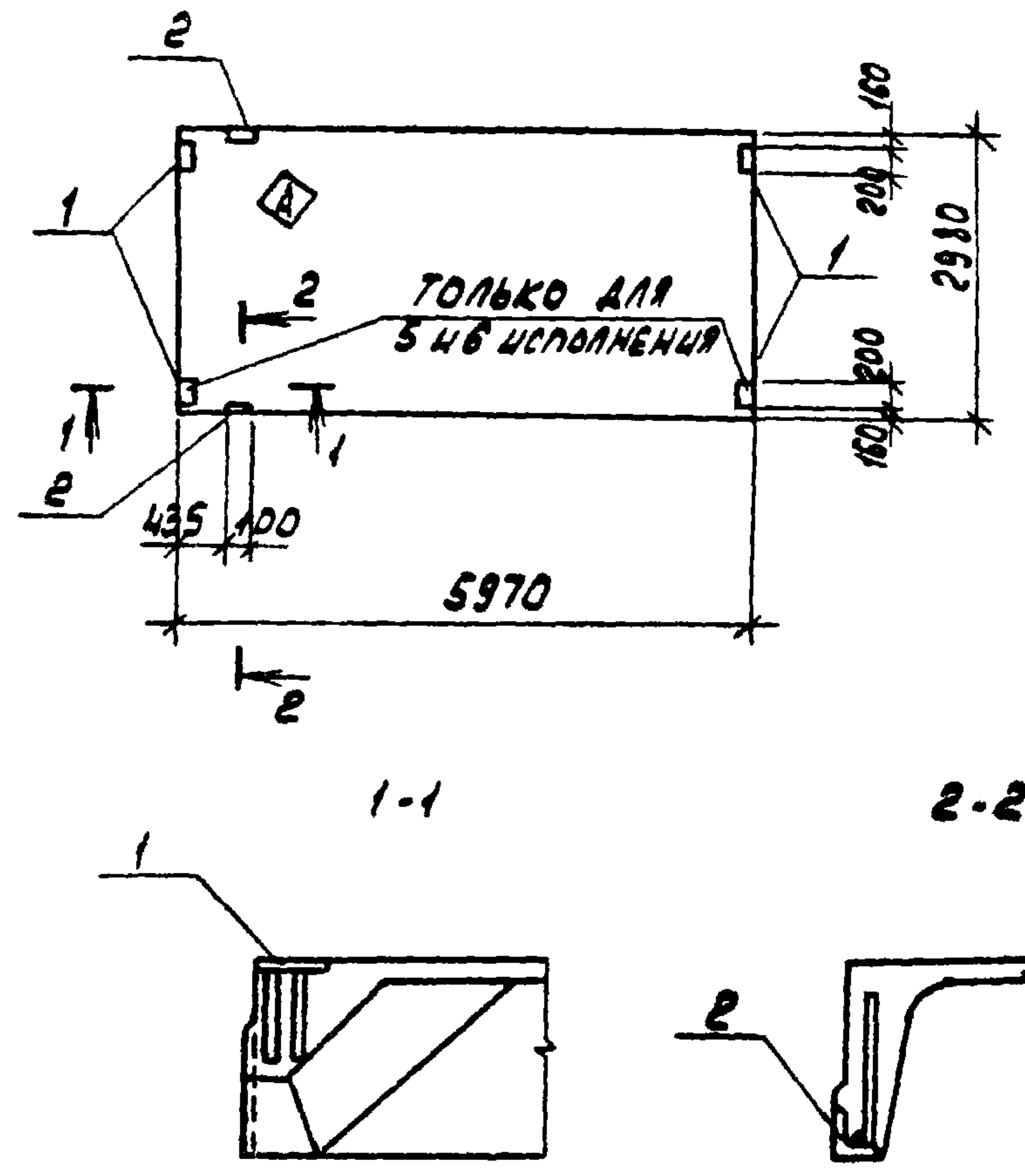
ПРИВЯЗАН			

9329/7  
8690/8

Т П 904.1-67.86-КЖИ. 112			СТАРИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. КОРОТЕНКО ИНЖЕН. ФЕДОТОВА СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО РУК. ГР. ХАНИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОП. САКЪЯНИ Н. КОТР. ЛУЦЕНКО	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-10 АТ УТ-5	56.86 904.1-67.86-КЖИ. 112	РП	2500	1:50
			Лист		Листов /
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-КЖИ АЛЬБОМ А



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	5	6	
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
			ГОСТ 22701.1-77 1.465-10182 Вып.1	ПЛИТА 1ПГ-2АТЭТ-МПЖ-200П	1		1		1		
				" 1ПГ-3АТЭТ-МПЖ-200П		1		1		1	
		1	ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	2			4	4	
		2	ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ТО ЖЕ М9			2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ 1ПГ-2АТЭТ-МПЖ-200П, 1ПГ-3АТЭТ-МПЖ-200П  
 ГОСТ 22701.1-77 И СЕРИЮ 1.465-10182 Вып.1  
 ИНДЕКС  $\square$  НАНЕСТИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ.

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.
1ПГ-2АТЭТ-МПЖ-200П-1	1
1ПГ-3АТЭТ-МПЖ-200П-1	2
1ПГ-2АТЭТ-МПЖ-200П-2	3
1ПГ-3АТЭТ-МПЖ-200П-2	4
1ПГ-2АТЭТ-МПЖ-200П-3	5
1ПГ-3АТЭТ-МПЖ-200П-3	6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*			ВСЕГО
	φ 10	φ 14	Итого	Б-8	Итого	Л70x8	Итого		
1ПГ-2АТЭТ-МПЖ-200П-1	0,8	-	0,8	2,6	2,6	-	-	3,4	
1ПГ-3АТЭТ-МПЖ-200П-1	0,8	-	0,8	2,6	2,6	-	-	3,4	
1ПГ-2АТЭТ-МПЖ-200П-2	0,6	0,2	0,8			1,7	1,7	2,5	
1ПГ-3АТЭТ-МПЖ-200П-2	0,6	0,2	0,8			1,7	1,7	2,5	
1ПГ-2АТЭТ-МПЖ-200П-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	
1ПГ-3АТЭТ-МПЖ-200П-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	

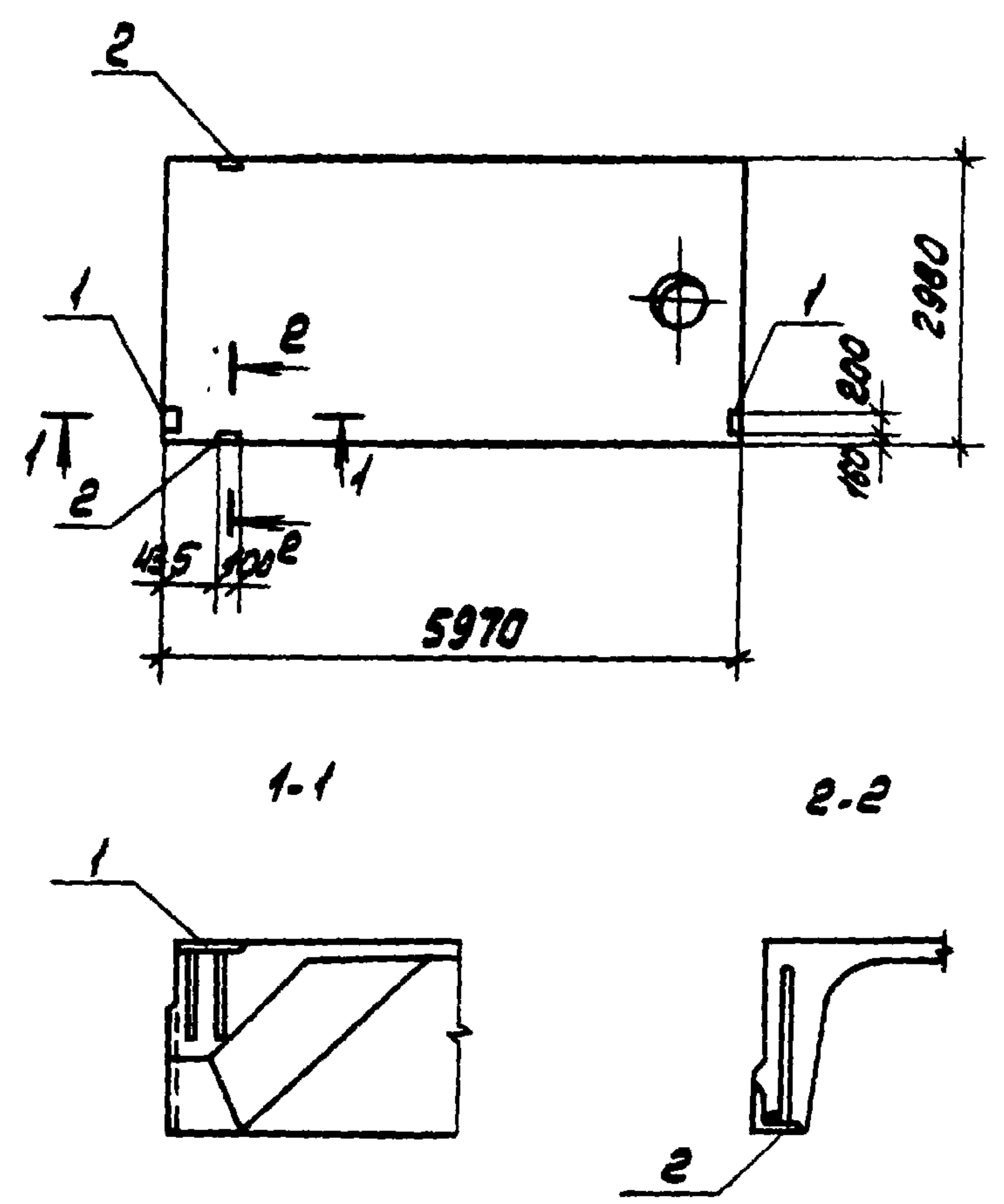
9329/7 17  
 8690/8

ПРИВЯЗКА		
ИНВ.№		

ТН 904.1-56.84-КЖИ-113		
ПРОВЕРШИЛ МАКАРОВА <i>Макарова</i>	СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА <i>Растеряев</i>	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
СТ. ИИЖ. КОРОТЕНКО <i>Коротенко</i>	РИС. ГР. ХАНИН <i>Ханин</i>	(1ПГ-2АТЭТ-МПЖ-200П-1, 1ПГ-3АТЭТ-МПЖ-200П-1, 1ПГ-2АТЭТ-МПЖ-200П-2, 1ПГ-3АТЭТ-МПЖ-200П-2, 1ПГ-2АТЭТ-МПЖ-200П-3, 1ПГ-3АТЭТ-МПЖ-200П-3)
Гл. спец. ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i>	НАЧ. ОСП. СЯКЬЯНИ <i>Сякьяни</i>	СТАНДА. МАССА
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО <i>Луценко</i>		МАСШТАБ
		РИТ 2980 -
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ СССР
		РОСТОВСКИЙ
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-БЖ-КЖ И АЛЬБОМ В-Х  
 56-8ЖГ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	5	6	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
			ГОСТ 22701.2-77*	ПЛИТА 1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П			1		1		
			1.465-10/82 86П.1	1ПВ10-ЗАГР-МНЖ-200П	1						
				1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П				1		1	
				1ПВ10-ЗАГР-МНЖ-200П		1					
	1		ГОСТ 22701.5-77*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8					2	2	
	2		ГОСТ 22701.5-77*	ТО ЖЕ М9	2	2	2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ 1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П, 1ПВ10-ЗАГР-МНЖ-200П, 1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П, 1ПВ10-ЗАГР-МНЖ-200П ГОСТ 22701.2-77\* И СЕРИЮ 1.465-10/82 86П.1

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	МАССА
1ПВ10-ЗАГР-МНЖ-200П-1	1	3810
1ПВ10-ЗАГР-МНЖ-200П-1	2	3810
1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П-1	3	3570
1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П-1	4	3570
1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П-2	5	3570
1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П-2	6	3570

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74		ГОСТ 8509-78*		
	φ 10	φ 14	Итого	Б=8	Итого	Л70x8	Итого	
1ПВ10-ЗАГР-МНЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ10-ЗАГР-МНЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П-2	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П-2	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9

9329/7 18  
8690/8

ПРИВЯЗАН			
МНВ.№			

ТП 904-1-56-85-КЖИ-114

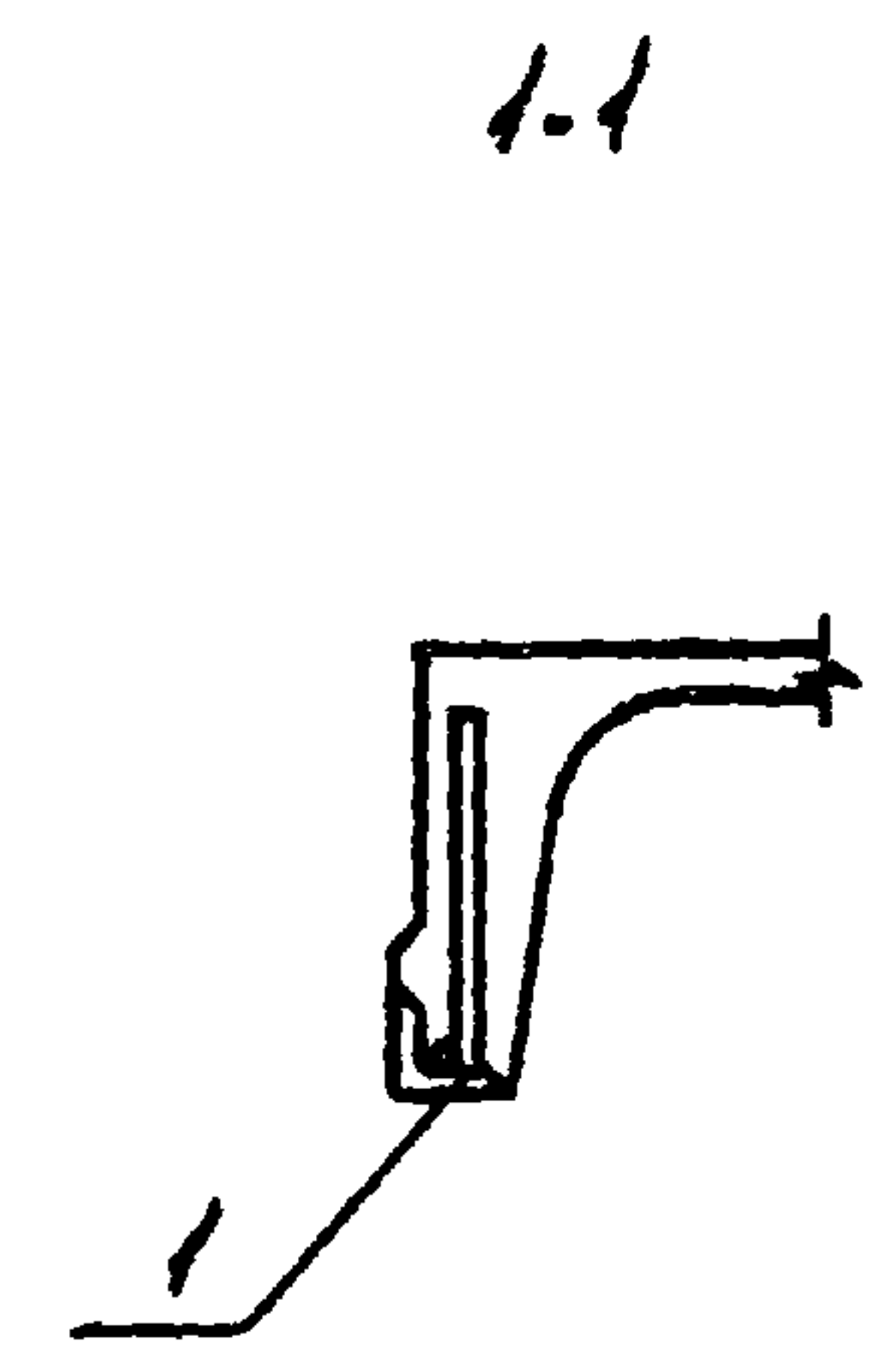
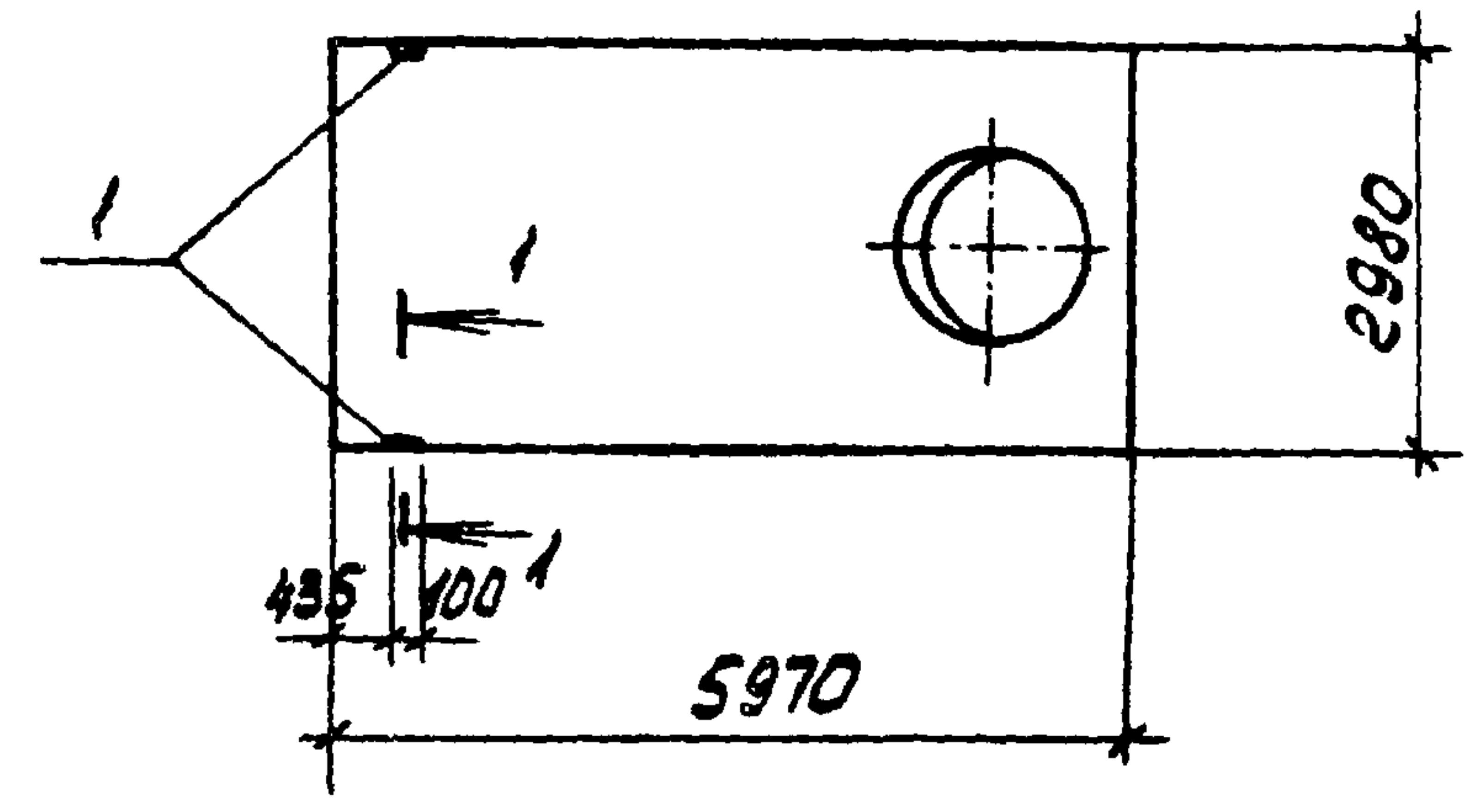
ПРОВЕРИЛ		МАКАРОВА		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ				
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯВА	1ПВ10-ЗАГР-МНЖ-200П-1, 1ПВ10-ЗАГР-МНЖ-200П-1	1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П-1, 1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П-1	РП	ТАБЛИЦУ	1:100						
СТ.ИИЖ.	КОДОТЕНКО	1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П-2, 1ПВ4-ЗАГР-МНЖ-200П-2		Лист	Листов 1							
РЧК.ГД.	ХАМИН	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШВАКШИ											
НАЧ.ОСП.1	САКХЬЯН											
Н.КОНТ.	ПЫЦЕНКО											

КОПИРОВАЛ ЮЗ

ФОРМАТ А3



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55-86-КЖИ АЛЬБОМ 87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			ГОСТ 22701.2-77 1.465-10/82 8610.1	ПЛИТА 1ПВ14-2АТЎТ-МПК-200П1				
				1ПВ14-3АТЎТ-МПК-200П1				
		1	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	2		

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ - 1ПВ14-2АТЎТ-МПК-200П, 1ПВ14-3АТЎТ-МПК-200П  
ГОСТ 22701.2-77 И СЕРИЮ 1.465-10/82 8610.1

МАРКА	НОМЕР Н.И. ИСПОЛН.
1ПВ14-2АТЎТ-МПК-200П1	1
1ПВ14-3АТЎТ-МПК-200П1	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

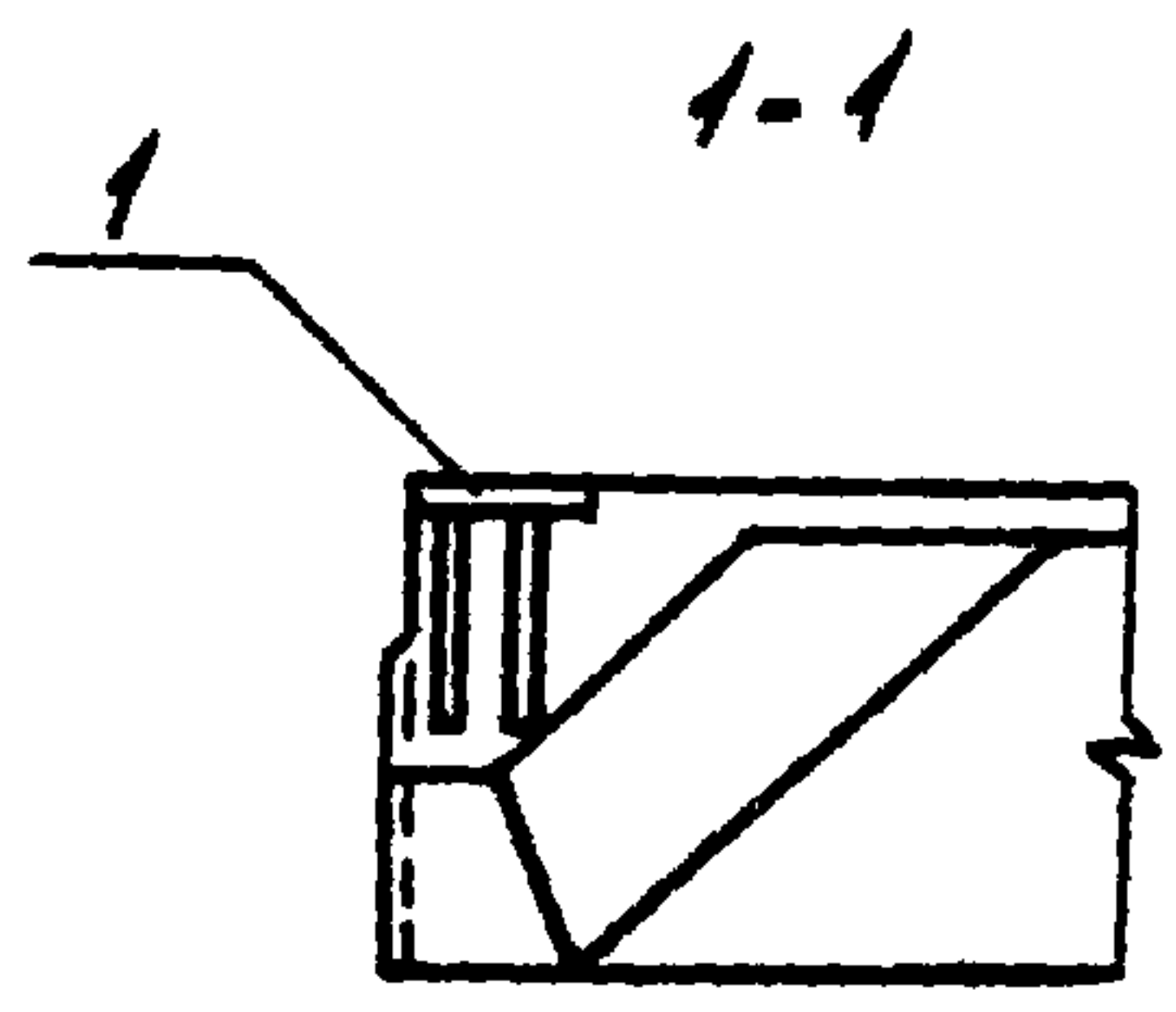
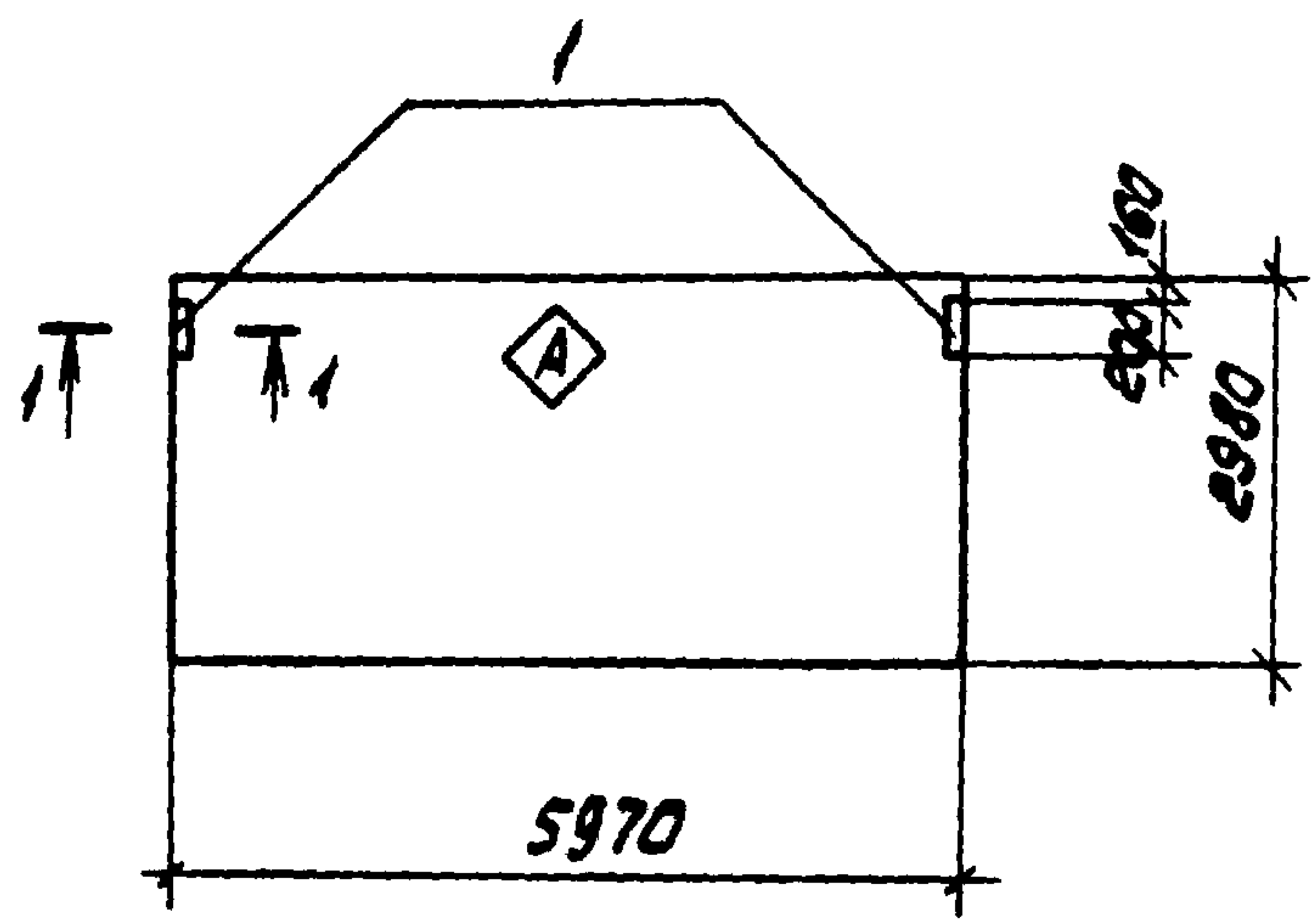
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСтЗ КпВ					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*					
	Ø10	Ø14			Итого	Л70x8				Итого	
1ПВ14-2АТЎТ-МПК-200П1	0.6	0.2			0.8	1.7				1.7	2.5
1ПВ14-3АТЎТ-МПК-200П1	0.6	0.2			0.8	1.7				1.7	2.5

ПРОВЕРИЛ ХАНН *[Signature]*  
 ИНЖЕНЕР ИМБРАИСТ *[Signature]*  
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО *[Signature]*  
 РУК. ГР. ХАНН *[Signature]*  
 ГЛ. СПЕЦ. ДЕТАШЕВСКИЙ *[Signature]*  
 НАЧ. ДСР. СААКЪЯНИ *[Signature]*  
 Н. КОНТР. ПУЩЕНКО *[Signature]*

9329/3 19  
 8690/8  
 ЧИВ.НО  
 ПРИВЯЗАН  
 87.86  
 ТП904-1-55-86-КЖИ-115  
 ПЛИТА ПОКРЫТИЯ  
 (1ПВ14-2АТЎТ-МПК-200П1  
 1ПВ14-3АТЎТ-МПК-200П1)  
 СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ  
 РП 4730 1:100  
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
 ГОССТРОЙ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



56.84.6  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖИ АЛБОНМ87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ГОСТ 22701.1-77. 1.465-10/82 В.И.П.1	ПЛИТА 1ПГ-4АТҮҮ-МНЖ-200П	1	
		1	ГОСТ 22701.5-77 СТ.13	УЗЕЛЫЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ 1ПГ-4АТҮҮ-МНЖ-200П.  
 ГОСТ 22701.1-77 И СЕРИЮ 1.465-10/82 В.И.П.1  
 ИНДЕКС **A** НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ УЗЕЛЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 Кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
	φ10		Итого	δ=8	Итого				
1ПГ-4АТҮҮ-МНЖ 200П	0.8		0.8	2.6	0.6				3.4

9329/7 20  
~~8690/8~~

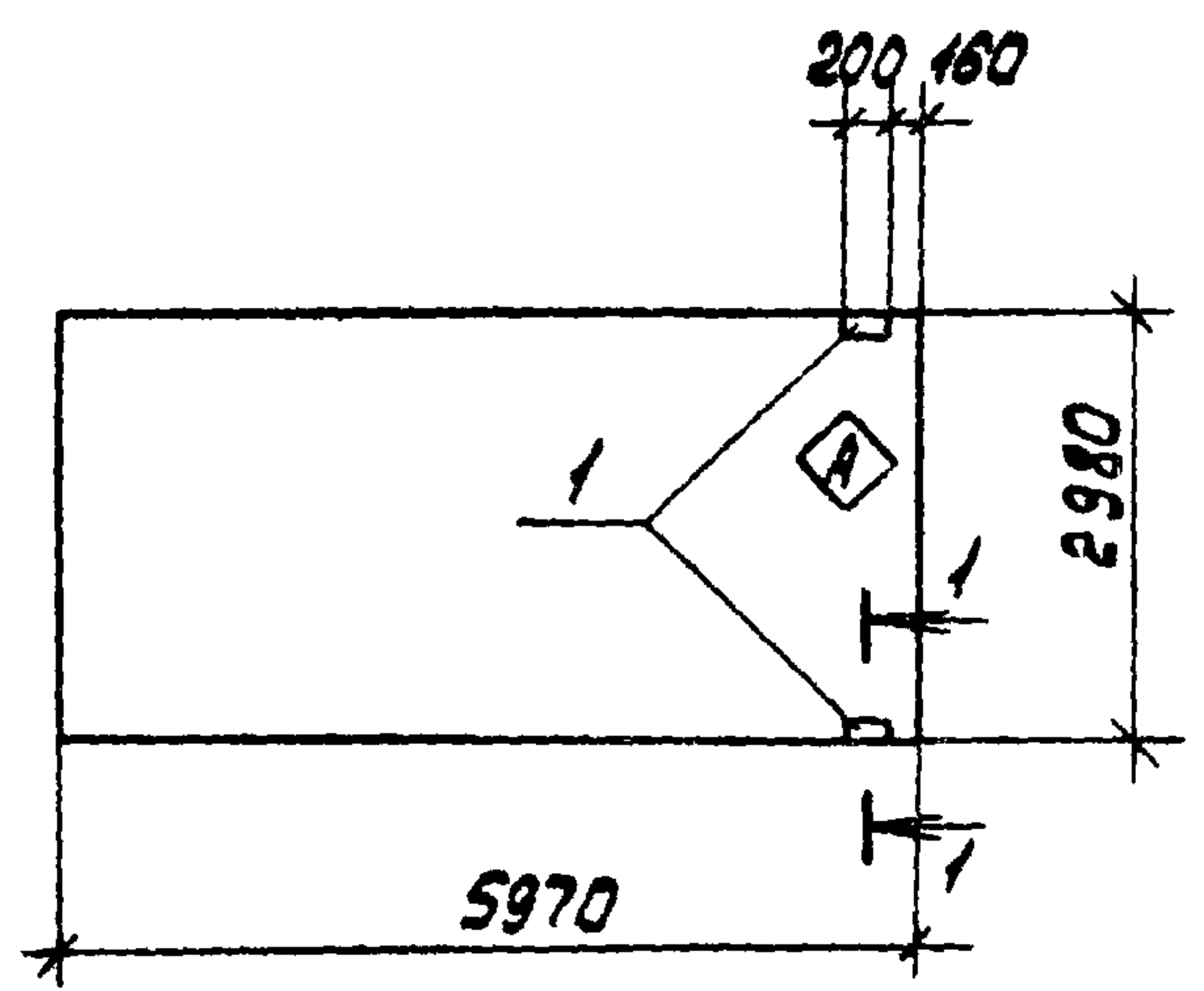
ПРИВЯЗАН		
ИНВ.НО		

			67.86		
			ТП 904-1-56.84-КЖИ-116		
			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПГ-4АТҮҮ-МНЖ-200П-1		
ПРОВЕРКА ХАМИН С.ТЕХНИК РАСТЕРЯВА РУК.ГР. ХАМИН ГЛ. СПЕЦ ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОСП. САРКЬЯНИ Н.КОНТРО. ПУЦЕНКО			СТАРИЯ РП МАССА 2980 ЛИСТ ЛИСТОВ 1		МАСШТАБ 1:100
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

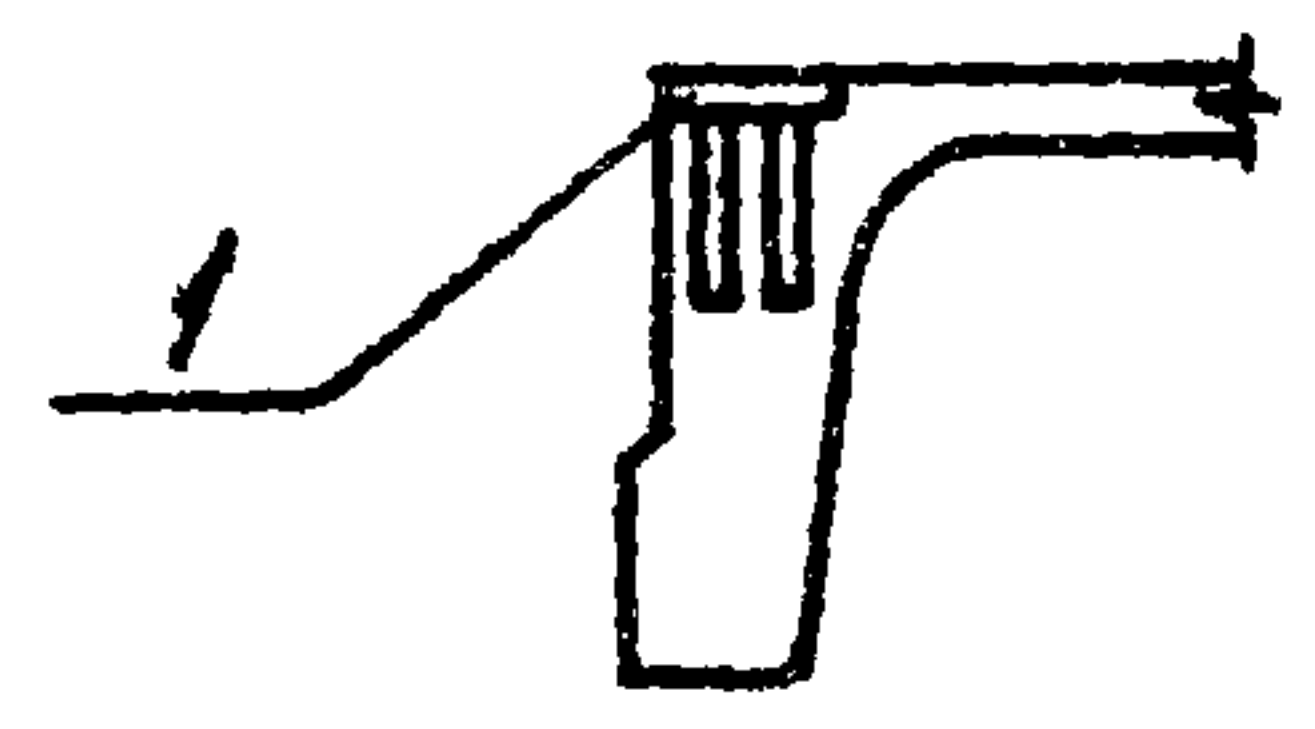
КОПИРОВАЛ 58U

ФОРМАТ А3

УЧ-1-67/В-1 Л И П Л И А ЛЬБОМ В Т  
И Ч П О В О И П Р О Е К Т



1.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			ГОСТ 22701.1-77 1.465-10/82 В6П.1	ПЛАТА ИПГ-5АТЎТ-МЛЖ-200П	1			
				" ИПГ-3АТЎТ-МЛЖ-200П		1		
				ИПГ-4АТЎТ-МЛЖ-200П			1	
		1	ГОСТ 22701.5-77 СТО. 13	УЗВЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛАТЫ ИПГ-5АТЎТ-МЛЖ-200П,  
ИПГ-3АТЎТ-МЛЖ-200П, ИПГ-4АТЎТ-МЛЖ-200П  
ГОСТ 22701.1-77, 1.465-10/82 В6П.1  
ИНДЕКС **A** НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.
ИПГ-5АТЎТ-МЛЖ-200П-1	1
ИПГ-3АТЎТ-МЛЖ-200П-4	2
ИПГ-4АТЎТ-МЛЖ-200П-2	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			ВСТЗКП2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
φ10		Итого	б=8		Итого		
ИПГ-5АТЎТ-МЛЖ-200П-1	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4
ИПГ-3АТЎТ-МЛЖ-200П-4	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4
ИПГ-4АТЎТ-МЛЖ-200П-2	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4

21  
9329/7  
~~8690/8~~

ПРИВЯЗАН

ИНВ.НО

67.86  
ТП 904-1-56.84-КЖИ-117

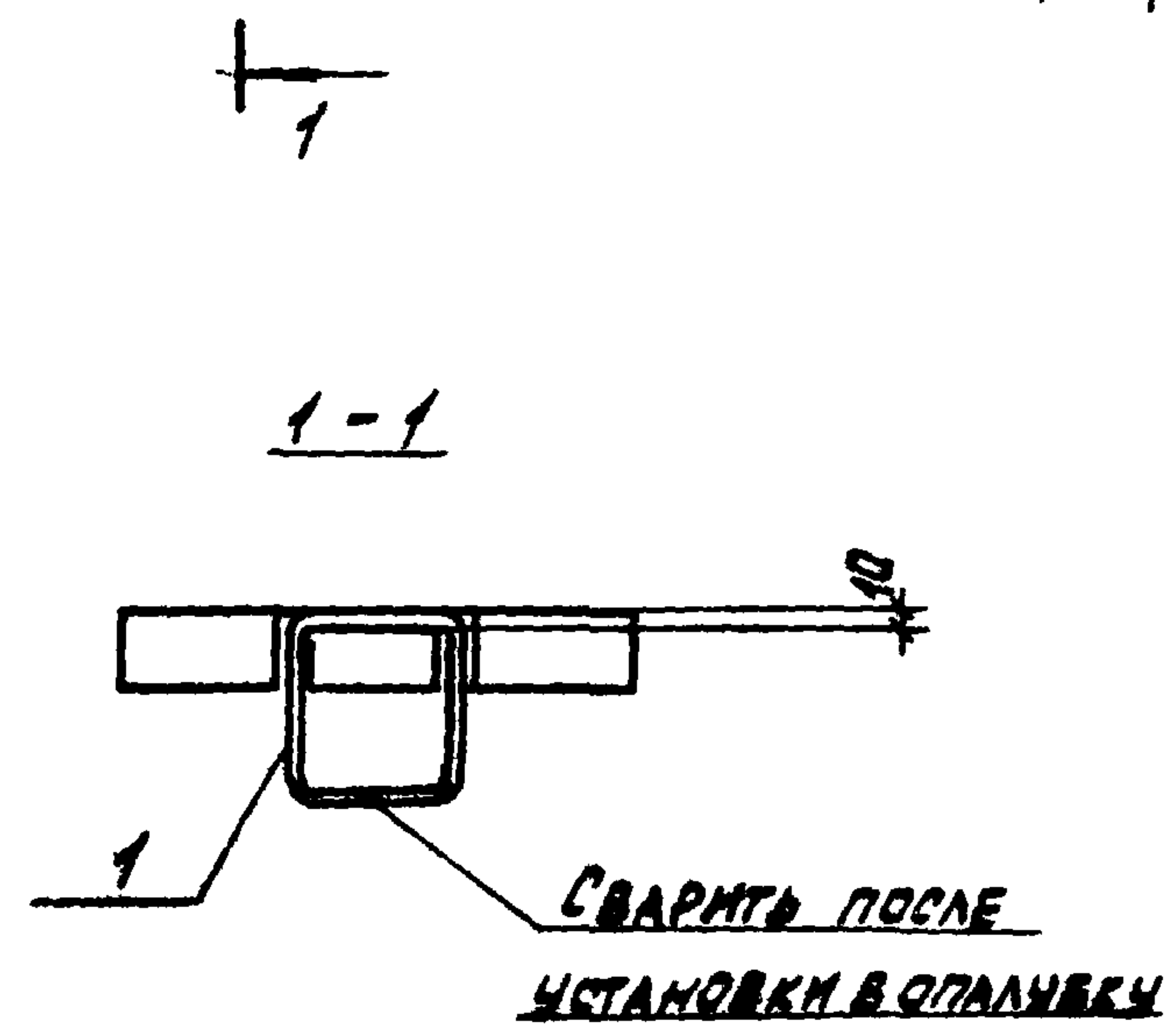
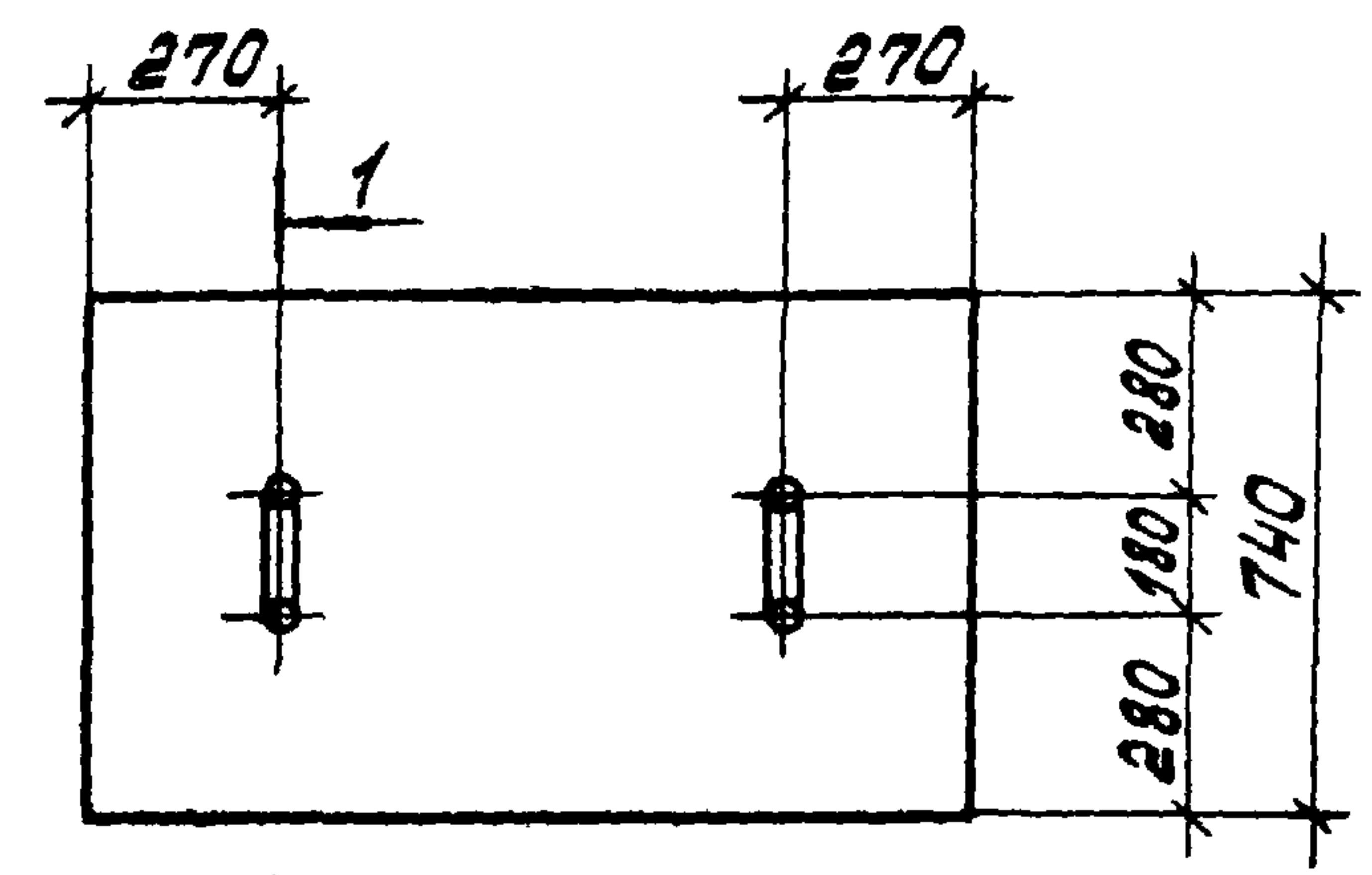
ПРОВЕРИЛ ХАНИН	РАСТЕРЯЕВА	ПЛАТА ПОКРЫТИЯ	СТАРИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ТЕХНИК	ХАНИН	ИПГ-5АТЎТ-МЛЖ-200П, ИПГ-3АТЎТ-МЛЖ-200П, ИПГ-4АТЎТ-МЛЖ-200П-2	РП	2980	1:100
РУК.ГР.	ОСТАШЕВСКИЙ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
П.СПЕЦ.	САКЬЯНИ		ГОССТРОЙ СССР		
НАЧ.ОСП.	ЛИЩЕНКО		РОСТОВСКИЙ		
И.КОНТР.			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 564

ФОРМАТ А3



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КНИ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
			3.006.1-2/82 вып1-1	ПЛИТА П149-3Б	1				
			3.006.1-2/82 вып1-1	П59-8Б		1			
			3.006.1-2/82 вып1-1	П79-5Б			1		
			3.006.1-2/82 вып1-1	П239-3Б				1	
А4	1		ТП 904-1- -КНИ-МН13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	2	2	2	2	

Остальное - смотрите плиты П149-3Б, П59-8Б, П79-5Б, П239-3Б серии 3.006.1-2/82 вып1-1.

П149-3Б-1	П59-8Б-1	П79-5Б-1	П239-3Б-1
-----------	----------	----------	-----------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-1				
	ГОСТ 5781-82				
	Ф10			Итого	
П149-3Б-1	1.0			1.0	1.0
П59-8Б-1	1.0			1.0	1.0
П79-5Б-1	1.0			1.0	1.0
П239-3Б-1	1.0			1.0	1.0

МАРКА	МАССА КГ
П149-3Б-1	310
П59-8Б-1	100
П79-5Б-1	150
П239-3Б-1	820

9329/7 22

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904-1-67.86-КНИ-118

ПЛИТА (П149-3Б-1, П59-8Б-1, П79-5Б-1, П239-3Б-1)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Ю.Росен	Р7	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
БЕЛ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Александр			
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	Александр	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Сергей	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИЧИИПРОЕКТ		
НАЧ. ОСП	СААКОВИЧ	Александр			
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Сергей			

КОПИРОВАЛ КУВНЕЦОВА

ФОРМАТ А3



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1. - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А3			-200.СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП 904-1. - КЖИ-КП4	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	
А4	2		-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	2	
	3		1.020-1/83 вып. 3-3	ТО ЖЕ С-25	1	
А4	4		ТП 904-1. - КЖИ-МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	1	
	6		1.020-1/83 вып. 3-3	ТО ЖЕ МН-32	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	5		1.020-1/83 вып. 3-3	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-12	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 400	1.0	н3
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ Р1-1</u>		
	7		1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН539	2	

Привязан		
ИНВ.№		

9329/7			ТП 904-1. - КЖИ - 200			
СТ. ИНЖ. ТОЛМАЧЕВА	Исполн.		РИГЕЛЬ (Р1, Р1-1)	СТАДИЯ	Лист	Листов
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	Масштаб			РП	1	1
РУК. ГР. МОДГУНОВ	Дата			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Гл. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ				КОПИРОВАЛ ЮВ		
ИЗМ. ОСН. СААКЬЯНИ			ФОРМАТ А4			
И. КОНТР. ПУЩЕНКО						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ АЛЬБОМ 7

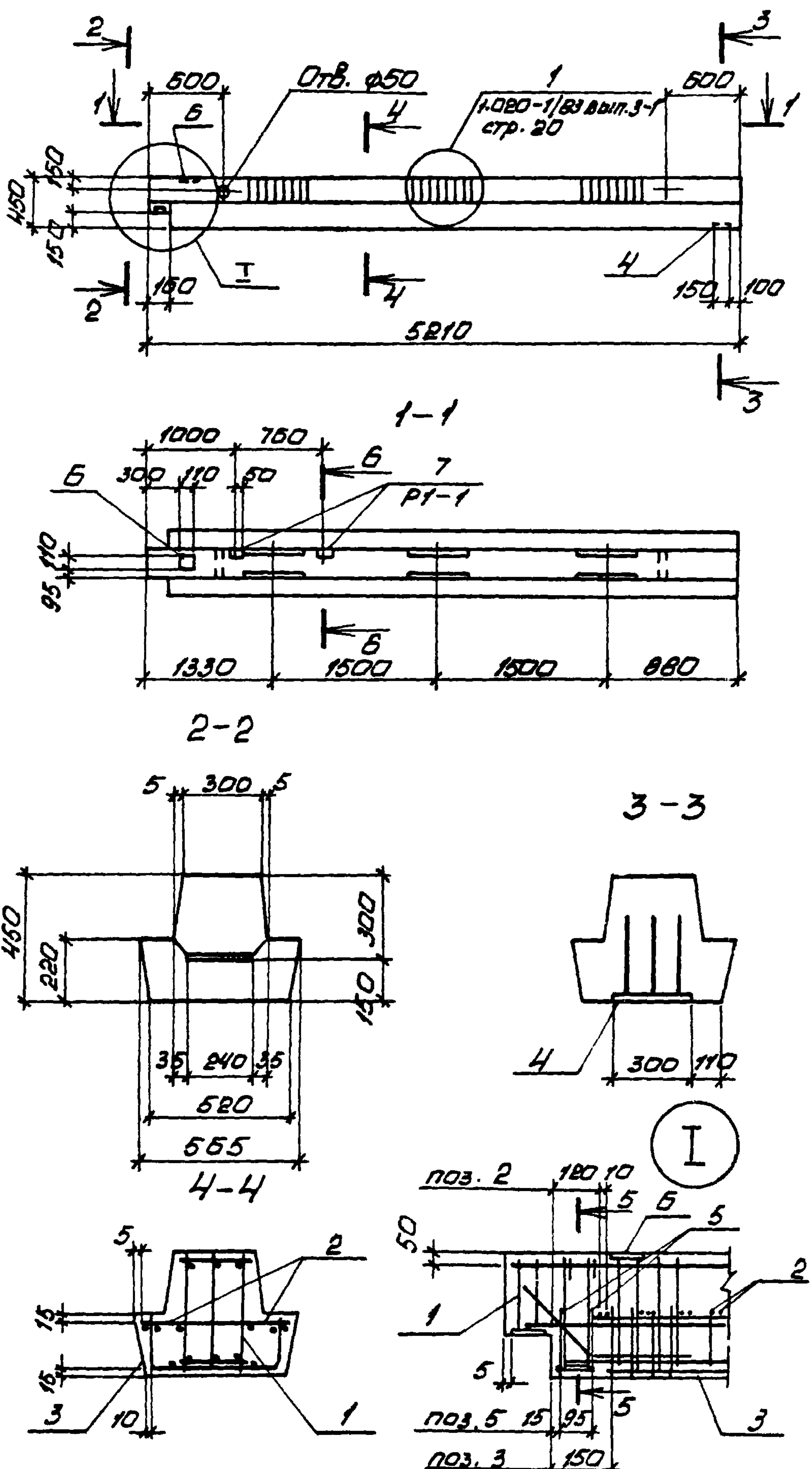
ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1. - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
А3			-201.СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП 904-1. - КЖИ-КП5	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	1	
А4	2		-С13	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	1	
А4	3		-С11	ТО ЖЕ С11	2	
А4	4		ТП 904-1. - КЖИ-МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	1	
	6		1.020-1/83 вып. 3-3	ТО ЖЕ МН-32	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	5		1.020-1/83 вып. 3-3	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-12	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 400	1.1	н3
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ Р2-1</u>		
	7		1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН539	10	
	8			ТО ЖЕ МНМ-1	1	

Привязан		
ИНВ.№		

9329/7			ТП 904-1-67.86-КЖИ-201			
СТ. ИНЖ. ТОЛМАЧЕВА	Исполн.		РИГЕЛЬ (Р2, Р2-1)	СТАДИЯ	Лист	Листов
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	Масштаб			РП		1
РУК. ГР. МОДГУНОВ	Дата			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Гл. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ				КОПИРОВАЛ ЮВ		
ИЗМ. ОСН. СААКЬЯНИ			ФОРМАТ А4			
И. КОНТР. ПУЩЕНКО						



Типовой проект ТП 904-1-6786 - КЖИ Альбом 7



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цельная арматурная											Всего
	Арматура класса											
	Вр-I			А-I			А-III					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82								
	Ø5	Итого	Ø10	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø16	Ø32	Итого	
P1	10,0	10,0	4,2	0,9	5,1	6,8	0,6	27,9	27,1	95,1	157,5	172,5
P1-1	10,0	10,0	4,2	0,9	5,1	6,8	0,6	27,9	27,1	95,1	157,5	172,5

Продолжение

Марка элемента	Цельная закладная											Всего	Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки									
	А-III				ВСт 3 кп 2									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8610-72*		ГОСТ 103-75		ГОСТ 19903-74*					
	Ø10	Ø14	Ø22	Ø8	Итого	100x53x6	Итого	Ø=8	Ø=12	Итого	Ø=12	Итого		
P1	1,4	5,1	6,6		13,1			0,8	5,9	6,7	4,2	4,2	24,0	196,6
P1-1	1,4	5,1	6,6	0,8	13,9	1,5	1,5	0,8	5,9	6,7	4,2	4,2	26,3	198,9

Ригели P1, P1-1 изготавливаются в опалубке ригеля РДПЧ. 57 серии 1.020-1/В3 вып. 3-1

Лист № подл. Подпись и дата Инв. №

24  
9329/7

Привязан


ИНВ. №

ТП 904-1-6786-КЖИ-200.СБ.

Ригель (P1, P1-1)

Сборочный чертеж

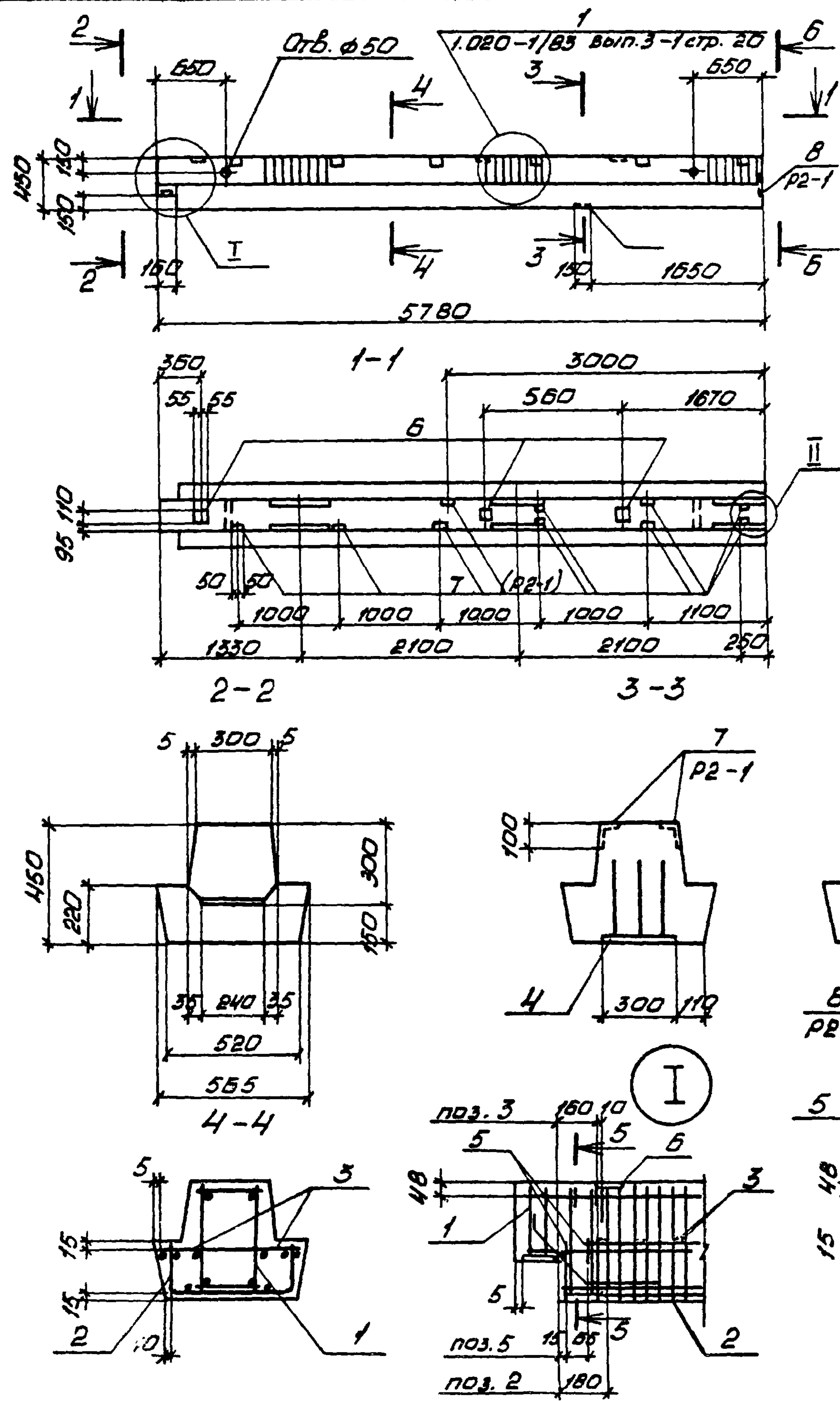
Стадия	Масса	Масштаб
P1	2500	-
Лист	Листов	
	ГОССТРОЙ СССР	
	РОСТОВСКИЙ	
	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

копирован Ненашева

формат А3



Туповой проект ТП 904-1-67.86-КЖИ Альбом 7



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Узеллия арматурные														
Арматура класса														
Марка элемента	Вр - I	A - I						A - III						Всего
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						
		φ5	Утого φ10 φ14		Утого φ6 φ8 φ10 φ16 φ20 φ25		Утого							
P2-1		10,9	10,9	4,6	0,9	5,5	7,4	0,6	12,3	2,5	28,4	43,2	94,4	110,8
P2		10,9	10,9	4,6	0,9	5,5	7,4	0,6	12,3	2,5	28,4	43,2	94,4	110,8

Продолжение

Узеллия закладные																
Арматура класса																
Марка элемента	A - III	Прокат марки В Ст 3 кп 2												Всего	Общий расход	
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-75								ГОСТ 19903-74*
		φ8	φ10	φ14	φ22	Утого	δ=6	δ=8	δ=12	Утого	δ=12	Утого	Л100x53 x6	Утого		
P2-1		4,5	2,4	5,1	6,6	18,6	1,1	2,3	5,9	9,3	4,2	4,2	7,5	7,5	39,6	150,4
P2			2,4	5,1	6,6	14,1		2,3	5,9	8,2	4,2	4,2			25,5	137,3

Ригели P2, P2-1 изготавливаются в опалубке ригеля РДП4.69 серии 1.020-1/83 вып. 3-1.

Привязан		
ИИВ №		

25

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ - 201. СБ.		
Ст. инж.	Толмачева	Инж.
Вед. инж.	Макарова	Машин.
Рук. гр.	Моргунов	Инж.
Гл. спец.	Осташевский	Инж.
Науч. инж.	Сорокина	Инж.
Н. контрол.	Луценко	Инж.
Ригель (P2, P2-1)		Стадия
Сборочный чертеж		РП
		Масса
		2750
		Масштаб
		-
		Лист
		Листов
		ГОССТРОЙ СССР
		РОСТОВСКИЙ
		ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

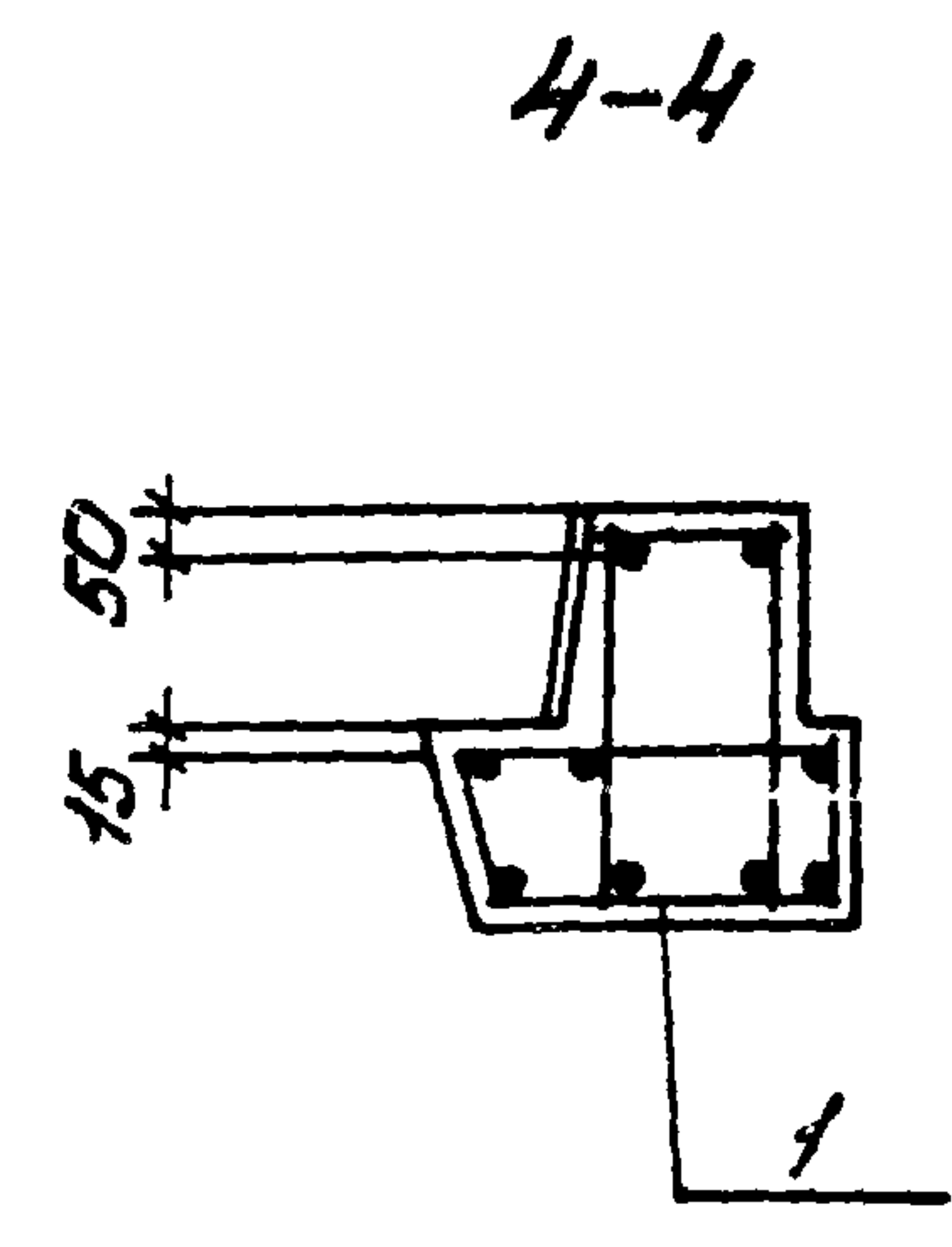
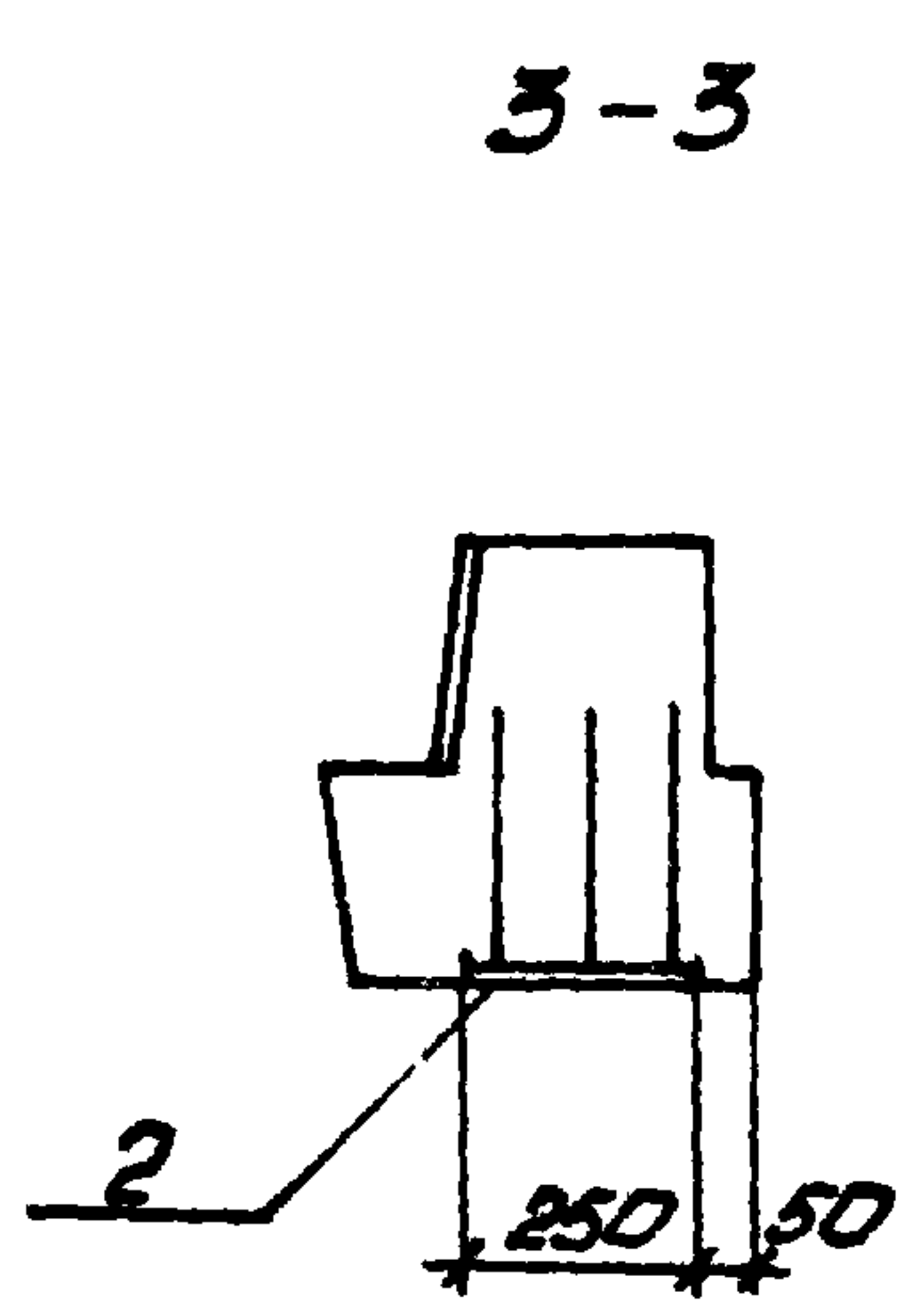
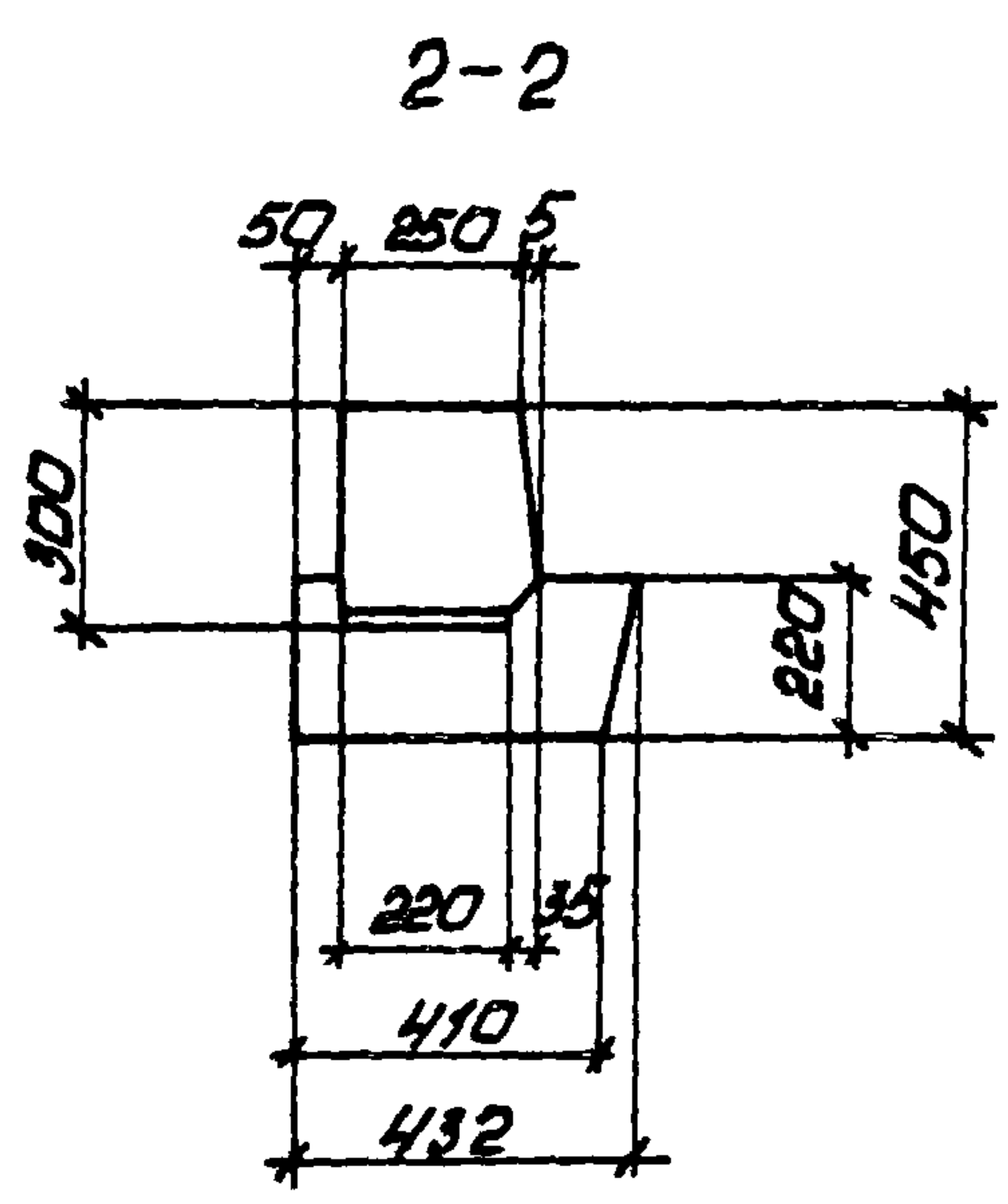
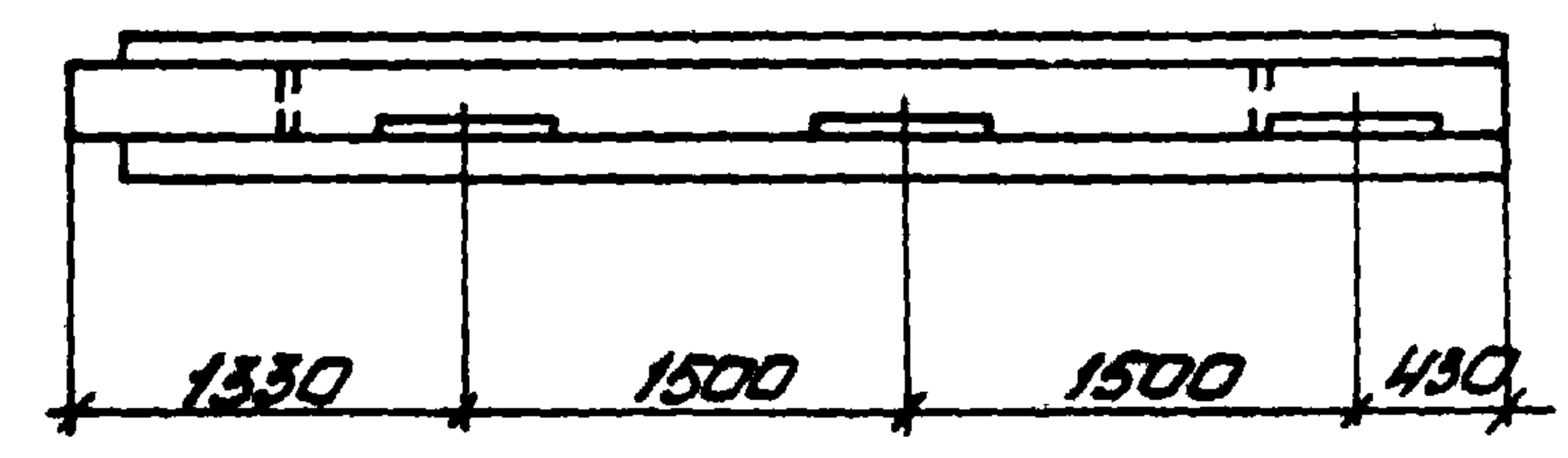
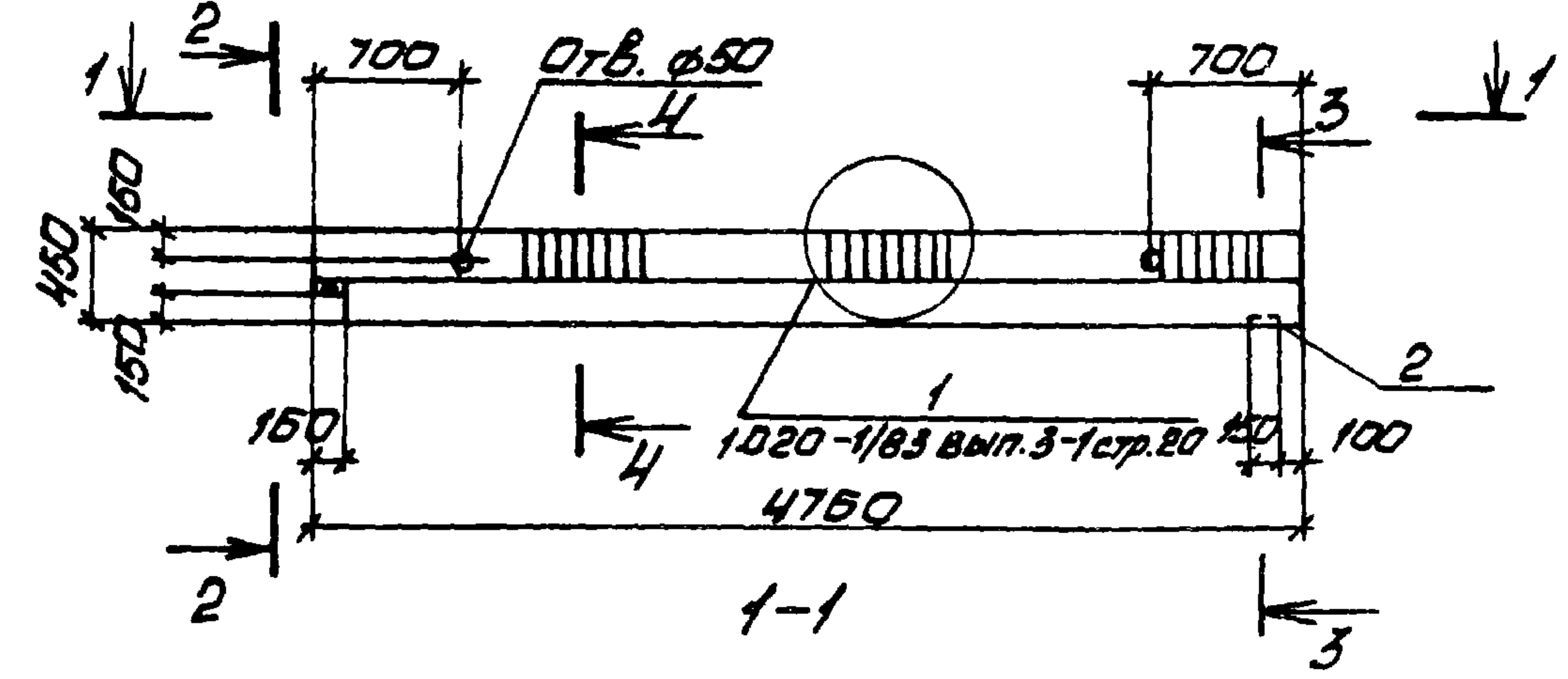
капировал Немашева

Формат А2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса										Арматура класса				Прокат марки						
	Вр-I		А-I				А-III				А-III				В Ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74*								
	φ5	Утого	φ10	φ12	Утого	φ8	φ10	φ14	φ20	Утого	φ12	φ14	φ16	Утого	-δ=12	Утого	δ=12	Утого			
РЗ	7,8	7,8	12,9	0,6	13,5	0,2	25,6	1,8	22,6	50,2	71,5	1,0	1,8	2,5	5,3	3,1	3,1	3,5	3,5	11,9	83,4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП904-1- -КЖЦ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		ТП904-1- -КЖЦ-КПБ	Каркас пространственный КПБ	1	
A4	2		-МН17	Изделие закладное МН17	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 400	0,7	м <sup>3</sup>

Ригель РЗ изготавливается в опалубке ригеля РОПЧ, 57 серии 1.020-1/83 вып. 3-1

Привязан		
Лист №		

9329/7 26

ТП904-1-67.86-КЖЦ-202		
Ригель РЗ	Ст. инж.	Толмачева Т.Ю.
	Вед. инж.	Макарова Л.А.
Ригель РЗ	Руч. гр.	Моргунов Л.А.
	Гл. спец.	Остафьев Ю.А.
Ригель РЗ	Нач. ОСП	Сидорянц И.В.
	Н.контр.	Личенко М.В.
Ригель РЗ	Лист	Листов 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

копировал Немчинова

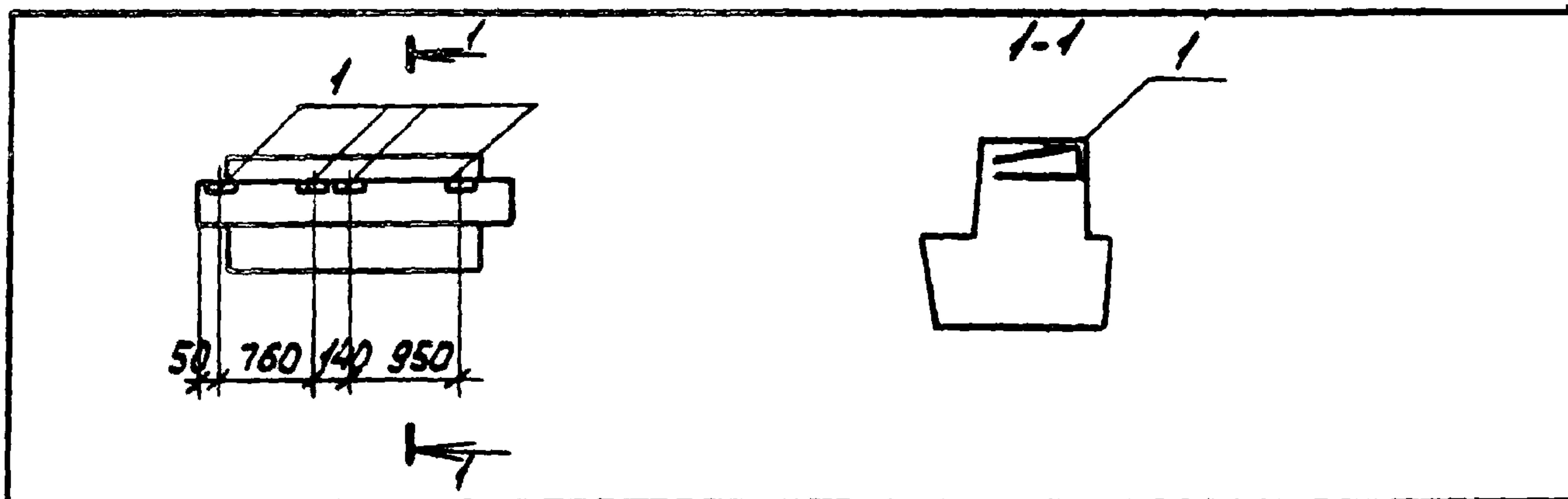
Формат

Типовой проект ТП 904-1-67.86-КЖЦ Альбом 7

Лист № 26



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1/83 вып. 3-1	РИГЕЛЬ Р0П 4.27-40	1	
	1		1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ539	4	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8510-72*					
	φ8			Итого				Итого		ВСЕГО	
Р0П 4.27-40-9	1.6			1.6	3.2			3.2		4.8	

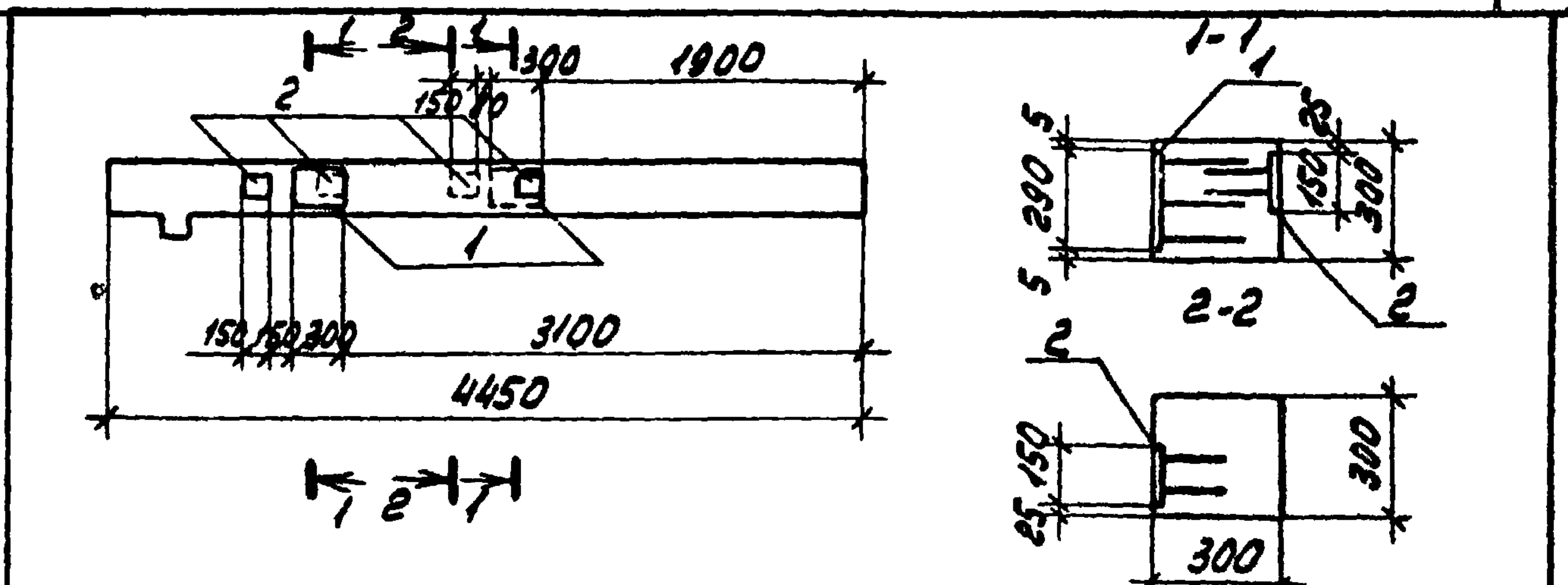
9329/7	ПРИВЯЗАН
ИНВ. №	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ТП 904.1-67.86 - КЖИ - 203		
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА	ДИ. РАСТ.	
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	
РУК. ГР. МОДУНОВ	МОДУНОВ	
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	
НАЧ. ОСП. САКХЯНИ	САКХЯНИ	
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РН	1180	-
ЛИСТ	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАН ЛСД ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
	φ8	φ12		Итого	δ=10	δ=8	δ=6		Итого	ВСЕГО	
1 КОЗ. 36-3	1.2	2.0		3.2	13.6	1.2	4.4		19.2	22.4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1/83 вып. 2-1	КОЛОННА 1 КОЗ. 36	1	
	1		1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ256	2	
	2		1.400-15 вып. 1	ТО ЖЕ ИИИ-3	4	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1 КОЗ. 36 ПО СЕРИИ 1.020-1/83 вып. 2-1.			ПРИВЯЗАН
9329/7	27		ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ТП 904.1-67.86 - КЖИ-1 КОЗ.36-3.		
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА	ДИ. РАСТ.	
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	
РУК. ГР. МОДУНОВ	МОДУНОВ	
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	
НАЧ. ОСП. САКХЯНИ	САКХЯНИ	
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РН	1018	-
ЛИСТ	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

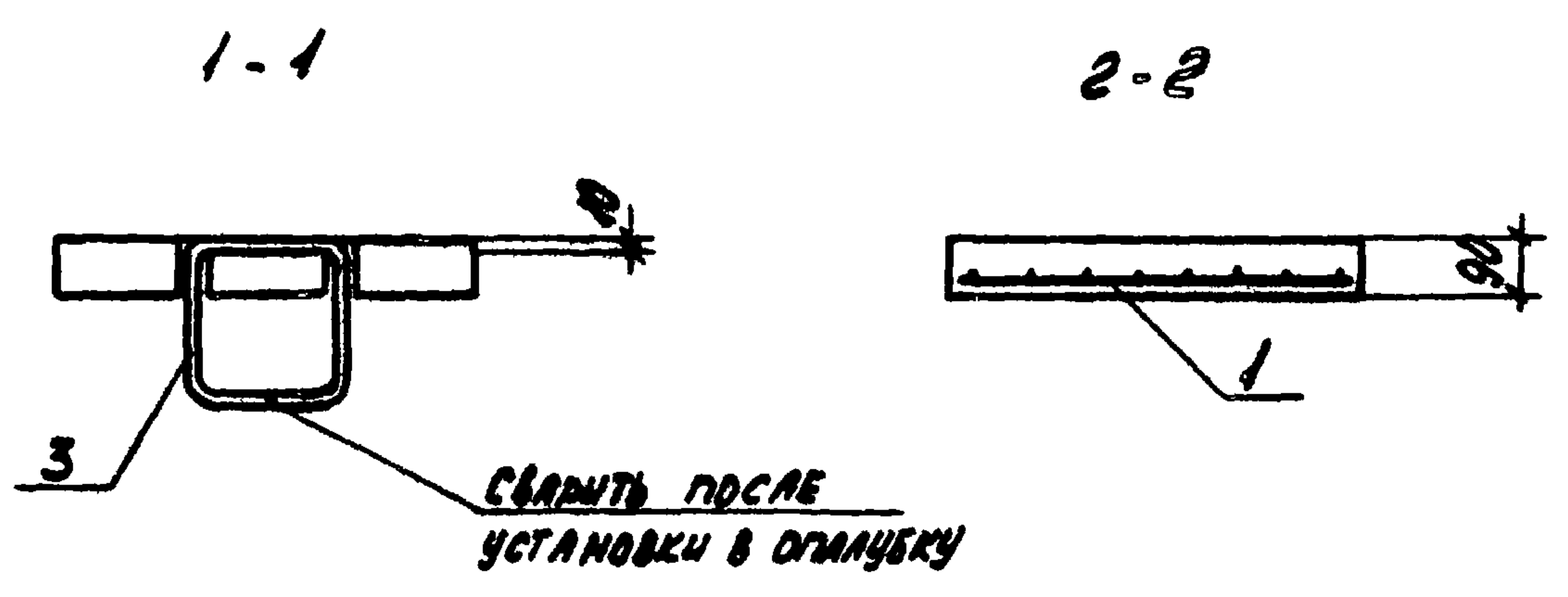
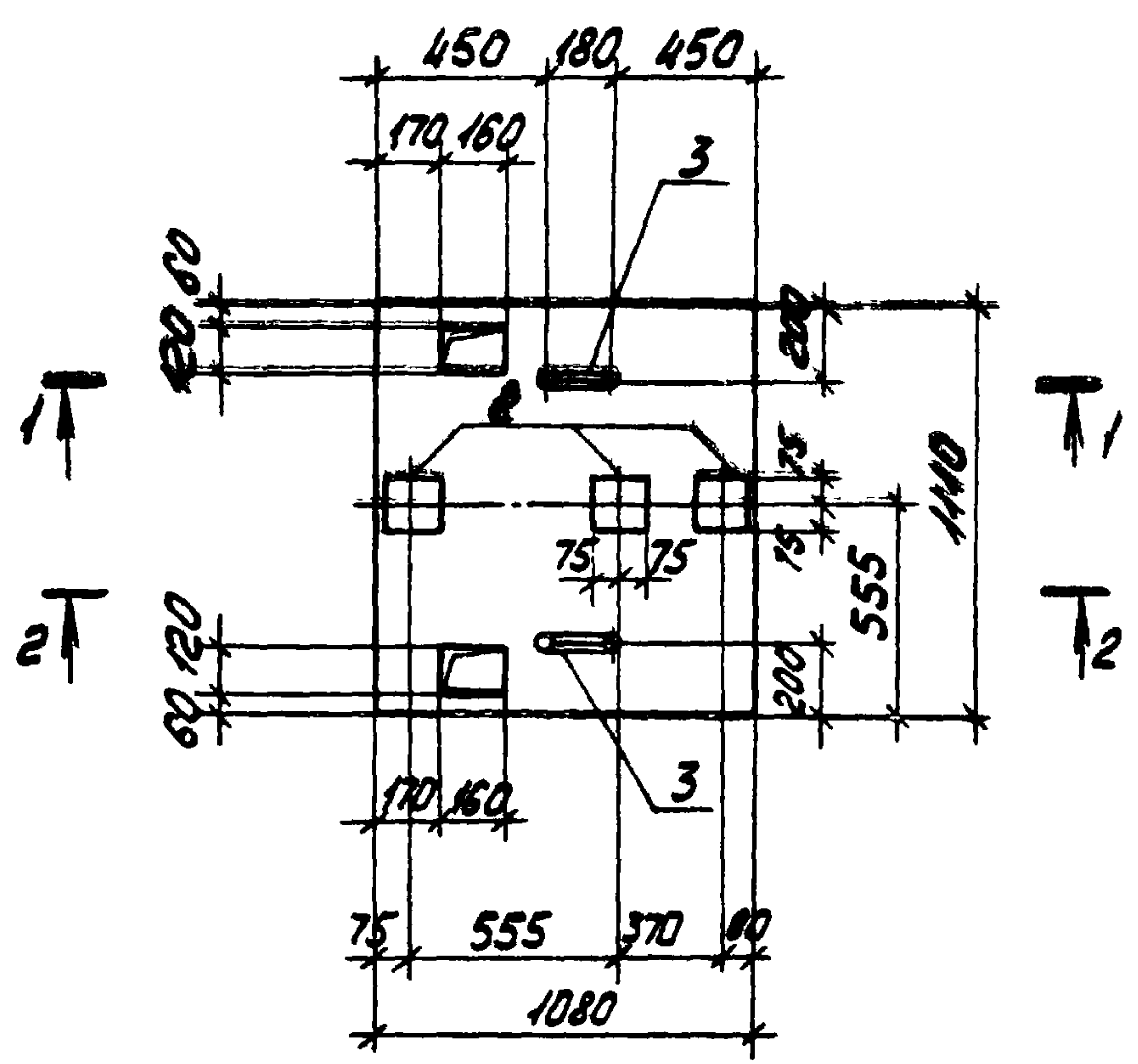
КОПИРОВАН ЛСД ФОРМАТ А4







ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ-АЛБСОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-6786-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-6786-КЖИ-С50	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 51	1	
	2		1.400-15 В.В.П. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН402-2	3	
А4	3		ТП 904-1-6786-КЖИ-МН13	ТО ЖЕ МН 13	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,41 м <sup>3</sup>	

Ш.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 Ш.№ ЛИСТ. ПОДП. И ДАТА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	Общий расход		
	А-І		А-ІІІ			А-І		А-ІІІ					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 19903-74*					
	φ6	Итого	φ14	Итого		φ10	Итого	φ8	Итого				
П2	1,2	1,2	7,8	7,8	9,0	1,0	1,0	1,2	1,2	3,3	3,3	5,5	14,5

9329/7			29			ПРИВЯЗАН		
ТП 904-1-6786-КЖИ-П2			ИНВ.№					
ПЛИТА П2			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
			РП	275	-			
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

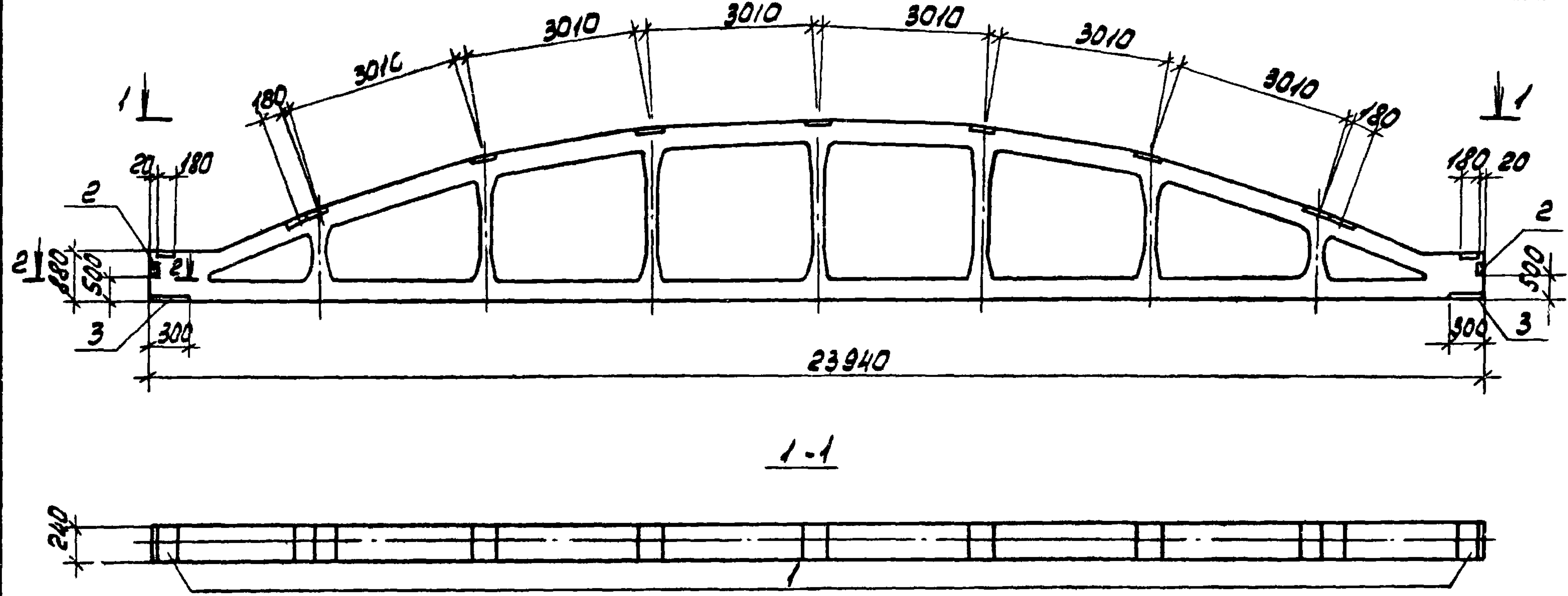
С.Т.ТЕХНИК РАСТЕРЯВА  
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  
 РУК. ГР. МОДГУНОВ  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОСП-1. СЯКЬЯНИ  
 И. КОНТР. ЛУЦЬ ИКО



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ										ВСЕГО					
	А-III										ВСтЗ Кп2															
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					ГОСТ 82-70*					ГОСТ 8509-72*										
	φ8	φ10	φ14			Итого	б=6				Итого	б=12				Итого	Л80/17					Итого				
ФБ24Г-2В-1	3.0	0.4	8.2			11.6	22.0				22.0	13.0				19.0	6.8				6.8					53.4
ФБ24Г-3В-1																										



Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия, приведенные в серии 1.463-3, вып. IV

01.00  
 56.846  
 -КЖИ АЛБОНД?  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.846

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА		ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.463-3, вып. IV	ФЕРМА ФБ24Г-2В	1		
			1.463-3, вып. IV	ТО ЖЕ ФБ24Г-3В		1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	1		1.400-6/76, вып. I	М4-14	11	11	
	2		1.400-6/76, вып. I	М4-10-1	2	2	
	3		1.400-6/76, вып. I	М3-11	2	2	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9329/7 30  
~~8690/8~~

67.85  
 ТП 904-1-56.846 КЖИ - 208

ПРОВЕДИЛ ХАНУН  
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ  
 РУК. ГР. ХАНУН  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОСП. СААКЪЯНИ  
 Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО

ФЕРМА  
 (ФБ24Г-2В-1, ФБ24Г-3В-1)

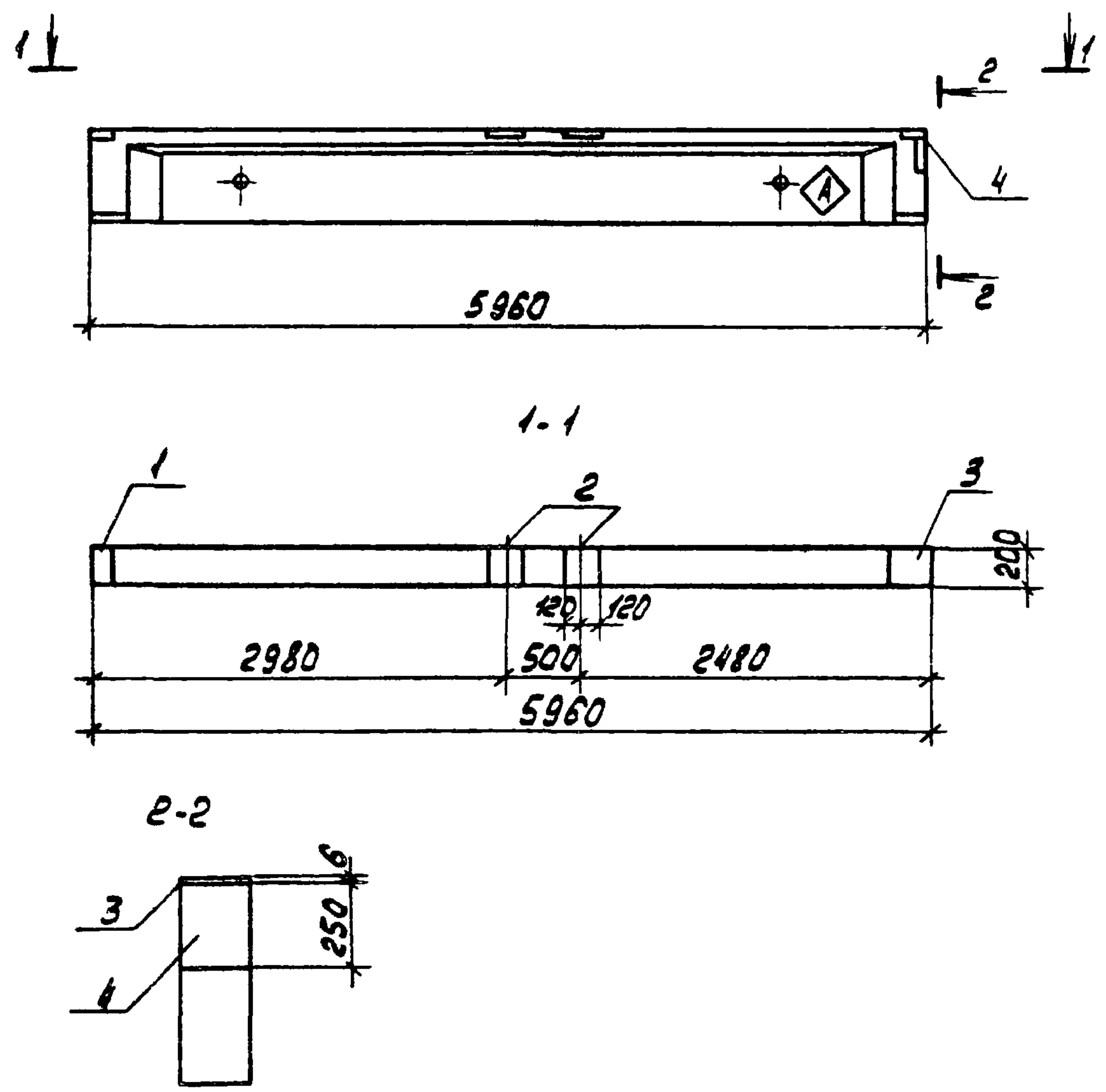
СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
РП	9200	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Копировал КЖИ

ФОРМАТ А3



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/1 - КЖИ АЛБ50М87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
			1.462.1-10/80 861П.1	БАЛКА 1БСТ6-2АТ2Т					
				1БСТ6-4АТ2Т					
				1БСТ-5АТ2Т					
				1БСТ-7АТ2Т					
		1	1.462.1-10/80 861П.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5	1	1	1	1	
		2	1.462.1-10/80 861П.2	ТО ЖЕ М6	2	2	2	2	
		3	ТП904-1-56-КЖИ-МН7	" МН7	1	1	1	1	
		4	1.400-15 861П.1	" МН136-6	1	1	1	1	

1БСТ6-2АТ2Т-1	1БСТ6-4АТ2Т-1	1БСТ6-5АТ2Т-1	1БСТ6-7АТ2Т-1
---------------	---------------	---------------	---------------

1. БАЛКИ ПОКРЫТИЯ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЦИФРОВЫМИ ИНДЕКСАМИ ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ СООТВЕТСТВУЮЩИХ БАЛОК ПОКРЫТИЯ ПО СЕРИИ 1.462.1-10/80 ТОЛЬКО НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.  
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ТИПОВУЮ БАЛКУ ПО СЕРИИ 1.462.1-10/80.  
 3. ИНДЕКС  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСтЗ Кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
	φ8	φ12	φ14		Итого	б=8	δ=10			Итого	
1БСТ6-2АТ2Т-1	0.5	1.8	1.3		3.6	5.5	8.8			14.3	17.9
1БСТ6-4АТ2Т-1											
1БСТ6-5АТ2Т-1											
1БСТ6-7АТ2Т-1											

Проверил ХАМИН  
 СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЖЕВ  
 РЧК.ГР. ХАМИН  
 ГЛ.СПЕЦ. ОСТЯЩЕВСКИЙ  
 НАЧ.ОСП. СЯКЬЯНИ  
 Н.КОНТ. ПУЦЕНКО

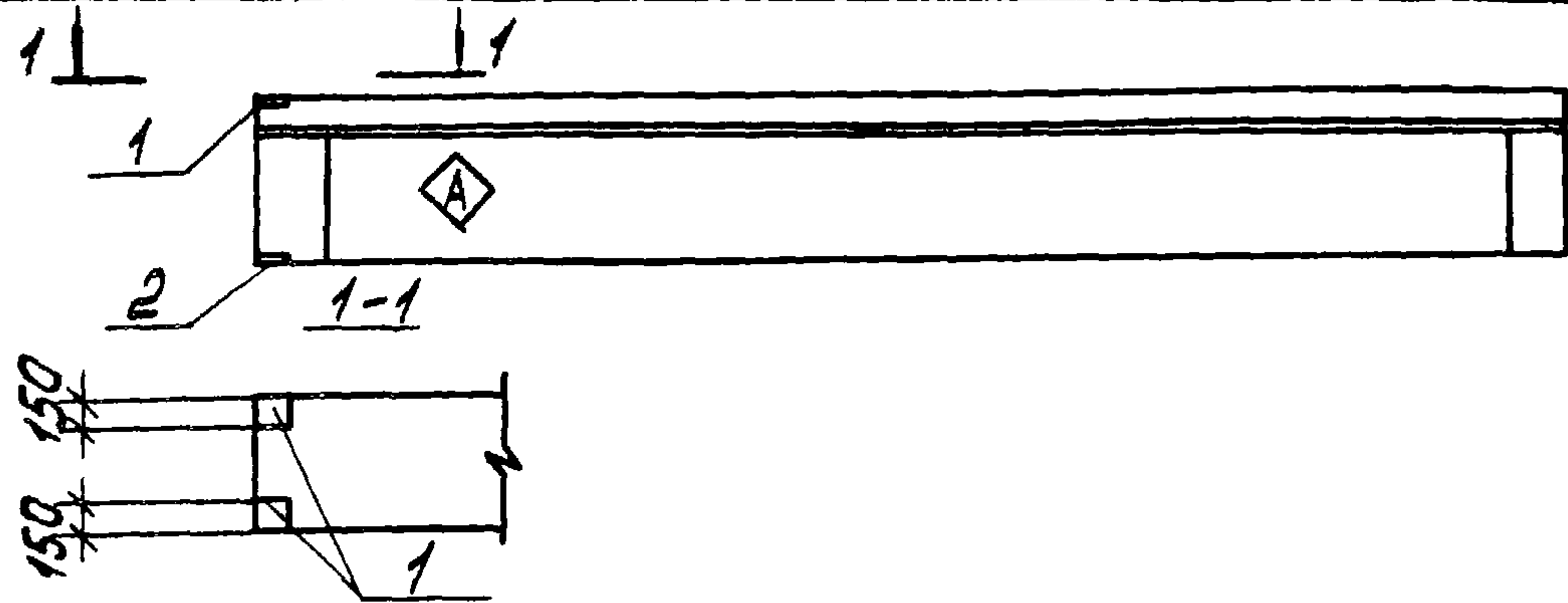
9329/7-31  
 8690/8

ТП 904-1-56-86-КЖИ-209  
 67.86

ПРИВЯЗАН		
СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1150	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1.426.1-4 вып.1	БАЛКА БК6-1АУ-К	1	
		1	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ-1-1	2	
	2			ТО ЖЕ МБ-4	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III				ВСт3кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*					
φ10	φ12			Итого	δ=6	δ=8	δ=10		Итого	
БК6-1АУ-К-1	0.4	6.8			7.2	0.6	2.8	3.7	7.1	14.3

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ БАЛКУ БК6-1АУ-К ПО СЕРИИ 1.426.1-4 ВЫП.1.  
ИНДЕКС **А** НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН

9329/7

ТЛ 904-1-67.86-КЖИ-210

БАЛКА ПОДКРАНОВАЯ  
БК6-1АУ-К-1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ  
РП 3500 1:50

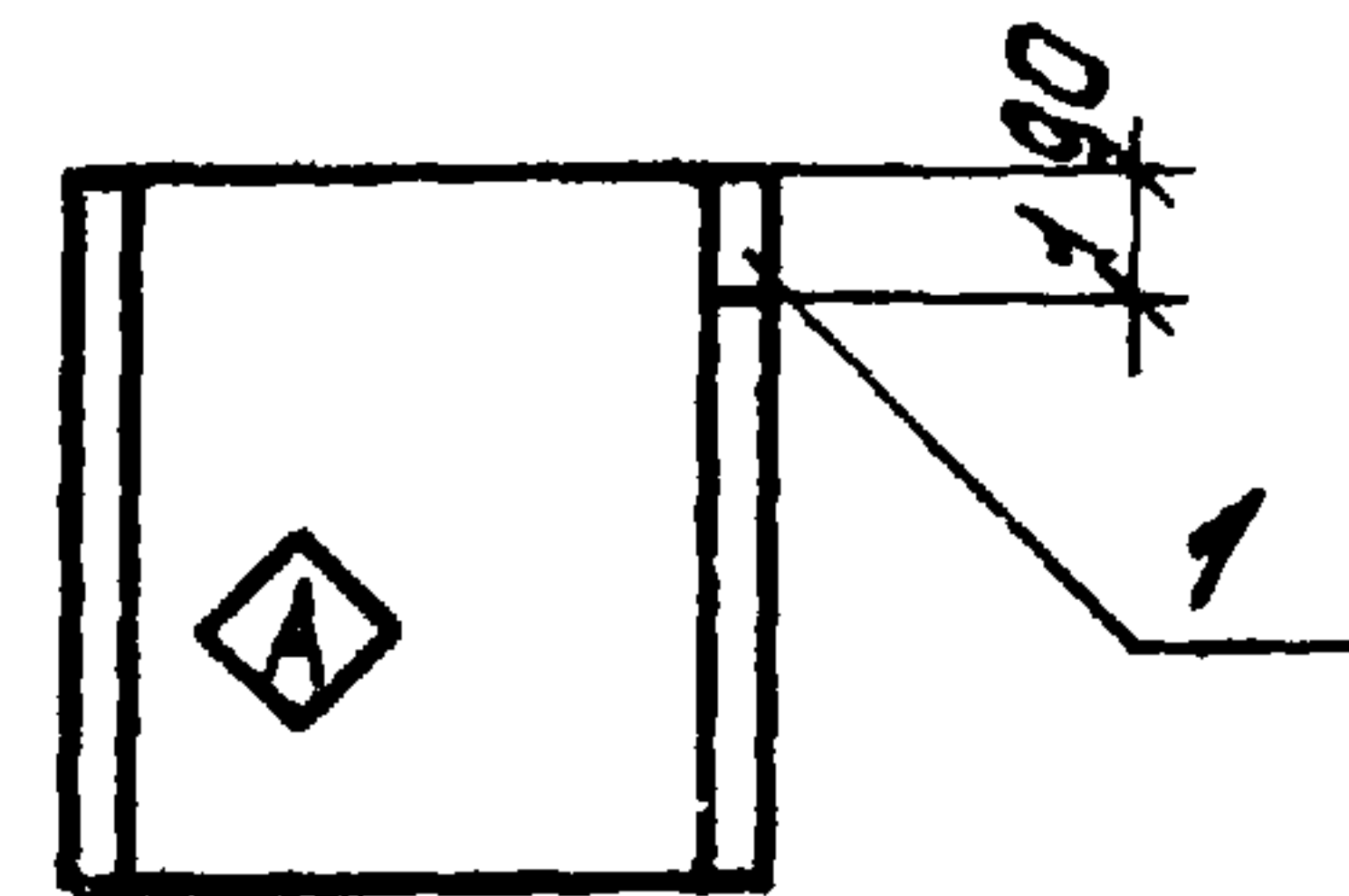
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  
РУК. ГР. МОРГУНОВ  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОСП. СААКЬЯНЦ  
П. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			3.006.1-2/82 вып.1-1	ЛОТОК Л89-5	1	
		1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-12	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III				ВСт3кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
φ8				Итого	δ=6				Итого	
Л89-5-1	0.1				0.1	0.6			0.6	0.7

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ЛОТОК Л89-5-1 ПО СЕРИИ 3.006.1-2/82 ВЫП.1-1.  
ИНДЕКС **А** НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН

32

9329/7

ТЛ 904-1-67.86-КЖИ-Л89-5-1

ЛОТОК  
Л89-5-1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ  
РП 500 -

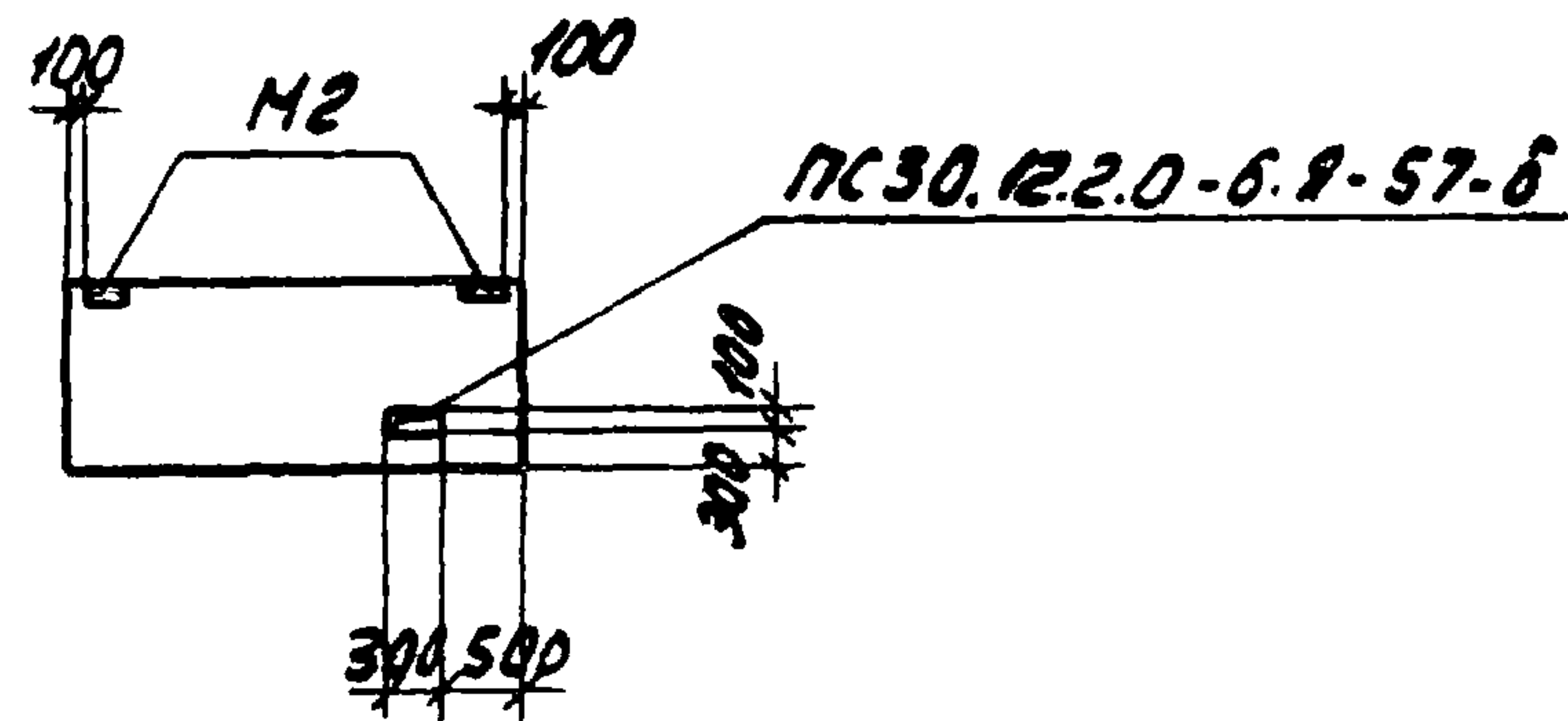
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА  
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  
РУК. ГР. МОРГУНОВ  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОСП. СААКЬЯНЦ  
П. КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4





ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
			1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3	ПС30.12.2.0-6.Я-57	1	

1. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М2 УСТАНОВИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС30.12.2.0-6.Я-57 ВЫПУСКИ 1-1 И 0-3.

2. В ПАНЕЛИ ПС30.12.2.0-6.Я-57-б В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

9329/7

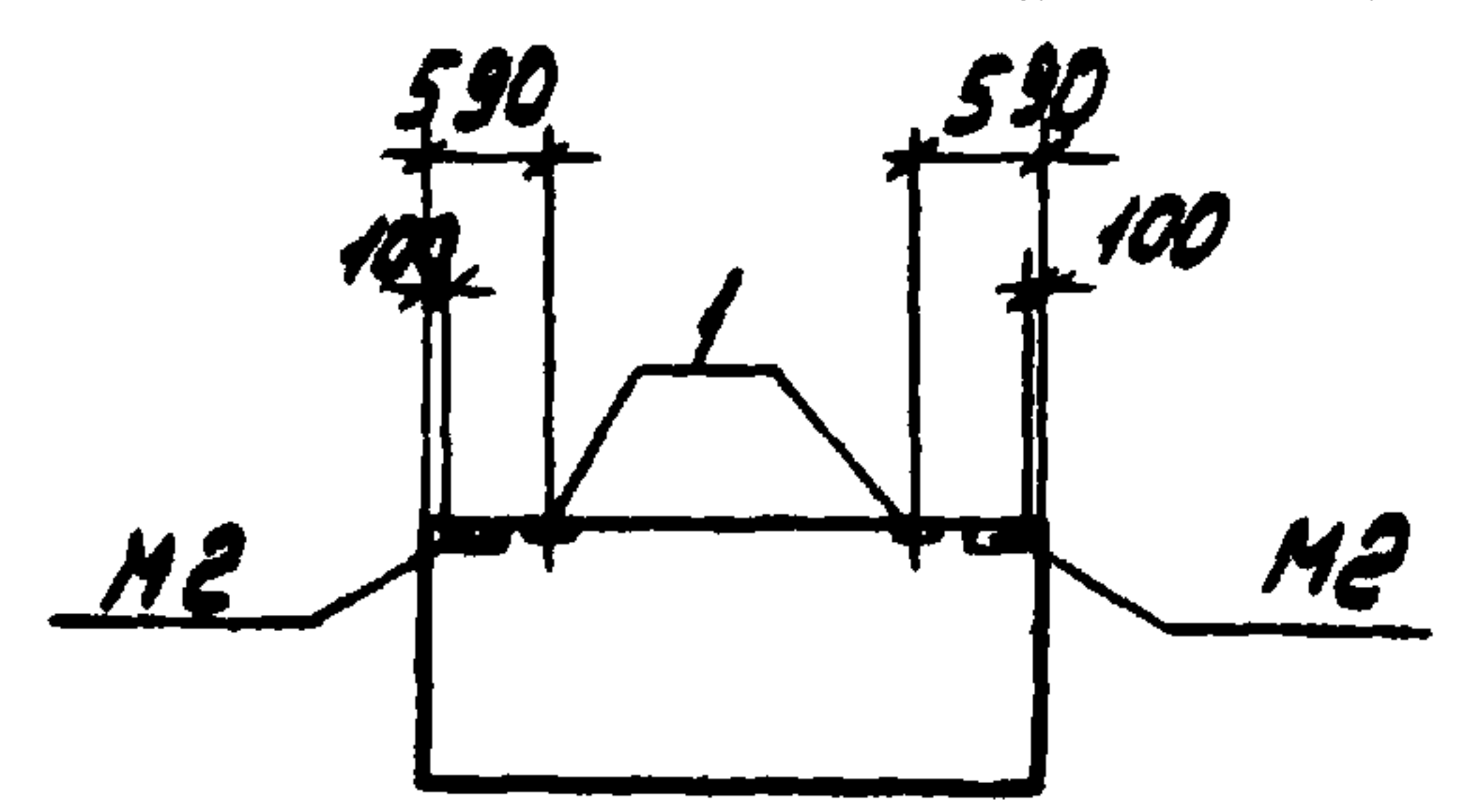
ТП 904.1-67.86-КЖИ-300

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС30.12.2.0-6.Я-57-а, ПС30.12.2.0-6.Я-57-б)			РП	640	1:100
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  
РЧК. ГР. НОРГУНОВ  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ДСП. СААКЪЯНИ  
Н. КОНТР. ПУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
			1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3	ПС30.12.2.0-6.Я-57	1	
		1	1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 Кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
	φ10		Итого	φ8		Итого	Итого		
ПС30.12.2.0-6.Я-57-б	0,8		0,8	2,0		2,0	2,8		

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М2 УСТАНОВИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ; ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС30.12.2.0-6.Я-57 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 1-1, 0-3.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

33

9329/7

ТП 904.1-67.86-КЖИ-301

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30.12.2.0-6.Я-57-б			РП	640	1:100
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  
РЧК. ГР. НОРГУНОВ  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ДСП. СААКЪЯНИ  
Н. КОНТР. ПУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

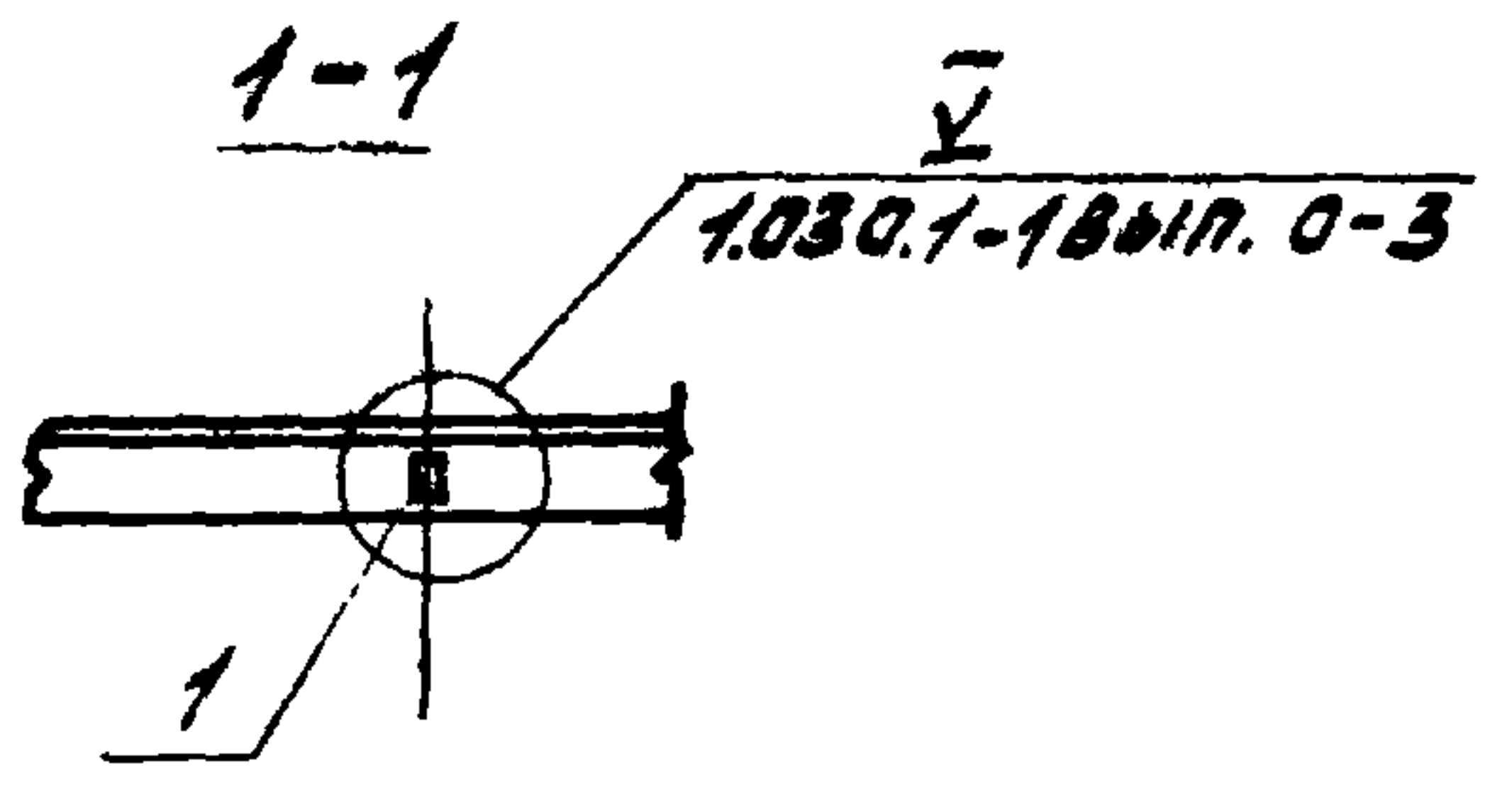
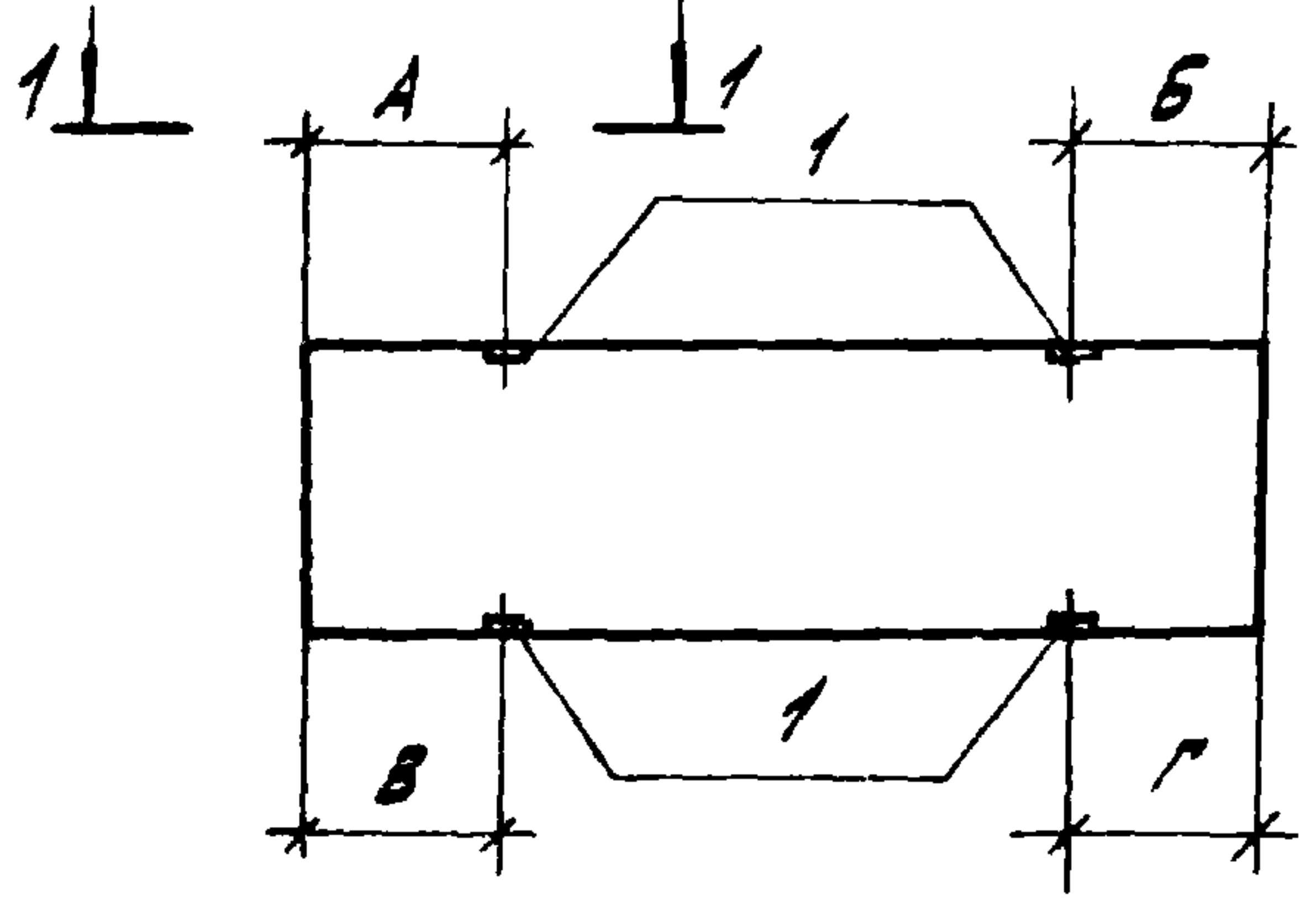
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



Типовой проект 904-1-6786-КЖИ Альбом 7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА	ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.									ПРИМЕЧАНИЕ			
		А	Б	В	Г							1	2	3	4	5	6	7	8	9				
ПС60.12.20-2.Я-31-а	1	1690	690	-	-	1280					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
ПС60.12.20-2.Я-31-б	2	2590	-	-	-	1280					ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ													
ПС60.12.20-2.Я-31-а	3	990	-	-	-	1280			1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3		ПС60.12.20-2.Я-34			1										
ПС60.12.20-4.Я-47-а	4	1690	-	-	-	1300					ПС60.12.20-4.Я-47				1									
ПС60.12.20-4.Я-48-а	5	2590	-	2590	-	1300					ПС60.12.20-4.Я-48					1	1							
ПС60.12.20-4.Я-48-б	6	990	-	-	-	1300					ПС60.12.20-2.Я-31	1	1											
ПС60.18.20-3.Я-31-а	7	1690	690	-	-	1900					ПС60.18.20-3.Я-31										1			
ПС60.18.20-3.Я-37-а	8	-	-	-	2390	1900					ПС60.18.20-3.Я-37											1		
ПС62.5.18.20-3.Я-137-а	9	1490	-	-	2390	2020					ПС62.5.18.20-3.Я-137												1	
								1		1.030.1-1 вып.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	1	1	1	2	1	2	1	2				

Остальное смотрите панели соответствующих марок без индексов „а“ и „б“ по серии 1.030.1-1 выпуски 1-1 и 0-3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	Φ10		Итого	Φ8		Итого	
ПС60.12.20-2.Я-31-а	0.8		0.8	2.0		2.0	2.8
ПС60.12.20-2.Я-31-б	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС60.12.20-2.Я-34-а	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС60.12.20-4.Я-47-а	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС60.12.20-4.Я-48-а	0.8		0.8	2.0		2.0	2.8
ПС60.12.20-4.Я-48-б	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС60.18.20-3.Я-31-а	0.8		0.8	2.0		2.0	2.8
ПС60.18.20-3.Я-37-а	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС62.5.18.20-3.Я-137-а	0.8		0.8	2.0		2.0	2.8

ПРИВЯЗАН			

34

932917

ТП 904-1-6786-КЖИ-302

ВЕД. ИИИ.	МАКАРОВА		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.12.20-2.Я-31-а, ПС60.12.20-2.Я-31-б, ПС60.12.20-2.Я-34-а, ПС60.12.20-4.Я-47-а, ПС60.12.20-4.Я-48-а, ПС60.12.20-4.Я-48-б, ПС60.18.20-3.Я-31-а, ПС60.18.20-3.Я-37-а, ПС62.5.18.20-3.Я-137-а)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. ГР.	МОРИЦОВ			РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОСП-1	СААХЯНЦ			ГОССТРОЙСССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО					

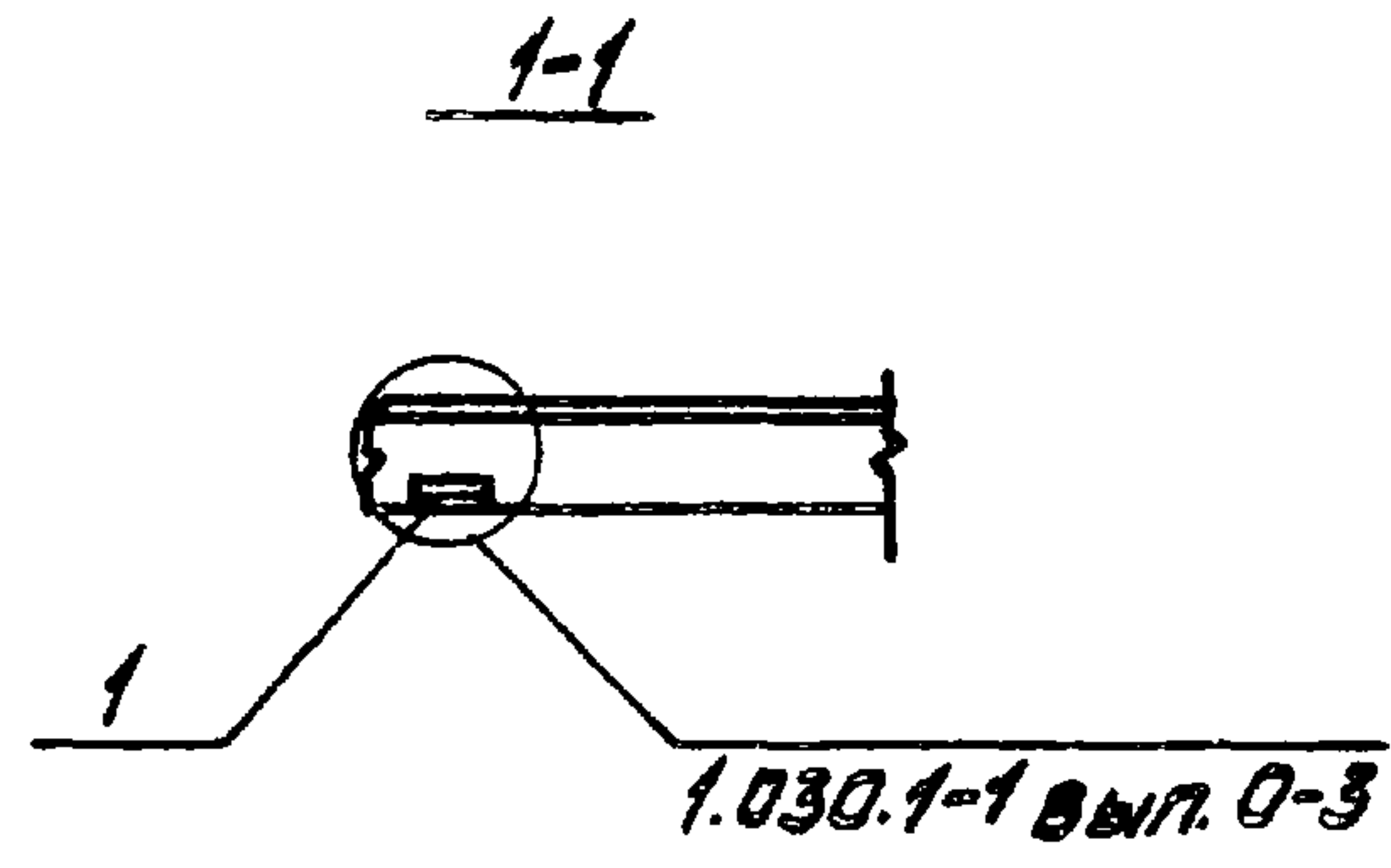
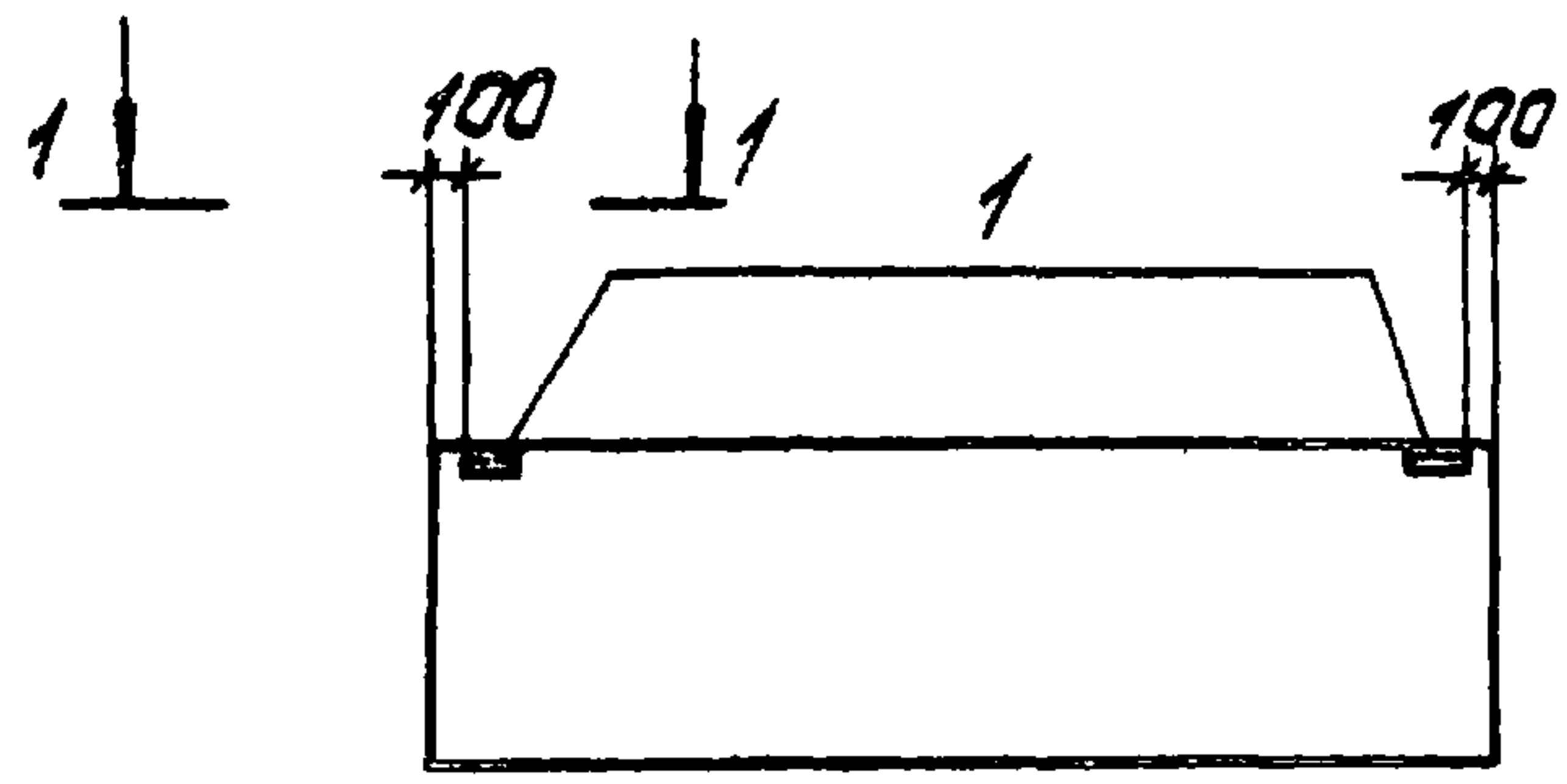
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

ИНА ЛЕРОВА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИИИ. №



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ				
				2ПС15.12.2.0-Я-58	1			
				2ПС15.18.2.0-Я-58		1		
		1	1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2		

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛИ 2ПС15.12.2.0-Я-58, 2ПС15.18.2.0-Я-58 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫПУСКИ 1-1 И 0-3.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	МАССА
2ПС15.12.2.0-Я-58-а	1	320
2ПС15.18.2.0-Я-58-а	2	470

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3кп2						ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72			
	Φ10		Итого	б=6	Итого	63x6	Итого		Итого	
2ПС15.12.2.0-Я-58-а	0.4		0.4	1.2	1.2	2.7		2.7	4.3	
2ПС15.18.2.0-Я-58-а	0.4		0.4	1.2	1.2	2.7		2.7	4.3	

9329/7 35

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

Т П 904-1-67.86 - КЖИ - 303			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (2ПС15.12.2.0-Я-58-а, 2ПС15.18.2.0-Я-58-а)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р17	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Вед. инж. МАКАРОВА  
 Рук. гр. МОРГУНОВ  
 Гл. спец. ОСТАШЕВСКИЙ  
 Нач. отд. САДКЪЯНЦ  
 Н. контр. ЛУЦЕНКО

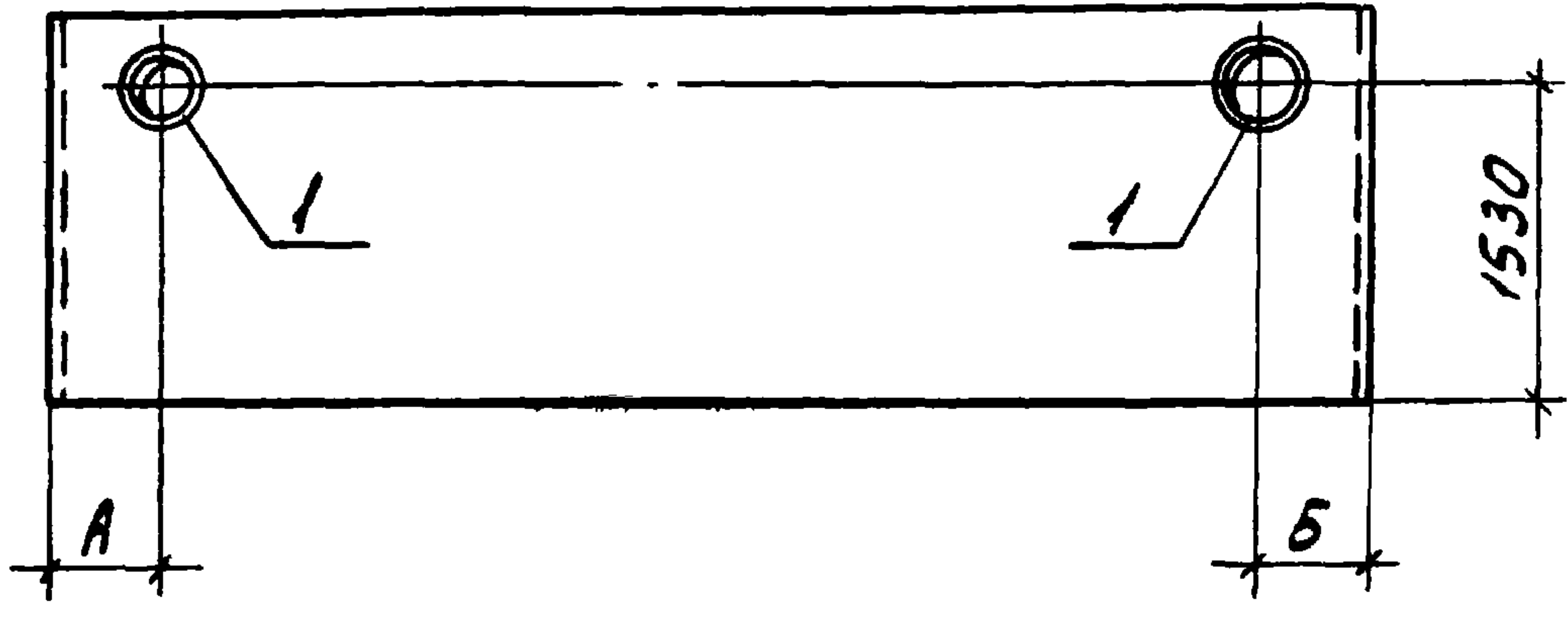
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖУ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.18.2.0-3.Я-47	1	1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>				
		1	5.900-2	САЛЬНИК Ду300 e=200	2	1	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.18.2.0-3.Я-47 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 1-1 И 0-3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	ПРОКАТ МАДКИ										
	в Ст3кп2										
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 2590-71				ГОСТ 10704-76			
	δ=10	Итого	φ15				Итого	ТР 426x6	Итого		
ПС60.18.2.0-3.Я-47.б	8,2	8,2	10,2				10,2	24,8	24,8	43,2	
ПС60.18.2.0-3.Я-47.в	4,1	4,1	5,1				5,1	12,4	12,4	21,6	
ПС60.18.2.0-3.Я-47.а	4,1	4,1	5,1				5,1	12,4	12,4	21,6	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛНЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ	
		А	Б
ПС60.18.2.0-3.Я-47.б	1	440	440
ПС60.18.2.0-3.Я-47.в	2	440	—
ПС60.18.2.0-3.Я-47.а	3	—	440

Арматуру пространственного каркаса в местах отверстий вырезать по месту.

36  
932917

Привязан

ИДВ.№

ТП 904-1-67.86 - КЖУ-304

ВЕД. ИИЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СААКЬЯНИ И. КОНТР. ПУЦЕНКО	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.18.2.0-3.Я-47.а, ПС60.18.2.0-3.Я-47.б, ПС60.18.2.0-3.Я-47.в)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП	1900	1:50
		Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

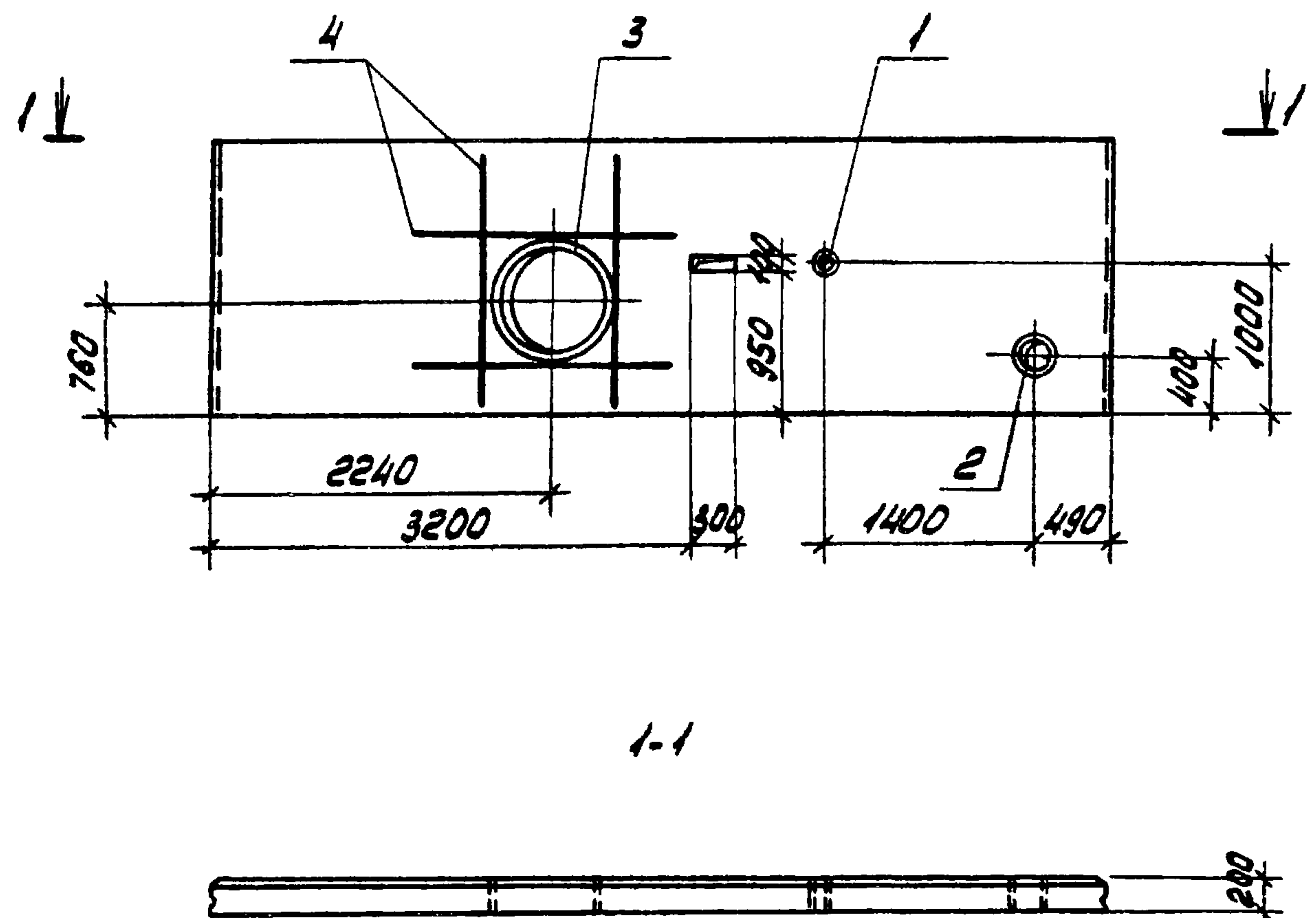
КОПИРОВАЛ ЯСВ

ФОРМАТ А3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ																
	А-III				В Ст 3кп2																
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 2590-71				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 3262-78					ГОСТ 10704-76			
	φ8			Итого	φ7	φ10	φ15		Итого	Б=10	Итого	ТР 125x45	Итого	ТР 325x6	ТР 920x8	Итого					
ПС60.18.2.0-3.1-31-е	5,6			5,6	5,6	0,4	1,8	10,2		12,4	15,0	15,0	3,0	3,0	9,4	32,0	41,4	71,8	77,4		



1. АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ  
 2. СТЕРЖНИ, ОБРАМЛЯЮЩИЕ ОТВЕРСТИЕ, ПРИВАРИТЬ К КАРКАСАМ ПРИ ИХ УСТАНОВКЕ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып. 1-1. Д-3	ПАНЕЛЬ ПС60.18.2.0-3.1-31	1	
		1	5.900-2	САЛЬНИК Ду80 l=200	1	
		2		" Ду 250 l=200	1	
		3		" Ду 700 l=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		4		φ8 А-III ГОСТ 5781-82 l=1750	8	0,7 кг

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.18.2.0-3.1-31 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-1. Д-3

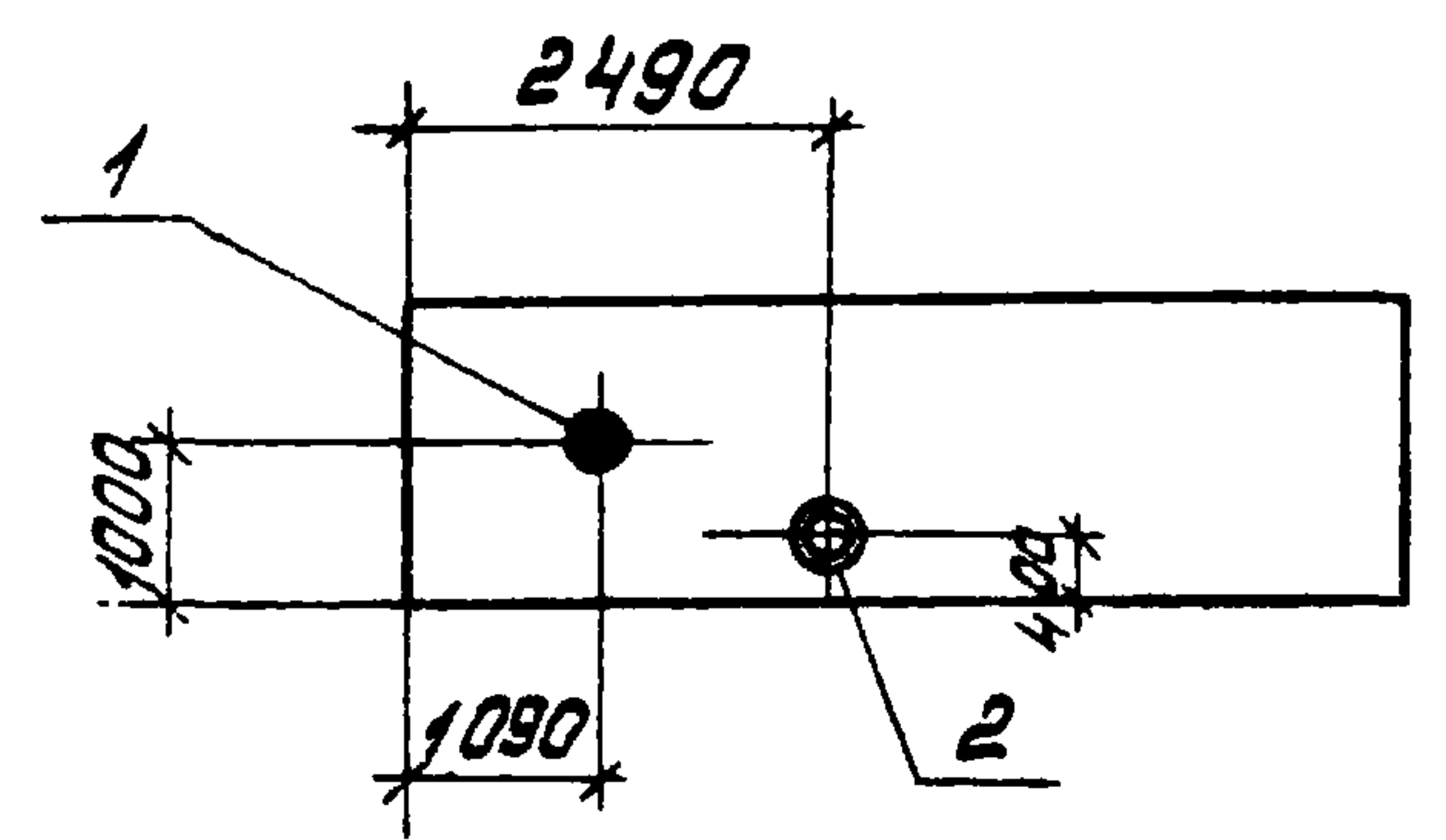
ПРИВЛЕЧЕН			
37			
932917			
ИНВ. №			

ТН 904.1-67,86-КЖИ-305		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1900	1:50
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
ПС 60.18.2.0-3.1-31-е		
ДЕА. ИИЖ. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОРОЧНОВ	ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВКИН
ИИЖ. ДОП. САКАЛЯНЦ	И. КОНТ. ПУЩЕНКО	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		









ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 В.П.1-1.0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.18.20-3.Я-31	1	
	1		5.900-2	САЛЬНИК Ду80 R=200	1	
	2			" Ду250 R=200	1	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2										
	ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 10704-76				
	φ7	φ10	Итого	δ:10	Итого	ТР 125x4,5	Итого	ТР 325x6	Итого		
ПС60.18.20-3.Я-31-В	0,4	1,8	2,2	4,6	4,4	3,0	3,0	9,4	9,4	19,2	

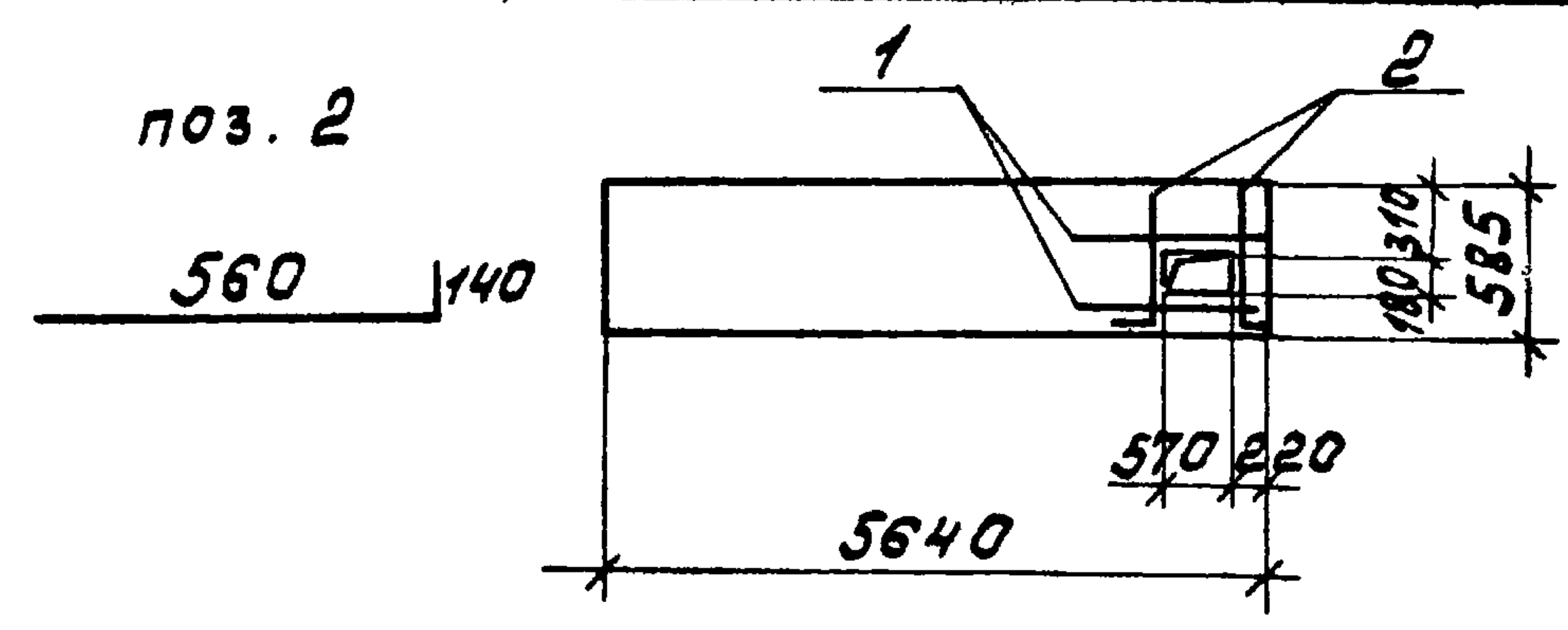
1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.18.20-3.Я-31 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 В.П.1-1.0-3.  
 2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. № 932917

ТП 904-1-67.86-КЖИ-307			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.20-3.Я-31-В			РП	1900	1:170
БЕД. ИИЖ. МАКАРОВА			ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р.У.Г.Р. МОРГУНОВ			ГОССТРОИ СССР		
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			РЯЗОВСКИЙ		
НАЧ. ОСП-1 СААКЬЯНЦ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО					

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТА 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.9-2 В.П.1	ПАНЕЛЬ ПГ56.6-2-Т	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1			φ6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	2	0,2 кг
Б.Ч.	2			φ6 А-III ГОСТ 5781-82 L=700	2	0,2 кг

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III											
	ГОСТ 5781-82											
	φ3											Итого
ПГ56.6-2-Т-2	0,8										0,8	0,8

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПГ56.6-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 В.П.1

ПРИВЯЗАН

ИНВ. № 932917 39

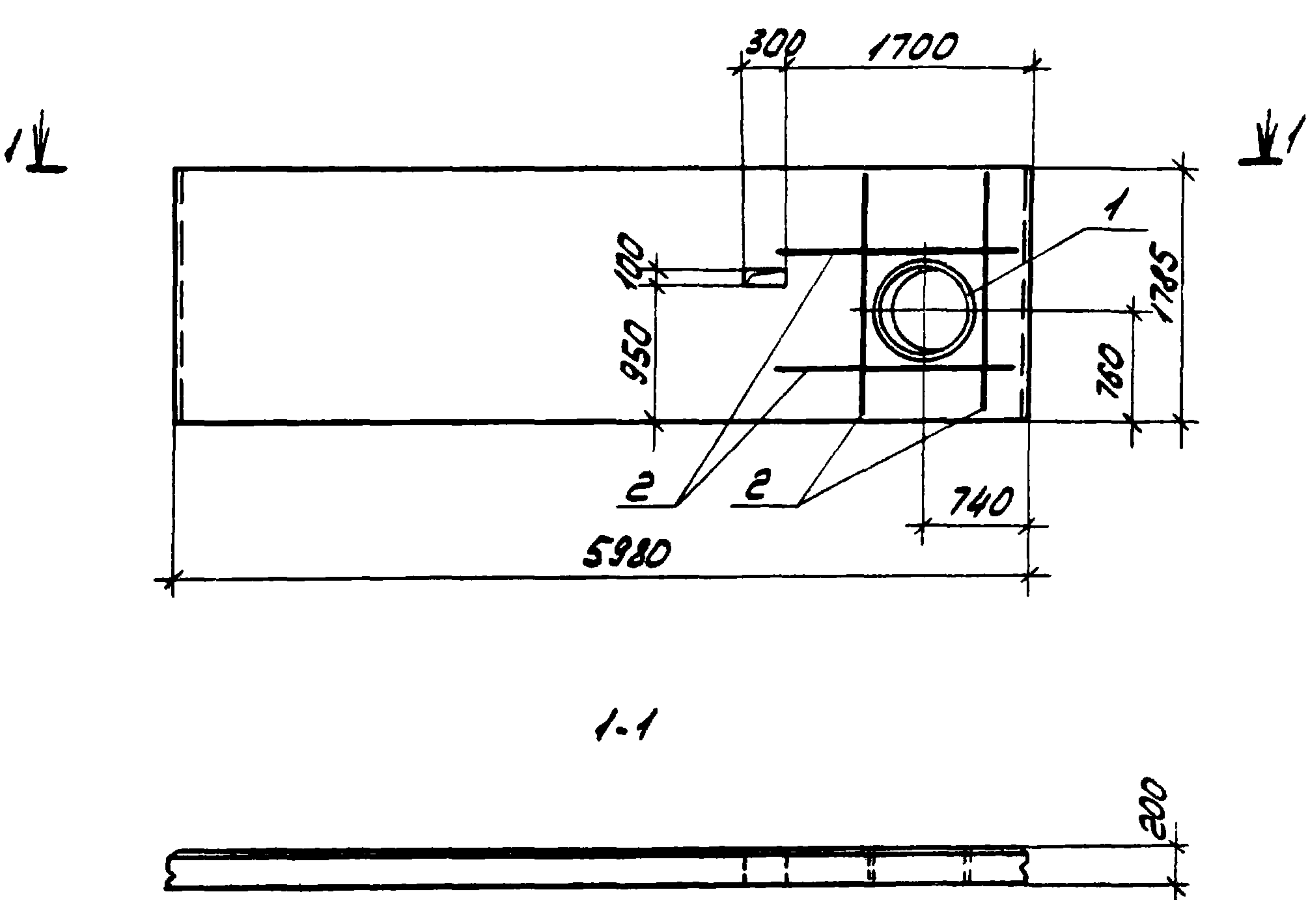
ТП 904-1-67.86-КЖИ-320			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПГ56.6-2-Т-2			РП	650	1:100
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА			ЛИСТ ЛИСТОВ		
БЕД. ИИЖ. МАКАРОВА			ГОССТРОИ СССР		
Р.У.Г.Р. МОРГУНОВ			РОСТОВСКИЙ		
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ОСП-1 СААКЬЯНЦ					
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО					

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТА 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



Туповой проект 904.1-67.86-КЖИ Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕНЕНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып. 1-1.0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.18.20-3.Я-31	1	
		1	5.900-2	САЛЬНИК Ду 700 L=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64		2		Ø 8 А III ГОСТ 5781-82 L=1750	8	0,7 кг

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.18.20-3.Я-31 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫПУСК 1-1 И 0-3.

1. АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
2. СТЕРЖНИ, ОБРАМЛЯЮЩИЕ ОТВЕРСТИЕ, ПРИВАРИТЬ К КАРКАСАМ ПРИ ИХ УСТАНОВКЕ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЗЕМЛЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III			В СТЗКП2									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-74		ГОСТ 18903-74		ГОСТ 10704-76					
Ø8		Итого	Ø15	Итого	Б-10	Итого	ТР 820x8	Итого					
ПС60.18.20-3.Я-31-2	5,6		5,6	5,6	10,2	10,2	10,4	10,4	32,0		32,0	52,6	58,2

9329/7 40

Привязан

ИНВ. №

ТП 904.1-67.86-КЖИ-308

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.18.20-3.Я-31-2	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
	РН	1900	1:50
	Лист	Листов 1	

ГОСТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

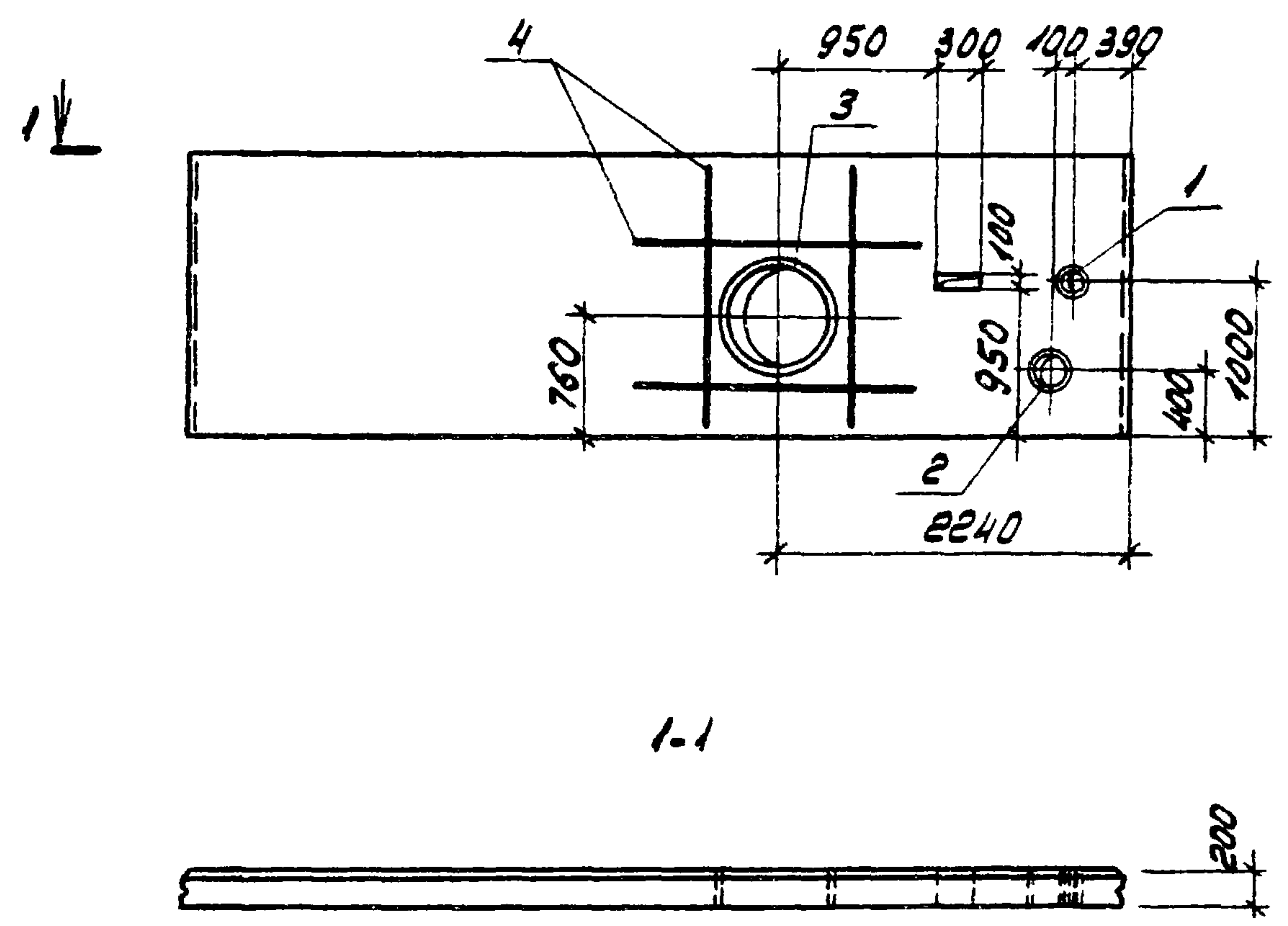
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*  
 РЧК. ГР. МОРЕЦНОВ *Морецнов*  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*  
 НАЧ. ОСП. СЯКОВИЦ *Сякович*  
 Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО *Луценко*

КОПИРОВАЛ ЯБУ ФОРМАТ А3



### ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА				Всего	ПРОКАТ МАРКИ													
	А-III					ВСтЗкп2													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 2590-71				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 10704-76					
	φ8			Итого	φ7	φ10	φ15	Итого	δ=10	Итого	ТР 125x4,5	Итого	ТР 325x6	ТР 820x8	Итого				
ПС60.18.20-3.Я-31-9	5,6			5,6	5,6	0,4	1,8	10,2	12,4	15,0		15,0	3,0	3,0	9,4	32,0	41,4	71,8	77,4



1. Арматуру пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту.  
 2. Стержни, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке.

КОД	КОМПА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып 1-1. 0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.18.20-3.Я-31	1	
		1		САЛЬНИК Ду 80 L=200	1	
		2	5.900-2	" Ду 850 L=200	1	
		3		" Ду 700 L=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БН		4		φ 8 А III ГОСТ 5781-82 L=1750	8	0,7 кг

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.18.20-3.Я-31 по серии 1.030.1-1 выпуски 0-3 и 1-1

9329/7

41

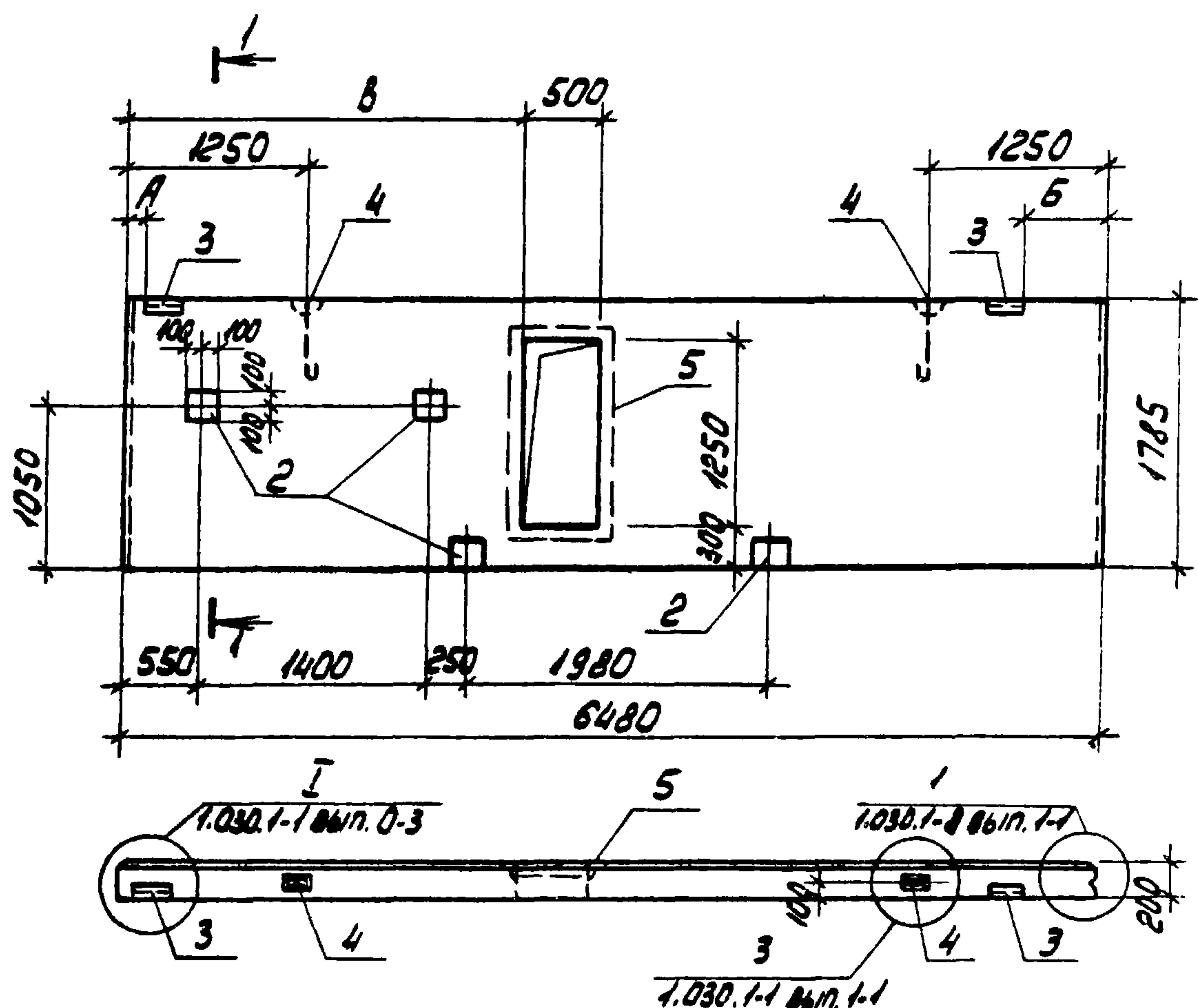
Привязан			
ИВБ. №			

ТП 904.1-67,86-КЖИ-309		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1900	1:50
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		Лист
ПС 60.18.20-3.Я-31-9		Листов 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ИИЖ.	ТОЛНАЧЕВА	ИИЖ
БЕЛ. ИИЖ.	МАКАРОВА	ИИЖ
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	ИИЖ
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ИИЖ
НАЧ. ОП. П.	САКЪЯНИ	ИИЖ
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	ИИЖ



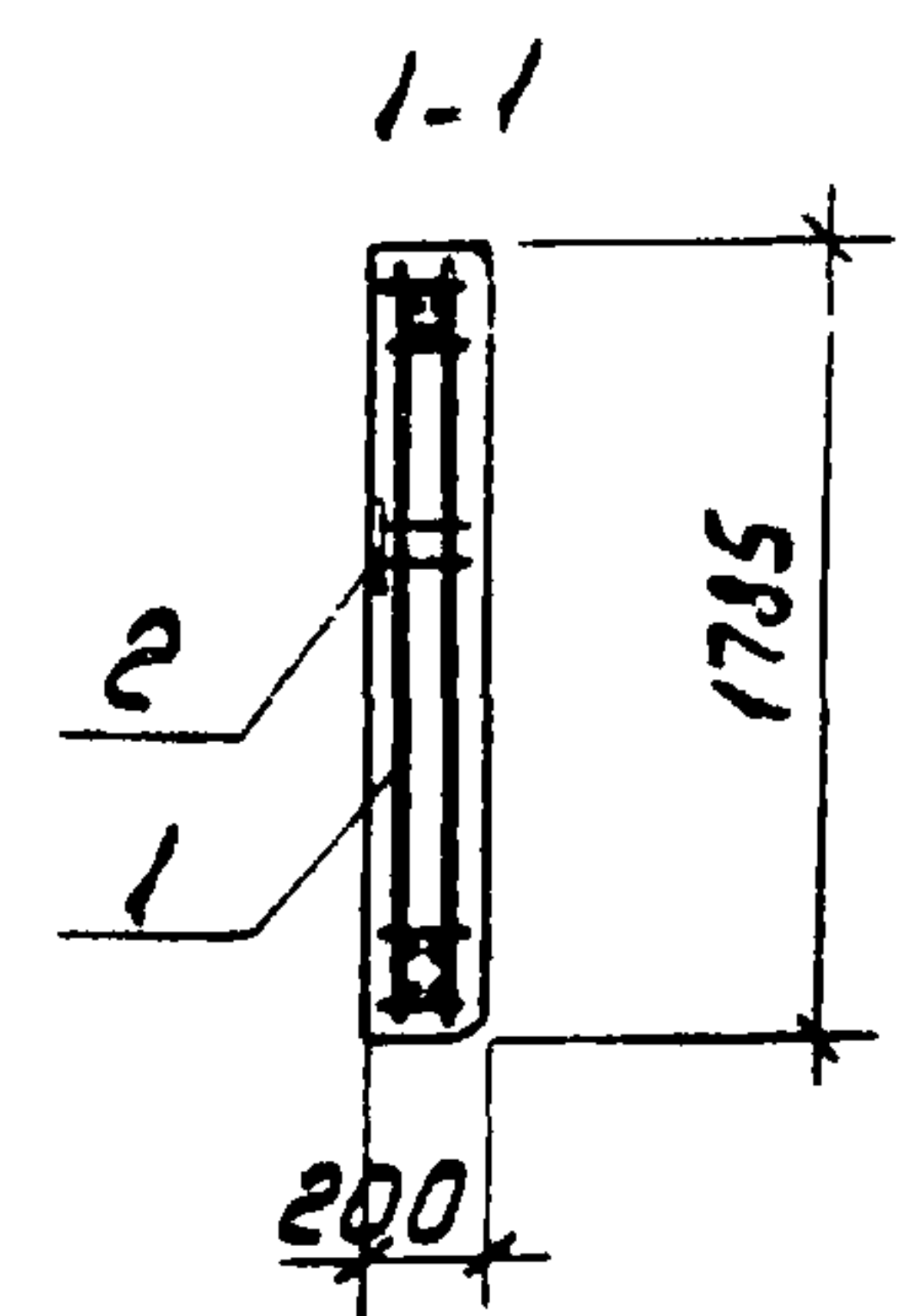
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход				
	АرМАТУРА КЛАССА							АرМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ											
	Bp-I			A-III				всего	Ac-II			A-III				B Cт3 Kп2							всего			
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82							ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-78*							
	φ4	φ5	Итого	φ6	φ12		Итого	φ18		Итого	φ8	φ10	φ12		Итого	Б-6	Б-8	Б-10		Итого	БЗУ6			Итого		
ПС1	18.0	5.2	23.2	10.4	25.6		36.0	59.2	6.7		6.7	3.6	0.4	2.9		6.9	1.1	10.0	3.2		14.3	24.4		24.4	52.3	111.5
ПС2	18.0	5.2	23.2	10.4	25.6		36.0	59.2	6.7		6.7	3.6	0.4	0.5		4.5	1.1				1.1	24.4		24.4	36.7	95.9



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ	
					1	2			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КП9					
A4		1	ТП 904.1-67.86-КЖУ-КП9	МНБ	КП9	1	1		
		2	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		3	1.030.1-1 вып. 1-3	МНБ					
		4		СП7					
		5	ТП 904.1-КЖУ-МНБ	МНБ					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
				БЕТОН МАРКИ 200			2,2	2,2	

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904.1-КЖУ-313  
 2. ПАНЕЛИ ПС1, ПС2 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС 65.18.2.0 ПО СЕРЦУ 1.030.1-1 вып. 1-1



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	A	B	B
ПС1	1	100	600	2600
ПС2	2	600	100	3380

ТП 904.1-67.86 - КЖУ-310		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	5500	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖУ АЛБОМ 7

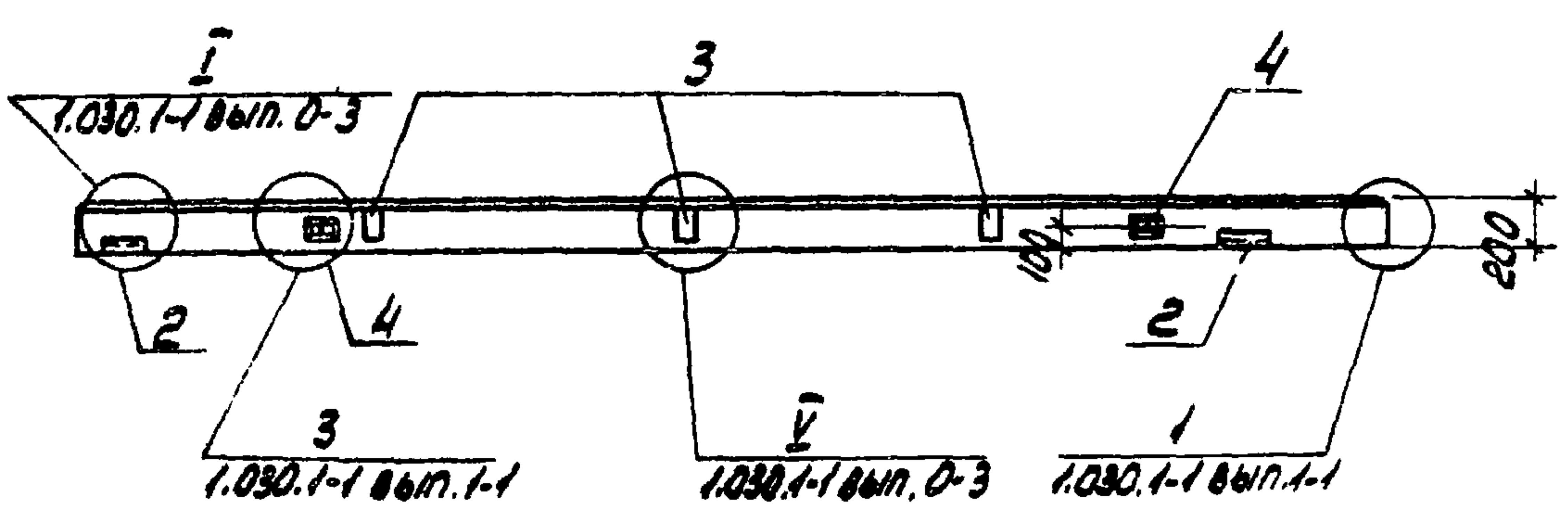
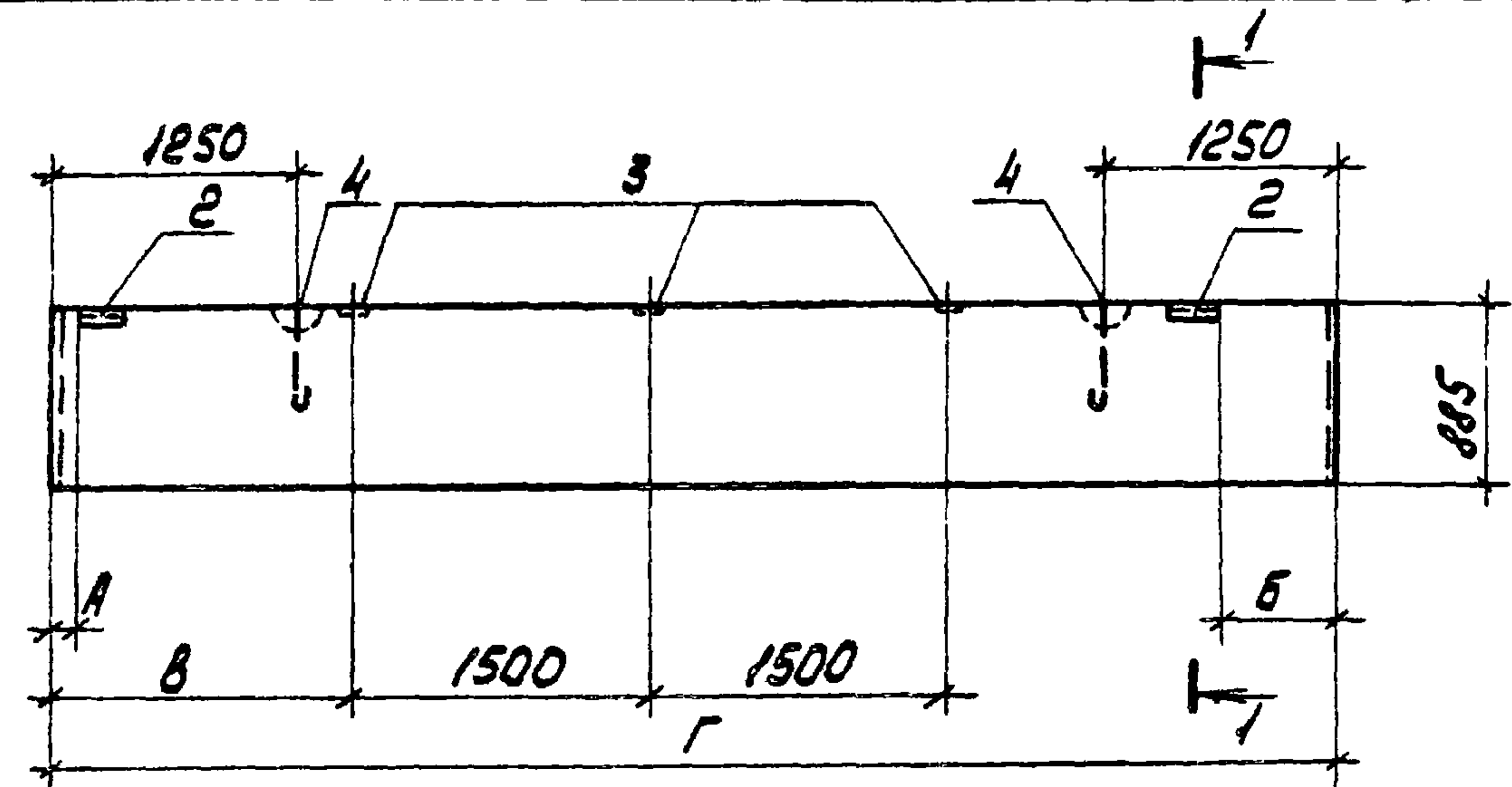
ИМБ.Н.ОДР. ПОАП. И ДАТА ВЗАИМОВИД

932917 42  
ИМБ.НО



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

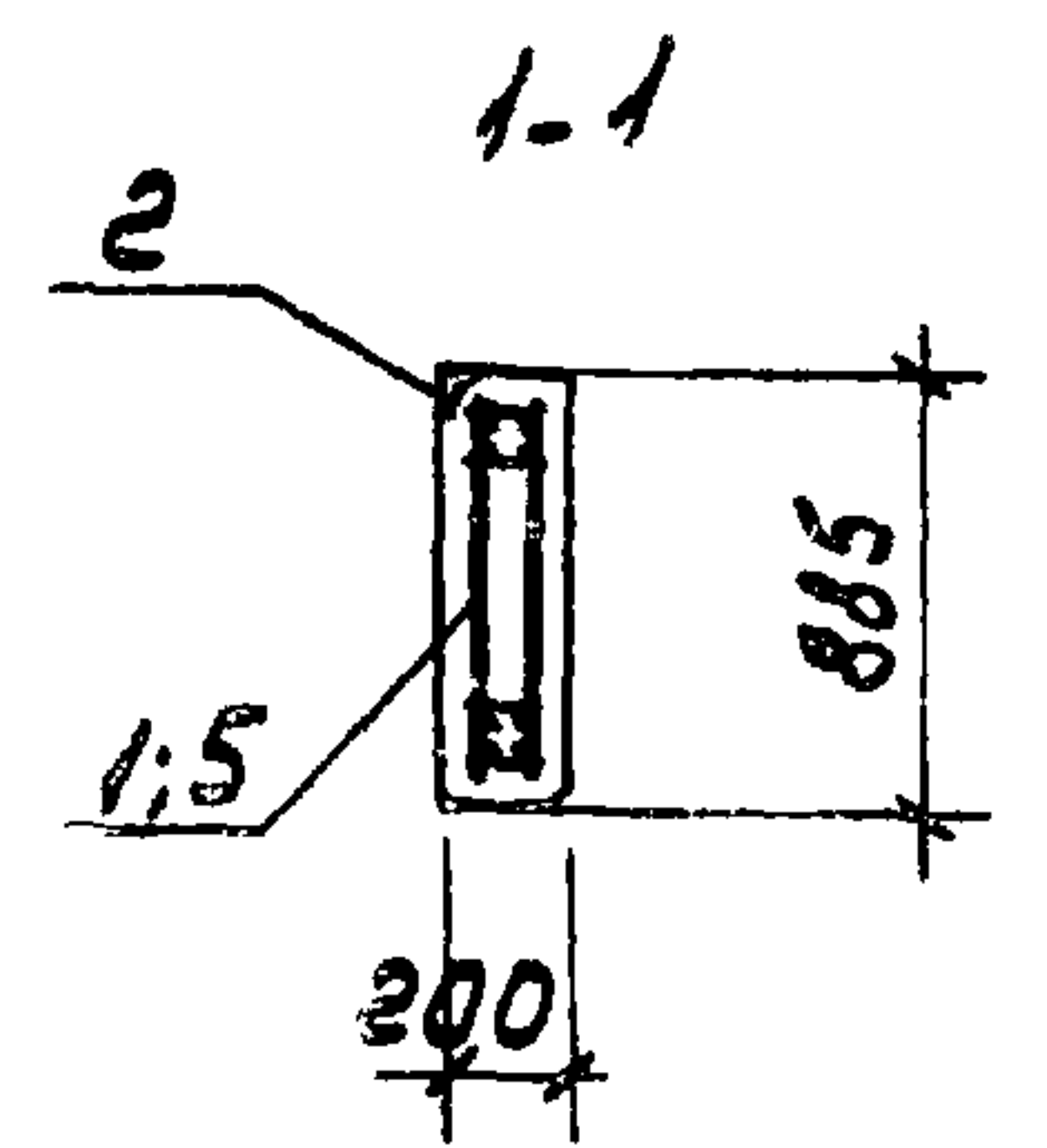
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ												
	Вр-I				А-III					А-III			Ас-II			ВСтЗкп2				ВСЕГО								
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74				ГОСТ 85.09-72*								
φ4	φ5			Итого	φ8	φ10			Итого	φ8	φ10		Итого	φ12		Итого	б-6	б-8			Итого	163x6		Итого				
ПС4	2,3	3,5			5,8	0,1	31,9			32,0	37,8	0,1	1,6		1,7	2,1		2,1	1,1	3,0				4,1	2,8	2,8	10,7	48,5
ПС9	2,3	3,5			5,8	0,1	31,9			32,0	37,8	0,1	1,6		1,7	2,1		2,1	1,1	3,0				4,1	2,8	2,8	10,7	48,5
ПС3	2,1	3,3			5,4	0,2	29,4			29,6	35,0	0,1	1,6		1,7	2,1		2,1	1,1	3,0				4,1	2,8	2,8	10,7	45,7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
		1	1.030.1-1 вып. 1-2	КП65.9.2.0-4	1	1		
		5		КП60.9.2.0-4			1	
		2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	
		3	1.030.1-1 вып. 1-3	ТО ЖЕ М9	3	3	3	
		4		" СП4	2	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ В00	1,1	1,1	1,1	М3

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП-904-1- - КЖИ-3/3.
2. ПАНЕЛИ ПС4, ПС9 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУЧКЕ ПАНЕЛИ ПС65.9.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В КАРКАСАХ КП65.9.2.0-1 и КП60.9.2.0-4 ПЕТАИ СПЗ НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ			
		А	Б	В	Г
ПС4	1	100	600	1490	6480
ПС9	2	600	100	1990	6480
ПС3	3	100	100	1490	5980



ТП 904-1-67.86 -КЖИ-3/1

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС3, ПС4, ПС9)

СТАДИЯ МАССА | Масштаб

РП | 2750 | 1:50

Лист | Листов 1

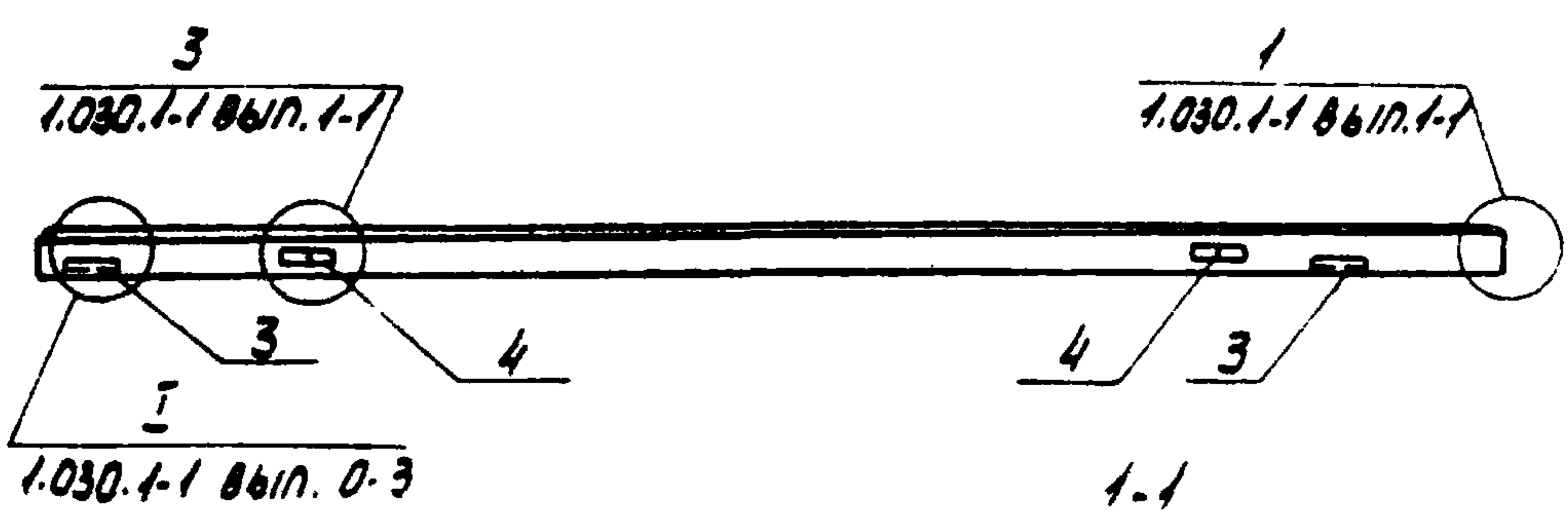
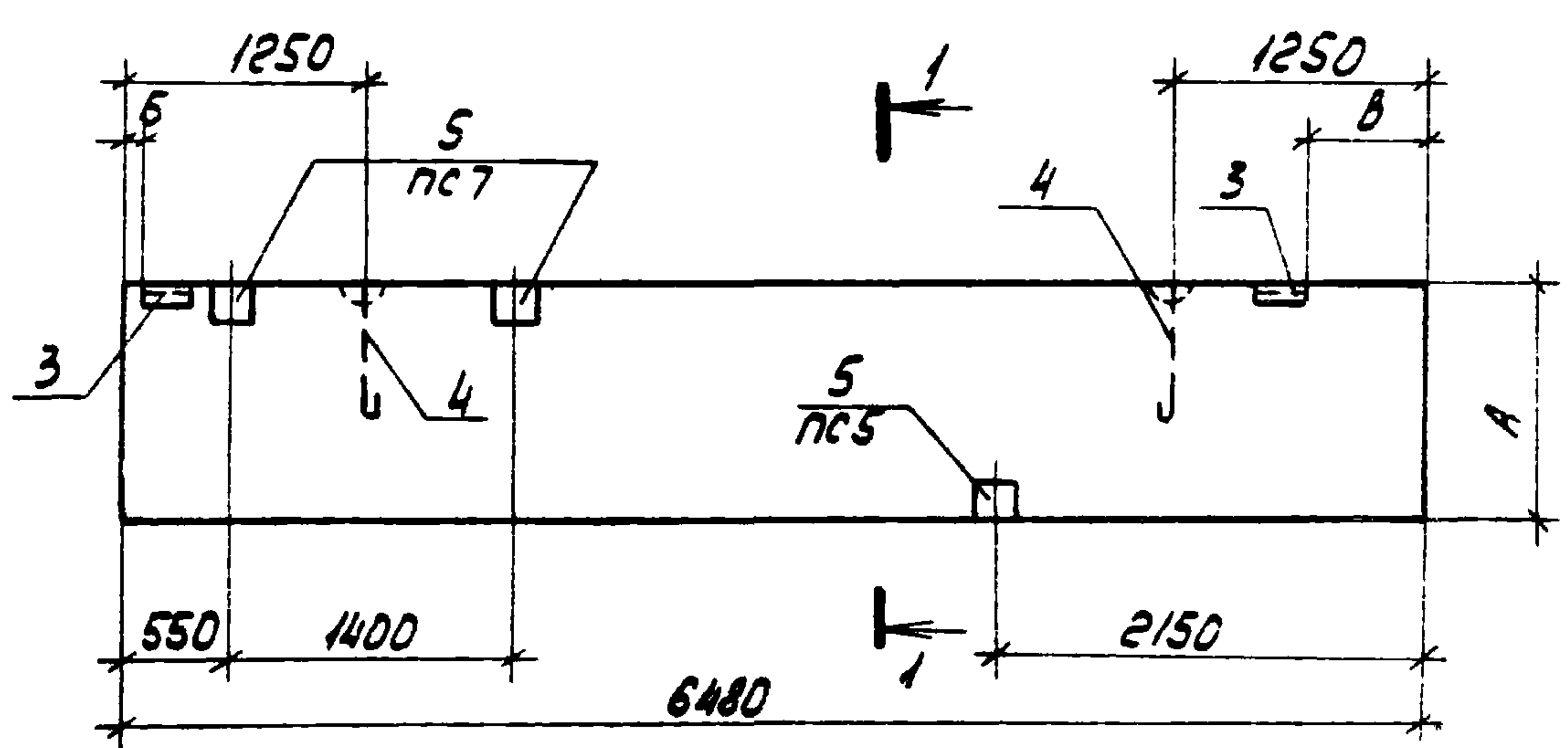
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

АБЛ. ИНЖ. МАКАРОВА Макарова  
 РЧК. ГР. МОДГУНОВ Модгунов  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ Осташевский  
 НАЧ. ОСП. САЛКЬЯНИ Салкьяни  
 Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО Луценко



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД						
	АМУРА КЛАССА					ВСЕГО	АМУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО														
	Вр-I		А-II				А-III		Ас-II		ВСт3кп2																		
	ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 6509-72*											
	φ4	φ5			Итого		φ6	φ8	φ10			Итого	φ10	φ12			Итого	φ18		Итого	δ:6	δ:8		δ:10		Итого	Л63x6		Итого
ПС5	3.3	5.4			8.7		35.7	0.2			35.9	44.6	0.4	1.1		1.5	6.7		6.7	1.1	2.5	0.8		4.4	2.8		2.8	15.4	60.0
ПС6	3.3	5.4			8.7		35.7	0.2			35.9	44.6	0.4			0.4	6.7		6.7	1.1				1.1	2.8		2.8	11.0	55.6
ПС7	2.7	4.2			6.9	14.3		0.2			14.5	21.4	0.4	1.7		2.1	6.7		6.7	1.1	5.0	1.6		7.7	2.8		2.8	19.3	40.7
ПС8	2.7	4.2			6.9	14.3		0.2			14.5	21.4	0.4			0.4	6.7		6.7	1.1				1.1	2.8		2.8	11.0	32.4

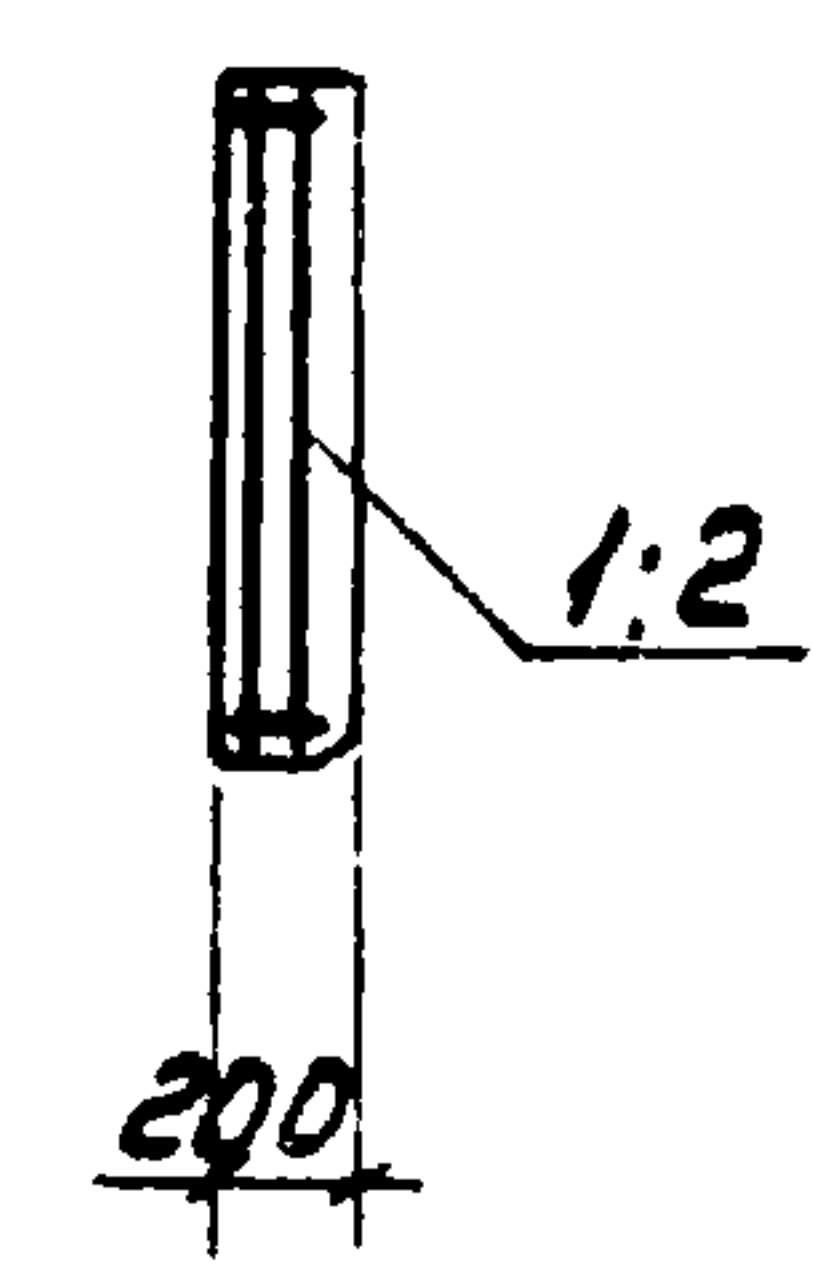


ФОРМАТ	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ					
	1		1.030.1-1 вып. 1-2	КП 65.18.2.0-3	1	1			
	2			КП 65.12.2.0-2			1	1	
	3		1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	
	4			ТО ЖЕ СП7	2	2	2	2	
	5		1.400-15 вып. 1	" МН 118-6	1		2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
				БЕТОН МАРКИ 200	2.3	2.3	1.5	1.5	М3

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ТП 904.1-КЖУ-313.
2. ПАНЕЛИ ПС5, ПС6 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛЕЙ ПС65.18.2.0, А ПС7, ПС8 - В ОПАЛУБКЕ ПС65.12.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В КАРКАСАХ КП69.12.2.0-2 И КП65.18.2.0-3 ПЕТЛИ СП4 И СП5 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.НО			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА
	А	Б	В	
ПС5	1785	100	600	5750
ПС6	1785	600	100	5750
ПС7	1485	100	600	3750
ПС8	1485	600	100	3750



ТП 904.1-6786-КЖУ-312

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5, ПС6, ПС7, ПС8)

СТАДИЯ РП

МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ

МАСШТАБ -

Лист Листов 1

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ВЕД. ИНЖ. МАКАДОВА  
РЧК. ГР. МОДГУНОВ  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОСП.1. СААКАЯ  
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ 964

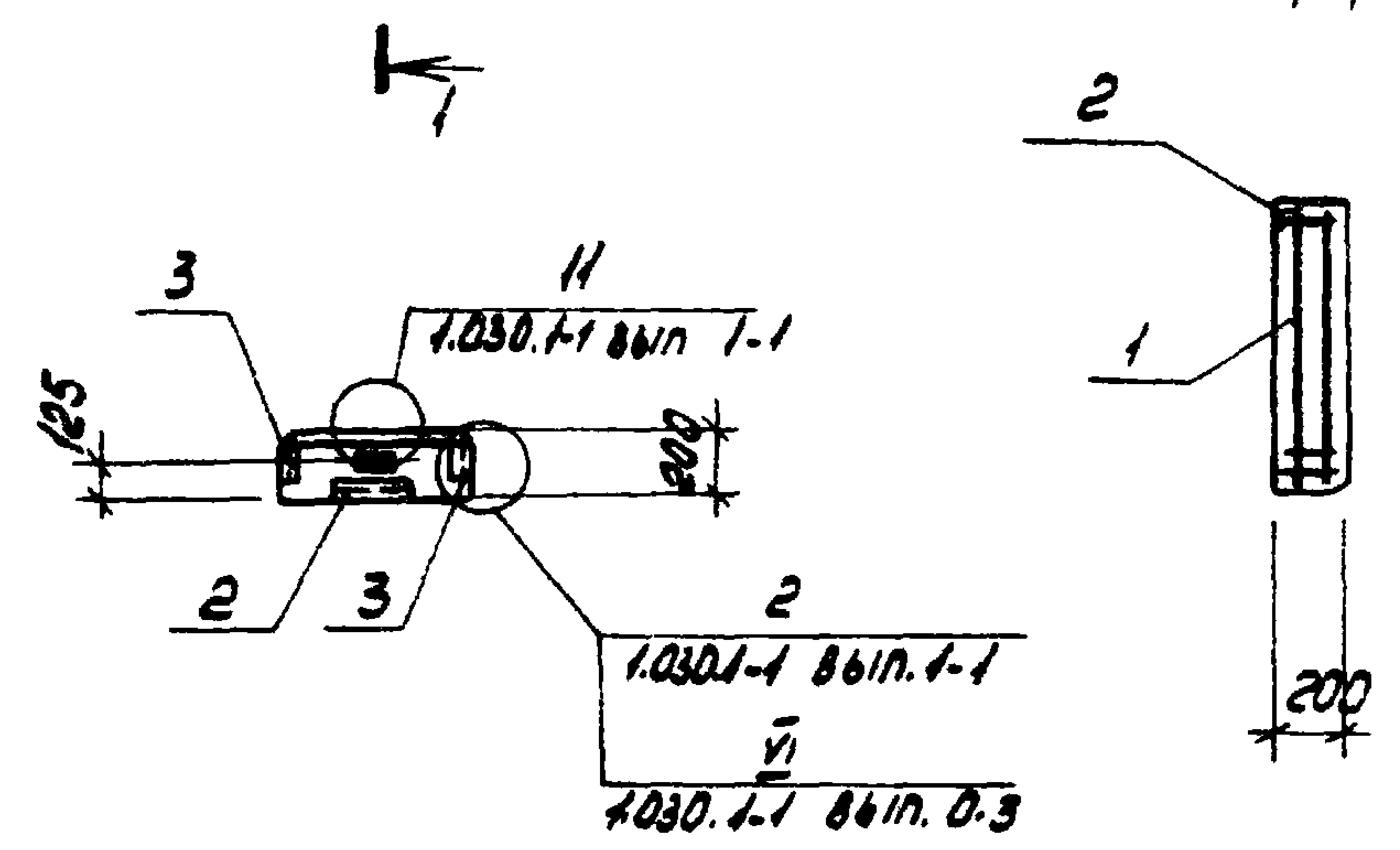
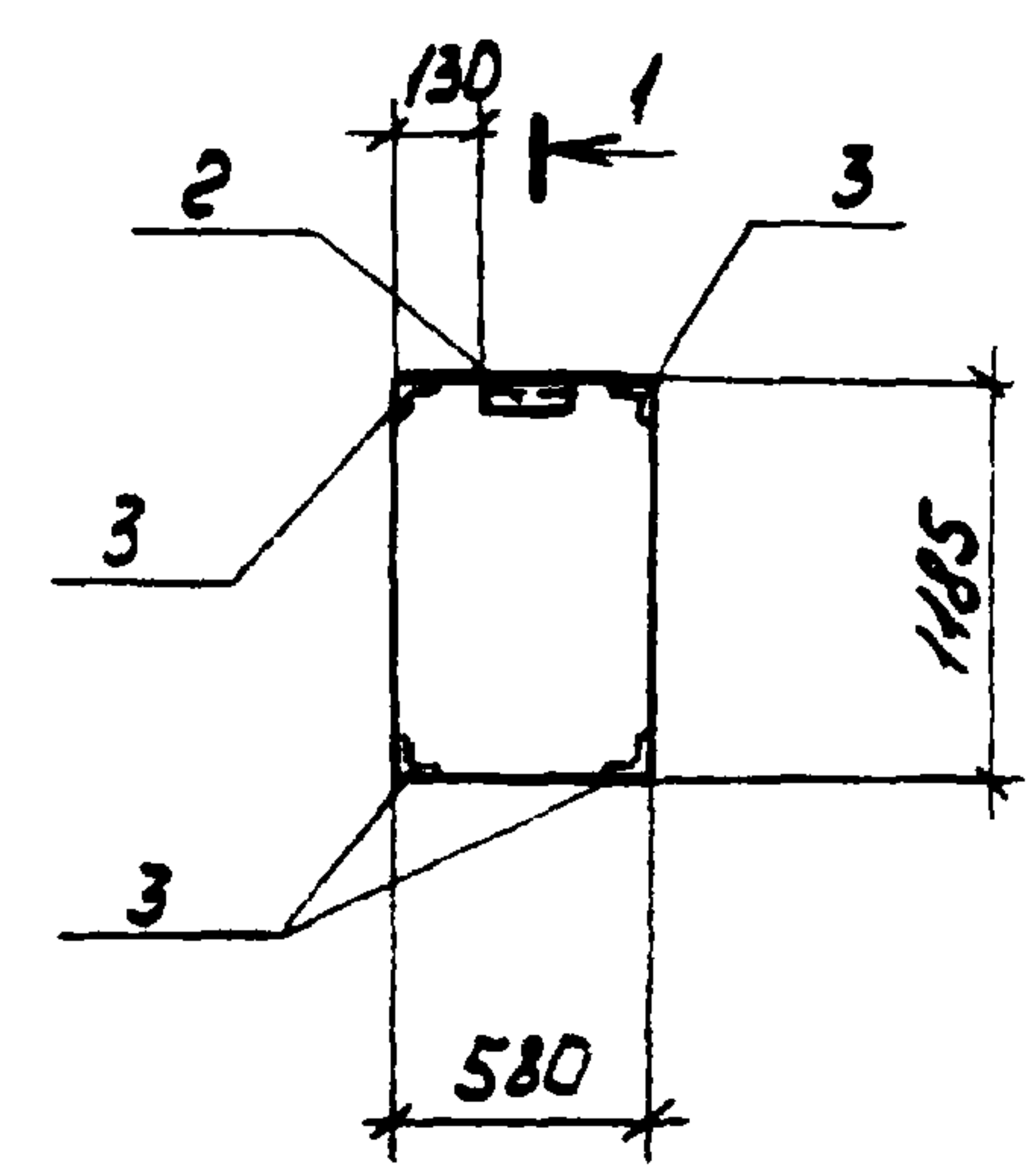
ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-6786-КЖУ АЛБЕОН 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКУ								
	А-I		А-III		ВР-I			А-III			В СтЗ кп 2								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72						
	φ8	Итого	φ8	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10	Итого	φ6	Итого	163x6	Итого						
ПС10	0.4	0.4	0.1	0.1	0.6	1.0	1.6	2.1	2.0			2.0	0.6		0.6	5.5	5.5	8.1	10.2



1. ДО НАЧАЛА ПРОИЗВОДСТВА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ДОЛЖЕН РАЗРАБОТАТЬ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРАВИЛА, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ОСНОВНЫЕ СПОСОБЫ ПРОИЗВОДСТВА И ПООПЕРАЦИОННОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ НА ВСЕХ СТАДИЯХ ПРОИЗВОДСТВА.
2. РАСПАЛУБКУ, СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКУ ПАНЕЛЕЙ ВЫПОЛНЯТЬ В ПОЛОЖЕНИИ НА РЕБРО.
3. ПАНЕЛЬ ПС10 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ 2ПС6.12.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-1.

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.030.1-1 вып. 1-2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6.12.2.0		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		2	1.030.1-1 вып. 1-3	М4	1	
		3		М11	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.14	МЗ

ПРИВЯЗАН

45  
932917

ТП 904.1-6786-КЖЦ-313

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС10	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РН	350	1:50
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

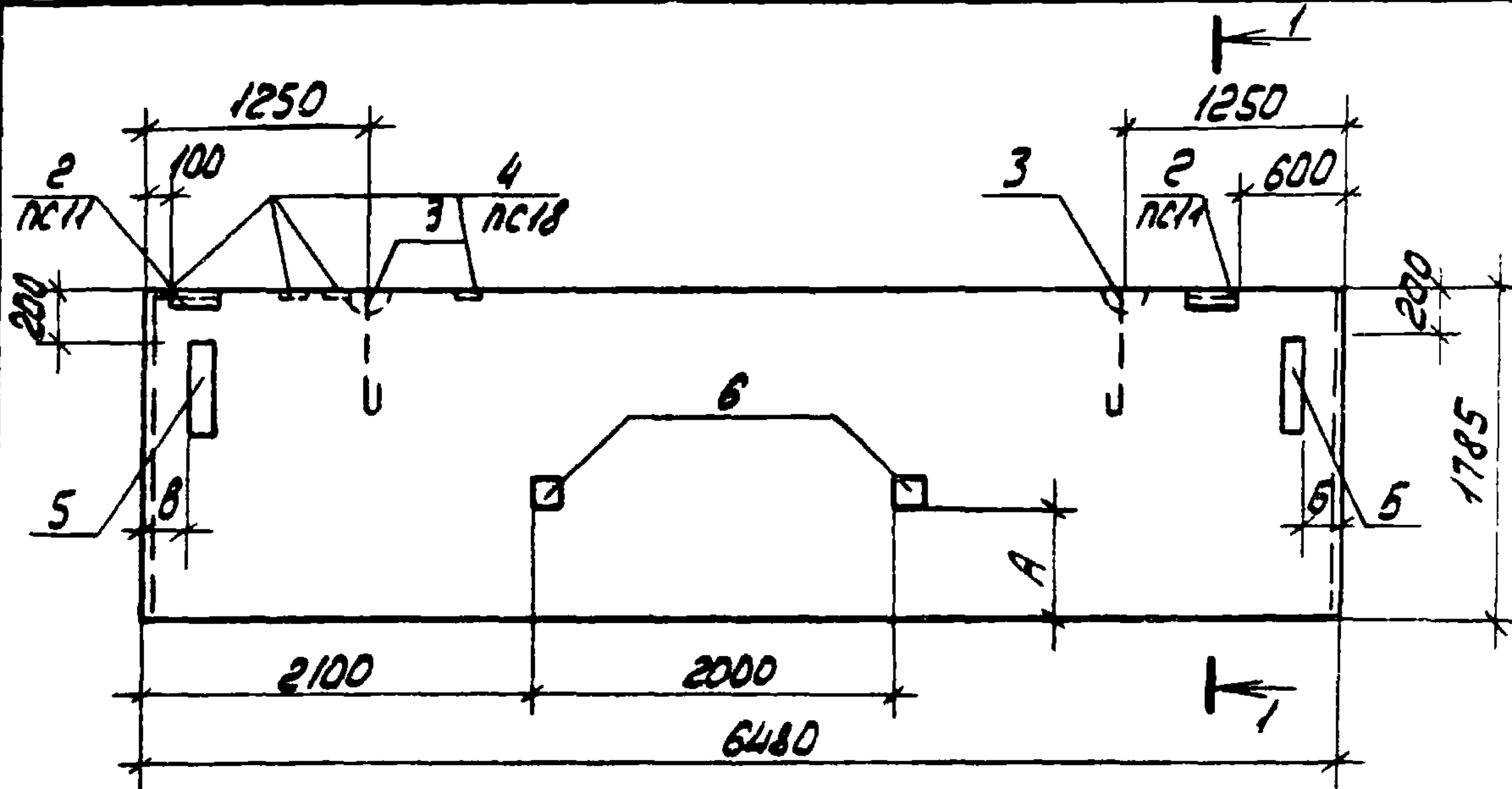
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  
РЧК. ГР. МОРГУНОВ  
Гл. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОСП. СЯКЪЯНИ  
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОМАНДА А2  
ФОРМАТ А3



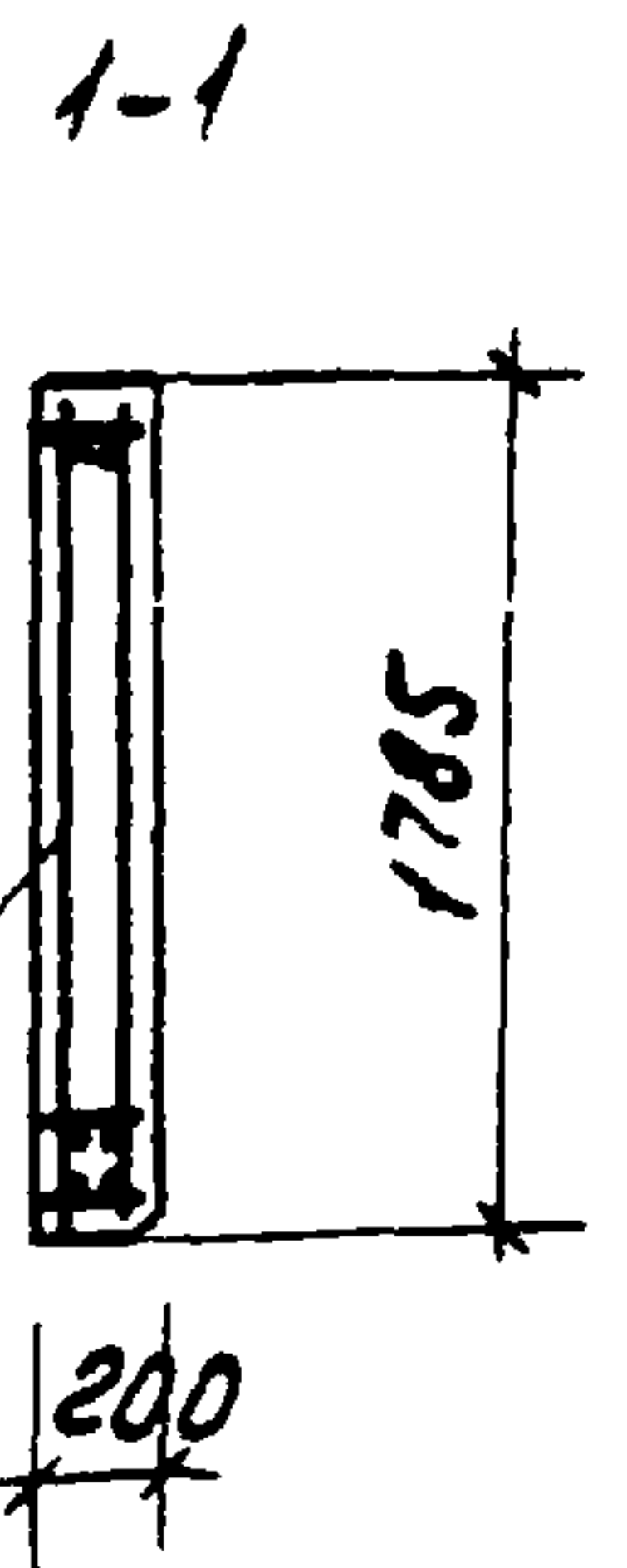
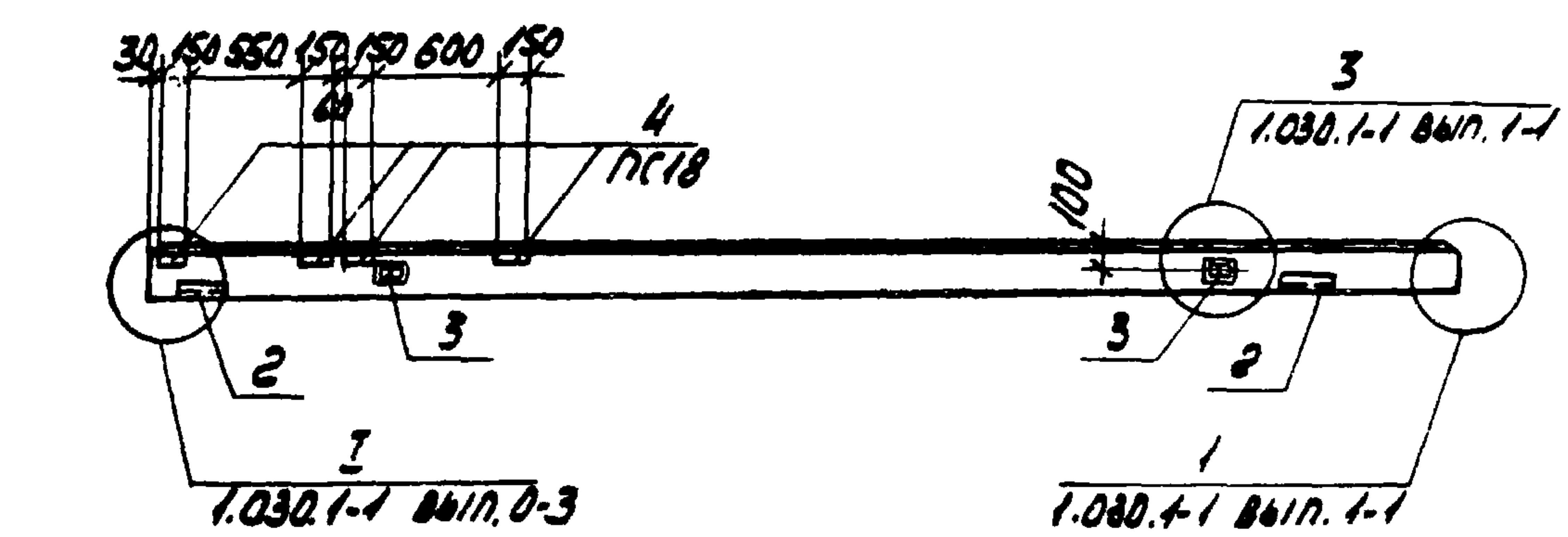
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД								
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ													
	ВР-I					А-III					А-III					Ас-II						ВСГ 3кп2							
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74						ГОСТ 8509-72							
	φ4	φ5			Итого	φ8	φ10			Итого	φ8	φ10	φ12		Итого	φ18		Итого	б=6	б=8		б=10		Итого	б3к6		Итого		
ПС 11	3,3	5,4			8,7	35,7	0,2			35,9	44,6		0,4	1,2		1,6	6,7		6,7	1,1	5,0	1,6		7,7	2,8		2,8	18,8	63,4
ПС 12	3,3	5,4			8,7	35,7	0,2			35,9	44,6		0,8	1,2		2,0	6,7		6,7	1,4	11,2	1,6		14,2				22,9	67,5
ПС 18	3,3	5,4			8,7	35,7	0,2			35,9	44,6	2,0	0,8			2,8	6,7		6,7	4,2	6,2			10,4				19,9	64,5



ПРОДАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
		1	1.030.1-1 Вып. 1-2	КП 65.18.2.0-3	1	1	1	
		6	1.400-15 Вып. 1	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 118-6	2	2	-	
		2		ТО ЖЕ М2	2	-	-	
		3	1.030.1-1 Вып. 1-3	" СП7	2	2	2	
		4	1.400-15 Вып. 1	" МН 106-1	-	-	4	
		5	1.030.1-1 Вып. 1-3	" М14	-	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ 200	2,3	2,3	2,3	МЗ

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904-1- - КЖИ-313.
2. ПАНЕЛИ ПС-11, ПС12, ПС18 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛЕЙ ПС65.18.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 Вып. 1-1.
3. В КАРКАСЕ КП65.18.2.0-3 ПЕТЛИ СП5 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ		
		А	Б	В
ПС 11	1	1200	-	-
ПС 12	2	600	0	250
ПС 18	3	-	250	0

ПРИВЯЗАН		
ИМБ.НО		

46  
9329/7

ТП 904-1-67.86- КЖИ-314

ВЕД. ИИЖ. НАКАРОВА	РУК. ГР. МОДГУНОВ	ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОСП. САКВЯНЦ	И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	СТАДИЯ		
					МАССА	НАСШТАВ	
					РП	5750	1:50
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 11, ПС 12, ПС 18)					Лист	Листов 1	
					ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

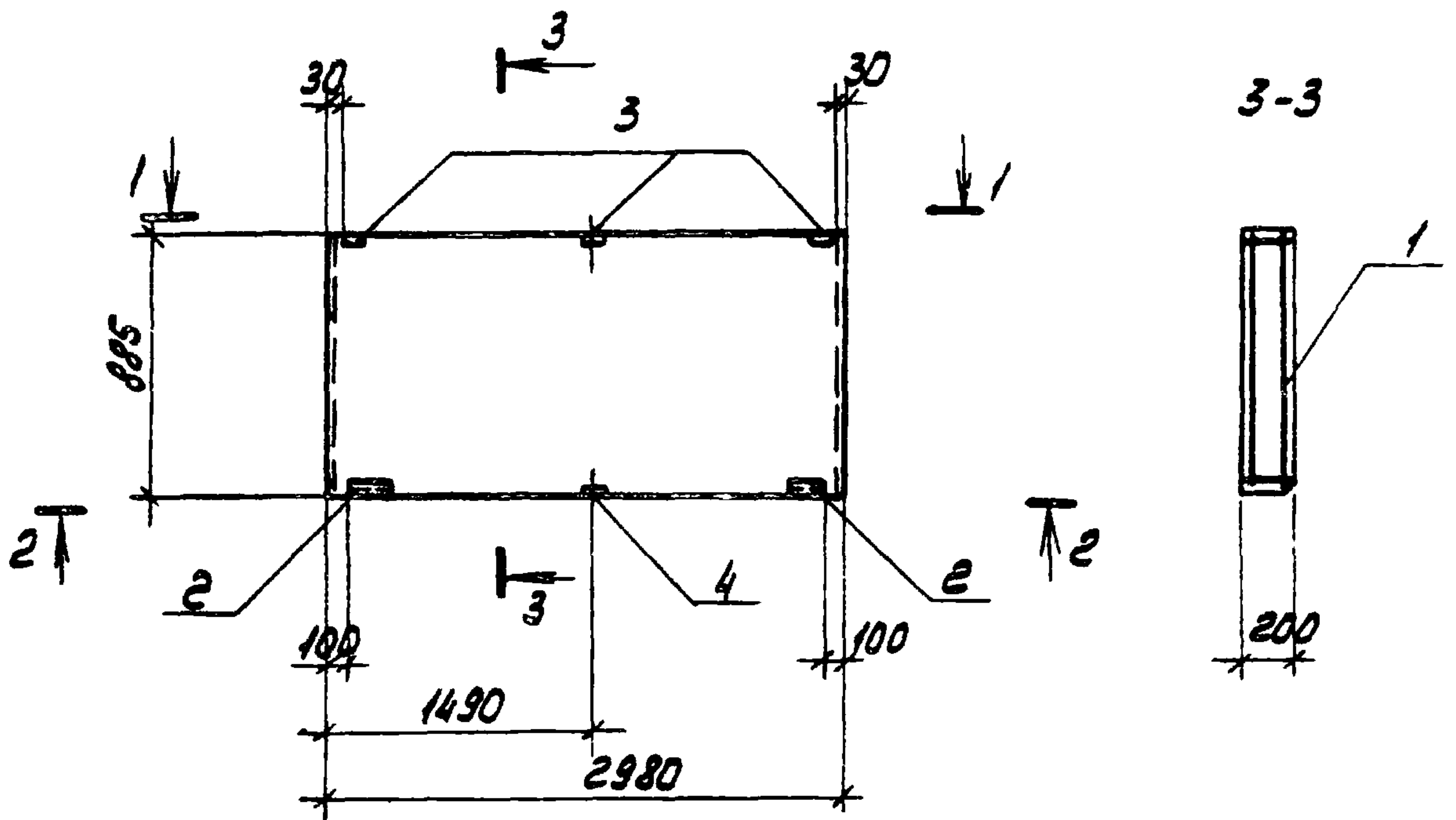
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ А 1660М 7

ИМБ.НО ПОДЛ.И ДАТА



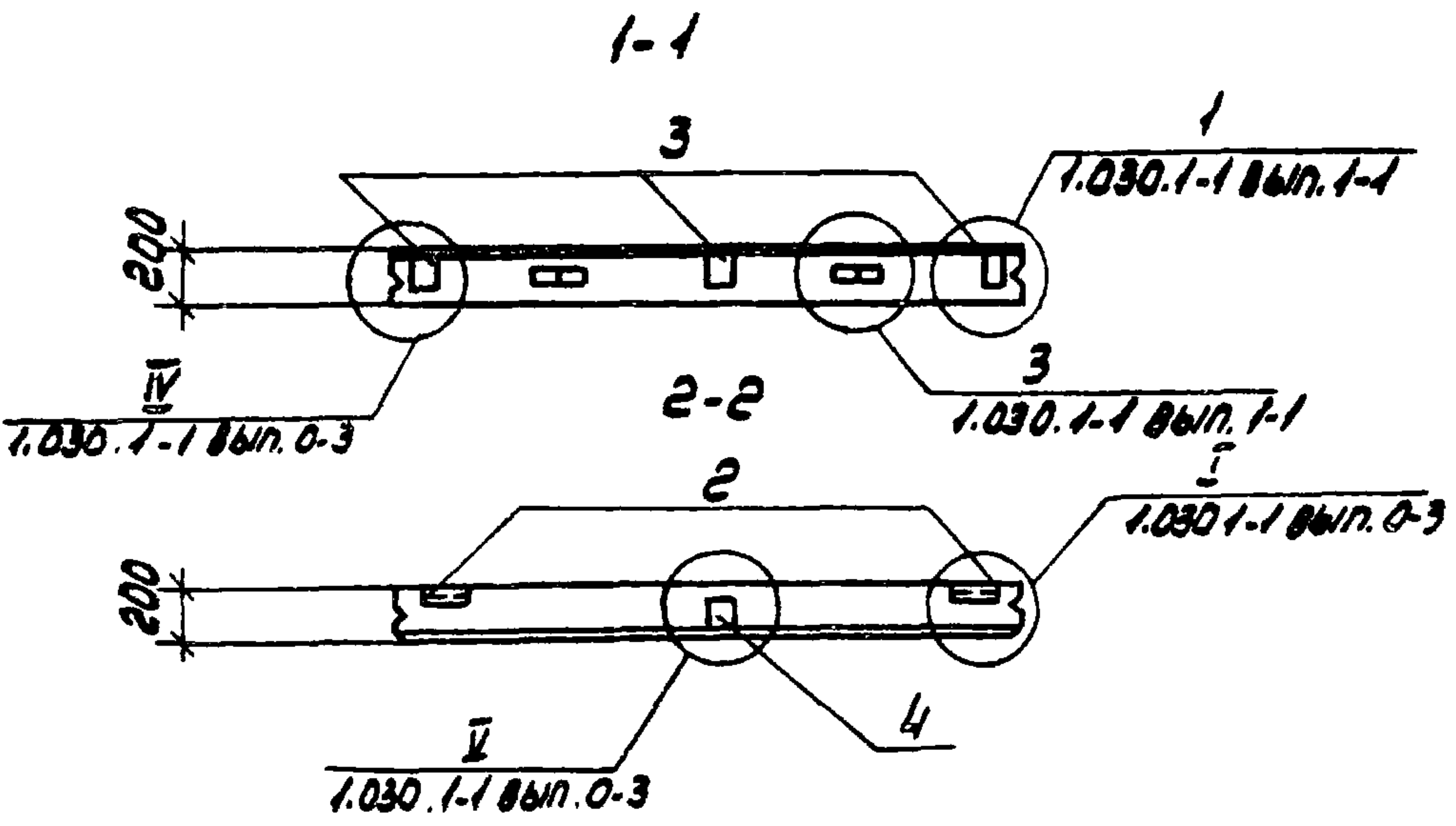
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД										
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ									
	ВР-I					А-III					А-I					А-III						ВСтЗкп2									
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ВСЕГО					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72*				
	φ4	φ5		Итого		φ6	φ8		Итого	φ10		Итого	φ10		Итого	δ=6	δ=8		Итого	163x6					Итого						
ПС 13	1.0	1.9		2.9	5.3	0.2		5.5	1.3		1.3	9.7	4.0		4.0	1.2	4.3		5.5	2.8				2.8	12.3	22.0					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
		1	1.030.1-1 вып. 1-2	КП 30.9.2.0-6	1	
		2	1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
		3		М15	3	
		4		М9	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.5	М3

1. СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ ТП 904.1- КЖИ-313.  
 2. ПАНЕЛЬ ПС 13 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС30.9.2.0-6 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-2.



47  
 9329/7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

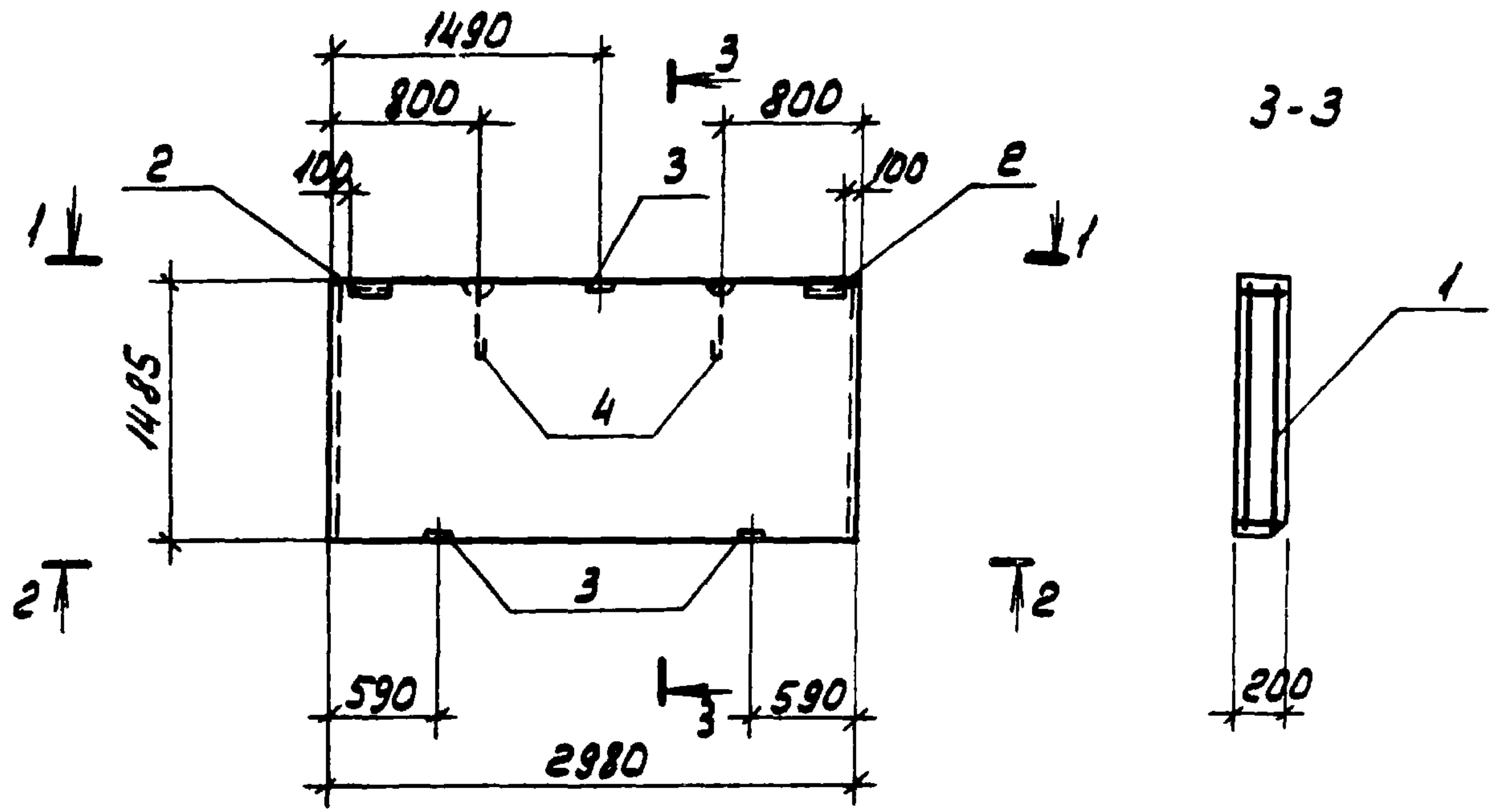
ТП 904.1- 67.86- КЖИ- 315			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 13	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	РП	1250	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА  
 БЕЛ. ИНЖ. МАКАРОВА  
 РУК. ГР. МОРИНОВ  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОП. П. СЯКЬЯНИ  
 Н. КОНТ. ЛУЩЕНКО



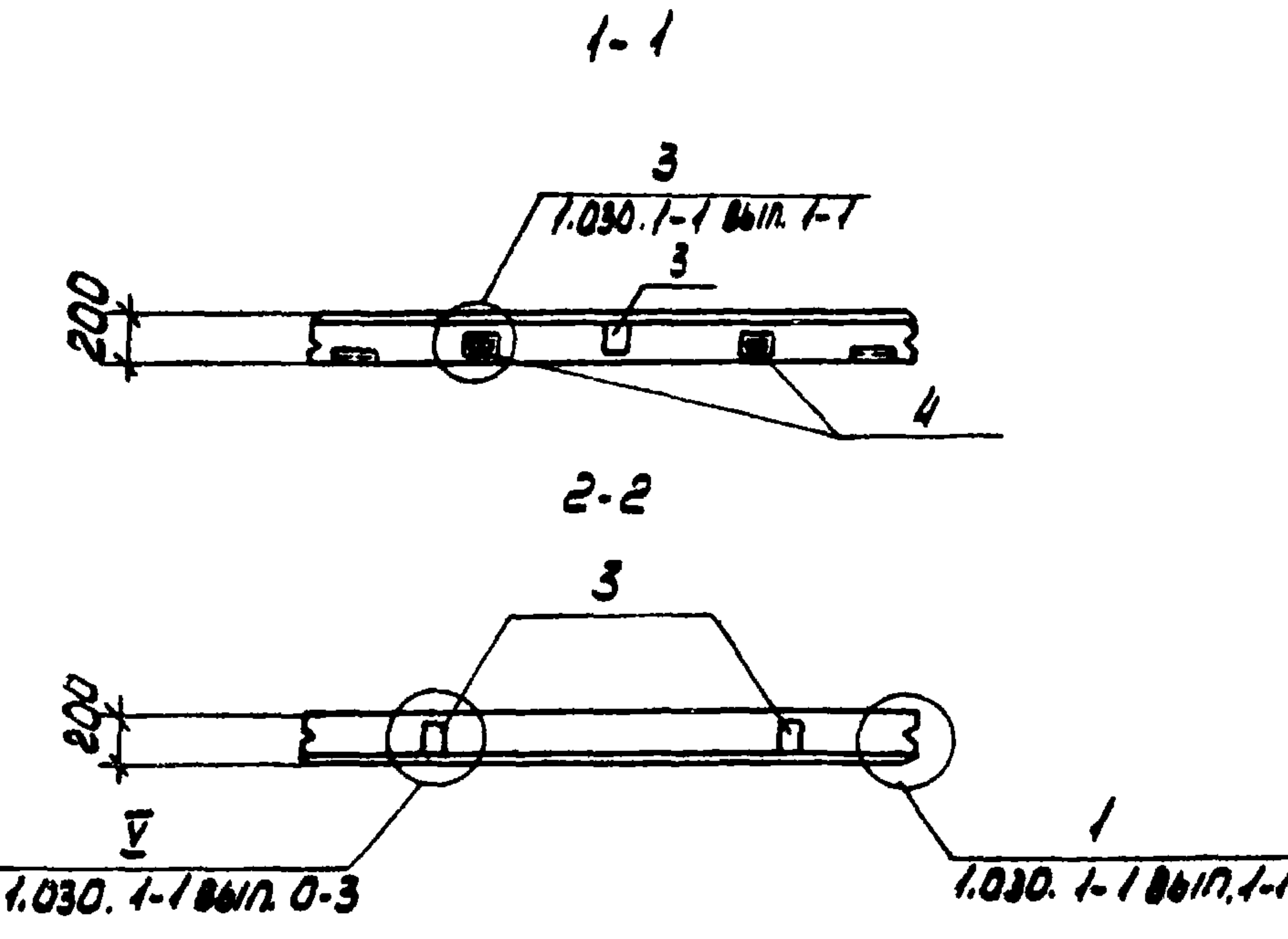
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ ВСЕГО РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ											
	Вр-I				А-III				А-III		Ас-II		ВСт 3 кп 2											
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82								ГОСТ 49903-74			ГОСТ 8509-72*								
	φ4	φ5		Итого	φ6			Итого	φ8	φ10		Итого	φ12	Итого	δ=8			Итого		δ=6			Итого	
ПС 14	1.8	3.6	5.4	7.9			7.9	13.3	0.1	1.6		1.7	2.1	2.1	3.0			3.0	2.8			2.8	9.6	22.9



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	ТП 904.1-67.86-КЖИ - КН 10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КН 10	1	
		2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
		3		ТО ЖЕ М9	3	
		4		" СП4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.9	М 3

1. СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ ТП 904.1- -КЖИ- 3/3.  
 2. ПАНЕЛЬ ПС14 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУСКЕ ПАНЕЛИ ПС30.18. 2.0 ПО СЕРИИ 1.030. 1-1 ВЫП. 1-1.



ПРИВЯЗАН			
ИМ.№			

48

9329/7

ТП 904.1- 67.86-КЖИ - 316			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 14			РП	2250	1:50
			Лист	Листов /	
			ГОССТРОЙ СССР		
			РОСТОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

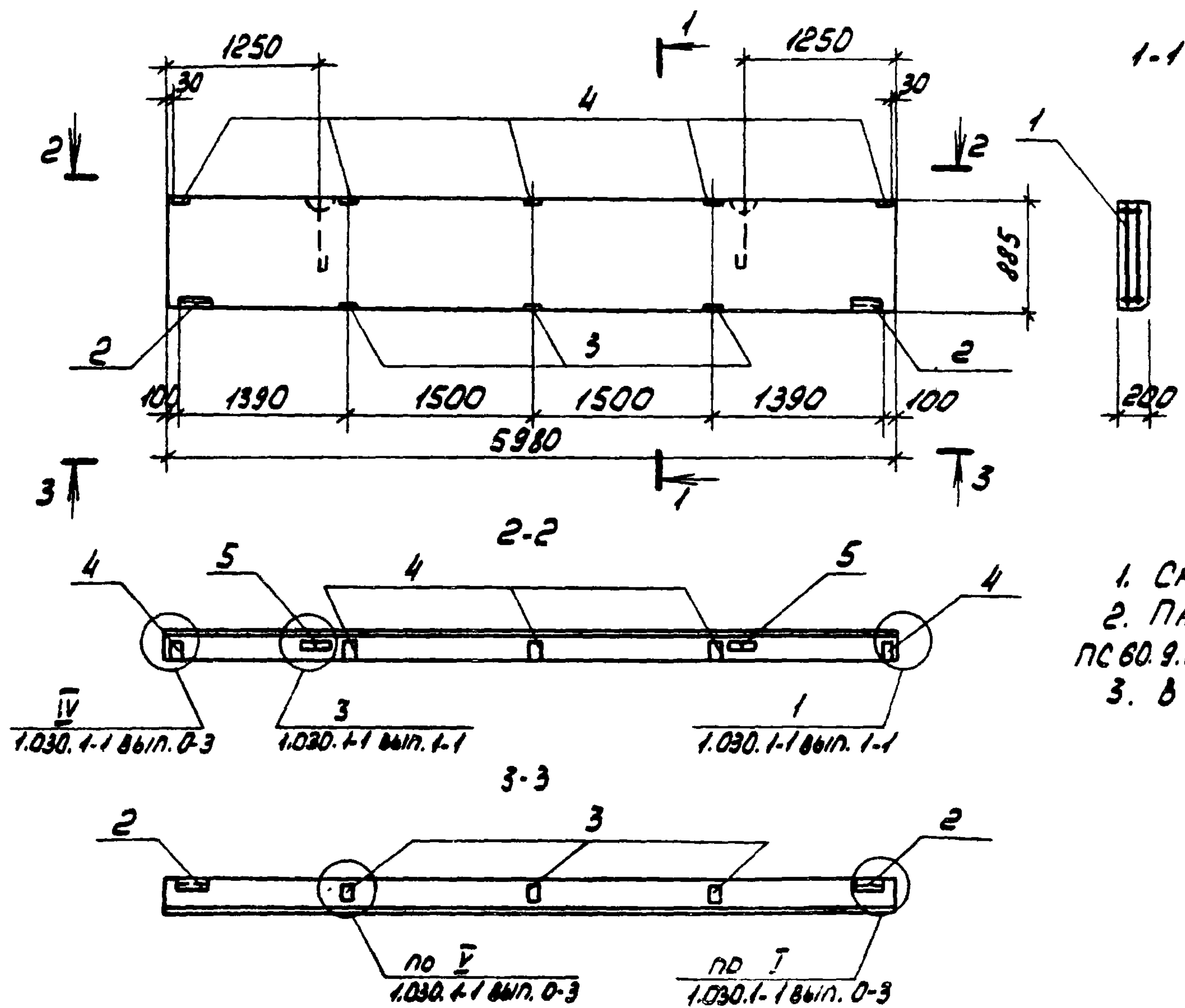
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЖЕВА  
 БЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  
 РУК. ГР. МОРГУНОВ  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОП. САКВАНЦ  
 Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖИ АЛБОМ 7  
 ЦИФ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЪЯВЛЯЮЩЕМО



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	ВР-I			А-III			А-III		Ас-II			ВСтЗкпЕ							
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*					
	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ12	Итого	δ=6	δ=8	Итого	163x6	Итого			
ПС15	2.1	3.3	5.4	0.2	29.4	29.6	35.0	0.1	7.1	7.2	2.1	2.1	1.1	8.5	9.6	2.8	2.8	21.7	66.7



АРМАТ. ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	1.030.1-1 вып. 1-2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ60.9.2.0-4	1	
	2	1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
	3		То же М9	3	
	4		" М15	5	
	5		" СП4	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	1.1	М3

- СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ ТП904.1-КЖУ-313.
- ПАНЕЛЬ ПС15 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС60.9.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-1.
- В КАРКАСЕ КЛ60.9.2.0-4 ПЕТЛИ СП3 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

ПРИВЯЗАН			
ИВ.НО			

49  
9329/7

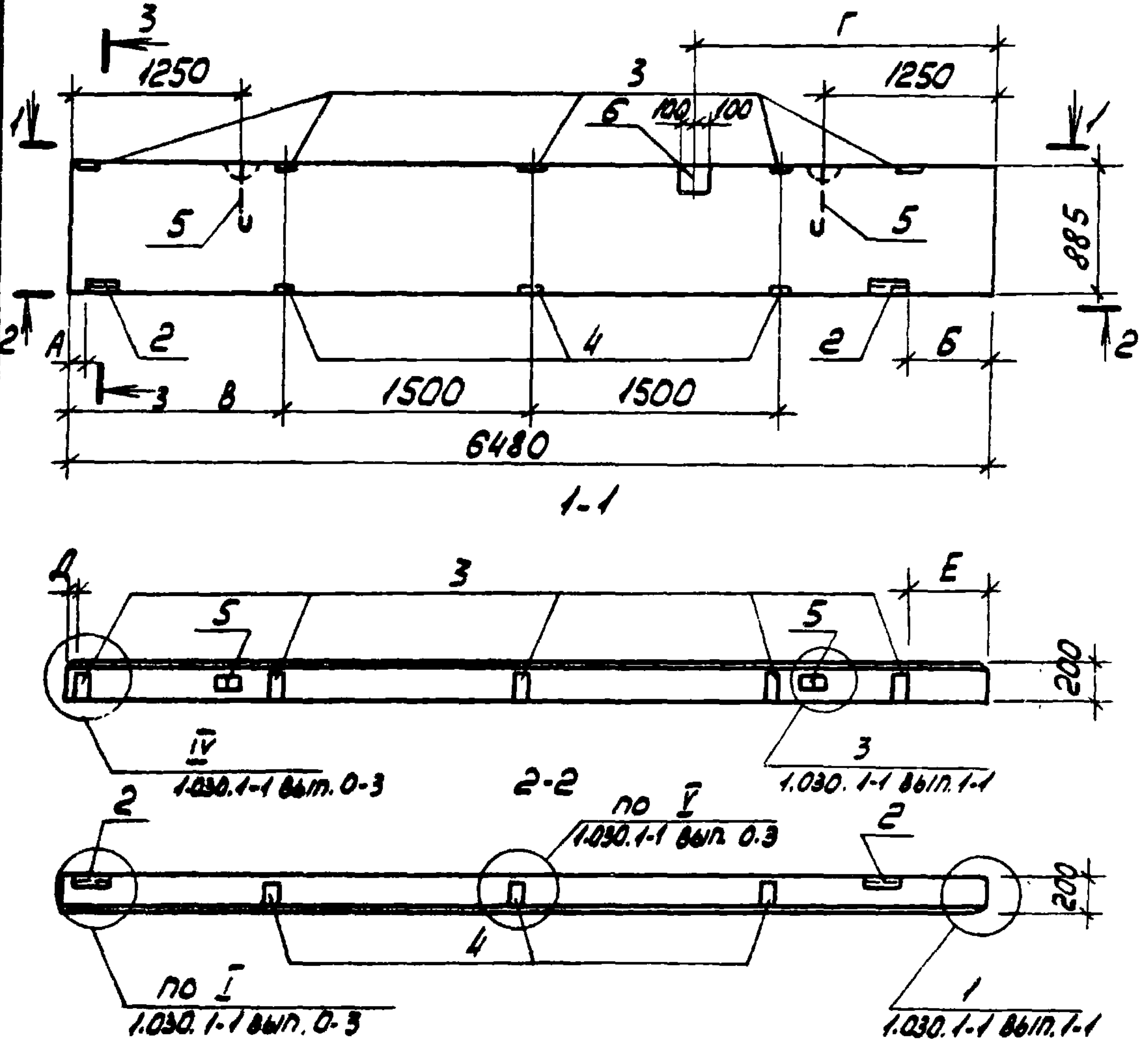
ТП 904.1-67.86-КЖУ-317			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС15	СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
	РН	2750	1:50
БЕЛ.ИЖ. МАКАРОВА РЧК.ГР. МОДГУНОВ ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОСР. САЛКОВИЧ И.КОНТР. ПУШЕНКО	Лист	Листов 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖУ АЛБЕОН 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА																
	Вр-I				А-III						А-III			Ас-II			Вст3 кл2										
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72*									
	φ4	φ5			Итого	φ8	φ10		Итого		φ8	φ10	φ12		Итого	φ12		Итого	δ=6	δ=8	δ=10			Итого	203x6		Итого
ПС16	2.3	3.5			5.8	0.1	31.9		32.0	37.8	0.1	7.1	0.6		7.8	2.1	2.1	1.1	11.0	0.8		12.9	2.8		2.8	25.6	63.4
ПС17	2.3	3.5			5.8	0.1	31.9		32.0	37.8	0.1	7.1	0.6		7.8	2.1	2.1	1.1	11.0	0.8		12.9	2.8		2.8	25.6	63.4

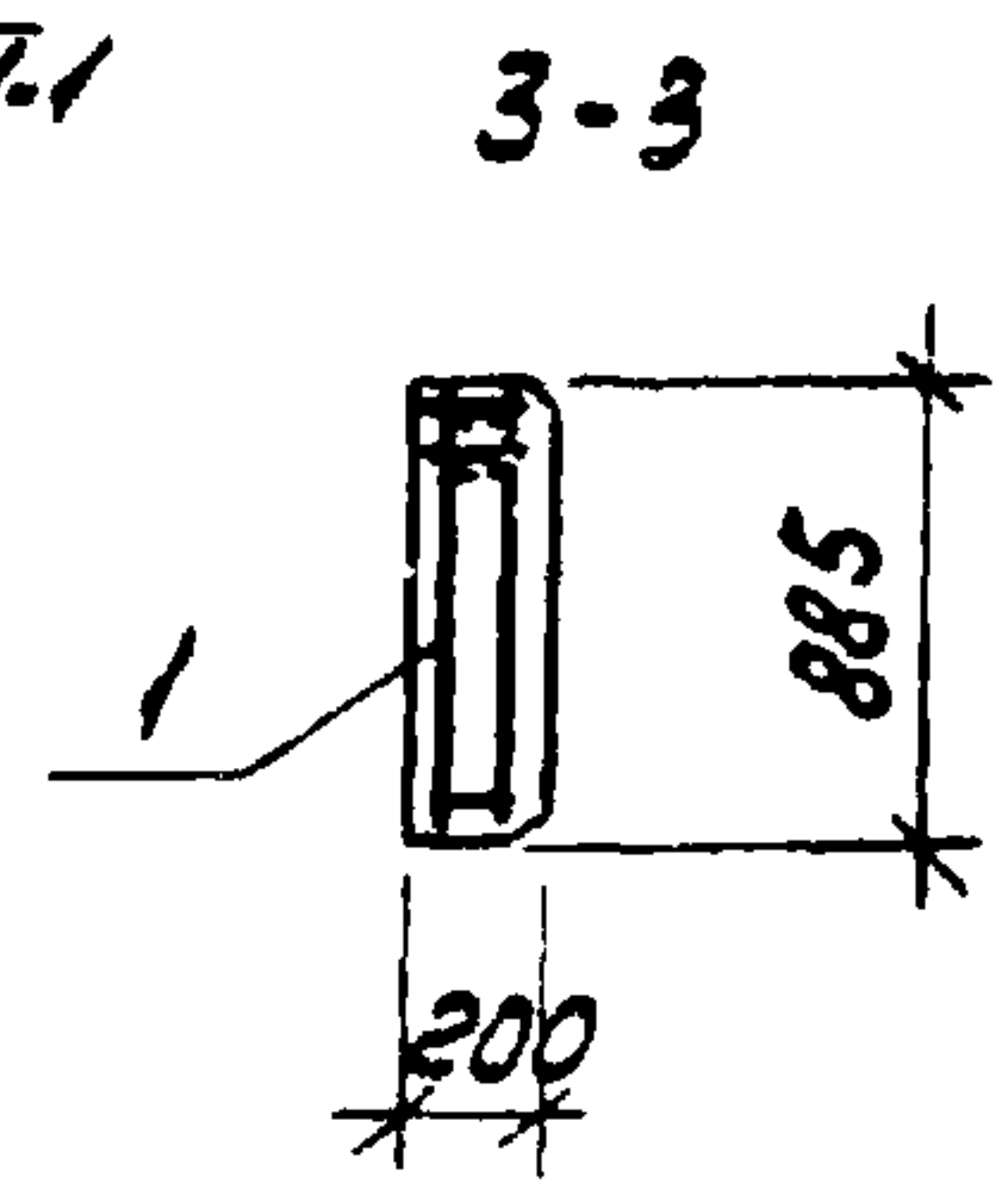


КОД	КОЛ. НА ИСПОЛН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
				1	2	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
1	1	1.030.1-1 вып. 1-2	КП65.9.2.0-4	1	1	
2	2	1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	
3	5		ТО ЖЕ М15	5	5	
4	3		" М9	3	3	
5	2	" СП4	" МН18-6	2	2	
6	1	1.400-15 вып.1	" МН18-6	1	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	1.1	БЕТОН МАРКИ 200		1.1		МЗ

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904.1- -КЖУ-313
2. ПАНЕЛИ ПС16, ПС17 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛЕЙ КП65.9.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В КАРКАСЕ КП69.9.2.0-4 ПЕТЛИ СПЗ НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

932917

ПРОВЕРЯЮЩИЙ			
ИЗМ. №			



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	А	Б	В	Г	Д	Е
ПС16	1	600	100	1980	2140	530	30
ПС17	2	100	600	1490	2640	30	530

ТП 904.1-67.86-КЖУ-318

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС16, ПС17)	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	РП	2750	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

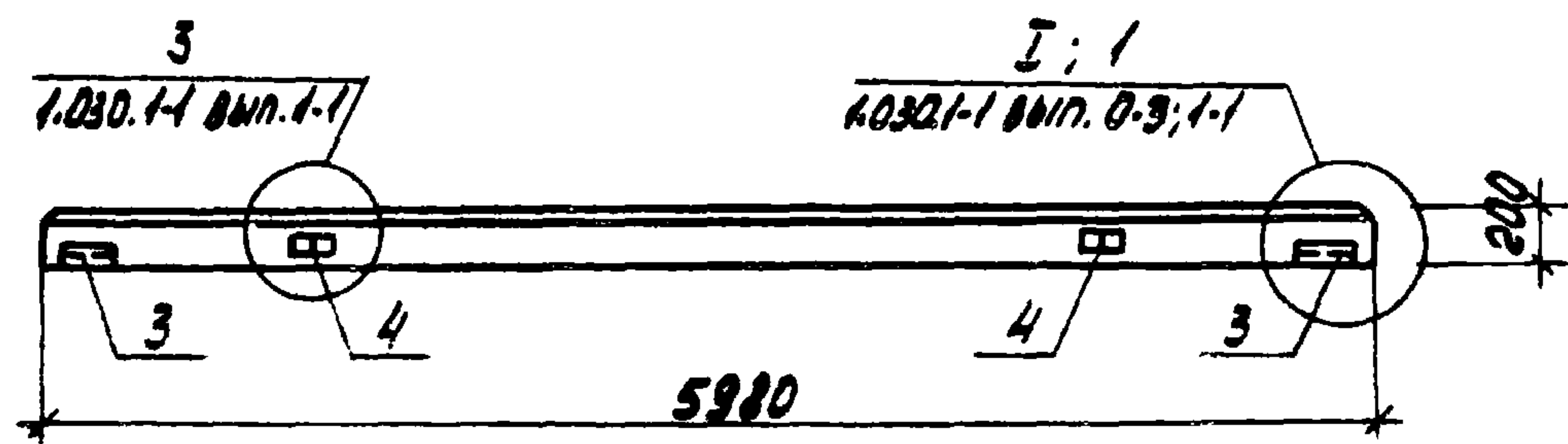
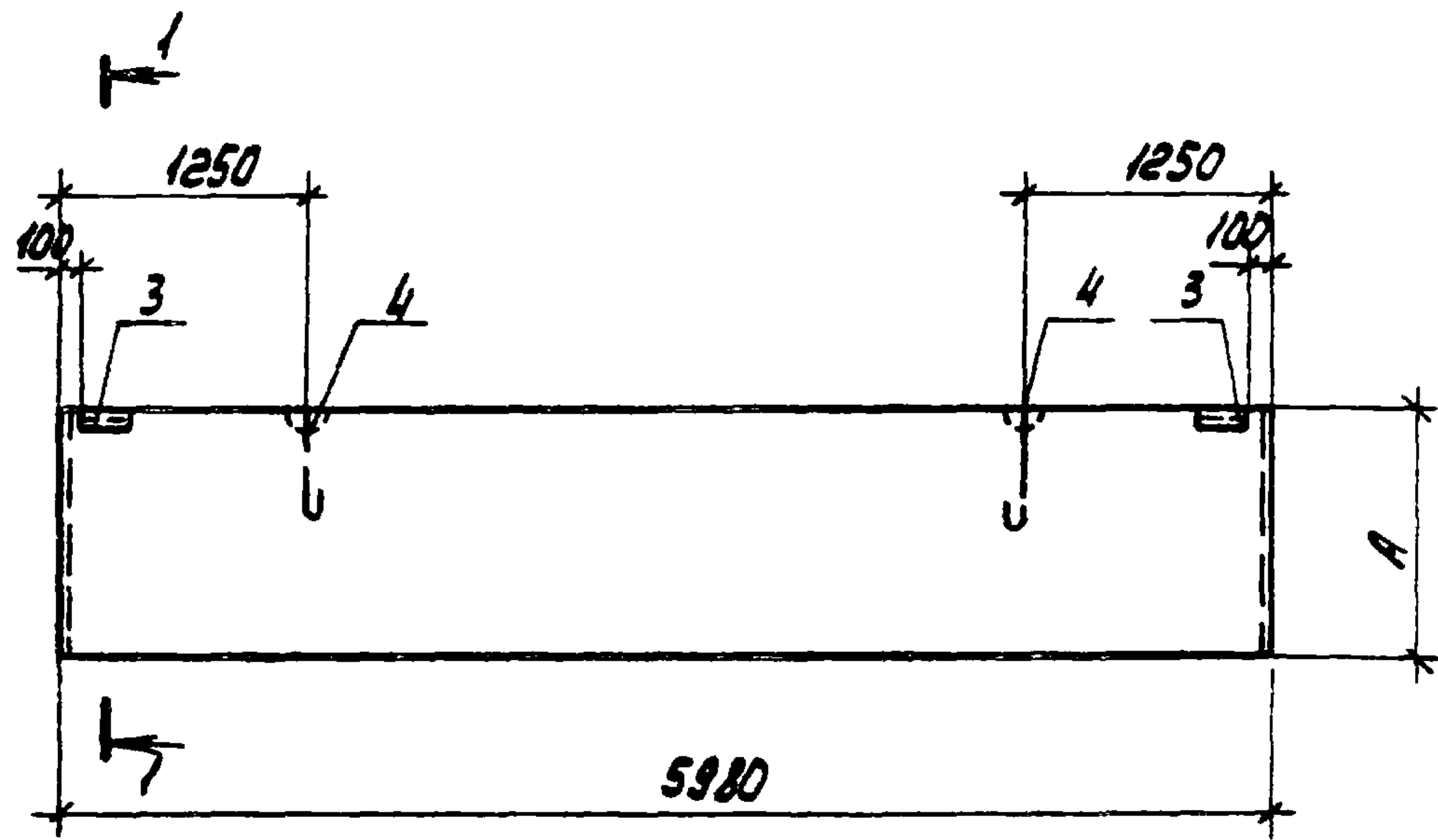
КОПИРОВАЛ 9901

ШИВ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА  
 ШИВ. ЛИН. №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	ВД-I				А-III					А-III		Ас-II			ВСТ 3КП2							
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*					
	φ4	φ5		Итого	φ6	φ8	φ10		Итого	φ12		Итого	φ18	Итого	Б-6		Итого	Л63х6			Итого	
ПС 19	2.4	3.8		6.2	13.2	0.1	0.2	13.5	19.7	0.3		0.3	3.4	3.4	1.1		1.1	2.8		2.8	7.6	27.3
ПС 20	3.0	4.9		7.9		32.9	0.5	33.4	41.3	0.3		0.3	3.4	3.4	1.1		1.1	2.8		2.8	7.5	48.9

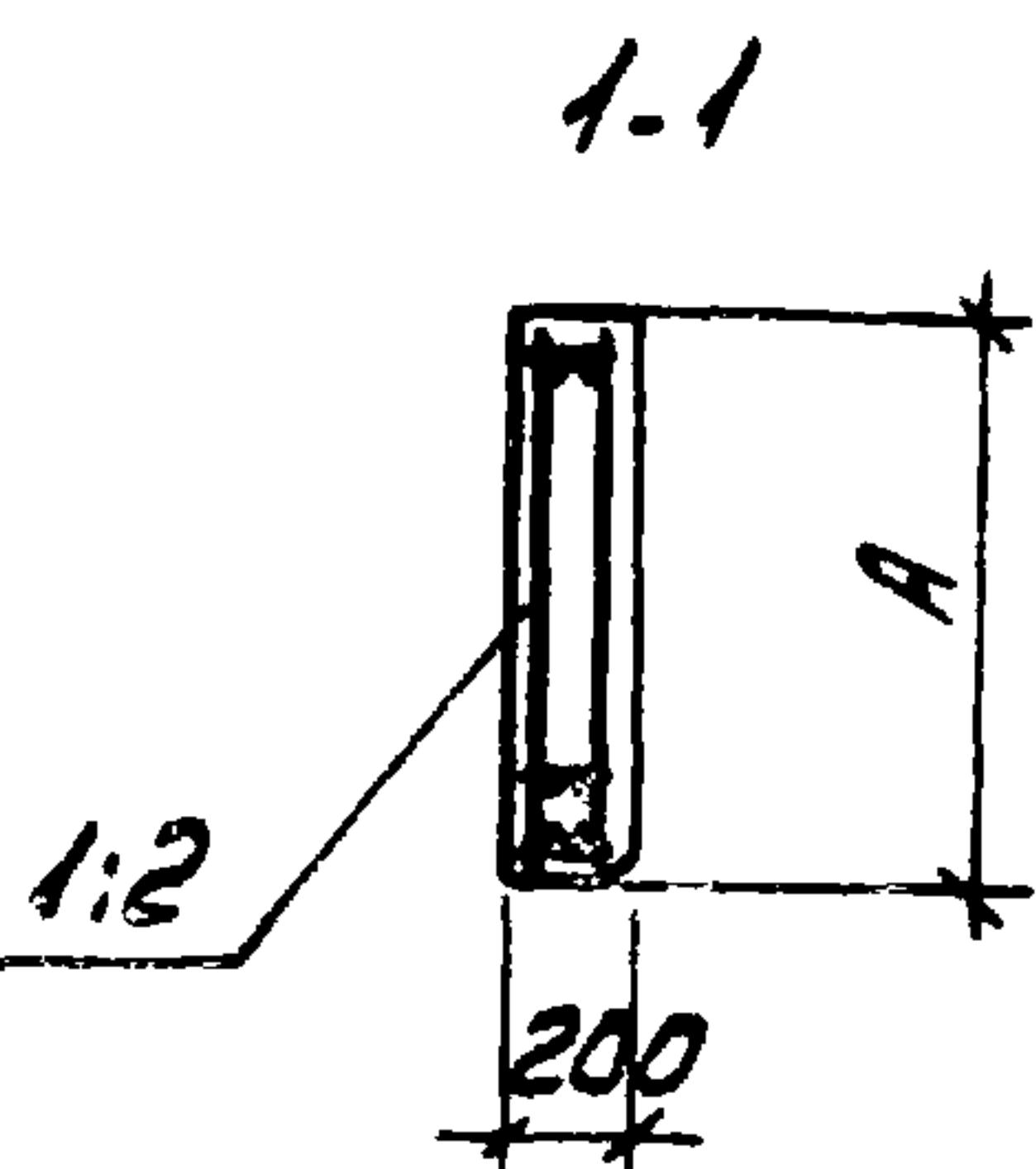


ФОРМА	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ				
		1	1.030.1-1 вып. 1-2	КП 60.12.2.0-2	1			
		2		КП 60.18.2.0-3		1		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		3	1.030.1-1 вып. 1-3	МР	2	2		
		4		СП7	2	2		
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН МАРКИ 200	1.4	2.1		МЗ

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904-1 - КЖИ-313
2. ПАНЕЛИ ПС 19, ПС 20 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУВКАХ ПАНЕЛЕЙ ПС 60.12.2.0 и ПС 60.18.2.0 по серии 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В КАРКАСАХ КП 60.12.2.0-2 и КП 60.18.2.0-3 ПЕТЛИ СП 4 и СП 5 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

ПРИВЯЗАН			
ИЗВ. №			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	А, мм	МАССА ЭЛЕМЕНТА
ПС 19	1	1485	3500
ПС 20	2	1785	5250



9329/7

51

ТП 904-1-67.86-КЖИ-319

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ДСП. СААКОВИЧ Н. КОНТ. АЦЕНКО	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 19, ПС 20)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ				

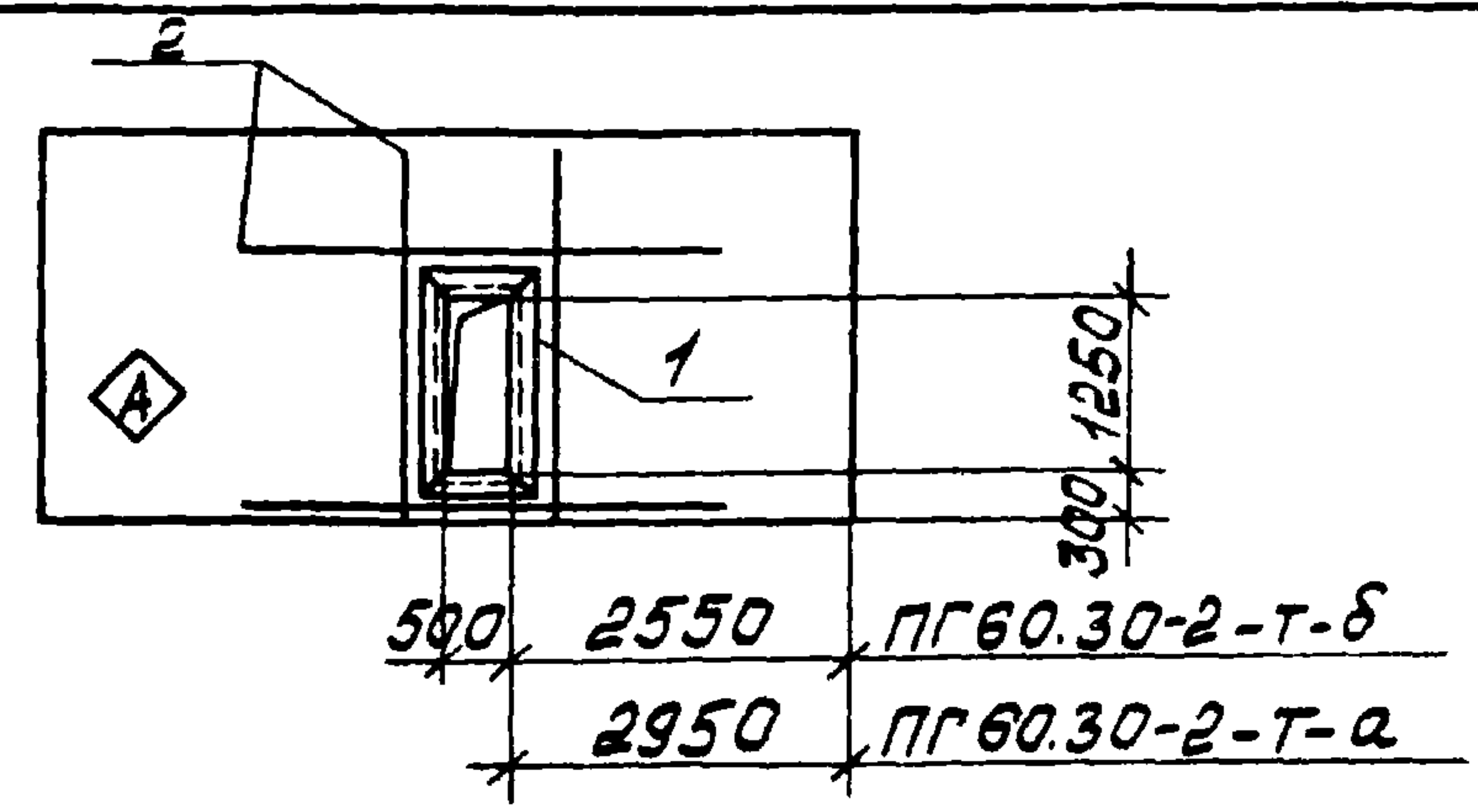
КОПИРОВАЛ ЯДУ

ФОРМАТ А3

ИСПОЛНИТЕЛЬ: ПРОЕКТ УИЧ-1-67.86 - КЖИ АЛБОН 7



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.9-2 вып.1	Панель ПГ60.30-2-Т		
А4	1	ТП904-1-	-КЖИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2960	4	0.7 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	
	Арматура класса А-III			Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72			
	Ф6	Итого	Всего	Ф8	Итого	Ф8х6	Итого		
ПГ60.30-2-Т-а	2.8	2.8	2.8	3.2	3.2	30.6	30.6	33.8	36.6
ПГ60.30-2-Т-б	2.8	2.8	2.8	3.2	3.2	30.6	30.6	33.8	36.6

Остальное смотрите панель ПГ60.30-2-Т серии 1.030.9-2 вып.1  
 Индекс **A** нанести несмываемой краской.  
 9329/7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

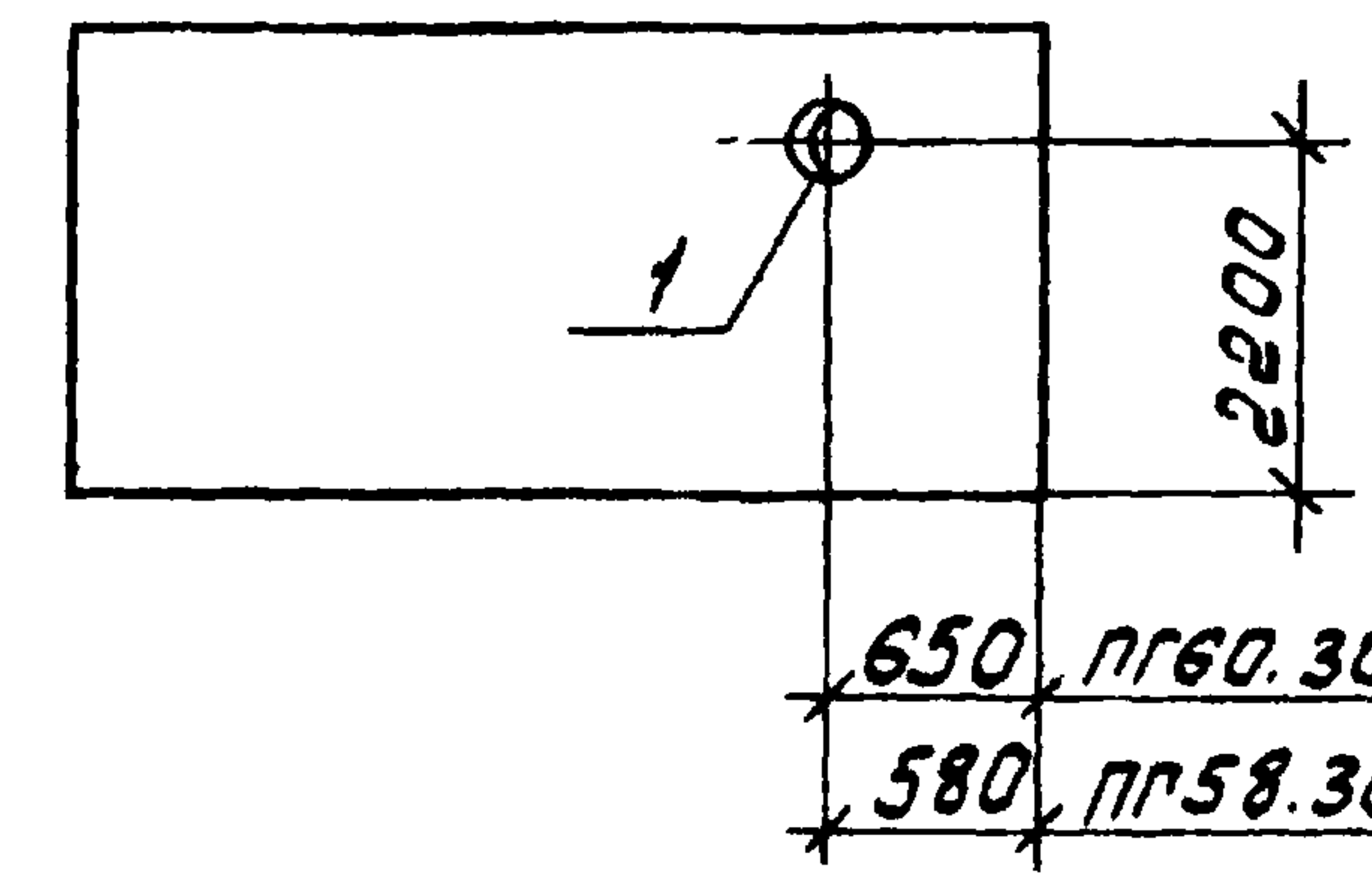
ТП 904-1-67.86-КЖИ-321

ПАНЕЛЬ (ПГ60.30-2-Т-а, ПГ60.30-2-Т-б)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	3400	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

Ст. техник РАСТЕРЯЕВА  
 В.Е. инж. МАКАРОВА  
 Рук. гр. МОРГУНОВ  
 Гл. спец. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОСП-1 СААКЬЯНЦ  
 Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖИ АЛЬБОМ 7



МАРКА	МАССА
ПГ60.30-2-Т-б	3400
ПГ58.30-2-Т-а	3300

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.9-2 вып.1	Панель ПГ60.30-2-Т	1	
				Панель ПГ58.30-2-Т	1	
А4	1	ТП904-1-	-КЖИ-МН5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	Прокат марки ВСт3 кп2				
	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10704-76*		
	Ф6	Итого	Ф8	Итого	
ПГ60.30-2-Т-б	1.9	1.9	3.7	3.7	5.6
ПГ58.30-2-Т-а	1.9	1.9	3.7	3.7	5.6

Остальное смотрите панель ПГ60.30-2-Т, ПГ58.30-2-Т серии 1.030.9-2 вып.1  
 52  
 9329/7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904-1-67.86-КЖИ-322

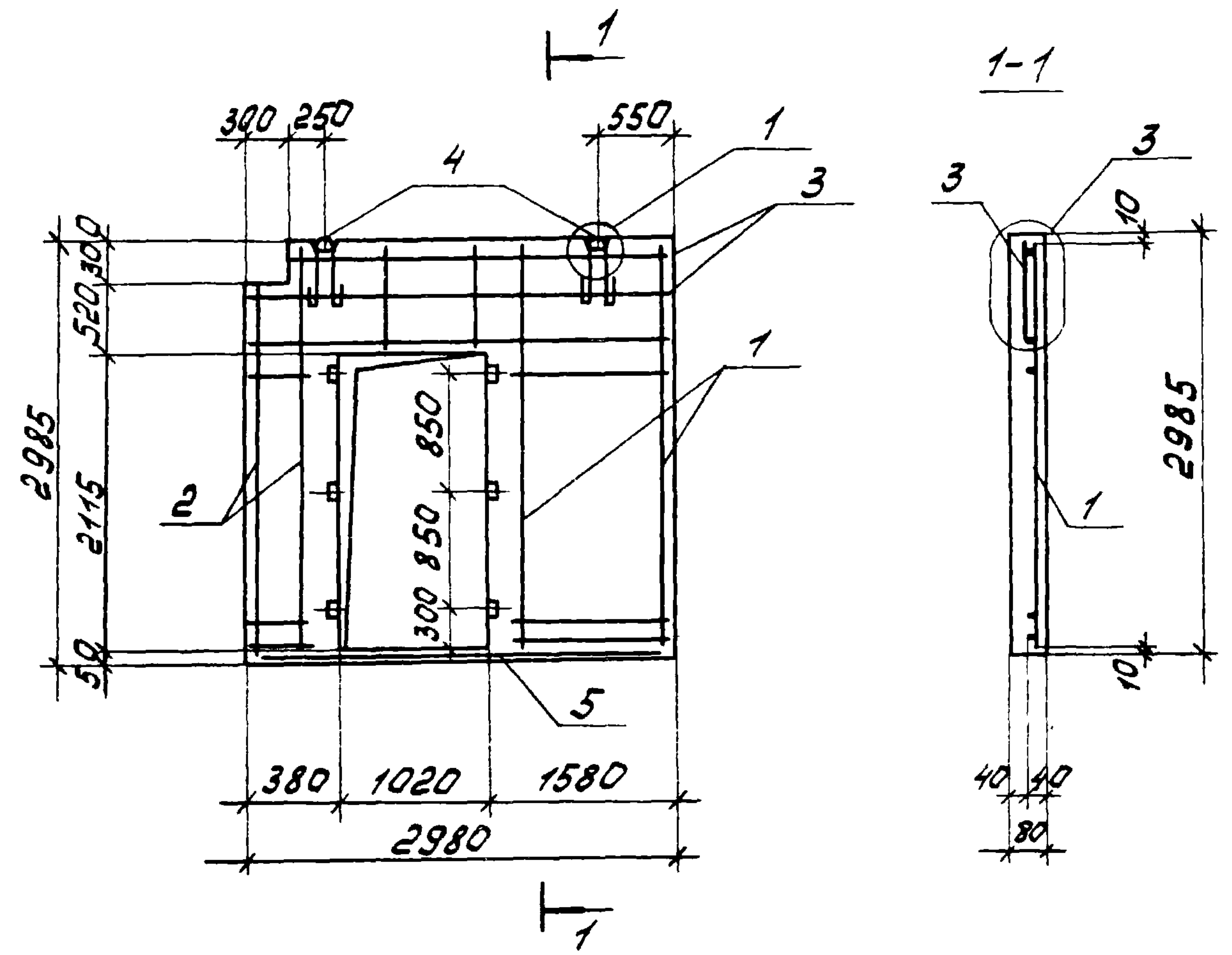
ПАНЕЛЬ (ПГ60.30-2-Т-б, ПГ58.30-2-Т-а)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

Ст. техник РАСТЕРЯЕВА  
 В.Е. инж. МАКАРОВА  
 Рук. гр. МОРГУНОВ  
 Гл. спец. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОСП-1 СААКЬЯНЦ  
 Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КНИ АЛЬБОМ 7



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		ТП 904-1-67.86-КНИ-СП	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	1	
А4	2		ТП 904-1-67.86-КНИ-С18	ТО ЖЕ С18	1	
А4	3		ТП 904-1-67.86-КНИ-С19	" С19	1	
	4		1.030.9-2 ВЫП.1 ЧАСТЬ 1	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М4	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б.Ч.	5			ФБА-III ГОСТ 5781-82 L=2960	1	0,7кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
					БЕТОН МАРКИ 150	0,54 м <sup>3</sup>

1. ПАНЕЛЬ ПГ1 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ30.30-2-7 ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.

2. УЗЛЫ 1 и 3 ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1

3. ЗАЛОЖИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 40x40x80 мм.

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН ИМВ. №

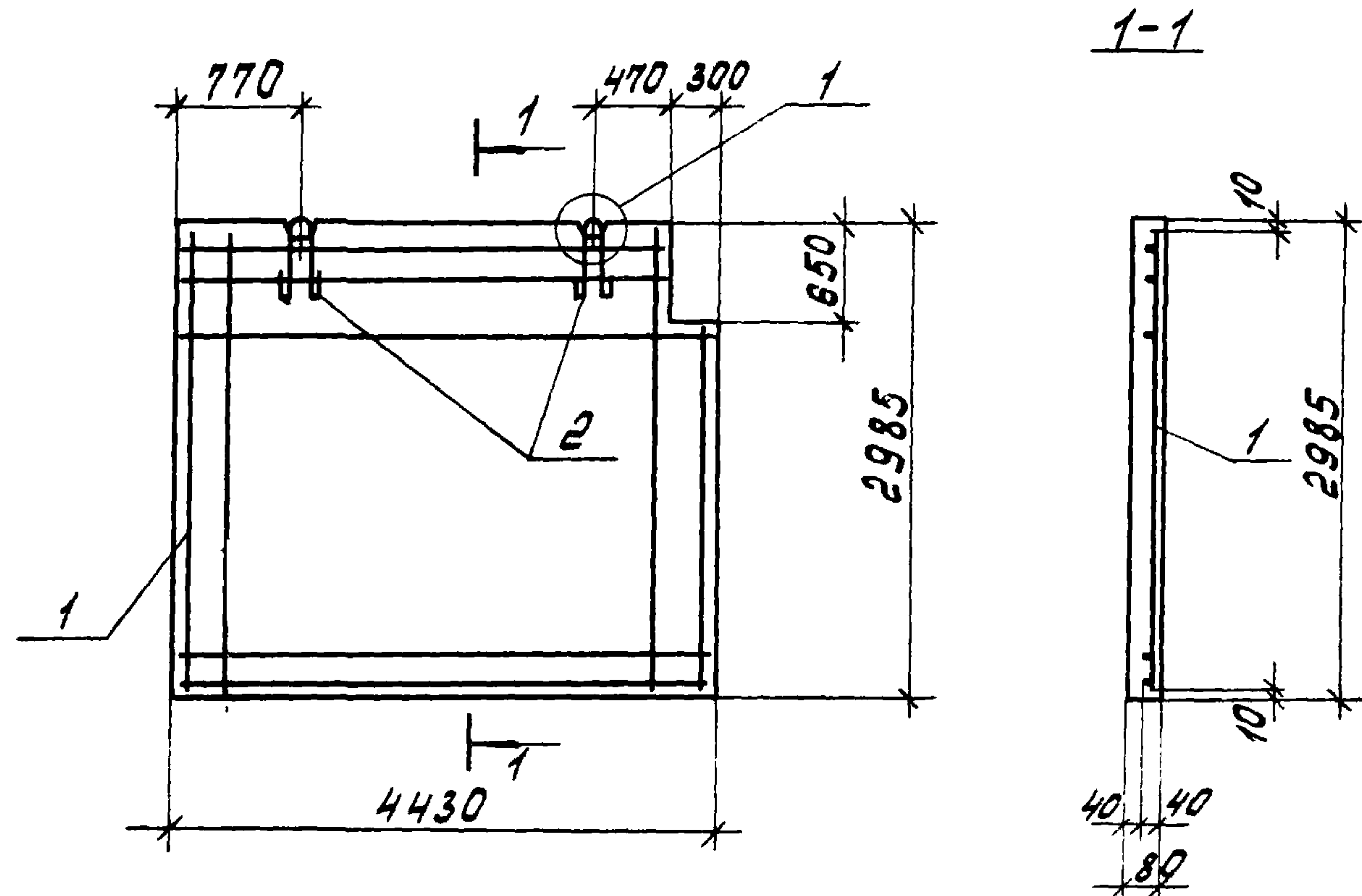
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего	расход	Общий	Ст. техник	РАСТЕРЯША	Инженер	ТП 904-1-67.86-КНИ-323			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА								СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
	ВР-I	A-III		A-I											
ПГ1	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	10.9	ГОСТ 5781-82	1.3	12.2	12.2					ПАНЕЛЬ	РП	1296	1:50
	Φ3	Итого		Φ6											
	2.1	2.1	8.8	8.8	1.3	12.2	12.2					Лист	Листов 1	ГОССТРОЙСТРОЙ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА      ФОРМАТ А3



Типовой проект 904-1-67.86 -КНИ Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4			ТП 904-1-КНИ-С16	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	1	
			1.030.9-2 вып.7 часть 1	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1.04	м <sup>3</sup>

1. ПАНЕЛЬ ПГ2 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ50.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.  
 2. УЗЕЛ 1 ЗАМАРКИРОВАН ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ				
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	ГОСТ 6727-80	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	ГОСТ 5781-82					ПАНЕЛЬ ПГ2	РП	2496	1:50
	Вр-I	А-III			А-I	Итого										
ПГ2	15.9	15.9	15.9	3.0	3.0	3.0	18.9									

ИНВ. ЛИСА. ПОДПИСЬ И АТА. ВЗАИМ. НО.

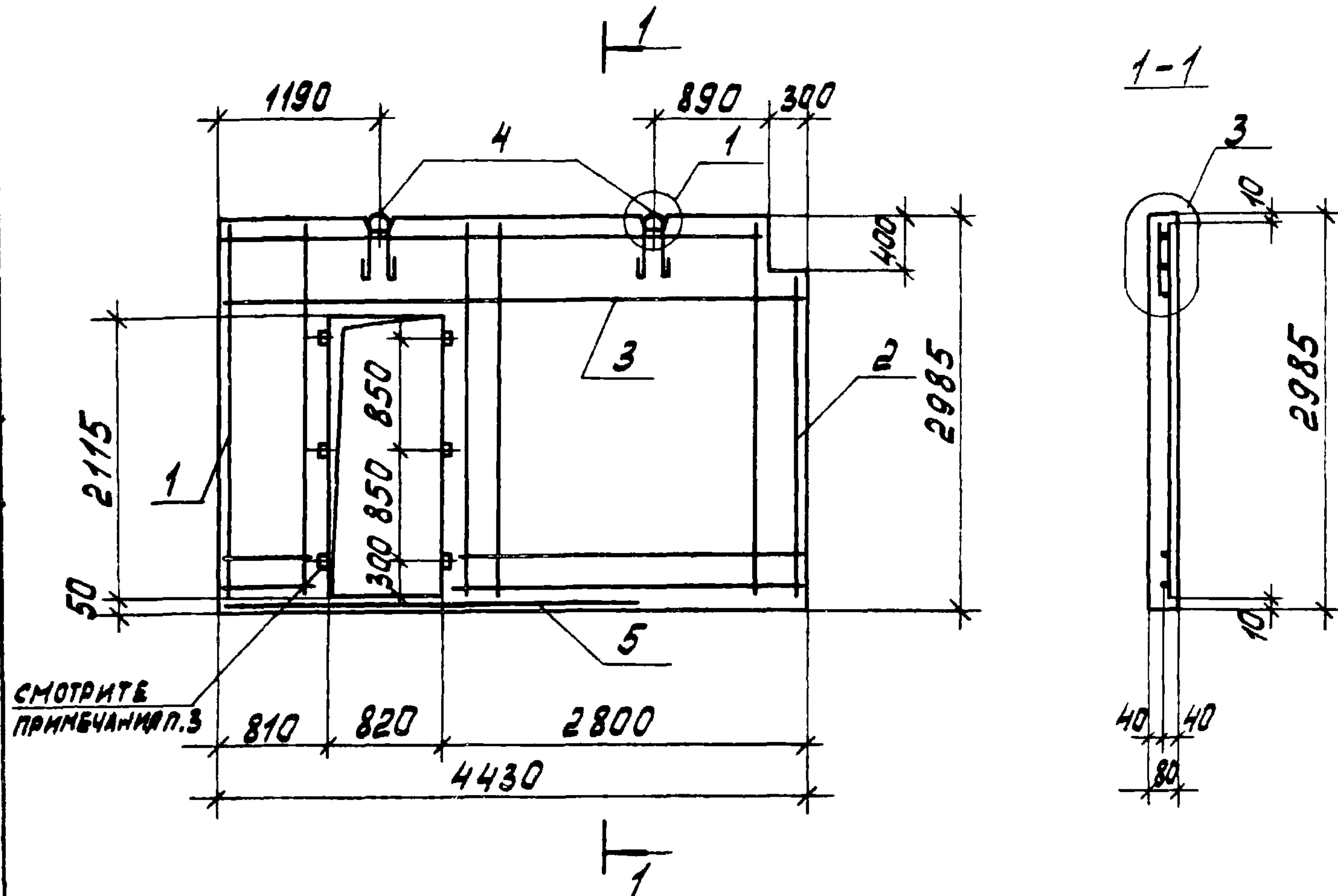
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА Т.П. РАСУФ  
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА А.С. С. С. С.  
 РУК. ГР. МОРГУНОВ Л.П. С. С. С.  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ С.С. С. С. С.  
 НАЧ. ОСП-1 СААКЬЯНЦ С.А. С. С. С.  
 И. КОНТР. ЛУЧЕНКО А.А. С. С. С.

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

ТП 904-1-67.86 -КНИ-324  
 ПРИБВЯЗАН  
 54  
 932917  
 ИНВ. НО





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	ТП904-1-6786-КНИ-С20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	1	
А4		2	ТП904-1-6786-КНИ-С22	ТО ЖЕ С22	1	
А4		3	ТП904-1-6786-КНИ-С23	" С23	1	
		4	1.030.9-2 вып.7 часть 1	ПЕГЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
				ДЕТАЛИ		
Б4		5		ФБА-III ГОСТ 5781-82 L=2420	1	0.5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	0.83	М3

1. ПАНЕЛЬ ПГЗ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПЛ50.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЛЫ 1,3 ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1
3. ЗАЛОЖИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 40x40x80 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

ПРИВЯЗАН

55

9329/7

ИНВ. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	СТ.ТЕХНИК ВЕД.ИНЖ. РУК.ГР. ГЛ.СПЕЦ. НАЧ.ОСЛ. И КОНТР.	РАСТЕРЯ МАКАРОВА МОРГУНОВ ОСТАШЕВ СААКЬЯНЦ ЛУЦЕНКО	ПАНЕЛЬ ПГЗ	ТАДИЯ РП ЛИСТ	МАССА 1992	МАСШТАБ 1:50 ЛИСТОВ 1
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-I			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-I		ВСЕГО							
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82									
	Ф3	Ф5	Итого	Ф6	Ф10	Ф14	Итого	Ф14	Итого	Итого								
ПГЗ	1.7	1.6	3.3	10.2	5.2	5.3	20.7	24.0	3.0	3.0	27.0			ТП 904-1-6786 КНИ - 326				РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОМПОВАЛ КУЗНЕЦОВА

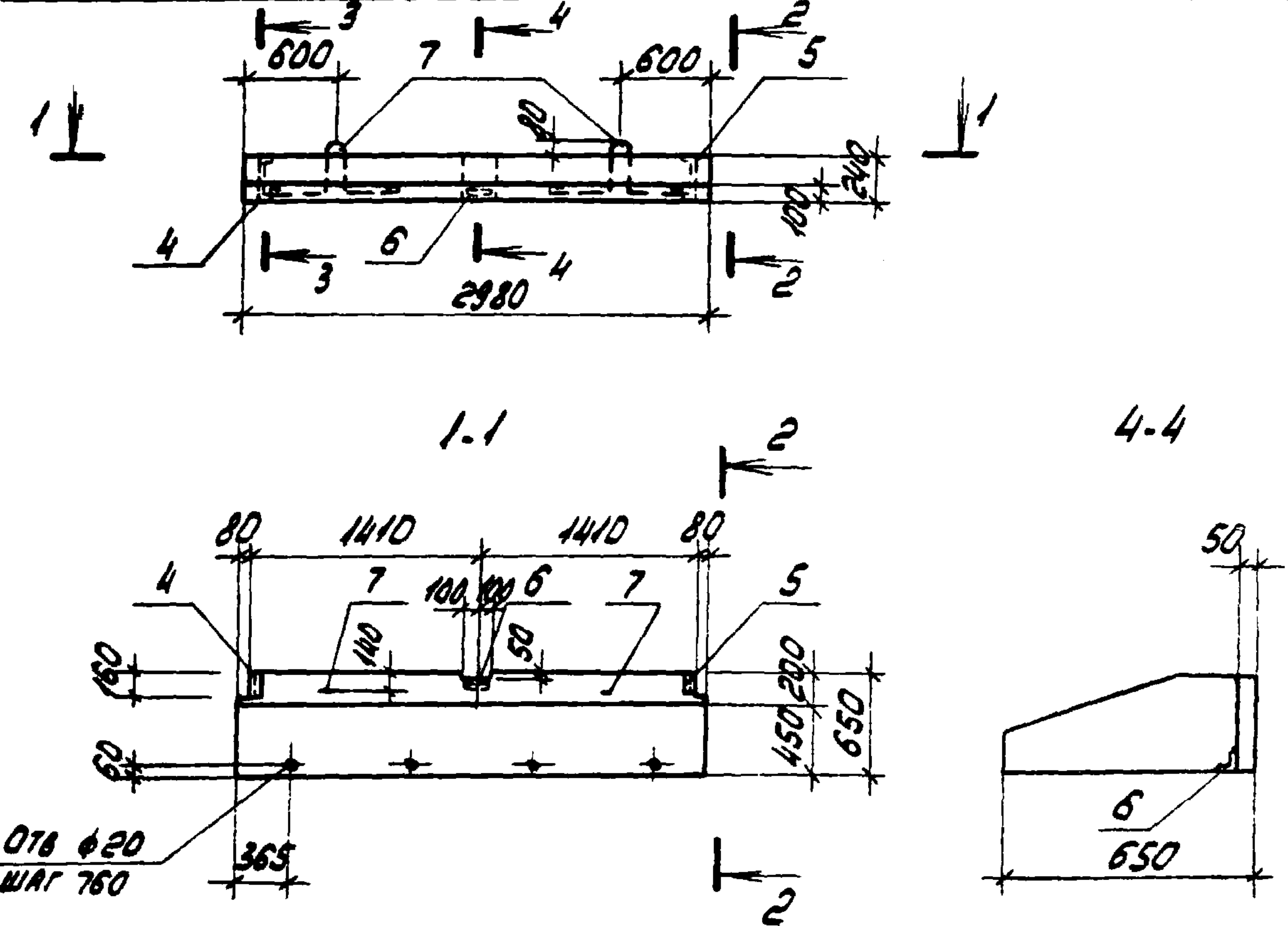
ФОРМАТ Б



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖЛ АЛБОН 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ										
	ВР-I		А-III				А-I		А-III			ВСтЗкп2										
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5791-82					ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8510-72*								
	Ø5	Итого	Ø10			Итого	Ø20		Итого	Ø8	Ø10		Итого	Б24	Итого	Б30 <sup>154</sup>			Итого			
ПК1	6.5	6.5	16.7			16.7	23.2	8.4			8.4	1.0	1.1		2.1	7.7	7.7	1.4		1.4	19.6	42.8

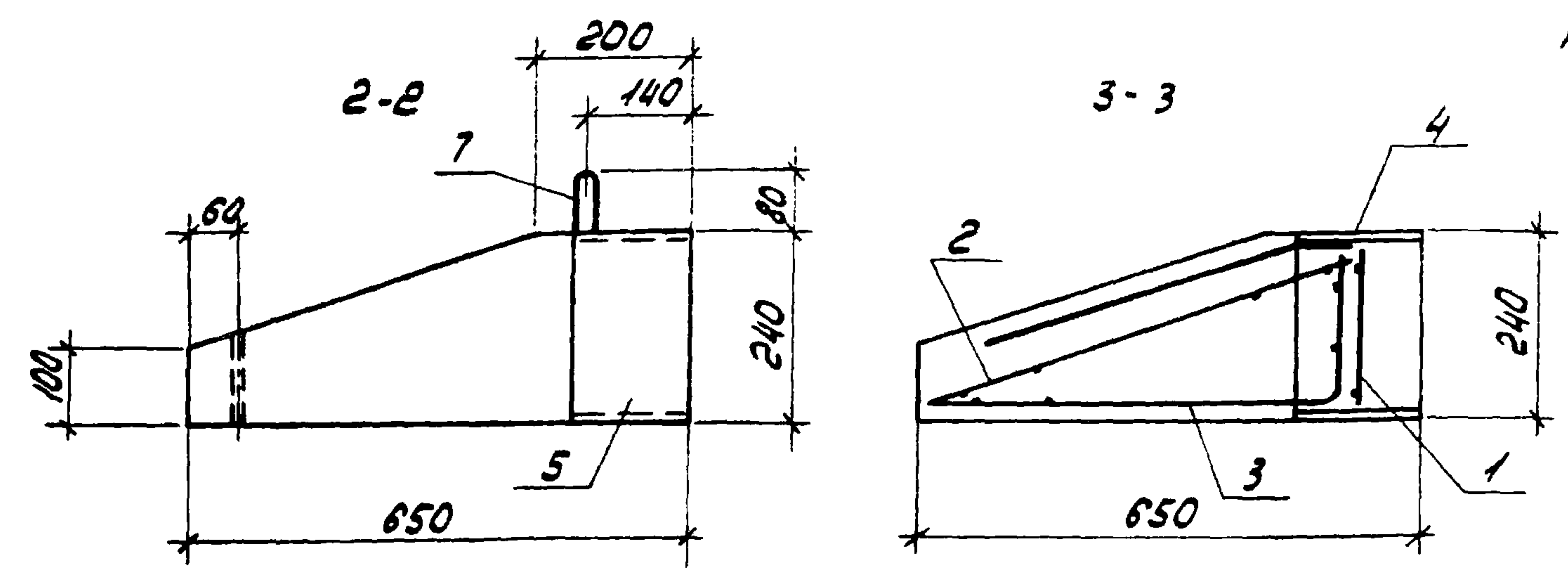


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.030.1-1 вып. 2-1	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	2	
A3		2	ТП 904-1. -КЖЛ-С46	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46	1	
A3		3	ТП 904-1. -КЖЛ-С47	" С47	1	
		4		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	
		5	1.030.1-1 вып. 2-1	ТО ЖЕ МН4	1	
		6		" МН9	1	
		7		" СП2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,4	МЭ

ПАНЕЛЬ ПК1 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПК 60 65-Л ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 2-1

ПРИВЯЗАН


ИМБ. №



932917

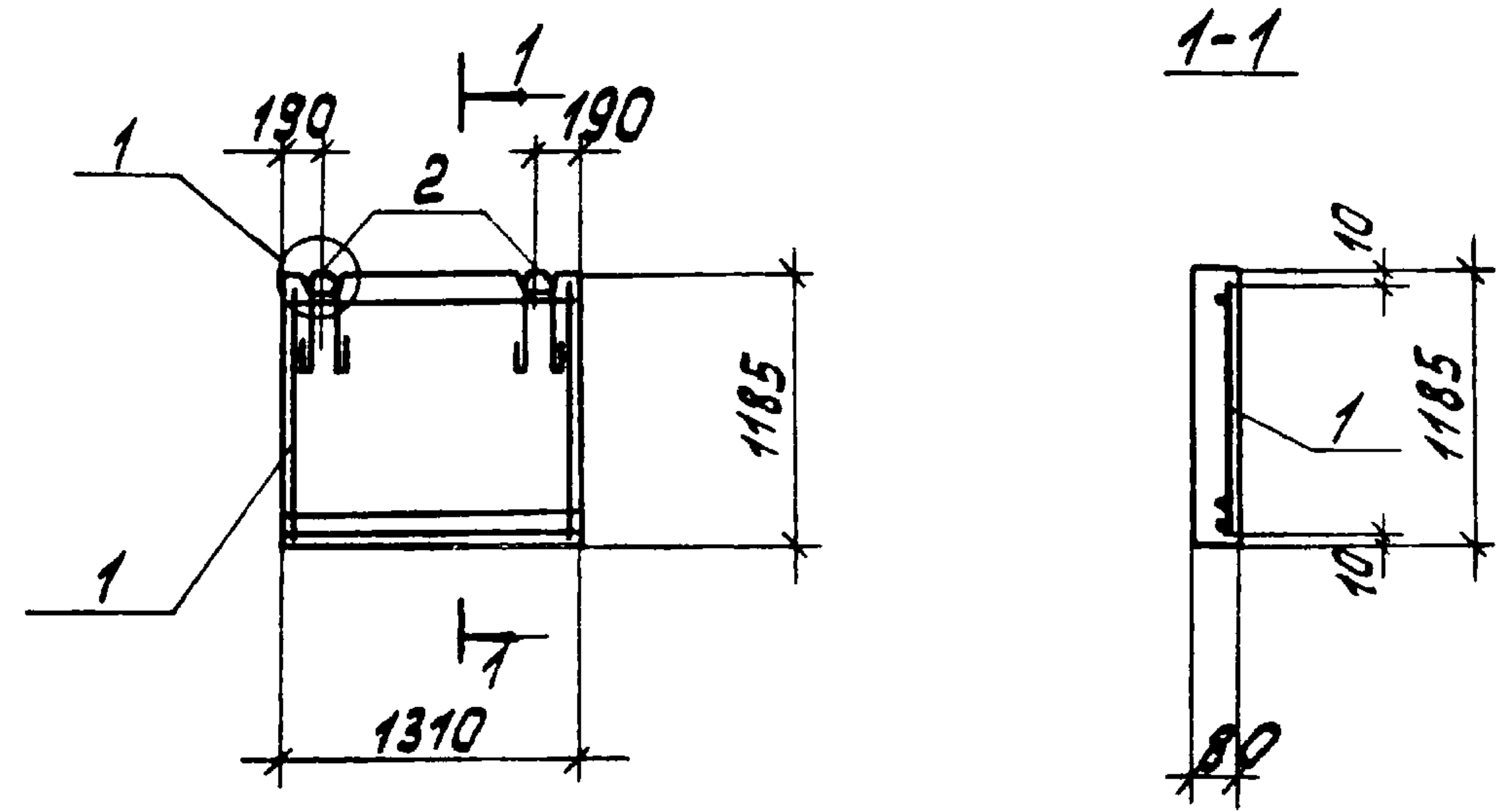
ТП 904-1-67.86-КЖЛ-325

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРОУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП-1 СААКЪЯНЦ Н. КОНТР. ПУЩЕНКО	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПК1	СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РН	600	-
		Лист	Листов	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Типовой проект 904-1-1 67.86 - КНИ Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	ТП 904-1- -кни-с24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	1	
		2	1.030.9-2 вып.7 часть.1	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М5	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	0.12 м <sup>3</sup>	

- 1. ПАНЕЛЬ ПГЧ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ25.12-2- Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮЖДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
- 2. УЗЕЛ 1 ЗАМАРКИРОВАН ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1.

ИМВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ МАГА. ВЗАМ.ИМВ.№8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

9329/7 57

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-I					АРМАТУРА КЛАССА А-I									
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82									
	φ5				Итого	φ8				Итого					
ПГЧ	2.8				2.8	0.7				0.7	3.5	ПАНЕЛЬ ПГЧ	РП	288	1:50
													ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
													ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИЧИЙ ПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

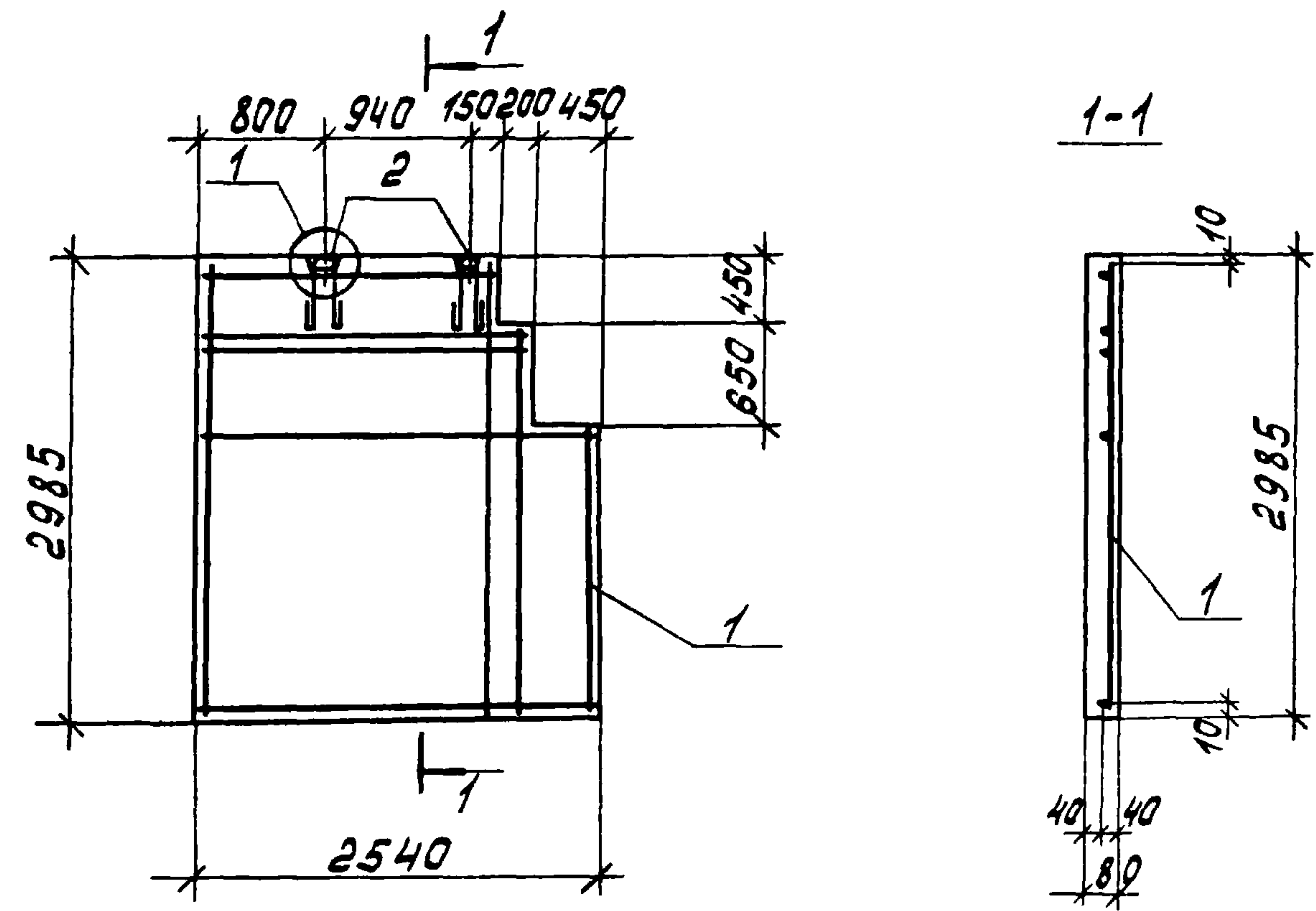
ФОРМАТ А3

ТП 904-1-67.86-кни-327

СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА Т.П.Росин  
 ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА М.С.С.П.  
 Рук.гр. МОРГУНОВ Л.В.С.П.  
 ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ Л.С.С.П.  
 НАЧ.ОСП-1 СААКЬЯНЦ А.В.С.П.  
 И.КОНТР. ЛУЦЕНКО М.А.С.П.



Типовой проект 904-1-67.86 к.ж.ч. Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-67.86-к.ж.ч.-С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	1	
	2		1.030.9-2 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0.56	М3

1. ПАНЕЛЬ ПГ5 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПР25.30-2-7 СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.  
 2. УЗЕЛ 1 ЗАМАРКИРОВАН ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

58  
9329/7

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	СТА. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА ВЕА. ИНЖ. МАКАРОВА РЧК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП-1 СААКЬЯНЦ Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО	ТП 904-1-67.86-к.ж.ч.-328	ПАНЕЛЬ ПГ5	СТАДИЯ РП	МАССА 1344	МАСШТАБ ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-I		ВСЕГО	РАСХОД	СТАДИЯ								МАССА	МАСШТАБ
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82													
	Φ5	Итого	Φ10	Итого	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ										
ПГ5	9.5	9.5	9.5	1.3	1.3	10.8	РП	1344	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ								

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

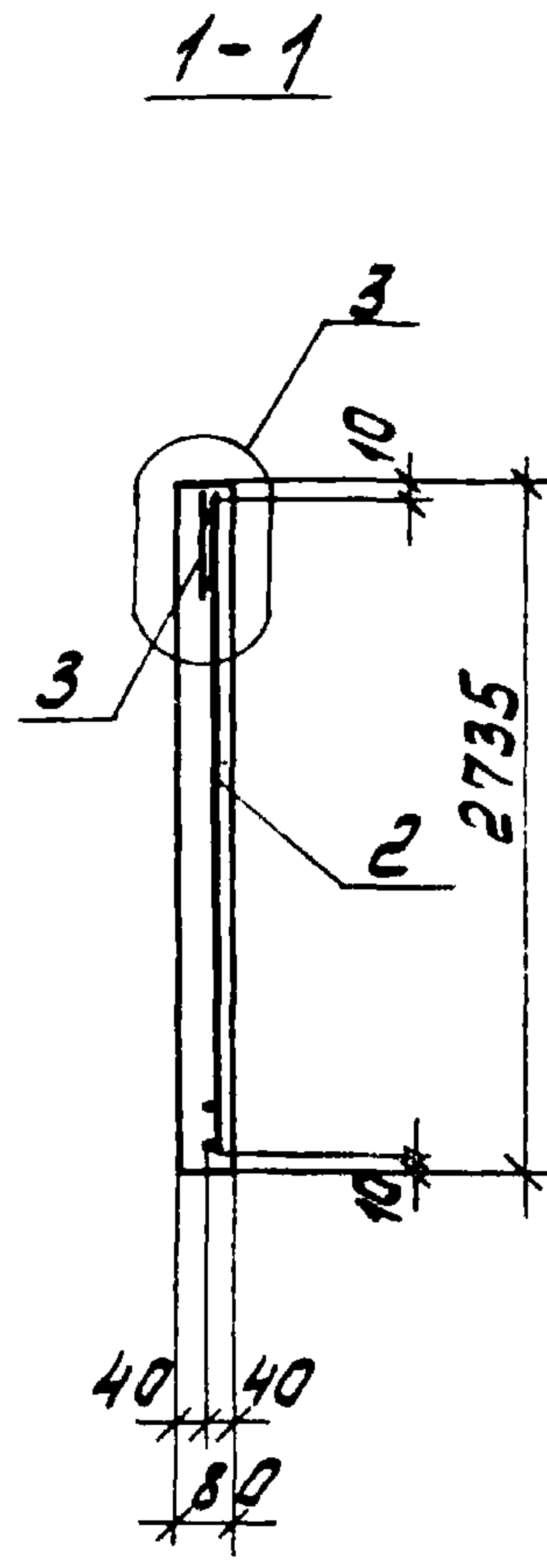
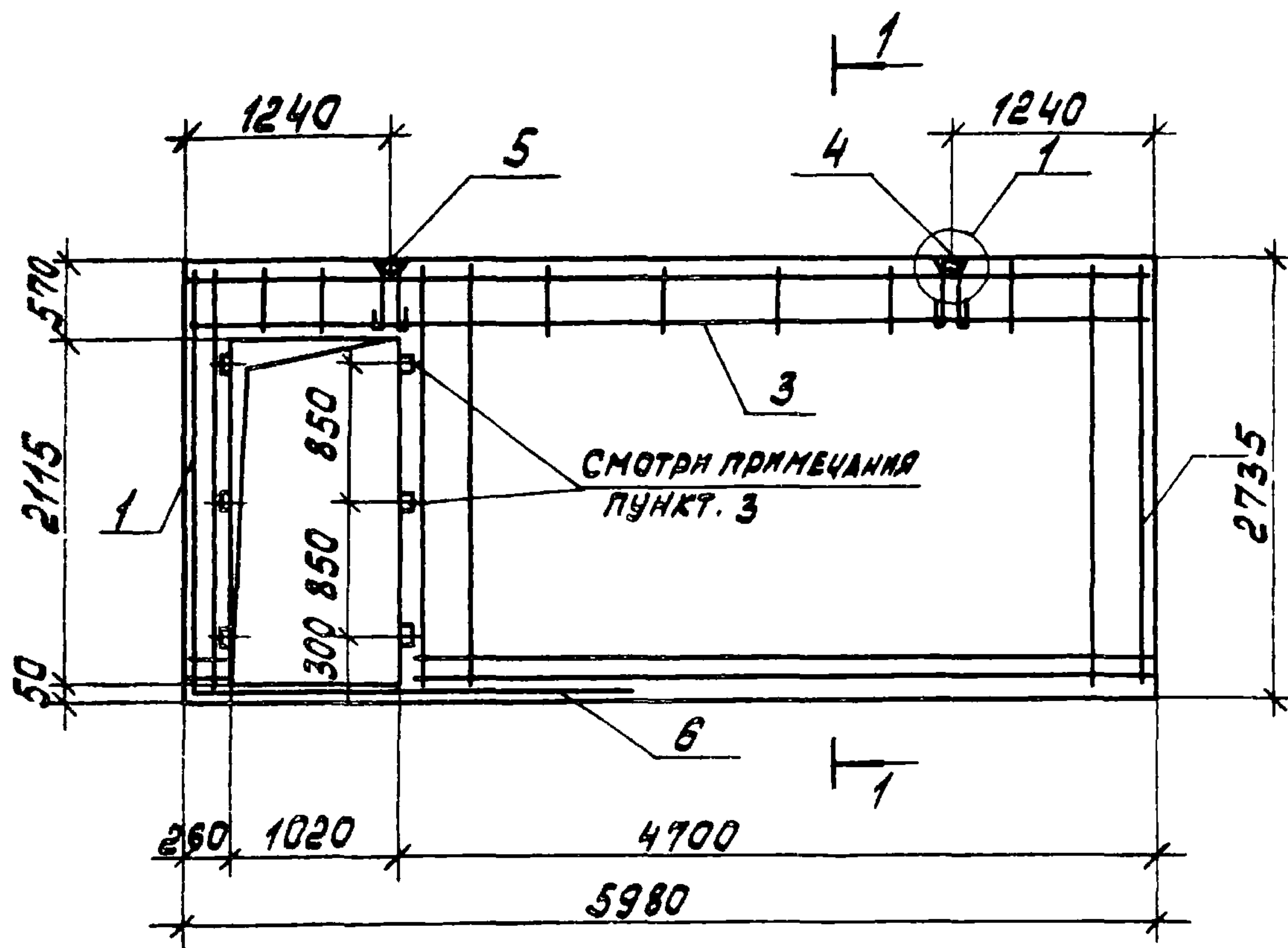
ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИНВ. № №



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КНИ Альбом 7

ИЗД. № ПОДАВЛ. ПЛОЩАДИ НА ЧАТ. ВЗАМ. ИЛИ НЕ. НЕ.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП904-1-67.86-КНИ-С26	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26	1	
А4	2		ТП904-1-67.86-КНИ-С34	ТО ЖЕ С34	1	
А4	3		ТП904-1-67.86-КНИ-С35	" С35	1	
	4		1.030.9-2 вып.7 часть 1	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	1	
	5			ТО ЖЕ М11	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	6			Φ6 АIII ГОСТ 5781-82 $\rho=2300$	1	0.5кр
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	1.14	МЗ

1. ПАНЕЛЬ ПГБ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПР 60.27-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 вып.1 с СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. Узлы 1,3 ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 вып.1
3. ЗАЛОЖИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 40x40x80мм.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

9329/7 59

ПРИВЯЗАН

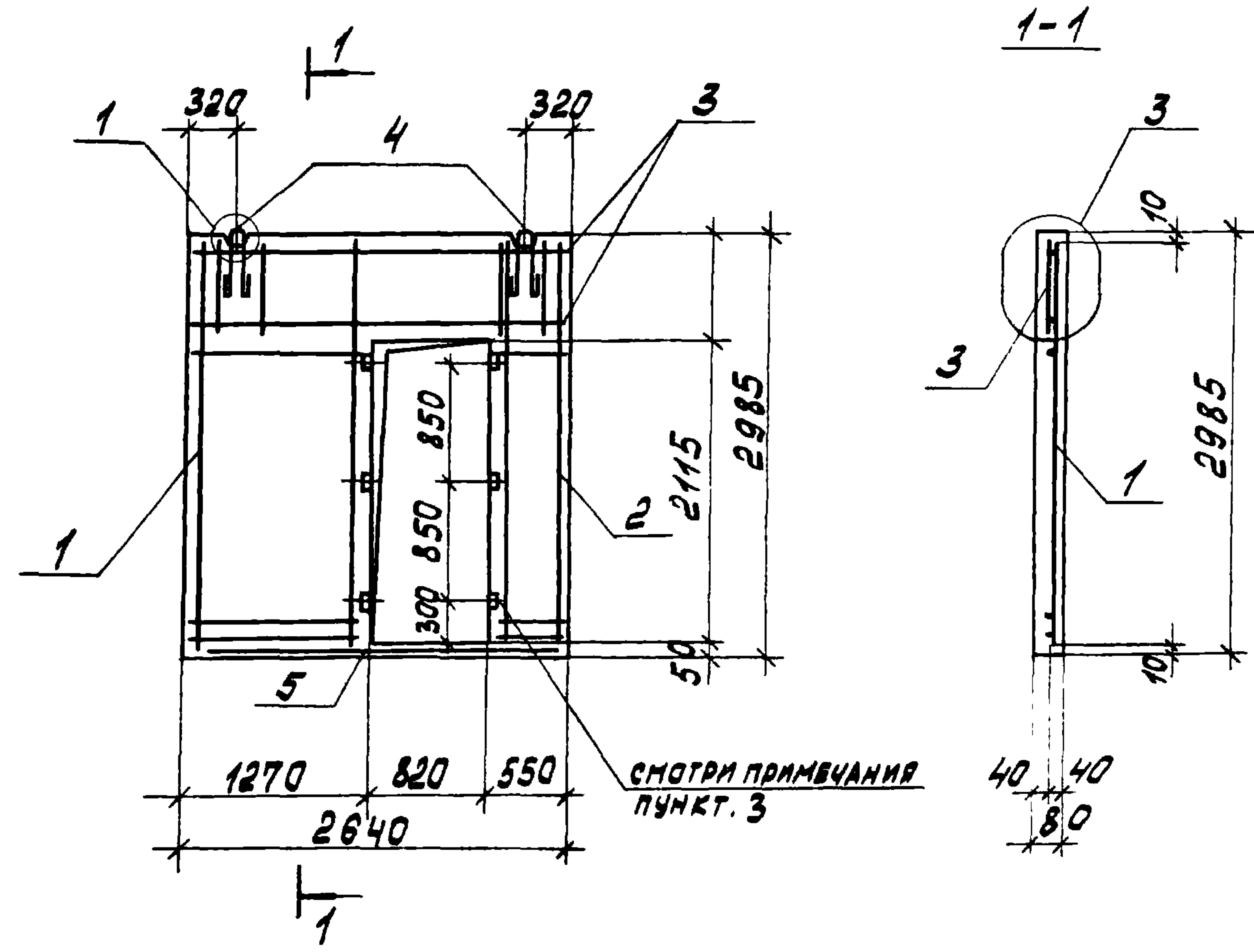
ИНВ. №		

ТП 904-1-67.86-КНИ-329

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД	СТ. ТЕХНИК ВЕД. ИНЖ. РУК. ГР. ГЛ. СПЕЦ. НАЧ. ОСП. Н. КОНТР.	РАСТЕРОВЕР МАКАРОВА МОРГУНОВ ОСТШЕРСКИЙ СААКЬЯНЦ ЛУЦЕНКО	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ВР-I		А-III					А-I										
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82										
	φ3	φ5	Итого	φ6	φ10	φ18	Итого	φ14	Итого	Итого	Итого							
ПГБ	2.5	1.6	4.1	11.4	3.7	11.9	27.0	31.1	3.0			3.0	3.0	34.1	ПАНЕЛЬ ПГБ	РП	2736	1:50
															Лист	Листов 1		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ



Тыловой проект 904-1-67.86-книч Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-67.86-книч-С36	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С36	1	
А4	2		ТП 904-1-67.86-книч-С37	ТО ЖЕ С37	1	
А4	3		ТП 904-1-67.86-книч-С38	" С38	1	
	4		1.030.9-2 вып. 7 части	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5			Ф6 АIII ГОСТ 5781-82 L=2620	1	0.6кл
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0.49 м3	

1. ПАНЕЛЬ ПГ 7 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ26.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЛЫ 1, 3 ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1
3. ЗАЛОЖИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 40x40x80 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Имя, Подпись и дата, Взам. инв. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	Общий расход	ТП 904-1-67.86-книч - 330			
	Арматура класса Вр-I		А-III			Арматура класса А-I		Всего	СТ. ТЕХНИК			РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МАССА	МАСШТАБ
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		СТАЛИЯ	МАССА								
ПГ 7	Φ3	Итого	Φ6	Итого	Φ10	Итого	Φ10	Итого	11.6	РП	1176	1:50			
	1.7	1.7	8.6	8.6	10.3	1.3		1.3		Лист	Листов 1				
Гл. спец. ОСТАШЕВСКИЙ Нач. отд. СААКЪЯНЦ Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО											ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

Привязан

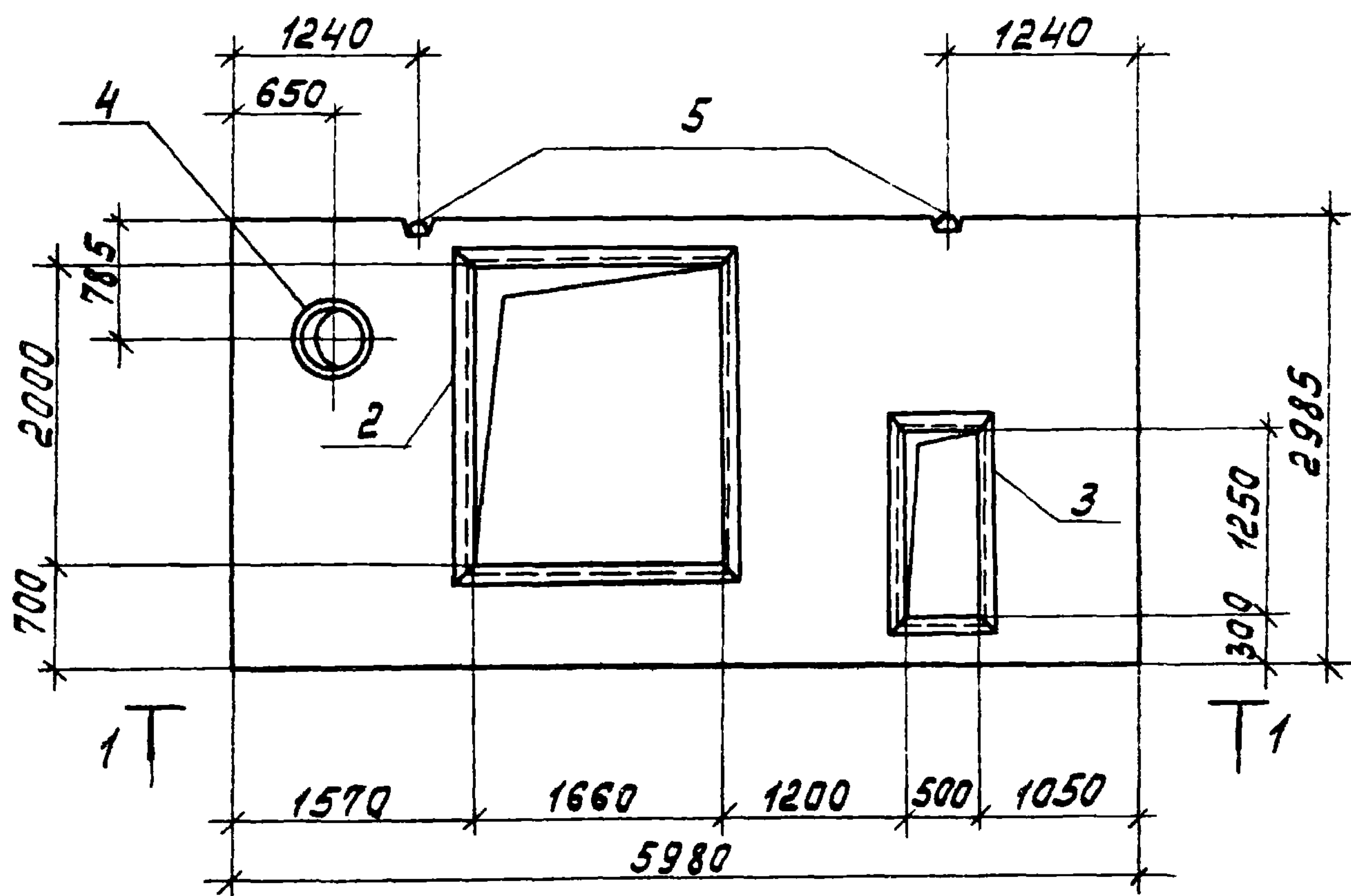

ИНВ. №

60  
9329/7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	Вр-I					А-III						А-I		А-III			ВСт 3 кп2						
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 10704-76*		
	φ5			Итого	φ6	φ10	φ18			Итого	φ14	Итого	φ8	Итого	φ=6	Итого	φ80x6	Итого	φ37x5	Итого	Всего		
ПГ 8	13.5			13.5	4.2	3.7	11.9			19.8	33.3	3.0	3.0	8.4	8.4	1.9	1.9	89.2	89.2	3.7	3.7	106.2	139.5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3		1	ТП 904-1-67.86-КНИ-С39	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39	1	
А4		2	ТП 904-1-67.86-КНИ-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
А4		3	ТП 904-1-67.86-КНИ-МН1	ТО ЖЕ МН1	1	
А4		4	ТП 904-1-67.86-КНИ-МН5	" МН5	1	
		5	1.030.9-2 вып.7	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	1.1	м <sup>3</sup>

ПАНЕЛЬ ПГ 8 ИЗГОТОВИТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ 60.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1, СОБЛЮДАЯ ТРЕБОВАНИЯ ДАННОЙ СЕРИИ.

ПРИВЯЗАН		

61  
9329/7

ТП 904-1-67.86-КНИ-331			
ПАНЕЛЬ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПГ 8	РП	2670	1:50
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			

Альбом 7

Типовой проект 904-1-67.86-КНИ

ИМБ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАН. ИМБ. №

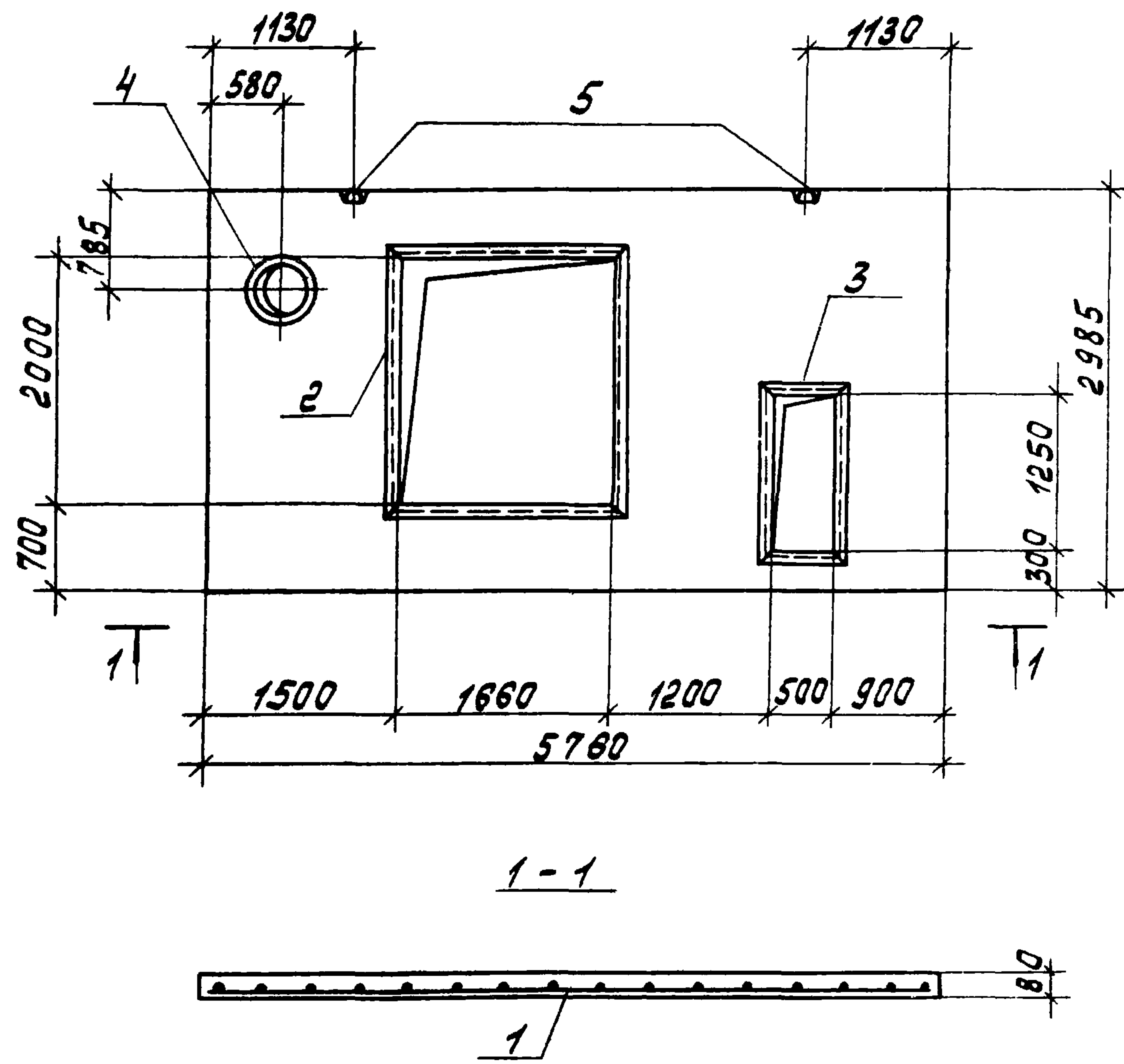
Ст. техник РАСТВЕРЕВА  
БЕД. ИМБ. МАКАРОВА  
РУК. ГР. МОРГУНОВ  
Гл. спец. ОСТАШЕВСКАЯ  
НАУЧ. ДЕП. СААКВЯНЦ  
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	Вр-I			А-III						А-I		А-II		Вст 3 кл 2							
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 10704-76*			
	φ5		Итого	φ6	φ10	φ16		Итого	φ14	Итого	φ8	Итого	φ=6	Итого	80x6	Итого	TR 37x5	Итого			
ПП9	13.1		13.1	4.2	3.5	9.1		16.8	29.9	3.0	3.0	8.4	8.4	1.9	1.9	89.2	89.2	3.7	3.7	106.2	136.1

Альбом 7  
Типовой проект 904-1-67.86 - КНИ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3		1	ТП 904-1-67.86-КНИ-	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	1	
A4		2	ТП 904-1-67.86-КНИ-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
A4		3	ТП 904-1-67.86-КНИ-МН1	ТО ЖЕ МН1	1	
A4		4	ТП 904-1-67.86-КНИ-МН5	" МН5	1	
		5	1.030.9-2 вып.7	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	106 м <sup>3</sup>	

Панель ПП9 изготовить в опалубке панели ПП58.30-2-Т серии 1.030.9-2 вып.1, соблюдая требования данной серии.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

62  
9329/7

ТП 904-1-67.86-КНИ-332			
СТ.ТЕХНИК ВЕД.ИНЖ. РУК.ГР. ГЛ.СПЕЦ. НАЧ.ОСП-1 Н.КОНТР.	РАСТЕРЯЕВА МАКАРОВА МОРГУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ СААКЬЯНЦ ЛУЦЕНКО	Инженер Инженер Инженер Инженер Инженер Инженер	ПАНЕЛЬ ПП9
			СТАДИЯ МАСШТАБ
			РП 2540 1:50
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

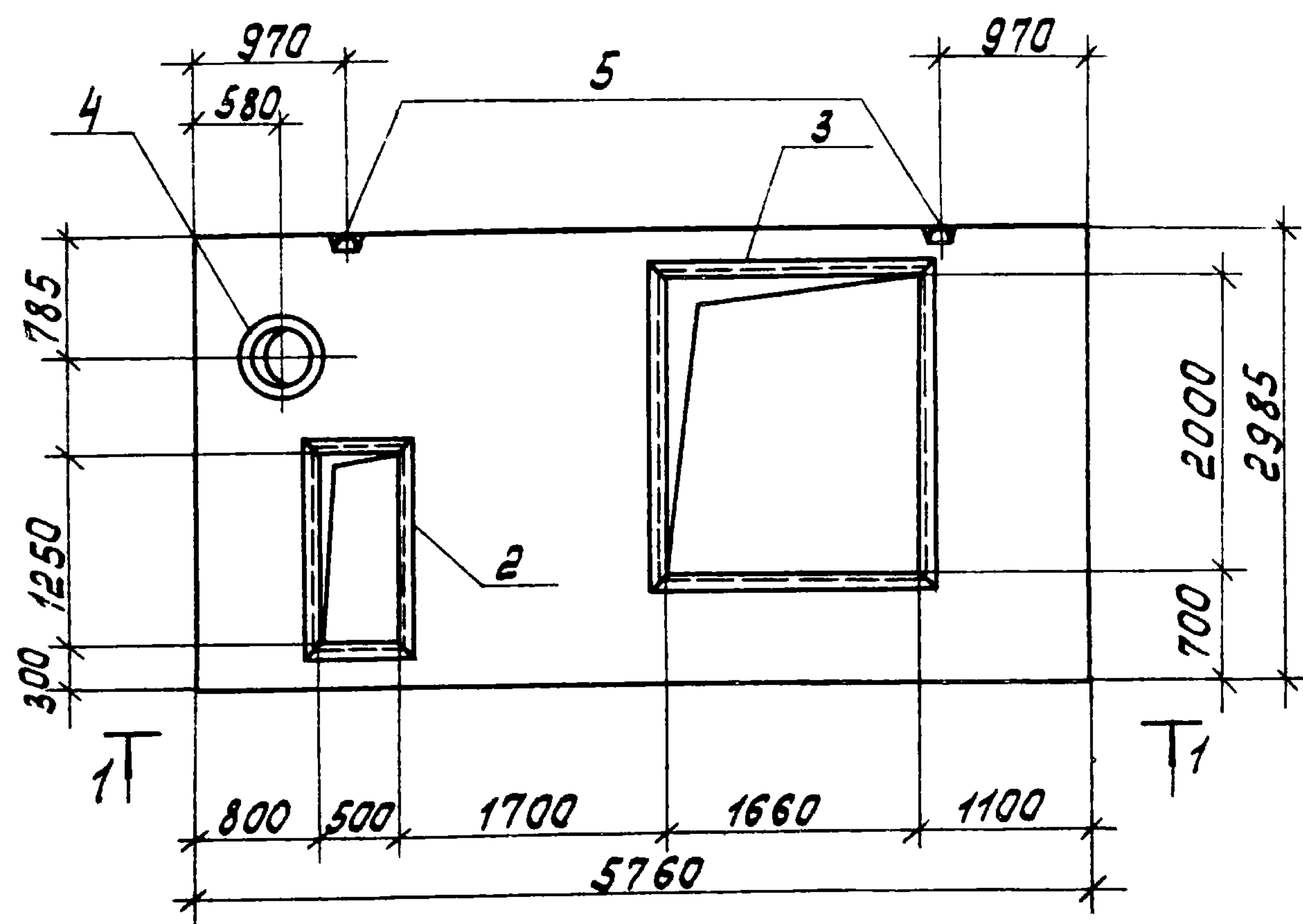
ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДАТЬСЯ НАСТА  
ИНВ. №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	ВР-I					А-III					А-I		А-III			Вст 3 кл 2							
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 10704-76			
	φ5				Итого	φ6	φ10	φ16		Итого	φ14	Итого	φ8	Итого	φ6	Итого	80x6	Итого	377x5	Итого			
ПГ10	13.5				13.5	4.2	3.5	9.1		16.8	30.3	3.0	3.0	8.4	8.4	1.9	1.9	89.2	89.2	3.7	3.7	106.2	136.5



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП 904-1-67.86-КНИ-СЧ1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЧ1	1	
А4	2		ТП 904-1-67.86-КНИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
А4	3		ТП 904-1-67.86-КНИ-МН2	ТО ЖЕ МН2	1	
А4	4		ТП 904-1-67.86-КНИ-МН5	" МН5	1	
	5		1.030.9-2 вып. 7	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1.06 м3	

ПАНЕЛЬ ПГ10 ИЗГОТОВИТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ58.30-2-Г СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1, СОБЛЮДАЯ ТРЕБОВАНИЯ ДАННОЙ СЕРИИ.

ПРИВЯЗАН			

63  
9329/7

			ТП 904-1-67.86 -КНИ- 333		
			ПАНЕЛЬ ПГ10		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
РП	2540	1:50			
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
ГОССТРОЙСССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Ст. главный РАСТВЕРЯЕВ  
 вед. инж. МАКАРОВА  
 РЧ. гр. МОРГУНОВ  
 гл. спец. ОСТАШЕВСКИЙ  
 нач. отд. СААКОВИЧ  
 н. контр. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

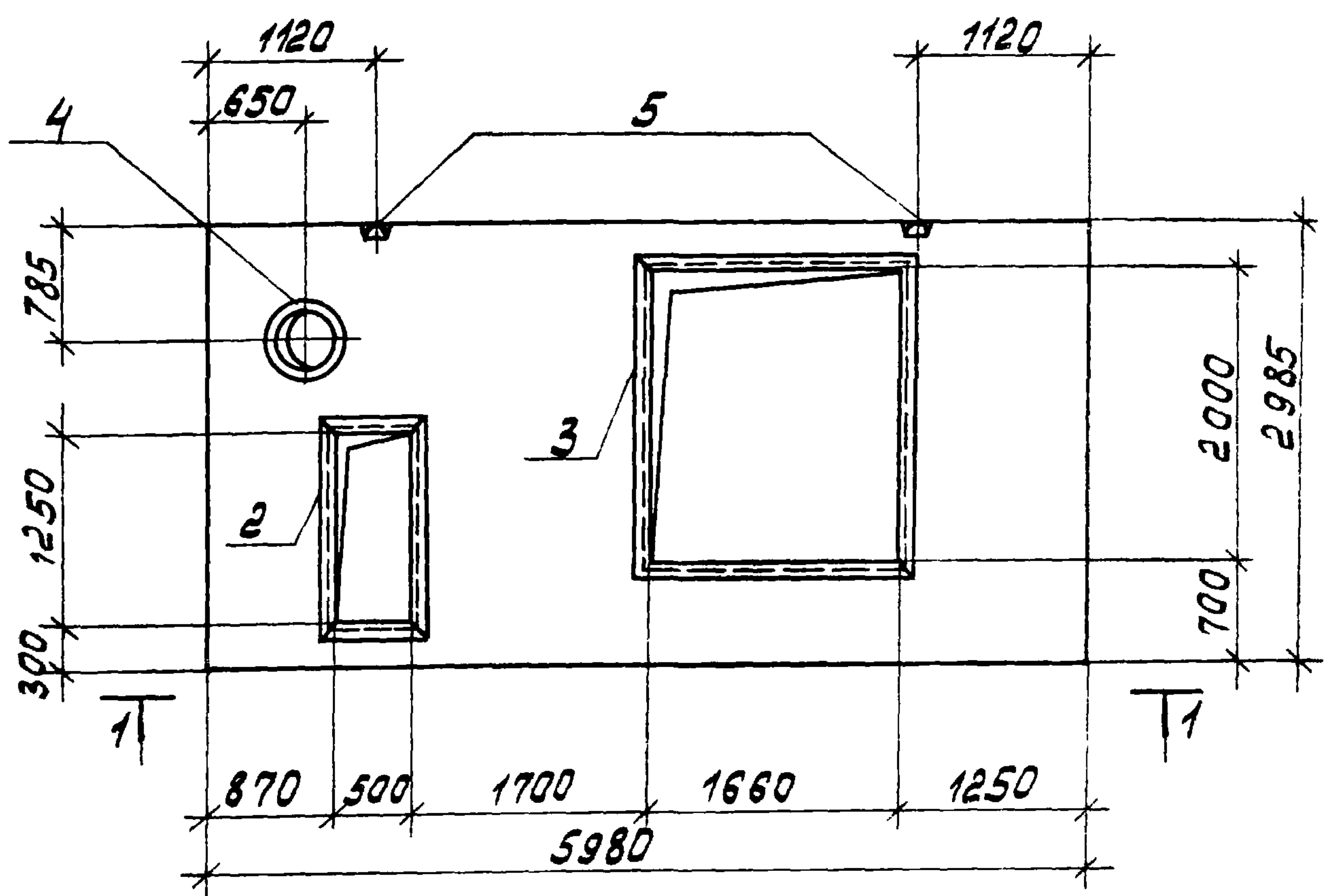
ФОРМАТ А2

Типовой проект 904-1-67.86-КНИ Альбом 7  
 Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КНИ Альбом 7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход	
	АرМАТУРА КЛАССА Вр-I					А-III					А-И					А-III						Всего
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кп 2						
	φ5	φ6	φ10	φ18	Итого	φ6	φ10	φ18	Итого	φ14	φ8	Итого	φ8	Итого	δ=6	Итого	80x6	Итого	TR 377x5	Итого		
ПГ11	13.5				13.5	4.2	3.7	11.9	19.8	33.3	3.0	3.0	8.4	8.4	1.9	1.9	89.2	89.2	3.7	3.7	106.2	139.5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3		1	ТП 904-1-6786-КНИ-СЧ2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЧ2	1	
А4		2	ТП 904-1-6786-КНИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
А4		3	ТП 904-1-6786-КНИ-МН2	ТО ЖЕ МН2	1	
А4		4	ТП 904-1-6786-КНИ-МН5	" МН5	1	
		5	1.030.9-2 вып. 7	ПЕРА МОНТАЖНАЯ М2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 150	1.1	м3

ПАНЕЛЬ ПГ11 ИЗГОТОВИТЬ ВОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГБ0.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП. 1, СОБЛЮДАЯ ТРЕБОВАНИЯ ДАННОЙ СЕРИИ.

ИНВ. № ПРОЕКТА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

64  
9329/7

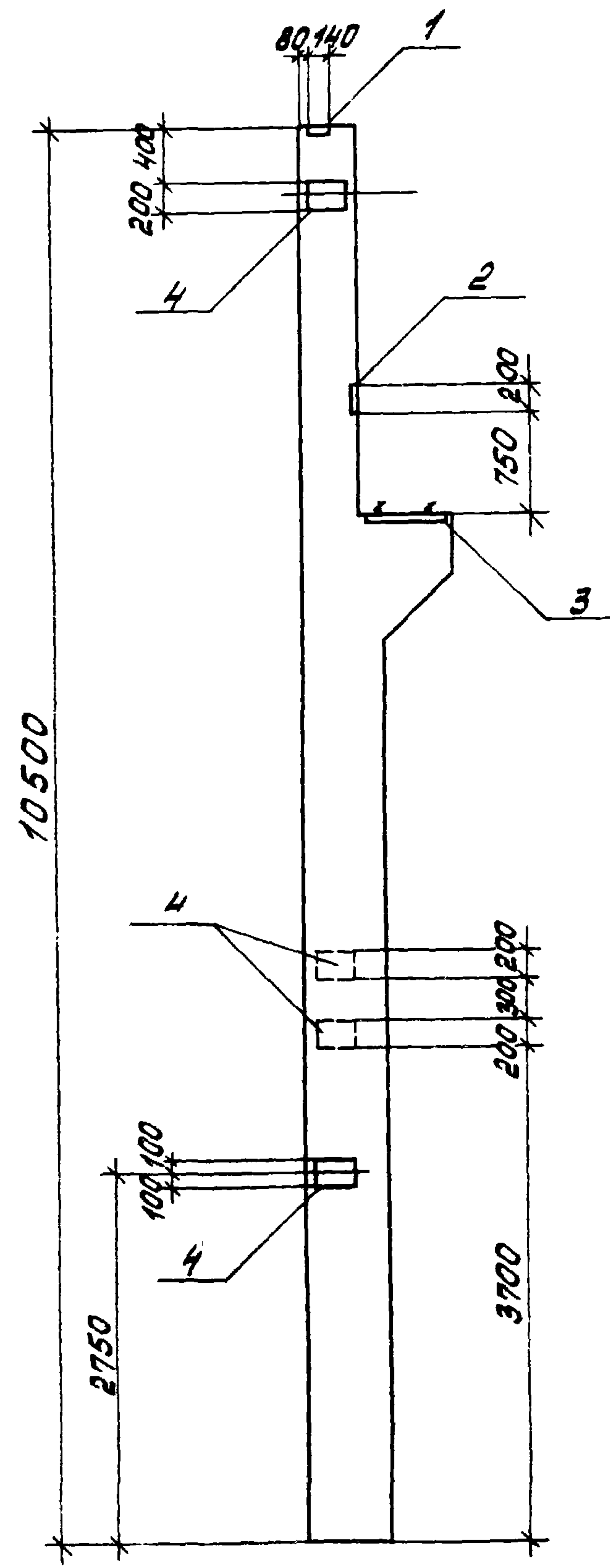
ТП 904-1-6786-КНИ-334				
Ст. техник. РАСТЕРЯЕВА Вед. инж. МАКАРОВА Рук. гр. МОРГУНОВ Гл. спец. ОСТАШЕВСКИЙ Нач. отд. СААКВЯНЦ Н. контр. ЛУЧЕНКО	ПАНЕЛЬ ПГ11	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП	2640	1:50
		Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ				



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I			А-III				ВСт 3кп 2								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 19903-74			ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 11371-78		Итого	Всего
	φ20	Итого	φ10	φ12	Итого	δ=8	δ=14	Итого	ГАНКА М20	Итого	ШАНГА М20	Итого				
1К 96-5-1	2.0	2.0	1.2	8.7	9.9	32.6	6.0	38.6	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	50.9		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КНИ ЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1КФ 96-5	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
		2	1.424.1-5. вып.5	ТО ЖЕ МН6	1	
		3		" МН7	1	
		4		" М1-12	4	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К 96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1.
2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН7, М1-12 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1.

Привязан			
ИНВ. №			

9329/7 65

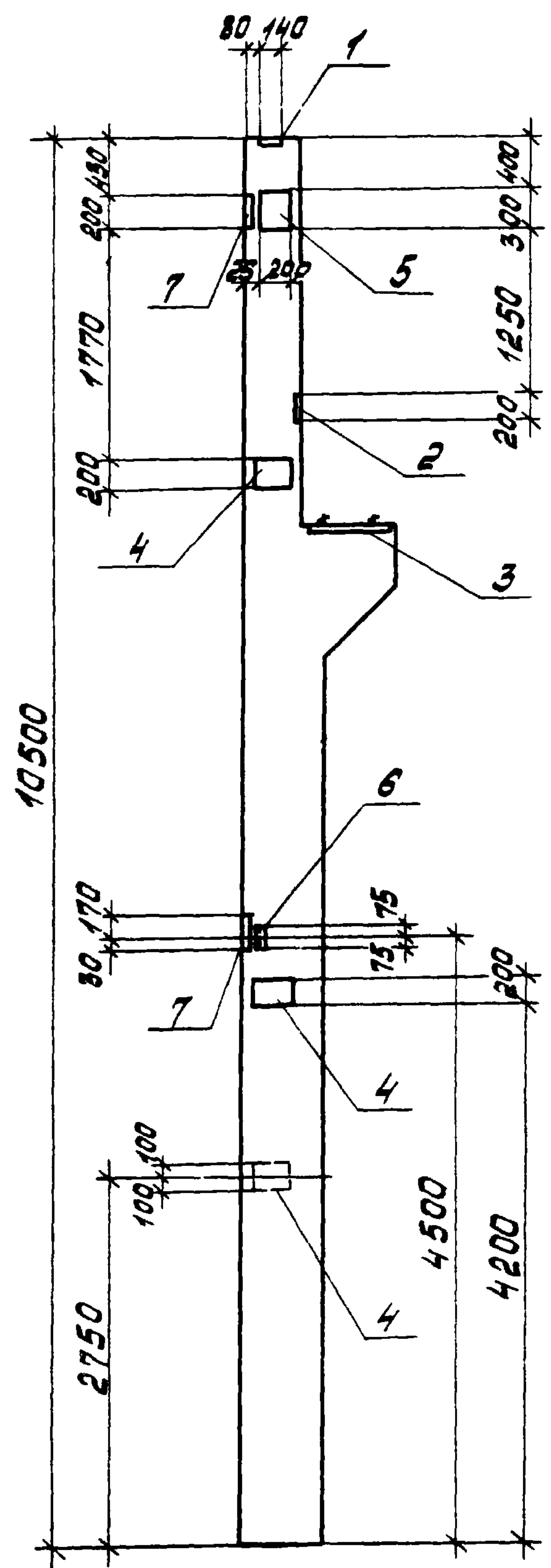
ТП 904-1-67.86-КНИ-1К96-5-1			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
КОЛОННА			РП			6000			1:50		
1К96-5-1			ЛИСТ			ЛИСТОВ			1		
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯВА			ГОССТРОИ СССР			РОСТОВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ. НАКАРОВА											
РЧК.РВ. МОРОЗОВ											
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ											
НАЧ.ОС.1 СААКЯНИ											
И.КОНТР. АЧМЕНКО											



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ														
	А-I			А-III			ВСТ ЗКП 2														
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74				ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 11371-78		ГОСТ 8509-72*						
	φ20	φ6	Итого	φ10	φ12	Итого	б=8	б=10	б=14		Итого	ГАЙКА М20		Итого	ШАЙБА М20		Итого	Л 63x5	Итого		
1К96-5-2	2.0	0.2	2.2	2.2	12.4	14.6	36.6	12.2	6.0		54.8	0.2		0.2	0.2		0.2	1.5		1.5	73.5

Тыловой проект 904-1-67.86-КЖИ Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
		2	1.424.1-5 вып.5	ТО ЖЕ МН6	1	
		3		" МН7	1	
		4		" М1-12	3	
		5	1.400-15 вып.1	" МН206-5	1	
		6	1.424.1-5 вып.5	" М1-14	1	
		7		" МН23	2	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1.
2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН7, М1-12, М1-14, МН23 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

9329/7 66

ТП 904-1-67.86 -КЖИ-1К96-5-2			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА 1К96-5-2			РП	6000	1:50
			Лист	Листов 1	
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙКНИПРОЕКТ		
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	И.Растеряева			
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	Л.Макарова			
РУК.ГР.	МОРГУНОВ	В.Моргунов			
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Ю.Осташевский			
НАЧ.ОСП.1	СААКОВИЧ	А.Саакевич			
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	С.Луценко			

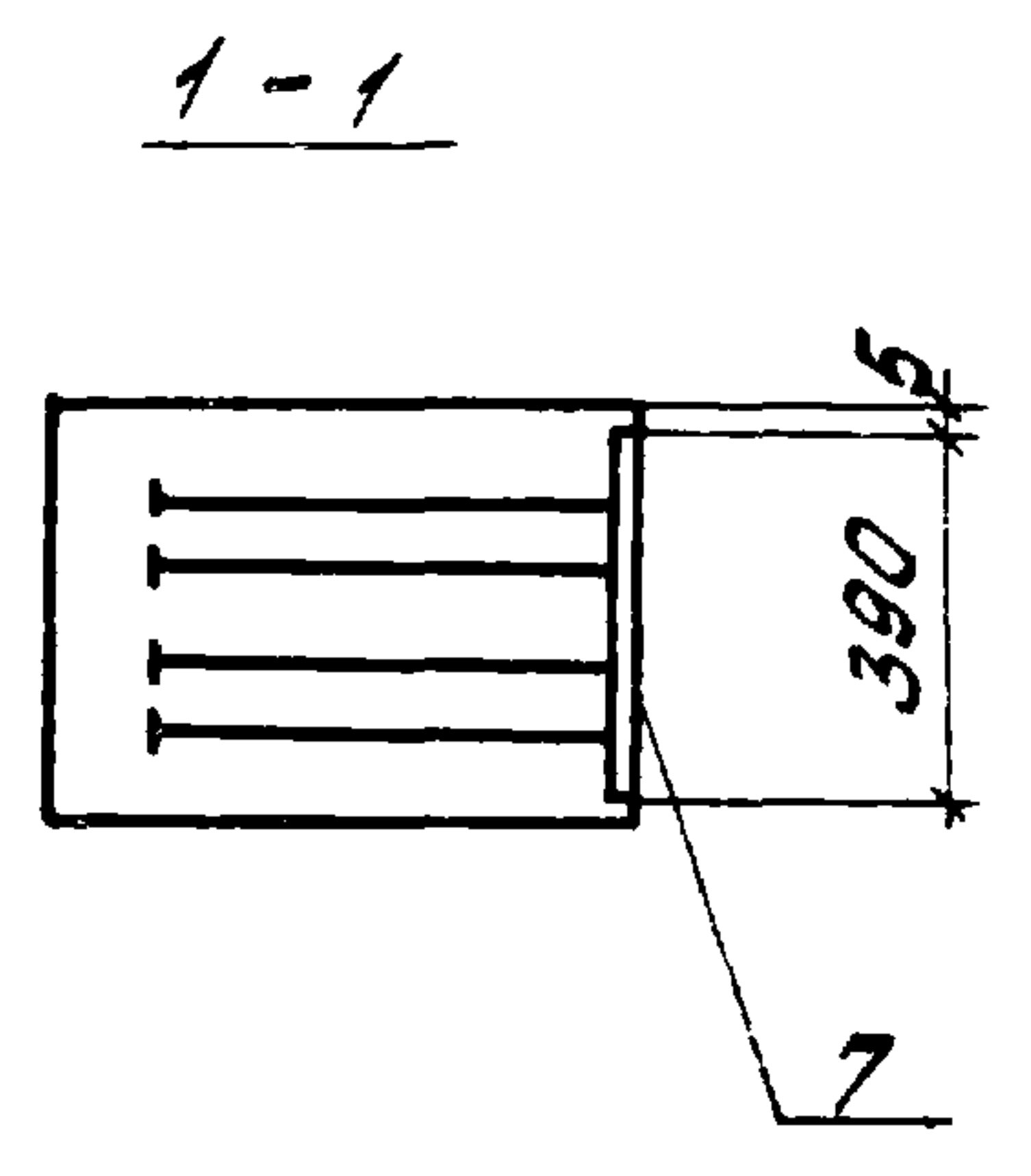
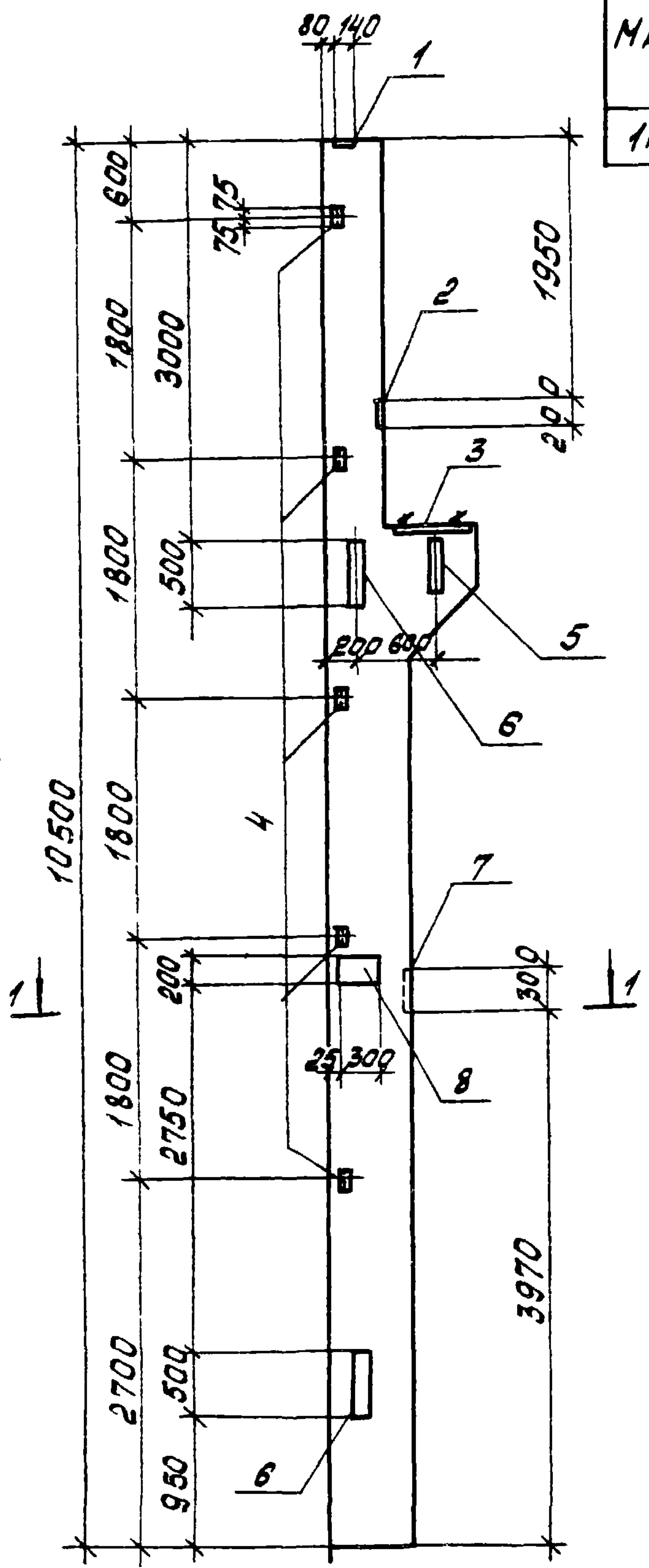


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				
	АРМАТУРА КЛАССА									ПРОКАТ МАРКИ											
	А-III					А-I				ВСТ 3КП 2											
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 19903-74					ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 11371-78		ГОСТ 8509-72*		
	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	φ22	Итого	Б-8	Б-12	Б-14	Б-20	Итого	КАЧКА М20	Итого	ШАРБА М20	Итого	Л63К5	Итого	Всего		
1К96-5-3	2.2	4.6	3.0	7.5	17.3	7.2	7.2	31.8	32.4	6.0	35.4	105.6	0.2	0.2	0.2	0.2	7.5	7.5	138.0		

ИЧПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КНИ

Альбом 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
		2		ТО ЖЕ МН6	1	
		3	1.424.1-5 вып.5	" МН10	1	
		4		" М1-14	5	
		5		" МН12	1	
		6		" МН11	2	
		7	1.400-6176 вып.1	" МО-8-1	1	
		8	1.400-15 вып.1	" МН206-5	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1  
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН10, М1-14, МН11, МН12. ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1.

ПРИВЯЗКА			
ЛНВ. №:			

67  
9329/7

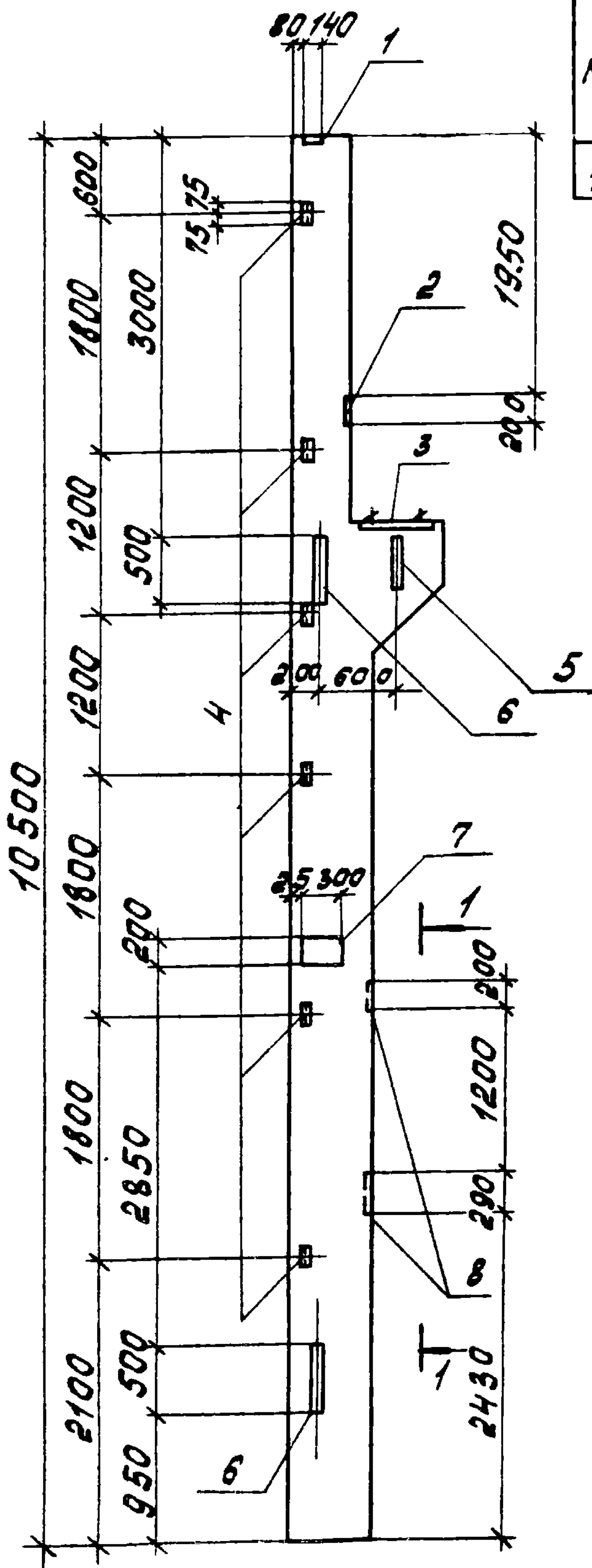
ТП 904-1-67.86-КНИ-1К96-5-3		
КОЛОННА 1К96-5-3		СТАДИА РП
		МАССА 6000
		МАСШТАБ 1:50
		ЛИСТ Листов 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
С.Т.ТЕХНИК. РАСТЕРЯЕВА	Инженер	
ВРА.ИНИИ. МАКАРОВА	Макарова	
Р.У.Г.Р. МОРГУНОВ	Моргунов	
Г.П.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский	
НАЧ.ОТР. СААКЪЯНЦ.	Саакьянц	
Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО	Луценко	



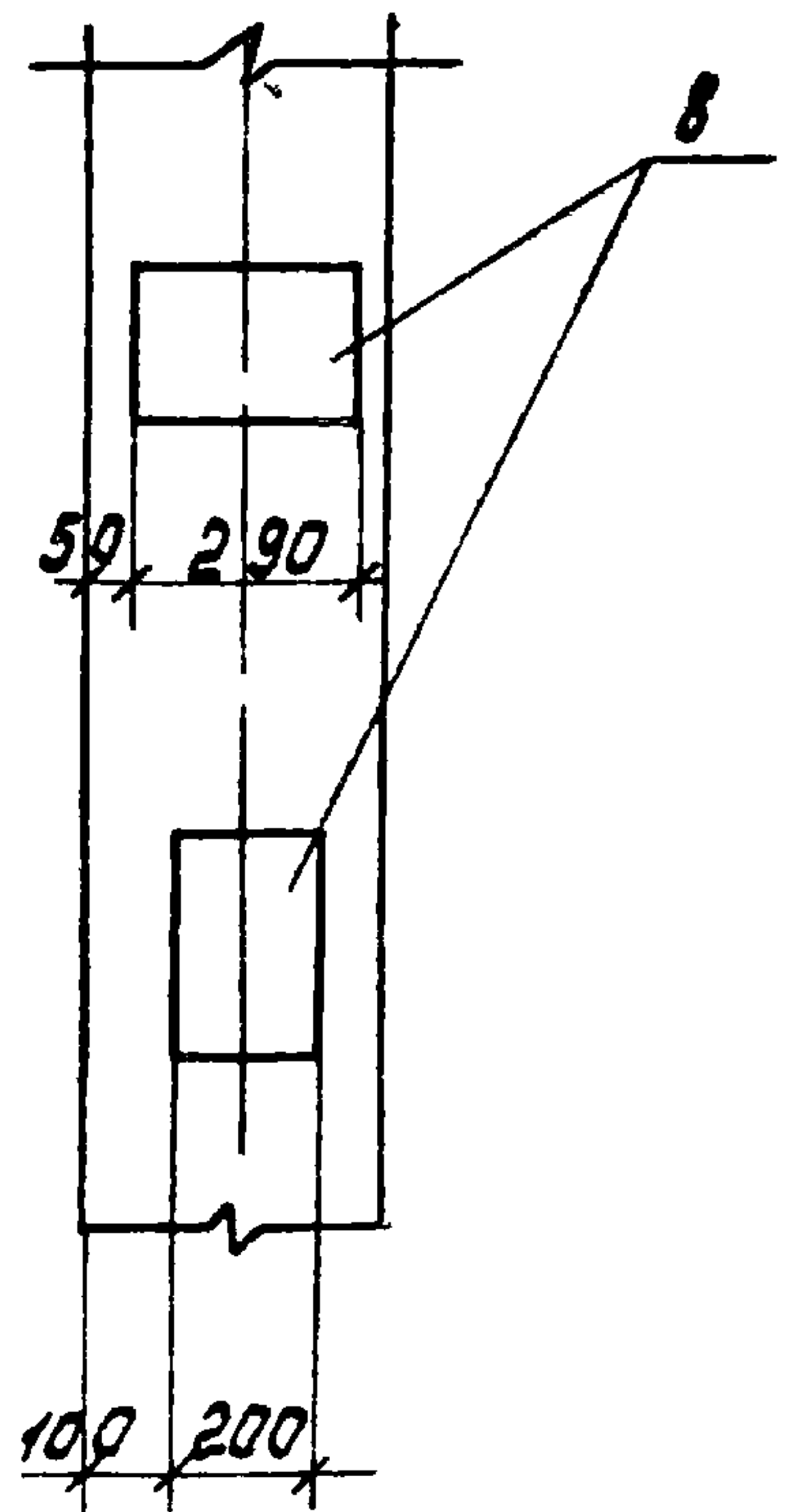
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ											
	А-III			А-I			ВСТ 3 КЛ 2											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74				ГОСТ 5915-78*		ГОСТ 1371-78			ГОСТ 8509-72*		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ22	Итого	δ=8	δ=12	δ=14	δ=20	Итого	ТАНКА М20	Итого	ШАРБА М20	Итого	Л63x5	Итого	
1К96-5-4	2.2	7.7	3.0	12.9	7.2	7.2	39.0	18.8	6.0	35.4	99.2	0.2	0.2	0.2	0.2	9.0	9.0	128.7

Типовой проект 904-1-6786-кнч Альбом 7



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
		2		ТО ЖЕ МН6	1	
		3	1.424.1-5 вып.5	" МН10	1	
		4		" М1-14	6	
		5		" МН12	1	
		6		" МН11	2	
		7	1.400-15 вып.1	" МН2005	1	
		8	1.424.1-5 вып.5	" М1-12	2	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1  
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН10, М1-14, МН12, МН11.  
 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9329/7  
 68

ТП 904-1-6786-кнч-1К96-5-4			СТАЛИ	МАССА	МАШТАБ
КОЛОННА 1К96-5-4			РП	6000	1:50
Лист			Листов 1		
ГОССТРОИССЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

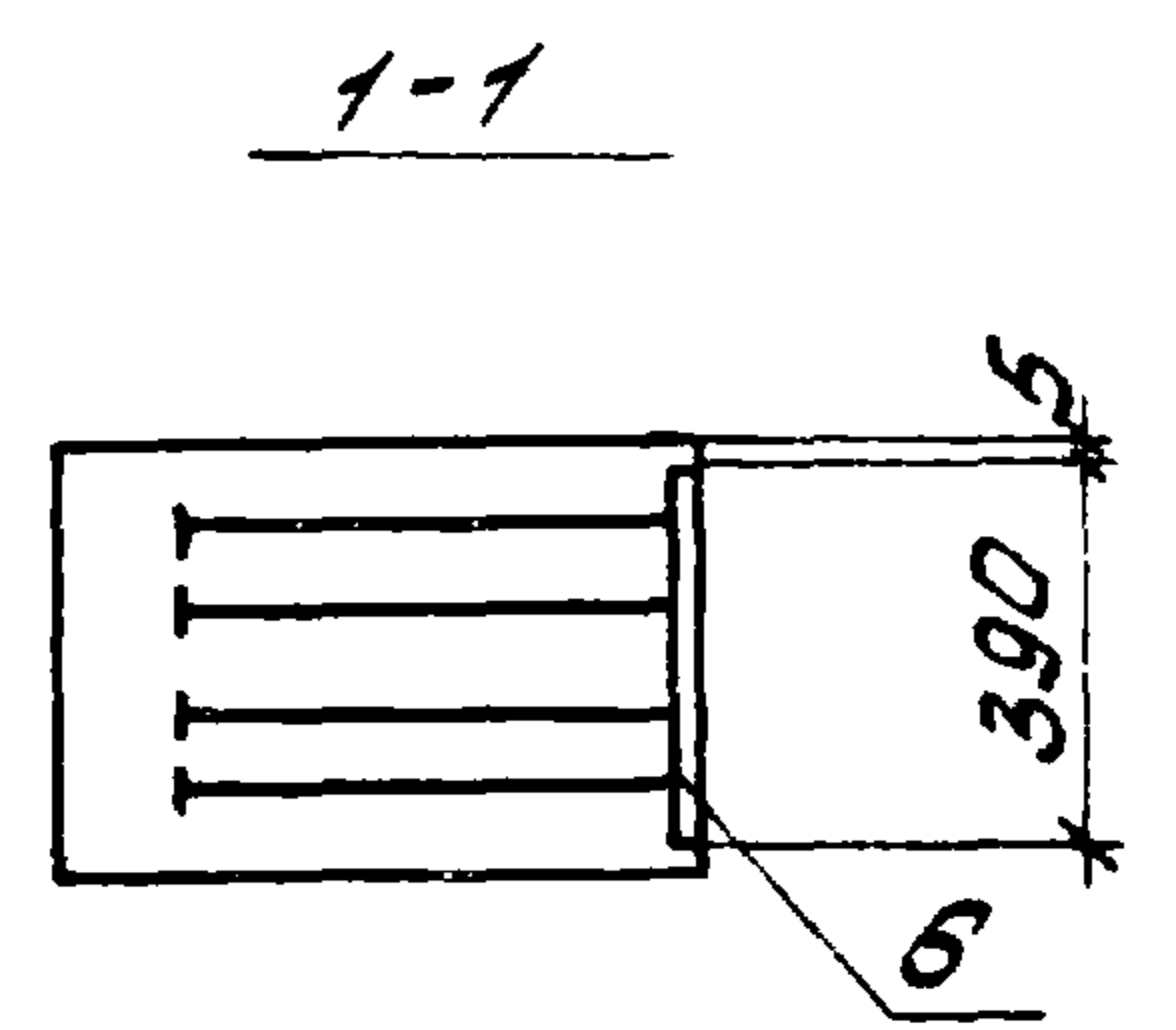
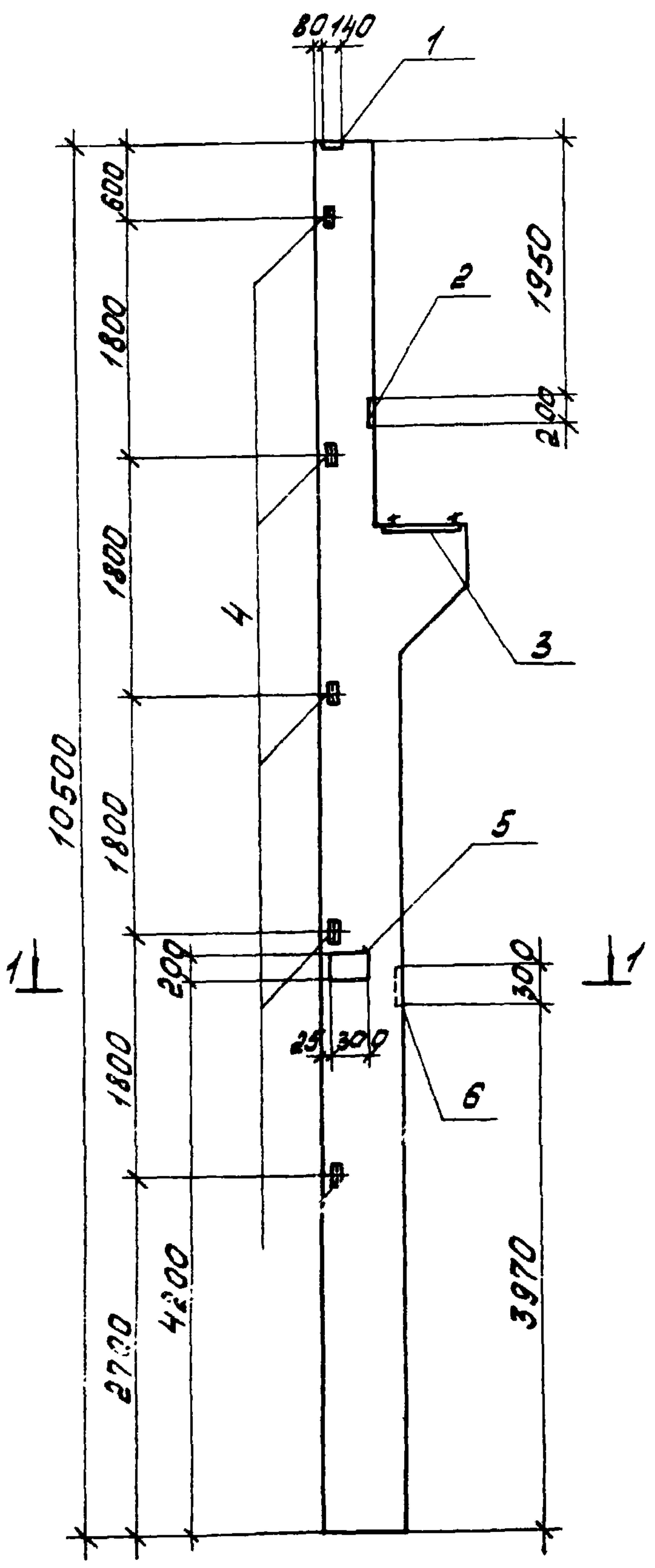
С.ТЕХНИК РАСТЕЯЕВА  
 В.Е.ИИИ. МАКАРОВА  
 Р.У.Г.Р. МОРГУНОВ  
 П.С.П.Е.Ц. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ.О.С.Т. СААБЬЯНЦ  
 И.КОНТ.Р. ЛУЦЕНКО



МШБ. № 904-1-67.86 - КНИ Альбом 7  
 Типовой проект 904-1-67.86 - КНИ Альбом 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ											
	А-I			А-III			ВСТ 3 КЛ 2											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74				ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 11371-78		ГОСТ 8509-72*			
	φ20		Итого	φ10	φ12	φ18	Итого	δ=8	δ=12	δ=14	Итого	ГЯКА М20	Итого	ШАРБА М20	Итого	Л 63x5	Итого	
1К 96-5-5	2.0		2.0	2.2	4.6	7.5	14.3	25.8	13.6	6.0	45.4	0.2	0.2	0.2	0.2	7.5	7.5	69.6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
		2	1.424.1-5 вып.5	ТО ЖЕ МН6	1	
		3		" МН7	1	
		4		" М1-14	5	
		5	1.400-15 вып.1	" МН2065	1	
		6	1.400-6/76 вып.1	" М0-8-1	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1  
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН7, М1-14 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1

Привязан			
ИНВ. №			

69  
9329/7

ТП 904-1-67.86-КНИ-1К96-5-5			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА 1К96-5-5			РП	6000	1:50
			Лист	Листов 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙН. ПРОЕКТ		

СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Литовина
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	Макарова
РЧК. СР.	МОРГУНОВ	Моргунов
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский
НАЧ. ОП. П.	СААКЪЯНЦ	Саакьянц
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Луценко

Копировала Кузнецова

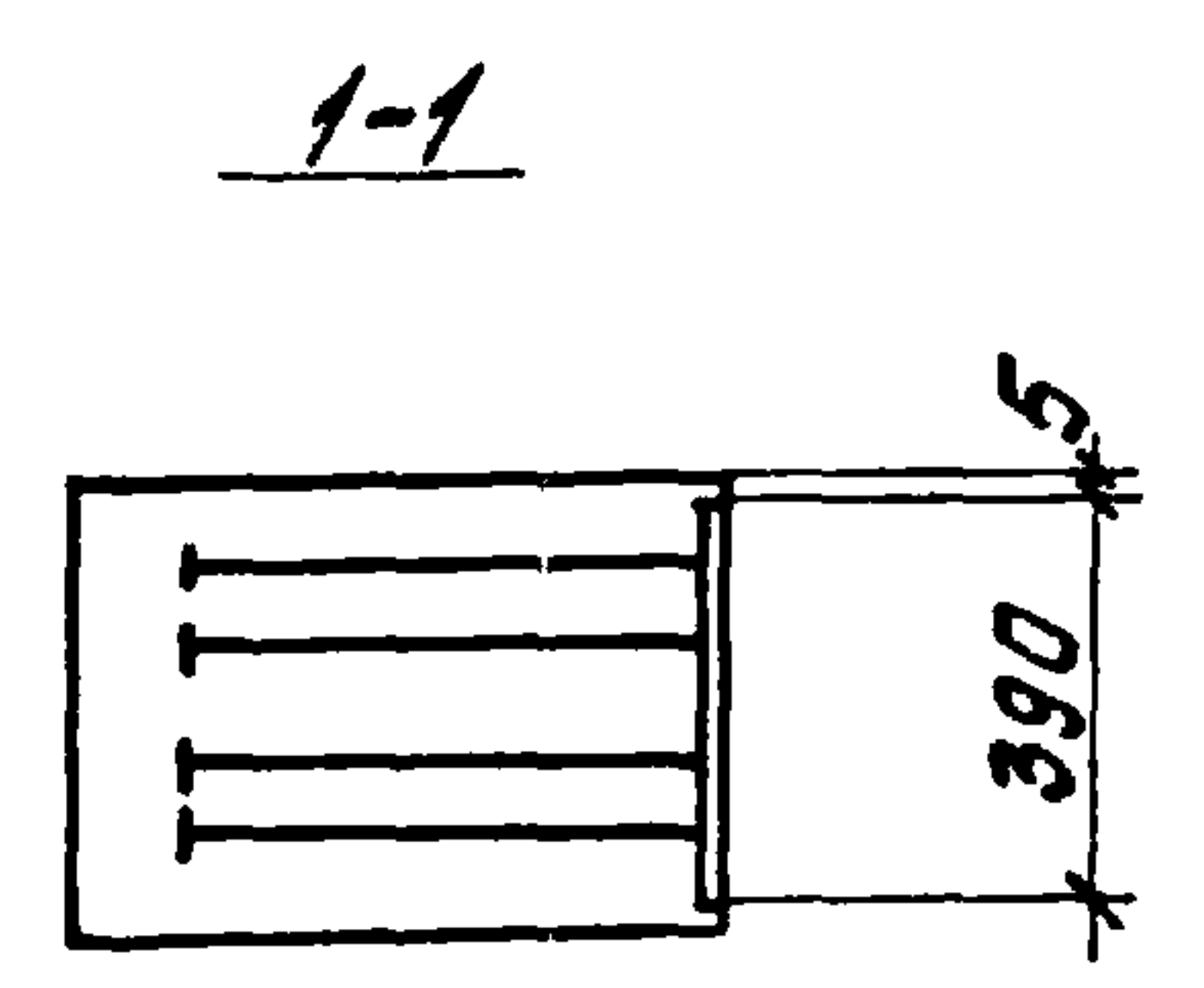
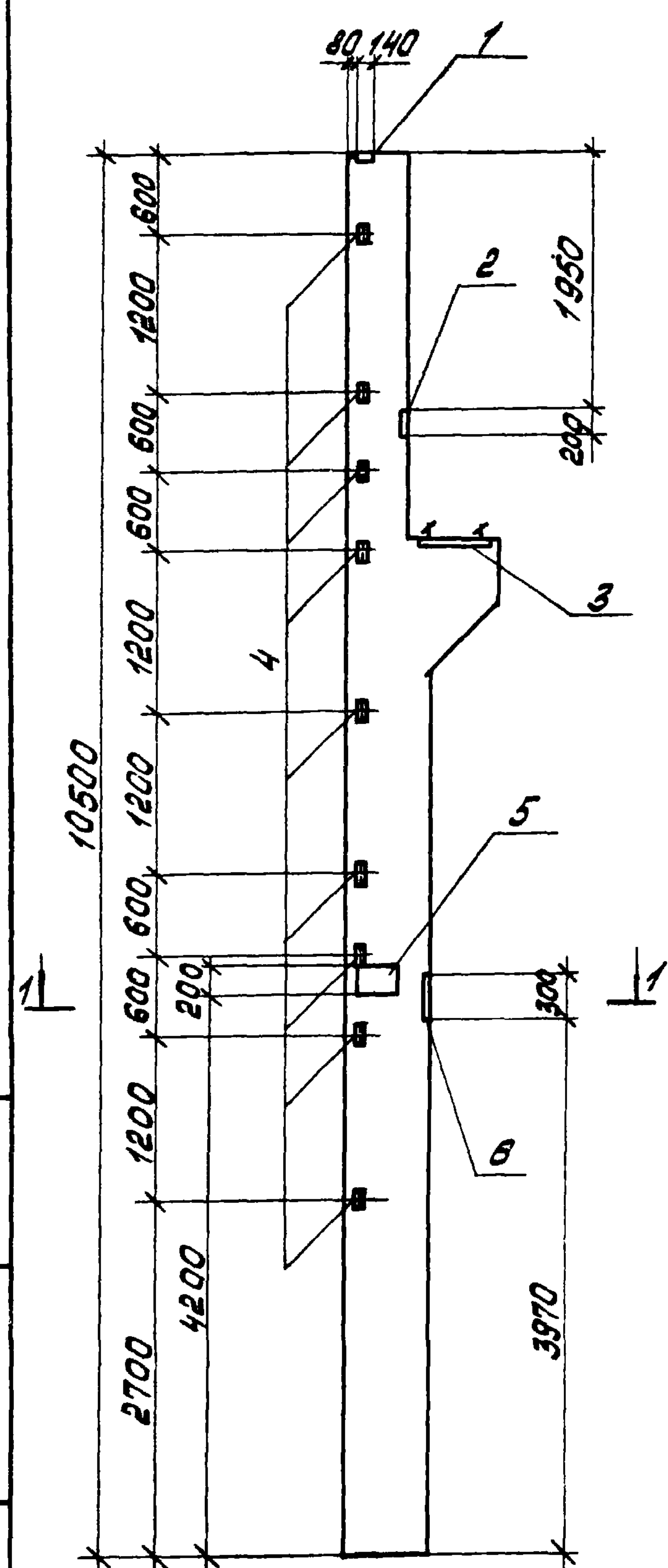
ФОРМАТ А3



**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															Всего					
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ														
	А-I			А-III			ВСт 3 КП 2														
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 11374-78							
	φ20		Итого	φ10	φ12	φ18	Итого	б=8	б=12	б=14	Итого	б63x5	Итого	ГАЙКА М20	Итого		ШАЙБА М20	Итого			
1К96-5-6	2.0		2.0	2.2	5.8	7.5	15.5	25.8	13.6	6.6		45.4	13.5		13.5	0.2		0.2	0.2	0.2	76.8

Типовой проект 904-1-67.86 - КНИ Альбом 7



ФОРМАТ	ВОЛН	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
		2	1.424.1-5 вып.5	ТО ЖЕ МН6	1	
		3		" МН7	1	
		4		" М1-14	9	
		5	1.400-15 вып.1	" МН206-5	1	
		6	1.400-6/76 вып.1	" М0-В-1	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1  
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН7, М1-14 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН


ИНВ. №

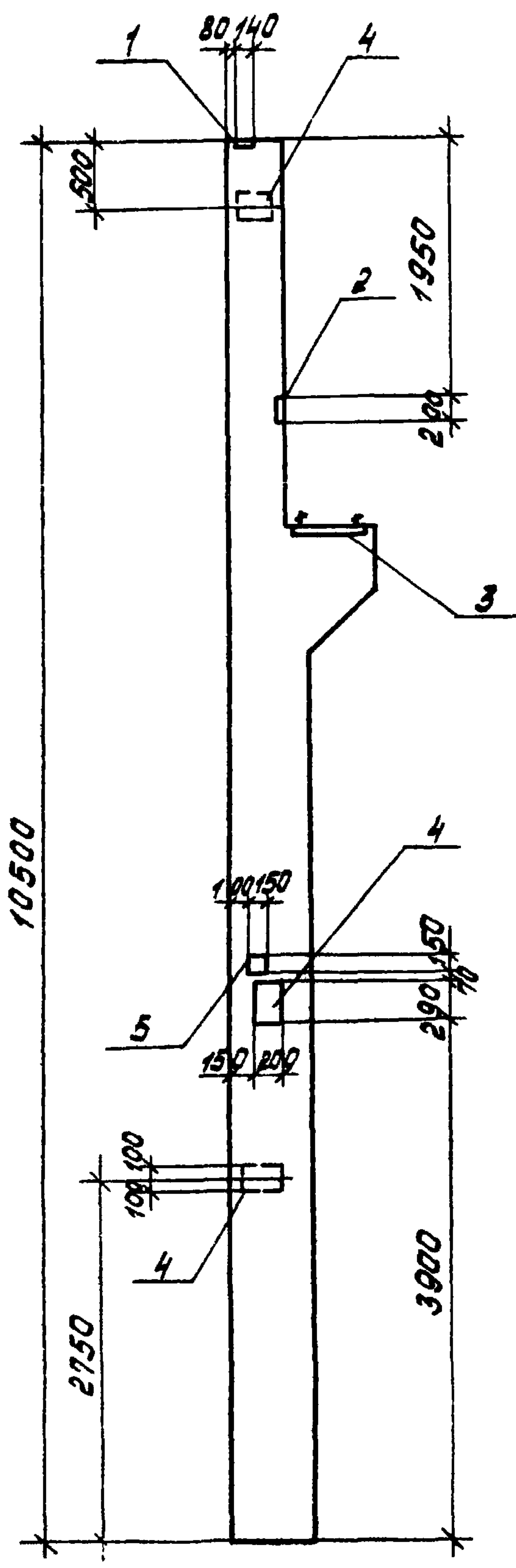
70  
9329/7

ТП 904-1-67.86- КНИ-1К96-5-6			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА 1К96-5-6			РП	6000	1:50
С. ТЕХНИК. РАСТЕРЯЕВА ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛАВ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. СЕК. СААКМАНЦ И. КОНТР. ЛУЩЕНКО			Лист 1 Листов 1 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИ И ПРОЕКТ		



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ											
	А-I				А-III				ВСт 3КП 2											
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74				ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 11371-78					
	φ20		Итого	φ8	φ10	φ12		Итого	б=6	б=8	б=14		Итого	ГАЙКА М20		Итого		ШАЙБА М20		Итого
1К96-5-7	2.0		2.0	0.3	1.2	8.8		10.3	1.1	29.0	6.0		36.1	0.2		0.2	0.2		0.2	48.8



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
		2	1.424.1-5 вып.5	ТО ЖЕ МН6	1	
		3		" МН7	1	
		4		" М1-12	3	
		5	1.400-15 вып.1	" МН11+3	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1  
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН7, М1-12 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1

71

ПРИВЯЗАН			

9329/7

ТЛ 904-1-67.86-КНИ-1К96-5-7			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА 1К96-5-7			РП	6000	1:50
			Лист	Листов 1	
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА	ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОРГУНОВ	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОП-1 СААК ДЯНЦ	И. КОНТР. ЛУЧЕНКО			

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

Альбом 7

Типовой проект 904-1-67.86.-КНИ

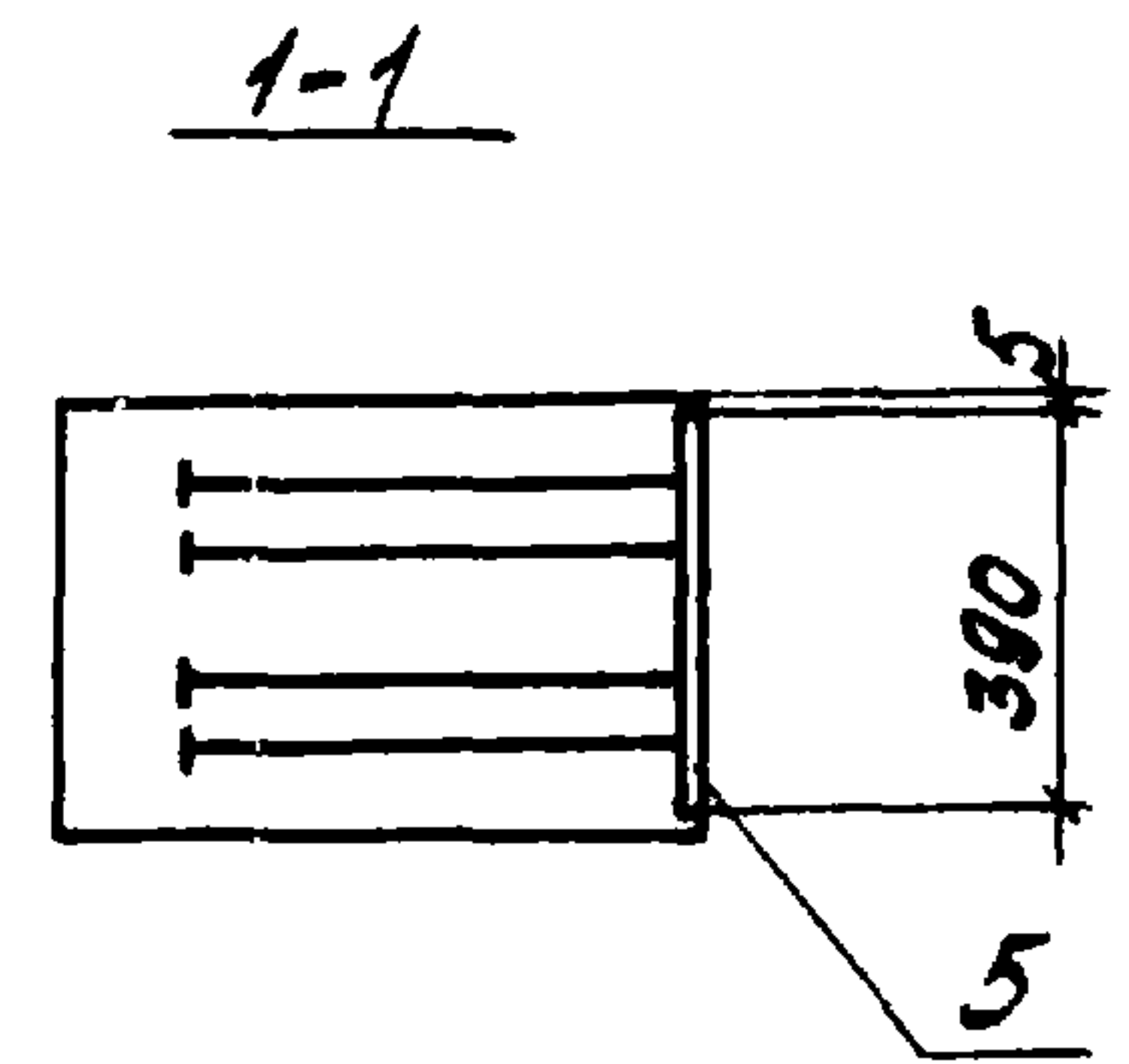
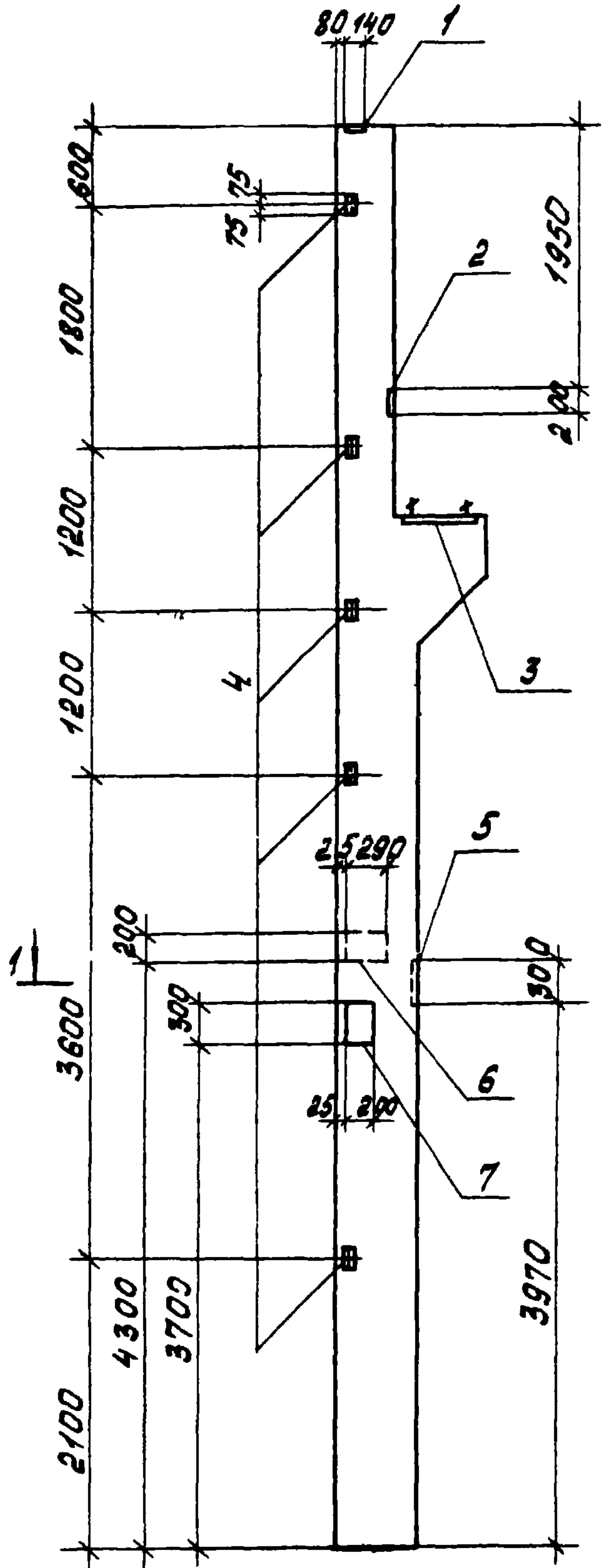
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ													
	А-I			А-III			ВСТ 3 К П 2													
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 1137-78						
	φ20		Итого	φ10	φ12	φ18	Итого	б=8	б=12	б=14	Итого	Л63x5	Итого	ГАЙКА М20	Итого	ШАЙБА М20	Итого			
1К96-5-8	2.0		2.0	1.2	6.0	7.5	15.7	29.4	13.6	6.0	49.0	7.5		7.5	0.2		0.2	0.2	0.2	74.6

Типовой проект 904-1-67.86 - кнч Альбом 7



ФОРМАТ	ВОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
		2	1.424.1-5 вып.5	ТО ЖЕ МН6	1	
		3		" МН7	1	
		4		" М1-14	5	
		5	1.400-6/76 вып.1	" М0-8-1	1	
		6	1.424.1-5 вып.5	" М1-12	1	
		7	1.400-15 вып.1	" МН2065	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1  
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН7, М1-14 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

72  
9329/7

			ТП 904-1-67.86-кнч-1К96-5-8		
			КОЛОННА 1К96-5-8		
СТАИНА	МАССА	МАСШТАБ			
РП	6000	1:50			
Лист	Листов 1				
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ МАСТА	ВЗЛ. ИНВ. №

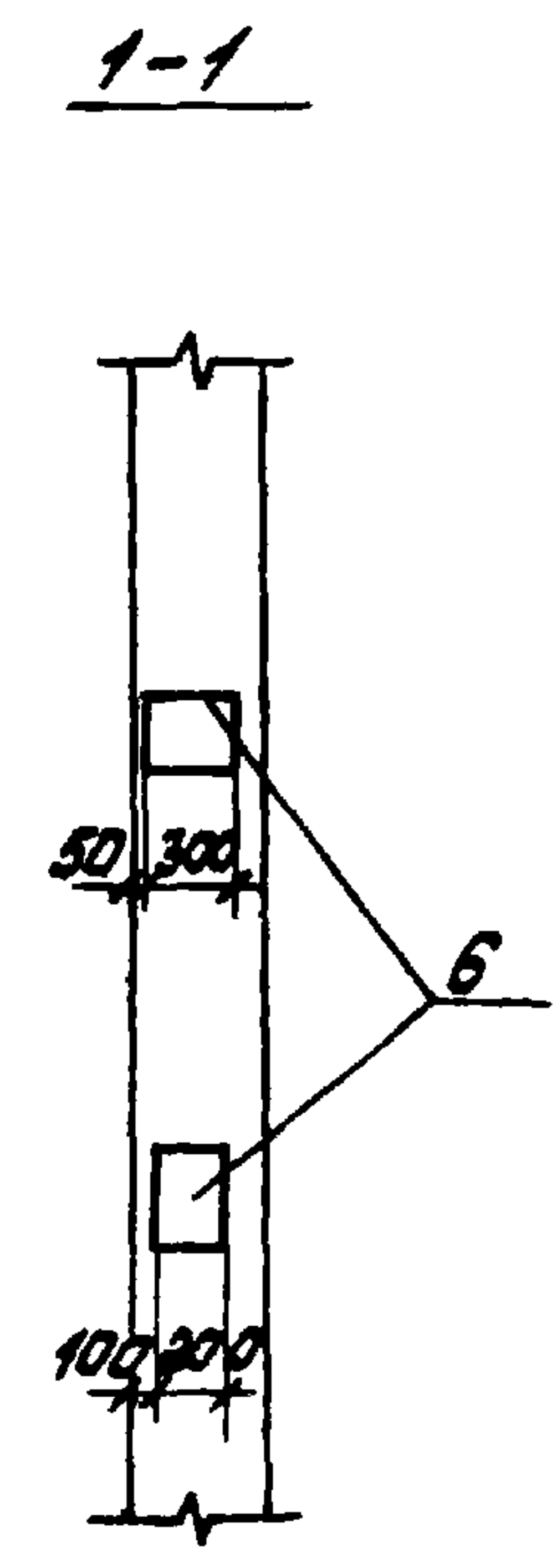
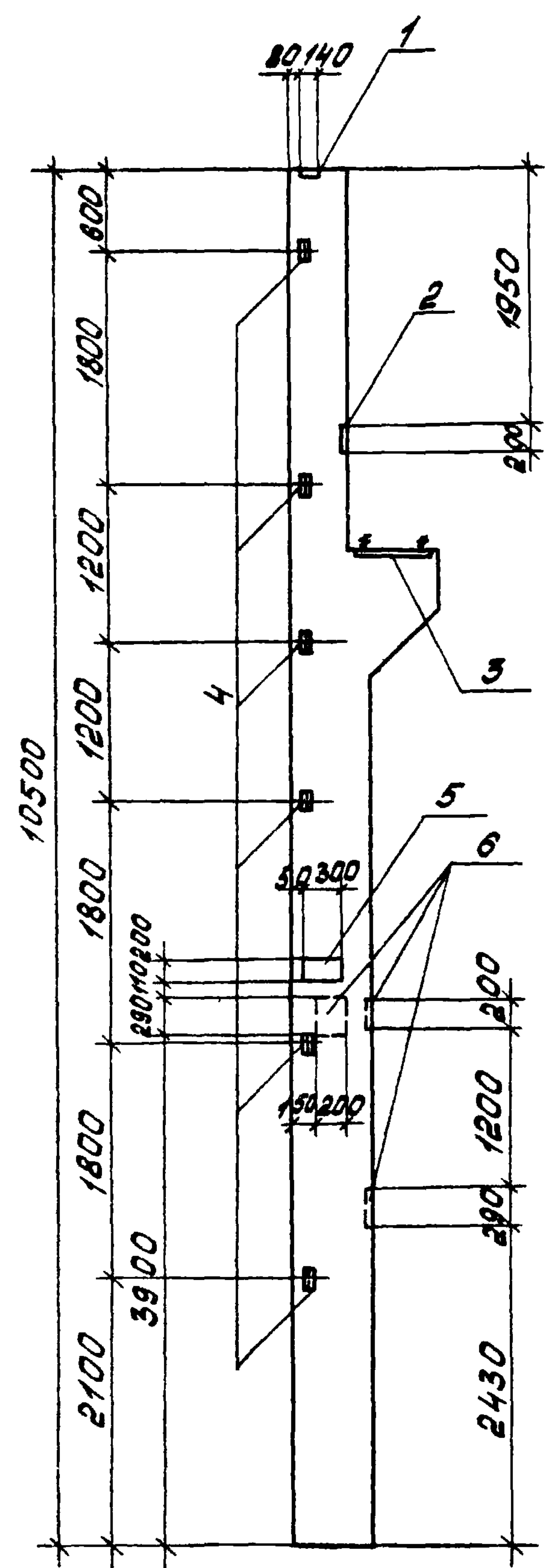


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ										
	А-I			А-III			ВСТ 3КП2										
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 11371-78		
	Φ20	Итого	Φ10	Φ12	Итого	Б-8	Б-14	Итого	Л63х5	Итого	ГАЙКА М20	Итого	ШАЙБА М20	Итого			
1К96-5-9	2.0	2.0	2.2	9.1	11.3	36.6	6.0		42.6	9.0	9.0	0.2		0.2	0.2		0.2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КНИ

Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
		2		ТО ЖЕ МН6	1	
		3	1.424.1-5 вып.5	" МН7	1	
		4		" М1-14	6	
		5	1.400-15 вып.1	" МН206-5	1	
		6	1.424.1-5 вып.5	" М1-12	3	

1. Остальное смотрите колонну 1К96-5 по серии 1.424.1-5 вып.1  
 2. Примеры установки закладных изделий М2-32, МН6, МН7, М1-14 даны в серии 1.424.1-5 вып.1.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9329/7 73

ТП 904-1-67.86-КНИ-1К96-5-9			СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА 1К96-5-9			РП	6000	1:50
Лист			Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

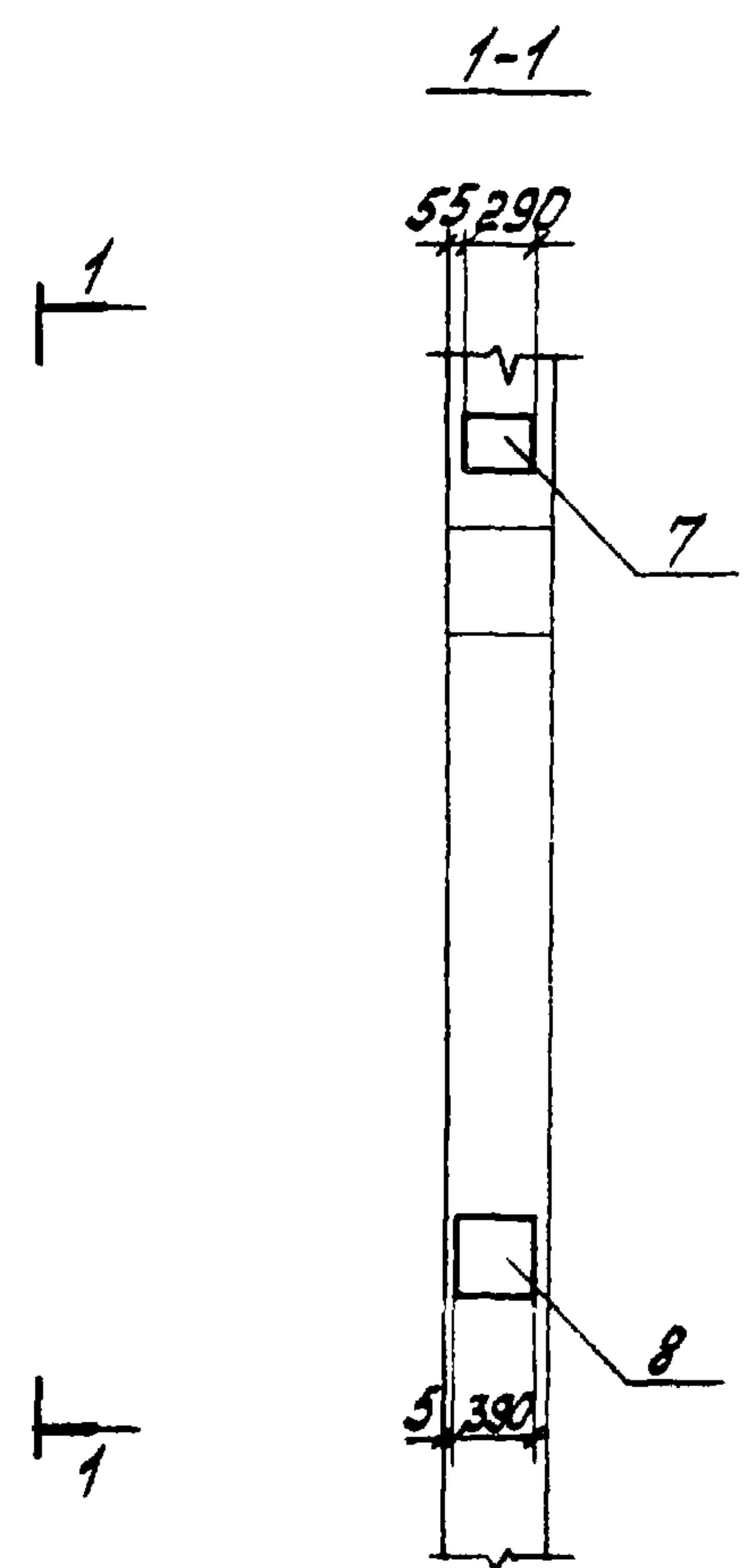
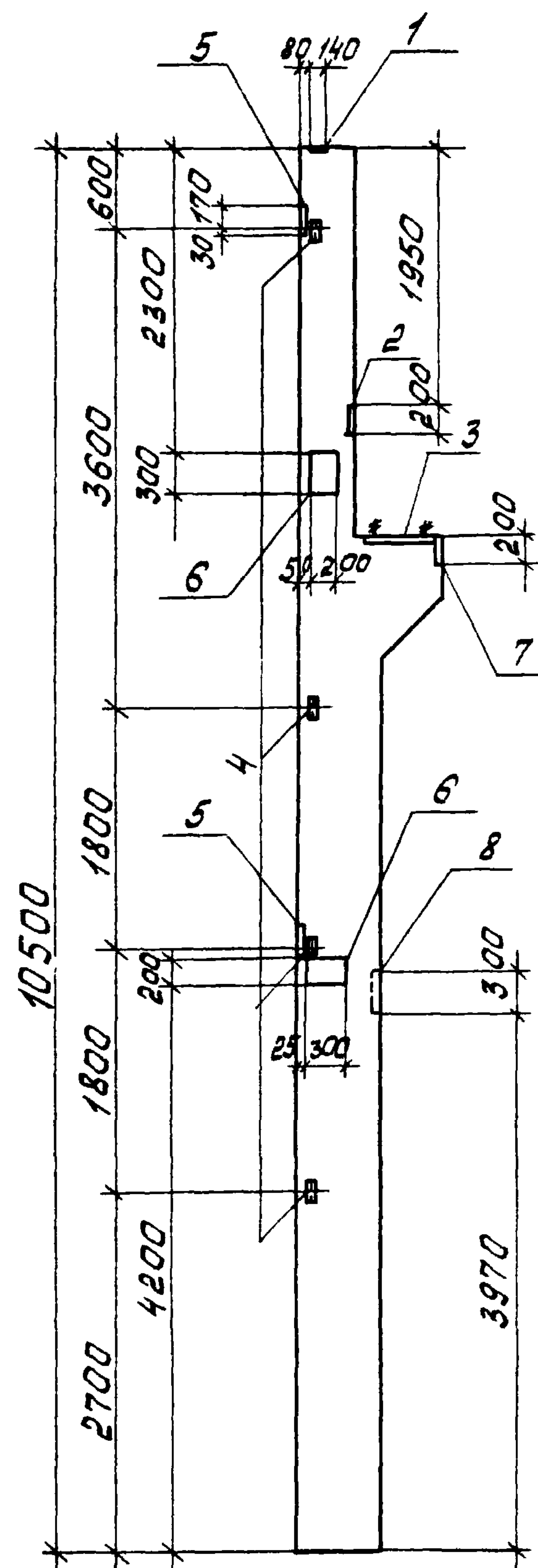
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА  
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  
 РУК. ГР. МОРГУНОВ  
 П. СПЕЦ. ОСТАШЕРСКИЙ  
 НАЧ. СЕК. СААКЯНЦЬ  
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ												
	А-I			А-III				ВСт 3кп2												
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 11371-78					
	Ф6	Ф20	Итого	Ф10	Ф12	Ф18	Итого	б=8	б=10	б=12	б=14	Итого	Л63x5	Итого	ГАЙКА М20	Итого	ШАРБА М20	Итого		
1К 96-5-10	0.2	2.0	2.2	3.2	10.5	7.5	21.2	37.0	9.0	13.6	6.0	65.6	6.0	6.0	0.2		0.2	0.2	0.2	95.4

Типовой проект 904-1-6786 - КНИ Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	НОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
		2	1.424.1-5 вып.5	ТО ЖЕ МН6	1	
		3		" МН7	1	
		4		" М1-14	4	
		5		" МН19	2	
		6		1.400-15 вып.1	" МН206-5	2
		7	1.424.1-5 вып.5	" М1-12	1	
		8	1.400-6/76 вып.1	" М08-1	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1  
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН7, МН19, М1-14 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

74  
9329/7

			ТП 904-1-6786-КНИ-1К96-5-10		
			КОЛОННА 1К 96-5-10		
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА		РП	6000	1:50
РУК. ГР.	МОРГУНОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Л. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ		ГОССТРОЙ СССР		
НАЧ. ССП	СААКЬЯНЦ		РОСТОВСКИЙ		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

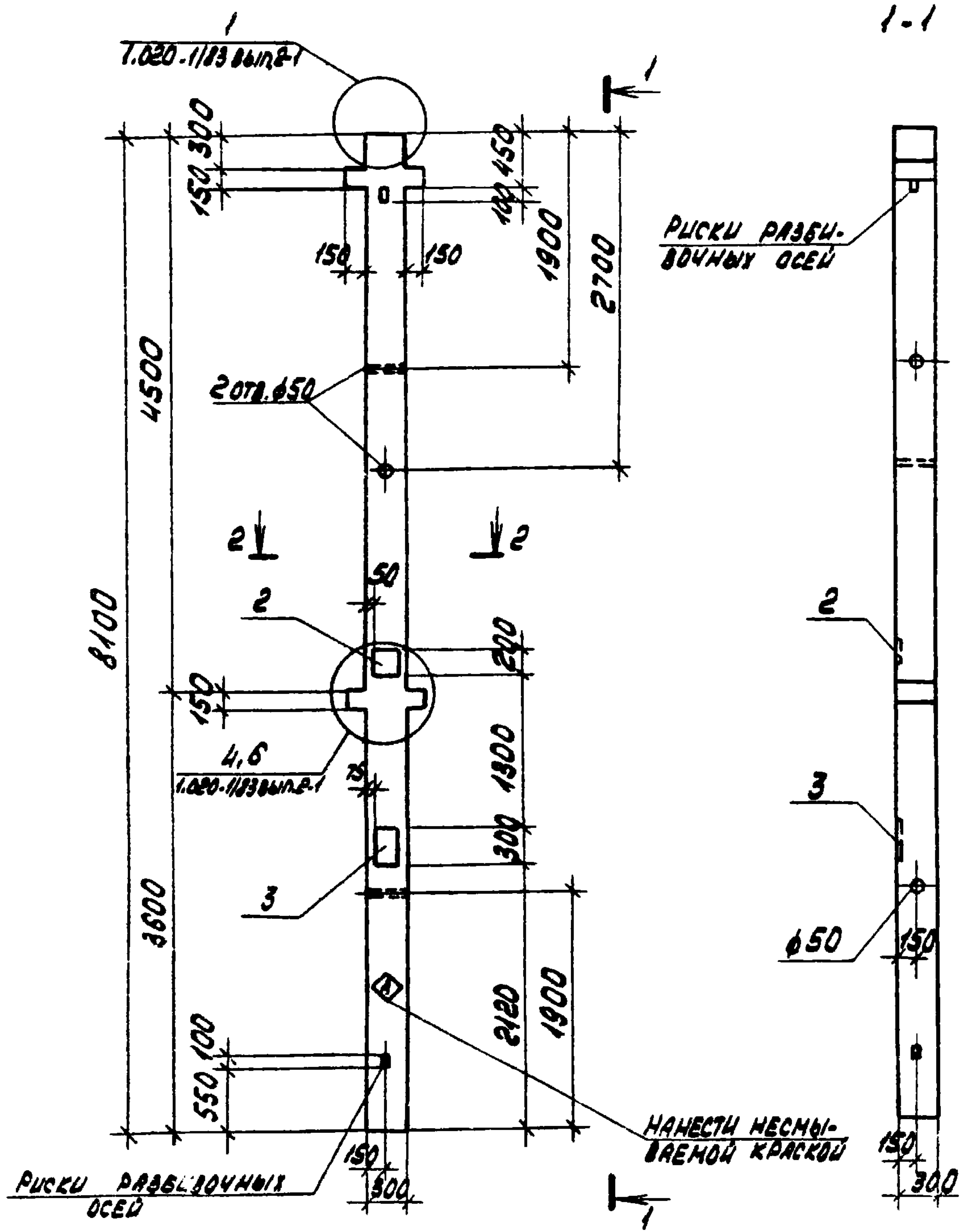
ИНВ. № подл. Подпись и дата ВЗМ. ИНВ. №



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-КЖИ АЛБОВОМ 7  
 ИНВ. ПОДЪЕМ ПОДП. ДАТА ВЗН. ИИВ. ИВ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I			А-III			А-I			А-III			ВСТЗ КПР						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74						
	φ6	Итого	φ10	φ16	Итого	ВСЕГО	φ8	Итого	φ12	φ16	φ20	φ25	Итого	δ-8	δ-10	Итого	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
К1	5,8	5,8	1,8	50,8	52,6	58,4	1,6	1,6	3,2	1,2	5,6	8,8	18,8	5,3	18,0	23,3	43,7	102,1	



ФОРМА	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АБ		1	ТП 904-1-67.86-КЖИ-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	
		2	1.400-15 В.ИП.1	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН135-3	1	
		3	1.400-15 В.ИП.1	ТО ЖЕ МН135-3	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,75 м <sup>3</sup>	

КОЛОННА К1 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ 2КДЗ.42-2.4 СЕРИИ 1.020.1/83 В.ИП.2-1.

ПРИВЯЗАН			

ТП 904-1-67.86-КЖИ-К1				
КОЛОННА К1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП	1875	1
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

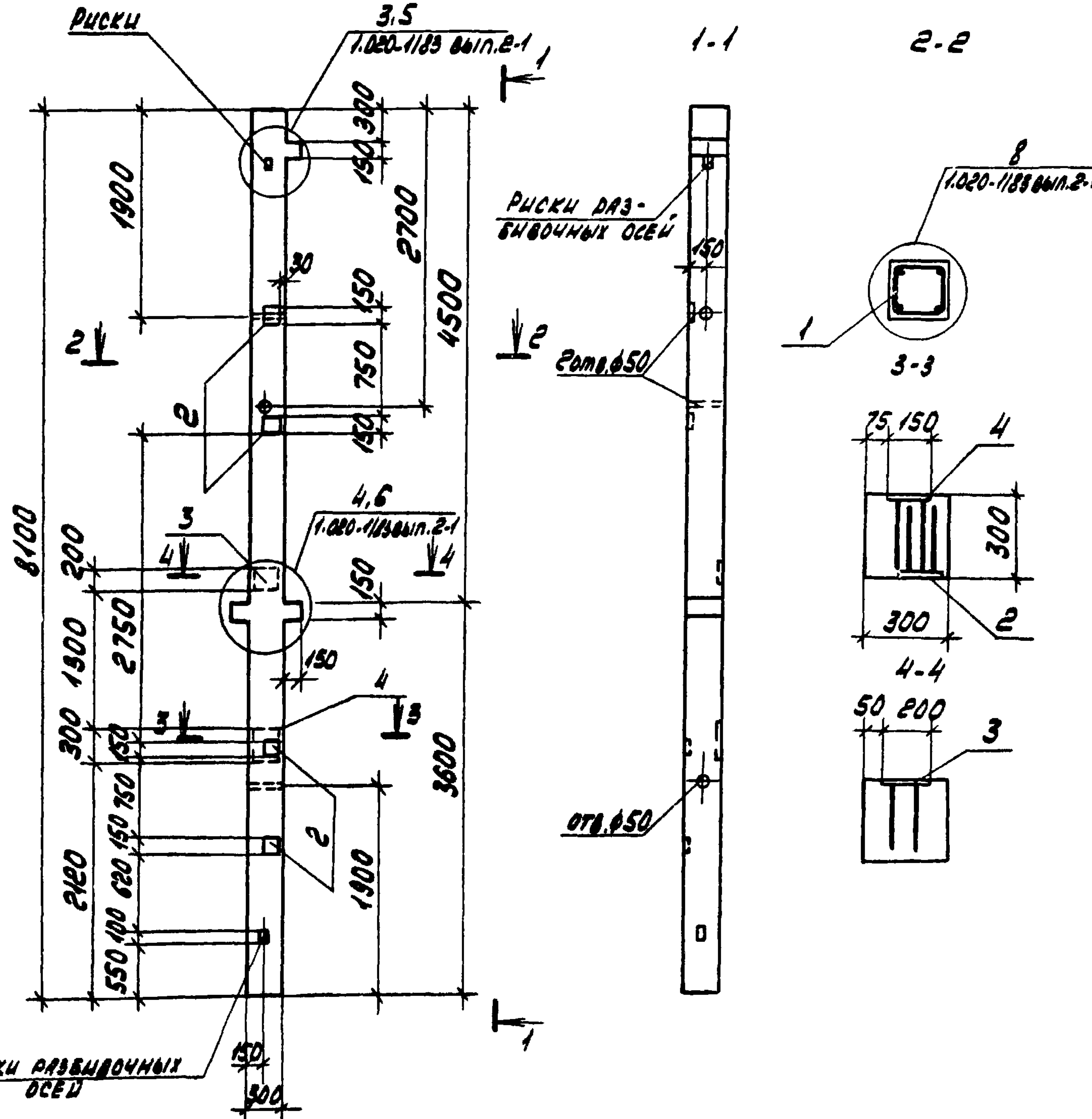
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА  
 ВЕД.ИИЖ.МАКАРОВА  
 РУК.ГР. МОДГУНОВ  
 ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ  
 НАЧ.ОСР.1 САХЬЯНИЦ  
 И.КОНТР. ЛУКЕНКО



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖЧ АЛБОН 7  
 ЦИФ. № ПОДА ПОДП. ЧАСТА ВЗАМ. ИВ. №

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ				
	А-I			А-III			А-I					А-III						ВСТЗ КПЭ				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82											ГОСТ 19903-71				
	φ6		Итого	φ10	φ16	Итого	Всего	φ8		Итого	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25		Итого	δ=8	δ=10	Итого	Всего	
К2	5.8		5.8	1.8	50.8	52.6	58.4	1.2		1.2	0.3	7.1	1.2	4.8	7.6		21.0	10.9	14.3	25.2	47.4	105.8



ФОРМАТ	ЗОНА	703	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			ТП 904-1-67.86-КЖЧ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3	1		ТП 904-1-67.86-КЖЧ-КПЭ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КПЭ	1	
	2			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12-3	4	
	3		1.400-15 ВВН.1	ТО ЖЕ МН18-3	1	
	4			" МН135-3	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 300	0,74	м3

КОЛОННА К2 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ  
 КОЛОННЫ ЭКДЗ.42-2.4 СЕРИИ 1.020-1/83 ВВН.2-1

ПРИВЯЗАН			
76			
9329/7			
ИВ. №			

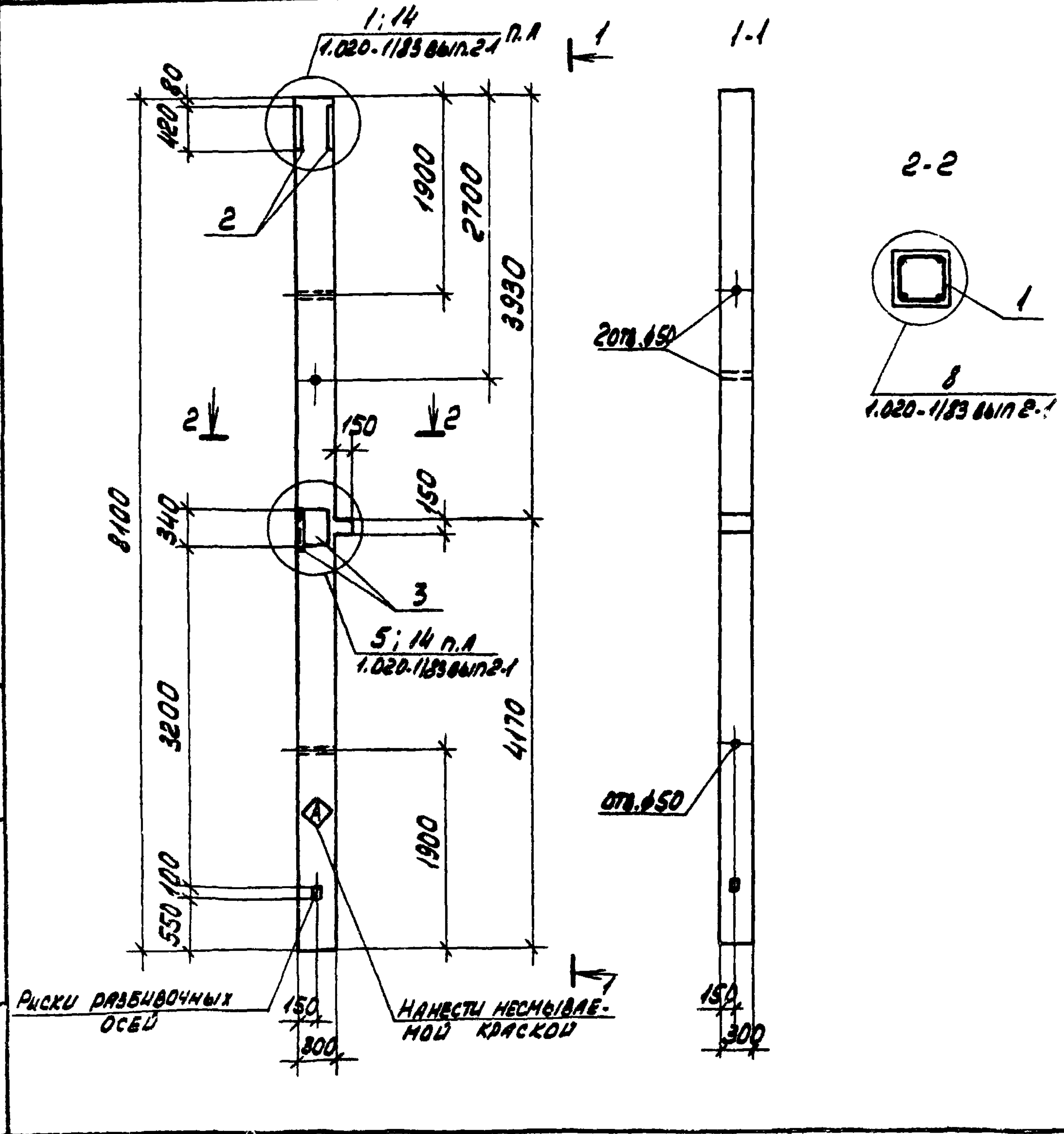
ТП 904-1-67.86-КЖЧ-К2			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА К2			РП	1850	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА  
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  
 РЧК. ГР. МОДГУНОВ  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОСП.1 СААКЬЯНИ  
 Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО



ЧИВ. ПОЛОВАЛ П.О.П. И ДАТА ВЗЯТ. ЛИСТА  
 1 ИЛОВОУ ПРОЕКТ УУЧ-1-67.86-КЖИ  
 ИЛОВОУ 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ																																
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																					
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ							ОБЩИЙ РАСХОД							
	А-I					А-III					А-I				А-III			ВСТЗКПЗ														
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82							ГОСТ 19903-74														
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ10		φ12	φ16					
КЗ	5,6		5,6	1,8	50,8						52,6	58,2	0,4			0,4	1,5	1,2	7,6	2,0	5,1	3,2	0,3	20,9		6,9	18,0	29,6			54,5	75,4



АРМАТ. ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4		ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1	ТП 904-1-67.86-КЖИ-КПЗ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ	1	
	2	1.020-1183 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-38	1	
	3	1.020-1183 2-15	ТО ЖЕ МН-27	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 300	0,74 м <sup>3</sup>	

КОЛОННА КЗ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ  
 КОЛОННЫ 2КД 3.42-2.4 СЕРИИ 1.020-1183 8/11 2-1

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

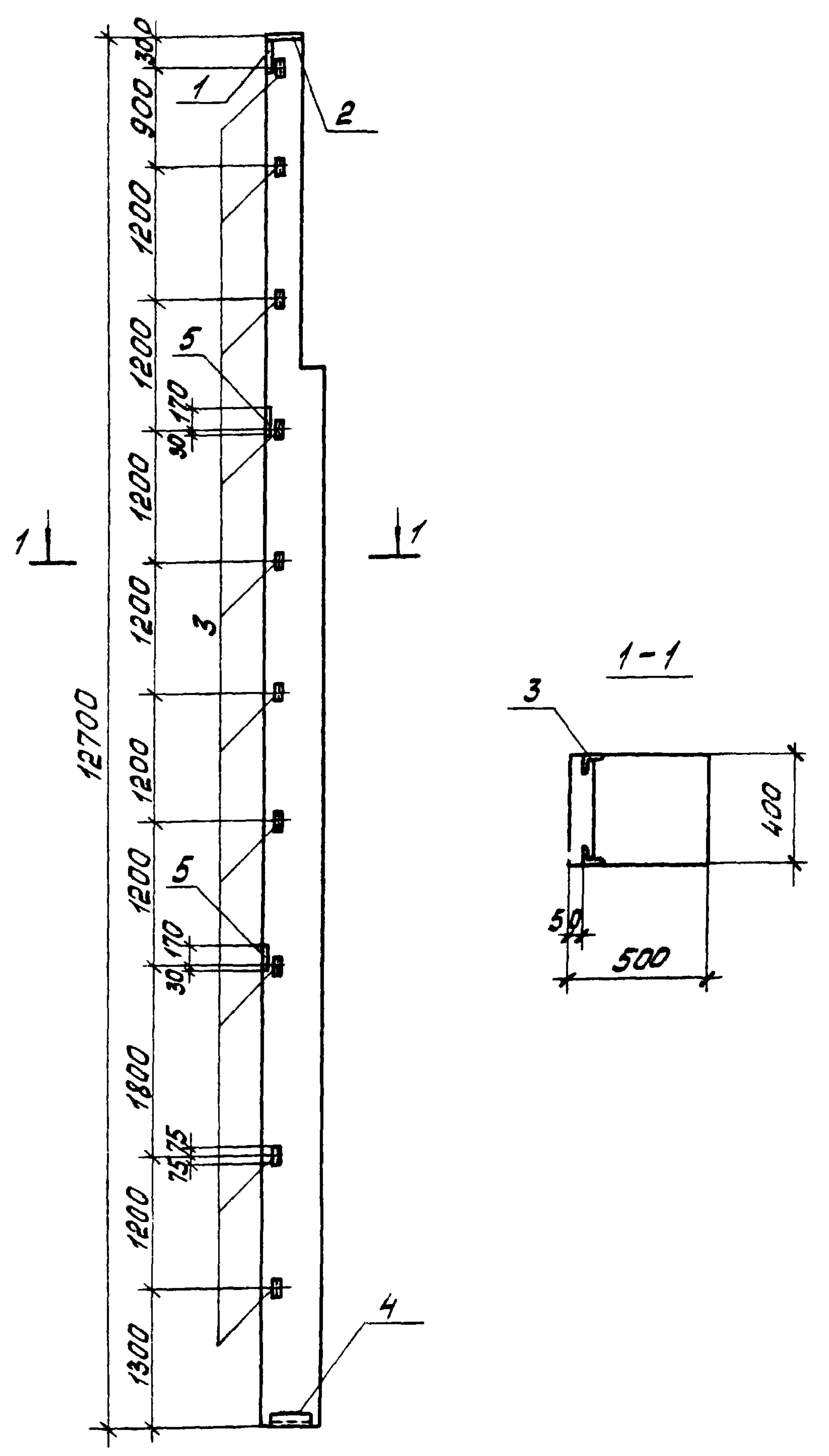
ТП 904-1-67.86-КЖИ-КЗ			
КОЛОННА КЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	рп	1850	-
	Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			

КУШЕРОВА И.В. ФОРМАТ А3



Типовой проект 904-1-67.86-кжи Альбом 7.

ИВ № подл. Подпись Дата ИВ № инв №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт 3кп2							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72*				
	φ10	φ12	φ14	Итого	б=8	б=10	Итого	Л63x5	Л90x6	Итого		
8КФ127-1-1	3.5	9.2	3.0	15.7	5.7	13.7	19.4	14.0	5.0	19.0	54.1	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
				Сборочные единицы		
			1.427.1-3 вып.1	Колонна 8КФ127-1	1	
		1	1.427.1-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		2		ТО ЖЕ МН3	1	
		3		" МН29	10	
		4		" МН8	1	
		5		" МН25	2	

1. Остальное смотрите колонну 8КФ127-1 по серии 1.427.1-3 вып.1  
 2. Примеры установки закладных изделий МН1, МН3, МН8, МН29, МН25 даны в серии 1.427.1-3 вып.1.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

9329/7 78

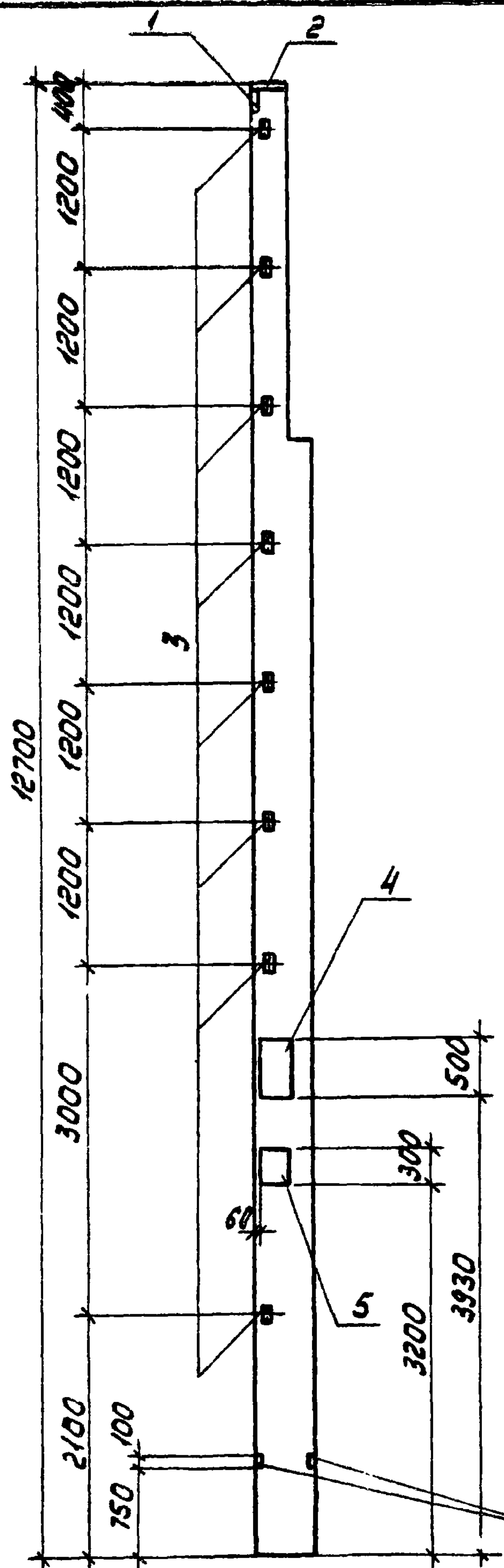
ТТ 904-1-67.86-кжи-8КФ127-1-1			КОЛООНА 8КФ127-1-1		
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Литвак	СТАРИЯ	МАССА	МАШИТАБ
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	Мамонтова	РП	5700	-
РЧК.ГР.	МОРГУНОВ	Моргунов	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
П.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский	ГОССТРОЙ СССР		
НАЧ.ОСП-1	САДКОВИЧ	Садкович	РОСТОВСКИЙ		
Н.КОНТР.	ЛУЩЕНКО	Лущенко	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ИЛИУВУИ ИИИУЕКТ 304-1-01.06-КЖИ АА660М 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ								
	А-III							ВСтЗ кп2								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72*				
	φ10	φ12	φ14	φ16			Итого	δ=8	δ=10	δ=12		Итого	163x5	Итого		
8КФ127-2-1	2.2	5.2	3.0	3.7			14.1	5.7	16.5	23.6		45.8	11.2	11.2		71.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЭ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.427.1-3 вып.1	КОЛОННА 8КФ127-2	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		2	1.427.1-3 вып.2	МН3	1	
		3		МН29	8	
		4	1.400-15 вып.1	МН215.5	1	
		5		МН219.5	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 8КФ127-2 ПО СЕРИИ 1.427.1-3 вып.1  
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН29 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 вып.1

ПРИВЯЗАН			
ИИИ.НО			

79  
9329/7

			ТП 904-1-67.86 -КЖИ-8КФ127-2-1		
			КОЛОННА 8КФ127-2-1		
			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
			РП	5700	1:50
			Лист	Листов 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРГЕВА	ТилРастер			
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	Макарова			
РЧК.ГР.	МОРГУНОВ	Моргунов			
П.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский			
НАЧ.ОСП.	САЛМЯНИ	Салмяни			
Н.КОНТР.	ПУЦЕНКО	Пущенко			

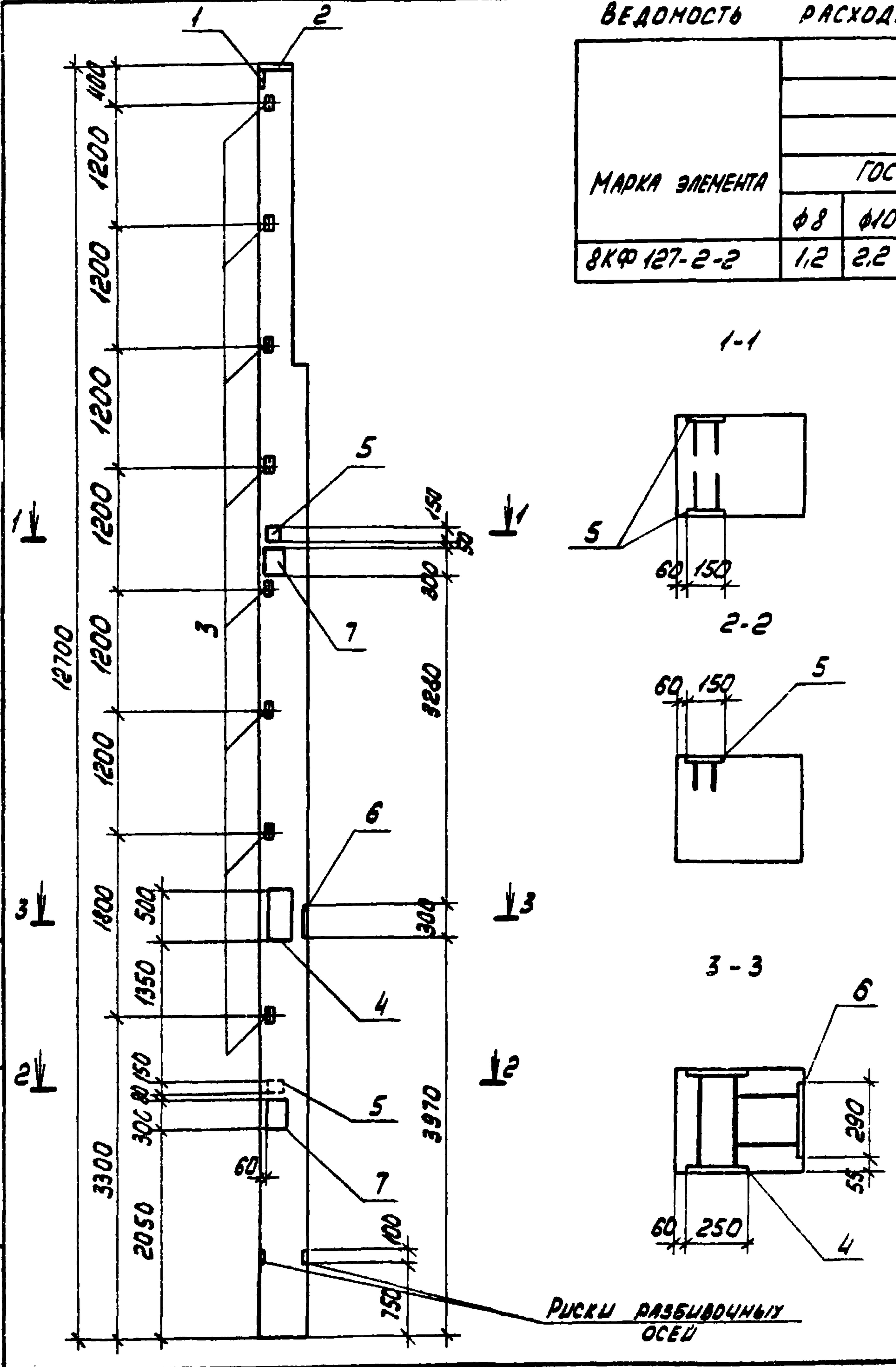


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86 - КЖУ АЛБЕОН 7

ИНВ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Итого всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III							ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3КП2								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72*				
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16			Итого δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	Итого δ=6x5		Итого		
	8КФ 127-2-2	1,2	2,2	9,1	3,0	3,7			19,2	3,3	6,3	35,1	23,6	68,3		11,2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЭВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.427.1-3 вып.1	КОЛОННА 8КФ 127-2	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		2	1.427.1-3 вып.2	ТО ЖЕ МН3	1	
		3		" МН29	8	
		4	1.400-15 вып.1	" МН215-5	1	
		5		" МНН-2	3	
		6	1.400-6176 вып.1	" МН-2-1	1	
		7	1.400-15 вып.1	" МН219-5	2	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 8КФ127-2 ПО СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1  
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН29 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1.

ПРИВЯЗАН			

ТП 904.1-67.86 - КЖУ - 8КФ 127-2-2		
СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯВА ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА РЧК ГО. МОДУНОВ ГЛ. СПЕК. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СААКОЯНЦЕ Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО	КОЛОННА 8КФ 127-2-2	СТАДИЯ РП МАССА 5700 МАСШТАБ 1:50
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНА ЮМ

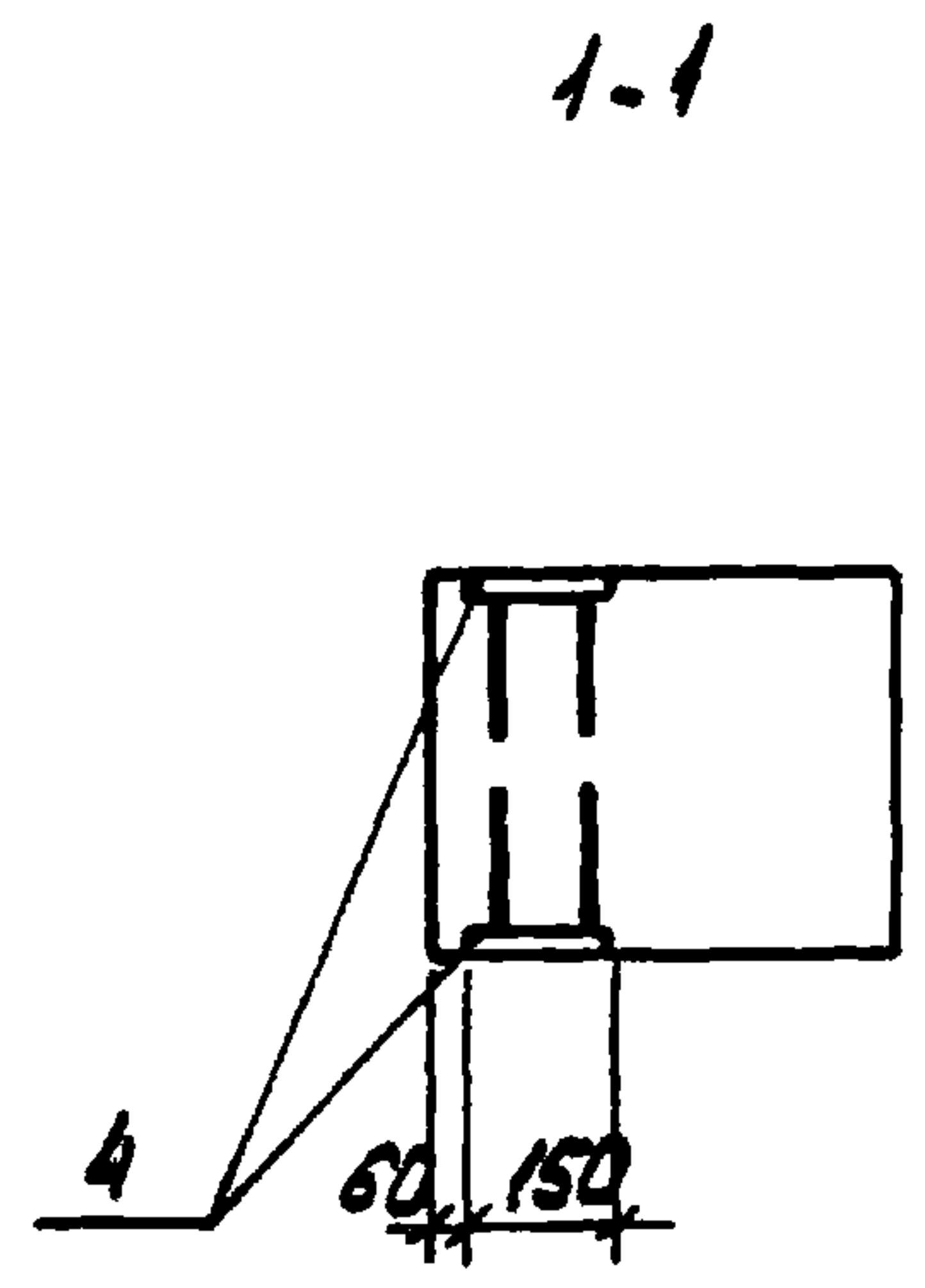
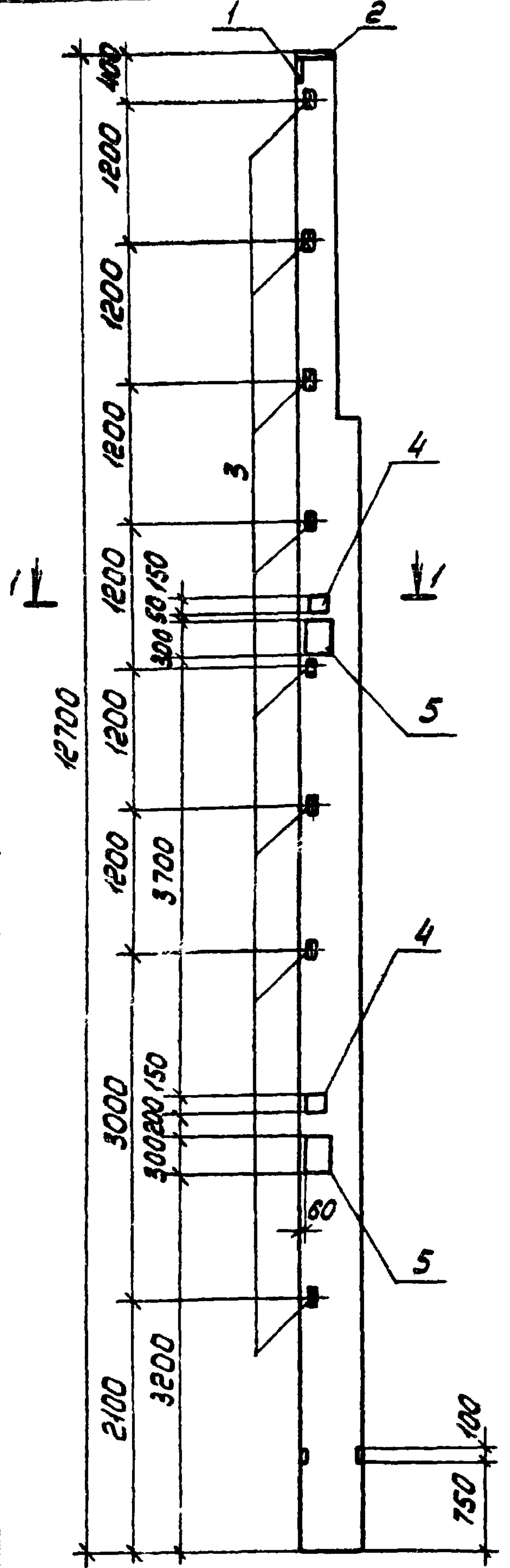
ФОРМАТ А3



ИШИБОВ ПРОЕКТ УОЧ-1-67.86 - КЖИ АЛЬБОМ 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III							ВСт3кп2							
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72*			
	φ10	φ12	φ14	φ8				Итого	Б-8	Б-10	Б-6	Итого	Л63х5	Итого	
8кФ127-2-3	2.2	8.0	3.0	1.6			14.8	5.7	28.3	4.4	38.4	11.2	11.2		64.4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.427.1 - 3 вып.1	КОЛОННА 8кФ127.2	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		2	1.427.1 - 3 вып.2	ТО ЖЕ МН3	1	
		3		" МН29	8	
		4		" МН11-2	4	
		5	1.400-15 вып.1	" МН219.5	2	

1. Остальное смотрите колонну 8кФ127-2 по серии 1.427.1-3 вып.1  
 2. Примеры установки закладных изделий МН1, МН3, МН29 даны в серии 1.427.1-3 вып.1.

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.№			

81  
9329/7

ТП 904.1-67.86 - КЖИ. 8кФ127-2-3			СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА 8кФ127-2-3			РН	5700	1:50	
			Лист	Листов /		
Ст. техник РАСТЕРЯЕВА Век. инж. МАКАРОВА Рук. гр. МОДУНОВ Гл. спец. ОСТАШЕВСКИЙ Нач. деп. СААХЬЯНИ Н. контр. ПУЩЕНКО			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

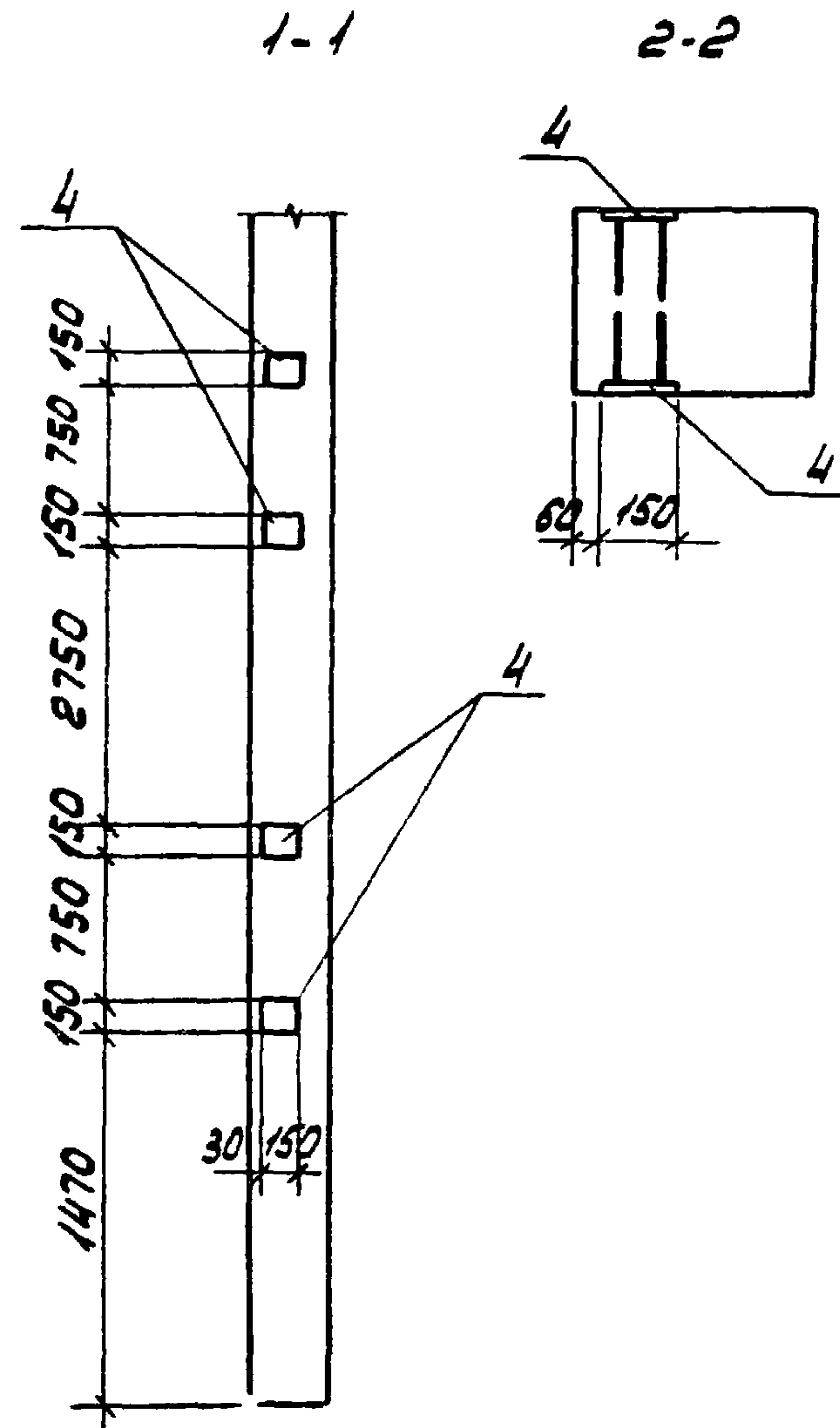
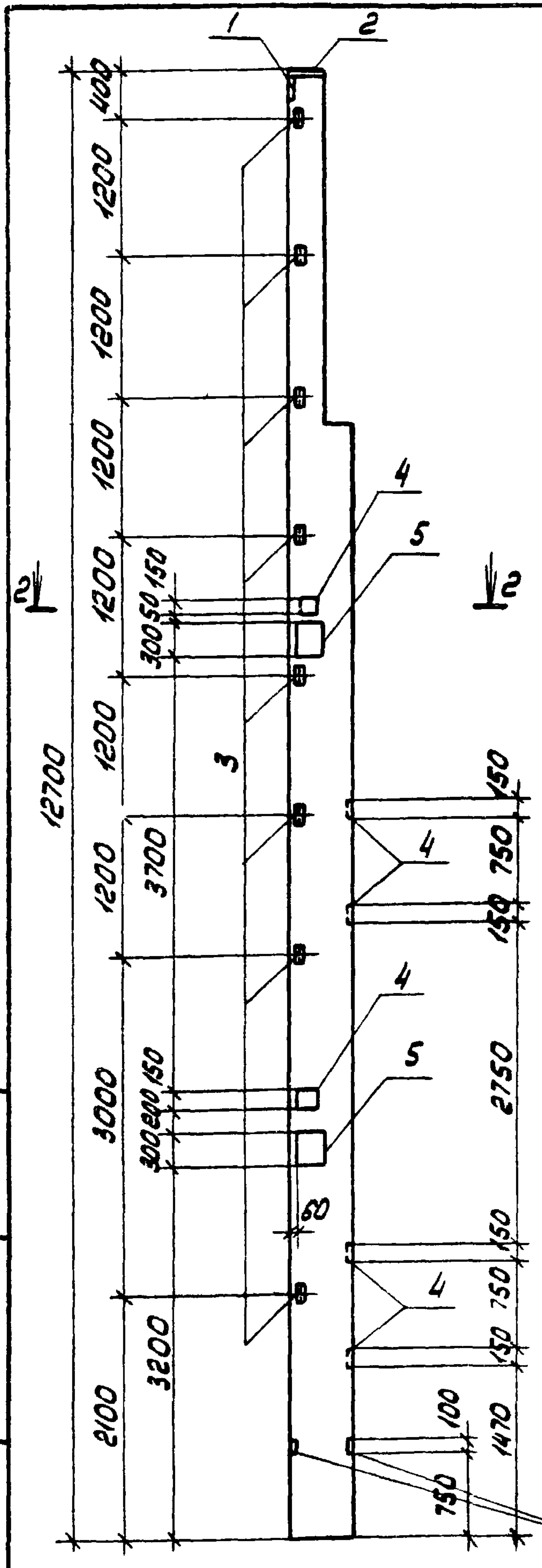


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖУ АЛЬБОМ 7

ИВБ № ПОДАЛ. ПОДАЧ. И ДАТА ВВАН. ИВБ. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																	
АРМАТУРА КЛАССА А-III										ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кпз					ВСЕГО		
ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72*				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	φ8	φ10	φ12	φ14						Итого	б=6	б=8	б=10	Итого	б=15	Итого	
	8КФ127-2-4	3.2	2.2	8.0	3.0						16.4	8.8	5.7	28.3	42.8	11.2	11.2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.427.1-3 вып.1	КОЛОННА 8КФ127-2	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		2	1.427.1-3 вып.2	МН3	1	
		3		МН29	8	
		4		МНН-2	8	
		5	1.400-15 вып.1	МН219-5	2	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 8КФ127-2 ПО СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1  
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН29 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1.

82  
9329/7

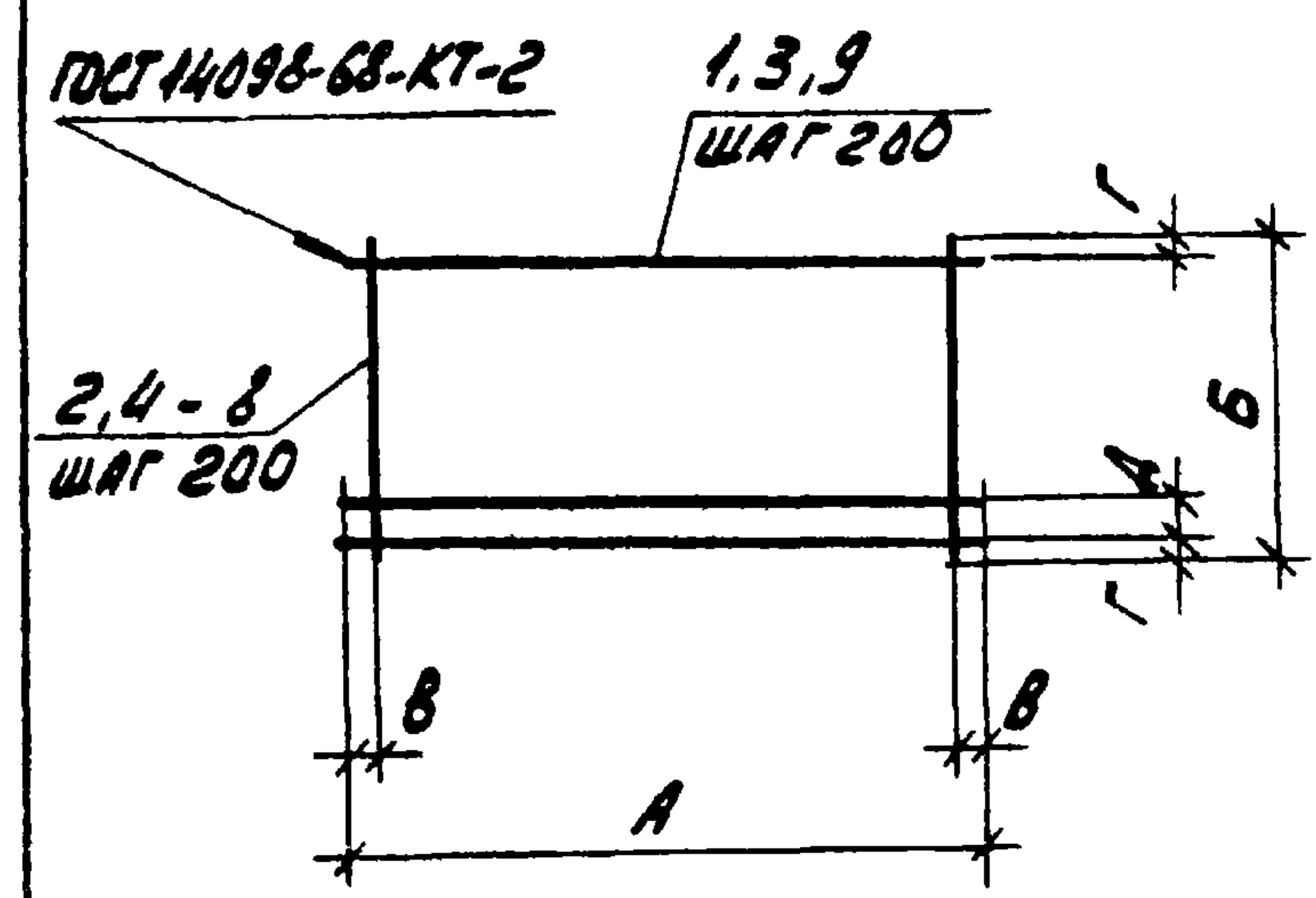
ПРИВЯЗАН			

ИВБ №

ТП 904-1-67.86-КЖУ-8КФ127-2-4			СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАВ
Ст.техник	РАСТЕРЯВА	Типовый	РП	5700	1:50
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	Макарова	Лист листов /		
Рук. гр.	МОДГУНОВ	Модгунов	ГОССТРОЙ СССР		
Гл. спец.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОП.Р.	СААКЬЯНИ	Саакьяни	ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ПУЦЕНКО	Пущенко			



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖУ А №60М 7



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОР. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					С1	С2	С3	С4	С5	С6		С52
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А4			ТП 904-1-67.86-КЖУ-ТГ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ								
				ДЕТАЛИ								
				φ58рI ГОСТ 6727-80								
Б4		1		ℓ = 5580	7		6	6	8			0,78 кг
Б4		2		ℓ = 1180	28							0,16 кг
Б4		3		ℓ = 5150		5						0,72 кг
Б4		4		ℓ = 830		26						0,12 кг
Б4		5		ℓ = 930			28					0,13 кг
Б4		6		ℓ = 1020				28				0,14 кг
Б4		7		ℓ = 570				29				0,08 кг
Б4		8		ℓ = 1330					28			0,18 кг
Б4		9		ℓ = 5650				4		8		0,79 кг
Б4		10		ℓ = 1480						29		0,21 кг

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
	A	B	B	Г	Д	
С1	5580	1180	90	40	100	9,9
С2	5150	830	75	20	190	6,7
С3	5580	930	90	20	90	8,3
С4	5580	1020	90	20	180	8,6
С5	5650	570	25	35	100	5,5
С6	5580	1330	90	20	90	11,3
С52	5650	1480	25	40	200	12,4

ЛИСТ № ПОДЛИННИК ЧАСТА ВЗАМ. ЛИСТ

ПРИВЯЗАН			
ЛИСТ. №			

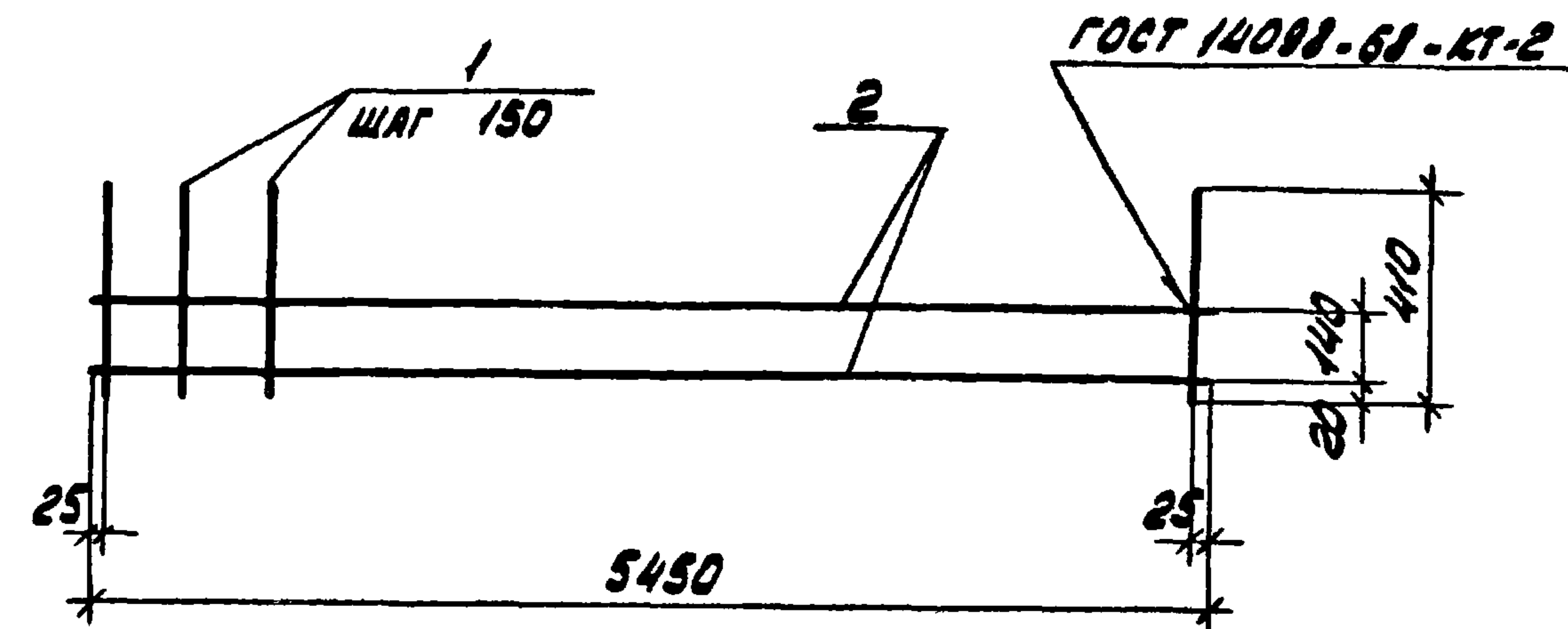
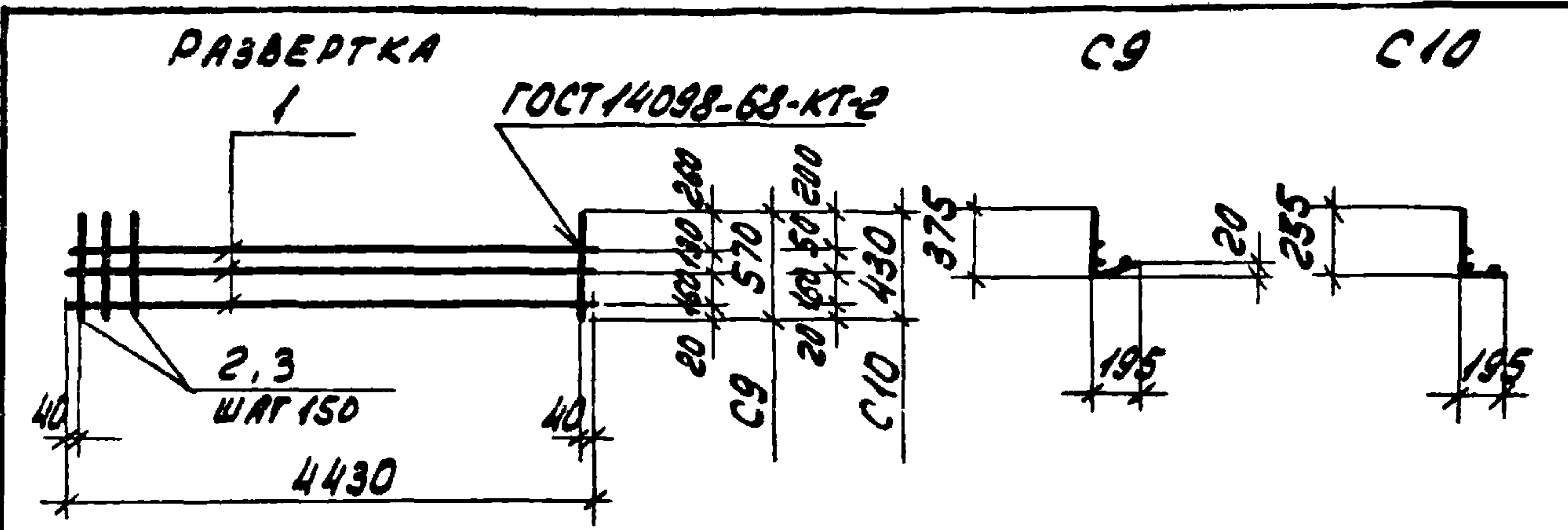
83

9329/7

ТП 904-1-67.86 - КЖУ - С1			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1 - С6, С52)			РП	СНОТАМЕ ТАБЛИЦУ	-
СТ. ИИЖ. ТОЛМАЧЕВА ВЕД. ИИЖ. МАКАРОВА РИШ. ГР. МОРИНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОБП. СЛАВЯНИЦ И. КОНТР. ЛУЦЕНКО			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ. ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>С9</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=4430	3	0,6 кг
Б4	2		φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=570	30	0,08 кг
			<u>С10</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=4430	3	0,6 кг
Б4	3		φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=430	30	0,06 кг

МАРКА	МАССА	ПРИВЯЗАН
С9	4,2	
С10	3,6	
		ИНВ.НО

ИНВ.НО ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА

9329/7			ТП 904-1- - КЖИ - С9		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С9, С10)			СТАДИЯ РП	МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	МАСШТАБ -
СТ. ИНЖ. ТОЛМАЧЕВА <i>Толмачева</i>	ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА <i>Макарова</i>	РУК. ГР. МОДГУНОВ <i>Модгунов</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i>			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ДСПА. СЯКЬЯНИ <i>Сякьяни</i>					
Н. КОНТА. ПУЦЕНКО <i>Пущенко</i>					

КОПИРОВАЛ ЛБЧ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.87-КЖИ АЛЬБОМ 7

ФОРМАТ ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ. ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА- НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАД- НЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ6A-III ГОСТ 5781-82 L=410	37	0,1 кг
Б4	2		φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=5450	2	0,8 кг

ИНВ.НО ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА

МАРКА	МАССА	ПРИВЯЗАН
С11	5,3	
		ИНВ.НО

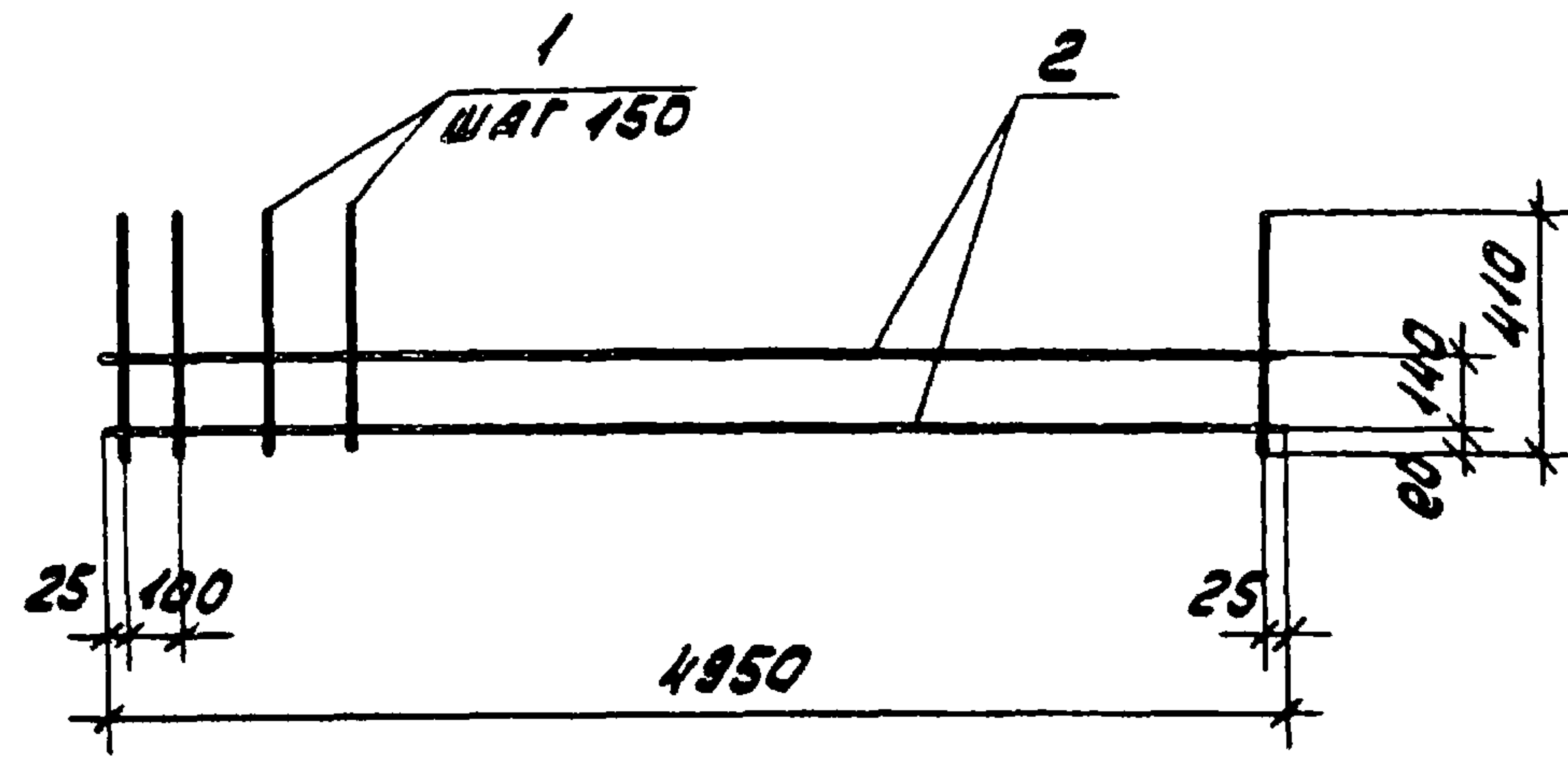
84  
9329/7

9329/7			ТП 904-1-67.86-КЖИ-С11		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11			СТАДИЯ РП	МАССА 5,3	МАСШТАБ -
СТ. ИНЖ. ТОЛМАЧЕВА <i>Толмачева</i>	ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА <i>Макарова</i>	РУК. ГР. МОДГУНОВ <i>Модгунов</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i>			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ДСПА. СЯКЬЯНИ <i>Сякьяни</i>					
Н. КОНТА. ПУЦЕНКО <i>Пущенко</i>					

КОПИРОВАЛ ЛБЧ ФОРМАТ А4



1 ЦИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛБ60М 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ6А-III ГОСТ 5781-82 L=410	34	0,1 кг
Б4		2		φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1950	2	0,7 кг

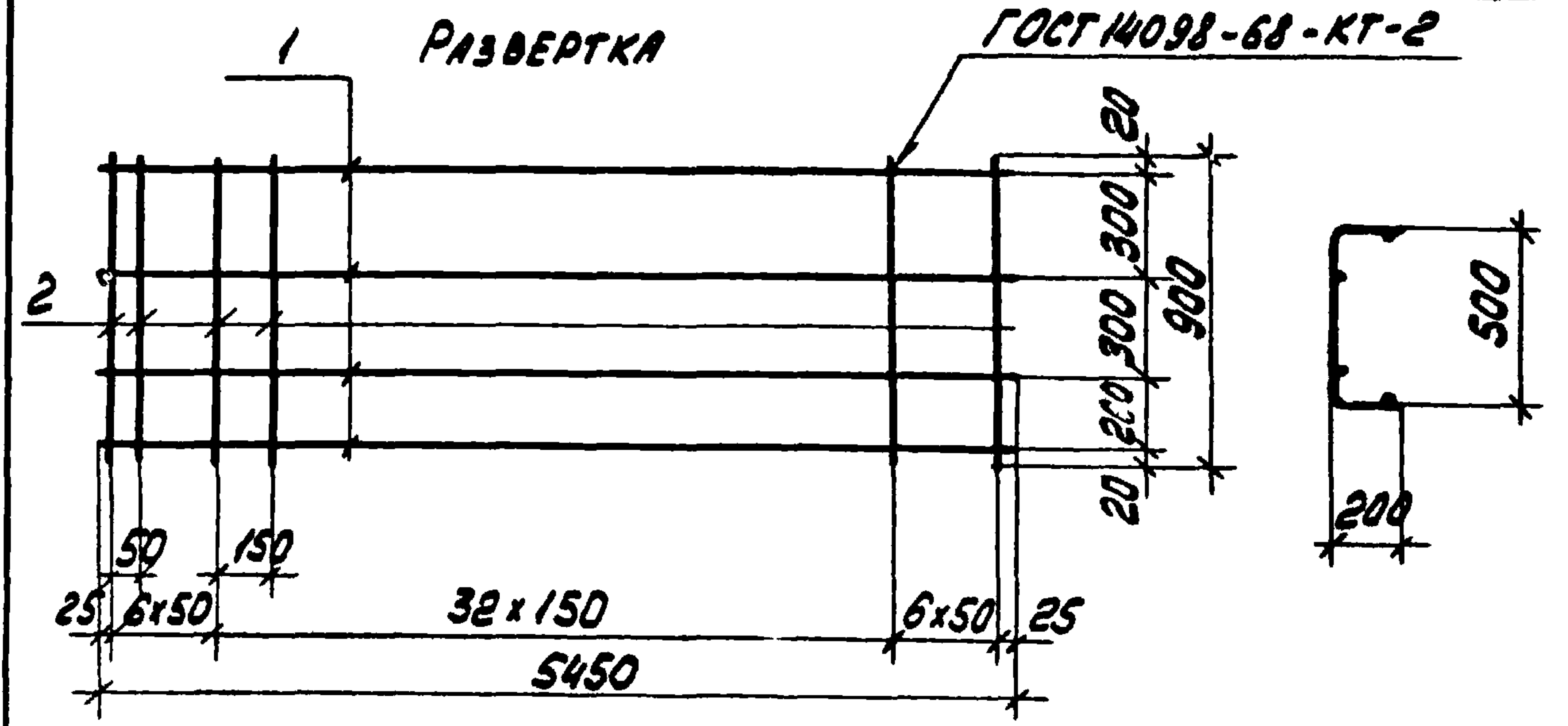
ПРИВЯЗАН			
9329/7	ИНВ.НО		

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - С12

СТ. ИИЖ. ТОЛМАЧЕВА ВЕД. ИИЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИИЖ. ОСЛ. СААКЬЯНИ Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	4,8	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ ЯВЛ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛБ60М 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=5450	4	0,8 кг
Б1		2		φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=900	45	0,1 кг

ПРИВЯЗАН			
9329/7	ИНВ.НО		

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - С13

СТ. ИИЖ. ТОЛМАЧЕВА ВЕД. ИИЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИИЖ. ОСЛ. СААКЬЯНИ Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	7,7	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

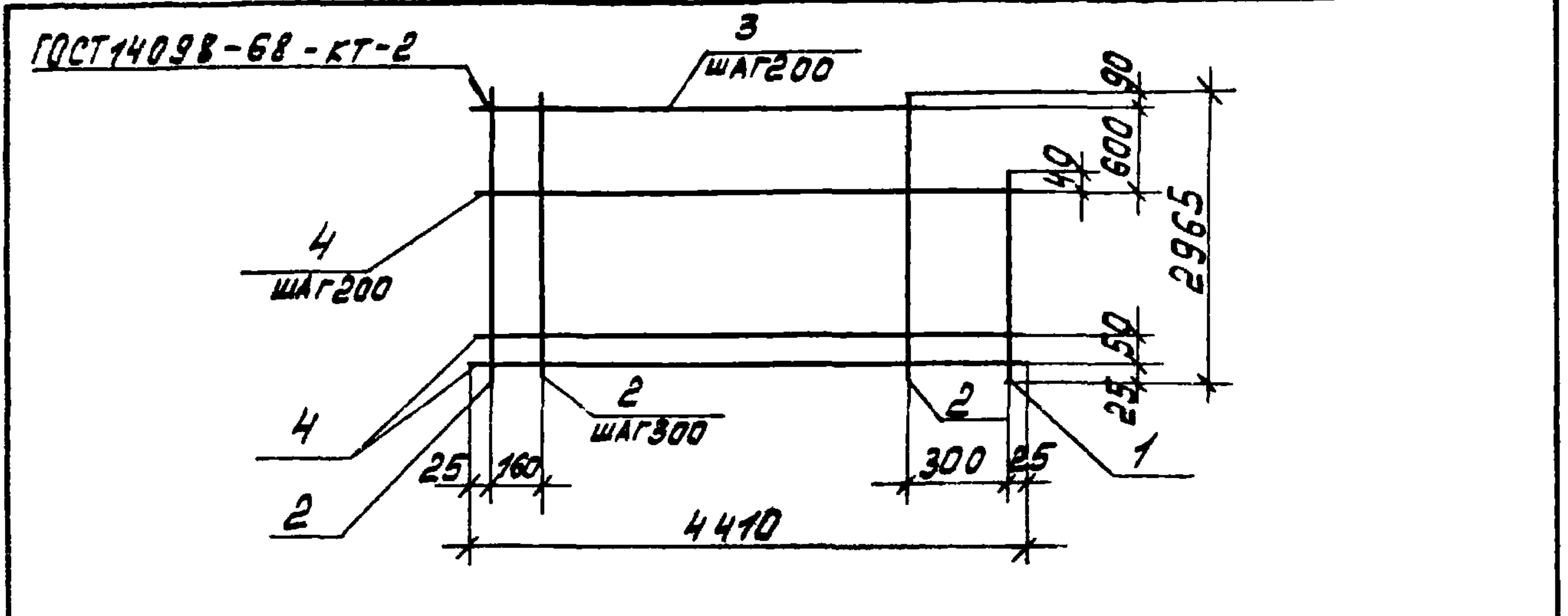
КОПИРОВАЛ ЯВЛ ФОРМАТ А4

ИИЖ. ТОЛМАЧЕВА  
ВЕД. ИИЖ. МАКАРОВА  
РУК. ГР. МОРГУНОВ  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
ИИЖ. ОСЛ. СААКЬЯНИ  
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ИИЖ. ТОЛМАЧЕВА  
ВЕД. ИИЖ. МАКАРОВА  
РУК. ГР. МОРГУНОВ  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
ИИЖ. ОСЛ. СААКЬЯНИ  
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



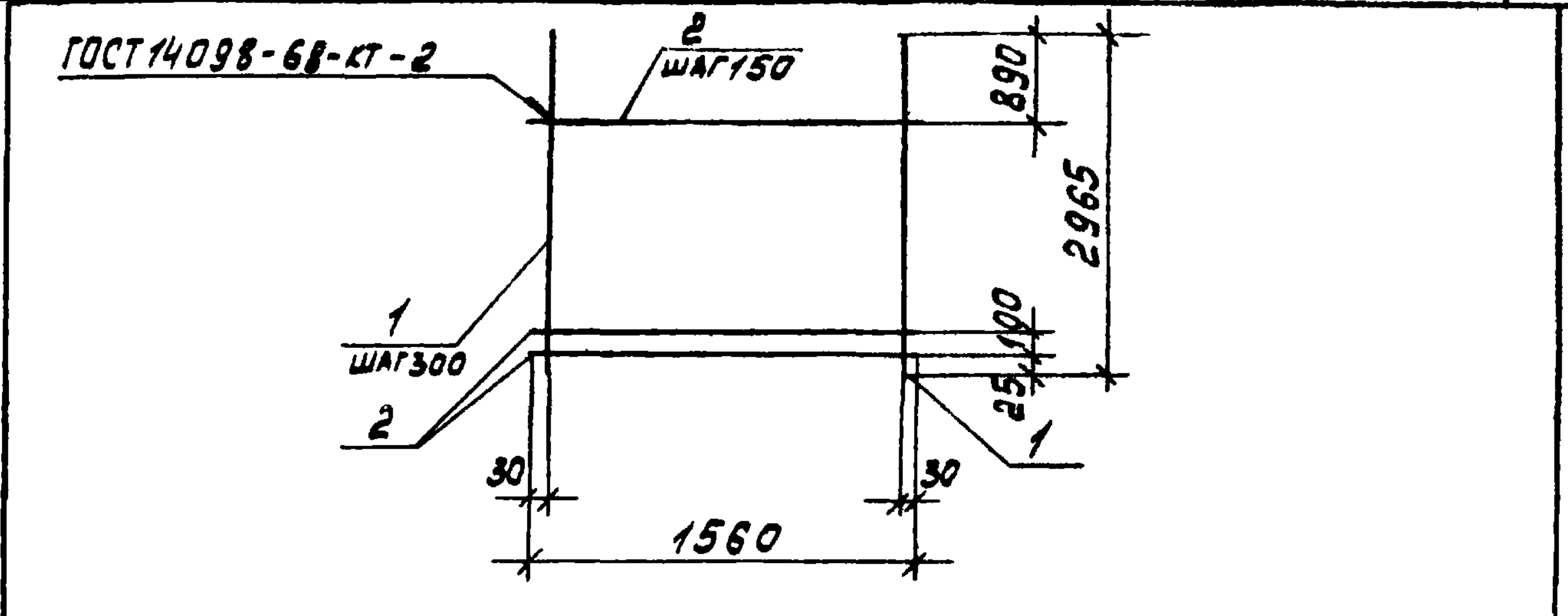
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=2315	1	0.3 кг
Б4		2		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=2965	15	0.4 кг
Б4		3		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=4110	3	0.6 кг
Б4		4		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=4410	13	0.6 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

9329/7			ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №					
ТП 904-1-67.86-КЖСИ - С16					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА			РП	15.9	-
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР. МОРГУНОВ			ГОССТРОЙ СССР		
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОСП-1 СААКБЯНЦ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО					

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	6	0.7 кг
Б4		2		Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1560	15	0.08 кг

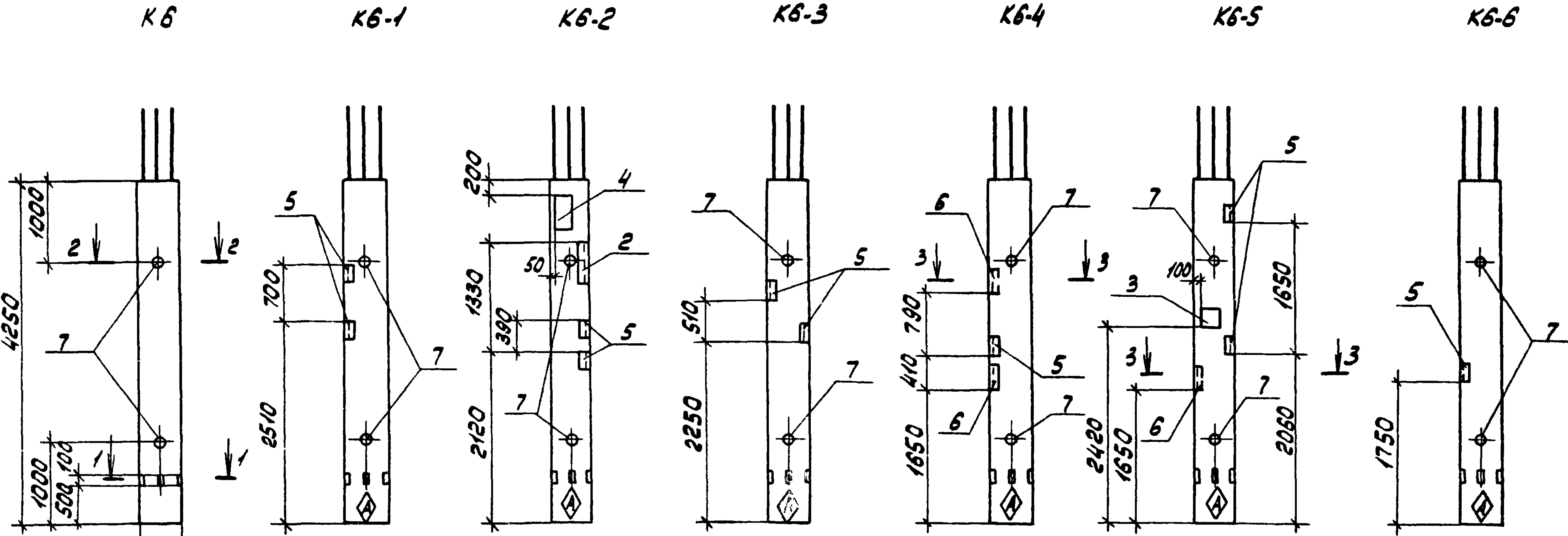
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

9329/7			ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №					
ТП 904-1-67.86-КЖСИ - С17					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА			РП	5.4	-
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР. МОРГУНОВ			ГОССТРОЙ СССР		
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОСП-1 СААКБЯНЦ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО					

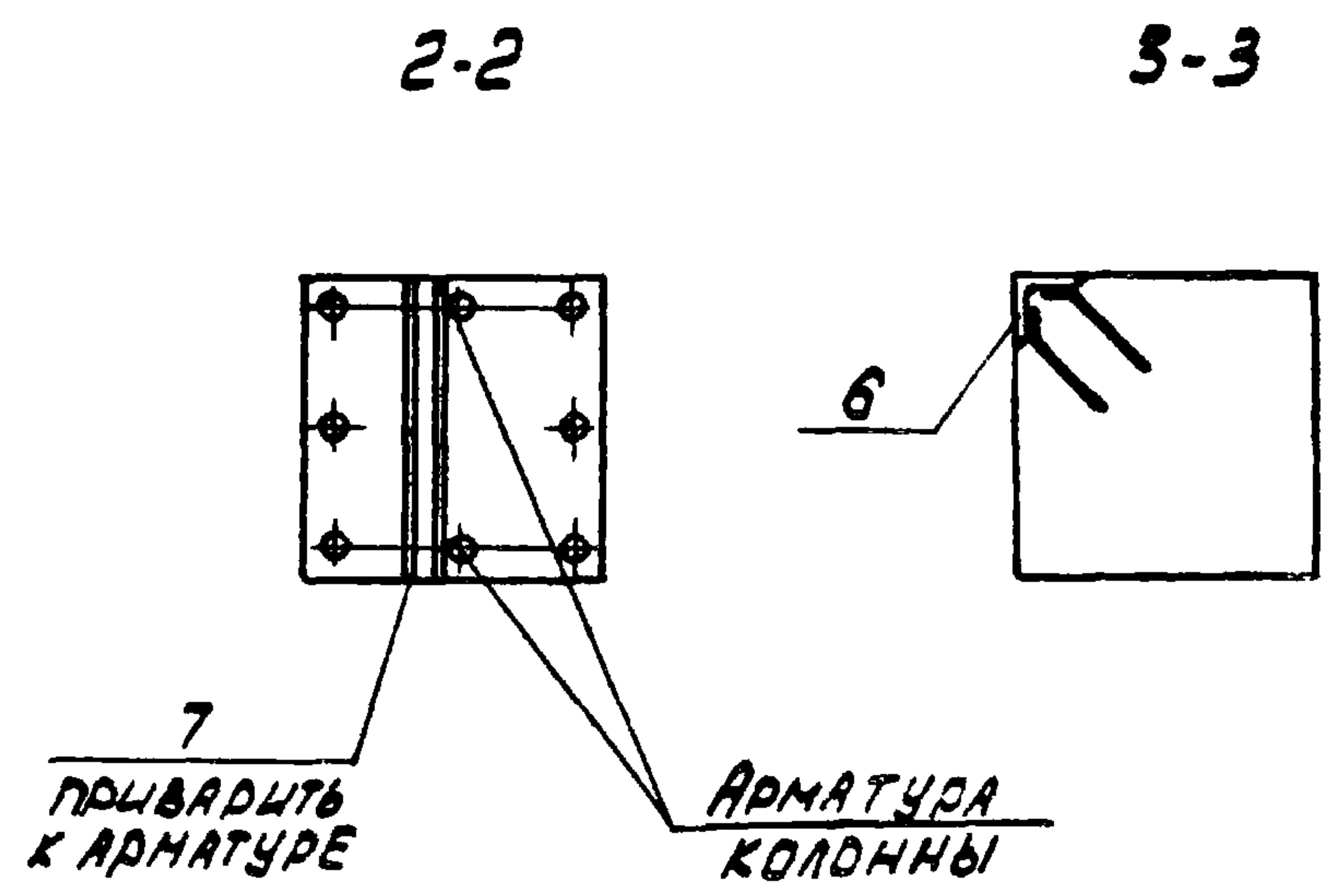
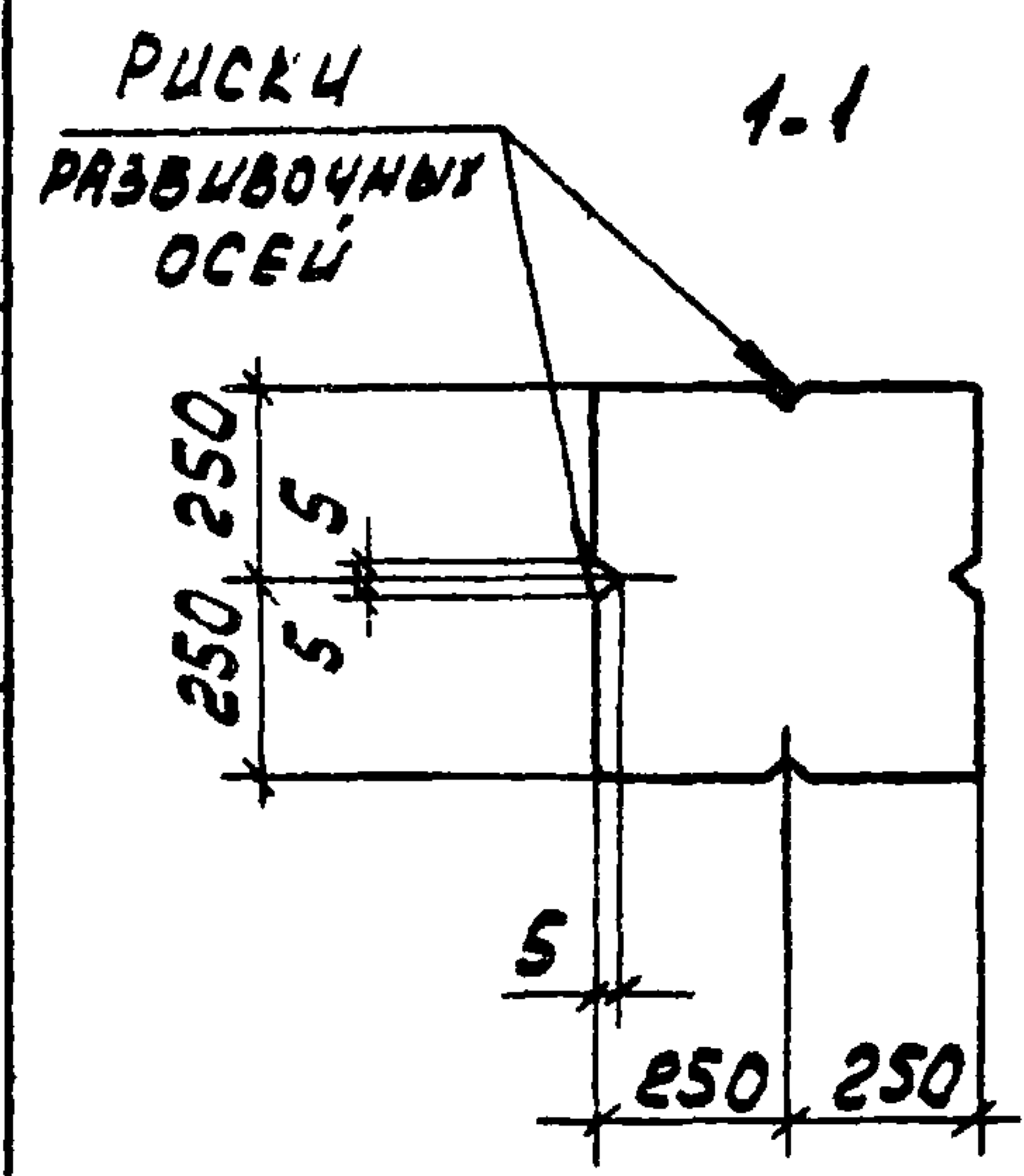
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5688 КЖИ АН660М87



- 1. КОЛОНЫ KB, KB-1, KB-2, KB-3, KB-4, KB-5, KB-6 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ОПЛУЧКЕ КОЛОНЫ СЕРИИ 1.423-3, ВЫП. 1
- 2. ИНДЕКС  $\diamond$  А НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.



ПРИВЯЗАН			

9329/2 87  
8690/3

ТП 904.1-5688 КЖИ-К6	
КОЛОННА (KB, KB-1, KB-2, KB-3, KB-4, KB-5, KB-6)	
СТАДИЯ	МАССА И МАСШТАБ
РП	2750 -
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	

ПРОВЕРИЛ ХАНЦИ *[Signature]*  
 ИНЖЕНЕР-ТОЛМАЧЕВА *[Signature]*  
 РУК. ГР. ХАНЦИ *[Signature]*  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ *[Signature]*  
 НАЧ. ОСП. СЯКОВАНЦ *[Signature]*  
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО *[Signature]*

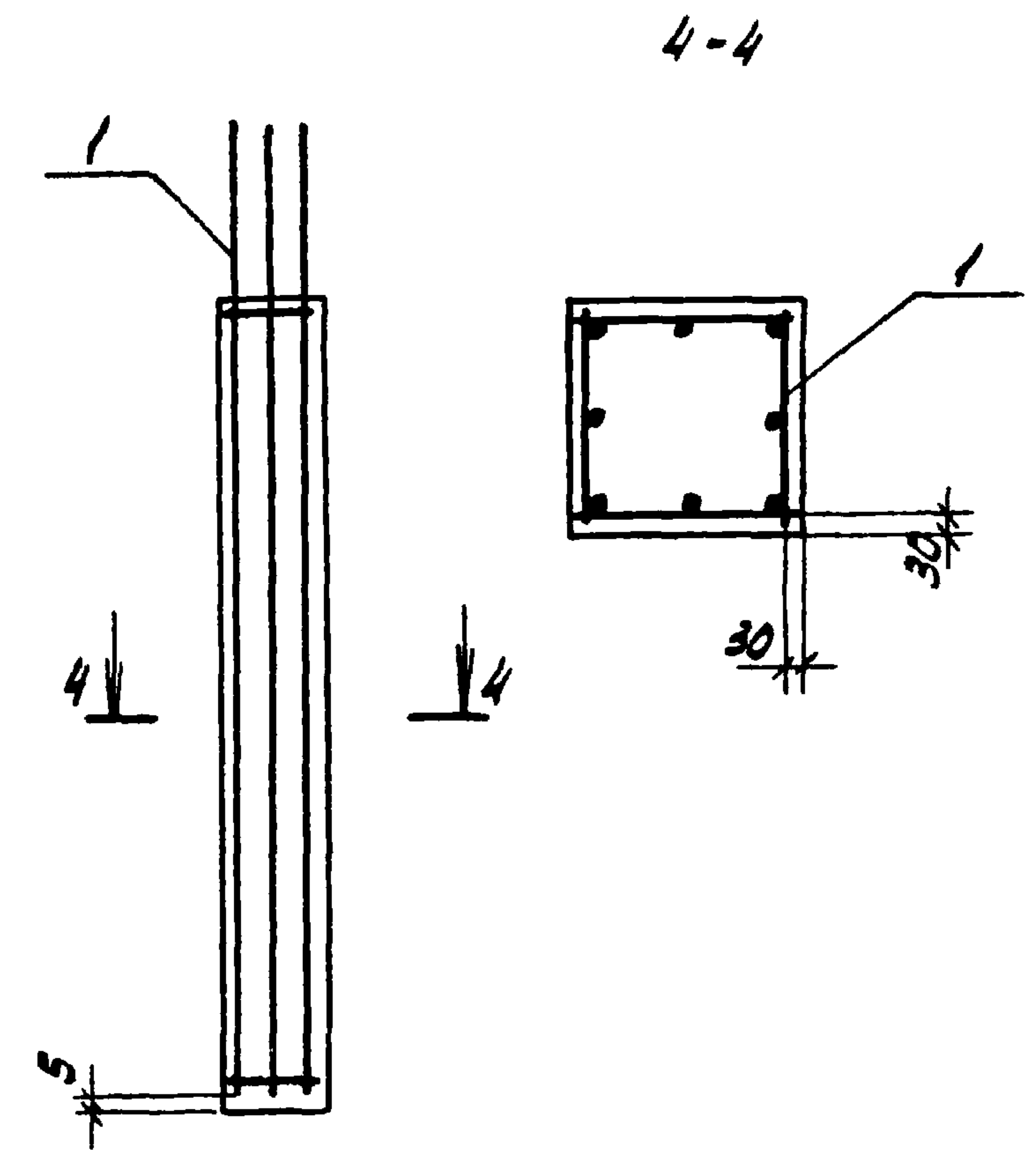
КОПИРОВАЛ ЮУ

ФОРМАТ А3



67.86  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.86 КЖУ АЛБОНМБ?  
 ЧИПОВАЯ ПЛАТА  
 ВАР. ИЛ. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.							ПРИМЕЧАНИЕ		
					1	2	3	4	5	6	7			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
			67.86 ТП 904-1-56.86 КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
А4		1	67.86 ТП 904-1-56.86 КЖУ-КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КП11	1	1	1	1	1	1	1			
		2	1.400-15, В61П.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН533			1							
		3	1.400-15, В61П.1	ТО ЖЕ МН117-1						1				
		4	1.400-15-В61П.1	" МН139-1			1							
		5	1.400-15, В61П.1	" МН526	2	2	2	1	2	1				
		6	1.400-15, В61П.1	" МН529					2	1				
		7		ТР.Ф 50 ГОСТ 3262-75 В-500	2	2	2	2	2	2	2			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				БЕТОН МАРКИ 300	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1			МЗ

К6	К6-1	К6-2	К6-3	К6-4	К6-5	К6-6
----	------	------	------	------	------	------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД					
	A-I	A-II		A-III	ВСТ 3 КП 2											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8509-72									
φ 6	Итого	φ 16	Итого	φ 8	φ 10	Итого	δ=6	Итого	ТР. Ф 50	Итого	190x7	Итого				
К6	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8					4.9	4.9			4.9	75.7	
К6-1	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	2.0	2.0			4.9	4.9	3.8	3.8	10.7	81.5	
К6-2	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	0.7	3.6	4.3	3.8	3.8	4.9	4.9	8.6	8.6	21.6	92.4
К6-3	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	2.0	2.0			4.9	4.9	3.8	3.8	10.7	81.5	
К6-4	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	4.2	4.2			4.9	4.9	7.7	7.7	16.8	87.6	
К6-5	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	0.5	2.6	3.1	1.9	1.9	4.9	4.9	6.7	6.7	16.6	87.4
К6-6	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	1.0	1.0			4.9	4.9	1.9	1.9	7.8	78.6	

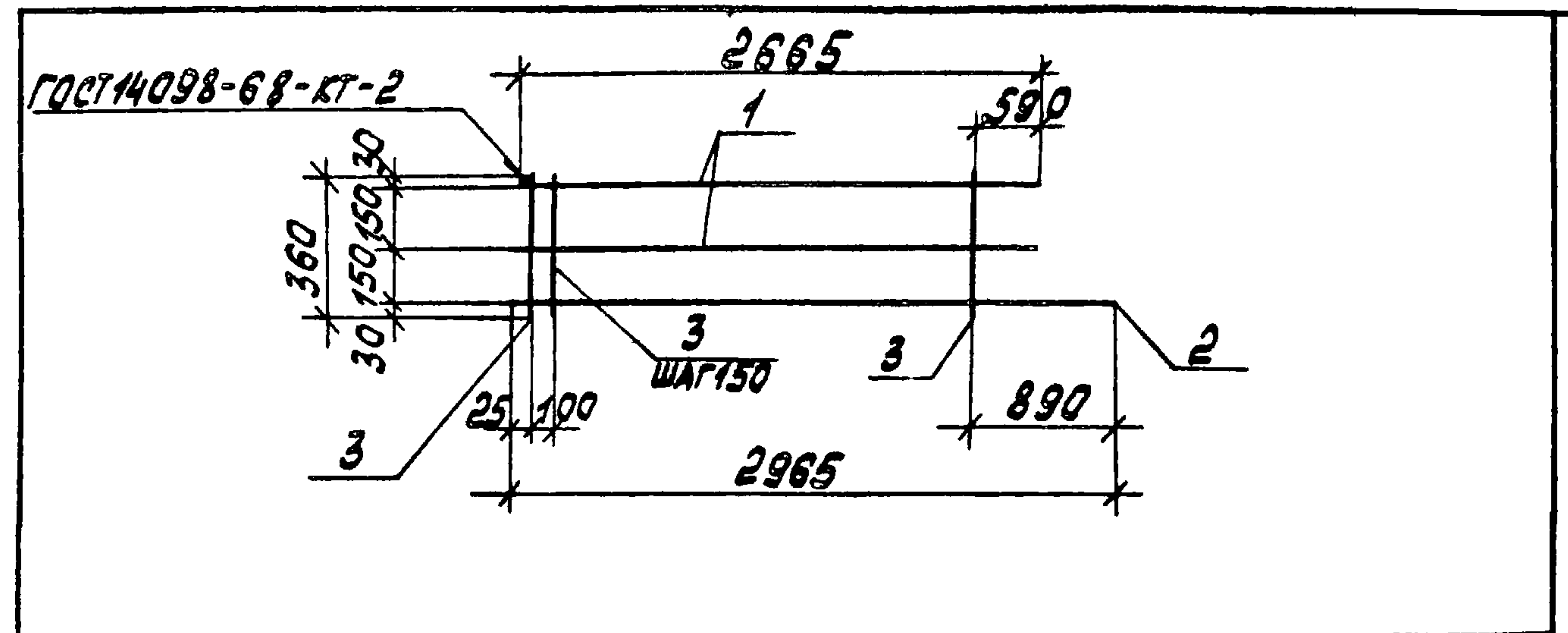
9329/78  
8690/8

ПРИВЯЗАН	
ИЛ. №	

67.86  
ТП 904-1-56.86-КЖУ-К6



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



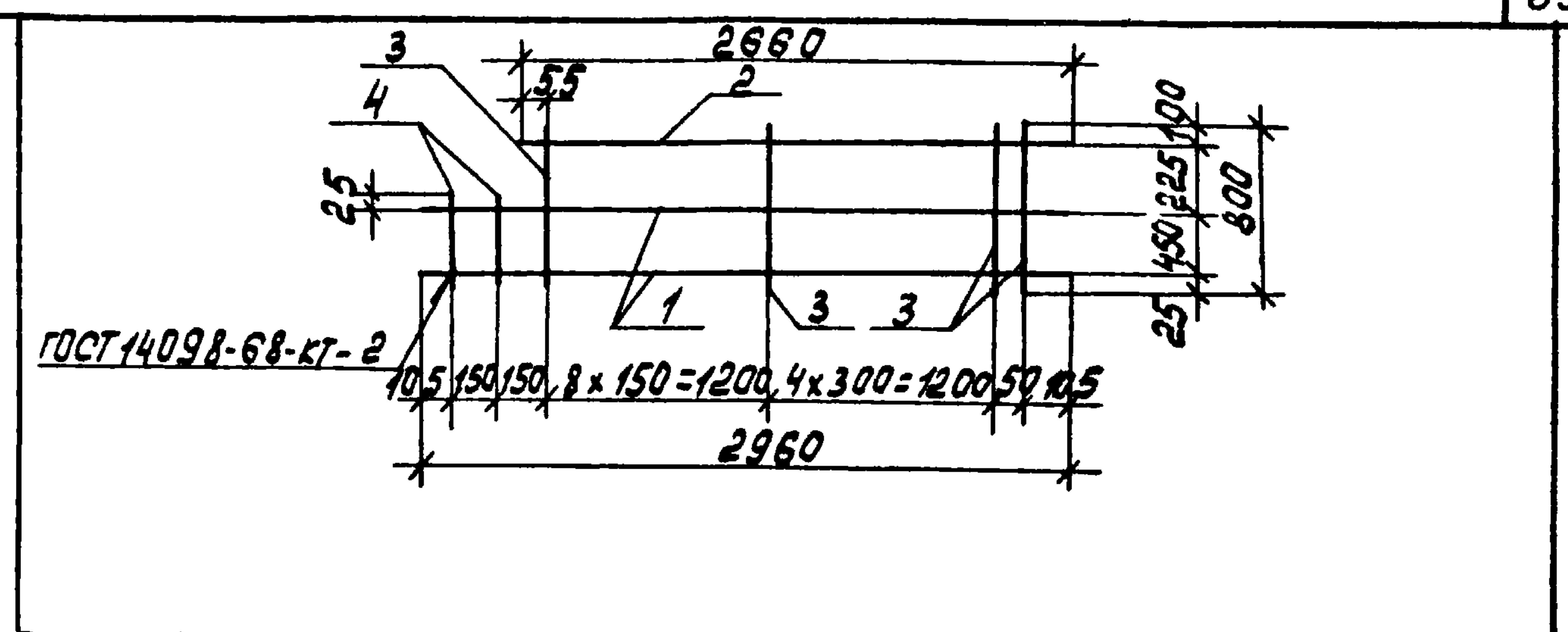
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 l=2665		2	0.6кр
Б4	2		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 l=2965		1	0.7кр
Б4	3		Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 l=360		15	0.02кр

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЕД. И. И. №

9329/7			ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №			ИНВ. №		
ТП 904-1-67.86 -КЖИ-С18					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК. РАСТЕРЯЕВА			РП	2.2	-
ВЕД. И. И. МАКАРОВА			Лист   Листов 1		
РУК. ГР. МОРГУНОВ			ГОССТРОЙ ССРС		
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОСП-1 СААБЯНЦ			ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО					

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 l=2960		2	0.7кр
Б4	2		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 l=2660		1	0.6кр
Б4	3		Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 l=800		14	0.04кр
Б4	4		Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 l=500		2	0.03кр

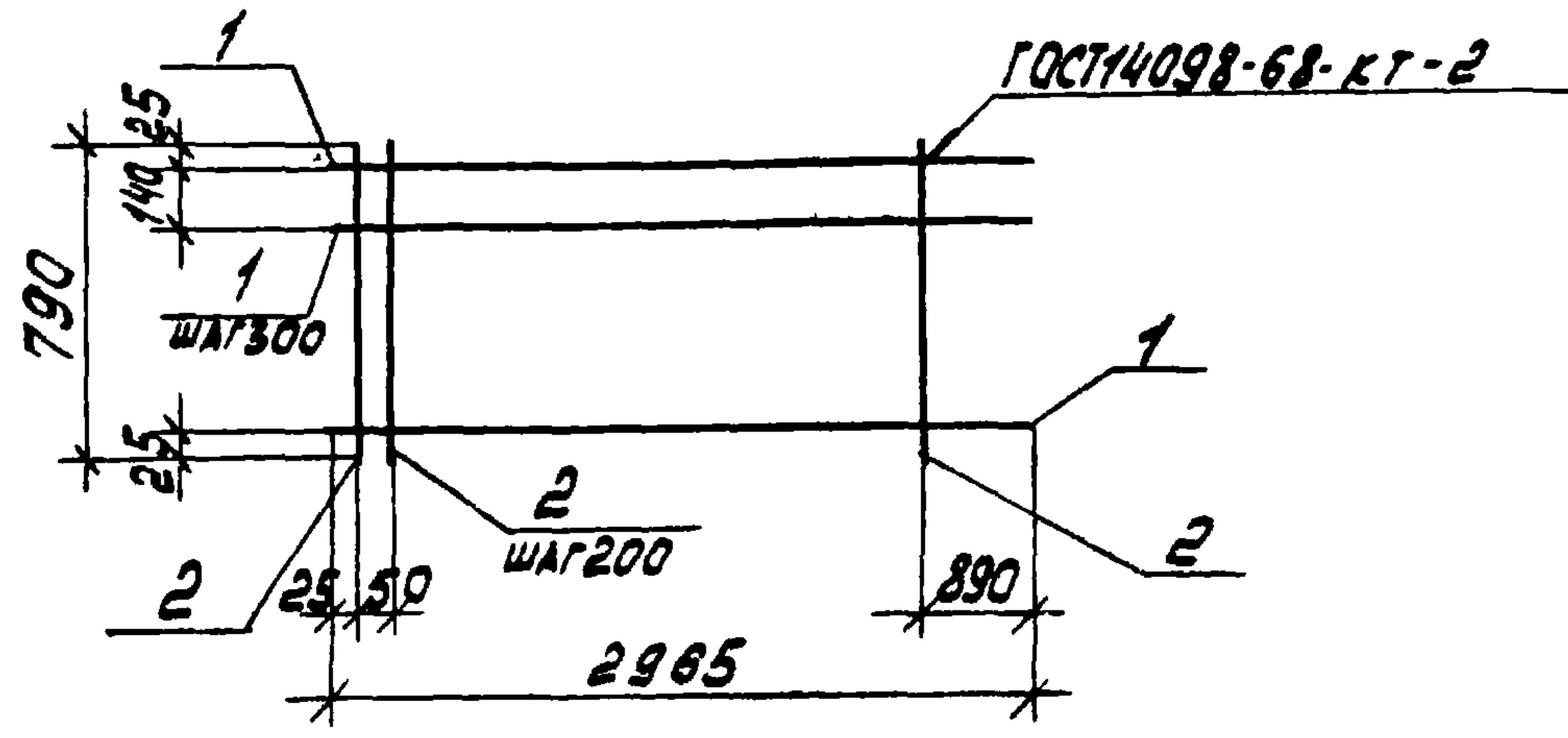
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЕД. И. И. №

9329/7			ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №			ИНВ. №		
ТП 904-1-67.86 -КЖИ-С19					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С19			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК. РАСТЕРЯЕВА			РП	2.6	-
ВЕД. И. И. МАКАРОВА			Лист   Листов 1		
РУК. ГР. МОРГУНОВ			ГОССТРОЙ ССРС		
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОСП-1 СААБЯНЦ			ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО					

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		ФБА-III ГОСТ 5781-82 L=2965	4	0.7 кг
Б.Ч.		2		ФЗВР-I ГОСТ 6727-80 L=790	12	0.04 кг

Привязан


9329/7

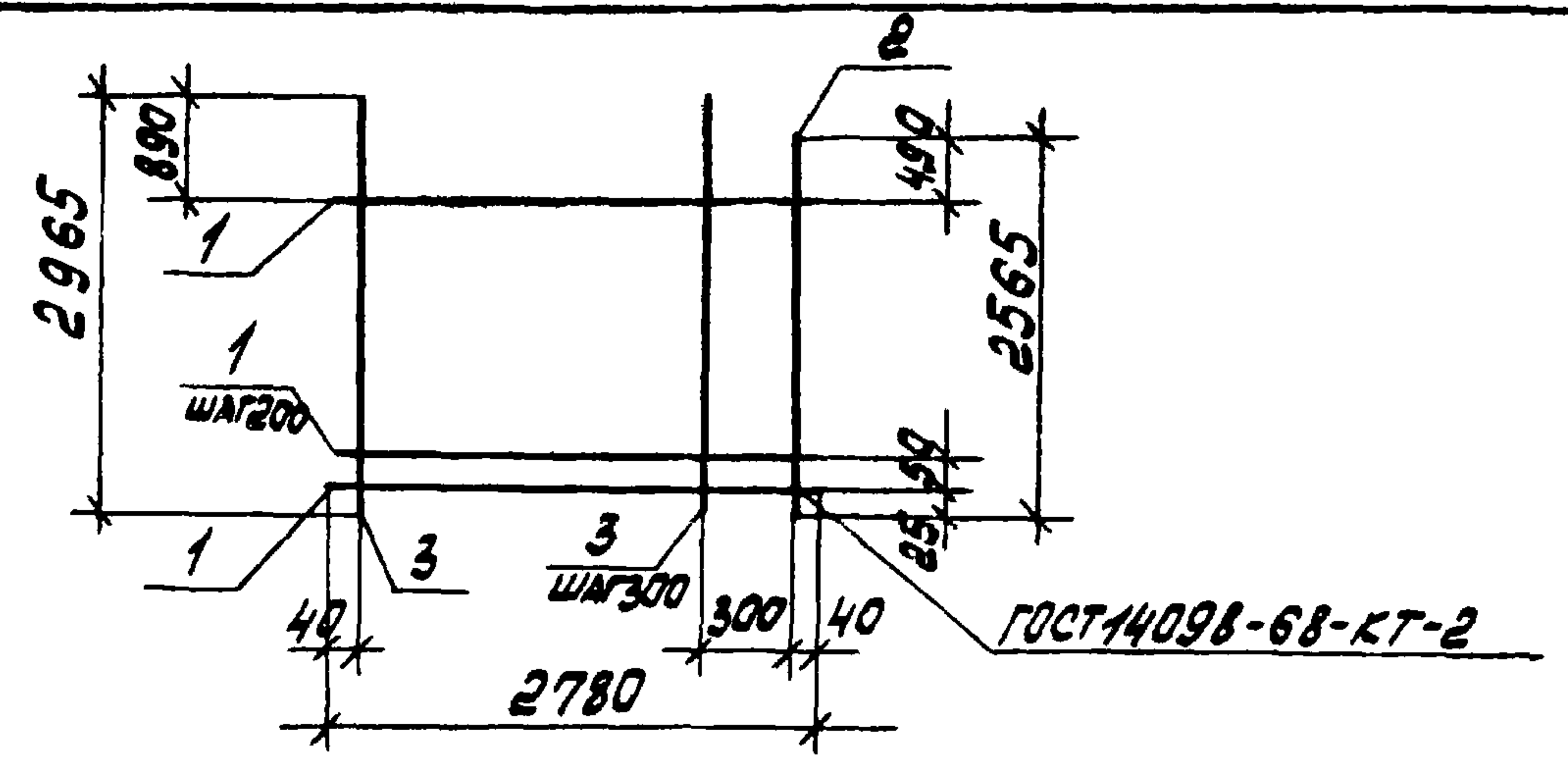
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИНВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖИ-С20			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20			РП	3.3	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	И.И. Растеряева			
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	М.И. Макарова			
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	В.И. Моргунов			
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	В.И. Осташевский			
НАЧ. ОСП-1	СААКВЯНИ	С.И. Сааквяни			
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	М.И. Луценко			

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		ФЗВР-I ГОСТ 6727-80 L=2780	12	0.1 кг
Б.Ч.		2		ФБА-III ГОСТ 5781-82 L=2565	1	0.6 кг
Б.Ч.		3		ФБА-III ГОСТ 5781-82 L=2965	9	0.7 кг

Привязан

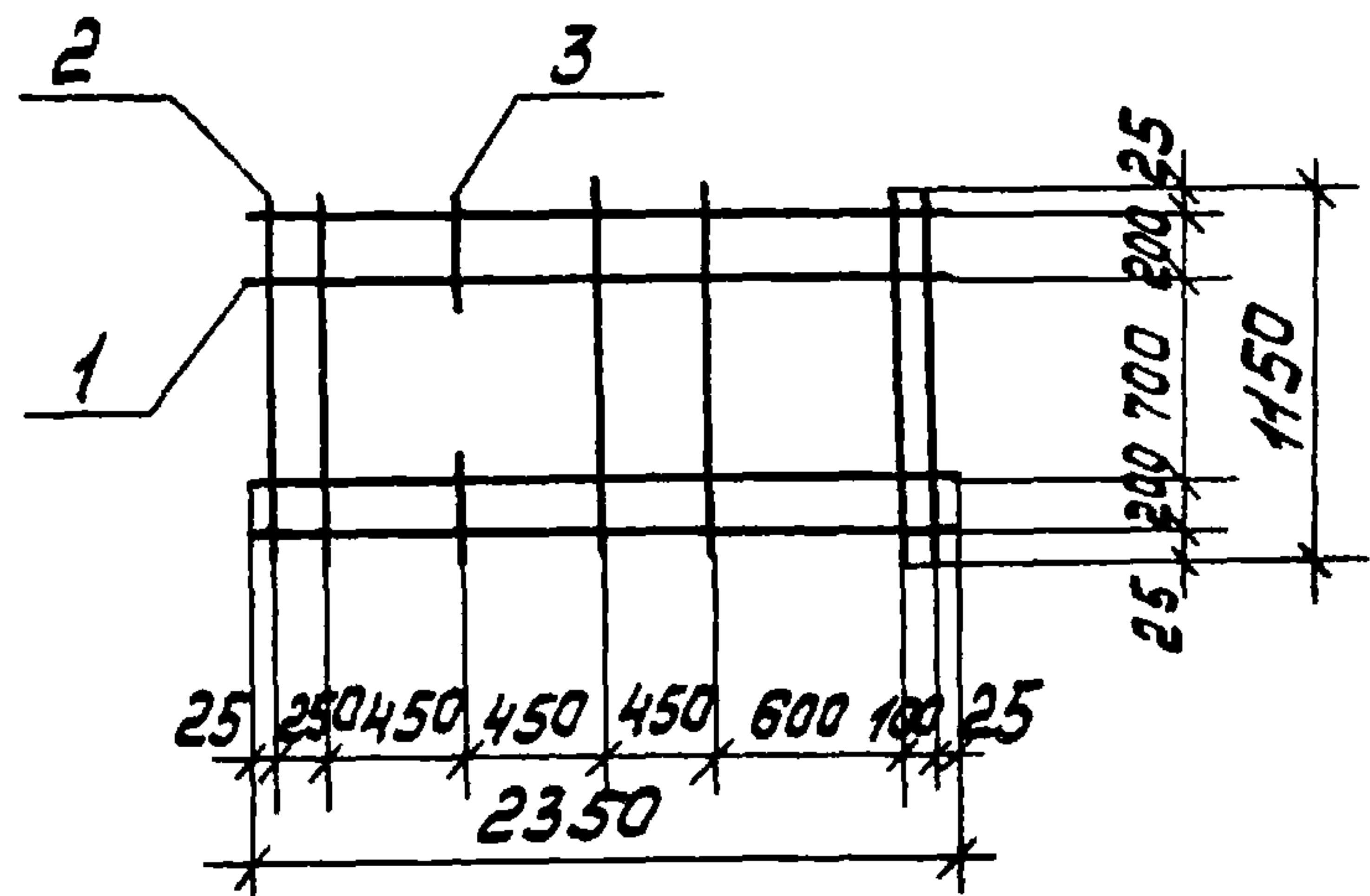

9329/7

ИНВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖИ-С22			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22			РП	8.1	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	И.И. Растеряева			
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	М.И. Макарова			
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	В.И. Моргунов			
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	В.И. Осташевский			
НАЧ. ОСП-1	СААКВЯНИ	С.И. Сааквяни			
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	М.И. Луценко			

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4



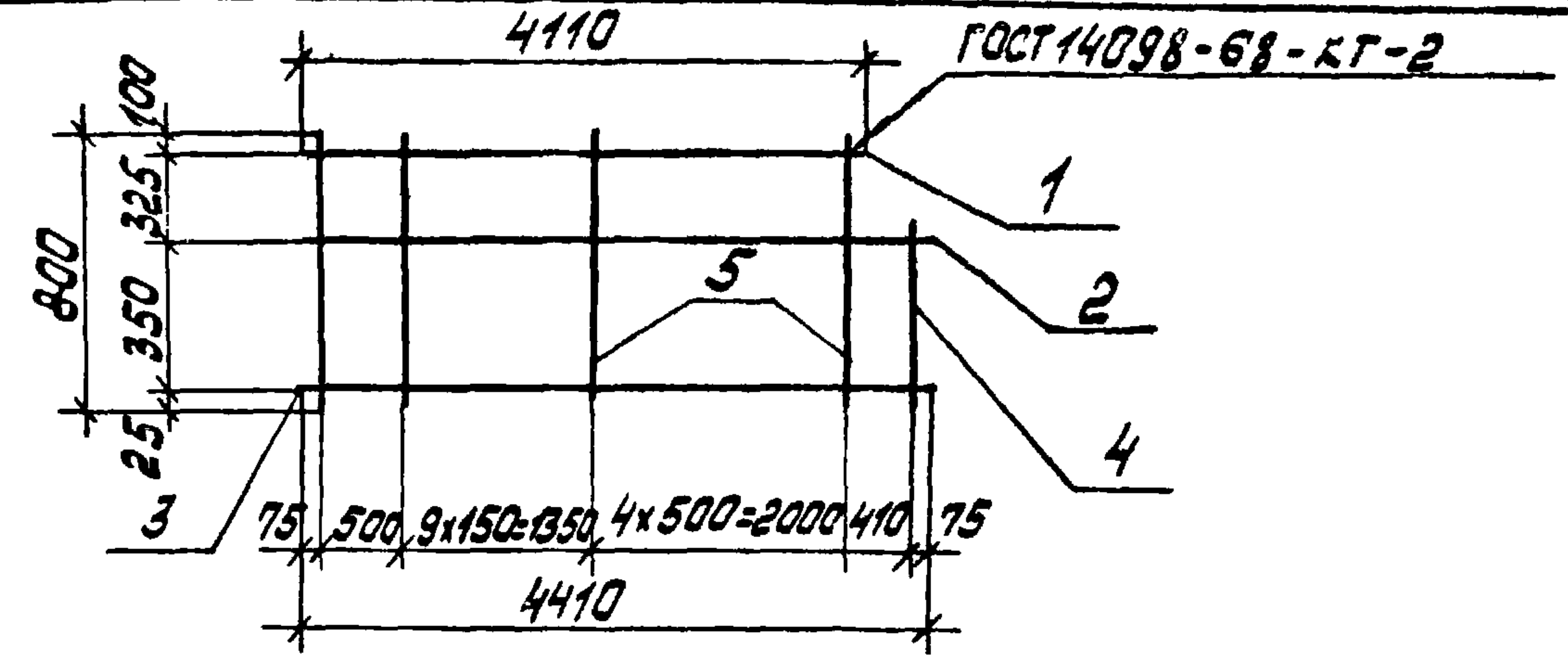


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			ТП 904-1-6786-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б.Ч.		1		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=2350	4	1.5 кл
Б.Ч.		2		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=1150	6	0.7 кл
Б.Ч.		3		Ф8АI ГОСТ 5781-82 L=220	2	0.1 кл

Привязан			
9329/7	ИНВ. №		

ТП 904-1-6786-КЖИ-С21

СТ. ИНЖ.	ТОЛМАЧЕВА		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С21	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА			РП	10.4	-
РУК. ГР.	МОРГУНОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОСП-1	СААКЪЯНЦ			ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО					



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			ТП 904-1-6786-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б.Ч.		1		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=4110	1	2.5 кл
Б.Ч.		2		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=4410	1	2.7 кл
Б.Ч.		3		Ф14А-III ГОСТ 5781-82 L=4410	1	5.3 кл
Б.Ч.		4		Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=400	1	0.1 кл
Б.Ч.		5		Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=800	15	0.1 кл

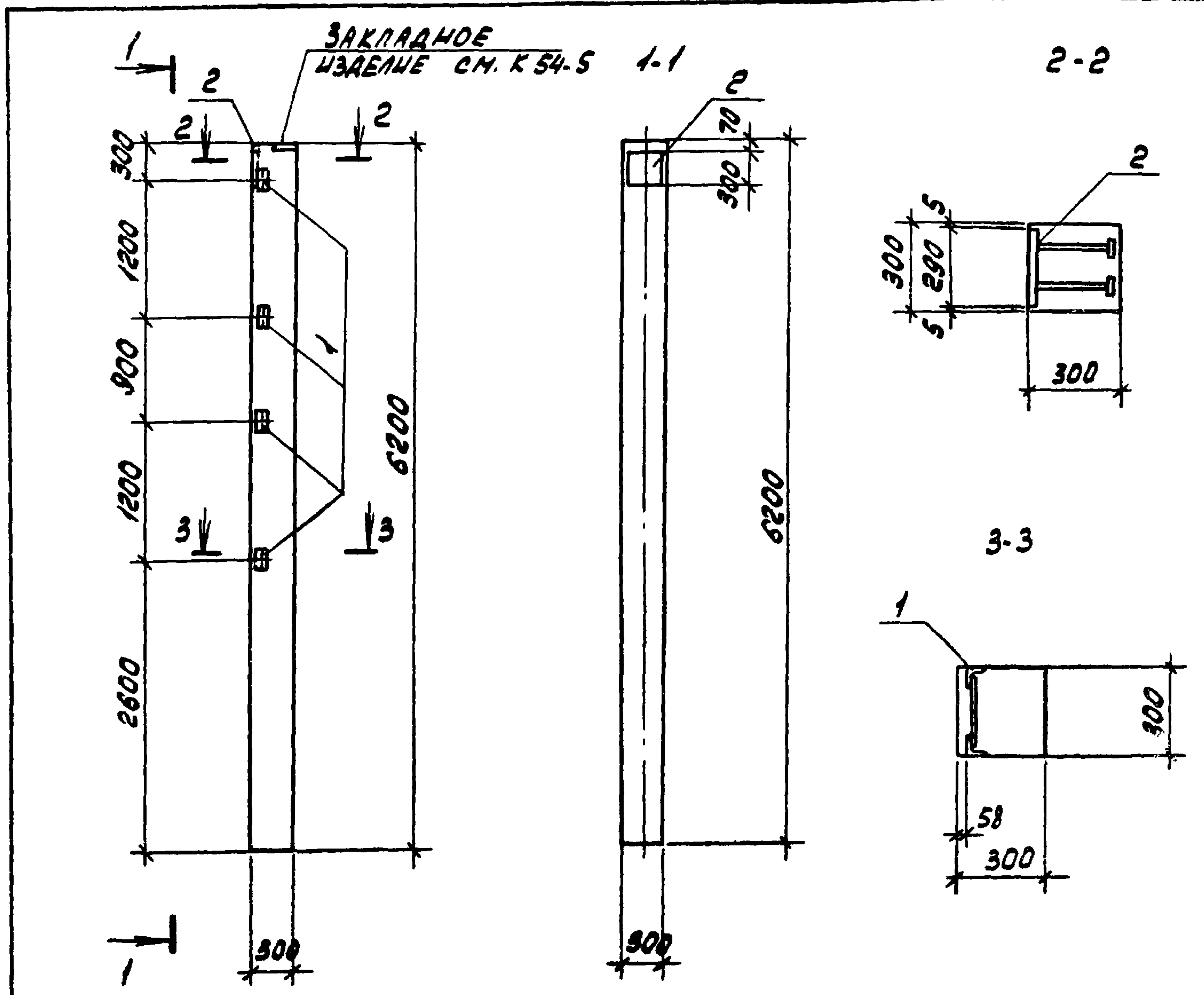
Привязан			
9329/7	ИНВ. №		

ТП 904-1-6786-КЖИ-С23

СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА			РП	12.1	-
РУК. ГР.	МОРГУНОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОСП-1	СААКЪЯНЦ			ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО					



56.8.2.07.86  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖИ АЛ60487



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3 вып.1	КОЛОННА К 54-5		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	1.400-6/76 вып.1	М1-13	4	
		2	1.400-6/76 вып.1	М1-7-3	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К 54-5 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В СТЗ КЛ 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-78*			
	φ12	φ14	Итого - 50 мм	Итого - 290 мм	Итого 163x5	Итого	Итого	Итого		
К 54-5-1	0.8	2.0	2.8	1.2	1.2	6.8	6.8	6.0	6.0	16.8

ПРОБЕРИ	ЧЕРНЯВСКАЯ	
ИНЖЕНЕР	ЦИМБАЛИСТ	
РУК. ГР.	ХАНУН	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	
НАЧ. ОСП.	САВКЪЯНЦ	
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

9329/7 92  
 8690/8

ТП - 904-1-5684 КЖИ - К 54-5-1

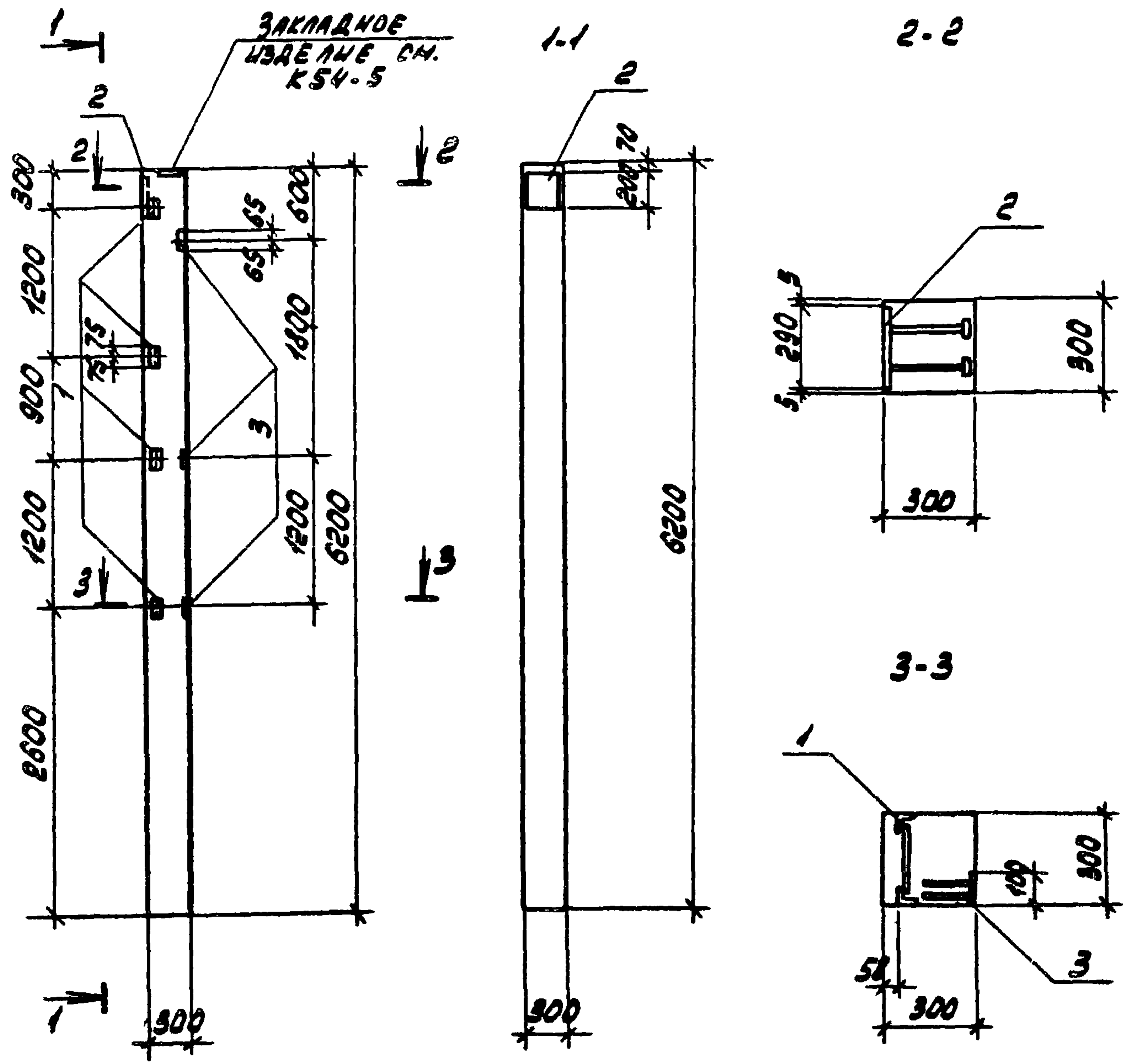
КОЛОННА К 54-5-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1400	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56-80-КЖИ-А 1650М82

ИЖБ. №172001/1000. И. ДАТА 03.04.86. ИЖБ. №



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3 Вып.1	КОЛОННА К54-5	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		1	1.400-6/76 Вып.1	М1-13	4	
		2	1.400-6/76 Вып.1	М1-7-3	1	
		3	1.400-6/76 Вып.1	М8-4	3	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К54-5 СЕРИИ 1.423-3 Вып.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

9329/7  
8690/8

ПРОВЯЗАН		
ИЖБ. №		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	КОЛОННА К54-5-2	СТАРАЯ МАССА			ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙ. ИМПРОЕКТ
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							СТАРАЯ	МАССА	НАСЧТАВ	
	А-III					В СТЗ КЛ 2										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*			РАИ	1400	1:50	
К54-5-2	φ10	φ12	φ14	Итого	50x10	100x8	Итого	220x10	Итого	163x5	Итого	20.4	Лист	Листов 1		
	1.2	0.8	2.0	4.0	1.2	2.4	3.6	6.8	6.8	6.0	6.0					

67.86  
ТП 904-1-56-80-КЖИ-К54-5-2

ПРОВЕРИЛ ЧЕРНЯВСКИЙ  
ИНЖЕНЕР ЦИМБАЛИСТ  
РУК. ГР. ХАМИН  
Гл. спец. ОСТАШЕВСКИЙ  
ИЖБ. ДСТ. САКХАРИН  
И. КАНТ. ЛУКЕНКО

КОПИРОВАЛ ЯДУ

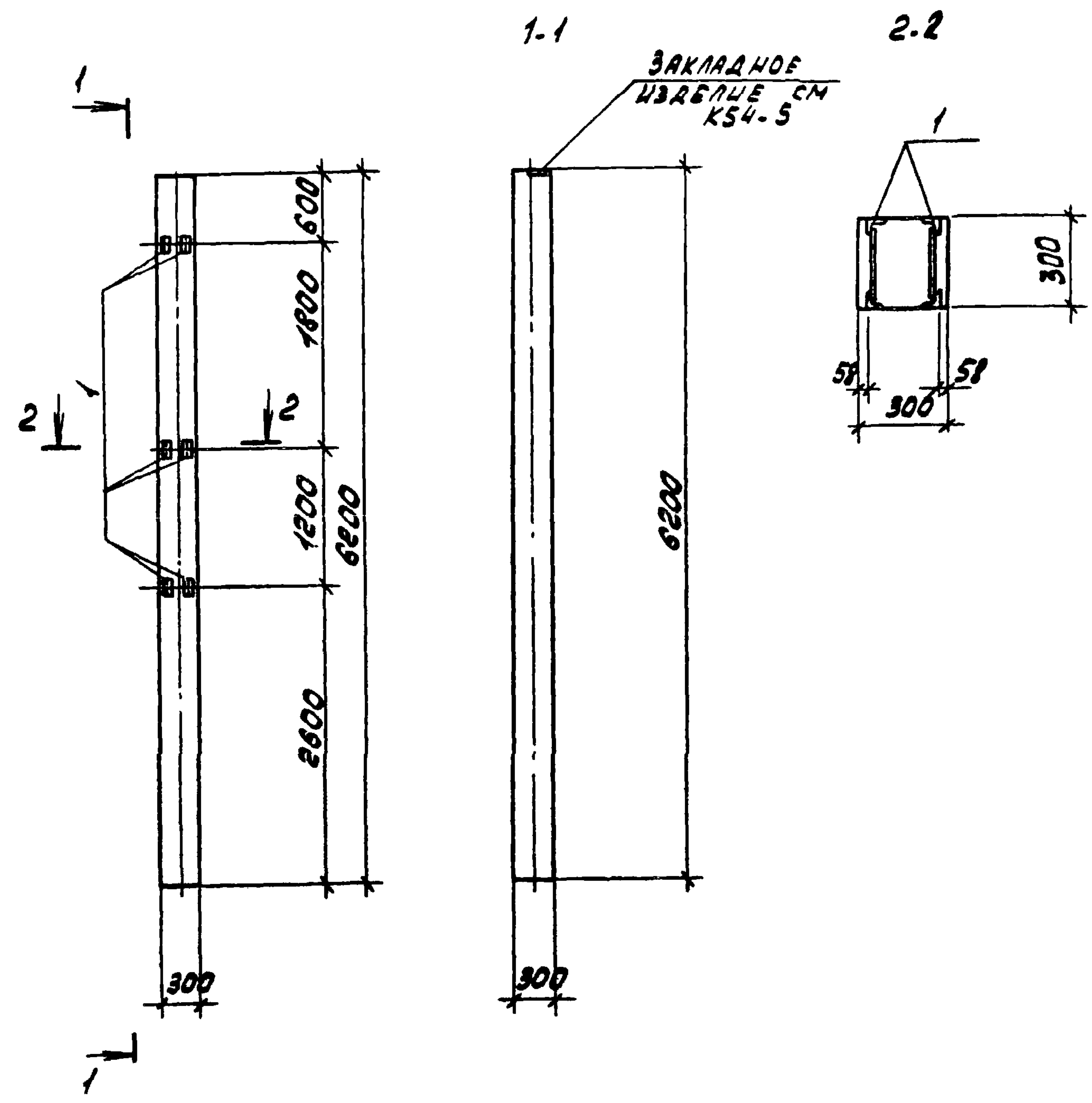
ФОРМАТ А3







67.86  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
904-1-56 КЖИ АЛЬБОМ 87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3 вып.1	КОЛОННА К54-5	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	1.400-6/76 вып.1	М 1-13	6	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К54-5 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КР

9329/7  
8690/8

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.НО			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	КОЛОННА К54-5-4	СТРАНА РП	МАССА 1400	МАСШТАБ 1:50	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*										
К54-5-4	φ12					Итого	163x5				Итого	10.2	67.86 ТП-904-1-56-84 КЖИ-К54-5-4	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
	1.2					1.2	9.0				9.0					

ПРОВЕДИЛ ЧЕРНЯВСКАЯ  
ИНЖЕНЕР ШИВАЛОВ  
РУК.ГР. ХАНИН  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ.ОСЛ. СЯВКЬЯНИ  
Н.КОНТ. ПУКЕЖКО

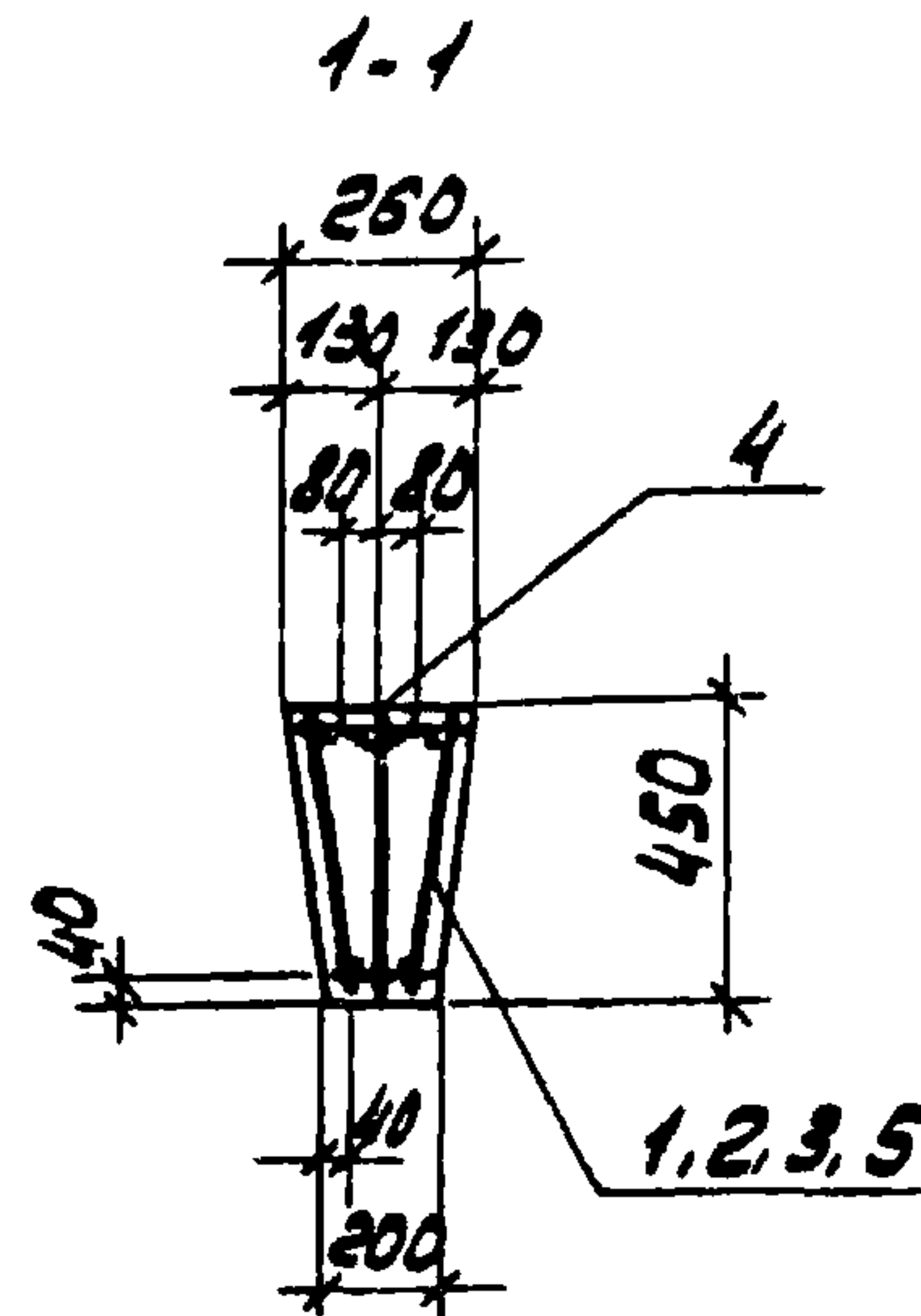
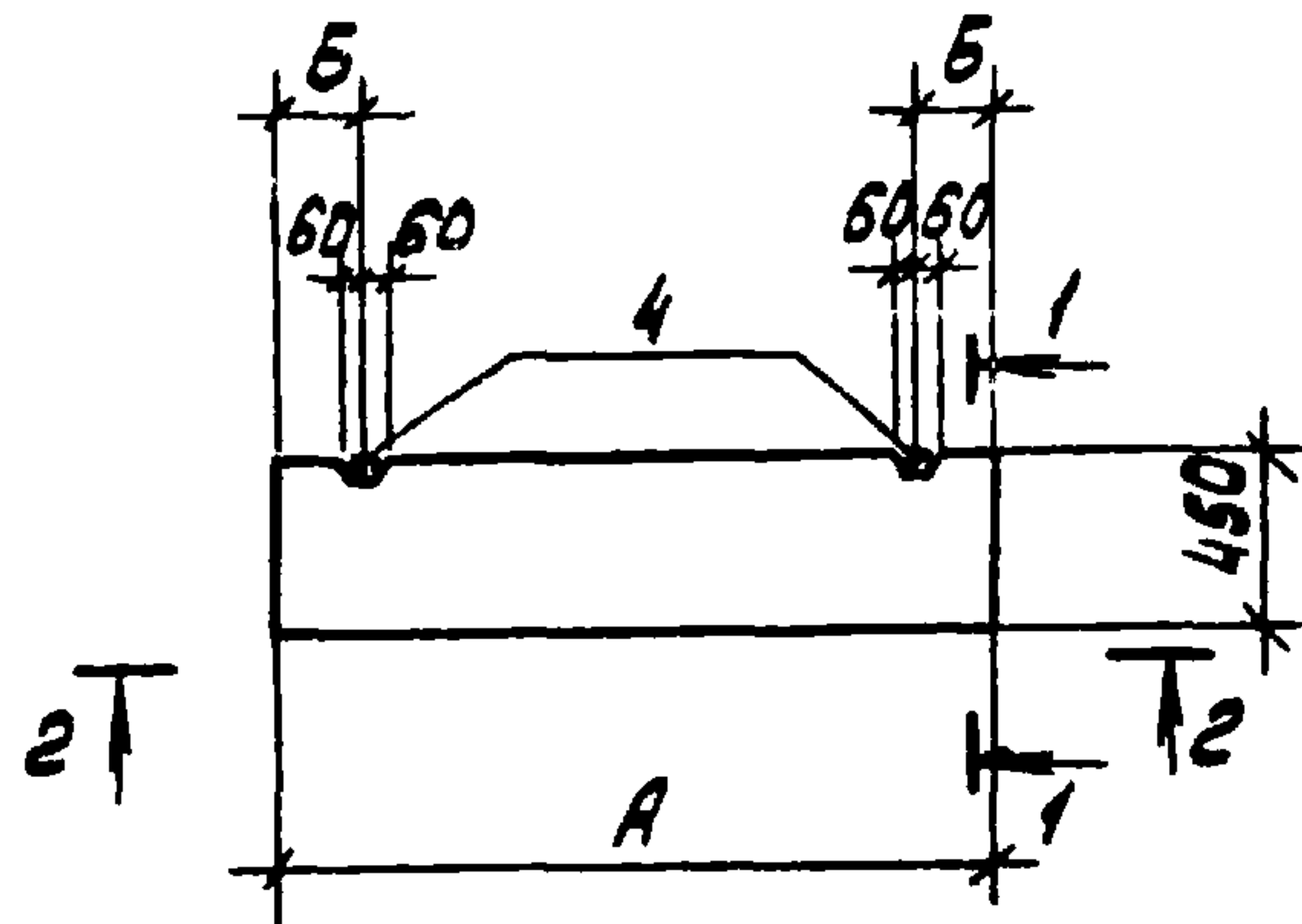
КОПИРОВАЛ ЯСЯ

ФОРМАТ А3



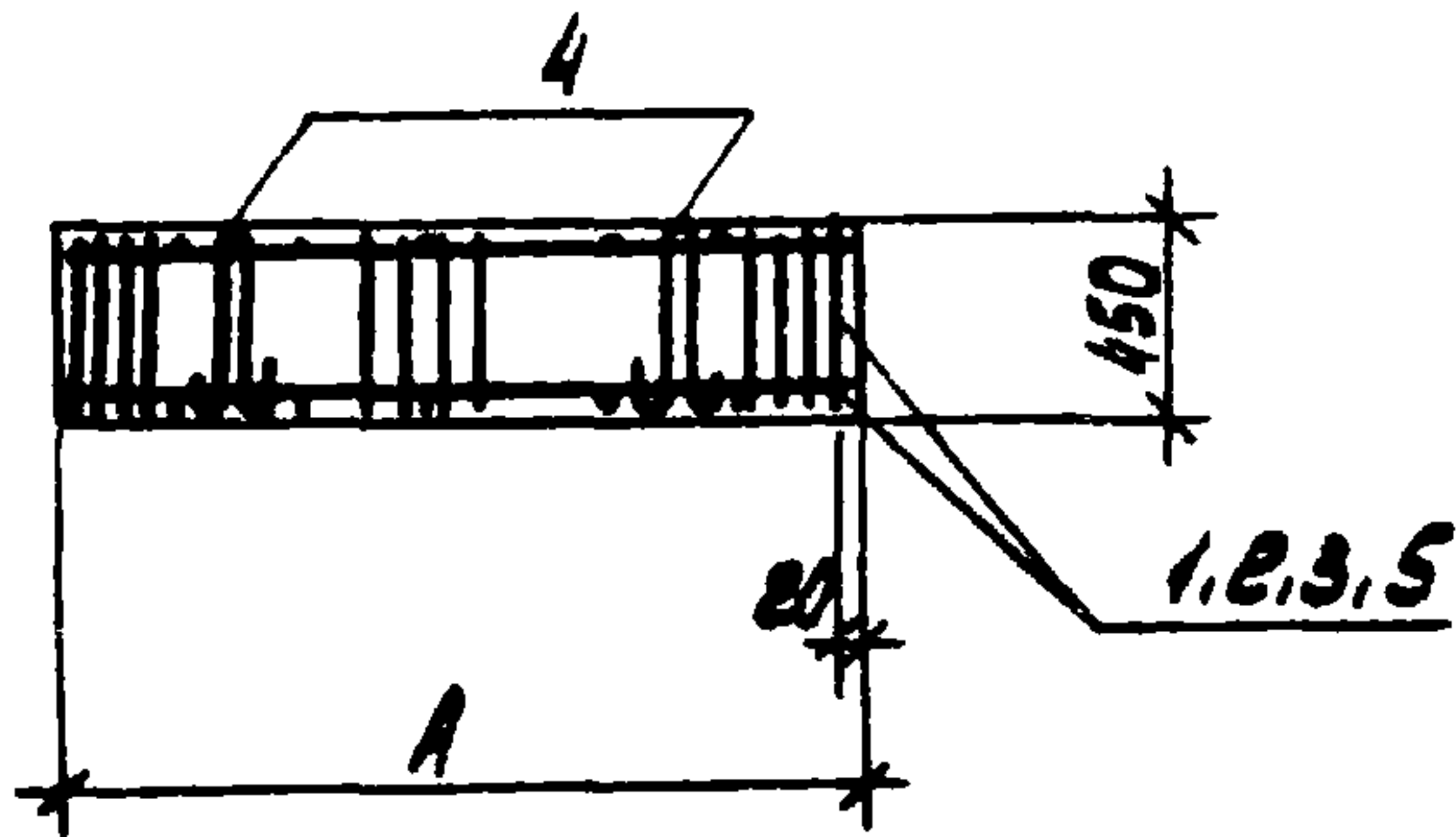
67.86  
904.1-56.84-КЖИ-Альбом 87  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ОБЩИЙ ВИД



2.2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



БАЛКИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ В ОПАЛУБКЕ БАЛКИ ФББ-5 СЕРИИ 1.415-1 ВЫП.1 С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ УКАЗАННОЙ ДАННОЙ СЕРИИ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН				ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А4		1	ТП904-1-56.84-КЖИ-КП12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КМ2	1				
А4		2	-КП12	ТО ЖЕ КМ3		1			
А4		3	-КП12	" КМ20			1		
А4		5	-КП12	" КМ21				1	
		4	1.400-9 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП-7	2	2	2	2	
					МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН МАРКИ 200	0.2	0.43	0.31	0.26	м3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		А	Б	
ФБ1	1	1900	300	500
ФБ2	2	4200	650	1100
ФБ3	3	3000	650	770
ФБ4	4	2500	300	650

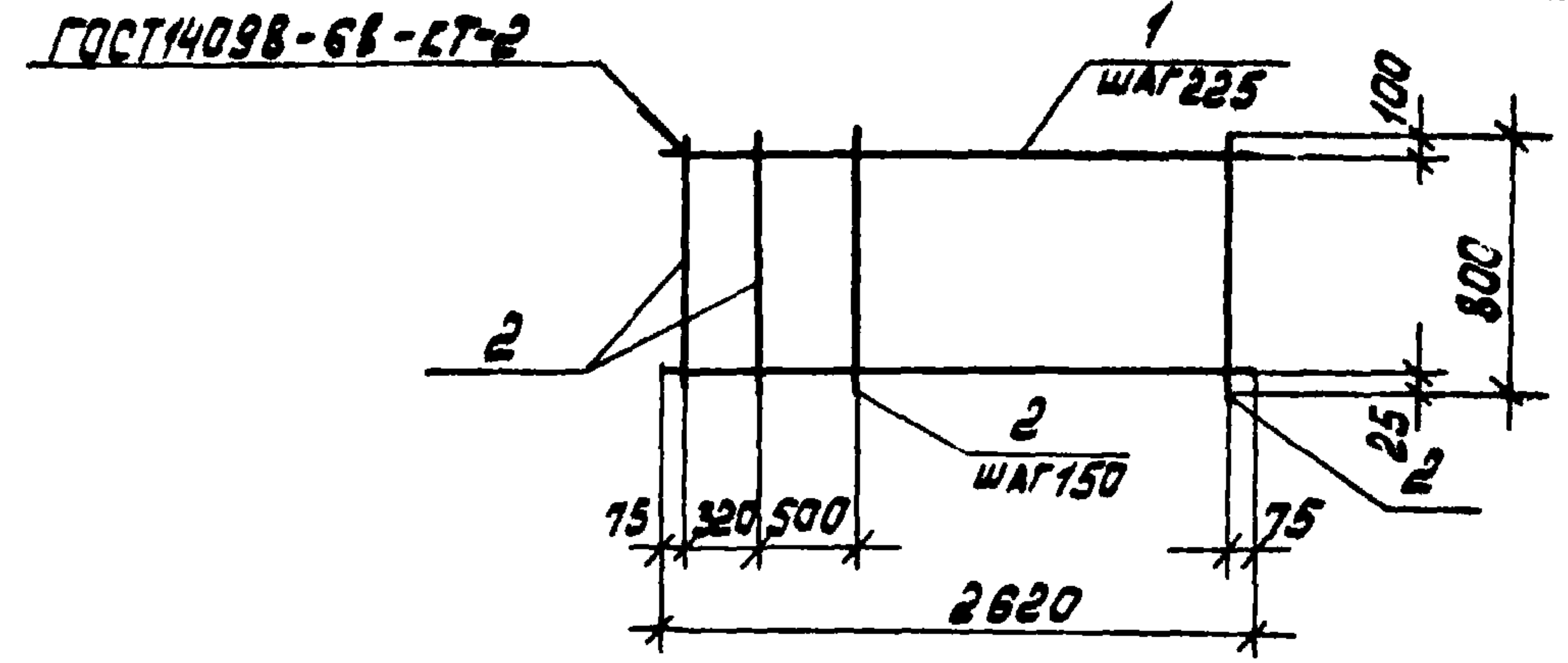
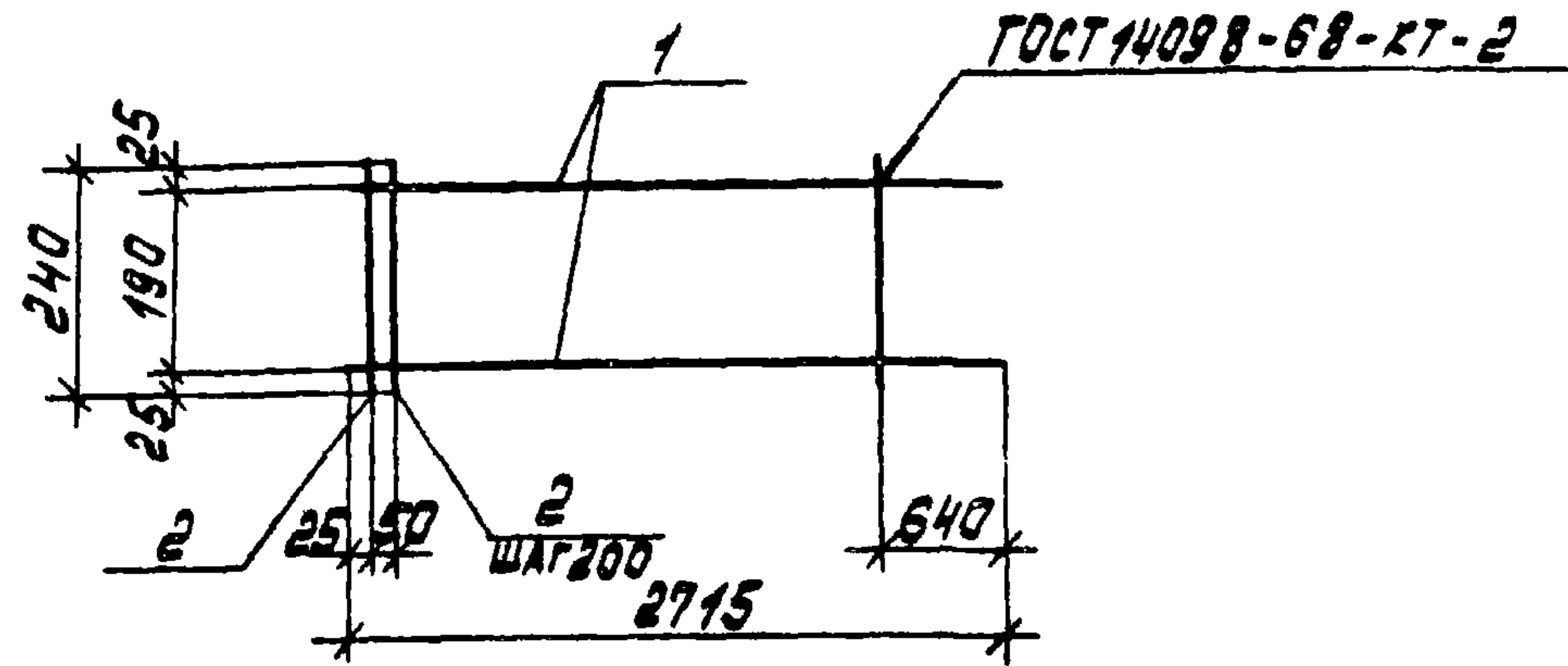
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	ПРОВЕРИЛ СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА С.И.ИЖ. РУК.ГР. ХАНЫН ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОСП. СААКЪЯНИ Н.КОНТРО. ЛУЦЕНКО	СТАДИЯ РП	МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	НАСШТАБ 1:50
	АРМАТУРА КЛАССА А-I			АРМАТУРА КЛАССА А-III			АРМАТУРА КЛАССА А-I			АРМАТУРА КЛАССА А-III							
	ГОСТ 5781-82		ВСЕГО	ГОСТ 5781-82		ВСЕГО	ГОСТ 5781-82		ВСЕГО	ГОСТ 5781-82		ВСЕГО					
	φ6	φ10		φ14	φ14		φ14	φ14		φ14	φ14						
ФБ1	3.3	2.2	5.5	4.4	4.4	9.9	2.8			2.8	12.7	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА (ФБ1, ФБ2, ФБ3, ФБ4)	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ФБ2	7.4	5.2	12.6	10.0	10.0	22.6	2.8			2.8	25.4						
ФБ3	5.1	3.6	8.7	7.2	7.2	15.9	2.8			2.8	18.7						
ФБ4	4.1	3.0	7.1	6.0	6.0	13.1	2.8			2.8	15.9						

9329/7 96  
8690/8

ИНВ.№ 67.86  
ТП 904.1-56.84-КЖИ-ФБ1





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-67.86-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		ФБА-III ГОСТ 5781-82 L=2715	2	0.6кп
Б.Ч.		2		ФЗВР-I ГОСТ 6727-80 L=240	12	0.01кп

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-67.86-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		ФБА-III ГОСТ 5781-82 L=2620	4	0.6кп
Б.Ч.		2		ФЗВР-I ГОСТ 6727-80 L=800	14	0.04кп

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КНИ-АЛЬБОМ 7

ПРИВЯЗАН			
9329/7	ИНВ.№		

ПРИВЯЗАН			
9329/7	ИНВ.№		

ТП 904-1-67.86-КНИ-С26					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	1.3	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙСССР. РОСТОВСКИЙ И ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ.ТЕХНИК.	РАСТЕРЯЕВА	<i>И.Растеряева</i>			
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>А.Макарова</i>			
РУК.ГР.	МОРГУНОВ	<i>В.Моргунов</i>			
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>В.Осташевский</i>			
НАЧ.ОСЛ-1	СААКБЯНЦ	<i>С.Саакбянц</i>			
Н.КОНТР.	ЛУЩЕНКО	<i>И.Лущенко</i>			

ТП 904-1-67.86-КНИ-С38					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С38			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	3.0	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙСССР. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ.ТЕХНИК.	РАСТЕРЯЕВА	<i>И.Растеряева</i>			
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>А.Макарова</i>			
РУК.ГР.	МОРГУНОВ	<i>В.Моргунов</i>			
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>В.Осташевский</i>			
НАЧ.ОСЛ-1	СААКБЯНЦ	<i>С.Саакбянц</i>			
Н.КОНТР.	ЛУЩЕНКО	<i>И.Лущенко</i>			

ФОРМАТ А4

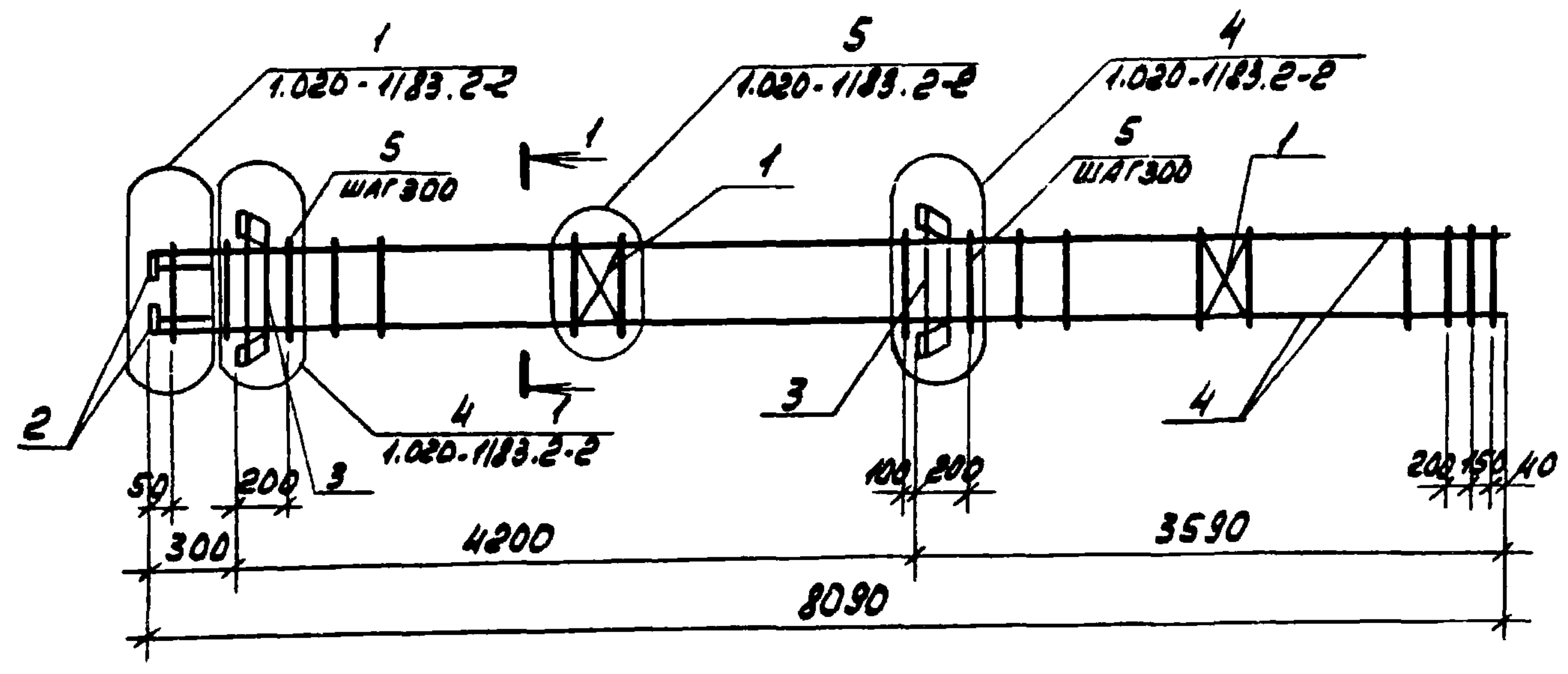
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

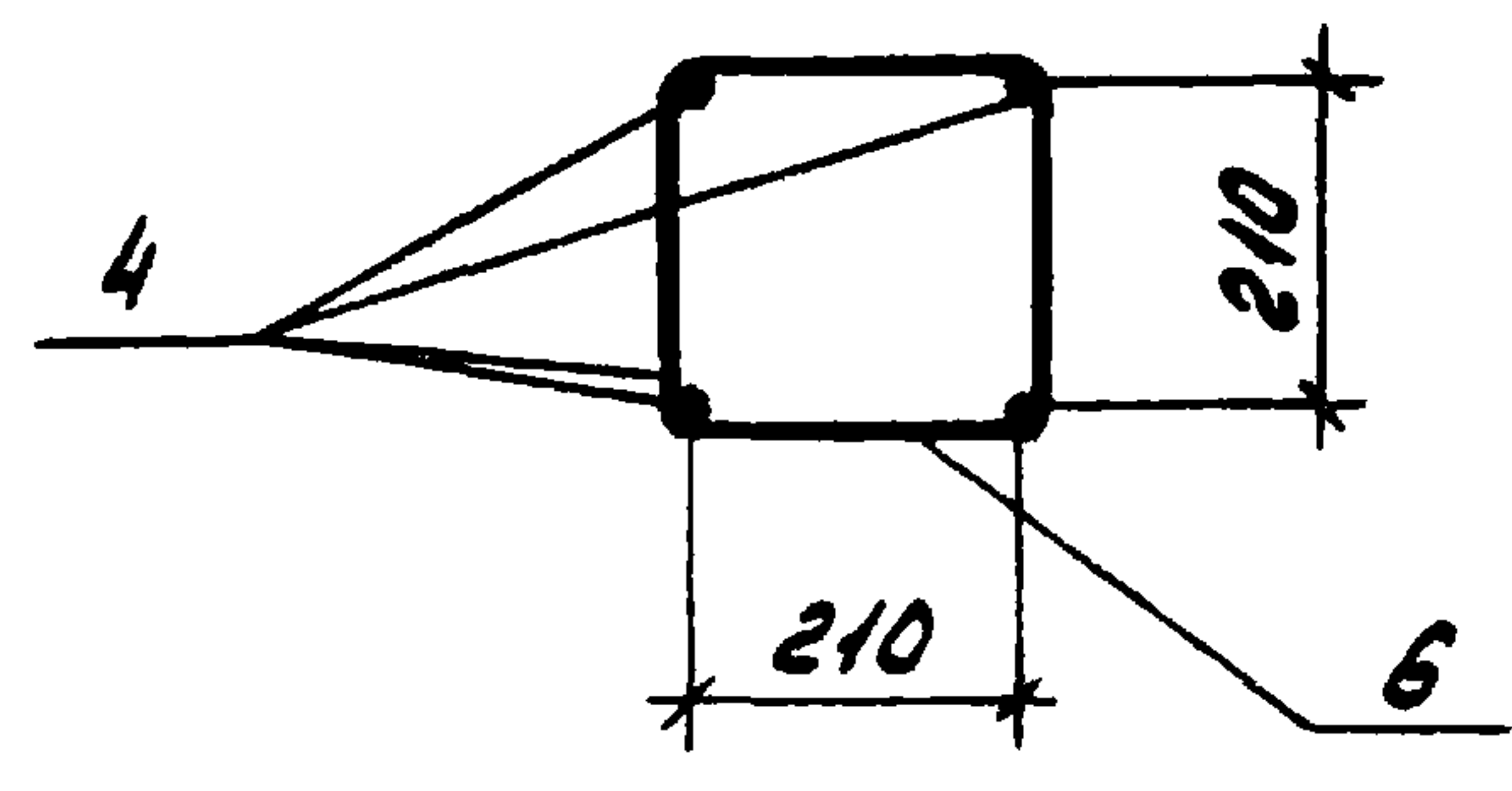


ТУЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖИ - АЛБЕОМ 7

ИМЬ. ПОДАТ ПОДП. И ДАТА ВЗЯТИИ



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904.1-67.86 КЖИ - ТТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ БАЛАНСЫ</u>		
		1	1.020-1183.2-15 01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	
		2	1.020-1183.2-15 05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-2	4	
		3	1.020-1183.2-15 07	ТО ЖЕ ИИ-4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4			φ 16А-III ГОСТ 5781-82 L=8070	4	12,7 кг
Б4	5			φ 6А-I ГОСТ 5781-82 L=1000	29	0,2 кг

**ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ**

ПОР.	ЭСКИЗ
5	

Привязан			
ИМЬ. NO			

9329/7 98

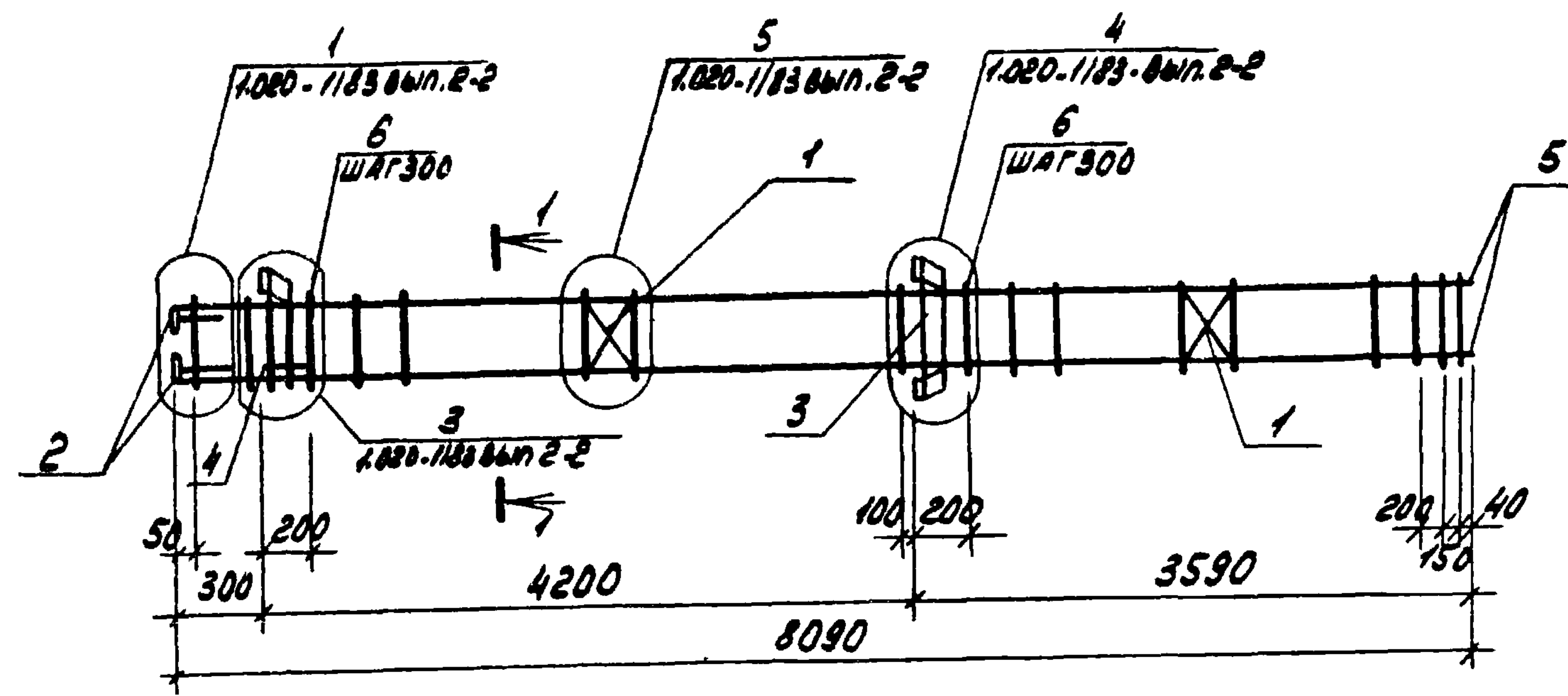
ТП 904.1- 67.86 - КЖИ - КП1		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1		СТАДИЯ МАССА Масштаб
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА	ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	РП 94,4 -
РЧК. ГР. МОДГУНОВ	ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	Лист Листов 1
НАЧ. ОСП. СААКЬЯНЦ	Н. КОНТР. ПУЦЕНКО	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ [Signature]

ФОРМАТ А3



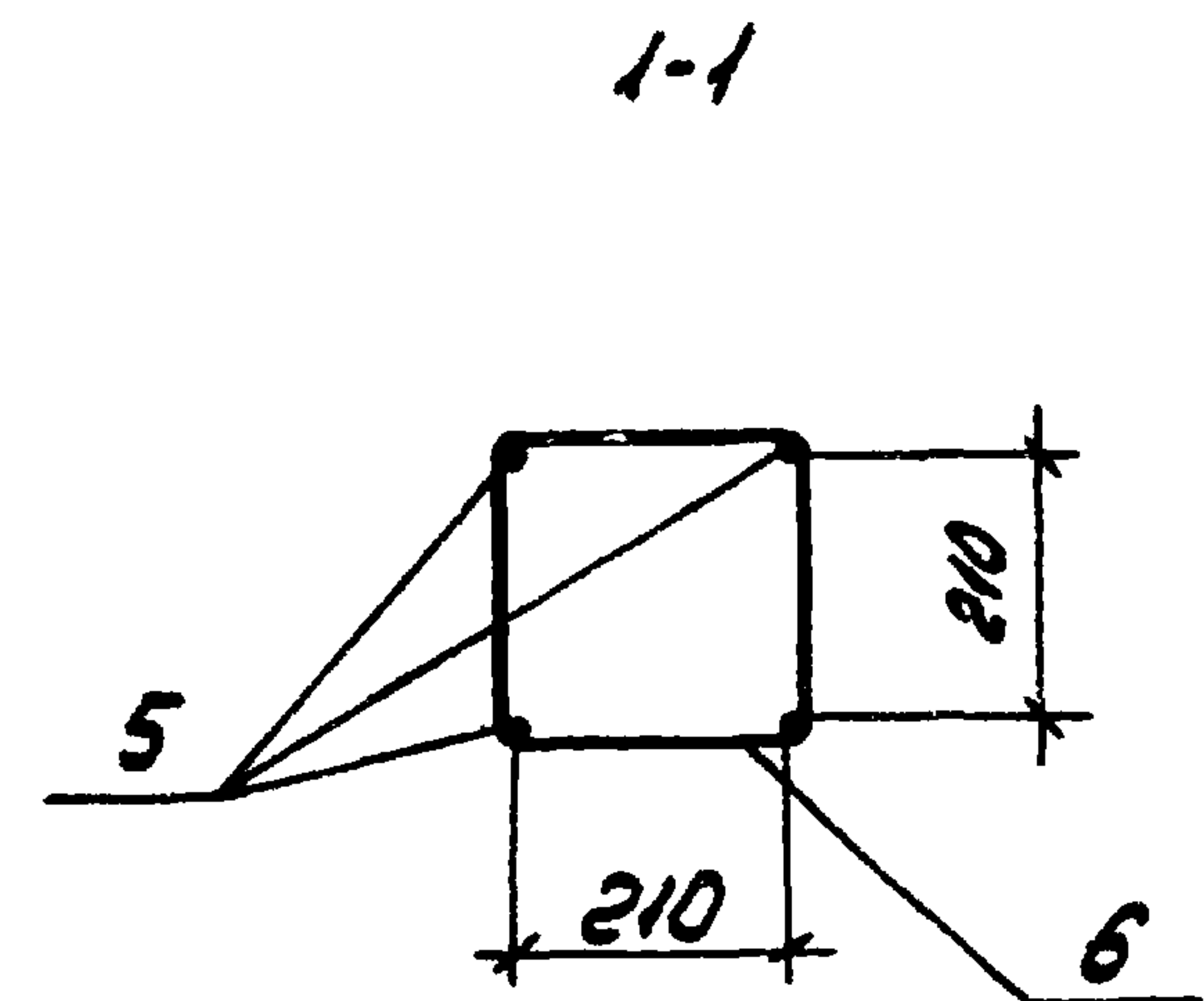
ЛИСТ № ПОДА ПЛАН. И ДАТА ВЗЯМ. ИМЯМ / ШПОВОЛ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-КЖИ АЛББОМ /



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-КЖИ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1183.2-15 01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	
		2	1.020-1183.2-15 05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	4	
		3	1.020-1183.2-15 07	ТО ЖЕ МН-4	1	
		4	1.020-1183.2-15 06	" МН-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		5		ФБА-IV ГОСТ 5781-82 L=8070	4	12.7 кг
Б4		6		ФБА-I ГОСТ 5781-82 L=1000	29	0.2 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
6	



ПРИВЯЗАН			
ИМЯ. №			

99  
9329/7

ТП 904-1-67.86- КЖИ - КЖИ		
СТ. ТЕХНИК. РАСТЕРЯЕВА ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОДУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП-1 СЯКХЯНИ И. КОНТ. ЛУЦЕНКО	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К П 2	СТАЦИЯ МАССА НАСШТАБ РП 88.7 -
		ЛИСТ Листов / ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

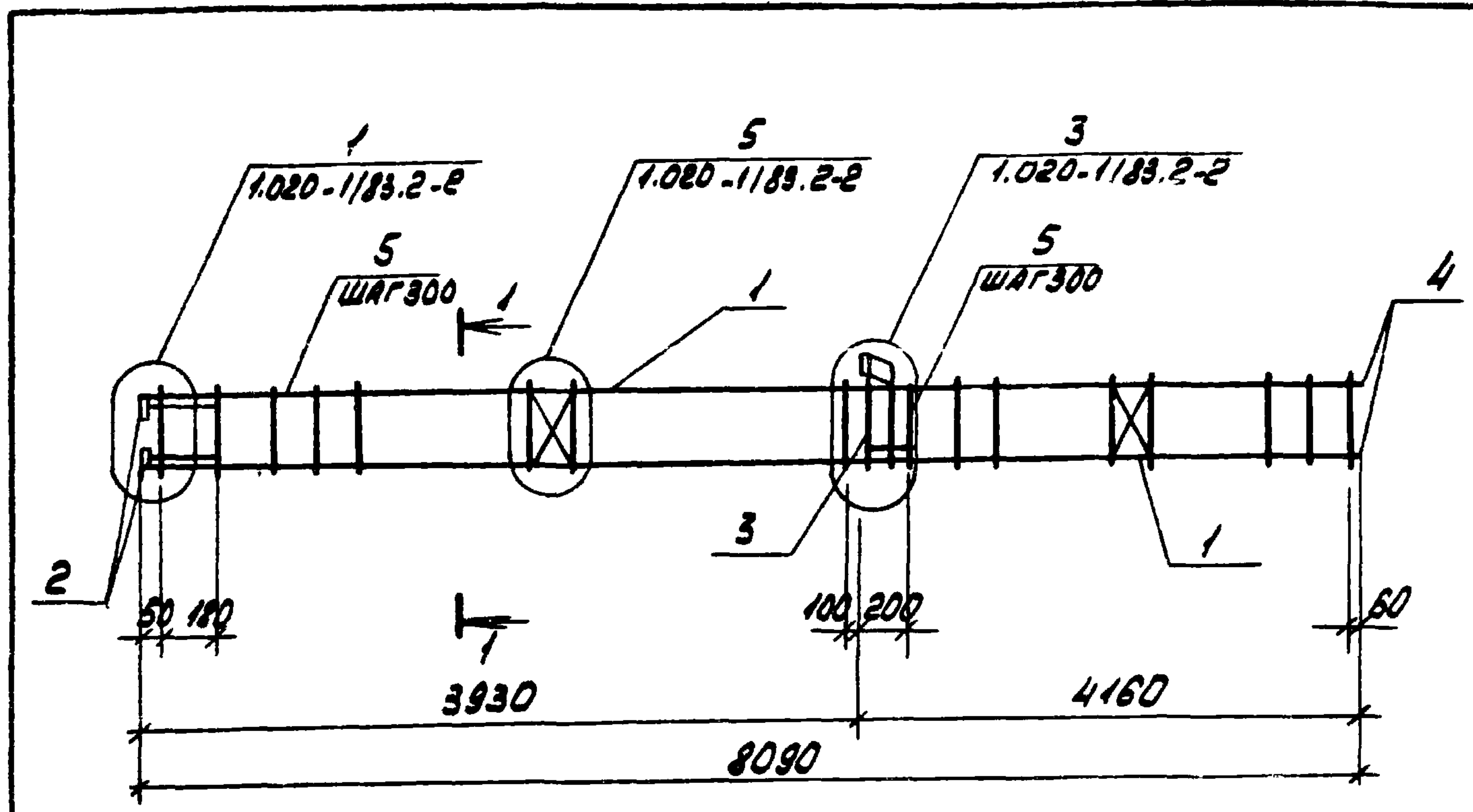
КОПИРОВАНА

ФОРМАТ А4



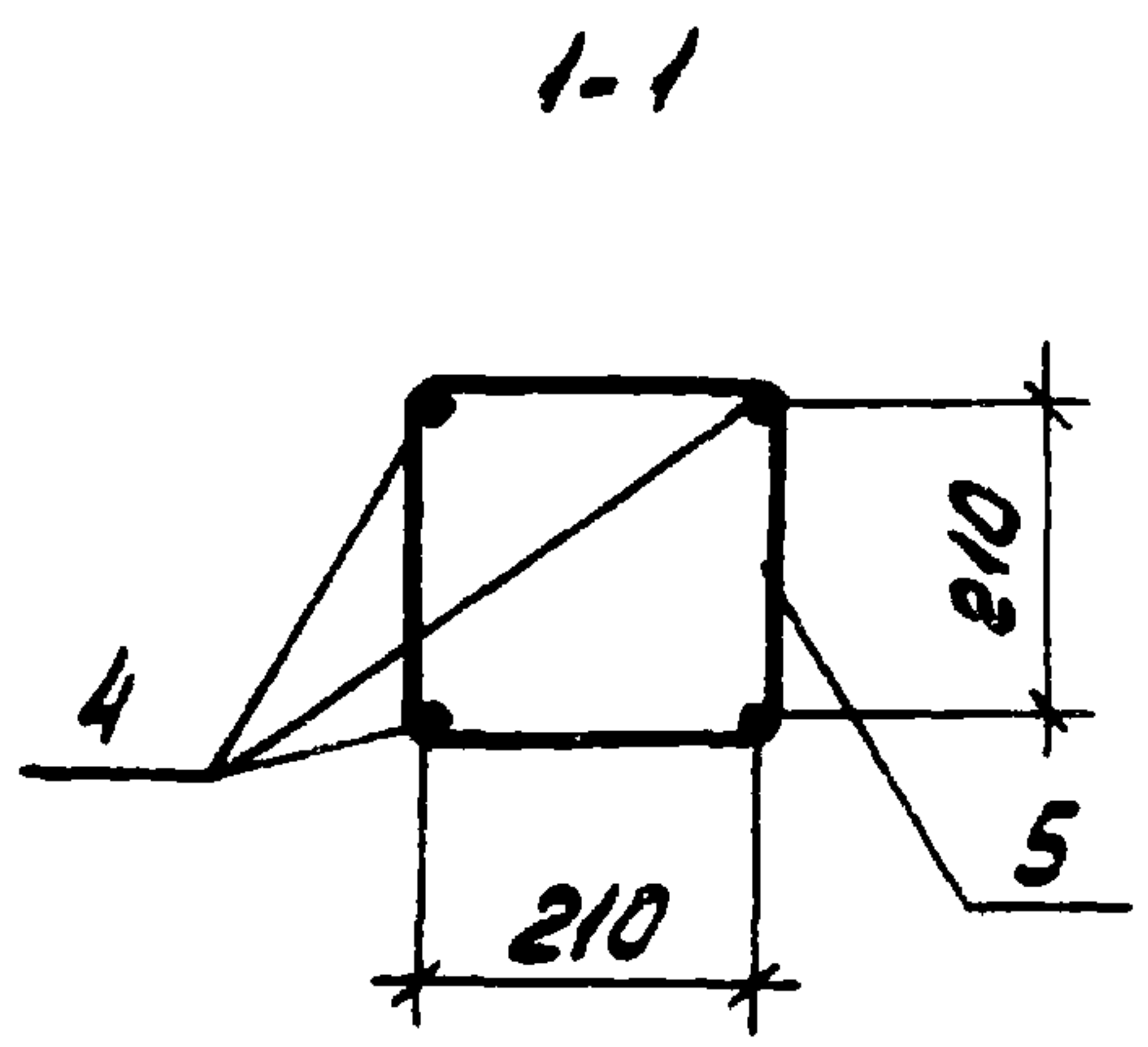
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖУ АЛБЕДИМ 7

ИНВ. № ПОДА ПОДАЧ. ДАТА ВЗЯТ. ЧИСТА



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020.1183.2-15 04	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	
		2	1.020 1183.2-15 05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	4	
		3	1.020.1183.2-15 06	ТО ЖЕ МН-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4		Ф16А-III ГОСТ 5781-82 L=8070	4	12,7 кг
Б4		5		Ф6А-I ГОСТ 5781-82 L=1000	28	0,2 кг

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖУ-КПЗ

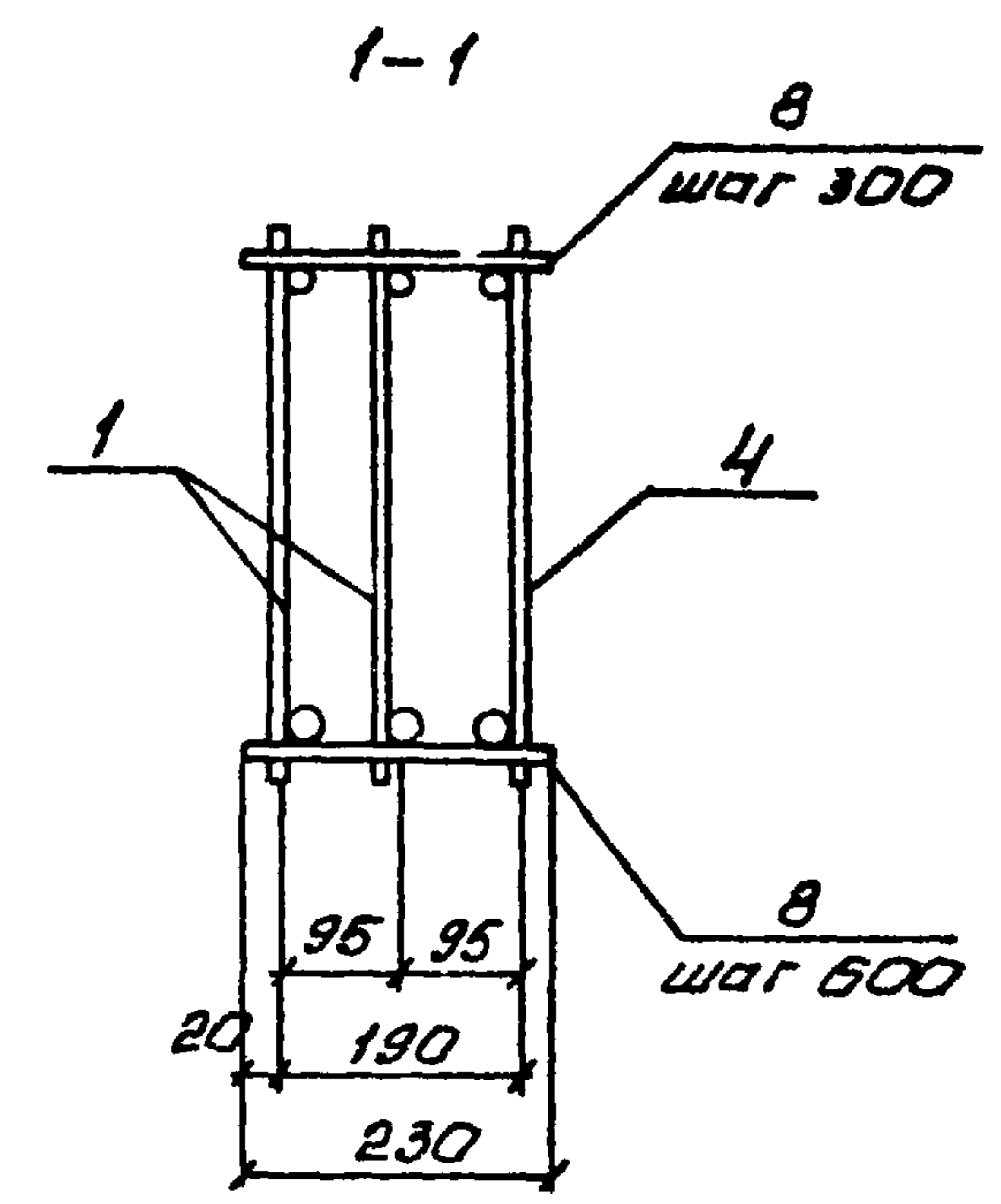
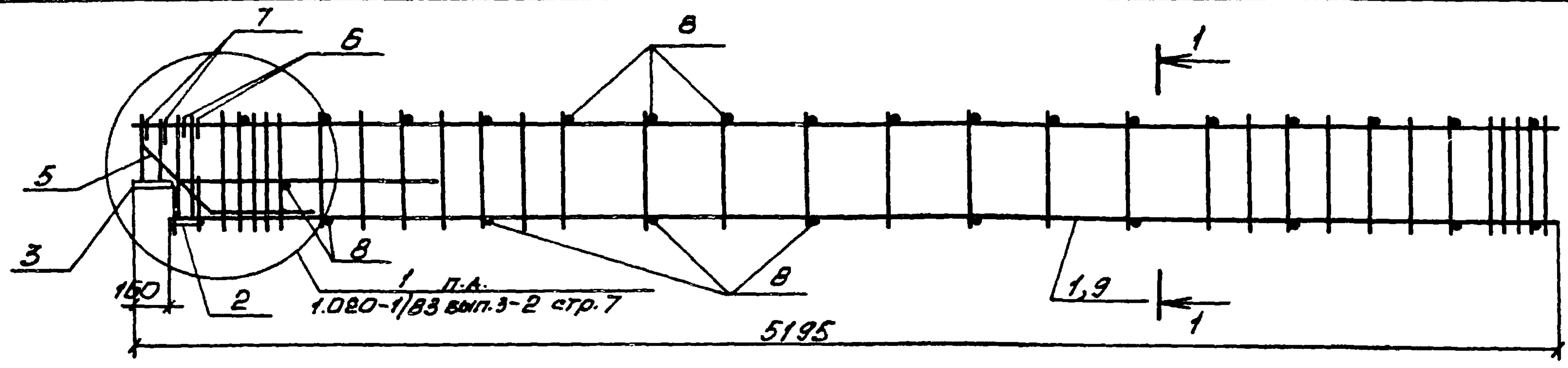
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СААКЬЯНЦ Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						РП	72,4	-
						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯКИ

ФОРМАТ А3



Типовой проект ТП 904-1-КЖИ Альбом



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
М			ТП 904-1-6786-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
АН	1		ТП 904-1-6786-КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	2	
	4			То же КР2	1	
	2			Изделие закладное СМН-1	1	
	3		1.020-1/83 вып. 3-3	То же МН-11	1	
				<u>Детали</u>		
	5			Стержень пучок СТ-2	2	
	6		1.020-1/83 вып. 3-3	То же СТ-3	2	
	7			" СТ-В	2	
Б.4.	8			φ10A1 ГОСТ 5781-82 R=230	27	0,14 кг.

1. Особое внимание при сборке обратить на строгое соблюдение проектного положения закладной детали поз. 2. Фиксация этой детали осуществляется посредством контактной точечной сварки анкеров с верхней продольной арматурой плоских каркасов поз. 1, 9, а также прихваткой электродуговой сваркой пластин к нижним продольным стержням этих каркасов.

2. Сборку пространственного каркаса выполнять в соответствии с указаниями серии 1.020-1/83 вып. 3-2

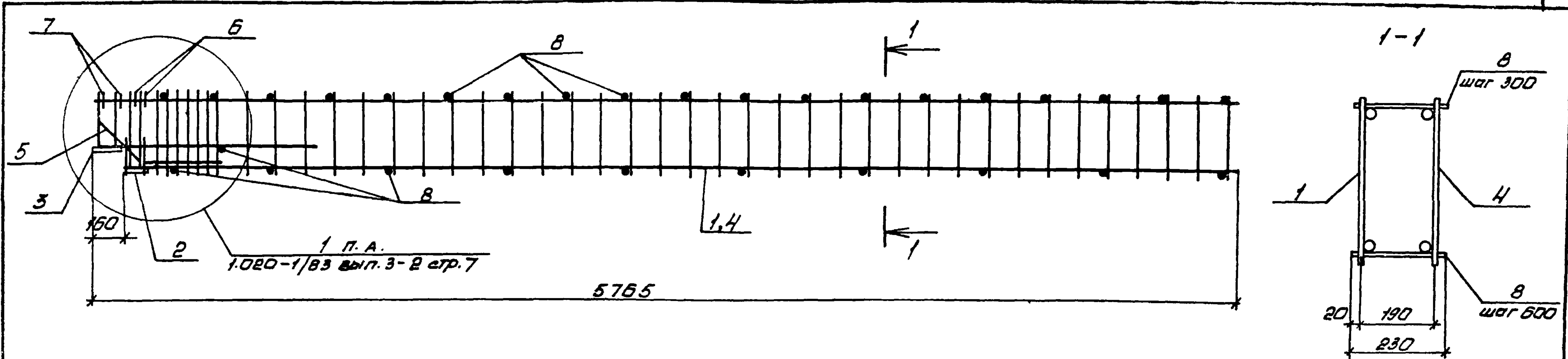
Привязан			
101			
9329/7			
УИВ. №			

				ТП 904-1-6786-КЖИ-КПЧ			
Проверил	Макарова	Меняев		Каркас пространственный КПЧ	Стадия	Листа	Листов
Ст. инж.	Толмачев	Шоко			РП	172, 1	
Вед. инж.	Макарова	Меняев			Лист	Листов	
Рук. гр.	Маргунов	Меняев			ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
П. спец.	Остапьевский	Тос					
Нач. отд.	Сидорянец	Меняев					
Н. контр.	Щуценко	Меняев					

копировал Немашева

ФОРМАТ





1. Особое внимание при сборке обратить на строгое соблюдение проектного положения закладной детали поз. 2. Фиксация этой детали осуществляется посредством контактной точечной сварки анкеров с верхней продольной арматурой плоских каркасов поз. 1, 4, а также прихваткой электродуговой сваркой пластин к нижним продольным стержням этих каркасов.

2. Сборку пространственного каркаса выполнять в соответствии с указаниями серии 1.020-1/83 вып. 3-2

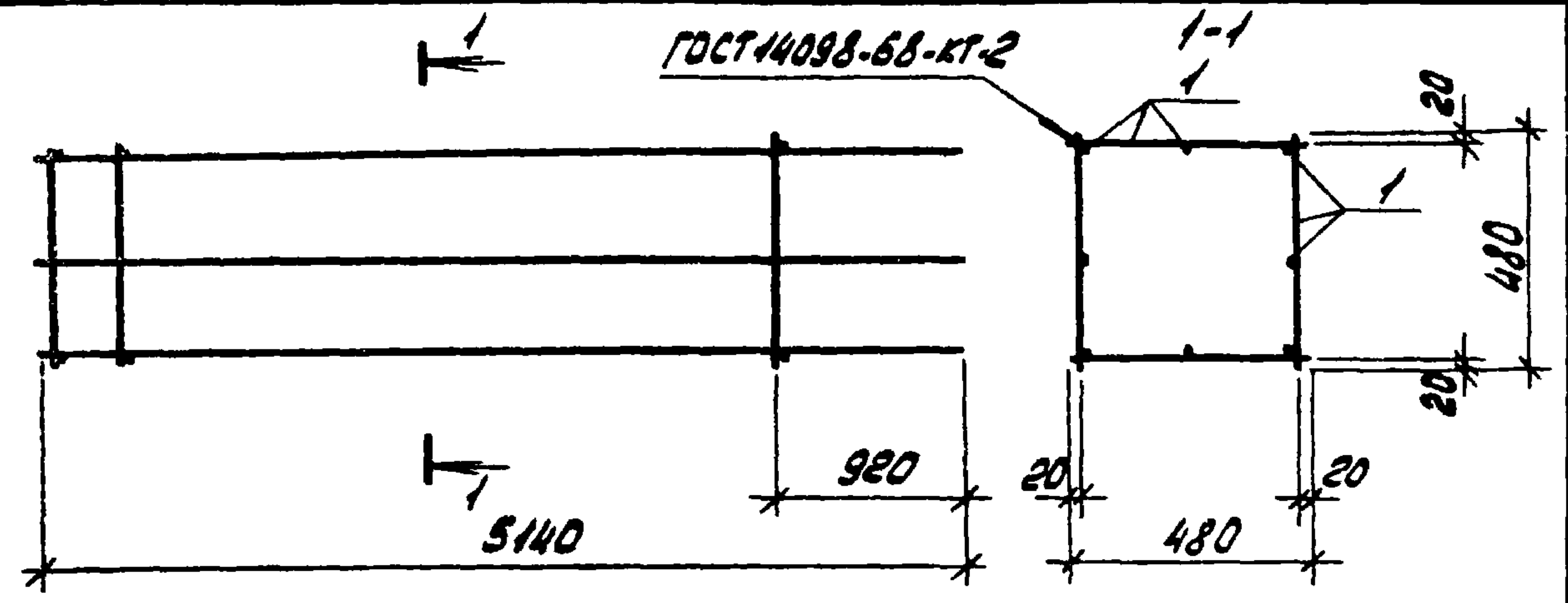
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	ТП 904-1-67.86-КЖИ-КР3	Каркас плоский КР3	1	
		4		То же КР4	1	
		2	1.020-1/83 вып. 3-3	Изделие закладное СМН-1	1	
		3		То же ИН-11	1	
				<u>Детали</u>		
		5		Стержень гнутый СГ-2	2	
		6	1.020-1/83 вып. 3-3	То же СГ-3	2	
		7		" СГ-8	2	
Б4		8		Ф10А1 ГОСТ 5781-82 R=230	30	0,14 кг

Шкала, № подл., Условные обозначения и дата

Привязан			
102			
9329/7			
ШКВ №			
ТП 904-1-67.86-КЖИ - КТ5			
Ст. инж. Толмачева Вед. инж. Макарова Руч. гр. Маргунов Т. спец. Потаповский Нач. отд. Соколянец Н. контр. Луценко	Каркас пространственный КТ5	Стадия	Масштаб
		РП	125,4
		Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84 КЖИ АЛБОН 87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904.1-56.84 КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		67.86 ТП 904.1-56.84 КЖИ - КР8	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	4	17,7 кг

9329/7  
8690/8

ПРИВЯЗАН

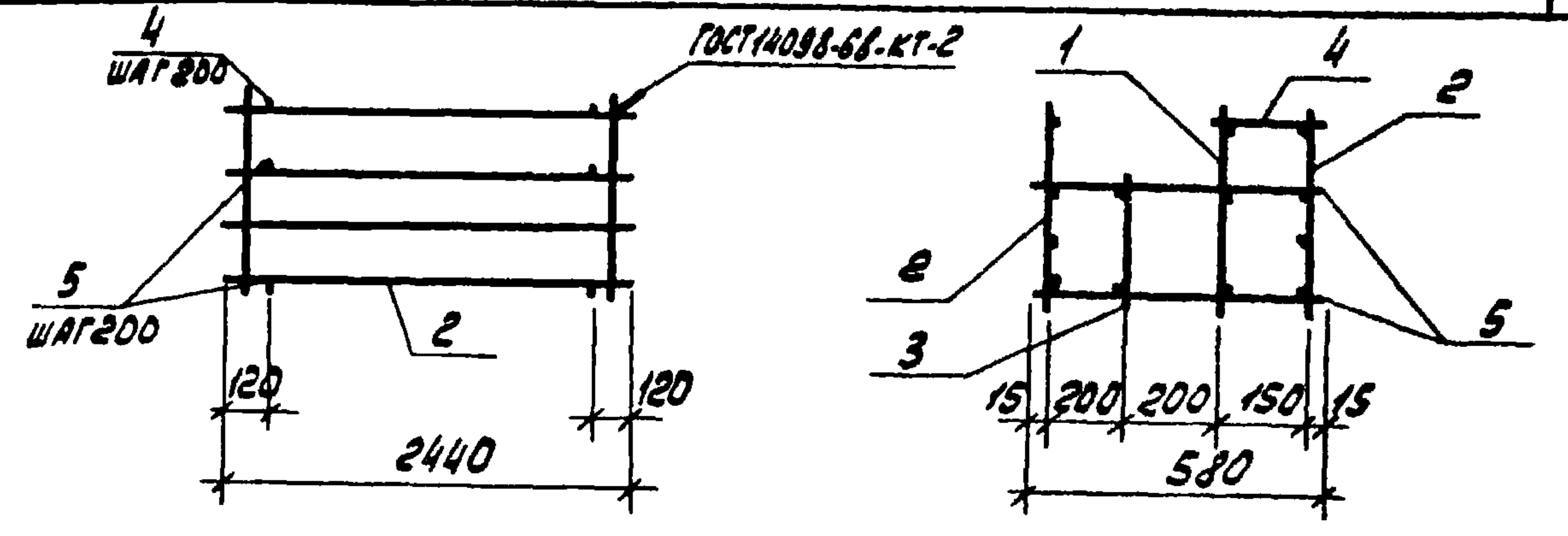
ИНВ. №

67.86  
ТП 904.1-56.84 - КЖИ - КР11

ПРОВЕДИЛ	ТОЛМАЧЕВА	ЛЮБИМ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР11	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	ЛЮБИМ		РП	70,8	-
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	ЛЮБИМ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ХАНИН	ВАСИ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ЛЮБИМ				
НАЧ. ОСП.	СААКЪЯНИ	ЛЮБИМ				
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	ЛЮБИМ				

КОПИРОВАЛ ЛЮБИМ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84 КЖИ АЛБОН 87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904.1-56.84 КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		67.86 ТП 904.1-56.84 КЖИ - КР16	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	1	
А3	2		- КР17	ТО ЖЕ КР17	2	
А3	3		- КР13	" КР18	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4			φ 8 АІ ГОСТ 5781-82 L=180	12	0,1 кг
Б4	5			φ 8 АІ ГОСТ 5781-82 L=580	24	0,2 кг

9329/7  
8690/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

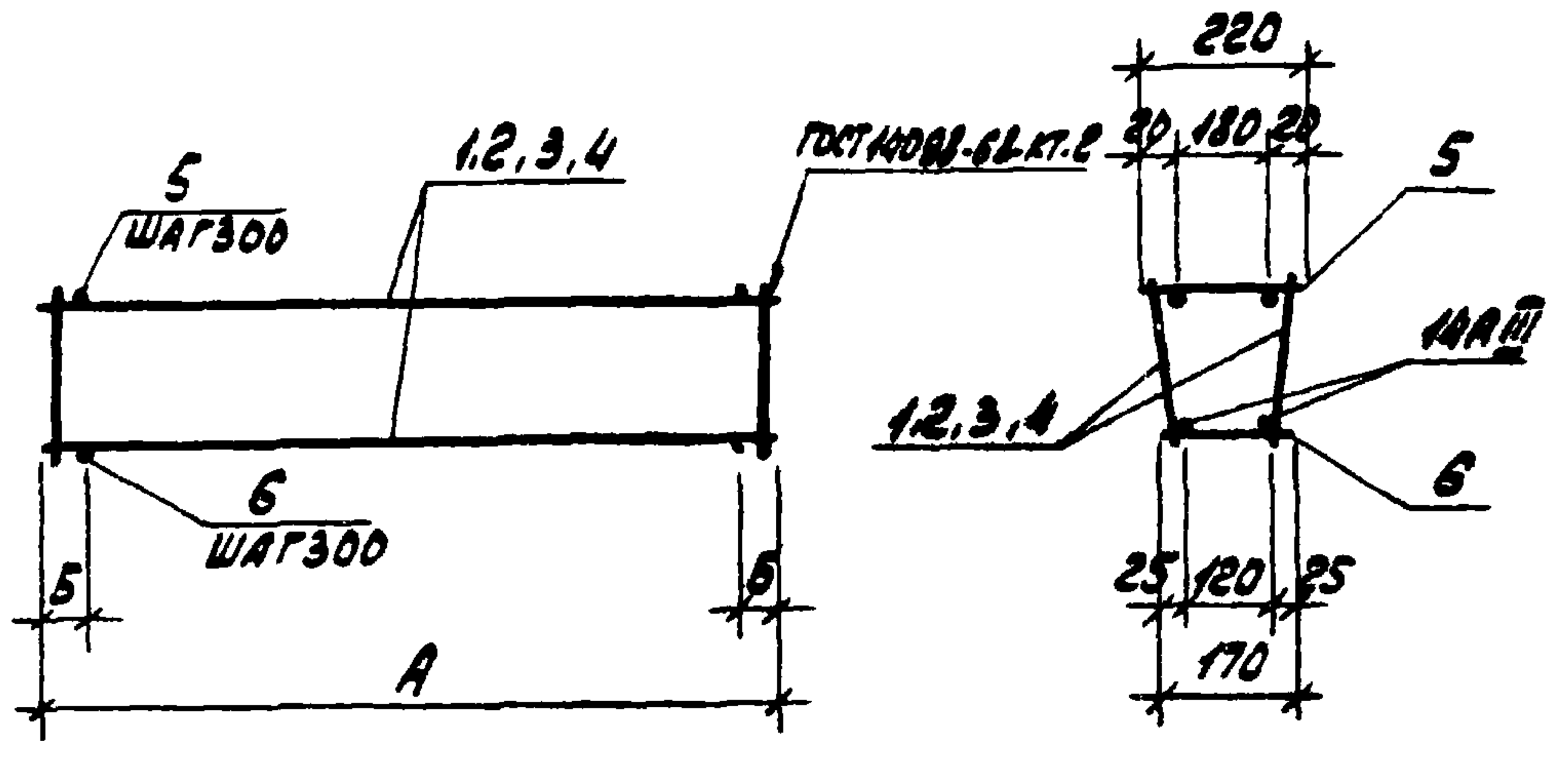
67.86  
ТП 904.1-56.84 - КЖИ - КР16

ПРОВЕДИЛ	ТОЛМАЧЕВА	ЛЮБИМ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР16	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	ЛЮБИМ		РП	65,9	-
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	ЛЮБИМ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ХАНИН	ВАСИ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ЛЮБИМ				
НАЧ. ОСП.	СААКЪЯНИ	ЛЮБИМ				
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	ЛЮБИМ				

КОПИРОВАЛ ЛЮБИМ ФОРМАТ А4



67.86  
904-1-56.84-КЖИ  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	
				<u>Документация</u>					
А4			ТН 904-1-56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1		ТН 904-1-56.84-КЖИ-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2				
А4	2		-КР10	ТО ЖЕ КР11		2			
А4	3		-КР10	" КР25			2		
А4	4		-КР10	" КР26			2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	5			Ф6А ГОСТ 5781-82 L=220	6	14	10	8	0.05 кг
Б4	6			Ф6А ГОСТ 5781-82 L=170	6	14	10	8	0.04 кг

МАРКА КАРКАСА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
		А	Б		
КР 12	1	1860	180		9.9
КР 13	2	4160	130		22.7
КР 20	3	2960	130		16.1
КР 21	4	2460	180		13.1

9329/7 104  
8690/8

ПРИВЯЗАН			
ИЗВ. №			

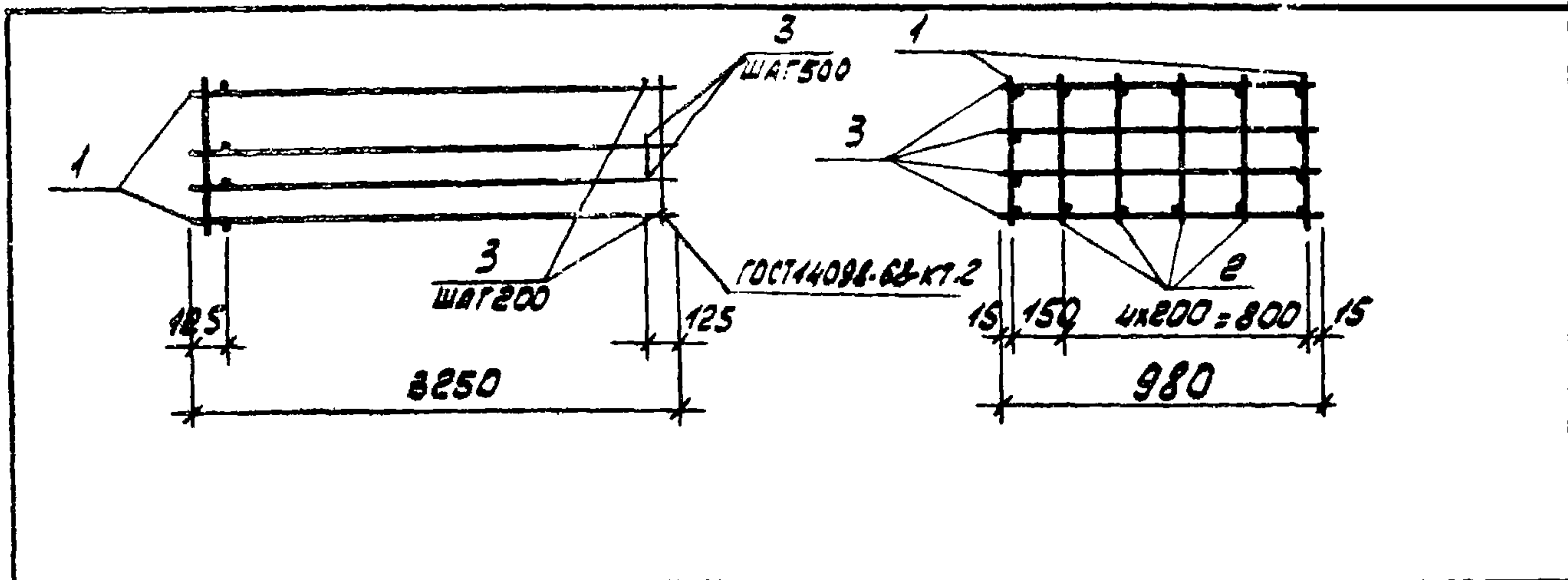
				ТН 904-1-56.84 КЖИ-КР12 67.86		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР 12, КР 13, КР 20, КР 21)		
ПРОВЕРИЛ	ХАМИН			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА			РП	СМОТРИТЕ	-
РУК. ГР.	ХАМИН			Лист	Листов	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ОСП.	САКЪЯНЦ					
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО					

КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ А3



Типовой проект 904-1-56.86 КЖИ Альбом № 2



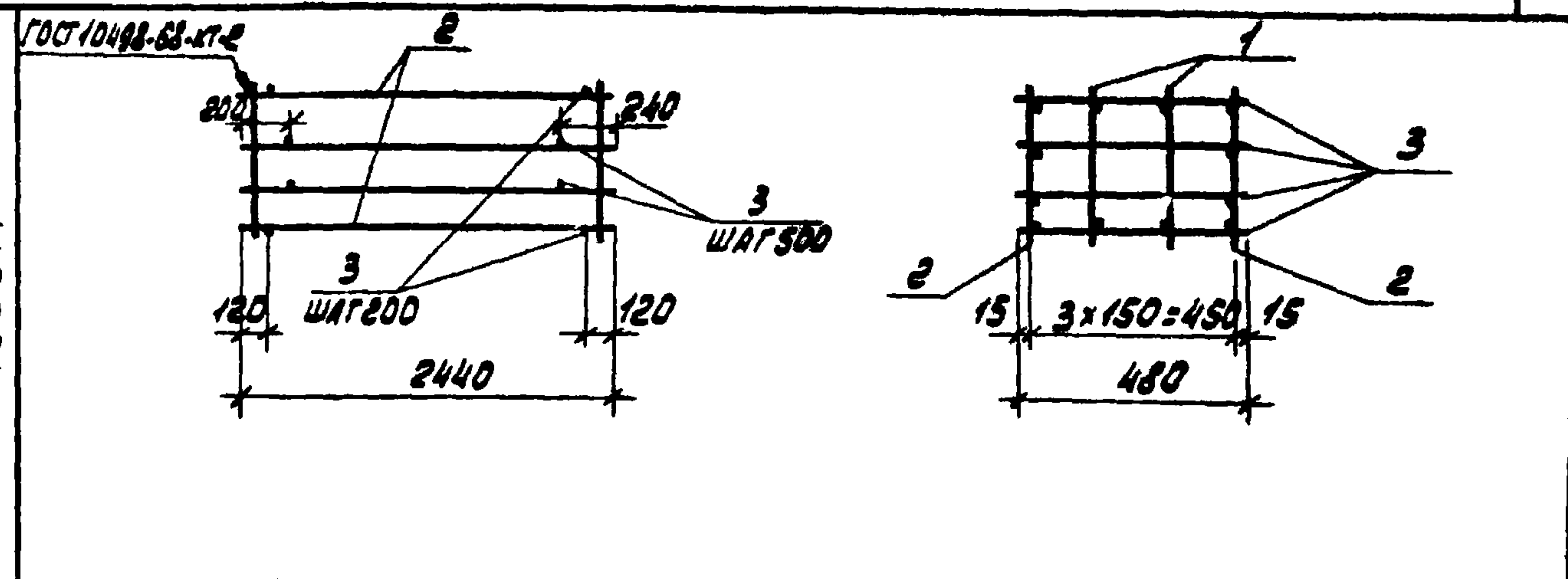
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			67.86			
A4			ТП 904-1-56.86 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			67.86	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		ТП 904-1-56.86 КЖИ-КР12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	2	
A3	2		- КР13	ТО ЖЕ КР13	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			φ 8 АТ ГОСТ 5781-82 l=980	46	0,4 кг

И.Н.В. ПОЛ. И ДАТА ВЗЯТ. И.Н.В. И.Н.В. ПОЛ. И ДАТА ВЗЯТ. И.Н.В. И.Н.В. ПОЛ. И ДАТА ВЗЯТ. И.Н.В.

9329/7 8690/8		ПРИВЯЗАН		
И.Н.В. №				
ТП 904-1-56.86 КЖИ-КР14				
ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ <b>КР14</b>	СТАДИЯ	
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА		МАССА	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА		МАСШТАБ	
Р.У.К. ГР.	ХАМИН		РП	165.4
Г.П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАЧ. ОСП.	САЯКЬЯНИ	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО			

Копировал ЯВУ ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-67.86-КЖИ Альбом № 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			67.86			
A4			ТП 904-1-56.86 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			67.86	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		ТП 904-1-56.86 КЖИ-КР13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	
A3	2		- КР12	ТО ЖЕ КР15	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			φ 8 АТ ГОСТ 5781-82 l=480	34	0,2 кг

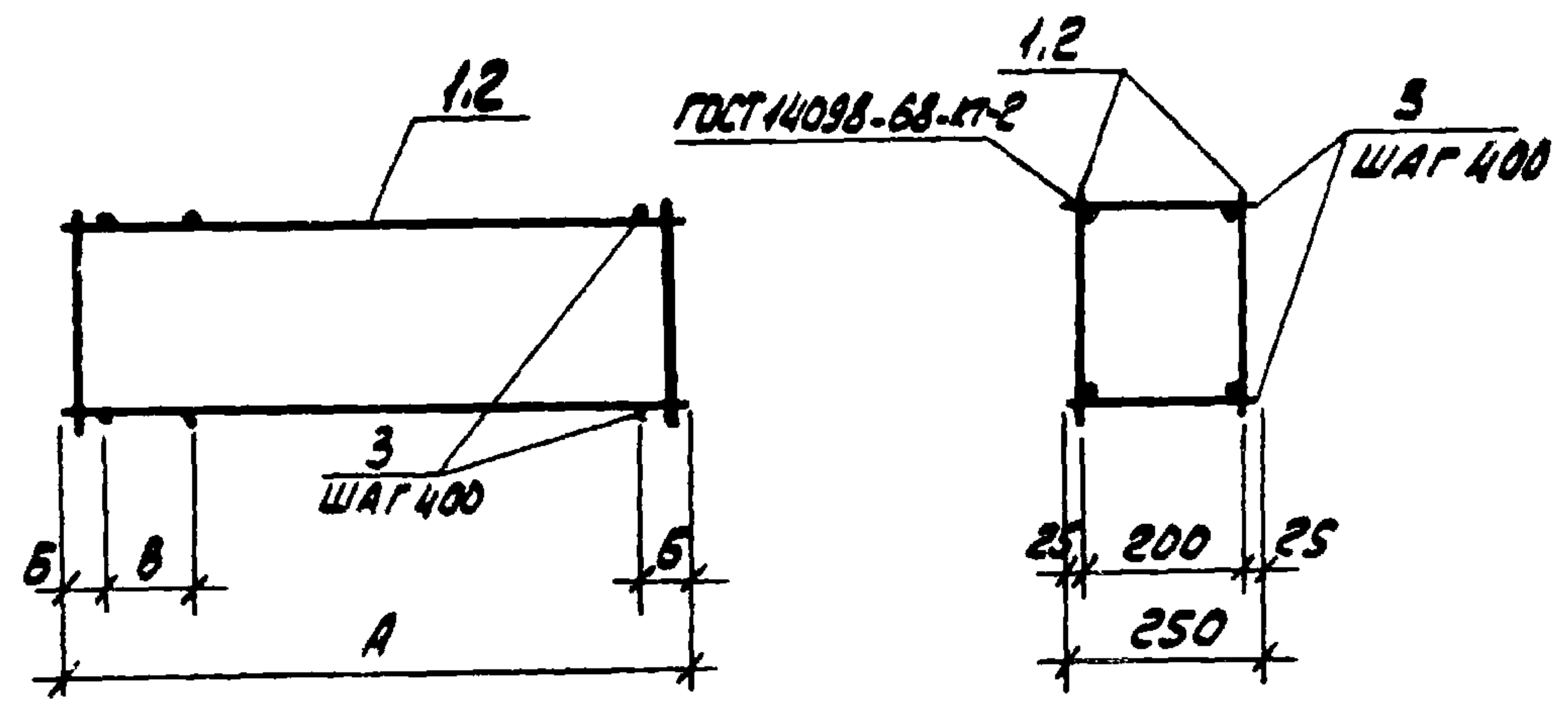
И.Н.В. ПОЛ. И ДАТА ВЗЯТ. И.Н.В. И.Н.В. ПОЛ. И ДАТА ВЗЯТ. И.Н.В. И.Н.В. ПОЛ. И ДАТА ВЗЯТ. И.Н.В.

9329/7 8690/8		ПРИВЯЗАН		
И.Н.В. №				
ТП 904-1-56.86 КЖИ-КР15				
ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ <b>КР15</b>	СТАДИЯ	
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА		МАССА	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА		МАСШТАБ	
Р.У.К. ГР.	ХАМИН		РП	69.2
Г.П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАЧ. ОСП.	САЯКЬЯНИ	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО			

Копировал ЯВУ ФОРМАТ А4



56.86  
904-1-56.86 КЖИ АН650М87  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП. НА ИСХОДН.		ПОЯСНЕНИЕ
					КП17	КП18	
			67.86	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			ТП 904-1-56.86 КЖИ-ТТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ УЗЛОВ			
			67.86	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А3	1		ТП 904-1-56.86 КЖИ-КР13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	2		
А3	2		- КР13	ТО ЖЕ КР20		2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	3			ВАГ ГОСТ 5781-82 L=250	18	20	0,1 кг
					КП17	КП18	

ЛИСТЫ ПОД ПЛАТА  
85АМ.УИВ.Н°

МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ			МАССА кг
	А	Б	В	
КАРКАС				
КП17	3250	50	350	17,2
КП18	3850	125	-	20,0

9329/7 106  
8690/8

ПРИВЯЗАН			
УИВ.Н°			

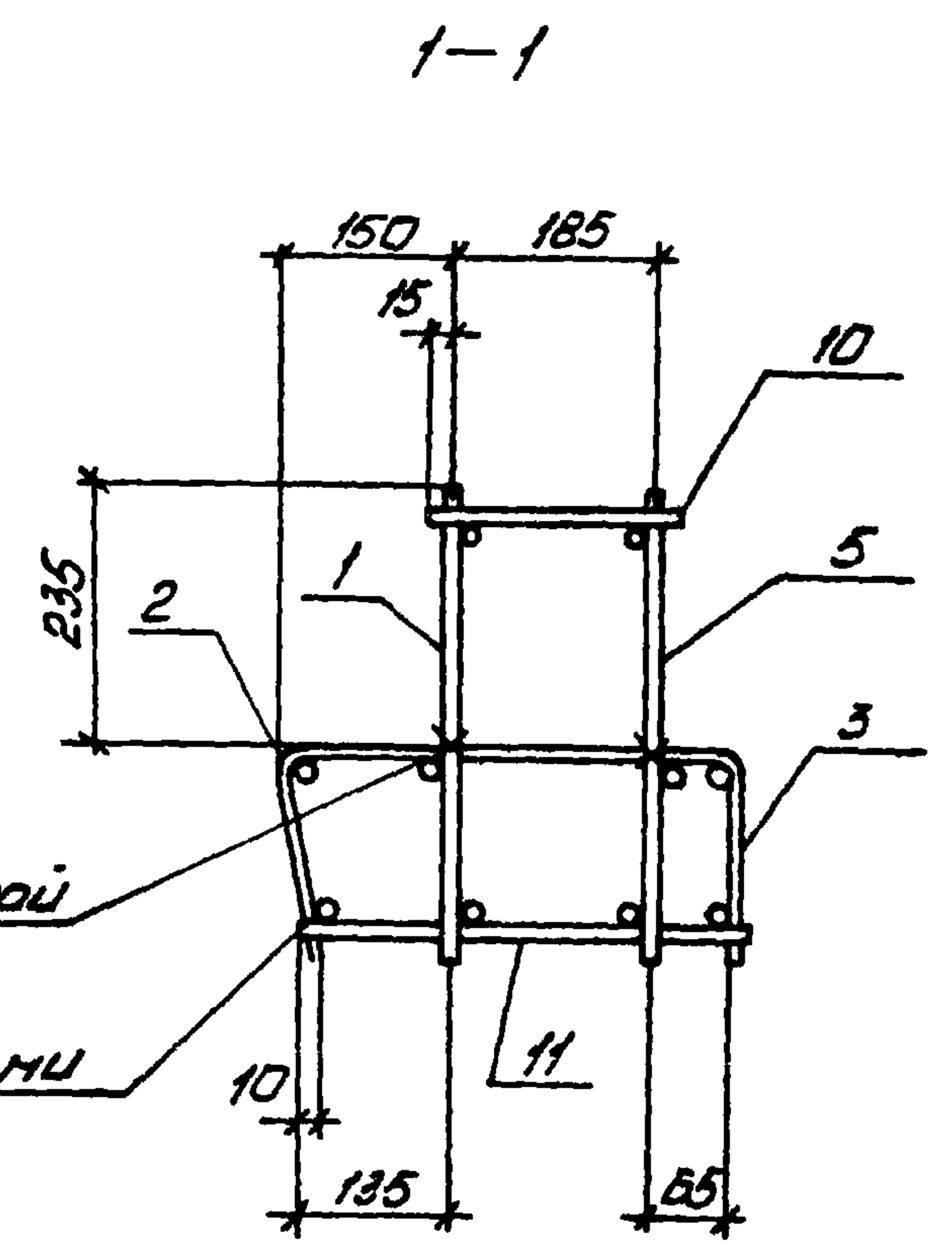
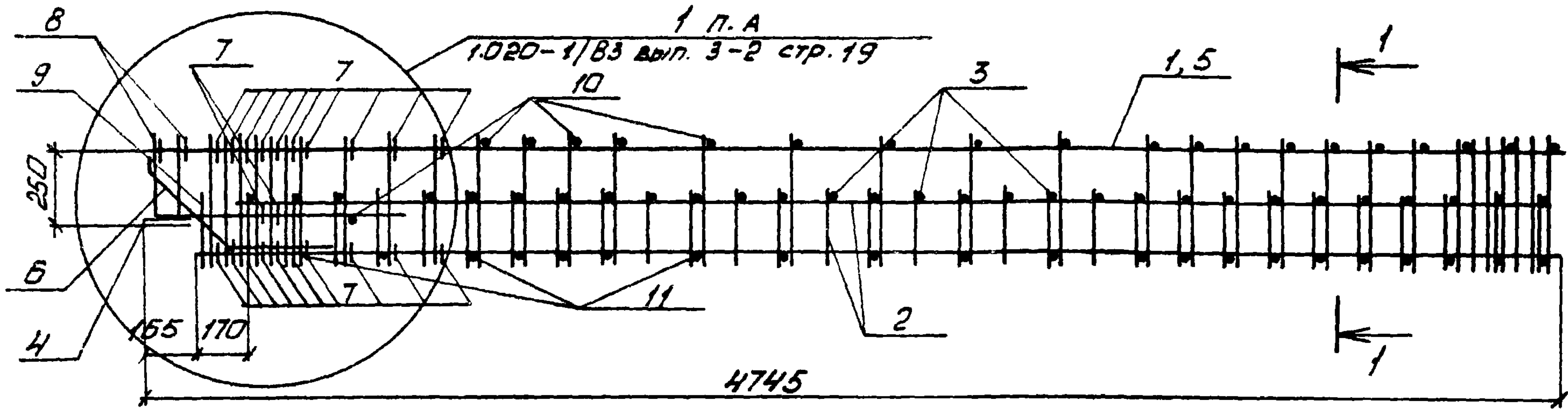
67.86 ТП 904-1-56.86 КЖИ-КП17				СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
ПРОВЕДШ	ГОЛМАЧЕВА	Т.И.		РП	СНОТРАТЕ ТАБЛИЦУ	-
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Л.В.				
ИНЖЕНЕР	ГОЛМАЧЕВА	Л.В.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	ХАНУН	В.А.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ГЛ.СПЕЦ	ОСТАШЕВСКИЙ	Л.В.				
НАЧ.ОСП.	САКЪЯНЦ	Л.В.				
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Л.В.				

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А3



Типовой проект ТП 904-1-67.86-КЖИ - КЖИ Альбом 7



Сборку пространственного каркаса выполнять в соответствии с указаниями серии 1.020-1/83 вып. 3-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	ТП 904-1-67.86-КЖИ-КР21	Каркас плоский КР21	1	
А4		5		То же КР22	1	
А4		2	-С9	Сетка арматурная С9	1	
А4		3		То же С10	1	
		4	1.020-1/83 вып. 3-3	Изделие закладное МН-25	1	
				<u>Детали</u>		
		6		Стержень гнутый СГ-1	2	
		7	1.020-1/83 вып. 3-3	То же СГ-8	22	
		8		" СГ-11	2	
		9		" СГ-14	1	
Б4		10		Ф10А-I ГОСТ 5781-82 R=220	20	0,14 кг
Б4		11		Ф10А-I ГОСТ 5781-82 R=400	21	0,25 кг

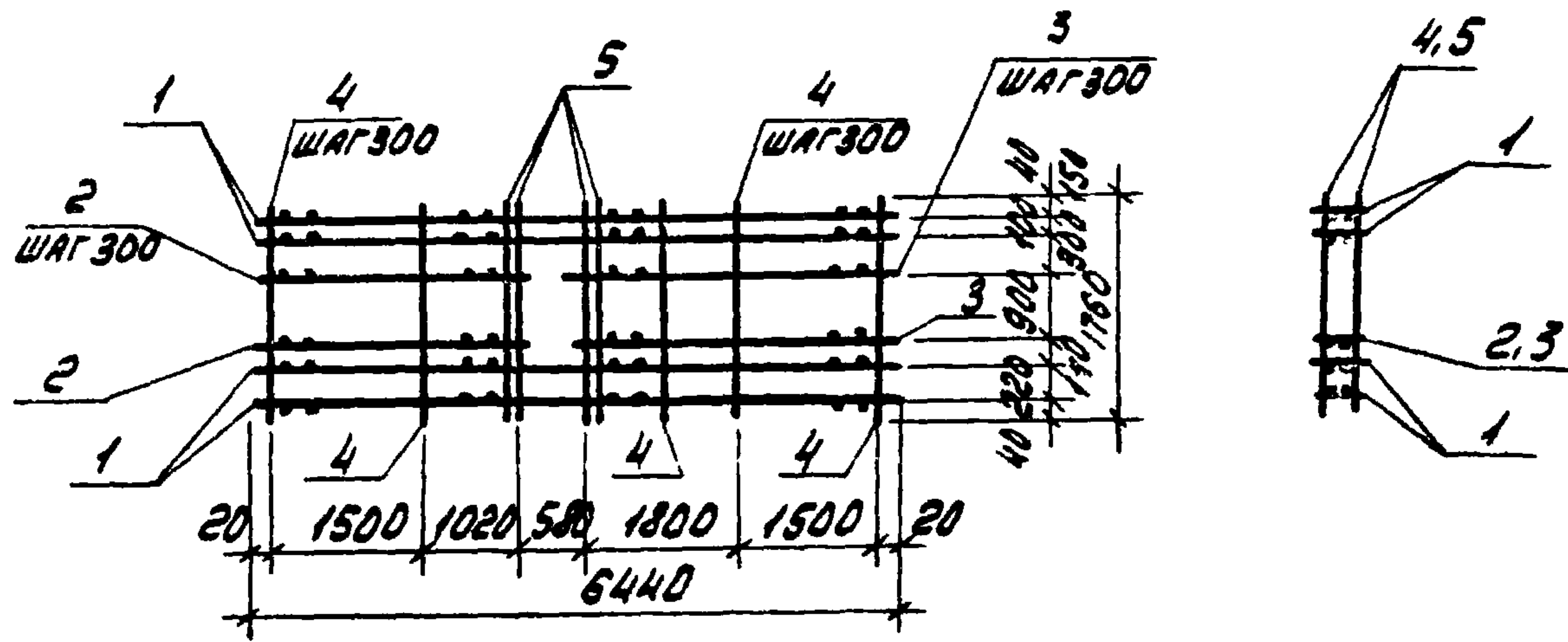
107  
9329/7

Привязан														
ИНВ. №														
ТП 904-1-67.86-КЖИ-КП6														
Ст. инж. Толмачева вед. инж. Макарова Инж. гр. Моргунов гл. спец. Летошевский нач. ДСП-1 Саакьянц И. контр. Луценко	Толмачева Макарова Моргунов Летошевский Саакьянц Луценко	Каркас пространственный КП6												
		Каркас пространственный КП6												
		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>РП</td> <td>78,11</td> <td></td> </tr> <tr> <th>Лист</th> <th colspan="2">Листов</th> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2">ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	РП	78,11		Лист	Листов			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	
Стадия	Масса	Масштаб												
РП	78,11													
Лист	Листов													
	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ													

копировал Менашьева  
Формат



Типовой проект 904.1-67.86-КЖИ Альбом 7

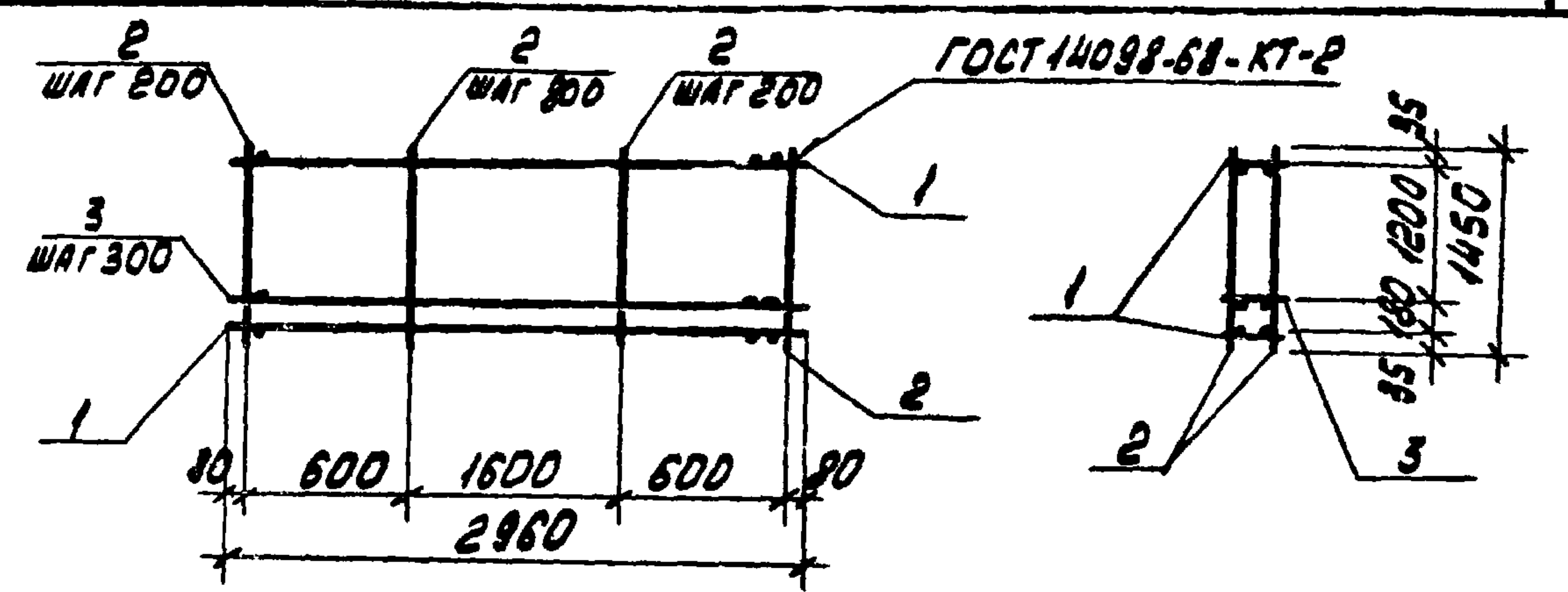


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4			ТП 904.1-67.86-КЖИ-ТТ2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	4	
А4		1	-КР6	КР6	4	
А4		2	-КР6	КР7	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		4	φ 58рI ГОСТ 6727-80 l=1760		26	0,2 кг
Б4		5	φ 12AIII ГОСТ 5781-82 l=1760		8	1,6 кг

Инв.№ подл. и дата	9329/7			ИНВ.№		
	ТП 904.1-76.86-КЖИ-КП9					
Инв.№ подл. и дата	БЕД. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. САЯКЬЯНЦ Н. КОНТР. ПУЦЕНКО			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	91,2	-	
			Лист	Листов /		
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТ А4

Типовой проект 904.1-76.86-КЖИ Альбом 7



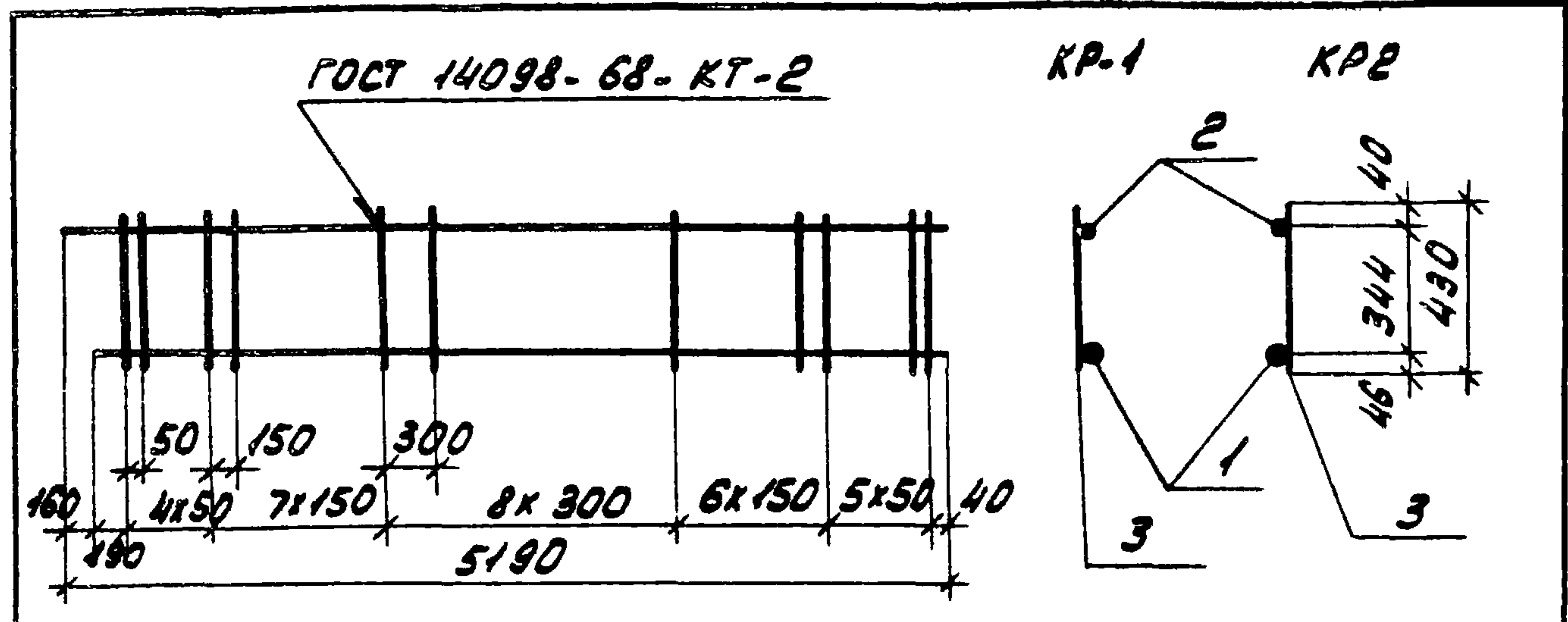
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4			ТП 904.1-67.86-КЖИ-ТТ2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 В	2	
		1	1.030.1-1 вып. 1-3	ТО ЖЕ КР6	4	
		3				
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		2	φ 58рI ГОСТ 6727-80 l=1450		18	0,2 кг

Инв.№ подл. и дата	9329/7			ИНВ.№		
	ТП 904.1-67.86-КЖИ-КП10					
Инв.№ подл. и дата	БЕД. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. САЯКЬЯНЦ Н. КОНТР. ПУЦЕНКО			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	128	-	
			Лист	Листов /		
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТ А4



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛЬБОН 7



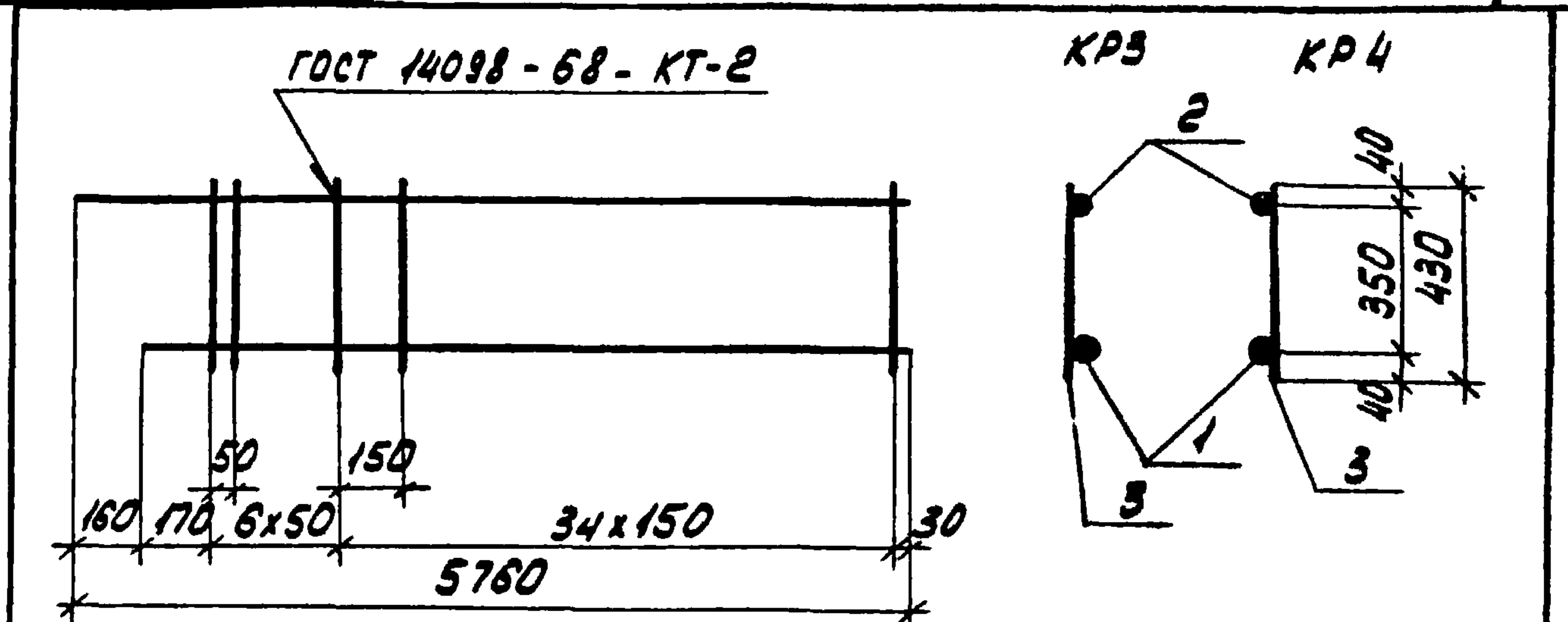
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1			φ32А-III ГОСТ 5781-82 l=5030	1	31,7
B4	2			φ16А-III ГОСТ 5781-82 l=5190	1	8,2
B4	3			φ10А-III ГОСТ 5781-82 l=430	31	0,3 кг

ЛИСТ № ПОДАЛ. ПОДАТ. И ДАТА

ПРИВЯЗАН			
9329/7			
ИНВ. №			
ТП 904-1-67.86-КЖИ-КР1			
СТ. ИИЖ.	ТОЛМАЧЕВА	ИИЖ.	
ВЕД. ИИЖ.	МАКАРОВА	ИИЖ.	
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	ИИЖ.	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ИИЖ.	
НАЧ. ОП. А.	СААРЬЯНИ	ИИЖ.	
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	ИИЖ.	
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1, КР2)		СТАДИЯ	МАССА
		РП	49,2
		Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЯСД ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛЬБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1			φ25А-III ГОСТ 5781-82 l=5600	1	21,6 кг
B4	2			φ20А-III ГОСТ 5781-82 l=5760	1	14,2 кг
B4	3			φ10А-III ГОСТ 5781-82 l=430	41	0,3 кг

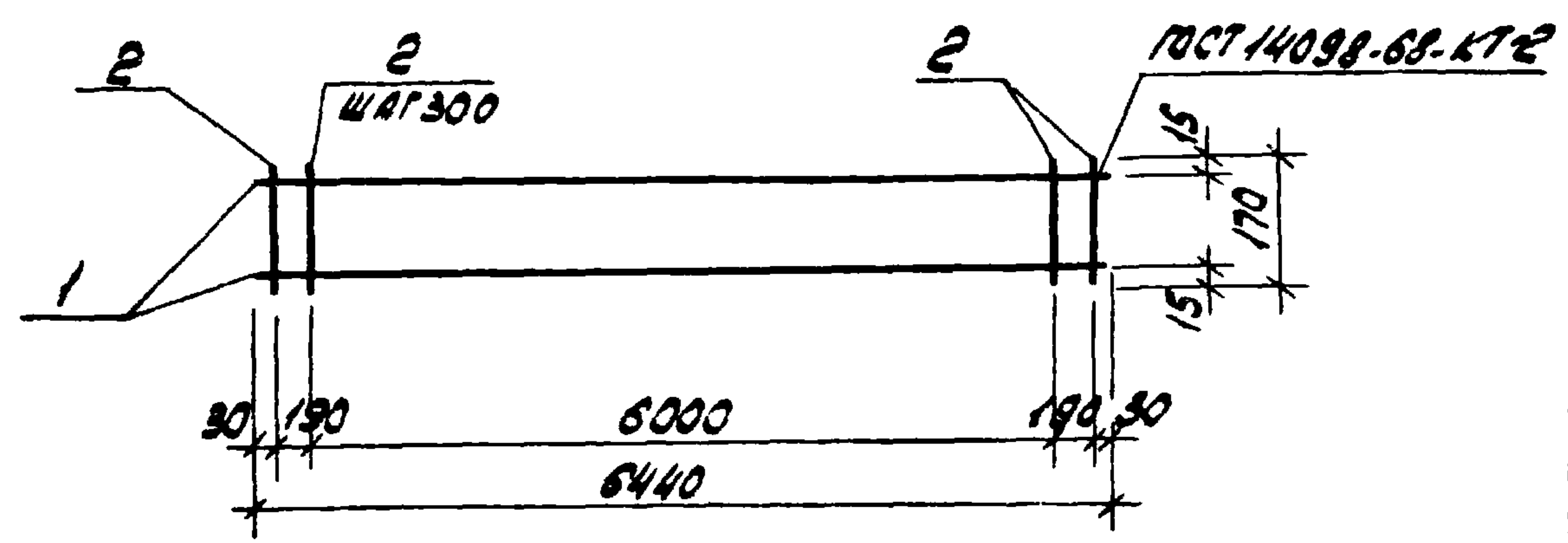
ЛИСТ № ПОДАЛ. ПОДАТ. И ДАТА

ПРИВЯЗАН			
109			
9329/7			
ИНВ. №			
ТП 904-1-67.86-КЖИ-КР3			
СТ. ИИЖ.	ТОЛМАЧЕВА	ИИЖ.	
ВЕД. ИИЖ.	МАКАРОВА	ИИЖ.	
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	ИИЖ.	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ИИЖ.	
НАЧ. ОП. А.	СААРЬЯНИ	ИИЖ.	
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	ИИЖ.	
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР3, КР4)		СТАДИЯ	МАССА
		РП	48,1
		Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЯСД ФОРМАТ А4



67.86  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.86-КЖУ АЛБЕОМФ?



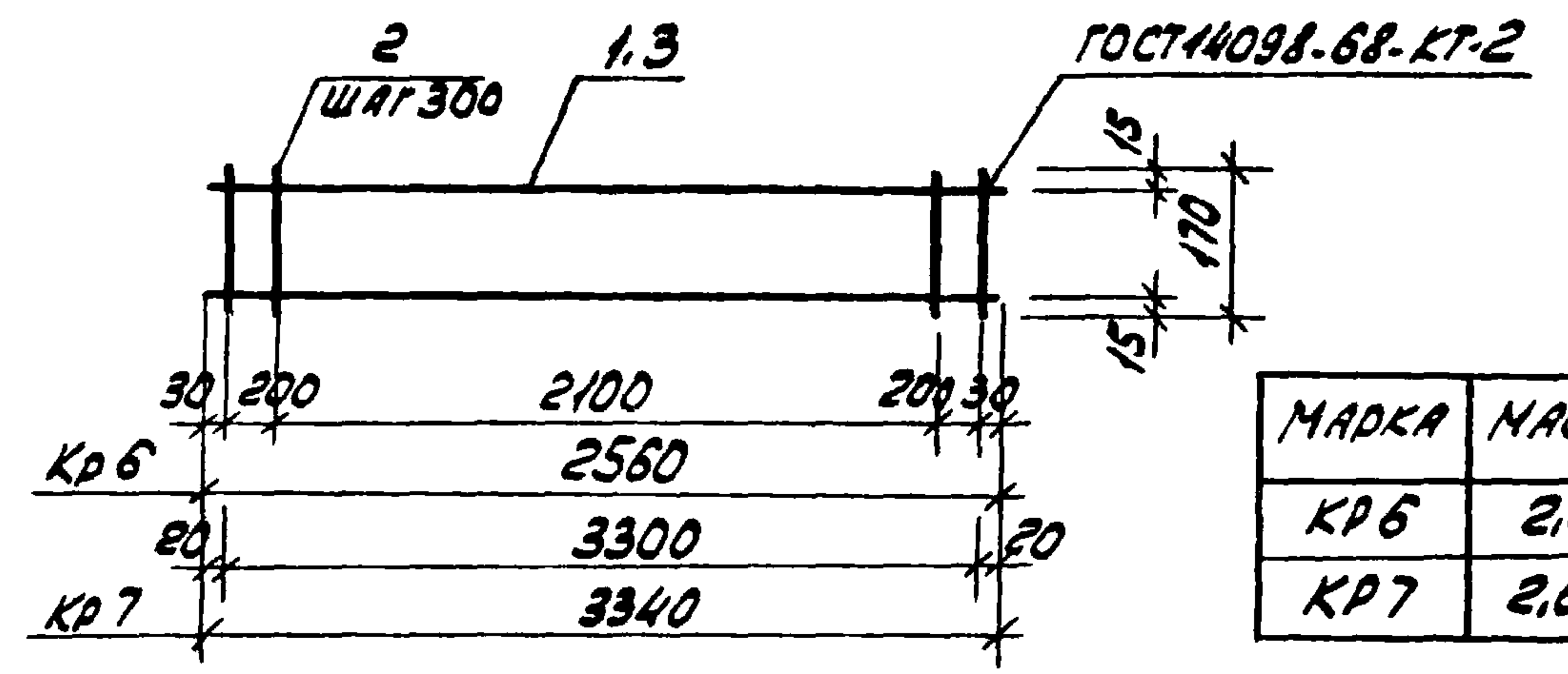
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			67.86	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904.1-56.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ 12A II ГОСТ 5781-82 L=6440		2	5,6 кг
Б4	2		φ 4B I ГОСТ 6727-80 L=170		23	0,1 кг

ИНВ.№ ПОДАТ. ПОДАТ. ДАТА  
ВЗЯТ. ЧИСТА

9329/7 8690/8			ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№						
67.86 ТП 904.1-56.86-КЖУ-КР5						
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Масштаб	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	ЦУМБАЛИСТ			РП	13,5	-
СТ. ИНЖ.	КОРОТЕНКО		ЛИСТ	ЛИСТОВ /		
РУК. ГР.	ХАНИН		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ					
НАЧ. ОСП.	САКХЬЯНЦ					
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО					

КОПИРОВАЛ ЮУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.86-КЖУ АЛБЕОМФ?



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			67.86 ТП 904.1-56.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>КР6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ 6A II ГОСТ 5781-82 L=2560		2	0,6 кг
Б4	2		φ 4B I ГОСТ 6727-80 L=170		10	0,1 кг
				<u>КР7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		φ 4B I ГОСТ 6727-80 L=170		12	0,1 кг
Б4	3		φ 6A II ГОСТ 5781-82 L=3340		2	0,7 кг

МАРКА	МАССА
КР6	2,2
КР7	2,6

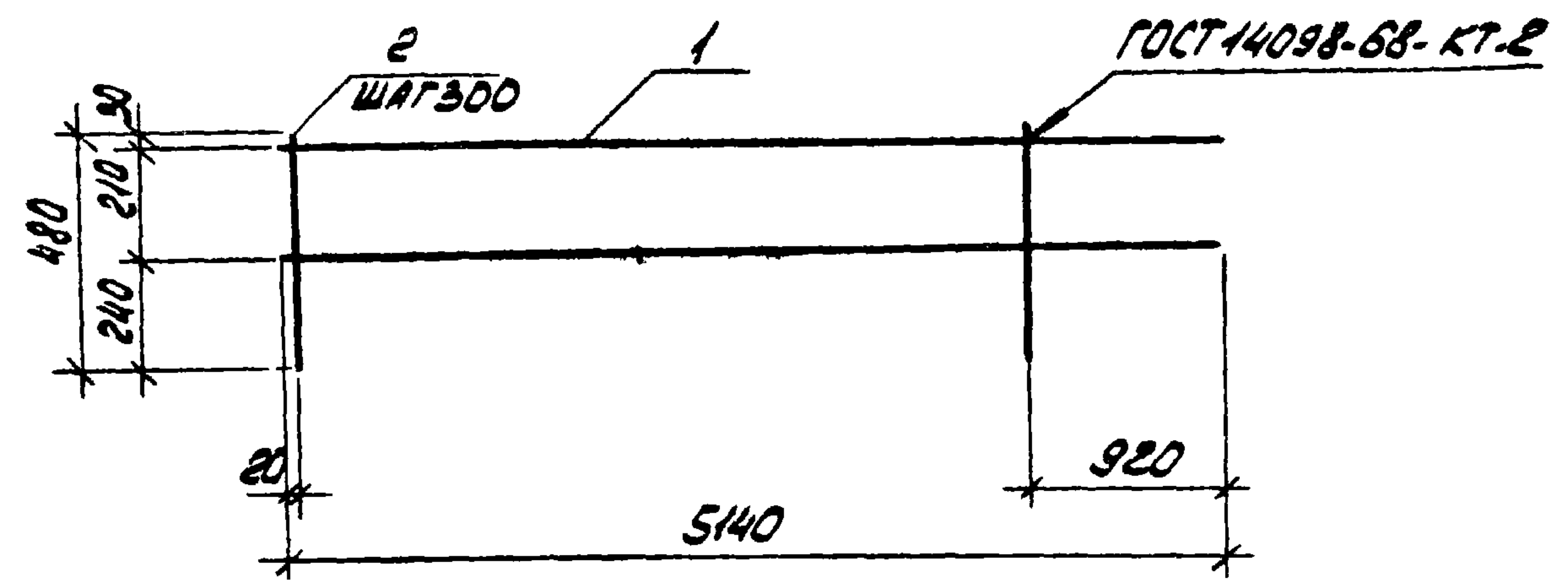
ИНВ.№ ПОДАТ. ПОДАТ. ДАТА  
ВЗЯТ. ЧИСТА

9329/7 8690/8			ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№						
67.86 ТП 904.1-56.86-КЖУ-КР6						
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Масштаб	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР6, КР7)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	ЦУМБАЛИСТ			РП	СМ. ТАБЛ.	-
СТ. ИНЖ.	КОРОТЕНКО		ЛИСТ	ЛИСТОВ /		
РУК. ГР.	ХАНИН		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ					
НАЧ. ОСП.	САКХЬЯНЦ					
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО					

КОПИРОВАЛ ЮУ ФОРМАТ А4



56.86  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-1 - КЖУ АЛЬБОМ 87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904.1-56.84 КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ16АІ ГОСТ 5781-82, l=5140	2	8,1 кг
Б4		2		φ6АІ ГОСТ 5781-82, l=480	15	0,1 кг

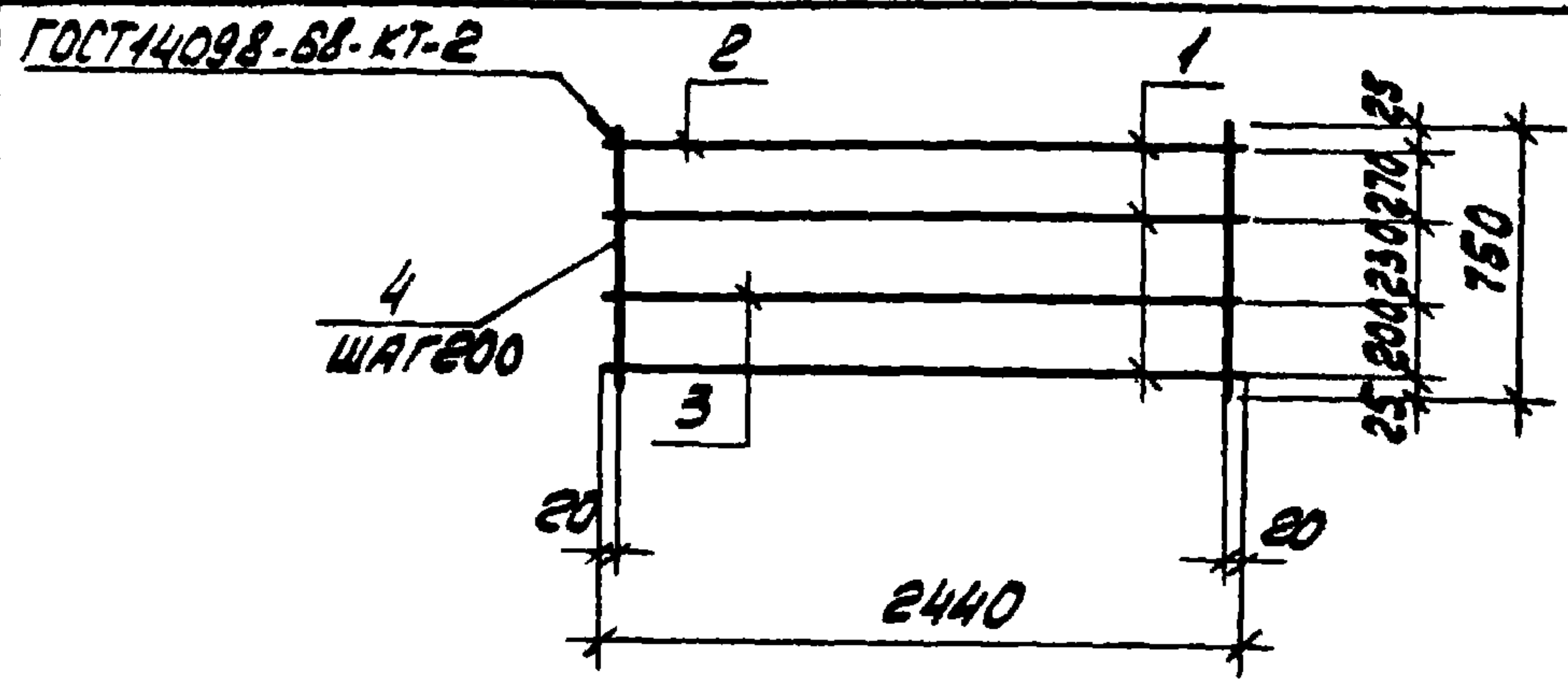
ПРИВЯЗАН			
9329/7 8690/8			
ИНВ.НО			

67.86  
ТП 904.1-56.86 КЖУ - КР8

ПРОВЕДЛА ТОЛМАЧЕВА ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА РУК. ГР. ХАНИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. САЯКЬЯНЦ Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	СТАДИЯ РП	МАССА 17,7	МАСШТАБ -
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ				

ФОРМАТ А4

56.86 67.86  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-1 - КЖУ АЛЬБОМ 87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904.1-56.84 КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ16АІ ГОСТ 5781-82 l=2440	2	3,9 кг
Б4		2		φ12АІ ГОСТ 5781-82 l=2440	1	2,2 кг
Б4		3		φ16АІ ГОСТ 5781-82 l=2440	1	3,9 кг
Б4		4		φ8АІ ГОСТ 5781-82 l=750	13	0,3 кг

ПРИВЯЗАН			
9329/7 8690/8			
ИНВ.НО			

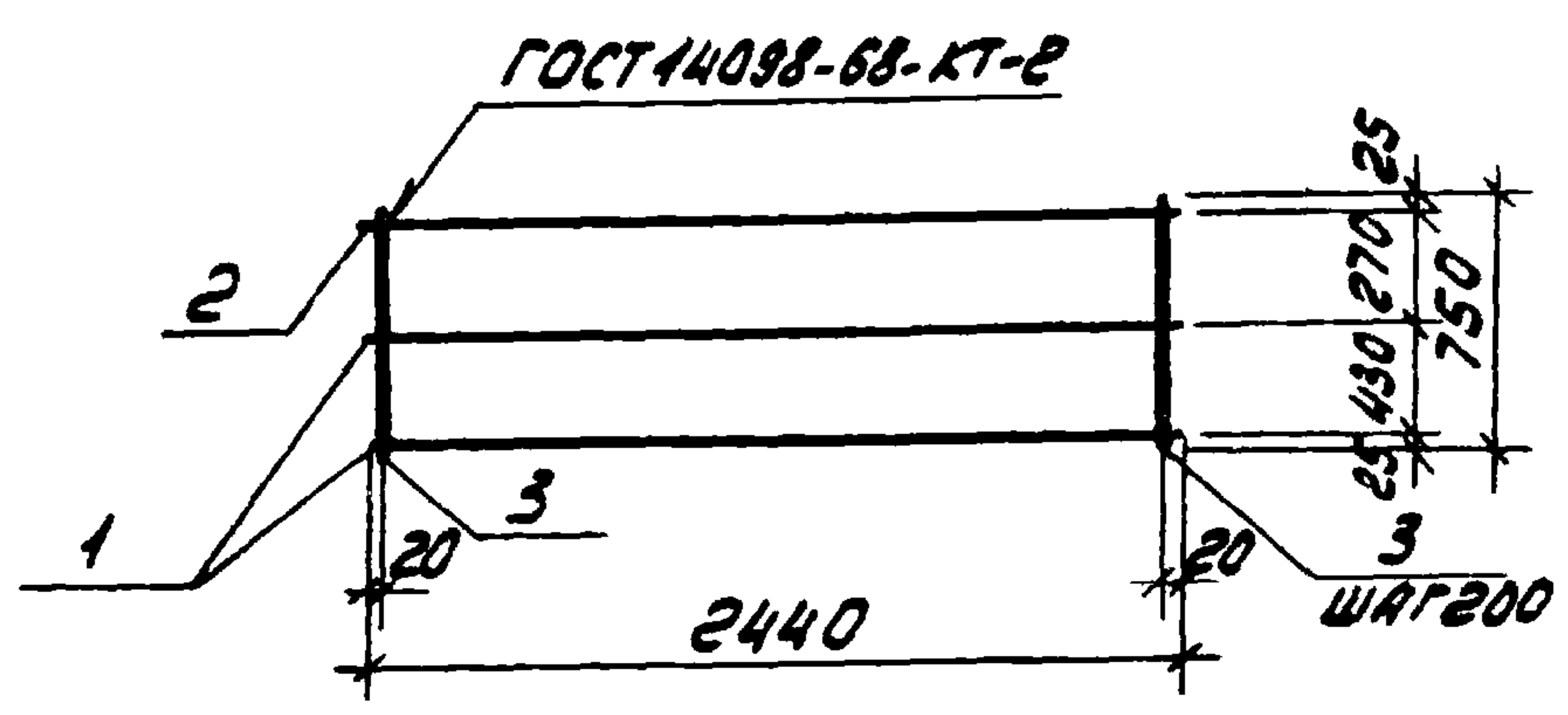
67.86  
ТП 904.1-56.86 КЖУ - КР17

ПРОВЕДЛА ТОЛМАЧЕВА СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА РУК. ГР. ХАНИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. САЯКЬЯНЦ Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	СТАДИЯ РП	МАССА 17,8	МАСШТАБ -
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ				

ФОРМАТ А4



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛБЕОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф16А-III ГОСТ 5781-82 L=2440	2	3,9 кг
Б4		2		Ф12А-I ГОСТ 5781-82 L=2440	1	2,2 кг
Б4		3		Ф8А-I ГОСТ 5781-82 L=750	13	0,3 кг

ПРИВЯЗАН			
9329/7	ИМБ.№		

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - КР16

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	13,9	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ИМБ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ИМБ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*

РУК. ГР. МОДГУНОВ *Модгунов*

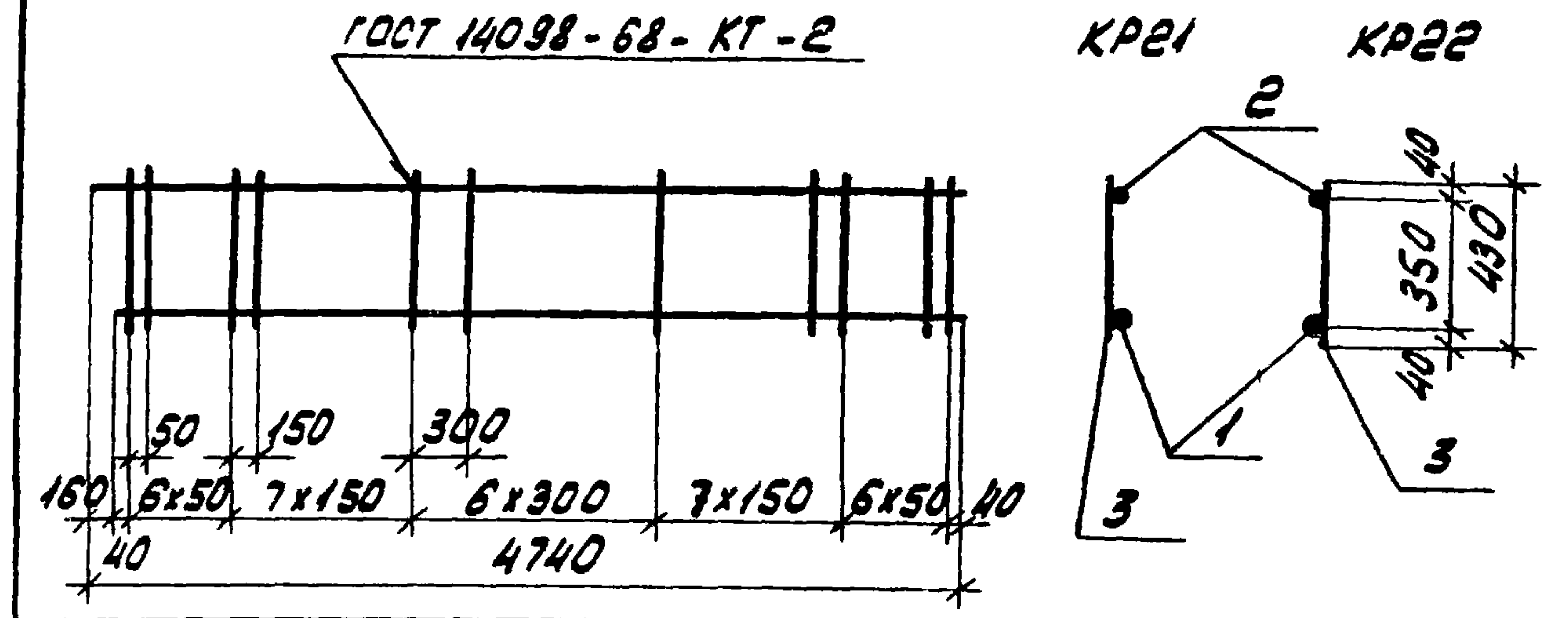
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*

НАЧ. ОСП. СААКБЯНЦ *Саакбянц*

И. КОНТР. РУЦЕНКО *Рученко*

КОПИРОВАЛ ЮВ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛБЕОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕ- ЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф20А-III ГОСТ 5781-82 L=4580	1	11,3 кг
Б4		2		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=4740	1	2,9 кг
Б4		3		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=430	33	0,3 кг

ПРИВЯЗАН			
9329/7	ИМБ.№		

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - КР21

КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР21, КР22)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	24,1	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ИМБ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ИМБ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ВЕД. ИНЖ. ТВОМЧЕВА *Твомчева*

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*

РУК. ГР. МОДГУНОВ *Модгунов*

ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*

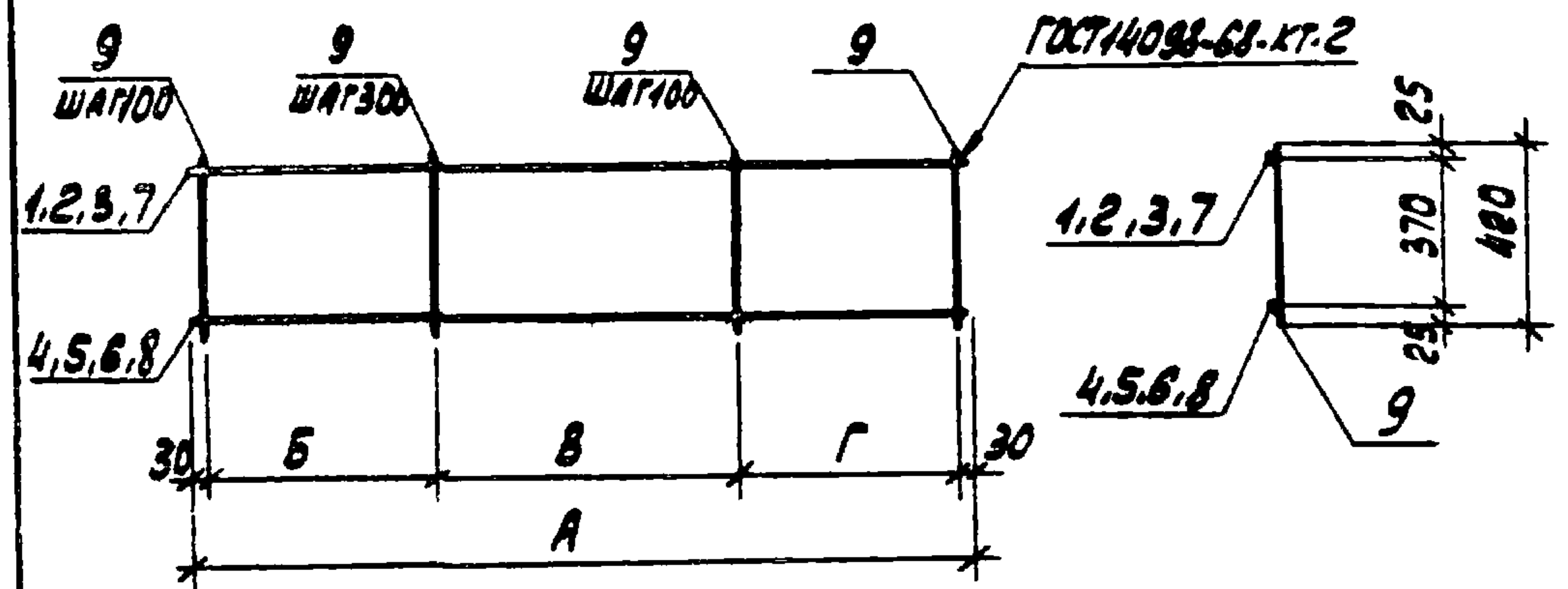
НАЧ. ОСП. СААКБЯНЦ *Саакбянц*

И. КОНТР. ЛУЦЕНКО *Луценко*

КОПИРОВАЛ ЮВ ФОРМАТ А4



56.846  
 904-1-КЖУ-Альбомы  
 Типовой проект



ФОРМАТ	НОМЕР	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	
				<u>Документация</u>					
А4			ТД 904-1-56.84-КЖУ-772	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ					
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	1			φ 10 А I ГОСТ 5781-82 L=1860	1				1,1 кг
Б4	2			φ 10 А I ГОСТ 5781-82 L=4160		1			2,6 кг
Б4	3			φ 10 А I ГОСТ 5781-82 L=2960			1		1,8 кг
Б4	4			φ 14 А II ГОСТ 5781-82 L=1860	1				2,2 кг
Б4	5			φ 14 А II ГОСТ 5781-82 L=4160		1			5,0 кг
Б4	6			φ 14 А II ГОСТ 5781-82 L=2960			1		3,6 кг
Б4	7			φ 10 А I ГОСТ 5781-82 L=2460				1	1,5 кг
Б4	8			φ 14 А II ГОСТ 5781-82 L=2460				1	3,0 кг
Б4	9			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=420	15	32	22	17	0,1 кг

МАРКА КАРКАСА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		А	Б	В	Г	
КР 10	1	1860	600	600	600	4,7
КР 11	2	4160	1300	1500	1300	10,7
КР 25	3	2960	800	1200	900	7,6
КР 26	4	2460	600	1200	600	6,2

9329/7  
 8690/8

113

ПРИВЯЗАН

ИД. №

ТД 904-1-56.84-КЖУ - КР 10

ПРОВЕРИЛ ХАНИН СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА РУК. ГР. ХАНИН П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. САЯКЬЯНИ Н. КОНТР. ЛУЦЫНКО	КАДКАС ПЛОСКИЙ (КР 10, КР 11, КР 25, КР 26)	СТАДИЯ РП ЛИСТ	МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	МАШТАБ -
--	--	----------------------	------------------------------	-------------

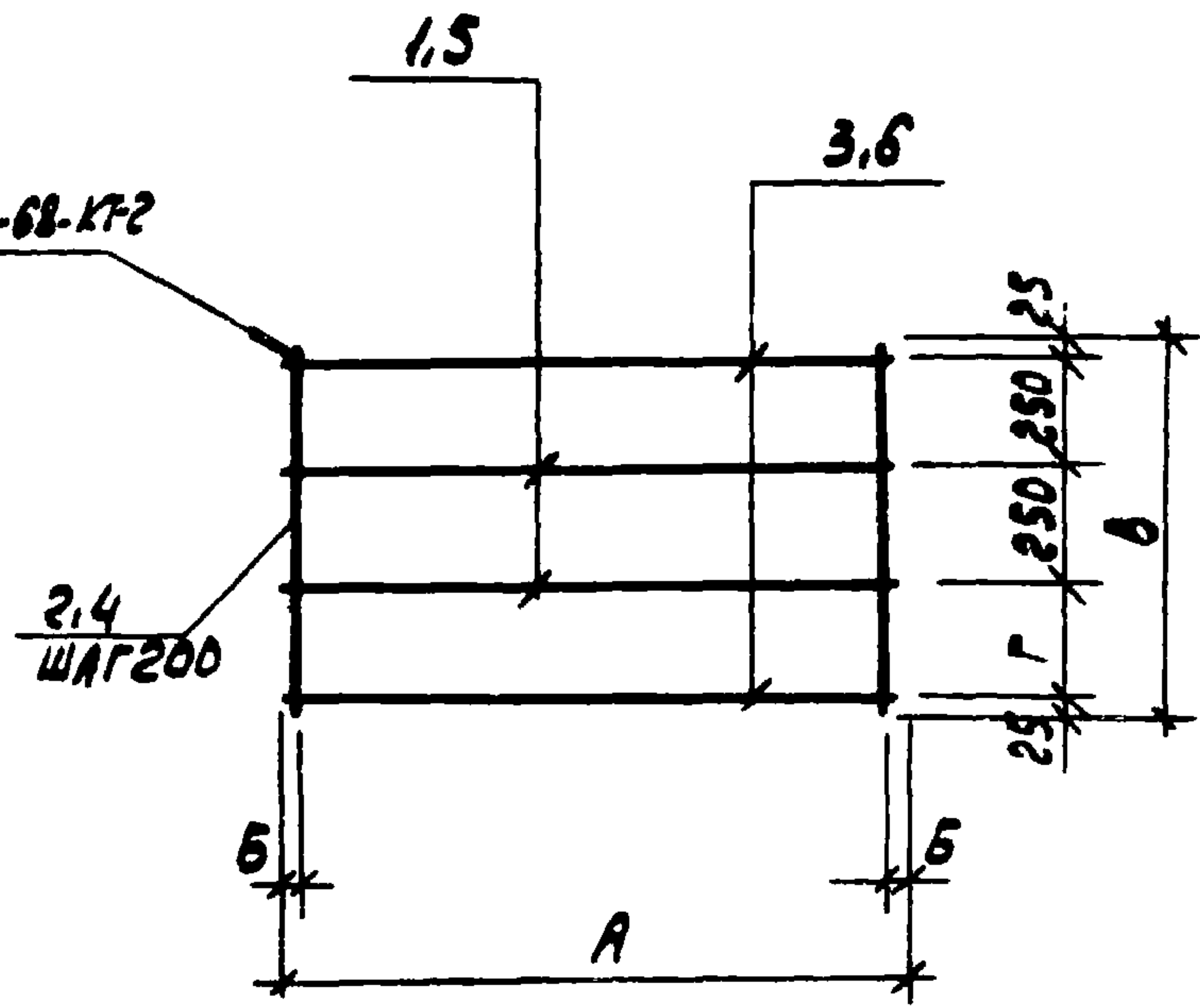
ГОСТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОЛЦОВА Л Ю И ФОРМАТ А3



56-86-67.86  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖИ АЛЬБОМ №2

ГОСТ 14098-68-К72



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЛИСТЫ		ПРИМЕЧАНИЕ
			67.86	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4			ТЛ 904-1-5686-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ УЗЛОВ			
				ДЕТАЛИ			
Б4		1		φ 16 А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=3250	2		5,1 кг
Б4		2		φ 8 А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=730	17		0,3 кг
Б4		3		φ 16 А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=2440	2		3,9 кг
Б4		4		φ 8 А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=750	13		0,3 кг
Б4		5		φ 16 А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=2440	2		3,9 кг
Б4		6		φ 20 А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=3250	2		8,0 кг
						КР12	
						КР15	

ИЧВ.Н.ПОР.И.ДАТА ВЗЯТ.ИЧВ.Н.

МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ В ММ					МАССА КГ
	А	Б	В	Г		
КР12	3250	25	730	180		31.3
КР15	2440	20	750	200		19.5

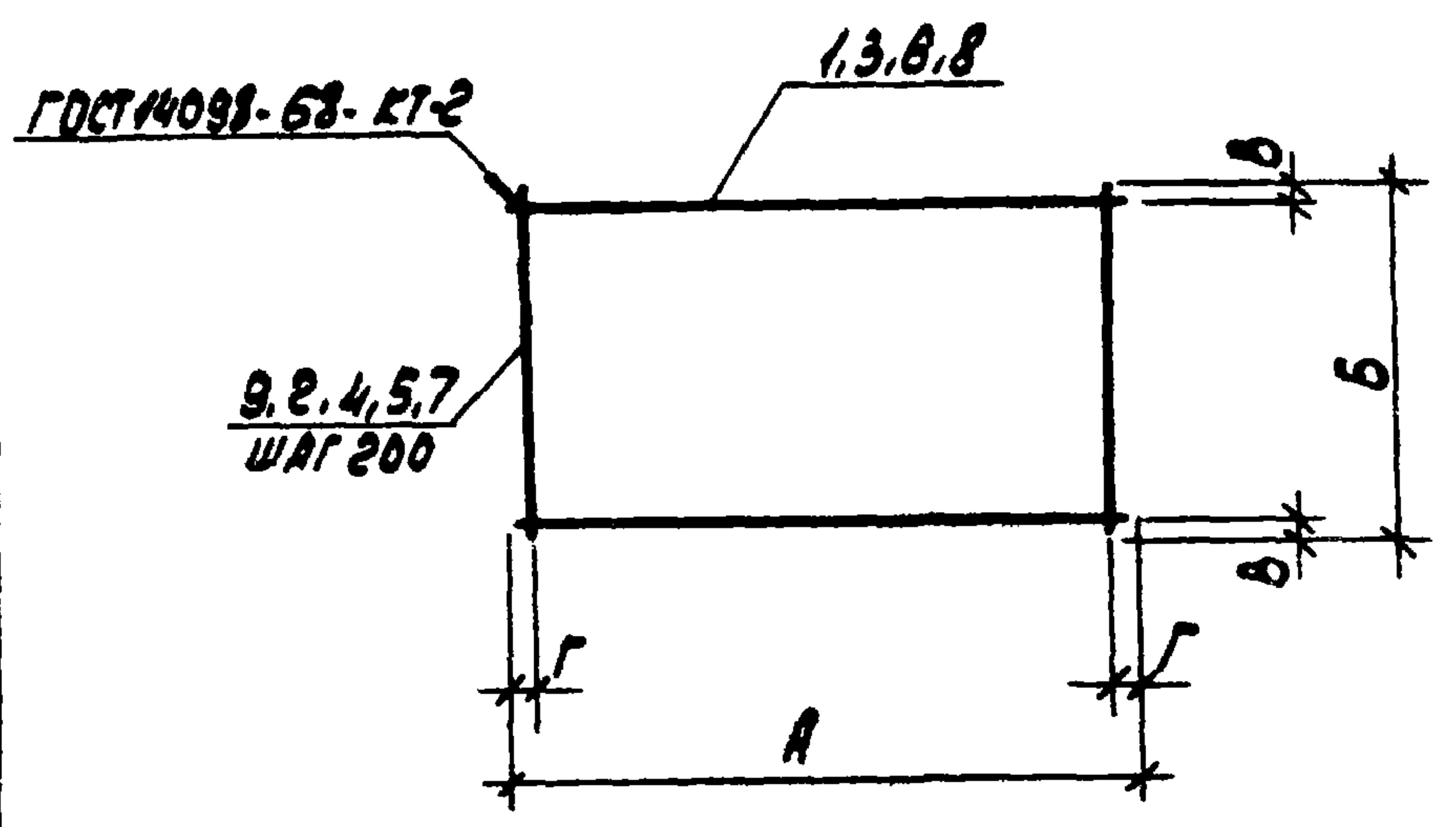
114  
9329/7  
8690/8

ПРИВЯЗАН			
ИЧВ.НО			

								67.86	
								ТЛ 904-1-5686-КЖИ-КР12	
								КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР12, КР15)	СТАДИЯ РП
									МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ
									МАШТАБ -
									ЛИСТ
									ЛИСТОВ 1
									ГОССТРОЙ СССР
									РОСТОВСКИЙ
									ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



67.86  
 ТУПОВОЙ ПРОЕКТ  
 904-1-5684 КЖУ АЛБОНВ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.					ПРИМЕЧАНИЕ	
			67.86	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А4			ТП 904-1-5684 КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ УЗЛОВ							
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4		1		φ 20 АІ ГОСТ 5781-82 L=3250	2					8,0 кг	
Б4		2		φ 8 АІ ГОСТ 5781-82 L=730	17					0,3 кг	
Б4		3		φ 16 АІ ГОСТ 5781-82 L=2440	2	2				3,9 кг	
Б4		4		φ 8 АІ ГОСТ 5781-82 L=750	13					0,3 кг	
Б4		5		φ 8 АІ ГОСТ 5781-82 L=480		13				0,2 кг	
Б4		6		φ 8 АІ ГОСТ 5781-82 L=3250			2			1,3 кг	
Б4		7		φ 8 АІ ГОСТ 5781-82 L=800			17			0,3 кг	
Б4		8		φ 8 АІ ГОСТ 5781-82 L=3850				2		1,5 кг	
Б4		9		φ 8 АІ ГОСТ 5781-82 L=700				20		0,3 кг	
					КР13	КР14	КР18	КР19	КР20		

МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ					МАССА КГ
	КАРКАСА	A	B	B	Г	
КР13		3250	730	25	25	21,1
КР14		2440	750	25	20	11,7
КР18		2440	480	25	20	10,4
КР19		3250	800	15	25	7,7
КР20		3850	700	50	25	9,0

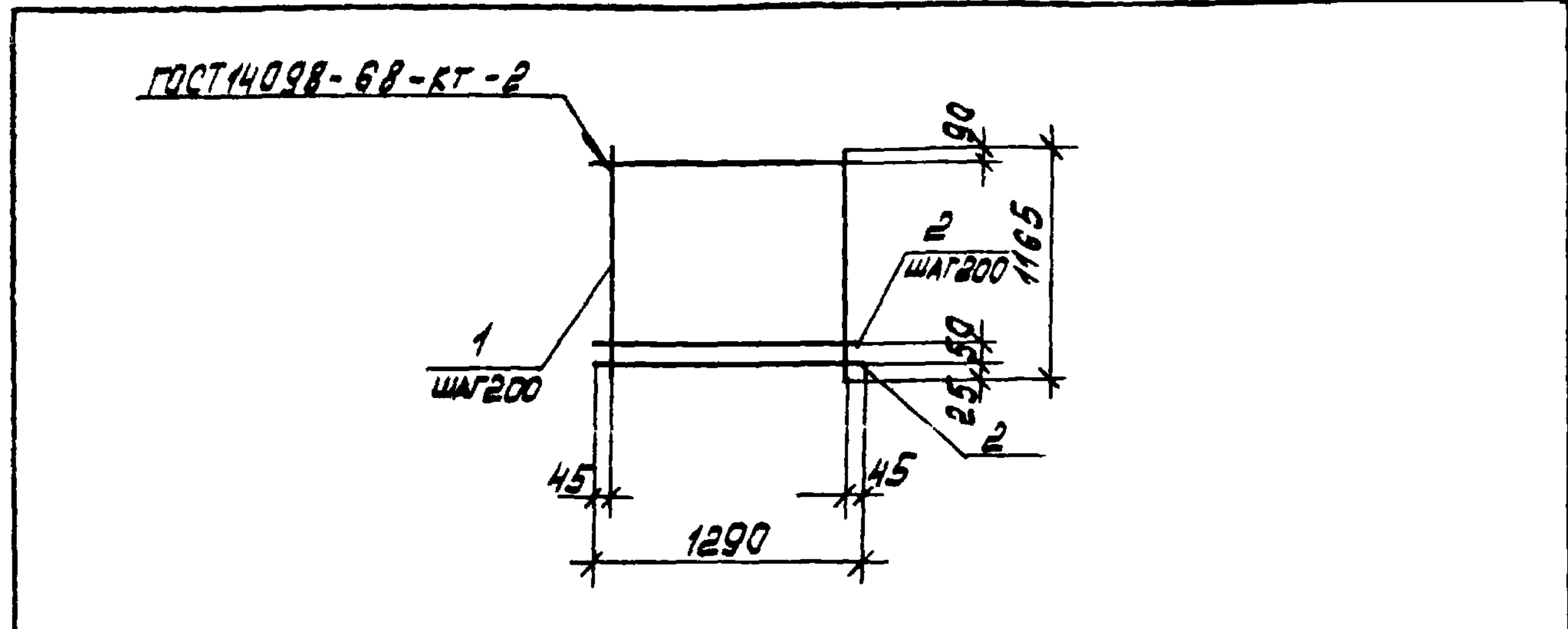
ПРИВЯЗАН			
ИИВ.№			

9329/7  
8690/8

67.86 ТП 904-1-5684 КЖУ-КР13			КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР13, КР14, КР18, КР19, КР20)			СТРАНА РП	МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	НАСЧИТАЕ -
ПРОВЕРИЛ ТОЛМАЧЕВА СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА РУК. ГР. ХАМИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВ НАЧ. ОП. СААКОВИЦ И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	[Signatures]					Лист 1 из 1	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-67.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		φ58р-1 ГОСТ 6727-80 l=1165	7	0.2 кл
Б.Ч.		2		φ58р-1 ГОСТ 6727-80 l=1290	7	0.2 кл

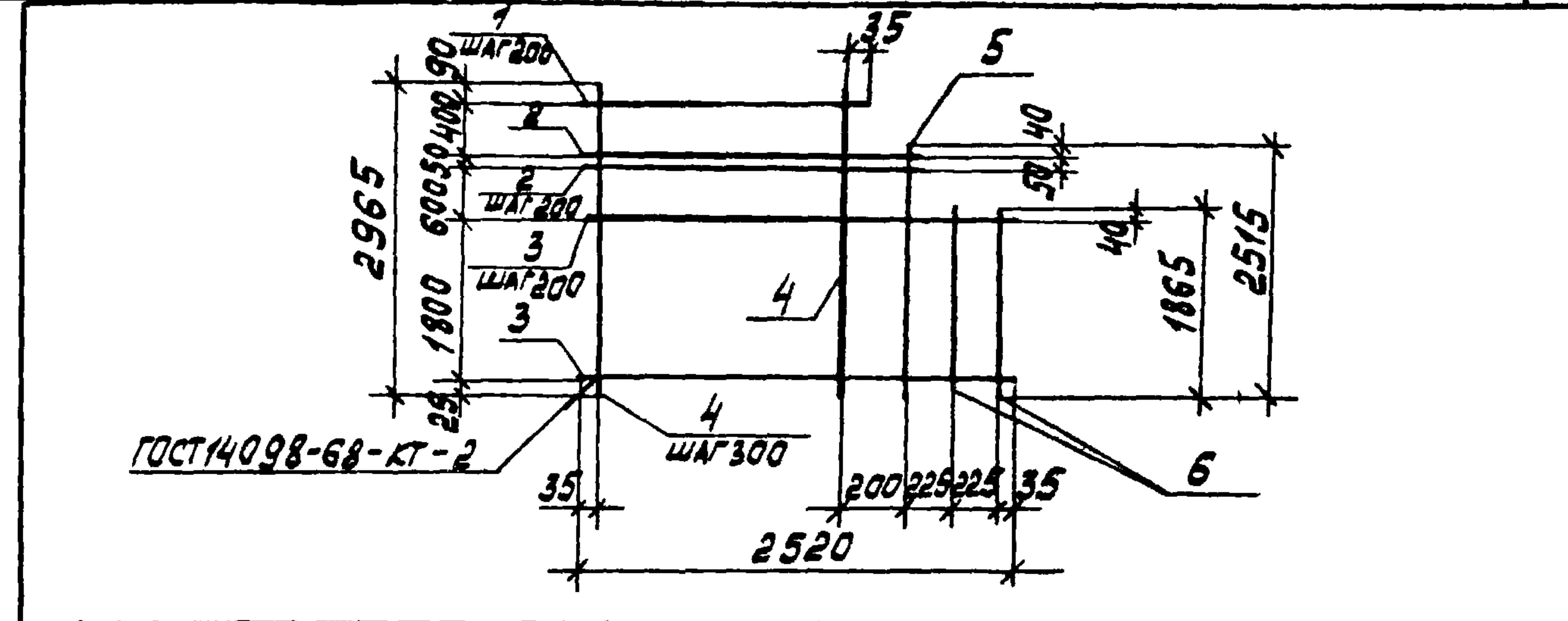
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН		
9329/7	ИНВ. №	

ТП 904-1-67.86-КЖСИ-С24			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	2.8	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	[Подпись]	
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	[Подпись]	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	[Подпись]	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	[Подпись]	
НАЧ. ОСП-1	СААКОВИЧ	[Подпись]	
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	[Подпись]	

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-67.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		φ58р-1 ГОСТ 6727-80 l=1870	2	0.3 кл
Б.Ч.		2		φ58р-1 ГОСТ 6727-80 l=2070	4	0.3 кл
Б.Ч.		3		φ58р-1 ГОСТ 6727-80 l=2520	10	0.4 кл
Б.Ч.		4		φ58р-1 ГОСТ 6727-80 l=2965	7	0.4 кл
Б.Ч.		5		φ58р-1 ГОСТ 6727-80 l=2515	1	0.3 кл
Б.Ч.		6		φ58р-1 ГОСТ 6727-80 l=1865	2	0.3 кл

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

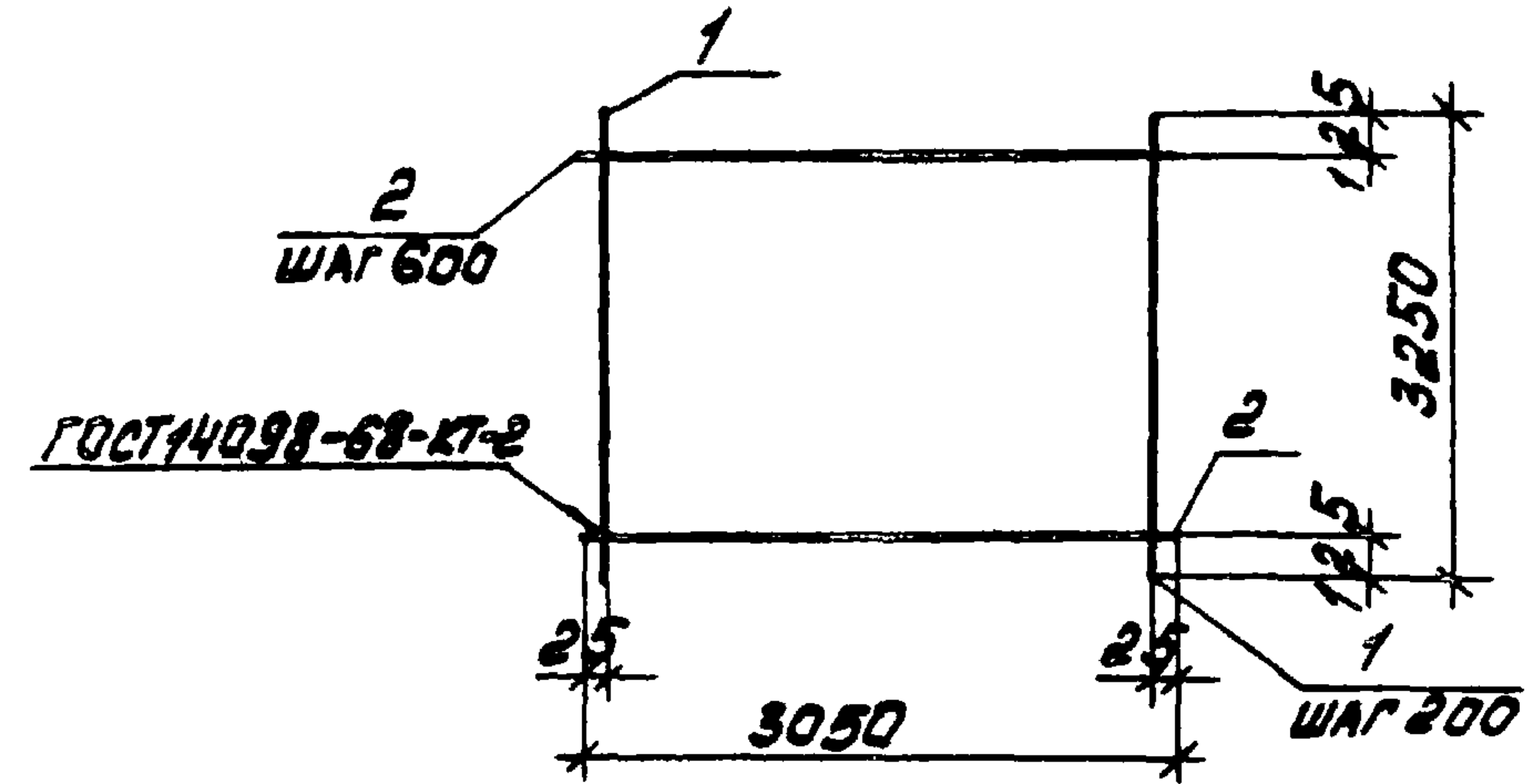
ПРИВЯЗАН		
9329/7	ИНВ. №	

ТП 904-1-67.86-КЖСИ-С25			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	9.5	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	[Подпись]	
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	[Подпись]	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	[Подпись]	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	[Подпись]	
НАЧ. ОСП-1	СААКОВИЧ	[Подпись]	
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	[Подпись]	

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖ И АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТТ 904-1-67.86 -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф25АII ГОСТ 5781-82 L=3250	16	12,5 кг
Б4		2		Ф25АII ГОСТ 5781-82 L=3050	6	2,7 кг

ИНВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ. ИНВ. №	9329/7			ПРИВЯЗАН		
			ИНВ. №					
			ТТ 904-1- 67.86 -КЖИ-С43					
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С43			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП			216.2	-	
			ЛИСТ			ЛИСТОВ 1		
			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ					
ВЕД. И.И.М.	МАКАРОВА							
РУК. ГР.	МОРИНОВ							
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ							
НАЧ. ОСТР.	СААКОВИЧ							
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО							

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4

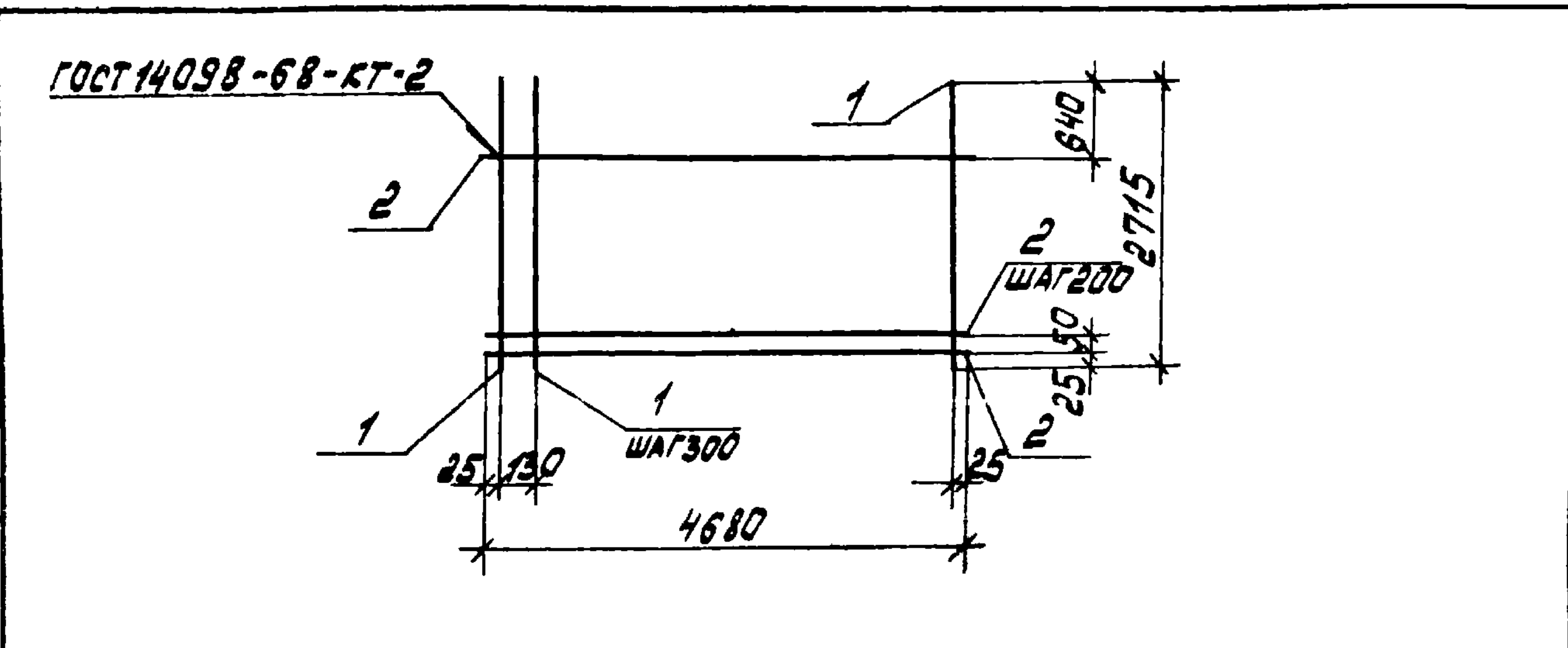
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖ И АЛЬБОМ 7

ИНВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ. ИНВ. №	117			ПРИВЯЗАН			
			ИНВ. №						
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ		
			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ						

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-6786-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2715		17	0.6кп
Б.Ч.	2		Ф3ВР-I ГОСТ 6727-80 L=4680		12	0.2кп

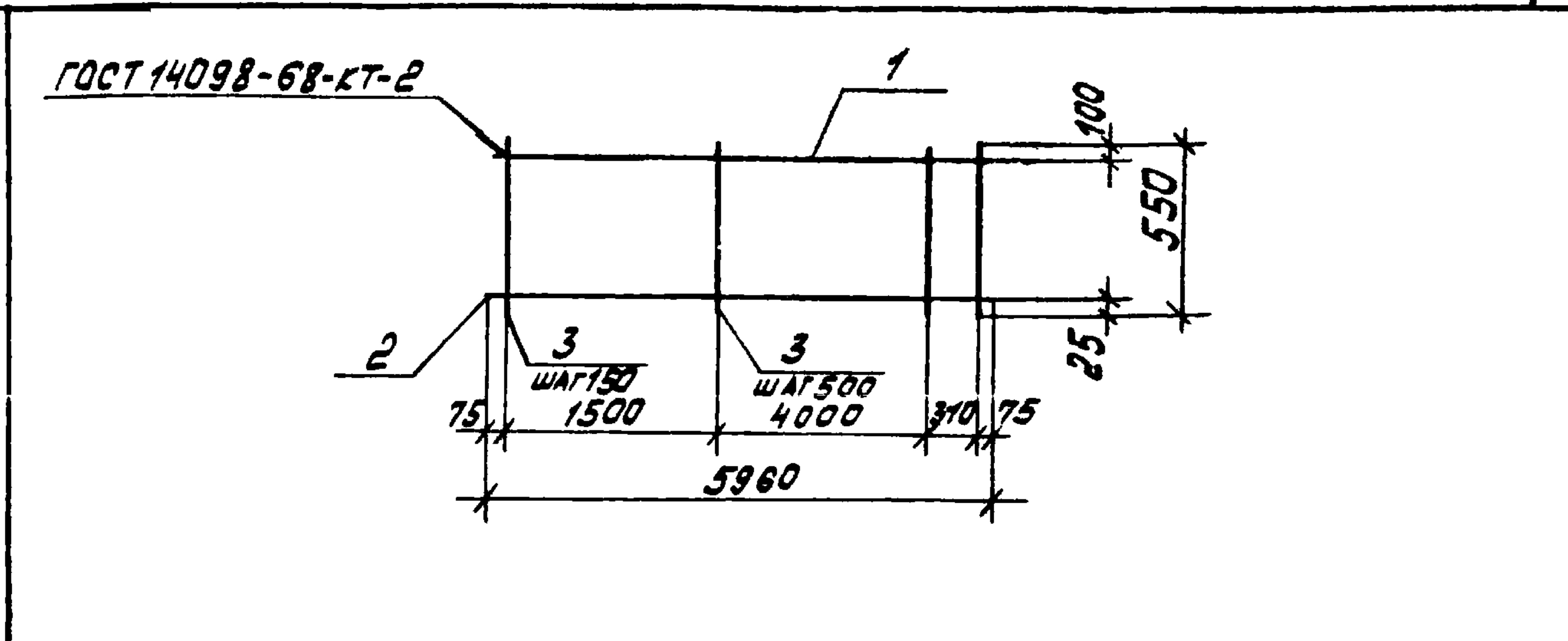
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

			Привязан		
			ИНВ.№		
			9329/7		
			ТП 904-1-6786-КЖСИ-С34		
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
			С34		
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Л.Ростов</i>	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Л.Ростов</i>	РП	12.6	-
РУК.ГР.	МОРГУНОВ	<i>Л.Ростов</i>	Лист	Листов 1	
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Л.Ростов</i>	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
НАЧ.ОСП-1	СААКОВИЧ	<i>Л.Ростов</i>			
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Л.Ростов</i>			

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-6786-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=5960		1	3.7кп
Б.Ч.	2		Ф18А-III ГОСТ 5781-82 L=5960		1	11.9кп
Б.Ч.	3		Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=550		20	0.08кп

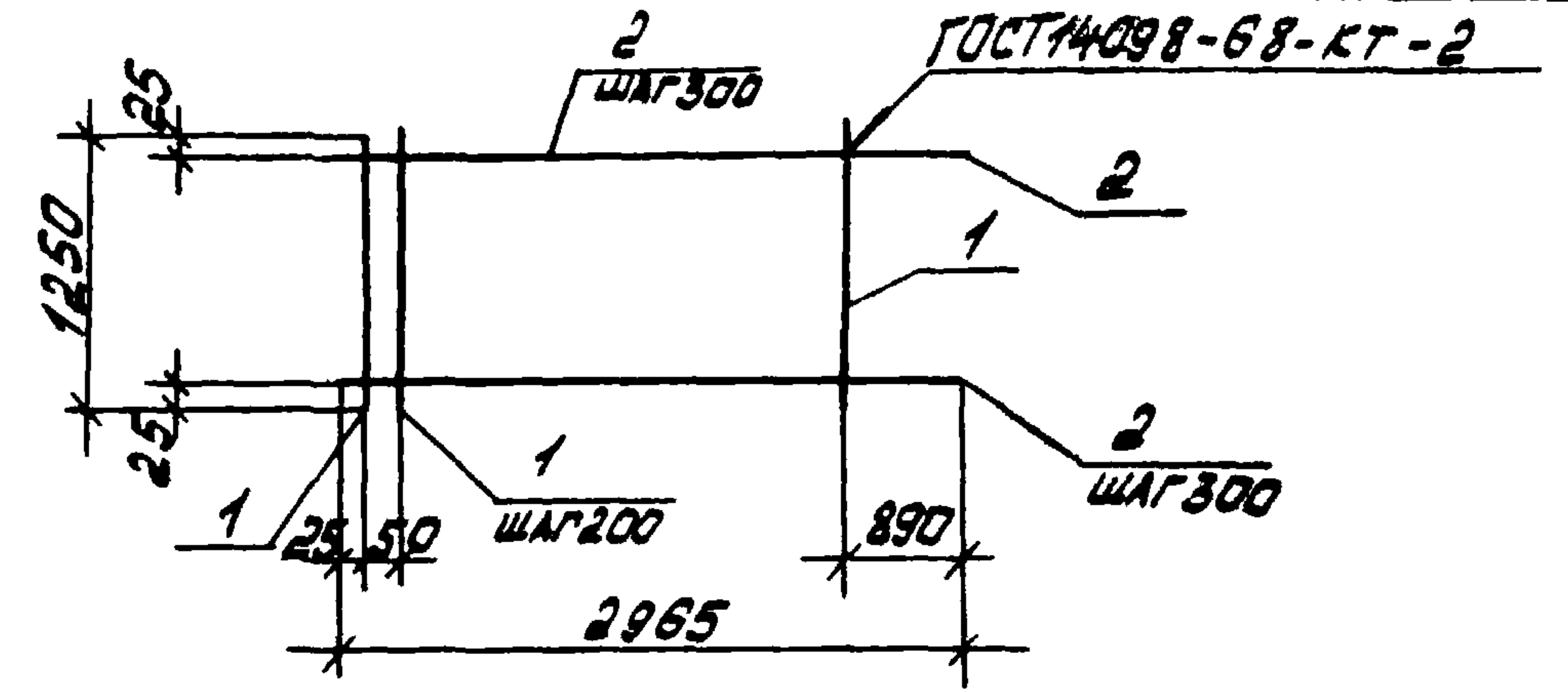
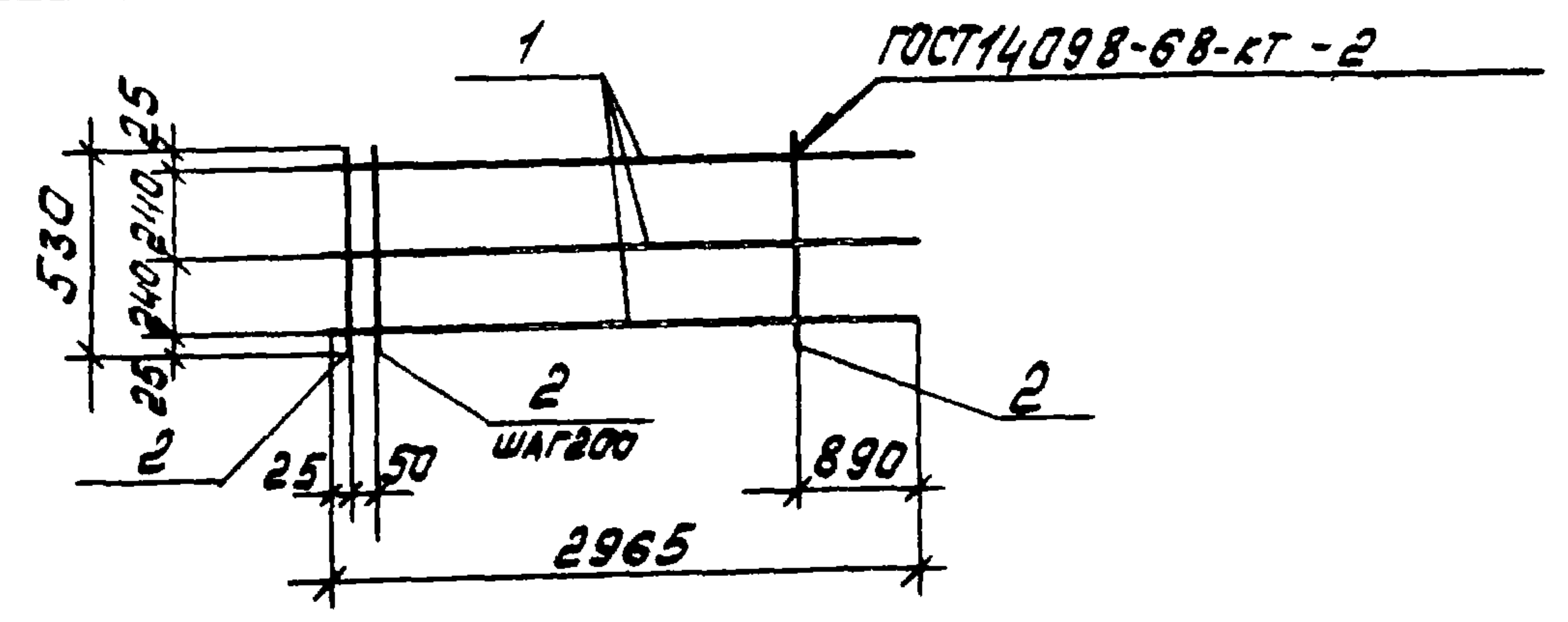
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

			Привязан		
			ИНВ.№		
			9329/7		
			ТП 904-1-6786-КЖСИ-С35		
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
			С35		
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Л.Ростов</i>	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Л.Ростов</i>	РП	17.2	-
РУК.ГР.	МОРГУНОВ	<i>Л.Ростов</i>	Лист	Листов 1	
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Л.Ростов</i>	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
НАЧ.ОСП-1	СААКОВИЧ	<i>Л.Ростов</i>			
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Л.Ростов</i>			

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ФБА-III ГОСТ 5781-82 R=2965	3	0.7кп
Б4	2			ФЗВР-I ГОСТ 6727-80 R=530	12	0.03кп

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ФЗВР-I ГОСТ 6727-80 R=1250	12	0.06кп
Б4	2			ФБА-III ГОСТ 5781-82 R=2965	5	0.7кп

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖСИ АЛБОМ 7

Привязан			
9329/7	ИНВ. №		

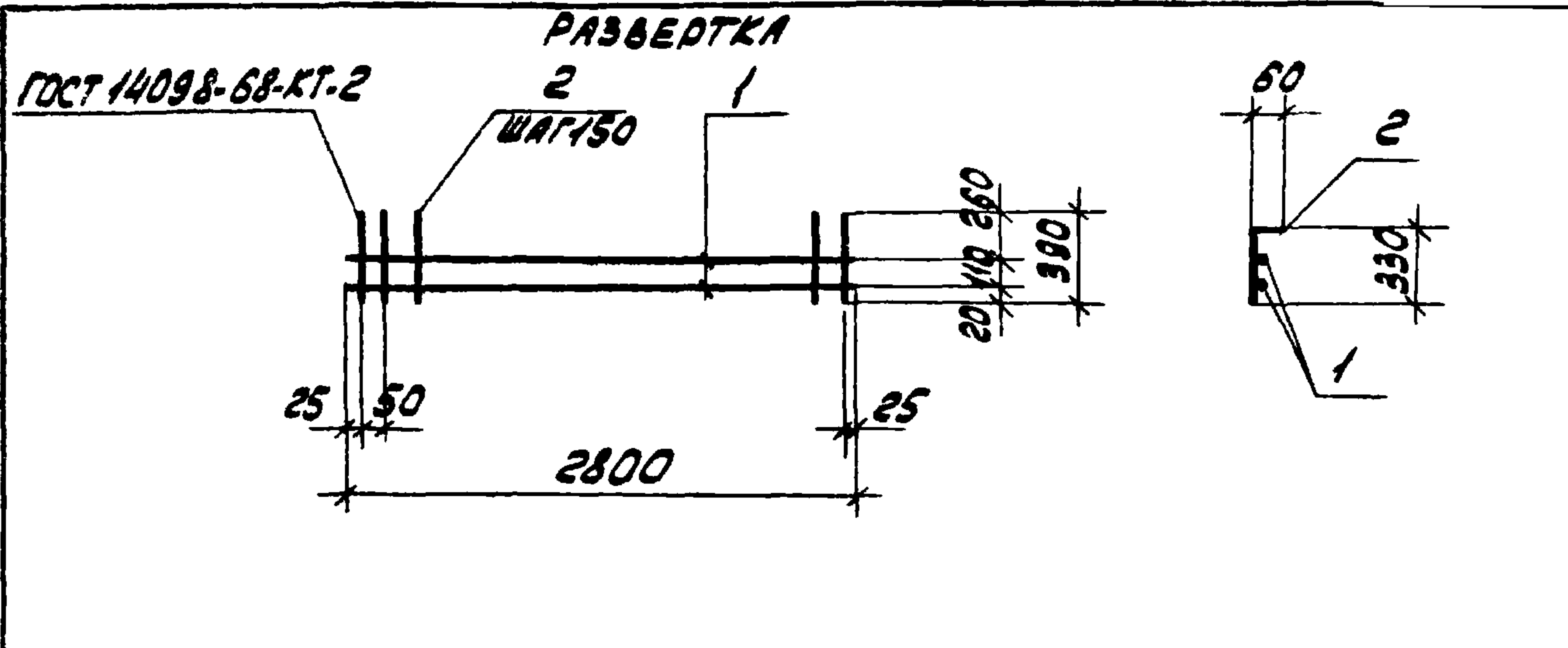
Привязан			
9329/7	ИНВ. №		

ТП 904-1-67.86 - КНИ - С37			
СТ. ТЕХНИК ВЕД. ИНЖ. РУК. ГР. ГЛ. СПЕЦ. НАЧ. ОСП. Н. КОНТР.	РАСТЕРЯЕВА МАКАРОВА МОРГУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ СААКЬЯНИ ЛУЦЕНКО	Инженер Макарова Моргунов Осташевский Саакьяни Луценко	СЕТКА АРМАТУРНАЯ
			С37
			СТАЛЬ: РП МАССА: 2.5 МАСШТАБ: -
		Лист	Листов 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА			

ТП 904-1-67.86 - КНИ - С36			
СТ. ТЕХНИК ВЕД. ИНЖ. РУК. ГР. ГЛ. СПЕЦ. НАЧ. ОСП. Н. КОНТР.	РАСТЕРЯЕВА МАКАРОВА МОРГУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ СААКЬЯНИ ЛУЦЕНКО	Инженер Макарова Моргунов Осташевский Саакьяни Луценко	СЕТКА АРМАТУРНАЯ
			С36
			СТАЛЬ: РП МАССА: 4.2 МАСШТАБ: -
		Лист	Листов 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА			



67.86  
56.846  
-КЖИ АЛБОМ 87  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/

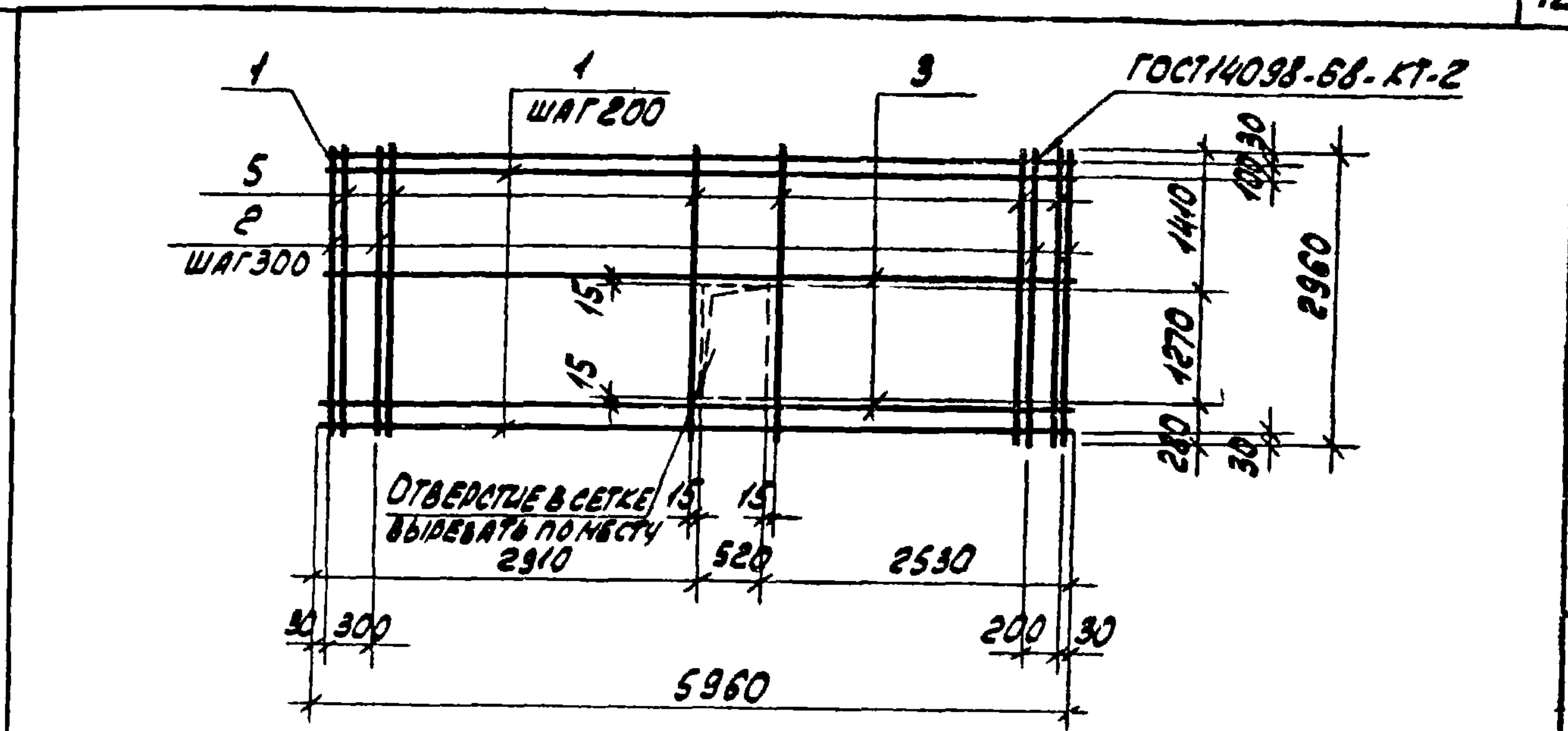


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904-1-56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ58р ГОСТ 6727-80 l=2800	2	0.39кг
Б4		2		φ58р ГОСТ 6727-80 l=390	20	0.06

ИНВ. № ПОДАТ.	ПОДАТ. И ДАТА	ВЗЯМ. ЧИСЛО	9329/7 8690/8	ПРИВЯЗАН		
			ИНВ. №			
			67.86 ТП 904-1-56.84-КЖИ - С14			
ПРОВЕР.	КОРОТЕНКО	Инж.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
ИНЖЕН.	ФЕДОТОВА	Инж.		Р	2.0	
СТ. ИНЖ.	КОРОТЕНКО	Инж.		Лист	Листов	
РУК. ГР.	ХАНИН	Инж.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Инж.				
НАЧ. ОСП.	САЯКЬЯНИ	Инж.				
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Инж.				

Копировал ЮУ ФОРМАТ А4

67.86  
56.846  
-КЖИ АЛБОМ 87  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/



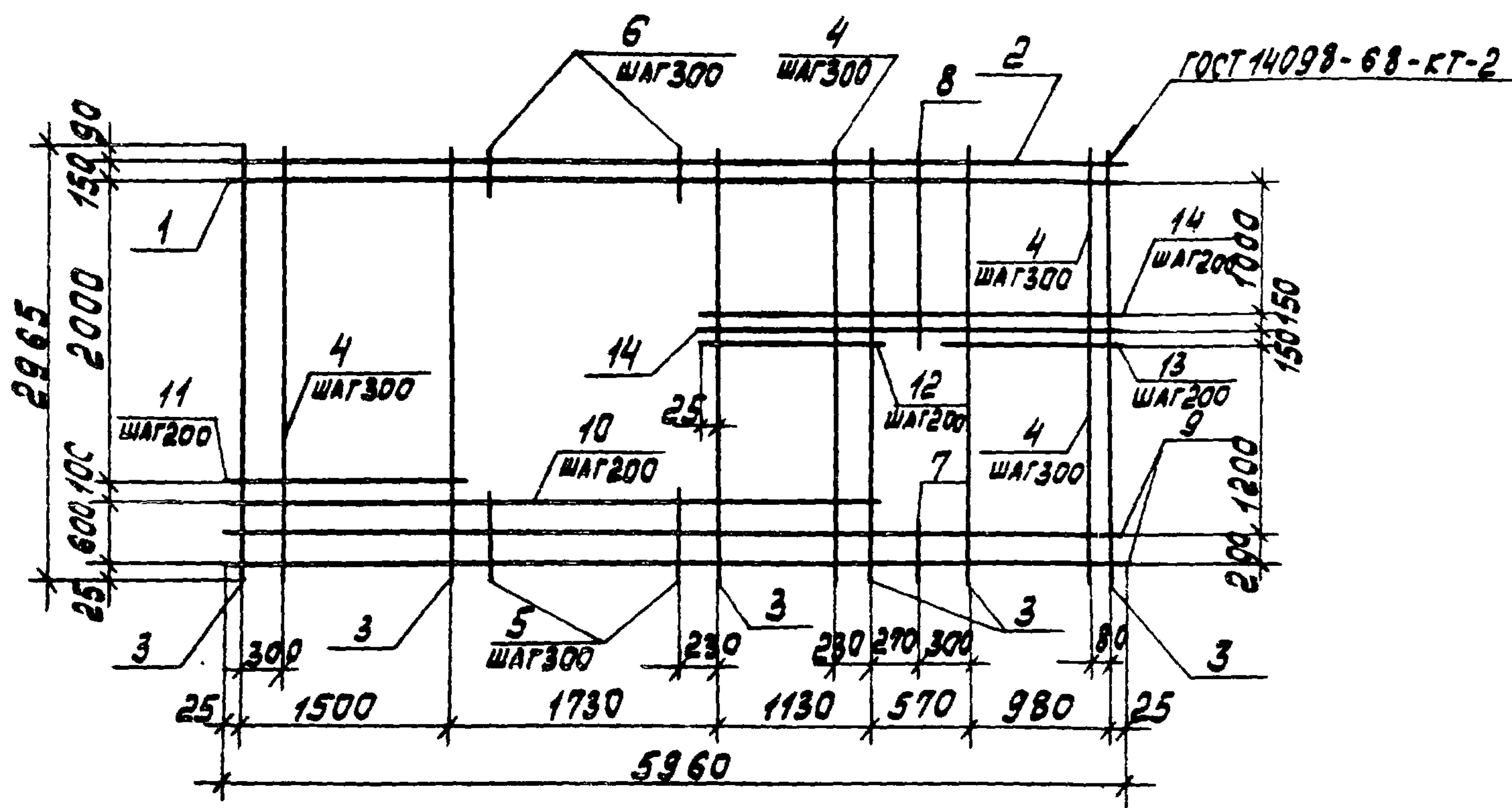
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904-1-56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ58р ГОСТ 6727-80 l=5960	16	0.9кг
Б4		2		φ58р ГОСТ 6727-80 l=2960	21	0.5кг
Б4		5		φ8А ГОСТ 5781-82 l=2960	6	1.2кг
Б4		3		φ8А ГОСТ 5781-82 l=5960	2	2.4кг

ИНВ. № ПОДАТ.	ПОДАТ. И ДАТА	ВЗЯМ. ЧИСЛО	9329/7 120 8690/8	ПРИВЯЗАН		
			ИНВ. №			
			67.86 ТП 904-1/56.846-КЖИ-С15			
ПРОВЕР.	ХАНИН	Инж.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК	БУДШИННА	Инж.		Р	36.9	
РУК. ГР.	ХАНИН	Инж.		Лист	Листов	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Инж.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
НАЧ. ОСП.	САЯКЬЯНИ	Инж.				
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Инж.				

Копировал ЮУ ФОРМАТ А4



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КНИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				ИЗКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1			Φ18А-Ш ГОСТ 5781-82 L=5960	1	11,9 кг
Б.Ч.	2			Φ10А-Ш ГОСТ 5781-82 L=5960	1	3,7 кг
Б.Ч.	3			Φ6А-Ш ГОСТ 5781-82 L=2965	6	0,7 кг
Б.Ч.	4			Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=2965	10	0,4 кг
Б.Ч.	5			Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=680	5	0,09 кг
Б.Ч.	6			Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=265	5	0,04 кг
Б.Ч.	7			Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=280	1	0,04 кг
Б.Ч.	8			Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=1415	1	0,2 кг
Б.Ч.	9			Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=5960	2	0,8 кг
Б.Ч.	10			Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=4410	2	0,6 кг
Б.Ч.	11			Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=1550	10	0,2 кг
Б.Ч.	12			Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=1180	4	0,2 кг
Б.Ч.	13			Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=1030	6	0,1 кг
Б.Ч.	14			Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=2730	6	0,4 кг

ИНВ. № ГОДА, ПОДПИСЬ МАСТА, ВЛАС. № В. В

ПРИВЯЗАН			

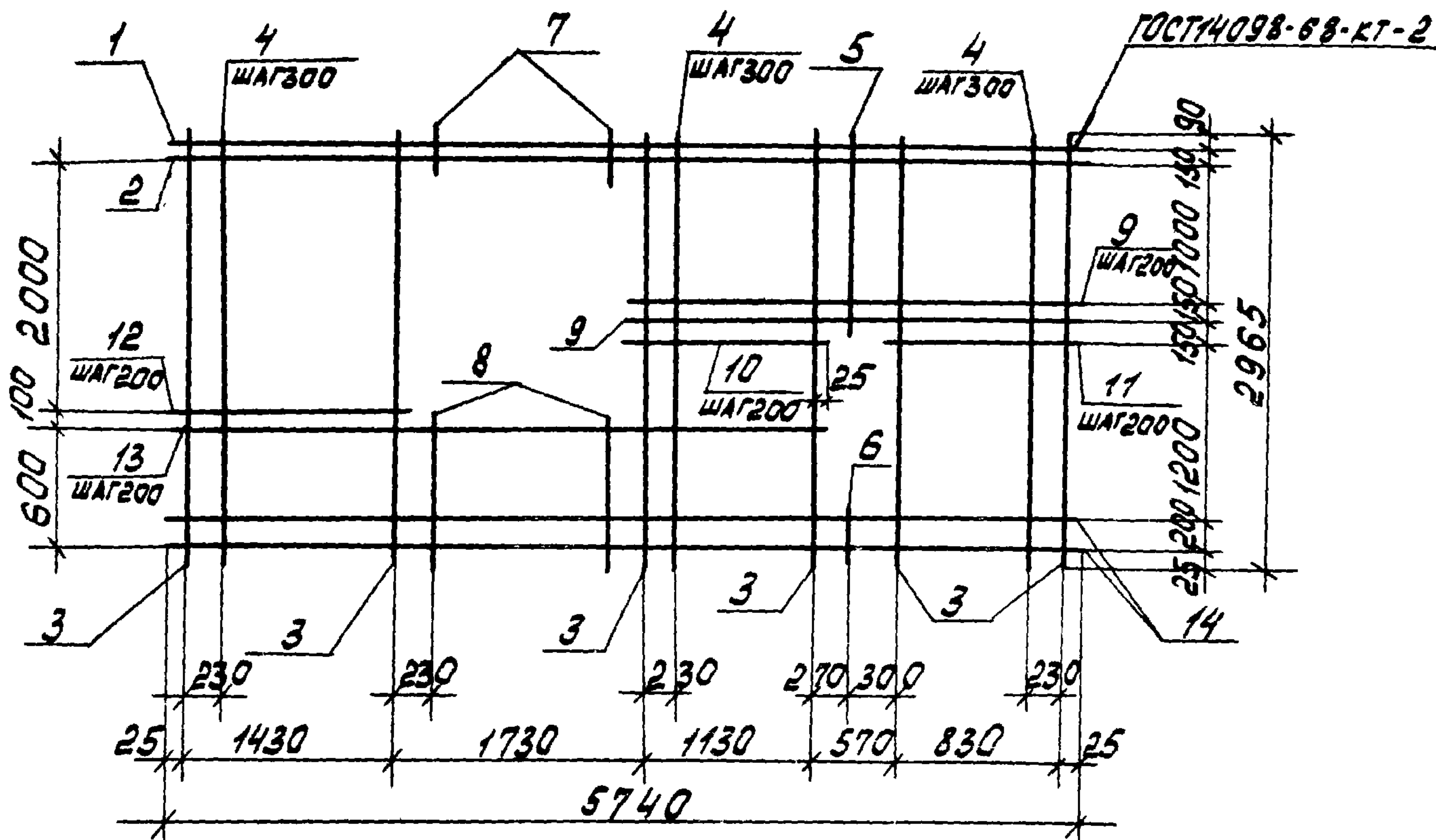
121  
9329/7

			ТП 904-1-67.86-КЖИ - С39			
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	33,3	-
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ТЕХНИК.	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растеряева</i>		ГООСТРОЙ СССР		
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>		РОСТОВСКИЙ		
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>		ПРОМСТРОЙЧИПРОЕКТ		
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>				
НАЧ. ОП. Г.	САКХЯНЦ	<i>Сакхянц</i>				
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>				

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А2





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП904-1-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		φ10А-III ГОСТ 5781-82 L=5740	1	3.5 кг
Б.Ч.		2		φ16А-III ГОСТ 5781-82 L=5740	1	9.1 кг
Б.Ч.		3		φ6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	6	0.7 кг
Б.Ч.		4		φ5ВР-I ГОСТ 5781-82 L=2965	9	0.4 кг
Б.Ч.		5		φ5ВР-I ГОСТ 5781-82 L=1415	1	0.2 кг
Б.Ч.		6		φ5ВР-I ГОСТ 5781-82 L=280	1	0.04 кг
Б.Ч.		7		φ5ВР-I ГОСТ 5781-82 L=265	5	0.04 кг
Б.Ч.		8		φ5ВР-I ГОСТ 5781-82 L=680	5	0.1 кг
Б.Ч.		9		φ5ВР-I ГОСТ 5781-82 L=2530	6	0.4 кг
Б.Ч.		10		φ5ВР-I ГОСТ 5781-82 L=1180	4	0.2 кг
Б.Ч.		11		φ5ВР-I ГОСТ 5781-82 L=880	6	0.1 кг
Б.Ч.		12		φ5ВР-I ГОСТ 5781-82 L=1480	10	0.2 кг
Б.Ч.		13		φ5ВР-I ГОСТ 5781-82 L=4340	2	0.6 кг
Б.Ч.		14		φ5ВР-I ГОСТ 5781-82 L=5740	2	0.8 кг

9329/7

122

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. №			

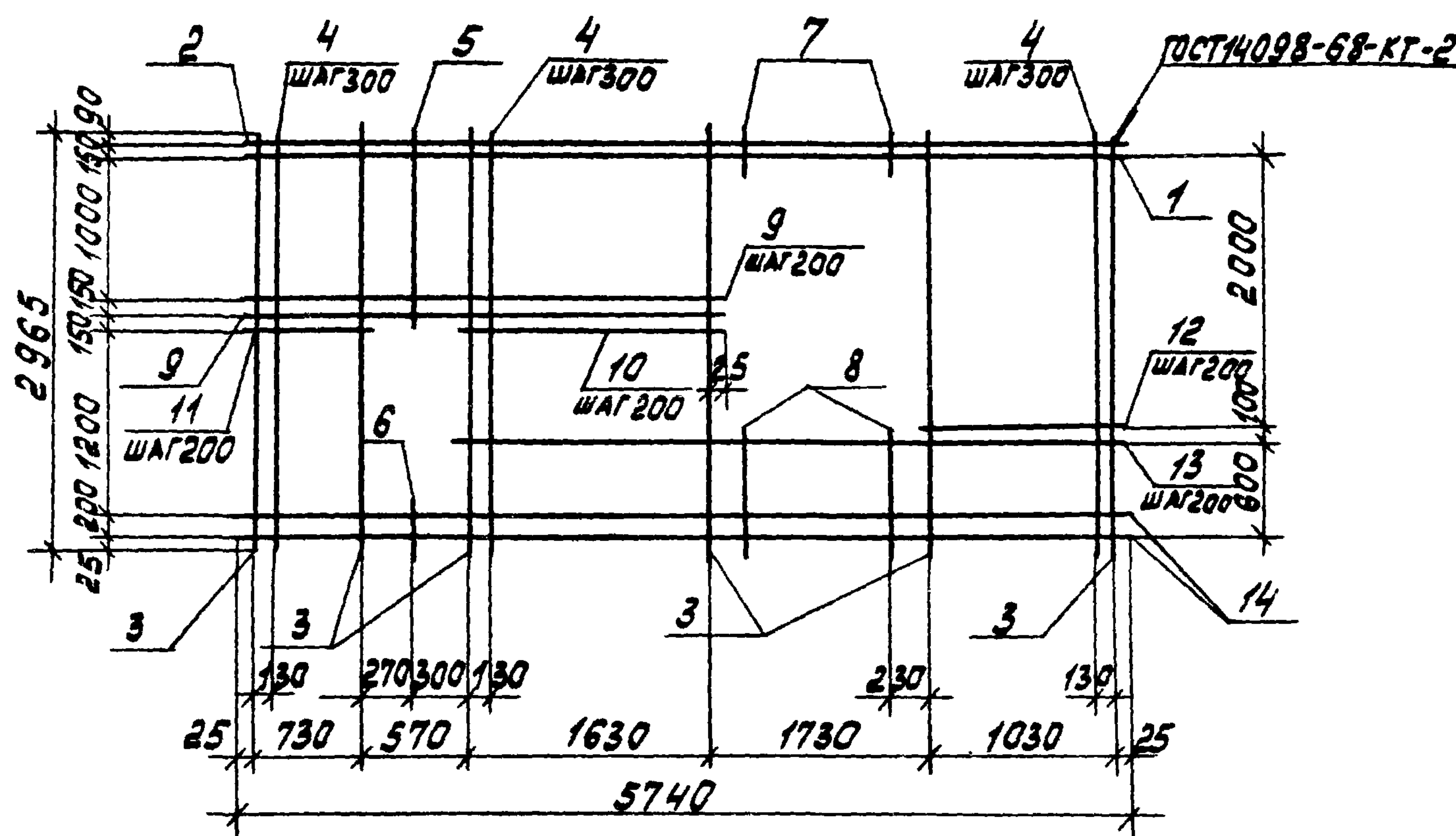
			ТП904-1-6786-КНИ-С40		
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
			С40		
			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	29.9	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙСССР		
			РОСТОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СТ.ТЕХНИК. РАСТЕРЯЕВА *Л.Р.*  
 ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА *Л.С.*  
 РУК.ГР. МОРГУНОВ *Л.С.*  
 ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ *Л.С.*  
 НАЧ.ОСП-1 САБЕЯНИН *Л.С.*  
 Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО *Л.С.*

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1- -КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		φ16А-III ГОСТ 5781-82 L=5740	1	9.1 кг
Б.Ч.		2		φ10А-II ГОСТ 5781-82 L=5740	1	3.5 кг
Б.Ч.		3		φ6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	6	0.7 кг
Б.Ч.		4		φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=2965	10	0.4 кг
Б.Ч.		5		φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=1415	1	0.2 кг
Б.Ч.		6		φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=280	1	0.04 кг
Б.Ч.		7		φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=265	5	0.04 кг
Б.Ч.		8		φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=680	5	0.1 кг
Б.Ч.		9		φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=2980	6	0.4 кг
Б.Ч.		10		φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=1680	4	0.2 кг
Б.Ч.		11		φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=780	6	0.1 кг
Б.Ч.		12		φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=1080	10	0.2 кг
Б.Ч.		13		φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=4440	2	0.6 кг
Б.Ч.		14		φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=5740	2	0.8 кг

ПРИВЯЗАН			

123  
9329/7

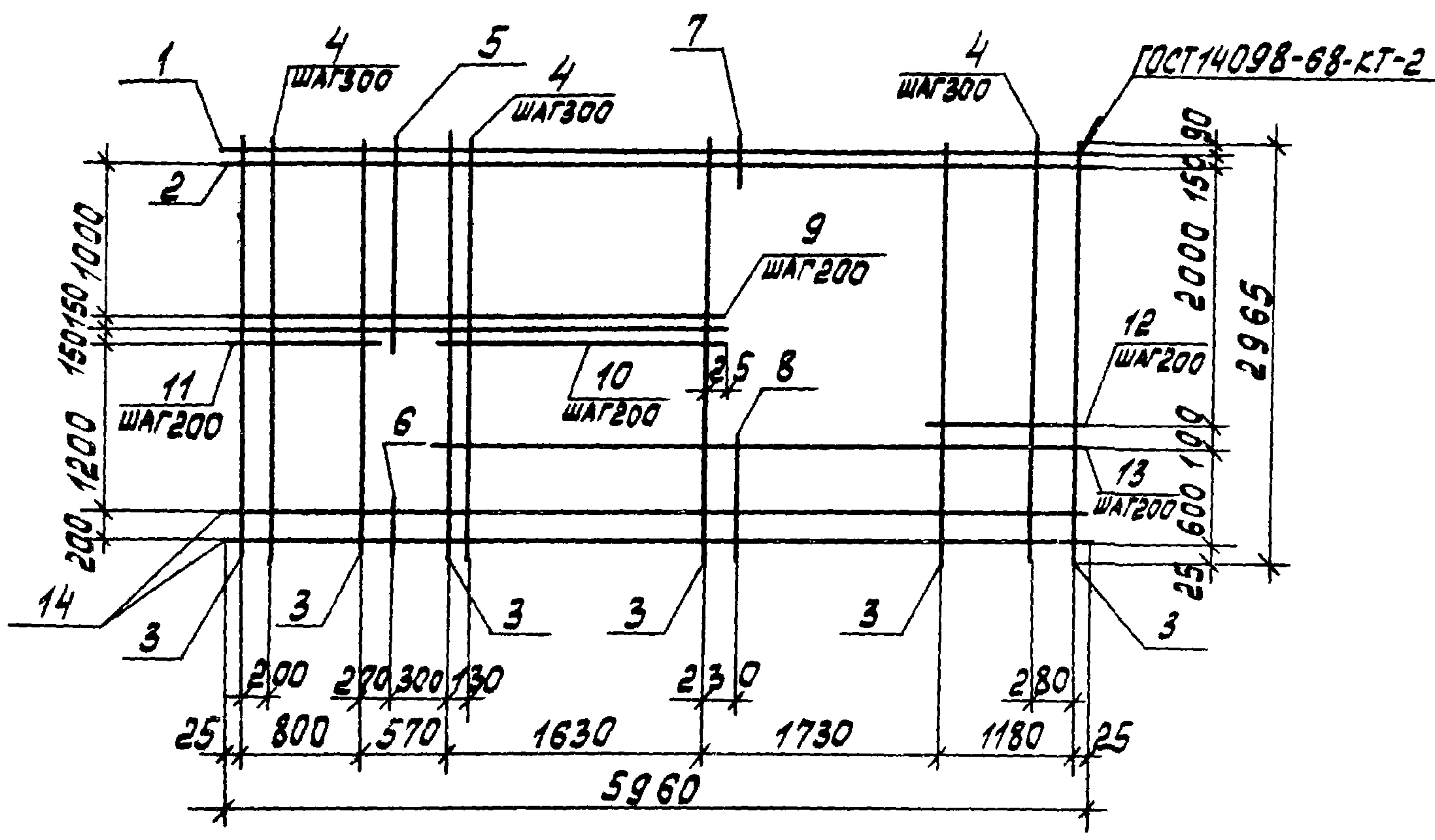
ТП 904-1-6786-КНИ-С41					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С41			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	30.3	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯВА	МАКАРОВА			
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА				
РУК. ГР.	МОРИЦНОВ				
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ				
НАЧ. ОСТ-1	СААБДЯНЦ				
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО				

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786 - КНИ - Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-6786-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.		1		φ10А-III ГОСТ 5781-82 L=5960	1	3.7 кг
Б.4.		2		φ18А-III ГОСТ 5781-82 L=5960	1	11.9 кг
Б.4.		3		φ6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	6	0.7 кг
Б.4.		4		φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=2965	10	0.4 кг
Б.4.		5		φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1265	1	0.2 кг
Б.4.		6		φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=280	1	0.04 кг
Б.4.		7		φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=265	5	0.04 кг
Б.4.		8		φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=680	5	0.1 кг
Б.4.		9		5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=3050	6	0.4 кг
Б.4.		10		φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1680	4	0.2 кг
Б.4.		11		φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=850	6	0.1 кг
Б.4.		12		φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1230	10	0.2 кг
Б.4.		13		φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=4590	2	0.6 кг
Б.4.		14		φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=5960	2	0.8 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЛ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			

124  
9329/17

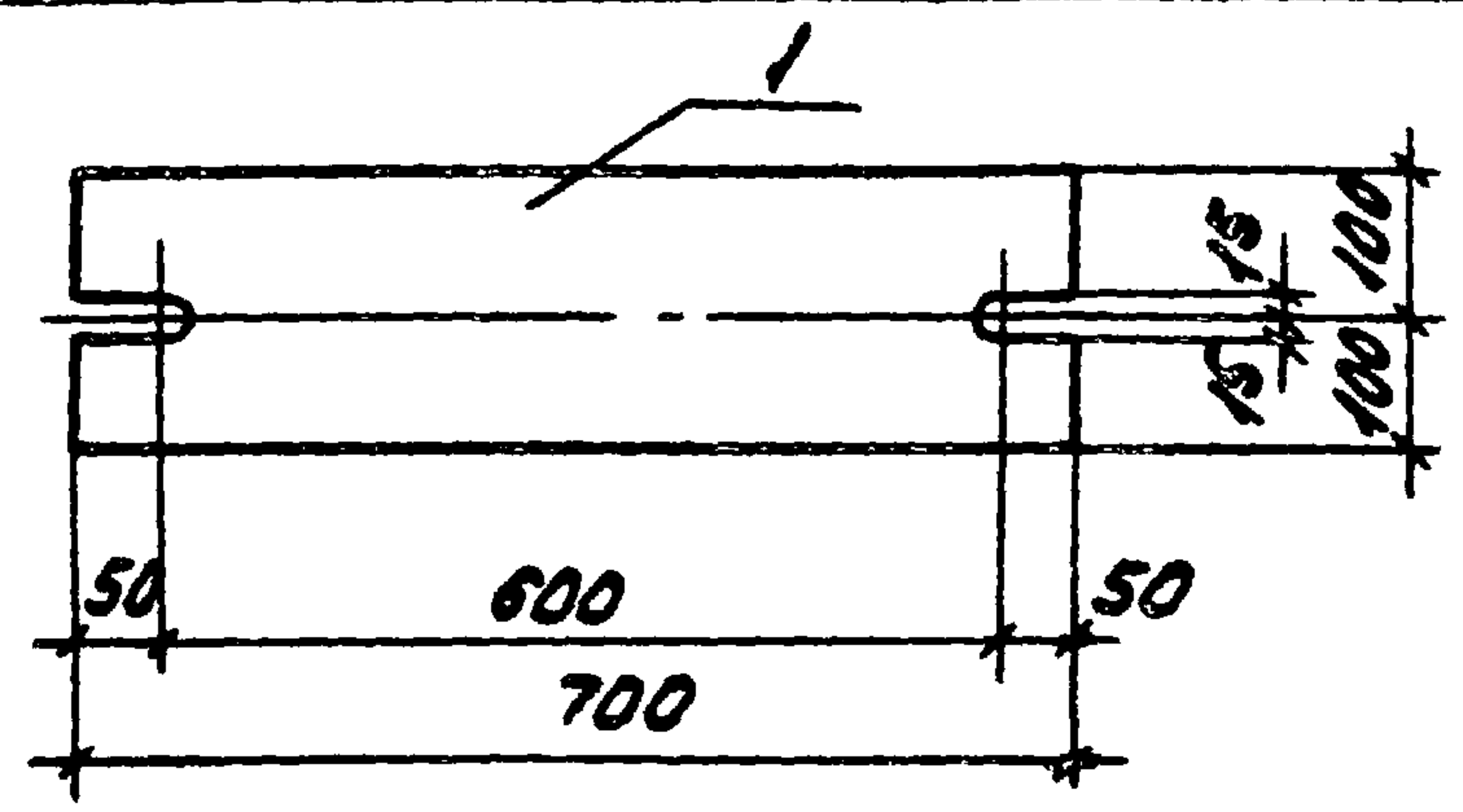
						ТП 904-1-6786 - КНИ - С42			
						СЕТКА АРМАТУРНАЯ С42	СТ. АМР	МАССА	МАСШТАБ
							РП	33.3	-
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА						ОБЪЕДИНЕНИЕ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙЧИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА								
РЧ. ГР.	МОГУНОВ								
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ								
НАЧ. ОСП. 1	СААХЬЯНИ								
Н. КОМП.	ЛУЦЕНКО								

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ - КЖИ АЛБОН 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-6786-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-Б-20 ГОСТ19903-74 L=700	1	22.0 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.НО			

9329/7

ТП 904-1-6786-КЖИ - МС18

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	22.0	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18

ВСТ 3 кл 2

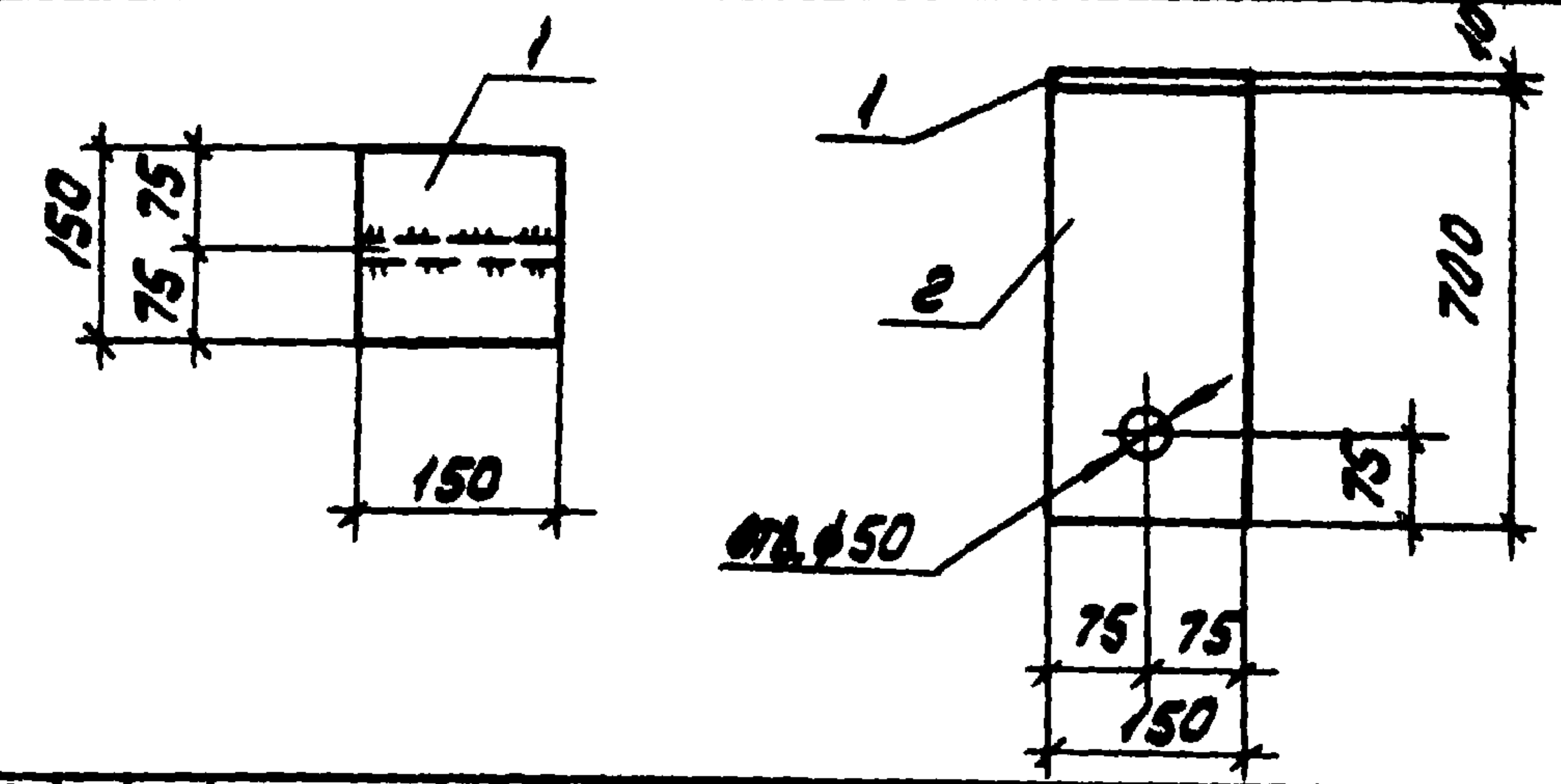
КОПИРОВАЛ ЯСУ

ФОРМАТ А4

ИМБ.НО ПОДП. И ДАТА

ПРОВЕДИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растеряева</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
РУК.ГР.	МОГУНОВ	<i>Могунов</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>
НАЧ.ОТД.	СААХЬЯНИ	<i>Саахьяни</i>
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛБОН 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-6786-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-150x10 ГОСТ19903-74 L=150	1	1.8 кг
Б4	2			-150x10 ГОСТ19903-74 L=700	1	8.2 кг

ИМБ.НО ПОДП. И ДАТА

ПРОВЕДИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растеряева</i>
СТ.ИНЖ.	ТОЛМАЧЕВА	<i>Толмачева</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
РУК.ГР.	МОГУНОВ	<i>Могунов</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>
НАЧ.ОТД.	СААХЬЯНИ	<i>Саахьяни</i>
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.НО			

125

9329/7

ТП 904-1-6786-КЖИ - МС19

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	10.0	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МС19

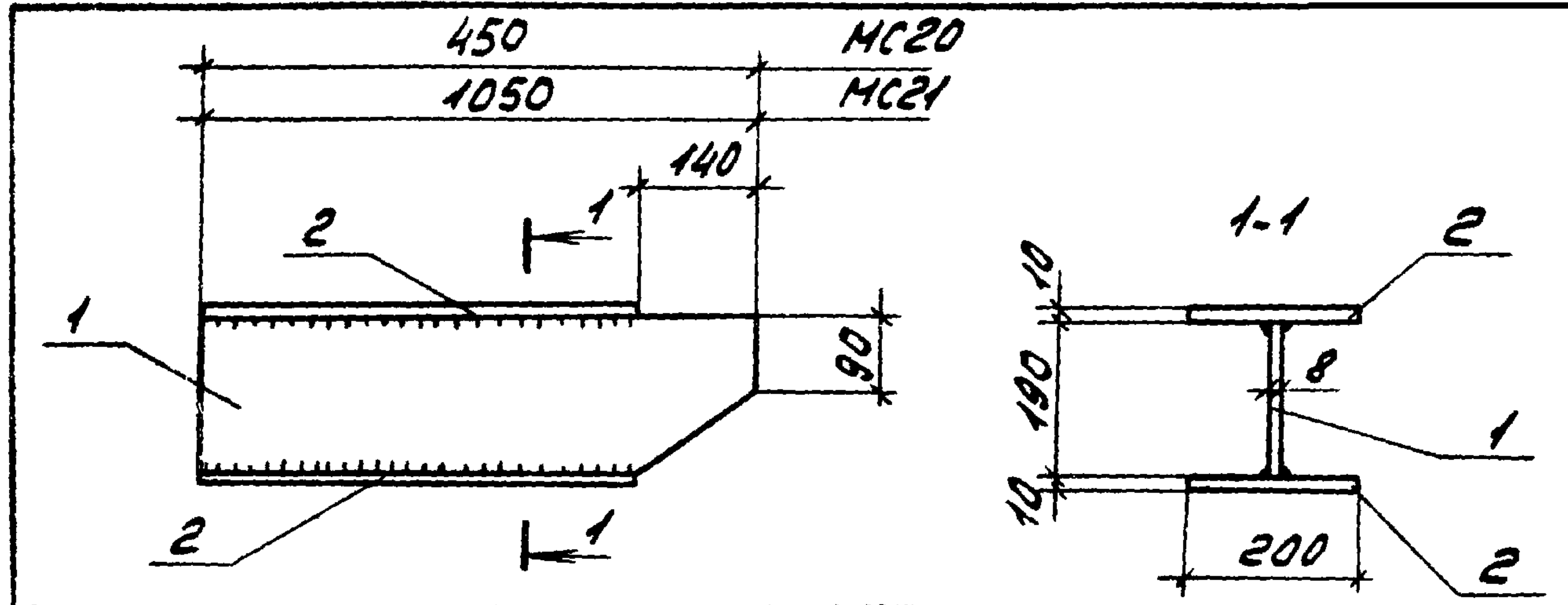
ВСТ 3 кл 2

КОПИРОВАЛ ЯСУ

ФОРМАТ А4



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7

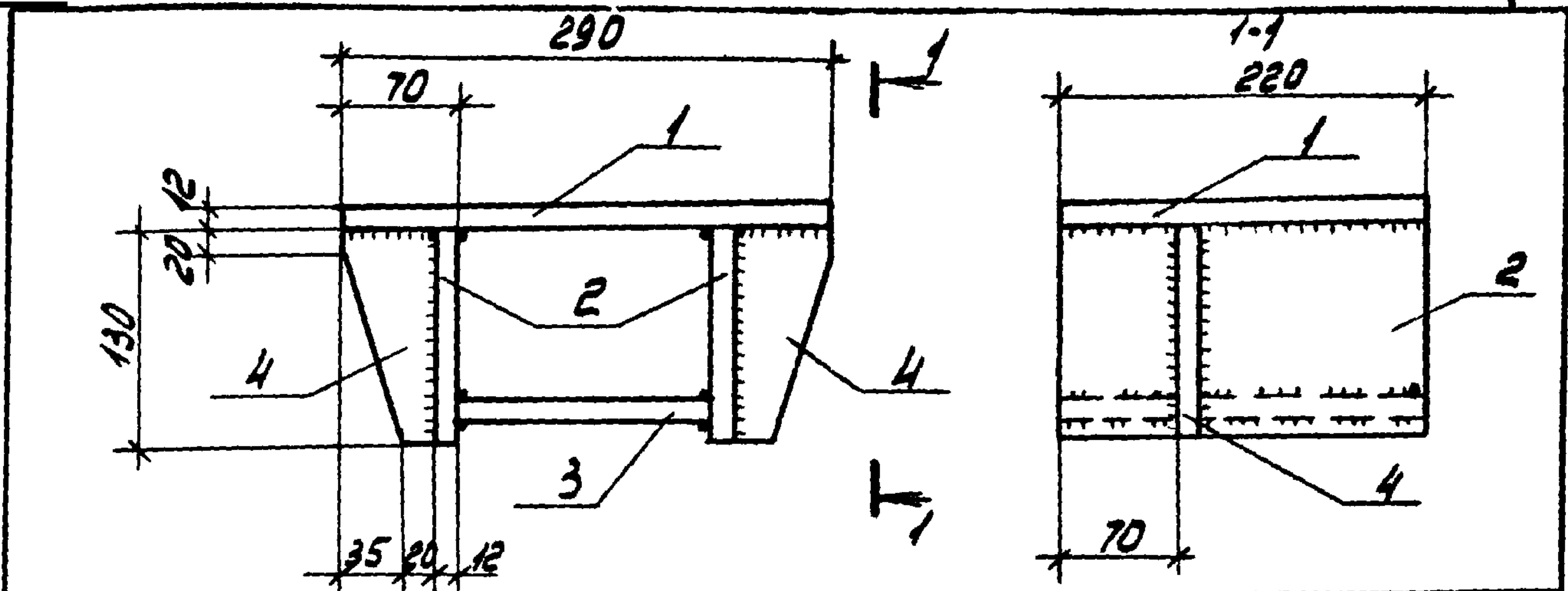


ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>МС20</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		-Б-8 ГОСТ19903-74 L=450		1	5,4 кг
Б4.	2		-Б-10 ГОСТ19903-74 L=310		2	4,9 кг
				<u>МС21</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		-Б-8 ГОСТ19903-74 L=1050		1	12,5 кг
Б4.	2		-Б-10 ГОСТ19903-74 L=910		2	14,3 кг

ИЗМ. ИЛИ ПОДП.	ПОДП. ИЛИ ДАТА	ВЗАН. ИЛИ ИВ. НО	МАРКА	МАССА	ПРИВЯЗАН
			МС20	15,2	
			МС21	41,1	
			9329/7		
			ИВ. НО		
ТП 904-1-67.86-КЖИ-МС20					
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТЕХНИК ВАНЯН			РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	1:100
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА					
РУК. ГР. МОДГУНОВ					
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ					
НАЧ. ОСП. СЯКЬЯНЦ					
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО					
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			ВСТЭКП2		

КОПИРОВАЛ JRU ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП - 904-1-67.86 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		-220x12 ГОСТ 19903-74 L=290		1	6,0 кг
Б4.	2		-130x12 ГОСТ 19903-74 L=220		2	2,7 кг
Б4.	3		-150x12 ГОСТ 19903-74 L=220		1	3,1 кг
Б4.	4		-55x12 ГОСТ 19903-74 L=130		2	0,7 кг

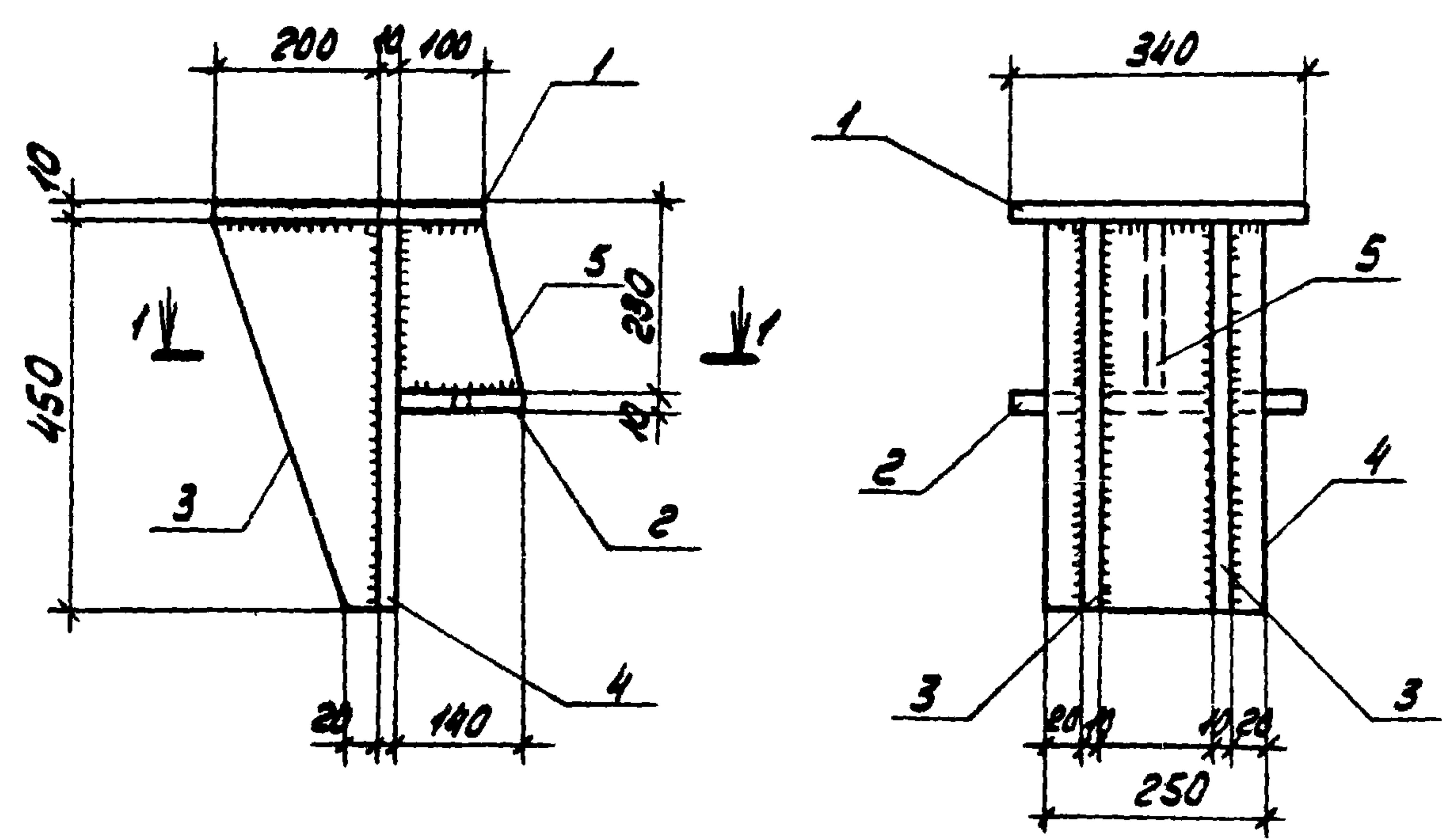
ИЗМ. ИЛИ ПОДП.	ПОДП. ИЛИ ДАТА	ВЗАН. ИЛИ ИВ. НО	МАРКА	МАССА	ПРИВЯЗАН
			МС20	15,2	
			МС21	41,1	
			9329/7		
			ИВ. НО		
ТП 904-1-67.86 -КЖИ-МС23					
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТЕХНИК ВАНЯН			РП	15,9	1:50
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА					
РУК. ГР. МОДГУНОВ					
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ					
НАЧ. ОСП. СЯКЬЯНЦ					
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО					
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			ВСТЭКП2		

КОПИРОВАЛ JRU ФОРМАТ А4



ТУРБОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ А 16650М 7

ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТА ВЗН. ИИВН.



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-340x10ГОСТ19903-74* L=310	1	8,3 кг
Б4	2			-340x10ГОСТ19903-74* L=140	1	3,7 кг
Б4	3			-200x10ГОСТ19903-74* L=450	2	3,9 кг
Б4	4			-250x10ГОСТ19903-74* L=450	1	8,8 кг
Б4	5			-220x10ГОСТ19903-74* L=140	1	2,1 кг

ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ ЯШ-БМН.

127  
9329/7

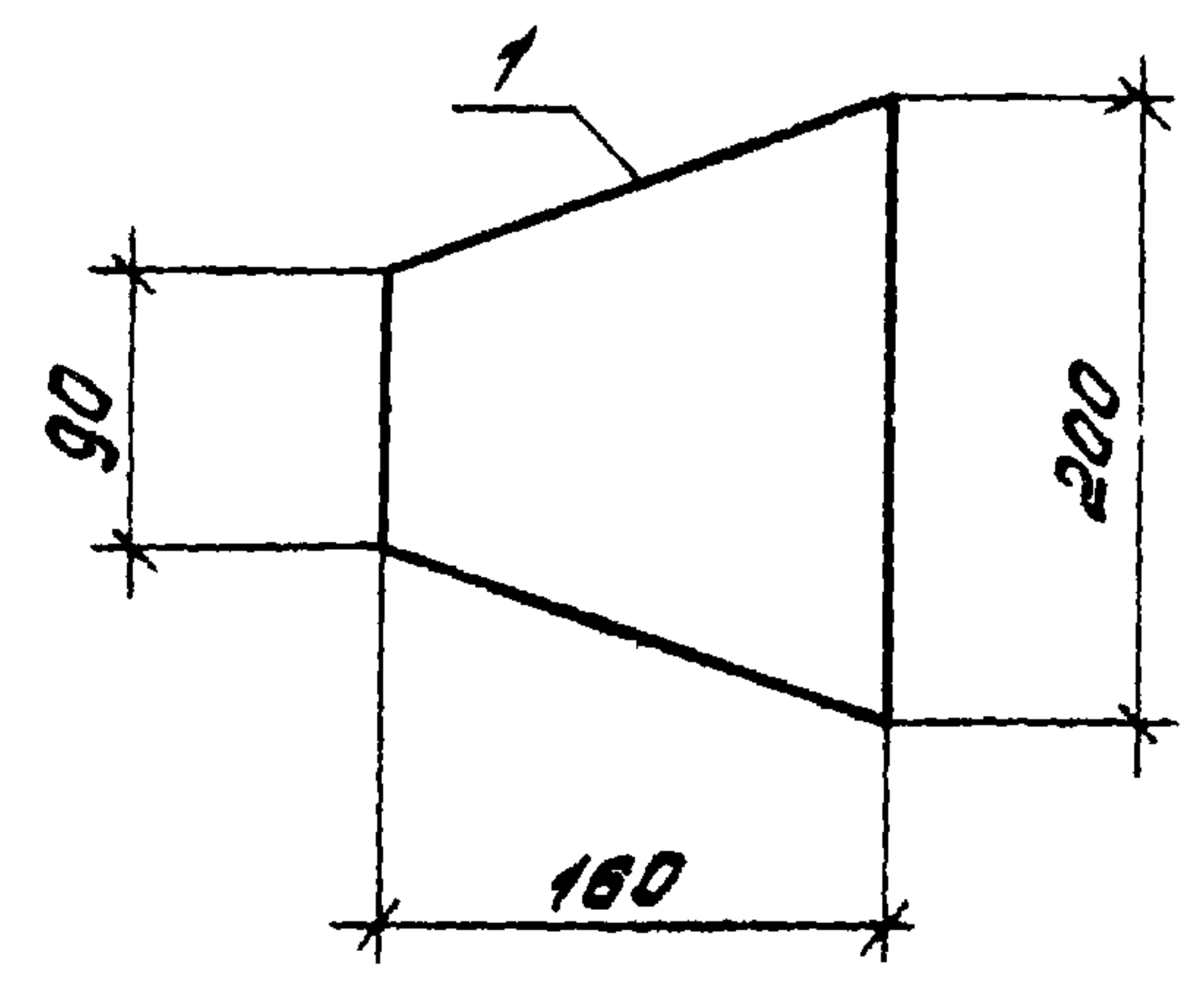
ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

			ТП 904-1-67.86-КЖИ - МС 22		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС 22		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	30,7	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			8 СТ 3 КЛ 2		
			КОПИРОВАЛ ЯСВ		
			ФОРМАТ А 3		

ТЕХНИК ВАНЯ  
ВЕД. ИИВ. МАКАРОВА  
РУК. ГР. МОДГУНОВ  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОСП. 1 СААКЬЯНЦ  
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ТП904-1-67.86-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
	1		-200x8ГОСТ19903-76P=160		1	2.0 кг

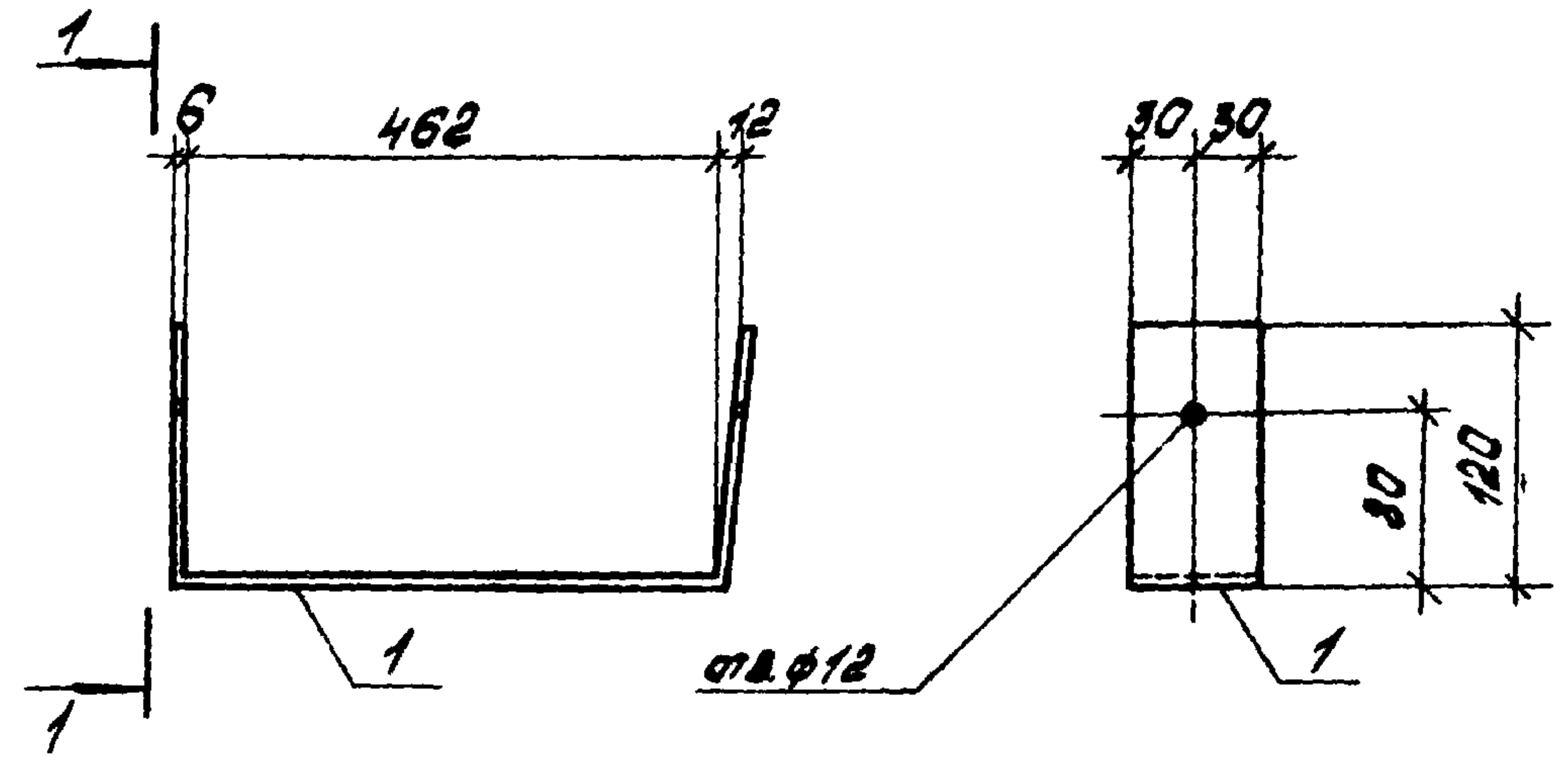
ПРИВЯЗАН			
9329/7	ИНВ.№		

ИНВ.№ ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИНВ.№

СТ.ТЕХНИК	ВАНЯН	<i>Ванян</i>	ТП904-1-67.86-КЖИ-МС24  ИЗДЕЛИЕ-СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС24  СТАДИЯ РП МАССА 2.0 МАСШТАБ 1:5  ЛИСТ Листов 1 ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	
РУК.ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	
НАЧ.ОСП-1	СААКЪЯНЦ	<i>Саакьянц</i>	
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКАЯ	<i>Осташевская</i>	
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>	

КОПИРОВАЛА КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ТП904-1-67.86-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
	1		-60x6ГОСТ19903-76 P=702		1	2.0 кг

ПРИВЯЗАН			
9329/7	ИНВ.№		

СТ.ТЕХНИК	ВАНЯН	<i>Ванян</i>	ТП904-1-67.86-КЖИ-МС25  ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС25  СТАДИЯ РП МАССА 2.0 МАСШТАБ -  ЛИСТ Листов 1 ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	
РУК.ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	
НАЧ.ОСП-1	СААКЪЯНЦ	<i>Саакьянц</i>	
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКАЯ	<i>Осташевская</i>	
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>	

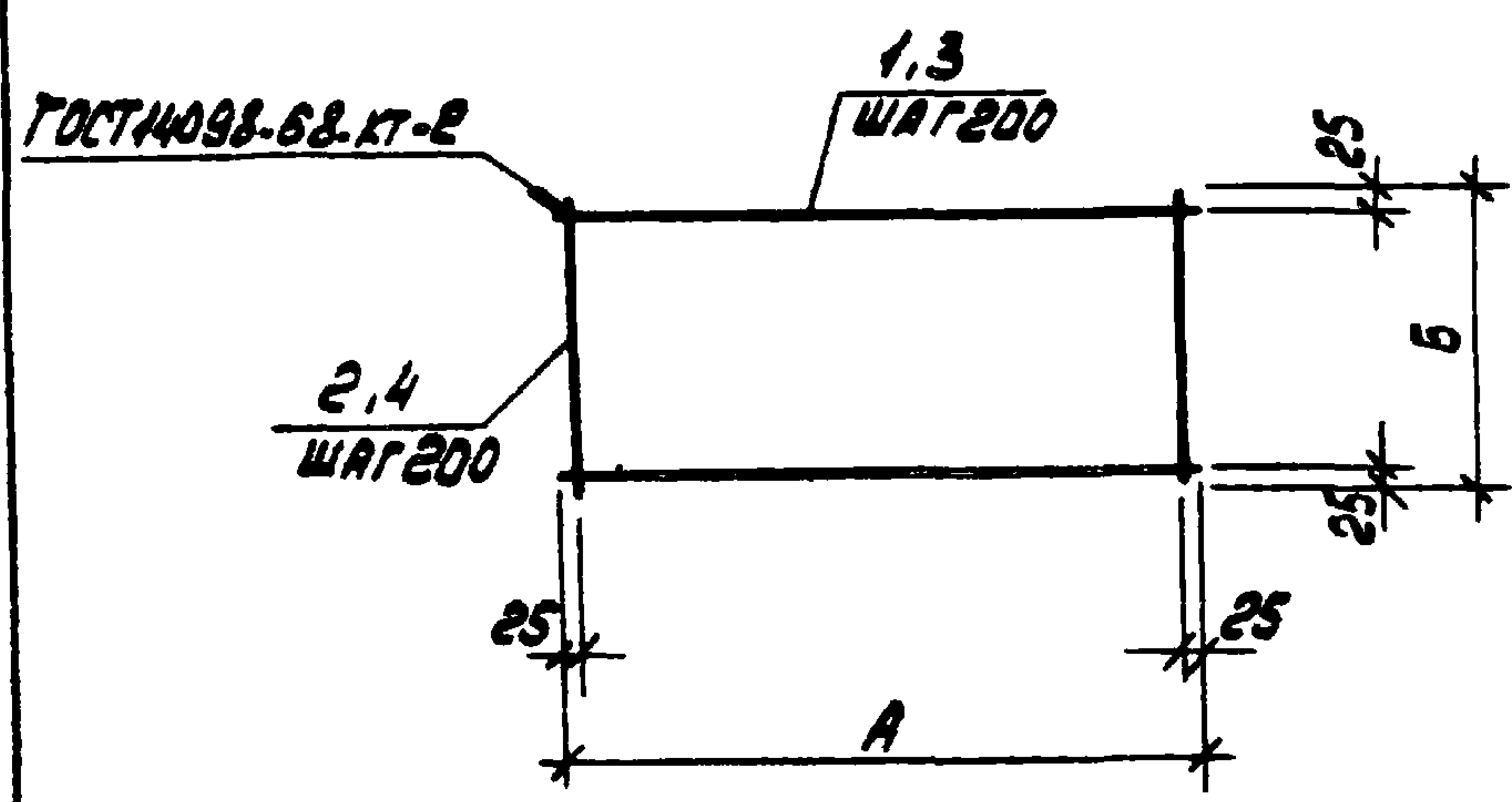
КОПИРОВАЛА КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4



904.1-1-5684КЖИ-ТТ2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗБ. МЕЩ. ПОД. ЧАСТ. ОБЯН. ИЗОБ. №



ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
			67.86	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
АЧ			ТП 904.1-5684КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б.Ч.		1		φ 25А ГОСТ 5781-82 L=2450	4			9,4 кг
Б.Ч.		2		φ 25А ГОСТ 5781-82 L=650	13			2,5 кг
Б.Ч.		3		φ 16А ГОСТ 5781-82 L=3250	5			5,1 кг
Б.Ч.		4		φ 16А ГОСТ 5781-82 L=850	17			1,3 кг
							С27	С28

МАРКА СЕТОК	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
	А	Б		
С27	2450	650		70,1
С28	3250	850		47,6

9329/7 129  
8690/8

ПРИВЯЗАН			
ИЗОБ. №			

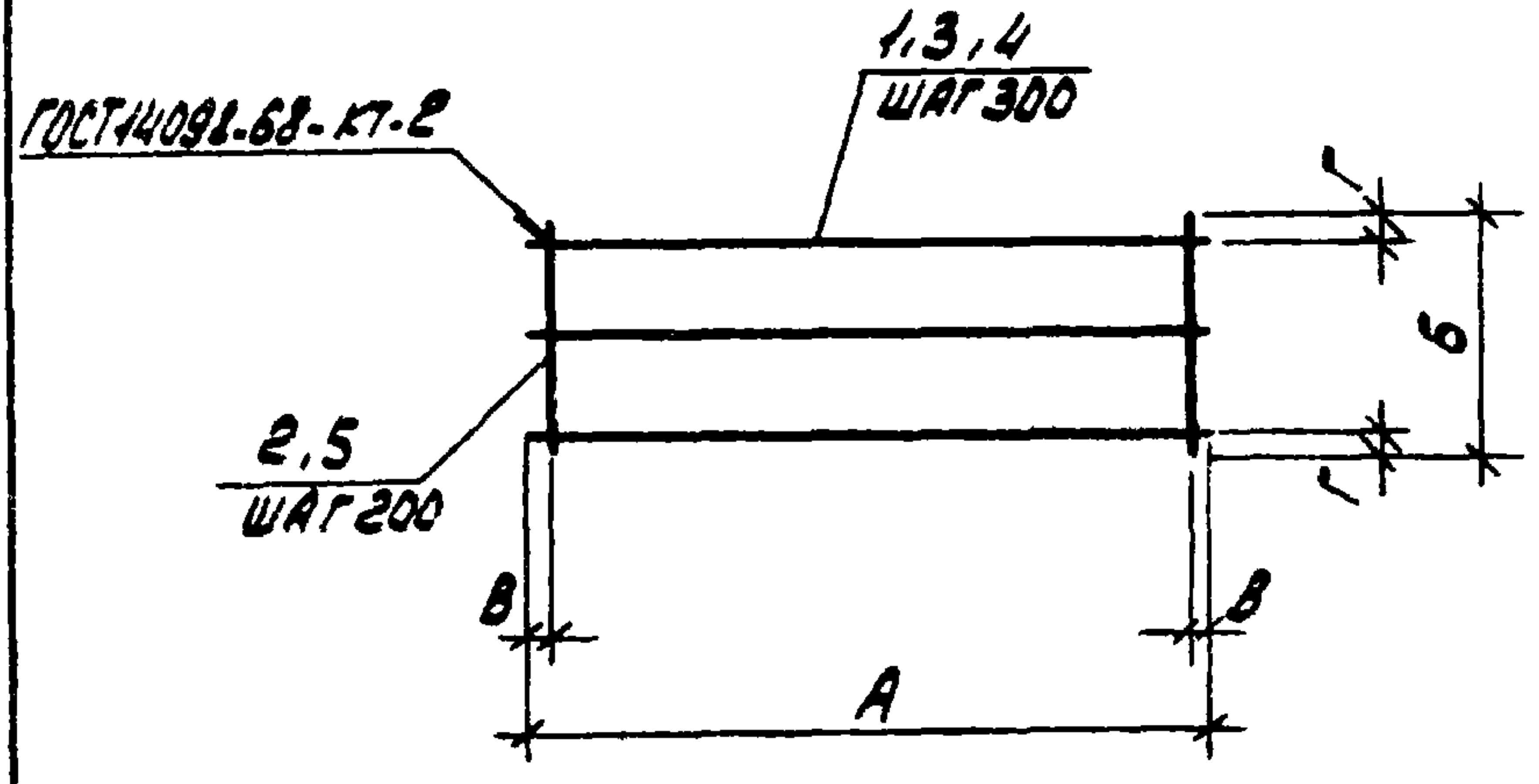
				ТП 904.1-5684КЖИ. С27			
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С27, С28)			
ПРОВЕРИЛ ТОЛМАЧЕВА Илья СТ. ТЕХНИК РАСТЕЯЕВА Татьяна ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА Илья РУК. ГР. ХАНИН Иван ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ Ирина НАЧ. ОСП. САЯЛЬЯНИЦА Елена И. КОНТ. ПУЩЕНКО Андрей				СТАДИЯ МАССА НАСУТАБ РП СНЭТРАТЕ ТАБЛИЦУ - ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



904-1-КЖУ АЛЬБОМ 8.7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗВ.№ ПОДАЧ ДАТА ВЗЯТ. ИЗВ.№



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№	ЭСКИЗ
2	870 800 — 800
5	400 300 — 800

ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ			ПРИМЕЧАНИЕ
			67.86	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			ТП 904.1-5684-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				ДЕТАЛИ				
Б4		1		φ 12А ГОСТ 5781-82 L=3250	3			2.9 кг
Б4		2		φ 12А ГОСТ 5781-82 L=1470	17	31		1.3 кг
Б4		3		φ 12А ГОСТ 5781-82 L=6150		3		5.5 кг
Б4		4		φ 12А ГОСТ 5781-82 L=2250			2	2.0 кг
Б4		5		φ 12А ГОСТ 5781-82 L=1000			12	0.9 кг

С29  
С30  
С31

9329/7 130  
8690/8

ПРИВЯЗАН			

67.86  
ТП 904.1-5684-КЖУ-С29

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ В ММ				МАССА КГ
	A	B	B	Г	
С29	3250	870	25	135	30.8
С30	6150	870	75	135	56.8
С31	2250	400	25	50	14.8

ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	[подпись]
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	[подпись]
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	[подпись]
РУК. ГР.	ХАНИН	[подпись]
П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	[подпись]
НАЧ. ОСП.	САЖКЯНЦ	[подпись]
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	[подпись]

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(С29, С30, С31)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

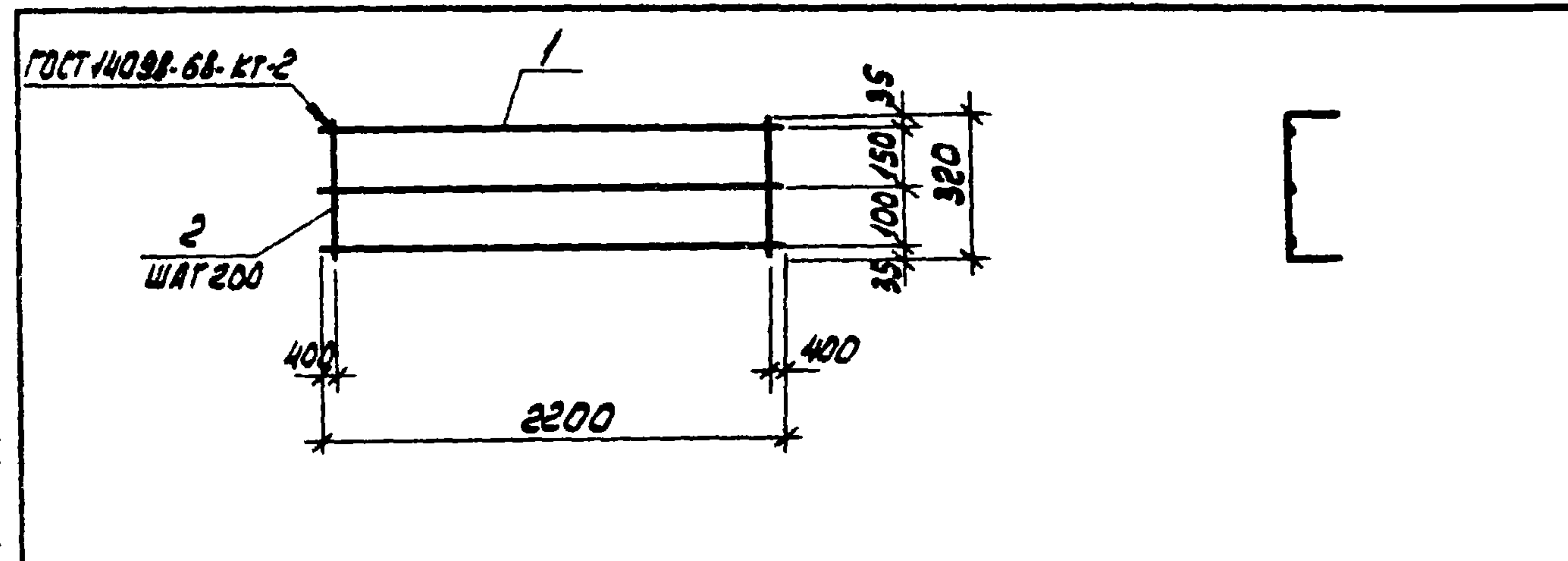
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ОДУ

ФОРМАТ А3



1.00  
 56.86  
 -КЖИ  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-КЖИ АЛЬБОМ № 2



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
А4				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	67.86 ТП 904.1-56.84-КЖИ-ТТ2
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		3	3.5 кг	φ 16А II ГОСТ 5781-82 L=2200
Б4	2		8	2.4 кг	φ 16А II ГОСТ 5781-82 L=1520

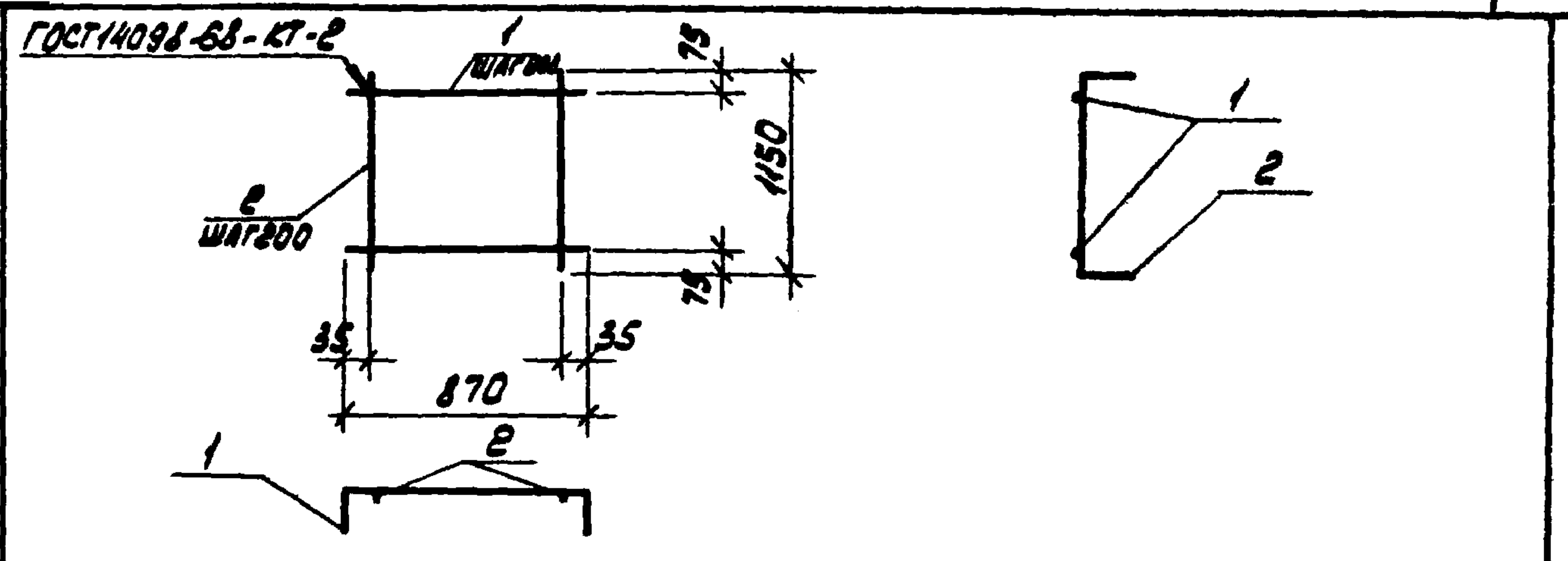
**ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ**

ПОР.	ЭСКИЗ
2	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

9329/7 8690/8 ТП 904.1-56.86-КЖИ-С32				
ПРОБЕРИТ ТОЛМАЧЕВА СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА РУК.ГР. ХАМИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОСП. САЯКЬЯНИ Н.КОНТР. ПУЦЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	СТАДИЯ РП	МАССА 22.7	МАСШТАБ -
		Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

67.86  
 56.86  
 -КЖИ АЛЬБОМ № 2  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-КЖИ АЛЬБОМ № 2



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
А4				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	67.86 ТП 904.1-56.84-КЖИ-ТТ2
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		6	3.1 кг	φ 16А II ГОСТ 5781-82 L=1970
Б4	2		5	3.6 кг	φ 16А II ГОСТ 5781-82 L=2250

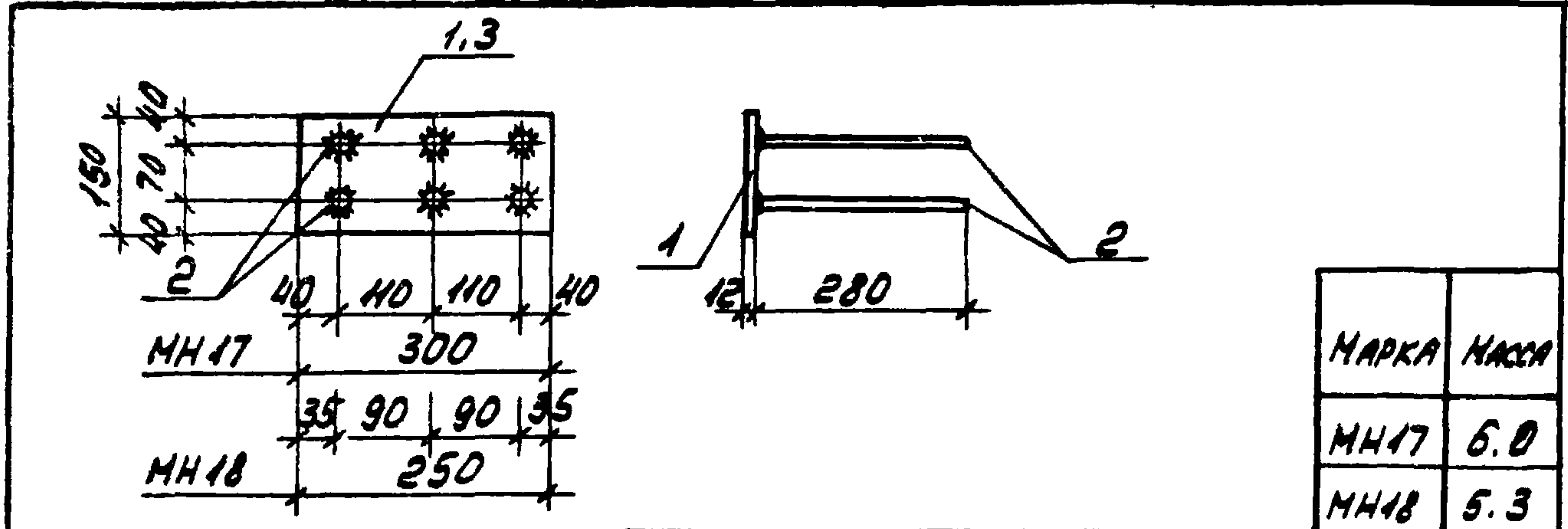
**ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ**

ПОР.	ЭСКИЗ
1	
2	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

131 9329/7 8690/8 ТП 904.1-56.86-КЖИ-С33				
ПРОБЕРИТ ТОЛМАЧЕВА СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА РУК.ГР. ХАМИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОСП. САЯКЬЯНИ Н.КОНТР. ПУЦЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	СТАДИЯ РП	МАССА 36.6	МАСШТАБ -
		Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				





МАРКА	МАССА
МН17	6.0
МН18	5.3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904.1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>МН17</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			б=12 ГОСТ 19903-74 * l=300	1	4.2 кг
Б4	2			ф14 А III ГОСТ 5781-82 l=280 <u>МН18</u>	6	0.3 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			б=12 ГОСТ 19903-74 l=250	1	3.5 кг
Б4	2			ф14 А III ГОСТ 5781-82 l=280	6	0.3 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗкп2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№	ПОДП.	ДАТА	ВЗН.ИНВ.№

9329/7

ТП 904.1-67.86-КЖИ-МН17

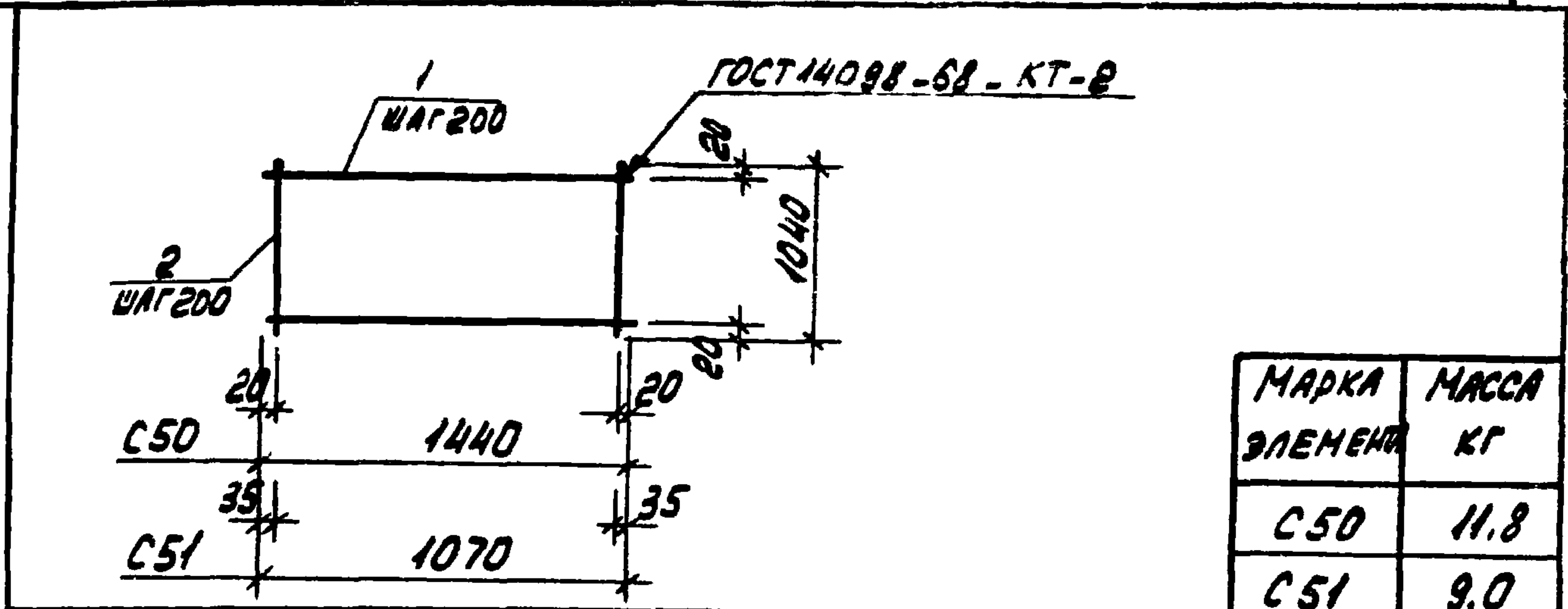
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растеряева</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
РУК.ГР.	МОДГУНОВ	<i>Модгунов</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>
НАЧ.ОСП.	САЛКЬЯНИ	<i>Салкьяни</i>
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МН17, МН18)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ А4



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА КГ
С50	11.8
С51	9.0

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖИ А 1660М 7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904.1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>С50</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ф14 А III ГОСТ 5781-82 l=1440	6	1.7 кг
Б4	2			ф6 А I ГОСТ 5781-82 l=1040 <u>С51</u>	8	0.2 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ф14 А III ГОСТ 5781-82 l=1070	6	1.3 кг
Б4	2			ф6 А I ГОСТ 5781-82 l=1040	6	0.2 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№	ПОДП.	ДАТА	ВЗН.ИНВ.№

132

9329/7

ТП 904.1-67.86-КЖИ-С50

СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растеряева</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
РУК.ГР.	МОДГУНОВ	<i>Модгунов</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>
НАЧ.ОСП.	САЛКЬЯНИ	<i>Салкьяни</i>
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(С50, С51)

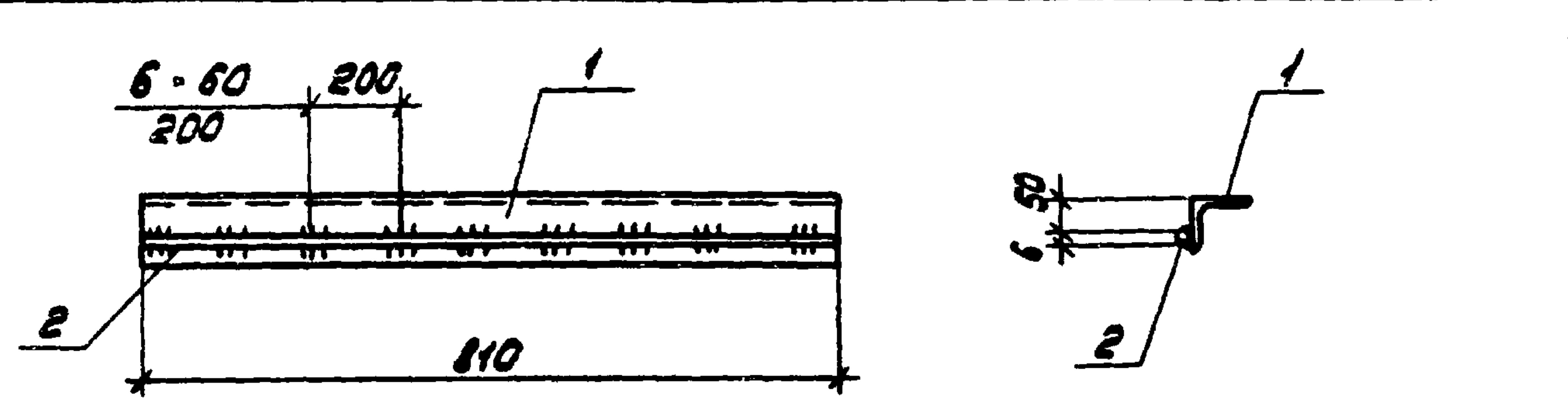
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ А4



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1. - КЖИ. АЛБОН Д.7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			<sup>67.86</sup> ТП 904.1-56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Л 63 x 5 ГОСТ 8509-72 l=810	1	3,9 кг
Б4		2		Ф 6 А I ГОСТ 5781-82 l=810	1	0,2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ Кп2.

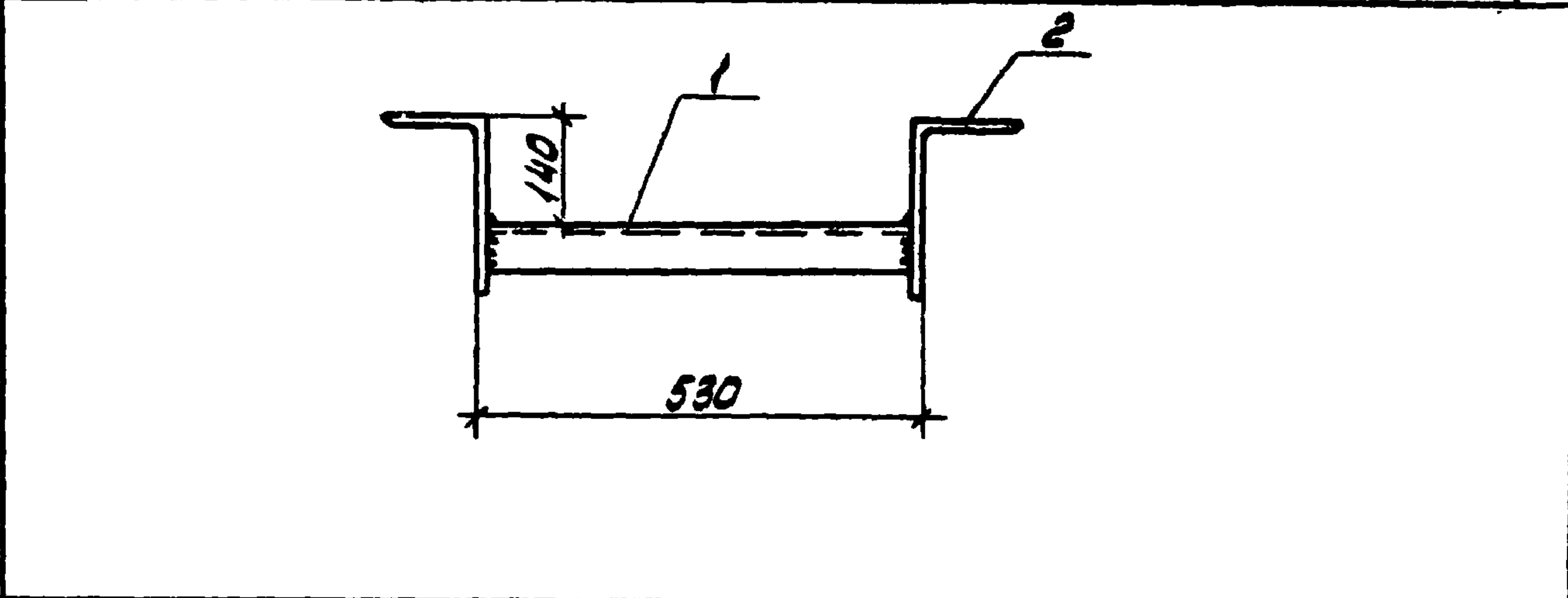
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№	№	ИНВ.№	№
8690/8			

ИНВ.№ ПОДА П.О.Д. И ДАТА ВЗАИМНОМ

ТП 904.1- <sup>56.846</sup> КЖИ-МС10 ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС10			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОБЕР. ТОЛМАЧЕВА СТ.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА РУК.ГР. ХАМИН ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОСП. СЯКЬЯНИ И.КОНТРО. ПУЩЕНКО			РП	4,1	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1. - КЖИ. АЛБОН Д.7

ИНВ.№ ПОДА П.О.Д. И ДАТА ВЗАИМНОМ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			<sup>67.86</sup> ТП 904.1-56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Л 16 ГОСТ 8240-72 l=506	1	7,1 кг
Б4		2		Л 200 x 125 x 12 ГОСТ 8510-72 l=200	2	5,9 кг

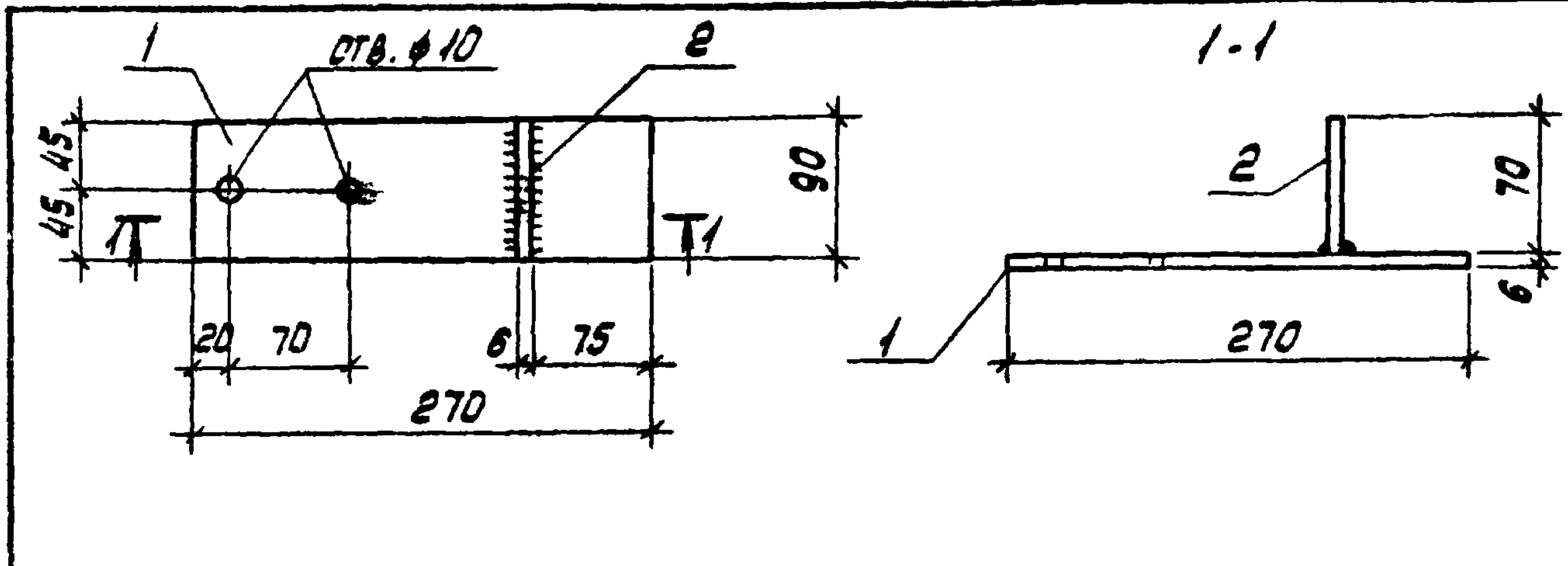
133  
154  
9329/8  
8690/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№	№	ИНВ.№	№

ТП 904.1- <sup>67.86</sup> КЖИ-МС11 ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС11			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОБЕР. ХАМИН СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА РУК.ГР. ХАМИН ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОСП. СЯКЬЯНИ И.КОНТРО. ПУЩЕНКО			РП	19,0	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



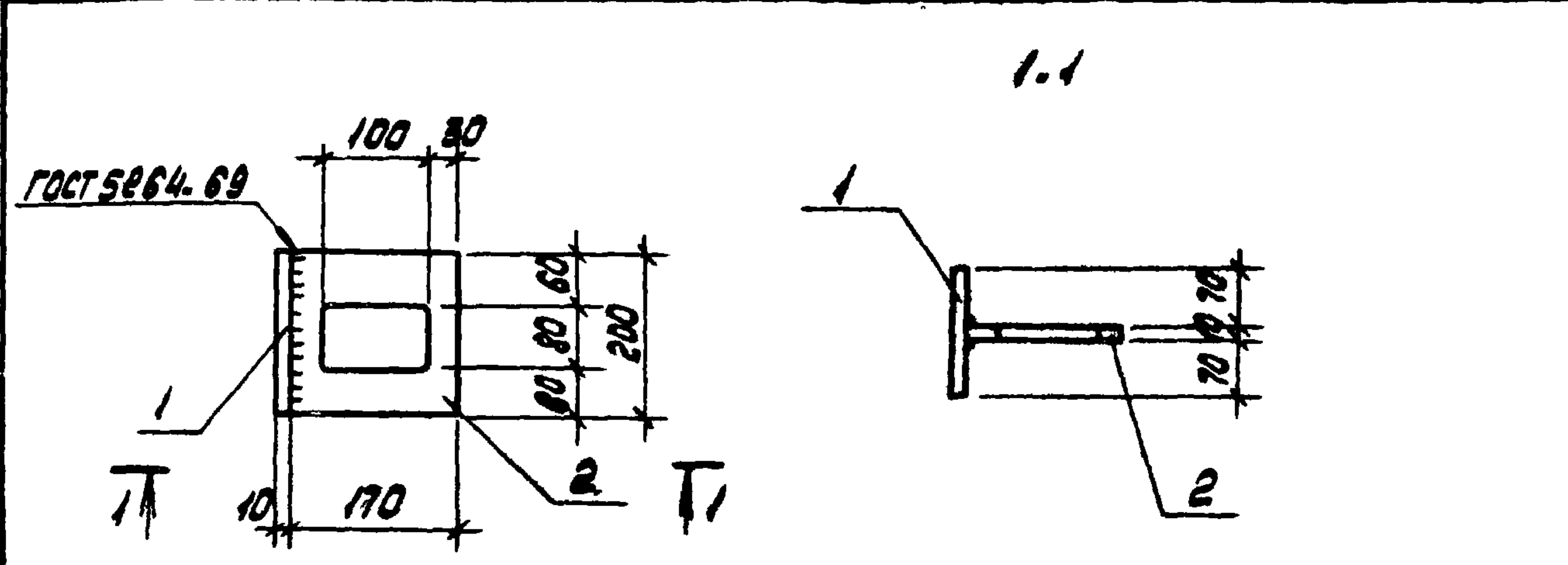
56.84.6 - КЖИ. АЛБОН 8.  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84



ФОРМАТ	ВОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			67.86 ТП 904.1-56.84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			-90x6 ГОСТ 103-76 l=270	1	1,1 кг
Б4	2			-70x6 ГОСТ 103-76 l=90	1	0,3 кг

ИМ. ПО ПОЛ. И ДАТА ВЗН. ИМ. №	ПРИВЯЗАН		
	9329/7		
	8690/8		
	ИМ. №		
	67.86 ТП 904.1-56.84-КЖИ-МС12		
ПРОВЕР. МАКАРОВА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА	РП	14	1:50
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
СТ. ИМЖ. КОРОТЕНКО	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР. ХАНИН			
П. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ	ВСТЗ КЛ2		
НАЧ. ОСП. СААХЬЯНИ	КОПИРОВАЛ ЮИ		
И. КОНТР. ПУЩЕНКО	ФОРМАТ А4		

56.84.6 - КЖИ. АЛБОН 8.7  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84

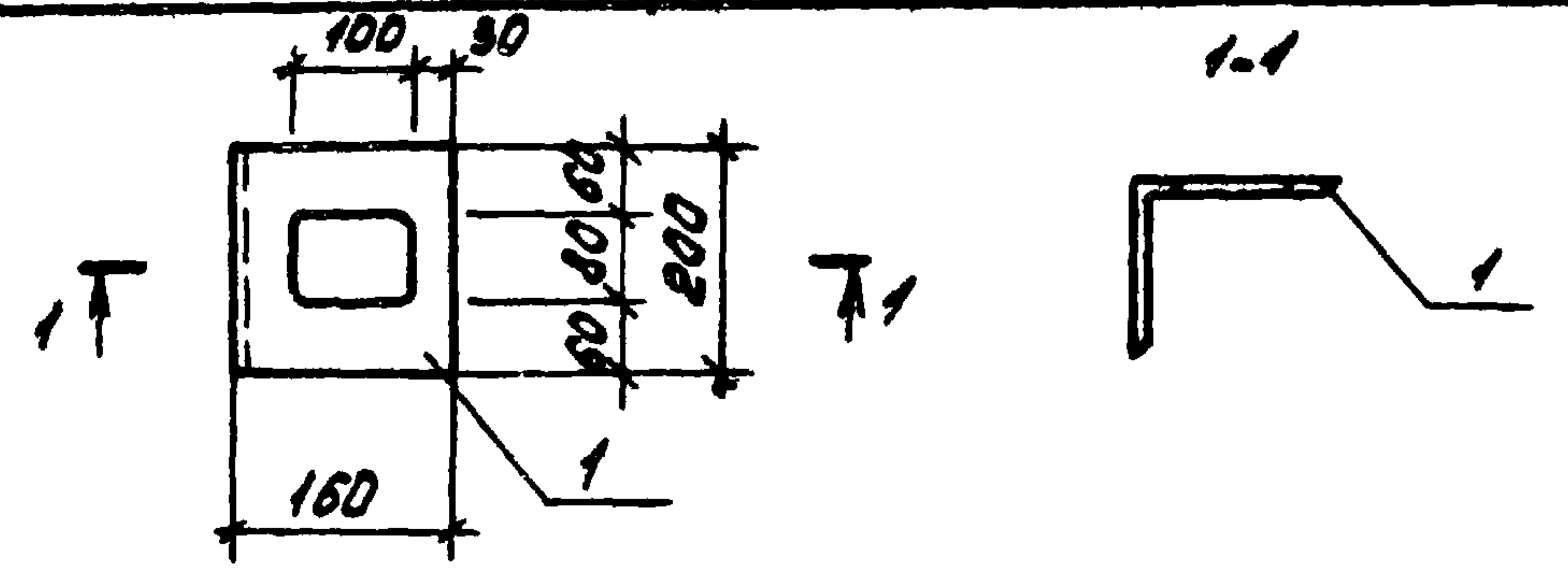


ФОРМАТ	ВОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			67.86 ТП 904.1-56.84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			-150x10 ГОСТ 103-76 l=200	1	2,4 кг
Б4	2			-170x10 ГОСТ 103-76 l=200	1	2,7 кг

ИМ. ПО ПОЛ. И ДАТА ВЗН. ИМ. №	ПРИВЯЗАН		
	9329/7	134	
	8690/8	155	
	ИМ. №		
	67.86 ТП 904.1-56.84 КЖИ-МС13		
ПРОВЕР. МАКАРОВА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА	РП	5.1	1:10
СТ. ИМЖ. МАКАРОВА	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР. ХАНИН	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			
НАЧ. ОСП. СААХЬЯНИ	ВСТЗ КЛ2		
И. КОНТР. ПУЩЕНКО	КОПИРОВАЛ ЮИ		
	ФОРМАТ А4		



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛБЕДИН 7

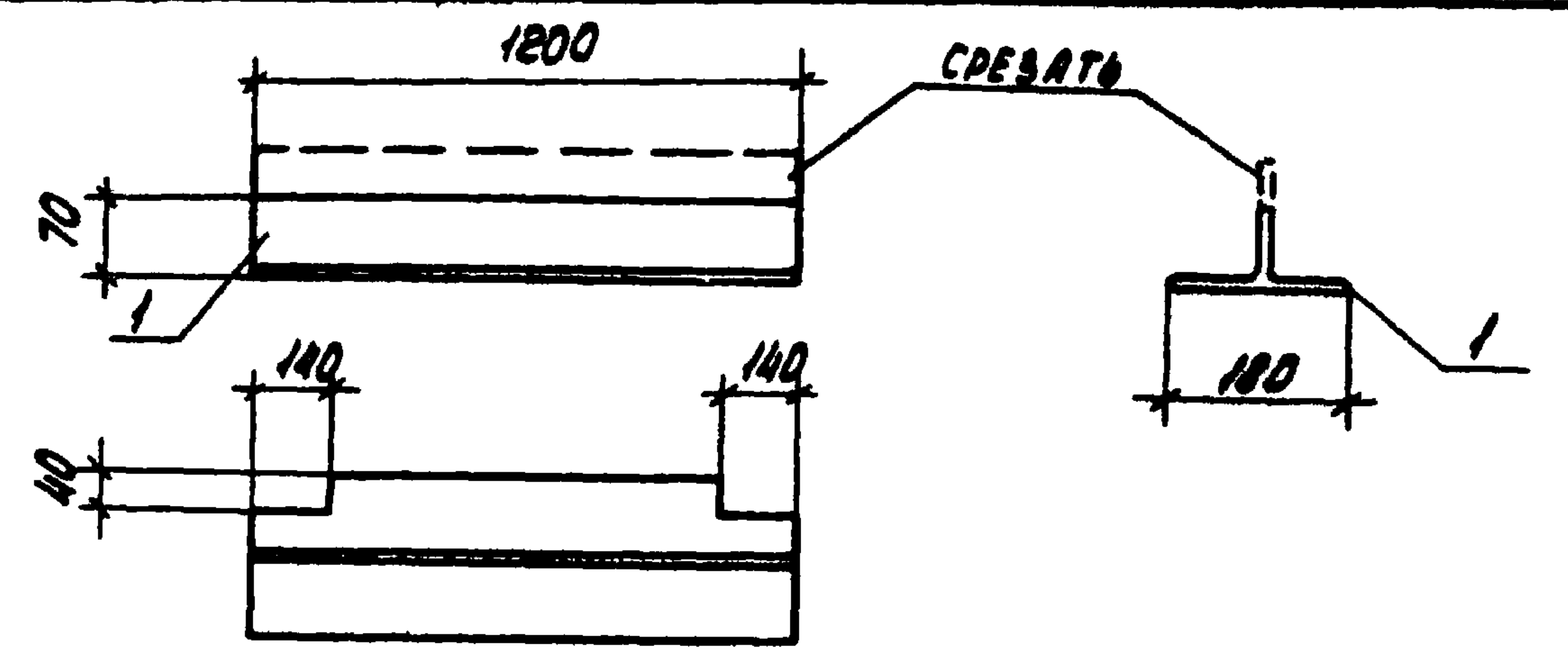


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ - ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Л160x160x10 ГОСТ 8509-72* L=200		1	4,9 кг

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЯ И ПОДП.

9329/7			ПРИВЯЗАН		
ИМВ. №			ИМВ. №		
ТП 904-1. 67.86 - КЖИ. МС 14					
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
МС 14			РП	4,9	1:10
Лист			Листов 1		
В СТЗ КР2			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
КОШИДОВА Л.Ю.			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛБЕДИН 7



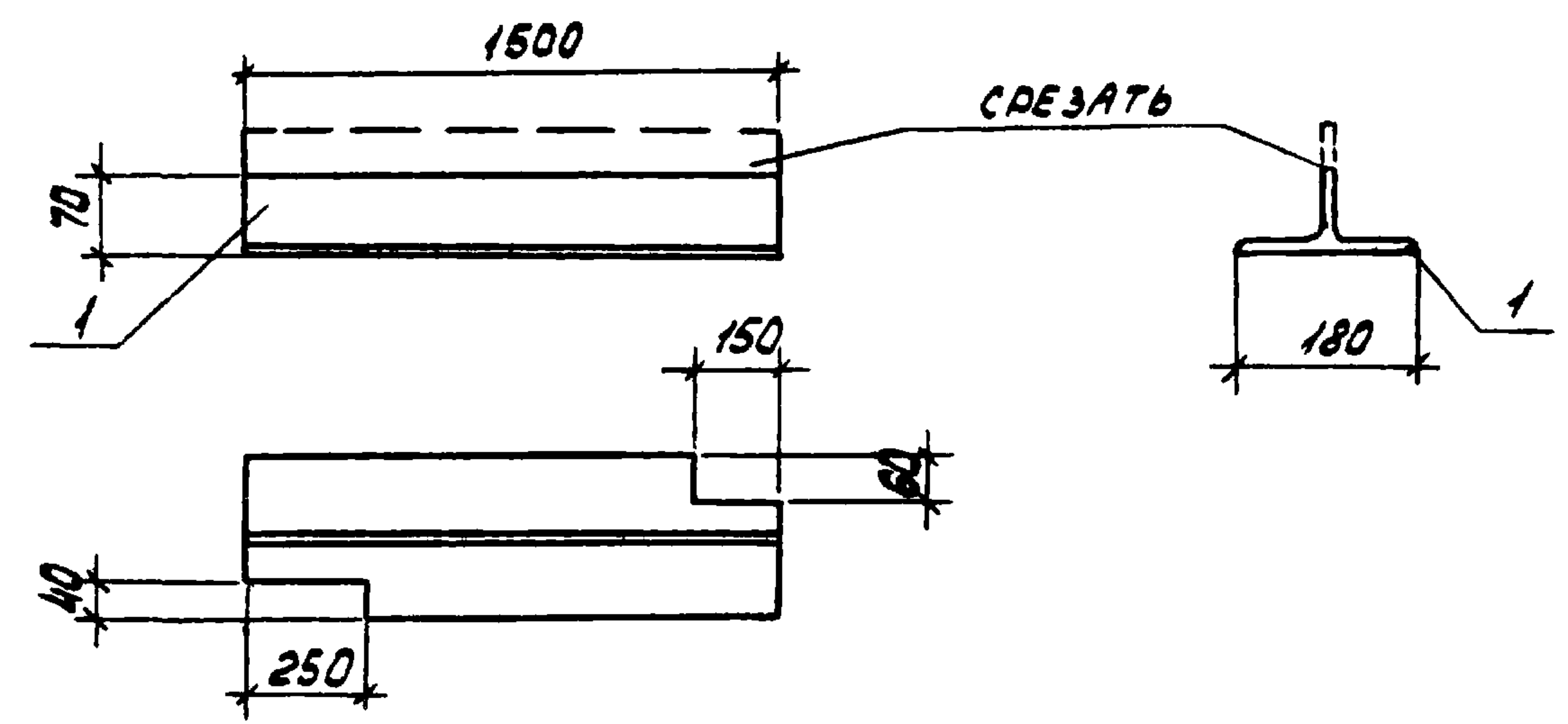
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		Л1200x140x10 ГОСТ 8509-72* L=1200		1	25,7 кг

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЯ И ПОДП.

9329/7			ПРИВЯЗАН		
ИМВ. №			ИМВ. №		
ТП 904-1. 67.86 - КЖИ. МС 15					
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
МС 15			Р	25,7	-
Лист			Листов 1		
В СТЗ КР2			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
КОШИДОВА Л.Ю.			ФОРМАТ А4		



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1. - КЖИ. АЛЪБОМ 8.7



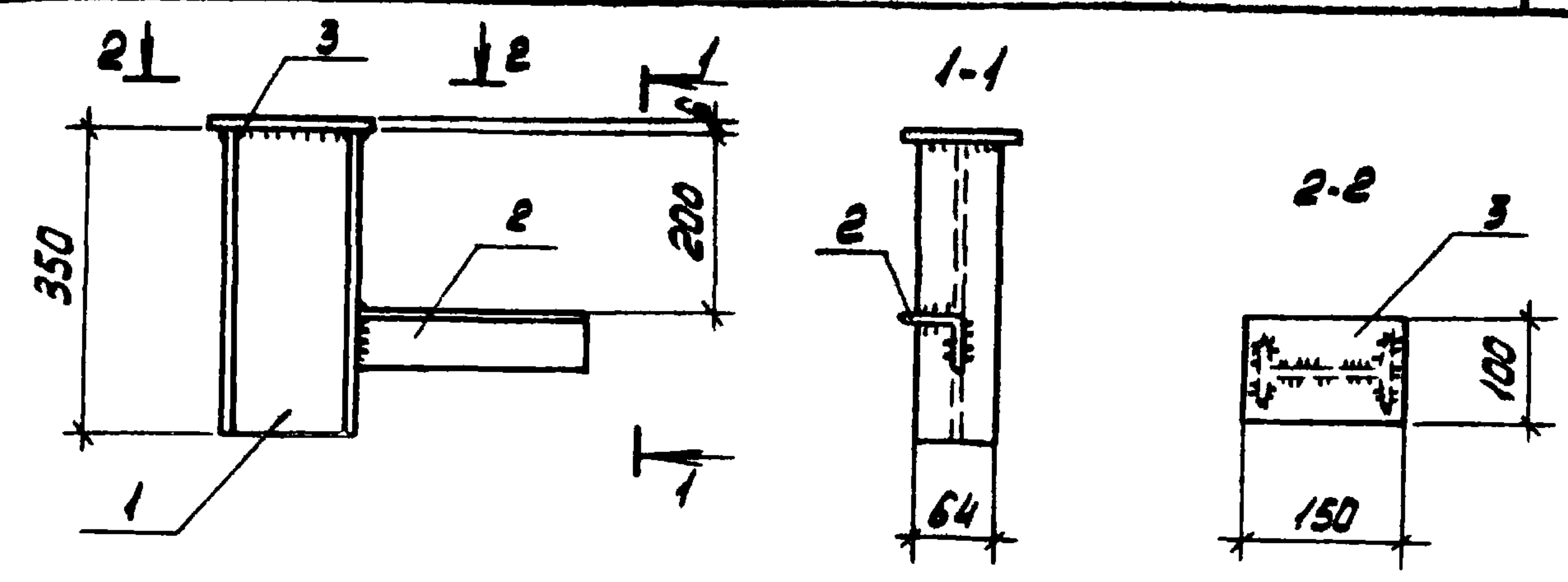
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			<sup>67.86</sup> ТП 904.1-56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		1 ЛИСТЫ ТУМ-2-24-72 L=1500	1	32,1 кг

ИНВ. ПРОЕКТ ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ЧИСТО

9329/7 8690/8			ПРИВЯЗАН		
ИНВ. NO					
<sup>67.86</sup> ТП 904.1-56.84-КЖИ-МС16					
ПРОВЕРИЛ	ХАМИН	<i>Хамин</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растеряева</i>	РП	32.1	-
СТ. ИНЖ.	ЧЕРНЯВСКАЯ	<i>Чернявская</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ХАМИН	<i>Хамин</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	ГОССТРОЙ СССР		
НАЧ. ОСП. I	СААКЬЯНЦ	<i>Саакьянц</i>	РОСТОВСКИЙ		
Н. КОНТР.	ПУЦЕНКО	<i>Пуценко</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВСТ 3 КЛ 2					

КОПИРОВАЛ ЯВЧ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1. - КЖИ. АЛЪБОМ 8.7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			<sup>67.86</sup> ТП 904.1-56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		1 ЛИСТ ГОСТ 8239-72* L=350	1	4.0 кг
Б4		2		163x6 ГОСТ 8509-72* L=600	1	3.4 кг
Б4		3		-100x6 ГОСТ 103-76 L=150	1	0.7 кг

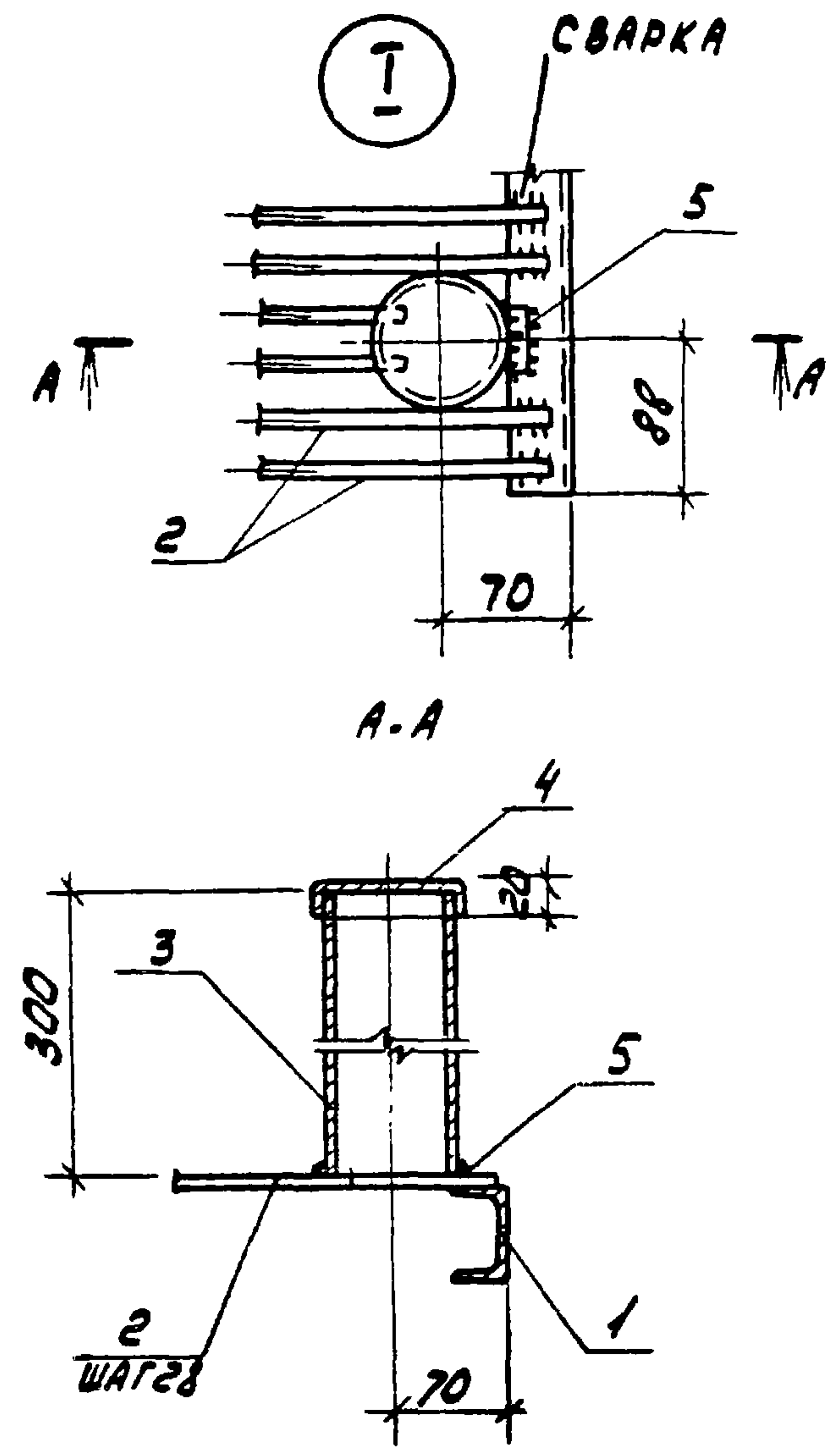
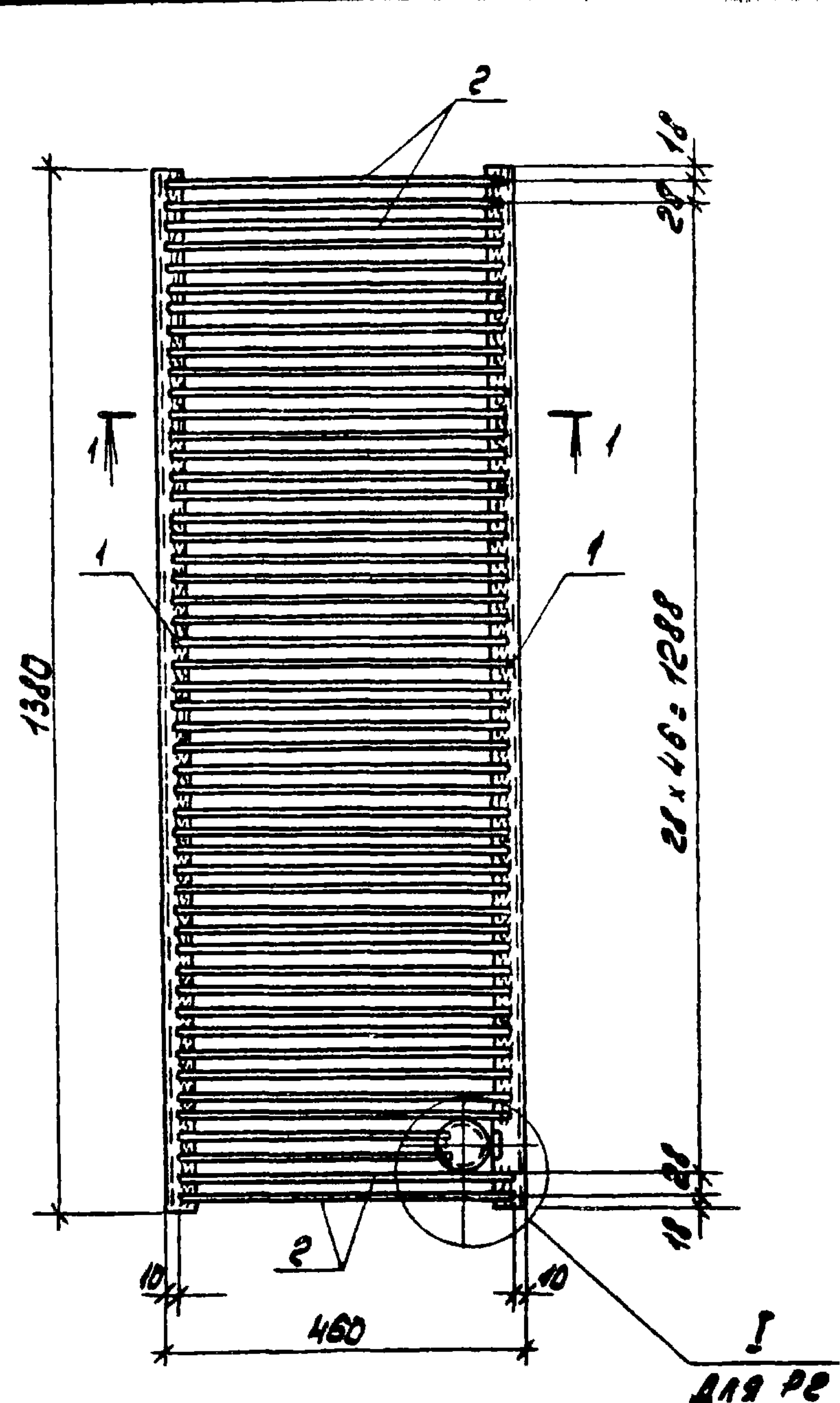
ИНВ. ПРОЕКТ ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ЧИСТО

9329/7 8690/8			ПРИВЯЗАН		
ИНВ. NO					
<sup>67.86</sup> ТП 904.1-56.84-КЖИ-МС17					
ПРОВЕРИЛ	ХАМИН	<i>Хамин</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растеряева</i>	РП	8.1	1:10
СТ. ИНЖ.	ЧЕРНЯВСКАЯ	<i>Чернявская</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ХАМИН	<i>Хамин</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	ГОССТРОЙ СССР		
НАЧ. ОСП. I	СААКЬЯНЦ	<i>Саакьянц</i>	РОСТОВСКИЙ		
Н. КОНТР.	ПУЦЕНКО	<i>Пуценко</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВСТ 3 КЛ 2					

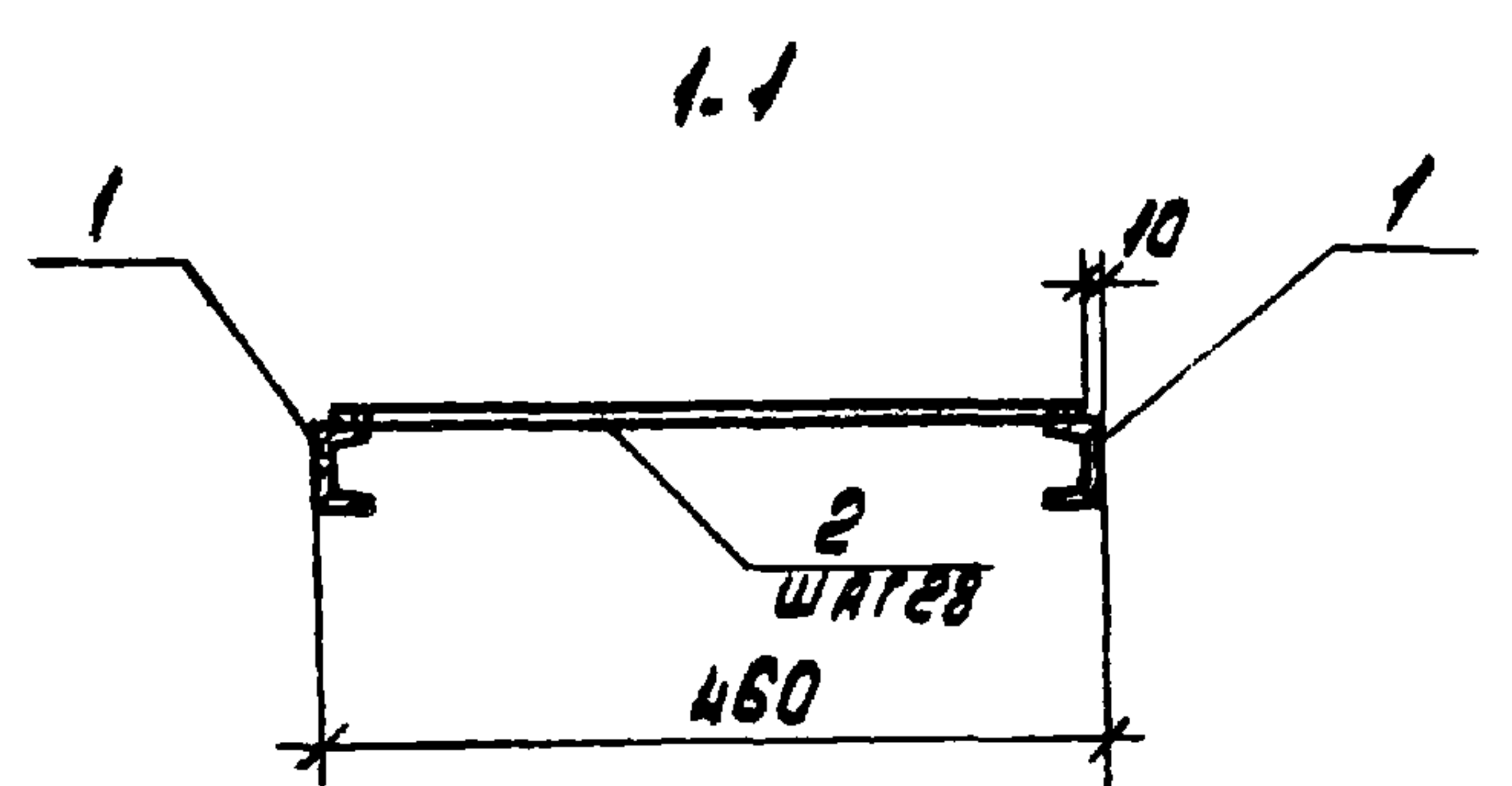
КОПИРОВАЛ ЯВЧ ФОРМАТ А4



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖИ АЛЬБОМ 8-7



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			67.86	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-56.8ЖКЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			С5 ГОСТ 8240-72 $\rho=1380$	2	6,7 кг
Б4	2			$\phi 8 \text{ A II}$ ГОСТ 5781-75 $\rho=440$	49	0,2 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				<u>Р2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			ТРУБА $\text{d}70$ ГОСТ 3262-75 $\rho=300$	1	2,1 кг
Б4	4			-110x0,5 ГОСТ 19903-74 $\rho=110$	1	0,0 кг
Б4	5			$\rho 8 \text{ A II}$ ГОСТ 5781-75 $\rho=30$	1	0,01 кг



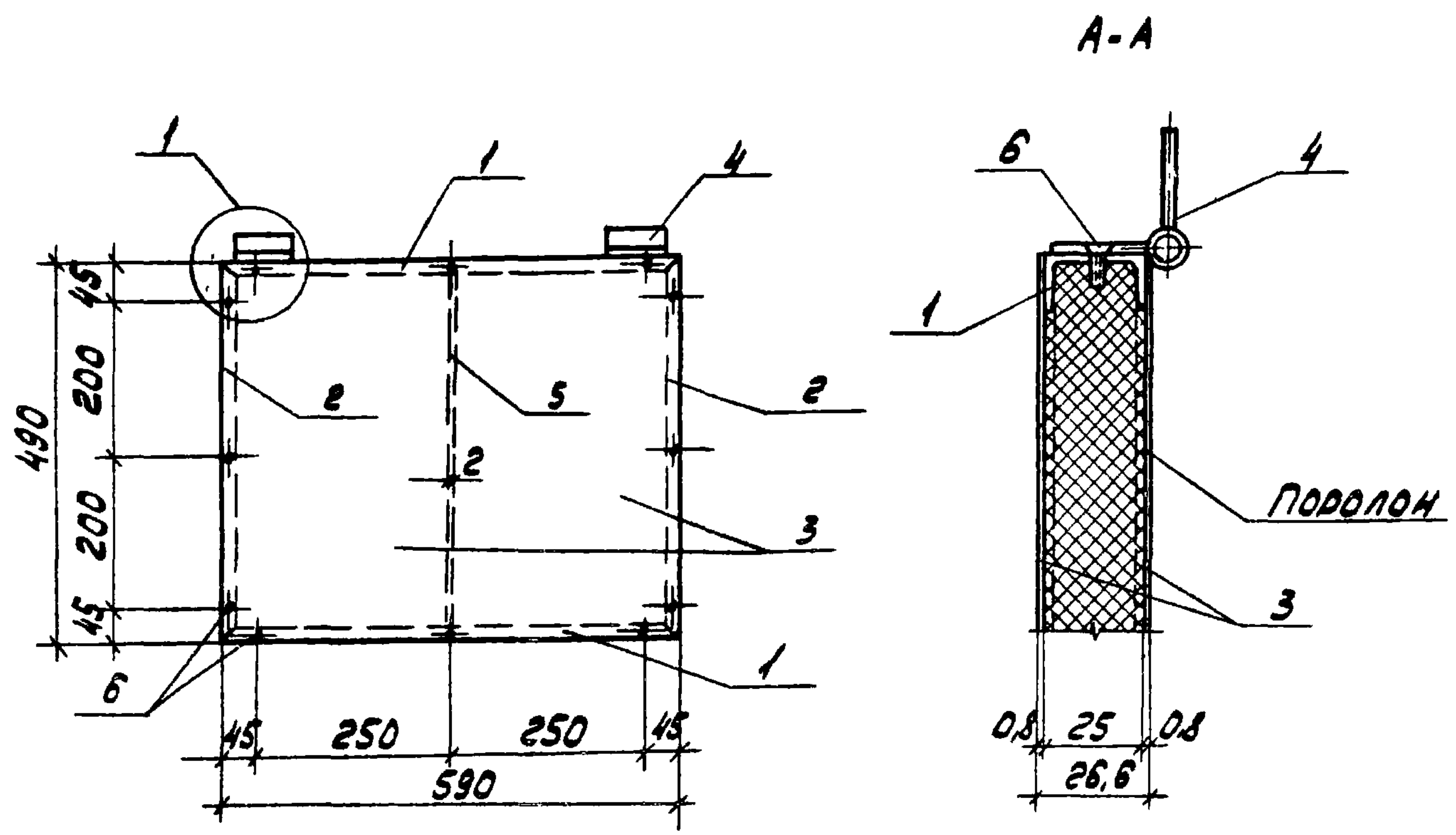
137  
159  
9329/7  
8690/8

ПРИВЯЗАН

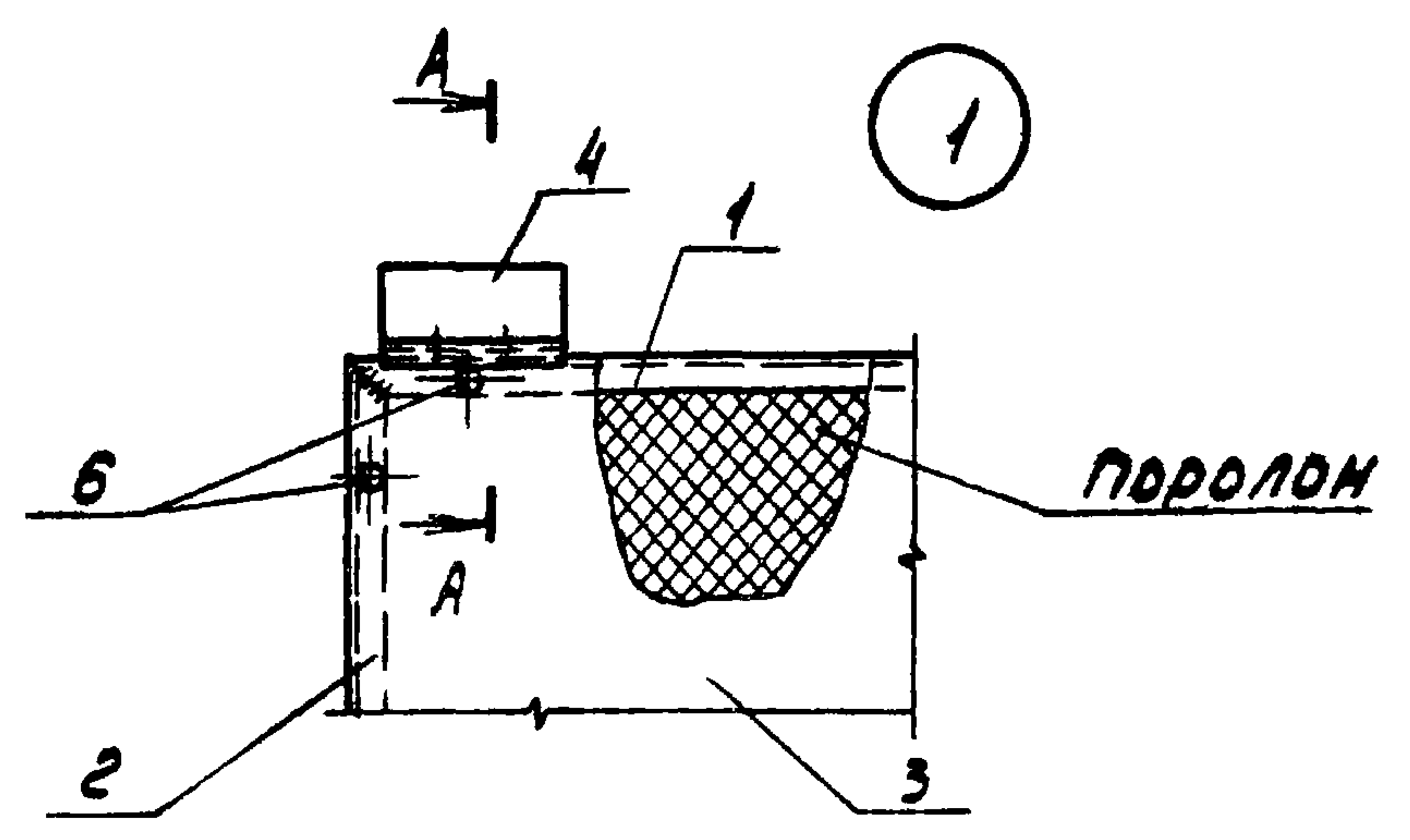
ИМБ.НО

			67.86 ТП 904-1-56.8ЖКЖИ-Р1; Р2		
МАРКА	МАССА, КГ	ПРОВЕР	ГОРСКАЯ	Р. СЕРГ.	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА (Р1, Р2)
Р1	23,2	ТЕХНИК	СУМАН	С. СЕРГ.	
Р2	25,3	СТ. ИМЖ.	ГОРСКАЯ	Р. СЕРГ.	СТАЦИЯ
		РУК. ГР.	БЕСКОРОВАЙНИЙ	В. СЕРГ.	МАССА
		ГАП	ПЕТРОВСКИЙ	В. СЕРГ.	МАШТАБ
		НАЧ. ОСП.	САЯКОВИЧ	В. СЕРГ.	РП
		Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	В. СЕРГ.	СМ. ТАБЛИЦУ
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ
					ГОССТРОЙ СССР
					РОСТОВСКИЙ
					ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТТ 904.1.56.84.КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Б52 ГОСТ 13623-80 L=590	2	0,13 кг
Б4		2		Б52 ГОСТ 13623-80 L=490	2	0,14 кг
Б4		3		Б=0,8 ГОСТ 19904-74* S=0,29 мм	2	1,8 кг
Б4		4		ПЕТЛЯ ОКОННАЯ ГОСТ 5088-78	2	-
Б4		5		-25x2 ГОСТ 19904-74 L=460	1	0,2 кг
Б4		6		ВИНТ М2 ГОСТ 17473-80 L=10	16	0,002 кг



138

9329/7  
8690/8

ПРИВЯЗКА			
ИВ.НО			

			ТТ 904.1.56.84.КЖИ.УК1		
			УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	-	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

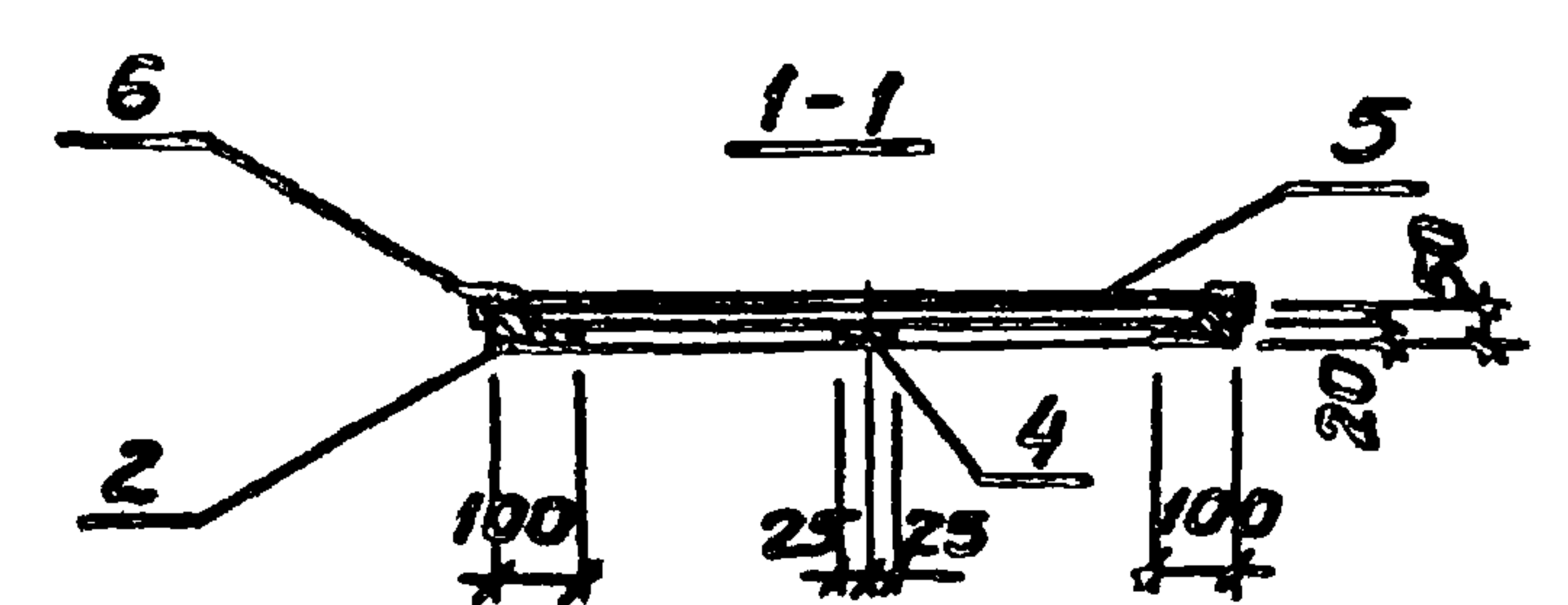
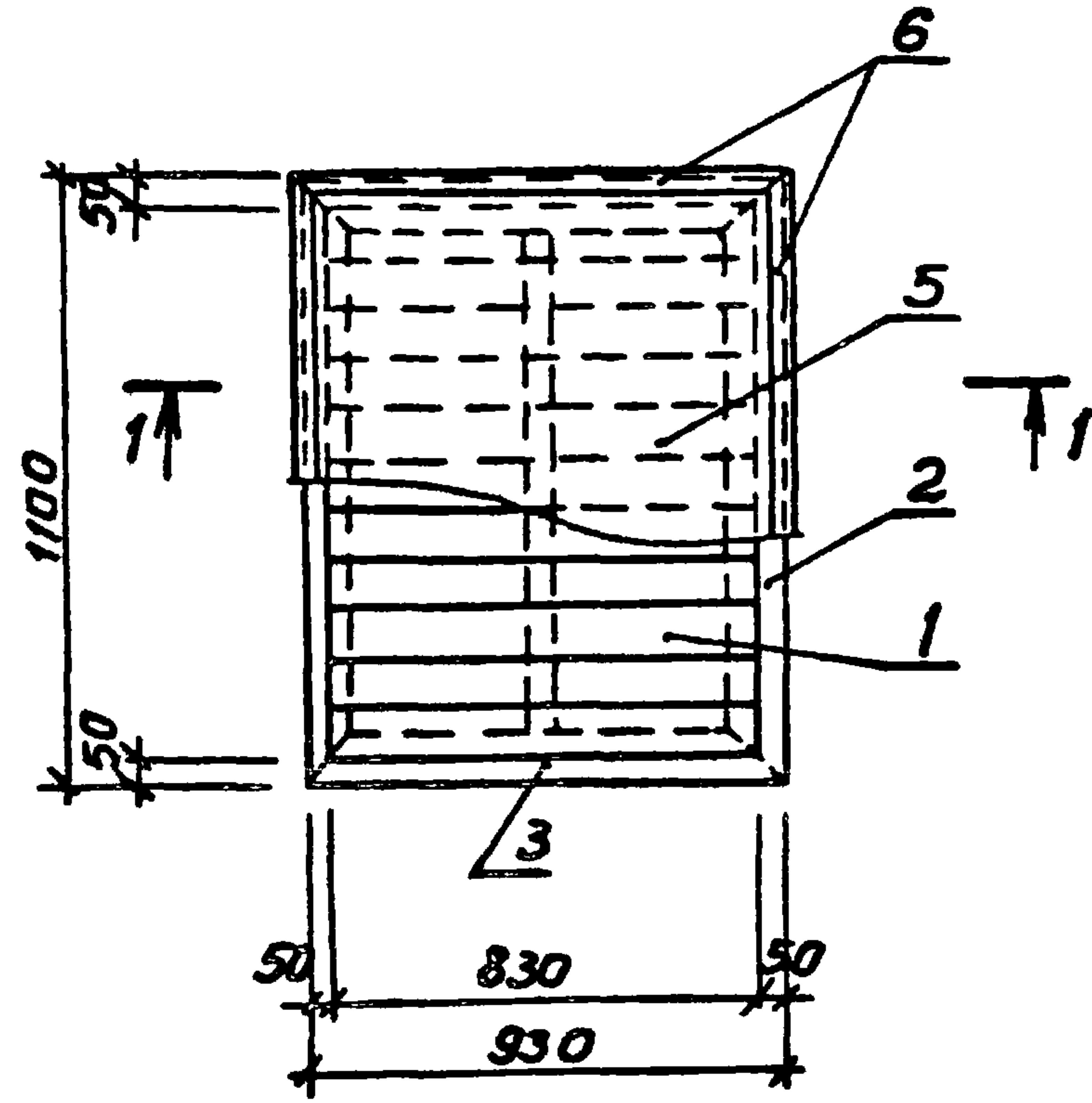
СТ.ТЕХН СУМАН Сунд.  
СТ.ИИЖ. ГОРСКАЯ Флор.  
РЧК.ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ Лез.  
ГАП ПЕТРОВСКИЙ В.Полт.  
НАЧ.ОСП.1 СААКЪЯНИЦ В.В.В.  
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ ЛВУ

ФОРМАТ А3



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		1		ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-71 ; ρ=830	14	
Б.У.		2		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 ; ρ=1100	2	
Б.У.		3		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 ρ=930	2	
Б.У.		4		РЕЙКА 50x20 ГОСТ 2695-71 ρ=900	1	
Б.У.		5		ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 1251-77	1,35	м <sup>2</sup>
Б.У.		6		УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078(3002) ГОСТ 13737-80	4,0	м

1. ЩИТ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД С ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 12% С АНТИСЕПТИРОВАНИЕМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5 ЧАСА.

139  
9329/7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

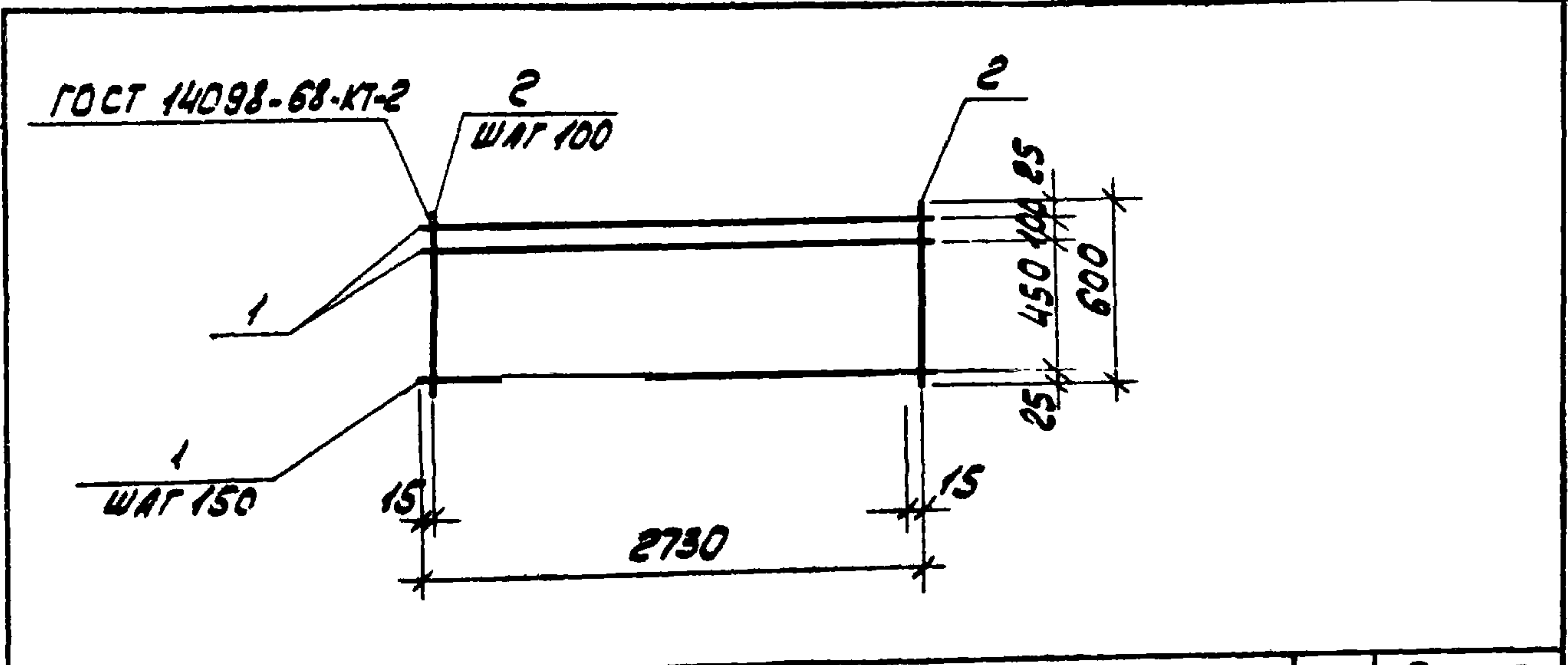
ИМВ. ИЛЛОД. ПОДЛ. КДАЯ ТР. ВЗЯМ. ИМВ. №

<b>ТП904-1-67.86-КЖИ-ЩД1</b>			
ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД1	СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
	РП	-	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

АРХ. ИЩЕНКО  
ВЕД. ИМВ. ГОРСКАЯ  
РУК. ТР. БЕКОРОВА  
ГАП ПЕТРОВСКИЙ  
НАУЧ. ОСН. САВКО  
И. КОНТР. ПИЩЕНКО



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/1 - КЖИ. АЛБ60М8.7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			67.86 ТП 904.1.56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ 5ВрI ГОСТ 6727-80 L=2730	5	0.3 кг	
Б4	2		φ 5ВрI ГОСТ 6727-80 L=600	28	0.1 кг	

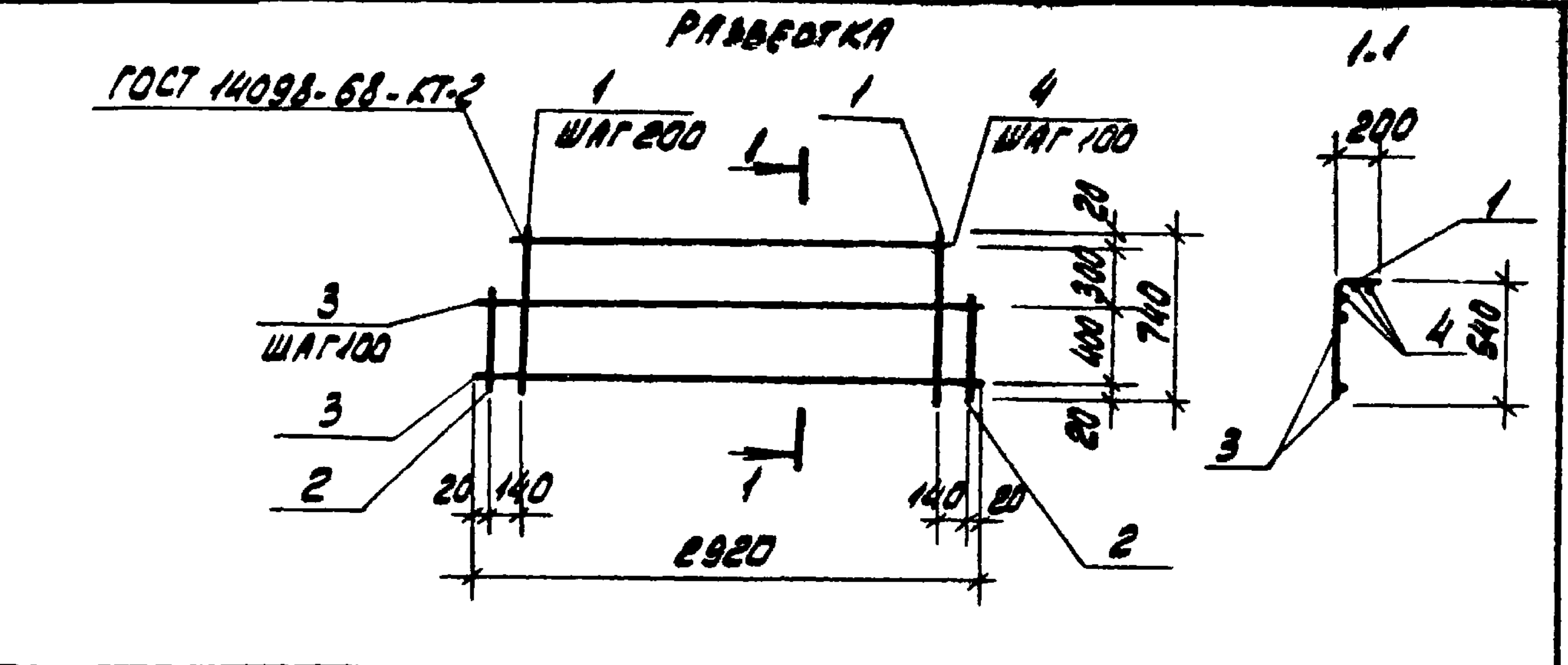
ИЗВ. ПОДАТ. ПОДП. И ДАТА  
ВЗН. ИЛИ ИЛИ

9329/7 8690/8			ПРИВЯЗАН		
ИЗВ. NO			ИЗВ. NO		

67.86 ТП 904.1.56.84-КЖИ-С46			ПРИВЯЗАН		
ИЗВ. NO			ИЗВ. NO		
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Инженер	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	ЦУМБАЛИСТ	Инженер	РП	4.3	-
СТ. ИНЖ.	КОРОТЕНКО	Инженер	Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	ХАНИН	Инженер	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Инженер			
НАЧ. ОСП.	СААКЪЯНЦ	Инженер			
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Инженер			

КОПИРОВАЛ ЛЮ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/1 - КЖИ. АЛБ60М8.7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			67.86 ТП 904.1.56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ 5ВрI ГОСТ 6727-80 L=740	14	0.1 кг	
Б4	2		φ 5ВрI ГОСТ 6727-80 L=440	2	0.1 кг	
Б4	3		φ 10АII ГОСТ 5781-82 L=2920	5	1.8 кг	
Б4	4		φ 10АII ГОСТ 5781-82 L=2920	3	1.6 кг	

ИЗВ. ПОДАТ. ПОДП. И ДАТА  
ВЗН. ИЛИ ИЛИ

9329/7 140 8690/8			ПРИВЯЗАН		
ИЗВ. NO			ИЗВ. NO		

67.86 ТП 904.1.56.84-КЖИ-С47			ПРИВЯЗАН		
ИЗВ. NO			ИЗВ. NO		
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Инженер	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	ЦУМБАЛИСТ	Инженер	РП	15.4	-
СТ. ИНЖ.	КОРОТЕНКО	Инженер	Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	ХАНИН	Инженер	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Инженер			
НАЧ. ОСП.	СААКЪЯНЦ	Инженер			
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Инженер			

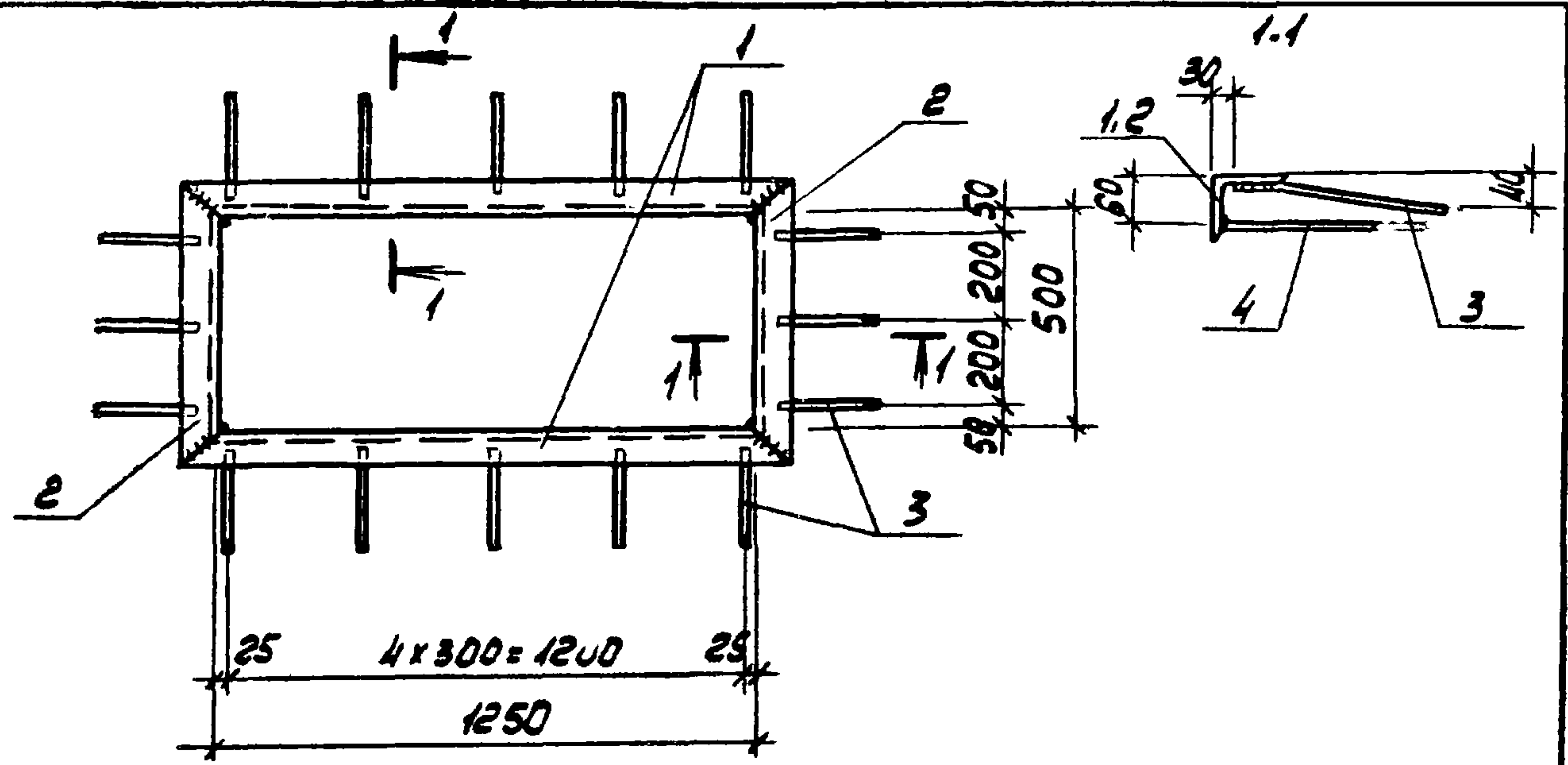
КОПИРОВАЛ ЛЮ ФОРМАТ А4







ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-568-КЖИ-АЛЬБОМ 87



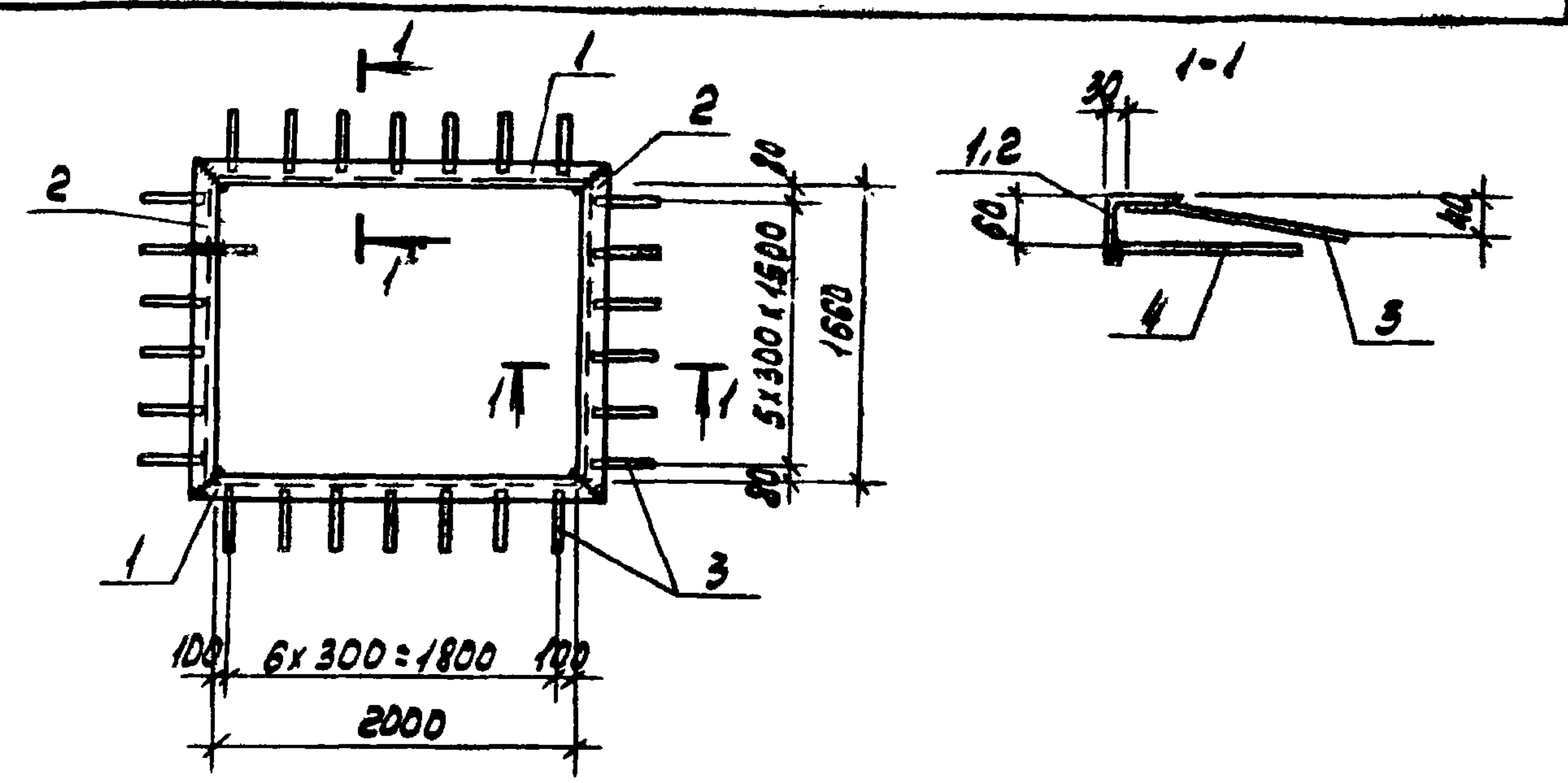
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904-1-568-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Л80x6 ГОСТ 8509-72 l=1410	2	10,4 кг
Б4		2		Л80x6 ГОСТ 8509-72 l=660	2	4,9 кг
Б4		3		φ8A ГОСТ 5781-82 l=250	16	0,1 кг
Б4		4		φ8A ГОСТ 5781-82 l=200	16	0,1 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСТ3Кп2 ПО ГОСТ 380-71*	ПРИВЯЗАН				
9329/7 8690/8					
	ИНВ.НО				

67.86 ТП 904-1-568-КЖИ-МН1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1			РП	33,8	1:20
ПРОВЕРИЛ ХАНИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.ТЕХНИК БУРШИНА			ГОССТРОЙ СССР		
РУК.ГР. ХАНИН			РОСТОВСКИЙ		
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ.ОСП. САЯКЪЯНИ					
Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО					

КОПИРОВАЛ ЮЧ      ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ-АЛЬБОМ 87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904-1-568-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Л80x6 ГОСТ 8509-72 l=2160	2	15,9
Б4		2		Л80x6 ГОСТ 8509-72 l=1820	2	13,4
Б4		3		φ8A ГОСТ 5781-82 l=250	26	0,1 кг
Б4		4		φ8A ГОСТ 5781-82 l=200	26	0,1 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСТ3Кп2 ПО ГОСТ 380-71*	ПРИВЯЗАН				
9329/7 8690/8					
	ИНВ.НО				

67.86 ТП 904-1-6786-КЖИ-МН2			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2			РП	63,8	1:50
ПРОВЕРИЛ ХАНИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.ТЕХНИК БУРШИНА			ГОССТРОЙ СССР		
РУК.ГР. ХАНИН			РОСТОВСКИЙ		
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ.ОСП. САЯКЪЯНИ					
Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО					

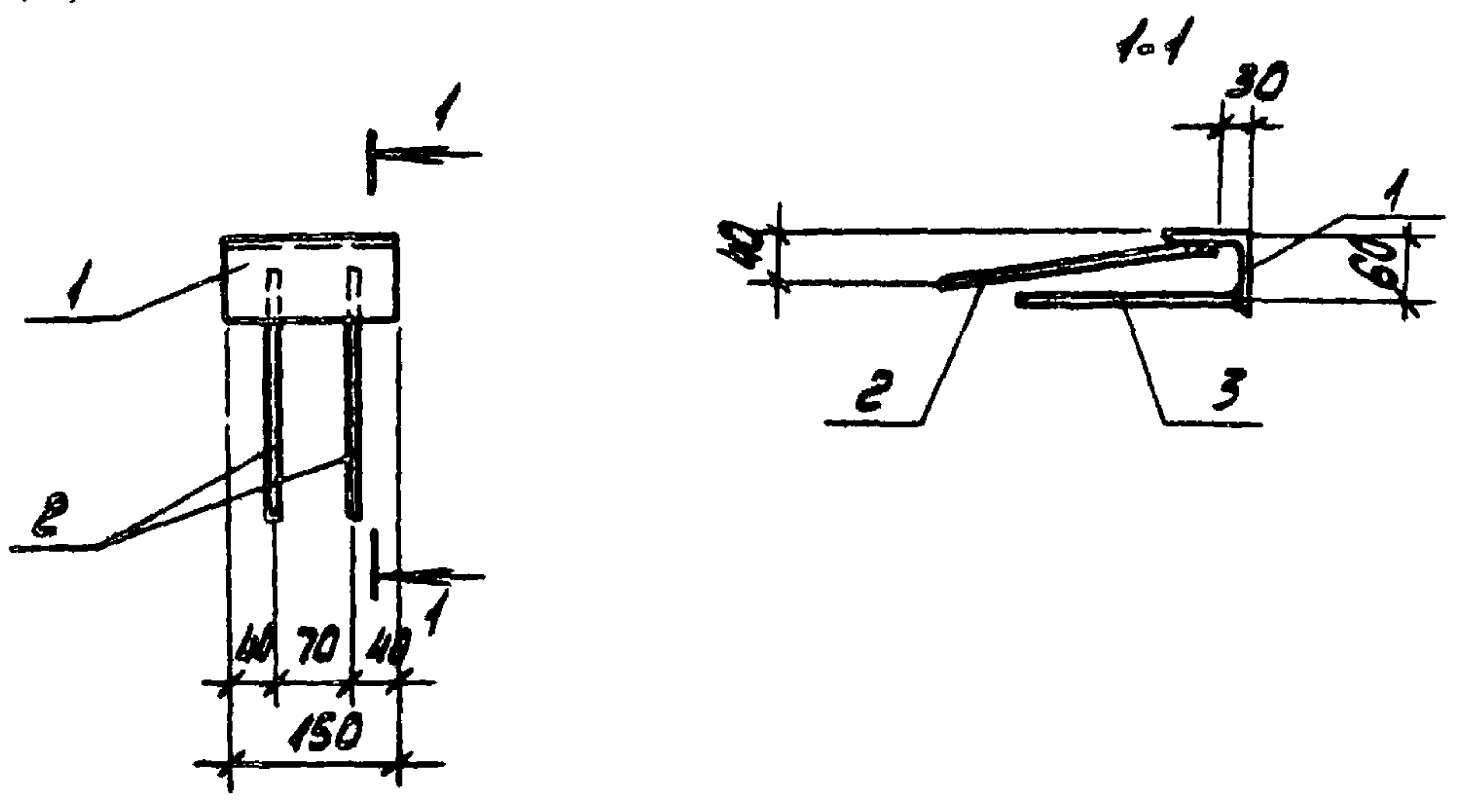
КОПИРОВАЛ ЮЧ      ФОРМАТ А4

ИНВ.НО ПОДАП. ПОДАП. И ДАТА      ВЗЯН.ИНВ.НО

ИНВ.НО ПОДАП. ПОДАП. И ДАТА      ВЗЯН.ИНВ.НО



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56-846 - КЖИ. А1650М87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП904-1-56-846 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Л80x6 ГОСТ 8509-72 l=150	1	1.1 кг
Б4		2		φ8AII ГОСТ 5781-82 l=250	2	0.1 кг
Б4		3		φ8AII ГОСТ 5781-82 l=200	2	0.1 кг

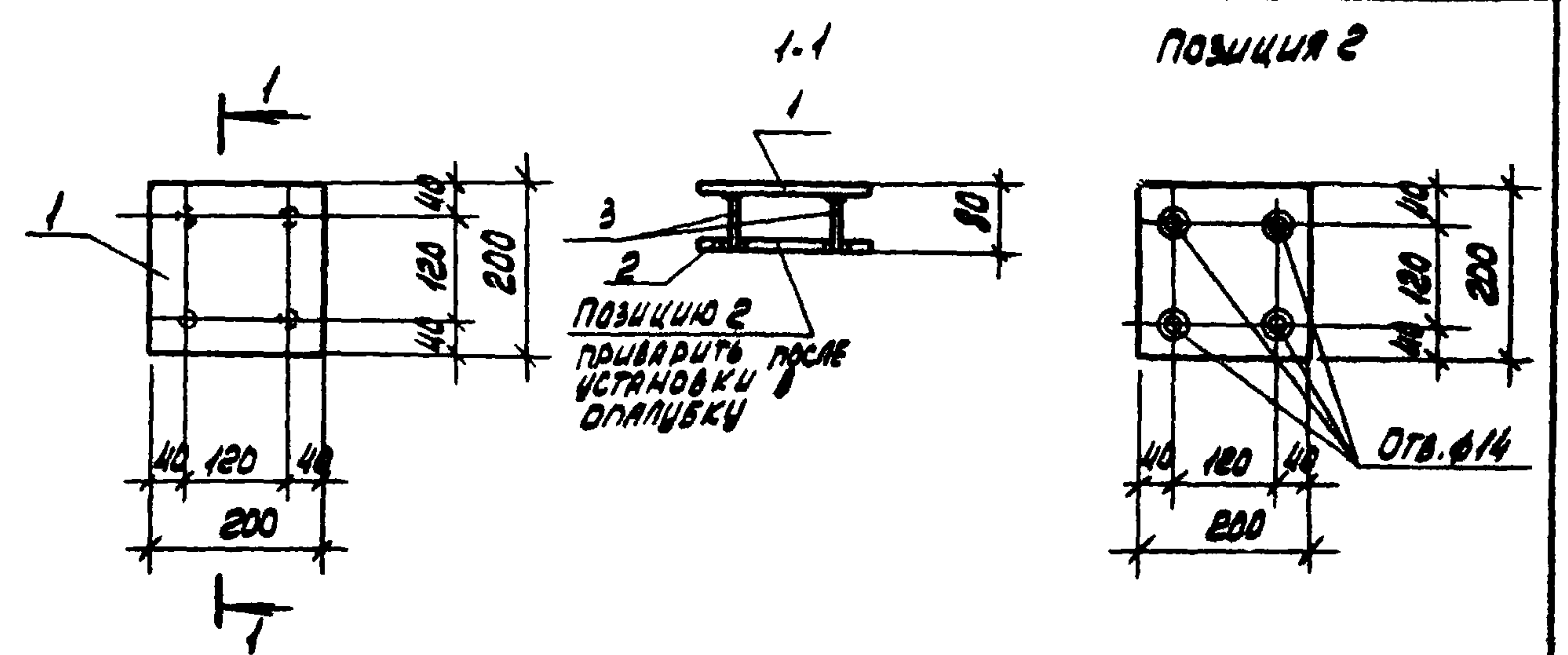
ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71	ПРИВЯЗАН
9323/7 8690/8	ИНВ. N

67.86  
ТП 904-1-56-846 КЖИ-МНЗ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1.5	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОГТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 901 ФОРМАТ А4

67.86  
96.84  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56-846 - КЖИ. А1650М8.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП904-1-56-846 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		-200x8 ГОСТ 103-76 l=200	1	2.5 кг
Б4		2		-200x8 ГОСТ 103-76 l=200	1	2.5 кг
Б4		3		φ10AII ГОСТ 5781-82 l=70	4	0.04 кг

1. РАЗРЕЗКОВКУ ОТВЕРСТИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78, ТИП 21.	ПРИВЯЗАН
2. ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71	
9329/7 143 8690/8	ИНВ. N

67.86  
ТП 904-1-56-846 КЖИ-МН4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	5.2	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОГТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 901 ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПРОЕКТА  
 ПОДП. И. А. АТА  
 ВЗН. ИНВ. №

ИНВ. № ПРОЕКТА  
 ПОДП. И. А. АТА  
 ВЗН. ИНВ. №

ПРОВЕДИЛ ХАНИН  
 СТ. ТЕХНИК БУРШИНА  
 РУК. ГР. ХАНИН  
 П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 ИИЧ. ОСП. САКЪЯНИ  
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

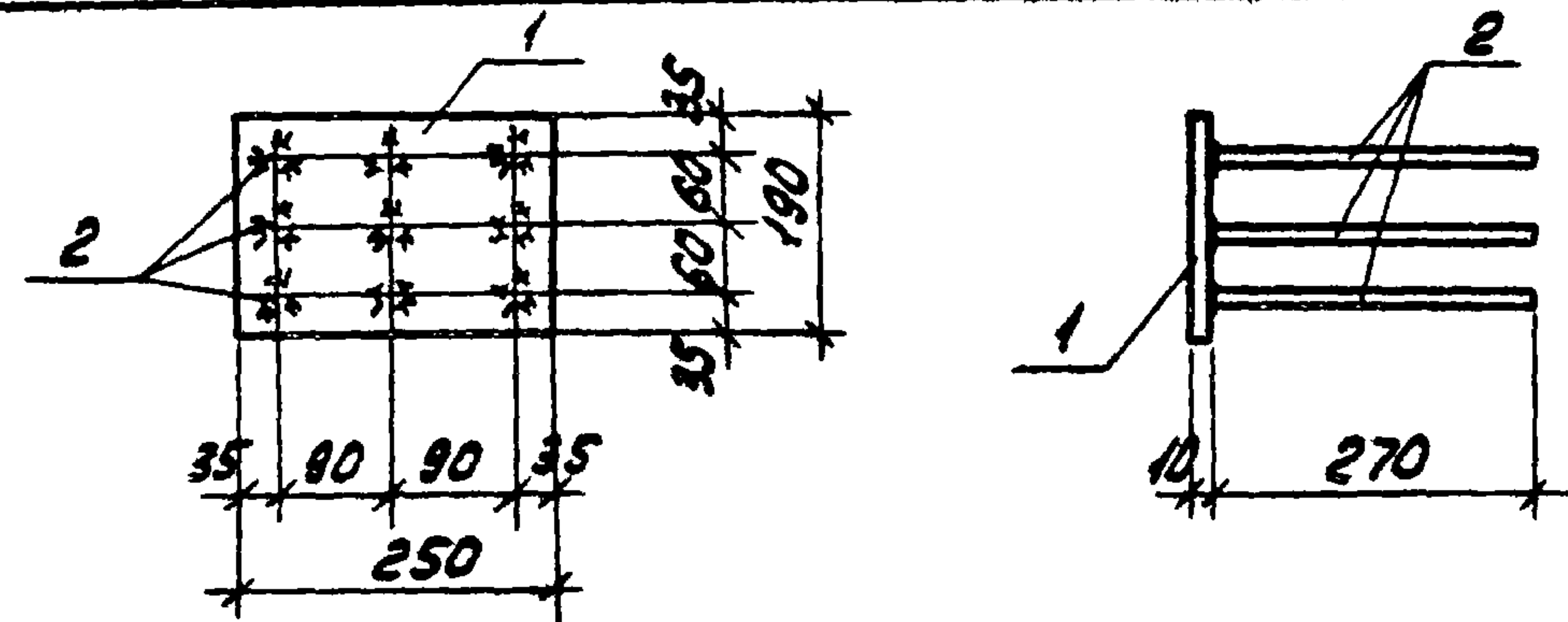
ПРОВЕДИЛ ХАНИН  
 СТ. ТЕХНИК БУРШИНА  
 РУК. ГР. ХАНИН  
 П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 ИИЧ. ОСП. САКЪЯНИ  
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО







01.86  
 56.8.86  
 - КЖИ. АЛБОН 87  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84 КЖИ. АЛБОН 87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			<sup>67.86</sup> ТП 904-1-56.84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-190x10 ГОСТ 103-76 $\rho=250$	1	3,7 кг
Б4	2			612AII ГОСТ 5781-82 $\rho=270$	9	0,2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В Ст3 кп2 по ГОСТ 380-74

ПРИВЯЗАН			
9329/7			
8690/8			
ИНВ. №			

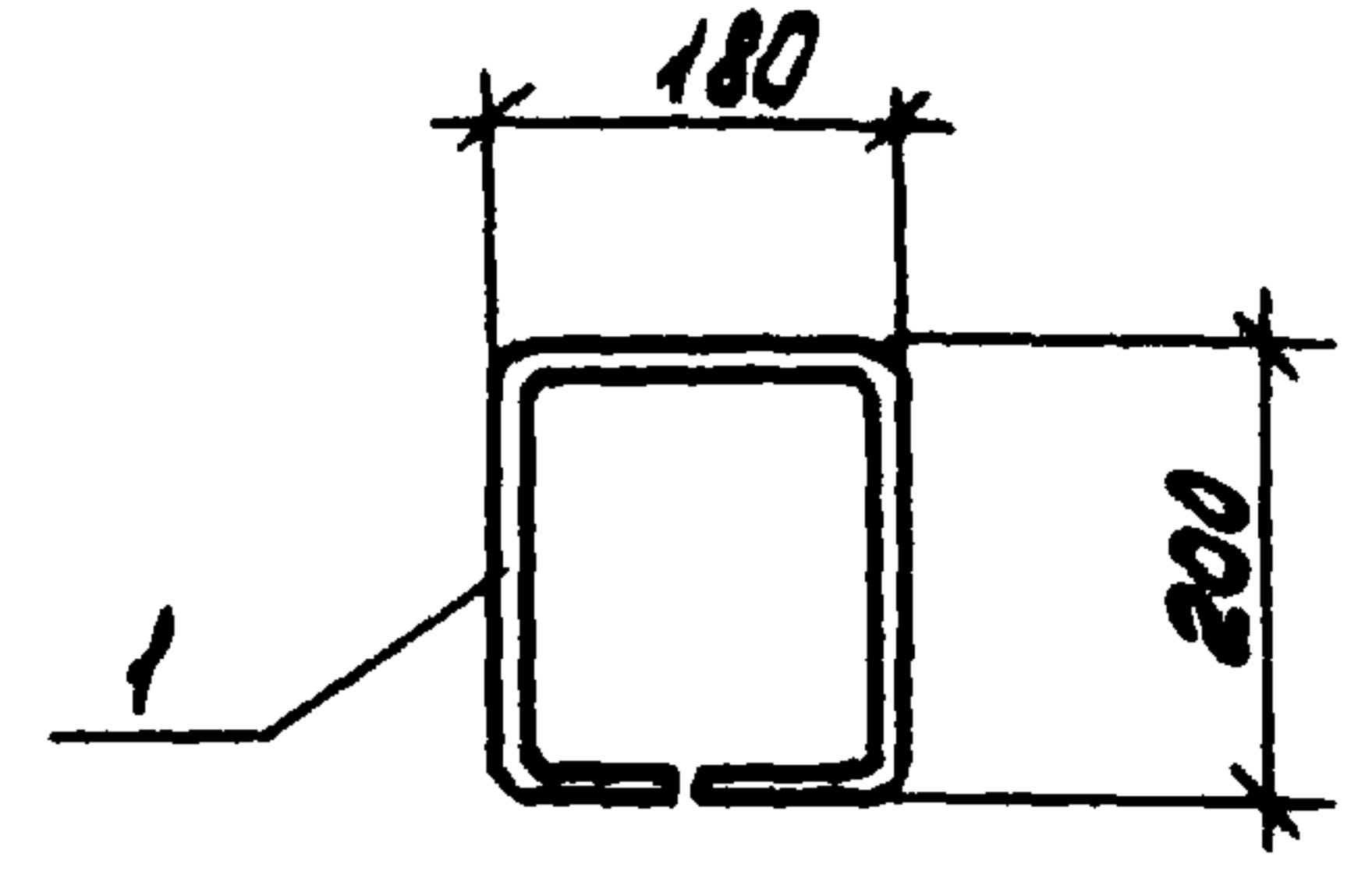
<sup>67.86</sup>  
ТП 904-1-56.84 КЖИ-МН7

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	5.5	1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ПРОВЕРИЛ ХАМИН  
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА  
 РЧК. ГР. ХАМИН  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОПЛ. САРКЬЯНЦ  
 Н. КОНТР. ПУЦЕНКО

ФОРМАТ А4

01.86  
 56.8.86  
 - КЖИ. АЛБОН 87  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84 КЖИ. АЛБОН 87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			<sup>67.86</sup> ТП 904-1-56.84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			610AII ГОСТ 5781-82 $\rho=260$	1	0,5 кг

ПРИВЯЗАН			
9329/7			
8690/8			
ИНВ. №			

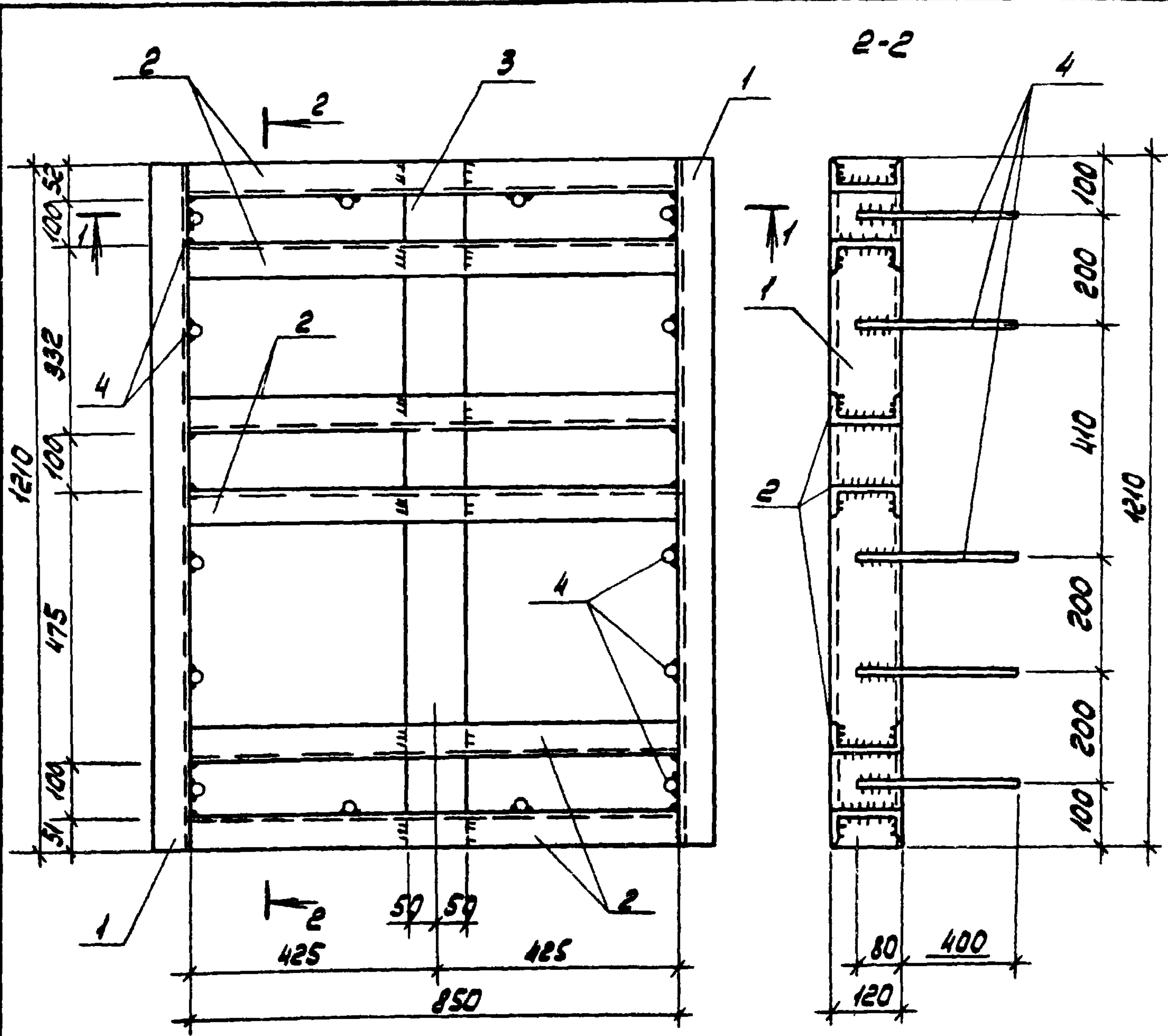
<sup>67.86</sup>  
ТП 904-1-56.84 КЖИ-МН13

ПРОВЕРИЛ ХАМИН  
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА  
 СТ. ИНЖ. ЧЕРНЯВСКАЯ  
 РЧК. ГР. ХАМИН  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОПЛ. САРКЬЯНЦ  
 Н. КОНТР. ПУЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	0.5	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

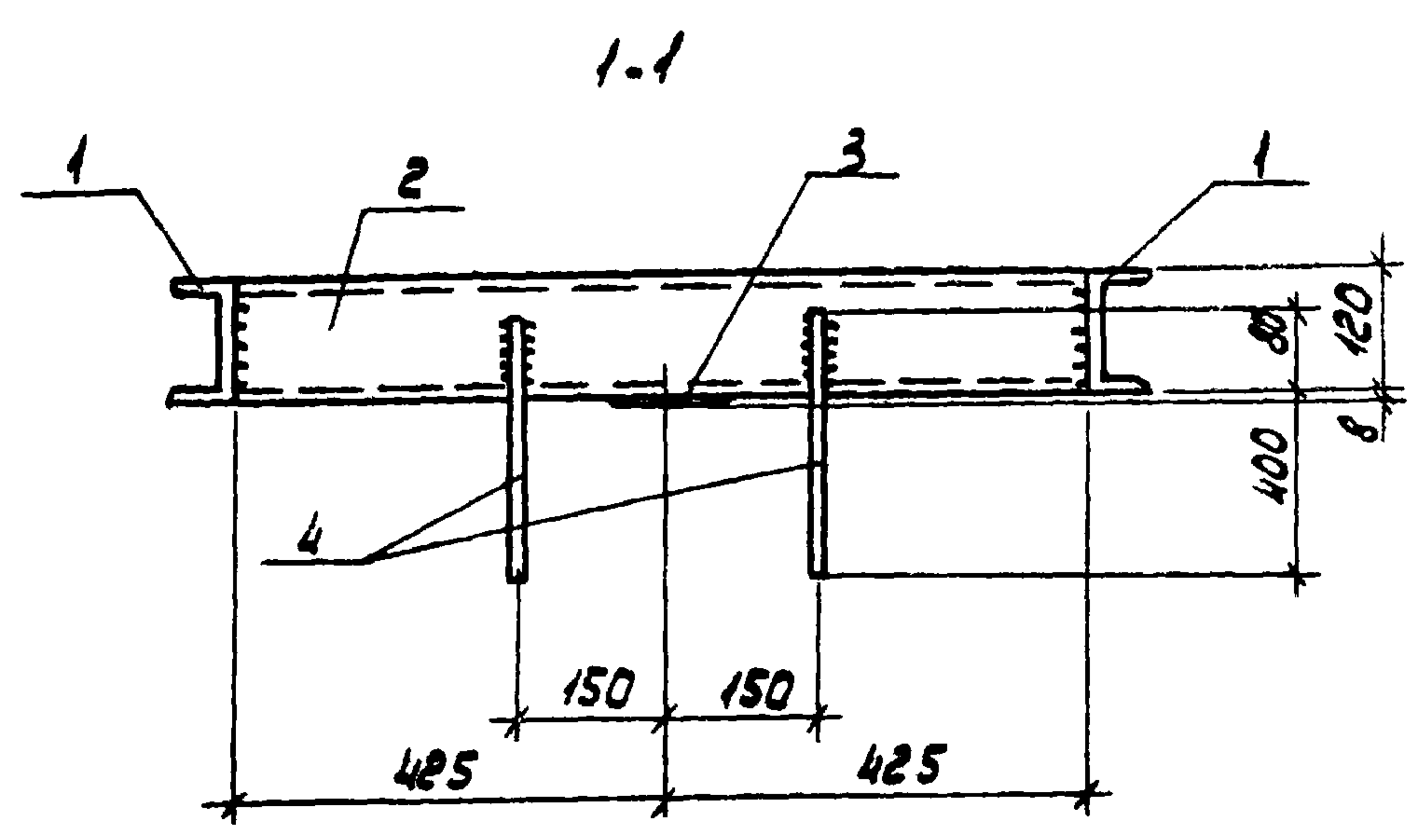


56-8ХБ  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-156.84 КЖЛ. А1660М487



ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904-156.84 КЖЛ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР-		
				НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		С 12 ГОСТ 8240-72 l: 1210	2	12.6 кг	
Б4	2		С 12 ГОСТ 8240-72 l: 850	6	8.8 кг	
Б4	3		-100x8 ГОСТ 103-76 l: 1210	1	7.6 кг	
Б4	4		φ16 А III ГОСТ 5781-82 l: 480	14	0.8 кг	

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСТЗАСБ.



ПРИВЯЗАН		
ИМБ.НО		

9329/7 146  
8690/8

67.86 ТП 904-156.84 КЖЛ. МН9				
ПРОВЕДИЛ ТОЛМАЧЕВА С.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА РЧК.ГР. КАМНИ ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОСП. СААКОВИЧ Н.КОНТР. ЛИЦЕНКО	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
		РП	96.8	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

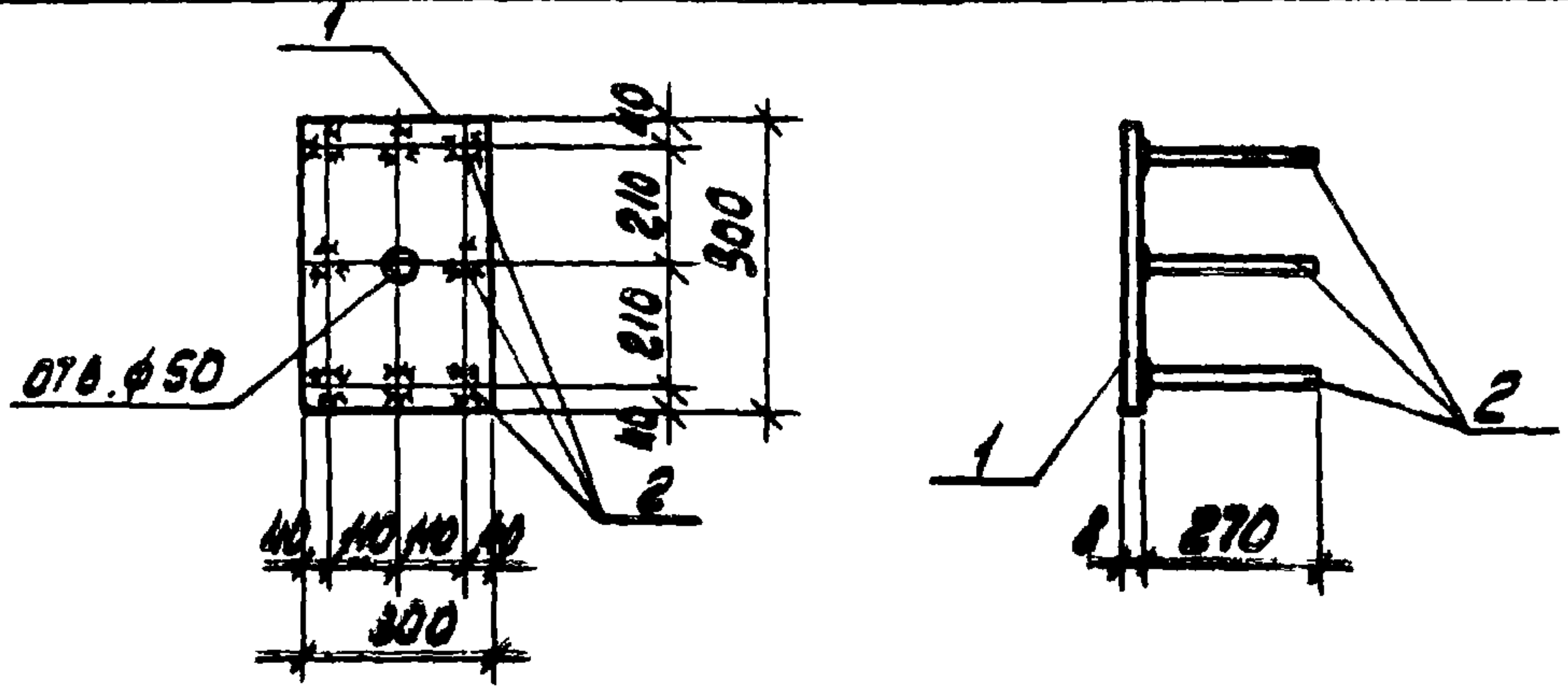
КОПИРОВАЛ ЮД

ФОРМАТ А3

ИМБ.НО ПОДА ПОДП. И ДАТА  
 ОБЯЗ.ИЗДАНИЕ



56.846 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖЦ АЛЬБОМ 87



ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			67.86 ТП 904-1-56.84-КЖЦ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		300x8 ГОСТ 19903-74 л=500	1	9.4 кг
Б4		2		612AIII ГОСТ 5781-82 л=270	8	0.2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В Ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-74.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9329/7  
8690/8

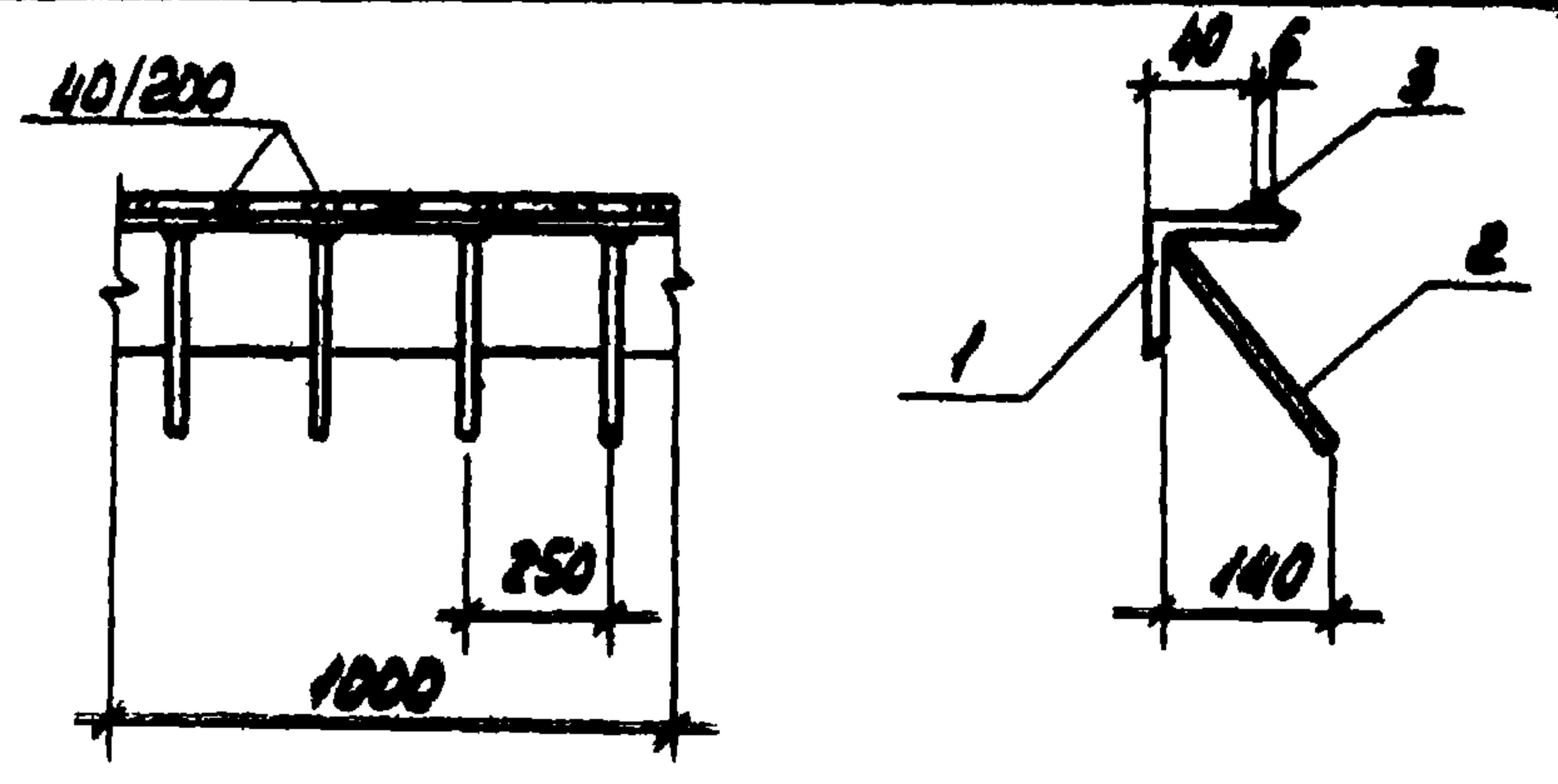
67.86  
ТП 904-1-56.84-КЖЦ - МН10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	И.О	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

56.846 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖЦ АЛЬБОМ 87



ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904-1-56.84-КЖЦ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		163x5 ГОСТ 8509-72 л=1000	1	4.8 кг
Б4		2		68AIII ГОСТ 5781-82 л=200	4	0.08 кг
Б4		3		-25x6 ГОСТ 103-76 л=1000	1	1.2 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В Ст 3 кл 2.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

147  
9329/7  
8690/8

67.86  
ТП 904-1-56.84-КЖЦ - МН10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	6.3	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЮЖ

ФОРМАТ А4

ЛИТ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЕР. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИМ.

ПРОВЕРИЛ ХАНИН  
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ  
РУК. ГР. ХАНИН  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОСП. СААКЪЯНИ  
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ЛИТ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЕР. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИМ.

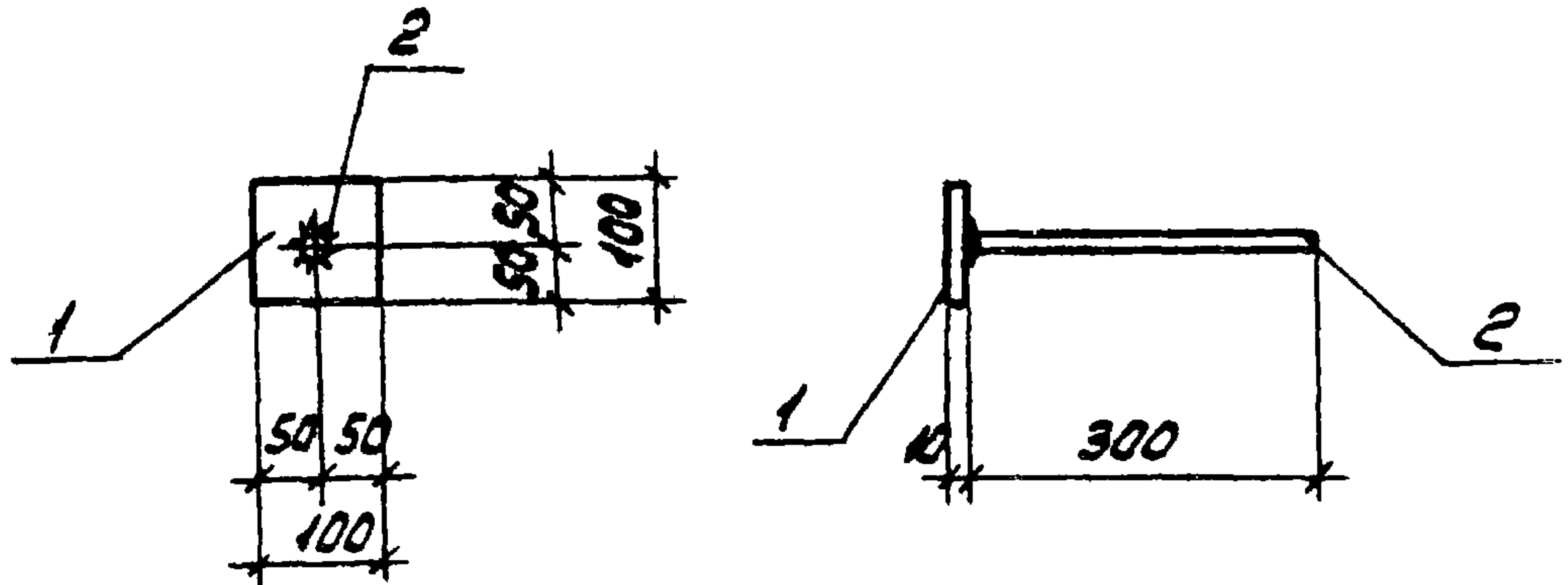
ПРОВЕРИЛ ТОЛМАЧЕВА  
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ  
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
РУК. ГР. ХАНИН  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОСП. СААКЪЯНИ  
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО







ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ. АЛЬБОМ 8.7



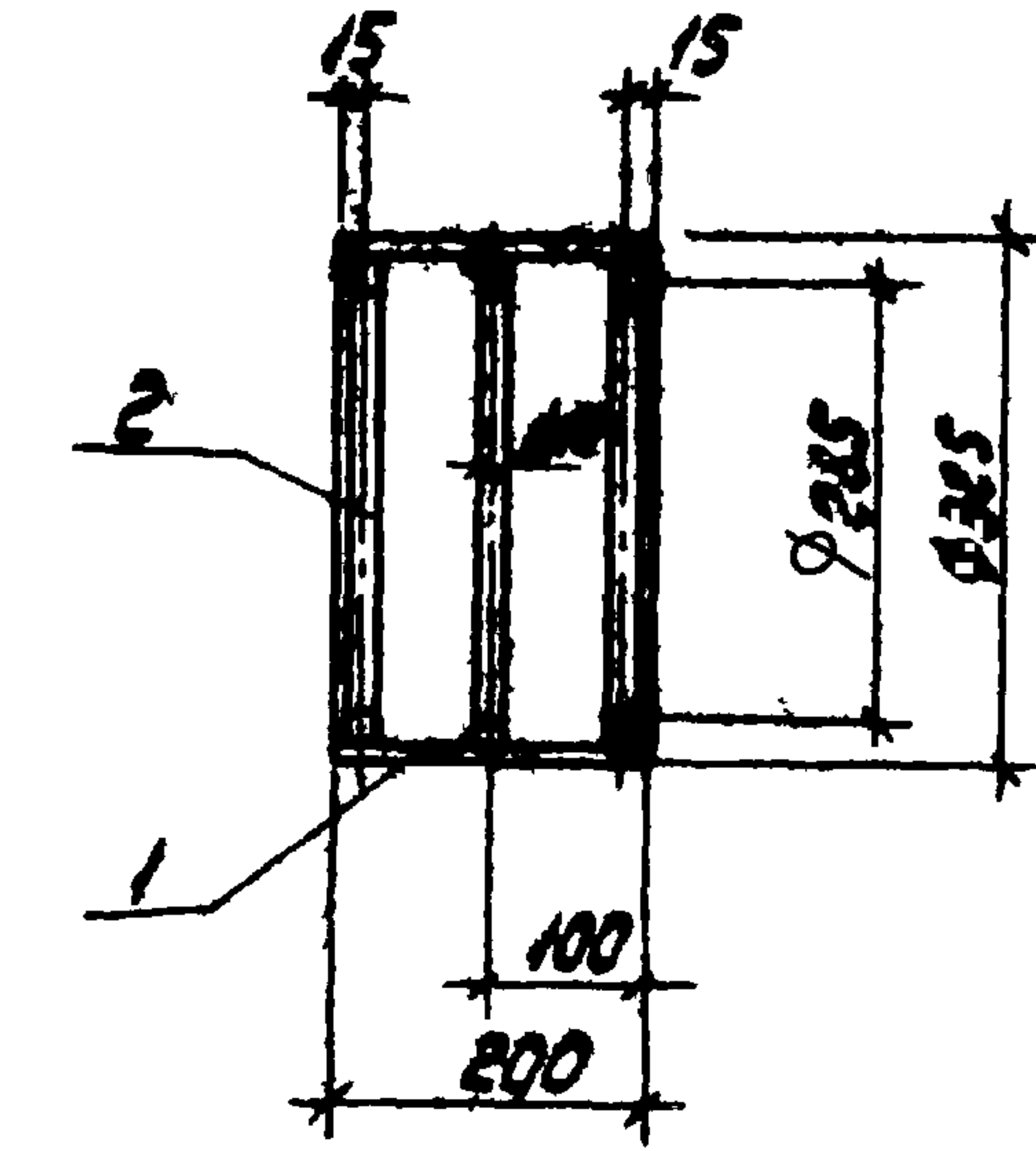
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		-10x100 ГОСТ 103-76 $\rho=100$	1	0.8 кг
Б4		2		$\phi 10A-T$ ГОСТ 5781-82 $\rho=300$	1	0.2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*

ИНВ. ПОДА ПОД. ДАТА ВЗЯТИИ

9329/7 8690/8			ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №			ИНВ. №		
ТП 904-1-67.86 - КЖИ - МС1					
ПРОВЕР.	ХАНИН	<i>Ханин</i>	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
ИНЖЕН.	ФЕДОТОВА	<i>Федотова</i>	РП	1.0	1:10
СТ. ИНЖ.	КОДОТЕНКО	<i>Кодотенко</i>	Лист	Листов 1	
РЧК. ГР.	ХАНИН	<i>Ханин</i>	ГОССТРОЙ СССР		
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОСП.	СААКЬЯНИ	<i>Саакьяни</i>	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>	ФОРМАТ А4		

56.846  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ. АЛЬБОМ 8.7



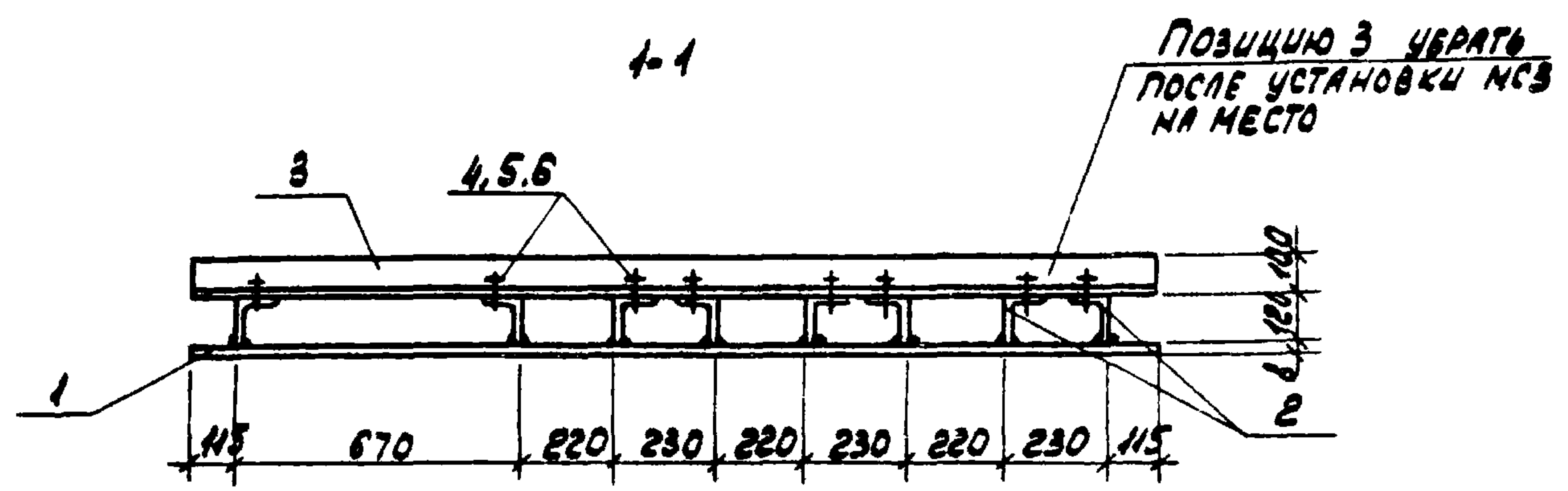
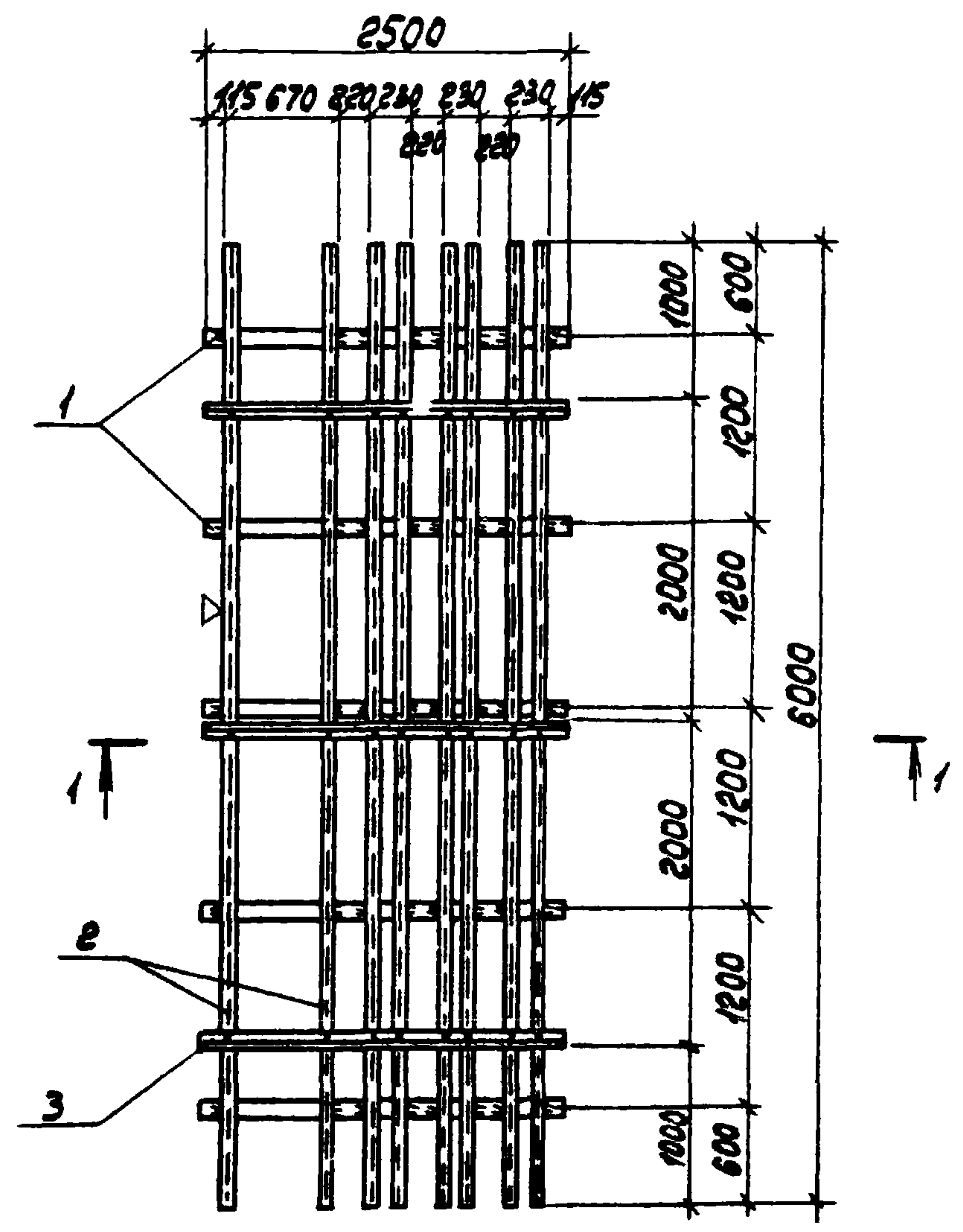
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ТРУБА $\phi 325 \times 5$ ГОСТ 10704-76 $\rho=200$	1	7.9 кг
Б4		2		$\phi 10$ ГОСТ 2590-71 $\rho=973$	3	0.6 кг

ИНВ. ПОДА ПОД. ДАТА ВЗЯТИИ

9329/7 149 8690/8			ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №			ИНВ. №		
ТП 904-1-67.86 - КЖИ - МС2					
ПРОВЕР.	ХАНИН	<i>Ханин</i>	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК	БУРШИН	<i>Буршин</i>	Р	9.7	1:10
РЧК. ГР.	ХАНИН	<i>Ханин</i>	Лист	Листов 1	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	ГОССТРОЙ СССР		
НАЧ. ОСП.	СААКЬЯНИ	<i>Саакьяни</i>	РОСТОВСКИЙ		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
ВСтЗкп2					
Копирован А4					
ФОРМАТ А4					



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖУ. АН660М.8.7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904-1-6786КЖУ.ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНЫМ ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		- 100x8 ГОСТ 103-76 l=2250	5	14,1 кг
Б4		2		ГЛ 120x100x6 ГОСТ 19772-74 l=6000	8	59,0 кг
Б4		3		L 100x63x6 ГОСТ 8509-72 l=2250	3	16,9 кг
				<u>ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ</u>		
		4		БОЛТ М12 ГОСТ 7798-70 l=30	24	0,04 кг
		5		ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	24	0,02 кг
		6		ШАЙБА М12 ГОСТ 11371-78	24	0,006 кг

ЗНАК ▽ ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ИЗДЕЛИЯ ПРИ МОНТАЖЕ.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

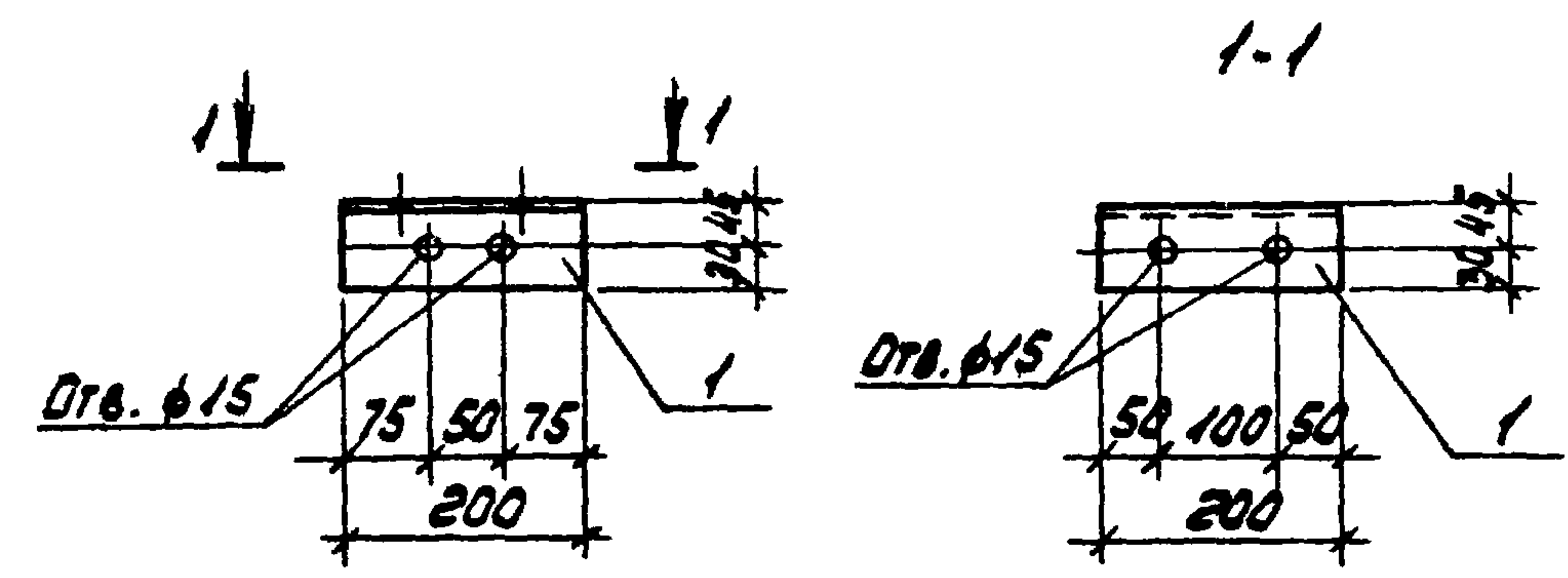
9329/7  
8690/8

			ТП 904-1-6786КЖУ.МСЗ		
			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ		
			СТ.ДИАГ	МАССА	НАСЧТАБ
			РП	594,8	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
			ВСТ 3 КЛ 2		
			КОПИРОВАЛ ЛМ		
ПРОВЕРИЛ	ХАМИН	<i>Хамин</i>			
СТ.ТЕХНИК	БУРШИН	<i>Буршин</i>			
РУК.ГР.	ХАМИН	<i>Хамин</i>			
П.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>			
НАЧ.ОСП.	САКЪЯНИ	<i>Сакьяни</i>			
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>			

ЧИВ.№ ПОДАЛ. ПОДП.И ДАТА  
 ЧИВ.№ ИМ.И.А



56.846 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ. АЛЬБОМ 87

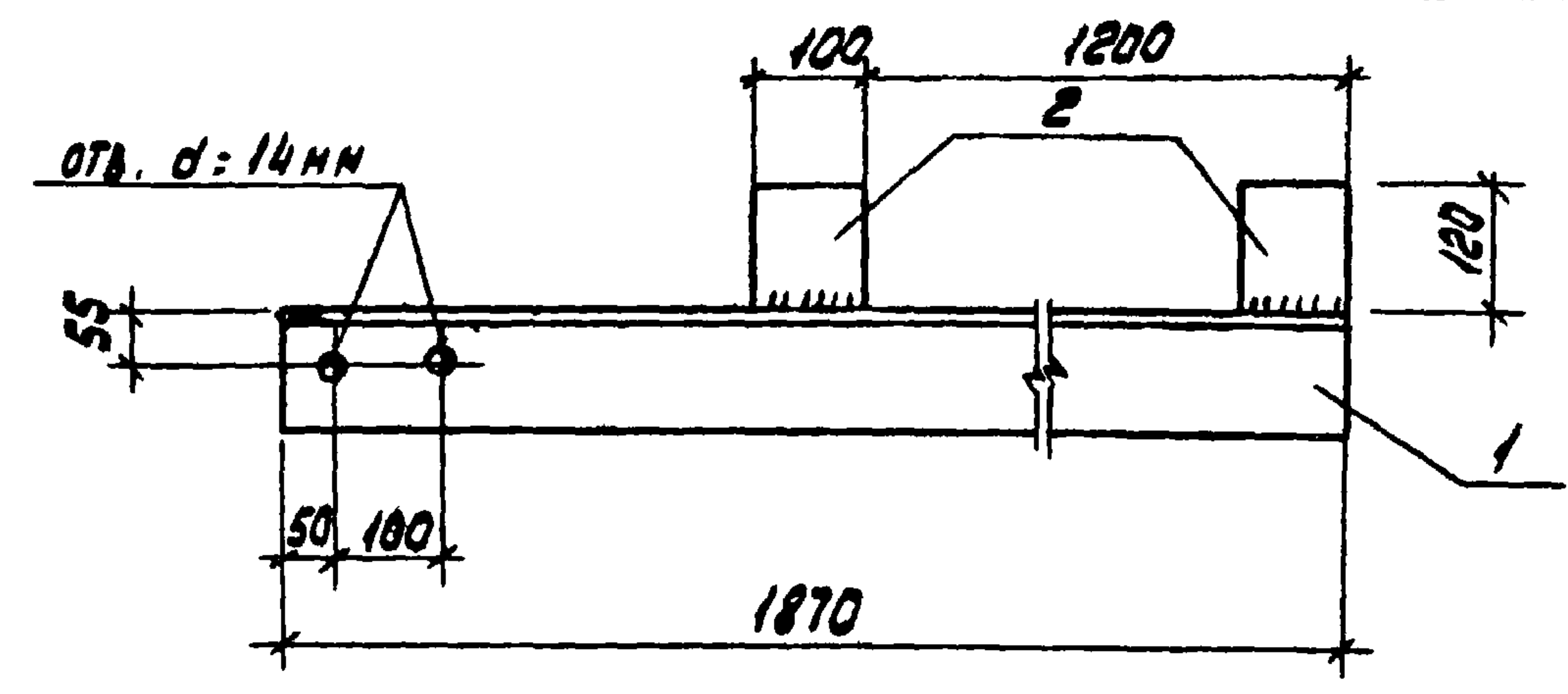


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			67.86 ТП 904-1-56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		175x6 ГОСТ 8509-72 $\rho=200$	1	1,4 кг

ИНВ.НОМЕР ПОДП.И ДАТА ВЗН.ИМ.М

9329/7 8690/8			ПРИВЯЗАН		
ИНВ.НО			ИНВ.НО		
56.846 ТП 904-1-56.84-КЖИ-МС4 67.86			ИНВ.НО		
ПРОВЕРИЛ	ХАМИН	<i>Хамин</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ТЕХНИК	БУДШИННА	<i>Будшина</i>	РП	1,4	1:10
РУК.ГР.	ХАМИН	<i>Хамин</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКАЯ	<i>Осташева</i>	ГОССТРОЙ СССР		
НАЧ.ОСП.	СААКЬЯНЦ	<i>Саакьянц</i>	РОСТОВСКИЙ		
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВСЗ 3 кп 2			КОПИРОВАЛ ЮИ		

56.846 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ. АЛЬБОМ 87



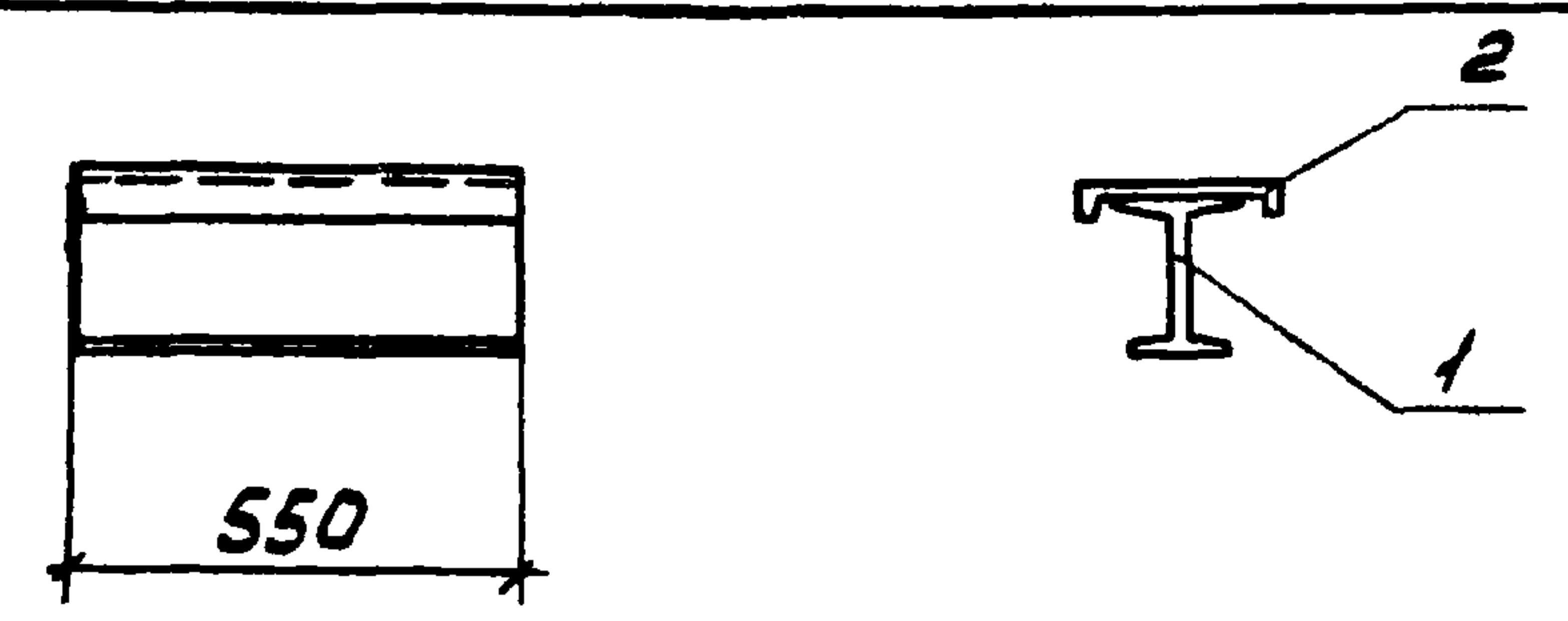
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			67.86 ТП 904-1-56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		L 125x14 ГОСТ 8509-72* $\rho=1870$	1	49,0 кг
Б4		2		-100 x 10 ГОСТ 109-76 $\rho=120$	2	0,9 кг

ИНВ.НОМЕР ПОДП.И ДАТА ВЗН.ИМ.М

9329/7 151 8690/8			ПРИВЯЗАН		
ИНВ.НО			ИНВ.НО		
67.86 ТП 904-1-56.84-КЖИ-МС5			ИНВ.НО		
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕЯЕВА	<i>Растеева</i>	РП	50,8	1:10
СТ.ИНЖ.	КОРОТЕНКО	<i>Коротенко</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	ХАМИН	<i>Хамин</i>	ГОССТРОЙ СССР		
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКАЯ	<i>Осташева</i>	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ.ОСП.	СААКЬЯНЦ	<i>Саакьянц</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>	КОПИРОВАЛ ЮИ		



56.846  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/ - КЖИ. АЛБОН 8.7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			<sup>67.86</sup> ТП 904-1-56.84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Г20 ГОСТ 8239-72 * l = 550	1	11.6 кг
Б4		2		Б20 ГОСТ 8240-72 l = 550	1	10.1 кг

9329/7  
8690/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

<sup>67.86</sup>  
ТП 904-1-56.846-КЖИ-МС6

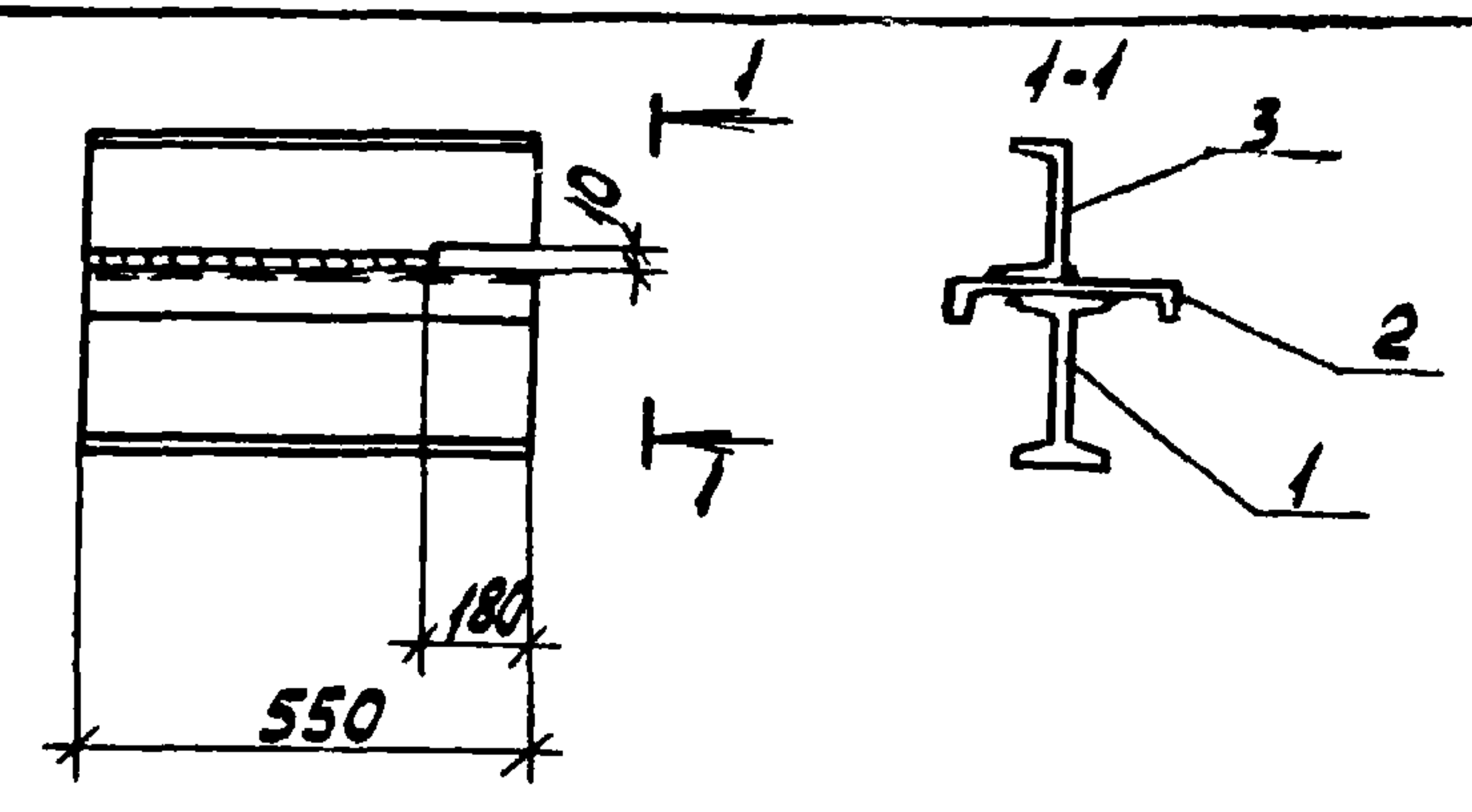
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	21.7	1:20
ВСТ 3 кп 2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДАЧ. ДАТА ВЗЯТ. ЧИСТО

ПРОВЕРИЛ	ХАНЦН	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ХАНЦН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОСП.	СААКЬЯНЦ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

56.846  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/ - КЖИ. АЛБОН 8.7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			<sup>67.86</sup> ТП 904-1-56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Г20 ГОСТ 8239-72 * l = 550	1	11.6 кг
Б4		2		Б20 ГОСТ 8240-72 l = 550	1	10.1 кг
Б4		3		Б16 ГОСТ 8240-72 l = 550	1	7.8 кг

9329/7  
8690/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

<sup>67.86</sup>  
ТП 904-1-56.84-КЖИ-МС7

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	29.5	1:20
ВСТ 3 кп 2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

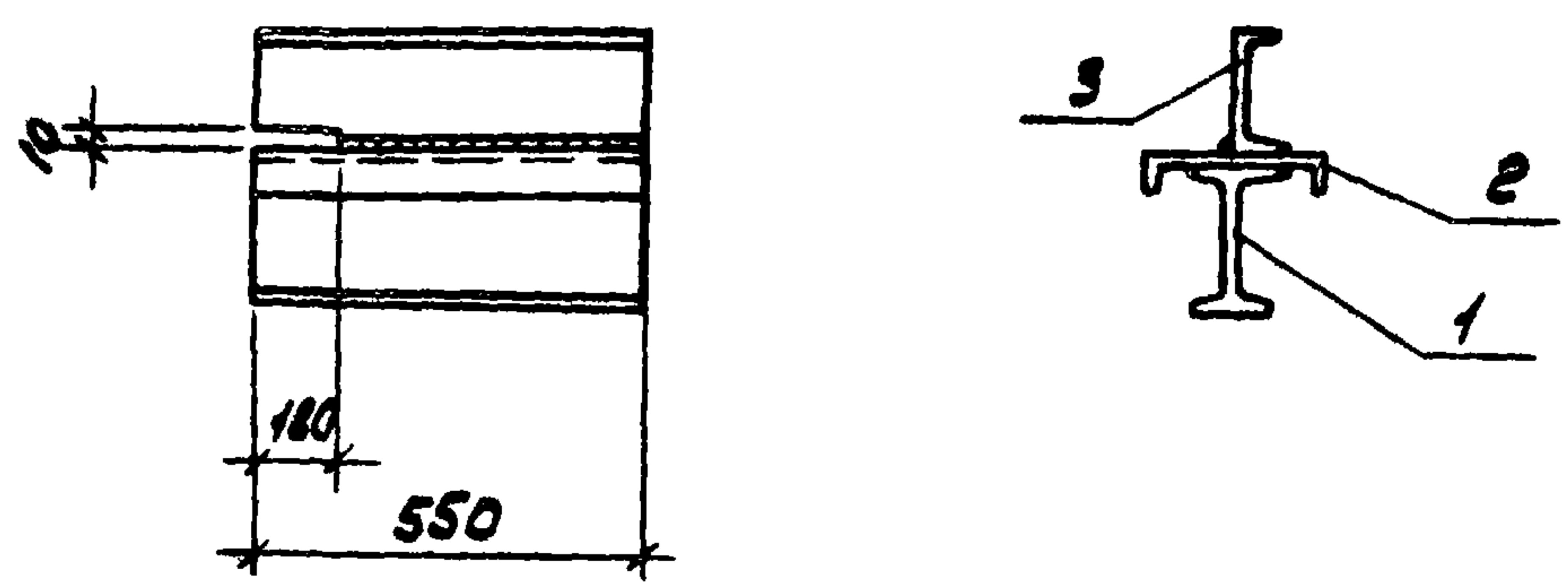
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДАЧ. ДАТА ВЗЯТ. ЧИСТО

ПРОВЕРИЛ	ХАНЦН	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ХАНЦН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОСП.	СААКЬЯНЦ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>[Signature]</i>



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ. АЛБОВОМ 8.7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>67.86</b>	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904-1-56.84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	Г20 ГОСТ 8239-72 * l=550		1	4.6 кг
Б4		2	Г20 ГОСТ 8240-72 l=550		1	10.1 кг
Б4		3	Г16 ГОСТ 8240-72 l=550		1	7.8 кг

9329/7  
8690/8

ПРИВЯЗАН

**56.846**  
ТП 904-1-67.86 - КЖИ - МС8

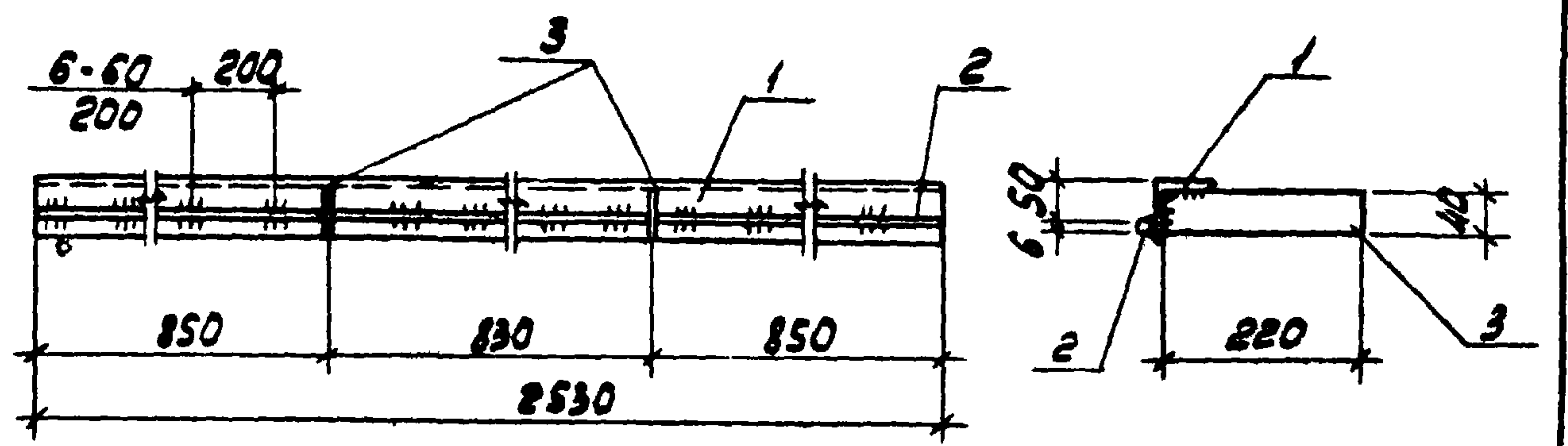
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
	РП	29.5	1:20
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9 <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td>	Лист	Листов 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЛ *Ю*

ФОРМАТ А4

67.86  
56.846

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ. АЛБОВОМ 8.7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>67.86</b>	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904-1-56.84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	L63x5 ГОСТ 8509-72 * l=2530		1	12.2 кг
Б4		2	Ø6AII ГОСТ 5781-82 l=2530		1	0.6 кг
Б4		3	-40x8 ГОСТ 103-76 l=220		2	0.6 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗкп2.

9329/7  
8690/8

153

ПРИВЯЗАН

**56.846**  
ТП 904-1-67.86 - КЖИ - МС9

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
	РП	14.0	1:10
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9 <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td>	Лист	Листов 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА