



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ИССЛЕДОВАНИЮ
И ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
им. И.И.ПОЛЗУНОВА"
(ОАО "НПО ЦКТИ")

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СТО ЦКТИ
520.01–
2009

**КОЛЬЦА ПОДКЛАДНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ
ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ**

Конструкция и размеры

Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова» (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»

Рабочая группа

от ОАО «НПО ЦКТИ»: СУДАКОВ А.В., ГАВРИЛОВ С.Н., БЕЛОВ П.В.,
ТАБАКМАН М.Л., СМИРНОВА И.А.

от ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»: МОИСЕЕНКО П.П., ЛУШНИКОВ И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" № 373 от 14 декабря 2009 г.

3 ВЗАМЕН ОСТ 108.520.02-82

4 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**КОЛЬЦА ПОДКЛАДНЫЕ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ****Конструкция и размеры**

Дата введения: 2010-05-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кольца подкладные для сварных тройниковых соединений трубопроводов пара и горячей воды тепловых станций.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на стандарт:
ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

4 Технические требования

4.1 Материал колец – сталь марки 20 по ГОСТ 1050 или другая углеродистая сталь спокойной или полуспокойной выплавки с содержанием углерода не более 0,24%.

Допускается изготавливать кольца из сталей марок 15ГС и 16ГС.

4.2 При изготовлении колец из труб, внутренний диаметр которых равен внутреннему диаметру кольца, обработка по внутреннему диаметру не требуется.

4.3 Разрешается изготавливать кольца из полосы с последующей заваркой зазора и зачисткой шва заподлицо.

4.4 Для исполнения 08 толщину стенки кольца допускается выполнять размером 3^{+1} вместо 4^{+1} .

4.5 Масса колец, указанная в таблице 1, – расчетная, приведена для справки.

4.6 Пример условного обозначения кольца подкладного диаметром $d = 100$ мм исполнения 11:

КОЛЬЦО 100 11 СТО ЦКТИ 520.01

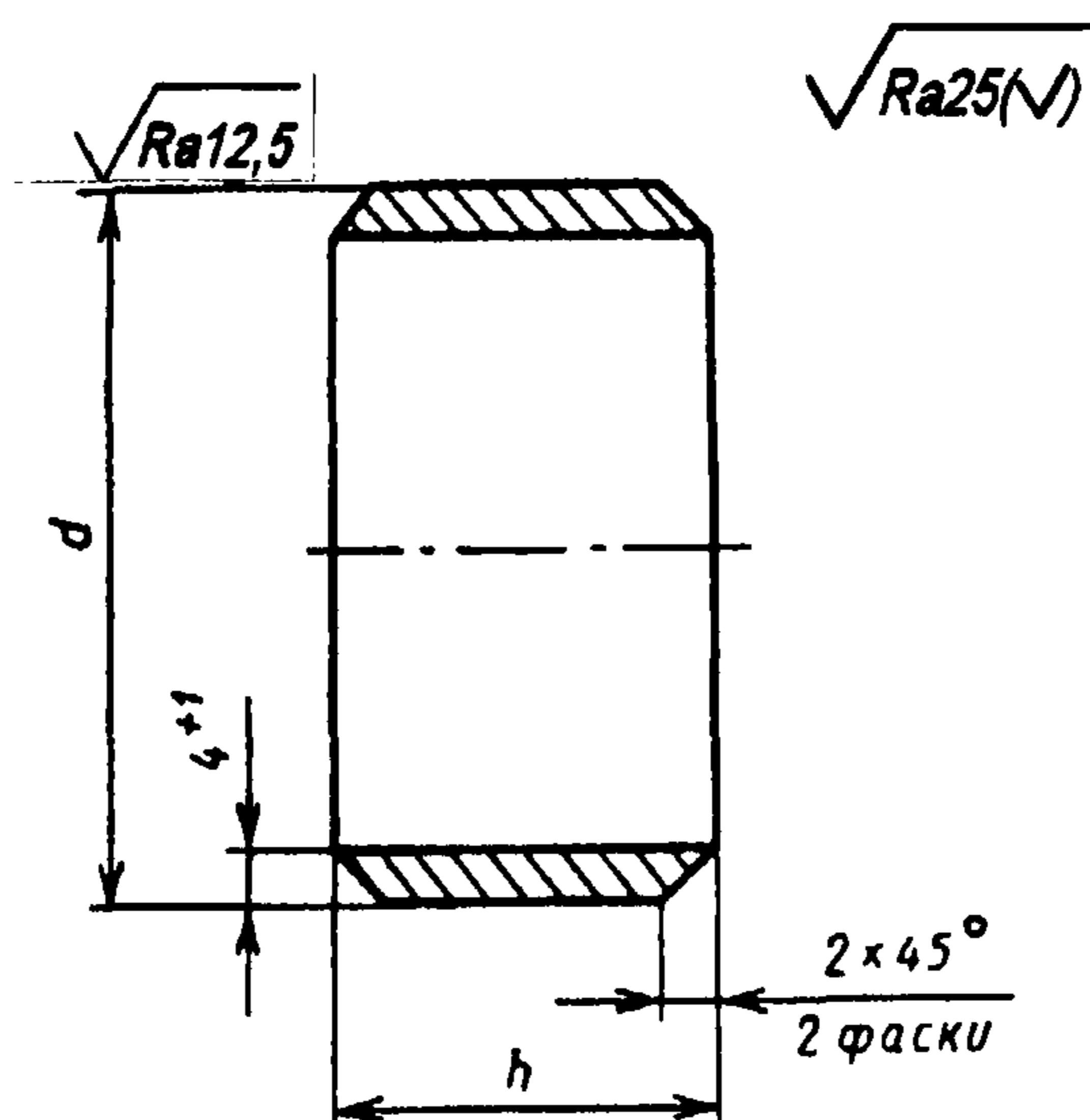


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Исполнение	d		h		Масса, кг	Исполнение	d		h		Масса, кг
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.			номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	
01	22	-0,7	30	+5	0,058	15	150	50	-0,7	+5	0,807
02	31				0,088	16	164				0,885
03	38				0,112	17	170				0,918
04	50				0,152	18	175				0,950
05	57				0,175	19	186				1,209
06	62				0,191	20	192				1,248
07	71				0,221	21	206				1,342
08	84		0,309		22	210	1,368				
09	90		0,332		23	240	1,830				
10	93		0,352		24	250	1,907				
11	100		0,371		25	282	2,156				
12	120		0,513		26	328	2,872				
13	124		0,531		27	370	4,462				
14	130		0,557		28	415	5,922				

УДК 621.643:621.186.3

Е 26

ОКП 31 1312

Ключевые слова: тепловые станции, трубопроводы, кольца подкладные, конструкция, размеры, материалы
