

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м³/ч
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ Б

СИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

24963-06

ЦЕНА 1-82

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКАДНОЙ

АП ЦИП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать II 1992 года

Заказ № 1163 Тираж 200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ


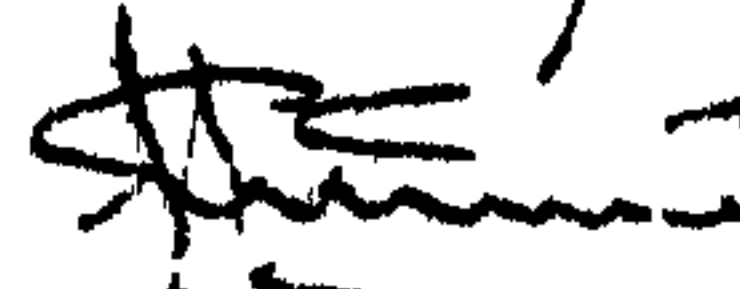
903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м³/ч.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ Б

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

*Разработан
проектным институтом
«ЛАТГИПРОПРОМ»*

*Главный инженер института  И.В. Архипов/
Главный инженер проекта  И.А. Нудбальский/*

*Утвержден ГПЖНИ «Сантехнипроект»
Протокол №22 от 1апреля 1991г.*

© АП ЦИТП, 1991

24963 - 06 2

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	<u>Содержание альбома</u>	2
КЖИ.ТУ	Технические условия	3
КЖИ.Б.2	Сетка С1	3
КЖИ.01.1.1	Колонна 1К36-2М2-1	4
КЖИ.01.1.2	Колонна 1К36-2М2-2	5
КЖИ.01.1.3	Колонна 1К36-2М2-3	6
КЖИ.01.1.4	Колонна 1К36-2М2-4	7
КЖИ.01.1.5	Колонна 1К36-2М2-5	8
КЖИ.01.1.6	Колонна 1К36-2М2-6	9
КЖИ.01.1.7	Колонна 1К36-2М2-7	10
КЖИ.01.1.8	Колонна 1К36-2М2-8	11
КЖИ.01.2.1	Колонна 1КФ37-1-Н-1	12
КЖИ.01.2.2	Колонна 1КФ37-1-Н-2	13
КЖИ.02.1.1	Балка 1БСП12-3АЮ-Н-1	14
КЖИ.02.1.2	Балка 1БСП12-3АЮ-Н-2	14

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ.02.1.3	Балка 1БСП12-3АЮ-Н-3	14
КЖИ.03.1.1	Стеновая панель ПС 60.12.2.5-3л-36а	15
КЖИ.03.2.1	Стеновая панель ПС 60.12.2.5-3л-37а	16
КЖИ.1.1	Столик РК4-1	17
КЖИ.1.2	Столик РК4-2	17
КЖИ.1.2.1	Насадка НФ1	18
КЖИ.3.1	Закладное изделие МН1	18
КЖИ.3.2	Закладное изделие МН2	19
КЖИ.3.3	Закладное изделие МН3	19
КЖИ.3.4	Закладное изделие МН4	20
КЖИ.3.5	Закладное изделие МН5	20
КЖИ.3.6	Закладное изделие МН6	21
КЖИ.4.1	Рама Р-1	21
КЖИ.5.1	Каркас плоский Кр1	22
КЖИ.Б.1	Сетка С2	22

Технические условия.

Альбом Б

1. Бетонные и железобетонные изделия, закладные элементы и арматурные изделия выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81 и указаниями пояснительных записок соответствующих серий.

2. Марка стали металлических элементов фахверка, соединительных и монтажных элементов, опорных столиков перекрытий и стеновых панелей, при толщине проката до 25 мм, принимается: до расчетной t° наружного воздуха -30°C - ВСтЗ кп2
от -30° до -40°C - ВСтЗ псб.

Сварка деталей выполняется электродами типа Э42, ручной или полуавтоматической сваркой.

3. Окраска поверхностей закладных деталей монтажных элементов

А - Ц 120

Б - Грунт ГФ 021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ 115 серая ГОСТ 6465-76*; VII 4/1 ГОСТ 9.032-74* толщиной 55 мкм

4. Условия привязки

- на листах сборных железобетонных элементов марки изделий по несущей способности даны для основного варианта - расчетной t° наружного воздуха -30°C

- нормативного значения ветрового давления для I района по СНиП 2.01.07-85

- нормативного значения веса снегового покрова для III района.

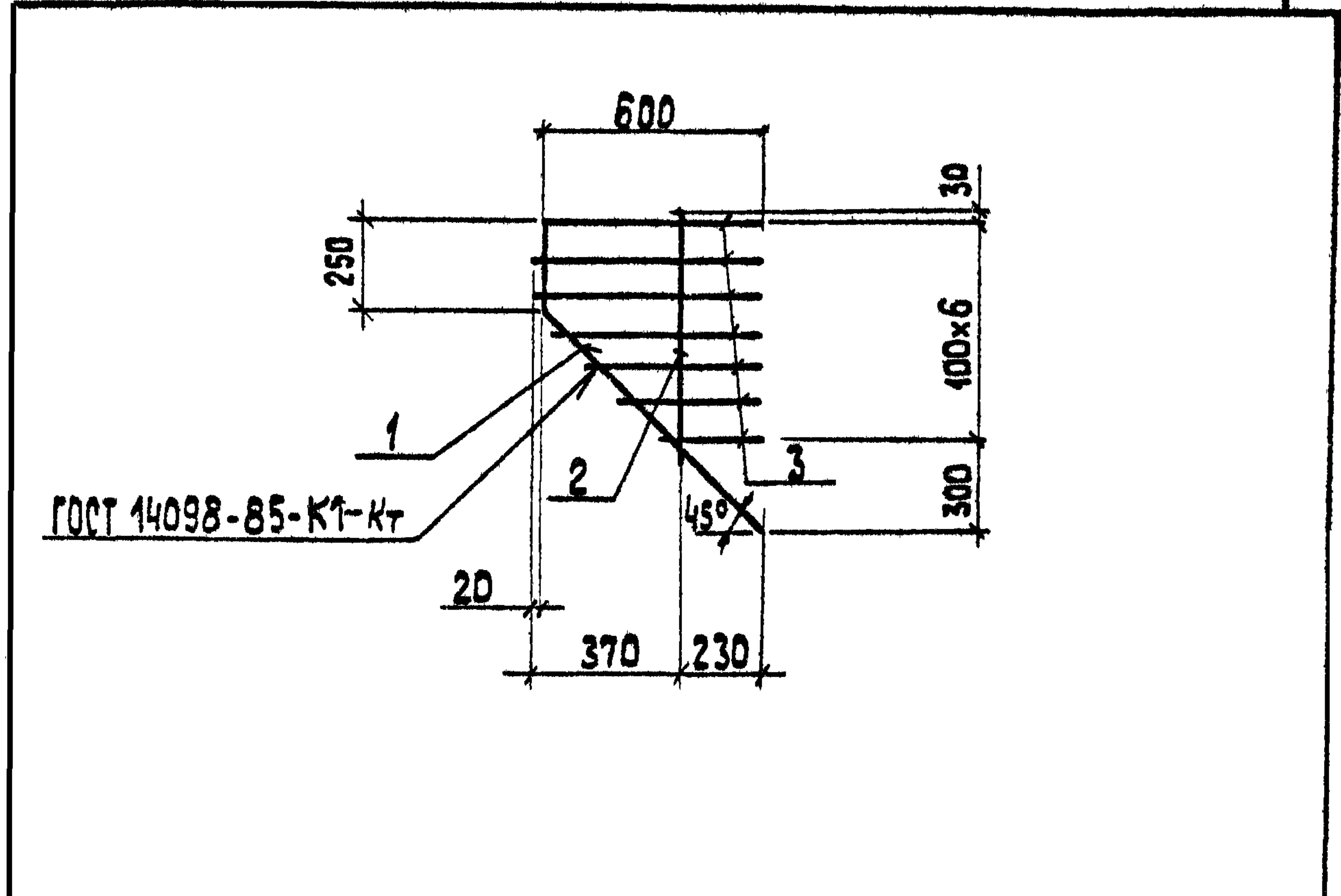
При привязке проекта марка изделий по несущей способности корректируется согласно спецификациям на маркировочных схемах.

Инв.№	№ листа	Подп. и дата	ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТУ
Гип	Николаевский	<i>Николаевский</i>	Технические условия	Стандия
Нач.отд.	Гуттерберский	<i>Гуттерберский</i>		Р
Н.конт.	Лобашов	<i>Лобашов</i>		Лист
Г.конт.	Лобашов	<i>Лобашов</i>		Листов 1
Р.к.гв.	Шульгина	<i>Шульгина</i>		ЛАТГИПРОПРОМ
Инж.к.	Сторожкева	<i>Сторожкева</i>		
Инж.	Зцева	<i>Зцева</i>		

Копировал 38

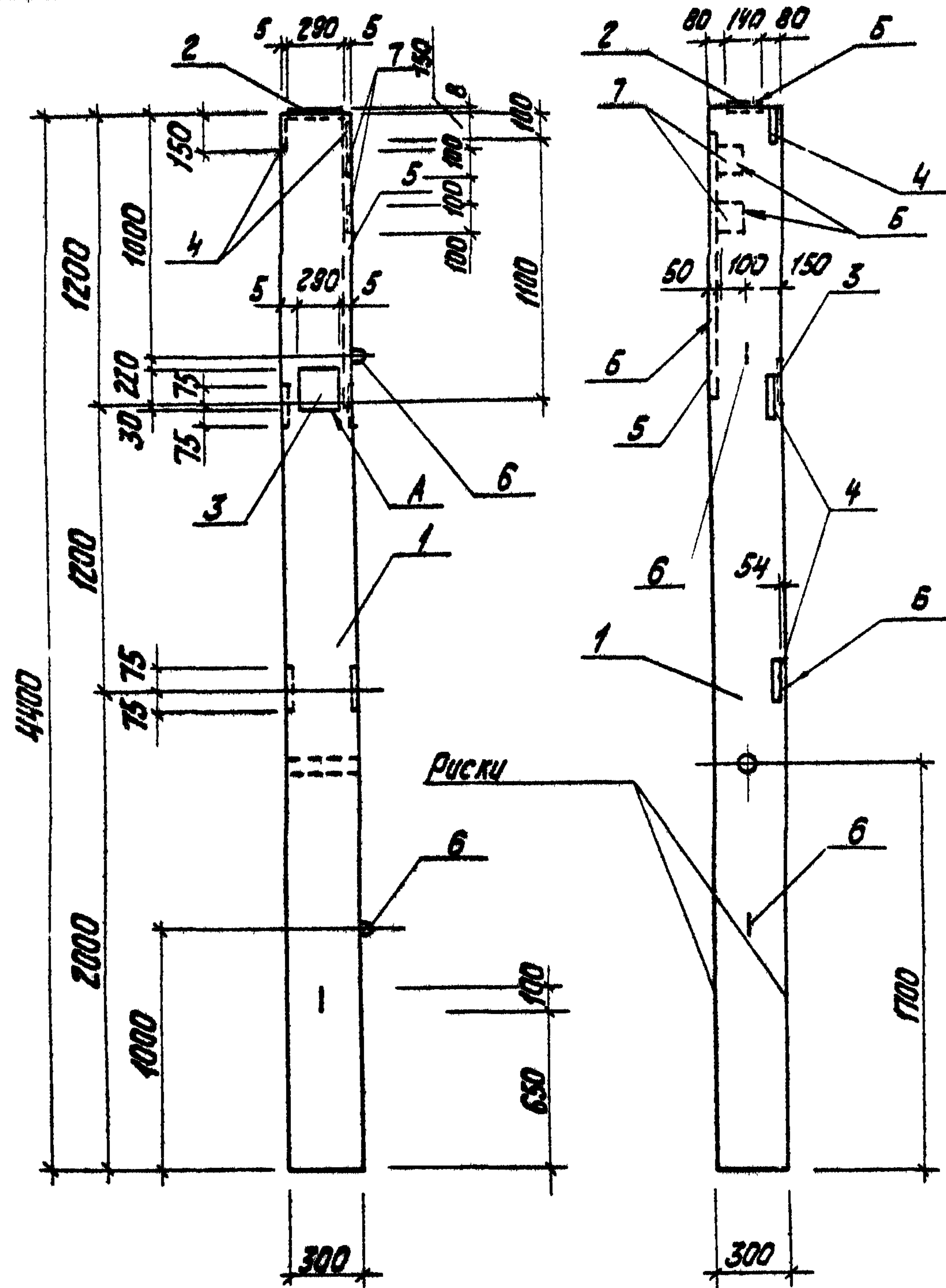
формат А4

Альбом Б



Инв.№	№ листа	Подп. и дата	ТП 903-2-30.90	КЖИ. 6.2
Гип	Николаевский	<i>Николаевский</i>	Сетка СИ	Стандия
Нач.отд.	Гуттерберский	<i>Гуттерберский</i>		Р
Н.конт.	Лобашов	<i>Лобашов</i>		2,85
Г.конт.	Лобашов	<i>Лобашов</i>		кг
Р.к.гв.	Шульгина	<i>Шульгина</i>		Лист
Инж.к.	Альтерман	<i>Альтерман</i>	Листов 1	ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 38 24963-06 4 формат А4



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		ТП 903-2-30.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.423.1-3/88.01-02	Колонна 1К36-2М2-1	1	
			<u>Закладные изделия</u>		
	2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
	3	1.423.1-3/88.2-263	МН1-2	1	
	4	1.423.1-3/88.2-256	М1-13	3	
	5	1.400-15.В.1.550-03	МН 552	11	п.м.
	6	1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	
	7	1.400-15.В.1.120-05	МН 105-5	2	

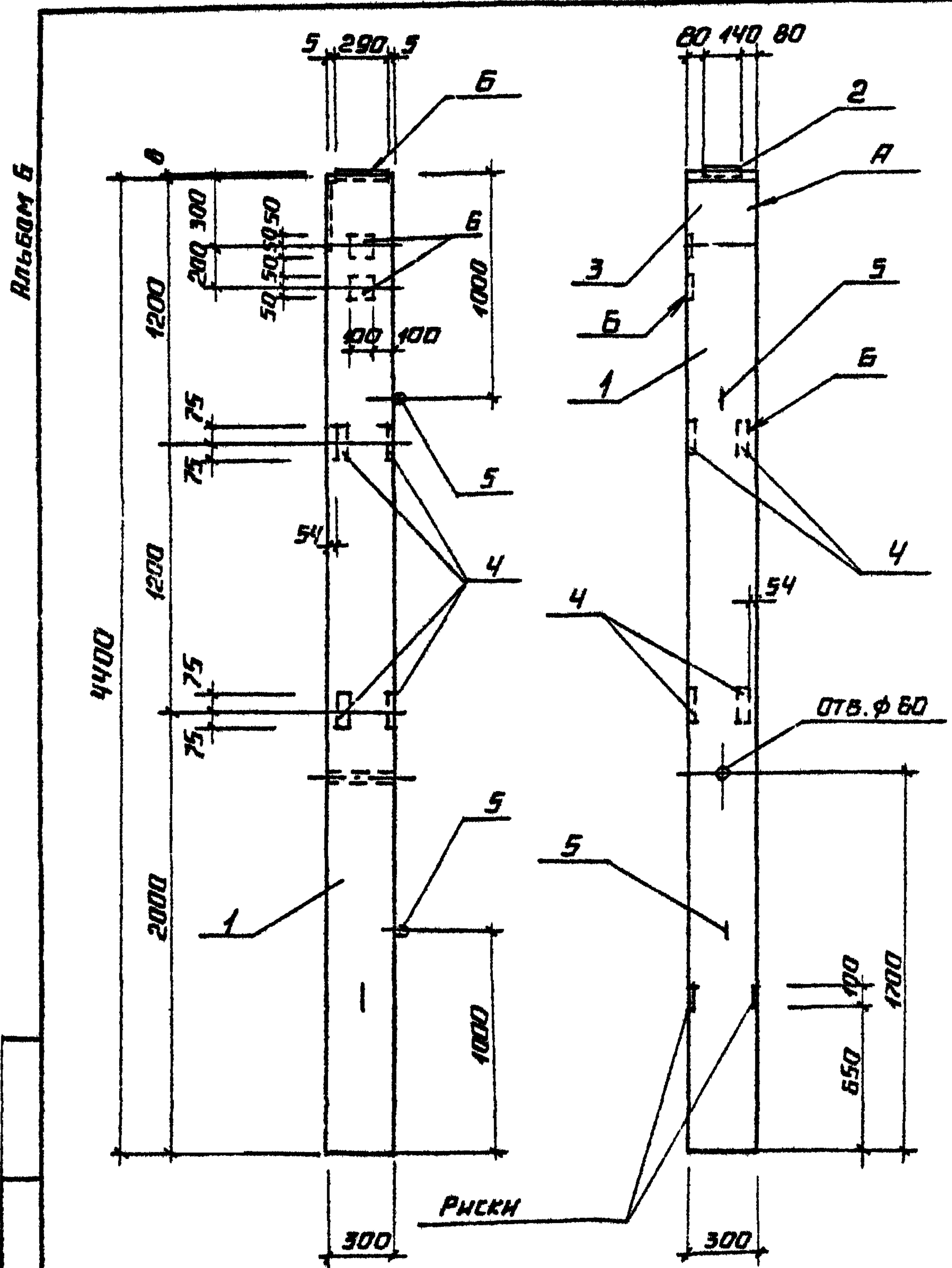
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Закладные изделия												Всего			
	Арматура класса						Прокат марки									
	А I			А II			Вст 3кп2		Вст 3псб-I		Вст 3кп2					
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 8509 86					
φ6	φ10	φ8	φ12	φ14	φ22	Утолщ	-66	-68	-810	-814	Утолщ	150x50x5	168x56x5	Утолщ		
1К36-2 М2-1	0,2	0,86	0,94	212	204	1,44	7,6	10	0,8	57	45	120	42	4,5	8,7	28,3

Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-388
Вып. 1

		ТП 903-2-30.90		КЖИ.01.1.1	
				Стадия Масса Масштаб	
		Колонна 1К36-2М2-1		P	1028 1:50
				Лист Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
ГИП	Нидвальский	А.В.			
Науч.отв.	Гутерерский	В.И.			
Инж.отв.	Шульгина	К.И.			
Инж.спец.	Лобашов	А.И.			
Рук.зд.	Шульгина	К.И.			
Инж.т.к.	Куковича	В.И.			
Техник	Шолопюк	И.И.			

Копировал УЖ-24963-06 5 формат А8



УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО СЕРИИ 1.423.1-3/89

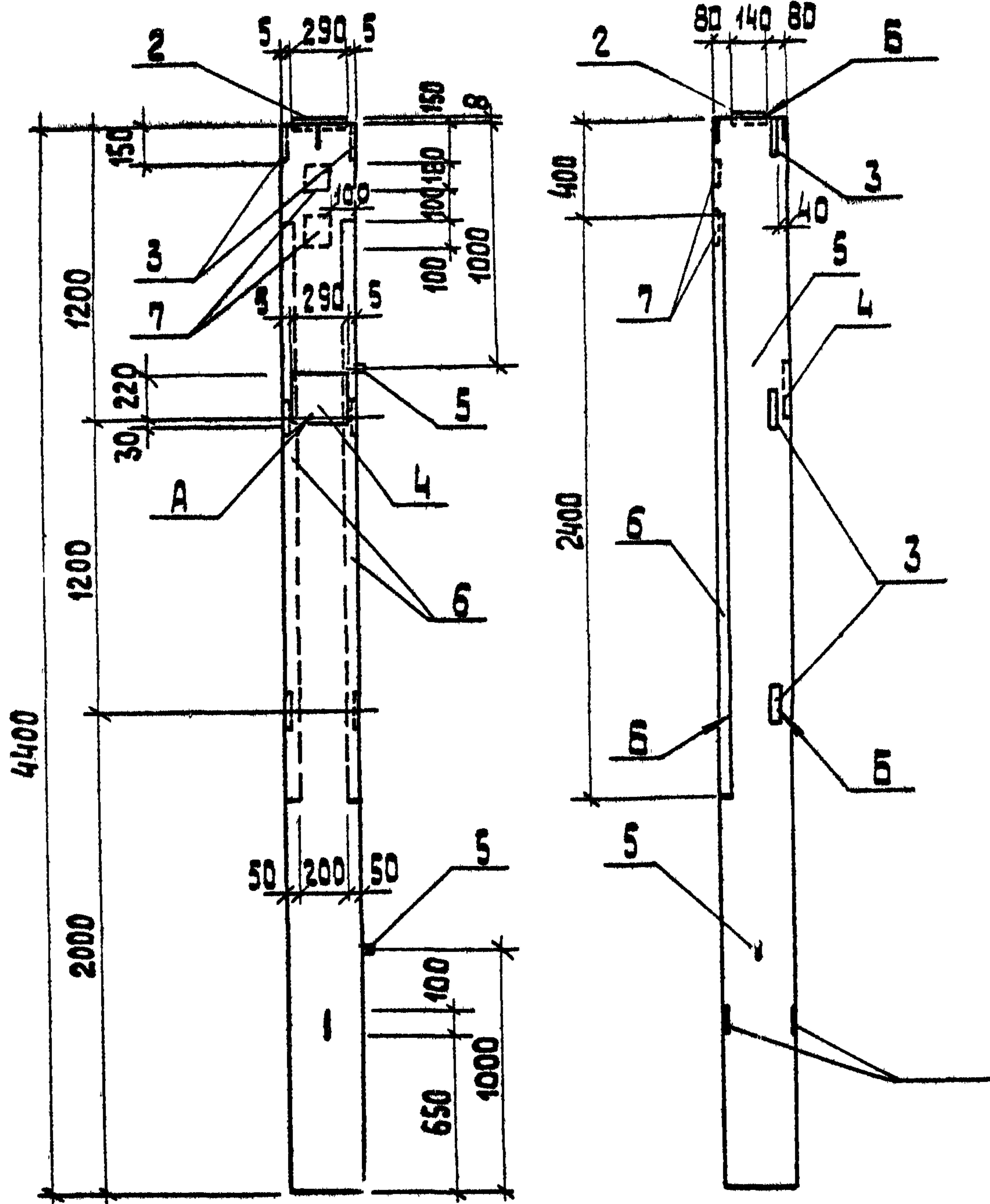
вып. 1

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 903-2-30.90 КЖН.Т.У.	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.423.1-3/88.01-02	КОЛОННА 1К36-2М2-2	1	
				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
		3	ТП903-2-30.50 КЖН.Б.1	МН1	1	
		4	1.400-15.В.1. 110-04	МН 102-3	4	
		5	1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	
		6	1.400-15.В.1. 120-05	МН 105-6	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А I		А III		ВСт3кп2		ВСт3псв-I			
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*					
	φ10	φ8	φ12		ИТОГО	φ6	φ8	φ14		ИТОГО
1К36-2М2-2	0,86	0,88	3,1		4,84	2,6	6,5	4,5	8,6	16,44

				ТП 903-2-30.90	КЖН. 01. 1.2
ИП	ИНДЬЯЛЬСКИЙ			КОЛОННА 1К36-2М2-2	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ Р 1018 1:25
ИЧ. ОТД.	ГУТТЕРЕРСКИЙ				
КОНТРА.	ШУЛЬГИНА				
А. СПЕЦ.	ЛОБЯШОВ				
УК. ГР.	ШУЛЬГИНА				
ИЖ. Т.К.	КУКОВИЦА				Лист Листов 1
УХНИК	ШЛОДТЮК				ЛАТГИПРОПРОМ



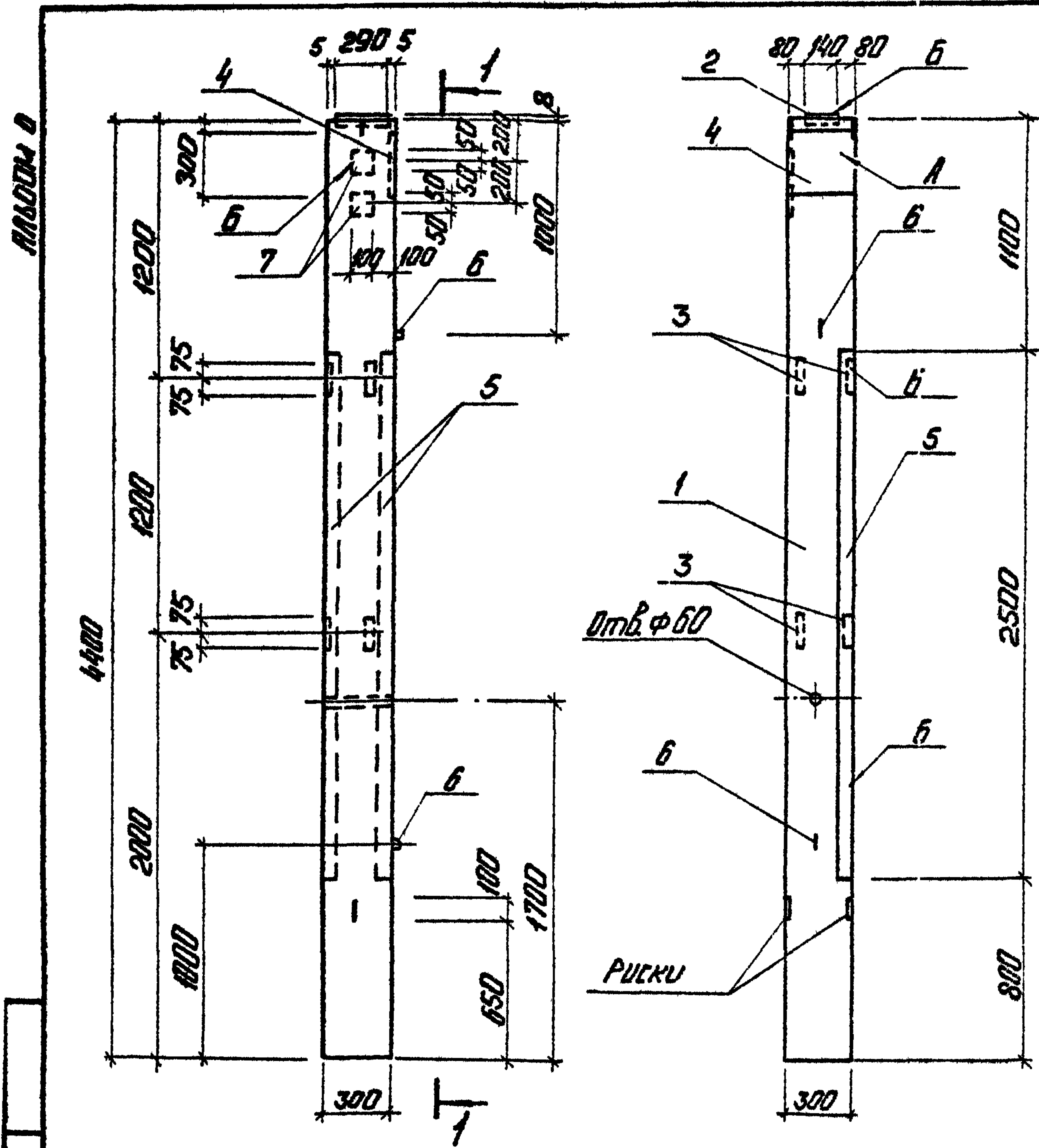
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		ТП 903-2-30.90	КЖ и.ту		
			<u>Технические условия</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.423.1-3/88.01-02	Колонна 1К36-2М2-3	1	
			<u>Закладные изделия</u>		
	2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
	3	1.423.1-3/88.2-256	М1-13	3	
	4	1.423.1-3/88.2-263	МН1-2	1	
	5	1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	
	6	1.400-15. В.1. 550-03	МН 552	4,8	п.м.
	7	1.400-15. В.1 120-05	МН 105-6	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия											Всего				
	Арматура класса						Прокат марки									
	А I		А III				ВетЗ кл 2		ВетЗ кл 6-1		ВетЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82 *						ГОСТ 19903-74 *			ГОСТ 8509-86						
φ6	φ10	φ8	φ12	φ14	φ22	Итого	-δ6	-δ8	-δ10	-δ14	Итого	150x50x5	150x50x5	Итого		
1К36-М2-3	0,2	0,9	3,26	2,12	2,04	1,44	9,96	1,0	-0,8	5,7	4,5	12	18,1	4,5	22,6	44,56

Установку закладных изделий выполнить по серии 1.423.1-3/8 Вып. 1

ТП 903-2-30.90		КЖ и. 01.1.3	
Гип. Индосльский Нач. отд. Гуттеревский И.контр. Щальгино Р.контр. Лобашов Рук. гр. Щальгино И.ж.т.к. Кичовица Техник Шоломчук	Колонна 1К36-2М2-3	Стадия	Масштаб
		Р	1045 1:25
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	



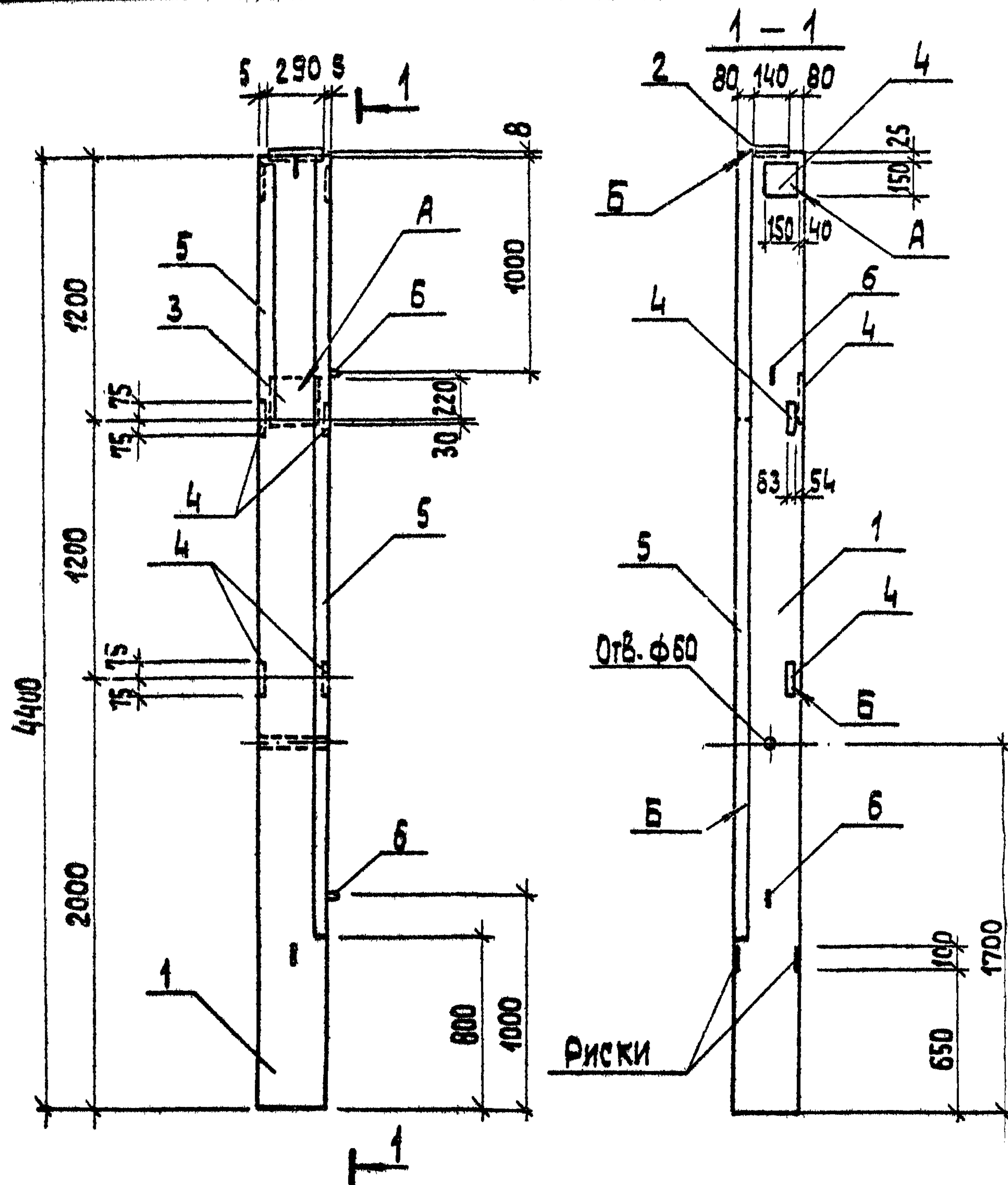
Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 903-2-30.90 КЖ И.Т.У	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.423.1-3/88.01-02	Колонна 1К35-2М2	1	
				<u>Закладные изделия</u>		
		2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
		3	1.400-15 В.1 110-04	МН102-3	4	
		4	ТП 903-2-30.90 КЖ И.3.1	МН1	1	
		5	1.400-15 В.1 550-03	МН552	50	в.м.
		6	1.423.1-3/88 2-285	М10-150	2	
		7	1.400-15 В.1 550-03	МН105-6	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Всего	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А I		А II		ВСт3пс2		ВСт3пс2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-85					
1К35-2М2-4	φ10	φ8	φ12	Итого	φ6	φ8	φ14	Итого	1375	Итого
	0,85	4,03	3,1	7,99	2,6	6,5	4,5	13,6	13,6	12,44

Установку закладных изделий выполнить по серии 1.423.1-3/88 Вып. 1.

ТП 903-2-30.90		КЖ И.01.1.4	
Колонна 1К35-2М2-4		Итого Марка Марки	
Р	1041	1:25	
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



Установку закладных изделий выполнить по серии 1.423.1-3/88
Вып.1

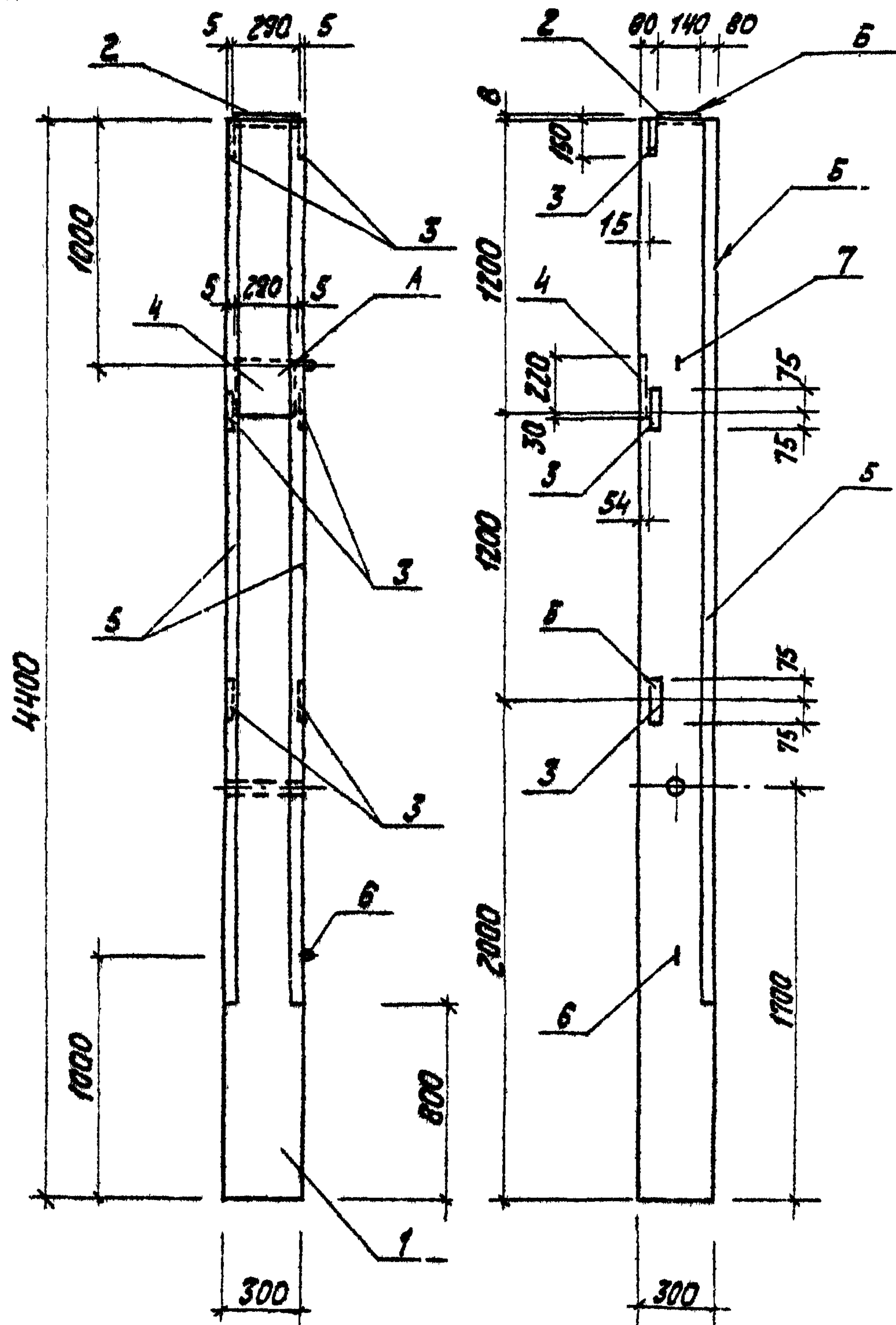
Колонна	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТУ		Технические условия
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.423.1-3/88.01-02	Колонна 1К36-2М2-5		
			<u>Закладные изделия</u>		
	2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
	3	1.423.1-3/88.2-263	МН1-2	1	
	4	1.423.1-3/88.2-256	М1-13	3	
	5	1.400-15. В.1. 550-03	МН 552	4,8	п.м
	6	1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса							Прокат марки					
	А I			А III				ВстЗ кп2		ВстЗ псб-1			
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*			
	ф6	ф10	ф8	ф12	ф14	ф22	Итого	150x250x5	103x53x5	-ф10	-ф14	Итого	
1К36-2М2-5	0,2	0,86	3,02	2,12	2,04	1,44	9,68	18,1	4,5	5,7	4,5	32,8	42,48

ТП 903-2-30.90		КЖИ. 01.1.5	
Гип	Ильинский	Стадия	Масштаб
Нач. отд.	Гутерерский	Р	10,43 кг
Н. контр.	Шильгина	Лист	1 из 1
Гл. спец.	Лобашов	ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. гр.	Шильгина		
Инж. ц.к.	Кичовица		
Техник	Шелотюк		

Альбом 6



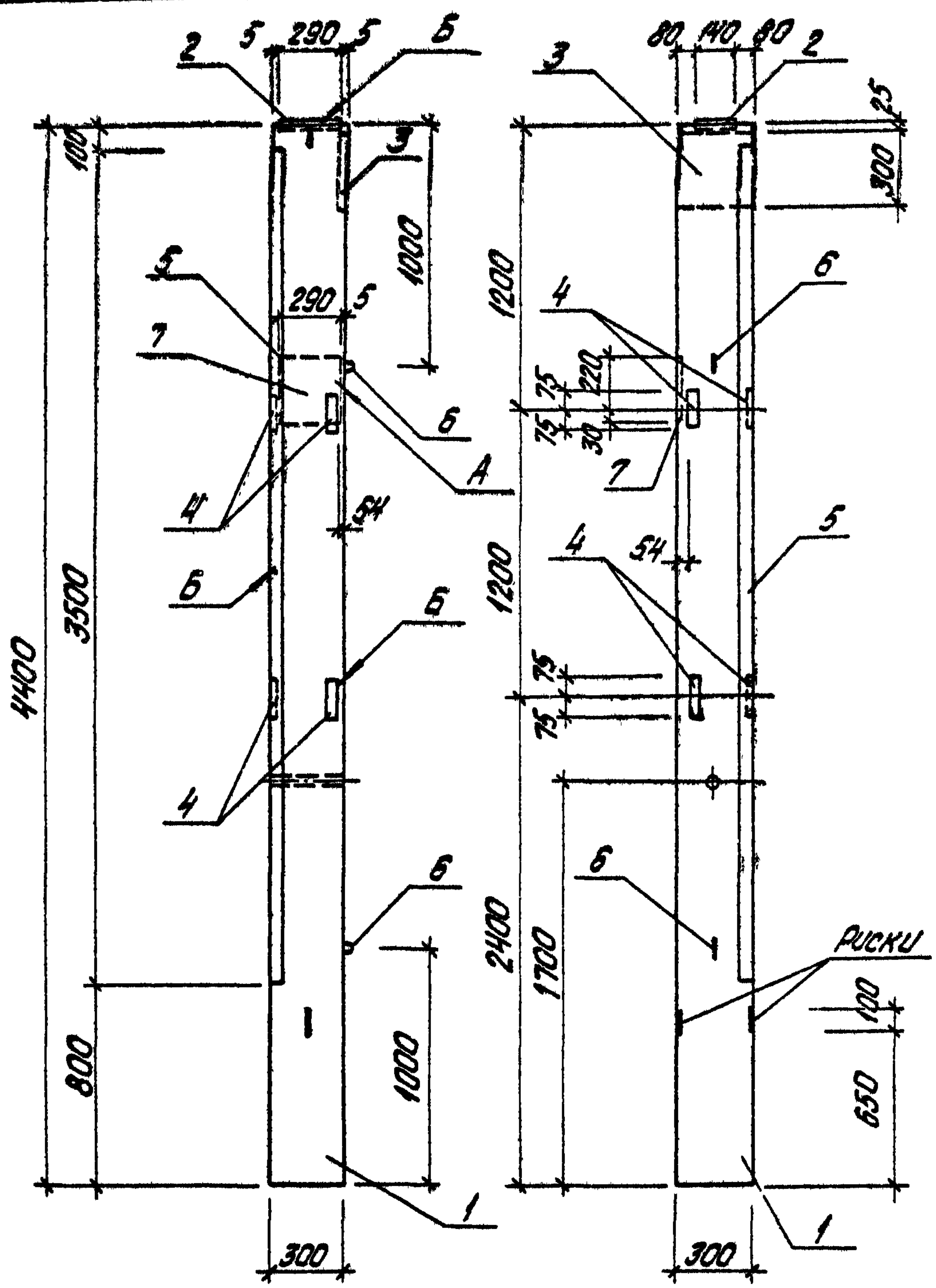
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 903-2-30.90	КЖ и.ту		Технические условия
				Сборочные единицы		
		1	1.423.1-3/88.01-02	Колонна 1К36-2 М2-2-6	1	Закладные изделия
		2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
		3	1.423.1-3/88.2-256	М1-13	3	
		4	1.423.1-3/88.2-263	МН1-2	1	
		5	1.400-15.В.1.550-03	МН 552	72	п.м.
		6	1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А I		А III			Вст 3кп2		Вст 3пс 6-2					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-85		ГОСТ 19903-74					
φ6	φ10	φ8	φ12	φ14	φ22	Угловая	L 50 x 2,63 x 63 x 5	-6 10	-6 14	Угловая			
1К36-2М2-2-6	0,2	0,86	4,54	2,12	2,04	1,44	11,2	27,14	4,5	5,7	4,5	41,84	53,04

Установку закладных изделий выполнить по серии 1.423.1-3/88
Вып. 1

			ТП 903-2-30.90	КЖ и. 01.1.6		
Гип	Нюбельский	Колос	Колонна 1К36-2М2-2-6	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. арт.	Гуттерерский	Л. П.		Р	1053	1:25
Н. контр.	Шульгина	Л. П.		Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Лобашов	Л. П.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Руч. эр.	Шульгина	Л. П.				
Инж. и.к.	Куховица	Л. П.				
Техник	Шопотняк	Л. П.				



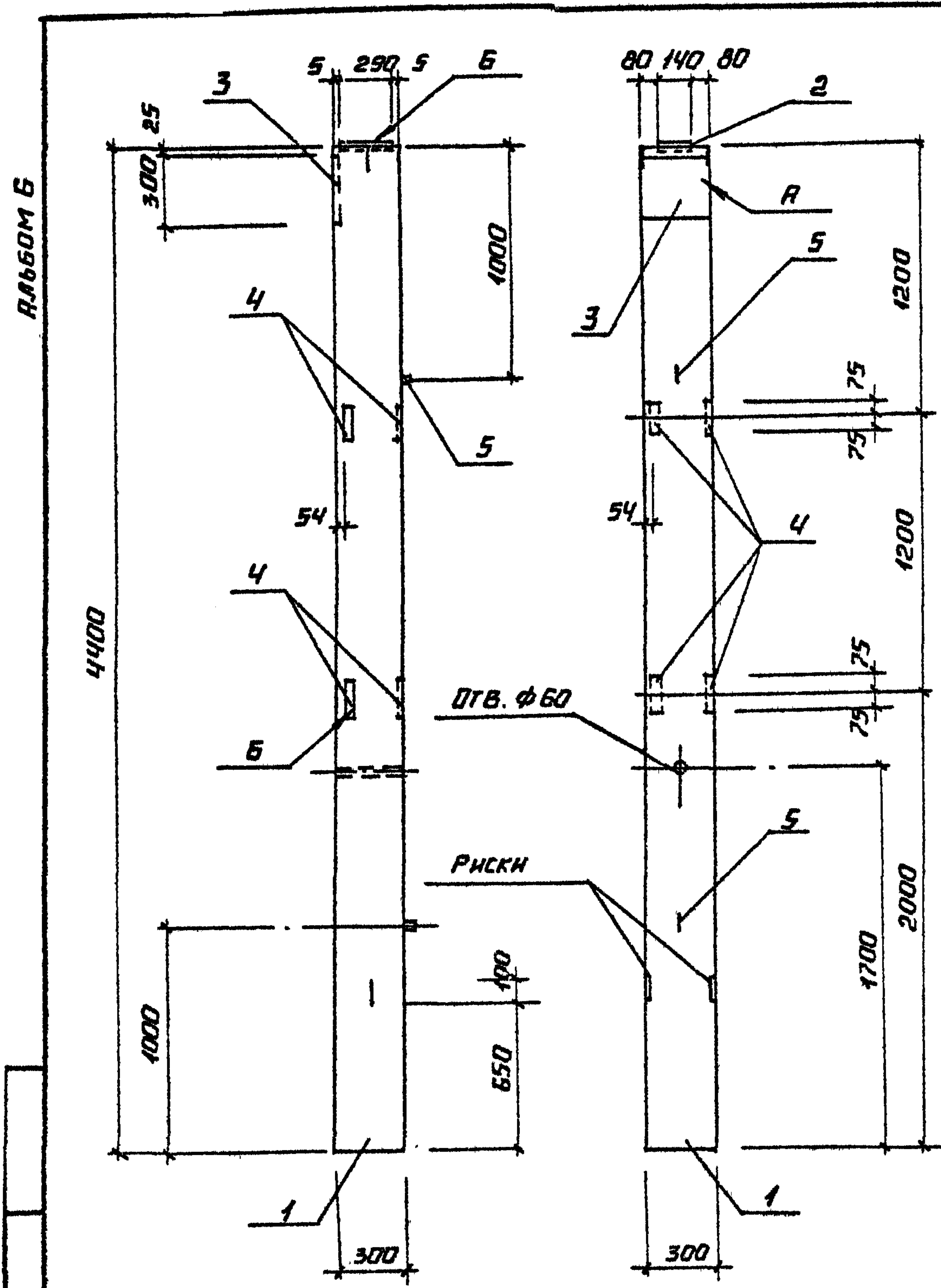
Установка закладных изделий выполнить по серии 1.423.1-3/88 вып. 1.

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП903-2-30.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.423.1-3/88.01-02	Колонна 1К36-2М2	1	
				<u>Закладные изделия</u>		
		2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
		3	ТП903-2-30.90 КЖИ.3.1	МН1	1	
		4	1.400-15.В.1.110-04	МН102-3	4	
		5	1.423.1-3/88.550-03	МН552	35	п.м.
		6	1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	
		7	1.423.1-3/88.2-263	МН1-2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия												Всего		
	Арматура класса						Прокат марки								
	А I			А III			ВСтЗкп2		ВСтЗпсб-1		ВСтЗкп2				
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 8509-86				
	φ6	φ10	φ8	φ12	φ14	φ22	Итого	-56	-58	-510	-514	Итого	130х15	Итого	
1К36-2М2-7	0,2	0,86	2,85	3,1	2,04	1,44	10,49	1,5	5,7	5,7	4,5	17,5	13,2	13,2	41,19

		ТП903-2-30.90		КЖИ.01.1.3	
Гип	Нидальский				
Нац. ат.	Шульгина				
Н. Кант.	Шульгина				
Тл. спец.	Лобашов				
Дир. пр.	Шульгина				
Инж. тех.	Кыковича				
Техник	Шоломюк				
				Колонна 1К36-2М2-7	Статия
					Масса
					Масштаб
					Р
					1042
					1:25
					Лист
					Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					



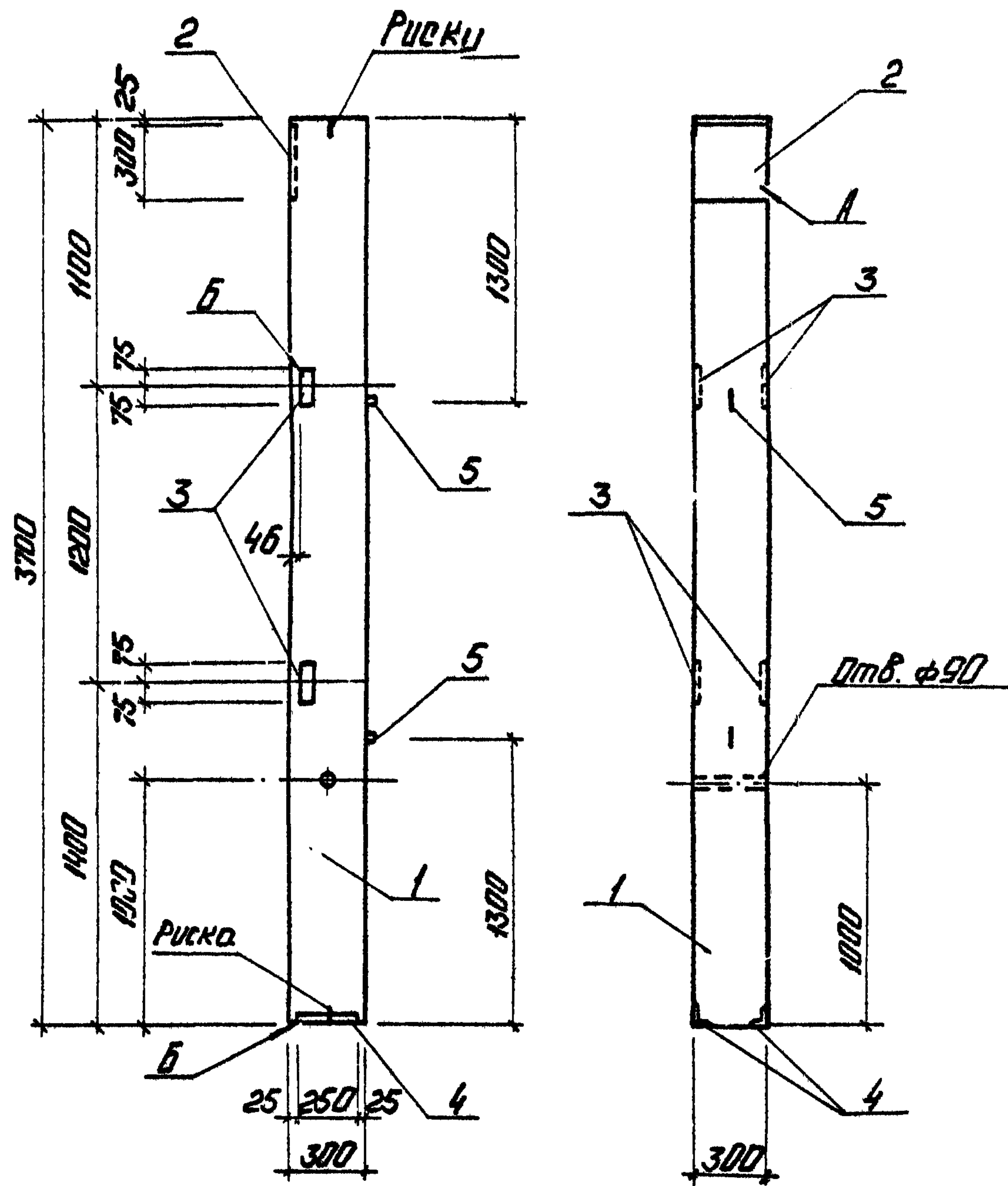
УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО СЕРИИ 1.423.1-3/88
вып. 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 903-2-30.90 КЖ И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.423.1-3/88.01-02	КОЛОННА 1КЗБ-2М2-8	1	
				<u>ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
		3	ТП 903-2-30.90 КЖ И.З.1	МН1	1	
		4	1.400-15.В.1.110-04	МН 102-3	4	
		5	1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	A I		A III		Вст3кп2		Вст3псВ-1			
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*					
Ф10	ИТОГО Ф8	Ф12	ИТОГО Ф8	Ф8	Ф14		ИТОГО			
КЗБ-2М2-8	0,86	0,86	0,64	3,1	3,74	1,6	5,7	4,5	11,8	18,4

		ТП 903-2-30.90		КЖ И. 01. 1. В		
		КОЛОННА 1КЗБ-2М2-8		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	101Б	1:25
				ЛНСТ	ЛНСТОВ	
				ЛАТГИПРОПРОМ		



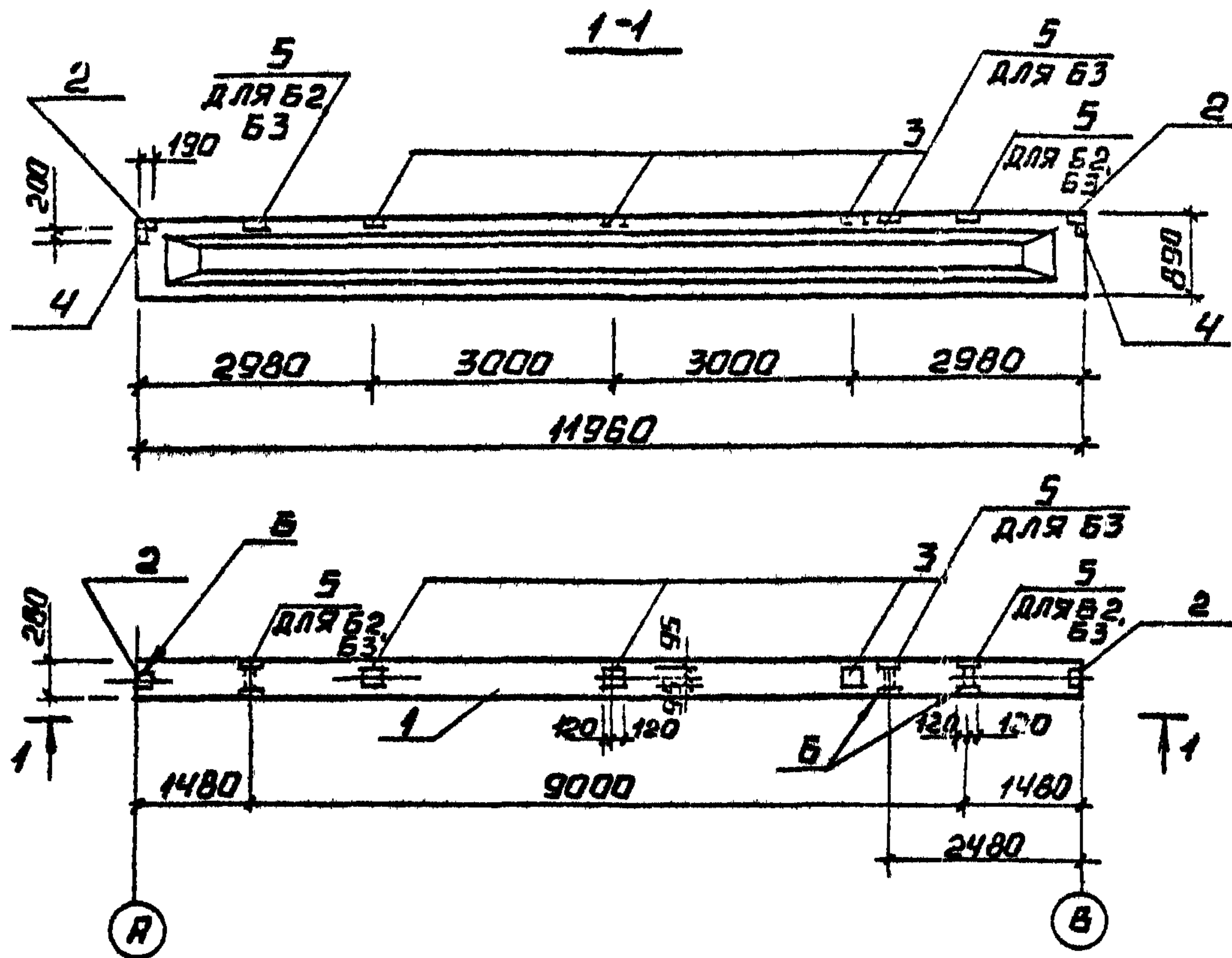
№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТУ		Технические условия
				<u>Горючие единицы</u>		
	1		1.427.1-3.0-01	Колонна 1КФ37-1-Н-1	1	<u>Закладные изделия</u>
	2		1.427.1-3.2/87-119	МН1	1	
	3		1.427.1-3.2/87-133	МН28	2	
	4		1.427.1-3.2/87-125	МН7	1	
	5		1.400-9 В.1	УП2-2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Всего	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А I		А III		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74			
φ10	Угол φ10	φ12	Угол φ12	Угол φ12	Угол φ12	Угол φ12	Угол φ12	Угол φ12	Угол φ12	
1КФ37-1-Н-1-9	1,18	1,18	3,2	0,45	368	288	42	708	57	17,64

Установку закладных изделий выполнить по серии 1.427.1-3 1/87

ТП 903-2-30.90			КЖИ.01.2.1		
И.О.Т.О.	И.О.Т.О.	И.О.Т.О.	И.О.Т.О.	И.О.Т.О.	И.О.Т.О.
Колонна 1КФ37-1-Н-1			Р	818	
			лист	листов 1	
			ЛАТГИПРОПРОМ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
ТП 903-2-30.90 кжн.ту	1БСП 12-3А IV-Н-1	4500
-1.2	1БСП 12-3А IV-Н-2	4500
-1.3	1БСП 12-3А IV-Н-3	4500

ФОРМА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
				1.1	1.2	1.3	
			Документация				
		ТП 903-2-30.90 кжн.ту	Технические условия				
			Сборочные единицы				
ДЗ	1	1.462.1-1/88 вып.1	Балка 1БСП 12-3А IV-Н	1	1	1	
			Детали				
ПЧ	2	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-1	2	2	2	
ПЧ	3	1.400-6/76	МЧ-3	3	3	3	
ПЧ	4	1.400-6/76	МЧ-10-3	2	2	2	
ДЗ	5	1.462.1-1/88.2	МНЗ	-	2	3	

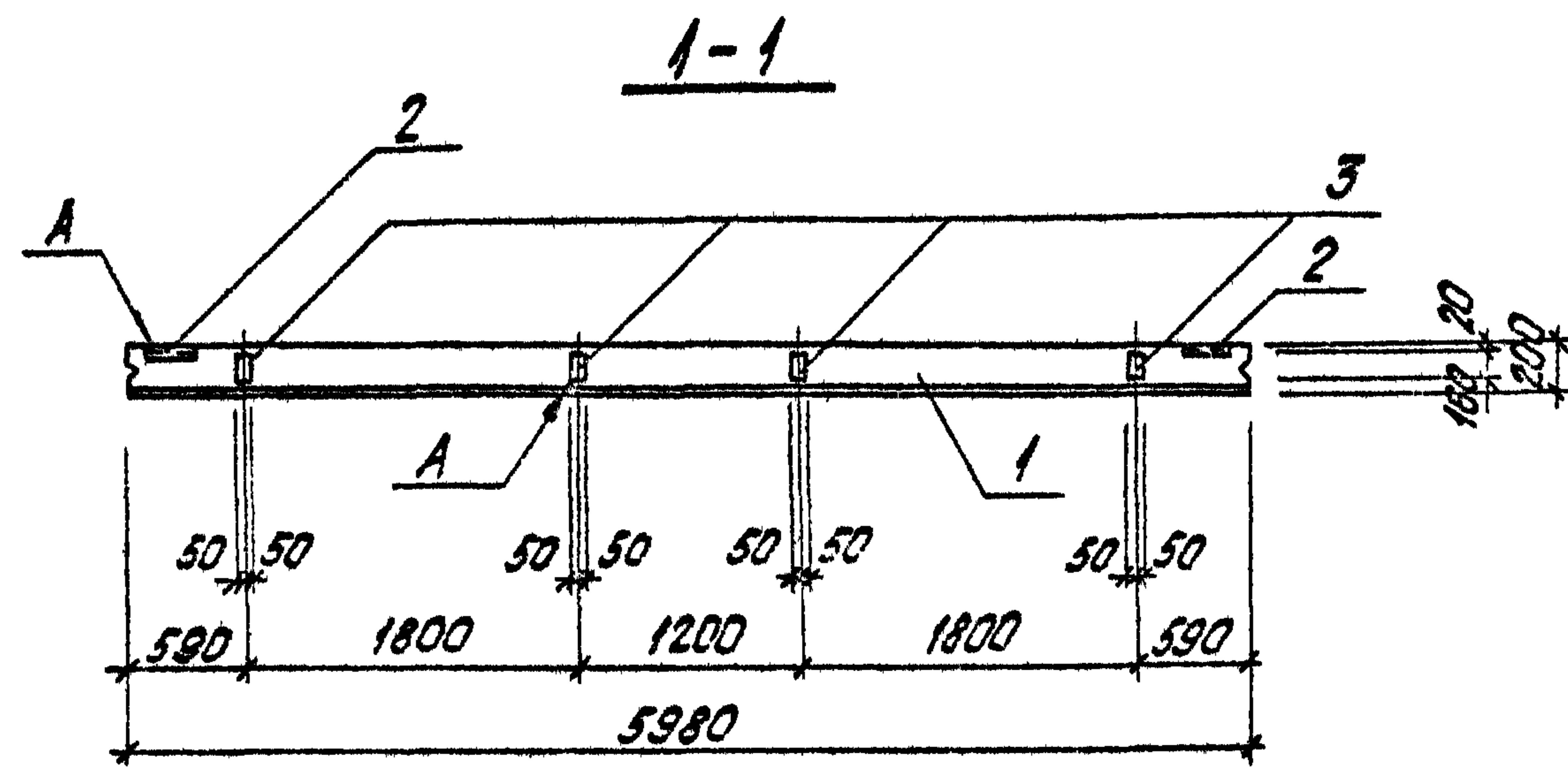
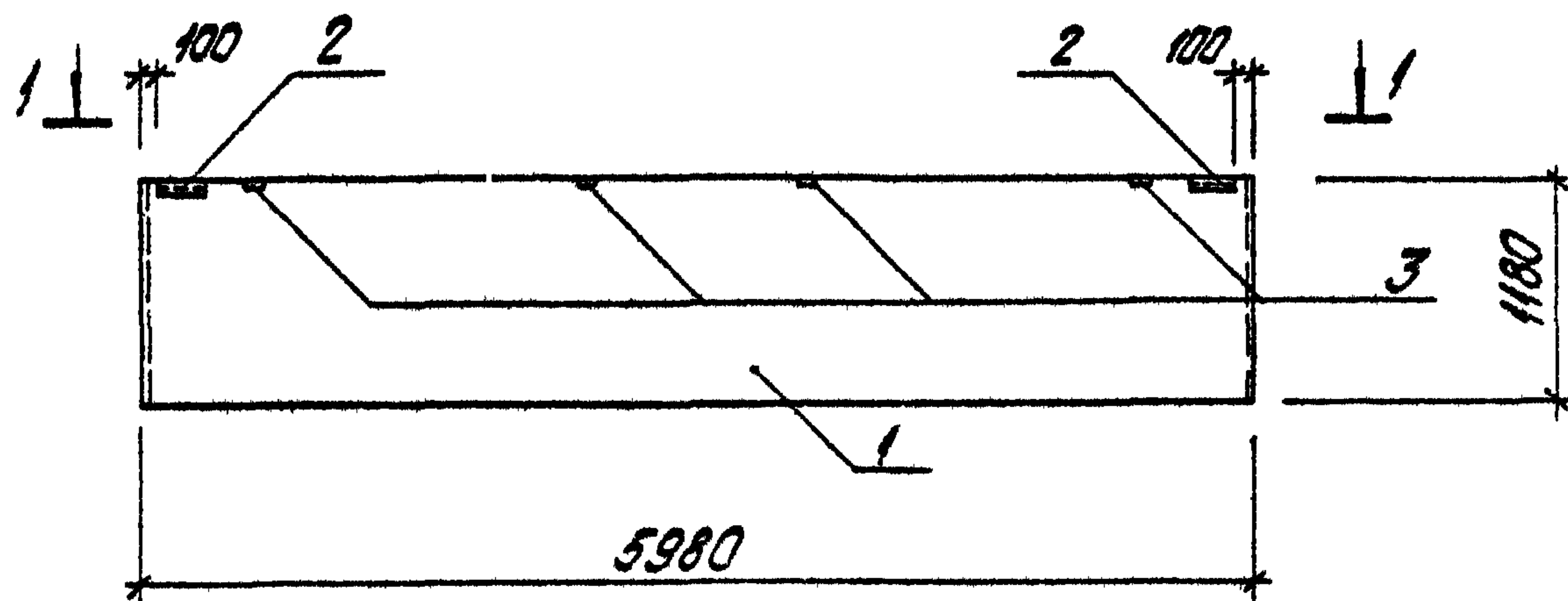
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А III			В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8510-86		
Ф8	Ф10	Итого	Ф8	180*7	Л110*70*8			
1БСП 12-3А IV-Н-1	1,75	0,6	2,35	8,9	3,4	-	12,3	14,65
1БСП 12-3А IV-Н-2	2,55	1,24	3,79	8,9	3,4	5,2	17,5	21,29
1БСП 12-3А IV-Н-3	2,55	1,56	4,51	8,9	3,4	7,8	20,1	24,61

1. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДОКУМЕНТУ 1.462.1-1/88.1

ТП 903-2-30.90		КЖН-02.1.1;-02.1.2;-02.1.3		
ГНП	Индустриальный	Балка	1БСП 12-3А IV-Н-1	
Нач. отд. Угтерверский	И.И.	1БСП 12-3А IV-Н-2		
Н.контр. Шульгина	И.И.	1БСП 12-3А IV-Н-3		
Гл. конст. Лобашов	И.И.			
Рук. гр. Шульгина	И.И.			
Инж. Т. Стороженко	И.И.			
Инж. Зубев	И.И.			
		СТАДИЯ	МАССА	МАССА Т/В
		Р	4500	
		Лист	Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ

РАББОМ Б



Установку закладных изделий выполнить по серии 1.030.1-1 вып. 0-3.

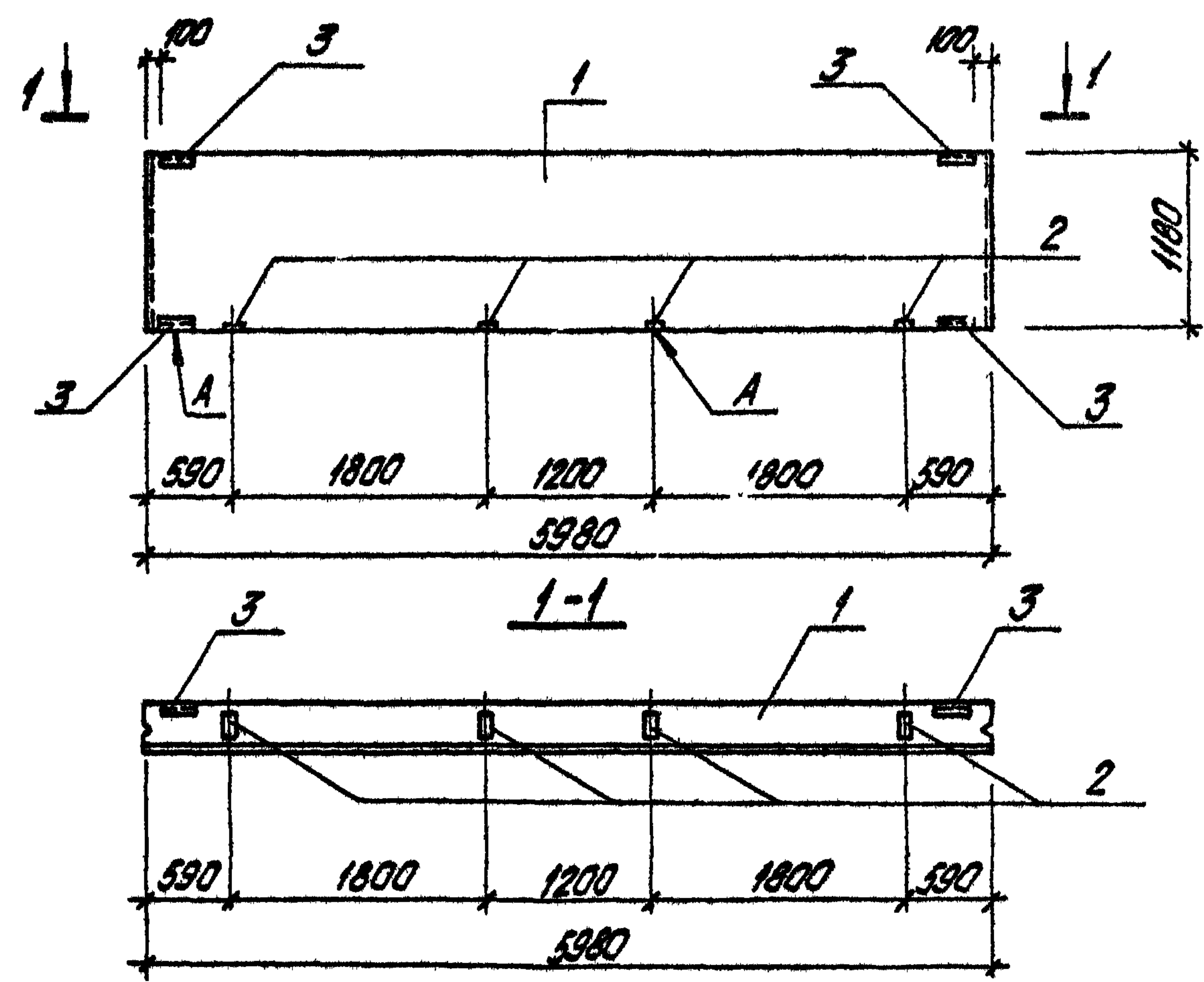
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ТП 903-2-30.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
			Сборочные единицы		
	1	1.030.1-1. 1-1. 05-03	ПС60.12.2,5-31-36	1	
			Закладные изделия		
	2	1.030.1-1. 1-3. 30-01	М2	2	2,14 кг
	3	1.030.1-1. 1-3. 36	М9	4	1,38 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Всего
	Арматура класса АIII				Прокат марки ВСтЗкп2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19003-74 *		ГОСТ 8509-86				
	φ10	Итого	-δ6	-δ8	Итого	163x63 x6	Итого		
ПС60.12.2,5-31-36а	4,98	4,98	1,12	4,0	5,12	2,74	2,74	9,78	

			ТП 903-2-30.90 КЖИ.03.1.1		
Г.И.П.	Курбанов	Р.В.	Стеновая панель	Сталь	Масса
Нач. отд. Утверждение	Шильгина	М.В.		Р	2320
Н.контр.	Шильгина	М.В.	ПС60.12.2,5-31-36а	Лист	Листов 1
Гл. спец.	Лобашов	А.В.		ЛАТГИПРОПРОМ	
Дук. гр.	Шильгина	М.В.			
Инж. В.к.	Кучковича	С.И.			
Техник	Шоломюк	В.В.			

котируется 24963-06 16 формат А3



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТТ 903-2-30.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
		1	1.030.1-1.1-1.05-03	ПС60.12.2,5-21-37	1	
				Закладные изделия		
		2	1.030.1-1.1-3.36	М9	4	1,38 кг
		3	1.030.1-1.1-3.30-01	М2	4	2,14 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

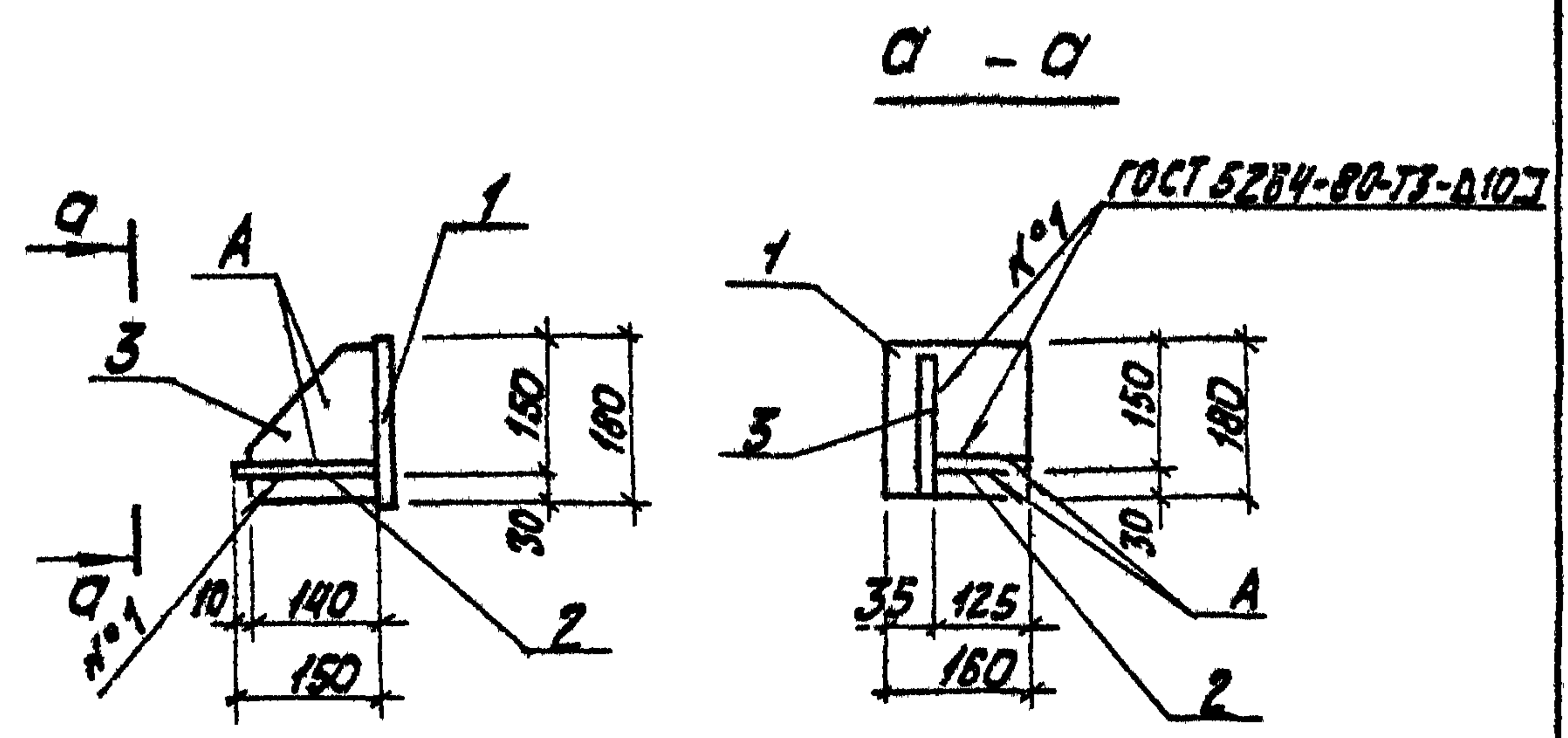
Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 8509-86		
	φ10	Итого	-6	-8	Итого	LS3x x63x6	Итого
ПС60.12.2,5-21-37а	2,32	2,32	2,24	4,0	6,24	5,5	5,5
							14,06

Установку закладных изделий выполнить по серии 1.030.1-1 Вып. 0-3.

ТТ 903-2-30.90 КЖИ.03.2.1		
Гип	Нодаровский	А.И.И.
Нач. отд.	Иттерерский	И.И.И.
Н.контр.	Шульгина	И.И.И.
Гл. спец.	Лобашов	И.И.И.
Рук. гр.	Шульгина	И.И.И.
Инж. з.к.	Куровица	И.И.И.
Техник	Шопотюк	И.И.И.
Стеновая панель ПС60.12.2,5-21-37а		Лист 1 из 1
		Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ		

капирован Дудькова 24963-06 17 формат А3

Альбом 6

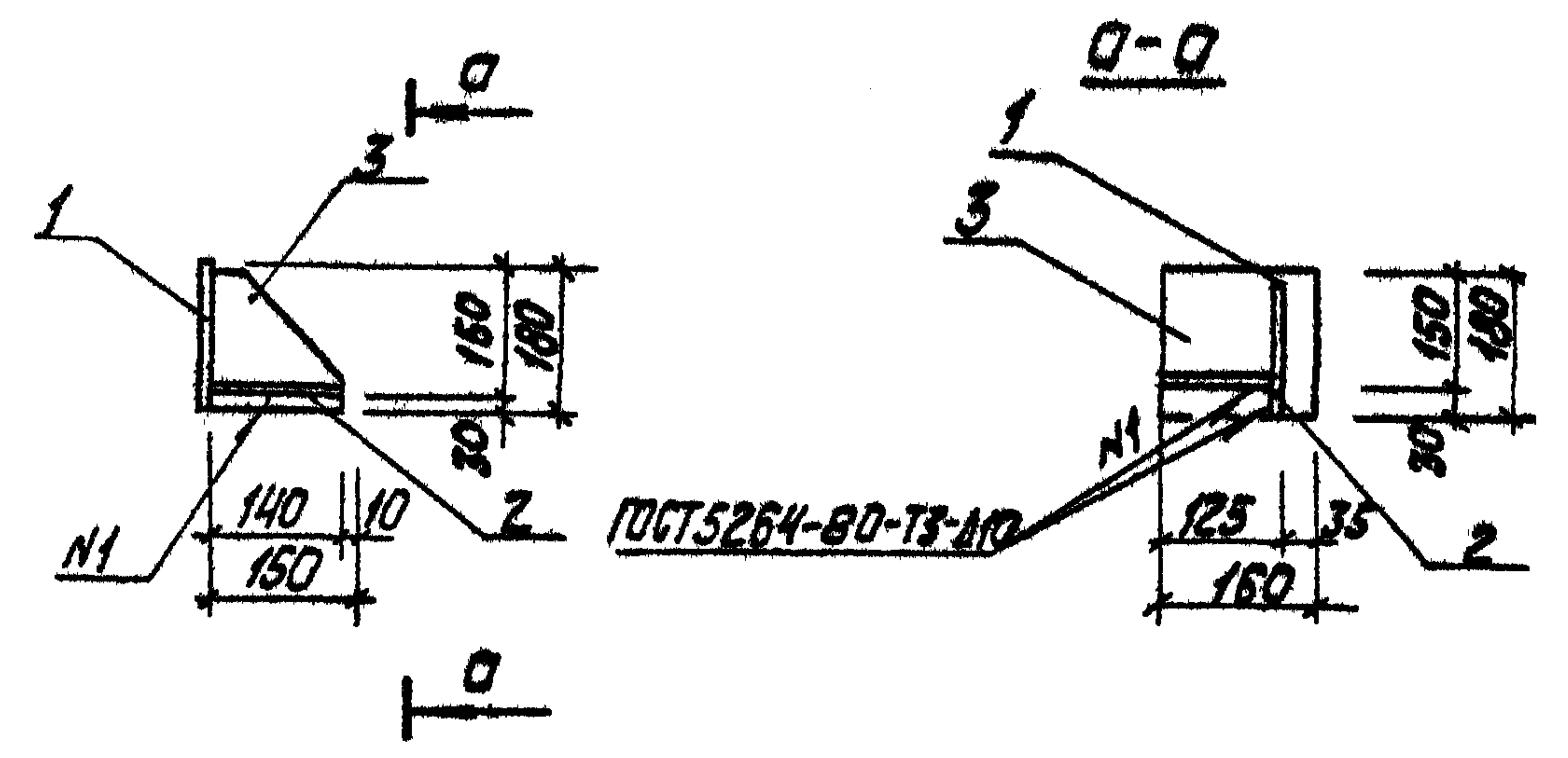


Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			ТП 903-2-30.90 - КЖ и.ту	Технические условия		
				<u>детали</u>		
74	1		ТП 903-2-30.90 - КЖ и.1.1.1	Лист 12 ГОСТ 19903-74 * вст3 псб-1-ГОСТ 14637-79	1	2,71 кг
54	2		- КЖ и.1.1.2	Лист 14 ГОСТ 19903-74 * вст3 псб-1-ГОСТ 14637-79	1	2,06 кг
54	3		- КЖ и.1.1.3	Лист 10 ГОСТ 19903-74 * вст3 псб-1-ГОСТ 14637-79	1	1,87 кг

ТП 903-2-30.90			КЖ и.1.1		
Гип	Нижельский	Л.А.	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Гутерерский	Л.А.	Р	6,64	
Н.контр.	Шульгина	Л.А.	Кг		
Гл.контр.	Лобашов	Л.А.	Лист	Листов	7
Дик. гр.	Шульгина	Л.А.	ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.т.к.	Куковцова	Л.А.			
Техник	Шолопюк	Л.А.			

Копировал Л.А. формат А4

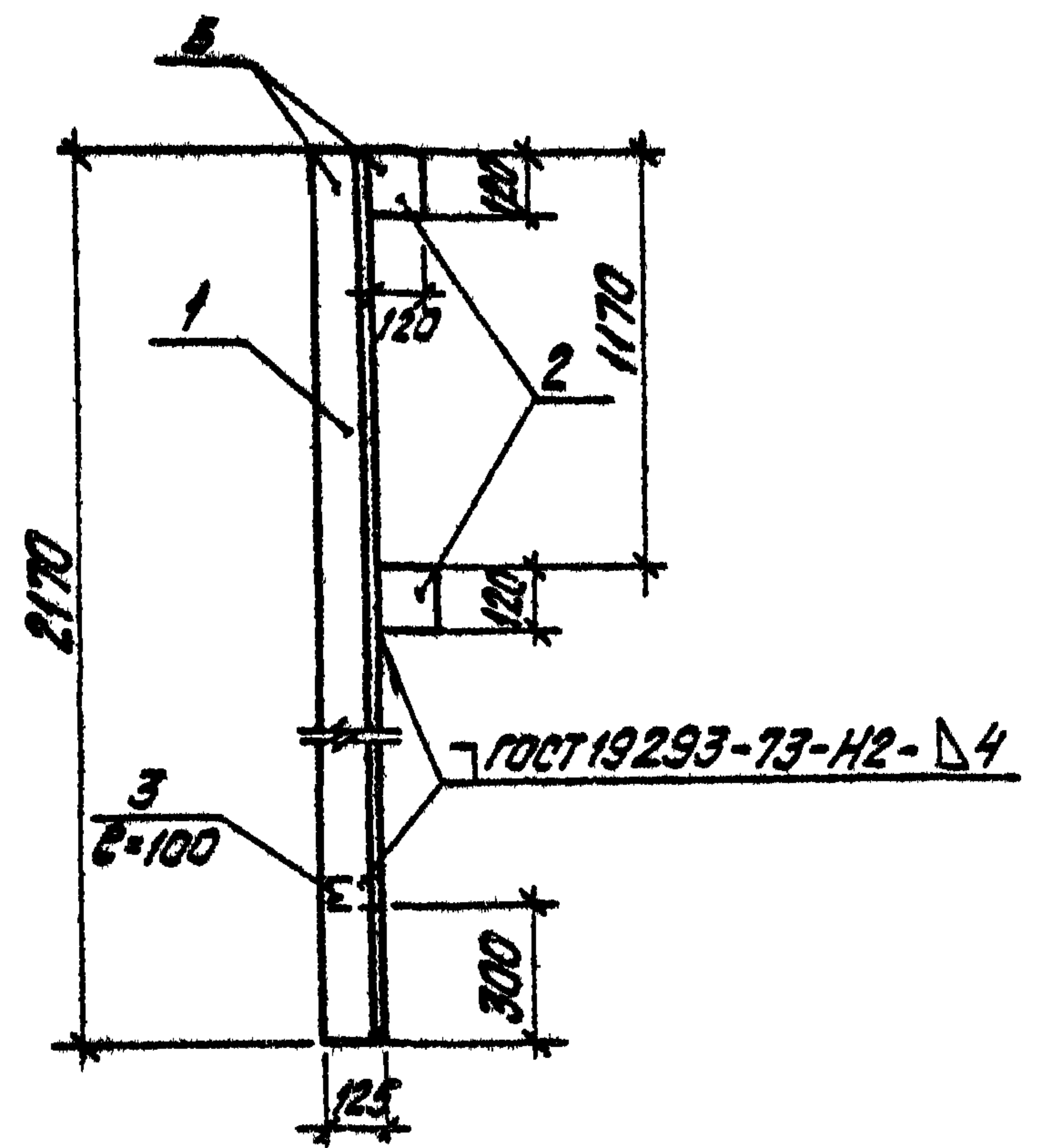
Альбом 6



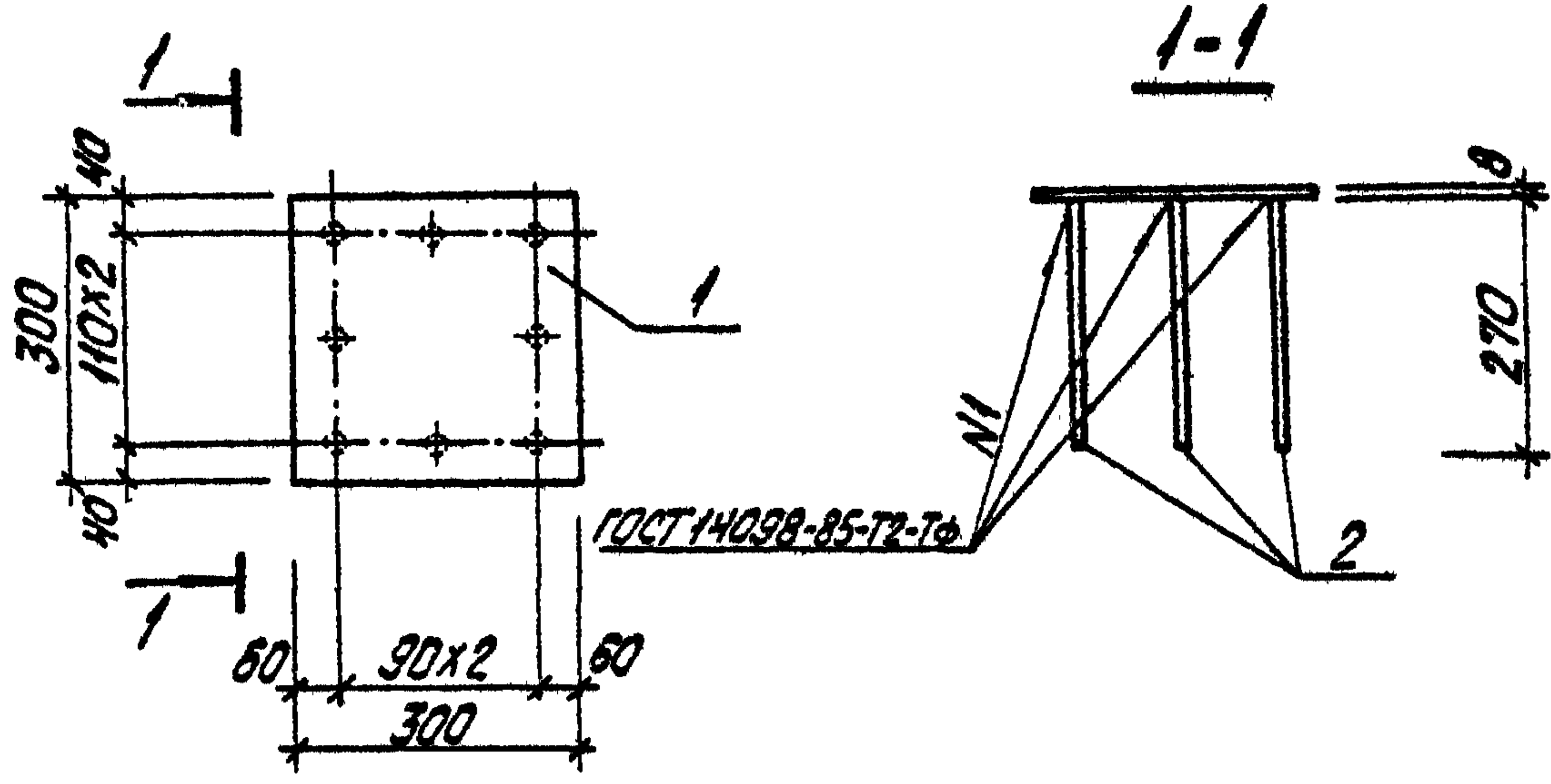
Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 903-2-30.90 КЖ и.ту	Технические условия		
				<u>детали</u>		
	1		ТП 903-2-30.90 КЖ и.1.2.1	Лист 12 ГОСТ 19903-74 * вст3 псб-1-ГОСТ 14637-79	1	2,71 кг
	2		КЖ и.1.2.2	Лист 14 ГОСТ 19903-74 * вст3 псб-1-ГОСТ 14637-79	1	2,06 кг
	3		КЖ и.1.2.3	Лист 10 ГОСТ 19903-74 * вст3 псб-1-ГОСТ 14637-79	1	1,87 кг

ТП 903-2-30.90			КЖ и.1.2		
Гип	Нижельский	Л.А.	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Гутерерский	Л.А.	Р	6,64 кг	1:10
Н.контр.	Шульгина	Л.А.	Лист	Листов	7
Гл.контр.	Лобашов	Л.А.	ЛАТГИПРОПРОМ		
Дик. гр.	Шульгина	Л.А.			
Инж.т.к.	Куковцова	Л.А.			
Техник	Шолопюк	Л.А.			

Копировал Л.А. 24963-06 18 формат А4



Альбом 6



Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А4		ТП 903-2-30.90	Технические условия		
<u>Детали</u>					
Б4	1	КЖИ.2.1.1	Узелок 125x125x9 ГОСТ 8509-86	1	37,5 кг
Б4	2	КЖИ.2.2.2	Лист ВСТ 3 кл 2 - ГОСТ 535-88	2	0,9 кг
Б4	3	КЖИ.2.2.3	Узелок 63x63x5 - ГОСТ 8509-86	1	0,48 кг

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
		ТП 903-2-30.90	Технические условия		
<u>Сборочные единицы</u>					
	1	КЖИ.3.1.1	Лист ВСТ 3 кл 2 - ГОСТ 535-88	0,09	м ²
	2	КЖИ.3.1.2	А-III-12-ГОСТ 5781-82*	8	0,24 кг

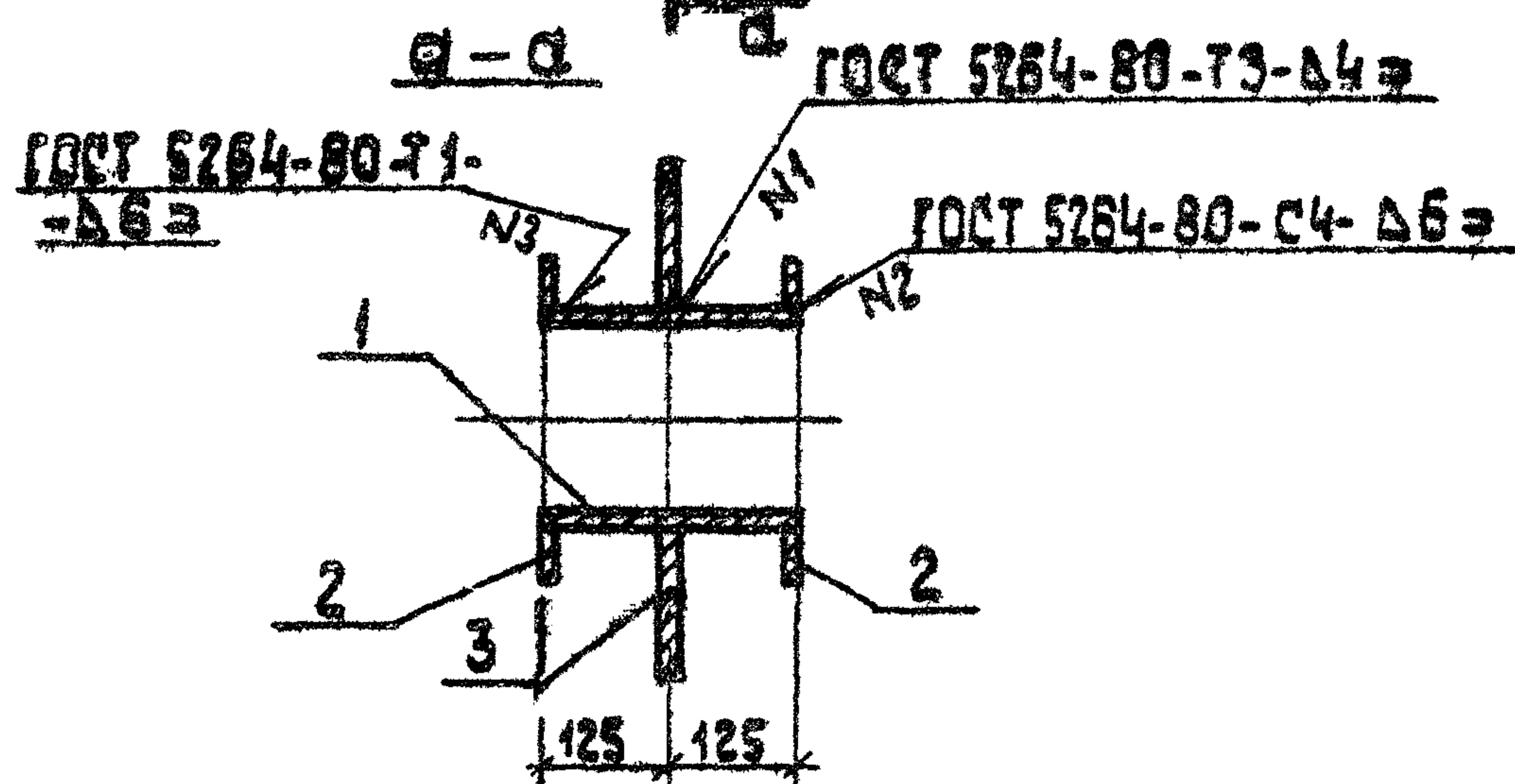
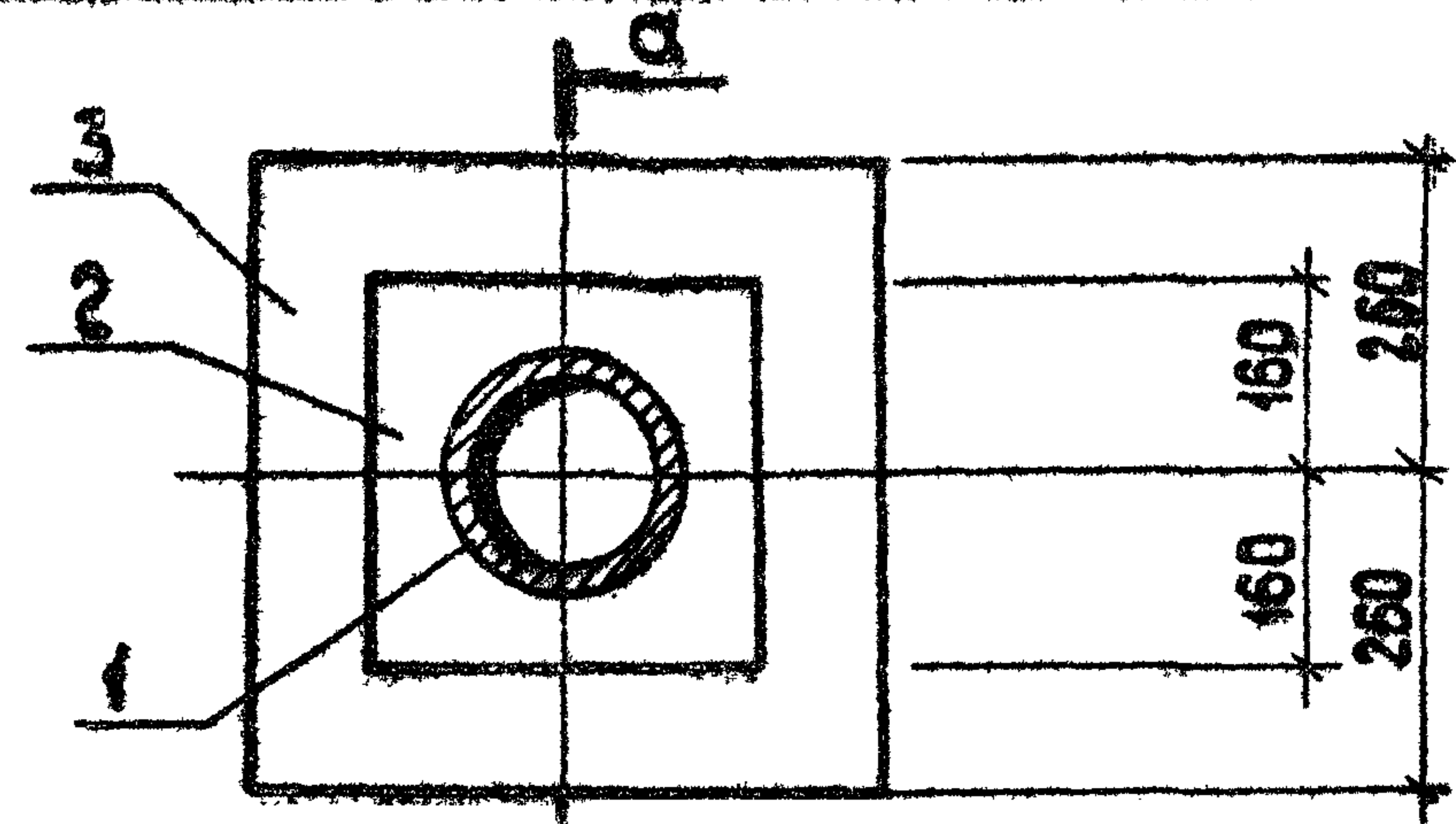
ТП 903-2-30.90		КЖИ.2.1	
Насадка НФ-1		Сталь	Масса
		р	39,78
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

ТП 903-2-30.90		КЖИ.3.1	
Закладное изделие		Сталь	Масса
		р	7,6
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

книжечка Дудкова

формат А4

книжечка Дудкова № 24963-06 19 формат А4

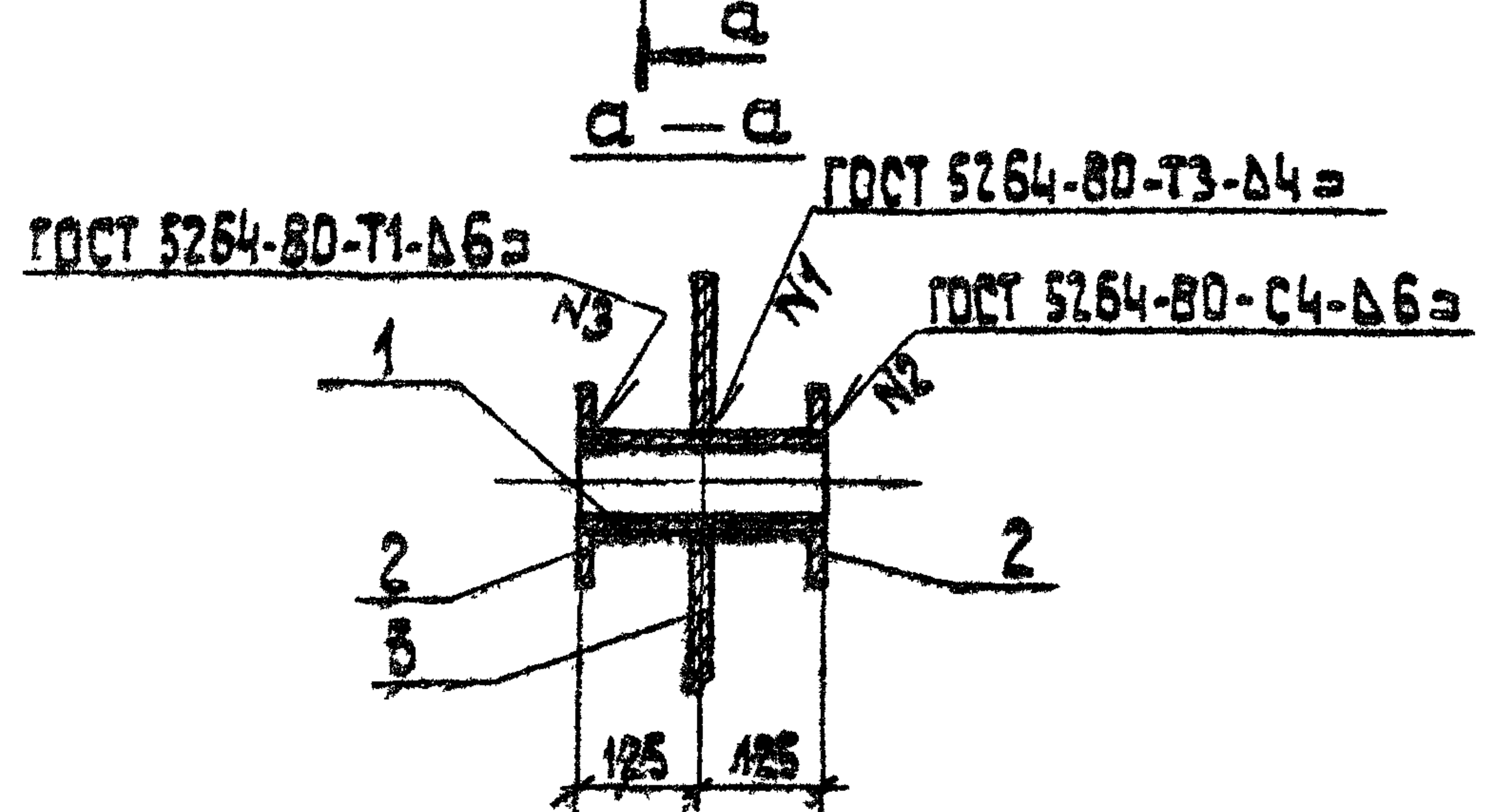
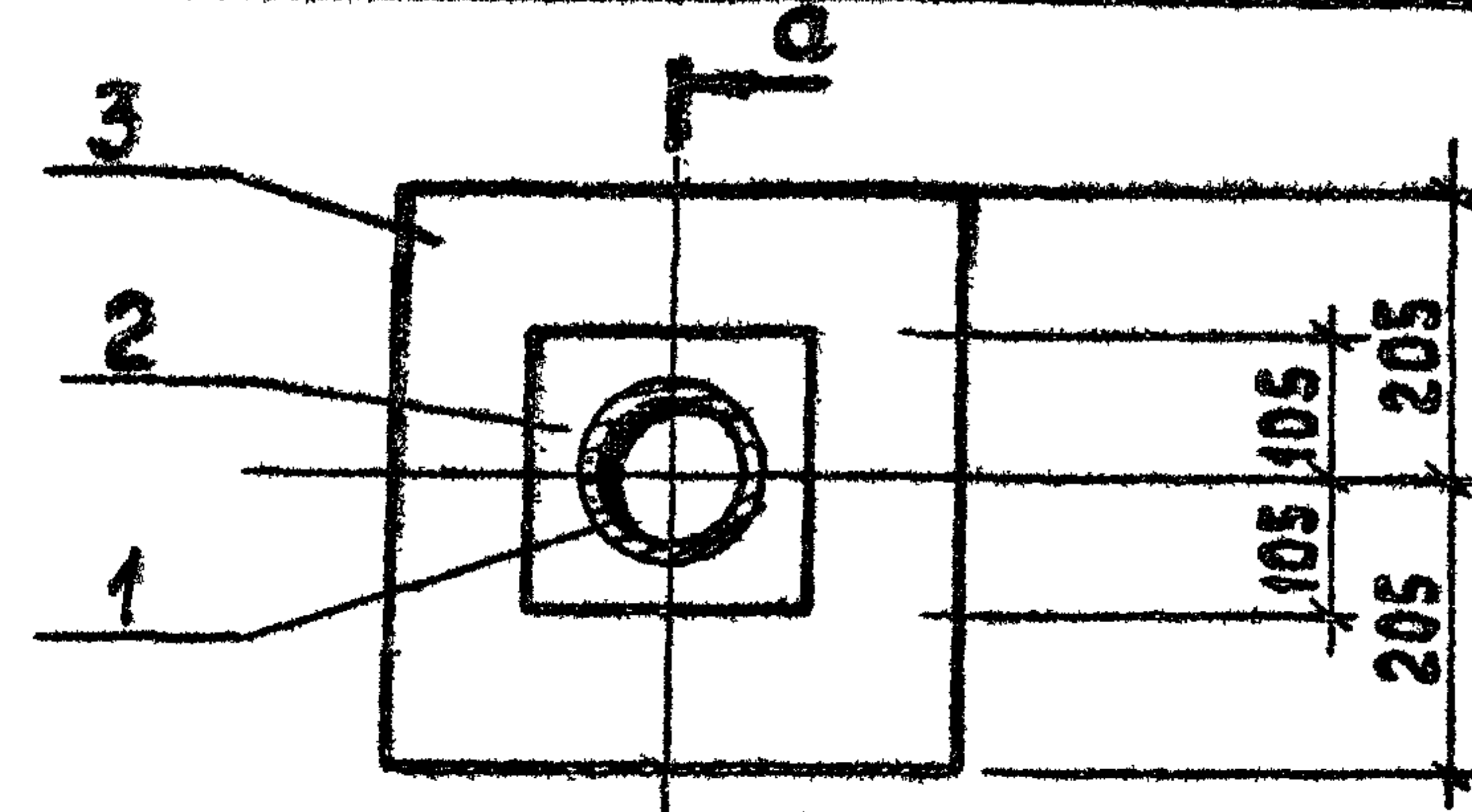


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				документация		
А4			ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТЧ		технические условия
Б4	1		ТП 903-2-30.90.	КЖИ.3.2.1	1	Труба 219x5 ГОСТ 10704-76 Р=250 Вст 3 кп 2 ГОСТ 10705-80
Б4	2			КЖИ.3.2.2	2	Лист 10.0x320x320 ГОСТ 19903-74 Вст 3 псб-1-ТЧ 14-1-3023-80
Б4	3			-1	1	Лист 10.0x520x520 ГОСТ 19903-74 Вст 3 псб-1-ТЧ 14-1-3023-80

ТП 903-2-30.90			КЖИ.3.2		
Изделие закладное			МН 2		
Гип	Нидольский	С.С.	Стандия	Масса	Масштаб
Нац.отд.	Гутелерский	С.С.	Р	45,18	
Н.контр.	Абашов	С.С.	Лист	Листов	1
Т.контр.	Абашов	С.С.	ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук.гр.	Шильгина	С.С.			
Инж.	Альтерман	С.С.			

Копировал 33

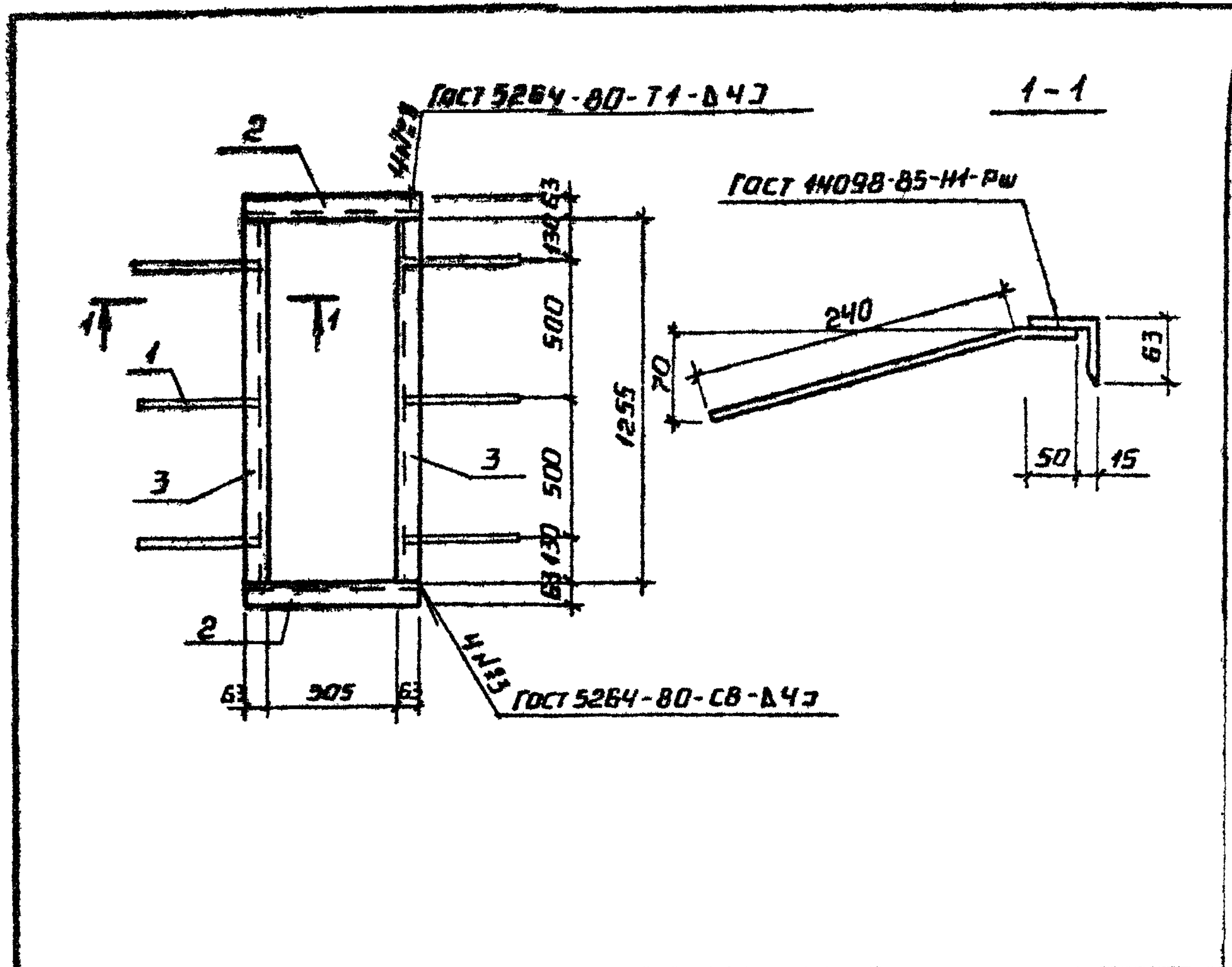
формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				документация		
А4			ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТЧ		технические условия
Б4	1		ТП 903-2-30.90	КЖИ.3.3.1	1	Труба 114x4 ГОСТ 10704-76 Р=250 Вст 3 кп 2 ГОСТ 10705-80
Б4	2			КЖИ.3.3.2	2	Лист 10.0x210x210 ГОСТ 19903-74 Вст 3 псб-1-ТЧ 14-1-3023-80
Б4	3			-1	1	Лист 10.0x410x410 ГОСТ 19903-74 Вст 3 псб-1-ТЧ 14-1-3023-80

ТП 903-2-30.90			КЖИ.3.3		
Изделие закладное			МН 3		
Гип	Нидольский	С.С.	Стандия	Масса	Масштаб
Нац.отд.	Гутелерский	С.С.	Р	22,91	
Н.контр.	Абашов	С.С.	Лист	Листов	1
Т.контр.	Абашов	С.С.	ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук.гр.	Шильгина	С.С.			
Инж.	Альтерман	С.С.			

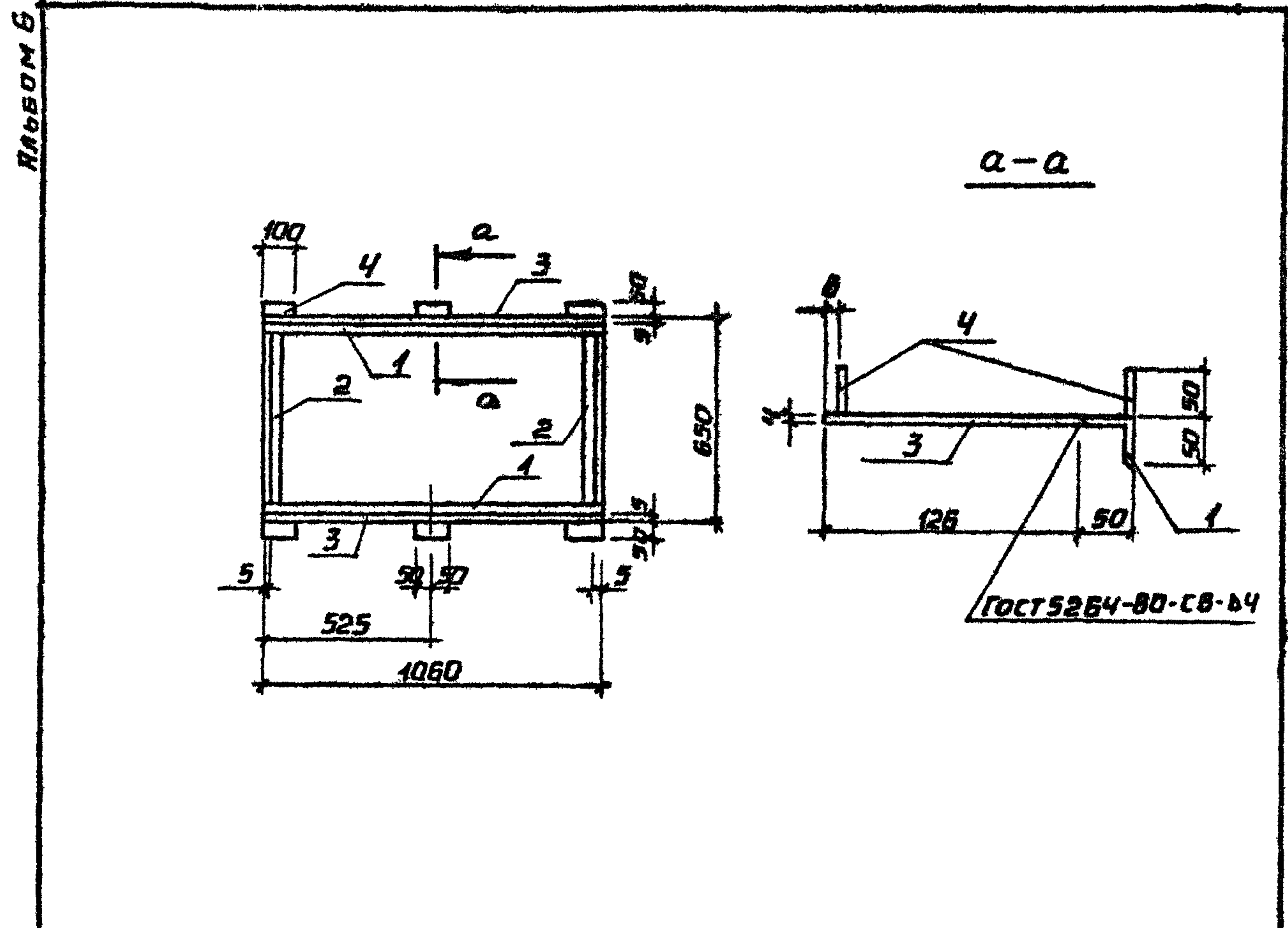
Копировал 33 24963-06 20 формат А4



ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		Документация		
Ч	ТП 903-2-30.90 КЖ Н.Т.У	Технические условия		
		Детали		
Б	1 ТП 903-2-30.90 КЖ Н.З.4.1	ФВ АИ Гост 5781-82 $\rho = 290$	6	0.115 кг
Б4	2 ТП 903-2-30.90 КЖ Н.З.4.2	УГОЛОК $63 \times 63 \times 5$ -Б-ГОСТ 8509-86* С-631	2	3.04 кг
		-01 УГОЛОК $63 \times 63 \times 5$ -Б-ГОСТ 8509-86* $\rho = 1255$	2	6.04 кг

ТП 903-2-30.90		КЖ Н.З.4	
ГИП	ИДБАЛЬСКИЙ	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ	СТАДНЯ
			МАССА
НАЧ. ОТД.	ГУТЕРЕРСКИЙ	МНЧ	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ЛОБЯШОВ	Р	18,85
ГЛ. КОНСТ.	ЛОБЯШОВ	ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
НАЧ. ГР.	ШУЛЬГИНА	ЛАТГИПРОПРОМ	
АРХ.	КАМ НЕВ		

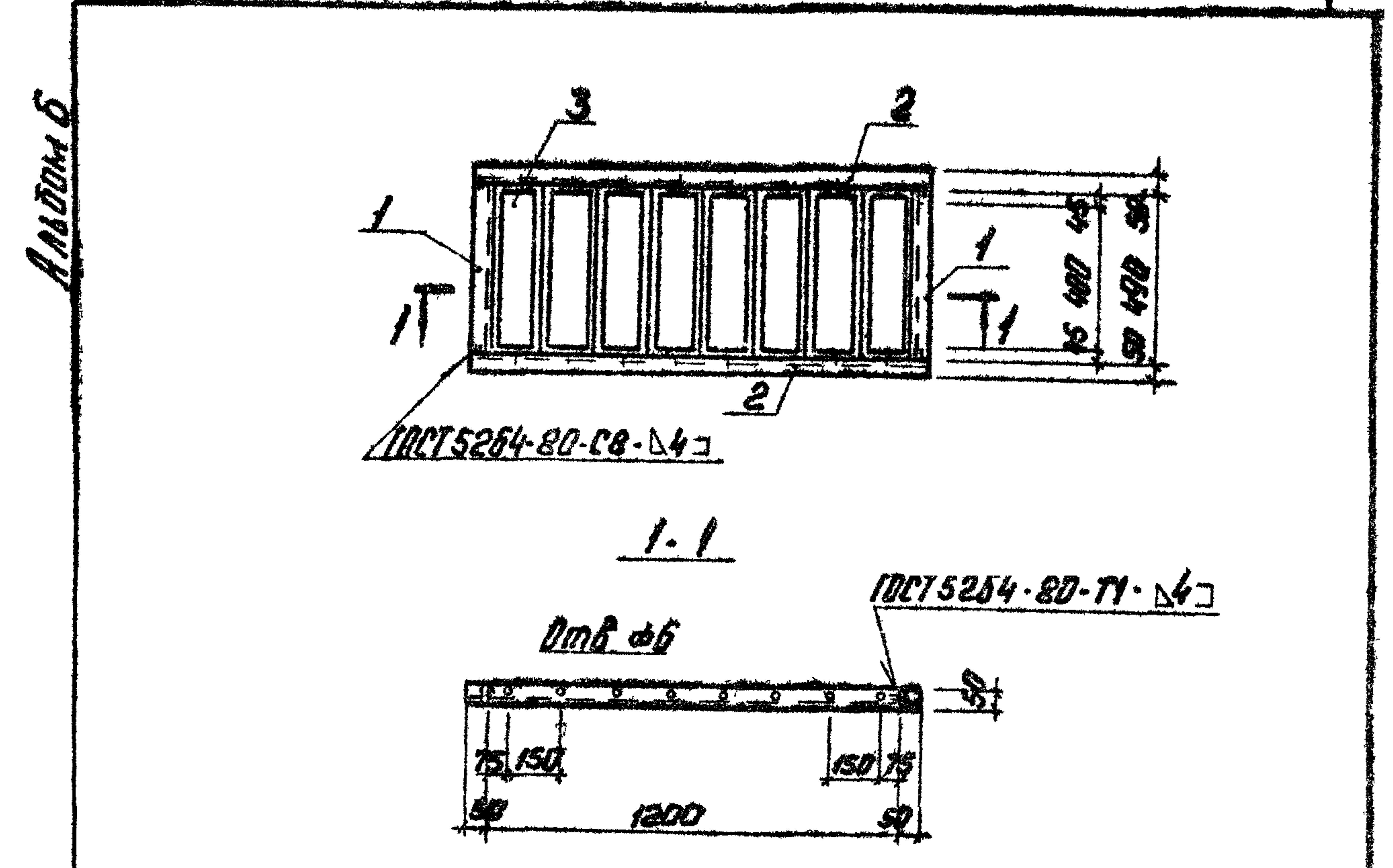
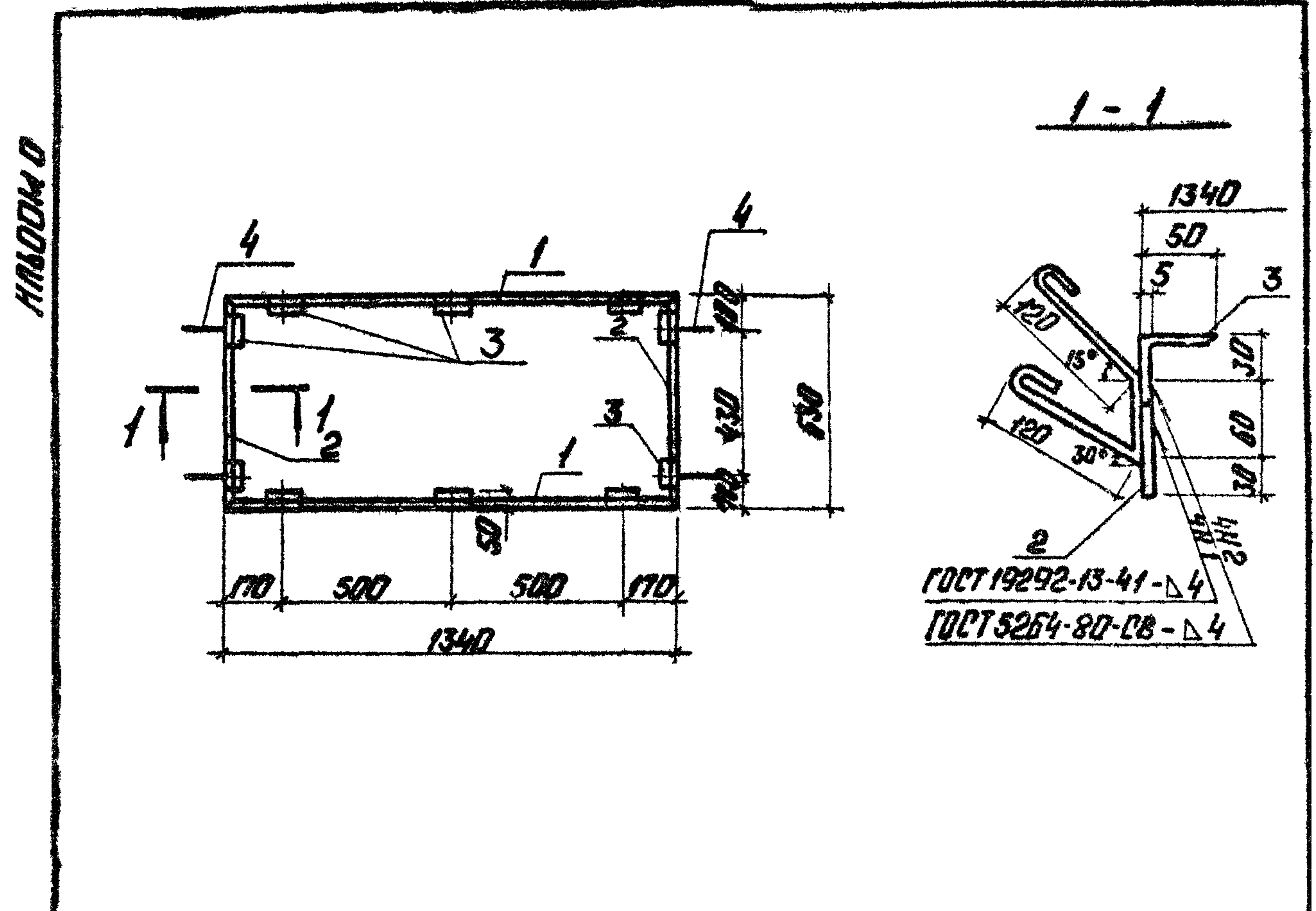
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ АЧ



ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		Документация		
ПЧ	ТП 903-2-30.90 КЖ Н.Т.У	Технические условия		
		Детали		
Б4	1 ТП 903-2-30.90 КЖ Н.З.5.1	УГОЛОК $50 \times 50 \times 5$ -Б-ГОСТ 8509-86* $\rho = 1050$	2	3.77 кг
Б4	2	-01 УГОЛОК $50 \times 50 \times 5$ -Б-ГОСТ 8509-86* $\rho = 578$	2	1.99 кг
Б4	3 ТП 903-2-30.90 КЖ Н.З.5.2	ЛНСТ $4,0$ ГОСТ 19903-74* $\rho = 1050$	2	0.396 кг
		-01 ЛНСТ $4,0$ ГОСТ 19903-74* $\rho = 50$	12	0.157 кг

ТП 903-2-30.90		КЖ Н.З.5.	
ГИП	ИДБАЛЬСКИЙ	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ	СТАДНЯ
			МАССА
НАЧ. ОТД.	ГУТЕРЕРСКИЙ	МН5	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ЛОБЯШОВ	Р	19,78
ГЛ. КОНСТ.	ЛОБЯШОВ	ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
НАЧ. ГР.	ШУЛЬГИНА	ЛАТГИПРОПРОМ	
АРХ.	КАМЕНЕВ		

24963-06 21 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ АЧ



Жалюзийные решетки №2 изготавливаются механическим заводом №1 треста „Сантехдеталь“ г. Нижний Новгород под маркой СТД.301

Формат	Зона	ИДЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
A4			ТП 903-2-30.90 КЖ.И.ТЧ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		ТП 903-2-30.90 КЖ.И.3.Б1	Лист 60 ГOST 19903-74* P=1340 ГТЗ КП 2 ГOST 535-88	2	4,67 кг
Б4	2		-01	Лист 60 ГOST 19903-74* P=630 ГТЗ КП 2 ГOST 535-88	2	2,16 кг
Б4	3		ТП 903-2-30.90 КЖ.И.3.Б.2	Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-88* P=100 ГТЗ КП 2 - ГOST 535-88	10	0,377 кг
Б4	4		ТП 903-Е-30.90 КЖ.И.3.Б.3	φ8 А1 ГOST 5781-82* P=400	4	0,158 кг

Формат	Зона	ИДЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
			ТП 903-2-30.90 КЖ.И.ТЧ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		ТП 903-2-30.90 КЖ.И.4.1.1	Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-88* P=490 ГТЗ КП 2 ГOST 535-88	2	1,85 кг
Б4	2		-01	Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-88* P=1300 ГТЗ КП 2 ГOST 535-88	2	4,9 кг
Б4	3		ТП 903-2-30.90 КЖ.И.4.1.2	Жалюзийная решетка СТД-301 14-36-1517-84	8	0,97 кг

ТП 903-2-30.90			КЖ.И.3.Б		
Группа	Исполнитель	Подпись	Лист	Листов	Итого
Г.И.П.	Николаевский	Л.В.И.	Р	1805	кг
И.контр.	Лобашов	Л.В.И.	Лист	Листов	1
И.контр.	Лобашов	Л.В.И.			
Л.контр.	Лобашов	Л.В.И.			
Л.контр.	Шубыгина	Л.В.И.			
Архит.	Кочнев	Л.В.И.			

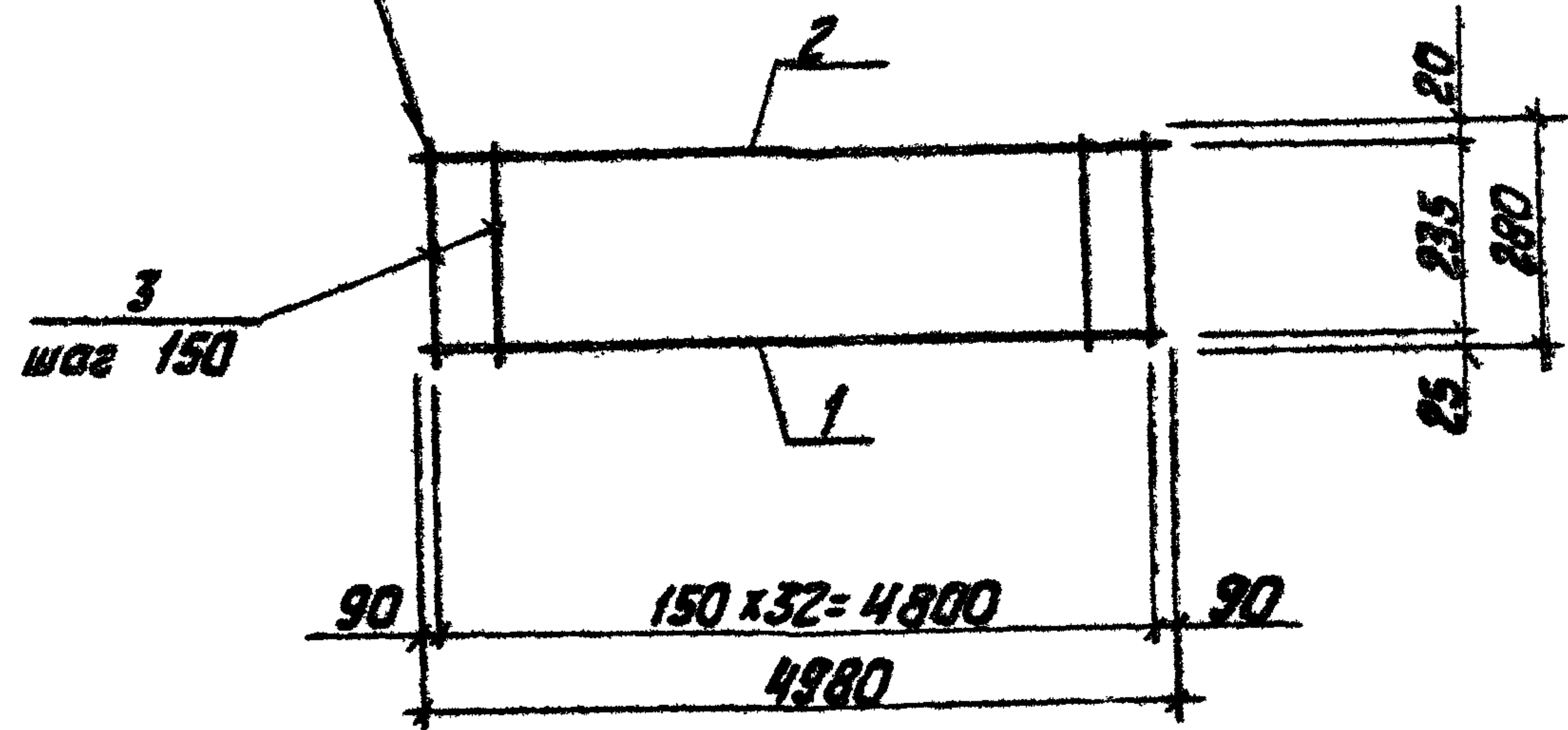
ТП 903-2-30.90			КЖ.И.4.1		
Группа	Исполнитель	Подпись	Лист	Листов	Итого
Г.И.П.	Николаевский	Л.В.И.	Р	21,26	кг
И.контр.	Лобашов	Л.В.И.	Лист	Листов	1
И.контр.	Лобашов	Л.В.И.			
Л.контр.	Лобашов	Л.В.И.			
Л.контр.	Шубыгина	Л.В.И.			
Архит.	Кочнев	Л.В.И.			

Копировал: В.Б.

Формат А4

Копировал: В.Б. 24963-06 22 Формат А4

ГОСТ 14098-85-К1-К1



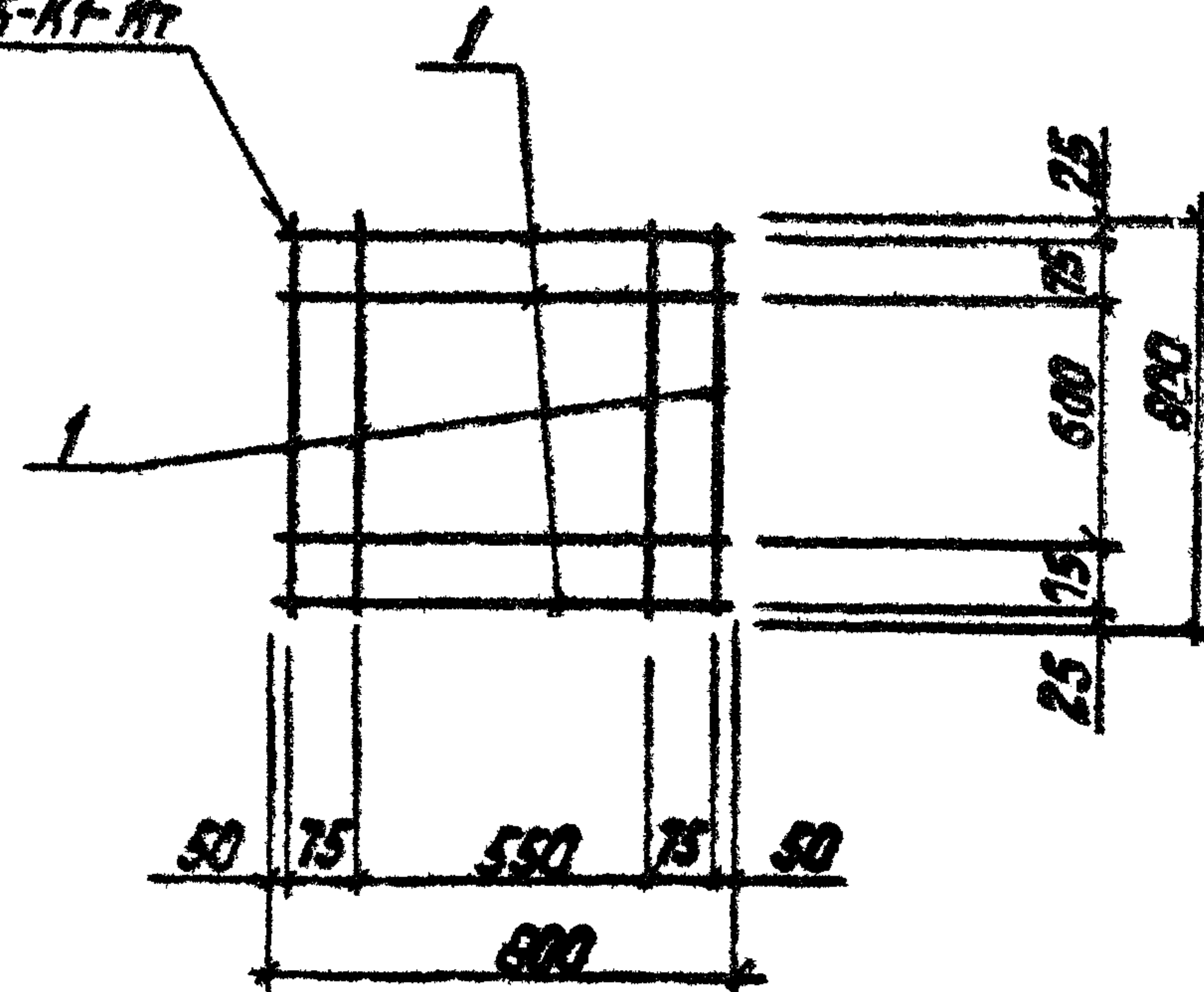
Формат	Зона	Т03	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-2-30.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		ТП 903-2-30.90 КЖИ.5.1.1	А-III-18 ГОСТ 5781-82 L=4980	1	10,0 кг
Б4	2		КЖИ.5.1.2	А-I-10 ГОСТ 5781-82 L=4980	1	3,1 кг
Б4	3		КЖИ.5.1.3	А-I-6 ГОСТ 5781-82 L=280	33	0,06 кг
			ТП 903-2-30.90	КЖИ.5.1		
			Каркас плоский Кр1	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	15,08 кг	
					Лист	Листов 1
					ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал К.К.

формат А4

Альбом Б

ГОСТ 14098-85-К1-К1



Формат	Зона	Т03	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-2-30.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
				Детали		
			ТП 903-2-30.90 КЖИ.6.1	А-I-8 ГОСТ 5781-82 ^а		
Б4	1		-01	L=800	8	0,31 кг
			ТП 903-2-30.90	КЖИ.6.1		
			Сетка С2	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	2,5 кг	
					Лист	Листов 1
					ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал К.К. 24963-06

формат А4