



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ИССЛЕДОВАНИЮ
И ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
им. И.И.ПОЛЗУНОВА"
(ОАО "НПО ЦКТИ")

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СТО ЦКТИ
720.01–
2009

**ТРОЙНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ
ШТАМПОВАННЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ
ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ**

Конструкция и размеры

Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова» (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»

Рабочая группа

от ОАО «НПО ЦКТИ»: СУДАКОВ А.В., ГАВРИЛОВ С.Н., БЕЛОВ П.В.,
ТАБАКМАН М.Л., СМирНОВА И.А.

от ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»: МОИСЕЕНКО П.П., ЛУШНИКОВ И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" № 373 от 14 декабря 2009 г.

3 ВЗАМЕН ОСТ 108.720.01-82

4 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**ТРОЙНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ
ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ****Конструкция и размеры**

Дата введения: 2010-05-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на равнопроходные штампованные тройники, изготавливаемые из поковки стали марки 20 группы II категории Т по ОСТ 108.030.113, для трубопроводов питательной воды тепловых станций с абсолютным давлением и температурой воды:

 $p = 37,27 \text{ МПа}, t = 280^\circ\text{C}$ $p = 23,54 \text{ МПа}, t = 250^\circ\text{C}$ $p = 18,14 \text{ МПа}, t = 215^\circ\text{C}$ $p = 7,45 \text{ МПа}, t = 145^\circ\text{C}$ $p = 3,92 \text{ МПа}, t = 450^\circ\text{C}$ $p = 4,31 \text{ МПа}, t = 340^\circ\text{C}$ $p = 3,92 \text{ МПа}, t = 200^\circ\text{C}$ **2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:
СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению

ОСТ 108.030.113-87 Поковки из углеродистой и легированной стали для оборудования и трубопроводов тепловых и атомных станций. Технические условия

3 Термины и определения

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **тройник**: Деталь или сборочная единица, обеспечивающая слияние или разделение потока рабочей среды.

3.1.2 **исполнение**: Совокупность особенностей деталей в размерах, материалах, технических требованиях, определяющих их технические характеристики и применяемость.

4 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

5 Технические требования

5.1 Поковки группы II категории Т – по ОСТ 108.030.113, остальные технические требования – по СТО ЦКТИ 10.003 и ОСТ 108.030.113.

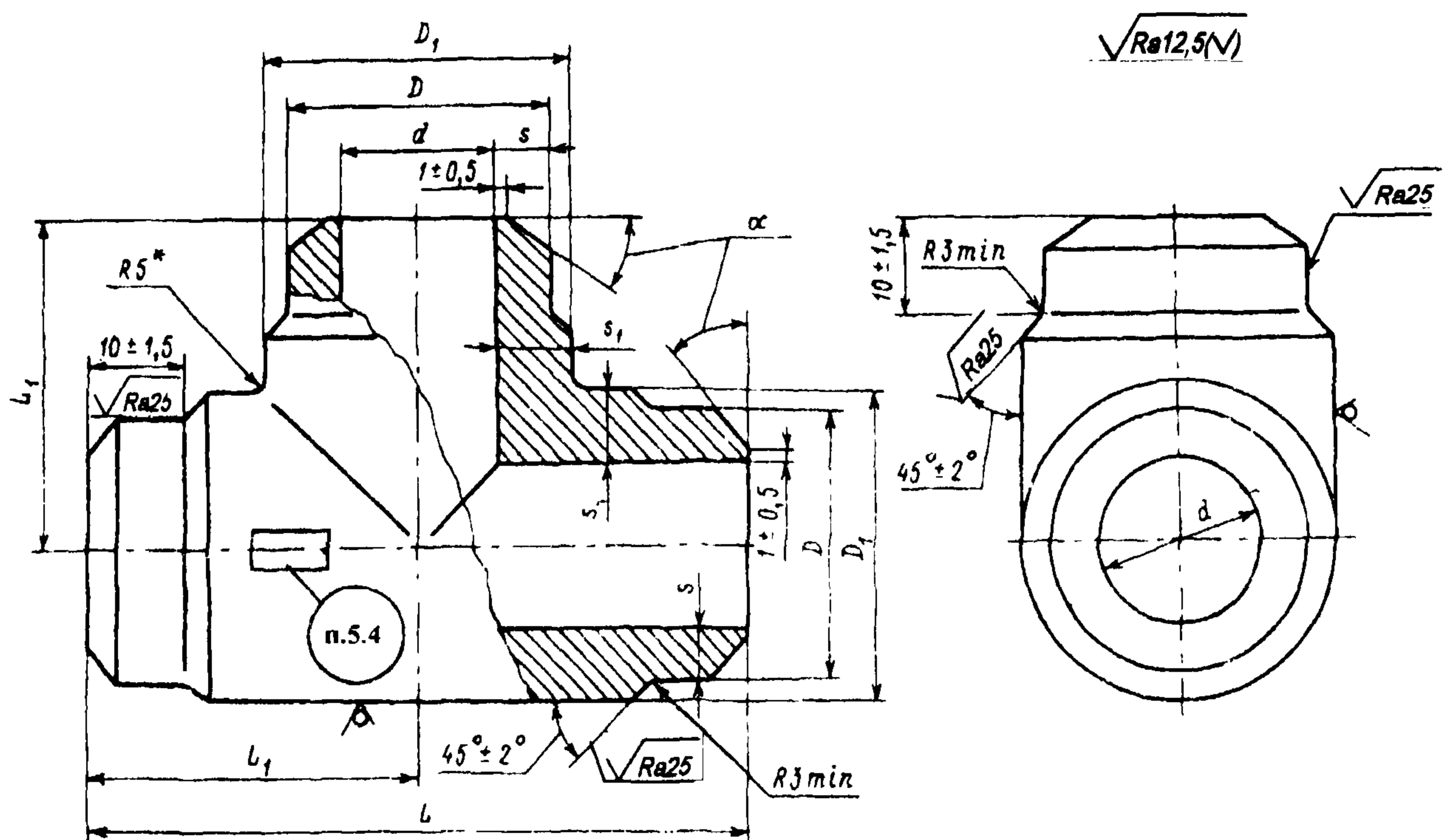
5.2 Масса тройников, указанная в таблице 1, – расчетная, приведена для справки.

5.3 Пример условного обозначения равнопроходного штампованного тройника исполнения 02 с условным проходом D_y20 :

ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ 20 02 СТО ЦКТИ 720.01

5.4 Пример маркировки: 02 СТО 720.01

Товарный
знак



* Размер для справок

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах															
Исполнение	Условный проход D_y	Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемых труб	D		D_1		d		s	s_1	L_{-2}^{+4}	L_{-1}^{+2}	α , град		Масса, кг
			номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	не менее	номин.			пред. откл.		
<u>$p = 37,27$ МПа, $t = 280^\circ\text{C}$</u>															
01	10	16x4	17	+0,5	20	$+1,1$ $-0,5$	8	+0,43	3,80	5,0	60	30	45	± 2	0,15
02	20	28x5	29		35	$+1,3$ $-0,7$	18	+0,52	4,70	7,3	80	40	35	$+2$ -5	0,49
03	40	57x9	58		+1,0	63	$+1,9$ $-1,0$	39	+0,62	8,10	11,0	130			65
<u>$p = 23,54$ МПа, $t = 250^\circ\text{C}$</u>															
04	10	16x3	17	+0,5	20	$+1,1$ $-0,5$	10	+0,43	2,8	4,0	60	30	45	± 2	0,13
05	20	28x4	29		35	$+1,3$ $-0,7$	20	+0,52	3,6	6,0	80	40	35	$+2$ -5	0,44
06	65	76x9	77		+1,0	82	$+2,4$ $-1,2$	58	+0,46	8,1	10,0	180			90
<u>$p = 18,14$ МПа, $t = 215^\circ\text{C}$</u>															
07	10	16x3	17	+0,5	20	$+1,1$ $-0,5$	10	+0,43	2,8	4,0	60	30	45	± 2	0,13
08	20	28x3	29		35	$+1,3$ $-0,7$	22	+0,52	2,7	5,4	80	40	35	$+2$ -5	0,38
09	65	76x7	77		+1,0	82	$+2,4$ $-1,2$	62	+0,46	6,8	9,0	180			90
<u>$p = 7,45$ МПа, $t = 145^\circ\text{C}$; $p = 3,92$ МПа, $t = 450^\circ\text{C}$; $p = 4,31$ МПа, $t = 340^\circ\text{C}$; $p = 3,92$ МПа, $t = 200^\circ\text{C}$</u>															
10	10	16x2	17	+0,5	20	$+1,1$ $-0,5$	12	+0,43	1,8	3,0	60	30	45	± 2	0,10
11	20	28x3	29		35	$+1,3$ $-0,7$	22	+0,52	2,7	5,0	80	40	35	$+2$ -5	0,38

