



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
"НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ИССЛЕДОВАНИЮ  
И ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
им. И.И.ПОЛЗУНОВА"  
(ОАО "НПО ЦКТИ")

---

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**

СТО ЦКТИ  
520.02–  
2009

---

**КОЛЬЦА ПОДКЛАДНЫЕ  
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ**

**Конструкция и размеры**

## Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова» (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»

### Рабочая группа

от ОАО «НПО ЦКТИ»: СУДАКОВ А.В., ГАВРИЛОВ С.Н., БЕЛОВ П.В.,  
ТАБАКМАН М.Л., СМИРНОВА И.А.

от ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»: МОИСЕЕНКО П.П., ЛУШНИКОВ И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" № 373 от 14 декабря 2009 г.

4 ВЗАМЕН ОСТ 108.520.03-82

5 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ****КОЛЬЦА ПОДКЛАДНЫЕ  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ****Конструкция и размеры**

Дата введения: 2010-05-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на кольца подкладные для сварных тройниковых соединений паропроводов тепловых станций.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использована ссылка на стандарт:  
ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

**3 Конструкция и размеры**

Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

**4 Технические требования**

4.1 Материал колец - сталь марок 12Х1МФ или 15Х1М1Ф. Допускается применение стали марки 20 по ГОСТ 1050 или другой углеродистой стали спокойной или полуспокойной выплавки с содержанием углерода не более 0,24%.

4.2 При изготовлении колец из труб, внутренний диаметр которых равен внутреннему диаметру кольца, обработка по внутреннему диаметру не требуется.

4.3 Разрешается изготавливать кольца из полосы с последующей заваркой зазора и зачисткой шва заподлицо.

4.4 Масса колец, указанная в таблице 1, - расчетная, приведена для справки.

4.5 Пример условного обозначения кольца подкладного диаметром  $d = 120$  мм исполнения 12:

КОЛЬЦО 120 12 СТО ЦКТИ 520.02

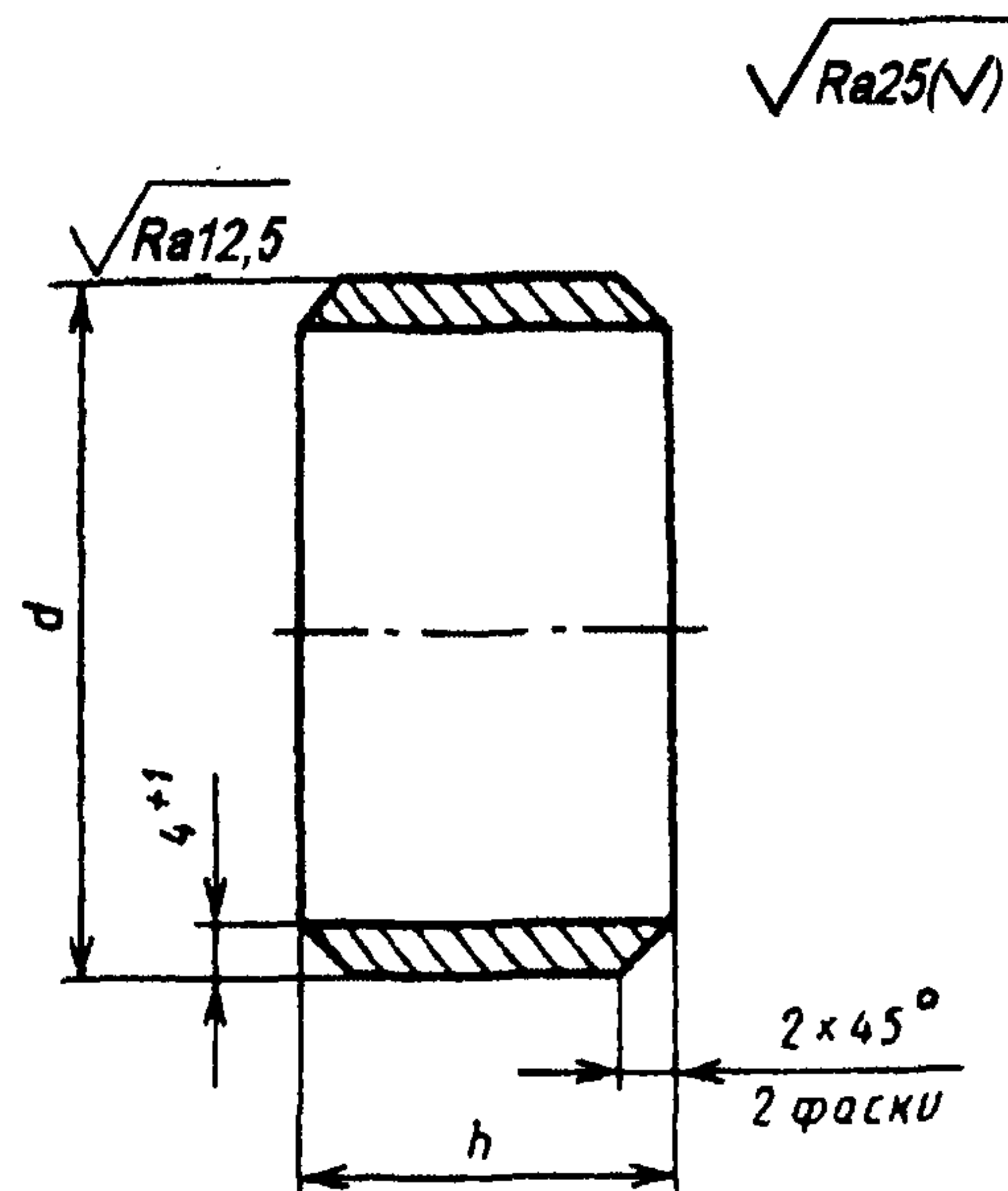


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Испол- нение	$d$		$h$		Масса, кг	Испол- нение	$d$		$h$		Масса, кг
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.			номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	
01	22	-0,7	30	+5	0,058	15	150	50	-0,7	+5	0,807
02	31				0,088	16	164				0,885
03	38				0,112	17	170				0,918
04	50				0,152	18	155				0,835
05	57				0,175	19	186				1,209
06	62				0,191	20	192				1,248
07	71				0,221	21	206				1,342
08	84		0,309		35	22	210	1,368			
09	90		0,332			23	240	1,830			
10	93		0,352			24	250	1,907			
11	100		0,371			25	282	2,156			
12	120		40		40	26	328	2,872			
13	124					27	370	4,462			
14	130					28	415	5,922			

---

УДК 621.643:621.186.3

Е 26

ОКП 31 1312

Ключевые слова: тепловые станции, паропроводы, кольца подкладные, конструкция, размеры, материалы

---

