



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ИССЛЕДОВАНИЮ
И ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
им. И.И.ПОЛЗУНОВА"
(ОАО "НПО ЦКТИ")

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СТО ЦКТИ
720.16–
2009

**ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ**

Конструкция и размеры

Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова» (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»

Рабочая группа

от ОАО «НПО ЦКТИ»: СУДАКОВ А.В., ГАВРИЛОВ С.Н., БЕЛОВ П.В.,
ТАБАКМАН М.Л., СМИРНОВА И.А.

от ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»: МОЙСЕЕНКО П.П., ЛУШНИКОВ И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" № 373 от 14 декабря 2009 г.

4 ВЗАМЕН ОСТ 108.720.06-82

5 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ****Конструкция и размеры**

Дата введения: 2010-05-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на переходные штампованные тройники, изготавливаемые из поковок стали марки 12Х1МФ группы II категории Т по ОСТ 108.030.113, для паропроводов тепловых станций с абсолютным давлением и температурой пара:

 $p = 25,01 \text{ МПа}, t = 545^{\circ}\text{C};$ $p = 13,73 \text{ МПа}, t = 560^{\circ}\text{C};$ $p = 13,73 \text{ МПа}, t = 545^{\circ}\text{C};$ $p = 13,73 \text{ МПа}, t = 515^{\circ}\text{C};$ $p = 4,02 \text{ МПа}, t = 545^{\circ}\text{C}.$ **2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:
СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования по изготовлению

ОСТ 108.030.113-87 Поковки из углеродистой и легированной стали для оборудования и трубопроводов тепловых и атомных станций. Технические условия

ТУ 14-1-1529-2003 Заготовка трубная катаная и кованая для котельных труб. Технические условия

3 Термины и определения

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **тройник**: Деталь или сборочная единица, обеспечивающая слияние или разделение потока рабочей среды.

3.1.2 **тройник штампованный**: Тройник, изготовленный из поковки штамповкой без применения сварки.

3.1.3 **исполнение**: Совокупность особенностей деталей в размерах, материалах, технических требованиях, определяющих их технические характеристики и применяемость.

4 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

5 Технические требования

5.1 Масса тройников, указанная в таблице 1, - расчетная, приведена для справки.

5.2 Поковки группы II категории Т - по ОСТ 108.030.113. Остальные технические требования - по СТО ЦКТИ 10.003.

Допускается изготовление тройников исполнений 01÷03 из поковок стали марки 15Х1М1Ф по ТУ 14-1-1529 по размерам, указанным в таблице 1.

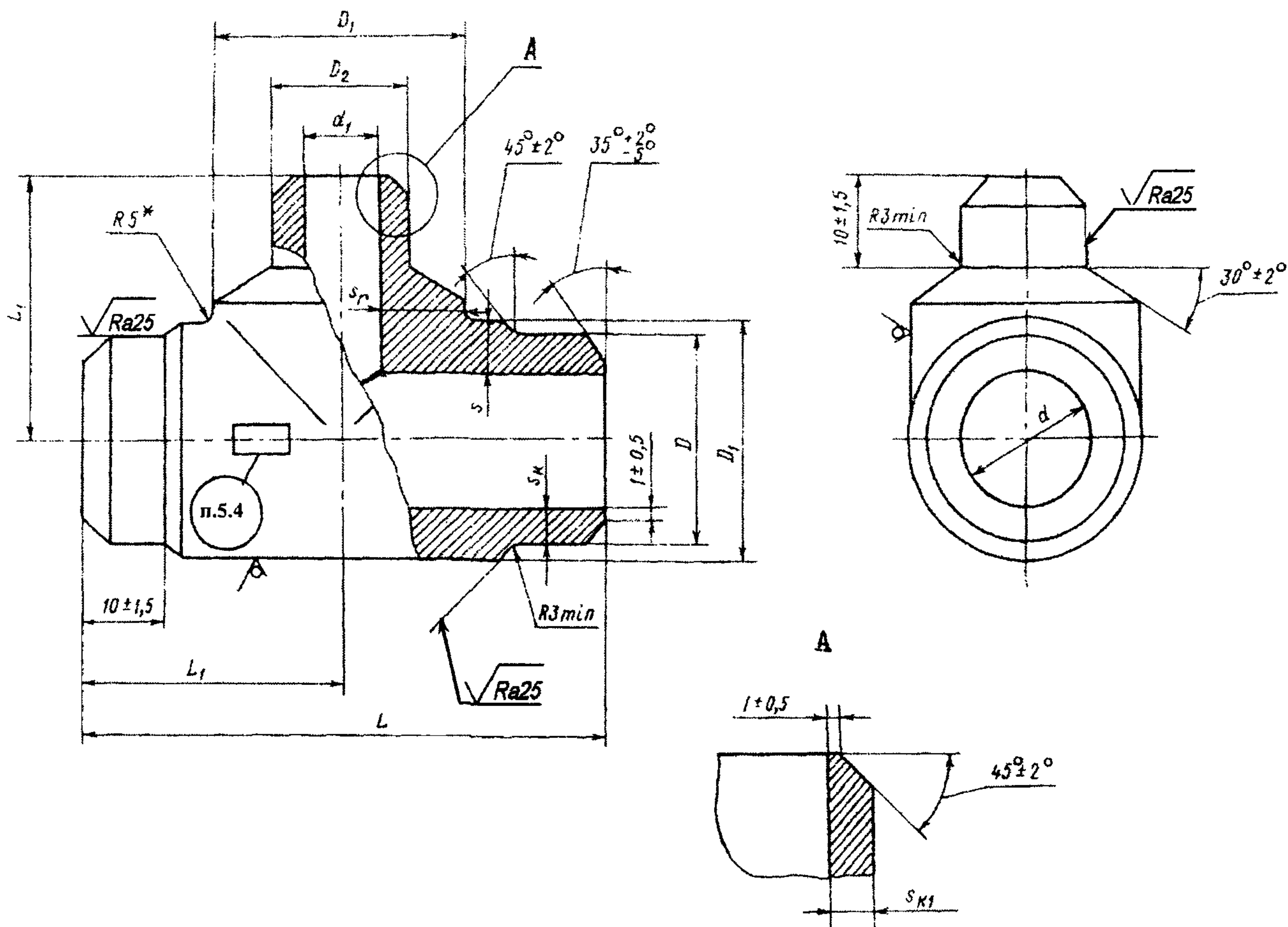
5.3 Пример условного обозначения переходного штампованного тройника исполнения 01 с условными проходами D_{y15} и D_{y10} :

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНЫЙ 15x10 01 СТО ЦКТИ 720.16

5.4 Пример маркировки: 01 СТО 720.16



$\sqrt{Ra12,5(\sqrt{V})}$



* Размер для справок

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Условный проход		Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемых труб	$D^{+0.5}$	$D_1^{+1.3}_{-0.7}$	$D_2^{+0.5}$	d		d_1		s	s_r	s_k	s_{kl}	L^{+4}_{-2}	$L_1^{+2}_{-1}$	Масса, кг	
	D_y	D_{y1}					НОМИН.	пред. откл.	НОМИН.	пред. откл.								не менее
<u>$p = 25,01$ МПа, $t = 545^\circ\text{C}$</u>																		
01	15	10	28x7	16x4	29	35	18	14	+0,43	8	+0,36	9,4	12,5	6,7	4,3	80	40	0,56
<u>$p = 13,73$ МПа, $t = 560^\circ\text{C}$</u>																		
02	20	15	28x6	16x4	29	35	18	16	+0,52	8	+0,43	8,0	12,4	5,4	4,3	80	40	0,53
<u>$p = 13,73$ МПа, $t = 545^\circ\text{C}$</u>																		
03	20	10	28x5	16x3,5	29	35	18	18	+0,52	9	+0,43	7,3	11,9	4,7	3,8	80	40	0,50
<u>$p = 13,73$ МПа, $t = 515^\circ\text{C}$; $p = 4,02$ МПа, $t = 545^\circ\text{C}$</u>																		
04	20	10	28x3	16x2,5	29	35	18	22	+0,52	11	+0,43	5,0	10,0	2,7	2,3	80	40	0,41

УДК 621.311.22:621.646

Е 26

ОКП 31 1312

Ключевые слова: тепловые станции, паропроводы, тройники переходные штампованные, конструкция, размеры, материал

