

КОНТРОЛЬНЫЙ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИБ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ
СЕРИЯ ИИ-04-10
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
Выпуск 5.

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНЫ
6 × 6 , 6 × 4.5 , 6 × 3 м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

72521

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ
СЕРИЯ ИИ-04-10
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
Выпуск 5.

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН
6 × 6, 6 × 45; 6 × 3 м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1/2-73
ГОСУДАРСТВЕННЫМ
КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ
ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 173
ОТ 13/УИИ-73г

	Лист	Стр
СОДЕРЖАНИЕ.		2-3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.		4-5
УЗЕЛ ЗАДЕАКИ В ФУНДАМЕНТ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 40 x 40 СМ.	1	6
УЗЕЛ ЗАДЕАКИ В ФУНДАМЕНТ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 30 x 30 СМ.	2	7
СТЫК КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 40 x 40 СМ.	3	8
СТЫК КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 30 x 30 СМ.	4	9
СТЫК РИГЕЛЯ СО СРЕДНЕЙ КОЛОННОЙ	5	10
СТЫК РИГЕЛЯ С ВЕРХНЕЙ КОЛОННОЙ.	6	11
СТЫК РИГЕЛЕЙ С КОЛОННОЙ В 3 ^х МЕТРОВОМ ПРОЛЕТЕ.	7	12
ОПИРАНИЕ РИГЕЛЯ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОГО ПЛОСКОСТИ РАМЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ.	8	13
ОПИРАНИЕ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ЛЕСТНИЧНОГО РИГЕЛЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ.	9	14
КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В ПЛОСКОСТИ РАМ / ДЛЯ КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40 x 40 СМ /.	10	15
КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В ПЛОСКОСТИ РАМ / ДЛЯ КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30 x 30 СМ /.	11	16
СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ.	12	17
СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ. СЕЧЕНИЕ 18-18.	13	18
СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С КОЛОННОЙ.	14	19
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ.	15	20
КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ / ДЛЯ КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40 x 40 СМ /.	16	21
КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ / ДЛЯ КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30 x 30 СМ /.	17	22
СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ.	18	23
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ МЕЖДУ СОБОЙ ПРИ КОЛОННАХ СЕЧЕНИЕМ 40 x 40 СМ.	19	24
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ МЕЖДУ СОБОЙ ПРИ КОЛОННАХ СЕЧЕНИЕМ 30 x 30 СМ.	20	25
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ МЕЖДУ СОБОЙ. СЕЧЕНИЕ 25-25. ДЕТАЛЬ "Б".	21	26

ГД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК 5
		Лист —

Крепление связевой панели к ригелям в торце здания при колоннах сечением 40x40 см.	22	27
Крепление связевой панели к ригелям в торце здания при колоннах сечением 30x30 см.	23	28
Крепление крайних панелей перекрытия между собой при колоннах сечением 40x40 см, деталь "в".	24	29
Крепление крайних панелей перекрытия между собой при колоннах сечением 30x30 см.	25	30
Крепление крайней панели перекрытия в торце здания при колоннах сечением 40x40 см.	26	31
Крепление крайних панелей перекрытия в торце здания при колоннах сечением 30x30 см.	27	32
Крепление крайних панелей перекрытия между собой при разных провязках вх к с/к колонны.	28	33
Крепление связевых панелей перекрытия, опирающихся на диафрагмы жесткости между собой	29	34
Крепление связевой панели к диафрагме жесткости, входящей в состав лестничной клетки.	30	35
Крепление крайних панелей перекрытия, опирающихся на диафрагмы жесткости, между собой (при колоннах сечением 40x40 см.)	31	35
Крепление крайних панелей перекрытия, опирающихся на диафрагмы жесткости, между собой (при колоннах сечением 30x30 см.)	32	37
Крепление крайних панелей перекрытия к диафрагме жесткости, входящей в состав лестничной клетки	33	38
стык-пант перекрытия между собой. Замоноличивание перекрытия у наружной стены для каркаса с колоннами сечением 40x40 см.	34	39
Замоноличивание перекрытия у диафрагмы, перпендикулярной плоскости рам. Горизонтальный стык диафрагм с проемами.	35	40
Решение перекрытия в месте деформационного шва.	36	41
Крепление верхней лестничной площадки к примыкающим конструкциям.	37	42
Монтажные детали ММД-11 ÷ ММД-14; ММД-16 ÷ ММД-19; ММД-23 ÷ ММД-27.	38	43
Монтажные детали ММД-13; ММД-15	39	44
Монтажные детали ММД-20; ММД-21	40	45
Монтажные детали ММД-22; ММД-29	41	46
Монтажные детали ММД-28; ММД-30	42	47
Примеры расположения стояков отопления	43	48

Альбом содержит узлы сопряжения сборных железобетонных элементов связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. и 30x30 см., применяемого для многоэтажных гражданских зданий и зданий административно-бытового назначения промышленных предприятий с расчетными нагрузками на перекрытиях до 1250 кг/м² для каркаса с колоннами сеч. 40x40 см. и до 800 кг/м² для каркаса с колоннами сеч. 30x30 см.

Узлы сопряжения элементов каркаса, приведенные в данном альбоме, замаркированы на монтажных схемах в серии ИИ-04-0 выпуск Б.

По предложению лаборатории сборного и монолитного железобетона НИИЖБА Госстроя СССР стык колонн каркаса принят безметальный с угловыми подрезками для выпусков рабочей арматуры и плоскими торцами элементов с центрирующей бетонной площадкой. Выпуски арматуры соединяются вальной сваркой в разъемных инвентарных формах. Боковые подрезки замоноличиваются бетоном М-200, а узкий шов между торцами элементов зачеканивается цементным раствором марки 300.

Принятая конструкция сопряжения ригелей с колоннами в пролетах равных 4.5 и 6 м. рассчитана на опорный момент 5.5 тм. Ригели опираются на железобетонные консоли колонн, скрытые в пределах ригеля, и защемляются приваркой низа опорной части ригеля к консоли колонны, а верха к закладной детали колонны посредством стальной "рыбки".

Ригели в 3х метровых пролетах, а также ригели, перпендикулярные плоскости рам, крепятся к колоннам шарнирно, посредством приварки низа опорной части ригеля к железобетонной или стальной консоли колонны.

Железобетонные диафрагмы жесткости с колоннами и между собой в вертикальном шве соединяются сваркой при помощи закладных деталей, соединительных элементов и выпусков арматуры.

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10	
1973	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК 5	ЛИСТ —

ЗАЗОР МЕЖДУ ДИАФРАГМАМИ РАВНЫЙ 20 ММ. И ЗАЗОР МЕЖДУ ДИАФРАГМОЙ И КОЛОННОЙ РАВНЫЙ 20 ММ. ПРИ КОЛОННАХ СЕЧЕНИЕМ 40x40 СМ. И 70 ММ. ПРИ КОЛОННАХ СЕЧЕНИЕМ 30x30 СМ. ЗАМОНОЛИЧИВАЕТСЯ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ М 200. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЗАПРОЕКТИРОВАН МОНОЛИТНЫМ ВЫСОТОЙ 300 ММ. ДЛЯ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПОДКЛАДКИ ВЫСОТОЙ 300 ММ., РАСПОЛАГАЕМЫЕ МЕЖДУ ВЫПУСКАМИ АРМАТУРЫ. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ЗАМОНОЛИЧИВАЕТСЯ БЕТОНОМ М-200 С ТЩАТЕЛЬНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ.

ВСЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ УКЛАДЫВАЮТСЯ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ ПО СЛОЮ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ 1 СМ., РАССТИЛАЕМОГО НЕПОСРЕДСТВЕННО ПЕРЕД МОНТАЖЕМ. СВЯЗЕВЫЕ ПЛИТЫ (СРЕДНИЕ И ПРИСТЕННЫЕ) СВЯЗЫВАЮТСЯ МЕЖДУ СОБОЙ ИЛИ КРЕПЯТСЯ К КОЛОННАМ И РИГЕЛЯМ С ПОМОЩЬЮ МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

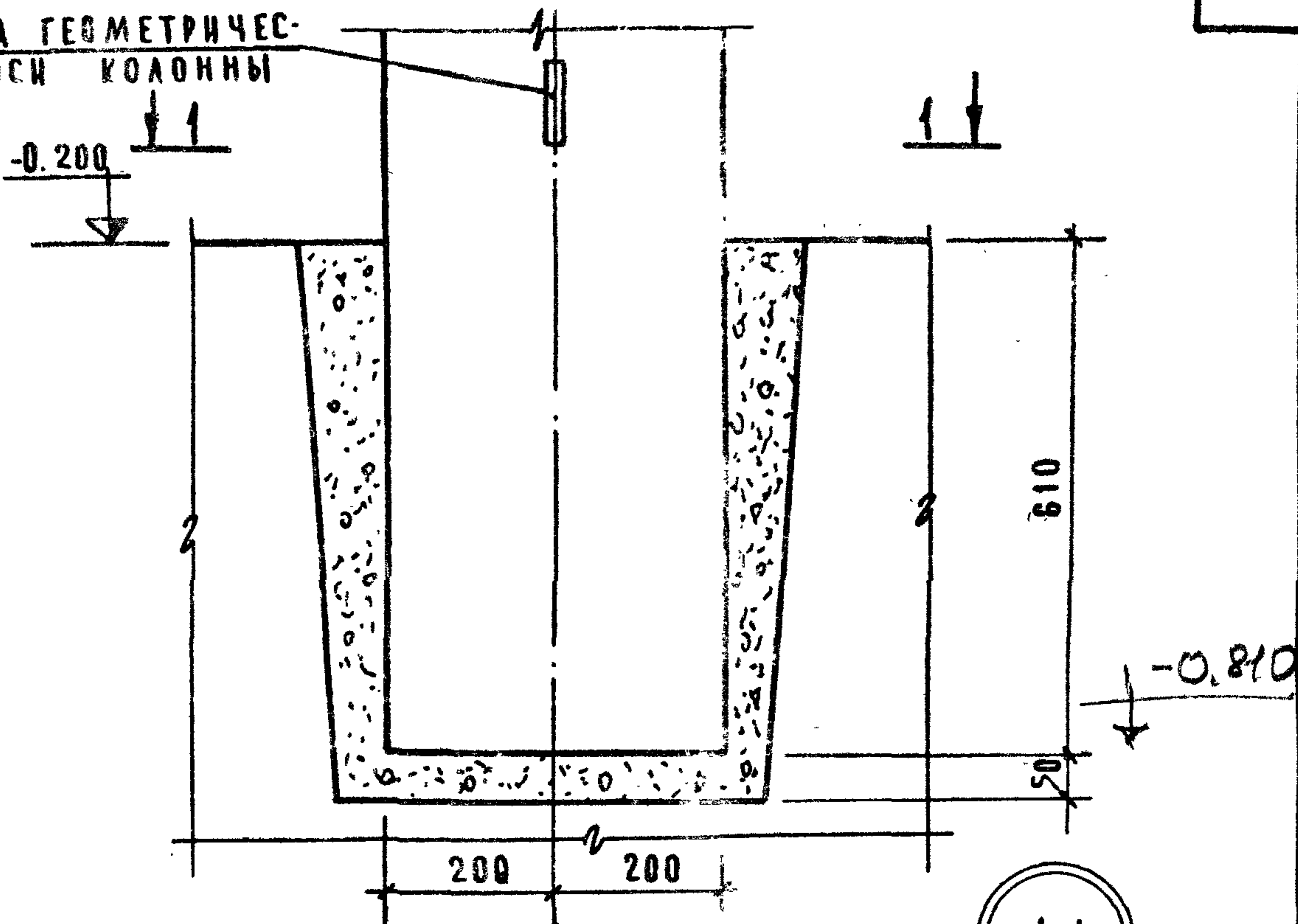
ШВЫ МЕЖДУ ПЛИТАМИ ЗАДЕЛЫВАЮТСЯ РАСТВОРОМ МАРКИ „200“. ВСЕ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ СН И П III-В. 3-62 Ж.

СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69, СН И П III-В. 3-62 Ж, СН И П III-В. 5-62, ГОСТ 10922-64 И ГОСТ 14098-68.

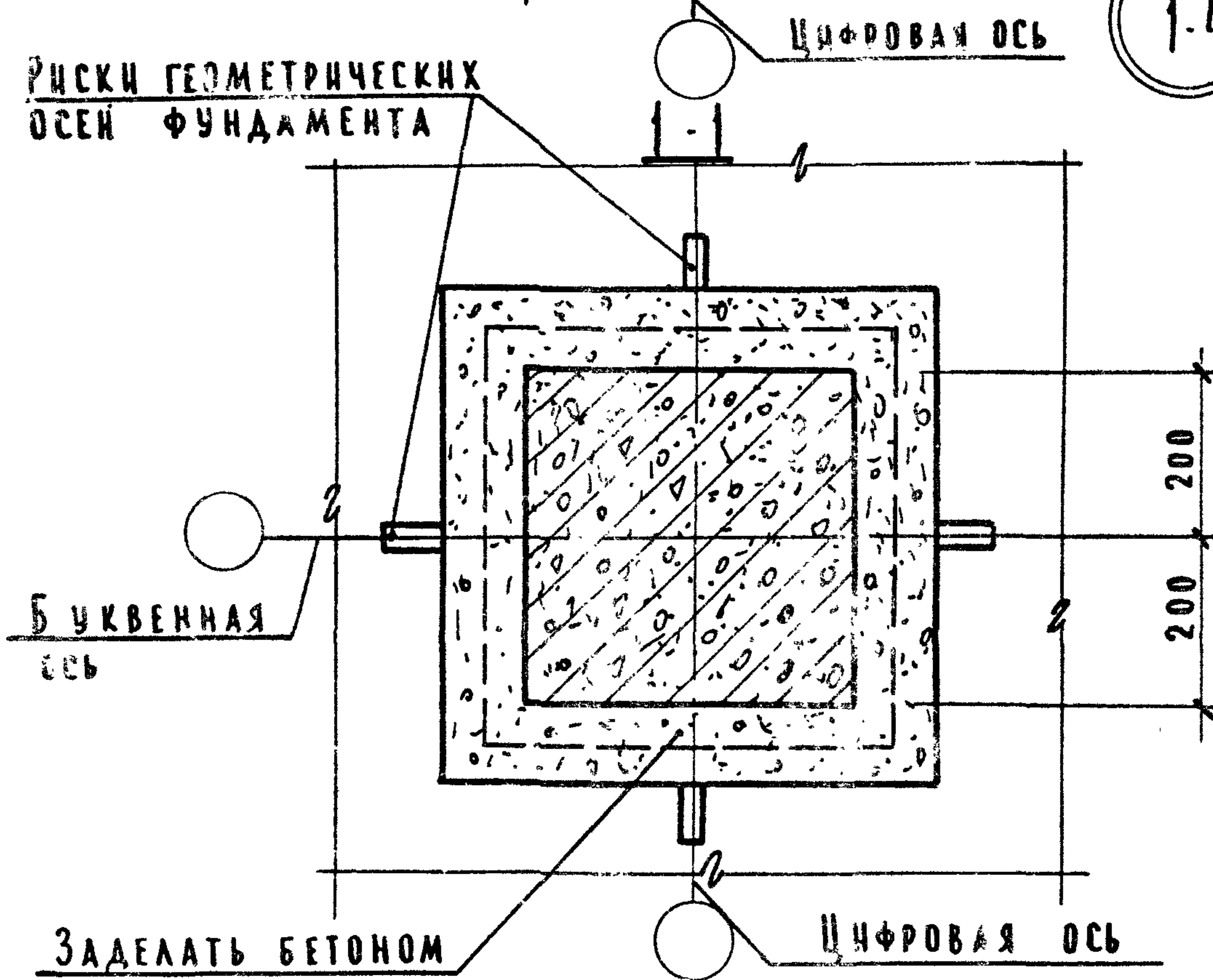
МЕРОПРИЯТИЯ ПО АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ И МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, ПОДАЛЕЖАЩИМИ РАЗРАБОТКЕ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ СН 206-62 И СН 262-67 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МЕРТНЫХ ФАКТОРОВ АГРЕССИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЫ ЗАКЛАДНЫХ И МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ СН И П I-В 27-71, СН 206-62 И СН 262-67 И ДОЛЖНЫ БЫТЬ УКАЗАНЫ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ.

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК 5
		Л И С Т —

РИСКА ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ОСИ КОЛОННЫ



РИСКИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОСЕЙ ФУНДАМЕНТА



ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ МАРКИ „300“ НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ

П Р И М Е Ч А Н И Е:

КОЛОННА УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО РИСКАМ ФУНДАМЕНТА, ЦЕНТРИРОВАННЫМ ПО РАЗВЕВОЧНЫМ Осям.

ГД

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

СЕРИЯ
НН-04-10

1973

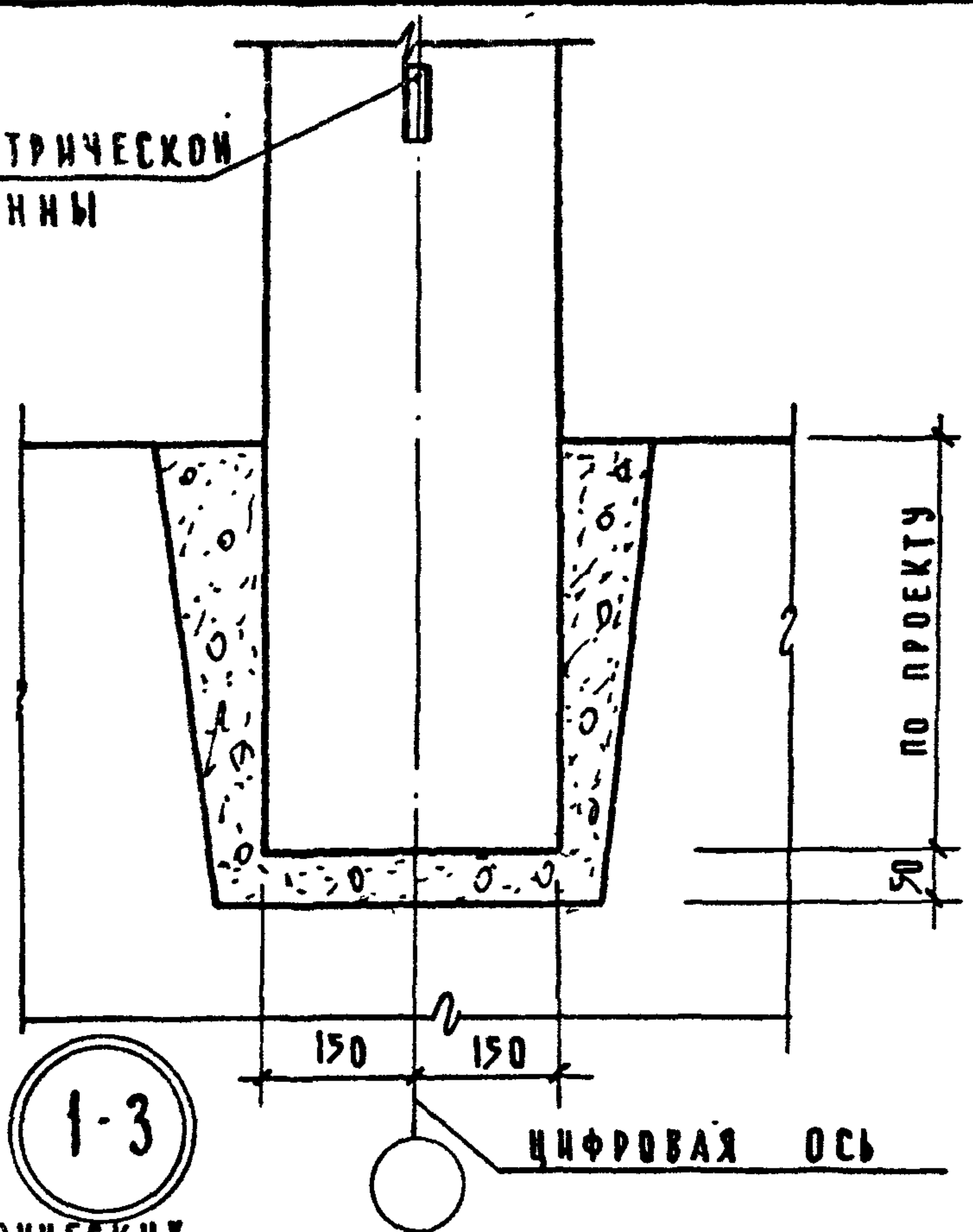
УЗЕЛ ЗАДЕЛКИ В ФУНДАМЕНТ КОЛОНЫ СЕЧ. 40x40 см

ВЫПУСК ЛИСТ
5 1

ОСЬ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ
КОЛОННЫ

2

2

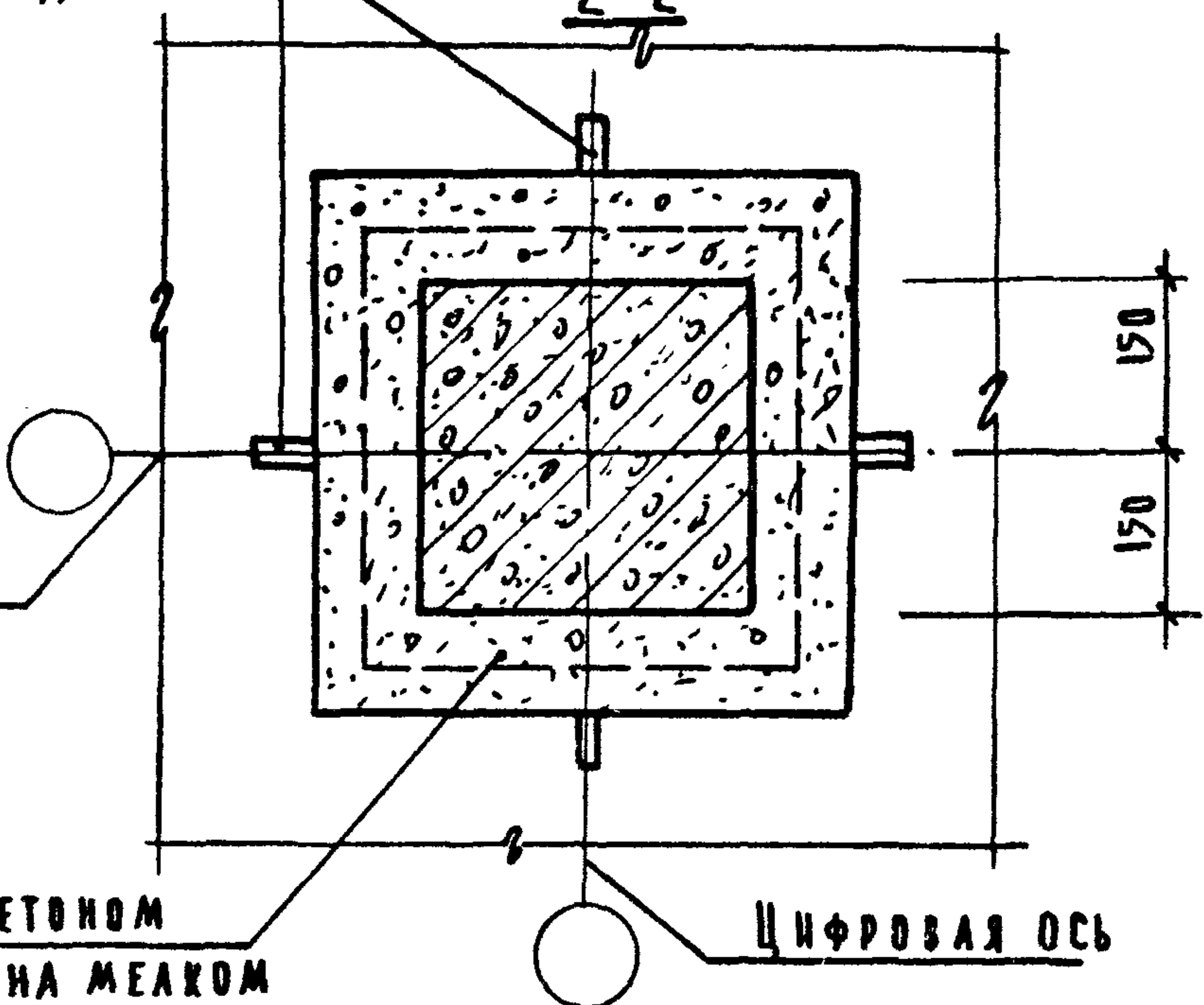


ОСИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ
ФУНДАМЕНТА

1-3

2-2

БУКВЕННАЯ
ОСЬ



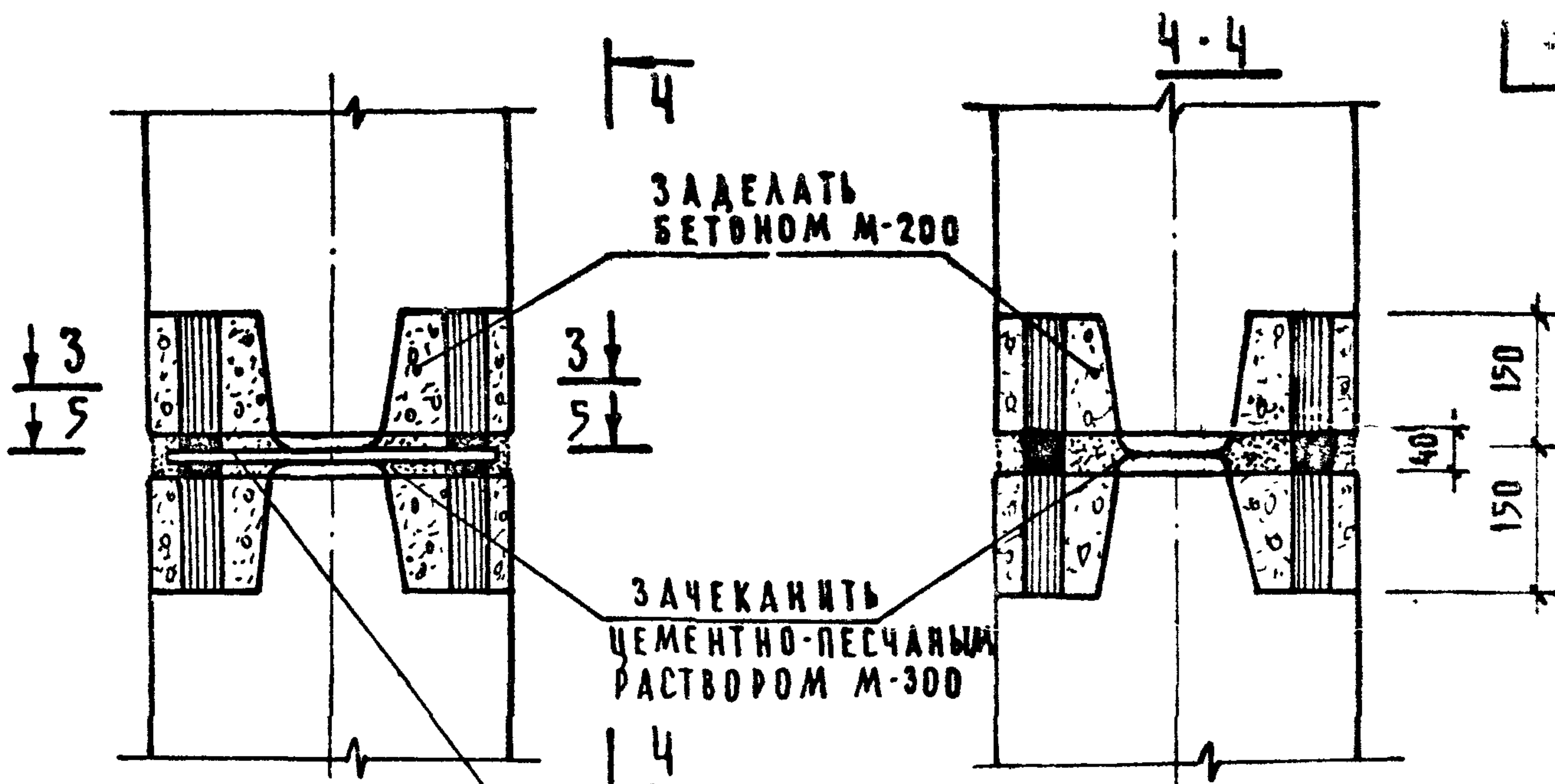
ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ
МАРКИ „300“ НА МЯГКОМ
ЗАПОЛНИТЕЛЕ

ЦИФРОВАЯ ОСЬ

ПРИМЕЧАНИЕ

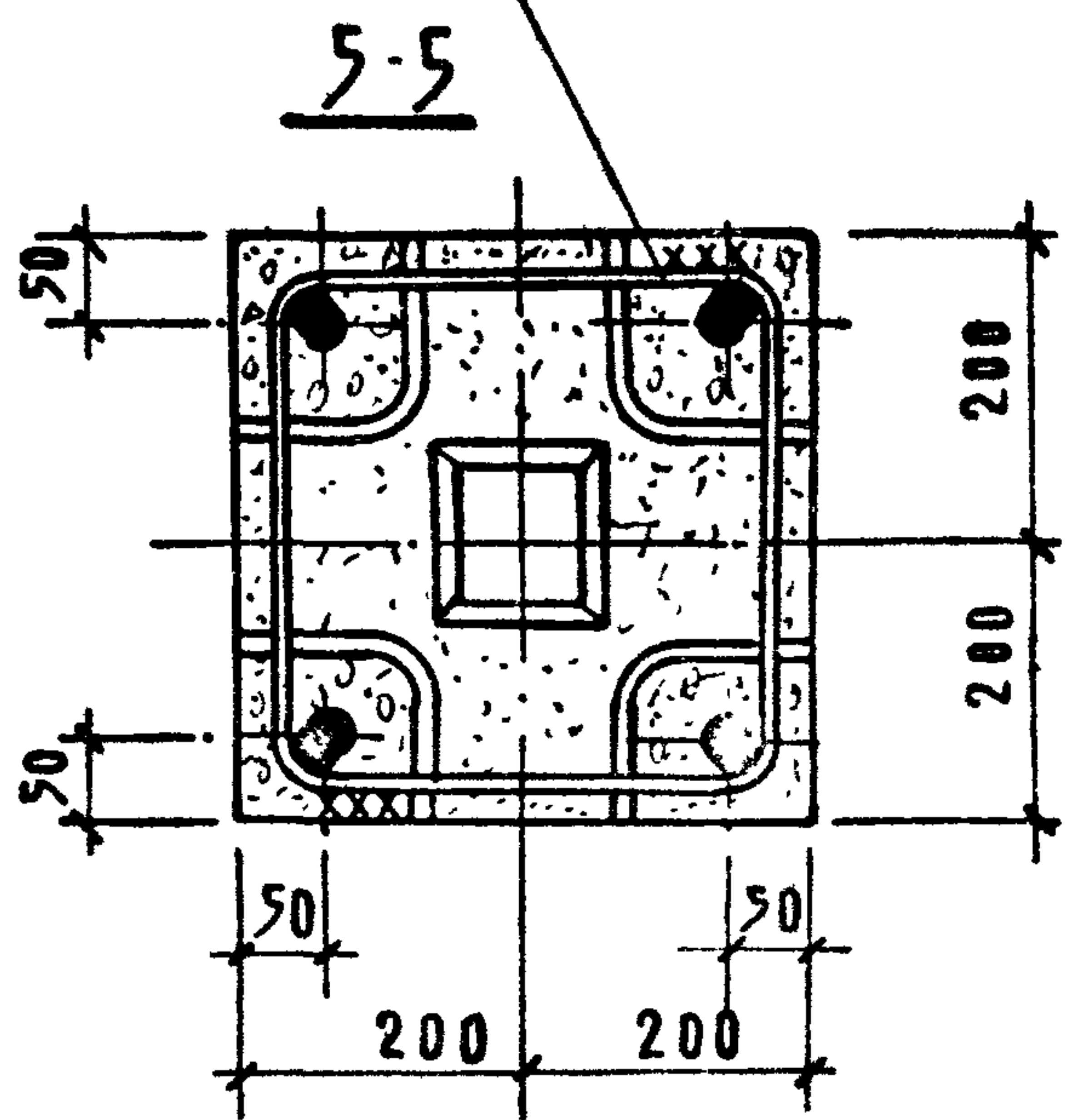
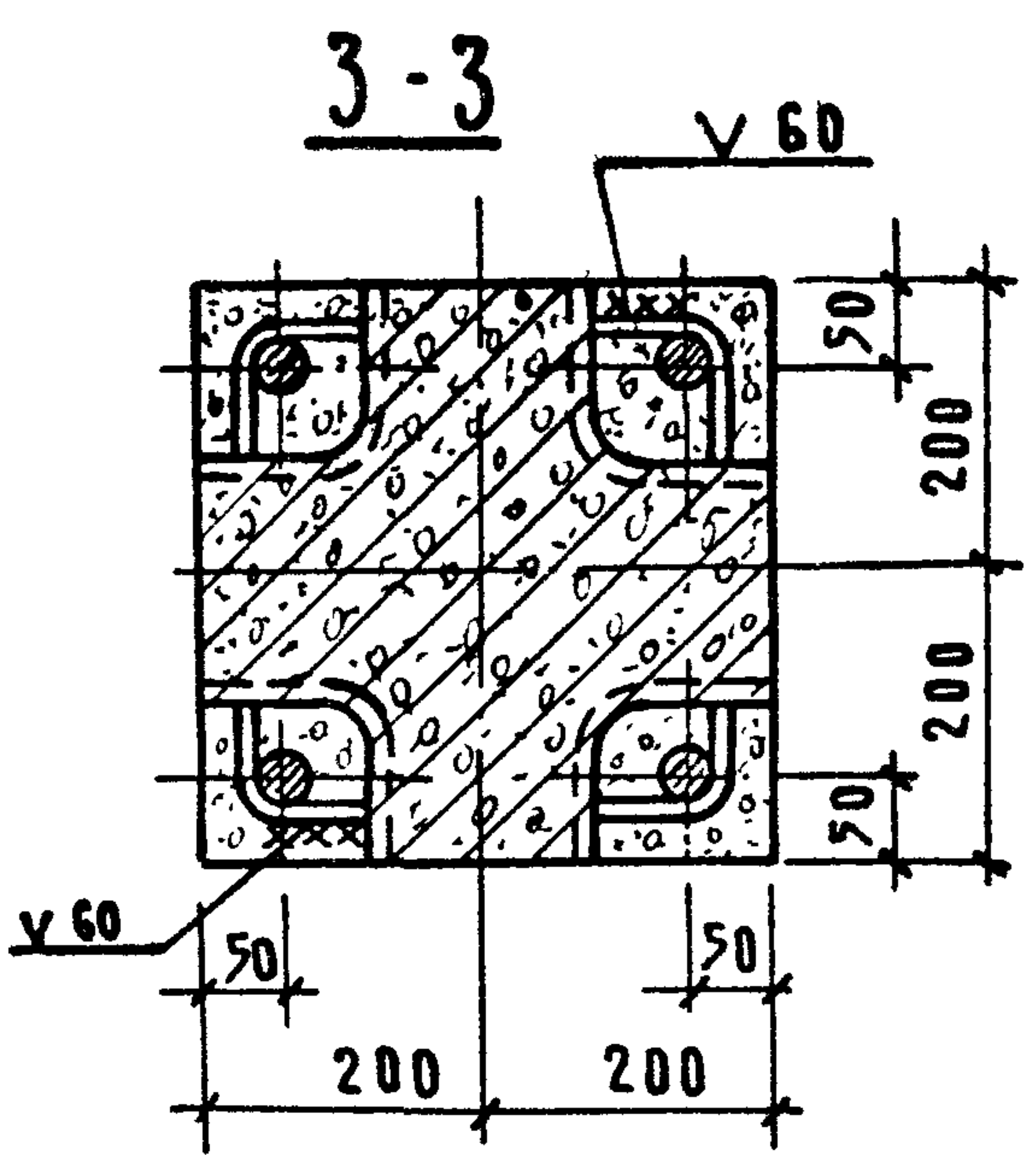
КОЛОННА УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО ОСИ ФУНДАМЕНТА,
ЦЕНТРИРОВАННЫМ ПО РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	УЗЕЛ ЗАДЕЛКИ В ФУНДАМЕНТ КОЛОННЫ СЕЧ. 30x30 см.	ВЫПУСК ЛИСТ 5 2



2-4

МОНТАЖНЫЙ ХОМУТ
 ИЗ 2х ДЕТАЛЕЙ
 ММА-1 (ПРИ АРМАТУРЕ $\phi 20$ АШ)
 ММА-2 (ПРИ АРМАТУРЕ $\phi 32$ АШ)
 ММА-3 (ПРИ АРМАТУРЕ $\phi 40$ АШ)



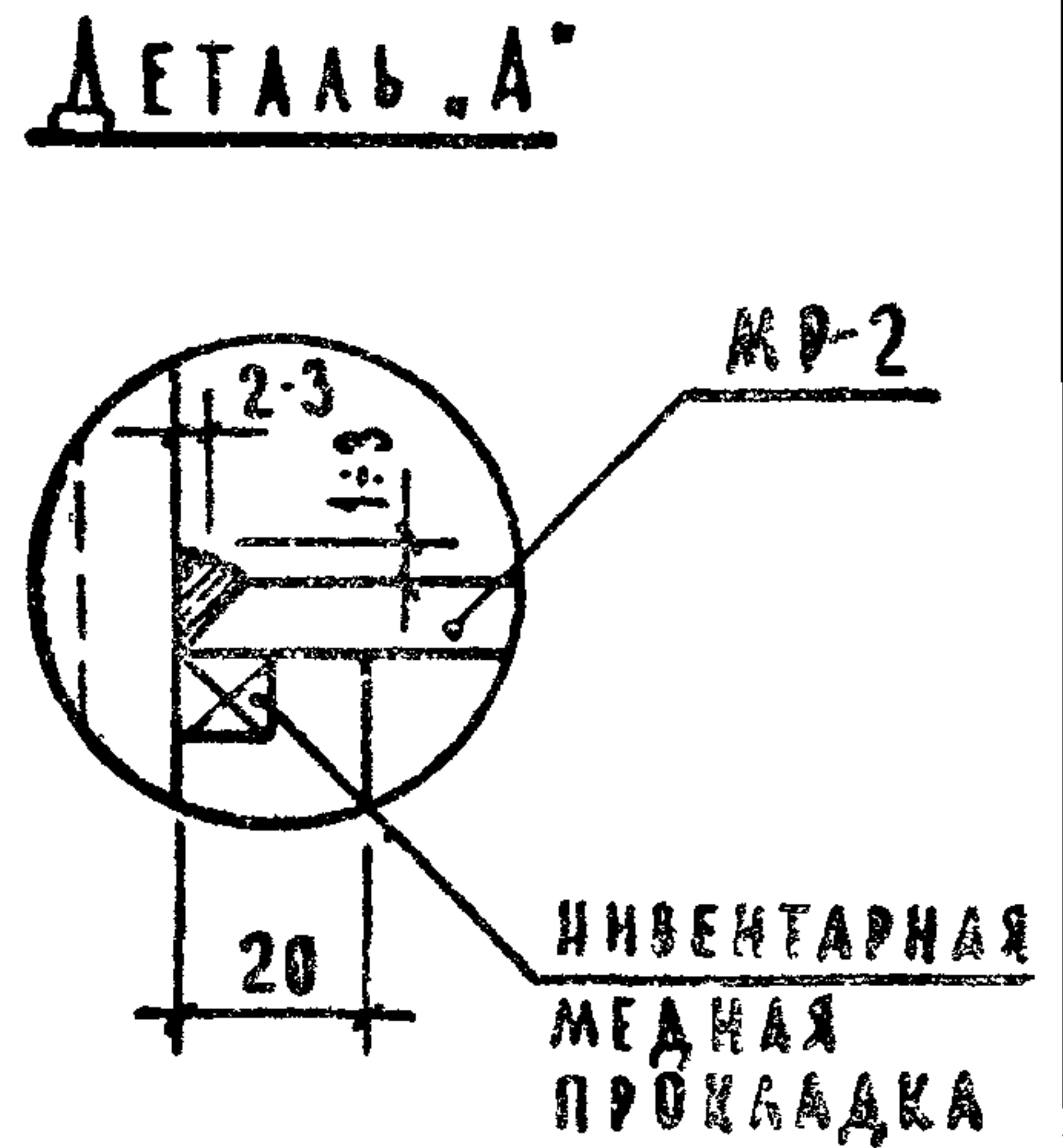
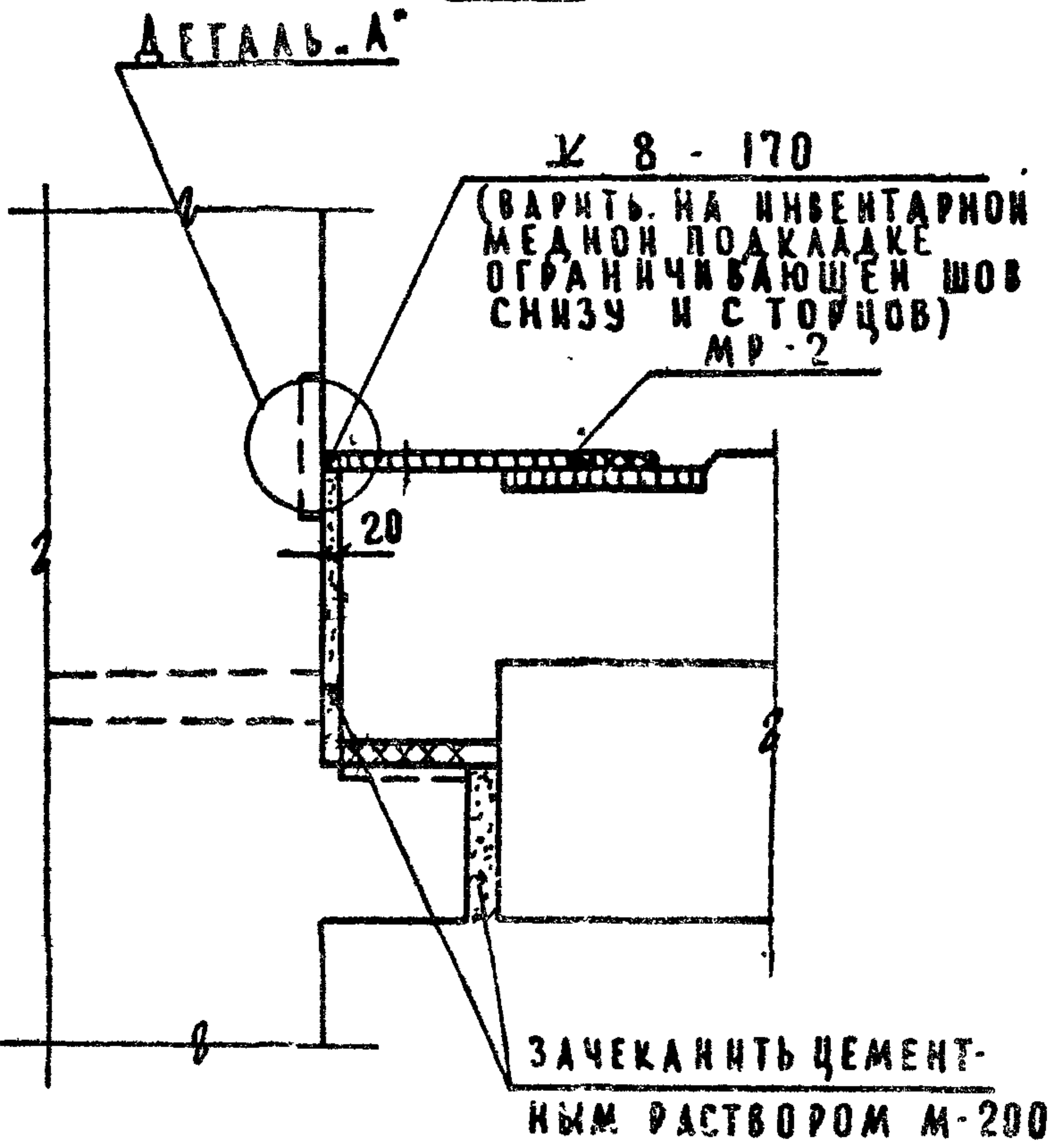
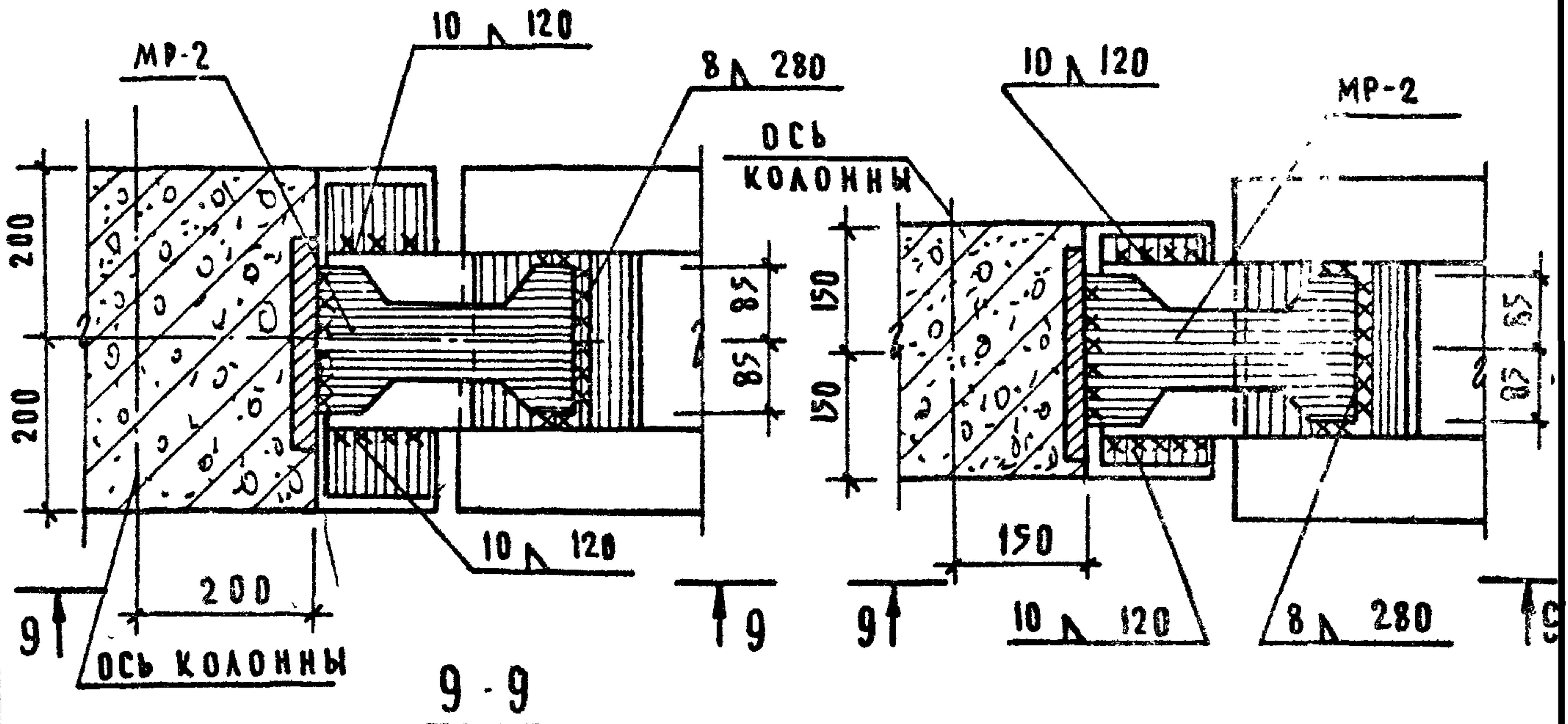
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. ВАННАЯ СВАРКА ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 (ТИП СОЕДИНЕНИЯ ВП-В) И СН 393-69 В ИНВЕНТАРНЫХ ФОРМАХ
2. С ЦЕЛЬЮ СНИЖЕНИЯ РЕАКТИВНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ ПРИ СВАРКЕ ВЫПУСКОВ АРМАТУРЫ В СТЫКЕ, РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВАРить СТЕРЖНИ В ДИАГОНАЛЬНОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ
3. НА ВИДЕ 4-4 МОНТАЖНЫЙ ХОМУТ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН
4. ММА-1, ММА-2, ММА-3 СМ. СЕРИЮ ИИ-04-8 ВЫПУСК-3, ЛИСТ 14, 15
5. ПРИ ОМОНОЛИЧИВАНИИ СТЫКА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРАУЧЕНЫ РОВНЫЕ И ГЛАДКИЕ ПОВЕРХНОСТИ

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10	
1973	СТЫК КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 40 x 40 СМ.	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 3

3-4

3-3



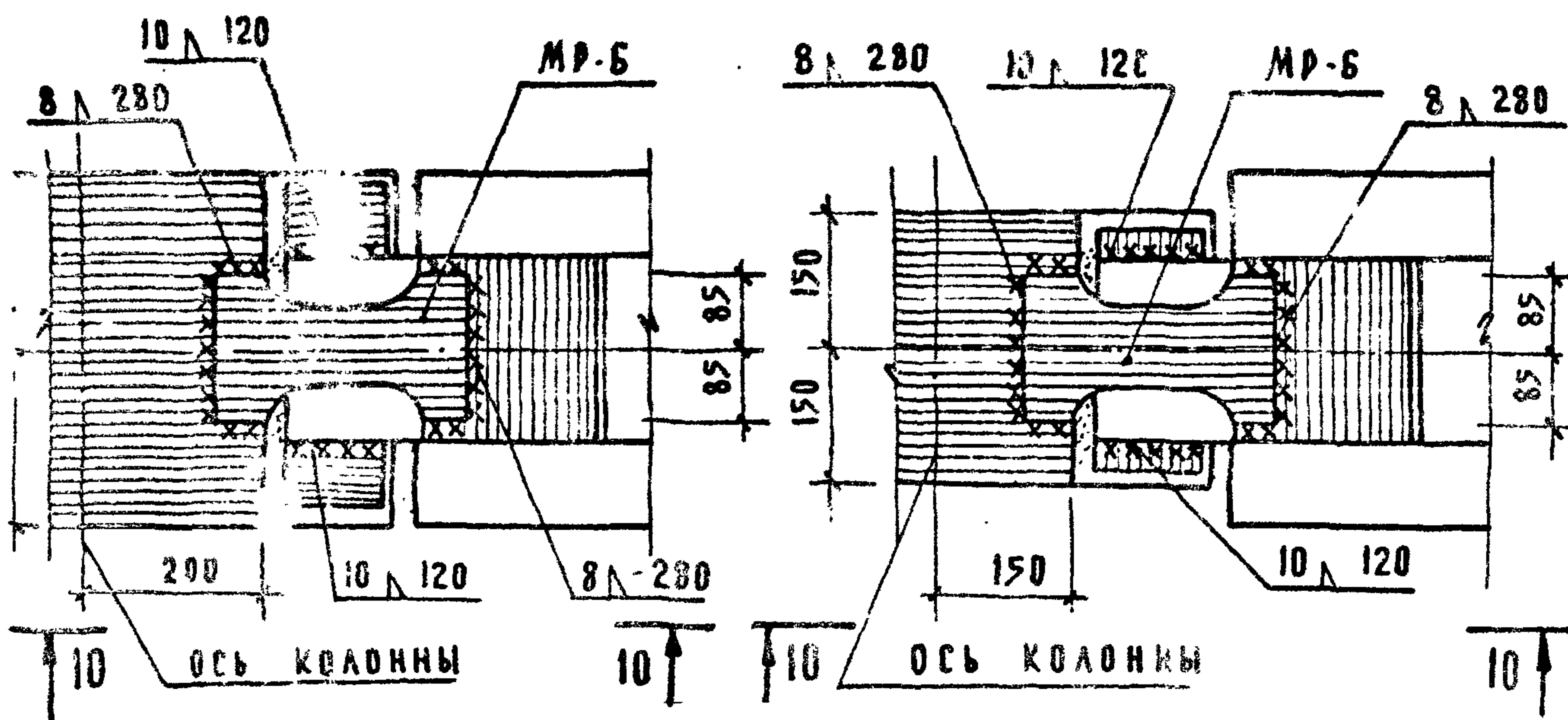
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МР-2 ПОСТАВЛЯЮТСЯ С РИГЕЛЕМ (СМ. СЕРИИ ИИ-04-3 ВЫПУСК 3,4, ИИ-04-8 ВЫПУСК 3)
2. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э46-Т

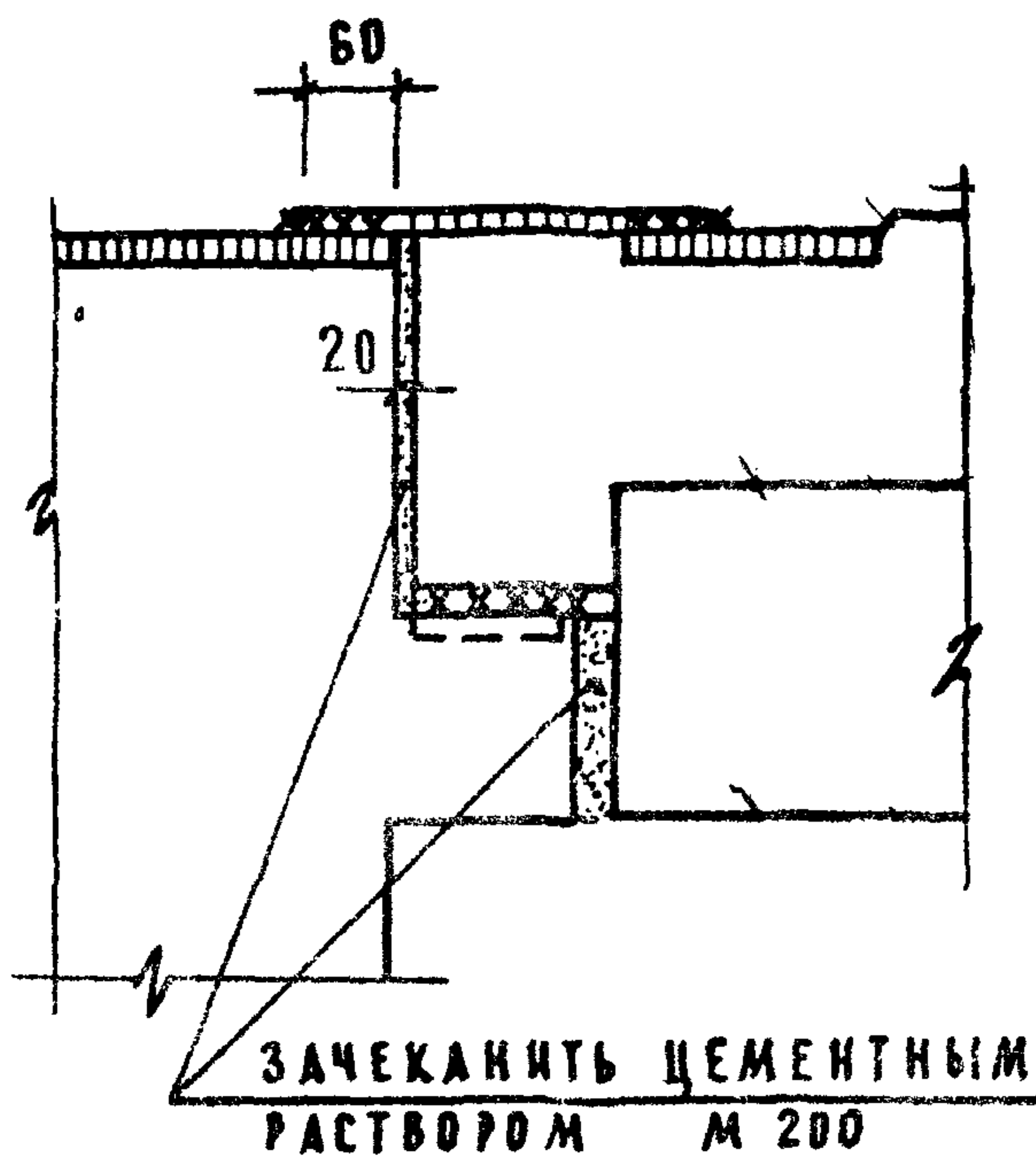
Т.Д	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	СТЫК РИГЕЛЯ СО СРЕДНЕЙ КОЛОННОЙ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 5

4-4

4-3

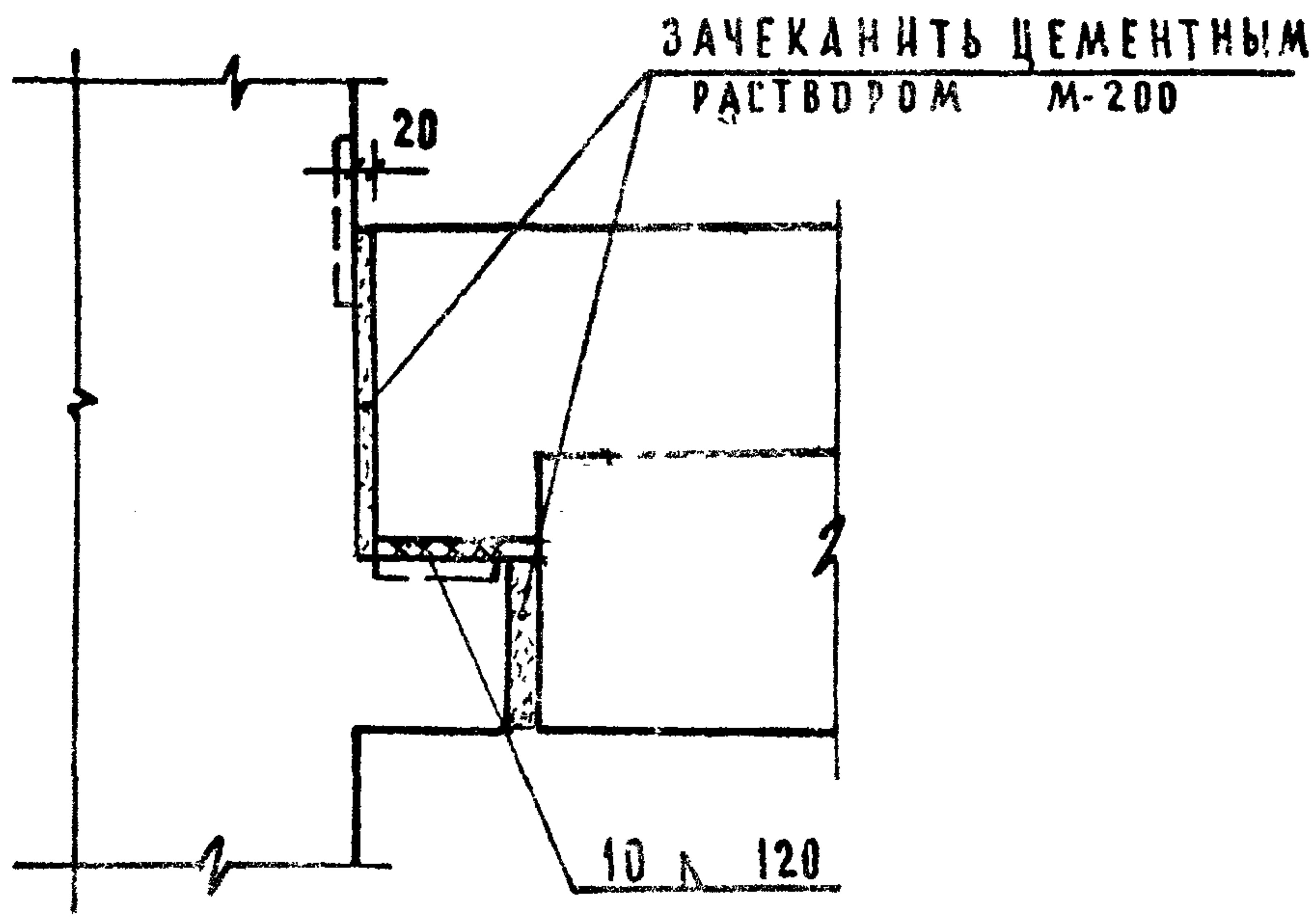
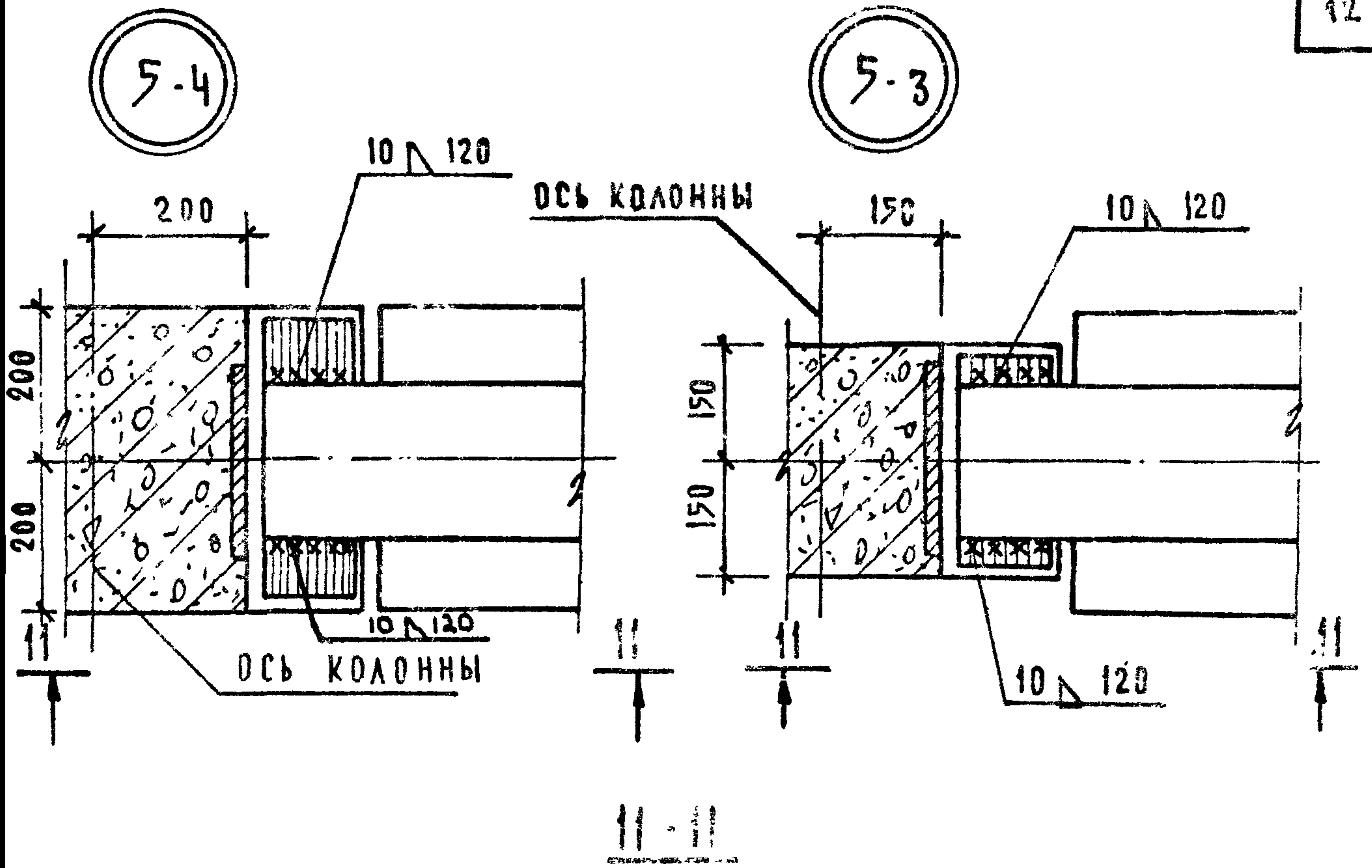


10-10

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МР-Б ПОСТАВЛЯЮТСЯ С РИГЕЛЕМ (СМ. СЕРИИ ИИ-04-3 ВЫПУСК 3,4; ИИ-04-8 ВЫПУСК 3)
2. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 46-Т

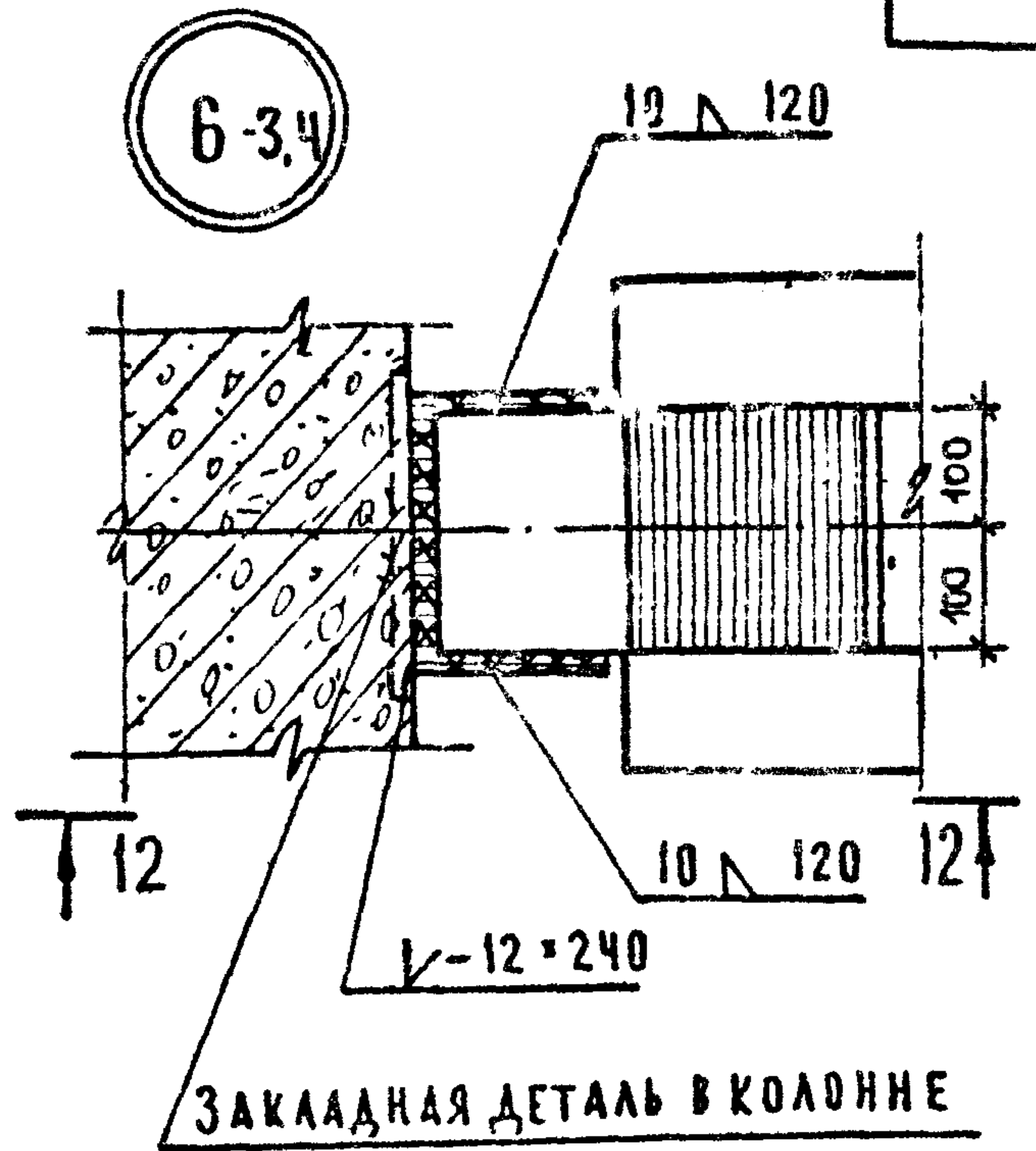
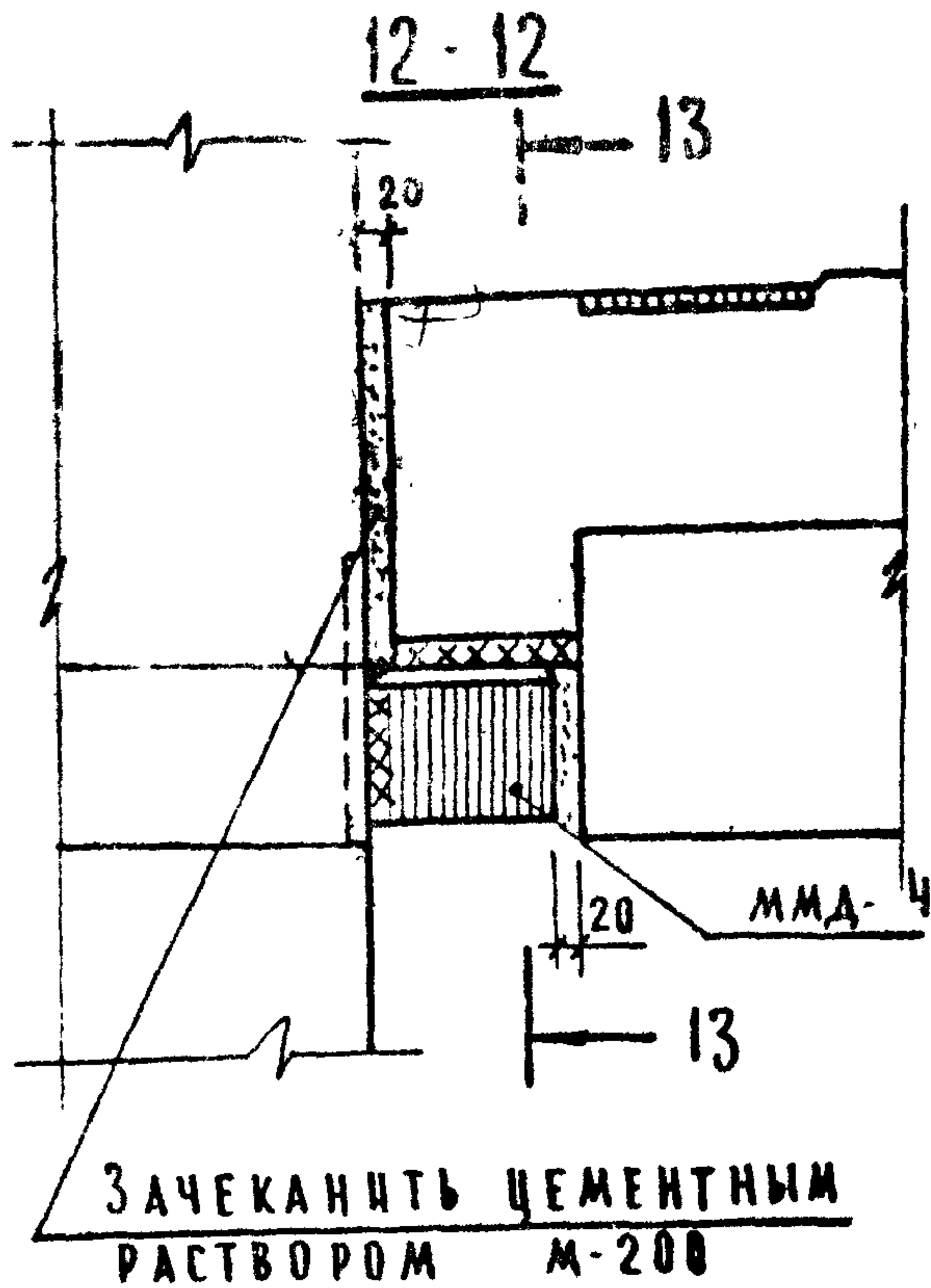
ТА	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	СТЫК РИГЕЛЯ С ВЕРХНЕЙ КОЛОННОЙ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 6



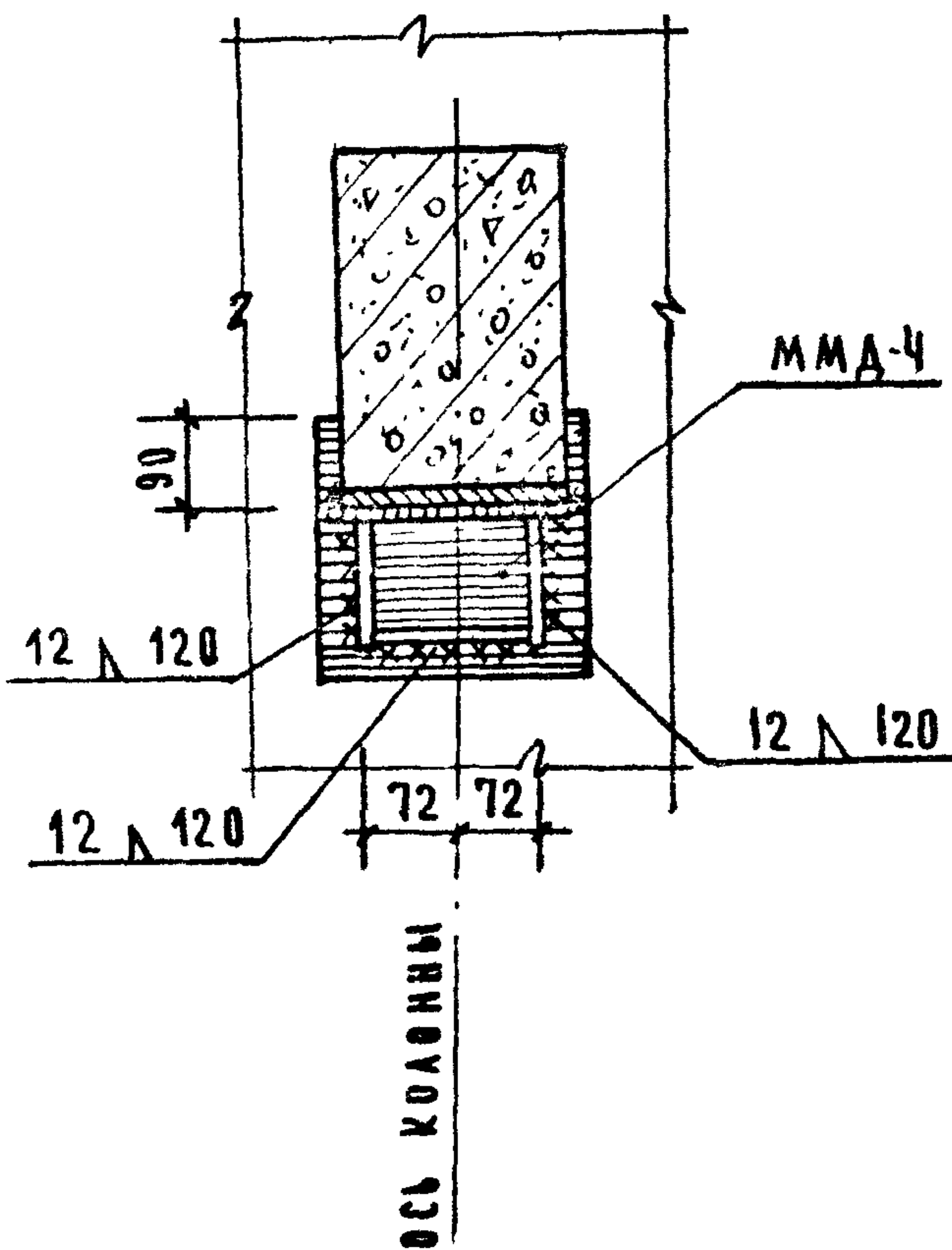
ПРИМЕЧАНИЕ.

СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э46-Т

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10	
1973	СТЫК РИГЕЛЯ С КОЛОННОЙ В 3 ^х МЕТРОВЫМ ПРОЛЕТЕ	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 7



13-13

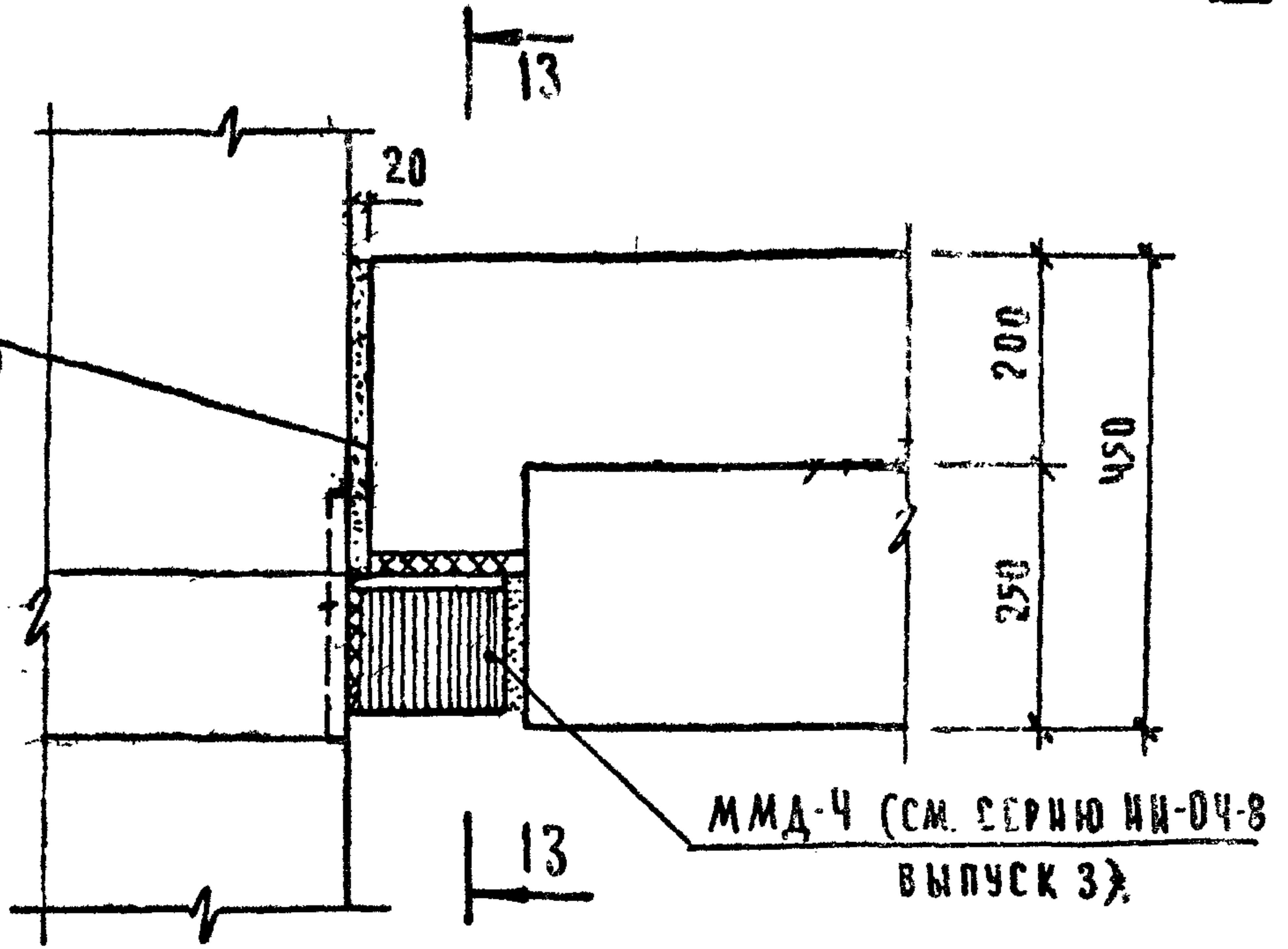


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА НА КОНСОЛЬ $P = 13T$
2. ММА-4 СМ СЕРИЮ ИИ-04-8 ВЫП. 3 ЛИСТ 14.
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ЭЧБ-Т
4. СТАЛЬНУЮ КОНСОЛЬ ОШТУКАТУРИТЬ В ГАБАРИТАХ ПОЛКИ РИГЕЛЯ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 100 ПО СТАЛЬНОЙ СЕТКЕ ИЗ ПРОВОЛОКИ $\phi 1-4$ С ШАГОМ СТЕРЖНЕЙ ОТ 20 ДО 50 ММ. СЕТКУ ПРИВАРИТЬ К ММА-4. ПЕРЕД ОШТУКАТУРИВАНИЕМ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ ОЧИСТИТЬ ОТ РЖАВЧИНЫ И ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ СОСТАВОМ.

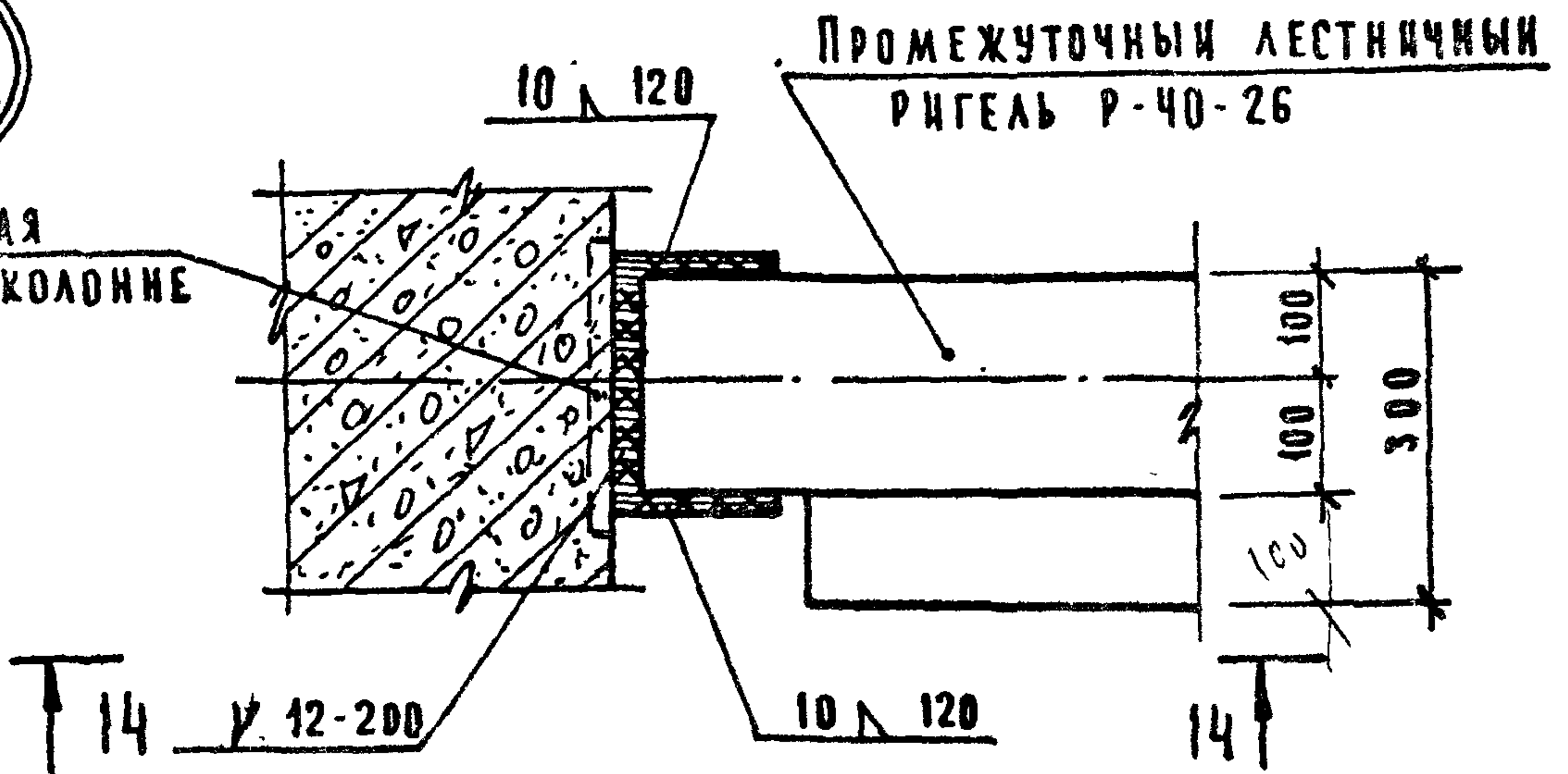
	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10	
1973	ОПИРАНИЕ РИГЕЛЯ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОГО ПЛОСКОДЕТНОЙ РАМЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОНЫ	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 8

ЗАЧЕКАНИТЬ ЦЕМЕНТ-НЫМ РАСТВОРОМ М-200



7-4.3

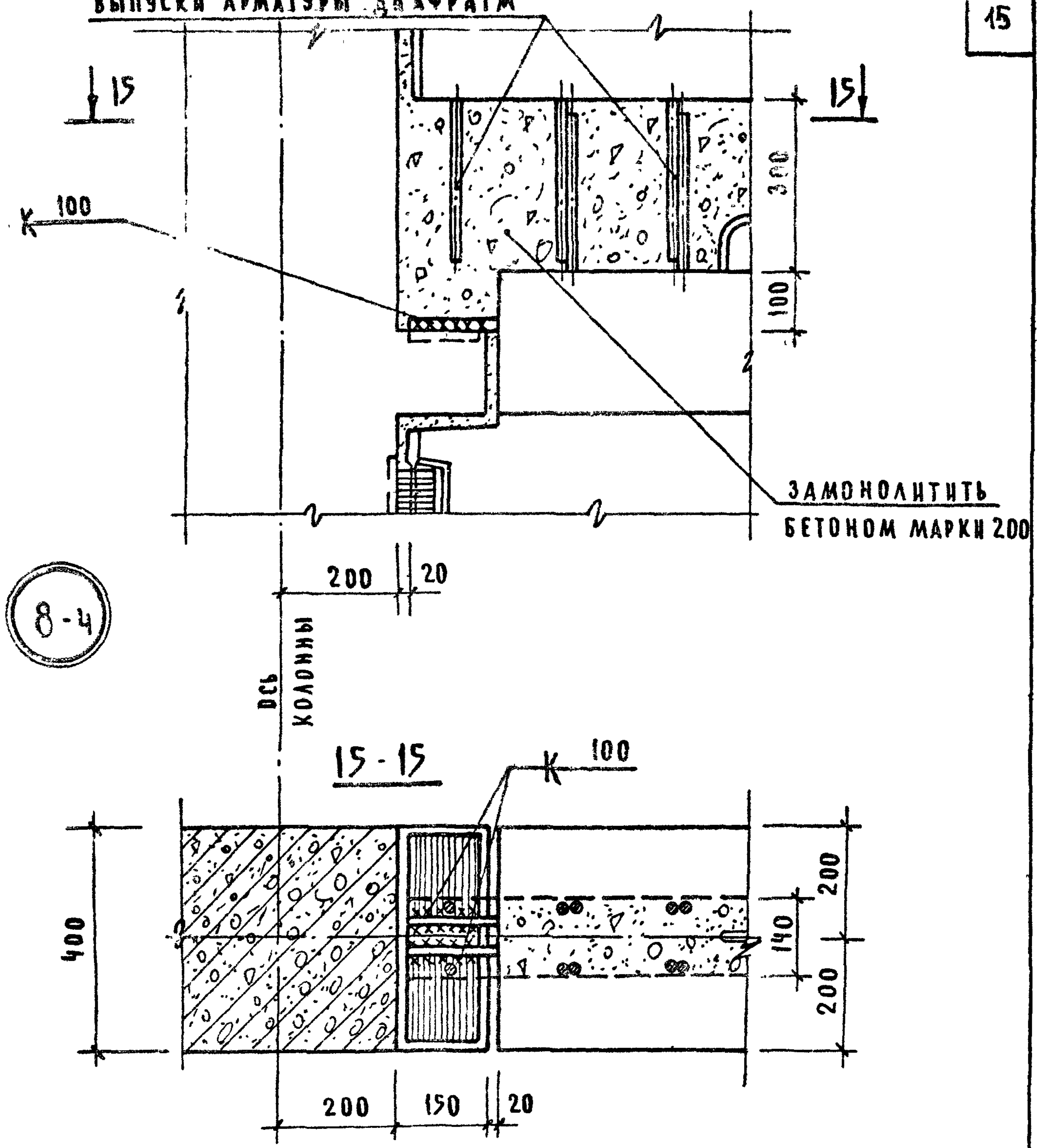
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ В КОЛОННЕ



П Р И М Е Ч А Н И Я

1. СЕЧЕНИЕ 13·13 СМ ЛИСТ 8
2. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-46Т
3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОМОНОЛИЧИВАНИЮ КОНСОЛ СМ. ЛИСТ 8

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ НИ-04-6
1973	ОПИРАНИЕ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ЛЕСТНИЧНОГО РИГЕЛЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ.	ВЫПУСК 3 ЛБ

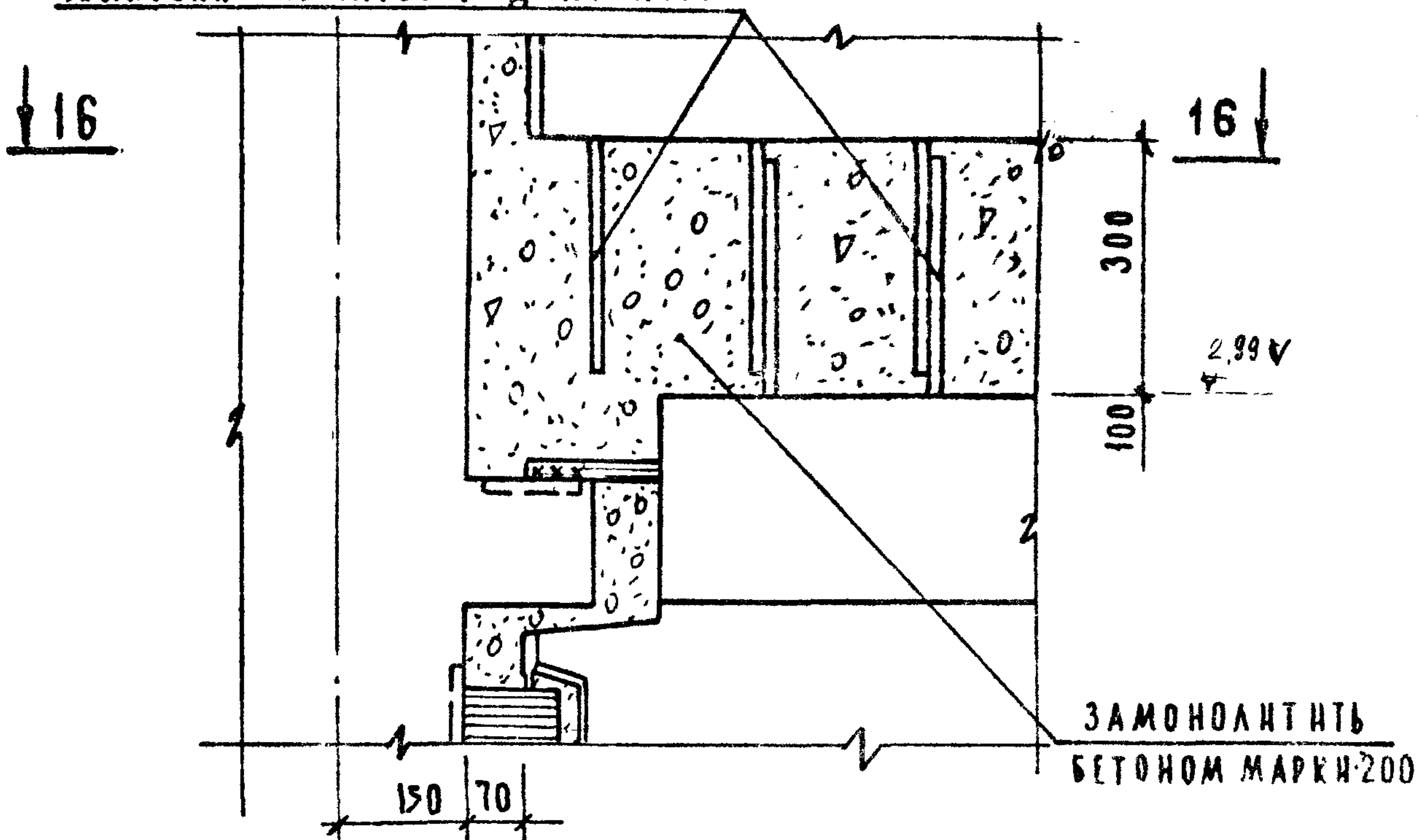


П Р И М Е Ч А Н И Я:

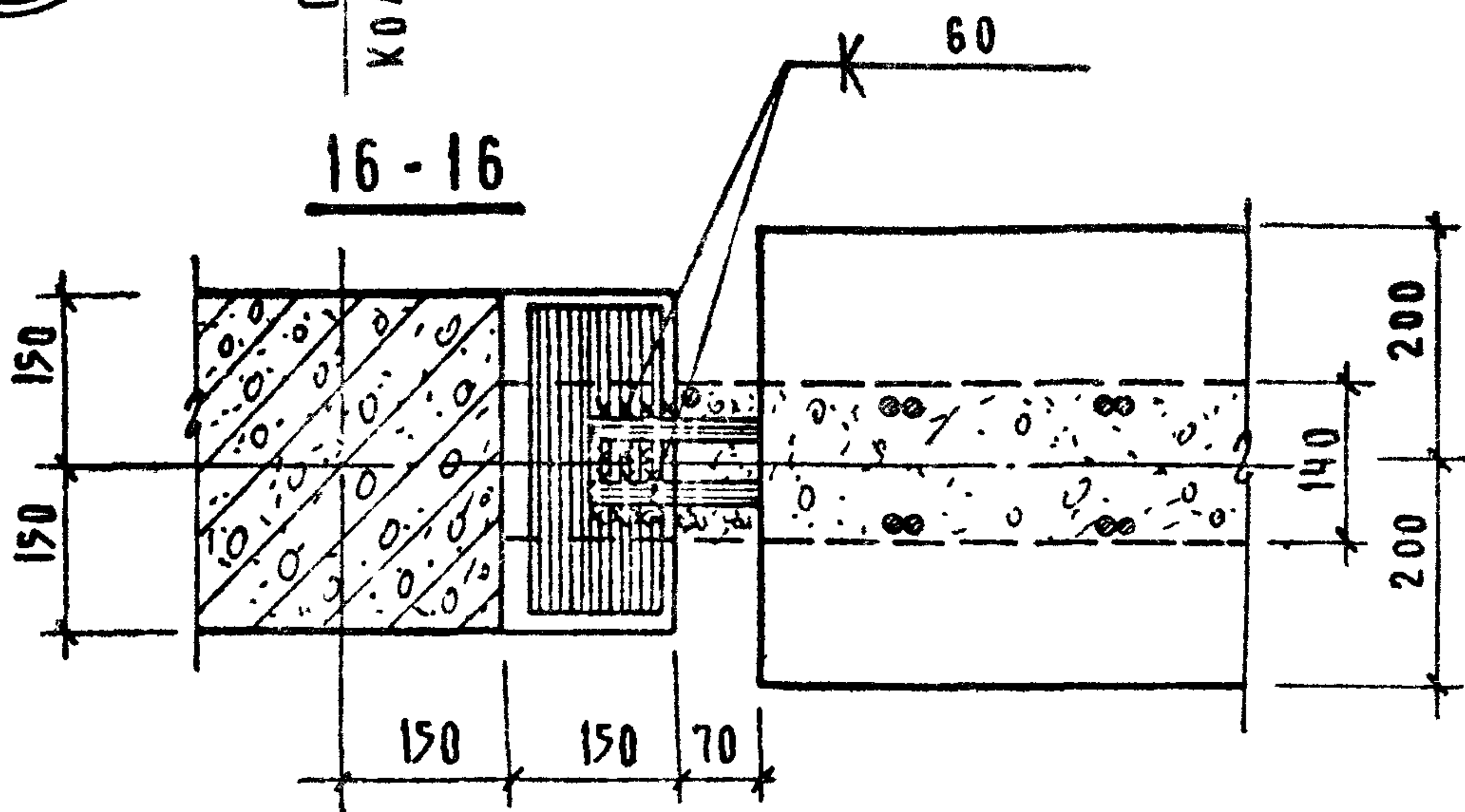
1. ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПАИТ СМ. ЛИСТ 29.
2. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А

ТА	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.	СЕРИЯ ИИ-04-10	
1973	КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОДЦЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В ПЛОСКОСТИ РАМЦА КАРКАСА С КОЛОДЦАМИ 40x40СМ	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 10

Выпуски арматуры диафрагм



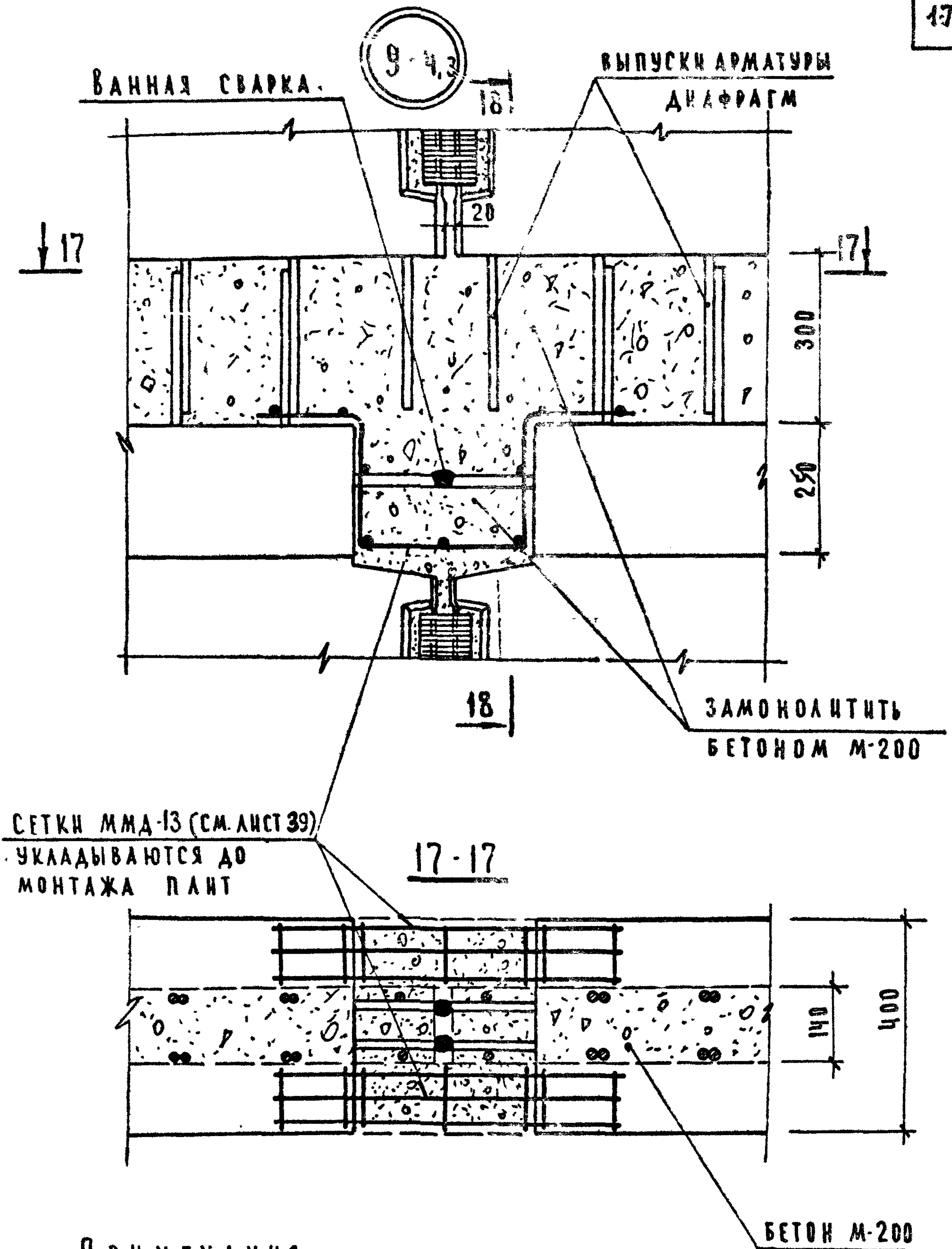
8-3



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПАНТ СМ ЛИСТ 29
2. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А-Ф

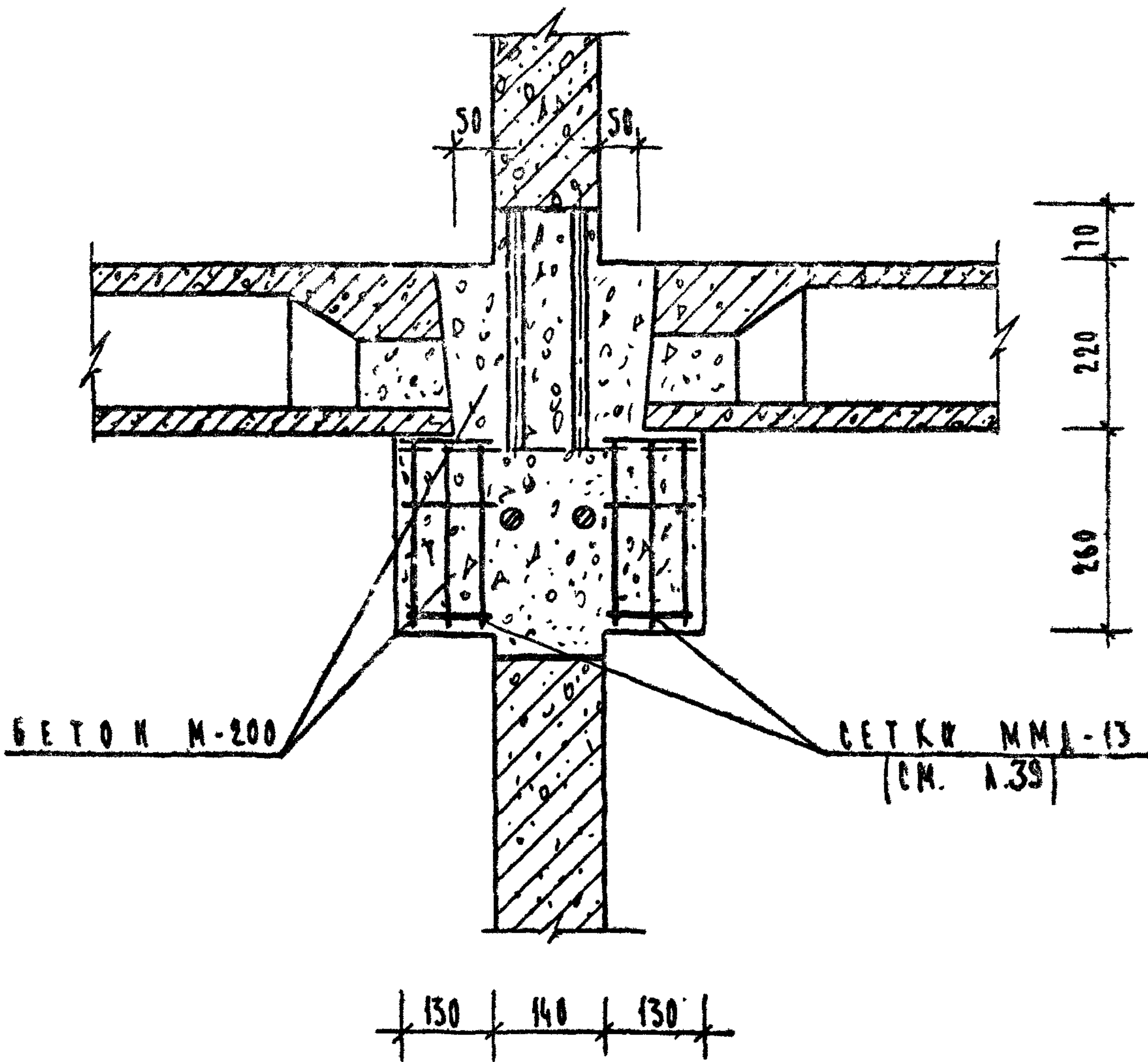
ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10	
1973	КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В ПЛОСКОСТИ РАМ (ДЛЯ КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧ 30x30)	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 11



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ВАННАЯ СВАРКА ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 (ТИП СОЕДИНЕНИЯ ВП-Г) И СН 393-69
2. СЕЧЕНИЕ 18-18 СМ ЛИСТ 13
3. ПЛИТЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

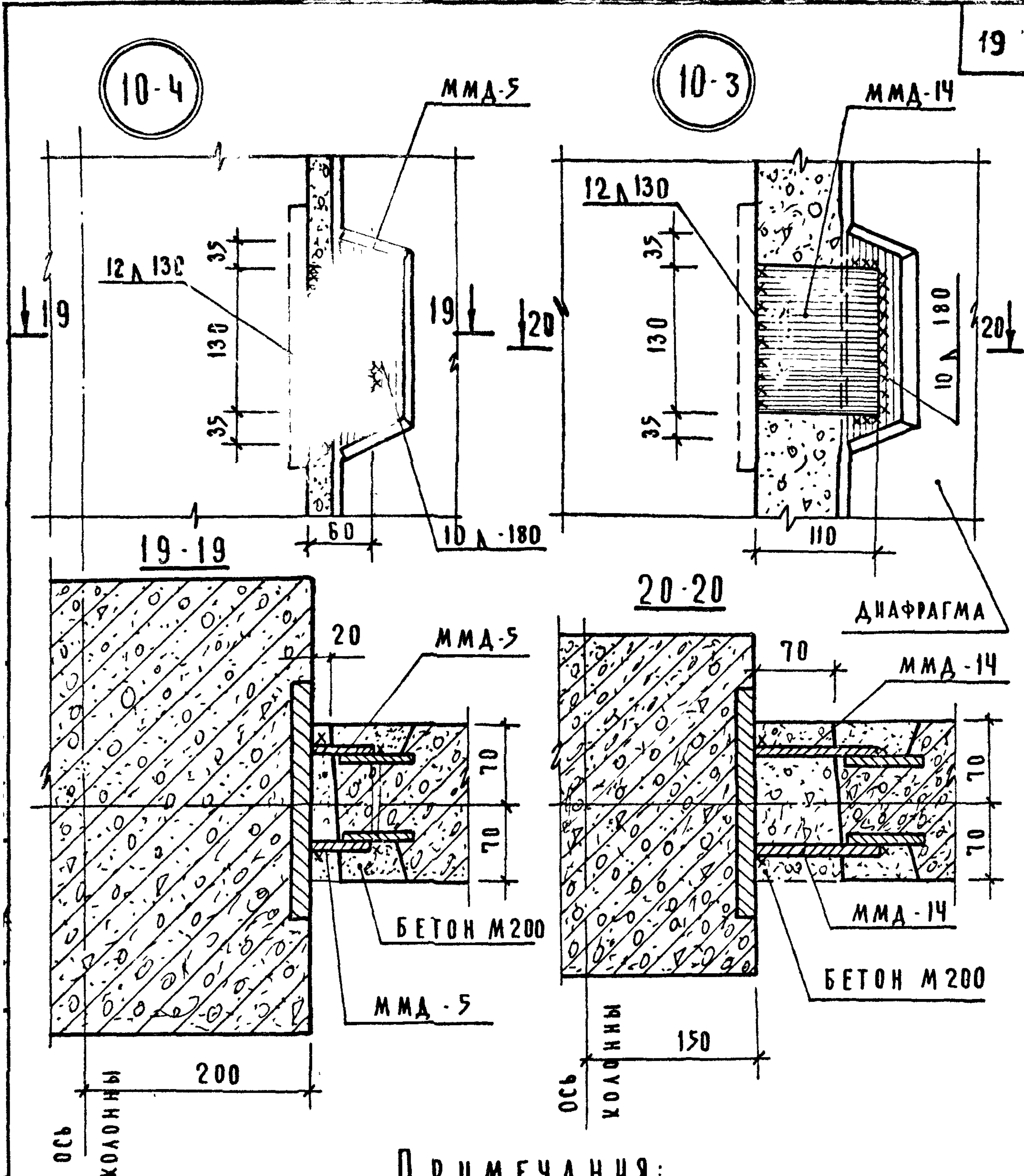
ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 12



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 12.
2. ОТВЕРСТИЯ В ПАНЕЛЯХ ЗАБЕТОНИТЬ БЕТОНОМ* МАРКИ 200 ДО МОНТАЖА

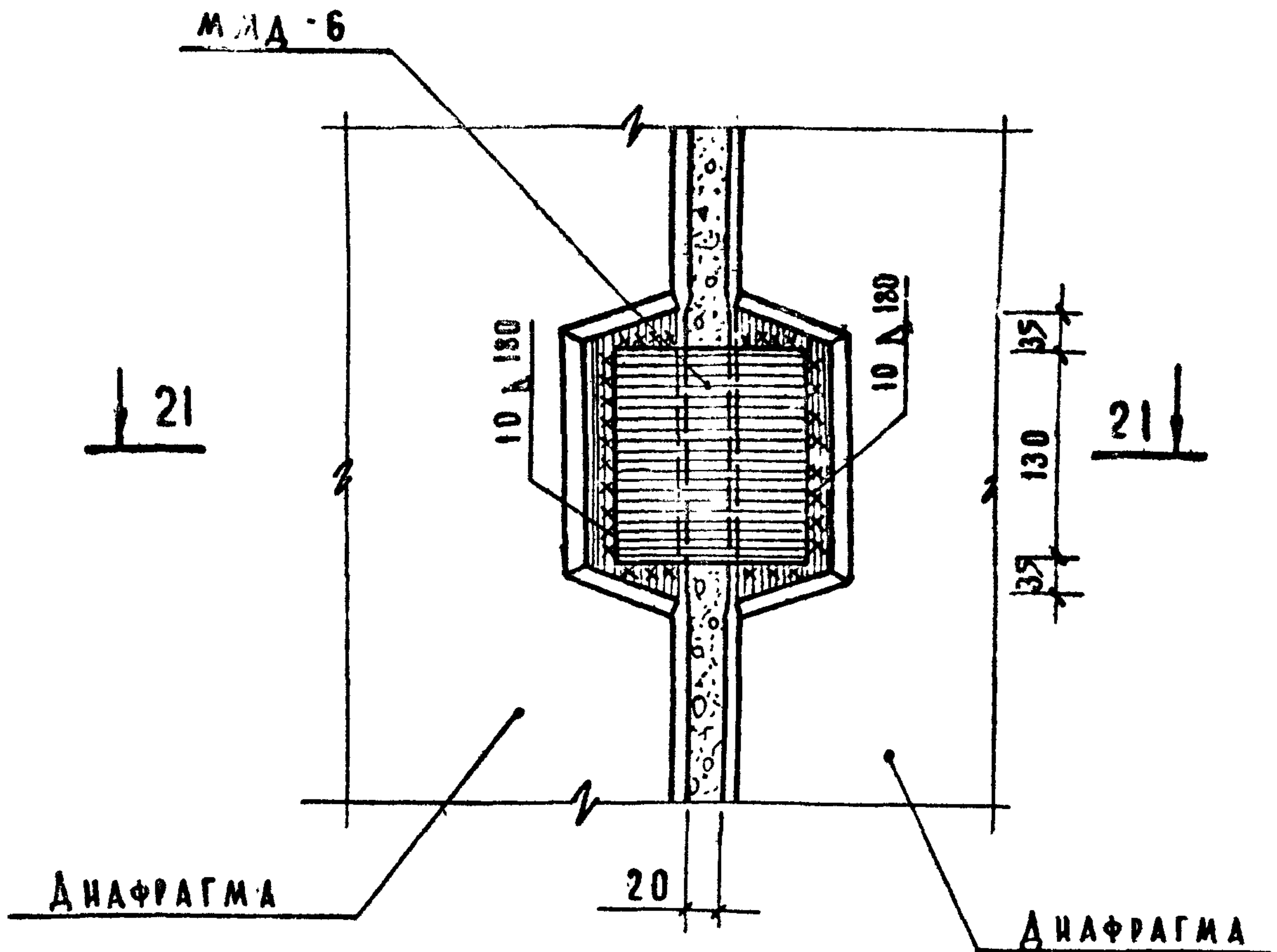
ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИР-04-10
1973	РТИК ДИФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В РАССКОСТЯ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ. СЕЧЕНИЕ 18-18.	ВЫПУСК ЛИСТ 5 13



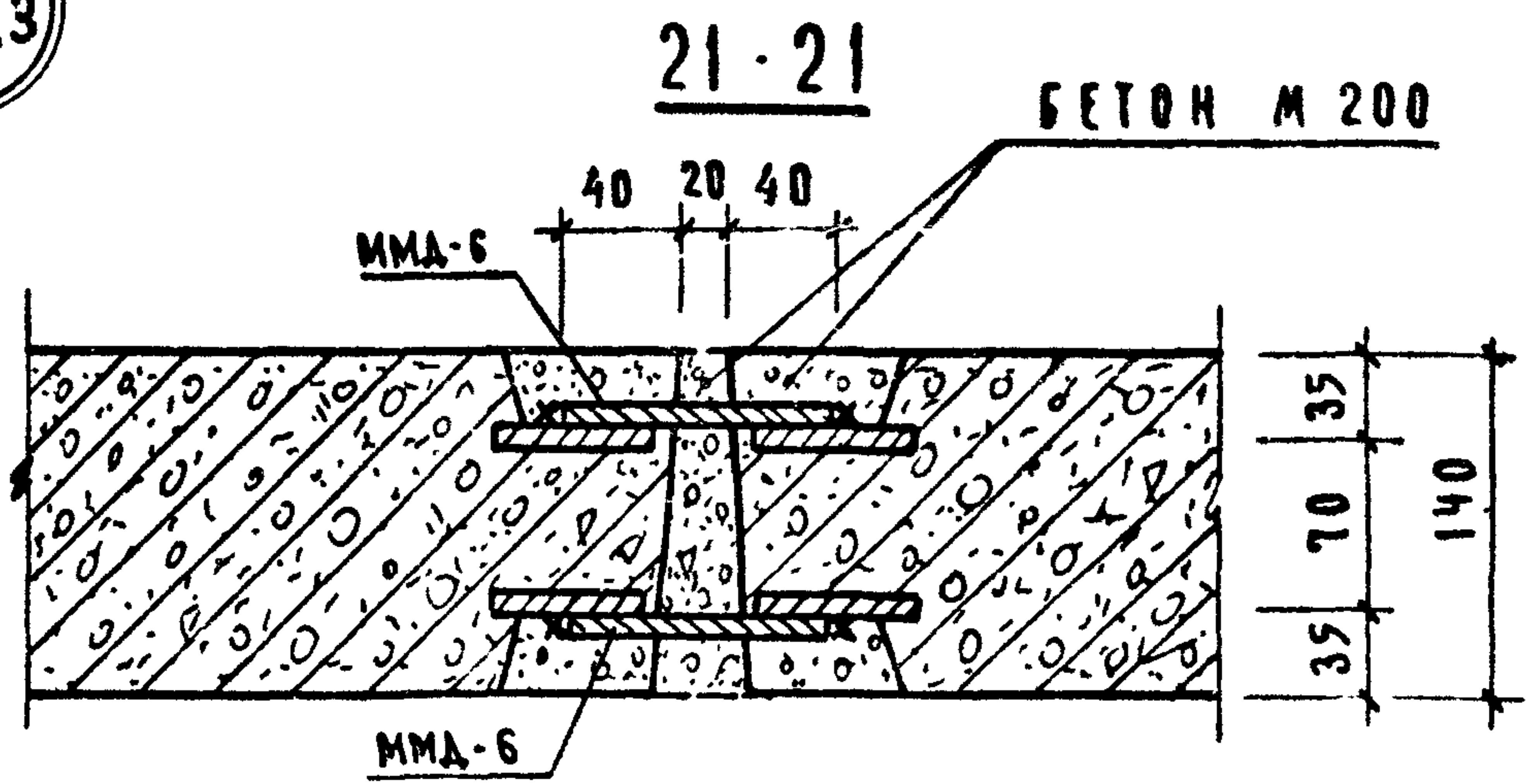
П Р И М Е Ч А Н И Я :

- 1 ЗАДЕЛКУ ЗАЗОРА МЕЖДУ КОЛОННОЙ И ДИАФРАГМОЙ ПРОИЗВОДИТЬ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ МАРКИ 200 С ТЩАТЕЛЬНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
- 2 СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭЧБ-Т
- 3 ММА-5 СМ. СЕРИЮ ИИ-04-8 ВЫП. 3 ЛИСТ 15
- 4 ММА-14 СМ. ЛИСТ 38
- 5 УЗЕЛ 10-4 РАССЧИТАН НА ВОСПРИЯТИЕ СДВИГАЮЩИХ УСИЛИЙ - 15Т;
УЗЕЛ 10-3 - 10Т.

ТА	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С КОЛОННОЙ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 14



11-43

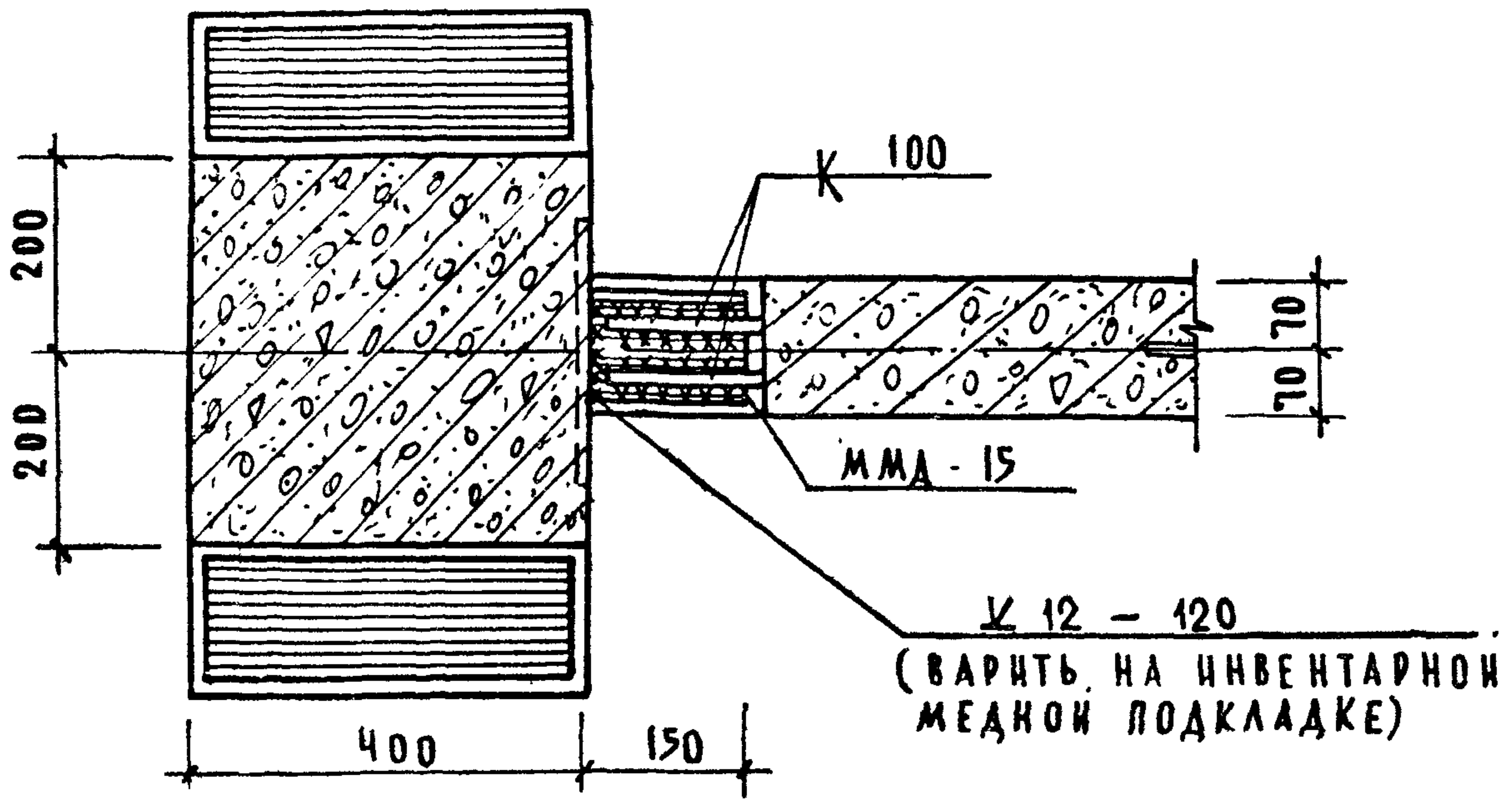
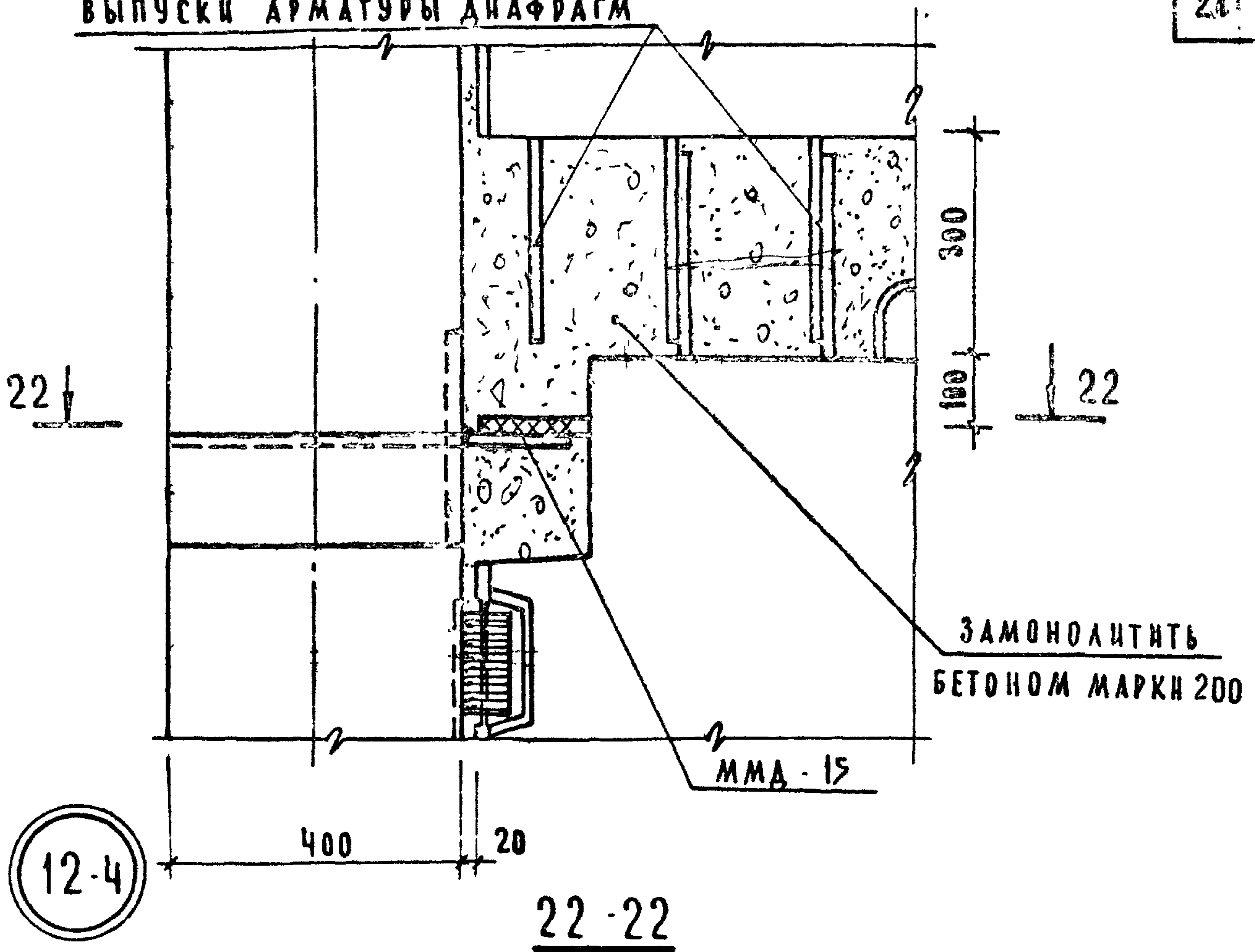


П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭЧБ-Т
2. ЗАДЕЛКУ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДИАФРАГМАМИ ПРОИЗВОДИТЬ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ МАРКИ 200 С ТЩАТЕЛЬНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ.
3. ММА-6 СМ СЕРИЮ ИИ-04-8 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 15
4. УЗЕЛ РАССЧИТАН НА ВОСПРИЯТИЕ САВИГАЮЩИХ УСИЛИЙ 15Т.

ТА	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 15

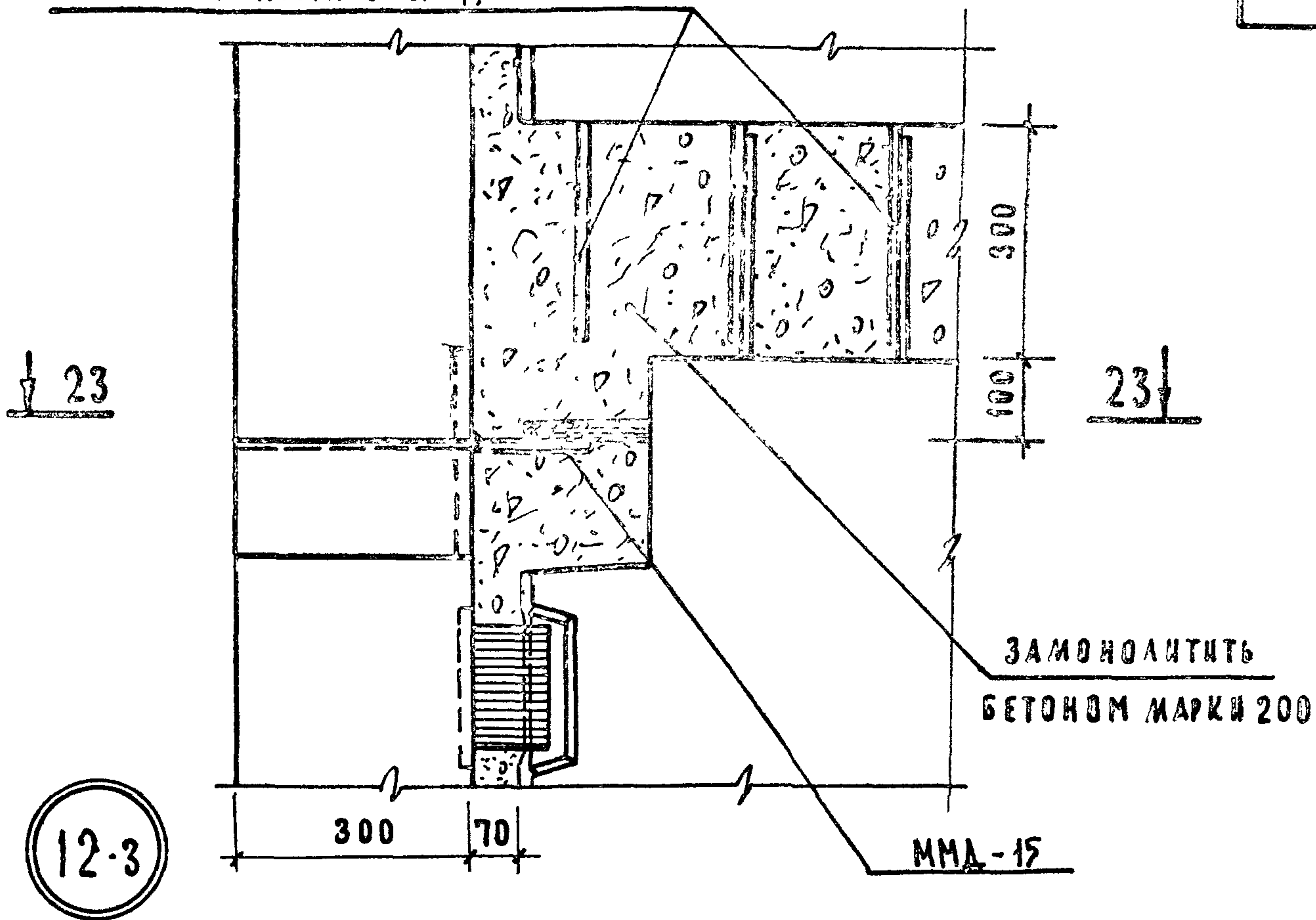
ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ДИАФРАГМ



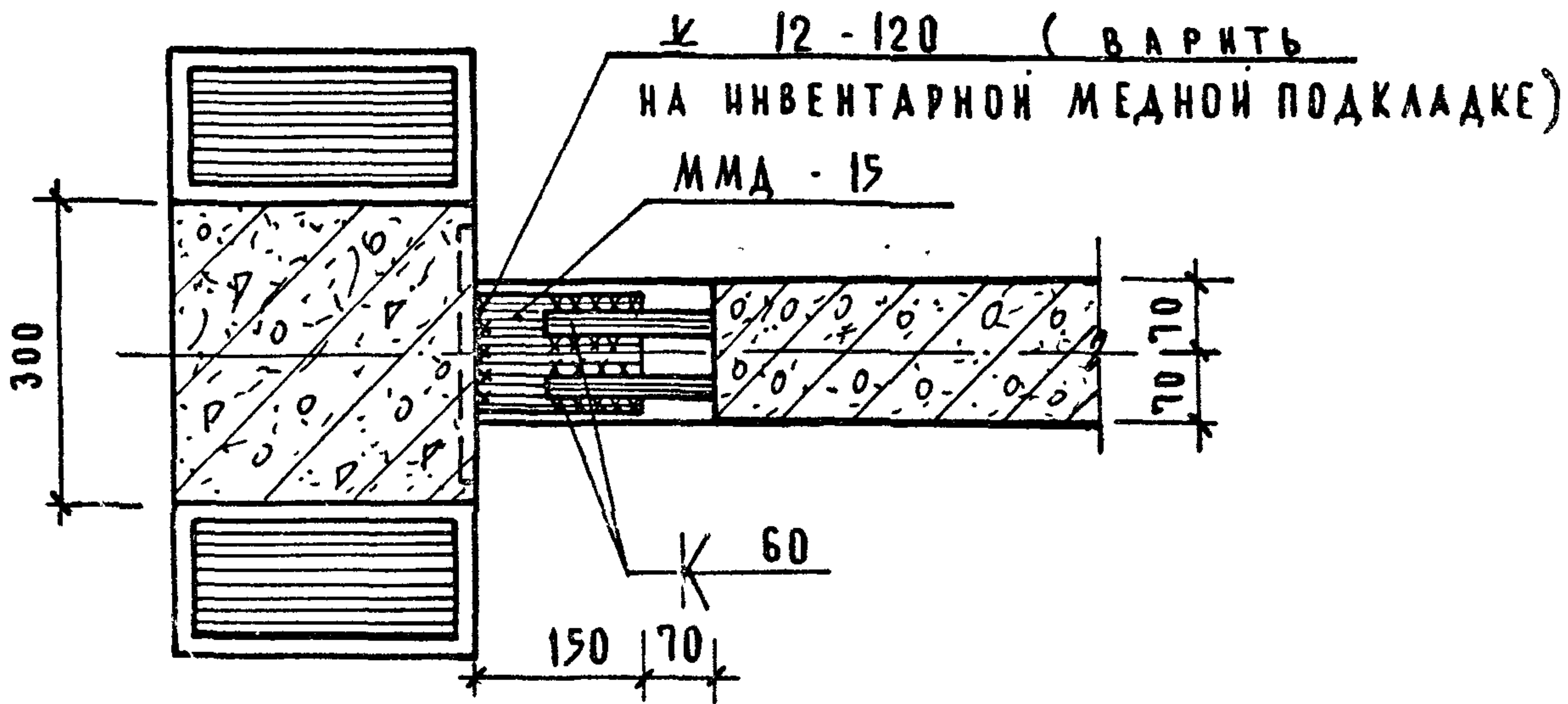
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
- 2. ММА - 15 см лист 39
- 3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭЧ2АФ.

Т.Д	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10	
1973	КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ РАМ (ДЛЯ КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧ 40x40 см)	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 16



23-23



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А-Ф
3. ММА-15 СМ. ЛИСТ 39.

ТД МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

СЕРИЯ ИИ-04-10

1973

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ РАМ (ДЛЯ КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧ 30x30 СМ)

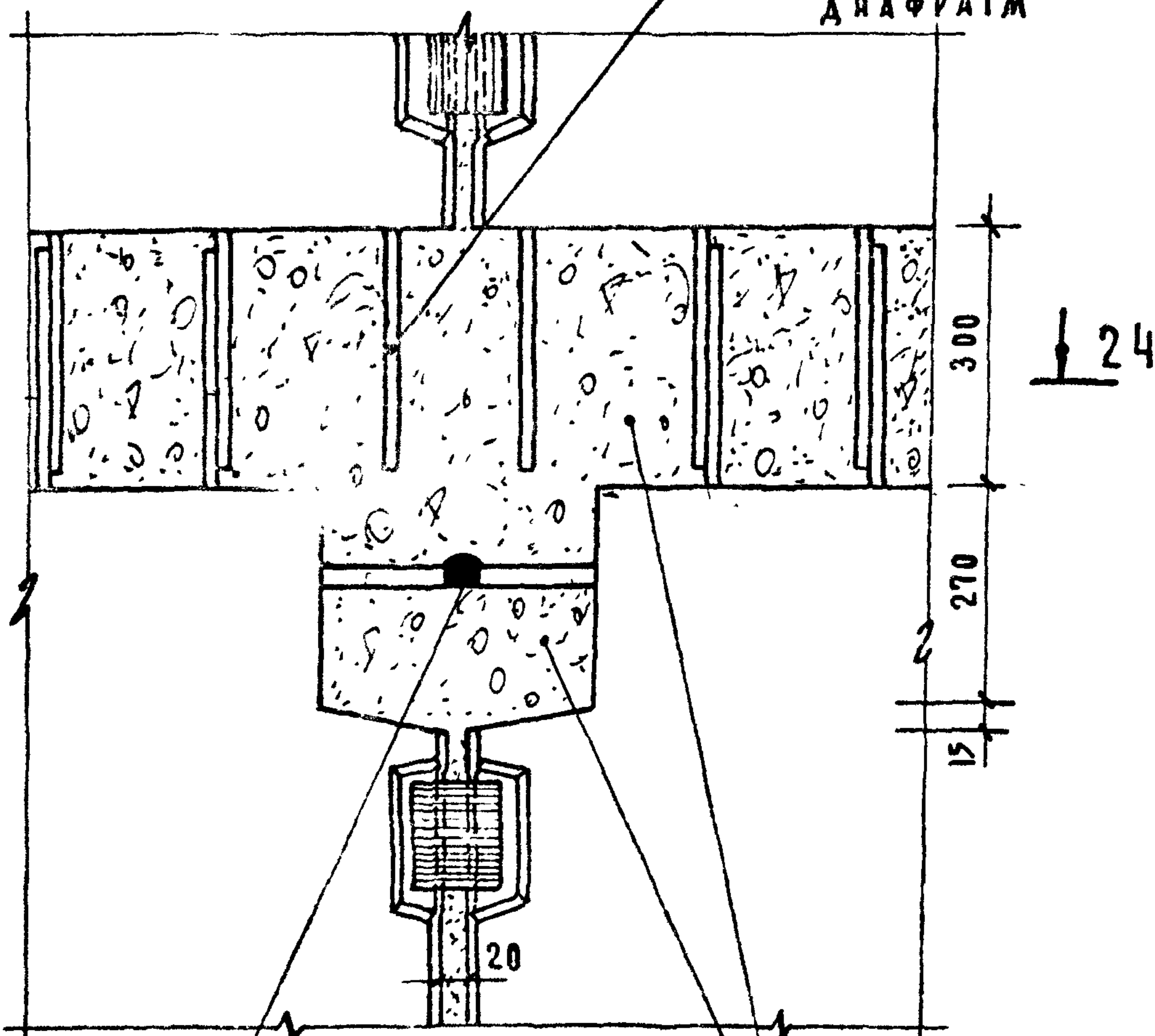
ВЫПУСК ЛИСТ 5 17

ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ

ДИАФРАГМ

13-43

24 ↓



↓ 24

270

15

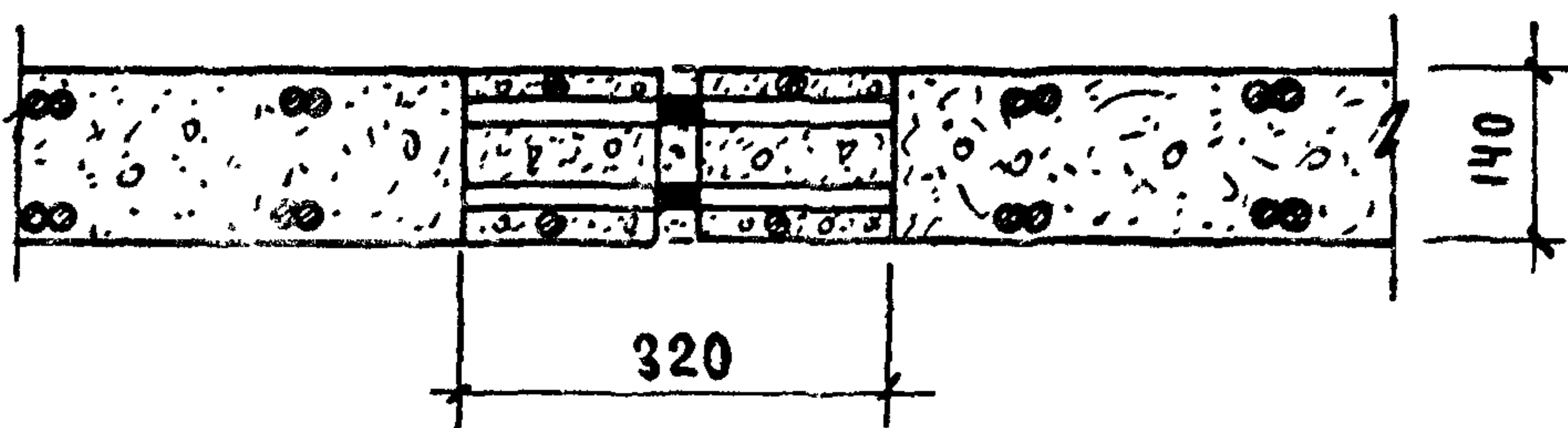
20

ВАННАЯ СВАРКА

ЗАМОНОЛИТЬ

БЕТОНОМ. МАРКИ 200

24 - 24



320

140

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. ВАННАЯ СВАРКА АРМАТУРЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 (ТИП СОЕДИНЕНИЯ ВП-Г) И СН 393-69

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

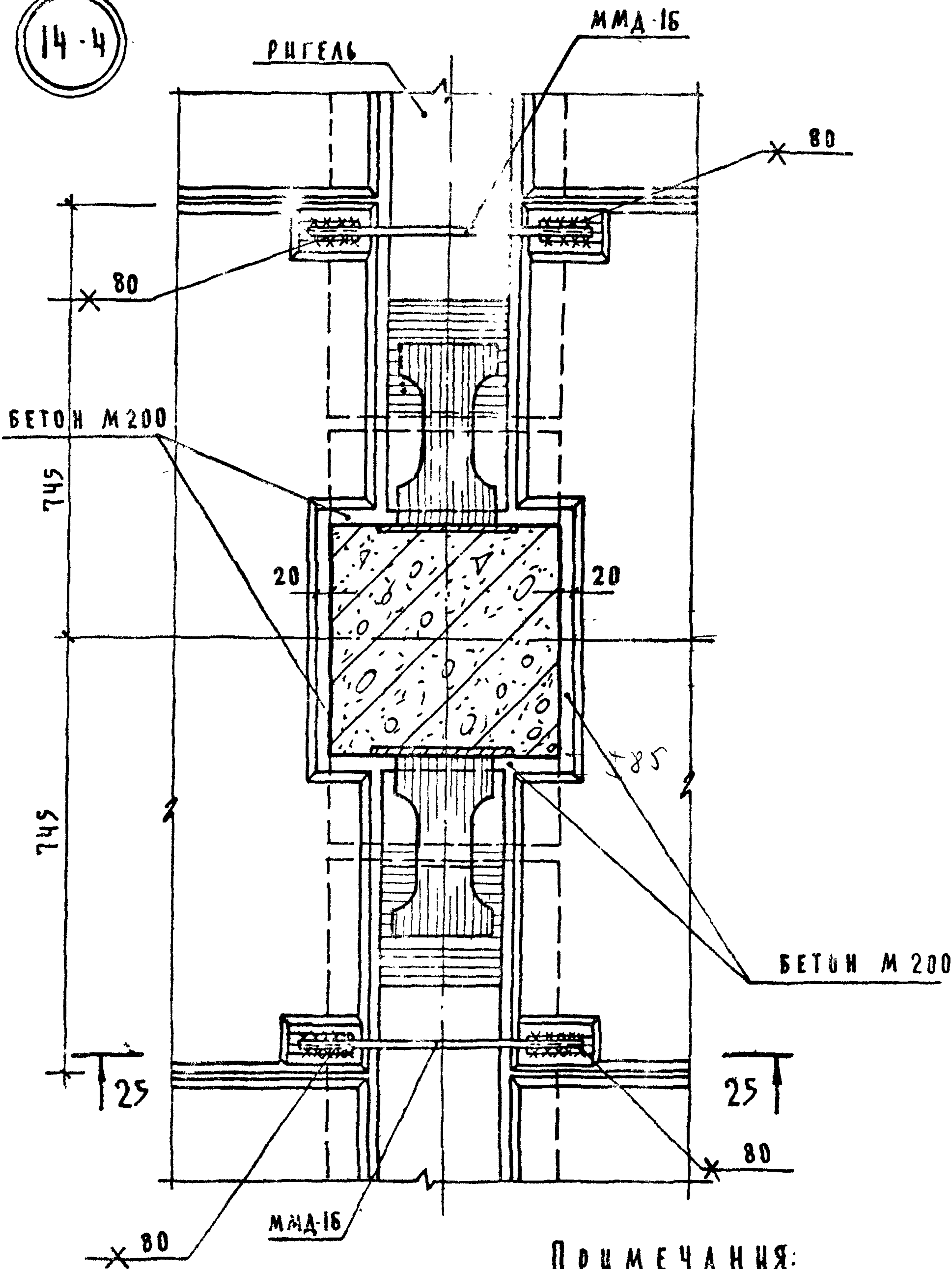
СЕРИЯ

ИЦ-04-10

СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ

ВЫПУСК
5ЛИСТ
18

14-4

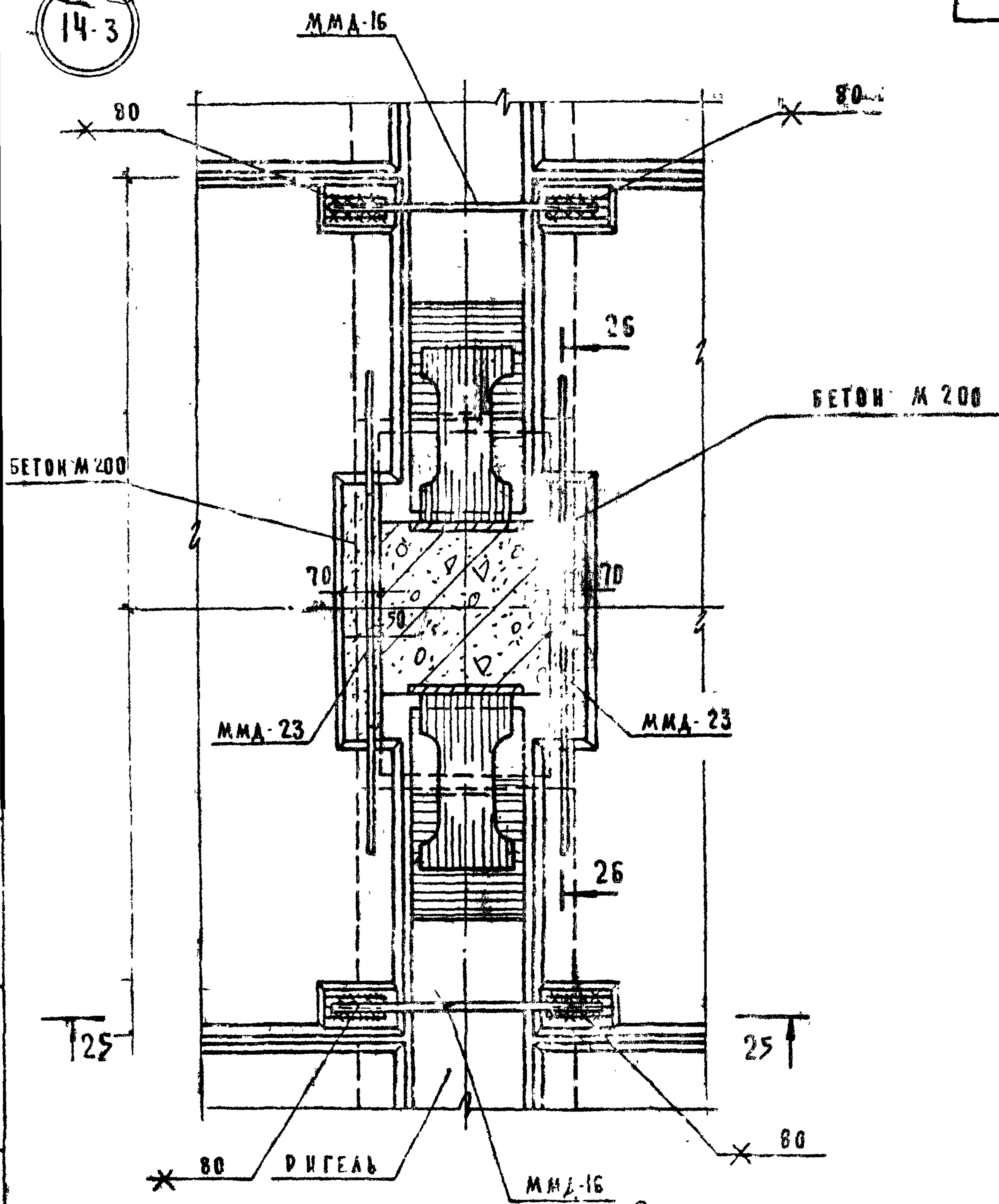


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 21
2. ММА-16 СМ. ЛИСТ 38
3. ЭЛЕКТРОДЫ МАРКИ Э42А-Ф.

Т.Д	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ МЕЖДУ СОБОЙ ПРИ КОЛОННАХ СЕЧЕНИЕМ 40x40 СМ.	ВЫПУСК ЛИСТ 5 19

14-3



ПРИМЕЧАНИЯ:

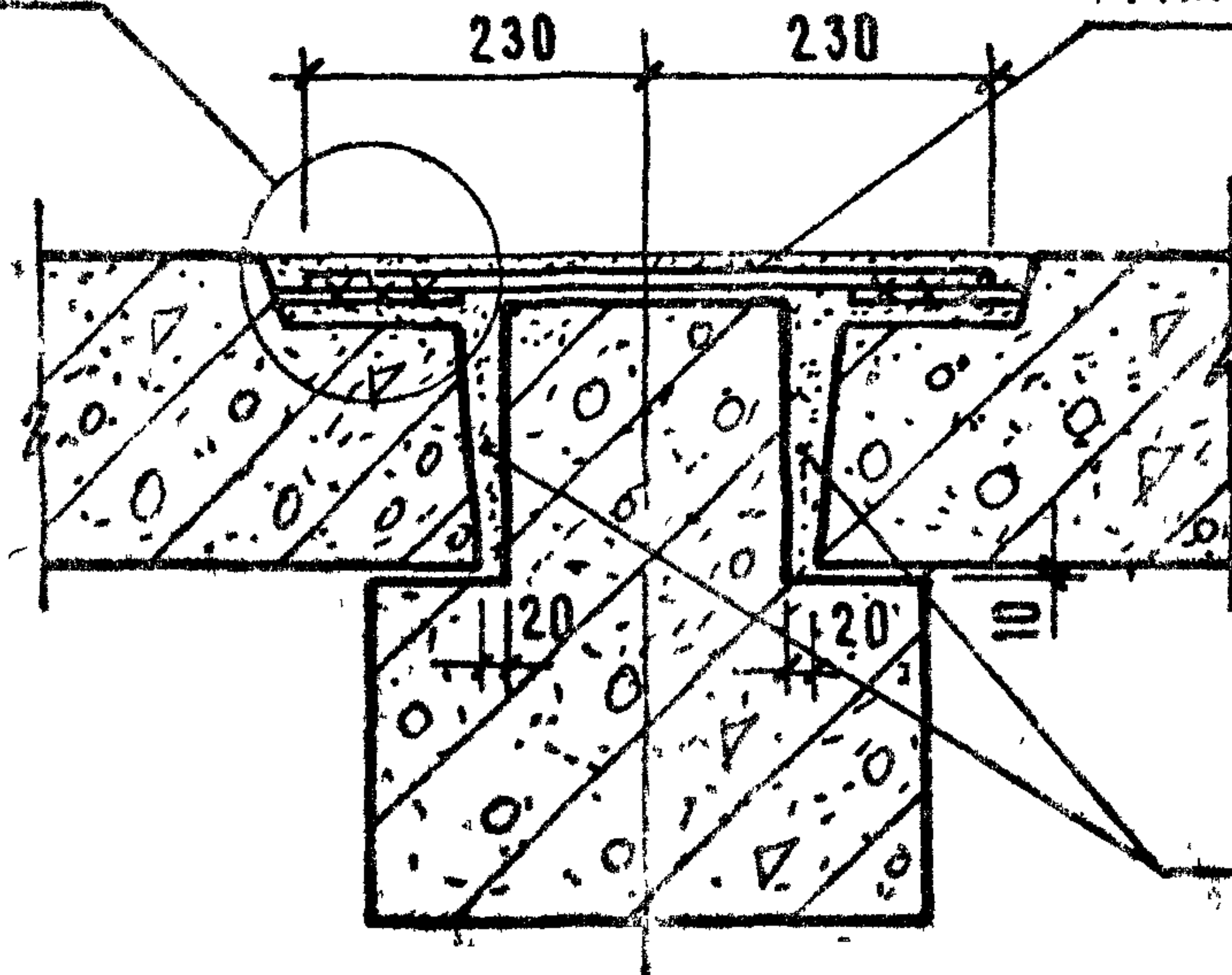
- 1. СЕЧЕНИЕ 25-25 СМ. АРСТ 21, СЕЧЕНИЕ 26-26 СМ. АРСТ 23.
- 2. ЭЛЕКТРОДЫ МАРКИ Э42А-Ф, С ММА-16, ММА-23 СМ АРСТ 38

ТД	МОНТАЖНЫЕ ЧАСТИ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗНЫХ НАКЛАДК ВЕРХНЕГО МЕЖДУ СОБОЙ ПРИ КОЛОННАХ СЕЧЕНИЕМ 30x30см.	ВЫПУСК АНСТ 5 20

25 · 25

ДЕТАЛЬ „Б“

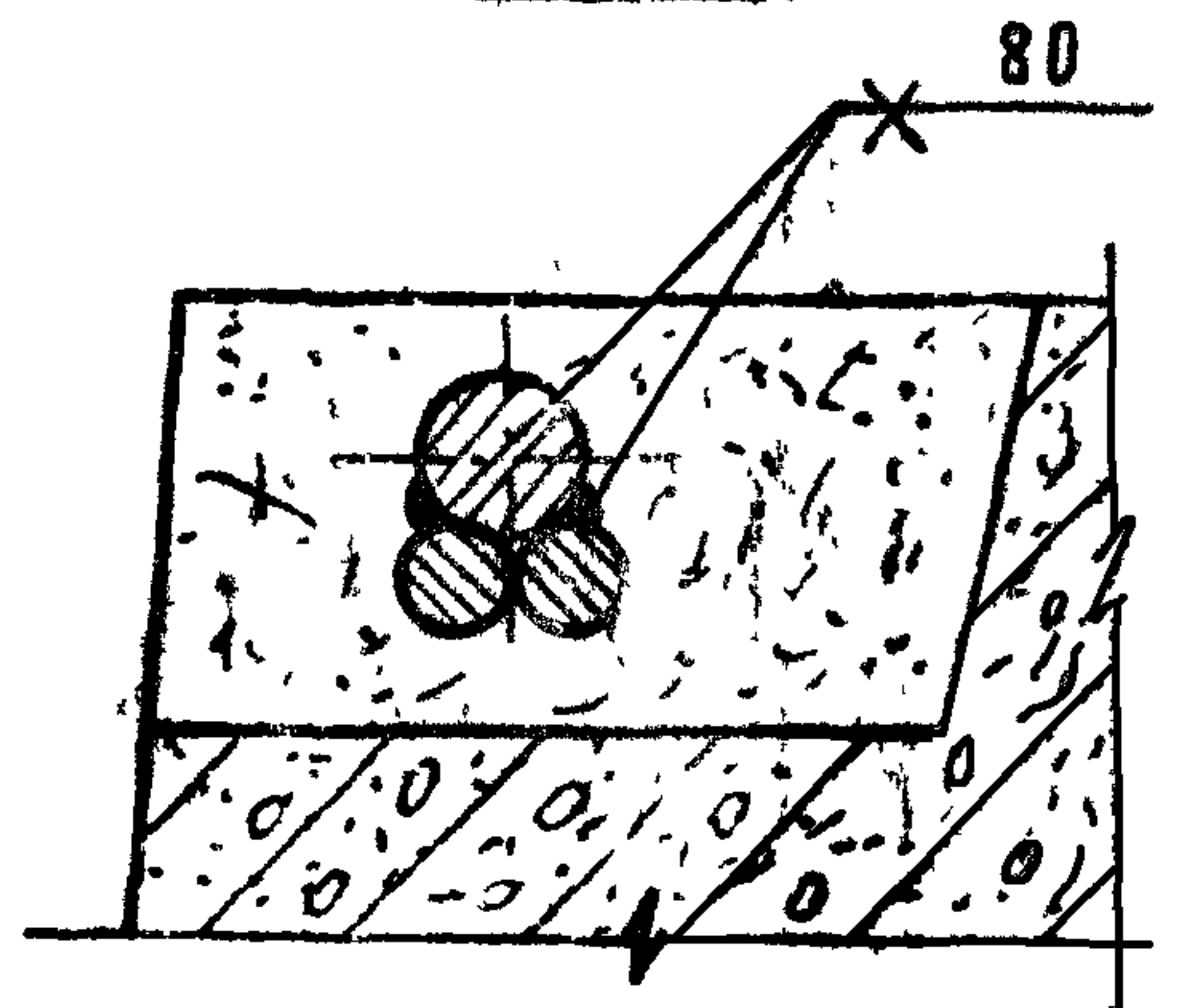
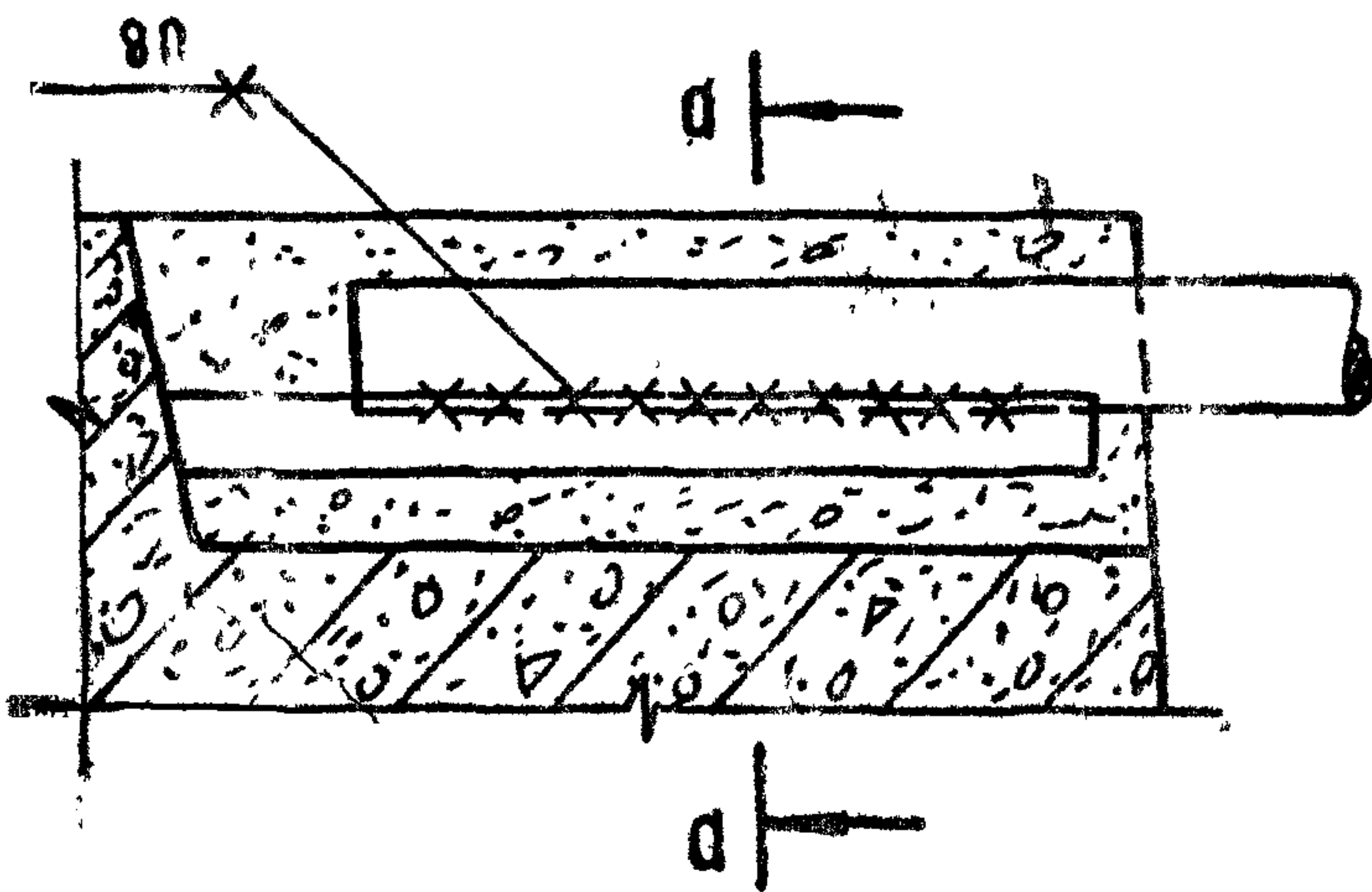
ММА-16



ЦЕМЕНТНЫЙ
РАСТВОР М-200

ДЕТАЛЬ „Б“

а · а

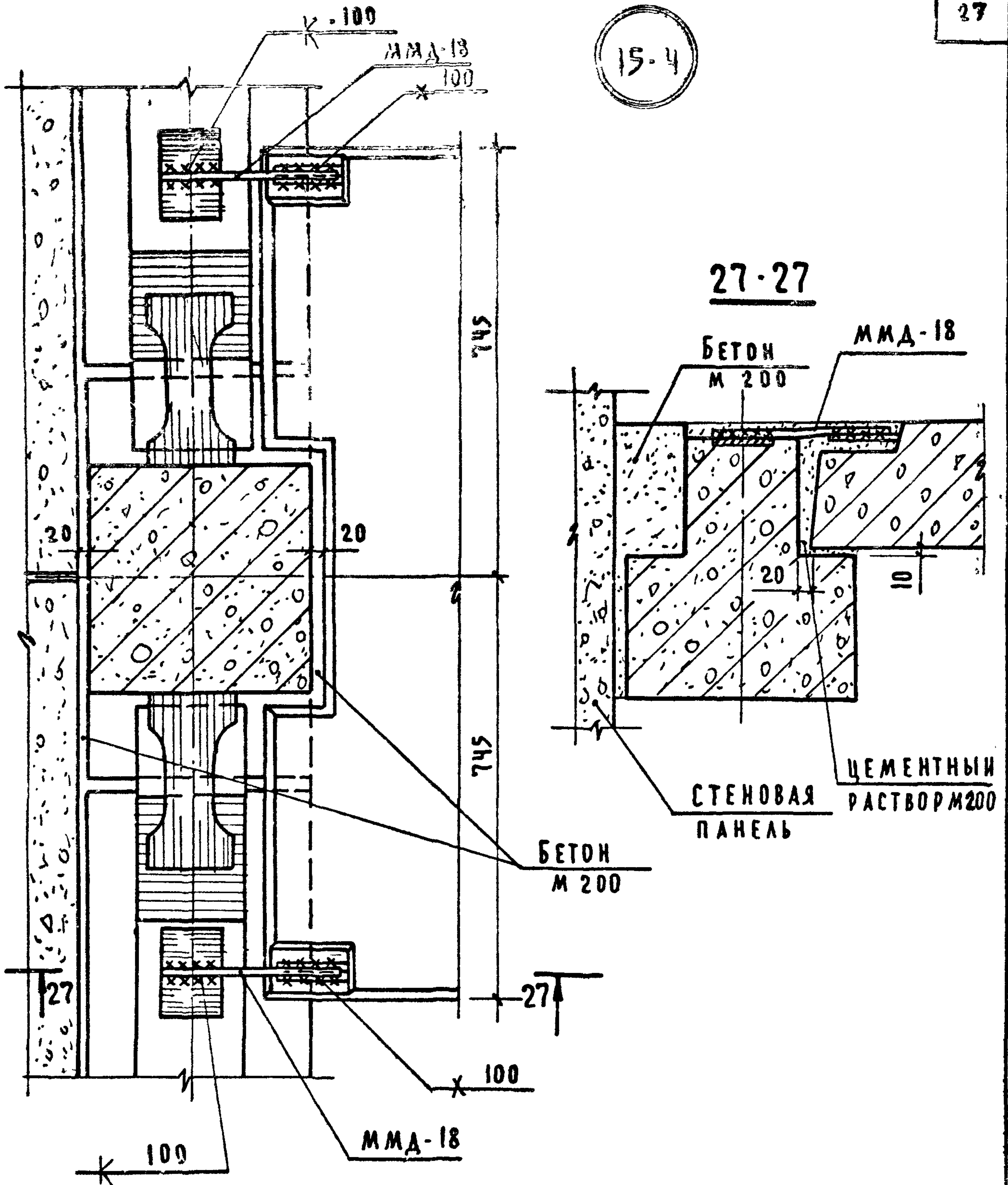


П Р И М Е Ч А Н И Е

ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО
С ЛИСТАМИ № 19, 20

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10	
1973	КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПАКЕЛ ПЕРЕКРЫТИЯ МЕЖДУ СОБОЙ СЕЧЕНИЕ 25 · 25. ДЕТАЛЬ „Б“	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 21

15-4



П Р И М Е Ч А Н И Я :

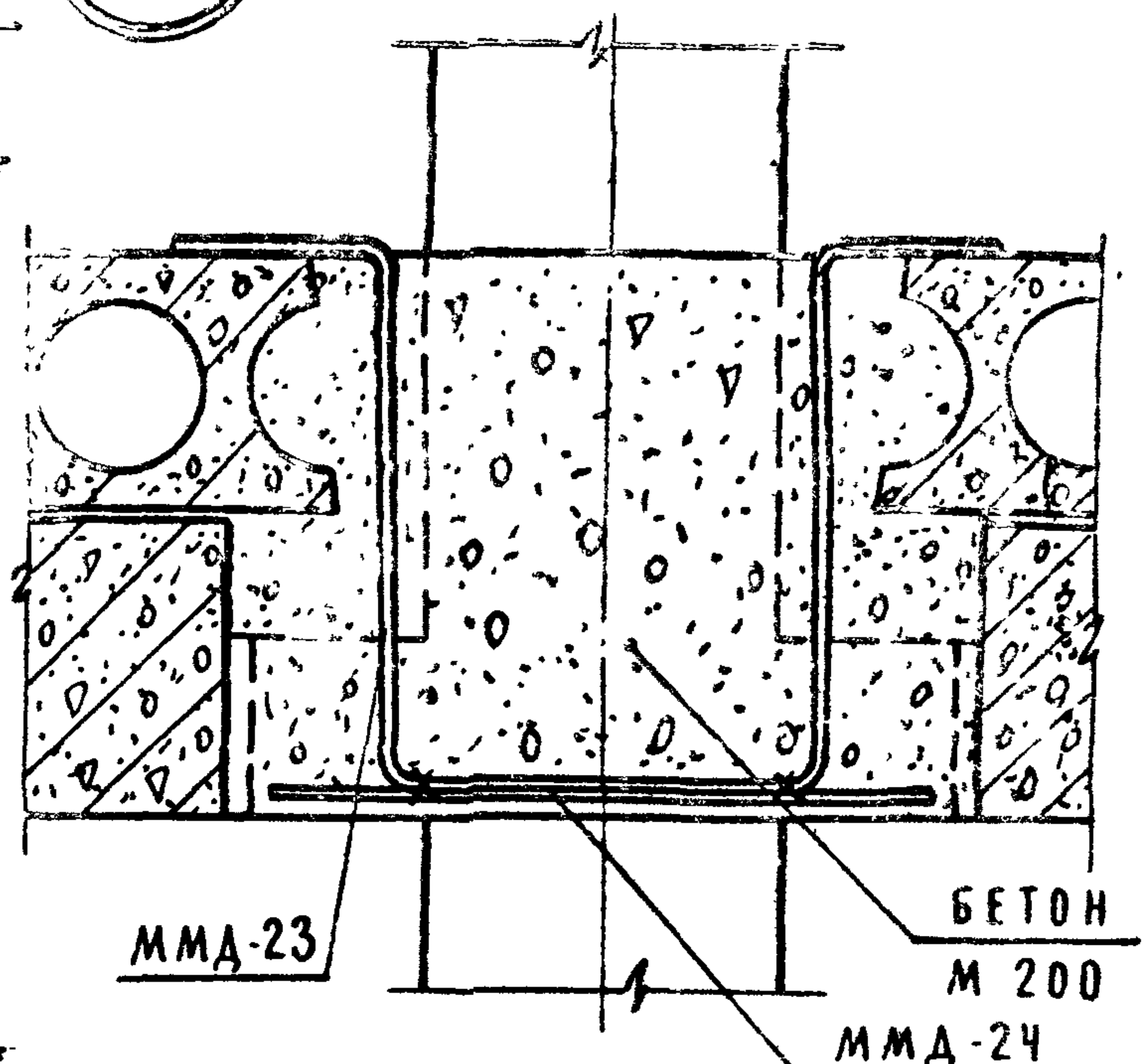
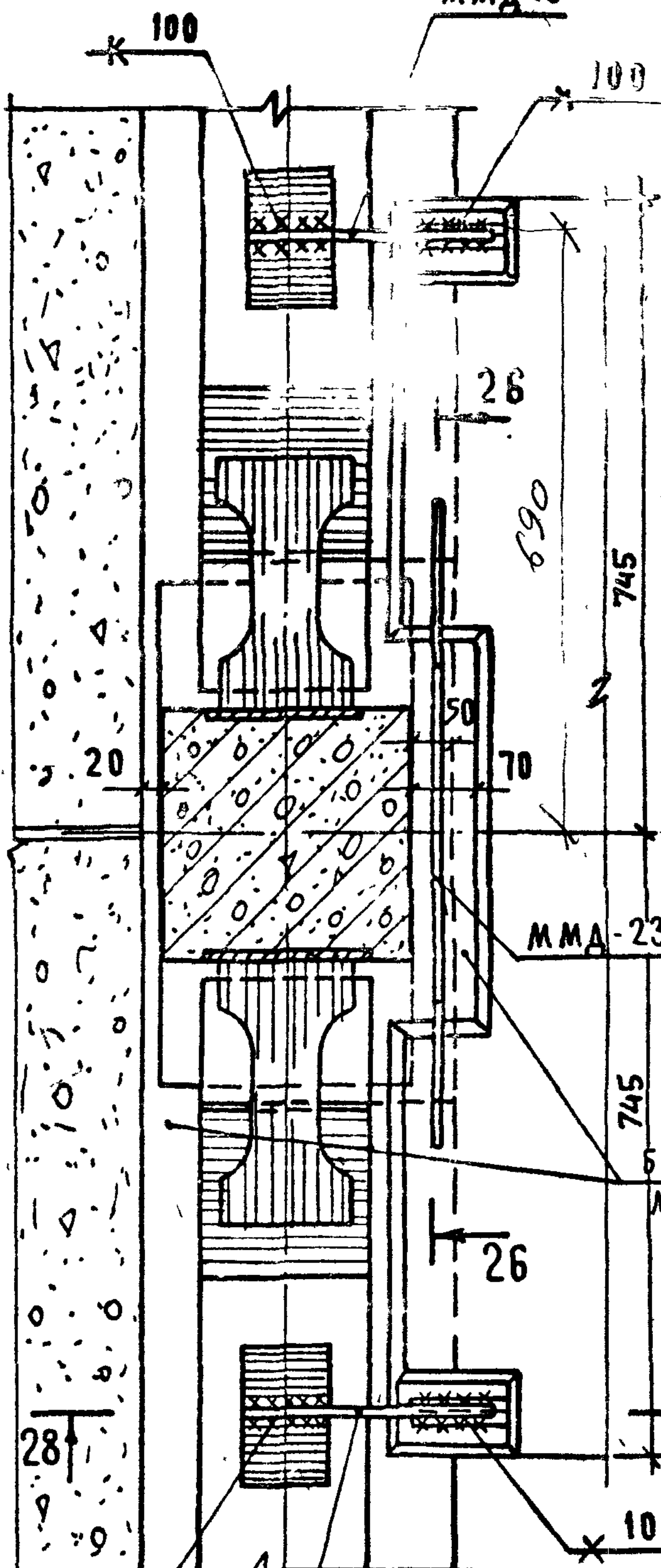
1. ЭЛЕКТРОДЫ МАРКИ Э42А-Ф
2. ММАД-18 СМ. ЛИСТ 38

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ЦН-04-10
1973	КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВОЙ ПАНЕЛИ К РИГЕЛЯМ В ТОРЦЕ ЗДАНИЯ ПРИ КОЛОННАХ СЕЧЕНИЕМ 40 × 40 СМ.	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 22

15-3

26-26

ММА-18



ММА-18

28-28

ММА-23

БЕТОН
М 200

ЦЕМЕНТНЫЙ
РАСТВОР М200

БЕТОН М 200

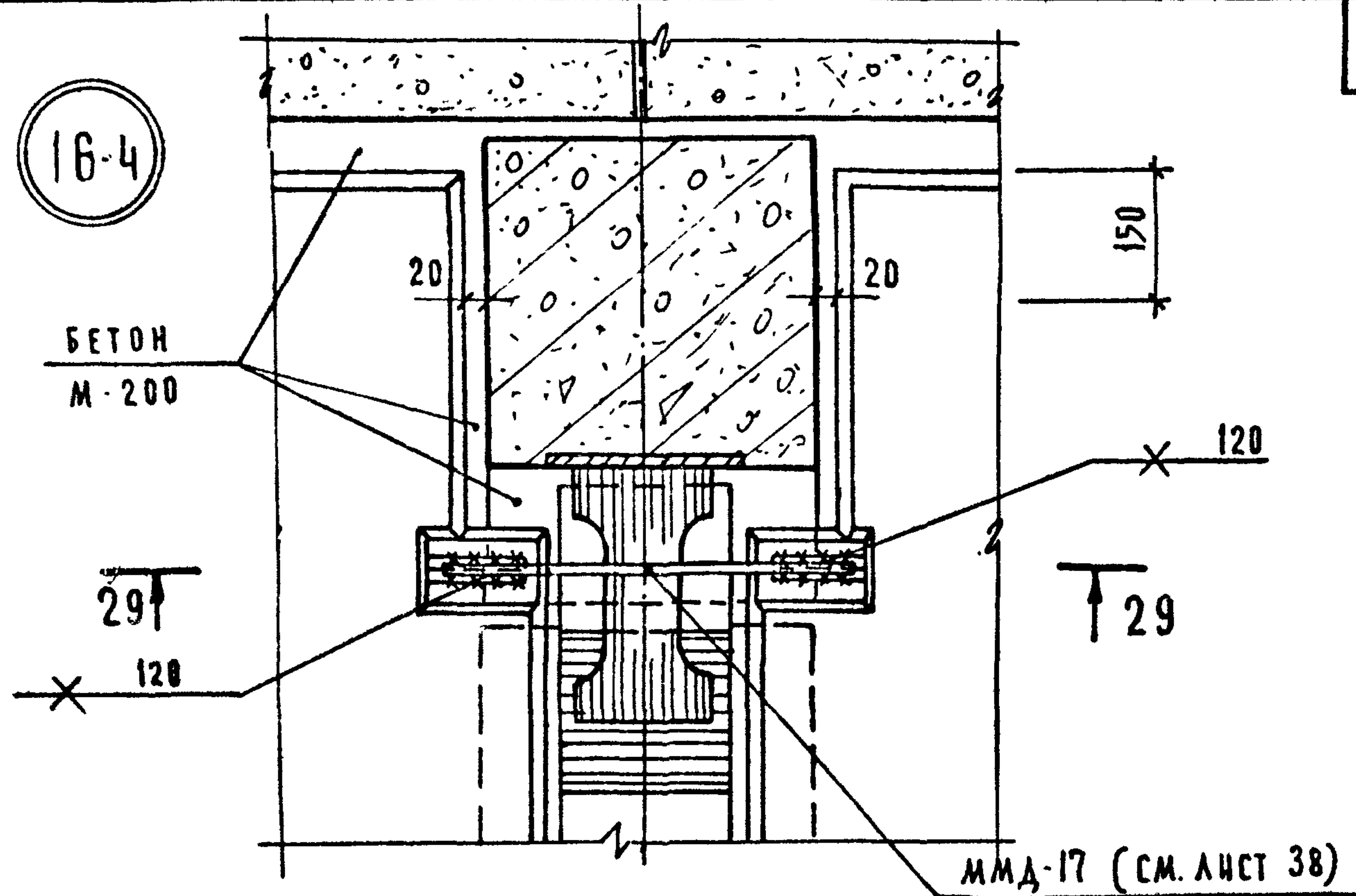
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ

П Р И М Е Ч А Н И Я

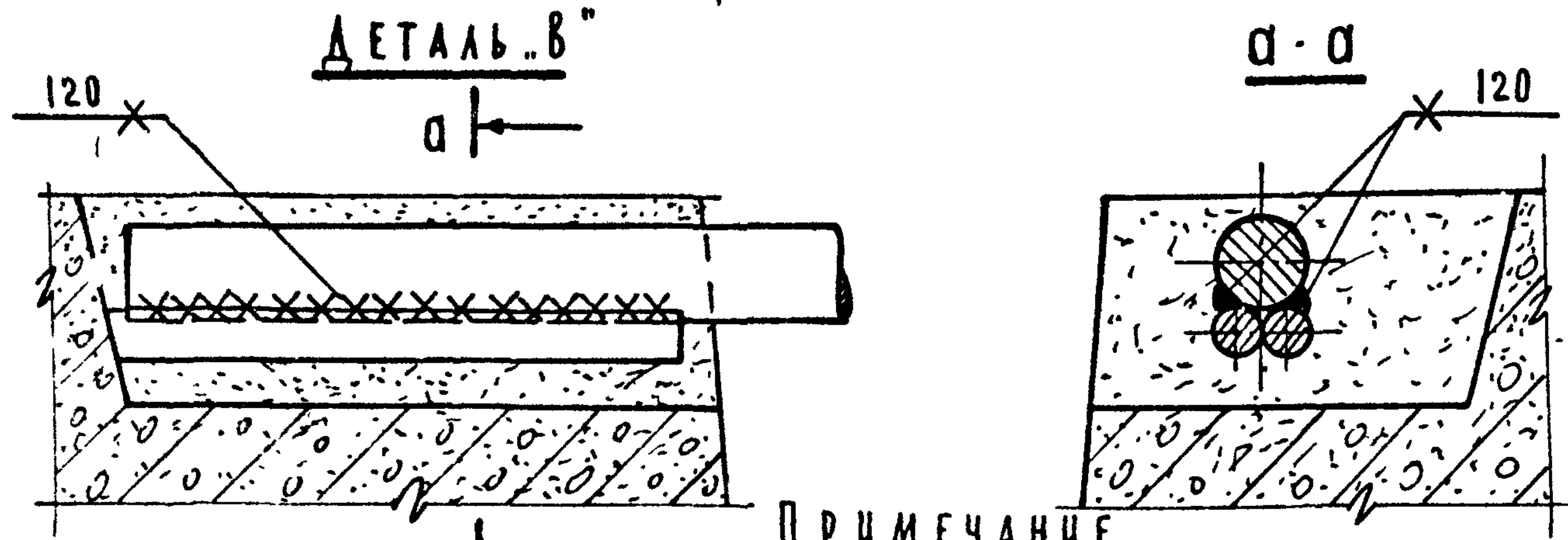
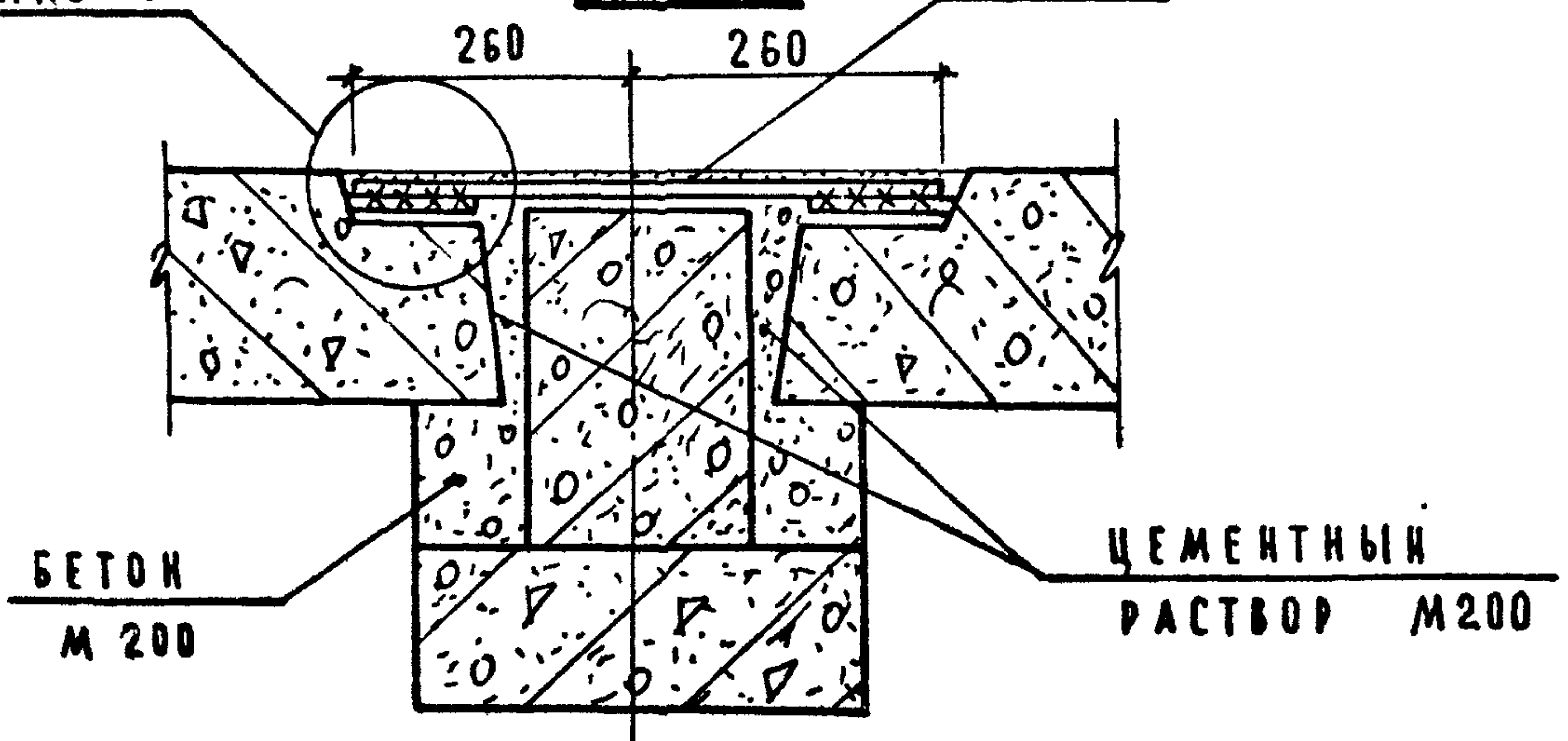
1. ЭЛЕКТРОДЫ МАРКИ ЭЧ2А-Ф
2. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ 38
3. ММА-24 ПРИВЯЗАТЬ К ММА-23

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ НИ-04-10	
973	КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗОВОЙ ПАНЕЛИ К РИГЕЛЯМ В ТОРЦЕ ЗДАНИЯ ПРИ КОЛОННАХ СЕЧЕНИЕМ 30x30 СМ	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 23

16-4



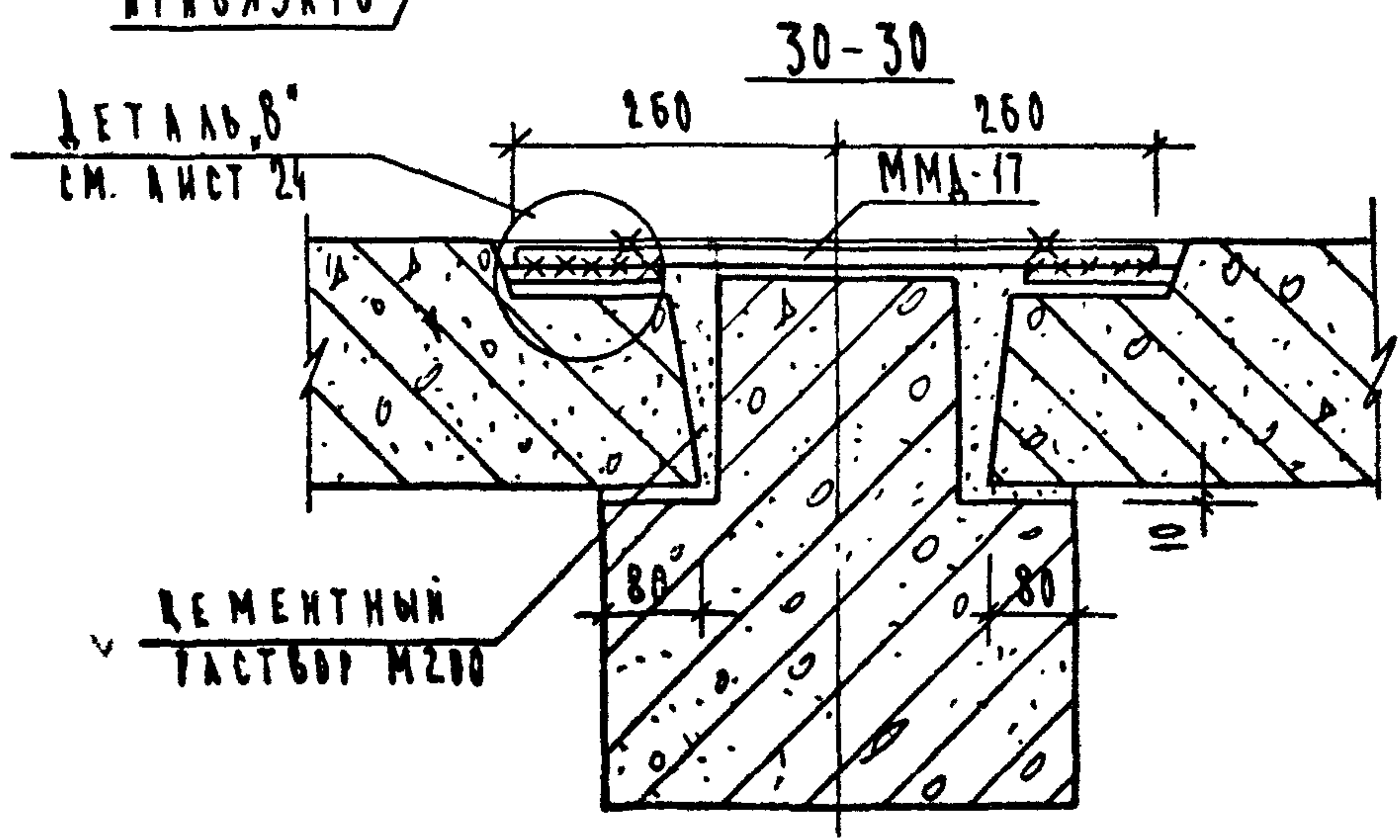
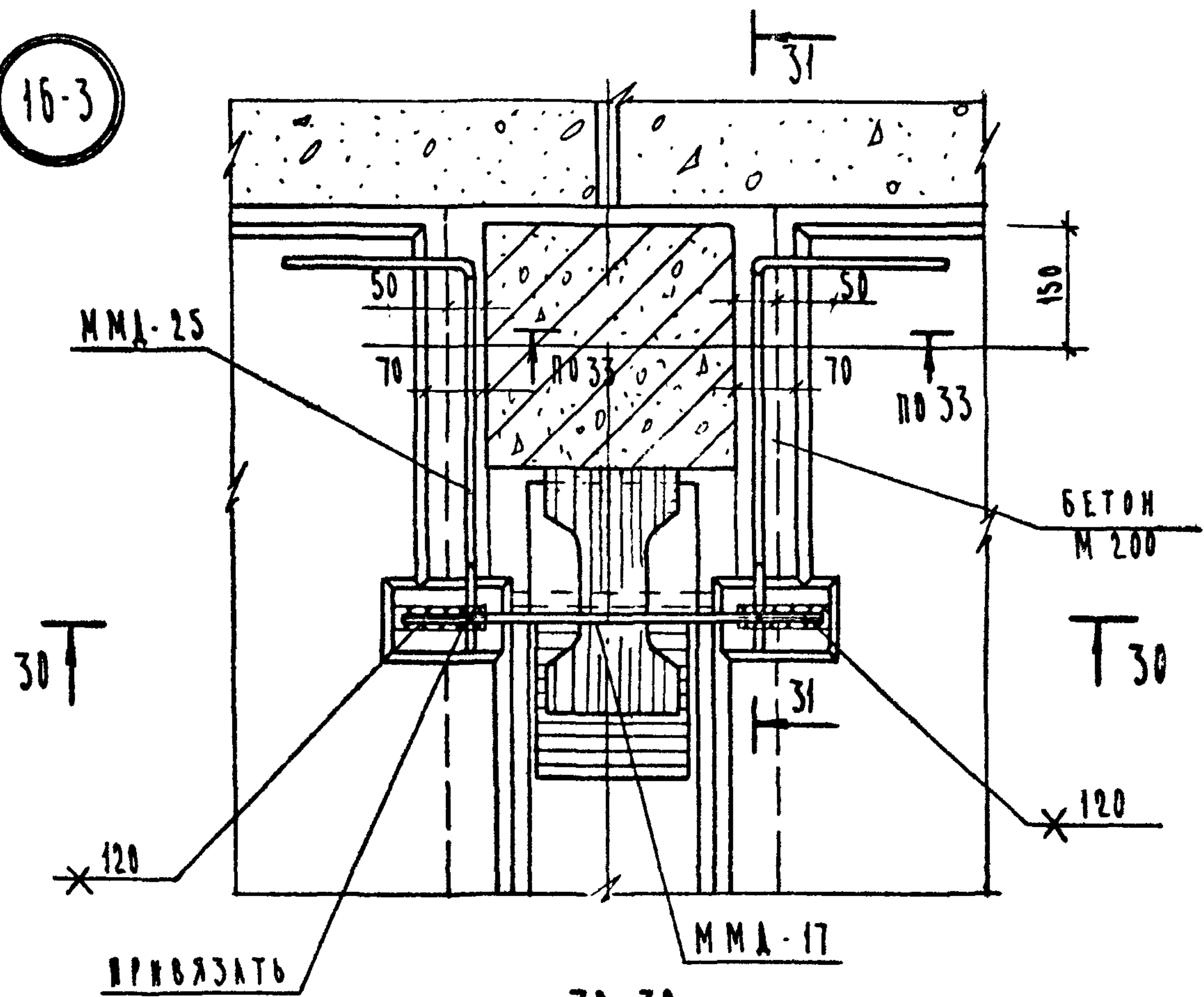
ДЕТАЛЬ "В" 29-29 ММА-17



ПРИМЕЧАНИЕ
ЭЛЕКТРОДЫ МАРКИ Э42А-Ф

ТА	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10	
1973	КРЕПЛЕНИЕ КРАЙНИХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ МЕЖДУ СОБОЙ ПРИ КОЛОННАХ СЕЧ 40x40 СМ. ДЕТАЛЬ "В"	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 24

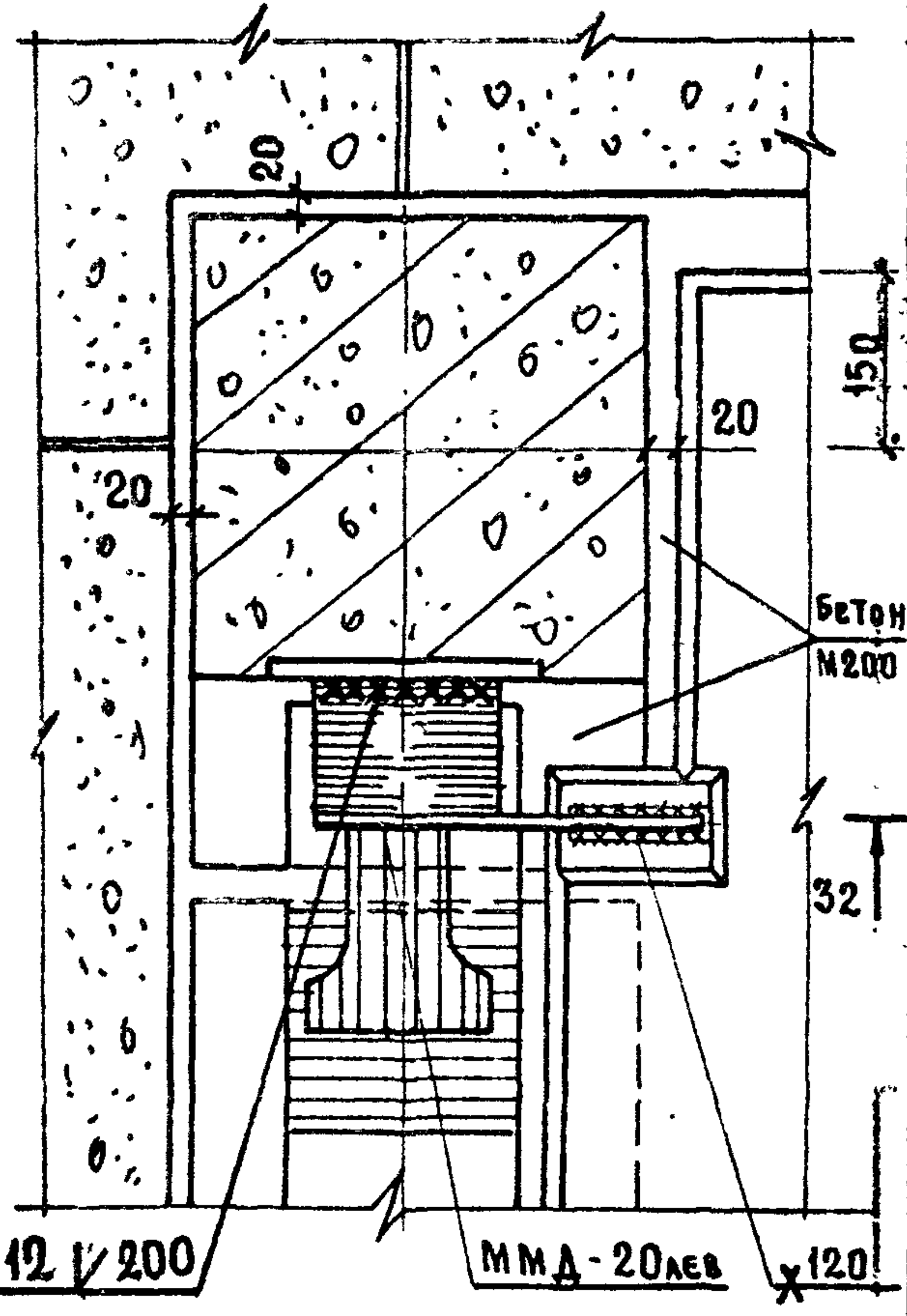
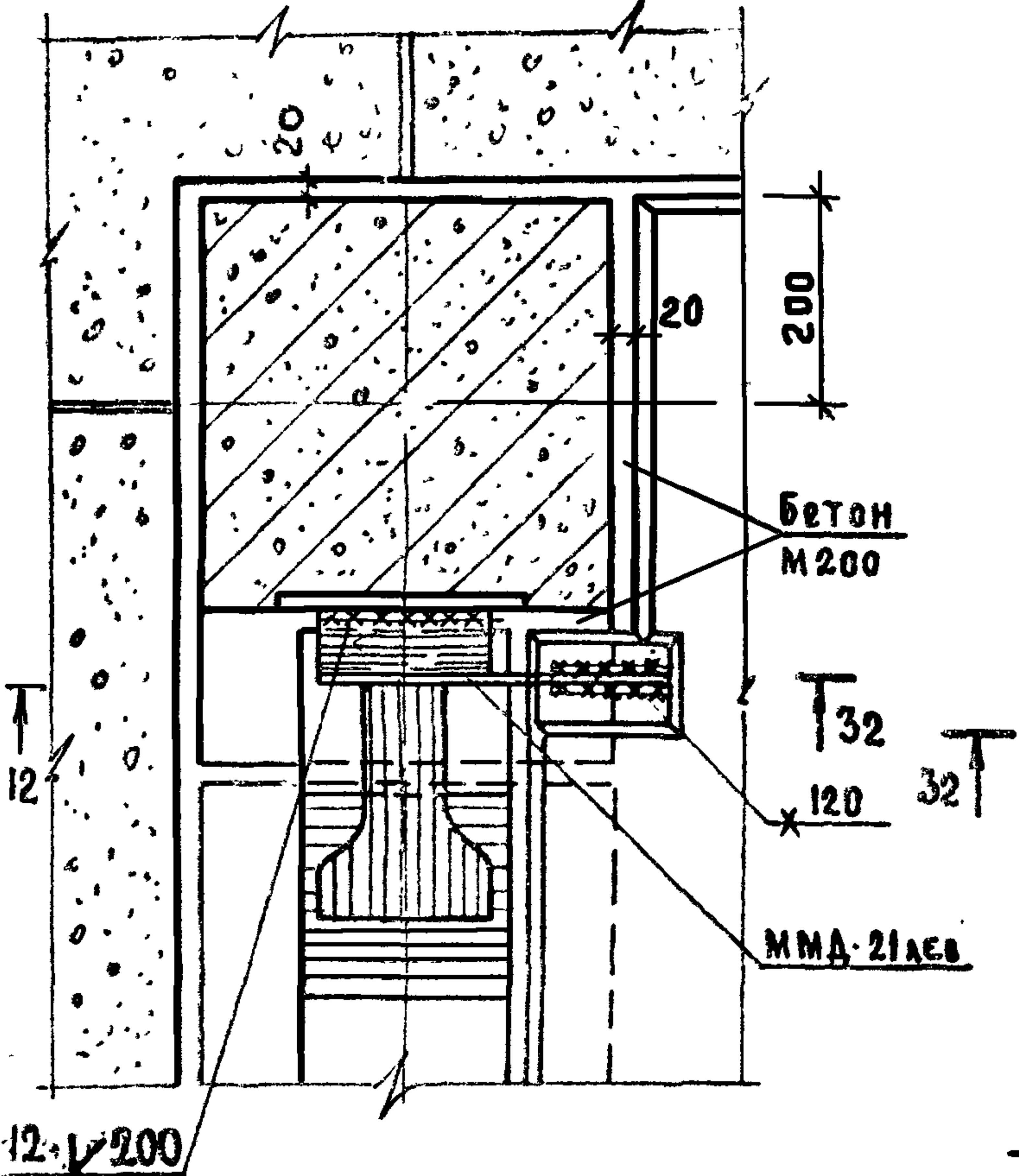
15-3



ПРИМЕЧАНИЯ:

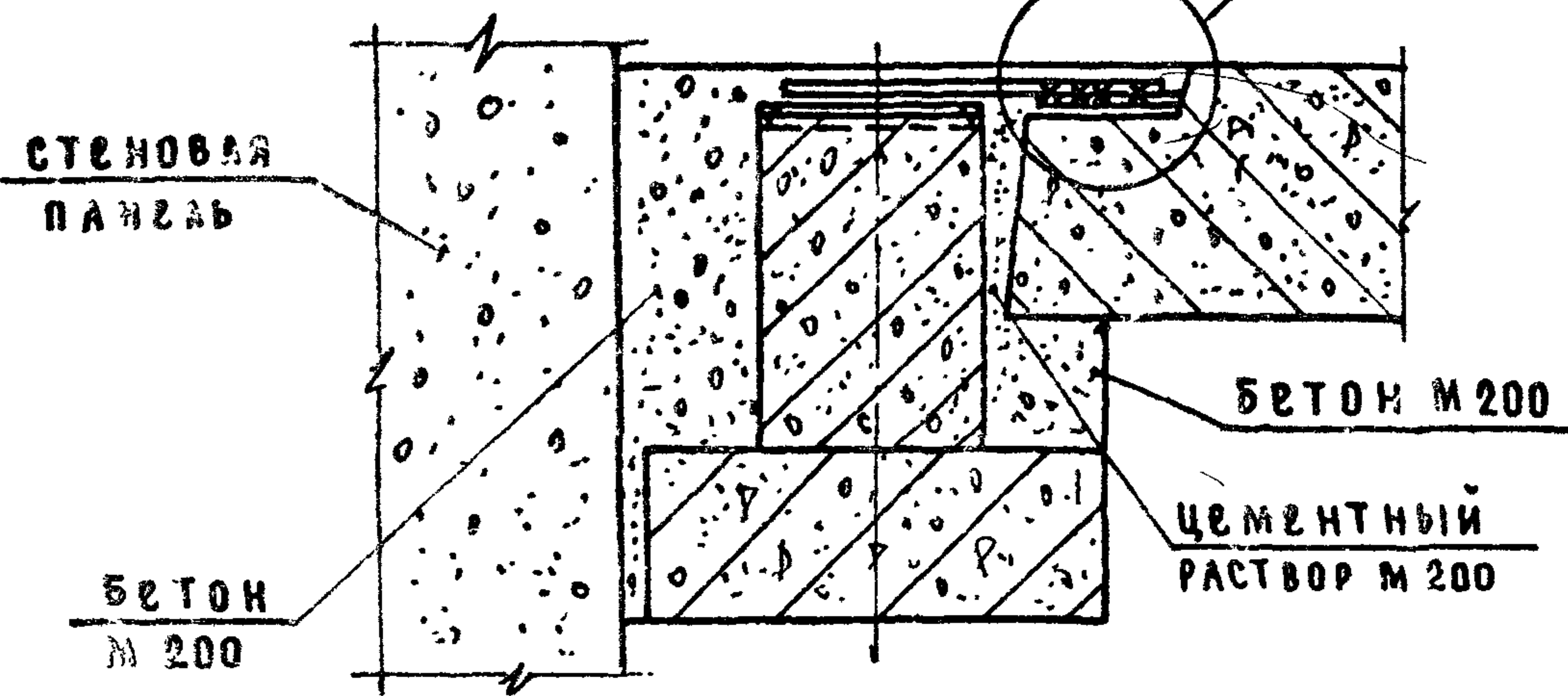
1. Сечения 31-31 и 33-33 см. лист 27
2. Электроды марки Э42А-Ф.
3. Монтажные детали см. лист 38.

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	КРЕПЛЕНИЕ КРАЙНИХ НАКЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ МЕЖДУ СОБОЙ ПРИ КОЛОННАХ БЕЧ. 30x30 СМ.	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 25



32 - 32

Деталь „В“ (лист 24)

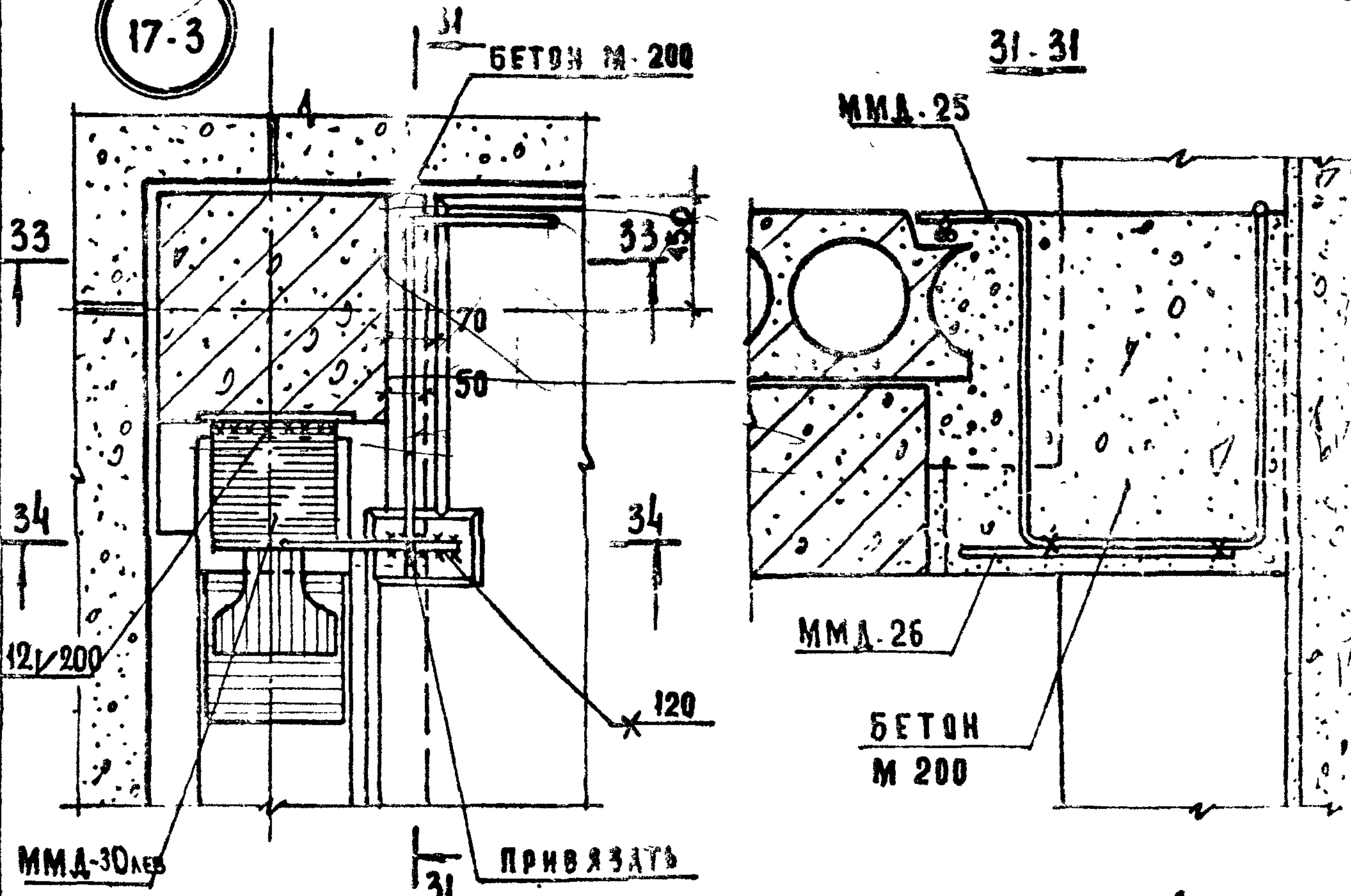


Примечания:

- 1. Электроды марки Э42А-Ф
- 2. ММА-20, ММА-21 см. лист 40

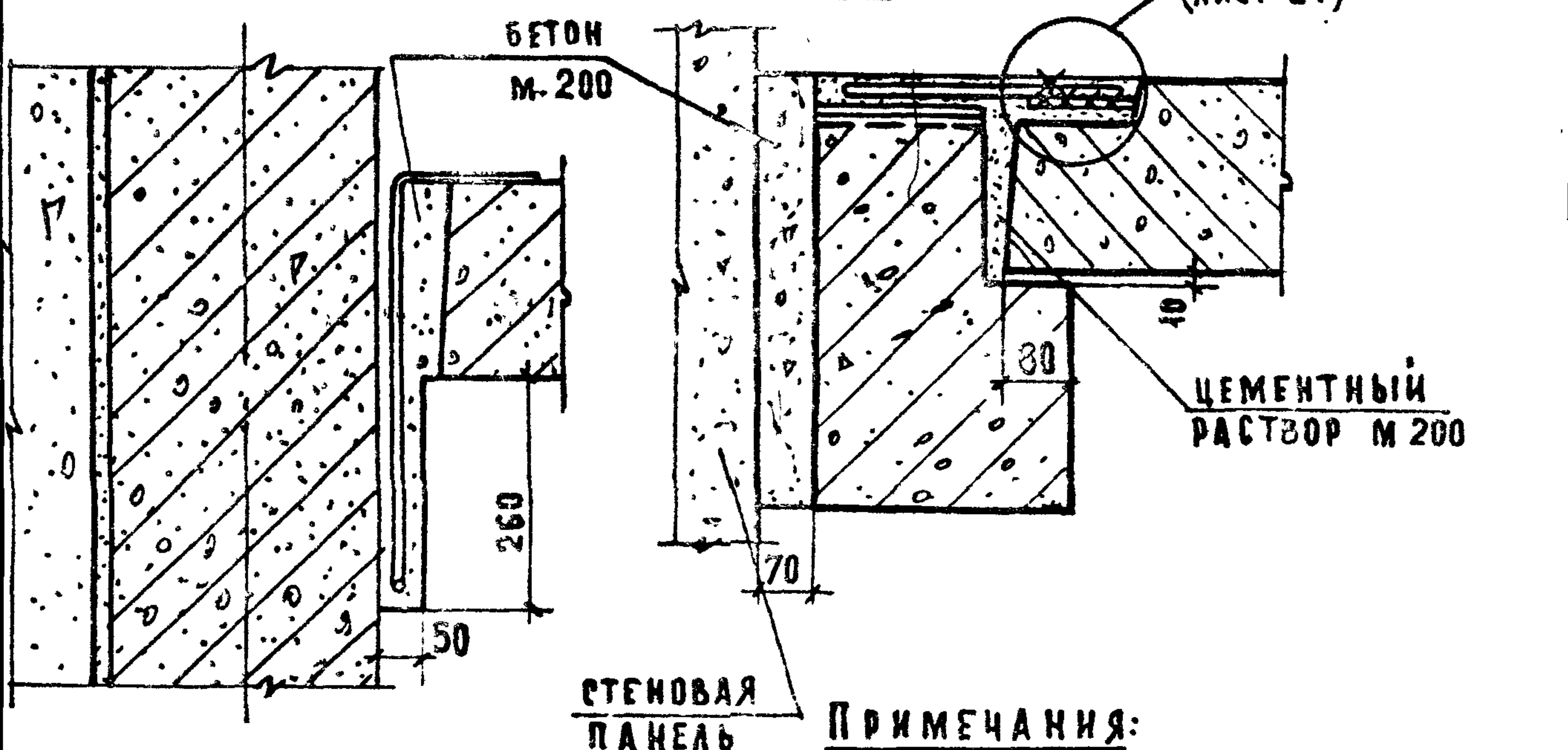
ГД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	Крепление крайней панели перекрытия в торце здания при колоннах сечением 40x40см.	выпуск 5 лист 26

17-3



33-33

34-34

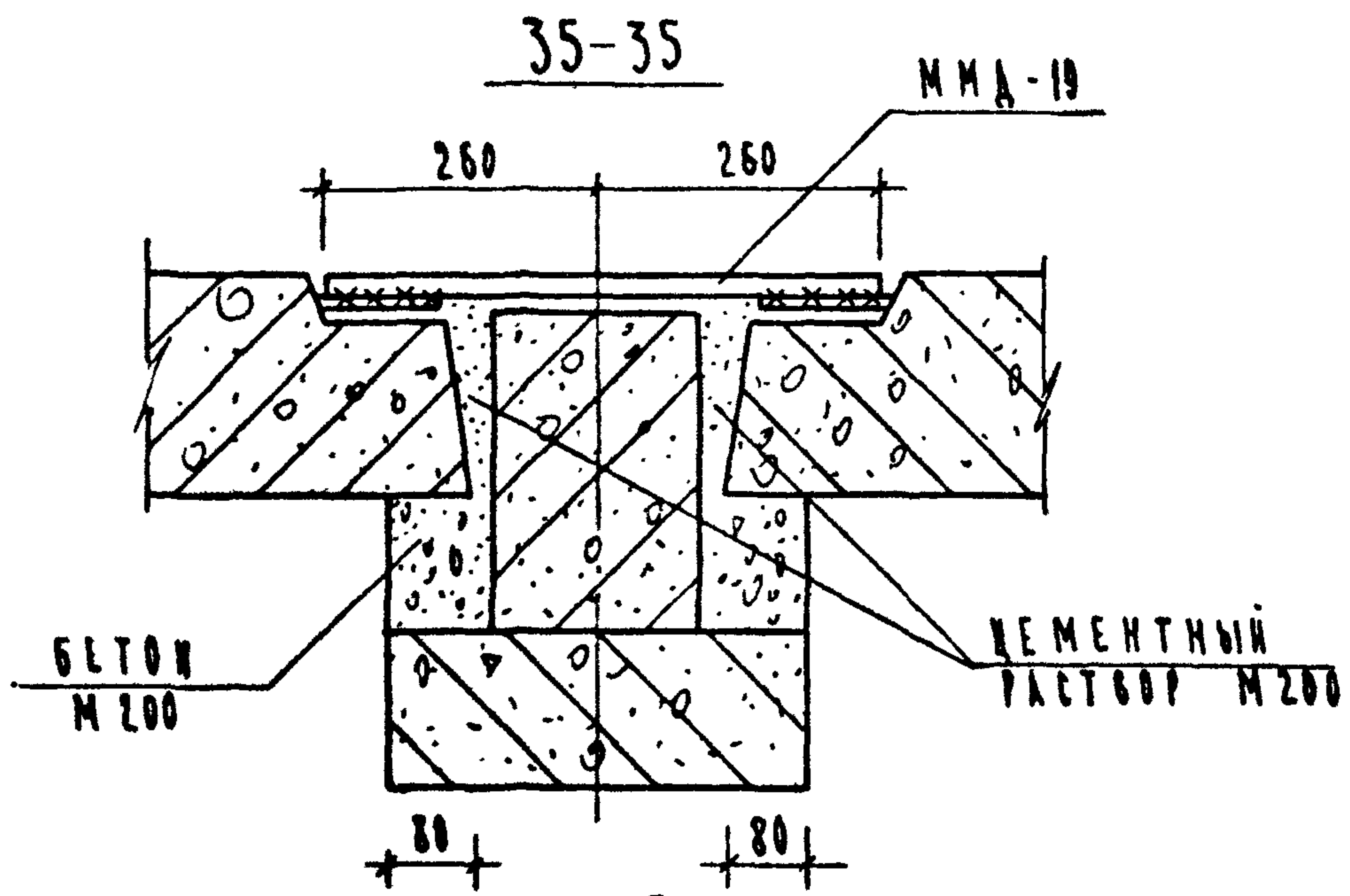
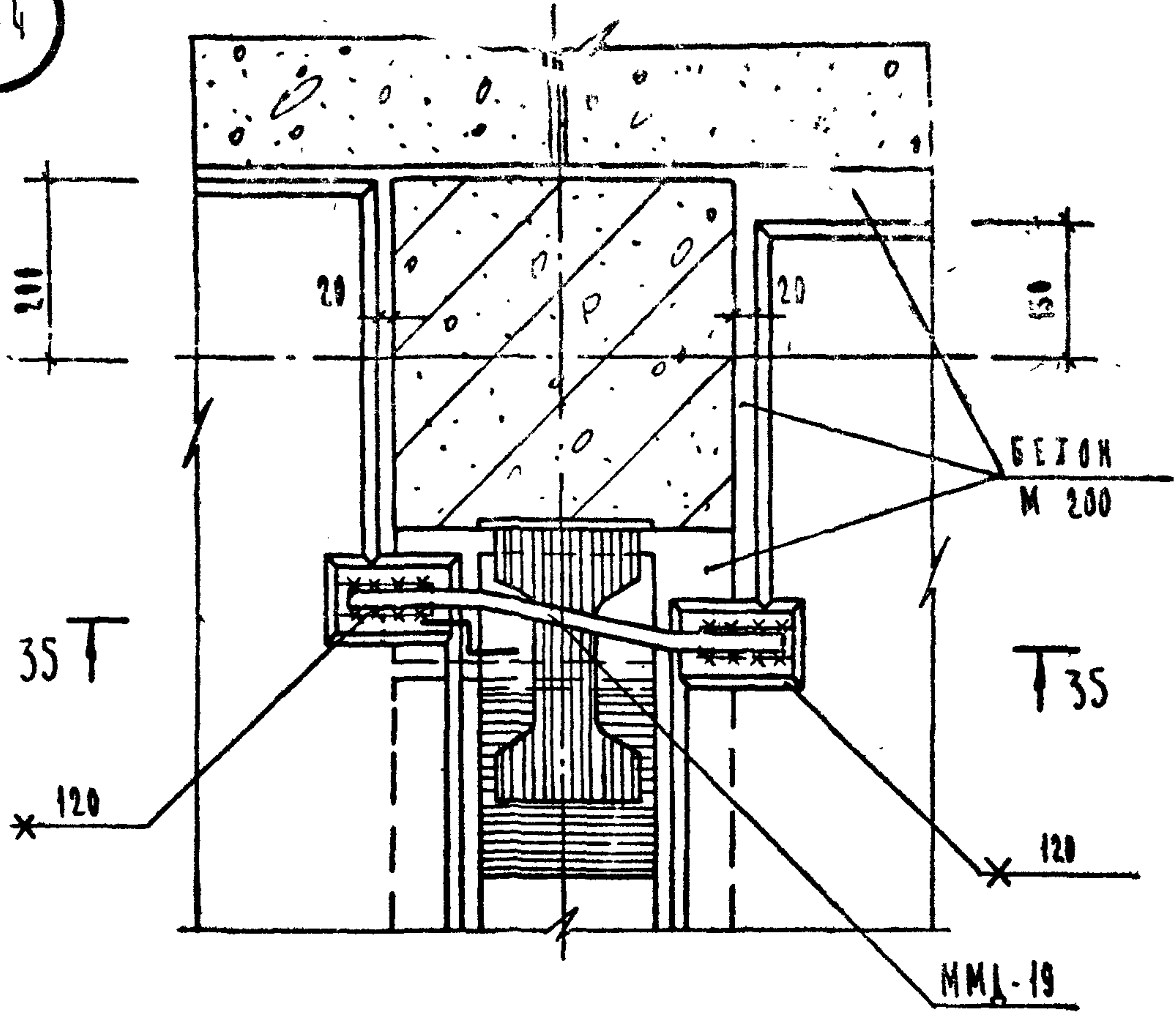


ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ЭЛЕКТРОДЫ МАРКИ Э42 А.Ф
- 2. ММА-25, ММА-26 СМ. ЛИСТ 38.
- ММА-30 СМ. ЛИСТ 42.

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	КРЕПЛЕНИЕ КРАЙНИХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ В ТОРЦЕ ЗДАНИЯ ПРИ КОЛОННАХ СЕЧ. 30x30 СМ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 27

18-4



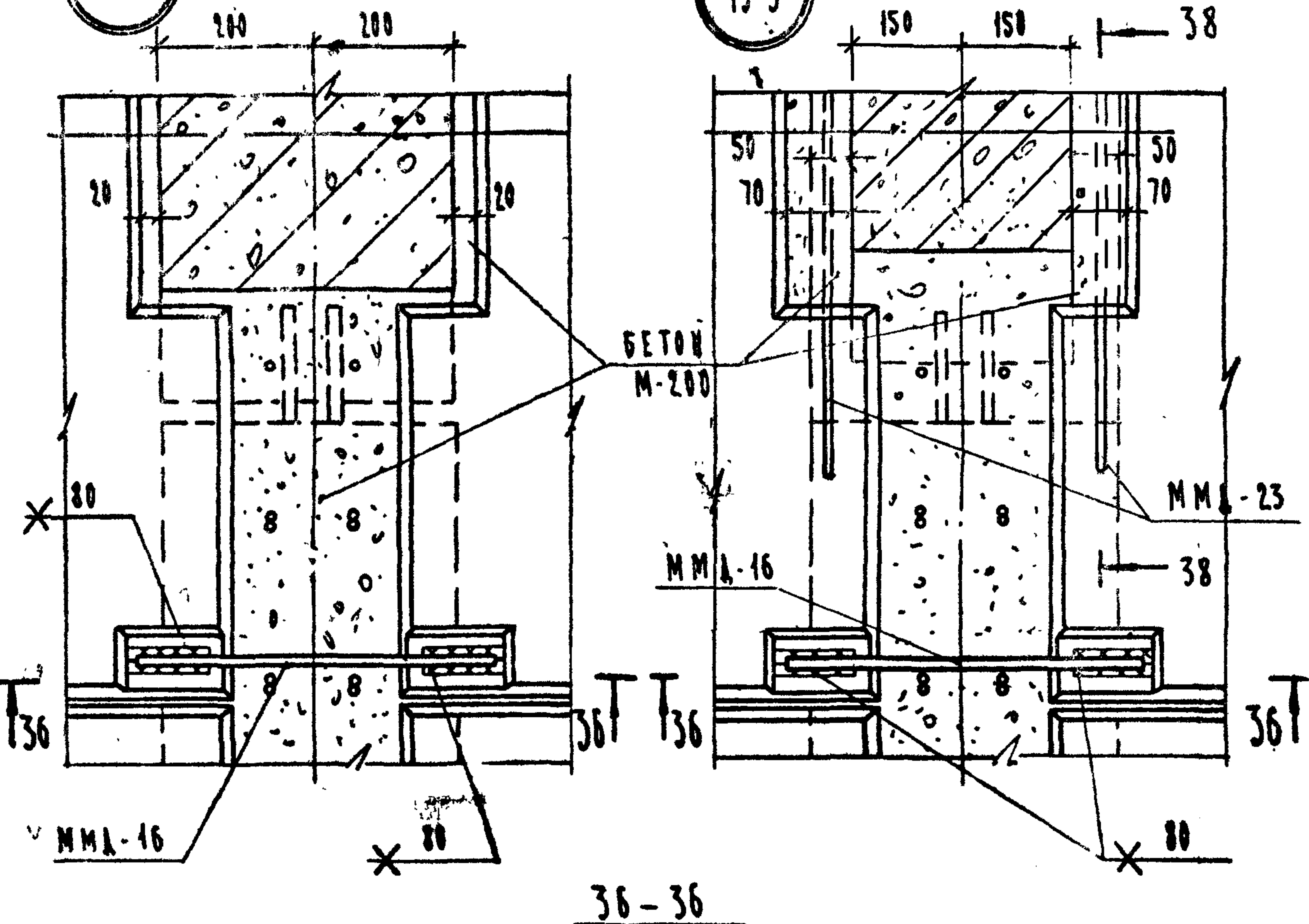
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЭЛЕКТРОДЫ МАРКИ Э42А-Ф.
2. ММА-19 см. лист 38

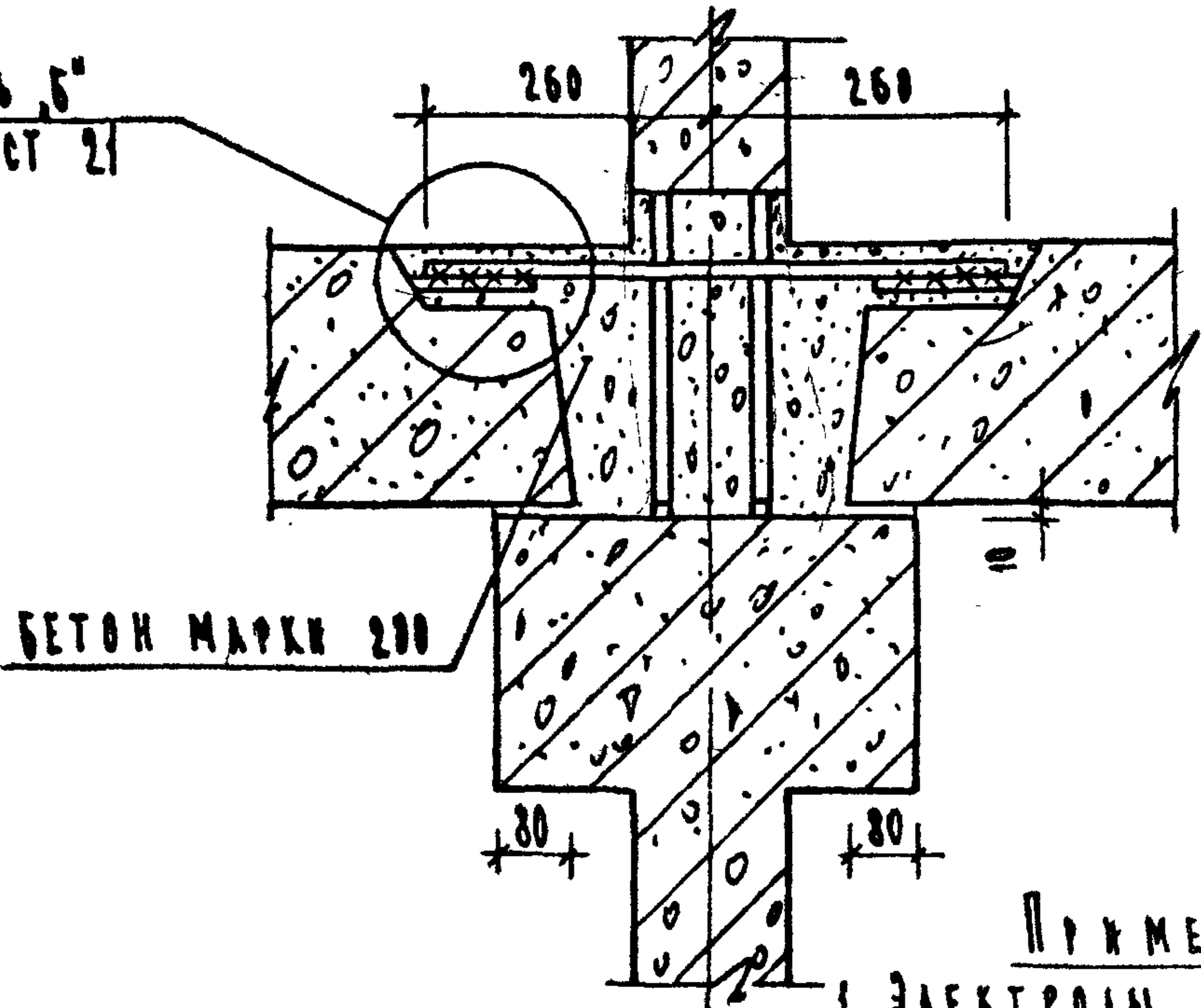
ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	КРЕПЛЕНИЕ КРАЙНИХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ МЕЖДУ СОБОЙ ПОЧЕРАЗНЫМ ПРИБАВКАМ ИХ К ОСИ КОЛОНЫ.	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 28

19-4

19-3



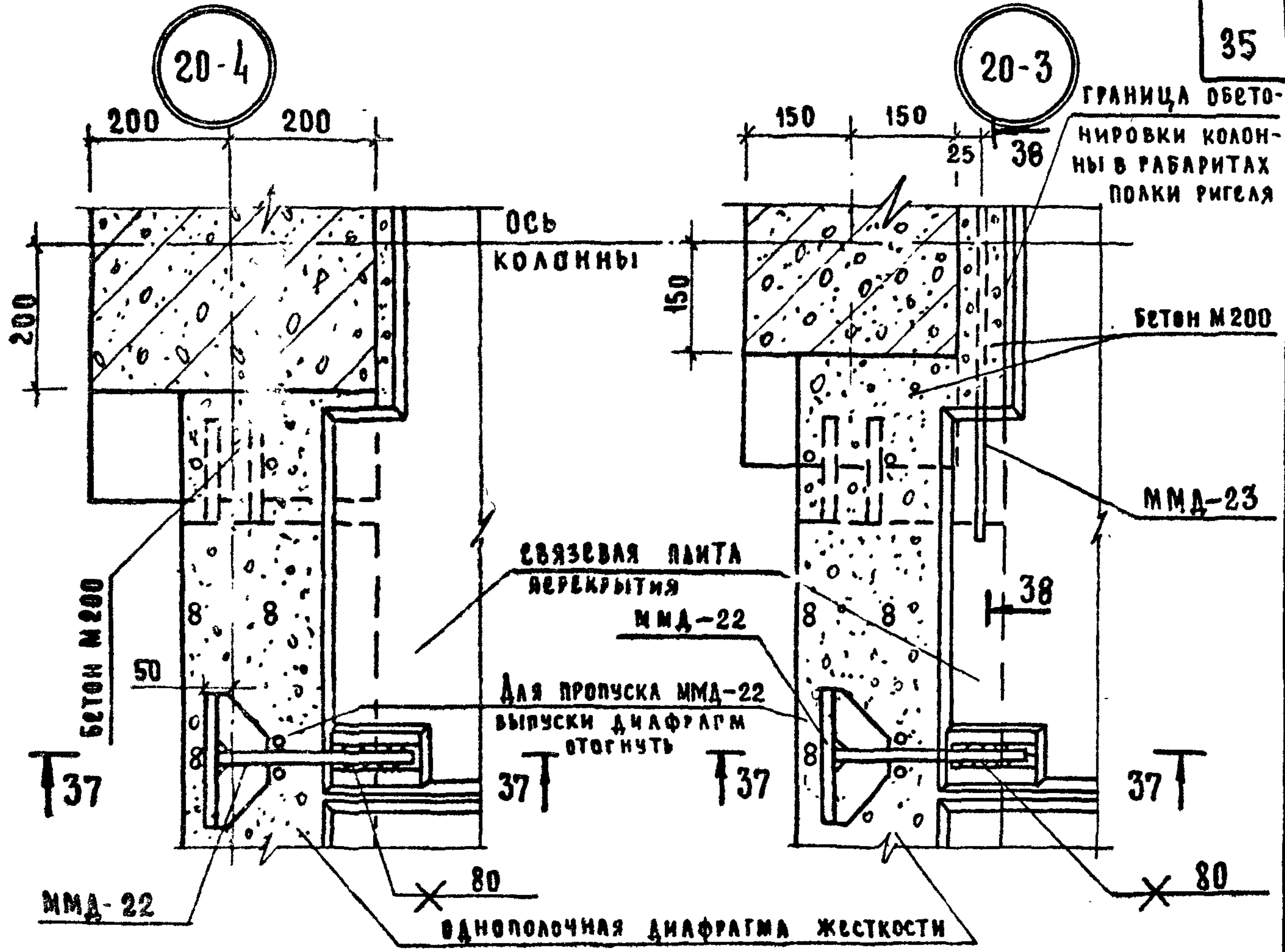
ДЕТАЛЬ Б
СМ. ЛИСТ 21



ПРИМЕЧАНИЯ:

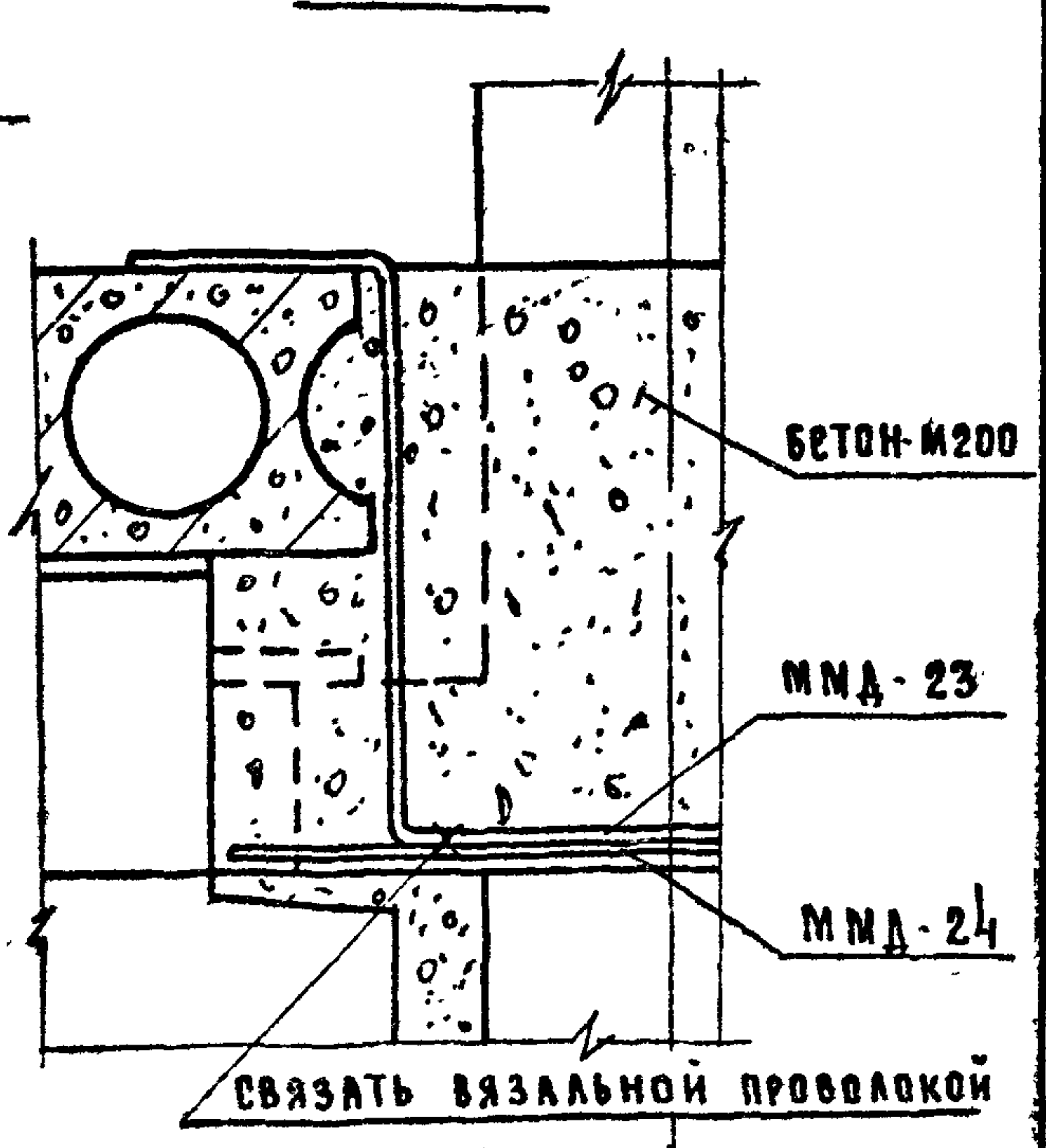
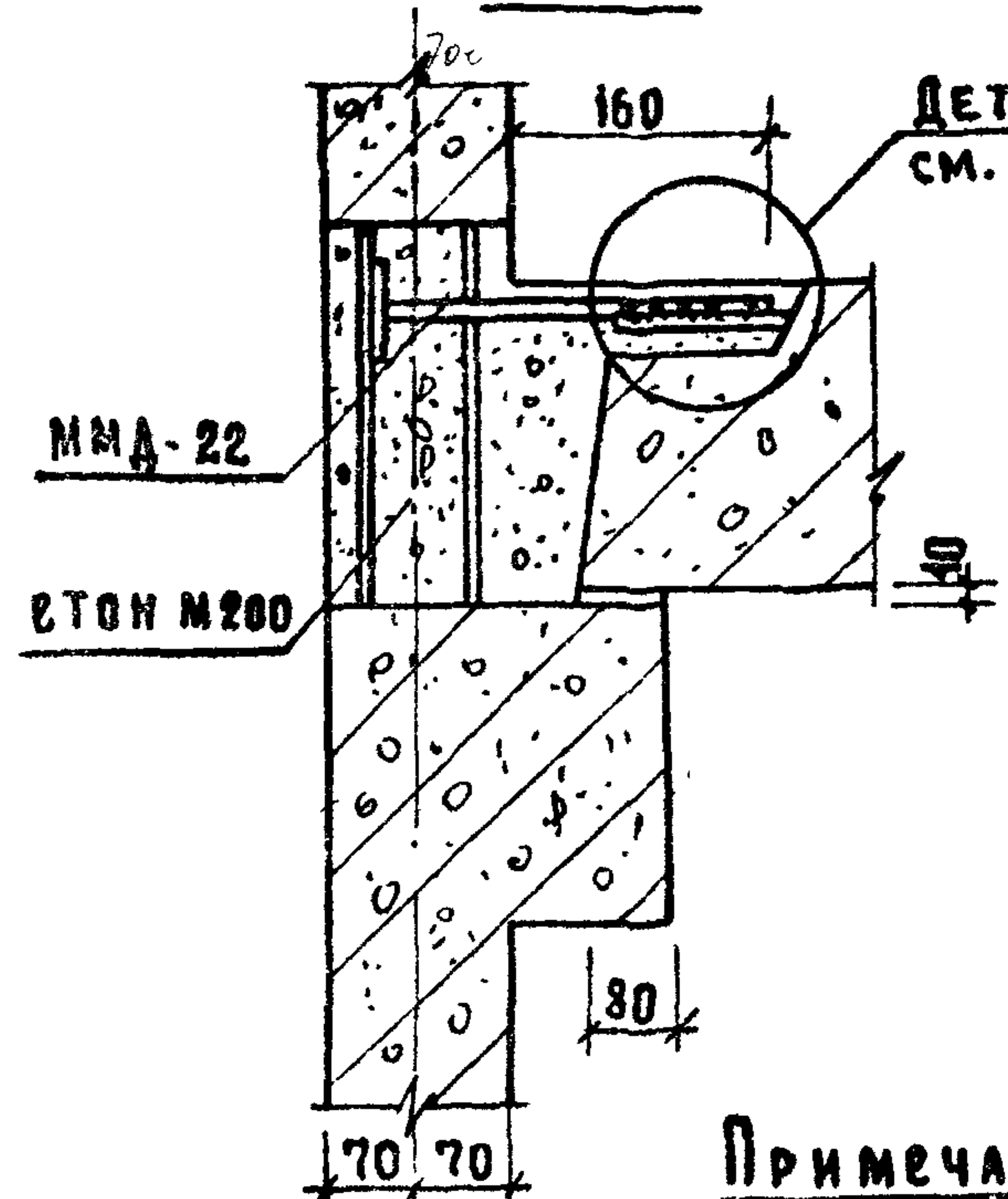
1. ЭЛЕКТРОДЫ МАРКИ Э42А-Ф.
2. ММА-16, ММА-23 СМ. ЛИСТ 38.
3. СЕЧ. 38-38 СМ. ЛИСТ 30.

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ОПИРАЮЩИХСЯ НА ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ, МЕЖДУ СОБОЙ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 29



37-37

38-38

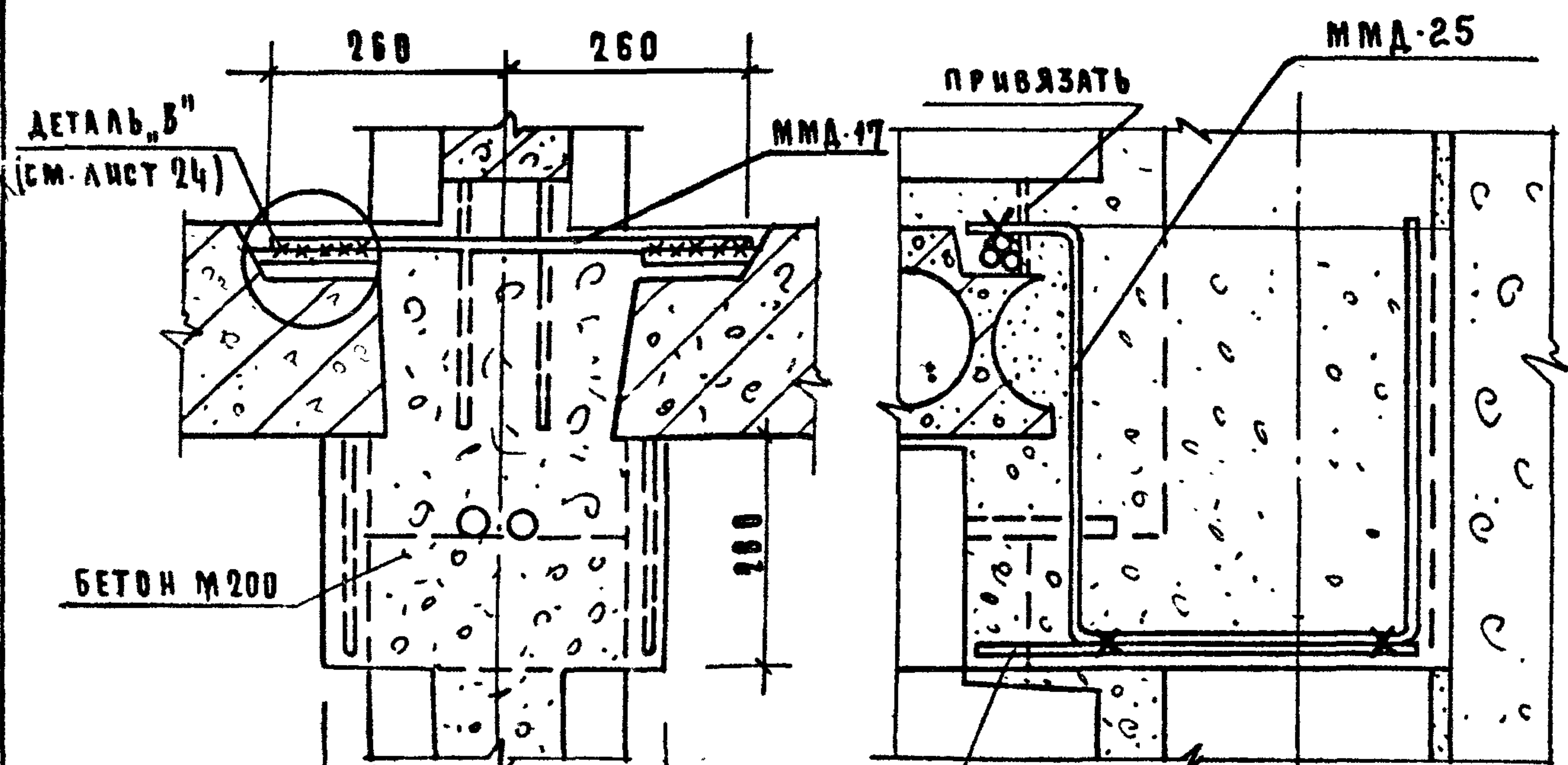
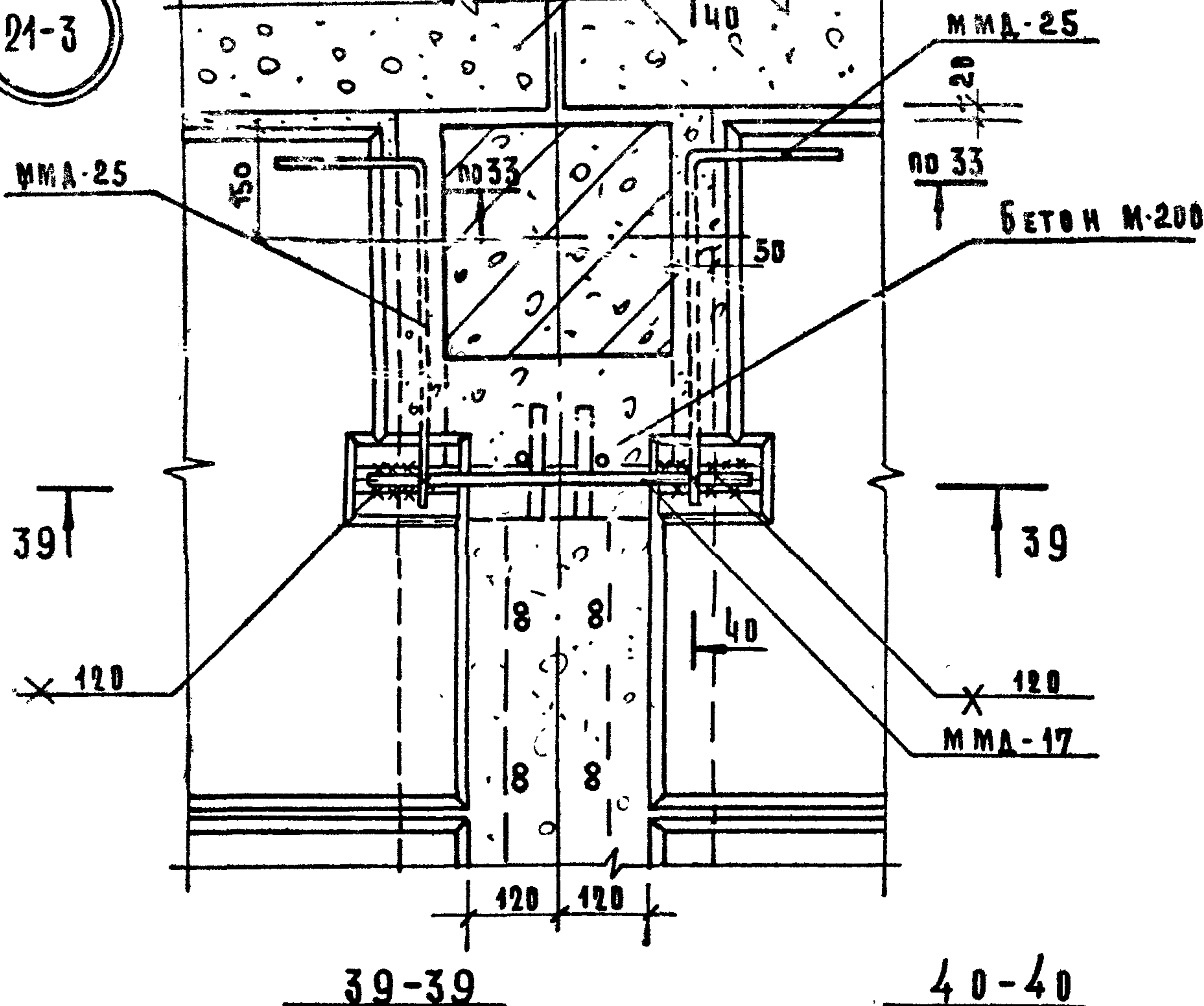


Примечания

1. Лестничный марш условно не показан
2. ММА-23, ММА-24 см. лист 38, ММА-22 см. лист 41
3. Электроды Э42А-Ф.

ГД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	серия ИИ-04-10	
073		выпуск .5	лист 30

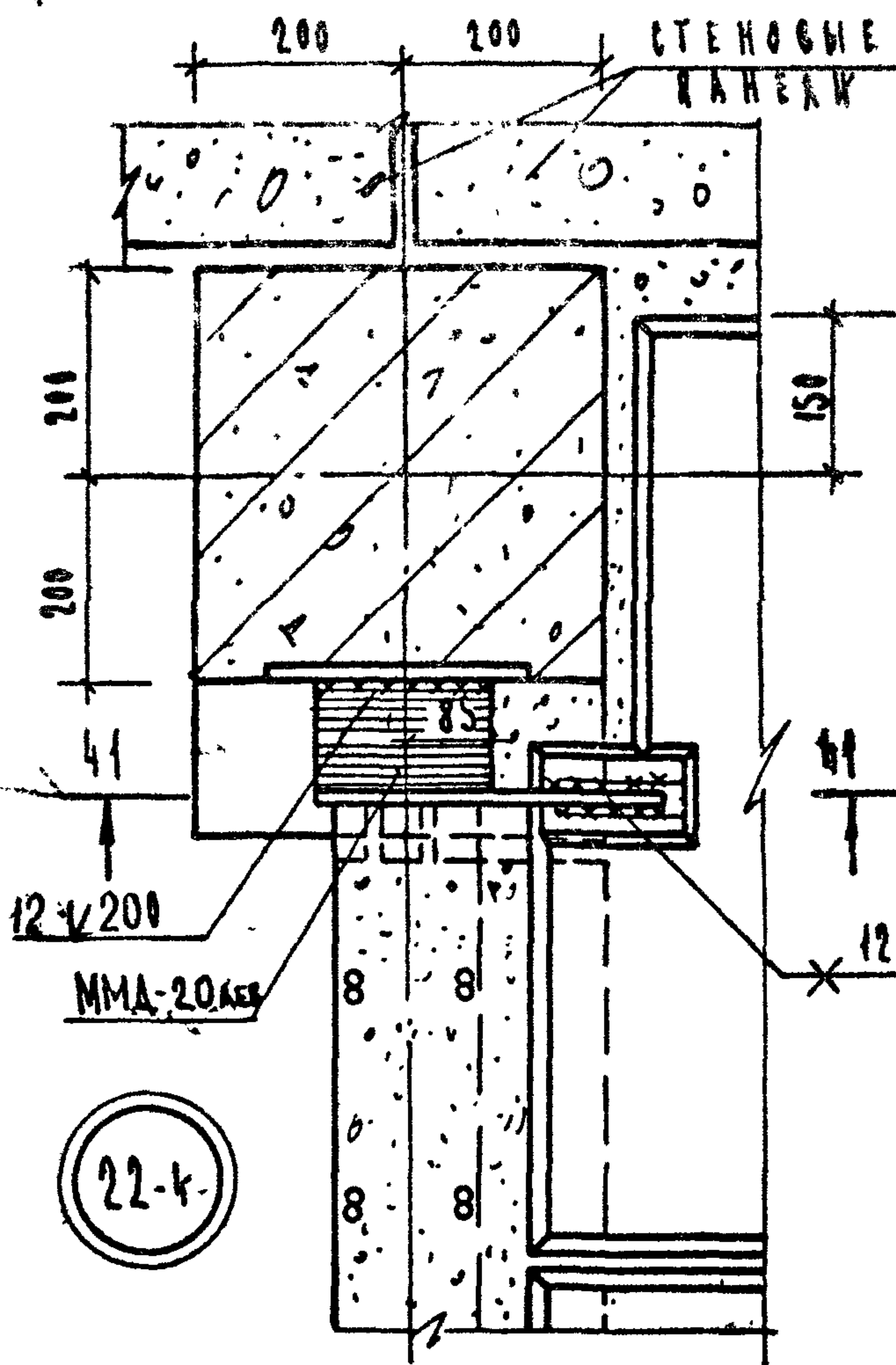
21-3



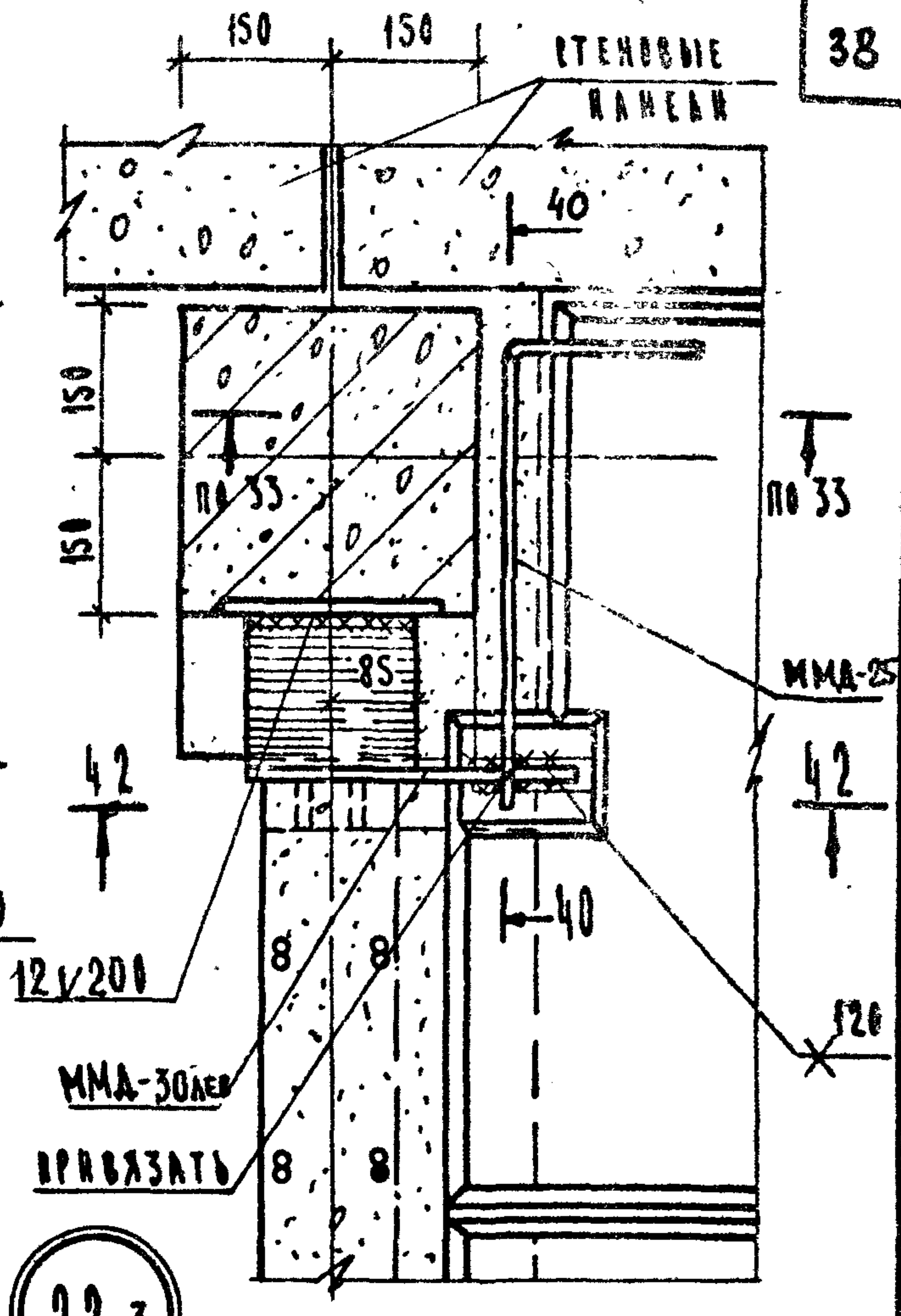
ПРИМЕЧАНИЯ

1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ 38
2. СЕЧ. 33-33 СМ. ЛИСТ 27
3. ЭЛЕКТРОДЫ Э42А-Ф

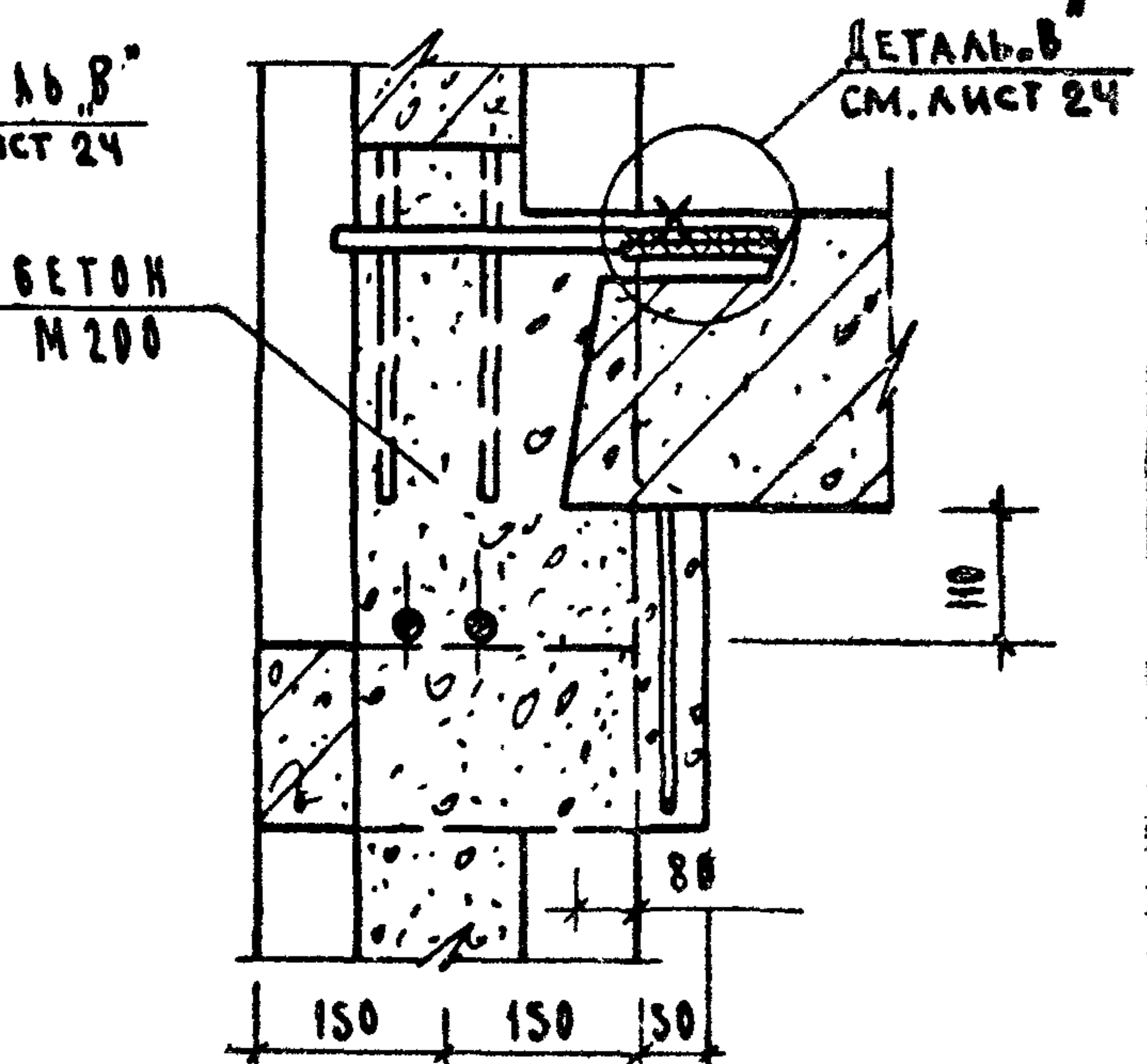
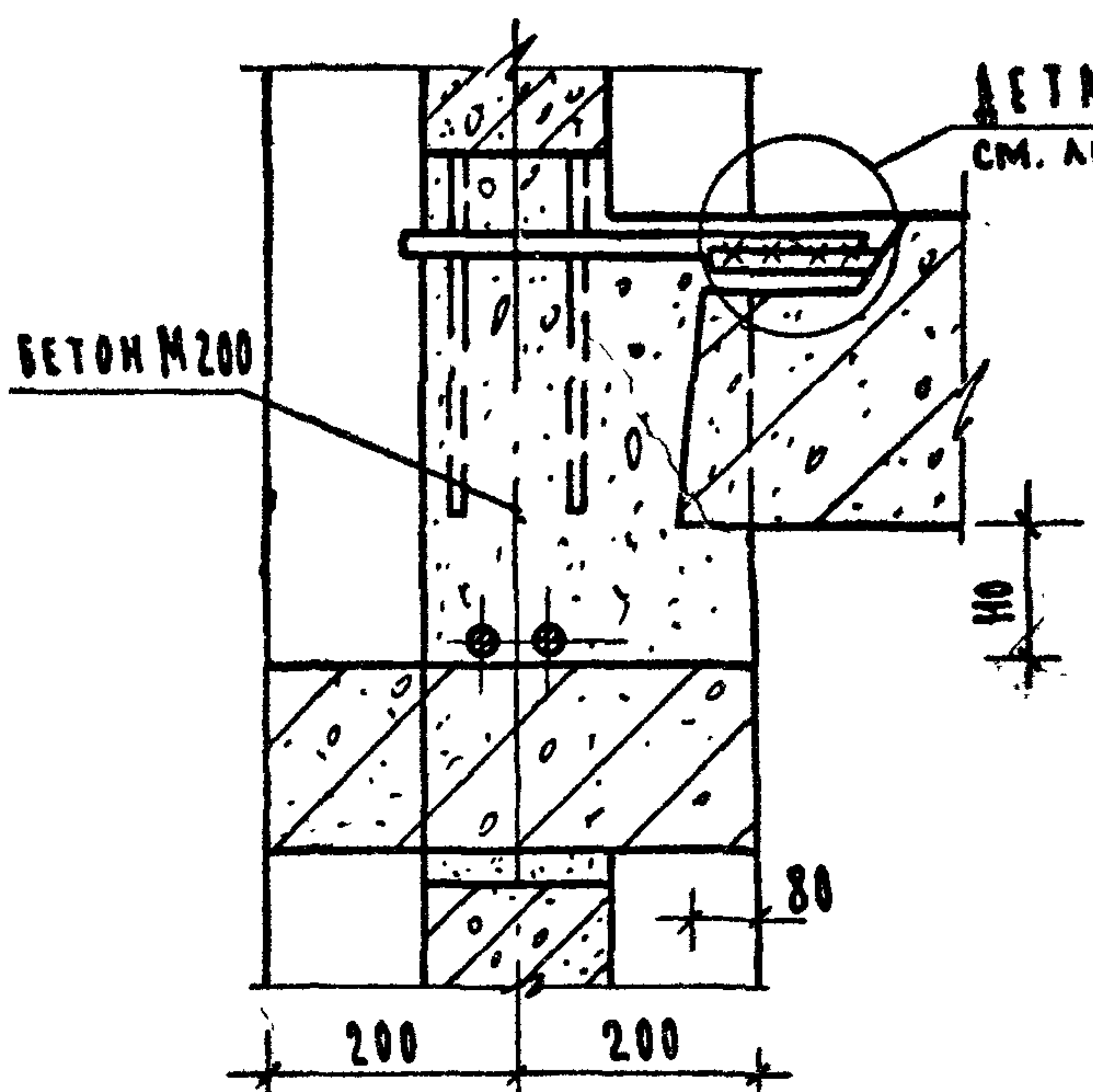
ГД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	КРЕПЛЕНИЕ КРАЙНИХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ОПИРАЮЩИХСЯ НА ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ, МЕЖДУ СЕБОЙ (ПРИ КОЛОННАХ СЕЧ. 30x30 см)	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 32



41-41



42-42

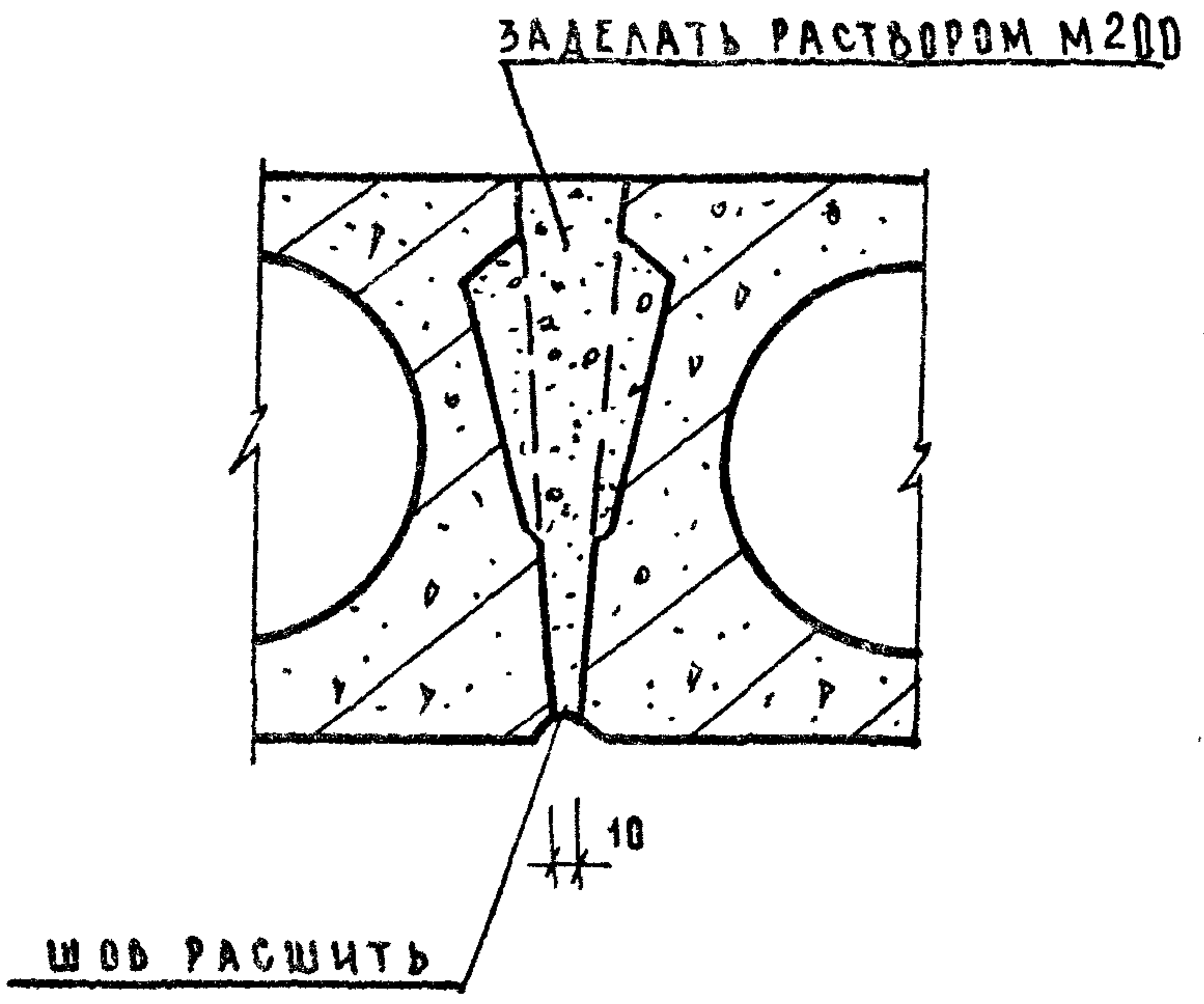
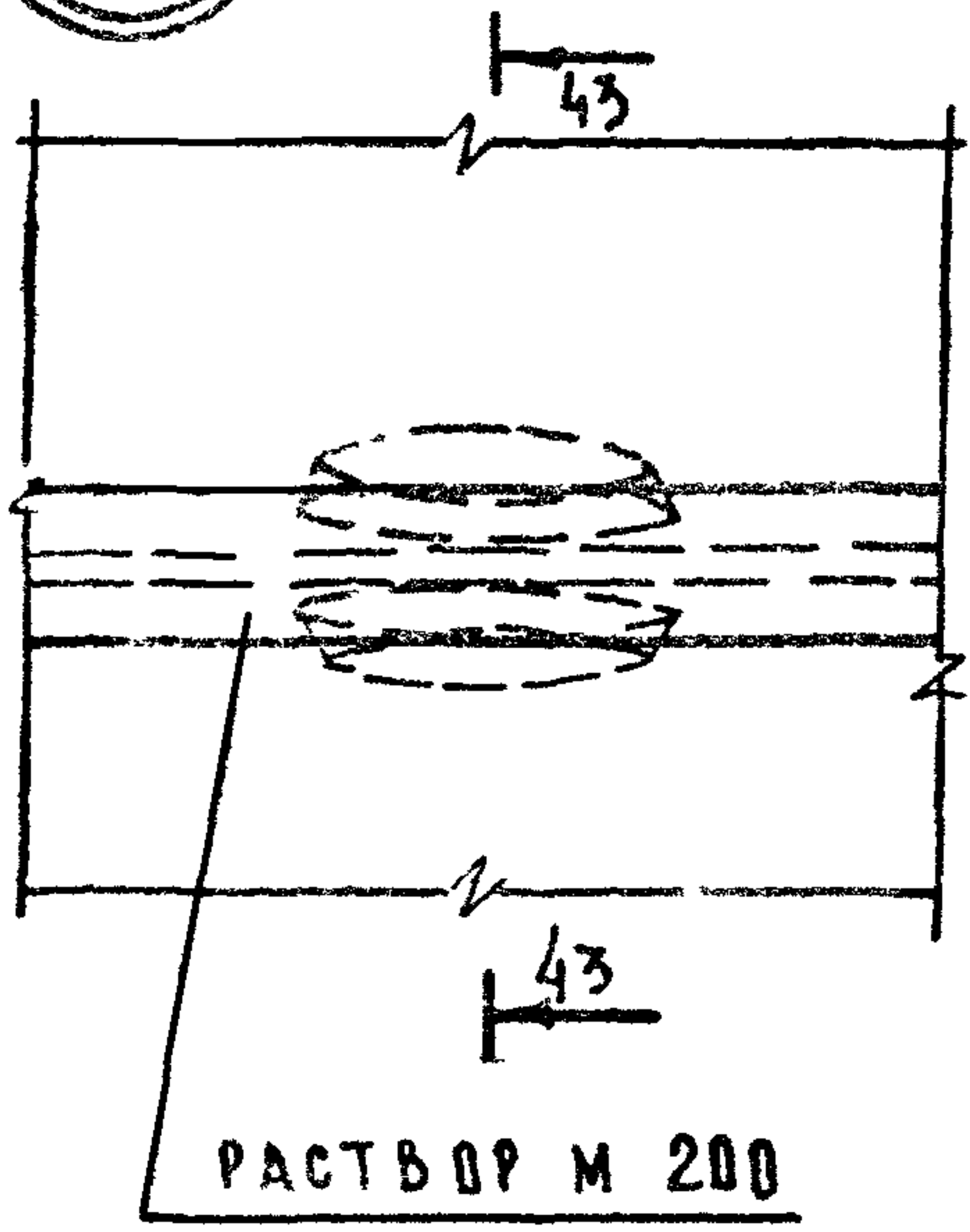


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- 1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. Л. 38, 40, 42.
 - 2. ЭЛЕКТРОДЫ Э42А-Ф.
 - 3. СЕЧ. 40-40 СМ. ЛИСТ 32, СЕЧ. 33-33 СМ. ЛИСТ 27.
 - 4. ВЫПУСК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, ПОПАДАЮЩИЕ В ЗОНУ ММА-20, ММА-30, ОБРЕЗАЮТЯ ПО МЕСТУ.

ТА	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ КИ-64-10
1973	КРЕПЛЕНИЕ КРАЙНЕЙ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ, ВХОДЯЩЕЙ В СОСТАВ ПЕРЕКРЫТИЯ	5 33

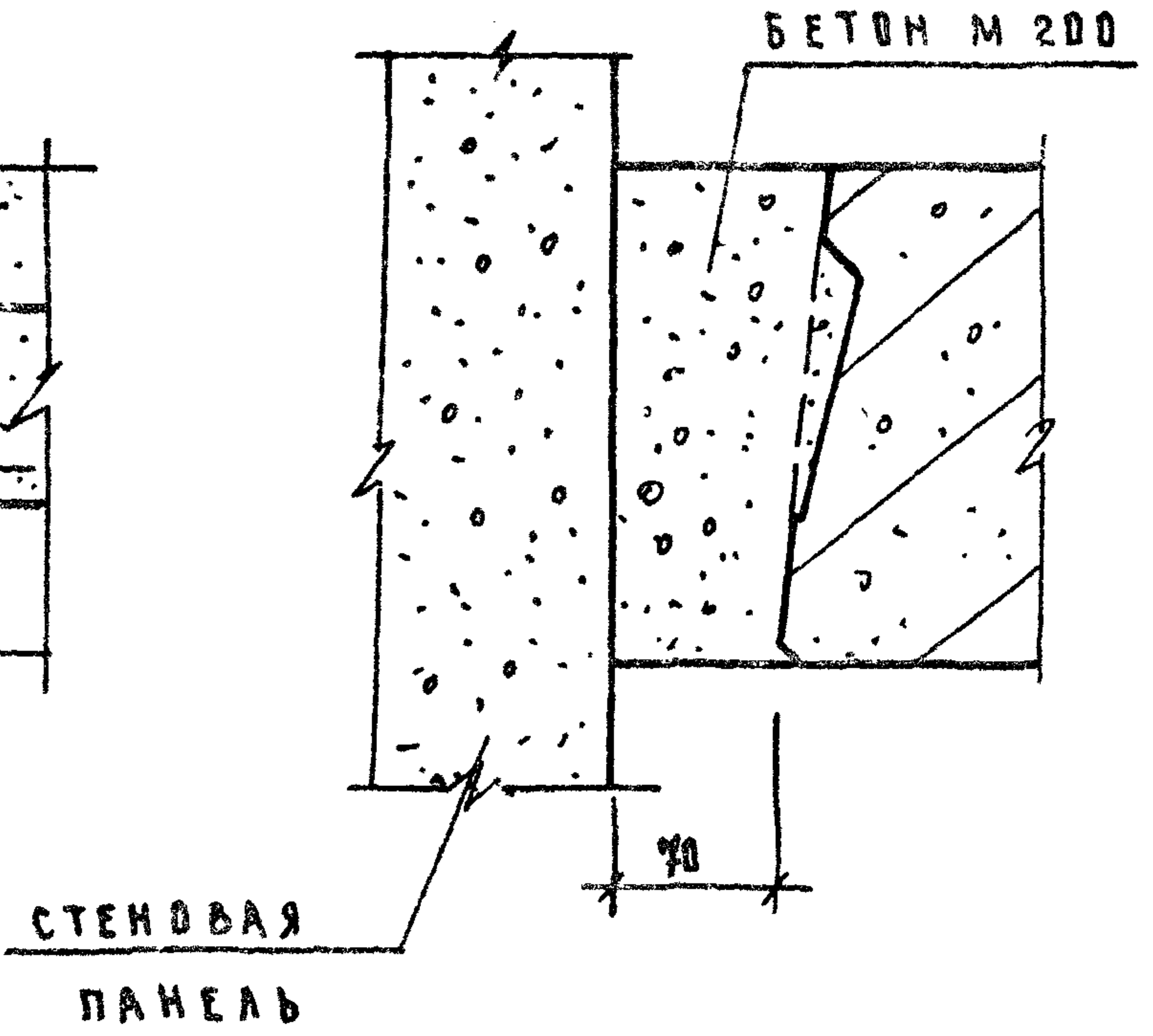
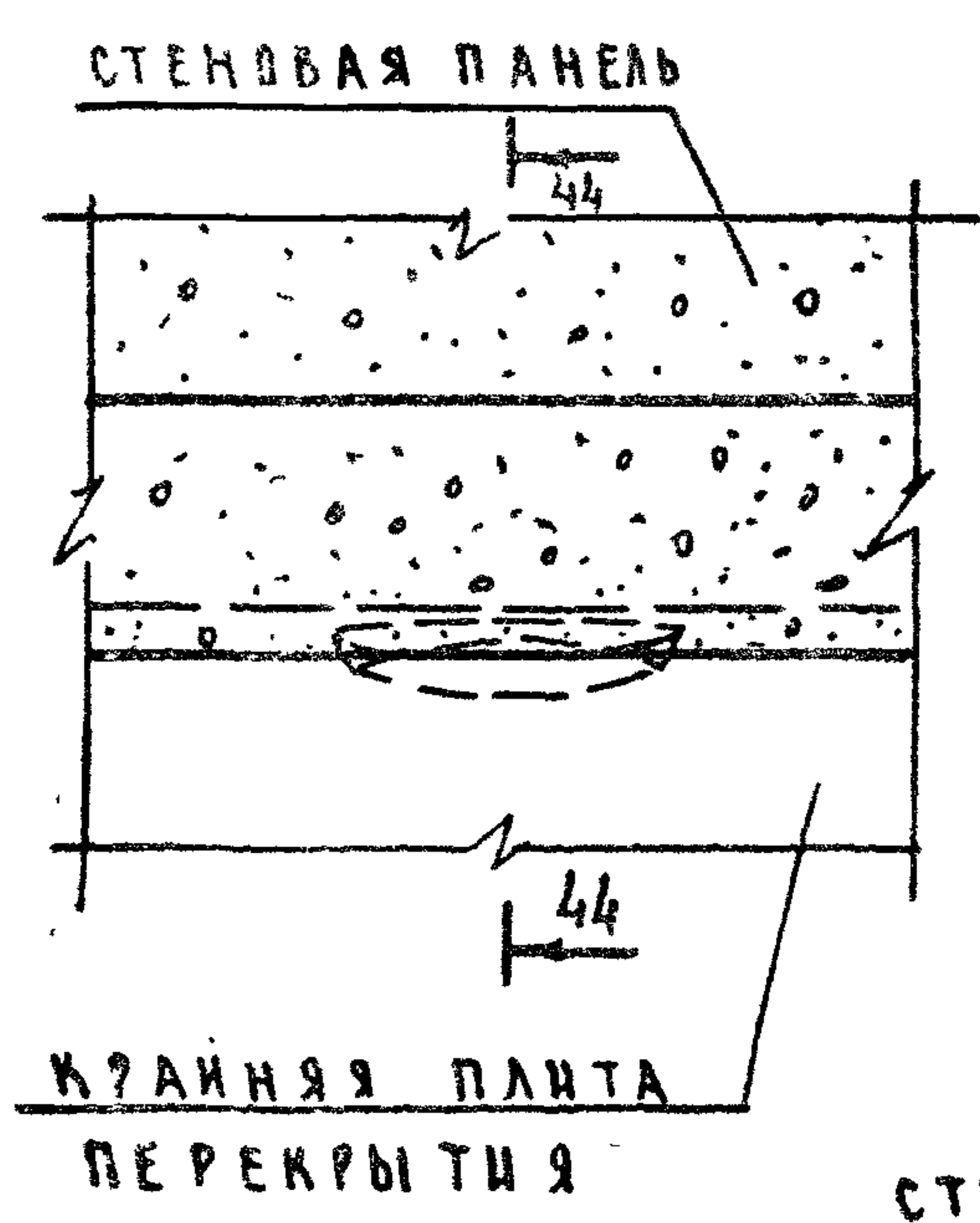
23-43

43-43



24-4

44-44



ПРИМЕЧАНИЕ

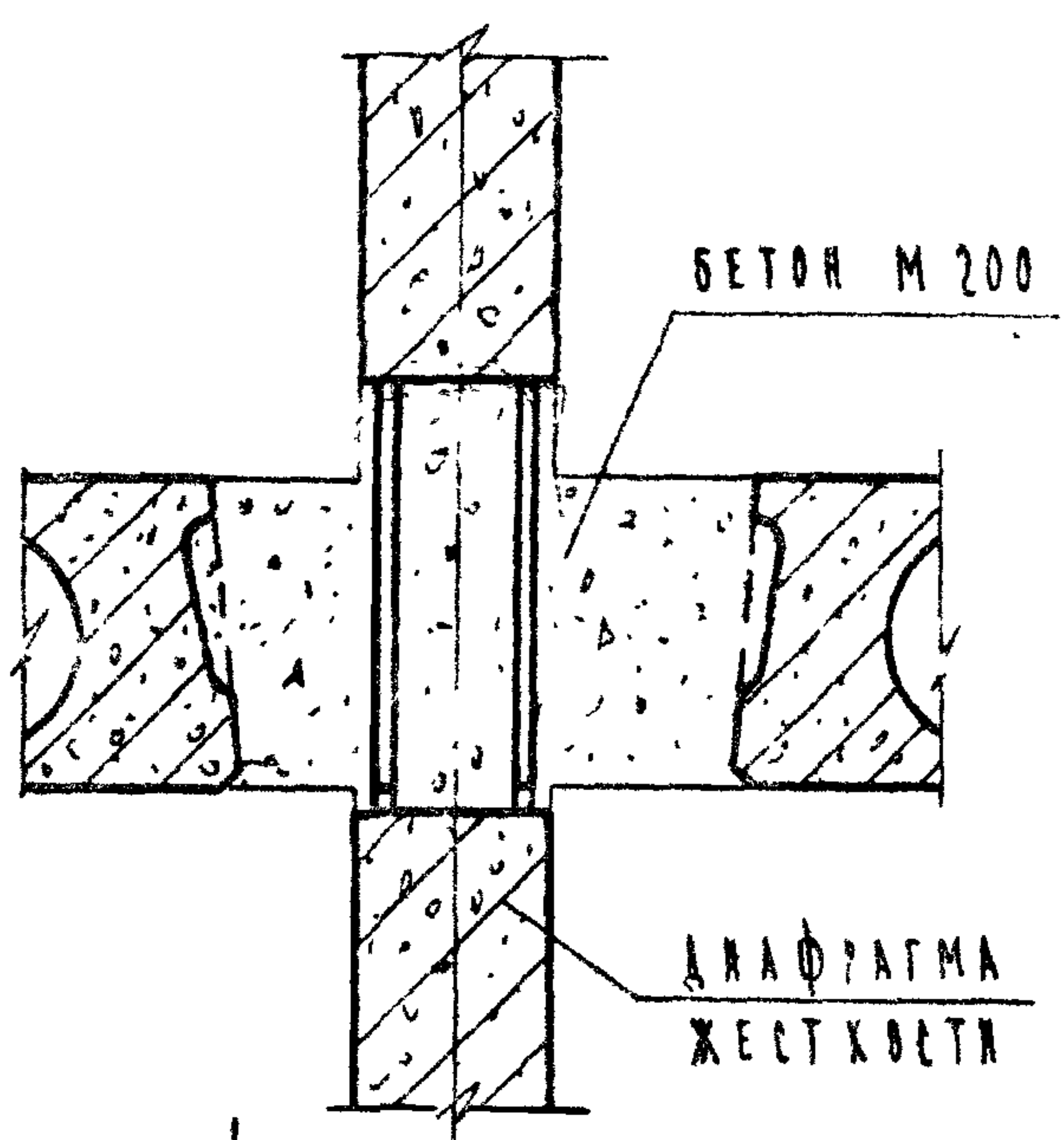
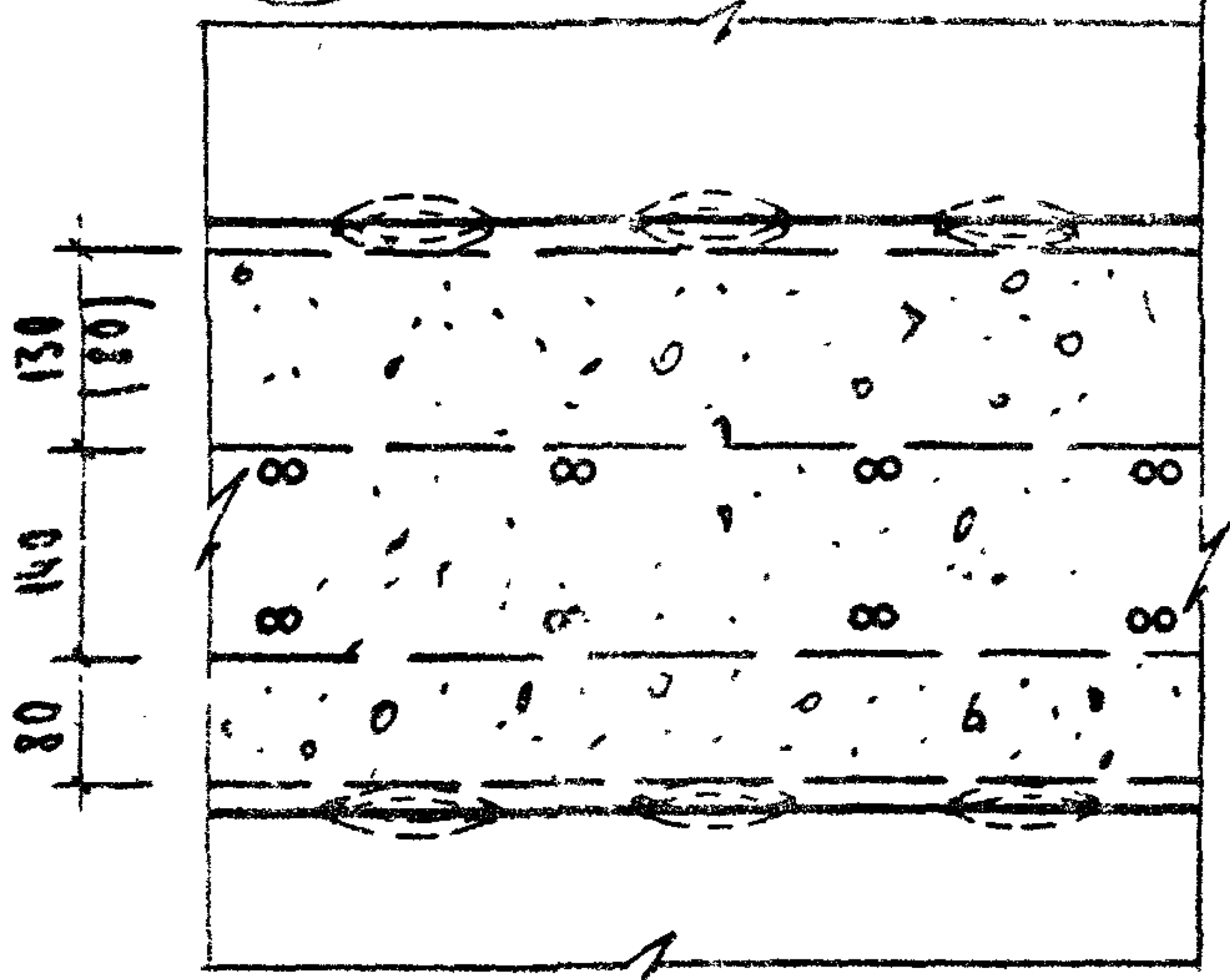
ПЕРЕД ЗАДЕЛКОЙ ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ОЧИСТИТЬ ОТ ПЫЛИ И ГРЯЗИ И ПРОМЫТЬ ВОДОЙ.

ГД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	СТЫК ЯЧЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ МЕЖДУ СЕБОЙ; ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ПЕРЕКРЫТИЯ У НАРУЖНОЙ СТЕНЫ ДЛЯ КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧ 40x40 см	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 34

25-43

45

45-45



26-43

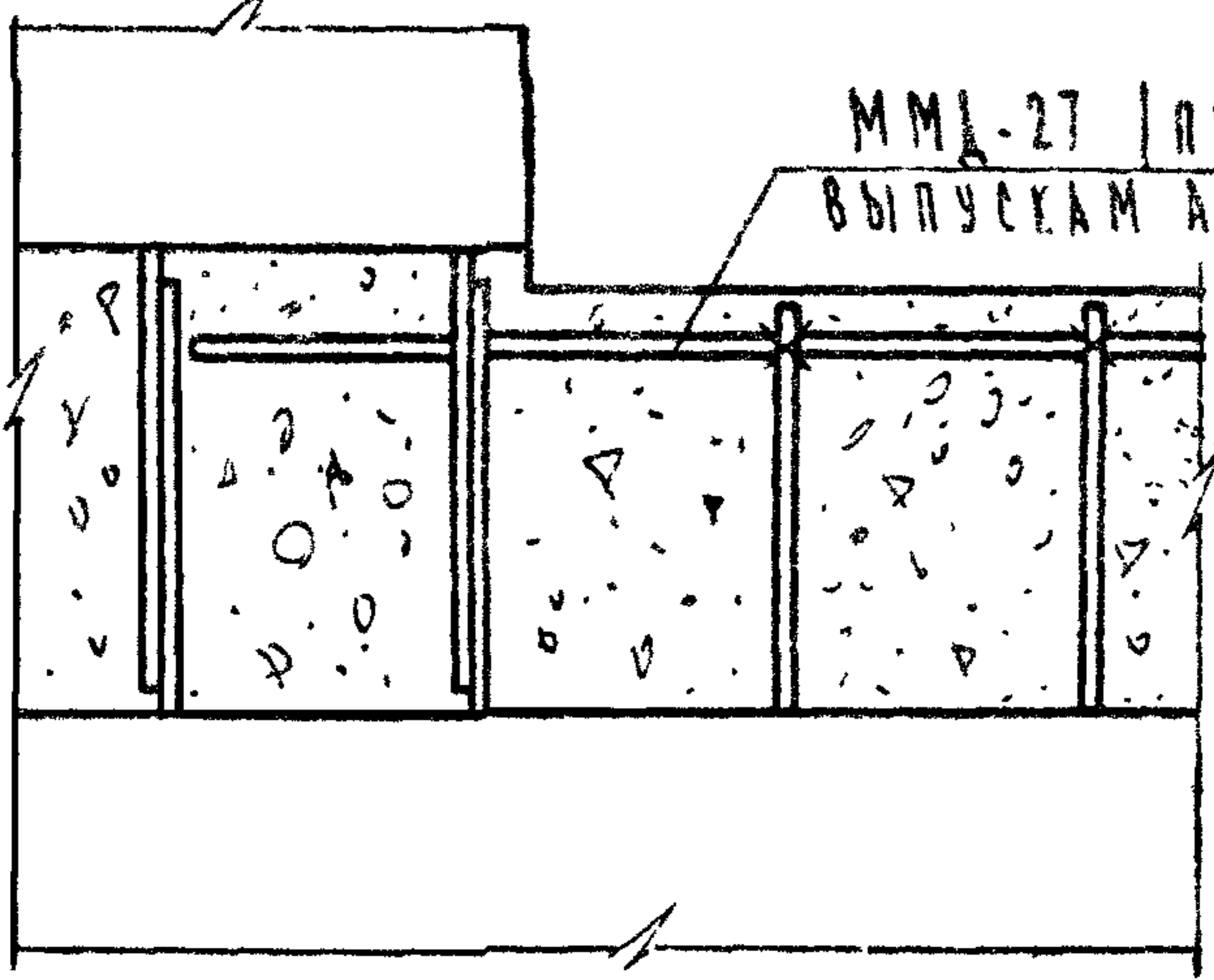
45

240 : 190

1220 : 1320

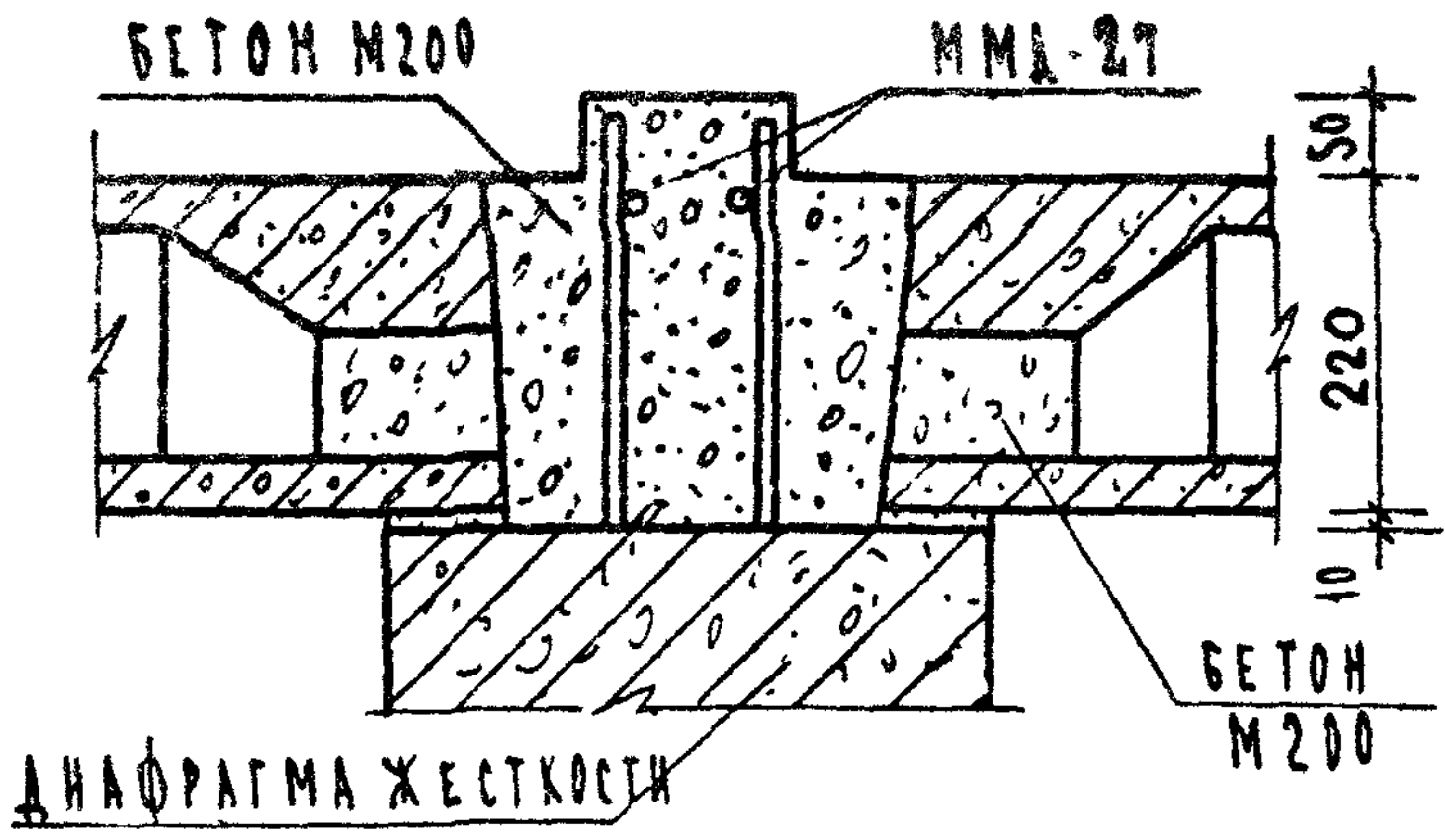
240 : 190

45



45-46

46



ПРИМЕЧАНИЯ:

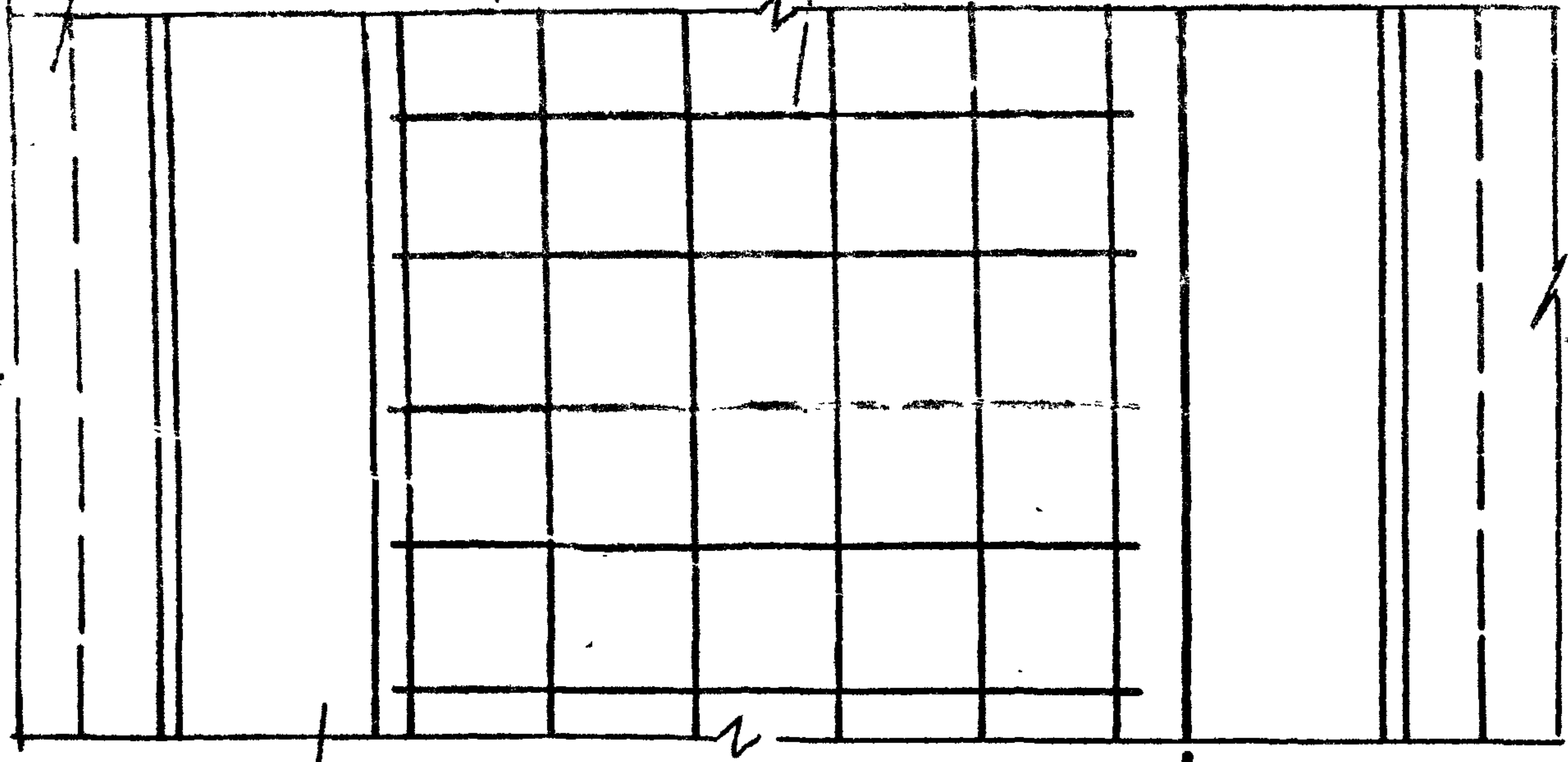
1. ММД-27 см. лист 38.
2. ВЫПУСК АРМАТУРЫ ИЗ НИЖНЕЙ ДИАФРАГМЫ В ПРЕДЕЛАХ ПРОЕМА ОБРЕЗАТЬ НА 20 ММ.
3. ОТВЕРСТИЯ В ПАНТАХ ЗАБЕТОНИТЬ БЕТОНОМ МАРККИ 200 ДО МОНТАЖА

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ПЕРЕКРЫТИЯ У ДИАФРАГМЫ, ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОЙ ПЛОСКОСТИ РАМ. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ С ПРОЕМАМИ.	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 35

27-43

МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК
ПЕРЕКРЫТИЯ

ПАНЕЛЬ
ПЕРЕКРЫТИЯ



47-47

СЕТКА ПО ПРОЕКТУ

ДЕФОРМАЦИОННЫЙ
ШОВ

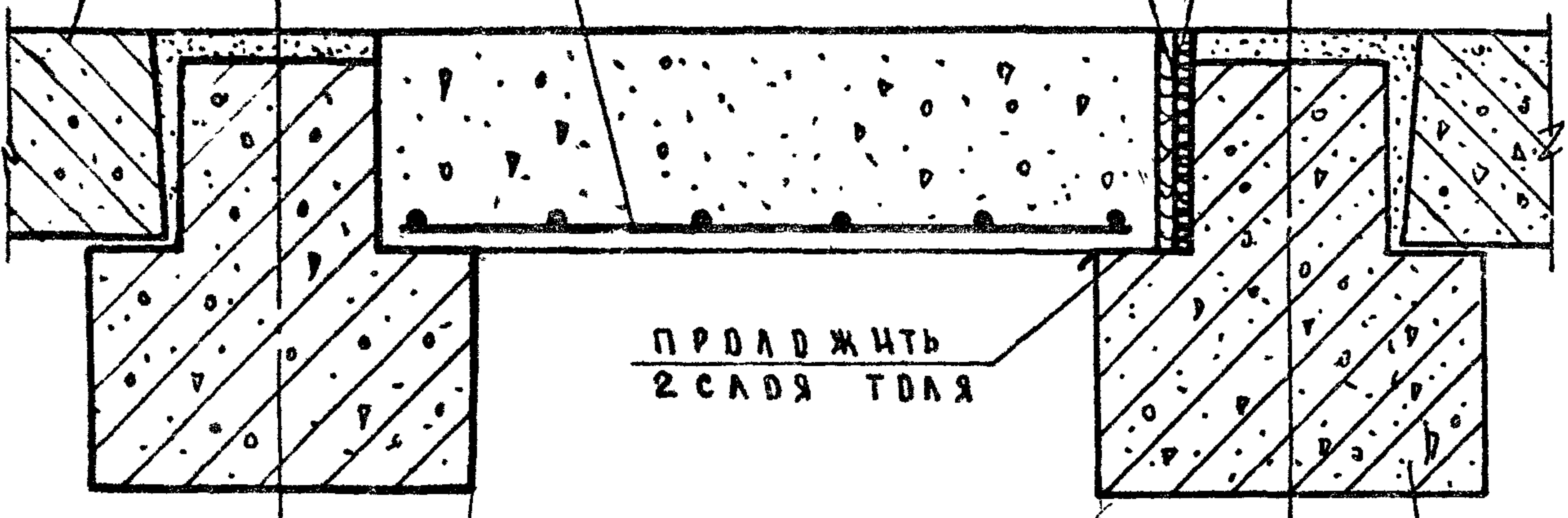
РИГЕЛЬ

ПАНЕЛЬ
ПЕРЕКРЫТИЯ

ПРОДОЛЖИТЬ
ДОСКУ - 15ММ

ЗАМОНОПАТИТЬ
ПРОСМОЛЕННОЙ
ПАКЛЕЙ

20



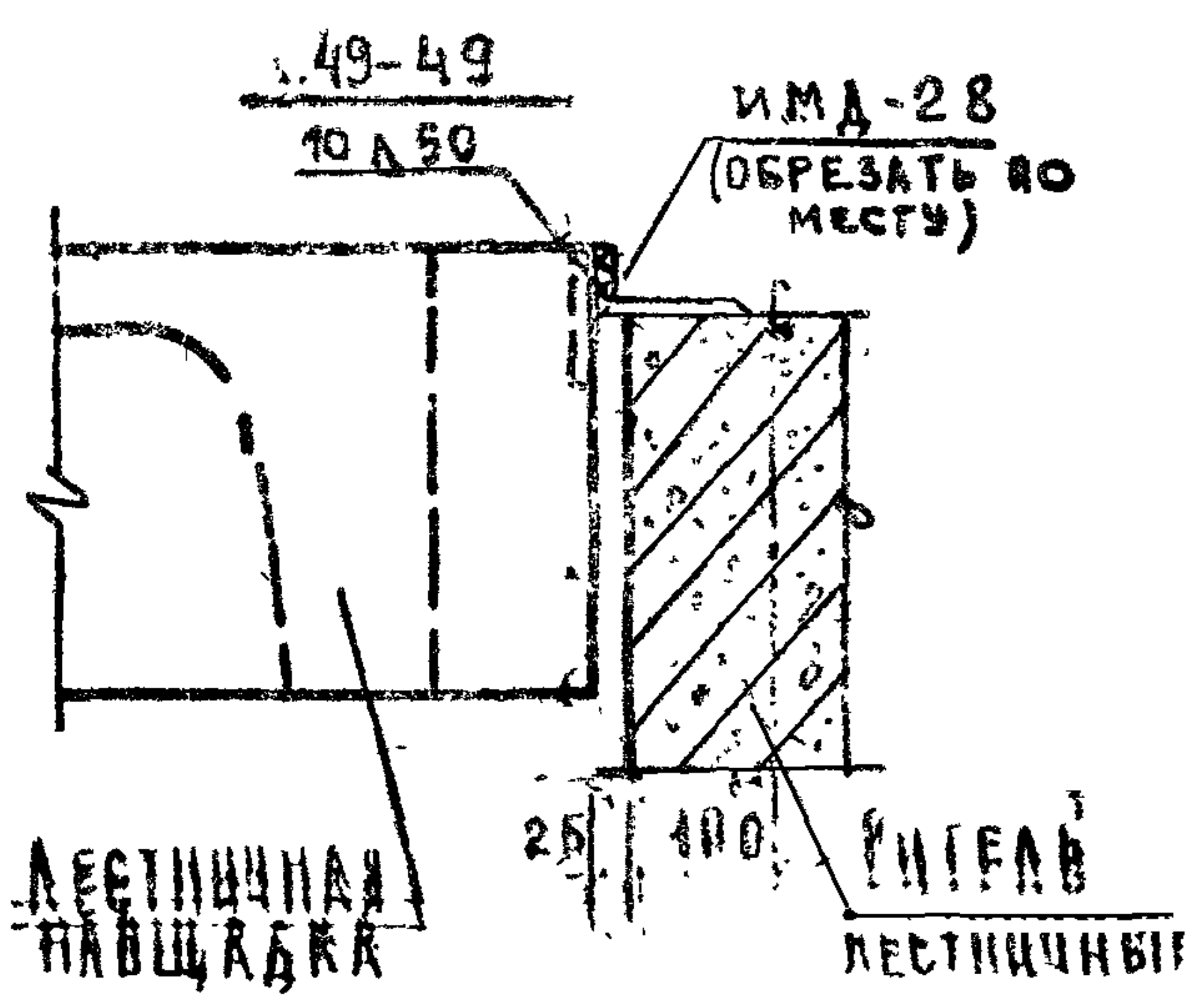
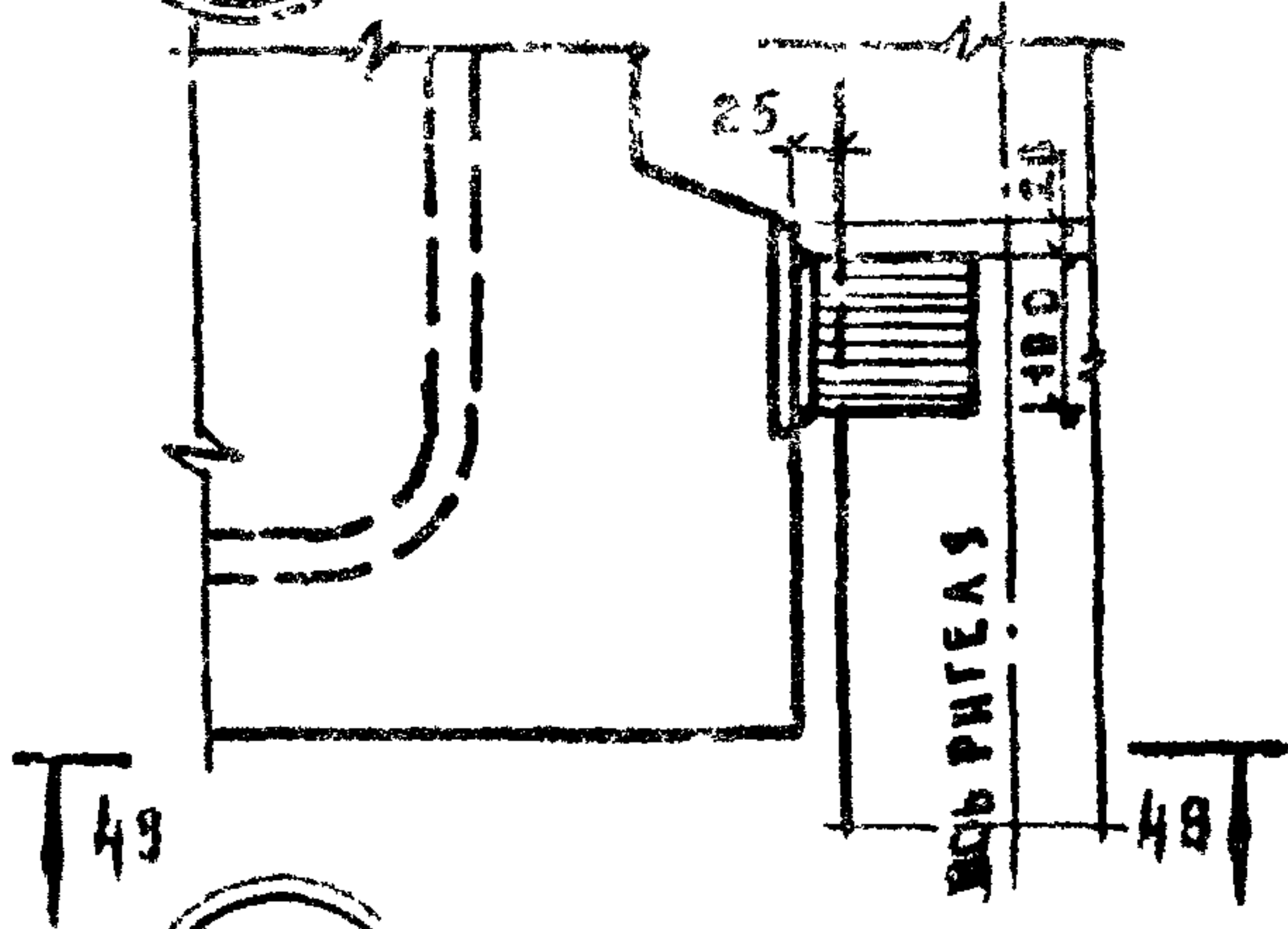
ПРОДОЛЖИТЬ
2 СЛОЯ ДЛЯ

РИГЕЛЬ

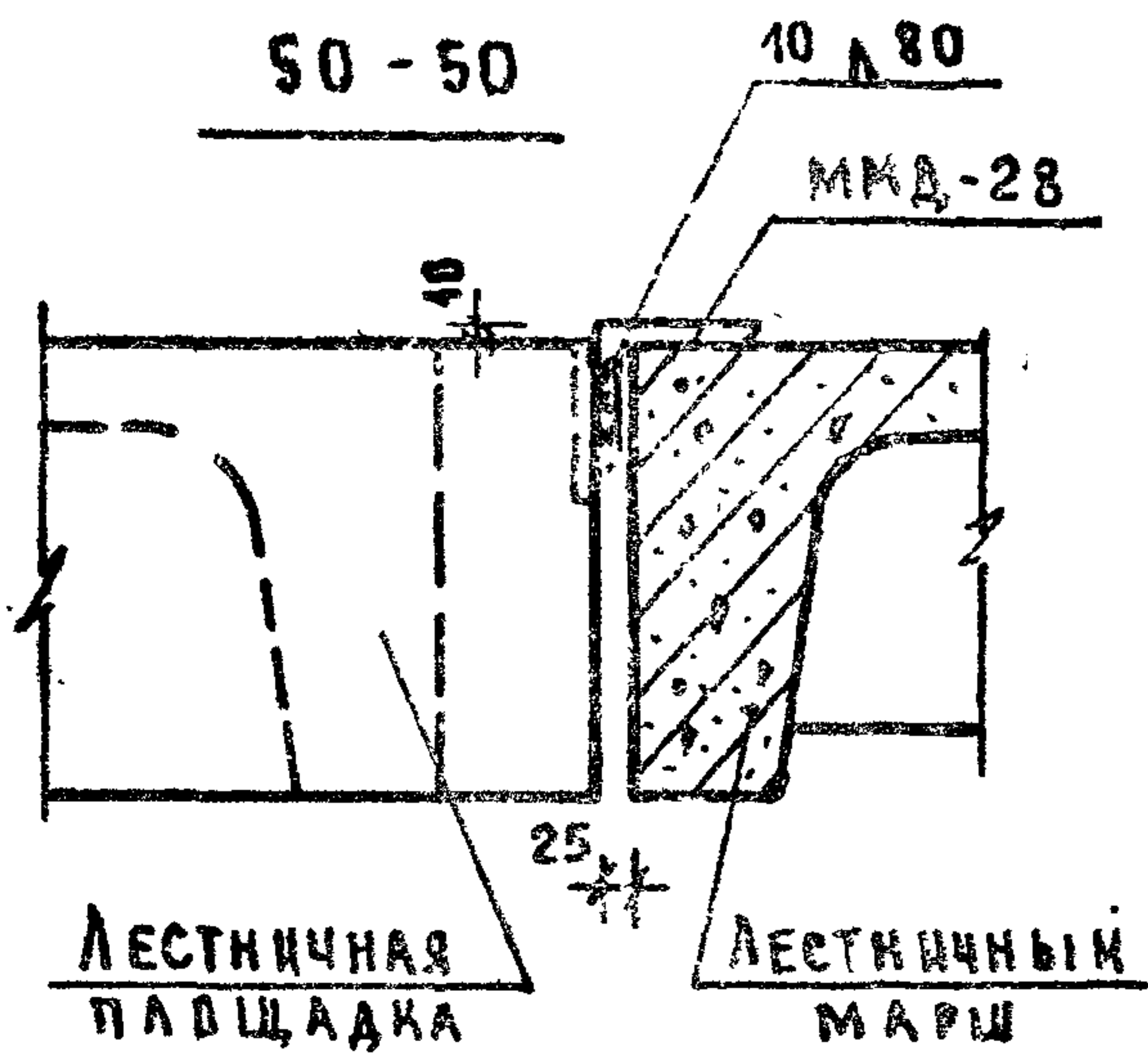
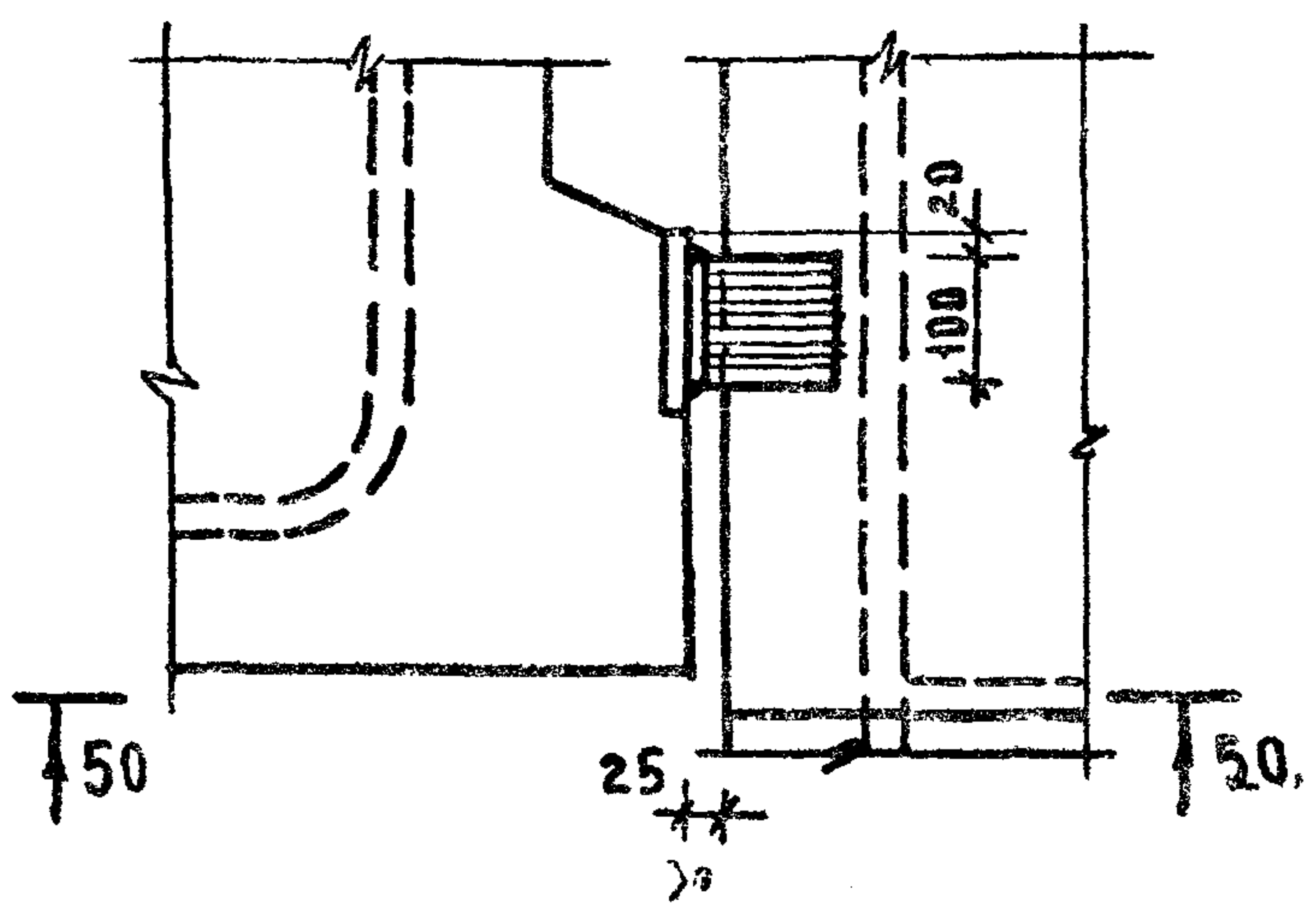
1160; 1060
1000; 960; 860

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	РЕШЕНИЕ ПЕРЕКРЫТИЯ В МЕСТЕ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 36

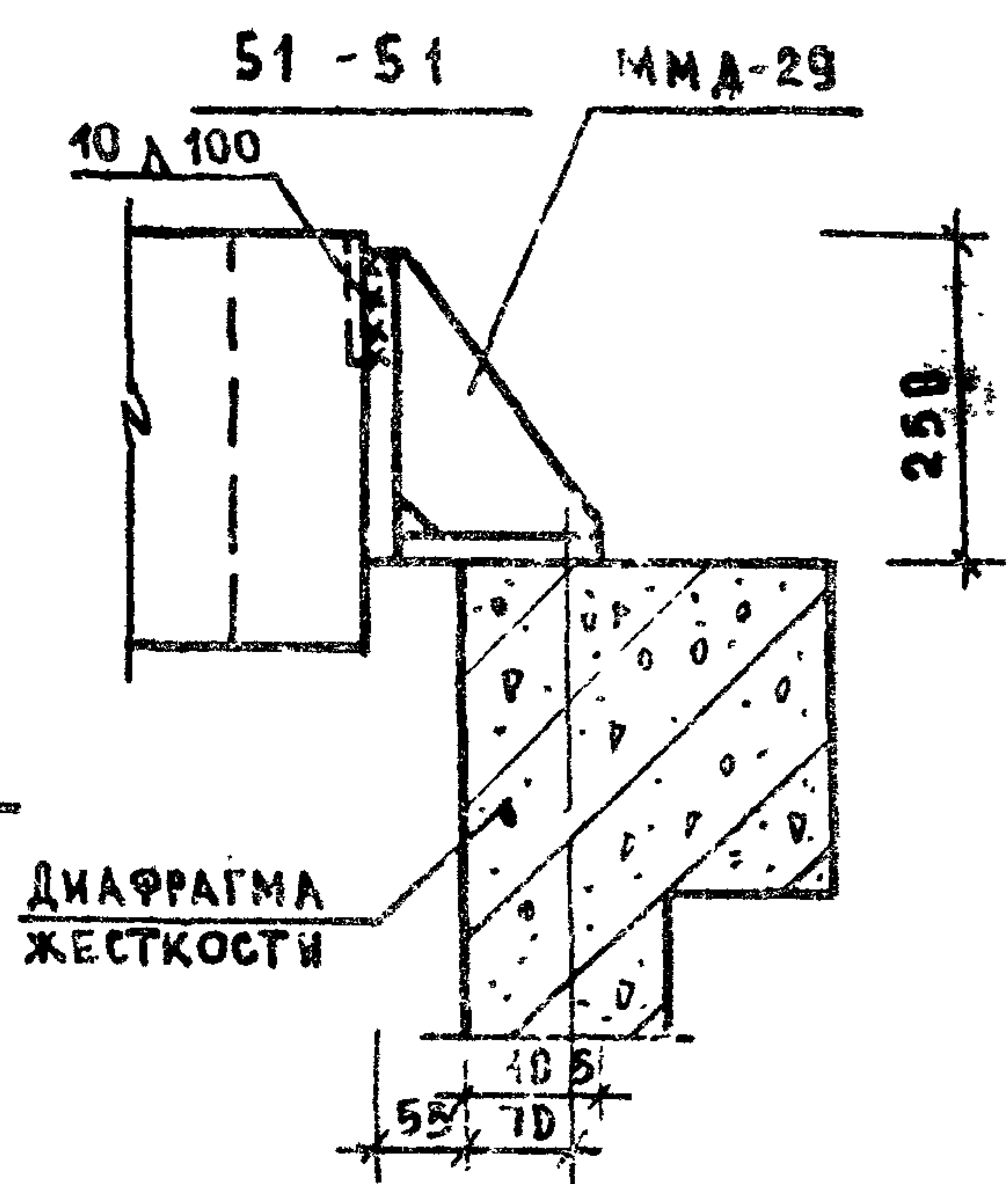
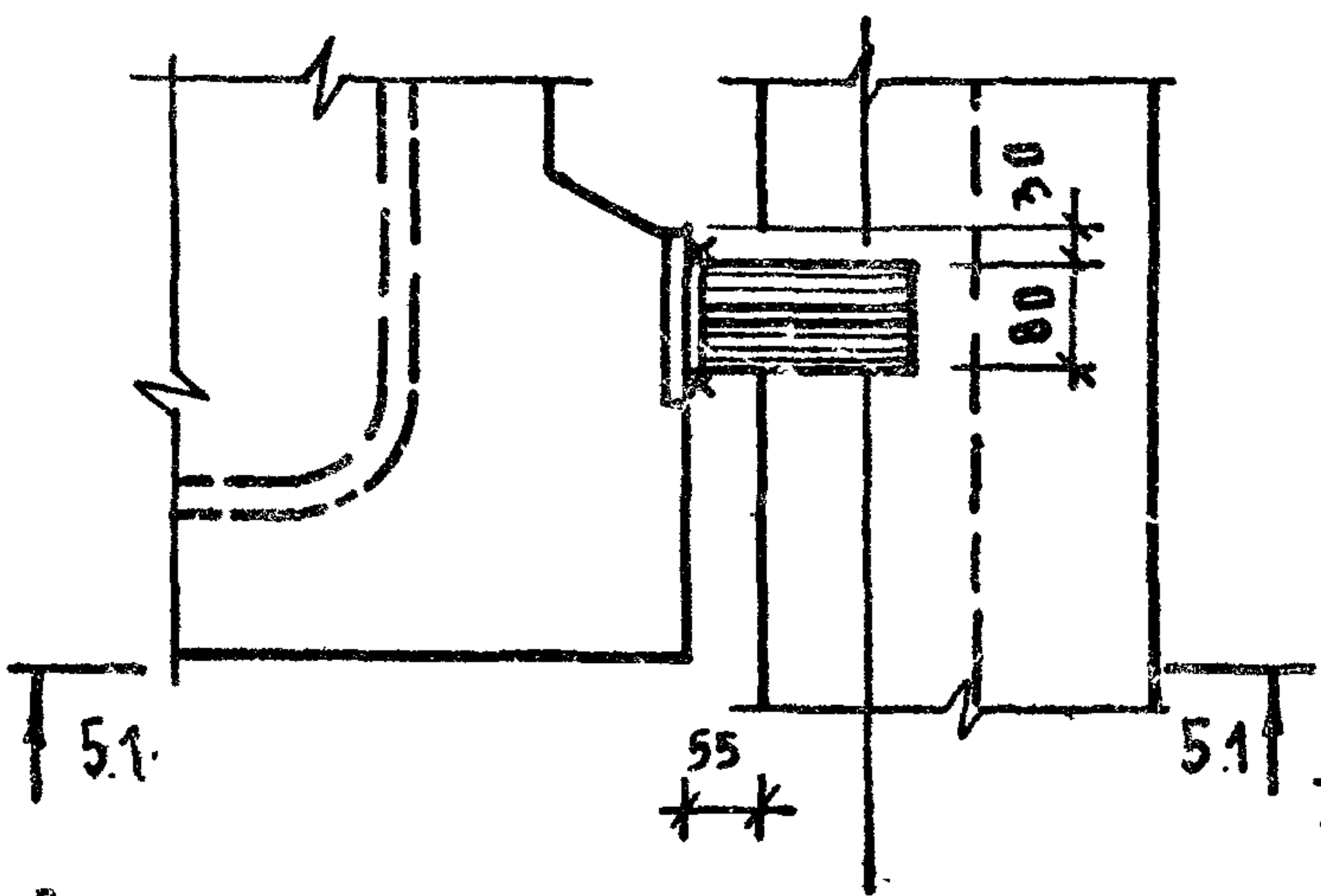
28-43



29-43



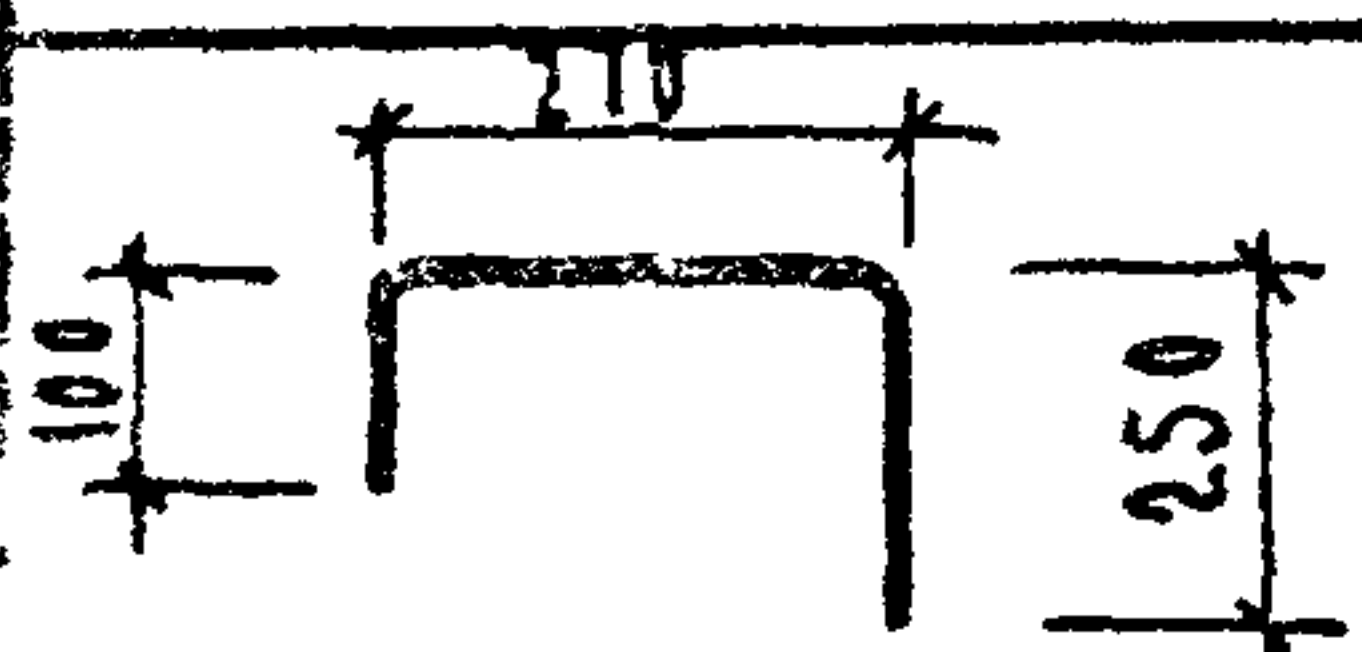
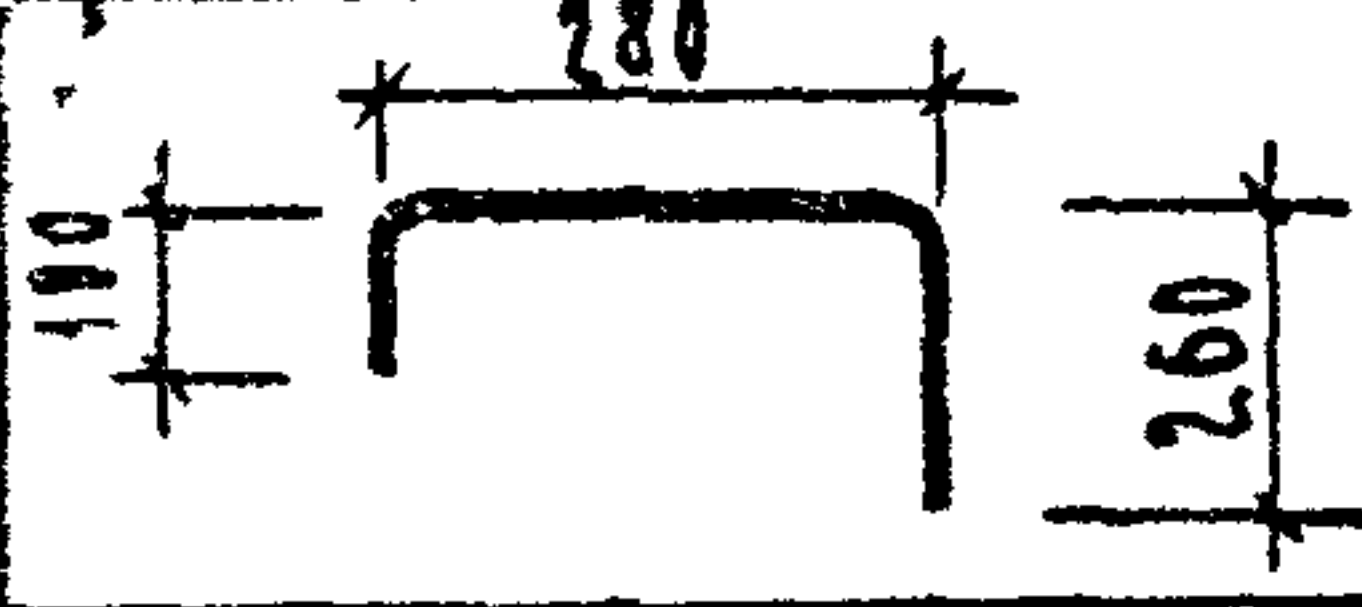
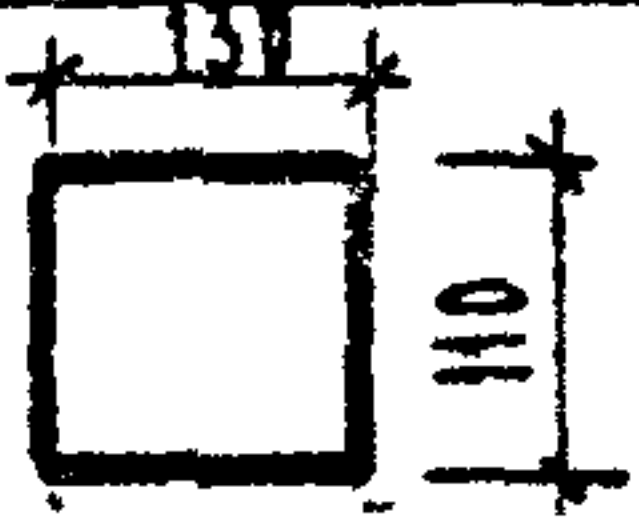
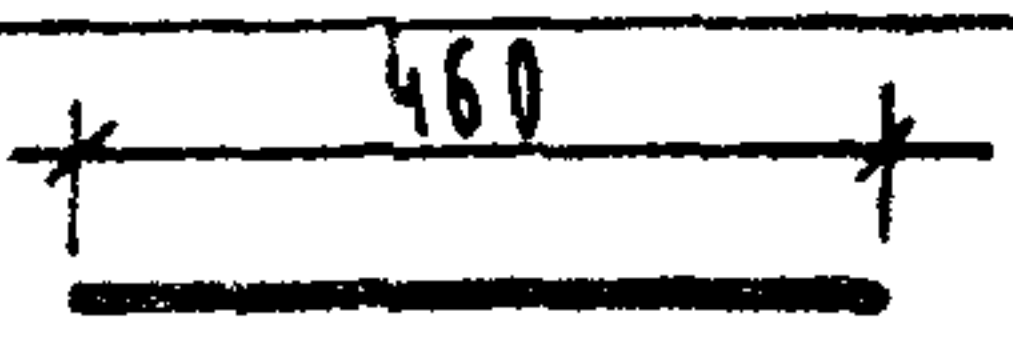
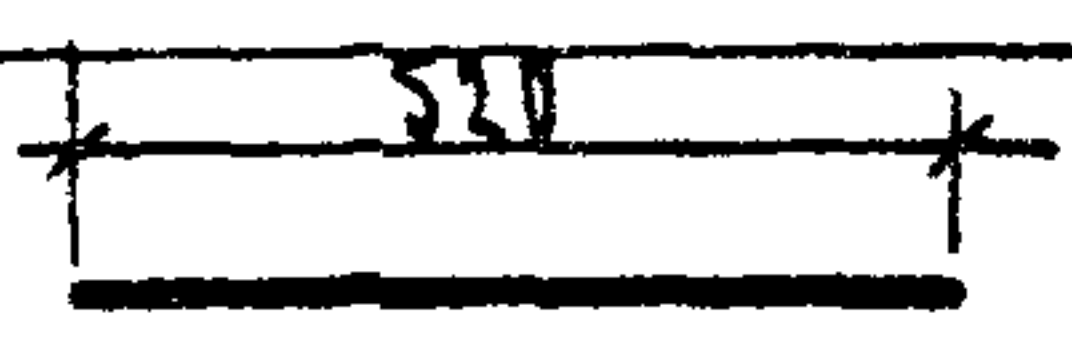
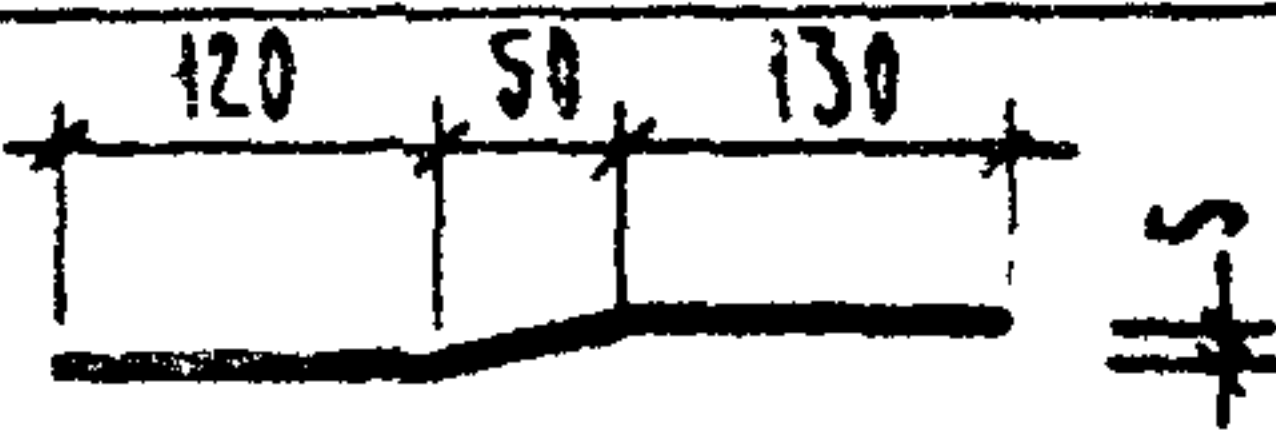
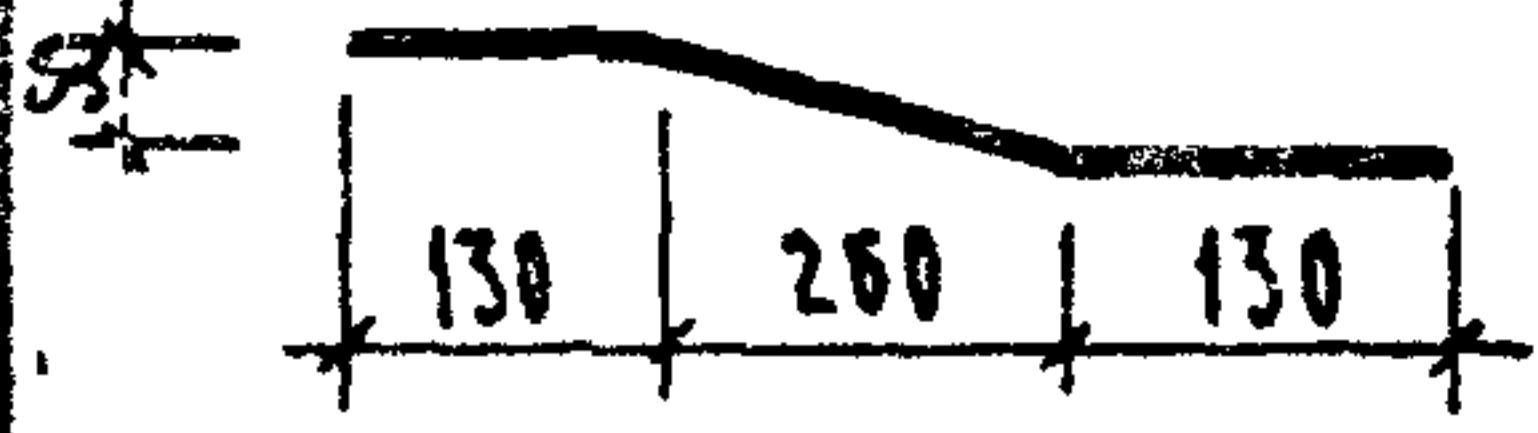
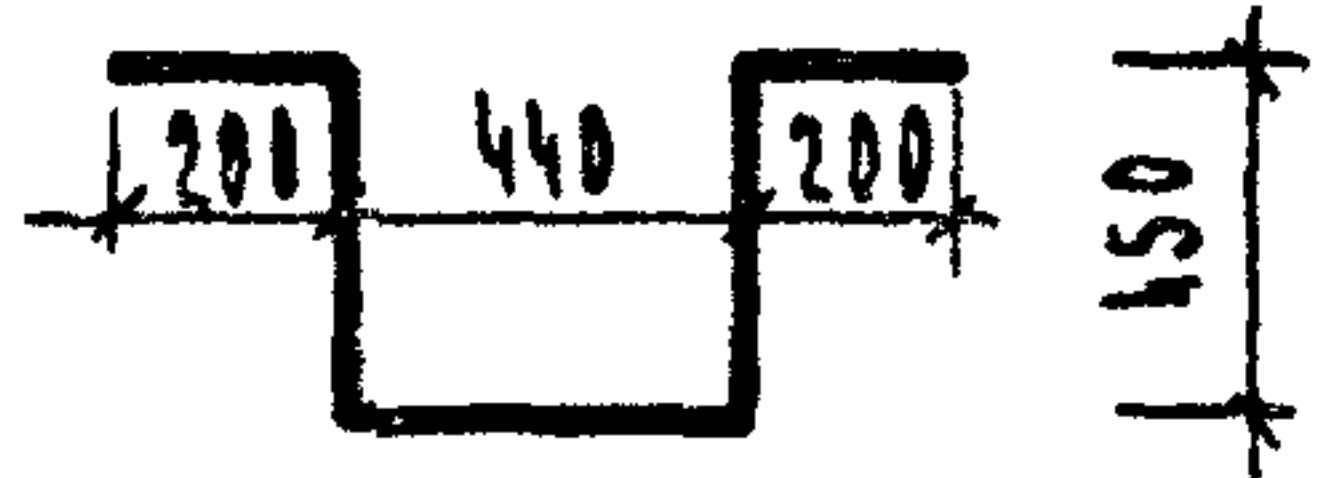

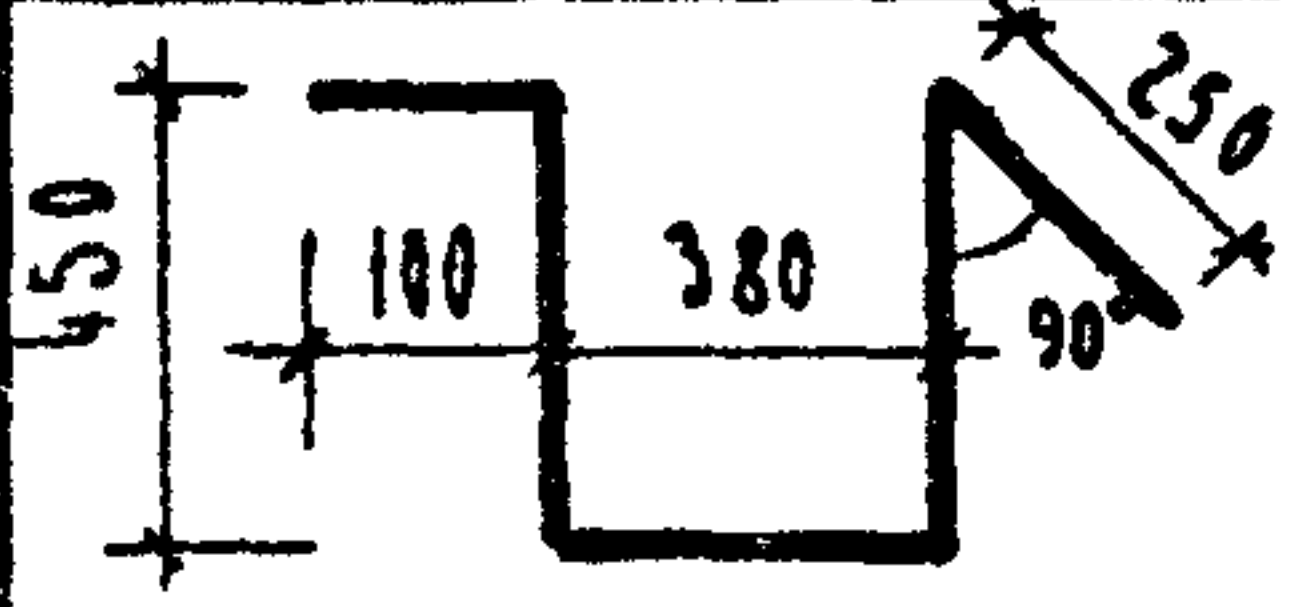
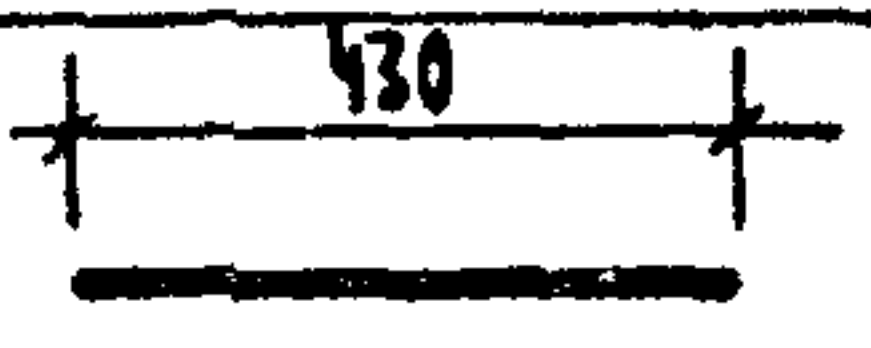

30-43



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ЭЛЕКТРОДЫ МАРКИ Э46-Т.
- 2. ИМД-28, ИМД-29 см. лист 42, 41.

ТД	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1973	КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ К ПРИМЫКАЮЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ.	ВЫСОКА 5 ЛИСТ 37

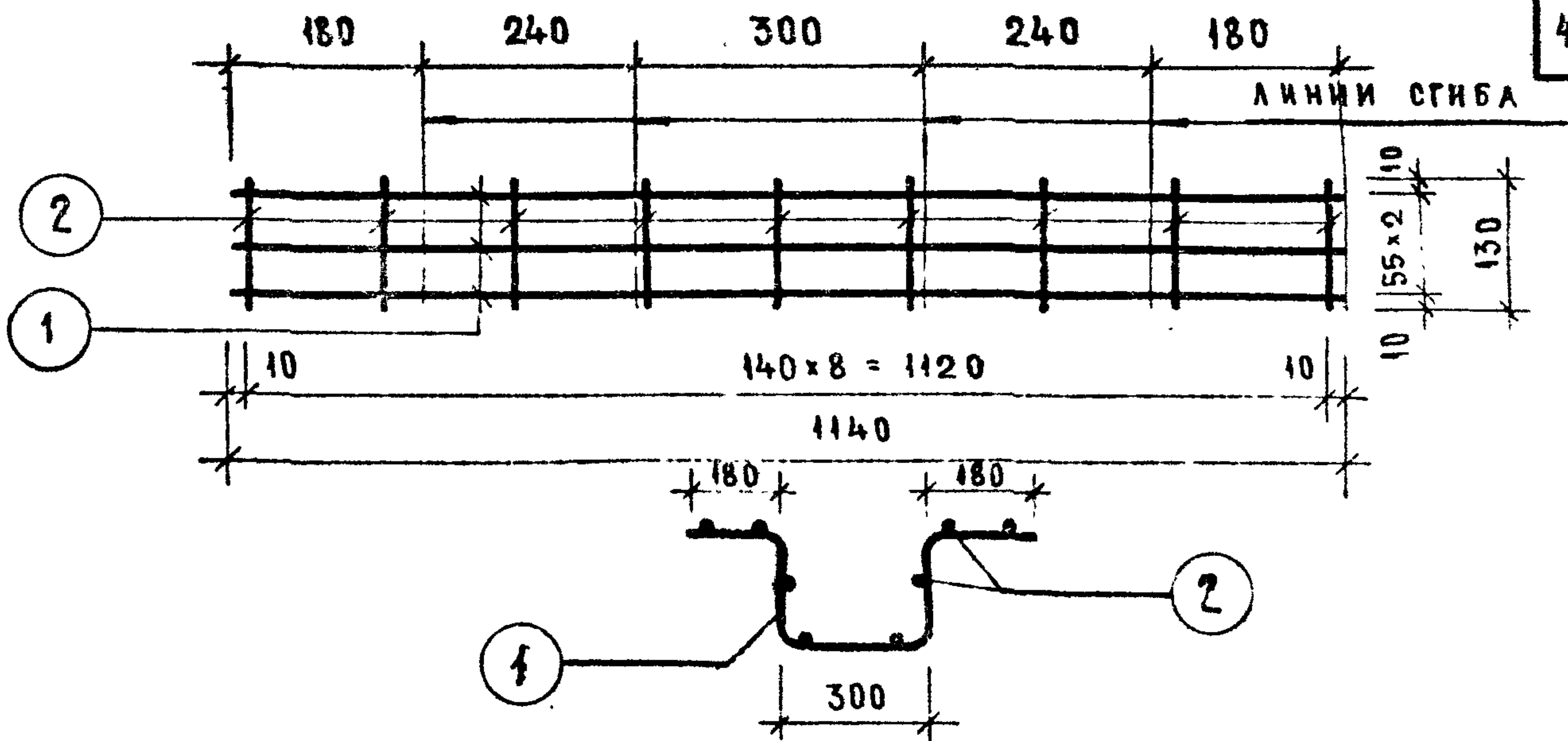
№№ З.В.	МАРКА ДЕТАЛИ	УЗЛЫЗ	ГОСТ	φ КАР СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	ВЕС
1	ММА-11		5781-61*	φ6 A I	620	0.140
2	ММА-12		5781-61*	φ10 A I	640	0.394
3	ММА-14		103-57*	-10 x 110	130	1.13
4	ММА-16		5781-61*	φ16 A III	460	0.73 v
5	ММА-17		5781-61*	φ20 A III	520	1.29 v
6	ММА-18		5781-61*	φ25 A I	300	1.15
7	ММА-19		5781-61*	φ25 A I	520	2.00
8	ММА-23		5781-61*	φ6 A I	1740	0.386
9	ММА-24		5781-61*	φ6 A I	600	0.133
10	ММА-25		5781-61*	φ6 A I	1630	0.322
11	ММА-26		5781-61*	φ6 A I	430	0.095
12	ММА-27		5781-61*	φ6 A I	1700	0.377

ТА МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

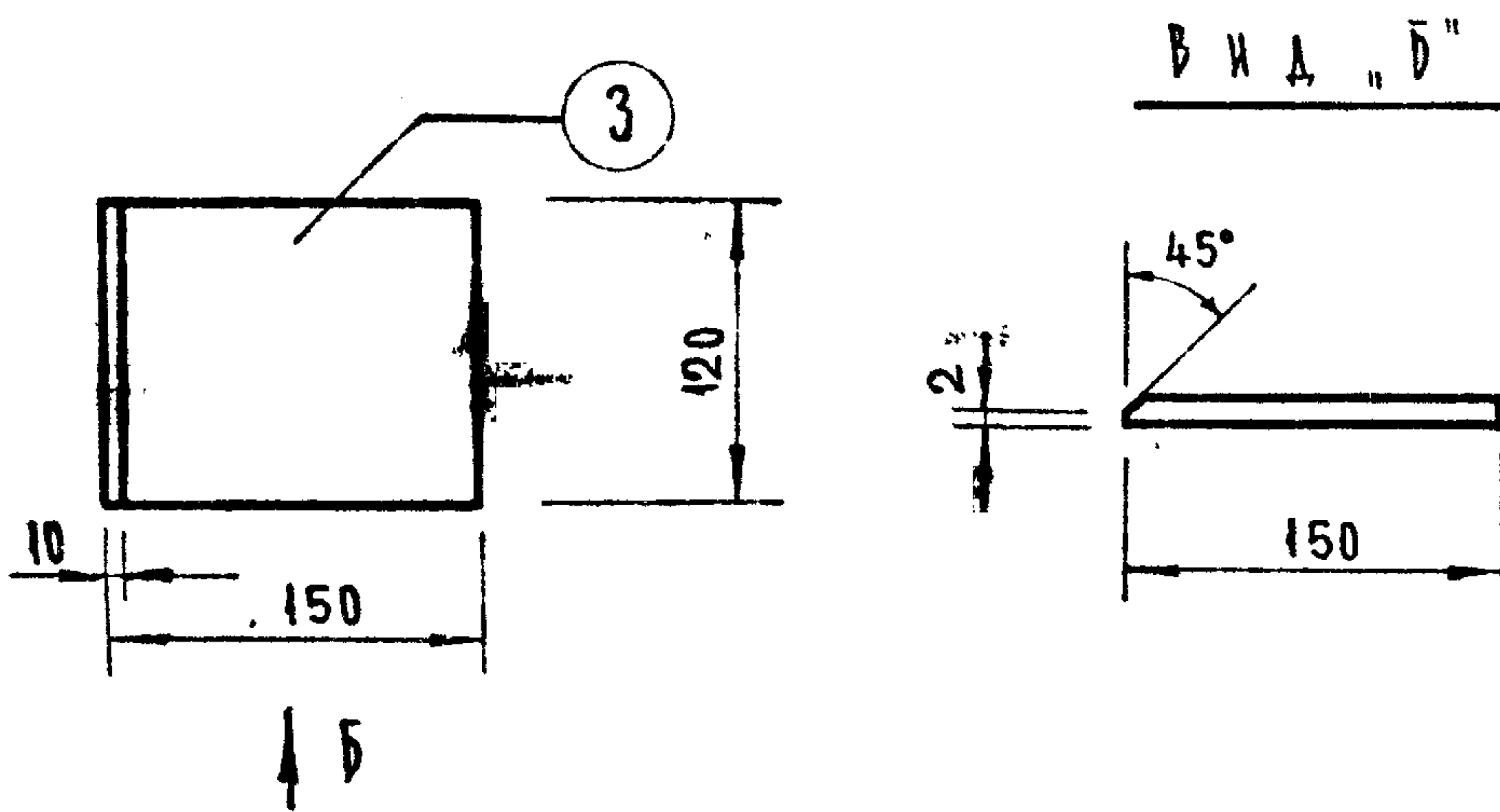
СЕРИЯ
КК-04-10

1973 МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММА-11 ÷ ММА-14;
ММА-16 ÷ ММА-19; ММА-23 ÷ ММА-27.

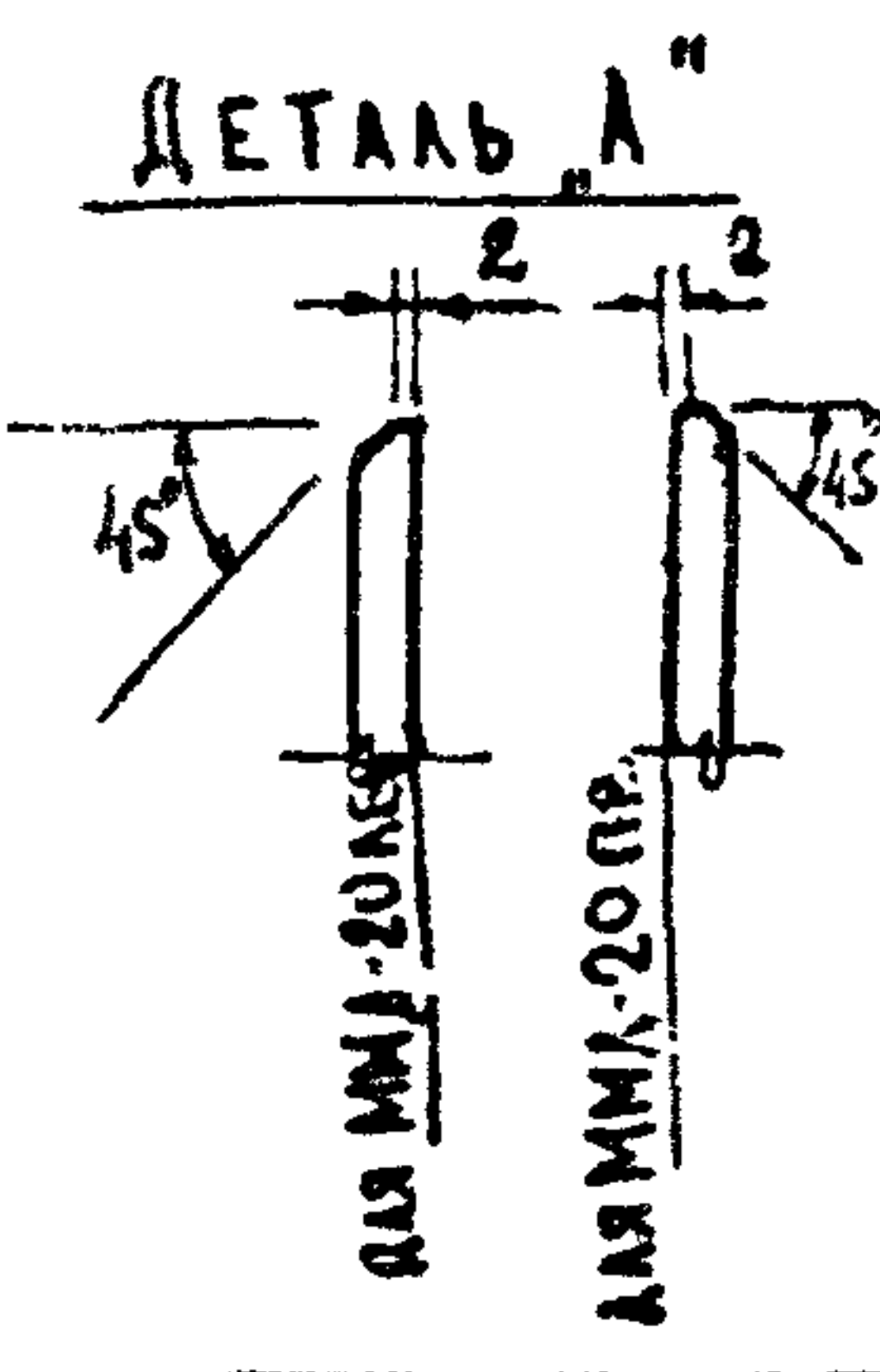
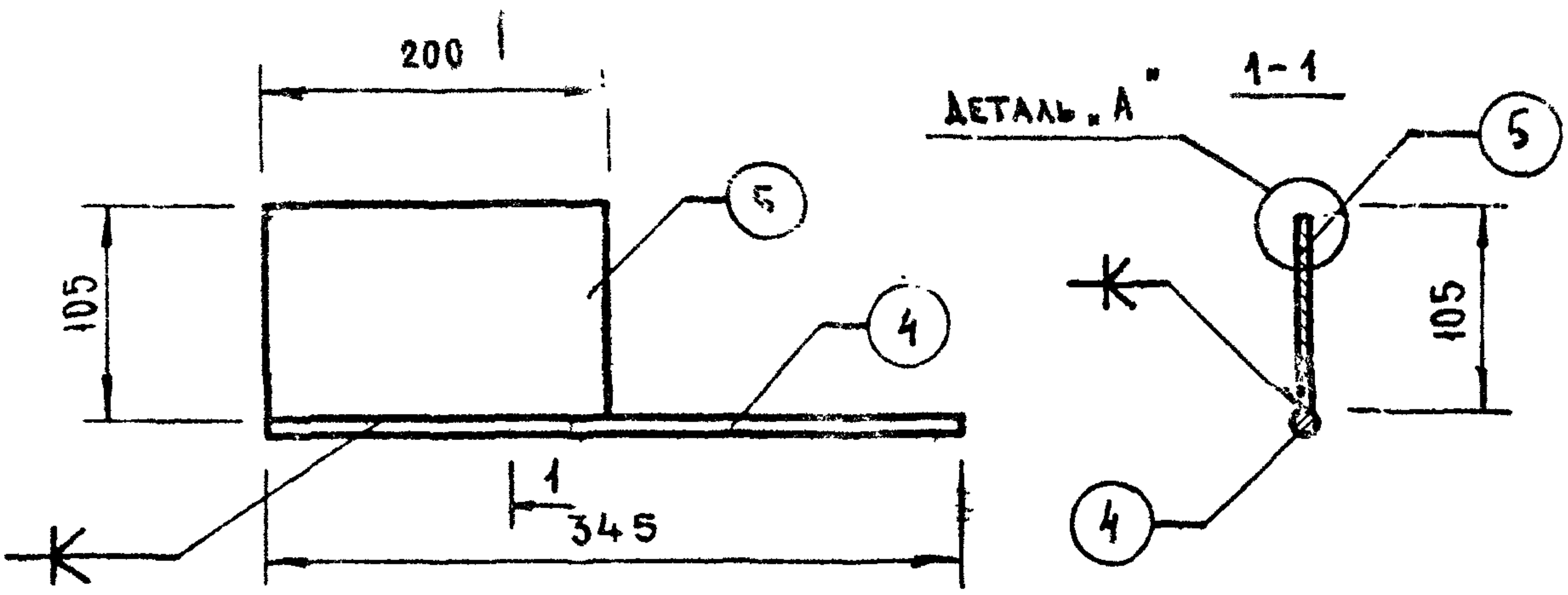
ВЫПУСК
5 ЛИСТ
38.



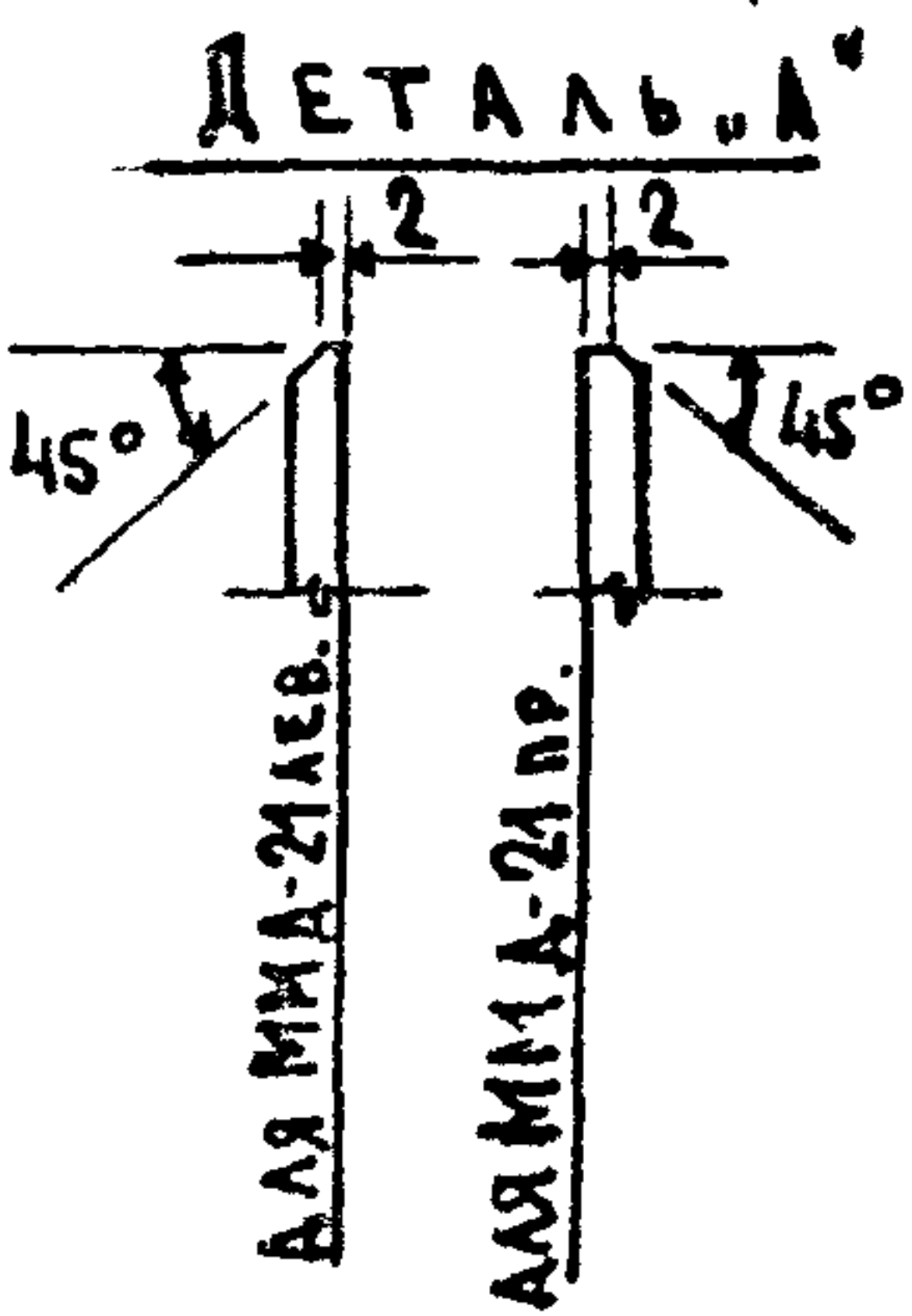
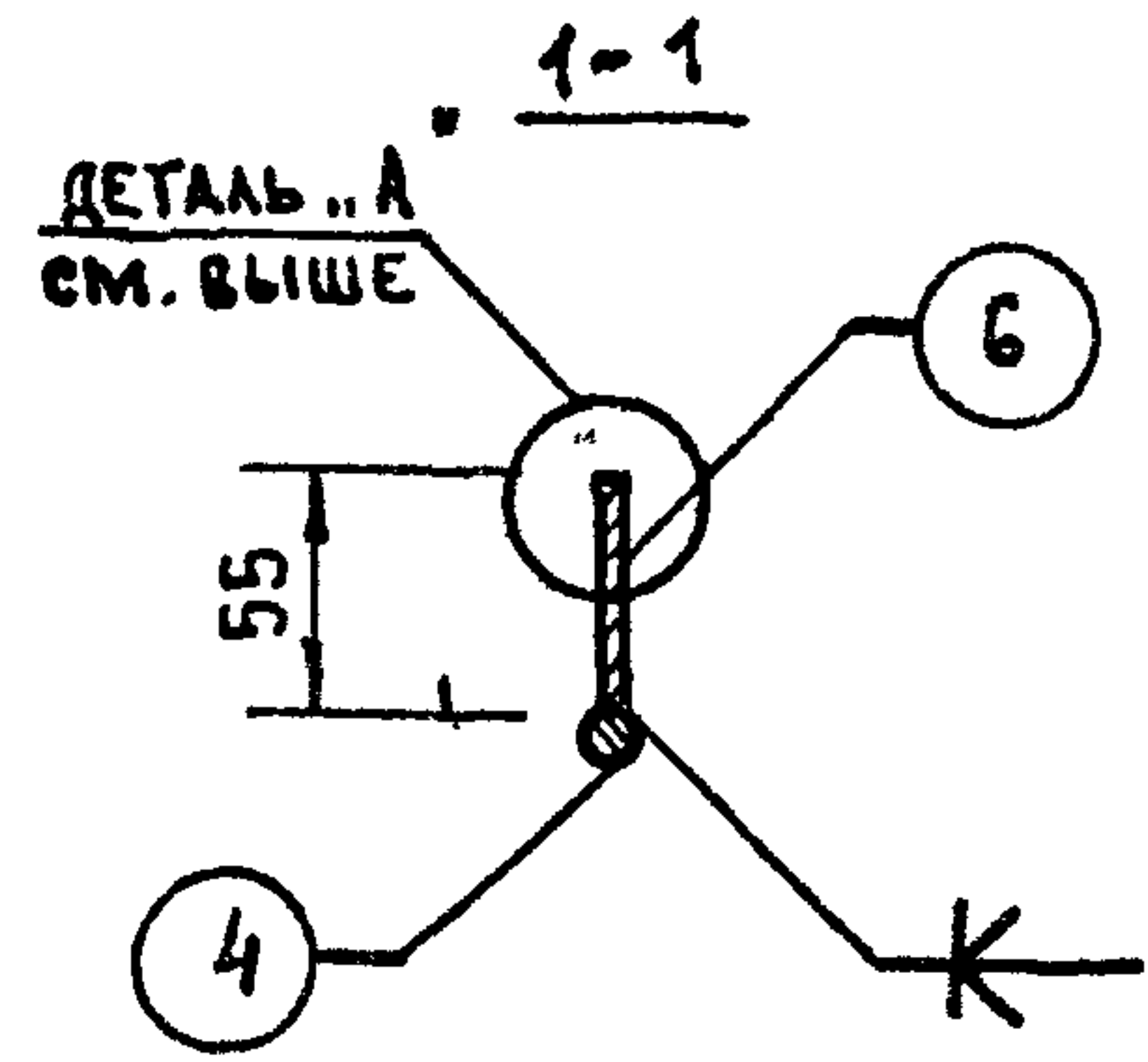
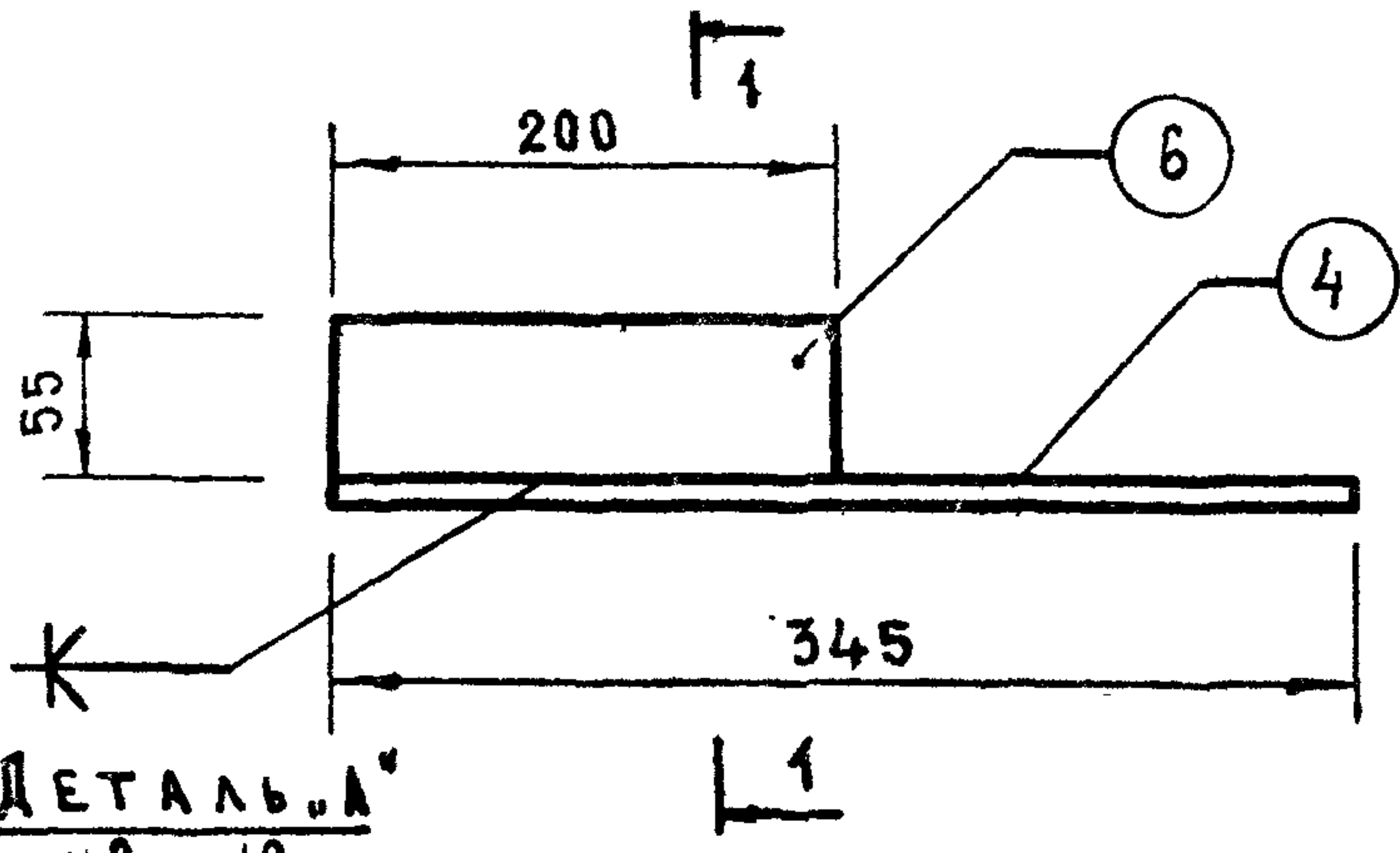
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИИ ПОЗ	Ø ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
ММА-13	1	Ø 6 А I	1140	3	0.25	0.75	1.02
	2	Ø 6 А I	130	9	0.03	0.27	



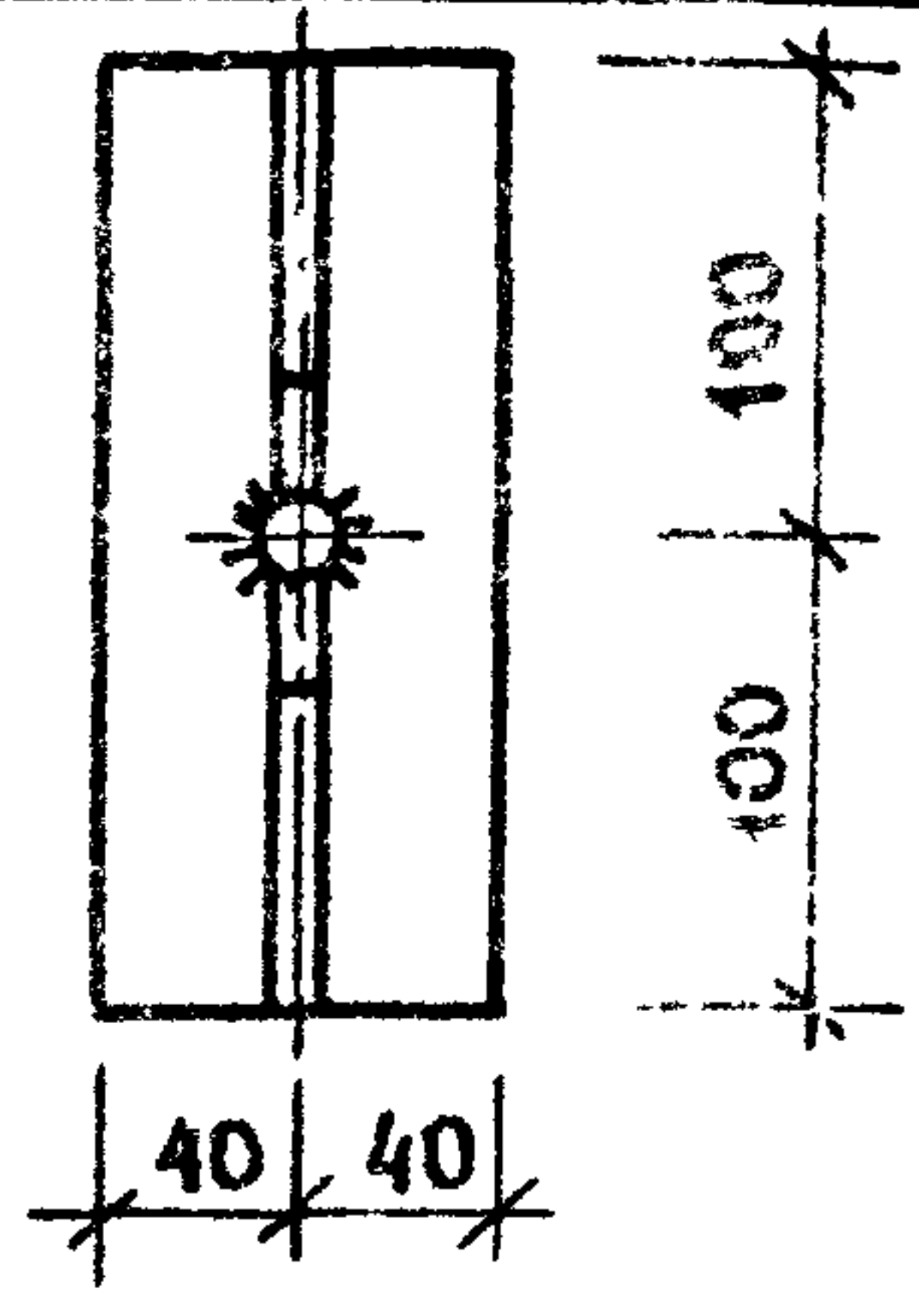
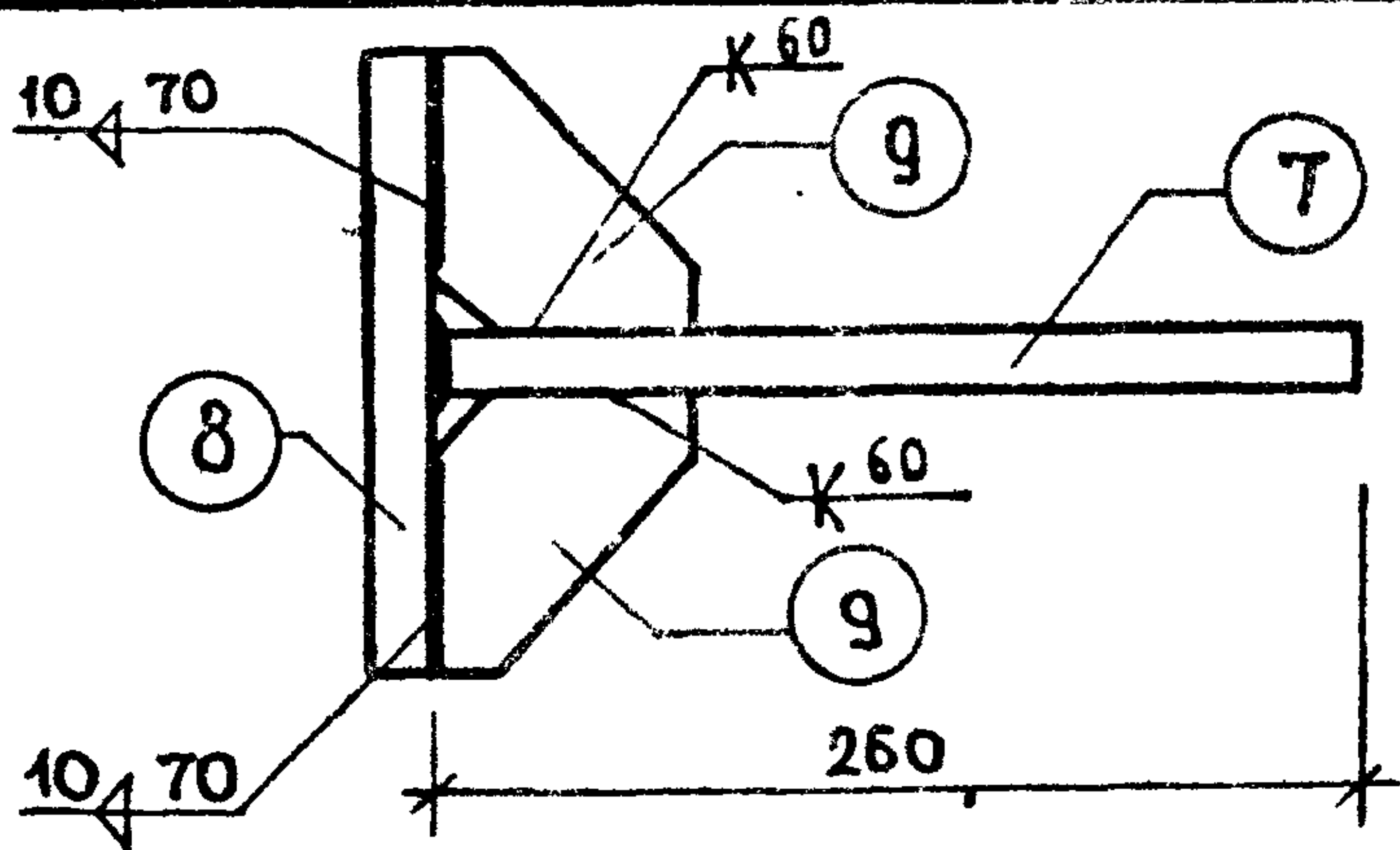
3	-150 x 12	120	103-57*	1	1.70	1.70	
ИИ ПОЗ	РЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ГОСТ	КОЛ	ШТ	ОБЩ. ВЕС	ПРИМ
ММА-15	ВЕС		МАШТАБ		ВЫПУСК		
	1.70		1:5				



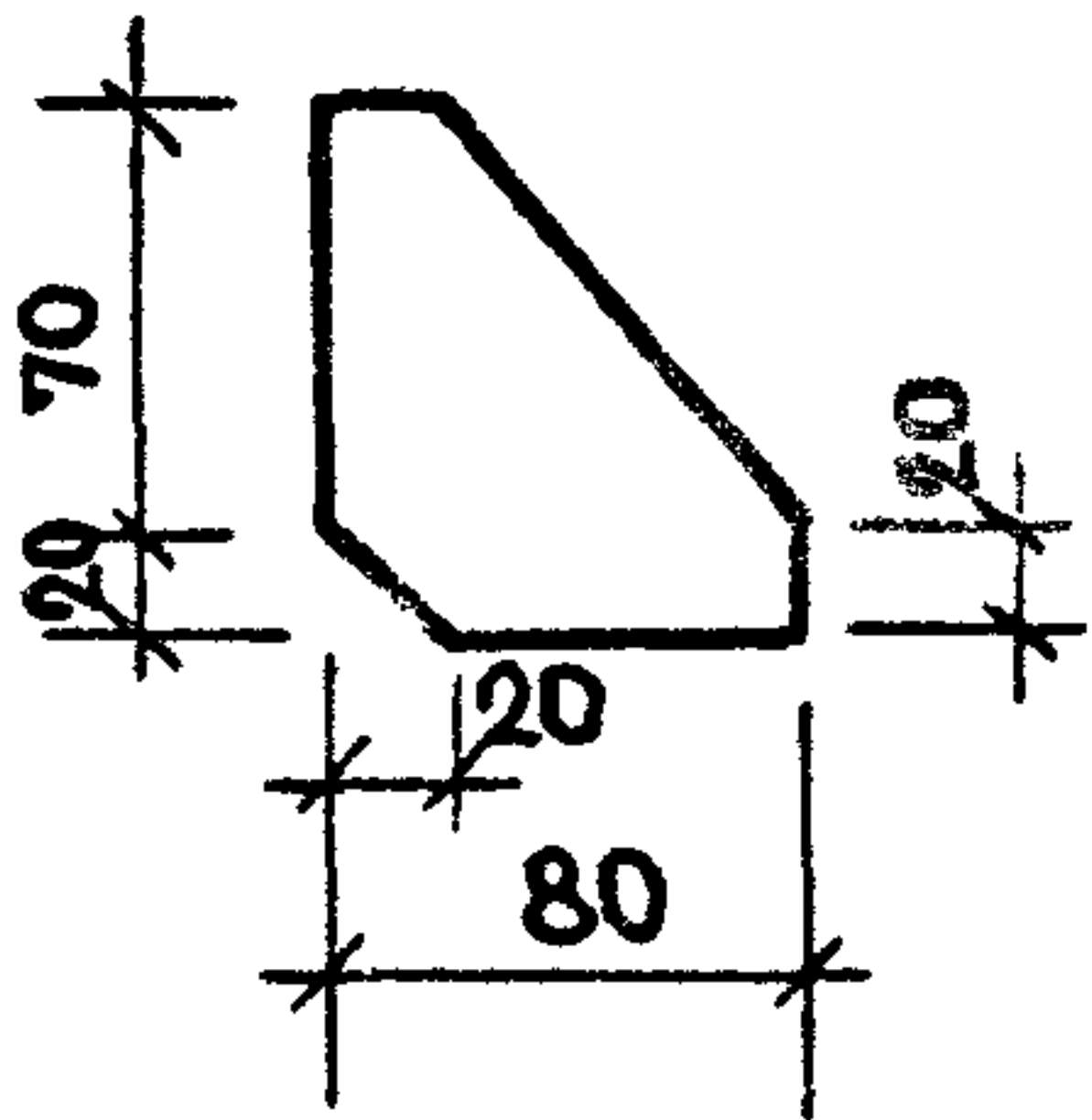
5	- 200 x 12	105	103 - 57*	1	1.98	1.98	
4	Ø20 А III	345	5781 - 61*	1	0.86	0.86	
№ № ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ГОСТ	КОЛ	1 ШТ	ОБЩ.	ПРИМЕЧ.
					ВЕС		
ММА - 20 ПР. ММА - 20 ЛЕВ		ВЕС		МАСШТАБ		ВЫПУСК	
		2,84		1:5			



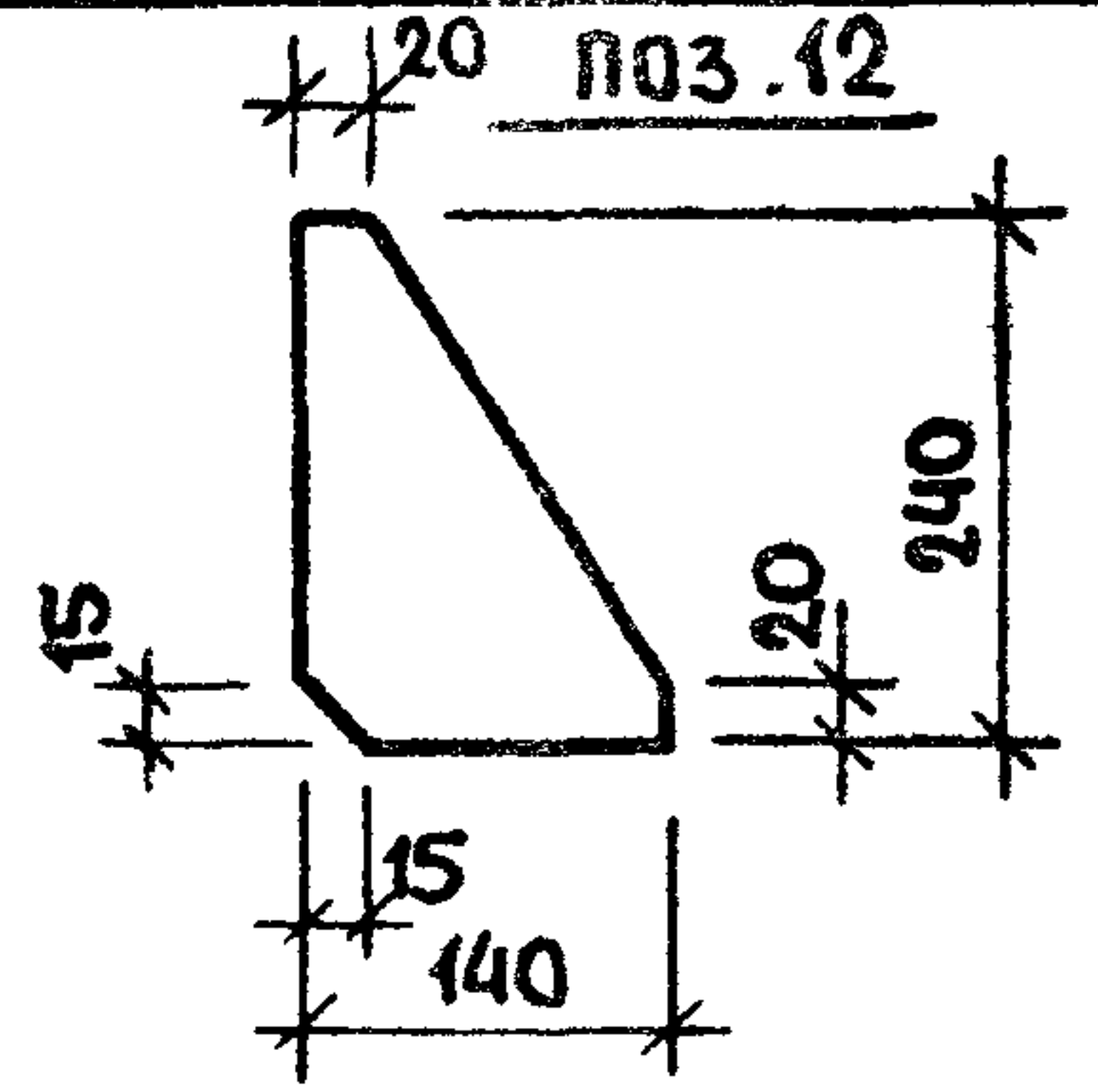
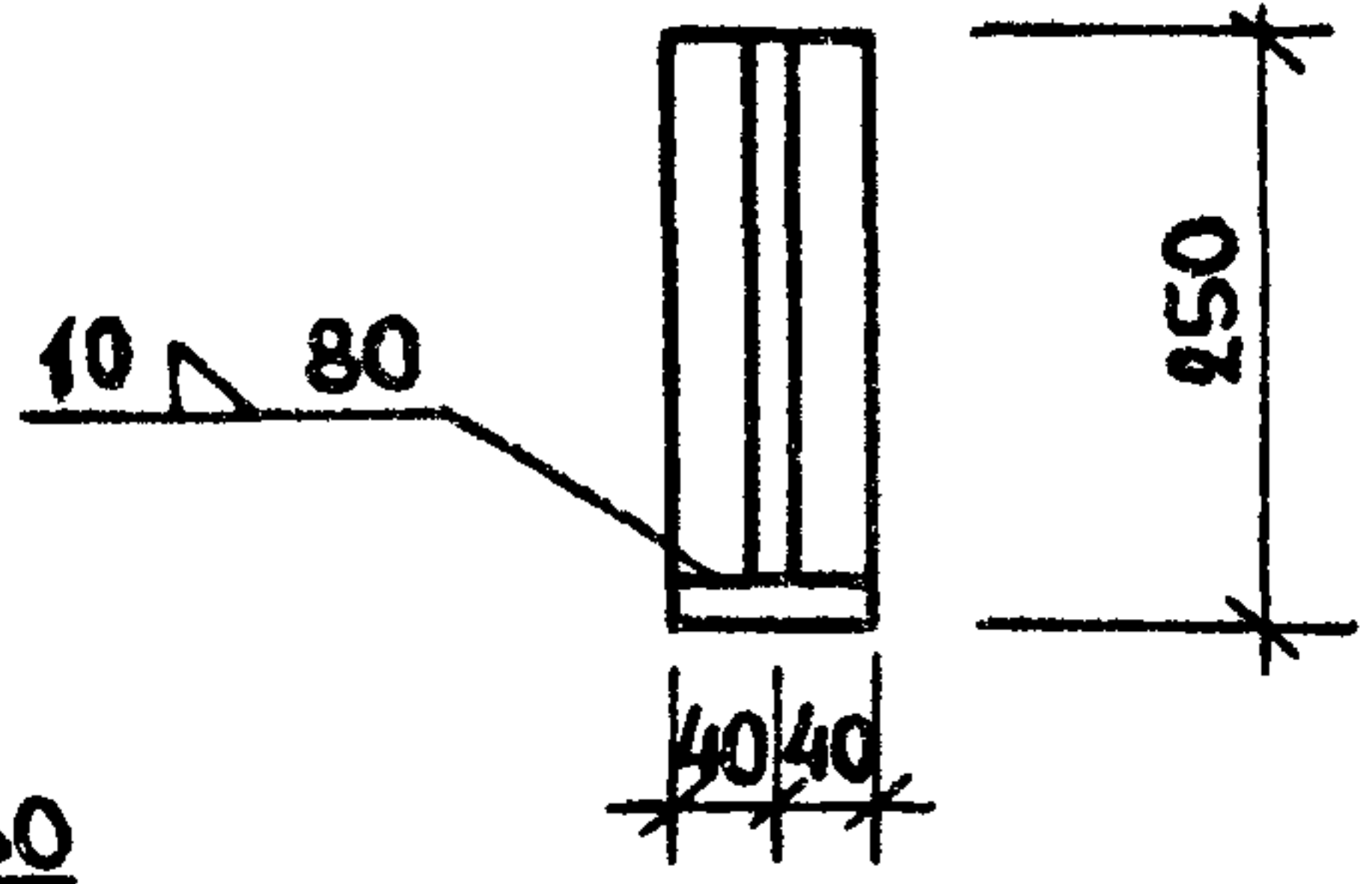
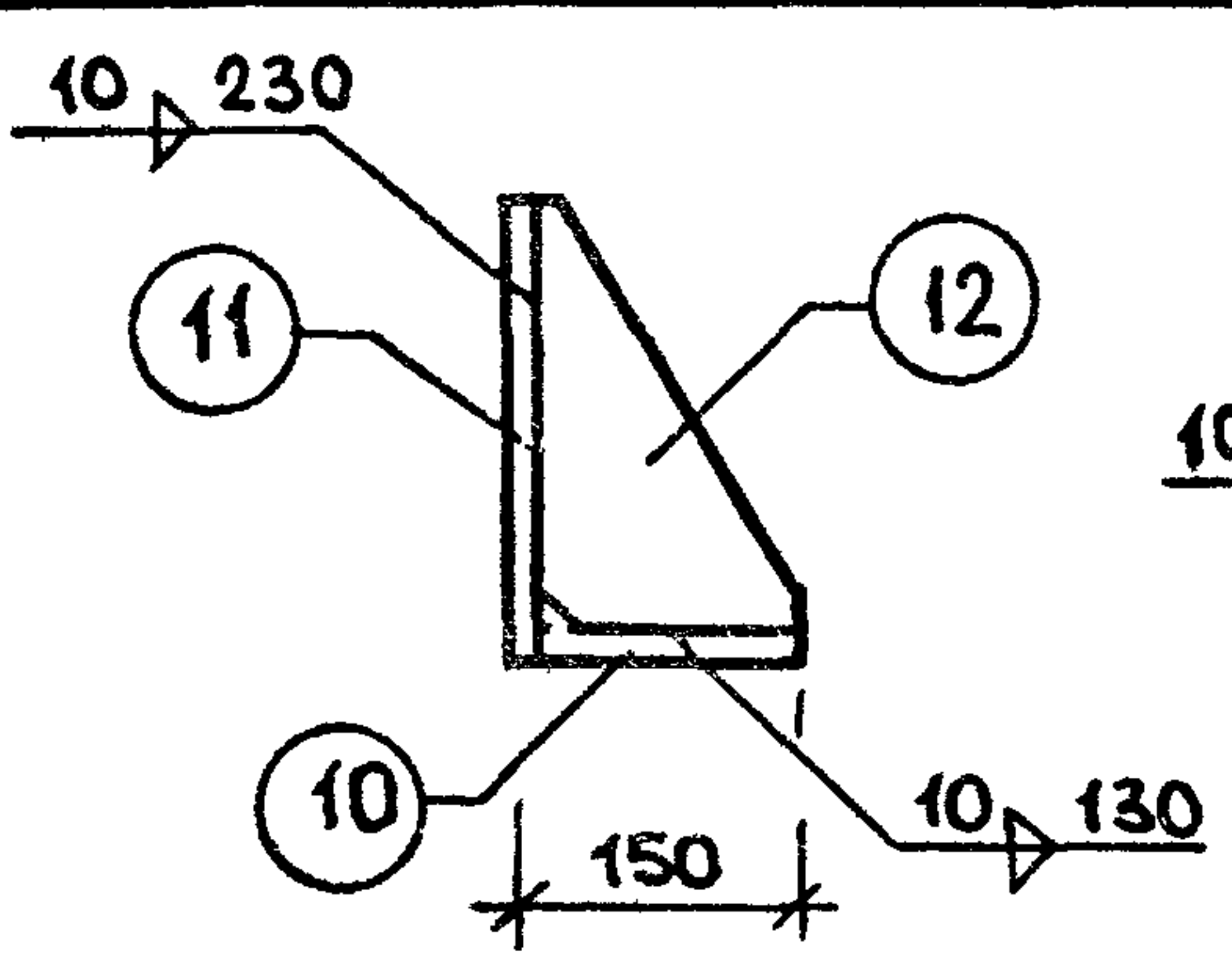
6	- 200 x 12	55	103 - 57*	1	1,04	1,04	
4	Ø20 А III	345	5781 - 61*	1	0.86	0.86	
№ № ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ГОСТ	КОЛ	1 ШТ	ОБЩ.	ПРИМЕЧ.
					ВЕС		
ММА - 21 ПР. ММА - 21 ЛЕВ.		ВЕС		МАСШТАБ		ВЫПУСК	
		1,90		1:5			



ПОЗ. 9

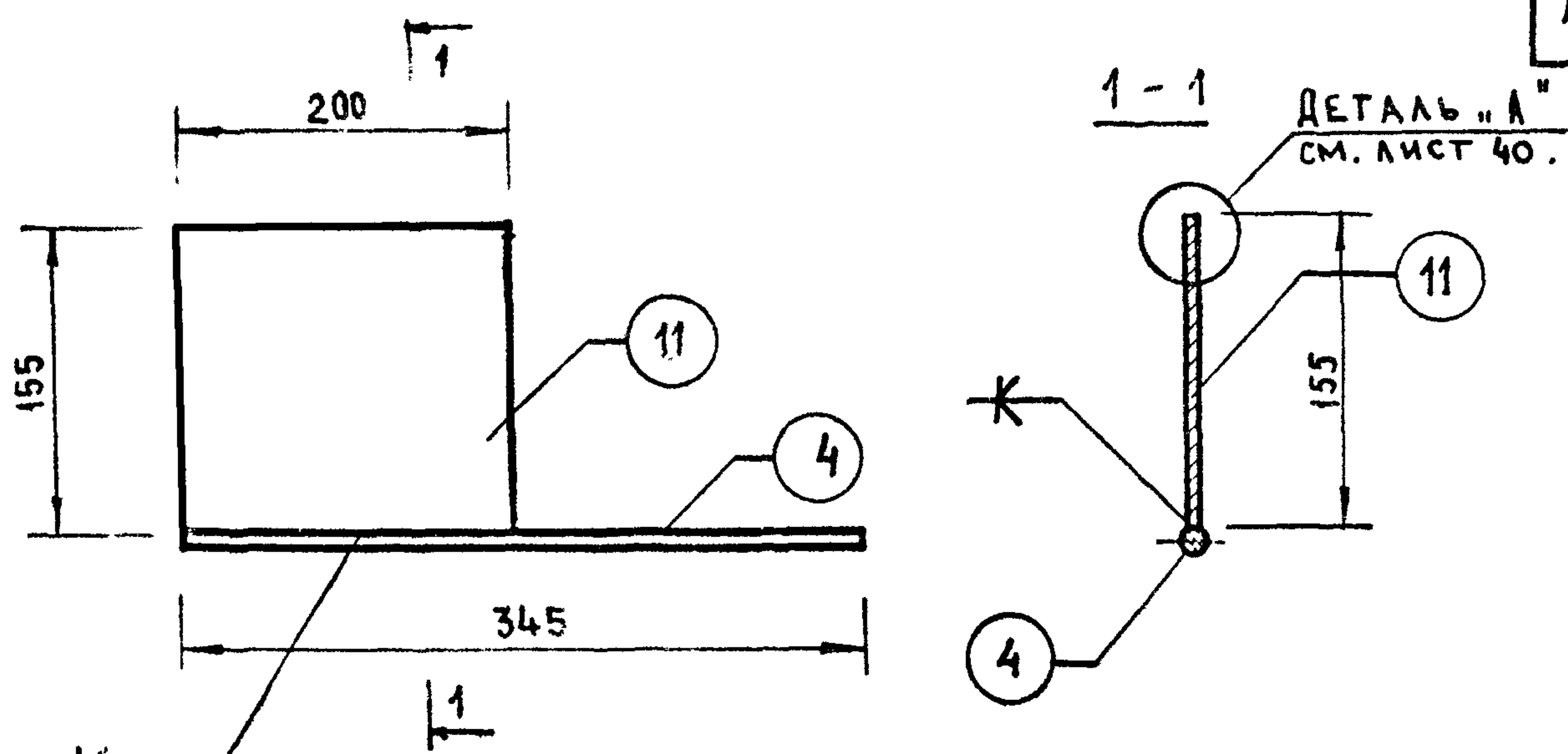


№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ГОСТ	КОЛ.	ВЕС		ПРИМ.		
					1 ШТ.	ОБЩ.			
3	- 80 x 10	90	103 - 57*	2	0.055	0.110			
8	- 200 x 20	80	103 - 57*	1	2.51	2.51			
7	φ 16 А III	260	5781 - 61*	1	0.45	0.45			
ММАД-22				ВЕС		МАСШТАБ		ВЫПУСК	
				3.07		1:5			

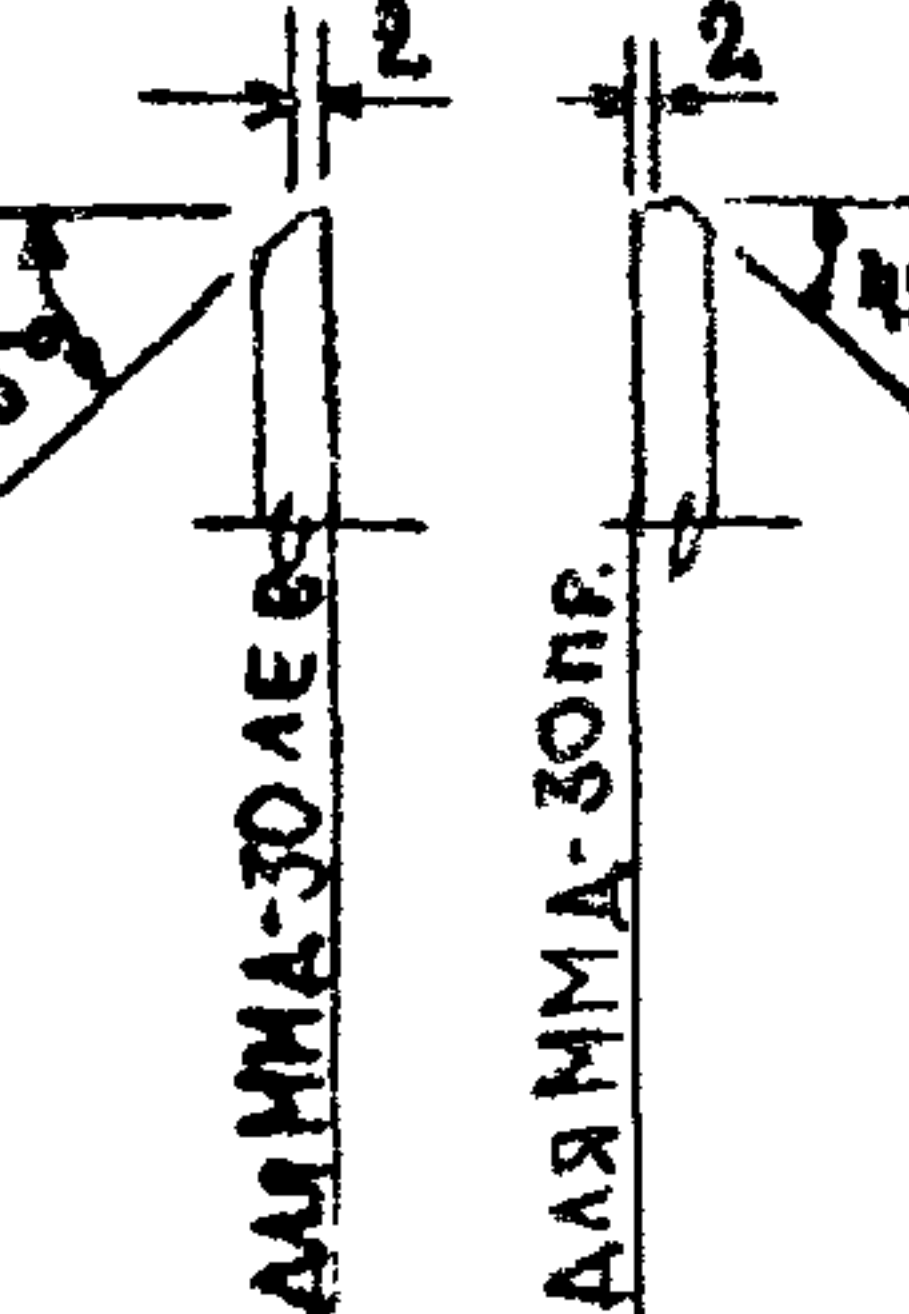


ПОЗ. 12

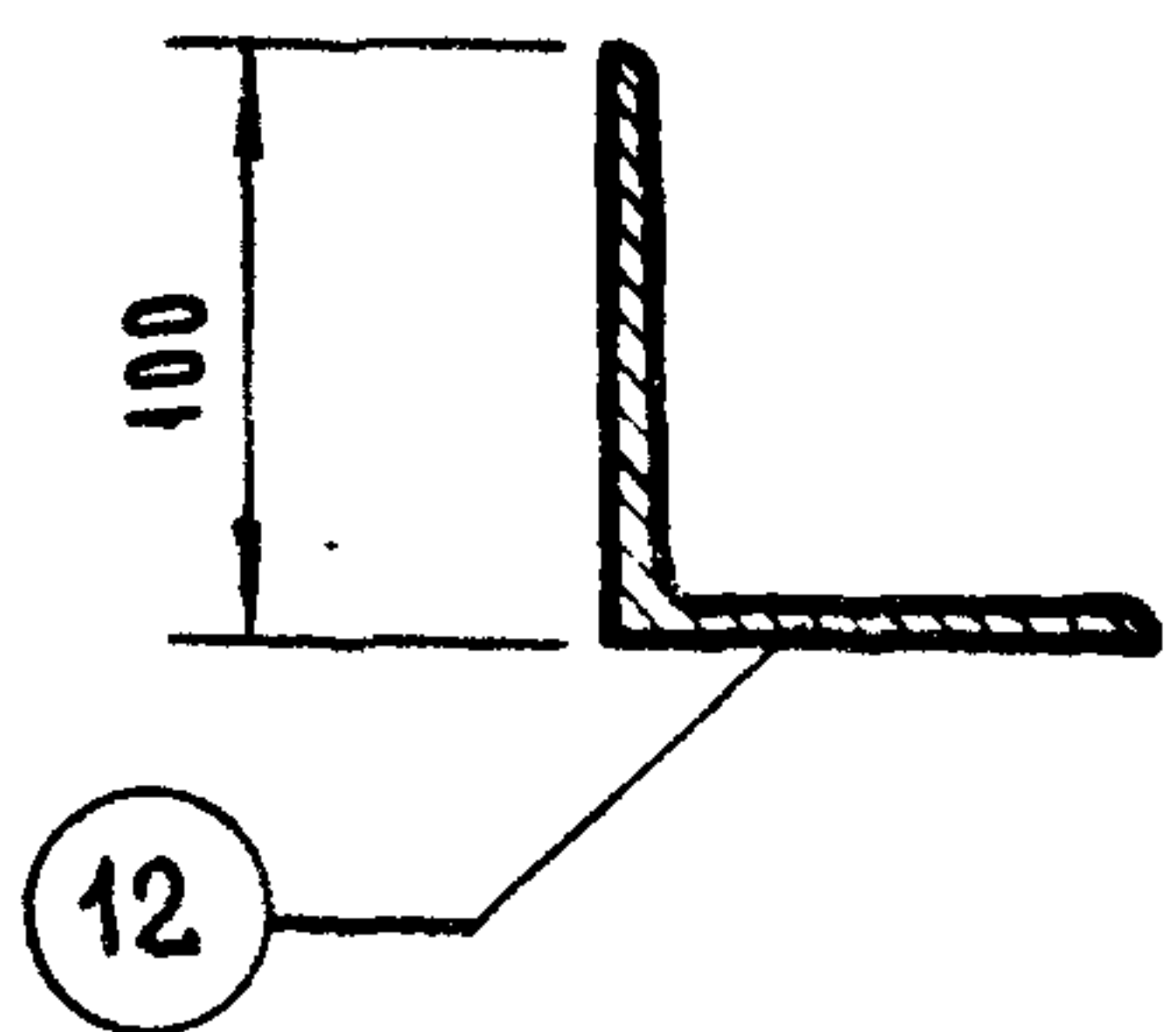
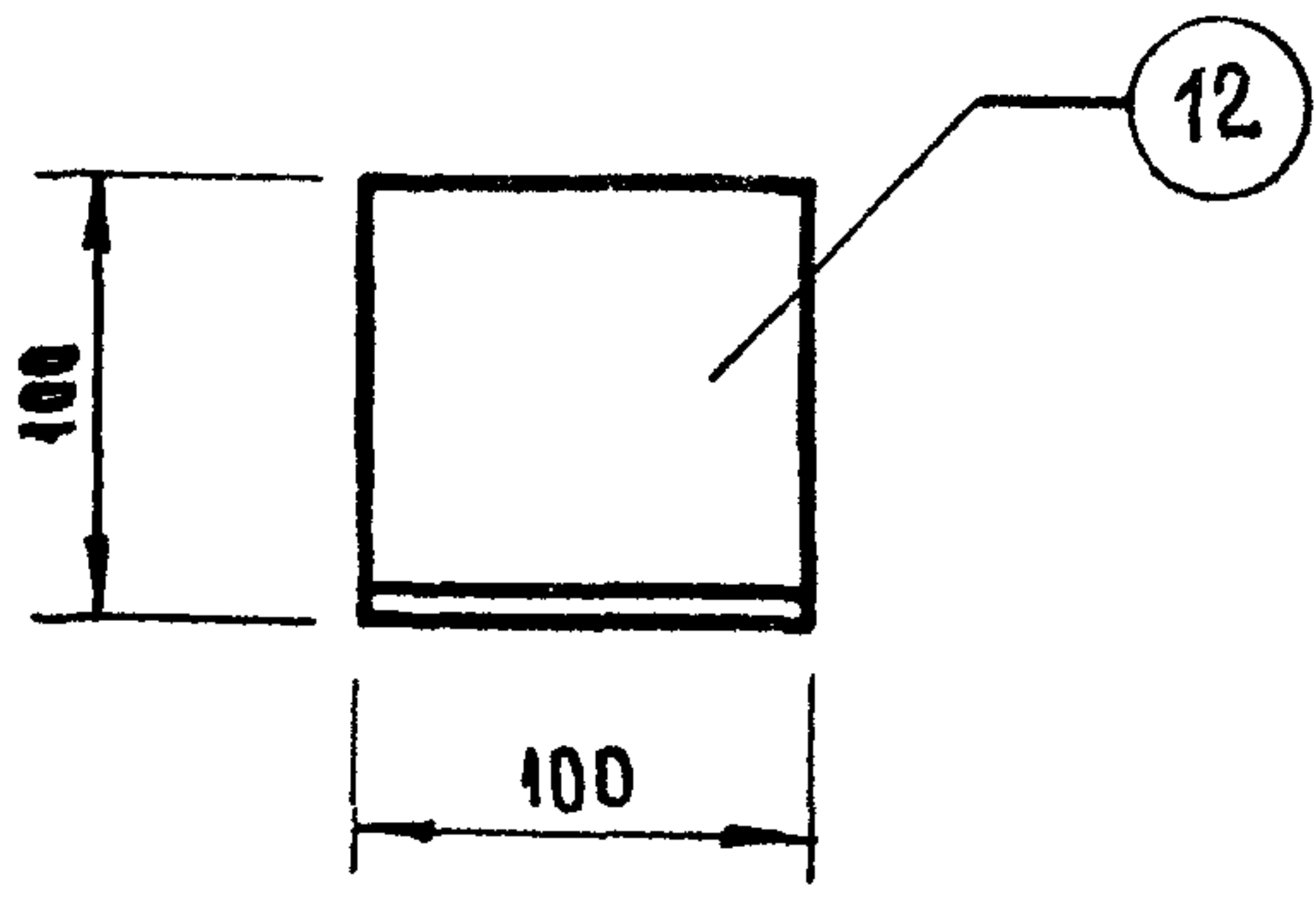
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ГОСТ	КОЛ.	ВЕС		ПРИМ.		
					1 ШТ.	ОБЩ.			
12	- 240 x 10	140	103 - 57*	1	2.64	2.64			
11	- 250 x 10	80	103 - 57*	1	1.57	1.57			
10	- 140 x 10	80	103 - 57*	1	0.88	0.88			
ММАД-29				ВЕС		МАСШТАБ		ВЫПУСК	
				5.09		1:10			



ДЕТАЛЬ "А"

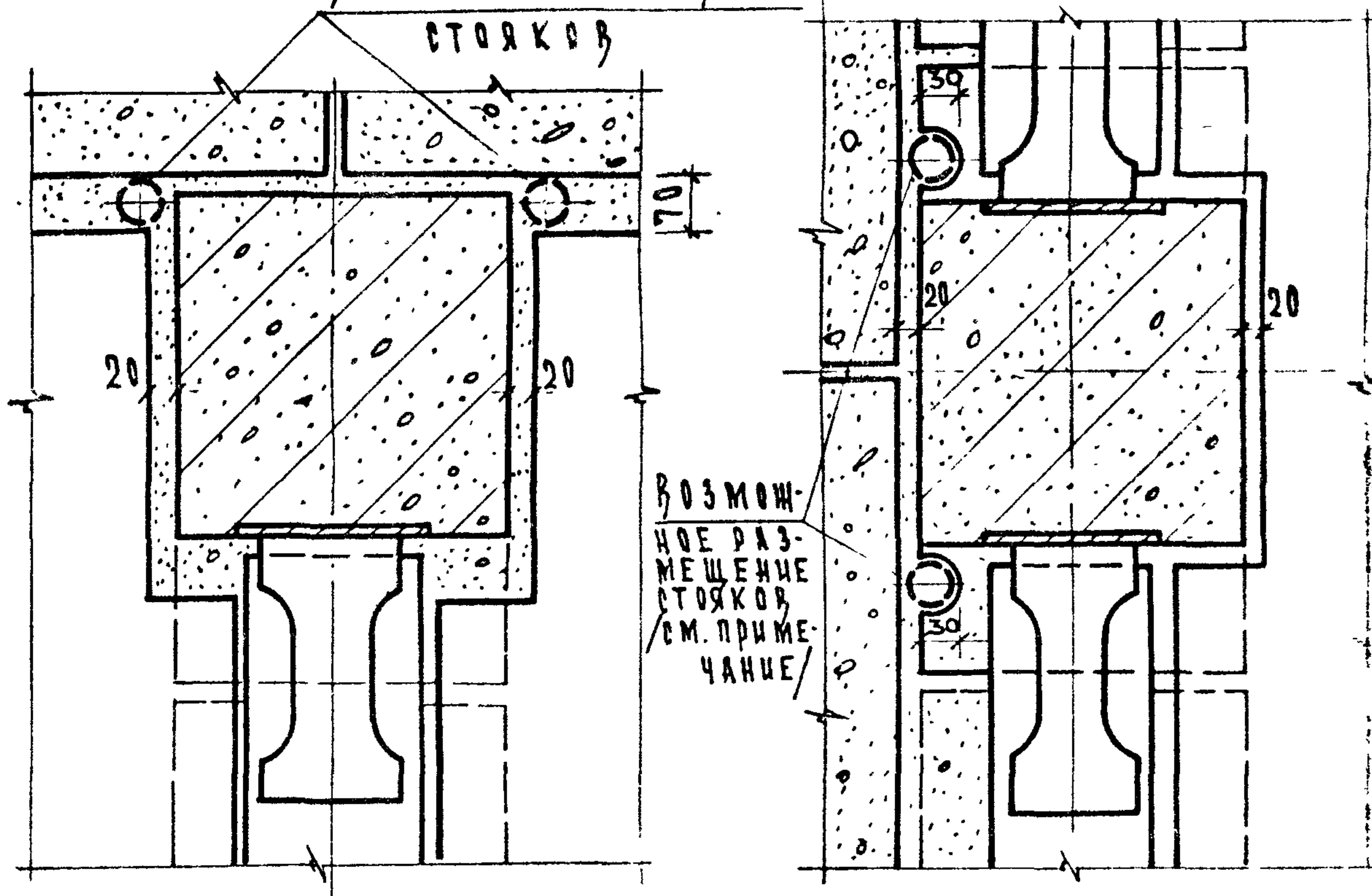


11	- 200 x 12	155	103 - 57*	1	2.92	2.92	
4	Ø 20 А III	345	5781 - 61*	1	0.86	0.86	
№ № ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ГОСТ	КОЛ	И ШТ ОБЩ ВЕС		ПРИМЕЧ.
ММА - 30 ПР. ММА - 30 ЛЕВ		ВЕС		МАСШТАБ		ВЫПУСК	
		3.78		1:5			



12	L 100 x 10	345	8509 - 57	1	1.22	1.22	
№ № ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ГОСТ	КОЛ	И ШТ ОБЩ ВЕС		ПРИМЕЧ.
ММА - 28		ВЕС		МАСШТАБ		ВЫПУСК	
		1.22		1:5			

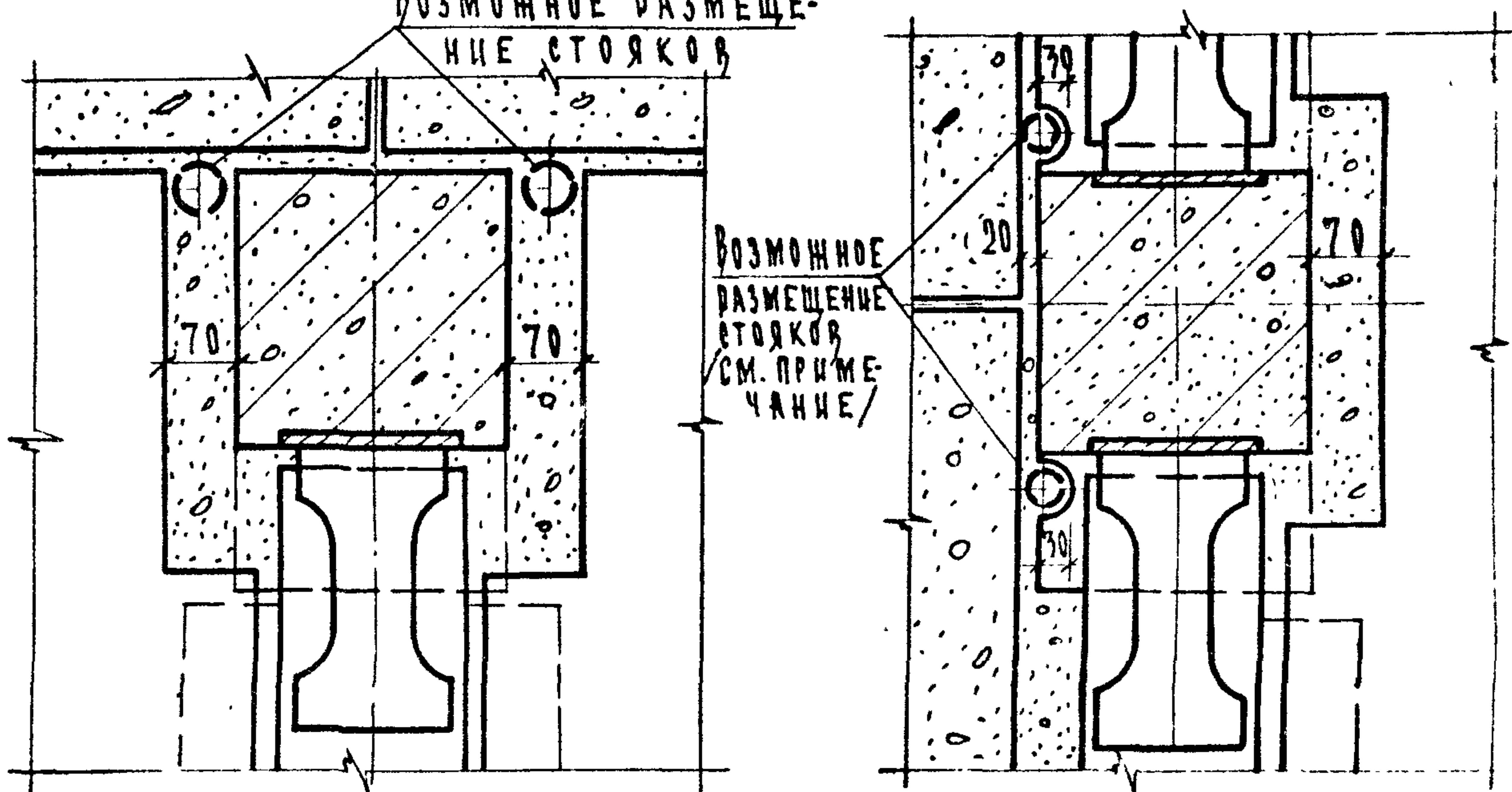
ВОЗМОЖНОЕ РАЗМЕЩЕНИЕ
СТОЯКОВ



Для каркаса с колоннами

30 x 30 см

ВОЗМОЖНОЕ РАЗМЕЩЕНИЕ
СТОЯКОВ



ПРИМЕЧАНИЕ:

При необходимости расположения стояков в зонах консолей колонн в конкретном проекте предусмотреть закладные детали в консолях из трубы $\varnothing 54$ мм.

Отпечатано Свердловским филиалом ЦИТИ

620062 г. Свердловск-62 ул. Генеральская, 3-А

Заказ 3589 Тираж 950 Цена 0-25

Инв. № 12521 1975г.