ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ при ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 1

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 см. И 32 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1966 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 1

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 см И 32 см

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Московским институтом типового и экспериментального проектирования
– МИТЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие приказом Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР
с 1/II– 1967 г Приказ № 206
от 31/XII–1966г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1966 г

8905 1

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ

КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 В I-4 ЭТАЖА И СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ВИБРОПЛОЩАДКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН

I.	ИИ-04-0	Указания по применению изделий	
	Выпуск I	Указания по применению изделий для зданий в I-4 этажа	
2.	ИИ-04-I	Фундаменты	
	Выпуск I	Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300х300 мм для зданий в I-4 этажа	
			Выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 800х800 мм для зданий в I-4 этажа
3.	ИИ-04-2	Колонны	
	Выпуск I	Железобетонные колонны сечением 300х300 мм для зданий в I-4 этажа	
			Выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300х300 мм для зданий в I-4 этажа
4.	ИИ-04-3	Ригели	
	Выпуск I	Железобетонные ригели для колонн сечением 300х300мм	
			Выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300х300 мм
5.	ИИ-04-4	Плиты перекрытий	
	Выпуск I	Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные	
			Выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, сплошных, карнизных
6.	ИИ-04-4	Плиты перекрытий	
	Выпуск 2	Железобетонные плиты с круглыми пустотами	
			Выпуск 2-I Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами
7.	ИИ-04-5	Панели наружных стен	
	Выпуск I	Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см	
			Выпуск I-I Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см
			Выпуск I-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см
8.	ИИ-04-6	Диафрагмы жесткости	
	Выпуск I	Железобетонные диафрагмы толщиной I20 мм	
			Выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной I20 мм
9.	ИИ-04-7	Лестницы	
	Выпуск I	Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м	
			Выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м
I0.	ИИ-04-8	Металлические монтажные детали. Ограждения лестниц	
	Выпуск I	Металлические монтажные детали для зданий в I-4 этажа. Ограждения лестниц для высот этажей 3.3 и 4,2	
II.	ИИ-04-I0	Монтажные узлы и детали	
	Выпуск I	Монтажные узлы и детали для зданий в I-4 этажа	

МИТЭП 14.06.1966 Инв. № 1-6 Гл. инж. пр. Рук. гр. Гл. спец. Конструктор Чертил

Научно-исследовательский институт типовых проектов

Инв. №

Т Д 1966 г.	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ИИ-04-5 Выпуск 1 Листов

8905 2

Перечень серий и выпусков			Стр.I
Содержание		-	2-4
Панели наружных стен. Пояснительная записка		-	5-9
Панели наружных стен. Номенклатура изделий	лист	I-6	I0-I5
Стеновая полосовая панель Н-60-6. Общий вид		7	I6
Стеновая полосовая панель Н-60-6. Армирование		8	I7
Стеновые полосовые панели Н-60-9,Н-60-I2,Н-60-I5,Н-60-I8,Н-60-2I. Общий вид		9	I8
Стеновые полосовые панели Н-60-9,Н-60-I2,Н-60-I5,Н-60-I8,Н-60-2I. Армирование		I0	I9
Стеновые полосовые панели Н-60-9,Н-60-I2.Н-60-I5.Н-60-I8,Н-60-2I. Спецификация и выборка металла		II	20
Стеновая полосовая панель Н-60-6л. Общий вид		I2	2I
Стеновая полосовая панель Н-60-6л. Армирование		I3	22
Стеновая полосовая панель Н-60-6пр. Общий вид		I4	23
Стеновая полосовая панель Н-60-6пр. Армирование		I5	24
Стеновые полосовые панели Н-60-9л,Н-60-I2л,Н-60-I5л. Общий вид		I6	25
Стеновые полосовые панели Н-60-9л,Н-60-I2л,Н-60-I5л. Армирование		I7	26
Стеновые полосовые панели Н-60-9пр,Н-60-I2пр,Н-60-I5пр. Общий вид		I8	27
Стеновые полосовые панели Н-60-9пр,Н-60-I2пр,Н-60-I5пр. Армирование		I9	28
Стеновые полосовые панели Н-60-9л,Н-60-9пр,Н-60-I2л,Н-60-I2пр,Н-60-I5л,Н-60-I5пр. Спецификация и выборка металла		20	29
Стеновая полосовая панель Н-57-6л. Общий вид		2I	30
Стеновая полосовая панель Н-57-6л. Армирование		22	3I
Стеновая полосовая панель Н-57-6пр. Общий вид		23	32
Стеновая полосовая панель Н-57-6пр. Армирование		24	33
Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-I2л, Н-57-I5л. Общий вид		25	34
Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-I2л, Н-57-I5л. Армирование		26	35
Стеновые полосовые панели Н-57-9пр, Н-57-I2пр, Н-57-I5пр. Общий вид		27	36
Стеновые полосовые панели Н-57-9пр., Н-57-I2пр, Н-57-I5пр. Армирование		28	37
Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-9пр,Н-57-I2л,Н-57-I2пр. Н-57-I5л, Н-57-I5пр. Спецификация и выборка металла		29	38
Стеновая полосовая панель Н-45-6. Общий вид		30	39
Стеновая полосовая панель Н-45-6. Армирование		3I	40
Стеновые полосовые панели Н-45-9,Н-45-I2,Н-45-I5,Н-45-I8,Н-45-2I. Общий вид		32	4I
Стеновые полосовые панели Н-45-9,Н-45-I2,Н-45-I5,Н-45-I8,Н-45-2I. Армирование		33	42

МИТЭП — Конструкторский отдел — 14 VI 1966 г.

ГА ВИЖ УНТЭП — Начальник отдела — ГА ВИЖ ПР ТА

Пр. инженер Дубов — Разработал Кимлев — Проверил Гомов — Утвердил Любазов

АРХ N

ТД 1966г		ИИ-04-5	
	СОДЕРЖАНИЕ	Вып.I	Лист

	Лист №	Стр.
Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-I2, Н-45-I5, Н-45-I8, Н-45-2I. Спецификация и выборка металла	34	43
Стеновая полосовая панель Н-30-6. Общий вид	35	44
Стеновая полосовая панель Н-30-6. Армирование	36	45
Стеновые полосовые панели Н-30-9,Н-30-I2,Н-30-I5,Н-30-I8,Н-30-2I. Общий вид	37	46
Стеновые полосовые панели Н-30-9,Н-30-I2,Н-30-I5,Н-30-I8,Н-30-2I. Армирование	38	47
Стеновые полосовые панели Н-30-9,Н-30-I2,Н-30-I5,Н-30-I8,Н-30-2I. Спецификация и выборка металла	39	48
Стеновые угловые панели НУ-5-6,НУ-5-9,НУ-5-I2,НУ-5-I5,НУ-5-I8,НУ-5-2I, НУ-5-33, НУ-5-42. Общий вид	40	49
Стеновые угловые панели НУ-5-6,НУ-5-9,НУ-5-I2,НУ-5-I5,НУ-5-I8,НУ-5-2I, НУ-5-33, НУ-5-42. Армирование	4I	50
Стеновые угловые панели НУ-5-6,НУ-5-9,НУ-5-I2,НУ-5-I5. Спецификация и выборка металла	42	5I
Стеновые угловые панели НУ-5-I8,НУ-5-2I,НУ-5-33,НУ-5-42. Спецификация и выборка металла	43	52
Простеночные панели Н-6-I2,Н-6-I8,Н-6-2I,Н-6-27. Общий вид	44	53
Простеночные панели Н-6-I2,Н-6-I8,Н-6-2I,Н-6-27. Армирование	45	54
Простеночные панели Н-6-I2,Н-6-I8,Н-6-2I,Н-6-27. Спецификация и выборка металла	46	55
Простеночные панели Н-3-I2,Н-3-I8,Н-3-2I,Н-3-27. Общий вид	47	56
Простеночные панели Н-3-I2,Н-3-I8,Н-3-2I,Н-3-27. Армирование	48	57
Простеночные панели Н-3-I2,Н-3-I8,Н-3-2I,Н-3-27. Спецификация и выборка металла	49	58
Простеночные панели Н-3-I2л,Н-3-I8л,Н-3-2Iл,Н-3-27л. Общий вид	50	59
Простеночные панели Н-3-I2л,Н-3-I8л,Н-3-2Iл,Н-3-27л. Армирование	5I	60
Простеночные панели Н-3-I2пр,Н-3-I8пр,Н-3-2Iпр,Н-3-27пр. Общий вид	52	6I
Простеночные панели Н-3-I2пр.,Н-3-I8пр,Н-3-2Iпр,Н-3-27пр.Армирование	53	62
Простеночные панели Н-3-I2л,Н-3-I2пр,Н-3-I8л,Н-3-I8пр,Н-3-2Iл,Н-3-2Iпр, Н-3-27л.,Н-3-27пр. Спецификация и выборка металла	54	63
Полосовая панель цоколя Ц-60-5. Общий вид	55	64
Полосовая панель цоколя Ц-60-5. Армирование	56	65
Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Общий вид	57	66
Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Армирование	58	67
Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Спецификация и выборка металла	59	68

ГИП МИТЭП Львов
НАЧ КОНСТР ОТД Смирнова
ГА ИНЖ К О Котиов
ГА ИНЖ ПР ТА Абазов

	Лист №	Стр.
Полосовые панели цоколя Ц-60-20,Ц-45-20,Ц-30-20. Общий вид	60	69
Полосовые панели цоколя Ц-60-20,Ц-45-20,Ц-30-20. Армирование	6I	70
Полосовые панели цоколя Ц-60-20,Ц-45-20,Ц-30-20. Спецификация и выборка металла	62	7I
Угловая панель цоколя ЦУ-20-20. Общий вид	63	72
Угловая панель цоколя ЦУ-20-20. Армирование	64	73
Полосовые панели стен подвала Ц-60-9,Ц-45-9. Общий вид	65	74
Полосовые панели стен подвала Ц-60-9,Ц-45-9. Армирование	66	75
Полосовые панели стен подвала Ц-60-9,Ц-45-9. Спецификация и выборка металла	67	76
Панели наружных стен. Арматурные каркасы	68-75	77-84
Панели наружных стен. Арматурные сетки.	76-I04	85-II3
Панели наружных стен. Подъемные петли.	I05-I06	II4-II5
Панели наружных стен. Закладные детали.	I07-III	II6-I20
Панели наружных стен. Узел I	II2	I2I
Панели наружных стен. Узлы 2,3	II3	I22
Панели наружных стен. Узел 4	II4	I23
Панели наружных стен. Узлы 5,6,7,8	II5	I24
Панели наружных стен. Узлы 9,I0,II	II6	I25
Панели наружных стен. Узлы I2,I3	II7	I26
Панели наружных стен. Детали крепления деревянных пробок.	II8	I27
Панели наружных стен. Вариант размещения подъемных петель в угловых панелях.	II9	I28
Панели наружных стен. Варианты контуров боковых граней, фиксатора и привязки подъемных петель.	I20	I29

ГИП инженер Первушин
РАЗРАБОТАЛ Инкаго
ПРОВЕРИЛ Мрыкина
Львов
Смирнова
Гомов
Абазов
ГА инж. отд. Митэп
Начальник отд. Смирнова
ГА инж. отд. Гомов
ГА инж. гр. Абазов

МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
44.VI 1966 г.
АРХ. N

2005 5

Серия ИИ-04-5, выпуск I, содержит рабочие чертежи наружных стеновых навесных керамзитобетонных панелей надземной части, керамзитобетонных цокольных панелей и железобетонных панелей стен подвалов для каркасных зданий до I2 этажей включительно.

Номенклатура изделий в альбоме включает следующие типы панелей /по их назначению/:

А. Для наружных стен надземной части зданий

I. Полосовые рядовые панели.
2. Полосовые рядовые панели у температурного шва.
3. Полосовые панели для внутреннего угла здания.
4. Угловы для наружного угла здания .
5. Простеночные панели.

Б. Для наружных стен цокольной и подземной части

6. Полосовые панели цоколя.
7. Угловые панели цоколя для наружного угла .
8. Полосовые рядовые панели стен подвала.

Панели рассчитаны и законструированы в соответствии с главой СНиП II-В.I-62, Указаниями по проектированию железобетонных конструкций из легких бетонов марок I00 и ниже /СН 279-64/ и ГОСТом II024-64 "Панели керамзитобетонные для наружных стен жилых и общественных зданий".

Панели надземной части здания запроектированы в двух вариантах: толщиной 240 мм и 320 мм, применяемых в зависимости от климатических условий района строительства. Цокольные панели соответственно - 220 мм и 300 мм. Панели стен подвала - 220 мм для обоих вариантов.

Стеновые панели рассчитаны на усилия, возникающие в них при подъеме из горизонтальных форм после изготовления, при складировании, перевозке и монтаже в вертикальном положении, а также на нагрузки, действующие на них при эксплуатации зданий. Панели цоколя и стен подвала, кроме того, рассчитаны на давление грунта.

Панели выполняются из плотного конструктивно-теплоизоляционного керамзитобетона и тяжелого бетона, а отделочные слои - из цементо-песчаного раствора, имеющих объемный вес и марки по прочности на сжатие и по морозостойкости, приведенные в следующей таблице:

ТД I966г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5
	Пояснительная записка	Вып. I / Лист №

№ пп	Наименование панелей	Материал	Объемный вес кг/м3	Марка по прочности на сжатие	Марка по морозостойкости	Примечание
I	Стеновые панели надземной части здания	Керамзитобетон	900	50	Мрз-25	В таблице приведен объемный вес керамзитобетона в высушенном до постоянного веса состояния
2	Цокольные панели	Керамзитобетон	I200	75	Мрз-35	
3	Панели стен подвала	Тяжелый бетон	2400	200		
4	Для отделочных слоев панелей					
	а/ надземной части	Цементно-песчаный раствор	2200	I00	Мрз-35 /Для наружного отделочного слоя/	
	б/ цоколя	Цементно-песчаный раствор	2200	I50		

Расход цемента для изготовления керамзитобетона должен быть не менее 250 кг на I м3. Состав керамзитобетона подбирается, исходя из условия полного заполнения раствором межзерновой пустотности. Керамзитобетон должен быть уплотнен вибрацией. Отпускная прочность керамзитобетона панелей надземной части должна составлять не менее 80% от проектной марки по прочности на сжатие. Завод-изготовитель обязан гарантировать достижение керамзитобетоном прочности на сжатие не ниже проектной марки в месячный срок со дня изготовления панелей.

Отпускная прочность керамзитобетона цокольных панелей и тяжелого бетона панелей стен подвала должна быть не ниже проектной марки. Наружный отделочный слой может выполняться из цветного цементно-песчаного раствора. Цвет фактуры должен определяться проектом здания.

Кроме того, панели могут изготавливаться с облицовкой керамической плиткой, с применением отходов стекольного производства и др.

Армирование панелей предусмотрено сварными каркасами и сетками, которые должны изготовляться и применяться в соответствии с ГОСТом I0922-64 и главой СНиП II-В, I-62.

Для каркасов и сеток применяется стержневая арматурная сталь классов А-I, А-II и А-III /ГОСТ 5781-61/ и обыкновенная арматурная проволока класса В-I /ГОСТ 6727-53/.

Подъемные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-I, марок В Ст.3; Вк Ст.3 и ВК Ст.3пс.

Для пластинок закладных деталей применяется горячекатаная полосовая сталь группы марок "Сталь 3", а для анкеров - арматурная сталь классов А-I и А-II /ГОСТ 5781-61/. Анкерные стержни привариваются к пластинкам торцом под слоем флюса. Дополнительные анкера /с отогнутыми концами/ привариваются к пластинкам электродуговой сваркой. Соединение анкерных стержней с пластинками в тавр с помощью дуговой сварки, допускается только путем предварительного устройства в пластинке отверстий с раззенковкой, через которые пропускаются анкерные стержни, завариваемые с обратной стороны пластинки. Стальные закладные детали должны изготовляться и устанавливаться в соответствии с инструкцией СН-393-65 и иметь антикоррозийное покрытие, выполненное в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозийной защите стальных закладных деталей", СН-206-62.

Классы точности и предельные допускаемые отклонения от проектных размеров панелей приняты в соответствии с ГОСТом II024-64:

а/ по длине $\pm$ 4 мм,
б/ по ширине $\pm$ 4 мм,
в/ по толщине $\pm$ 4 мм,
г/ по смещению закладных деталей в плоскости панелей $\pm$ 5 мм,
д/ то же из плоскости панелей $\pm \begin{matrix} 0 \\ 2 \end{matrix}$ мм,

е/ отклонения в смещениях центров фиксаторов от проектных размеров по толщине и длине панелей не должны превышать $\pm$ 2 мм.

Поверхности панелей со стороны помещений и откосов в проемах должны быть ровными, гладкими и подготовлены заводом-изготовителем под окраску, в соответствии с пп.4,4 и 4,5 главы СНиП I-В. 5. 1-62. Допуск на шероховатость внутренних поверхностей, предназначенных под окраску, устанавливается по классу шероховатости 3ш.

Подверженные атмосферным воздействиям участки панелей, в том числе наружные откосы в местах проемов, а также наружные кромки по периметру панелей должны также иметь ровную и гладкую поверхность. Поверхностный слой в этих местах должен быть прочным и водонепроницаемым.

ТД 1966г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5
	Пояснительная записка	Выпуск I №

МИТЭП. Конструкторский отдел. Арх. № 1 1966г.

8905 8

Подъем панелей и их монтаж производится за петли, которые после установки панели срезаются.

Подъем панелей, имеющих четыре петли, производится при помощи самобалансирующихся траверс.

Для крепления оконных коробок в полосовых панелях предусматриваются деревянные антисептированные пробки и металлические детали для крепления витрин.

Контроль теплотехнических качеств наружных панелей производится взвешиванием. При этом отклонение фактического веса от проектного допускается не более 7% /в соответствии с указаниями СНиП I-В.5.1-62, пункт 4.8/.

Панели должны храниться на складах и транспортироваться в вертикальном положении на деревянных прокладках, устанавливаемых в местах под монтажными петлями /при 4-х петлях - под крайними петлями/.

Систематический контроль качества изготовления панелей в части допускаемых отклонений размеров, соблюдения правил приемки, условий складирования и транспортировки, маркировки, а также контроль прочности стали бетона и конструкции в целом должен осуществляться в соответствии с ГОСТами 11024-64, 8829-58 и утвержденными техническими условиями на эти изделия.

Принятые обозначения в маркировке панелей:

Буквенные: Н - наружные стеновые полосовые и простеночные панели надземной части здания,

НУ - наружные стеновые угловые панели надземной части здания,

индексы "л", "пр" - панели с правым и левым положением,

Ц - цокольные панели и панели стен подвала,

ЦУ - цокольные угловые панели.

Цифровые: I группа цифр /60, 57, 45 и т.д./ - длина панелей в дм /округленно/,

2 группа цифр /6, 9, 12 и т.д./ - высота панелей в дм /округленно/.

ГИП Авдеев
Разработал Самарцев
Проверил Самов
Н.контр. Абазов
Гл.инж.проекта Жилкин
Гл.архитектор Чернина
Согласовано
Нач.отд. Гл.инженер
Изм. 11
Архитектурно-конструкторский отдел МИТЭП
Арх. №

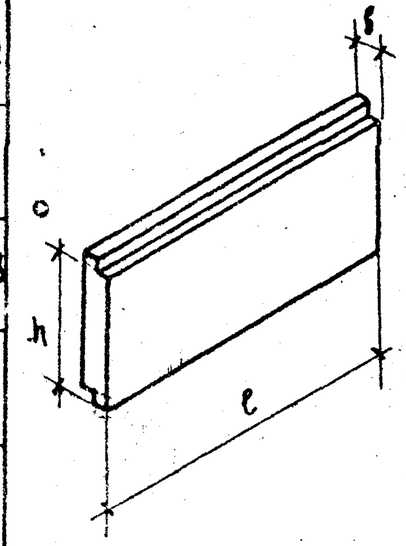
Принятые обозначения в маркировке арматурных каркасов и сеток:

Буквенные: К – каркасы,
С – сетки.

Цифровые: I группа цифр /I, 2, ... IO, II .../ – порядковые номера,
2 группа цифр /24, 32 и т.п./ – толщина панелей в см.

В альбоме принята следующая маркировка узлов: ⊖ — номер узла
— номер листа, на котором расположен чертеж узла.

МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
ГИП Смирнова
Нач. конструкта Самов
Гл. инж. пр-та Лобазов
Разработал Смирнова
Проверил Самов
Гл. инж. пр-та Лобазов
Согласовано
Гл. инж. пр-та Кнутов-Мурашов
Гл. инж. пр-та Шапиро
Нач. отд. Иванов
Гл. инж. пр-та Мерзлина

№ п/п	Марка	Эскиз	Размеры, мм l	b	h	Марка: керамзитобетона	цементно-песчаного раствора	Вес, т	Общая площадь, м²	Объем, м³: керамзитобетона	цементно-песчаного раствора	изделия	Расход цемента М 400, кг	Расход металла А-I	А-II	А-III	В-II	Закладные детали	Итого: натуральной стали	приведенной к стали А-I	Расход металла (натурал. сталь на 1 м³ бетона), кг	№ листов рабочих чертежей
1	Н-60-6		5980	240/320	580	50	100	1.10/1.37	3.83	0.66/0.94	0.19	0.92/1.22	224/294	8.98 (1.36) 16.33 (1.36)	16.90 (5.26) 7.54 (6.06)	—	15.41/16.11	8.00	49.29/47.98	58.83/55.84	58.00/42.40	7-8
2	Н-60-9		5980	240/320	880	50	100	1.56/1.98	5.60	1.00/1.44	0.25	1.35/1.80	328/438	13.40 (1.08) 4.18 (1.26)	1.08/1.48	—	28.83/25.09	1.10	36.41/31.85	44.81/42.07	29.20/18.85	9-11
3	Н-60-12		5988	240/320	1180	50	100	2.09/2.58	7.40	1.37/1.94	0.32	1.78/2.37	441/584	12.95 (1.08) 14.5 (1.26)	10.78 (4.52) 10.88 (5.68)	—	27.89/27.85	10.06	60.80/63.30	73.78/76.52	36.00/28.08	9-11
4	Н-60-15		5980	240/320	1480	50	100	2.54/3.23	9.20	1.76/2.46	0.35	2.21/2.95	548/723	15.40 (1.08) 18.26 (1.26)	5.60 (4.52) 7.16 (5.68)	—	32.46/33.12	10.06	63.52/68.60	77.34/83.00	30.10/24.40	9-11
5	Н-60-18		5980	240/320	1780	50	100	3.11/3.90	11.00	2.08/2.94	0.47	2.64/3.52	666/881	15.40 (1.08) 8.86 (1.26)	1.08/1.48	—	38.33/42.71	1.10	55.91/54.15	71.06/71.26	21.90/15.90	9-11
6	Н-60-21		5980	240/320	2080	50	100	3.64/4.61	12.80	2.45/3.45	0.54	3.08/4.10	786/1031	18.08 (1.08) 21.86 (1.26)	5.60 (4.52) 7.16 (5.68)	—	44.18/44.96	10.06	77.92/84.04	96.41/103.08	26.10/21.10	9-11
7	Н-60-6А Н-60-6пр		5980	240/320	580	50	100	1.10/1.37	3.83	0.66/0.94	0.19	0.92/1.22	224/294	9.34 (1.72) 16.69 (1.72)	16.90 (3.16) 7.54 (3.96)	—	15.62/16.35	8.00	49.86/48.58	59.49/56.53	58.60/43.00	12-15
8	Н-60-9А Н-60-9пр		5980	240/320	880	50	100	1.56/1.98	5.60	1.00/1.44	0.25	1.35/1.80	328/438	13.20 (0.88) 3.89 (0.97)	1.87 (0.79) 2.47 (0.99)	—	20.83/25.09	1.60	37.50/33.05	46.02/43.39	29.80/19.60	16-20
9	Н-60-12А Н-60-12пр		5980	240/320	1180	50	100	2.09/2.58	7.40	1.37/1.94	0.32	1.78/2.37	441/584	11.00 (1.38) 11.09 (1.47)	13.74 (4.18) 15.50 (6.24)	—	27.56/28.37	10.56	62.86/65.52	76.29/79.80	37.20/29.00	16-20
10	Н-60-15А Н-60-15пр		5980	240/320	1480	50	100	2.54/3.23	9.20	1.76/2.46	0.35	2.21/2.95	548/723	15.78 (1.38) 18.47 (1.47)	6.39 (4.18) 8.15 (6.24)		33.04/33.76	10.56	65.69/70.94	80.08/85.78	31.10/25.30	16-20

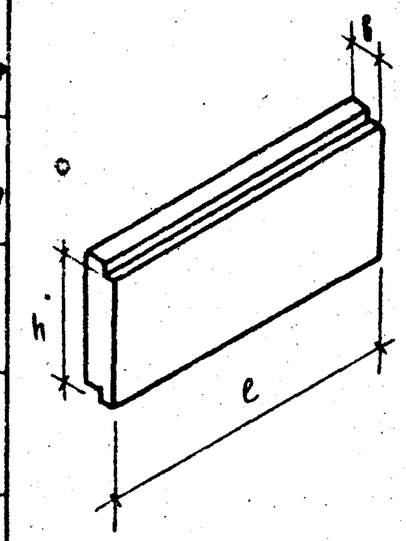
Примечания:

1. Цифры в числителе относятся к панелям толщиной 240 мм, а в знаменателе - к панелям толщиной 320 мм.
2. Нормы расхода цемента приняты: а) для фактурных слоев - 310 кг на 1 м³ в соответствии с главой СНиП I-В 11-62; б) для керамзитобетона - 250 кг на 1 м³ в соответствии с указаниями СН 321-65.
3. Для приведения сталей разных классов к стали А-I приняты следующие коэффициенты: А-I К=1.0; А-II К=1,21; А-III К=1.43, В-I К=1.39.
4. В скобках выделен расход стали на анкера закладных деталей (в т.ч.)

ТА 1966г	Панели наружных стен	ИИ-04-5	
	Номенклатура изделий	Выпуск 1	Лист № 1

МИТЭП. Конструкторский отдел. Арх. № 1 1966г

Гр. инженер Львов; Разработал Смирнова; Проверил Сомов; Абазов; Нач. чер. Гл. инж. пр. Жилаев; Гл. инж. пр. Чернина; Согласовано; Гл. инж. пр. Жилаев; Гл. инж. пр. Чернина

№ п/п	Марка	Эскиз	Размеры, мм l	B	h	Марка: керамзитобетона	Марка: цементно-песчаного раствора	Вес, т	Общая площадь, м²	Объем, м³: керамзитобетона	Объем, м³: цементно-песчаного раствора	Объем, м³: изделия	Расход цемента М 400, кг	Расход металла, кг: А-I	А-II	А-III	В-I	Закладные детали	Итого: натуральной стали	Итого: приведенной к стали А-I	Расход металла (натуральной стали) на 1 м³ бетона, кг	№ № листов рабочих чертежей
11	НВ-57-6А НВ-57-6АР		5700	240/320	580	50	100	1.01/1.29	3.65	0.64/0.89	0.15	0.88/1.17	207/269	9.16 (0.54) 9.19 (0.63)	15.88 (5.85) 14.82 (5.85)	—	14.79/15.35	8.17	48.00/46.73	57.83/55.66	60.75/55.00	21-24
12	НВ-57-9А НВ-57-9АР		5700	240/320	880	50	100	1.51/1.87	5.36	0.97/1.35	0.24	1.29/1.71	317/413	12.14 (0.54) 3.55 (0.63)	1.50 (0.42) 1.90 (0.42)	—	20.10/23.82	1.31	35.05/30.58	43.27/40.36	29.00/19.20	25-29
13	НВ-57-12А НВ-57-12АР		5700	240/320	1180	50	100	2.00/2.52	7.10	1.32/1.86	0.30	1.78/2.26	431/558	9.80 (0.54) 9.80 (0.63)	12.78 (4.94) 14.27 (6.10)	—	26.26/26.71	10.27	59.11/61.08	72.05/74.55	36.50/28.30	25-29
14	НВ-57-15А НВ-57-15АР		5700	240/320	1480	50	100	2.47/3.10	8.80	1.66/2.32	0.36	2.11/2.81	527/692	14.14 (0.54) 14.11 (0.63)	6.02 (4.94) 7.58 (6.10)	—	31.54/31.87	10.27	61.97/63.83	75.54/77.76	31.10/23.80	25-29
15	НВ-45-6		4480	240/320	580	50	100	0.80/0.99	2.87	0.49/0.70	0.13	0.69/0.92	163/215	9.84 (1.36)	5.38 (4.85) 6.38 (5.64)	—	11.28/11.72	7.24	33.74/35.18	39.25/41.12	54.50/43.60	30-31
16	НВ-45-9		4480	240/320	880	50	100	1.17/1.48	4.20	0.75/1.07	0.19	1.01/1.35	246/327	2.54 (1.08) 3.72 (1.26)	0.54 0.74	—	18.36/18.82	1.10	22.54/24.38	29.79/31.92	24.00/19.35	32-34
17	НВ-45-12		4480	240/320	1180	50	100	1.57/1.99	5.58	1.03/1.45	0.24	1.34/1.78	332/437	10.56 (1.08) 10.74 (1.26)	5.06 (4.52) 6.42 (5.68)	—	20.00/20.48	10.06	45.68/47.70	54.55/57.16	36.00/28.30	32-34
18	НВ-45-15		4480	240/320	1480	50	100	1.97/2.47	6.98	1.29/1.81	0.30	1.66/2.20	415/545	10.56 (1.08) 12.08 (1.26)	5.06 (4.52) 6.42 (5.68)	—	24.32/24.82	10.06	50.00/53.38	60.55/64.49	31.50/25.30	32-34
19	НВ-45-18		4480	240/320	1780	50	100	2.26/2.85	8.20	1.54/2.20	0.34	1.92/2.55	493/655	4.88 (1.08) 5.06 (1.26)	0.54 0.74	—	31.42/31.96	1.10	37.94/38.80	50.43/51.56	20.20/15.30	32-34
20	НВ-45-21		4480	240/320	2080	50	100	2.68/3.46	9.78	1.83/2.63	0.38	2.30/3.10	575/775	11.90 (1.08) 13.88 (1.26)	5.06 (4.52) 6.42 (5.68)	—	32.98/33.56	10.06	60.00/63.92	73.93/78.30	27.20/21.20	32-34

Примечания см. на листе № 1

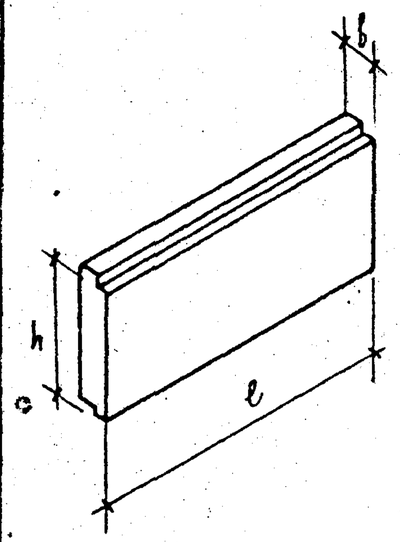
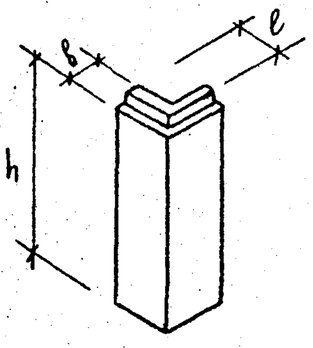
ТА 1966г	Панели наружных стен	НИ-04-5	
	Номенклатура изделий	Выпуск 1	Листы 2

МИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

Гр. инж. Ильина; Нач. отд. Ильина; Гл. инж. проекта Ильина; Нач. НИО Ильина; Гл. инж. НИО Ильина; Гл. инж. пр. Ильина; Гл. архитектор Ильина; Гл. конструктор Ильина; Руководитель группы Ильина; Исполнители Ильина; Проверил Ильина; Разработал Ильина; Фрадкин; Кнуп-Мурятов; Первакин; Шрамова; Шерокина; Иванова; 14-67 1966г

Ф-2

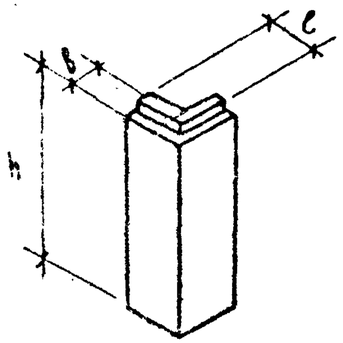
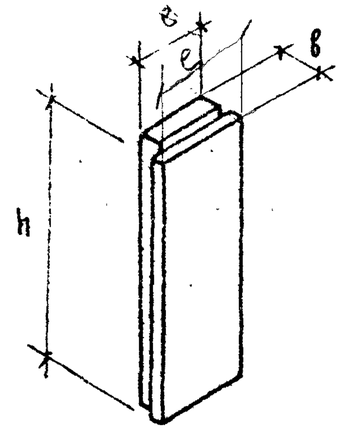
8905 12

№ п/п	Марка	Эскиз	Размеры, мм l	b	h	Марка: керамзитобетона	Марка: цементно-песчаного раствора	Вес, т	Общая площадь, м²	Объем, м³: керамзитобетона	Объем, м³: цементно-песчаного раствора	Объем, м³: изделия	Расход цемента, М 400, кг	Расход металла: А-I	А-II	А-III	В-I	Закладные детали	Итого: натуральной стали	Итого: приведенной к стали А-I	Расход металла (натуральной стали на 1 м³ бетона), кг	Число листов рабочих чертежей
21	НВ-30-6		2980	240/320	580	50	100	0.54/0.67	1.98	0.33/0.43	0.09	0.46/0.61	110/143	2.14 (1.36)	3.38 (4.42) / 3.98 (5.22)	—	9.42/9.72	4.38	19.32/20.22	23.71/24.86	46.00/36.80	35,36
22	НВ-30-9		2980	240/320	880	50	100	0.76/0.97	2.80	0.52/0.73	0.11	0.67/0.90	164/216	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54/0.74	—	12.34/12.66	1.18	16.52/17.22	21.44/22.32	26.30/20.50	37-39
23	НВ-30-12		2980	240/320	1180	50	100	1.04/1.30	3.70	0.70/0.97	0.15	0.89/1.18	222/289	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	2.80 (2.26) / 3.58 (2.84)	—	15.36/15.70	5.58	26.28/27.58	32.91/34.43	30.90/24.80	37-39
24	НВ-30-15		2980	240/320	1480	50	100	1.30/1.63	4.55	0.98/1.25	0.18	1.12/1.49	278/366	2.54 (1.08) / 3.72 (1.26)	2.80 (2.26) / 3.58 (2.84)	—	17.38/17.74	5.58	28.30/30.62	35.61/38.28	26.20/21.40	37-39
25	НВ-30-18		2980	240/320	1780	50	100	1.54/1.94	5.50	1.06/1.47	0.22	1.32/1.75	333/436	3.54 (1.08) / 3.72 (1.26)	0.54/0.74	—	20.20/20.60	1.18	25.38/26.16	33.39/33.32	19.80/15.50	37-39
26	НВ-30-21		2980	240/320	2080	50	100	1.81/2.30	6.40	1.22/1.71	0.27	1.53/2.04	390/512	3.54 (1.08) / 5.06 (1.26)	2.80 (2.26) / 3.58 (2.84)	—	22.94/23.38	5.58	34.86/37.60	44.41/47.47	23.40/19.00	37-39
27	НУ-5-6		450/530	240/320	580	50	100	0.11/0.16	0.58/0.68	0.08/0.13	0.01/0.01	0.09/0.14	23/35	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54/0.74	—	2.72/3.25	1.10	6.90/7.81	8.07/9.24	75.80/57.00	40-43
28	НУ-5-9		450/530	240/320	880	50	100	0.16/0.24	0.84/1.00	0.12/0.19	0.02/0.02	0.14/0.21	36/53	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54/0.74	—	3.56/4.22	1.10	7.74/8.78	9.24/10.58	55.70/42.00	40-43
29	НУ-5-12		450/530	240/320	1180	50	100	0.22/0.32	1.12/1.32	0.17/0.26	0.02/0.02	0.19/0.28	49/71	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54/0.74	—	4.44/5.21	1.10	8.62/9.77	10.46/11.96	45.80/34.40	40-43
30	НУ-5-15		450/530	240/320	1480	50	100	0.27/0.39	1.38/1.64	0.20/0.32	0.03/0.03	0.23/0.35	59/89	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54/0.74	—	5.28/6.17	1.10	9.46/10.73	11.63/13.28	41.50/31.00	40-43

Примечания см. на листе № 1

МИТЭП — Конструкторский отдел

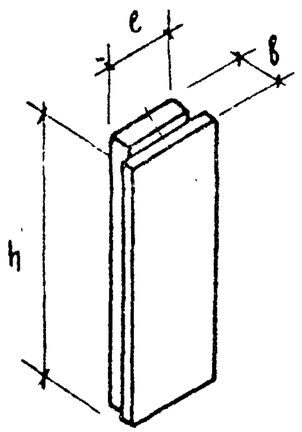
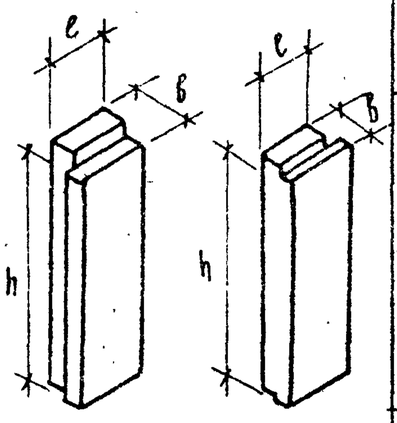
Гр. инженер Разубаев; Проверил Хомяков; Нач. отдела Гаухман; Гл. инж. отд. Гаухман; Гл. инж. пр. Гаухман; Нач. сектора Гаухман; Руководитель группы Гаухман; Архитектор Гаухман; Инженер Гаухман; Инженер Гаухман; Инженер

№ п/п	Марка	Эскиз	Размеры, мм e	в	h	Марка: керамзитобетона	Марка: цементно-песчаного раствора	Вес, т ✓	Общая площадь, м²	Объем, м³: керамзитобетона	Объем, м³: цементно-песчаного раствора	Объем, м³: изделия ✓	Расход цемента М..400, кг	Расход металла, кг: А-I	А-II	А-III	В-I	Закладные детали	Итого: натуральной стали	Итого: приведенной к стали А-I	Расход металла (натуральн. стали) на 1 м³ бетона, кг	№ чертежей рабочих
31	НУ-5-18		450 / 530	240 / 320	1780	50	100	0.32 / 0.40	1.66 / 1.95	0.25 / 0.38	0.03 / 0.04	0.28 / 0.42	69 / 109	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54 / 0.74	—	6.16 / 7.18	1.10	10.34 / 11.74	12.85 / 14.69	38.90 / 28.40	40-43
32	НУ-5-21		450 / 530	240 / 320	2080	50	100	0.38 / 0.55	1.92 / 2.26	0.28 / 0.45	0.04 / 0.04	0.32 / 0.49	82 / 125	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54 / 0.74	—	6.98 / 8.11	1.10	11.16 / 12.67	13.99 / 16.02	34.50 / 25.80	40-43
33	НУ-5-33		450 / 530	240 / 320	3280	50	100	0.59 / 0.85	3.00 / 3.54	0.45 / 0.71	0.06 / 0.07	0.51 / 0.78	131 / 199	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54 / 0.74	—	10.40 / 12.01	1.10	14.58 / 16.57	18.74 / 21.42	28.40 / 21.40	40-43
34	НУ-5-42		450 / 530	240 / 320	4180	50	100	0.75 / 1.15	3.87 / 4.50	0.58 / 0.91	0.08 / 0.09	0.66 / 0.99	169 / 254	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54 / 0.74	—	12.95 / 14.94	1.10	17.13 / 19.50	22.29 / 25.52	25.90 / 19.80	40-43
35	Н-6-12		720	240 / 320	1180	50	100	0.23 / 0.28	0.89	0.14 / 0.20	0.04	0.21 / 0.28	47 / 62	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54 / 0.74	—	3.99 / 4.15	1.10	8.17 / 8.71	9.84 / 10.49	45.40 / 37.20	44-46
36	Н-6-18		720	240 / 320	1780	50	100	0.34 / 0.42	1.32	0.22 / 0.30	0.06	0.32 / 0.42	70 / 93	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54 / 0.74	—	5.67 / 5.89	1.10	9.85 / 10.45	12.16 / 12.90	36.10 / 29.40	44-46
37	Н-6-21		720	240 / 320	2080	50	100	0.40 / 0.50	1.54	0.25 / 0.36	0.06	0.37 / 0.49	91 / 108	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54 / 0.74	—	6.54 / 6.80	1.10	10.72 / 11.36	13.38 / 14.17	33.80 / 24.60	44-46
38	Н-6-27		720	240 / 320	2680	50	100	0.51 / 0.64	1.97	0.33 / 0.46	0.08	0.47 / 0.63	107 / 139	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.54 / 0.74	—	8.27 / 8.55	1.10	12.45 / 13.11	15.79 / 16.62	30.40 / 24.30	44-46

Примечания см на листе № 1

ТА 1966г	Панели наружных стен	КЖ 04-5	
	Номенклатура изделий	Выпуск 1	Лист № 4

МИТЭП. Конструкторский отдел. Гл. инженер Львов. Гл. архитектор Самойлов. Нач. отд. Самов. Разработал Кабазов. Проверил. Нач. сект. Гл. инж. проекта. Согласовано. Главный инженер Жинкевич. Главный архитектор Чувырина. Гл. инж. пр. 1Б. Гл. инж. пр. 1А. Гл. инж. пр. 1А. Архитектор 1966г. Архитектор 1966г. Архитектор 1966г

№ п/п	Марка	Эскиз	Размеры, мм: в	Размеры, мм: в	Размеры, мм: h	Марка: керамзитобетона	Марка: цементно-песчаного раствора	Вес, т	Общая площадь, м²	Объем, м³: керамзитобетона	Объем, м³: цементно-песчаного раств.	Объем, м³: изделия	Расход цемента М 400, кг	Расход металла, кг: А-I	Расход металла, кг: А-II	Расход металла, кг: А-III	Расход металла, кг: В-I	Закладные детали	Итого: натуральной стали	Итого: приведенной к стали А-I	Расход металла (натурально) на 1 м³ бетона	Ж.Ж. листов рабочих чертежей
39	Н-3-12		420	240/320	1180	50	100	0.12/0.15	0.52	0.07/0.10	0.02	0.13/0.17	24/31	1.81 (1.08) 1.99 (1.26)	0.27/0.37	—	2.59/2.73	1.10	5.77/6.19	6.90/7.34	64.20/52.00	47-49
40	Н-3-18		420	240/320	1780	50	100	0.18/0.22	0.77	0.11/0.15	0.03	0.19/0.25	37/47	1.81 (1.08) 1.99 (1.26)	0.27/0.37	—	3.72/3.92	1.10	6.90/7.38	8.41/8.99	50.00/41.50	47-49
41	Н-3-21		420	240/320	2080	50	100	0.20/0.25	0.90	0.13/0.18	0.04	0.22/0.29	45/57	1.81 (1.08) 1.99 (1.26)	0.27/0.37	—	4.30/4.64	1.10	7.48/8.00	9.22/9.85	47.10/38.30	47-49
42	Н-3-24		420	240/320	2680	50	100	0.26/0.33	1.15	0.16/0.23	0.05	0.28/0.37	55/73	1.81 (1.08) 1.99 (1.26)	0.27/0.37	—	5.47/5.73	1.10	8.65/9.19	10.88/11.51	42.10/33.90	47-49
43	Н-3-12А Н-3-12ПР		350	240/320	1180	50	100	0.11/0.14	0.44	0.07/0.10	0.02	0.11/0.14	24/31	1.27 (0.54) 1.36 (0.63)	0.27/0.37	—	2.54/2.68	0.55	4.63/4.96	5.68/6.01	51.60/46.80	50-54
44	Н-3-18А Н-3-18ПР		350	240/320	1780	50	100	0.17/0.21	0.65	0.10/0.15	0.03	0.16/0.21	37/47	1.27 (0.54) 1.36 (0.63)	0.27/0.37	—	3.64/3.84	0.55	5.73/6.12	7.21/7.70	43.50/35.20	50-54
45	Н-3-21А Н-3-21ПР		350	240/320	2080	50	100	0.19/0.24	0.75	0.12/0.17	0.03	0.18/0.24	39/52	1.27 (0.54) 1.36 (0.63)	0.27 (0.37)	—	4.22/4.46	0.55	6.31/6.74	8.02/8.56	41.00/33.10	50-54
46	Н-3-27А Н-3-27ПР		350	240/320	2680	50	100	0.25/0.31	0.96	0.16/0.22	0.04	0.23/0.31	52/67	1.27 (0.54) 1.36 (0.63)	0.27/0.37	—	5.36/5.62	0.55	7.45/7.90	9.60/10.18	37.80/30.10	50-54

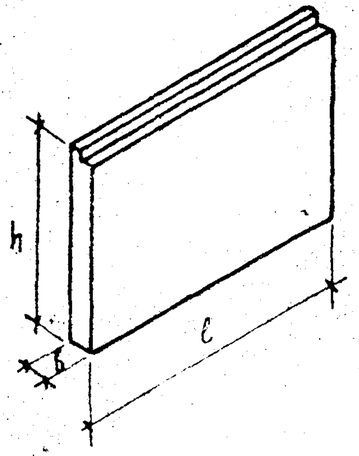
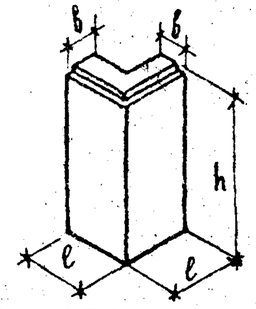
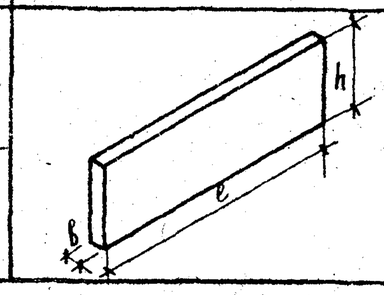
Примечания см. на листе №1

ТА 1966г	Панели наружных стен	ИИ-04-5	
	Номенклатура изделий	Выпуск 1	Лист № 5

МИТЭП Конструкторский отдел. Арх. ж

Гринкевич, Разгадов, Проверил Кропов, Нач. отдела Сошов, Гл. инж. пр. Абасов, Нач. отдела Ширнова, Гл. инж. пр. Абасов, Согласов: Нач. ИПО Фрадкин, Гл. инж. пр. Кнур Мурат, Передано Шрамкова, Передано Черкина, Исаакова

15-II 1966г М ~

№ п/п	Марка	Эскиз	Размеры, мм l	b	h	Марка: керамзитобетона	цементно-песчаного раств.	Вес, т	Общая площадь, м²	Объем, м³: керамзитобетона	цементно-песчан. раств.	изделия	Расход цемента М.400	Расход металла, кг: А-I	А-II	А-III	В-I	Закладные детали	Итого: натурально стали	приведенной к стали А-I	Расход металла (натурально стали) на 1 м² жилой площади	Индексы расчетных элементов
47	Ц-60-5		5980	220/300	500	75	150	0.99/1.30	2.99	0.53/0.77	0.11	0.66/0.90	170/238	24.62 (1.08) / 25.75 (1.26)	38.15/38.59	—	1.15/1.61	1.10	65.02/67.05	73.52/75.69	102.20/76.50	55, 56
48	Ц-50-5		4950	220/300	500	75	150	0.81/1.07	2.48	0.45/0.65	0.09	0.55/0.74	144/194	29.04/31.70	9.25/12.62	—	1.73/1.40	—	40.02/45.72	42.62/48.95	73.00/85.20	57, 58, 59
49	Ц-45-5		4450	220/300	500	75	150	0.73/0.96	2.23	0.40/0.58	0.08	0.47/0.67	131/176	26.55	5.95/8.57	—	1.61/2.28	—	34.11/37.40	35.99/40.07	72.50/55.70	57, 58, 59
50	Ц-20-5		1950	220/300	500	75	150	0.32/0.42	0.98	0.18/0.25	0.04	0.22/0.29	61/79	13.28	0.50/0.72	—	0.76/1.08	—	14.54/15.08	14.96/15.65	66.00/52.00	57, 58, 59
51	Ц-60-20		5980	220/300	2000	75	150	4.00/5.25	11.96	2.16/3.12	0.48	2.64/3.60	617/967	42.52 (0.68) / 46.12 (0.68)	78.48 (1.58) / 79.24 (1.98)	—	24.27/25.77	2.10	147.29/153.23	173.22/180.12	55,75/42.60	60, 61, 62
52	Ц-45-20		4480	220/300	2000	75	150	2.95/3.92	8.96	1.61/2.33	0.35	1.97/2.69	542/721	30.84 (0.68) / 34.44 (0.68)	51.96 (1.58) / 52.80 (1.98)	—	18.09/19.06	2.10	102.99/108.40	120.89/127.04	52.20/40.40	60, 61, 62
53	Ц-30-20		2980	220/300	2000	75	150	1.97/2.69	5.96	1.07/1.55	0.24	1.31/1.79	492/542	27.27 (0.68) / 29.95 (0.68)	6.22 (1.58) / 7.06 (1.98)	—	16.38/17.00	2.10	51.97/56.11	59.64/64.24	39.60/31.40	60, 61, 62
54	Ц-120-20			430/510	220/300	2000	75	150	0.35/0.55	1.74/1.99	0.22/0.35	0.03/0.04	0.37/0.52	447/453	2.54 (1.08) / 2.72 (1.26)	0.50/0.72	—	6.15/7.19	1.10	18.29/11.73	12.80/14.69	41.30/30.3-	63,
55	Ц-60-9		5940	220	880	Тяжелый бетон 200	—	2.88	5.22	Бетон 1.15	—	1.15	380	21.36	1.42 (0.42)	135.16	9.78	0.76	168.48	228.64	146.50	64, 65, 66
56	Ц-45-9		4440	220	880	Тяжелый бетон 200	—	2.15	3.91	Бетон 0.86	—	0.86	284	7.84	0.92 (0.42)	56.70	10.39	0.76	76.61	105.12	89.00	64, 65, 66

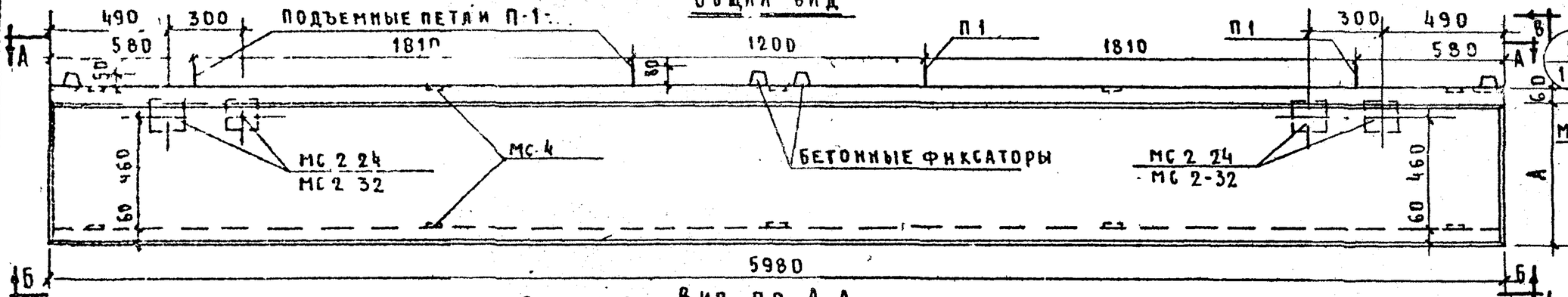
Примечания см. на листе № 1

ГИПРОНИИ ГРАЖДАНСТРОЯ	Арх. №	Панели наружных стен	ИИ-04-5
Конструкторский отдел	ТД 1966 г.	Номенклатура изделий	Выпуск 1 / Лист № 6

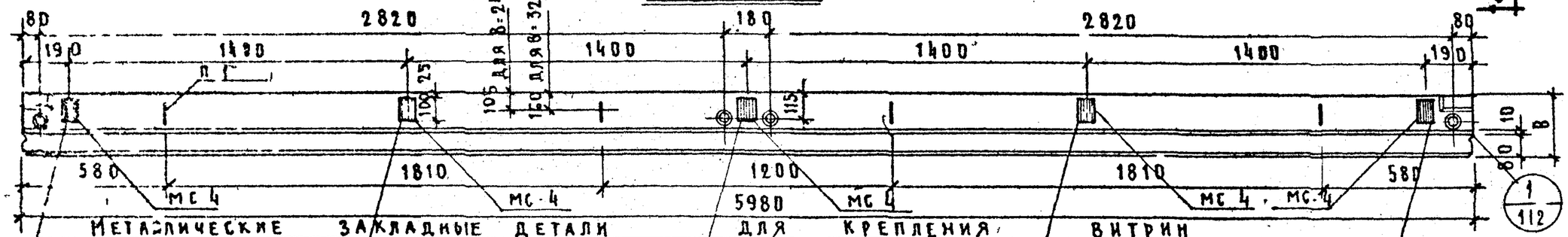
8905 16

Ф-2

Общий вид

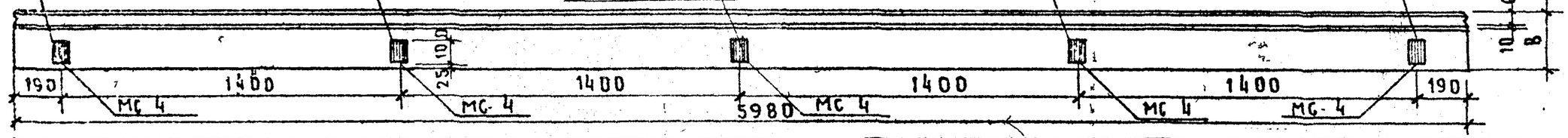


Вид по А-А



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВИТРИН

Вид по Б-Б



Характеристика изделия					
Марка панели				Н-60-6	
Толщина панели			мм	240	320
Вес изделия			т	1.10	1.37
Объем изделия			м³	0.92	1.22
Расход материалов	Керамзитобетона		м³	0.66	0.94
	Цементно-песчаного раствора		м³	0.19	0.19
	Металла	Всего	кг	49.29	47.98
		На 1 м² изделия	кг	12.85	12.50
		На 1 м³ бетона	кг	58.00	42.40
Объемный вес керамзитобетона			кг/м³	900	
Марка керамзитобетона			-	50	
Объемный вес цементно песчаного раствора			кг/м³	2200	
Марка цементно песчаного раствора			-	100	
Отпускная прочность керамзитобетона не менее			кг/см²	40	

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
Н-60-6	580	240	320

Примечания:

1. Панели рассчитаны и законструированы в соответствии с главой СНиП II-В.1-62 и указаниями СН-279-64.
2. Панели изготавливаются из конструктивно-теплоизоляционного плотного керамзитобетона марки 50 объемным весом 900 кг/м³
3. Отделочные слои толщиной по 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100
4. Армирование панели см. на листе №8.

ТД 1966г	Стеновая полосовая панель Н-60-6	ИИ 64-5
	Общий вид	Выпуск 1 / Лист 7

МИТЭП. Конструкторский отдел

Гр. инженер Львов; Разработал Смирнов; Проверил Сомов; Н. контр. Абазов

Гл. инж. пр. Гл. инж. отд. Нач. сект. Нач. гр.

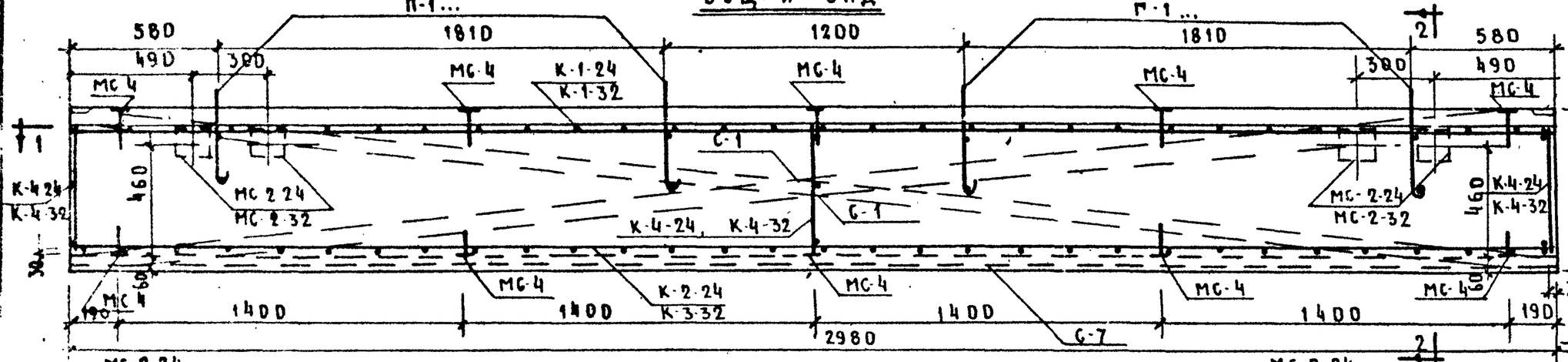
Согласовано

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата

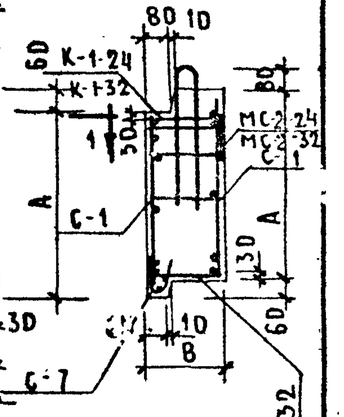
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Перепечатка

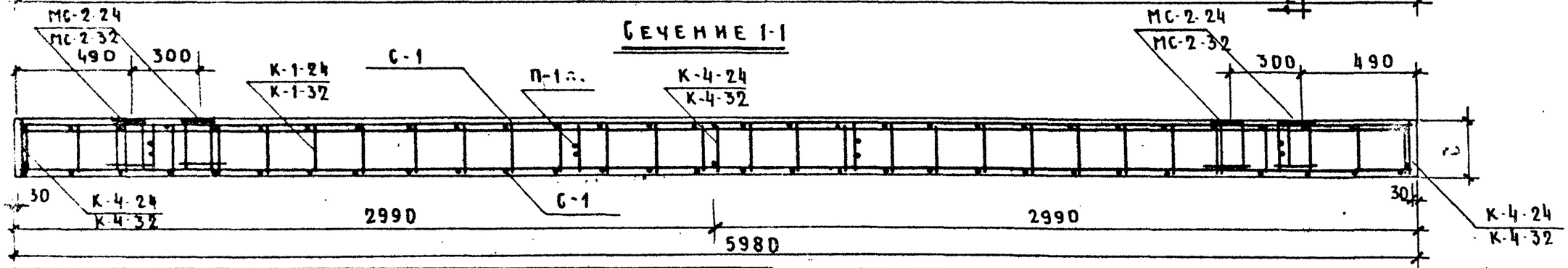
Общий вид



Сечение 2-2



Сечение 1-1



Марки применяемых сеток и каркасов

Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
Н-60-6	С-1, С-7	С-1, С-7	К-1-24, К-2-24 К-4-24	К-1-32, К-3-32 К-4-32

Спецификация металла на панель

№№ п.п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг		
			детали	всех деталей	Итого
1	С-1	2	5.25	10,50	
2	С-7	1	2.60	2.60	
3	К-1-24 / К-1-32	1	5.36 / 5.60	5.36 / 5.60	
4	К-2-24 / К-3-32	1	11.58 / 8.74	11.58 / 8.74	
5	К-4-24 / К-4-32	3	0.21 / 0.24	0.63 / 0.72	
6	МС-2-24 / МС-2-32	4	2.18 / 2.38	8.72 / 9.52	
7	МС-4	10	0,59	5.90	
8	П-1-24 / П-1-32	4	1.00 / 1.10	4.00 / 4.40	49.29 / 47.98

Выборка металла

Сечение, мм	ф12 AII	ф10 AII	ф10 AI	ф8 AI	ф5 BI	ф4 BI	120×8	60×8
Длина, м	11.90 / —	10.28 / 12.20	4.76 / 16.66	15.34	57.20 / 59,60	66,63 / 69.75	0,42	1,00
Вес, кг	10.56 / —	6.34 / 7.54	2.92 / 10.27	6.06	8,81 / 9.18	6.60 / 6.93	4.20	3.80
Класс или марка стали и ГОСТ	A-II		A-I		B-I		Ст.3	
	5781-61				6727-53		103-57*	
Расчетное сопротивление стали Ra кг/см²	2700		2100		3150		2100	

Примечания:

1. Все плоские сетки и каркасы в местах перевечений должны быть соединены точечной сваркой или вязальной проволокой.
2. Арматуру и закладные детали см. на листах №№ 68-111
3. В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям В=240 мм, в знаменателе — к панелям В=320 мм

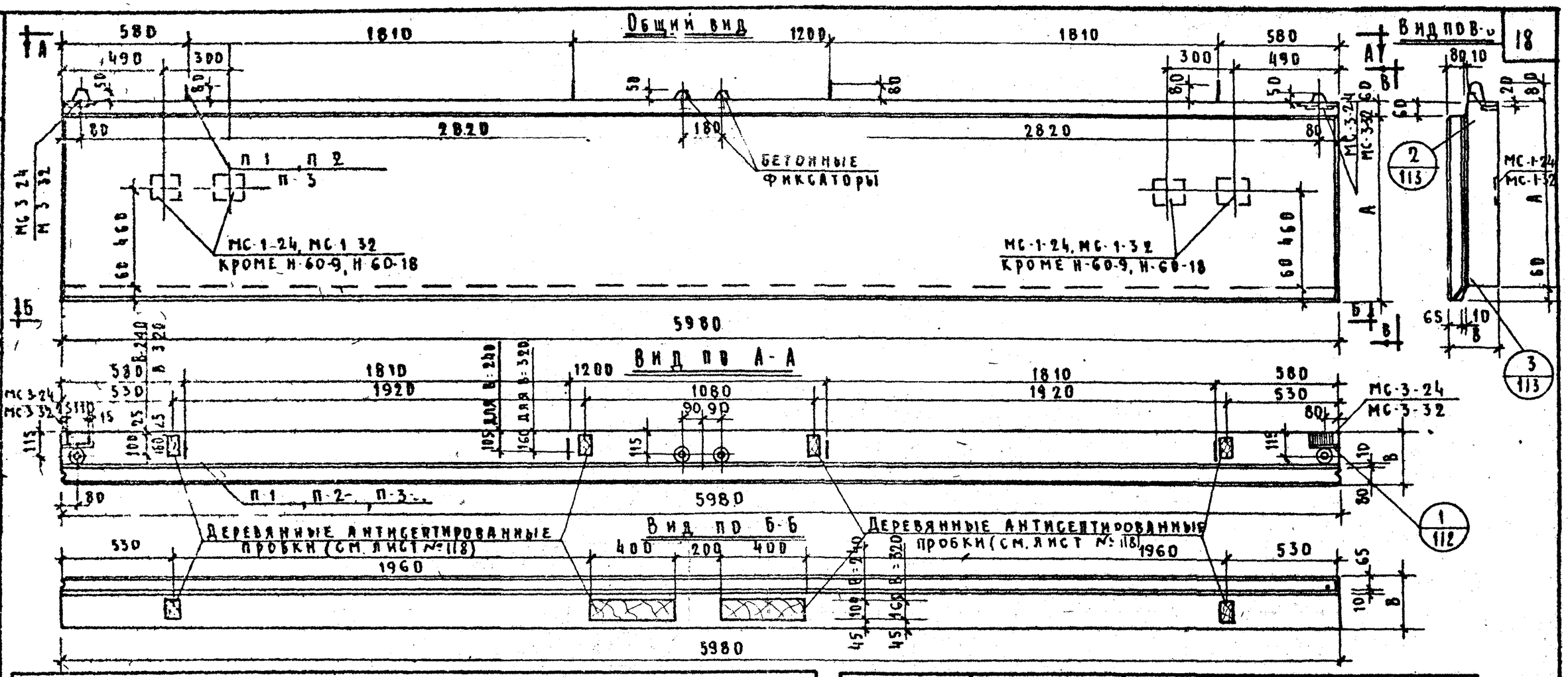
ТД 1966	Стеновая полобовая панель Н-60-6	Пр. 04-5
	Армирование	Выпуск 1 / Лист 8

МИТЭП — Конструкторский отдел — Гл. инж. проекта — Гл. инж. мастерской — Н. контр. — Проверил — Разраб. — Гр. инж.

14/VI 1966 г. — М 1:20

Ф.2

8905-16



Характеристика изделия

Марка панели				Н-60-9		Н-60-12		Н-60-15		Н-60-18		Н-60-21	
Толщина панели			мм	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320
Вес изделия			т	1,56	1,98	2,09	2,58	2,54	3,23	3,11	3,90	3,64	4,61
Объем изделия			м³	1,35	1,80	1,78	2,37	2,21	2,95	2,64	3,52	3,08	4,10
Расход материалов	Керамзитобетона		м³	1,00	1,44	1,37	1,94	1,76	2,46	2,08	2,94	2,45	3,45
	Цементно песчаного раствора		м³	0,25	0,25	0,32	0,32	0,35	0,35	0,47	0,47	0,54	0,54
	Металла	Всего	кг	36,41	31,85	60,80	63,30	63,52	68,60	55,91	54,15	77,92	84,04
		На 1м² изделия	кг	6,48	5,67	8,78	8,52	6,90	7,44	5,07	4,91	6,08	6,56
		На 1м³ бетона	кг	29,20	18,85	36,00	28,00	30,10	24,40	21,90	15,90	26,10	21,10
Объемный вес керамзитобетона			-	900									
Марка керамзитобетона			-	50									
Объемный вес цементно-песчан. раствора			-	2200									
Марка цементно-песчаного раствора			-	100									
Отпускная прочность керамзитобетона не менее			кг/см²	40									

Марка панели	Высота панели, мм A	Толщина панели мм B	
		240	320
Н-60-9	880		
Н-60-12	1180		
Н-60-15	1480		
Н-60-18	1780		
Н-60-21	2080		

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №7, п.п. 1-3
2. Армирование панелей см. на листе №10.

ТД 1966г.	Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21	ИИ-04-5
	Общий вид	Выпуск 1 / Лист 9

МИТ ЭП 14/IV 1966г. Конструкторский отдел

ГИП Инженер Львов; Гл. инж. Смирнова; Гл. инж. Комов; Гл. инж. Лобазов

Разработал Качуевский; Проверил Книжко; Гл. инж. пр. Книжко; Гл. инж. пр. Книжко

Нач. отд. Гл. инженер Гл. инж. пр. Гл. инж. пр.

Согласовано: Первакин, Чернышев, Третьяков

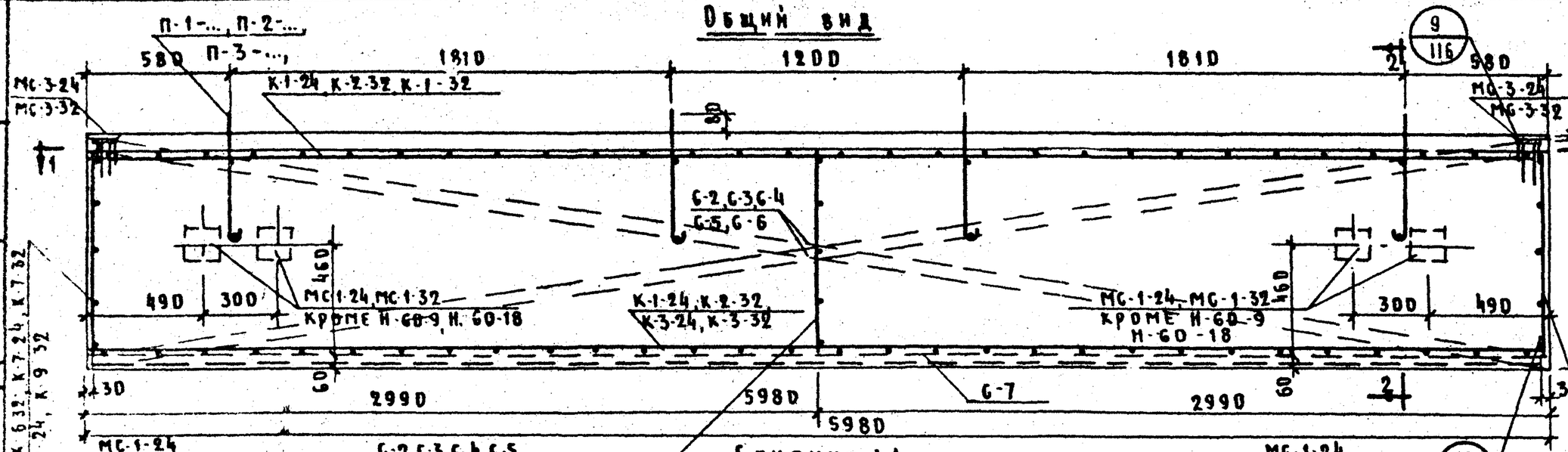
Н. контр. Н. контр. Н. контр. Н. контр.

М 1:20

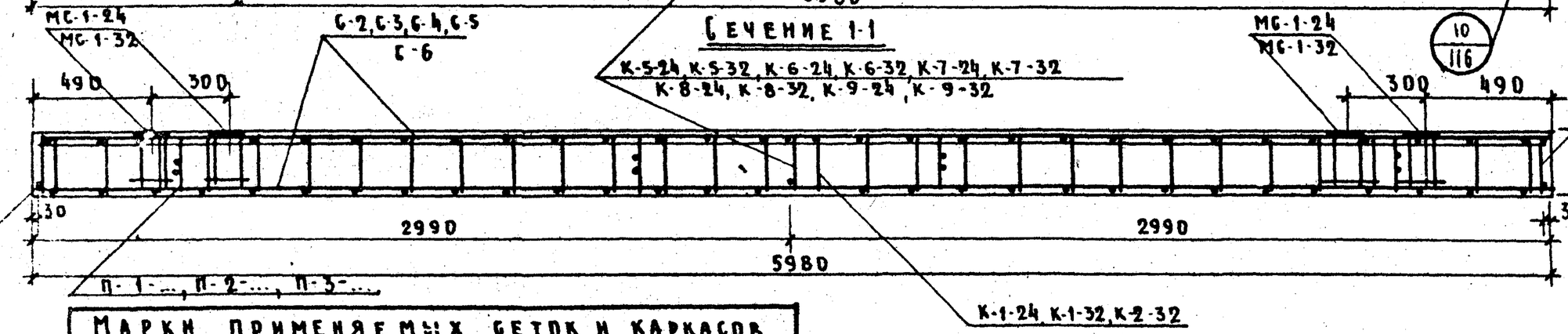
Ф. 2

8905 10

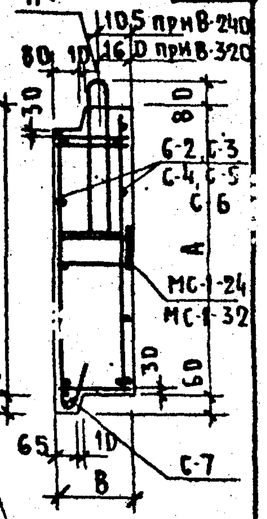
Общий вид



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Марки применяемых сеток и каркасов

Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
Н-60-9	С-2, С-7	С-2, С-7	К-1-24, К-5-24	К-2-32, К-5-32
Н-60-12	С-3, С-7	С-3, С-7	К-1-24*) / К-3-24 К-6-24	К-1-32*) / К-3-32 К-6-32
Н-60-15	С-4, С-7	С-4, С-7	К-1-24, К-7-24	К-1-32, К-7-32
Н-60-18	С-5, С-7	С-5, С-7	К-1-24, К-8-24	К-2-32, К-8-32
Н-60-21	С-6, С-7	С-6, С-7	К-1-24, К-9-24	К-1-32, К-9-32

*) В числителе указана марка верхнего горизонтального каркаса, в знаменателе - нижнего каркаса

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №8 [illegible]12
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе №11

ТД 1966г	Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21		ИИ-34-5
	Армирование	Выпуск 1	Листов [illegible]

МИТЭП — Конструкторский отдел
Гл. инж. мит. Дьяков; Нач. конструкт. Смирнова; Гл. инж. К.О. Сомов; Гл. инж. пр. Мокеев
Разработал Меркина; Проверил [illegible]; Копировал Третьякова
1/VI 1966г; М 1:20
Арх. №

Спецификация металла на изделие

н-60-9

№№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	С-2	2	7.96	15.92	
2	С-7	1	2.60	2.60	
3	К-5-24 / К-5-32	3	0.33 / 0.37	0.99 / 1.11	
4	К-1-24 / К-2-32	2	5.36 / 2.73	10.72 / 5.46	
5	МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
6	П-1-24 / П-1-32	4	1.00 / 1.10	4.00 / 4.40	36.41 / 31.85

н-60-12

Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
С-3	2	10.70	21.40	
С-7	1	2.60	2.60	
К-6-24 / К-6-32	3	0.47 / 0.52	1.41 / 1.56	
К-1-24 / К-1-32	1	5.36 / 5.60	5.36 / 5.60	
К-3-24 / К-3-32	1	8.37 / 8.74	8.37 / 8.74	
МС-1-24 / МС-1-32	4	3.37 / 3.66	13.48 / 14.64	
МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
П-2-24 / П-2-32	4	1.50 / 1.60	6.00 / 6.40	60.80 / 63.30

н-60-15

Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
С-4	2	13.40	25.80	
С-7	1	2.60	2.60	
К-1-24 / К-1-32	2	5.36 / 5.60	10.72 / 11.20	
К-7-24 / К-7-32	3	0.58 / 0.64	1.74 / 1.92	
МС-1-24 / МС-1-32	4	3.37 / 3.66	13.48 / 14.64	
МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
П-2-24 / П-3-32	4	1.50 / 2.27	6.00 / 9.08	63.52 / 68.60

н-60-18

Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
С-5	2	16.14	32.28	
С-7	1	2.60	2.60	
К-1-24 / К-2-32	2	5.36 / 2.73	10.72 / 5.46	
К-8-24 / К-8-32	3	0.71 / 0.79	2.13 / 2.37	
МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
П-2-24 / П-3-32	4	1.50 / 2.27	6.00 / 9.08	55.91 / 54.15

н-60-21

Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
С-6	2	18.90	37.80	
С-7	1	2.60	2.60	
К-1-24 / К-1-32	2	5.36 / 5.60	10.72 / 11.20	
К-9-24 / К-9-32	3	0.82 / 0.92	2.46 / 2.76	
МС-1-24 / МС-1-32	4	3.37 / 3.66	13.48 / 14.64	
МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
П-3-24 / П-4-32	4	2.17 / 3.17	8.68 / 12.68	77.92 / 84.04

Выборка металла

н-60-9

Сечение, мм	ф 10 AII	ф 10 AI	ф 8 AI	ф 5 BI	ф 4 BI	– 80×8
Длина, м	1.76 / 2.28	4.76	26.52 / 3.16	76.28 / 100.00	91.39 / 91.65	0.22
Вес, кг	1.08 / 1.48	2.92	10.48 / 1.26	11.75 / 15.41	9.08 / 9.68	1.18
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II	А-I		В-I		Ст3
	5781-61			6727-53		103-57*
Расчетное сопротивление стали кг/см²	2700	2100		3150		2100

н-60-12

Сечение, мм	ф 12 AII	ф 10 AII	ф 12 AI	ф 8 AI	ф 5 BI	ф 4 BI	– 140×12	– 80×8
Длина, м	5.12 / 6.40	13.66 / 14.18	5.52	14.62 / 15.06	108.48 / 110.88	104.61 / 108.49	0.68	0.22
Вес, кг	4.52 / 5.68	8.43 / 8.83	4.92	5.78 / 5.96	16.72 / 17.09	10.37 / 10.76	8.96	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II		А-I		В-I		Ст.3	
	5781-61				6727-53		103-57*	
Расчетное сопротивление стали кг/см²	2700		2100		3150		2100	

н-60-15

Сечение, мм	ф 12 AII	ф 10 AII	ф 14 AI	ф 12 AI	ф 8 AI	ф 5 BI	ф 4 BI	– 140×12	– 80×8
Длина, м	5.12 / 6.40	1.76 / 2.28	— / 6.32	5.52 / —	26.52 / 26.96	127.40	129.87 / 138.35	0.68	2.22
Вес, кг	4.52 / 5.68	1.08 / 1.48	— / 7.60	4.92 / —	10.48 / 10.66	19.59	12.87 / 13.53	8.96	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II	А-I				В-I		Ст.3	
	5781-61					6727-53		103-57*	
Расчетное сопротивление стали кг/см²	2700	2100				3150		2100	

н-60-18

Сечение, мм	ф 10 AII	ф 14 AI	ф 12 AI	ф 8 AI	ф 5 BI	ф 4 BI	– 80×8
Длина, м	1.76 / 2.28	— / 6.32	5.52 / —	26.52 / 3.16	153.00 / 176.80	149.19 / 136.15	0.22
Вес, кг	1.08 / 1.48	— / 7.60	4.92 / —	10.48 / 1.26	23.56 / 27.22	14.77 / 15.49	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II	А-I			В-I		Ст3
	5781-61				6727-53		103-57*
Расчетное сопротивление стали кг/см²	2700	2100			3150		2100

н-60-21

Сечение, мм	ф 12 AIII	ф 10 AII	ф 16 AI	ф 14 AI	ф 8 AI	ф 5 BI	ф 4 BI	– 140×12	– 80×8
Длина, м	5.12 / 6.40	1.76 / 2.28	— / 7.98	6.32 / —	26.52 / 26.96	178.60	167.85 / 175.09	0.68	0.22
Вес, кг	4.52 / 5.68	1.08 / 1.48	11.20	7.60 / —	10.48 / 10.66	27.56	16.62 / 17.40	8.96	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II	А-I				В-I		Ст. 3	
	5781-61					6727-53		103-57*	
Расчетное сопротивление стали кг/см²	2700	2100				3150		2100	

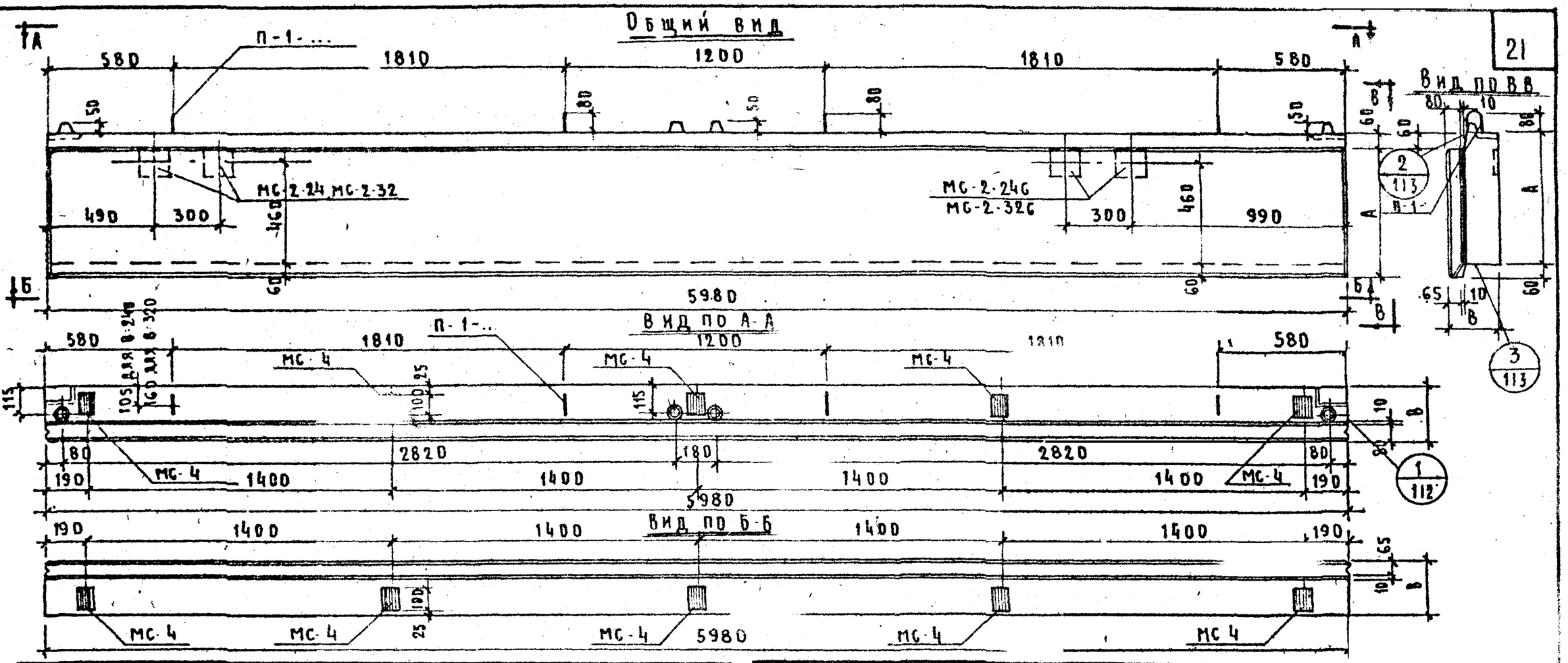
Примечание: В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям в=240 мм, в знаменателе – к панелям в=320 мм

ТД 1966г	Стеновые подвесные панели н-60-9, н-60-12, н-60-15, н-60-18, н-60-21. Спецификация и выборка металла	ИГ-04-5	
		Выпуск 1	Листов 11

Гл. инженер Гаврилов; Нач. отдела Гаврилов; Гл. инж. проекта Гаврилов; Гл. инженер Гаврилов; Разработ. Шинаев; Проверил Меркина; Копиров. Иванова; Авдов; Смирнова; Самов; Гобазов; 14.VI 1966г; М; Конструкторский отдел; МИТЭП; Арх. №

Ф-2

.8905 21



Характеристика изделия					
Марка панели				Н-60-6л	
Толщина панели			мм	240	320
Вес изделия			т	1,10	1,37
Объем изделия			м³	0,92	1,22
Расход материалов	керамзитобетона		м³	0,66	0,94
	цементно-песчаного раствора		м³	0,19	0,19
	металла	всего	кг	49,86	48,58
		на 1 м² изделия	кг	13,00	12,70
		на 1 м³ бетона	кг	58,60	43,00
Объемный вес керамзитобетона			кг/м³	900	
Марка керамзитобетона			—	50	
Объемный вес цементно-песчаного раствора			кг/м³	2200	
Марка цементно-песчаного раствора			—	100	
Отпускная прочность керамзитобетона не менее			кг/см²	40	

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
Н-60-6л	580	320	240

Примечания:

1. Общие примечания см на листе №7 пп 1-3.
2. Армирование панеяи см. на листе №13

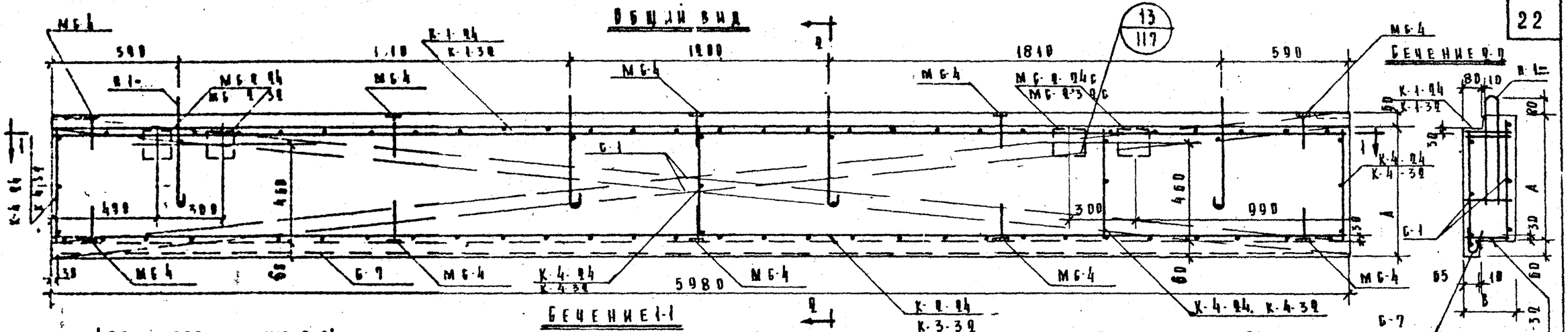
ТД 1966г	Стеновая полосовая панель Н-60-6л	Км 04-5
	Общий вид	Выпуск 1 / Лист № 12

МИТЭП — Конструкторский отдел

Гл. инж. Фадеев; Гл. инж. проекта Голованевич; Нач. КЖО Смирнова; Гл. инж. КЖО Комов; Гл. инж. сект. Муратов; Согласовано: Гл. инж. Львов; Гл. инж. Смирнова; Гл. инж. Комов; Гл. инж. Муратов; Первачин; Минаева; Мержина; Потапкова; Разработал; Проверил; Кобищанова; Добазов; 1/VI 1966г; М 1:20; Арх. №

8905

Общий вид



Марки применяемых сеток и каркасов

Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	140	320	140	320
Н-90-8А	Б-1, Б-7	Б-1, Б-7	К-1-94, К-2-94, К-4-94	К-1-3Э, К-3-3Э, К-4-3Э

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: Детали	Всех деталей	Итого
1	Б-1	2	5.15	10.30	49.86 / 48.58
2	Б-7	1	2.60	2.60	
3	К-4-94 / К-4-3Э	4	0.21 / 0.24	0.84 / 0.96	
4	К-1-94 / К-1-3Э	1	5.39 / 5.09	5.38 / 5.09	
5	К-2-94 / К-3-3Э	1	11.58 / 8.74	11.58 / 8.74	
6	МБ-2-94 / МБ-2-3Э	2	2.18 / 2.38	4.36 / 4.76	
7	МБ-2-94б / МБ-2-3Э б	2	2.56 / 2.56	4.92 / 5.12	
8	МБ-4	18	0.50	9.00	
9	П-1-94 / П-1-3Э	4	1.00 / 1.10	4.00 / 4.40	

Выборка металла

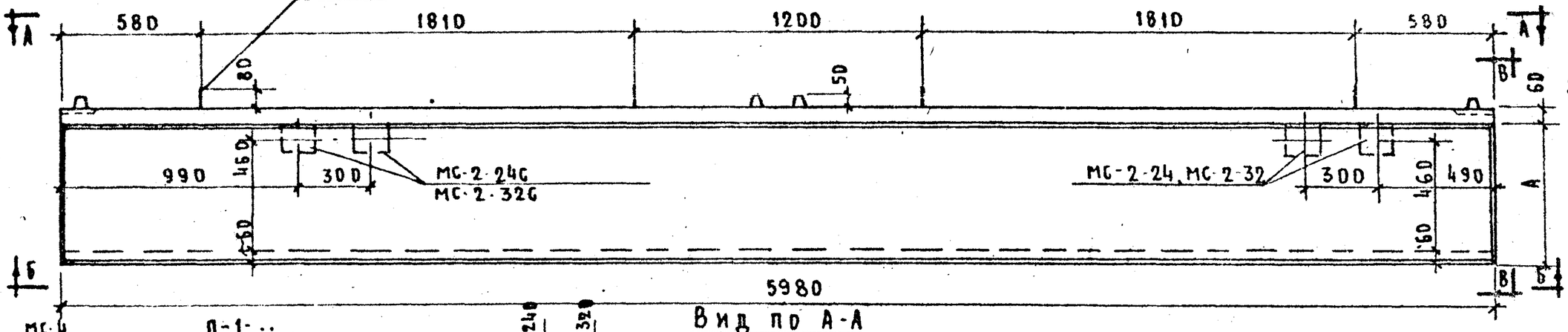
Сечение, мм	ф12 А-II	ф10 А-II	ф8 А-I	ф10 А-I	ф8 А-I	ф5 В-I	ф4 В-I	180×8	60×8
Длина, м	11.90 / —	10.28 / 12.20	4.32	4.76 / 16.66	11.90	57.20 / 59.60	66.63 / 60.75	0.42	4.00
Вес, кг	10.56 / —	6.34 / 7.54	1.72	2.92 / 10.27	4.70	8.90 / 9.33	6.66 / 7.02	4.20	3.80
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II		А-I			В-I		Ст.3	
	5781-61					8727-53		103-57*	
Расчетное сопротив. стали Rа, кг/см²	2700		2400			3150		2400	

Примечания см. на листе №8 (пп. 1-3)

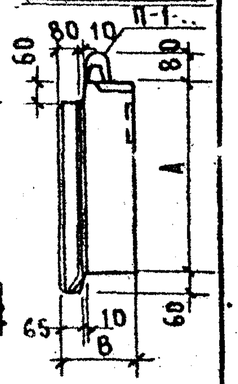
ТД 1968г	Стеновая пилотовая панель Н-90-8А	ИИ 34-6
	Армирование	Выпуск 1 / Листов 13

МИТЭП, Конструкторское отделение 1; 14/12-1966г; Н-90-8А; Ведущий инженер Кабанов; Гл. инженер проекта Кабанов; Гл. архитектор проекта Кабанов; Н. контр. Смирнова; Гл. спец. Азразов; Руководитель группы Кабанов; Инженер Кабанов

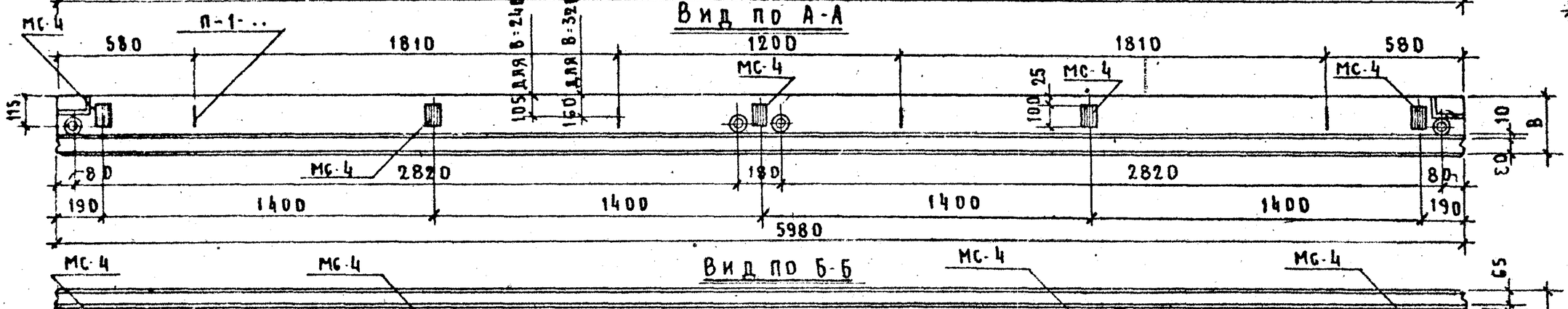
Общий вид



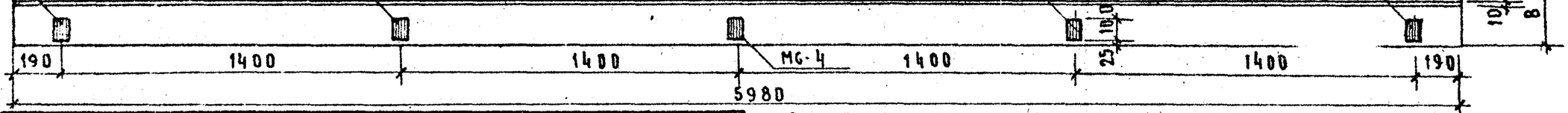
Вид по В-В



Вид по А-А



Вид по Б-Б



Характеристика изделия

Марка панели				Н-60-6 пр
Толщина панели			мм	240 / 320
Вес изделия			т	1,10 / 1,37
Объем изделия			м³	0,92 / 1,22
Расход материалов	Керамзитобетона		м³	0,66 / 0,94
	Цементно-песчаного раствора		м³	0,19 / 0,19
	Металла	всего	кг	49,86 / 48,58
		на 1 м² изделия	кг	13,00 / 12,70
		на 1 м³ бетона	кг	58,60 / 43,00
Объемный вес керамзитобетона			кг/м³	900
Марка керамзитобетона			—	50
Объемный вес цементно-песчаного раствора			кг/м³	2200
Марка цементно-песчаного раствора			—	100
Отпускная прочность керамзитобетона не менее			кг/см²	40

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм Б	
Н-60-6 пр	580	320	240

Примечания:

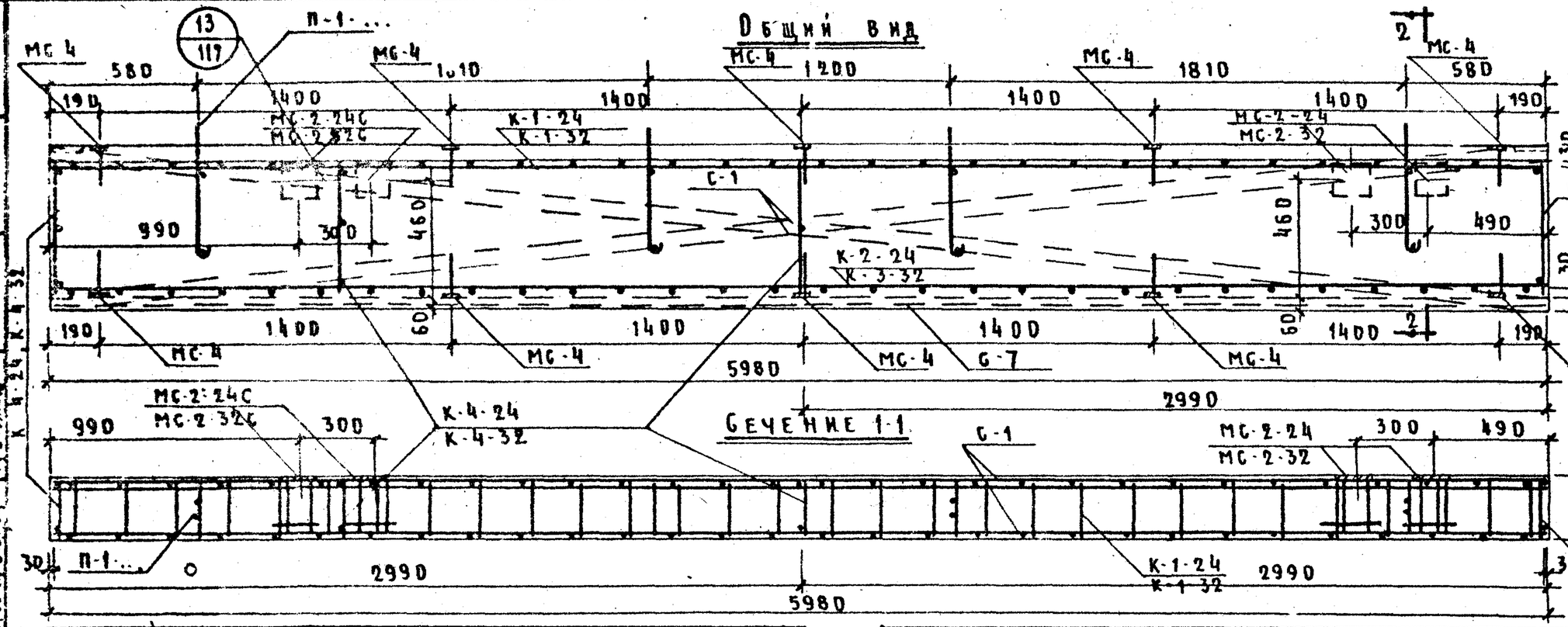
1. Общие примечания см. на листе №7 п.п. 1-3.
2. Армирование панели см. на листе №15

ТД 1966г.	Стеновая полосовая панель Н-60-6 пр	1.114-5	
	Общий вид	Выпуск 1	Листов 14

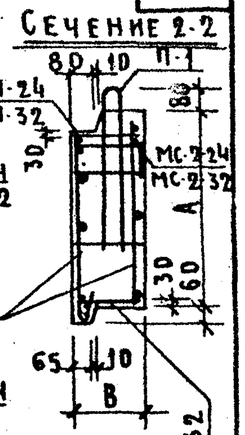
МИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

Гл. инженер Фридин; Гл. инж. пр. Гольденберг; Нач. НИО Кутт-Мурадов; Гл. инж. пр. Кутт-Мурадов; Проверил Перцович; Разработал Минаев; Гл. инж. пр. Меркина; Гл. инж. пр. Гридякова; Гр. инженер Львов; Разработал Смирнова; Проверил Сомов; Конструировал Абазов; Гл. инж. пр. Ахмирова; Нач. конструкт. бюро Кулагин; Гл. инж. пр. Кулагин; Гл. инж. пр. Кулагин; Гл. инж. пр.

Общий вид



Сечение 2-2



Сечение 1-1

Марки применяемых сеток и каркасов

Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
Н-60-6пр	С-1, С-7	С-1, С-7	К-1-24, К-1-32 К-4-24	К-1-32, К-3-32 К-4-32

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка деталей	Кол. шт.	Вес, кг		
			деталей	всех деталей	Итого
1	С-1	2	5,25	10,50	49,86 / 48,58
2	С-7	1	2,60	2,60	
3	К-4-24 / К-4-32	4	0,21 / 0,24	0,84 / 0,96	
4	К-1-24 / К-1-32	1	5,36 / 5,60	5,36 / 5,60	
5	К-2-24 / К-3-32	1	11,58 / 8,74	11,58 / 8,74	
6	МС-2-24 / МС-2-32	2	2,18 / 2,38	4,36 / 4,96	
7	МС-2-24С / МС-2-32С	2	2,36 / 2,56	4,72 / 5,12	
8	МС-4	10	0,59	5,90	
9	П-1-24 / П-1-32	4	1,00 / 1,10	4,00 / 4,40	

Выборка металла

Сечение, мм	ф12 А-II	ф10 А-II	ф8 А-I	ф10 А-I	ф8 А-I	ф5 В-I	ф4 В-I	120×8	60×8
Длина, м	11,90 / —	10,28 / 12,20	4,32	4,76 / 16,66	11,90	57,20 / 59,60	66,63 / 69,75	0,42	1,00
Вес, кг	10,56 / —	6,34 / 7,54	1,72	2,92 / 10,27	4,70	8,96 / 9,33	6,66 / 7,02	4,20	3,80
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II		А-I			В-I		Ст. 3	
	5Т 81-61					6727-53		103-57*	
Расчетное сопротивлен. стали, R_a кг/см²	2700		2100			3150		2100	

Примечания: см. на листе № 8 пп. 1-3.

ТД 1966г	Стеновая полосовая панель Н-60-6пр	ИТ 04-5	
	Армирование	Выпуск 1	Листов 15

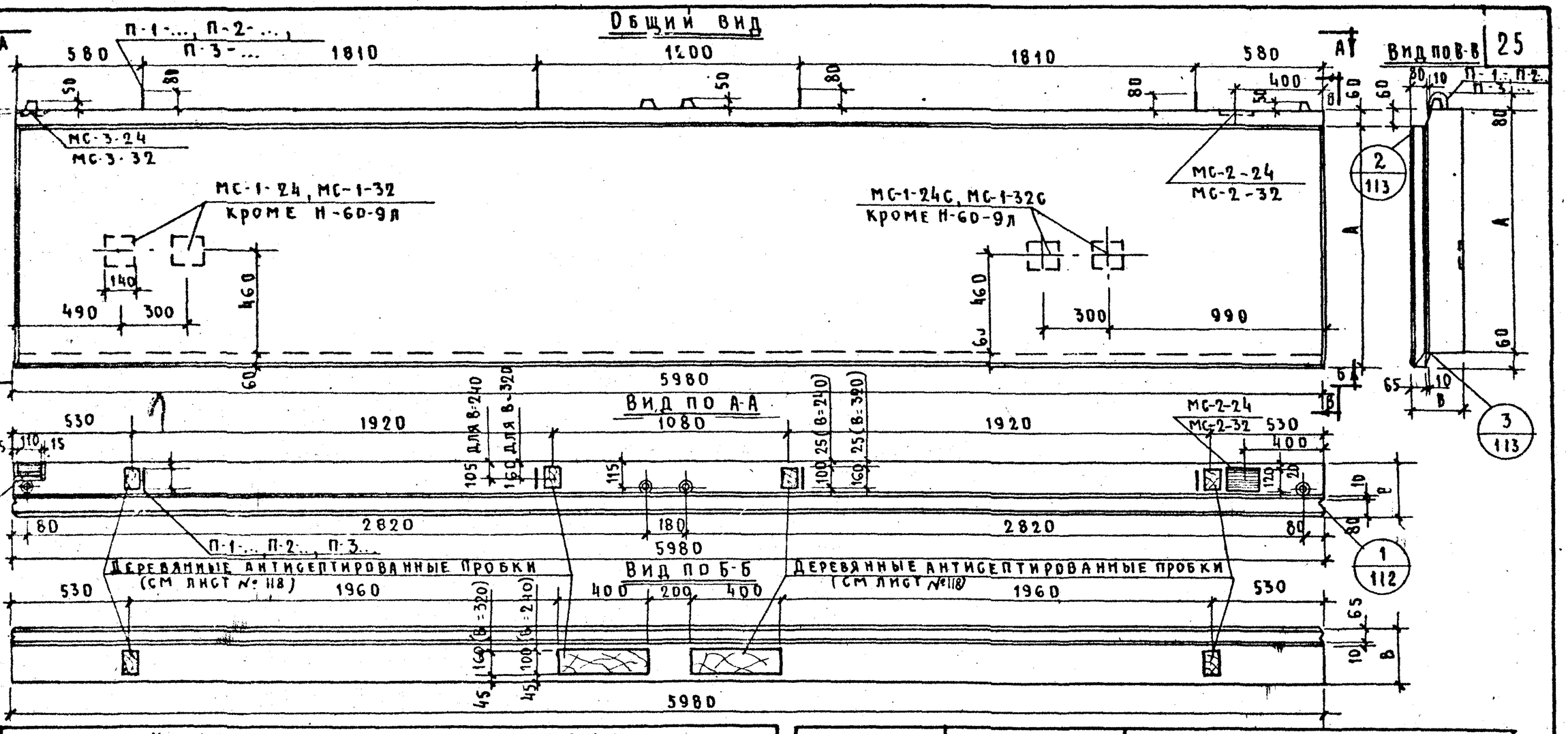
МИТЭП — Конструкторский отдел

Гл. инж. мит. Львов; Нач. конс. отд. Смирнова; Гл. инж. кв. Комов; Гл. инж. отд. [illegible]; Разработал [illegible]; Проверил [illegible]; Копировал [illegible]

Гл. инж. [illegible] 1966г; М 1:20; Первичн. [illegible]; Инв. № [illegible]; Взам. инв. № [illegible]; Подпись и дата [illegible]; Арх. №

Ф.2

Общий вид



Характеристика изделия				Н-60-9л		Н-60-12л		Н-60-15л	
Марка панели									
Толщина панели			мм	240	320	240	320	240	320
Вес изделия			т	1,56	1,98	2,09	2,58	2,64	3,23
Объём изделия			м³	1,36	1,80	1,78	2,37	2,21	2,95
Расход материалов	Керамзитобетона		м³	1,00	1,44	1,37	1,94	1,76	2,46
	Цементно-песчаного раствора		м³	0,25	0,25	0,32	0,32	0,35	0,35
	Металла	всего	кг	37,50	33,05	62,86	65,52	65,69	70,94
		на 1м² изделия	кг	6,67	5,87	8,47	8,85	7,12	7,70
		на 1м³ бетона	кг	29,80	19,60	37,20	29,00	31,10	25,30
Объемный вес керамзитобетона			кг/м³	900					
Марка керамзитобетона			—	50					
Объемный вес цементно-песчаного раствора			кг/м³	2200					
Марка цементно-песчаного раствора			—	100					
Отпускная прочность керамзитобетона не менее			кг/см²	40					

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
Н-60-9л	880	240	320
Н-60-12л	1180		
Н-60-15л	1480		

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №7, п.п. 1-3
2. Армирование панели см. на листе № 17

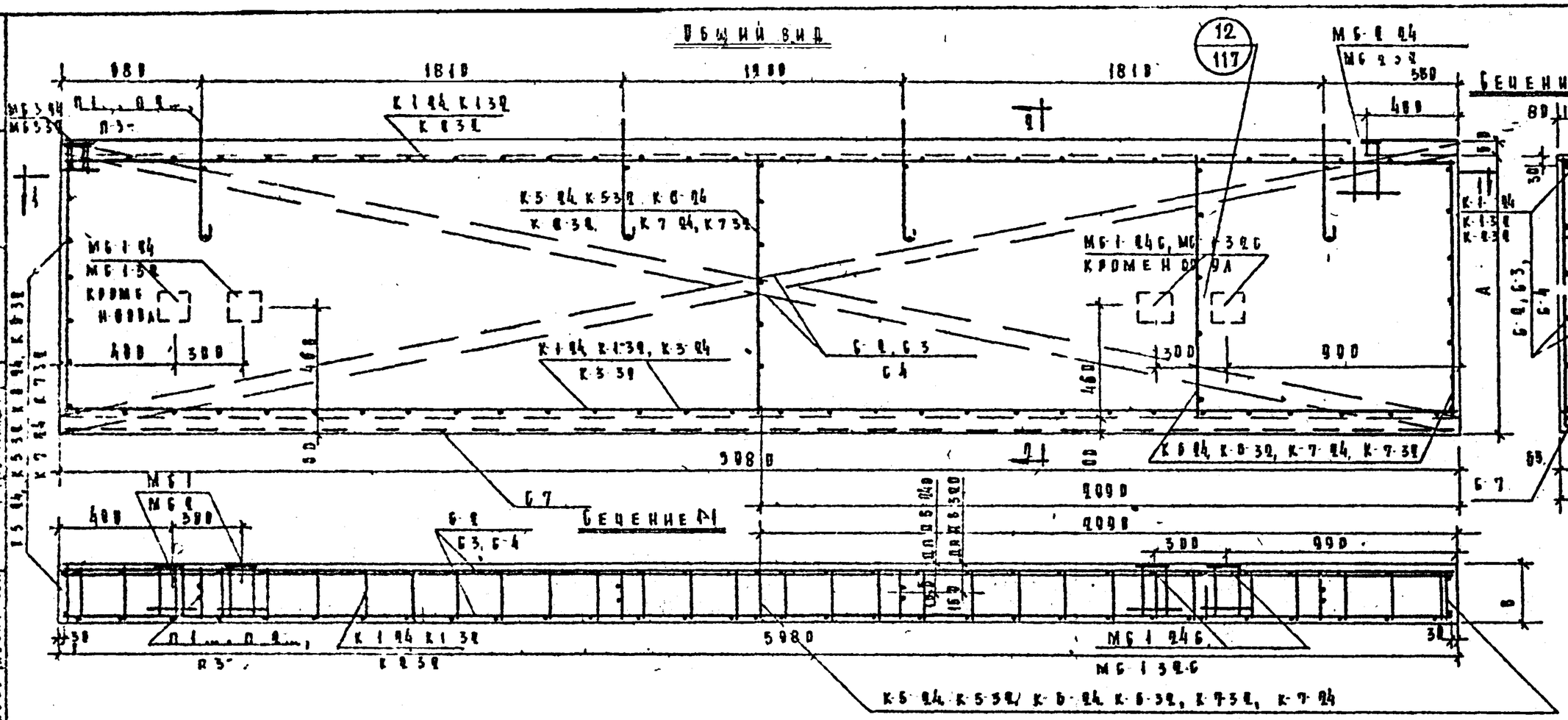
ТД 1966г.	Стеновые полобовые панели Н-60-9л, Н-60-12л, Н-60-15л	ИИ-04-5	
	Общий вид	Выпуск 1	Листы 16

МИТЭП, Конструкторский отдел, 14/VI 1966г, М 1:20

Гл. инж. мкн. Львов; Нач. конс. отд. Гл. инж. К.О. Гл. инж. отд. Гобазов; Гр. инж. Фрадкин, Разработал Свидерберг; Проверил Мкртумов; Коорд. Самов; Н. контр. Мкртумов; Нач. НИО Гл. инж. МКН Гл. инж. ПГ; Согласовано; Гр. инж. Першанин, Разработал Никаев, Проверил Меркина, Н. контр. Трегубенко

Арх №

Общий вид



Марки применяемых сеток и каркасов				
Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели			
	14 в	30 в	14 в	30 в
НВ-28-28	С-2, С-7	С-2, С-7	К-1-84, К-5-84	К-2-3Т, К-5-3Т
НВ-28-12А	С-3, С-7	С-3, С-7	К-1-84*/К-3-84, К-6-84	К-1-3Т*/К-3-3Т К-6-3Т
НВ-28-15А	С-4, С-7	С-4, С-7	К-1-84, К-7-84	К-1-3Т, К-7-3Т

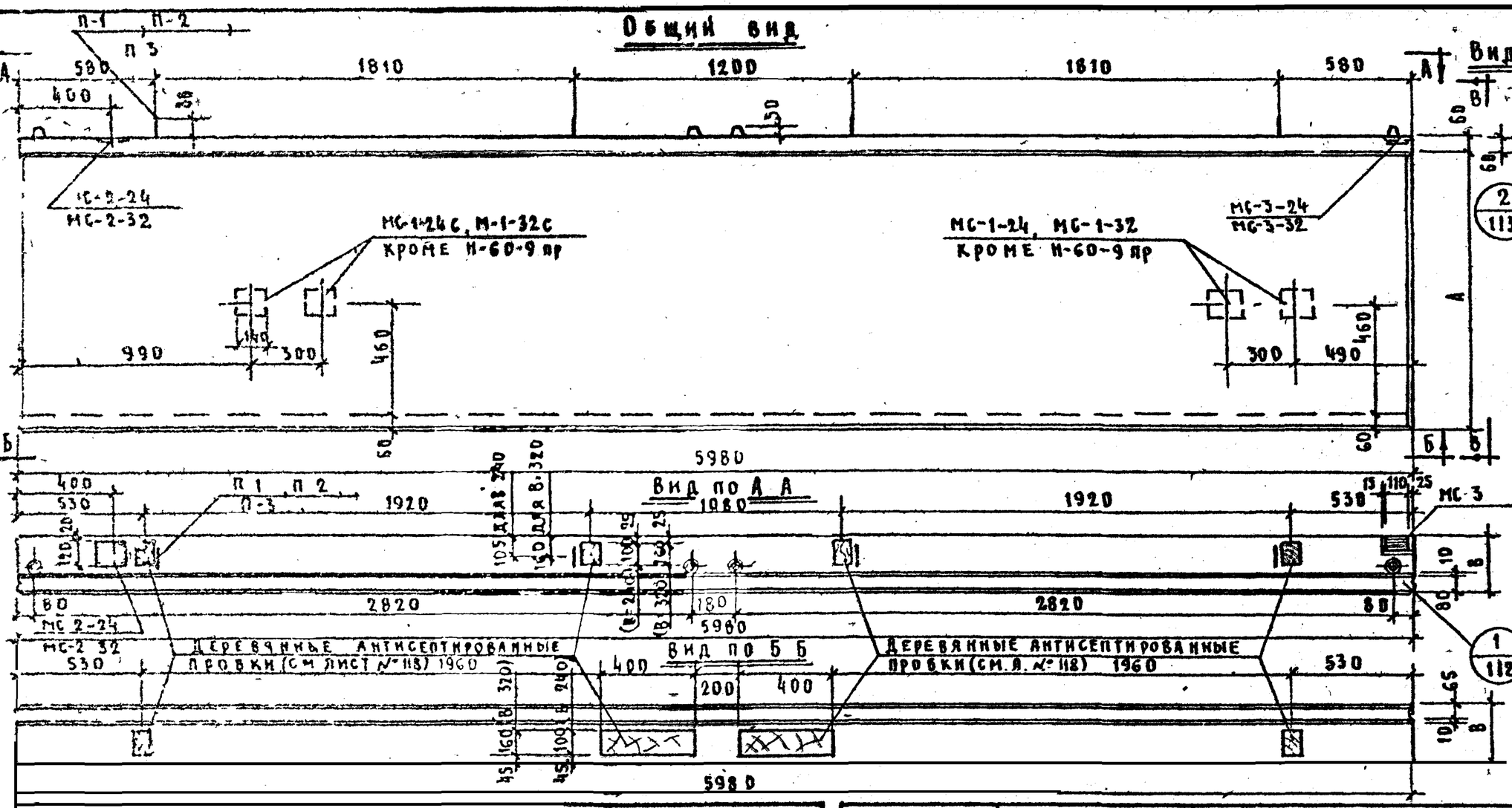
*В числителе указана марка верхнего горизонтального каркаса, в знаменателе нижнего каркаса

Примечания

1. Общие примечания см. на листе №8 п. 2.1, 2.
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе №28.

ТД 1988г	Стеновые подвесные панели НВ-28-9А, НВ-28-12А, НВ-28-15А.	ИИ 04-5
	Армирование	Выпуск 1 / Листов 17

Общий вид



Характеристика изделия

Марка панели				Н-60-9пр		Н-60-12пр		Н-60-15пр	
Толщина панели,			мм	240	320	240	320	240	320
Вес изделия			т	1,56	1,98	2,09	2,58	2,54	3,23
Объем изделия			м³	1,36	1,80	1,78	2,37	2,21	2,95
Расход материалов	Керамзитобетона		м³	1,00	1,44	1,57	1,94	1,76	2,46
	Цементно-песчаного раствора		м³	0,26	0,25	0,32	0,32	0,35	0,35
	Металла	Всего	кг	37,50	33,05	62,86	65,52	65,69	70,94
		На 1 м² изделия	кг	6,67	5,87	8,47	8,85	7,12	7,70
		На 1 м³ бетона	кг	29,80	19,60	37,20	29,00	31,10	25,30
Объемный вес керамзитобетона			кг/м³	900					
Марка керамзитобетона			—	50 —					
Объемный вес цементно-песчаного раствора			кг/м³	2200					
Марка цементно-песчаного раствора			—	100					
Отпускная прочность керамзитобетона не менее			кг/см²	40					

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
Н-60-9 пр	880	240	320
Н-60-12 пр	1180		
Н-60-15 пр	1480		

Примечания:

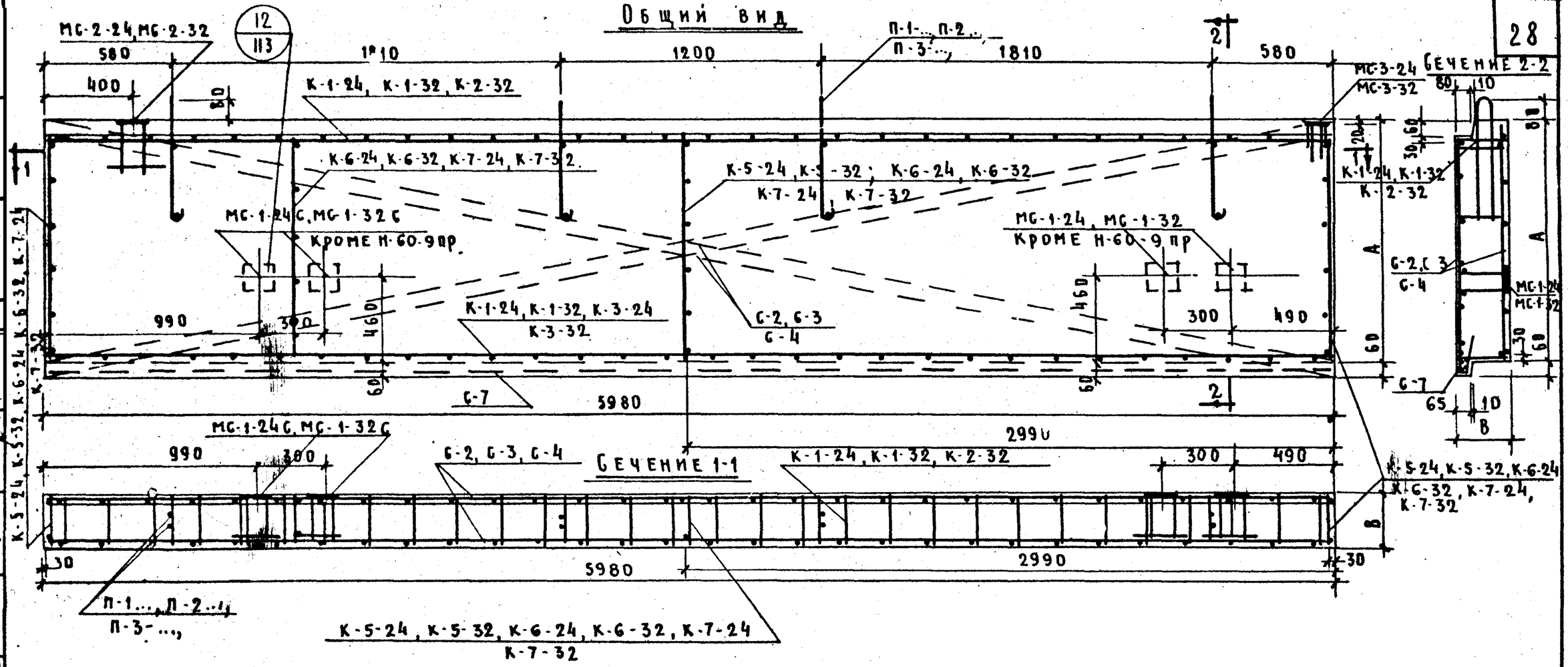
1. Общие примечания см. на листе №7 п.п 1-3
2. Армирование панели см. на листе №19

ТД 1966г	Стеновые полосовые панели Н-60-9пр, Н-60-12пр, Н-60-15пр	ИИ-04-5
	Общий вид	Выпуск 1, Листы 18

МИТЭП, Конструкторский отдел, Арх. №

Ф 2

Общий вид



Марки применяемых сеток и каркасов				
Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели			
	240	320	240	320
Н-60-9пр	С-2, С-7	С-2, С-7	К-1-24, К-5-24	К-2-32, К-5-32
Н-60-12пр	С-3, С-7	С-3, С-7	К-1-24*/К-3-24, К-6-24	К-1-32*/К-3-32, К-6-32
Н-60-15пр	С-4, С-7	С-4, С-7	К-1-24, К-7-24	К-1-32, К-7-32

*) В числителе указана марка верхнего горизонтального каркаса, в знаменателе - нижнего каркаса

Примечания:

1. Общие примечания см на листе №8 п.п. 1,2
2. Спецификацию и выборку металла см на листе №20.

ТД 1966 г	Стеновые полосовые панели Н-60-9пр, Н-60-12пр, Н-60-15пр.	ИИ-04-5	
	Армирование	Выпуск 1	Листы 19

МИТЭП — Конструкторский отдел — 14/IV 1966 — М 1:20

Гл. инж. Мягков — Нач. констр. отд. Смирнова — Гл. инж. к.о. Фомов — Гл. инж. арх. Базов

Гр. инженер Дубов — Разработал Смирнова — Проверил Фомов — Копировал Базов

Первый — Минаев — Меркина — Третьяков

Арх. №:

Ф. 2

8905 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Н-60-9А, Н-60-9ПР.

№№ п/п	Марка деталей	Кол. шт	Вес, кг: деталей	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	С-2	2	7.96	15.92	
2	С-7	1	2.60	2.60	
3	К-5-24 / К-5-32	3	0.33 / 0.37	0.99 / 1.11	
4	К-1-24 / К-2-32	2	5.36 / 2.73	10.72 / 5.46	
5	П-1-24 / П-1-32	4	1.00 / 1.11	4.00 / 4.44	
6	МС-2-24 / МС-2-32	1	2.18 / 2.38	2.18 / 2.38	37.58 / 33.85
7	МС-3-24 / МС-3-32	1	1.09 / 1.18	1.09 / 1.18	

Н-60-12А, Н-60-12ПР.

Марка деталей	Кол. шт.	Вес, кг: деталей	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
С-3	2	10.70	21.40	
С-7	1	2.60	2.60	
К-1-24 / К-1-32	1	5.36 / 5.60	5.36 / 5.60	
К-3-24 / К-3-32	1	8.37 / 8.74	8.37 / 8.74	
К-6-24 / К-6-32	4	0.47 / 0.52	1.88 / 2.08	
МС-1-24 / МС-1-32	2	3.37 / 3.66	6.74 / 7.32	
МС-1-24С / МС-1-32С	1	7.24 / 7.82	7.24 / 7.82	
МС-2-24 / МС-2-32	1	2.18 / 2.38	2.18 / 2.38	
МС-3-24 / МС-3-32	1	1.09 / 1.18	1.09 / 1.18	
П-2-24 / П-2-32	4	1.50 / 1.60	6.00 / 6.40	62.86 / 65.52

Н-60-15А, Н-60-15ПР.

Марка деталей	Кол. шт.	Вес, кг: деталей	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
С-4	2	13.40	26.80	
С-7	1	2.60	2,60	
К-1-24 / К-1-32	2	5.36 / 5.60	10.72 / 11.20	
К-7-24 / К-7-32	4	0.58 / 0.64	2.32 / 2.56	
МС-1-24 / МС-1-32	2	3.37 / 3.66	6.74 / 7.32	
МС-1-24Г / МС-1-32С	1	7.24 / 7.82	7.24 / 7.82	
МС-2-24 / МС-2-32	1	2.18 / 2.38	2.18 / 2.38	
МС-3-24 / МС-3-32	1	1.09 / 1.18	1.09 / 1.18	
П-2-24 / П-3-32	4	1.50 / 2.27	6.00 / 9.08	65.69 / 70.96

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Н-60-9А, Н-60-9ПР.

Сечение, мм	ф10АII	ф10АI	ф8АI	ф5ВI	ф4ВI	120×8	80×8
Длина, м	3.04 / 4.00	4.76	26.02 / 2.44	76.20 / 100.00	31.89 / 97.65	0.14	0.11
Вес, кг	1.87 / 2.47	2.92	10.28 / 0.97	11.75 / 15.41	9.88 / 9.68	1.05	0.55
Классы и марка стали и ГОСТ	А-II	А-I		В-I		Ст.3	
	5781-61			6727-53		103-57*	
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2700	2100		3150		2100	

Н-60-12А, , Н-60-12ПР

Сечение, мм	ф12АII	ф10АII	ф12АI	ф8АI	ф5ВI	ф4ВI	140×12	120×8	80×8
Длина, м	2.56 / 6.40	14.94 / 15.90	5.52	15.40 / 15.64	110.60 / 113.00	105,93 / 110.25	0.68	0.14	0.11
Вес, кг	4.52 / 5.68	9.22 / 9.82	4.92	6.08 / 6.17	17.06 / 17.43	10.58 / 10.94	8.96	1.05	0.55
Классы и марка стали и ГОСТ	А-II		А-I		В-I		Ст.3		
	5781-61				6727-53		103-53*		
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2700		2100		3150		2100		

Н-60-15А, Н-60-15ПР.

Сечение, мм	ф12АII	ф10АII	ф14АI	ф12АI	ф8АI	ф5ВI	ф4ВI	140×12	120×8	80×8
Длина, м	2.56 / 6.40	3.04 / 4.00	— / 6.32	5.52 / —	27.30 / 27.52	130.20	131,41 / 138,45	0.68	0.14	0.11
Вес, кг	4.52 / 5.68	1.87 / 2.47	— / 7.60	4.92 / —	10.78 / 10.87	20.02	13.02 / 13,74	8.96	1.05	0.55
Классы и марка стали и ГОСТ	А-II		А-I			В-I		Ст.3		
	5781-61					6727-53		103-57*		
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2700		2100			3150		2100		

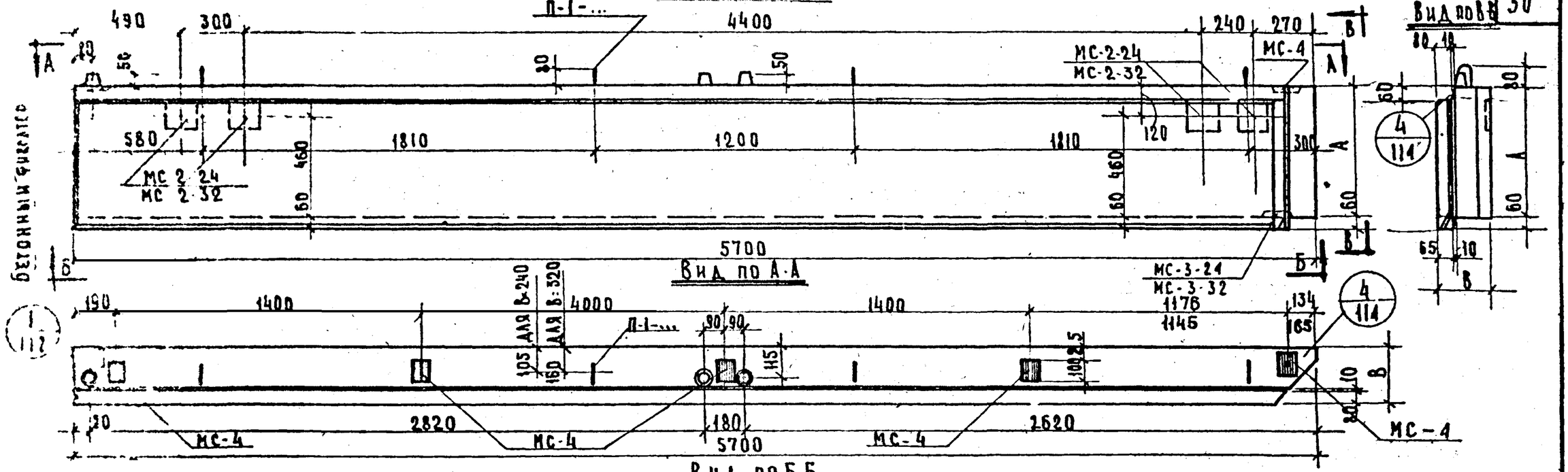
Примечание: В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям В-240 мм, а в знаменателе к панелям В = 320 мм

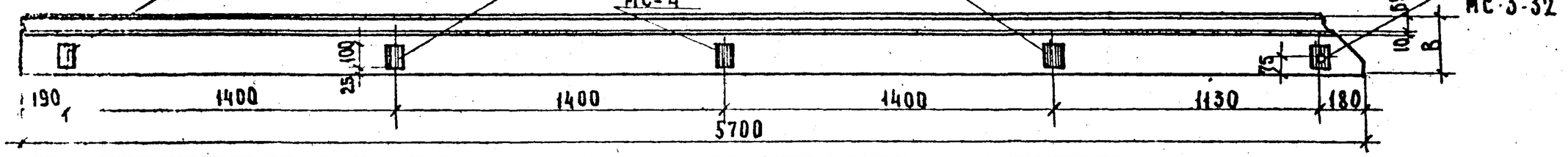
ТА 1966г.	Стеновые полосовые панели Н-60-9А, Н-60-9ПР, Н-60-12А, Н-60-12ПР, Н-60-15А, Н-60-15ПР		ИИ 04-5
	Спецификация и выборка металла	Выпуск 1	Лист 20

МИТЭП, Конструкторский отдел. 14.VI.1966г. Гл. инж. мастер Гл. нач. отдела Гл. инж. пр. Н. контр. Разработ. Проверил. Инженер Меркина Иванова

Ф-2

Общий вид





Характеристика изделия					
Марка панели				Н-57-6А-	
Толщина панели			мм	240	320
Вес изделия			т	1,01	1,29
Объем изделия			м³	0,88	1,17
Расход материалов	керамзитобетона		м³	0,64	0,89
	цементно-песчаного раствора		м³	0,15	0,15
	металла	всего	кг	48,00	46,73
		на 1 м² изделия	кг	13,15	12,80
		на 1 м³ бетона	кг	60,75	45,00
Объемный вес керамзитобетона			кг/м³	900	
Марка керамзитобетона			–	50	
Объемный вес цементно-песчаного раствора			кг/м³	2200	
Марка цементно-песчаного раствора			–	100	
Отпускная прочность керамзитобетона не менее			кг/см²	40	

Марка панели	Высота панели, мм	Толщина панели, мм	
	А	В	
Н-57-6А	580	320	240

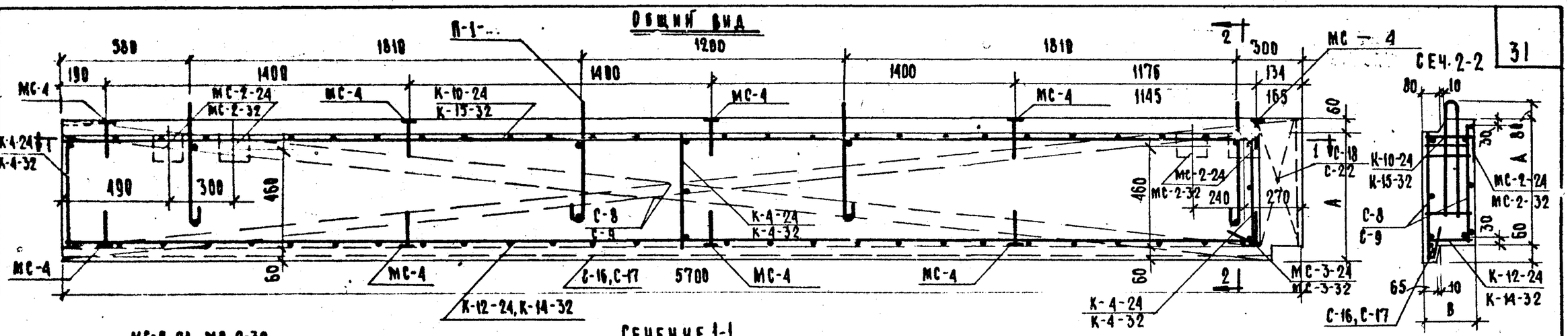
Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №7 /вл. 1-3/
2. Армирование панели см. на листе №22.

ТД 1966г.	Стеновая полосовая панель Н-57-6А.	5.И-04-5
	Общий вид	Выпуск 1 / Лист № 21

МИТЭП. Конструкторский отдел. Арх. №. 14/VII 1966г. 1:20

Разработали: Ковалев, Кочергина. Проверил: Ковалев. Нач. отд.: Ковалев. Гл. инж. проекта: Ковалев. Гл. инж.: Ковалев. Гл. архитектор: Ковалев. Нач. сектора: Ковалев. Гл. конструктор: Ковалев. Гл. технолог: Ковалев. Гл. экономист: Ковалев. Гл. механик: Ковалев. Гл. энергетик: Ковалев. Гл. строитель: Ковалев. Гл. геодезист: Ковалев. Гл. бухгалтер: Ковалев. Гл. юрист: Ковалев. Гл. инженер по технике безопасности: Ковалев. Гл. инженер по охране труда: Ковалев. Гл. инженер по пожарной безопасности: Ковалев. Гл. инженер по охране окружающей среды: Ковалев. Гл. инженер по охране природы: Ковалев. Гл. инженер по охране водных ресурсов: Ковалев. Гл. инженер по охране воздушного бассейна: Ковалев. Гл. инженер по охране почвы: Ковалев. Гл. инженер по охране растительности: Ковалев. Гл. инженер по охране животного мира: Ковалев. Гл. инженер по охране рыбных ресурсов: Ковалев. Гл. инженер по охране лесных ресурсов: Ковалев. Гл. инженер по охране минеральных ресурсов: Ковалев. Гл. инженер по охране земельных ресурсов: Ковалев. Гл. инженер по охране курортов: Ковалев.



Марки применяемых сеток и каркасов				
Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
П-57-6А	С-8, С-16, С-18	С-9, С-17, С-22	К-4-24, К-10-24 К-12-24	К-4-32; К-14-32 К-15-32

Спецификация металла на изделие

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
1	С-8 / С-9	2	4.84 / 4.81	9.68 / 9.62	48.00 / 46.73
2	С-16 / С-17	1	2.41 / 2.39	2.41 / 2.39	
3	С-18 / С-22	1	0.51 / 0.49	0.51 / 0.49	
4	К-4-24 / К-4-32	3	0.21 / 0.24	0.63 / 0.72	
5	К-10-24 / К-15-32	1	4.95 / 5.12	4.95 / 5.12	
6	К-12-24 / К-14-32	1	10.70 / 7.98	10.70 / 7.98	
7	МС-2-24 / МС-2-32	4	2.18 / 2.38	8.72 / 9.52	
8	МС-3-24 / МС-3-32	1 шт.	1.09 / 1.18	1.09 / 1.18	
9	П-1-24 / П-1-32	4	1.00 / 1.10	4.00 / 4.40	
10	МС-4	9	8.59	5.31	

Выборка металла

Сечение, мм	ф12 AII	ф10 AII	ф10 AI	ф8 AI	ф5 BI	ф4 BI	▭120×8	▭60×8	▭80×8
Длина, м	11.00 / —	9.90 / 22.69	4.76	15.78 / 15.86	53.08 / 54.76	67.23 / 69.78	0.56	0.90	0.11
Вес, кг	9.75 / —	6.13 / 14.02	2.92	6.24 / 6.27	8.14 / 8.42	6.65 / 6.93	4.20	3.42	0.55
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II		А-I		В-I		Ст.3		
	5781-61				6727-53		103-57*		
Расчетное сопротивл. стали R_a, кг/см²	2700		2100		3150		2100		

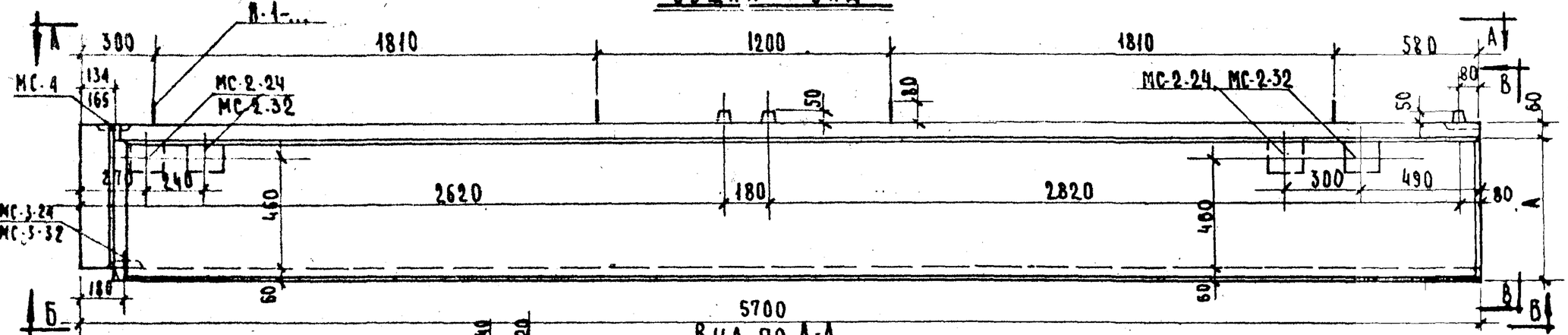
Примечания см. на листе №8, пп. 1-3.

ТД 1966г.	Стеновая полосовая панель П-57-6А	ИИ-04-5
	Армирование.	Выпуск 1 / Лист № 22

Согласовано

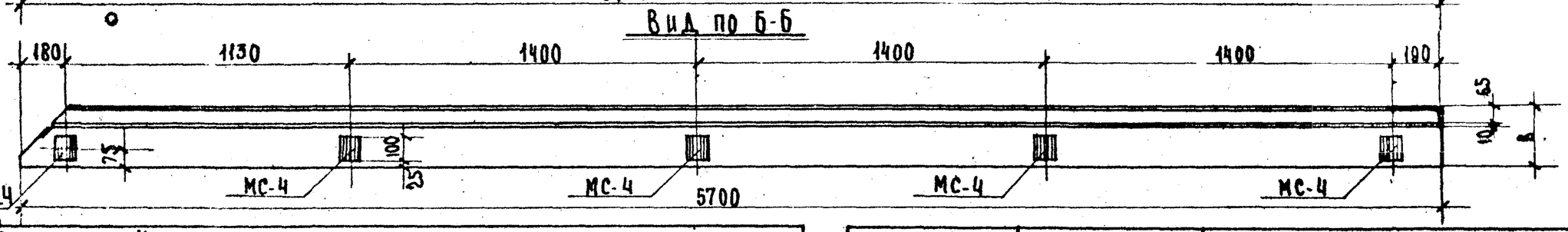
ГИП	Перышкин	
Разработал	Михаев	
Проверил	Шварц	
Конструктор	Балаг	
Н. контр.	Шварц	
Гл. инж. проекта	Мигэп	
Гл. инж. мастер.	Ковалькова	
Нач. конструкт. отдела	Мигэп	
Гл. инж. пр-та	Ковалькова	
М	1:20	
Н. и 1966г.		
Инв. № подл.		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № дубл.		

Общий вид

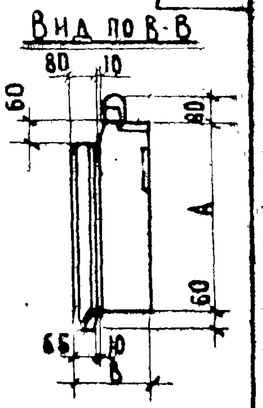


Вид по А-А

Вид по Б-Б



Вид по В-В



Характеристика изделия

Марка панели				Н-57-6 пр	
Толщина панели			мм	240	320
Вес изделия			т	1,01	1,29
Объем изделия			м³	0,88	1,17
Расход материалов	керамзитобетона		м³	0,64	0,89
	цементно-песчаного раствора		м³	0,15	0,15
	металла	всего	кг	48,00	46,73
		на 1 м² изделия	кг	13,15	12,80
		на 1 м³ бетона	кг	60,75	45,00
Объемный вес керамзитобетона			кг/м³	900	
Марка керамзитобетона			—	50	
Объемный вес цементно-песчаного раствора			кг/м³	2200	
Марка цементо-песчаного раствора			—	100	
Отпускная прочность керамзитобетона не менее			кг/см²	40	

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
Н-57-6 пр	580	240	320

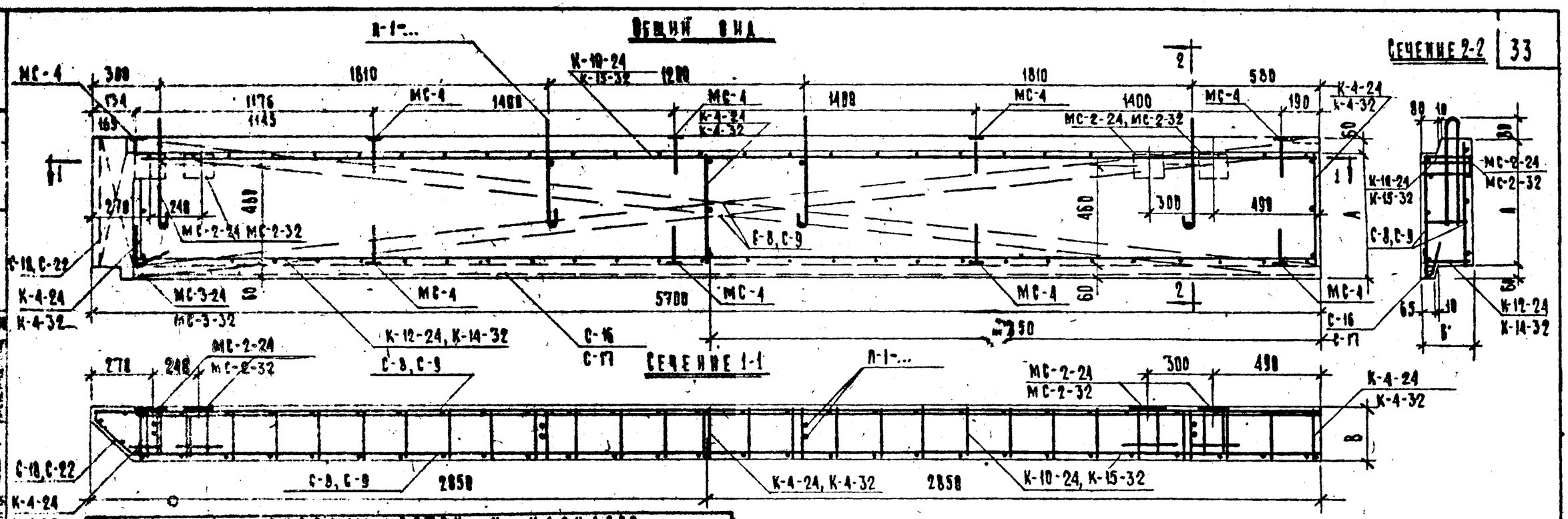
Примечания:
1. Общие примечания см. на листе № 7 (п.п 1-3)
2. Армирование панели см. на листе № 24.

ТД 1966г.	Стеновая полосовая панель Н-57-6 пр	ИИ-04-5
	Общий вид	Выпуск 1 / Лист № 23

МИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. N

Гл. инженер Львов; Руководитель Смирнова; Проверил Самов; Гл. инж. НИО Гладкевич; Гл. инж. пр Кичук; Гл. инж. отд Мирятов; Гл. инж. отд Гладкевич; Гл. инж. НИО Кичук; Гл. инж. пр Мирятов; Перышкин; Минаев; Ванаг; Рассудина; 14/VI 1966 г.

8905 33



Марки применяемых сеток и каркасов

Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
Н-57-6 пр	С-8; С-16 С-18	С-9; С-17; С-22	К-4-24; К-10-24 К-12-24	К-4-32; К-14-32 К-15-32

Спецификация металла на изделие.

№ п/п	Марка панели	Кол. шт.	Вес, кг		
			Детали	Всех деталей	Итого
1	С-8 / С-9	2	4.84 / 4.81	9.68 / 9.62	48.00 / 46.13
2	С-16 / С-17	1	2.41 / 2.39	2.41 / 2.39	
3	С-18 / С-22	1	0.51 / 0.49	0.51 / 0.49	
4	К-4-24 / К-4-32	3	0.21 / 0.24	0.63 / 0.72	
5	К-10-24 / К-15-32	1	4.95 / 5.12	4.95 / 5.12	
6	К-12-24 / К-14-32	1	10.78 / 7.98	10.78 / 7.98	
7	МС-2-24 / МС-2-32	4	2.18 / 2.38	8.72 / 9.52	
8	МС-3-24 / МС-3-32	1 шт.	1.09 / 1.18	1.09 / 1.18	
9	П-1-24 / П-1-32	4	1.00 / 1.10	4.00 / 4.40	
10	МС-4	9	0.59	5.31	

Выборка металла.

Сечение, мм	ф12 А-II	ф10 А-II	ф10 А-I	ф8 А-I	ф5 В-I	ф4 В-I	120×8	60×8	60×8
Длина, м	11,00 / —	9.90 / 29,69	4.76	15,78 / 15.86	53,08 / 54,76	67,23 / 69,78	0.56	0.90	0,11
Вес, кг	9.75 / —	6.13 / 14.02	2.92	6.24 / 6.27	8.14 / 8.42	6.65 / 6.93	4.20	3.42	0.55
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II		А-I		В-I		Ст.3		
	5781-61				6727-53		103-57*		
Расчетное сопротивлен. стали Ra; кг/см²	2700		2100		3150		2100		

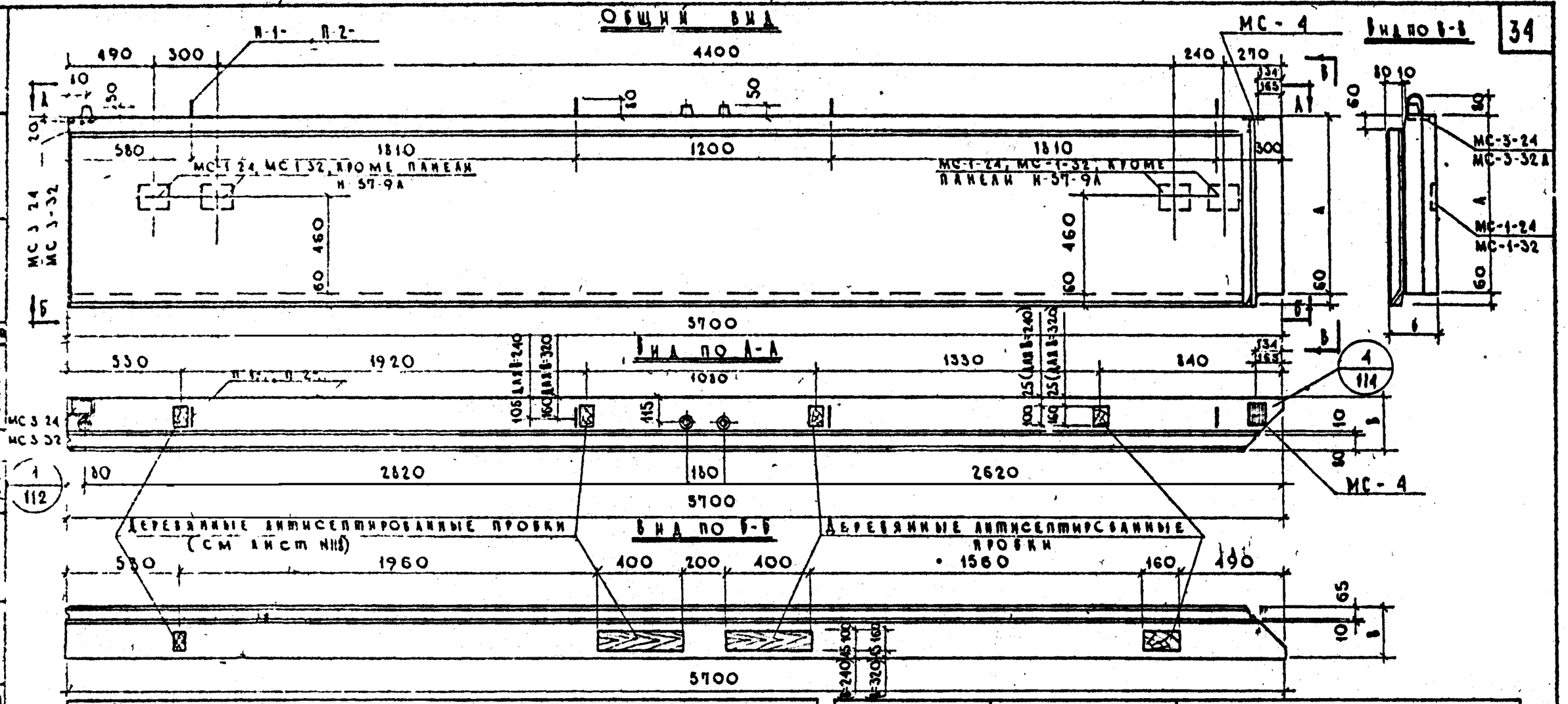
Примечания см. на листе №8. пп 1-3.

ТД 1966 г.	Стеновая полосовая панель Н-57-6 пр.	ИИ-04-5	
	Армирование.	Выпуск 1	Лист № 24

Согласовано

Гл. инж. мастер.	Канин	
Нач. участка	Гапин Ю.	
Гл. инж. пр-та	Канин	
ИИ 1966	М 1:20	
МИСЭП	Конструкторский отдел	
Инв. №		

Разработал Ширинова
Проверил Маннев
Сверил Самов
Конструктор Васильев
Руководитель Александрова



Характеристика изделия				Н-57-9А		Н-57-12А		Н-57-15А	
Марка панели									
Толщина панели			мм	240	320	240	320	240	320
Вес изделия			т	1,51	1,87	2,00	2,52	2,47	3,10
Объем изделия			м³	1,29	1,71	1,70	2,26	2,11	2,81
Расход материалов	керамзитобетона		м³	0,97	1,35	1,32	1,86	1,66	2,32
	цементно-песчаного раствора		м³	0,24	0,24	0,30	0,30	0,36	0,36
	металла	всего	кг	35,85	30,58	59,11	61,08	61,97	63,83
		на 1м² изделия	кг	6,54	5,70	8,36	8,65	7,05	7,28
		на 1м³ бетона	кг	29,00	19,20	36,50	28,30	31,10	23,80
Объемный вес керамзитобетона			кг/м³	900					
Марка керамзитобетона			—	50					
Объемный вес цементно-песчаного раствора			кг/м³	2200					
Марка цементно-песчаного раствора			—	100					
Отпускная прочность керамзитобетона не менее			кг/см²	40					

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
Н-57-9А	880	240	320
Н-57-12А	1180		
Н-57-15А	1480		

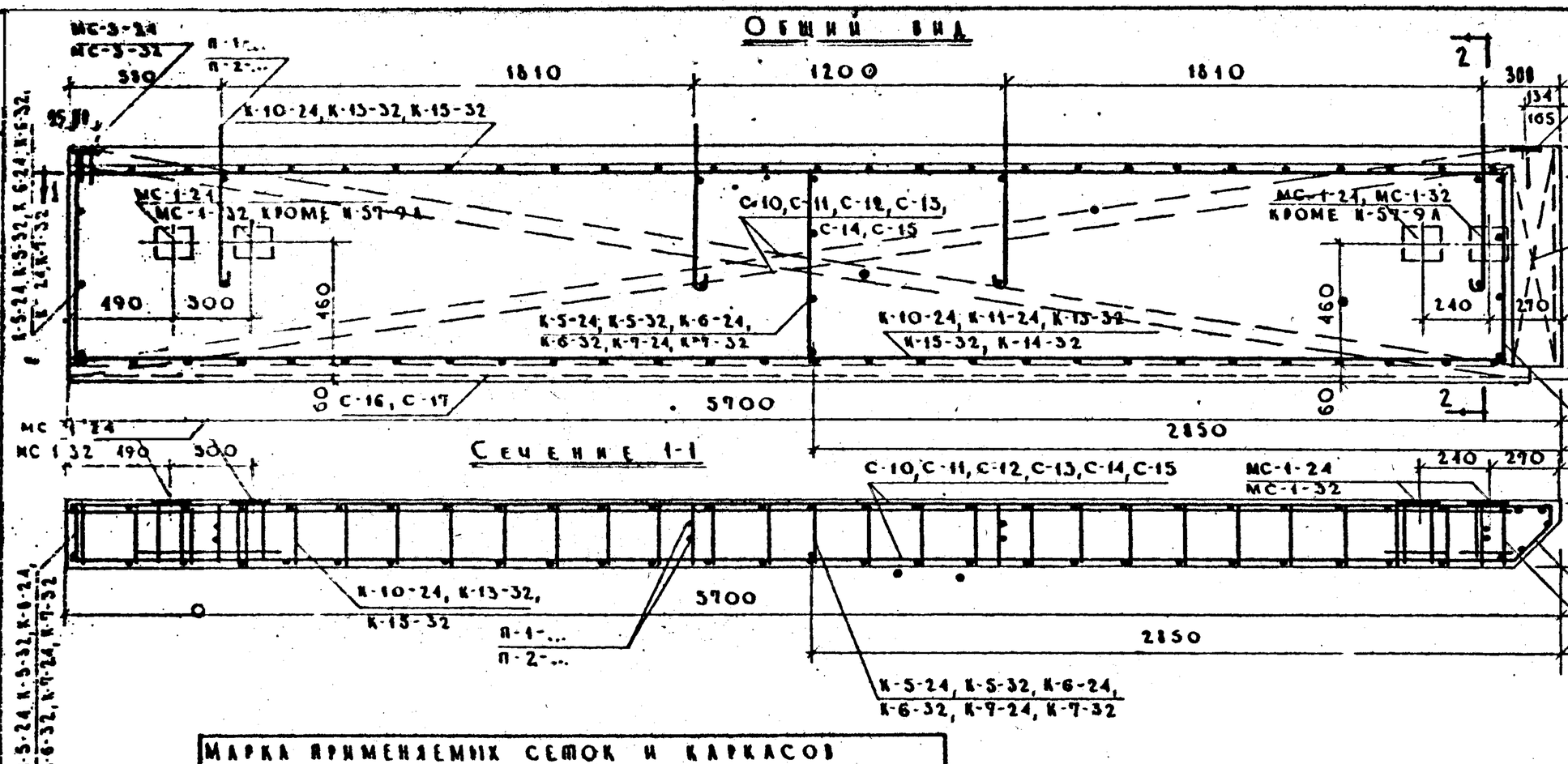
Примечания:

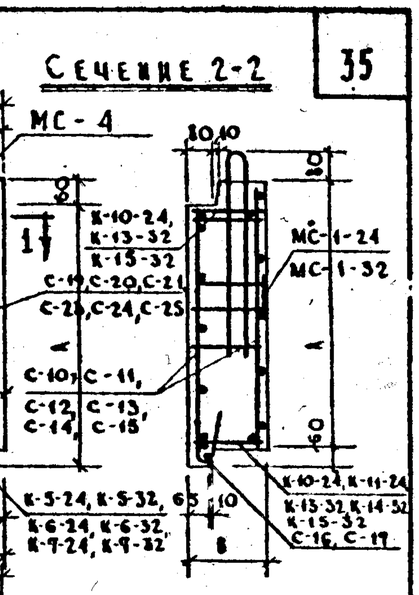
1. Общие прим-ечания см. на листе N7 (пп 1-3)
2. Армирование панели см. на листе №26.

ТД 1966г.	Стеновые полосовые панели Н-57-9А, Н-57-12А, Н-57-15А	Серия 1.134-5
	Общий вид	Выпуск 1 / Лист N 25

МИТЭП 14/66 — Конструкторский отдел — М 1:20

Общий вид





Марка применяемых сеток и каркасов				
Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
Н-57-9А	С-10, С-16, С-19	С-11, С-17, С-23	К-5-24, К-10-24	К-5-32, К-13-32
Н-57-12А	С-12, С-16, С-20	С-13, С-17, С-24	К-6-24 / К-10-24 / К-11-24 *)	К-6-32 / К-15-32 / К-14-32 *)
Н-57-15А	С-14-С-16, С-21	С-15, С-17, С-25	К-9-24, К-10-24	К-9-32 К-15-32

*) В числителе указана марка верхнего горизонтального каркаса, в знаменателе - нижнего каркаса.

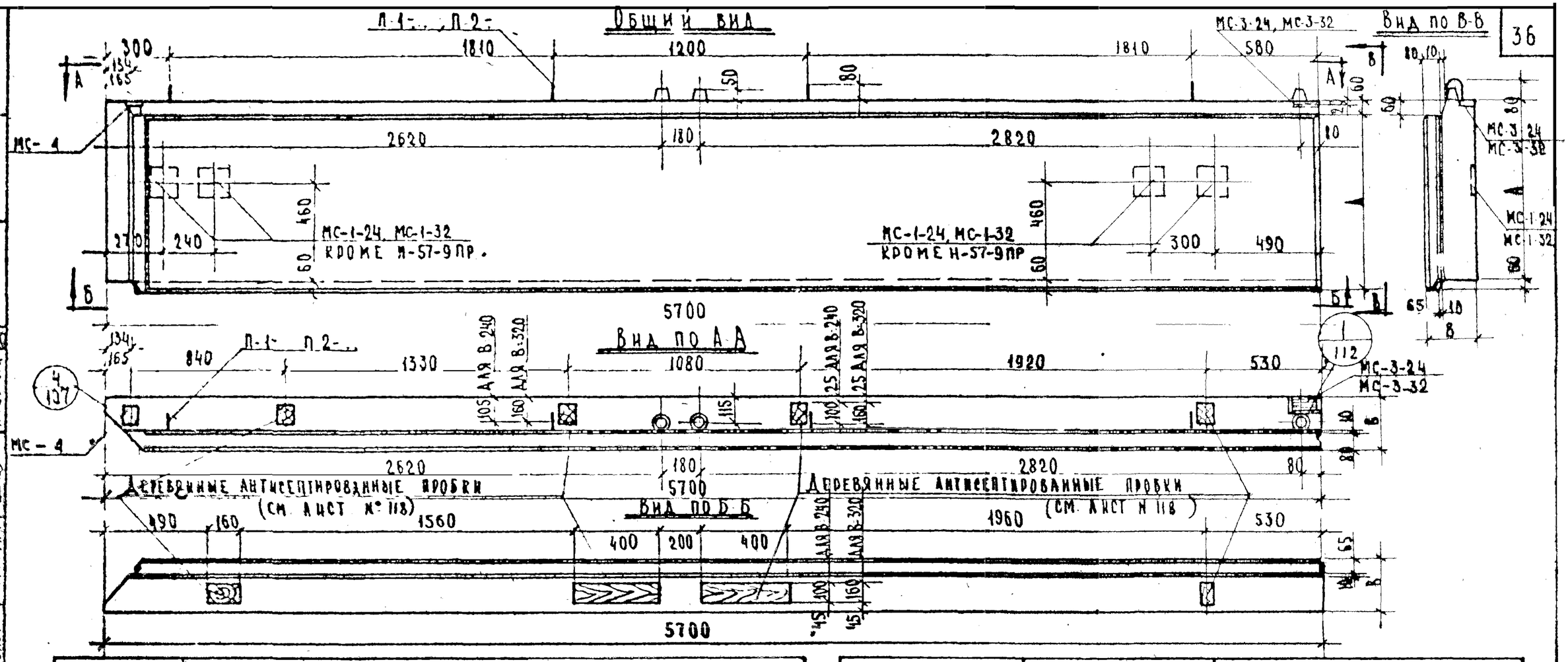
Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №: п.п. 1; 2.
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе №: 29

ТД 1966г.	Стеновые полосовые панели Н-57-9А, Н-57-12А, Н-57-15А	ИИ-04-5	
	Армирование.	Выпуск 1	Лист № 26

МИГЭП, Конструктивный отдел. Арх №. 1968 г. 12665. М 420. Главный инж. Главный арх. проект. Гл. инж. Гл. конструктор. Гл. инж. проекта. Разработал. Проверил. Н. контр. Копировал.

8905 30



Характеристика изделия				Н-57-9 пр		Н-57-12 пр		Н-57-15 пр	
Марка панели									
Толщина панели			мм	240	320	240	320	240	320
Вес изделия			т	1,51	1,87	2,00	2,52	2,47	3,10
Объем изделия			м³	1,29	1,71	1,70	2,26	2,11	2,81
Расход материалов	керамзитобетона		м³	0,97	1,35	1,32	1,86	1,66	2,52
	цементно-песчаного раствора		м³	0,24	0,24	0,30	0,30	0,36	0,36
	металла	всего	кг	35,05	30,58	59,11	61,08	61,97	63,83
		на 1м² изделия	кг	6,54	5,70	8,36	8,65	7,05	7,28
		на 1м³ бетона	кг	29,00	19,20	36,50	28,30	31,10	23,80
Объемный вес керамзитобетона			кг/м³	900					
Марка керамзитобетона			—	50					
Объемный вес цементно-песчаного раствора			кг/м³	2200					
Марка цементно-песчаного раствора			—	100					
Отпускная прочность керамзитобетона не менее			кг/см²	40					

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм Б	
Н-57-9 пр	880	240	320
Н-57-12 пр	1180		
Н-57-15 пр	1480		

Примечания:

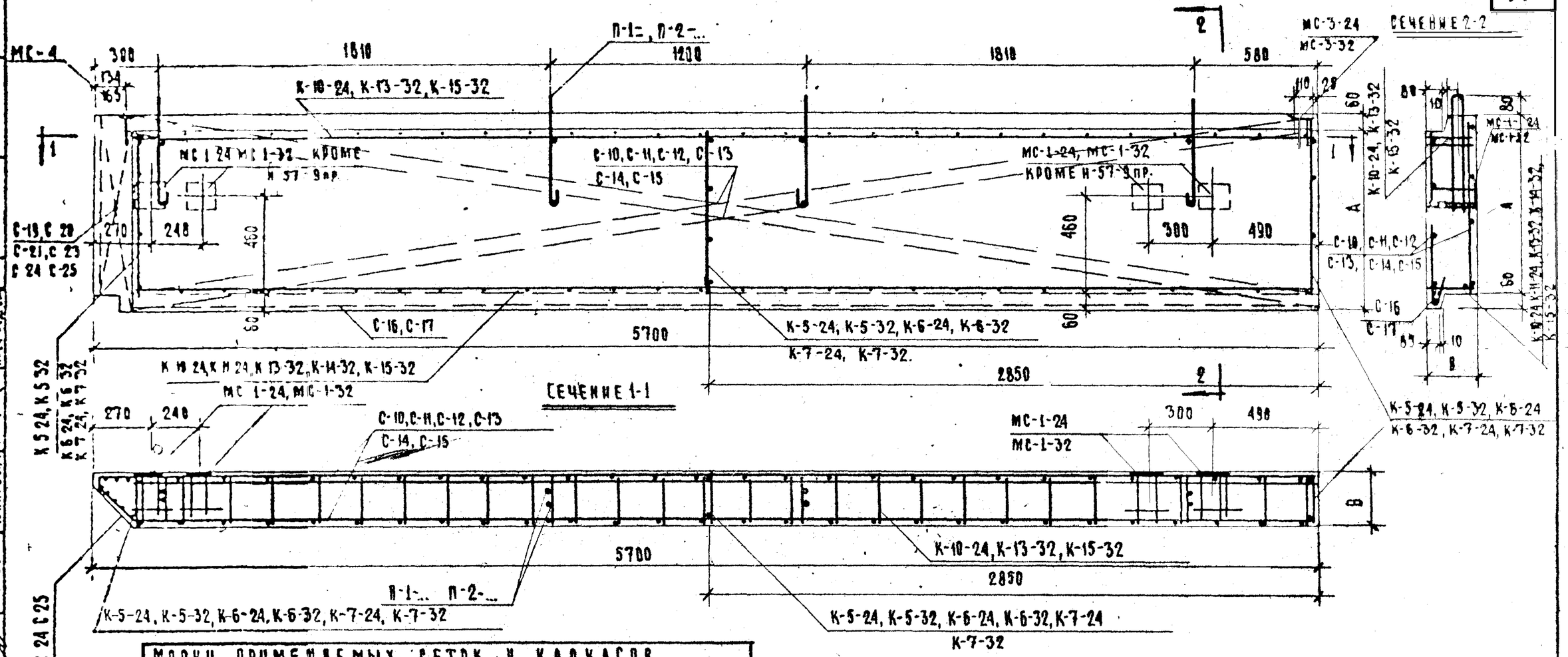
1. Общие примечания см. на листе № 7 (п.п 1-3)
2. Армирование панелей см. на листе № 28

ТД 1966г	Стеновые полосовые панели Н-57-9 пр, Н-57-12 пр, Н-57-15 пр	ИИ-04-5
	Общий вид	Выпуск 1, Альбом VI

МИТЭП 1966г. Конструкторский отдел. Арх. №

8995-т.т.-37

Общий вид.



Марки применяемых сеток и каркасов				
Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
Н-57-9пр	С-10, С-16 С-19	С-11, С-17 С-23	К-5,-24 К-10-24	К-5-32 К-13-32
Н-57-12пр	С-12, С-16 С-20	С-13, С-17 С-24.	К-6-24 К-10-24 К-11-24	К-6-32 К-15-32 * К-14-32
Н-57-15пр	С-14, С-16 С-21	С-15, С-17 С-25	К-7-24 К-10-24	К-7-32 К-15-32
*) В числителе указана марка верхнего горизонтального каркаса, в знаменателе - нижнего каркаса				

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №8. п.п. 1, 2.
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе №29.

ТД 1966г.	Стеновые полосовые панели Н-57-9пр, Н-57-12пр, Н-57-15пр.		Серия 1.465
	Армирование.	Выпуск 1	Лист № 28

МИТЭП, Конструкторский отдел. 14 VI 1966г. М 1:20. Главный инженер Верчинин. Главный архитектор Минаев. Руководитель группы Пастушенко. Разработал Смирнова. Проверил Сомов. Конструктор Кобизов. Гл. инж. проекта Мастеров. Гл. инж. КО Галкин. Гл. инж. ОГТА Галкин. Авторы Смирнова, Сомов, Кобизов.

Арх №

8905 38

Спецификация металла на изделие

Н 57 9А Н 57 9НР

Кн п/п	Марка детали	Кол шт	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
1	С 13 / С 11	2	7.36 / 7.30	14.72 / 14.60	35.05 / 30.58
2	К 10 24 / К 13 32	2	4.95 / 2.50	9.90 / 5.00	
3	К 5 24 / К 5 32	3	0.33 / 0.37	0.99 / 1.11	
4	С 16 / С 17	1	2.41 / 2.38	2.41 / 2.39	
5	С 19 / С 23	1	0.76 / 0.72	0.76 / 0.72	
6	МС 3 24 / МС 3 32	1	1.09 / 1.18	1.09 / 1.18	
7	П 1 24 / П 1 32	4	1.00 / 1.10	4.00 / 4.40	
8	МС 4	2	0.59	1.18	

Н-57-12А, Н-57-12НР

Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
С-12 / С-13	2	9.90 / 9.80	19.80 / 19.60	59.11 / 61.08
К-6-24 / К-6-32	3	0.47 / 0.52	1.41 / 1.56	
К-10-24 / К-15-32	1	4.95 / 5.12	4.95 / 5.12	
К-11-24 / К-14-32	1	7.71 / 7.98	7.71 / 7.98	
С-16 / С-17	1	2.41 / 2.39	2.41 / 2.39	
С-20 / С-24	1	1.08 / 1.03	1.08 / 1.03	
МС-1-24 / МС-1-32	4	3.37 / 3.66	13.48 / 14.64	
МС-3-24 / МС-3-32	1	1.09 / 1.18	1.09 / 1.18	
МС-4	2	0.59	1.18	
П-2-24 / П-2-32	4	1.50 / 1.60	6.00 / 6.40	

Н-57-15А, Н-57-15НР

Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
С-14 / С-15	2	12.42 / 12.31	24.84 / 24.62	61.97 / 63.83
К-10-24 / К-15-32	2	4.95 / 5.12	9.90 / 10.24	
К-7-24 / К-7-32	3	0.58 / 0.64	1.74 / 1.92	
С-16 / С-17	1	2.41 / 2.39	2.41 / 2.39	
С-21 / С-25	1	1.33 / 1.26	1.33 / 1.26	
МС-1-24 / МС-1-32	4	3.37 / 3.66	13.48 / 14.64	
МС-3-24 / МС-3-32	1	1.09 / 1.18	[illegible]	
П-2-24 / П-2-32	4	1.50 / 1.60	6.00 / 6.40	
МС-4	2	0.59	1.18	

Выборка металла

Н 57 9А Н 57-3НР

Сечение, мм	ф12 А II	ф10 А I	ф8 А I	ф5 В I	ф4 В I	80×8	60×8
Длина, м	2.44 / 3.08	4.76	23.32 / 1.56	78.68 / 91.52	93.35 / 98.18	0.11	0.20
Вес, кг	1.50 / 1.90	2.92	9.22 / 0.63	18.87 / 14.87	9.23 / 9.75	0.55	0.76
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II	А-I		В-I		Ст.3	
	5781-61			6727-53		103-53*	
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2700	2100		3150		2100	

Н-57-12А, Н-57-12НР

Сечение, мм	ф12 А II	ф10 А II	ф12 А I	ф8 А I	ф5 В I	ф4 В I	140×12	80×8	60×8
Длина, м	5.12 / 6.40	13.42 / 13.92	5.52	12.34 / 12.48	108.68 / 101.72	108.51 / 111.58	0.68	0.11	0.20
Вес, кг	4.52 / 5.68	8.26 / 8.59	4.92	4.88 / 4.91	15.51 / 15.65	10.75 / 11.06	8.96	0.55	0.76
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II		А-I		В-I		Ст.3		
	5781-61				6727-53		103-53*		
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2700		2100		3150		2100		

Н-57-15А, Н-57-15НР

Сечение, мм	ф12 А II	ф10 А II	ф12 А I	ф8 А I	ф5 В I	ф4 В I	140×12	80×8	60×8
Длина, м	5.12 / 6.40	2.44 / 3.08	5.52	23.32 / 23.24	118.28 / 116.80	134.63 / 137.88	0.68	0.11	0.20
Вес, кг	4.52 / 5.68	1.50 / 1.90	4.92	9.22 / 9.19	18.21 / 17.99	15.23 / 13.28	8.96	0.55	0.76
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II		А-I		В-I		Ст.3		
	5781-61				6727-53		103-53*		
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2700		2100		3150		2100		

Примечание В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям В=240 мм, а в знаменателе - к панелям В=320 мм

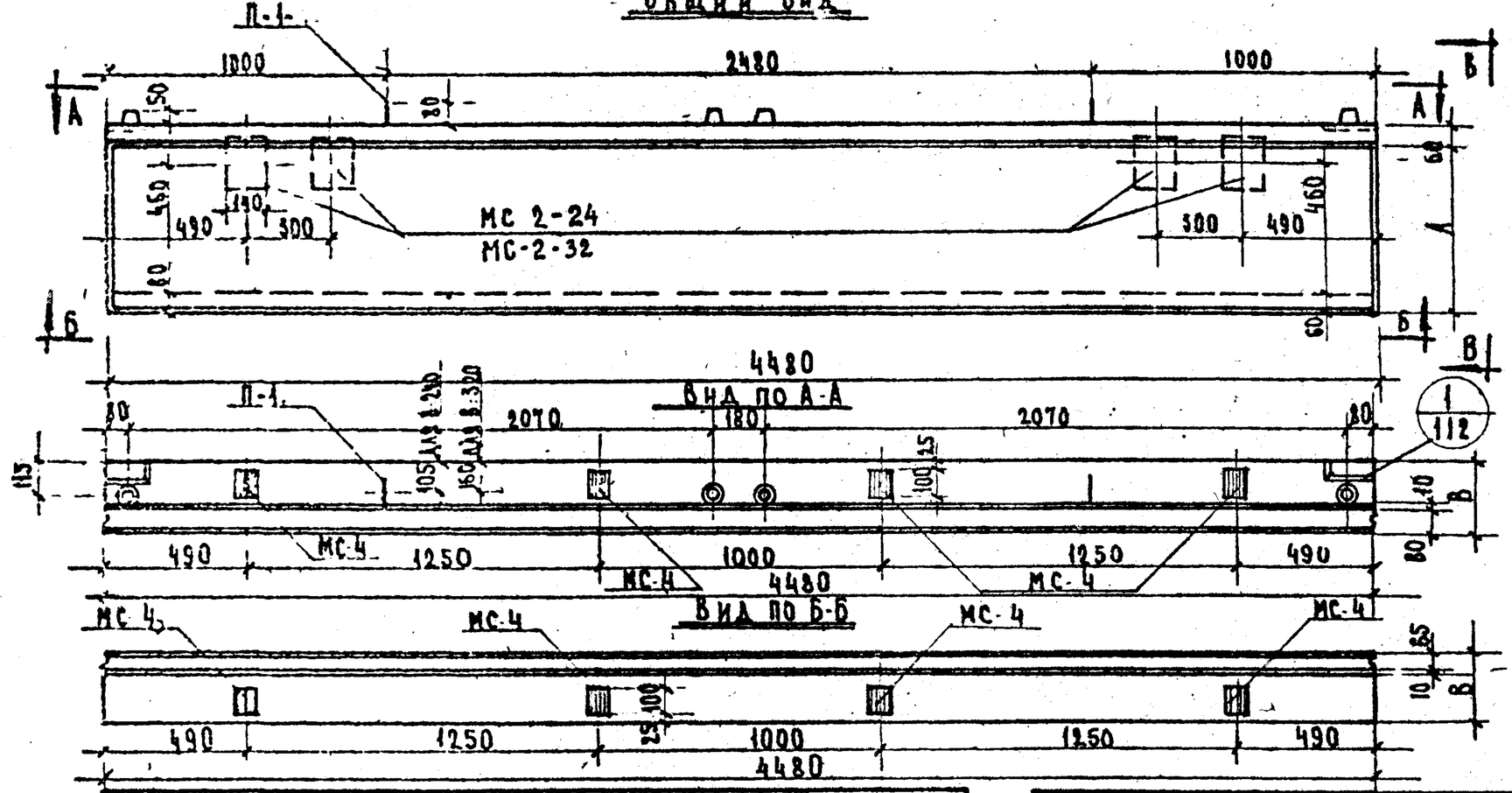
ТА 1966г	Стеновые трехслойные панели Н-57-9А, Н-57-9НР, Н-57-12А, Н-57-12НР, Н-57-15А, Н-57-15НР	ИЖ-24-5	
	Спецификация и выборка металла	Лит. Б	Лист № 29

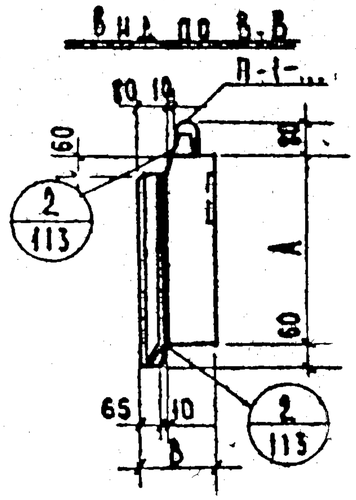
Принял Жеребцов; Разработал Шилов; Проверил Шилов; Конс. Иванова; ГАПИ Шилов; Гл. инж. пр. Шилов; Нач. отд. Шилов; Гл. инж. Гумирова; Н. контр. Фомичев; Инв. № подл. 485398; Взам. инв. №; Подп. и дата 14.VI 1966г; Инв. № 2; ГПИ ЭШ Конструкторский отдел; Арх. №

Ф-2

8905 30

Общий вид





Характеристика изделия					
Марка панели				Н-45-6	
Толщина панели			мм	240	320
Вес изделия			т	0.80	0,99
Объем изделия			м³	0.69	0.92
Расход материалов	керамзитобетона		м³	0,49	0,70
	цементно-песчаного раствора		м³	0.13	0,13
	металла	всего	кг	33,74	35,18
		на 1м² изделия	кг	11.76	12.25
		на 1м³ бетона	кг	54,50	43.60
Объемный вес керамзитобетона			кг/м³	900	
Марка керамзитобетона			—	50	
Объемный вес цементно-песчаного раствора			кг/м³	2200	
Марка цементно-песчаного раствора			—	100	
Отпускная прочность керамзитобетона не менее			кг/см²	40	

Марка панели	Высота панели, мм	Толщина панели, мм	
	А	В	
Н-45-6	580	240	320

Примечания:

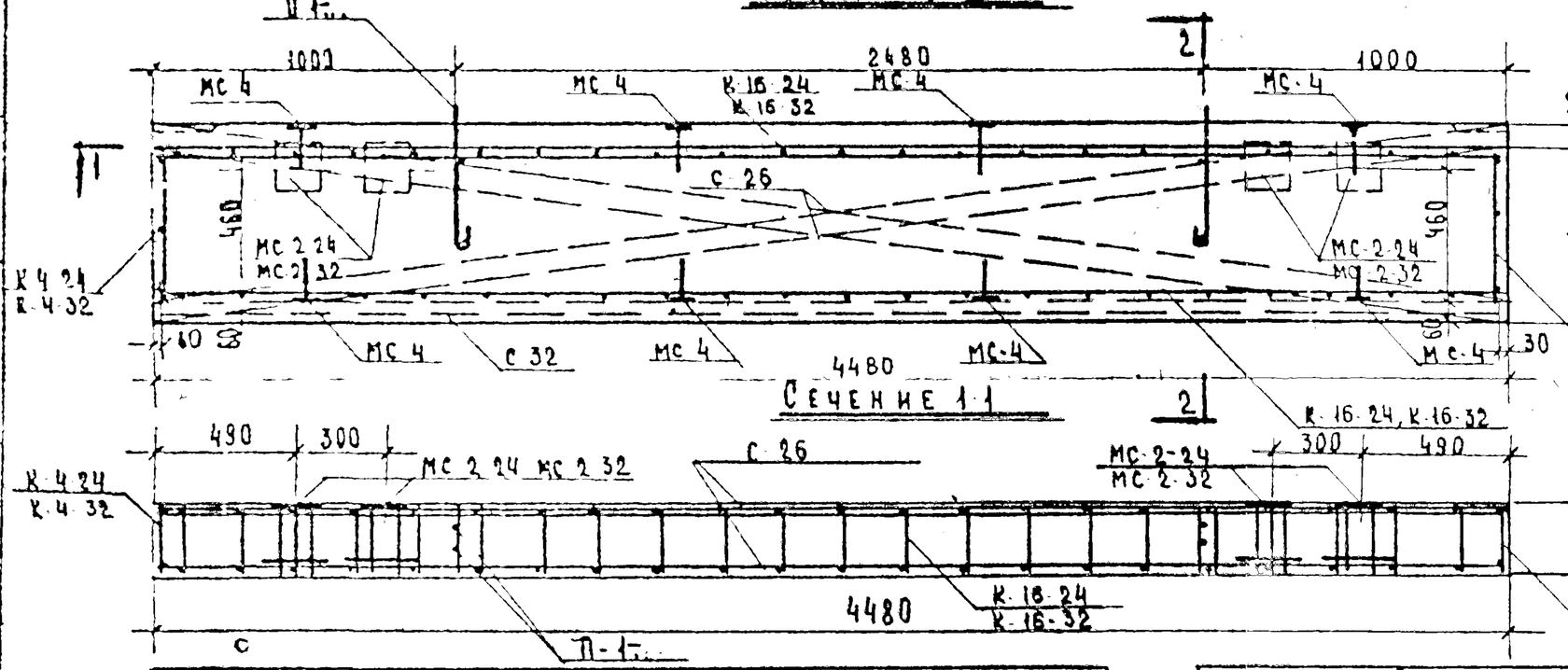
1. Общие примечания см. на листе №7 (пп. 1-3).
2. Армирование панели см. на листе № 31.

ТД 1966г	Стеновая полосовая панель Н-45-6. Общий вид	ИИ-04-5 Выпуск 1, Листы 30

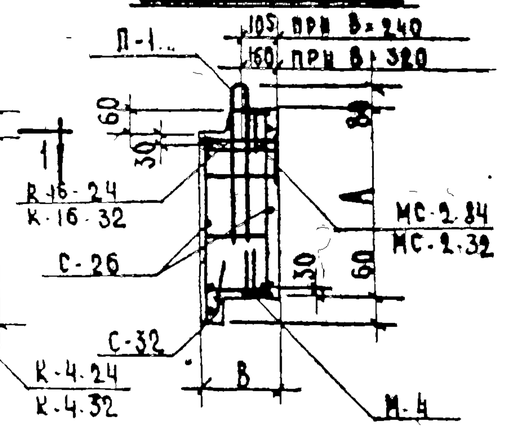
МИГЭП Конструкторский отдел. Арх №

8905 4-0

Общий вид



Сечение 2-2



Сечение 1-1

Марки применяемых сеток и каркасов

Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели мм			
	240	320	240	320
Н-45-6	С 26, С 32	С 26, С 32	К-4-24, К 16 32	К 4-32, К 16 32

Спецификация металла на панель

№ пп	Марка детали	Кол. дет. шт	Вес, кг: Детали	Вес всех деталей	Итого
1	К 4 24 / К 4 32	2	0,21 / 0,24	0,42 / 0,48	
2	К 16 24 / К 16 32	2	4,01 / 4,20	8,02 / 8,40	
3	С-26	2	3,95	7,90	
4	С-32	1	1,96	1,96	
5	МС 2 24 / МС 2 32	4	2,18 / 2,38	8,72 / 9,52	
6	МС 4	6	0,59	4,72	
7	П 1-24 / П 1-32	2	1,00 / 1,10	2,00 / 2,20	33,74 / 35,18

Выборка металла

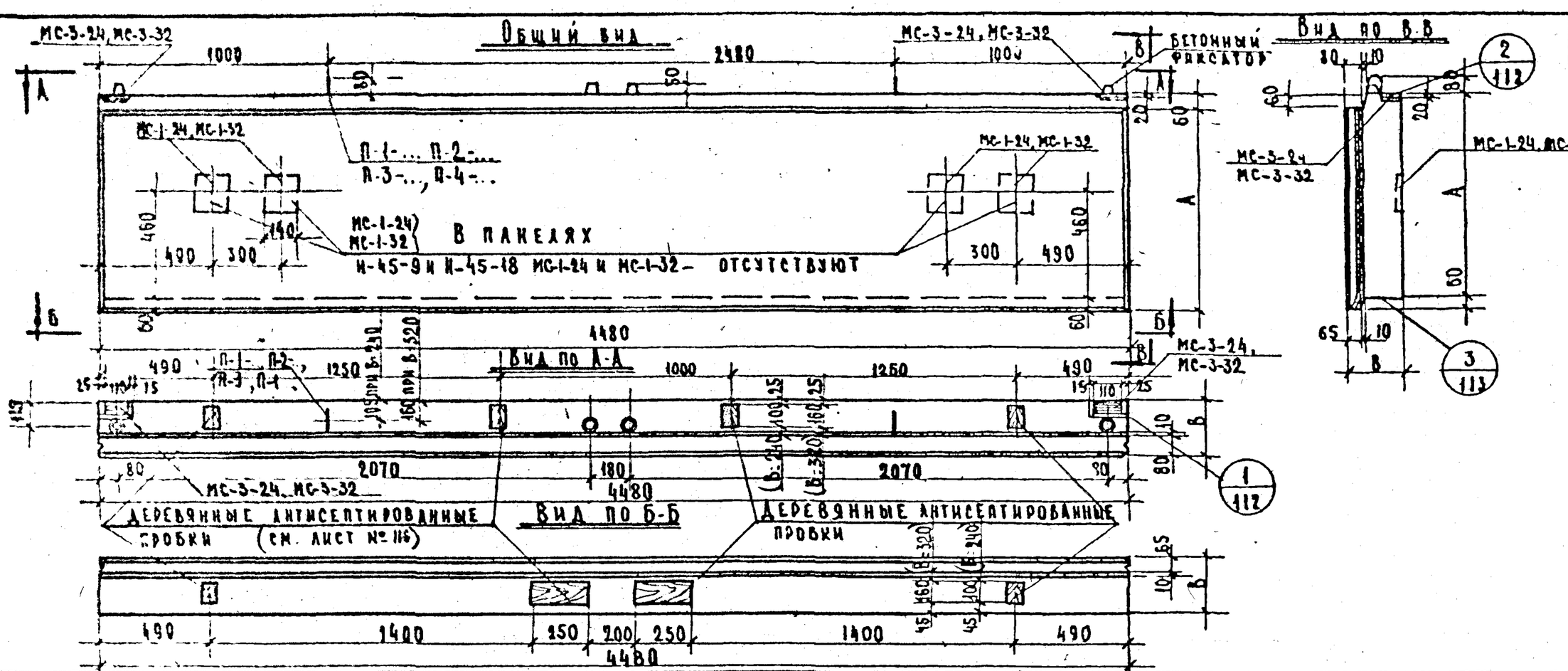
Сечение, мм	ф10 AII	ф AI	ф8 AI	ф5 BI	ф4 BI	120×8	60×8
Длина, м	8,72 / 10,32	2,38	21,24	37,60	55,65 / 59,79	0,56	0,80
Вес, кг	5,38 / 6,38	1,46	8,38	5,78	5,50 / 5,94	4,20	3,04
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II	А-I		В-I	Ст.3		
	5781-61			6727-53	103-57*		
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2700	2100		3150	2100		

Примечания см. на листе № 1,2,7

ТД 1966г	Стеновая полосовая панель Н-45-6	ИИ-04-5
	Армирование	Выпуск 1 / Листов 31

МИТЭП, Конструкторский отдел. Арх. Ю. Ковазов, Конструктор С. Кинжалов, Гл. инж. пр. Г. Кинжалов, Гл. инж. КО М. Кинжалов, Гл. инженер Ю. Кур. Кулагов

8905 41



Характеристика изделия				Н-45-9		Н-45-12		Н-45-15		Н-45-18		Н-45-21	
Марка панели													
Толщина панели			мм	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320
Вес изделия			т	1,17	1,48	1,57	1,99	1,97	2,47	2,26	2,85	2,68	3,46
Объем изделия			м³	1,01	1,35	1,34	1,78	1,66	2,20	1,92	2,55	2,30	3,10
Расход материалов	керамзитобетона		м³	0,75	1,07	1,03	1,45	1,29	1,81	1,54	2,20	1,83	2,63
	цементно-песчаного раствора		м³	0,19	0,19	0,24	0,24	0,30	0,30	0,34	0,34	0,38	0,38
	металла	всего	кг	22,54	24,38	45,68	47,70	50,00	53,36	37,94	38,86	60,00	63,92
		на 1м² изделия	кг	5,35	5,80	8,22	8,56	7,24	7,72	4,60	4,72	6,25	6,65
		на 1м³ бетона	кг	24,00	19,35	36,00	28,30	31,50	25,30	20,20	15,30	27,20	21,20
Объемный вес керамзитобетона			кг/м³	900									
Марка керамзитобетона			—	50									
Объемный вес цементно-песчаного раствора			кг/м³	1200									
Марка цементно-песчаного раствора			—	100									
Отпускная прочность керамзитобетона не менее			кг/см²	40									

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
Н-45-9	880	240	320
Н-45-12	1180		
Н-45-15	1480		
Н-45-18	1780		
Н-45-21	2080		

Примечания:

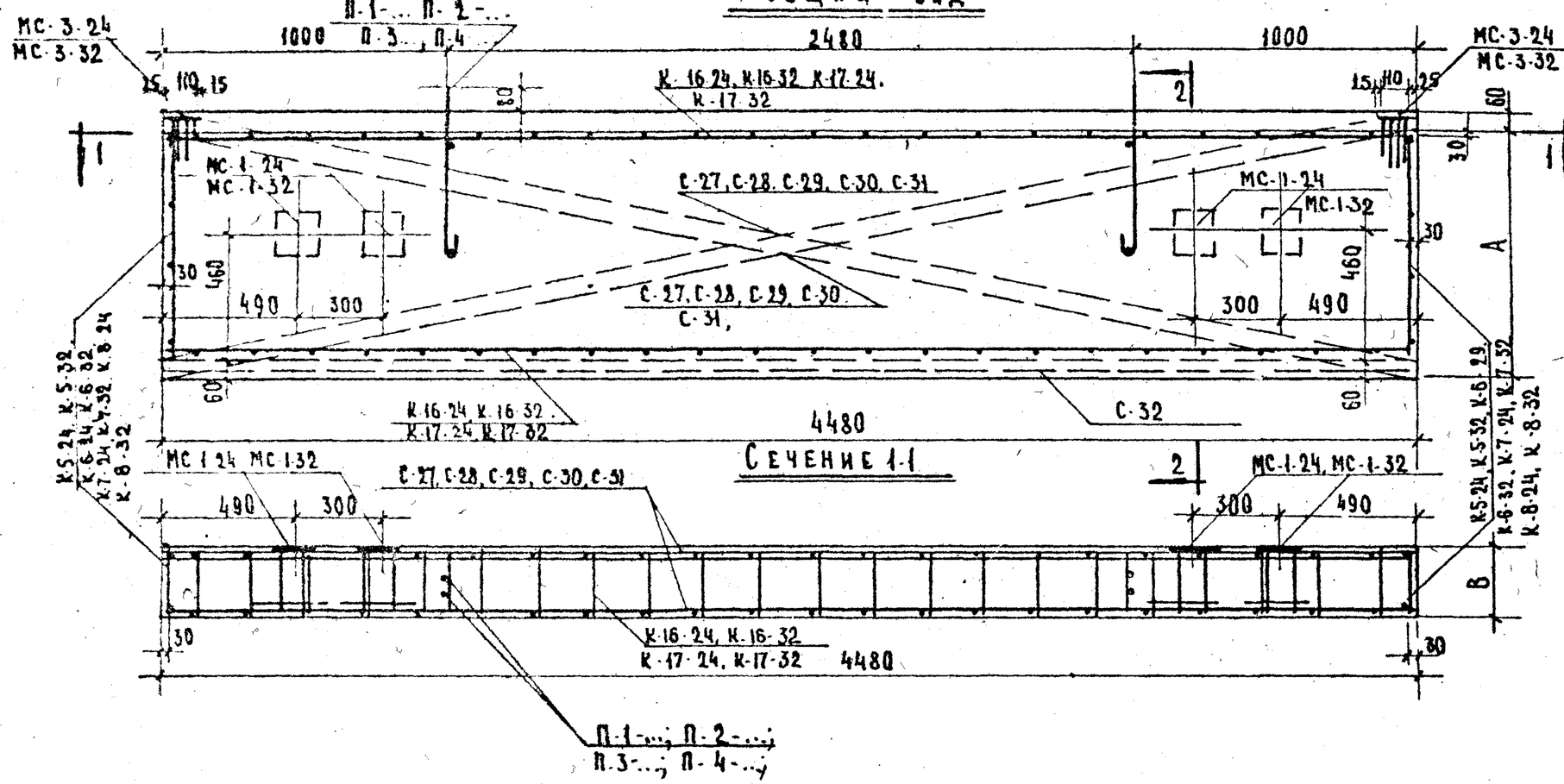
1. Общие примечания см. на листе N7 п.п 1-3
2. Армирование панели см. на листе N 33.

ТД 1966г	Стеновые подосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21	ИИ-04-5
	Общий вид.	Выпуск 1 / Лист N 32

МИТЭП, Конструкторский отдел, Арх. N 1966г, М 1:20

8905 42

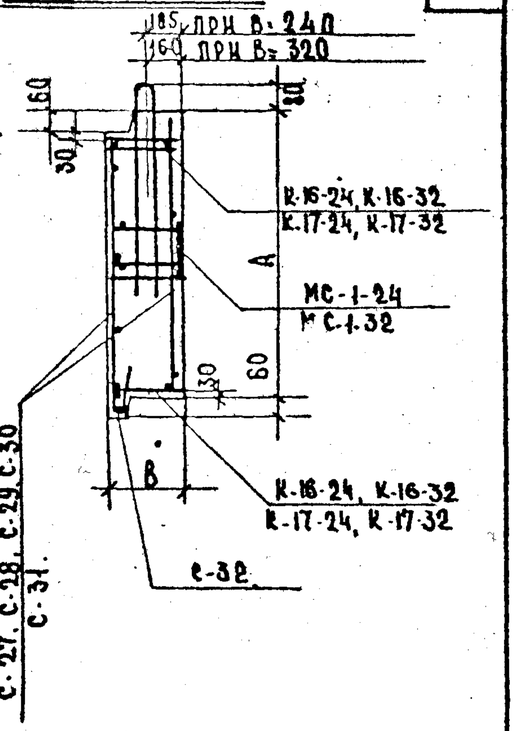
Общий вид



Сечение 1-1

П-1-...; П-2-...;
П-3-...; П-4-...;

Сечение 2-2



Марки применяемых сеток и каркасов				
Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
Н-45-9	С-27 С-32	С-27 С-32	К-5-24 К-17-24	К-5-32 К-17-32
Н-45-12	С-28 С-32	С-28 С-32	К-6-24 К-16-24	К-6-32 К-16-32
Н-45-15	С-29 С-32	С-29 С-32	К-7-24 К-16-24	К-7-32 К-16-32
Н-45-18	С-30 С-32	С-30 С-32	К-8-24 К-17-24	К-8-32 К-17-32
Н-45-21	С-31 С-32	С-31 С-32	К-9-24 К-16-24	К-9-32 К-16-32

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе № 8 п.п. 1,2
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе № 34.

ТД 1966г.	Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21 Армирование	ИИ-04-5	
		Выпуск 1	Лист № 33

МИТЭП, Конструкторский отдел. Гл. инженер Ивашкин. Гл. инж. проекта Ивашкина. Нач. сектора Ивашкина. Гл. инж. проекта Ивашкина. Ивашкина. Ивашкина.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
Н-45-9					
1	С-27	2	6.00	12.00	
2	С-32	1	1.96	1.96	
3	К-5-24 / К-5-32	2	0.33 / 0.37	0.66 / 0.74	
4	К-17-24 / К-17-32	2	1.87 / 2.06	3.74 / 4.12	
5	Мс-3-24 / Мс-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
6	П-1-24 / П-2-32	2	1.00 / 1.60	2.00 / 3.20	22.54 / 24.38
Н-45-12					
1	С-28	2	8.05	16.10	
2	С-32	1	1.96	1.96	
3	К-6-24 / К-6-32	2	0.47 / 0.52	0.94 / 1.04	
4	К-16-24 / К-16-32	2	4.01 / 4.20	8.02 / 8.40	
5	Мс-1-24 / Мс-1-32	4	3.37 / 3.66	13.48 / 14.64	
6	Мс-3-24 / Мс-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
	П-2-24 / П-2-32	2	1.50 / 1.60	3.00 / 3.20	45.68 / 47.70
Н-45-15					
1	С-29	2	10.10	20.20	
2	С-32	1	1.96	1.96	
3	К-7-24 / К-7-32	2	0.58 / 0.64	1.16 / 1.28	
4	К-16-24 / К-16-32	2	4.01 / 4.20	8.02 / 8.40	
5	Мс-1-24 / Мс-1-32	4	3.37 / 3.66	13.48 / 14.64	
6	Мс-3-24 / Мс-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
	П-2-24 / П-3-32	2	1.50 / 2.27	3.00 / 4.54	50.00 / 53.38
Н-45-18					
1	С-30	2	12.15	24.30	
2	С-32	1	1.96	1.96	
3	К-8-24 / К-8-32	2	0.71 / 0.79	1.42 / 1.58	
4	К-17-24 / К-17-32	2	1.87 / 2.06	3.74 / 4.12	
5	Мс-3-24 / Мс-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
6	П-3-24 / П-3-32	2	2.17 / 2.27	4.34 / 4.54	37.94 / 38.86
Н-45-21					
1	С-31	2	14.19	28.38	
2	С-32	1	1.96	1.96	
3	К-9-24 / К-9-32	2	0.82 / 0.92	1.64 / 1.84	
4	К-16-24 / К-16-32	2	4.01 / 4.20	8.02 / 8.40	
5	Мс-1-24 / Мс-1-32	4	3.37 / 3.66	13.48 / 14.64	
6	Мс-3-24 / Мс-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
	П-3-24 / П-4-32	2	2.17 / 3.17	4.34 / 6.34	60.00 / 63.92

Выборка металла

Сечение, мм	Класс или марка стали и ГОСТ	Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	Длина, м	Вес, кг
Н-45-9				
ф 10 А-II	А-II	2700	0.78 / 1.20	0.54 / 0.74
ф 12 А-I	А-I	2100	— / 2.76	— / 2.46
ф 10 А-I	А-I	2100	2.38 / —	1.46 / —
ф 8 А-I	А-I	2100	2.72 / 3.16	1.08 / 1.26
ф 5 В-I	В-I	3150	7440	11.46
ф 4 В-I	В-I	3150	71.97 / 75.75	6.90 / 7.36
— 80×8	Ст.3	2100	8.22	1.10
Н-45-12				
ф 12 А-II	А-II	2700	5.12 / 6.40	4.52 / 5.68
ф 10 А-II	А-II	2700	0.78 / 1.20	0.54 / 0.74
ф 12 А-I	А-I	2100	2.76	2.46
ф 8 А-I	А-I	2100	20.52 / 20.96	8.10 / 8.28
ф 5 В-I	В-I	3150	7560	11.64
ф 4 В-I	В-I	3150	84.53 / 89.17	8.36 / 8.84
— 140×12	Ст.3	2100	0.68	8.96
— 80×8	Ст.3	2100	0.22	1.10
Н-45-15				
ф 12 А-II	А-II	2700	5.12 / 6.40	4.52 / 5.68
ф 10 А-II	А-II	2700	0.78 / 1.20	0.54 / 0.74
ф 14 А-I	А-I	2100	— / 3.16	— / 3.80
ф 12 А-I	А-I	2100	2.76 / —	2.46 / —
ф 8 А-I	А-I	2100	20.52 / 20.96	8.10 / 8.28
ф 5 В-I	В-I	3150	10400	14.56
ф 4 В-I	В-I	3150	98.86 / 103.66	9.76 / 10.26
— 140×12	Ст.3	2100	0.68	8.96
— 80×8	Ст.3	2100	0.22	1.10
Н-45-18				
ф 10 А-II	А-II	2700	0.78 / 1.20	0.54 / 0.74
ф 14 А-I	А-I	2100	3.16	3.80
ф 8 А-I	А-I	2100	2.72 / 3.16	1.08 / 1.26
ф 5 В-I	В	2100	131.40	20.22
ф 4 В-I	В-I	3150	113.45 / 118.57	11.20 / 11.74
— 80×8	Ст.3	2100	0.22	1.10
Н-45-21				
ф 12 А-II	А-II	2700	5.12 / 6.40	4.52 / 5.68
ф 10 А-II	А-II	2700	0.78 / 1.20	0.54 / 0.74
ф 16 А-I	А-I	2100	— / 3.54	— / 5.60
ф 14 А-I	А-I	2100	3.16 / —	3.80 / —
ф 8 А-I	А-I	2100	20.52 / 20.96	8.10 / 8.28
ф 5 В-I	В-I	3150	132.60	20.42
ф 4 В-I	В-I	3150	87.09 / 92.37	12.56 / 13.14
— 140×12	Ст.3	2100	0.68	8.96
— 80×8	Ст.3	2100	0.22	1.10

Примечание: В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям В=240 мм, в знаменателе - к панелям В=320 мм

ТД 1966г

Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21

Спецификация и выборка металла

ИИ-04-5

Выпуск 1 | Листов 34

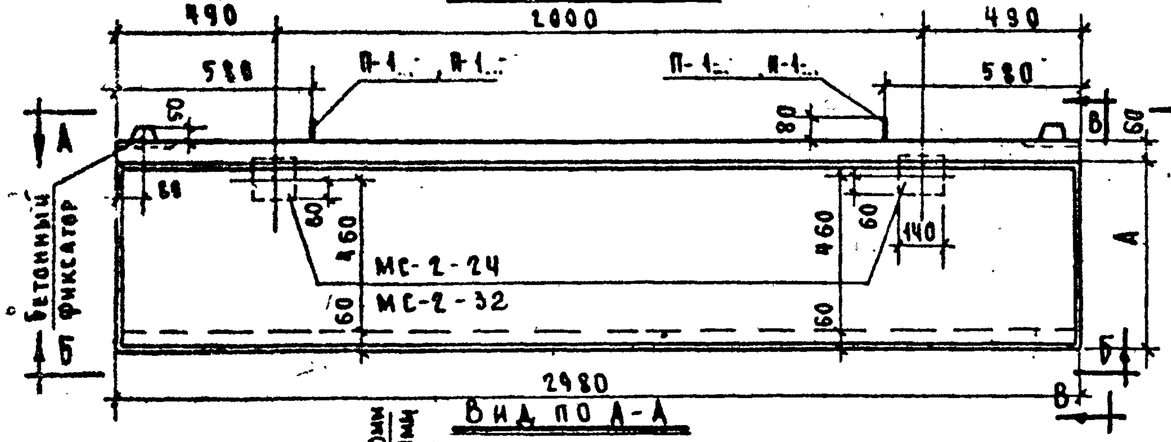
МИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

Гл. инж. Гринин; Разработал Абов; Проверил Мирнова; Нач. отд. Гл. инж. пр. Меркина; Конструктор Иванова; 14 VI 1966г

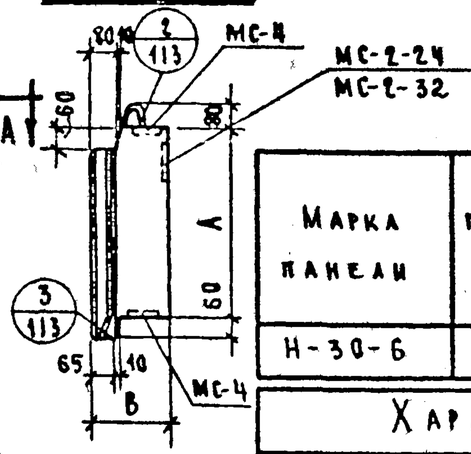
Ф-2

8905 44

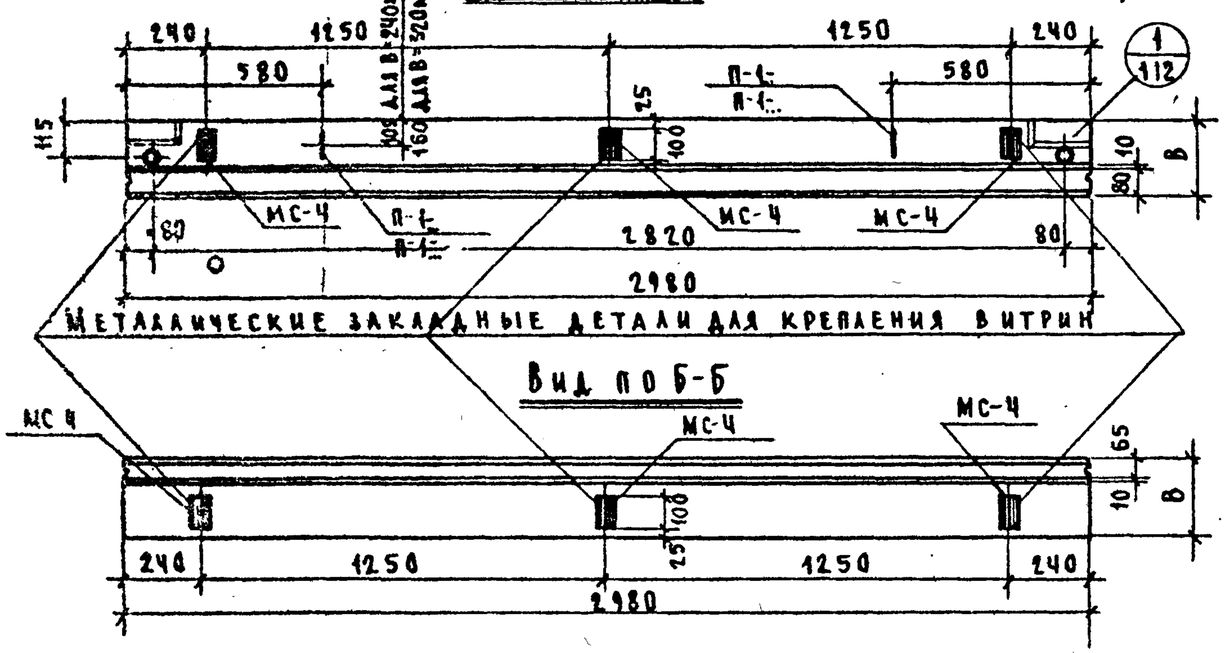
Общий вид



Вид по В-В



Вид по А-А



Вид по Б-Б

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
Н-30-6	580	240	320

Характеристика изделия

Марка панели			Н-30-6	
Толщина панели		мм	240	320
Вес панели		т	0.54	0.67
Об'ем изделия		м³	0.46	0.61
Расход материалов	керамзитобетона	м³	0.33	0.46
	цементно-песчаного раствора	м³	0.09	0.09
	металла всего	кг	19.32 / 20.22	
	металла на 1 м² изделия	кг	10.15	10.60
	металла на 1 м³ бетона	кг	46.00	36.80
Об'емный вес керамзитобетона		кг/м³	900	
Марка керамзитобетона		—	50	
Об'емный вес цементно-песчаного раствора		кг/м³	2200	
Марка цементно-песчаного раствора		—	100	
Отпускная прочность керамзитобетона не менее		кг/см²	40	

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №7 (п.п. 1-3).
2. Армирование панели см. на листе №36.

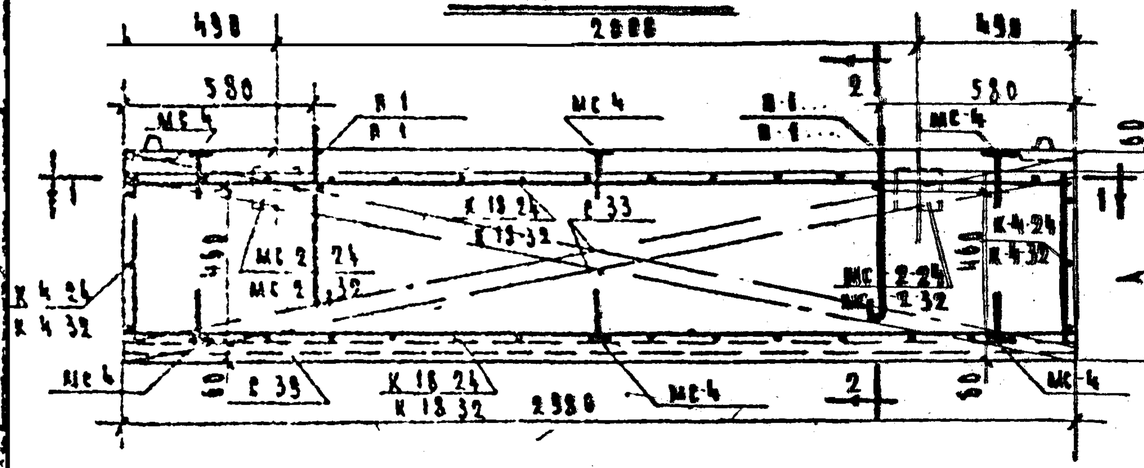
ТД 1966г.	Стеновая полосовая панель Н-30-6		ИИ-04 5	
	Общий вид		Выпуск 1	Листов 35

МИТЭП, Конструкторский отдел, Арх. №, 14/VII 1966г, М 1:20

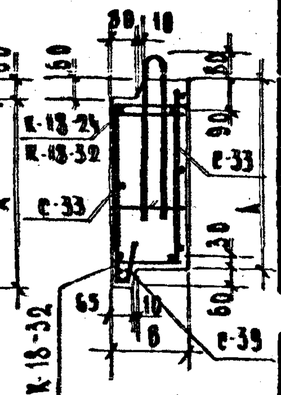
Гл. инж. ИИТЭ Перванчик, Нач. НИО Гл. инж. НИО Сталасов, Гл. инж. КО Жинаев, Гл. инж. ПР Ванаг, Гл. инж. ПО Панченко, Рук. мастерской Ларов, Разработал Смирнова, Проверил Семов, Н. контр. Ковазов, Копировал Кукурузов, Фрадкин Гольденберг

8805 45

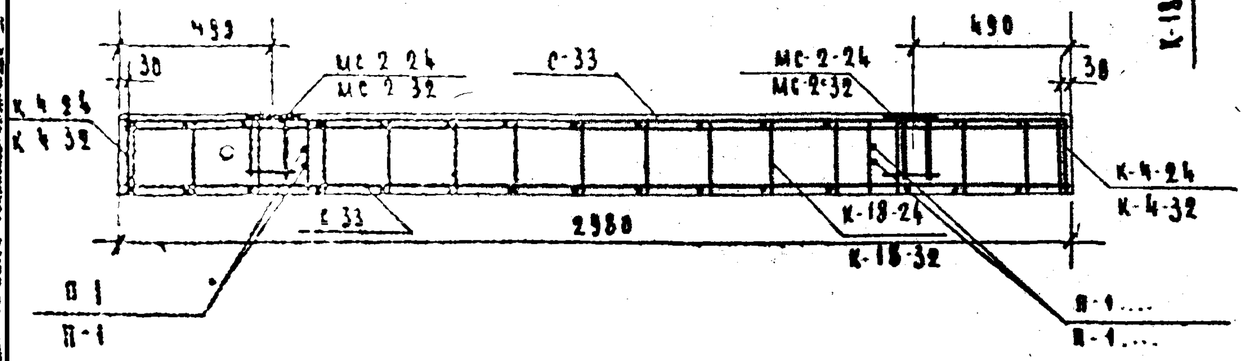
Общий вид



Сечение 2-2



Сечение 1-1



Примечания см. на листе ЖБ вып 1-3

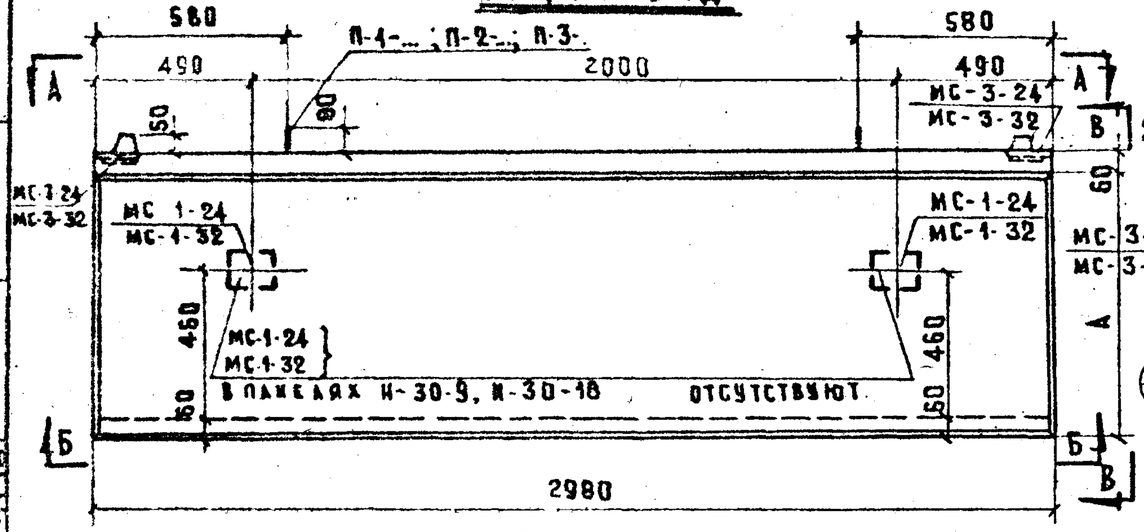
Марки применяемых сеток и каркасов				
Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
Н-30-6	С-33 С-39	С-33 С-39	К-4-24 К-18-24	К-4-32 К-18-32

Спецификация металла на панель					
№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг		
			Детали	Всех деталей	Итого
1	К-18-24 К-18-32	2	1.24 1.36	2.48 2.72	19.32 20.22
2	К-4-24 К-4-32	2	0.21 0.24	0.42 0.48	
3	С-33	2	2.61	5.22	
4	С-39	1	1.30	1.30	
5	МС-2-24 МС-2-32	2	2.18 2.38	4.36 4.76	
6	МС-4	6	0.59	3.54	
7	П-1-24 П-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20	

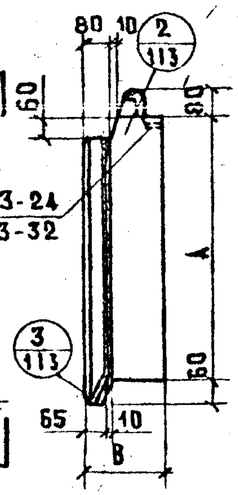
Выборка металла							
Сечение, мм	ф10 А-II	ф8 А-I	10 А-I	ф5 В-I	ф4 В-I	120×8	60×8
Длина, м	5.48 5.43	1,72	2.38	37.40	36.87 32.75	0.48	0.60
Вес, кг	3.38 3.98	0,68	1,46	5.76	3.66 3.96	2.10	2.28
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II		А-I	В-I		Ст.3	
	5781-61			8727-53		103-57*	
Расчетное сопротивление стали R_a; кг/см²	2700		2100	3150		2100	

ТА 1966г	Стеновая колесная панель К-30-6	ИИ04-5	
	Армирование	Выпуск 1	Лист ж 36

Общий вид

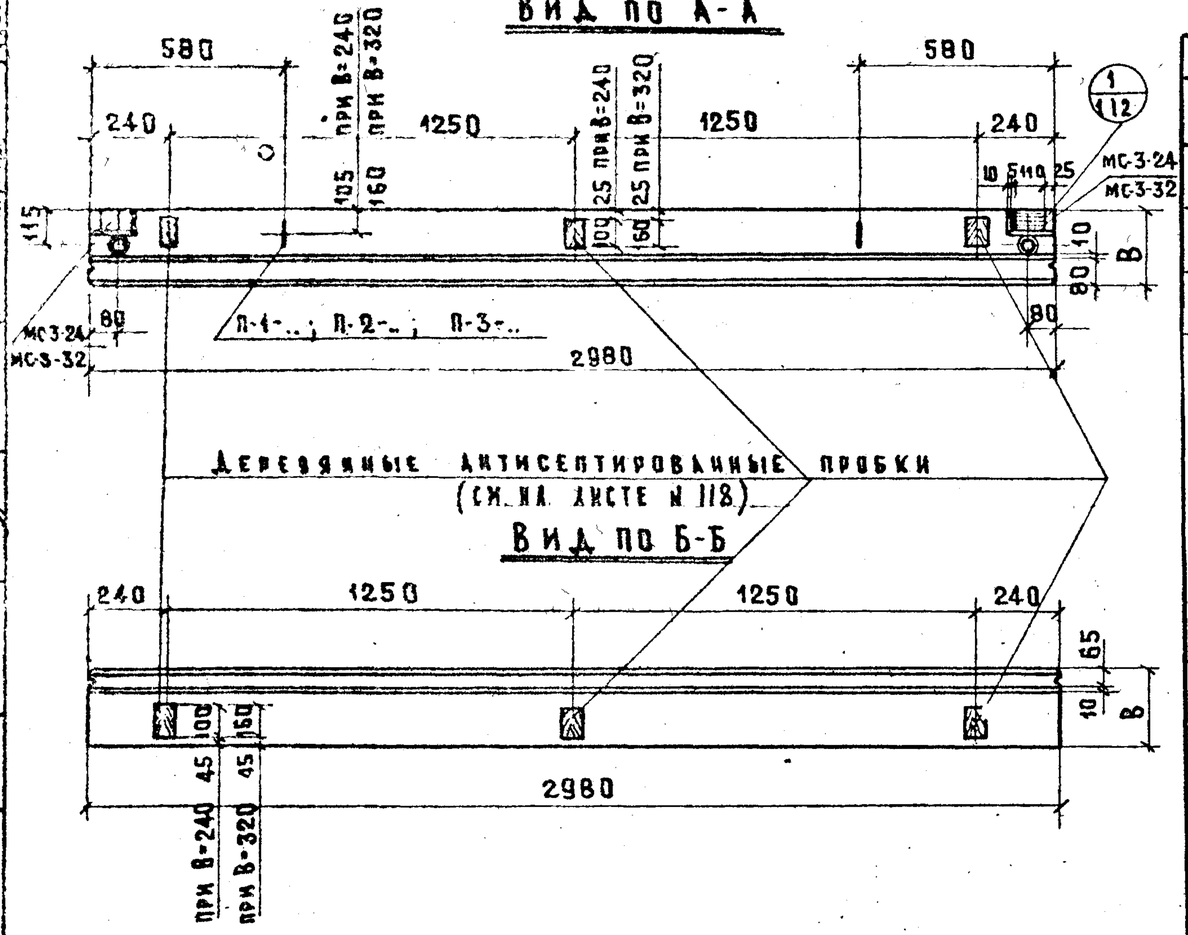


Вид по В-В



Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
Н-30-9	880	240	320
Н-30-12	1180		
Н-30-15	1480		
Н-30-18	1780		
Н-30-21	2080		

Вид по А-А



Характеристика изделия

Марка панели			Н-30-9		Н-30-12		Н-30-15		Н-30-18		Н-30-21	
Толщина панели		мм	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320
Вес панели		т	0,76	0,97	1,04	1,30	1,30	1,63	1,54	1,94	1,81	2,30
Объем изделия		м³	0,67	0,90	0,89	1,18	1,12	1,49	1,32	1,75	1,53	2,04
Расход материалов	Керамзитобетона	м³	0,52	0,73	0,70	0,97	0,90	1,25	1,05	1,47	1,22	1,71
	Цементно-песчаного раствора	м³	0,11	0,11	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,22	0,27	0,27
	Металла всего	кг	16,52	17,22	26,28	27,58	28,30	30,62	25,38	26,16	34,86	37,60
	Металла на 1 м² изделия	кг	5,90	6,15	7,10	7,45	6,17	6,67	4,62	4,76	5,73	6,00
	Металла на 1 м³ бетона	кг	26,30	20,50	30,90	24,80	26,20	21,40	19,80	15,50	23,40	19,00
Объемный вес керамзитобетона		кг/м³	900									
Марка керамзитобетона		—	50									
Объемный вес цементно-песчаного раствора		кг/м³	2200									
Марка цементно-песчаного раствора		—	100									
Отпускная прочность керамзитобетона не менее		кг/см²	40									

Примечания:

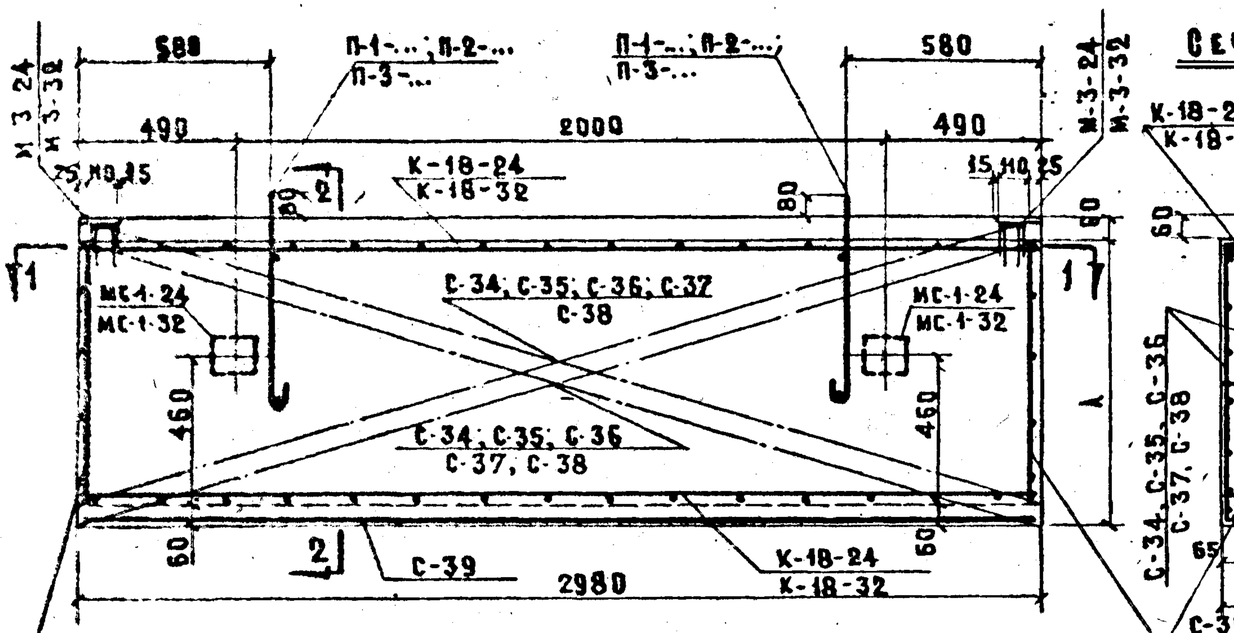
1. Общие примечания см. на листе №7 (1-3)
2. Армирование панелей см. на листе №38

МИТЭП	Конструкторский отдел	14.VI.1966г.	М. 1:20
Арх. №			

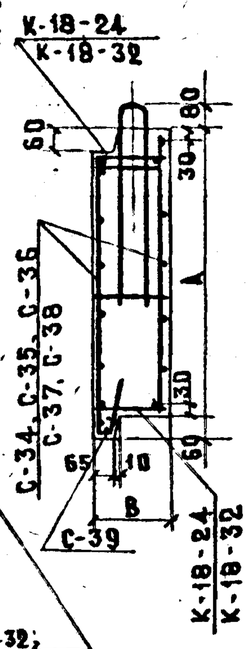
ТД 1966г.	Стеновые полосовые панели Н-30-9; Н-30-12; Н-30-15; Н-30-18; Н-30-21		1.038-1-5
	Общий вид	Выпуск 1	Лист № 37

8905 41

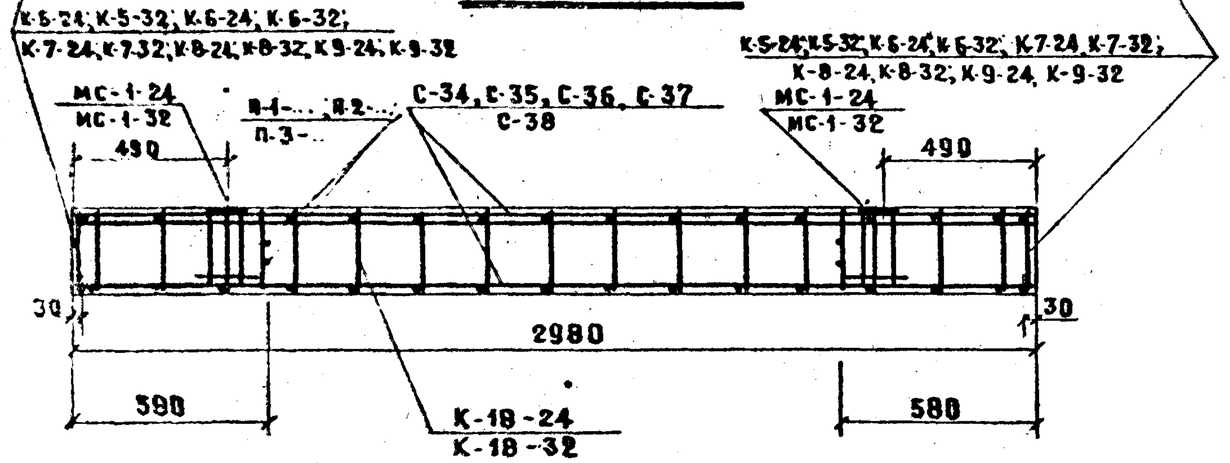
Общий вид



Сечение 2-2



Сечение 1-1



Марки применяемых сеток и каркасов				
Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели			
	240	320	240	320
Н-30-9	С-34 С-39	С-34 С-39	К-5-24 К-18-24	К-5-32 К-18-32
Н-30-12	С-35 С-39	С-35 С-39	К-6-24 К-18-24	К-6-32 К-18-32
Н-30-15	С-36 С-39	С-36 С-39	К-7-24 К-18-24	К-7-32 К-18-32
Н-30-18	С-37 С-39	С-37 С-39	К-8-24 К-18-24	К-8-32 К-18-32
Н-30-21	С-38 С-39	С-38 С-39	К-9-24 К-18-24	К-9-32 К-18-32

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе И8 п.п. 1-2
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе 39

МИТЭП	Конструкторский отдел	14 VI 1966 г.	М 1:20
Гл. инж. Левенгард; Нач. отд. Ривкеев; Рук. гр. Шкляр; Гл. конструктор Кабулов; Авдеев; Романова; Сомов; Кобазов; Разработал; Проверил; Утвердил; Гл. инж. пр-та			

ТД 1966 г.	Стеновые полосовые панели Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21 Армирование	ИИ 04-5	
		Выпуск 1	Лист 38

8905 48

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
П-30-9					
1	К-5-24 / К-5-32	2	0.33 / 0.37	0.66 / 0.74	
2	К-18-24 / К-18-32	2	1.24 / 1.36	2.48 / 2.72	
3	С-34	2	3.95	7.90	
4	С-39	1	1.30	1.30	
5	Мс-3-24 / Мс-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
6	П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	16.52 / 17.22
П-30-12					
	К-6-24 / К-6-32	2	0.47 / 0.52	0.94 / 1.04	
	К-18-24 / К-18-32	2	1.24 / 1.36	2.48 / 2.72	
	С-35	2	5.32	10.64	
	С-39	1	1.30	1.30	
	Мс-1-24 / Мс-1-32	2	3.37 / 3.66	6.74 / 7.32	
	Мс-3-24 / Мс-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
	П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.40	2.00 / 2.20	26.28 / 27.58
П-30-15					
	К-7-24 / К-7-32	2	0.58 / 0.64	1.16 / 1.28	
	К-18-24 / К-18-32	2	1.24 / 1.36	2.48 / 2.72	
	С-36	2	6.22	12.44	
	С-39	2	1.30	1.30	
	Мс-1-24 / Мс-1-32	2	3.37 / 3.65	6.74 / 7.32	
	Мс-3-24 / Мс-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
	П-1-24 / П-2-32	2	1.00 / 1.60	2.00 / 3.20	28.30 / 30.62
П-30-18					
	К-8-24 / К-8-32	2	0.71 / 0.75	1.42 / 1.58	
	К-18-24 / К-18-32	2	1.24 / 1.36	2.48 / 2.72	
	С-37	2	7.50	15.00	
	С-39	1	1.30	1.30	
	Мс-3-24 / Мс-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
	П-2-24 / П-2-32	2	1.50 / 1.60	3.00 / 3.20	25.38 / 26.16
П-30-21					
	К-9-24 / К-9-32	2	0.82 / 0.92	1.64 / 1.84	
	К-18-24 / К-18-32	2	1.24 / 1.36	2.48 / 2.72	
	С-38	2	8.76	17.52	
	С-39	1	1.30	1.30	
	Мс-1-24 / Мс-1-32	2	3.37 / 3.66	6.74 / 7.32	
	Мс-3-24 / Мс-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
	П-2-24 / П-3-32	2	1.50 / 2.27	3.00 / 4.54	34.86 / 37.68

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

	Сечение, мм	Длина, м	Вес, кг	Класс или марка стали и ГОСТ	Расчетное сопротивление стали R_a; кг/см²
П-30-9	ф 10 А-II	0.78 / 1.20	0.54 / 0.74	А-II	2700
	ф 10 А-I	2.38	1.46	А-I	2100
	ф 8 А-I	2.72 / 3.16	1.08 / 1.26	А-I	2100
	ф 5 В-I	19.48	7.76	В-I	3150
	ф 4 В-I	46.38 / 49.35	4.58 / 4.90	В-I	3150
	— 80×8	0.22	1.10	Ст.3	2100
П-30-12	ф 12 А-II	2.56 / 3.20	2.26 / 2.84	А-II	2700
	ф 10 А-II	0.78 / 1.20	0.54 / 0.74	А-II	2700
	ф 10 А-I	2.38	1.46	А-I	2100
	ф 8 А-I	2.72 / 3.16	1.08 / 1.26	А-I	2100
	ф 5 В-I	63.48	9.78	В-I	3150
	ф 4 В-I	56.19 / 59.55	5.58 / 5.92	В-I	3150
	— 140×12	0.34	4.48	Ст.3	2100
	— 80×8	0.22	1.10	Ст.3	2100
П-30-15	ф 12 А-II	2.56 / 3.20	2.26 / 2.84	А-II	2700
	ф 10 А-II	0.78 / 1.20	0.54 / 0.74	А-II	2700
	ф 12 А-I	— / 2.76	— / 2.46	А-I	2100
	ф 10 А-I	2.38	1.46	А-I	2100
	ф 8 А-I	2.72 / 3.16	1.08 / 1.26	А-I	2100
	ф 5 В-I	60.30	9.28	В-I	3150
	ф 4 В-I	81.73 / 85.15	8.10 / 8.46	В-I	3150
	— 140×12	0.34	4.48	Ст.3	2100
	— 80×8	0.22	1.10	Ст.3	2100
П-30-18	ф 10 А-II	0.78 / 1.20	0.54 / 0.74	А-II	2700
	ф 12 А-I	2.76	2.46	А-I	2100
	ф 8 А-I	2.72 / 3.16	1.08 / 1.26	А-I	2100
	ф 5 В-I	78.56	10,84	В-I	3150
	ф 4 В-I	94.44 / 98.25	9.36 / 9.76	В-I	3150
	— 80×8	0.22	1.10	Ст.3	2100
П-30-21	ф 12 А-II	2.56 / 3.20	2.26 / 2.84	А-II	2700
	ф 10 А-II	0.78 / 1.20	0.54 / 0.74	А-II	2700
	ф 14 А-I	— / 3.16	— / 3.80	А-I	2100
	ф 12 А-I	2.76	2.46	А-I	2100
	ф 8 А-I	2.72 / 3.16	1.08 / 1.26	А-I	2100
	ф 5 В-I	79.72	12.42	В-I	3150
	ф 4 В-I	106.65 / 110.65	10.52 / 10.96	В-I	3150
	— 140×12	0.34	4.48	Ст.3	2100
	— 80×8	0.22	1.10	Ст.3	2100

Примечание: В табличах цифры в числителе дроби относятся к панелям В=240 мм, в знаменателе – к панелям В=320 мм.

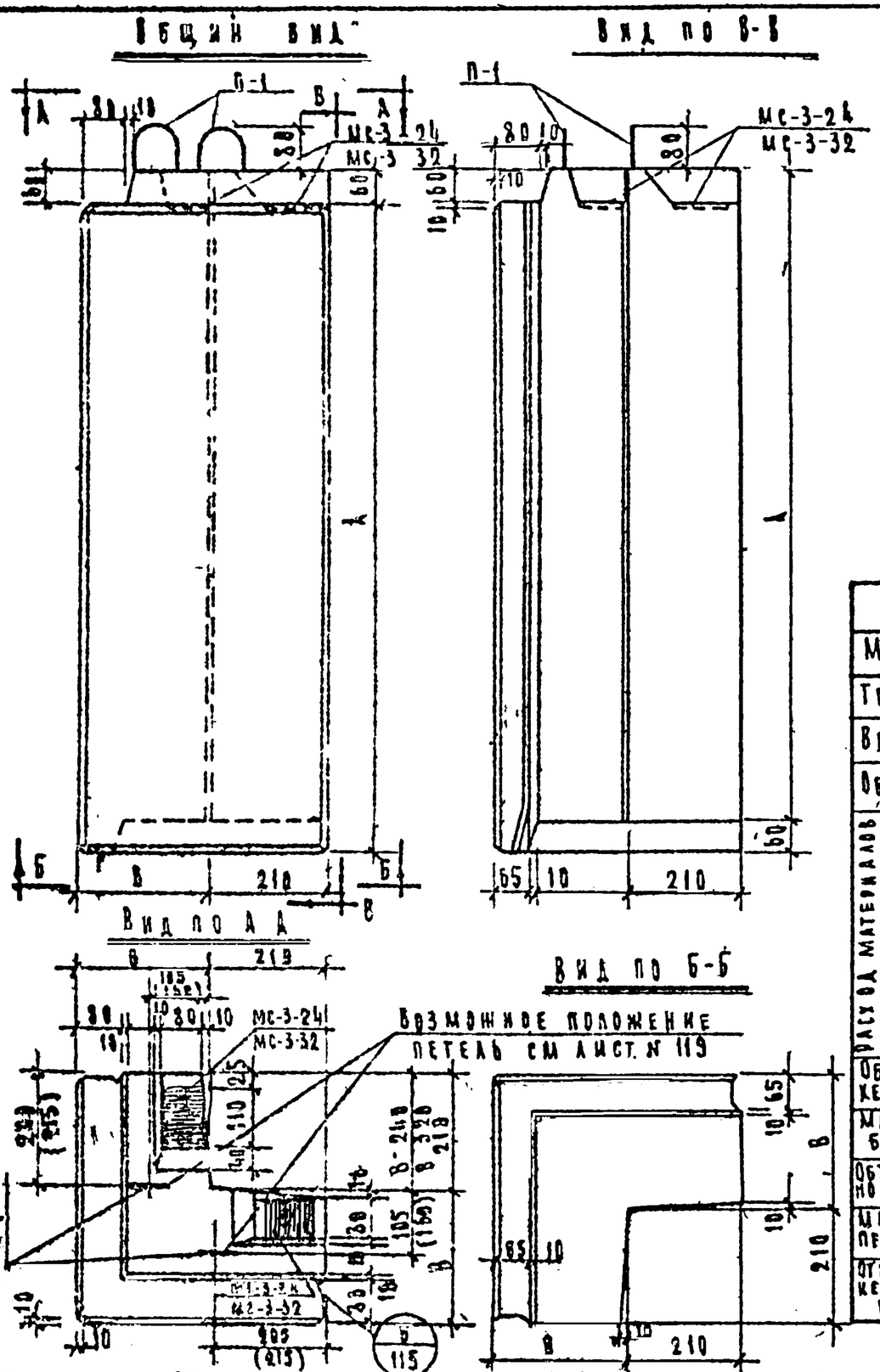
МИТЭП, Конструкторский отдел. 14.VI.1966 г. Гл. инж. Гл. инж. отд. Нач. отдела Гл. инж. пр. Арх. №

ТА 1966 г.

Стеновые полосовые панели П-30-9; П-30-12; П-30-15; П-30-18; П-30-21

Спецификация и выборка металла

НГ-64-5. Выпуск 1. Листы 39



Марка панели	Высота панели, мм A	Толщина панели, мм B	
НУ-5-5	580	240	320
НУ-5-9	880	240	320
НУ-5-12	1180	240	320
НУ-5-15	1480	240	320
НУ-5-18	1780	240	320
НУ-5-21	2080	240	320
НУ-5-33	3280	240	320
НУ-5-42	4180	240	320

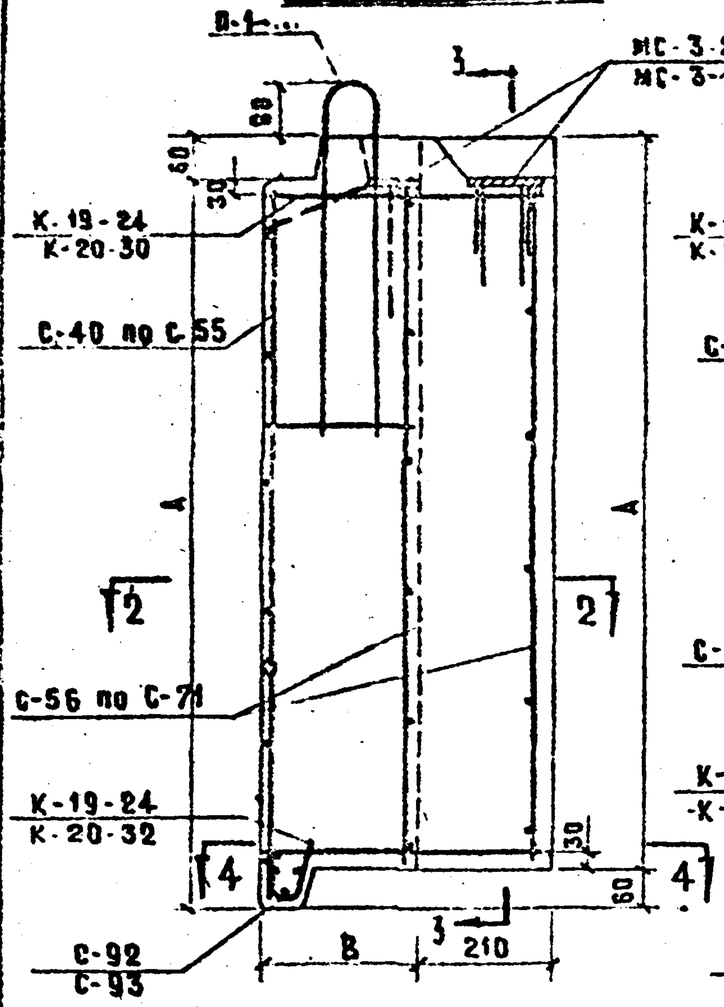
Характеристика изделия																	
Марка панели		НУ-5-6		НУ-5-9		НУ-5-12		НУ-5-15		НУ-5-18		НУ-5-21		НУ-5-33		НУ-5-42	
Толщина панели	мм	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320
Вес изделия	т	0.11	0.16	0.16	0.24	0.22	0.32	0.27	0.39	0.32	0.48	0.38	0.55	0.59	0.85	0.75	1.15
Объем изделия	м³	0.091	0.137	0.139	0.212	0.188	0.284	0.228	0.347	0.276	0.420	0.323	0.491	0.513	0.775	0.668	0.985
Расход материалов: Керамзитобетона	м³	0.080	0.125	0.123	0.193	0.167	0.259	0.201	0.316	0.244	0.383	0.285	0.447	0.453	0.705	0.583	0.906
Цементно песчаного раствора	м³	0.011	0.012	0.016	0.019	0.021	0.025	0.027	0.031	0.032	0.037	0.038	0.044	0.060	0.067	0.085	0.089
Металла: Всего	кг	6.90	7.81	7.74	8.78	8.62	9.74	9.46	10.73	10.34	11.74	11.16	12.67	14.58	16.57	18.13	19.50
На 1м² изделия	кг	13.20	12.70	9.78	9.40	8.10	7.80	7.10	8.85	6.46	8.23	5.95	5.75	4.94	4.76	4.25	4.48
На 1м³ бетона	кг	75.80	57.00	55.70	42.00	45.80	34.40	41.50	31.00	38.90	28.40	34.50	25.88	28.40	21.40	25.90	19.88
Объемный вес керамзитобетона	кг/м³	900															
Марка керамзитобетона	—	50															
Объемный вес цементно песчаного раствора	кг/м³	2200															
Марка цементно-песчаного раствора	—	100															
Отпускная прочность керамзитобетона не менее	кг/см²	40															

ТД 1966г.	Стеновые угловые панели НУ-5-6; НУ-5-9; НУ-5-12; НУ-5-15; НУ-5-18; НУ-5-21; НУ-5-33; НУ-5-42	ИИ-04-5.	
	Общий вид	Выпуск 1	Листов 40

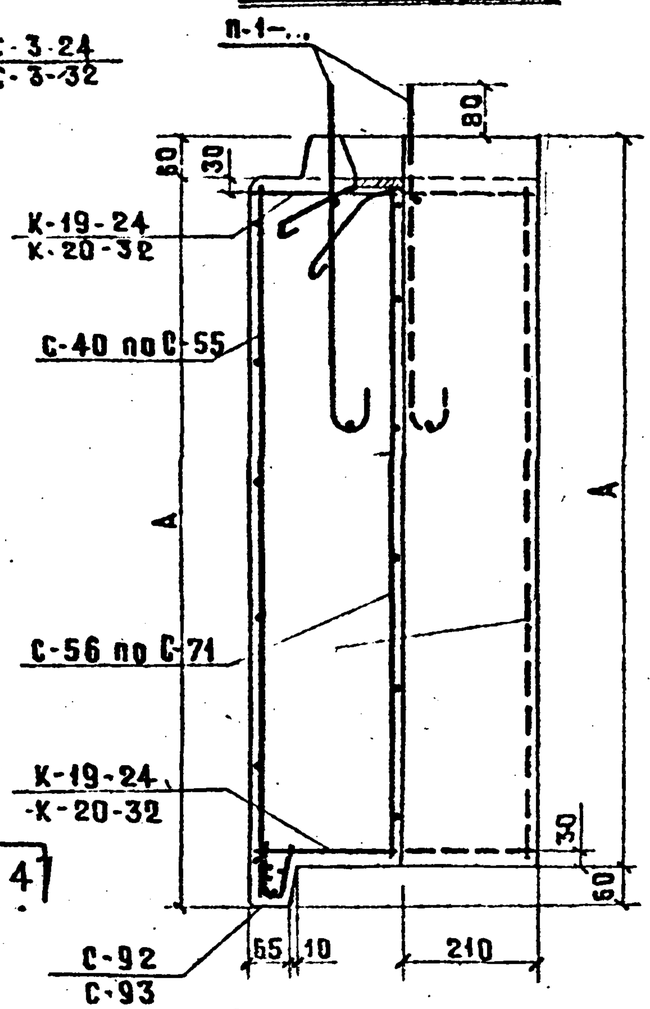
МИСЗП. Конструктивный отдел. Инв. № 1356. Взам. инв. № 119. Подпись и дата. Инв. № подл.

2925 50

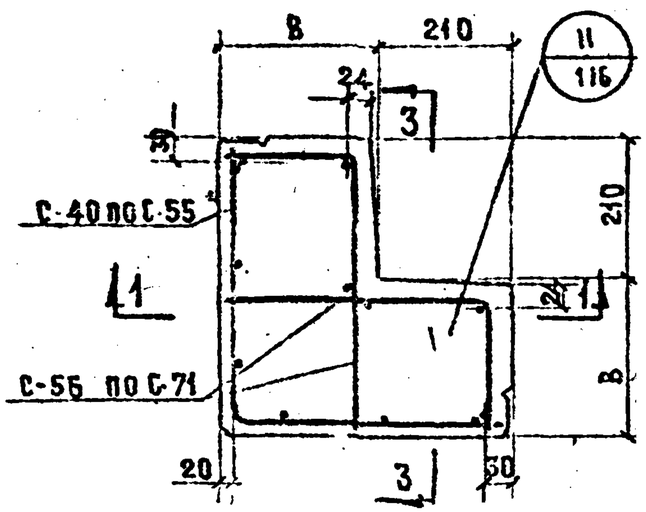
Сечение 1-1



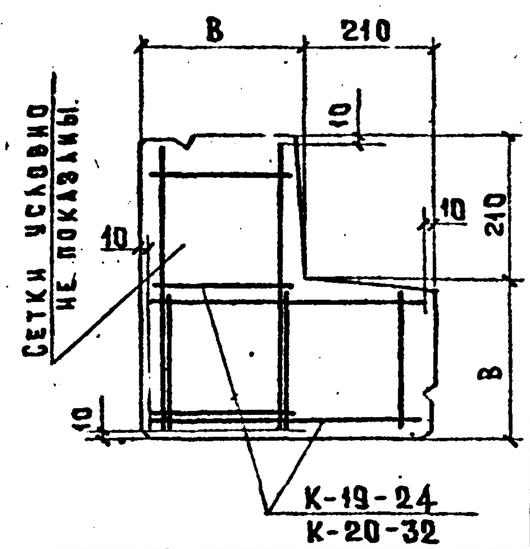
Сечение 3-3



Сечение 2-2



Сечение 4-4



Марки применяемых сеток и каркасов.				
Марка панелей	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели			
	240	320	240	320
НУ-5-6	С-40 С-56 С-92	С-41 С-57 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-9	С-42 С-58 С-92	С-43 С-59 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-12	С-44 С-60 С-92	С-45 С-61 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-15	С-46 С-62 С-92	С-47 С-63 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-18	С-48 С-64 С-92	С-49 С-65 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-21	С-50 С-66 С-92	С-51 С-67 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-33	С-52 С-68 С-92	С-53 С-69 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-42	С-54 С-70 С-92	С-55 С-71 С-93	К-19-24	К-20-32

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №8 п.п. 1,2.
2. Спецификации и выборки металла см. на листах №№ 42,43

МИТЭП	14.VI 1966г	М. 1:10	Конструкторский отдел
Арх. №			

Согласовано: Гл. инженер проекта Лавов; Гл. инж. проекта Ширинова; Гл. конструктор Сомов; Гл. инж. проекта Ковнацкая; Разработал Иванова; Проверил Мехина; Н. контр. Хлестова

ТД 1966г	Стеновые угловые панели НУ-5-6; НУ-5-9; НУ-5-12; НУ-5-15; НУ-5-18; НУ-5-21; НУ-5-33; НУ-5-42. Армирование.	ИИ-04-5	
		Выпуск 1	Листов 41

8905 51

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
НУ-5-6					
1	К-19-24 / К-20-32	4	0.19 / 0.25	0.76 / 1.00	
2	С-40 / С-41	1	0.76 / 0.89	0.76 / 0.89	
3	С-56 / С-57	2	0.40 / 0.45	0.80 / 0.90	
4	С-92 / С-93	2	0.20 / 0.23	0.40 / 0.46	
5	П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
6	Мс-3-24 / Мс-3-42	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	6.90 / 7.81
НУ-5-9					
	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
	К-19-24 / К-20-32	4	0.19 / 0.25	0.78 / 1.00	
	С-42 / С-43	1	1.20 / 1.42	1.20 / 1.42	
	С-58 / С-59	2	0.60 / 0.67	1.20 / 1.34	
	С-92 / С-93	2	0.20 / 0.23	0.40 / 0.46	
	П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
	Мс-3-24 / Мс-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	7.74 / 8.78
НУ-5-12					
	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
	К-19-24 / К-20-32	4	0.19 / 0.25	0.76 / 1.00	
	С-44 / С-45	1	1.56 / 1.83	1.56 / 1.83	
	С-60 / С-61	2	0.86 / 0.96	1.72 / 1.92	
	С-92 / С-93	2	0.20 / 0.23	0.40 / 0.46	
	П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
	Мс-3-24 / Мс-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	8.62 / 9.77
НУ-5-15					
	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
	К-19-24 / К-20-32	2	0.19 / 0.25	0.76 / 1.00	
	С-46 / С-47	1	2.00 / 2.35	2.00 / 2.35	
	С-62 / С-63	2	1.06 / 1.18	2.12 / 2.36	
	С-92 / С-93	2	0.20 / 0.23	0.40 / 0.46	
	П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
	Мс-3-24 / Мс-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	9.46 / 10.73

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

	НУ-5-6						НУ-5-9					
Сечение, мм	ф10 AI	ф8 AI	ф10 AII	ф5 BI	ф4 BI	80×8	ф10 AI	ф8 AI	ф10 AII	ф5 BI	ф4 BI	80×8
Длина, м	2.38	2.72 / 3.16	0.78 / 1.20	8.80 / 11.00	12.84 / 16.08	0.22	2.38	2.72 / 3.16	0.78 / 1.20	13.40 / 14.98	15.66 / 19.28	0.22
Вес, кг	1.46	1.08 / 1.26	0.54 / 0.74	1.58 / 1.78	1.22 / 1.55	1.10	1.46	1.08 / 1.26	0.54 / 0.74	2.05 / 2.31	1.51 / 1.91	1.10
Класс стали, марка стали и ГОСТ	A-I		A-II	B-I		Ст.3	A-I		A-II	B-I		Ст.3
	5781-61			6727-53		103-57*	5781-61			6727-53		103-57*
Расчетное сопротивление стали R_y, кг/см²	2100		2700	3150		2100	2100		2700	3150		2100

	НУ-5-12						НУ-5-15					
Сечение, мм	ф10 AI	ф8 AI	ф10 AII	ф5 BI	ф4 BI	80×8	ф10 AI	ф8 AI	ф10 AII	ф5 BI	ф4 BI	80×8
Длина, м	2.38	2.72 / 3.16	0.78 / 1.20	17.00 / 18.80	18.84 / 23.28	0.22	2.38	2.72 / 3.16	0.78 / 1.20	20.60 / 22.70	21.66 / 24.96	0.22
Вес, кг	1.46	1.08 / 1.26	0.54 / 0.74	2.61 / 2.91	1.83 / 2.30	1.10	1.46	1.08 / 1.26	0.54 / 0.74	3.17 / 3.51	2.11 / 2.66	1.10
Класс стали, марка стали и ГОСТ	A-I		A-II	B-I		Ст.3	A-I		A-II	B-I		Ст.3
	5781-61			6727-53		103-57*	5781-61			6727-53		103-57*
Расчетное сопротивление стали R_y, кг/см²	2100		2700	3150		2100	2100		2700	3150		2100

Примечание: В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям δ=240 мм, в знаменателе – к панелям δ=320 мм.

ТА 1966г

Стеновые угловые панели НУ-5-6; НУ-5-9; НУ-5-12; НУ-5-15

Спецификация и выборка металла

ИИ-04-5 Вып. 1 Лист 42

МИТЭП Гл. инженер проекта Разработал Гл. конструктор Н.контроль

Ф-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

НУ-5-18						НУ-5-21					НУ-5-33				НУ-5-42				
№ № п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	К-19-24 К-20-32	4	0.19 0.25	0.76 1.00		К-19-24 К-20-32	4	0.19 0.25	0.76 1.00		К-19-24 К-20-32	4	0.19 0.25	0.76 1.00		К-19-24 К-20-32	4	0.19 0.25	0.76 1.00	
2	С-48 С-49	1	2.36 2.78	2.36 2.78		С-50 С-51	1	2.80 3.29	2.80 3.29		С-52 С-53	1	4.40 5.17	4.40 5.17		С-54 С-55	1	5.55 6.52	5.55 6.52	
3	С-64 С-65	2	1.32 1.47	2.64 2.94		С-66 С-67	2	1.51 1.68	3.02 3.36		С-68 С-69	2	2.42 2.69	4.84 5.38		С-70 С-71	2	3.12 3.48	6.24 6.96	
4	С-92 С-93	2	0.20 0.23	0.40 0.46		С-92 С-93	2	0.20 0.23	0.40 0.46		С-92 С-93	2	0.20 0.23	0.40 0.46		С-92 С-93	2	0.20 0.23	0.40 0.46	
5	П-1-24 П-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20		П-1-24 П-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20		П-1-24 П-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20		П-1-24 П-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20	
6	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36	10.34 11.74	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36	11.16 12.67	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36	14.58 16.57	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36	17.13 19.50

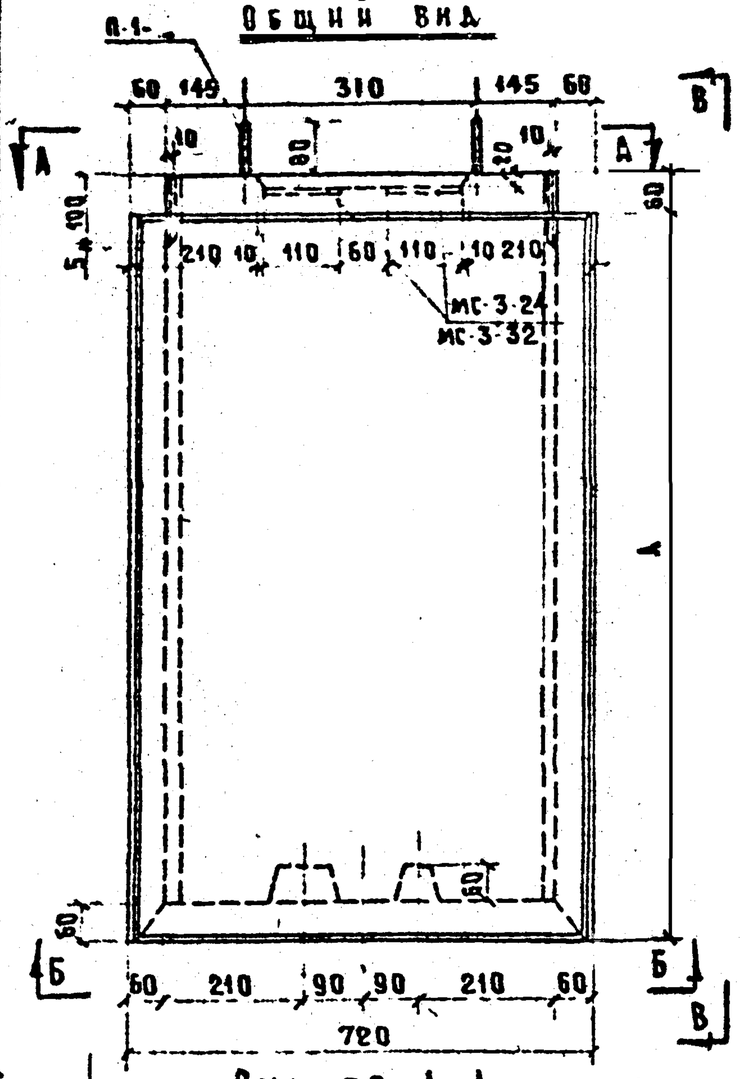
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

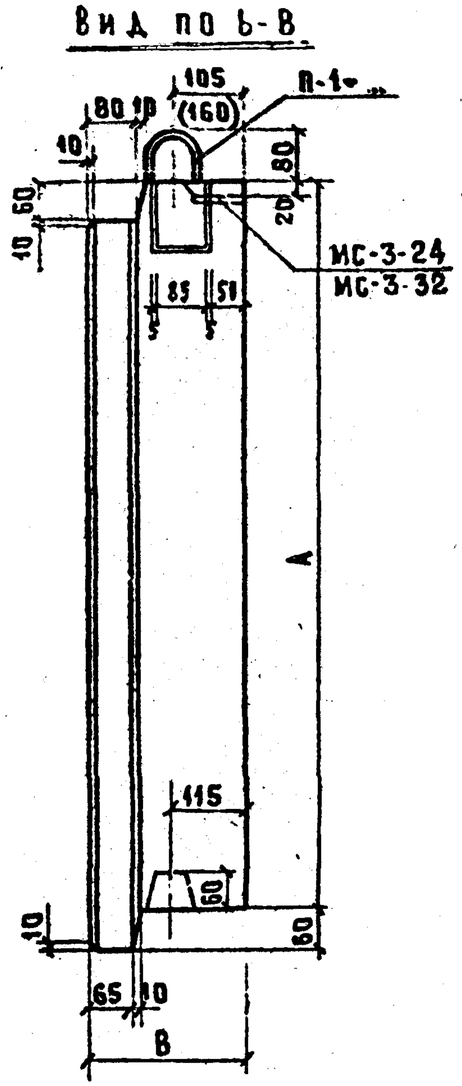
	НУ-5-18						НУ-5-21						НУ-5-33						НУ-5-42					
Сечение, мм	ф 10А-I	ф 8А-I	ф 10А-II	ф 5В-I	ф 4В-I	– 80×8	ф 10А-I	ф 8А-I	ф 10А-II	ф 5В-I	ф 4В-I	– 80×8	ф 10А-I	ф 8А-I	ф 10А-II	ф 5В-I	ф 4В-I	– 80×8	ф 10А-I	ф 8А-I	ф 10А-II	ф 5В-I	ф 4В-I	– 80×8
Длина, м	2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	24.20 26.60	28.84 30.78	0.22	2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	27.80 30,50	27.66 34.26	0.22	2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	42.20 44.06	39.66 49.26	0.28	2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	53.80 57.80	48.84 58.78	0.22
Вес, кг	1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	3.73 4.12	2.43 3.06	1.10	1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	4.26 4.70	2.72 3.41	1.10	1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	6.49 7.11	3.91 4.98	1.10	1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	8.13 8.89	4.82 6.85	1.10
Класс или марка стали	A-I		A-II	B-I		Ст.3	A-I		A-II	B-I		Ст.3	A-I		A-II	B-I		Ст.3	A-I		A-II	B-I		Ст.3
ГОСТ	5781-61			6727-53		103-57*	5781-61			6727-53		103-57*	5781-61			6727-53		103-57*	5781-61			6727-53		103-57*
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2100		2700	3150		2100	2100		2700	3150		2100	2100		2700	3150		2100	2100		2700	3150		2100

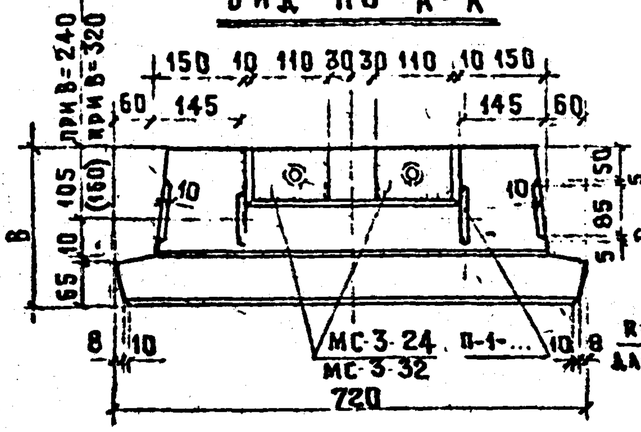
Примечание: В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям В=240 мм, а в знаменателе – к панелям В=320 мм

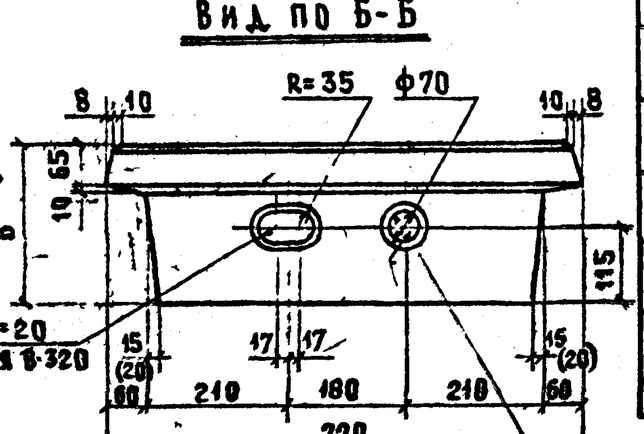
ТА 1966г.	Стеновые угловые панели НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42	ИИ-94-5	
	Спецификация и выборка металла	Выпуск 1	Лист 43

ЦИТЭП 1966г. Гл. инж. отд. Нач. отдела Гл. инж. пр. Конструкторский отдел Арх. ж









Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №7 п.п. 1-3
2. Армирование панели см. листе №44

Гнезда для фиксаторов ф40

Марка панели	Высота панели мм А	Толщина панели, мм В	
П-6-12	1180	240	320
П-6-18	1780	240	320
П-6-21	2080	240	320
П-6-27	2680	240	320

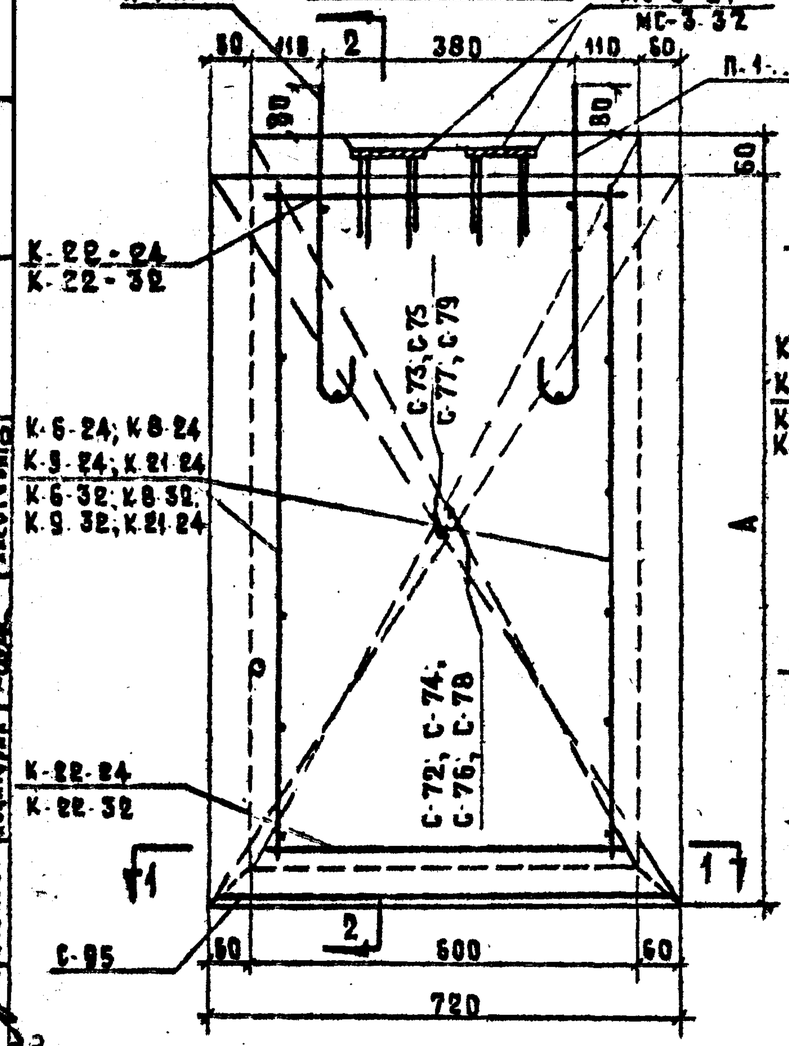
Характеристика изделия

Марка панели			П-6-12		П-6-18		П-6-21		П-6-27	
Толщина панели		мм	240	320	240	320	240	320	240	320
Вес изделия		т	0,23	0,28	0,34	0,42	0,40	0,50	0,51	0,64
Объем изделия		м³	0,214	0,286	0,317	0,425	0,366	0,496	0,470	0,633
Расход материалов	керамзитобетона	м³	0,142	0,196	0,218	0,301	0,253	0,357	0,330	0,461
	цементно-песчаного раствора	м³	0,038	0,038	0,055	0,055	0,064	0,064	0,080	0,080
	металла всего	кг	8,17	8,71	9,85	10,45	10,72	11,36	12,45	13,11
	металла на 1 м² изделия	кг	9,61	10,25	7,70	8,15	7,17	7,60	6,45	6,80
	металла на 1 м³ бетона	кг	45,40	37,20	36,10	29,40	33,80	24,60	30,40	24,30
Объемный вес керамзитобетона		кг/м³	900							
Марка керамзитобетона		—	50							
Объемный вес цем. песчаного раствора		кг/м³	2200							
Марка цементно-песчаного раствора		—	100							
Отпускная прочность керамзитобетона не менее		кг/см²	40							

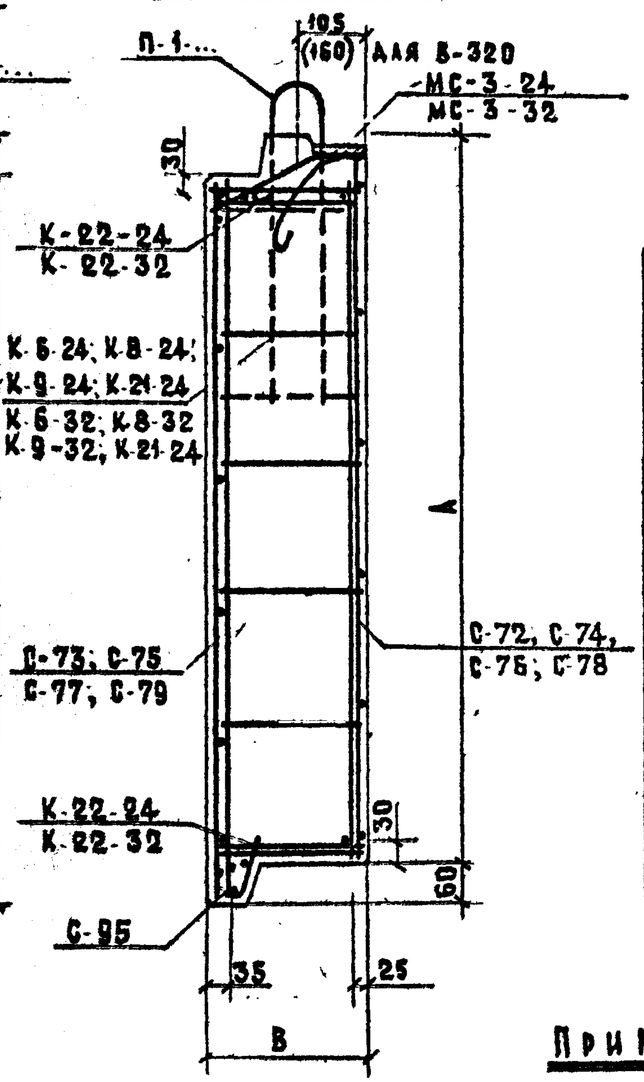
МИТЭП Конструкторский отдела	14.VI.1966г	Гл. инж. проекта Шмидт; Гл. инж. КО Шестопал; Гл. инж. пр-ва Пинчук	Гл. инж. НИО Гольдсчеберг; Гл. инж. пр Кнутов-Муратов
		Н. контр. Сикирина; Нач. сект. Ушакова; Конструктор Кожевина	Рук. гр. Зубрилова; Проверил Кожевина
Арх. №	М 1:10	Разраб. Сбоев; Нач. сект. Ушакова; Конструктор Кожевина	Рук. гр. Сбоев; Проверил Кожевина

ТД 1966г.	Простеночные панели П-6-12; П-6-18; П-6-21; П-6-27. Общий вид	ИИ-04-5	
		Выпуск 1	Лист № 44

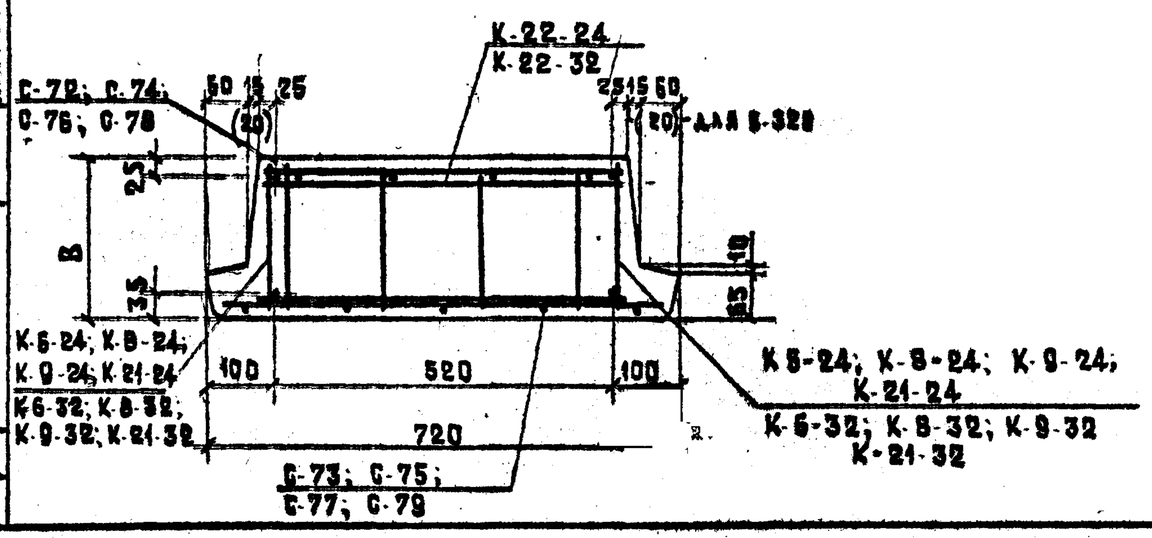
Общий вид



Сечение 2-2



Сечение 1-1



Марки применяемых сеток и каркасов

Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели			
	240	320	240	320
Н-6-12	С-72; С-73; С-95		К-6-24 К-22-24	К-6-32 К-22-32
Н-6-18	С-74; С-75; С-95		К-8-24 К-22-24	К-8-32 К-22-32
Н-6-21	С-76; С-77; С-95		К-9-24 К-22-24	К-9-32 К-22-32
Н-6-27	С-78; С-79; С-95		К-21-24 К-22-24	К-21-32 К-22-32

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №8 п.п. 1,2
2. Выборку и спецификацию металла см. на листе №46.

МИТэП Конструкторский отдела	А.Т. 1966г.	И	1:10
Арх. №			

ТД 1966г.	Простеночные панели Н-6-12; Н-6-18; Н-6-21; Н-6-27		ИЗ1-04-5
	Армирование	Выпуск 1	Лист № 45

Спецификация металла на изделие

Н-6-12

№№ п/п	Марка детали	Кол. шт	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
1	К-6-24 / К-6-32	2	0.47 / 0.52	0.94 / 1.04	
2	К-22-24 / К-22-32	2	0.22 / 0.25	0.44 / 0.50	
3	С-72	1	1.03	1.03	
4	С-73	1	1.27	1.27	
5	С-95	1	0.31	0.31	
6	П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
7	МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	8.17 / 8.71

Н-6-18

Марка детали	Кол. шт	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
К-8-24 / К-8-32	2	0.71 / 0.79	1.42 / 1.58	
К-22-24 / К-22-32	2	0.22 / 0.25	0.44 / 0.50	
С-74	1	1.56	1.56	
С-75	1	1.94	1.94	
С-95	1	0.31	0.31	
П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	9.85 / 10.45

Н-6-21

Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
К-9-24 / К-9-32	2	0.82 / 0.92	1.64 / 1.84	
К-22-24 / К-22-32	2	0.22 / 0.25	0.44 / 0.50	
С-76	1	1.85	1.85	
С-77	1	2.30	2.30	
С-95	1	0.31	0.31	
П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	10.72 / 11.36

Н-6-27

Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
К-21-24 / К-21-32	2	1.08 / 1.19	2.16 / 2.38	
К-22-24 / К-22-32	2	0.22 / 0.25	0.44 / 0.5[illegible]	
С-78	1	2.39	2.39	
С-79	1	2.97	2.97	
С-95	1	0.31	0.31	
П-1-24 / П-1-32	2	1.00 / 1.10	2.00 / 2.20	
МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	12.45 / 13.11

Выборка металла

Н-6-12

Сечение, мм	ф10 AI	ф8 AI	ф10 AII	ф5 BI	ф4 BI	80×8
Длина, мм	2.38	2.72 / 3.16	0.78 / 1.20	16.69	14.53 / 15.97	0.22
Вес, кг	1.46	1.08 / 1.26	0.54 / 0.74	2.57	1.42 / 1.58	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	A-I		A-II	B-I		Ст.3
	5781-61			6727-53		103-57*
Расчетное сопротивление R_a; кг/см²	2100		2700	3150		2100

Н-6-18

Сечение, мм	ф10 AI	ф8 AI	ф10 AII	ф5 BI	ф4 BI	80×8
Длина, мм	2.38	2.72 / 3.16	0.78 / 1.20	24.49	19.54 / 21.46	0.22
Вес, кг	1.46	1.08 / 1.26	0.54 / 0.74	3.76	1.91 / 2.13	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	A-I		A-II	B-I		Ст.3
	5781-61			6727-53		103-57*
Расчетное сопротивление R_a; кг/см²	2100		2700	3150		2100

Н-6-21

Сечение, мм	ф10 AI	ф8 AI	ф10 AII	ф5 BI	ф4 BI	80×8
Длина, мм	2.38	2.72 / 3.16	0.78 / 1.20	28.39	22.44 / 24.52	0.22
Вес, кг	1.46	1.08 / 1.26	0.54 / 0.74	4.37	2.17 / 2.43	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	A-I		A-II	B-I		Ст.3
	5781-61			6727-53		103-57*
Расчетное сопротивление R_a; кг/см²	2100		2700	3150		2100

Н-6-27

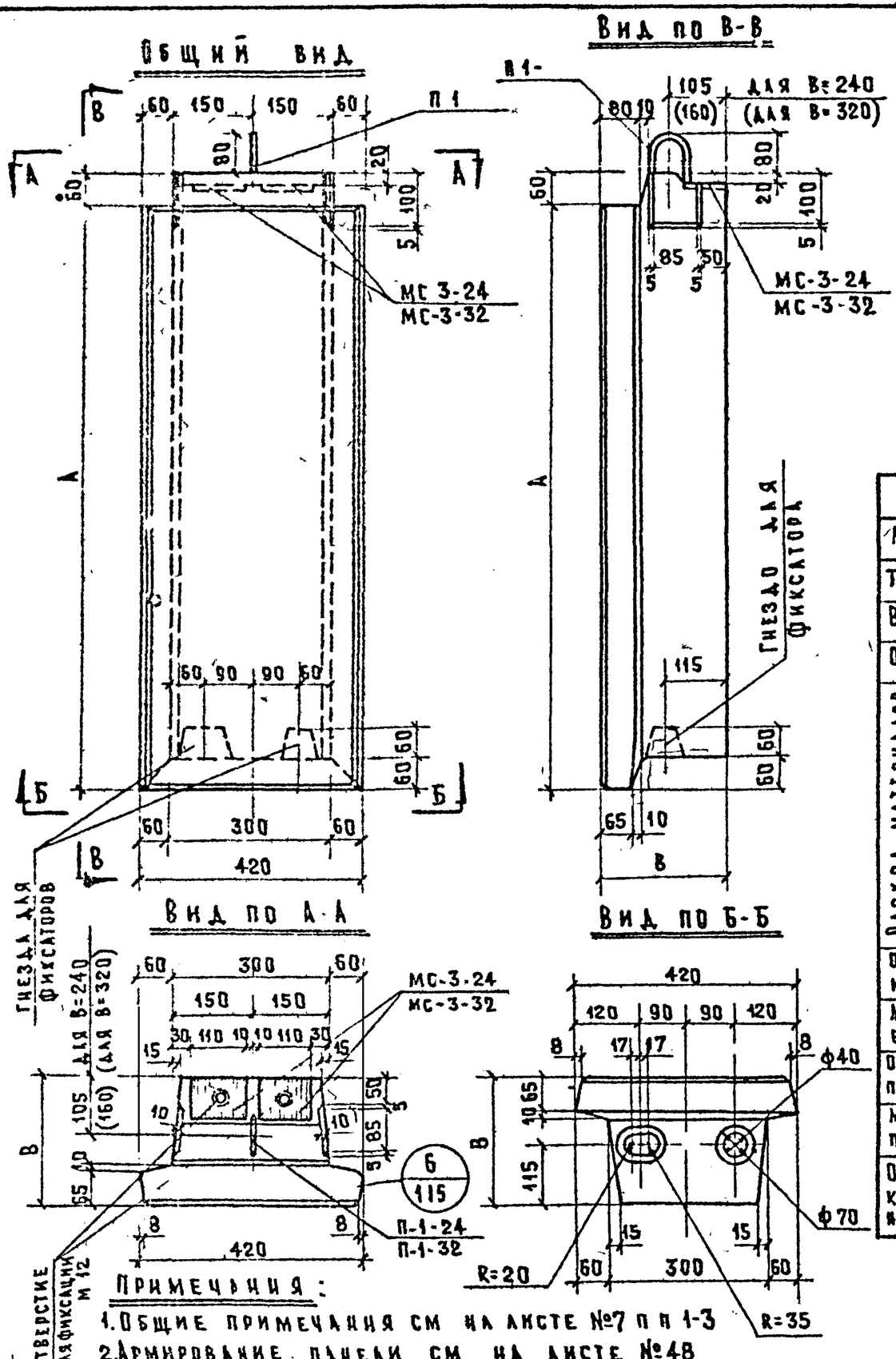
Сечение, мм	ф10 AI	ф8 AI	ф10 AII	ф5 BI	ф4 BI	80×8
Длина, мм	2.38	2.72 / 3.16	0.78 / 1.20	36 19	27.45 / 30.01	2.22
Вес, кг	1.46	1.08 / 1.26	0.54 / 0.74	5.56	2.71 / 2.99	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	A-I		A-II	B-I		Ст.3
	5781-61			6727-53		103-57*
Расчетное сопротивление R_a; кг/см²	2100		2700	3150		2100

Примечание: В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям В = 240 мм; в знаменателе – к панелям В = 320 мм.

ТД 1966г.	Простеночные панели Н-6-12; Н-6-18; Н-6-21; Н-6-27	ИИ-04-5
	Спецификация и выборка металла	Выпуск 1 / Лист № 46

МИТЭП, Конструкторский отдел. Арх. №

Передали: Шрамова, Мерекина, Манченко. Проверил: Гинзбург. Сдал: Гинзбург. Принял: Гинзбург. 12.VI 1966г. Инв. № 1. Инв. № 2. Инв. № 3. Инв. № 4. Инв. № 5. Инв. № 6.



Марка панели	Высота панели, мм. А	Толщина панели мм. В	
Н-3-12	1180	240	320
Н-3-18	1780	240	320
Н-3-21	2080	240	320
Н-3-27	2680	240	320

Характеристика изделия									
Марка панели			Н-3-12		Н-3-18		Н-3-21		Н-3-27	
Толщина панели		мм	240	320	240	320	240	320	240	320
Вес изделия		т	0,12	0,16	0,18	0,22	0,20	0,25	0,26	0,33
Объем изделия		м³	0,125	0,167	0,186	0 247	0,216	0,288	0,276	0,369
Расход материалов	керамзитобетона	м³	0,070	0,099	0,109	0,149	0,125	0,175	0,161	0,227
	цементно-песчаного раствора	м³	0 020	0,020	0,029	0,029	0,034	0,034	0,044	0,044
	Металла всего	кг	5,77	6,19	6,90	7 38	7 48	8,00	8,65	9,19
	Металла на 1м² изделия	кг	11 65	12,50	9 24	9,88	8,57	9,16	7 68	8,16
	Металла на 1 м³ бетона	кг	64,20	52 00	50,00	41 50	47,10	38 30	42 10	33 90
Объемный вес керамзитобетона		кг/м³	900							
Марка керамзито-бетона		—	50							
Объемный вес цем песчаного раствора		кг/м³	2200							
Марка цементно-песчаного раствора		—	100							
Отпускная прочность керамзитобетона не менее		кг/см²	40							

Примечания:

1. Общие примечания см на листе №7 п п 1-3
2. Армирование панели см на листе №48

ТД 1966г.	Простеночные панели Н-3-12; Н-3-18; Н-3-21; Н-3-27.	ИИ-04-5	
	Общий вид	Выпуск 1	Листи 47

МИТЭП — Конструкторский отдел № 1 — М 1:10 — 4 VI 1966г

Согласовано: Гл инж ИИО Кан-ИИО; Гл инж ПРТ Гл инж ПРТ; Гл инж ПРТ Гл инж ПРТ

Авторы: Фрадкин, Гольденберг, Кучуб, Муратов

Гл инж ИИО Авдов; Гл инж ПРТ Ермилова; Гл инж ПРТ Соимов; Гл инж ПРТ Кобазов

Гл инж ИИО Первавин; Гл инж ПРТ Шрамова; Гл инж ПРТ Меркина; Гл инж ПРТ Хастова

Гл инж ИИО Гл инж ПРТ Гл инж ПРТ Гл инж ПРТ

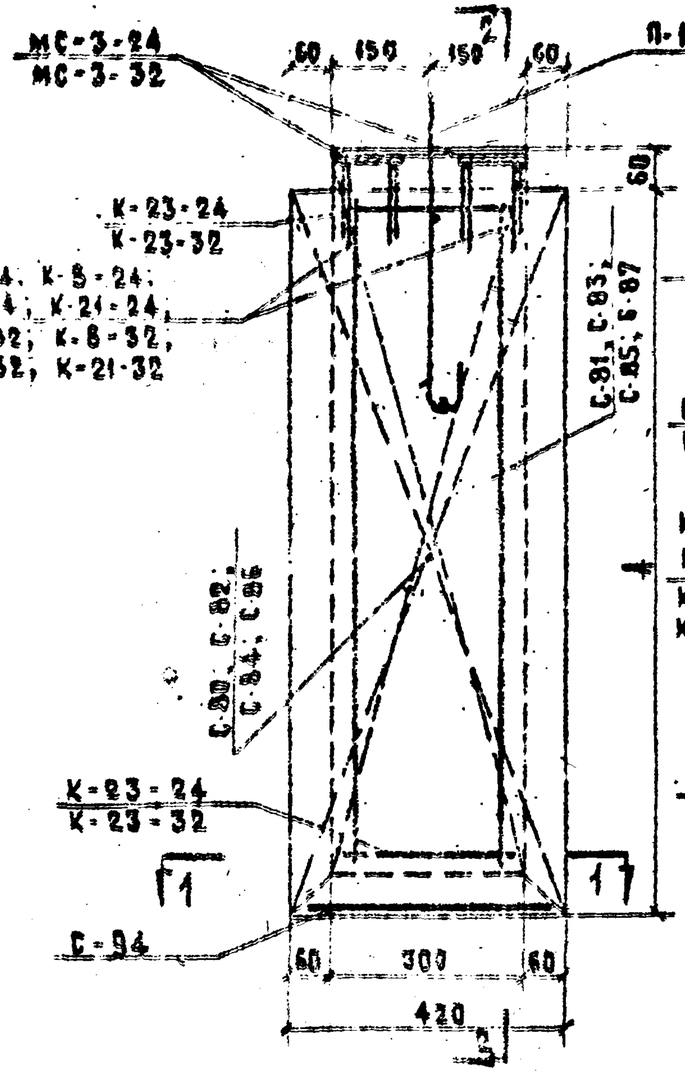
Гл инженер; Гл инж ПРТ; Гл инж ПРТ; Гл инж ПРТ; Гл инж ПРТ

Арх №

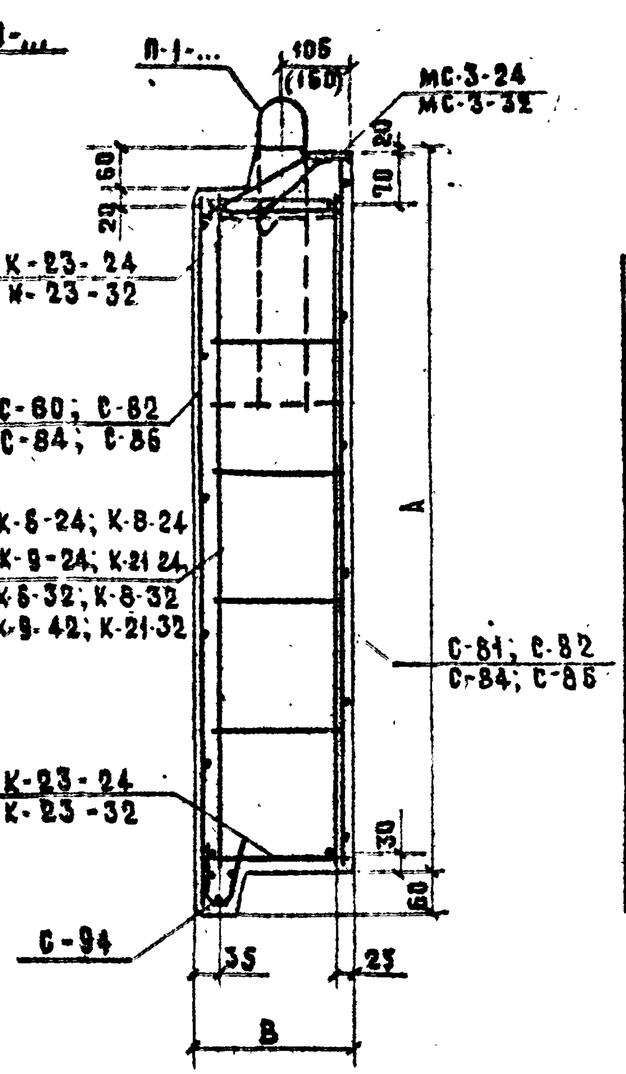
8905

57

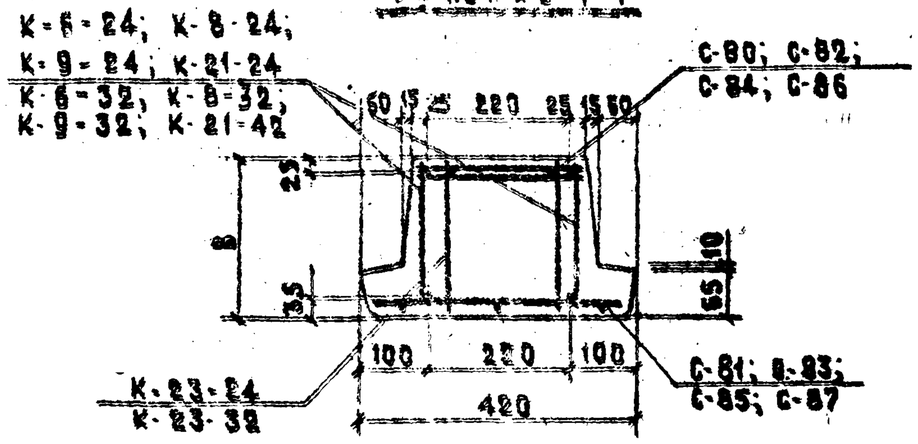
Вид А



Сечение 2-2



Сечение 1-1



Марки применяемых сеток и каркасов				
Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели			
	240	320	240	320
И-3-12	С-80 С-81 С-94	С-80 С-81 С-94	К-6-24 К-23-24	К-6-32 К-23-32
И-3-18	С-82 С-83 С-94	С-82 С-83 С-94	К-8-24 К-23-24	К-8-32 К-23-32
И-3-21	С-84 С-85 С-94	С-84 С-85 С-94	К-9-24 К-23-24	К-9-32 К-23-32
И-3-27	С-86 С-87 С-94	С-86 С-87 С-94	К-21-24 К-23-24	К-21-32 К-23-32

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №8 пп 1,2
2. Спецификацию и выборку металла см на листе №49

ТА 1966г.	Простеночные панели И-3-12; И-3-18; И-3-21; И-3-27	ИИ-04-5	
	Армирование	Выпуск 1	Лист N 18

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Н-3-12

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	К-6-24 / К-6-32	2	0.47 / 0.52	0.94 / 1.04	
2	К-23-24 / К-23-32	2	0.11 / 0.13	0.22 / 0.26	
3	С-80	1	0.50	0.50	
4	С-81	1	0.74	0.74	
5	С-94	1	0.19	0.19	
6	П-1-24 / П-1-32	1	1.00 / 1.10	1.00 / 1.10	
7	МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	5.77 / 6.19

Н-3-18

Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
К-8-24 / К-8-32	2	0.71 / 0.79	1.42 / 1.58	
К-23-24 / К-23-32	2	0.11 / 0.13	0.22 / 0.26	
С-82	1	0.75	0.75	
С-83	1	1.14	1.14	
С-94	1	0.19	0.19	
П-1-24 / П-1-32	1	1.00 / 1.10	1.00 / 1.10	
МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	6.90 / 7.38

Н-3-21

Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
К-9-24 / К-9-32	2	0.82 / 0.92	1.64 / 1.84	
К-23-24 / К-23-32	2	0.11 / 0.13	0.22 / 0.26	
С-84	1	0.90	0.90	
С-85	1	1.35	1.35	
С-94	1	0.19	0.19	
П-1-24 / П-1-32	1	1.00 / 1.10	1.00 / 1.10	
МС-3-24 / МС-3-32	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	7.48 / 8.00

Н-3-27

Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
К-24-24 / К-24-32	2	1.08 / 1.19	2.16 / 2.38	
К-23-24 / К-23-32	2	0.11 / 0.13	0.22 / 0.26	
С-86	1	1.16	1.16	
С-87	1	1.74	1.74	
С-94	1	0.19	0.19	
П-1-24 / П-1-32	1	1.00 / 1.10	1.00 / 1.10	
МС-3-24 / МС-3-32	2	1.08 / 1.18	2.18 / 2.36	8.65 / 9.19

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Н-3-12

Сечение, мм	ф10 AI	ф8 AI	ф10 AII	ф5 BI	ф4 BI	80×8
Длина, м	1.19	2.72 / 3.16	0.44 / 0.60	11.01	9.31 / 10.59	0.22
Вес, кг	0.73	1.08 / 1.26	0.27 / 0.37	1.69	0.90 / 1.04	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	A-I		A-II	B-I		Ст.3
	5781-61			6727-53		103-57
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2100		2700	3150		2100

Н-3-18

Сечение, мм	ф10 AI	ф8 AI	ф10 AII	ф5 BI	ф4 BI	80×8
Длина, м	1.19	2.72 / 3.16	0.44 / 0.60	16.41	12.52 / 14.28	0.22
Вес, кг	0.73	1.08 / 1.26	0.27 / 0.37	2.51	1.21 / 1.41	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	A-I		A-II	B-I		Ст.3
	5781-61			6727-53		103-57
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2100		2700	3150		2100

Н-3-21

Сечение, мм	ф10 AI	ф8 AI	ф10 AII	ф5 BI	ф4 BI	80×8
Длина, м	1.19	2.72 / 3.16	0.44 / 0.60	19.11	14.22 / 16.14	0.22
Вес, кг	0.73	1.08 / 1.26	0.27 / 0.37	2.95	1.35 / 1.59	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	A-I		A-II	B-I		Ст.3
	5781-61			6727-53		103-57
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2100		2700	3150		2100

Н-3-27

Сечение, мм	ф10 AI	ф8 AI	ф10 AII	ф5 BI	ф4 BI	80×8
Длина, м	1.19	2.72 / 3.16	0.44 / 0.60	24.51	17.43 / 20.23	0.22
Вес, кг	0.73	1.08 / 1.26	0.27 / 0.37	3.76	1.71 / 1.97	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	A-I		A-II	B-I		Ст.3
	5781-61			6727-53		103-57
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2100		2700	3150		2100

Примечание: В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям В=240 мм, в знаменателе - к панелям В=320 мм

ТД 1966г.	Простеночные панели Н-3-12; Н-3-18; Н-3-21; Н-3-27	ИИ-04-5	
	Спецификация и выборка металла	Выпуск 1	Лист № 9

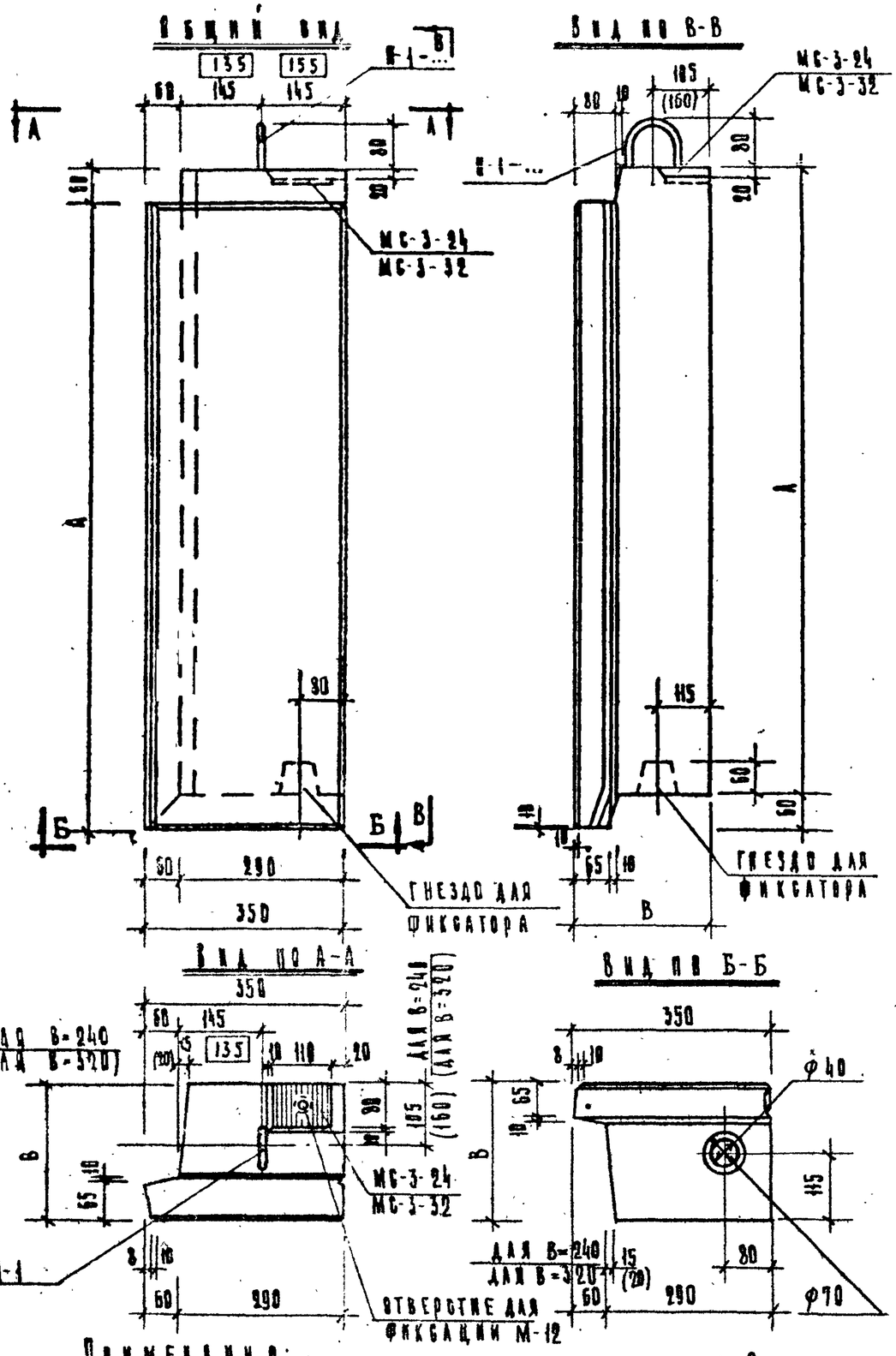
МИТЭП — Конструкторский отдел — Н-3-12 — 1966г

Нач. конструкт. отд. Шрамова — Гл. инж. проекта Шерехина — Гл. инж. проекта Панченко

Разраб. Перцакин — Проверил Шрамова — Н. контр. Шерехина — Гл. инж. проекта Панченко

Арх. №

0905



Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
Н-3-12А	1180	240	320
Н-3-18А	1780	240	320
Н-3-21А	2080	240	320
Н-3-27А	2680	240	320

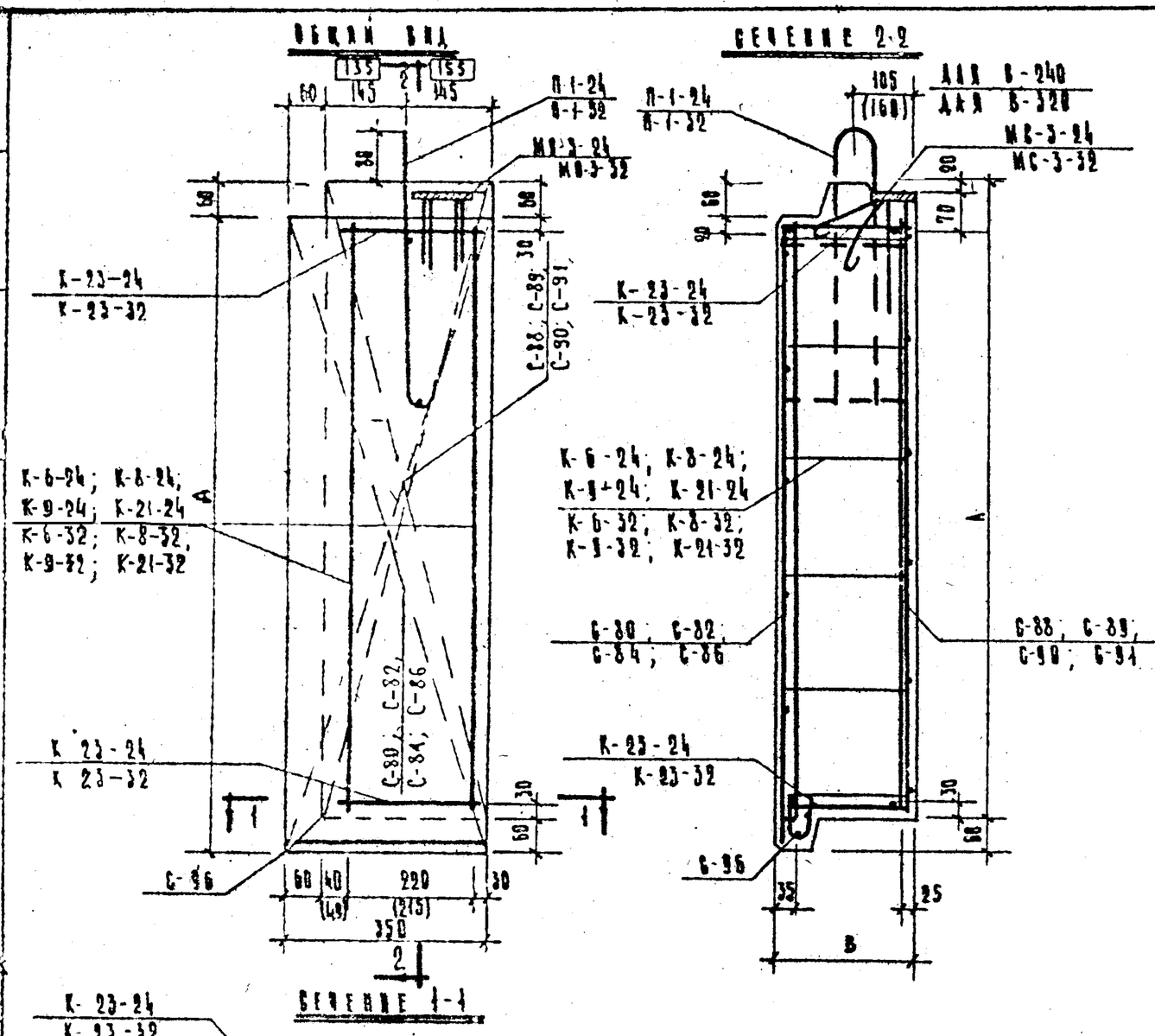
Характеристика изделия									
Марка панели			Н-3-12А		Н-3-18А		Н-3-21А		Н-3-27А	
Толщина панели		мм	240	320	240	320	240	320	240	320
Вес изделия		т	0.11	0.14	0.17	0.21	0.19	0.24	0.25	0.31
Объем изделия		м³	0.107	0.139	0.155	0.206	0.180	0.240	0.230	0.307
Расход материалов	Керамзитобетона	м³	0.072	0.098	0.105	0.147	0.123	0.173	0.158	0.223
	Цементно-песчаного раствора	м³	0.018	0.018	0.027	0.027	0.031	0.031	0.039	0.039
	Металла: В сего	кг	4.63	4.96	5.73	6.12	6.31	6.74	7.45	7.90
	Металла: На 1м² изделия	кг	11.20	12.00	9.20	9.85	8.66	9,25	8.25	8.74
	Металла: На 1м³ бетона	кг	51.50	46.80	43.50	3520	41.00	33.10	37.80	30.10
Объемный вес керамзитобетона		кг/м³	980							
Марка керамзитобетона		—	50							
Объемный вес цементно-песчаного раствора		кг/м³	2200							
Марка цементно-песчаного раствора		—	100							
Втяжная прочность керамзитобетона не менее		кг/см²	40							

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №7 п.п. 1-3
2. Армирование панели см. на листе №51.
3. В рамках показаны допустимые размеры привязки петли для панели В=240 мм.

МИТЭП	Конструкторский отдел	ТД 1966г.	Простеночные панели Н-3-12А, Н-3-18А, Н-3-21А, Н-3-27А. Общий вид

ИИ-04-5 | Выпуск 1 | Лист 50



Марки применяемых сеток и каркасов				
Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина полки			
	240	320	240	320
Н-3-12А	С-88 С-88 С-96	С-89 С-89 С-96	К-6-24 К-23-24	К-6-32 К-23-32
Н-3-18А	С-82 С-89 С-96	С-82 С-89 С-96	К-8-24 К-23-24	К-8-32 К-23-32
Н-3-21А	С-84 С-90 С-96	С-84 С-90 С-96	К-9-24 К-23-24	К-9-32 К-23-32
Н-3-27А	С-86 С-91 С-96	С-86 С-91 С-96	К-21-24 К-23-24	К-21-32 К-23-32

Примечания:

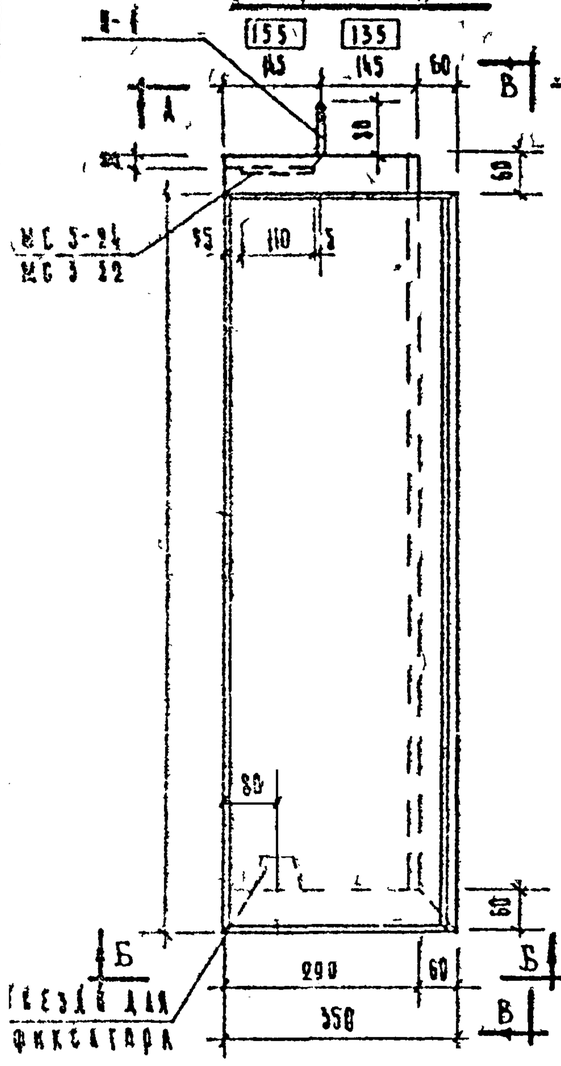
1. Общие примечания см. на листе №8 п.п 1,2
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе №54

ТД 1966г.	Пристенные панели Н-3-12А; Н-3-18А; Н-3-21А; Н-3-27А	ИИ 04-5	
	Армирование	Выпуск 1	Лист № 51

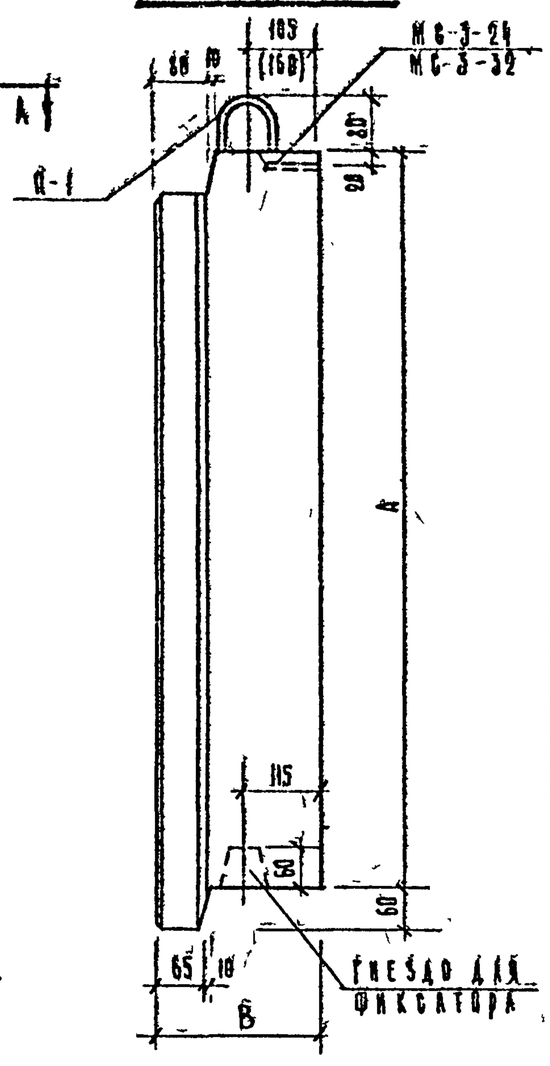
ГПИСЭП Новосибирский отдел
Гл. инж. Шмарьев
Нач. отд. Семов
Гл. конструктор Кобазов
Н. контр. Коняхина
Инж. Пуд

0905-61

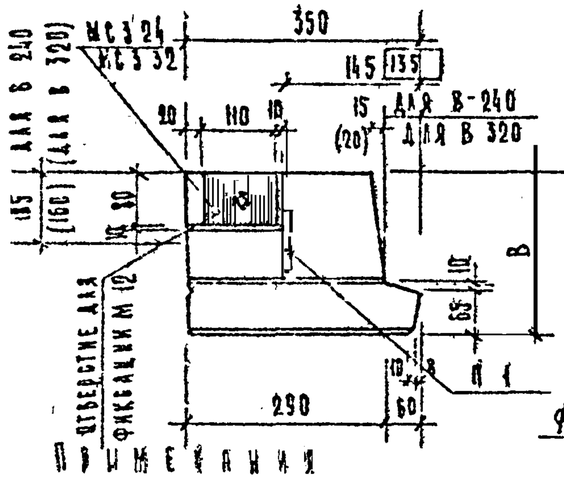
Общий вид



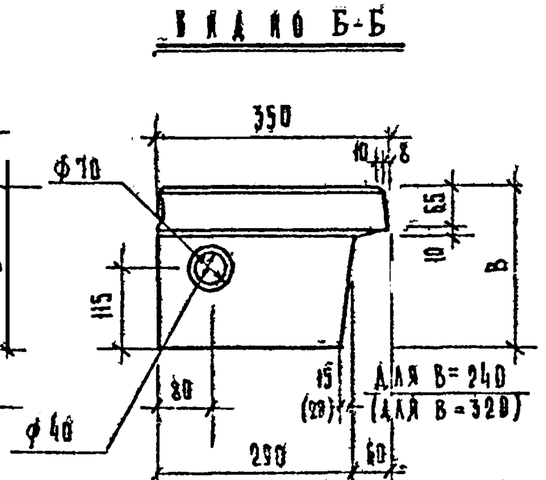
Вид по В-В



Вид по А-А



Вид по Б-Б



Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
Н-3-12 п	1180	240	320
Н-3-18 п	1780	240	320
Н-3-21 п	2080	240	320
Н-3-27 п	2680	240	320

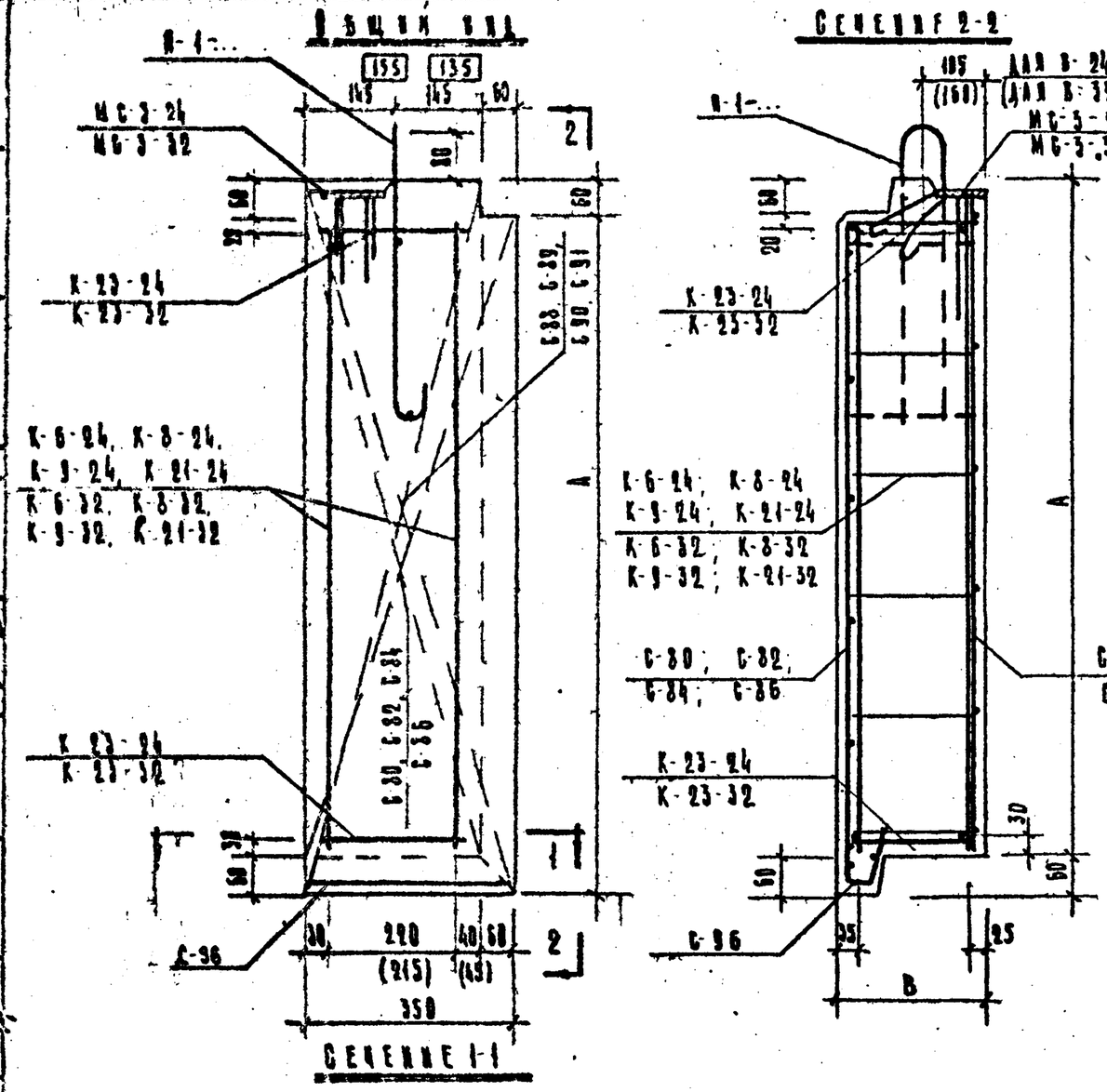
Характеристика изделия									
Марка панели			Н-3-12 пр		Н-3-18 пр		Н-3-21 пр		Н-3-27 пр	
Толщина панели		мм	240	320	240	320	240	320	240	320
Вес изделия		т	0.11	0.14	0.17	0.21	0.19	0.24	0.25	0.31
Объем изделия		$м^3$	0.107	0.139	0.155	0.206	0.180	0.240	0.230	0.307
Расход материалов	Керамзитобетона	$м^3$	0.072	0.098	0.105	0.147	0.123	0.173	0.158	0.223
	Цементно песчаного раствора	$м^3$	0.018	0.018	0.027	0.027	0.031	0.031	0.039	0.039
	Металла всего	кг	4.63	4.96	5.73	6.12	6.31	6.74	7.45	7.90
	Металла на $1м^2$ изделия	кг	11.20	12.00	9.20	9.85	8.66	9.25	8.25	8.74
	Металла на $1м^3$ бетона	кг	51.50	46.80	43.50	35.20	41.00	33.10	37.80	0.10
Объемный вес керамзитобетона		$кг/м^3$	900							
Марка керамзитобетона		—	50							
Объемный вес цементно-песчаного раствора		$кг/м^3$	2200							
Марка цементно-песчаного раствора			100							
Отпускная прочность керамзитобетона не менее		$кг/см^2$	40							

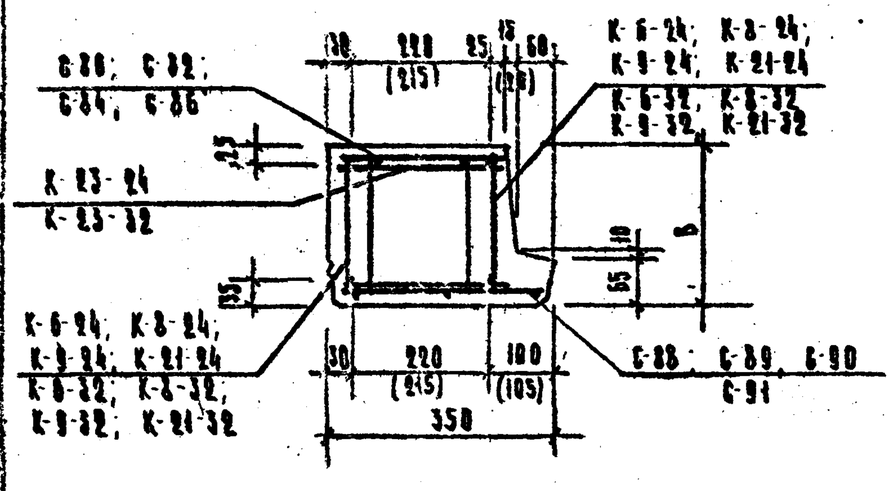
Примечания

1. Общие примечания см. на листе №1 п.п. 1-3
2. Армирование панелей см. на листе №3
3. В рамках показаны допустимые размеры привязки петли для панели В=240 мм.

ТД 1966г	Пристеночные панели Н-3-12 пр, Н-3-18 пр, Н-3-21 пр, Н-3-27 пр	ИИ-04-5	
	Общий вид	Выпуск 1	Лист 52

МИСЭП
Конструкторский институт Госстроя РСФСР
Гипроспецгаз
Гипрониигаз
Гипроспецнефтегаз
Гипрокаучук
Гипрогазтопливмонтаж
Гипрогазспецмонтаж
Гипрогазочистка
Гипрогазтехмонтаж
Гипрогазтехмонтаж
Гипрогазтехмонтаж





Марки применяемых сеток и каркасов				
Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели			
	240	320	240	320
Н-3-12 пр	С-80 С-88 С-96	С-80 С-88 С-96	К-6-24 К-23-24	К-6-32 К-23-32
Н-3-18 пр.	С-82 С-89 С-96	С-82 С-89 С-96	К-8-24 К-23-24	К-8-32 К-23-32
Н-3-21 пр.	С-84 С-90 С-96	С-84 С-90 С-96	К-9-24 К-23-24	К-9-32 К-23-32
Н-3-27 пр	С-86 С-91 С-96	С-86 С-91 С-96	К-21-24 К-23-24	К-21-32 К-23-32

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №3 в.в 1.2.

2. Спецификации и ведомость металла см. на листе № 54

ТА 1966г.	Перекрытие панели Н-3-12 пр., Н-3-18 пр., Н-3-21 пр., Н-3-27 пр		ИЭ-04-5
	Армирование	Выпуск 1	Листы 53

МИТЭП

8905

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
Н-3-12 А; Н-3-12 ПР.					
1	К-6-24	2	0.47	0.94	
	К-6-32		0.52	1.04	
2	К-23-24	2	0.11	0.22	
	К-23-32		0.13	0.26	
3	С-80	1	0.50	0.50	
4	С-88	1	0.71	0.71	
5	С-96	1	0.17	0.17	
6	П-1-24	1	1.00	1.00	
	П-1-32		1.10	1.10	
7	МС-3-24	1	1.09	1.09	4.63 / 4.96
	МС-3-32		1.18	1.18	
Н-3-18 А; Н-3-18 ПР					
1	К-8-24	2	0.71	1.42	
	К-8-32		0.79	1.58	
2	К-23-24	2	0.11	0.22	
	К-23-32		0.13	0.26	
3	С-82	1	0.75	0.75	
4	С-89	1	1.08	1.08	
5	С-96	1	0.17	0.17	
6	П-1-24	1	1.00	1.00	
	П-1-32		1.10	1.10	
7	МС-3-24	1	1.09	1.09	5.73 / 6.12
	МС-3-32		1.18	1.18	
Н-3-21 А; Н-3-21 ПР.					
1	К-9-24	2	0.82	1.64	
	К-9-32		0.92	1.84	
2	К-23-24	2	0.11	0.22	
	К-23-32		0.13	0.26	
3	С-84	1	0.90	0.90	
4	С-90	1	1.29	1.29	
5	С-96	1	0.17	0.17	
6	П-1-24	1	1.00	1.00	
	П-1-32		1.10	1.10	
7	МС-3-24	1	1.09	1.09	6.31 / 6.74
	МС-3-32		1.18	1.18	
Н-3-27 А; Н-3-27 ПР.					
1	К-21-24	2	1.08	2.16	
	К-21-32		1.19	2.38	
2	К-23-24	2	0.11	0.22	
	К-23-32		0.13	0.26	
3	С-86	1	1.16	1.16	
4	С-91	1	1.65	1.65	
5	С-96	1	0.17	0.17	
6	П-1-24	1	1.00	1.00	
	П-1-32		1.10	1.10	
7	МС-3-24	1	1.09	1.09	7.45 / 7.90
	МС-3-32		1.18	1.18	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	Н-3-12 А; Н-3-12 ПР.						Н-3-18 А; Н-3-18 ПР.						Н-3-21 А; Н-3-21 ПР.						Н-3-27 А; Н-3-27 ПР.					
	ф10 А-I	ф8 А-I	ф10 А-II	ф5 В-I	ф4 В-I	80×8	ф10 А-I	ф8 А-I	ф10 А-II	ф5 В-I	ф4 В-I	80×8	ф10 А-I	ф8 А-I	ф10 А-II	ф5 В-I	ф4 В-I	80×8	ф10 А-I	ф8 А-I	ф10 А-II	ф5 В-I	ф4 В-I	80×8
Длина, м	1.19	1.36 / 1.58	0.44 / 0.60	11.01	8.74 / 10.02	0.11	1.19	1.36 / 1.58	0.44 / 0.60	16.41	11.77 / 13.53	0.11	1.19	1.36 / 1.58	0.44 / 0.60	19.11	13.35 / 15.27	0.11	1.19	1.36 / 1.58	0.44 / 0.60	24.51	16.38 / 18.78	0.11
Вес, кг	0.73	0.54 / 0.63	0.27 / 0.37	1.69	0.85 / 0.99	0.55	0.73	0.54 / 0.63	0.27 / 0.37	2.51	1.13 / 1.33	0.55	0.73	0.54 / 0.63	0.27 / 0.37	2.95	1.27 / 1.54	0.55	0.73	0.54 / 0.63	0.27 / 0.37	3.76	1.60 / 1.86	0.55
Класс или марка стали и ГОСТ	А-I		А-II	В-I		Ст.3	А-I		А-II	В-I		Ст.3	А-I		А-II	В-I		Ст.3	А-I		А-II	В-I		Ст.3
	5781-61			6727-53		103-57*	5781-61			6727-53		103-57*	5781-61			6727-53		103-57*	5781-61			6727-53		103-57*
Расчетн. сопротивл. стали Ra, кг/см²	2100		2700	3150		2100	2100		2700	3150		2100	2100		2700	3150		2100	2100		2700	3150		2100

Примечание: В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панели В=240мм, в знаменателе – к панели В=320 мм

ТД 1966г	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12А; Н-3-12ПР; Н-3-18А; Н-3-18ПР; Н-3-21А; Н-3-21ПР; Н-3-27А; Н-3-27ПР.	ИИ-04-5	
	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА	Выпуск 1	Листов 54

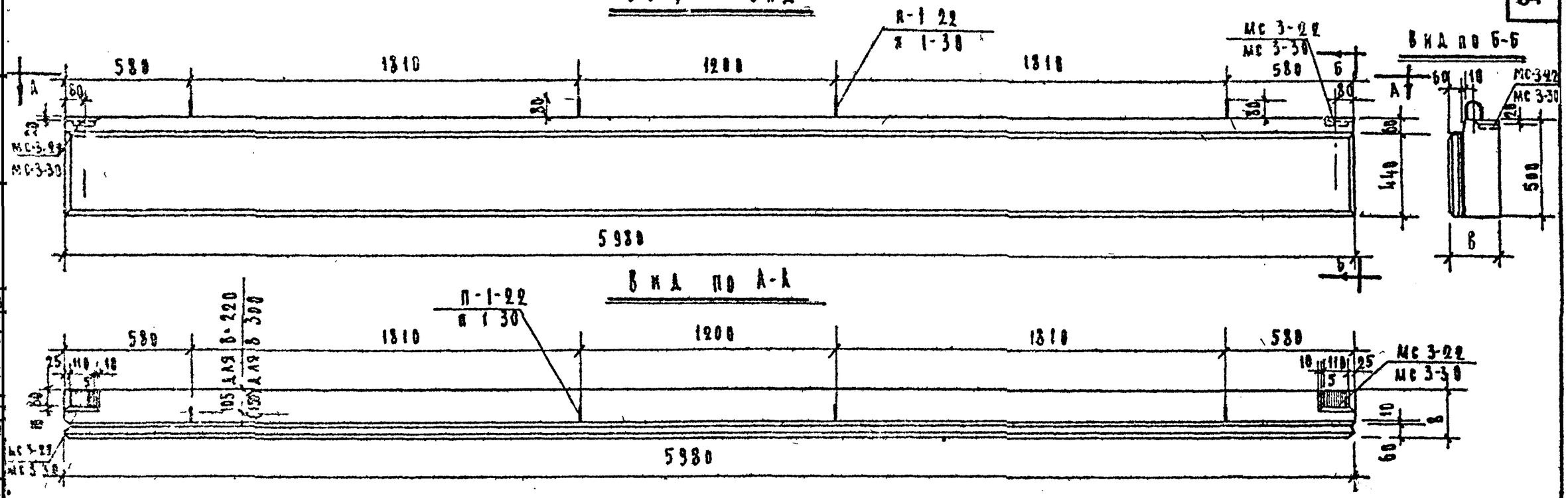
МИТЭП — Конструкторский отдел — Арх N

14 VI 1966г — М-5 — ГИП инж. Шитов; ГИП инж. Ко; ГИП инж. Протас

Гр. инженер Дьяков; Разработал Смирнов; Проверил Самсонов; Контролер Гольдштейн

Германов; Краснова; Чекулина; Ганченко

Общий вид



Характеристика изделия				
Марка панели			Ц-60-5	
Толщина панели		мм	220	300
Вес изделия		т	0.99	1.30
Объем изделия		$м^3$	0.458	0.897
Расход материалов	Керамзитобетона	$м^3$	0.530	0.770
	Цементно-песчаного раствора	$м^3$	0.106	0.106
	Металла — Всего	кг	65.02	67.05
	Металла — на $1 м^2$ изделия	кг	21.70	22.40
	Металла — на $1 м^3$ бетона	кг	102.20	76.50
Объемный вес керамзитобетона		$кг/м^3$	1200	
Марка керамзитобетона		—	75	
Объемный вес цем песчаного раствора		$кг/м^3$	2200	
Марка цементно песчаного раствора		—	150	
Отпускная прочность керамзитобетона не менее		$кг/см^2$	75	

Марка панели	Высота панели мм А	Толщина панели, мм В	
Ц-60-5	500	220	300

Примечания

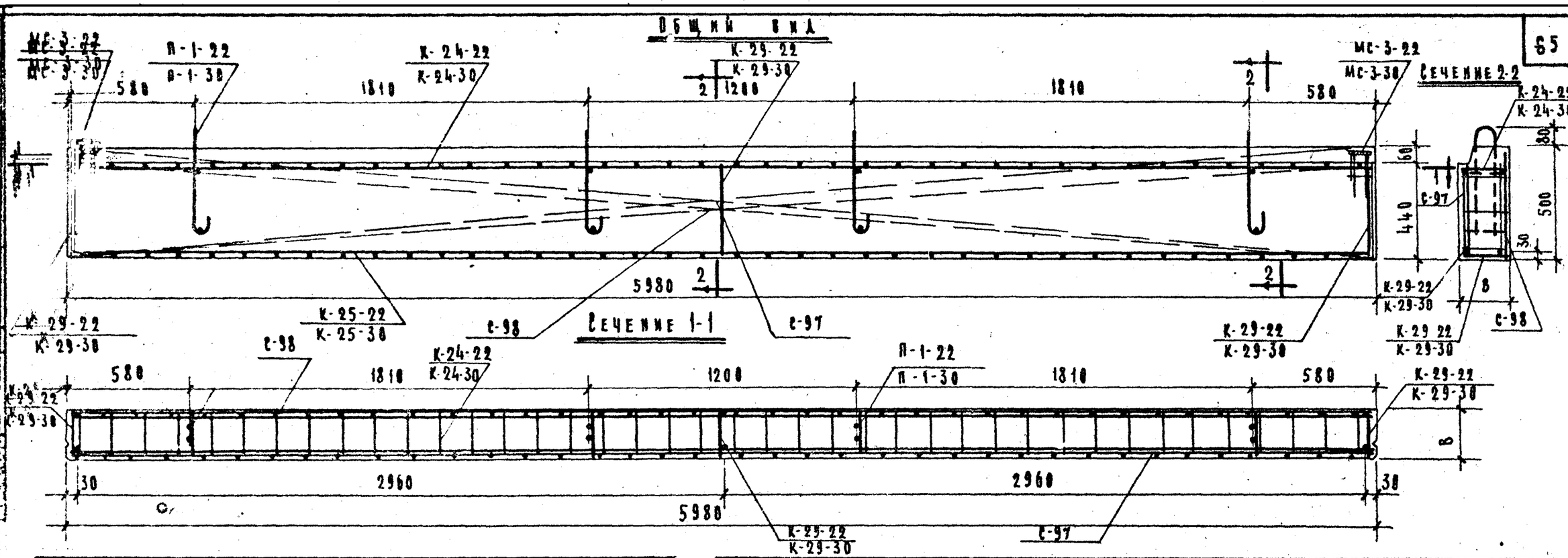
1. Панели рассчитаны и законструированы в соответствии с главой СНиП II-В.162 и указаниями СН-979-64.
2. Панели изготавливаются из конструктивно-теплоизоляционного плотного керамзитобетона марки "75" объемным весом 1200 кг/$м^3$
3. Наружный отделочный слой толщиной 40мм выполняется из цементно-песчаного раствора марки 150
4. Армирование панели см на листе № 56

ТА 1966г	Полосовая панель цоколя Ц-60-5	ИИ-04-5	
	Общий вид	Выпуск 1	Лист № 55

МИТЭП 14 1966г М 1:20 Конструкторский отдел

Ф 2

8905 65



Марки применяемых сеток и каркасов

Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели			
	220	300	220	300
Ц-60-3	С-97 С-98	С-97 С-98	К-24-22 К-25-22 К-29-22	К-24-30 К-25-30 К-29-30

Спецификация металла на изделие

№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг		
			Детали	Всех деталей	Итого
1	К-25-22 К-25-30	1	21.05 22.00	21.05 22.00	65.02 67.05
2	К-29-22 К-29-30	3	0.42 0.45	1.26 1.35	
3	К-24-22 К-24-30	1	8.23 8.60	8.23 8.60	
4	С-97	1	12.04	12.04	
5	С-98	1	16.34	16.34	
6	П-1-22 П-1-30	4	0.98 1.09	3.92 4.36	
7	МС-3-22 МС-3-30	2	1.09 1.18	2.18 2.36	

Выборка металла

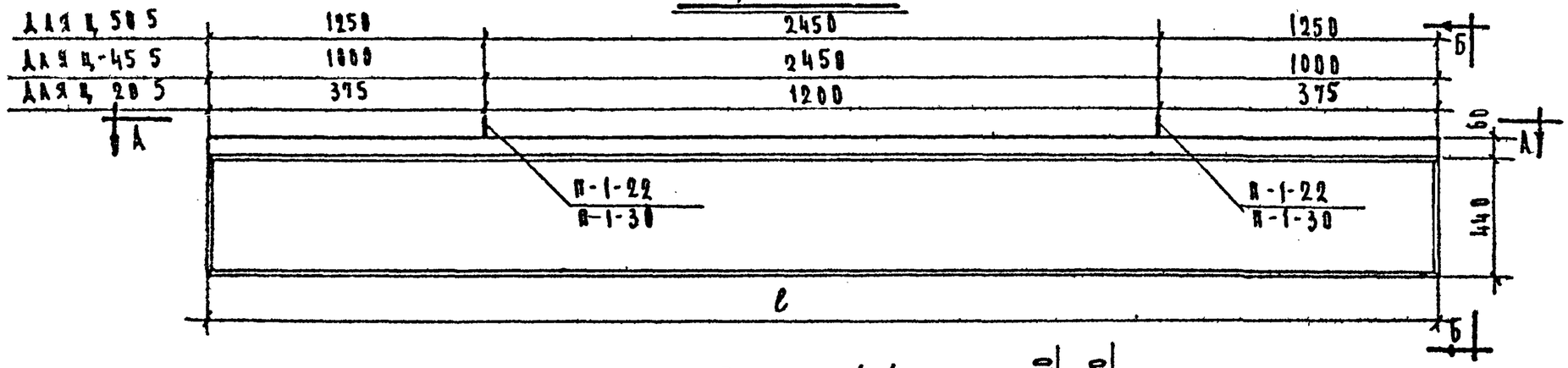
Сечение, мм	ф 16 А-II	ф 10 А-II	ф 10 А-I	ф 8 А-I	ф 5 В-I	−80×8
Длина, м	11.90	30.95 31.99	4.76	54.89 57.73	7.41 10.53	0.22
Вес, кг	18.89	19.35 19.79	2.92	21.70 22.83	1.15 1.61	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II		А-I		В-I	Ст.3
	5781-61				6727-53	103-57*
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	2700		2100		3150	2100

Примечания: 1. Все плоские сетки и каркасы в местах пересечения должны быть соединены точечной сваркой или вязальной проволокой.
2. Арматуру и закладные детали см. на листах ИИ 68-111.
3. В таблицах цифра в числителе дроби относятся к панелям В-220 мм, в знаменателе - к панелям В=300 мм.

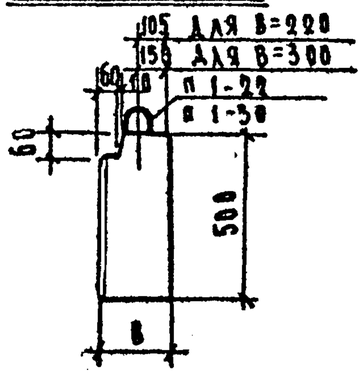
ТД 1966 г.	Полосовая панель цоколя Ц-60-5	ИИ-04-3	
	Армирование	Выпуск 1	Лист № 56

Конструкторский отдел ГПИИ ТЭП Госстроя РСФСР. Гл. инж. пр. Гл. инж. отд. Руководитель группы Ковалев. Н. контр. Кузнецов. Инженер Ковалев. 1966. 1:20. Изм. Кол. Лист № док. Подпись Дата.

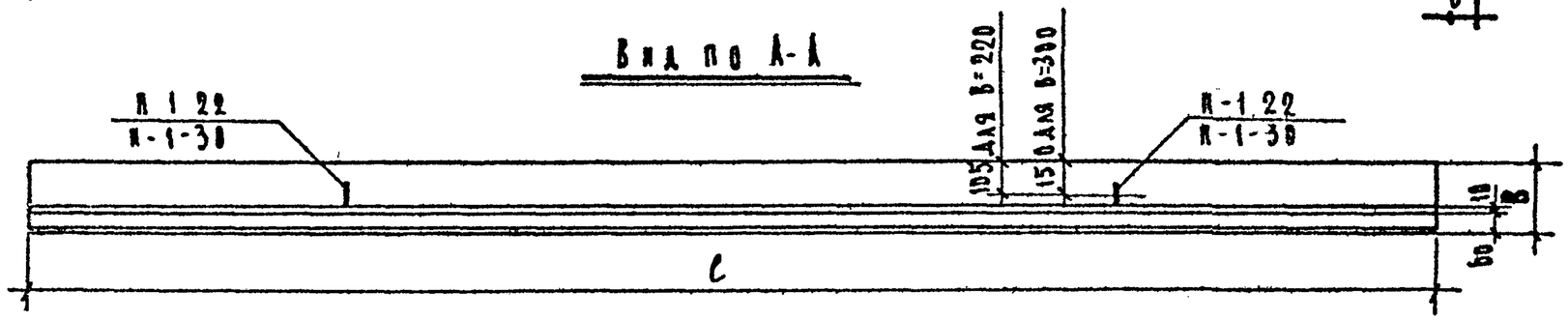
Общий вид



Вид по Б-Б



Вид по А-А



Характеристика изделия								
Марка панели				Ц-50-5		Ц-45-5		Ц-20-5	
Толщина панели			мм	220	300	220	300	220	300
Вес изделия			т	0.81	1.07	0.73	0.96	0.32	0.42
Объем изделия			м³	0.550	0.740	0.470	0.670	0.220	0.290
Расход материалов	Керамзитобетона		м³	0.445	0.645	0.40	0.578	0.175	0.254
	Цементно-песчаного раствор		м³	0.087	0.087	0.079	0.079	0.035	0.035
	Металла	Всего	кг	40.02	45.72	34.11	37.40	14.54	15.08
		На 1м² изделия	кг	16.10	18.40	15.35	16.80	14.90	15.40
		На 1м³ бетона	кг	73.00	85.70	72.50	53.70	66.00	52.00
Объемный вес керамзитобетона			кг/м³	1200					
Марка керамзитобетона			—	75					
Объемный вес цементно-песчаного раствора			кг/м³	2200					
Марка цементно-песчаного раствора			—	150					
Отпускная прочность керамзитобетона не менее			кг/см²	75					

Марка панелей	Длина панели, мм С	Толщина панели, мм В	
Ц-50-5	4950	220	300
Ц-45-5	4450	220	300
Ц-20-5	1950	220	300

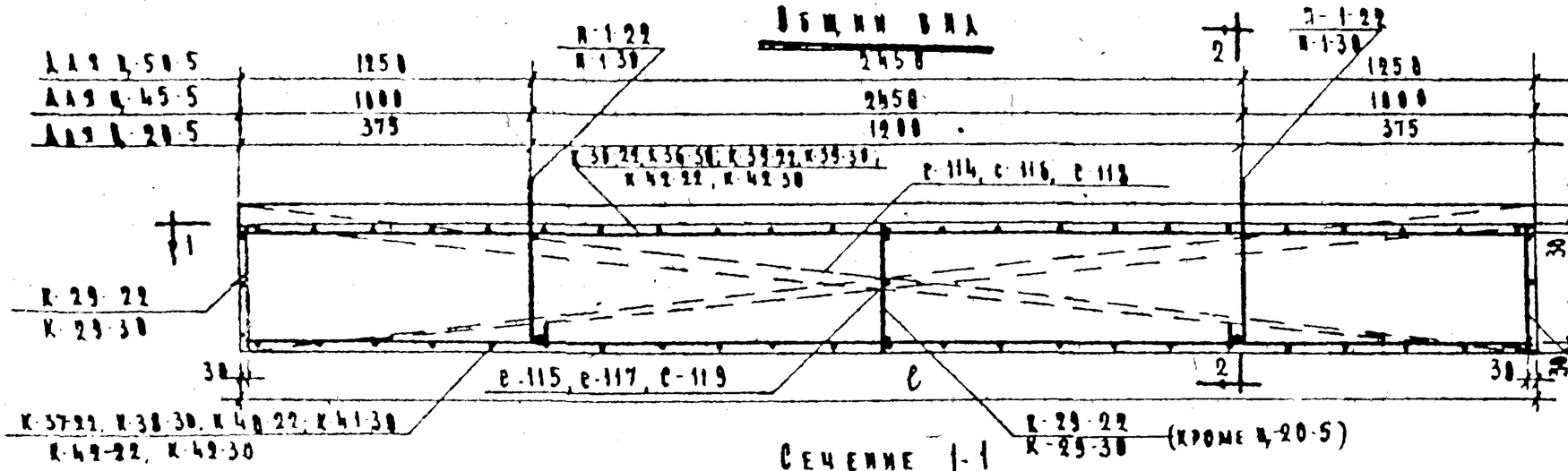
Примечания

1. Общие примечания см. на листе № 55 вып. 1,2,3
2. Армирование панелей см. на листе № 58

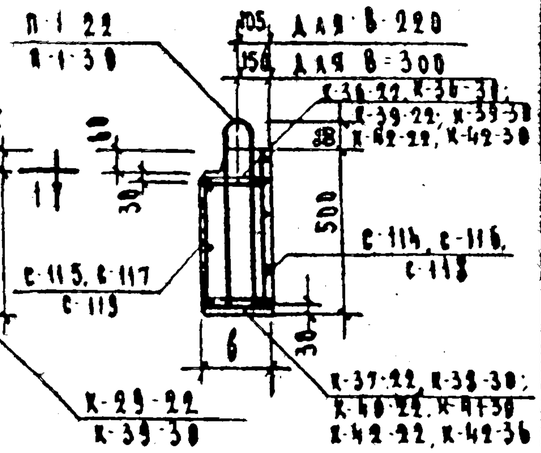
ТД 1966г.	Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5	ИИ-04-3	
	Общий вид	Выпуск 1	Листы 57

МИТЭП 1966г. Арх № Конструкторский отдел. Ч/ч отдела. Гл. инж. отд. Гл. инж. пр. Гл. архитектор. Н. контр. 1-20. Разработ. Проверил. Гл. инж. пр. Гл. архитектор. Н. контр. Гл. инж. пр. Гл. архитектор. Н. контр.

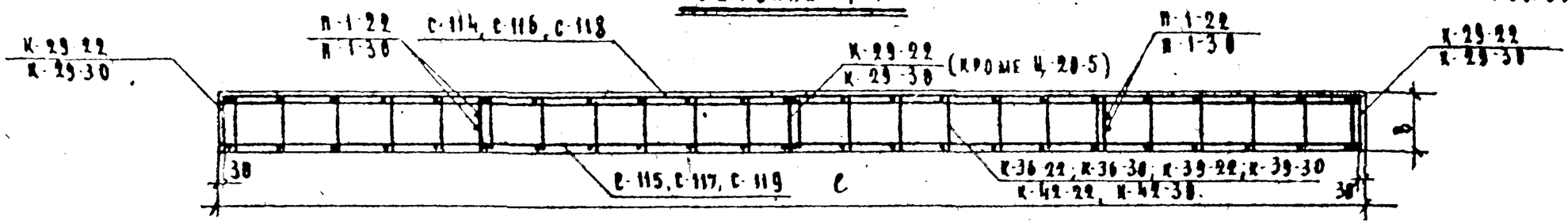
Общий вид



Сечение 2-2



Сечение 1-1



Марки применяемых сеток и каркасов

Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели			
	220	300	220	300
Ц-50-5	с-114 с-115	с-114 с-115	К-36-22 К-37-22 К-29-22	К-36-30 К-38-30 К-29-30
Ц-45-5	с-116 с-117	с-116 с-117	К-39-22 К-40-22 К-29-22	К-39-30 К-41-30 К-29-30
Ц-20-5	с-118 с-119	с-118 с-119	К-42-22 К-29-22	К-42-30 К-29-30

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе № 56 (п.п 1-3)
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе № 59

ТД 1966г	Подвальные панели цоколя Ц-50-5; Ц-45-5; Ц-20-5		НИ 94-5
	Армирование	Выпуск 1	Лист № 58

ГПИТЭП, Ленинград, Инженерный пер., 6, Начотдел Смирнов, ГИП Шамиров, Гл. инж. Кобазов, Архитектурный отдел, Гл. инж. Кобазов, 14.VII 1966г, М 1:20

8905 6а

Спецификация металла на изделие

Ц-50-5

№№ п/п	Марка детали	Кол., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	К-29-22 / К-29-30	3	0.42 / 0.45	1.26 / 1.35	
2	К-36-22 / К-36-30	1	6.79 / 7.18	6.79 / 7.18	
3	К-37-22	1	9.48	9.48	
4	К-38-30	1	14.56	14.56	
5	С-114	1	10.56	10.56	
6	С-115	1	9.97	9.97	
7	П-1-22 / П-1-30	2	0.98 / 1.09	1.96 / 2.18	40.02 / 45.72

Ц-45-5

№№ п/п	Марка детали	Кол., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	К-29-22 / К-29-30	3	0.42 / 0.45	1.26 / 1.35	
2	К-39-22 / К-39-30	1	6.12 / 6.41	6.12 / 6.41	
3	К-40-22	1	6.12	6.12	
4	К-41-30	1	8.81	8.81	
5	С-116	1	9.59	9.59	
6	С-117	1	9.06	9.06	
7	П-1-22 / П-1-30	2	0.98 / 1.09	1.96 / 2.18	34.11 / 37.40

Ц-20-5

№№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	К-29-22 / К-29-30	2	0.42 / 0.45	0.84 / 0.90	
2	К-42-22 / К-42-30	2	1.81 / 1.94	3.62 / 3.88	
3	С-118	1	4.18	4.18	
4	С-119	1	3.94	3.94	
5	П-1-22 / П-1-30	2	0.98 / 1.09	1.96 / 2.18	14.54 / 15.08

Выборка металла

Ц-50-5

Сечение, мм	ф14 AII	ф12 AII	ф10 AII	ф10 AI	ф8 AI	ф5 BI
Длина, м	— / 9.84	9.84 / —	0.80 / 1.12	12.22	54.54 / 61.29	11.21 / 9.18
Вес, кг	— / 11.90	8.75 / —	0.50 / 0.72	7.52	21.52 / 24.18	1.73 / 1.40
Класс или марка стали и ГОСТ	A-II		A-I			B-I
	5781-61					6727-53*
Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	2700		2100			3150

Ц-45-5

Сечение, мм	ф12 AII	ф10 AII	ф10 AI	ф8 AI	ф5 BI
Длина, м	— / 8.84	9.64 / 1.12	11.22	49.74	10.44 / 14.85
Вес, кг	— / 7.85	5.95 / 0.72	6.91	19.64	1.61 / 2.28
Класс или марки стали и ГОСТ	A-II		A-I		B-I
	5781-61				6727-53
Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	2700		2100		3150

Ц-20-5

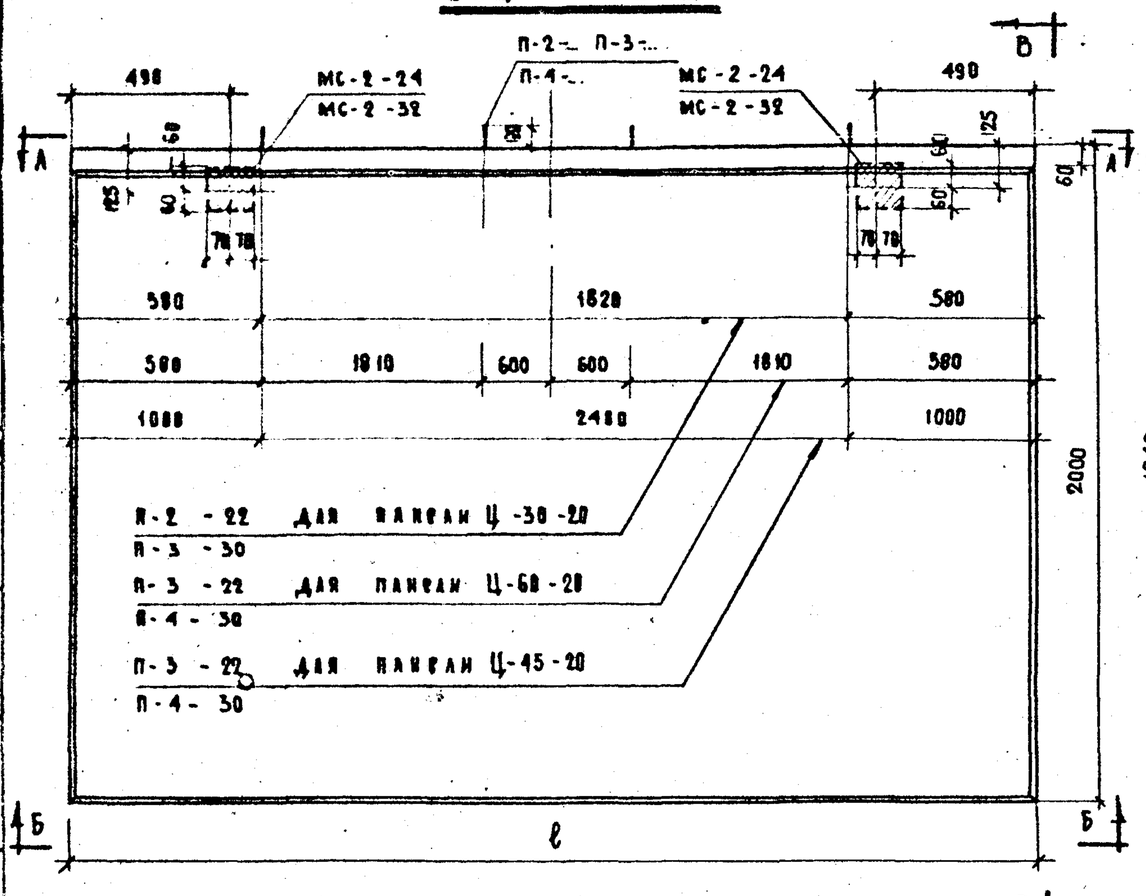
Сечение, мм	ф10 AII	ф10 AI	ф8 AI	ф5 BI
Длина, м	0.80 / 1.12	2.38	29.88	5.54 / 7.02
Вес, кг	0.50 / 0.72	1.46	11.82	0.76 / 1.08
Класс или марка стали и ГОСТ	A-II	A-I		B-I
	5781-61			6727-53
Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	2700	2100		3150

Примечание:
В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям б-220 мм, в знаменателе - к панелям в=300мм

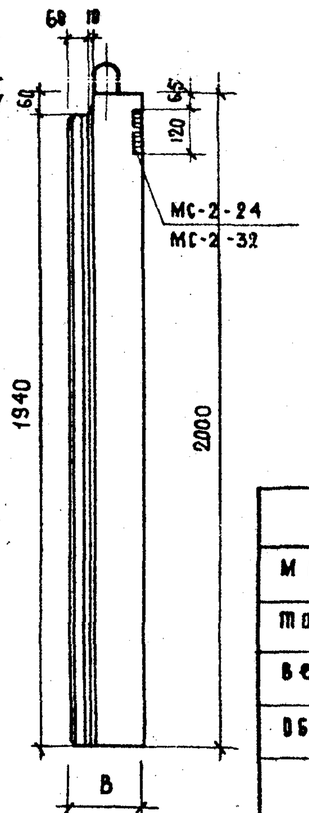
ТД 1966г	Полосовые панели цоколя Ц-50-5; Ц-45-5; Ц-20-5	ИИ-04-5	
	Спецификация и выборка металла	Выпуск 1	Лист № 59

МИТЭП Конструкторский отдел. Арх. Ж. 14.VI.1966г. М 1:2. ГИП Кулев, ГИНС Смирнова, Нач. ОГА Шапиро, ГИНХ. ОГА Лобазов, ГИНХ. ПР Копнов. Разработал Михеев, Проверил Иванова.

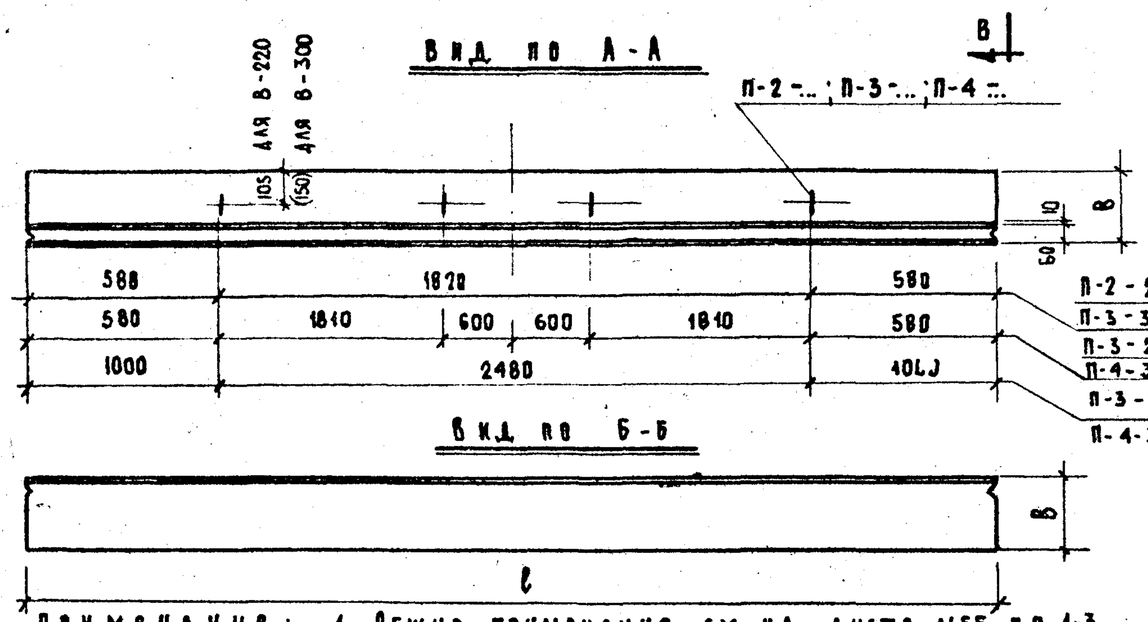
Общий вид



Вид по В-В



Вид по А-А



Вид по Б-Б

Марка панели	Длина панели, мм ℓ	Толщина панели, мм в	
Ц - 60 - 20	5980	220	300
Ц - 45 - 20	4480	220	300
Ц - 30 - 20	2980	220	300

Характеристика изделия							
Марка панели			Ц-60-20		Ц-45-20		Ц-30-20
Толщина панели		мм	220	300	220	300	220	300
Вес изделия		т	4.00	5.25	2.95	3.92	1.97	2.69
Объем изделия		м³	2.64	3.60	1.97	2.69	1.31	1.79
Расход материалов	Керамзитобетона	м³	2.46	3.42	1.61	2.33	1.07	1.55
	Цементно-песчаного раствора	м³	0.48	0.48	0.35	0.35	0.24	0.24
	Металла всего	кг	147.29	153.23	102.99	108.40	51.97	56.11
	Металла на 1м² изделия	кг	12.30	12.85	11.50	12.10	8.71	9.41
	Металла на 1м³ бетона	кг	55.75	42.60	52.20	40.40	39.60	31.40
Объемный вес керамзитобетона		кг/м³	1200					
Марка керамзитобетона		—	75					
Объемный вес цементно-песчаного раствора		кг/м³	2200					
Марка цементно-песчаного раствора		—	150					
Впускная прочность керамзитобетона не менее		кг/см²	75					

Примечания: 1. Общие примечания см. на листе N 55 п.п. 1-3.
2. Армирование панелей см. на листе N 61.

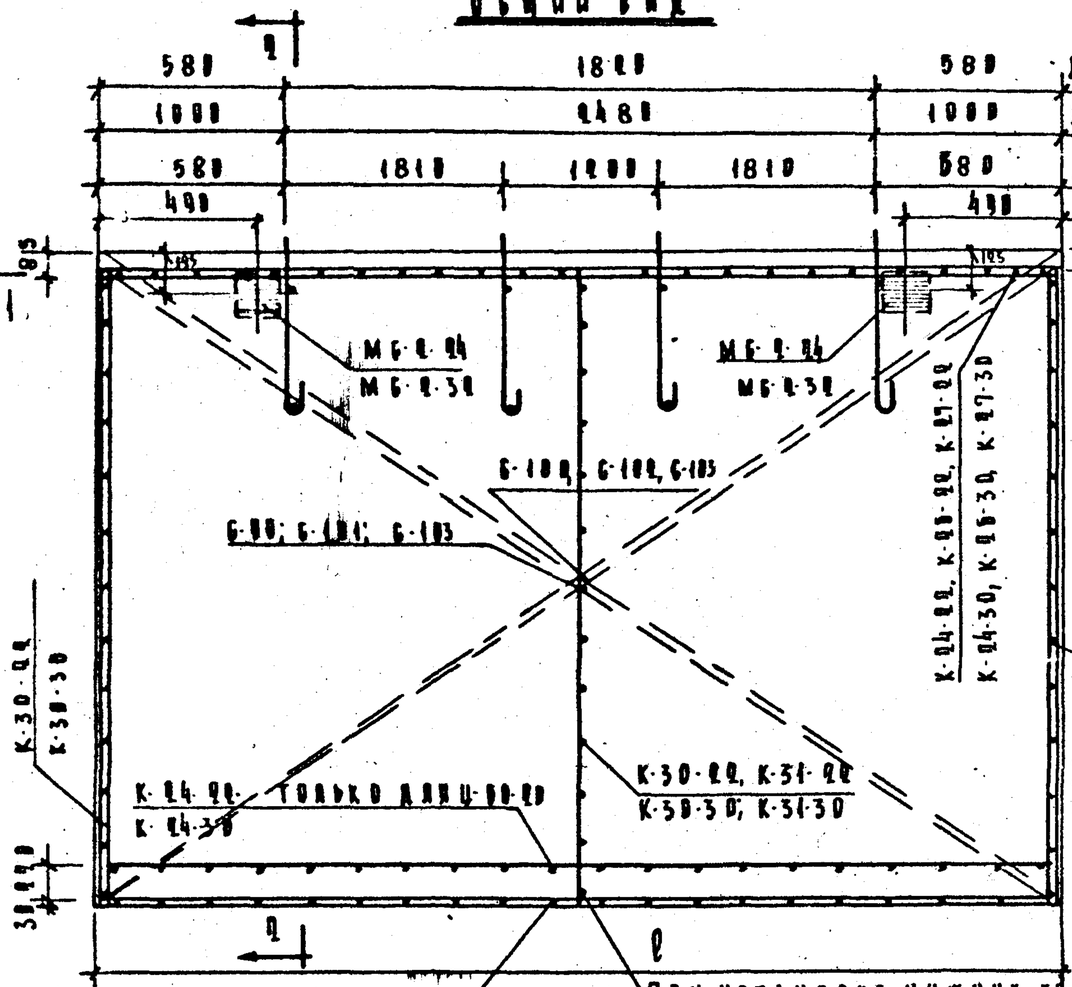
ТД 1966г.	Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20	ИИ-04-5
	Общий вид	Выпуск 1 / Лист N 60

МИТЭП, Конструкторский отдел. Арх. N. 14/IX-1966г. М 1:20

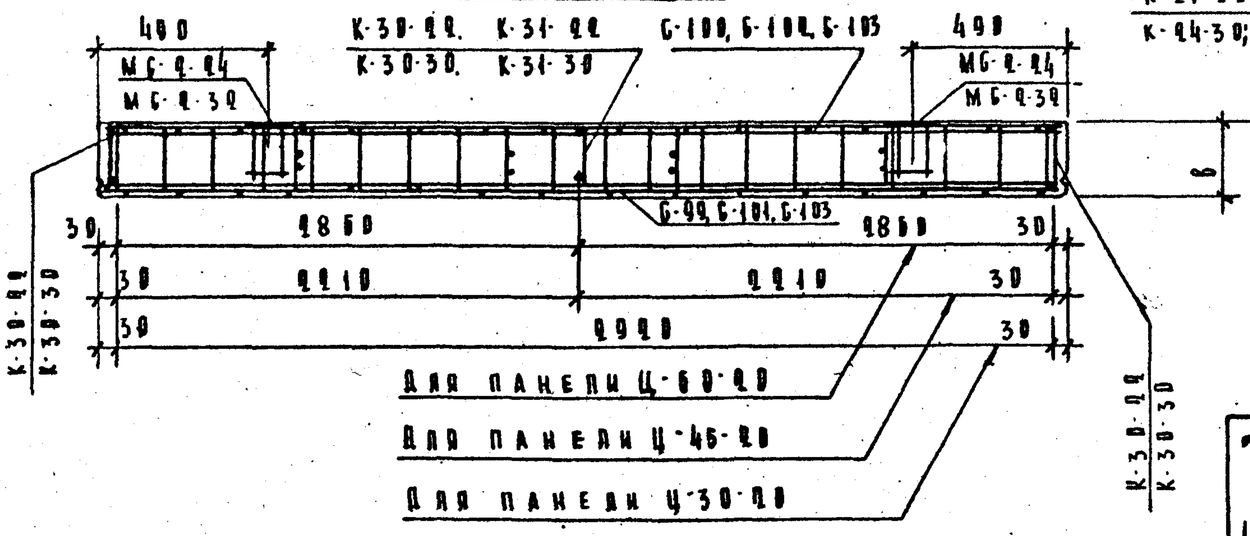
Гл. инж. проекта Фрадин, Гл. инж. пр-та Гольденберг, Гл. инж. пр-та Кизр-Муратов, Нач. НИО Гл. инж. НИО Гл. инж. пр-р, Руководитель Перцанин, Шрамова, Ванаг, Зенина, Разработал Львов, Фирюкова, Семов, Кобазов, Проверил, Копировал

8905

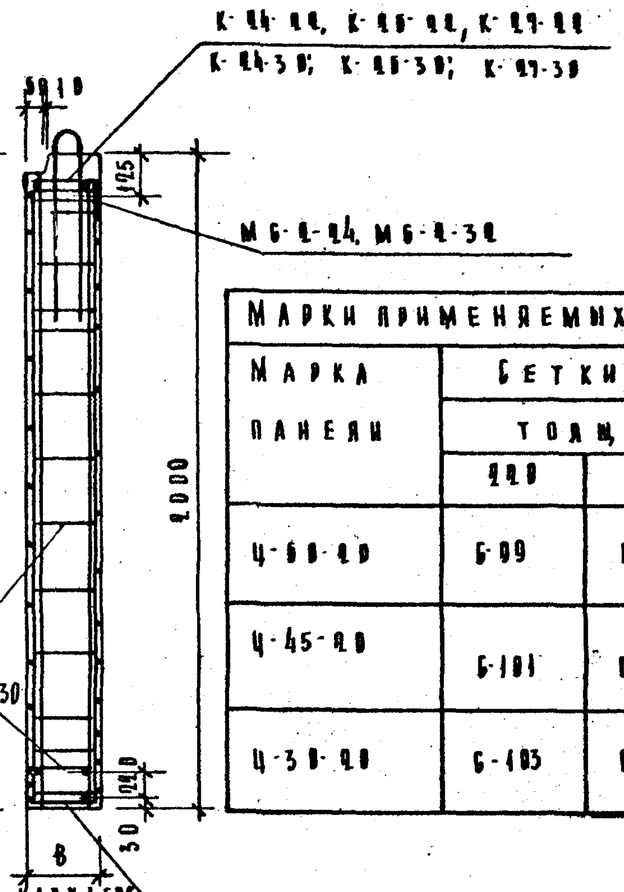
Общий вид



Сечение 1-1



Сечения 2-2



Марки применяемых сеток и каркасов				
Марка панели	Сетки		Каркасы	
	Толщина панели			
	220	300	220	300
Ц-60-60	6-99	6-100	К-24-60 К-30-60 К-31-60	К-24-30 К-30-30 К-31-30
Ц-45-60	6-101	6-102	К-25-60 К-30-60	К-25-30 К-30-30
Ц-30-60	6-103	6-104	К-27-60 К-28-60 К-30-60	К-27-30 К-28-30 К-30-30

Примечания

1. Общие примечания см. на листе N56(пп.1-4)
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе N62.

ТА 10-66	Полосовые панели цоколя. Ц-60-60, Ц-45-60, Ц-30-60.		ИУ-04-6
	Армирование	Выпуск 1	Лист 61

МИТЭП, Конструкторский отдел. Гл. инж. Яковлев, Гл. инж. проекта Малкович, Нач. отдела Гринж, Разработал Гринж, Проверил Ярмолюк, Н. контр. Ванаг, Копировал Бортникова, 14/IX 1966, М-б 1:100, Арх.

Спецификация металла на изделия

Ц-60-20

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех	Итого
1	К-24-22 / К-24-30	3	8.23 / 8.60	24.69 / 25.80	
2	К-30-22 / К-30-30	2	1.81 / 1.94	3.62 / 3.88	
3	К-31-00 / К-31-30	1	2.66 / 2.79	2.66 / 2.79	
4	С-99	1	20.76	20.76	
5	С-100	1	82.60	82.60	
6	МС-2-24 / МС-2-32	2	2.18 / 2.38	4.36 / 4.76	
7	П-3-22 / П-4-30	4	2.15 / 3.16	8.60 / 12.64	147.29 / 153.23

Ц-45-20

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех	Итого
1	К-26-22 / К-26-30	2	6.16 / 6.45	12.32 / 12.90	
2	К-30-22 / К-30-22	3	1.81 / 1.94	5.43 / 5.80	
3	С-101	1	15.88	15.88	
4	С-102	1	56.40	56.40	
5	МС-2-24 / МС-2-32	2	2.18 / 2.38	4.36 / 4.76	
6	П-3-22 / П-4-30	4	2.15 / 3.16	8.60 / 12.64	102.99 / 108.40

Ц-30-20

№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех	Итого
1	К-27-22 / К-27-30	1	2.77 / 2.95	2.47 / 2.95	
2	К-28-22 / К-28-30	1	4.08 / 4.26	4.08 / 4.26	
3	К-30-22 / К-30-30	2	1.81 / 1.94	3.62 / 3.88	
4	С-103	1	10.35	10.35	
5	С-104	1	20.87	20.87	
6	МС-2-24 / МС-2-32	2	2.18 / 2.38	4.36 / 4.76	
7	П-2-22 / П-3-30	4	1.48 / 2.26	5.92 / 9.04	51.97 / 56.11

Выборка металла

Ц-60-20

Сечение, мм	ф10А-II	ф16А-I	ф14А-I	ф8А-I	ф5ВР-I	120×8
Длина, м	127.00 / 128.28	— / 7.08	6.32 / —	88.60	157.75 / 167.35	0.28
Вес, кг	78.40 / 79.24	— / 11.20	7.60 / —	34.92	24.27 / 25.77	2.18
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II	А-I			В-I	Ст.3
	5781-61				6727-53	103-57*
Расчетное сопротивление стали Ra, кг/см²	2700	2100			3150	2100

Ц-45-20

Сечение, мм	ф10А-II	ф16А-I	ф14А-I	ф8А-I	ф5ВР-I	120×8
Длина, м	84.26 / 85.54	— / 7.08	6.32 / —	58.84	116.49 / 122.57	0.28
Вес, кг	51.96 / 52.80	— / 11.20	7.60 / —	23.24	18.09 / 19.86	2.18
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II	А-I			В-I	Ст.3
	5781-61				6727-53	103-57*
Расчетное сопротивление стали Ra, кг/см²	2700	2100			3150	2100

Ц-30-20

Сечение, мм	ф10А-II	ф14А-I	ф12А-I	ф8А-I	ф5ВР-I	120×8
Длина, м	7.50 / 8.14	— / 6.32	5.52 / —	56.60	106.35 / 110.35	0.28
Вес, кг	6.22 / 7.06	— / 7.60	4.92 / —	22.35	16.38 / 17.00	2.18
Класс или марка стали и ГОСТ	А-II	А-I			В-I	Ст.3
	5781-61				6727-53	103-57*
Расчетное сопротивление стали Ra, кг/см²	2700	2100			5150	2100

Примечание: В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям в 220 мм, в знаменателе к панелям в 300 мм.

ТД 1966 г.

Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20

Спецификация и выборка металла

ИПС-4-5

Выпуск 1 | Лист № 62

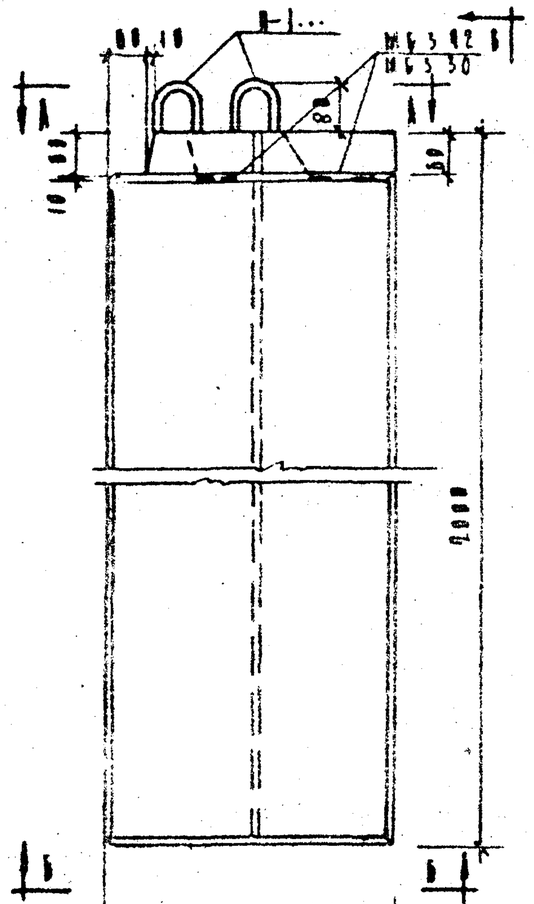
ЦНИИЭП конструкторский отдел

Арт. Ж

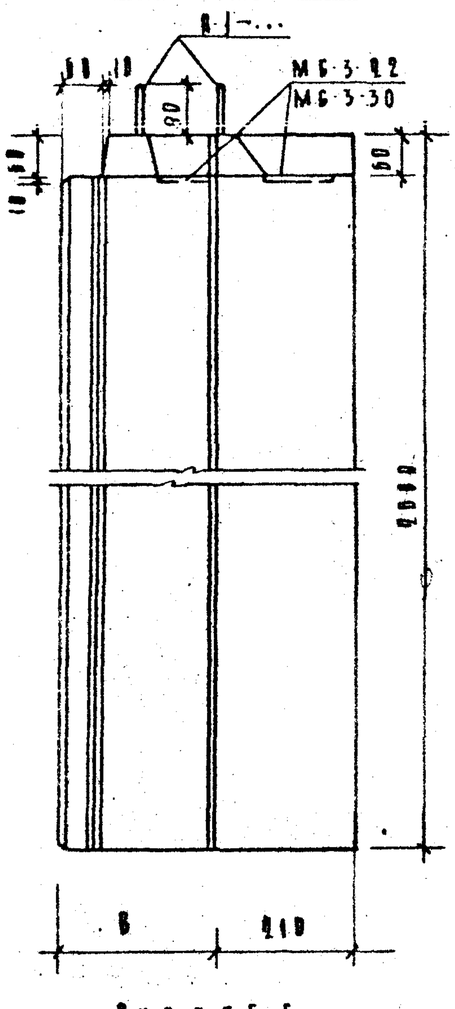
Ф-2

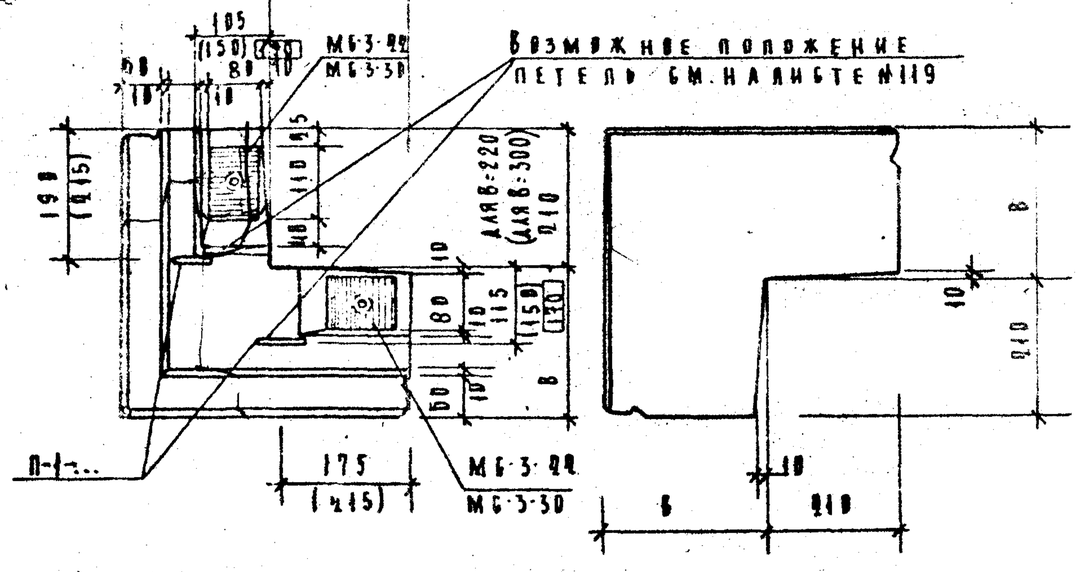
8905 72

Общий вид



Вид по Б-Б





Марка панели	Высота панели мм h	Толщина панели, мм В	
ЦУ-22-22	2800	220	300

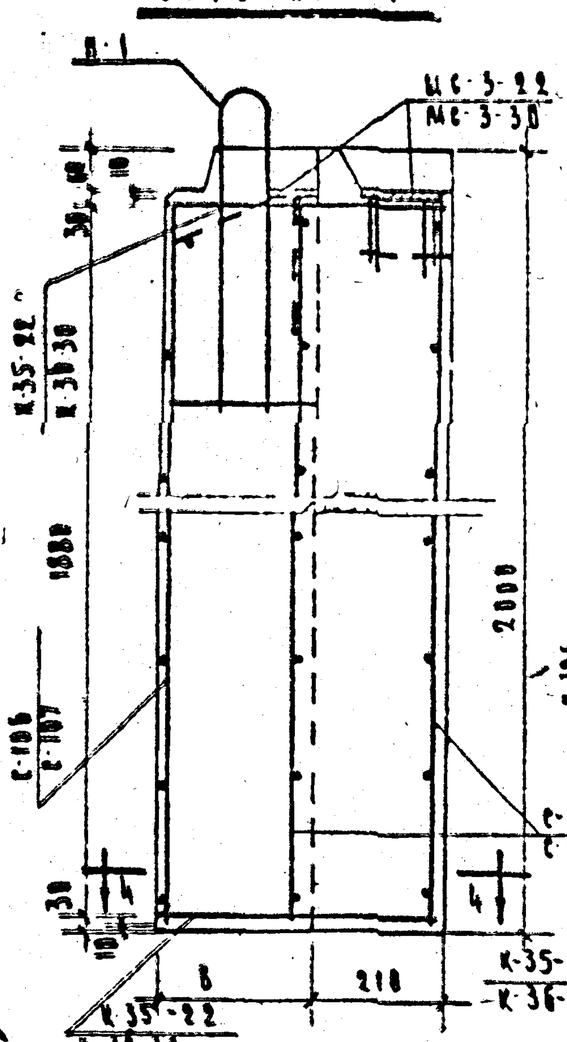
Характеристика изделия				
Марка панели			ЦУ-22-22	
Толщина панели		мм	220	300
Вес изделия		т	0.35	0.55
Объем изделия		м³	0.370	0.580
Расход материалов	Керамзитобетона	м³	0.216	0.353
	Цементно-песчаного раствора	м³	0.033	0.030
	Металла всего	кг	10.29	11.73
	Металла на 1м² изделия	кг	6.00	6.81
	Металла на 1м³ бетона	кг	41.30	30.00
Объемный вес керамзитобетона		кг/м³	1200	
Марка керамзитобетона		—	75	
Объемный вес цементно-песчан. раствора		кг/м³	2200	
Марка цементно-песчаного раствора		—	150	
Отпускная прочность керамзитобетона не менее.		кг/м²	75	

Примечания

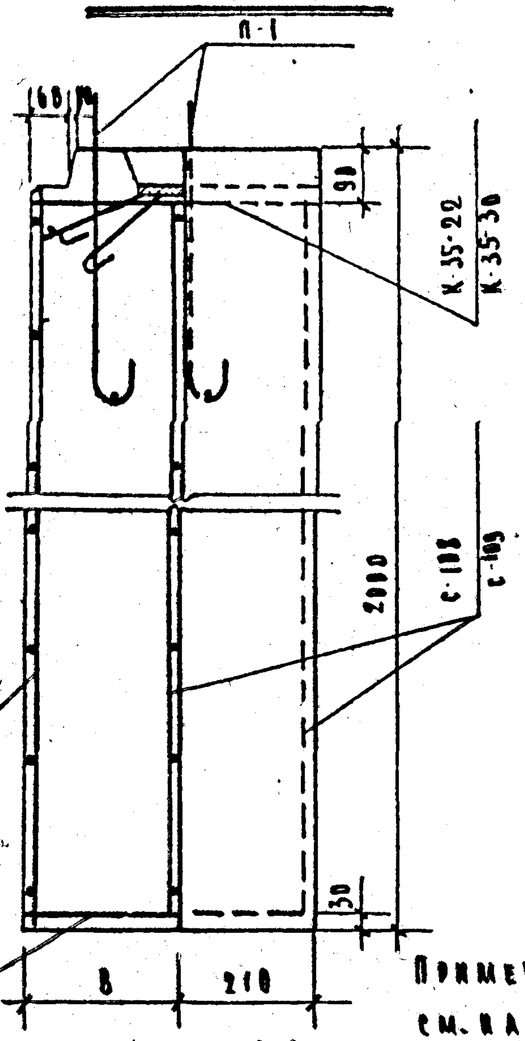
1. Общие примечания см. на листе №55 п.п 1-3.
2. Армирование панели см. на листе №64.
3. На виде по А-А в рамках показаны допускаемые размеры привязки подъемных петель

МИТЭП Конструкторский отдел	Угловая панель цоколя ЦУ-22-22	ТД 1966г	ИИ 04-5
	Общий вид		Выпуск 1 / Лист 63

Сечение 1-1



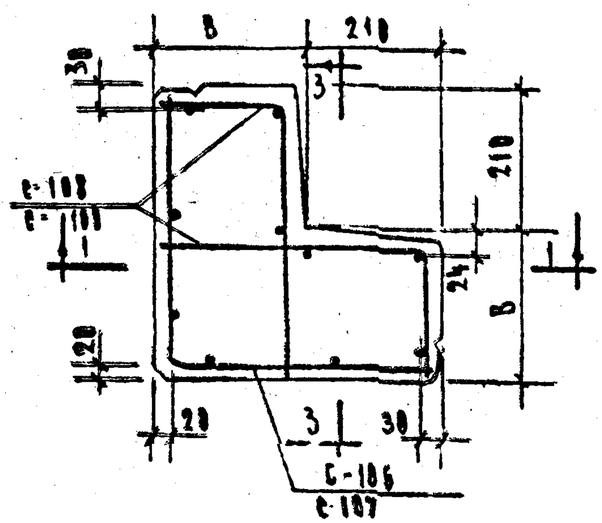
Сечение 3-3



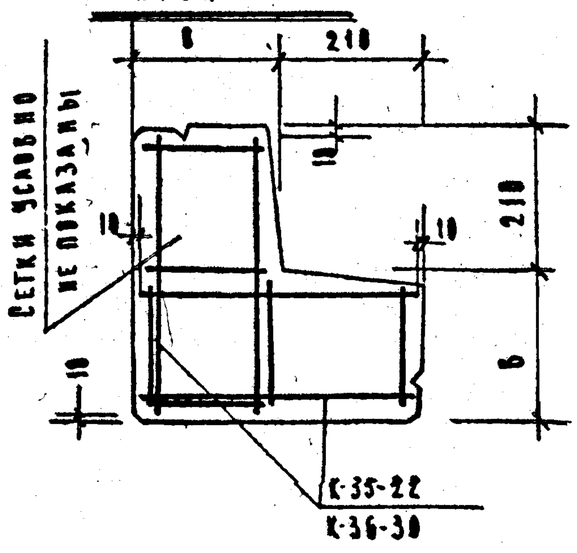
Примечания

см. на листе №56 пп 1-3

Сечение 2-2



Сечение 4-4



Марка применяемых сеток и каркасов		
Марка панели	Сетки	Каркасы
	Толщина панели	
	220	300
4У-20-20	С-106, С-108 К-35-22	С-107, С-109, К-35-30

Выборка металла						
Сечение, мм	ф10А-II	ф10А-I	ф8А-I	ф5В-I	ф4В-I	Вст3
Длина, м	2.12 / 2.44	0.38	2.74 / 3.18	26.28 / 28.32	24.08 / 27.32	0.22
Вес, кг	0.59 / 0.72	1.46	1.08 / 1.26	4.03 / 4.45	2.12 / 2.74	1.10
Класс стали	А-II	А-I		В-I		Ст.3
Марка стали и ГОСТ	5781-61			6727-53		103-57*
Расчетное сопротивление стали R_a, кг/см²	2700	2100		3150		2100

Спецификация металла					
№ № п/п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг		
			Детали	Всех деталей	Итого
1	С-106 / С-107	1	2.55 / 3.01	2.55 / 3.01	10.29 / 11.73
2	С-108 / С-109	2	1.44 / 1.61	2.88 / 3.22	
3	К-35-22 / К-35-30	4	0.18 / 0.24	0.72 / 0.96	
4	МС-3-22 / МС-3-30	2	1.09 / 1.18	2.18 / 2.36	
5	П-1-22 / П-1-30	2	0.98 / 1.09	1.96 / 2.18	

МИТЭП, Конструкторский отдел. Арх. №. Гл. инж. проекта Ивлиев В.Н. Гл. инж. отд. Ковязов. Нач. отдела Сомов. Проверил Ковязов. Разработал Смирнова. Гл. инж. мастерской Шишкова. Н.контр. 1966г. М-б 1:20.

ТД 1966г

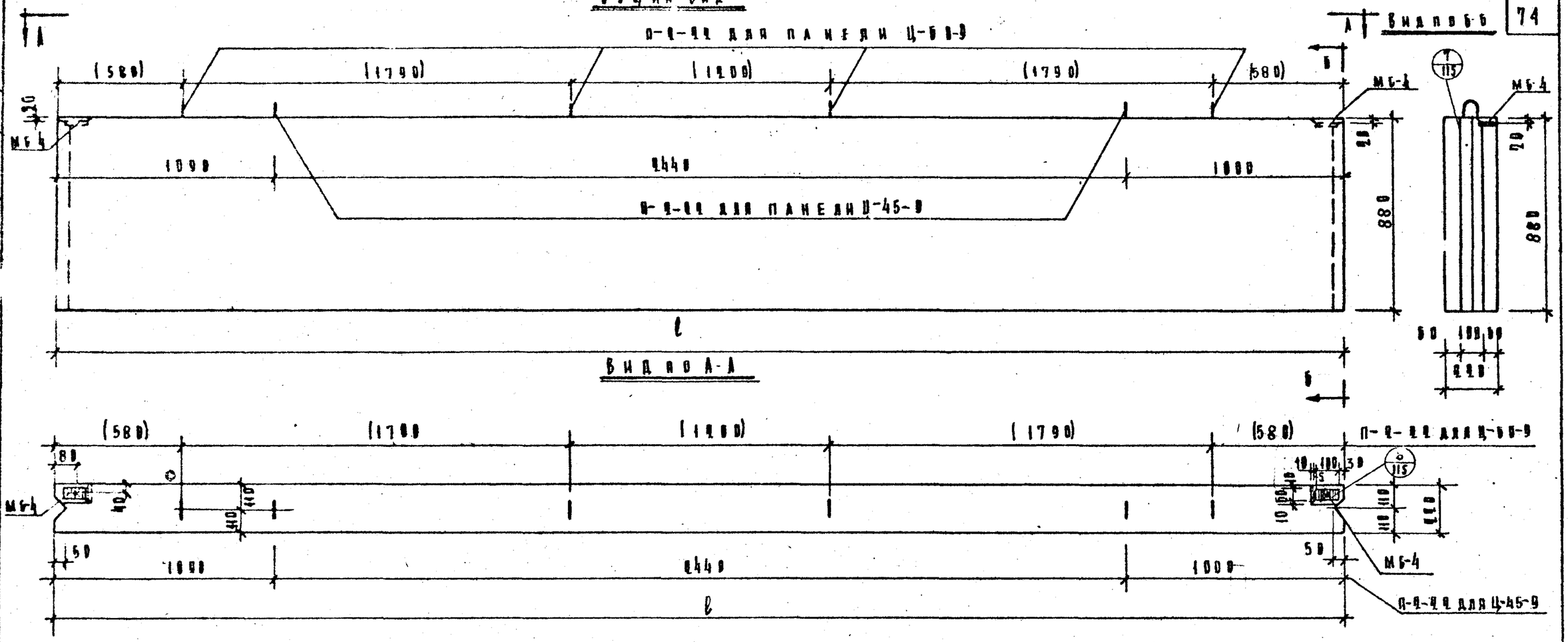
Угловая панель в/окна 4У-20-20

ВГ-04-5

Армирование

Выпуск 1 Листов 64

Общий вид



Характеристика изделия			Ц-60-9	Ц-45-9
Марка панели			Ц-60-9	Ц-45-9
Толщина панели		мм	220	220
Вес изделия		т	2.88	2.15
Объем изделия		м³	1.15	0.80
Расход материалов	Бетона	кг	1.15	0.80
	Металла всего	кг	168.48	76.01
	Металла на 1 м² изделия	кг	39.00	19.40
	Металла на 1 м³ бетона	кг	146.50	89.00
Объемный вес железобетона		—	2500	
Марка бетона		—	200	
Отпускная прочность бетона не менее		кг/см²	200	

Марка панели	Длина панели l, мм	Толщина панели, мм b
Ц-60-9	5940	220
Ц-45-9	4440	220

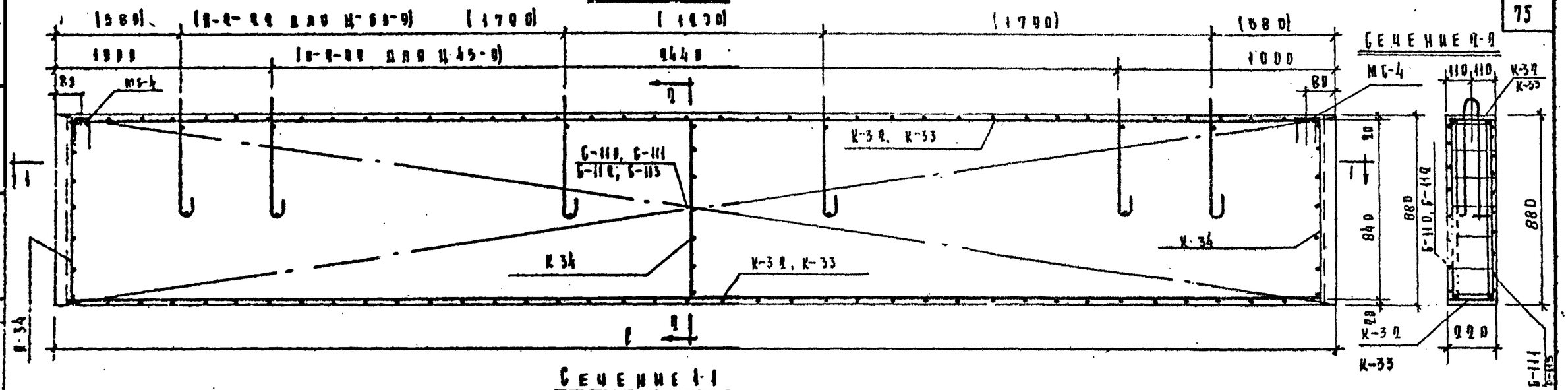
Примечания

1. Общие примечания см. на листе №55 п 1.
2. Панели изготовляются из железобетона марки „200"
3. Армирование панелей см. на листе №66

ТД 1966 г	Поясовые панели стен подвала Ц-60-9, Ц-45-9	ИИ-04-5
	Общий вид	Выпуск 1 / Листов 65

МИТЭП 14/71 1966 г. — Конструкторский отдел — Арх. — Гл. инж. проекта — Нач. конструкт. гр. — Гл. инж. — Нач. отдела — Рук. гр. — Исполнители

Общий вид



Сечение 1-1

Сечение 2-2

Марки применяемых бетонов и каркасов		
Марка панели	Бетоны	Каркасы
	Толщина панели	
	220	220
Ц-45-9	Б-112 Б-113	К-33 К-34
Ц-60-9	Б-112 Б-111	К-32 К-34

Примечания

1. Общие примечания см. на листе №56 п. 1, 2.
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе № 67.

ТД 1856	Подобные панели стен подвала: Ц-60-9, Ц-45-9		ИИ-24-5
	Армирование	Стадия	Листов 56

Спецификация металла на изделие Ц-49-9					
№№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг		
			Детали	Всех деталей	Итого
1	К-33	2	12.40	24.80	
2	К-34	3	0.77	2.31	
3	Б-119	1	7.19	7.19	
4	Б-113	1	38.84	38.84	
5	П-2-22	2	1.48	2.96	
6	МС-4	2	0.69	1.38	78.81

Спецификация металла на изделие Ц-60-9					
№№ п/п	Марка детали	Кол. шт	Вес, кг		
			Детали	Всех деталей	Итого
1	К-32	2	16.81	33.62	
2	К-34	3	0.77	2.31	
3	Б-110	1	9.45	9.45	
4	Б-111	1	110.40	110.40	
5	П-2-22	4	1.48	5.92	
6	МС-4	2	0.59	1.18	162.48

Выборка металла Ц-45-9							
Сечение, мм	ф14 AII	ф12 AII	ф10 AII	ф12 AI	ф8 A-I	ф5 BI	60х8
Длина, м	17.64	39.78	1.48	2.76	13.56	67.55	0.22
Вес, кг	21.40	35.38	0.92	2.40	5.38	10.39	0.76
Класс или марка стали и ГОСТ	A-II		A-II	A-I		B-I	Ст3
	5781-61					6727-53	103-57*
Расчетное сопротивление стали Ra, кг/см²	3400		2700	2100		3150	2100

Выборка металла Ц-60-9							
Сечение, мм	ф18 AII	ф14 AII	ф10 AII	ф12 AI	ф8 AI	ф5 BI	60х8
Длина, м	53.28	43.64	2.28	5.52	41.58	83.48	0.22
Вес, кг	106.56	28.60	1.42	4.96	10.44	9.78	0.76
Класс или марка стали и ГОСТ	A-II		A-II	A-I		B-I	Ст.3
	5781-61					6727-53	103-57*
Расчетное сопротивление стали Ra, кг/см²	3400		2700	2100		3150	2100

МИТЭП — Конструкторский отдел

Архи

Гл. инж. 14/V-1966 г. Нижницкий

Нач. конструкт. Гл. инж. пр. Нижницкий

Руковод. Гинзбург Мерхина

Проверил Азбазов Ковшова

Выполнил Бомов Ковшова

Н. контр. — 1

Ф-6

ТД 1966г. — Подцоколь. панели стен подвала Ц-60-9; Ц-45-9 — ИИ-94-6

Спецификация и выборка металла. — Выпуск 1 — Листы 67

8905 77

МИТЭП

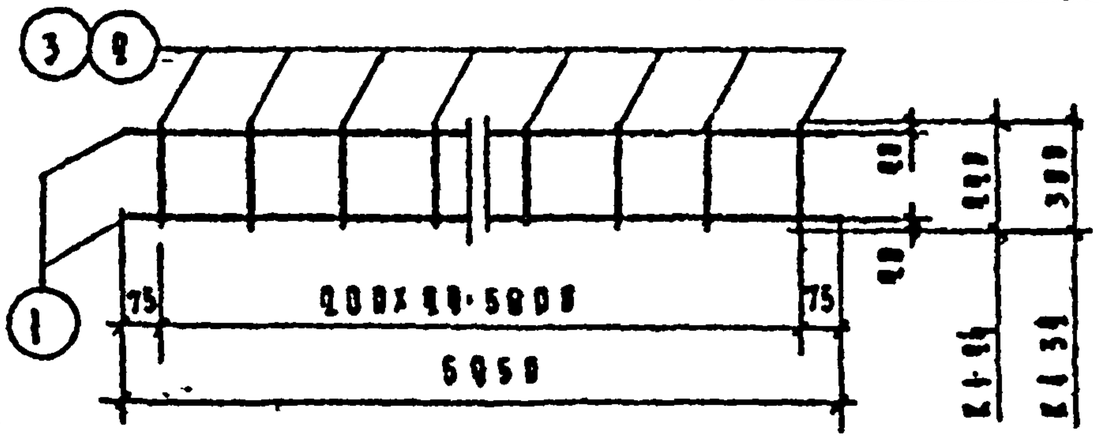
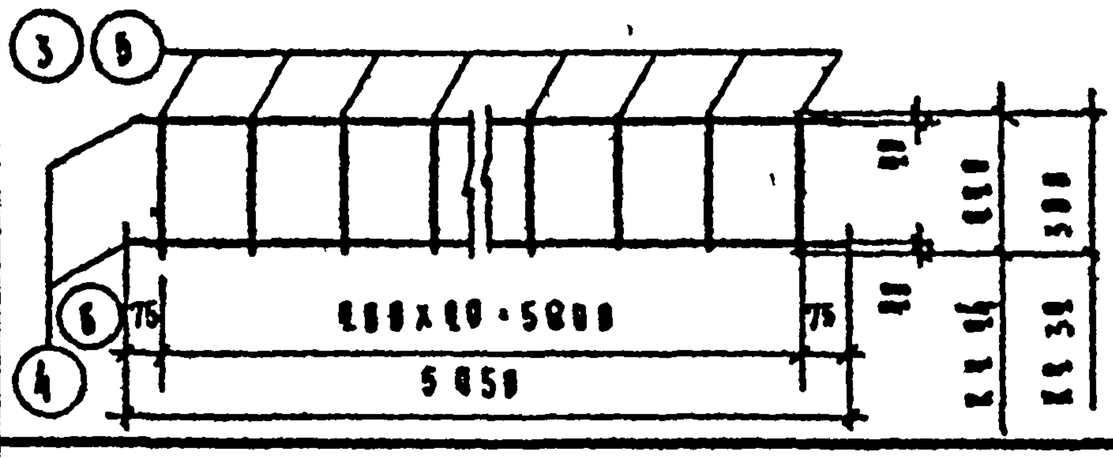
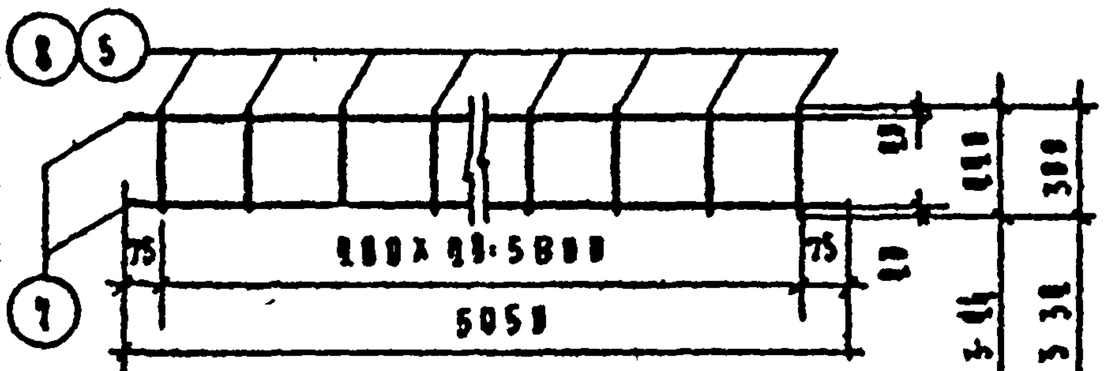
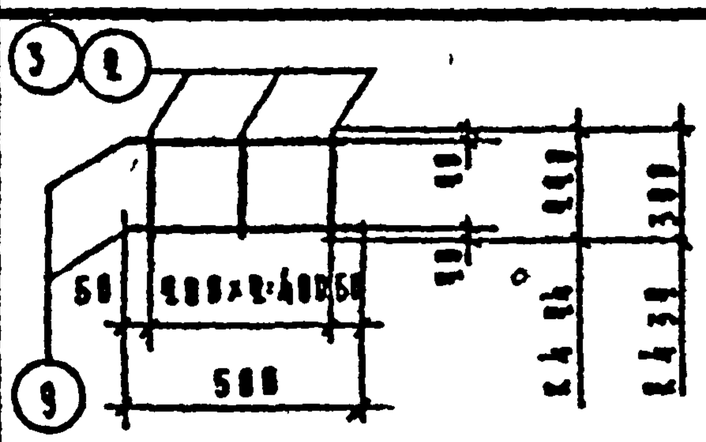
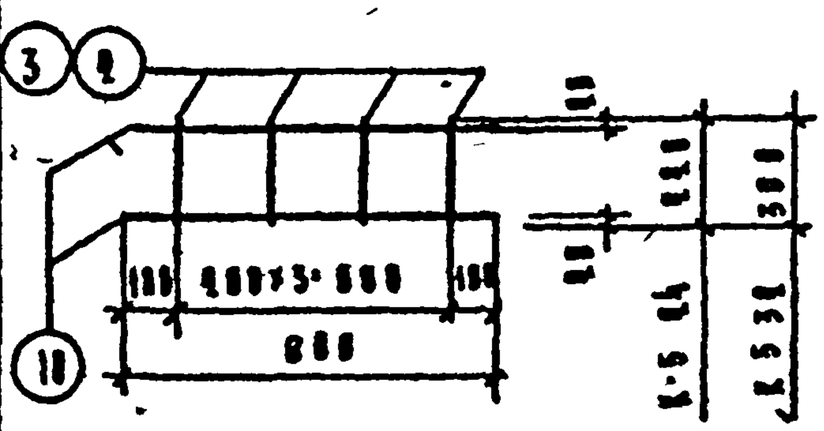
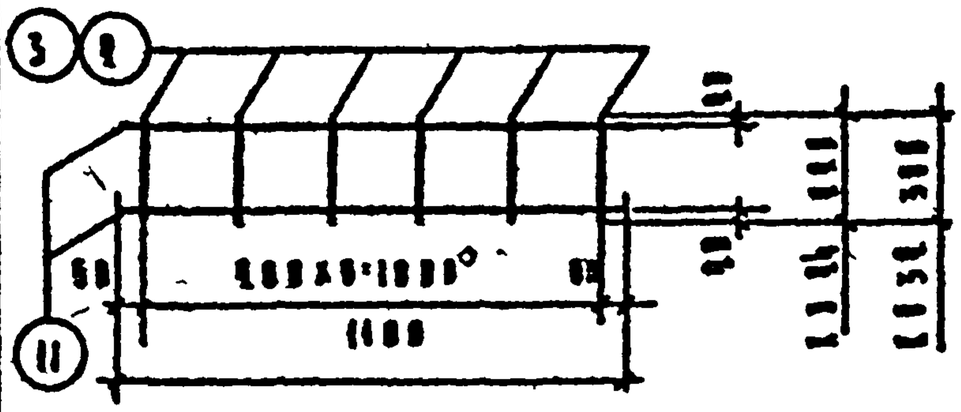
14/V 1966г	Главный инженер		Лукьянов	Главный инженер	Лукьянов	Главный инженер
	Нач. конструкторского отдела		Минкина	Разработал	Цуканов	Шамова
М 1:50	Главный инженер проекта		Сомов	Проверил	Кабардин	Меркина
1:10	Гл. инженер		Лобазов	Контролер		Коротнева

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изделие 1.038.1-1 вып. 1

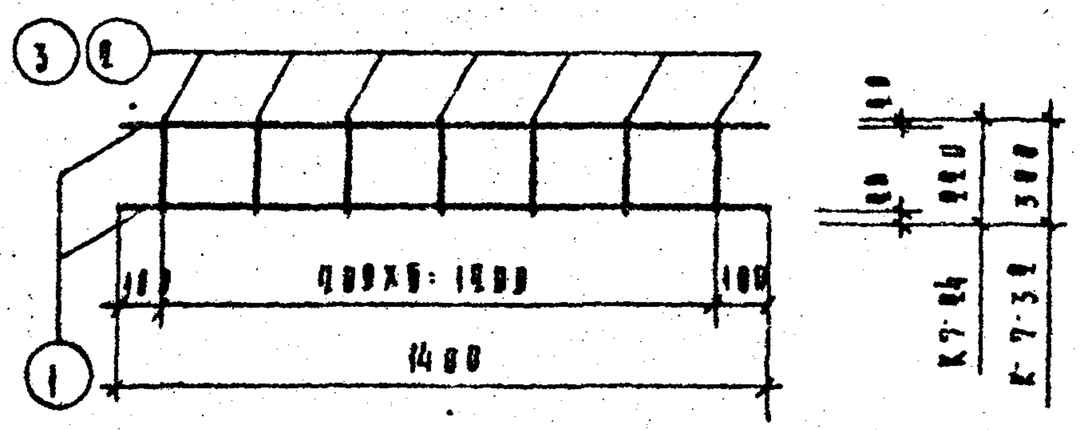
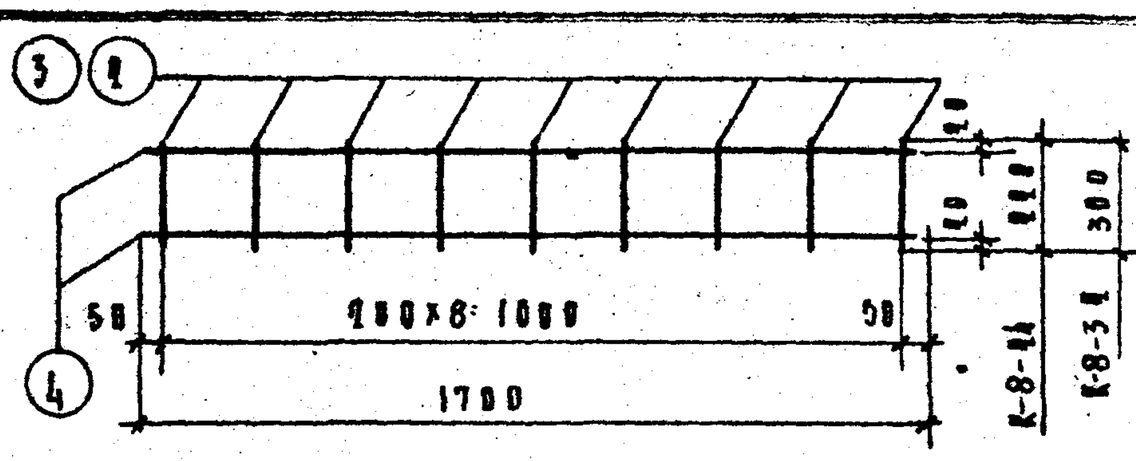
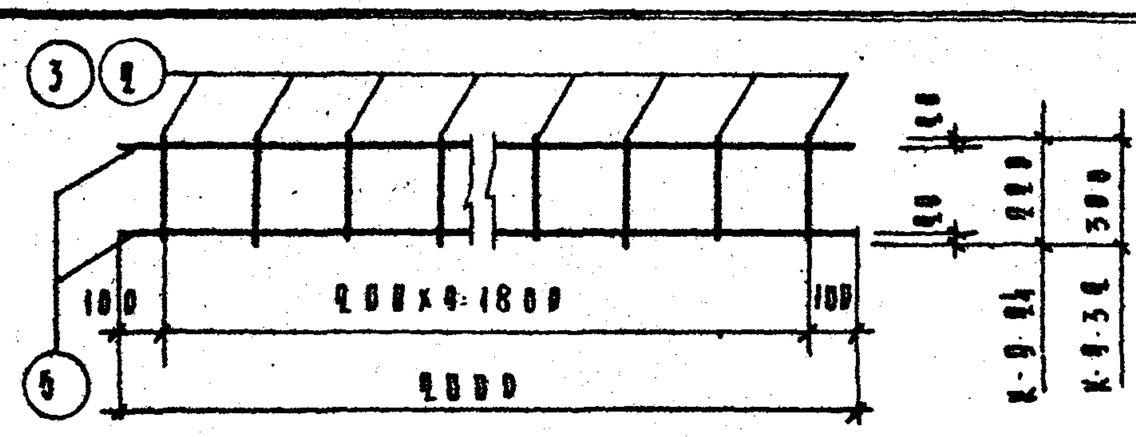
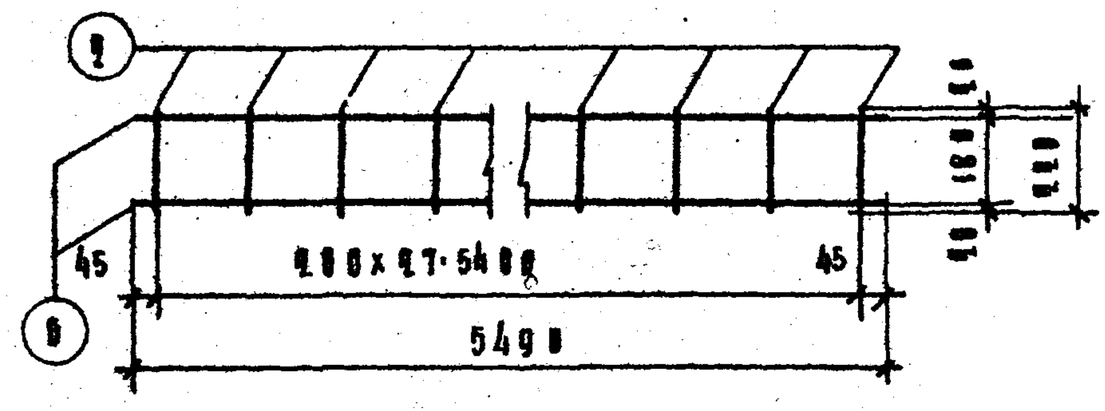
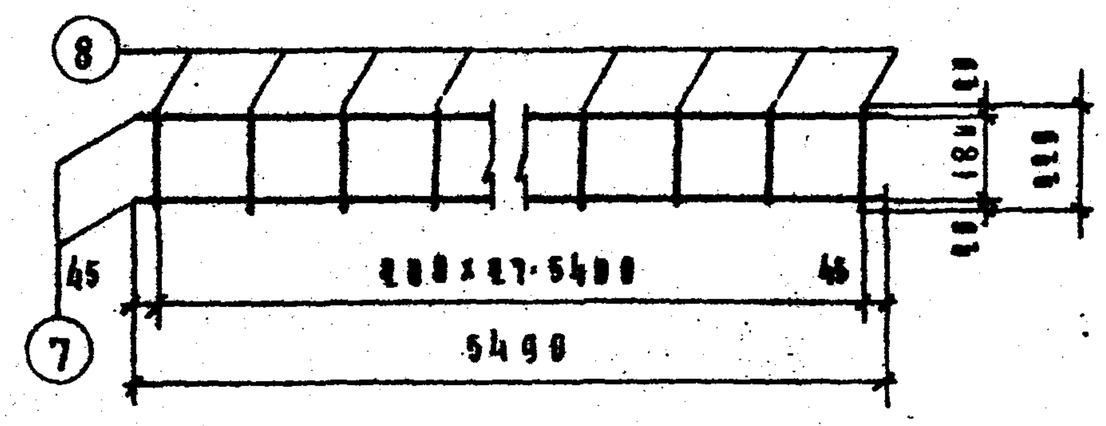
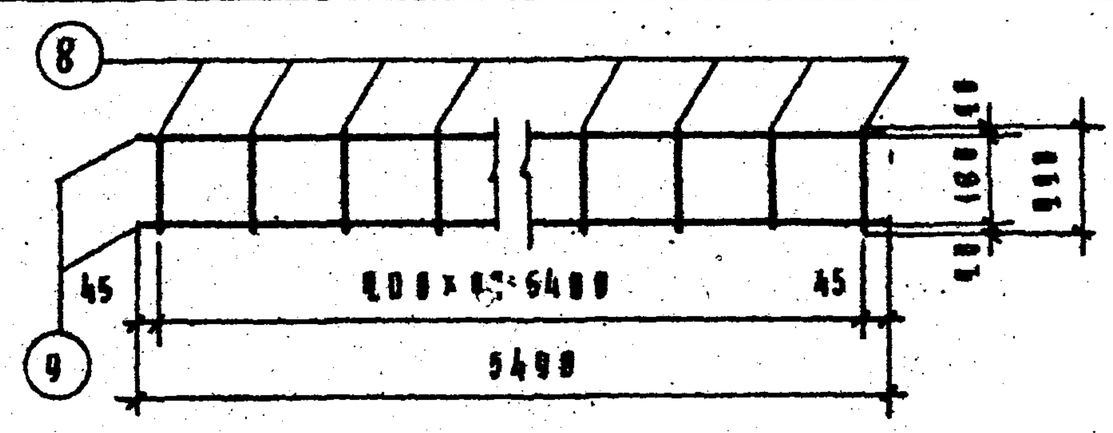
Рабочие чертежи каркасов и сеток для изготовления железобетонных ребристых плит покрытий размером 3×12 м для районов с расчетной снеговой нагрузкой 70 кг/м² (вес снегового покрова 0,5 кПа) и 100 кг/м² (вес снегового покрова 0,7 кПа)

Соответствуют техническим условиям ТУ 21-28-10-74

Марка детали	Эскиз	№ поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Общий вес, кг	Вес детали, кг
К-1 24		1	⌀8 А I	5950	4	11.80	4.70	5.36
		2	⌀4 В I	220	30	6.60	2.64	
К-1 32		1	⌀8 А I	5950	4	11.80	4.70	
		3	⌀4 В-I	300	30	9.00	3.60	5.66
К-2 24		4	⌀10 А II	5960	4	11.80	10.58	11.58
		6	⌀5 В I	220	30	6.60	1.32	
К-2 32		5	⌀5 В I	5950	4	11.80	1.83	2.73
		3	⌀4 В-I	300	30	9.00	3.60	
К-5 24		7	⌀10 А II	5950	4	11.90	2.35	8.27
		9	⌀5 В I	220	30	6.60	1.32	
К-3 32		7	⌀10 А II	5960	4	11.80	2.35	8.74
		8	⌀5 В I	300	30	9.00	1.30	
К-4 24		9	⌀5 В I	500	2	1.00	0.15	0.81
		2	⌀4 В I	220	3	0.66	0.26	
К-4 32		9	⌀5 В I	500	1	0.00	0.15	0.24
		3	⌀4 В-I	300	3	0.90	0.36	
К-5-24		10	⌀5 В I	800	1	1.00	0.95	0.33
		2	⌀4 В I	220	4	0.88	0.08	
К-5-32		10	⌀5 В I	800	1	1.60	0.95	0.37
		3	⌀4 В-I	300	4	1.20	0.14	
К-8 24		11	⌀6 В-I	1100	1	2.20	0.34	0.47
		2	⌀4 В-I	220	8	1.32	0.13	
К-8 32		11	⌀5 В-I	1100	1	2.20	0.34	0.51
		3	⌀4 В-I	300	8	1.80	0.18	

МИТЭП	14/VI 1966г.	Гл. инж. МИТЭП		Иванов	Гл. инж.	Лукин	Перфилов
Конструктовбк отдела	М 1:20	Нач. констр.		Смирнова	Разработ.	Ушмаев	Крамова
		Гл. инж. пр.		Сомов	Проверил	Лебедев	Мекина
		Гл. инж. пр.		Образов	Копировал		Коротнищев

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка детали	Эскиз	№ поз	Сечен. мм	Длина, мм	Кол. шт	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
К-7-84		1	ф5 АI	1400	2	2.80	0.43	
		2	ф4 А-I	220	7	1.54	0.15	0.58
К-7-32		1	ф5 А-I	1400	2	2.80	0.43	
		3	ф4 А-I	300	7	2.10	0.21	0.64
К-8-84		4	ф5 А-I	1700	2	3.40	0.52	
		2	ф4 А-I	220	9	1.98	0.18	0.71
К-8-32		4	ф5 А-I	1700	2	3.40	0.52	
		3	ф4 А-I	300	9	2.70	0.27	0.79
К-9-84		6	ф5 А-I	2000	2	4.00	0.62	
		2	ф4 А-I	220	10	2.20	0.20	0.82
К-9-32		5	ф5 А-I	2000	2	4.00	0.62	
		3	ф4 А-I	300	10	3.00	0.30	0.92
К-10-84		6	ф8 А-I	5400	2	10.80	4.34	
		2	ф4 А-I	220	18	3.96	0.61	4.95
К-10-32								
К-11-84		7	ф10 А-II	5400	2	10.80	6.70	
		8	ф5 А-I	220	18	3.96	1.05	7.71
К-11-32								
К-12-84		9	ф12 А-II	5400	2	10.80	9.75	
		8	ф5 А-I	220	18	3.96	1.05	10.70
К-12-32								

Альбом 1 | Альбом 2 | Альбом 3 | Альбом 4 | Альбом 5 | Альбом 6 | Альбом 7 | Альбом 8

ТА-1881

Планы и разрезы каркасов

МИ-04-5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

78

Примечания см. на листе 69

Марка элемента

Эскиз

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Общая длина изделия, м	Масса изделия, кг	
					одного	всех
К-15-38						
1	ФС-8-I	5480	1	10,84	1,88	1,88
2	ФА-I-I	300	18	8,40	0,84	15,12
К-14-38						
3	ФС-8-I	5480	1	10,84	1,88	1,88
4	ФА-I-I	300	18	8,40	0,84	15,12
К-15-38						
5	ФС-8-I	5480	1	10,84	1,88	1,88
6	ФА-I-I	300	18	8,40	0,84	15,12
К-16-38						
7	ФС-8-I	5480	1	10,84	1,88	1,88
8	ФА-I-I	300	18	8,40	0,84	15,12
К-17-38						
7	ФС-8-I	5480	1	10,84	1,88	1,88
8	ФА-I-I	300	18	8,40	0,84	15,12
К-18-38						
7	ФС-8-I	5480	1	10,84	1,88	1,88
8	ФА-I-I	300	18	8,40	0,84	15,12
К-18-34						
9	ФС-8-I	5480	1	10,84	1,88	1,88
10	ФА-I-I	300	18	8,40	0,84	15,12

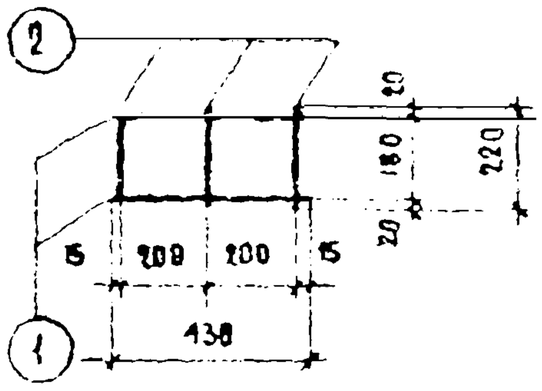
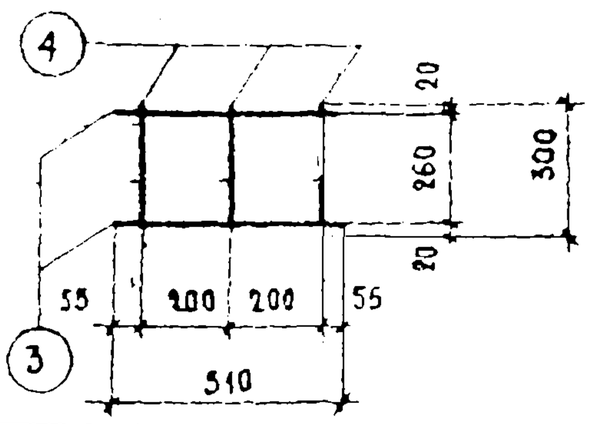
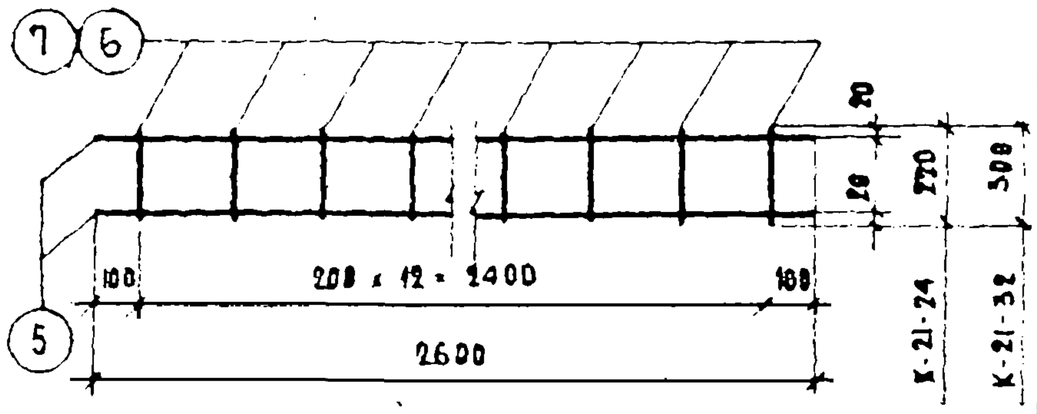
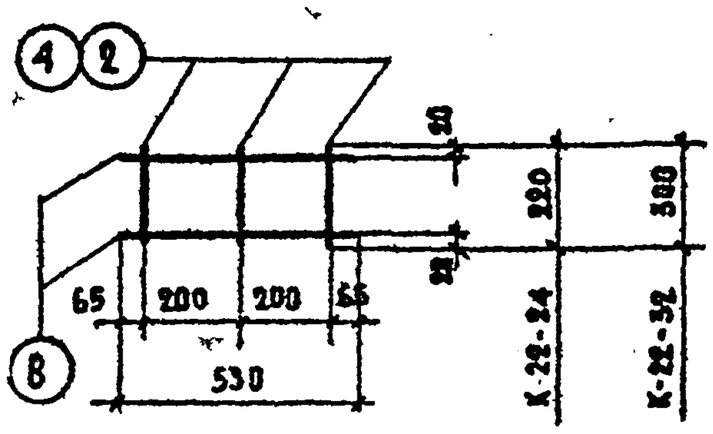
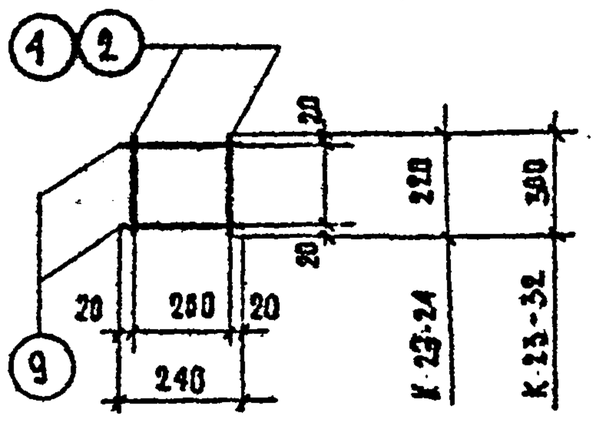
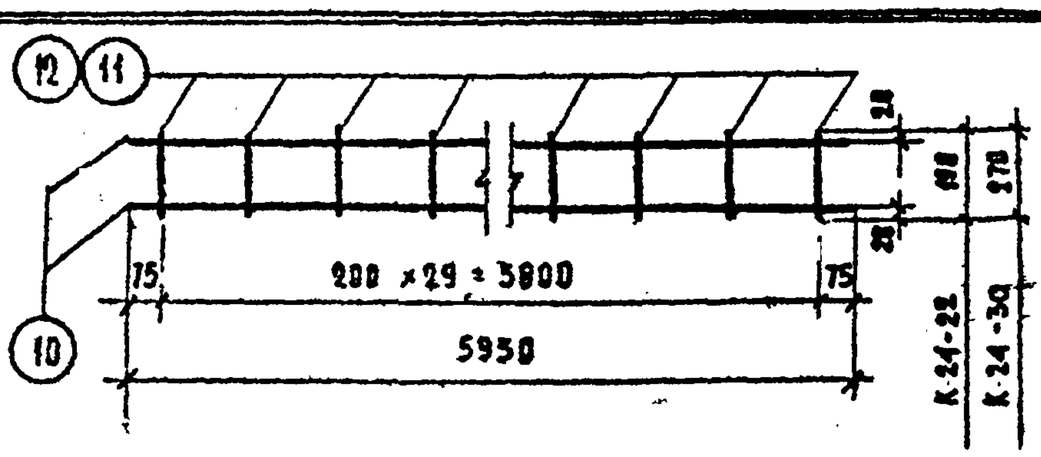
МИТЭП

ХОЛОДИЛЬНИК ВИДРА

14 Ц 1966 г.

М 1:5

1:20

Марка детали	Эскиз	№ поз.	Сечен. мм	Длина м	Кол. шт	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
К-19-24		1	⌀5 В-I	430	2	0.86	0.13	
		2	⌀4 В-I	220	3	0.66	0.06	0.19
К-20-32		3	⌀5 В-I	510	2	1.02	0.16	
		4	⌀4 В-I	300	3	0.90	0.09	0.25
К-21-24		5	⌀5 В-I	2600	2	5.20	11.80	
		6	⌀4 В-I	220	13	2.86	0.28	1.98
К-21-32		5	⌀5 В-I	2600	2	5.20	0.88	
		7	⌀4 В-I	300	13	3.90	0.38	1.19
К-22-24		8	⌀5 В-I	530	2	1.06	0.16	
		2	⌀4 В-I	220	3	0.66	0.06	0.22
К-22-32		8	⌀5 В-I	530	2	1.06	0.16	
		4	⌀4 В-I	200	3	0.90	0.09	0.25
К-23-24		9	⌀5 В-I	240	2	0.48	0.07	
		2	⌀4 В-I	220	2	0.44	0.04	0.11
К-23-32		9	⌀5 В-I	240	2	0.48	0.07	
		4	⌀4 В-I	300	2	0.60	0.06	0.13
К-24-24		10	⌀10 А-II	5950	2	11.90	7.35	
		11	⌀5 В-I	190	30	5.70	0.88	8.23
К-24-32		13	⌀10 А-II	5950	2	11.90	7.35	
		12	⌀5 В-I	270	30	8.10	1.55	8.60

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом | Гл. инженер | Ладыгина
Сумарокова | Разработал | Шрамова
Сомов | Проверил | Мерешина
Резанов | Контролер | Кистенева

ТА 1966

Изделия для каркасов холодильников

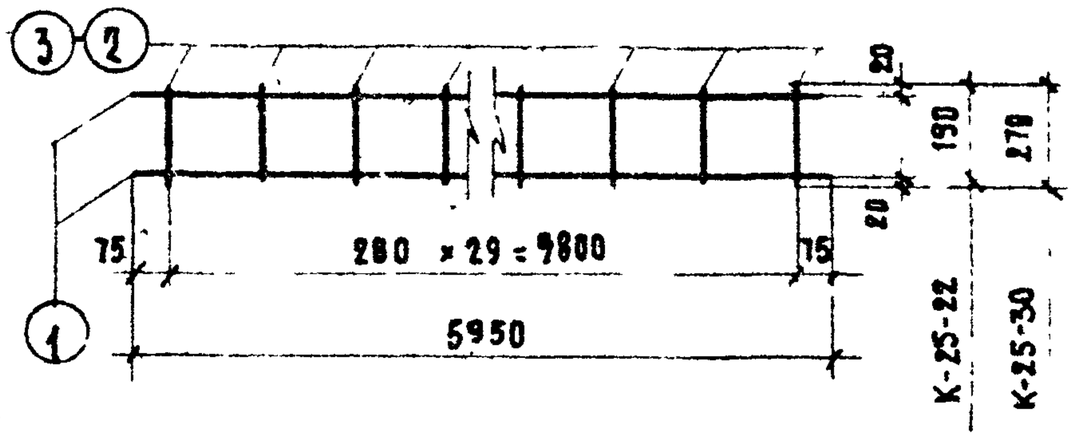
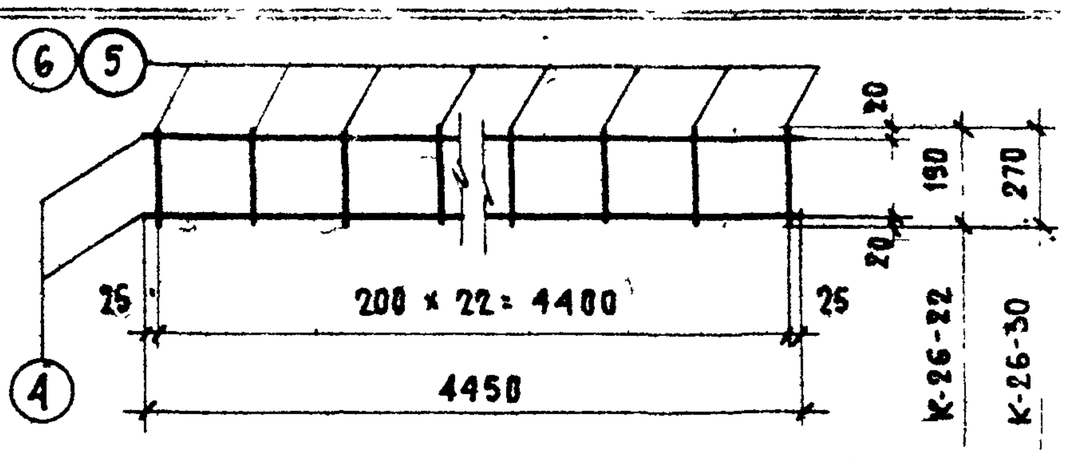
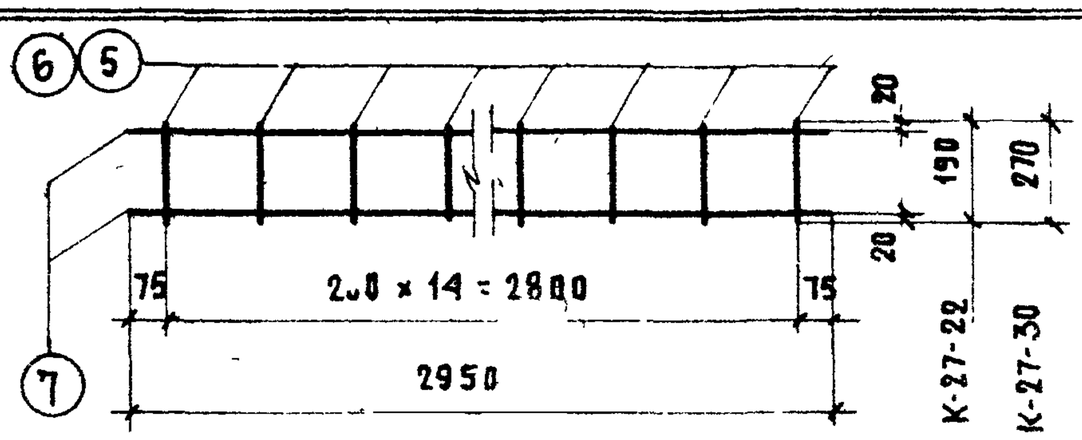
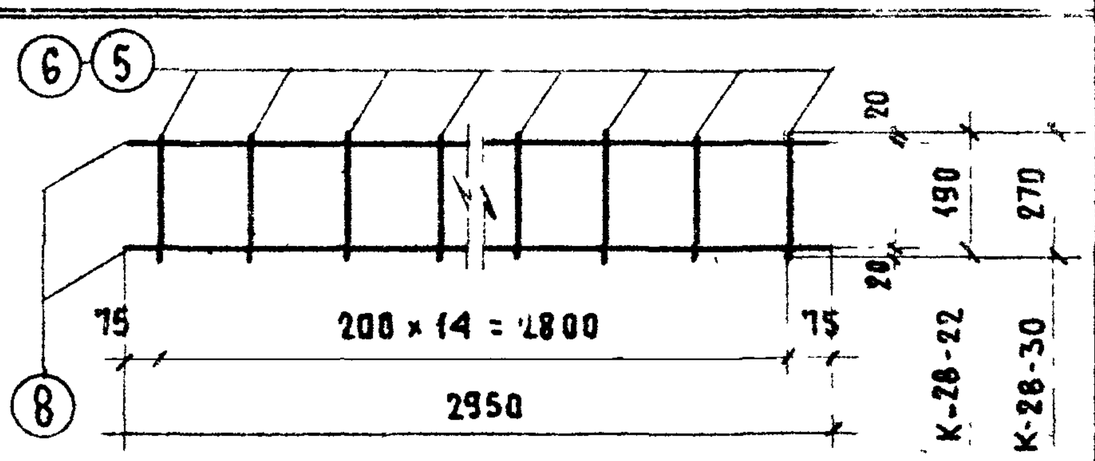
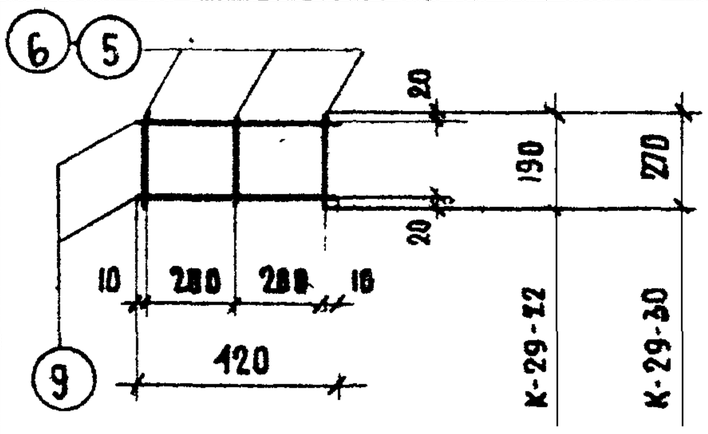
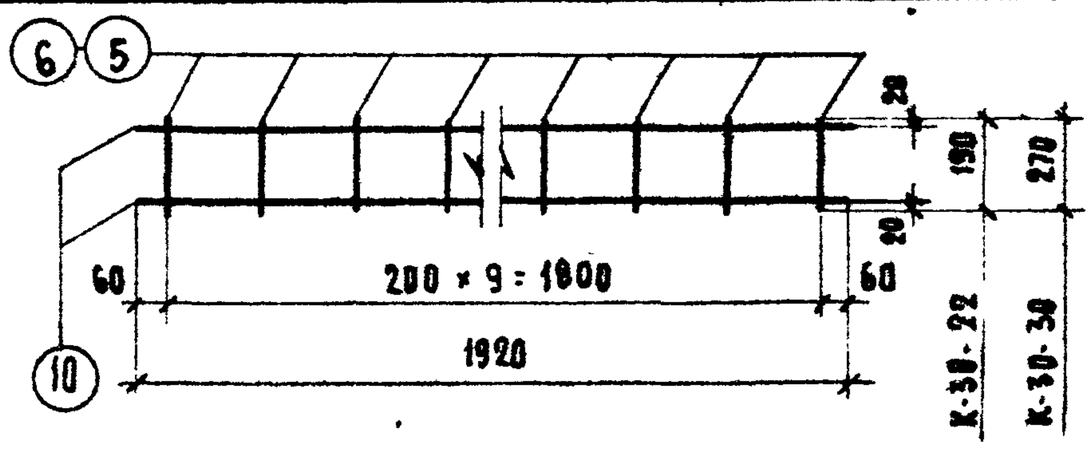
Узлы

5.40-ИК

1 | 71

Альбом 5

Инв. №	МИТЭП	14 V 1966 г.	ГА КРЫМКИТЭП		АЛЕКВ	ГР ИНЖ.		ПЕРЕДАНО			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		НАЧ КОНСТР ОТД		ТИМИРНОВА	РАЗРАБОТ		ШРАМОВА			
		М-Б 1 28	ГЛ ИНЖ КО		СОМОВ	ПРОВЕРИЛ		ВАНАГ			
			ГЛ. ИНЖ ПР-ТА		АРБАЗОВ	КОНТРОЛЬ		ХАСТОВА			

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ	СЕЧЕН мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
К-25-22		1	⌀16 А II	5950	2	11.90	18.80	21.05
		2	⌀8 А I	190	30	5.70	2.25	
К-25-30		1	⌀16 А II	5950	2	11.90	18.80	22.00
		3	⌀8 А I	270	30	8.10	3.20	
К-26-22		4	⌀10 А II	4450	2	8.90	5.49	6.16
		5	⌀5 В-I	190	23	4.37	0.67	
К-26-30		4	⌀10 А II	4450	2	8.90	5.49	6.45
		6	⌀5 В-I	270	23	6.21	0.96	
К-27-22		7	⌀8 А I	2950	2	5.90	2.33	2.77
		5	⌀5 В I	190	15	2.85	0.44	
К-27-30		7	⌀8 А I	2950	2	5.90	2.33	2.95
		6	⌀5 В-I	270	15	4.05	0.62	
К-28-22		8	⌀10 А II	2950	2	5.90	3 64	4.08
		6	⌀5 В-I	190	15	2.85	0.44	
К-28-30		8	⌀10 А II	2950	2	5,90	3.64	4.26
		6	⌀5 В-I	270	15	4.05	0.62	
К-29-22		9	⌀8 А-I	420	2	0.84	0.33	0.42
		5	⌀5 В-I	190	3	0.57	0 09	
К-29-30		9	8 А-I	420	2	0.84	0.33	0.45
		6	⌀5 В-I	270	3	0.81	0.12	
К-30-22		10	⌀8 А-I	1920	2	3.84	1.52	1.81
		5	⌀5 В-I	190	10	1.90	0.29	
К-30-30		10	⌀8 А I	1920	2	3.84	1.52	1.94
		6	⌀5 В-I	270	10	2.70	0.42	

Альбом III. Армирование железобетонных конструкций. Каркасы плоские и сетки. 1966 г.

Выпуск 1

3-04-III

Лист № 72

805

82

18

Инв. №	МИТЭП	14 XI 1966 г.	ГИП		Львов			Привязан			
	Конструкторский отдел	М Б 1 20	Нач. конструкт.		Симонов	Разработал		Шрамкова			
			Гл. инж. к-с		Бомза	Проверил		Вачаев			
			Гл. инж. проекта		Губа						

Марка детали	Эскиз	Поз.	Сечен. мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
К-31-22	3 2 1 20 190 270 50 280 × 9 = 1800 60 1920 К-31-22 К-31-30	1	Ø10А-II	1920	2	3.84	2.37	2.66
		2	Ø5В-I	190	10	1.90	0.29	
К-31-30		1	Ø10А-II	1920	2	3.84	2.37	2.79
		3	Ø5В-I	270	10	2.70	0.42	
К-32	5 4 30 195 30 55 280 × 20 = 5800 55 5920		Ø14А-III	5910	2	11.82	14.30	16.61
		5	Ø8АI	195	30	5.85	2.31	
К-33	5 6 30 195 30 105 280 × 21 = 4200 105 4410	6	Ø14А-III	4410	2	8.82	10.70	12.40
		5	Ø8А-I	195	22	4.29	1.70	
К-34	8 7 12 80 12 115 280 × 3 = 840 115 930	7	Ø8 А-I	838	2	1.66	0.66	0.77
		8	Ø5 В-I	180	4	0.72	0.11	
К-35-22	10 9 20 190 20 10 280 190 10 410	9	Ø5 В-I	410	2	0.82	0.12	0.18
		10	Ø4 В-I	198	3	0.57	0.05	
К-35-30	11 14 20 270 20 45 280 280 45 490	11	Ø5 В-I	490	2	0.98	0.15	0.24
		12	Ø4 В-I	270	3	0.88	0.09	

Примечания:
1. Сварные каркасы К-31 и К-35 изготовлять по ГОСТ 10922-64.
2. Сварные каркасы К-32, К-33 и К-34 изготовлять по ГОСТ 8478-66.

Альбом 1966 г. Т А

Сварные каркасы плоских плит

Выпуск 1

ИИ-04-5

Альбом 3080

Лист 82

ТА 1966г.

Планки плоских стен

Арматурные каркасы

ИС-04-5

Выпуск 1 Лист 74

Примечание см. на листе №3

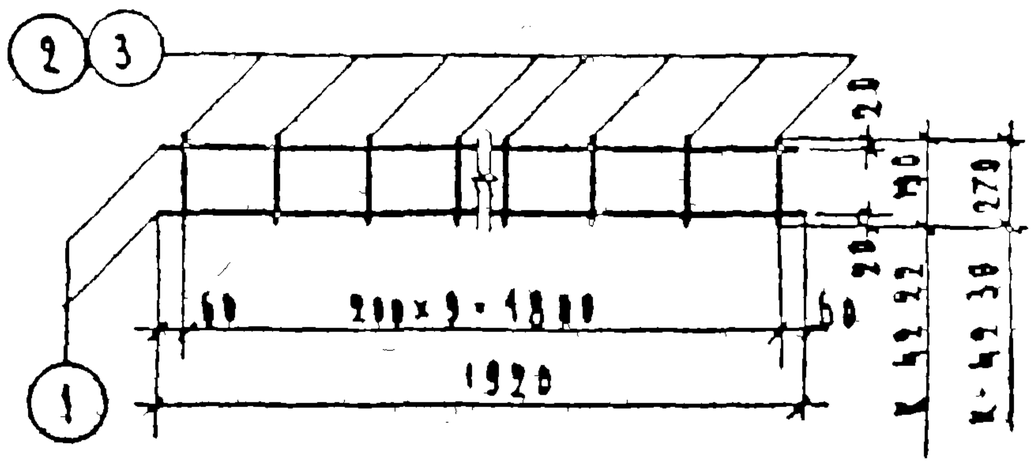
Марка деталей

3 сеч 3

№ № поз	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол шт	Общая масса детали кг	
						Вес
1		Ø10АI	4920	2	9.84	6.06
2		Ø5ВI	190	25	4.75	0.73
3		Ø5ВI	270	25	6.75	1.04
1		Ø10АI	4920	2	9.84	6.06
						7.10
2		Ø5ВI	190	25	4.75	0.73
						5.79
4		Ø12АIII	4920	2	9.84	8.75
						9.48
2		Ø5ВI	190	25	4.75	0.73
3		Ø8АI	270	25	6.75	2.66
						14.56
5		Ø14АIII	4920	2	9.84	11.90
						6.12
4		Ø10АI	4420	2	8.84	5.45
2		Ø5ВI	190	23	4.34	0.67
3		Ø5ВI	270	23	6.21	0.96
6		Ø10АI	4420	2	8.84	5.45
						6.41
7		Ø10АI	4420	2	8.84	5.45
						6.12
2		Ø5ВI	190	23	4.37	0.67
3		Ø5ВI	270	23	6.21	0.96
8		Ø16АII	4420	2	8.84	7.85
						8.81

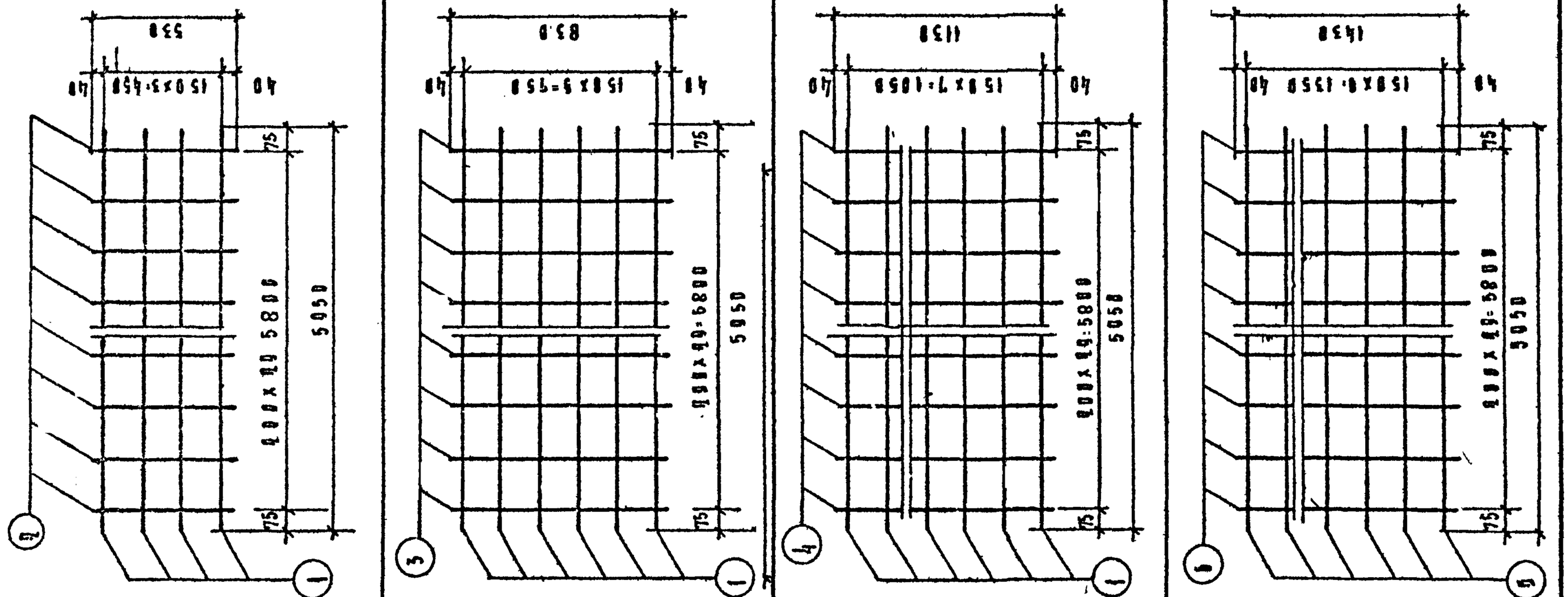
МИТЭП	14-5 1965г	Главный инженер	Кисин	Львов	Гл. инженер	Петрашкин
Конструкторский отдел	1:20	Нач. отдела	Кисин	Смирнова	Разработ	Михаев
		Гл. инж. отд.	Кисин	Гомов	Проверил	Банат
		Гл. инж. пр.		Абазов	Коваров	Иванова

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка детали	Эскиз	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Общий вес, кг	Вес детали, кг
К 42 22		1	ф8 AI	1920	2	3.84	1.52	1.81
К 42 30		2	ф5 бI	190	10	1.90	0.29	
		1	ф8 AI	1920	2	3.84	1.52	1.94
		3	ф5 бI	270	10	2.70	0.42	

ТА	1965г		
Альбом конструкций			
Узел крепления			
С-74-НМ			

Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина стержня м.	Вес 1 м кг	Вес детали кг
Б-1	1	ф5 В-I	5963	4	23.80	3.07	9.85
	2	ф4 В-I	530	30	15.00	1.58	
Б-2	1	ф5 В-I	5950		35.70	5.58	7.91
	3	ф4 В-I	830	30	24.90	0.48	
Б-3	1	ф5 В-I	5950	8	47.60	7.34	10.70
	4	ф4 В-I	1130	30	33.90	3.30	
Б-4	6	ф5 В-I	5958	10	59.50	9.15	13.40
	8	ф4 В-I	1430	30	42.90	4.25	



Примечания см. на листе N 88

ГИП	Львов						
Нач. отд.	Сычикова	Разраб.					
Гл. спец.	Ким В.	Черт.					
Гл. инж.	Кобозов	Копировал					
Гл. инж. проекта	Ананьина						
Нач. сектора	Ананьина						
Гл. инж.	Ананьина						
14/VI 1966г.							
М 1:20							
МИТЭП Конструктивный отдел							

ТД 1966г.

Панели наружных стен

Арматурные сетки

ИИ-94-5

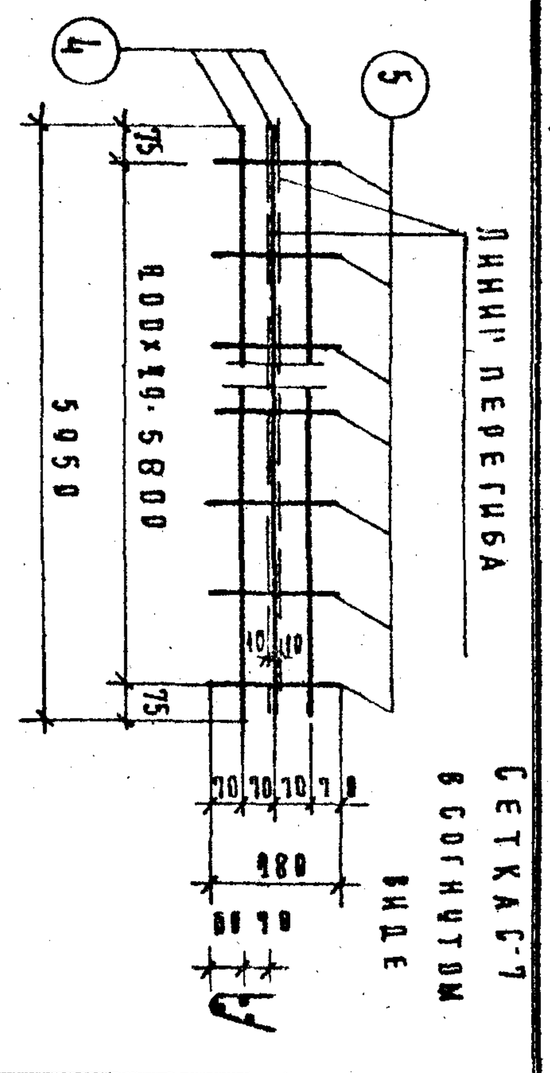
Выпуск 1

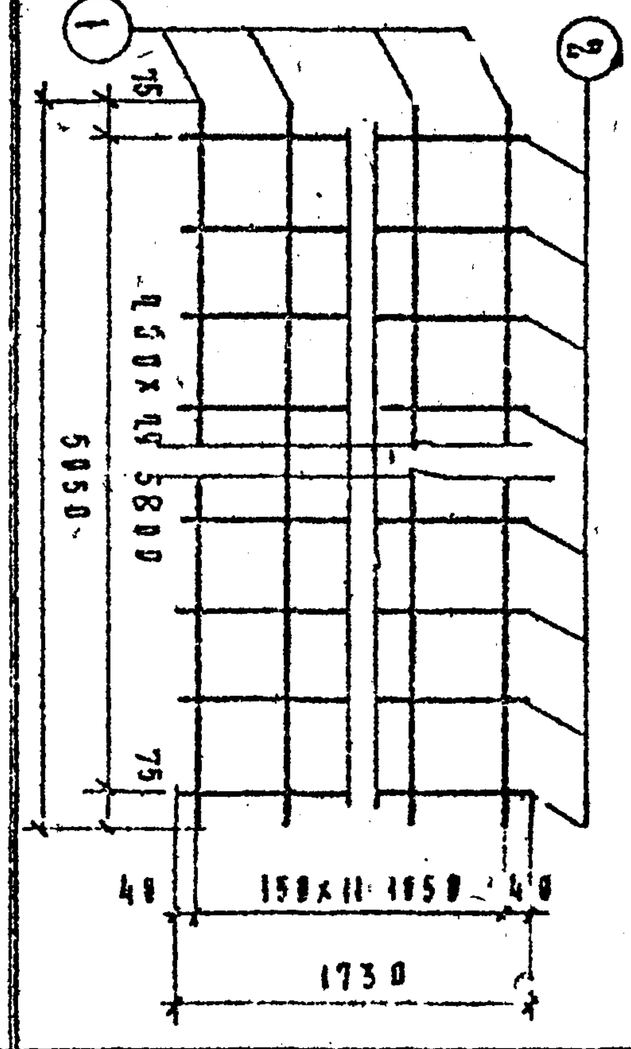
Лист 76

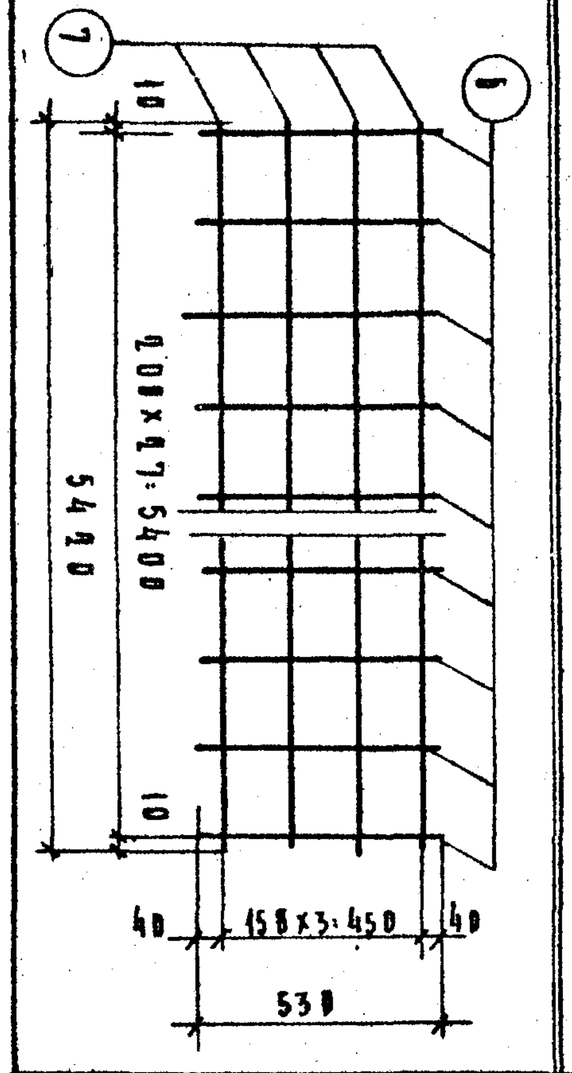
8905 86

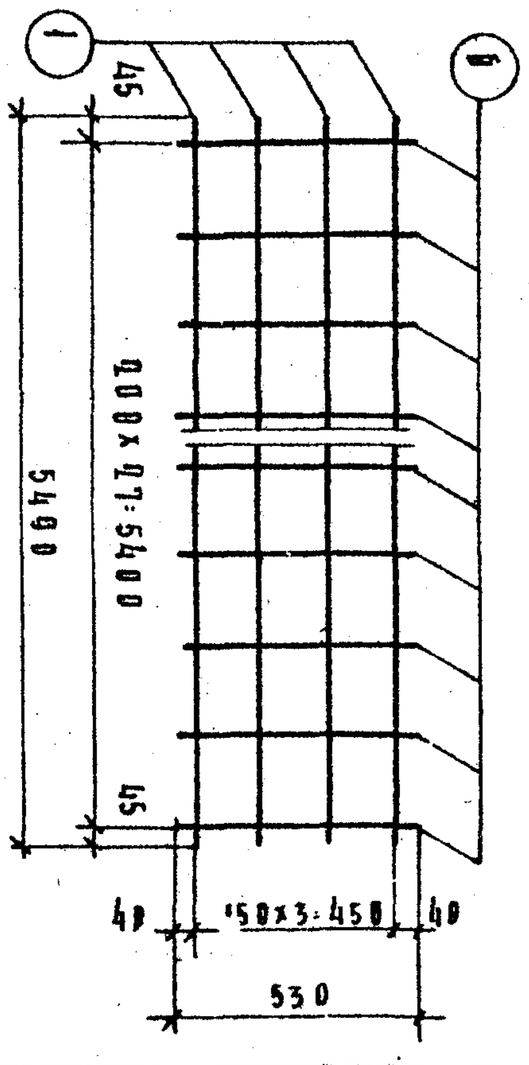
Примечания: см. на листе №8

Марка детали		№ поз.	Диам. мм	Длина, мм	Кол. шт	Общая длина м	Общий вес, кг	Вес детали, кг
С-5	5950 ×1730	1	Ф5 В-I	5950	11	71.40	11.09	10.14
		2	Ф4 В-I	1730	30	51.90	5.14	
С-6	5950 ×1830	1	Ф5 В-I	5950	44	83.30	18.85	18.00
		3	Ф4 В-I	1830	30	60.90	6.09	
С-7	5950 ×980	4	Ф4 В-I	5950	3	17.85	1.77	9.60
		5	Ф4 В-I	980	30	8.40	0.83	
С-8	5400 ×530	1	Ф5 В-I	5400	4	21.06	3.37	4.84
		8	Ф4 В-I	530	28	14.84	1.47	
С-9	5400 ×530	7	Ф5 В-I	5400	4	21.68	3.34	4.81
		6	Ф4 В-I	530	28	14.84	1.47	









Марка детали	Эскиз	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
Б-10		1	⌀5 В-I	5400	6	32.94	5.00	7.30
		4	⌀4 В-I	830	18	13.14	1.30	
Б-11		3	⌀5 В-I	5400	8	38.51	5.00	7.30
		4	⌀4 В-I	830	18	13.14	1.30	
Б-12		1	⌀5 В-I	5400	8	43.20	6.67	8.90
		4	⌀4 В-I	1150	18	31.64	3.13	
Б-13		3	⌀5 В-I	5400	8	43.20	6.67	9.80
		4	⌀4 В-I	1150	18	31.64	3.13	
Б-14		1	⌀5 В-I	5400	10	54.00	8.49	12.48
		4	⌀4 В-I	1430	18	40.04	3.99	
Б-15		3	⌀5 В-I	5400	10	54.00	8.35	12.31
		4	⌀4 В-I	1430	18	40.04	3.96	

Примечания см. на листе №88

МИТЭП	Конструкторское отделение	14/VI 1966г	М-5 1:10	А. Никитин, А.Ю. Кисляр, Г.Б. Никитин, Г.Б. Никитин

ТД 1966г	Панели наружных стен	И-1-04-5	
	Арматурные сетки	Выпуск 1	Лист 78

8905 88

МИТЭП

Конструкторск. отдел

14/VI 1966г

М 1:20

Гл. инж. МИТЭП		Шубов	Утв.		Первакова
Нач. конс. отд.		Смирнова	Разработ.		Храмова
Гл. инж. к.о.		Бомов	Провер.		Черкина
Гл. инж. пр.		Фабизов	Консультант		Воротникова

Марка детали	Эскиз	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
С-16	Линии перегиба Сетка С-16 в согнутом виде 1 2 46 200×27=5400 45 5490 100	1	ф4 В-I	5498	3	16.47	4.83	
		2	ф4 В-I	180	18	7.84	0.78	9.41
С-17	Линии перегиба Сетка С-17 в согнутом виде 3 2 10 200×27=5400 10 5420 180	3	ф4 В-I	5420	3	16.28	4.81	
		2	ф4 В-I	180	18	7.84	0.78	9.59
С-18	Линии перегиба Сетка С-18 в согнутом виде 5 4 50 15 15 150×4=600 80 50 700 50 200 200 50 600 205 15 15 200	4	ф4 В-I	500	6	3.00	0.38	0.51
		5	ф4 В-I	700	3	2.10	0.21	
С-19	Линии перегиба Сетка С-19 в согнутом виде 5 6 50 15 15 150×4=600 80 50 700 100 200×3=600 100 800 205 15 15 200	6	ф4 В-I	800	6	4.80	0.48	0.76
		5	ф4 В-I	700	4	2.80	0.28	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТА 1966

Альбом металлических изделий

Альбом 5068

Инв. № 69

88

Примечания. См. на листе N 58

ТА 1988г	Панели наружных стен	ИИ-04-5
	Арматурные сетки	Выпуск 1 / Лист 80

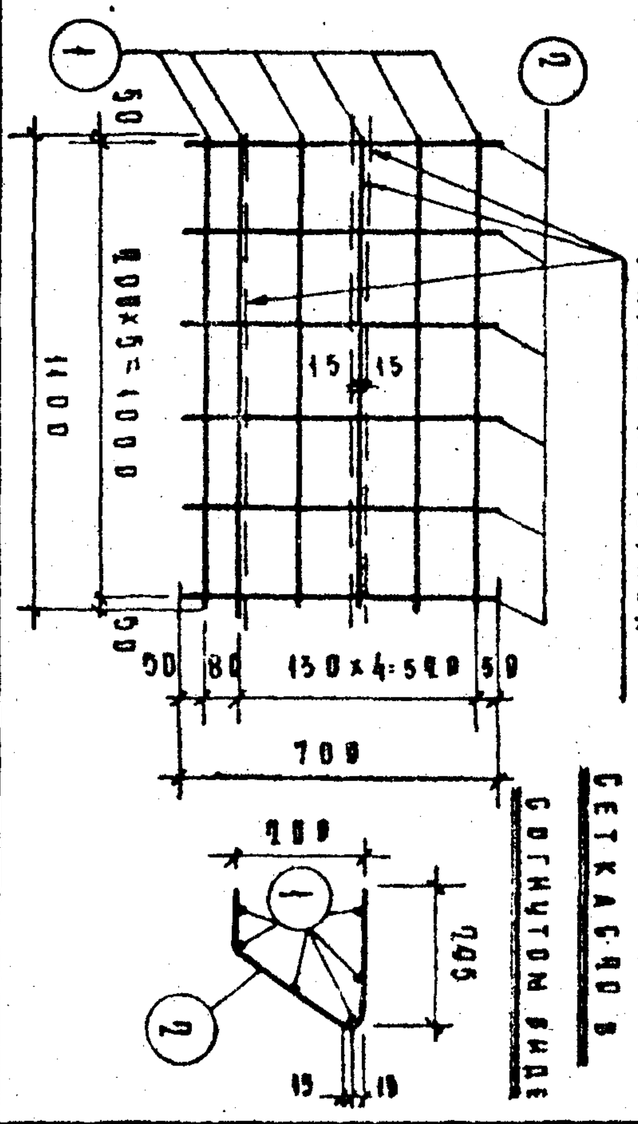
Гл.инж.проекта		Гл.инж.		14/VI 1988г.
Гл.архитектор проекта		Нач.отд.		Гл.инж.
Конструктор		Проверил		Н.контр.

МИТЭП

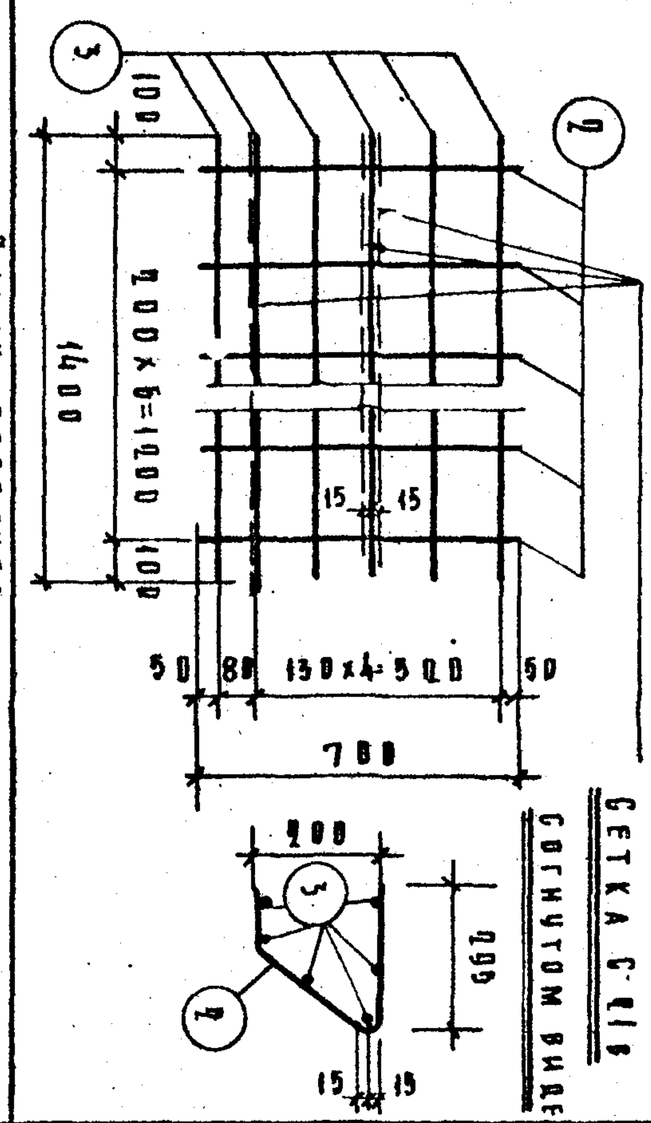
Арх.

Марка детали — 3 схем

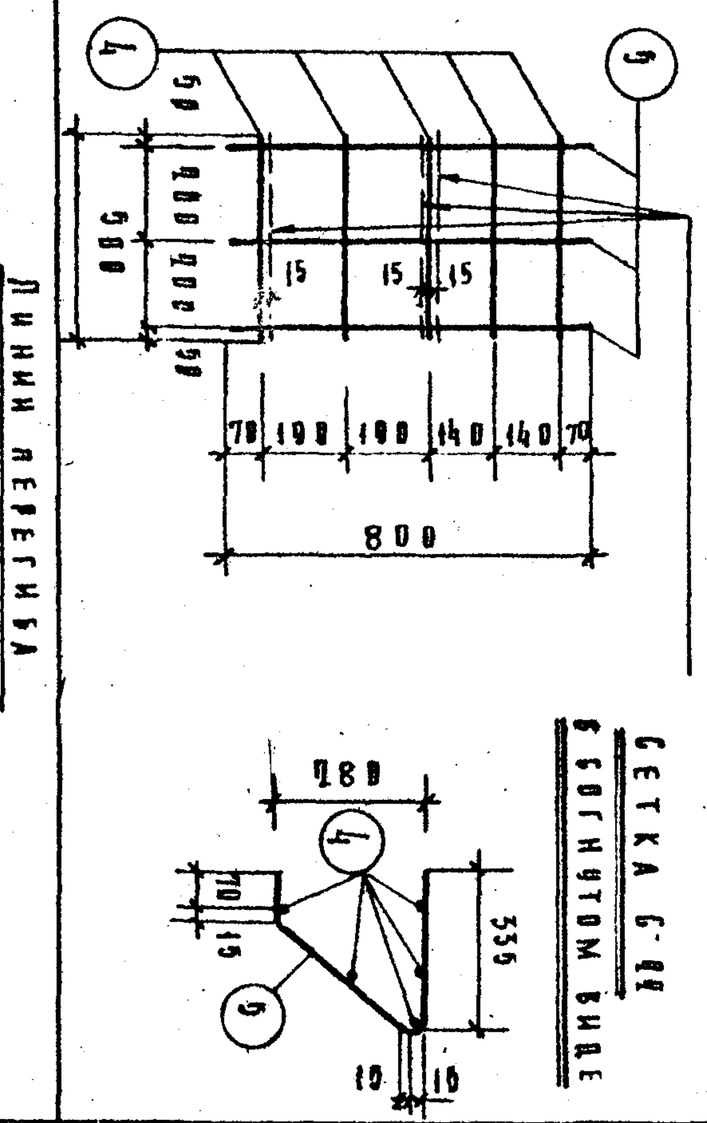
Сетка С-80 в
Согнутом виде



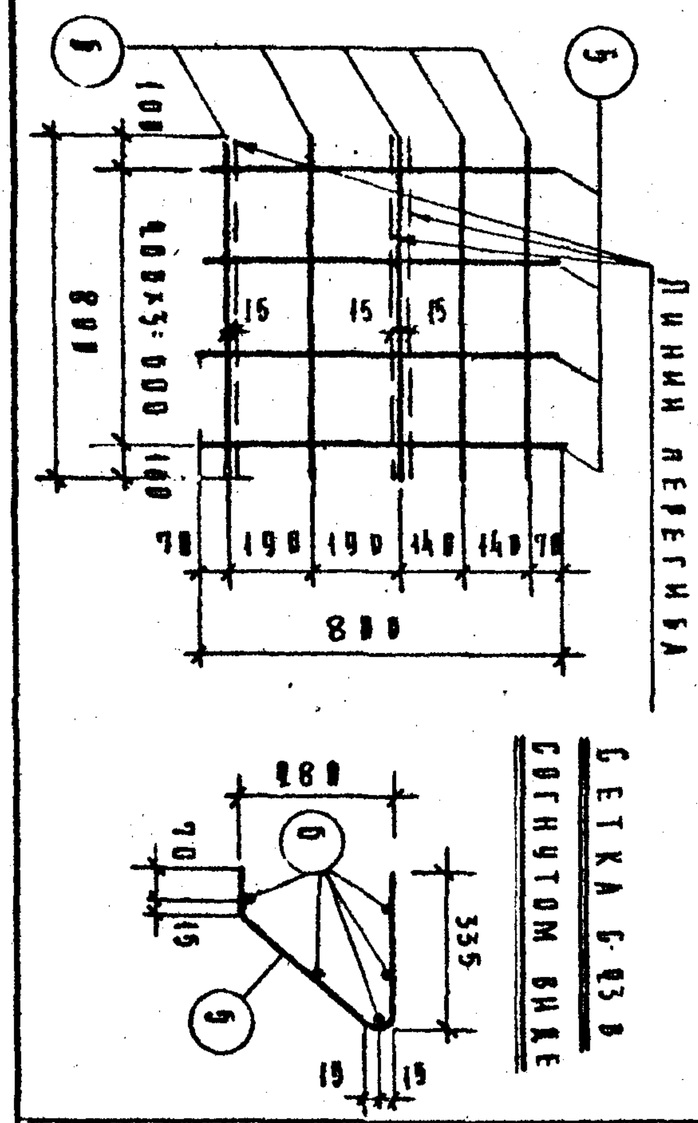
Сетка С-81
Согнутом виде



Сетка С-82
Согнутом виде



Сетка С-83
Согнутом виде

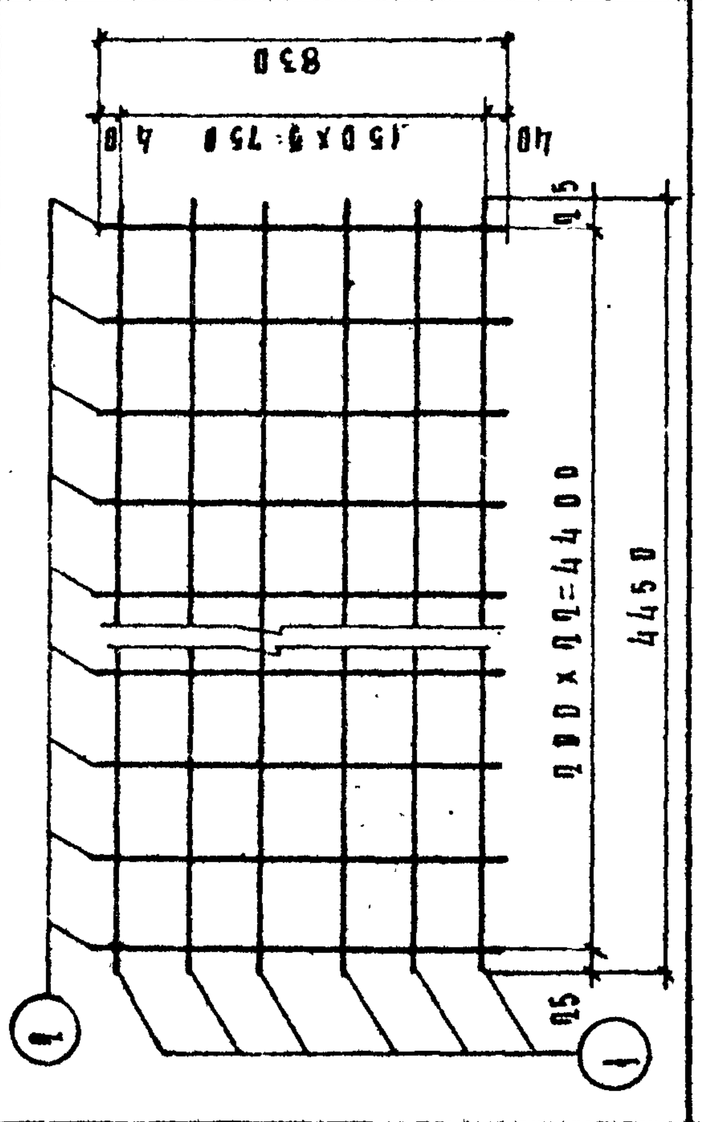
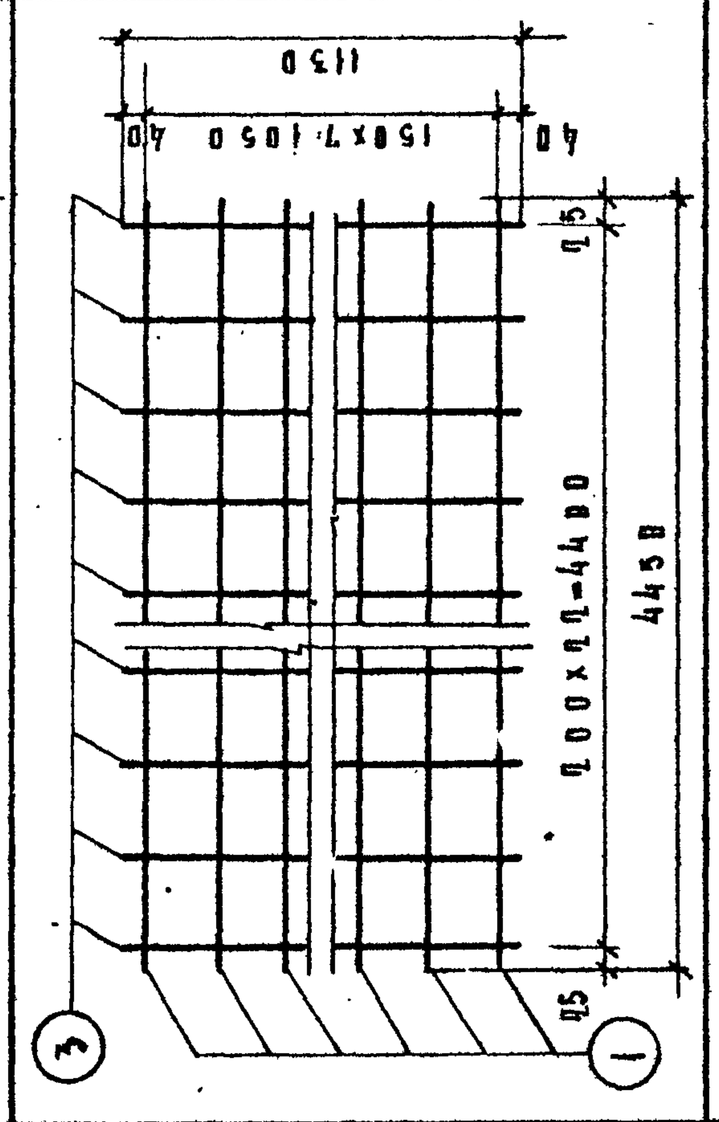
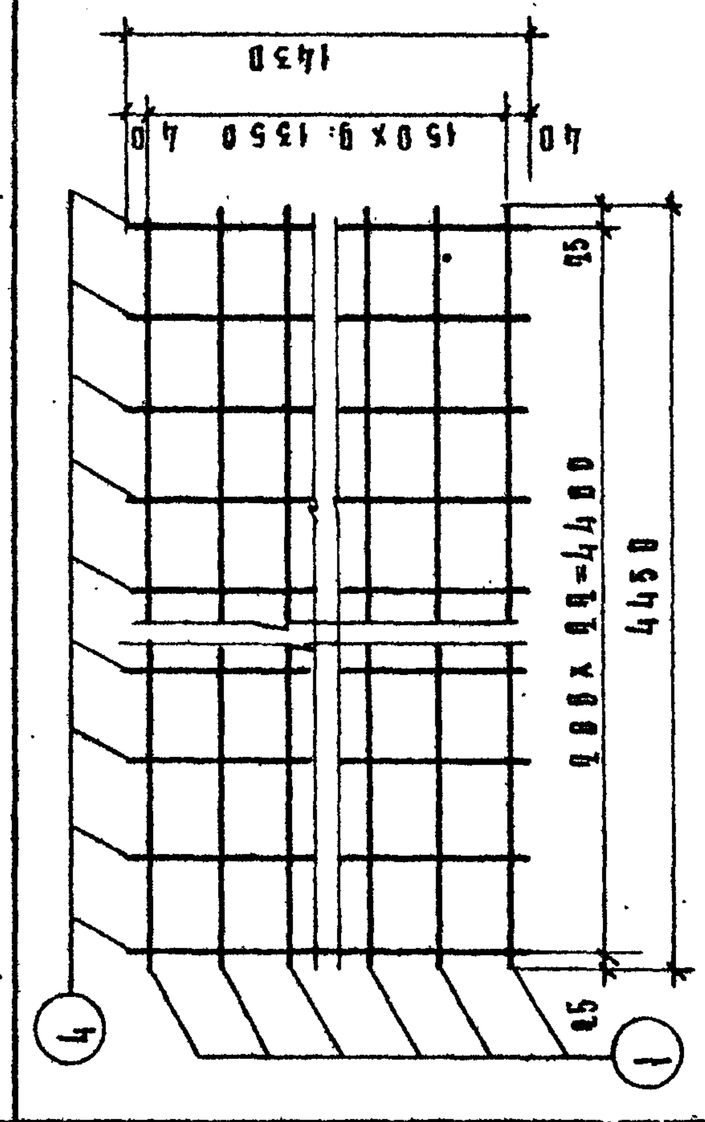
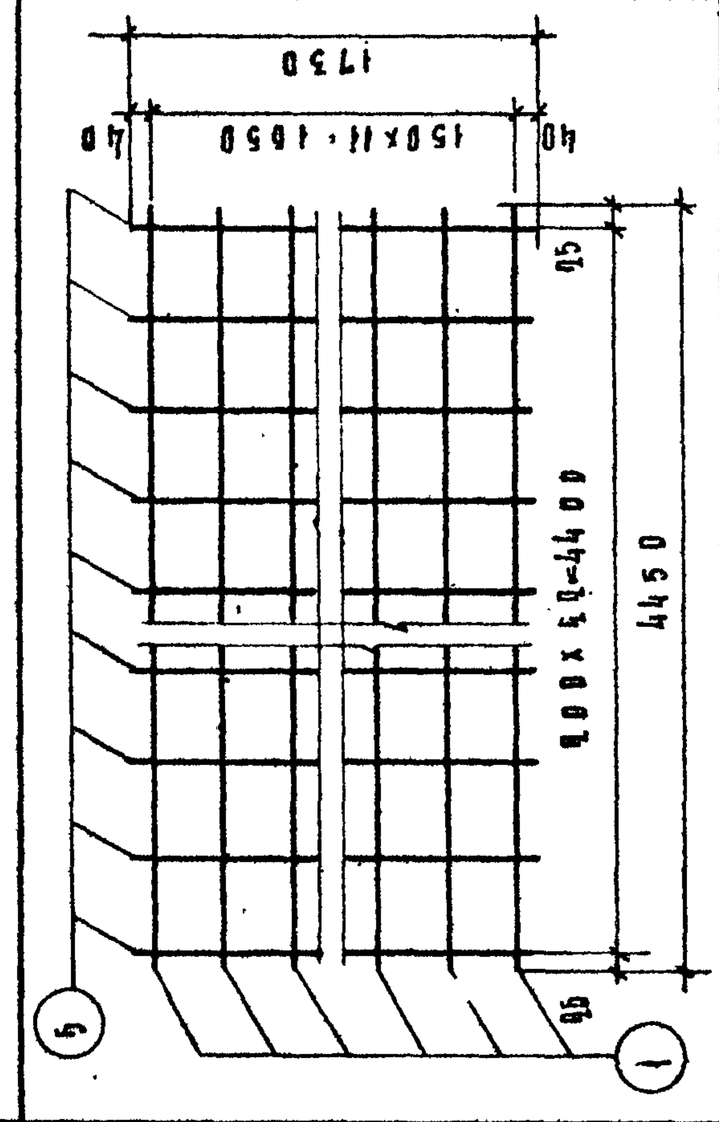


N N поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Количество, шт	Общий вес	Вес, кг
				Длина	Вес, кг
1	ф4в-I	1100	6	6.60	0.60
Сетка С-80 в					
2	ф4в-I	700	6	4.20	0.42
					1.08
Сетка С-81					
3	ф4в-I	1400	6	8.40	0.84
4	ф4в-I	1000	7	4.90	0.49
					1.33
Сетка С-82					
5	ф4в-I	800	3	2.40	0.24
6	ф4в-I	500	6	2.50	0.25
					0.49
Сетка С-83					
7	ф4в-I	800	5	4.00	0.40
8	ф4в-I	800	4	3.20	0.32
					0.72

Армирование плит

Примечание. См. на листе № 82

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Масса одного изделия, кг: общая	Масса одного изделия, кг: без закладных деталей
6-10	Длина ребра 1100	1	ф4 В-I	1100	9	9,90	0,99
		2	ф4 В-I	800	6	4,80	0,48
	Сетка С-64					14,70	1,03
10-6	Длина ребра 1400	3	ф4 В-I	1400	6	7,00	0,70
		4	ф4 В-I	800	7	5,60	0,80
	Сетка С-65					12,60	1,50
10-10	Длина ребра 1450	5	ф4 В-I	1450	4	5,80	1,45
		6	ф6 А-I	1450	4	17,80	3,74
	Сетка С-66					23,60	5,19

Марка детали	Эскиз	№ поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол-во, шт	Общая длина, м	Общий вес, кг	Вес детали, кг
С-87		1	⌀5 В-I	4450	6	26.70	4.11	6.00
		2	⌀4 В-I	830	23	19.09	1.89	
С-88		1	⌀5 В-I	4450	8	35.60	5.48	8.05
		3	⌀4 В-I	1150	23	25.99	2.57	
С-90		1	⌀5 В-I	4450	10	44.50	6.85	10.10
		4	⌀4 В-I	1430	23	30.80	3.05	
С-38		1	⌀5 В-I	4450	12	53.40	8.22	12.15
		5	⌀4 В-I	1730	23	39.79	3.93	

Примечания см. на листе № 68

МИТЭП Конструкторск. отдел	14/VI 1966	Панели наружных стен. Арматурные сетки.	ТД 1966г	ИИ-04-5 Выпуск 1 Листов 82

8905 92

Привязанная см. на листе №8

Марка детали	Эскиз	№ поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол-во, шт	Масса 1 м, кг	Масса общая, кг
С-31	4450, 800х80, 4400, 40, 150х13, 1850, 40, 8030	1	ф58-I	4450	14	6.30	9.59
		2	ф46-I	7030	03	40.69	4.60
							14.19
С-32	Сетка С-32 повернута вниз	1	ф46-I	4450	3	13.39	1.38
С-33	4450, 800х14, 4800, 75, 75, 150х3, 3450, 40, 3830	3	ф46-I	180	03	6.44	0.64
							1.02
		4	ф58-I	4850	4	11.80	1.80
		5	ф46-I	530	15	7.95	0.79
							8.61
С-34	4450, 800х14, 4800, 75, 75, 150х3, 750, 40, 830	4	ф58-I	4850	6	17.70	2.70
		6	ф46-I	830	15	12.45	1.83
							3.95
С-35	4450, 800х14, 4800, 75, 75, 150х7, 1050, 40, 1130	4	ф58-I	4850	8	23.58	3.64
		7	ф46-I	1130	15	16.95	1.88
							5.52

ТА 1986г

Плиты и балки покрытий

Плиты ребристые с полкой в сжатой зоне

Арматурные сетки

Альбом 1 Лист 84

ИИ-24-5

Привязка см. на листе №68

Марки элементов: 3 5 К 3

Поз.	Эскиз сетки	Ø, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг: одного стержня	Масса, кг: всех стержней	Общая масса, кг
1		Ø4 В-I	1958	10	0,008	0,08	0,92
2		Ø5 В-I	1430	15	0,140	2,10	5,94
1		Ø4 В-I	1858	12	0,008	0,09	1,08
3		Ø5 В-I	1730	15	0,206	3,09	7,50
1		Ø4 В-I	1958	14	0,008	0,11	1,54
4		Ø5 В-I	2030	16	0,245	3,92	8,70
1		Ø4 В-I	1958	3	0,008	0,02	0,08
5		Ø4 В-I	980	10	0,004	0,04	0,12

Привязка см. на листе №68

Марки элементов: 3 5 К 3

Арматурные сетки

Примечания см. на листе № 98

Марка детали

Эскиз

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изд.	Масса ед. изд., кг	Масса общая, кг
		С-40			
1	ГОСТ 6727-80	Ø4 В-I	8	0,84	6,72
2	ГОСТ 6727-80	Ø5 В-I	6	2,30	13,80
		С-41			
3	ГОСТ 6727-80	Ø4 В-I	3	0,94	2,82
4	ГОСТ 6727-80	Ø5 В-I	7	3,90	27,30
		С-42			
1	ГОСТ 6727-80	Ø4 В-I	8	0,41	3,28
4	ГОСТ 6727-80	Ø5 В-I	6	5,10	30,60
		С-43			
3	ГОСТ 6727-80	Ø4 В-I	6	0,40	2,40
4	ГОСТ 6727-80	Ø5 В-I	7	6,08	42,56

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка детали	Эскиз	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Общий вес, кг	Вес детали кг
Б-44	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка Б-44 в отогнутом виде 150×5=750 35 800 80 8×100=800 80 1180 410 410	1	ф4 I	840	8	4.92	0.49	1.56
		2	ф5 I	1180	8	8.86	1.07	
Б-45	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка Б-45 в отогнутом виде 150×6=900 40 980 80 8×100=800 1180 490 490	3	ф4 I	980	8	6.88	0.58	1.83
		4	ф5 I	1180	7	8.19	1.15	
Б-46	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка Б-46 в отогнутом виде 150×5=750 35 800 30 8×140=1120 1480 410 410	1	ф4 I	880	8	5.50	0.55	2.08
		4	ф5 I	1480	8	8.78	1.35	
Б-47	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка Б-47 в отогнутом виде 150×6=900 40 980 30 8×140=1120 1480 490 490	3	ф4 I	980	8	7.84	0.78	2.35
		4	ф5 I	1480	7	10.22	1.57	

Инв. № подл.	МИТЭП	14/VI 1966 г.	Гл. инж. МИТЭП		Львов	Гр. инженер		Перелыгин			
			Нач. конструктора		Смирнова	Разработала		Храмова			
	Конструкторский отдел	М 1:20	Гл. инж. к/о		Сомов	Проверил		Меркина			
			Гл. инж. пр-та		Лобазов	Конировал		Панченко			

Примечания см. на листе № 68

Марка детали	Эскиз	Поз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
С-48	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-48 в согнутом виде 200×8=1600; 80; 80; 1760; 35; 150×5=750; 35; 820; 410; 410	1	ф4В-I	820	9	7.38	0.73	
		2	ф5В-I	1760	6	10.56	1.63	2.36
С-49	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-49 в согнутом виде 200×8=1600; 80; 80; 1760; 40; 150×6=900; 40; 980; 490; 490	3	ф4В-I	980	9	8.82	0.88	
		2	ф5В-I	1760	7	12.32	1.90	2.78
С-50	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-50 в согнутом виде 200×10=2000; 30; 30; 2060; 35; 150×5=750; 35; 820; 410; 410	1	ф4В-I	820	11	9.02	0.90	
		4	ф5В-I	2060	6	12.36	1.90	2.80
С-51	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-51 в согнутом виде 200×10=2000; 30; 30; 2060; 40; 150×6=900; 40; 980; 490; 490	3	ф4В-I	980	11	10.78	1.07	
		4	ф5В-I	2060	7	14.42	2.22	3.29

ТА 1966 г.

Панели наружных стен. Каркасы и сетки арматурные

Выпуск 1

Альбом 87

5-01-ИИ

5068

96

Альбом № XIV	МИТЭП Конструкторский отдел	14/VI 1966г. М 1:20	Гл. инж. МИТЭП		Хлобов	Пр. инженер	Шрамова
			Нач. конструкт.		Смирнова	Разработал	Шрамова
			Гл. инж. КО		Сомов	Проверил	Меркина
			Гл. инж. проекта		Лобазов	Контролер	Панченко

Привязан к осям 1-68 и 1-68

Марка детали	Эскиз	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Общий вес, кг	Вес детали, кг
С-52	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-52 в согнутом виде 2 1 35 150×5=750 35 820 30 200×16=3200 30 3260 410 410	1	ф4В-I	820	17	13.94	1.39	4.40
		2	ф5В-I	3260	6	19.56	3.01	
С-53	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-53 в согнутом виде 2 3 40 150×6=900 40 980 30 200×16=3200 30 3260 490 490	3	ф4В-I	980	17	16.66	1.66	5.17
		2	ф5В-I	3260	7	22.82	3.51	
С-54	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-54 в согнутом виде 4 1 35 150×5=750 35 820 80 280×20=4000 80 4160 410 410	1	ф4В-I	820	21	17.22	1.72	5.55
		4	ф5В-I	4160	6	24.96	3.83	
С-55	Перегнуть по оси симметрии на 90° Сетка С-55 в согнутом виде 4 3 40 150×6=900 40 980 80 280×20=4000 80 4160 490 490	3	ф4В-I	980	21	20.58	2.05	6.52
		4	ф5В-I	4160	7	29.12	4.47	

1966-ТА

Арматурные изделия панели наружных стен

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № 88

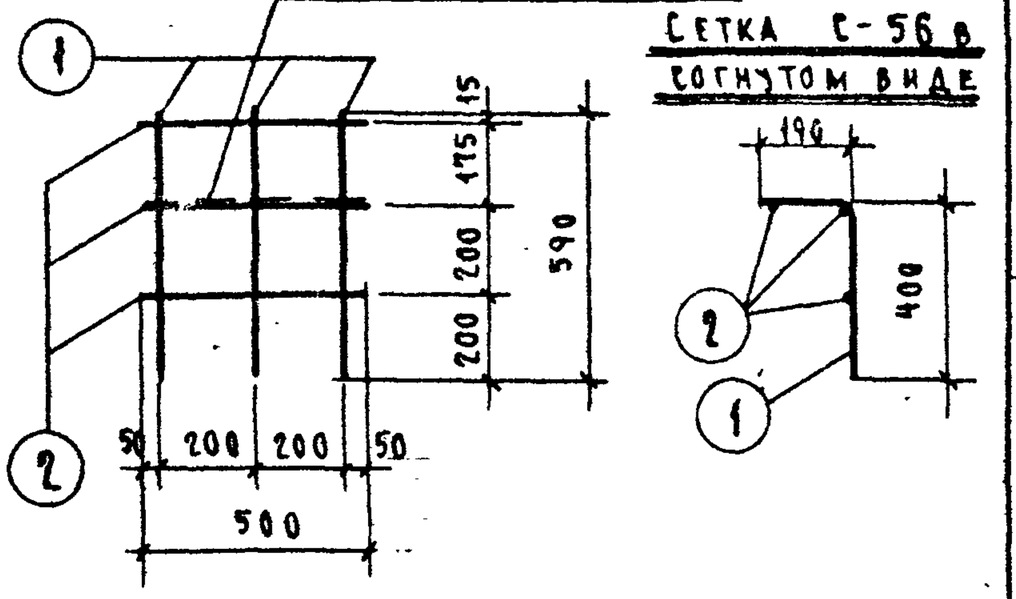
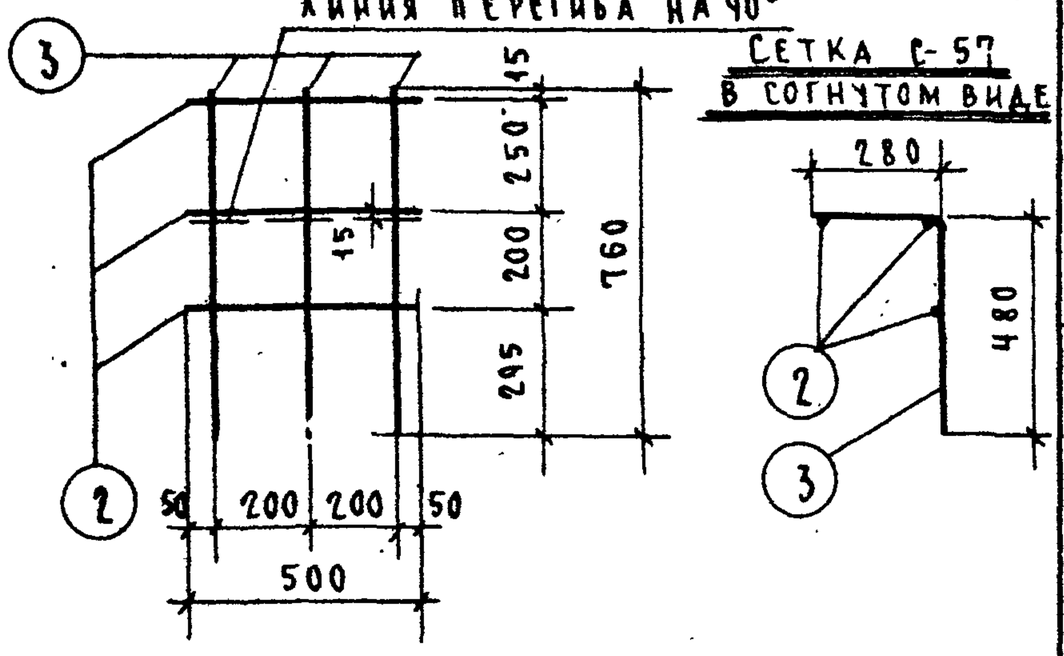
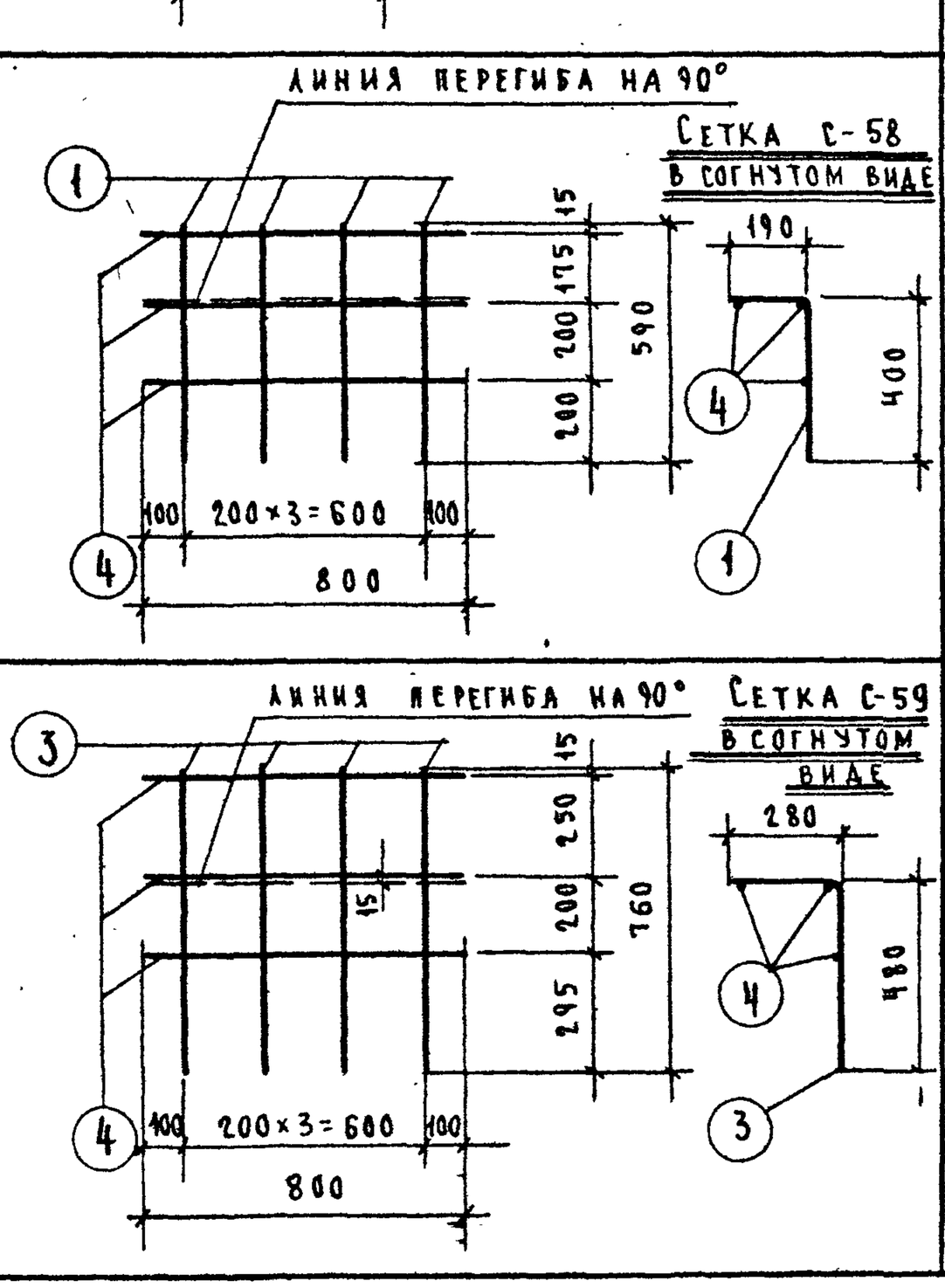
С-4-5 ИИ

МИТЭП	14/VI 1966 г.	Гл. инж. МИТЭП		Львов	Гр. инженер		Першанин					
Конструкторский отдел	М 1:20	Нач. конструкт.		Смирнова	Разработал		Крамова					
		Гл. инж. КО		Самов	Проверил		Меркина					
		Гл. инж. пр-та		Дебабов	Контролер		Панченко					

Арх. №

2-ф

Примечания см. на листе № 68.

Марка детали	Эскиз	N N поз.	Сечен. мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Общий вес, кг	Вес детали, кг
С-56	Линия перегиба на 90° Сетка С-56 в согнутом виде 	1	ф4В-I	590	3	1.77	0.17	
		2	ф5В-I	500	3	1.50	0.23	0.40
С-57	Линия перегиба на 90° Сетка С-57 в согнутом виде 	3	ф4В-I	760	3	2.28	0.22	
		2	ф5В-I	500	3	1.50	0.23	0.45
С-58	Линия перегиба на 90° Сетка С-58 в согнутом виде 	1	ф4В-I	590	4	2.36	0.23	
		4	ф5В-I	800	3	2.40	0.37	0.60
С-59	Линия перегиба на 90° Сетка С-59 в согнутом виде 	3	ф4В-I	760	4	3.05	0.30	
		4	ф5В-I	800	3	2.40	0.37	0.67

ТА 1966 г.

Арматурные сетки плиты перекрытия

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1 | 9068 | 99 | 89

ИЭ-04-5

Инв. № подл.	МИТЭП Конструкторский отдел	14/VII 1965 г. М 1:20	ГА ниж. МИТЭП		Львов	Гр инженер		Першанин					
			Нач конструкт.		Смирнова	Разработал		Шрамова					
			ГА. инж. КВ		Сомов	Проверил		Меркина					
			ГА инж гр		Лобазов	Копировал		Панченко					

Привязан к ст. № 88

Марка детали	Эскиз	№ поз.	Сечен. мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Общий вес, кг	Вес детали кг
С-60	Линия перегиба на 90° Сетка С-60 в согнутом виде 1 2 15 175 200 200 590 190 400 50 200×5=1000 50 1100	1	ф4 В-I	590	6	3.54	0.35	0.86
		2	ф5 В-I	1100	3	3.30	0,51	
С-61	Линия перегиба на 90° Сетка С-61 в согнутом виде 3 2 15 250 200 215 760 280 480 50 200×5=1000 50 1100	3	ф4 В-I	760	6	4.56	0.45	0.96
		2	ф5 В-I	1100	3	3.30	0.51	
С-62	Линия перегиба на 90° Сетка С-62 в согнутом виде 1 4 15 175 200 200 590 190 400 100 200×6=1200 100 1400	1	ф4 В-I	590	7	4.13	0.41	1.06
		4	ф5 В-I	1400	3	4.20	0.65	
С-63	Линия перегиба на 90° Сетка С-63 в согнутом виде 3 4 15 250 200 195 760 280 480 100 200×6=1200 100 1400	3	ф4 В-I	760	7	5.32	0.53	1.18
		4	ф5 В-I	1400	3	4.20	0.65	

Привязка к ТА 1966 г.

Панели наружных стен с сетками

Арматурные

ИИ-04-5

Альбом 1 Лист 90

800 100

66

Арх. №

МГСП	14/М 1966	Гл. инж. проекта	Гл. инж. конструкт. отд.	Гл. инж. конструкт. отд.	Гл. инж. конструкт. отд.
Конструкторский отдел	М 1:20	Разработал	Проверил	Н. контр.	Гл. инж.

Примечания см. на листе № 68

ТА 1966г.

Планы напрягаемых стен

Арматурные сетки

ИИ-04-2

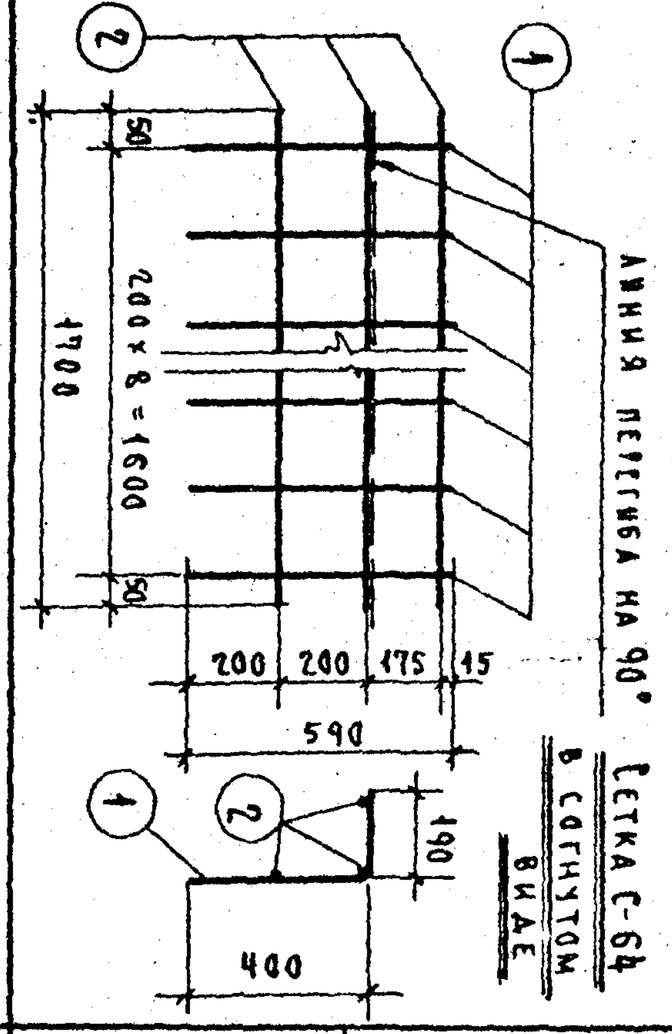
Выпуск 1 Лист № 91

Марка детали

3 С К И З

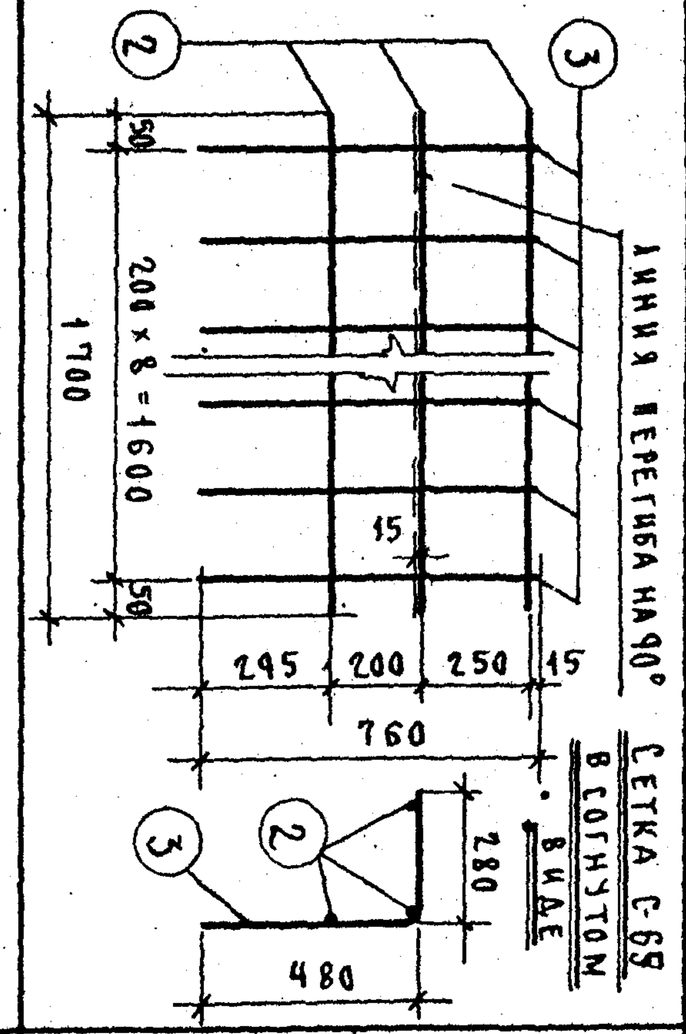
№ поз.	№ сечен.	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м.	Вес 1 м кг	Вес детали кг
1	Ф4В-I	590	9	5.31	0.53	
2	Ф5В-I	1700	3	5.10	0.79	1.32
3	Ф4В-I	760	9	6.84	0.68	
4	Ф5В-I	1700	3	5.10	0.79	1.47
1	Ф4В-I	590	10	5.90	0.59	
2	Ф5В-I	2000	3	6.00	0.92	1.51
3	Ф4В-I	760	10	7.60	0.76	
4	Ф5В-I	2000	3	6.00	0.92	1.68

С-64



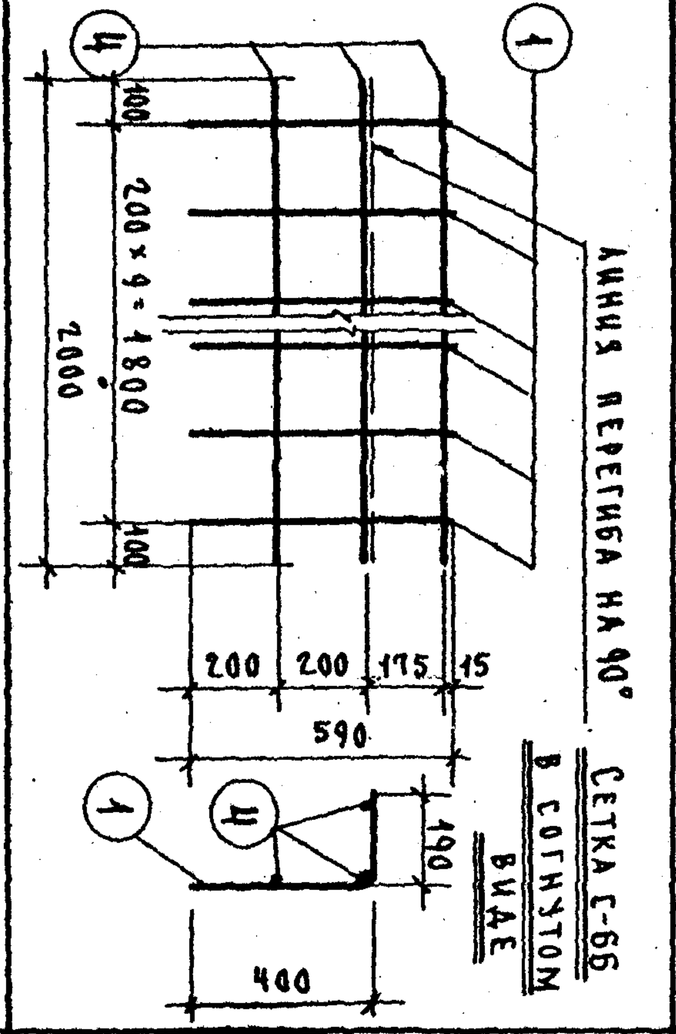
Сетка С-64 в согнутом виде

С-65



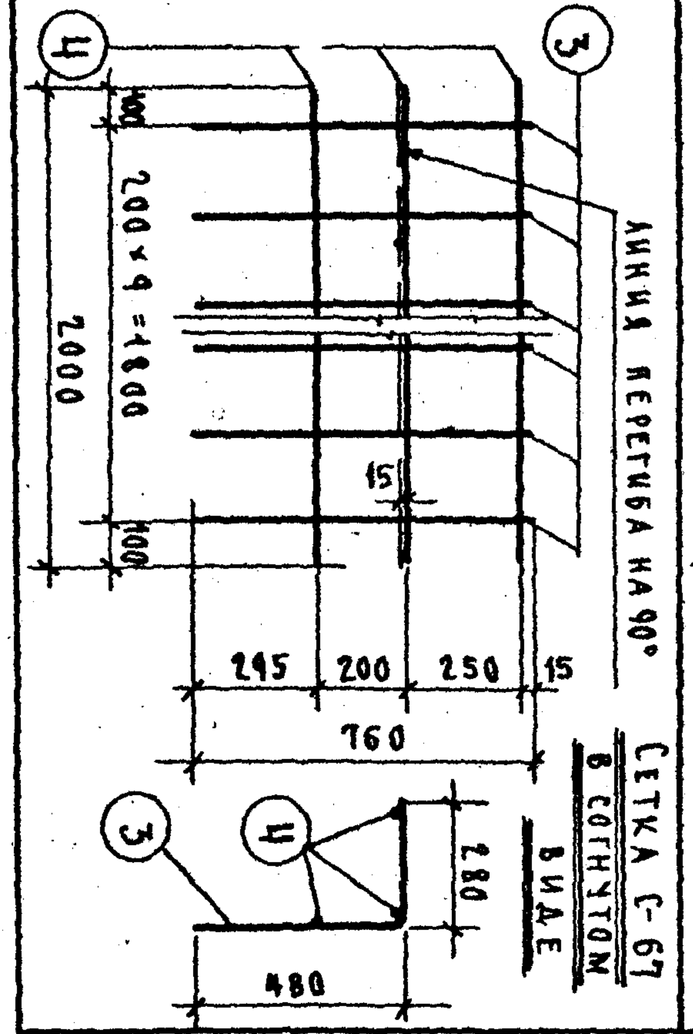
Сетка С-65 в согнутом виде

С-66



Сетка С-66 в согнутом виде

С-67



Сетка С-67 в согнутом виде

МИТЭП	14/VII 1966г	Гл. инж. МИТЭП		Львов	Гр. инженер		Першанин						
Конструкторский отдел	М 1:20	Нач. констр. отд.		Смирнова	Разработал		Храмова						
		Гл. инж. КО		Семов	Проверил		Меркина						
		Гл. инж. пр-та		Абазов	Копировал		Панченко						

Марка детали	Эскиз	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Общий вес, кг	Вес детали кг
С-68	Линия перегиба на 90° Сетка С-68 в согнутом виде 1 2 15 175 200 200 590 190 400 100 200 × 15 = 3000 100 3200	1	ф4В-I	590	16	9.44	0.94	
		2	ф5В-I	3200	3	9.60	1.48	2.42
С-69	Линия перегиба на 90° Сетка С-69 в согнутом виде 3 2 15 250 200 295 760 280 480 100 200 × 15 = 3000 100 3200	3	ф4В-I	960	16	12.16	1.21	
		2	ф5В-I	3200	3	9.60	1.48	2.69
С-70	Линия перегиба на 90° Сетка С-70 в согнутом виде 1 4 15 175 200 200 590 190 400 50 200 × 20 = 4000 50 4100	1	ф4В-I	590	21	12.39	1.23	
		4	ф5В-I	4100	3	12.30	1.89	3.12
С-71	Линия перегиба на 90° Сетка С-71 в согнутом виде 3 4 15 250 200 295 760 280 480 15 50 200 × 20 = 4000 50 4100	3	ф4В-I	960	21	15.96	1.59	
		4	ф5В-I	4100	3	12.30	1.89	3.48

Панели наружных стен. Арматурные сетки. 1966г. ТА

9-2

9905

201

102

ИИ-04-5

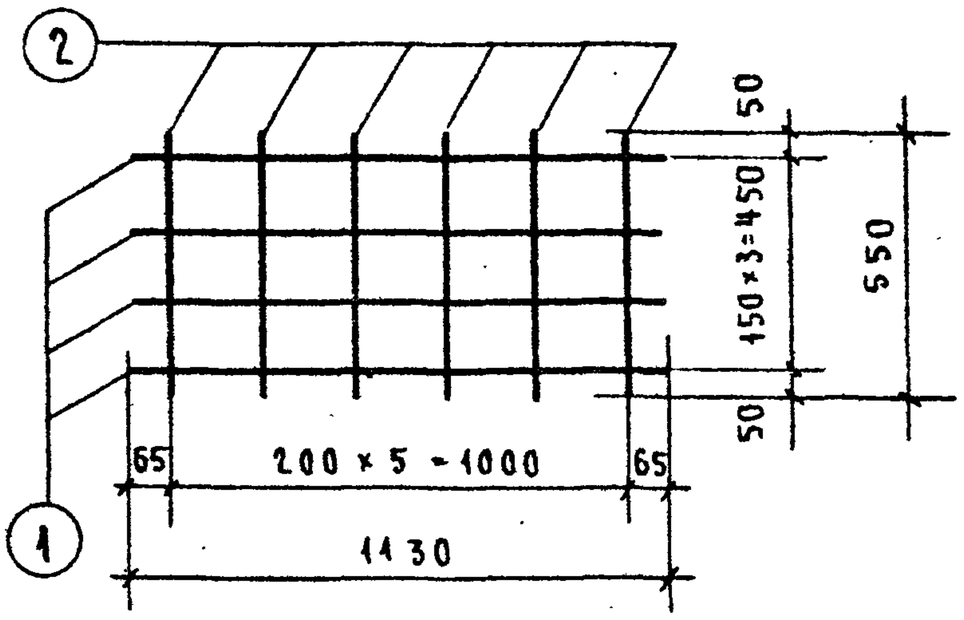
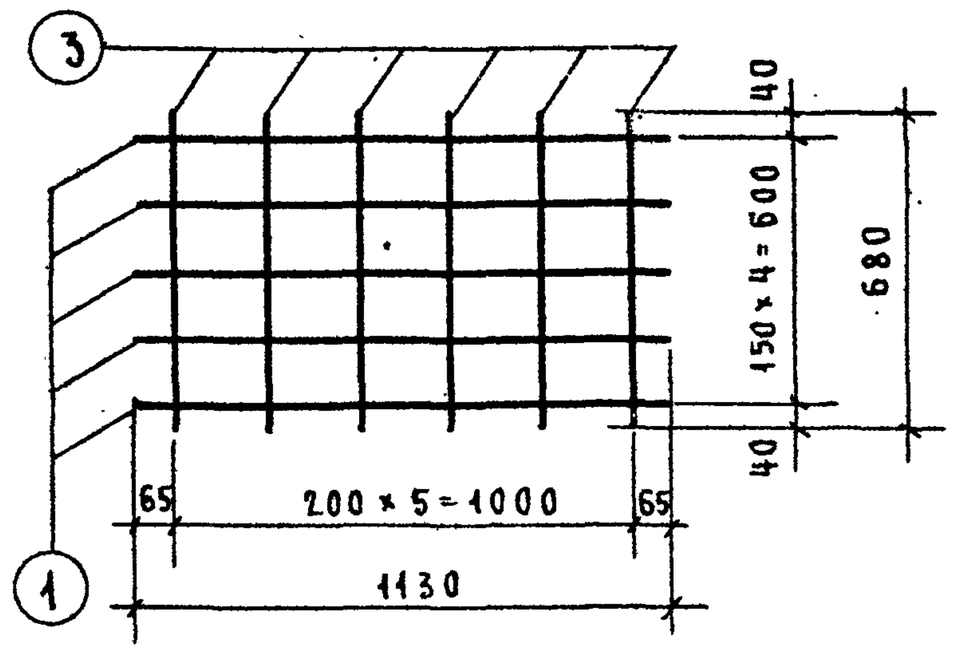
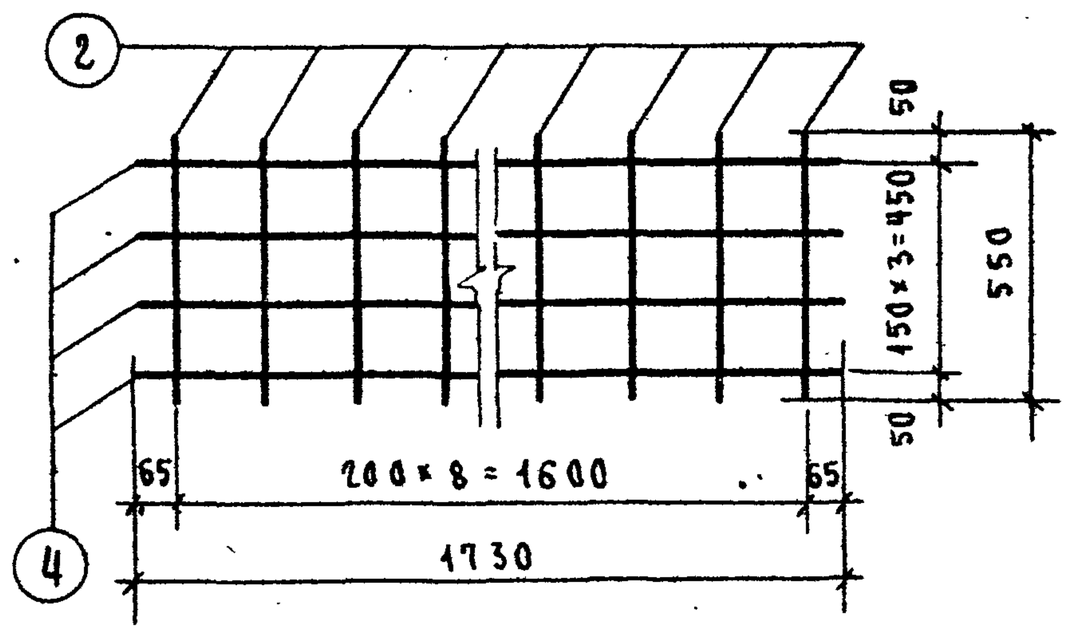
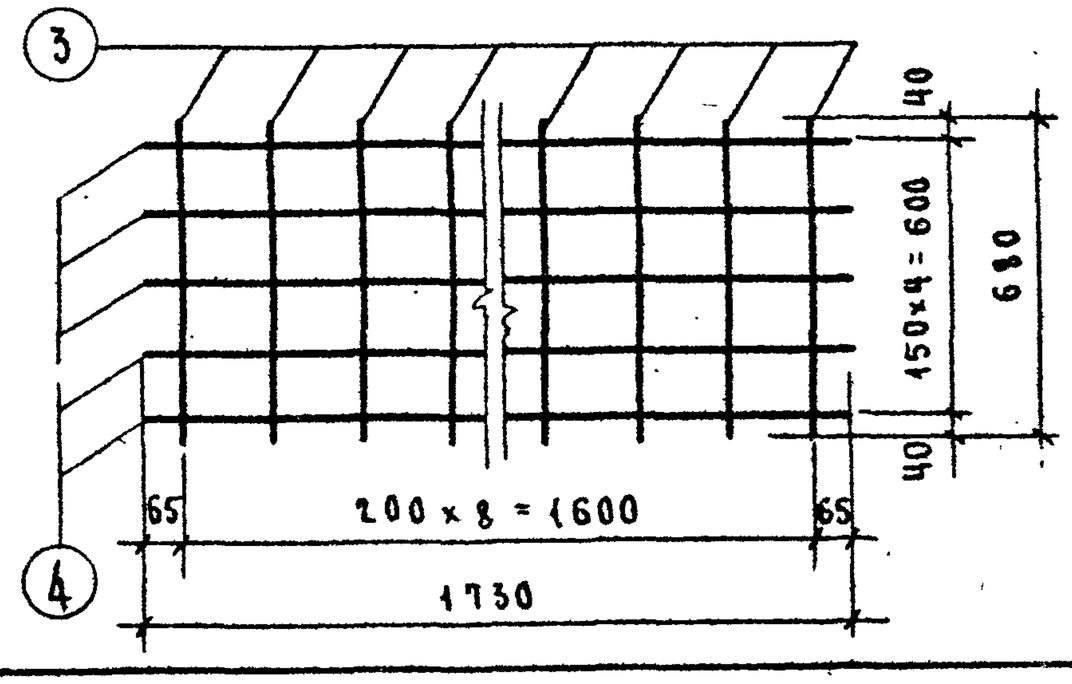
1 выпуск

92 листа

101

Арх. №№	МИТЭП	14/VII 1966г	ГА ИНЖ МИВ		Львов	Гр инженер		Першанин			
	Конструкторский отдел		Нач. конструктор		Смирнова	Разработал		Шрамова			
		М 1:20	Гл. инж. к.о.		Сомов	Проверил		Меркина			
			Гл. инж пр-та		Абазов	Копировал		Панченко			

Привязка на листе №68

Марка детали	Эскиз	N N поз.	Сечен. мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая д'ина м	Общий вес, кг	Вес детали кг
С-72		1	ф5В-I	1130	4	4.52	0.70	1.03
		2	ф4В-I	550	6	3.30	0.33	
С-73		1	ф5В-I	1130	5	5.65	0.87	1.27
		3	ф4В-I	680	6	4.08	0.40	
С-74		4	ф5В-I	1730	4	6.92	1.07	1.56
		2	ф4В-I	550	9	4.95	0.49	
С-75		4	ф5В-I	1730	5	8.65	1.33	1.94
		3	ф4В-I	680	9	6.12	0.61	

ТА 1966г

Панели наружных стен

Арматурные сетки

ИИ-04-5

Выпуск 1

Листы 93

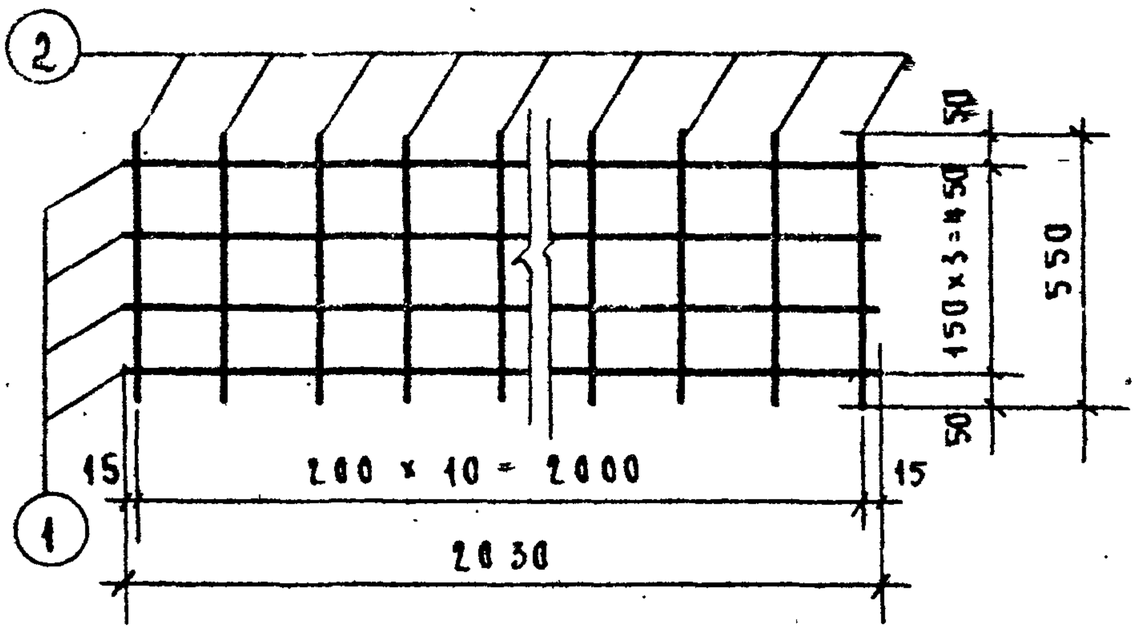
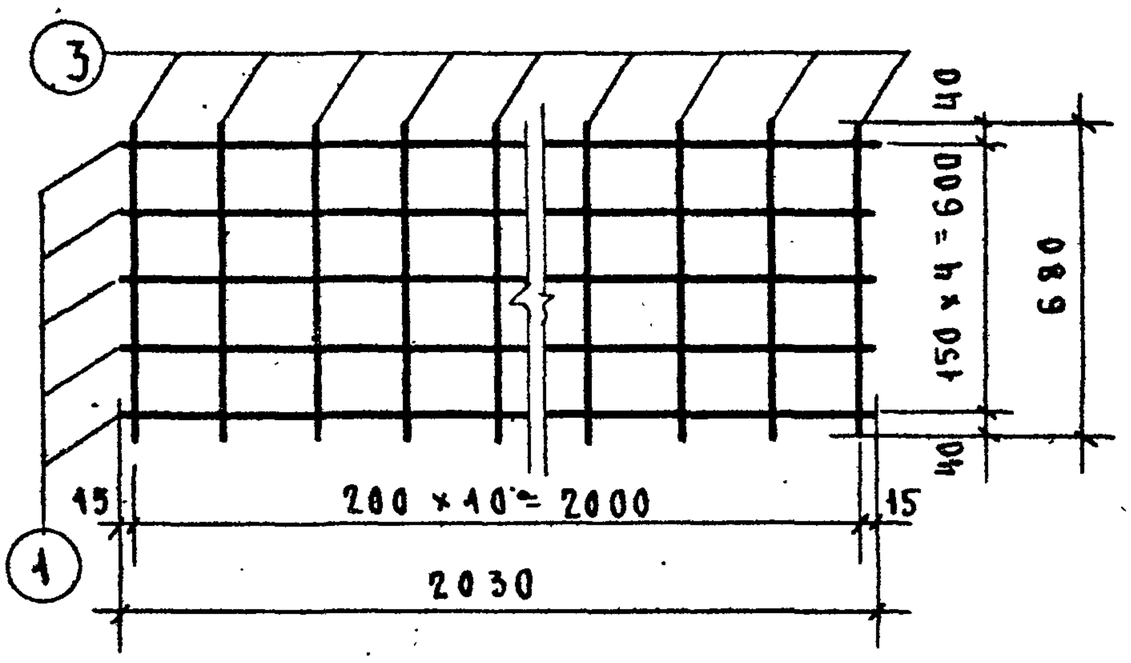
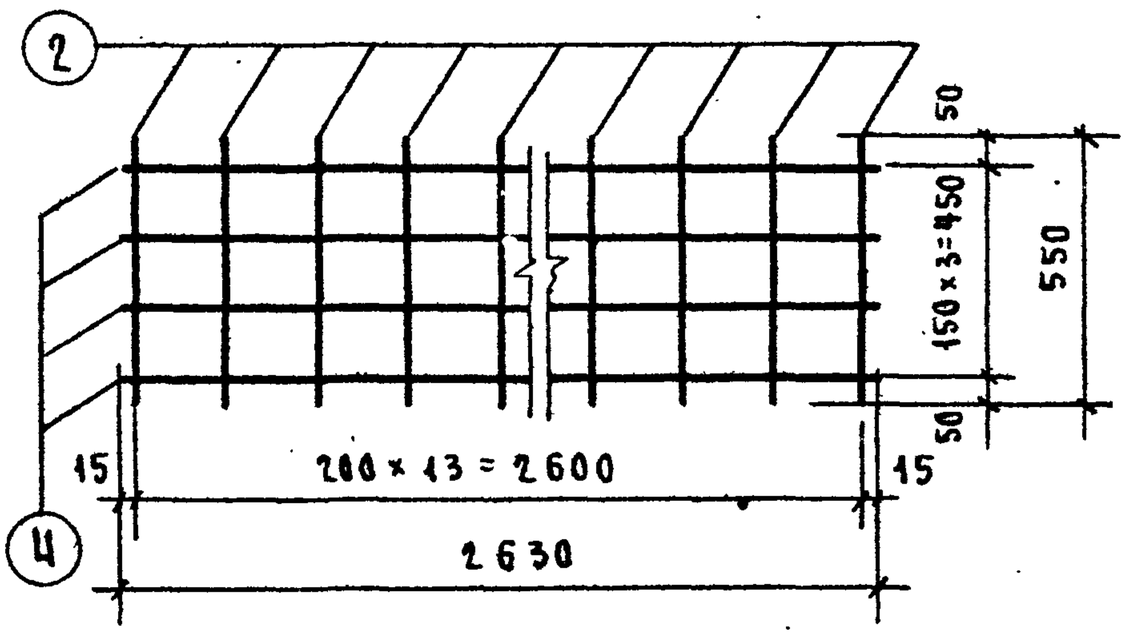
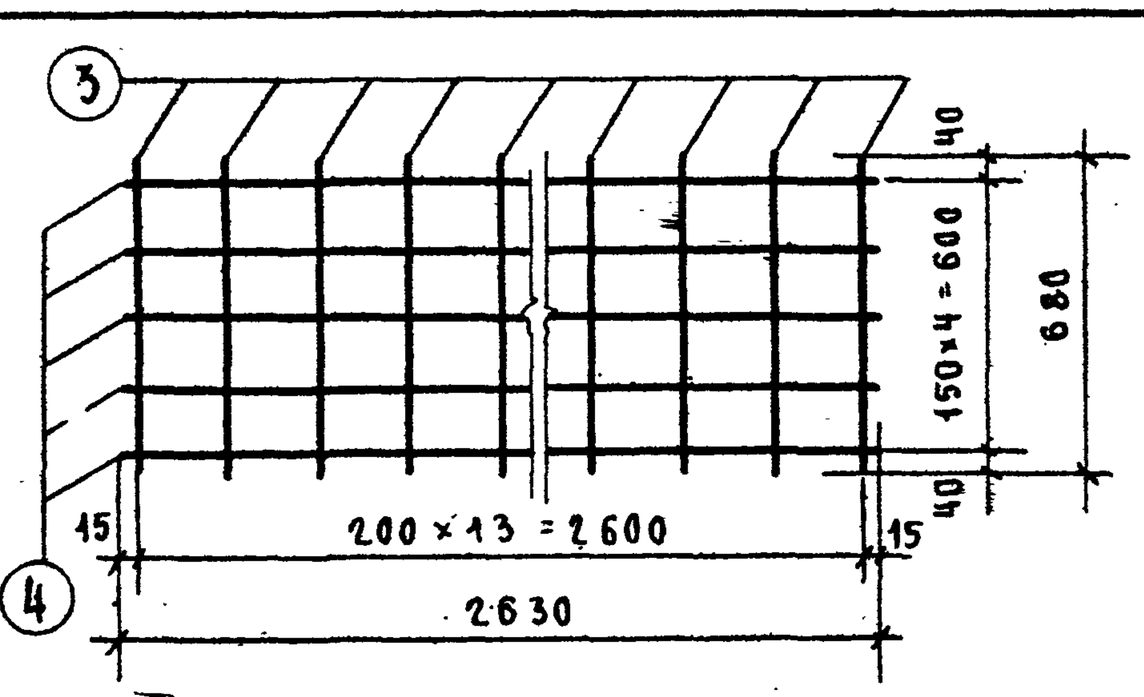
102

1005

102

Арх. №	МИТЭП	14/II 1966 г.	Гл. инж. МИГЭП	Львов	Гр. инженер		Шерешевский
	Конструкторский отдел	М 1:20	Нач. конст. отд.	Смирнова	Разработал		Меркина
			Гл. инж. К.О.	Сомов	Проверил		Меркина
			Гл. инж. гр-та	Абазов	Копировал		Панченко

Привязки см. на листе № 68.

Марка детали	Эскиз	Поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес 1 м кг	Вес детали кг
С-76		1	ф5В-I	2030	4	8.12	1.25	
		2	ф4В-I	550	11	6.05	0.60	1.85
С-77		1	ф5В-I	2030	5	10.15	1.56	
		3	ф4В-I	680	11	7.48	0.74	2.30
С-78		4	ф5В-I	2630	4	10.52	1.62	
		2	ф4В-I	550	14	7.70	0.77	2.39
С-79		4	ф5В-I	2630	5	13.15	2.02	
		3	ф4В-I	680	14	9.52	0.95	2.97

ТА 1966 г.

Панели наружных стен

Арматурные сетки

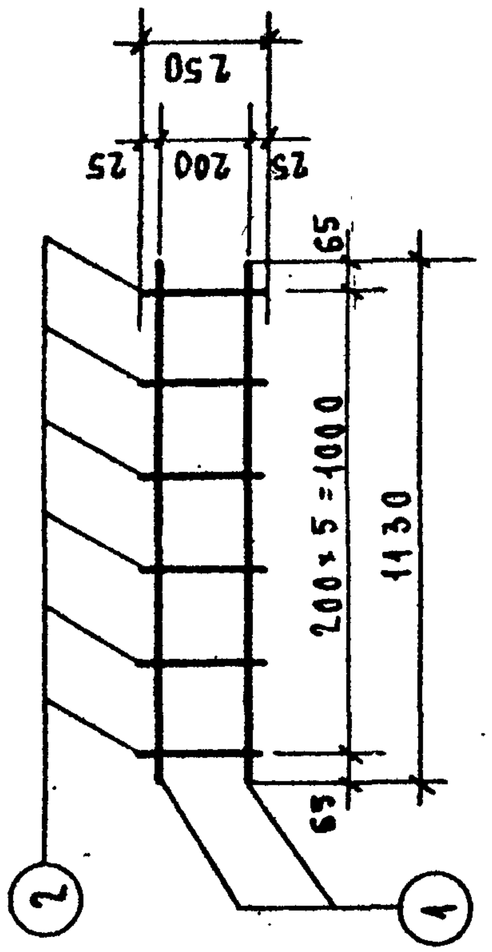
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
91		1

ИТ-04-5

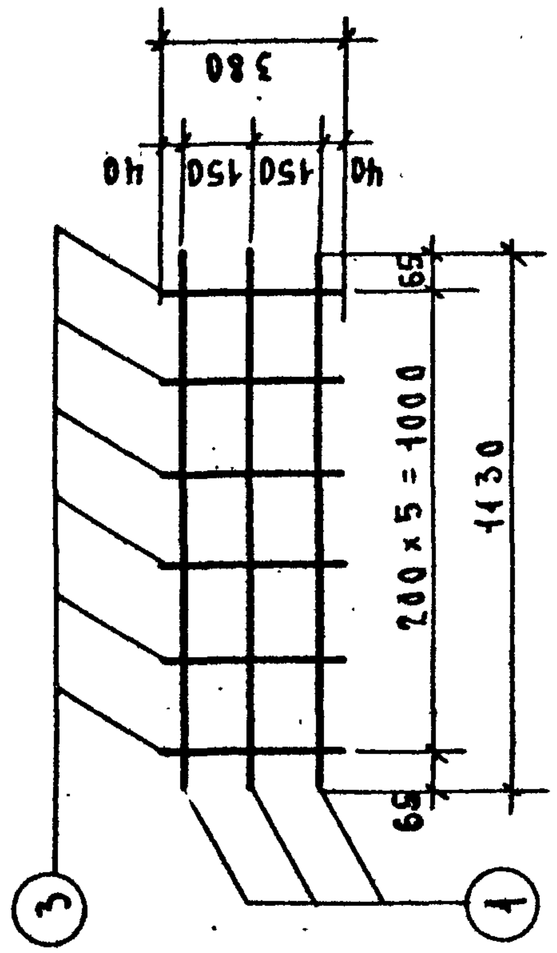
N N поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Длина общ. м	Вес общий кг	Вес детали кг
1	ф5В-I	1130	2	2.26	0.35	0.50
2	ф4В-I	250	6	1.50	0.15	
1	ф5В-I	1130	3	3.39	0.52	0.74
3	ф4В-I	380	6	2.28	0.22	
4	ф5В-I	1730	2	3.46	0.53	0.75
2	ф4В-I	250	9	2.25	0.22	
4	ф5В-I	1730	3	5.19	0.80	1.14
3	ф4В-I	380	9	3.42	0.34	

Марка детали

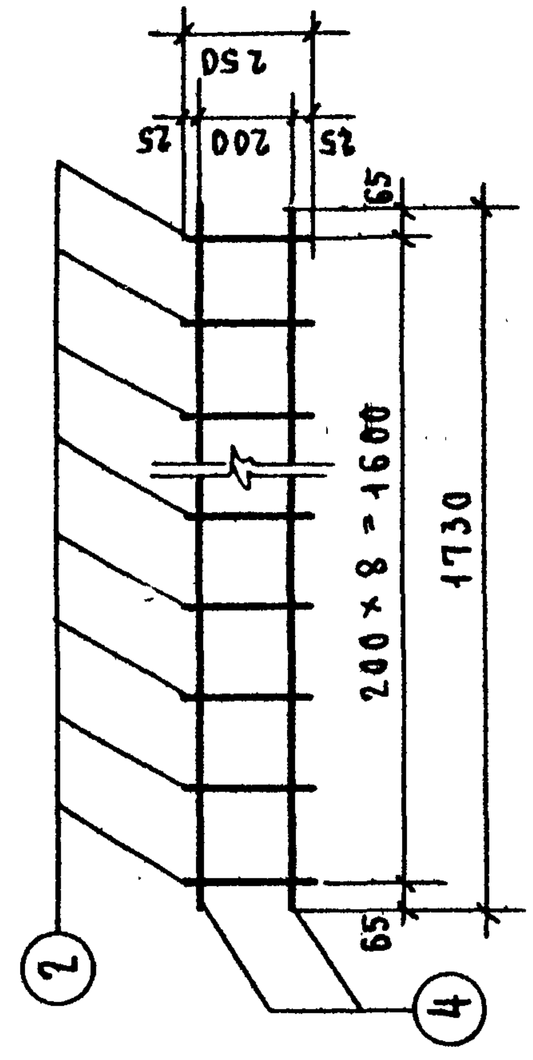
С-80



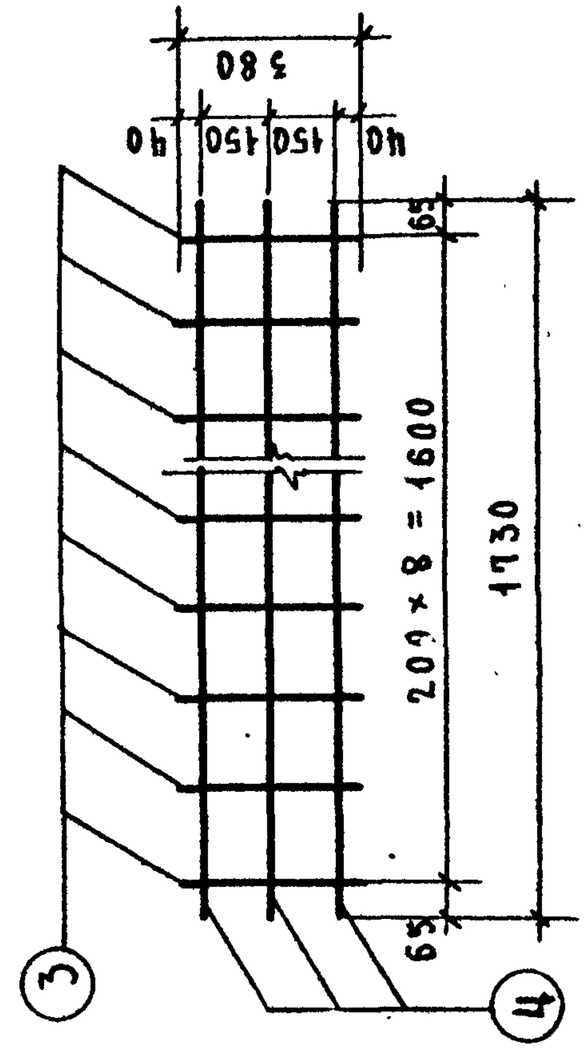
С-81



С-82



С-83



3 СКИЗ

Примечания см. на листе № 68

ГИП	Львов	Гл. инж. мастер	
Нач. отд.	Смирнова	Нач. констр. отд.	
Гл. инж. к-в	Сомов	Гл. инж. пр-та	Абазов
Гл. инж. пр-та	Панченко		
Разработал	Шрамова	14/VI 1966 г.	
Проверил	Меркина	М 1:20	
Конструктор	Первакин		

МИТЭП
Конструкторский отдел
Арх. №

ТД 1966 г.

Панели наружных стен
Арматурные сетки

ИИ ЭА-5
Выпуск 1
Лист № 05

Ф-2

ТА 1966г.	Плиты напряжных стен	ПН-04-2
	Арматурные сетки	Выпуск 1 Лист №96

Рабочие чертежи см. на листе №68

Марка детали

Эскиз

Поз.	№ сечен.	Диаметр мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса 1 м длины кг	Масса детали кг	Вес детали кг
С-84							0.90
	2	Ø4 В-I	250	11	2.75	0.27	
		Ø5 В-I	2030	2	4.06	0.63	
С-85							1.35
	1	Ø5 В-I	2030	3	6.09	0.94	
	3	Ø4 В-I	380	11	4.18	0.41	
С-86							1.16
	4	Ø5 В-I	2630	2	5.26	0.81	
	2	Ø4 В-I	250	14	3.50	0.35	
С-87							1.74
	4	Ø5 В-I	2630	3	7.89	1.21	
	3	Ø4 В-I	380	14	5.32	0.53	

Альб. № 1 Лист № 97

ТА 1966г.

Плиты напружных стен

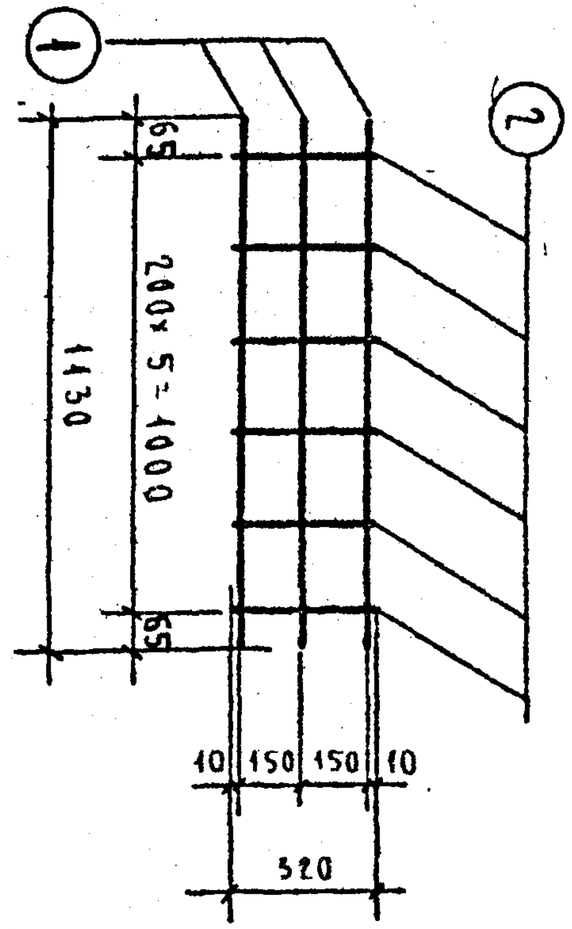
Арматурные сетки

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

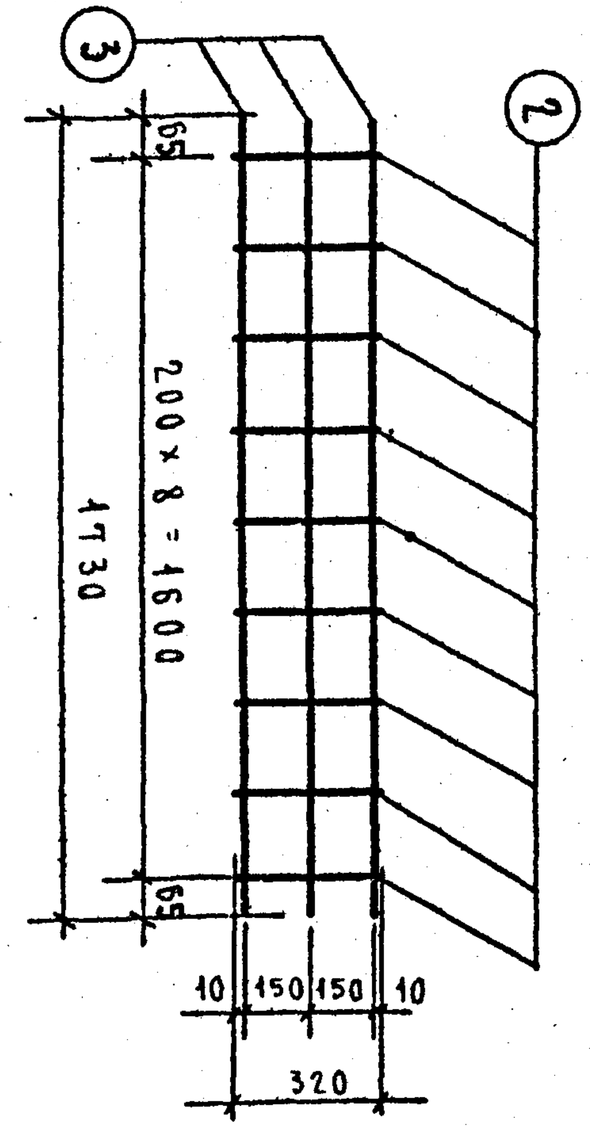
Примечания см. на листе № 68.

Марка детали

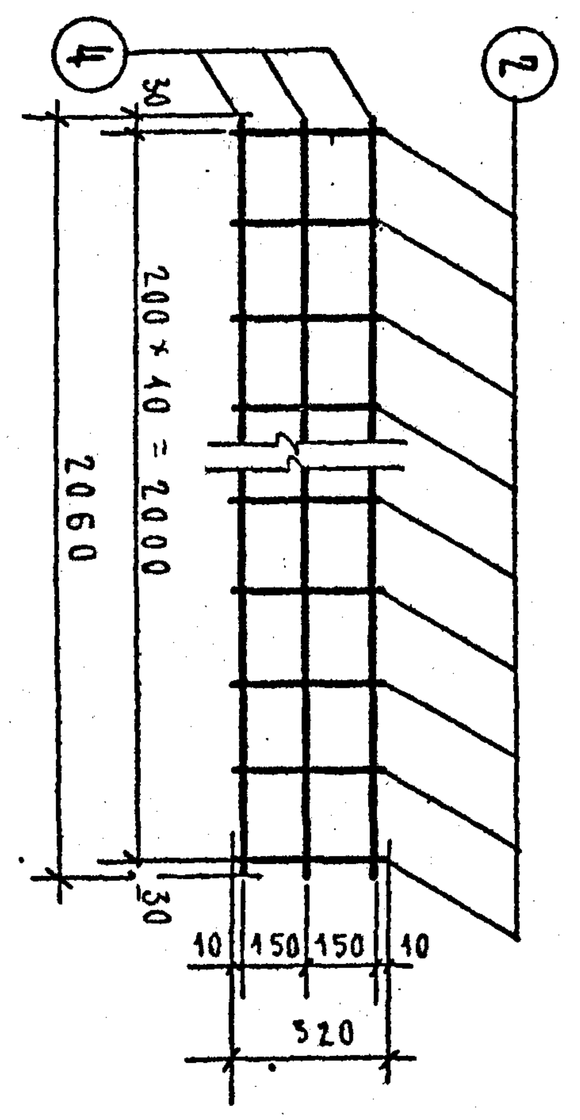
С-88



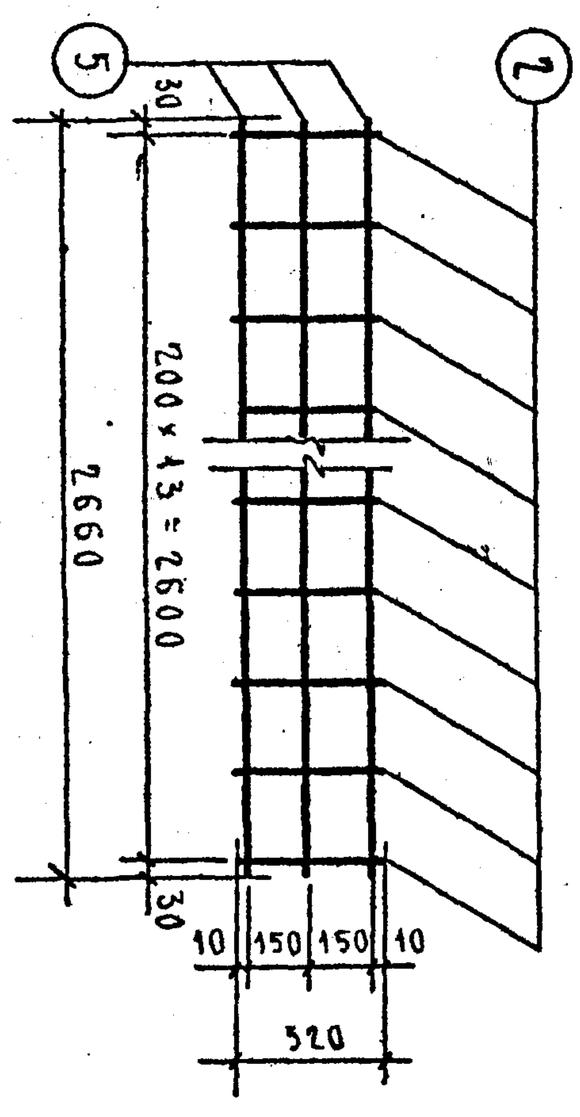
С-89



С-90



С-91



Поз	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Вес, кг	Вес деталей кг
С-88						
1	ф5В-I	1130	3	3.39	0.52	
2	ф4В-I	320	6	1.92	0.19	0.71
С-89						
3	ф5В-I	1730	3	5.19	0.80	
2	ф4В-I	320	9	2.88	0.28	1.08
С-90						
4	ф5В-I	2030	3	6.09	0.94	
2	ф4В-I	320	11	3.52	0.35	1.29
С-91						
5	ф5В-I	2630	3	7.89	1.21	
2	ф4В-I	320	14	4.48	0.44	1.65

Гл. инж. проекта	Гл. инж. комплекта	Гл. инж. отд.	Гр. инженер	Разработал	Проверил	Копировал	Ведущий	Рамкова	Черкина	Панченко
Гобазов	Гобазов	Комов	Комов	Комов	Комов	Комов	Комов	Комов	Комов	Комов

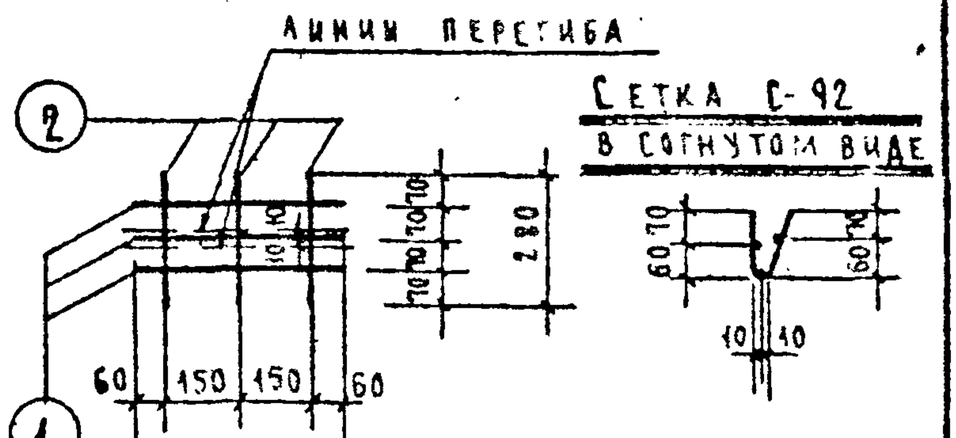
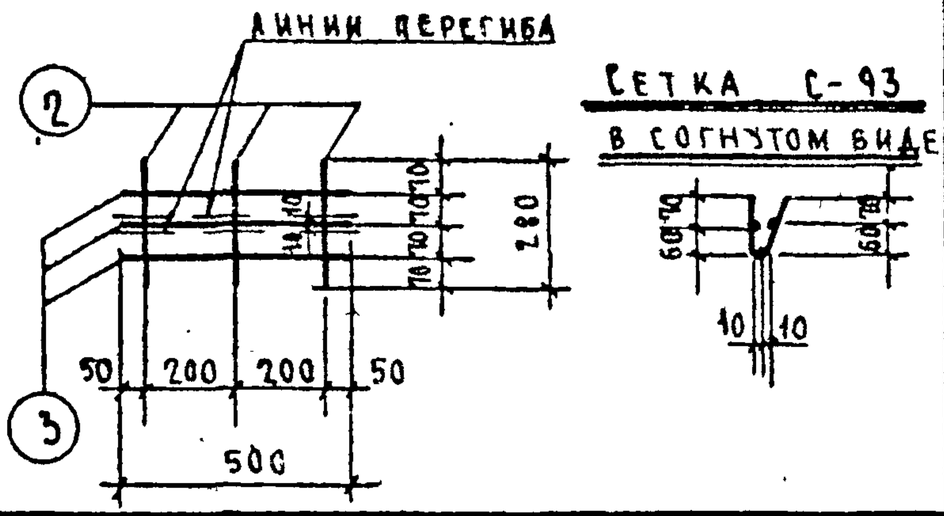
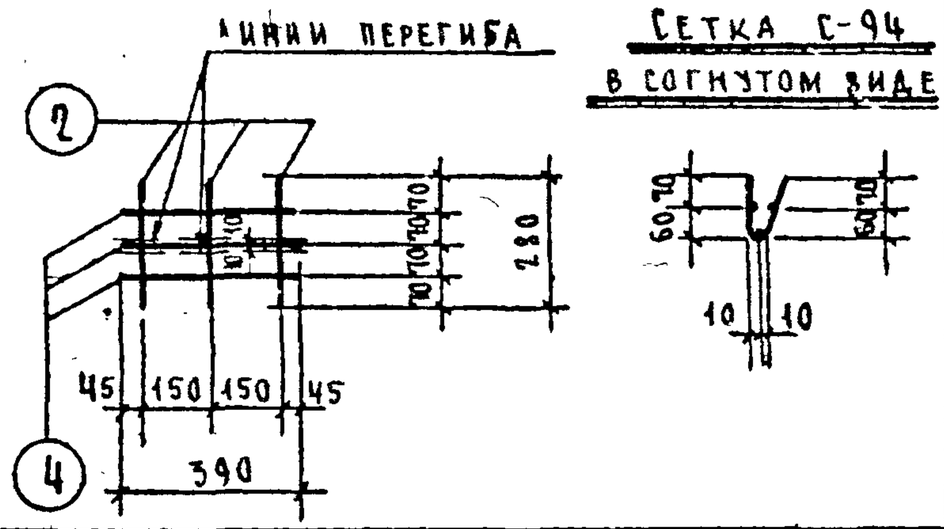
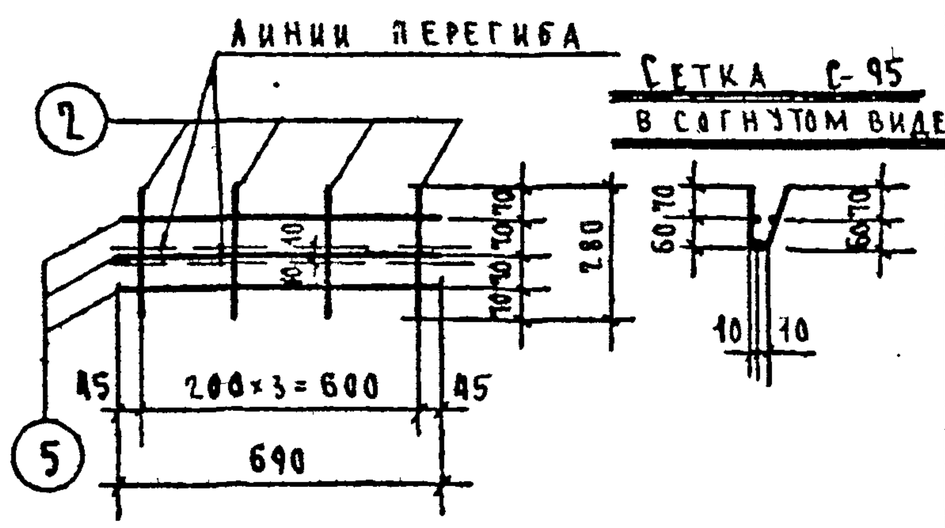
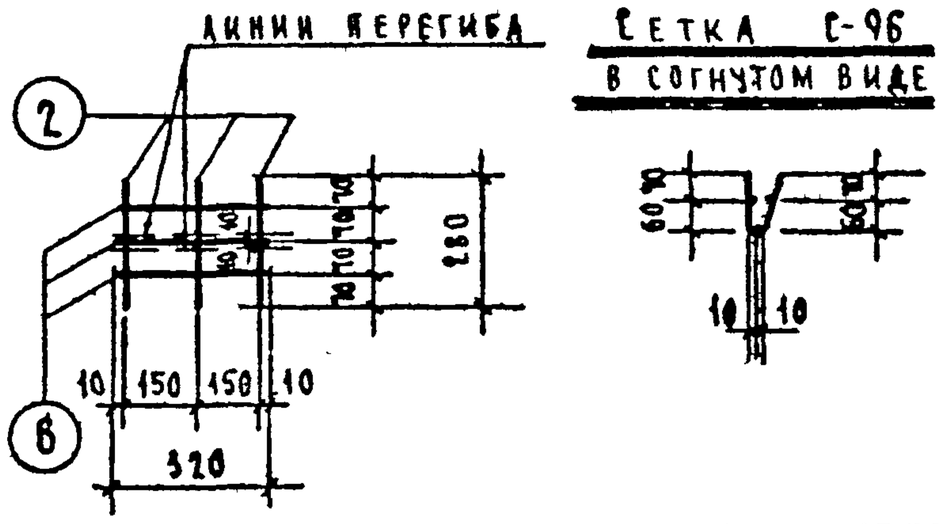
МИТЭП — Конструкторский отдел — 4/VII 1966г. — М 1:20

901

8905 107

Инв. № подл.	МИТЭП Конструкторский отдел	14/VI 1966 г. М 1:20	Гл. инж. МИТЭП		Львов	Гр. инженер		Первакина				
			Нач. констр. отд.		Смирнова	Разработал		Шарнова				
			Гл. инж. КО		Сомов	Проверил		Меркина				
			Гл. инж. пр-та		Абазов	Контролер		Ткаченко				

Детали изделий из арматурной стали и сеток

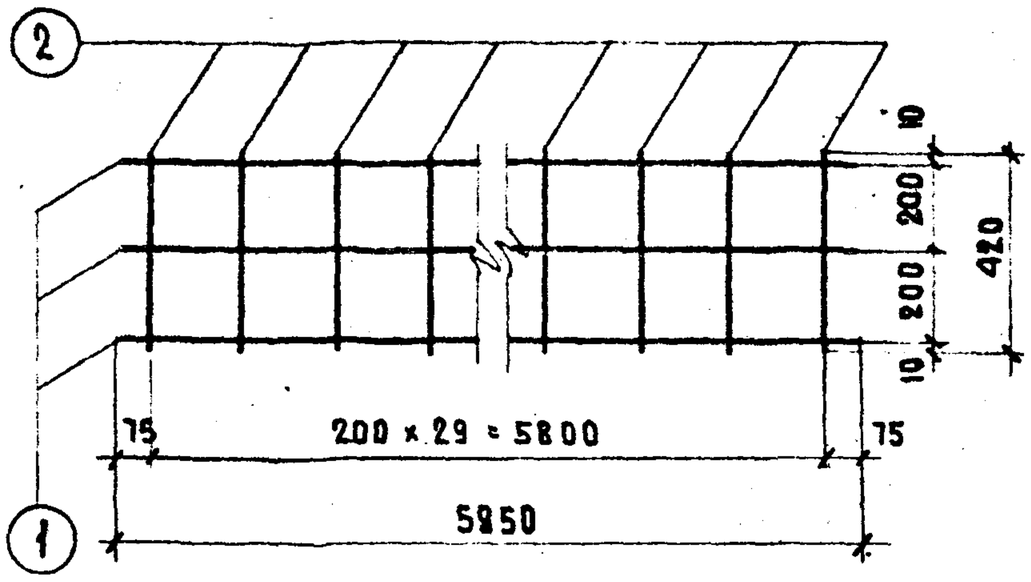
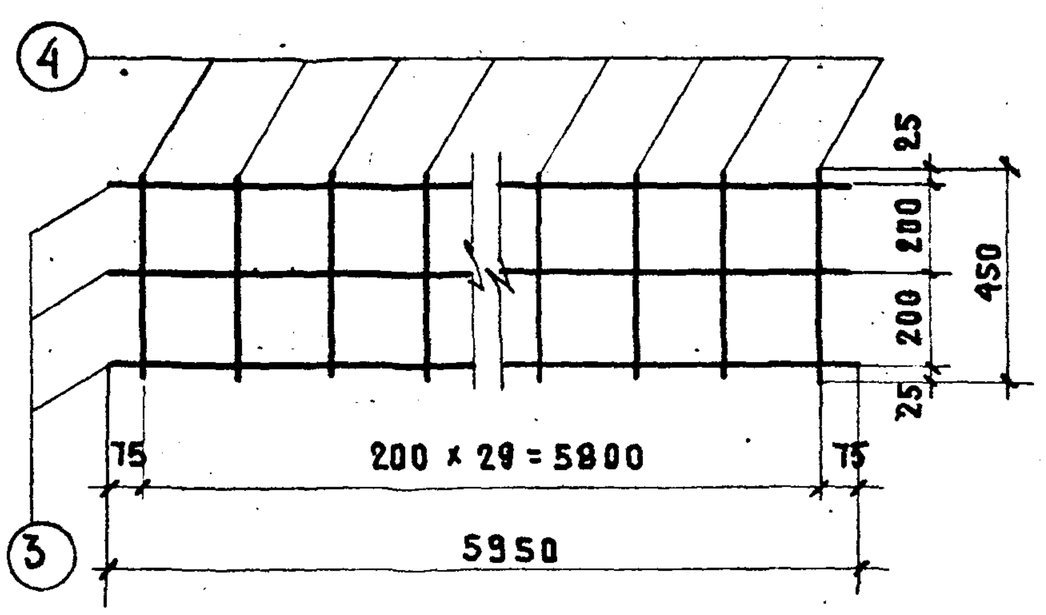
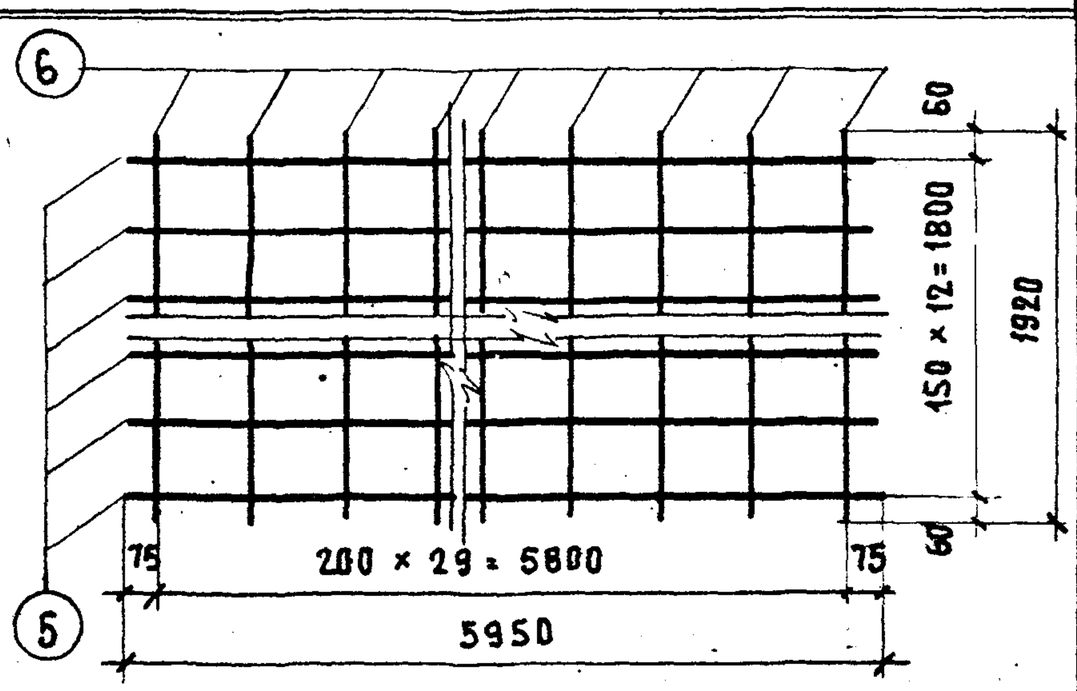
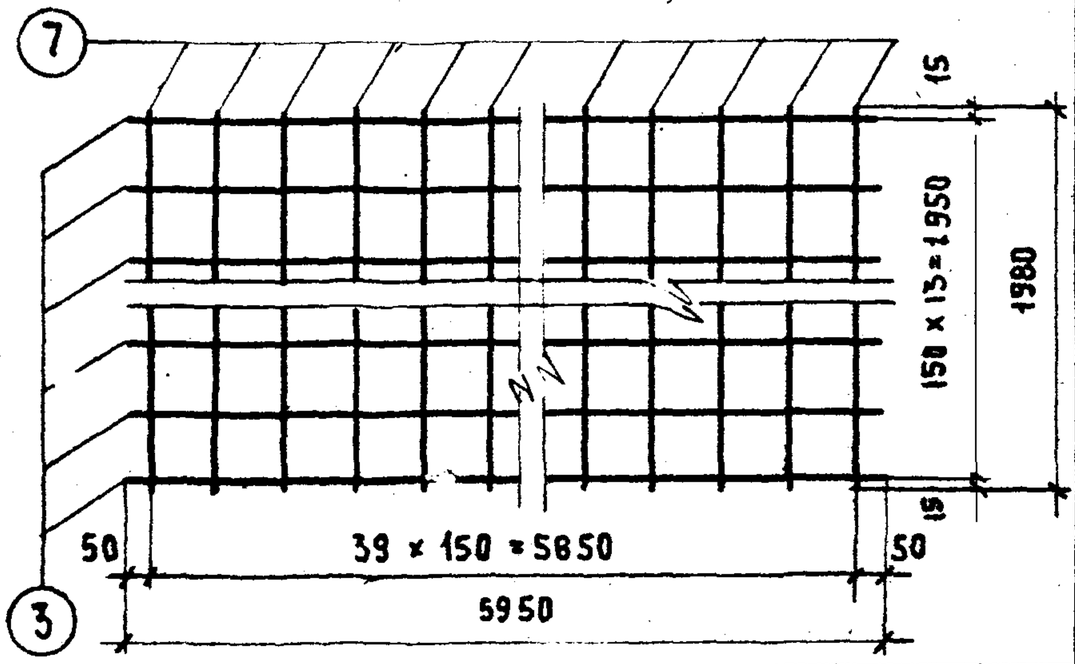
Марка детали	Эскиз	Поз	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
С-92		1	ф4В-I	420	3	1.26	0.12	
		2	ф4В-I	280	3	0.84	0.08	0.20
С-93		3	ф4В-I	500	3	1.50	0.15	
		2	ф4В-I	280	3	0.84	0.08	0.23
С-94		4	ф4В-I	390	3	1.17	0.11	
		2	ф4В-I	280	3	0.84	0.08	0.19
С-95		5	ф4В-I	690	3	2.07	0.20	
		2	ф4В-I	280	4	1.12	0.11	0.31
С-96		6	ф4В-I	320	3	0.96	0.09	
		2	ф4В-I	280	3	0.84	0.08	0.17

1966 г. ТА

Детали изделий из арматурной стали и сеток

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв.№	МИТЭП	14/XI 1966	Гл.инж. мастер		Львов	Гр. инж.		Першанин				
			Нач.конструкт.		Смирнова	Разработ.		Шрамова				
	Конструкторский отдел	М 1:20	Гл.инж. к.в.		Семов	Проверил		Ванаг				
			Гл.инж. пр-тва		Лобазов	Контролер		Ластова				

Марка детали	Эскиз	№№ поз.	Сечен. мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общий вес кг.	Вес детали кг.
С-97		1	Ø8 А-I	5950	3	17.85	7.06	12.04
		2	Ø8 А-I	420	30	12.60	4.98	
С-98		3	Ø10 А-II	5950	3	17.85	11.00	16.34
		4	Ø8 А-I	450	30	13.50	5.34	
С-99		5	Ø5 В-I	5950	13	77.35	11.90	20.76
		6	Ø5 В-I	1920	30	57.60	8.86	
С-100		3	Ø10 А-II	5950	14	83.30	51.40	82.60
		7	Ø8 А-I	1980	40	79.20	31.20	

Привязан см. лист № 68

Альбом рабочих чертежей

ТА 1966г.

Выпуск 1

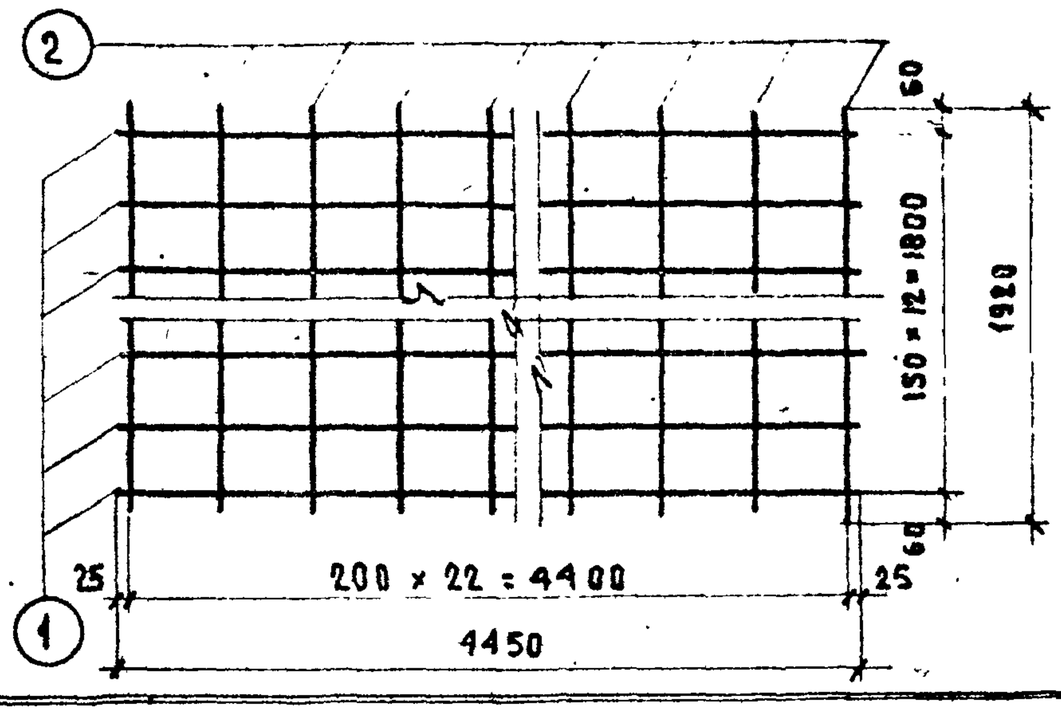
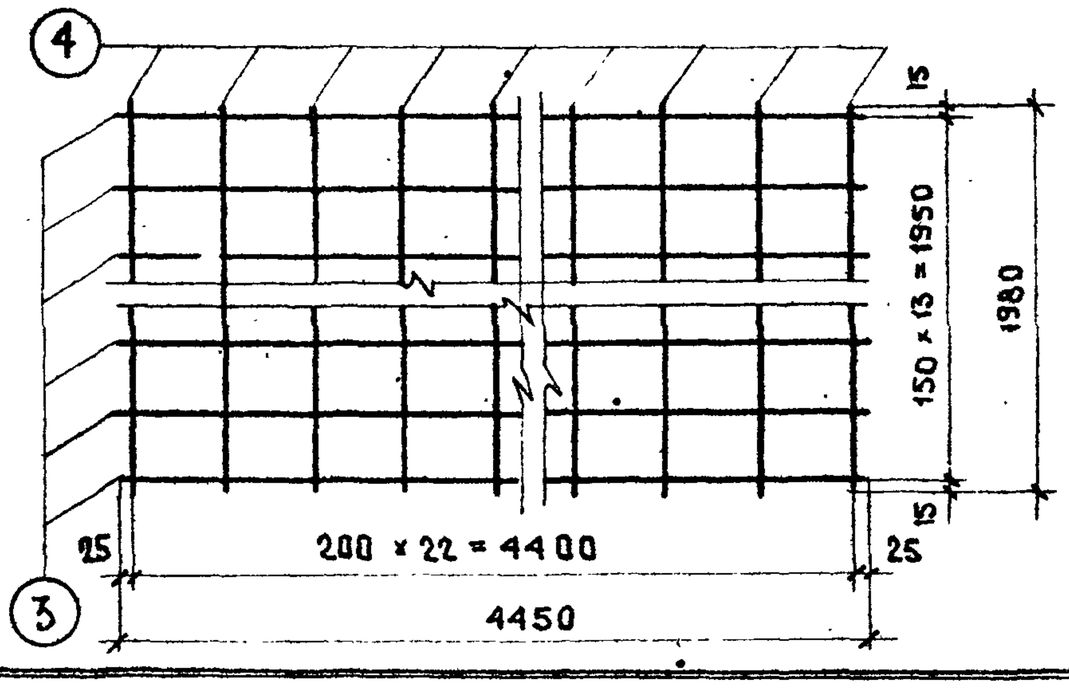
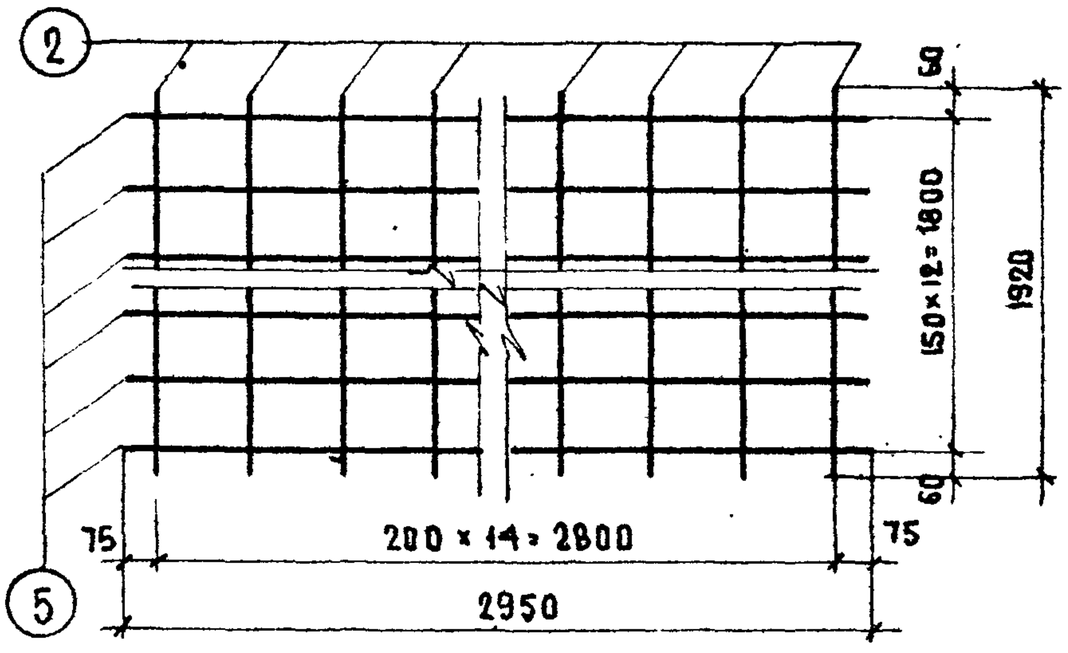
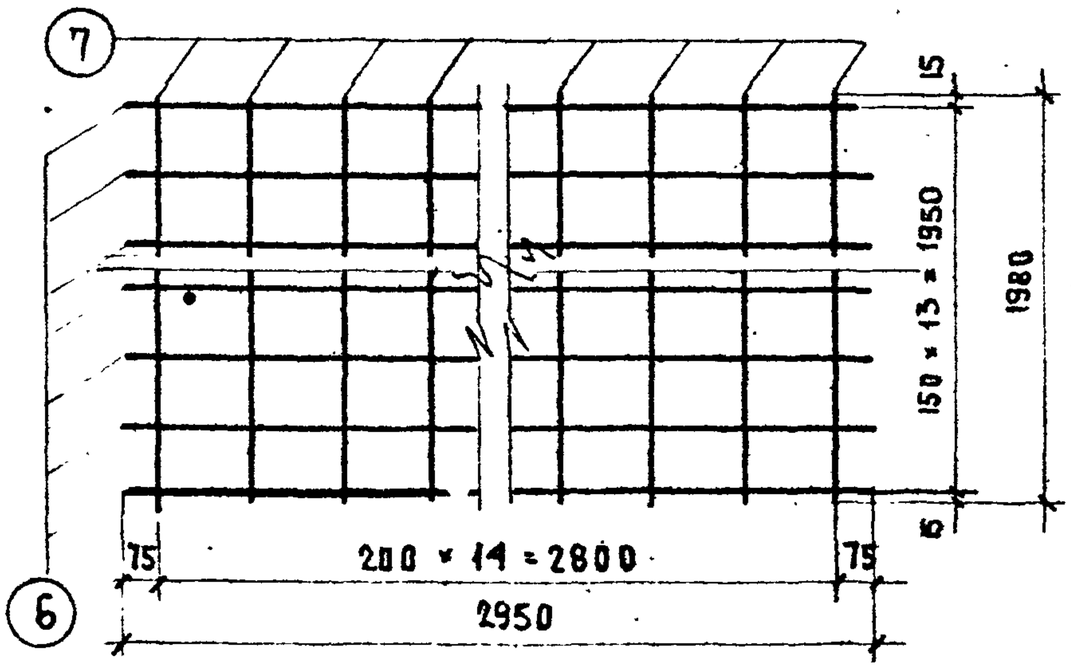
1Н-04-5

1969 96

108

Арх.N	МИТЭП	14/VI 1966	ГА.ИНЖ.МИТЭП		ЛЬВОВ	ГР.ИНЖЕНЕР		ПЕРШАНИН			
			НАЧ.КОНСТР.ОТД		БЫМИНОВА	РАЗРАБОТАЛ		ШРАМОВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТД.СЛ	М 1:20	ГА.ИНЖ К.О		СОМОВ	ПРОВЕРИЛ		ВАНАГ			
			ГА.ИНЖ ПР-ТА		ЛОБАЧОВ	КОПИРОВАЛ		ХАСПЕЛЬ			

Привязан к осям N 68 см. на листе

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	NN поз.	сечен. мм	ДЛИНА мм.	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС 1 м КГ	ВЕС ДЕТАЛИ кг.
С-101		1	⌀5 В-I	4450	13	57.85	9.07	
		2	⌀5 В-I	1920	23	44,20	6.81	15.88
С-102		3	⌀10 А-II	4450	14	62.30	38.40	
		4	⌀8 А-I	1980	23	45.60	18.00	56.40
С-103		5	⌀5 В-I	2950	13	38.35	5.91	
		2	⌀5 А-I	1920	15	28.80	4.44	10.35
С-104		6	⌀8 А-I	2950	14	41.30	16.30	
		7	⌀5 В-I	1980	15	29.70	4.57	20.87

ТА 1966г

Панели наружных стен

Арматурные сетки

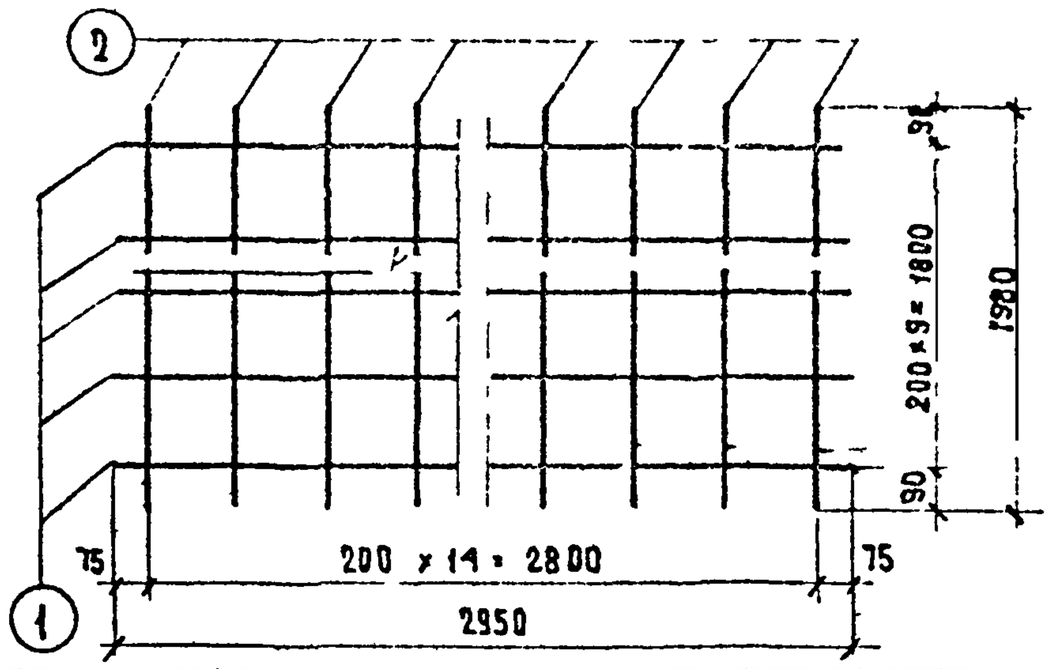
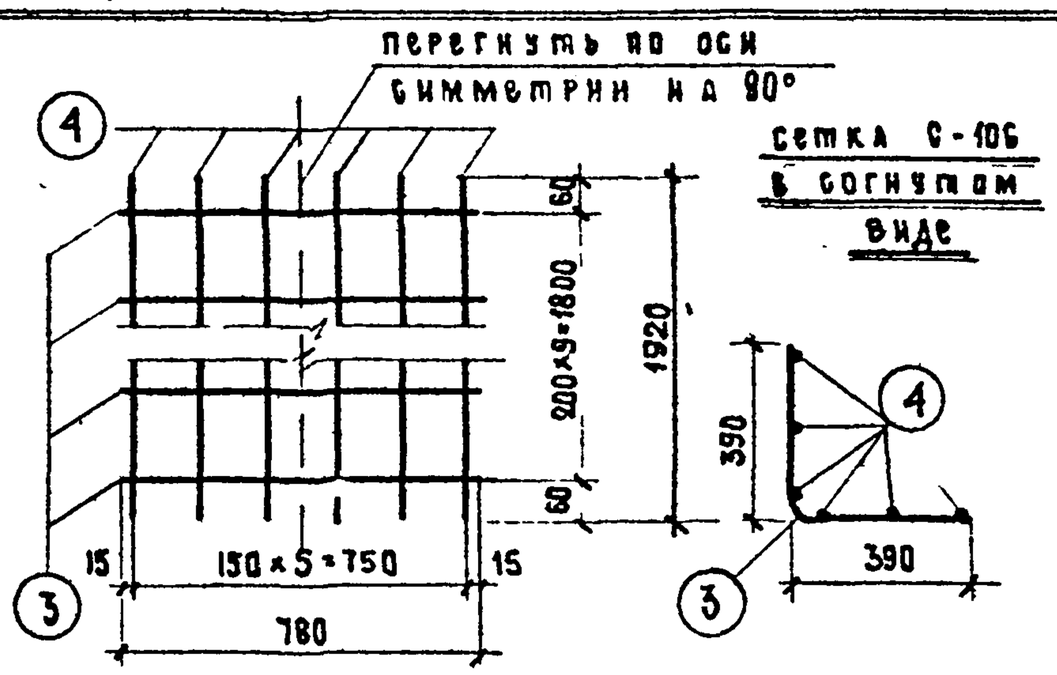
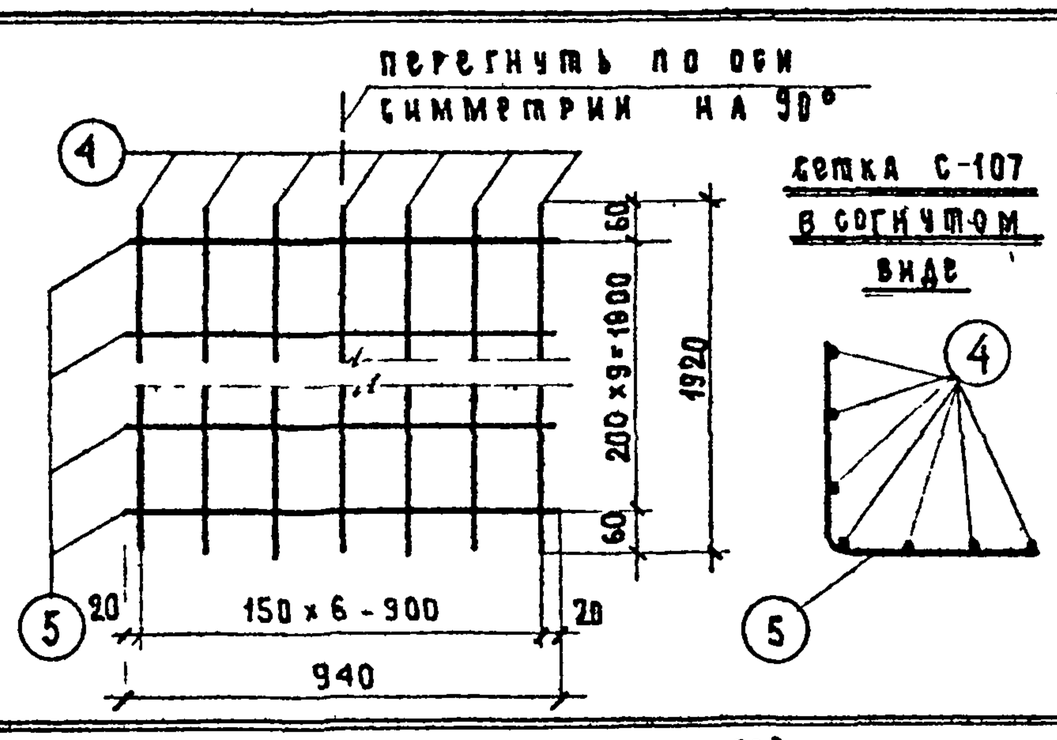
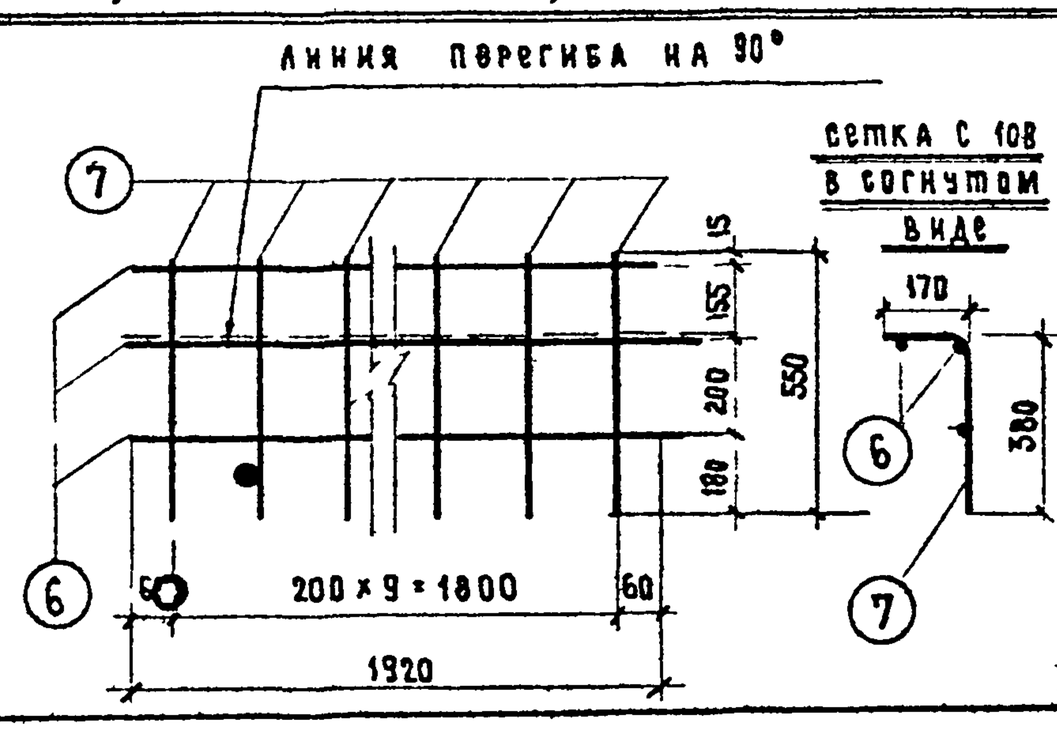
Выпуск 1

Альбом 100

5-40-ИИ

109

Инв. №	МИТЭП	14/VI 1966 г.	ГД ИНЖ. МИТЭП		ЛЬВОВ.	ГР. ИНЖ		ПОГРЕБНИЯК				
			НАЧ-К К. ТЕХОТ		СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		ШРАМОВА				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1-20	ГЛ. ИНЖ. КВ		СОМОВ	ПРОВЕРИЛ		ВАВАР				
			ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА		АОБ. ЗОВ	КОНТРОЛЬ		ГАЛЕЕВА				

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН. мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩИЙ ВЕС кг	ВЕС ДЕТАЛИ кг
С-105		1	⌀8 A I	2958	10	29.58	11.65	
		2	⌀5 B I	1980	15	29.70	4.57	16.22
С-106		3	⌀4 B I	780	10	7.80	0.78	
		4	⌀5 B-I	1920	6	11.50	1.77	2.55
С-107		5	⌀4 B I	940	10	9.40	8.94	
		4	⌀5 B-I	1920	7	13.40	2.07	3.01
С 108		6	⌀5 B I	1920	3	5.76	0.89	
		7	⌀4 B-I	550	10	5.50	0.55	1.44

ПРИВЯЗАНА К ЭШЕЛОНУ 68

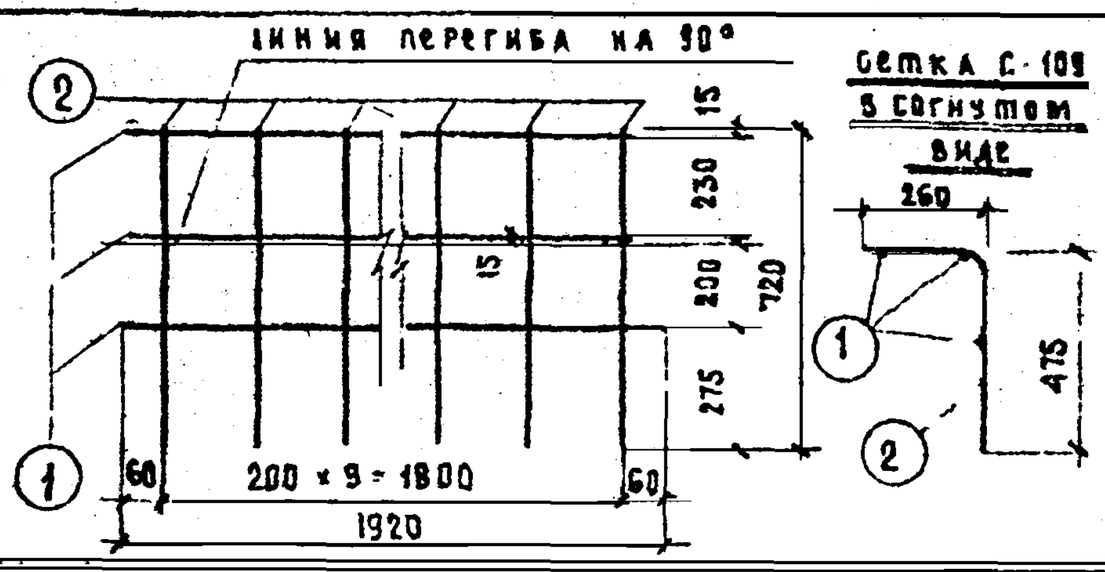
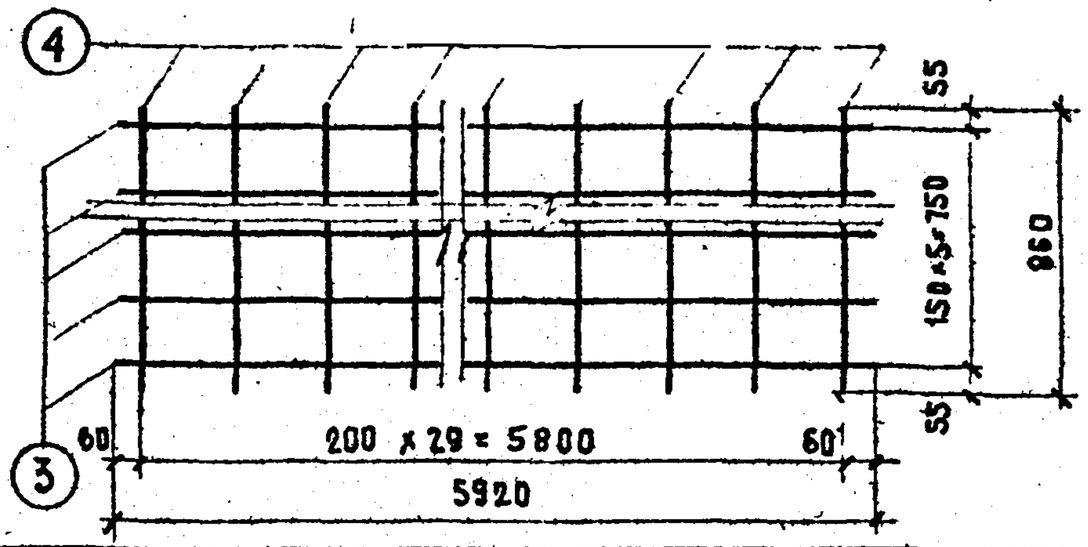
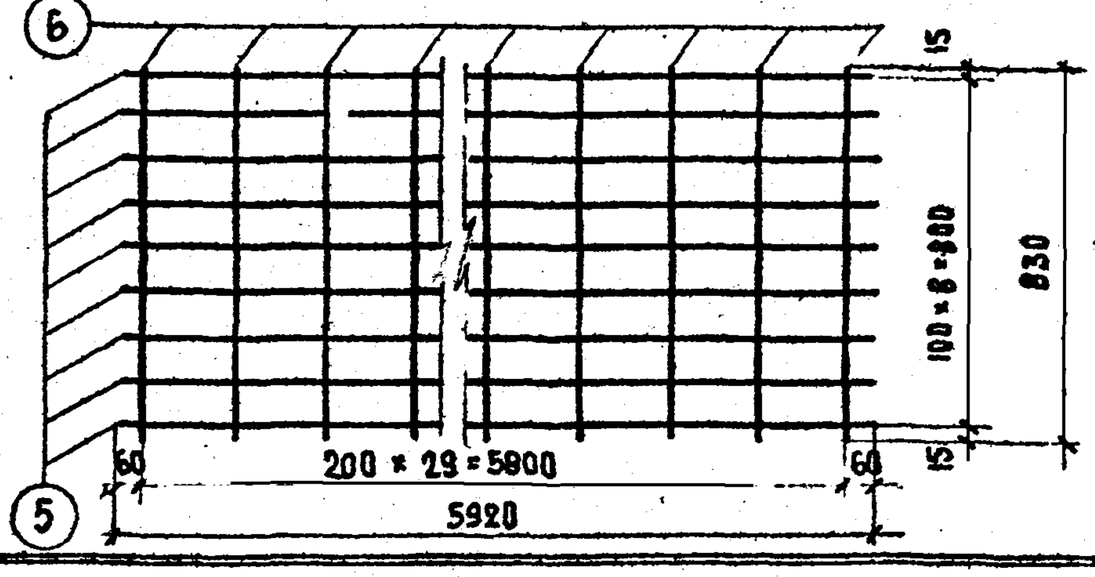
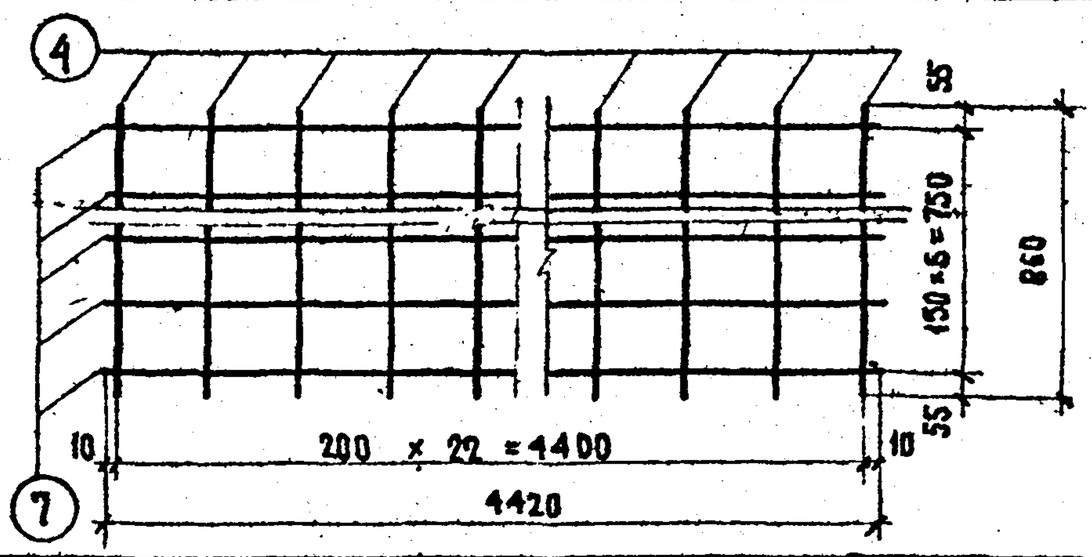
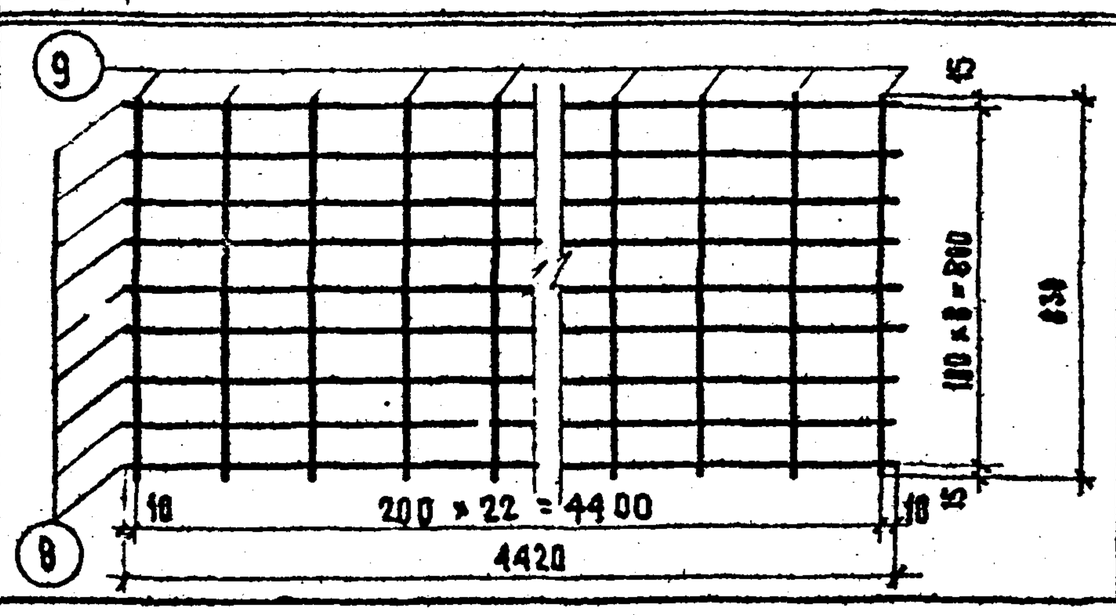
ТА 1966 г.

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | 3.44-5 | 181

Инв. № 9068

МИТЭП	1966 г.	ГЛ. ИНЖ. МИТЭП		ЛЬВОВ	ГР. ИНЖ.		ПЕРЕЛЫГИН
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	НАЧ. КОНСТР. ОТД.		СМИРНОВА	РАЗРАБОТ.		ШРАМКОВА
		ГЛ. ИНЖ. КБ		СОМОВ	ПРОВЕРИЛ		ВАНАГ
		ГР. ИНЖ. ПРОЕКТА		ЛОБАЗОВ	КОНСТРУКТ.		АССТРЕВА

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-109	Линия перегиба на 90° 	1	Ø 5В-I	1920	3	5.78	0.89	
		2	4 В-I	720	10	7.20	0.72	1.61
С-110		3	Ø5 В-I	5920	6	35.52	5.47	
		4	Ø5 В-I	860	30	25.80	3.98	9.45
С-111		5	Ø 12 А-III	5920	9	53.28	106.56	
		6	Ø 8 А-I	830	30	24.90	9.84	116.40
С-112		7	Ø5 В-I	4420	6	26.52	4.08	
		4	Ø5 В-I	860	23	19.78	3.04	7.12
С-113		8	Ø 12 А-III	4420	9	39.78	35.30	
		9	Ø5 В-I	830	23	19.09	2.94	38.24

ПРИВЯЗАНА К ТИПОВОМУ ПРОЕКТУ 5.08

ТА 1966 г.

ПЛАНЫ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 1

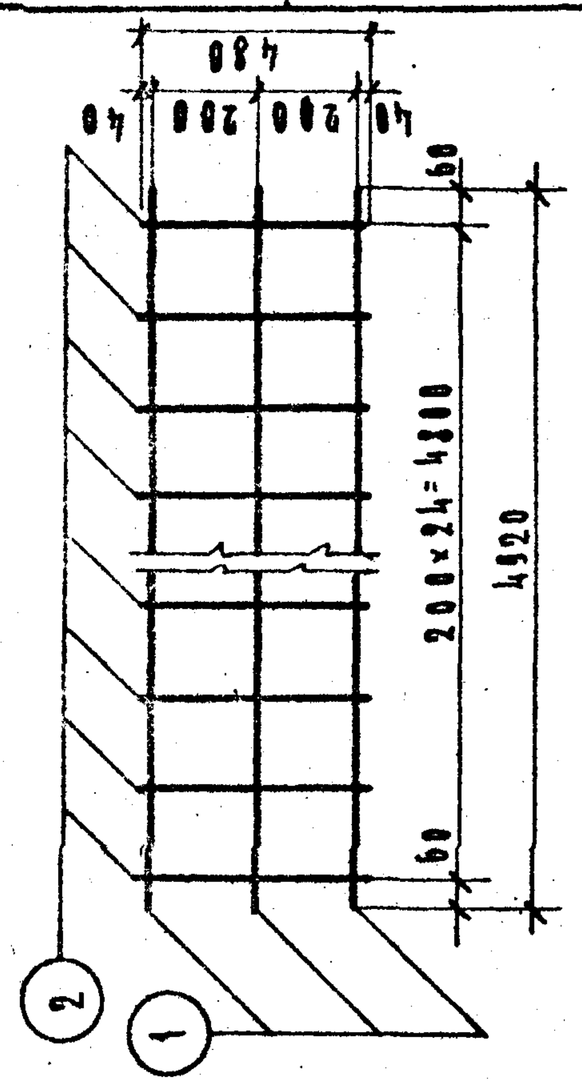
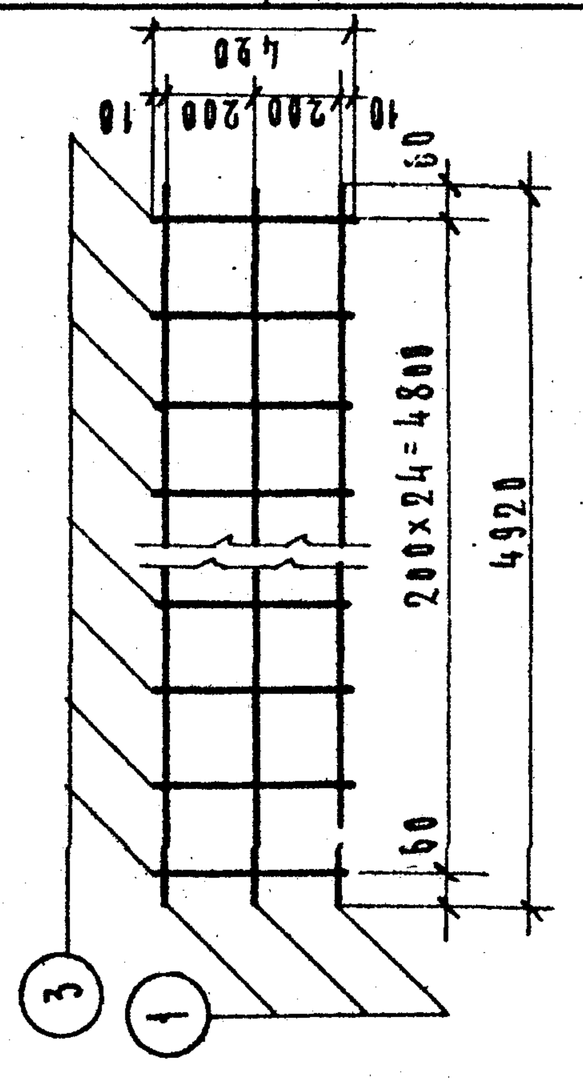
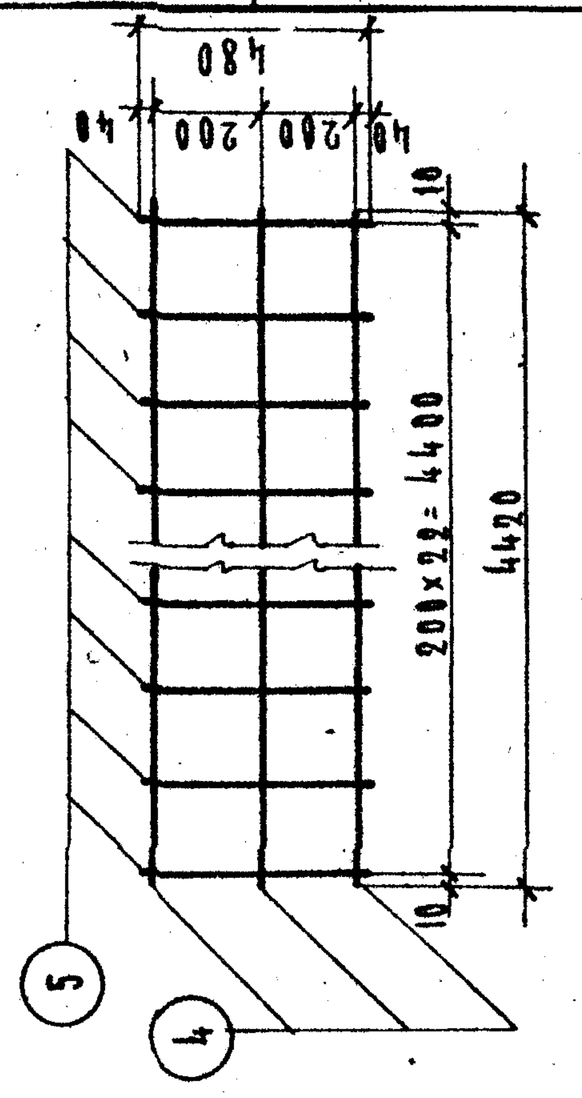
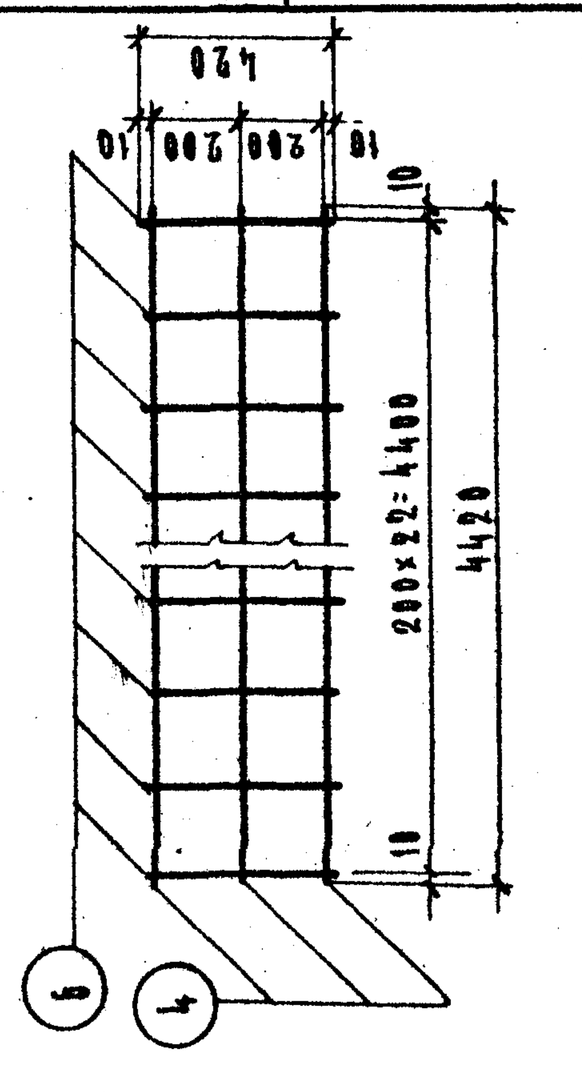
5-04-43

ИЗМ. ЛИСТОВ 102

5068

773

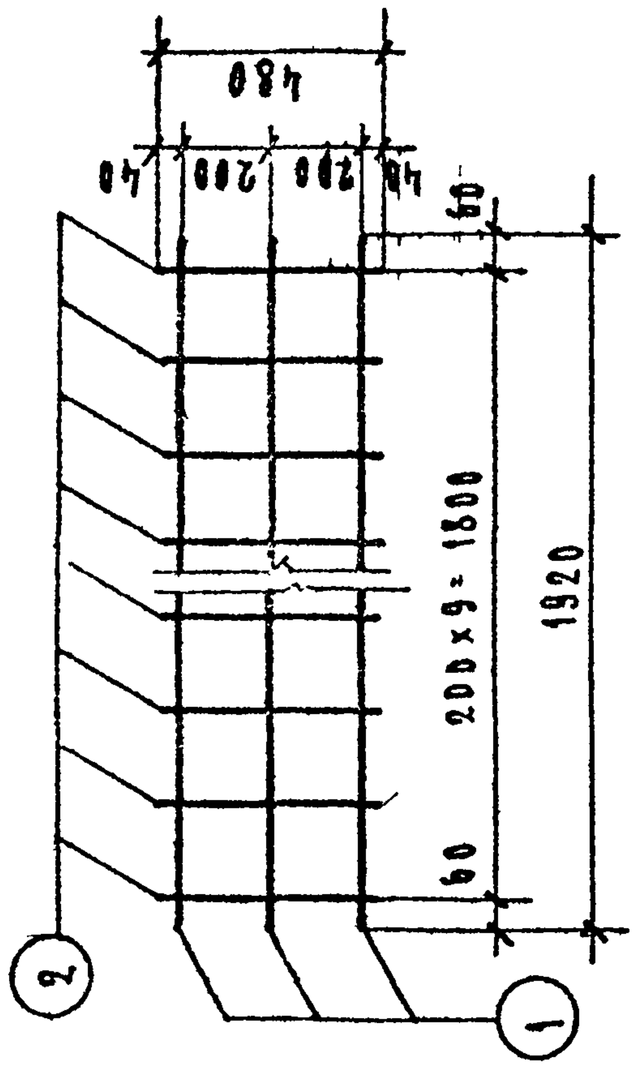
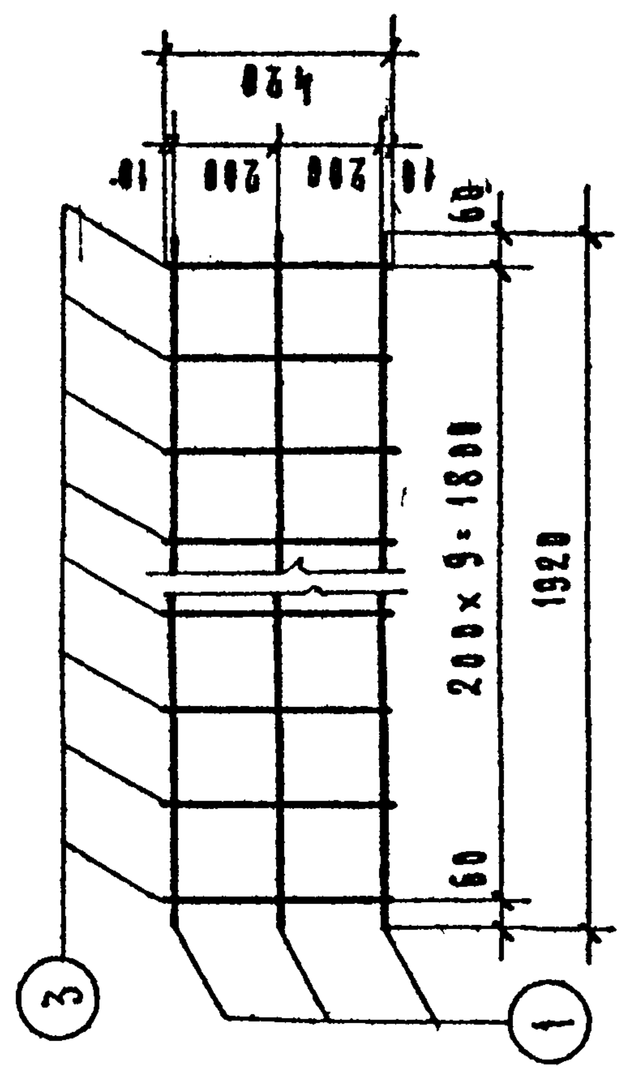
111

Марка детали	Эскиз	Поз.	Эскиз стерж. мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
С-114		1	ф8АI	4920	3	14.76	5.82	10.56
		2	ф8АI	480	25	12.00	4.74	
С-115		1	ф8АI	4920	3	14.76	5.82	9.97
		3	ф8АI	420	25	10.50	4.15	
С-116		4	ф8АI	4420	3	13.26	5.24	9.59
		5	ф8АI	480	23	11.04	4.35	
С-117		4	ф8АI	4420	3	13.26	5.24	9.06
		6	ф8АI	420	23	9.66	3.82	

Примечания см. на листе № 68

МИТЭП — Конструкторский отдел — Нач. отд. — Гл. инж. пр. — Гл. инж. — Нач. сект. — Гл. инж. — Разраб. — Кобзева — 14 VI 1966 г. — М 1:20 — Ал-ж

ТД 1966 г.	Панели наружных стен	ЖНС4-5	
	Арматурные сетки	Выпуск 1	Лист № 103

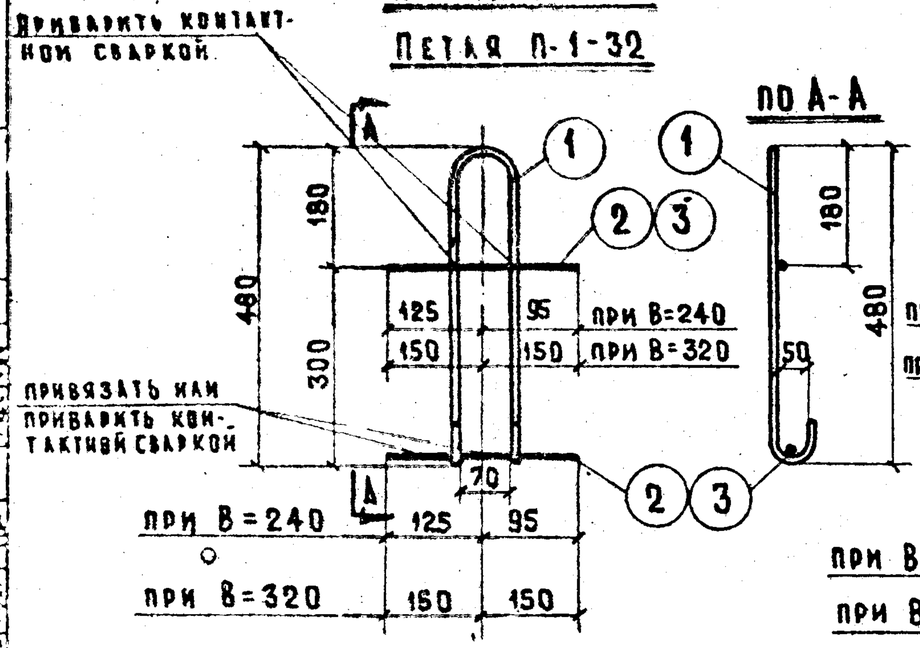
Марка детали	Эскиз	№ № поз	Сечен. мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
С-118		1	ф8 AI	1920	3	5.76	2.28	4.18
		2	ф8 AI	480	10	4.80	1.90	
С-119		1	ф8 AI	1920	3	5.76	2.28	3.94
		3	ф8 AI	420	10	4.20	1.66	

Примечания см. на листе №68

МИТЭП Конструкторский отдел	14 VI 1966г	Гл. инж. института Гл. инж. отд. Гл. инж. пр.	Гл. конструктор Нач. отд. сект. Разработал Проверил Контролер
	М 1:20		Гл. конструктор Смирнова Шапиро Любезов
Арх. №			Перевязи Мухина Зайцев Иванова

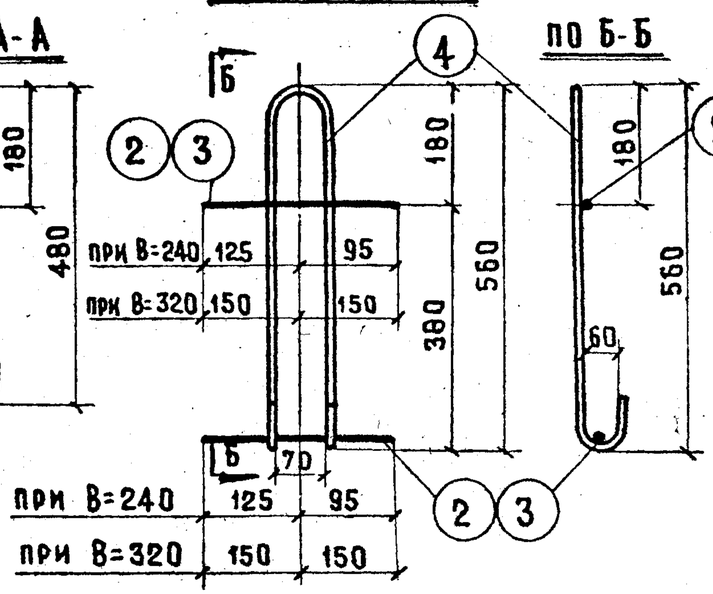
ТД 1966г	Панели наружных стен	ИИ 94-5	
	Арматурные сетки	Выпуск 1	Лист № 184

Петля П-1-24
Петля П-1-32



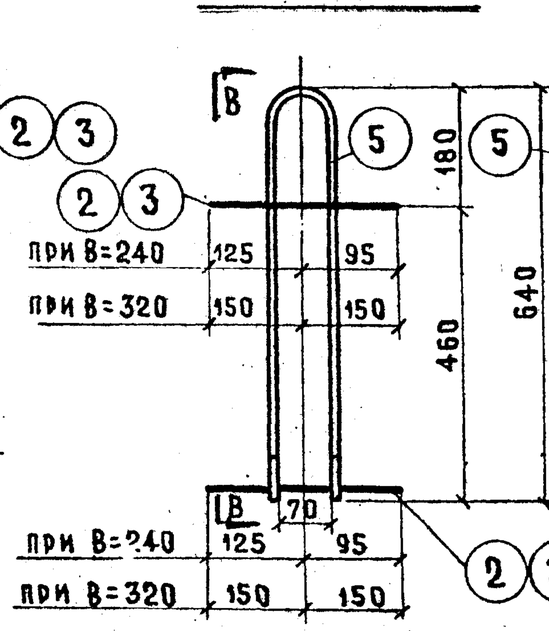
по А-А

Петля П-2-24
Петля П-2-32

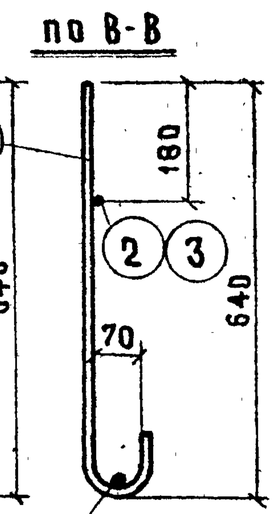


по Б-Б

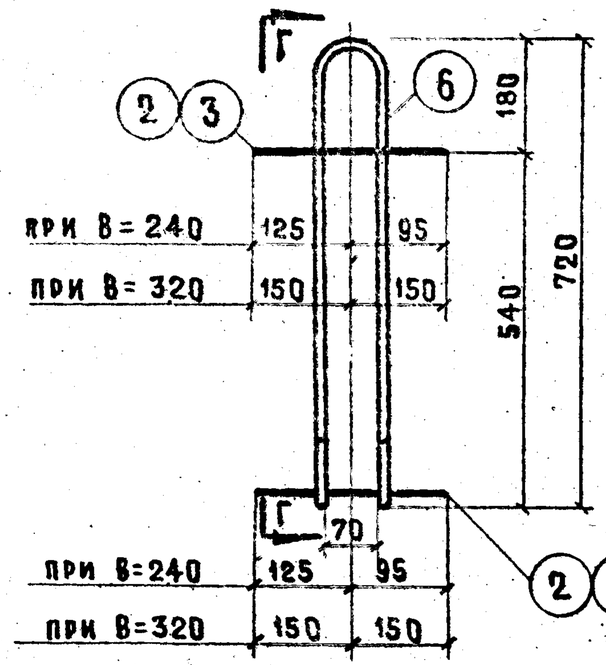
Петля П-3-24
Петля П-3-32



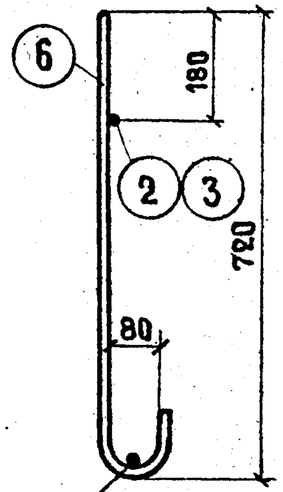
по В-В



Петля П-4-32



по Г-Г



Спецификация металла на деталь							
Марка детали	NN поз.	Сечение мм.	Кол. шт.	Длина позиций мм.	Длина на деталь м.	Вес, кг. позиции	Вес, кг. детали
П-1-24	1	ф10 AI	1	1190	1,19	0,73	1,00
	2	ф10 AII	2	220	0,44	0,27	
П-1-32	1	ф10 AI	1	1190	1,19	0,73	1,10
	3	ф10 AII	2	300	0,60	0,37	
П-2-24	4	ф12 AI	1	1380	1,380	1,23	1,50
	2	ф10 AII	2	220	0,44	0,27	
П-2-32	4	ф12 AI	1	1380	1,380	1,23	1,60
	3	ф10 AII	2	300	0,60	0,37	
П-3-24	5	ф14 AI	1	1580	1,580	1,90	2,17
	2	ф10 AII	2	220	0,44	0,27	
П-3-32	5	ф14 AI	1	1580	1,580	1,90	2,27
	3	ф10 AII	2	300	0,60	0,37	
П-4-32	6	ф16 AI	1	1770	1,77	2,80	3,17
	3	ф10 AII	2	300	0,60	0,37	

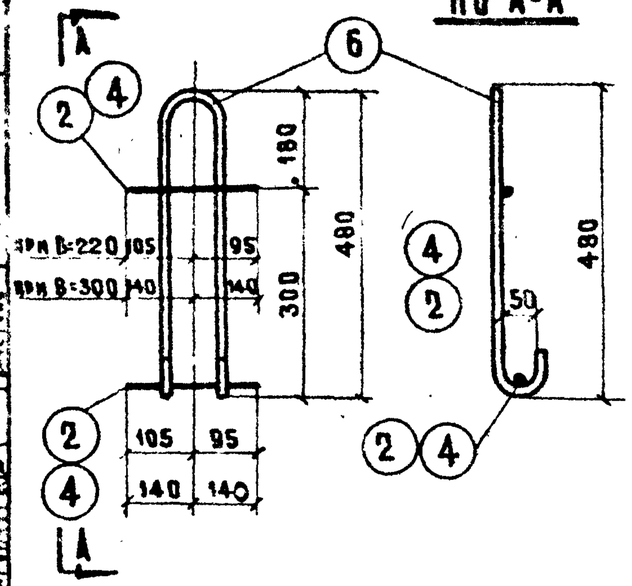
Примечания: 1 В марках петель последние числа соответствуют толщинам панелей „В".
2 Петли изготавливать из арматурной стали марки В.Ст.3 и Вк Ст3 по СНиП II-В.1-62

МИТЭП Конструкторский отдел	ТД 1966 г.	Панели наружных стен. Подъемные петли	ИИ-04-5 Выпуск 1 Лист № 105

Гл. инженер 14 VI 1965 г. Авдов; Гл. инж. конструкт. Мирнова; Гл. инж. к-о Сомов; Гл. инж. пр-ты Абазов; Н. контр. Зуева; Руководитель Дуськин; Проверил Шарапов; Разработал Шарапов; Гл. инженер Дуськин; Архитектор Дуськин; Гл. инженер проекта Дуськин; Гл. архитектор проекта Дуськин; Арх. №

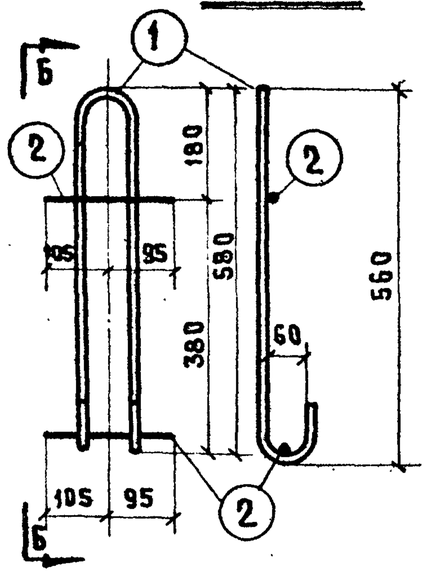
Петля П-1-22
Петля П-1-30

по А-А



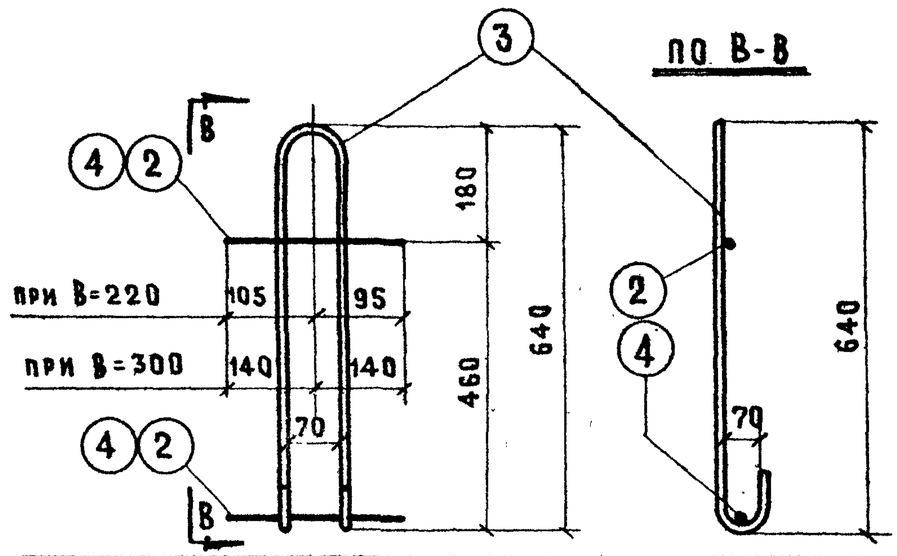
Петля П-2-22

по Б-Б



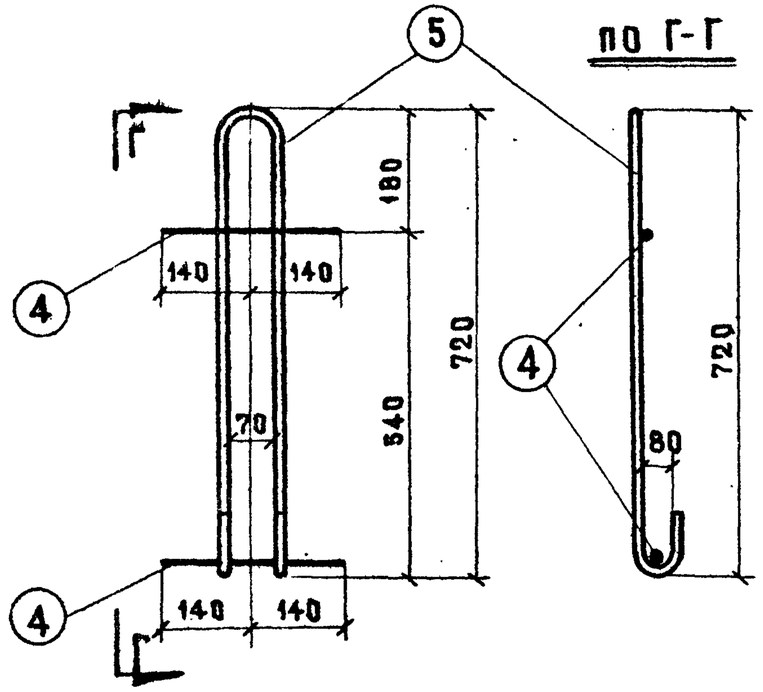
Петля П-3-22
Петля П-3-30

по В-В



Петля П-4-30

по Г-Г



Спецификация металла на деталь							
Марка детали.	№№ поз.	Сечение мм.	Кол. шт.	Длина позиции, мм.	Длина на деталь м.	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
П-1-22	6	ф10 А I	1	1190	1,19	0,73	0,98
	2	ф10 А II	2	200	0,40	0,25	
П-1-30	6	ф10 А I	1	1190	1,19	0,73	1,09
	4	ф10 А II	2	280	0,56	0,36	
П-2-22	1	ф12 А I	1	1380	1,38	1,23	1,48
	2	ф10 А II	2	200	0,40	0,25	
П-3-22	3	ф14 А I	1	1580	1,58	1,90	2,15
	2	ф10 А II	2	200	0,40	0,25	
П-3-30	3	ф14 А-I	1	1580	1,58	1,90	2,26
	4	ф10 А II	2	280	0,56	0,36	
П-4-30	5	ф16 А-I	1	1770	1,77	2,80	3,16
	4	ф10 А-II	2	280	0,56	0,36	

Примечания см. на листе №105

МИТЭП Конструкторский отдел

Гл. инж. Львов
Разработал Симонова
Проверил Сочнов
Гл. инж. мит-зя Гл. инж. конструкт. Гл. инж. К.О. Гл. инж. пр-ты
Нач. Мандзяк Ваганг Тассторы
14.VI. 1966г. М. 1:10
Инв. №

ТД 1966 г.

Панели наружных стен

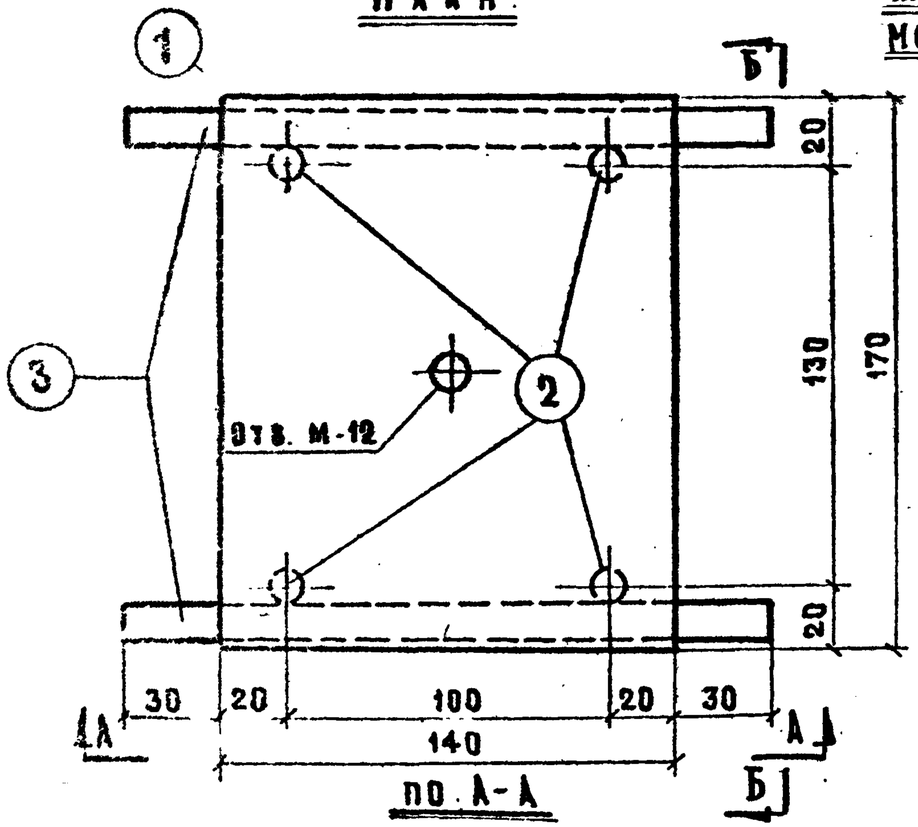
Подъемные петли

ИИ-04-5

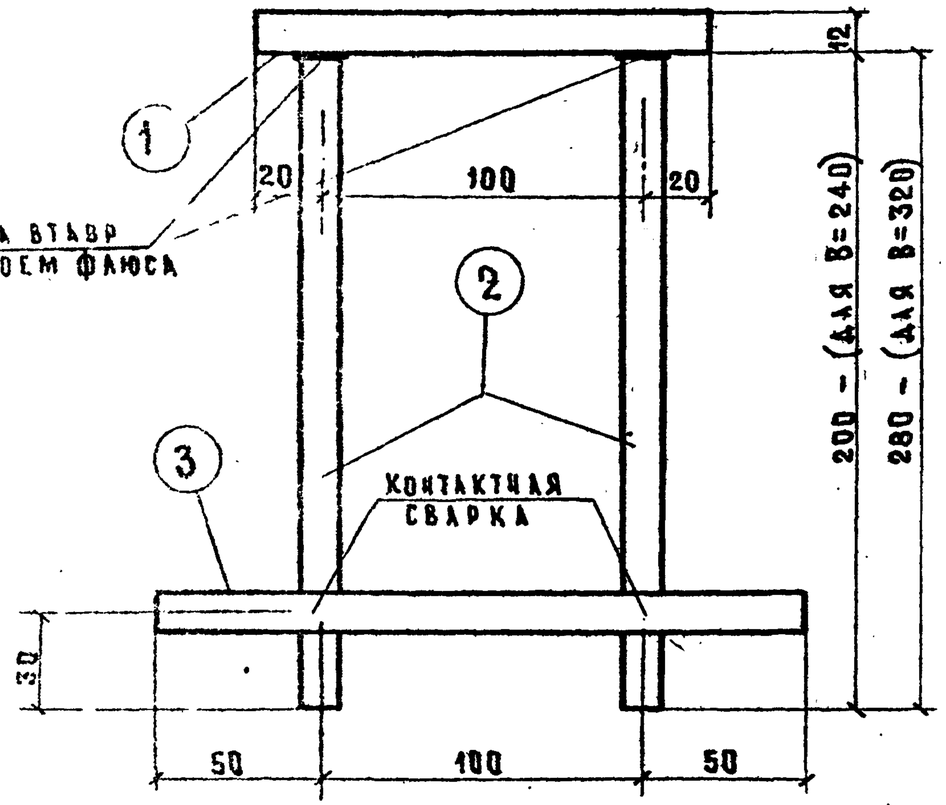
Выпуск 1 Лист № 106

МС-1-24
МС-1-32

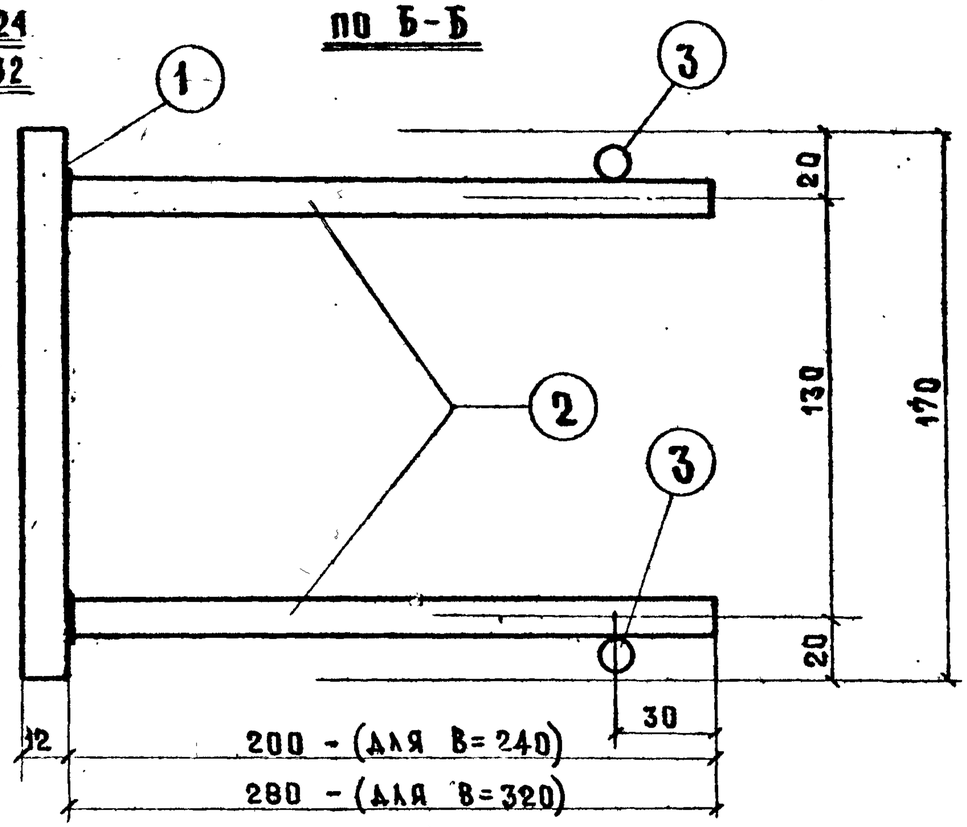
План



По А-А



По Б-Б



Спецификация металла на деталь

Марка детали	№№ поз.	Сечение мм.	Класс стали по ГОСТ	Расчетное сопротивл. R_a; кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм.	Длина детали, м.	Вес, кг. позиции	Вес, кг. детали
МС-1-24 МС-1-32	1	140×12	Ст.3103-57	2100	1	170	0,17	2,2	3,37/3,85
	2	ф12 AII	A-II 5781-61	2700	4	220/300	0,88/1,20	0,78/1,07	
	3	ф12 AII	A-II 5781-61	2700	2	200	0,40	0,35	

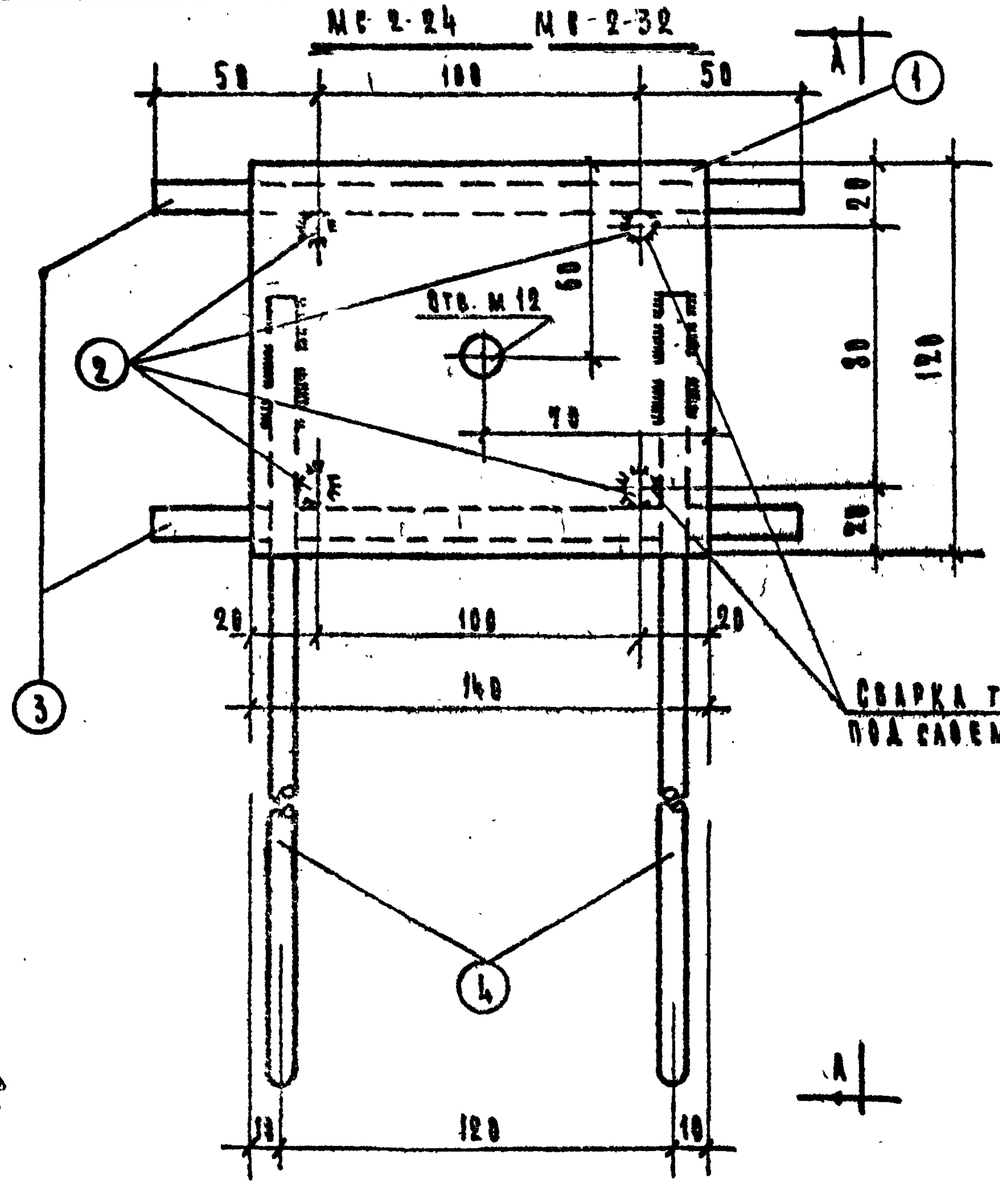
Примечания:

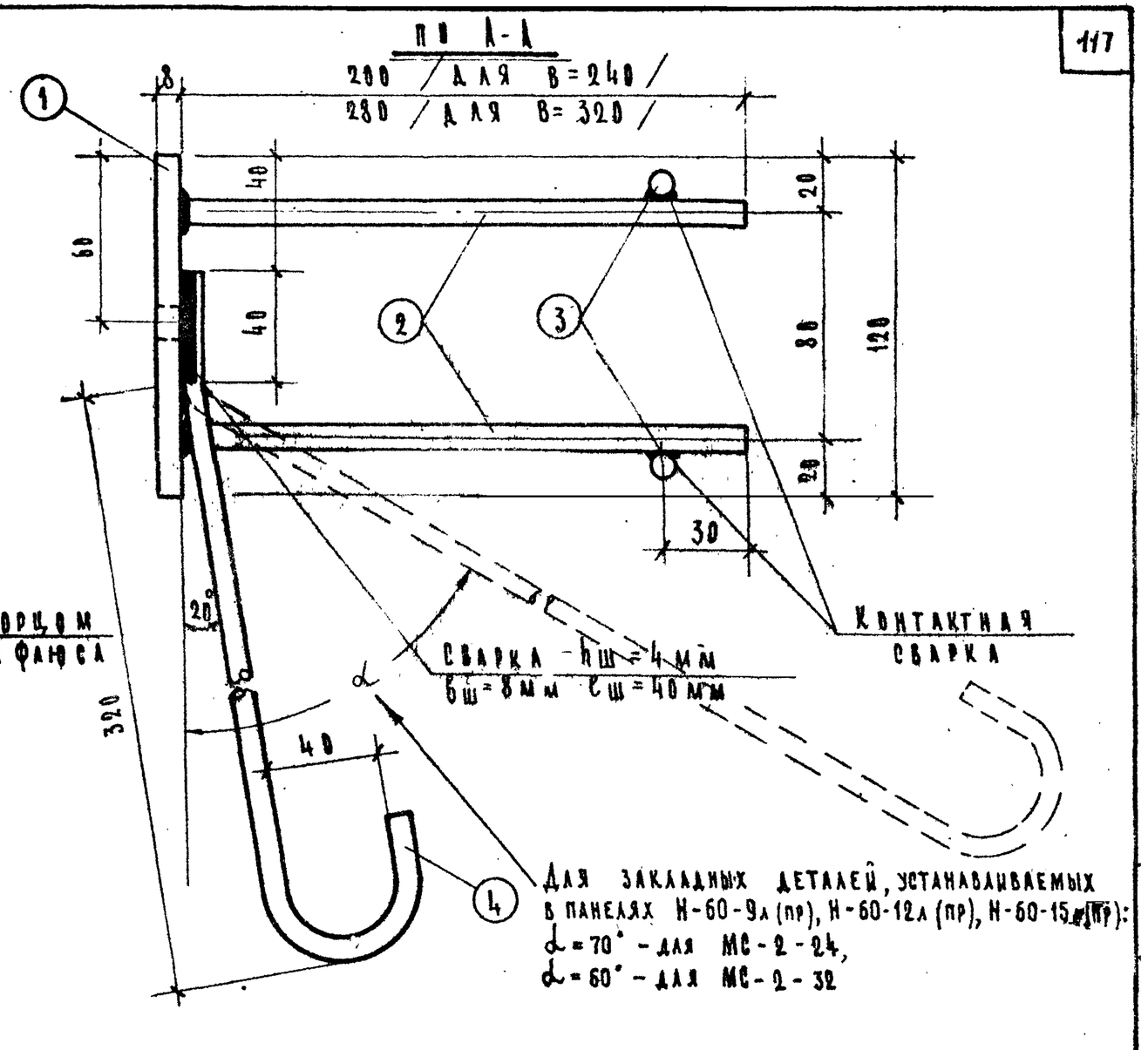
1. Закладные детали изготавляются в соответствии с инструкцией 313-65 и ГОСТ 10922-64
2. Антикоррозийная защита закладных деталей выполняется в соответствии с временными указаниями СН-206-62.
3. В таблицах цифры в числителе относятся к панелям толщ. 240мм, в знаменателе к панелям толщиной 320 мм.

ТА 1966 г.	Панели наружных стен	ИИ-1-5
	Закладные детали.	Выпуск 1	Лист № 107

МИСЭП
Гл. инженер проекта Авзов
Гл. архитектор проекта Дмитриев
Руководитель группы Горшков
Начальник отдела Мечиев
Гл. специалист Мелвенный
Инженер Кабанова
14 V 1966 г.
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Арх. №

МС-2-24 МС-2-32





Для закладных деталей, устанавливаемых в панелях Н-60-9А (пр), Н-60-12А (пр), Н-60-15А (пр):
α = 70° – для МС-2-24,
α = 60° – для МС-2-32

Спецификация металла на деталь

Марка детали	Поз.	Сечение, мм	Класс или марка стали и ГОСТ	Расчетное сопротивление стали R_s, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина детали, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
МС-2-24 МС-2-32	1	120×8	Ст.3 ГОСТ 103-57*	2100	1	140	0.14	1.05	2.18/2.38
	2	ф10 AII	AII, ГОСТ 5781-61	2700	4	220/300	0.88/1.20	0.54/0.74	
	3	ф10 AII	AII, ГОСТ 5781-61	2700	2	280	0.40	0.25	
	4	ф8 AI	AI, ГОСТ 5781-61	2100	2	430	0.86	0.34	

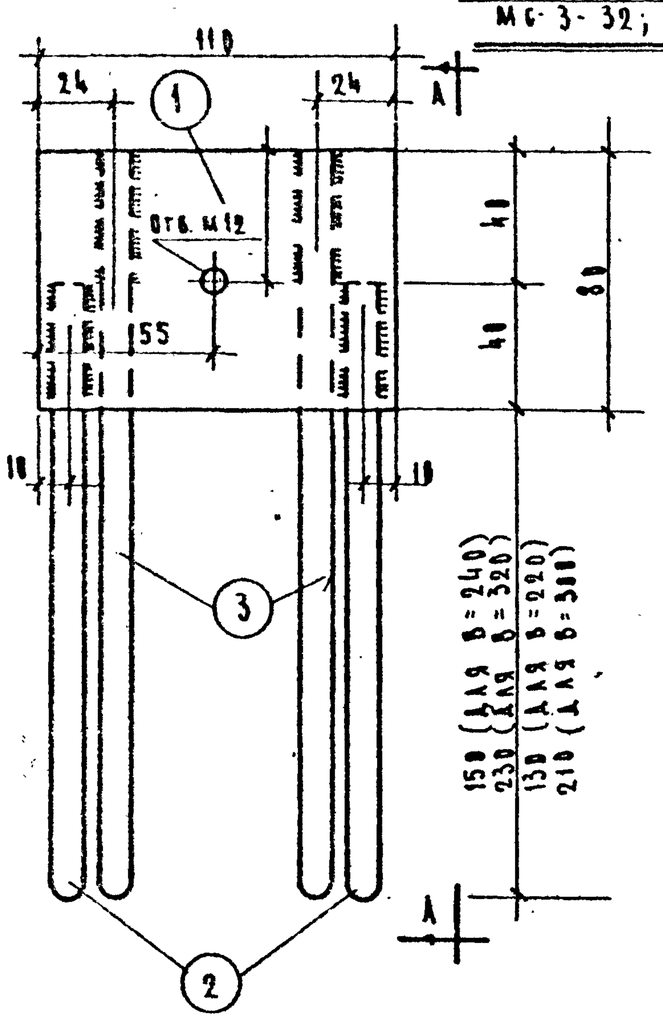
Примечания см. на листе № 107

ТД 1966г.	Панели наружных стен	1.164-5	
	Закладные детали	Выпуск 1	Листы 118

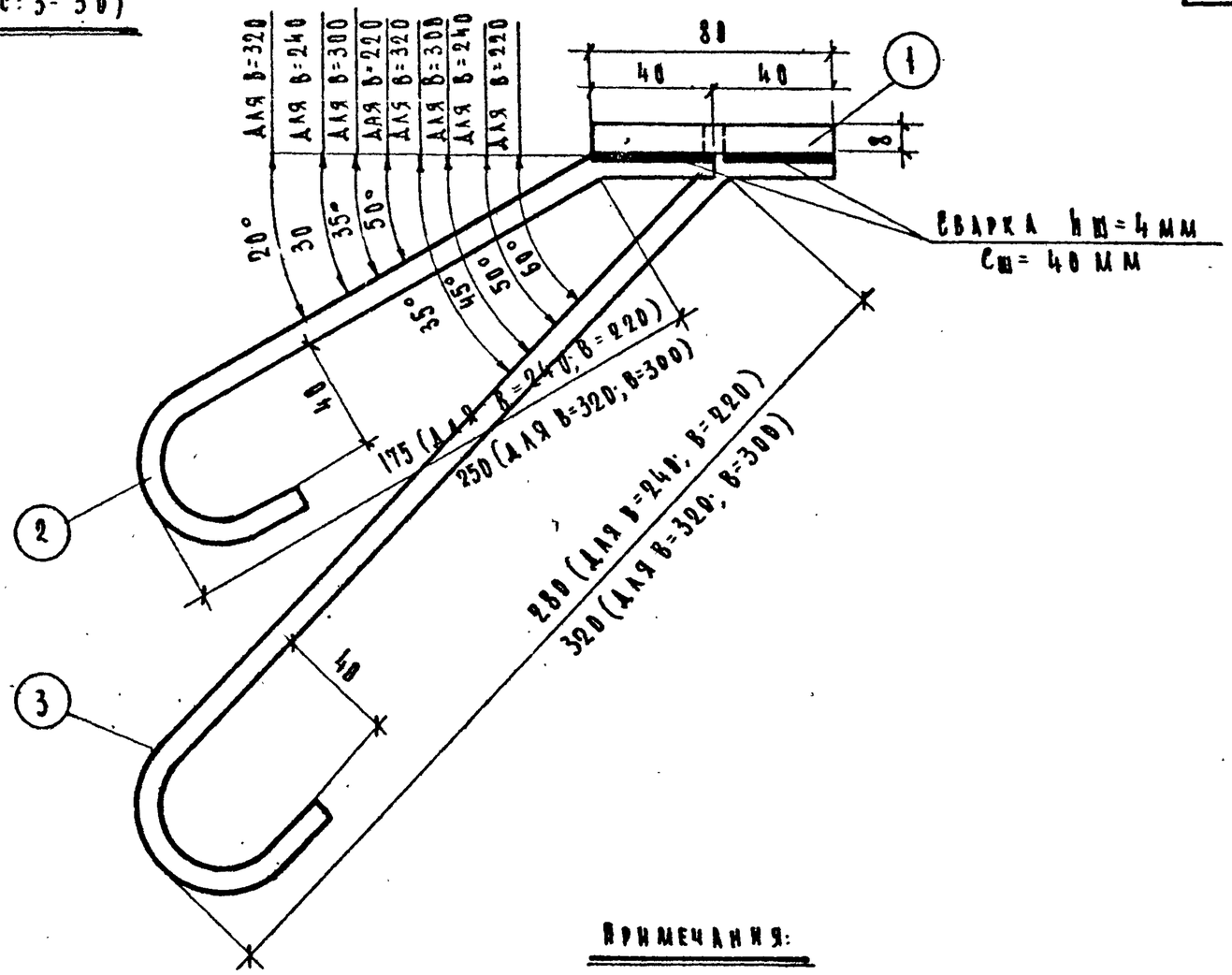
МИТЭП Конструкторский отдел. Инв. №. Гл. инж. Гл. инж. пр. Нач. отд. Конструктор. Проверил. Разраб. Копнов, Любезнов, Жилинов, Сминков, Шрамова, Перышкин, Новикова. М 1:2. 1966г.

8905 118

МС-3-24; (МС-3-22)
МС-3-32; (МС-3-30)



Вид по А-А



Спецификация металла на деталь

Марка детали	№№ поз.	Сечение мм	Класс или марка стали и ГОСТ	Расчетн. сопротивл. стали R_a; кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина детали м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
МС-3-24 (МС-3-22) МС-3-32 (МС-3-30)	1	80×8	Ст.3, 103-57	2100	1	110	0.11	0.55	
	2	⌀8 AI	A-I; 5781-61	2100	2	290 / 360	0.58 / 0.72	0.23 / 0.29	
	3	⌀8 AI	A-I; 5781-61	2100	2	390 / 430	0.78 / 0.86	0.31 / 0.34	1.09 / 1.18

Примечания:

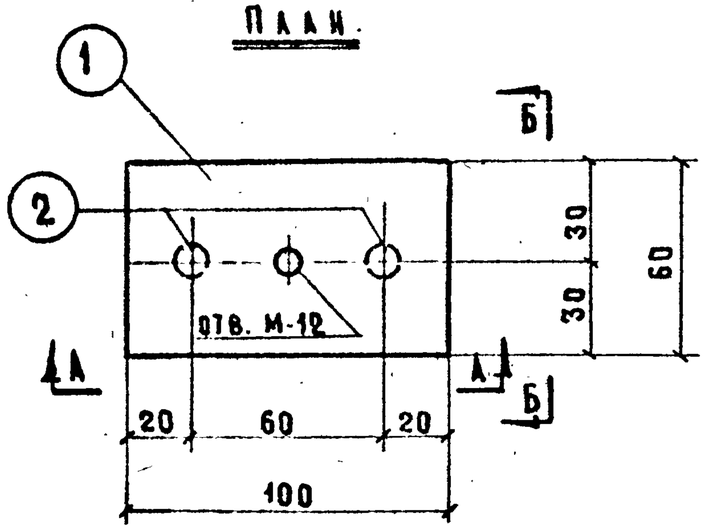
1. Общие примечания см. на листе № 107
2. Закладные детали МС-3-22 и МС-3-30 отличаются соответственно от закладных деталей МС-3-24 и МС-3-32 только углом отгиба анкеров.

ТД 1966г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5	
	Закладные детали	Выпуск 1	Лист 109

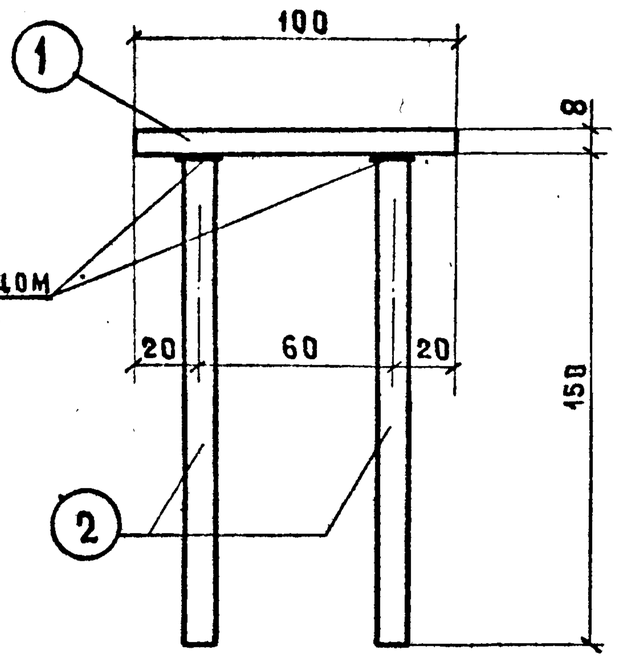
МИТЭП Конструкторский отдел
Арх. №
Гл. инж. Авров
Нач. отд. Ст
Гл. инж. пр. Шапиро
Гл. инж. Хлебников
Разработал Шнаев
Проверил Перельмутер
Копиров Иванова
1966г. М 1:20

МС-4

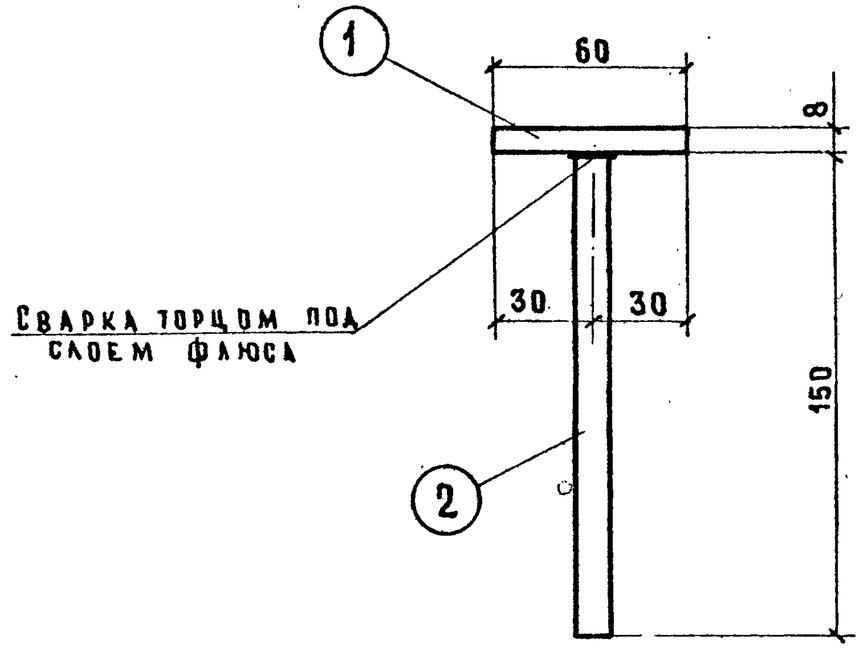
План.



Вид по А-А.



Вид по Б-Б.



Спецификация металла на деталь									
Марка детали	N№ поз.	Сечение, мм.	Класс стали по ГОСТ	Расчетное сопротивл. стали R_a; кг/см²	Кол. шт.	Длина		Вес, кг.	
						Позиции мм.	Детали м.	Позиции	Детали
МС-4	1	60×8	Ст.3 103-57	2100	1	100	0,10	0,38	0,59
	2	Ф10 А II	А-II 5781-61	2700	2	170	0,34	0,21	

Примечание:

Основные примечания см. на листе N 107

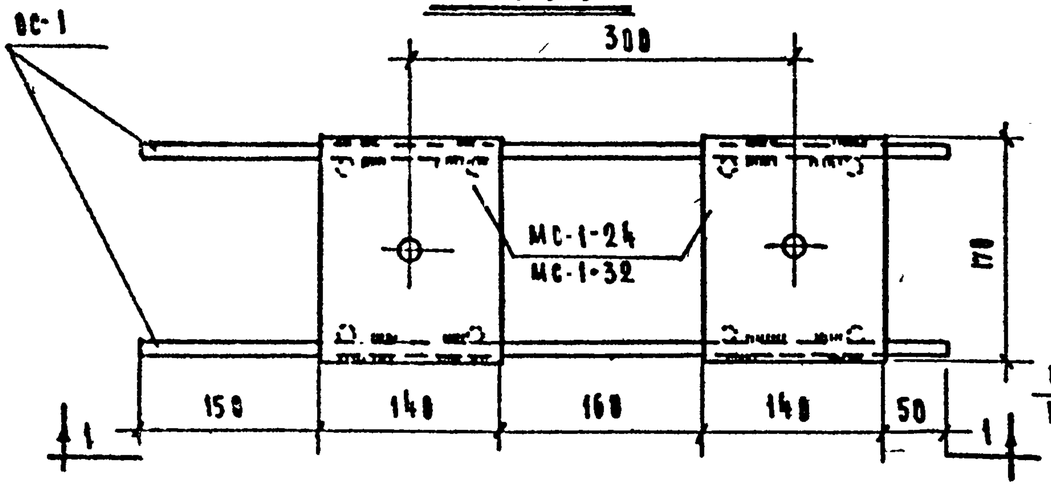
МИТЭП	14.VI.1966 г.	М 1:2	Конструкторский отдел
Гл. инж. МИТЭП	Гл. инж. К.О.	Гл. инж. ПФ-ТА	
Нач. констр. отд.			
Гр. инженер	Разработал	Проверил	Копировал
Львов	Сидорова	Комов	Кобазов
Перцович	Минаев	Меркина	Хасегова

Арх. №

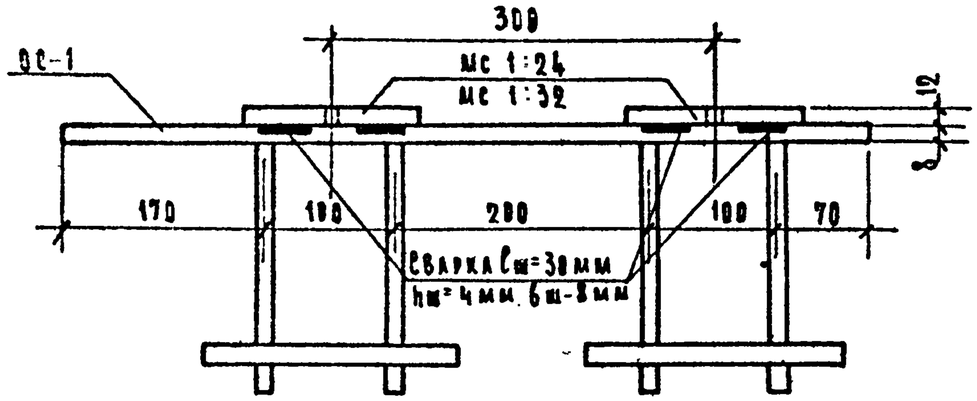
ТД 1966 г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5
	Закладные детали.	Выпуск 1 / Лист N 110

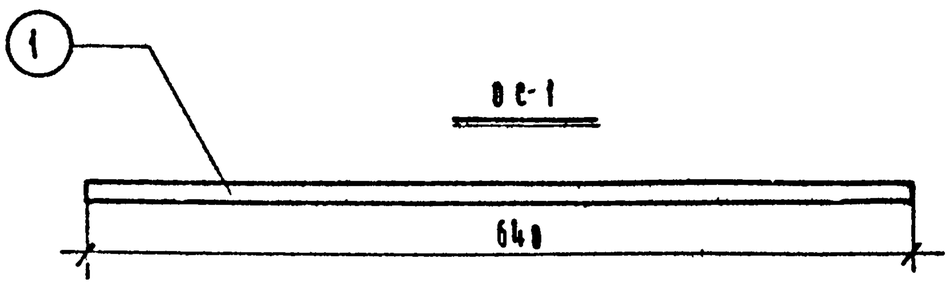
8905

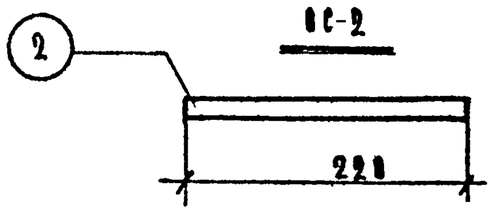
МС-1-24с
МС-1-32с



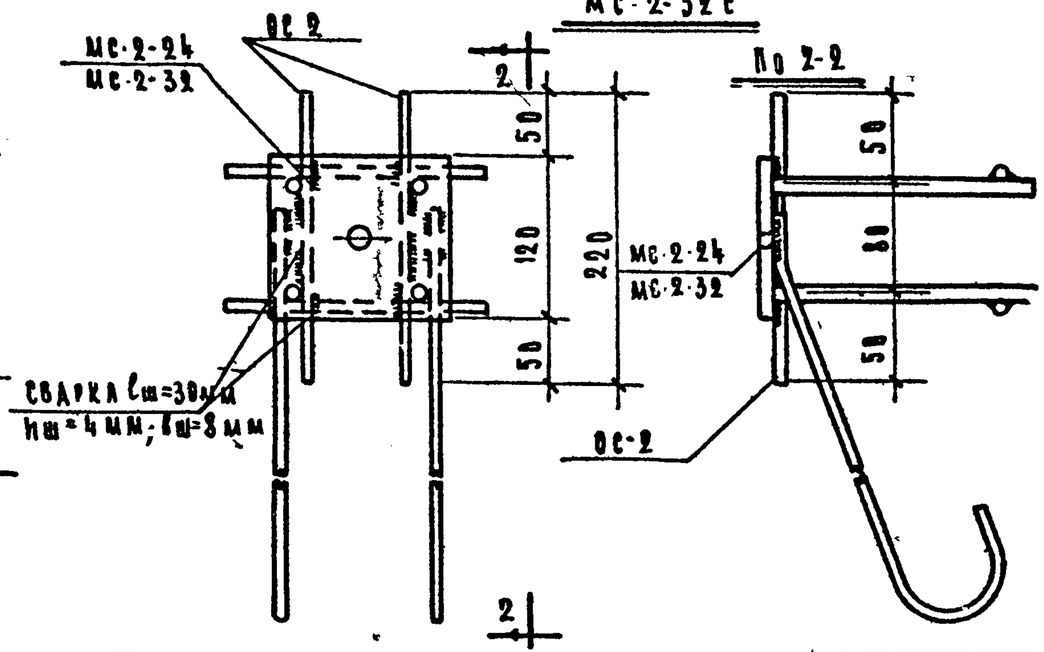
А О 1-1







МС-2-24с
МС-2-32с



Спецификация металла на деталь

Марка детали	Ж/Ж №№	Сечение, мм	Кол. шт	Длина позиции, мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
ОС-1	1	ф 8 АI	1	640	0.64	0.25	0.25
ОС-2	2	ф 8 АI	1	220	0.22	0.09	0.09

Спецификация металла на деталь

Марка детали	Составные части детали	Кол. шт	Вес кг составных частей	Вес кг Итого
МС-1-24с	МС-1-24	2	6.74	7.24
	ОС-1	2	0.50	
МС-1-32с	МС-1-32	2	7.32	7.82
	ОС-1	2	0.50	
МС-2-24с	МС-2-24	1	2.18	2.36
	ОС-2	2	0.18	
МС-2-32с	МС-2-32	1	2.38	2.56
	ОС-2	2	0.18	

Примечания

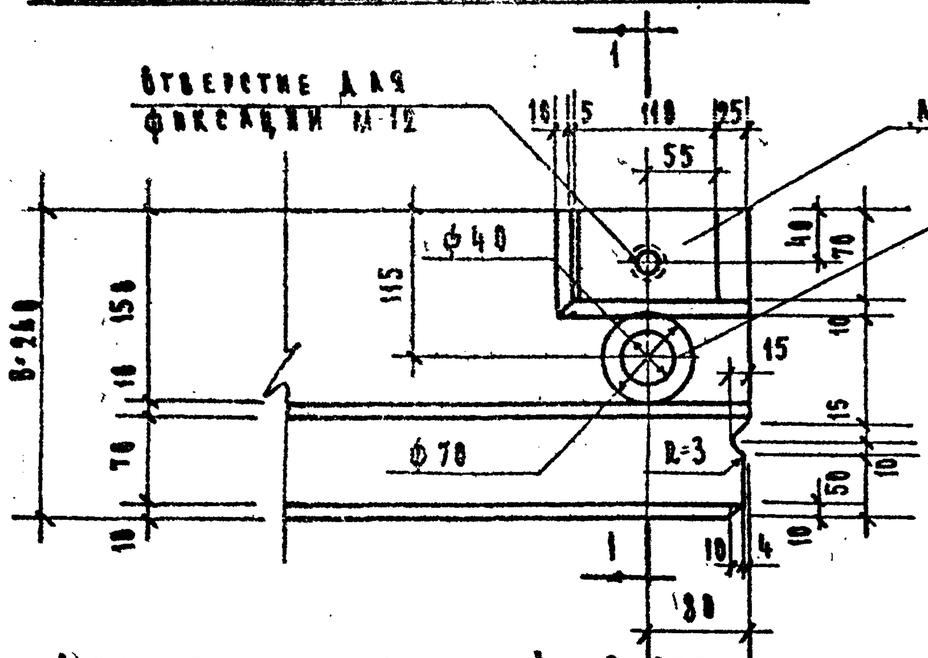
1. Общие примечания см. на листе № 107
2. Закладные детали МС 1-24, МС 1-32 и МС 2-24, МС-3 32 см. соответственно на листах №№ 107, 108.

ТД 1966г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5
	Закладные детали	Выпуск 1 / Лист № 111

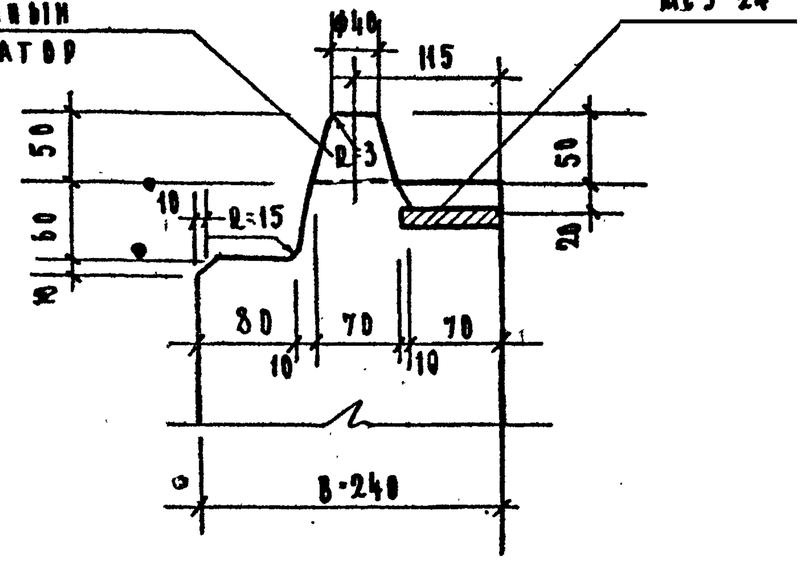
МИТЭП Конструкторский отдел
Гл. инж. проекта Гр. инж. Ардов
Нач. отдела Смирнова
Гл. инж. отд. Шапиро
Гл. инж. пр. Кобзев
14 VI 1966г. М 1:5
Арх. №:

8905 12/

Для панелей толщиной в=240 мм

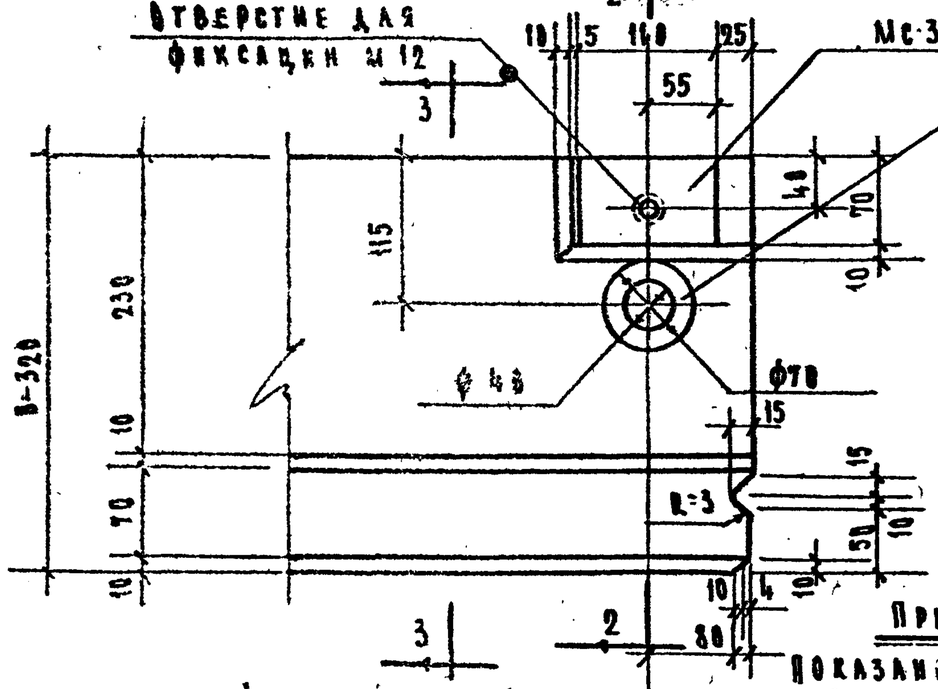


Сечение 1-1

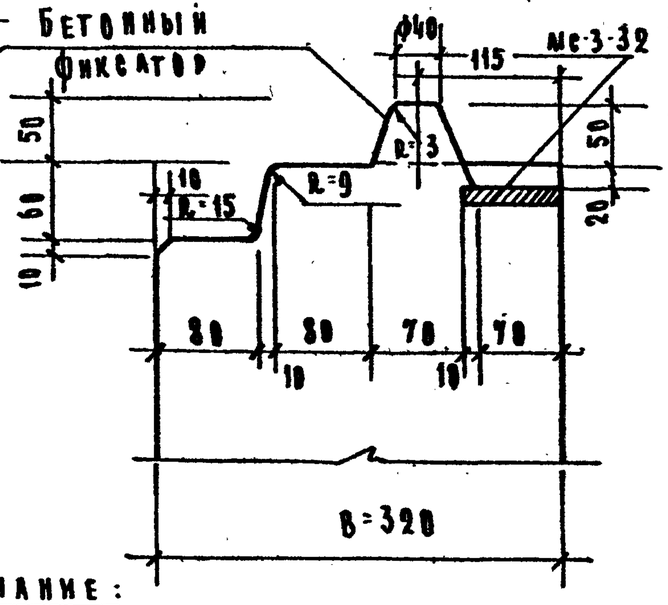


1

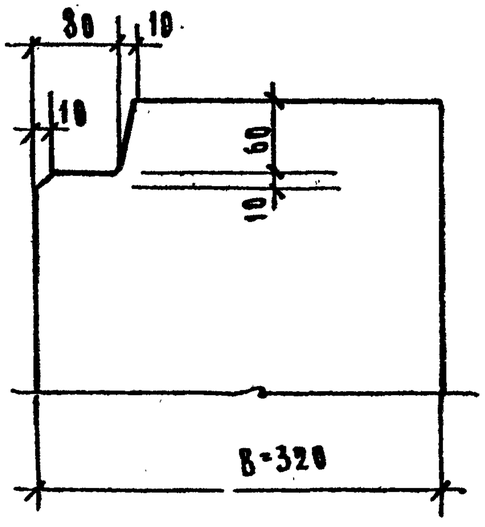
Для панелей толщиной в=320 мм



Сечение 2-2



Сечение 3-3



Примечание:

Показанные на узле „1" закладные детали Мс-3-24(Мс-3-32) не предусмотрены в рабочих чертежах панелей высотой 580мм(П-60-6, П-57-6 и т.д.) Эти закладные детали могут устанавливаться при соответствующем указании в заказе на изготовление указанных панелей. При этом закладные детали Мс-2-24 (Мс-2-32) не устанавливаются.

Панели высотой 580мм с закладными деталями Мс-3-24(Мс-3-32) маркируются с добавлением индекса „А"

МИСЭП Конструкторский отдел	Арх-N	ТД 1966г.	Панели наружных стен. Узел 1	ИИ04-5 Выпуск 1 Лист 112

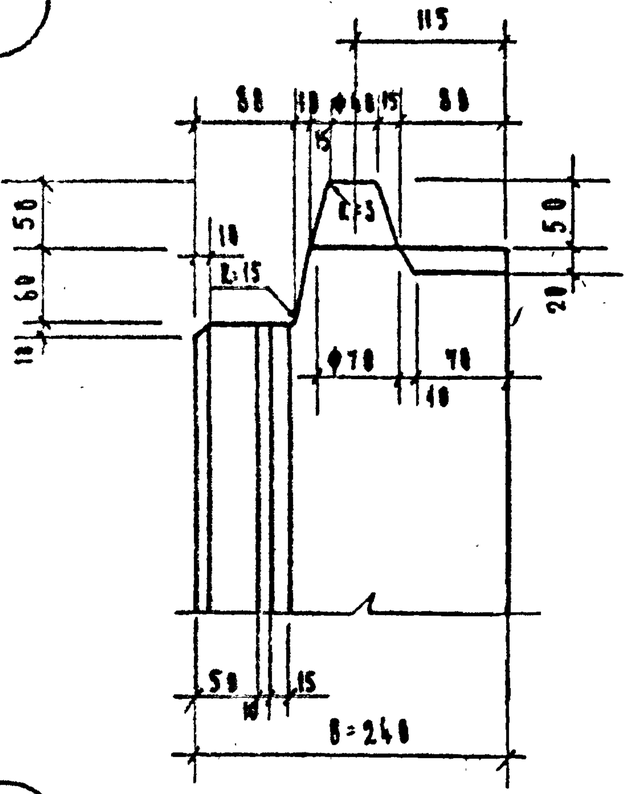
Гл. инж. ГПИ Гражданпроект Гл. инж. отд. Гл. инж. проекта Нач. отдела Разработал Проверил Контролер

Согласовано

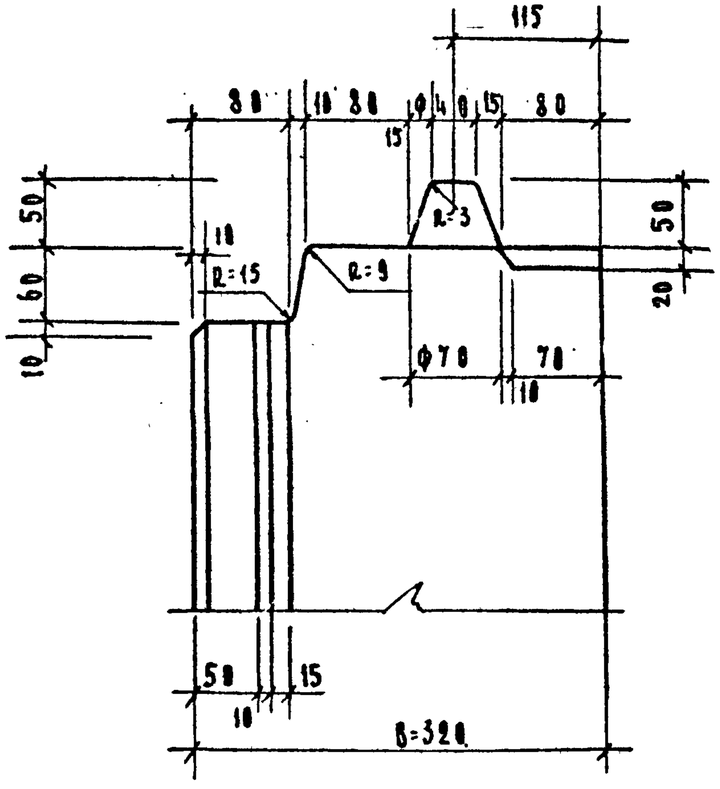
8905 122

2

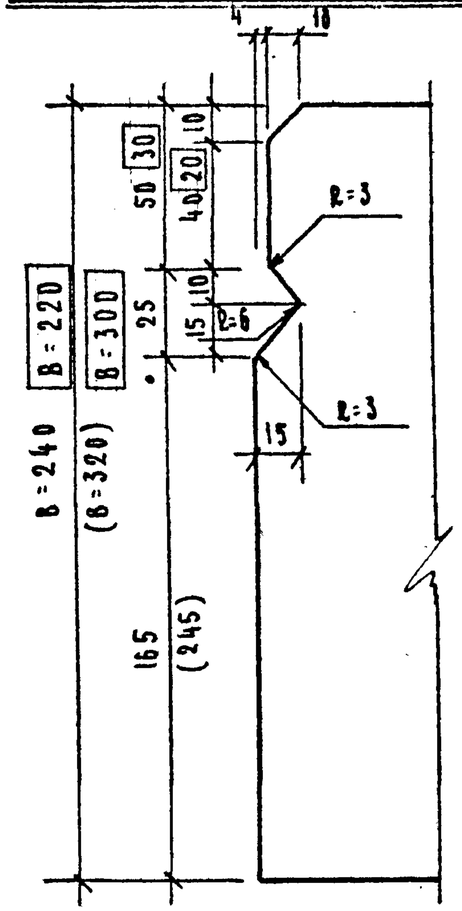
Для панелей толщиной В=240



Для панелей толщиной В=320

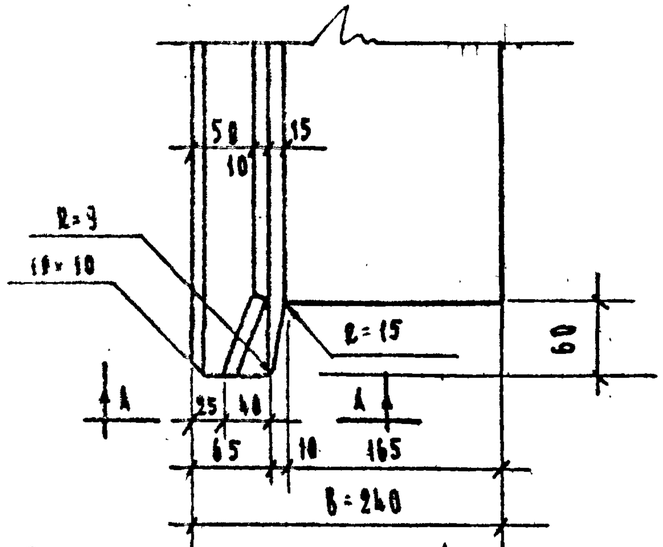


Контур боковой грани

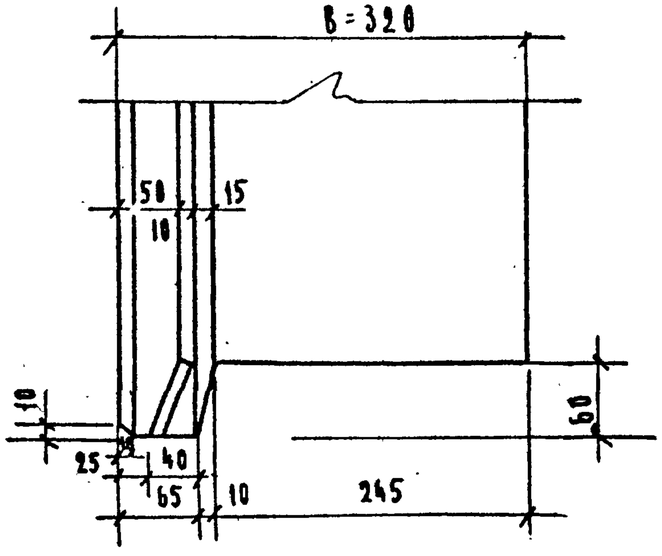


3

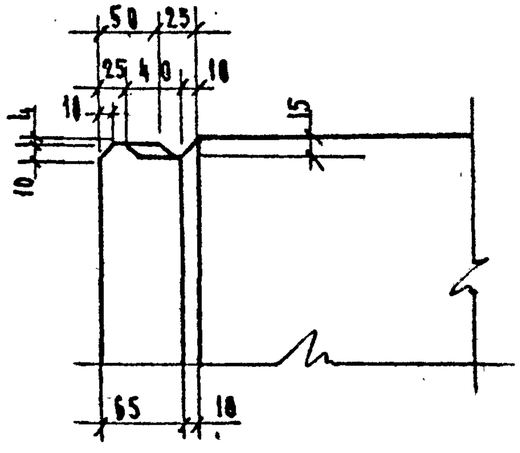
Для панелей толщиной В=240



Для панелей толщиной В=320



Вид по А-А



Примечания: 1. Возможные варианты контуров граней и размеров четвертей, а также фиксатора приведены на листе № 120.
2. Размеры в рамках относятся к цокольным панелям (Ц-60-5; Ц-60-20; Ц-30-20; Ц-45-20).

ТД 1966г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5	
	Узлы 2,3	Выпуск 1	Лист 113

ЦИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. № 14-41 — 1966 г. — Инв. № 1.5

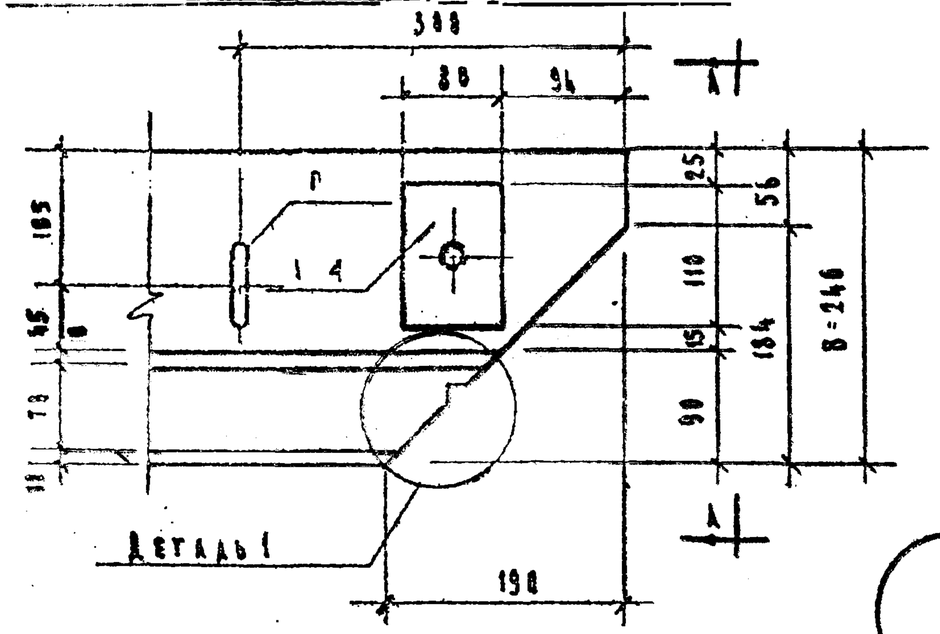
Гл. инж. отд. — Гл. инж. пр. — Гл. инж. — Нач. отд. — Руководитель — Разработал — Проверил — Конструктор

Альбом

8905 122

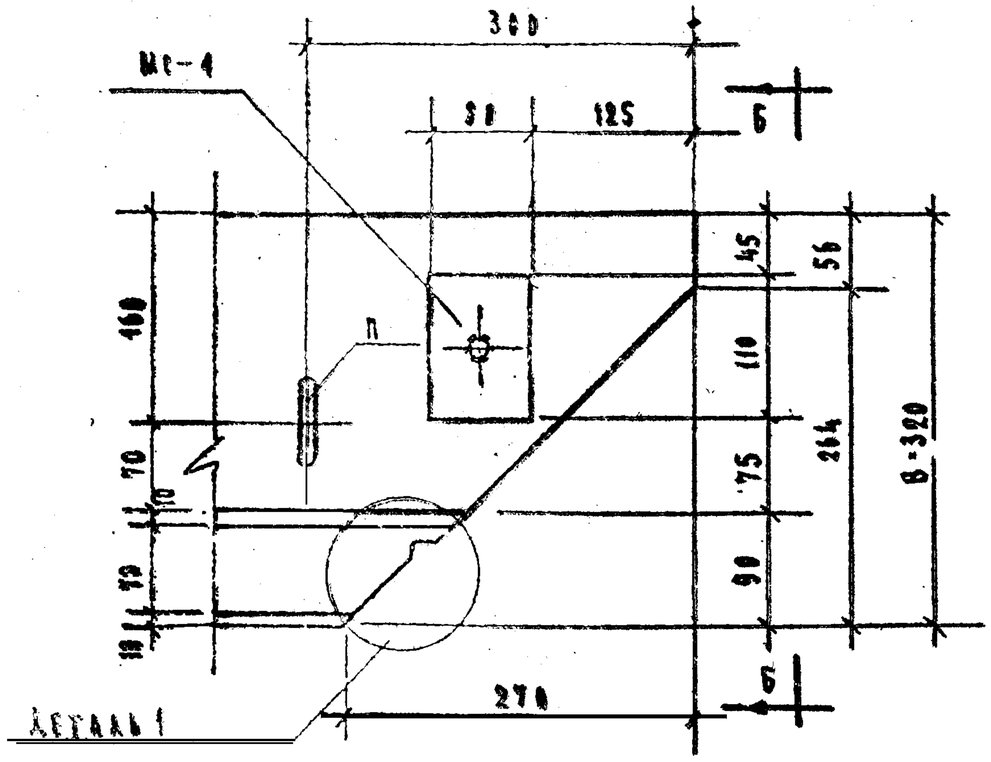
Ф 2

Для панелей толщиной В=240

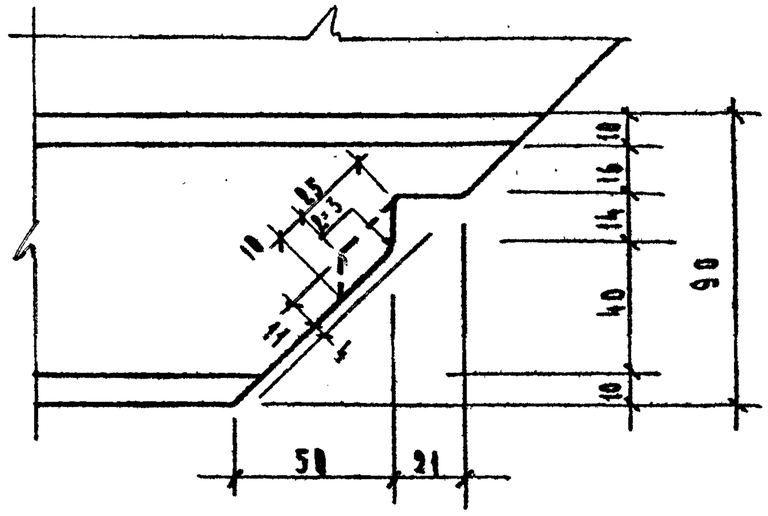


4

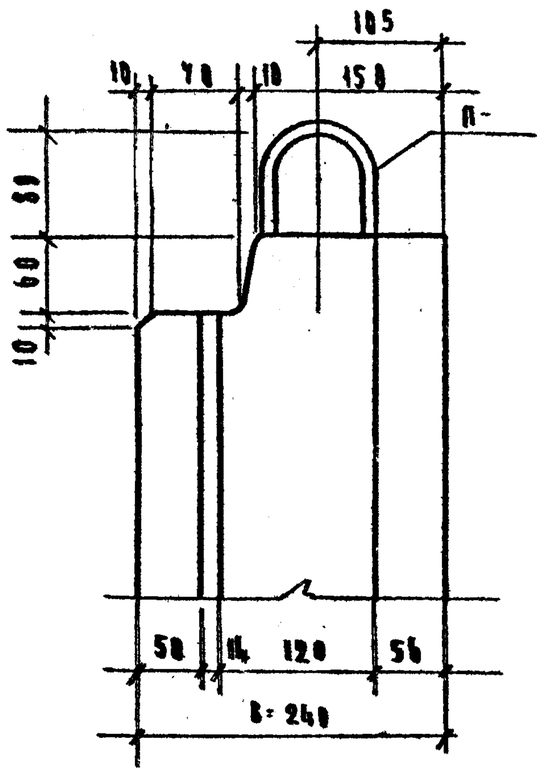
Для панелей толщиной В=320



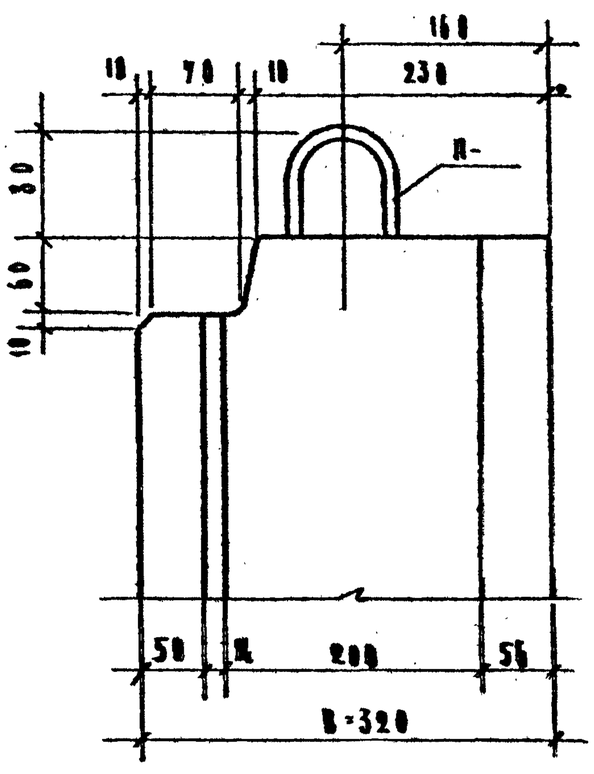
Деталь 1



Вид по А-А

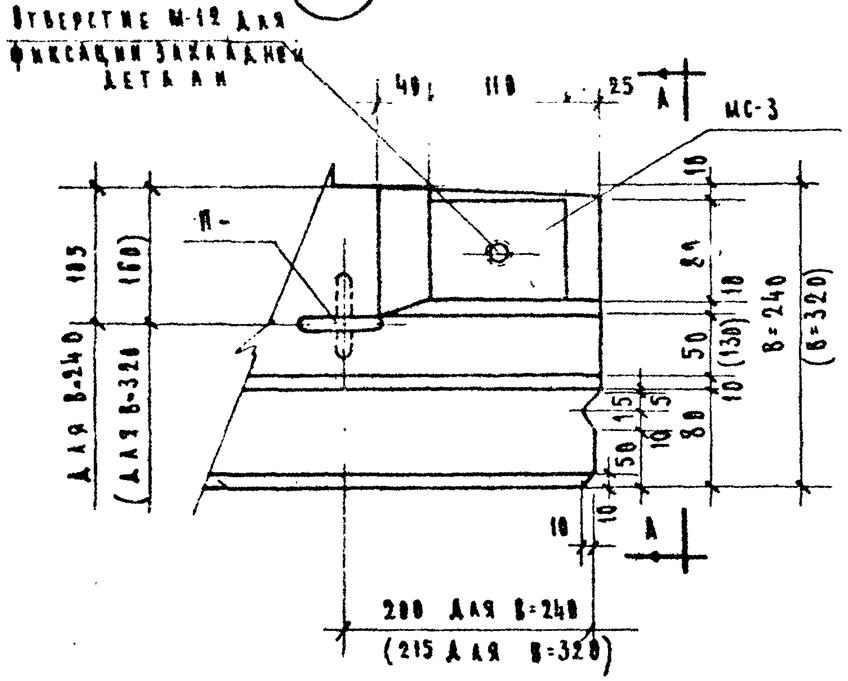


Вид по Б-Б

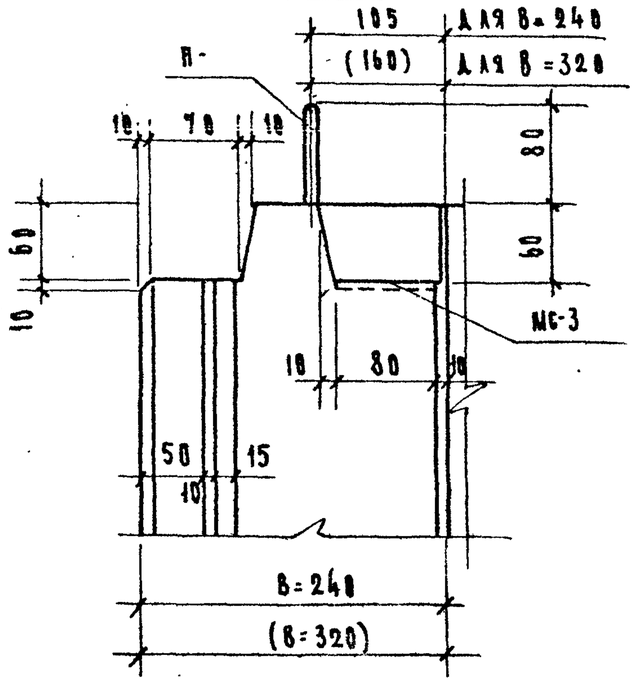


МИТЭП	ТД 1966 г.	Панели наружных стен		ИИ-04-5
		Узел 4	Выпуск 1	Листы 114

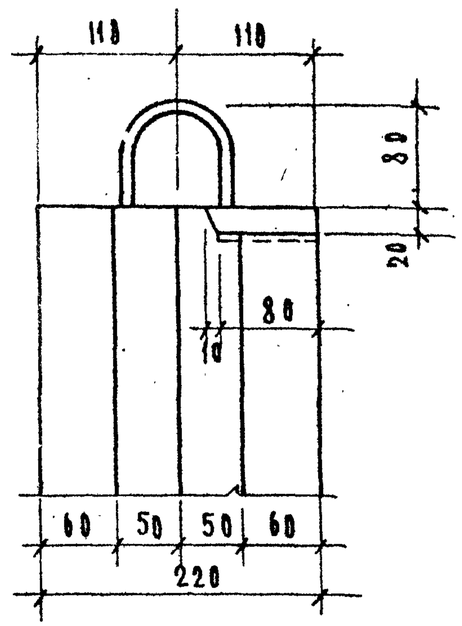
5



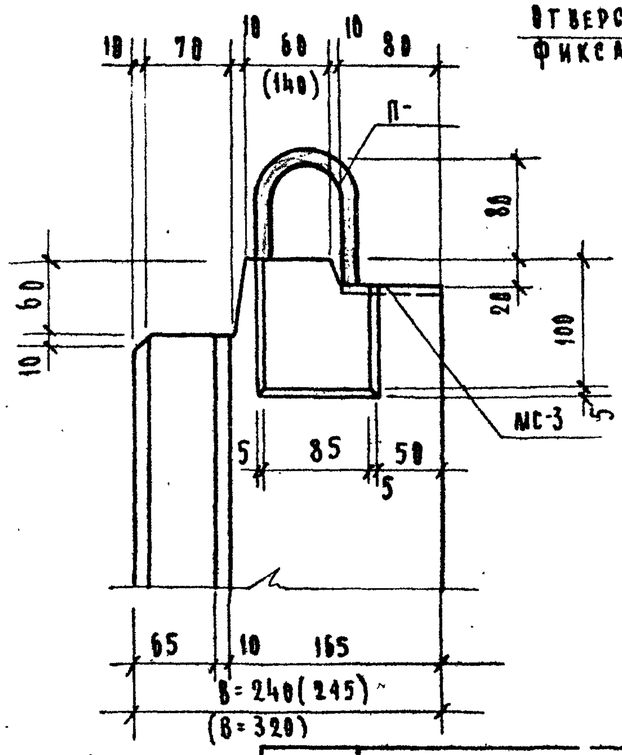
Вид по А-А



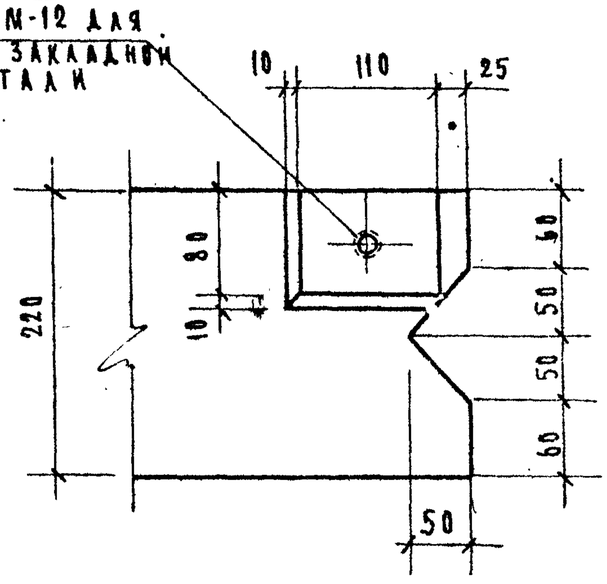
7



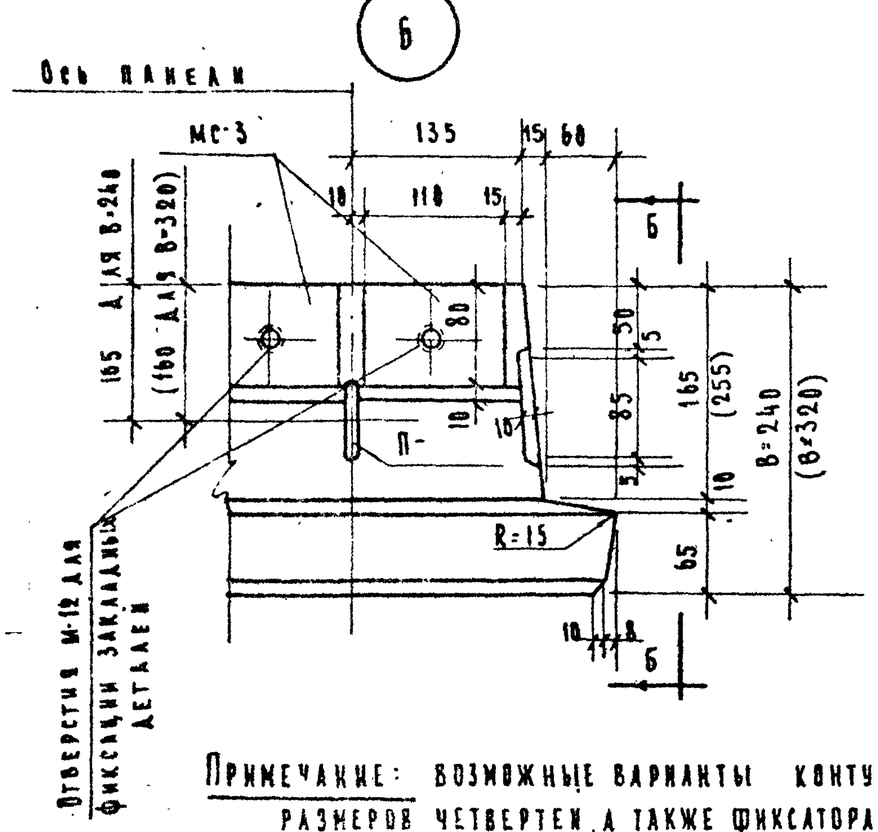
Вид по Б-Б



8



6

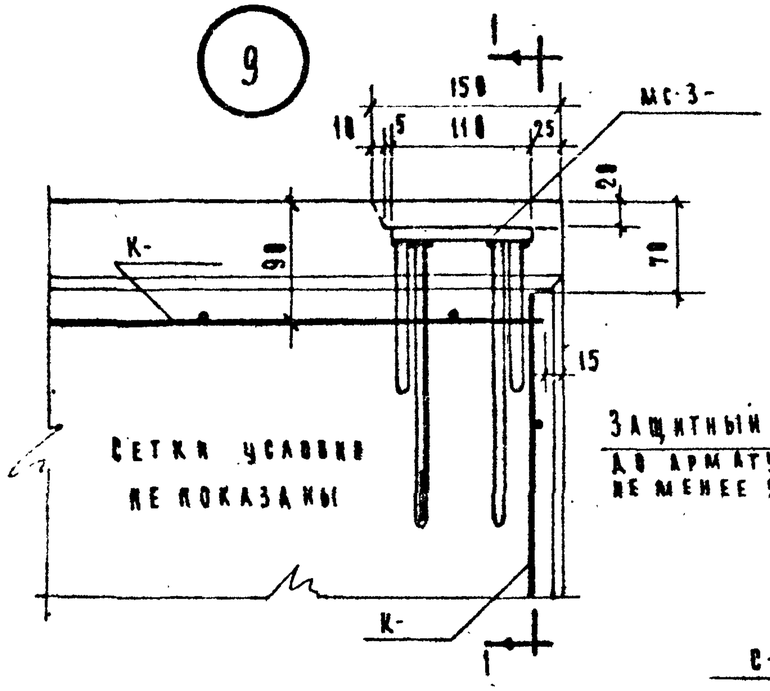


Примечание: возможные варианты контуров граней и размеров четвертей, а также фиксатора приведены на листе №120.

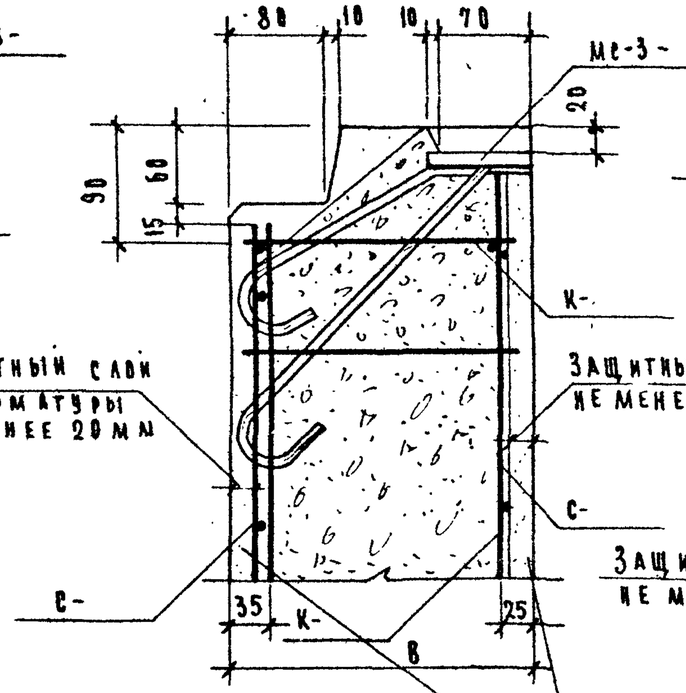
Арх.ж	МИТЭП Конструкторский отдел	14/VI 1966г	М 1:5
ТД 1966г	Панели наружных стен. Узлы 5, 6, 7, 8		ИИ-1-5 Выпуск 1 Лист ж 115

8905

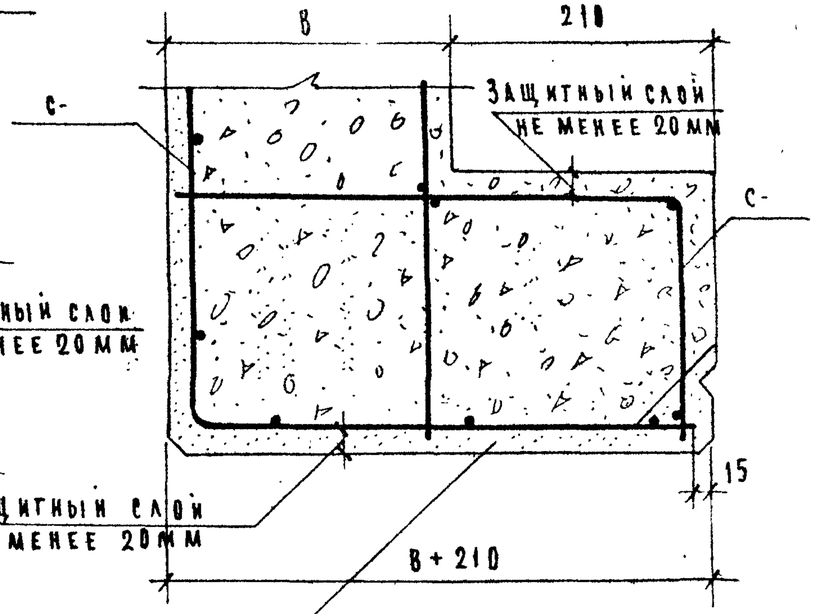
9



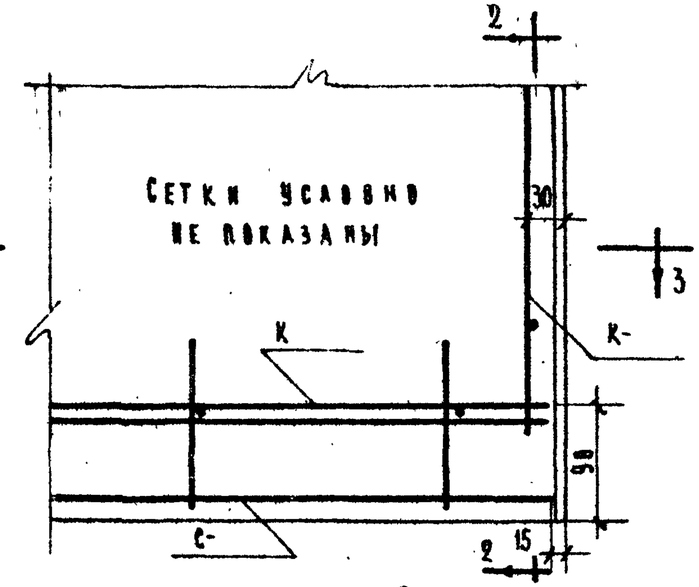
Сечение 1-1



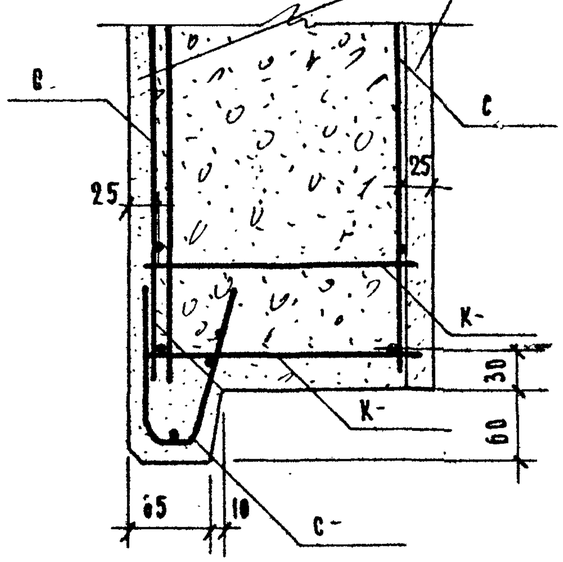
11



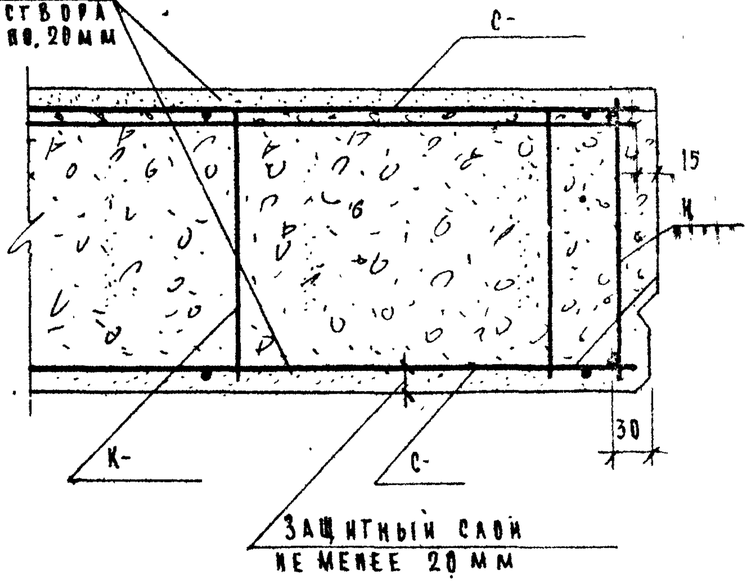
10



Сечение 2-2



Сечение 3-3 (на узле „10")



Примечания

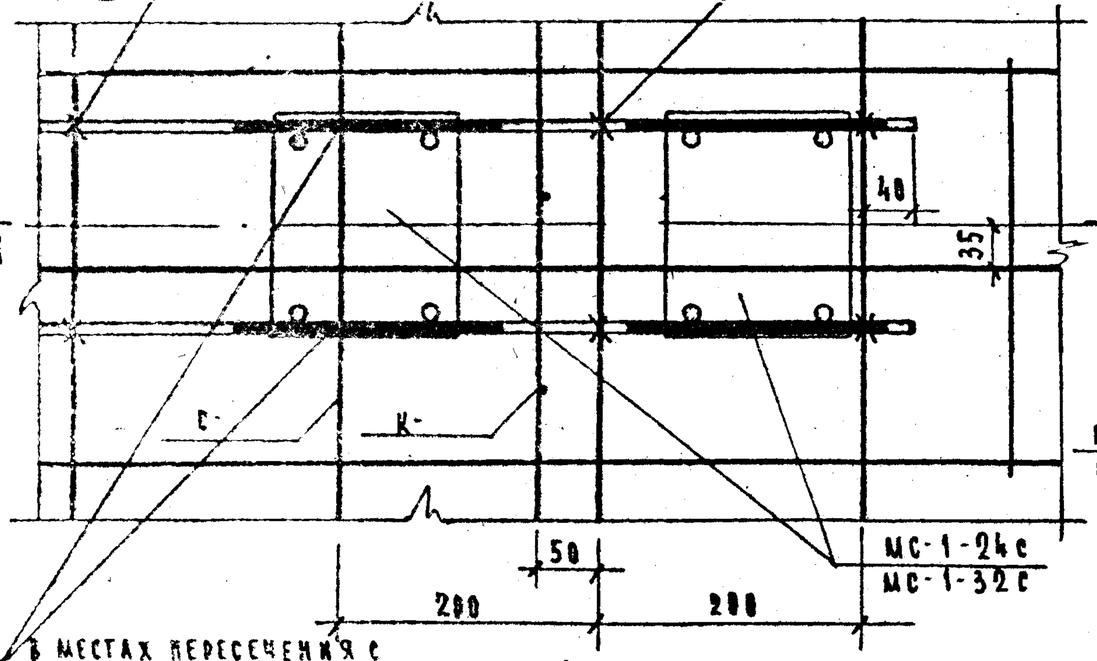
1. На узлах фиксаторы условно не показаны.
2. Номера каркасов и сеток см. на чертежах армирования панелей.
3. В местах пересечения стержней каркасов и сеток соединить контактной сваркой или связать вязальной проволокой.

ТА 1966 г	Панели наружных стен. Узлы 9, 10, 11	Серия	1.020.1-5
		Выпуск 1	Лист 116

МИТЭП Конструкторский отдел	18.VI 1966г	Гл. инж. проекта	Шерман
		Нач. отдела	Смирнова
		Гл. инж. отд.	Сомов
		Гл. инж. пр.	Абазов
		Руководитель	Минаев
		Разработал	Шеркина
		Проверил	Иванова
Арх. №	М 1:5		

12

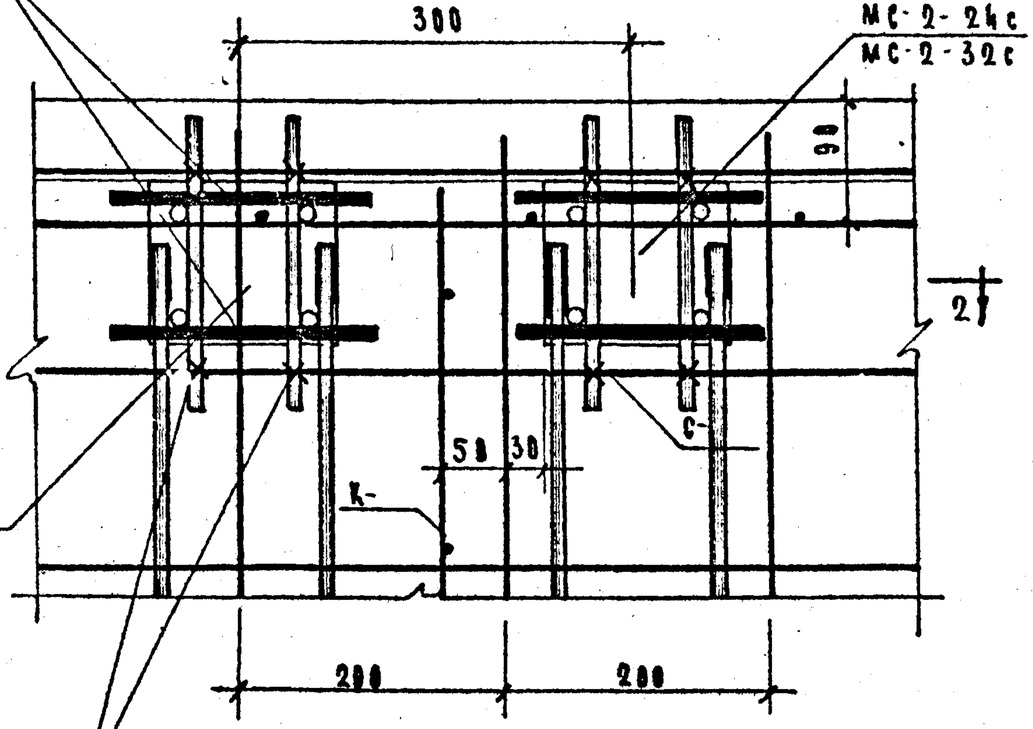
Дополнительный стержень закладной детали привязать к стержням арматурной сетки



П о 1-1

13

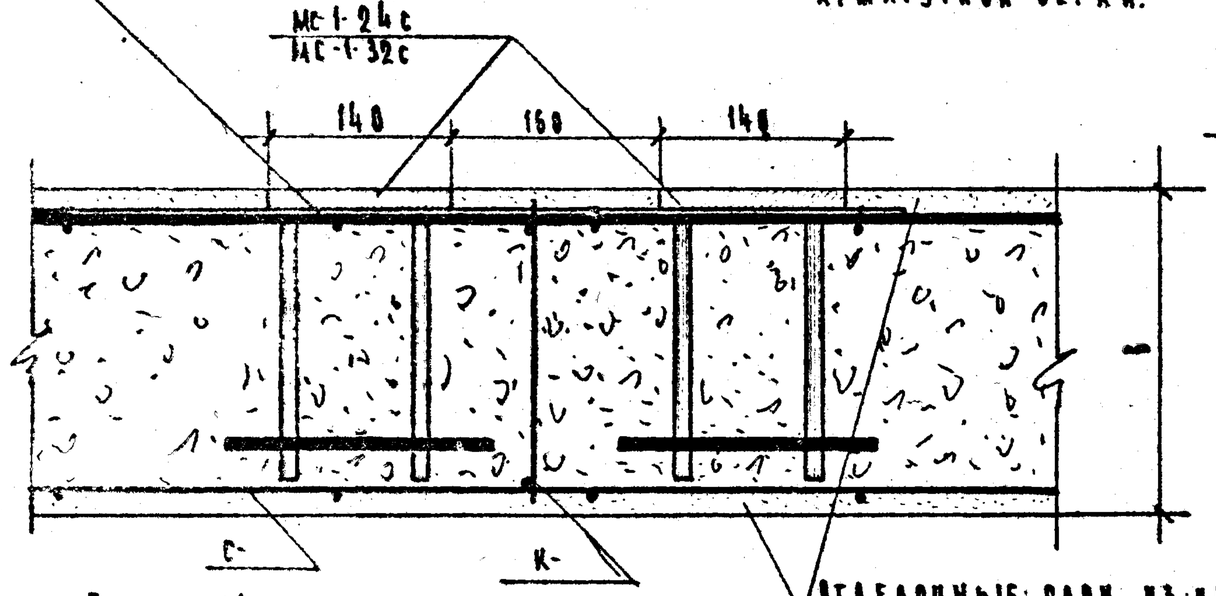
В местах пересечения с анкерами закладной детали стержень сетки перерезать

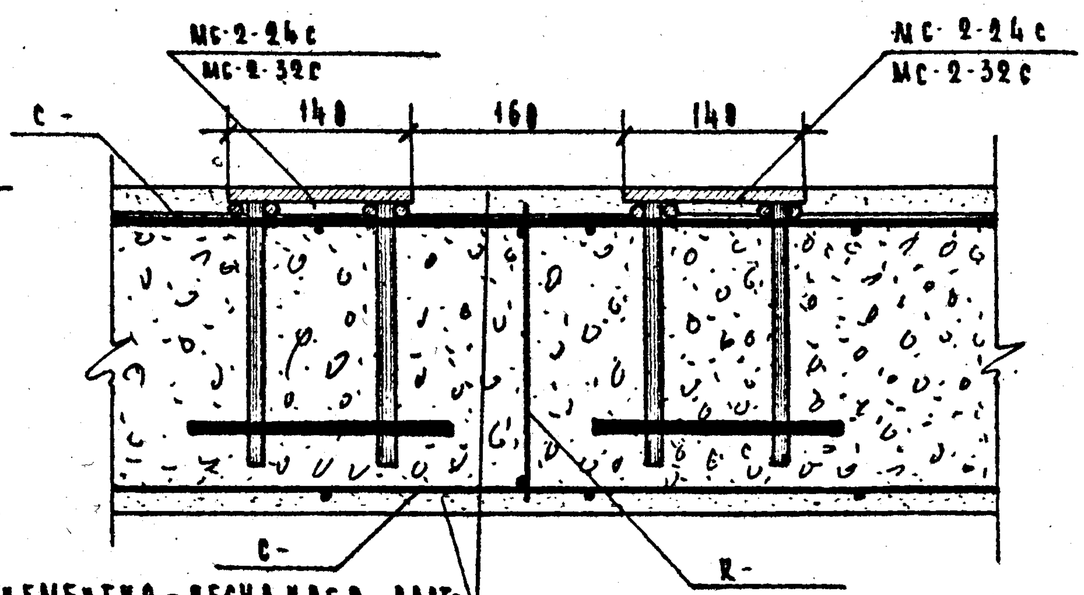


П о 2-2

В местах пересечения с анкерами закладной детали стержень сетки перерезать

Дополнительные стержни закладной детали привязать к стержням арматурной сетки.





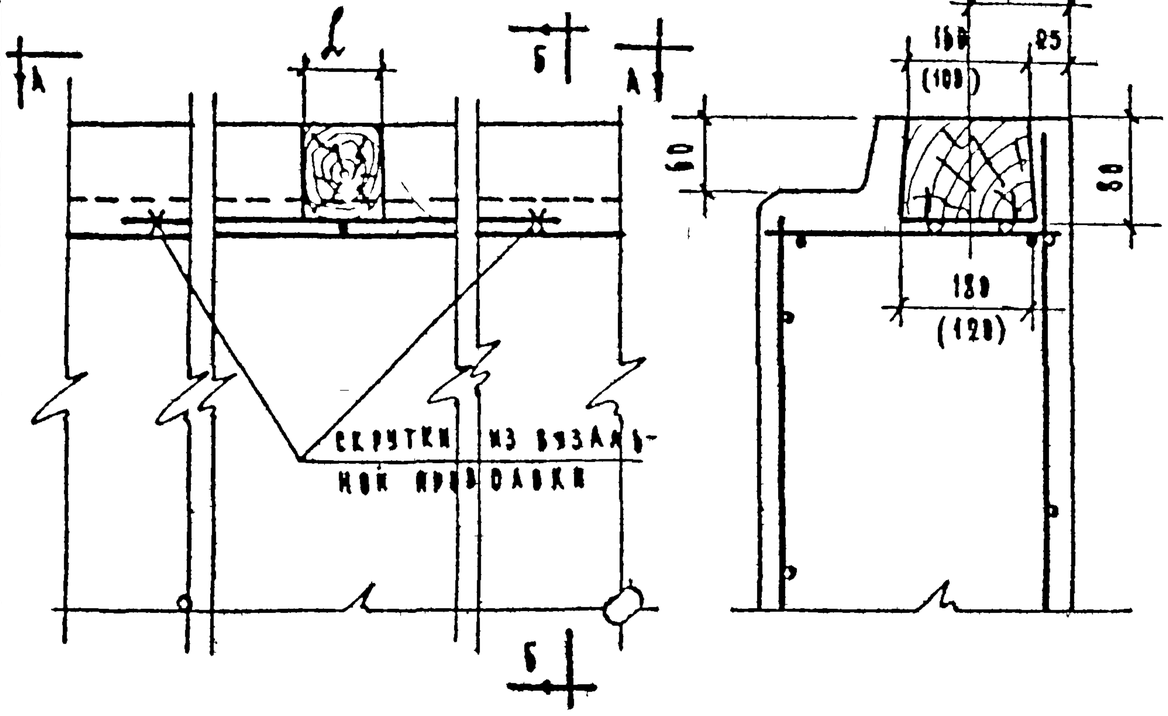
Отделочные слои из цементно-песчаного раствора толщиной по 20мм

Примечание:

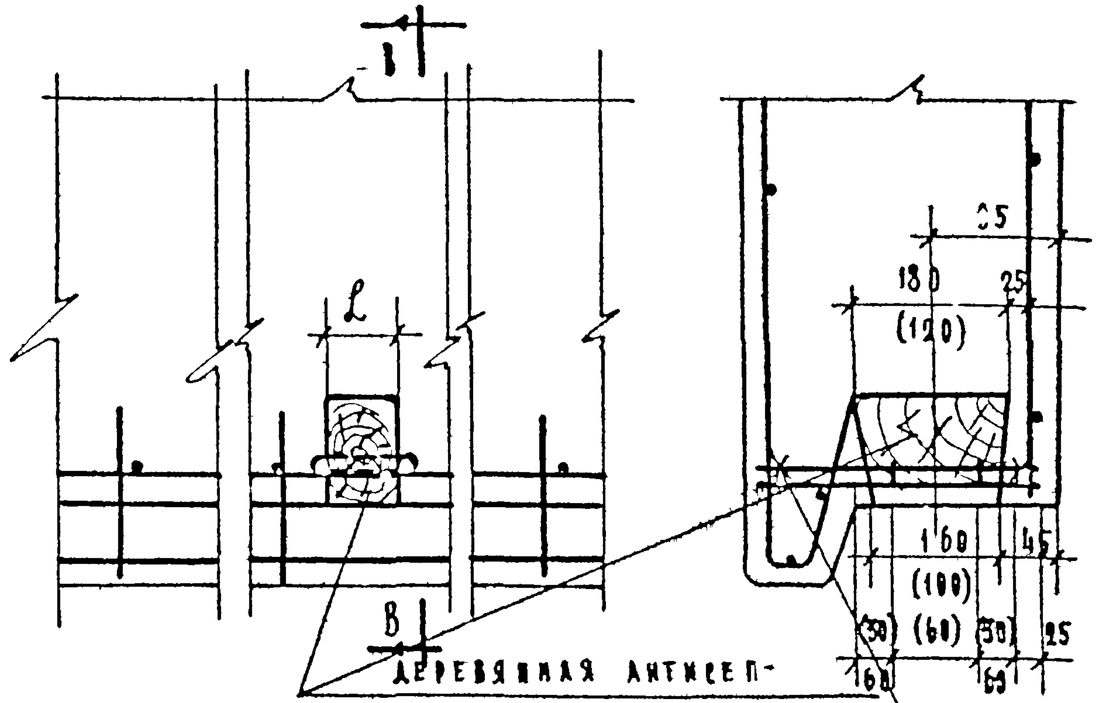
На узле 12 показано крепление сваренных закладных деталей МС-1-24с (МС-1-32с) к арматурной сетке в панелях марки Н-60-12А, Н-60-12пр. и др; а на узле 13 - крепление закладной детали МС-2-24с (МС-2-32с) к арматурной сетке в панелях Н-60-6А и Н-60-6пр.

МИТЭП Конструкторский отдел	ТД 1966г	Панели наружных стен. Узлы 12, 13	ИИ-94-5
			Выпуск 1
			Лист № 117

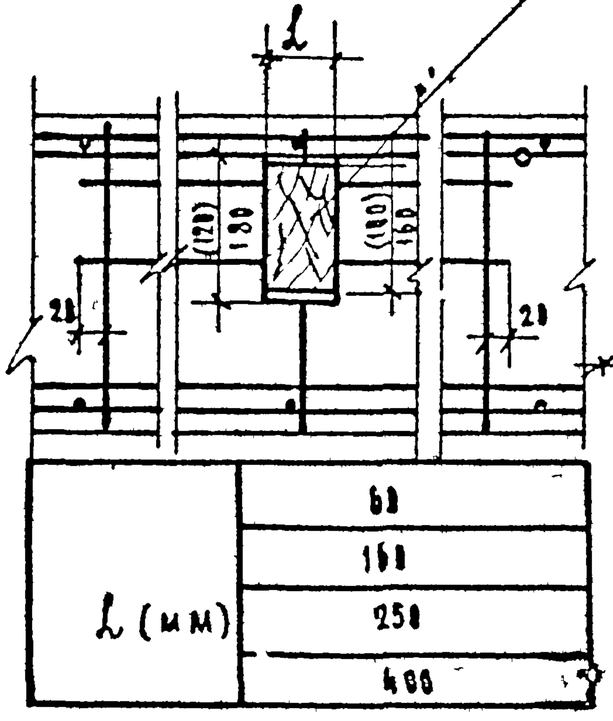
Расположение пробок на верхней грани

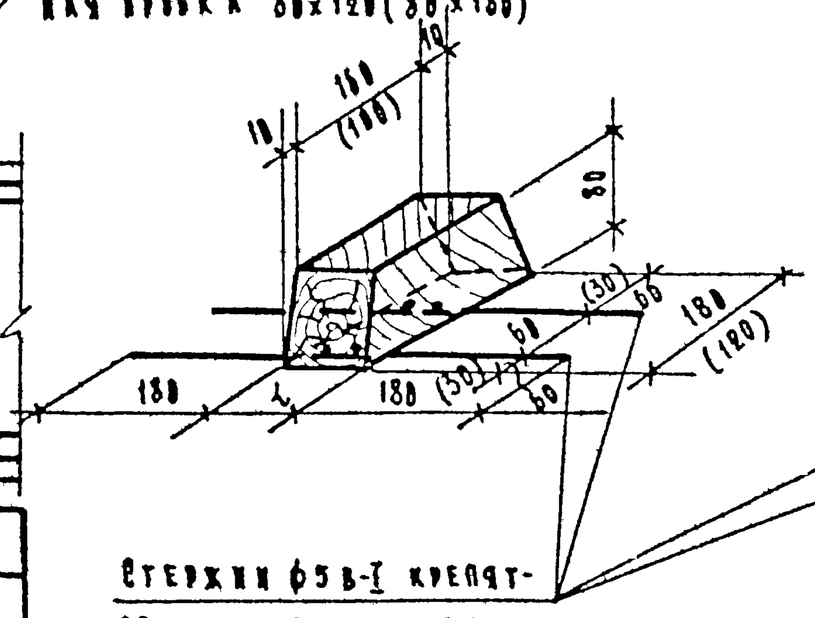


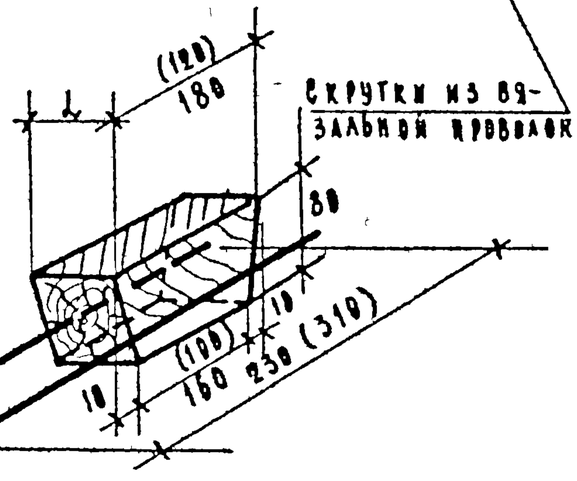
Расположение пробок на нижней грани



пв А-А



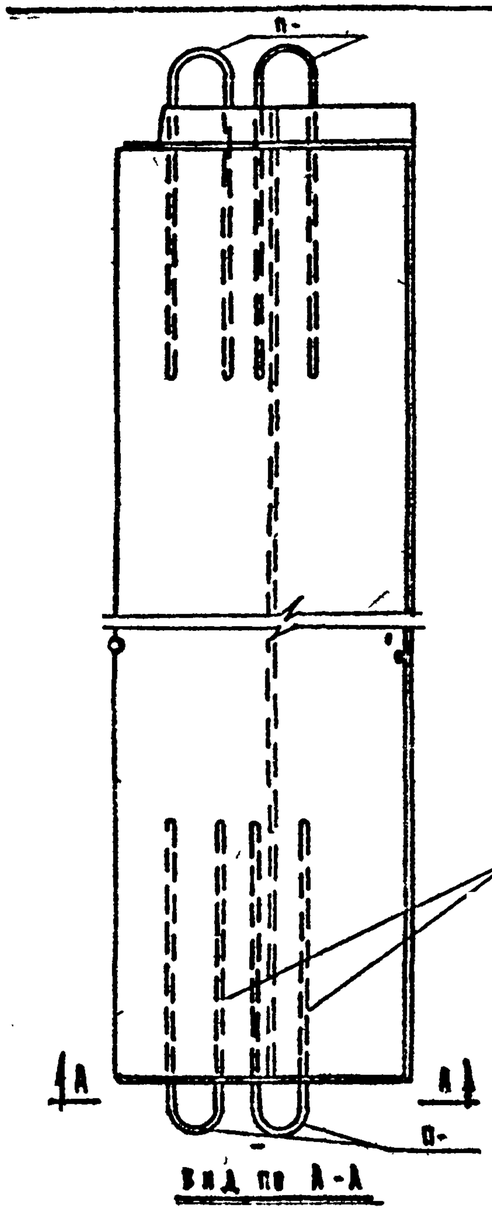




МИТЭП	ТД 1966г	Панели наружных стен	ИИ-04-5
Конструкторский отдел		Детали крепления деревянных пробок	Выпуск 1 / Листы 118

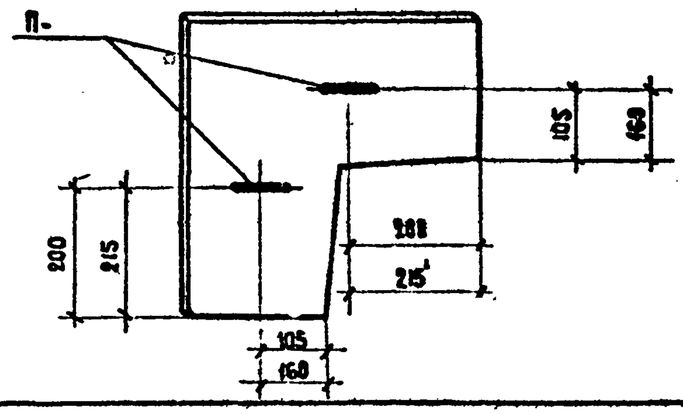
8905 128

Вариант расположения петель в угловых панелях

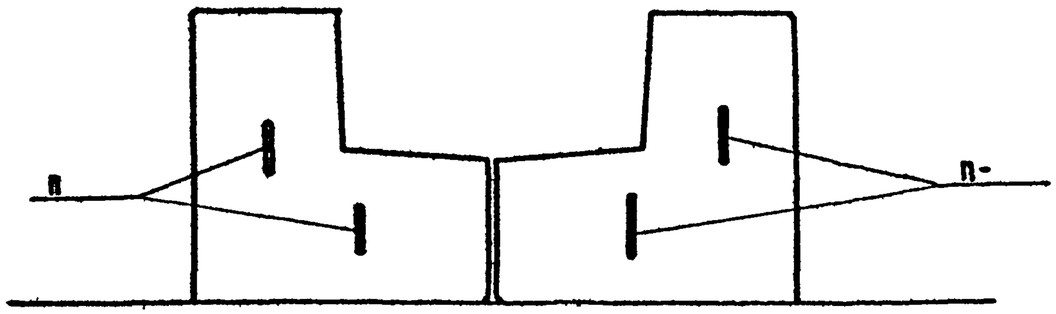


Вид по А-А

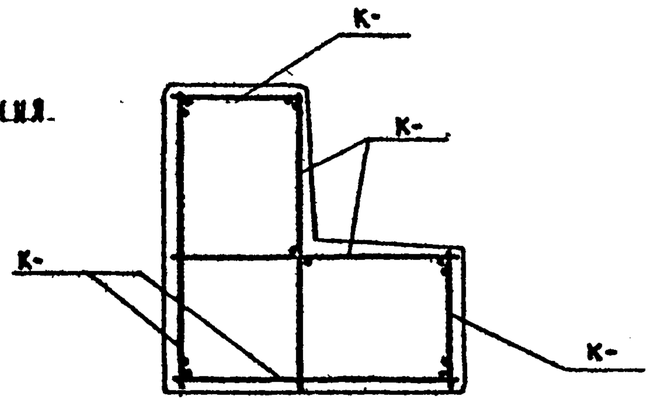
Дополнительные петли, устанавливаемые в зависимости от принятой технологии изготовления



Возможное расположение угловых панелей на водоёме и соответствующее расположение подъемных петель

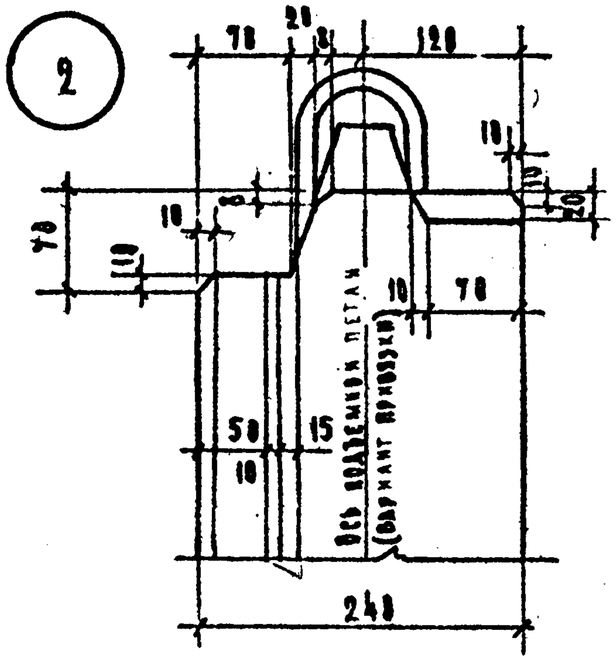


Варианты армирования угловых панелей каркасами

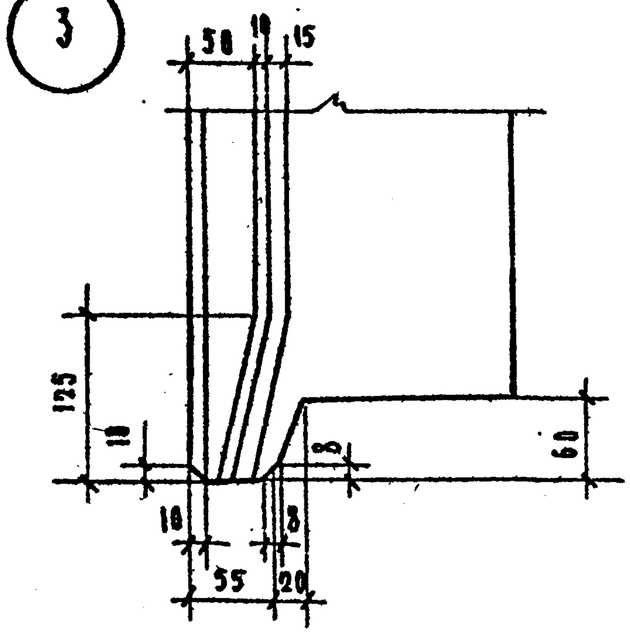


ТД 1966г	Панели наружных стен		ИИ 34-5
	Вариант размещения подъемных петель в угловых панелях	Выпуск 1	Лист 119

2

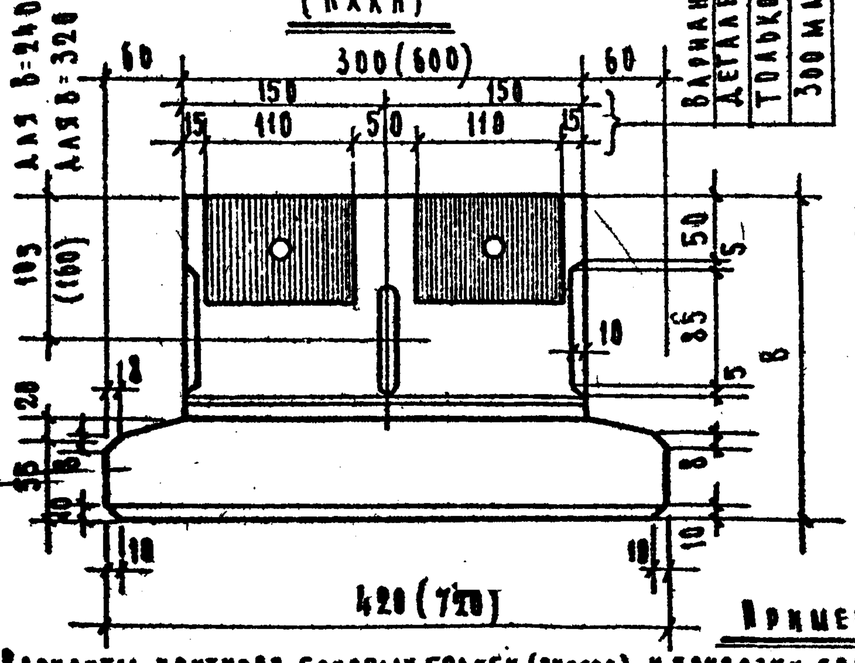


3



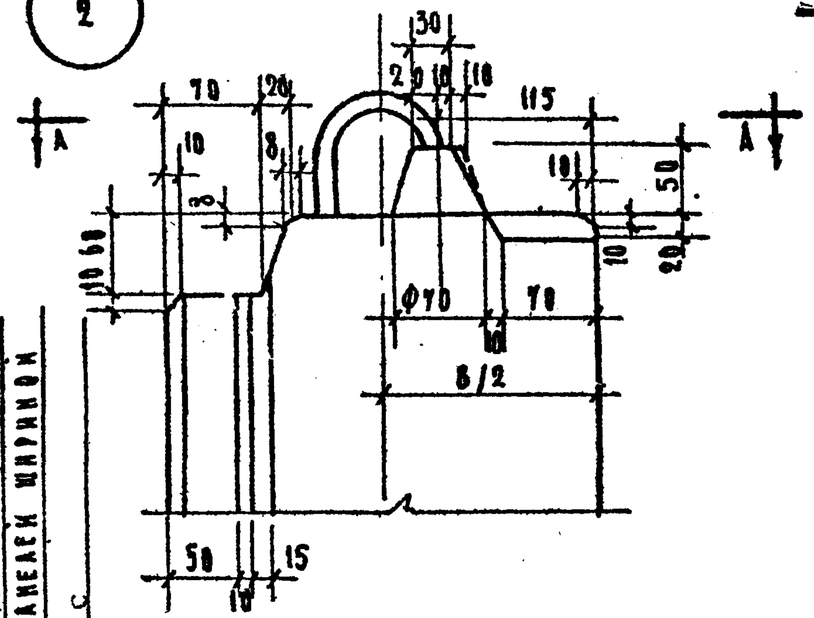
Простеночные панели

(план)

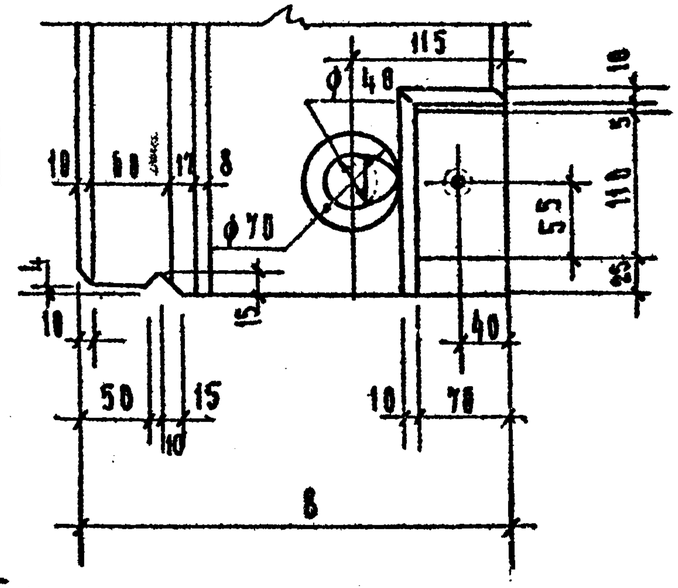


ВАРИАНТ ПРИВЯЗКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ПОДЪЕМНОЙ ПЕТЛИ - ТОЛЬКО ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 300 ММ

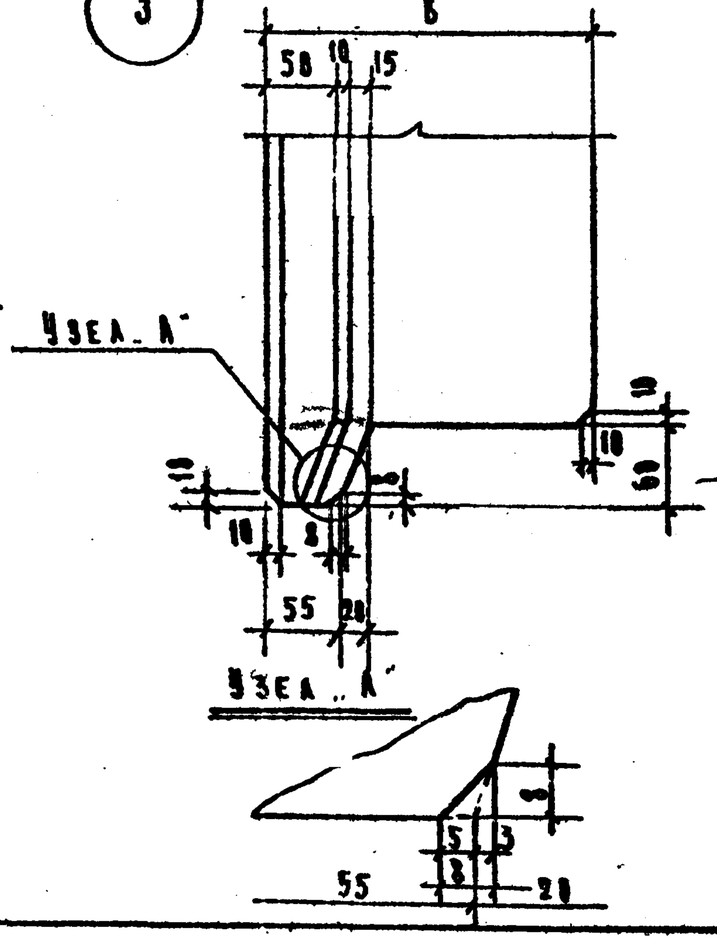
2



План по А-А



3



Примечания:

1. Варианты контуров боковых граней (скосов) и привязки подъемных петель применяются в соответствии с требованиями принятой технологии изготовления. При этом уклоны граней должны иметь одинаковую величину для всех панелей.
2. Маркировка узлов аналогична основному варианту.

ТА 1986г	Панели наружных стен	ИИ04-5	
	Варианты контуров боковых граней, фиксатора и привязки подъемных петель	Выпуск 1	Лист № 129

МИТЭП, Конструкторский отдел, Арх. №

8905